

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli **Int.CI.4** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **12.XI.1984r.** w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, **tj. Int. CI.4,**
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według **wymboli** Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających **udzielenie** patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł **wynalazku** lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 **dz.** 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. **54** dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ **RZECZYPOSPOLITEJ** LUDOWEJ

Numer oddano do składu w **marcu** 1988 r. Ark. **wyd.** 13,52 , ark. druk. 12,0 **Pap.** druk. sat. **kl.** IV 60 g, 61-86. Nakład **341** o + 16 **egz.** obowiązkowych

Cena 500zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. **Zam. 802** **aa**

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 07 lipca 1988 r.

Nr 14 /380/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który Jest (którzy są] zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - tymczasowy
- A3 - dodatkowy
- A4 - tymczasowy dodatkowy
- U1 - **prawo** ochronne
- U3 - dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A
 PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

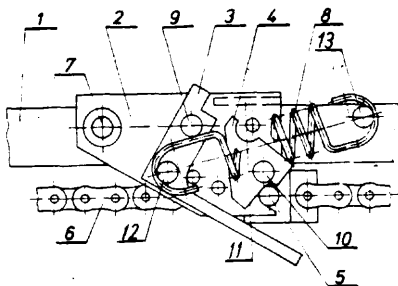
4(51) A01D A2(21) 266194 (22) 87 06 10
 A01B

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa
 Zakład Doświadczalny Mechanizacji
 Ogrodnictwa, Skierniewice
 (72) Skrzypiński Henryk, Ciołakowski Andrzej

(54) Urządzenie blokujące zespoły robocze kombinezu do zbioru owoców jagodowych w pozycji transportowej

(57) Urządzenie ma korpus /2/ zatrzasku połączony wahliwie sworzniem /7/ z belką ramy stałej /1/ kombinezu.

Na korpusie /2/, przy pomocy sworzni /9/ i /10/, mocowana jest wahliwie dźwignia kęto-
 wa /3/ i trójkątna /4/. Dźwignia /3/ ma za-
 czep /12/, a belka ramy stałej /1/ ma zaczep
 /13/, pomiędzy którymi rozpięta jest sprężyna
 /8/. Do elementów wydzwigu /6/ mocowany jest
 kołek /5/. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01F A1(21) 269344 (22) 87 12 08

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
 (72) Wachowicz Ewa, Pułaczewski Jerzy

(54) Sposób sterowania mikroklimatem w przechowalni owoców rolnych, zwłaszcza ziemniaków

(57) Zgodnie ze sposobem w trakcie przechowy-
 wania owoców rolnych wylicza się zmiany ich
 przewidywanej temperatury w rozpatrywanym
 okresie czasu w oparciu o modele matematycz-
 ne opisujące dynamikę obiektów sterowania i
 w oparciu o prognozy meteorologiczne.

Jeżeli z wyliczeń wynika, że przewidywa-
 na temperatura owoców rolnych przekroczy mak-
 symalną dopuszczalną wartość, to wtedy, gdy
 warunki meteorologiczne na to pozwalają, pro-
 wadzi się wentylację powietrzem mieszanym,
 którego temperaturę reguluje się stopniem
 otwarcia poszczególnych przepustnic i obniża
 się temperaturę owoców rolnych do wartości
 minimalnej dopuszczalnej.

Jeżeli z wyliczeń wynika, że przewidy-
 wana temperatura owoców rolnych przekroczy

minimalną dopuszczalną wartość, wówczas bloku-
 je się z wyprzedzeniem pracę urządzeń wenty-
 lacji i podnosi się temperaturę owoców rolnych
 w sposób naturalny wskutek oddychania, ko-
 rzystnie do maksymalnej dopuszczalnej wartości,
 /5 zastrzeżeń/

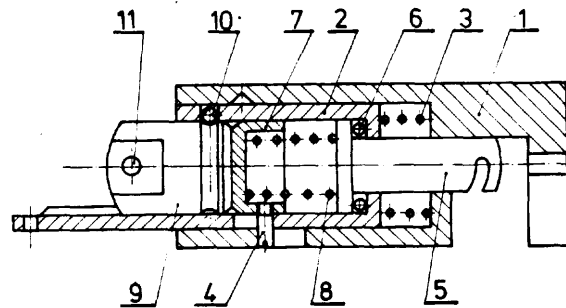
4(51) A01K A1(21) 261972 (22) 86 10 21

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Chrzan Antoni, Siwek Bogusław, Florczyk
 Ireneusz, Niemkiewicz Bogusław

(54) Urządzenie zaczepowe do lin

(57) Urządzenie ma hak obrotowy /5/, którego
 koniec jest ułożyskowany w dnie cylindrycz-
 nego korpusu /2/, który wraz ze sprężyną /3/
 usytuowaną wokół haka /5/ umieszczony jest w
 tulei /1/.

Wewnątrz korpusu /2/ znajduje się sprę-
 żyna /8/ oparta z jednej strony o zderzak haka
 /5/, a z drugiej poprzez ogranicznik /7/ o
 zaczep /9/ w postaci walca z nacięciem do
 umieszczania kulki /10/ ustalającej jego poło-
 żenie w korpusie /2/ oraz otworem /11/ do mo-
 cowania liny. /1 zastrzeżenie/



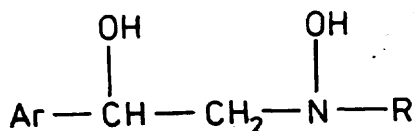
4(51) A01N A (21) 260627 (22) 86 07 15
 C07C
 C 7D

- (30) 85 07 16 - DE - 35 25 336.3
 (71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Środek wzmacniający sprawność u zwierząt

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje
 się tym, że jako substancję czynną zawiera
 aryloetanolohydroksyloaminy o wzorze 1, w któ-
 rym Ar oznacza ewentualnie podstawiony rodnik
 arylowy lub heteroarylowy, s R oznacza ewentu-
 alnie podstawiony rodnik alkilowy, arylowy,
 aralkilowy, heteroarylowy, heteroaralkilowy,
 cykloalkilowy, oraz ich fizjologicznie dopusz-
 czalne sole, enancjomery i diastereomery.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01N A1 (21) 262325 (22) 86 11 11

(30) 85 11 11 - GB - 85/27793

(71) Albright and Wilson Limitet, Oldbury, GB

(72) Talbot Robert E., Cooper Kenneth G.

(54) Środek do zwalczania brzożytów, porostów, glonów oraz grzybiczych i Mikrobowych patogenów roślin

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną pochodną hydroksyalkilofosfiny, a zwłaszcza związek o wzorze /HORPRV X, w

którym n oznacza liczbę 2 lub 3, x oznacza liczbę zero lub 1, przy czym suma /n + x/ wynosi 2 lub 4, y oznacza liczbę równą wartościowości anionu X, R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R' są jednakowe lub różne i każdy z nich oznacza grupę alkilową lub alkenylową, mającą do 24 atomów węgla, albo R' oznacza grupę o wzorze HOR-, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza anion, który nadaje związkowi fosforowemu w opisanym wyżej wzorze ogólnym rozpuszczalność w wodzie, albo substancję czynną stanowi rozpuszczalny w wodzie produkt kondensacji wyżej opisanej hydroksyalkilofosfiny.

/8 zastrzeżeń/

4(51) A01N A2(21) 264165 (22) 87 02 18

(30) 86 02 18 - DE - 36 05 007.5

(71) Dr Wolman GmbH, Sinzheim, DE

(54) Środek grzybobójczy, zwłaszcza do ochrony drewna

(57) środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną sól N-tridecylo-2,6-dimetylmorfoliny z kwasem fluoroborowym. /2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 270117 (22) 86 07 30

(30) 85 07 30 - GB - 85 19212

85 09 12 - GB - 85 22601

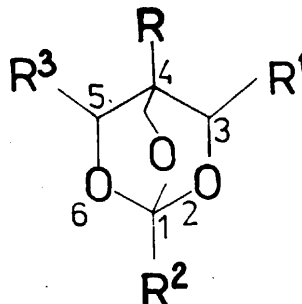
86 03 12 - GB - 86 06130

(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB; The Regents of the University of California, Berkeley, US

(54) środek do zwalczania szkodników

(67) środek jako czynną substancję zawiera nową pochodną 2,6,7-trioksabicyklo [2,2,2] oktanu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinyłowy ewentualnie podstawiony, rodnik cykloalkilowy, cykloalkenyłowy lub fenylowy, przy czym każdy z tych rodników może być podstawiony, R oznacza atom chlorowca lub rodnik alkilowy, alkenyłowy lub alkinyłowy, przy czym każdy z tych rodników może być podstawiony, grupę cyjanową lub gem-dwumetylową, lub też R i R' razem z atomami węgla, z którymi są połączone, tworzą karbocykliczny

pierścień o 5-7 atomach węgla, ewentualnie podstawiony, R² oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy, cykloalkilowy lub cykloalkenyłowy, a R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenyłowy lub alkinyłowy, przy czym każdy z tych rodników może być podstawiony, grupę cyjanową lub atom chlorowca. /12 zastrzeżeń/



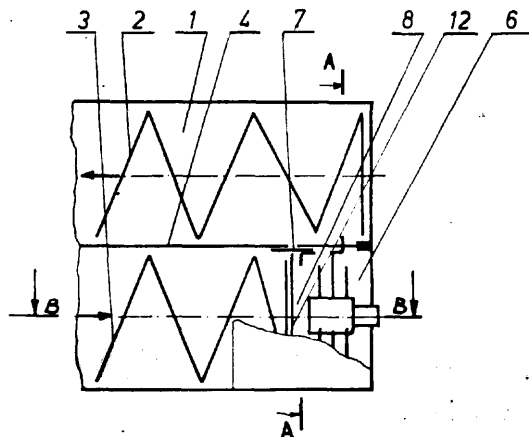
4(51) A22C A1(21) 261916 (22) 86 10 16

(71) Fabryka Maszyn i Urzędzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Żary

(72) Juszkiewicz Mieczysław

(54) Maszyna do mieszania i rozdrabniania środków spożywczych

(57) Maszyna ma na przedłużeniu krótszego podająco-mieszającego ślimaka /3/ nożową głowicę oddzieloną wzdłużną zasuwę /7/ lub poprzeczną zasuwę /12/ od wnętrza dzieży /1/. /7 zastrzeżeń/



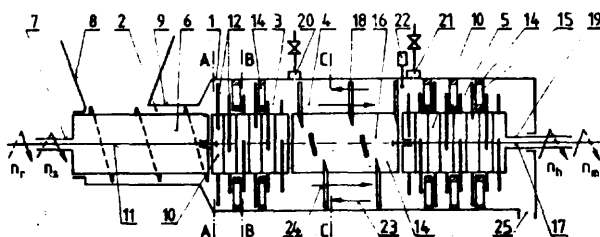
4(51) A22C A2(21) 267978 (22) 87 09 28

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Diakun Jarosław

(54) Kuter do produkcji farszu miesnego

(57) W kucie ślimakowy układ zasilania /2/, układ rozdrabniający /3/, mieszalnik przepływowy /A/ oraz aktywny homogenizator /5/ umiesz-



czone są kolejno i współosiowo we wspólnym cylindrycznym korpusie /1/ i napędzane są różnymi prędkościami przy pomocy wałów /11, 17/ i wałów drążonych /7, 19/.

/5 zastrzeżeń/

4(51) A23K A1(21) 265153 (22)87 04 14

(30) 86 04 17 - HU - 1600/86

(71) Tatabányai Szénbányák, Tatabánya, HU;
Agrártudományi Egyetem, Keszthely, HU

(54) Sposób wytwarzania podstawowej substancji paszowej o wysokiej zawartości białka i witamin oraz o zawartości suchej substancji powyżej 20%

(57) Sposób polega na tym, że odpowiedni udział substancji o wysokiej zawartości skrobi hydrolizuje się do mono- lub disacharydu w temperaturze 40 - 60°C zawieszając, która licząc na suchą substancję brzojki fermentacyjnej zawiera 0,1 - 5,0% zielonego siodu albo siodu i w otrzymanej brzojce fermentacyjnej zawierającej więcej niż 20% suchej substancji, uzupełnionej solami odżywczymi, w zakresie pH 5,5 - 6,5, w temperaturze 25 - 35°C poddaje się półciągłej fermentacji drożdże piekarniane /Saccharomyces cerevisiae/.

/6 zastrzeżeń/

4(51) A23L A2(21) 266869 (22) 87 07 16

(75) Organiściak Kazimierz, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania stałych spożywczych substancji zapachowych

(57) Sposób polega na wytworzeniu stałych spożywczych substancji zapachowych przez dyspersję w temperaturze od 15 do 30°C 1 części wagowej bazy aromatycznej z 3-9 częściami wagowymi 70% sorbitolu uprzednio ogrzanego do temperatury 140-150°C i schłodzonego w ciągu 30 minut do temperatury, w której przeprowadza się dyspersję.

/5 zastrzeżeń/

4(51) A41C A1(21) 268804 (22) 87 11 12

(75) Kłopotek-Głowczewski Zbigniew, Rychnów

(54) Sposób wytwarzania miseczek biustonoszowych

(57) Sposób polega na tym, że na ogrzane do temperatury zależnej od rodzaju materiału, uformowane na wymagany kształt kopyto, naciągają się zwilżony materiał o kształcie trójkąta, usztywniony przez włożenie ramki i trwałe rozciąga formując miseczki.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A41D A2(21) 269105 (22) 87 11 26

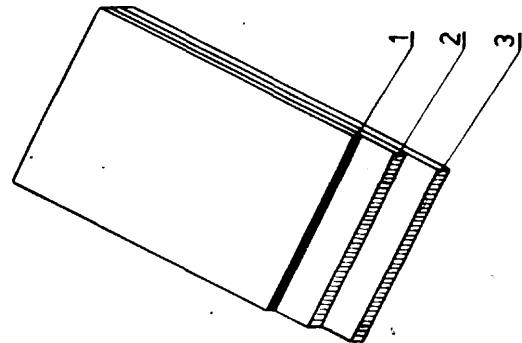
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wytwarzanych Włóknienniczych, Łódź

(72) Łuczyński Witold, Tarkowska Sylwia

(54) Materiał odzieżowy przepuszczający parę wodną

(57) Materiał ma trzy warstwy, z których zewnętrzna warstwa /1/ stanowi nośnik tkaninowy

lub dzianinowy z włókien syntetycznych za-impregnowany środkiem fluorooorganicznym, a warstwę /2/ i warstwę /3/, mikroporowatą warstwa, przy czym warstwy /1/, /2/ i /3/ połączone są siłami kohezji. /1 zastrzeżenie/



4(51) A438 A1(21) 267237 (22) 87 08 07

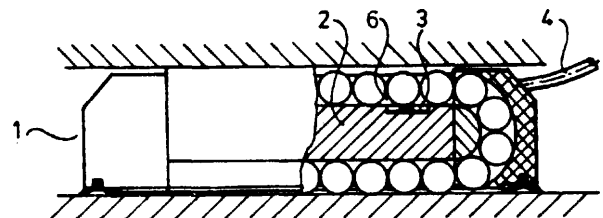
(30) 86 08 08 - HU - 3504/86

(71) Magyar Gőrdűlőcsapágy Művek, Debreczyn, HU

(54) Trzewik z obiegajacymi rolkami i z pomiarem obciążenia

(57) Trzewik charakteryzuje się tym, że wewnątrz i/lub na korpusie /2/ trzewika /1/ osadzony jest co najmniej jeden czujnik odkształcenia /3/ z pomiarem obciążenia.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A43B A1(21) 267238 (22) 87 08 07

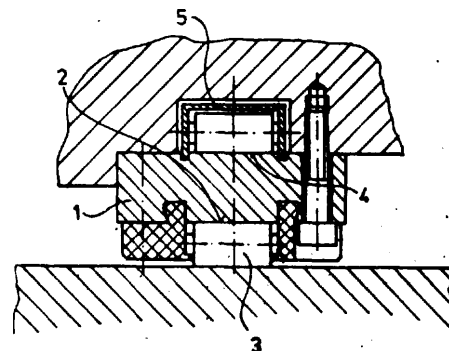
(30) 86 08 08 - HU - 3505/86

(71) Magyar Gőrdűlőcsapágy Művek, Debreczyn, HU

(54) Trzewik z obiegajacymi rolkami

(57) Trzewik charakteryzuje się tym, że powrotna prowadnica rolkowa /4/ wraz z powierzchnią korpusu /1/ jest koplanarna, przy czym na powrotnej prowadnicy rolkowej /4/ umieszczona jest przykrywa /5/, sterująca rolkami /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A44B A1(21) 265155 (22) 87 04 14

(30) 86 04 15 - DE - P 36 12 612.8

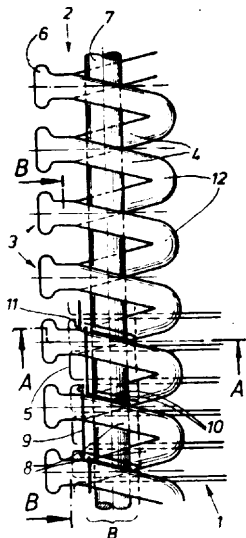
(71) Opti Patent-, Forschungs - und
Fabrikations-AG, Riadarn - Allmeind, DE

(72) Hansen Henning

(54) Zamek błyskawiczny z tkanych taśm
nośnych oraz wrobionych, prefabrykowanych
rzędów ogniw zamykających

(57) Zamek błyskawiczny charakteryzuje się tym, że części mocujące /8/ są umieszczone w środkowym obszarze ogniw zamykających /3/ z odstępem od główek sprzęgających /6/ oraz z odstępem od części zwrotnych /12/.

Wrobione nitki osnowowe /9/ w taśmach nośnych /1/ leżą poniżej środkowego obszaru /B/ ogniw zamykających /3/ i są przycięgnięte do części mocujących /8/ przez петельki /11/ nitek wątkowych /10/, otaczających częściowo części mocujące /8/. /6 zastrzeżeń/

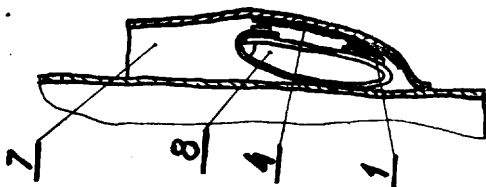


4(51) A45C A2(21) 266779 (22) 87 07 10

(75) Kibort Tadeusz, Gdańsk; Kulikowski Stefan,
Gdańsk; Ciołczyk Henryk, Gdańsk; Paluch
Andrzej, Gdańsk(54) Złącze zabezpieczające przed kradzieżą
Tub ząbka przedmiotów noszonych w
kieszeniach lub torebkach

(57) Złącze zawiera łącznik igłowy /1/ i łącznik filcowy /4/ połączone z elastycznymi łącznikami, w których są osadzone metalowe zszywki.

Powierzchnia stykowa łącznika filcowego /4/ jest kilkakrotnie większa od powierzchni łącznika igłowego /1/, który mocowany jest do przedmiotu noszonego, zaś łącznik filcowy /4/ mocowany jest do wnętrza kieszeni /7/ lub torebki. /1 zastrzeżenie/

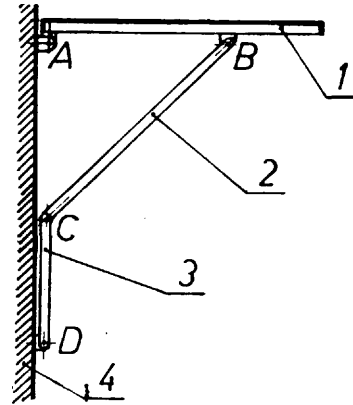


4 (51) A47B A2 (21) 267851 (22) 87 09 21

(75) Pietrueiewicz Henryk, Warszawa

(54) Stół składany

(57) Stół składany ma płytę stołu /1/ zamocowaną jedną krawędzią, obrotowo do części stałej stołu lub ściany /4/. Płytę stołu /1/ podpierają wepornik duży /2/ i wspornik mały /3/, połączone się ze sobą obrotowo. /2 zastrzeżenia/



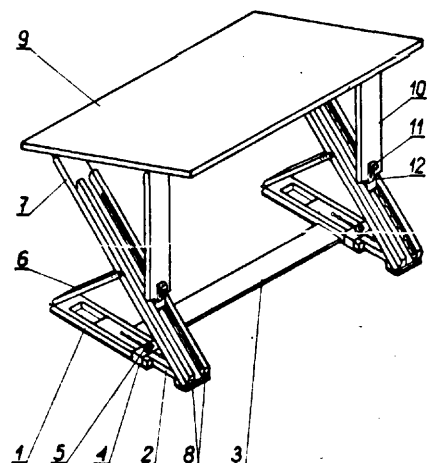
4(51) A47D A2(21) 268437 (22) 87 10 26

(75) Herczakowski Jerzy, Tarnobrzeg

(54) Uniwersalny stół dla ucznia z blatem
ustawianym na różnych wysokościach
i pod różnymi kątami

(57) Stół ma w podstawie dwie równoległe prowadnice /1/ połączone ze sobą prostokątną listwą usztywniającą /3/.

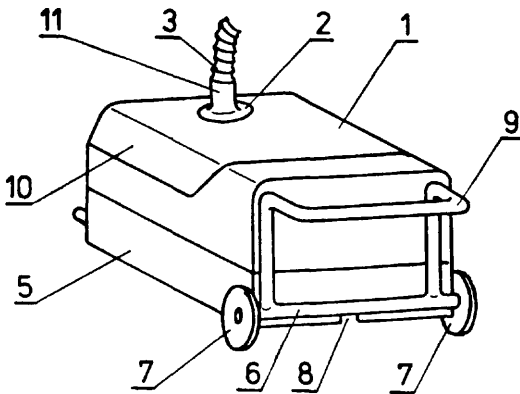
W prowadnicach /1/ znajdują się listwy przesuwne /2/. Listwy /7/ główne, łączące podstawę z blatem /9/ mają na swej długości gniazda zapadkowe, w których spoczywają zakończenia listew podplerających /10/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47L A2(21) 266682 (22) 87 06 25

- (71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk
Plastycznych, Łódź
(72) Dzieduszyńska Joanna, Rzewuski Wojciech
(54) Urządzenie do odkurzania

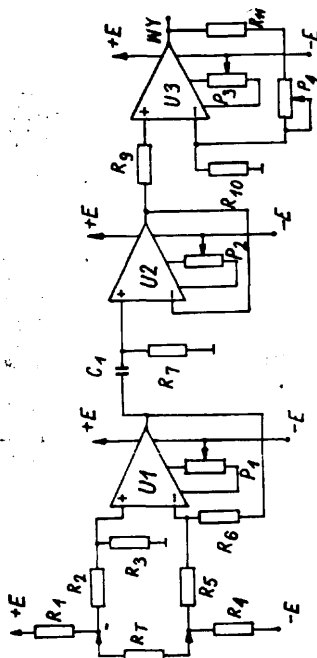
(57) Urządzenie do odkurzania mające jednolitą obudowę zakrywającą części mechaniczną i elektryczną, osadzone na platformie, charakteryzuje się tym, że platforma /5/ ma otwór, w który wsuwany jest wózek /6/, wyposażony w dwa koła /7/ i trzecie, małe kółko /8/ oraz rączkę /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61B A2(21) 267918 (22) 87 09 28

- (75) Cybulski Gerard, Warszawa
(54) Układ do monitorowania oddechu

(57) Układ jest wyposażony w czujnik tensometryczny typu mercurry-in-rubber w określonej rezystancji /R_n/, mocowany wokół talii lub na klatce piersiowej człowieka.



Sygnal mechaniczny spowodowany ruchami oddechowymi jest zaawianiany na sygnał elektryczny w mostku zbudowanym z rezystorów /R₁/, /R_T/ i /R₄/. Przebieg zostaje wzmocniony we wzmacniaczu operacyjnym pierwszym /U₁/. Filtr górnoprzepustowy zbudowany z kondensatora /C₁/ i rezystora /R₇/ wyodrębnia składową zmienną. Wtórnik /U₂/ separuje wyjście filtru od wejścia wzmacniacza operacyjnego trzeciego /U₃/. Na wyjściu wzmacniacza /U₃/ pojawia się sygnał napięciowy proporcjonalny do ruchów oddechowych klatki piersiowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 262368 (22) 86 11 13

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"DAWI" - Damaris Winkler, Katowice
(72) Rychel Ryszard, Molik Danuta
(54) Srodek do pielęgnacji ciała, zwłaszcza po opalaniu

(57) Srodek składa się z oleju parafinowego w ilości od 10,0 do 23,0% wagowych, oleju roślinnego w ilości od 2,0 do 10,0% wagowych, miryetylanu izopropylu w ilości od 1,0 do 5,0% wagowych lub stearynianu izooktylu w ilości od 1,0 do 5,0% wagowych, mieszaniny mono- i trójestrow kwasu ortofosforowego i eteru stearyloctanoglikolowego w ilości od 2,5 do 7,0% wagowych, octanu α - tokoferolu w ilości od 0,05 do 0,4% wagowych, polimeru kwasu akrylowego o ciężarze cząsteczkowym około 3 · 10⁵ w ilości od 0,2 do 0,7% wagowych, alantoiny w ilości od 0,2 do 0,5% wagowych, 2-bromo-2 nitro-propa-1,3 diolu w ilości od 0,01 do 0,03% wagowych, trójetanoloaminy w ilości od 0,2 do 0,9% wagowych, kolagenu w ilości od 3,0 do 7,0% wagowych, kompozycji zapachowej w ilości od 0,1 do 0,5% wagowych i wody w ilości od 55,0 do 70,0% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 262428 (22) 86 11 14

- (71) Puławskie Zakłady Przemysłu
Bioweterynaryjnego "BIOWET", Puławy
(72) Pochodyła Andrzej, Wawrzekiewicz Janusz
(54) Sposób otrzymywania szczepionki przeciwko nieznaczycy owiec

(57) Sposób polega na tym, że z namrożonego na nabłonku 3-6 miesięcznych żywych jagniąt wirusa nieznaczycy, zebranego i zamrożonego sporządza się 9-11% zawiesinę w buforze fosforanowym, po czym do zawiesiny dodaje się antybiotyki o działaniu antybakteryjnym i przeciwgrzybicznym, całość rozciera się i rozcieńcza buforem do uzyskania 1% zawiesiny.

Po odwirowaniu płyn z nad osadu zlewa się i łączy przez saszki membranowe w kolejności 1,2-0,45 μm i przesącz miesza się z osłaniancem zawierającym dekstran, 1-glutaminian sodu i sacharozę, po czym rozlewa się do fiolek i poddaje liofilizacji.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 265152 (22) 87 04 14

(30) 86 04 16 -OE- P 36 12 702.7

(71) Degussa **Aktiengesellschaft**, Frankfurt nad Menem, OE(54) Sposób wytwarzania preparatu o działaniu synergistycznym

(57) Sposób polega na tym, że 1 część wagowa selegiliny i 0,4-800 części wagowych amantadiny albo ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami wieszają się albo homogenizuje, w temperaturze 20-80°C, razem z nośnikami i/albo rozcieńczalnikami albo substancjami pomocniczymi, tak otrzymana mieszanina do wytwarzania preparatów zawierającą w jednostce dawkowania 20-800 ag amantadiny i 1-50 mg selegiliny wylewa się do celek albo napełnia się kapsułki, albo sprasowuje na tabletki, albo granuluje i potem ewentualnie po dodaniu dalszych substancji pomocniczych napełnia się kapsułki albo sprasowuje na tabletki albo przy zastosowaniu fizjologicznie dopuszczalnych rozpuszczalników wytwarza się roztwory względnie dyspersje, przy czym w tych płynnych preparatach stężenie amantadiny wynosi 2-10% wagowych a selegiliny 0,1-1% wagowych. Preparat stosowany jest w leczeniu choroby Parkinsona.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A61L A2(21) 267654 (22) 87 09 08

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Pietrucha Krystyna, Góra Leszek, Antczak Janusz, Raczko-Wojczyszyn Agnieszka

(54) Sposób wytwarzania poliestrowych protez naczyń i naczyń modyfikowanych kolagenem

(57) Sposób polega na tym, że protezy przed obróbkę roztworową kolagenu poddaje się obróbce niskotemperaturową plazmą generowaną wyładowaniami jarzeniowymi w powietrzu pod ciśnieniem gazu 1,00 - 1,33 hPa, przy natężeniu prądu 0,5 - 0,8 A, w czasie 15 - 240 s, następnie napawa się je kilkakrotnie kwaśnym roztworem kolagenu fibrylarnego o stężeniu 0,15 - 0,50 g/100 al roztworu stosowanym w ilości 4 - 6 części wagowych na 1 część wagową protezy.

Po każdorazowym napawaniu, protezy suszy się do wilgotności kolagenu 15 - 18%, następnie zubożają do pH * 6 - 7 1 po wysuszeniu protez do wilgotności 15 - 60%, pakuje się je w opakowania do sterylizacji radiacyjnej i napromieniowuje promieniowaniem jonizującym stosując dawki 20-40 kGy. Roztwór kolagenu zawiera ewentualnie antybiotyk w ilości 3-6% masy roztworu oraz odporny na działanie promieniowania jonizującego plastifikator w ilości 4 - 10% masy kolagenu.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ 8

ROZNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 261814 (22) 86 10 09

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Buszewski Bogusław, Stibrányi Ladislav, Jendrichovský Dan, Berek Dušan, Božek Peter, Šebeková Katarina, Novák Ivan

(54) Odczynnik silanizujący i sposób otrzymywania odczynnika silanizującego do preparatyki niepolarnych związków faz

(57) Odczynnik jest mieszaniną dwóch związków o ogólnym wzorze $R-Si/CH_2/2-Cl$, w którym R oznacza liniowe, nierozgałęzione alkile C_{12} i C_{10} , przy czym stosunek związków C_{16} i C_{10} zawiera się w granicach 3 : 1 do 1 : 3.

Odczynnik wytwarzany jest z mieszaniny kwasów karboksylowych otrzymywanych z naturalnych źródeł, na drodze estyfikacji, następnie redukcji, przeprowadzenia alkoholi w związki halogenopochodne a następnie reakcji Grignarda ze związkiem $Cl_2Si/CH_2/$. Odczynnik ma zastosowanie w chromatografii jako wypełnienie kolumn.

/5 zastrzeżeń/

(54) Sposób regeneracji filtrów membranowych

(57) Filtr wypełnia się roztworem mocznika o stężeniu nie niższym niż 3 mole/l i temperaturze powyżej 10°C.

Roztwór mocznika pozostawia się w filtrze na okres czasu nie krótszy niż 5 minut, a następnie filtr przemycza się roztworem chlorku sodowego lub wodę destylowaną. Filtry stosowane są w urządzeniach służących do dializy i ultrafiltracji.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A2(21) 266796 (22) 87 07 13

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Tokarzewski Edmund, Ukraiński Jerzy, Kapko Marek

(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza ż-tlenku węgla

(57) Urządzenie ma postać dwudzielnego reaktora /1/, przegrodzonego filtrem hopkalitowym w komorę grzewczą /4/, zaopatrzoną w regulator /6, 7/ temperatury połączone z siecią zasilania grzałek /5/ prądem elektrycznym, oraz na komorę wewnętrzną /8/ przepływowego wymiennika /9/ ciepła, wyposażoną w króciec /12/ odprowadzający do klimatyzatora czyste, ochłodzone powietrze i umieszczoną w komorze zewnętrznej /13/ tego wymiennika /9/, zaopatrzonej w króciec /17/ wprowadzający powietrze w obieg zamknięty do komory grzewczej /4/.

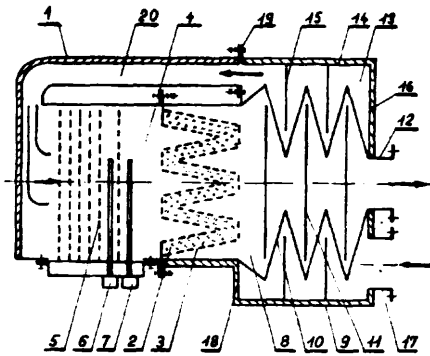
Filtr hopkalitowy ma postać wkładu harmo-nijkowego /3/, cylindrycznego lub płytowego. Urządzenie pozwala na znaczne ograniczenie zużycia energii elektrycznej do ogrzewania oczyszczanego powietrza oraz na stosowanie mniejszego i mniej wydajnego klimatyzatora.

/5 zastrzeżeń/

4(51) B01D A1(21) 262898 (22) 86 12 10

(71) Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa; Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej PAN, Warszawa

(72) Goch Halina, Hay Małgorzata, Sabalińska Stanisława, Wójcicki Dan, Piątkiewicz Wojciech, Eckstein Wojciech



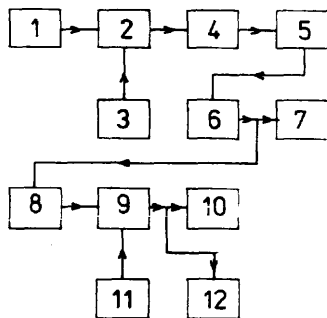
4 (51) B 1D A2(21) 266810 (22) 87 07 13

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Kryczka Jan, Gniotek Krzysztof
 (54) Układ odpieniacza

(57) Układ odpieniacza stosowanego w naczyniach fermentorów wykorzystywanych w procesach biotechnologicznych, wyposażony w sondę pomiarową, silnik odpieniacza mechanicznego i pompę odpieniacza chemicznego, charakteryzuje się tym, że zawiera dzielnik rezystancyjny, złożony z sondy pomiarowej /1/ i rezystora /2/, zasilany z generatora małej częstotliwości /3/ i połączony z wtórnikiem /4/, który za pośrednictwem prostownika /5/ jest połączony z wejściem komparatora /6/.

Wyjście komparatora /6/ jest połączone z silnikiem /7/ odpieniacza mechanicznego oraz wejściem układu opóźniającego /8/, połączonego z wejściem układu logicznego /9/, którego drugie wejście jest połączone z generatorem regulowanym /11/, a wyjście jest dołączone do pompy /10/ odpieniacza chemicznego oraz do układu sumującego /12/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B01D A2(21) 266879 (22) 87 07 17

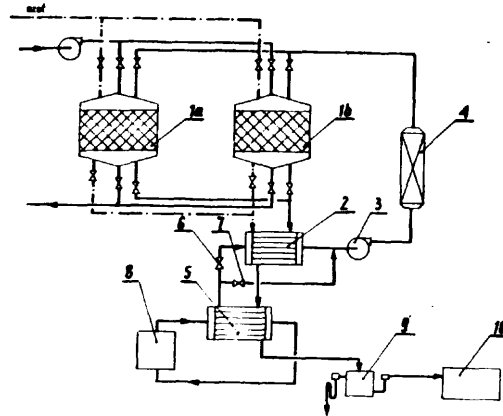
- (71) Biuro Projektów Ochrony Atmosfery "PROAT", Szczecin; Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Paderewski Maciej, Jędrzejczak Andrzej, Kukła Tadeusz, Jabłoński Maciej
 (54) Sposób odzyskiwania związków organicznych z zanieczyszczonych gazów odlotowych oraz instalacja do odzyskiwania związków organicznych z zanieczyszczonych gazów odlotowych

(57) Sposób polega na tym, że gaz obiegowy wykorzystywany do desorpcji z węgla aktywnego związku organicznego i pary wodnej, schładza się w wymienniku ciepła /2/ za po-

mocą przepływającego w przeciwnym kierunku do kierunku przepływu gazu obiegowego w przeciwprądzie tegoż eednie dosorpcyjnego, po czym w skraplaczu /5/ wykrapla się z gazu obiegowego związek organiczny i wy mraża parę wodną.

Po wykropleniu związku organicznego chłodny gaz obiegowy ponownie podgrzewa się w podgrzewaczu /4/ i wprowadza do złoża węgla aktywnego. Instalacja aa wymiennik ciepła /2/ i skraplacz /5/.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) B01D A1(21) 268195 (22) 87 10 14

- (30) 86 10 15 - DE - P 3635027.3
 (71) L.und.C. Steinmüller GmbH, Gummersbach, DE
 (54) Sposób oczyszczania gazu odlotowego

(57) Sposób oczyszczania gazu odlotowego z peleniska urządzenia do spalania za pomocą zasadowego dodatku w postaci pyłu, przy czym pył lotny, współprowadzony w gazie odlotowym, oddziela się od gazu odlotowego, przynajmniej część tego oddzielanego pyłu lotnego uwadnia i sortuje się, a część suchego pyłu lotnego zawraca się do oczyszczania gazu odlotowego, charakteryzuje się tym, że hydratacja zachodzi na drodze jednorodnego wymieszania nierozdrobnionego pyłu lotnego z subtelnie rozpryskiwaną wodą, i że prowadzi się zawieranie cząstkowego strumienia pyłu lotnego do paleniska urządzenia do spalania.

/7 zastrzeżeń/

4 (51) B01D A1 1) 269198 (22) 87 12 01

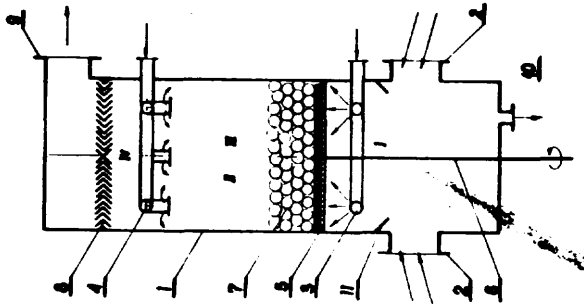
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
 (72) Krajewski Jan, Krawczyk Bogusław, Pantula Zbigniew, Wawrzycki Marian, Mysiak Jerzy, Malarz Janusz
 (54) Kolumna kondensacyjno-oczyszczająca

(57) Kolumna jest aparatem pionowym w kształcie walca, który od dołu posiada kanał lub kanały wlotowe /2/ powietrza poeksploatacyjnego.

Nad kanałem wlotowym /2/ umieszczony jest zraszacz dolny /3/ powietrza, który wypływając z dysz cieczą absorpcyjną oplukuje również dolną część dna sitowego /5/, na którym umieszczone jest wypełnienie ruchome /7/. Nad wypełnieniem ruchomym /7/ znajduje się zraszacz górny /4/ oraz odkraplacz /8/ kropelek cieczy absorpcyjnej.

Kolumna /1/ jest od góry zamknięta i posiada jedynie kanał /9/ odprowadzający oczyszczone powietrze na zewnątrz. Kolumna przeznaczona jest głównie do oczyszczania powietrza poeksploatacyjnego w górnictwie otworowym siarki.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B01F A2 (21) 266414 (22) 87 06 24

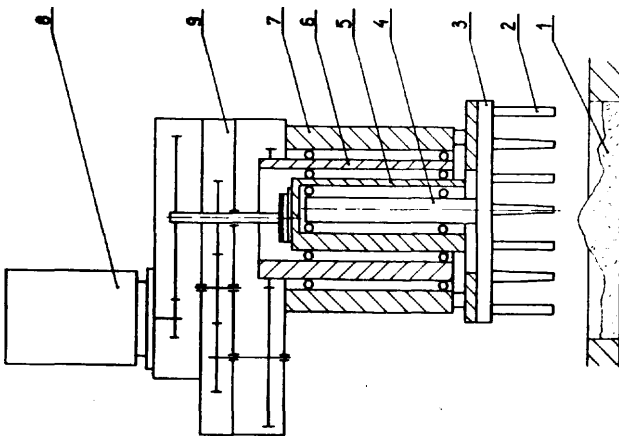
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali "PLASOMET", Warszawa
- (72) Mazurczak Zbigniew, Marcinkiewicz Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do rozgarniania mieszanin, zwłaszcza mieszanin do wyrobu płyt lastryko

(57) Sposób polega na tym, że znajdującą się w formie w postaci nieregularnej pryzmy mieszaninę dzieli się w płaszczyznach pionowych na obszary i znajdującą się w tych obszarach mieszaninę przemieszcza się równocześnie po ustalonych torach, aż do uzyskania w formie warstwy mieszaniny o jednakowej grubości.

Urządzenie ma płytę /3/ o wielkości mniejszej od formy. Do płyty /3/ są zamocowane palce /2/ w postaci dwustronnie ściętych trzpieni. Płyta /3/ jest połączona z wałem /4/ osadzonym obrotowo w mimośrodowej tulei /5/, umieszczonej w drugiej mimośrodowej tulei /6/. Obie tuleje /5, 6/ są połączone za pomocą przekładni /9/ z silnikiem /8/.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) B01J A2 (21) 267183 (22) 87 08 05

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Oębowski Zygmunt, Nowak Bronisław, Chodyński Andrzej

(54) Sposób otrzymywania sorbentu do pochłaniania z fazy gazowej związków siarki, zwłaszcza siarkowodoru

(57) Sposób polega na impregnacji węgla aktywnego wodnym roztworem chlorek żelazowy o stężeniu 10-20% w ilości 600-900 cm³ na 1000 g węgla aktywnego, a wprowadzony do porów węgla aktywnego chlorek żelazowy przemienia się, przy użyciu słabej zasady, na nieroz-

puszczalny w wodzie wodorotlenek żelazowy i rozpuszczalny w wodzie chlorek amonowy, który usuwa się przez kilkakrotne przemywanie węgla wodę, zaś odmyty węgiel aktywny z osadzonym na jego powierzchni wewnętrznej wodorotlenkiem żelazowym suszy się w temperaturze 110-140°C do zawartości wilgoci poniżej 5%, otrzymując gotowy do użycia adsorbent węglowy.

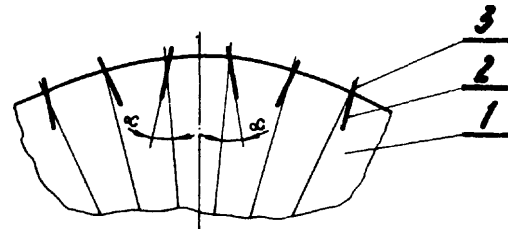
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B02C A1 (21) 268678 (22) 87 11 06

- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Wronki
- (72) Dolczewski Bronisław

(54) Bęben rozciera łący, zwłaszcza do płodów roślin okopowych, warzyw i owoców

(57) Bęben /1/ charakteryzuje się tym, że wystający ponad jego powierzchnię tręcy fragment /3/, co najmniej jednego, tręcego, płytkowego elementu /2/ odchylony jest od kierunku promieniowego o kąt /α/.

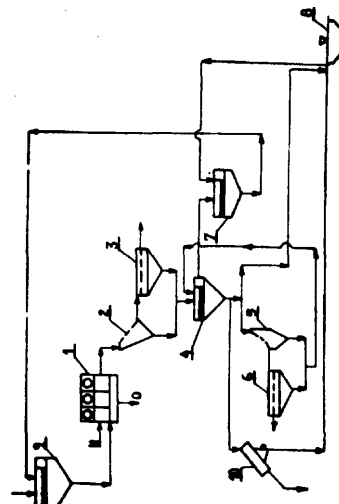


4 (51) B 3B A1 (21) 257558 (22) 86 01 17

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
- (72) Nawrocki Derzy, Białas Jerzy, Piszczynski Zdzisław, Barski Antoni, Sitko Krzysztof, Jasik Zdzisław

(54) Układ do wydzielenia ziarn węgla z zanieczyszczonych zawieszin węgla energetycznych krążących w obiegu

(57) Układ składa się z osadarki ziarnowej /1/ połączonej z sitem szczelinowym /2/, przesiewaczem odwadniającym /3/ i stożkiem zagęszczającym /4/, pod którym umieszczony jest szybkodrążący klasyfikator wzbogacający /10/ z przegrodą filtracyjną.



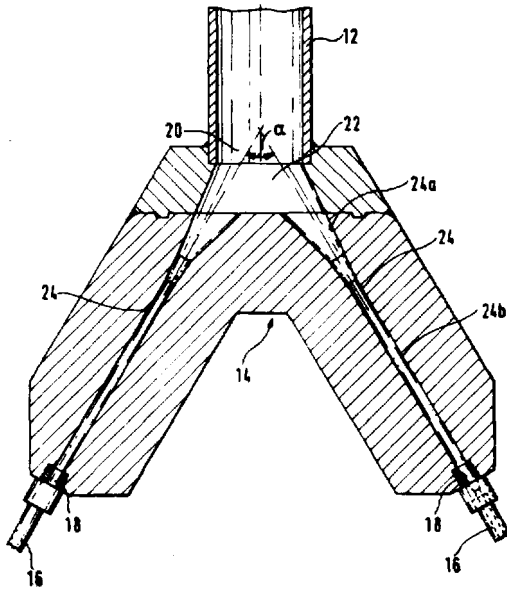
4(51) B03B A1(21) 260919 (22) 86 08 04

(30) 85 08 05 - LU - 86.034

(71) Paul Wurth S.A. Luksemburg, LU

(54) Sposób pneumatycznego wtryskiwania odmierzonych ilości materiałów sypkich w zbiorniku znajdującym się pod zmiennym ciśnieniem i urządzenie do pneumatycznego wtryskiwania odmierzonych ilości materiałów sypkich w zbiorniku znajdującym się pod zmiennym ciśnieniem

(57) Sposób polega na tym, że mieszanina pneumatyczna, zawierająca odpowiednią ilość materiałów sproszkowanych w sprężonym powietrzu, jest uformowana w pojedynczym dozowniku i przedmuchiwana poprzez pierwszy przewód połączony z głowicą rozdzielczą, w której mieszanina jest rozdzielona na wtórne strumienie, które są wysyłane do poszczególnych punktów wtryskowych, i w której, mieszaninie jest nadana szybkość super-krytyczna.



Urządzenie ma głowicę rozdzielczą /14/ zawierającą otwór /20/ zasysający mieszaninę pneumatyczną, połączony przewodem pierwotnym /12/ z dozownikiem. Wewnątrz głowicy /14/ znajdują się kanały /24/, które rozchodzą się symetrycznie od komory rozdzielczej /22/ do otworów wylotowych /18/ połączonych przewodami wtórnymi /16/ z punktami wtrysku.

/12 zastrzeżeń/

4(51) B058 A1(21) 256648 (22) 85 12 04

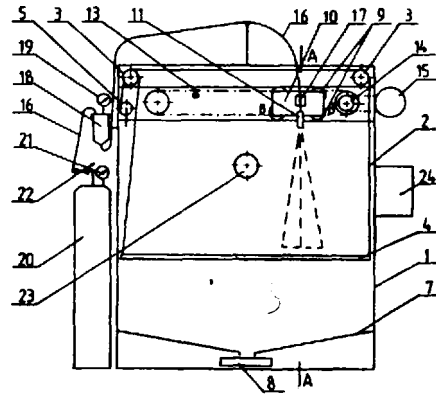
(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Gajtkowski Andrzej

(54) Opryskiwacz laboratoryjny

(57) Opryskiwacz ma rozpylacz ciśnieniowy /11/ o regulowanym wydatku, umieszczony na jednym wózku /10/ o regulowanej prędkości przesuwu, poruszającym się nad stołem /A/ z perforowaną powierzchnią, pod którym umieszczony jest zbiornik /8/ na ciecz roboczą.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B05 A2(21) 266487 (22) 87 06 25

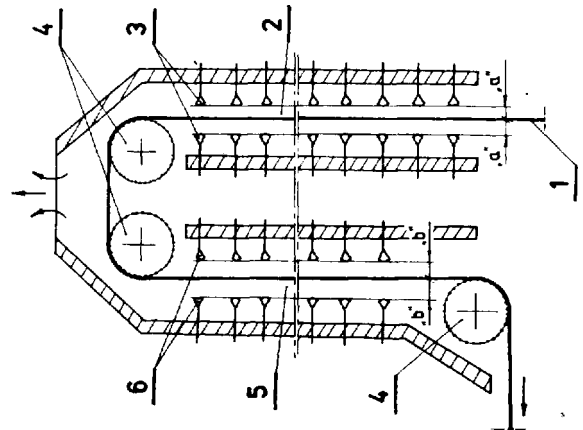
(71) Wytwórnia Uszczelisk "PZL-MORPARK", Gdańsk

(72) Bartosiewicz Włodzimierz, Kibort Tadeusz, Krajka Jerzy, Kokot Eugeniusz

(54) Sposób suszenia ciągłego taśm uszczelkowych po procesie impregnacji i suszarka do suszenia taśm uszczelkowych

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie nagrzewa się taśmę /1/ dogłębnie do usunięcia wilgoci, a następnie suszy się intensywnie w temperaturze do 70°C. W drugim etapie dosusza się taśmę, regulując temperaturę na podstawie obserwacji i dotyku taśmy osuszonej. Suszarka ma bębny /4/ do prowadzenia taśmy /1/ oraz ma sekcje promienników /3, 6/ osadzonych w oprawkach umożliwiających regulację odległości /a, b/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B07B A2(21) 266383 (22) 87 06 22

(75) Sieradzki Zbigniew, Łódź

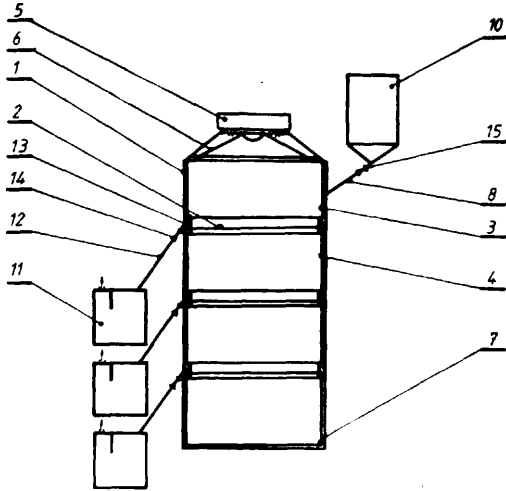
(54) Urządzenie do frakcyjnego rozdzielania materiałów ziarnistych

(57) Urządzenie stanowi cylinder /1/, wyposażony w co najmniej jedno sito /2/ osadzone pomiędzy pierścieniami pośrednimi /3, 4/, od góry zamknięty głośnikiem /5/, którego membrana /6/ jest usytuowana do wnętrza cylindra /1/, zaś od dołu posiada odbieralnik /7/ materiału ziarnistego.

Górny pierścień pośredni /3/ jest połączony przewodem /8/, usytuowanym pod kątem większym od kąta tarcia materiału frakcjonowanego, z zasobnikiem /10/, zaś pozostałe pierścienie

pośrednie /3, 4/, z wyjątkiem dolnego, są połączone przewodami /12/, o wylotach /13/ umieszczonych od strony dolnych krawędzi pierścieni pośrednich /3, 4/ z odbieralnikami /11/ frakcji materiału rozdzielanego.

Urządzenie według wynalazku umożliwia pełne zhermetyzowanie procesu frakcjonowania materiałów ziarnistych. /9 zastrzeżeń/

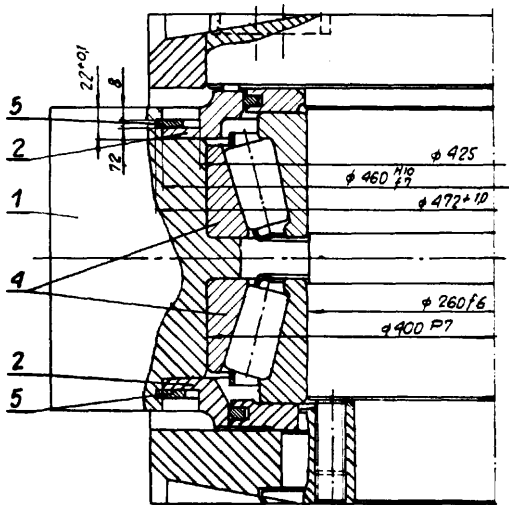


4 (51) B21B A1 (21) 258919 (22) 86 04 10

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta "Katowice",
Dąbrowa Górnicza
(72) Raczyński Bogumił, Gliński Zygmunt

(54) Walec uniwersalny pionowy, zwłaszcza dla kłatek ciągłych walcowni średnich kształtowników

(57) Walec ma w wewnętrznym otworze wytoczone rowki o tak dobranych wymiarach, aby można było zastosować pierścienie osadcze, sprężynujące /5/. /1 zastrzeżenie/

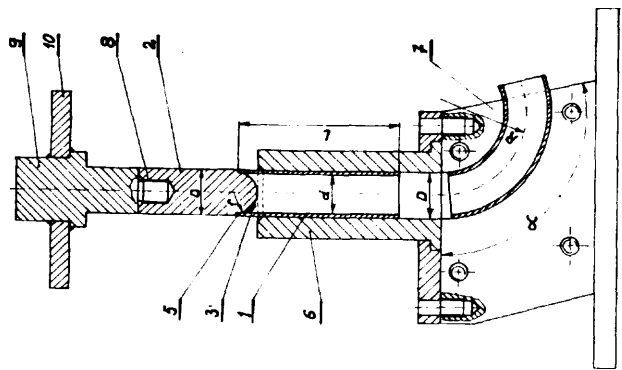


4 (51) B21D A1 (21) 261441 (22) 86 09 18

(71) Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego "MIMET" Mikołów
(72) Hodorowicz Dan, Kois Stanisław, Kasperek Alfred, Pelc Zbigniew

(54) Sposób i przyrząd do wykonywania krótkich kolanek o wały promieniu

(57) Sposób polega na przeciskaniu krótkiego odcinka rury /1/ w przyrządzie za pomocą tłoczniaka /2/ przez prosty otwór w tulei prowadzącej /6/, a następnie przez drugi otwór, wykonany w kształcie łuku w matrycy /7/, którego promień /R/ dobiera się do wielkości kolanek, określony kątem /α/.
Przyrząd według wynalazku składa się z trzech segmentów, to jest z tłoczniaka /2/, tulei prowadzącej /6/ oraz z matrycy /7/. Tłoczniak /2/ zakończony jest w dolnej części w kształcie półkuli /3/ o promieniu /r/ równym połowie wewnętrznej średnicy /d/ przeciskanej rury /1/. Tuleja prowadząca /6/ połączona jest z matrycą /7/, zaś matryca /7/ ma wykonany współosiowo z otworem tulei /6/ otwór w kształcie łuku o promieniu /R/. /3 zastrzeżenia/

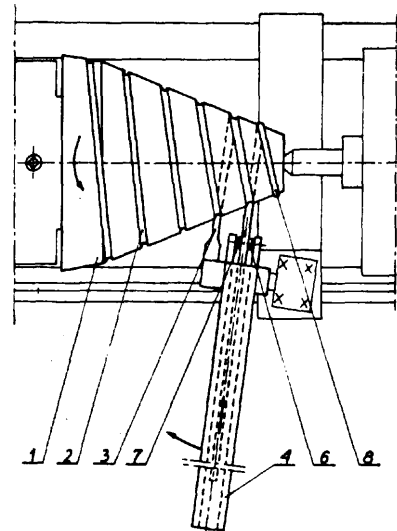


4 (51) B21F A1 (21) 261753 (22) 86 10 06

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań
(72) Kołacki Edward

(54) Sposób i urządzenie do małoseryjnego wykonywania stożkowo-śrubowych sprężyn, zwłaszcza wielkogabarytowych o przekroju kołowym

(57) Sposób polega na tym, że nagrany oporowo do temperatury 750°C pręt /7/ zamocowuje się do mniejszej średnicy stożkowego trzpienia /1/ po czym obracając stożkowy trzpień /1/ przemieszcza się pręt /7/ tak, że jest zawsze równoległy do linii śrubowej rowka spiralnego /2/, w którym jest nawijany.



Urządzenie do realizacji sposobu aa stożkowy trzpień /1/ z naciętym półkolistym rowkiem spiralnym /2/ prowadzącym palec wodzący /3/ zaaocowany trwale z osłoną termoizolacyjną /4/. W osłonie termoizolacyjnej /4/ usytuowane są podporowo-prowadzące oczka, a na jej wyjściu przytwierdzona jest podpora rolkowa /6/. Stożkowy trzpień /1/ aa nacięty rowek spiralny /2/.

4 (51) B21H A1 (21) 261439 (22) 86 09 18

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Przemysłowej Budownictwa Rolniczego "FERMBET",
Golub-Dobrzyń

(72) Rohde Roan

(54) Sposób wytwarzania śrub o dużych średnicach

(57) Sposób polega na tym, że na odcinkach kutego pręta spęca się łeb śruby i po okrojeniu wypływki, usunięciu zgorzeli i nałożeniu środka smarnego odkuwkę ustawia się pionowo ku górze i poddaje się operacji przepychania z jednoczesnym kształtowaniem fazy, w czasie której trzpień wydłużając się zmniejsza swoją średnicę zachowując stałą objętość, po czym walcuje się gwint.

4 (51) B22F A2 (21) 265319 (22) 87 04 23

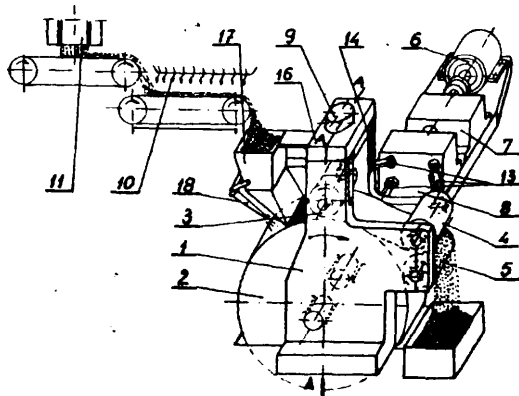
(75) Stępień Marian, Warszawa

(54) Sposób wykonywania przedmiotów użytkowych z materiałów wyjściowych, sporządzanych z odpadów metalowych, oraz urządzenie do wytwarzania takich materiałów wyjściowych

(57) Sposobem według wynalazku odpady metalowe są oczyszczane oraz rozdrabniane, a następnie poprzez zgniatanie walcami formuje się z nich zwarte kształtki o elementarnych formach geometrycznych, tworząca rodzaj granulatu o znacznej gęstości nasypowej oraz dobrej sypkości.

Z tak sporządzonych materiałów wyjściowych wykonuje się w temperaturze otoczenia wypraski, które po ich podgrzaniu do temperatury wysokiej plastyczności danego metalu są zgrzewane, poprzez wywarcie nacisku lub uderzenia, w zamkniętych formach lub matrycach, z jednoczesnym uformowaniem wyrobu.

Urządzenie według wynalazku aa korpus /1/ w którym osadzona jest pierwsza para walców /2/ i /3/ zgniatająca rozdrabnione odpady na uformowaną blachę, oraz drugą parę walców /4/ i /5/ rozcinających i kruszących blachę



na elementarne kształtki granulatu. Walca są napędzana silnikiem /6/ poprzez reduktor /7/ oraz klatkę walców zębatych /8/. Mały walec /2/ jest dociskany do walca o większej średnicy /3/ siłownikiem hydraulicznym /9/.

Rozdrobnione odpady zasypane do zssobnika /17/, dzięki jego ruchowi oscylacyjnemu, w sposób ciągły i równomierną warstwą są dostarczane na powierzchnię walca /3/. Proces może być prowadzony dla materiałów plastycznych w temperaturze otoczenia i wtedy urządzenie współpracuje z rozdrabniarką odpadów /11/ lub w temperaturze przeróbki plastycznej na półgorąco i wtedy urządzenie współpracuje z piecem grzewczym /10/ oraz rozdrabniarką /11/.

Sposób i urządzenie nadaje się do produkcji przedmiotów metalowych, w tym części maszyn i urządzeń.

4 (51) B22F A2 (21) 266023 (22) 87 06 01

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

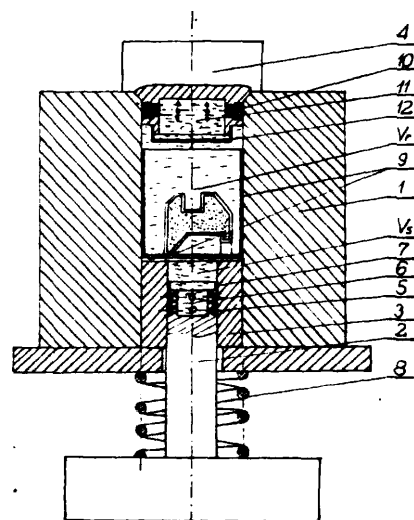
(72) Tyrcha Wojciech, Zębała Wojciech,
Gawlik 3erzy

(54) Wysokociśnieniowa komora do izostatycznego prasowania na zimno wyrobów z proszków

(57) Komorę roboczą /V / tworzy cylinder /1/ zamknięty od dołu nurnikiem /2/ a od góry pokrywą /4/.

Na powierzchni czołowej nurnika /2/ wykonana jest cienkościenna wnęką /6/ o głębokości odpowiadającej strefie zabudowy pierścieni samo dociskowych /5/. Przeźren skokowa /V / nurnika /2/ oddzielona jest od komory roboczej /V / przeponą /9/, oraz wypełniona jest cieczą o lepkości większej od lepkości cieczy, którą wypełniana jest komora robocza /V /.

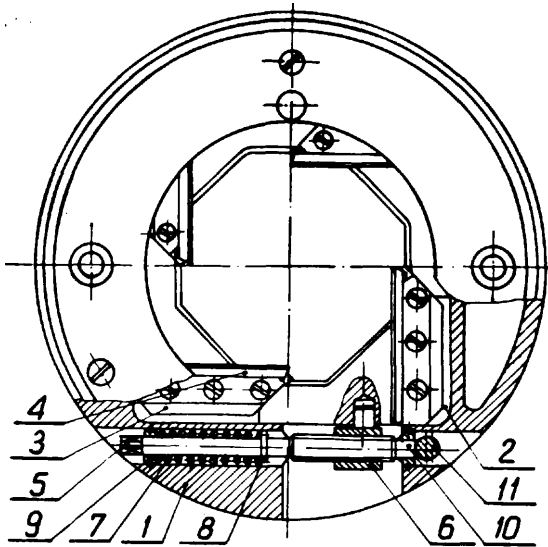
/4 zastrzeżenia/



4 (51) B23B A2 (21) 267033 (22) 87 07 27

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych,
Strzegowo

(72) Ogonowski Bogumił, Luczak Mirosław,
Lewandowski Andrzej



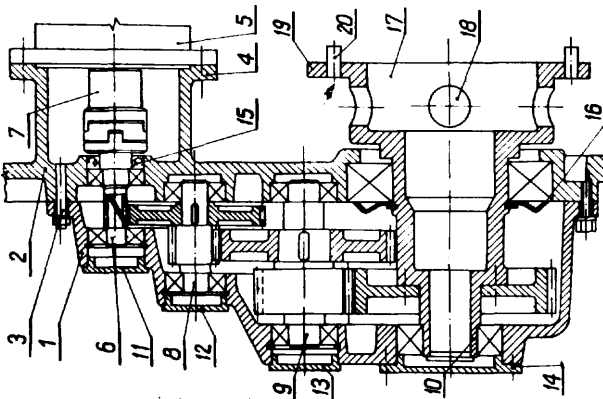
4 (51) B23G A1 (21) 261450 (22) 86 09 18

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
Mechaniczacji Budownictwa "ZREMB",
Warszawa
(72) **Stańczyk Janusz**

(54) Wrzeciennik gwinciarki mechanicznej

(57) Wrzeciennik ma przekładnię zębata wraz z wrzecionem umieszczoną w szczelnej obudowie złożonej z korpusu /1/ zamkniętego rozłącznie pionową pokrywą /2/ w postaci pionowej płyty wyposażonej od strony zewnętrznej w kołnierz /4/, do którego jest zamocowany elektryczny silnik /5/ napędowy. Silnik /5/ napędowy jest połączony z pierwszym wałkiem /6/ przekładni zębatej sprzęgłem /7/. Wszystkie wałki /6, 8, 9/ przekładni zębatej i wrzeciono /10/ są z jednej strony ułożyskowane w korpusie /1/ obudowy, a z drugiej - w płycie pokrywy /2/.

/3 zastrzeżenia/

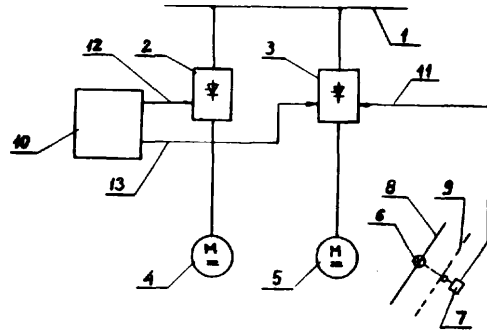


4 (51) B23K A1 (21) 261987 (22) 86 10 21

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego
"BIPROHUT", Gliwice
(72) Popiel Janusz, Rosa Władysław, Pawlak
Wacław, **Jaszczyk Bogusława**

(54) Układ do sterowania głowicy spawalniczej według zadanego stosunku prędkości składowych dwóch napędów

(57) Układ zawiera zadajnik /10/ stosunku prędkości składowych dwóch napędów, przekształtniki tyrystorowe /2 i 3/, silniki /4 i 5/ oraz czujnik /7/ położenia głowicy spawalniczej /6/.
/1 zastrzeżenie/



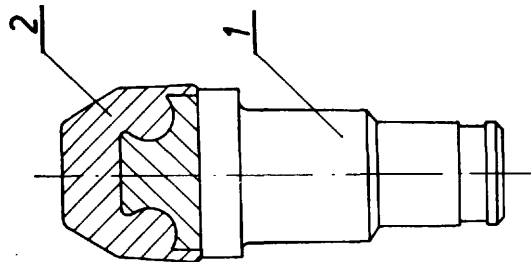
4 (51) B23P A1 (21) 260574 (22) 86 07 09
B21K

- (71) Fabryka Wyrobów **Metalowych**, Osowiec
k. Opola
(72) Zalewski Stanisław, Lamot Bronisław,
Nowak Stefan, Welcer Czesław

(54) Sposób regenerowania obrotowych noży kombainowych

(57) W sposobie według wynalazku na ukształtowaną część korpusu noża /1/ nakłuwają się końcówkę roboczą /2/, z tym że korzystnie wykonana jest spoina obwodowa w miejscu styku końcówki roboczej /2/ z korpusem noża /1/.

/2 zastrzeżenia/



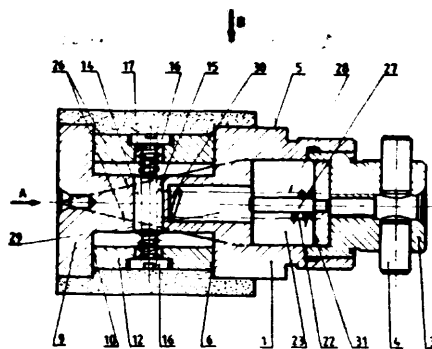
4 (51) B23P A1 (21) 269443 (22) 87 12 11

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Stolarz Stanisław, Joszt Kazimierz,
Sadowski Marian, Dziemianko Janusz,
Golec Gabriel, Gutkowski Benedykt,
Czupryna Zdzisław, Mrozek Hubert,
Kroczyk Władysław, Kurczab Wiesław,
Szpara Andrzej, Zimny Mirosław, Poloczek
Ignacy, Stalmach Henryk, Suchoń Józef

(54) Sposób wytwarzania blach i taśm ze stopów **srebro-miedź**

(57) Sposób polega na tym, że wsad zawierający wstępnie przygotowane katody miedziane srebro i/lub odpady Ag-Cu topi się i odgazowuje w piecu próżniowym, a ciekły **metal** odlewa się we wlewkę, która po obróbce mechanicznej wyżarza się homogenizująco w atmosferze redukcyjnej, po czym wlewkę studzi się i walcuje na zimno. Otrzymane pasy wyżarza się w **atmos-**

ferze redukcyjnej, trawii, szczotkuje 1 walcuje na taśmy i blachy stosując w trakcie walcowania wyżarzanie międzyoperacyjne w atmosferze redukcyjnej. Następnie blachy 1 taśm trawii się, szczotkuje, prostuje i obcina na wyalary fabrykacyjne. /4 zastrzeżenia/



4(51) B24B A2(21) 265117 (22) 87 04 10

(71) Rzezewski Zekłady Przemysłu Skórzanego

"RESPAN-, Rzezewów

(72) Bel Lesław

(54) Ostrzarka ostrzy chwytaczy petli nici szwiny do szwicie

(57) Ostrzarka aa podstawie /1/, do której przymocowany Jeet statyw /2/ oraz zespól napędowy /3/, przy czym w korpusie /5/ statywu /2/ spoczywa suwak /6/ umieszczony przeeuwnie na dwóch prowadnicach oeadzonych w korpusie /5/, w który wkręcone Jeet śruba regulacyjna /14/. Prostopadle do śruby /14/ korpus /5/ połączony jest rozłącznie ze stojakiem /20/ zaopatrzona w trzpień /21/ usytuowany prostopadle do Jego osi pionowej. Na stojaku /20/ osadzony jest wzornik /23/ mający na swm końcu rowek śrubowy /24/. Zsspól napędowy /3/ stanowi słuł /31/ oraz osadzona obok niego w podstawie /1/ śruba uetelajaca /33/, których górne końce połączone sa rozłącznis z korpusem /38/. W przedniej części korpusu /38/ ułożyskowane Jest wrzeciono /41/ usytuowane prostopadle do osi wzornika /23/, zaopatrzone w tarczkę szlifierska /43/ i napędzane silnikiem elektrycznym /46/. /3 zastrzeżenia/

4(51) B24B A1(21) 267065 (22) 87 07 29

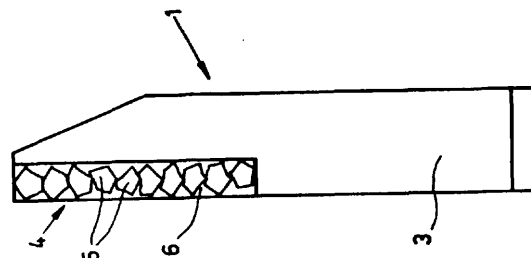
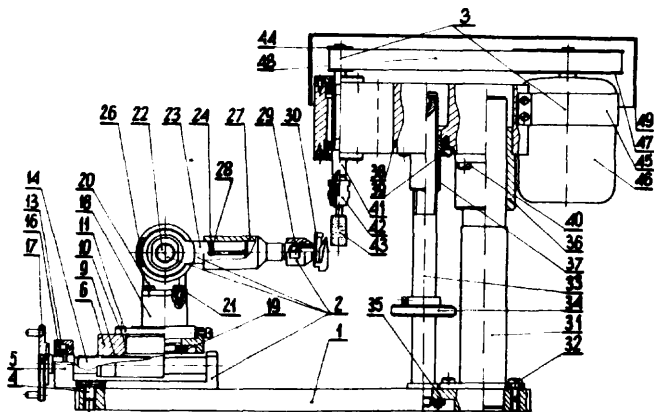
(30) 86 07 30 - DE - P 3625754.0

87 03 04 - DE - P 3706868.7

(71) Firma Ernst Winter und Sohn GmbH und Co., Hamburg, DE

(54) Narzędzie do obciągania ściernic

(57) W narzędziu ziarna diamentowe /5/ są sztucznie uozoretnione w takim stopniu, że ich pole powierzchni jest zwiększone przynajmniej dwukrotnie w porównaniu z naturalną powierzchnię. Ziarna diamentowe /5/ są umieszczone z taką gęstością, że większość z nich styka się bezpośrednio z sąsiednimi ziarnami diamentowymi. /15 zastrzeżeń/



4 (51) B24B A2 (21) 266916 (22) 87 07 17

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Rzeszów

(72) Michalski Jacek, Kościelny Eugeniusz, Kule Stanisław

(54) Głowica do honowania otworów krótkich

(57) Głowica ma korpus /1/ zaopatrzony w przedniej jego części w zbierak /9/ o kształcie zbliżonym do prostokęta mający prowadnicę przednią /10/ i dwie prowadnice boczne, natomiast w części środkowej ma zbierak /5/, którego przednie czoło stanowi prowadnica tylna /6/, a tylne jego czoło ma dwie prowadnice boczne i prowadnicę tylną. Ponadto korpus /1/ aa otwór /14/, w którym umieszczona jest sprężyna walcowa /15/, w której końce wkręcone są wkręty /16/ osadzone w gniazdach /17/ segmentów /12/ oeadzonych w prowadnicach /6, 10/. Seganty /12/ zaopatrzone są w oseeki o różnej wysokości. /2 zastrzeżenia/

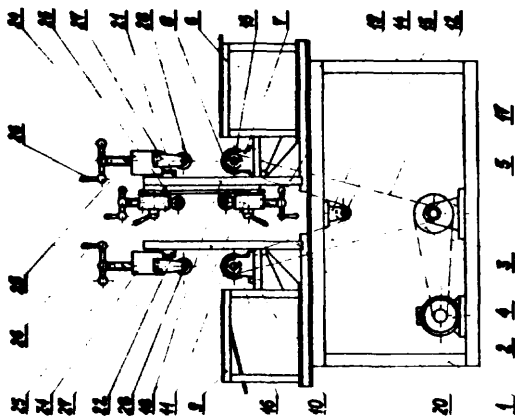
4 (51) B24B A2 (21) 267279 (22) 87 08 10

(71) Rzeszowski Fabryki Mebli, Sędziszów Małopolski

(72) Czepka Kazimierz, Jasiński Tadeusz, Lewicki Mieczysław, Stawiński Edward

(54) Sposób stepienia krawędzi elementów z drewna litego i urządzenie do mechanicznego stepienia krawędzi elementów wzdłużnych z drewna litego

(57) Sposób stepienia krawędzi elementów z drewna litego polega na tym, że krawędzie elementu nagniata się pod naciekim toczącej się po niej rolki. Urządzenie ma korpus skrzyaniowy /1/, w którego dolnej części zamocowany jest silnik silektryczny /2/, sprzęgający poprzez przekładnię pasowa /3 i 4/ oraz przekładnię łańcuchową /12, 13, 15 i 16/ rolki /8 i 11/ zespołu podającego /6/ i odbierającego /9/ oraz ma zespół obróbczy /18/ usytuowany pomiędzy zespołami /6 i 9/, złożony z dwóch raa /19 i 20/ zaopatrzonych w górnej części po zewnętrznych ich stronach w zespoły dociskowe /21 i 22/ oraz w tarczę obróbczą /23/ przytwierdzoną do wewnętrznej powierzchni rany /19/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B24B A1 (21) 269427 (22) 87 12 11

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kozłowski Michał, Karpiński Tadeusz

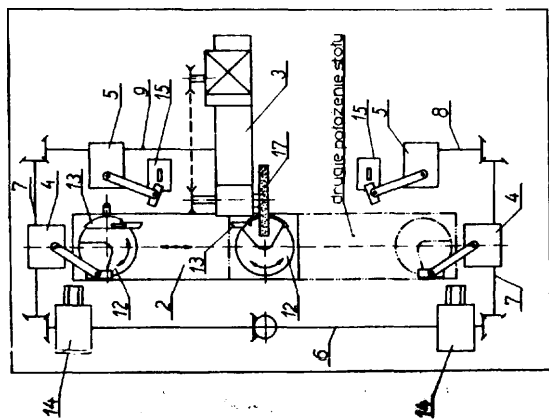
(54) Sposób i urządzenie do ostrzenia nożyków, zwłaszcza nożyków chirurgicznych

(57) Zgodnie ze sposobem nożykowi nadaje się najpierw ruch **pozycjonujący** względem narzędzia, korzystnie prostoliniowy, a następnie ruch posuwowy, obrotowy wokół **środk**a łuku krawędzi tnącej ostrza, podczas którego ostrzy się tę **łukową** część krawędzi. Ruch **dosuwowy** wgłębny realizuje się przy poacy narzędzia.

Urządzenie do ostrzenia **ma** co najmniej dwa **przedmiotowe** gniazda /12/ osadzone obrotowo w płycie podziałowego stołu /2/, przy **czym** **położenie** katowe wokół własnej osi przedmiotowego gniazda /12/ **znajdującego** się w danej pozycji stołu /2/ **naprzeciwko** ściernicy /17/ **sprężone** jest kinematycznie z **położeniem** katowym wahliwie osadzonego wrzeciennika /3/ przy poacy mechanizmów krzywkowych.

Krzywki tych mechanizmów osadzone są na, korzystnie jednym, wałku **sterującym** /9/ **sprężonym** z cyklicznym ruchem stołu /2/.

/10 zastrzeżeń/



4(51) B24C A1 (21) 261584 (22) 86 09 25

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL - RZESZÓW", Rzeszów
(72) Mięka Tomasz, Pleśniar Eugeniusz, Rudnicki Zbigniew

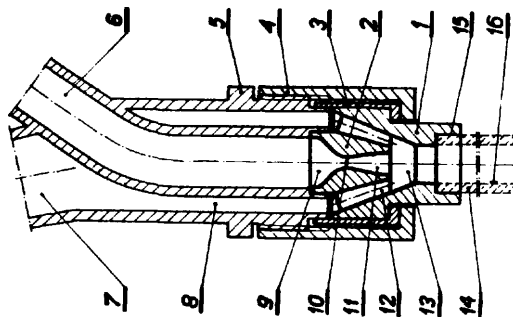
(54) Sposób obróbki strumieniowo-ściernej i strumienica do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem obróbkę **strumieniowo-ścierną** uzyskuje się w wyniku równoczesnego

przepływu strumienia **hydrościernego** przez kanały łukowe z zawirowywacza i strumienia powietrza przez dyszę **zbieżno-rozbieżną** zawirowywacza, przy czym strumień **hydrościerny**, **przepływając** przez kanały zawirowywacza, uzyskuje **przepływ** wirowy **obrotowo-postępowy**, tworząc na wylocie lej wiru, który przemieszcza się wzdłuż wewnętrznej ścianki otworu, zaś **strumień** powietrza, **przepływający** przez dyszę **zbieżno-rozbieżną**, uzyskuje **prędkość** naddźwiękową na wylocie, wypełnia rdzeń leja wiru hydrościernego, powoduje wzrost ciśnienia i przyspieszenia przepływu strumienia **pneumo-hydro-ściernego** przez otwór przedmiotu metalowego rurki i zwiększa **ciśnienie** strumienia **hydrościernego** do ścianek otworu.

Strumienica **aa** kadłub /5/, wewnątrz którego usytuowany jest zawirowywacz /2/ **mający** centralnie **usytuowaną** dyszę **zbieżno-rozbieżną** **współpracującą** z kanałem /6/ **doprowadzającym** powietrze, zaś na obwodzie otwarte od zewnętrznej średnicy kanały łukowe /12/, które tworzą kanały przepływowe zbieżające się ku wylotowi z tulejka /1/ **zakończoną** otworem wylotowym do mocowania przedmiotów obrabianych - rurek metalowych /14/, przy czym tulejka /1/ osadzona jest w cylindrycznej obudowie uszczelniającej /3/ połączonej z kadłubem /5/ strumienicy za pomocą nakrętki /4/.

/2 zastrzeżenia/

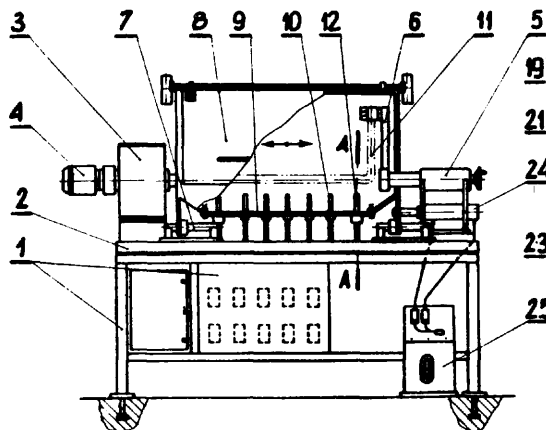


4(51) B24C A2(21) 267089 (22) 87 07 29

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Łunarski Jerzy, Wójcik Andrzej, Zielecki Władysław

(54) Urządzenie do umacniania metoda pneumatycznego przedmiotów metalowych

(57) W **urządzeniu** pomiędzy reduktorem /3/ i konikiem /5/ **znajduje** się komora robocza /8/ napędzana silownikiem hydraulicznym /24/.



spoczywające na prowadnicach tocznych /7/ przytwierdzonych do raay nośnej /2/. Komora robocza /8/ ma wymienne dno /9/ z zamontowanymi w nim wymiennymi dyszami /10/ i zespołem dysz wahliwych /12/ związanych z ciągnami połączoneymi z tłoczkami silowników pneumatycznych. /2 zastrzeżenia/

4(51) B24D A1 (21) 267064 (22) 87 07 29

(30) 86 07 30 - DE - P 3625743.5
(71) Firma Ernst Winter und Schn GmbH und CO., Hamburg, DE

(54) Sposób obróbki ziaren diamentowych oraz narzędzie diamentowe

(57) Ziarna diamentu poddaje się działaniu strumienia wodoru lub gazu zawierającego wodor w temperaturze powyżej 700°C w momencie, gdy są umieszczone w proszku metalu.

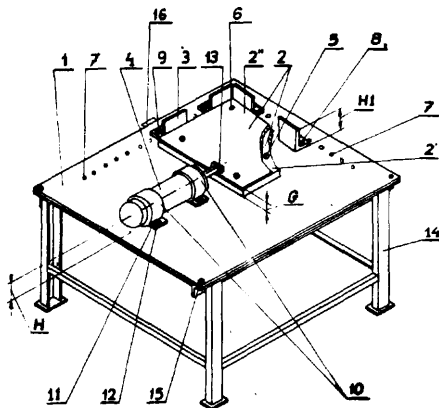
Przedmiotem wynalazku jest również narzędzie diamentowe zawierające ziarna uszeregowane ww. sposobem. /8 zastrzeżeń/

4 (51) B25B A2 (21) 266739 (22) 87 07 08

(71) Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Małopolski
(72) Bołcz Dan, Lewicki Mieczysław

(54) Ściśk montażowy

(57) Ściśk montażowy ma korpus w postaci płyty montażowej /1/, do której przymocowane są wkładka montażowa /2/, elementy oporowe /3/ i siłownik /4/. Wkładka montażowa /2/ jest dzielona i składa się z wkładki zasadniczej /2'/ i nakładki /2''/. Płyta montażowa zaopatrzona jest w otwory /7/ usytuowane w pobliżu jej brzegów oraz prostopadle względem siebie i wspiera się na stojaku /14/, do którego przymocowana jest śrubami /15/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B25H A1 (21) 262064 (22) 86 10 27

(71) Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych "UNITRA - UNIMA", Warszawa
(72) Skrobisz Tadeusz

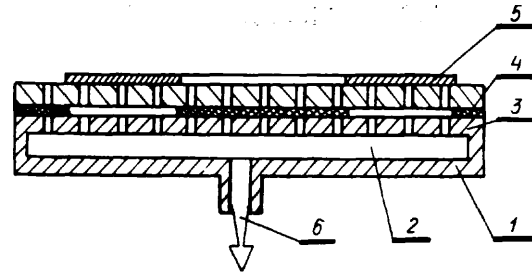
(54) Stolik podciśnieniowy

(57) Stolik podciśnieniowy z perforowaną główną powierzchnią aa uszczelkę /4/ w kształcie taśmy elastycznej o szerokości stolika /1/ w której jest wycięty profil nieco mniejszych wymiarów od profilu elementu a na tej uszczelce /4/ jest położona płyta psrforowana /5/ o

wymiarach zgodnych z wymiarami stolika /1/. Otwory perforacji płyty /5/ pokrywają otwory perforacji powierzchni /3/ stolika /1/.

Stolik podciśnieniowy przeznaczony jest do mocowania elementów płaskich w operacjach technologicznych, zwłaszcza elementów elektrycznych wytwarzanych w automatach.

/1 zastrzeżenie/



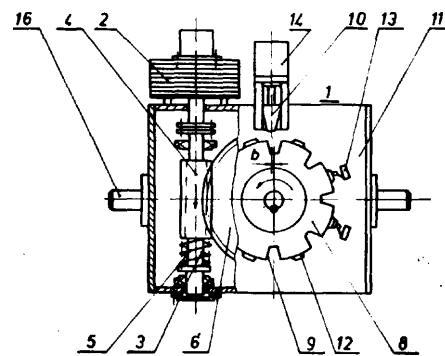
4(51) B25J A1 (21) 261878 (22) 86 10 14 B23K

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Sterowania Napędów, Toruń
(72) Kunicki Kazimierz, Witkowski Tadeusz, Karwowski Kazimierz, Dogiel Kazimierz, Gołębiewski Ryszard

(54) Manipulator do współpracy z robotami przemysłowymi, zwłaszcza w procesach spawalniczych

(57) Manipulator składa się z dwóch jednostek ruchu obrotowego, z których każda jest zbudowana z elektrycznego serwo mechanizmu /2/ napędzającego wałek /3/ z osadzonym przesuwnie ślimakiem /4/ współpracującym poosiowo ze sprężyną /5/ i ząbiającym się ze ślimacznice /6/. Ze ślimacznice /6/, poprzez wałek, związana jest tarcza /8/ ze skośnymi wybraniami bazowymi /9/ współpracującymi z wysuwnym trzpieniem /10/ mocowanym do korpusu /11/ jednostki ruchu obrotowego oraz inicjatorami /12/ współpracującymi z czujnikami położenia /13/ mocowanymi również do korpusu /11/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B25J A1 (21) 262411 (22) 86 11 13 B23Q

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Sterowania Napędów, Toruń
(72) Witkowski Tadeusz, Kunicki Kazimierz, Gołębiewski Ryszard

(54) Sposób pozycjonowania zderzakowego w jednostce kinematycznej ruchu obrotowego lub liniowego, zwłaszcza w maszynach manipulacyjnych

(57) Sposób pozycjonowania polega na równoległym do kierunku bazowania oddziaływaniu siły

bazującej na element bazujący poprzez elementy bazowane, przy czym podczas wysprężenia następuje zalana zwrotu działania siły bazującej i wywołany tym ruch elementów bazowanych w kierunku przeciwnym do kierunku bazowania, a po zwłoce czasowej, w której pozostaje szczelina umożliwiająca wzajemny ruch elementu bazowanego i elementu bazującego bez udziału tarcie ślizgowego, następuje wycofanie elementu bazującego oraz ponowna zalana zwrotu działania siły bazującej i wywołany tym ruch elementów bazowanych w kierunku bazowania.

/1 zastrzeżenie/

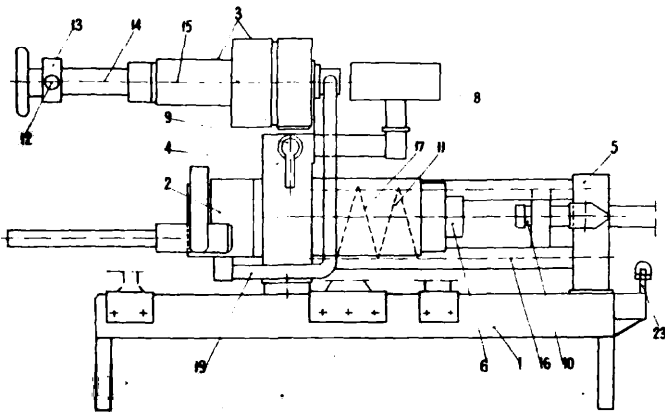
4 (51) B26D A1 (21) 261720 (22) 86 10 03
B26F

(71) Stocznie Gdańska im. Lenine, Gdańsk
(72) Biankowski Zdzisław

(54) Urządzenie do zacinania pierścieni na elementach hydrauliki siłowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na zespół /3/ wybierania ruchu jałowego tłoka umieszczony nad główną płytą /4/. Do płyty tej jest zamocowana z jednej strony hydrauliczna poapka /2/ ręczna, a z drugiej hydrauliczny siłownik /11/ zaopatrzony w sprężynę /17/ i połączony poprzez pompkę /2/ z siłownikami /15/ małej mocy stanowiącymi zbiorniki oleju. Główna płyta /4/ jest połączona z czołową płytą /5/, w którą wstawiony jest wymienny wkład oporowy lub wkład cylindryczny z otworem sześciokątnym. Obudowa /1/ jest zaopatrzona w uchwyty /23/ oraz pokrowiec.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B26D A1 (21) 268158 (22) 87 10 09

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT - HAPEKO", Katowice
(72) Podgórski Jan, Sikora Jerzy

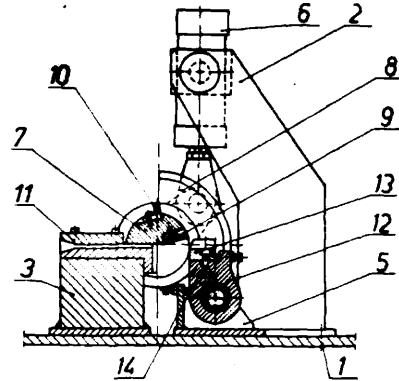
(54) Urządzenie do obcinania, zwłaszcza drutu rdzeniowego

(57) Urządzenie ma ramę /1/ fundamentową, do której zamocowany jest wspornik cylindra /2/, wspornik oprawy noża /5/ oraz wspornik prowadnicy /3/ drutu rdzeniowego.

Na wsporniku cylindra /2/ umocowany jest cylinder hydrauliczny /6/, który połączony jest z pompką /7/ wyposażonym w krzywkę /8/, nóż górny /9/ i doginacz /10/. Wałek /7/ osadzony jest w łożyskach przymocowanych do ramy /1/ fundamentowej. Na wsporniku oprawy noża /5/ umocowana jest oprawa noża /12/ wraz z nożem dolnym /13/, rolka /14/ pro-

wadząca krzywkę /8/ i sprężyna naciągowa, która drugie końca połączona jest ze wspornikiem prowadnicy /3/, na którym umocowana jest prowadnica /11/ drutu rdzeniowego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B27B A2 (21) 266606 (22) 87 07 01

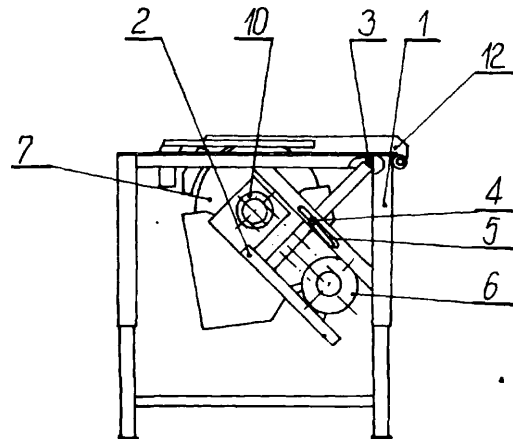
(71) Centralny Związek Spółdzielni Budowlanych Ośrodek Rozwoju Techniki Budownictwa, Poznań

(72) Cepel Piotr

(54) Piła tarczowa

(57) Piła tarczowa składa się z ramy, zespołu tnącego i zespołu napędowego. Rama składa się z ramy podstawowej /1/ i ramy ruchomej /2/. Rama ruchoma /2/ zamocowana jest do ramy podstawowej na sworzniu /3/ oraz przesuwnie śrubie /4/ przeprowadzonej przez szczelinę /5/. Do ramy ruchomej /2/, która ma przekrój pionowy w kształcie litery "T", zamocowany jest silnik elektryczny /6/ oraz piła tarczowa /7/. Piła tarczowa /7/ zamocowana jest przez wrzeciono ustalone przez dwa łożyska samonastawne /10/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B28B A2 (21) 267192 (22) 87 08 04

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Zieliński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania prefabrykowanych porowatych elementów betonowych

(57) W czasie dojrzewania betonu dokonuje się przedmuchiwania sprężonym powietrzem elementu prefabrykowanego, a na jego powierzchni wytwarza się naciśnienie.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B29C A1(21) 261819 (22) 86 10 10

(30) 86 05 05 - IV Ogólnopolski «Targi Wynałazków w Katowicach - OPT/PB-1/86

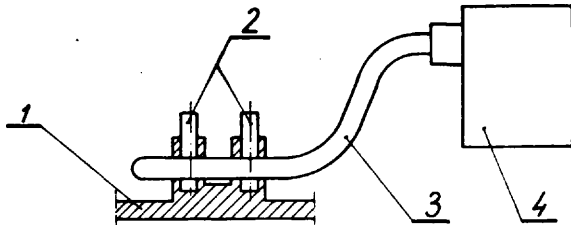
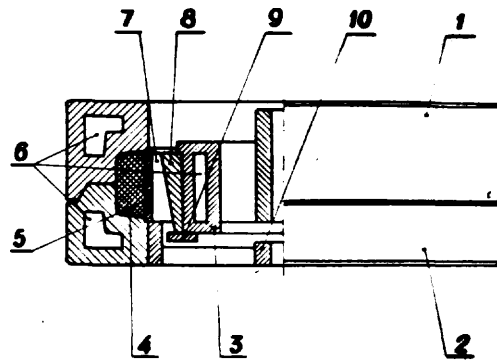
(71) Zakłady Zaachanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-ZELMER", Rzeszów

(72) Kaczor Ryszard, Kwinta Zbigniew

(54) Sposób indukcyjnego oddzielania wtopów stalowych z tworzyw sztucznych

(57) Sposób polega na nagraniu wtopów «stalowych /2/ za indukowanymi prądami wirowymi, doprowadzaniu do stanu plastyczności tworzywa sztucznego /1/ wokół wtopów «stalowych /2/, a następnie oddzieleniu ich przez wyjęcie.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B29C A1 (21) 261881 (22) 86 10 14

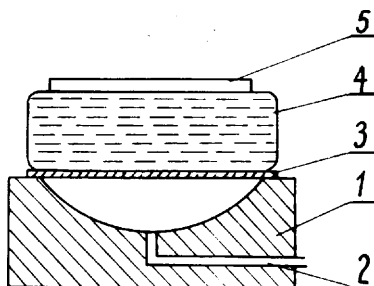
(71) Akademia Górniczo-Hutnicze im. Stanisława Staszica, Kraków

(71) Firek Czesław

(54) Urządzenie do wybuchowego tłoczenia

(57) Urządzenie do wybuchowego tłoczenia zawiera matrycę /1/, wyposażoną w przewód odpowietrzający /2/, na której umieszczony jest tłoczony półwyrob /3/. Na półwyrobie /3/ usytuowany jest elastyczny zbiornik /4/, na którym spoczywa ładunek wybuchowy /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B29C A1 (21) 262066 (22) 86 10 27

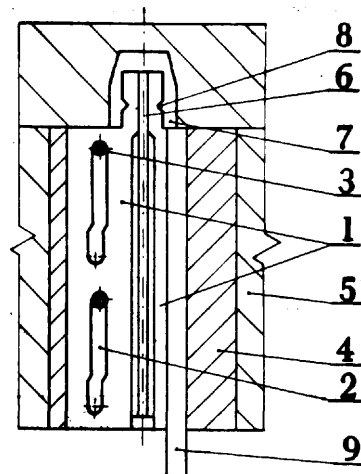
(71) Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Poznań

(72) Przybyłek Zdzisław, Lesiński Zbigniew, Besz Stanisław, Urbański Stanisław, Kaczkowski Tadeusz

(54) Forma do wulkanizacji ogumienia pełnego

(57) Forma aa część środkową, którą stanowi zespół rozprężny /3/ zawierający dwa współśrodkowe, stożkowe pierścienie zewnętrzny /7/ i wewnętrzny /8/ przylegające do siebie powierzchniami stożkowymi, przy czym zewnętrzny pierścień /7/ posiada przecięcie usytuowane wzdłuż jego tworzącej lub skośnie pod kątem do 45°.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B29C A2 (21) 266419 (22) 87 06 22

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Mikołajczyk Włodzimierz, Włochowicz Andrzej, Orszulak Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania szpul, zwłaszcza do taśm foliowych

(57) Do wtryskarki wprowadza się tworzywo polipropylenowe z dodatkiem 30-35% wagowych włókna szklanego, po czym po stopieniu tworzywa polipropylenowego w temperaturze 180-210°C wtlacza się do matryc przy ciśnieniu 700-800 MPa w czasie 5-6 minut. /1 zastrzeżenie/

4(51) B29C A2(21) 266763 (22) 87 07 08

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Mitraszowski Mieczysław, Teterycz Stanisław

(54) Forma wtryskowa

(57) Forma wtryskowa wyposażona jest w mechanizm formujący zaczepy lub podcięcia wewnątrz otworów w małych wypraskach, składający się z dwóch przesuwanych stempli /1/, w których wykonane są kształtowe otwory /2/ z osadzonymi w nich prowadzącymi kółkami /3/. Prowadzące kółki /3/ umieszczone są w osadzie /4/, która osadzona jest w dolnej płycie formującej /5/. Przesuwne stemple /1/ oddzielone są od siebie stemplem dystansowym /6/.

/1 zastrzeżenie/

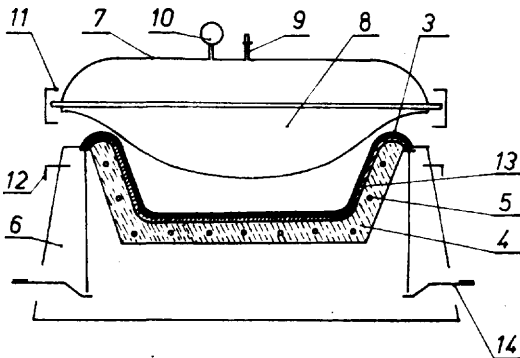
4(51) B29C A2 21 266887 22 87 07 20

(75) Czerwiakowski Andrzej J., Warszawa

(54) Sposób wytwarzania cienkościennych wkładek formierskich do prasowania wyrobów laminatowych z żywic syntetycznych, zbrojonych materiałami włóknistymi

(57) Po uprzednim pokryciu warstwą rozdzielającą patrycy /3/, gniazda formierskiego /4/ oraz worka elastycznego /8/, nanosi się na patrycę /3/ żelkot narzędziową metodą natryskową, a po jego zżelowaniu nanosi się formatki cienkich tkanin rowingowych, przesycając je żywicą poliestrową lub epoksydową, zawierającą utwardzacz z 15% dodatkiem mączki kwarcowej, a po naprzemiennym nałożeniu co najmniej trzech warstw tych formatek i warstw żywicy, obrabiając powierzchnię twardego wałkiem, pozostawia się wkładkę do czasu zżelowania laminatu, a po tym nanosi się na gniazdo formierskie /4/ żywicę poliestrową lub epoksydową, zagęszczoną dodatkami 55% mączki kwarcowej, warstwę do 2 mm kompozytu żywicy i następnie pod ciśnieniem pozostawia się w prasie ten zestaw, aż do zżelowania żywicy.

/1 zastrzeżenie/

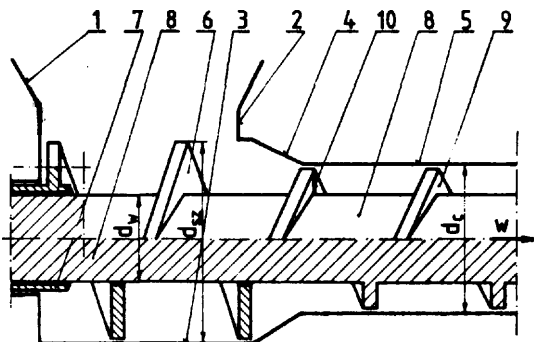


4(51) B29C A2 (21) 267979 (22) 87 09 28

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Diakun Jarosław

(54) Układ zasilania wylączarki ślimakowej

(57) W układzie zwój ślimaka składa się ze zwoju podającego /6/ osadzonego rozłącznicą na wale ślimaka /8/ i napędzanego tuleją /7/, która ma wspólny napęd z wałem ślimaka /8/, oraz ze zwoju głównego /9/, stanowiącego nierozłączny element z wałem ślimaka /8/. Czoła zwoju podającego /6/ i zwoju głównego /9/ połączone są rozłącznicą /10/. Wał ślimaka /8/ ma stałą średnicę /d_w/ na całej długości.



gości strefy zasilania. Średnica zwoju podającego /d / jest, odpowiednio do właściwości usypowej granulatu, większa od średnicy /d_w/ zwoju głównego /9/. Przejście z większej średnicy zwoju na mniejszą następuje poprzez strefę stożkową /4/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B32B A2(21) 266817 (22) 87 07 13

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Gliwice
(72) Suliga Paweł, Dąbrowski Bronisław, Petryna Mieczysław, Wyderka Zbigniew, Iwan Wacława, Biernacki Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania materiałów warstwowych na nośniku szklanym

(57) Sposób wytwarzania materiałów warstwowych, zwłaszcza prasowanych w postaci płyt, zwijanoprasowanych i zwijanych w postaci rur, pretów lub innych wyprasek, polegający na powleczeniu roztworami żywic nośników szklanych, następnie wysuszeniu powleczanego materiału przy jednoczesnej kondensacji żywicy i następującym po tym utwardzeniu kilku warstw nośnika w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia, charakteryzuje się tym, że tkaninę rowingową szklaną o splocie płóciennym i gramaturze 200-600 g/m² składającą się z włókien zawierających 5-9% mieszaniny TiO₂ i B₂O₃ powleka się w sposób ciągły roztworem żywicy epoksydowej, fenolowej, poliestrowej, silikonowej lub melaminowej aż do uzyskania odpowiedniej zawartości żywicy. /2 zastrzeżenia/

4(51) B32B A2(21) 267357 (22) 87 08 14

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Gliwice
(72) Biernacki Kazimierz, Wyderka Zbigniew, Zgadza Alicja, Kozubski Krzysztof, Kriger Bernard, Iwan Wacława, Chwaliszewski Bernard

(54) Sposób wytwarzania materiałów warstwowych

(57) Sposób wytwarzania materiałów warstwowych, zwłaszcza elektroizolacyjnych w postaci płyt, rur i pretów, polegający na utwardzaniu w warunkach podwyższonego ciśnienia i temperatury nośników organicznych i nieorganicznych impregnowanych spoiwem, charakteryzuje się zastosowaniem do impregnacji nośników wodnego roztworu żywicy fenolowo-krezolowo-formaldehidowej zawierającego 10-30% wagowych żywicy ksylenowo-formaldehidowej skondensowanej w obecności katalizatora aminowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) B32B A2 (21) 267358 (22) 87 08 14

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Gliwice
(72) Chrapka Hanna, Chwaliszewski Bernard, Ciszek Oan, Nowakowska Maria, Szelechter Roman

(54) Sposób wytwarzania laminatów termoutwardzalnych

(57) Sposób wytwarzania materiałów elektroizolacyjnych, polegający na impregnacji nośnika bawełnianego spoiwem fenolowym lub epoksydowym, następnie na suszeniu impregnowanego materiału przy jednoczesnej kondensacji żywicy i nastę-

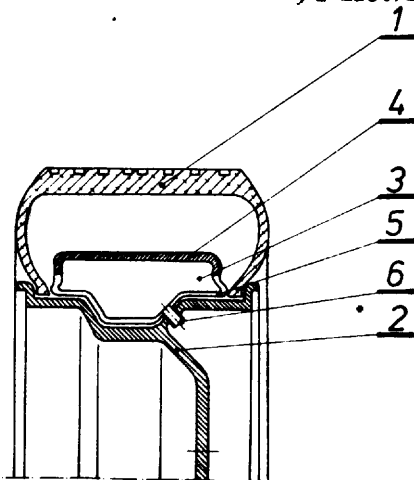
pującym po ty» utwardzeniu kilku warstw nośnika w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia, charakteryzuje się tym, że odpowiednią tkaninę bawełnianą impregnuje się roztworem żywicy fenolowej lub epoksydowej do zawartości żywicy w nośniku 40-60% wagowych i suszy do uzyskania 3-7% wagowych części lotnych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B60C A1 (21) 269484 (22) 87 12 14

(75) Malinowski Henryk, Poznań

(54) Wkładka zabezpieczająca, zwłaszcza do kół pojazdów z oponą bezdętkową

(57) Wewnątrz opony bezdętkowej /1/ na obręczy /2/ koła usytuowana jest wkładka zabezpieczająca /3/, która składa się z pierścienia /A/ połączonego z elementem elastycznym /5/, przy czym w elemencie elastycznym /5/ i obręczy /2/ koła znajduje się na wspólnej osi otwór /6/. /1 zastrzeżenie/

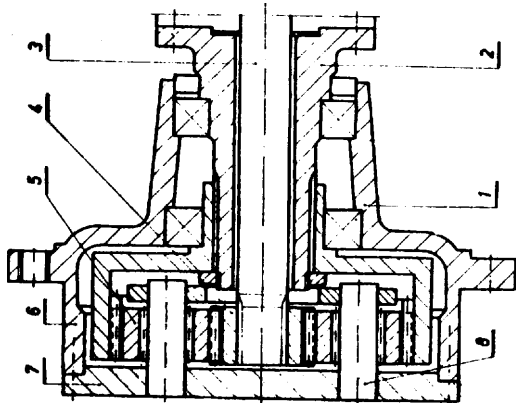


4 (51) 960K F16H A2 (21) 269222 (22) 87 12 02

(71) Huta "Stalowa Wola", Fabryka Maszyn "Radomsko", Radomsko
(72) Krupiński Jerzy

(54) Przekładnia obiegowa, zwłaszcza do pojazdów terenowych

(57) Przekładnia ma satelitę /5/, którego liczba zębów równa jest połowie różnicy liczby zębów koła koronowego /6/ i liczby zębów



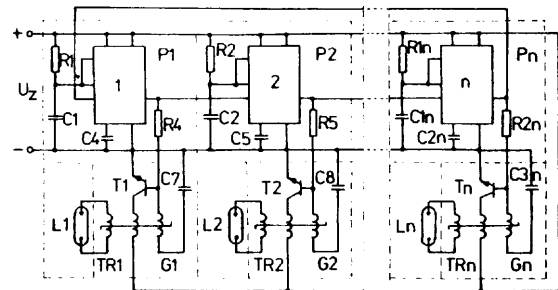
koła słonecznego /A/ pomniejszonej o jeden, gdy różnica liczby zębów koła koronowego /6/ i liczby zębów koła słonecznego /4/ jest parzysta, lub pomniejszonej o półtora, gdy różnica liczby zębów koła koronowego /6/ i liczby zębów koła słonecznego /4/ jest nieparzysta. Odległość osi pomiędzy środkiem koła słonecznego /4/ i środkiem satelity /5/ jest równa iloczynowi modułu i połowy sumy liczby zębów koła słonecznego /A/ i liczby zębów satelity /5/ powiększonej o jeden, gdy różnica liczby zębów koła koronowego /6/ i liczby zębów koła słonecznego /A/ jest parzysta lub powiększonej o półtora, gdy różnica liczby zębów koła koronowego /6/ i liczby zębów koła słonecznego /4/ jest nieparzysta. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B60Q A2 (21) 265913 (22) 87 05 27

(75) Goryca Zbigniew, Radom

(54) Układ lamp sygnalizacyjnych z wedrującym światłem

(57) Układ zawiera monostabilne przerzutniki /P1, P2, ..., Pn/, bramkowane generatory sawadźwawne /G1, G2, ..., G3/ oraz lampy jarzeniowe /L1, L2, ..., Ln/. Układ nadaje się do stosowania w sygnalizacji drogowej. /2 zastrzeżenia/

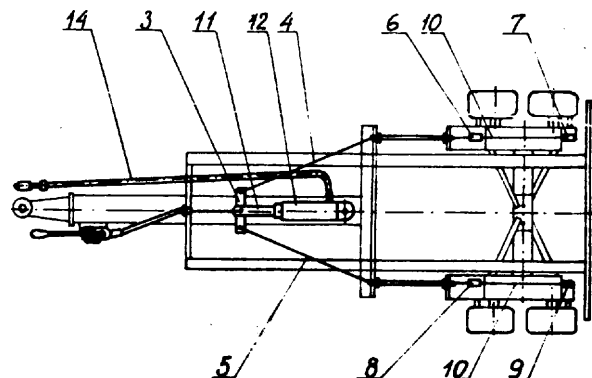


4 (51) B60T A1 (21) 269785 (22) 87 12 28

(71) "AGROMET" Fabryka Maszyn Rolniczych, Czarna Białostocka
(72) Nowiński Zbigniew, Wirkowski Józef, Bogacz Jerzy, Małaszkiwicz Krzysztof A., Orozdźał Stefan

(54) Układ hamulcowy, zwłaszcza do przyczep rolniczych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do łącznika /3/, łączącego cięgna /4 i 5/ dźwigni rozpięrających /6 i 8/ z ciędnem połączonym z dźwignią hamulca ręcznego., umocowane jest



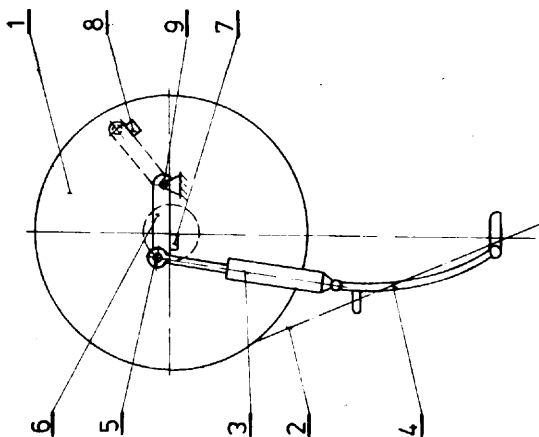
wahliwie tłoczysko /11/ siłownika /12/, przy czym drugi koniec siłownika /12/ umocowany jest do ramy pojazdu. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B61B A1 (21) 258764 (22) 86 04 04

(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i urządzeń Przemysłowych "MOSTOSTAL", Zabrze
(72) Dawid Adam

(54) Mechanizm zwijający zaczepu orczykowego

(57) Mechanizm wyposażony jest w amortyzator hydrauliczny /3/, którego jeden koniec zamocowany jest przegubowo na ramie /4/ zaczepu, zaś drugi koniec zamocowany jest na przegubie /5/ ramienia /6/ osadzonego z kolei w osi obrotu /9/. Ramie /6/ w krańcowych położeniach wspiera się o ogranicznik ruchu nawijania /7/ lub o ogranicznik ruchu odwijania /8/.
/1 zastrzeżenie/

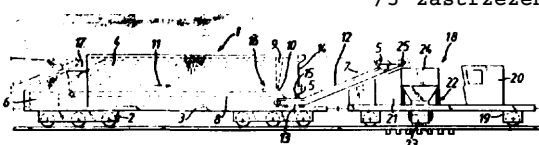


4 (51) B61D A1 (21) 266174 (22) 87 06 10

(30) 86 09 08 - AT - A 2407/86
(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Wagon załadowniczy do materiałów sypkich przejezdny po torze

(57) Wagon /1/ ma ramę podwozia /3/ opartą na wózkach szynowych /2/ oraz skrzynię /4/, przewidzianą do magazynowania materiału sypkiego, z układem przenośników taśmowych /16/ do przeniesienia tego materiału, których skuteczny zasięg przenoszenia obejmuje całą długość skrzyni wagonu. Wagon /1/ zawiera ponadto urządzenie /22/ z regulowanymi zsuwniami wyładowniczymi /23/ do zrzucania tłucznia na lewo i prawo od każdej szyny. Układ przenośnikowy /16/, zawierający dwa przenośniki taśmowe /8, 12/, jest umieszczony wewnątrz skrzyni /4/ wagonu w jego dolnej części i jest przeprowadzony przez szczelinowy otwór wylotowy /15/ w przedniej, w kierunku przenoszenia, ścianie czołowej /14/ skrzyni. Urządzenie z regulowanymi zsuwniami wyładowniczymi /23/ jest umieszczone na zewnątrz skrzyni /4/ i przypiętkowane do układu przenośnikowego.
/5 zastrzeżeń/

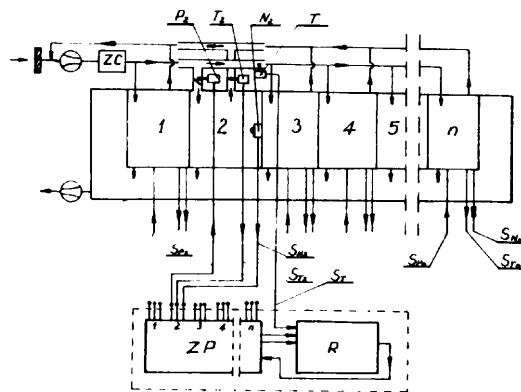


4 (51) B61D A2 (21) 267032 (22) 87 07 27

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Stachowicz Marian, Koziół Leszek, Biniś Sławomir

(54) Układ regulacji temperatury powietrza w przedziałach wagonów kolejowych z ogrzewaniem nawiewnym

(57) Układ charakteryzuje się zastosowaniem centralnego regulatora /R/, do którego doprowadzone są poprzez zespół kolejnościowo-przełączający /ZP/ przyporządkowane poszczególnym przedziałom /1, 2 ... n/: sygnał wejściowy /STn/ z czujnika temperatury Tn i sygnał /SNn/ z przedziałowego nastawnika Nn, oraz sygnał wyjściowy /SPn/ sterujący siłownikiem przedziałowej przepustnicy Pn. Układ wyposażony jest ponadto w czujnik temperatury powietrza dolotowego /T/, którego sygnał /ST/ wprowadzony jest na wejście regulatora procesorowego /R/. Siłownik przedziałowej przepustnicy ma ciągłą regulację położenia. /2 zastrzeżenia/

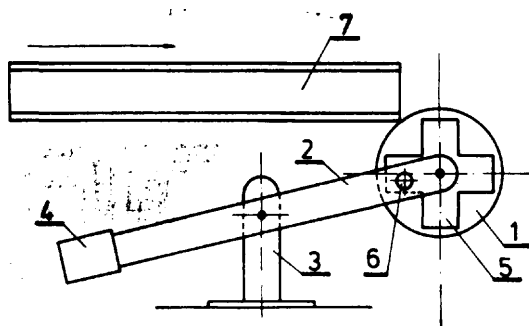


4 (51) B61J A2 (21) 266615 (22) 87 07 03

(71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów "BIPRODEX", Warszawa
(72) Jastrzębski Maciej, Augustyn Tadeusz

(54) Urządzenie zabezpieczające przed wypadnięciem z szyn zestawu wózków, a w szczególności wózków do transportu odlewów z masy betonowej

(57) Urządzenie składa się z dwuramiennej dźwigni /2/, która na jednym ramieniu ma zamocowaną na obrotowym wałku rolkę /1/ z bieżnią gumową. Na tym samym wałku osadzony jest również wiatraczek /5/ ze skrzydełkami meta-



lowymi. Na drugim ramieniu dźwigni osadzona jest przeciwwaga /4/ powodująca elastyczne dociekanie rolki /1/ do nadjeżdżającego wózka, po którego ramie /7/ toczy się powodując jednocześnie obrót skrzydełek wiatraczka. Zalana położenia skrzydełek wpływa na zmianę pola indukcji w wyłączniku indukcyjnym /6/ zainstalowanym na dźwigni /2/, na wprost ekrzydełek wiatraczka. wyłącznik indukcyjny /6/ steruje pracą przeciągarki. Obrót skrzydełek wiatraczka następuje po zderzeniu zestawianego wózka z wózkiem znajdującym się przed nim lub za nim. Zderzenie wózków ma na celu szczepienie zaczepów, w które wyposażony jest każdy wózek. Unieruchomienie wysuwki przeciągarki uniemożliwia dalszy ruch wózka po torze, co chroni zestaw przed wpadnięciem wózka do kanału przesuwnicy. /1 zastrzeżenie/

4(51) B61L A1(21) 267107 (22) 87 07 31

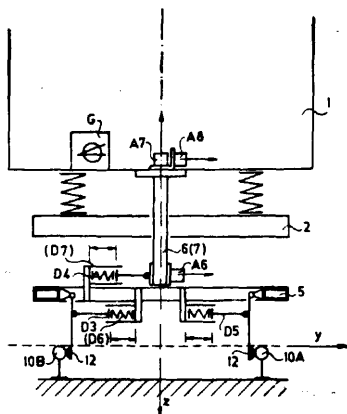
(30) 86 08 01 - HU - 3309/86

(71) Magyar Allamvasutak, Budapest, HU

(72) Be res Ist van, Varga Jenő

(54) Sposób pomiaru reakcji pojazdów kolejowych podczas jazdy, zwłaszcza do oceny jakości stanu linii kolejowych oraz urządzenie do pomiaru reakcji pojazdów kolejowych podczas jazdy, zwłaszcza do oceny jakości stanu linii kolejowych

(57) Sposób polega na tym, że jednocześnie z pomiarem przyspieszenia znajdującej się na pojeździe amortyzowanej ramy i odniesionych do amortyzowanej ramy geometrycznych parametrów linii kolejowej oraz przebytej przez pojazd drogi, mierzy się wywierane na jedną parę kół pionowe i poprzeczne siły, i na podstawie wyników pomiaru w zależności od przebytej drogi tworzy się charakterystyczny dla poruszającego się po danej linii kolejowej zadaną prędkością pojazdu współczynnik bezpieczeństwa jazdy.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że do skrzyni pojazdu /1/ dołączona jest koneola pomiarowa /6/, do uchwytów łożysk osi kół pomiarowa /5/, a do ramy pomiarowej /5/ dołączony jest mierzający poprzeczne położenie szyn /10A, 10B/ czujnik ruchu względnego /D3, D5/ i mierzający poprzeczne odchylenia konsoli pomiarowej /6/ czujnik ruchu względnego /D4/. /13 zastrzeżeń/

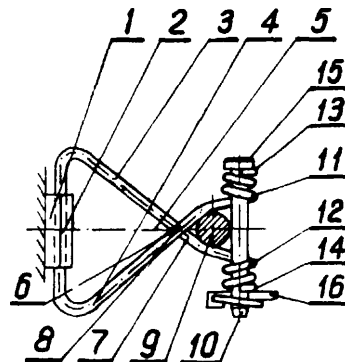
4(51) B62D A2(21) 266500 (22) 87 06 25

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Koczorowski Bogusław, Kędziora Roman

(54) Zaczepek do mocowania górnego ciągnika w położeniu transportowym

(57) Zaczepek do mocowania górnego ciągnika układu zawieszenia ciągnika wykonany jest ze sprężystego drutu tak ukształtowanego, że z środkowego odcinka prostego /2/, umocowanego obrotowo w zawiasie /1/ mocowanym do korpusu ciągnika, odgięte są dwa symetryczne końce /3 i 4/ krzyżujące się wzajemnie w punkcie /6/ leżącym na osi symetrii /5/ odcinka /2/, a po ich skrzyżowaniu odcinki /3 i 4/ w dolnej ich części /7 i 8/ oddalają się od osi symetrii /5/ tworząc między sobą kąt ostry, którego końce ramion zwinięte są wzdłuż współosiowych linii śrubowych /11 i 12/ o takich wymiarach, że wewnętrzna średnica utworzonej przez linie /11 i 12/ sprężyny cylindrycznej, śrubowej jest nieco większa od średnicy zewnętrznej sworznia przetykowego /10/ zewnętrznego przewodu górnego ciągnika zawieszenia, a odległość pomiędzy czołami /13 i 14/ zewnętrznych zwojów sprężyn /11 i 12/ jest nieco większa od odległości pomiędzy wewnętrzną powierzchnią czołową i sworzniem /10/, a płaszczyzną oporową przetyczki /16/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B62D A2(21) 266909 (22) 87 07 17

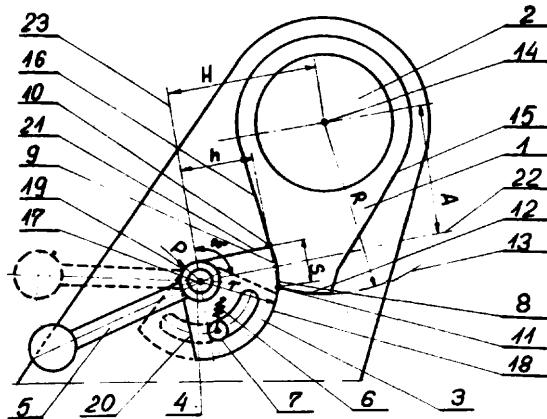
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Koczorowski Bogusław, Dubowski Adam

(54) Mechanizm blokujący urządzenia zabezpieczającego podnośnik hydrauliczny ciągników rolniczych przed samoczynnym opadaniem

(57) Mechanizm blokujący charakteryzuje się tym, że w rzucie na płaszczyznę prostopadłą do osi podnośnika /2/ krawędź powierzchni oporowej ramion blokady /1/ jest wycinkiem okręgu stanowiącym łuk oporowy /8/ o cięciwie /9/, której wewnętrzny punkt skrajny /10/ stanowi punkt końcowy zewnętrznej linii /12/ ramienia /1/ zatoczonej największym promieniem /R/ z punktu obrotu /14/ wału podnośnika /2/. a środek /17/ okręgu, którego wycinkiem jest łuk oporowy /8/, jest jednocześnie środkiem obrotu wałka blokady /4/ i mocowanego do niego segmentu oporowego /3/ o zewnętrznej linii obrysu /18/ zatoczonej promieniem /r/ równym promieniowi łuku oporowego /8/, przy czym w położeniu zablokowania wewnętrzny koniec zewnętrznej linii obrysu /18/ segmentu oporowego /3/ pokrywa się z wewnętrznym punktem skrajnym /10/ cięciwy łuku oporowego /8/, a wewnętrzny odcinek boczny /21/ obrysu segmentu oporowego /3/ nie wykracza lub leży na prostej przechodzącej

przez wewnętrzny punkt skrajny /10/ 1 styczney do okręgu /19/ linii piasty zatoczonsgo promieniem /P/ ze **środk**a obrotu /17/ wałka blokady /4//. /1 zastrzeżenie/



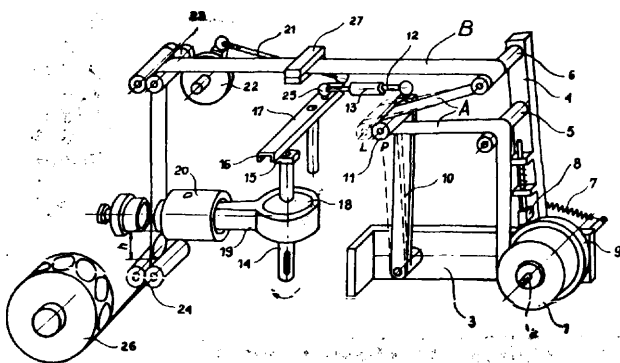
4(51) B65B A1(21) 258739 (22) 86 04 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań
(72) Haremski Marek

(54) Sposób pobierania z obrotowej bobiny elastycznego lub wiotkiego materiału, zwłaszcza taśmy foliowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na wysnuwaniu z bobiny pasma materiału, które następnie jest okresowo przemieszczane za pomocą mechanizmu transportowego wydzielającego stałe odcinki materiału, przy czym w fazach spoczynku i przemieszczania przez ten mechanizm rozwiniętego pasma wysnuwa się z bobiny odcinki zwojów materiału, których długości są proporcjonalne do czasu trwania tych faz ruchomych.

Urządzenie ma obrotowo ułożyskowaną bobinę /1/, zespół podpór /5, 11, 6/ opasanych pętlą /A/ materiału oraz ma znany mechanizm transportowy /23, 24/ do skokowego przemieszczania pasma /8/ materiału. Co najmniej jedna podpora /11/ znajduje się na ruchomym nośniku, najkorzystniej wahliwej dźwigni /10/, która jest sprzężona za pomocą cięgła /12/ z napędem mechanizmu transportowego /23, 24/. /3 zastrzeżenia/

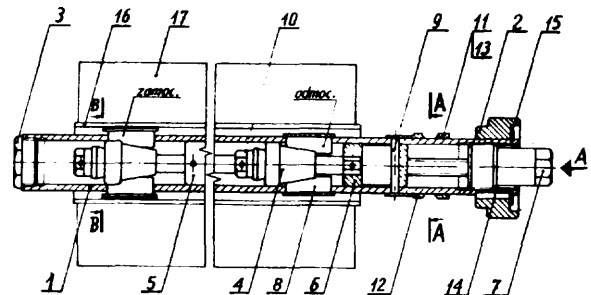


4(51) B65B A2(21) 265410 (22) 87 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa
(72) Piórko Franciszek, Kursa Jerzy

(54) Urządzenie rozpieralo-centrujące do mocowania zwoju folii

(57) Urządzenie wyposażone w hamulec szczękowy składa się z rury /1/, tarczy hamulcowej /2/, pokrywy /3/, wałków stożkowych /4/, łącznika stożków /5/, przedłużacza /6/, nakrętki /7/, elementów rozpieralających /8/, kołków ustalających /9, 10/, tulejek dystansowych /11, 12/, wkretów ustalających /13/ oraz wpustu /14/. /3 zastrzeżenia/

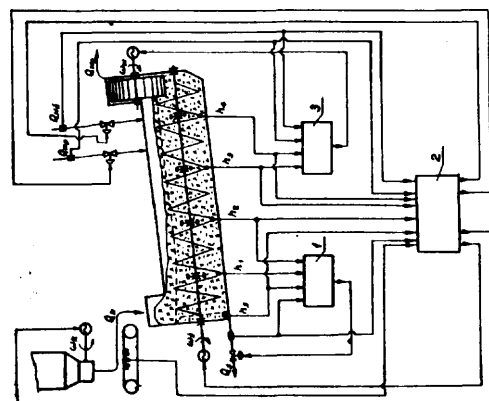


4(51) B65G A1(21) 258747 (22) 86 04 02

(71) Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatykacji Procesów Chemicznych "CHEMOAUTOMATYKA", Warszawa
(72) Jankowski Wojciech, Korgul Artur, Wokroj Alojzy

(54) Sposób i układ sterowania procesem transportu ślimakowego rozdrobionego surowca roślinnego w przeciwnym kierunku do cieczy ekstrakcyjnej w cukrowniczym dyfuzorze korzytkowym

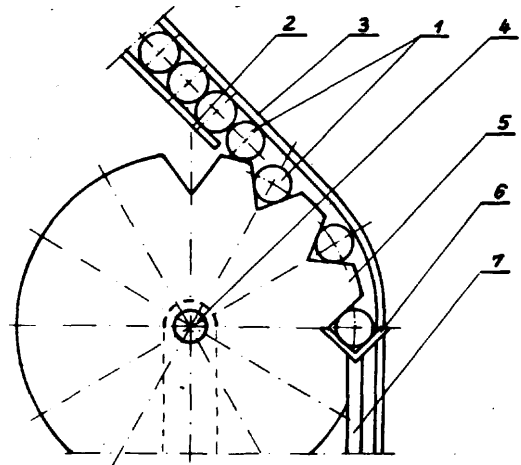
(57) Sposób polega na tym, że oddziaływanie się dynamicznie na opór hydrauliczny porowatego złoża krajanki w dyfuzorze, stawiany dla przepływającej cieczy ekstrakcyjnej, i jednocześnie oddziaływanie się dynamicznie na opory ruchu złoża krajanki za pomocą wymuszania lokalnych zmian zasobu cieczy ekstrakcyjnej w złożu, w zależności od aktualnych spadków ciśnień na tym złożu krajanki, które to spadki ciśnienia określa się za pomocą ciągłych pomiarów różnic poziomów mieszaniny ekstrakcyjnej wzdłuż dyfuzora, a następnie stabilizuje się te różnice poziomów za pomocą automatycznej regulacji ilości odciganego soku dyfuzyjnego z aparatu oraz za pomocą automatycznej regulacji ilości dozowanej cieczy ekstrakcyjnej do dyfuzora, a ponadto nadaje się automatycznie z ilością dozowanej krajanki do aparatu za lokalnymi zmianami poziomu cieczy ekstrakcyjnej w złożu oraz nadaje się automatycznie z obrotami transportera ślimakowego złoża za ilością krajanki zasilającej aparat,



a także reguluje się **automatycznie** ilość odbieranych wysłódków z aparatu w zależności od stanu zapalenia końcówki części dyfuzora mieszanej **ekstrakcyjnej**.

Układ «a trzy **wielowymiarowe** obwody regulacji **automatycznej**, przy czym obwód /1/ nastawia poziom soku przy sicie dyfuzora, obwód /2/ zapewnia **nadażanie** przerobu za wypełnieniem aparatu mieszanej **ekstrakcyjnej** oraz zapewnia **nadażanie** obrotów transportera ślimakowego dyfuzora za przerobem, a także nastawia ilość cieczy **ekstrakcyjnej** do dyfuzora, a obwód /3/ nastawia ilość **odbieranych** wysłódków z aparatu. /2 zastrzeżenia/

umieszczone są **pręty** /1/, przy czym najniżej położony pręt opiera się **na podtrzymanie blokującej** /6/. /1 zastrzeżenie/

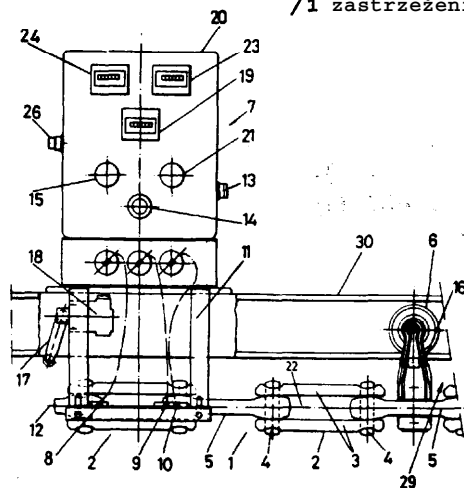


4(51) B65G A1(21) 265904 (22) 87 05 26

(30) 86 05 28 - ES - 555.423
(71) Sociedad Espanola Oe Automoviles De Turismo, S.A. /SEAT/, Madryt, ES

(54) Układ wykrywania uszkodzonych ogniw i sworzni w przenośniku taśmowym

(57) Układ wykrywania uszkodzonych ogniw /2/ i sworzni /4/ w przenośniku taśmowym /1/, który jest naprężony pomiędzy poziomymi kołami łańcuchowymi napędzanymi przez odpowiedni silnik i który jest podwieszony do szyny prowadzącej /30/ przez wiele rolek tocnych, przy czym obydwie gałęzie przenośnika pozostają całkowicie poziome, charakteryzuje się tym, że zawiera elektroniczny detektor /7/ odbierający sygnały wysyłane przez trzy komórki światłowodowe /8, 9, 10/, które są umieszczone **poprzecznie** względem jednej z gałęzi przenośnika i są ustawione w jednej linii z jej **osią** symetrii /12/. Dwie z tych komórek światłowodowych pozostają między **sobą** w odległości nieco większej niż wcześniej ustalony wymiar szczeliny ogniwa, a trzecia komórka światłowodowa jest bardziej odsunięta względem pierwszej komórki światłowodowej. Ponadto układ zawiera liczniki /19, 23, 24/ rejestrujące na papierze numery wszystkich ogniw przenośnika, numery zużytych ogniw oraz wymiany. /1 zastrzeżenie/

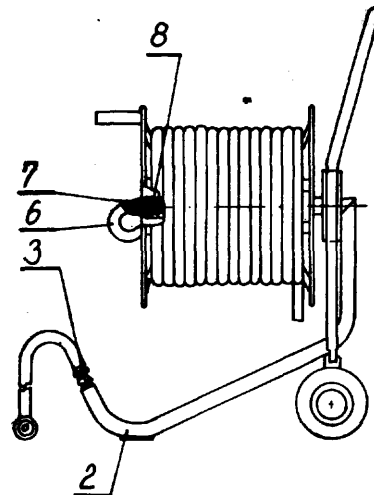


4(51) B65G A2(21) 266605 (22) 87 07 01

(71) Centralny Związek Spółdzielni Budowlanych, Ośrodek Rozwoju Techniki Budownictwa, Poznań
(72) Kaźmierczak Kazimierz

(54) Urządzenie do transportu węży

(57) Urządzenie składa się z ramy wyposażonej w uchwyt i podpórę /2/ w kształcie zbliżonym do litery "L" ze stalowej rury przewodowej. Końcówka /3/ podpory /2/ jest końcówką przyłączeniową, a druga końcówka zatopiona jest w osi /4/ na której osadzony jest obrotowo bęben. Oś /A/ stanowi **stalową rurę precyzyjną**, zamocowaną **rozłącznie** do ramy. Do drugiej końcówki osi /A/ zamocowany jest **wąż** /6/ za pośrednictwem **przyłątki** /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G A2(21) 266029 (22) 87 06 01
B23

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. D.O. **Śniadeckich**, Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz

(54) Magazyn dozujący

(57) Magazyn posiada szynę prowadzącą /2/ i koła **dozujące** /5/ z gniazdami, w których

4(51) B65G A1(21) 268238 (22) 87 10 15

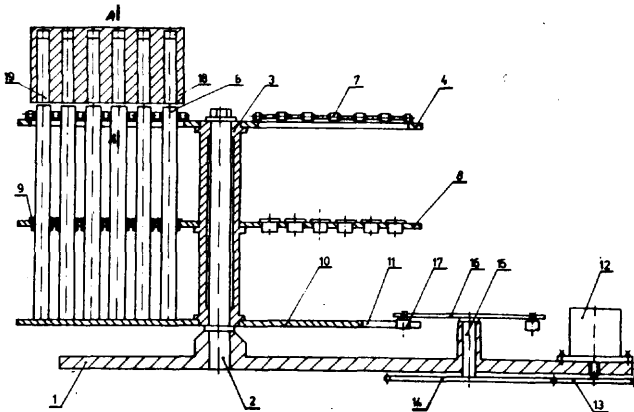
(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa
(72) Dworak Andrzej, Korzeniewski Roman, Bettin Marian

(54) Sposób i urządzenie do napełniania kontenerów przyrządami półprzewodnikowymi

(57) W sposobie puste kontenery umieszcza się w uchwytach rozmieszczonych w bębnie wzdłuż

promieni i zapewniających prowadzenie kontenerów równoległe do osi obrotu bębna, oraz ustala się ich dokładne położenie względem tej osi, po czym przemieszcza się bęben z kontenerami o określony kąt i ustawia się w położeniu, w którym otwory wlotowe kontenerów znajdują się naprzeciw otworów wylotowych pneumatycznego podajnika. Następnie wdmuchuje się sprężonym powietrzem przyrządy półprzewodnikowe do kontenerów, a po ich napełnieniu ponownie przemieszcza się bęben z kontenerami o określony kąt i napełnia się przyrządami półprzewodnikowymi kontenery umieszczone w następnym uchwycie. Napełnione kontenery wyjmują się, a na ich miejsce umieszcza się puste kontenery.

W urządzeniu na poziomej płycie /1/ jest zamocowana pionowa oś /2/, na którą jest nałożona obrotowa tuleja /3/ z zamocowaną w jej górnej części tarczą uchwytów /4/. Na tej tarczy są umieszczone wzdłuż promieni uchwyty /5/ zawierające gniazda do umieszczenia kontenerów /6/ i wałki dociskowe /7/ osadzone mimośrodowo. W środkowej części tulei /3/ jest zamocowana tarcza pośrednia /8/ z lejkami /9/ prowadzącymi kontenery /6/. W dolnej części tulei /3/ jest zamocowana tarcza napędowa /10/ z wycięciami /11/, które współpracują z rolkami /17/ osadzonymi obrotowo na końcu ramienia dźwigni zabierakowej /16/ umieszczonej na wałku /15/. Na drugim końcu tego wałka znajduje się koło napędzane /14/ sprzężone z kołem napędzającym /13/ osadzonym na wałku silnika /12/.



4(51) B65G A1 (21) 269171 (22) 87 12 02

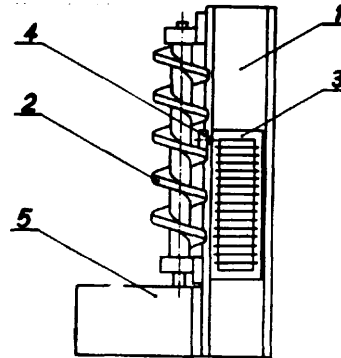
- (71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa
(72) Woźniak Roman, Prusaczyk Edward,
Dworak Andrzej

(54) Podajnik pojemników wielopoziomowych, zwłaszcza do elementów płaskich

(57) Podajnik zawiera pionową prowadnicę /1/ o zarysie otwartym i równoległe do niej usytuowaną śrubę podtrzymującą /2/, obracaną skokowo za pomocą zespołu napędowo-sterującego /5/. Pojemnik wielopoziomowy /3/, zamocowany na jednej z jego ścian bocznych elementem zaczepowym /4/, jest zawieszony za jego pomocą na zwoju śruby podtrzymującej /2/ i prowadzony wewnątrz pionowej prowadnicy /1/ obejmującej częściowo jego ściany boczne. Górna powierzchnia zwoju śruby podtrzymującej /2/ w miejscu styku z elementem zaczepowym /4/ obniża się w kierunku wnętrza prowadnicy /1/. Element zaczepowy /4/, mający możliwość obrotu wokół osi prostopadłej do

ściany bocznej pojemnika wielopoziomowego /3/, stacza się po zwoju śruby podtrzymującej /2/, powodując dociskanie pojemnika wielopoziomowego /3/ w głąb pionowej prowadnicy /1/.

/2/ zastrzeżenia/



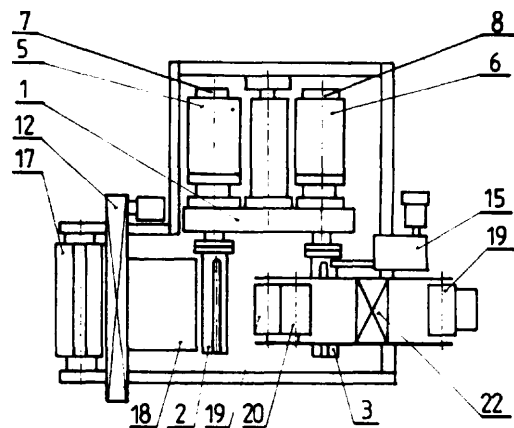
4 (51) B65H A1 (21) 270111 (22) 88 01 12

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji
Budownictwa "Zremb", Warszawa
(72) Ignatowicz Alfred, Przeracki Józef,
Dmowski Eugeniusz

(54) Urządzenie do zwijania w zwoje elastycznych materiałów płaskich i banderolowania papierem, zwłaszcza papy budowlanej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma głowicę /1/ zwijakową wyposażoną w dwa szczeblinowe zwijaki /2, 3/ rurowe. Głowica /1/ zwijakowa ma napęd /A/ nadający jej ruch obrotowy przerywany co 180 stopni, a zwijaki /2, 3/ są zespolone bezprzełożeniowo z niezależnymi napędami /5, 6/ elektrycznymi, wyposażonymi w niezależne układy /7, 8/ energoelektroniczne, sterujące prędkością obrotową zwijaków i utrzymujące żądany, stały naciąg wstęgi zwijanego materiału.

/1/ zastrzeżenie/



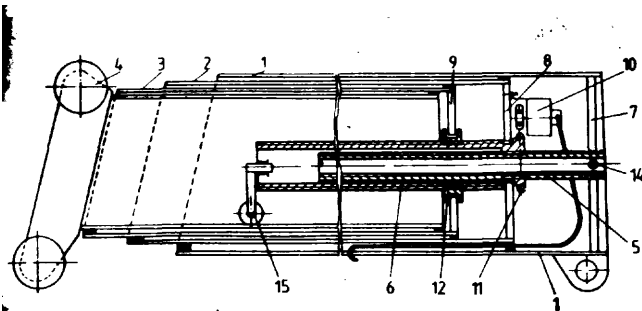
4(51) B66C A1 (21) 268604 (22) 87 11 03

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń
Mechanicznych, Gliwice
(72) Drzensła Stanisław, Mirkowski Franciszek

(54) Śrubowy mechanizm rozsuwu wysięgnika teleskopowego żurawia

(57) śrubowy mechanizm złożony jest z członu stałego /1/ i kilku członów wysuwanych /2, 3 i 4/ wysuwanych mechanizmem śrubowym mającym śrubę nieruchomą /5/ umieszczoną w

śrubie ruchomej /6/. Śruba niaruchoaa /5/ jest zamocowana w dolnej części członu atalago /1/ 1 jest zabezpieczona przed obrotaa. Rozwiązanie wyposażone jest również w aachaniza napędowy /10/ podłączony do członu przesuwnego /2/.



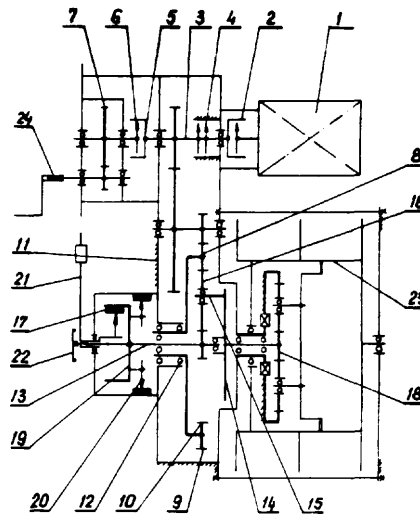
4(51) 866D A1 (21) 269250 (22) 87 12 03
B63B

(71) Zakłady Mechanizmów Okrętowych, Gniew
(72) Müller Edward

(54) Wciągarka, zwłaszcza łodziowa

(57) Wciągarka, składająca się z silnika /1/ napędowego, przystawki /7/, hamulca /20/ wstrzymującego, przekładni /18/ obiegowej,

charakteryzuje się tym, że jednokierunkowe sprzęgło /A/ czynnego wału /3/ walcowej przekładni wstępnej, jedno lub wielostopniowej, uetytuowane jest na wale /3/ czynny« pomiędzy sprzęgłem /2/ odśrodkowym, a tuleją /5/ sprzęgła /6/ jednokierunkowego. Koło /8/ zębate połączone jest z przekładnią wstępne czynnego wału /3/. Koło /8/ zębate z uzębienie« /9/ zewnętrzny« i uzębienie« /10/ wewnętrzny« wraz z jazmem /14/ i osadzonymi na osiach /15/ kołami /16/ pośrednimi oraz z uzębionym wałkiem /13/ centralny« tworzy przekładnię obiegową. /1 zastrzeżenie/



ZIĄŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 260748 (22) 86 07 23

(71) Hajnowskie Przedsiębiorstwo Suchoj Destylacji Drewna, Hajnówka
(72) Turonek Michał, Zin Maria, Lewartowski Lech, Gładkowski Zygmunt

(54) Sposób otrzymywania węgla aktywnych z surowców ligninocelulozowych, a zwłaszcza skorupy orzecha kokosowego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzone procesy karbonizacji i parogazowej aktywacji przebiegają bez doprowadzania energii cieplnej spoza układu, a wyłącznie przy wykorzystaniu ciepła powstałego wewnątrz tych procesów technologicznych. /10 zastrzeżeń/

1000 C tlenek lantanu zawierający maksymalnie 2,5 . 10⁻³% Ca poddaje się hydratacji, a następnie rozтворя się w stechiometrycznej ilości stężonego kwasu solnego, po czym otrzymany roztwór zależa się do stężenia 2,25 - 2,55 mola lantanu/kg roztworu przesyconego i krystalizuje się w temperaturze od 85 do 20°C, przy czym proces krystalizacji prowadzi się przy ciągłym mechanicznym mieszaniu, a uzyskane kryształy chlorku lantanu poddaje się dokładnej filtracji i suszeniu w temperaturze 35° - 45°C. Otrzymuje się jednolite, dobrze wykształcone kryształy charakteryzujące się obniżoną higroskopijnością i nadające się szczególnie jako bufor widmowy w ilościowym oznaczeniu szeregu pierwiastków metodą absorpcyjnej spektrometrii atomowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01F A1 (21) 262581 (22) 86 11 24
G01N

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Harkot Dan, Brzyska Wanda

(54) Sposób otrzymywania krystalicznego chlorku lantanu specjalnej czystości

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że świeżo wyprażony w temperaturze około

4(51) C01F A2(21) 266677 (22) 87 07 06

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Kropiwnicka Jolanta

(54) Sposób otrzymywania metafosforanu lantanu o wysokiej czystości

(57) Sposobem według wynalazku dwuwodorofosforan amonowy, tlenek lantanu i tlenkowe połączenie lantanu o wzorze $N\text{eLaO}_2$ rozdrabnia się,

miesza w stosunku /5-7/:/1,0-1,5/:/0,5-0,87/, wygrzewa się w temperaturze od 453 do 523 K w czasie od 10 do 20 minut, a następnie ogrzewa się powoli do temperatury 923 K z szybkością $10^{\circ}\text{min}^{-1}$ i po zamrożeniu w powietrzu uzyskuje się kryształy polifosforanu amonowo-lantanowego o wzorze NH_4LaPO_4 , które przemycia się kilkakrotnie wodę i ogrzewa w temperaturze od 1073 do 1273 K w czasie około 0,5 godziny.

Metafosforan lantanu znajduje zastosowanie w produkcji substancji **luminoforowych**.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C01G A3 (21) 261664 (22) 86 09 30
C05D

(61) patent 137505
(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania preparatów manganowych

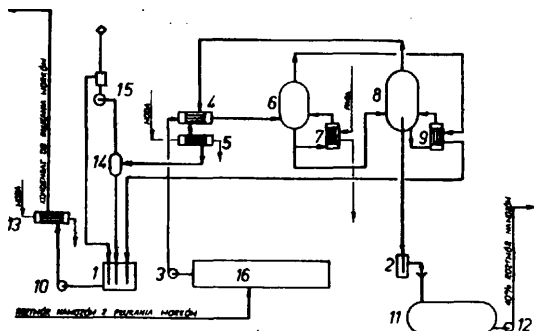
(57) Sposób otrzymywania preparatów manganowych z rud i odpadów manganowych, przez roztworzenie w kwasach mineralnych w obecności reduktorów, następnie filtrację od zanieczyszczeń i przetwarzanie na dowolne związki manganu, charakteryzuje się tym, że jako reduktory stosuje się homologi metanolu lub alkohole wielowodorotlenowe, korzystnie glikol dwuetylenowy lub glicerynę, lub ich mieszaniny pod postacią czystych związków chemicznych lub odpadów przemysłowych, albo produktów ubocznych w ilości nie mniejszej niż z 5% nadmiarem **stechiometrycznym**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 259897 (22) 86 06 04

(71) Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji "Chemitex", Łódź
(72) Putyński Mieczysław, Jasienowicz Andrzej, Dełowicki Stanisław, Czapnik Andrzej, Różycki Edward

(54) Sposób utylizacji ścieków, zwłaszcza powstających przy płukaniu worków po nawozach sztucznych

(57) Rozcieńczony roztwór nawozów sztucznych zbiera się w zbiorniku retencyjnym /16/, zateża się w komorze oparowej pierwszego stopnia **wyparnego** /6/, a następnie w komorze oparowej drugiego stopnia **wyparnego** /8/. Uzyskany zateżony roztwór nawozów sztucznych w znany sposób rozpryskuje się na polach uprawnych. Opary z komory drugiego stopnia **wyparnego** /8/ i z podgrzewacza drugiego stopnia **wyparnego** /9/ oraz wodę **chłodniczą** z pomp próżniowych /15/ schładza się, a otrzymany kondensat



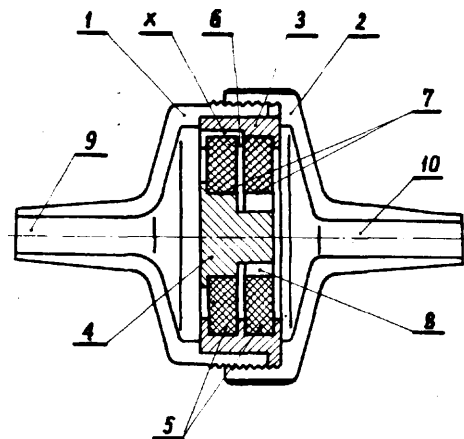
zbiera się w zbiorniku /1/ i przesyła się do płukania worków po nawozach sztucznych.
/1 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 260812 (22) 86 07 25

(75) Sokołowski Ryszard, Sopot

(54) Urządzenie do magnetycznego uzdatniania wody

(57) Urządzenie według wynalazku **zawierające** pierścieniowe magnesy, charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa pierścieniowe magnesy /5/ są ustawiona w osi symetrii **urządzenia** tworząc odstęp /6/ między swoimi płaskimi powierzchniemi, który wynosi korzystnie do czterech grubości pierścienia magnesu /5/, przy czym wewnętrzny otwór /7/ pierścienia magnesu /5/ i cylindryczna szczelina /8/ występuje tylko w jednym z przeciwległych magnesów **pierścieniowych**. /1 zastrzeżenie/

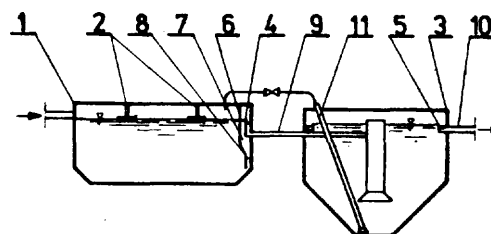


4(51) C02F A1(21) 262243 (22) 86 11 06

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa
(72) Ziemięć Sławomir, Kosiński Władysław, Róg Stanisław, Jagielski Tomasz

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków "BIOMIX"

(57) Urządzenie według wynalazku służące do oczyszczania ścieków miejskich lub przemysłowych, zwłaszcza o zmiennym dopływie ładunków zanieczyszczeń w czasie, **składające** się z komory osadu czynnego i osadnika wtórnego, charakteryzuje się tym, że komora /1/ ma recyrkulatory /6/ złożone z kieszeni /7/ odpływowej i kieszeni /8/ osadowej i połączona jest z **osadnikiem** /3/ przy pomocy przelewu /4/ i przewodu /9/, z którego odpływ oczyszczonych ścieków do kanału odpływowego /10/ następuje za pośrednictwem przelewu /5/. /8 zastrzeżeń/



4(51) C02F A1(21) 262247 (22) 86 11 04

- (71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego Tarnów
 (72) Kupiec Stefan, Sosnowska Barbara, Nosek Jerzy
 (54) Sposób usuwania związków organicznych i/lub azotanu amonowego z roztworów wodnych*

(57) Sposób usuwania z roztworów wodnych, zwłaszcza ścieków, substancji organicznych i azotanu amonowego w jednym procesie, charakteryzuje się tym, że wygrzewa się w temperaturze nie niższej niż 270°C roztwór zawierający związki organiczne i azotan amonowy.
 /3 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 262345 (22) 86 11 12

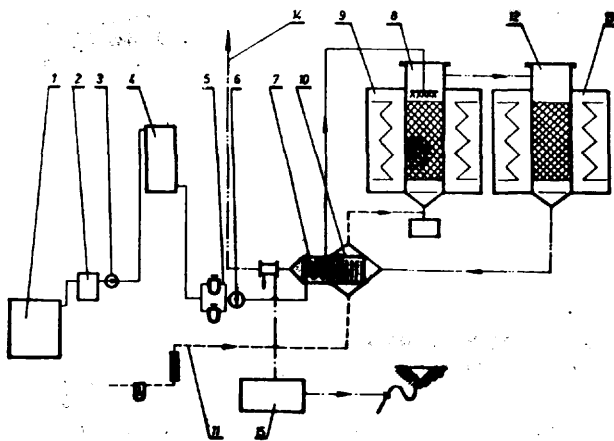
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Wilkanowicz Lech, Kędzierska Ewa, Konopka Maria, Kardasz Krystyna, Paczuski Maciej, Puławski Ryszard
 (54) Sposób wydzielenia produktów naftowych z osadów ściekowych pochodzenia rafinerijnego

(57) Sposób polega na tym, że surowy osad ogrzewa się przeponowo do temperatury 100-120°C pod ciśnieniem $10^4 - 10^7$ Pa i/lub przeparuje się przegrzaną parą wodną o temperaturze 100-270°C, przy czym produkty naftowe oddziela się od osadu na drodze destylacji z parą wodną.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2(21) 266206 (22) 87 06 10

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Gorzka Zbigniew, Kaźmierczak Marek, Filipiak Edward, Nowak Ryszard
 (54) Układ do termokatalitycznego unieszkodliwienia ścieków, zwłaszcza zanieczyszczonych niejonowymi substancjami powierzchniowo czynnymi

(57) Układ według wynalazku jest wyposażony w zbiornik magazynowy /1/ ścieków zanieczyszczonych połączony, za pośrednictwem pompy /3/, ze zbiornikiem pośrednim /4/, który przez układ filtrów /5/, pompę dozującą /6/ i wymiennik ciepła /7/, jest połączony z górną częścią reaktora wstępnego /8/ zaopatrzo-



nego w płaszcz grzejny /9/, wypełnionego wypełnieniem, którego dolna część jest połączona z drugim wymiennikiem ciepła /10/ złączonym z rurociągami /11/ doprowadzającym powietrze, przy czym górna część reaktora wstępnego /8/ jest połączona z górną częścią reaktora końcowego /12/ wyposażonego w płaszcz grzejny /13/, wypełnionego katalizatorem, którego dolna część jest połączona z obydwoma wymiennikami ciepła /7 i 10/ układu, zaopatrzonymi dodatkowo w odprowadzenie /14/ do atmosfery i odprowadzenie do kanalizacji.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2(21) 267042 (22) 87 07 28

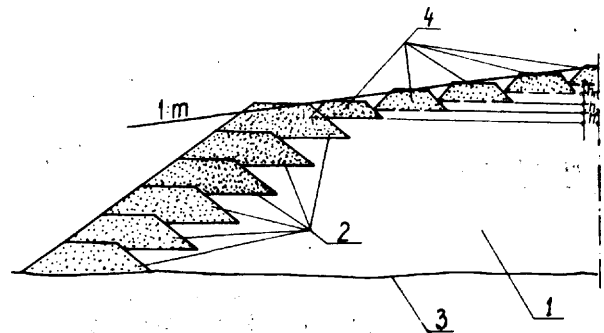
- (71) Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa
 (72) Gromiec Marek, Jończyk Ewa, Sznajder Jerzy
 (54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w jednej komorze w dwóch fazach: w pierwszej fazie stosuje się oczyszczanie osadem czynnym, a w drugiej fazie stosuje się oczyszczanie ścieków bionę biologiczną, przy czym powietrze do komory doprowadza się od dołu.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2(21) 267072 (22) 87 07 30

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
 (72) Pałka Julian, Wajda Tadeusz
 (54) Sposób podwyższania osadników odpadów przemysłowych składowanych sedymentacyjnie

(57) Sposób według wynalazku polega na podwyższeniu istniejących osadników /1/ przez nadbudowę obwałowań podwyższających /A/ o takim średnim pochyleniu 1 : m skarpy odpowietrznej, które nie powoduje zmniejszenia współczynnika stateczności osadnika.
 /1 zastrzeżenie/



4(51) C03B A1(21) 261899 (22) 86 10 15

- (71) Pieńskie Huty Szkła, Pieńsk
 (72) Popko Wincenty, Stępkowski Dominik, Pawłowski Mieczysław
 (54) Sposób zdobienia wyrobów ze szkła przez ich barwienie w toku procesu formowania

(57) Wstępnie uformowaną bańkę szklaną z co najmniej jednej warstwy szkła, pokrywa się zanurzeniowo substancją barwiącą, stanowiącą wodny roztwór i/lub zawiesinę rozdrobnionego,

co **najmniej** jednego tlenku metalu znanego w hutnictwie szkła do barwienia masy szklanej, **następnie** po podgrzaniu formuje się wyrób **wstępnie** w znany sposób w **przedformie**, po czym pokrywa się **następną** warstwą lub **warstwami** szkła i formuje ostatecznie. /2 zastrzeżenia/

4(51) C03C A1 (21) 262412 (22) 86 11 13

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Kwatera Andrzej

(54) Sposób wytwarzania cienkich warstw z azotku krzemu na szkło kwarcowym odpornych na korozję naprężeniową

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że kształtki ze szkła kwarcowego ogrzewa się w temperaturze 1123 - 1373 K, a następnie do reaktora wprowadza się mieszaninę **gazową** o temperaturze otoczenia **składającą** się z gazu obojętnego, azotu, silanu lub par halogenku krzemu, amoniaku oraz węgłowodoru o dużym stosunku węgla do wodoru. W stosowanej mieszaninie gazowej natężenie przepływu gazu obojętnego wynosi 0,1 - 5 mol/h, azotu $22 \cdot 10^{-2}$ - 250 mol/h, silanu $22 \cdot 10^{-4}$ - 25 $\cdot 10^{-2}$ mol/h, par halogenku krzemu $22 \cdot 10^{-4}$ - 25 $\cdot 10^{-2}$ mol/h, amoniaku $22 \cdot 10^{-3}$ - 25 $\cdot 10^{-1}$ mol/h, a węgłowodoru $5 \cdot 10^{-4}$ - 30 $\cdot 10^{-2}$ mol/h. Proces syntezy prowadzi się w czasie 1-10 minut.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C03C A1 (21) 262708 (22) 86 11 29

(71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków
(72) Wiśniewska Danina, Połapski Bogdan, Szymańska Irena, Wójcicki Jan, Brzezicki Jacek, Zielonka Józef, Męcina Mieczysław, Żukowski Janusz, Oitarzewski Andrzej, Zimny Józef

(54) Sposób nanoszenia powłok ochronnych na szkło

(57) Zgodnie z wynalazkiem wyrób szklany o temperaturze 770-930 K zwilża się roztworem **powłokotwórczym**, którym jest 10-30% wodny roztwór octanu cynkowego z dodatkiem 3-10% wagowych octanu amonowego i 1-5% wagowych alkoholu.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C03C A2 (21) 266282 (22) 87 06 05

(71) Żagańskie Huty Szkła, Iława
(72) Kaczmarek Roman, Borkowski Andrzej, Marczuk Bogusław

(54) Sposób przygotowania zestawu szklarskiego

(57) Sposób według wynalazku polegający na **zamieszaniu** a potem zgranulowaniu takich składników jak: piasek kwarcowy, tlenki alkaliczne w postaci węglanowej i wodorotlenkowej, tlenek ziem alkalicznych w postaci **węglanowej**, wodorotlenkowej lub tlenkowej, środki **klarujące** i barwiące oraz **woda**, **charakteryzuje się tym, że** piasek kwarcowy w ilości od 60% do 70% wagowych, którego przynajmniej 90% ma uziarnienie od 0,1 do 1 mm doprowadza się co najmniej w połowie masy do wilgotności nie większej od 16% **wagowych czynnikiem** nawilżającym o podwyższonej temperaturze, miesza się

przez 10 minut z tlenkiem wapnia o **uziarnieniu** nie większym od 0,3 mm stanowiącym od 8% do 12% wagowych i zawierającym co najmniej 70% frakcji o **uziarnieniu** do 0,09 mm, a następnie dodaje się węglan sodowy w ilości od 20% do 25% wagowych oraz pozostałe składniki zestawu i miesza się dalej doprowadzając **uzyskaną** kompozycję za pomocą czynnika nawilżającego o podwyższonej temperaturze do wilgotności nie związanej nie większej od 15% wagowych po czym zestaw poddaje się procesowi granulacji, a uzyskany wilgotny granulat **dozuje** się do pieca szklarskiego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C048 A1 (21) 262344 (22) 86 11 12

71) Instytut Techniki Budowlanej
72) Węglarz Marian

(54) Tynk odporny na spekania

(57) Tynk według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbrojony jest rozproszonym w masie tynkarskiej włóknem o średnicy około 0,15 mm i długości do 25 mm i/lub paskami o przekroju około 0,15 x 2,5 mm i długości do 25 mm z tworzywa sztucznego, korzystnie polipropylenowego w ilości od 0,5 do 3,5% w stosunku do masy użytych materiałów wiążących lub zbrojony jest tkaną siatką z tworzywa sztucznego, korzystnie polipropylenowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 262415 (22) 86 11 13
B22F

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Pampuch Roman, Kwatera Andrzej

(54) Sposób wytwarzania krystalicznych cienkich warstw z tlenku glinu na węglkach spiekanych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wyroby z węglków spiekanych ogrzewa się do temperatury 1273 - 1623 K, a następnie do reaktora wprowadza się wstępnie ogrzaną do temperatury 453 - 523 K mieszaninę **gazową** zawierającą wodór i pary organicznych związków glinu zawierających tlen. W stosowanej mieszaninie natężenie przepływu wodoru wynosi 0,5 - 10 $\cdot 10^{-2}$ mol/h a par organicznych związków glinu zawierających tlen 0,05 - 6 $\cdot 10^{-3}$ mol/h. Proces krystalizacji prowadzi się przy ciśnieniu 10^{-2} - 10^{-4} Pa w czasie 2-60 minut.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 262661 (22) 86 11 28

(71) Tomaszowskie Kopalnia Surowców Mineralnych, Biała Góra k/Tomaszowa
(72) Warchoł Stanisław, Oleksy Ignacy, Olszewski Witold, Szymański Karol, Macias Antoni, Szmigiel Franciszek, Wojtalczyk Tadeusz, Wilczyński Henryk, Koń Marian, Gaworek Antoni, **Saternus** Zygmunt, Robak Zygmunt, Król Mieczysław, Perkowski Antoni, Cywka Mirosław

(54) Posypka mineralna do papy

(57) Posypka według wynalazku składa się z wysselekcjonowanych ziaren kwarcu o granulacji w zakresie 0,3 - 2,0 mm, pozbawionych otoczki i frakcji **pylastych** w procesie wzbogacania i **klasyfikacji** w osrodku wodnym odpadowych

plasków kwarcowych **zalegających** w nakładach nad **złożem** plasków szklarskich.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 262674 (22) 86 11 27

(71) Spółdzielnia Pracy Usług Technicznych "TECHNUS", Gdańsk

(72) Pikoń Tadeusz, Łukowicz Krzysztof

(54) Sposób i środek do powierzchniowego sztucznego barwienia kruszyw budowlanych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do kruszywa mineralnego lub sztucznego o średnicy od 0 - 12 mm w ilości 500 części wagowych dodaje się 4 - 12% roztworu żywicy metylosilikonowej rozpuszczonej w rozpuszczalnikach organicznych w ilości 30 - 50 części wagowych oraz pigment organiczny lub nieorganiczny w ilości 0,2 - 15 części wagowych, a następnie całość miesza się oraz poddaje działaniu temperatury w zakresie od 105 - 150°C i czasie od 30 - 50 minut.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z kruszywa mineralnego lub sztucznego o średnicy od 0 - 12 mm w ilości 500 części wagowych, 4 - 12% roztworu żywicy metylosilikonowej rozpuszczonej w rozpuszczalnikach organicznych w ilości 30 - 50 części wagowych oraz pigmentu organicznego lub nieorganicznego w ilości 0,2 - 15 części wagowych.

Sposób i środek znajduje zastosowanie do wykonywania kolorowych faktur lub mozaik na ścianach budynków odpornych na warunki zewnętrzne.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A2 (21) 267407 (22) 87 08 19

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Rzeszów

(72) Babiarczyk Andrzej, Marzec Krzysztof, Łukwiński Leon, Antosz Dan, Cielenkiewicz Marian, Wańczyk Witold, Warzybok Tadeusz, Berszakiewicz Jerzy

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych wyrobów izolacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że z masy zarobowej zawierającej w swym składzie glinę o ziarnistości nie przekraczającej 3,0 mm w ilości 20 - 40 części objętościowych, diatomit o ziarnistości nie przekraczającej 5,0 mm, gęstości pozornej 0,60 - 0,70 g/cm³ i porowatości 45 - 65% w ilości 30 - 60 części objętościowych, wilgotne trociny o ziarnistości nie przekraczającej 5,0 mm w ilości 10 - 40 części objętościowych i wodę zarobową w ilości 20 - 24% w stosunku do całej masy zarobowej formuje się i suszy w znany sposób wyroby, a następnie wypala się je w temperaturze 850 - 1050°C.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A2 (21) 267604 (22) 87 09 03

(75) Ga jczewski Jerzy, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania pustaków budowlanych z odpadów elektrownianych

(57) Sposób wytwarzania pustaków budowlanych z odpadów elektrownianych, a w szczególności pulpy żużlowo-popiołowej, z hałd, polega na

wymieszaniu pulpy żużlowo-popiołowej z innymi odpadami przemysłowymi, wodę oraz aktywatorami, a następnie uformowaniu pustaków przy pomocy **pustaczarek** lub przy pomocy ręcznych form na stołach wibracyjnych.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C06B A2 (21) 262919 (22) 86 12 09
B 13

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "PRONIT" im. Boh. Studzianek, Pionki, Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice

(72) Boryczko Emil, Wojewódka Andrzej, Nowak Marian, Boryczko Krzysztof

(54) Środek przeciwdziałający zbrzydlaniu, zwłaszcza azotanu amonowego oraz sposob otrzymywania środka przeciwzbrzydlającego

(57) środek według wynalazku zawiera sole amoniowe amin tłuszczowych, barwnik o stopniu rozpuszczalności w wodzie co najmniej 3 oraz wypełniacz mineralny.

Sposób otrzymywania środka polega na przeprowadzeniu amin tłuszczowych w postaci woli amoniowych przez działanie na aminy solami amonowymi, a następnie schłodzeniu, dodaniu barwnika i wypełniacza oraz wymieszaniu do uzyskania Jednolitego proszku. środek znajduje zastosowanie, zwłaszcza w procesie produkcji górniczych materiałów wybuchowych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C06B A2 (21) 267337 (22) 87 08 12

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Świetlik Mieczysław, Sobala Jerzy, Badura Erwin, Boryczko Emil, Mykietyn Marian, Jaskulska Irena, Boryczko Krzysztof

(54) Górnictwo materiał wybuchowy amonowo-saletrzany do mechanicznego załadunku otworów strzałowych oraz sposób wytwarzania tego materiału wybuchowego

(57) Górnictwo materiał wybuchowy składa się z saletry amonowej w ilości 70 - 90% wagowych, trójnitrotoluenu w ilości 2-12% wagowych, dwunitrotoluenu w ilości 1 - 6% wagowych, maczki drzewnej lub paździerzowej w ilości 0,2 - 3% wagowych, pyłu /proszku/ aluminowego w ilości 2 - 14% wagowych i środka przeciwpyłowego w ilości 0,1 - 0,8% wagowych. środek przeciwpyłowy stanowi roztwór składający się z glikolu etylenowego w ilości 20 - 50% wagowych, azotanu amonu w ilości 15 - 30% wagowych, mocznika w ilości 15 - 30% wagowych i dyspergatora w postaci soli sodowej produktów kondensacji formaldehydowej kwasów naftalenowych w ilości 15 - 35% wagowych.

Sposób wytwarzania materiału wybuchowego polega na sporządzeniu najpierw w pierwszym etapie środka przeciwpyłowego, a następnie w drugim etapie na wprowadzeniu tego środka do pozostałych składników materiału.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 260931 (22) 86 08 05
B01J

(30) 85 08 05 - US - 762,239

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób wytwarzania C_{1-10} węglowodorów alifatycznych lub C_{10} alkoholi

mieszanych na drodze konwersji gazu syntezowego oraz prekursorowy układ katalityczny

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się mieszaninę gazów zawierającą wodór i tlenek węgla, reakcji z użytym w ilości katalitycznej, odpornym na ścieranie się, siarczkiem katalitycznym bez nośnika, zawierającym Nb, Ta, Mo, W, Tc lub Re, który wytwarza się za pomocą wytręcenia ziarnistego prekursora centrycznego, a następnie poddania prekursora rozkładowi technicznemu.

Prekursorowy układ katalityczny zawiera centryczny /NH /, MOS_2O_2 oraz promotor metaliczny w postaci wodnej lub związanej taki jak Fe, Ni, Co, La, Ce, Sm, Th, Na, K, Zu, Mg i Ca. /13 zastrzeżeń/

4(51) C07C Al (21) 261749 (22) 86 10 07
C07D
A01N

(30) 85 10 09 - DE - P 35 36 029.1
85 11 26 - DE - P 35 41 718.8
86 05 07 - DE - P 36 15 447.4

(71) Celamerck GmbH und Co.KG, Ingelheim n/Renem, DE

(54) Sposób wytwarzania amidów kwasu akrylowego

(57) Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu akrylowego o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę o wzorze ogólnym 10, B oznacza grupy o wzorach ogólnych 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 albo 19, R^1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę cyjanową albo ewentualnie podstawioną grupę C_1-C_4 -alkilową, Q oznacza grupę o wzorze ogólnym NR^2 albo grupę

o wzorze ogólnym 20, przy czym R^5 , R^6 , R^7 , R^8 i R^9 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, karboksylową, hydroksylową, grupę C_1-C_4 -alkoksykarbonylową, grupę o wzorze ogólnym 10 11, 10 11 nym CONR¹¹, grupę o wzorze ogólnym NR¹¹

grupę w wzorze ogólnym NR¹¹-CO-R¹¹ albo ewentualnie podstawione następujące grupy C_1-C_4 -alkilową, C_1-C_4 -alkoksykarbonylową, C_1-C_4 -alkilo-S/O/ /p - O, 1, 2/, C_1-C_4 -cykloalkilową, fenylową, fenoksyłową albo fenylo-S/O/ /p « 0, 1, 2/,

R^2 i R^3 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, ewentualnie podstawione grupy takie jak grupa C_1-C_4 -alkilowa, C_1-C_4 -cykloalkilowa, fenyłowa, benzylowa, C_1-C_4 -alkenyłowa, C_1-C_4 -alkinyłowa albo alkoksyalikilowa, R^4 i R^5 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, grupę benzylową, fenyłową albo grupę C_1-C_4 -alkilową, a jako podstawniki w grupie heteroaryłowej albo heteroaryłoksyłowej oznaczają także atom chlorowca, grupę aminową albo mono- lub diniskoalkiloaminową, albo razem oznaczają grupę $-/CH_2/_{4-}$ albo

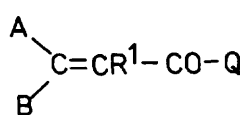
$-/CH_2/_{5-}$, X - Y oznacza pojedyncze wiązanie, -O-, -S/O/ /p - O, 1, 2/, -CONR¹⁰-,

NR¹⁰ CO-, -NR¹⁰ CONR¹⁰ -, -N=N-, -CHR¹⁰-S/O/ -, -CHR¹⁰O- /p « 0, 1, 2/, -SO₂NR¹⁰-, -N-CH-, -C_nH_{2n}- /n = 1, 10/, -CH=CH-, -NR¹⁰CSNR¹¹,

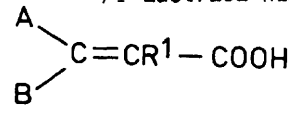
-NR¹⁰-, -R¹⁰N-CHR¹¹-, -CHR¹⁰NR¹¹-, -O-CHR¹⁰-, -S/O/ -CHR¹⁰- /p - O, 1, 2/; -NR¹⁰SO₂- albo -OSO₂-, -O₂SO-, -O₂S-NR¹⁰-, -C=C-, -S-S-, -CHOH-, -CO-, >C=CH_2 , >C=CH-COOH , -NH-NH-, -N/O/-N-, wzór 21, -N=CH-N/R¹ /-N=CH-, -N/R¹⁰ /-NH-CO-, -NH-CH-CH-, $\text{>CH-C}_6\text{H}_5$ -, -COCH₂O-, -CO-CH₂S-, -COCH₂NR¹⁰-, -OCH₂CO-, -SCH₂CO-, -CH-N-, -NR¹⁰CH₂CO-, -CH=NO-, -CH₂O-CONR¹⁰-, -CH₂O-CO-, -S-CH₂-, -CH₂CO-CO-O-, -O-CO-, -CO-S- albo -S-CO-, R¹⁰ oznacza atom wodoru, grupy o wzorach ogólnych NR¹ R¹⁰, PO/OR / /OR¹⁰ /, /CH₂/_q-CO-O-R¹⁰ /q = 2, 1, 2, 3/, grupę cyjanową, grupę o wzorze ogólnym CONR¹¹ 10 11

R¹⁰, grupę o wzorze ogólnym SO₂NR¹⁰ R¹⁰, grupę trójniskoalkiloalkilową, podstawioną przez R¹⁰ i R¹¹ grupę heteroaryłową albo heteroaryłoksyłową, grupę [1-formyloamino-2,2,2-trichloro/-etylo] -aminową, grupę 1-/3,4-dimetoksyfenylo/-3-/4-morfolinyllo/-prop-1-en-3-onową, dalej R¹⁰ oznacza ewentualnie podstawione grupy takie jak fenyłowa, alkilowa zawierająca do 12 atomów węgla ewentualnie przzerwana atomami tlenu i/ albo siarki, grupa cykloalkilowa ewentualnie przzerwana także atomami tlenu i/ albo siarki i/ albo atomem azotu, R¹⁰ oznacza podstawioną przez grupę fenyłową grupę C_1-C_4 -alkilową, C_2-C_6 -alkenyłową, C_2-C_6 -alkilową, C_5-C_8 -cykloalkenyłową albo naftyłową, gdy X - Y oznacza pojedyncze wiązanie, R¹⁰ i R¹¹ razem oznaczają poza tym sąsiedni ewentualnie kilkakrotnie podstawiony mostek o wzorze ogólnym $-/CH_2/_{-E-} /n=2,3/$, $-/CH-CH/_{-D}$ albo o wzorze ogólnym 22, w którym e = 0 lub 1, przy czym E oznacza CH₂, O, S albo NR¹⁰, a D oznacza CH₂, O, S, NR¹⁰, -CH₂-CH₂- albo -CH-CH-, i ewentualnie ich soli, przez reakcję kwasu akrylowego o wzorze ogólnym 2, w którym A, B i R¹¹ mają wyżej podane znaczenie, albo jego reaktywnej pochodnej wytworzonej ewentualnie in situ, z aminą o wzorze ogólnym HQ, w którym Q ma wyżej podane znaczenie, i ewentualnie rozdziela się otrzymane związki na izomery i/ albo przeprowadza otrzymane związki w odpowiednie sole. Nowe związki wykazują silne działanie szkodnikobójcze.

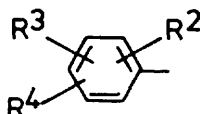
/4 zastrzeżenia/



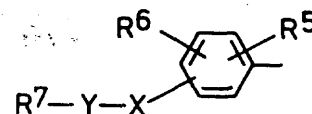
WZÓR 1



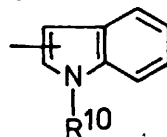
WZÓR 2



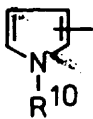
WZÓR 10



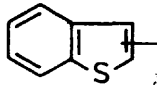
WZÓR 11



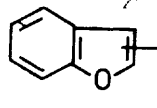
WZÓR 12



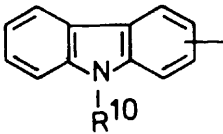
WZÓR 13



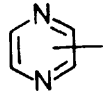
WZÓR 14



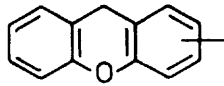
WZÓR 15



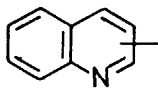
WZÓR 16



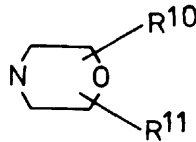
WZÓR 17



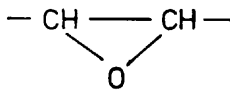
WZÓR 18



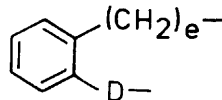
WZÓR 19



WZÓR 20



WZÓR 21



WZÓR 22

4(51) C07C A1(21) 262333 (22) 86 11 10

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
Zaidlewicz Marek

(54) Sposób wytwarzania Y-damaskonu

(57) Sposób wytwarzania Y-damaskonu, związku zapachowego stosowanego do wielu kompozycji perfumeryjnych, polega na tym, że 3,3-dimetylo-1-cykloheksenylometylopotas poddaje się reakcji dietylochloborem, w temperaturze poniżej 223 K, w atmosferze obojętnej, w środowisku rozpuszczalnika organicznego. Otrzymany w wyniku /3,3-dimetylo-1-cykloheksenylometylo-/dietyloboron traktuje się aldehydem krotonowym, po czym utworzony Y-damaskol utlenia się. /2 zastrzeżenia/

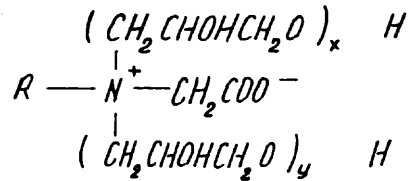
4(51) C07C A1(21) 262454 (22) 86 11 18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kłopotek Alojzy, Własiuk Danuta

(54) Sposób wytwarzania N-alkilo-N,N-diopropano-2,3-diolu/-N-octanów i N-alkilo-N,N-dipoli /3-oksy-2-propanolu/-N-octanów

(57) Związki o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza nasycony lub nienasycony łańcuch węglowodorowy C₂-C₃₆, prosty lub rozgałęziony, x + y = n = 2 - 40, otrzymuje się działając w temperaturze 274 - 393 K, bez lub w obecności obojętnej rozpuszczalnika organicznego, 2,3-epoxy-1-propanolem na pierwszorzędową aminę alifatyczną o wzorze ogólnym RNH w którym R na wyżej podane znaczenie, a następnie kwasem chlorooctowym w obecności wodorotlenku: metalu alkalicznego, metalu ziem

alkalicznych lub amonu, względnie mono-, di- lub trietanolaminy. Związki o wzorze 1 mają zastosowanie w otrzymywaniu preparatów kosmetycznych oraz wyrobów chemii gospodarczej. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1(21) 262675 (22) 86 11 27

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowego 1-chloro-4-izobornylloksybutanu

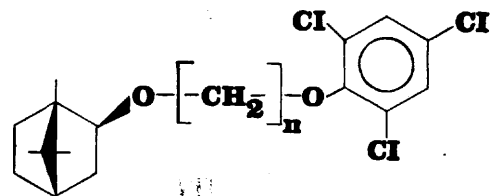
(57) Sposób wytwarzania nowego 1-chloro-4-izobornylloksybutanu będącego związkiem pośrednim w syntezie insektycydów, polega na tym, że kamfen poddaje się reakcji z 4-chloro-1-butanolom wobec katalizatora kwaśnego, w środowisku rozpuszczalnika organicznego. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 262676 (22) 86 11 27

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowych chloropochodnych eterów izobornylowo-aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania nowych chloropochodnych eterów izobornylowo-aromatycznych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym n ma wartość 2 lub 4, polega na tym, że 2,4,6-trichlorofenolan potasowy poddaje się reakcji z 1-chloro-2-izobornylloksyetanem lub 1-chloro-4-izobornylloksybutanem w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Wytworzone związki stosuje się jako insektycydy. /2 zastrzeżenia/



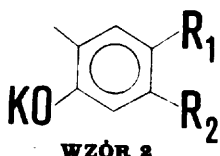
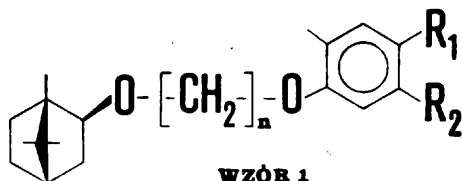
4(51) C07C A1(21) 262677 (22) 86 11 27

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowych estrów izobornylowo-aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania nowych estrów izobornylowo-aromatycznych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę izopropylową a R₂ atom wodoru lub R oznacza atom wodoru a R₂ grupę izopropylową, a n ma wartość 2 lub 4, polega na tym, że pochodną orto-krezolanu potasowego o wzorze ogólnym 2, w którym R₁ i R mają

wyżej podane **Znaczenie**, poddaje się reakcji z 1-chloro-2-izobornylloksyetanem lub 1-chloro-4-izobornylloksybutanem, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Wytworzone związki stosuje się jako insektycydy. /2 zastrzeżenia/

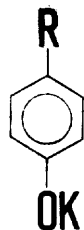
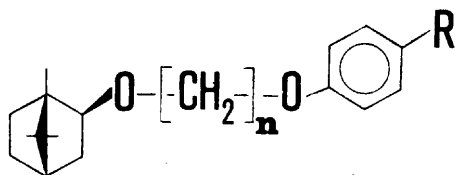


4(51) C07C A1 (21) 262678 (22) 86 11 27

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Borowiecki Lucjan, Welniak Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowych eterów izobornylowo-aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania nowych eterów izobornylowo-aromatycznych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom chloru lub bromu albo grupę etylową, nitrową lub etylową a n ma wartość 2 lub 4, polega na tym, że para-podstawiony fenolan potasowy o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 1-chloro-2-izobornylloksyetanem lub 1-chloro-4-izobornylloksybutanem. Reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Związki o wzorze 1 mają zastosowanie jako insektycydy. /2 zastrzeżenia/



4(51) C07C A1 (21) 265645 (22) 87 05 12

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa
(72) Makosza Mieczysław, Sienkiewicz Krzysztof, Wojciechowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasów arylochlorowocooctowych

(57) Sposób wytwarzania pochodnych kwasów chlorowocooctowych o wzorze ogólnym Ar-CHX-COR w którym Ar oznacza grupę arylową lub hetero-

arylową, taką jak fenyl, pirydyl, tienyl, piryl, indolil, chinolil, zawierający w pozycji 2 lub 4 grupę nitrową oraz w innych pozycjach takie podstawniki jak grupa alkoksylowa, atom chlorowca w szczególności fluoru lub chloru, grupa alkoksylowa, aryloksylowa, alkilo- lub aryliolowa, aminowa lub aminoacylowa, estrowa, cyjanowa, X oznacza atom chloru lub bromu, a R oznacza grupę hydroksylową, grupę aminową lub niższy podstawnik alkoksylowy zawierający od jednego do czterech atomów węgla, polega na kondensacji estrów kwasu dichlorowocooctowego, bromochlorowocooctowego lub dibromowocooctowego z nitrozwiazkami aromatycznymi lub heteroaromatycznymi, którą prowadzi się w obecności czynników zasadowych takich, jak alkoholany, wodorki, amidki lub wodorotlenki metali alkalicznych w aprotonowych rozpuszczalnikach takich jak dimetyloformamid, dimetylosulfonek, tetrametylomocznik, N-metylopirolidon, tetrahydrofuran lub ciekły amoniak. Otrzymane związki służą jako półprodukty do wytwarzania środków ochrony roślin oraz jako półprodukty w przemyśle farmaceutycznym, w szczególności do produkcji półsyntetycznych antybiotyków.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A2 (21) 265960 (22) 87 05 28

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dębrowskiego, Warszawa
(72) Konarski Jerzy

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych denteroporfiryny

(57) Sposób otrzymywania nowych pochodnych di-1-etylo/denteroporfiryny, stosowanych jako fotosensybilizatory w fotodynamicznej diagnostyce i terapii nowotworowej polega na tym, że działa się na heminę chlorowocooctorem lub bromowocooctorem w środowisku ciekłego alifatycznego kwasu karboksylowego, po czym po usunięciu nadmiaru chlorowodoru lub bromowodoru i ciekłego alifatycznego kwasu karboksylowego dodaje się aminokwas w środowisku aminy trzeciorzędowej, a otrzymaną pochodną wydziela się.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A4 (21) 266650 (22) 87 07 02

(61) 263247
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Ignaczak Maksymilian, Dziegieć Józef, Leszczyński Lech

(54) Sposób wytwarzania durochinonu

(57) Sposób polega na tym, że reakcję utleniania 3,6-diaminodurenu prowadzi się w środowisku wodnym kwasu nadchlorowocooctowego po dodaniu ilości stechiometrycznej nadchloranu cerowego.

/1 zastrzeżenie/

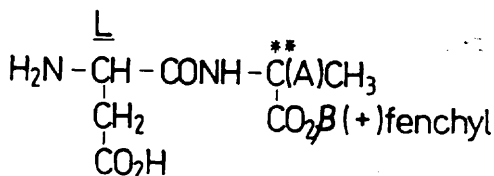
4(51) C07C A1 (21) 267289 (22) 87 08 10

(30) 86 08 19 - US - 898063
(71) General Foods Corporation, Nowy Jork, US

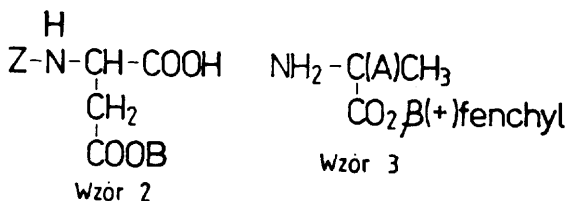
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ala iny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych alainy o ogólnym wzorze 1, w który A oznacza atom wodoru lub grupę metylową, przy czym gdy atom węgla oznaczony dwoma gwiazdkami stanowi

centrum asymetrii lub chiralności, to wówczas konfiguracja podstawników przy tym atonie węgla jest konfiguracją D, oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że kwas karboksylowy lub Jego pochodną o ogólnym wzorze 2, w którym B i Z oznaczają grupy zabezpieczające, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 3, w którym A ma wyżej podane znaczenie, w warunkach wytwarzania amidu i ewentualnie usuwa się grupy zabezpieczające, gdy się one obecne i powstały związek ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól. Związki te są środkami słodzącymi. /3 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 3

Wzór 2

4 (51) C07C A1 (21) 268092 (22) 87 10 06

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Kajl Marian, Szelejewski Wiesław, Skrzypczak Izabela

(54) Sposób wytwarzania wodnych roztworów difluorowodoru N,N,N'-trihydroksyetylo-N'-stearylotrimetylenodiaminy oraz w mieszaninie z fluorowodorciem oleiloaminy

(57) Roztwory wytwarza się dozując i intensywnie mieszając stopioną i ogrzaną do 60 - 65°C N,N,N'-trihydroksyetylo-N'-stearylotrimetylenodiaminę albo jej mieszaninę z oleiloaminą do ogrzanego kwasu fluorowodorowego. Roztwory znajdują zastosowanie przy otrzymywaniu preparatów kosmetycznych stosowanych profilaktycznie i leczniczo w próchnicy zębów. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 259043 (22) 86 04 18

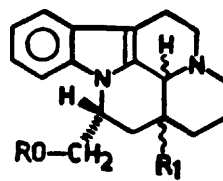
(30) 85 04 19 - HU - 1516/86

(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, HU

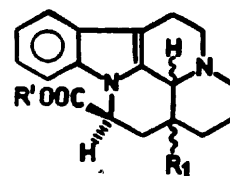
(54) Sposób wytwarzania pochodnych eburnameniny

(57) Sposób wytwarzania trans-stereoisomerów racemicznych i optycznie czynnych pochodnych eburnameniny o ogólnym wzorze 1a, w którym R, oznacza grupę alkilową, R' oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową, acylową ewentualnie podstawioną, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 3a, w którym R' oznacza grupę alkilową a R ma wyżej podane znaczenie, redukuje się i ewentualnie acyluje lub alkiluje tak otrzymany produkt o ogólnym wzorze 1a, w którym R ma wyżej podane znaczenie a R

oznacza atom wodoru. Wytworzone związki posiadają działanie rozszerzające naczyń obwodowych. /2 zastrzeżenia/



Wzór 1a



Wzór 3a

4 (51) C07D A1 (21) 259342 (22) 86 05 05

(71) SANDOZ AG., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania 5-chloro-4-(2-imidazolino-2-ylamino)-2,1,3-benzotiadiazolu

(57) Sposób polega na tym, że 5-chloro-4-cyanoamino-2,1,3-benzotiadiazol poddaje się reakcji z mono-p-toluenosulfonianem etylenodwuminy w kwasie. Związek ten wykazuje ośrodkowe działanie miotonolityczne. /1 zastrzeżenie/

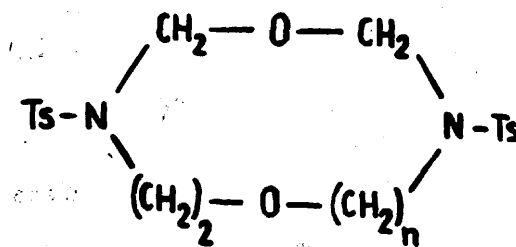
4 (51) C07D A1 (21) 259599 (22) 86 05 19

(71) Akademia Medyczna, Łódź

(72) Kotełko Barbara, Krakowiak Krzysztof, Idowski Paweł

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych perhydro-1,6-dioksa-3,9-diazecyny, perhydro-1,6-dioksa-3,10-diazaundekanu

(57) Sposób otrzymywania związków o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym n=2,3 polega na kondensacji eteru bis(chlorometylowego) z eterem N,N'-ditosylodiaminoetylowym/ i eterem N,N'-ditosylodiaminoetylopropylowym wobec zasad organicznych w temperaturze 20 - 100°C w czasie 0,5 - 10 godzin, stosując jako rozpuszczalniki węglowodory aromatyczne. Wytworzone związki wykazują działanie przeciwnowotworowe i kompleksotwórcze. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C07D A1 (21) 259602 (22) 86 05 19

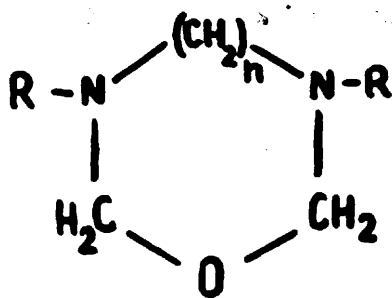
(71) Akademia Medyczna, Łódź

(72) Kotełko Barbara, Krakowiak Krzysztof, Idowski Paweł

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych perhydro-1,3,6-oksadiazepiny, 1,3,7-oksadiazocyny, 1,3,8-oksadiazoniny T 1,3,9-oksadiazecyny

(57) Sposób otrzymywania związków o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik tosylowy, benzenosulfonowy i mezylowy n=2,3,4,5 polega na kondensacji eteru bis(chlorometylowego) z N,N'-dwupodstawionymi diaminami wobec zasad organicznych w tempe-

raturze 20 - 100°C w ciągu 0,5 - 15 godzin, stosując jako rozpuszczalnik węglowodory aromatyczne. Wytworzone związki wykazują działanie przeciwnowotworowe. /i zastrzeżenie/



4 (51) C07D A1 (21) 260744 (22) 86 07 19

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa
(72) Radzikowska Teresa, Śliwa Wanda

(54) Sposób wytwarzania dihydrodiazapirolo-fenantrenów

(57) Sposób polega na tym, że bromek 5- lub 6-karboetoksymetylo 1,5- lub 1-6-benzo [h]nftyrydyniowy zawieszają się w benzenie i traktuje diopolarofilem takim jak np. keton metylowowinyłowy, maleinian dimetyłowy oraz trietyloaminą, po czym całość miesza się w temperaturze pokojowej w warunkach bezwodnych. Wytworzone związki wykazują działanie przeciwbakteryjne. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 260745 (22) 86 07 19

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa
(72) Bachowska Barbara, Śliwa Wanda

(54) Sposób wytwarzania benzo [h]pirolonaftyrwiny

(57) Sposób polega na tym, że bromek 5- lub 6-fenacylo 1,5- lub 1,6-benzo [h]nftyrydyniowy zawieszają się w benzenie i traktuje dipolarofilem np. bezwodnikiem maleinowym, maleinianem dietyłowym oraz trietyloaminą, po czym całość miesza się w temperaturze pokojowej w warunkach bezwodnych lub ogrzewa do temperatury wrzenia benzenu. Wytworzone związki wykazują działanie przeciwbakteryjne i przeciwwgrzybiczne. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 261050 (22) 86 08 15

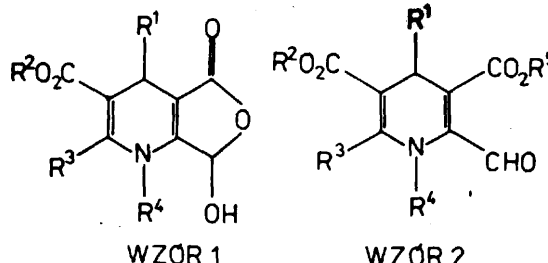
(30) 86 01 17 - DE - P 3601226.2
(71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania dwuwodoropirydyno-laktolli

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę fenylową, naftylową, tienylową, pirydyłową, chromonyłową, tiochromonyłową, tiochromenyłową, benzoksadiazolilową lub benzotiadiazolilową, przy czym wymienione grupy są ewentualnie podstawione, R² oznacza prosty, rozgałęziony lub cykliczny rodnik alkilowy ewentualnie przerwany przez 1-2 atomy tlenu lub siarki i ewentualnie podstawiony, R³ oznacza grupę cyjanową albo prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy, ewentualnie przerwany w łańcuchu grupę N-C.-C - alkilową

i/lub tlenem a R. oznacza atom wodoru albo prosty, rozgałęziony lub cykliczny rodnik alkilowy, ewentualnie przerwany 1-2 atomami tlenu i podstawiony, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹-R⁴ mają znaczenie

5
wyżej podane a R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy poddaje się reakcji najpierw z zasadą a następnie z kwasem. Wytworzone związki obniżają poziom cukru we krwi. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C07D A1 (21) 262599 (22) 86 11 26

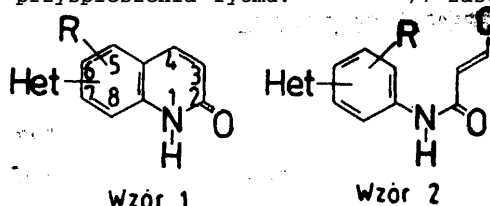
(30) 85 11 28 - GB - 8529362
(71) Pfizer Limited, Sandwich, GB
(72) Campbell Simon F., Roberts David A.

(54) Sposób wytwarzania pochodnych chinolonu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych chinolonu o wzorze 1, w którym Het oznacza 5-cio członową, jednopierścieniową, aromatyczną grupę heterocykliczną zawierającą co najmniej jeden atom azotu w pierścieniu aromatycznym i połączoną przez atom azotu z pozycją 5-, 6-, 7- lub 8-chinolonu, przy czym grupa Het jest podstawiona grupą wybraną spośród grupy -C/O/-/C -C₄alkilowej/, grupy o wzorze -R , -C/O/R

2
1
lub -C/O/R , w których to wzorach R oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną, natomiast R oznacza grupę heterocykliczną wybraną spośród grupy tienylowej, furyłowej, imidazolilowej, triazolilowej i tetrazolilowej, a R, który jest przyłączony do pozycji 5-, 6-, 7- lub 8-chinolonu, oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄ alkilową, C.-C. alkoksylową, hydroksylową, grupę trifluorometyłową, atom chlorowca, grupę cyjanową lub hydroksymetyłową, polega na cyklizacji związku o wzorze 2, w którym Q oznacza grupę odszczepialną, a Het ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki są środkami pobudzającymi akcję serca, zwiększającymi siłę skurczów mięśnia sercowego, nie powodującymi znaczącego przyspieszenia rytmu. /7 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 263733 (22) 87 01 20

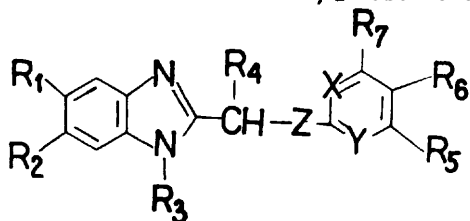
(30) 86 01 20 - FR - 8600695
(71) Laboratorios Del Dr. Esteve, S.A., Barcelona, ES
(72) Jordi F rigola Constansa, Augusto Colombo Pinol, Juan Parés Corominas

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 2-alkilotio-, sulfinylo- lub sulfonylo /-benzimidazolu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom azotu lub atom węgla połączony z grupą $R_8/CR_8/$, Y oznacza atom

azotu lub grupę tlenku azotu, Z oznacza atom siarki, grupę sulfinyloową lub sulfonyloową, R_1 i R_2 jednakowe lub różne oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę C_1 . alkilową, NO_2 , CF_3 , C_{1-4} alkoksylową, C_1 . alkilotio, COOH, karboksyalkilową, alkanoilową lub aryloilową, R, oznacza atom wodoru, grupę C_1 . alkilową, grupę karbonylową połączoną z grupą $-C(=O)-$ $-R_{10}$; R_3 oznacza atom wodoru lub C_1 . alkil, IO_4 $1-4$

R_4 oznacza atom wodoru, grupę metylową, hydroksylową, alkoksylową, R_5 oznacza atom wodoru, grupę metylową, NO_2 , alkoksy, R_7 oznacza atom wodoru, C_{1-4} alkil, C_1 . alkoksy, R_8 oznacza H lub CH_3 , R_{10} oznacza C_{1-4} alkil, alkoksy, aryloksy, aryloalkoksy, polega na reakcji związku o wzorze 3 ze związkiem o wzorze 4, w których grupy X, Y i R_1-R_7 mają wyżej podane znaczenie, a jedna z grup Z_1 lub Z_2 oznacza -SH, a druga oznacza grupę odszczepialną po czym ewentualnie otrzymany związek utlenia się. Związki te znajdują zastosowanie w leczeniu chorób przewodu żołądkowo-jelitowego. /1 zastrzeżenie/



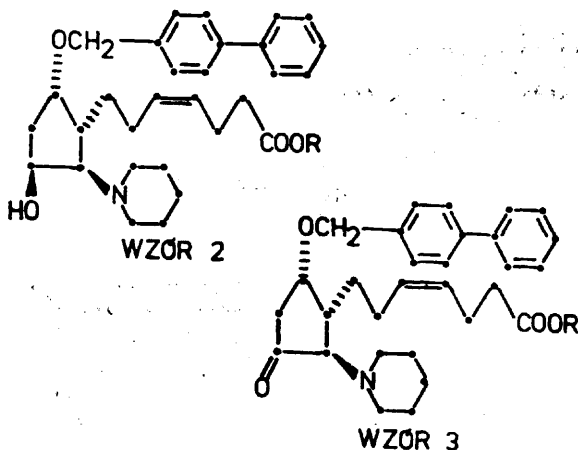
4 (51) C07D A1 (21) 263838 (22) 87 01 27

(30) 86 01 28 - GB - 86/01985

(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu piperidynylocyklopentylloheksenokarbonylowego

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla lub grupę aralkilową o 7 - 20



atomach węgla lub jego soli polega na redukcji związku o wzorze 3 lub jego soli za pomocą układu redukcyjnego zawierającego Jony borodorku i jony metalu wybrane spośród jonów lantanowców, jonów metali ziem alkalicznych lub jonów itru w roztworze.

Ester o wzorze 2 można następnie w razie potrzeby hydrolizować do otrzymania odpowiedniego kwasu. Wytworzony kwas jest antagonistą działania tromboksanu A_2 . /12 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 266620 (22) 87 07 03

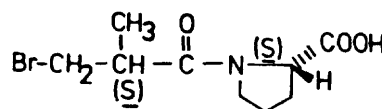
(30) 86 07 04 - HU - 2811/86

(71) EGIS Gyógyszergyár, Budapeszt, HU

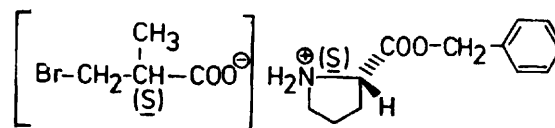
(72) Tömpe János, Fischer, Janos, Oobay László, Koncz László, Major Mihály, Petényi née Galló Eva

(54) Sposób wytwarzania kwasu 1-[3-bromo-/2S/-metylopropionyl]-piperidyno-/2S/-karbonylowego o wzorze 1 i jego jednowodzianu

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że sól o wzorze 3 poddaje się reakcji ze środkiem kondensującym w rozpuszczalniku obojętnym, otrzymany 1-3-bromo-/2S/-metylopropionyl-piperidyno-/2S/-karbonylanu benzylu poddaje się debenzylowaniu za pomocą katalitycznego uwodornienia otrzymując produkt o wzorze 1 i ewentualnie produkt rekrystalizuje się z wody otrzymując jednowodzian. Wytworzony związek przydatny jest jako produkt pośredni w syntezie captoprilu, środka przeciw nadciśnieniu. /3 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3

4 (51) C07D A1 (21) 266757 (22) 87 07 10

(30) 86 07 10 - HU - 2856/86

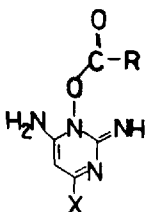
(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, HU

(72) Vedres András, Szantay Csaba, Stefkó Béla, Kreidl Janos, Nemes András, Blaskó Gabor, Bogsch Erik, Matné Denes, Hegedüs István, Szuchorszky Adrienn, Master Tamás

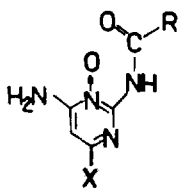
(54) Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny o ogólnych wzorach 1, 2, 3 i 4, w których R oznacza grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla lub grupę aryloową ewentualnie podstawną, a X oznacza atom chloru lub bromu albo grupę arylosulfonyloksylową ewentualnie podstawną, polega na tym, że pochodną 2,6-dwuaminopirymidyny o ogólnym wzorze 5, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z bezwodnikiem kwasowym o ogólnym wzorze 6, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w obecności wody i nadtlenu wodoru, po czym mieszaninę produktów lub czysta związki o wzorach 1, 2, 3 i ewentualnie 4 wyodrębnia się lub hydrolizuje. Wytworzone związki są związkami pos-

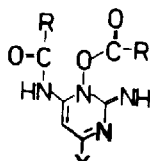
rednimi w procesie wytwarzania 6-amino-1,2-dihydro-1-hydroksy-2-imino-4-piperidynipiryminy o działaniu hipotensyjnym 1 stymulującym wzrost włosów. /2 zastrzeżenia/



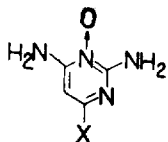
Wzór 1



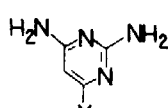
Wzór 2



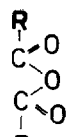
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

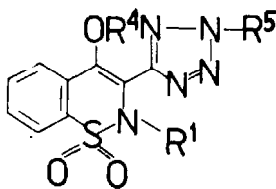
4 (51) C07D A1 (21) 268860 (22) 86 04 16

(30) 85 04 16 - JP - 80 666/85
(71) Pfizer Corporation, Colon PA;
Bruksela, BE

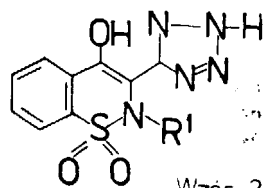
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2-benzotiazyny

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1; w którym R oznacza grupę alkilową lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2/\text{m}-\text{O}-\text{CH}_2/\text{n}-\text{OR}^6$, w którym m i n oznaczają liczby całkowite 1-4, a R oznacza grupę alkilową, R oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową, benzoilową ewentualnie podstawioną, R oznacza grupę alkanoilową, grupę cykloalkilokarbonylową, grupę benzoilową ewentualnie podstawioną, grupę benzylową ewentualnie podstawioną, grupę alkenyloową, fenyloalkenyloową, fenyloetylową, lub grupę alkilową, polega na tym, że acyluje się związek o wzorze 2, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, bądź najpierw alkiluje się lub aralkiluje się związek o wzorze 2, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie acyluje się związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru. Wytworzone związki wykazują selektywne działania inhibitujące 5-lipoksygenazę i mogą być środkami przy leczeniu schorzeń powodowanych przez skurcz oskrzeli oraz schorzeń płuc.

/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C07F A1 (21) 262456 (22) 86 11 18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Maciejewski Oeremi

(54) Sposób otrzymywania fenylcyklosiloksanów

(57) Sposób otrzymywania fenylcyklosiloksanów przez kondensację dwufenylosilandioli lub jego pochodnych alkoksyloowych polega na selektywnym prowadzeniu reakcji badz w kierunku trimerów przez uzycie rozpuszczalnika niepolarnego, bede w kierunku tetramerów przez uzycie rozpuszczalnika polarnego. Jako katalizatory kondensacji stosuje się aminy alifatyczne lub wodorotlenki amoniowe. /7 zastrzeżeń/

4 (51) C07K A1 (21) 268298 (22) 87 10 19
C12N

(30) 86 10 20 - US - 920.385
(71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville,
US
(72) Craig William S.

(54) Sposób oczyszczania białek lipofilowych produkowanych przez Pichia'

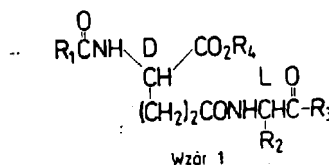
(57) Sposób selektywnej ekstrakcji białek lipofilowych z transformowanych komórek rodzaju Pichia polega na lizie komórek w obecności soli chaotropowych. Otrzymuje się ekstrakt komórkowy o zwiększonym stężeniu pożądanego białka lipofilowego w stosunku do kontrolnego ekstraktu komórkowego. /9 zastrzeżeń/

4(51) C07K A1 (21) 268313 (22) 86 11 24

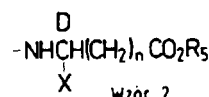
(30) 85 11 25 - US - PCT/US85/02351
86 08 27 - US - 900,934
(71) Pfizer Inc., Nowy Dork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych cylopeptydów

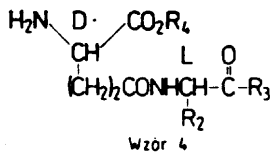
(57) Sposób wytwarzania nowych acylopeptydów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza alkil, cykloalkil lub cykloalkilometyl, R₂ oznacza atom wodoru lub alkil, R₃ oznacza grupę hydroksyloową, alkoksyloową, cykloalkoksyloową, aralkoksyloową lub resztę aminokwasu o wzorze 2, w którym X oznacza atom wodoru, alkil lub hydroksymetyl, n oznacza liczbę całkowitą 0 - 4, a R₁ i R₂ każdy niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, cykloalkilometyl lub benzyl oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli zasadowych, polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, po czym selektywnie odblokowuje się grupy zablokowane i ewentualnie przekształca w farmaceutycznie dopuszczalną sól zasadową. Związki o wzorze 1 są aktywnymi immunostymulantami. /6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



4 (51) C08B A2 (21) 267976 (22) 87 09 28

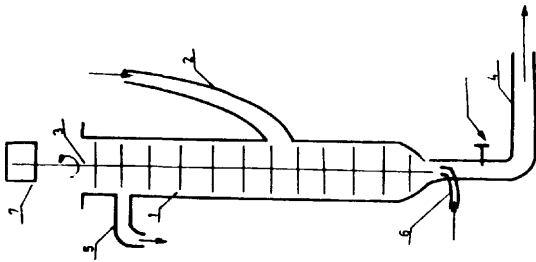
- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
 (72) Soliński Jerzy

(54) Sposób wyodrebniania krochmalu z ziemniaków z pełnym oddzieleniem soku
Urządzenie do wyodrebniania krochmalu z ziemniaków z pełnym oddzieleniem soku

(57) Sposobem według wynalazku miążgę z przetartych ziemniaków frakcjonuje się grawitacyjnie w przeciwwądzie za pomocą czystej wody, wody z dodatkiem nieszkodliwych, ekstrahujących białko soli mineralnych w stężeniu od 0,5 do 5,0% lub chłodnego soku z ziemniaków po odbiaiczeniu w warunkach ciągłego mieszania tak, że górę wypływa lżejsza frakcja miążgi, a w dole cięższa frakcja krochmalu, przy czym lekką frakcję miążgi filtruje się lub odwirowuje.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu /1/ w kształcie pionowej rury, dopływu /2/ miążgi z przetartych ziemniaków, mieszadła /3/, odpływu /4/, krochmalu i dopływu /6/ czynnika ekstrahującego oraz wypływu /5/ lekkiej frakcji miążgi, przy czym dopływ /6/ czynnika ekstrahującego usytuowany jest współśrodkowo w odpływie /4/ krochmalu.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) C08G A1 (21) 262392 (22) 86 11 12

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle, Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-SARZYNA", Nowa Sarzyna
 (72) Majchrzak Jerzy, Ratajczak Kazimierz, Kałedkowski Bronisław, 9ak Józef, Gryta Marian, Piłat Władysław, Czarnecka Genowefa, Urban Krystyna, Saj Wiesław, Rdesińska Teresa

(54) Sposób wytwarzania żywicy fenolowo-formaldehydowej typu nowolekowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do reaktora mieszalnikowego dozuje się fenol i rozcieńcza go wodę do zawartości 30-50% wagowych wody i fenolu oraz kwas siarkowy lub szczawowy w ilości 1-5 części wagowych na każde 100 części wagowe nierozcieńczonego fenolu, mieszaninę podgrzewa się do temperatury 80 C, po czym rozpoczyna się ciągle dozowanie formaliny w takiej ilości, by końcowy stosunek molowy fenolu do formaldehydu wynosił 1 : /0,4 - 0,65/, a dozowania formaliny

kończy się na 10-30 minut przed zakończeniem procesu kondensacji, którą prowadzi się w temperaturze 78-100°C w ciągu 1-3 h, a następnie mieszaninę poreakcyjną rozdziela się przez dekantację na warstwę organiczną, którą stanowi żywica nowolakowa i warstwę wodną, którą częściowo zwraca się do rozcieńczenia fenolu a nadmiar przesyła do oczyszczalni ścieków.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A3 (21) 262582 (22) 86 11 24

- (61) patent 108711
 (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Pawlaczyk Krystyna, Słonecki Jerzy, Wojcikiewicz Henryk, Ukielski Ryszard

(54) Sposób wytwarzania blokowych termoplastycznych kopoliestroeterów o podwyższonej lepkości

(57) Sposób według wynalazku, w którym prowadzi się najpierw estryfikację lub wymianę estrową, a następnie polikondensację, charakteryzuje się tym, że prowadzi się wstępną polikondensację w stopie w obecności katalizatorów do liczby lepkościowej powyżej 0,7, a następnie otrzymany granulaty dopolikondensowuje się w złożu w fazie stałej w temperaturze 433 do 473 K, w strumieniu gazu obojętnego pod ciśnieniem od 0,1 do 1000 mm Hg^a/01x1,333224x10⁻¹ - 1000x1,333224x10⁻¹ kP/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 262607 (22) 86 11 25

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Zyska Bronisław, Królikowski Andrzej, Marchwiński Zdzisław, Rozensal Marek, Obacz Zenon, Gil Bogdan, Cichowski Stanisław, Białek Józef, Cichorowski Jerzy, Kozubski Krzysztof, Wdowik Adam

(54) Sposób wytwarzania trudno palnych taśm przenośnikowych jednolicie tkanych z poli/chlorku winylu/

(57) Sposób polega na całkowitym przesycaaniu jednolicie tkanego rdzenia taśmy plastizolem poli/chlorku winylu/, składającym się z 80-100 części wagowych pastotwórczego gatunku poli/chlorku winylu/, 60-80 części wagowych zmiękczacza będącego astrem aromatycznym kwasu fosforowego, 2-3 części wagowych cynoorganicznego stabilizatora termicznego, 3-5 części wagowych środka grzybobójczego oraz 5-15 części wagowych roztworu reaktywnej żywicy fenolowo-formaldehydowej w alifatycznych estrach kwasu fosforowego i/lub 5-10 części wagowych dyspersji fenoli i urotropiny w organicznych estrach kwasu fosforowego i/lub 3-10 części wagowych dyspersji fenoli i urotropiny w syntetycznym poli/chlorku winylu/. Otrzymana taśma może być stosowana we wszystkich wyrobiskach górniczych, bez względu na stopień zagrożenia pożarowego i nasilenia przenoszonych urobku.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) C08G A2 (21) 266315 (22) 87 06 15

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza i*. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Czupryński Bogusław, Masłowski Henryk, Koziowski Kazimierz, Chrupała Grażyna

(54) Sposób wytwarzania pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że pianki poliuretanowo-poliizocyjanurowe wytwarza się w obecności od 10 do 100 części wagowych produktu kondensacji **dimetylo-mocznika z propandiolem-1,2** na 100 części wagowych polieteroli. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08H A2(21) 267005 (22) 87 07 23

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Kapko Jerzy, Rusek Jolanta, Czekaj Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania hydroksypropylometylocelulozy o dużej czystości

(57) Sposób według wynalazku polegający na przeprowadzeniu celulozy w alkalicelulozę, a następnie poddaniu jej działaniu tlenu propylenu i chlorku metylu, charakteryzuje się tym, że alkalicelulozę przed poddaniem jej działaniu tlenu propylenu i chlorku metylu przeprowadza się w ksantogenian celulozy, filtruje, a następnie generuje się działaniem kwasu mineralnego, zaś uzyskaną celulozę ponownie przeprowadza się w alkalicelulozę. /1 zastrzeżenie/

4(51) C083 A1(21) 261236 (22) 86 08 29

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin; Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja", Racibórz

(72) Izbicka Joanna, Spychaj Stanisława, Spychaj Tadeusz, Królikowski Wacław, Kossobudzka Hanna, Skoczkowski Kazimierz

(54) Sposób aktywacji powierzchni włókien węglowych stosowanych do wzmocnienia kompozytów

(57) Włókno węglowe przesyca się roztworem wodnym żywicy **epoksyaminosilanowej**, zawierającym 0,5 - 3% wagowych żywicy rozcieńczonej wodą **destylowaną** lub zdejonizowaną oraz 0,05 - 0,5% wagowych niejonowego środka powierzchniowego czynnego, a po przesycaeniu włókna suszy się w podwyższonej temperaturze, najkorzystniej w zakresie temperatur 390 - 415 K do obniżenia zawartości wilgoci do poziomu 0,8 - 1,0% wagowych.

Zaktywowane włókno stosuje się do wzmocnienia kompozytów, w szczególności epoksydowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C083 A2(21) 266180 (22) 87 06 09

(71) Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-SARZYNA", Nowa Sarzyna

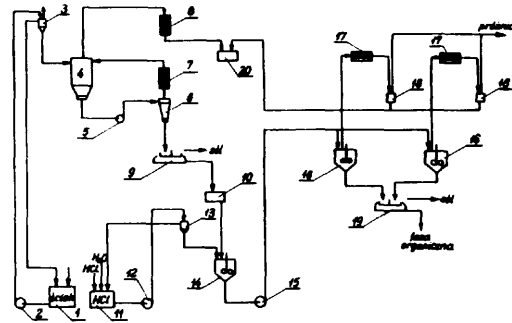
(72) Mazurkiewicz Bogusław, Żuraw Władysław, Witlib Ryszard

(54) Sposób i układ do otrzymywania użytecznej tazy organicznej ze ścieków epoksydowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki poddaje się wstępnemu zateżeniu przez próżniową destylację wody w temperaturze 100 - 140°C, a po odebraniu 60% wagowych wody przerywa się destylację i **odsacza wytrąconą**

sól, po czym zateżoną fazę zakwasza się 20% kwasem **solnym** do pH około 2 - 5 i prowadzi się dalsze **zateżenie** pod próżnią do czasu oddestylowania około 50% wagowych wody w stosunku do łącznej ilości **zateżonej** fazy 1 kwasu solnego, zaś **wytrąconą** sól powtórnie **odsacza** się, natomiast zateżony roztwór poddaje się kolejnej destylacji próżniowej w temperaturze 100 - 140°C, aż do zaniku odbioru destylatu, po czym pozostałość reaktora **sączy** się na gorąco pod próżnią, a **pozostałą** na filtrze sól przemycza się świeżym roztworem ścieków i kieruje do pierwszego etapu zateżenia.

Układ według wynalazku składa się ze zbiornika ścieków /1/, połączonego poprzez pompę /2/ z miernikiem ścieków /3/, **połączonym** z komorą **parową** wyparki /4/, sprzężonej poprzez pompę **obiegową** /5/ z hydrocyklonem /6/ oraz ze skraplaczem oparów /8/ i podgrzewaczem ścieków /7/, który **połączony** jest również z hydrocyklonem /6/ współpracującym z wirówką soli /9/ **połączoną** ze zbiornikiem buforowym /10/, który z kolei **połączony** jest z mieszalnikiem ścieków /14/, połączonym poprzez pompę /12/ oraz miernik kwasu /13/ ze zbiornikiem kważu /11/, a przez pompę ścieków /15/ z wyparkami próżniowymi /16/ współpracującymi ze skraplaczami /17/, odbieralnikami próżniowymi /18/ oraz wirówką soli /19/. Otrzymana faza organiczna zawiera między innymi poligliceryny znajdujące zastosowanie w przemyśle lakierniczym. /2 zastrzeżenia/



4(51) C08K A1(21) 262223 (22) 86 11 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyliowych, Oświęcim

(72) Krzemień Wiesława, Starzak Marian, Mańkowski Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania emulsji przeciwutleniaczy

(57) Sposób wytwarzania emulsji przeciwutleniaczy typu fenolowego lub **aminowego** polega na rozpuszczeniu 10 - 55 części wagowych **przeciwutleniacza** lub mieszaniny przeciwutleniaczy w 1 - 10 częściach wagowych rozpuszczalnika aromatycznego, korzystnie toluenu, rozcieńczeniu 5 - 20 częściami wagowymi glikolu etylenowego lub gliceryny i następnie łączeniu albo kolejno z 2 - 10 częściami wagowymi produktów reakcji tlenu etylenu z nienasyconymi i lub nasyconymi alkoholami tłuszczowymi oraz z 2 - 20 częściami wagowymi produktów reakcji tlenu etylenu z alkilofenolami, albo też na łączeniu rozcieńczonego roztworu przeciwutleniacza lub mieszaniny przeciwutleniaczy z 2 - 20 częściami wagowymi emulgatora **polimerycznego** w postaci soli oligomeru zakończonego sulfonem lub **sulfotlenkiem** alkilowym. Otrzymane emulsje stosuje się jako składniki lateksowych mieszanek do podklejania dywanów i lateksowych kąpieli do impregnacji wykładzin podłogowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 261381 (22) 86 09 10

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Szczurek Teresa, Kossowicz Ludwik,
 Bolek Alina, Wasyl Alojzy

(54) Sposób otrzymywania asfaltów modyfikowanych

(57) Sposób otrzymywania asfaltów modyfikowanych pozostałością destylacyjną oleju talowego lub produktem Jego zmydlenia polega na tym, że mieszaninę zawierającą 99 do 20 części wagowych asfaltu, asfaltów podestylacyjnych lub asfaltów częściowo utlenionych i/lub surowców stosowanych do wytwarzania asfaltów i 1 do 80 części wagowych pozostałości destylacyjnej oleju talowego poddaje się obróbce cieplnej w obecności gazu zawierającego tlen, najlepiej powietrza, w temperaturze 130 do 330°C, aż do wzrostu temperatury mięknięcia mieszaniny o co najmniej 2°C. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A (21) 262655 (22) 86 11 28

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "STOMIL",
 Piastów
 (72) Frunze Roman, Fedorowicz Andrzej

(54) Mieszanka gumowa do wytwarzania wielkogabarytowych amortyzatorów gumowo-metalowych

(57) Mieszanka gumowa do wytwarzania wielkogabarytowych amortyzatorów gumowo-metalowych składająca się z kauczuku naturalnego, napełniaczy, aktywatorów, środków przeciwstarzeniowych i zespołu wulkanizującego, charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie 30 - 80 części wagowych tlenku cynkowego, 0,05 - 0,5 części wagowych przyspieszacza typu tiazolowego jak dwusiarczki 2,2'-dwubenzotiazolu lub 2-merkaptobenzotiazol, 0,1 - 0,8 części wagowych przyspieszacza typu guanidyn Jak N, N'-dwo-o-tolilloguanidynę lub N,N'-dwufenyloguanidynę oraz siarkę w ilości 3 - 5 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A4 (21) 266426 (22) 87 06 23
C08J

(61) 253306
 (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
 Kościuszki, Kraków
 (72) Pielihowski Jan, Polaczek Jerzy

(54) Sposób otrzymywania jednoskładnikowej kompozycji gumowo-poliuretanowej

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do składników kompozycji przed ich zmieszaniem wprowadza się dodatek sykatywny lub mieszaniny sykatyw w ilości 1 - 50% wagowych w przeliczeniu na masę użytego poliuretanu. Otrzymana kompozycja znajduje zastosowanie do produkcji wyrobów mających zdolność pochłaniania energii pochodzącej od gwałtownych uderzeń i drgań. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A2 (21) 266702 (22) 87 07 08

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego
 Łukasiewicza, Rzeszów
 (72) Szluszinger Włodzimierz

(54) Mieszanka gumowa, zwłaszcza dla wyrobów odpornych na niskie temperatury

(57) Mieszanka gumowa według wynalazku zawierająca kauczuk, napełniacze, a zwłaszcza sadzę, przyspieszacze, aktywatory przyspieszaczy, zmiękczacze, środki wulkanizujące i środki przeciwstarzeniowe, charakteryzuje się tym, że jako napełniacz, a zarazem jako środek zapobiegający kruchości gumy w niskiej temperaturze zawiera porafinacyjne odpady ziem odbarwiających w ilości od 2 do 50 części wagowych na 115 części wagowych kauczuków lub na 141 części wagowych sadzy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09C A2 (21) 268358 (22) 87 10 22

(30) 86 10 23 - DE - P 3636076.7
 (71) Merck Patent GmbH, Darmstadt, DE

(54) Płytkowe pigmenty z tlenku żelaza i sposób ich wytwarzania

(57) Pigmenty na osnowie tlenku żelaza, zawierające tlenek glinowy w roztworze stałym, mają wzór $Al_x Fe_{2-x} O_3$, przy czym x ma wartość 0,02-0,5, a y ma wartość 0,3-1,0.

Sposób polega na tym, że pigment o wzorze $Al_x Fe_{2-x} O_3$, przy czym x ma wartość 0,02-0,5, ogrzewa się w redukującej atmosferze do temperatury około 200-800°C. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C09D A1 (21) 267860 (22) 87 09 22

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Raczyńska Jadwiga, Wikiel Krzysztof

(54) Środek do gruntowania powierzchni z aluminium i jego stopów pod powłoki z policzterofluoroetyleny

(57) Środek zawiera dyspersję policzterofluoroetyleny w ilości od 6 do 90 części wagowych, fosforan glinowy w ilości od 6 do 75 części wagowych, kwas fosforowy w ilości od 6 do 75 części wagowych i anionowy środek powierzchniowo-czynny w ilości od 1 do 45 części wagowych oraz rozpuszczalnik w ilości od 1 do 150 części wagowych. /22 zastrzeżenia/

4 (51) C09D A1 (21) 268272 (22) 87 10 15
C08L

(71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH",
 Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
 (72) Brandt Andrzej, Bordziłowski Jacek,
 Szauer Tadeusz, Mierzejewski Roman,
 Kołodziejowski Mieczysław, Lipiński Ryszard

(54) Sposób wytwarzania farby do ochrony przed korozją metali i farba do ochrony przed korozją metali

(57) Sposób polega na przygotowaniu mieszaniny żywicy kumaronowo-indenowej z olejem mineralnym i podgrzaniu do temperatury 435 K, a po uzyskaniu jednorodnej masy dodaniu wasków syntetycznych, plastyfikatorów i amin alifatycznych i utrzymywaniu temperatury 383 K do całkowitego rozpuszczenia składników. Mieszaninę schładza się do temperatury 363 K, dodaje się rozpuszczalnik organiczny, obniża się temperaturę do 300 K i dodaje się wypełniacze i pigmenty lakiernicze.

Farba składa się z oleju Mineralnego w ilości 10 do 20% wagowych, żywicy kumaronowo-indenowej w ilości 5 do 25% wagowych, wosków syntetycznych w ilości 2 do 15% wagowych, **plastyfikatorów** w ilości 1 do 10% wagowych, **amin alifatycznych** w ilości 1 do 10% wagowych, wypełniaczy i pigmentów lakierniczych w ilości 10 do 50% wagowych i **rozpuszczalników** organicznych w ilości 10 do 40% wagowych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C09D A1 (21) 268854 (22) 87 11 17

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Chojnacki Rajmund, Kycia Henryk, Mikołajczyk Izabela, Pieczarowski Henryk

(54) Zaprawiacz organiczny do farb dla wyrobów szklarskich i emaliowanych

(57) Zaprawiacz zawiera do 80 części wagowych krystalicznych **związków** organicznych typu bezwodników, kwasów, terpenów, 0-10 części wagowych syntetycznych żywic lub pigmentów **bądź kopolimerów** o temperaturze **depolimeryzacji** poniżej 870 K, oraz 12-30 części wagowych **ciekłych rozpuszczalników** organicznych o temperaturze wrzenia poniżej 523 K.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09K A1 (21) 259722 (22) 86 05 26

(71) Przedsiębiorstwo Robót Wiertniczych i Górniczych, Warszawa; Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) **Geroń Stefan**, **Dudek Alfons**, **Pudło Dan**, **Hejner Albin**, **Fornal Jadwiga**, **Pudło Krzysztof**, **Zoźna Andrzej**, **Bałuka Jerzy**, **Rozenbeiger Adam**, **Frize Jerzy**, **Knap Zbigniew**, **Kuchta Władysław**, **Smoleń Dan**

(54) Płuczka wiertnicza samoutwardzalna

(57) Płuczka wykonana z wody i ilu zawiera upłynniacz w postaci **lignosulfonianu** żelazowego w ilości 0,35 do 1,5% w stosunku do objętości płuczki oraz cement w ilości 10-40% wagowych w stosunku do pierwotnej płuczki **ilowej**. Płuczka przeznaczona jest do wykonywania ekranów **przeciwfiltracyjnych**.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09K A2(21) 263226 (22) 86 12 12

(71) Krajowy Kombinat Spółdzielczy "PRODSEM", Gdańsk
(72) Brzeski **Janusz**, **Nowaliński Antoni**, **Laszuk Edward**

(54) Mineralna masa ekspansywna

(57) Mineralna masa ekspansywna składa się ze składnika sypkiego **zawierającego**: magnezyt kaustyczny, suchy uwodniony **glinokrzemian** wapniowy, suchy uwodniony glinian trójwapniowy, glinian wapniowy, gips i bentonit, który **zmieszany jest** ze składnikiem ciekłym zawierającym chlorek magnezu, siarczan sodowy lub potasowy, detergent i wodę. Masa służy do wszelkiego rodzaju uszczelnień, zwłaszcza **ognio-** i wodochronnych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09K A2 (21) 267672 (22) 87 09 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Zakłady Wytwórcze Lamp **Elektrycznych** im. Róży Luksemburg, Warszawa
(72) Rudnicki Remigiusz, Maciejewski Marek, Nessel Andrzej, Witecki Andrzej, Szymaniak Witold

(54) Sposób otrzymywania luminoforów typu potrójnych ortofosforanów aktywowanych cyną

(57) Sposób polega na tym, że w procesie otrzymywania luminoforów z mieszaniny fosforanów, węglanów strontu i wapnia lub baru oraz tlenków magnezowego i cynowego, jony fosforanowe wprowadza się w postaci fosforanu **jednoamionowego**, do którego po jego wysuszeniu w temperaturze poniżej 100°C przez okres do 24 godzin i rozdrobnieniu dodaje się mieszaninę tlenków z uprzednio wysuszonymi i zmielonymi węglanami.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10J A1 (21) 262615 (22) 86 11 25

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa Kraków
(72) **Froński Andrzej**, **Rachwański Jerzy**, **Steczko Katarzyna**, **Starzycka Jadwiga**, **Mayer Bernd**, **Klaus Jähmig**, **Mottitschke Wilhelm**

(54) Sposób przygotowania wsadu węglowego do katalitycznego procesu zgazowania węgla

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec węglowy rozdrabnia się, poddaje impregnacji w wodnym roztworze katalizatora, po czym mechanicznie oddziela się zaimpregnowany surowiec węglowy, który suszy się, a następnie otrzymany wsad węglowy wprowadza się do generatora. Oddzielony wodny roztwór katalizatora korzystnie poddaje się filtracji i otrzymany osad rozdrabnia się, miesza z wsadem węglowym i wprowadza do generatora, a roztwór katalizatora wykorzystuje się ponownie do impregnacji surowca węglowego.

Sposób ma zastosowanie w produkcji gazu wysoko-, średnio- i niskokalorycznego.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C10L A1 (21) 262320 (22) 86 11 06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", **Kędzierzyn-Koźle**
(72) **Maciejewski Zdzisław**, **Lachman Ignacy**, **Bronikowski Krzysztof**, **Pajor Janusz**

(54) Podpałka do rozpalania paliw węglowych

(57) Podpałka do rozpalania formowanych i nieformowanych paliw węglowych, jak węgiel kamienny, węgiel brunatny i koks, w postaci porowatego palnego materiału nasyconego palnymi węglowodorami, stanowi osadkę kukurydzy o **wilgotności poniżej 20%** wagowych, **nasyconą węglowodorem** lub mieszaninę węglowodorów alifatycznych, aromatycznych lub ich mieszaninę o **temperaturze wrzenia powyżej 373 K** w ilości 45 - **85%** węglowodorów w stosunku do suchej masy osadki.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 266680 (22) 87 07 07

(30) 86 07 08 - US - 833,207
86 07 15 - US - 885,905
87 05 08 - US - 047,957

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania IL-6 i jego zastosowanie

(57) Sposób wytwarzania IL-6 obejmuje prowadzenie hodowli odpowiedniej komórki transformowanej sekwencją cONA kodującą białko o odpowiedniej sekwencji peptydowej, przy czym sekwencja cONA jest operatywnie połączona z jej sekwencją kontrolną ekspresji. Wytworzony peptyd jest użyteczny w leczeniu zaburzeń charakteryzujących się niedoborami komórek hematopoetycznych, oraz, wspólnie z innymi hematopetykami, w leczeniu nowotworów.

/19 zastrzeżeń/

4 (51) C12N A2 (21) 268837 (22) 87 11 16

(30) 86 11 20 - DD - WP C 12N/296 459.7

(71) VEB Ingenieurtechnik Halle, Halle, DD

(72) Kirjuschkina Oleg, Schön Ilona, Kluge Helmut, Schillenberger Alfred, Herrmann Joachim, Kuhn Erhard, Willner Peter

(54) Biotechniczny sposób wytwarzania inwertazy

(57) Sposób polega na tym, że komórki drożdżowe zawiesiny drożdży nieprzerwanie rozdrażnia się w znanym młynie wrzecionowym, po czym w znanym separatorze uzyskuje się roztwór zawierający inwertazę, przy czym przed odszlamowaniem przerywa się dopływ zawiesiny i wirnik dopoty płucze się wodę, aż u ujścia produktu wystąpi klarowna woda, następnie roztwór ten poddaje się zwykłej filtracji klarującej za pomocą filtra przepływowego, który włącza się tak, żeby obok procesu filtracji był możliwy obiegowy sposób ruchu i otrzymaną pozostałość klarowanego roztworu inwertazy ponownie poddaje się separacji, po czym roztwór doprowadza się do złożonego urządzenia ultra- i mikrofiltracyjnego w taki sposób, że roztwór najpierw przeprowadza się przez jednostkę rozdzielania ultrafiltracyjnego, poddaje się obiegowi diafiltracji i następnie prowadzi się przez jednostkę rozdzielania mikrofiltracyjnego i następnie roztwór koncentratu inwertazy stabilizuje, standaryzuje i konfekcjonuje się w zwykły sposób.

/1 zastrzeżenia/

4 (51) C12P A2 (21) 267847 (22) 87 09 21

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Soliński Józef

(54) Sposób przygotowania pożywki z ziemiaków do fermentacji kwasu cytrynowego z jednoczesnym uzyskaniem paszy

(57) Roztarte ziemiaki frakcjonuje się w strumieniu rozpuszczalnika, wprowadzanego w przeciwnym kierunku od dołu, na cięższą frakcję krochmalowo-białkową i lekką frakcję miazgi. Frakcję krochmalową scukrza się, a następnie dodaje się żelazocyjanek potasowy i garbnik naturalny w ilości po około 0,1 - 2,0% każdego. Lżejszą frakcję miazgi filtruje się i po wymieszaniu z gorącym koagulatorem białkowym suszy.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C21D A2 (21) 267651 (22) 87 09 08

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Orłowicz Władysław

(54) Sposób obróbki cieplnej odlewów żeliwnych zwłaszcza wałów korbowych

(57) Sposób polega na tym, że wyroby żeliwne poddaje się obróbce cieplnej polegającej na: eutektenizowaniu w temperaturze 900°C w czasie jednej godziny, chłodzeniu w oleju do temperatury 300°C w czasie jednej godziny, wytrzymywaniu w ziołu suchego piasku kwarcowego w czasie dwóch minut i izotermicznym wytrzymywaniu w piecu o temperaturze 250 - 300°C w czasie jednej godziny oraz studzeniu na powietrzu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C21D A1 (21) 269971 (22) 87 12 31

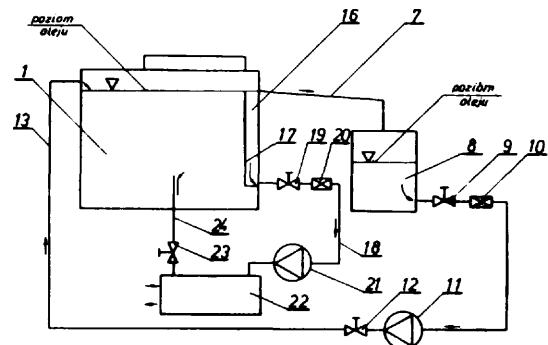
(71) Lubuskie Zakłady Termotechniczne

"ELTERMA", Świebodzin

(72) Minecki Dan, Citkowicz-Jurkiewicz Antoni, Lenkiewicz Ludwik

(54) Wanna hartownicza olejowa

(57) Wanna hartownicza zawiera zbiornik główny /1/ z wydzieloną komorą olejową /16/, z której nagrzany olej pobierany jest przez zewnętrzny układ chłodzenia oleju złożony z pompy obiegowej oleju /21/ i chłodnicy oleju /22/, a następnie po ochłodzeniu zawracany jest rurociągiem tłocznym /24/ do zbiornika głównego /1/. Stały poziom oleju w zbiorniku głównym /1/ utrzymuje układ uzupełniający olej złożony z rurociągu przelewowego /7/ i zbiornika przelewowego /8/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C22C A1 (21) 262322 (22) 86 11 11

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciężnikowego "URSUS", Warszawa
(72) Krupa Andrzej, Szczepaniak Barbara

(54) Stop na bazie bizmutu

(57) Stop na bazie bizmutu zawiera w ilościach wagowych: 58 - 62% bizmutu, 34 - 38% cyny i 2 - 6% antymonu.

Stop według wynalazku przeznaczony jest głównie do wykonywania oprzyrządowań przydatnych w obróbce plastycznej. /1 zastrzeżenie/

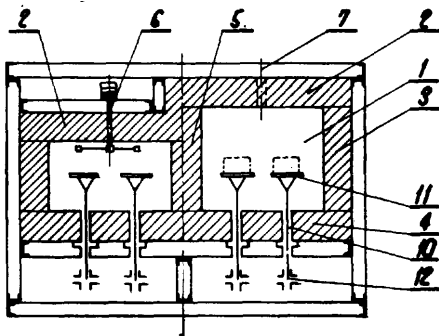
4 (51) C23C A1 (21) 261187 (22) 86 08 25

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" - Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice

- (72) **Pacalowski** Janusz, **Dyszy** Stanisław, **Solecki** Andrzej, **Głowacki** Jan, **Wasyleczko** Zenon
- (54) Sposób wytwarzania powłoki kadmowo-cynkowej na stopach aluminium
- (57) Wyrób ze stopu aluminium zanurza się w mieszaninie roztopionych soli w temperaturze 630 do 730 K o składzie: 8 do 12% chlorku sodu, 10 do 15% chlorku potasu, 60 do 75% chlorku cynku, oraz 5 do 15% chlorku amonu, a następnie zanurza się go w kąpieli metalowej roztopionego stopu kadmowo-cynkowego o składzie: 15 do 30% cynku, 0,1 do 2% aluminium oraz kadu w uzupełnieniu do 100% w temperaturze 610 do 730 K. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C23D A2(21) 266506 (22) 87 06 26
F27B

- (71) **Przedsiębiorstwo** Montażu i Dostaw Pleców Tunelowych, Kraków
- (72) **Brandtmiller** Andrzej, **Kochan** Tadeusz, **Nocoń** Piotr, **Książek** Edward, **Sira** Zbigniew, **Topalnicki** Jerzy, **Bajda** Andrzej
- (54) Piec tunelowy z dolnym transportem
- (57) Piec tunelowy z dolnym transportem składa się ze strefy nagrzewająco-chłodzącej i strefy wypalania. Strefa nagrzewająco-chłodząca oddzielona jest od strefy wypalania ścianką środkową /5/ przechodzącą przez środek pieca. Strop /2/ strefy wypalania jest podniesiony w stosunku do stropu /2/ strefy nagrzewająco-chłodzącej. Tunel /1/ strefy wypalania poszerzony jest w poziomie na łuku nawrotnym. Pod trzonem /4/ pieca umieszczono przenośnik /12/, natomiast w trzonie /4/ pieca są szczeliny /10/, przez które przechodzą podstawki transportowe /11/ połączone z przenośnikiem /12/. /1 zastrzeżenie/



- 4(51) C23F A4(21) 266742 (22) 87 07 08
- (61) 257099
- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
- (72) **Czerwiec** Wojciech, **Kwiatkiewicz** Aldona, **Dresler** Tadeusz
- (54) Sposób wytwarzania antyudarowego i antykorozyjnego środka ochronnego, zwłaszcza do części metalowych
- (57) Sposób według wynalazku polega na ogrzaniu i barbotażu mieszaniny odpadowego polipropylenu amorficznego i odpadowego polietylenu mazistego, przy czym w trakcie tych operacji dodaje się do mieszaniny zawierającej od 5 do 95% wagowych odpadowego polipropylenu amorficznego i od 1 do 50% wagowych odpadowego polipropylenu izotaktyczny w ilości od 0,1 do 25% wagowych, a następnie po schłodzeniu mieszaniny odaje się do niej nasyconą frakcję węglowodorową o charakterze alkilonaftenowym i dodatki uszlachetniające. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23G A1 (21) 262588 (22) 86 11 26

- (71) **Politechnika Śląska** im. W. Pstrowskiego, Gliwice
- (72) **Wyciślik** Andrzej, **Pucka** Grzegorz, **Rutkowska** Marianna, **Lipiński** Stanisław, **Tryba** Teodor
- (54) Środek do czyszczenia wzierników w indukcyjnych piecach i prasach próżniowych oraz piecach elektronowiazkowych
- (57) Środek według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 15 - 25% kwasu solnego, 10 - 18% kwasu azotowego, 57 - 75% wody z ewentualnym dodatkiem 1-5% kwasu fluorowodorowego. /2 zastrzeżenia/
- 4(51) C23G A1(21) 262589 (22) 86 11 26
- (71) **Politechnika Śląska** im. W. Pstrowskiego« Gliwice
- (72) **Wyciślik** Andrzej
- (54) Środek do czyszczenia wzierników w indukcyjnych piecach i prasach próżniowych oraz piecach elektronowiazkowych
- (57) środek według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 3 - 8% kwasu solnego, 10 - 20% kwasu siarkowego, 5 - 15% nadtlenu wodoru i 57 - 82% wody z ewentualnym dodatkiem 1-5% kwasu fluorowodorowego. /2 zastrzeżenia/

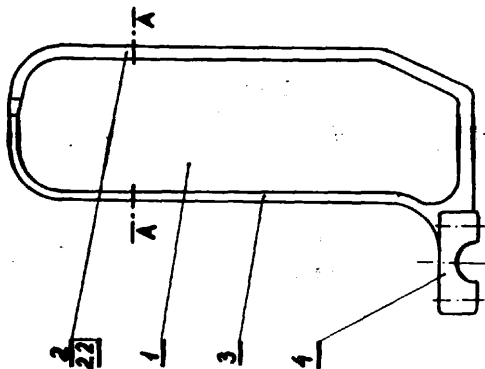
DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

- 4(51) D01H A1(21) 270057 (22) 88 01 07
- (71) **Przędzalnia** Czesankowa im. A. Kowalczyka "INTERTEX", Sosnowiec
- (72) **Zębowski** Aada, **Ordon** Kazimierz, **Kasprzyk** Józef, **Skorek** Andrzej

- (54) Separator, zwłaszcza maszynowy przedziałniczej
- (57) Separator w postaci płyty /1/ z uchwytem /4/ aa od strony czołowej zgrubienie /3/ z zaokrąglonymi krawędziami. Zgrubienie to jest

wykonane z tworzywa odpornego na ścieranie i/lub charakteryzujące się małym współczynnikiem tarcia. Płyta i zgrubienie tworzą monolit lub są wykonywane oddzielnie i trwale ze sobą połączone. Separator cechuje się zwiększoną trwałością. /4 zastrzeżenia/



4 (51) 0026 A2(21) 267953 (22) 87 09 24

- (71) Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni "Samopomoc Chłopska", Zakład Wytwórczy Rolniczych Środków Produkcji "AGROCORD", Toruń
 (72) Smolarek Marian, Adamczyk Ryszard, Stanisławski Ryszard, Gierszewski Roman, Olkiewicz Piotr, Gaweł Edward

(54) Sposób wytwarzania przedzwy z włókien odpadowych

(57) Sposób polega na tym, że uformowane w taśmę, na zgrzebnym zespole zgrzeblarkowym, włókna odpadowe poddaje się na niedoprzędzarkę skrzydełkowej wstępnej przeróbce na niedoprzędzarkę lekko skręcony, przez ich co najmniej dwukrotne pocienienie i lekkie skręcenie nie przekraczające 12 do 28 skrętów na 1 mb, po czym tak uzyskany niedoprzędzarkę kieruje się do przedzwy na przedzwarce obręczkowej czesankowej, uzyskując zeń przedzwy. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06M A1(21) 262119 (22) 86 10 29

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
 (72) Józwik Bogusław, Gomolińska Mirosława, Kulicki Andrzej, Rataa Ryszard, Brzuchacz Franciszek, Pasternak Tadeusz

(54) Środek wiążący do szporetowania, drukowania i barwienia tkanin

(57) Środek etanowi dyspersję wodną substancji wiążącej w postaci mieszaniny polioctanu winylu i/lub kopolimeru octanu winylu - maleinianu dibutyli z kopolimerem akrylanu etylu - akryloamid w proporcji wagowej 1 : 0,1 ÷ 10 w ilości 1 do 50% wagowych. Oprócz substancji wiążącej środek zawiera substancje pomocnicze o działaniu zwilżającym, zmiękczającym, antyelektrostatycznym, odpinającym, sieciującym, w ilości do 40% wagowych w przeliczeniu na eubetancję wiążącą. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06M A2(21) 267647 (22) 87 09 07
 COBL

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Połowiński Stefan, Struszczyk Henryk, Koch Stanisław, Szocik Halina

(54) Sposób wytwarzania włókien viskozowych o polepszonych własnościach

(57) Sposób polega na tym, że do wiśkozy, wprowadza się w drodze mieszania lub wtłusku bezpośrednio przed formowaniem włókna, 0,1 - 40% wagowych polimeru, w stosunku do masy celulozy zawartej w wiśkozii, w postaci hydrolizowanego poliakrylonitrylu o stosunku zawartości grup amidowych do karboksylowych równym od 0 do 1, w postaci stałej lub w postaci wodnego roztworu polimeru o odczynie alkalicznym lub obojętnym, zawierającym 0,1 - 30% wagowych polimeru. Następnie formuje się włókna viskozowe oraz poddaje je procesowi wykończenia. Włókna charakteryzują się zwiększoną sorpcją, wybarwalnością oraz jonowymienniealnością. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E02B A2(21) 266267 (22) 87 06 12
 E02D
 B65F

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
 (72) Jaremski Jan

(54) Sposób zabezpieczania terenów zakładów i hałd toksycznych przed infiltracją do wód gruntowych

(57) Sposób polega na otoczeniu terenu zakładu lub hałdy toksycznej pionowym wykopem o głębokości sięgającej do warstwy nieprzepuszczalnego gruntu, przy czym wykop wykonuje się w zawieszinie tiksotropowej i tak wykonany wykop wypełnia się gliną bądź iłem.

/1 zastrzeżenie/

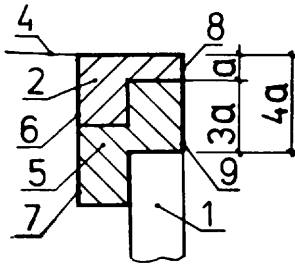
4(51) E02B A3(21) 268040 (22) 87 10 01

- (61) patent 140596
 (75) Gara Antoni, Kraków

(54) Sposób stopniowego podwyższania ścian oporowych, zwłaszcza dla budowli ziemnych oraz urządzenie do stopniowego podwyższania ścian oporowych, zwłaszcza dla budowli ziemnych

(57) Sposób polega na układaniu na ścianie /1/ nakładki /2/ skrzydłem o wysokości a, następnie skrzydłem o wysokości 2a, kolejno nakładki /5/ o wysokości 3a i następnie na niej nakładki /2/ skrzydłem o wysokości a. Do podwyższania ścian oporowych służy para nakładek /2/ i /5/ wykonanych z trwałego materiału, charakteryzujących się tym, że stosunek długości krawędzi /6/ do długości kra-

wędzi /7/ nie może być większy od jedności, a stosunek długości krawędzi /8/ do długości krawędzi /9/ wynosi 1:3. /4 zastrzeżenia/



4 (51) E02D A1 (21) 262235 (22) 86 11 04

- (71) PKP Biuro Projektów Kolejowych,
Katowice
(72) Nowakowski Janusz, Morgała Piotr,
Rębilas Józef, Orawiec Tadeusz

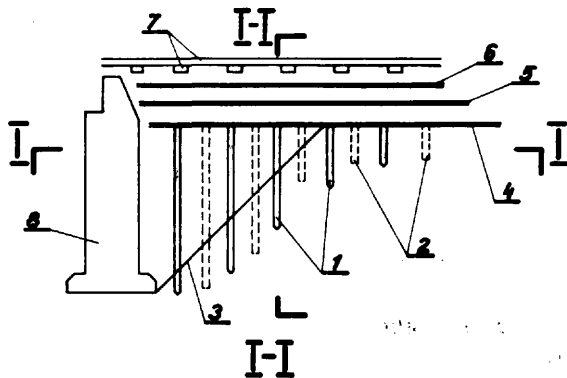
(54) Konstrukcja zbrojenia oraz sposób stabilizacji nasypów i przekopów

(57) Konstrukcja zbrojenia ma klin odłamu /3/ zagęszczony rurami /i/ perforowanymi, palami /2/ iniekccyjnymi oraz warstwami poziomymi /4/, /5/ i /6/ z betonu zbrojonego włókninami szklanymi, siatkami z tworzyw sztucznych i siatkami metalowymi spawanymi.

Sposób stabilizacji nasypów i przekopów

ca

cementowo-wapienny oraz za pomocą igieł iniekcyjnych chlorek wapnia i szkło wodne do skrajnej części podtorza linii kolejowych i dróg samochodowych. /2 zastrzeżenia/

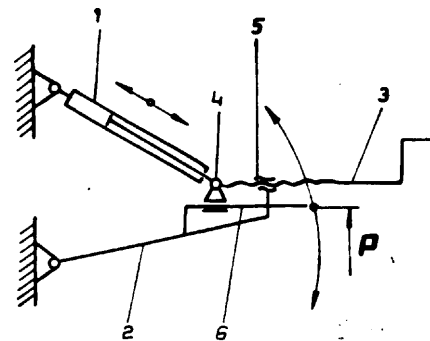


4 (51) E02F A2 (21) 267828 (22) 87 09 17

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Jarecki Piotr, Turkowski Stefan

(54) Mechanizm eterowania wysięgnikiem

(57) Mechanizm ma cylinder hydrauliczny /1/ połączony z wysięgnikiem /2/ poprzez suwak /4/, który porusza się po prowadnicach /6/ stanowiących element wysięgnika /2/, przy czym położenie suwaka /4/ jest regulowana śrubą /3/ obracającą się w nakrętce /5/ połączonej sztywno z wysięgnikiem /2/. /1 zastrzeżenia/

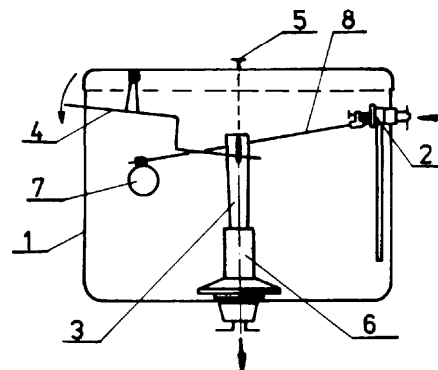


4 (51) E03D A2 (21) 267282 (22) 87 08 10

- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "BIPROKWAŚ", Kraków
(72) Śmiech Jan

(54) Sposób spuszczenia wody ze zbiornika i urządzenie do spuszczenia wody ze zbiornika

(57) Urządzenie do spuszczenia wody ze zbiornika charakteryzuje się tym, że element zamykający zaworu spustowego /3/ ma obciążający go element stały lub wymienny w kształcie tulei /6/ o ciężarze właściwym większym od ciężaru właściwego wody. Pływak /7/ zaworu pływakowego /2/ jest blokowany na dźwigni /8/ za pomocą korka stożkowego dociskanego kapturkiem nakręcanym na szyjce tego pływaka. Wynalazek dotyczy także sposobu działania urządzenia do spuszczenia wody. /2 zastrzeżenia/

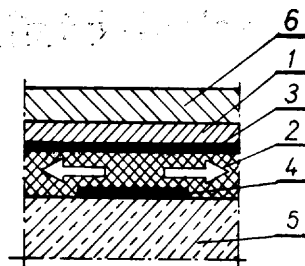


4 (51) E04D A2 (21) 265859 (22) 87 05 21

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
Kraków
(72) Banaś Lucjan, Banaś-Proficzek Teresa

(54) Powłoka dachowa odpowietrzająca

(57) Powłoka ma warstwę nośną /1/ o cechach wodoszczelnych, do której przyklejona jest

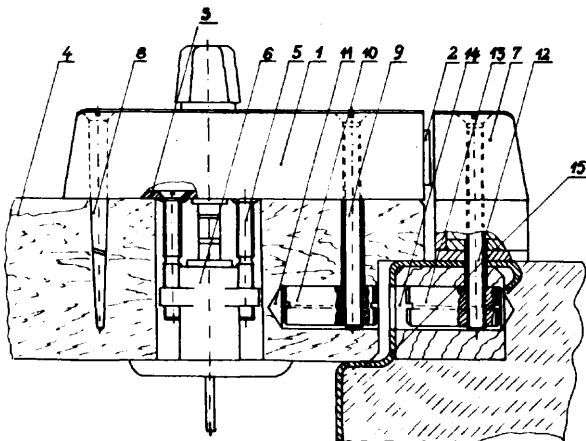


warstwa odpowietrzająca /2/ wykonana z materiału sprężysto elastycznego, o właściwościach gazoprzepuszczalnych, zwłaszcza włókniny. /1 zastrzeżenie/

4(51) E05B A1(21) 269740 (22) 87 12 23

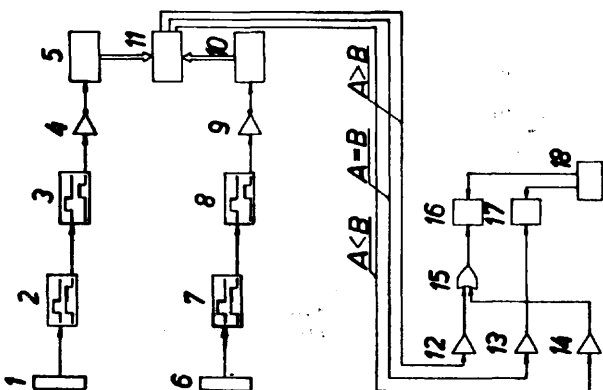
- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Leszno
- (72) Werno Józef, Lubiński Stanisław, Kucharczak Bogumił, Nowakowski Janusz
- (54) Zamek wierzchni do drzwi

(57) Zamek zaopatrzony jest od przodu w dwa wkręty do metalu /4/ przechodzące przez otwory w skrzynce /1/ i pokrywie /3/ oraz w dwa trzpienie /10/ z otworami gwintowanymi dostosowanymi do wymiarów wkrętów do metalu /9/ usytuowane w otworach /11/ wywierconych w czole skrzydła drzwiowego /4/ natomiast zaczep /7/ jest również zaopatrzony w dwa wkręty do metalu /12/ przechodzące przez otwory w korpusie zaczepu /7/ oraz w dwa trzpienie /13/ z nagwintowanymi otworami dostosowanymi do wymiarów wkrętów do metalu /12/ usytuowane w otworach nawierconych w czole ościeżnicy /15/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E05F A1(21) 269620 (22) 87 12 22

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa
 - (72) Krawczyk Franciszek, Bocian Zygmunt
 - (54) Układ automatycznego sterowania bramy wjazdowej
- (57) Układ zawiera listwę najazdową /1/ umieszczoną na zewnątrz pomieszczenia, listwę najaz-

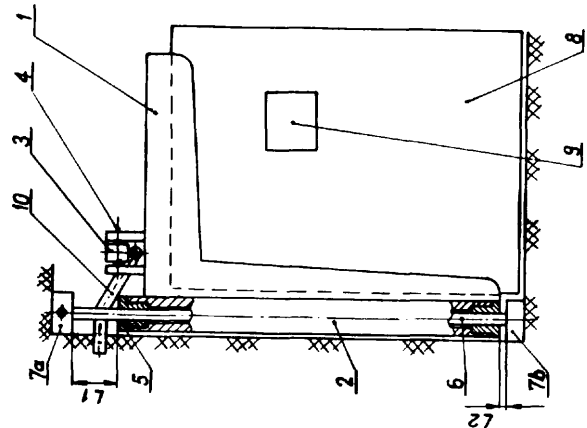


dową /2/ umieszczoną wewnątrz pomieszczenia, człony opóźniające /2/, /7/, liczniki /5/, /5/, /10/, komparator /11/, wzmacniacze /12, 13, 14/, układ sumy logicznej /15/, element wykonawczy /16/ otwierający bramę, oraz element wykonawczy /17/ zamykający bramę. /2 zastrzeżenia/

4(51) E06B A1(21) 261732 (22) 86 10 06

- (71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM", Warszawa
- (72) Antosiewicz Ireneusz-, Matura Mieczysław, Scherer Janusz
- (54) Samoczynne drzwi wahadłowe

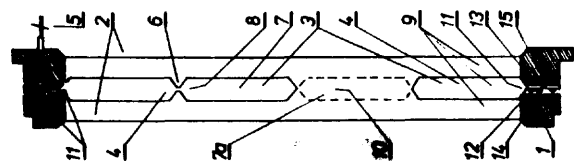
(57) Drzwi są zawieszane przy pomocy rolki /3/ na łukowej prowadnicy /10/, która jest umocowana w ścianie albo ościeżnicy drzwi, współśrodkowo z osią zawiasy i ma zagłębienie, ustalające drzwi w pozycji zamkniętej, a ponadto ma symetrycznie rozmieszczone ukosy, powodujące zjazd otwartych drzwi do pozycji zamknięcia. /4 zastrzeżenia/



4(51) E06B A1(21) 261750 (22) 86 10 04
E04B

- (30) 86 05 05 - IV Ogólnopolskie Targi Wynałazków w Katowicach
- (75) Michalczyk Edward, Soenowiec
- (54) Izolacja termiczna okna i drzwi balkonowych

(57) Izolację stanowi hermetyczna poduszka powietrzna /3/, wykonana z folii polietylenowej, umieszczona w przestrzeni międzyszybowej okna. Poduszka powietrzna /3/ ma obustronne spawy /6/ dwukierunkowe, współtworzące poduszeczki powietrzne /7/. Poduszeczki powietrzne /7/ połączone są kanalikami poprzecznymi /8/ z zaworem /5/. Poduszka powietrzna /3/ napięta jest na ramę okienną czworobocznym obrzeżem tworzącym taśmę napinająco-uszczelniającą /11/. /12 zastrzeżeń/



4 (51) E06B A1 (21) 261752 (22) 86 10 06

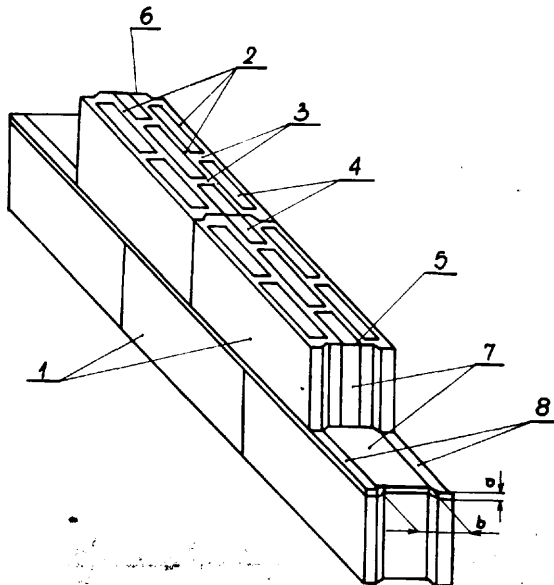
(75) Adamski Mirosław, Rumia

(54) Sposób wznoszenia ocieplanych ścian z betonowych elementów prefabrykowanych oraz element do wznoszenia ścian

(57) Zgodnie ze sposobem na płaszczyźnie poziomej, na której układa się betonowe elementy prefabrykowane, umieszcza się warstwę materiału izolacyjnego o grubości $a \cdot 10 - 15$ mm i szerokości $b \cdot 80 - 120$ mm, następnie po obu stronach nakłada się zaprawę na szerokość odpowiadającą gabarytom poprzecznym betonowego elementu prefabrykowanego. W płaszczyźnie pionowej betonowe elementy prefabrykowane łączone są poprzez gniazda i wypusty znajdujące się na ich czołowych powierzchniach.

Betonowy element prefabrykowany w kształcie prostokąta charakteryzuje się tym, że w jego wewnętrznej przestrzeni ukształtowane są z nośnych podłużnych ścianek /2/ i poprzecznych żeberek /3/ komory /A/ wypełnione materiałem izolacyjnym, trwale połączonym w procesie formowania ze ściankami komór /4/. Na czołowych powierzchniach betonowych elementu prefabrykowanego z jednej strony ukształtowana jest gniazda /5/, zaś z drugiej strony wypust /6/ o tych samych profilach i wymiarach.

/2 zastrzeżenia/



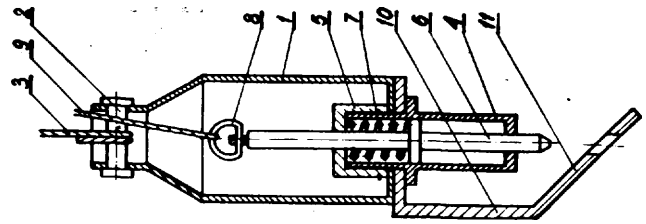
4 (51) E21B A1(21) 262431 (22) 86 11 14

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Kopalnia Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW" w budowie, Rogowiec
(72) Nadrowski Lesław, Łopuszański Józef

(54) Chwytnak do umieszczania przedmiotów w głębokich otworach

(57) Chwytnak ma do korpusu /1/ od góry przymocowane ciągnąco nośne /3/. W dnie korpusu /1/ znajduje się tuleja /4/, przez którą przechodzi iglica /6/ za sprężynę powrotną /7/. Z boku chwytnak ma wysięgnik /10/ zakończony ukośnym ześlizgiem /11/ z otworem na przejście iglicy /6/. Do górnego końca iglicy /6/ jest przymocowane ciągnąco sterujące /9/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21C A1(21) 261808 (22) 86 10 09

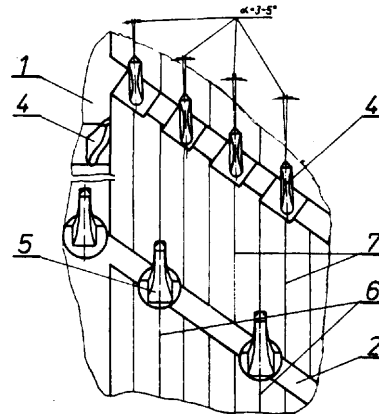
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "JULIAN", Piekary Śląskie

(72) Kowal Marian, Mazur Marian, Krzeezowiak Włodzimierz, Luberdza Zdzisław, Lubos Józef, Franczak Kazimierz, Fels Michał

(54) Organ kombajnu do urabiania pokładów węgla

(57) Organ na płatach ładujących /2/ ma umieszczone naprzemian w jednej linii skrawania /6/ po jednym nożu klinowym /5/, a w drugiej linii skrawania /7/ po dwa noże promieniowe /4/. Natomiast na tarczy czołowej /1/ w pierwszej linii skrawania ma umieszczone noże klinowe /5/ o zerowym wychyleniu, a w pozostałych liniach skrawania noże promieniowe /4/ wychylone w kierunku frontu ściany o kąt od -15° do $+45^\circ$ w stosunku do płaszczyzny obrotu organu urabiającego.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E21D A1(21) 261344 (22) 86 09 08

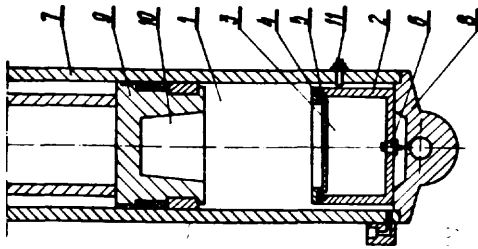
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Michalski Marian, Gawenda Dan, Rozmus Edward, Dziuk Jan, Wojanowski Bogusław

(54) Siłownik hydrauliczny do pracy, zwłaszcza w warunkach wzrostu sił obciążających

(57) Siłownik ma w przestrzeni podtłokowej /1/ zamknięty pojemnik /2/, w którego komorze /3/ ciśnienie jest dużo mniejsze od ciśnienia atmosferycznego, a co najmniej jedną ze ścian pojemnika /2/ stanowi bezpiecznik przeciążający zawór /6/. W przestrzeni podtłokowej /1/ korzystnie w ścianie cylindra /7/ umieszczony jest czujnik ciśnienia /11/. Siłownik według wynalazku może być stosowany jako stojak indywidualny lub jeden z siłowników zmechanizowanych obudów górniczych.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) E21D A2(21) 266010 (22) 87 05 29

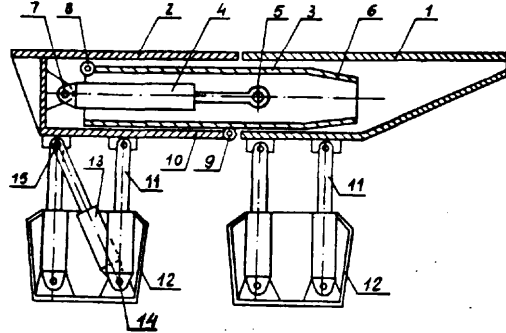
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Gwiazda Jan

(54) Krocząca obudowa podsadzkowa

(57) Obudowa składa się z dwuczęściowej stropnicy połączonej za pomocą siłownika /A/ i co najmniej jednego sztywnego łącznika /3/, zamocowanego wahliwie w przedniej części /1/ stropnicy i przesuwnie w jej tylnej części /2/ oraz

ze stojaków /11/. Łącznik /3/ aa w przedniej części /1/ stropnicy zbieżną końcówkę /6/, e w jej tylnej części /2/ górne rolkę /8/ oraz opiera się na podobnej rolce /9/ przy dolnej półce /10/ tej tylnej części /2/ etropnicy, netoaiet stojaki /11/ są umieszczone w epegnicach utworzonych ze zbieżnych ku dołowi pojenników /12/. Ponadto co najmniej Jedne para stojaków /11/ jest połączona siłownikiem /13/ zabezpieczonym zaworami bezpieczeństwa, zamocowena skośnie w oei dolnej /14/ jednego eto-Jeke /11/ i w oei górnej /15/ drugiego z nich. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

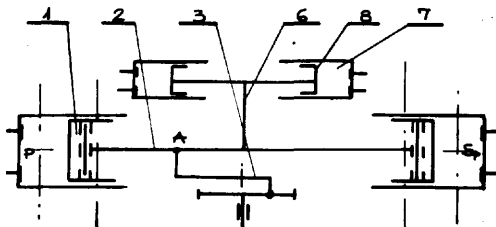
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02B A2(21) 257961 (22) 86 02 12

(75) Krypa Andrzej, Siedlce

(54) Tłokowy silnik spalinowy

(57) Silnik ma suwadło /2/, na którego końcach osadzone są tłoki /1/. Do suwadła /2/ w punkcie /A/ dołączony jest korbowód /3/, połączony mimośrodowo z kołem zębatym napędzającym osprzet silnika. Suwadło /2/ ma ramię /6/, na którym osadzone są tłoki /8/ przetwarzające w cylindrach /7/ płyn zasilający odbiornik mocy. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F028 A2(21) 260909 (22) 86 08 02 F16J

(75) Ginalski Marek, Opole

(54) Sposób budowy tłoka i głowicy silnika posiadającego elementy ceramiczne

(57) Spoeób polega na tym, że ceramiczne elementy tłoka lub głowicy są mocowane za pomocą połączenia skurczowego w pierścieniu stalowym umieszczonym w koronie tłoka lub płycie głowicy, wykonanych z metalu lekkiego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F02C A1(21) 257164 (22) 85 12 27

(71) Zakład Badawczo-Projektowy "ENERGOCHEM", Gliwice

(72) Jelito Jan, Stajszczyk Karol, Mormul Krzysztof

(54) Sposób oczyszczania systemów olejowych turbozespołów

(57) Sposób wsdlug wynalazku polega na tym, że płukanie odbywa się przez doprowadzenie wody lub roztworu płuczącego do najwyższych punktów systemu olejowego, a odprowadzenie z najniższych punktów tego systemu, przy czym wodę odprowadza się bezpośrednio poza system olejowy. Dla wymuszenia przepływu wody lub roztworu płuczącego z góry w dół i dla regulacji jej przepływu stosuje się przepustnice na rurociągach dopływowych do zbiornika oleju. /2 zastrzeżenia/

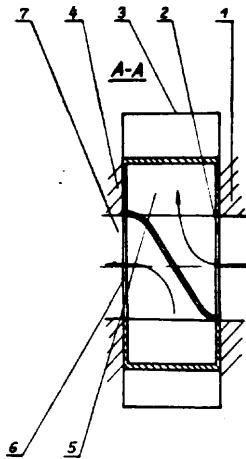
4 (51) F02M A2(21) 266493 (22) 87 06 25 B60H

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. 3.3. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Ossowski Konstanty, Mikołajczyk Tadeusz

(54) Układ dolotowy silnika z zapłonem iskrowym, związca samochodu małolitrażowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że gaźnik /1/ połączony jest elementem /3/, z otworem wlotowym /2/ i kanałem /5/ doprowadzonym do otworu wylotowego /6/, połączonym z otworem dolotowym cylindra /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F02N A2(21) 260889 (22) 86 07 31
F01P

(75) Rokosz Stanisław, Jasienica Dolna

(54) Sposób podgrzewania cieczy chłodzącej silnika spalinowego w czasie postoju w warunkach zimowych

(57) Istota wynalazku polega na tym, że w czasie postoju pojazdu ciecz w układzie chłodzenia silnika jest podgrzewana grzałką elektryczną zasilaną z zewnętrznej sieci elektrycznej. /2 zastrzeżenia/

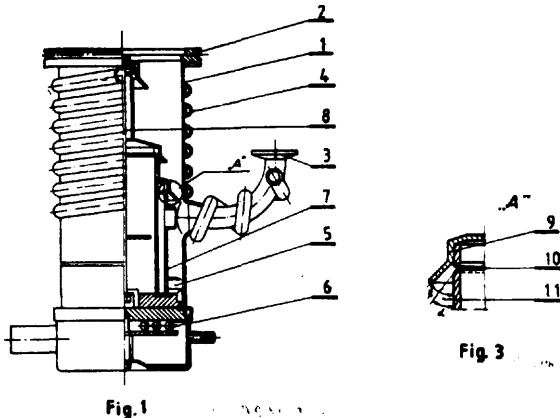
4 (51) F04B A2(21) 266251 (22) 87 06 12

(71) Zakład Techniki Próżniowej "TEPRO", Koszalin
(72) Kazimierowicz Ryszard, Stogniew Lech

(54) Próżniowa pompa dyfuzyjna

(57) Pompa do wytwarzania wysokiej próżni składa się z zespołu dysz /9/ i przewodnic /7/ umieszczonych wspólnie w korpusie /1/ oraz zbiornika /5/ czynnika pompującego z grzejnikiem /6/. W jednym lub kilku stopniach w przewodnic /7/ wykonane są szczeliny /10/ stanowiące przejście dla strumienia czynnika pompującego z przewodnic /7/ do dyszy /9/. Kąt /OL/ pochylenia skośnej szczeliny /10/ względem przewodnic /7/ jest równy lub mniejszy od odpowiedniego kąta /B/ dyszy /9/.

/2 zastrzeżenia/

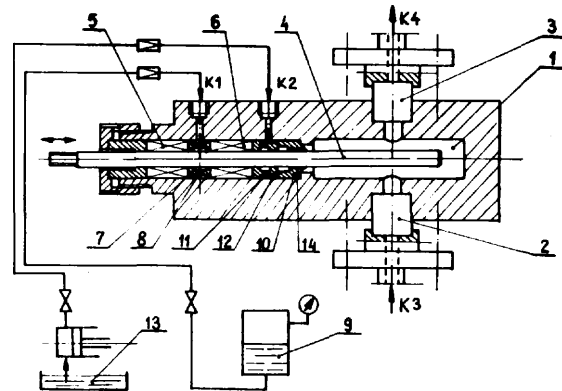


4 (51) F04B A2(21) 266499 (22) 87 06 25

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Matula Walter, Kiecka Bernard, Gabryś Karol

(54) Pompa nurnikowa, wysokociśnieniowa do dozowania zawiesin

(57) Pompa ma odciętą hydraulicznie, dwuczęściową dławicę /5, 6/, której części są przedzielone pośrednią tuleją /7/ ze szczelinami /8/ dołączonymi króćcem /K1/ do źródła /9/ oleju pod stałym ciśnieniem, wynoszącym korzystnie 2/3 robocznego ciśnienia pompy, oraz ma układ płukania czoła dławicy /5, 6/ i części roboczej nurnika /4/, w postaci czołowej tulei /10/ ze szczelinami /11, 12/ dołączonymi króćcem /K2/ do źródła /13/ oleju pod ciśnieniem co najmniej równym robocznemu ciśnieniu pompy. /1 zastrzeżenie/

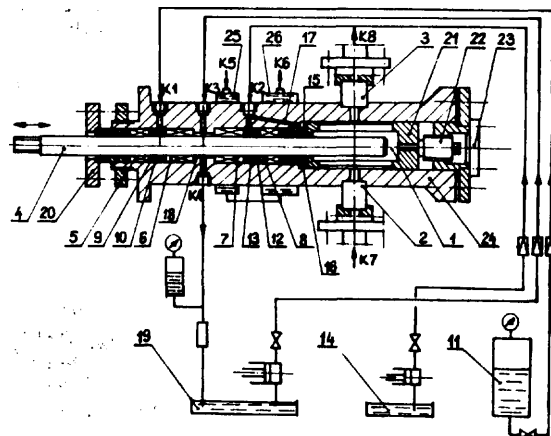


4 (51) F04B A2(21) 267008 (22) 87 07 23

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Matula Walter, Kiecka Bernard, Gabryś Karol

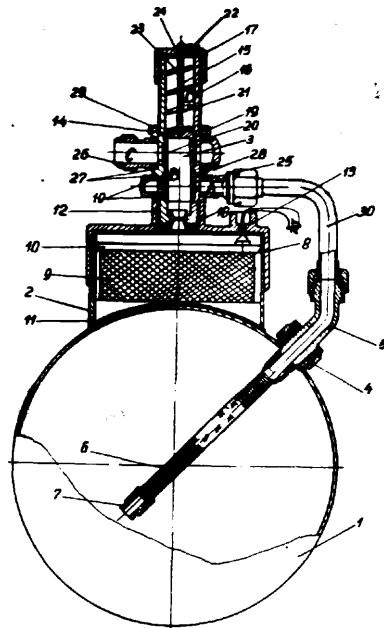
(54) Pompa nurnikowa, wysokociśnieniowa do dozowania zawiesin

(57) Pompa ma dwie, odcięte hydraulicznie, dwuczęściowe dławice /5, 6 i 7, 8/, przedzielone komorę /18/ dołączone króćcami /K3, K4/ do źródła oleju /19/ pod stałym ciśnieniem, co najmniej równym ciśnieniu robocznemu pompy dla całkowitego odcięcia hydraulicznego wewnętrznej dwuczęściowej dławicy /7, 8/, oraz ma dwukomorowy układ chłodzenia korpusu /24/ przy tej dławicy /7, 8/. Układ chłodzenia



składa się z płaszczą /25/, otaczającego dławicę /7, 8/ w sąsiedztwie komory /18/ i dołączonego do króćca /K5/ doprowadzającego czynnik chłodzący, oraz z połączonego z nim drugiego płaszczą /26/, otaczającego korpus /24/ w sąsiedztwie czoła dławicy /7, 8/ i dołączonego do króćca /K6/ odprowadzającego czynnik chłodzący do obiegu. Wewnętrzna dławica /7, 8/ aa niezależny układ dociągania do czoła pompy składający się z tulei /21/ i śruby /22/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F04D A2(21) 267182 (22) 87 08 04

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Wierzbicki Krzysztof, Czaban Stanisław, Wovk Józef

(54) Układ pomp podwyższający ciśnienie sieci wodociągowej

(57) Układ, umieszczony pomiędzy główną siecią zasilającą a odbiorcami, składa się z gałęzi równoległych /1, 2, 3/, z których każda zawiera kilka pomp /P^I, P^{II}, P^{III}/, połączonych szeregowo, przy czym przełącznik ciśnienia /4/ włączający kolejne pompy /P^I, P^{II}, P^{III}/ w poszczególnych gałęziach. Jest umieszczony po stronie ssawnej układu, a przełączniki ciśnienia /5, 6/ włączające kolejne gałęzie równoległe /2, 3/ są umieszczone po stronie tłocznej układu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F15B A2(21) 266564 (22) 87 07 01

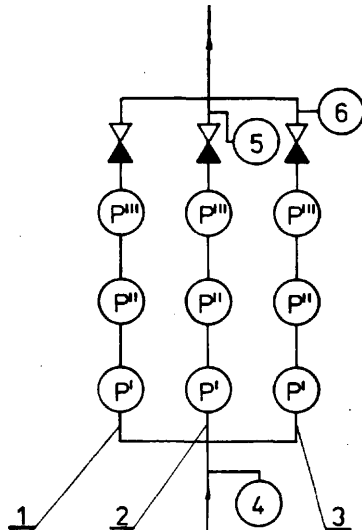
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "TEKOMA", Warszawa

(72) Urbański Marek

(54) Moduł ruchu liniowego

(57) Moduł ruchu liniowego ma zderzaki /6/ ograniczające ruch suwaka /3/, umieszczone wewnątrz nurników /5/, znajdujących się w nurnikowych komorach /4/ suwaka /3/.

/1 zastrzeżenie/



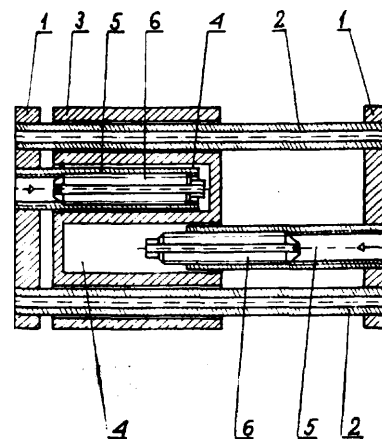
4(51) F15B A1(21) 262159 (22) 86 10 30
B64C
B63C

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-Świdnik, Świdnik

(72) Kwiecień Andrzej, Szmajda Jarzy, Wójcik Andrzej

(54) Wytwórnica gazu, zwłaszcza do napełniania ciał pływających

(57) Wytwórnica gazu ma zawór /3/ wkręcony w pokrywę /8/ zamykającą komorę spalania /2/, która jest na sztywno połączona ze zbiornikiem ciśnieniowym /1/. Zbiornik ciśnieniowy /1/ jest zaopatrzony w elastyczny przewód /6/ połączony z przewodem metalowym /30/ za pomocą króćca złącznego /5/, doprowadzający dwutlenek węgla do zaworu /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F15B A2(21) 266565 (22) 87 07 01

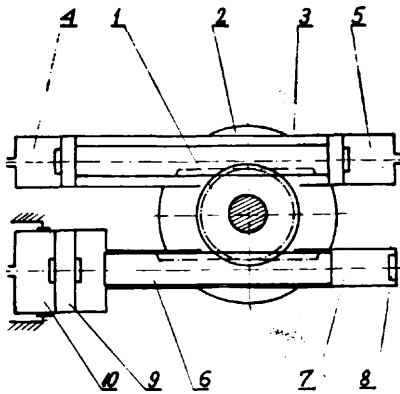
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "TEKOMA", Warszawa

(72) Lenczewski Darzy, Urbański Marek

(54) Moduł ruchu kątownego

(57) Moduł ruchu kątownego ma ruchomy zderzak /9/ blokujący popychacz /6/ i sprzężony z nim tarczą /2/ w trzech położeniach roboczych, za pośrednictwem ciśnieniowego zasilania komór modułu.

/2 zastrzeżenia/

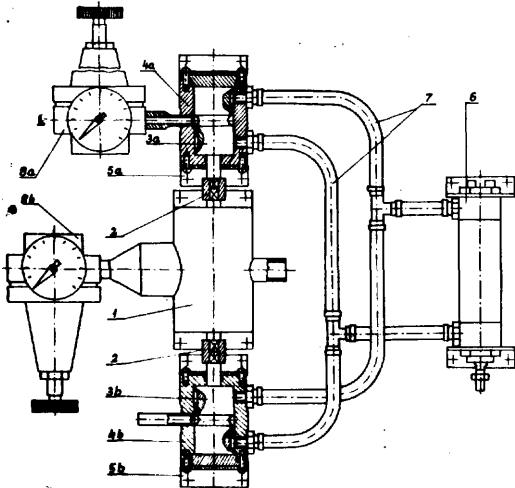


4(51) F15B A2(21) 267127 (22) 87 07 31

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Głasek Wiesław, Kozłowski Andrzej,
Pawelec Marek

(54) Pneumatyczny układ regulacji i sterowania pracą silownika

(57) Układ zawiera pneumatyczny silnik wirnikowy /1/, którego oś wirnika połączona jest na obu końcach poprzez sprzęgła /2/ z osiami tłoków /3a/ i /3b/ obrotowych rozdzielaczy /5a/ i /5b/. Tłoki /3a/ i /3b/ rozdzielaczy /5a/ i /5b/ umieszczone są w tulejach /4a/ i /4b/, w których znajdują się otwory wlotowe i wylotowe dla sprężonego gazu. Rozdzielacze /5a/ i /5b/ połączone są ze sobą i z silownikiem /6/ za pomocą przewodów giętkich /7/ tak, że zapewnione jest podawanie sprężonego gazu raz pod tłok, a raz nad tłok silownika /6/. Tłoki /3a/ i /3b/ rozdzielaczy ukształtowane są i wzajemnie ułożone w ten sposób, że zapewniają przemienne podawanie i odbieranie sprężonego gazu. /3 zastrzeżenia/



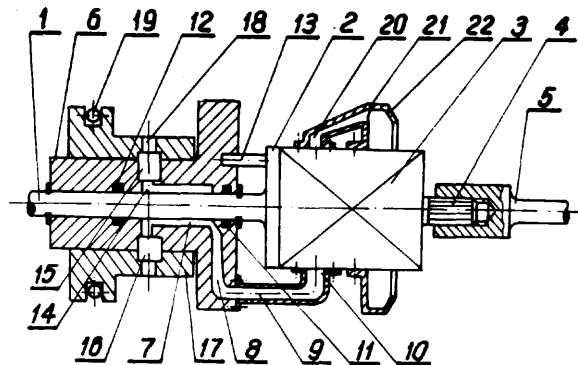
4(51) F16D A2(21) 267432 (22) 87 08 21

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Kaczorowski Bogusław

(54) Sprzęgło wału odbioru mocy ciągnika rolniczego

(57) W sprzęgle wał /1/ przekładni zębatej ciągnika odbierający napęd z silnika na wał odbioru mocy połączony jest z korpusem mało-

gabarytowego silnika hydraulicznego /3/ 1 oś wału /1/ pokrywa się z osią wału /4/ silnika hydraulicznego /3/. Wał /4/ silnika hydraulicznego /3/ połączony jest z wałem /5/ napędzającym wał odbioru mocy również w ten sposób, że osie wału /4 i 5/ pokrywają się ze sobą, przy czym cały silnik hydrauliczny /3/ wraz z wałami /1, 4 i 5/ znajduje się poniżej poziomu oleju smarującego zespół przekładni zębatej ciągnika, a króciec /20/ wlotu oleju do silnika hydraulicznego /3/ jest otwarty i połączony przewodem /21/ z pierścieniem zasilającym /22/ umocowanym do korpusu silnika hydraulicznego /3/. Natomiast króciec wylotowy /10/ silnika hydraulicznego /3/ połączony jest przewodem /9/ z rowkiem zewnętrznym /15/ pierścienia wewnętrznego /6/ osadzonego szczelnie na wale napędzającym /1/. Na zewnętrznym cylindrze pierścienia wewnętrznego /6/ osadzony jest szczelnie przesuwany pierścień /17/ z rowkiem wewnętrznym /16/ i otworami upustowymi /18/, zaopatrzone w rowek /19/ stanowiący przewodnicę dla jego przesuwania widełkami /22/ dźwigni sterującej służącej do włączania i wyłączania napędu wału odbioru mocy. /1 zastrzeżenie/

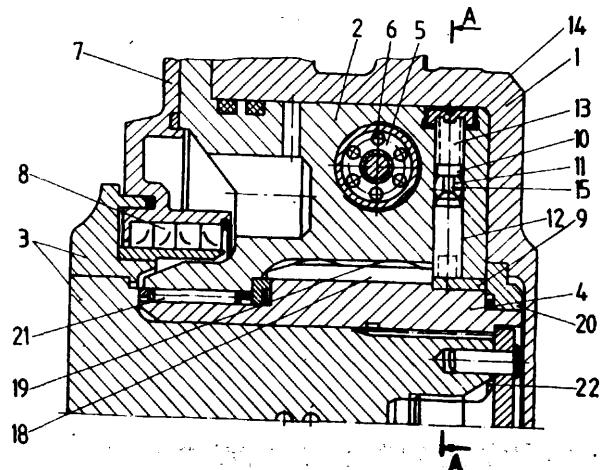


4(51) F16F A1(21) 269216 (22) 87 12 02
B62D

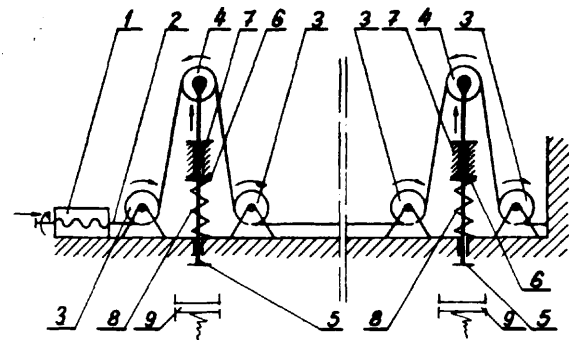
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń
Mechanicznych, Gliwice
(72) Chwieduk Stanisław

(54) Amortyzator hydrauliczny łopatkowy, zwłaszcza do szybkobieżnych pojazdów gąsienicowych

(57) Amortyzator ma tuleję z krzywkami /9/ osadzoną na łopatkach /4/ umieszczonych na ruchomym wałku /3/. Nieruchoma przegroda /2/ za-



opatrzone jest w otwór /11/ i promieniowy otwór /12/. W promieniowym otworze /12/ jest umieszczony trzpień /10/ oparty z jednej strony o tuleję z krzywkami /9/, a z drugiej strony o element sprężysty /13/. Element sprężysty /13/ jest zabezpieczony korkiem /14/. W miejscu usytuowania otworu /11/ trzpień /10/ ma przewężenie /15/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F16H A1 (21) 262124 (22) 86 10 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Filipowicz Władysław, Kurella Bohdan, Stanclik Bogdan, Łuniewski Janusz

(54) śrubowa przekładnia napędowa

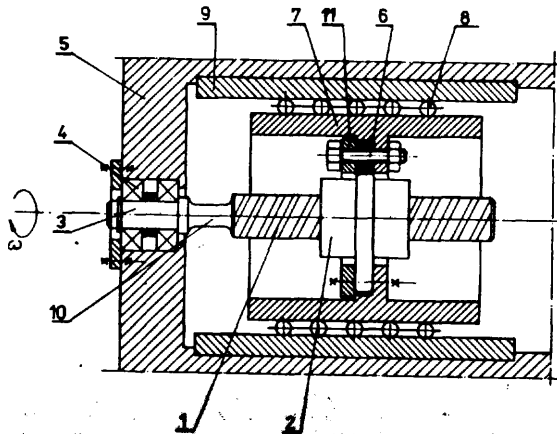
(57) Przekładnia wyposażona jest w śrubę napędową /1/ z osadzoną na niej nakrętkę /2/ mającą dwa punkty podparcia, z których jeden jest nieruchomy i wyznaczony przez łożyskowy obrotowo w korpusie /5/ czop /3/ śruby napędowej /1/, w drugi punkt jest ruchomy i zmieniający się wzdłuż osi śruby napędowej, a wyznaczony przez nakrętkę /2/ sztywno mocowaną do elementu napędzanego /7/. Ponadto pomiędzy czopem /3/ śruby napędowej /1/ a jej linię śrubową znajduje się przewężenie /10/ o średnicy mniejszej od średnicy rdzenia śruby /1/. /1 zastrzeżenie/

4 (53) F16H A1(21) 267421 (22) 86 12 11

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Pusztuk Władysław, Wasiaś Zbigniew

(54) Wielostopniowa katowa przekładnia ruchu obrotowego

(57) W przekładni na wielowypustowym wałku /4/ osadzony jest przesuwany pierścień /5/ z rowkami /6/ o przekroju łukowym, usytuowanymi równoległe do osi przesuwnej pierścienia /5/ i wielowypustowego wałka /4/, a na drugim wałku /9/ osadzona jest tarcza /11/ z n rzędami obwodowo usytuowanych otworów /12/, w których umieszczone są kulki /13/, przy czym n jest liczbą żądanych przełożeń. W korpusie /1/, poniżej tarczy /11/ umieszczona jest płaska tarcza /14/. /1 zastrzeżenie/

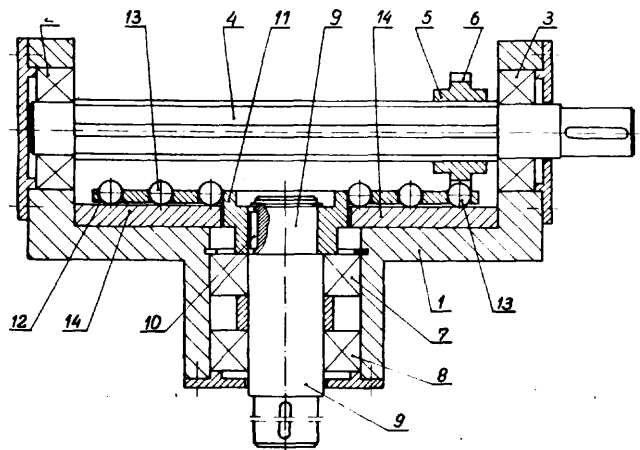


4 (51) F16H A1 (21) 262186 (22) 86 10 31 B25B

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
(72) Pękalski Jan, Brożyna Zbigniew

(54) Urządzenie dociskowe

(57) Urządzenie dociskowe zawiera 2n krążków stałych /3/ i n krążków ruchomych /4/, przy czym n jest liczbą całkowitą ≥ 1 . Krążki stałe /3/ przenoszą siłę powstającą w mechanizmie napinającym /1/ na krążki ruchome /4/ za pomocą cięgien wiotkich /2/. Z każdym krążkiem ruchomym /4/ połączony jest popychacz /5/, wyposażony w powierzchnię oporową /6/, przesuwający się w prowadnicy /7/ i zgniatający sprężynę /8/. /1 zastrzeżenie/

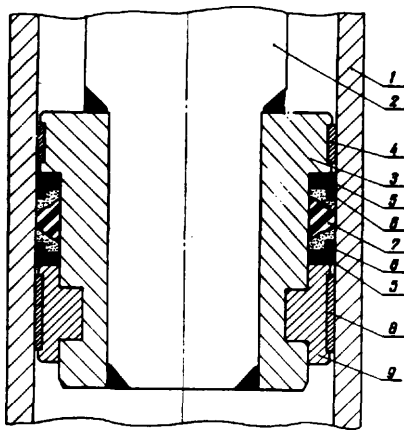


4 (51) F163 A1 (21) 258343 (22) 86 03 10

(75) Fudała Stefan, Ciupek Bolesław, Jaworzno

(54) Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza w górnictwie

(57) W siłowniku, w cylindrze /1/ o średnicy wewnętrznej mniejszej od średnicy nominalnej, znajduje się drąg /2/ oraz osadzony na tłoku /3/ pierścień ślizgowy /4/, pierścień oporowy /5/ pierścień oporowy uszczelki uszczelniającej /6/, uszczelka uszczelniająca /7/, pierścień ślizgowy pierścienia dzielonego /8/ i pierścień dzielony /9/. /4 zastrzeżenia/

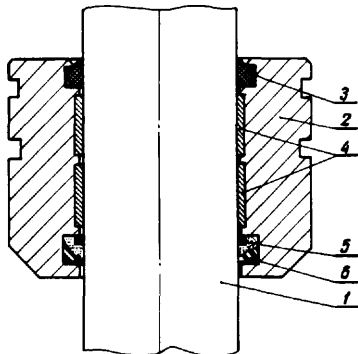


4 (51) F16J A1(21) 258345 (22) 86 03 10

(75) Fadała Stefan, Ciupek Bolesław,
Jaworzno

(54) Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza w górnictwie

(57) W siłowniku na drągu /1/ o średnicy większej od średnicy nominalnej osadzona jest dławica /2/, pierścień zgarniający /3/, pierścienie ślizgowe /4/, pierścienie oporowe /5/ oraz uszczelka uszczelniająca /6/. /3 zastrzeżenia/



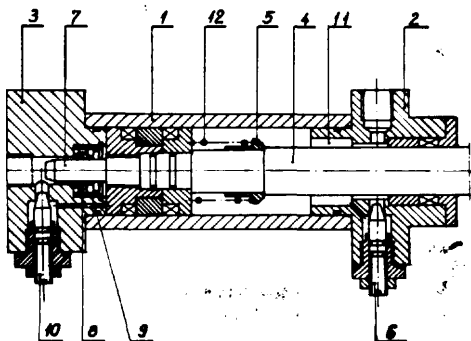
4 (51) F16J A1 (21) 261813 (22) 86 10 09

(71) Zakłady Maszyn Chemicznych "METALCHEM",
Poznań

(72) Jackowiak Bronisław, Bober Franciszek,
Domagała Tadeusz, Mazur Jerzy

(54) Cylinder hydrauliczny dwustronnego działania

(57) Cylinder ma tłok /4/, zaopatrzony w grzybek /5/, który wspólnie z pierścieniowym wy-



toczeniem /11/ głowicy /2/ stanowi zawór hamowania przedniego, przy czym tłok /4/ zakończony jest czopem /7/ stanowiącym wraz z pierścieniem zaworowym /8/ zawór hamowania tylnego. Pierścień zaworowy /8/ jest luźno osadzony w gnieździe /9/ dna /3/ cylindra. /2 zastrzeżenia/

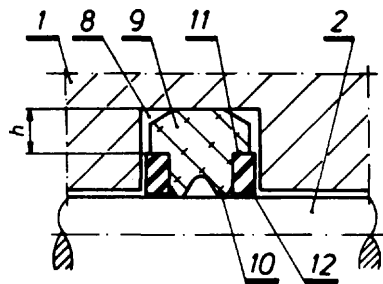
4 (51) F160 A2(21) 267498 (22) 87 08 28

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Zespół
Produkcji Uszczelnień Technicznych,
Wrocław

(72) Wołodźko Józef, Madejowski Witold

(54) Wysokociśnieniowe uszczelnienia do ruchu wolnoobrotowego

(57) Uszczelnienie stanowią sztywne, oporowe pierścienie /12/ osadzone w podtoczeniach /11/ po obu stronach czołowych elastycznego pierścienia /9/ mającego wargi /10/. /2 zastrzeżenia/



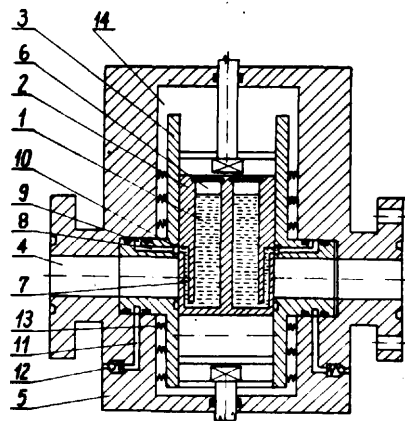
4 (51) F16K A1 (21) 261883 (22) 86 10 14

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanieława
Staszica, Kraków

(72) Boda Adolf, Kocjan Lucjan, Machowski
Bogusław

(54) Zasuwa wysokociśnieniowa

(57) Zasuwa wysokociśnieniowa ma wykonane w suwaku płaskim /2/ dwa zbiorniki /1/ medium układu doszczelniającego, połączone w stanie zamkniętym zasuwę poprzez kanały /7, 8/ z pierścieniowymi rowkami uszczelniającymi /9/ wykonanymi na powierzchniach tulei gniazd /3/. Pierścieniowe rowki uszczelniające /9/ są połączone poprzez kanały dopływowe /11/, wyposażone w zawory zwrotne /12/, z układem zewnętrznego, okresowego zasilania medium doszczelniającego. /1 zastrzeżenia/

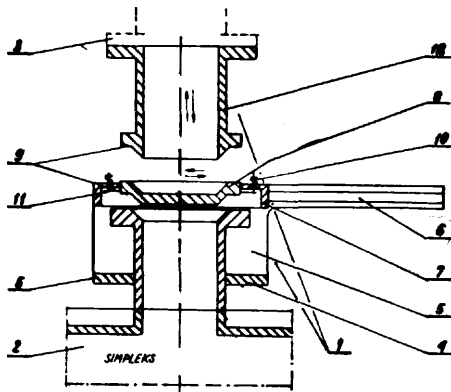


4 (51) F16K A1(21) 261885 (22) 86 10 16

(71) Zakłady Włókien Chemicznych
"CHEMITEK-WISTOM", Tomaszów Mazowiecki
(72) Banaszkiewicz Kazimierz, Małecki Marek

(54) Zawór odcinająco-uszczelniający do zasypu medium technologicznego w aparatach podciśnieniowych, zwłaszcza alkalicelulozy do simpleksów

(57) Zawór aa ruchomy lej /12/ połączony rozłącznie z korpusem /4/ bezpośrednio lub poprzez ruchomą pokrywę /6/ odcinająco-uszczelniającą posadowioną rozłącznie w gnieździe wykonanym w ruchomej płycie /7/ mającej płyzy umieszczone w prowadnicach /6/. Ruchoma pokrywa /8/ odcinająco-uszczelniająca Jest elastycznie połączona z ruchomą płytą /7/.
/5 zastrzeżeń/

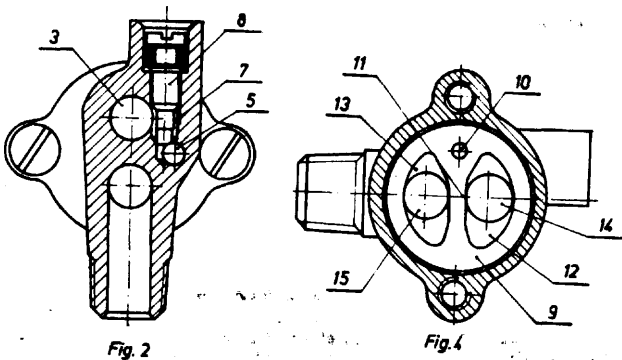


4 (51) F16K A1 (21) 262144 (22) 86 10 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom; Zakłady Sprzętu Grzewczego "PREDOM-WROMET", Wronki
(72) Siek Edward, Beresiński Zenon, Jankowski Marek, Boracki Leon, Gniadek Romuald, Galas Sylwester

(54) Zawór gazowy

(57) Zawór gazowy jest zaopatrzonej w oddzielny otwór /7/ do słabego przepływu gazu, wydrążony w części korpusu, połączony z przesuniętym w osi zaworu otworem /3/ odpływowym gazu, zamykany iglicą /8/ regulacyjną. Powierzchnia płytki /9/ uszczelniającej umocowanej nieobrotowo w korpusie jest zaopatrzonej w otwór /10/ przelotowy, pokrywający się z wylotowym otworem /5/ otworu /7/ słabego przepływu gazu oraz jest zaopatrzonej w oddzielne od siebie przegrodę /11/ o osi symetrii przechodzącej



co1 przez środek tej płytki dwa jednakowe wgłębienia /12/ i /13/ w kształcie części koła ograniczonej łukiem łączącym końce tej przegrody. We wgłębieniach /12, 13/ są wykonane otwory /14/ i /15/ przelotowe, z których otwór /14/ pokrywa się z otworem /3/ odpływowym gazu, a otwór /15/ pokrywa się z leżącym na tej samej średnicy co otwór /3/, otworem wylotowym otworu dopływowego gazu wydrążonego w korpusie. Natomiast okrągła płytka zamykająca, obracana wokół jej środka, jest zaopatrzonej na powierzchni uszczelniającej w dwa wgłębienia takie same co do kształtu, wielkości i usytuowania, jak płytka /9/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) F16L A2(21) 266923 (22) 87 07 15

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania, Wrocław
(72) Gzela Andrzej, Zgódka Mieczysław

(54) Sposób zabezpieczenia rurociągu przed nadmierną utratą ciepła

(57) Zgodnie ze sposobem na powierzchnię rurociągu nakłada się przewodem elastycznym spienioną piankę krylamionową o wymaganej grubości warstwy izolacyjnej, a następnie pokrywa się ją płaszczem osłonowym.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) F16M A1 (21) 267277 (22) 87 08 11

(30) 86 08 11 - GB - 8619531
86 11 21 - GB - 8627862
(71) Knight Mechadyne Limited, Kirlington, GB

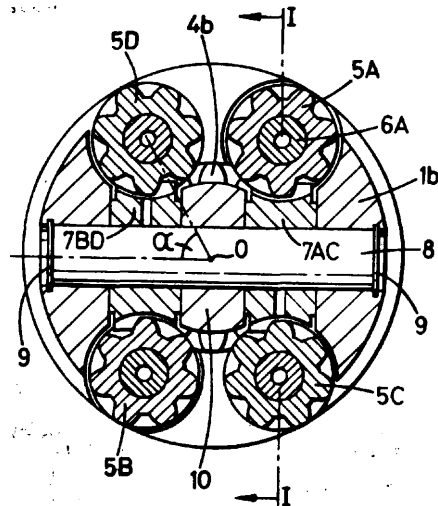
(54) Mechanizm różnicowy i sposób wytwarzania mechanizmu różnicowego

(57) Mechanizm różnicowy, zawierający koszyczek przekładniowy, parę śrubowych kół zębatach wyjściowych /4b/ oraz przekładnie zębata mające dwa człony ślimakowe /5A, 5C/ i koło ślimakowe, według wynalazku spełnia równania

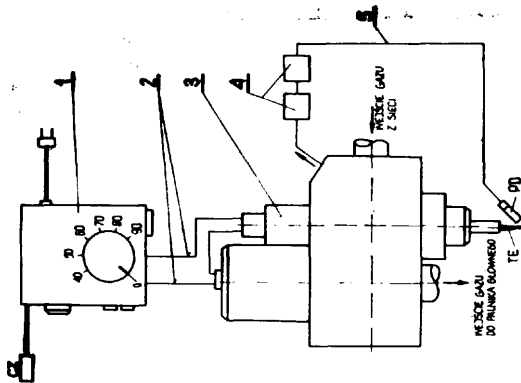
$$\frac{R_W + \cot \Psi}{R_W + R_G} = \sin \alpha$$

1

$$\frac{b_{WH}}{b_{OG}} = K_1 \frac{\tan \Psi}{\cos \Psi}, \gamma$$



zaworów /3/ oraz zespół zabezpieczeń /4/ współpracujący z palnikiem dyżurnym /PO/ podgrzewającym temperaturę /TE/. /4 zastrzeżenia/



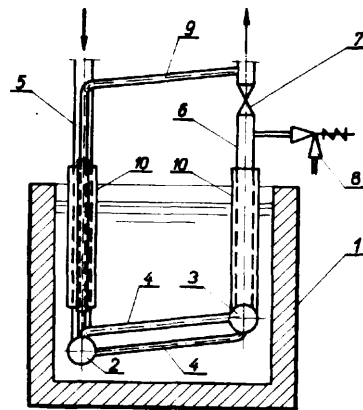
4 (51) F270 Al (21) 270404 (22) 88 01 30

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
- (72) Wyczółkowski Stefan, Moszoro Kazimierz, Szecówka Lech, Radomiak Henryk
- (54) Urządzenie do schładzania roztworu ołowiowo-cynkowego

(57) Urządzenie składa się z rynny /1/, wyposażonej w wykładzinę ceramiczną, oraz chłodnic, na stałe zamontowanych w rynnie /1/. Każda z chłodnic składa się z kolektora /2/ doprowadzającego i kolektora /3/ odprowadzającego czynnik chłodniczy, oraz szeregu łączących je stalowych rur /4/. Kolektory /2, 3/ i łączące

je rury /4/ są nachylone pod niewielkim kątem do poziomu, przy czym kierunek spadku tych elementów jest przeciwny do kierunku przepływu czynnika chłodniczego.

Kolektory /2, 3/ są wyposażone w pionowe króćce /5, 6/, przeznaczone odpowiednio do doprowadzania i odprowadzania czynnika chłodniczego. Króciec /6/ odprowadzający czynnik chłodniczy jest wyposażony w zawór zaporowy /7/ oraz usytuowany poniżej niego zawór bezpieczeństwa /8/. Urządzenie może dodatkowo zawierać przewód /9/, łączący kolektor /2/ doprowadzający z króćcem /6/ odprowadzającym czynnik chłodniczy, przy czym połączenie przewodu /9/ z króćcem /6/ odprowadzającym czynnik chłodniczy znajduje się powyżej zaworu zaporowego /7/. Przewód /9/ oraz króćce /5, 6/ są wyposażone na zewnątrz w izolację ceramiczną /10/. /2 zastrzeżenia/



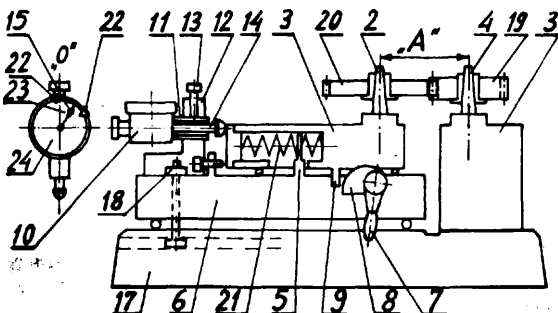
DZIAŁ 6
F I Z Y K A

4 (51) G01B Al (21) 259240 (22) 86 04 30

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa
- (72) Rempalski Jerzy
- (54) Sposób kontroli obustronnej współpracy kół zębatach i wałków uzębionych

(57) Zgodnie ze sposobem obliczeniową odległość osi /A/ nastawia się przy pomocy dowolnej pery kół ustawczych, przy pomocy których raz zeruje się czujnik /10/, a następnie dla każdej raz kształtowania uzębienia sprawdzanego koła zębatego /20/ wyznacza się na czujniku

/10/ wymagane pole tolerancji /23/, w którym dokonuje się pomiaru odchyłek obliczeniowych odległości osi /A/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01B Al (21) 259686 (22) 86 05 23 G01M

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Petrowskiego, Gliwice
- (72) Dąbrowski Jerzy, Grabczyk Juliusz
- (54) Sposób zachowania równoległego położenia w przestrzeni osi koła wzorcowego względem osi stołu w przyrządzie do pomiaru błędów ząbienia wieńców zębatach przy współpracy obustronnej

(57) Zgodnie ze sposobem sumaryczna odchylenie katowe osi koła wzorcowego sprowadza się do wartości zerowej przez dobór sztywności stykowej prowadnic tocznych suportu wysięgnikowego, sztywności kolumny, sztywności wysięgnika i trzpienia obrotowego oraz przez regulację sztywności tych elementów. Sztywność stykową prowadnic tocznych reguluje się przez dobór napięcia wstępnych kulek, a po wyczerpaniu zakresu tej regulacji przez dostosowanie sztywności kolumny lub wysięgnika suportu do sztywności trzpienia obrotowego. Jako zasadę przyjmuje się

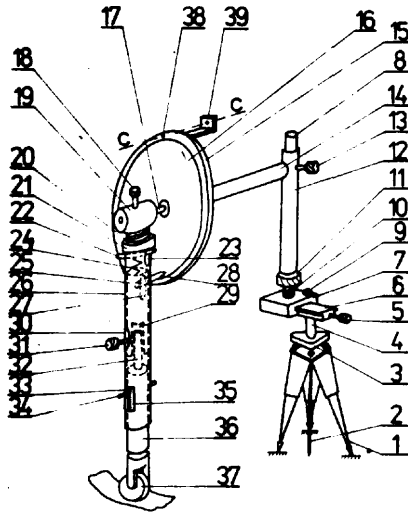
zmniejszenie sztywności kolumny, gdy **sztywność** trzpienia obrotowego jest za mała, a zmniejszenie sztywności wysięgnika, gdy sztywność trzpienia obrotowego jest za **duża**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01B A2(21) 269191 (22) 87 12 01

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) **Ćmielowski Kazimierz, Kochmiester Janusz, Krzeszowski Marian**

(54) Profilograf, zwłaszcza do odwzorowania obrysów wewnętrznych

(57) Profilograf ma na podstawie /4/ osadzonej w spodarce /3/ zamocowaną prowadnicę /6/, na której **umieszczona** jest przesuwna płyta /7/. W płycie /7/ osadzony jest trzpień /8/ z mocowanym na nim wysięgnikiem pionowym /12/, do którego przymocowany jest wysięgnik poziomy /14/ zakończony ośką /17/. Na wysięgniku poziomym /14/ osadzona jest tablica /15/. Na ośce /17/ zamocowany jest obrotowo łącznik /19/, do którego przymocowane jest ramię wodzące /26/ z prętem profilowanym /25/ i wodzikiem /36/ zakończonym rolką **wodzącą** /37/. Pręt profilowany /25/ ma pisak /28/, który współdziała z tablicą /15/. /7 zastrzeżeń/

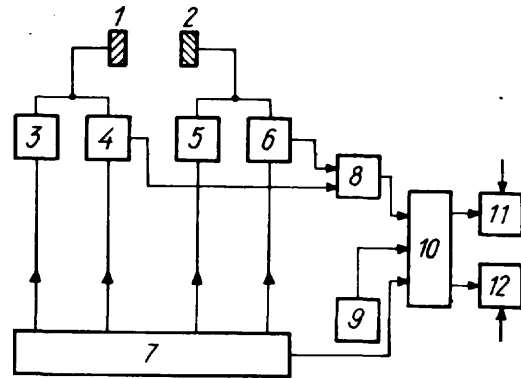


4 (51) G01F A1 (21) 260439 (22) 86 07 03
G01P

(71) Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej Oddział Morski, Gdynia
(72) **Rańczuch Eugeniusz**

(54) Sposób i układ do pomiaru czasu przelotu czoła fali ultradźwiękowej

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się przemiennie N razy pomiaru czasu przelotu fali **ultradźwiękowej** wysyłanej z jednego przetwornika nadawczo-odbiorczego w kierunku innego przetwornika i pomiaru czasu przelotu pomiędzy przetwornikami fali ultradźwiękowej w przeciwnym kierunku, a następnie wyznacza się **średnią arytmetyczną** z otrzymanych wyników czasów oddzielnie dla każdego kierunku przelotu fali ultradźwiękowej. Układ zawiera dwa **ultradźwiękowe** przetworniki /1, 2/ nadajniki /3/, /5/, odbiorniki /4/, /6/, układ **bramkowy** /10/, układ sterujący /7/, układ **sumujący** /8/, generator zegarowy /9/, oraz liczniki wyniku /11/, /12/ /3 zastrzeżenia/



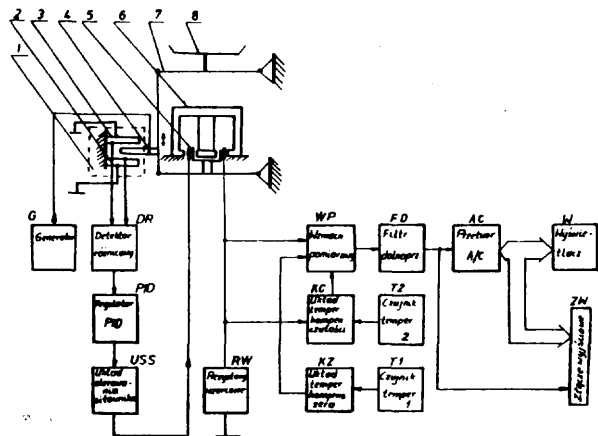
4 (51) G 1G A1 (21) 262669 (22) 86 11 27

(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Zakłady Systemów Automatyki "MERAMONT", Poznań
(72) Jabłoński Mieczysław, Kamelski Wiesław, Kosecki Leonard, Suchwałko Jerzy

(54) Elektroniczna waga górnoszalkowa

(57) W elektronicznej wadze zmiana na ezalce /8/ masy ważonej powoduje poprzez układ dźwigniowy /7/ zmianę położenia cewki roboczej /5/ i sztywno z nią **połączonej** płyty ruchomej /4/ czujnika położenia /1/, zasilanego z generatora /G/ i sterującego poprzez detektor różnicowy /DR/ regulatorem /PIO/.
Wskazania wagi są niezależne od temperatury otoczenia. /3 zastrzeżenia/

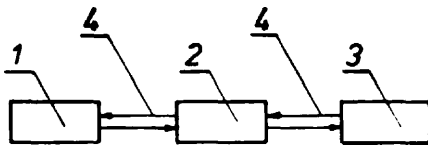


4(51) G01G A1 (21) 269476 (22) 87 12 14

(71) Zakłady Systemów Automatyki "MERAMONT", Poznań
(72) Jabłoński Mieczysław, Kosecki Leonard, Suchwałko Jerzy, Kamelski Wiesław, Maliszewski Marian, Kosscki Janusz, Siekierski Wiesław, Bielawski Krzysztof

(54) Waga elektroniczna iskrobezpieczna

(57) Waga elektroniczna **iskrobezpieczna** Jest złożona z czujnika /1/, elementu pomiarowego /2/ i elementu wskaźnikowego /3/, połączenia ze **sołą** przewodami /4/. /3 zastrzeżenia/



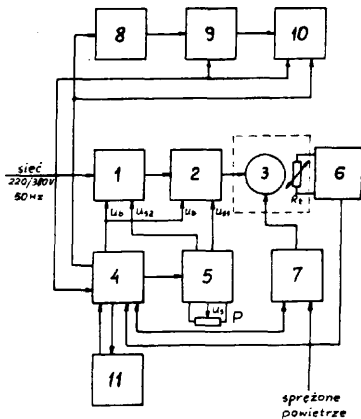
4(51) G01M A1(21) 261942 (22) 86 10 20

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM - ZELMER", Rzeszów

(72) Bober Jerzy, Haligowski Marek, Bieniek Ryszard

(54) Układ elektroniczny oraz urządzenie do badania wytrzymałości komutatorów na wirowanie

(57) Układ elektroniczny urządzenia do badania wytrzymałości komutatorów na wirowanie ma elektrowrzeciono /3/ zasilane z sieci trójfazowego prądu ziemnego poprzez prostownik /1/ i elektroniczną przetwornicę /2/ częstotliwości, zwłaszcza tranzystorową, przy czym prostownik /1/ jest sterowany napięciem U_{\sim} , a przetwornica /2/ napięciem U_{a1} , które to napięcia wypracowuje układ zadajnika /5/.
/2 zastrzeżenia/



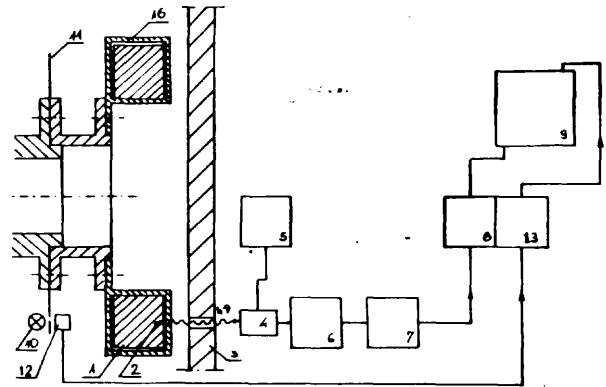
4(51) G01M A2(21) 266377 (22) 87 06 19

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Klimczyk Stefan, Lipiński Andrzej, Szymański Aleksander

(54) Sposób badania wiśkotwcznych tłumików drgań skrętnych

(57) Sposób polega na tym, że w pierścieniu bezwładnościowym /1/ badanego tłumika obudowanego ekranem /3/, umieszcza się izotop promieniotwórczy /2/, a po wprowadzeniu obudowy tłumika /16/ wraz z jej stałym punktem zwiazania sztywno z tą obudową w ruch obrotowy wytwarza się sygnał elektryczny związany z tym punktem wyzwajającym podstawę czasu oscyloskopu /9/, po czym w liczniku scyntylacyjnym /4/ umieszczonym naprzeciw otworu w ekranie /3/ wytwarza się impulsy i podaje na wejście oscyloskopu /9/, na którym dokonuje się odczytu odległości katowej pomiędzy stałym punktem obudowy tłumika /16/, a punktem pierścienia bezwładnościowego /1/, w którym zamocowano izotop promieniotwórczy /2/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 261756 (22) 86 10 06

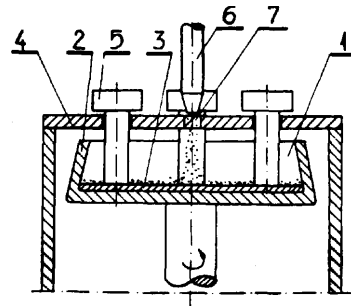
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Hejwowski Tadeusz, Lepecki Aleksander, Weroński Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do badania ścieralności metali w pyłach, zwłaszcza cementowych

(57) Sposób polega na tym, że pomiędzy badane próbki o różnych odpornościach na ścieranie, a obracające się sprężyste podłoże wprowadza się strumień pyłu, przy czym próbki dociska się do podłoża ze stałą regulowaną siłą, zaś próby prowadzi się w zakresie temperatur od 20 - 500°C i wilgotności pyłu od 0,1 - 50%.

Urządzenie do badania ścieralności metali w pyłach składa się z pojemnika /1/ w kształcie tarczy ograniczonej pierścieniem /2/ zwyżającym się ku górze, z osią pionową ułożyskowaną pionowo obrotowo, na którego dnie umieszczona jest tarcza sprężysta /3/ i nieruchomej tarczy /4/ umieszczonej nad pojemnikiem /1/, w której zamocowane są suwliwie próbki /5/ oraz przewodu doprowadzającego pył na tarczę sprężystą /3/ pojemnika /1/ przez otwór /7/.
/2 zastrzeżenia/



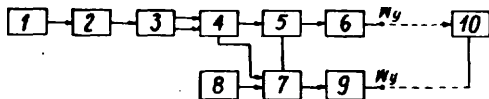
4(51) G01N A1(21) 261882 (22) 86 10 14

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Lankost Lesław

(54) Urządzenie do badania górniczych lin wyrównawczych stalowo-gumowych

(57) Urządzenie ma czujniki głowicy pomiarowej /1/, wzmacniacz /2/, układ identyfikacji /3/, separator /4/, detektor /5/, licznik długości liny /6/, dyskryminator /7/, zadajnik /8/, sygnalizator przekroczeń /9/ oraz drukarkę /10/.
/1 zastrzeżenie/



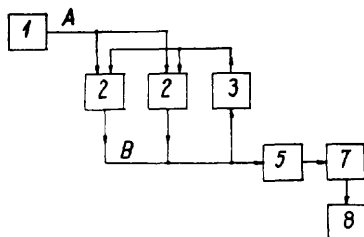
4(51) G01N A1(21) 261992 (22) 86 10 21
B66

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Grochowski Roman, Kandzia Antoni, Lankosz Lesław, Piskorski Tadeusz, Wieczorek Izidor

(54) Układ do rejestracji sygnałów diagnostycznych górniczych urządzeń wyciągowych

(57) Układ ma czujniki głowicy pomiarowej /1/ sprzęgnięte magistralę sygnałów informacyjnych i diagnostycznych /A/ ze wzmacniaczami /2/, połączonymi magistralę danych /B/ z korektorem /3/ oraz poprzez układy nadawczy /5/ i odbiorczy /7/ z rejestratorem /8/.
/3 zastrzeżenia/



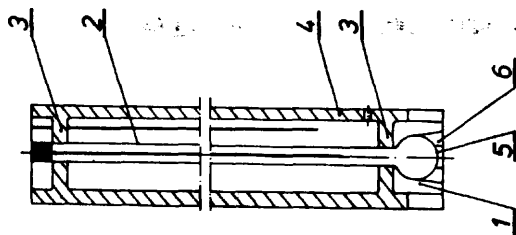
4(51) G01N A1(21) 262784 (22) 86 12 04

(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(75) Duda Ludomir, Warszawa

(54) Elektroda szkolna do pomiaru pH

(57) Elektroda ma korpus zewnętrzny /4/ w postaci tulei. Na powierzchni ścianki, wewnątrz korpusu /4/, a поблизу jego końców, znajdują się pierścieniowe występy /3/ stanowiące uchwyty do mocowania obudowy /2/. Występ /3/ w dolnym końcu korpusu /A/ znajduje się w takiej odległości od płyszczyzny czołowej ścianki, aby utworzył wnękę /1/. Membrana szklana /5/ umieszczona we wnękę /1/ osłonięta jest ścianką końcówki korpusu /4/.
/2 zastrzeżenia/



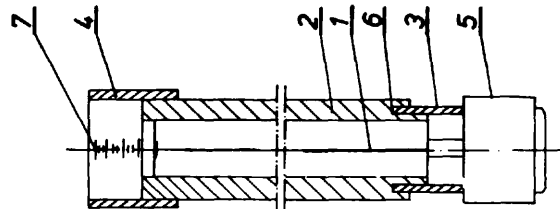
4(51) G01N A1(21) 262785 (22) 86 12 04

(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(75) Duda Ludomir, Warszawa

(54) Elektroda jonoselektywna

(57) Elektroda Jonoselektywna ma na jednym końcu obudowy /2/ umieszczone wymienne naczynie pomiarowe /4/, zaś ścianka na drugim końcu obudowy /2/ połączona jest bezpośrednio ze ścianką korpusu /3/ wtyczki połączeniowej /5/.
/6 zastrzeżeń/



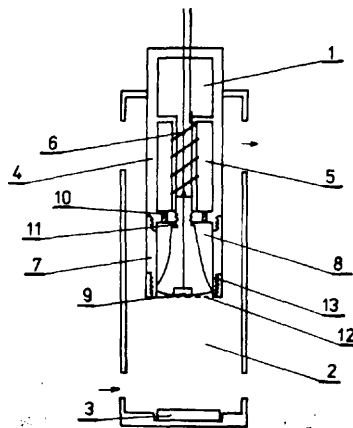
4(51) G01N A1(21) 267538 (22) 87 09 02

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Karpiński Zenon, Konopczyński Andrzej

(54) Analizator do pomiaru stężeń gazów rozpuszczonych w cieczach, zwłaszcza w roztworach wodnych

(57) Analizator ma membranowy czujnik amperometryczny /1/ umieszczony wewnątrz komory pomiarowej /2/ w stałej odległości od mieszadła /3/. Czujnik /1/ ma wymienną elektrodę pracującą /9/, wymienny elektrolit /8/ elektrody pracującej /9/ i wymienną membranę /12/ oraz regulator napięcia.
/1 zastrzeżenie/



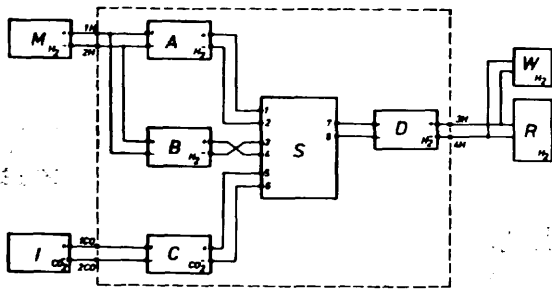
4(51) G01N A1(21) 268609 (22) 87 11 03
C21B

(71) Huta "BOBREK", Bytom

(72) Zasada Stanisław, Bochnak Tadeusz, Krusz Józef

(54) Korektor wskazań analizatorów gazu, zwłaszcza analizatorów gazu wielkopięcowego

(57) Korektor ma trójwejściowy sumator /S/, napięciowo-prądowe przetworniki /A, B, C, D/, analizator /M/ mierzący zawartość wodoru, analizator /I/ mierzący zawartość dwutlenku węgla, analogowy rejestrator /R/ i sygnalizacyjny wskaźnik /W/.
/2 zastrzeżenia/



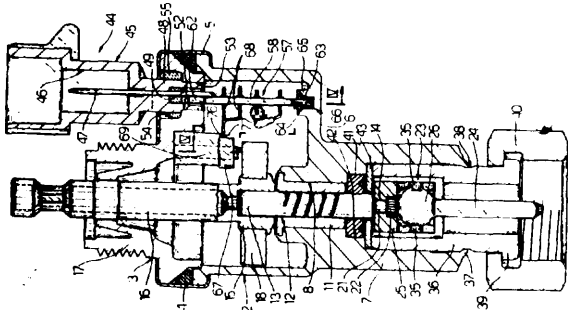
4(51) G01P A1(21) 268392 (22) 87 10 24

(30) 86 10 24 - IT - 53995-B/86

(71) Veglia Borletti S.r.l., Mediolan, IT
(72) Bitetti Rbdolfo

(54) Generator tachometryczny

(57) Generator tachometryczny /1/ zawiera wałek wejściowy /ZA/, który może być połączony z rozrusznikiem pojazdu, oraz wałek główny /12/ połączony z wałkiem wejściowym /24/ przy pomocy sprężystego sprzężenia kulkowego /23/ sprzężonego skrzętnie z wałkiem wyjściowym /16/ usytuowanym w korpusie zewnętrznym /2, 3/ i łączonym z mechanicznym napędem zewnętrznym. /9 zastrzeżeń/



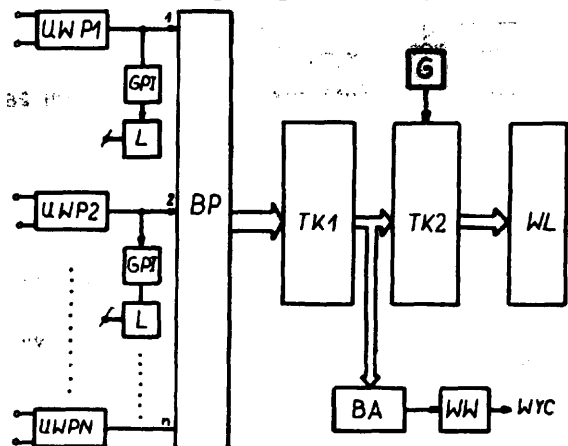
4(51) G01R A1(21) 260598 (22) 86 07 11

(30) 86 05 05 - IV Ogólnopolskie Targi Wynalazków

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Malczewski Marek, Tatarkiewicz Zbigniew

(54) Układ do kontroli ciągłości obwodów elektrycznych

(57) Układ ma "n" układów wykrywania przerwy /UWP1-UWPN/, blok priorytetów /BP/, transkoder /TK1-
TK2/, blok wyświetlacza /WL/, generator impulsów /G/ oraz wzmacniacz wyjściowy /WW/.



/TK1/ "1 z 10" na kod BCD, transkoder /TK2/ kodu BCD na kod wyświetlacza /WL/, blok generowania sygnału "AWARIA" /BA/, generator impulsów /G/ oraz wzmacniacz wyjściowy /WW/. /2 zastrzeżenia/

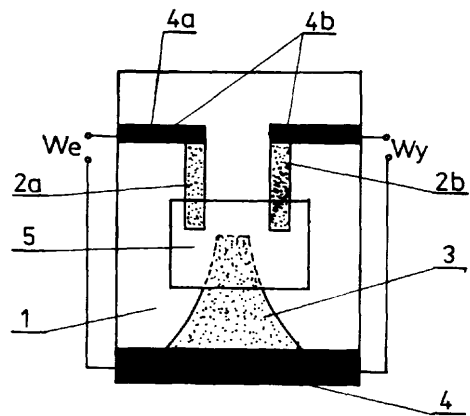
4(51) G01R A1(21) 261641 (22) 86 09 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Misiaszek Stefan, Barczyk Tomasz, Szymański Dariusz

(54) Szerokopasmowy regulowany tłumik typu T

(57) Tłumik ma jeden wspólny suwak /5/, wspólny dla wszystkich rezystorów /2a, 2b, 3/, przy czym pozostałe elementy tłumika /2a, 2b, 3, 4a, 4b, 4/ naniesione są na płytce izolacyjnej /1/. /1 zastrzeżenie/

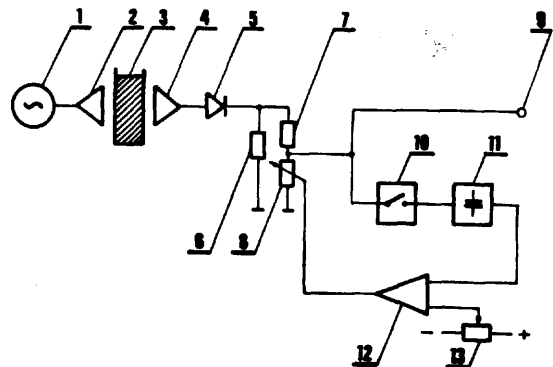


4(51) G01R A1(21) 261870 (22) 86 10 15

(71) Zakład Aparatury Mikrofalowej "WILMER" Polskiej Akademii Nauk, Warszawa
(72) Kaliński Jerzy

(54) Sposób i układ do stabilizacji poziomu sygnału odniesienia w mierniku współczynnika transmisji

(57) Sposób polega na tym, że w układzie pamięciowym zapamiętuje się sygnał odpowiadający, przy pełnej transmisji obszaru pomiarowego, mocy źródła i sprawności detekcji przyjętych rezystancyjnego stanowiącego obciążenie detektora. Stosunek podziału dzielnika rezystancyjnego uzależnia się od doprowadzonego do niego napięcia stałego, a wartość sygnału zapamiętanego odtwarza się za pomocą



dzielnika nastawnego, przy czym różnicę tych sygnałów, zapamiętanego i nastawionego steruje się stosunek podziału dzielnika rezystancyjnego.

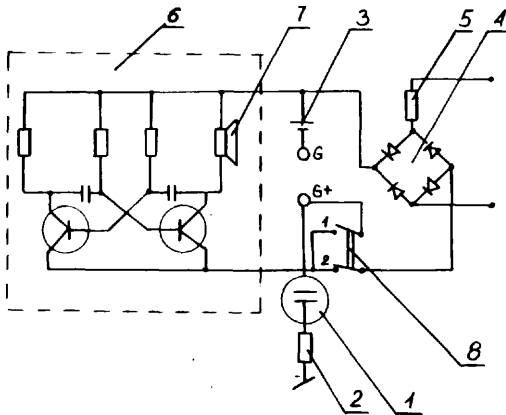
Układ zawiera źródło promieniowania elektromagnetycznego /1/, antenę nadawczą /2/ doprowadzającą energię promieniowania do obszaru pomiarowego /3/, antenę odbiorczą /4/, detektor /5/, rezystancję obciążenia /6/, dzielnik rezystancyjny /7-8/, przełącznik sterowany /10/, układ pamięciowy /11/, oraz wzmacniacz różnicowy /12/.

4(51) G01R A2(21) 265235 (22) 87 04 17

(75) Jałocha Jan, Otwock

(54) Układ połączeń wskaźnika napięcia i rezystancji

(57) Układ składa się z układu elektronicznego /6/ z głośnikiem /7/, mostka prostowniczego /4/, baterii /3/, neonówki /1/ oraz przełącznika /8/.

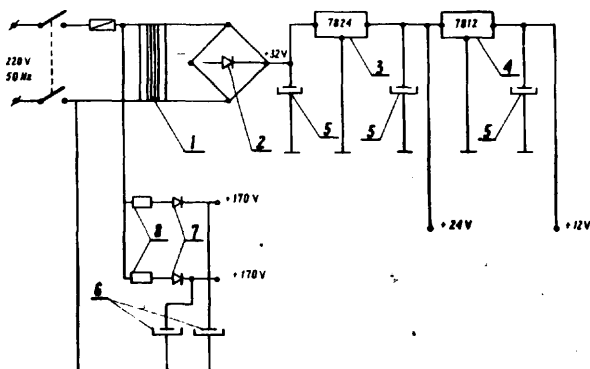


4(51) G01R A2(21) 266484 (22) 87 06 25

(71) Zespół Elektrowni "DOLNA ODRA", Nowe Czarnowo
(72) Twardowski Ryszard

(54) Przyrząd do sprawdzania elektronicznego cyfrowego wskaźnika przełącznika zacsepów transformatora

(57) Przyrząd ma zasilacz zawierający transformator /1/ i układ prostujący /2/, zasilający układy scalone /3 i 4/.



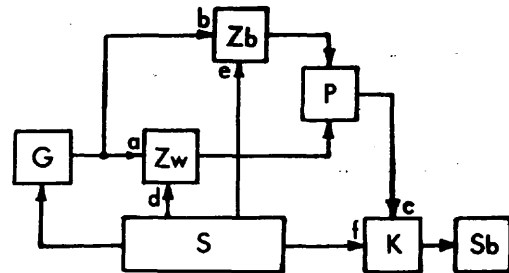
4(51) G01R A2(21) 267533 (22) 87 08 31

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Kaszta Zdzisław, Chrzan Ryszard

(54) Układ kontroli zespołów elektronicznych

(57) Układ zawiera wzorcowy zespół /Zw/, generator sygnałowy /G/, zespół badany /Zb/, blok porównawczy /P/, sygnalizator błędu /Sb/, blok sterowania /S/, oraz blok kontrolny /K/.



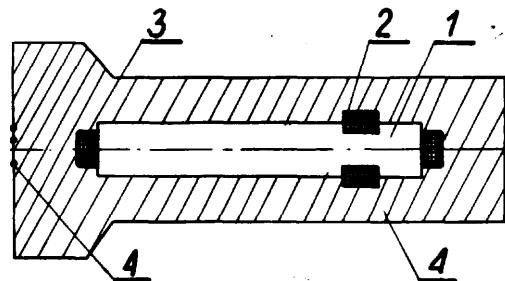
4(51) G01R A1(21) 268625 (22) 87 11 04 H01J

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR", Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa

(72) Pętkiewicz Ryszard

(54) Przyrząd do sprawdzania zespołu ogniskująco-odchylającego

(57) Przyrząd ma rdzeń /1/ z materiału ferromagnetycznego, na który są nawinięte dwa uzwojenia /2 i 3/ w kierunkach wzajemnie prostopadłych. Całość zalana jest zalewą /4/ z żywicy epoksydowej, o kształcie odwzorowującym kształt szyjki lampy kineskopowej. Czoło zalewy /4/ jest zaopatrzone w rowek usytuowany wzdłuż jego średnicy.



4(51) G0S A1(21) 265902 (22) 87 05 26 A01K

(30) 86 05 27 - BG - 75079

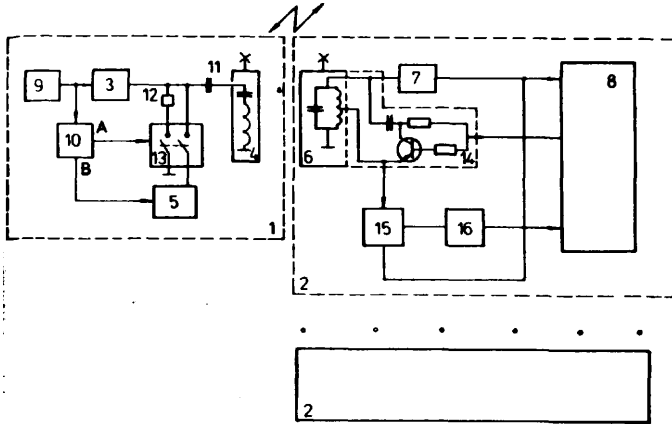
(71) Institut Radioelektroniki i Technologii, Sofia, BG i VIESH, Moskwa, SU

(72) Krausov Valentin R., Ivanov Valerii V., Rjausov Anatolii A., Kutev Stanislav I., Skortschev Nikolai T., Aralov Peter K., Gradinarov Vesselin H., Schevkenova Raina T., Antova Valentina N., Totev Ljubomir S., Trifonov Ivan E., Sotirova Dora P., Somlev Peter I.

(54) Układ identyfikacji obiektów ruchomych

(57) Układ składa się z odbiornika-nadajnika /1/ i urządzeń odzwevu radarowego /2/, które

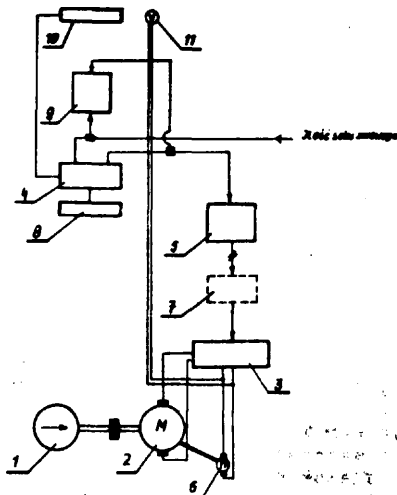
... ustawione na przedmiotach ruchomych. Odbiornik-nadajnik zawiera wzacniacz /3/ aocy końcowej, szeregowy obwód antenowy /4/, odbiornik /5/, generator /9/ impulsów, synchronizator /10/, oraz łącznik /13/. Każde urządzenie /2/ zawiera równoległy obwód antenowy /6/, prostownik /7/, selektor amplitudy /15/, filtr m.cz. /16/ oraz generator /8/ kodu. /1 zastrzeżenie/



4(51) G050 A1(21) 261755 (22) 86 10 06
G01F
C13D

- (71) Cukrownie Toruńskie - Cukrownia "CHEŁMŻA", Chełmża
- (72) Cyrkloff Henryk, Barnaś Henryk, Słomski Andrzej, Wiśniewski Adam
- (54) Układ do automatycznej regulacji ciągłego dozowania cieczy zawiesinowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że składa się z pompy zębatej /1/ napędzanej silnikiem prądu stałego /2/ zasilanego z przekształtnika tyrystorowego /3/. Sygnał ilości surowego soku jest podawany do przyrządu mnożącego /4/, w którym ustawiony jest stosunek dozowanej cieczy do ilości surowego soku. Wyjściowy sygnał pneumatyczny z przyrządu /4/ kierowany jest do międzysystemowego przetwornika /5/ skąd otrzymuje się równoważny sygnał prądowy od 0-20 mA. Sygnał ten jest podawany na rezystor, na którym następuje zmiana sygnału prądowego na proporcjonalny sygnał napięciowy **wielkość zadana** dla przekształtnika /3/. /1 zastrzeżenie/



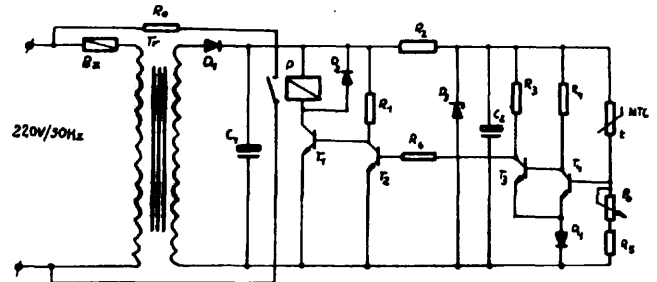
4(51) G05D A2(21) 264689 (22) 87 03 16

(75) Łukasik Krzysztof, Wierzbiński Wiesław, Majewski Sławomir, Koszalin

(54) Elektroniczny regulator temperatury

(57) Regulator temperatury Jest zbudowany w oparciu o przerzutnik Szmitta /T₃, T₄, R_z, R, D./ starowany poprzez dzielnik rezystancyjny składający się z termistore /t/, potencjometru /Po/ i rezystora /R_g/.

Regulator temperatury jest przeznaczony do regulacji temperatury grzejników elektrycznych i pieców st080wanych do ogrzewania pomieszczeń mieszkalnych. /1 zastrzeżenie/



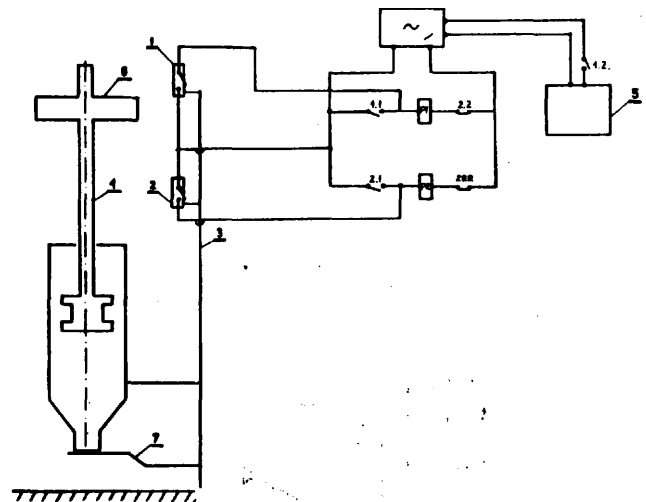
4(51) G05D A2(21) 266227 (22) 87 06 12

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Lewicki Piotr, Skierkowski Krzysztof, Mazurkiewicz Janusz

(54) Sterownik wiskozymetru wplywowego

(57) Sterownik zawiera dwa wyłączniki magnetyczne, górny /1/ i dolny /2/ włączone w obwód stopera elektronicznego /5/, umieszczone na statywie /3/ w punktach odpowiadających rozpoczęciu i zakończeniu ruchu jego części ruchomej /4/, na której jest zamocowany magnes /6/. /1 zastrzeżenie/

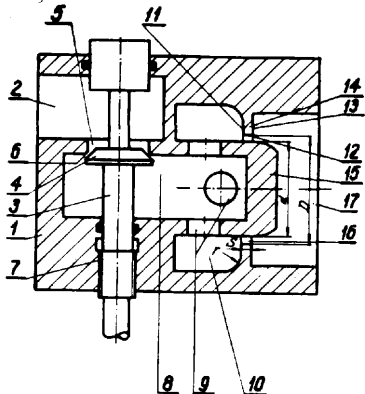


4(51) G05D A2(21) 266908 (22) 87 07 16
F16K

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
- (72) Koczorowski Bogusław, Kędziora Roman, Guziałek Tadeusz

(54) Zawór dławiaczy z kierownicą hydrokinetyczną

(57) W zaworze za **regulowaną** szczeliną dławiacza /6/ znajduje się komora wstępna /8/, w której wykonane są wewnętrzne, koncentryczne otwory wylotowe /9/ o osiach prostopadłych do osi cylindrycznej komory /10/ kierownicy hydrokinetycznej stanowiącej **wklęsłą** powierzchnię torusoidalną /11/ połączoną z umieszczonym w osi tej powierzchni **cylindrem** stanowiącym osiowy otwór /12/ o średnicy /D/. Cylinder wewnętrzny ma długość **równą** do ~~xx~~ średnicy /D/. W otworze /12/ umieszczony jest współosiowo rdzeń walcowy /15/. Pierścieniowa szczelina utworzona pomiędzy otworem /12/ i rdzeniem /15/ jest połączona z komorą wylotową /17/ zaworu **umieszczoną** w dowolnie małej odległości od wlotu do miernika strumienia, z którym współpracuje zawór. /1 zastrzeżenie/

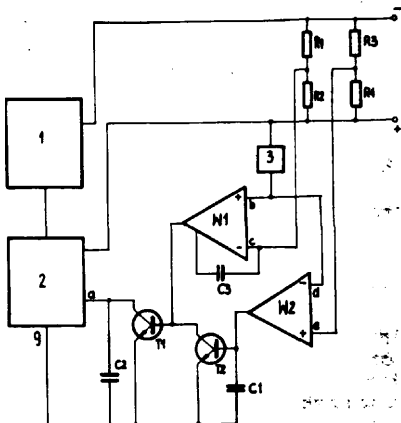


4(51) G05F HO2M A1(21) 261934 (22) 86 10 17

(71) Zakłady Teleelektronikzne "TELKOM - TELFA", Bydgoszcz
(72) Rozwałak Ryszard

(54) Sterownik

(57) Sterownik zawiera sterowany prostownik /1/, generator /2/, dzielniki rezystorowe /R1, R2 i R3, R4/, wzmacniacze /W1/, /W2/, oraz tranzystory /T1/, /T2/. Sterownik przeznaczony jest do zasilaczy tyrystorowych. /1 zastrzeżenie/

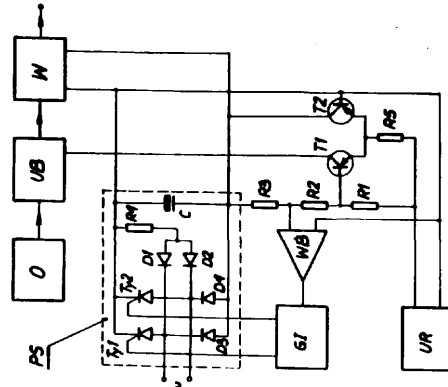


4(51) G05F A2(21) 267396 (22) 87 08 20

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej "ZOPAN", Warszawa
(72) Jędrusik Jan

(54) Tranzystorowy przeciwsobny wzmacniacz mocy z tyrystorowym zasilaczem

(57) Wzmacniacz zawiera zasilacz, który zbudowany jest z prostownika **sterowanego** /PS/ opartego na mostku Graetz'a, wzmacniacza różnicowego utworzonego z dwóch tranzystorów /T1, T2/, źródła napięcia referencji /UR/, wzmacniacza błędów /WB/, generatora impulsów **wyzwalających** /GI/ oraz układu **bramkującego** /UB/. /2 zastrzeżenia/

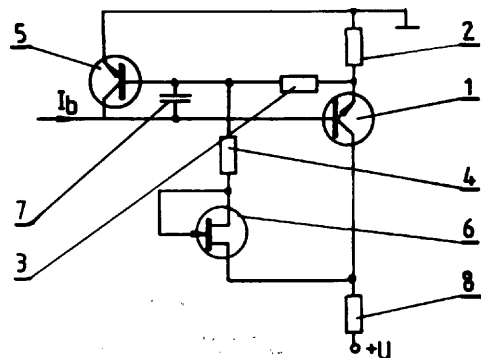


4(51) G05F HO3K A1(21) 268234 (22) 87 10 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Tabin Stefan

(54) Układ zabezpieczenia tranzystora

(57) Układ ma tranzystor wykonawczy /1/, dzielnik oporowy /3 i 4/, tranzystor **sterujący** /5/ oraz tranzystor polowy /6/. Układ jest przeznaczony do stosowania w kluczach tranzystorowych **służących** do **bezetykowego** włączania odbiorników lub w tranzystorowych stabilizatorach szeregowych napięcia. /2 zastrzeżenia/

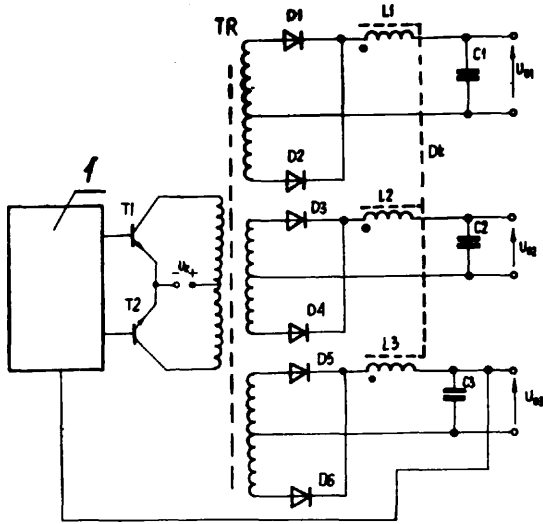


4(51) G05F A1(21) 268692 (22) 87 11 06

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR", Warszawskie Zakłady Radiowa, RAWAR", Warszawa
(72) Hejno Tadeusz

(54) Wielonapięciowy zasilacz impulsowy

(57) Zasilacz zawiera element filtrująco-stabilizujący w postaci wielozwojowego dławika /D1/ o ilorazie liczb zwojów każdej pary uzwojeń /L1/, /L2/, AV równy ilorazowi napięć wejściowych /U₀₁/, U₀₂/, /U₀₃/ uzyskiwanych na Jego uzwojeniach, włączonego między prostowniki napięć wyjściowych /O1/, /D2/, /D3/# /D4/, /D5/, /D6/, a kondensatory filtrujące. /3 zastrzeżenia/

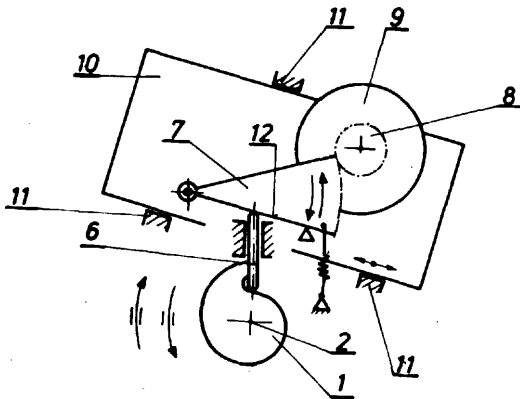


4(51) G05G A1(21) 269477 (22) 87 12 14
F16H

(71) Zakłady Systemów Automatyki "MERAMONT",
Poznań
(72) Szelejewski Stanisław

(54) Nadajnik położenia, zwłaszcza do siłowników elektrycznych

(57) Nadajnik położenia ma podstawę /10/, z umocowanym na niej przetwornikiem /9/ napędzanym zębniakiem /8/ i segmentem zębatym /7/, przesuwalną względem mechanizmu krzywkowego /1/, /2/, /6/ wzdłuż prowadnic /11/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G08B A2(21) 266260 (22) 87 06 12

(71) Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów,
Zakład Doświadczalno-Rehabilitacyjny,
Konstancin
(72) Galas Krzysztof, Rybiński Ryszard,
Wierzbicki Waldemar, Tymiński Tadeusz,
Jabłoński Ryszard

(54) Układ do przesyłania sygnałów alarmowych

(57) Układ składa się z nadajnika oraz odbiornika. W układzie odbiornika licznik /13/ zliczający okresy odebranego sygnału jest połączony z układem formującym /12/, a układ kasowania /9/ połączony jest z układem blokady odbioru /14/. W układzie nadajnika licznik /3/ zliczający okresy sygnału wysłanego jest połączony z elektroniczną kluczem /2/. /1 zastrzeżenie/

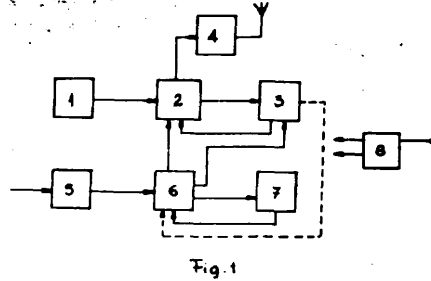


Fig. 1

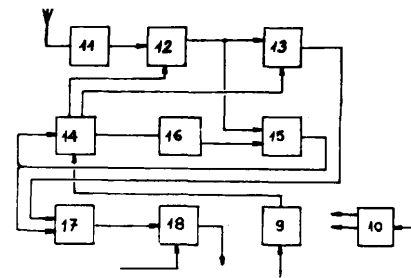


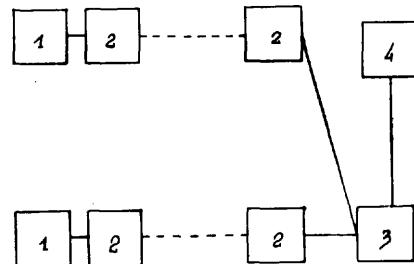
Fig. 2

4(51) G08B A2(21) 267159 (22) 87 08 04
G 8C

(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa
(72) Karlikowski Tytus, Santorski Zygmunt

(54) Metoda obserwacji terenów, zwłaszcza leśnych dla celów ochrony przeciwpożarowej i zestaw aparatury do obserwacji terenów, zwłaszcza leśnych dla celów ochrony przeciwpożarowej

(57) Obserwację terenów dla celów przeciwpożarowych dokonuje się za pomocą szeregu kamer telewizyjnych /1/ przesyłających sygnały wizyjne radiolinię /2/ do stanowiska dyspozycyjnego /3/ wyposażonego w monitory /4/. Ze stanowiska dyspozycyjnego /3/ przesyłane są radiolinię /2/ sygnały sterujące obrotami kamer telewizyjnych /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G08C A1(21) 261166 (22) 86 08 23

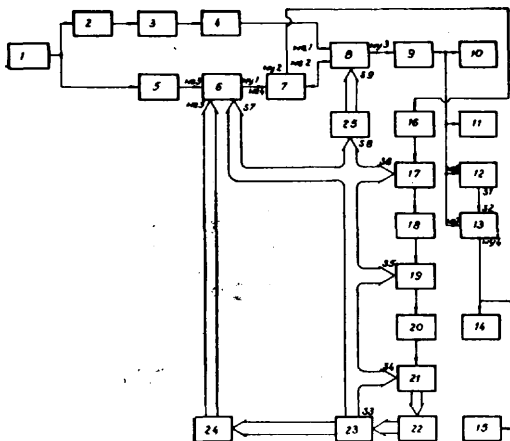
(71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG"
Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy
(72) Kowalik Leszek, Grochowski Roman,
Miniszewski Zygmunt, Wroński Andrzej

(54) Sposób 1 układ do odczytu wartości sygnału pomiarowego w dolowej części Telemetrycznego systemu bezpieczeństwa wykorzystujący prąd zapytywania kodera

(57) Sposób polega na tym, że wartość sygnału pomiarowego przetworzona na sygnał cyfrowy steruje wartością prądu na wyjściu przetwornika cyfrowo-analogowego pełniącego funkcję sterowanego źródła prądu zapytywania.

Układ aa główny transformator /1/, transformator separujący /2/, stabilizatory napięcia /3/, /5/, źródło prądu ładowania /4/, komutator elektromechaniczny lub elektroniczny /8/, przetwornik cyfrowo-analogowy /6/, oraz detektor sygnału pomiarowego /7/.

/3 zastrzeżenia/

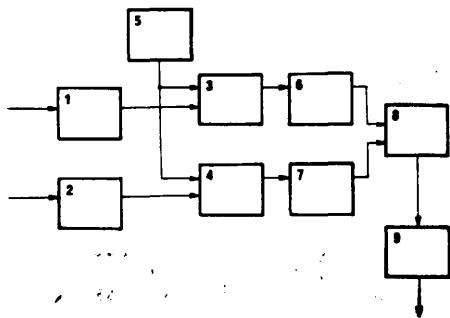


4(51) G08C A1(21) 261530 (22)86 09 24
G01D

(71) Przemysław Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Biwan Wacław

(54) Sposób przetwarzania sygnałów selsynowych oraz układ przetwornika selsyn - cyfra do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na zapisie rezultatów obliczeń związanych z przekładnią między torami zgrubnymi i dokładnym, składaniem wyników pomiarów uzyskanych w tych torach oraz pomiarów sieci zasilającej selsyn w tablicach czytelnych do pamięci scalonych, przy czym jako każdorazowy adres informacji odpowiadającej położeniu kątowemu wałka każdego z selsynów stosuje się wartość cyfrową, uzyskaną z wymnożenia bramki czasowej, proporcjonalnej do położenia kąтового wałka selsyna z ciągiem impulsów generatora wzorcowego. Układ zawiera w torach selsynów zgrubnym i dokładnym układy wyznaczania długości bramek /1, 2/, układy



mnożące /3, 4/, generator kwarcowy /5/, układy pamięci /6, 7/, sumator /8/ i układ nadawczy /9/.

/2 zastrzeżenia/

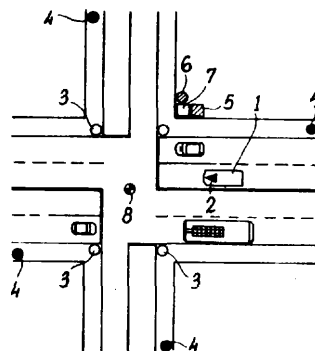
4(51) G08G A1(21) 267215 (22) 87 08 06

(30) 86 08 06 - IT - 48365 - A/86
(71) CO.FI.GE. Compagnie Fiduciaria
Genovese S.p.A., Genova, IT
(72) Pastorino Giuseppe

(54) Układ sterowania i czasowej adaptacji regulacji sygnalizacji świetlnej

(57) Układ tworzą stanowiska kontrolne /4/, z których sygnał jest przesyłany do głównego odbiornika /5/ zaopatrzonego w antenę interfejs /SA centrala /7/ przełączająca światła sygnalizacyjna /3/ oraz nadajnik /2/, umieszczony na pojeździe ratowniczym /1/.

/15 zastrzeżeń/



4(54) G10D A2(21) 265909 (22) 87 05 25

(75) Juszcak Kazimierz, Gdańsk-Brzeźno

(54) Sposób wytwarzania strun do muzycznych instrumentów strunowych

(57) Zgodnie ze sposobem co najmniej dwie z całej ilości nawijanych warstwic owijek rdzenia struny nawijają się na rdzeń struny w kierunkach wzajemnie przeciwnych tak, aby warstwy te krzyżowały się. /1 zastrzeżenie/

4(51) G10K A1(21) 261640 (22) 86 09 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) La tuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób koncentracji energii akustycznej fali objętościowej

(57) Zgodnie ze sposobem akustyczną falę objętościową propaguje się w kierunku powierzchni bocznej bryły ciała stałego o jednym wierzchołku i podstawie lub powierzchni bocznej klina. Powierzchnia boczna jest profilowana nacięciami o okresowo powtarzającym się kształcie. Na tej powierzchni falę objętościową przekształca się na falę powierzchniową i propaguje się w kierunku wierzchołka. /3 zastrzeżenia/

4(51) G11B A2(21) 266308 (22) 87 06 15

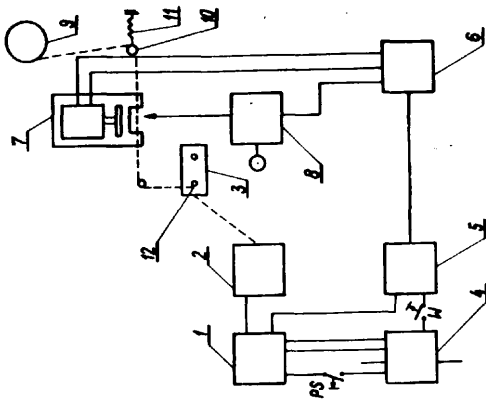
(71) Zakłady Włókien Chemicznych "CHEMITEX - WISKORD", Szczecin
(72) Bukowski Józef, Bogucki Mieczysław

(54) Sposób namiaru taśmy rozbiegowej do kaset i układ do namiaru taśmy rozbiegowej do kaset

(57) Sposób polega na tym, że taśmę rozbiegową po włożeniu okładziny kasety do gniazda napędowego poddaje się sprężystemu **naciągowi**, a nadmuchu powietrza do **usunięcia** odciętego skrawka taśmy **pocho**dzącego z obustronnego zapięcia w rdzeniach dokonuje się po zamocowaniu taśmy do rdzeni.

Układ aa napęd hamowany **elektrodynamicznie**, zespól sprężysty do napinania taśmy rozbiegowej umieszczony między gniazdem napędowym /3/, a szpulę /9/ ze **z**gromadzoną na niej taśmę oraz zespól czasowy /1/.

/3 zastrzeżenia/



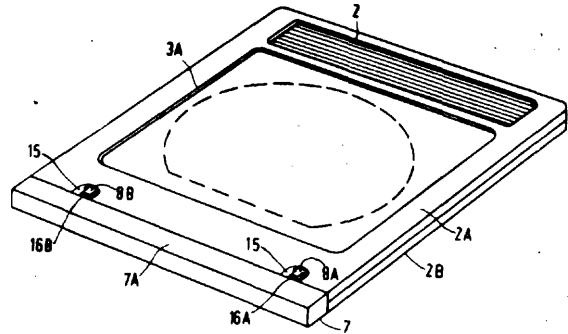
4 (51) G11B A1(21) 266872 (22) 87 07 17

(30) 86 07 21 - NL - 8601884

(71) N.v. Philips' Gloeilampenfabriken, .
Eindhoven, NL

(54) Kaseta dyskowa

(57) Kaseta dyskowa ma obudowę /2/. Przedni otwór obudowy /2/ jest zamknięty członem **zamykającym** /7/, który jest blokowany w obudowie za **pomocę** sprężystych **palców blokujących** /8A, 8B/. W ścianie głównej /3A/ obudowy /2/ wykonana jest szczelina /15/, której szerokość **jest** mniejsza niż szerokość wycięcia **blokującego** i mniejsza niż szerokość palca blokującego. Część szczeliny /15/ **Jest** przykryta **częścią** /7A/ członu **zamykającego**, która wystaje z obudowy. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01G A2(21) 267815 (22) 87 09 18

(71) Zakłady Ceramiki Radiowej, Zakład
Doświadczalno-Badawczy Ceramiki
Elektronicznej, Warszawa

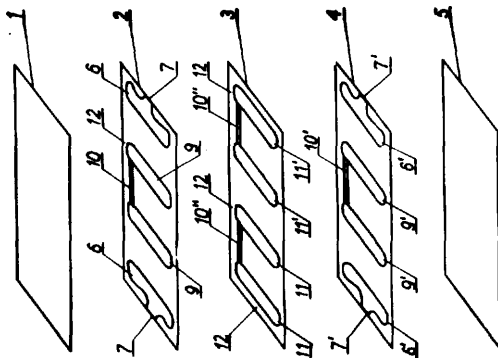
(72) Sroka Józef, Cieśla Marian

(54) Struktury ceramiczny kondensator wielowarstwowy wysokonapięciowy

(57) Kondensator ma co najmniej jeden element pojemnościowy zawierający trzy warstwy cien-

kich płytek ceramicznych /2, 3, 4/ z naniesioną strukturą **elektrodową** w postaci kombinacji **wąskich** pasków metalicznych, przy czym struktura elektrodowa górnej i dolnej płytki jest jednakowa.

Nad **górną** i pod **dolną** płytkę **ceramiczną** z naniesioną strukturą **elektrodową** znajduje się dodatkowe płytki ceramiczne ochronne /1, 5/. /6 zastrzeżeń/



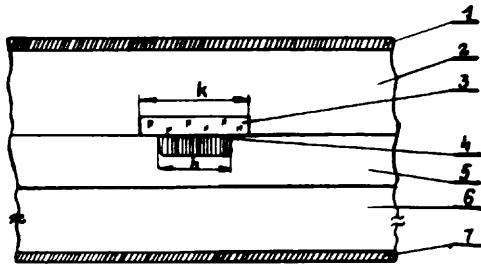
4 (51) H01L A1 (21) 261973 (22) 86 10 22

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Graczyk Mariusz

(54) Tranzystor polowy z kanałem pionowym

(57) W tranzystorze nad obszarami bramki /4/ w postaci siatki **tworzącej** złącze półprzewodnikowe znajdują się obszary izolacyjne /3/ w postaci eiatki izolacyjnej. Szerokość paska elementarnego /k/ siatki izolacyjnej **jest** większa niż szerokość paska /h/ bramki. Natomiast nad **obszarami** /3/ siatki izolacyjnej i nad warstwę **epitaksjalną** /5/ znajduje się warstwa /2/ o dużej przewodności elektrycznej, korzystnie z materiału polikrystalicznego. /3 zastrzeżenia/

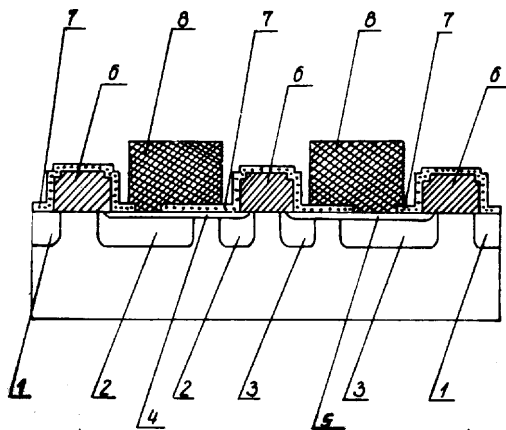


4(51) H01L A1 (21) 262229 (22) 86 11 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych, Toruń
 (72) Sobkowiak Andrzej, Janczarek Roman

(54) Struktura referencyjna skompensowana temperaturowo

(57) Struktura ma kształt prostopadłościanu wykonanego z krzemu. W materiale tym uformowane są trzy warstwy dyfuzyjne /1/, /2/, /3/ głębokie, przeciwnego typu przewodnictwa w stosunku do materiału półprzewodnikowego oraz warstwy dyfuzyjne /4/, /5/ płytkie, również przeciwnego typu przewodnictwa w stosunku do krzemu. Każda z dwóch warstw dyfuzyjnych /4/, /5/ płytek otoczona jest jedną z warstw dyfuzyjnych głębokich, tworząc w ten sposób dwa oddzielne złącza p-n otoczone pierścieniem ochronnym. Trzecia warstwa dyfuzyjna /3/ głęboka umiejscowiona jest przy krawędziach struktury i tworzy separację krawędziową. /2 zastrzeżenia/

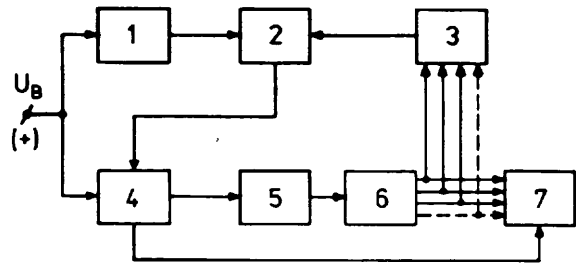


4(51) H02H A1 (21) 268870 (22) 87 11 16

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
 (72) Fornal Feliks, Nawrot Stanisław

(54) Układ zabezpieczenia zasilacza i układu automatyki zasilanego z sieci napięcia stałego

(57) Układ zawiera człon rozruchowy /2/, człon zwłoki czasowej /1/, człon kontroli napięcia /3/, człon wykonawczy /4/, tranzystorową przetwornicę napięcia /5/, człon stabilizacji napięcia /6/ oraz układ automatyki /7/. /3 zastrzeżenia/



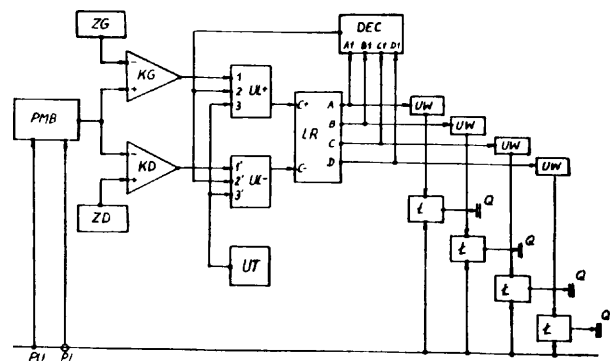
4(51) H02J A2(21) 266181 (22) 87 06 09

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
 (72) Buczek Kazimierz

(54) Sposób i układ do regulacji mocy biernej

(57) Sposób polega na tym, że żądana wartość mocy biernej pojemnościowej dobranej w oparciu o pomiar aktualnej mocy biernej indukcyjnej w sieci porównuje się z wartością mocy baterii kondensatorów aktualnie złączonych, a następnie różnicę pomiędzy żadaną wartością mocy biernej pojemnościowej i mocą baterii kondensatorów /Q/ aktualnie złączonych wykorzystuje się do sterowania łącznikami /L/ złączającymi kolejną baterię kondensatorów /Q/.

Układ zawiera: zespół przekładników prądowych /PI/ i napięciowych /PU/, przetwornik mocy biernej /PMB/, komparatory maksymalnej mocy biernej /KG/ i minimalnej mocy biernej /KD/, układy logiczne dodatni /UL+/ i ujemny /UL-/, licznik rewersyjny /LR/, dekodery /DEC/, zadajniki maksymalnej mocy biernej /ZG/ i minimalnej mocy biernej /ZD/, układy wyzwalania /UW/, oraz łączniki /L/ złączające baterie kondensatorów /Q/. /3 zastrzeżenia/



4(51) H02K A1 (21) 259669 (22) 86 05 21 H01R

(71) Zakład Silników Elektrycznych Małej Mocy "EMA-SILMA", Sosnowiec
 (72) Tomaszkiwicz Wiesław

(54) Sposób wytwarzania komutatorów składanego

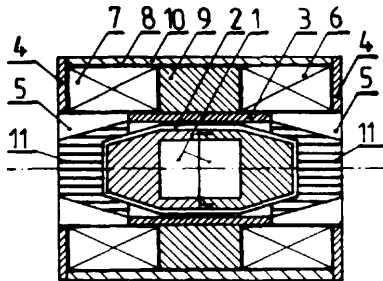
(57) Sposób polega na tym, że poszczególne, uprzednio pocięte działki komutatora składa się kolejno do pierścienia technologicznego w cyklu automatycznym i dokonuje się zaprasowania zespołu działek tłoczywem, po czym dokonuje się mechanicznej obróbki otworu i biegni komutatora, a następnie usuwa się miedź z przestrzeni międzydziałkowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) H02K A1(21) 266734 (22)87 07 07

(75) Prusa Adam, Bydgoszcz

(54) Silnik liniowy i sprężarka

(57) Silnik na twornik /1/ o postaci **drażonego walca** obustronnie zamkniętego stożkami ściętymi, **spełniającego** rolę tłoka umieszczonego wewnątrz tulei /3/ z materiału magnetycznie obojętnego o niskim współczynniku tarcia, na krańcach której zamocowane są cewki /6, 7/ wzbudnika. Ruch **postępowo-zwrotny** twornika /1/ uzyskuje się przez cykliczne zaiączanie cewek /6, 7/. Na bazie tego silnika zbudowane jest sprężarka. /22 zastrzeżenia/



4(51) H02K A2(21) 266953 (22) 87 07 21

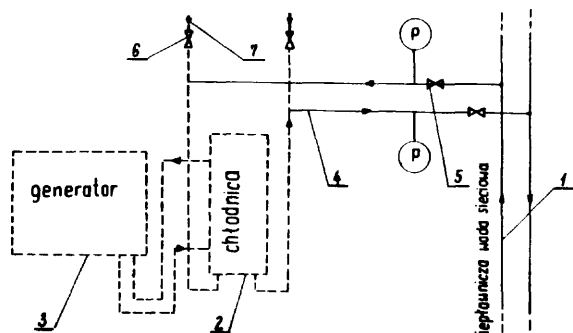
(71) Zespół Elektrowni "DOLNA ODRA", Nowe Czarnowo

(72) Grzywacz Roman, Stankiewicz Wiesław, Słowikowski Czesław, Karpicki Grzegorz

(54) Sposób suszenia izolacji głównej stojana generatora i układ do suszenia izolacji głównej stojana generatora

(57) Sposób polega na tym, że destylat cyrkulujący w chłodnicy oraz w przewodach generatora podgrzewa się w chłodnicy, ciepłą wodę sieciową.

Układ zawiera chłodnicę /2/ włączone równoległe do sieci ciepłowniczej /1/. /4 zastrzeżenia/



4(51) H02K A1 (21) 267506 (22) 87 08 27

(30) 86 08 27 - US - 900700
87 08 12 - US - 83137

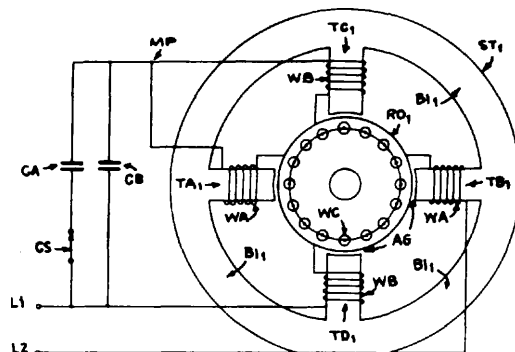
(71) S.P.C. Holding Company, Inc., Self Lake City, US

(72) Roberts Gary

(54) Maszyna indukcyjna, zwłaszcza jedno- i wielofazowa

(57) Maszyna indukcyjna składa się ze stojana /ST₁/ oraz wirnika /RO₁/. Owa uzwojenia /WA i WB/ stojana /ST/ są połączone szeregowo w

punkcie środkowym /MP/, i poprzez kondensatory /CA, CB/ są dołączone do zacisków wejściowych /L₁ i L₂/. Kondensator /CA/ jest wyłączany za pomocą wyłącznika /CS/. /31 zastrzeżeń/



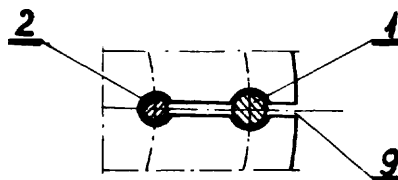
4(51) H02K A1 (21) 268715 (22) 87 11 09

(71) Kombinat Metalurgiczny "HUTA KATOWICE", Dębowa Górnica

(72) Glinka Tadeusz, Jakubiec Mieczysław, Lechowicz Kazimierz, Bernadt Maciej, Poprawski Wojciech, Szewczyk Leonard, Szczerba Dan

(54) Wirnik dwuklatkowy silnika indukcyjnego

(57) Wirnik charakteryzuje się tym, że każdy z prętów /1/ klatki rozruchowej ma poprzeczny większy od poprzecznego przekroju pręta /2/ klatki pracy. /5 zastrzeżeń/



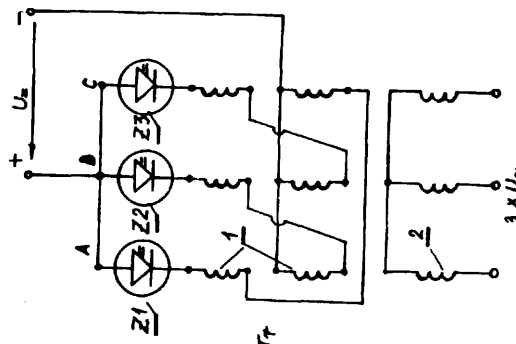
4(51) H02M A1 (21) 261945 (22) 86 10 20

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Ostrowskiego, Gliwice

(72) Glinka Tadeusz, Szpilka Stanisław, Zaczek Marek

(54) Przetwornica napięcia stałego na 3-fazowe napięcie zmienne

(57) Przetwornica zawiera zawory /Z1/, /Z2/, /Z3/, które połączone są szeregowo z uzwojeniem pierwotnym /1/ transformatora /Tr/ połączonym w zyzak. /1 zastrzeżenie/



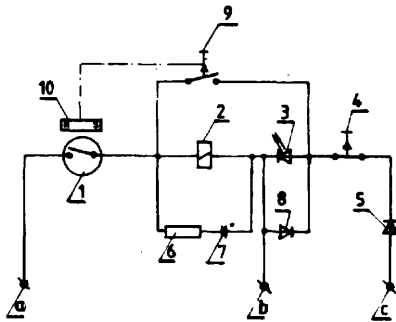
4(51) H02P A1(21) 261937 (22) 86 10 17
HO1H

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa "EMAG"
Katowice

(72) Konitz Jerzy, Kowalski Zbigniew,
Pudefko Henryk

(54) Sterownik zdalnego łączenia

(57) Sterownik zawiera szeregowy obwód złożony z zestawu kontaktronowego /1/, cewki /2/ zestawu kontaktronowego, diody luminiscencyjnej /3/, łącznika /4/ astabilnego, rozwiernego, wyłączającego i diody prostowniczej /5/. Cewka /2/ jest zbocznikowana szeregowo połączonymi rezystorem /6/ i kondensatorem elektrolitycznym /7/. Dioda elektroluminiscencyjna /3/ jest zbocznikowana przeciwobnie diodę asymetryzującą /8/. Do obwodu zawierającego diodę /3/ i cewkę /2/ przyłączony jest równolegle łącznik /9/ astabilny, zwierny, załączający z magnesem trwałym /10/.
/1 zastrzeżenie/



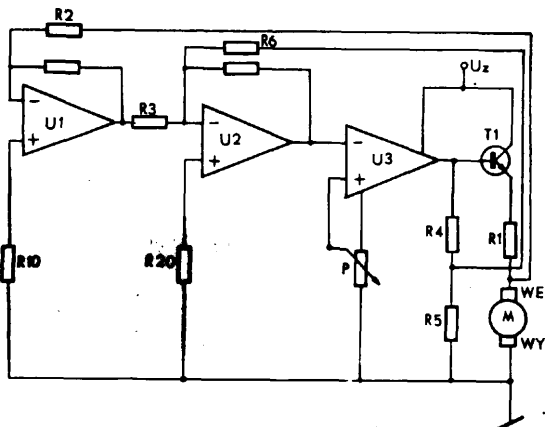
4(51) H02P A1(21) 261977 (22) 86 10 22

(71) Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego
"PERUN", Warszawa

(72) Strzelczyk Andrzej, Skrajna Elżbieta, Lis
Ryszard, Groszkowski Przemysław

(54) Układ sterowania prędkością obrotową
silników prądu stałego

(57) Układ zawiera stabilizator napięcia /U3/, potencjometr /P/ do zadawania prędkości obrotowej silnika, element wykonawczy /T1/, dwa wzmacniacze operacyjne /U1/, /U2/ oraz rezystory. Układ służy do stabilizacji i regulacji prędkości obrotowej posuwu przecinarek termicznych.
/1 zastrzeżenie/

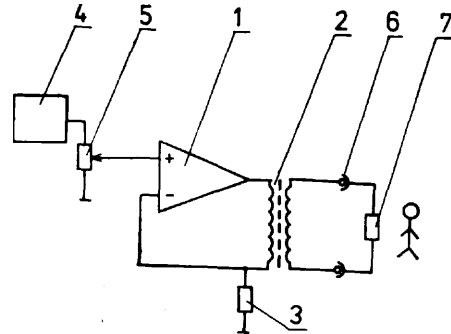


4(51) H03F A2(21) 267969 (22) 87 09 29
A61B

(75) Höffner Małgorzata, Łódź

(54) Wzmacniacz mocy z wyjściem transformatorowym o dużej rezystancji wyjściowej oraz aparat do elektroteterapii zbudowany przy wykorzystaniu tego wzmacniacza

(57) Wzmacniacz aa transformator wyjściowy /2/ którego uzwojenie pierwotne jeet włączone między wyjście wzmacniacza /1/, a wejście odwracające wzmacniacza /1/. Ponadto między wejścia odwracające wzmacniacza /1/, a masę włączony jeet rezystor sprzężenia zwrotnego /3/.
/2 zastrzeżenia/



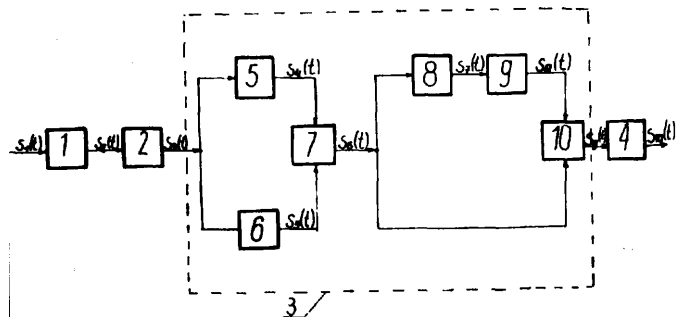
4(51) H03H A1(21) 261127 (22) 86 08 21

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Dyka Andrzej

(54) Filtr ech impulsów lokacyjnych

(67) Filtr zawiera układ różniczkujący /1/, układ nieliniowego prostownika dwupołówkowego /2/, filtr liniowy /3/, oraz układ nieliniowego prostownika jednapołówkowego /4/, przy czym filtr liniowy /3/ opisany jest funkcją przenoszenia o module:



4(51) H03H A1(21) 261961 (22) 86 10 22

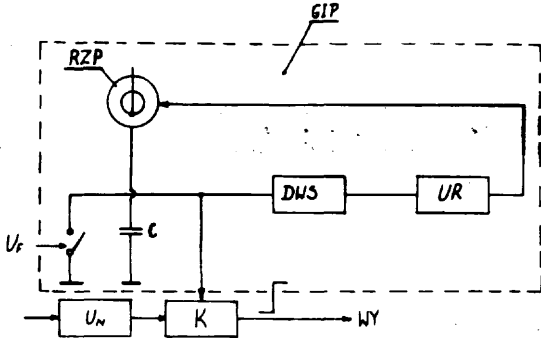
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Poloszyk Stanisław, Fengler Paweł

(54) Sposób podziału przebiegu okresowego i układ przesuwnika fazy przebiegu okresowego

(57) W sposobie porównuje się przebieg pilotu k8Ztałtny o stałej amplitudzie, niezależnej od częstotliwości przebiegu okresowego, ze stałym napięciem, reprezentującym żądany po-

dział przebiegu okresowego. Układ zawiera generator impulsów **piłokształtnych /GIP/**, w którym pomiędzy układ **formujący /UF/**, a regulowane źródło **prądowe /RZP/** jest włączony detektor wartości szczytowej **/DWS/** i układ regulacji źródła **prądowego /UR/**. /2 **zastrzeżenia/**

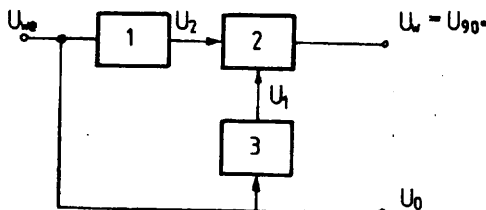


4 (51) H03H A2(21) 266121 (22) 87 06 05

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Polskiej Akademii Nauk "RADIOPAN", Poznań
(72) Robiński Wojciech

(54) Sposób i układ korekcji fazy sygnałów ortogonalnych lub prawie ortogonalnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że sumuje się wektorowo sygnał korygowany i sygnał korygujący o określonej amplitudzie, wytworzony z sygnału o fazie odniesienia. Wielkość amplitudy sygnału korygującego określa wielkość przesunięcia fazowego. Układ zawiera przesuwnik fazowy /1/, układ sumowania /2/ oraz tłumik regulowany /3/.. /2 **zastrzeżenia/**

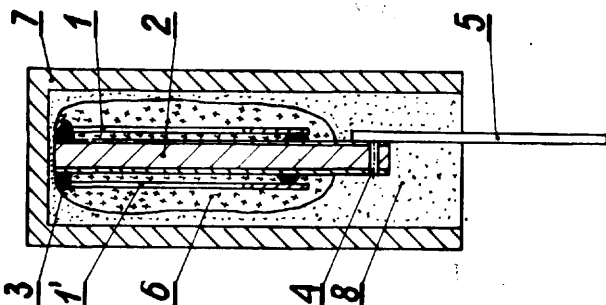


4 (51) H03H A2(21) 267294 (22) 87 08 12

(71) Zakłady Ceramiki Radiowej, Zakład Oświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa
(72) Andziak Jerzy, Roguski Włodzimierz

(54) Piezoceramiczny filtr monolityczny na różne częstotliwości

(57) Filtr zawiera co najmniej dwie płytki piezoceramiczne /1, 1*/ z naniesioną strukturą



elektrodową, ułożone na płytce /2/ obwodu dwustronnie drukowanego. Na obu stronach płytki /2/ znajduje się taki **sam** wzór ścieżek **przewodzących**, a wspólne **połączenie** elektryczne uzyskuje się przez metalizowane otwory /4/, **znajdujące** się w miejscu montażu wyprowadzeń. Całość konstrukcji filtra **zamknięta** jest wspólną obudową /7/ z **wyprowadzeniami** /5/, jak dla pojedynczego filtra na **jedną** częstotliwość **środkową**. /1 **zastrzeżenie/**

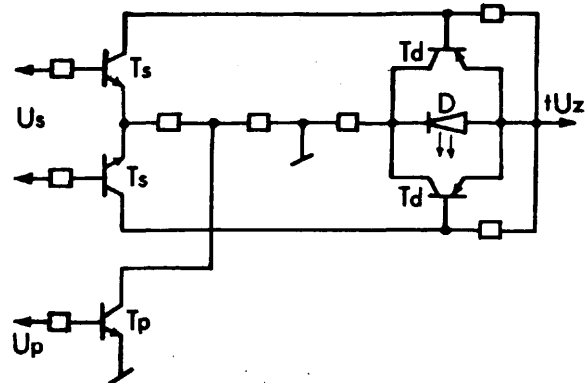
4 (51) H03J A2(21) 266775 (22) 87 07 09

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Tworz Piotr, Owczarkiewicz Bogdan

(54) Układ wskaźnika elektronicznego

(57) Układ zawiera świecącą diodę /D/, dwa tranzystory diodowe /Td/, dwa tranzystory sterujące /Ts/ oraz tranzystor pomocniczy /Tp/. /1 **zastrzeżenie/**

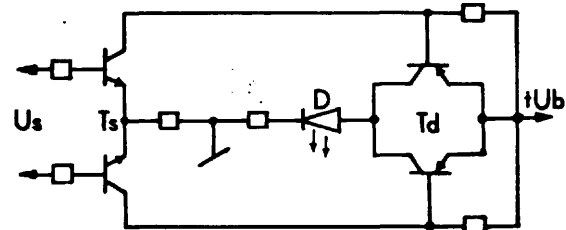


4 (51) H03J A2(21) 267048 (22) 87 07 28

(71) Zakłady Radiowe "DIORA", Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Ozierżonów
(72) Tworz Piotr, Owczarkiewicz Bogdan

(54) Układ wskaźnika elektronicznego

(57) Układ zawiera świecącą diodę /D/, dwa tranzystory diodowe /Td/ oraz dwa tranzystory sterujące /Ts/. /1 **zastrzeżenie/**



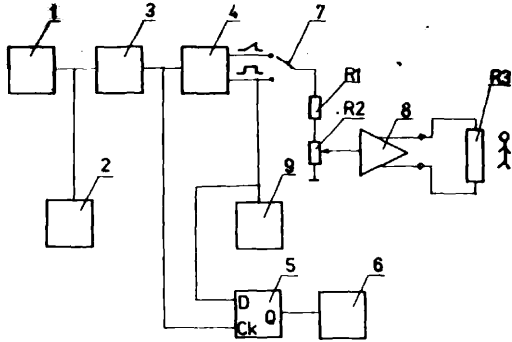
4 (51) H03K A2(21) 266355 (22) 87 06 19

(75) Höffner Małgorzata, Łódź

(54) Generator impulsów prostokątnych i trójkątnych o regulowanej częstotliwości i czasie trwania impulsów z sygnalizacją błędnego ustawienia i cyfrowym pomiarem częstotliwości oraz aparat do terapii prądami impulsowymi zbudowany przy wykozystaniu tego generatora

(57) Generator zawiera multiwibrator o regulowanej częstotliwości /1/, dzielnik częstotli-

wości /3/, generator pojedynczego impulsu /4/, przełącznik /5/, oraz układ sygnalizacji błędnego ustawienia /6/. Generator oraz dzielnik napięcia /R1, R2/ i wzmacniacz /8/ tworzą aparat do terapii. /4 zastrzeżenia/

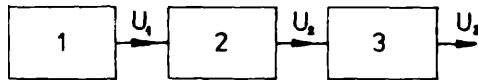


4(51) H03K A2(21) 266634 (22) 87 07 02

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Szmelter Wojciech, Gniotek Krzysztof

(54) Układ do współpracy z przetwornikami fotoelektrycznymi

(57) Układ zawiera element różniczkujący /2/ połączony z detektorem /3/ przejścia napięcia przez zero. /1 zastrzeżenie/

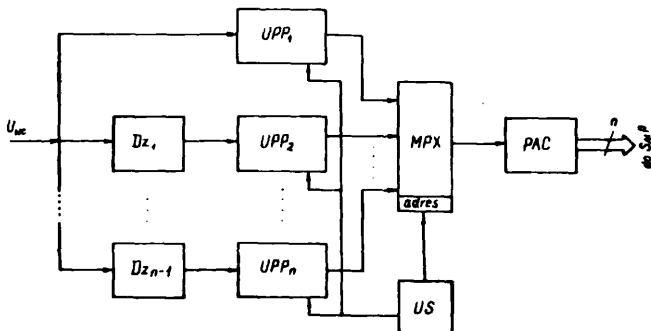


4(51) H03M A2(21) 266310 (22) 87 06 15

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Tarczyński Wiesław

(54) System przetwarzania analogowo-cyfrowego

(57) System zawiera układy próbkująco-pamiętające /UPP /.../UPP /, dzielniki napięcia /Dz1 /.../Dzn /, multiplexer analogowy /MPX /, przetwornik analogowy - cyfrowy /PAC /, połączony z szyną danych systemu mikroprocesorowego /S μP / oraz układ sterujący /US /. /1 zastrzeżenie/



4(51) H03M A2(21) 266311 (22) 87 06 15

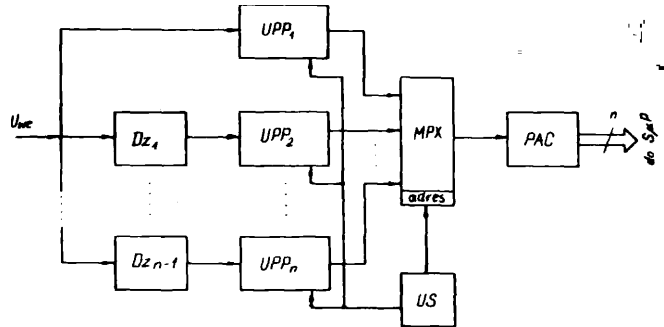
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Tarczyński Wiesław

(54) Sposób przetwarzania analogowo-cyfrowego

(57) Sposób polega na tym, że przetwarzany sygnał wejściowy podawany jest na wejście układu

próbkująco-pamiętającego /UPP1/ oraz na wejście dzielników napięcia od /Oz / do /Dz1 /, gdzie zostaje zmniejszona jego amplituda.

We wszystkich układach próbkująco-pamiętających w tej samej chwili czasowej zapamiętane zostają analogowe wartości napięć, a następnie poprzez multiplexer analogowy /MPX / podane są kolejno do przetwornika analogowo-cyfrowego /PAC /, który po dokonaniu konwersji na wielkość cyfrową przekazuje do systemu mikroprocesorowego /S μP /, gdzie program obsługi przetwornika na bazie danych o dzielnikach dokonuje obliczenia ostatecznej wielkości cyfrowej odzwierciedlającej wejściową wielkość analogową. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04J A2(21) 267134 (22) 87 07 31

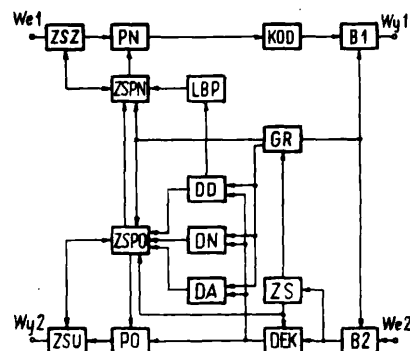
(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
i Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Hryckiewicz Dan, Ponikiewski Jerzy,
Cichocki Bogusław, Jabłoński Marek

(54) Sposób i urządzenie transmisji danych

(57) Sposób polega na tym, że przy przesyłaniu pakietów o stałej objętości odpowiadającej długości jednej szczeliny kanałowej stosuje się retransmisję tylko bloków zdyskwalifikowanych, wykorzystując dodatkowo wszystkie wolne miejsca w pakiecie powstałe po blokach zaakceptowanych.

Urządzenie zawiera w części nadawczej zespół sterujący /ZSZ /, pamięć nadawczą /PN /, kodery /KOD /, bramkę /B1 /, zespół sterujący pamięcią nadawczą /ZSPN /, licznik bloków powstających /LBP / i generator ramki /GR /. W części odbiorczej urządzenia znajdują się: dekodery /DEK /, bramka wejściowa /B2 /, pamięć odbiorcza /PO /, zespół sterujący ujściem danych /ZSU /, zespół sterowania pamięcią odbiorczą /ZSPO /, zespół synchronizacyjny /ZS /, deszyfrator adresu /DA /, deszyfrator nagłówka /DN / i deszyfrator decyzji /DD /. /4 zastrzeżenia/

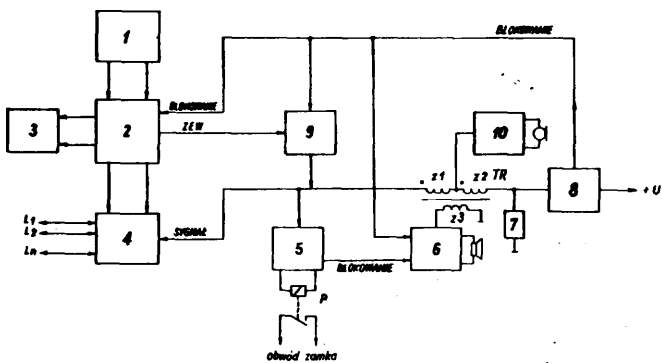


4(51) H04M A2(21) 266094 (22) 87 06 05

(75) Gołos Zbigniew, Rydzewski Jacek, Warszawa

(54) Sposób działania domofonu i układ do tego sposobu

(57) Układ zawiera cyfrową klawiaturę /1/, sterownik /2/ pola komutacyjnego /4/, układ wyświetlania numeru lokalu /3/, transformator /TR/, wzmacniacz mikrofonowy /10/, wzmacniacz głośnikowy /6/, generator zewu /9/, czujnik poboru prądu /8/, przekaźnik /P/, równoważnik /7/ i układ otwierania zamka /5/. Zew emitowany jest przez ściśle ustalony czas. /2 zastrzeżenia/

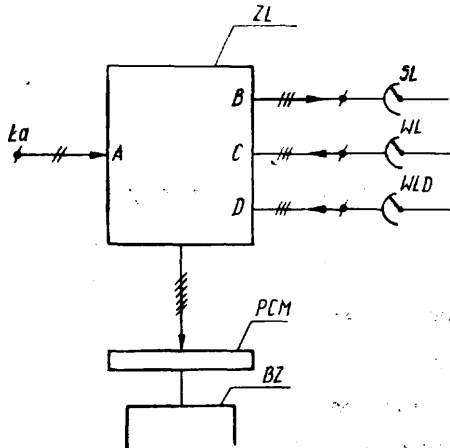


4(51) H04M A1(21) 268875 (22) 87 11 17

(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Trehciński Jerzy

(54) Układ w centrali telefonicznej realizujący nadzór i zastępowanie abonentów przez Centralną Służbę Informacyjną

(57) Układ w centrali telefonicznej ma dodatkowy zespół liniowy /ZL/ zasilany z baterii centralowej, włączony indywidualnie między łącze abonenckie /Ła/, a wyposażanie abonenta oraz łącze do Biura Zleceń /BZ/. Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w centralach telefonicznych systemu biegowego. /1 zastrzeżenie/



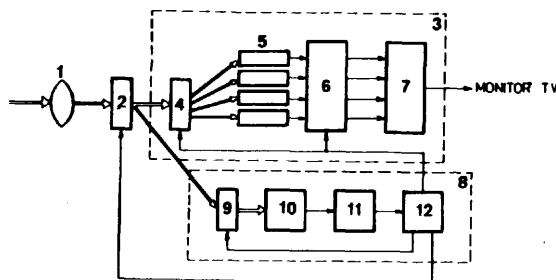
4(51) H04N A2(21) 266600 (22) 87 07 01

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Mazik Zdzisław, Sanecki Józef

(54) Sposób i kamera do uzyskiwania barwnych obrazów telewizyjnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że drogę analizy widmowej odbieranego przez kamerę strumienia świetlanego, ustala się te podzakresy widmowe, w których wzajemne relacje współczynników odbicia powodują obniżenie kontrastu obrazu tworzonego w całym widmowym zakresie uczulenia kamery. Poprzez zmianę fazy sygnału wizyjnego w tych podzakresach, uzyskuje się na monitorze TV obraz barwny o optymalnych kontrastach.

Kamera ma dwa zasadnicze tory: formowania obrazu TV /3/ oraz widmowej analizy obrazu /8/. W torze formowania obrazu /3/ znajduje się dodatkowy akustooptyczny analizator obrazu /4/, który rozdziela strumień świetlny na wybrane podzakresy widmowe. Do wyboru fazy sygnałów wizyjnych służy układ inwerterów /6/. Wszystkie elementy akustooptyczne oraz układ inwerterów /6/ sterowane są przez komputer decyzyjny /12/. /3 zastrzeżenia/



4(51) H05B A1(21) 261081 (22) 86 08 20

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Burakowski Tadeusz, Panasiuk Józef, Hering Mieczysław, Niedbała Ryszard, Stańkowski Klemens

(54) Sposób zasilania elektrod wyładowczych pieca do jonowych obróbek cieplno-chemicznych

(57) Sposób polega na tym, że podawanym na elektrody impulsom średniej częstotliwości w zakresie od 1 do 150 kHz nadaje się kształt zbliżony do połówek sinusoidy, a ich amplitudę dodatkowo stabilizuje się w aspekcie zmian wywołanych przez przestrzeń wyładowczą pieca za pomocą sygnału rozbieżności między tą amplitudą, a jej wartością zadaną. Jednocześnie za pomocą sygnału rozbieżności między tymi z maksymalnych wartości prądów w przestrzeni wyładowczej, które stwarzają możliwość wyładowań koronowych i łukowych, a wartościami zadanymi tych prądów przerywa się wytwarzanie impulsów średniej częstotliwości odcinając przy tym dopływ energii do układu generującego te impulsy i zmniejszając częstotliwość ich powtarzania w chwili rozpoczęcia ich ponownej generacji. /2 zastrzeżenia/

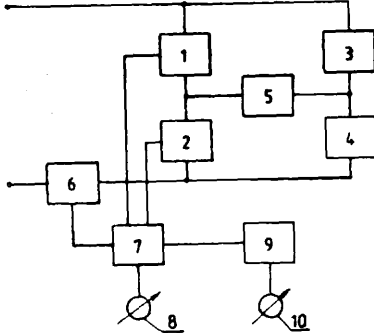
4(51) H05B A2(21) 266727 (22) 87 07 09
H02M

(75) Jarocki Andrzej, Korzec Tadeusz, Kubiak Stanisław, Miściuk Andrzej, Warszawa

(54) Przetwornik prądu stałego na prąd przemienny o stabilizowanej wartości średniej

(57) Przetwornik zawiera przetwornik /6/ prąd-napięcie, klucze /1, 2/, kondensatory /3, 4/.

odbiornik /5/ o zmiennej rezystancji, układ /7/ formujący za pomocą regulatora /8/ czas trwania impulsów sterujących kluczami /1, 2/ oraz generator /9/ o regulowanej częstotliwości nastawnikiem /10/.



4(51) H 5B A1(21) 268691 (22) 87 11 06

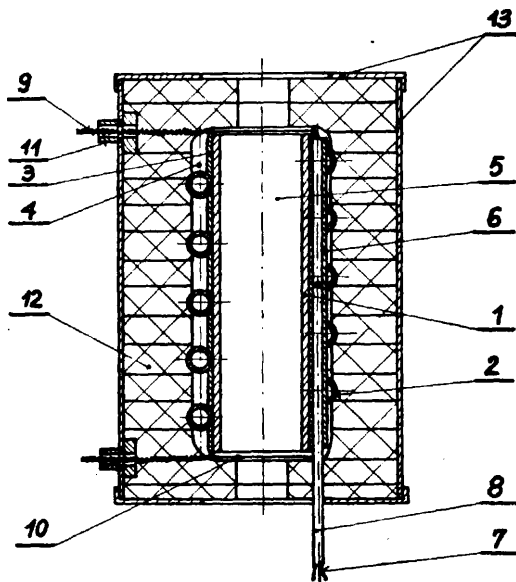
(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa

(72) Wiechowski Józef, Żarkowski Stanisław,
Więch Maciej, Łobodziński Wojciech,
Derecki Kazimierz

(54) Sposób wykonywania elementu grzejnego oraz element grzejny, zwłaszcza do elektrycznego pieca syntezy pary wodnej

(57) Sposób polega na tym, że skrętkę /2/ z drutu oporowego nawija się na rurze ceramicznej /1/, a następnie nakłada się na tę rurę warstwę /3/ z żaroodpornego materiału wiążącego o grubości średnicy drutu oporowego skrętki. Warstwę tę utwardza się w temperaturze otoczenia w czasie od 24 do 72 h, po czym wypala się w temperaturze od 950 do 1000°C w czasie od 8 do 16 h. W następnej operacji nanosi się metodą wibracyjną drugą warstwę /4/ żaroodpornego materiału wypełniającego o grubości równej średnicy wewnętrznej skrętki, którą utwardza się jak poprzednią warstwę, po czym wypala się w temperaturze od 450 do 600°C w czasie około 1 h. Po ostudzeniu nakłada się izolację cieplną /12/ i montuje w cylindrycznej obudowie /13/.

Element grzejny ma komorę roboczą /5/ wykonaną w postaci rury /1/ na którą jest nawi-



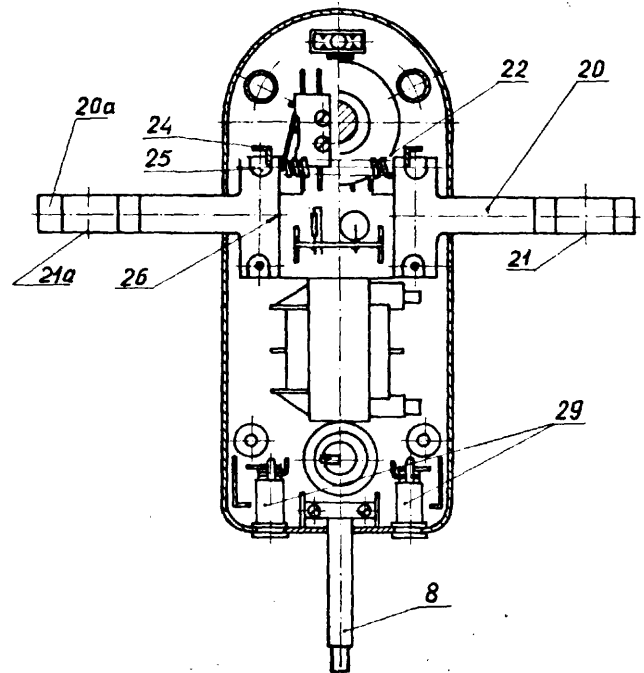
nięta skrętka grzejna /2/ przymocowana na obu końcach rury /1/ zaciekami mocującymi /10/. Między zwojami skrętki grzejnej /2/ w obu warstwach żaroodpornych /3, 4/ znajduje się osłona /6/, w której jest umieszczony termoelement /7/ w izolatorze /8/. /4 zastrzeżenia/

4(51) H05K A1(21) 261907 (22) 86 10 17
H 2G

(75) Krzysztof Andrzej, Łomianki

(54) Urządzenie do niskonapięciowego zasilania prądem stałym wzornikowych przyrządów medycznych

(57) W urządzeniu dźwignie włączające /20, 20a/ są umieszczone w płaszczyźnie prostopadłej do



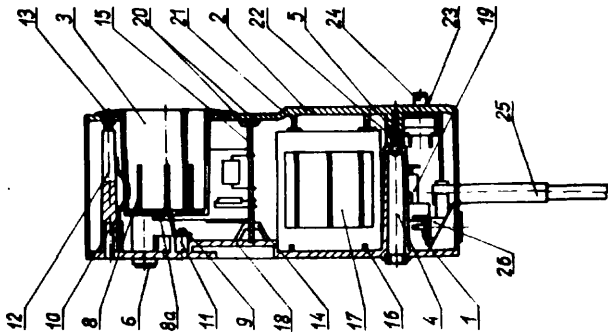
osi wzdłużnej, a ich osie obrotu /21, 21a/ są umieszczone w płaszczyźnie równoległej do osi wzdłużnej. Dźwignie włączające /20, 20a/ są połączone ze sobą sprężynę ściągającą /22/. /19 zastrzeżeń/

4(51) H05K A1(21) 261909 (22) 85 10 17
H 2J
H02G

(75) Krzysztof Andrzej, Łomianki

(54) Urządzenie do ładowania niskonapięciowych ogniw wtórnych

(57) Urządzenie ma obudowę, która składa się z podstawy /1/ i pokrywy /2/. Pokrywa /2/ zawiera na swojej powierzchni czołowej gniazdo ładowania /3/, a podstawa /1/ jest wyposażona w co najmniej jedno dodatkowe gniazdo zasilające /26/. Wynalazek przeznaczony jest do wzornikowych przyrządów medycznych. /10 zastrzeżeń/



4(51) H05K A1 (21) 261943 (22) 86 10 20
G11B

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Depta Robert

(54) Zalewa ekranująca do głowic rejestracji
magnetycznej

(57) Zalewa ekranująca składa się z substancji wiążącej w ilości 40 - 90% wagowych i wypełniacza w postaci pyłu ferrytowego o wysokiej przenikalności magnetycznej, niskiej koercji i wielkości ziaren do 60 μm , w ilości 10 - 60% wagowych.
/1 zastrzeżenie/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

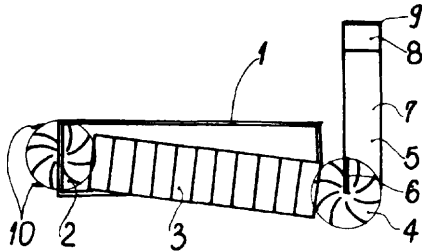
4(51) A01D U1 (21) 81238 (22) 87 09 24

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet
FAMAROL", Słupsk

(72) Deska Edward, Bargowski Bogdan, Skrzypek
Jan, Gogolewski Witold, Adamik Marcin,
Kaczmarek Wojciech

(54) Ładowacz korzeni

(57) Ładowacz ma przenośnik pośredni /3/ i
tarczę kierującą /4/ usytuowane pomiędzy gwiaz-
dę podbierającą /2/ i przenośnikiem ładującym
/5/.



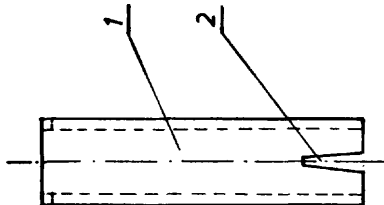
4(51) A01G U1 (21) 80750 (22) 87 07 23

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Szklarniowej,
Leonów k. Lublina

(72) Popielecki Janusz, Kowalik Bogdan,
Dziuba Zygmunt, Wilkowicz Mieczysław,
Wieczorek Wiesław, Sroczyński Bronisław

(54) Rozpórka

(57) Rozpórka stanowi rurka /1/ mająca od jed-
nego końca dwa stożkowe kanałki /2/, a od dru-
giego końca dwa wycięcia, usytuowane krzyżowo
w stosunku do stożkowych kanałków /2/. Rozpórka
ma zastosowanie jako element dystansowy przy
ocieplaniu szklarni folię. /1 zastrzeżenie/



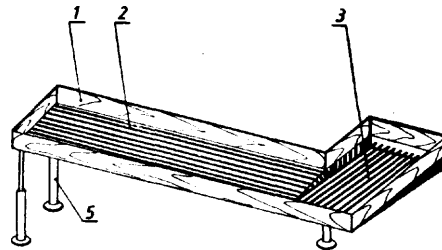
4(51) A23N U1 (21) 80679 (22) 87 07 13

(75) Rutkowski Julian, Samowdzie

(54) Urządzenie do oddzielania liści z główek
kapusty

(57) Urządzenie ma burtę /1/ i dno wykonane z
listew /2/ i prostopadłe ułożonych listew /3/.

Urządzenie opiera się na podpórkach /5/ o
regulowanej wysokości. /1 zastrzeżenie/

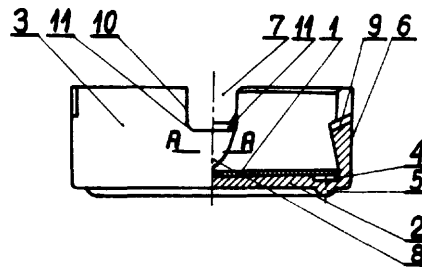


4(51) A24F U1(21) 80697 (22) 87 07 17

(75) Michałowska Janina, Warszawa

(54) Popielniczka

(57) Popielniczka ma wkładkę /1/ z blachy usy-
tuowaną na dnie /2/ pojemnika /3/, które wew-
nątrz ma wybranie /4/, a na zewnątrz wybrzusze-
nie /5/. W górnej części ściany pionowej /6/
pojemnik /3/ ma podłużne otwory /7/ usytuowane
nad pogrubieniem /8/.



4(51) A47B U1 (21) 80399 (22) 87 06 06
A47F

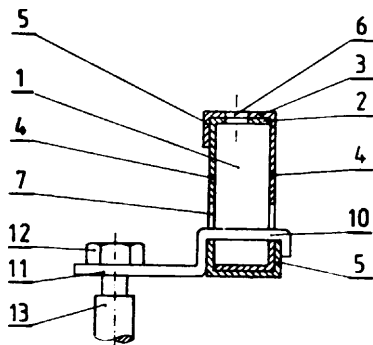
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli
Sklepowych "GAZOMET-WOTEH", Gorzów
Wielkopolski

(72) Godowski Julian, Godowski Marek,
Godowski Dariusz, Ziółek Zygmunt,
Wiśniewski Antoni, Niżyński Józef

(54) Naścienny nośnik regału

(57) Naścienny nośnik regału zawiera metalowy
słupek /1/ prostokątny złożony z dwóch jedna-
kowych prostokątnych ceowników nierównoramien-
nych, których stopki /2 i 3/ przylegają do
siebie parami, a szersze stopki /3/ mają za-
gięte obrzeża /5/. Na przylegających do sie-
bie stopkach /2 i 3/ rozmieszczone są w rów-
nych odstępach prostokątne otwory czołowe /6/,
Na środku /A/ każdego ceownika rozmieszczony
jest rząd prostokątnych otworów bocznych
/7/ oraz rząd kwadratowych otworów bocznych.

Słupek /1/ zamocowany jest do ściany pomieszczenia hakowymi uchwytami, których zagięte odcinki /10/ wprowadzone są przelotowo w usytuowane naprzeciw siebie prostokątne otwory boczne /7/ obu ceowników, zaś proste odcinki /11/ umocowane są do ściany za pomocą śrub /12/ i osadzonych w ścianie pomieszczenia kołków rozporowych /13/.

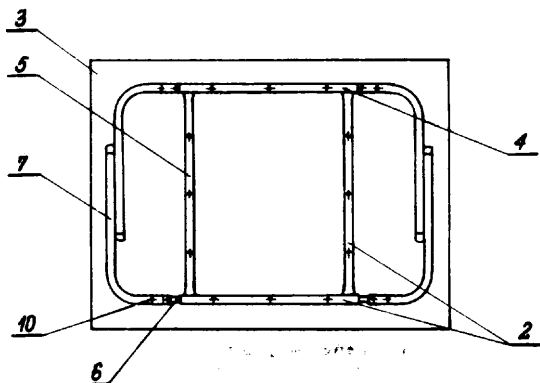


4 (51) A47D U1 (21) 80261 (22) 87 05 19
A47B

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin
(72) Grzyb Stanisław, Leśnicki Stanisław

(54) Stół przeszkłony składany

(57) Stół ma stelaż wykonany z rur stalowych, ramkę /2/, która jest przykręcona na stałe do płyty stołu /3/. Ramka /2/ zbudowana jest z dwóch łączników /4/, między którymi przyspawane są dwie poprzeczki /5/. Końce łączników /4/ ramki /2/ mają przewodniki /6/, na których osadzone są nogi /7/, wygięte w kształcie litery L, dla których przewodniki /6/ stanowią oś obrotu. Noga /7/ jest skrzycona z przewodnikiem /6/.

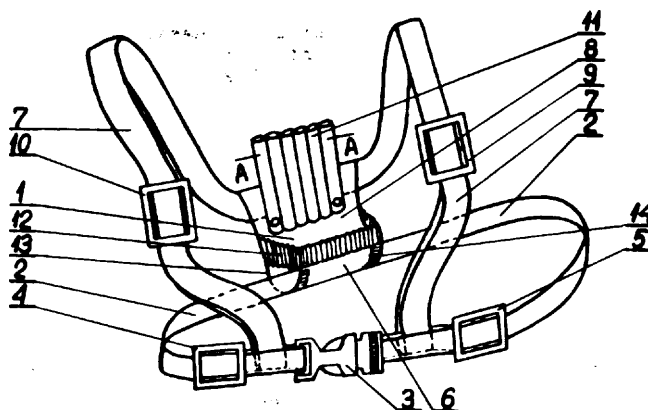


4 (53) A47D U1 (21) 80678 (22) 87 07 14

(75) Pływaczewska Genowefa 0.

(54) Przyrząd do noszenia niemowląt

(57) Przyrząd ma siedzisko /1/ w postaci fotelika mającego pas okołobiodrowy mocujący /2/ z klamrę spinającą /3/ oraz regulatorami długości /4, 5/, połączony z przednią ścianą /6/ oraz pas szelkowy /7/ umocowany trwale do tylnej ściany /8/ mający regulatory długości /9, 10/, połączony z pasem okołobiodrowym mocującym /2/. Na tylnej ścianie /8/ jest podpórka /11/ mocowana rozłącznie z tylną ścianą /8/, która połączona jest z przednią ścianą /6/ ściągaczem /12/. Na wewnętrznej powierzchni /13/ siedziska /1/ usytuowany jest ściągacz powierzchniowy /14/.

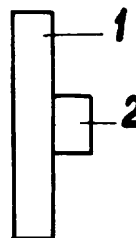


4 (51) A47G U1 (21) 80469 (22) 87 06 11

(75) Baczewski Andrzej, Lidzbark Warmiński

(54) Wieszak, zwłaszcza do mocowania przedmiotów płaskich

(57) Wieszak składa się z elementu płaskiego /1/ oraz magnesu /2/. Magnes /2/ przymocowany jest do tylnej ścianki elementu płaskiego /1/ a powierzchnia magnesu /2/ jest co najmniej 2 razy mniejsza od powierzchni elementu płaskiego /1/.

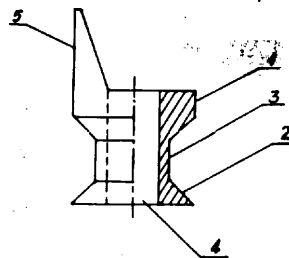


4 (51) A61B U1 (21) 81131 (22) 87 09 14

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) Iwanowski Przemysław, Tyrka Eugeniusz, Lichnowski Wiesław

(54) Przyrząd do drenażu jamy bębnekowej

(57) Przyrząd do drenażu jamy bębnekowej składa się z dwóch kołnierzy /1/ i /2/ o jednakowych średnicach i różnych kształtach połączonych elementem /3/ mającym w osi podłużnej otwór przelotowy /4/, przy czym kołnierz /1/ ma uchwyt /5/ w kształcie języczka.



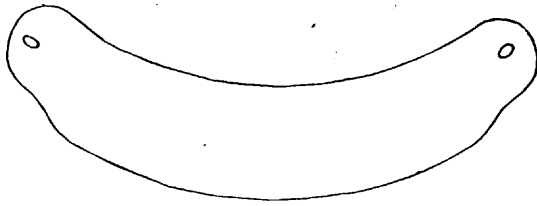
4 (51) A61F U1 (21) 80172 (22) 87 05 11

(75) Mańczak Tadeusz, Bydgoszcz

(54) Okularowy daszek przeciwsłoneczny

(57) Daszek okularowy, wykonany z gumy, tworzywa sztucznego, lub innego, mocnego materia-

ju stanowi sztywną konstrukcję nasadzoną na ramiona okularów dwoma otworami wykonanymi na jego końcach. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A61F U1(21) 81132 (22) 87 09 14

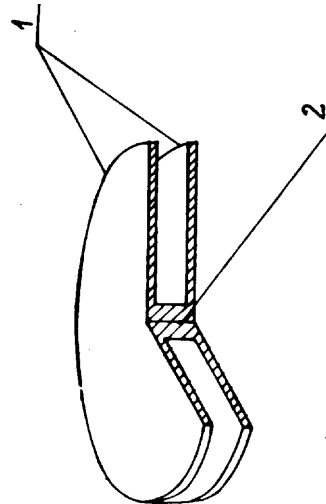
(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice

(72) Iwanowski Przemysław, Tyrka Eugeniusz,
Luchnowski Wiesław

(54) Przyrząd do zamykania ubytków w przegrodzie nosa

(57) Przyrząd składa się z dwóch kołnierzy w kształcie koła /1/ leżących w płaszczyznach

równoległych, połączonych centralnie wspornikiem /2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

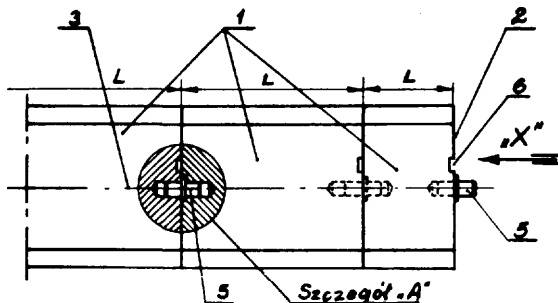
4 (51) B21D U1(21) 80592 (22) 87 07 03

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu
Urządzeń Elektrycznych Budownictwa
"ELEKTROMONTAŻ", Wrocław

(72) Wroński Jan

(54) Stempel prasy krawędziarki do blach

(57) Stempel składa się z segmentów /1/ o różnych długościach /L/ zestawianych w odcinki o żądanej długości łącznej. Segmenty /1/ są centrowane względnie za pomocą czopów dwustronnych /5/ wprowadzanych w otwory wykonane w jednej osi /3/ w powierzchniach czołowych /2/ segmentów /1/, przebiegającej w przybliżeniu w połowie wysokości segmentów /1/ i w połowie ich grubości. /2 zastrzeżenie/



4 (51) B21F U1 (21) 80714 (22) 87 07 20

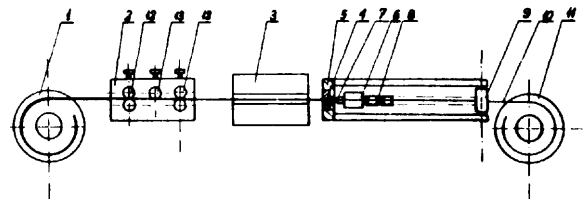
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Sak Kazimierz, Beszta Bronisław

(54) Urządzenie do wytwarzania drutu ze stopów lutowicznych

(57) Urządzenie składa się z palety odwijającej /1/, prostarki /2/, mającej rolkę przeginającą /13/ oraz dwie pary rolek ciągnących

/12/ o napędzie wyposażonym w sprzęgło rozłączne, negrzewnicy /3/, ciągnadła /4/ umieszczonego w podgrzewanej obudowie /5/, zespołu ciągnącego /6/, elementu /9/ kierującego przeciągnięty drut /10/ oraz palety zwijającej /11/. /1 zastrzeżenie/



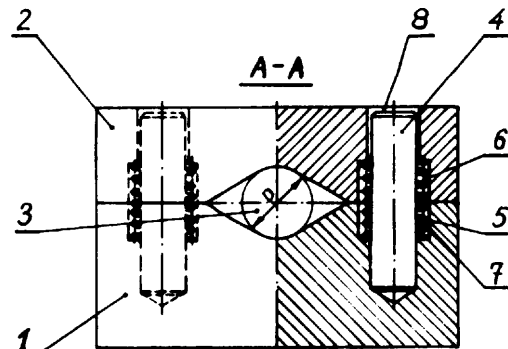
4 (51) B21J U1 (21) 80640 (22) 87 07 07

(71) Huta Batory, Chorzów

(72) Lichota Tadeusz, Onderka Jan, Pawlak Alojzy

(54) Kowadła do kucia wygładzającego

(57) Zestaw kowadeł do kucia wygładzającego prętów okrągłych, z zastosowaniem dwóch kowa-



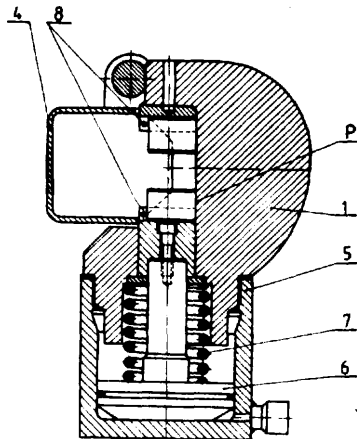
del z **wykrojami** kształtowymi tworzącymi kot-
linę kucia /3/, charakteryzuje się **połączeniem**
kowadła dolnego /1/ i kowadła górnego /2/ za
pomocą sworzni /A/ z zastosowanie» sprężyn /5/
służących do odsuwania kowadła górnego.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) **B21L** U1 (21) 81000 (22? 87 08 27

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
- (72) Pasek Włodzimierz, Orynkowski Tadeusz, Nasiek Mieczysław, Wyciszczok Stefan

(54) Przecinak łańcucha z trójkątnymi nożami

(57) Przecinak ma dwa trójkątne noże mocowane w uchwytach nożowych posiadających wybrania w kształcie jaskółczego ogona, przy czym tylna, płaska powierzchnia uchwytu noża ruchomego dolega do **ustalająco-przewodzącej** powierzchni /P/ głowicy /1/. /2 zastrzeżenia/

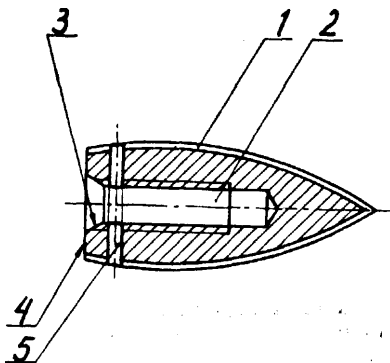


4 (51) **B23C** U1 (21) 80450 (22) 87 06 10

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa
- (72) Ziółkowski Jerzy, Klosowski Henryk

(54) Frez do obróbki ręcznej

(57) Frez, **mający** gwintowany otwór /2/ przeznaczone do nakręcania na trzpień oraz część **skrawającą** /1/ o łukowej linii ostrza, charakteryzuje się tym, że całą jego długość stanowi część skrawająca /1/, przy czym w pobliżu płaszczyzny czołowej /4/ ma wykonany przelotowy otwór /5/ prostopadły do osi gwintowanego otworu /2/. /1 zastrzeżenie/

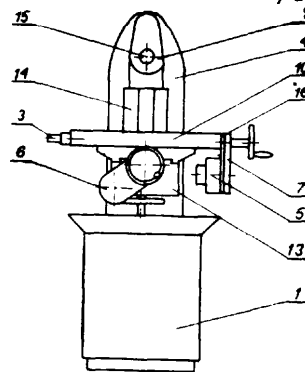


4 (51) **B23C** U1(21) 80802 (22) 87 08 03

- (71) SIMP - Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa
- (72) Bacis Andrzej, Mierzejewski Henryk, Kurczewski Piotr, Szydłowski Michał, Tyjowski Tadeusz, Michalski Grzegorz, Trzeciak Zygmunt, Kuczalski Włodzimierz

(54) Frezarka

(57) Frezarka przeznaczona do obróbki mechanicznej detali aa stół krzyżowy /10/ frezarki napędzany dwoma silnikami elektrycznymi /5, 6/ tarczowymi **prądu** stałego. Pierwszy silnik /5/ zamocowany Jest do stołu /10/ i sprzężony Jest mechanicznie poprzez przekładnię **zębatą pasową** /7/ ze śrubę **pociągową** posuwu wzdłużnego. Drugi silnik /6/ mocowany **jest** do wspornika /13/ frezarki i sprzężony Jest mechanicznie poprzez przekładnię **zębatą pasową** ze śrubę pociągową posuwu poprzecznego, przy czym w osi śrub **pociągowych** zamocowane są rezolwery /3/. /1 zastrzeżenie/

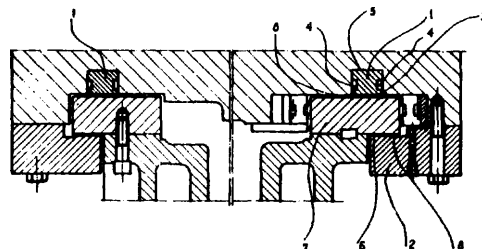


4 (51) **B23Q** U1 (21) 80688 (22) 87 07 15

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Pruszków
- (72) Dzierżkowski Adam

(54) Elementy przewodnicowe ślizgowe

(57) Element przewodnicowy ślizgowy ma postać listwy /1/, zaopatrzonej w komory /4/ służące do mocowania jej do stołu przy szlifowaniu płaszczyzny ślizgowej /3/, wyklejonej taśmą /8/, współpracującej w zespolu z klockiem /2/ **wyklejonym** taśmą /8/ z tworzywa sztucznego na powierzchni przylgowej /6/ współpracującej z prowadnicą /7/ usytuowaną na łożu obrabiarki. /1 zastrzeżenie/



4 (51) **B24C** U1 (21) 80121 (22) 87 05 07

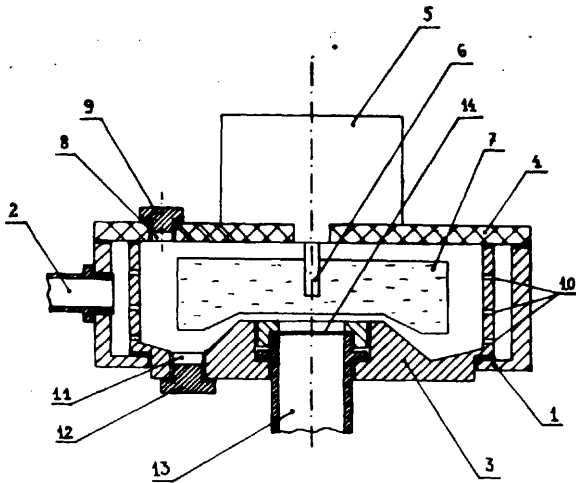
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa
- (72) Bakoń Andrzej, Wróblewski Marcin

(54) Urządzenie do obróbki diamentów przemysłowych

(57) W **urządzeniu** korpus /1/ ma wewnątrz rozdzielnie połączony, perforowany pojemnik /3/

oraz przykryty jest pokrywa /4/, zaopatrzoną w elektryczny silnik /5/ z napędowym wałkiem /6/, na którym osadzone jest mieszadło /7/ umieszczone w pojemniku /3/. Pokrywa /4/ ma zasypowy otwór /8/ zamykany korkiem /9/, zaś pojemnik /3/ ma w bocznej ścianie otwory /10/ oraz w dnie - wysypowy otwór /11/ zamykany korkiem /12/, a powyżej dna - wylotowy króciec /13/ zaopatrzonego w siatkowy filtr /14/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B25B U1(21) 80627 (22) 87 07 06

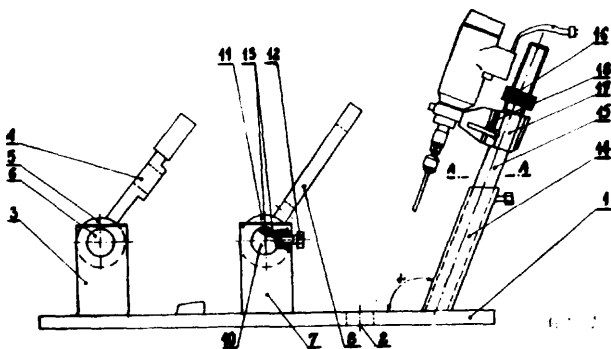
(71) Zespół Szkół Zawodowych przy Fabryce Samochodów Małolitrażowych Zakład Nr 2, Tychy

(72) Dyna Jacek

(54) Przyrząd do naprawy głowic silników spalinowych, zwłaszcza benzynowych

(57) Przyrząd składa się z podstawy /1/ z otworami /2/, wsporników /3/ osi /6/, na której na łożysku /5/ ślizgowym znajduje się ściągacz /4/ zamków zaworowych oraz wsporników /7/ osi /10/, na której osadzona jest na łożyskach /11/ ślizgowych płyta /8/ manipulacyjna, przy czym w jedno z łożysk wkręcona jest śruba /12/ ustalająca wchodząca w jeden z otworów /13/ ustalających. Ponadto na płycie /1/ znajdują się gniazda /14/ przewodnicy /15/ zakończonej gwintem oraz nakrętkę /16/ posuwu uchwyty /17/ wiertarskiego zaopatrzonego w skalę /18/ głębokości posuwu.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B25B U1 (21) 80666 (22) 87 07 10

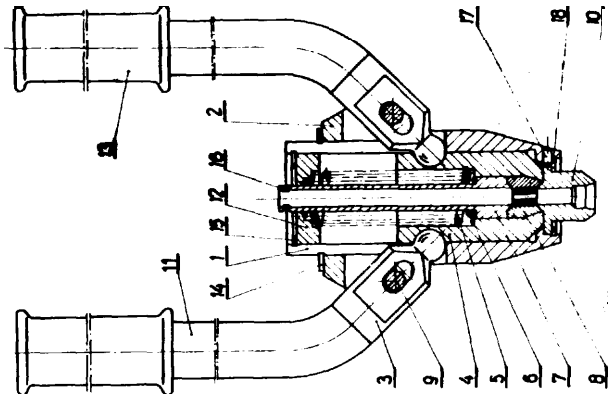
(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Zakład Produkcji Narzędzi i Urządzeń Technicznych, Poznań

(72) Nowacki Wojciech

(54) Zagniataraka złącza

(57) Mechaniczna zagniataraka złącza zawiera w swym korpusie /1/ zrywak /4/, który połączony jest z, zamocowanymi na osiach /9/ dwiema obrotowymi dźwigniami /3/, ustalonymi w korpusie dźwigni /2/ zabezpieczonym przez pierścień osadczy /14/, zaś na końcówce rozwieraka /7/ szczęk /8/ osadzony jest pierścień gumowy /16/.

/1 zastrzeżenie/



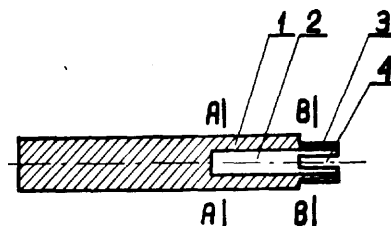
4 (51) B27B U1 (21) 80696 (22) 87 07 17

(75) Włodarczyk Jerzy, Warszawa

(54) Suwak pilarki wyrzynarki

(57) Suwak pilarki wyrzynarki ma na końcu /1/ o stopniowanej średnicy nieprzelotowy kanał /2/ o przekroju okrągłym, a na części /3/ o zmniejszonej średnicy kanał /4/ przecinający poprzecznie część /3/ o długości równej średnicy części /3/, na której osadzona jest nakrętka mająca kołnierz i rowek poprzeczny.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B30B U1(21) 80439 (22) 87 06 08

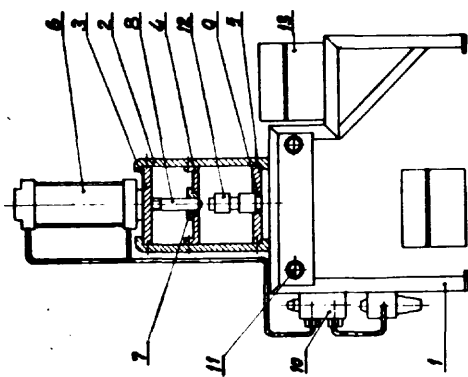
(71) Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Poznań

(72) Kozanecki Ryszard, Karpiński Tadeusz, Antkowiak Jerzy, Hołysz Janusz

(54) Praska, zwłaszcza do odzyskiwania części metalowych z tulejek gumowo-metalowych

(57) Praska ma podstawę /1/, na której usytuowany korpus /2/ wyposażony w trzy płyty: górną /3/, środkową /4/ i dolną /5/, przy czym do górnej płyty /3/ zamocowany jest siłownik /6/. Płyta środkowa /4/ wyposażona jest w przewodnicę /7/ stempla /8/, a płyta dolna /5/ zaopatrzona jest w gniazdo kalibrujące /9/. Ponadto, praska wyposażona jest w pneumatyczny układ sterowania /10/ i przyciski sterujące /11/.

/1 zastrzeżenie/

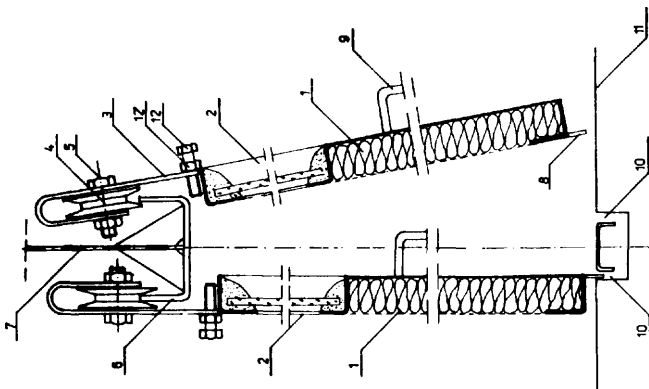


4 (51) B41F U1 (21) 80774 (22) 87 07 29
G10K

(71) Miejskie Biuro Projektów "WARCENT",
Warszawa
(72) Nurzyński Jacek

(54) Oslona dźwiękochłonna

(57) Oslona dźwiękochłonna dla maszyn rotacyjnych stanowi szereg par dźwiękochłonnych ekranów /1 i 2/. Każdy ekran składa się z części dźwiękochłonnej /1/ z parą uchwytów /9/ i części przezroczystej /2/, przy czym w dolnej części dźwiękochłonnej /1/ umocowany jest z jednej strony prowadzący trzpień /8/, zaś z drugiej strony w górnej części przezroczystej /2/ wieszak /3/ w kształcie odwróconej litery /1/, w którego gnieździe zamocowana jest obrotowo jezdna rolka /4/ mocowana rozłącznikiem na osi /5/. Jezdne rolki /4/ usytuowane są na szynie /6/ w kształcie ceownika, podwieszanej zawieszaniem /7/ do stropu, zaś prowadzące trzpienie /8/ części dźwiękochłonnej /1/ usytuowane są w szczelinach /10/ podłoża /11/. Każdy wieszak /3/ nad częścią przezroczystą /2/ wyposażony jest w śrubę dystansową /12/ z nakrętką /12/.
/1 zastrzeżenie/



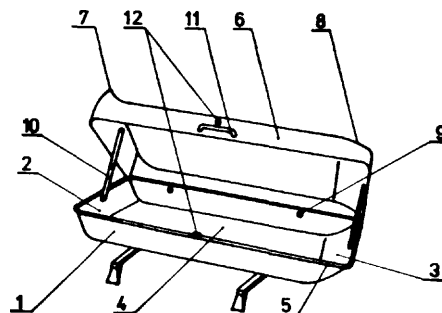
4 (51) B60R U1 (21) 80849 (22) 87 08 07

(75) Jędrzejko Dan, Bielsko-Biała

(54) Samochodowy bagażnik dachowy

(57) Samochodowy bagażnik dachowy ma osadzony na kabłąkach pojemnik /1/ w kształcie prostokątnego korytka, którego ściana tylna /2/ i przednia /3/ jest usytuowana ukośnie do podstawy /4/. Górna krawędź /5/ pojemnika wywinięta jest na zewnątrz. Pokrywa bagażnika w tylnej części ma spojler /7/, a jej przednia część jest usytuowana ukośnie do pozostałej powierzchni górnej pokrywy. Pokrywa bagażnika /6/ połączona jest uchylnie zawiasami

zewnątrznymi /9/ i wewnętrznymi /10/ z pojemnikiem /1/. Na dłuższym boku pokrywy /6/ osadzony jest uchwyt /11/ z zamkiem /12/.
/1 zastrzeżenie/

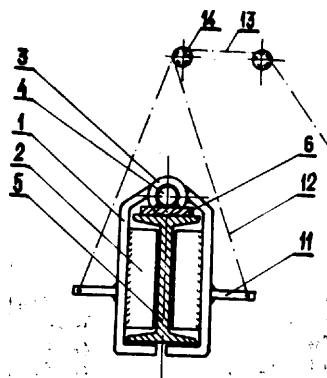


4 (51) B61K U1 (21) 80829 (22) 87 08 05

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego " CZERWONA GWARDIA",
Czeladź
(72) Klepek Zenon, Imięła Mieczysław, Szulc
Dan, Furtacz Jan, Wrzoł Bolesław

(54) Zapora torowa podwieszanej kolejki szynowej

(57) Zapora, zabezpieczająca wózki przed samostacznaniem, składa się z dwóch skrzydeł /1/ usztywnionych żeberkami /2/. Skrzydła /1/ połączone są ze sobą zawiasowo za pośrednictwem przyspawanych tulei /3/ i sworzni /4/. Zapora zamocowana jest rozłącznikiem na 6zynie /5/ toru jezdnego. Na zewnętrznych płaszczyznach skrzydeł /1/ przyspawane są uchwyty /11/ z otworami, w których zaczepione są linki /12/, połączone ze wspólną linką /13/, która przewleczona przez rolki kierunkowe /14/ doprowadzona jest do stanowiska obsługi kołowrotu. /2 zastrzeżenia/

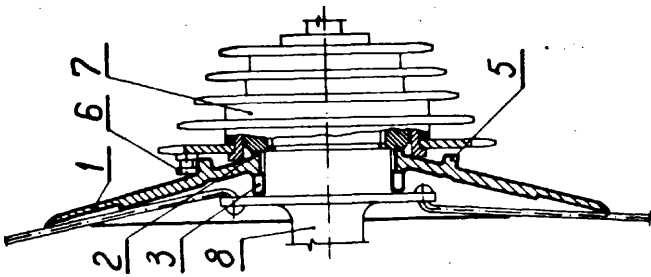


4 (51) B62J U1 (21) 80956 (22) 87 08 26

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Duszyński Edgar, Jasiński Ireneusz,
Czarnecki Andrzej

(54) Protektor szprych do koła rowerowego

(57) Protektor szprych ma kształt nieco stożkowej tarczy /1/ o średnicy większej od średnicy kół zębatach wolnobiegu /7/ z otworem środkowym o średnicy odpowiadającej średnicy korpusu piasty /8/. Na obrzeżu tego otworu ma z jednej strony kołnierz /2/, a z drugiej strony krótką tuleję sprężystą /3/, natomiast na zewnętrznej powierzchni bocznej stożkowej ma pierścień zatrzymujący /5/ dla łańcucha /6/ o średnicy mniejszej od średnicy sąsiadującego z nim koła zębatego /7/. Tuleja sprężysta /3/ ma podłużne szczeliny, a jej średnica wewnętrzna jest nieco mniejsza od średnicy otworu środkowego z kołnierzem /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B66C U1(21) 80864 (22) 87 08 12

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych
"BUMAR-FAMABA", Głogów

(72) Gudebaki Dan, Janek Henryk

(54) Kabina operatora

(57) W kabinie sterowniki /1/ z dźwigniami /2/ zamocowane są w obudowach /3/ i /4/ osadzonych obrotowo w podstawie fotela /5/ operatora, po obu jego stronach, za pomocą dwóch

4(51) B63B U1(21) 80767 (22) 87 07 20
B32B

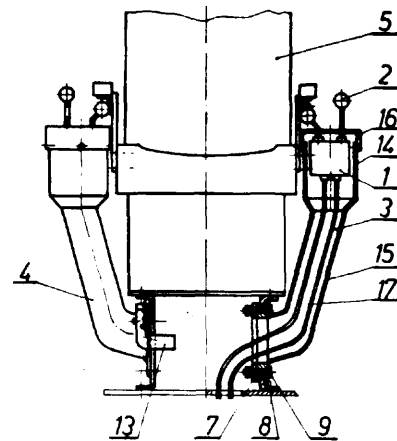
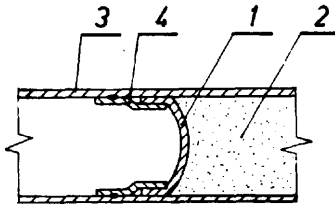
(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi
Śródlądowej, Wrocław

(72) Bąk Wiktor

(54) Konstrukcja przekładkowa z pianką poliuretanową

(57) Konstrukcja przekładkowa charakteryzuje się tym, że przegroda /1/ jest wypukła w kierunku wtrysku pianki poliuretanowej /2/, przy czym poziome ściany przegrody /1/ są umieszczone pomiędzy zewnętrznym poszyciem /3/, a profilowaną blachą /4/ połączoną z zewnętrznym poszyciem /3/ za pomocą zgrzewania.

/1 zastrzeżenie/



pierścieni /7/ i /8/. Do zewnętrznego pierścienia /8/ przymocowany jest zębity segment z którym współpracuje dźwignia zakończona pedałem /13/, zazębiająca się z segmentem pod działaniem sprężyny.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 80620 (22) 87 07 06

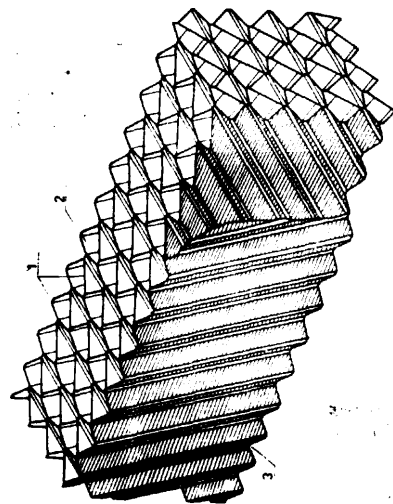
(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i
Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa

(72) Jończyk Ewa, Zieliński Krzysztof,
Chądzyński Grzegorz, Gromiec Marek,
Róg Stanisław

(54) Pakiet krzyżowy do wypełniania złóż biologicznych

(57) Pakiet krzyżowy do wypełniania złóż biologicznych w kształcie prostopadłościanu wykonany jest z profilowanych arkuszy /1/ połączonych ze sobą przemiennie, tworzących krzyżujące się kanały /2/, utworzone przez ukośne wgłębienie /3/ o przekroju w kształcie trapeza, odchylone od pionu, które na bocznych powierzchniach mają profilowane rowki.

/3 zastrzeżenia/

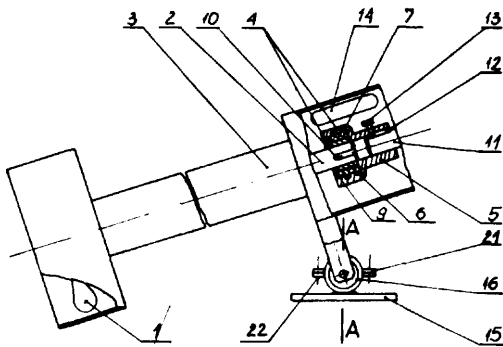


4(51) C02F U1(21) 80647 (22) 87 07 09

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piotrków Kujawski
 (72) Zachwieja Jerzy, Elmanowski Krzysztof, Strans Władysław, Lewandowski Jacek, Skrzypiński Józef

(54) Napowietrzacz śmigłowy, zwłaszcza do ścieków

(57) Napowietrzacz charakteryzuje się tym, że jest osadzony na płycie mocującej /15/ za pośrednictwem amortyzatora poprzecznego drgań ustawionego poprzecznie względem osi podłużnej tulei nośnej /3/ napowietrzacza, a wałek napędowy /2/ śmigła /1/ jest sprzężony z wałkiem /11/ silnika napędowego za pośrednictwem amortyzatora współosiowego /4/ drgań ustawionego współosiowo względem osi podłużnej wałka napędowego /2/. /5 zastrzeżeń/

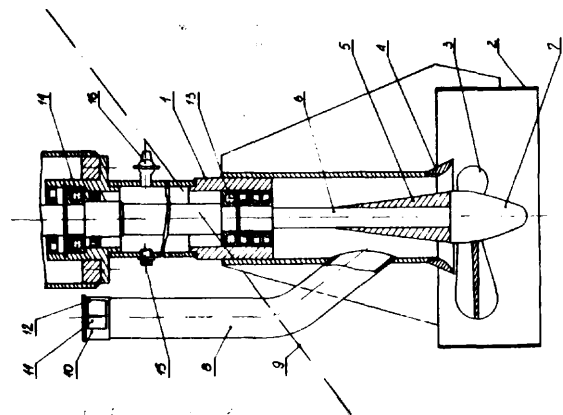


4(51) C02F U1(21) 80648 (22) 87 07 09

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piotrków Kujawski
 (72) Zachwieja Jerzy, Stranc Władysław, Elmanowski Krzysztof, Lewandowski Jacek, Skrzypiński Józef

(54) Napowietrzacz śmigłowy, zwłaszcza do ścieków

(57) Napowietrzacz ma przewód /8/ doprowadzający powietrze do wnętrza tulei nośnej /1/ napowietrzacza, poniżej lustra /9/ cieczy, w której jest zanurzony napowietrzacz, korzystnie przy końcu tulei nośnej /1/ przyległym do śmigła /3/, przy czym tuleja nośna /1/ ma przy wspomnianym końcu pierścień /4/ stanowiący przedłużenie tej tulei nośnej /1/ i zwiększający swa wewnętrzna średnicę stopniowo w kierunku śmigła /3/. /3 zastrzeżenia/



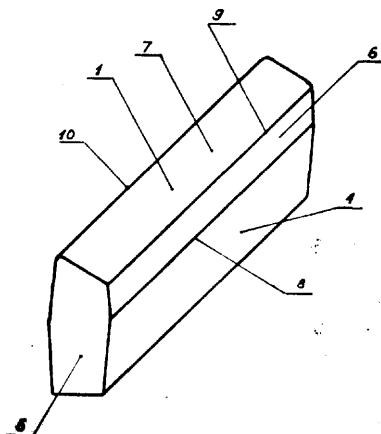
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICITWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01C U1(21) 80740 (22) 87 07 24

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
 Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
 (72) Szybowski Henryk
 (54) Krawężnik

(57) Krawężnik drogowy /1/ ma niższą ścianę boczną /4/ połączoną krawędzią /8/ z pierwszą



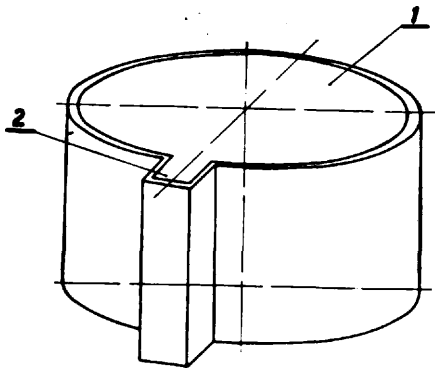
ścianę skośną /6/. ściana /6/ jest połączona krawędzią /9/ z drugą ścianą skośną /7/, która jest połączona krawędzią /10/ z wyższą ścianą boczną. Pierwsza ściana skośna /6/ jest odchylona od pionu pod kątem α /, a druga ściana skośna /7/ pod kątem β / /1 zastrzeżenie/

4(51) E03B U1(21) 80523 (22) 87 06 19

- (71) Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni 1 Przemysłu "Energoblok", Konin
 (72) Suliniński Krystian, Jaszczał Stanisław, Brukarczyk Sylwester

(54) Krąg żelbetonowy studzienny

(57) Krąg ma postać rury o przekroju poprzecznym w kształcie połączonego stycznie koła /1/ z prostokątem /2/. /1 zastrzeżenie/

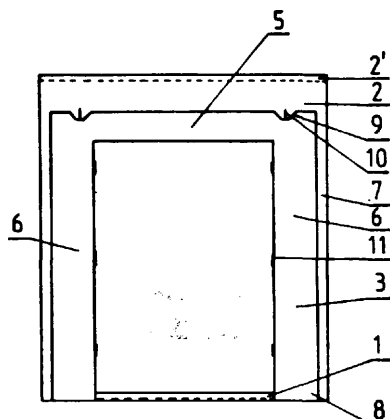


4(51) E04B U1(21) 80863 (22) 87 08 13
E06B

(71) Kombinat Budowlany, Ciechanów
(72) Grzerowicz Tadeusz, Gutowski Marek,
Wojdyło Janusz, Krupiński Ryszard

(54) Prefabrykowana obudowa wejścia zewnętrznego do klatki schodowej budynku

(57) Obudowa wykonana jest w kształcie prostokątnej ramy żelbetowej, której dolny poziomy bok stanowią dwa metalowe pręty /1/, a resztę boków belka /5/ i słupy /6/; belka /5/ i słupy /6/ składają się z trzech warstw, przy czym warstwy skrajne /2/ i /3/ ramy wykonane są z żelbetu, a wewnętrzna warstwa izolacyjna z dwóch płyt wełny mineralnej. Warstwa skrajna /3/, znajdująca się od wewnątrz budynku, tworzy prostokąt niższy i węższy od prostokąta warstwy skrajnej /2/ położonej na zewnątrz budynku. /3 zastrzeżenie/



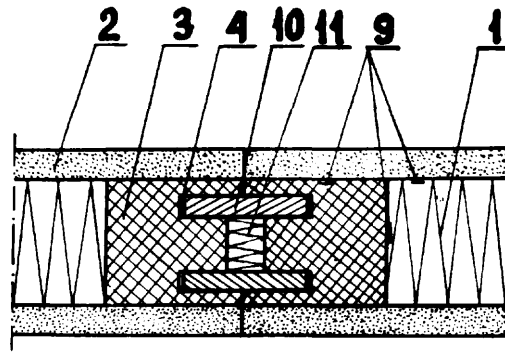
4(51) E04B U1(21) 80917 (22) 87 08 19

(71) Biuro Konstrukcji i Ekspertyz Urządzeń i Obiektów Morskich Mechanika Maszyn "MARINE - CONSULTANTS", Szczecin
(72) Piskorz-Nałęcki Jerzy W., Figurecki Marcei, Wołkoński Oanusz

(.54; Płyta ścienna

(57) Płyta ścienna, składa się z rdzenia izolacyjnego /1/ obłożonego z obu stron sztywnymi płytami izolacyjnymi /2/. Płyta ma na swych dłuższych pionowych brzegach trwale przytwierdzone twarde listwy izolacyjne /3/, zaopatrzone w dwa równoległe rowki wzdłużne, a powstały między nimi występ jest obniżony w stosunku do powierzchni brzegowej płyty. Brzegi pionowe płyty w zmontowanym złączu tworzą kanał wzdłużny o kształcie dwuteowym, we wnętrzu którego usytuowane są równoległe płaskowniki /10/.

Krótszy dolny brzeg płyty osłonięty jest metalowym profilem cębowym o odgiętych o kąt prosty półkach osłaniających brzegi sztywnych płyt izolacyjnych /2/, między którymi utworzony jest poziomy montażowy kanał wzdłużny. /1 zastrzeżenie/

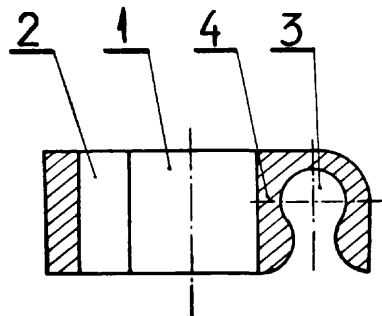


4(51) E04C U1(21) 80775 (22) 87 07 30

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "PREFABET-LUBLIN" Zakład nr 5, Puławy
(72) Dworzynski Grzegorz, Staniak Henryk

(54) Lęcznik do stabilizacji zbrojeń

(57) Lęcznik ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, w którym wykonany jest okrągły otwór /1/ ze styczonym do niego prostokątnym przelotowym kanałem /2/ na wpust, kolek lub klin, a od strony zewnętrznej ma uchwyt zatrzaskowy /3/ połączony z otworem ściankę /4/. /1 zastrzeżenie/

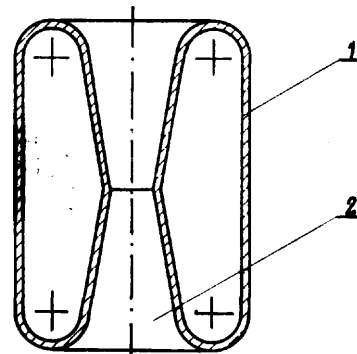


4(51) E04H U1(21) 80768 (22) 87 07 27

(71) Spółdzielnia Inwalidów "INPOL", Poznań
(72) Iwicki Oerzy

(54) Pływak, zwłaszcza do wydzielania torów i akwenów pływackich

(57) Pływak ma korpus /1/ o kształcie walca, z przelotowym otworem /2/, który utworzony

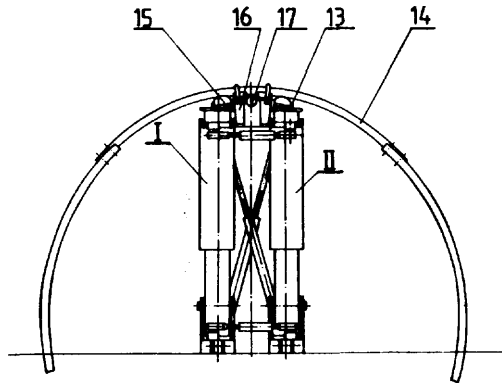


jest przez dwa **mniejsze** otwory o kształcie stożków ściętych usytuowane w podstawach korpusu /1/ i **stykające się swoimi mniejszymi** podstawami. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21D U1(21) 80460 (22) 87 06 10

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
- (72) Korbel Rudolf, Maciejczyk Józef, Pacha Dan
- (54) Zmechanizowana obudowa skrzyżowań ściany z chodnikami przyścianowymi

(57) Obudowa ma jako elementy wyrównawcze ukośne korytka /13/ przystosowujące kształt stropnicy /1/ do krzywizny łuków /14/ obudowy odrzwiowej chodnika. Przed ostatecznym rozparciem sekcji w korytkach /13/ umieszcza się drewniane kliny /15/. Obudowa przeznaczona

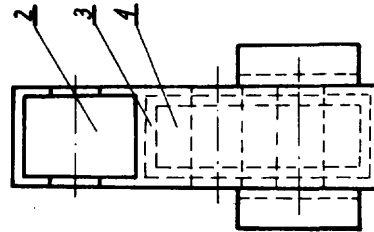


jest do pracy na **skrzyżowaniach ścian** kombajnowych niskich z chodnikami przyścianowymi o przekroju łukowym, obudowanymi obudowami odrzwiowymi. /3 zastrzeżenia/

4(51) E21D U1(21) 80797 (22; 87 08 03

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
- (72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Pierzchała Edward, Sójka Marian
- (54) Łącznik sprzęgający obudowe kasztowe z kompleksem ścianowym

(57) Łącznik składa się z segmentu dystansowego w kształcie prostokątnej 8krzynki tworzącej komorę przesuwnika /2/ z otwartą tylną ścianką i komorę zaczepu /3/ z otwartą przednią ścianką, do której uelunite jest pionowe ramię zaczepu /4/ połączone z segmentem dystansowym za pomocą sworzni mocujących zaczepu. Pionowe ramię zaczepu /4/ zakończone jest pionową tuleją mocującą. W bocznych ścianach komory przesuwnika /2/ znajduje się przelotowy otwór mocujący przesuwnika. /1 zastrzeżenie/



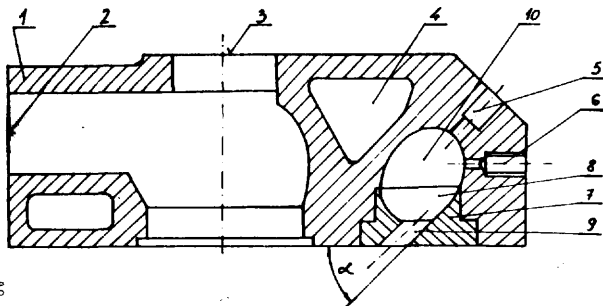
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02B U1(21) 80873 (22) 87 08 14

- (71) SIMP - Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Warszawa
- (72) Pasterski Jan
- (54) Głowica silnika wysokoprężnego

(57) Głowica ma wykonane dwustopniowe wycięcie, w którym jest osadzona z lekkim wciskiem wkładka /7/ w postaci dwustopniowej tulei. Wkładka /7/ w górnej części ma wykonane wgłębienie /8/ będące w przekroju poprzecznym okręgiem, na-



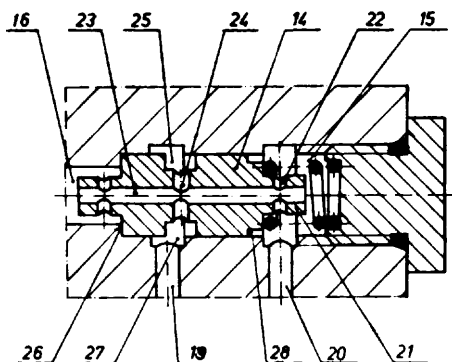
3

tomiaet w dolnej części kanał /9/ usytuowany pod kątem / α / równym 45°. /3 zastrzeżenia/

4(51) F15B U1(21) 80637 (22) 87 07 07

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów
- (72) Lisowski Edward, Pobędza Janusz, Kasprzyk Krzysztof
- (54) Zawór przelewowy sterowany elektromagnetycznie

(57) Zawór przelewowy zawiera suwak /14/ mający na swych końcach czopy /21/ z otworami /22/ połączonymi z otworem wzdłużnym /23/ oraz z otworem /24/ i kanałem zasilającym /19/. Wytoczenie /25/ dzieli korpus suwaka /14/ na dwie części o różnej długości. Suwak /14/ zaworu sterowany jest elektromagnesem. /1 zastrzeżenie/



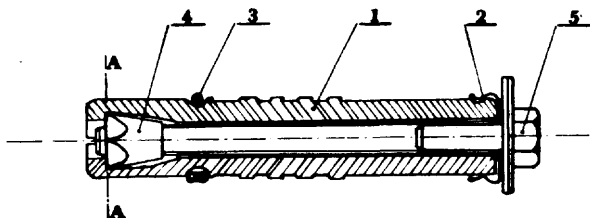
4(51) F16B U1 (21) 80231 (22) 87 05 20
E04B

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników
Mechaników Polskich, Ośrodek Doradztwa
Technicznego ZORPOT, Warszawa

(72) Połanecki Paweł

(54) Łącznik rozporowy

(57) W łączniku tuleja rozprężna składa się z czterech segmentów /1/ spiętych z jednej strony obejmę /2/, zaś z drugiej strony owiniętych sprężynę /3/. Segmenty /1/ wewnątrz tylnej swej części mają trójkątne wyżłobienia, w których osadzona jest nakrętka /A/ na śrubę /5/. /1 zastrzeżenie/



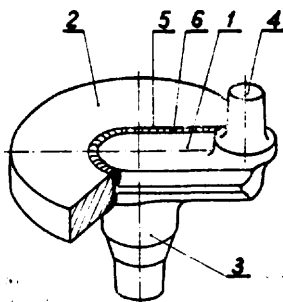
4(51) F16C U1 (21) 80695 (22) 87 07 14

(71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe,
Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze
Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Caban Włodzimierz, Cholewa Gustaw,
Kaczmarek Józef, Lipowczan Rudolf,
Maroszek Kazimierz, Mrozek Bolesław,
Ramenda Alicja, Smolorz Wilhelm, Żak Edward

(54) Mechanizm korbowy, zwłaszcza ładowarki
łapowej kombajnu chodnikowego

(57) Mechanizm korbowy składa się z korby /1/, której jedno ramię ma postać wału /3/, a drugie ramię jest czopem /4/, oraz tarczy kołistej /2/ wyposażonej w promieniowe wycięcie



/5/. Wycięcie /5/ ma szerokość nie mniejsza od szerokości środkowej części korby /1/ i długość nie mniejszą od wysokości środkowej części korby /1/. Korba /1/ swa częśćie środkową umieszczona jest i zamocowana na sztyw-
no nierozłącznie spoinami /6/ w wycięciu /5/ tarczy kołistej /2/. /1 zastrzeżenie/

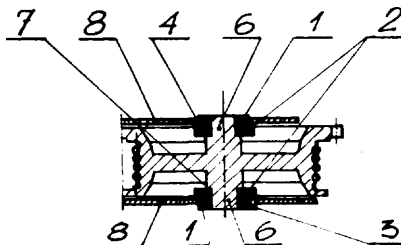
4(51) F16C U1 (21) 80760 (22) 87 07 24

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych
"POLMO", Bielsko-Biała

(72) Gałczyński Ignacy, Dusik Józef

(54) Łożyskowanie bębna linowego mechanizmu
opuszczania szyby, zwłaszcza w samo-
chodach

(57) Łożyskowanie bębna linowego stanowią tulejki /1/ z kołnierzami /2/, korzystnie z tworzywa poliamidowego, osadzone w otworach /4/ każdej z przeciwległych ścianek obudowy /8/. Kołnierz /2/ położony jest między ścianą obudowy /8/ a brzegiem /7/ podtoczenia czopa /6/. Otwór /4/ ma na krawędzi rowek o kształcie półkola, w którym mieści się wypust półkolisty /3/ tulejki /1/ wymiarami odpowiadający rowkowi. /1 zastrzeżenie/



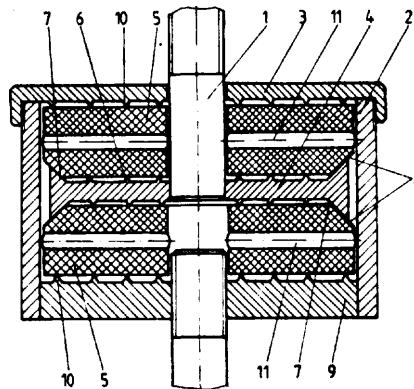
4(51) F16F U1 (21) 81891 (22) 87 12 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Godlewski Maciej

(54) Tłumik drgań

(57) W pokrywie /3/ obudowy /2/ tłumika oraz w dnie /9/ są ukształtowane wzniesienia pierścieniowe /10/. Natomiast otwory /11/ w krążkach tłumiących /5/ są ukierunkowane promienio-
wo /1 zastrzeżenie/



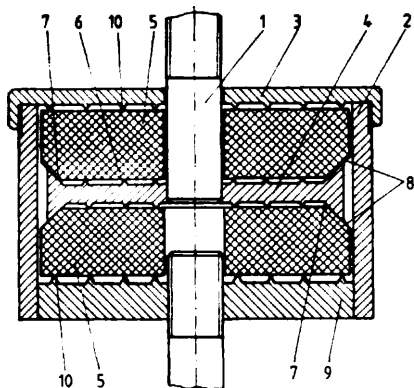
4(51) F16F U1 (21) 81892 (22) 87 12 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Godlewski Maciej

(54) Wibroizolator

(57) W pokrywie /3/ obudowy /2/ wibroizolatora oraz w dnie /9/ obudowy, od strony wewnętrznej wibroizolatora i współosiowo z jego elementami są ukształtowane wzniesienia pierścieniowe /10/ /1 zastrzeżenie/

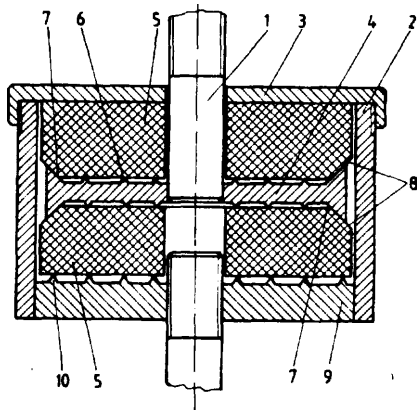


4(51) F16F U1 (21) 81893 (22) 87 12 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Godlewski Maciej

(54) Wibroizolator

(57) W dnie /9/ obudowy /2/ wibroizolatora, od strony wewnętrznej i współosiowo z jego elementami są ukształtowane wzniesienia pierścieniowe /10/. /1 zastrzeżenie/



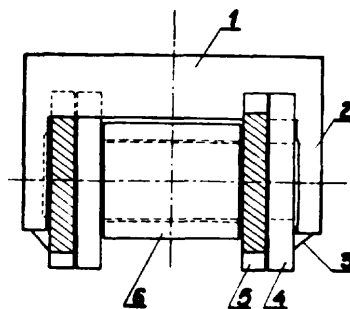
4(51) F16G U1 (21) 80650 (22) 87 07 08

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego "USTJANOWA" Ustrzyki Dolne
(72) Konik Andrzej, Korfanty Zbigniew, Chodara Edward

(54) Łańcuch przegubowy z zabierakami przenośnikowymi, zwłaszcza dla czopiarzki dwustronnej

(57) Łańcuch składa się z typowego łańcucha drabinkowego /3, 5, 6/, na którym w odstępie podziałki lub jej wielokrotności przymocowana jest spawem punktowym /3/ płytka zabierakowa /1, 2/ w kształcie litery "U". /1 zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/

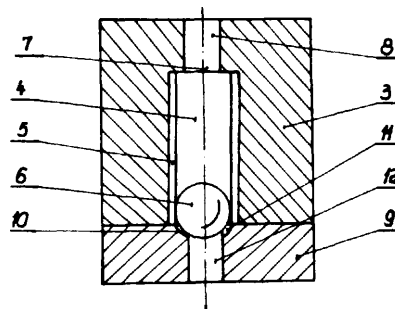


4(51) F16K U1 (21) 80676 (22) 87 07 13

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Kubikowski Lucjan, Pawlak Stanisław, Świądrowski Jerzy, Matula Walter, Bier Aleksander, Górski Ryszard

(54) Urządzenie zabezpieczające elementy aparatury kontrolno-pomiarowej

(57) W urządzeniu kadłub /3/ zaworu ma pionowy kanał /4/ z osiowymi prowadznikami /5/ dla kulki /6/. W górnej części kanału /4/ znajduje się siedzenie robocze /7/, a za nim otwór wylotowy /8/ łączony z chronionym elementem. Kadłub /3/ jest zamknięty od dołu pokrywą /9/, na której znajduje się siedzenie spoczynkowe /10/ z promieniowymi wyłobieniami /11/, a pod nim otwór wylotowy /12/ łączony z instalacją. /1 zastrzeżenie/

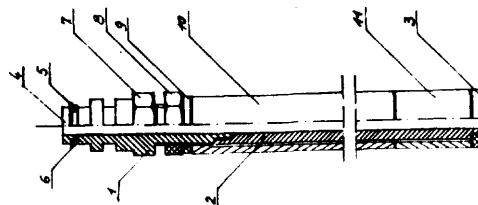


4(51) F16L U1 (21) 80684 (22) 87 07 13

(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław
(72) Kowaliszyn Stanisław, Czaja Juliusz

(54) Końcówka do tłoczenia zapraw lub roztworów cementowych

(57) Końcówka ma wewnętrzną tuleję złożoną z głowicy /1/ i dolnej części /2/ wyposażonej u dołu w oporowy kołnierz /3/. Z wierzchu głowica /1/ ma kołnierz /4/, pod którym we wgłębieniu ulokowana jest płaska, sztywna uszczelka /5/, a pod nią elastyczna uszczelka /6/ o przekroju kołowym. Głowica /1/ ma uchwyt /7/ o obrysie sześciokątnym i jest pod nim



nagwintowana. Na nagwintowaną część głowicy /1/ nakręcona jest nakrętka /8/, pod którą znajduje się ślizgowy pierścień /9/. Poniżej pierścienia /9/, na dolną część /2/ wewnętrznej tulei, nałożona jest sztywna, zewnętrzna tuleja /7/, zaś pod nią elastyczna tuleja /11/, dociskana do oporowego kołnierza /3/.

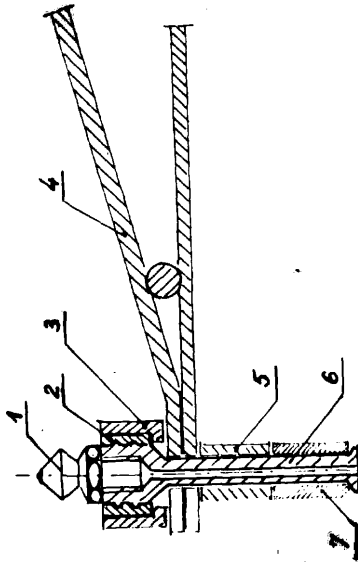
/1 zastrzeżenie/

4(51) F16L U1(21) 80685 (22) 87 07 13

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kowaliszyn Stanisław, Czaja Juliusz

(54) Końcówka do jednopunktowego tłoczenia roztworów żywicznych i krzemianowych

(57) Końcówka ma w górną część wewnętrznej tulei /6/ wkręcony kulkowy zawór /1/ ze sprężynką. Ponadto część ta, o większej średnicy, objęta jest dwudzielną, profilowaną wewnętrzną tuleją /2/ na którą nałożona jest pełna tuleja /3/ z kołnierzem. Pod kołnierzem tulei /3/, na dolną część tulei /6/ mającą mniejszą średnicę, weunięte są widełki /4/ dwuramiennego przyrządu dźwigniowego, którego górne ramię jest odchyłone ku górze. Natomiast poniżej, na dolną część wewnętrznej tulei /6/ nałożona jest z luzem zewnętrzna, dwudzielną, sztywną tuleją /5/ i przylegająca do niej, elastyczna tuleja /7/ opierająca się o rozpięający kołnierz. /1 zastrzeżenie/

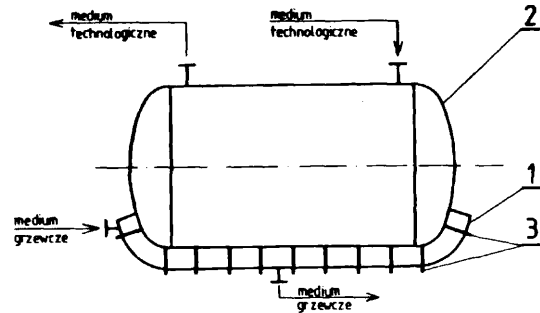


4(51) F17C U1(21) 80715 (22) 87 07 17

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty, Kraków
(72) Woźniak Andrzej

(54) Poziomy zbiornik ciśnieniowy

(57) Zbiornik składa się z walczaka stanowiącego płaszcz zbiornika głównego /2/, płaszcz grzewczy /1/ i komory ciśnieniowej. Zbiornik główny /2/ i płaszcz grzewczy /1/ połączone są za pomocą zespołów /3/ spawanych prostopadle do powierzchni zewnętrznej płaszczu grzewczego /1/. Zespoły /3/ przechodzące przez zbiornik główny /2/ i płaszcz grzewczy /1/ tworzą komorę grzewczą /4/, a kąt między zespołami $\alpha \ll 170^\circ$.



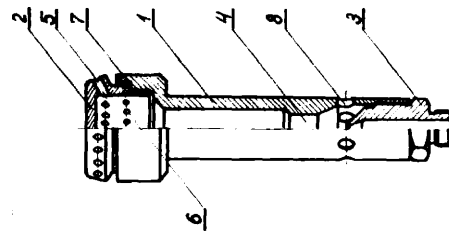
4 51 F23D U1 21 80766 22 87 07 28
F24H

75 Kubiś Zenobiusz, Kalisz

54 Palnik gazowy, inżektorowy

(57) Palnik ma kołpak /2/ zamocowany do korpusu /1/. W kołpaku /2/ pod otworami /5/ wylotu płomienia są dodatkowe otwory /6/ wlotu powietrza wtórnego, łączące wnętrze kołpaka /2/ ze szczeliną między kołpakiem /2/, a kołnierzem /7/ korpusu /1/. Gaz doprowadzany jest poprzez dyszę /3/ i wraz z powietrzem pierwotnym prze odzi przez przewężenie /4/ korpusu /1/, usytuowane ponad otworami /8/.

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ G F I Z Y K A

4(51) G01B U1(21) 80272 22 \ 87 05 20
B60B

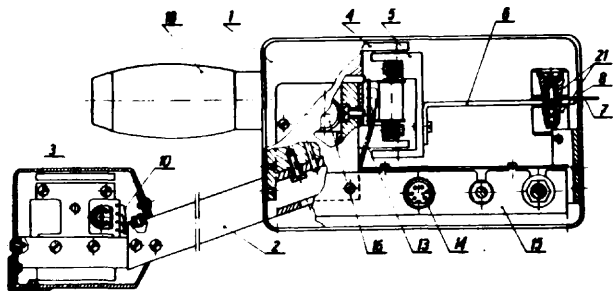
(71) Spółdzielnia Pracy Branży Metalowej "PRECYZJA", Bydgoszcz

(72) Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz, Bukowski Andrzej, Lubomski Andrzej, Gdaniec Leon

(54) Zespół czujników do uzyskiwania sygnałów pomiarowych przy kontroli ustawienia kół pojazdów

(57) Zespół czujników składa się z dwóch obudów /1, 3/, pierwszej większej /1/ w postaci prostokądnianu połączonej ramieniem /2/ pod kątem 20° z drugą mniejszą obudową /3/

o obudowie zbliżonej do prostopadłościanu. W każdej obudowie zamocowany jest jeden identyczny czujnik elektromagnetyczny /4/, którego część ruchoma /5/ poprzez dźwignię /6/ połączona jest z zaczepem /7/, który wystaje na zewnątrz pierwszej i drugiej obudowy, przez szczeliny /8/ i który na swym końcu ma uformowany otwór kształtowy. /6 zastrzeżeń/

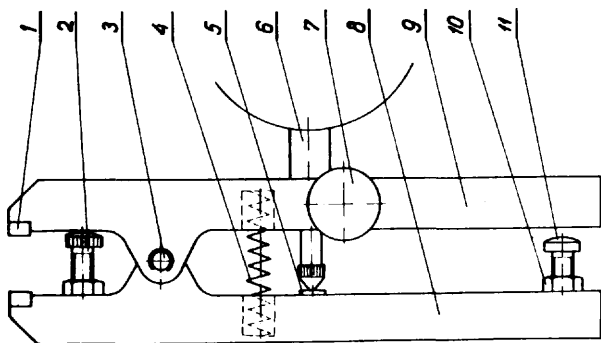


4 (51) G 1B U1 (21) 80621 (22) 87 07 06

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej
"POLMO", Świdnica
(72) Stradel Waclaw, Zychowicz Marian

(54) Przyrząd czujnikowy do pomiaru tolerancji wykonania grubości zęba koła zębatego

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ramie lewe /8/ i ramie prawe /9/ połączone są przegubem /3/. Na ramieniu lewym /8/, na wprost stopki czujnika /6/, zamocowane jest kowadełko /5/ oraz śruba regulująca przednia /2/ i śruba regulująca tylna /11/ z nakrętkami /10/. Pomiędzy ramieniem lewym /8/ i ramieniem prawym /9/ osadzona jest sprężyna /4/. Do ramienia prawego /9/ zamocowany jest zacisk /7/ czujnik /6/. /1 zastrzeżenie/

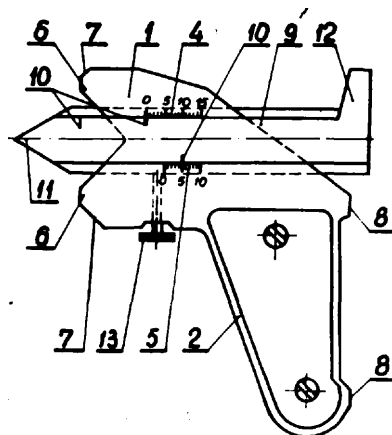


4 (51) G01B U1 (21) 80710 (22) 87 07 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław
(72) Kochaniec Kazimierz, Wierzbicki Tadeusz

(54) Przyrząd do mierzenia spoin

(57) Przyrząd zawiera korpus /1/ z rekojeścią /2/, w którym wyfrezowana jest prowadnica pryzmatyczna, wzdłuż krawędzi której nacięte są podziałki milimetrowe /4/ i /5/. W prowadnicy umieszczony jest suwak pomiarowy /9/ z naciętymi odpowiednio kreskami wskaźnikowymi /10/, który z jednej strony zakończony jest ścięciem ostrym symetrycznym /11/, a z drugiej strony stopkę niesymetryczną /12/. Korpus /1/ na z obydwu stron po dwa występy bazujące /6/ i /8/, których czoła leżą w płaszczyznach prostopadłych do osi wzdłużnej prowadnicy, przy czym występy /6/ mają zewnętrzne ścięcia /7/ pod kątem 45". /1 zastrzeżenie/

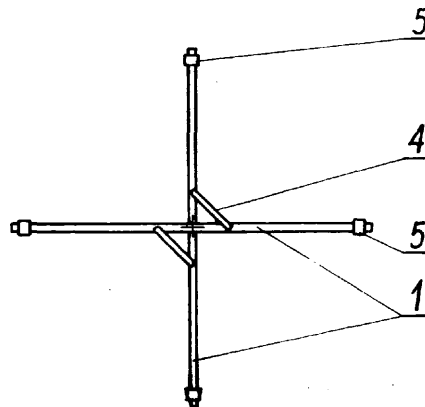


4 (51) G01B U1 (21) 80722 (22) 87 07 17

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Macuda Jan, Gonet Andrzej

(54) Przyrząd do pomiaru średnic rury na jej końcu

(57) Przyrząd zawiera dwa liniały prostokątne /1/ z podziałką, połączone w środkowej części śrubą oraz zastrzałami /4/ służącymi do wzajemnego ustawienia liniałów /1/ pod kątem prostym. Na liniałach /1/ są osadzone przesuwne suwaki /5/. /1 zastrzeżenie/

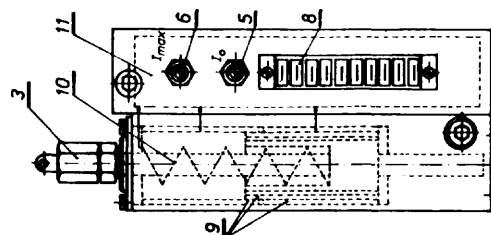


4 (51) G 1B U1 (21) 81776 (22) 87 11 24

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Werbik Andrzej, Ramfel Krzysztof

(54) Czujnik pomiaru przesunięć liniowych

(57) Czujnik ma w górnej części obudowy umocowany popychacz /3/ współpracujący z kondensatorem /9/ połączonym z członem elektronicznym /11/. Kondensator /9/ i człon elektroniczny /11/ umieszczone są wewnątrz obudowy czuj-



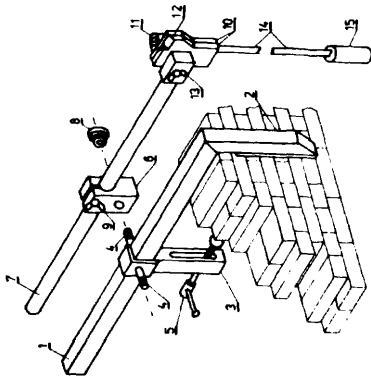
nika, natomiast na obudowie umocowane są potencjometry /5, 6/ oraz złącze konektorowe /8/ zasilające człon elektroniczny /10/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01C U1(21) 80705 (22) 87 07 14

(71) Akademia Rolnicza, Kraków
(72) Plewako Marek, Szczurek Dan

(54) Przenośny reper szczękowy

(57) Przenośny reper szczękowy ma ramiona /1/ i /2/ o przekroju prostokątnym zespawane pod kątem prostym, przy czym wzdłuż ramienia /1/ znajduje się przesuwne ramię /3/ do którego przyspawane są śruby łączące /4/, a w nagwintowanym otworze ramienia /3/ znajduje się śruba ściągająca /5/. Na śruble /A/ nakładany jest uchwyt /6/ z otworem w którym umieszczony jest przesuwny pręt /7/. Śruba /8/ unieruchamia uchwyt /6/ względem ramienia /1/, a śruba /9/ unieruchamia pręt /7/ w uchwycie /6/, przy czym na końcu pręta /7/ przymocowane są szczęki /10/ z których jedna zaopatrzona jest w libellę sferyczną /11/ a druga szczeka /10/ ma w górnej części sfazowanie /12/, przy czym do szczęk /10/ przymocowany jest przymiar geodezyjny /14/ i obciążnik /15/, natomiast szczęki /10/ dociskane są do ramienia /7/ śrubą /13/.
/1 zastrzeżenie/

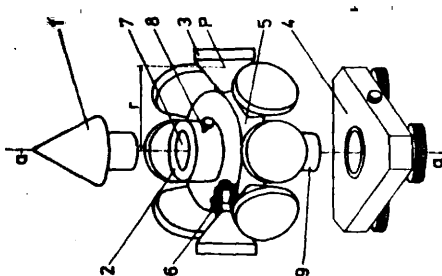


4(51) G01C U1(21) 81838 (22) 87 12 01

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Krzeszowski Marian, Konieczny Stanisław, Kudłacik Andrzej

(54) Zestaw sygnału celowniczego i reflektora zwrotnego, zwłaszcza do pomiaru kierunków i odległości do 400 m

(57) Zestaw ma cylindryczny, pierścieniowy korpus /2/, mający na swej zewnętrznej powierzchni kołnierz /5/ z ośmioma cylindrycznie i promieniowo rozmieszczonymi gwintowanymi otworami /6/, w których są osadzone przyzmaty zwrotne /3/. Korpus /2/ od strony górnej ma współosio-



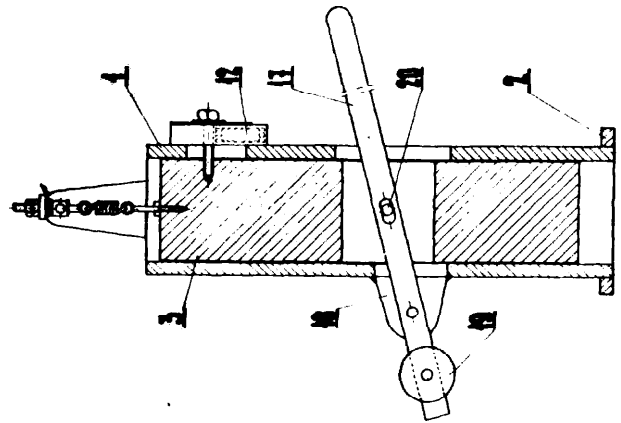
wo do swej osi długiej usytuowane gniazdo cylindryczne /7/, w którym za pomocą śruby zaciskowej /8/ zamocowany jest sygnał celowniczy /1/. Natomiast od strony dolnej korpus /2/ ma występ pierścieniowy /9/, za pomocą którego cały zestaw jest mocowany w spodarce /4/,
/3 zastrzeżenia/

4(51) G01N U1(21) 80629 (22) 87 07 06

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Zakłady Naprawcze P.W., Rybnik-Niedobczyce
(72) Woźniak Zdziała

(54) Urządzenie do sprawdzania i korekcji charakterystyki sprężyn

(57) Urządzenie ma na wieszaku zabudowanym na korpusie /1/ zamocowany centralnie regulowany zaczep, na którego swobodnym końcu poprzez sprawdzaną sprężynę zawieszony jest obciążnik /Z/, połączony w środkowej części poprzez przelotowy otwór dźwignię /17/ z uchwytem /18/ korpusu /1/. W górnej części obciążnik /3/ ma wskaźnik dobrany do skali, mającej świecąca diodę, połączoną z wyłącznikiem sygnalizacji założonym na regulowanym zaczepie.
/1 zastrzeżenie/

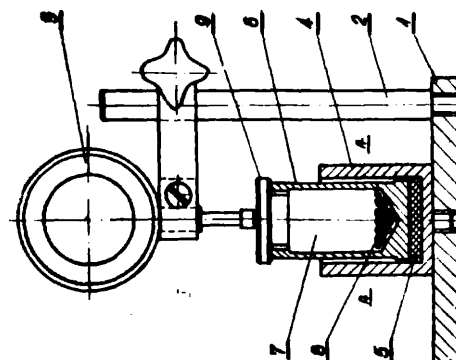


4(51) G 1N U1(21) 80698 (22) 87 07 15

(71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
(72) Kulińska Irena, Woźniak Ewa, Szczeciński Mirosław, Ruszkiewicz Bogusław, Uznański Marek, Trojanowski Wojciech

(54) Przyrząd do badania stopnia spieniania tworzyw sztucznych

(57) Przyrząd ma podstawę /1/, na której zamocowany jest statyw /2/ z czujnikiem /3/,



oraz cylinder /4/, w którym umieszczona jest próbka tworzywa /5/ zajmująca przestrzeń w cylindrze /4/ ograniczona tłoczkiem /6/. Tłoczek /6/ na przestrzeń wewnętrzną /7/, w której znajduje się śrut ołowiany /8/. Przestrzeń /7/ zamknięta jest nakrętką /9/.

/2 zastrzeżenia/

nia /5/, przy czym komory /2, 3, 4/ wypełnione są materiałem tłumiącym /7/.

/3 zastrzeżenia/

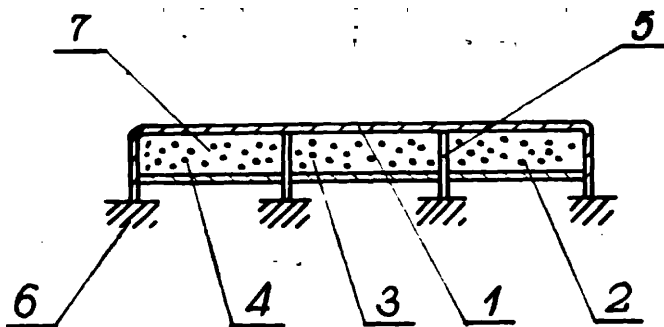
4(51) G10K U1 (21) 80176 (22) 87 05 12

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Gdańsk

(72) Kosińska Nina, Nogalski Kazimierz,
Bobowska Ewa, Kosiński Igor

(54) Urządzenie tłumiące

(57) Urządzenie stanowi profil zamknięty /1/ z komorami /2, 3, 4/, które tworzą uźebrow-



S p r o s t o w a n i a

Lp.	Nr zgłoszenia	BUP	Str.	Jest	powinno być
1.	253756	24/86	10	z blachy ocynkowanej	z blachy ocynowanej
Z.	257289	15/87	29	Genowefa Kuśmierczyk	Genowefa Kuśmierczyk
3.	257239	15/87	29	Wiesław Stępor	Wiesław Stępor
4.	260037	8/88	29	brak nazwisk i imion wynalazców	/72/ Walentyna Śniegórska, Zenon Bucki, Benedykt Szkoła

Wykaz **numery** zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 14/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
256648	B05B	10
257164	P02C	49
257558	B03B	9
257961	P02B	49
258343	F16J	53
258345	F16J	54
258739	B65B	24
258747	B65G	24
258764	B61B	22
258919	B21B	11
259043	C07D	35
259240	G01B	57
259342	C07D	35
259599	C07D	35
259602	C07D	35
259669	H02K	68
259686	G01B	57
259722	C09K	42
259897	C02F	28
260439	G01F	58
260574	B23P	14
260598	G01R	61
260627	A01N	2
260744	C07D	36
260745	C07D	36
260748	C01B	27
260812	C02F	28
260889	F02N	50
260909	F02B	49
260919	B03B	10
260931	C07C	31
260996	B23D	13
261050	C07D	36
261081	H05B	73
261127	H03H	70
261166	G08C	65
261187	C23C	43
261236	C08J	40
261344	E210	48
261381	C08L	41
261439	B21H	12
261441	B21D	11
261448	B23G	13
261450	B23G	14
261530	G08C	66
261584	B24C	16

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
261640	G10K	66
261641	G 1R	61
261664	C01G	28
261717	F16P	56
261720	B26D	18
261732	E06B	47
261749	C07C	32
261750	E06B	47
261752	E06B	48
261753	B21F	11
261755	G05D	63
261756	G01N	59
261808	E21C	48
261813	F16J	54
261814	B 1D	7
261819	B29C	19
261870	G01R	61
261878	B25J	17
261881	B29C	19
261882	G01N	59
261883	F16K	54
261885	F16K	55
261899	C03B	29
261907	H05K	74
261909	H05K	74
261916	A22C	3
261934	G05F	64
261937	H02P	70
261942	G01M	59
261943	H05K	74
261945	H02M	69
261961	H03H	70
261972	A01K	2
261973	H 1L	67
261977	U02P	70
261987	B23K	14
261992	G 1N	60
262064	B25H	17
262066	B29C	19
262144	F16K	55
262119	D06M	45
262124	F16H	53
262159	F15B	51
262186	F16H	53
262223	C08K	40
262229	E01L	68

1	2	3
262235	E02D	46
262243	C02P	28
262247	C02P	29
262320	C10L	42
262322	C22C	43
262325	A01N	3
262333	C07C	33
262344	C04B	30
262345	C02P	29
262368	A61K	6
262392	G08G	39
262411	B25J	17
262412	C03C	30
262415	C04B	30
262428	A61K	6
262431	E21B	48
262454	C07C	33
262456	C07F	38
262581	C01F	27
262582	C08G	39
262588	C23G	44
262589	C23G	44
262599	C07D	36
262607	C08L	39
262615	C10J	42
262655	C08L	41
262661	C04B	30
262669	G01G	58
262674	C04B	31
262675	C07C	33
262676	C07C	33
262677	C07C	33
262678	C07C	34
262708	C03C	30
262784	G01N	60
262785	G01N	60
262898	B01D	7
262919	C06B	31
263104	B23F	13
263226	C09K	42
263733	C07D	36
263838	C07D	37
264165	A01N	3
264689	G05D	63
265117	B24B	15
265152	A61K	7
265153	A23K	4
265155	A44B	5
265235	G01R	62
265319	B22F	12

1	2	3
265410	B65B	24
265477	F24H	56
265645	C07C	34
265859	E04D	46
265902	G01S	62
265904	B65G	25
265909	G10D	66
265913	B60Q	21
265960	C07C	34
266010	E210	49
266023	B22F	12
266029	B65G	25
266094	H04M	73
266121	H03H	71
266174	B61D	22
266180	C08J	40
266181	H02J	68
266194	A01D	2
266206	C02F	29
266227	G05D	63
266251	F04B	50
266260	G08B	65
266267	E02B	45
266282	C03C	30
266308	G11B	66
266310	H03M	72
266311	H03M	72
266315	C08G	39
266355	H03K	71
266377	G01M	59
266383	B07B	10
266414	B0	1F 9
266419	B29C	19
266426	C08L	41
266484	G01R	62
266487	B05D	10
266493	F02M	49
266499	F04B	50
266500	B62D	23
266506	C23D	44
266564	F15B	51
266565	F15B	51
266600	H04N	73
266605	B65G	25
266606	B27B	18
266615	B61J	22
266620	C07D	37
266634	H03K	72
266650	C07C	34
266677	C01F	27

1	2	3
266680	C12N	43
266682	A47L	6
266702	C08L	41
266727	H05B	73
266734	H02K	69
266739	B25B	17
266742	C23F	44
266757	C07D	37
266763	B29C	19
266775	H03J	71
266779	A45C	5
266796	B 1D	7
2668 10	B01D	8
266817	B32B	20
2668 36	F23N	56
266869	A23L	4
266872	G11B	67
266879	B01D	8
266887	B29C	20
266908	G05D	63
266909	B62D	23
266916	B24B	15
266923	F 16L	55
266953	H02K	69
267005	C08H	40
267008	F04B	50
267032	B61D	22
267033	B23B	12
267042	C02F	29
267048	H03J	71
267059	F 16N	56
267064	B24D	17
267065	B24B	15
267072	C02F	29
267089	B24C	16
267107	B61L	23
267127	F15B	52
267134	HO4J	72
267159	G08B	65
267182	F04D	51
267183	B01J	9
267192	B28B	18
267215	G08G	66
267237	A43B	4
267238	A43B	<i>k</i>
267277	F16M	55
267279	B24B	15
267282	E03D	46
267289	C07C	34
267294	H03H	71

1	2	3
267337	C06B	31
267357	B32B	20
267358	B32B	20
267396	G05F	64
267407	C04B	31
267421	F16H	53
267432	F16D	52
267498	F16J	54
267506	H02K	69
267533	G 1R	62
267538	G01N	60
267604	C04B	31
267647	D06M	45
267651	C21D	43
267654	A61L	7
267672	C09K	<i>k2</i>
2678 15	H 1G	67
267828	E02F	46
267847	C12P	43
267851	A47B	5
267860	C09D	41
267918	A61B	6
267953	D02G	45
267969	H03F	70
267976	C08B	39
267973	A22C	3
267979	B29C	20
268040	E02B	45
268 092	C07C	35
268 158	B26D	18
268195	B01D	8
268 234	G05F	64
268 238	B65G	25
268 272	C09D	41
268298	C07K	38
268313	C07K	38
268358	C09C	41
268392	G01P	61
268437	A47D	5
268604	B 6 6 C	26
268609	G01N	60
268625	G01R	62
268678	B02C	9
268691	H05B	74
268692	G05F	64
268715	H02K	69
268804	A41C	4
268837	C12N	43
268854	C09D	42
268860	C07D	38

1	2	3	1	2	3
268870	H02H	68	269476	G 1G	58
268875	H04M	73	269477	G05G	65
269105	A41D	4	269484	B60C	21
269171	B65G	26	269620	E05F	47
269191	G01B	58	269740	E05B	47
269198	B01D	8	269785	B60T	21
269216	F16F	52	269971	C21D	43
269222	B60K	21	270057	D01H	44
269250	B66D	27	270111	B65H	26
269344	A01P	2	270117	A01N	3
269427	B24B	16	270404	F27D	57
269443	B23P	1			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Kr 14/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
80121	B24C	79
80172	A61F	77
80176	G1 0K	91
80231	F16B	86
80261	A47D	77
80272	G01B	88
80399	A47B	76
80439	B30B	80
80450	B23C	79
80460	E21D	85
80469	A47G	77
80523	E03B	83
80592	B21D	78
80620	C02F	82
80621	G01B	89
80627	B25B	80
80629	G 1N	90
80637	F15B	85
80640	B21J	78
80647	C02F	83
80648	C02F	83
80650	F16G	87
80666	B25B	80
80676	F16K	87
80678	A47D	77
80679	A23N	76
80684	F16L	87
80685	F16L	88
80688	B23Q	79
80695	F16C	86
80696	B27B	80
80697	A24F	
		76

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
80698	G 1N	90
80705	G01C	90
80710	G01B	89
80714	B21F	78
80715	F17C	88
80722	G01B	89
80740	E01C	83
80750	A01G	76
80760	F16C	86
80766	F23D	88
80767	B63B	82
80768	E04H	84
80774	B41F	81
80775	E04C	84
80797	E21D	85
80802	B23C	79
80829	B61K	81
80849	B60R	81
80863	E04B	84
80864	B66C	82
80873	F02B	85
80917	E04B	84
80956	B62J	81
81000	B21L	79
81131	A61B	77
81132	A61F	73
81238	A01D	76
81776	G01B	89
81838	G01C	90
81891	F16F	86
81892	F16F	86
81893	F16F	87

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	27
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	44
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	45
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	49
Dział G - Fizyka	57
Dział H - Elektrotechnika	67
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	92

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	76
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	78
Dział C - Chemia i metalurgia	82
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	83
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	85
Dział G - Fizyka	88
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	96