

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 02 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl. i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --Jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozzd. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozzd. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188 skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1988 r. Ark. wyd. 15,75, ark. druk. 14,0. Pap. druk. sat kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3410 +16 egz. obowiązkowych

Cena 600 zł

INDEKS' 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 804/88

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 04 sierpnia 1988 r.

Nr 16/382/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej ;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy dodatkowy
- U1 - " .. " o prawo ochronne
- U3 - " " " " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

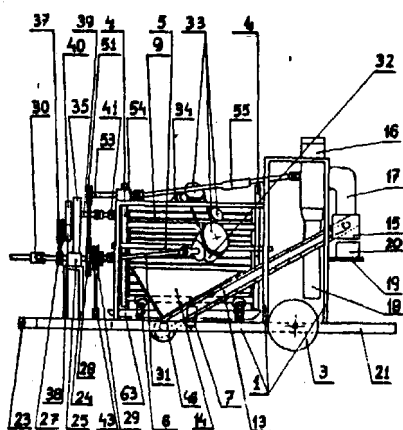
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D A2(21) 264513 (22) 87 03 06

- (71) Instytut Sadownictwa - Sadowniczy Zakład Doświadczalny, Aibigowa
 (72) Rejman Ryszard, Klepowski Józef, Rejman Kazimierz, Cianciara Zdzisław

(54) Urządzenie do zbierania owoców jagodowych, zwłaszcza porzeczek

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że człon roboczy /4/ urządzenia o kształcie otwartego trapezoidu, zaopatrzonego w uchylną klapę połączony przegubowo z ramą nośną /1/ oraz dodatkowo podparty jest dwoma sprężynami śrubowymi /6/ zamontowanymi w dolnej belce ramy nośnej /1/, do której przymocowany jest również siłownik hydrauliczny /7/ sprzężony z członem roboczym /4/. W dolnej części ramy nośnej /1/ zamontowany jest jeden koniec prostego przenośnika wzdłużnego /13/ usytuowanego ukośnie w stosunku do pomostu /19/, przy czym do ramy tego przenośnika przytwierdzone jest jedno obrzeże zasypowego kanału /14/ o skośnej Jego ścianie bocznej. /5 zastrzeżeń/



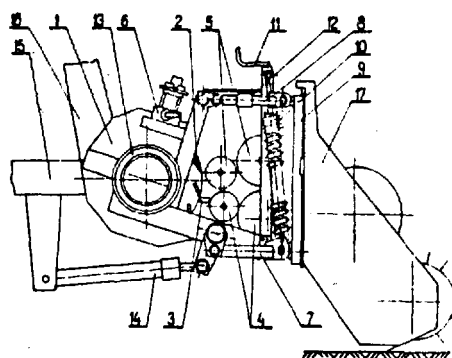
4(51) A01F A1(21) 262362 (22) 86 11 11

- (71) Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych "AGROMET", Poznań
 (72) Malinger Krzyzstof, Pińczak Jerzy

(54) Sieczkarnia z układem kopiowania powierzchni gleby przez adapter kombajnu, zwłaszcza zielonkowego

(57) Sieczkarnia z układem kopiowania ma korpus /1/, do którego zamocowane są przegubowo dwa ramiona górne /8/ oraz dwa ramiona dolne /7/. Do ramion /7, 8/ zamocowana jest rama /9/ służąca do mocowania adaptera /17/. Dolne ramiona

na /7/ połączone są z korpusem /1/ sprężyna /10/ o regulowanym naciągu, poprzez śrubę regulacyjną /11/. Ramiona górne /8/ składają się z dwóch części połączonych nakrętką /12/ i /2 zastrzeżenia/

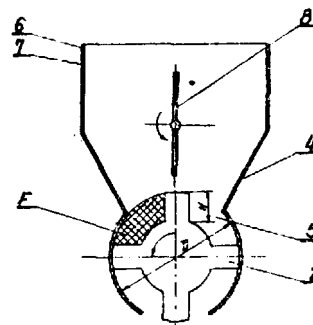


4(51) A22C A1(21) 262273 (22) 86 11 06

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
 (72) Dowgiałło Andrzej, Bykowski Piotr

(54) Urządzenie do zasilania urowce odskorupiarek kryla

(57) W urządzeniu każda z kaskadowo usytuowanych względem siebie komór zlokalizowana nad odrębnym rusztem odskorupiarki ma dwie równoległe w stosunku do siebie ścianki /4/ załamane pod kątem rozwartym i zbliżone ku sobie tak, że tworzą między sobą szczelinę /5/ przesłoniętą na całej długości rotorem w postaci krzyżaka /2/, którego każde ramię ma wysokość /H/ zawartą w granicach 0,2-0,3 długości średnicy /D/ okręgu wytyczonego przez obrót krzyżaka /2/ o 360°, a oś wzdłużnej symetrii krzyżaka



żaka /2/ jest równaszerekości ścianek /4/. Jedna ze ścianek /4/ ma krawędź zaopatrzoną w uskok, stanowiący przelewowy otwór /6/. Odległość między krawędzią dolną /7/ otworu /6/ a osią wzdłużnej symetrii krzyżaka /2/ jest większa lub równa 0,2 części długości krzyżaka /2/, zaś powierzchnia /F/ przestrzeni zawartej między każdymi dwoma ramionami krzyżaka /2/ mieści się w granicach 9-11-krotnej wartości wyrażonej stosunkiem wysokości tych ramion do długości średnicy /D/ okręgu wytyczonego przez obrót krzyżaka /2/ o 360°.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23B A1(21) 269859 (22) 87 12 31

- (71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa
 (72) Panasik Marek, Jabłoński Zdzisław, Jakubowski Augustyn, Fornalik Helena, Zawadzka Krystyna

(54) Sposób uzdatniania mięsa, zwłaszcza mrożonego przeznaczonego do produkcji kiełbas

(57) Sposób polega na tym, że mięso rozdrobnione poddaje się dwukrotnej plastyfikacji z solanką. Solanka zawiera koncentraty białkowe, sól warzoną i hydrolizaty białkowe oraz azotyn sodu. W stosunku do masy mięsa dodaje się od 5 do 20% solanki. Mięso z solanką miesza się w dowolnym urządzeniu. Plastyfikację prowadzi się w temperaturze poniżej 8°C, dwukrotnie po 15-45 minut, z przerwą od 17 do 24 godzin. Następnie mięso po leżakowaniu od 2. do 4 godzin przekazuje się do produkcji.

/5 zastrzeżeń/

4(51) A23K A2(21) 267316 (22) 87 08 13

- (75) Bartoszewicz Janusz, Warszawa

(54) Pasza dla drobiu

(57) Pasza dla drobiu charakteryzuje się tym, że oprócz znanych składników zawiera dodatkowo w propolisie w postaci sproszkowanej lub w postaci ekstraktu w ilości 0,05-0,5% całości masy, i/lub pyłek kwiatowy w postaci sproszkowanej lub w postaci ekstraktu w ilości od 0,1-0,5% całości masy, albo propolis wymieszany z pyłkiem kwiatowym w postaci sproszkowanej lub w postaci ekstraktu w ilości od 0,05-0,5% całości masy.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A24B A1(21) 262057 (22) 86 10 24

- (71) Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Radom
 (72) Rendzner Andrzej, Struszczyk Henryk, Koch Stanisław, Drwiega Cłan

(54) Sposób obniżania zawartości nikotyny w tytoniu i zylach tytoniowych

(57) Sposób polega na tym, że mikrokryształiczną celulozę w postaci wodnej zawiesiny, o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej, o średnim stopniu polimeryzacji 40-400 i wężalniku wtórnego pęcznienia 60-1000%, miesza się ze związkami nieorganicznymi, jak węglan wapniowy czy magnezowy, tlenek wapniowy lub magnezowy bądź ich mieszaniny, zwłaszcza kreda lub dolomit, w czasie nie krótszym niż 1 minuta, w temperaturze nie niższej niż 5°C, w stosunku wagowym 1 : 0,01 do 1 : 20, po czym otrzymana pastę wprowadza się do rozwióknionych scinków

zyl tytoniowych lub odpadów tytoniowych, a następnie suszy się w temperaturze 40-110°C 1 ewentualnie poddaje krojeniu.

/3 zastrzeżenia/

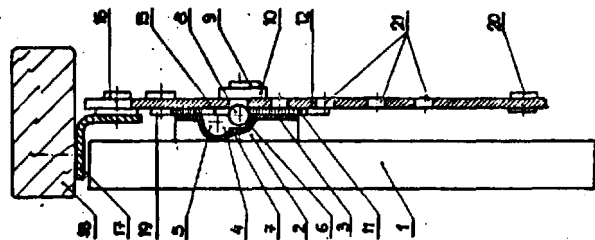
4(51) A47C A1(21) 263190 (22) 86 12 19

- (71) Opolskie Fabryki Mebli, Opole
 (72) Jarocz Zbigniew, Tomaszewski Janusz, Kamrad Otto, Limonówka Sebastian, Rzeplala Marian, Wesoła Tadeusz

(54) Mebel do leżenia z regulowanym położeniem leżyska

(57) Mebel charakteryzuje się tym, że ma w płycie nośnej /2/ mechanizmu blokującego, ustalającego położenie leżyska, wyciągnięte gniazdo /4/ w kształcie dwóch czasz górnej /5/ i dolnej /6/ umieszczonych jedna nad drugą, oddzielonych od siebie progiem /7/, w którym jest umieszczona kulka /8/. Naprzeciw gniazda /4/ na dwóch sworzniach /9/ zamocowany jest płaskownik /10/, a między płaskownikiem /10/ i gniazdem /4/ jest płytka sterująca /11/ i dźwignia wspornikowa /12/.

/4 zastrzeżenia/

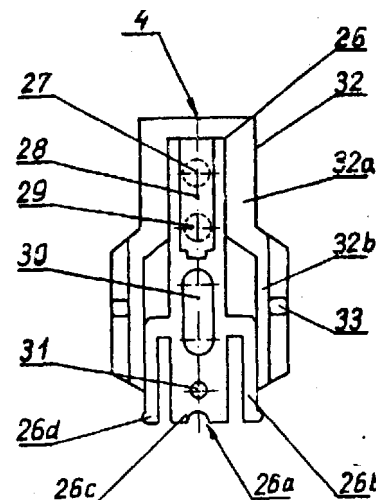


4(51) A61B A1(21) 261908 (22) 86 10 17

- (75) Krysztof Andrzej, Łomianki

(54) Oftalmoskop

(57) W oftalmoskopie element przesuwny /4/, obejmujący częściowo tarczę obserwacyjną, a w widoku z boku kształt podobny do litery U, której jedno ramie /26/, wyposażone w soczewki korekcyjne /27, 29/ i otwór wskaźnikowy /28/ jest umieszczone na osi wspólnej z tarczą obserwacyjną 1 jest dłuższe od drugiego ramienia /32/, które jest wyposażone w co najmniej



jeden występ /33/, wystający ponad przedni«
połówkę obudowy. /8 zastrzeżeń/

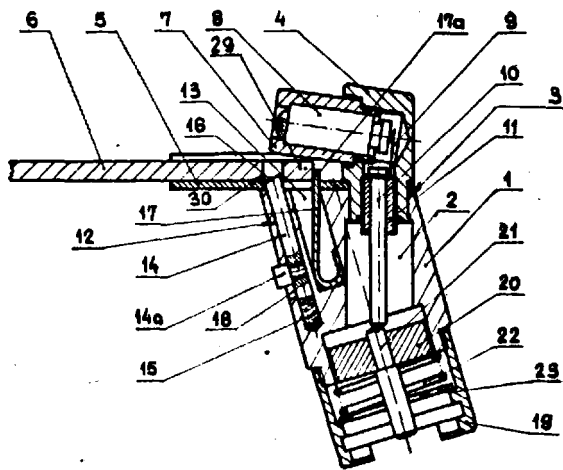
4(51) A61B A1(21) 261910 (22) 86 10 17

(75) Krzysztof Andrzej, Łomianki

(54) Uchwyt szpatełki jednorazowego użytku
oraz szpatełka do tego uchwytu

(57) Uchwyt szpatełki /6/ ma mechanizm spustowy, którego spust stanowi przesuwny osiowo kołek spustowy /14/, obok którego jest osadzona sprężyna epuetowa /17/, która na co najmniej części swojej długości rozciąga się równoległe do niego.

Szpatułka /6/ jednorazowego użytku ma rdzeń łopatkowy wyposażony w co najmniej dwa wzdłużne zagłębienia« tworzące wzmacniające żebra. /16 zastrzeżeń/



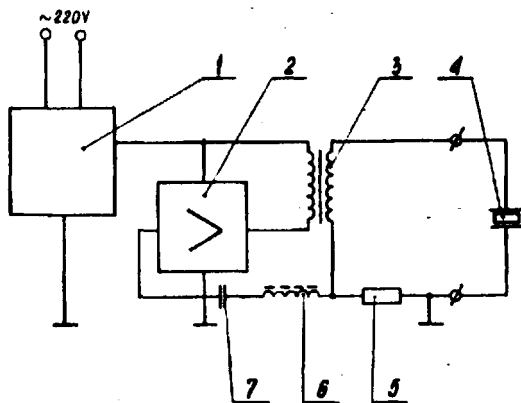
4(51) A61C A1(21) 261921 (22) 86 10 17

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej
"FAMED-1" Łódź

(72) Mrowiński Henryk, Sierakowski Janusz,
Szymański Dan, Tomaszewski Wiesław

(54) Ultradźwiękowy aparat do usuwania
kamienia naczelnego

(57) Aparat ma generator, w którym sygnał z elementu impedancyjnego /5/, poprzez petle



sprężenie zwrotnego« zawierająca szeregowo połączone kondensator /7/ i dławik /6/ podawany Jest na wejście wzmacniacza /2/, przy czym element impedancyjny /5/ połączony jest szeregowo z przetwornikiem elektromechanicznym /A/ i wtórnym uzwojeniem transformatora /3/.. /1 zastrzeżenie/

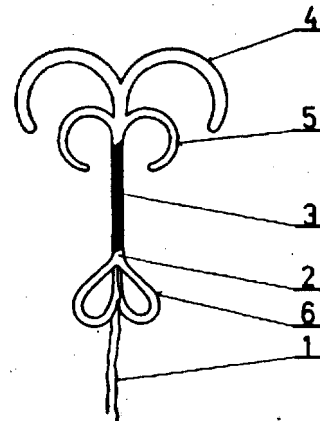
4(51) A61F A1(21) 262189 (22) 86 11 03

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Reszczyński Andrzej, Krzaklewski
Stanisław

(54) Przestrzenna wewnętrzniczna wkładka
antykonceptyjna

(57) Wkładka zbudowana Jest z dwóch symetrycznych ramion, które w środkowej części są ze sobą spójone, tworząc pionowy odcinek /2/, na którym są nawinięte zwoje /3/ z drutu miedzianego kilkakrotnie posrebrzonego. Nad zwojami /3/ z pionowego odcinka /2/ wychodzą dwie pary łukowato ukształtowanych ramion /A, 5/. Poniżej zwojów /3/ ramiona tworzą dwie zamknięte pętle /6/ zwinięte w strony przeciwne. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61L A2(21) 267653 (22) 87 09 08

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Pietrucha Krystyna

(54) Sposób wytwarzania materiału na protezy
opony twardej mózgu

(57) Sposób polega na tym, że siatkę z dzianiny poliestrowej poddaje się w pierwszej kolejności modyfikacji niskotemperaturowej plazmą generowaną wyładowaniami jarzeniowymi w powietrzu pod ciśnieniem gazu 1,00-1,33 hPa, przy natężeniu prądu 0,5-0,8 A, w czasie 15-240 s, a następnie na przemian nasącza się obustronnie kwasy w roztworze kolagenu, korzystnie w kwasie octowym, o stężeniu kolagenu 0,2-0,5 g/100 ml roztworu i odparowuje rozpuszczalnik w temperaturze do 320 K aż do uzyskania łącznej grubości warstwy kolagenu wraz z siatką 0,3-0,5 mm i po zalkalizowaniu tak przygotowanego materiału do odczynu obojętnego, suszy się do wilgotności 25-60%, pakuje w pojemniki do sterylizacji radiacyjnej i napromieniowuje dawką promieniowania jonizującego 25-40 kGy. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

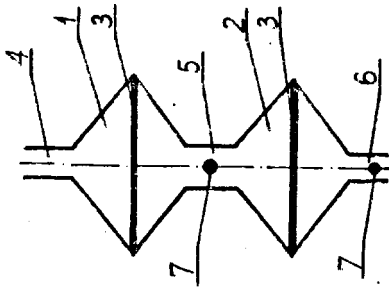
ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 262313 (22) 86 11 10

(71) Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii,
Warszawa
(72) Bzdega Jerzy, Rogoziński Andrzej,
Siedlecki Mieczysław, Kasprzak Andrzej

(54) Elektrofiltr

(57) Elektrofiltr składa się z dwóch komór /1, 2/ w kształcie brył obrotowych. W płaszczynie maksymalnego przekroju tych komór /1, 2/ i prostopadle do kierunku przepływu powietrza umieszczona jest elektroda osadcząca /3/. Natomiast elektrody koronujące stanowią przewod wylotowy /A/ pierwszej komory /1/ i pręty /7/ umieszczone w przewodach wylotowych /5, 6/ komór /1, 2/. /1 zastrzeżenia/

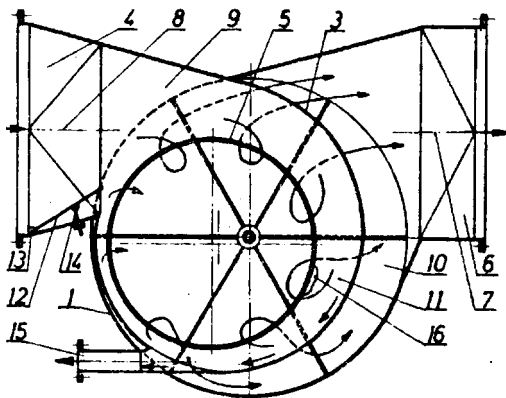


4(51) B01D A1(21) 262691 (22) 86 11 28

(75) Bednarski Stanisław, Kraków

(54) Oddzielnik odśrodkowy

(57) Oddzielnik odśrodkowy jest wyposażony w wewnętrzną płaszcz /3/ zwiniętą na kształt spirali Archimedesa, przy czym płaszcz /3/ jest usytuowany wewnątrz zewnętrznego cylindra /1/ i jest połączony styczniwie z wlotowym króćcem /A/. W wewnętrznej płaszczu /3/ znajduje się sitowy wkład /5/, który jest usytuowany mimośrodowo w stosunku do zewnętrznego cylindra /1/, do którego jest przytwierdzony wlotowy króćciec /6/ tak, że jego oś /7/ jest usytuowana na przedłużeniu osi /8/ wlotowego króćca /A/. W pobliżu czołowych ścian /11/ wewnętrznej płaszczu /3/ są styczniwie przytwierdzone króćce /15/, służące do odprowadzania oddzielonych zanieczyszczeń. Wlotowy kró-



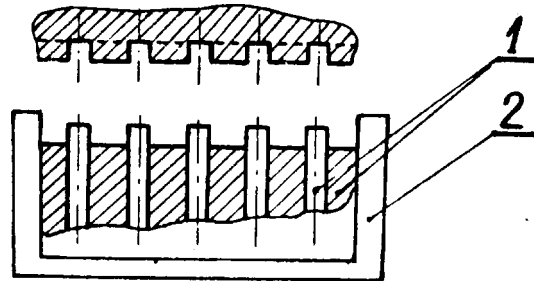
ciec /A/ jest wyposażony w przesłonę /12/ osadzona przegubowo na osi /13/, przy czym regulacyjny układ /14/ służy do odchylenia przesłony /12/. /A zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 263606 (22) 87 01 09

(75) Gołębiowski Jerzy, Wesoła k. Warszawy

(54) Sposób wytwarzania filtrów, zwłaszcza do celów medycznych i urządzenie do wytwarzania filtrów, zwłaszcza do celów medycznych

(57) Urządzenie do formowania filtra składa się z pakietu blach /1/ korzystnie miedzianych o jednakowej grubości i naprężeniach niejednakowej wysokości umocowanych w osłonie /2/. Blachy /1/ posiadają kanałki /3/ wzajemnie prostopadle o jednakowej głębokości przy czym blachy /1/ odległe są od siebie o skok kanałki /3/. w tak wykonanym urządzeniu tworzywo sztuczne, korzystnie polipropylen formuje się metodą wtrysku. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01F A1(21) 261460 (22) 86 09 17
B65G

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego - Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
(72) Michniewicz Edward, Nowak Janusz, Kmiecik Jerzy

(54) Sposób modyfikowania właściwości materiału wypełniającego

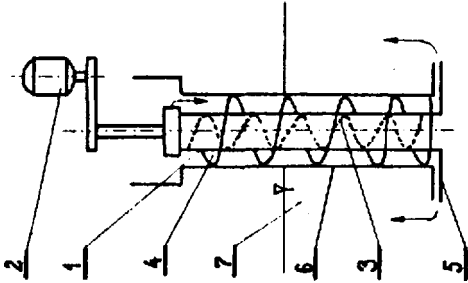
(57) Sposób modyfikowania materiału wypełniającego, otrzymywanego z odpadów paleniskowych, polega na tym, że zawieszinę odpadów paleniskowych miesza się z suchymi popiołami lotnymi pobranymi z ostatnich dwóch stref elektrofiltrów, przy czym suche popioły dodaje się do transportowanej zawiesiny w czasie nie dłuższym niż 30 minut przed zdeponowaniem materiału z odpadów paleniskowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01F A1(21) 262706 (22) 86 11 28

(71) Gminna Spółdzielnia "Samopomoc Chłopaka", Jeziorany
(72) Krzemieniewski Jarosław, Kamieniecki Henryk, Lubowiedzki Stanisław

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy

(57) Urządzenie, mające wał wprowadzany w ruch obrotowy i zakończony w dolnej części wirnikiem, charakteryzuje się tym, że wewnątrz wału /1/ do jego ścianki wewnętrznej zamocowany jest wewnętrzny ślimak /3/, a do ścianki zewnętrznej wału /1/ przytwierdzony jest zewnętrzny ślimak /4/, przy czym obracający się wał /1/ ze ślimakami /3/ i /4/ osłonięty jest obudową /6/ i obraca się z taką samą prędkością jak wirnik /5/. /1 zastrzeżenie/



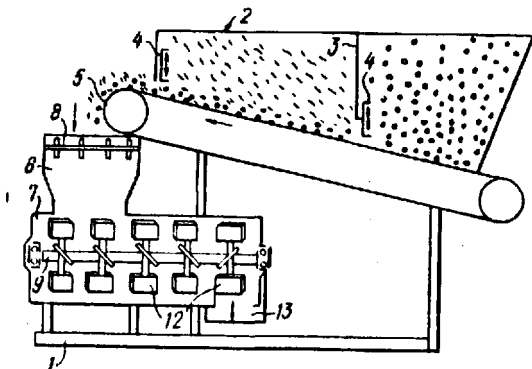
4(51) B01F A1(21) 267748 (22) 87 09 14

(30) 86 12 25 - SU - 4163085

(71) Научно - Производственное Обединение по Сельскохозяйственному Машиностроению, НПО ВИСХОМ, Москва, SU
(72) Lipov N. Dury, Doronin P. Vladimir

(54) Maszyna do wytwarzania mieszanek szklarnianych

(57) Maszyna ma zasobnik dawkujący /2/, komora mieszania /7/ i przenośnik wyładowczy, zamontowane na wspólnej ramie /1/. Komora mieszania /7/ jest umieszczona pod zasobnikiem dawkującym /2/ tak, że jej wirnik /9/ osadzony jest wzdłuż osi podłużnej ruchomego dna zasobnika /2/. Bezpośrednio pod końcowymi łopatkami /12/ wirnika /9/ znajduje się otwór wylotowy /13/.

 /4 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 261080 (22) 86 08 20

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Rogalski Zbigniew, Sobusiak Tadeusz, Obuchowicz Zdzisław, Malinowski Henryk

(54) Sposób regulacji ilości i/lub składu gazu wytwarzanego w wytwornicach fluidalnych, zwłaszcza służących do wytwarzania atmosfer dla procesów obróbki cieplnej

(57) Celem wynalazku jest znaczne zwiększenie zakresu regulacji ilości i składu gazu wytwarzanego w wytwornicach fluidalnych, umożliwiających, zwłaszcza duże zmniejszenie średniej ilości gazu pobieranego czasowo tylko do jednego urządzenia z wytwornicy przeznaczonej do obsługi kilku urządzeń.

Według wynalazku doprowadzane do wytwornicy substraty dozują się okresowo, korzystnie cyklicznie, przy czym czas dozowania zawiera się w granicach od 1 do 30 sekund, a liczba cykli wynosi od 0,02 do 0,3 na sekundę.

 /4 zastrzeżenia/

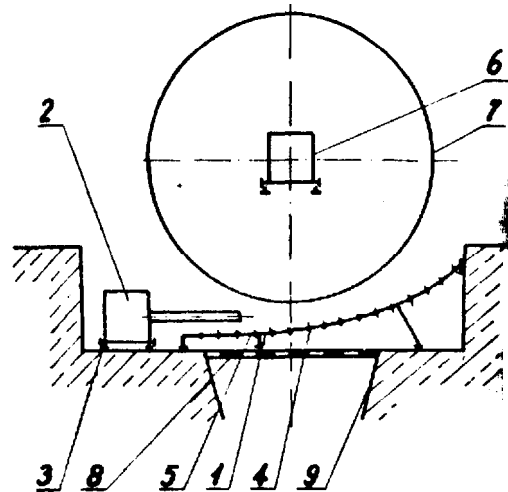
4(51) B02C A1(21) 259184 (22) 86 04 25

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Cieplik Wiesław, Banaszewski Tadeusz, Stępień Witold, Saramak Andrzej

(54) Urządzenie do rozdrabniania brył zmrożonych surowców mineralnych

(57) Urządzenie składa się z rusztu wałkowego /1/, w pobliżu którego usytuowany jest ruchomy organ rozdrabniający /2/. Ruszt wałkowy /1/ na wałki /A/ osadzono na ramie /5/ i jest wyprofilowany w postaci łuku. /1 zastrzeżenie/

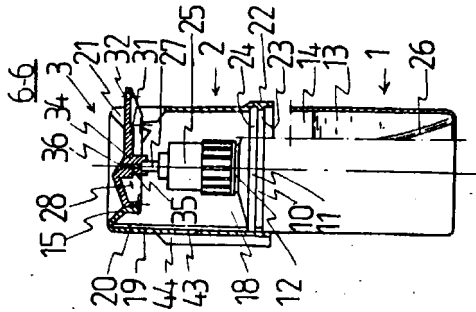


4(51) B05B A1(21) 266396 (22) 87 06 20

(71) Jakubowski Andrzej M., Przeźmierowo

(54) Urządzenie rozpylające do odświeżania powietrza

(57) Urządzenie ma na cylindryczny pojemnik /V nasadzoną głowicę /2/ mocowaną na ścianie pomieszczenia. Wierzchnia, wklęsła do środka ściana /15/ ma otwór, w którym osadzona jest jednoramienna dźwignia /28/ z aplikatorem /34/. Tłoczny kanał aplikatora /34/ jest połączony z prostką tłoczną /27/ pompki /25/, połączonej gwintowo z szyjką pojemnika /1/ i tworzącej z nim rozpylacz aerzolowy. Końcówka /31/ dźwigni /28/ ma otwór /32/ do mocowania ciężar /9 zastrzeżeń/



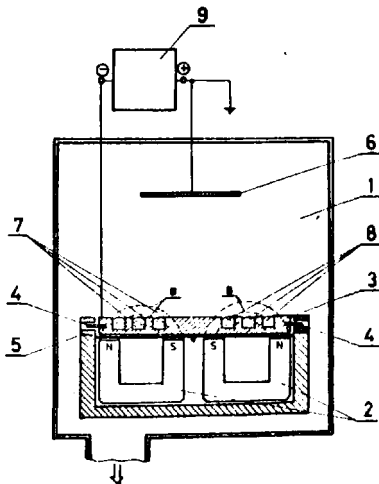
4(51) 8058 A2(21) 266985 (22) 87 07 23

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Ródóm
(72) Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław

(54) Magnetrone urządzenie rozpylające

(57) Przedmiotem wynalazku Jest magnetrone urządzenie rozpylające służące do otrzymywania warstw materiałów wieloskładnikowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że Jago tarcza /3/ jest odizolowana termicznie od układu magnetycznego /2/ i posiada na swej powierzchni szereg wyżłobień /7/, odtwarzających konfigurację linii pola magnetycznego /B/. W wyżłobieniach tych umieszczony jest materiał /8/ o temperaturze topnienia niższej niż temperatura topnienia materiału tarczy /3/.
/1 zastrzeżenia/



4(51) B08B A1(21) 261976 (22) 86 10 22

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Oddział w Gdańsku, Sopot, Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk
(72) Abramowicz Jerzy, Góralski Jerzy, Gronska Barbara, Sondej Zbigniew

(54) Masa izolacyjna dla budownictwa oraz sposób wytwarzania masy izolacyjnej

(57) Masa charakteryzuje się tym, że jej 1 m zawiera 150 kg cementu, 1,300 dm³ granulek styropianowych o średnicy mniejszej niż 15 mm, 12 kg polioctanu winylu oraz 100 dcm³ wody.
Masę wytwarza się w tan sposób, że do 2/3 ilości wody wlewa się przygotowaną przed-

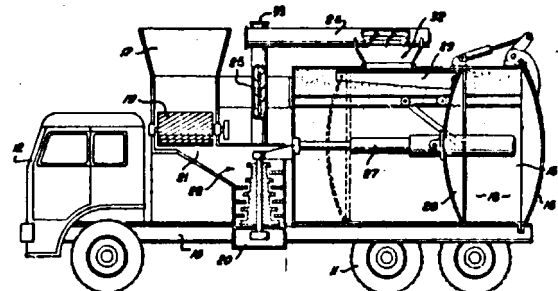
nio emulsję otrzymaną z wymieszania w równych proporcjach wagowych polioctanu winylu z wodą i miesza się przez czas potrzebny do ujednorodnienia mieszaniny. Następnie dosypuje się wstępnie na sucho wymieszane z cementem granulki styropianowe dolewając w trakcie mieszania pozostałą ilość wody. Masę wytwarza się w temperaturze otoczenia wyższego niż 5°C, a emulsję przygotowuje w temperaturze wyższej niż 15°C.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B09B A1(21) 262203 (22) 86 11 03
B02C

(75) Johnson Raymond N., Bondi, AU

(54) Urządzenie do obrabiania materiałów, zwłaszcza odpadków

(57) Urządzenie do obrabiania materiałów, zwłaszcza odpadków instalowana na pojeździe zawiera pojemnik /13/ z zamkniętym otworem wyjściowym /15/ oraz z otworem wlotowym, kruszarkę /19/, zamontowany pod nią pulweryzator /20/, zawierający obudowę z wlotem umożliwiającym doprowadzanie materiału obrobionego przez kruszarkę /19/ i z wylotem do wyładunku sproszkowanego materiału, oraz lej /17/ z otwartym końcem, zamontowany na wlocie obudowy kruszarki, a ponadto ma urządzenie transportowe /25, 26/, za pomocą którego materiał wyładowywany z wylotu pulweryzatora /20/ jest przenoszony do otworu wlotowego pojemnika /13/.
/11 zastrzeżeń/

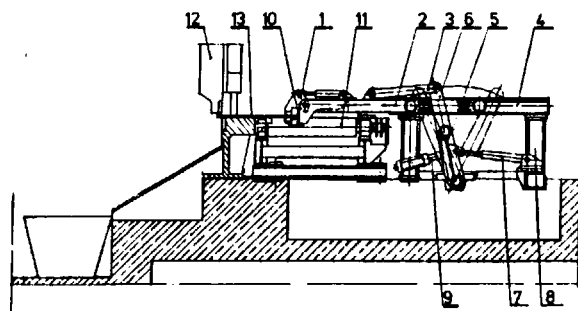


4(51) B21B A1(21) 262380 (22) 86 11 12

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław
(72) Dyndał Dan, Maruszczuk Joachim

(54) Manipulator do podawania blach, zwłaszcza do nożycy obcinające nierówne krawędzie

(57) Manipulator charakteryzuje się tym, że w podstawie /8/ osadzona jest wahliwie rama /5/ zakończona dwoma ramionami /6/, z których



każde końcem połączone jest przegubowo poprzez łącznik /3/ z wózkiem roboczym /2/ wyposażonym z przodu w uchwyt szczękowy /1/, usytuowany pomiędzy rolkami samotoku /11/ i wyposażony w pionową płytkę równującą /10/ osadzona na stałej szczęce uchwytu /1/. Czoła tych płytek /10/ leżą na wspólnej płaszczyźnie równoległej do krawędzi cięcia noży /12/. Rama /5/ połączona jest z jednej strony przegubowo z siłownikiem hydraulicznym /7/ osadzonym korpusem wahliwie w podstawie /8/, a z drugiej strony rama /5/, w granicznym położeniu, wspiera się o nastawny ogranicznik /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B210 A1 (21) 261978 (22) 86 10 22
F 230

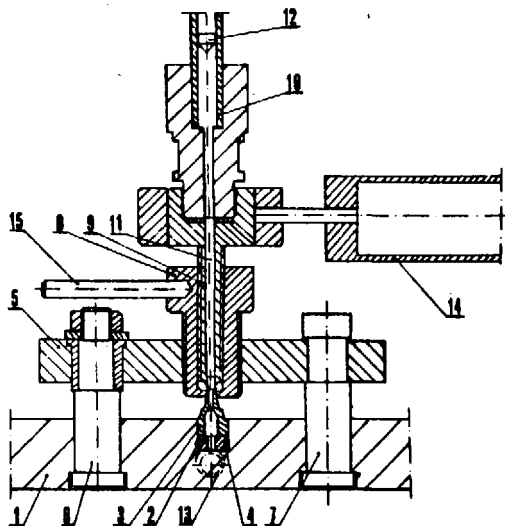
(71) Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego "PERUN", Warszawa
(72) Ładziak Adam

(54) Sposób i urządzenie do zmniejszania średnicy otworów, zwłaszcza w smoczkach do palników spawalniczych

(57) Sposób polega na wgniataniu czoła smoczka /3/ powodując zmniejszenie średnicy jego otworu, przy czym wielkość średnicy określa się ilością przepływającego przez otwór powietrza, odczytywaną na wskaźniku /12/ przepływowościomierza /10/.

Urządzenie według wynalazku ma podstawę /1/ z gniazdem /2/ do osadzenia smoczka /3/ oraz narzutkę /5/ połączoną przesuwnie filarkami /6/ i /7/ z podstawą /1/. Narzutka /5/ ma element ustalający /8/ ze śrubą /9/ wgniatającą swym zakończeniem czoło smoczka. Śruba /9/ ma otwór wzdłuż swej osi, umożliwiający przepływ sprężonego powietrza z otworu smoczka /3/ do przepływowościomierza /10/.

/3 zastrzeżenia/



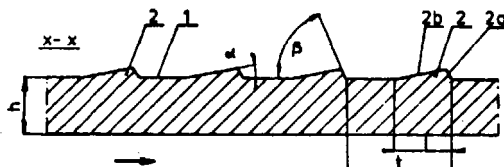
4(51) B21C A2(21) 267262 (22) 87 08 07
B21C

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Prajsner Tadeusz, Zgłobicki Edward, Prnka Tasilo, Starek Jiri, Bemberek Zdenek, Petruzelka Jiri

(54) Drut na gwoździe i gwoździe o dużym oporze wyciągania z łączonych elementów konstrukcji

(57) Drut profilowy ma na powierzchniach płaskich biegnący wzdłuż niego naniesione zęby kotwiczne o ściśle zdefiniowanym zarysie profilu zęba. Przedmiotem wynalazku jest również gwoźdź wykonany z tego drutu.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B21H A1 (21) 262174 (22) 86 10 31

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom
(72) Prudło Jerzy

(54) Sposób wykonania pierścienia zaciskowo-rozprężnego

(57) Zgodnie ze sposobem na powierzchni cylindrycznej zewnętrznego i wewnętrznego pierścienia wykonuje się krzywiznę o określonym promieniu i stałej wysokości cięciwy do okręgu, a na przedni i tylny pierścień oddziałują one siłami osiowymi do momentu wywołania odkształcenia sprężystego i wyrównania wypukłości na powierzchni cylindrycznej. Następnie wykonuje się kalibrowanie i obróbkę wibracyjno-ścierną.

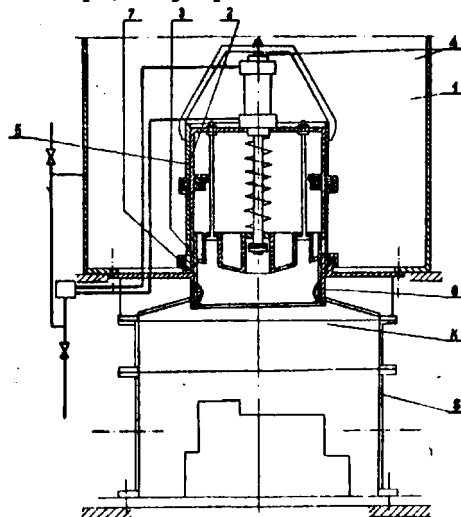
/1 zastrzeżenie/

4(51) B22C A1(21) 260083 (22) 86 06 13

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Łempicki Jerzy, Biedach Roman, Guetab Stanisław, Leśniewski Ryszard, Przybylski Jacek

(54) Urządzenie do pneumatycznego zagęszczania form odlewniczych

(57) Urządzenie stanowi konstrukcja nośna i uaytuowany obok lub nad komorę rozprężną /K/ fl zbiornik sprężonego powietrza z wmontowanym fl

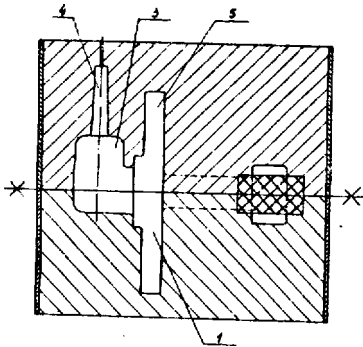


co najmniej jednym zaworem szybkiego otwarcia. Zawór szybkiego otwierania stanowi korpus zaworowy /2/ z rozmieszczonymi na całym jego obwodzie oknami wlotowymi /3/ z podwójnym zamknięciem suwakowym sterowanym jednym siłownikiem /4/. Zewnętrzny suwak /5/ połączony jest sztywno z górnym końcem łożyska siłownika /4/, a wewnętrzny suwak /6/ związany jest z dolnym końcem łożyska siłownika /4/. W ścianie bocznej suwak /6/ ma rozmieszczone okna przelotowe /7/ przylegające do okien /3/ korpusu zaworowego /2/.

4(51) B22C A1(2i) 269977 (22) 87 12 31
B22D

(71) Huta Małapanew, Ozimek
(72) Urban Stefan, Gordzielik Antoni
(54) Nadlew boczny zakryty

(57) Nadlew /3/ w górnej części ma co najmniej jeden występ /4/ o średnicy lub szerokości mniejszej od średnicy lub szerokości nadlewu /3/.



4(51) B23B A1(21) 262012 (22) 86 10 21

(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-BIAL" w Białymstoku, Zakład Nr 1 Wiodący, Białystok
(72) Dojnikowski Jerzy

(54) Uchwyt tokarski z umocowaniem mechanicznym

(57) Szczeka wymienna /3/ w środkowej części teowej prowadnicy /A/ ma kanałek ustalający, w którym umieszczony jest rygiel blokujący /4/. Rygiel /4/ osadzony jest promieniowo w szczęce podstawowej /2/ i jest uruchamiany z zewnątrz uchwytu.

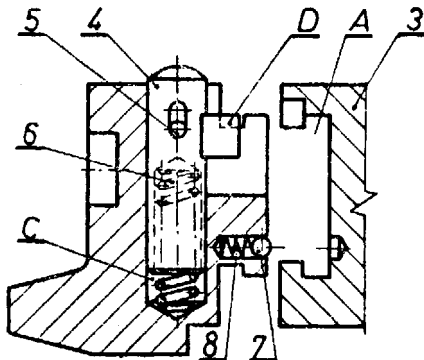


Fig.3

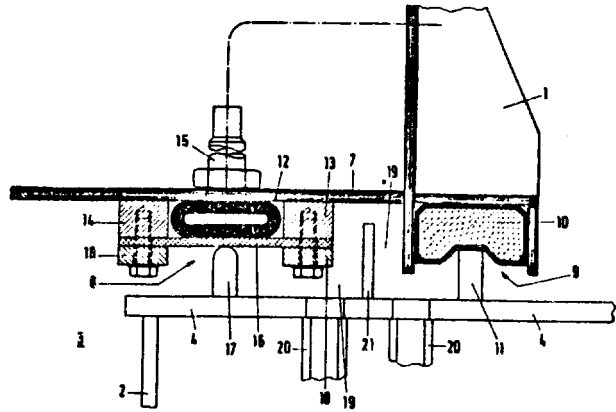
Fig.4

4(51) B638 A1(21) 267545 (22) 87 09 02
F16J

(30) 86 09 04 - DE - G8623792.6
(71) MACOR Marine Systems International GmbH, Breme, DE
(72) Nohl Fred, Klammer Heinrich

(54) Układ uszczelniający pokrywy włazów okrętowych

(57) Układ cechuje się tym, że między elementem rozprężnym /12/ i oporem /17/ umieszczona jest elastyczna listwa /16/, która uszczelnia element rozprężny /12/ i która wykonana jest z materiału odpornego na wysokoaromatyczne ciecz.

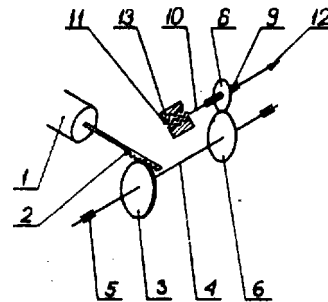


4(51) B23G A1(21) 263483 (22) 86 12 31

(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych "PONAR-WARKA", Warka
(72) Podkowiński Józef, Dauer Karol

(54) Urządzenie do wykonywania krótkich otworów położonych kątowo lub liniowo

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przesuw tłoczyśka z listwą zębata /2/ cylindra hydro pneumatycznego /1/ powoduje poprzez koła zębata walcowe /3/ i /6/ lub koło stożkowe i uzębioną tuleję /8/ obrót wrzeciona /10/ z uchwytem narzędziowym /12/, zaś przesuw wrzeciona /10/ realizowany jest przez zespół wymienny tuleja /13/ i patron /11/.



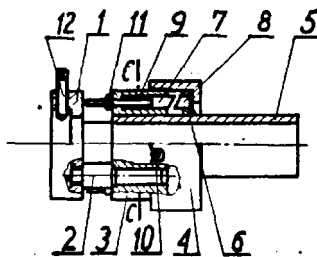
4(51) B23G A1(21) 268772 (22) 87 11 13

(75) Urawski Tadeusz, Warszawa

(54) Przeciążeniowa głowica do gwintowania

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że ma oprawkę narzędziową /1/ z prowadnicami /2/

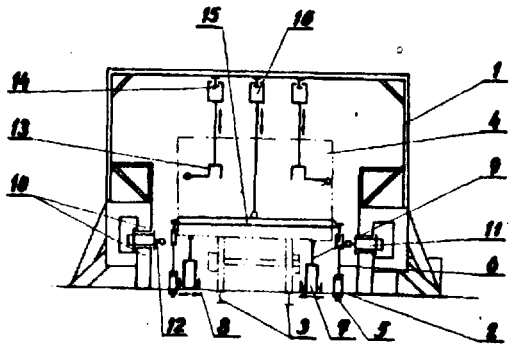
osadzonymi przesuwnie w korpusie sprzęgła /3/
lub nakrętce sprzęgłowej /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23P A1(21) 262383 (22) 86 11 12

- (71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
im. Powstańców Wielkopolskich, Ostrów
Wielkopolski
(72) Różyński Florian, Kupczyk Włodzimierz,
Kyciak Czesław, Wodniczak Eugeniusz,
Kwiatniewski Krystian, Gumieny Antoni,
Borusiak Jerzy, Górny Henryk, Borowy
Zbigniew
(54) Urządzenie do prostowania podwozi wagonów
dwuosiowych węglarek

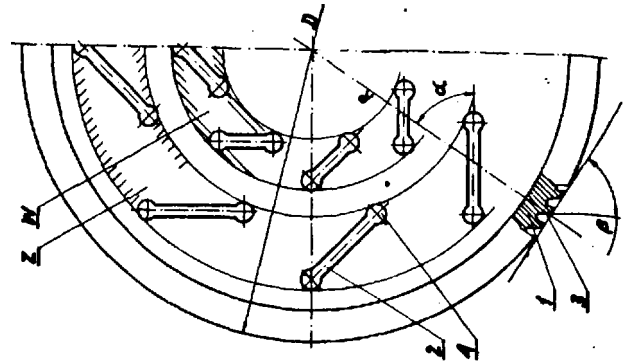
(57) Urządzenie ma stacjonarną sztywną ramę /1/ w kształcie bramy. Urządzenie jest wyposażone w siłowniki hydrauliczne /7/ prostujące podwozie wagonu /4/ w płaszczyźnie pionowej, w siłowniki hydrauliczne /11/ prostujące podwozie wagonu /4/ w płaszczyźnie poziomej oraz w dwie belki zaporowe /15/ do zaparcia prostowanego podwozia wagonu /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23P A1(21) 262430 (22) 86 11 14
B23D

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
- Kopalnia Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW",
Piotrków Trybunalski
(72) Michałak Wojciech, Oerlatka Edward,
Gorczonek Eugeniusz
(54) Sposób naprawy piły tarczowej oraz
tarcza piły

(57) Sposób polega na tym, że najpierw w tarczy piły wykonuje się podłużną wycięcia /2/, rozmieszczone koncentrycznie i usytuowana ukośnie do promieni, w kierunkach odpowiednich do kierunków zarysu kanałków zębów /3/ piły, a następnie tarczę poddaje się miejscowym naciskom, korzystnie siłę dynamiczną, skierowaną prostopadle do powierzchni bocznej tarczy, działającą siłą kolejno na wszystkie pola pomiędzy wycięciami, z jednej i drugiej strony.
Tarcza piły ma podłużne wycięcia /2/, rozmieszczone koncentrycznie w pierścieniowych warstwach /W, Z/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B23P A2(21) 266561 (22) 87 07 Oi

- (75) Ginalski Marek, Opole
(54) Sposób regeneracji tłoków silników
spalinowych i sprężarek

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że koronę regenerowanego tłoka wykonanego ze stopu lekkiego poddaje się powierzchniowej obróbce plastycznej polegającej na wyciekaniu przy pomocy narzędzia dołków lub rowków powodując w ten sposób przyrost wymiaru, a następnie kalibruje przez wciśnięcie w otwór współpracującej tulei cylindrowej dokładnie w takim położeniu, w jakim tłok będzie w przyszłości pracował. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23P A2(21) 267841 (22) 87 09 18

- (71) Przedsiębiorstwo Opakowań Blaszanych
"OPAKOMET" Zakład Badawczo-Produkcyjny,
Kraków
(72) Groń Eligiusz, Gerlach Edward, Pogoda
Piotr, Ambroży Jan
(54) Sposób wytwarzania narzędzi zamykających
głowicy zamykarki pojemników, zwłaszcza
puszek

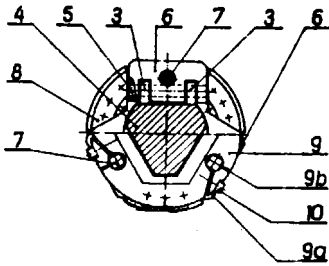
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że elementom w postaci odlewów kokilowych ze sferoidalnego żeliwa stopowego o zawartości chromu do 30% wagowych, nadaje się kształt przez obróbkę wiertową, hartuje i odpuszcza do twardości 56 do 60 HRC i poddaje obróbce ścierniej, polegającej na szlifowaniu i polerowaniu powierzchni pracujących narzędzi. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23Q A1(21) 262396 (22) 86 11 14

- (71) Fabryka Automatów Tokarskich
"PONAR-WROCŁAW", Wrocław
(72) Wiciński Edward, Góra Danina

(54) Wózek przejezdny po torze prostoliniowym

(57) Wózek charakteryzuje się tym, że jezdny zespół stanowi sześć rolek /3/ ułożonych parami na sworzniach /5/ osadzonych trwale w trzech wahaczach /6/, które z kolei ułożone są na mimośrodowych wałkach /7/, pomiędzy potrójnym wspornikiem /8/ a umocowanym doń czołowo pierścieniem /9/. /1 zastrzeżenie/



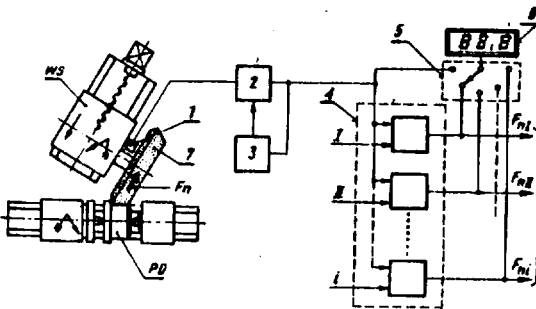
4(51) B24B A1(21) 260635 (22) 86 07 16

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów,
(72) Batsch Adam, Bilo Tadeusz, Burek Dan

(54) Sposób i układ do określania i zadawania parametrów obróbki stosowany w szlifierniach z adaptacyjnym układem stabilizacji siły normalnej szlifowania

(57) Zgodnie ze sposobem w czasie realizacji cyklu szlifowania ze stałym posuwem wgłębnym, w kolejnych etapach cyklu szlifowania, dokonuje się pomiaru rzeczywistej siły szlifowania, po czym wzmocniony sygnał tej siły wprowadza się do pamięci analogowej, gdzie następuje zapamiętywanie jej poziomów, a zarejestrowane wartości sił szlifowania wprowadza się na wejścia zadające układu adaptacyjnego stabilizacji siły szlifowania.

Układ etanowi czujnik /1/ zamocowany na wrzecionie szlifierni /WS/, którego wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza pomiarowego /2/. Wyjście wzmacniacza /2/ jest dołączone do wejść zespołu pamięci analogowej /A/ połączonego poprzez przełącznik /5/ z cyfrowym wyświetlaczem /6/. /3 zastrzeżenia/

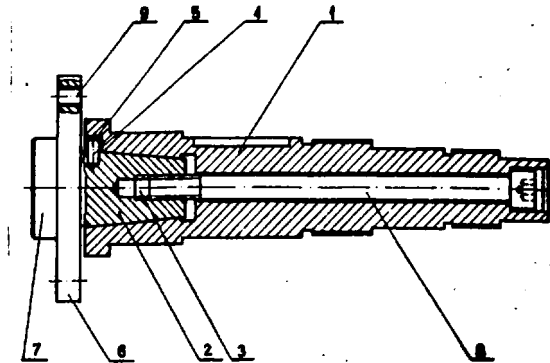


4(51) B24B A1(21) 262180 (22) 86 10 31

(71) Huta Baildon, Katowice
(72) Student Krzysztof, Kozik Janusz

(54) Wrzeciono do szlifowania segmentów walcowniczych

(57) Wrzeciono ma odpowiednio wyprofilowany, cylindryczny korpus /1/ połączony rozłącznie z elementem mocującym posiadającym z jednej strony stożkowy trzpień /2/ z osiowo nagwintowanym otworem, połączony z kołnierzem /6/ z otworami /9/; po drugiej stronie kołnierza /6/ znajduje się czop /7/. Z drugiej strony cylindrycznego korpusu /1/, przez otwór biegnący na całej długości, wprowadzona jest śruba /8/, wchodząca w osiowo nagwintowany otwór /3/ w stożkowym trzpieniu /2/. /2 zastrzeżenia/



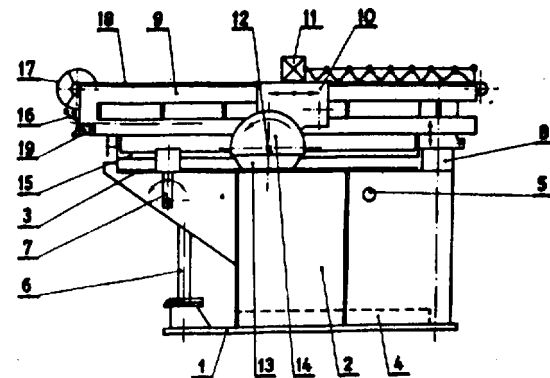
4(51) B24B A1(21) 262740. (22) 86 12 02 B26D

(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "Mostostal", Kraków
(72) Krupa Tadeusz, Jaszewski Tadeusz, Jaszewski Aleksander, Żelazny Marian

(54) Sposób i przecinarka do cięcia profili przestrzennych i cienkościennych

(57) Zgodnie ze sposobem cięcia materiału dokonuje się posuwicie za pomocą tarczy cierniej, która umieszcza się na ruchomym wysięgniku nad materiałem przeznaczonym do cięcia. Materiał mocuje się nieruchomo na płycie przecinarki pod żądanym kątem w zakresie od 0-45°.

Przecinarka ma wysięgnik /9/ osadzony i przesuwany i obrotowo na stojaku /8/, w której dolnej części usytuowana jest belka dociskowa /15/ wraz z dźwignią /16/ służące do szybkiego mocowania materiałów. W górnej części wysięgnika /9/ zamocowane jest koło napędowe służące do przesuwu suportu przy pomocy łańcucha Gall'a /18/. Przecinarka ma obrotowo-wysuwną przystawkę /7/ służącą do cięcia materiałów bez trasowania i odmierzania długości oraz listwę /6/ usytuowaną w otworach płyty /3/ służącą do prostopadłego i pod odpowiednim kątem ustawienia przecinanego materiału. Ponadto przecinarka wyposażona jest w pojemnik /2/, wewnątrz którego znajduje się szuflada /A/ do zbierania pyłów i wiórów na mokro. /2 zastrzeżenia/

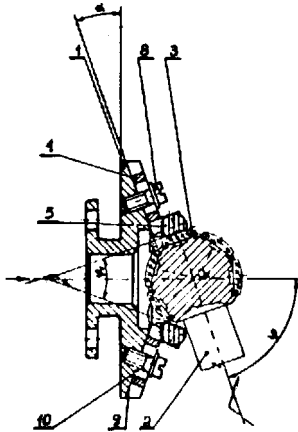


4(51) B24B A2(21) 267930 (22) 87 09 24

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Dzioch Tadeusz, Kara Tadeusz

(54) Sposób zespołowej obróbki ścierniej soczewek i głowica do zespołowej obróbki ścierniej soczewek

(57) Głowica ma co najmniej jedną powierzchnię bazującą /9/, do której przymocowane są rozłącznie oprawki narzędziowe /A/ z narzędziami obróbczymi /5/. Przedmiotem wynalazku jest też sposób zespołowej obróbki ścierniej soczewek przy użyciu głowicy. /8 zastrzeżeń/



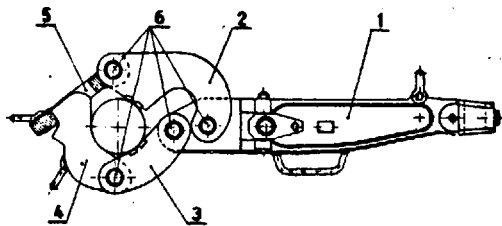
4 (51) B258 A1(21) 261998 (22) 86 10 23

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Zakład Urzędzeń Naftowych "NAFTOMET", Krosno

(72) Więch Stanisław, Tomkiewicz Józef, Skiba Zbigniew

(54) Klucz szczękowy do przewodu wiertniczego

(57) Klucz charakteryzuje się tym, że szczeka dociskowa /2/ i szczeka przylgowa /3/ składają się z oddzielnych płyt a ponadto na sworzniach /6/ mają osadzone tulejki ustalające. /1 zastrzeżenie/



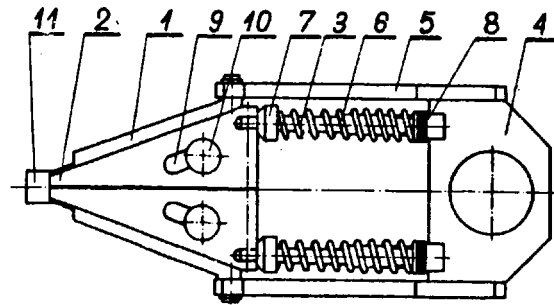
4 (51) B258 A1(21) 265561 (22) 87 05 06

(71) Zakład Doświadczalny Instytutu Energetyki, Białystok

(72) Płoński Janusz

(54) Uchwyt montażowy do lin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napinania lin z zachowaniem działania w jednej osi siły napinającej i siły pochodzącej od reakcji liny przy napinaniu. Charakteryzuje się tym, że szczęki mocujące /2/ w kształcie klina ułożone są w symetrycznie zbieżnych prowadnicach korytkowych korpusu /1/ i połączone przegubowo teleskopowymi łącznikami /3/ z jarzmowym uchwytem /4/ z ramionami /5/, który po zamknięciu szczęk /2/ znajduje się w jednej osi z ich powierzchniami chwytowymi. /3 zastrzeżenia/



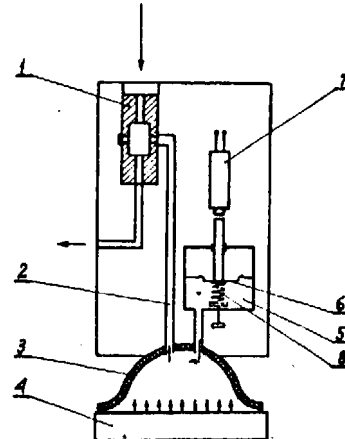
4 (51) B25B A2(21) 266563 (22) 87 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "TEKOM", Warszawa

(72) Lenczewski Jerzy

(54) Chwytek podciśnieniowy z sygnalizacją uchwycenia przedmiotu

(57) Chwytek podciśnieniowy ma sygnalizator /7/ uruchamiany przepone /6/ wskutek oddziaływania podciśnienia wytworzonego w przestrzeni chwytnej przyssawki /3/. /1 zastrzeżenie/



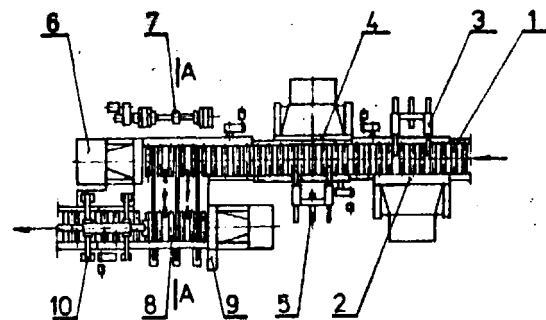
4 (51) B26D A1(21) 262379 (22) 86 11 12

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław

(72) Dyndał Jan, Maruszczuk Joachim

(54) Stanowisko do obcinania arkuszy blach, zwłaszcza o nierównych krawędziach arkusza

(57) Na stanowisku, w obrębie nożycy /6/ do obcinania czoła blachy, znajduje się przesu-



wacz /7/ działający poprzecznie do osi samotoku /1/ i współpracujący z samotkiem dodatkowym /8/ z osią równoległą do osi samotoku /1/. Na początku samotoku dodatkowego /8/ znajduje się nożyca /9/ do obcinania końca blachy, zaś po przeciwnej stronie nożycy /9/, nad samotkiem dodatkowym /8/, usytuowany jest podajnik wzdłużny /10/ do nożycy /6/.
/2 zastrzeżenia/

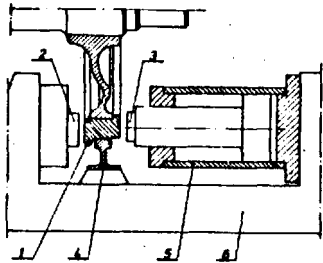
4(51) 826D A1(21) 262739 (22) 86 12 02

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
im. Ho Chi Minha, Pruszków
(72) Palczewski Mieczysław

(54) Sposób przecinania zużytych obrczy zestawów kołowych pojazdów szynowych oraz urządzenie do tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem obrczy przecina się poprzez obustronny nacisk na nią narzędzia o kształcie klina.

w urządzeniu do korpusu /6/ przymocowany jest siłownik hydrauliczny /5/ z osadzonym na końcu tłoczyka narzędziem /3/ w kształcie klina oraz podpora z narzędziem /2/ również w kształcie klina.
/2 zastrzeżenia/

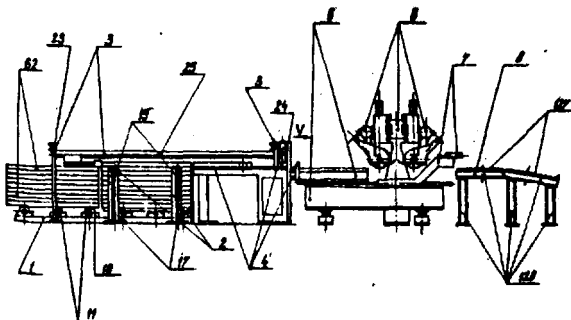


4(51) B27B A2(21) 266495 (22) 87 06 25

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Oczko Kazimierz, Batsch Adam, Bucior Dan, Biło Tadeusz, Nowak Józef, Magryś Krzysztof, Kuc Augustyn, Fudali Stanisław, Lewicki Mieczysław

(54) Urządzenie do rozkroju płyt wiórowych i drewnopodobnych

(57) Urządzenie składa się z zespołu transportującego /1/ objętego kabłąkowo zespołem podnośnika /2/, którego belki poprzeczne usytuowane są poniżej płaszczyzny transportowej rolek /11/ tego zespołu, zespołu podajno-ustalającego /3/ i zespołu cięcia wzdłużnego /A/, przy czym rama /23/ zespołu podajno-ustalającego /3/ obejmuje kabłąkowo zespół transpor-



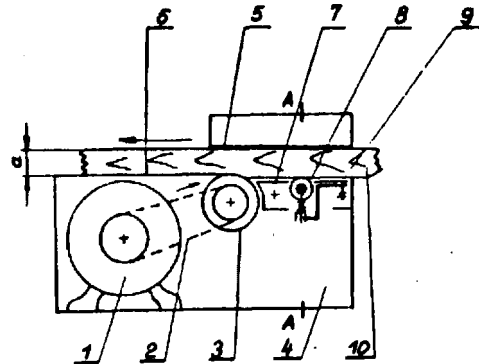
tujący /1/, a rama /24/ tego zespołu obejmuje zespół cięcia wzdłużnego /A/ tego stołu i spoczywa na blacie tego stołu, zaś rama /23/ i /24/ związane są ze sobą belką wzdłużną /25/. Ponadto urządzenie ma zespół stołu cięcia poprzecznego /5/ i zespół cięcia poprzecznego /6/ usytuowaną w ciągu technologicznym rozkroju pakietu płyt za stołem cięcia wzdłużnego /4/, za którymi to zespołami usytuowany jest zespół zgarniający /7/ i zespół odbierający /8/, przy czym wszystkie zespoły robocze mają oddzielne układy napędowe.
/11 zastrzeżeń/

4(51) B27C A2(21) 267932 (22) 87 09 25

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. D.D. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Mikołajczyk Tadeusz, Mikołajczyk Bogdan

(54) Strugarka uniwersalna

(57) Strugarka na atół dolny /7/ z wycięciem /8/ przez które układ dociskowy /9/ docieka materiał obrabiany /10/ do stołu górnego /5/ mocowanego do korpusu /A/, przy czym układ dociskowy /9/ może być mocowany do stołu górnego /5/.
/1 zastrzeżenie/

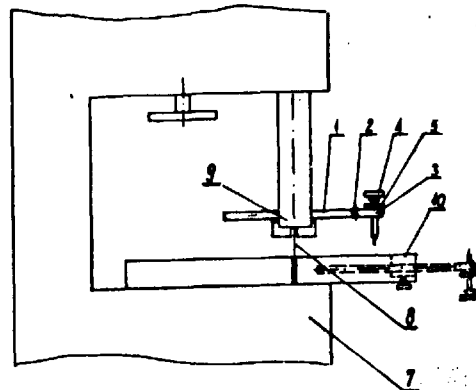


4(51) B27H A1(21) 262696 (22) 86 11 28

(71) Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa "SAFO", Słupsk
(72) Szmaciński Marek

(54) Przyrząd do wyrzynania kół na pilarkach taśmowych

(57) W przyrządzie ramię /1/ z ostrą końcówką jest łamane zaciskającym przegubem /2/, przy



czym przegub /2/ Jednocześnie oddziela część ramienia /1/ montowana na obrabiarce /7/ od części /3/ ramienia /1/mającej ostrą końcówkę. /4 zastrzeżenia/

4 (51) B27N A1 (21) 262270 (22) 86 11 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda
(72) Bruski Klemens, Rodzeń Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania płyt pilśniowych z uszlachetnioną warstwą wierzchnią

(57) Sposób polega na tym, że masę włóknistą poddaje się intensywnej obróbce już w pierwszym stopniu rozwiókniania to jest w terrarozwiókniarce i kontynuuje tę intensywną obróbkę tej masy w drugim stopniu rozwiókniania to jest w rozwiókniarce, a następnie tę masę okładowa nanosi się na kobierzec włóknisty podstawowy, po uprzednim doprowadzeniu jej stężenia do 1,5-5%. /2 zastrzeżenia/

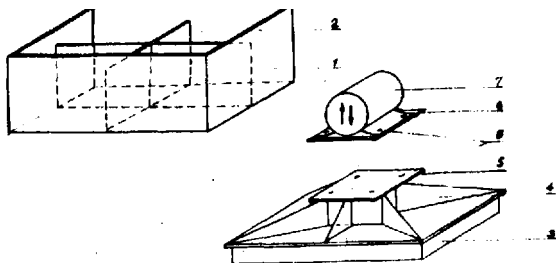
4 (51) B28B A1 (21) 261214 (22) 86 08 29

(75) Sitnik Franciszek, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych

(57) Sposób polega na tym, że mieszankę betonową układa się w formie z równoczesnym wstępnym jej zawibrowaniem dla uzyskania równomiernego jej rozmieszczenia w całej formie, a następnie poddaje właściwemu zagęszczaniu przez wibrację i/lub pulsację. Zagęszczanie prowadzi się do momentu uzyskania założonej uprzednio wysokości /grubości/ elementu.

Urządzenie do wytwarzania prefabrykowanych elementów budowlanych ma zespół formowania elementów oraz dwa niezależne zespoły do zagęszczania: przez wibrację, w postaci znanych wibratorów, i zespół do zagęszczania przez pulsację, w postaci generatora impulsów siłowych /7/, i połączonej z nim części płytowo-tłokowej /3/ bezpośrednio zagęszczającej mieszankę, a dostosowanej kształtem i wymiarami do kształtu i wymiarów wewnętrznych przekroju poprzecznego formy /1/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B28B A1 (21) 261457 (22) 86 09 16

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków
(72) Michalunio Czesław, Stojakowski Jerzy, Siegel Andrzej, Pietrzyk Edward, Krupa Feliks, Jurkiewicz Augustyn, Mazgaj Jan

(54) Sposób wytwarzania masy ogniod odpornej do zatykania otworów spustowych pieców metalurgicznych

(57) Wytworzona masa w mieszarce jest poddawana zagęszczeniu przez prasowanie, a następnie

formowanie w pasmo poprzez przepychanie przez zwyżający się lej, uzyskane pasmo jest dzielone na ładunki dostosowane kształtem i wymiarami do pojemników transportowych. /1 zastrzeżenia/

4 (51) B28B A1 (21) 262279 (22) 86 11 07

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT WROCŁAW", Wrocław
(72) Koch Jan G.

(54) Sposób wytwarzania elementu prefabrykowanego, zwłaszcza dla stropów

(57) Do żeber płyty panwiowej mocuje się siatkę z prętów a do płaskiej formy wlewa się masę betonową, następnie płytę pinwiową z siatką umieszcza się w formie tak by siatka znajdowała się od strony betonu, zaś formę z masą betonową i płytę poddaje się wibracji. /1 zastrzeżenia/

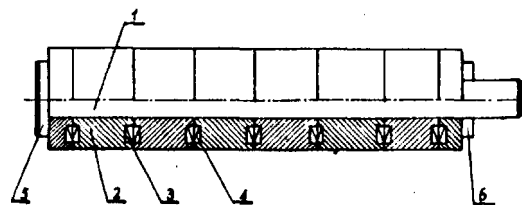
4 (51) B29C A1 (21) 262225 (22) 86 11 05

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "STOMIL", Piastów
(72) Kaźmierczak Andrzej, Młotek Tadeusz, Marczyk Stanisław, Mańkowski Konrad M.

(54) Sposób wytwarzania gumowych pasków płaskich o obwodzie zamkniętym i przyrząd do wytwarzania gumowych pasków płaskich o obwodzie zamkniętym

(57) Zgodnie ze sposobem proces wulkanizacji i szlifowania prowadzi się przy dociśniętych, zablokowanych pierścieniach przyrządu, zaś proces cięcia na paski prowadzi się po odblokowaniu i rozsunięciu pierścieni umieszczonych suwliwie na rdzeniu.

Przyrząd stanowi rdzeń /1/, na którym są umieszczone suwliwie pierścienie /2/. Każdy pierścień /2/ ma gniazda /3/, w których są umieszczone sprężyny /4/. Rdzeń /1/ ma na jednym końcu oporową kryzę /5/, a na drugim końcu blokadę /6/ pierścieni /2/. /2 zastrzeżenia/



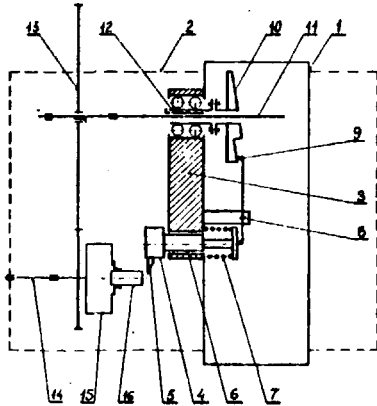
4 (51) B29D A1 (21) 262178 (22) 86 10 31

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów
(72) Czado Andrzej, Świętek Janusz

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania pierścieni oporowych

(57) Zgodnie ze sposobem cięcia poddaje się tuleję o obwodzie opartym na średnicy równej średnicy konstrukcyjnej pierścienia, przy czym co trzeci obrót ciętej tulei pomniejszony o kąt zapewniający wymagany rozstaw końcówek pierścienia wycofuje się o jeden skok spirali z szybkością zapewniającą wymagany kąt nachylenia powierzchni ścięcia końcówek i następnie przeplata się zwoje od-

ciętego pierścienia na kierunek przeciwny. Urządzenie ma przymocowaną do sań suportu głównego podstawę /3/ wyposażoną w umieszczony w niej z prowadzeniem wzdłużnym /6/ imak nożowy /4/, przymocowana do niej przegubowo dźwignię dwuramienna /8/ oraz ułożyskowaną w niej krzywkę obrotową /10/, prowadzoną na wałku wieloklinowym /11/ połączonym przekładnią /13/ z wrzecionem /14/ obrabiarki. Imak nożowy /A/ jest ustalony w położeniu wycofanym przez sprężynę /7/ na końcu krótszego ramienia dźwigni /8/, której dłuższe ramie zakończone jest elementem wodzącym /9/ prowadzonym po krzywej /10/.



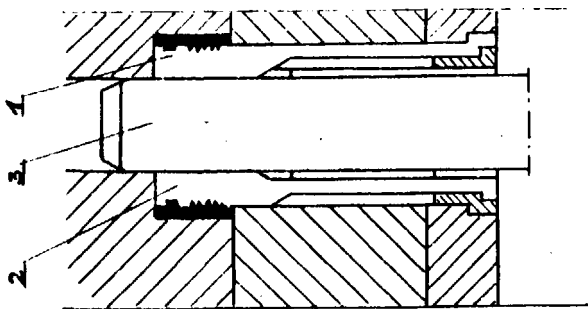
4 (51) B29D A1 (21) 263199 (22) 86 12 20
B29C

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM-FAREL", Ketrzyn
(72) Pieczul Kazimierz

(54) Sprężysty rdzeń formujący

(57) Sprężysty rdzeń formujący składa się z dwóch tulei; zewnętrznej /1/ i wewnętrznej /2/, utworzonych z szeregu elementów w kształcie klinów, przy czym w tulei zewnętrznej /1/ kliny usytuowane są wierzchołkami do wewnątrz, a w tulei wewnętrznej /2/ wierzchołkami na zewnątrz, oraz trzpienia /3/ wprowadzanego w otwór tulei /1/ i /2/.

Sprężysty rdzeń formujący ma zastosowanie, zwłaszcza w formach jedno lub wielogniazdowych do prasowania elementów konstrukcyjnych w kształcie nakrętek, pokrywek, tłoczków itp.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B32B A1 (21) 262262 (22) 86 11 07
E04B

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bukowski Andrzej, Zieliński Janusz, Cholewiński Wojciech, Bromczewska Alina

(54) Sposób otrzymywania płyt termoizolacyjnych

(57) W procesie prasowania materiałów izolacyjnych jako materiał izolacyjny stosuje się wielowarstwowe bitumiczne wykładziny gęszące składające się z masy bitumicznej na bazie asfaltu i filcu nasyconego żywicami fonolowo-formaldehydowymi, do których po ich rozdrobnieniu do żądanej wielkości dodaje się spoiwo warstwy filcu i układa w formie zabezpieczonej folię papierowo-estrofolowego lub laminatu papierowo-estrofolowego a tak przygotowany materiał izolacyjny prasuje się następnie w temperaturze 70-120°C przy nacisku Jednostkowym prasy 1,7-2,3 MPa. /4 zastrzeżenia/

4 (51) B32B A2 (21) 266022 (22) 87 06 01

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Gliwice
(72) Biernacki Kazimierz, Zgadzaj Alicja, Wyderka Zbigniew, Muszko Andrzej, Smolana Barbara, Kozubek Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania laminatów dekoracyjnych o obniżonej palności i dymotwórczości

(57) Sposób według wynalazku polegający na impregnacji odpowiednio modyfikowanego papieru celulozowego rdzeniowego i papieru dekoracyjnego roztworem żywic fenolowo-melaminowo-formaldehydowych, a następnie utwardzeniu w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia wstępnie przygotowanych arkuszy papieru rdzeniowego i warstwy papieru dekoracyjnego, charakteryzuje się tym, że poddaje się impregnacji papier celulozowy, zawierający 5-10% wagowych polifosforanu amonu, wodnym roztworem rezolowej żywicy fenolowej skondensowanej w obecności tlenków metali dwuwartościowych, a zwłaszcza tlenku magnezu, zawierającej jako środek utleniający 5-15% wagowych kwasu polifosforowego, stanowiącego mieszaninę związków o minimum trzech atomach fosforu oraz roztwór amin alifatycznych pierwazo-, drugo-, i/lub trzeciorzędowych lub β -hydroksyamin w wodzie amoniakalnej lub metanolu w ilości zapewniającej pH roztworu żywicy 7-8.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) B32B A2 (21) 267699 (22) 87 09 09

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Gliwice
(72) Arcaba Marian, Piotrowska-Baran Maria T. Petryna Mieczysław, Ruta Janina, Smolana Barbara, Szlechter Roman, Wyderka Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania laminatów

(57) Sposób wytwarzania laminatów, zwłaszcza dekoracyjnych w postaci płyt, przez sprawowanie pakietu papierów impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi, charakteryzuje się tym, że nasyca się papier rdzeniowy o gramaturze 40-200 g/m², stanowiący warstwę nie dekoracyjną, alkoholowym roztworem odpadów żywicznych z produkcji dianu, otrzymanych w procesie katalitycznego rozkładu pozostałości po destylacji próżniowej ługów pokrystalicznych powstających w produkcji dianu metodą jonitową o liczbie hydroksylowej 200-350 mg KOH/g.

/1 zastrzeżenie/

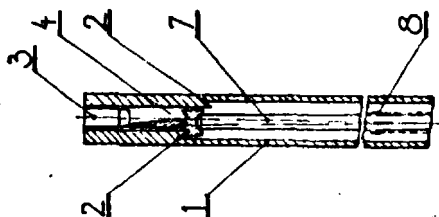
4 (51) B43K A1 (21) 260845 (22) 86 07 28

(71) Spółdzielni« Inwalidów Wojennych,
Katowice

(72) Gurgacz Stanisław, Palion Paweł

(54) Mechanizm do wysuwania wkładów piaszczanych w długopisach

(57) Mechanizm ma suwak /4/ o kształcie ściętego obustronnie walca, zaopatrzonego w dolnej części w dwa, symetrycznie umieszczone występy zaczapowe, które w położeniach krańcowych ząbują się odpowiednio z podcięciami /2/, wykonanymi na wewnętrznej ścianie korpusu /1/ długopisu, umieszczonymi naprzeciwlegle na różnych wysokościach, w odległości równej skokowi wkładu piaszczanego /7/. Suwak /A/ ma w podstawie wgłębienie, w którym opiera się niepiaszczący koniec wkładu /7/. /1 zastrzeżenie/

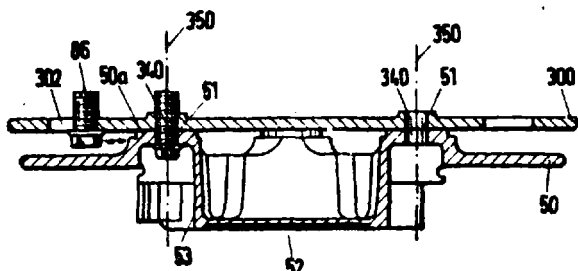
4 (51) B60C A1 (21) 261380 (22) 86 09 12
B608
8258(30) 85 09 13 - DE - G 8526164.5
85 10 29 - DE - G 8530606.1
86 08 29 - DE - G 8623171.5

(71) Confort AG, Rheineck, CH

(72) Preueker Rosel, Preueker Werner

(54) Urządzenie przeciwpoślizgowe, zwłaszcza do gumionych kół pojazdów na lodowych lub śnieżnych powierzchniach a także przyrząd do łączenia śrub z łbami innych śrub lub sworzni

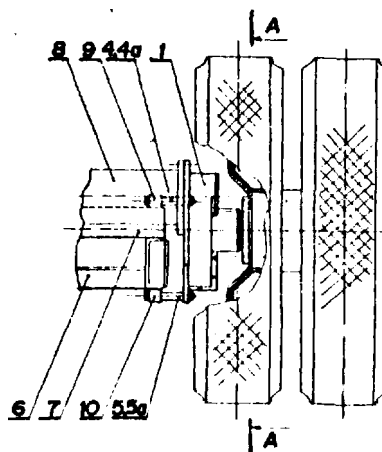
(57) Urządzenie złożone w piastę, przytwierdzonej do obręczy pojazdu i pozostającej tam również podczas nieużywania urządzenia, oraz z tarczy nośnej, przytwierdzonej do piasty za pomocą pierścienia zabezpieczającego, z pewną liczbą ramion przeciwpoślizgowych obejmujących powierzchnię bieżną opony, charakteryzujące się tym, że piasta /50/ z integralną częścią osadczą /52/ ma na swej stronie, przeciwległej względem tarczy nośnej, tarczę przyrządową /300/, która jest połączona z piastą połączeniami śrubowymi /350/ i ma pewną liczbę promieniowo ustawionych otworów podłużnych /302/, rozmieszczonych według równych i/lub kilku różnych podziałek. Wynalazek dotyczy także przyrządu umożliwiającego zamocowanie śrub zabezpieczających piastę /50/ do śrub obręczy koła pojazdu. /45 zastrzeżeń/



4 (51) B60G A1(2v) 269256 (22) 87 12 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg(72) Olenderek Zygmunt, Markowski Jan,
Rudziński Adam, Rawski 3sn**(54) Zawieszenie zwolnicy ciągnika kołowego**

(57) Zawieszenie charakteryzuje się tym, że zamocowana na pochwie tylnego mostu /8/ zwolnicę /1/ wzmacnia się przez dodatkowe, śrubowe jej przymocowanie od dołu do ramy ciągnika /6/, a od góry do belki /7/ wzmacniającej ramę przez zainstalowanie na korpusie zwolnicy /1/ dodatkowych wsporników /2/ i /3/. Śruby /4/ /5/ mocujące zwolnicę /1/ z ramy ciągnika /6/ i belkę wzmacniającą /7/ mają tulejki dystansowe /Aa/, /5a/ ustalające odległość zwolnicy /1/ od ramy ciągnika /6/. /2 zastrzeżenia/



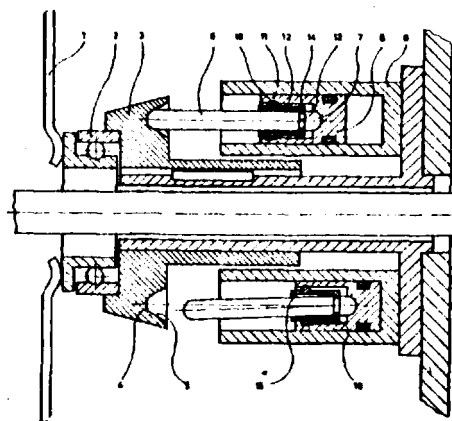
B60K A1 (21) 262593 (22) 86 11 26.1

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa

(72) Urbanek Henrich, Zvarik Józef

(54) Mechanizm wyłączający sprzęgła

(57) Mechanizm wyłączający sprzęgła silnikowej charakteryzuje się tym, że korpus /3/ łożysk wyłączającego /2/ wyposażony jest w kulowe gniazda /A/ ze stożkowym prowadzeniem /5/, w których opiera się tłoczysko /6/, prowadzone na odwrotnym końcu w kulowym gnieździe /7/ wykonanym w tłoku /8/ cylindra wyłączającego /9/. Tłok /8/ ma w swoim wybraniu kołowy rowek /10/, do którego wchodzi zewnętrzny koł-



nierz /11/ pierścienia sprężystego /12/, a tłoczyko /6/ ma na powierzchni kołowy rowek /13/, do którego wchodzi wewnętrzny kołnierz /14/ pierścienia sprężystego /12/,
/2 zastrzeżenia/

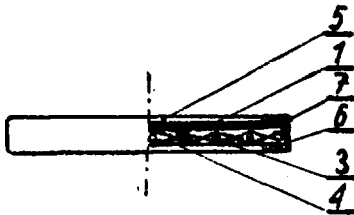
4(51) B60N A1(21) 262762 (22) 86 12 03

(75) Obrębaki Kalikat

(54) Pokrowiec na siedzenie pojazdów samochodowych

57 Pokrowiec na siedzenia pojazdów samochodowych składa się z podłoża /1/ oraz maty. Obrzeża tych elementów umieszczone są pomiędzy ramkami /5/ i /6/ i razem z nimi są zasyte w jedną całość.

Podłoże /1/ stanowi dowolna tkanina lub dzianina, zaś mata jest spleciona ze sznurka /3/ oraz wstęgi, składającego się z pasków /4/ ze słomy rogożynowej.
/4 zastrzeżenia/

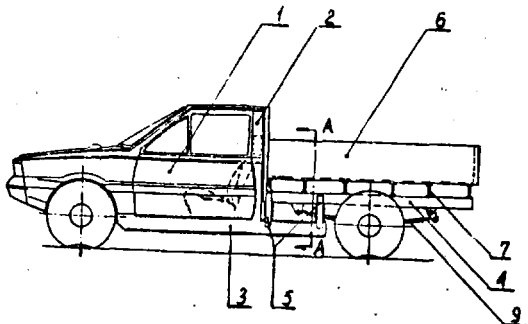


4(51) B60P A1(21) 262619 (22) 86 11 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
(72) Dubiel Leszek, Izdebski Jerzy, Pawłowski Zbigniew, Lipka Janusz, Piechur Czesław

(54) Samochód dostawczy o zwiększonej ładowności

(57) W samochodzie przedni zespół samonośnego nadwozia /1/, kończący się za linią słupka środkowego /2/ nadwozia, ma wzmocnione i wydłużone podłużnice boczne podłogi /3/. Płaska rama nośna /4/, wykonana z prostych odcinków stalowego kształtownika prostokątnego, usytuowana jest w płaszczyźnie przesuniętej w górę, względem płaszczyzny podłogi nadwozia /1/ i połączona jest z podłużnicami /3/ podwójnymi "opornikami" /5/, umieszczonymi w płaszczyznach prostopadłych do ramy /4/ i podłużnic /3/. Na ramie nośnej /4/ umieszczona jest skrzynia ładunkowa /6/ spoczywająca na poprzecznych wspornikach /7/. Tylony most połączony jest z ramą /4/ układem resorowym /9/. Konstrukcja nośna samochodu charakteryzuje się małym wpływem ładunku na statystyczne obciążenie elementów nośnych łączących nadwozie samonośne z ramą /4/.
/1 zastrzeżenie/

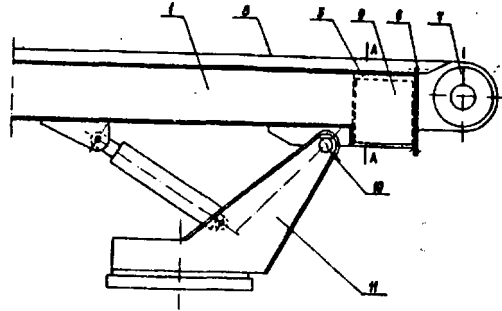


4(51) B60P A1(21) 262711 (22) 86 11 29
B66C

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "FAMABA", Głogów
(72) Młynarczyk Stanisław, Mirkowski Franciszek, Łebek Dan

(54) Nadwozie żurawia jezdniowego

(57) Nadwozie charakteryzuje się tym, że przeciwciężar /9/ jest osadzony w komorze /5/, którą tworzą łożyska oraz pas dolny członu podstawowego wysięgnika /1/, przedłużone poza Jego stopę. Komora /5/ znajduje się za osią obrotu /10/ zamocowania wysięgnika /1/ do platformy obrotowej /11/.
/3 zastrzeżenia/

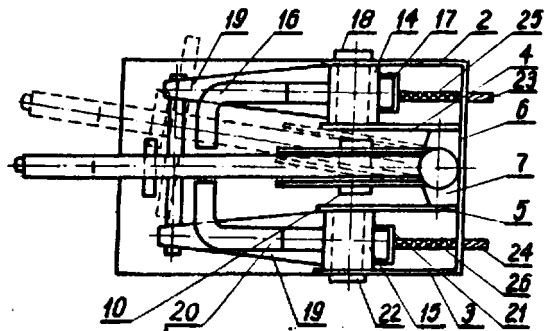


4(51) B60T A4(21) 266489 (22) 87 06 25
B62D

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych Poznań
(72) Koczorowski Bogusław, Kruczkowski Marek

(54) Mechanizm uruchamiania niezależnych hamulców kół dolnych ciągnika

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że dźwignia hamulca ręcznego z oprawa umocowana jest wychylnie na pionowym sworzniu osadzonym w zawieszce /7/ umocowanej do wsporników /4 i 5/ a na sworzniach /18 i 22/, osadzone są obrotowo piasty /14 i 15/ z umocowanymi do każdej z nich po jednym z wysięgników /19/ zabieraków /16 i 20/ oraz ramion /17 i 21/ połączonych z linkami hamulców /23 i 24/ a jednocześnie do dźwigni /9/ umocowanej jest czop, na którym obrotowo osadzony jest orczyk.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B61B A1(21) 262437 (22) 86 11 14

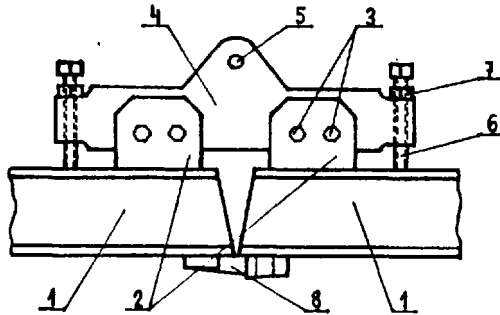
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Junger Eugeniusz, Gorzkowski Adam

(54) Złącze bieżni kolejki podwieszanej

(57) Złącze składa się z zawieszek /2/ zamocowanych na końcach segmentów bieżni /1/ i

zaopatrzonych w śruby mocujące wieszaka /3/ przechodzące na wylot przez otwory w wieszaku złącza /4/. Wieszak ten ma w środku otwór podwieszania wieszaka /5/, a na obu końcach śruby regulacyjne /6/ z nakrętkami blokującymi /7/, których końce dociśnięte są do górnych powierzchni segmentów bieżni /1/.

Złącze przeznaczone jest do zawieszania segmentów bieżni kolejki podwieszanej, zwłaszcza do robót montażowo-demontażowych w kopalniach. /1 zastrzeżenie/

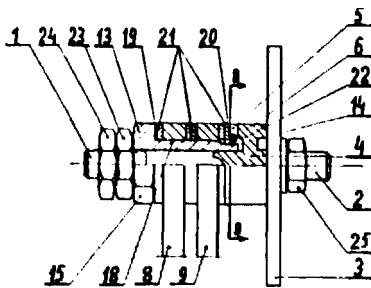


4 (51) B62L A1(21) 269159 (22) 87 12 01

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Duszyński Edgar, Jasiński Zbigniew, Jaruzel Zbigniew

(54) Hamulec szczękowy do rowerów

(57) Hamulec, w którym w rowku /5/ osady /4/ na osi hamulca /1/ umieszczona jest sprężyna /6/, charakteryzuje się tym, że pomiędzy osią hamulca /1/, a szczękami hamulcowymi /8 i 9/, osadzony jest regulator /13/, który ma na jednym końcu ukształtowanie /14/, przystosowane do bezpośredniego oddziaływania na sprężynę /6/, a na drugim końcu kołnierz /15/, przystosowany do jego nastawy, przy czym kołnierz /15/ regulatora /13/ dociśnięty jest nakrętką /23/ i zabezpieczony przeciwnakrętką /24/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B63B A1(21) 266543 (22) 87 06 30

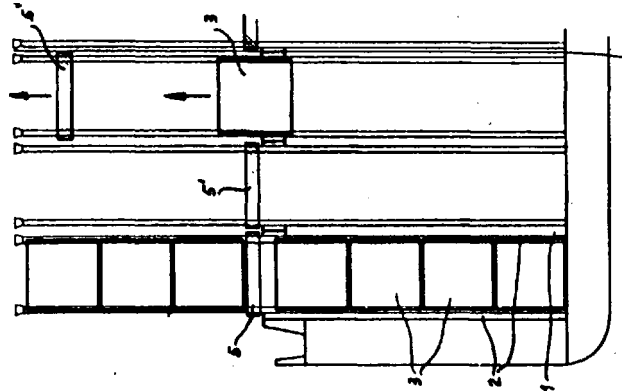
(30) 86 07 03 - FR - 86.09678

(75) Caillet René, Saint Germain En Laye, FR

(54) Urządzenie do szczelnego zamykania przestrzeni składowania kontenerów

(57) Urządzenie jest utworzone przez wiele niezależnych pokryw /5/ łuku, z których każda ma długość i szerokość odpowiadające długości i szerokości kontenera /3/ i zawiera w każdym rogu organy uszczelniające przylegające szczelnie do części wewnętrznej prowadnic /2/. Aby udostępnić jeden kontener /3/ ułożony wzdłuż prowadnic /2/ wewnątrz ładowni /1/ wys-

tarczy wyjąć kontenery ułożone powyżej pokrywy /5/, następnie tę pokrywę, stosując to samo urządzenie manewrowe jak do kontenera /3/ /10 zastrzeżeń/



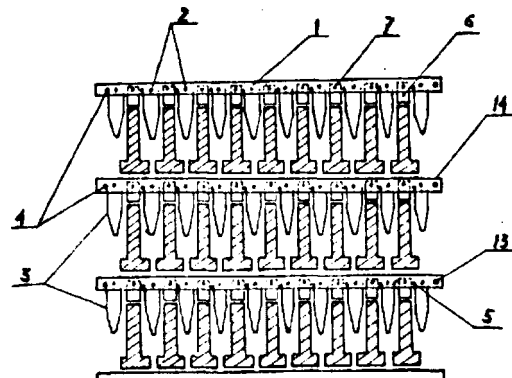
4 (51) B65G A1 (21) 260622 (22) 86 07 15

(71) Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Czempieński Stanisław

(54) Uniwersalna przekładka do składowania prefabrykatów żelbetowych, zwłaszcza nadproży i belek i sposób stosowania

(57) Przekładka charakteryzuje się tym, że pręt profilowy /1/ w bocznych półkach jest perforowany gęsto rozmieszczonymi otworami /2/ oraz przy krawędziach w górnej półce ma ukształtowane otwory przelotowe, a pomiędzy kabłąkami /3/ osadzone są kostki /6/ z tworzywa o własnościach sprężystych.

Sposób stosowania przekładki polega na rozłącznym połączeniu ze sobą śrubami poprzez otwory /13/ dwóch względnie więcej elementów ceownika /1/ kabłąkami /3/ w dół, z odpowiednio rozmieszczonymi belkami żelbetowymi. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B65G A1 (21) 260738 (22) 86 07 14

(71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "INFOTECH", Gdańsk
(72) Packa Kazimierz

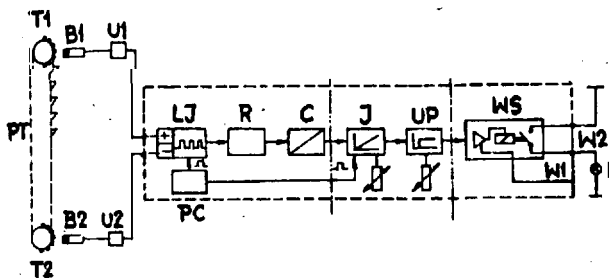
(54) Układ do wykrywania poślizgu pasa pędowego urządzeń podnośnikowych, zwłaszcza pasa pędowego podnośników kubełkowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na kole pędowym 1 na kole nawrotnym podnośnika taśmowego /PT/ są osadzone najlepiej jednakowe tarcze zębate /T₁/ i /T₂/ współpracujące w kon-

takie bezetykowym z magnetycznymi czujnikami zbliżeniowymi odpowiednio /B₁/ i /B₂/, z których każdy poprzez odpowiadający im układ formowania impulsów /U₁/ i /U₂/ włączony jest do dwu odrębnych wejść licznika impulsów /LJ/, mającego wyjście dołączone szeregowo poprzez rejestr /R/ i przetwornik cyfrowo-analogowy /C/ wejścia układu całkującego /J/, którego wyjście jest dołączone poprzez układ progowy /UP/, do wejścia wzmacniacza stykowego /WS/, mającego przynajmniej jedno wyjście bezetykowe /W₁/ i przynajmniej jedno wyjście stykowe /W₂/ dołączone do elementu sygnalizującego /H/.

Do trzeciego wejścia licznika impulsów /LJ/ i do drugiego wejścia układu całkującego /J/ jest dołączony generator /PC/ podstawy czasu 1 impulsów zerujących. Układ może mieć przetwornik cyfrowo-analogowy /C/ dołączony bezpośrednio do układu progowego /UP/, który jest przyłączony do wejścia wzmacniacza stykowego /WS/ poprzez układ opóźniania logicznego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 262436 (22) 86 11 14

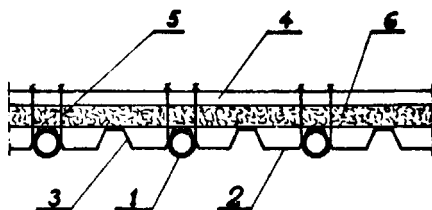
(71) Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice

(72) Czardybon Jacek, Czarny Władysław, Gawlik Jerzy, Gawlieta Henryk, Pawlak Rafał

(54) Promieniujący zestaw grzejny, zwłaszcza do podgrzewania kruszywa

(57) Zestaw składa się z rur grzewczych /1/ oraz z blachy profilowej /2/. Rury /1/ ułożone są w rowkach /3/, a każda przylega bezpośrednio do ścianek rowka /3/ co najmniej wzdłuż dwóch linii zestyku. Rury /1/ zamocowane są do konstrukcji nośnej /A/ składnicy kruszywa za pomocą obejm /5/, a blacha profilowa /2/ odizolowana jest od konstrukcji nośnej /4/ warstwą izolacyjną /6/.

/1 zastrzeżenie/



4 51) B65G A1(21) 262578 (22) 86 11 24
E21F

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa "EMAG", Katowice

(72) Majcherczyk Jan

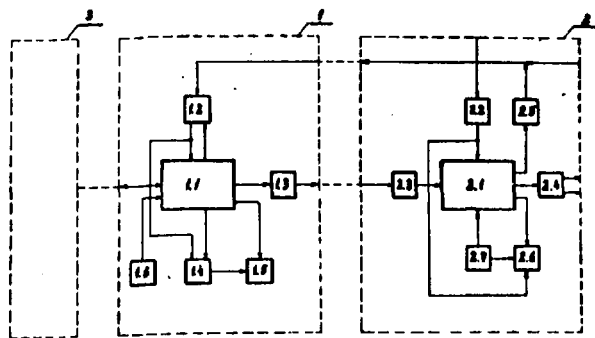
(54) Układ automatyzacji przenośników górniczych

(57) Układ zbudowany jest z zespołu sterowania centralnego /1/, połączonego z zespołem sterowania

lokalnego /2/ i nadrzędnym systemem dyspozytorskim /3/. Zespół sterowania centralnego /1/ zawiera programowany, mikroprocesorowy sterownik /1.1/ połączony z blokiem odtwarzania informacji /1.4/, blokiem wskaźników świetlnych /1.5/, blokiem translacji /1.3/ sterujących sygnałów wyjściowych, blokiem odbiornika informacji cyfrowej /1.2/ oraz blokiem przycisków operatorskich /1.6/.

Zespół sterowania lokalnego /2/ zawiera programowany, mikroprocesorowy sterownik /2.1/ połączony z blokiem formowania sygnałów wyjściowych /2.2/, blokiem translacji wyjściowych sygnałów sterujących /2.3/, blokiem translacji sterujących sygnałów wyjściowych /2.4/, blokiem nadajnika informacji cyfrowej /2.5/, blokiem wskaźników świetlnych /2.6/ oraz blokiem operatorskich przycisków /2.7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65C A1(21) 262689 (22) 86 11 27

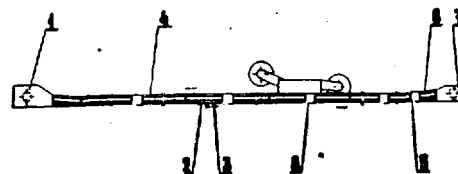
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA", Jastrzębie Zdrój

(72) Musioł Ireneusz, Brachman Hubert

(54) Sposób wprowadzania wypadniętych zgrzebeł do trasy przenośnika

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do profili rynien /4/ wypadniętych zgrzebeł /3/ łańcucha /2/ z dolnego przedziału trasy przenośnika ścianowego. Wprowadzanie dokonuje się w ten sposób, że w korzystnie dobranych odcinkach normalnych rynien /4/ trasy przenośnika zgrzeblowego wykonuje się prostokątne wlotowe otwory /8/ w dolnych półkach bocznych profili, które następnie wznacnia się dokładnie dopasowanymi blachami. Przez otwory /8/ wprowadza się na półki ślizgowe profili dolnych przedziałów rynien /4/ dopiero co wypadnięte zgrzebla /3/ łańcucha /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G A1(21) 262980 (22) 86 12 12

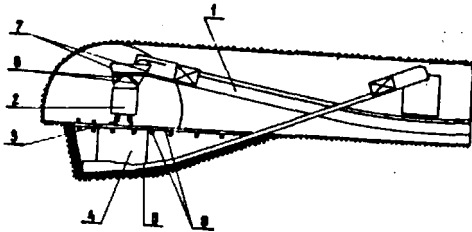
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL", Wodzisław Śl

(72) Hendzel Mięczysław, Sokalla Dionizy, Hamslik Józef, Wszółek Jan

(54) układ urządzeń do załadowywania pojazdów ruchomych

(57) układ charakteryzuje to tym, że pod torami /3/ do przetaczania wozów /2/ w rejonie załadowni jest leżące wgłębienie /4/, na którego dnie znajduje się końcowa zwrotna

część czyszczącego przenośnika /5/ do odstawy opadającego urobku obok lub między skrzyniami wozów /2/. Nachylony przenośnik /5/ na układ odstawiania urobku z lejowatego wgłębienia /4/ z powrotem na transportujący urobek do załadowni przenośnik /1/ lub do przetaczanych do załadowni wozów /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A2(21) 267652 (22) 87 09 08
B66F

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
Opole

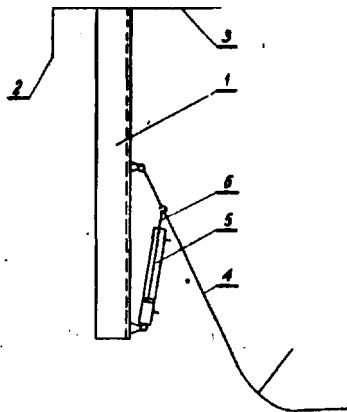
(72) Rajmoniak Romuald, Kulczycki Piotr,
Kwaśniak Mirosław

(54) Podnośnik

(57) Przedmiotem wynalazku Jest podnośnik przeznaczony do załadunku i rozładunku środka transportu.

Podnośnik ma pionową belkę /1/ zaopatrzoną w górnej części w mocujący zaczepek /2/ i półkę /3/ usytuowaną prostopadle do osi belki /1/ oraz ma podnośnię /4/ zamocowaną przegubowo do belki /1/, po przeciwnej stronie, niż zaczepek /2/, korzystnie w połowie długości belki. Do belki /1/, w dolnej jej części, Jest zamocowany przegubowo korpus /5/ siłownika liniowego, a do podnośni /4/ jest zamocowany przegubowo tłok /6/ siłownika liniowego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66B A1(21) 262377 (22) 86 11 12

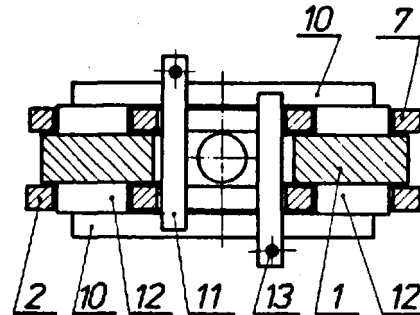
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Rybnicka Fabryka Maszyn
"RYFAMA", Rybnik

(72) Koś Władysław

(54) Urządzenie do regulacji odległości
zawieszenia naczynia wydobywczego od
miejsca zamocowania liny

(57) Urządzenie zawiera wewnętrzny łubek /1/ i dwa zewnętrzne łubki /2/ o kształcie zamkniętych ram, połączone ze sobą rozłącznie. Urządzenie ma ponadto dystansowy stos, jaki tworzą pary wzdłużnych listew /10/, połączonych poprzeczkami /11/, z których to listew

/10/ każda zakończona jest para dystansowych wkładek /12/, mieszczące się w prostokątnych otworach /7/ tego samego zewnętrznego łubka /2/. Poprzeczki /11/ zablokowane są sworzniami /13/. Łubki /1 i 2/ mają ponadto znane otwory dla przyłączenia liny i zawiesza linowego. /3 zastrzeżenia/



4(51) B66B A1(21) 262705 (22) 86 11 28

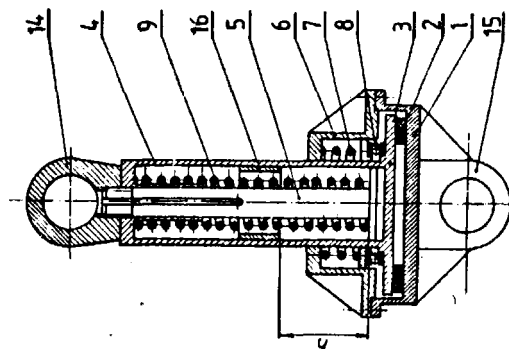
(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia

Węgla Kamiennego "PSTROWSKI", Zabrze
(72) Barocki Zbigniew, Jaskuła Eugeniusz,
Koloczek Rajnold, Suchanek Józef

(54) Sposób wypuszczania na podszybiu skretu
sprężystego z liny nośnej urządzenia
wyciągowego i przyrząd do stosowania
tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że po posadowieniu na dźwigarach, na zrzebie szybu i podszybiu, naczyń wyciągowych i po połączeniu starej liny nośnej z nową liną nośną nawiniętą na bębnie kołowrotu służącego do wymiany lin, zabudowaniu się przyrządu do wypuszczania skretu sprężystego liny między zawieszoną, a trzon naczyń wyciągowego. Naetępnie kołowrotem wywołuje się napięcie liny dla uzyskania siły rozciągającej pomiędzy uchwytami przyrządu, powodującej zadziałanie przyrządu i jednocześnie rozpoczęcie procesu wypuszczania skretu sprężystego z liny.

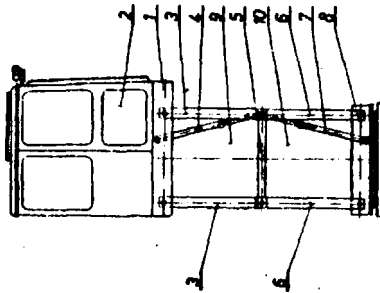
Przyrząd ma mechanizm złożony z hamującej tarczy /1/ oraz okładzin ciernych /2/ zabudowanych na tarczy /3/ przymocowanej do tulejki /4/ połączonej suwliwie z obrotowym wałkiem /5/. W obudowie /6/ znajduje się poddana wstępemu napięciu sprężyna /7/, która poprzez łożysko wzdłużne /8/ wywołuje siłę nacisku pomiędzy tarczą /1/ i okładzinami ciernymi /2/, w wyniku której powstaje moment tarcia o wartości większej niż wartość momentu odkrętnego liny. W tulei /4/ znajduje się sprężyna /9/ o tak dobranej charakterystyce, że wartość siły potrzebnej dla jej ugięcia o wartość /h/ równoważy wartość siły napięcia wstępnego sprężyny /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B66C A1 (21) 258134 (22) 86 02 25

- (71) Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwo Komunalnego "PESOP" w Katowicach, Pion Badawczo-Wdrożeniowy Czechowice Dziedzice
- (72) Sosna Edward
- (54) Nadwozie dźwigu wieloczołowego

(57) Nadwozie charakteryzuje się tym, że podstawa /1/ kabiny /2/ połączona jest z siłownikiem /4/ i parą równoległych przegubowych łączników /8/ osadzonych poprzez trawersę /5/ na dodatkowej parze równoległych przegubowych łączników /6/ z siłowniki /7/ połączonych

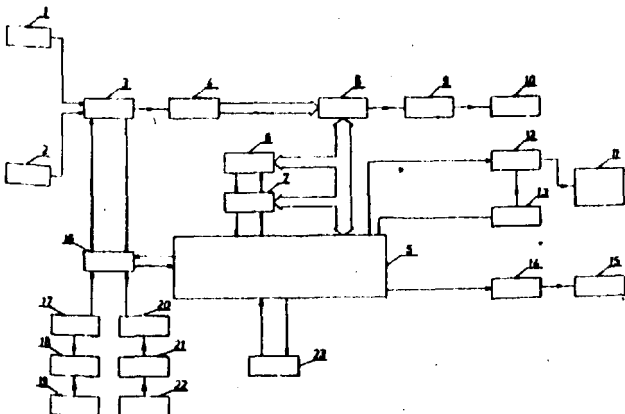


4(51) B66C A1 (21) 262349 (22) 86 11 12
H02H
G08B

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urzędzeń Elektrycznych w Budownictwie "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa
- (72) Zmarzłowski Edward
- (54) Sposób i układ do sygnalizacji i zabezpieczenia, zwłaszcza samojezdnych żurawi

(57) Sposób polega na tym, że określa się gradient potencjału pola elektrycznego za pomocą czujników antenowych /1/ i /2/, a sygnał wyjściowy, dzięki porównaniu z sygnałem wzorcowym, jest sygnałem użytecznym, określającym rodzaj analizowanego pola elektrycznego lub rodzaj napowietrznej linii elektroenergetycznej.

Układ ma blok sterująco-obliczeniowy z pamięcią /5/, połączony z jednej strony za pośrednictwem układu próbkująco-korekcyjnego /16/ z pamięcią główną /8/, poprzez wzmacniacz /3/ i przetwornik analogowo-cyfrowy /4/, oraz z układami regulacji kąta pochyleń wysięg-



nika żurawia /19/ i jego długości /22/, zaś z drugiej strony - z zespołem układów sygnalizujących i rejestrujących /11/, z układem elektropneumatycznym blokady /15/ i załączni diagnostycznym /23/. Pamięć główna /8/ jest dodatkowo połączona z blokiem wyjścia cyfrowego /10/, z blokiem /5/ oraz z pamięciami rezerwowymi /6/ i /7/ również mającymi niezależne połączenie z blokiem /5/.

/6 zastrzeżeń/

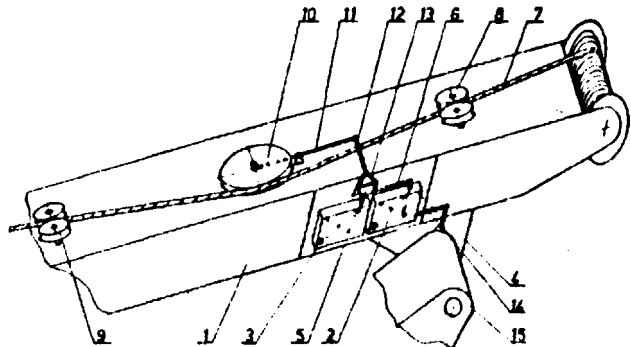
4(51) B66C A1(21) 262408 (22) 86 11 13
B

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "FAMABA", Głogów
- (72) Miynarczyk Staniała

(54) Układ zabezpieczający przed przeciążeniem żurawia

W układzie, zabezpieczający przed przeciążeniem żurawia z wysięgnikiem teleskopowym, popychacze /4/ i /5/ Mechanicznych ograniczników udźwigu /2/ i /3/ są w przyporze z dwuramienną dźwignią /6/, na którą obciążenie od liny podnoszenia /7/ jest przenoszona ze pomocą koła linowego /10/ i zespołu dźwigni /11/, /12/ i /13/. Integralna część układu stanowi elektryczny układ sygnalizacji i zabezpieczenia długości teleskopowania, połączony z urządzeniem blokującym ruch wysuwania wysięgnika, w przypadku przekroczenia nastawionej długości wysięgnika zgodnej z nastawionym zakresem pracy jednego z ograniczników /2/ lub /3/.

/4 zastrzeżenia/



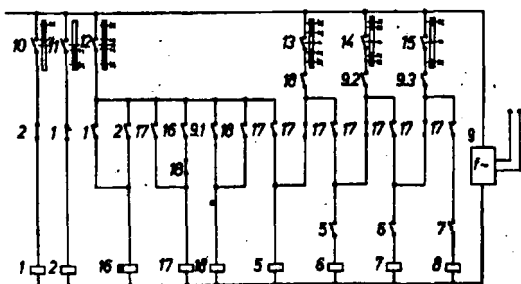
4(51) B66C A1 (21) 262626 (22) B6 11 27

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urzędzeń Transportowych, Bytom
- (72) Kytyniok Jerzy

(54) Układ sterowniczy napędu mechanizmu jazdy ewnnic pracujących na wolnym powietrzu

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w obwód cewki pierwszego stycznika wirnikowego /5/ włączony jest szeregowo z zestykiem /12/ pierwszego stopnia sterownika zwierny zestyk przekaźnika /17/ oraz szeregowo z zestykiem /13/ drugiego stopnia sterownika zestyk zwierny przekaźnika /18/ i rozwierny zestyk przekaźnika /17/, przy czym w obwód cewki przekaźnika /17/ włączone są szeregowo zwierny zestyk przekaźnika czaowego /16/ i zestyk rozwierny przekaźnika /18/, a w obwód cewki przekaźnika /18/ włączony jest szeregowo zestyk /9.1/ częstotliwości przekaźnika /9/.

/1 zastrzeżenie/

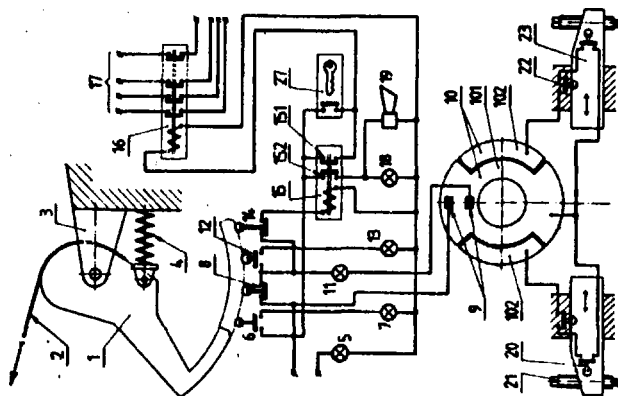


B66C A2(21) 265329 (22) 87 04 21

(75) Kler Bogusław, Nowy Sącz

(54) Dwustopniowy ogranicznik obciążenia urawi kolejowych

(57) Ogranicznik ma krzywkę /1/ która pod wpływem naciągu liny /2/, podtrzymującej wysięgnik żurawia, obraca się współpracując kolejno z wyłącznikami krańcowymi /8, 14/. Wyłącznik /8/ rozłącza swe styki przy przekroczeniu obciążenia momentem siły dopuszczalnym dla żurawia pracującego bez podpór. Wyłącznik /14/ rozwiiera swe styki przy przekroczeniu obciążenia dopuszczalnego dla żurawia podpartego. Przerwanie obwodu przez wyłącznik /8/ lub /14/ powoduje zadziałanie stycznika /16/, który rozłącza zasilanie obwodów roboczych /17/ żurawia, pozostawiając jedynie możliwość opuszczenia ładunku. Wyłącznik /8/



zbocznikowany jest poprzez szczotki /9/ współpracujące z pierścieniem segmentowym /10/ zamontowanym w podwoziu żurawia. Szczotki /9/ obracając się wraz z wieżą żurawia współpracują z pierścieniem zwierającym /101/ pierścienia /10/ lub Jedną z nich współpracuje z pierścieniem zwierającym /101/, a druga z segmentem bocznym /102/. Współpraca obu szczotek /9/ z pierścieniem /101/ następuje w zakresach obrotu wieży, w których stateczność żurawia nie zależy od jego podparcia. Wówczas rozwarcie etyków w wyłączniku /8/ jest bezskuteczne i dopiero rozwarcie styków w wyłączniku /14/ skutkuje rozłączeniem obwodów roboczych /17/ żurawia. /7/ zastrzeżeń/

4(51) B66C A3(21) 270393 (22) 88 01 29

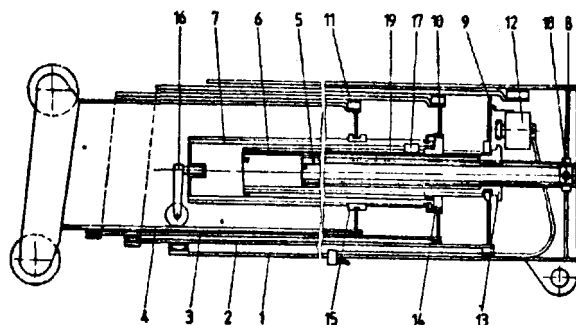
(61) 268604

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Drzemie Stanisław, Musioł Joachim

(54) Śrubowy mechanizm rozsuwu wysięgnika teleskopowego żurawia

(57) Mechanizm śrubowy ma śruby /5, 6 i 7/, które to śruby są umieszczone jedna w drugiej. Na śrubie nieruchomej /5/ umieszczona jest pierwsza nakrętka /13/. Na pierwszej śrubie ruchomej /6/ umieszczona jest druga nakrętka /14/, a na drugiej śrubie ruchomej /7/ umieszczona jest nakrętka /15/. Nakrętki umocowane są do poprzeczek /9, 10 i 11/, które utwierdzone są do członów wysuwnych /2, 3 i 4/. Na poprzeczce /9/ utwierdzonej do członu wysuwnego /2/ jest zamocowany mechanizm napędowy /12/. W drugiej śrubie ruchomej /7/ jest umieszczony co najmniej Jeden zabierak /17/ połączony suwliwie z pierwszą śrubą ruchomą /6/ w rowku /19/. /3/ zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1(21) 261327 (22) 86 09 08

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa

(72) Włodarek Rafał, Nowicki Andrzej, Pękalska Lidia, Tulik Jan, Kuźnicki Ryszard

(54) Sposób wytwarzania pirografitu

(57) Sposób otrzymywania pirowęgla i pirografitu w postaci płytek, tulejek oraz rurek o

przekroju wielokąta lub koła, polega na tym, że wewnątrz grzejnika grafitowego ogrzewanego, oporowo lub indukcyjnie umieszcza się matrycę w kształcie rury o przekroju kołowym lub wielokątą będącą jednocześnie osłoną grzejnika przed kontaktem z gazem węglonośnym, w środku której zachodzi proces termicznego rozkładu czynnika węglonośnego a odkładający się z faz gazowej węgla tworzy lite, stopniowo narastające warstwy pirografitu bezpośrednio na wewnętrznych powierzchniach matrycy. Wewnątrz matrycy umieszcza się centrycznie element grafi-

tomy o kształtach dobranych do kształtu matrycy, który zapewnia równomierny przepływ gazu węglonowego wzdłuż ścianek matrycy, przy czym element ten staje się wewnętrzną matrycą, na której również odkłada się pirografit ze znaczną mniejszą szybkością. /4 zastrzeżenia/

4(51) C01B A1 (21) 262074 (22) 86 10 27

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Schmidt-Szałowski Krzysztof, Olbrot Henryka, Bałkowiec Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania ozonu i urządzenie do wytwarzania ozonu

(57) Sposób wytwarzania ozonu przez wyładowania elektryczna charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w obecności drobnociarnistego katalizatora stanowiącego tlenek jednego z pierwiastków II, III lub IV grupy układu okresowego ewentualnie z dodatkiem co najmniej 0,1% wagowych tlenków, wodorotlenków lub soli metali przejściowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przestrzeń między elektrodami wypełniona jest drobnociarnistym katalizatorem o wielkości cząstek równej od 0,-01-0,5 odległości między elektrodami. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01D A1 (21) 261721 (22) 86 10 03

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Przepiera Aleksander, Bursa Stanisław, Przepiera Krystyna, Lewandowski Mieczysław, Wiese Zygmunt, Zięba Stefan, Kuzko Antoni, Zieliński Krzysztof, Mucha Władysław

(54) Sposób wytwarzania siarczanu potasowego

(57) Sposób wytwarzania siarczanu potasowego przez konwersję KCl z $FeSO_4$ w roztworach wodnych, w szczególności odpadowego siarczanu żelazowego z produkcji bieli tytanowej lub trawienia wyrobów hutniczych, charakteryzuje się tym, że roztwór $FeSO_4 \cdot 7 H_2O$ poddaje się dwuetapowej konwersji, przy czym w pierwszym etapie konwersję $FeSO_4$ z KCl prowadzi się

roztworem pokryształizacyjnym z etapu drugiego, wykryształizowując ól podwójną $K_2SO_4 \cdot FeSO_4$.

$4 H_2O$, którą w drugim etapie poddaje się reakcji podwójnej wymiany z chlorkiem potasowym w roztworze wodnym. Siarczan potasowy jest wartościowym składnikiem bezchlorkowych wieloskładnikowych nawozów mineralnych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C01G A1 (21) 262104 (22) 86 10 29

1) Instytut Gospodarki Materiałowej - Oddział Śląski, Katowice
(72) Kuzio Bożena, Kozielec Joanna, Zasucha Danina

(54) Sposób otrzymywania wodnego roztworu chlorku żelazowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako urowiec wyjściowy stosuje się odpady żelazonowe, które poddaje się rozтворzeniu w kwasie solnym w temperaturze około 90°C w czasie od 4 do 6 godzin, a następnie sedymentacji części nierozpuszczalnych tak, aby pozostałość

po reakcji nie była wyższa od 25% masy odpadowego surowca żelazonowego, odpady żelazonowe powinny zawierać co najmniej 70% Fe_2O_3 przy dopuszczalnej zawartości do 8% FeO i do 9% SiO_2 jak również nie mogą zawierać krzemianów tworzących żel. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01G A1 (21) 262168 (22) 86 10
C09C

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Przepiera Aleksander, Bursa Stanisław, Przepiera Krystyna, Lewandowski Mieczysław, Wiese Zygmunt, Zięba Stefan, Otto Bogusław, Kuzko Antoni, Zieliński Krzysztof, Paprota Stanisław

(54) Sposób zagospodarowania odpadowych roztworów kwasu siarkowego z siarczanową metody wytwarzania bieli tytanowej

(57) Odpadowe roztwory kwasu siarkowego zawierające od 17 do 25% H_2SO_4 i od 7 do 10% $FeSO_4$ zateża się w co najmniej dwustopniowym układzie wyparek próżniowych do stężenia 40-45% H_2SO_4 w pierwszym stopniu i 60-75% H_2SO_4 w ostatnim stopniu. Otrzymany zateżony kwas siarkowy schładza się, wydziela się z niego sole metali i zwraca do roztwarzania koncentratu ilmenitowego lub innego procesu technologicznego, wydzielone sole metali w tym monohydrat siarczanu żelazowego przekryształowuje się przez rozpuszczenie w wodzie i/lub kwasie pohydrolitycznym i usuwa z obiegu, pozostały kwas po usunięciu z niego zawiesiny uwodornionego tlenku tytanu kieruje do procesu technologicznego lub neutralizuje, natomiast uwodniony tlenek tytanu zwraca do procesu wytwarzania bieli tytanowej. /7 zastrzeżeń/

4(51) C02F A1 (21) 261218 (22) 86 08 18

(71) Huta Szkła Kryształowego "VIOLETTA", Stronie Śląski
(72) Skawiński Ryszard, Heidenreich Henryk, Przybyła Józef K.

(54) Sposób utylizacji ścieków kwaśnych powstających w procesie polerowania kryształów

(57) ścieki zateża się do zawartości kwasu siarkowego przynajmniej 40%, korzystnie przez dodanie ścieków o wyższym stężeniu kwasu siarkowego, następnie wytrąca się część osadów w odetajnikach, dodaje się sprężone powietrze z jednoczesnym absorbowaniem powstających oparów kwasu fluorowodorowego, po czym uzyskany produkt wprowadza się do procesu wytwarzania superfosfatu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1 (21) 262433 (22) 86 11 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków
(72) Gunia Waldemar, Szewczyk Tadeusz, Orlik Stanisław, Rzegost Franciszek

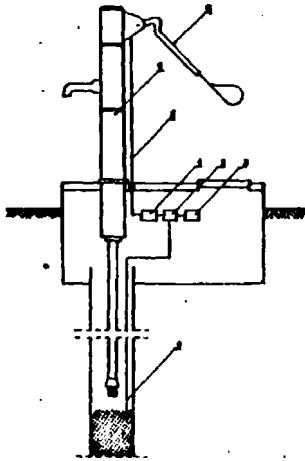
(54) Sposób ciągłej dezynfekcji wody w studniach i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób dezynfekcji wody w studniach charakteryzuje się tym, że poprzez wprowadzenie

w ruch dźwigni /6/ pompy studni /7/ uruchamia się układ /1/ który zmienia ruch posuwisty cieżna /5/ na ruch obrotowy i uruchamia pompkę perystaltyczną /2/, która dozuje ze zbiornika /3/ środek dezynfekujący do strefy filtrowej studni w zależności od ilości ruchów dźwigni /6/ pompy studni /7/.

Urządzenie do dezynfekcji wody składa się z układu /1/ zmieniającego ruch posuwisty na obrotowy, połączony z pompką perystaltyczną /2/, zbiornika /3/ środka dezynfekującego, przy czym układ /1/ połączony jest za pomocą cieżna /5/ z dźwigni /6/ pompy studni /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 262644 (22) 86 11 26

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
 (72) Cichocki Jerzy, Dankowski Andrzej, Lipiński Zygmunt, Pawłowska Bożena, Rędziański Włodzimierz, Turowski Przemysław, Wawak Władysław

(54) Sposób obróbki ścieków rafineryjnych

(57) Sposób obróbki ścieków rafineryjnych, powstających podczas przerobu ropy naftowej, polega na tym, że do ścieków rafineryjnych dodaje się organiczny polielektrolit kationowy w ilości powodującej usunięcie mętności, po czym dodaje się wodny roztwór wysokocząsteczkowego polielektrolitu anionowego w takiej ilości, aby zawartość polielektrolitu w ściekach wynosiła 0,2-150 ppm. Utworzona faza węglowodorowa i wodna, oddziela się od siebie.

/i zastrzeżenia/

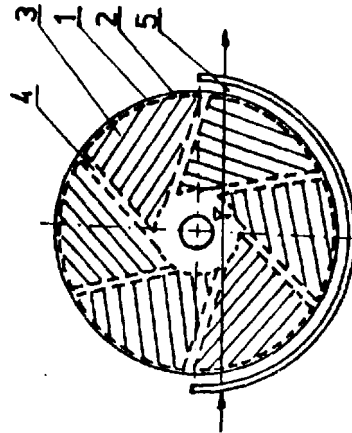
4(51) C02F A1(21) 263098 (22) 86 12 17

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 (72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczenia ścieków

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków mające tarcze oraz wypełnienie 1 połączone z układem napędowym, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej 2 tarcze /1/ zamontowana współosiowo, między którymi znajduje się azarag klatek /2/ z luźnym wypełnieniem /3/, przy czym klatki /2/ oddzielona a od siebie kanałami /4/ przebiegającymi ukośnie w stosunku do promienia tarcz /1/.

Urządzenie może znaleźć zastosowania przy oczyszczaniu ścieków miejskich oraz przemysłowych. /1 zastrzeżenie/



4(51) C04B A1(21) 250963 (22) 86 08

- (71) Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica
 (72) Elsner Karol, Elsner Michał, Twardzik Erwin, Fischer Maria, Zabek Ewa
 (54) Sposób wytwarzania niewypalanych kształtek magnezytowo-chromitowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów o wysokiej wytrzymałości na wstrząsy termiczne i korozję chemiczną.

Sposób polega na zmieszaniu: 30 do 35% klinkieru magnezjowego o uziarnieniu 0 do 45 do 25% rudy chromitowej, 3 do 20% selekcyonowanego koncentratu rudy chromowej, przy zawartości frakcji 0 do 0,09 mm do 5%, 10 do 23% klinkieru magnazjowego o uziarnieniu 0 do 0,1 mm, 1 do 10% Al_2O_3 o uziarnieniu 0 do 0,1 mm, przy czym Al_2O_3 wprowadza się wraz z frakcją pylistą klinkieru magnazjowego, natomiast zawartość $CaO + SiO_2$ w masie nie przekracza 7%, a stosunek wagowy CaO do SiO_2 wynosi do 1,9, zaś po wymieszaniu dodaje się alfabryki wiążące, ponownie miesza się w czasie od 5 do 6 minut i bezpośrednio po wymieszaniu formuje kształtki pod ciśnieniem 100 do 150 MPa i następnie suszy je do wilgotności do 10,4%.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 261190 (22) 86 08
 E04B
 E04G

- (71) Pracownie Konserwacji Zabytków - oddział Badań Konserwacji, Warszawa
 (72) Nawrot Wojciech

(54) Sposób wytwarzania środka iniekcyjnego do blokady przeciwwilgociowej w istniejących murach

(57) Sposób polega na tym, że miesza się za sobą cement portlandzki z aktywatorą dającym się z wodnego roztworu kwasu krzemowego, po czym mieszanie to rozcieńcza się wodę do konsystencji ciekłej i następnie wa się je do przygotowanych otworów iniekcyjnych w murze napełniając ich całą objętość. Otwory przed iniekcją nawilża się dodatkowo wodę. Stosunek wagowy cementu portlandzkiego do kwasu krzemowego wynosi od 10 t 1 do 5 t.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy konserwacji murów istniejących budowli zawieszonych na skutek kapilarnego podciągania wody z gruntu. /1 zastrzeżenie/

4 (5V) C04B A1 (21) 261191 (22) 86 08 27
E048
E04G

(71) Pracownie Konserwacji Zabytków - Oddział
Badań i Konserwacji, Warszawa

(72) Nawrot Wojciech

(54) Sposób wytwarzania środka iniekcyjnego
do blokady przeciwwilgociowej w istnie-
jących murach

(57) Sposób polega na tym, że miesza się ze sobą szkło wodne z fosforanem trójtetylu, po czym mieszaninę tę wlewa się do przygotowa-
nych otworów iniekcyjnych w murze napełniając ich całą objętość. Otwory przed iniekcją na-
wilża się dodatkowo wodą. Stosunek wagowy
szkła wodnego do fosforanu trójtetylu wynosi
od 20 t 1 do 5 : 1.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy kon-
serwacji murów istniejących budowli zawilgo-
conych na skutek kapilarnego podciągania wody
z gruntu. /2 zastrzeżenia/

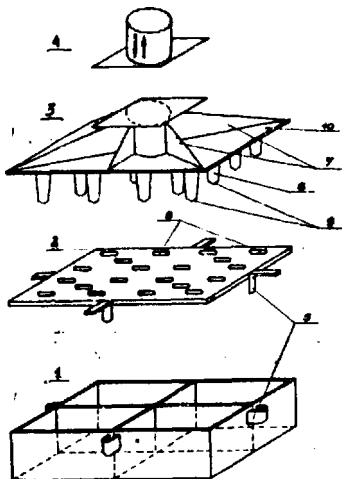
4 (51) C04B A1 (21) 261213 (22) 86 08 29

(75) Sitnik Franciszek, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
prefabrykowanych elementów gipsobeton-
owych o wypełniaczach lekkich, zwłaszcza
organicznych

(57) Mieszanke po ułożeniu w formie zagęszcza się przez wtlaczanie do niej trzpieni, w ilości i o kształtach tak dobranych, że pozwalają one uzyskać założony stopień zagęszczenia mieszanki oraz żądana geometrię elementu.

Urządzenie do wytwarzania prefabrykowanych elementów gipsobetonowych ma zespół ustalania geometrii elementów, w postaci formy /1/ i perforowanej płyty zamykającej /2/ oraz zespół do zagęszczania formowanej mieszanki w postaci trzpieni zagęszczających /6/ osadzonych na wspólnej płycie /10/ połączonej ze znanym generatorem sił impulsowych /4/ korzystnie pulsatorem. /4 zastrzeżenia/



4 (51) C04B A1 (21) 261447 (22) 86 09 18

(71) Polskie Koleje Państwowe - Zakład
Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Kolejowego,
Warszawa

(72) Sikora Ryszard, Gajger Witold

(54) Sposób wytwarzania mieszanki betonowej
na bazie kruszywa porowatego a w szczególności
kruszywa keramzytowego

(57) Sposób polega na tym, że przed zarobem mieszanki betonowej kruszywo keramzytowe nasycy się wodą do pełnej nasiąkliwości, a po zostaniu wodę potrzebną dla uzyskania właściwej konsystencji dodaje się przed wysypaniem cementu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 261565 (22/ 86 09 24

(71) Instytut Mineralnych Materiałów

Budowlanych - Oddział w Krakowie, Kraków
(72) Pietron Józef, Wójcik Maria, Cwackliński
Andrzej, Bereś Janusz

(54) Tworzywo wiążące na bazie gipsu i/lub
anhydrytu

(57) Tworzywo wiążące do wypraw tynkarskich, mas szpachlowych i uszczelniających, na bazie gipsu i/lub anhydrytu jako spoiwa, charakteryzuje się tym, że spośród znanych dodatków modyfikujących zawiera poliakryloamid, w ilości od 0,01 do 3,00 części wagowych w stosunku do spoiwa. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A3 (21) 262073 (22) 86 10 27

(61) patent 135780

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Radziejowska Lidia, Rydz Zbigniew,
Komar Kazimierz, Wesołowska Danina,
Wojciechowski Zbigniew

(54) Masa tynkarska mineralno-organiczna
i sposób wytwarzania masy tynkarskiej
mineralno-organicznej

(57) Masa składa się w częściach wagowych z: 55-63 piasku, 12-15 wapna hydratyzowanego, 3-7 wodnej dyspersji poliocetanu winylu i jego kopolimerów, 15-22 cementu portlandzkiego, 0,07-0,12 eteru celulozy lub skrobi, lub soli sodowej karbokeymetylocelulozy, 0,15-0,22 krzemionki koloidalnej, 0,15-0,75 pigmentu alkalicznego i światłoodpornego oraz do 4,0 środka hydrofobowego.

Sposób polega na tym, że kolejno rozpuszcza się eter celulozy lub skrobi, lub sól sodowa karbokeymetylocelulozy w wodzie o temperaturze 278-294 K, po czym wprowadza się piasek i wapno hydratyzowane, krzemionkę koloidalną, środek hydrofobowy i całość miesza się do uzyskania jednorodnej masy, a następnie wprowadza się, tuż przed użyciem masy, wodną dyspersję poliocetanu winylu i jego kopolimerów oraz cement portlandzki.

Masa tynkarska przeznaczona jest, zwłaszcza do wykończania ścian zewnętrznych, jako kolorowa warstwa elewacyjna. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 262566 (22) 86 11 25

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Rydz Zbigniew, Iwaszczuk Danuta,
Kwiatkowska Małgorzata

(54) Sucha mieszanka tynkaraka

(57) Sucha mieszanka tynkarska zawierająca wapno, gips, spoiwo organiczne i wypełniacze, charakteryzuje się tym, że składa się z 1,5 do 3,5 części wagowych kazeiny albo kazeinianu

sodowego lub kleju kazeinowego, od 15 do 30 części wagowych wapna suchogaszzonego, od 2 do 20 części wagowych gipsu budowlanego oraz od 50 do 80 części wagowych wypełniacza mineralnego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C Al(21) 262300 (22) 86 11 07

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Andruszkiewicz Ryszard, Chmara Henryk, Milewski Sławomir, Borowski Edward

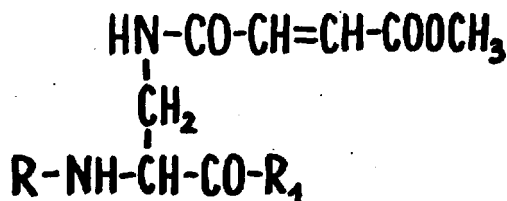
(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych kwasu L-2,3-diaminopropanowego o strukturze tripeptydów

(57) Sposób otrzymywania nowych pochodnych kwasu L-2,3-diaminopropanowego o strukturze tripeptydów o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza atom wodoru lub resztę aminokwasu jednoaminojednokarboksylowego lub dipeptydu zawierającego reszty tych aminokwasów zaś R.

oznacza resztę dipeptydu lub resztę aminokwasu jednoaminojednokarboksylowego lub grupę wodorotlenową, przy czym jeśli R oznacza atom wodoru to R. oznacza resztę dipeptydu, jeśli R oznacza resztę aminokwasu jednoaminojednokarboksylowego to R. oznacza też resztę aminokwasu jednoaminojednokarboksylowego, natomiast jeśli R oznacza resztę dipeptydu to R. oznacza grupę wodorotlenową, polega na tym, że kwaB

N^o-tert-butoksykarbonylo, N^o-4-metoksyfumaroiło-L-2,3-diaminopropanowy przeprowadza się w ester aktywny, którym acyluje się dipeptyd zawierający reszty aminokwasów jednoaminojednokarboksylowych, albo kwas N^o-tert-butoksykarbonylo, N^o-4-metoksyfumaroiło-L-2,3-diaminopropanowy przeprowadza się w ester aktywny, którym acyluje się aminokwas po czym usuwa ochronę grupy aminowej s grupę aminową acyluje estrem aktywnym N-chronionego aminokwasu albo

kwas N^o-4-metoksyfumaroiło-L-2,3-diaminopropanowy acyluje się estrem ktywnym N-chronionego dipeptydu a z uzyskanego N-chronionego tripeptydu usuwa się ochronę grupy aminowej, w środowisku polarnego rozpuszczalnika organicznego lub jego mieszaniny z wodą, zaś produkt końcowy w postaci soli izoluje się przez krystalizację lub przeprowadza w wolny kwas. Wytworzone związki wykazują aktywność przeciwdrobnoustrojową. /9 zastrzeżeń/



4(51) C07C Al(21) 262545 (22) 86 11 21

- (71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Pabianice
(72) Markowicz Stanisław, Zjawiony Jordan, Kotlicki Stanisław, Nowicka Iwona

(54) Sposób rozdzielania racemicznych mieszanin kwasów organicznych za pomocą N-alkilo-10- α -pinenyloamin

(57) Sposób rozdzielania na antypody optyczne racemicznych mieszanin kwasów organicznych za pomocą nowych, chiralnych amin z grupy

N-alkilo-10- α -pinenyloamin, polega na przekształceniu kwasów organicznych w mieszaninę ich diastereoizomerycznych soli, które rozdziela się drogą frakcjonowanej krystalizacji. Wzbogaconą w pożądany diastereoizomer sól poddaje się ponownej krystalizacji lub rozkłada kwasem nieorganicznym uzyskując enancjomerycznie czysty kwas. Otrzymuje się kwas S^o-2-6'-metoksy-2'-naftylopropionowy stanowiący lek przeciwreumatyczny. /6 zastrzeżeń/

4(51) C07C Al(21) 266975 (22) 87 07 23

(30) 86 07 24 - SU - 4092943

86 07 24 - SU - 4092944

- (71) Institut Neftekhimicheskogo Sinteza Imeni A.V. Topchieva Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU
(72) Rozovsky Alexandr Y., Lin Galina I., Loktev Sergei M., Machalin Vladimir P., Kochetkov Anatoly A., Manshov Vladimir Ryzhak Igor A., Lender Aida A., Topchy Viktor A., Bulachev Boris A., Lender

(54) Sposób wytwarzania metanolu

(57) Sposób polegający na kontaktowaniu mieszaniny gazowej, zawierającej tlenek węgla, dwutlenek węgla i wodór, z katalizatorem, zawierającym miedź, w temperaturze 190-290°C pod ciśnieniem 5-10 MPa w dwóch etapach, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie z katalizatorem, zawierającym miedź, kontaktuje się mieszaninę gazową, zawierającą 5-30% objętości tlenku węgla, 0,3-20% objętości dwutlenku węgla o objętościowym stosunku tlenku węgla do dwutlenku węgla równym 0,25-87 i o stosunku objętościowym wodoru do sumy tlenków węgla, równym 2-3,65; pierwszy etap przeprowadza się w jednym reaktorze przepływowym lub w kaskadzie przepływowych reaktorów przy prędkości objętościowej wyjściowej mieszaniny gazowej 4500-100000 h⁻¹, otrzymując w pierwszy etapie mieszaninę gazową, zawierającą tlenek węgla, dwutlenek węgla, pary metanolu i 0,02-1,30% objętościowych pary wodnej, wymienione pary metanolu i wody usuwa się z mieszaniny gazowej, pozostawia mieszaninę gazową, zawierającą tlenek węgla, dwutlenek węgla i wodór podaje się do drugiego etapu reakcji, który przeprowadza się w reaktorze utrzymując prędkość objętościową cyrkulacji mieszaniny gazowej 7000-15000 h⁻¹, otrzymując w drugim etapie mieszaninę gazową, zawierającą tlenek węgla, dwutlenek węgla, wodór, pary metanolu i wody; wymienione pary metanolu i wody usuwa się z mieszaniny gazowej. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07C Al(21) 268876 (22) 87 11

(30) 86 11 18 - US - 932.002

(71) Union Carbide Corporation, Danbury, US

(54) Sposób hydroformylowania z użyciem ligandów fosfinowych o małej lotności

(57) Sposób hydroformylowania obejmujący reakcję olefinowo-nienasyconego związku organicznego z tlenkiem węgla i wodorem, w niewodnym środowisku reakcji zawierającym olefinowo-nienasycony związek organiczny, produkt aldehydowy, rozpuuszczony katalizator stanowiący kompleks metal przejściowy z grupy VIII - il gand fosforowy i rozpuszczony wodny ligand fosforowy, charakteryzuje się tym, że jako gand fosforowy w kompleksie z katalizatorem jako wolny ligand fosforowy stosuje się meta-

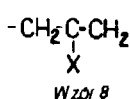
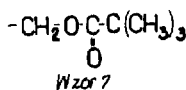
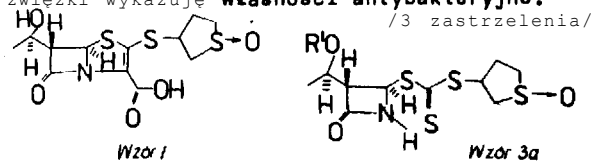
liczna sól monosulfonowanej fosfiny trzecio-
rzędowej o małej lotności. /46 zastrzeżeń/

- 4(51) C07D Al(21) 261891 (22) 86 10 16
(30) 85 10 17 - US - 788,273
86 06 24 - US - 877,831
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

Sposób wytwarzania kwasów 5R, 6S-6-
-7/1R-1-hydroksyetylo/-2-/1-okso-3-
-tiolanilotylo/-2-penam-karboksyłowych-3.

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1
polega na tym, że związek o wzorze 3a, w któ-
1
rym R oznacza grupę o wzorze $-S/CH_3/2-C$

acyluje się fluorkiem kwasowym o wzorze
 $F-C(=O)/-C(=O)/-O R^1$, w którym R¹ oznacza grupę
o wzorze 7 lub o wzorze 8, w którym X oznacza
atom wodoru lub chloru, powstały związek pod-
daje się cyklizacji a następnie hydrolizie
po czym w powstałym związku odzłącza się
grupę o wzorze 8 lub o wzorze 7. Wytworzone
związki wykazują własności antybakteryjne.



- 4(51) C07D Al(21) 262928 (22) 86 12 11
(30) 85 12 12 - US - 808,183
86 10 09 - US - 917,130
(71) E.R. SQUIBB and SONS, Inc., Princeton, US
(72) Das Jagabandhu, Floyd David M., Krapcho
John

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
benzazepiny

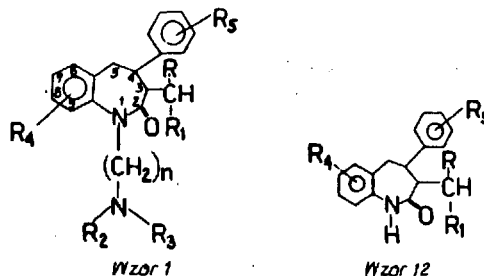
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R i R₁ oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe, albo R oznacza atom wodoru i R₁ oznacza grupę alkilową, alkenylową, alki-
nylową, aryłową, heteroaryłową, lub cykloalki-
lową bądź R i R₁ razem z atomem węgla, z którym
są związane, tworzą grupę cykloalkilową, R₂ i R₃
oznaczają grupy alkilowe lub cykloalkilowe bądź
2 i R₃ razem z atomem azotu, z którym są zwią-
zane tworzą grupę piperidynową, piperidynylową
lub morfolinylową, R₄ i R₅ oznaczają atomy wodo-
ru, chlorowca, grupy alkilowe, alkokeyłowe aryło-
keyłowe, aryloalkoksyłowe, aryloalkilowe, hydro-
ksyłowe, alkanoiloksyłowe, -O-C(=O)/NX X₂, di-
fluorometoksyłowe, trifluorometylowe, -NX X
-S/O/ alkilową lub -S/O/ aryłową, n jest równe

2 lub 3, m jest równe 0-2, X₁ i X₂ oznaczają
atomy wodoru, grupy alkilowe, aryłowe, lub
heteroaryłowe lub X₁ i X₂ razem z atomem azotu,

z którym są związane tworzą grupę heteroary-
lową, X₃ i X₄ oznaczają atomy wodoru, grupy
alkilowe, alkanoilowe, arylokarbonyłowe, hete-
roarylokarbonyłowe lub karbamoilowe, polega na
tym, że związek o wzorze 12, w który R₄

R₄ i R₅ mają wyżej podane znaczenia, poddaje
się reakcji ze związkiem o wzorze chlorowiec-

wyżej podane znaczenie. Wytwarzane związki
wykazują działanie rozszerzające naczynia
krwionośne. /20 zastrzeżeń/



- 4(51) C08B Al(21) 262210 (22) 86 11 04

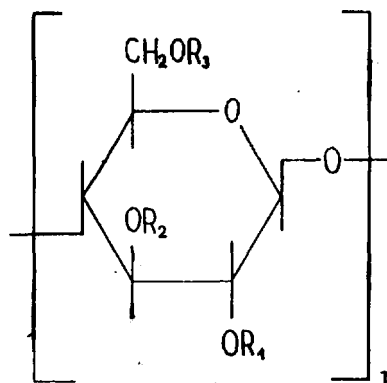
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
Zakłady Farb "POLIFARB-OLIVE", Gdynia
(72) Brzozowski Zbigniew, Kaczorowski Janusz,
Sobczak Włodzimierz, Pietrzak Bogdan,
Nowak Darzy M., Horbaczewski Andrzej,
Pietraszewski Jerzy, Strześniewski Marian

Sposób wytwarzania 2,3-dihydrokaypropylo-
wego eteru skrobi

(57) Sposób otrzymywania 2,3-dihydrokaypropy-
lowego eteru skrobi o wzorze ogólnym 1, w któ-
rym R, R₂ i R₃ mogą być takie same lub różne
1 oznaczają atomy wodoru i/lub grupę CH₂CH/OH/
przy czym stopień podstawienia wynosi

co najmniej 0,1, polega na tym, że skrobię pod-
daje się reakcji z 3-chloro-1,2-propandiolem
w ilości 1-150% wagowych w temperaturze 20-120°C.
Reakcję prowadzi się w wodnym roztworze alka-
licznym, charakteryzującym się co najmniej
równoważnikową ilością związku alkalicznego w
stosunku do użytego 3-chloro-1,2-propandiolu.
Otrzymany związek może być wykorzystany jako
czynnik tikiotropujący do farb, jako żel och-
ronny do odwiertów górniczych, jako dodatek do
apretur w przemyśle włókienniczym itp.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C08G A1(21) 262622 (22) 86 11 27

- (71) Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź
 (72) Penczek Stanisław, Kłosiński Paweł, Nyk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania liniowych /ko/poliestrów kwasu fosforowego zawierających grupy hydroksylowe

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas fosforowy poddaje się poliaddycji ze związkiem dlepkoksydowym lub mieszaniną związków dlepkoksydowych, stosowanych w ilości co najwyżej 1,5 mola na 1 mol kwasu fosforowego, ewentualnie w obecności katalizatora.

/KO/poliestry kwasu fosforowego znajdują zastosowanie jako modele biopolimerów, polimery biomedyczne i polimery chelatujące jony metali. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1(21) 262623 (22) 86 11 27

- (71) Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź
 (72) Penczek Stanisław, Kłosiński Paweł, Nyk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania usieciowanych /ko/poliestrów kwasu fosforowego

(57) Sposób wytwarzania usieciowanych /ko/poliestrów kwasu fosforowego, zawierających w łańcuchach polimeru jednocześnie grupy hydroksylowe i kwasowe, polega na tym, że kwas fosforowy lub liniowy /ko/polifosforan poddaje się poliaddycji ze związkiem dlepkoksydowym lub mieszaniną związków dlepkoksydowych, stosowanych w ilości co najmniej 1,5 mola na 1 mol kwasu fosforowego lub w ilości co najmniej 0,5 mola na 1 mol Jednostek konstytucyjnych liniowego /ko/polifosforanu, ewentualnie w obecności katalizatora. /KO/poliestry kwasu fosforowego znajdują zastosowanie jako selektywne sorbenty, selektywne membrany lub ich składniki aktywne, polimery do immobilizowania białek lub innych biopolimerów oraz do modyfikacji powierzchni tworzyw. /6 zastrzeżeń/

4(51) C08G C09D A1(21) 262627 (22) 86 11 27

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Cieszyn
 (72) Lipińska Danuta, Tyrka Eugeniusz, Rupa Włodzimierz, Lichecki Józef, Kozioł Józef, Cuber Antoni, Andrzejewski Bernard, Hławiczka Stanisław

(54) środek lakierniczy ftalowo-karbamidowy

(57) Środek lakierniczy ftalowo-karbamidowy termoutwardzalny zawierający spoiwo, w skład którego wchodzi żywice karbamidowe i ftalowe, rozpuszczalniki, środki pomocnicze oraz ewentualnie pigmenty i wypełniacze, charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę ftalową w ilości 15-65% wagowych, otrzymaną w wyniku polikondensacji w temperaturze 453-513 K, 25-35 części wagowych kwasu 2-etyloheksanowego, 35-31 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, 32-35 części wagowych bezwodnika kwasu ftalowego i 0,3-0,4 części wagowych kwasu edypinowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 262628 (22) 86 11 27

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
 (72) Lipińska Danuta, Tyrka Eugeniusz, Rupa Włodzimierz..

(54) Sposób otrzymywania wodorocieńczalnych spoiw lakierniczych wysychających w temperaturze pokojowej

(57) Sposób według wynalazku polega na polikondensacji 38-50 części wagowych kwasów tłuszczowych schnących i 24-30 części wagowych bezwodnika ftalowego z 30-34 częściami wagowymi alkoholi wielowodorotlenowych w temperaturze 493-513 K do liczby kwasowej 20-15, KOH/g, a po ochłodzeniu do temperatury 433 K dodaje się 3-5 części wagowych bezwodnika maleinowego oraz 2-4 części wagowych bezwodnika trójmelitowego i prowadzi łączną addycję i estryfikację w temperaturze 433-473 K. /1 zastrzeżenie

4(51) C08G A1(21) 262629 (22) 86 11 27

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Cieszyn
 (72) Lipińska Danuta, Tyrka Eugeniusz, Rupa Włodzimierz, Lichecki Józef, Kozioł Józef, Cuber Antoni, Andrzejewski Bernard, Róg Kazimierz

(54) Sposób otrzymywania wodorocieńczalnych spoiw lakierniczych

(57) Sposób polega na polikondensacji w temperaturze 493-528 K 12-22 części wagowych kwasu izoftalowego i 17-34 części wagowych kwasów tłuszczowych olejów schnących z 22-15 częściami wagowymi alkoholi wielowodorotlenowych, prz czym po osiągnięciu liczby kwasowej 20-30 mg KOH/g dodaje się do mieszaniny reakcyjnej 2-4 części wagowych bezwodnika 1,2,4-benzenotrójkarboksylowego i prowadzi dalszą reakcję w temperaturze 453-473 K do osiągnięcia liczby kwasowej 45-35 mg KOH/g, a po ochłodzeniu żywicy do temperatury 413 K dodaje się 32-34 części wagowych eteru monobutylowego glikolu etylenowego i 0,4-0,6 części wagowych trójetyloaminy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1(21) 263200 (22) 86 12 20

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "PGLAM-FAREL", Kętrzyn
 (72) Dmochowski Czesław, Dunalski Janusz, Miłoś Roman, Paluchowicz Mieczysław, Graff Jerzy, Zemanek Michał, Oleksy Jerzy

(54) Sposób wytwarzania granulatu polistyrenu wysokoudarowego

(57) Sposób według wynalazku polegający na mechanicznej homogenizacji polistyrenu homopolimeru z kauczukiem syntetycznym w temperaturze 180-250°C, dodatkiem środków pomocniczych oraz granulację uplastycznionej masy, charakteryzuje się tym, że wstępnie otrzymuje się granulaty koncentratu kauczuku w polistyrenie o zawartości od 20-40% kauczuku syntetycznego styrenowobutadienowego przez mechaniczną homogenizację kauczuku o lepkości mocnej na granicach 45-55 z polistyrenem w znany sposób, koncentratu kauczuku w polistyrenie w ilości 20-60 części wagowych dodaje się 40-120 części wagowych

polistyrenu homopolimeru w postaci perełki oraz znane środki pomocnicze i poddaje się mieszanii, a następnie uplastycznia w cylindrze plastyfikującym wyciączarki jednoślismakowej i poddaje zgranulowaniu w znany sposób.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 261990 (22) 86 09 12

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Szczurek Terasa, Kolarzyk Kazimierz,
Bolek Alina

(54) Sposób otrzymywania kompozycji asfaltowej

(57) Sposób otrzymywania kompozycji asfaltowej, zawierającej asfalt i polipropylen ataktyczny, polega na tym, że polipropylen ataktyczny stapia się w temperaturze 130 do 200°C z pozostałością po destylacji oleju talowego, otrzymanego w procesie produkcji celulozy i/lub jego pochodnych i wprowadza się do utlenionej pozostałości próżniowej z ropy naftowej i/lub utlenionej mieszaniny asfaltu z komponentami plastyfikującymi w takiej ilości, by kompozycja zawierała 20 do 99 wagowych asfaltu naftowego i/lub jego mieszaniny z komponentami plastyfikującymi, 0,5 do 15 części wagowych polipropylenu ataktycznego i 0,5 do 25 części wagowych pozostałości po destylacji oleju talowego, otrzymanego w procesie produkcji celulozy i/lub produktów jego zmydlenia związkami wapnia, magnezu, glinu, litu, mocznikiem i/lub produktów jego estryfikacji alkoholami i/lub reakcji z aminami i/lub produktów oksydacji pozostałości po destylacji oleju talowego.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A3(21) 262265 (22) 86 11 07

(61) 247913

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa:
Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, Warszawa
(72) Kozłowski Antoni, Furmaniak Maria,
Urban Jerzy, Rokicki Gabriel, Klekiewicz Jędrzej, Zadrozna Aleksandra, Grabowiecka Teresa

(54) Kompozycja epoksydowa

(57) Kompozycja epoksydowa, zwłaszcza do zastosowań w elektrotechnice, na przykład do wykonywania odlewów elektroizolacyjnych elementów konstrukcyjnych pracujących w warunkach wysokiego napięcia, składa się ze 100 części wagowych dianowej żywicy epoksydowej o LE 0,25-0,58 gramorównoważników na 100 g, 40-100 części wagowych utwardzacza bezwodnikowego w postaci ciekłej mieszaniny bezwodnika sześciowodoroftalowego z trzema izomerami bezwodnika

cis- Δ -, cis- A , cis- Δ -czterowodoroftalowego charakteryzującej się liczbę jodową 10-100, otrzymanej w reakcji częściowego uwodornienia 1 izomerizacji bezwodnika cis- Δ -czterowodoroftalowego, 0-20 części wagowych glikolu polipropylenowego o średniej masie cząsteczkowej 200-600 oraz wypełniacza mineralnego stanowiącego korzystnie 60% wagowych kompozycji i 0,1-12 części wagowych przyspieszcza utajonego stanowiącego produkt reakcji aminy trzeciorzędowej, korzystnie 2,4,6-trój-/dwumetyloaminometylo/ fenolu z wodorostrem będącym produktem estryfikacji 2 moli mieszaniny bezwodnika sześciowodoroftalowego z trzema izomerami bezwodnika cis- A -, cis- Δ -, cis- Δ -czterowodoroftalowego z 1 molem gli-

kolu etylenowego, propylenowego lub dwuetylenowego, przy czym «jednemu równoważnikowi aminostewemu aminy trzeciorzędowej odpowiada jeden równoważnik kwasowy wodorostru.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 262455 (22) 86 11 18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Maciejewski Jeremi

(54) Kompozycja polisiloksanowa i sposób otrzymywania kompozycji polisiloksanowej

(57) Kompozycja polisiloksanowa, przeznaczona do wytwarzania powłok na metalach, elastomerach silikonowych i materiałach porowatych, składa się z 10-80 części wagowych roztworów żywic polisiloksanowych o zawartości 30-60% wagowych żywicy, 1-40 części wagowych alkoksy-silanów, 0,01-10 części wagowych alkiilo /alkenyl/ chlorosilanów i 10-100 części wagowych rozpuszczalnika organicznego.

Sposób otrzymywania kompozycji polisiloksanowej polega na kolejnym wprowadzeniu do rozpuszczalnika żywic polisiloksanowych, alkoksy-silanów, ewentualnym osuszeniu roztworu za pomocą sorbentów cząsteczkowych i wprowadzeniu alkiilo /alkenyl/ chlorosilanów przy jednoczesnym ciągłym mieszaniu roztworu. Kompozycję przed użyciem składować przez około 24 godziny.
/6 zastrzeżeń/

4(51) C08L A1(21) 262603 (22) 86 11 25

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Nowaczek Wiesław, Królikowski Wacław,
Mieczkowski Władysław

(54) Trudno palne tworzywo poliestrowe

(57) Tłoczywo poliestrowe typu kitowato-włókni-atego wzmocnione włóknem szklanym o właściwościach dielektrycznych, zwłaszcza o zwiększonej odporności na łuk elektryczny, mające zastosowanie w szczególności do wyrobu elementów dla przemysłu elektromaszynowego, zawiera: 20-45% wagowych spoiwa żywicznego w postaci roztworu nienasyconego kopoliestru blokowego otrzymanego z poliesteru maleinowo-ftalowo-propylenowego oraz oligotereftalanu etylenu w styrenie lub innym rozcieńczalniku kopolimeryzującym, 0,2-1% wagowych nadbenzoenu III-rzędowego butylu lub innego nadtlenkowego inicjatora polimeryzacji wolnorodnikowej, 0,3-2% wagowych stearnianu cynku lub innego środka smarującego rozdziałającego, 0-0,1% wagowych hydrochinonu lub innego stabilizatora, 0-10% wagowych dowolnego środka obniżającego palność zawierającego chlorowec, 0-8% wagowych trójtlenku antymonu, 0-10% wagowych dowolnego pigmentu, barwnika lub ich mieszaniny, 0,2-2% wagowych tlenku magnezu lub innego aktywnego zagęszczacza chemicznego typu tlenków lub wodorotlenków metali z grupy ziem alkalicznych, 20-50% wagowych kredy strąconej aktywowanej lub innego proszkowsko napełniacza mineralnego na przykład kredy strąconej kaolinu, talku, mączki kwarcowej i innych, 10-35% wagowych ciętego włókna szklanego o długości 3-30 mm i średnicy włókien elementarnych 7-20 μ m, oraz 20-70% wagowych wodorotlenku glinu w postaci mieszaniny ziaren o średnicy 2-10 μ m w ilości 40-100% wagowych oraz 10-40 μ m w ilości 0-60% wagowych 1 0-10% wagowych polihydrokayestru BW lub innego znanego polimeru termoplastycznego zmniejszającego skurcz, przy czym stosuje się wodorotlenek glinu wolny od znie-

czyszczeń metalicznych, zawierający nie więcej niż 1% wilgoci. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1(21) 262605 (22) 86 11 25

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Nowaczek Wiesław, Królikowski Wacław,
Pawlak Mirosław, Woźkowicz-Kłosowska
Zofia, Mieczkowski Władysław

(54) Warstwowe tłoczywo poliestrowe

(57) Warstwowe tłoczywo poliestrowe stosowane jest do wyrobu wielkogabarytowych elementów konstrukcyjnych i konstrukcyjno-izolacyjnych, zwłaszcza w przemyśle elektromaszynowym, maszynowym i motoryzacyjnym, zawiera: 70-100 części wagowych zdolnego do reakcji zagęszczania chemicznego tlenkami i/lub wodorotlenkami metali ziem alkalicznych spoiwa żywicznego w postaci nienasyconego kopoliestru fumarowo-propylenowo-terftalowo-etylenowego w styrenie lub innym monomerze sieciującym, 1-2 części wagowych nadbenzoesanu III-rzęd. butylu, wodoronadtlenku kumenu lub innego nadtlenkowego inicjatora polimeryzacji wolnorodnikowej, 2-5 części wagowych stearynianu cynku lub innego środka smarującego-rozdzielającego, 0-0,5 części wagowych hydrochinonu lub innego inhibitora, 0-20 części wagowych dowolnego środka obniżającego palność zawierającego chlorowec, 0-7 części wagowych trójtlenku antymonu lub innego związku synergistycznie współdziałającego ze środkiem uniępalniającym, 0-10 części wagowych dowolnego pigmentu i/lub barwnika, 0-40 części wagowych 50% styrenowego roztworu polioksyestru BW lub innego dowolnego polimeru termoplastycznego zmniejszającego skurcz, 2-10 części wagowych tlenku i/lub wodorotlenku magnezu i/lub tlenku wapnia lub innego aktywnego zagęszczacza chemicznego reagującego z końcowymi grupami karboksylowymi oligoestru, korzystnie w postaci stabilnej dyspersji lub pasty w dowolnym niereaktywnym nośniku, 80-180 części wagowych kredy straconej aktywowanej lub innego proszkuowego napełniacza mineralnego oraz warstwy maty szklanej lub ciętego włókna szklanego stanowiącego 15-35% wagowych składu tłoczywa.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C09 C08L A1(21) 262836 (22) 86 12 05

(71) Spółdzielnia Inwalidów "POLIMER",
Lubliniec
(72) Hanaka-Lerche Lucyna, Jerominek Jerzy

(54) Lakier do wyrobów z emulsyjnego polichlorku winylu

(57) Lakier składa się z kopolimeru chlorku winylu i octanu winylu, zawierającego 10 do 20% wagowych grup octano-winyloowych, w ilości 15 do 20 części wagowych, metyloetyloketonu w ilości 79 do 84 części wagowych i pigmentów albo barwników w ilości 1 do 6 części wagowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C11D A1(21) 262426 (22) 86 11 14

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle;
Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej
"POLLENA", Racibórz
(72) Linkiewicz Kazimierz, Tomalik Bronisław,
Chlebus Sławomir, Tessmer Felike, Gaik
Celina, Kucharczyk Waldemar, Walczak

Jerzy, Kalinowska Danuta, Zdunek Artur

(54) Sposób wytwarzania trójskładnikowego kosulfonatu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw sulfonuje się alkilobenzen do stopnia Jego przereagowania w granicach 95-98%, a następnie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się nasycone alkohole tłuszczowe w ilości 20-70% w stosunku do użytego alkilobenzenu i siarczanuje Je do stopnia przereagowania w granicach 50-95%, sulfonując Jednocześnie alkilobenzen w granicach 97-98,5, po czym wprowadza się poliokeetylenowany 2-6 molami tlenku etylenu nonylofenol w ilości 50-200% w stosunku do ilości użytych alkoholi tłuszczowych i siarczanuje go do osiągnięcia stopnia przereagowania w granicach 95-98,5% sulfonując Jednocześnie alkilobenzen do osiągnięcia stopnia jego przereagowania w granicach 97,5-99% i alkohole tłuszczowe do stopnia przereagowania 95-98%. Proces prowadzi się w temperaturze 303-353 K, gazem o zawartości 5-25% objętościowych trójtlenku siarki w ususzonym powietrzu. Otrzymany kosulfonat znajduje szerokie zastosowanie w chemii gospodarczej do wyrobu proszków, past oraz płynów piorących i myjących. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C11D A1(21) 262427 (22) 86 11 14

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle;
Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej
"POLLENA", Racibórz
(72) Linkiewicz Kazimierz, Tomalik Bronisław,
Chlebus Sławomir, Tessmer Feliks, Gaik
Celina, Kucharczyk Waldemar, Walczak
Jerzy, Kalinowska Danuta, Zdunek Artur

(54) Sposób wytwarzania dwuskładnikowego kosulfonatu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw sulfonuje się alkilobenzen do stopnia Jego przereagowania w granicach 93-98,5%, a następnie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się polioksyetylenowany 2-6 molami tlenku etylenu nonylofenol w ilości 20-100% w stosunku do ilości użytego alkilobenzenu, który siarczanuje się do uzyskania stopnia przereagowania w granicach 95-98%, z równoczesnym sulfonowaniem pozostałego alkilobenzenu aż do osiągnięcia Jego przereagowania w granicach 96-99%. Proces prowadzi się w temperaturze 303-353 K, gazem o zawartości 3-8% objętościowych trójtlenku siarki w osuszonym powietrzu. Otrzymany kosulfonat znajduje szerokie zastosowanie w chemii gospodarczej do wyrobu proszków, past oraz płynów piorących i myjących. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C13D A1(21) 262079 (22) 86 10 25
G05D

(71) Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Liziniewicz Jerzy, Kopijczuk Romuald,
Ostaszyn Władysław

(54) Sposób sterowania napędami wałów ślimakowych pochylonego, korzytowego aparatu dyfuzyjnego

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się w sposób ciągły pulsacje obrotów wałów ślimakowych, o okresie zmian równym stałej czasowej wpływu fazy ciekłej w aparacie dyfuzyjnym, o amplitudzie minus 15% wartości zadanej obrotów, przy czym czas spadku obrotów wynosi 5

okund, faza niskich obrotów 200 sekund, a czas narastania obrotów do pierwotnej wartości wynosi 200 sekund. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1(21) 262538 (22) 86 11 21

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Mill Barbara, Wolff Stanisław

(54) Sposób przygotowania surowców ołowionoś-
nych zanieczyszczonych substancjami
organicznymi do procesu wytopu ołowiu

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prażenie spiekające surowców prowadzi się w temperaturze 250-350°C, przy czym surowce ołowionośne ewentualnie z dodatkiem Na_2CO_3 podaje się do pieca współprądowo z paliwem ciekłym lub gazowym, a gazy piecowe przemieszcza się w przeciwnym kierunku do ruchu tych surowców i po wyjściu z pieca dopala. /2 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1(21) 262526 (22) 86 11 20

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Andrzej, Surowska Barbara

(54) Stop na osnowie kobaltu

(57) Stop na osnowie kobaltu, zwłaszcza do celów medycznych, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 18-20% chromu, 18-22% niklu, 3-4% molibdenu i 0,3-0,6% niobu oraz do 0,025% węgla, do 0,15% manganu, do 0,15% krzemu, do 0,018% siarki i do 0,015% fosforu, reszta kobalt. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 262531 (22) 86 11 20

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Andrzej

(54) Stop na osnowie kobaltu

(57) Stop na osnowie kobaltu, zwłaszcza do celów medycznych, charakteryzuje się tym, że za-

wiera w ilościach wagowych: 12,5-14,5% Cr, 10,0-12,0% Ni, 0,6-1,5% Mo i 3,0-6,0% Ti oraz 0,010% C, do 0,15% Mn, do 0,15% Si, do 0,018% S, do 0,015% P, reszta kobalt.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 262625 (22) 86 11 27

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Gryziecki Janusz, Jerominek Jan

(54) Stop srebra próby 925

(57) Celem wynalazku jest zwiększenie odporności stopu na korozję. Stop srebra próby 925 charakteryzuje się tym, że zawiera jako dodatki stopowe cynk w ilości 0,5-4% wagowych, cynę w ilości 0,5-4% wagowych i magnez w ilości 0,3-0,5% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 260655 (22) 86 06 30
C09D

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych

(72) Janka Ryszard

(54) Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego
odpylacza elektrostatycznego

(57) Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego odpylacza elektrostatycznego przez nakładania powłok malarskich na jego ściany wewnętrzna, charakteryzuje się tym, że zestaw malarski składa się z farby epoksydowej chemoodpornej albo z farby epoksydowej dla okrętownictwa do czasowej ochrony i emalii silikonowej termoodpornej, albo z farby epoksydowej odpornej na paliwo płynne i wodę morską i emalii poliwinylowej lub silikonowej termoodpornej.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

(51) D01H A1(21) 263473 (22) 86 12 30

(71) Toruńska Przędzalnia Czesankowa "MERINOTEX", Toruń

(72) Rębski Kazimierz, Yechowski Sławomir, Gawek Edward, Rawluk Bernard, Jarniewicz Ryszard, Trzpil Marian, Podlasek Bronisław

Sposób otrzymywania włóczki fantazyjnej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że skręca się pojedynczy niedoprzęd wraz z nicią rdzeniową na skręcarce obręczkowej, zachowując prędkość wydawania niedoprzędu większą od prędkości wydawania nici rdzeniowej, po czym tak skręcony

niedoprzęd wraz z nicią rdzeniową skręca się wraz z odrębną pojedynczą przędą owijającą w kierunku przeciwnym do skręcania pierwotnego.

/1 zastrzeżenie/

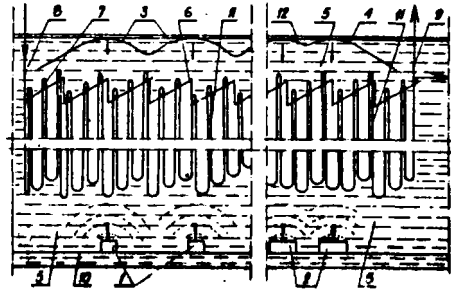
4(51) D06F A1(21) 262248 (22) 86 11 05

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Magi "BIELSKA DZIANINA", Bielsko-Biała

(72) Borak Józef M.

(54) Kadź relaksacyjna pralnicy ciężkiej, zwłaszcza do prania dzianin metrażowych

(57) Kadź wyposażona jest w, umieszczone na dnie /10/ w kilku rzędach, przetworniki /1/ ultradźwiękowe i w, umieszczone w pobliżu wejścia końca /9/ pasata dzianiny, rzędy przetworników /2/ końcowych. ściany boczne zaopatrzone są w ekrany boczne a pokrywa /12/ w ekrany /4/ końcowe i ekrany /3/ górne. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

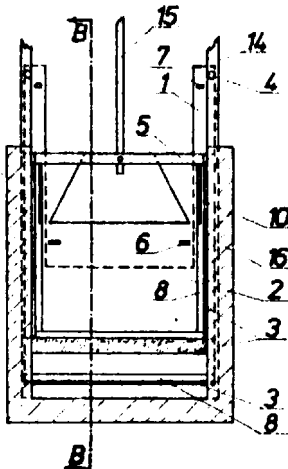
BUDOWNICTWO; GÓRNICITWO: KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E02B A2(21) 268031 (22) 87 10 02

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
- Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Kaca Edmund

(54) Zamknięcie zasuwowe do regulacji piętrzenia i przepływu wody w systemach nawodnień podsiąkowych

(57) Zamknięcie składa się z dwóch zasuw umieszczonych w prowadnicach zasuw dolnej /1/ i zasuw górnej /2/ połączonej z mechanizmem wyciągowym /15/. Oo zasuw dolnej /1/ zamocowane są na stałe zaczepy /7/ zaś do zasuw górnej /2/ zaczepy /6/. Zasawa dolna /1/ i zasawa górna /2/ uszczelnione są pasmami gumy elastycznej /3/ przymocowanej do zasuw płaskownikami /8/. W zasuwie górnej /2/ wycięta jest część przelewu proporcjonalnego w kształcie trapezu. /2 zastrzeżenia/

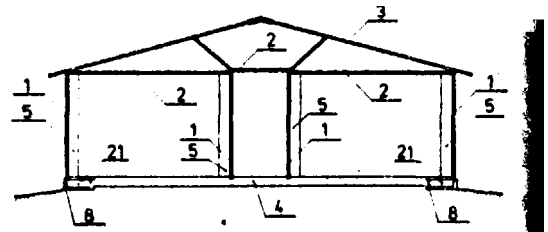


4 (51) E04B A1(21) 263550 (22) 87 01 05
E04H

- (71) Warszawskie Przedsiębiorstwo Budowlane,
Sp.z o.o., Warszawa
(72) Badzio Jan, Oębowczyk Jan, Korczak
Elżbieta, Krzepicki Jerzy, Palczewski
Zbigniew, Pazera Andrzej

(54) Lekki rozbiieralny parterowy pawilon Budownictwa ogólnego

(57) Pawilon składa się z samonośnych tarcz wycn ścian /5/ i /1/, tarczowego stropu /2/ i tarczowego dachu /3/, które w zespoleniu z fundamentem /4/ tworzą konstrukcję przestrzenną. Podłużne i poprzeczne ściany /1/ są zespolone z warstwowymi płyt samostatecznych /5/ połączonych konstrukcyjnie tarczowym stropem /2/. Całość jest przykryta i dodatkowo zespolona tarczowym dachem samonośnym /3/ składającym się z elementów wykonanych z blachy falistej. /6 zastrzeżeń/

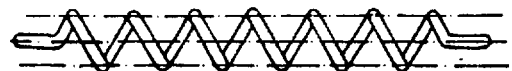


4 (51) E04C A2(21) 265221 (22) 87 04 15
B21F

- (75) Skórkiewicz Ryszard, Sosnowiec

(54) Element zbrojeniowy, zwłaszcza do betonu i sposób jego wytworzenia

(57) Element zbrojeniowy ma postać metalowej spirali zbrojeniowej. Zgodnie ze sposobem z I materiału wyjściowego, na przykład drutu, wykonuje się zwój, który następnie rozciąga się /2 zastrzeżenia/

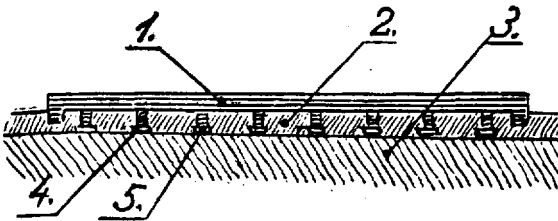


4 (51) E04F A1(21) 256475 (22) 85 11 27
E04B
E04C

- (75) Wodzyński Józef R., Łódź

(54) Sposób wykonywania i mocowania do podłóg i ścian płaskich wyrobów z tworzyw sztucznych, wtryskowych

(57) Sposób polega na tym, że uformowaną z tworzywa sztucznego metodą wtryskową płaską płytkę /1/, mającą z jednej strony zaczepy /A/ zakończone płaskimi główkami /5/, wciska się w warstwę lepiszcza /2/, aż do zetknięcia się główek /5/ z podłożem /3/. /3 zastrzeżenie/



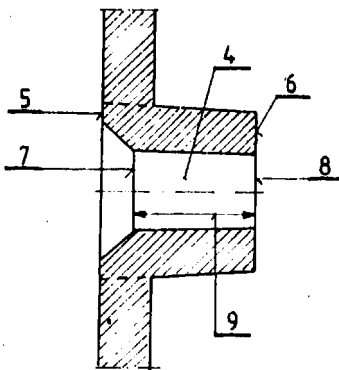
4(51) E04F A1(21) 262761 (22) 86 12 03
E21F

(71) Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego "PREFBET" Katowice - Rybnicki Zakład Prefabrykacji, Rybnik

(72) Durczok Albin, Huebner Czesław, Grzenik Jan

(54) Zbrojeniowa wkładka dystansowa do konstrukcji żelbetonowych, zwłaszcza okładzin górnictwowych

(57) Wkładka składa się z ramki, która na narożach ma gniazda. Gniazdo ma część czołową /5/ i część prowadzącą /6/ przy czym przez obie części przechodzi otwór /4/ dostosowany do kształtu pręta zbrojeniowego. Otwór /4/ ma zbieżny kształt od strony czołowej do prowadzącej. /1 zastrzeżenie/



4(51) E05B A1(21) 263051 (22) 86 12 16

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "POLMO" - Bielsko-Biała

(72) Porcek Zygmunt, Sikora Jerzy, Tomkiewicz Grzegorz, Wargin Barbara

(54) Urządzenie do blokowania części obrotowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że trzpień z wrębem /3/ umieszczony jest na końcówce osi przełącznika /1/, a rygiel /7/ zabudowany jest w korpusie /2/ i powoduje blokadę trzpienia /3/ przy pomocy wodzika /8/. /1 zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/

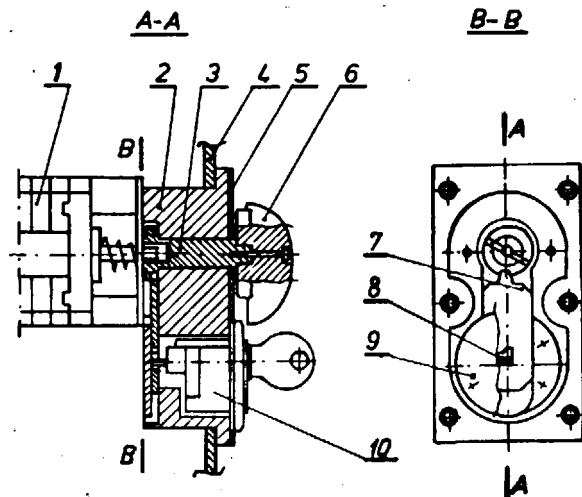


Fig.1

Fig.2

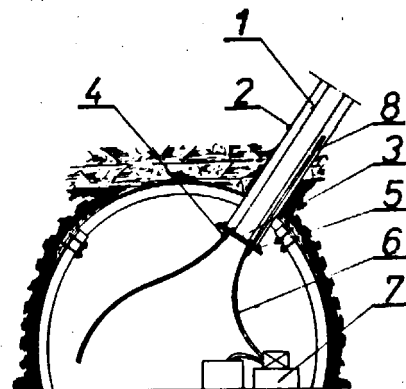
4(51) E21B A1(21) 262140 (22) 86 10 29

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Macieszek Herbert, Wojacek Konrad, Bomba Darzy, Błaszczak Ludwik

(54) Sposób osadzania rur obsadowych

(57) Sposób polega na tym, że najpierw w otworze wiertniczym, na odcinku od 2 do 5 m, osadza się rurę /2/ o średnicy większej od średnicy rury obsadowej /1/. Następnie w tak osadzonej rurze umieszcza się centrycznie rurę obsadową /1/ i końca obu tych rur wystające na zewnątrz otworu łączy się szczelnie ze sobą. Na koniec zaś przez rurkę cementacyjną /8/ tłoczy się zaprawę cementową aż do szczelnego wypełnienia przestrzeni pomiędzy obu rurami /1, 2/ oraz przestrzeni między rurą obsadową /1/ a calizną górotworu. /1 zastrzeżenie/



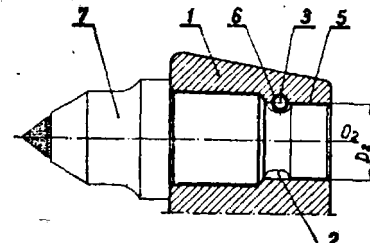
4(51) E21B A1(21) 262184 (22) 86 10 31

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg

(72) Kirejczyk Józef, Galent Wiesław, Kopec Józef

(54) Głowica otworu wydobywczego, zwłaszcza do eksploatacji siarki

(57) W głowicy na dławicowym zakończeniu /2/ kolumny zasilającej /1/ osadzony jest rozgałęźnik /3/ z przykręcanym segmentem rurowym /8/. Rozgałęźnik wyposażony jest w króćce do podłączenia mediów energetycznych /4/ i /5/ i odprowadzenia siarki /6/. /2 zastrzeżenia/



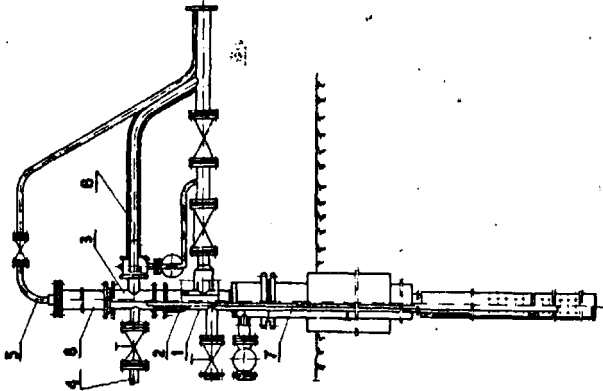
4(51) E21C A1(21) 267707 (22/ 87 09 11

(30) 86 09 13 - OE - P3631266.5

(71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH & Co, Wuppertal, DE

(54) Urządzenie urabiające prowadzone na hydraulicznych jednostkach obudowy kroczące

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że są nie nozowe /10 do 17/ mają dwa, zamocowane w bocznym odstępnie od siebie korpusy ślizgowe /14/, które od strony obudowy są przyłączone do elementu płytkowego /10/ i bezpośrednio włączone do łańcucha płytkowego /18/. Korpusy /14/ są prowadzone pomiędzy dwoma leżącymi jedna nad drugą rurami podwójnej prowadnicy rurowej /9/ i zaopatrzone są od strony ściany 1 urabianej w półkołowe uchwyty pionowe /15/ pomiędzy którymi umieszczone są nośniki narzędzi /16/, przedstawiane kątowo w kierunku pionowym. /4 zastrzeżenia/

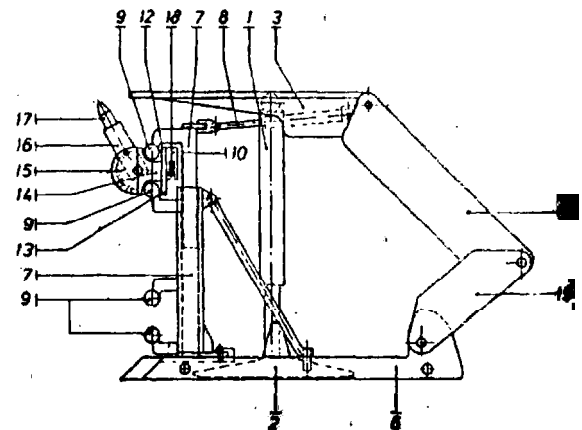
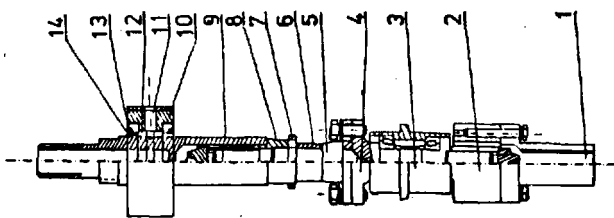


4(51) E21B A1(21) 262657 (22) 86 11 28

(75) Jung Eugeniusz, Warszawa

(54) Wiertnica do wiercenia rdzeniowego z płuczką w warunkach zagrożenia wybuchem

(57) Wiertnica jest napędzana silnikiem elektrycznym, którego prędkość obrotowa regulowana jest elektronicznie. Tuleja napędowa /9/ łożyskowana jest ślizgowo w łożysku /10/ chłodzonym i smarowanym podczas obrotu wału przy pomocy płuczki wiertniczej. Tuleja napędowa /9/ ma wewnętrzną przegrodę wymuszającą kierunek przepływu cieczy do wewnętrznej średnicy koronki wiercącej. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 259984 (22) 86 06 09

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAJ Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Drewniak Adolf, Zajaczkowski Krzysztof, Flak Marek, Wojanowski Bogusław, Cieślak Zbigniew, Trembaczewski Henryk, Lie Zbigniew

(54) Obudowa osłonowa do systemu podsadzki

(57) Obudowa osłonowa ma odzawalową osłonę /4/ która ma elementy pozwalające na oparcie, podparcie lub przełożenie podwozy /7/ i ma co najmniej jedną parę uch do zamocowania wysięgników /10/ kowel stropnicy /6/. /10 zastrzeżeń/

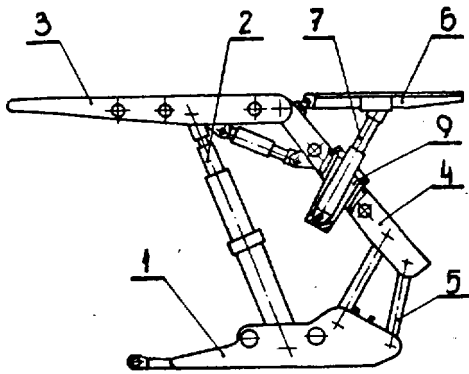
4(51) E21C A1(21) 262364 (22) 86 11 11

(71) Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Żak Edward, Marszałek Tadeusz, Pustówka Jacek

(54) Uchwyt do mocowania narzędzi urabiających w organach roboczych maszyn górniczych

(57) Uchwyt ma korpus /1/ z otworem /2/. Korpus /1/ jest wyposażony w górnej powierzchni poboczniczy /5/ otworu /2/ w otwór /3/, w którym umieszcza się kołek /6/ uniemożliwiający wypadanie narzędzia urabiającego /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 262577 (22) 86 11 24

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

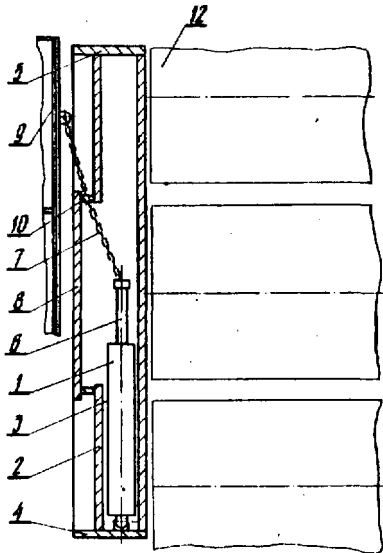
(72) Parkietny Kazimierz, Zych Henryk, Nowaczyk Stefan, Wojanowski Bogusław

(54) Zestaw zmechanizowanej obudowy górniczej, zwłaszcza do pracy na upadach

(57) Zestaw ma belkę przesuną /2/, która ma siłownik /1/ umieszczony całkowicie w środku belki /2/, przy czym cylinder /3/ siłownika /1/ umocowany jest rozłącznie do elementów konstrukcji belki /2/ od wewnątrz.

Cylinder /3/ umocowany jest rozłącznie przegubowo do jednej ze ścianek /A, 5/ belki /2/, a tłoczysko /6/ umocowane jest rozłącznie poprzez cięgno /7/ do konstrukcji przenośnika /9/.

/7 zastrzeżeń/



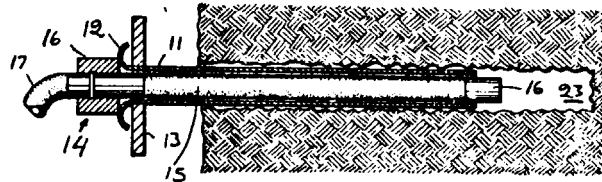
4(51) E21D A1(21) 263006 (22) 86 12 15

(71) Atlas Copco Aktiebolag, Nacka, SE
(72) Herron Lome Robert

(54) Sposób stabilizowania struktury skalnej i stabilizator skalny

(57) Według sposobu wierce się otwór skalny /23/, do którego wprowadza się rurowy stabilizator /11/ z rozszerzalnym korpusem /15/ poddany działaniu ciśnieniowego cieczowego czynnika, a następnie po elastycznym zakotwieniu stabilizatora za pośrednictwem rozszerzenia Jego obwodu obniża się ciśnienie czynnika i wyjmuje się korpus /15/, pozostawiając w otworze zakotwiony stabilizator /11/. Stabilizator skalny zawiera wydłużoną rurową część kotwiącą w kształcie pierścienia i ma połączoną z częścią korpusową /11/ otwartą część wyłotową, stanowiącą otwór prowadzący do niej.

/9 zastrzeżeń/



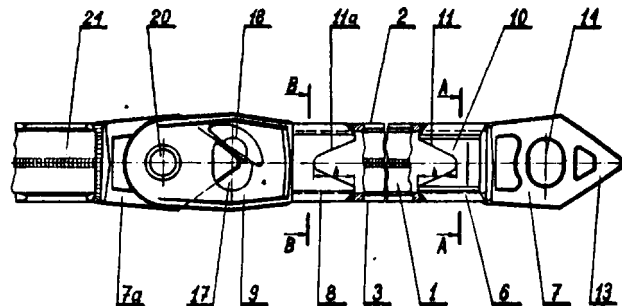
4(51) E21D A1(21) 263494 (22) 86 12 31

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Tarnowska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
(72) Chrzęszcz Mirosław, Bukalski Czesław

(54) Stropnica górnicza

(57) Stropnica ma nośną belkę /1/ wykonaną z kształtowników tworzących przekrój skrzynkowy, zakończoną z jednej strony płaską końcówką /7/, a przeciwnie dwuczściowym zamkiem /9/. Końcówka /7/ i zamek /9/ osadzone są we wzdużnych nacięciach półki górnej /2/ i półki dolnej /3/ za pomocą zaogonień /6,7/, mających rozszerzające się w kierunku wyjścia wybrania /11, 1a/ w kształcie zbliżonym do leżącej litery "v".

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

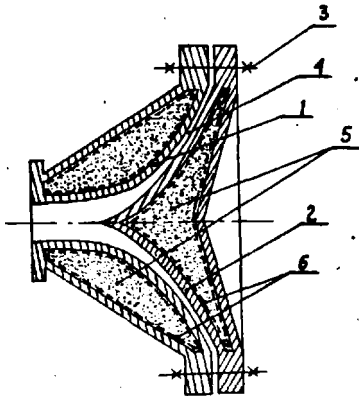
MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01N A4(21) 267128 (22) 87 07 31

(61) patent 141552
(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Waweczak Włodzimierz

(57) Dyfuzor charakteryzuje się tym, że trzpień, /2/ i ściany przewodu rurowego /1/ są wydrążone, przy czym w wydrążeniach tych Jest umieszc-

czony **dźwiękochłonny** materiał /5/, powierzchnie **wydrążeń** są pokryte warstwą substancji dźwiękochłonnej /6/. /1 zastrzeżenie/

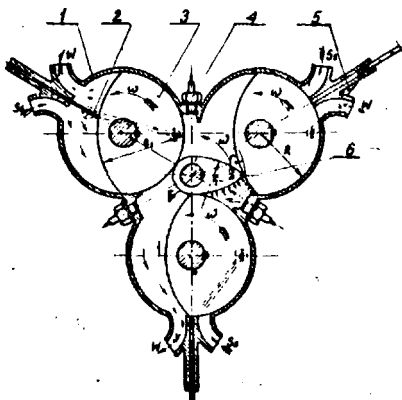


4(51) F02B A1(21) 254114 (22) 85 06 21

(75) Wydra Henryk, Lublin.

(54) Silnik spalinowy z wirującymi tłokami

(57) Silnik ma kadłub /1/, którego kształt w przekroju poprzecznym **wyznaczają** trzy okręgi o promieniach /R/, rozmieszczone co 120° w jednakowych odległościach od osi obrotu tłoka centralnego /6/. Tłok centralny /6/ współpracuje z trzema tłokami **wspomagającymi** /3/, mającymi osie obrotu w środkach okręgów o promieniach /R/. Z tłokami **wspomagającymi** /3/ współpracuje trzy **stawidła** /2/ poruszane korbowodami /5/. /5 zastrzeżeń/



4(51) F02B A1(21) 254115 (22) 85 06 21
F02C

(75) Wydra Henryk, Lublin

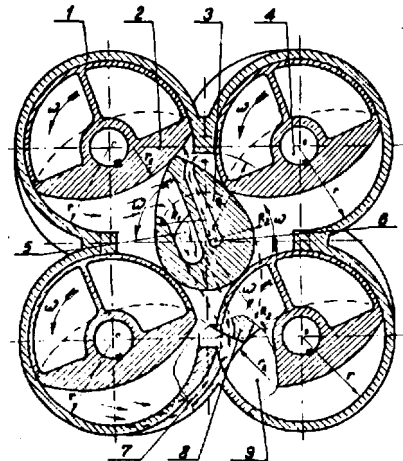
(54) Wielostopniowy, parowy silnik turbo-tłokowy

(57) Silnik ma cylinder /1/, którego przekrój poprzeczny **wyznaczają** cztery okręgi o promieniu /r/, symetrycznie rozmieszczone wokół osi obrotu tłoka centralnego /3/, **współpracującego** z czterema tłokami **wspomagającymi** /2/, mającymi środki obrotu **pokrywające** się z **środkami** okręgów o promieniu /r/.

Tłok centralny /3/, jak i tłoki **wspomagające** /2/ umocowane są na **ułożyskowanych** wałkach i sprzężone kołami zębatymi, **zapewniającymi** obroty wszystkich tłoków w tym samym kierunku i z tą samą prędkością kątową. **Obracając**

się tłoki centralny /3/ i **wspomagające** /2/ tworzą komory o zmiennej pojemności. Praca silnika następuje po doprowadzeniu pary przez **wydrążony** wał główny do tłoka centralnego /3/ i **dyszę** /6/ w tłoku do komory silnika, gdzie **rozprężając** się obraca tłoki. Rozprężona para otworem **zbierającym** /5/ w tłoku /3/ przepływa przez **wydrążony** wał główny do dyszy tłoka centralnego lub następnego stopnia.

/4 zastrzeżenia/



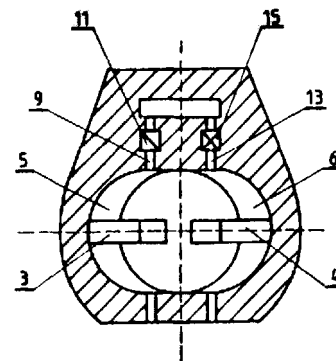
4(51) F02B A1(21) 261332 (22) 86 09 06

(75) Zajęc Józef, Kraków

(54) Silnik z tłokiem wirująco-pulsującym

(57) Silnik ma owalny cylinder, w którym osadzony jest **obrotowy** tłok w kształcie 1 mający **promieniste**, przesuwne elementy uszczelniające /3, 4/. Tłok dzieli przestrzeń roboczą cylindra na komorę sprężania /5/ i komorę pracy /6/. Komora /5/ połączona jest, poprzez kanały /9/ i zawory **Jednokierunkowe**, z dwoma oddzielnymi, umieszczonymi w cylindrze, komorami zapłonowymi i ma wlot mieszanki. Komora /6/ poprzez kanały /13/ i zawory /15/ połączona jest z komorami zapłonowymi i ma wylot spalin.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F02B A1(21) 262730 (22) 86 12 01

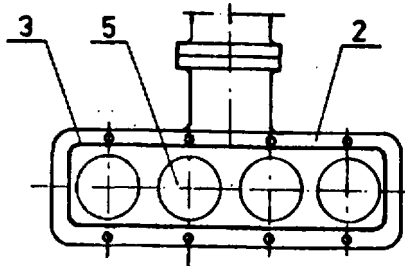
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Rawski Feliks, **Sel** Włodzimierz

(54) Połączenie kolektora dolotowego z głowic silnika spalinowego

(57) **Połączenie** charakteryzuje się tym, że pomiędzy kolektorem dolotowym /2/, a głowicą

silnika umieszczona jest uszczelka /3/, o tej powierzchni uszczelniającej w stosunku do powierzchni uszczelniającej, która osadzona jest w rowku obwodowym obejmującym wszystkie otwory /5/ kolektora stykające się z głowicą, przy czym rowek ten wykonany jest w materiale głowicy lub materiale kolektora, lub w obu tych elementach jednocześnie. /8 zastrzeżeń/



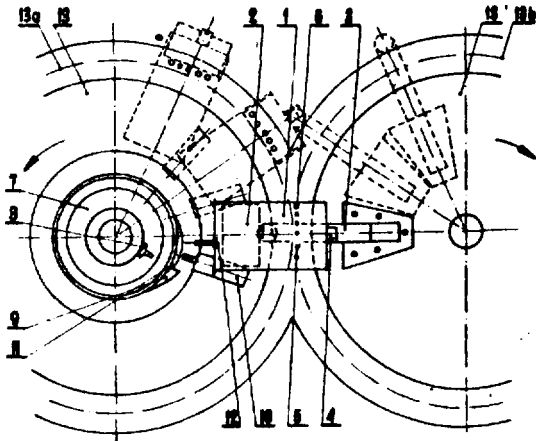
4 51 F028 A1 21 262982 22 86 12 12 F01C

71 Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk
72 Kokolecki Zdzisław, Kokolecki Krzysztof

54 Maszyna tłokowa w postaci silnika spalinowego

57 Maszyna tłokowa w postaci bezkorbowej silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że ma cylindry /1/ z umieszczonymi wewnątrz swobodnymi tłokami /2/ oraz współpracujące z tymi tłokami /2/ popychacze /3/ umocowane do obrotowych tarcz /13/ osadzonych na wałach /14/ połączonych ze sobą za pomocą przekładni zębatej /13a, 13b/ przy czym cylindry /1/ umocowane są do bocznej powierzchni jednej z tarcz /13/ a popychacze /3/ umocowane są do bocznej powierzchni przeciwległej tarczy /13/.

/4 zastrzeżenia/

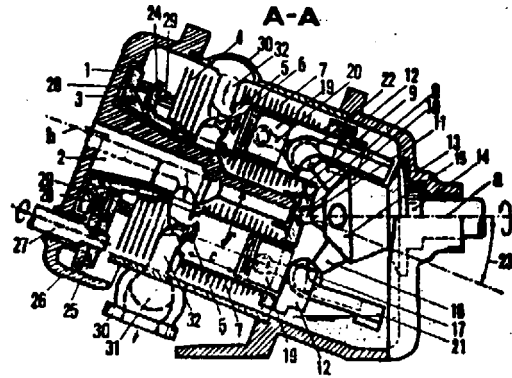


4 51 F02B A2 21 263537 22 87 01 02

75 Górą Zenon, Kraków

54 Silnik spalinowy tłokowy rotacyjny

57 Silnik spalinowy tłokowy rotacyjny składa się z korpusu /1/ wewnątrz którego wiruje wirnik z cylindrami /7/ i wał korbowy /14/ z tym, że na różnych osiach usytuowanych pod kątem /23/. Zmiany położenia tłoków /19/ w cylindrach /7/ spowodowane są obrotem wirnika wokół osi /b/ usytuowanej pod kątem /23/ w stosunku do osi /a/ wału korbowego /14/. Wszystkie ruchome części pracującego silnika są w ruchach obrotowych. /2 zastrzeżenia/

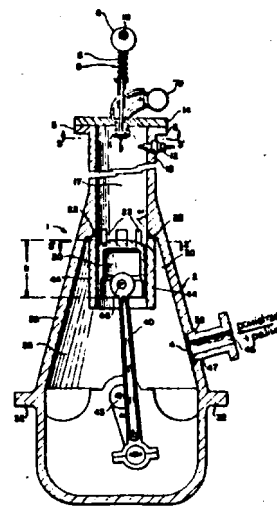


4 61 F02B A1 21 267039 22 87 07 27

75 Velencei John, New Jersey, US

54 Silnik z wewnętrznym spalaniem

57 Silnik zawiera cylinder /16/ z pionowymi wewnętrznymi ściankami tworzącymi podłużną komorę spalania /17/, tłok /20/ umieszczony wewnątrz komory spalania /17/ i wykonujący pionowy ruch posuwisto-zwrotny w komorze i środki kanałowe wlotu gazu umieszczone w dolnej części komory. Obudowa skrzyni korbowej /2/ mieści w sobie komorę sprężania /26/, środki zaworowe do wprowadzenia mieszanki paliwowo-powietrznej do komory sprężania /26/, środki wylotowe umieszczone na lub w pobliżu górnego końca cylindra /16/, środki zapłonowe /12/. Co najmniej część /44/ wewnętrznych ścianek podłużnego cylindra /16/ wystaje w kierunku w dół do wewnątrz komory sprężania /26/ i mieści w sobie co najmniej część tłoka /20/ w czasie jego pełnego suwu w dół. Górna część /36/ obudowy skrzyni korbowej /2/ ma ścianki nachylone do wewnątrz, tworzące pierścieniowo w gór-

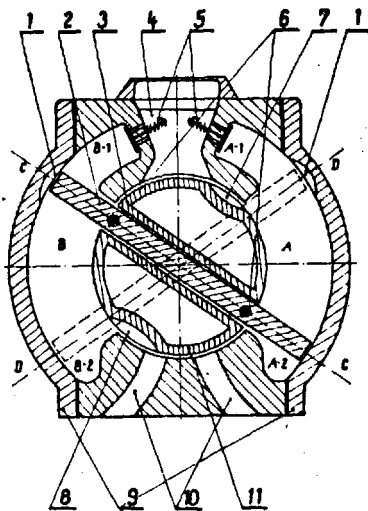


nej części komory sprężania /26/ wokół skierowanej w dół wystającej części /44/ zwężającej się przestrzeń gazową /30/. Środki kanałowe wlotu gazu stanowią połączenie gazowe pomiędzy komorą spalania /17/ a przestrzenią gazową /30/. Zawory wylotowe mogą być zastąpione wylotowymi środkami tłokowymi, umieszczonymi w cylindrze połączonym bezpośrednio z cylindrem /16/ i sprzężonymi z układem silnika gazodynamicznie. /4 zastrzeżenia/

4 51 F02B A2 21 268589 22 87 11 04

75 Pietrae Ryszard, Bydgoszcz, Pietrae
Andrzej, Zielona Góra54 Silnik spalinowy /wahadłowy/

57 Silnik spalinowy wahadłowy o wydłużony«
cyklu pracy: ssanie, wstępne sprężanie /mie-
szanie/, napełnianie, sprężanie, praca i wy-
dech, składa się z komór roboczych /A i B/,
prowadnicy tłoka /3/, płyty spełniającej rolę
mieszanki /4/, kanału odpływu spalin /10/,
półprścieni zamykających komory z zewnątrz
/9/, ramienia prowadnicy tłoka, korbowodu,
oraz wału korbowego. W silniku ruch wahadłowy
tłoka /2/ zamieniony jest na ruch obrotowy wa-
łu korbowego za pośrednictwem ramienia prowad-
nicy tłoka /3/ i korbowodu. /1 zastrzeżenie/

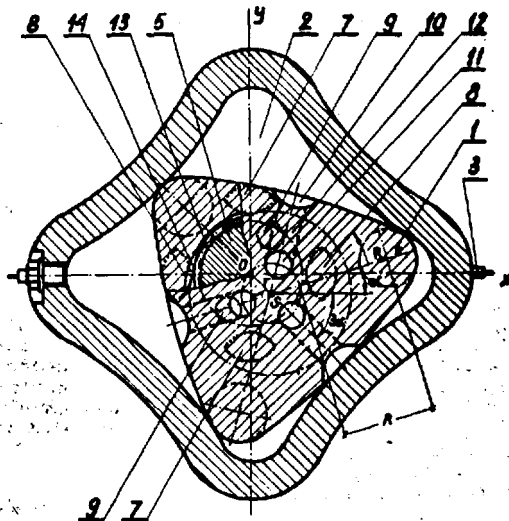


4 51 F02F A1 21 258616 22 86 03 26

75 Bald Czesław, Piotrków Trybunalski

54 Silnik z tłokiem toczącym się po
cylindrze

57 W silniku tłok /1/, mający w przekroju
poprzednim kształt trójkąta równobocznego z
zakręglonymi wierzchołkami, jest umieszczony
w komorze roboczej /2/ zbliżonej do asteroidey.



il dwóch przeciwległych wierzchołkach komory
/2/ znajdują się świece zapłonowe /3/. Komora
robocza /2/ jest z jednej strony zamknięta
pokrywą, przez którą przechodzi wał silnika
/5/, a z drugiej strony głowicy
znajdują się otwory dolotowe /7/ oraz główne
/8/ i pomocnicze /9/ otwory wylotowe.

Tłok /1/ ma od strony czołowej wgłębieni-
/10/ usytuowane na środkach boków. W czołowej
powierzchni tłoka /1/ znajdują się otwory /11/
które łączą się za pomocą promieniowych kana-
łów /12/ z wgłębieniami /10/ tłoka /1/.

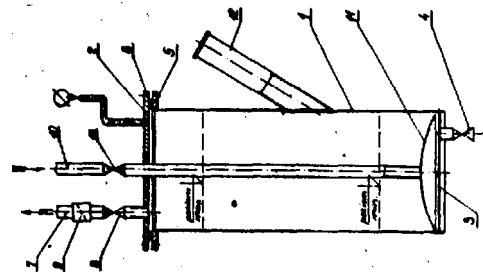
Wał silnika /5/ jest zakończony kołem
zębatym /13/, zazębiającym się z wewnętrznym
wieńcem zębatym /14/, w jaki jest zaopatrzone
wnętrze tłoka /1/. /4 zastrzeżenia/

4 51 F02M A1 21 259026 22 86 04 18

75 Balicki Ryszard, Kędzierzyn-Koźle

54 Gaźnik - katalizator

57 Gaźnik składa się z walcowego korpusu
/1/, zamkniętego z jednej strony pokrywą /2/,
a z drugiej dnem /3/ z kurkiem spustowym /4/.
W pokrywie /2/ osadzona jest rurka wlotu pow-
ietrza /10/ zakończona sitem /11/. W pokry-
wie /2/ osadzony jest również wylot powietrza
/7/ z zaworem /8/ i przepustnicą /9/.
/2 zastrzeżenia/



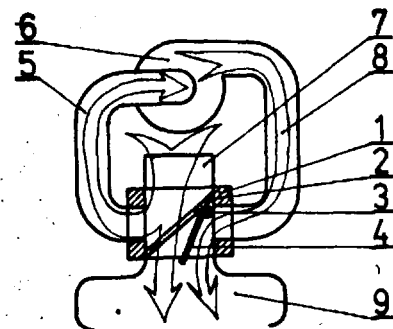
4 51 F02M A1 21 262400 22 86 11

71 Instytut Lotnictwa, Warszawa

72 Syfert Andrzej, Gorzałnik Krzysztof

54 Zespół dolotowy turbodoładowanego
Silnika tłokowego

57 Zespół dolotowy, w którym przewód wlotowy
sprężarki i wylot urządzenia dławiącego są po-
łączone z kolektorem dolotowym silnika poprzez



zawór regulacyjny, charakteryzuje się tym, że zawór regulacyjny etanowi urządzenie składające się z korpusu /1/ wyposażonego w przegrodę /2/, zamykaną samoczynną przepustnicą /3/ uchylną. Do korpusu /1/ urządzenia z jednej strony przegrody /2/ dołączone są przewód wlotowy /5/ sprężarki i wylot urządzenia działającego /7/ przepływ czynnika, a z przeciwnej strony przegrody /2/ przewód wylotowy /8/ sprężarki /6/ i kolektor /9/ dolotowy silnika. /1 zastrzeżenie/

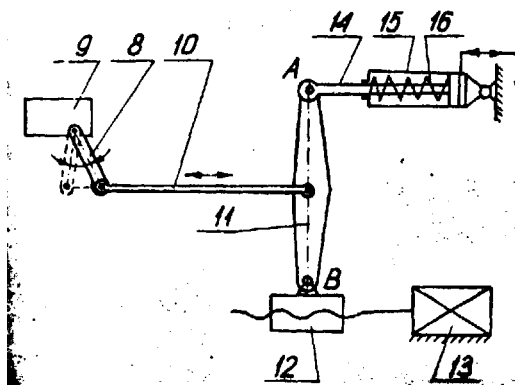
4(51) F02M A1(21) 262464 (22) 86 11 17

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Gawęł Mieczysław, Bortkiewicz Władysław, Kurek Mieczysław

(54) Sposób sterowania pracą silnika spalinowego i urządzenie do jego sterowania

(57) Sposób sterowania pracą silnika spalinowego w napędach z masą wirującą połączoną z silnikiem spalinowym poprzez sprzęgło, polega na tym, że ilość paliwa dostarczanego do silnika jest utrzymywana automatycznie w ściślejszej zależności od obrotów masy wirującej. Oprócz sterowania automatycznego istnieje sterowanie zależne od woli operatora, przy czym oba sterowania są od siebie niezależne. Urządzenie zawiera dźwignię dwuramienną /11/ połączoną poprzez cięgno /10/ z dźwignią /8/ pompy wtryskowej /9/. Jeden koniec dźwigni /11/ połączony jest poprzez mechanizm śrubowy /12/ za sterowanym automatycznie elektrycznym silnikiem krokowym /13/, a drugi koniec połączony jest do mechanizmu sterującego zależnego od woli operatora. /4 zastrzeżenia/



4(51) F02M A1(21) 262499 (22) 86 11 20

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa

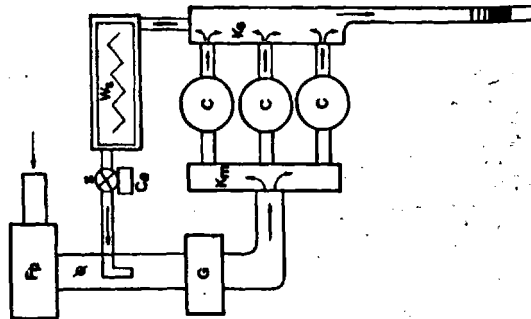
(72) Tuszyński Wacław, Frackiewicz Henryk, Banachowski Jerzy

(54) Sposób i układ do bezdetonacyjnego spalania mieszanki palnej oraz mieszanka palna do silników spalinowych

(57) Sposób polega na tym, że do powietrza doprowadzanego do spalania wprowadza się część spalin w ilości tak dobranej, aby koncentracja tlenu w mieszance wynosiła od 8% do 20%.

Układ zawiera wymiennik ciepła /Ws/ do chłodzenia zawracanych spalin. Wlot wymiennika ciepła /We/ połączony jest z kolektorem /Ks/

spalin, a wylot połączony jest z wylotem filtra powietrza /Fp/. Pomędzy gaźnikiem /G/, a cylindrami /C/ jest umieszczony kolektor /Km/ mieszanki palnej. U wylotu wymiennika ciepła /We/ znajduje się zawór /Z/ odcinający dopływ spalin, sterowany czujnikiem akustycznym /Ca/. /3 zastrzeżenia/



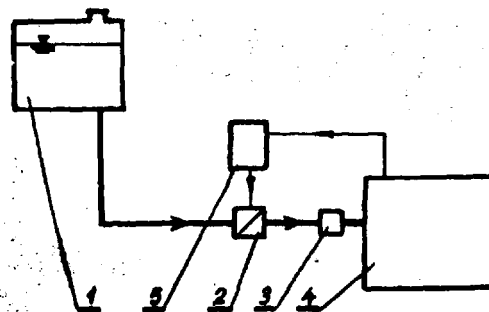
4(51) F02M A1(21) 262637 (22) 86 11 26

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Ambroziak Andrzej, Sońta Henryk, Toczycki Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie zmniejszające zawartość szkodliwych składników spalin, zwłaszcza tlenków azotu w silniku spalinowym o zapłonie samoczynnym

(57) Sposób polega na tym, że do układu dolotowego silnika doprowadza się ciągle rozpyloną przy pomocy przetwornika elektroakustycznego wodę, której natężenie przepływu reguluje się w zależności od warunków obciążeniowo-prędkościowych.

W urządzeniu zbiornik wody /1/ połączony jest przez zawór regulacyjny /2/ i przetwornik elektroakustyczny /3/ z silnikiem spalinowym /4/, a ten przez układ regulacyjny /5/ z zaworem regulacyjnym /6/. Zbiornik wody /1/ usytuowany jest w miejscu zapewniającym bezpompowy dopływ wody do przetwornika elektroakustycznego /3/. /3 zastrzeżenie/



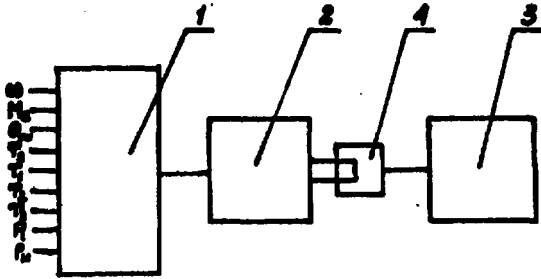
4(51) F02M A1(21) 262638 (22) 86 11 26

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Ambroziak Andrzej, Kapłon Andrzej, Malinowski Wojciech, Sońta Henryk

(54) Układ regulacji dozowania ilości cieczy, zwłaszcza do kolektora dolotowego silnika o zapłonie samoczynnym

(57) W układzie zawór iglicowy /2/, przez który jest dozowana ciecz jest napędzany poprzez silnik krokowy /2/. System mikroprocesorowy /1/

steruje cyfrowo silnik krokowy /2/ według wymagania w stosowanym procesie technologicznym» algorytmu regulacji w układzie zamkniętym. /1 zastrzeżenie/



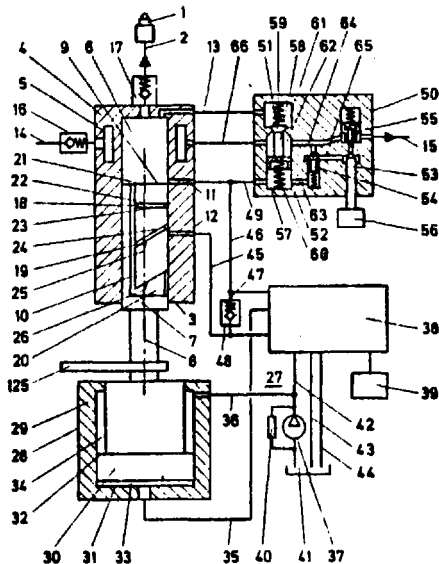
4 (51) FO2M A1 (21) 267641 (22) 87 09 08

(30) 86 09 09 - CH - 3617 86

(71) Nova-Werke AG, Effretikon, CH

(54) Urządzenie do wtryskiwania paliwa do silnika spalinowego Diesla z wyprzedzeniem wtrysku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pompa paliwowa /3/ jest napędzana przez zespół napędowy /27/ z osiową jednostką tłokową /28/.



Z zespołem napędowym /27/ połączone jest pierwsze urządzenie sterujące /38/, zawierające suwak główny i pomocniczy. Czynnik ciśnieniowy w zespole napędowym /27/ nie łączy się bezpośrednio z układem paliwowym. Tłoki sterujące w pierwszym urządzeniu sterującym są połączone z otworami odciażającymi /11, 12/ w cylindrach /4/ pompy paliwowej /3/ oraz z drugim urządzeniem sterującym /50/. Co najmniej jedna z przestrzeni pierścieniowych /18, 19, 20/ współpracujących z otworami /11, 12/ i połączonych z komorą pompową /6/. powoduje przerywanie wtrysku paliwa poprzez dyszę /1/. Kilka zaworów /51, 53/ w drugim urządzeniu sterującym /59/ reguluje ciśnienie w komorze pompowej /6/ i steruje doprowadzaniem i odprowadzaniem paliwa. Uderzenia ciśnienia, powstające w otworach odciażających /11, 12/, wywołują ruchy sterujące w pierwszym i drugim urządzeniu sterującym /38, 50/. /16 zastrzeżeń/

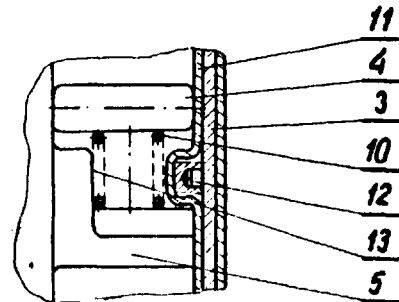
4 (51) F02N A1 (21) 262394 (22) 86 11

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "POLMO", Swidnica

(72) Golek Zbigniew, Osłowski Maciej, Brycki Antoni, Budny Jan

(54) Zespół sprzęgający rozrusznika silnika spalinowego

(57) Zespół sprzęgający zawiera zębniak osadzony w tulei wielowypustowej /5/, zabezpieczony półpierścieniem /3/ i pokrywą. Między zębniakiem, a tuleją wielowypustową /5/ umieszczone są wałeczki /4/ i sprężyny popychające /10/. Na tulei wielowypustowej /5/ po przeciwnej stronie zębniaka zamontowana jest sprężyna śrubowa i pierścień prowadzący, zabezpieczony pierścieniem sprężystym i pierścieniem zabezpieczającym. Tuleja wielowypustowa /5/ zawiera występ /13/ pod sprężynę popychającą /10/, natomiast pomiędzy półpierścieniem /3/ i tuleją wielowypustową /5/ znajduje się podkładka zabezpieczająca /11/, zawierająca zaczepy umieszczone w otworach /12/, wykonanych w tulei wielowypustowej /5/, oraz wsporniki dochodzące do sprężyn popychających /10/. /1 zastrzeżenie/



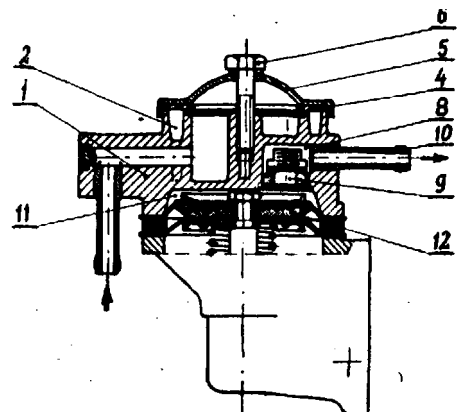
4 (51) F04B A1 (21) 262328 (22) 86 11 10
F02M

(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego "POLMO", Łódź

(72) Wisniewski Andrzej

(54) Przeponowa pompa paliwa

(57) Pompa w korpusie /1/ głowicy, w jej czołowej części ma komorę /2/ powietrznika w postaci kanału obwodowego. Od strony zewnętrznej komora /2/ powietrznika jest zamknięta uszczelką /4/ z elastycznego materiału, dociskana pokrywą /5/ osadzoną do korpusu /1/ głowicy.



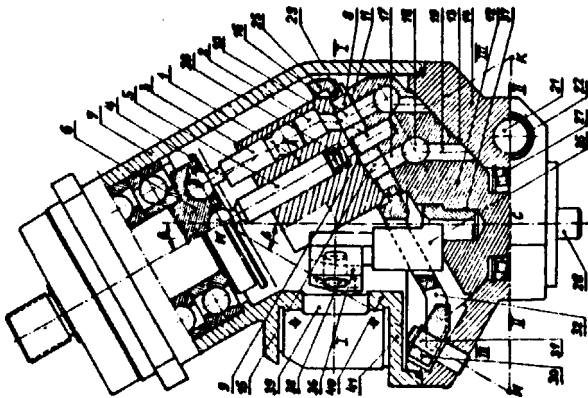
wicy za pomocą śruby /6/. Otwór w ścianie korpusu /1/ głowicy łączy boczniowo kołową /2/ powietrznika ze złączką /10/ wylotowa paliwa poprzez komorę /8/ zaworu /9/ wylotowego. Komora /2/ jest przegrodzona poprzeczną ścianką usytuowaną przy tym otworze.
/2 zastrzeżenia/

4(51) F04B A1(21) 262376 (22) 86 11 11

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-HYDROMA", Szczecin
(72) Doliński Władysław

(54) Pompa hydrauliczna, wielotłokowa, osiowa, zwłaszcza jako silnik hydrauliczny zmiennej chłonności

(57) W pompie wirnik /1/, ułożony w przegubowo kulistym czopie /5/, w punkcie /W/ wału napędowego /6/ i na kulistej powierzchni czopowej /9/ kolektora /S/ rozrządu oleju, jest wychylany po powierzchni obrotowego stoika, który jest etyczny do osi wału napędowego /6/, przy czym w atoku osi wzdłużna tworzy kat /α/ z osią wału napędowego /6/, a wierzchołkiem jest punkt środkowy /W/ przegubu. Kolektor /K/ opoczywa na płaskiej powierzchni czopowej /11/ obrotnicy /12/, względem której za możliwość korygującego obrotu na czopie /10/.
Obrotnica /12/ jest ułożyskowana w stożkowym gnieździe /13/ i wychylana w nim zewnętrznym czopem sterującym /28/, lub wewnętrzną dźwignią /35/. Wychyleniem kątowym obrotnicy /12/ jest uzyskiwane wychylenie kątowe osi ułożyskowania wirnika /1/ względem osi wału napędowego /6/.
/6 zastrzeżeń/

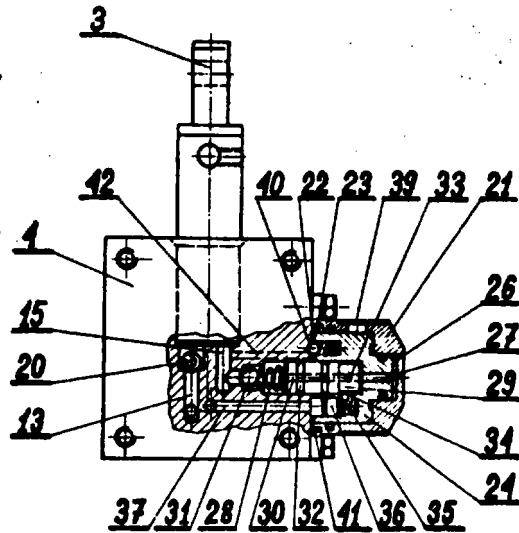


4(51) F04B A1(21) 262432 (22) 86 11 14
F15B

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGÓR", Tarnowskie Góry
(72) Dryńkowski Tadeusz, Wesołowski Zbigniew

(54) Pompa hydrauliczna

(57) Pompa ma korpus /4/, w którym jest umieszczony dwustopniowy zespół tłoczący napędzany jednoramienną dźwignią, pobierający medium ze zbiornika i przekazujący pod ciśnieniem do obrotowego zaworu rozdzielczego, a stamtąd poprzez przyłącze do odbiornika. Pod obudowę /21/ obrotowego zaworu rozdzielczego znajduje się komora /26/ o zmiennej objętości, która w zależności od panującego w układzie ciśnienia przesuwa wzdłużnie łącznik /29/, wywierając zmienny nacisk na zawór tłoczący /31/, zmieniając jego charakterystykę.
/3 zastrzeżenia/

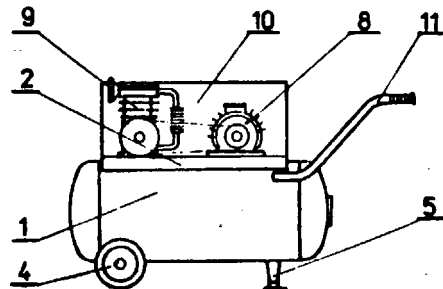


4(51) F04B A2(21) 262844 (22) 86 12 05

(71) Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego "POLMO", Gorlice
(72) Kozłowski Wiesław, Biedroń Lesław, Szloch Wiesław, Gruszkowski Stanisław, Adamczyk Bogusław

(54) Agregat sprężarkowy

(57) Agregat ma silnik /8/, sprężarkę /9/ i osłonę /10/ przekładni umieszczoną na jednej płaszczyźnie podstawy /7/. Podstawa /7/ osadzona jest rozłącznie na co najmniej trzech tulejach połączonych nierozłącznie ze zbiornikiem /1/ ciśnieniowym.
/2 zastrzeżenia/

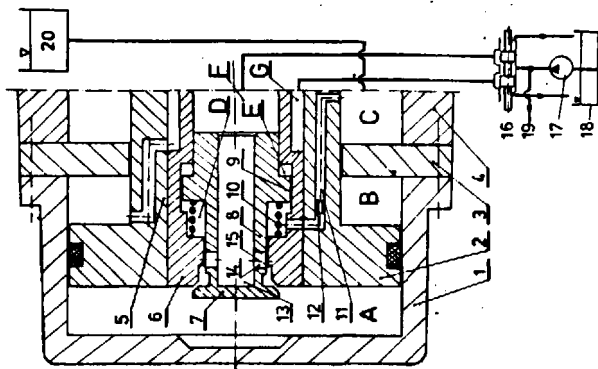


4(51) F15B A1(21) 262287 (22) 86 11 07
B63H

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg
(72) Gajek Jacek, Rutkowiak Lechosław

(54) Tłokowy siłownik hydrauliczny z zaworem samoczynnym, zwłaszcza dla okrętowej śruby nastawnej

(57) Tłokowy siłownik charakteryzuje ale tym, że samoczynny zawór zabudowany w otworze wspólnym z tłokiem /2/ siłownika ma sprężynę /10/ umieszczoną w komorze /D/ położonej po tej samej stronie tłoczka /9/ co grzybek /7/, oparta jednym końcem o korpus /6/ a drugim końcem o tłoczek /9/. Walcowa część trzonka /8/ zaworu położona po tej samej stronie tłoczka /9/ co grzybek /7/ ma średnicę mniejszą niż część walcowa trzonka /8/ położona po drugiej stronie tłoczka /9/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) F15B A1(21) 266976 (22) 87 07 23

(30) 86 11 04 - HU - 4591/86

(71) Debreceni Mezőgazdasági Gépgyártó
Vállalat, Debreczyn, HU

(72) Ladányi László, Szabó Sandor, Székely
Gyoz3

(54) Urządzenie do sterowania w ustalonej kolejności prac dwóch cylindrów roboczych zasilanych z jednego obwodu ciśnieniowego oraz urządzenie do wybierania jednego z dwóch wyjściowych obwodów ciśnieniowych zasilanych z jednego wejściowego obwodu ciśnieniowego

(57) W urządzeniu sterującym podwójny zawór /5/ zwrotny Jest po stronie /12/ doprowadzenia przewodu /11/ przyłączeniowego drugiego cylindra roboczego /2/ wykonany jako zawór /9/ redukcyjny.

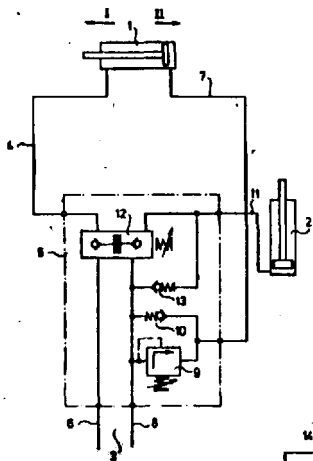


Fig.1

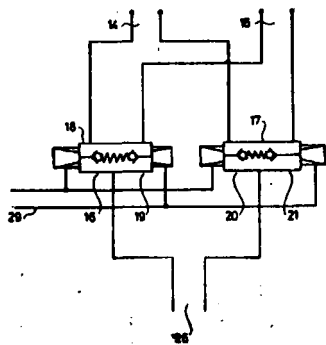


Fig.2

W urządzeniu wybierającym każdy ze sterowanych zaworów /16, 17/ jest utworzony przez połączone wzajemnie po dwa równolegle sterowane zawory /18, 19, 20, 21/ zwrotne.
/5 zastrzeżeń/

4(51) F16B A1(21) 261990 (22) 86 10 21
E21D

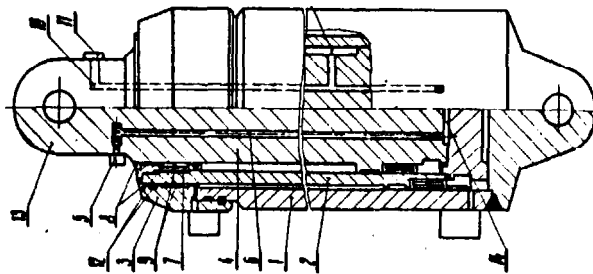
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry

(72) Rozmus Edward, Flak Marek, Stefanski
Darzy, Zych Henryk, Drewniak Adolf

(54) Siłownik z hydraulicznym przedłużaczem

(57) Siłownik ma hydrauliczny przedłużacz /4/ z wzdłużnym otworem /6/, zakończonym w pobliżu głowicy /13/ zaworem zwrotnym /5/. Hydrauliczny przedłużacz /4/ ma dodatkowo rabujący otwór /10/ zakończony zaworem /11/.

/3 zastrzeżenia/



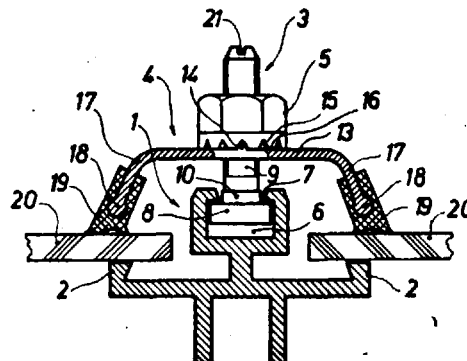
4(51) F16B A1(21) 262319 (22) 86 11 04
E04B
E04H

(71) Zakład Budownictwa Szklarniowego
i Urzędzeń Ogrodniczych "SZKLARNIUBUD",
Poznań

(72) Gabor Józef, Juszkowski Zdzisław,
Szarzyński Piotr

(54) Złącze śrubowe do mocowania elementów płytowych, zwłaszcza tafli szklanych w obiektach szklarniowych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że wnęka ceownika /1/ ma przekrój teowy i tworzy kanał osadczy /6/ oraz szczelinę wejściową /7/, zaś mocująca śruba /3/ jest zakończona poprzecznie wydłużonym łbem /8/, przy czym pomiędzy łbem /8/ i walcową częścią śruby /9/ Jest utworzony zamek ustalający /10/ z co najmniej dwiema



równoległymi ścianami, natomiast listwa dociskowa /4/ pośrodku swej powierzchni zewnętrznej ma wzdłużny występ /14/, który zazębia się z promieniowymi rowkami /15/, utworzonymi na czołowej powierzchni nakrętki /5/.

/4 zastrzeżenia/

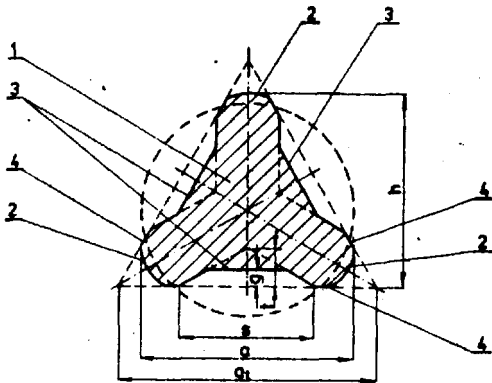
(51) F16B A2(21) 267259 (22) 87 08 07
B21G

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Prajzner Tadeusz, Oskędra Kazimierz, Prnka Tasilo, Stárek Jiri, Bombenek Zdenek, Szulc Wojciech

(54) Gwóźdź profilowy

(57) Gwóźdź charakteryzuje się tym, że profilowy trzpień w poprzecznym przekroju naprzeciw każdego z zaokrąglonych naroży /2/ ma wgłębienie /8/ wykonane w spłaszczeniu /4/, o określonych proporcjach wymiarów /g,h,S/.
/4 zastrzeżenia/



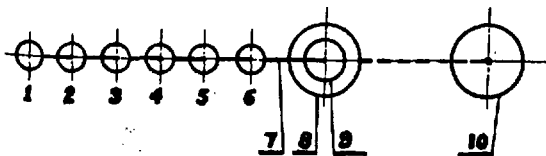
4(51) F16C A1(21) 261837 (22) 86 10 14

(71) Zakłady Mechaniczne "PZL-WOLA" im. Marcelego Nowotki, Warszawa

(72) Oleński Stanisław

(54) Sposób zmniejszenia amplitud drgań skrętnych w wale korbowym tłokowego silnika spalinowego

(57) Zgodnie ze sposobem tłumik drgań skrętnych /9/ mocuje się do detalu /8/, który jest żywno połączony z wałem korbowym /7/ w miejscu odbioru mocy.
/4 zastrzeżenia/



4(51) F16C A1(21) 262666 (22) 86 11 27

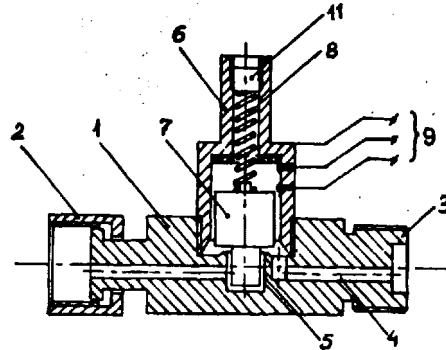
(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

(72) Szyćko Antoni

(54) Sygnalizator i ogranicznik wypływu gazu z butli

(57) Sygnalizator ma korpus /1/ wyposażony z jednej strony w złącze /2/ umożliwiające podłączenie do zaworu butlowego, natomiast z drugiej strony w złącze /3/ do podłączenia reoduktora ciśnienia. W korpusie /1/ znajduje się

kanał /4/ dopływowy i odpływowy gazu oraz gniazdo /5/ zaworu zamykającego wypływ gazu. Do korpusu /1/ wkręcony jest sygnalizator /6/ spadku ciśnienia mający wewnątrz grzybek /7/ zaworu zamykającego, sprężynę /8/ oraz przełącznik /9/ sygnalizacji elektrycznej. W górnej części sygnalizatora /6/ znajduje się regulacyjna śruba /11/.
/2 zastrzeżenia/

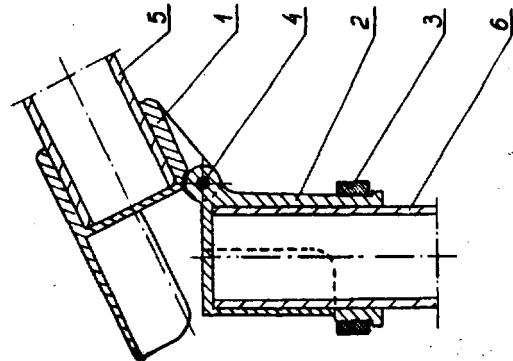


4(51) F16C A2(21) 268774 (22) 87 11 13

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Podębice

(72) Czernek Bogusław, Szałyga Alfred, Pawłowski Stanisław

(57) Przegub stanowi dwie tuleje /1, 2/ trwale połączone z elementami /5, 6/ konstrukcji i zawiasowo ze sobą połączone sworzniem /4/, przy czym tuleja /1/ ma piętę zachodzącą na tuleję /2/ i zaciskaną na tej tulei przy użyciu przesuwnej pierścienia /3/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16D A1(21) 262556 (22) 86 11 24

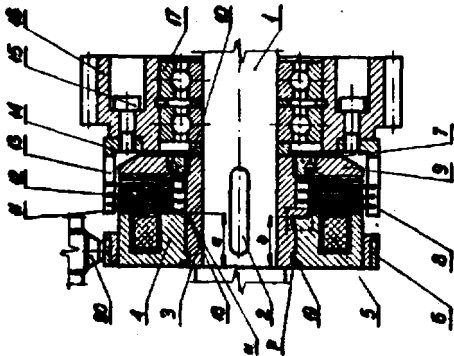
(71) Fabryka Urzędzeń Mechanicznych "PONAR-OSTRZESZÓW", Ostrzeszów

(72) Białecki Edward, Bochyński Henryk, Dąta Bogumił, Lechowicki Bogdan, Polczyk Tadeusz, Rudnicki Józef, Wąbnic Stanisław, Wencel Leszek, Zuberek Jerzy

(54) Sprzęgło wielopłytkowe

(57) W sprzęgle występy /10/ tulei /3/, na których osadzone są suwliwie płytki sprzęgła, wciśnięte są na pewną głębokość w powierzchnię czołową korpusu elektromagnesu /4/. Przeciwległy występom /10/ fragment powierzchni czołowej korpusu elektromagnesu /4/ jest odkształcony przez zapunktowanie lub innym znanym sposobem, a powstające przy tym wyp-

ływka /p/ wypełnia kanałek /19/ wykonany na powierzchni walcowej tulei /3/.
/2 zastrzeżenia/

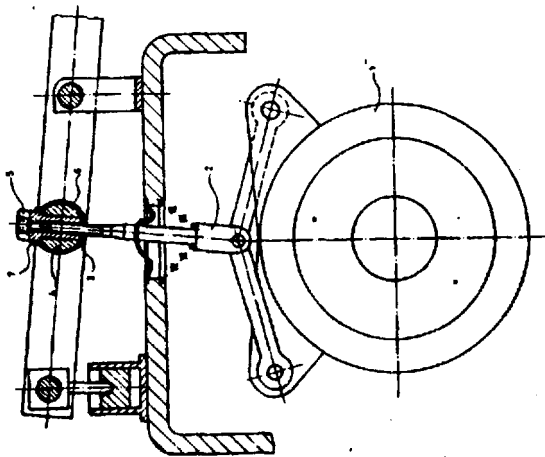


4 (51) F16D A1(21) 262594 (22) 86 11 26

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa
(72) Urbánek Henrich, Katana Ján

(54) Mechanizm regulacji luzu hamulca tarczowego

(57) Mechanizm składa się z cięgła napinającego /2/ i strzemięcia napinającego /4/. Trzpień cięgła /2/ wkręcony jest do korpusu nakrętki regulacyjnej /3/, który umieszczony jest w cylindrycznym otworze strzemięcia /4/, przy czym łeb /5/ nakrętki /3/ opiera się o strzemię /4/ z odwrotnej strony niż wystaje trzpień cięgła /2/ a wokół strzemięcia /4/ owinięta jest sprężysta obejma /6/ ze szczękami /7/ zwierającymi łeb /5/. /1 zastrzeżenie/



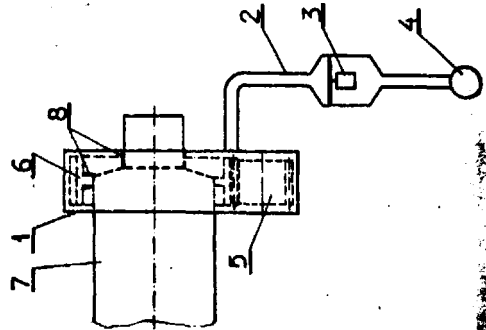
4 (51) F16H A1 (21) 261079 (22) 86 08 18

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej, Milanowski Wacław, Skrzydło Krzysztof, Oadas Jerzy, Kiełbiński Jerzy, Maj Marek, Szewczyk Sławomir

(54) Sposób i urządzenie do zabezpieczania powierzchni zębów przekładni zębatych wielkogwintowych przed zapyleniem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do przestrzeni pomiędzy wiencami kół zębatych a osłona doprowadza się suche i czyste powietrze i utrzymuje się stałe nadciśnienie, przy czym powietrze doprowadza się bezpośrednio

w miejsce styku współpracujących kół. Urządzenie do tego sposobu ma wentylator /3/ doprowadzający powietrze poprzez filtr /4/ i rurowy /2/ do przeźrzeni osłoniętej osłona /1/ otaczającą współpracujące wienca kół /5 i 6/, która w pobliżu powierzchni obracających się młyna cementowego /7/ i kół zębatach /5 i 6/ ma labiryntowe uszczelnienia lub elastyczny fartuch /8/, przy czym osłona /1/ jest nieruchoma i związana z fundamentem i przylega do powierzchni ruchomych młyna cementowego z niewielkim luzem. /5 zastrzeżeń/

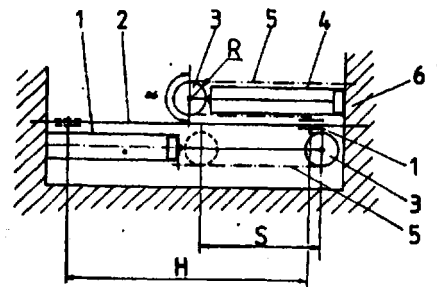


4 (51) F16H A1 (21) 262692 (22) 86 11 28

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków
(72) Malinowski Marek, Garliński Piotr

(54) Przekładnia kaskadowa

(57) W przekładni człon bierny /1/ połączony jest ruchowo z prowadnicą /2/ przytwierdzoną dwustronnie do podstawy /6/. Silniki liniowe /4/ o skokach /S/ są przytwierdzone do podstawy /6/. Osie silników liniowych /4/ leżą na jednej płaszczyźnie z prowadnicą /2/ i są do niej równoległe. Człon elastyczny /5/ jest dwuczłonowy. Obydwie części członu elastycznego /5/ są przytwierdzone do członu biernego /1/ i przewinięte przez rolki /3/ o promieniu /R/. Jeden z końców członu elastycznego /5/ jest przytwierdzony do silnika liniowego /4/, a drugi jest przytwierdzony do podstawy /6/. /5 zastrzeżeń/



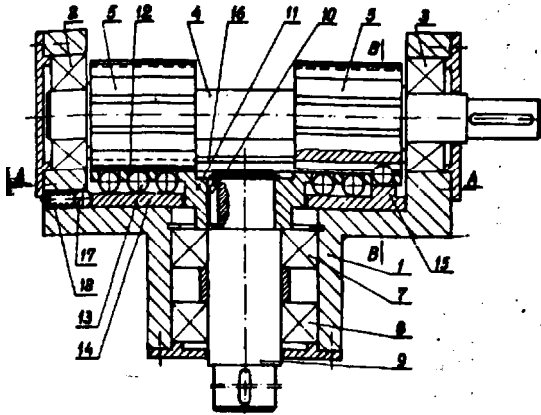
4 (51) F16H A1(21) 262961 (22) 86 12 11

(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław
(72) Puztuk Władysław, Wasiak Zbigniew

(54) Wielostopniowa, katowa przekładnia ruchu obrotowego

(57) W przekładni według wynalazku wałek /4/ ma dwa odcinki /5/ o większej średnicy, na których wykonana są rowki o przekroju łukowym, usytuowane równoległe do osi wałka /4/, na wałka /9/ osadzona jest tarcza /1V z "n"

rzędami obwodowo usytuowanych otworów /12/, w których umieszczone są kulki /13/, przy czym "n" jest liczbą zadanych przełożeń. Natomiast w korpusie /1/, poniżej tarczy /11/, umieszczona jest nastawna tarcza /14/ z obwodowo usytuowanymi krzywkami /15/, po jednej krzywej /15/ dla każdego rzędu otworów /12/ tarczy /11/. /1 zastrzeżenia/

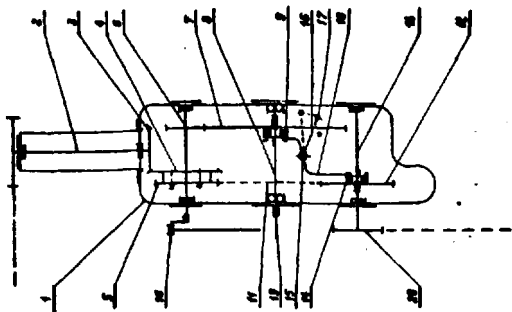


4 (51) F16H A2(21) 266274 (22) 87 06 13
A01D

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Szeremet Eugeniusz

(54) Przekładnia napędowa, zwłaszcza przyczepy zbierające

(57) Przekładnia w obrębie rozgałęzienia mocy na mechanizm nagarniacza i podpieracza ma koło zębate /7/, zamocowane obrotowo na wale /8/, sprzęgane ze sprzęgiem /9/ wodzikiem dwustronnym /10/, a napęd z koła łańcuchowego /5/ przekazywany jest za pomocą łańcucha /11/ na koło łańcuchowe /12/ zamocowane obrotowo na wale /13/ sprzęgane ze sprzęgiem /14/ wodzikiem dwustronnym /10/, przy czym wodzik dwustronny zamocowany na wale /15/ połączony jest z dźwignią /16/, a położenie dźwigni /16/ włączone - wyłączone blokowane jest zastrzeżeniem /17/. /1 zastrzeżenie/



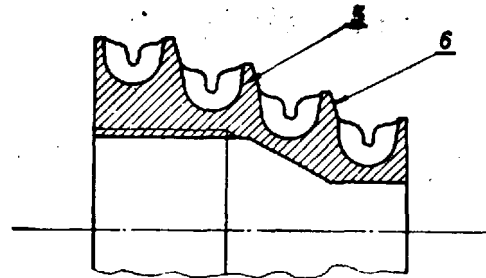
(51) F16H A2(21) 268068 (22) 87 10 05

(75) Kilar Tomasz, Warszawa

(54) Przekładnia łańcuchowa

(57) Przekładnia łańcuchowa charakteryzuje się tym, że ma na jednej osi, obok siebie, kilka kół zębatach przystosowanych do współpracy z łańcuchem kulowym i koła ta są jednakowej lub różnej średnicy oraz tworzą z zewnątrz stożkową

powierzchnię /6/, która jest gładka lub ma nacięcia rozchodzące się promieniście prosto lub w sposób zakrzywiony lub koła te tworzą z zewnątrz powierzchnię używaną przez ciecie materiału /5/. /2 zastrzeżenia/

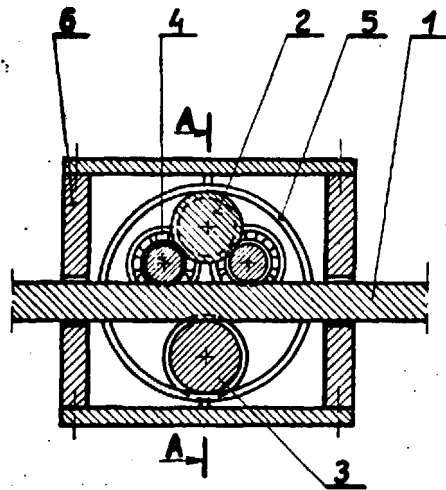


4 (51) F16H A2(21) 268085 (22) 87 10 05

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Cywiński Marek, Zgrabczyńska Maria

(54) Cierna przekładnia liniowa

(57) Cierna przekładnia ma dla jednej lub dwóch prowadnic o bieżniach zewnętrznych jedną rolkę pośrednią /2/, dwie górne rolki napędowe /4/ stykające się z bieżnią zewnętrzną prowadnicy /1/ oraz jedną, dolną rolkę napędową /3/ stykającą się z bieżnią zewnętrzną prowadnicy /1/. Rolka pośrednia /2/ oraz dolna rolka napędowa /3/ stykają się swymi bieżniami z wewnętrzną bieżnią co najmniej jednego, tocznego pierścienia sprężystego /5/, a obsady łożysk /6/ górnych rolek napędowych /4/ połączone ze sobą przy pomocy śrub. /2 zastrzeżenia/

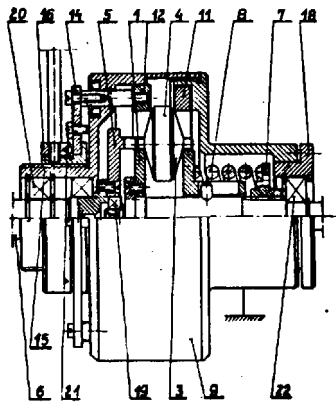


4 (51) F16H A2(21) 268086 (22) 87 10 05

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Cywiński Marek, Zgrabczyńska Maria

(54) Bezstopniowa przekładnia planetarna

(57) W bezstopniowej przekładni planetarnej kubełkowy zabierak jarzma /5/ ma płaszczyzny prowadnic umieszczone pomiędzy płaszczyznami bieżni pierścieni zewnętrznych /11 i 12/, a toczny satelita stożkowy /3/ ma obrotową bieżnię cylindryczną /A/ ułożony symetrycznie wewnątrz satelity. /2 zastrzeżenia/

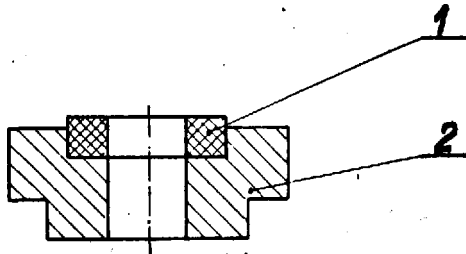


4(51) F163 A1(21) 262359 (22) 86 11 11

(71) Zakłady Przemysłu Jedwabniczego
"ORTAL", Łódź
(72) Chojnacki Eugeniusz, Matczak Zbigniew

(54) Wkładka uszczelniająca

(57) Wkładka /1/ umieszczona jest w gnieździe zaworu /2/ pompy i wykonana jest ze spieku grafitowego. Wkładka umożliwia uszczelnienie zaworu pompy, zwłaszcza do rozтворów silnie alkalicznych stosowanych do przekazywania ługów i innych rozтворów używanych do bielienia i farbowania tkanin. /1 zastrzeżenie/

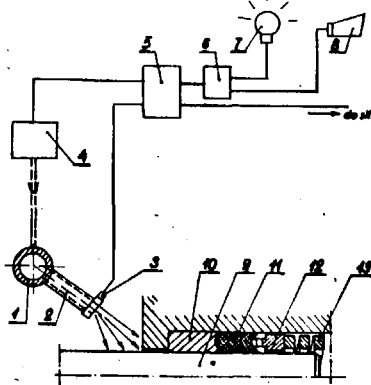


4(51) F16J A2(21) 262773 (22) 86 12 02
F04B

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Bartnik Marian, Bartnik Grzegorz

(54) Urządzenie zabezpieczające uszczelnienie nurnika pompy, zwłaszcza nurnika pompy homogenizatora

(57) Urządzenie składa się z kolektora /1/ i króćca /2/ doprowadzającego wodę, w którym



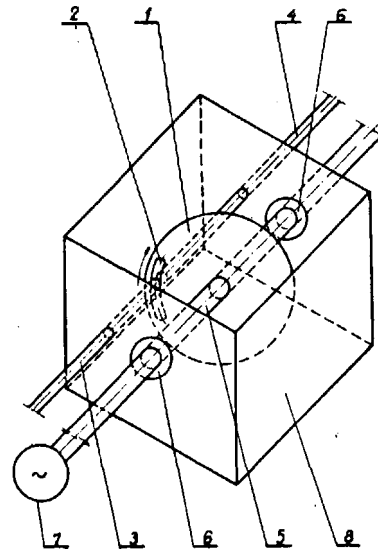
osadzony jest czujnik /3/ przepływu bądź ciśnienia wody połączony elektrycznie z blokiem sterowania /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16K A1(21) 262050 (22) 86 10 24

(71) Południowy Okręg Energetyczny
Elektrownia Skawina, Skawina
(72) Skrzypek Leszek, Łapiński Ireneusz,
Gęsiór Henryk, Bartoszek Stanisław

(54) Urządzenie dozujące sprężony gaz ze zmiennej wielkością, częstotliwością i długością dozowania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w obudowie /8/, przez którą przechodzi napędzany wałek /5/ obustronnie ułożony w łożyskach /6/ z zamocowanym dyskiem /1/, mającym co najmniej jeden otwór /2/, jest zamocowany i rurociąg doprowadzający sprężony gaz /3/ i odprowadzający dozowany gaz /4/. Os podłużna i otwór /2/ w dysku /1/ wraz z osią przechodzącą przez rurociąg /3/ i /4/, są do siebie prostopadłe. /2 zastrzeżenia/



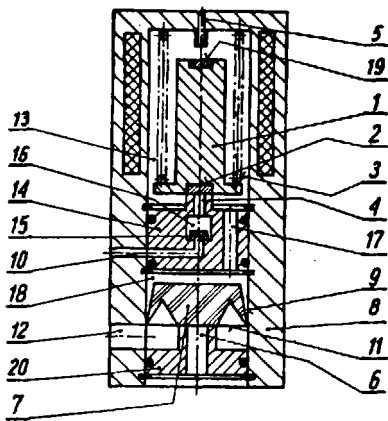
4(51) F16K A1(21) 262524 (22) 86 11

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Szewczak Jan, Wójcik Wacław, Pęsik Wojciech, Stoliński Marian

(54) Zawór elektropneumatyczny

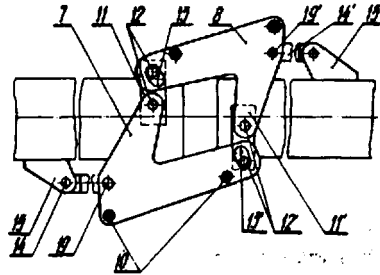
(57) Zawór ma korpus /8/, w którym znajduje się komora /9/ podzielona na dwie części /13/ i /18/ za pomocą przegrody /14/, w której znajduje się kanał /10/ czynnika zasilającego zakończony dyszą /4/, w którym to kanale umieszczona jest uszczelka /15/. Przegroda /14/ ma co najmniej jeden przelotowy otwór /17/ łączący obie części /13/ i /18/ komory /9/, przy czym w jednej części /13/ komory /9/ umieszczony jest ruchomo nurnik /1/ mający na swych czołowych powierzchniach uszczelki /2/ i /19/ dociskany do dyszy /4/ kanału /10/ za pomocą sprężyny /3/, a w drugiej części /18/ komory /9/ umieszczona jest uszczelka /7/ i wkładka zamykająca komorę /9/, w której znajduje się kanał /12/ odprowadzający z zaworu oraz kanał /6/ łączący część /18/ komory /9/ z atmosferą.

Zawór przeznaczony jest do stosowania w układach sterowania. /1 zastrzeżenie/



(54) Mechaniczno-hydrauliczny łącznik rurociągu

(57) Mechaniczno-hydrauliczny łącznik ma dwuramienne segmenty /7, 8/, umocowane przegubowo do wsporników /11, 11'/ znajdujących się na części stałej i części uchylnej rurociągu. Jedno z ramion każdego z dwuramiennych segmentów /7, 8/ ma kształtowy otwór /13, 13'/. /7 zastrzeżeń/



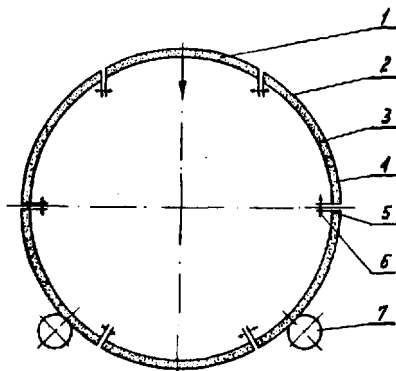
4(51) F16L A1(21) 261905 (22) 86 10 17

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Rumiński Andrzej

(54) Sposób i rdzeń do wykonywania podziemnych rurociągów dużych średnic z żywic syntetycznych, wzmocnionych włóknem szklanym

(57) Sposób polega na tym, że w wykopie układa się odporny na korozję odcinek rury cienkościennej wraz ze sztywnym rdzeniem, na którym jest wykonany. Odcinek rury ma uformowany na jednym końcu kielich a powierzchnia rury oraz jej końce powleczone są powłoką antykorozyjną. Następnie na zewnątrz rury wykonuje się usztywniającą obrywkę gruntobetonową lub betonową a po jej wstępnym stężeniu z ułożonego odcinka usuwa się rdzeń i w kielich wsuwa się prosty koniec następnego odcinka rury i postępuje analogicznie jak powyżej aż do ułożenia całej długości rurociągu.

Rdzeń etanowi skorupę w kształcie walca składającą się z co najmniej czterech segmentów wzdłużnych /1/ połączonych rozłącznie. Każdy segment ma budowę przekładkową i składa się ze skorupy zewnętrznej /2/ i wewnętrznej /3/ a przestrzeń między nimi wypełniona jest lekkim wypełnieniem /4/. /7 zastrzeżeń/



4(51) F16L A1(21) 261927 (22) 86 10 17

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Drewniak Adolf, Flak Marek, Zajączkowski Krzysztof, Trembaczewski Henryk, Zych Henryk, Stefaineki Jerzy

4(51) F16L A1(21) 262754 (22) 86 12 01

(71) NOT Oddział Wojewódzki, Zespół Usług Technicznych, Opole
(72) Kowalski Wacław, Krzewicki Janusz, Olejnik Ryszard

(54) Sposób wykonywania izolacji cieplnej, zwłaszcza rurociągów i aparatów typu zbiornikowego

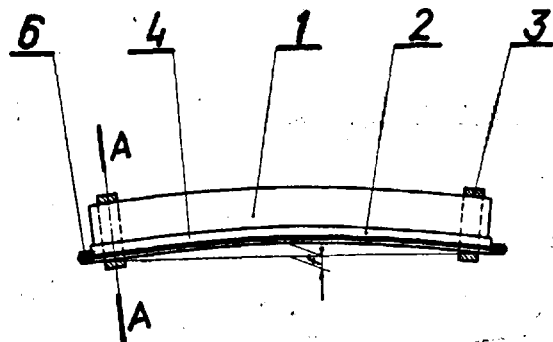
(57) Zgodnie ze sposobem piankę izolacyjną samoutwardzalną wypełnia się przestrzeń utworzoną pomiędzy rurociągiem i płaszczem ochronnym osadzonym na rurociągu. /4 zastrzeżenia/

4(51) F16S A1(21) 261797 (22) 86 10 08 B66C

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Młynarczyk Tadeusz

(54) Belka samotłumiąca drgania

(57) Belka samotłumiąca drgania składa się z części nośnej /1/ i podstawy /2/, które do siebie przylegają i są ze sobą zespolone suwliwymi łącznikami /3/. Wewnątrz podstawy /2/ wzdłuż jej osi, jest wykonany co najmniej jeden otwór /4/, a w nim jest umieszczony sprężający kabel, który po wstępnym sprężeniu belki o strzałkę /f/ przeciwna do obciążenia użytkowego jest na obu końcach zablokowany zakotwieniami /6/. /2 zastrzeżenia/



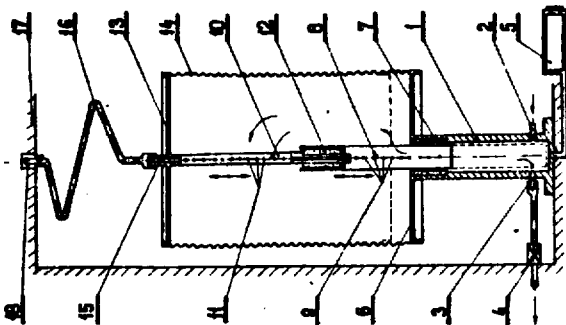
4(51) F17C A1(21) 262395 (22) 86 11 14

- (71) Instytut Ochrony środowiska Oddział
we Wrocławiu, Wrocław
(72) Raczkowski Zbigniew, Korczak Marta,
Koziański Szymon

(54) Stalociénieniowy zbiornik gazu

(57) Zbiornik ma cylindryczny korpus /1/, który od góry jest zakończony nieruchomym denkiem /6/. W korpusie /1/, tuż pod denkiem /6/ jest osadzona prowadnica /7/, w której współosiowo, przesuwnie względem korpusu /1/ i denka /6/ jest usytuowana pierwsza perforowana tuleja /8/. W tulei /8/ przesuwnie i współosiowo jest usytuowana druga perforowana tuleja /10/, z jednej strony zakończona prowadzącym tłoczkiem /12/, z drugiej strony zakończona ruchomym denkiem /13/. Ruchome denko /13/ jest połączone z nieruchomym denkiem /6/ mieszczącym, elastycznym płaszczem /14/ tworzącym boczne, cylindryczną powierzchnię zbiornika.

/3 zastrzeżenia/



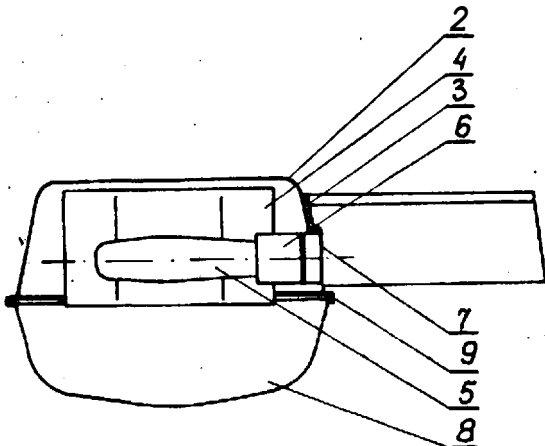
4(51) F21V A1(21) 262220 (22) 86 11 04 H05B

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM -
- Gostynin", Gostynin
(72) Arteczka-Moroz Ewa, Janicki Ryszard,
Małkiewicz Mieczysław, Piwowarski Jan

(54) Oświetleniowa oprawa do wysokoprężnych lamp wyładowczych

(57) Oprawa ma połączone ze sobą komorę osprzętu i komorę lampy /2/. W komorze lampy /2/ umieszczony jest układ świetlny zawierający układ odbłyśników /4/ i lampę wyładowczą /5/. Oprawa lampowa /6/ przymocowana jest do obudowy komory lampowej /2/. Komora lampowa /2/ przykryta jest kloszem /8/. Na krawędzi klosza /8/ umieszczona jest samozaciskowa uszczelka /9/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) F21V A1(21) 262558 (22) 86 11 24

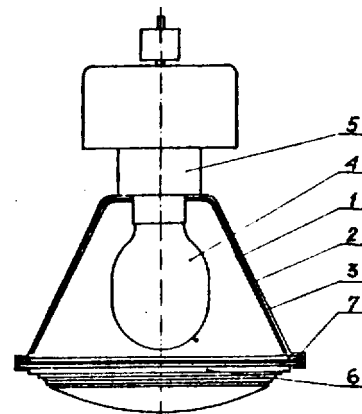
- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych
"POLMO", Bielsko-Biała
(72) Kłopotki Tomasz, Cholewa Adam, Jankowski Jerzy

(54) Oprawa oświetleniowa, zwłaszcza do oświetlania hal fabrycznych oraz sposób regeneracji sprawy oświetleniowej

(57) Oprawa oświetleniowa charakteryzuje się tym, że powierzchnię odbłyśnika /1/ stanowi cienka folia aluminiowa korzystnie o grubości około 0,02 mm oraz warstwa kleju /2/ nałożonej na krawędzi krawędzi styku klosza /3/ z obwodem soczewki /6/ umieszczona jest uszczelka /7/ z filcu.

Sposób regeneracji polega na oczyszczeniu i wyjałowieniu rozpuszczalnikiem powierzchni wewnętrznej czaszy klosza /3/, pokryciu jej warstwą kleju /2/, nałożeniu płatów cienkiej folii aluminiowej, wygładzeniu powierzchni folii miękką szmatką i suszeniu w temperaturze otoczenia.

/2 zastrzeżenia/

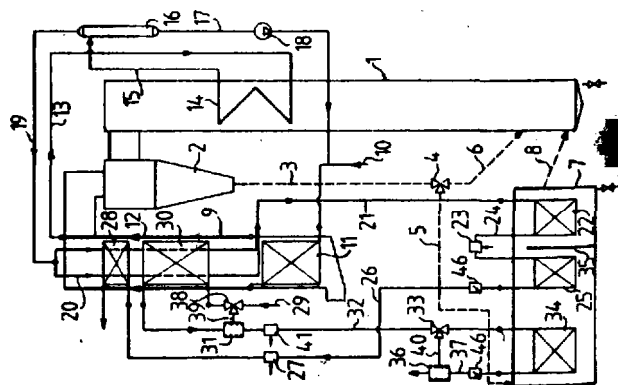


4(51) F22B A1(21) 266977 (22) 8707 23

- (30) 86 07 26 - DE - P3625373.1
(71) L. A.C. Steinmüller GmbH, Gummersbach, DE
(72) Höhnig Josef

(54) Wytwornica pary z cyrkulacyjnym paleniskiem atmosferycznym lub z paleniskiem fluidalnym z doładowaniem przy zwiększonym ciśnieniu i sposób regulacji tej wytwornicy pary.

(57) Wytwornica charakteryzuje się tym, że ztem z powierzchnią ogrzewalną /34/ przegrzewa-



cza pary międzystopniowej usytuowana jest w chłodnicy fluidalnej /7/ co najmniej jedna powierzchnia ogrzewalna /25/ przegrzewacza, a powierzchni ogrzewalnej /34/ przegrzewacza pary międzystopniowej przyporządkowany jest nastawny przewód obejściowy /40/.

Sposób regulacji wytwornicy pary polega na tym, że w miarę wzrostu natężenia doprowadzanego do chłodnicy fluidalnej /7/ częstotliwości strumienia /5/ popiołu, powiększa się przepływowość przyporządkowanego powierzchni grzewczej /34/ przegrzewacza pary międzystopniowej przewodu obejściowego /40/, a w miarę zanieszenia się natężenia strumienia popiołu, tę przepływowość również się zmniejsza.

/7 zastrzeżeń/

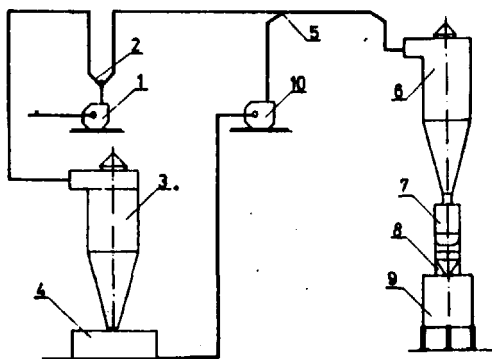
4(51) F23K A1(21) 262470 (22) 86 11 19
F22B

(71) Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Wrocław
(72) Sipko Mieczysław

(54) Zespół doprowadzania trocin do kotła wodnego z nasypem górnym

(57) Zespół ma pierwszy układ ssąco-tłoczący /1/, przenoszący trocinę z obrabiarek, który połączony jest poprzez zdalnie sterowany, przełączalny układ /2/ i pierwszy cyklon /3/ z naziemnym, otwartym zbiornikiem /4/, w którym gromadzi się nadmiar trocin. Pierwszy układ ssąco-tłoczący /1/ połączony jest także z samosterownym przełączalnym układem /5/, który z kolei połączony jest z drugim układem ssąco-tłoczącym /10/, przenoszącym trocinę z naziemnego otwartego zbiornika /4/, oraz poprzez drugi cyklon /6/, dozownik /7/ i lej zasypowy /8/ połączony jest z kotłem /9/. Zdalnie sterowany przełączalny układ /2/ i samosterowny przełączalny układ /5/ umożliwiają wykorzystanie jednej instalacji do doprowadzania trocin z kilku źródeł.

/15 zastrzeżeń/

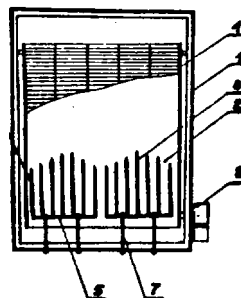


4(51) F23K A1(21) 262712 (22) 86 11 29

(71) Kombinat Budownictwa Ogólnego "BESKID", Bielsko-Biała
(72) Gronowski Ryszard

roboczym osadzone są na stałe w gardzieli /2/ kotła /1/.

/2 zastrzeżenia/

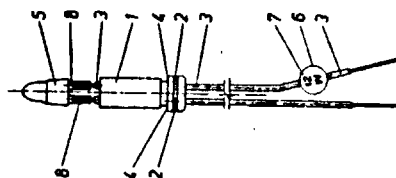


4(51) F23Q A1(21) 262609 (22) 86 11 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ERG", Jasło
(72) Sieniawski Józef, Majchrowicz Edward, Mol Alojzy, Szyguła Jan, Paszkowski Julian

(54) Zapalacz elektryczny dla górniczej spłonki pobudzającej

(57) Zapalacz ma zaprasowaną w korku /1/ parę końcówek przewodów /3/ połączonych zgrzewaniem z główką /5/ zapalacza oraz ma zaprasowaną w krążku numerowskazu /6/ jeden z przewodów /3/ pary końcówek przeznaczonych do połączenia z kablem źródła prądu stałego, przy czym korek /1/ ma spłaszczony, dwudrogowy przedłużenie /2/ szersze od średnicy korka /1/ i tworzące powierzchnie oporowe /A/ dla tulejki spłonki pobudzającej.

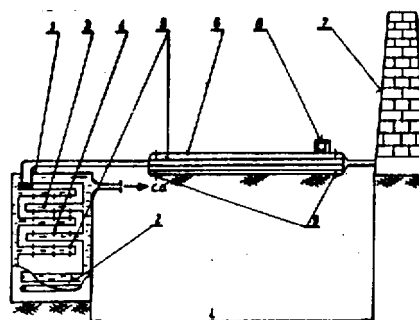


4(51) F24D A1(21) 267156 (22) 87 08 02
F24H

(75) Łoziński Stanisław, Grabówko

(54) Sposób ogrzewania pomieszczeń, zwłaszcza gospodarskich

(57) Sposób polega na tym, że spaliny powstające w piecu /1/ przepływają w pierwszej kolejności pomiędzy rusztami /2/ płaszczami wodnymi /3/ a następnie są kierowane do instalacji /6/ i dalej do komina /7/ przy czym przepływ spalin w instalacji /6/ jest wymuszony i odpowiednio sterowany. Sterowanie przepływem spalin odbywa się za pomocą zaworu /9/ i urządzenia wyciągowego /8/.



4(51) F27B A1(21) 262698 (22) 86 11 28

- (71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Kraków
 (72) Romańczyk Mirosław, Seweryn Marian, Kleszcz Adam, Ślęzak Franciszek, Gibas Jan, Zajęc Ryszard

(54) Sposób prowadzenia pieca tunelowego w jego strefach studzenia

(57) Sposób polega na rozbiciu strug powietrza chłodzącego na strugi elementarne o prędkości mniejszej od prędkości zawisania cząstek popiołu w strumieniu poziomym.

Sposób eliminuje stosowane dotychczas w pobliżu drzwi wyjściowych pieca źródło powietrza o ciśnieniu wyższym od atmosferycznego oraz konieczność odpylania powietrza wzbogaconego w ciepło odzyskane w tunelu pieca.

/1 zastrzeżenie/

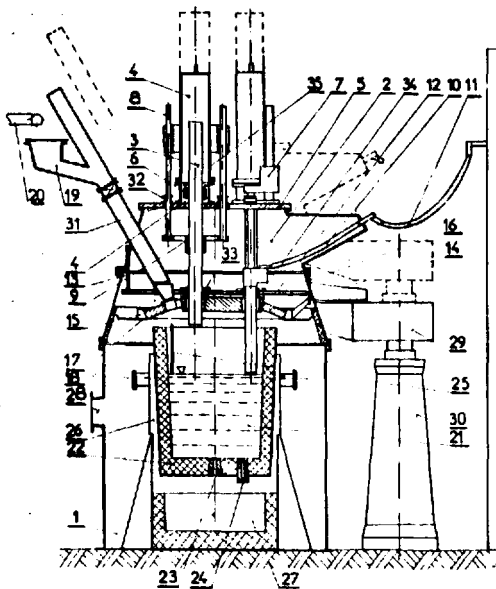
4(51) F27B A1(21) 262390 (22) 86 11 12 HO 5B

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice; Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "BIPROHUT", Warszawa
 (72) Złotkowski Wiesław, Jaworowski Tadeusz, Suchnicki Dariusz, Pufeleki Tadeusz, Robenek Dan, Rzetelski Andrzej, Ogrodnik Wiktor, Mosz Henryk, Łopka Roman, Kiełpiński Ryszard, Jastrzębki Dan, Markowski Witold

(54) Łukowy piec próżniowy, zwłaszcza do obróbki próżniowej ciekłego metalu w kadzi

(57) Łukowy piec próżniowy charakteryzuje się tym, że mechanizm /7/ posuwu elektrody /3/ znajduje się na kołpaku /2/ oraz jest połączony za pomocą co najmniej jednego przewodnika /8/ z mechanizmem /9/ mocującym tę elektrodę, usytuowanym wewnątrz kołpaka /2/, oraz, że w próżniowej osłonie /4/ znajduje się hamulec /6/ elektrody, przy czym mocujący mechanizm /9/ połączony jest elektrycznie z zasilającym przewodem /10, 11/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) F28F A1(21) 258746 (22) 86 04 02

- (71) Zakłady Celulozowo-Papiernicze w budowie Kwidzyn
 (72) Moch Józef, Bartłomiejczyk Stanisław, Łuczak Wiktor

(54) Sposób wymiany rur wymiennika ciepła płaszczowo-rurowego i zestaw elementów do stosowania tego sposobu

(54) Sposób polega na sfrezowaniu spoin spojnościowych, uszczelniających końcówki rur w obu płytach sitowych i wypychaniu ich siłą parcia znanego dźwignika hydraulicznego zaopatrzonego w tym celu w sztywne wypychacz, przy jednoczesnym wspomaganiu siłą ciągnięcia pionowego końcówek rur górnej płyty sitowej, za pomocą znanego elektrowciągnika, wyposażonego w specjalny uchwyt zaciskowy.

Zestaw elementów składa się z sztywnego wypychacza /15/, łączników dociskowych /11/, blokujących przegrody sitowe /5/ przed ich zukosowaniem i uchwytu zaciskowego /19/, którego tuleja rozprężna /25/ spełnia funkcję centrującą i zamocowującą końcówkę rury górnej płyty sitowej, oraz trzpienia centrującego, zapewniającego ustalenie położenia rury względem otworu w dolnej płycie sitowej, przez otwór górnej płyty sitowej.

/2 zastrzeżenia/

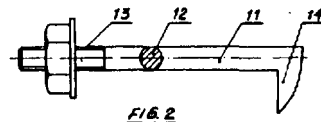


FIG. 2

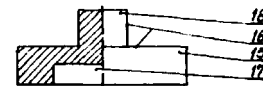


FIG. 3

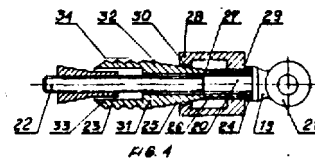


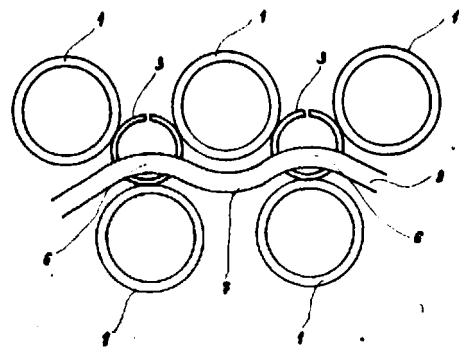
FIG. 4

4(51) F28F A1(21) 263007 (22) 86 12 11

- (71) První brněnská Strojirna, Koncernový podnik Brno, Brno, CS
 (72) Metal Oldrich, Smakal Vladimír

(54) Urządzenie rozstawcze dla poziomej wiązki rur w wymienniku ciepła

(57) Urządzenie zawiera pofalowaną podtrzymującą taśmę /2/, na której zagięciach /6



jest umieszczona rozstawcza tuleja /3/, przy-
mocowana do niej co najmniej w jednym punkcie.
/6 zastrzeżeń/

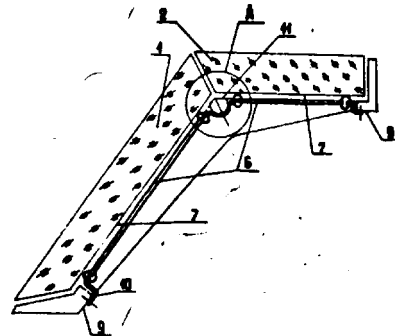
/1 i 2/, za pomocą sprężystych elementów
tanowiących sznury gumowe. Na obrzeżach /g/
obudowy, elementy sprężyste są mocowane w
uchwytach /10/, a w narożniku we wspólnym
uchwycie. /2 zastrzeżenia/

4(51) F41J A1(21) 262081 (22) 86 10 28

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola
(72) Koza Wacław

(54) Blok szklany z zabezpieczeniem przeciw
odpryskowym

(57) Blok szklany /1, 2/ Jest osadzony w wie-
życze poprzez obudowę z którą Jest połączony
za pomocą klejącej masy /5/. Przeciwoodpryskowe
ekrany /6/ są osadzone podatnie w pewnej od-
ległości od powierzchni /7/ bloków szklanych



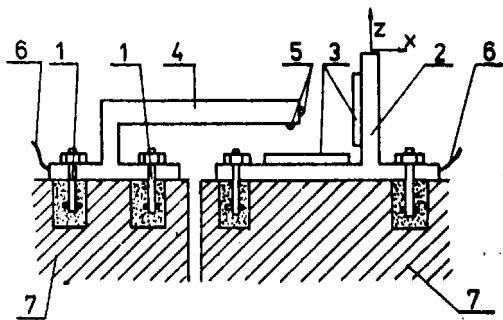
DZIAŁ G
F I Z Y K A

4(51) G01B A1(21) 262153 (22) 86 10 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Grabski Dan, Kubiaczyk Andrzej, Piwoński
Dan, Sijka Stanisław, Hrabowski Włodzisław

(54) Szczelinomierz do pomiaru przemieszczeń
dwóch elementów, zwłaszcza budowli

(57) Szczelinomierz ma dwa prostopadłe do sie-
bie fotodetektory pozycyjne, dwuwymiarowe /3/
zamocowane do Jednego elementu budowli /7/
oraz dwa źródła /5/ skupionych wiązek świetl-
nych wzajemnie prostopadłych, skierowanych na
te fotodetektory /3/. Źródła /5/ zamocowane są
do prostopadłych płaszczyzn wysięgnika /4/, a
fotodetektory - do prostopadłych płaszczyzn
wspornika /2/.



4(51) G01B A1(21) 262233 (22) 86 11 04

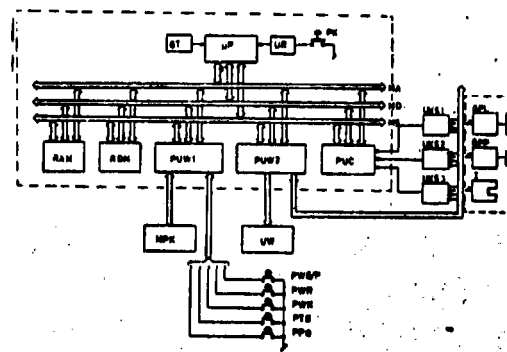
(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady
Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych,
Katowice

(72) Krenzel Henryk, Rajkowski Zygmunt,
Jakimowicz Jerzy, Pacharzyna Herbert

(54) Mikroprocesorowe urządzenie do pomiaru
średnic zestawów kołowych

(57) Urządzenie wyposażone jest w głowice po-
miarowe /GPL i GPP/, inicjator /I/ oraz mikro-
procesor /MP/ połączony z generatorem taktu
/GT/ urządzeniem restartu /UR/ i poprzez ma-

gistrale /MA, MD i MS/ z pamięciami /ROM/ i
/RAM/, programowanymi układami wejścia - wyjś-
cia /PUW1 i PUW2/ oraz programowanym układem
czasowym /PUC/. Układ /PUW1/ połączony Jest z
zespołem mikroprzełączników programowania ko-
rekty /MPK/, przyciskami wyświetlania średnicy
/promienia /PWS/P/, różnicami średnio /promieni
/PWR/ 1 zaprogramowanej korekty /PWK/, przy-
ciskiem testowania urządzeń /PTE/ i przycis-
kiem pomiaru dokładnego /PPO/. Układ /PUW2/
połączony jest z układami wyświetlania /UKS1,
UKS2 i UKS3/, sprzężonymi elektrycznie z głow-
wicami i inicjatorem. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01B A1(21) 262561 (22) 86 11 24

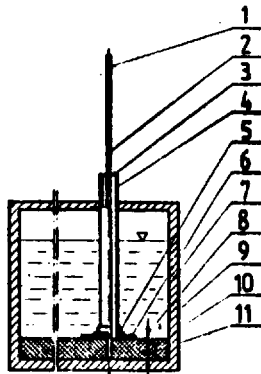
(71) Wrocławskie Zakłady Drobiarskie,
Wrocław

(72) Łupiński Mieczysław, Gruszka Andrzej

(54) Sposób pomiaru grubości warstwy osadu
w zbiornikach z cieczą oraz urządzenie
do pomiaru grubości warstwy osadu w
zbiornikach z cieczą

(57) Urządzenie Jest zbudowane ze sztywnego
pręta kierunkowego /1/ z podziałką /2/ oraz
z przesuwającej się po nim łaty pomiarowej
/3/ składającej się z rury /A/ i tarczy /6/
zamocowanej na jej dółnym końcu /5/, przy czym

zarówno rura /A/ jak i tarcza /6/ są wykonane z materiału o możliwie małej gęstości właściwej lecz większej niż gęstość właściwa cieczy w danym zbiorniku, z którego dna /8/ przewiduje się usunięcie warstwy osadu /10/. Przedmiotem wynalazku jest także sposób pomiaru grubości warstwy osadu w zbiornikach z cieczą.
/3 zastrzeżenia/



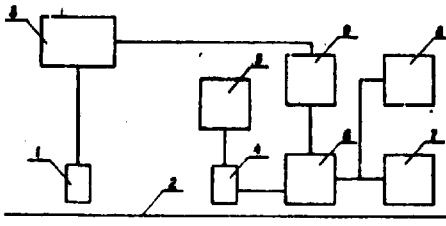
4 (51) G01B A2(21) 270271 (22) 88 01 22

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Łętowski Stanisław

(54) Bezkontaktowy miernik długości

(57) Miernik składa się z dwóch zespołów: zespołu nanoszącego oznaczenia na przesuwające się pod nim podłożu /2/ oraz zespołu odczytującego i zliczającego te oznaczenia. Elementem znaczącym jest impulsowy generator świetlny /1/ usytuowany nad podłożem /2/, zasilany z zasilacza /3/. Zespół odczytujący-zliczający tworzy detektor podczerwieni /4/, zasilacz /5/, wzmacniacz /6/, przelicznik impulsów /7/, integrator /8/, oraz detektor szczytu /9/.
/1 zastrzeżenie/



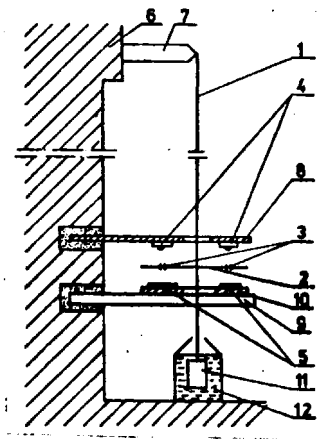
4 (51) G01C A1(21) 262154 (22) 86 10 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Grabski Dan, Kubiarczyk Andrzej, Piwoński Dan, Sijka Stanisław, Hrabowski Włodzisław

(54) Urządzenie do pomiaru zmiany nachylenia w pionie, zwłaszcza wysokich elementów budowlanych

(57) Urządzenie zawiera wahadło /1/, które na wysokości, na której dokonywany jest pomiar jego wychylenia względem elementu badanego /6/, ma poziomą przesłonę /2/ z co najmniej dwoma otworami /3/. Po jednej stronie przesłony /2/ znajduje się oświetlacz /4/, a po drugiej - fotodetektory pozycyjne /5/ przyporządkowane każdemu z otworów /3/ przesłony /2/.
/1 zastrzeżenie/



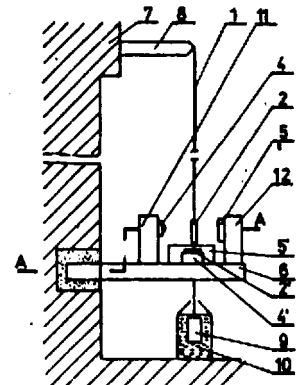
4 (51) G01C A1(21) 262155 (22) 86 10 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Grabowski Dan, Kubiarczyk Andrzej, Piwoński Dan, Sijka Stanisław, Hrabowski Włodzisław

(54) Urządzenie do pomiaru zmiany nachylenia w pionie, zwłaszcza wysokich elementów budowlanych

(57) Urządzenie na wysokości dokonywania pomiaru wychylenia wahadła /1/ względem elementu badanego /7/ ma co najmniej Jeden zespół oświetlacza /4/ i fotodetektora pozycyjnego /5/ zamocowany nieruchomo względem elementu badanego /7/, przy czym fotodetektor pozycyjny /5/ usytuowany jest po przeciwnej stronie wahadła /1/ niż oświetlacz /4/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01C G01B A1(21) 262197 (22) 86 11 03 B66C

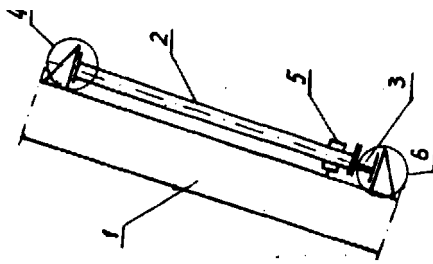
(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "FAMAK", Kluczbork

(72) Dziegielewski Antoni, Winkler Hubert, Stefurak Wiktor, Grabowski Eugeniusz, Pielorz Dózef, Zajęc uliuez

(54) Urządzenie tensometryczne do pomiaru zukośowania suwnic bramowych

(57) Urządzenie ma sztywny łącznik /2/ z czujnikiem tensometrycznym /3/ przy czym sztywny łącznik /2/ połączony jest jednym końcem z podporą /1/ sztywnym i bezluzowym węzłem /A/, a drugim końcem wsparty jest obrotowo na podporze /1/ w łożysku podporowym /5/ i połączony

sztywno i bezluzowo z czujnikiem tensometrycznym /3/ /1 zastrzeżenie/

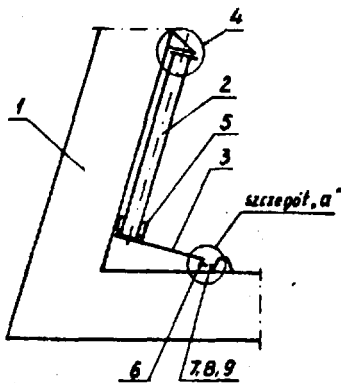


4(51) G01C A1(21) 262199 (22) 86 11 03
GO 10
B66C

- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "FAMAK", Kluczbork
- (72) Dzieciulewski Antoni, Winkler Hubart, Stafurak Wiktor, Grabowski Eugeniusz, Pielorz Józef, Zajęc Juliusz

(54) Urządzenie fotoelektryczne do pomiaru zakosowania suwnic

(57) Urządzenie stanowi sztywny łącznik /2/ z ramieniem /3/ oraz ze źródłem światła /6/ położonym na przeciw zespołu fotoelementów /7/. /3 zastrzeżenia/

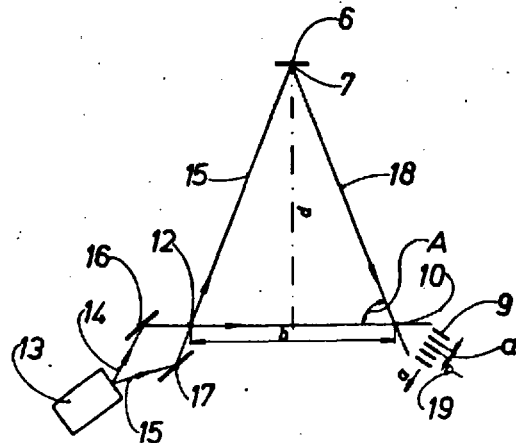


4(51) G01C A1(21) 268857 (22) 86 02 17

(75) Kowalski Henryk Z., Galiński Jan J., Warszawa

(54) Dalmierz interferencyjny

(57) Dalmierz interferencyjny wyposażony jest w urządzenie laserowe /13/ emitujące przynajmniej dwie wiązki /14/ i /15/ światła o różniących się długościach fali oraz w elementy odbijające /16/ i /17/ kierujące obydwie wiązki na punkt początkowy /12/ bazy /b/ i w element odbijający /6/ umieszczony w punkcie pomiarowym /7/, który kieruje odbita wiązkę pomiarową /18/ do jej przecięcia z wiązką bazową /14/ w punkcie końcowym /10/ bazy /b/. Dalmierz jest ponadto wyposażony w urządzenie detektorowe /19/ do pomiaru odległości /a/ między przesuwającymi się prążkami interferencyjnymi /9/ pola interferencyjnego utworzonego w punkcie /10/. /1 zastrzeżenie/

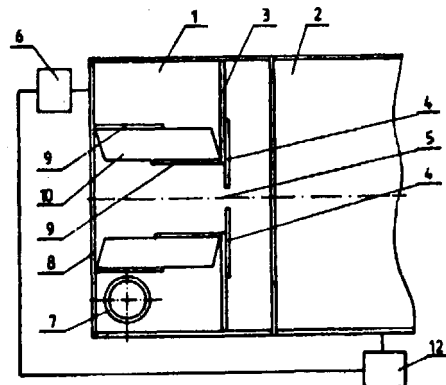


4(51) G01F A1(21) 262384 (22) 86 11 12

- (71) Gwarectwo Automatykacji Górnicstwa "EMAG", Katowice
- (72) Pogonowski Jan, Kaczmarczyk Jan, Natkaniec Henryk

(54) Przepływomierz szczelinowy

(57) Przepływomierz ma co najmniej jeden eliminator falowania w postaci zespołu blach pionowych /9/ i poziomych /10/, umieszczony między przegrodę spiętrzającą /3/ a tylną ścianą /B/ komory nadawczej /1/. /5 zastrzeżeń/

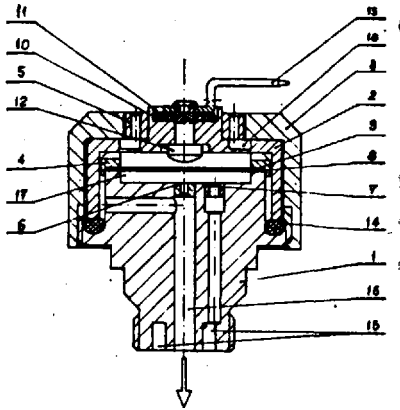


4(51) G01F A1(21) 262654 (22) 86 11 28

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
- (72) Kołodziejcki Stanisław, Moliński Tadeusz, Kowalski Marek, Goska Jan, Biskup Witold

(54) Sygnalizator przepływu płynu

(57) Sygnalizator ma sprężyste odkaztałcalny element pomiarowy /9/ dociekany obwodowo do czołowej powierzchni komory pomiarowej /17/ korpusu /1/ za pomocą osiowy /12/ mającej kształt kubka, w której osiowo umieszczony jest zespół elektryczny /12/ i której ściana dociekająca element pomiarowy ma pierścieniowy obszar /18/ o mniejszej sztywności niż pozostałe jej części. /3 zastrzeżenia/



4 (51) G01F A1 (21) 262896 (22) 86 12 09

(71) Spółdzielcze Zespoły Badawczo-Wdrożeniowe,
Warszawa

(72) Sałkowi Jerzy, Kuczyński Leszek

(54) Sposób oznaczania wysokości słupa cieczy
w dowolnym zbiorniku

(57) Sposób oznaczania wysokości słupa cieczy w dowolnym zbiorniku polega na umieszczeniu na dnie zbiornika przetwornika generującego impulsowo wiązkę fal akustycznych oraz przewodu o przekroju rozwijalnym tak, aby fale po przejściu przez przewód odbijały się od granicy osrodków i po powrocie do przetwornika były przetwarzane na impulsy elektryczne, przy czym w części dolnej tego przewodu, przed umocowaniem, wykonuje się co najmniej jeden otwór.
/2 zastrzeżenia/

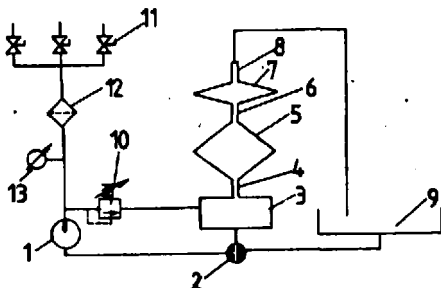
4 (51) G01F A1 (21) 270358 (22) 88 01 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów
Mechanicznych, Gliwice

(72) Ouchowicz Bogusław, Patera Jan, Kłoeek
Dan

(54) Stada zasilaająca z układem do pomiaru
wydatku oleju

(57) Stacja ma pompę /1/, która połączona jest ze strony ssącej przez zawór /2/ ze zbiornikiem sumującym /3/. Zbiornik sumujący /3/ połączony jest przez przewężenie /4/, dolne naczynie pomiarowe /5/, przewężeniem /6/ z górnym naczyniem pomiarowym /7/. Górne naczynie pomiarowe /7/ przez przewężenie /8/ i przewód zlewowy połączone jest ze zbiornikiem oleju /9/. Od strony tłocznej pompa /1/ jednym przewodem połączona jest ze zbiornikiem sumującym /3/ przez zawór przelewowy /10/, a drugim przewodem z zaworem odcinającym /11/ poprzez filtr oleju /12/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01H A1 (21) 262409 (22) 86 11 13

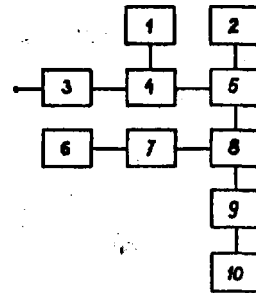
G10C
G10D

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego -
Ostrowskiego, Gliwice

(72) Miłek Marian, Rebajm Wojciech

(54) Miernik dostrojenia strun instrumentów
muzycznych, zwłaszcza fortepianów

(57) Miernik ma licznik rewersyjny /8/ połączony przez bramkę /5/ z generatorem impulsów wzorcowych /2/ i układami wejściowymi /3/. Układ wejściowy /3/ jest połączony z bramką /5/ przez dzielnik częstotliwości /4/ mający przyłączony przełącznik oktaf /1/, zaś licznik rewersyjny /8/ ma przyłączoną pamięć /7/ z przełącznikiem dźwięków /6/. Wyjście licznika rewersyjnego /8/ jest połączone przez dekodery /3/ ze wskaźnikiem względnego rozstrojenia dźwięku /10/.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) G01K A1 (21) 262295 (22) 86 11 07

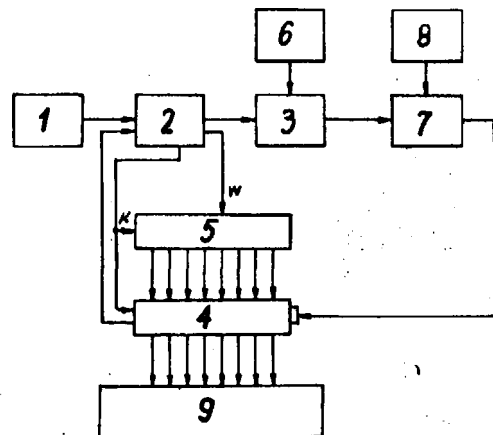
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

(72) Widlok Herbert, Tondoe Maciej

(54) Sposób i układ do pomiaru temperatury

(57) Sposób pomiaru polega na kompensacji wartości początkowej termorezystora /dla temperatury 273 K/, którą realizuje się na drodze cyfrowej poprzez wpisywanie do obwodu zliczającego kompensującego sygnału cyfrowego odpowiadającego wartości rezystancji dla temperatury 273 K oraz sygnału z przetwornika analogowo-cyfrowego odpowiadającego wartości rezystora platynowego.

Układ zawiera generator cyklu pomiarowego /1/, blok organizacji /2/, przetwornik analogowo-cyfrowy /3/, obwód zliczający /4/, obwód wprowadzający cyfrowy sygnał kompensujący /5/, termorezystor /6/, generator sygnału bramkującego /7/, generator wzorcowy /8/ i wyświetlacz /9/.
/2 zastrzeżenia/

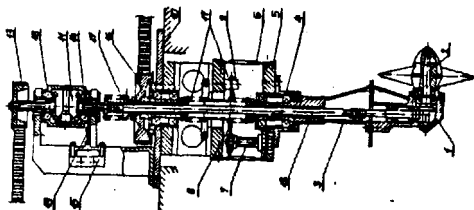


4(51) G01M A1(21) 262522 (22) 86 11 19
G01L

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
(72) Banacki Marian, Plar Armand, Marciniak .
Zdzisław, Stopowski Mariusz

(54) urządzenie napędowo-pomiarowe do okrętowych prób modelowych z napędem kątowym

(57) Urządzenie składające się z przekładni kątowej i kolumny nastawczej charakteryzuje się tym, że obudowa kątowej przekładni /1/ grubego wałka /2/ jest połączona poprzez pionową kolumnę /3/ nastawczą, połączenia obrotowe /A/ oraz układ dwóch dynamometrów, każdy do jednej ukierunkowanej składowej, z fundamentową płytą /10/ kadłuba modelu. Ponadto urządzenie ma wbudowaną podwójną przekładnię /11/ kątową usytuowaną pomiędzy pionowym napędowym wałkiem /12/ i napędowym kołem /13/ pasowo-zębatym. Przekładnia /11/ ma obrotową obudowę /14/, której obrót jest ograniczony tensometrycznym czujnikiem /15/. W urządzeniu zainstalowane są sprężyste mieszki /17/ umieszczone między pionowym napędowym wałkiem /12/ i podwójną, kątową przekładnią /11/, a także pomiędzy obrotowym połączeniem /A/ i tarczą /16/ nastawy kąta. /3 zastrzeżenia/

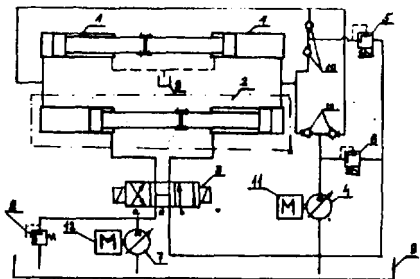


4(51) G01M A1(21) 262592 (22) 86 11 26

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka
(72) Sumlewicz Wiktor

(54) układ roboczy stanowiska do badań cylindrów hydraulicznych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że komory robocze dwóch połączonych mechanicznie badanych cylindrów /i/ połączone są hydraulicznie z zespołem /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 262126 (22) 86 10 30

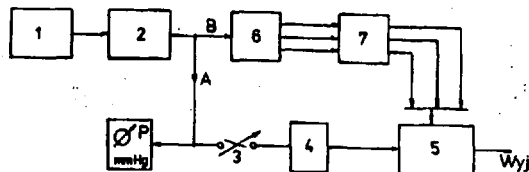
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Maciejewski Janusz

(54) Kalibrator analizatorów emisji zanieczyszczeń gazowych

(57) Kalibrator charakteryzuje się tym, że oprócz termostatu ze źródłami wzorcowymi /7/ zawiera termostat wstępny /6/ o temperaturze

niższej. Element grzewczy i czujnik termostatu stanowią uzwojenia bifilarne, usytuowane na przemian względem siebie w każdej warstwie uzwojenia. Wykonane są z materiału o bardzo wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym. Wymiennik ciepła termostatu /7/ zawiera zespół komór, każda ze źródłem wzorcowym wybranego składnika zanieczyszczenia. Oba termostaty /6, 7/ połączone są przewodami o parametrach stabilizujących natężenie przepływu gazu nośnego, a ich temperatura jest pośrednią między temperaturą obu termostatów. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 262161 (22) 86 10 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Katowice. Fabryka Zmechanizowa-
nych Obudów Ścianowych "FAZOS",
Tarnowskie Góry

(72) Owczarczyk Andrzej, Szpilowski
Stanisław, Urbański Tadeusz, Migdał
Wojciech, Chmielewski Andrzej, Więclaw
Bogdan, Ciesielski Tadeusz, Spalek
Kazimierz, Kierat Zbigniew, Szmander
Henryk

(54) Sposób wykrywania i lokalizacji nieszczelności wykładzin, zwłaszcza metalowych, w zbiornikach

(57) Sposób polega na tym, że badany zbiornik napełnia się cieczą, dodaje rozpuszczalny związek promieniotwórczy, miesza się roztwór, po czym opróżnia się zbiornik, przemywa jego wnętrze a następnie od wewnątrz zbiornika mierzy się natężenie promieniowania na powierzchni wykładziny i lokalizuje oraz identyfikuje się nieszczelności. /4 zastrzeżenia/

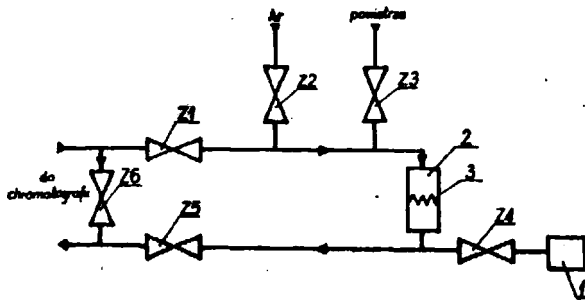
4(51) G01N A1(21) 262314 (22) 86 11 10

(71) Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii,
Warszawa

(72) Bzdęga Jerzy, Rogoziński Andrzej

(54) Sposób pobierania próbek powietrza badanego na obecność substancji organicznych oraz urządzenia do pobierania próbek powietrza badanego na obecność substancji organicznych

(57) Sposób polega na przeprowadzeniu próbki powietrza badanego, w hermetycznie zamkniętym urządzeniu połączonym z chromatografem gazowym, przez elektrofiltr w którym zanieczyszczenia jonizuje się i osadza. Następnie wymienia się w elektrofiltrze atmosferę na obojętną i przeprowadza pirolizę osadzonych zanieczyszczeń. Produkty pirolizy przenosi się, stosując jako nośnik gaz stanowiący atmosferę obojętną, do chromatografu gazowego. Urządzenie zawiera elektrofiltr /2/, pompę ssącą /1/ oraz układ zaworów sterujących /Z1, Z2, Z3, Z4, Z5, Z6/ przepływem, przy czym elektroda osadczą /3/ elektrofiltru /2/ etanowi równocześnie grzałkę pirolizera. /2 zastrzeżenia/

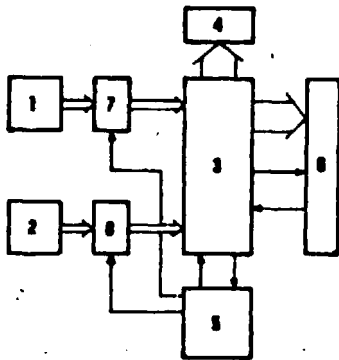


4 (51) G01N A1(21) 262498 (22) 86 11 20
B01D

(71) Polska Akademia Nauk. Zakład Aparatury
Elektronicznej, Lubawa
(72) Klimkowski Jarosław, Król Tadeusz

(54) Układ elektroniczny detektora chromatograficznego

(57) Układ zawiera na wejściach torów pomiarowego i odniesienia dwa przetworniki prędkość-napięcie /1/, /2/, których wyjścia dołączone są do wejść pomiarowego i odniesienia przetwornika analogowo-cyfrowego /3/, z podwójnym całkowaniem, którego wyjścia dołączone są jedno do wyświetlacza /4/, a drugie do komputera /6/. Układ sterowany jest przez układ sterujący /5/ ewentualnie przez komputer /6/. Układ znajduje zastosowanie przy pomiarze zmian absorpcji w czasie w procesie chromatograficznym. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1(21) 262778 (22) 86 12 04

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Żbik Marek

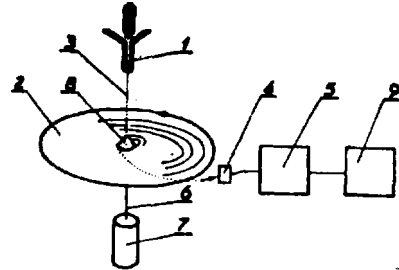
(54) Sposób badania uziemienia materiałów sypkich i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem ciągły strumień ziaren sypkiego materiału kieruje się z odpowiednią szybkością w stronę czujnika przystosowanego do przetwarzania energii kinetycznej uderzających w niego ziaren w impulsy elektryczne o różnej wielkości amplitudy. Impulsy te, po ich wzmocnieniu w elektronicznym wzmacniaczu, przekazuje się do wielokanałowego analizatora impulsów w celu uetalenia liczby tych impulsów przypadających na poszczególne przedziały wspomnianych amplitud, a co za tym idzie umożli-

wienia sporządzenia w sposób ciągły krzywej stosunku tych liczb do wymiaru tych amplitud i budowane na tej podstawie krzywej uziarnienia.

Urządzenie składa się z dozownika /1/, z układu wyrzucającego, umieszczonego pod dozownikiem /1/ i obejmującego okrągłą tarczę /2/ o pionowej ośi oraz napędzający ją ze stałą prędkością obrotową silnik /7/, z czujnika /4/, ze wzmacniacza /5/ oraz z wielokanałowego analizatora /9/ impulsów.

/6 zastrzeżeń/



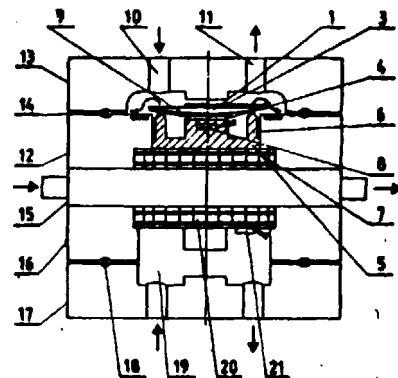
4 (51) G01N A1(21) 262838 (22) 86 12 05

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Wzorców Materiałów, Warszawa
(72) Kostyrko Krystyna B., Baranowski
Mirosław

(54) Sposób i czujnik do pomiaru zawartości par w gazach, zwłaszcza pary wodnej w powietrzu

(57) Zgodnie ze sposobem detekcji temperatury punktu rosy dokonuje się chłodząc omywany badanym gazem element drgający, do temperatury kondensacji pary nasyconej, w której to temperaturze w szczelinie przyległej do powierzchni elementu drgającego skrapla się para powodując c tłumienie drgań elementu drgającego. Z wartości temperatury rosy określonej w momencie wytłumienia drgań elementu drgającego wyznacza się zawartość pary w gazie na podstawie znanych zależności termodynamicznych.

Czujnik zawiera blok pomiarowy oraz radiator /15/ i blok podchładzacza. Blok pomiarowy z rezonatorem kwarcowym /1/ dołączony jest do wejścia układu elektronicznego, którego sygnał napięciowy uzależniony jest od rezystancji dynamicznej rezonansu. Blok pomiarowy zawiera obudowę składającą się z dwóch cylindrycznych elementów, z których górny /14/ ma ukierunkowane współosiowo kanały dolotowy /10/ i wylotowy /11/, zaś dolny element /12/ ms umieszczony centrycznie metalowym bloku /5/ zakończony lustrem /4/ z wmontowanym pod powierzchnię czujnikiem temperatury /8/, na którym leży rezonator /1/ warty na



wspornikach /6/ uformowanych z bloku /5/. Blok /5/ przylega do elementu Peltiera /7/, który z kolei przylega do radiatora /15/ tek, jak i element Peltiera /20/ należący do bloku podchładzacza, który jest komora /19/ utworzona po złożeniu dwóch cylindrycznych elementów /16 i 17/. Jedną ściankę komory /19/ etanowi ścianką elementu Peltiera /20/ z wmontowanym na powierzchni czujnikiem termometrycznym /21/.
Pomiędzy elementami /12 i 13/ oraz /16 i 17/ są dwie kołowe uszczelki /14 i 18/.

/3 zastrzelenia/

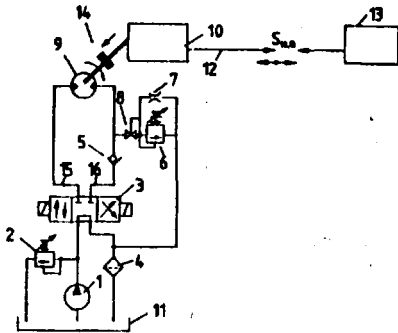
4(51) G01N A1(21) 270359 (22) 88 01 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Mechanicznych, Gliwice
(72) Ouchowicz Bogusław

(54) Stanowisko do badań wciągarek

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że w przewodzie hydraulicznym /16/ wmontowany jest zawór zwrotny /5/, do którego końcówki zaporowej dołączony jest za pośrednictwem zaworu odcinającego /6/ zawór przelewowy /6/, którego wlot i wylot połączone są z dławikiem /7/. Wylot zaworu przelewowego /6/ połączony jest z kanałem zlewowym rozdzielacza hydraulicznego /3/.

/1 zastrzeżenie/

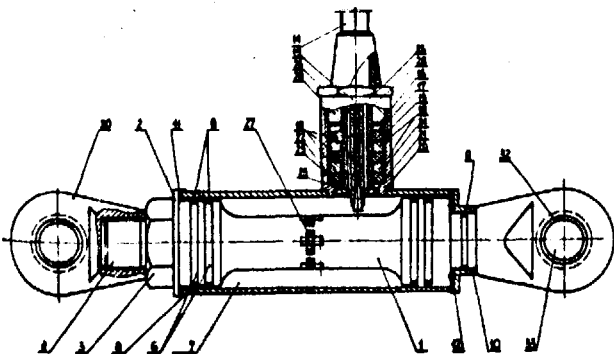


4(51) G01L A1(21) 261928 (22) 86 10 17

(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Darski Wojciech

(54) Przetwornik do pomiaru siły naciągu, zwłaszcza w linach trałowych, linach holowniczych, stropach i kablach

(57) Przetwornik zawiera wałek pomiarowy /1/ o stopniowanej średnicy umieszczony w korpusie /7/ połączony z tuleją /13/, w osi której umieszczona jest nakrętka /15/ oraz kolejno podkładka /16 i 17/ uszczelka /18/, podkładka



/19/ i uszczelka /18/, a w ich otworach umieszczony jest kabel /14/. Lina /23/ zakończona jest zaplotem /24/ umieszczonym w otworze /22/, pierścienia /21/, a ten z kolei osadzony jest w gnieździe /20/ tulei /13/, a przewody /26/ przechodzą przez otwory /25/ pierścienia /21/ i połączone są z tensometrami naklejonymi na wałku /1/. /7 zastrzeżeń/

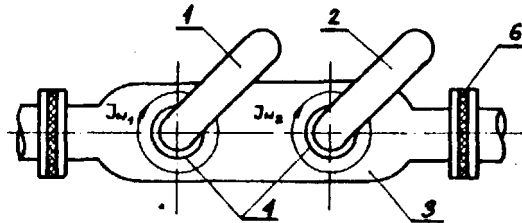
4(51) G01P A2(21) 264709 (22) 87 03 17

{ Komorowski Mieczysław

(54) Pomiarowy przetwornik natężenia przepływu

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że przewód pomiarowy /3/ ma przynajmniej dwa otwory /4/ przez które i przez przepływający płyn przenikają kolumny obwodów magnetycznych /1, 2/ rozmieszczone wzdłuż kierunku przepływu, przy czym płyn lub przewód pomiarowy /3/ etanowią substancję, której przewodność elektryczna zależy od temperatury.

/1 zastrzeżenie/



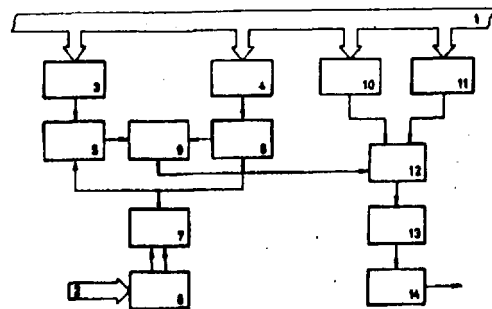
4(51) G01R A1(21) 262398 (22) 86 11 14

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa
(72) Kiszkurko Jan

(54) Układ generatora impulsów prostokątnych synchronizowanego z pracą woltomierzy całkujących, stosowanego zwłaszcza do badań kondensatorów MOS

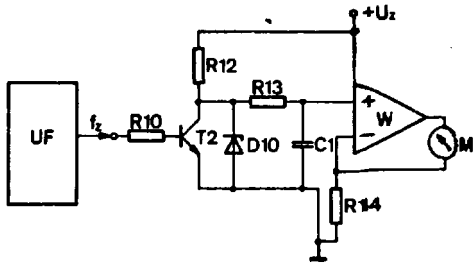
(57) W układzie wejście przetwornika cyfrowo-analogowego /13/ jest połączone z wyjściami dwóch rejestrów /10, 11/ napięć programujących za pośrednictwem multipleksera /12/. Wejście edrebowe multipleksera /12/ połączone jest z wyjściem przetwornika /9/ adresu, połączonego z kolei z dwoma komparatorami cyfrowymi /5, 6/. Komparator /5/ połączony jest z rejestrem /3/ czasu t_1 , a komparator /6/ z rejestrem czasu t_2 , oba zaś połączone są z licznikiem czasu /7/. Wejście zerowania licznika /7/ połączone jest z wyjściem bloku /8/ sterowania licznika, który z kolei połączony jest z obwodami /2/ synchronizacji woltomierza z podwójnym całkowaniem.

/1 zastrzeżenie/



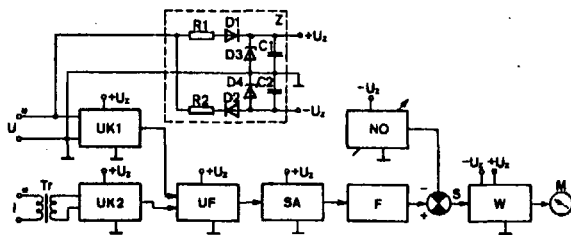
4 (51) G01R A3(21) 262417 (22) 86 11 13

- (61) patent 134 158
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra
- (72) Baranowski Bernard, Pierzgałki Wojciech, Nykiel Bogdan, Utrata Piotr
- (54) Układ elektroniczny częstotliwościomierza analogowego
- (57) Układ na na wejściu układu fazoczułego /UF/ rezystor /R10/ połączony z bazą tranzystora /T2/, którego emiter jest połączony z masą układu a kolektor z katoda diody Zenera /D10/.



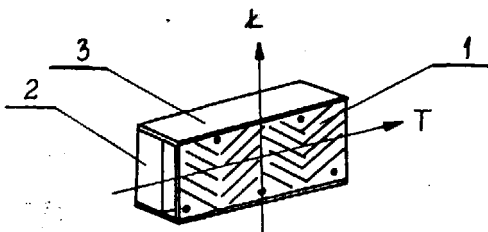
4 (51) G01R A1 (21) 262418 22 86 11 13

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra
- (72) Baranowski Bernard, Utrata Piotr
- (54) Układ elektroniczny fazomierza przetwornikowego służący do pomiaru przesunięcia fazowego
- (57) Układ zawiera zasilacz /Z/, układy kształtujące /UK1/, /UK2/, przekładnik prądowy /Tr/, układ fazoczuły /UF/, stabilizator amplitudy /SA/, filtr /F/, sumator /S/ i wzmacniacz /W/, na którego wyjściu znajduje się wskaźnik analogowy /M/.



4 (51) G01R A1(21) 262439 (22) 86 11 14

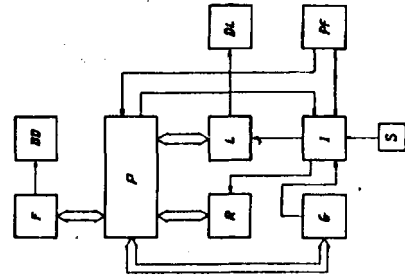
- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice
- (72) Pankow Igor
- (54) Czujnik pomiarowy pola magnetycznego
- (57) Czujnik składa się z magnesu stabilizującego /Z/, oporowych elementów magnetycznych CEM /1/ i nabełgunników /3/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1(21) 262495 (22) 86 11 20

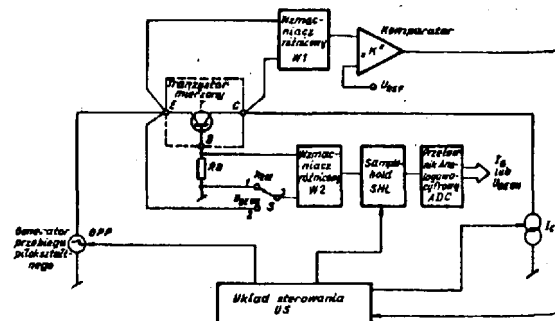
- (71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kamienna
- (72) Matyka Zbigniew, Kowalik Alfred, Muaidlak Jarosław, Laliczyński Lech, Stawiariski Andrzej, Stankiewicz Stanisław
- (54) Sposób i układ do pomiaru wybranych parametrów silnika skokowego
- (57) Sposób polega na tym, że każdą mierzoną wielkość fizyczną przetwarza się na częstotliwość i mierzy ją w zespole częstotliczomierza wspólnego dla wszystkich zespołów pomiarowych.

Układ wyposażony Jest w procesor /P/, umożliwiający połączenie badanego silnika /S/ poprzez interfejs /I/ z poszczególnymi zespołami pomiarowymi, sterujący przepływem sygnałów między tymi zespołami, a częstotliczomierzem /F/ według programu ustalonego zespołem przełączników funkcji /PF/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1(21) 262512 (22) 86 11 21

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI", Zakład Doświadczalny Urzędów Technologicznych, Warszawa
- (72) Feeczuk Maciej
- (54) Układ do pomiaru współczynnika wzmocnienia prądowego tranzystora h_{21E} oraz napięcia U_{BEON}
- (57) W układzie w obwodzie emiterowym tranzystora /T/ znajduje się generator o przebiegu piłokształtnym /GPP/, zaś w obwodzie kolektora programowane źródło prądowe /I_c/.



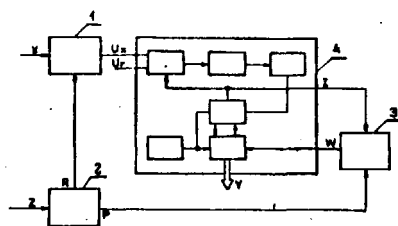
4 (51) G01R A1(21) 262527 (22) 86 11 20

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
- (72) Braniecki Krzysztof, Dudek Jan, Frydlewicz Kazimierz, Helman Dariusz, Skrobański Janusz, Syrna Werner

(54) Sposób pomiaru uchybów liczników energii elektrycznej

(57) Sposób polegający na porównywaniu energii mierzonej przez liczniki badane z energią mierzoną przez licznik wzorcowy, charakteryzuje się tym, że impuls z każdego «pośród fotoczujników /Fi - Fn/ reagujących na znak tarczy badanych liczników /L1 - Ln/ stanowi przerwanie odbierane przez jednostkę sterująco-obliczeniową /OS/, a niezależnie od tego powoduje przepisanie stanu licznika impulsów /LI/ do rejestru stosowego /RS/ wraz z numerem tego z fotoczujników z którego nadszedł impuls. Przerwanie powoduje takie działanie jednostki sterująco-obliczeniowej /OS/, w wyniku którego następuje przepisanie odpowiadającej temu przerwaniu części rejestru stosowego /RS/ do pamięci jednostki sterująco-obliczeniowej /JS/, po czym ta część rejestru stosowego /RS/ zostaje zwolniona, a Jednostka sterująco-obliczeniowa /JS/ w oparciu o dane uzyskane z kolejnych przerw dla każdego badanego licznika /L1 - Ln/ oraz wcześniej wprowadzone stałe oblicza uchyby dla badanych liczników /L1 - Ln/.

/1 zastrzeżenie/



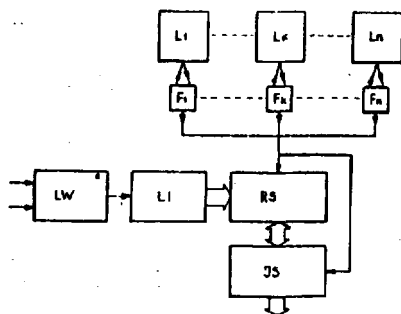
4(51) G01R A1(21) 263539 (22) 87 01 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych "CHEMKOP" - Zakład Doświadczalny, Kraków
 (72) Kryza Jerzy, Kurdziel Andrzej, Rakoczy Andrzej

(54) Wielozakresowy cyfrowy miernik z wyjściem równoległym BCD

(57) Miernik składa się z układu współczynnika przetwarzania /1/, układu ustawienia licznika /3/, układu wyboru zakresu pomiarowego /2/ oraz układu miernika cyfrowego /4/.

/1 zastrzeżenie/

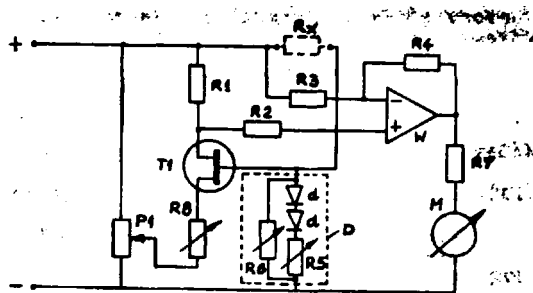


4(51) G01R A2 21 266304 22 87 06 15

(75) Tannenbert Krzysztof, Gliwice

(54) Jednozakresowy megacmomierz

(57) Układ składa się ze wzmacniacza operacyjnego /W/, miernika /M/, tranzystora polowego /T1/, układu diodowego /D/, rezystorów /R1/... /R8/ i potencjometru /P1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A2(21) 267885 (22) 87 09 22

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Witek Waclaw

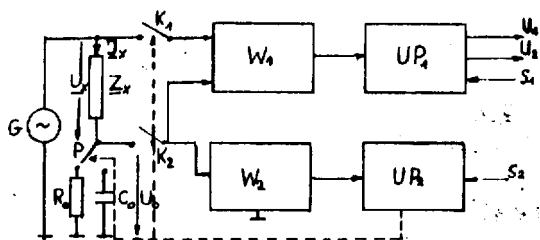
(54) Sposób i układ do pomiaru tg δ, dobroci Q i mocy biernej elementów pojemnościowych i indukcyjnych

(57) Sposób polega na tym, że element badany /Zx/ łączy się cyklicznie szeregowo z rezystancją wzorcową /R0/ i pojemnością wzorcową /C0/, przy czym rezystancja wzorcową /R / 1 pojemność /C0/ spełniają zależność:

$$\frac{1}{\omega C_0} = R_0$$

Układ zawiera kondensator /C0/ połączony jednym końcem na stałe z rezystancją wzorcową /R /, a drugim końcem z przełącznikiem /P/ dołączonym do jednego końca elementu badanego /Zx/.

/2 zastrzeżenia/

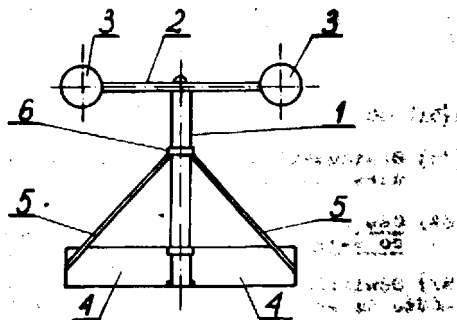


4(51) G01S A1(21) 262176 (22) 86 10 31 G09B

(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
 (72) Wiliński Antoni

(54) Imitator okrętu podwodnego

(57) Imitator ma stałą, dodatnią pływalność w wodzie i zaopatrzony jest w ekran /1/ po-



łączony górną częścią z co najmniej dwoma płytami /3/, a dolna ze sterami /4/.
/3 zastrzeżenia/

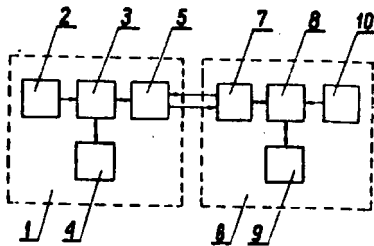
4 (51) G01S A1(21) 270268 (22) 88 01 22

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR", Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa

(72) Zegan Andrzej, Gwardecki Jacek

(54) Układ do automatyzacji pomiaru wysokości w zestawie stacji radiolokacyjnych odległościomierz-wysokościomierz

(57) W układzie odległościomierz /1/ składa się z ekstraktora /2/, procesora śledzącego /3/, wskaźnika radiolokacyjnego typu P /4/ oraz modemu transmisji szeregowej /5/, natomiast wysokościomierz /6/, stanowi modem transmisji szeregowej /7/, procesor /8/, układ sterowania napędem /9/ i ekstraktor /10/.
/1 zastrzeżenie/

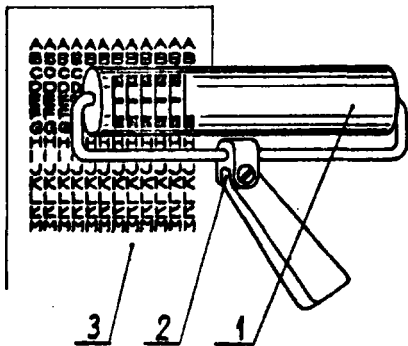


4 (51) G02B A1(21) 262281 (22) 86 11 07

(75) Szewczak Jan, Kwiatkowski Stanisław M., Warszawa

(54) Czytnik toketu

(57) Czytnik ma postać przezroczystego walca /1/ osadzonego obrotowo w uchwycie /2/. Czytnik znajduje zastosowanie przy czytaniu w powiększeniu starodruków, wydruków komputerowych itp.
/3 zastrzeżenia/



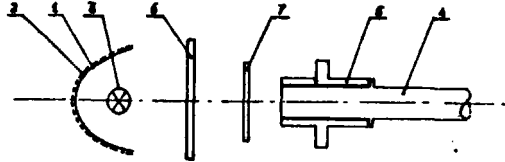
4 (51) G02B A2(21) 266997 (22) 87 07 24

(75) Bratkowski Krzysztof, Borkowski Stanisław, Warszawa

(54) Oświetleniowy układ optyczny, zwłaszcza do światłowodu

(57) Oświetleniowy układ optyczny ma żarowe źródło światła, korzystnie żarówkę halogenową /3/ umieszczoną w ognisku asferycznego odbłyś-

nika /1/ z warstwą półprzepuszczalną /2/. Odbiornik stanowi światłowód /A/ umieszczony w regulowanym gnieździe /5/, w drugim ognisku płaszczyzny asferycznego odbłyśnika /1/ o średnicy wiązki wypełniającej żądaną średnicę światłowodu /A/. Pomiedzy żarowym źródłem światła /3/ a gniazdem /5/ światłowodu /4/ znajduje się filtr przeciwciepny /6/ oraz ustalalny filtr barwny /7/, korzystnie o barwie niebieskiej.
/1 zastrzeżenia/



4 (51) G03F A1(21) 263012 (22) 86 12 16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dąbrowa Tomasz, Olejniczak Leszek

(54) Sposób fotochemicznego nanoszenia rysunków na podłoża metaliczne

(57) Sposób polega na tym, że na rysunkowe miejsca podłoża, pozbawione warstwy kopiowej nanosi się metodą elektrochemiczną warstwę metaliczną o czarnym zabarwieniu, a następnie usuwa się warstwę kopiową z miejsc pozarysunkowych obrazu.
/1 zastrzeżenia/

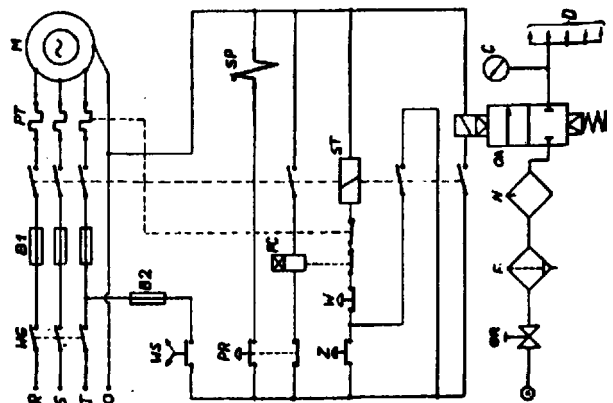
4 (51) G05B A1(21) 262389 (22) 86 11 12
B30B

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "POLMO", Bieleko-Biała
(72) Porceek Zygmunt, Liszka Józef

(54) Sposób zasilania i układ automatycznego sterowania zasilaniem maszyny, zwłaszcza dużej prasy

(57) Sposób polega na załączaniu w pierwszej kolejności zasilania elektrycznego silnika /M/ i równoczesnym, albo w drugiej kolejności - zasilania sprężonym powietrzem. Równocześnie, albo po wyłączeniu zasilania silnika /M/ wyłącza się zasilanie sprężonym powietrzem. Zasilanie silnika /M/ wyłącza się również, gdy przez ustalony czas brak jest ruchów roboczych.

W układzie stycznik /ST/ steruje elektromagnetycznie zaworem odcinającym /OA/. Sterowany jest przełącznikiem czasowym /PC/.

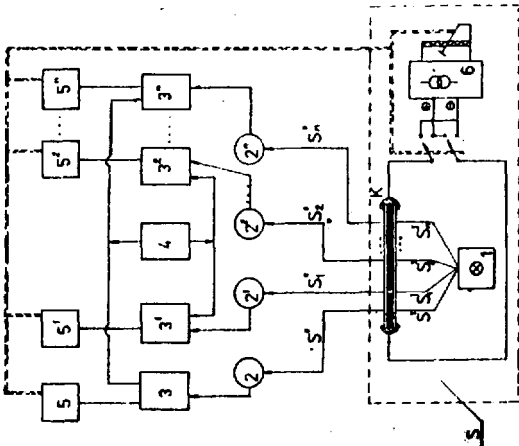


Przełącznik czasowy /PC/ jest sterowany przyciskiem /PR/ załączającym sprzęgło /SP/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) G05B A1(21) 262473 (22) 86 11 19
G01N

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
- (72) Maciejowski Janusz
- (54) Programator elektroniczny

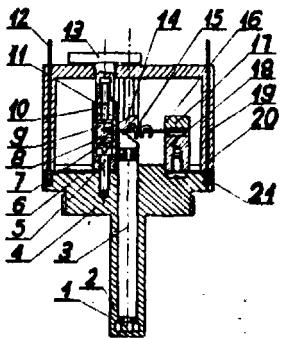
(57) Programator zawiera optoelektrochemiczny element sterujący /S/. Układ sterujący /S/ zawiera kulometryczny kulometr rtęciowy /K/, wzdłuż osi którego rozmieszczone są pary włókien światłowodowych doprowadzających /S, S₁, S₂, ..., S_n do kulometru /K/ strumień - światła ze źródła /1/ i pary włókien doprowadzających /S⁰, S₁⁰, S₂⁰, ..., S_n⁰/ strumień światła z kulometru /K/ do elementów światłoczułych /2, 2₁, 2₂, ..., 2_n dołączonych do komparatorów /3, 3₁, 3₂, ..., 3_n/ wódną elektrolizy i polaryzacji elektrod kulometru /K/ połączony jest wyjściem urządzeń wykonawczych /5, 5¹, 5², ..., 5 / poprzez regulator prądu /6/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G05D A1(21) 262001 (22) 86 10 23

- (75) Wojciechowski Prokop, Włocławek
- (54) Regulator temperatury

(57) Regulator temperatury ma mechanizm do ustawiania żądanej temperatury, w którym położenie tłoczka /9/ z zaczepem /8/ w obudowie



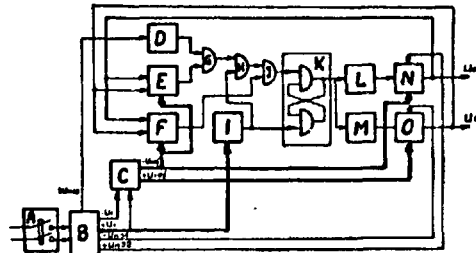
/6/ dla sprężynki /15/ z jednej strony jest ustalana przez sprężynkę /7/ a z drugiej strony przez śrubę /10/ zś śrubką /11/. Obudowa /6/ na osiowa nacięcie, w który« przesuwają się zaczep /8/. Trzpień sondy /3/ wykonany jest z materiału o mniejszym współczynniku rozszerzalności liniowej niż korpus sondy /2/.
/6 zastrzeżeń/

Uwaga! Zgłoszenie 4(51) G060 A1(21) 270282 znajduje się na stronie 70.

4(51) G05F A1(21) 262311 (22) 86 11 10

- (71) Warszawskie Zakłady Urzędzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa
- (72) Zarzycki Wojciech, Hauswirt Mieczysław, Banaszek Marek, Mazur Dariusz, Kaczanowski Wiesław
- (54) Układ zasilacza

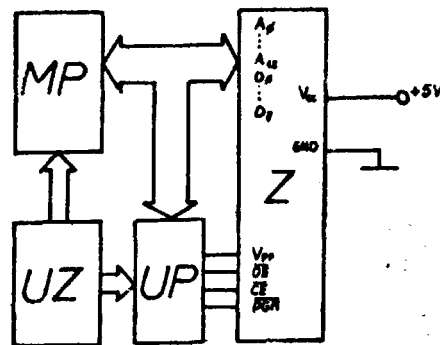
(57) Układ ma zasilacz napięć niestabilizowanych /B/, którego wyjścia połączone są z układem wytwarzającym napięcia referencyjne /C/ oraz z zespołem stabilizatorów /N/ i /O/. Zespoły stabilizatorów /N/ i /O/ połączone są poprzez układy blokady /L/ i /M/ z przerzutnikiem /K/. Z przerzutnikiem /K/ połączone są szeregowo bramki /G/, /H/, /3/ oraz układ /I/. Układ zasilacza zawiera układy sprawdzające /D/, /E/, /F/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1(21) 262208 (22) 06 11 04

- (75) Marczykowski Tomasz, Wojciechowski Piotr
- (54) Mikroprocesorowy programator pamięci PROM lub EPROM

(57) Programator charakteryzuje się tym, że mikroprocesor /MP/ sterujący pracą programatora w czasie dołączania i odłączania od za-



ciśku /Z/ układu programatora pamięci, która ma być programowana, jest zatrzymywany przy pomocy wbudowanego do danego mikroprocesora mechanizmu wstrzymywania jego pracy /UZ/.

/2 zastrzeżenia/

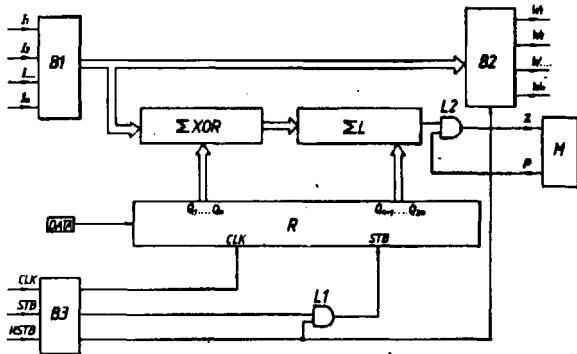
4(51) G06F A1(21) 262813 (22) 86 12 05
G05B

(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka,
Warszawa

(72) Berezowski Jerzy, Duszyński Andrzej

(54) Układ podtrzymania działania mikroprocesora niezależnie od stanu logicznego sygnałów

(57) Układ zawiera rejestr /R/ pełniący rolę pamięci danych, taktowany i strobowany z wejścia. Wyjścia rejestru /R/ połączone są z dwoma sumatorami połączonymi szeregowo tak, że jedno wyjście połączone jest z sumatorem ΣXOR a drugie wyjście z drugim sumatorem ΣL , natomiast wejścia pierwszego sumatora ΣXOR



dołączone jest do wyjścia bufora /B1/, na który podawane są sygnały wejściowe /I1, ..., In/ z mikroprocesora /M/ a wyjście drugiego sumatora ΣL włączone jest w obwód zasilania mikroprocesora /M/, przy czym wyjście wspomnianego bufora /B1/ dołączone jest do wejścia kolejnego bufora /B2/, na którego drugie wejście podawany jest sygnał kluczowanego strobowania poprzez trzeci bufor /B3/ na wejście którego podawane są sygnały zegarowe, strobowania i kluczowanego strobowania. /1 zastrzeżenie/

4(51) G06K A1(21) 262080 (22) 86 10 27

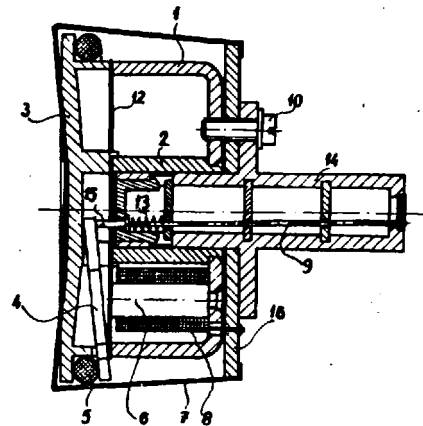
(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne
"MERA-BŁONIE", Błonie

(72) Jeziorski Krzysztof

(54) Głowica mozaikowa

(57) Głowica mozaikowa ma wewnętrzną tuleję /Z/ przymocowaną na stałe do koszyka głowicy /1/. O czoło tulei /2/ opiera się swym występem wewnętrznym pokrywa głowicy /3/ poprzez przekładkę przeciwnaklejnościową /12/. Czoło tulei /2/, czoła rdzeni /6/ oraz koszyka głowicy /1/ leżą w jednej płaszczyźnie. Tuleja wewnętrzna /2/ wykonana jest z materiału niemagnetycznego lub też magnetycznie miękkiego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G06K A1(21) 262727 (22) 86 12 01

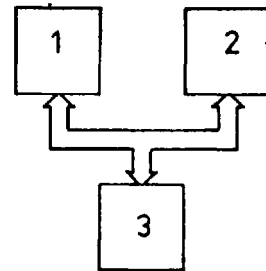
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Szeliga Karol

(54) Sposób i układ do dyskretyzacji krzywej

(57) Sposób polega na tym, że kolejnych punktów krzywej poszukuje się za pomocą wiązki elektronicznej, zaś tor poszukiwania krzywej zadawany jest kątem wychylenia poziomego i kątem wychylenia pionowego wiązki elektronicznej. W momencie najścia wiązki na krzywą wysyła się sygnał wizyjny i określa się dane cyfrowe współrzędnych znalezionej punktu krzywej.

Układ zawiera lampę analizującą /1/, połączoną z układem sterowania i przetwarzania danych /2/ oraz połączoną z układem wejście/wyjście /3/. Układ stosowany jest do dyskretyzacji rysunków technicznych i map, szczególnie w celu ich przetwarzania w technice komputerowej. /2 zastrzeżenia/



4(51) G10K A1(21) 261638 (22) 86 09

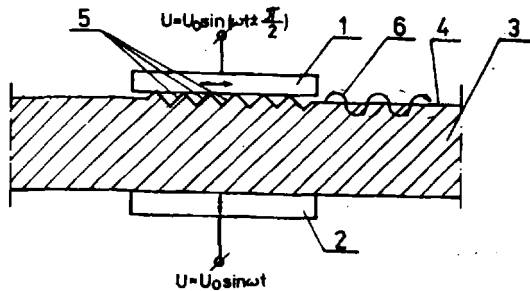
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latusek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania akustycznej fali powierzchniowej

(57) Akustyczną falę powierzchniową wytwarza się z dwóch fali objętościowych o kierunku propagacji prostopadłym do powierzchni profilowanej nacięciami. Fale wytwarza się przez przetworniki /1, 2/ umieszczone jeden nad drugim, bezpośrednio na profilowanej powierzchni /A/ i pod nią. Obie fale przesuwają się względem siebie w fazie o kąt $\pm \frac{\pi}{2}$

Przetworniki /1, 2/ mogą być umieszczone jeden obok drugiego na powierzchni /3/ równoległej do powierzchni propagacji /4/.
/2 zastrzeżenia/

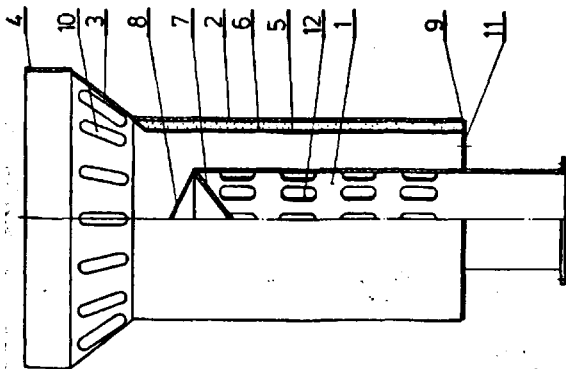


4(51) G10K A1(21) 262382 (22) 86 11 12

(71) Huta "POKÓJ", Ruda Śląska
(72) Piernikarczyk Józef, Piętek Jan, Tonczok Kryetian

(54) Tłumik hałasu wydmuchu gazu

(57) W tłumiku hałasu komora rozprężna na wylocie zakończona jest stożkową częścią /3/ rozszerzającą się w kierunku wylotu i połączoną z walcową częścią wylotową /4/. Korpus /2/ komory rozprężnej w obrębie przewodu wylotowego /1/, od wewnątrz, wyłożony jest warstwą materiału dźwiękochłonnego /6/ przytrzymanego perforowaną blachą /5/, a przewód wylotowy /1/ zamknięty jest stożkową blachą /7/ skierowaną wierzchołkiem w kierunku wlotu gazu. Od strony wylotu komory rozprężnej, na przewodzie wylotowym /1/ znajduje się stożkowa blacha /8/. W stożkowej części /3/ korpusu /2/ komory rozprężnej znajdują się iniekcyjne otwory /10/. W dnie /9/ komory rozprężnej znajdują się otwory /11/.



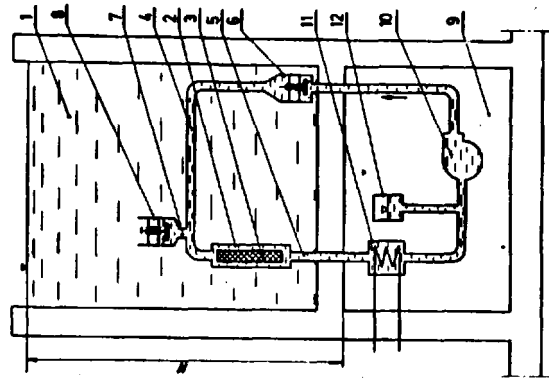
4(51) G21C A2(21) 269903 (22) 87 12 30

(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock-Świerk
(72) Hirnle Józef, Pięćka Janusz

(54) Układ awaryjnego chłodzenia kanałowego basenowego reaktora atomowego

(57) W układzie odcinak rurociągu tłocznego /4/ znajdującego się w basenie wodnym /1/ wyposażony jest w zawór zwrotny /6/ umożliwiający przepływ wody chłodzącej tylko w kierunku

kanалу paliwowego /2/. Pomiedzy zaworem zwrotnym /6/ a kanałem paliwowym /2/ znajduje się króciec /7/ zaopatrzony w zawór zwrotny /8/ umożliwiający przepływ wody z basenu wodnego /1/ do wnętrza rurociągu tłocznego /4/.
/1 zastrzeżenie/



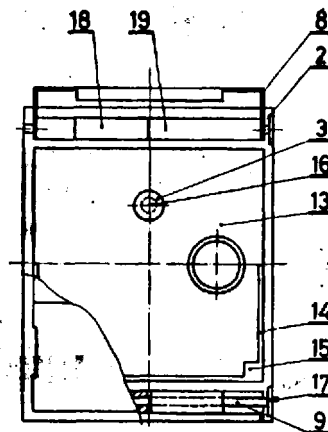
4(51) G21F A1(21) 262541 (22) 86 11 21

(71) Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków
(72) Koczyński Alojzy, Ryba Elżbieta, Dec Jerzy, Koziorowski Zbigniew, Załuski Zdzisław

(54) Kaseta na kartę dozymetryczną

(57) Przedmiotem wynalazku jest kaseta na kartę z detektorami termoluminescencyjnymi do pomiaru dawek promieniowania jonizującego.

Kaseta ma korpus zbudowany z dwóch identycznych elementów, wewnątrz których zamykana jest karta z detektorami. W środkowej strefie kasety znajduje się zestaw filtrów przysłaniających detektory. Obok zestawu filtrów znajduje się wgłębienie /14/ na szybkie, pod którą umieszczona jest etykieta identyfikacyjna. Wewnętrzna strona elementu korpusu kasety ma prostokątne wgłębienie /13/, w którym umieszczona jest karta z detektorami, a wzdłuż przeciwległych boków korpusu znajdują się otwory /17/ na przetyczkę /9/, która uniemożliwia samoczynne otwarcie się kasety. Na obrzeżu kasety znajdują się wgłębienia /2/ umożliwiające prowadzenie zaczepów /8/ na agrafkę.
/6 zastrzeżeń/



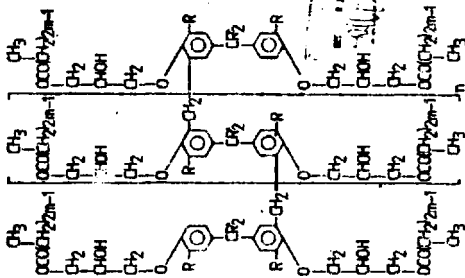
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01B A1(21) 262780 (22) 86 12 04

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Panczek Piotr, Janiszewski Stefan

(54) Sposób wytwarzania sygliw do impregnacji
uzwojów silników elektrycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako dodatki zmniejszające parowanie monomerów sieciujących na 100 części wagowych roztworu żywicy w monomerze sieciującym stosuje się od 0,05 do 5 części wagowych epoksydatury o wzorze 1, w którym m wynosi od 6 do 10, n wynosi od 0,1 do 6 a R i R' oznaczają atomy wodoru lub grupy CH₂, przy czym R i R' nie mogą jednocześnie oznaczać atomów wodoru, ewentualnie w mieszaninie z parafina lub woskiem, lub ewentualnie od 5 do 25% wagowych dianowo-epichlorohydrynowej żywicy epoksydowej o masie cząsteczkowej 360-600. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H01B A1(21) 262849 (22) 86 12 06
C09K

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Dembczyński Roman,
Susicki Maciej, Garbarski Marek

(54) Pasta przewodząco-izolacyjna,
związczą do montażu osprzętu do kabli
elektroenergetycznych średnich napięć
o izolacji z tworzywa sztucznego

(57) Pasta składa się z 15-45% pasty silikonowej lub oleju silikonowego o lepkości powyżej 5000 cSt, 42-60% grafitu o ziarnie poniżej 60 μm i rozpuszczalnika organicznego jak ksylen, etylen, aceton w ilości uzupełniającej do 100% wagowo. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01C A1(21) 262802 (22) 86 12 03

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów "UNITRA-TELPOD", Kraków
(72) Adamska Wiesława, Piotrowicz Tadeusz,
Mikulecki Jacek

(54) Sposób wytwarzania warstw rezystywnych,
związczą do potencjometrów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pastę rezystywną zawierającą od 4 do 20% wagowych grafitu, od 9 do 20% wagowych sadzy, od 35 do 70% wagowych termoutwardzalnej żywicy fenolowo-formaldehydowej o zwiększonej reaktywności, od 10 do 25% wagowych trudnoletnego rozpuszczalnika oraz od 0 do 6% wagowych krzemionki kolo-

idalnej nanoei się na podłoża znane technika sitodruku Jednokrotnie lub wielokrotnie przy czym po każdej operacji nanoszenia następuje utwardzenia pasty, /1 zastrzeżenie/

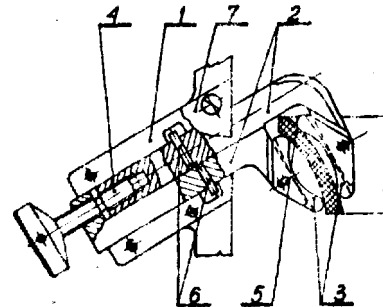
4 (51) H01F A1(21) 263479 (22) 86 12 31

(71) Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych "UNITRA-BIAZET", Białystok

(72) Mikłaszewicz Waldemar, Borys Jerzy

(54) Uchwyt rdzenia cewki zespołu odchylenia

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, obie stopki szczęk mocujących /3/ połączone są przegubowo z ramionami szczęk /2/, przy czym osi ramion szczęk /2/, napędzanych mechanizmem /A/ przeciwbieżnie i od korpusu /1/, przesunięta jest względem osi układu stopek szczęk mocujących /3/. /1 zastrzeżenie



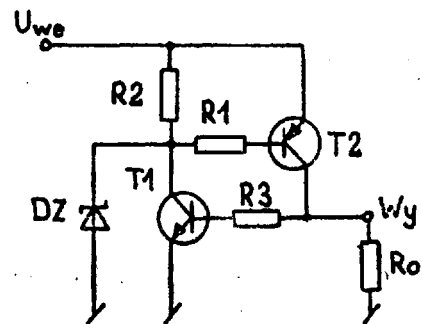
4 (51) H01H A1(21) 263103 (22) 86 12 11
H02M

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Petrowskiego, Gliwice

(72) Wajler Jan, Siurek Ryszard, Kolka Henryk, Kidawa Marian

(54) Tranzystorowy łącznik prądu stałego,
związczą dla układu startu przetwornicy
napięcia

(57) Łącznik charakteryzuje się tym, że emitr tranzystora /T1/ znajduje się na potencjale I masy, baza tranzystora /T1/ połączona została z wyjściem /Wy/ poprzez rezystor trzeci /R3/ zaś do kolektora tranzystora /T1/ dołączono katodę diody Zenera /OZ/ podczas gdy Jej anoda znajduje się na potencjale masy. /1 zastrzeżenie



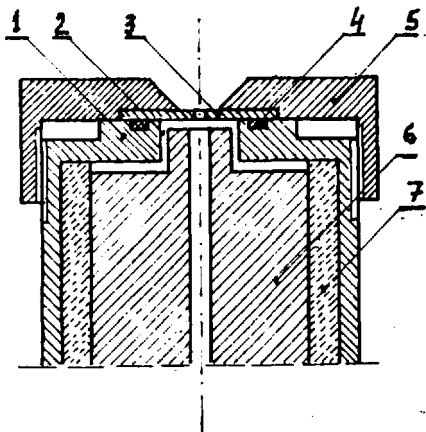
4(51) H01J A1(21) 262450 (22) 86 11 18

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Jelonek Zbigniew

(54) Diodowa wyrzutnia jonowa z wewnętrzną katodową

(57) W wyrzutni korpus katody /1/ ma koncentryczną wnękę /2/, a anoda /6/ ma kształt walca o dwóch średnicach, przy czym część anody /6/ o mniejszej średnicy umieszczona jest we wnętrzu /2/ korpusu katody. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01R H02K A1(21) 262841 (22) 86 12 05

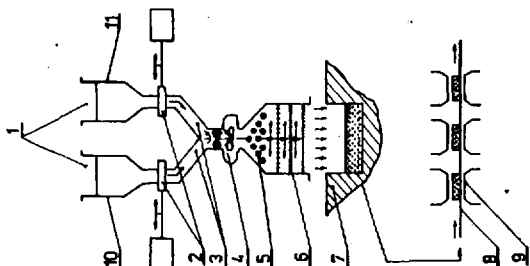
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Wilk Andrzej, Muszałski Zbigniew,
Rafalski Wojciech, Figwer Jan, Kolowca Jan, Bal Bronisława, Kościusz Franciszek

(54) Sposób i układ do wytwarzania klocka monolitycznego szczotek anizotropowych do komutatorowych maszyn elektrycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że proszki: niemetaliczny /11/ o dużej rezystywności oraz metaliczny i/lub węglowodórny /10/ o małej rezystywności wraz z materiałami wiążącymi zostają dokładnie wymieszane i w odpowiednich, stosownie do potrzeb zmieniających się proporcjach, wprowadzone poprzez sterowane urządzenie dozujące /2/ do prostokątnokształtnej szczelnej matrycy /7/. Otrzymany zestaw odpowiednio zasypanych proszków /10/ i /11/ wraz z linką wiodącą prąd poddany jest w matrycy /7/ termicznej obróbce ciśnieniowej. Uzyskany monolityczny klocek jest następnie spiekany w piecu indukcyjnym lub komorowym /9/ próżniowym lub z atmosferą ochronną i studzony w kontrolowanym czasie z zachowaniem dynamiki studzenia.

Układ charakteryzuje się tym, że składa się z nie mniej niż dwóch pojemników /1/ zawierających materiały proszkowe /10/ i /11/ połączonych ze specjalnymi sterowanymi urządzeniami



dozującymi /2/. Przewodami dozującymi /3/ materiały proszkowe /10/ i /11/ doprowadzane są do specjalnego mieszalnika /4/, a następnie do specjalnego urządzenia rozpraszającego /5/ oraz sit drgających /6/, a dalej do prostokątnokształtnej, grzanej płaszczowo matrycy /7/. Element transportowy /8/ łączy matrycę /7/ z piecem indukcyjnym lub komorowym /9/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H01S A3(21) 262173 (22) 86 10 31
CO8J

(61) patent 138642

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Graczyk Alfred, Konarski Jerzy

(54) Sposób otrzymywania foliowego nieliniowego absorbera dla laserów pracujących na długości fali 1064 nm

(57) Sposób polega na barwieniu w masie kopolimeru 5% metakrylanu heksylu z metakrylanem metylu przez barwnik 4-DMAB rozpuszczony w suchym chloroformie, wylaniu zabarwionej masy polimerycznej na płytkę szklaną płaskorównoległą, szlifowaną, w celu odparowania rozpuszczalnika, nakryciu płytki czaszą szklaną, a po 14 h odklejeniu folii od płytki, wygrzaniu przez 6 h w temp. od 60-80°C w suszarce, schłodzeniu i wypłukaniu w kąpieli deelektryzującej. Następnie folię poddaje się obróbce chemicznej polegającej na analizie wiązań estrowych w powierzchniowych warstwach polimeru. W tym celu otrzymana folię FNA₁₀₆₄ zanurza się na

okres od 70-110 h w kąpieli będącej roztworem wodno-alkoholowym amoniaku, płucze wodę destylowaną do uzyskania odczynu obojętnego i suszy. /2 zastrzeżenia/

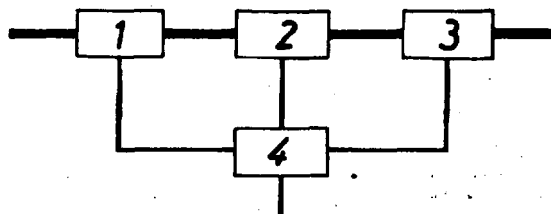
4(51) H02H A2(21) 268081 (22) 87 10 05

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Bolanowski Bolesław, Kołaciński Zbigniew, Bartoszewski Zbigniew

(54) Układ zabezpieczeniowy prądu stałego «polaryzowany dwukierunkowo»

(57) Układ jest wyposażony w dwa czujniki prądowe /1 i 2/ o różnych poziomach zadziałania i czujnik /3/ kierunku przepływu prądu oraz analizator /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) H02M A1(21) 262278 (22) 86 11 07

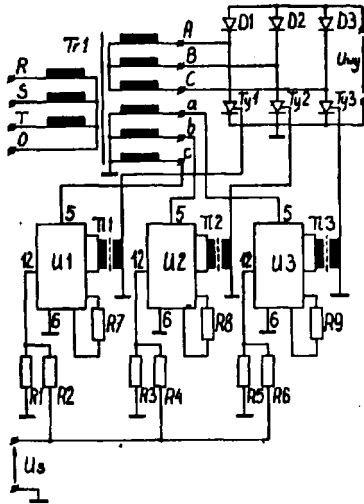
(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-ZELMER", Rzeszów

(72) Bober Jerzy

(54) Układ elektroniczny trójfazowego prostownika sterowanego napięciem

(57) Układ ma trzy układy scalone, które zasilane są z uzwojeń /a, b, c/ transformatora /Tr1/. Wyjścia układów scalonych /U1, U2, U3/ przyłączone są do transformatorów impulsowych

/T11, T12, T13/, których uzwojenia wtórne dołączone są do bramek tyrystorów /Ty1, Ty2, Ty3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) HO2M A1 (21) 262297 (22) 86 11 07
HO2P

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Seńkowski Jacek, Kulski Zbigniew

(54) Sposób sterowania przekształtnika

(57) Sposób polega na zmianie prądu prostownika sieciowego i częstotliwości taktowania falownika, przy czym sygnał prądu nastawczego prostownika sieciowego kształtowany jest w zależności od wartości chwilowych napięć fazowych występujących podczas stanów bezprądowych faz wyjściowych falownika prądu, a częstotliwość taktowania falownika prądu nastawiana jest w zależności od sygnału formującego noc chwilową dostarczoną do wejścia falownika prądu torem dwuprzewodowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) HO2M A1 (21) 262298 (22) 86 11 07
HO2P

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kulski Zbigniew

(54) Sposób przetwarzania sygnału przekształtnika

(57) Sposób polega na tym, że pozyskany sygnał składowej ortogonalnej wektora napięcia, jest poddawany modulacji amplitudowej, a następnie inwertowany znakiem polaryzacji mierzonego napięcia fazowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) HO2M A1 (21) 262447 (22) 86 11 17

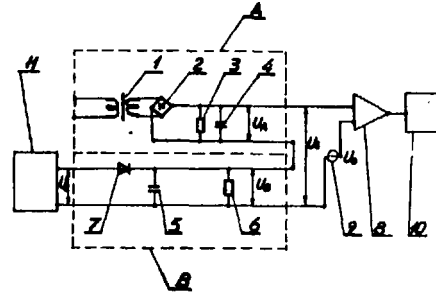
(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Perycz Marek

(54) Układ wyzwalania tyrystorów

(57) Układ składa się z układu /A/ przetwarzania napięcia zasilającego tyrystory, który zawiera transformator /1/ i prostownik /2/ oraz równolegle połączone rezystor /3/ i kondensator /4/, oraz z przyłączonego równolegle układu

du /B/ złożonego z równolegle połączonych kondensatora /5/ i rezystora /6/, które zasilane są impulsowo przez diodę /7/ z układu detekcji zera /11/. /1 zastrzeżenie/



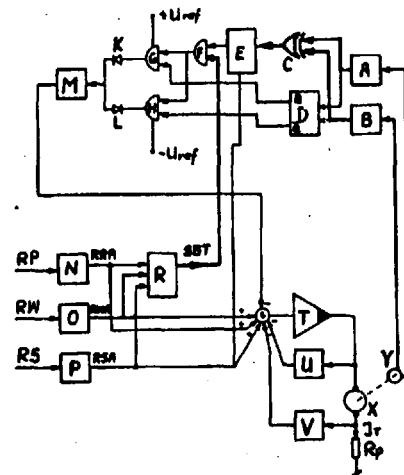
4 (51) HO2P A1 (21) 262312 (22) 86 11 10

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki. "MERAMAT", Warszawa

(72) Zarzycki Wojciech, Hauewirt Mieczysław, Mioduszewski Andrzej, Mazur Dariusz

(54) Układ stabilizacji prędkości obrotowej wraz z odmierzeniem czasu rozruchu i hamowania silnika rewersyjnego prądu stałego

(57) W układzie wyjścia układów wzmacniających i formujących sygnał /A/ i /B/ połączone są dodatkowo z układem "exclusive or" /C/, którego wyjście poprzez standaryzator impulsów /E/ połączone jest z bramką /F/ typu ANO, do wejścia której dołączony jest układ wykrywania sygnału ruchu /R/. /1 zastrzeżenie/



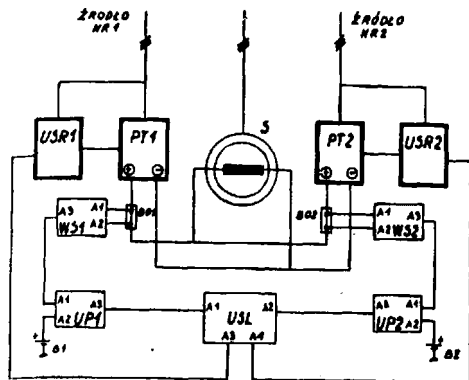
4 (51) HO2P A1 (21) 262374 (22) 86 11 11

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Orzechowski Tadeusz, Ciepela Andrzej, Biszyga Kazimierz, Zdrojewski Antoni, Kondratowicz Stefan, Wołako Jerzy

(54) Układ do zasilania uzwojenia wzbudzenia silnika synchronicznego

(57) Układ zawiera dwa przekształtniki tyrystorowe /PT1, PT2/, boczniki /B01, B02/, wzmacniacze separacyjne /WS1, WS2/, układy porównujące /UP1, UP2/, układ sterowania logicznego /USL/, oraz układy /USR1 i USR2/ automatycznej regulacji prądu wzbudzenia wraz z systemem sterowań operacyjnych i zabezpieczeń silnika synchronicznego /S/. /1 zastrzeżenie/

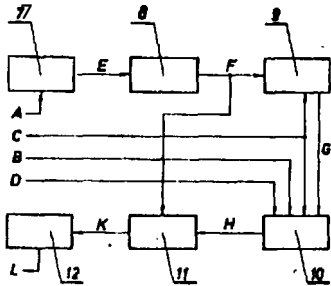


4(51) HO2P A1(21) 263057 (22) 86 12 16
HO3M

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) Malcewicz Jerzy

(54) Układ przetwornika cyfrowo-analogowego do proporcjonalnego sterowania obrotów silnika prądu stałego przez układ numeryczny, zwłaszcza do napędu głównego obrabiarek

(57) Układ ma włączony między układ starowania numerycznego /1/ i regulator tyrystorowy /2/, układ elektronicznego przetwornika cyfrowo-analogowego /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) HO3B A1(21) 262474 (22) 86 11 19

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wroński Leszek, Łuba Tadeusz

(54) Sposób synchronizowania dzielnika częstotliwości

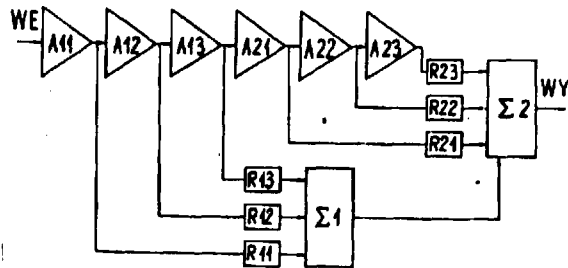
(57) Sposób polega na tym, że na wejście zegarowe rejestru przesuwającego o wejściach równoległych zastosowanego jako dzielnik częstotliwości, doprowadza się sygnał dzielony, a na jedno wejście sterujące doprowadza się sygnał z jednego z wyjść równoległych, gdzie na co najmniej jednym z tych wyjść uzyskuje się sygnał podzielony i dla zsynchronizowania sygnału podzielonego z sygnałem synchronizującym zmienia się cykl pracy dzielnika doprowadzając sygnał synchronizujący do co najmniej jednego z wejść równoległych rejestru, przy czym faza sygnału podzielonego zmienia się względem sygnału synchronizującego w momencie gdy w czasie wykonywania operacji wpisu równoległego sygnał synchronizujący jest w stanie aktywnym. /1 zastrzeżenie/

4(51) HO3F A1(21) 262562 (22) 86 11 24

Wojskowa Akademia Techniczna im. O. Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Stec Bronisław, Krawczyk Zygmunt

Szerokopasmowy wzmacniacz logarytmiczny

(57) Wzmacniacz charakteryzuje się tym, że wyjście każdego liniowego wzmacniacza z ograniczeniem /A11, A12, lub A13/ jest połączone poprzez rezystory /R11, R12, lub R13/ z wejściami pierwszego sumatora /Σ 1/, wyjście każdego liniowego wzmacniacza z ograniczeniem /A21, A22 lub A23/ jest połączone poprzez rezystory /R21, R22 lub R23/ z wejściami drugiego sumatora /Σ 2/, a wyjście pierwszego sumatora /Σ 1/ jest połączone bezpośrednio z wejściem drugiego sumatora /Σ 2/. /2 zastrzeżenia/

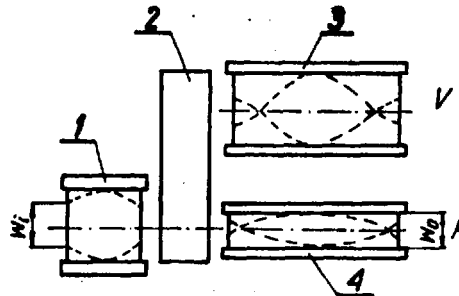


4(51) HO3H A1(21) 262250 (22) 86 11 05

(71) Instytut Tele - i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Soluch Waldemar

(54) Dwustandardowy filtr z akustyczną falą powierzchniową do odbiorników telewizyjnych z quasi-równoległym odbiorem dźwięku

(57) Dwustandardowy filtr z akustyczną falą powierzchniową ma kształtowany przetwornik /4/ kanału fonii, którego apertura jest nie większa od minimalnego zachodzenia elektrod kształtowanego przetwornika wejściowego /1/. Liczba elektrod i częstotliwość środkowa kształtowanego przetwornika wejściowego /1/ są tak dobrane, że częstotliwości pośrednie fonii obydwu standardów znajdują się w obszarze pasma bocznego charakterystyki amplitudowej. /1 zastrzeżenie/

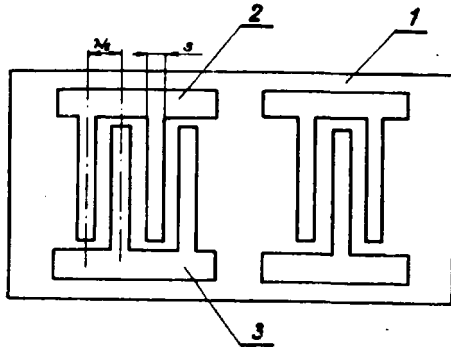


4(51) HO3H A1(21) 262251 (22) 86 11 05

(71) Instytut Tele - i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Soluch Waldemar

(54) Filtr pasmowo-przepustowy z akustyczną falą powierzchniową

(57) Filtr zawiera co najmniej jeden przetwornik międzypalczaoty z elektrodami rozstawionymi co A/2, których szerokość jest mniejsza od A/4, a korzystnie wynosi A/12. /2 zastrzeżenia/



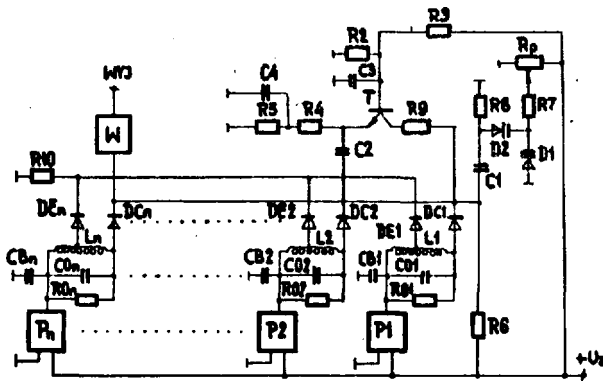
4 (51) H03J A1(21) 262357 (22) 86 11 13
H04B

(71) Zakłady Radiowe "RADMOR", Gdynia
(72) Gorlikowski Ryszard, Mazurczak Stanisław,
Śmigielski Jerzy

(54) Układ wielozakresowej heterodyny przełączanej elektronicznie

(57) Układ ma źródło napięcia zasilającego /Uz/ dołączone do pierwszego wyjścia przełączników /P /, /P₂/, ..., /P_n/, oraz do uziemionego potencjometru /R_p/, którego suwak połączony jest poprzez rezystor /R₇/ z katodami dwu diod waraktorowych /D₁/ i /D₂/, diody /DC₁/, /DC₂/, ..., /DC /, /DE₁/, ..., /DE_n/, trójczłonowe zespoły połączonych równolegle: cewek /L₁/, /L₂/, ..., /L /, kondensatorów /C0 /, ..., /C0 / 1 2 n, rezystorów /RO₁/, ..., /RO_n/ oraz kondensatory /CB₁/, /CB₂/, ..., /CB_n/, stanowią obwody przes- trajane poszczególnych zakresów i są dołączone do tranzystora oscylacyjnego /T/.

/1 zastrzeżenie/



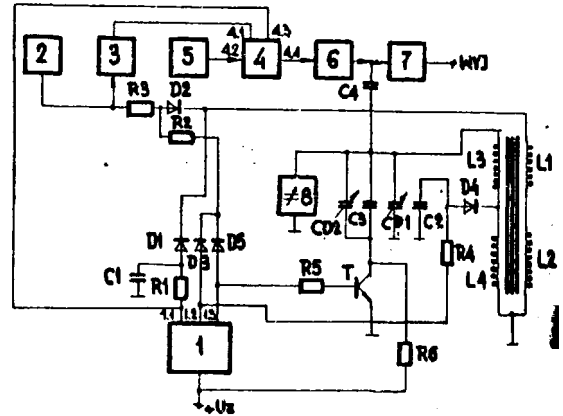
4 (51) H03J A1(21) 262358 (22) 86 11 13
H04B

(71) Zakłady Radiowe "RADMOR", Gdynia
(72) Mazurczak Stanisław, Gorlikowski Ryszard,
Śmigielski Jerzy

(54) Układ głowicy wysokiej częstotliwości tunera AM z elektronicznym przełączaniem obwodów anteny ferrytowej i zewnętrznej

(57) Układ zawiera przełącznik /1/, antenę ferrytową /L1, L2, L3, L4/, antenę zewnętrzną /2/, wzmacniacz wysokiej częstotliwości fal krótkich /3/, mieszaczy fal krótkich /4/, heterodynę /5/, mieszacz /6/, kondensator dostrojujący fal średnich /D/, oraz układ separujący

/7/, którego wyjście stanowi wyjście głowicy wyakiej częstotliwości tunera.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H03K A1 (21) 262564 (22) 11 24

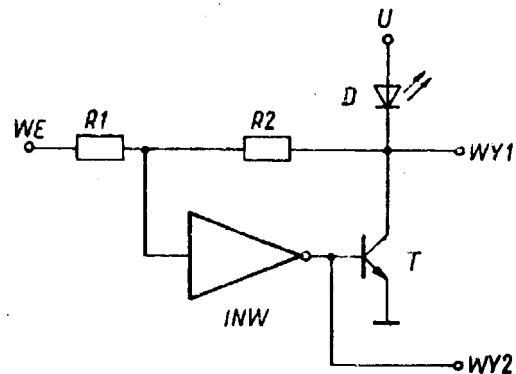
(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "EUREKA", Warszawa

(72) Charon Jerzy, Lisowski Adam

(54) Układ przerzutnika progowego z sygnalizacją stanu

(57) Przerzutnik zbudowany jest z inwertera /INW/, tranzystora /T/ i diody elektroluminescencyjnej /D/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) H03K A2(21) 262455 (22) 87 06 24

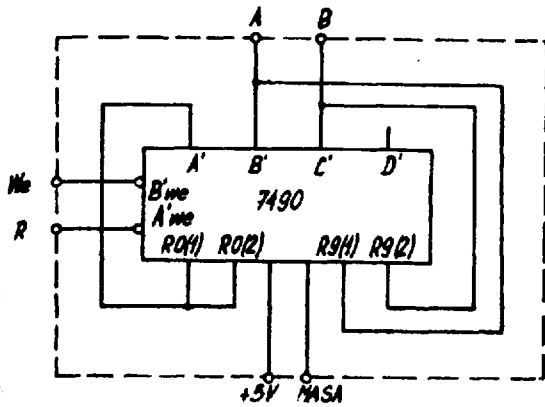
(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia nr 3,
Żurawica

(72) Rudnicki Wiesław

(54) Układ licznika modulo 3

(57) Układ ma wyjścia przerzutników /B' / i /C / licznika dzielącego przez 5 połączone z wejściami jednej wewnętrznej bramki /R9/1// /R9/2// służącymi do ustawiania licznika lonego w etan 1001. Wyjście przerzutnika /A / dzielącego przez 2 połączone jeet z obydwoma 1 wejściami zerującymi drugiej bramki /RO/1// /RO/2//. Jako wejście zerujące /R/ licznika modulo 3 wykorzystane jeet wejście zegarowe przerzutnika /A / dzielącego przez 2, je jako wejście zliczających impulsów /We/ wykorzystano wejście zegarowe /B*we/ przerzutnika.

/1 zastrzeżenie/



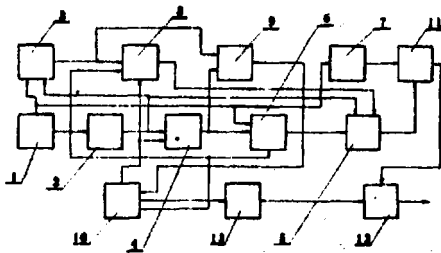
4(51) H04L A1(21) 262354 (22) 86 11 11

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Kurlata Eugeniusz

(54) Układ kodowania informacji o zróżnicowanym poziomie zabezpieczenia przed zakłóceniami określonych grup bitów przesyłanej informacji

(57) W układzie wyjście nadajnika /1/ jest połączone poprzez układ /2/ pierwszego rejestru. Jednocześnie z układem /4/ drugiego multiplexera, układem /5/ drugiego rejestru i układem /3/ pierwszego multiplexera, zaś wyjście adresowe priorytetowych grup bitów nadajnika /1/ jest jednocześnie połączone z układem /3/ pierwszego multiplexera, drugim wejściem układu /6/ drugiego deszyfratora z pamięcią oraz z wejściem pamięci /7/ adresów grupy priorytetowych bitów, której wyjście jest połączone poprzez układ /11/ poszerzonego rejestru z wejściem kodującego urządzenia /12/.

/1 zastrzeżenie/



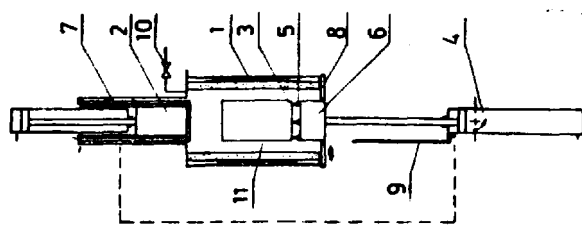
4(51) H05B A1(21) 262286 (22) 86 11 07 B21B

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Zborowski Andrzej

(54) Sposób indukcyjnego nagrzewania bloków, zwłaszcza stalowych oraz nagrzewnica

(57) Sposób polega na utrzymaniu w komorze wzbudnika stabilnego ciśnienia podczas wsuwania i wysuwania bloku stalowego poprzez zsynchronizowane zastąpienie objętości wysuwanego bloku stalowego taką samą objętością. Nagrzewnica indukcyjna ma zainstalowany na przedłużeniu osi pionowej wzbudnika /1/ cylinder /2/ o średnicy równej średnicy nagrzewanego bloku /3/.

/3 zastrzeżenia/

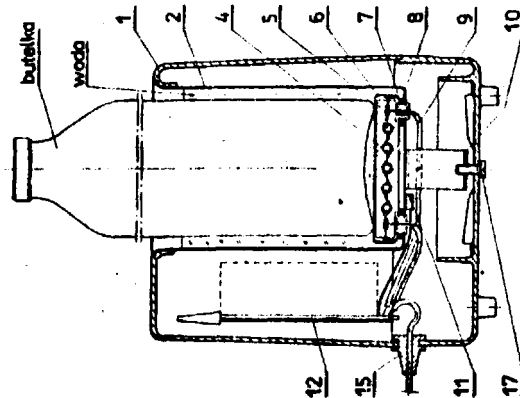


4(51) H05B A1(21) 262435 (22) 86 11 14 A613 G05D

(75) Kowalski Tadeusz, Kowalski Wojciech, Ratuszniak Jerzy

(54) Podgrzewacz butelek z elektronicznym termoregulatorem

(57) Podgrzewacz zawiera element grzejny utworzony z grzejnika /A/ w ceramicznym tworzywie /5/, umieszczony w hermetycznej obudowie /6/, osadzony szczelnie wewnątrz zbiornika /2/, w jego dnie, na tulejkach dystansowych /7/ i pierścieniach /8/. Na zewnętrznej stronie zbiornika /2/, w pobliżu grzejnika /A/ jest czujnik temperatury /11/. W obudowie podgrzewacza /1/ znajduje się płytka montażowa /12/ układu termoregulatora. /7 zastrzeżeń/



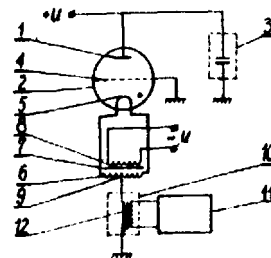
4(51) H05B A1(21) 262453 (22) 86 11 18.

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Niedzielski Wojciech, Szadziński Lucjan

(54) Układ wyzwalani- starowanej lampy gazowyladowczej, pracującej w układzie wadłowej siatki, z katodą bezpośrednio zarczona prądem przemiennym

(57) W układzie anoda /1/ lampy /2/ jest połączona z dodatnim biegunem źródła napięcia stałego /+U/ i poprzez obciążenie /3/ - z



punktem o potencjale odniesienia, siatka /4/ jest połączona z punktem o potencjale odniesienia, zaś katoda /5/ jest połączona szeregowo z uzwojeniem wtórnym /6/ transformatora żarzenia /7/, którego odczep /9/ jest połączony, poprzez układ sprzęgający /10/, z generatorem impulsów /11/ /3 zastrzeżenia/

4(51) H05B A1(21) 262285 (22) 86 11 07
B21J

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Zborowski Andrzej

(54) Sposób nagrzewania w nagrzewnicach indukcyjnych długich bloków, zwłaszcza z miedzi i jej stopów

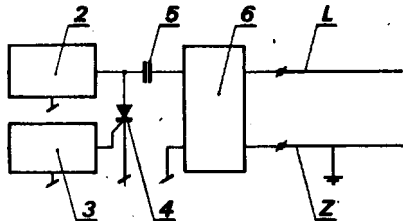
57 Sposób polega na dwuetapowym nagrzewaniu bloku w nagrzewnicach z dwoma wzbudnikami. W pierwszym wzbudniku blok nagrzewany jest do temperatury około 450°C, w drugim do temperatury około 850°C, przy czym blok do drugiego wzbudnika wprowadzany jest przeciwnym końcem. /1 zastrzeżenie/

4(51) H05C A1(21) 262557 (22) 86 11 24

(71) Spółdzielnia Pracy Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego "ZOOTECHNIKA", Kraków
(72) Kozieł Andrzej, Sokalski Tomasz/
Jordan Edward, Skrzyński Franciszek

(54) Układ elektryczny elektryzatora

(57) Układ składa się ze źródła zasilania /1/, przetwornicy napięcia /2/, bloku transformator



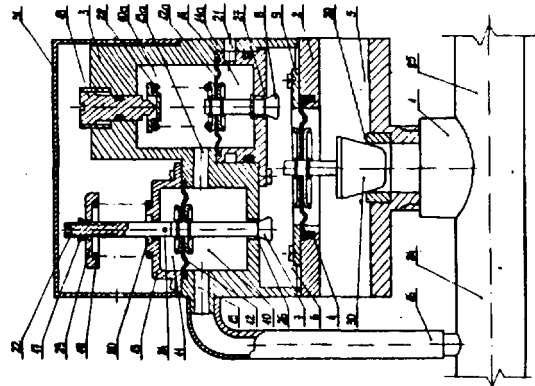
toru impulsowego /6/, kondensatora /5/, tyrystora /4/ oraz generatora taktującego /3/. Generator taktujący /3/ jest połączony bezpośrednio ze źródłem zasilania /1/, zaś w bloku /6/ do uzwojenia wtórnego transformatora impulsowego dołączone są równolegle dioda prostownicza i kondensator. /1 zastrzeżenie/

4(51) G05D A1(21) 270282 (22) 88 01 23

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-ARCHIMEDES", Wrocław
(72) Błachowski Piotr, Rogala Tadeusz, Rosiński Marian

(64) Urządzenie do utrzymywania stałego poziomu podciśnienia w układzie podciśnieniowym

(57) Urządzenie ma co najmniej dwie komory czujnikowe /10 i 10a/ i przyporządkowane im co najmniej dwa zawory pomocnicze, usytuowane jeden na wlocie, a drugi na wylocie komory sterującej /6/. Komory czujnikowe /10 i 10a/ współpracują poprzez membrany /12 i 12a/ z komorami /11 i 1a/ mającymi połączenie z atmosferą. Elementy zaworowe zaworów pomocniczych zawieszono są jednym końcem na membranach czujnikowych /12 i 12a/, połączonych z mechanizmem do nastawiania podciśnienia roboczego, a drugim końcem osadzone są w gniazdach /26 i 27/ łączących komorę sterującą /6/ z komorą czujnikową /10/ i z komorą /11a/. /5 zastrzeżeń/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

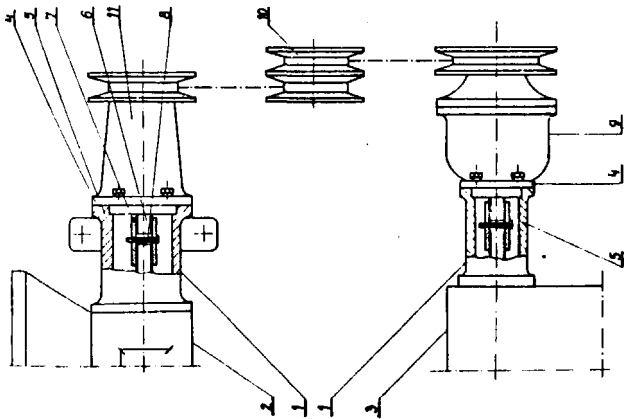
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D U1(21) 80787 (22) 87 07 31

- (71) Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych "AGROMET", Poznań
- (72) Pińczak Jerzy, Nowak Dariusz, Reichelt Władysław

(54) Kombajn zielonkowy z alternatywnym napędem jazdy

(57) Kombajn ma dwa łączniki mechaniczne /1/ wyposażone w uniwersalne gniazda mocujące /4/ umożliwiające alternatywne przyłączenie elementów mechanicznego napędu jazdy: sprzęgła /9/ przekładni bezstopniowej /10/ i przystawki napędowej /11/ lub elementów hydrostatycznego napędu jazdy; pompy hydrostatycznej i silnika hydrostatycznego. /2 zastrzeżenia/

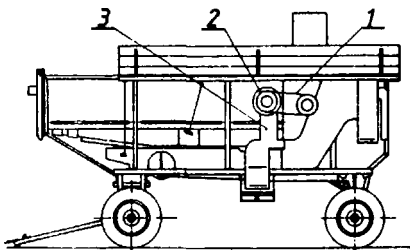


4(51) A01F U1(21) 80680 (22) 87 07 13

- (75) Rutkowski Julian, Samowozie

(54) Urządzenie do młócenia płonów strączkowych

(57) Urządzenie Jest zabudowane na młocarni szerokokłotnej czyszczącej i składa się dodatkowo z wentylatora /2/ zabudowanego w kana-



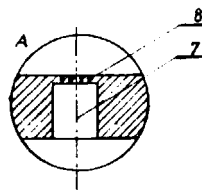
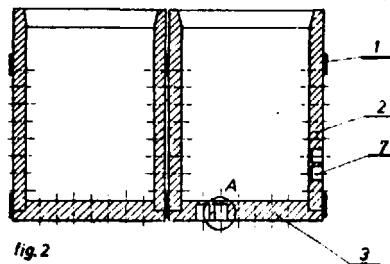
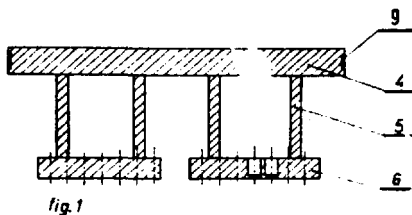
10 dolny« rekawa młocarni /3/ napędzanego paskiem klinowym /1/ z wału wykorbionego młocarni. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01J U1(21) 81248 (22) 87 09 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa
- (72) Rozumowicz Kazimierz, Subda Jacek, Bujalski Leszek, Walo Ryszard, Kobiela Artur, Wiśniewski Jan, Domurat Janusz, Prasol Piotr, Domaradzki Wiesław

(54) Forma do tworzywa sztucznego do prasowania sera

(57) Forma do prasowania sera ma pojemnik i pokrywę. Pojemnik ma ramę wzmocniającą /1/ w kształcie dwóch prostopadłościanów o wspólnej jednej ścianie bocznej. Do ramy wzmocniającej /1/ przymocowane są perforowane segmenty ścienne /2/ tworzące ściany, a do nich perforowane dna /3/ dwóch prostopadłościennych gniazd pojemnika.



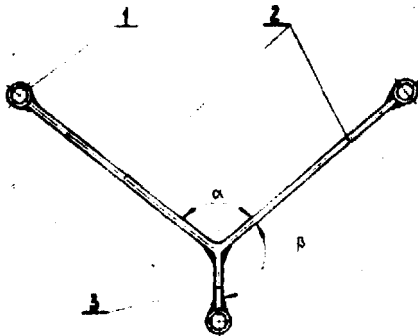
Pokrywa foray zbudowana jest z głównej płyty dociskowej /4/ dwóch par pośrodkowych płyt pionowych /5/ oraz dwóch prostokątnych perforowanych segmentów prasujących /6/. Główna płyta dociskowa na obrzeżach wzmocniona jest ramą z niaszkownika /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01K U1(21) 81383 (22) 87 10 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Sutkowski Józef, Maraszek Zdzisław

(54) Przegroda kojce chowu prosiąt

(57) Przegroda ma trzy poziome rury nośne /1/ połączone wzajemnie ramionami prętowymi /2/ i /V o różnych długościach, przy czym długość pionowego ramienia /3/ jest w przybliżeniu trzykrotnie mniejsza od długości jednakowych ramion /2/. Kat α rozwarcia między ramionami /2/ jest mniejszy od kąta β rozwarcia między pionowym ramieniem /3/ i ramionami /2/. /1 zastrzeżenie/

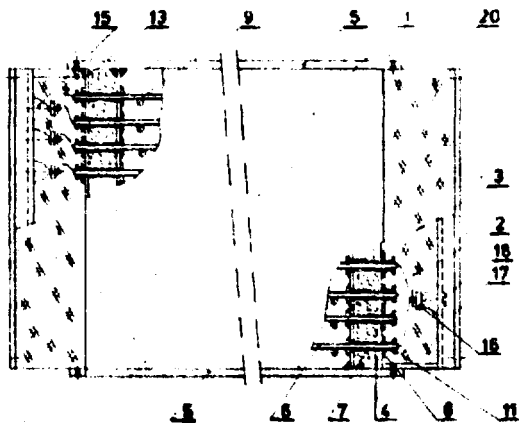


4(51) A218 U1(21) 8101 (22) 87 09 01

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Zimniczanego, Toruń
(72) Kowalski Eugeniusz, Wisniewski Andrzej, Rogorz

(54) Nagrzewnica opiekacza, zwińska 00 opiekania płatków kukurydzianych

(57) Nagrzewnica stanowi skrzynia 1, ... kształcie prostopadłościanu z podwójnymi ściankami bocznymi, w której umieszczone są elementy grzejne /6/ w postaci rur grzewczych, mocowanych dwustronnie w tulejach specjalnych /7/, osadzonych w ściankach bocznych. Elementy grzejne /6/ podłączone są do zespołu szyn przewodzących /13/. Bezpośrednio pod elementami



grzejnymi /6/ umieszczone są trzy warstwy prętów /9/ łączące dłuższe ściany skrzyni /1/. /3 zastrzeżenie/

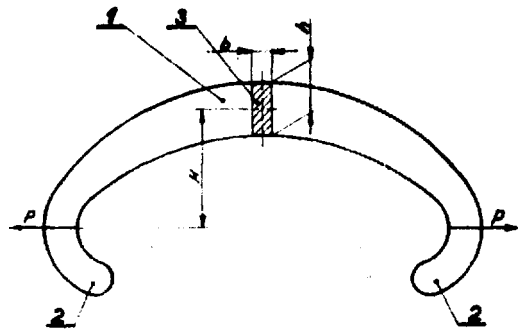
4(51) A43B U1(21) 81155 (22) 87 09 19

(71) Zakłady Artykułów Pomocniczych Przemysłu Skórzanego im. Denka Krasickiego, Tarnów

(72) Czworkąg Józef, Antoe Ryszard

(54) Łącznik sprężynowy do kopyt

(57) Łącznik sprężynowy stanowi wykrój /1/ z blachy, o przekroju poprzecznym /3/ prostokątnym, mający przy stałej grubości /b/ wykształcenie /h/ przekroju zmienne na całej długości. Ci tak, aby naprężenia powstające w nim na skutek działania momentu gnącego osiągały na całej długości wartość w przybliżeniu stałą. /2 zastrzeżenia/

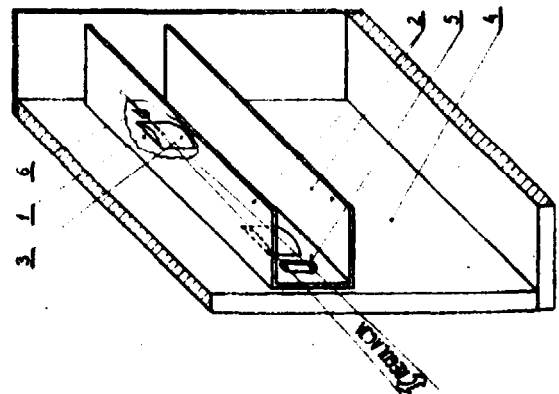


(51) A47B U1(21) 81260 (22) 87 JO 01

(75) Jaworski Jacek, Warszawa

(54) Prowadnica szuflad meblowych

(57) Prowadnicę stanowi czoownik mający w osi /1/ wykonany otwór podłużny /5/ i otwór okrągły /6/ pod wkręty mocujące prowadnicę ścianki /4/ wnęki meblowej. Na półce /1/ umieszczono są ślizgacze /3/, dystansujące boczne ściankę szuflady od ścianek wkrętów mocujących. /1 zastrzeżenie/

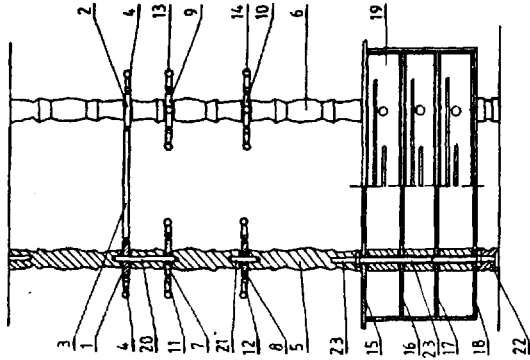


4(51) A47B U1(21) 8148 (22) 87 10

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk
(72) Żelewski Czesław

(54) Szafka z półką

(57) Szafka z półką charakteryzuje się tym, że na dwóch rozstawionych słupach /5/ i /6/, umocowanych między sufitem i podłogą i znajdujących się w pewnym odstępnie od ściany w górnej części umocowano sa dwie poziome deski /1/ i /2/ z prętami /3/ między nimi i poziomymi kołkami /4/ na zewnątrz. Poniżej w dwóch poziomach na słupach /5/ i /6/ obracają się tarcze /7, 8, 9 i 10/ z kołkami /11, 12, 13 i 14/. Szafka /19/ na obuwie zawieszona jest w dolnej części słupów /5/ i /6/. /1 zastrzeżenie/



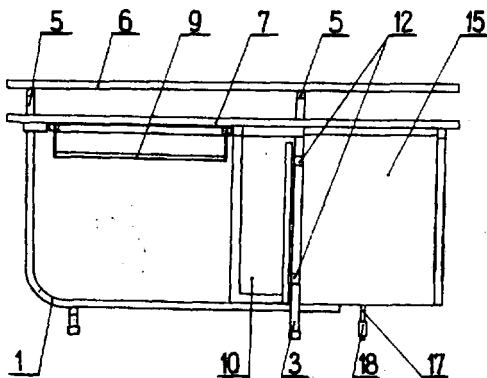
4(51) A47B U1(21) 82184 (22) 87 12 29

(75) Balcerkiewicz Ryszard, Poznań

(54) Stolik do sprzętu mikrokomputerowego

(57) Stolik ma ramę nośną, którą stanowi wygięta pod kątem prostym rurka /1/ połączona z łukowo wygiętą nogą i stojakiem /3/. Rama nośna spięta jest u góry ramę pulpitów, w której wykonane są otwory będące gniazdami dla dwóch podpór /5/ stanowiących oparcie pulpitu monitora /6/ umieszczonego nad pulpitem roboczym /7/.
W lewej części ramy pulpitów zamocowane są prowadnice, w których suwliwie podparty jest pulpit klawiatury /9/. W środkowej części ramy pulpitów podwieszona jest kieszka /10/ zamykana drzwiami. Po prawej stronie stolika przytwierdzone są do ramy pulpitów prowadnice szuflady w których podwieszona jest na rolkach szuflada /15/. W szufladzie /15/ zamontowana jest ukośnie półka. Do dna szuflady /15/ przytwierdzona jest podpórka /17/ zaopatrzona w kołko /18/. /1 zastrzeżenie/

(57) Stolik ma ramę nośną, którą stanowi wygięta pod kątem prostym rurka /1/ połączona z łukowo wygiętą nogą i stojakiem /3/. Rama nośna spięta jest u góry ramę pulpitów, w której wykonane są otwory będące gniazdami dla dwóch podpór /5/ stanowiących oparcie pulpitu monitora /6/ umieszczonego nad pulpitem roboczym /7/.
W lewej części ramy pulpitów zamocowane są prowadnice, w których suwliwie podparty jest pulpit klawiatury /9/. W środkowej części ramy pulpitów podwieszona jest kieszka /10/ zamykana drzwiami. Po prawej stronie stolika przytwierdzone są do ramy pulpitów prowadnice szuflady w których podwieszona jest na rolkach szuflada /15/. W szufladzie /15/ zamontowana jest ukośnie półka. Do dna szuflady /15/ przytwierdzona jest podpórka /17/ zaopatrzona w kołko /18/. /1 zastrzeżenie/



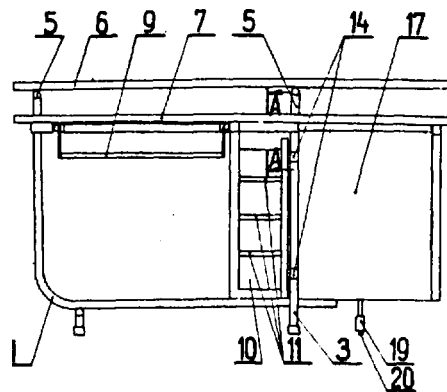
4(51) A47B U1(21) 82195 (22) 87 12 29

(75) Balcerkiewicz Ryszard, Poznań

(54) Stolik do sprzętu mikrokomputerowego

(57) Stolik ma ramę nośną, którą stanowi wygięta pod kątem prostym rurka /1/ połączona z łukowo wygiętą nogą i stojakiem /3/. Rama nośna stolika spięta jest u góry ramę pulpitów, na której umieszczone są: pulpit monitora /6/, pulpit roboczy /7/. W lewej części ramy pulpitów zamocowane są prowadnice, w których suwliwie podparty jest pulpit klawiatury /9/.
W środkowej części ramy pulpitów podwieszona jest kieszka /10/ przedzielona trzema półkami /11/ i zamykana z przodu drzwiami. Nad najwyższą położoną półką /11/ zamocowana jest puszka rozgałęźna z gniazdem bezpiecznikowym. Do ramy pulpitów przytwierdzone są prowadnice szuflady, w których podwieszona jest na rolkach szuflada /17/. /1 zastrzeżenie/

(57) Stolik ma ramę nośną, którą stanowi wygięta pod kątem prostym rurka /1/ połączona z łukowo wygiętą nogą i stojakiem /3/. Rama nośna stolika spięta jest u góry ramę pulpitów, na której umieszczone są: pulpit monitora /6/, pulpit roboczy /7/. W lewej części ramy pulpitów zamocowane są prowadnice, w których suwliwie podparty jest pulpit klawiatury /9/.
W środkowej części ramy pulpitów podwieszona jest kieszka /10/ przedzielona trzema półkami /11/ i zamykana z przodu drzwiami. Nad najwyższą położoną półką /11/ zamocowana jest puszka rozgałęźna z gniazdem bezpiecznikowym. Do ramy pulpitów przytwierdzone są prowadnice szuflady, w których podwieszona jest na rolkach szuflada /17/. /1 zastrzeżenie/



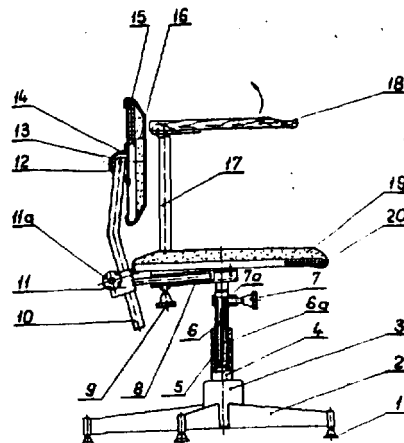
4(51) A61B U1(21) 80764 (22) 87 07 25

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Opole

(72) Grabowski Jan, Jurajda Andrzej, Duder Bogdan, Bachorz Bogusław

(54) Ławka rehabilitacyjna

(57) Ławka rehabilitacyjna charakteryzuje się tym, że ma pleć ramion /2/ zakończonych stopką /1/ i osadzonych w podstawie /3/, z którą rozłącznie połączona jest cylindryczna obudowa /5/ z osiowo osadzonym wałkiem /6/, do którego przymocowana jest kształtowa blacha nośna /8/ z siedziskiem /20/ i suwliwie osadzoną rurę /11/ zakończoną uchwytem /11a/ na rurę oparcia /10/, połączone z kołkiem /13/, płaskownikami /14/ i z oparciem /15/. /2 zastrzeżenia/

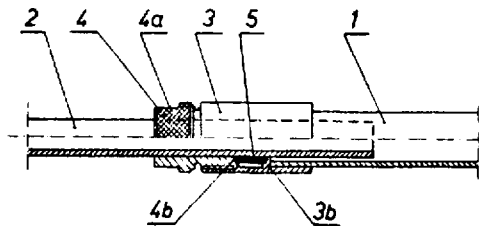


4(51) A61B U1(21) 80765 (22) 87 07 28

(75) Krużyński Jan, Warszawa

(54) Zacisk połączenia teleskopowego

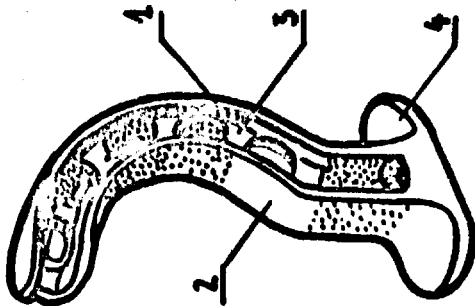
(57) Zacisk połączenia teleskopowego dla urządzeń szpitalnych i rehabilitacyjnych na rurce /2/ o mniejszej średnicy osadzony suwlicie pierścieni /5/ z rozcięciem i z dwustronnymi krawędziami skośnymi, które z jednej strony przylegają do stożkowej wnęki /4b/ w gwintowanym dławiku /4/, osadzonym swobodnie na tej rurce /2/, zaś z drugiej strony przylegają do stożkowej wnęki /3b/ w gwintowanej tulejce /3/, zespolonej trwale z rurką /1/ o większej średnicy, przy czym gwintowany dławik /4/ jest wkręcany do gwintowanego gniazda tej tulejki /3/, a radełkowana część dławika, będąca jego pokrętem, ma dwustronne spłaszczenia /4a/ dla płaskiego klucza maszynowego. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61B U1(21) 80857 (22) 87 08 07

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice(72) Iwanowski Przemysław, Tyrka Eugeniusz,
Lichnowski Wiesław(54) Rurka ustno-gardłowa

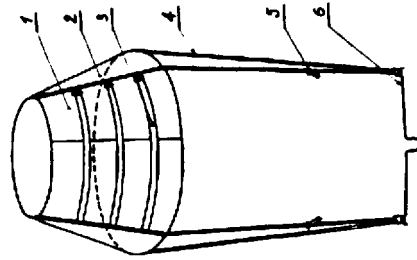
(57) W rurce ścianka wewnętrzna /3/ łącząca równoległe lite ścianki zewnętrzne /1/ i /2/ jest ażurowa oraz ma jeden otwór w podstawie rurki /4/ do przepływu gazów oddechowych. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61F U1(21) 82217 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków(72) Trębacz Adam, Rafalski Leon, Trzosa
Henryk(54) Pas wyciągowy

(57) Pas składa się z połączonych ze sobą wiotkiego, nierozciągliwego poszycia /1/, rozciągliwych klinów /2/, zapięć /3/, taśmy /4/ z regulatorami /5/ i orczyka /6/. /1 zastrzeżenie/



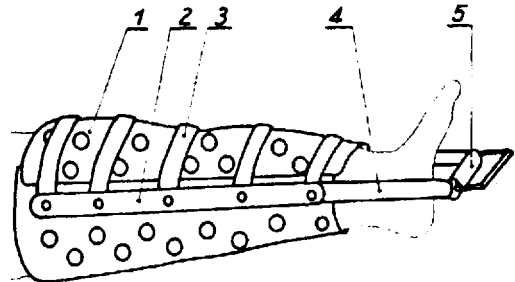
4(51) A61F U1(21) 82219 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego
Kraków

(72) Rafalski Leon, Trzosa Henryk

(54) Wyciąg pośredni

(57) Wyciąg ma poszycie /1/ wykonane z tworzywa piankowego, obejmujące cały obwód kończyny, połączone z usztywniaczami /2/, zapięciem /3/ i cięgnami /4/ z tulejką dystansową /5/. /1 zastrzeżenie/



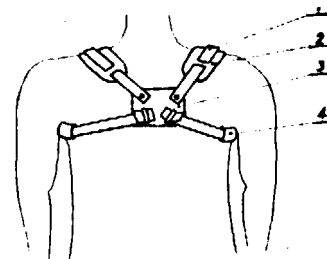
4(51) A61F U1(21) 8222 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków

(72) Rafalski Leon, Trzosa Henryk

(54) Szelki barkowe

(57) Szelki barkowe znajdują zastosowanie przy leczeniu złamań i zwichnięć stawów barkowych. Szelki barkowe mają półsztywną prostokątną podstawę /3/ połączoną z taśmą /1/, którą nałożone są przesuwne peloty /2/ i wodoodporne podpaazki /4/. /1 zastrzeżenie/



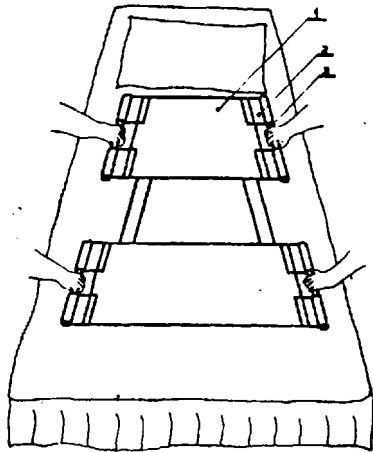
4(51) A61F U1(21) 82221 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków

(72) Rafalski Leon, Trzosa Henryk

(54) Mata do podnoszenia chorych

(57) Mata ma poszycie /1/ składające się z dwóch wiotkich warstw oraz umieszczone między nimi tunele /2/, obejmujące rozłącznie prostokątne rękawice /3/. /1 zastrzeżenie/

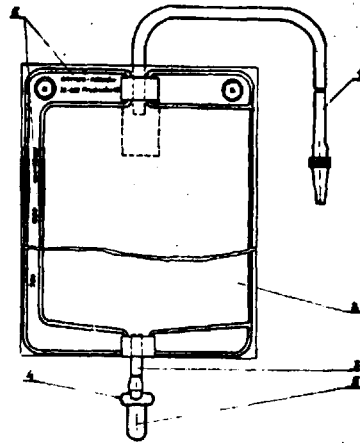


(51) A61F U1(21) 82222 (22) 87 12 28
A61B

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków
(72) Rafalski Leon, Trzos Henryk

(54) Aparat do redresji przykurczu

(57) Aparat wyposażony jest w śrubę /4/ z nakrętką motylkową /3/ oraz element rurowy /2/ połączone rozłącznie względem siebie oraz względem części udowej /1/ i goleniowej /5/.
/1 zastrzeżenie/

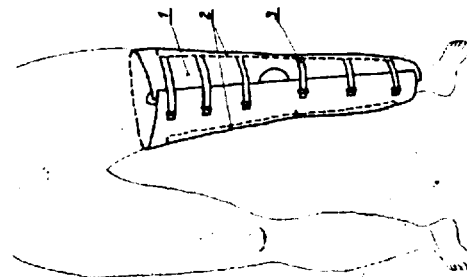
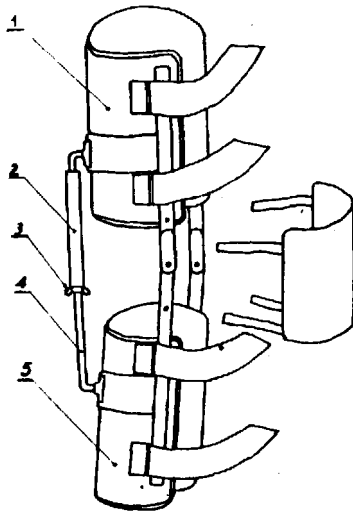


4(51) A61F U1(21) 82225 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków
(72) Trębacz Adam, Rafalski Leon, Trzos Henryk

(54) Tutor ortopedyczny

(57) Tutor składa się z wielkiego poszycia /1/, łatwo oddzielanych usztywniaczy /2/ i zapięć /3/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A61F U1(21) 82227 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków
(72) Trębacz Adam, Rafalski Leon, Trzos Henryk

(54) Pas żebrowy

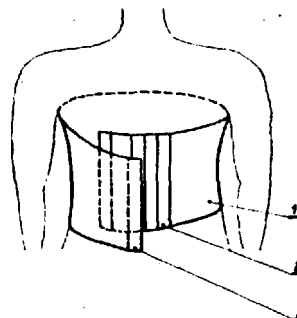
(57) Pasa żebrowy służy do leczenia urazów (aber. Pasa stanowi taśma elastyczna /1/ połączona z zapięciami samospinającymi /2, 3/ w postaci pasków z haczykami i pętelkami w pobliżu jej końców.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A61F U1(21) 82223 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków
(72) Bruzda Tadeusz, Trzos Henryk

(54) Pojemnik stacjonarny do wielodobowej zbiórki moczu

(57) Pojemnik ma worek /2/ połączony z zaworem odprowadzającym poprzez element pośredni /3/ o długości zbliżonej do szerokości dłoni oraz przesuwana część /5/ zaworu odprowadzającego wyposażoną w ucha /4/.
/1 zastrzeżenie/



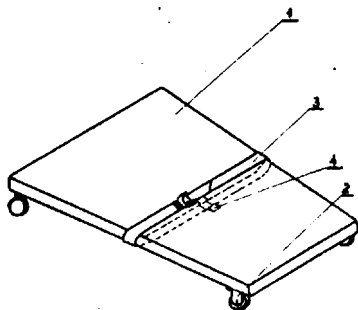
4(51) A61H U1(21) 82218 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków

(72) Rafaleki Leon, Trzos Henryk

(54) Pełzak

(57) Pełzak ma pas /3/ umieszczony rozłącznie w objęciu /4/. Pełzak ma zastosowanie w rehabilitacji leczniczej. /1 zastrzeżenie/



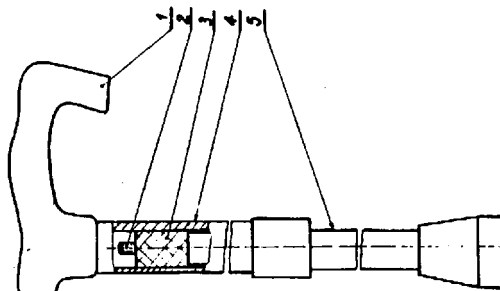
4(51) A61H U1(21) 82224 (22) 87 12 28

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków

(72) Rafaleki Leon, Trzos Henryk

(54) Laska podpórcza

(57) Laska podpórcza ma człon nieruchomy /A/ połączony z rękojęścią /1/ w kształcie pisanej odwróconej i poszerzonej litery "u" oraz ma człon przesuwny /5/ zakończony śrubą /2/ połączony z tuleją rozprężną /3/. /1 zastrzeżenie/



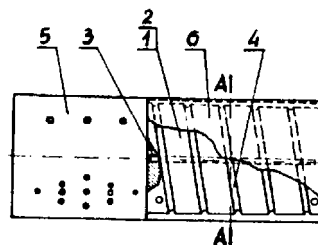
4(51) A61M U1(21) 79098 (22) 87 01 02

(75) Małocha Józef. Lublin

(54) Podgrzewacz krwi i płynów limfy do szybkiego przetaczania

(57) Podgrzewacz ma dwuczęściowy korpus /1 i 2/ zawierający w osi jego podziału grzałka /3/. Na korpusie /1 i 2/ wykonany jest spiralny rowek /4/ do umieszczenia w nim drenu dla przepuszczania krwi lub płynów limfyjnych.

Oo korpusu /1 i 2/ umocowana jest bryła układu zasilającego /5/. Korpus /1 i 2/ obejmuje osłona /6/ połączona z bryłą układu zasilającego /5/. Osłona ta jest jednostronnie otwarta. /1 zastrzeżenie/



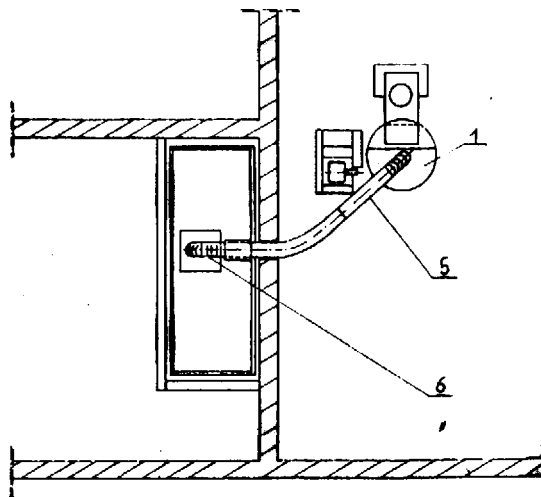
ZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 77949 (22) 86 08 05

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Zespół
Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu
Technicznego "ZORPOT", Łódź(72) Bratek Tadeusz, Kołopolowski Andrzej,
Wrześniński Tomasz, Bakinowska Krystyna(54) Urządzenie odpylające

(57) Urządzenie odpylające, zwłaszcza do urządzeń do wyrabiania ciasta, wyposażone w filtr i wentylator, charakteryzuje się tym, że stanowi je wypukła ku górze pokrywa /1/ z kołniczką, do której od zewnątrz jest przymocowany króciec do odprowadzania zapyłonego powietrza, o osi symetrii pokrywającej się z osią symetrii pokrywy /1/. Od wewnątrz do pokrywy /1/ jest przymocowany pojemnik, w ścianie czołowej którego są szczeliny i którego wnętrze jest połączone z króćcem do odprowadzania zapyłonego powietrza. Króciec do odprowadzania zapyłonego powietrza jest połączony elastycznym przewodem /5/, poprzez filtr /6/, z wentylatorem. /1 zastrzeżenie/

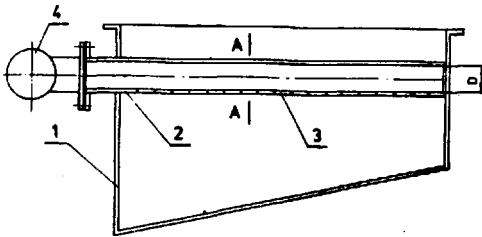


4(51) B01D U1(21) 79393 (22) 85 12 19
CO 7D

- (71) Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle; Instytut Inżynierii Chemicznej PAN, Gliwice
- (72) Krupiczka Roman, Pyszny Jan, Walczyk Honorata, Bilik Janusz, Smoliński Józef, Jekubowicz Andrzej, Ślęzak Zbigniew, Szajna Jan, Zomerfeld Tomasz, Klementowicz Bodo

(54) Urządzenie zasilające kondensatora

(57) Urządzenie zasilające kondensatora ma dystrybutor gazów w postaci dwóch poziomych rur /2/ o długości równej długości obudowy skrzynkowej /1/, wyposażone w swych dolnych częściach w szczeliny wypływowe /3/.
/1 zastrzeżenie/

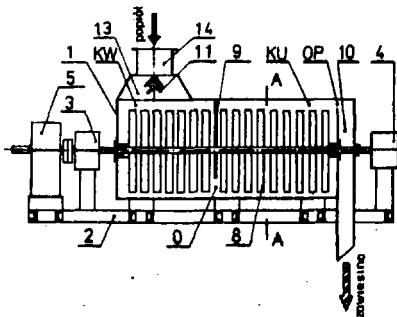


4(51) B01F U1(21) 80526 (22) 87 06 12

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Petrowskiego, Gliwice
- (72) Rokita Jerzy, Olszowy Wiesław, Wiczynski Andrzej, Tomaszewski Sławomir, Kmieciak Jerzy

(54) Mleczarka, zwłaszcza do wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie

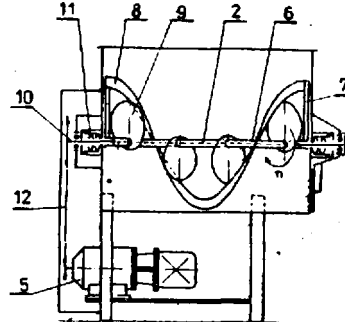
(57) Mleczarka ma komorę wnikaną /KW/ i komorę ujednorodniania /KU/, rozdzielone przegrodą /9/ i połączone otworem /O/, przy czym komora wnikaną /KW/ ma króciac /14/ doprowadzający ciało stałe i dysze wodne /11/, zaś komora ujednorodniania /KU/ ma otwór przelewowy /OP/ połączony z przewodem przelewowym /10/, przy czym czynność pojemność komory wnikaną /KW/ jest mniejsza od czynnej pojemności komory ujednorodniania /KU/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B01F U1(21) 81002 (22) 87 08 27

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław
- (72) Jacowicz Henryk
- (54) Samowładowcza mieszarka ślimakowa
- (57) Mleczarka ma śrubowe mieszadło /2/ z zewnętrzną wetęgą ślimakową /8/ oraz mimośrodkowe

tarcza /9/, z których każda Jeet z Jednego końca trwale osadzona na rurze /6/ i z drugiego końca zamocowana do wewnętrznej krawędzi wetęgi ślimakowej /8/. /2 zastrzeżenia/

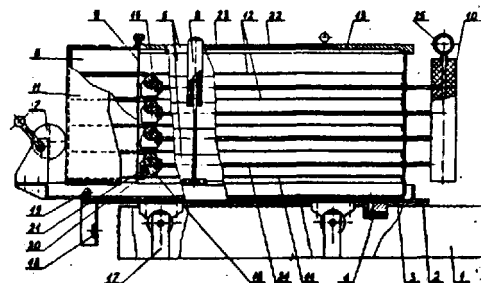


4(51) 801L U1(21) 80910 (22) 87 08 18
807B

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
- (72) Duma Zdzisław, Oryszewski Witold, Wichowski Oerzy, Omieczynski Wiktor

(54) Sortownik laboratoryjny

(57) Sortownik ma zestaw pojemników /6/ w osłonie /11/, zblokowany za pomocą mechanizmu krzywkowego /7/ z zestawem sitowym /5/ i przedzielony wysuwaną przegrodą /9/. Oba zestawy wraz z mechanizmem krzywkowym umieszczone są na ramce /3/ wychylanej do pozycji pionowej, zamocowanej za pomocą przegubu /19/ do ramki nośnej /2/ i zabezpieczonej w pozycji poziomej zatrząskiem kulkowym /4/.
Między ramkami altowymi /12/ znajduje się elastyczne rolki czyszczące /15/ osadzone obrotowo na wspornikach /16/ wyposażonych w kołki dociskowe /20/ ze sprężynkami /21/. Wsporniki /16/ połączone są cięgnami /24/ z uchwytem /10/. W pokrywie /13/ znajduje się przykrywka zaepowe /22/ na zawiasie /23/.
/2 zastrzeżenia/

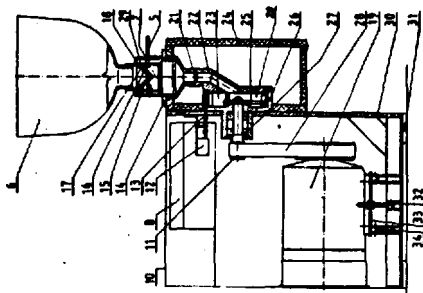


4(51) B02C U1(21) 80884 (22) 87 08 14

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
- (72) Wyszkowski Bronisław, Duma Zdzisław, Oryszewski Witold

(54) Urządzenie do rozdrabniania nasion roślin

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przepustowa dysza /7/ ma pokrywe o kształcie cylindrycznym oraz przysłoną /17/ włożoną luźno w korpus /29/ dyszy, a także przysłoną /15/ przepływu powietrze. Pokrywa /18/ jest na stałe osadzona w przepustowej dyszy /V l ma dno w kształcie stożka. Na tworzącej stożka znajduje się otwór /16/ przelotowy ziarna nasion.
/2 zastrzeżenia/



pusie /1/ nad wylewową komorę /2/, która osadzona jest przesuwnie na wlotowym króćcu /3/. W altowym dnie /A/ osadzone wymiennie hydrocyklony /5/ oraz aa w tym dnie /A/ wykonana nieprzelotowe wybrania usytuowane promieniowo, w których znajduje się zabezpieczająca, filtracyjna siatka /7/.

Zamknięcie od góry etanowi dociskowa płyta /8/, która wraz z wylewową komorą /2/ osadzona jest w korpusie /1/, gdzie uszczelniona jest za pomocą pierścieniowych uszczelnień /10/. Natomiast wlotowy króciec /3/ zawiera na swej zewnętrznej powierzchni gwintowany występ /11/ dla osadzenia na nim nakrętki /12/. /2/ za t rzeże nia/

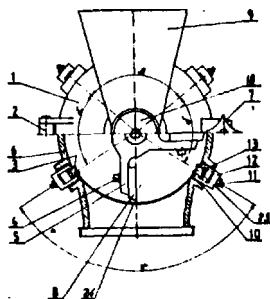
4(51) B02C U1(21) 80885 (22) 87 08 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk

(72) Wyszkowski Bronisław, Oryszewski Witold, Chróstowski Mieczysław

(54) Urządzenie do rozdrabniania materiałów włóknistych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przeciwnóz /13/ ma kształt czteroramiennej gwiazdy, z wybraniem poziomymi, a każde ramie ma kształt rombu, którego wierzchołek etanowi krawędź tnąco-rozdrabniająca. Na cylindrycznym obwodzie korpusu /6/ komory rozdrabniania znajdują się rowki /23/ o kształcie teowym odpowiadające wybraniom przeciwnoża. Wybraniem tym jest wsunięty przeciwnóz /13/ w rowek korpusu /6/ i zamocowany wkrętem /11/ i obejma /12/ /1 zastrzeżenie/

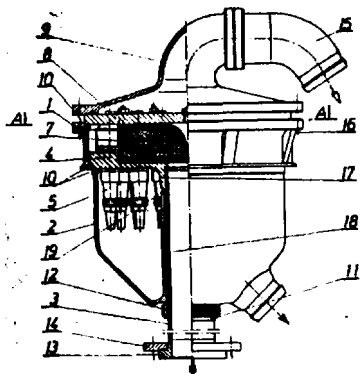


4(51) B03B U1(21) 80810 (22) 87 08 03

(75) Bednarski Stanisław, Kraków

(54) Multihydrocyklon

(57) Multihydrocyklon jest wyposażony w wymienne sitowe dno /4/, które jest usytuowane w kor-



4(51) B05B U1(21) 79255 (22) 87 01 23

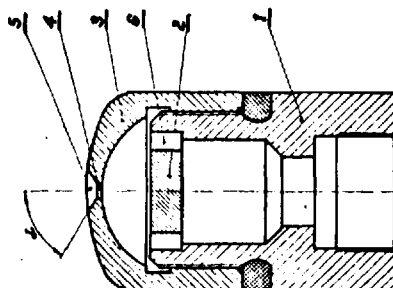
(61) 78785

(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 MADA", Racibórz

(72) Skoczkowski Kazimierz, Dereka Edward, Kurzydem Rajnhard

(54) Dysza urządzenia zraszającego

(57) Dysza ma korpus /1/ z płytkę do zawirywania wody /2/ oraz kołpak /3/ z centrycznie wykonanym otworem wylotowym o kształcie zbliżonym do trapezu /5/, który jest połączony z prostokątem /4/, z tym iż szerokość prostokąta /4/ stanowi maksimum 40% jego długości, a kąt nachylenia ramion trapezu /5/ wynosi 60°. Natomiast płytkę do zawirywania wody /2/, której przekrój poprzeczny jest kołem ma na obrzeżu sześć skośnych, usytuowanych symetrycznie względem środka, wybrani /6/ o zbliżonym do kwadratowego przekroju poprzecznym. /1 zastrzeżenie/

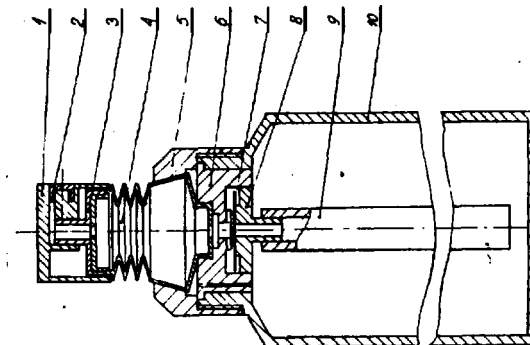


4(51) B05B U1(21) 81168 (22) 87 09 22

(75) Wojnarski Andrzej, Braksator Zbigniew, Warszawa

(54) Rozpylacz płynu

(57) Rozpylacz ma głowicę /1/ z dyszą /2/, osadzoną przez nasadkę /3/ na mieszku /A/



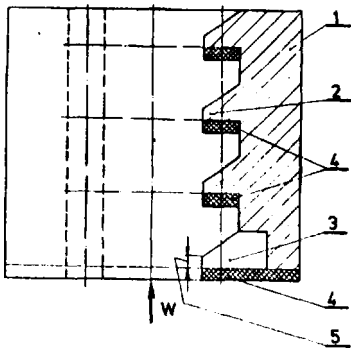
1na stożkowa powierzchnia zewnętrzna miezka /4/ umieszczona jest w nakrętce /5/. Powierzchnia dolna mieszka /4/ umieszczona jest w tulei /6/ osadzonej w otworze butelki /10/. W tulei /6/ znajduje się zawór /7/ korzystnie folia oraz tuleja /8/ połączona z rurką /9/.

4(51) B21B U1 (21) 81556 (22) 87 11 03

- (71) Huta "BOBREK", Bytom
- (72) Habura Gotfryd, Roaa Alfred

(54) Nakrętka, zwłaszcza śruby nastawcze;

(57) W skrajnym zwoju gwintu /2/ w miejscu jego pełnego przekroju znajduje się wybranie /3/, umożliwiające obserwację i pomiar aktualnej grubości zwoju gwintu /2/. /4/ zastrzeżenia/

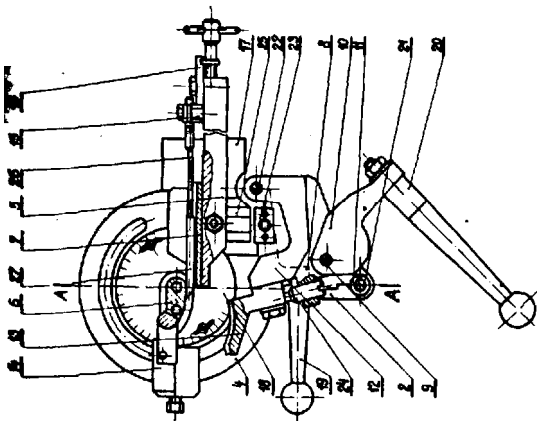


B21D U1(21) 81017 (22) 87 09 01

- (71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych "PZL-DEBICA", Dębica
- (72) Kula Stanisław

(54) Giętarek stołowa do rur

(57) Giętarka ma ramię obrotowe /2/ osadzone na wrzecionie /1/ na którym umiejscowiono na śrubie /22/ ramię mocujące /12/, mające na końcu wymienną szcękę formującą /13/. Szczeka formująca /13/ na kształt giętej rury, odpowiadający kształtowi wzornika /6/. Ramię mocujące /12/ połączone jest sworzniem /9/ z minośrodkiem /10/, zakończonym dźwignią /20/ i oporowanym o tulejkę dystansową /11/. /2/ zastrzeżenia/



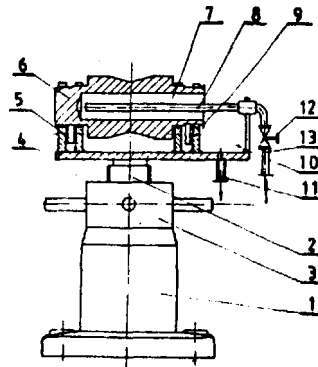
4(51) B220 U (21) 80887 (22) 87 08 14

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
- (72) Bujoczek Bernard

(54) Stojak rolkowy do podtrzymywania odlewanych półwyrobów

(57) Stojak w osadzonej luźno na pierścieniach zewnętrznych łożysk tocznych /5/, podtrzymującej rolce /6/ ma wywiercony nieprzełotowy otwór /7/, w osi którego usytuowana jest rura /8/ perforowana na długości znajdującej się wewnątrz podtrzymującej rolki /6/, przeznaczona do schładzania wewnętrznej powierzchni rolki /6/. Wypływająca z otworu /7/ woda wpada, poprzez specjalnie ukształtowany w formie kapinosa /9/ koniec podtrzymującej rolki /6/, do usytuowanego z boku wspornika /4/ zbiornika /10/, skąd odprowadzana jest dalej odpływowym przewodem /11/ do obiegu wodnego linii odlewniczej.

/1/ zastrzeżenie/



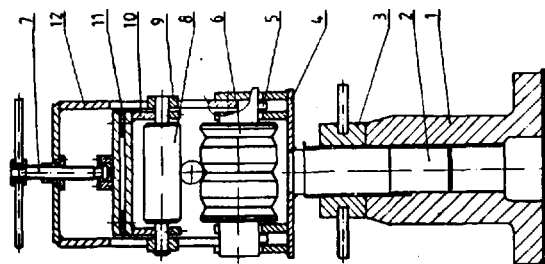
4(51) B220 U1(21) 81341 (22) 87 10 09

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
- (72) Lukoszek Gabriel, Bujoczek Bernard

(54) Stojak rolkowy do podtrzymywania odlewanych półwyrobów

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że do wspornika /4/ przykręcona jest obejmą /12/ z dociskową rolką /8/ której siła docisku regulowana może być ręcznie pokrętkiem /7/. Drobne nierówności na odlewanych półwyrobach przejmują gumowe amortyzatory /11/ zabudowane w uchwycie /10/.

/1/ zastrzeżenie/



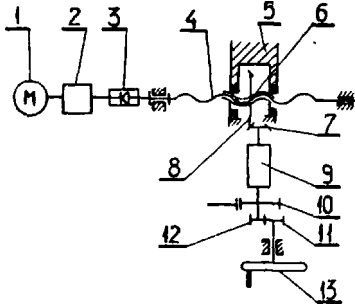
4(51) B23Q U1 (21) 80922 (22) 87 08 20

- (71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
- (72) Wrona Stanisław, Węclawski Ryszard, Bajorek Ryszard

(54) Napęd śrubowy suportu obrabiarki

(57) Napęd składa się ze śruby pociągowej /4/, napędzanej silnikiem /1/ poprzez przekładnię /2/ i sprzęgło /3/. Śruba pociągowa /4/ współpracuje z nekretką /6/, zaopatrzoną w niezależny napęd, składający się z pomocniczego silnika /9/ i pierwszej przekładni /7, 8/. Silnik pomocniczy /9/ jest wyposażony w hamulec /10/ i zespół ręcznego przesuwu suportu. Napęd służy do przesuwania nawrotnego suportu.

/i zastrzeżenie/



4 (51) B23Q U1(21) 80923 (22) 87 08 20 B23B

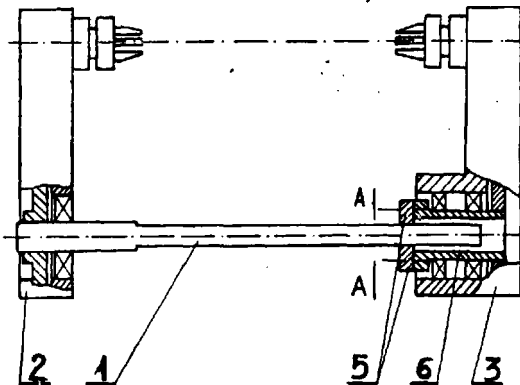
(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin

(72) Ziolo Andrzej, Wrona Stanisław, Węclawski Ryszard, Zięba Henryk

(54) Sprzęgło przesuwna przekazywania napędu wrzecion obrabiarki

(57) Sprzęgło przesuwne charakteryzuje się tym, że jego wałek /1/ ma wykonane dwa naprzeciwlegie wzdłużne spłaszczenia, a tuleja zabierająca /6/ sprzęgła jest zaopatrzona w dwie kostki /5/ współpracujące ze spłaszczeniami.

• /i zastrzeżenie/



4 (51) B23Q U1(21) 81232 (22) 87 09 25

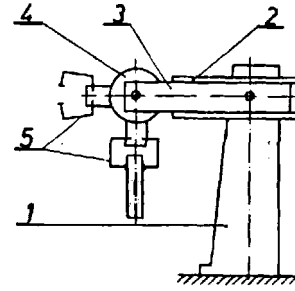
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań

(72) Kasznia Stanisław, Łobza Andrzej, Grosz Ryszard, Rudzki Tomasz, Chudzińska Dorota, Pawelek Zofia

(54) Urządzenie podające przedmioty w strefie obróbki

(57) Urządzenie zawiera osadzony obrotowo stojaku /1/ suport /2/ z umieszczonymi wewnątrz przesuwными saniami /3/, przy czym na końcu sania /3/ osadzona jest obrotowo głowica /4/ z dwoma chwytakami /5/ usytuowanymi względem siebie prostopadle.

/i zastrzeżenie/



4 (51) B24B U1(21) 80805 (22) 87 08 04

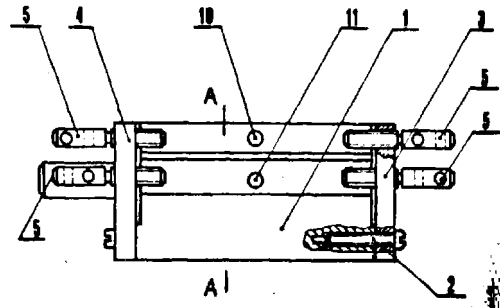
(71) Zakład Podzespołów Radiowych "OMIG", Warszawa

(72) Żebrowski Lech

(54) Przyrząd do szlifowania, zwłaszcza kwarcu

(57) Przyrząd ma korpus /1/ połączony wkrętami /2/ z segmentami bocznymi /3/ i /4/, w których osadzone są śruby dociskowe /5/, przy czym korpus /1/ ma kształt prostopadłościanu ze ściętym jednym narożem, oraz na jednej płaszczyźnie ma dwa kanałki o przekroju prostokątnym równoległe do krawędzi płaszczyzny, zaś na drugiej prostopadłej płaszczyźnie ma dwa kanałki, o przekroju pryzmatycznym równoległe do krawędzi bocznych korpusu /1/.

/i zastrzeżenie/



4 (51) B24B U1(21) 80908 (22) 87 08 18

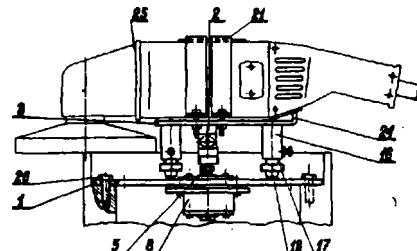
(71) Południowy Okręg Energetyczny w Katowicach Elektrownia Rybnik, Rybnik

(72) Gajewski Dan, Nawrot Werner

(54) Przyrząd do obrabiania obrzeży

(57) Przyrząd składa się z płyty /1/ połączonej przegubem /2/ z podstawą /3/ mocującą za pomocą obejm /21/ szlifierkę katową /25/. Przegub /2/ łączy się z dwustronnie gwintowanym trzpieniem /5/ osadzonym względem płyty /1/ obrotowo za pomocą znajdujących się w osadzie /8/ łożysk. Podstawa /3/ zawiera nożki /16/ w które wkręcane są zakończone kulkami /18/ wodziki /17/ stykające się z górną powierzchnią płyty /1/.

/3 zastrzeżenia/

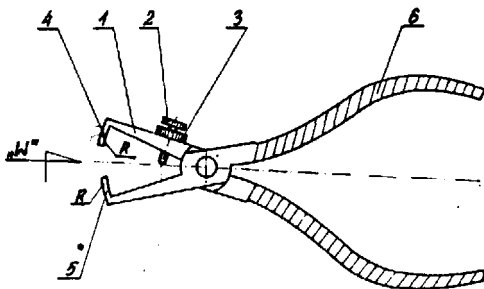


4(51) B25B U1(21) 80827 (22) 87 08 05
H02G

- (71) Stocznia Szczecińska, Szczecin
- (72) Anioła Jerzy
- (54) Szczypce nacinające do obróbki przewodów elektrycznych

(57) Szczypce składają się z pary szczęk /1/ stanowiących całość z rękojeściami /6/, połączonych obrotowo na sworzniu. Końcówki szczęk /1/ są zagięte do wewnątrz ku sobie i uformowane w postaci wycinków powierzchni walcowej, tworząc trze górne /4/ i dolne /5/ o pryzmatycznych zarysach krawędzi tnącej.

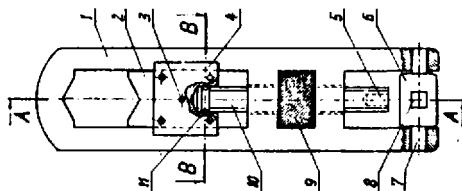
Pryzmatyczne zarysy tych krawędzi są skierowane podstawami ku sobie. W jednej ze szczęk /1/ wykonany jest gwintowany otwór o osi usytuowanej prostopadle do tej szczęki. W otworze tym znajduje się śruba regulacyjna /2/ wyposażona w przeciwnakrętkę /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B25B U (21) 80950 (22) 87 08 28

- (71) Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-ZACHEM", Bydgoszcz
- (72) Sobociński Marek
- (54) Klucz nastawny

(57) Klucz ma kształt ramki wyprofilowanej /1/, w której są dwa otwory zamknięte i jeden otwarty, przy czym w górnym otworze zamkniętym umieszczona jest szczeka ruchoma /2/, w której zamocowany jest sworzень /10/ i płytka dystansowa /A/, a w drugim otworze umieszczone jest pokrętko /9/, przez które przechodzi sworzень /10/. Natomiast w dolnym otworze otwartym usytuowana jest kostka obrotowa /6/ z czterema otworami, osadzona w ramce przy pomocy sworzni /7/. /1 zastrzeżenie/

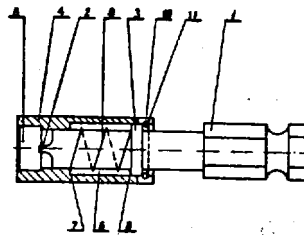


4(51) B25B U (21) 81029 (22) 87 09 02
B23P

- (71) Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych "BEFAMA", Bielsko-Biała
- (72) Opala an, Łodziana Władysław
- (54) Urządzenie do mocowania zaczepów na kołnierzu obsady wrzecion

(57) Urządzenie wyposażone jest w trzpień /1/ wkrętaka osłonięty cylindryczną tuleją /4/, wewnątrz której umieszczony jest roboczy koniec /2/. Tuleja /4/ ma od strony roboczego końca /2/ gniazdo /5/, a z drugiej strony

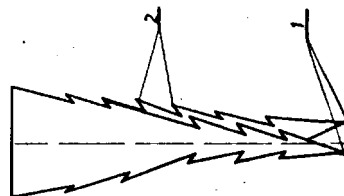
wybrania /6/ z osadzoną wewnątrz sprężyną /9/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B25G U1(21) 80770 (22) 87 07 29

- (71) Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Hutnictwa, Katowice
- (72) Maciejczyk Janusz
- (54) Urządzenie rozpierające

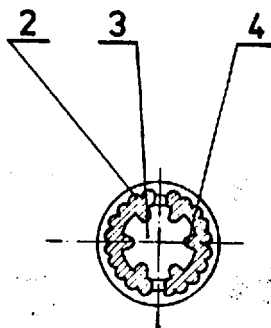
(57) Urządzenie ma w dolnej części przecięty i lekko rozchylony klin /1/ na boki, oraz obie klinowate powierzchnie urządzenia mają nacięcia /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B25G U1(21) 81331 (22) 87 10 09

- (71) Elbląska Spółdzielnia Niewidomych "ELSIN", Elbląg
- (72) Walasek Wacław, Hajdukiewicz Edward
- (54) Trzonek

(57) Trzonek ma kształt pręta o przekroju rurowym, a wzdłuż powierzchni zewnętrznej ma podłużną występy /2/ o przekroju półkola, przy czym wzdłuż otworu /3/ ma podłużne wypusty /4/. /2 zastrzeżenia/



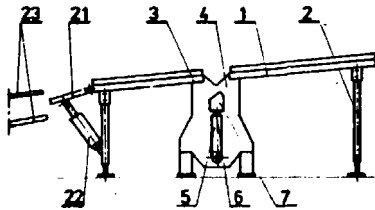
4(51) B25H U (21) 80820 (22) 87 08 05
8610

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażenia i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław; Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Kańczuga
- (72) Drozdowski Konrad, Kasowski Jacek

(54) Stół do selekcji elementów amortyzujących, zwłaszcza dla zderzaków kolejowych

(57) Błat /1/ stołu ma postać wąskiej listwy dzielonej w środkowej części, gdzie umieszczona jest przyzma /4/ stanowiąca podparcie dla obu części blatu /1/. Przyzma jest zaopatrzona w wyrzutnik /7/ usytuowany w osi przyzmy /4/. Błat /1/ ma na końcu wychylną kłapę /21/ połączoną z silownikiem /22/. Nogi mają postać rur gwintowanych, w których od wewnątrz umieszczone są śruby zakończone u dołu stopami.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B25H U (21) 80911 (22) 87 08 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego "TELEKOM-TELPRO", Warszawa

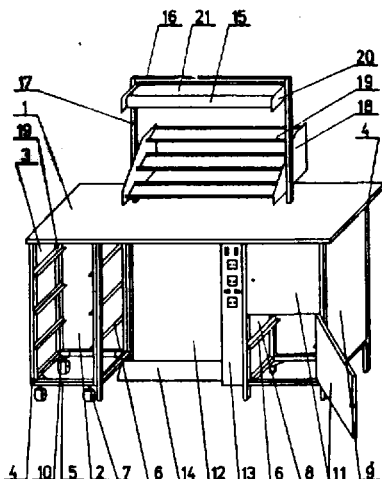
(72) Zawadzki Krzysztof, Szpecht Wojciech, Chojnacki Bogdan

(54) Stanowisko robocze, zwłaszcza dla ręcznych robót montażowych

(57) Stanowisko w kształcie stołu ma poziomą prostokątną płytę stanowiącą blat /1/, pod którym w jednej z bocznych części w pustej przestrzeni /2/ znajduje się wózek /3/.

W drugiej bocznej części /8/ stanowiska znajduje się szafka /9/, obok której od wewnętrznej w środkowej części /12/ stanowiska jest umiejscowiona kasetka /13/ z sprzętem elektrycznym. U dołu w środkowej części /12/ stanowiska znajduje się podnóżek /14/. Ponadto stanowisko robocze posiada nadbudówkę /15/ osadzoną na blacie /1/, którą stanowią półki montażowe /19/ z oświetleniem /21/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B26B U1(21) 80920 (22) 87 08 24

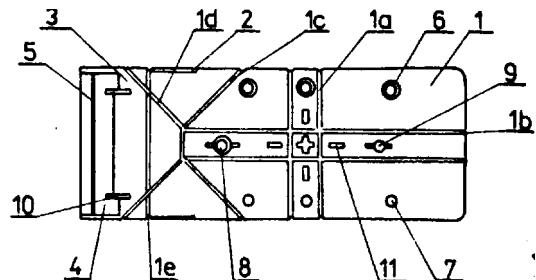
(75) Bombała Henryk, Warszawa

(54) Turystyczny przyrząd jednoostrzowy do golenia

(57) Przyrząd stanowi prostokątna płytka /1/ zawierająca po dwa zagłębienia poprzeczne /1a/,

zgiębnienia podłużne /1b/, skośne zagłębienia wewnętrzne /1c/ i zagłębienia zewnętrzne /1d/, zaś na jednej z krótszych krawędzi płytki /1/ jest wykonane pojedyncze zagłębienie /1e/, styczne z grzbietem /3/, utrzymującym pod stałym kątem rozwartym głowicę /4/ z dwoma skrajnymi występami oraz z trzema symetrycznie rozmieszczonymi występami, które mocuje nożyk /5/, natomiast w sąsiedztwie grzbietu /2/ są usytuowane dwa skrajne wsporniki trójkątne /2/, zaś wzdłuż jednego z dłuższych boków płytki /1/ znajdują się trzy gniazda cylindryczne /6/ współdziałające zatraskowo z występami /7/, s pośrodku znajduje się gniazdo cylindryczne /8/ oraz występ /9/.

/1 zastrzeżenia/



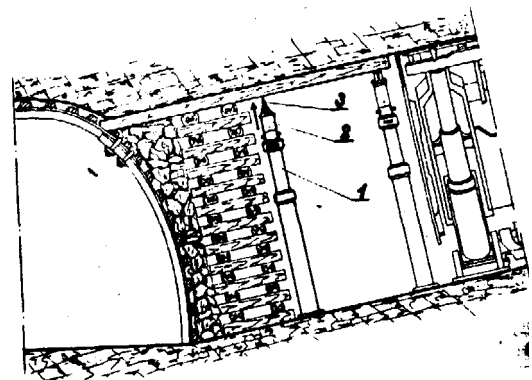
4(51) B26F U (21) 81011 (22) 87 08

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "DĘBIENSKO", Leszczyny
(72) Zaik Jan, Bober Andrzej, Miczek Tadeusz, Lanuszny Janusz

(54) Urządzenie do cięcia stropnic drewnianych

(57) Urządzenie stanowi zestaw hydraulicznego stojaka /1/ indywidualnej obudowy górniczej z przedłużaczem /2/ wraz z nożową gilotyną /3/, przy czym przedłużacz /2/ z nożową gilotyną /3/ usytuowane są pionowo na koronce stojaka /1/ indywidualnej obudowy górniczej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B27G U1(21) 81003 (22) 87 08

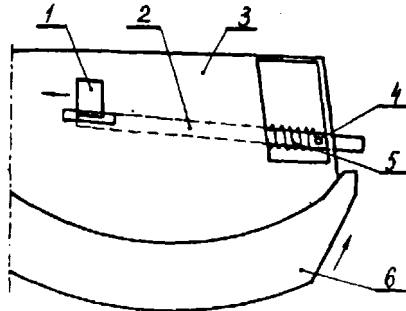
(71) Zakład Budowlano-Remontowy Robotniczej Spółdzielni Mieszkaniowej "POLESIE", Łódź

(72) Obiedziński Jerzy

(54) Pilarka tarczowa z urządzeniem zabezpieczającym przed urazami mechanicznymi

(57) Pilarka zawiera układ blokujący osłonę ruchomą /6/ w postaci ciężnego mającego ramie /2/ oraz podstawę. Ramie /2/ usytuowane jest wewnątrz osłony stałej /3/, a podstawa po stronie zewnętrznej osłony /3/. Oo podstawy przymocowana jest głowka zwalnająca /1/. Na

ramieniu /2/ osadzona jest prężyna /5/ opierająca się jednym końcem o bolec oporowy /4/, a drugim końcem o ścianka osłony tulej /3/.
/1 zastrzeżenie/

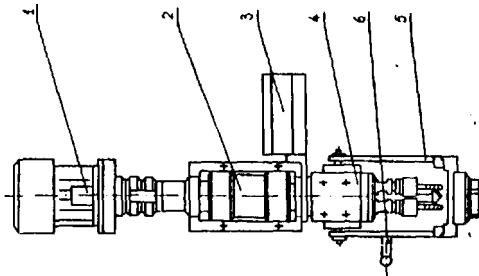


4(51) B27G U1(21) 81638 (22) 86 05 31

[71] Słupskie Fabryki Mebli, Słupsk
[72] Majewski Jan, Konon Eugeniusz

(54) Urządzenie do wiercenia i osadzania zawias puszkowych w elemencie meblowym

(57) W urządzeniu do głowicy wiertarskiej /4/ zamocowana jest odchylna głowica /5/ mająca powierzchnię roboczą ukształtowaną odpowiednio do kształtu zawiasu. /2 zastrzeżenia/

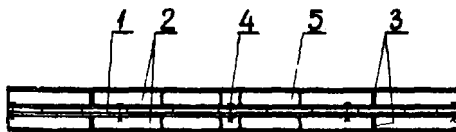


4(51) B28B U1(21) 80758 (22) 87 07 24

[71] Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego - Kopalnia Surowców Mineralnych, Januszkowice
[72] Noglik Piotr, Kaczmar Marian

(54) Podkład stosowany, zwłaszcza przy produkcji prefabrykatów

(37) Celem wzoru jest zbudowanie podkładu, którego konstrukcja umożliwia wykorzystanie obu



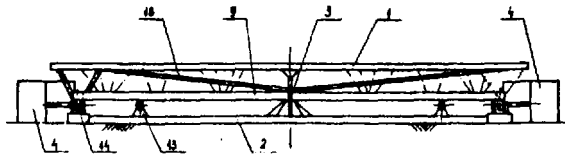
stron poszycia oraz daje możliwość jego transportowania tak wózkiem widłowym, jak i urządzeniem hżwiogowym. Podkład zbudowany jest z poszycia /1/ połączonego wzdłuż boków długich ze stalowymi usztywnieniami /2/. przy pomocy łączników /4/. stalowe usztywnienia /2/ mają wyścięcia /5/ i uchwyty transportowe /3/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B29C U1(21) 80443 (22) 87 06 08

[71] Łódzkie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "INSTAL-Łódź", Łódź
[72] Kublak Jerzy

(54) Urządzenie transportujące formy

(57) Urządzenie ma postać urządzenia karuzelowego, składającego się z obrotnicy /1/ osadzonej obrotowo na nieruchomej podstawie /2/ i napędzanej ciernie przy pomocy dwóch napędów /4/, przy czym urządzenie jest wyposażone w cierny hamulec i wyłącznik drogowy. /5 zastrzeżeń/

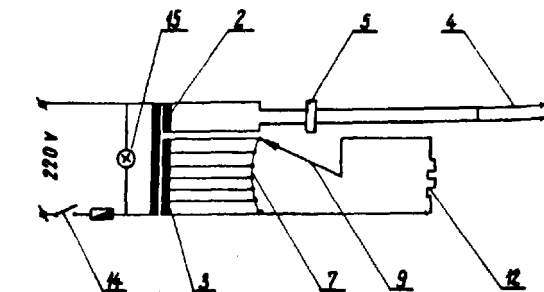


4(51) B44B U1(21) 80642 (22) 87 07 07

[71] Zootechniczny Zakład Doświadczalny, Kołbacz
[72] Wasilkowski Józef, Klimas Jerzy

(54) Urządzenie do grawerowania oraz cięcia, zwłaszcza plynkowego tworzywa sztucznego

(57) Urządzenie ma transformator z dwoma uzwojeniami wtórnymi /2 i 3/. Uzwojenie wtórne /2/ o mniejszej ilości zwojów współpracuje z układem grawerowania, zakończone jest gniazdem wtykowym /5/ osadzonym na krótszej ścianie /6/ obudowy obok którego znajduje się wyłącznik zasilania /14/.
Drugie uzwojenie wtórne /3/, o większej ilości zwojów podłączone jest do przełącznika zakresu z pokrętelem /8/ umieszczonym również obok gniazda wtykowego /5/. Na drugiej krótszej ścianie /10/ zamocowane jest ramie napinające /11/ w kształcie litery "L" gdzie do poziomej części tego ramienia i suwaka /9/ przełącznika zakresu /7/ zamocowany jest drut oporowy /12/. /1 zastrzeżenie/



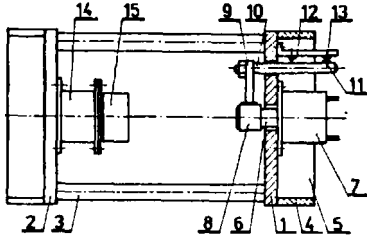
4(51) B60B U1(21) 80818 (22) 87 08 04 823P

[71] Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław: Fabryka Maszyn 1 Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Kańczuga
[72] Drozdowski Konrad, Kasowski Jacek

(54) Prasa hydrauliczna do badania elementów amortyzujących, zwłaszcza dla zderzaków kolejowych

(57) Prasa stanowi dwie płyty /1, 2/ połączone śrubami /3/ i usytuowane z dala od siebie. Do jednej z płyt /1/ przymocowany jest siłownik /7/, którego tłocznisko /6/ wystaje

przez otwór w płycie /1/ do przestrzeni między płytkami /1, 2/. Tłoczyisko /6/ jest związane z suwakiem /10/ usytuowanym równoległe do tłoczyiska /6/. Na suwaku /10/ zamocowana jest płytka sygnalizacyjna /11/, zaś naprzeciw niej umieszczone są czujniki położenia /13/. Do przeciwległej płyty /2/ przymocowany jest czujnik siły /15/ wykonany z tensometrów oporowych.
/6 zastrzeżeń/

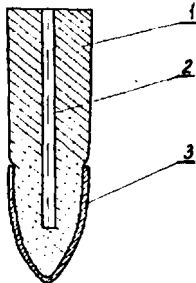


4 (51) B60C U (21) 80497 (22) 87 06 16

(75) Klimek Ewa, Częstochowa

(54) Kołek do czopowania otworów w oponach bezdętkowych

(57) Kołek charakteryzuje się tym, że gumowa wkładka /1/ zakończona jest grotem /3/ i ma w swej osi otwór /2/.
/1 zastrzeżenie/

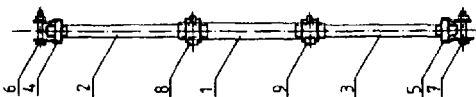


4 (51) B60D U1(21) 79836 (22) 87 04 01

(75) Gareda Ryszard, Pytel Krzysztof, Warszawa

(54) Urządzenie do holowania samochodów osobowych - hol sztywny

(57) Urządzenie składa się z trzech rur /1, 2, 3/ połączonych sworzniami /8, 9/. Rury /2, 3/ mają gwintowane końce, na które nakręcone są nakrętki /4, 5/ połączone z obejmami, w których osadzone są śruby /6, 7/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) B61G U1(21) 80899 (22) 87 08 17

(71) Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu

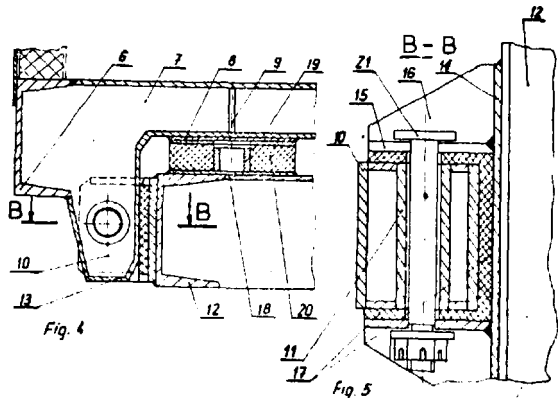
Drogowego "RACIBÓRZ", Racibórz
(72) Suwalski Ryszard, Sierżant Roman,
Wróblewski Jerzy, Papaj Marek

(54) Mikrobus szynowy

(57) W mikrobusie nadwozie jest oparte na podwoziu przez pierścienie sprężyste /20/ z udziałem tarcz /8/ przymocowanych do belek wsporczych /7/ umieszczonych pomiędzy ostojni-

cami /6/ podłogi, przy czym pierścienie sprężyste /20/ są osadzone na tarczach /18/ podwozia i są ustalone poprzecznie trzpieniami /19/ przymocowanymi do podwozia za pośrednictwem tarcz /8/.

Belki wsporcze /7/ są zakończone konsolami /10/ umieszczonymi wewnątrz ograniczników /13/, w gniazdach sprężystych /17/. Ograniczniki /13/ mają płyty /14/ przymocowane do ostojnic /12/ podwozia i płyty /15/ prostopadle do nich ustawione wzmocnione żebrami /16/. Przez płyty /15/ są przewleczone sworznie /21/, utrzymujące konsolę /10/, w gniazdach sprężystych /17/ za pośrednictwem rur /11/.
/3 zastrzeżenia/



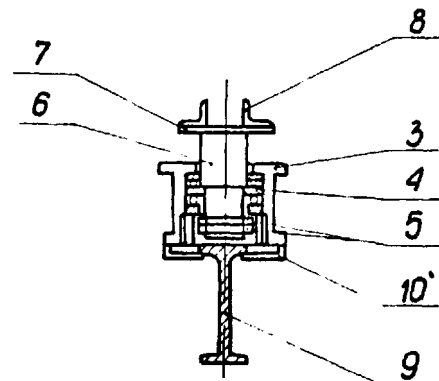
4 (51) B61J U1(21) 80700 (22) 87 07 15

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO",
Łódź

(72) Kaczmarek Grażyna

(54) Obrotnica czterowylotowa

(57) Obrotnica czterowylotowa składająca się z ramy nośnej, siłownika napędowego oraz mechanizmu obracającego, charakteryzuje się tym, że mechanizm obrotowy etanowi korpus /3/, w którym umieszczone jest dwukierunkowe łożysko kulkowe, wzdłużne /4/ oraz dwie nakrętki łożyskowe /5/. Mechanizm obracający zawieszony jest punktowo na nieruchomym wałku /6/, wokół którego obraca się ułożyskowany korpus /3/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B62B U (21) 81328 (22) 87 10 9

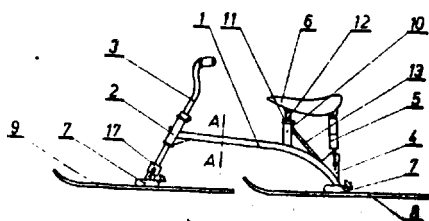
(71) Spółdzielnia Pracy METALOWCÓW",
Żywiec

(72) Wojciuch Tadeusz

54 Skibob

1000 ma ramę /winięta z profilowanej rury o przekroju e aptycznym. Do jednego końca rury /1/, przymocowana jest kolumna /2/, w której ułożyskowana jest kierownica /3/ skiboba. Drugiego, przymocowane są zaczepek /7/ do mocowania śliagu tylnego /8/ oraz wspornik /4/ do mocowania zespołu resorującego /5/.

W pobliżu miejsca zgięcia rury rury /1/ ku dołowi do rury /1/ przymocowana jest prowadnica /10/, w której ułożyskowana jest na wybranej wysokości rura /12/ połączona zawiasowo z siedzieniem /6/ połączona jest przegubowo z zespołem resorującym /5/. którego drugiego końca zamocowany jest na wybranej wysokości we wsporniku /4/.



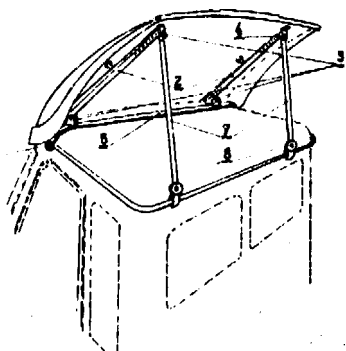
4(51) B620 U1(21) 80739 (22) 87 07 24

(75) Gil Mariusz M., Warszawa

(54) Owiewka samochodu - ciągnika samochodowego

(57) Owiewka /1/ jest mocowana do rynienek dachowych pojazdu /6/, a jej nachylenie katowe regulowane jest za pomocą podpórek /7/. Czaszki sklepienie poszycie owiewki jest od spodu wzmocnione wmontowanymi dwoma wzdłużnymi przęskami /2/, wyposażonymi w przesuwne regulowane elementy montażowe /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B62D U1(21) 82024 (22) 87 12 16

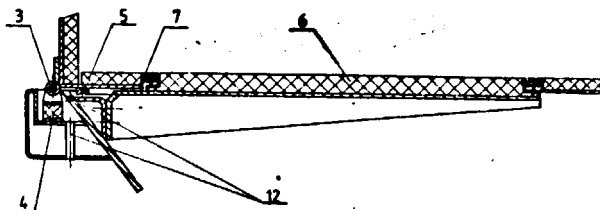
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Chwięduk Stanisław

(54) Szybkobieźny pojazd gasienicowy

(57) Pojazd ma bazę nośną, do której za pomocą zawiasów /3/ jest umocowana odchylnie kabina załogi. Kabina oparta jest na amortyzatorach zawiasów /A/ i uszczelnieniu /5/. W miejscu usytuowania kabiny załogi jest umieszczona platforma /6/ umocowana do bazy nośnej, która jest uszczelniona za pomocą uszczelki hermetycznej /7/. w przedniej części pojazdu między dziobem bazy nośnej i kabiną załogi umieszczone są siłowniki hydrauliczne. W tylnej części ka-

biny załogi umieszczone są szybkorozłączne zamki mocujące kabinę załogi z belka poprzeczną /12/ utwierdzone do bazy nośnej.

/1 zastrzeżenie/



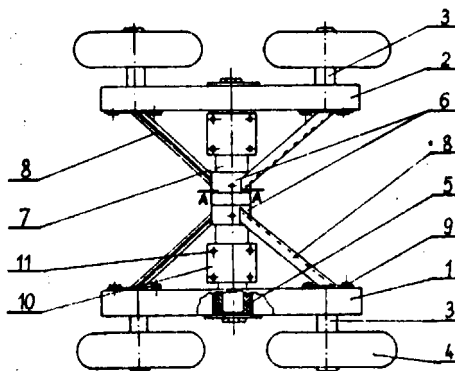
4(51) B62D U1(21) 82214 (22) 87 12 28

(71) "AGROMET" Fabryka Maszyn Rolniczych, Czarna Białostocka
(72) Kucejko Tadeusz, Wirkowski Józef, Bogacz Jerzy, Nowiński Zbigniew

(54) Zestaw kołowy - tandem

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że wahacze /1, 2/ osadzone na osi /7/ przy pomocy łożysk /5, 6/ połączone są z łożyskiem /6/ wspornikami /8/. Płyty /10/ ze śrubami umieszczone są na osi /7/ pomiędzy łożyskami /5, 6/.

/2 zastrzeżenia/

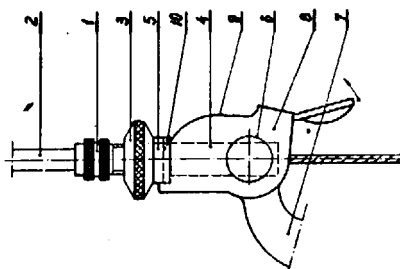


4(51) B62L U1(21) 82155 (22) 87 12 23

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Jasiński Ireneusz, Duszyński Edgar

(54) Urządzenie do zmiany rozwarcia szczęk hamulcowych, zwłaszcza do rowerów wyścigowych

(57) Urządzenie zamontowane do hamulca, który ma sworzeń /6/, osadzony na szczęce hamulcowej /7/, śrubę regulacyjną /1/ z otworem przelotowym dla linki sterującej /2/ i przeciwnakrętkę /3/, charakteryzuje się tym, że ma tulejkę /4/ z kołnierzem /5/, która osadzona jest w otworze sworznia /6/, oraz ma dźwignię

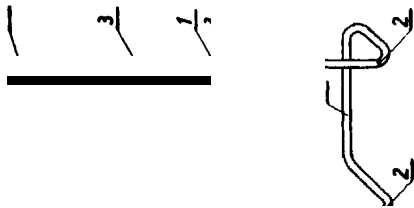


/8/ z dwiema wąskimi powierzchniami krzywko-
wymi /9/, osadzona obrotowo na sworzniu /6/ 1
podtrzymującą kołnierzą /5/ tulejki /4/. Urza-
dzenie umożliwia szybką zmianę rozwarcia
azczek. /2 zastrzeżenia/

4(51) B638 U1(21) 80916 (22) 88 08 18

(71) Zakłady Artykułów Sportowych 'POLSPORT'
Bydgoszcz
(72) Pleśniak Franciszek

(57) Nosilka do zawieszania plecaka lub torby ma
trzon /1/ w kształcie litery U, z dolne częś-
ci« odgiętą w kierunku prostopadłym do płasz-
czyzny litery. Oo ramion trzonu /1/ trwale
przymocowane są elementy poprzeczne /3/. Końce
ramion trzonu /1/ połączone są trwale z koń-
cami górnego elementu /4/ o kształcie odwró-
conej litery U, której ramiona połączone są
prostym elementem poprzecznym /5/.
/2 zastrzeżenia/

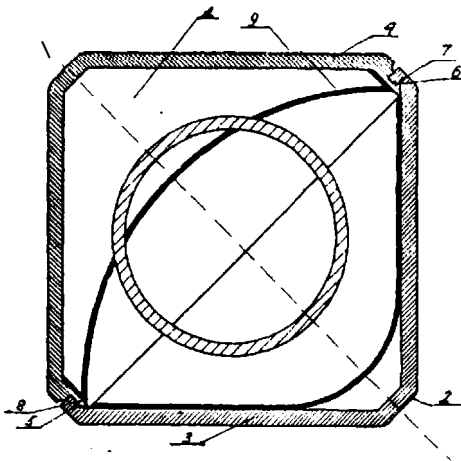


4(51) B650 U1(21) 80902 (22) 87 08 20

(75) Sosnowska Maria, Warszawa

(54) Pudełko

(57) Pudełko stanowi bryła /1/ o kształcie
równobocznego sześciangu o ściętych wszystkich
narożach /2/, składająca się z części /3/ 1 /A/.
Obie części łączą się ze sobą za pomocą wpustów
/5/ i /6/ oraz wypustów /7/ i /8/. W części /V
znajduje się wkładka /9/, w której
umieszczane są elementy ozdobne. Pudełko prze-
znaczony jest do umieszczania w nim drobnych
przedmiotów jubilerskich. /1 zastrzeżenie/

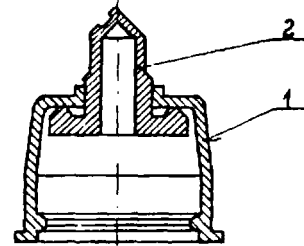


4(51) B650 U1(21) 80924 (22) 87 08 21

(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy
Sokołka
(72) Daszuta Wiesław

(54) Zamknięcie opakowania do pakowania
cieczy, zwłaszcza tuszu i kleju p/

(57) Zamknięcie składa się z zatrzasku /1/ i
mazaka /2/. Korpus zatrzasku /1/ ma kształt
odwróconej miski o dużym zagłębieniu dna.
W dnie znajduje się otwór, w którym osadzono
mazak /2/. Korpus zatrzasku /1/ ma od wew-
nątrz, w części dolnej, na obwodzie, występ
do zespalania z opakowaniem. Występ jest usy-
tuowany nieco wyżej niż zewnętrzny pierścień
wzmocniający obrzeże. Otwór w korpusie zat-
rzasku /1/ ma na zewnątrz pierścień wzmocnia-
jący. Mazak /2/ jest zakończony kołnierzem,
na którym znajduje się warga uszczelniająca.
Końcówka mazaka /2/ ma zgrubienie uszczelnia-
jące, od strony kołnierza. /5 zastrzeżeń/

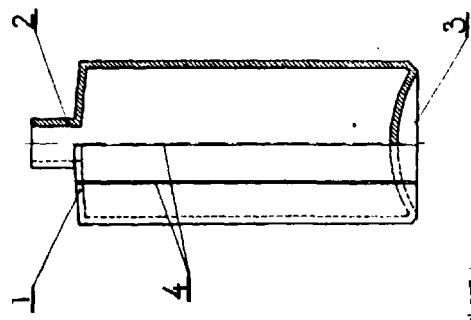


4(51) B650 U1(21) 81025 (22) 87 09

(75) Lipiński Roman, Oębrowa Górnicze

(54) Butelka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest butel-
ka, spełniająca funkcję pojemnika cieczy i
elementu budowlanego. Butelka ma kształt gra-
niastosłupa o przekroju poprzecznym w formie
kwadratu. Górna podstawa /1/ butelki zaopa-
trzona jest w krótką, umieszczoną środkowo
ezyjkę /2/ z otworem wlewowym. Dolna podstawa
/3/ butelki jest wklęsła na głębokość zbliz-
żoną do wysokości szyjki /2/. Jedna para na-
przeciwległych, bocznych ścianek butelki ma
wypukłości /A/, służące do mocowania butelki
jako elementu budowlanego w zaprawia.
/1 zastrzeżenie/

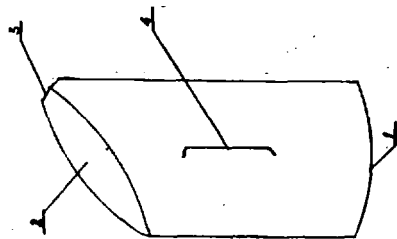


4(51) B650 U1(21) 80745 (22) 87 07

(75) Czempieński Stanisław, Wareszawa

(54) Przekładka do oddzielania żelbetowych
biegów schodowych, układanych w
stosie w magazynie i na środkach
transportowych

(57) Przekładkę stanowi klocek /1/ o kształ-
cie ściętego jednostronnie z jednej strony
walca /2/ z drewna ze słojami w układzie
nowym, ze zukosowaną z jednej strony kra-
dziej /3/ oraz z przymocowanego do jednej
bocznych krawędzi klocka pochwyty /A/.
/2 zastrzeżenie/



865G U1(21) 81343 (22) 87 10 09.

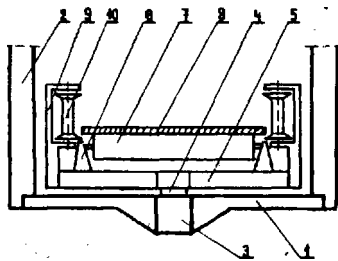
- [71] Katowickie Gwarectwo Węglowe, KWK "Staszic", Katowice
- [72] Sapielak Jerzy, Tenglar Marian, Urbań Marek

1) Regulator położenia taśmy przenośnikowej

[57] Regulator charakteryzuje się tym, że w pionowym łożysku /3/ na środku podstawy regulatora /1/ osadzona jest oś zespołu rolek /4/, połączona ze środkiem poziomej poprzeczki podtrzymującej /5/ na której, na widelkach nośnych /6/ założona jest pozioma rolka główna /7/ podtrzymująca taśmę dolną przenośnika /8/.

Na obu końcach poprzeczki podtrzymującej /5/ znajdują się uchwyty rolek /9/, w których na wysokości taśmy dolnej przenośnika /8/ założone są pionowe rolki ograniczające /10/. Podstawa regulatora /1/ połączona jest z obudową przenośnika taśmowego za pośrednictwem ramy nośnej /2/.

/1 zastrzeżenie/



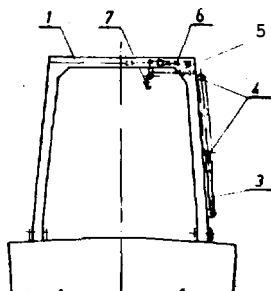
4(51) B66C U1(21) 80883 (22) 87 08 13
863B

- [71] Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław
- [72] Bak Wiktor, Kłyk Piotr, Świerniak Wacław

(54) Dźwigowe urządzenie konstrukcji bramowej szczególnie dla statku wodnego

[57] Dźwigowe urządzenie zawiera hydrauliczny siłownik przegubowo zamocowany z jednej strony do pokładu statku, a z przeciwległej strony do słupa bramownicy /1/, oraz hydrauliczny siłownik /3/ osadzony na słupie bramownicy /1/ i połączony poprzez układ linowych krążków /A/ z liną ranera /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C U1(21) 80927 (22) 87 08 20

- (71) Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Solec Kujawski
- (72) Czajor Wiesław, Gorzoch Mieczysław

(54) Mechanizm podnoszenia pomostów

[57] Mechanizm podnoszenia pomostów charakteryzuje się tym, że na wale /7/ osadzone są obrotowo i przesuwnie /6/ pomostu wjazdowego /4/ oraz wspornik /5/ cylindra hydraulicznego /3/, który obejmuje ucho /6/ pomostu wjazdowego /A/. Wspornik /5/ cylindra hydraulicznego /3/ jest swobodnie oparty krążkiem o belkę ramy środka transportowego /1/.

/2 zastrzeżenie/

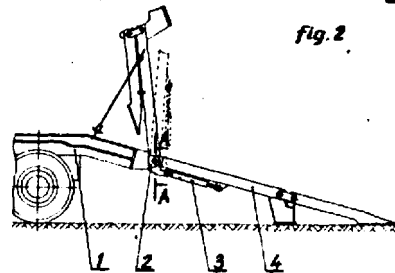
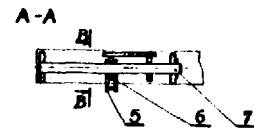


fig. 1

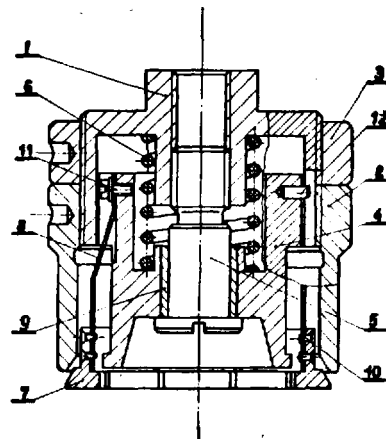
4(51) B67B U1(21) 80904 (22) 87 08 20

- (71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
- (72) Kiełkiewicz Oerzy, Wimońc Marian, Mękosza Paweł

(54) Głowica do zamykania stoł

[57] Głowica przeznaczona do pracy w zamknięciach automatycznych składa się z obudowy /1/, w której osadzony jest czop /5/, a w nim ułożony jest dociskacz /4/ napięty sprężyną /6/. Do dociskacza /4/ przymocowane są sprężyny /8/ na końcach których zamocowane są segmenty chwytakowe /7/. Na obudowie /1/ wkręcona jest nakrętka /2/ zaciśnięta przeciwnakrętką /3/.

/1 zastrzeżenie/

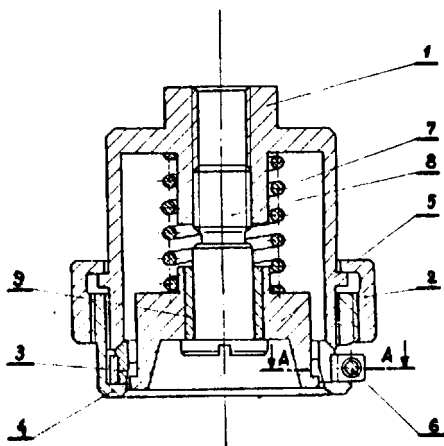


4(51) B67B U1(21) 80905 (22) 87 08 20

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
 (72) Kiełkiewicz Jerzy, Wimońc Marian,
 Mąkosa Paweł

(54) Głowica do zamykania słoic

(57) Głowica składa się z obudowy /1/, w której osadzony jest czop /8/, a w nim ułożony jest dociskacz /5/ napięty sprężyną /7/. Na obudowę /1/ nałożona jest nakrętka /2/ nakręcona na wkładkę /4/, która zaciska pierścień mocujący /3/ opasany obejma i zacięnięty śrubą /6/.

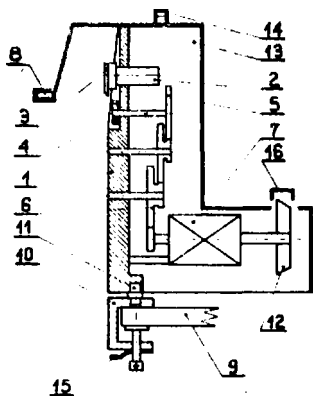


4(51) B67B U1(21) 82228 (22) 87 12 28

(71) "SPOŁEM" CZSS Zakład Badawczy Przemysłu
 Piekarskiego, Bydgoszcz
 (72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert

(54) Wieloczynnościowy uniwersalny otwieracz konserw

(57) Otwieracz charakteryzuje się tym, że korpus /1/ otwieracza wyposażony w wahliwy trzy-



macz /2/ noża /3/ oraz rolkę /4/ napędzana poprzez przekładnię /5/ i /6/ silnikiem /7/. Jest ukształtowany tak, aby możliwe było przez mechanizm obrotowy /11/, uchwycem /10/ uzbrojonym w otwieracz /15/ zamocowanie do krawędzi np. stołu /9/, a całość jest zamknięta pokrywą /13/ z rękojeścią /14/ osłone /16/ tarczy szlifierskiej /12/. /1 zastrzeżenie/

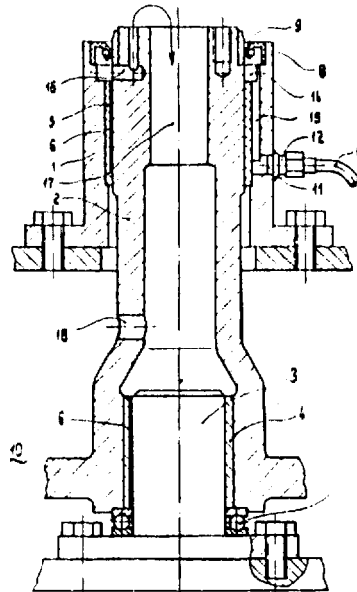
4(51) B67C U1(21) 81115 (22) 87 09 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
 Pakujących, Poznań
 (72) Haremski Marek

(54) Węzeł łożyskowy karuzelowej maszyny do napełniania, zamykania lub etykietowania pojemników, zwłaszcza butelek

(57) Węzeł łożyskowy składa się z pionowo zamocowanej, cylindrycznej oprawy /1/ i napędzanego od dołu, osiowo wydrążonego wału /2/, którego górna część jest ułożyskowana wewnątrz oprawy /1/ za pośrednictwem ślizgowej tulei /5/, a dolna część jest ułożyskowana na nieruchomym czopie /3/, umieszczonym w wydrążeniu wału /2/.

Oprawa /1/ ma poprzeczny kanał /11/, który jest przyłączony do przewodu /13/, stale doprowadzającego olej. Nad tuleję /5/ znajduje się elastyczny, uszczelniający pierścień /8/, osadzony pomiędzy oprawą /1/ i wałem /2/. Pomiedzy pierścieniem /8/ i górnym obrzeżem tulei /5/ jest utworzony wokół wału /2/ obwodowy kanał /14/, który ma połączenie z przelutowym kanałem /16/ wału /2/. Górny koniec kanału /16/ znajduje się powyżej wargi /9/ pierścienia /8/ i ma połączenie z osiowym wydrążeniem /17/ wału /2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

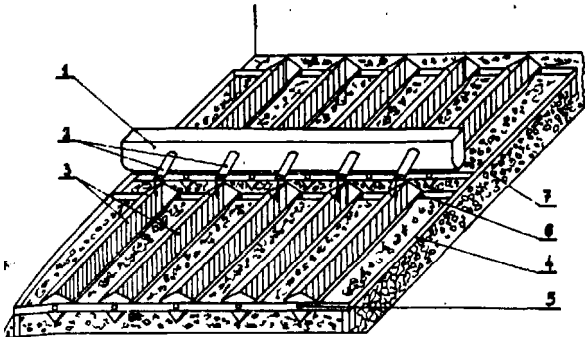
4(51) C02F U1(21) 80694 (22) 87 07 14

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego
 Przemysłu Węglowego "KOMUD", Mysłowice
 (72) Ślachnio Marian, Ptaszek Antoni

(54) Urządzenie rozpraszające ścieki po złożu biologicznym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że koryto stałe /1/ na obydwu stronach powierzc-

ni czołowej murki rozdzielające /2/, pod którymi rozmieszczone są koryta rozbrzygowa /3/ umieszczone w wyposażonej w ograniczniki wyrotu /6/ konstrukcji ramowej /4/ na łożyskach /5/. Koryta rozbrzygowe /3/ w przekroju poprzecznym ma kształt czworoboku foremnego przydłonego prostopadłą do wierzchołka dolnego ściana. /2 zastrzeżenia/

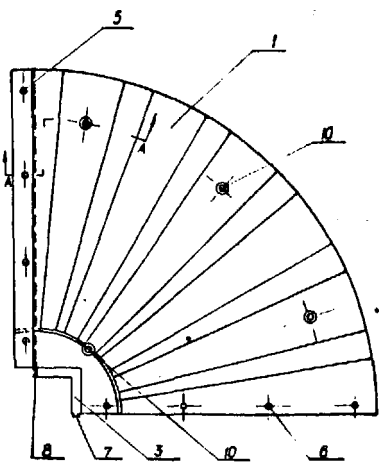


4(51) C02F U1(21) 80779 (22) 87 07 29

(71) Wspólne Przedsiębiorstwo i Spółka "PROJPRZEM-MOSTOSTAL", Bydgoszcz
 (72) Pawikowski Stanisław, Jaruszewski Józef, Ryczek Ludwik

(54) Tarcza złoża biologicznego

(57) Tarcza złoża biologicznego, przeznaczona do budowy zestawów służących do napowietrzenia ścieków, ma kształt krążka z wyobleniami i dystansowymi czopami i składa się z czterech równych segmentów /1/ łączonych zapinkami, przy czym każdy segment /1/ ma ukształtowaną część piasty /3/ odpowiadającą kształtowi części wału, oraz w miejscach podziału z jednej strony wypust z otworami /5/ a z drugiej otwory /6/. Ponadto każda część piasty /3/ ma z jednej strony wypust /7/ o kształcie jaskółczego ogona a z drugiej gniazdo /8/ o kształcie jaskółczego ogona. /2 zastrzeżenia/



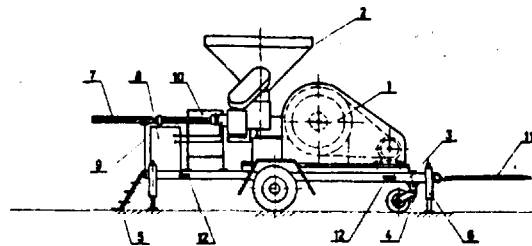
4(51) C10L B30B U1(21) 80042 (22) 87 04 23

(71) Wójewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Koszalin;
 Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin
 (72) Owczarzak Zbigniew, Wolski Henryk, Słotwiński Bogdan, Wieczorek Jerzy, Zielacki Mieczysław

(54) Urządzenie do brykietowania odpadów roślinnych, zwłaszcza drzewnych

(57) Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z brykietciarki /1/ zakończonej prowadnicą /7/ brykietu i wyposażonej w lej zaopow /2/ usytuowany nad otworem zaopowym brykietciarki /1/, mający kształt stożka ściętego odwróconego podstawą ku górze, zaś brykietciarka /1/ połączona jest z szafą sterowniczą /10/ i zespołem /8/ stabilizacji temperatury, przy czym wymienione zespoły urządzenia usytuowane są na podstawie /3/, która jest podwoziem samojezdnym jednoosiowym, wyposażonym w podpory wysuwne /6/ i zaczep /11/ do holowania urządzenia, oraz w podpórę /9/ prowadnicę /7/ brykietu, oraz w element podpory /4/ którym jest koło jezdne.

Urządzenie znajduje zastosowanie przy brykietowaniu różnych odpadów roślinnych, szczególnie drzewnych, zwłaszcza w małych zakładach produkcyjnych. /g zastrzeżeń/

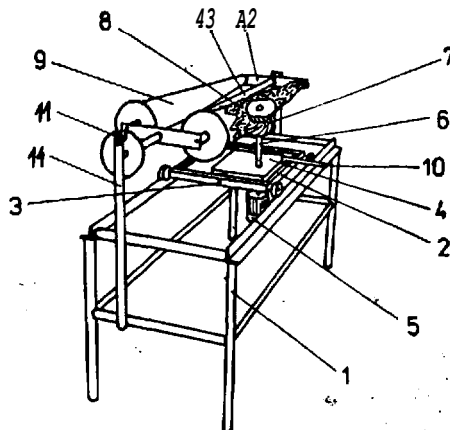


4(51) C14B U1(21) 81004 (22) 87 08 27

Institut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Miedziński Marek, Klimekiewicz Gustaw, Piotrkowski Mariusz, Myczko Andrzej

(54) Urządzenie do mizdrowania skór zwierząt futerkowych

(57) Urządzenie jest zaopatrzone w obrotowy nóż skrawający w postaci freza gumowego /7/ ułożonego obrotowo na płycie wychylnej /4/ umieszczonej wychylnie za pomocą sworzni /3/ równoległych do prowadnic stelaża /1/, przy czym frez gumowy /7/ jest napędzany silnikiem elektrycznym /5/ zamocowanym pionowo na płycie wychylnej /4/ zaopatrzonej w dźwignię /10/ do jej obracania wokół sworzni /3/ i przesuwania wzdłuż prowadnic stelaża /1/. /1 zastrzeżenie/



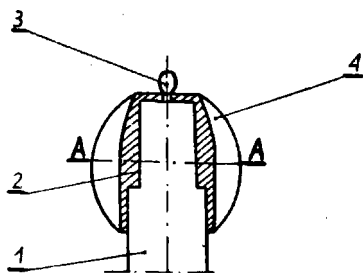
DZIAŁ D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) 001H U1(21) 80777 (22) 87 07 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Malinowski Marian, Illukowicz Janusz,
Domagała Marian

(54) układ wrzeciona z głowicę do bezbalonowego pędzenia i skręcania przędzy na przędzarkach i skręciarkach obręczkowych

(57) W układzie walcowy wierzchołek wrzeciona /1/ jest ścięty co najmniej jedną płaszczyzną równoległą do osi wrzeciona /1/, zaś na jego czole jest usytuowany beczkowaty czop /3/. Natomiast nasadzona na wrzeciono /1/ głowica /A/ ma przelotowy otwór osiowy, przy czym przekrój poprzeczny tego otworu odpowiada przekrojowi poprzecznemu cylindrycznej części wierzchołka wrzeciona /1/, jego części ściętej /2/ oraz przekrojowi beczkowatego czopa /3/.
/1 zastrzeżenie/

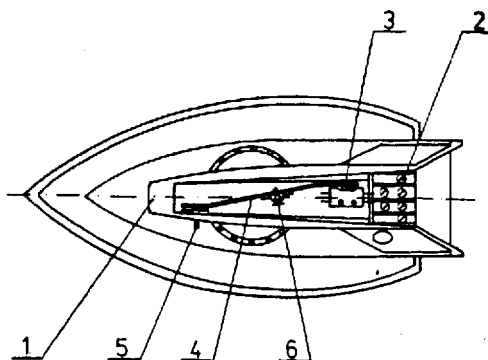


4 (51) 006F U1(21) 81022 (22) 87 09 03

(71) Zakłady Pralnicze "ALBA", Warszawa
(72) Piórowicz Mirosław, Saar Dariusz,
Caban Władysław, Grabik Wojciech,
Kopczak Remigiusz

(54) Żelazko elektryczno-parowe

(57) Żelazko ma wyłącznik sterujący /3/ osadzony w tylnej części uchwytu /1/ i wyposażony w dźwignię uruchamiającą /A/, współpracującą z przyciskiem /5/.
/3 zastrzeżenie/

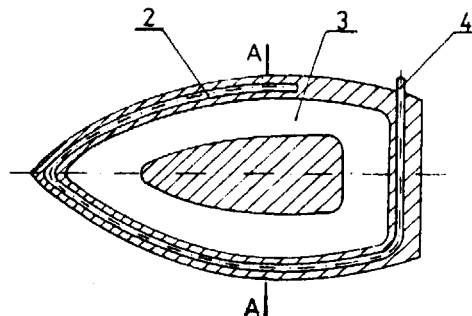


4 (51) 006F U1(21) 81023 (22) 87 09 03

(71) Zakłady Pralnicze "ALBA", Warszawa
(72) Piórowicz Mirosław, Saar Dariusz, Caban
Władysław, Grabik Wojciech, Kopczak
Remigiusz

(54) Żelazko elektryczno-parowe

(57) Żelazko ma doprowadzający parę kanał /2/ usytuowany w ściankach bocznych stopy, obejmując elektryczny wkład grzejny /3/, a nad wkładem grzejnym /3/ ma wymienny obciążnik.
/2 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

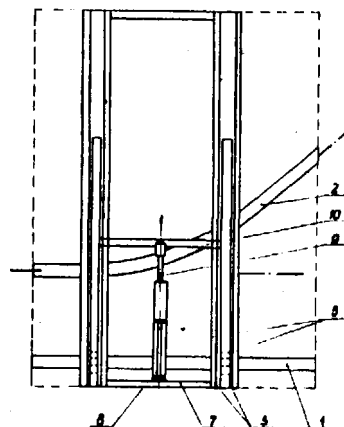
BUDOWNICTWO» GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01B U1(21) 80699 (22) 87 07 15

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO",
Łódź
(72) Kaczmarek Grażyna

(54) Zwrotnica przesuwna

(57) Zwrotnica przesuwna zawiera przesło posiadające odcinek toru prostego /1/ i odcinek toru łukowego /2/, które są przymocowane do dwóch wózków /3/ z elementami tocznymi, które przesuwają się w prowadnicach /5/, przy czym każda z prowadnic składa się z dwóch kątowników, których półki stanowią bieżnie elementów tocznych.
/1 zastrzeżenie/

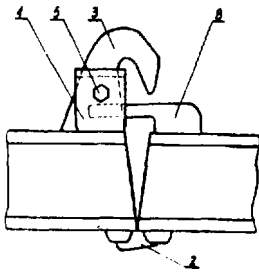


(51) E01B U1(21) 80800 (22) 87 08 03

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
- (72) Kadela Marian, Pierzchała Józef, Gędzielewski Tadeusz, Bońka Wiesław, Orzechowski Stanisław

(54) Nakładka zabezpieczająca złącze szyn kolejki podwieszanej

(57) Nakładka wykonana jest z płaskownika metalowego wygiętego w kształcie litery L. W pionowym korpusie nakładki /4/ wykonany jest otwór dla śruby łączącej /5/ połączonej z hakiem podwieszającym /3/, przy czym krawędź poziomego pióra nakładki zakończona występem mocującym dociekana jest do haka podwieszającego /3/. /1 zastrzeżenie/



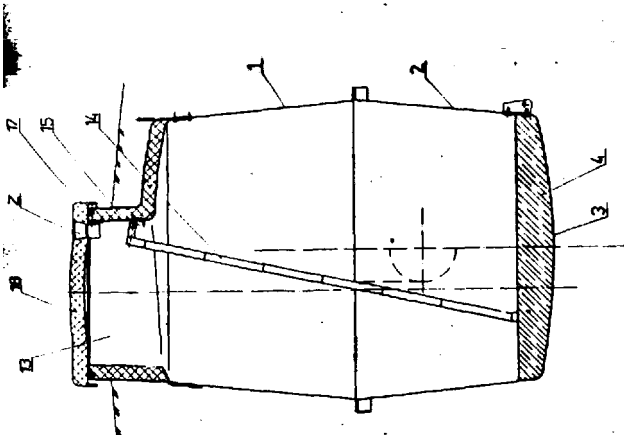
4(51) E020 U1(21) 81133 (22) 87 09 16

- (71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę "WODROL", Wrocław
- (72) Nitka Jerzy, Woźniczko Tadeusz.

(54) Studzienka wodomierza

(57) Studzienka jest utworzona z dwóch cylindrycznych części /1 i 2/. Dolna część /2/ ma ukształtowane dwa występy usytuowane przeciwległe względem siebie, s pionowo względem podstawy. W każdym z występów jest osadzona uszczelniająca tuleja, między kołnierzem uszczelniającej tulei a wewnętrzną powierzchnią występu dolnej części /2/ jest osadzona uszczelka w kształcie pierścienia kołowego.

Uszczelniająca tuleja w swojej wewnętrznej powierzchni ma utworzone wnęki, w których osadzona uszczelniająca pierścienie, zaś wewnętrznej tulei jest osadzony wauwliwie łączący króciec. Górna część /1/ ma wiaz /13/ usytuowany mimośrodowo. W czołowej powierzchni gąrdzieli /15/ wiazu /13/ jest utworzona wnęka, w której jest osadzony uszczelniający pierścień /17/ dociskany pokrywą /18/ wiazu /13/ zamykaną zamkami /Z/. /2 zastrzeżenia/

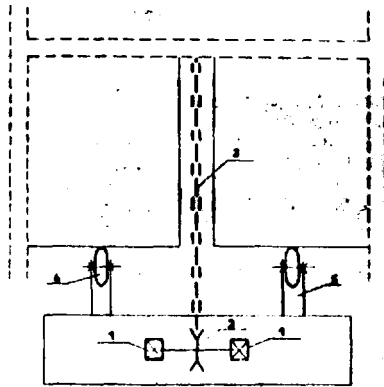


4(51) E04B U1(21) 80778 (22) 87 07 29

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego Gliwice
- (72) Motyczka Antoni, Klucznik Bolesław, Grzywa Karol, Niemiec Tomasz, Radoła Włodzimierz, Machaj Karol

(54) Urządzenie do czyszczenia lub wycinania szczelin dylatacyjnych

(57) Urządzenie składa się z napędu /1/ z kołem gwiazdowym /2/, na którym założony jest łańcuch bez końca /3/ zaopatrzonej w noże skrawające. Całość jest zamontowana na ramie wiszącej /A/, do której umocowane są koła prowadzące ramę /A/ wzdłuż muru. /1 zastrzeżenie/

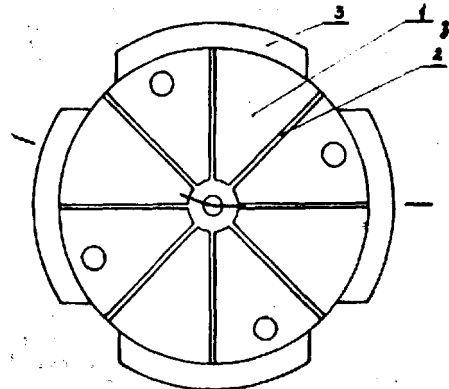


4(51) E04B U1(21) 82172 (22) 87 12 24
E04C

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań
- (72) Dymczewski Jerzy, Krotoski Jacek, Michniewicz Mieczysław, Byczkowski Ryszard

(54) Korek do załepiania otworów w płytach stropowych kanałowych

(57) Korek ma kształt talerza o cienkim dnie /1/ wzmocnionym żebrami /2/ zaopatrzonego na obwodzie w cztery dociski /3/ w postaci pletwy o zmiennej grubości ścianki a w środku w uchwyt. /1 zastrzeżenie/



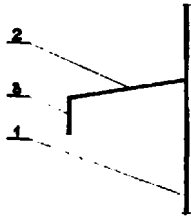
4(51) E04C U1(21) 81124 (22) 87 09 17

- (75) Kosmała Andrzej, Lublin, Struk Jan, Lublin

(54) Okapnik złącza poziomego

(57) Okapnik złącza poziomego ma ścianę licową /3/ o długości równej 1/5 - 1/6 długości

ściany tylnej /1/. Półka /2/ odchylona Jett od płaszczyzny prostopadłej do ściany tylnej /1/ i ma długość równą około trzykrotnej długości ściany licowej /3/. /1 zastrzeżenie/



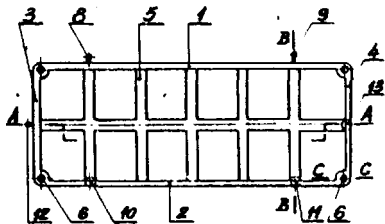
4(51) E04D U1(21) 82575 (22) 88 02 03

(71) Centralny Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań

(72) Krotoski Jacek, Byczkowieki Ryszard, Krzemiński Henryk, Szuman Marek, Seredyński Andrzej

(54) Ośłona otworów dla wentylacji grawitacyjnej

(57) Ośłona z tworzywa sztucznego składająca się z powtarzalnych segmentów łączonych ze sobą charakteryzuje się tym, że segment ma kształt prostokądnianu z prostokątną siatką /5/ w środku zaopatrzonego na narożach od góry w ślepe otwory /6/ a od dołu w czopy odpowiadające kształtem i wymiarami otworom /6/, natomiast na bokach w występy /8, 9, 12/ i odpowiadające tym występom wgłębienia /10, 11, 13/ przy czym na boku dłuższym /1/ są usytuowane dwa występy /8, 9/ a na przeciwnym boku dłuższym /2/ dwa wgłębienia /10, 11/ 1 na boku krótszym /3/ Jeden występ /12/ a na przeciwnym boku krótszym /4/ jedno wgłębienie /13/. /1 zastrzeżenie/

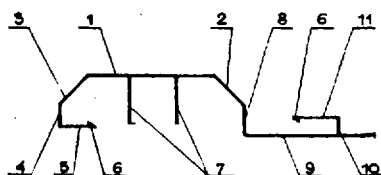


4(51) E04F U1(21) 81121 (22) 87 09 17

(75) Kosmala Andrzej, Lublin, Struk Jan, Lublin

(54) Element podstawowy obudowy ścian

(57) Element podstawowy obudowy ścian ma kształt litery "C" z przedłużeniem ścianki /9/. Kształt "C" tworzy osłonowa ścianka /1/ ze ściankami /2 i 3/ oraz łącznikami /4 i 8/. Ścianka /1/ na łączniku /4/ ma zaczep /5/ z hakiem /6/. Na ściance /9/ umieszczony jest na łączniku /10/ zaczep /11/ z hakiem /6/ współpracujący w kolejnych elementach z zaczepem /5/. /1 zastrzeżenie/

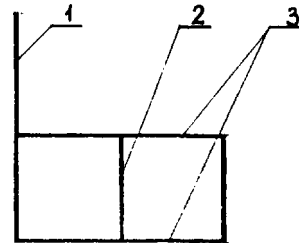


4(51) E04F U1(21) 81122 (22) 87 09 17

(75) Kosmala Andrzej, Lublin, Struk Jan, Lublin

(54) Listwa przyścienna

(57) Listwa przyścienna ma kształt litery /b/, której część skrzynekowa podzielona jest przegrodą /2/ na dwie części. Długość podstawy /1/ równa jest co najmniej podwójnej długości przegrody /2/, natomiast długość elementu /3/ prostopadłego do podstawy /1/ równa jest co najmniej półtorej długości przegrody /2/. /1 zastrzeżenie/



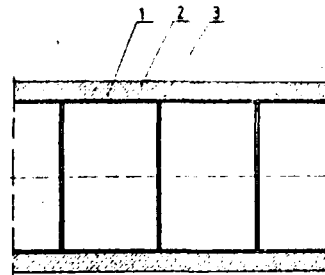
4(51) E04H E04F U1(21) 80752 (22) 87 07 24

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Rzepa Kazimierz

(54) Kanał do transportu gorących gazów

(57) Kanał ma zewnętrzną warstwę izolacyjną /2/ i wewnętrzną powłokę /1/ żaroodporną. Na wewnętrznej powierzchni powłoki /1/ stykającej się z gorącymi gazami wykonane są żebra /3/, rozmieszczone prostopadle do przepływu gorących gazów. /1 zastrzeżenie/



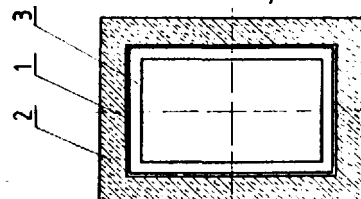
4(51) E04H E04F U1(21) 80753 (22) 87 07 24

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Rzepa Kazimierz

(54) Kanał do transportu gorących gazów

(57) Kanał o prostokątnym przekroju ma zewnętrzną warstwę izolacyjną /2/ i wewnętrzną powłokę /1/ żaroodporną. Na wewnętrznej powierzchni powłoki /1/, od strony gorących gazów, wykonane są żebra /3/ rozmieszczone poprzecznie do przepływu gorących gazów. /1 zastrzeżenie/



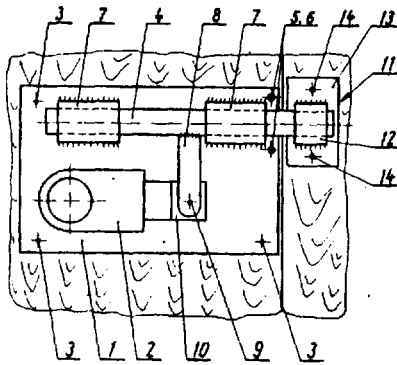
4(51) E05B U1(21) 81026 (22) 87 09 02

(75) Pietrzyk Leszek, Rawicz

(54) Zamek zasuwowy

(57) Zamek zasuwowy ma wszystkie elementy umieszczone na dużej, stalowej płycie /1/, mającej pięć otworów umożliwiających przykręcania jej do drzwi odpowiednio w trzech narożnikach za pomocą wkrętów /3/ oraz po obu stronach zasuwę /A/ przy użyciu śrub zamkowych /5/. Zasuwa /4/ połączona jest z zamkiem drzwiowym /2/ poprzez łącznik /8/ i umieszczona jest w tulejkach p/ przyspawanych do płyty /1/. Zasuwa /A/ współpracuje z końcówkami /11/ zamocowanymi do ościeżnicy lub na drugim skrzydle drzwi.

/1 zastrzeżenie/

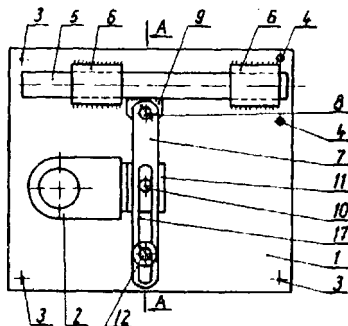


4(51) E05B U1(21) 81027 (22) 87 09 02

(75) Pietrzyk Leszek, Rawicz

(54) Zamek zasuwowy o zwiększonym skoku

(57) Zamek zawiera typowy zamek drzwiowy /2/ przymocowany do płyty /1/ i połączony z zasuwą /5/ za pomocą łącznika /7/. Łącznik /7/ w górnej części połączony jest obrotowo z płytką /9/ przyspawaną do dolnej powierzchni zasuwę /5/, w środkowej części współpracuje z kołkiem /10/ osadzonym w płytce pośredniej /11/ zamka /2/, a w dolnej części współpracuje z czopem /12/ wałka kształtowego umieszczonego w płycie /1/. w łączniku /7/ wykonane jest wybranie /17/ o kształcie faskolkowym. /1 zastrzeżenie/



4(51) E05D U1(21) 82410 (22) 88 01 13

(71)

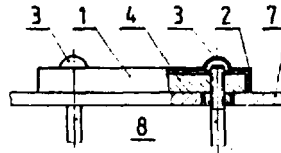
Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Opalenica

(72) Jaroszyk Krzysztof, Oobrzycki Stanisław

(54) Płytkę z osłoną służącą do przymocowania zawiasu do ościeżnicy

(57) Płytkę charakteryzuje się tym, że osłonka /1/ zakrywająca płytkę mocującą /A/ zawias

ma wygięte brzegi /2/ i dwa wytłoczenia półkuliaste /3/. Osłonka /1/ daje się nakładać na płytkę mocującą /4/, która ma z jednej strony dwa występy z nagwintowanymi otworami usytuowanymi zgodnie z położeniem wytłoczeń półkuliastych /3/. W otwory te wprowadza się śruby mocujące /8/ zawias poprzez otwory w ścianie /7/ słupka ościeżnicy. /1 zastrzeżenie/



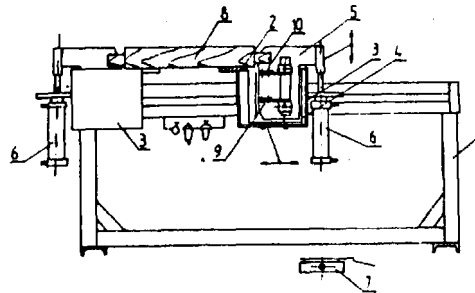
4(51) E068 U1(21) 80725 (22) 87 07 21

(71) Zakłady Stolarki Budowlanej "STOLBUD", Wołomin

(72) Czapkiewicz Waldemar, Łaskowski Andrzej, Tkaczyk

(54) Urządzenie do nanoszenia kleju, zróżniczone na czopy ramiaków okiennych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz symetrycznie rozmieszczonych zbiorników /A/ kleju osadzone są głowice /5/ do nanoszenia kleju, które składają się z nakładką środkową z nakładkami ustawionymi na przeciwnie oraz dwóch nakładków bocznych /9/ osadzonych na listwach, oddzielonych tuleją i współpracujących z nimi zgarniaków /10/ oddzielonych tuleją. /2 zastrzeżenie/



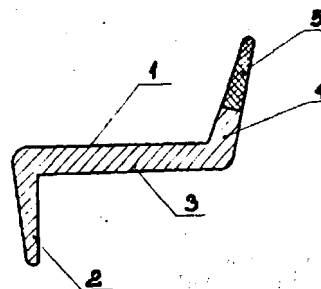
4(51) E06B U1(21) 80831 (22) 87 08 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń

(72) Siczek Ryszard, Rosochowicz Jan, Mazur Józef

(54) Profil z tworzywa sztucznego

(57) Profil ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery "Z", której jedno z ramion zewnętrznych /2/ tworzy z ramieniem wspólnym /3/ kąt prosty, natomiast drugie ramie zew-



nętrzne /4/ zakończone przylgą /5/ tworzy z ramienia« wspólnym /V ket rozwartym.

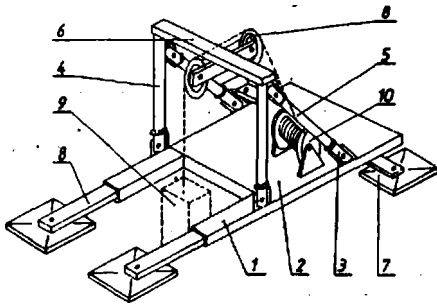
Profil z tworzywa sztucznego przeznaczony jest do mocowania szyb w skrzydłach drzwiowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21B U1(21) 80015 (22) 87 04 21

- (71) Spółdzielnia Pracy Robót Mostowych "BUDOMOST", Radom
(72) Materek Jerzy, Szymankiewicz Czesław, Szwał Stefan

(54) Urządzenie wiertnicze

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kolumny pionowe /4/ i kolumny poprzeczne /5/ są o regulowanej długości i łączone są między sobą oraz rama nośna /1/ przegubowo z wykorzystaniem wsporników /3/. /1 zastrzeżenie/

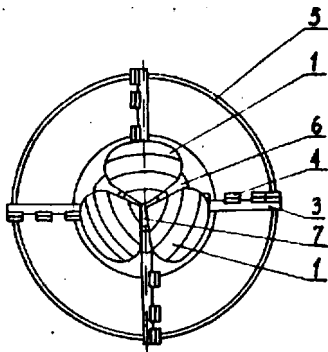


4 (51) E21B U1(21) 80828 (22) 87 08 05

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Macuda Dan, Gonet Andrzej

(54) Świder wielkośrednicowy

(57) Świder wielkośrednicowy zawiera wyposażony w zawiórtkę /1/ korpus cylindryczny z trzema skrzydłami /3/. Dolną część skrzydeł /3/ stanowią ostrza urabiające /4/ zbieżne w kierunku zawiórtki /1/. Skrzydła /3/ są połączone pierścieniowymi wycinkami rury /5/. Zawiórtka /1/ jest świdrem gryzowym 1 w ścianie /6/ Jego korpusu, prostopadłej do jego osi. Jest wykonany otwór przelotowy /7/, służący do odprowadzania płuczki ze zwiercinami z dna otworu wiertniczego do przewodu wiertniczego. /1 zastrzeżenie/

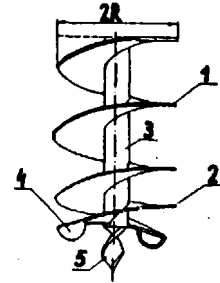


4 (51) E21B U1(21) 80893 (22) 87 08 14
E020

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Taraban Andrzej

(54) Wiertło gruntowe

(57) Wiertło ma na dolnych końcach zwojów /2, 3/, na ich obwodach zewnętrznych, przypawane płytki skrawające /4/ o kształcie półkolistym. Krawędzie łukowe płytek skrawających są zaokrąglone od środka wiertła /1/. Płytki skrawające /4/, są wygięte wzdłuż swych krawędzi prostych po promieniu równym zewnętrznemu promieniowi zwojów /2, 3/. /2 zastrzeżenie/



4 (51) E21B U1(21) 81327 (22) 87 10 07

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
(72) Długajczyk Faustyn, Fularaki Marek, Kubański Andrzej, Godziek Jerzy, Czekał Anatoliusz, Sieradzki Dan

(54) Przewód wiertniczy

(57) Przewód ma dwudrożną głowicę wiertniczą, pośredni łącznik dwudrożny, dwudrożny przewód wiertniczy /3/, w którym umieszczony jest łącznik iniekcyjny /A/ o kształcie podwójnie wygiętej, hakowatej rurki, zakończonej dyszą /6/, oraz świder /5/.

Przewód wiertniczy, ma zastosowanie, zwłaszcza do wysokociśnieniowej iniekcji strumieniowej niejednorodnych materiałów iniekcyjnych, głównie zaczynów cementowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21D U3(21) 78824 (22) 86 12 05

(61) 77300

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Łaboński Stanisław, Gaciarz Janusz, Gelner Czesław, Hejmanowski Józef, Idzik Mieczysław, Kolanko Kazimierz, Kozik Andrzej, Kowalski Edward, Szewczyk Stanisław, Spyra Ludwik, Perok Jan, Homel Jan

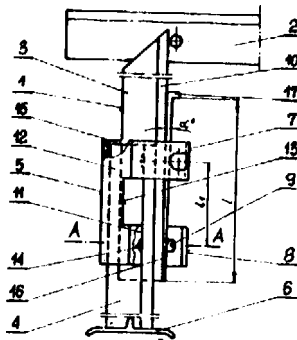
(54) Obudowa górnicza podatna, zwłaszcza dla obciniek ścianowych

(57) Obudowa jest wykonana z profili typu "V" tworzących stropnice /2/ i dwuczęściowe stojaki /1/, których rdzenniki /3/ i spodniki /4/ są połączone za pomocą klinowych zamków /5/ zbliżonych kształtem do litery "C", o ramionach stanowiących obejmki /7, 8/ z jednej strony zaopatrzone w kliny /9/ opierające się na kołnierzach /10/ rdzennika /3/ stojaka

/1/ a z drugiej strony połączone trwale z dociskowymi kołnierzami /11/ jarzma /12/ d, osowanego kształtem do profilu spodnika /4/, stojaka /1/.

Pomiędzy klinami /9/ zamka /5/ i kołnierza /11/ rdzenia /3/ stojaka /1/ znajduje się płaskownik /16/ połączony trwale z dolną częścią tego rdzenia /3/ oraz zbieżny ku dołowi stojaka /1/. Szerokość płaskownika /16/ odpowiada szerokości rdzenia /3/ stojaka /1/ równi jego kołnierzy /11/ a /16/ jest dwukrotnie większe od rozstawu /1/ klinów /9/ w zamku /5/.

/2 zastrzeżenia/

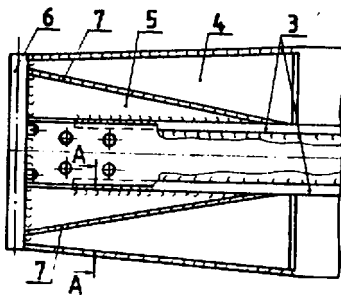


4(51) E21D U1(21) 80732 (22) 87 07 20

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Katowice; Tarnowska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
(72) Skubala Grzegorz

(54) Stropnica obudowy górniczej

(57) Stropnica /1/ ma w swej przedniej części po obu stronach, pod płytą nośną /2/, dwa segmenty /4/ i /5/ o kształcie zbliżonym do trójkąta prostokątnego. Segmenty /4/ i /5/ połączone są pomiędzy sobą bokiem /7/ będącym przeciwprostokątną trójkąta. /3 zastrzeżenia/



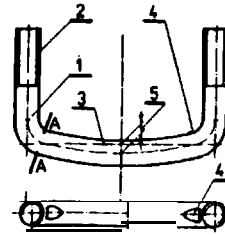
E21D U1(21) 80871 (22) 87 08 12

- (71) Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego "BELOS", Bielsko-Biała; Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Katowice
Kubicki Marian. Wycisk Walenty.
Chodyńska Barbara

(54) Kabłąk strzemienna łukowej obudowy chodnikowej

Kabłąk strzemienna łukowej obudowy górniczej charakteryzuje się tym, że w miejscach cię ramion /1/ na części łączącej /3/ formowanej w kształcie łuku o strzałce /5/ ma kształtowane powierzchnie wslizgowe /A/.

/1 zastrzeżenie/



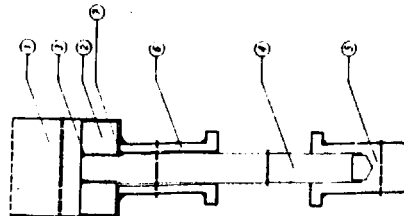
4(51) E21D U1(21) 80882 (22) 87 08 13 E04F

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków
(72) Łukaszek Ryszard, Hobot Urszula
Cielenkiewicz Marian

(54) Przyrząd do likwidacji otworów wiertniczych w betonie

(57) Przyrząd składa się z tulei /1/, w której umieszczony jest ubijak /2/ połączony za pomocą gwintu /3/ z trzpieniem /A/ zaopatrzonym w rękojeść /5/, oraz rury prowadzącej /6/ połączonej z dnem tulei /1/ wyposażony w otwór /7/.

Przyrząd pozwala na skrócenie czasu likwidacji oraz wyeliminowanie tak zwanej "likwidacji symulowanej". /1 zastrzeżenie/



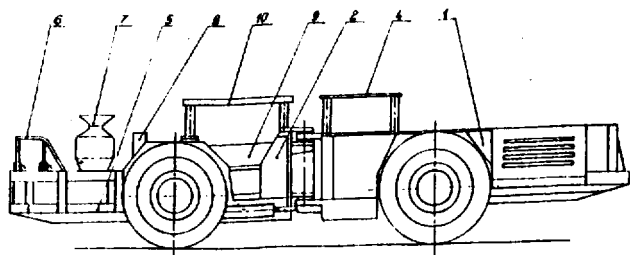
4(51) E21F U1(21) 80738 (22) 87 07 21

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicza "SIEROSZOWICE", Polkowice
(72) Naszko Władysław, Szmygin Zbigniew.
Mularz Tadeusz, Sas Franciszek,
Boguski Andrzej. Rukść Stanisław

(54) Wóz transportowo-strzelniczy

(57) Wóz przeznaczony do transportu i załadunku materiałów «wybuchowych do otworów strzelniczych oraz do przewozu osób charakteryzuje się tym, że ma człon /2/ roboczy, który w przedniej części stanowi stały pomost /5/ roboczy, a w tylnej części ma usytuowane siedzenie /9/ z deską /10/ ochronnym.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02M U1(21) 80875 (22) 87 08 14

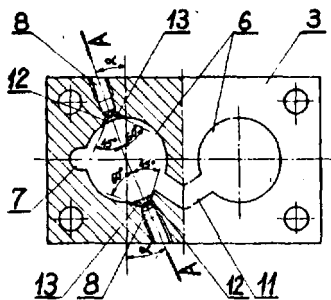
- (71) 8IMP - Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Ośrodek w Krakowie, Kraków
 (72) Dziwiński Roman

(54) Urządzenie do uzdatniania mieszanki paliwowo-powietrznej w gaźnikowych silnikach samochodowych

(57) Urządzenie zawiera profilowany dyfuzor /3/ w postaci płaskiej metalowej płyty o kształcie korespondującym z kształtem podstawy gaźnika oraz regulator dopływu dodatkowej ilości powietrza. Dyfuzor /3/ zaopatrzone jest w przelotowe otwory /6/ w ilości odpowiadającej ilości przelotowych komór gaźnika, przy czym otwory /6/ są ze sobą połączone za pomocą profilowanego wybrania /11/ wykonanego przelotowo na całej grubości dyfuzora /3/.

Jeden z otworów /6/ zawiera gwintowane gniazda /8/, które są usytuowane pod kątem /α/ wynoszącym od 65° do 75° w stosunku do osi wzdłużnej dyfuzora /3/. W gniazdach /8/ są osadzone końcówki służące do mocowania przewodów łączących przelotowy otwór /6/ z regulatorem. Wierzchołki każdego gniazda /8/ są zaopatrzone w dwie kalibrowane dysze /12/, /13/ o jednakowych średnicach, służące do doprowadzenia dodatkowej ilości powietrza.

/5 zastrzeżeń/

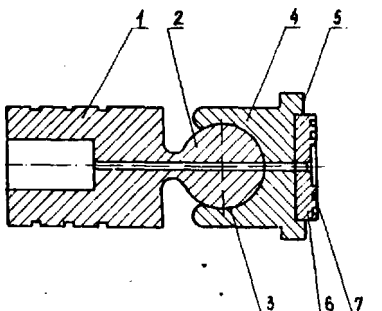


4 (51) F048 U1(21) 80933 (22) 87 08 24

- (71) Przedsiębiorstwo Przerobu Żelaza i Metali, Herby
 (72) Kunert Franciszek, Otrębski Andrzej, Grabałowski Romuald, Sotomski Zdzisław, Machoń Franciszek

(54) Zespół tłoka pompy osiowej

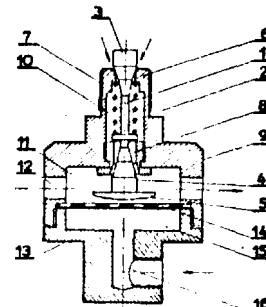
(57) Zespół składa się z tłoka /1/ z kulistą końcówką /2/, osadzoną w wodziku /4/, której czołowa powierzchnia /5/ posiada wymienne wkładki /6/ z kanałkami /7/ smarowniczymi. Zespół ma dużą trwałość. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F04C U3(21) 80886 (22) 87 08
B60T

- (61) 76591
 (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź
 (72) Lewy Czesław

(54) Urządzenie odwadniająco-odoliviujące samochodowej instalacji powietrznej

(57) Urządzenie ma króciec /7/ górnego korpusu /9/, do wkręcania w zbiornik sprężonego powietrza, zaopatrzone w wlotowa, zaworowe gniazdo /6/ mieszczące górny, zaworowy grzybek /2/, w pośredniej komorze /10/ połączony z pionowym, zaworowym trzpieniem /1/ osadzonym w śrubowej sprężynie /2/ i zakończonym spodu dolnym, zaworowym grzybkiem /4/ mieszczącym się we wkręconym w korpus /9/ wylotowym zaworowym gnieździe /8/. Między korpusem /9/ zaopatrzonym w wylotowe otwory /12/, a skróconym z nim dolnym korpusem /13/, o dolnym kanale /16/ oczyszczonego powietrza sprężonego i powietrznej komorze /15/, jest umieszczona pozioma, elastyczna membrana /14/ /1 zastrzeżenie/

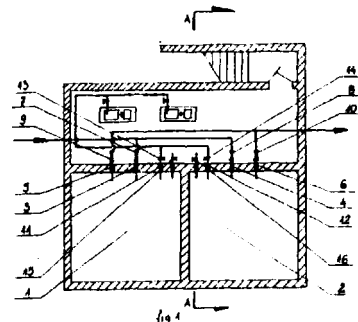


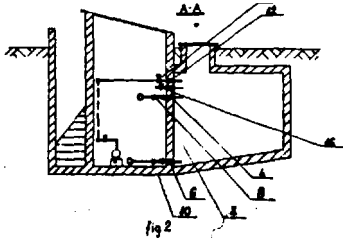
4 (51) F04F U1(21) 00906 (22) 87 08

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.st. Warszawie, Warszawa
 (72) Grunwald Andrzej, Olszowski Witold, Wyszowski Klemens, Zabost Marok, Rybacki Robert

(54) Pompownia próżniowo-grawitacyjna złącząca do kanalizacji podciśnieniowej

(57) Pompownia ma zbiornik składający się z dwu retencyjno-próżniowych komór /1 i 2/, w górnych częściach których znajduje się dopływ /3 i 4/ ścieków, a w dolnych odpływy /5 i 6/. Dopływy /3 i 4/ wyposażone są w zasady /7 i 8/, a odpływy /5 i 6/ w zasady /9 i 10/





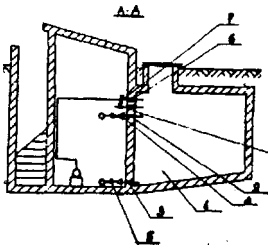
10/. Komory /1 i 2/ pod stropem połączone są próżniowymi przewodami /11 i 12/ wyposażonymi * zawory /13 i 14/. Komory /1 i 2/ naja połączenia z atmosfera zamykane zaworami /15 i 16/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F04F U1(21) 80907 (22) 87 08 20

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.at. Warszawie, Warszawa
(72) Grunwald Andrzej, Olszewski Witold, Wyszkowski Klemens, Zabost Marek, Rybacki Robert

(54) Pompownia próżniowo-grawitacyjna, zwłaszcza do kanalizacji podciśnieniowej

(S7) Pompownia składająca się ze zbiornika cieczy wyposażonego w zabezpieczenie przed zalaniem przewodów próżniowych i z części suchej z pompami próżniowymi, charakteryzuje się tym, że w górnej części zbiornika /1/ znajduje się dopływ /2/ «cieków z zasuwy /4/, a w dolnej odpływ /3/ z zasuwy /5/, zaś zbiornik /1/ pod stropem połączony jest z próżniowym przewodem /6/ z zaworem /7/ oraz ma połączenie z atmosfera zamykane zaworem /8/.
/1 zastrzeżenie/

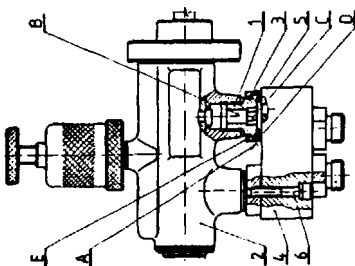


4(51) F15B U1(21) 80793 (22) 87 07 31

- (71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-BIAL" Zakład Nr 1 Wiodący, Białystok
(72) Szamreta Jan

(54) Łącznik

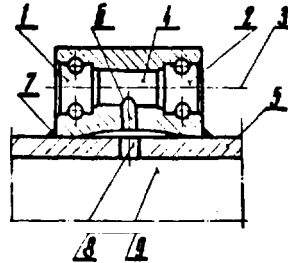
(57) Łącznik ma śrubę /1/ wkręconą w część łączoną /2/ oraz osadzoną na kulistym łbie śruby /V płytkę /3/, przykręconę wkrętami /6/ do części łączonej /4/.
/3 zastrzeżenie/



4(51) F15B U1(21) 81038 (22) 87 09 03

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obrotów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Stefański Jerzy, Dziuk Jan, Gawenda Jan
(54) Przyłącze dwugniazdowe siłownika

(57) Przyłącze ma dwa gniazda /1/ i /2/ usytuowane na przeciw siebie i połączone ze sobą oraz z jedną z wewnętrznych przestrzeni /9/ siłownika /5/ przy pomocy kanałki /4 i 6/.
/2 zastrzeżenie/

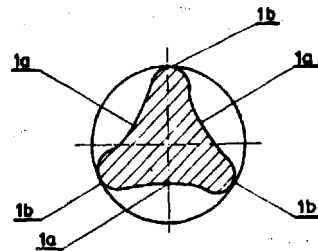


4(51) F168 U1(21) 80838 (22) 87 08 07
B2IG

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Prajsnar Tadeusz, Jońca Joachim, Prnka Tesilo, Bembenek Zdenek, Stárek Jiří, Petruželka F

(54) Gwóźdź paletowy skręcany

(57) Gwóźdź mający trzpień skręcany, główkę oraz ostrze charakteryzuje się tym, że trzpień ma w przekroju kształt zdeformowanego trójkąta o wklęsłych bokach /le/ i zaokrąglonych narożach /Va/, które biegną trójzwojnie wzdłuż trzpienia gwóźdźnia.
/1 zastrzeżenie/

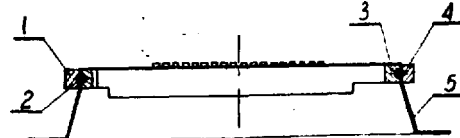


4(51) F16B U1(21) 81034 (22) 87 09 04

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa
(72) Rogoziński Wiesław, Chwilczyński Jacek

(54) Pierścień zaciskający folię

(57) Pierścień składa się z pierścienia zewnętrznego /1/ i pierścienia wewnętrznego /3/, na którym rozciąga się folię /5/, i na którego cylindrycznej powierzchni wewnętrznej znajduje się kanałek oraz podcięcia. Ponadto na ob-



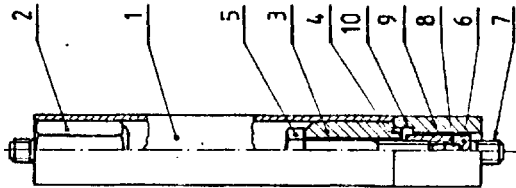
wodzie zewnętrznym pierścienia **wewnętrznego** /3/ znajduje się sprężysta, elastyczna wkładka /4/, natomiast na powierzchni wewnętrznej pierścienia zewnętrznego /1/ znajduje się wgłębienie /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16B U1(21) 81443 (22) 87 10 22
E04C

(75) Anna Boczar-Trzeciak, Jerzy Marek Trzeciak, Kraków

(54) Element rozbiernego konstrukcji szkieletowej

(57) Nasadka **zabierająca** /9/ etanowi element **maskujący** i ma średnicę zewnętrzną równą średnicy wewnętrznej korpusu /1/ a długość większa od długości czopa **wielokątnego** /6/. Czop /6/ ma gwintowany otwór /8/ usytuowany **poosiowo** względem gwintowanej końcówki /7/ i mocowany jest obrotowo za pośrednictwem śruby /5/ we wkładce /3/ zamocowanej trwale **wewnątrz** korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/



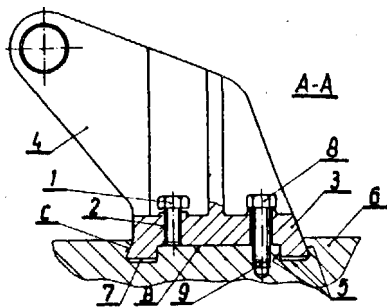
4(51) F168 U1(21) 81944 (22) 87 12 08

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Gajda Eugeniusz, Plinta Reinhard, Cyruło Jacek

(54) Połączenie rozłączne śrubowe ucha mocującego z ramieniem wychylnym maszyny górniczej

(57) Połączenie charakteryzuje się tym, że w podstawie /3/ mocującego ucha /A/ osadzone są dociskowe śruby /1/ **stykające** się czołowo z płaską powierzchnią /B/ gniazda /5/, usytuowaną pomiędzy jego rowkowymi **wybraniami** /7/, przy czym dociskowe śruby /1/ **najkorzystniej** usytuowane są w pobliżu naroży podstawy /3/ mocującego ucha /4/. /2 zastrzeżenia/



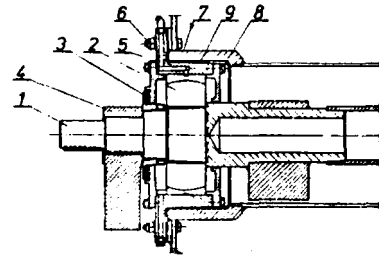
4(51) F16C U1(21) 80868 (22) 87 08 12

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "JULIAN", Piekary śląskie

(72) Legierski Roman, Marondel Ludwik, Górczyca Ryszard, Krawiec Andrzej .

(54) Oprawa łożyskowa przesiewacza wibracyjnego

(57) Oprawa na **dotatkową** tuleję /8/ **umieszczoną** pomiędzy oprawą /5/ łożyska /2/ a **gniazdem** /7/ rozporu rurowej. Tuleja /8/ **ma** długość odpowiadającą długości gniazda /7/ **oraz** szczelinę o szerokości 3 mm usytuowaną **wzdłuż jej** tworzącej. Ponadto powierzchnia wewnętrzna tulei /8/ i powierzchnia zewnętrzna oprawy /5/ **mają** zbieżność 0,052. /1 zastrzeżenie/



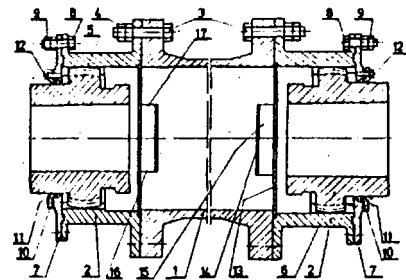
4(51) F160 U1(21) 81557 (22) 87 11 03

(71) Huta "BOBREK", Bytom

(72) Jędrzychowski Czesław, Gutowski Władysław, Lukaszczuk Henryk, Walczyk Czesław

(54) Sprzęgło zębate

(57) W sprzęgle **wybrania** /14/ w korpusie /1/, do których wchodzi dopasowane do nich **wypusty** /15/ utworzone w zębatych tulejach /2/, **mają** współpracujące ze sobą, równoległe powierzchnie dolną /16/ i górną /17/. /1 zastrzeżenie/



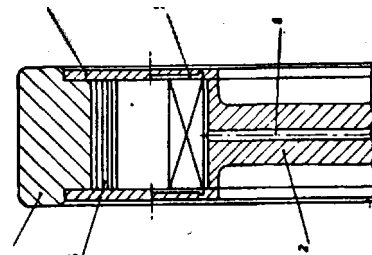
4(51) F16F U1(21) 80796 (22) 87 07 31

(71) Zakłady Urzędzeń Technicznych "ZGODA", świętochłowice

(72) Ołucik Rudolf, Przastek Janusz, Fijałkowski Bronisław

(54) Tłumik drgań

(57) W tłumiku **drgań** skrętnych płyty boczne /5/ **mają** od strony wewnętrznej wytoczenie **wyrównawcze** /7/ o szerokości od **końca** kanałów



zasilających /8/ do osi gniazd. Tłumik drgań skrętnych przeznaczony jest do wałów, a w szczególności wałów korbowych do silników spalinowych i umożliwia optymalny dobór ilości sprężyn pierścieniowych w zależności od charakterystyki pracy silnika. /1 zastrzeżenie/

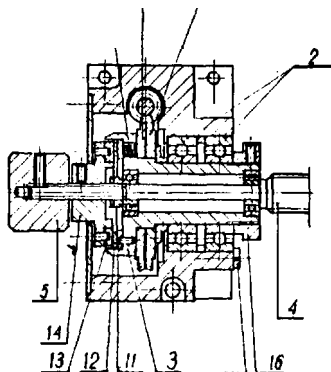
4(51) F16H U1(21) 80938 (22) 87 08 26

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny Urzędzeń Technologicznych, Warszawa

(72) Trynkiewicz Jerzy, Końcik Stanisław

(54) Mechanizm napędowy ruchu

(57) Mechanizm ma korpus, w który wbudowana jest ułożyskowana na łożyskach /2/ tuleja /3/ z kołnierzem sprzęgłowym wraz z okładzinami /11, 12, 13/ dociskanymi sprężyną /15/. Wewnątrz tulei /3/ znajduje się śruba /4/ wraz z pokrętelem /5/. Na części zewnętrznej tulei /3/ zamocowane są dwie części ślimacznic /6/ i /7/. Luz międzyzębny na połączeniu ślimak-ślimacznicza kasowany jest sprężyną, a w górnej części korpusu osadzony jest wałek ślimakowy z pokrętelem. /1 zastrzeżenie/



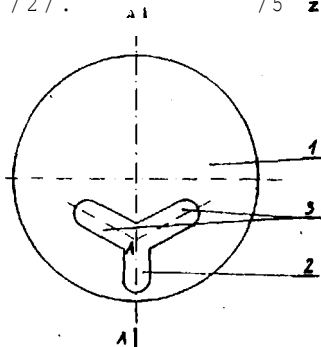
4(51) F16J U1(21) 80874 (22) 87 08 14

(71) SIMP Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Warszawa

(72) Pasterski Dan

(54) Tłok silnika wysokoprężnego

(57) Tłok ma w denku /1/ wykonany jeden krótki kanał /2/ i dwa dłuższe kanały /3/. Kanały są tak usytuowane, że ich osie przecinają się w jednym teoretycznym punkcie "A" i są one względem siebie rozstawione równomiernie. Długość kanałów /3/ zależy jest od kanału /2/ i wynosi 4/3 jego długości. Szerokość kanałów /2/ i /3/ jest jednakowa i równa jest połowie długości kanału /2/. /5 zastrzeżenie/



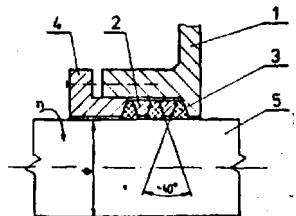
4(51) F16J U1(21) 81001 (22) 87 08 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław

(72) Jacowicz Henryk

(54) Uszczelnienie dławnicowe wałów obrotowych poziomych

(57) Uszczelnienie dławnicowe ma komorę dławnicową wypełnioną pierścieniami stalowymi /2/ i pierścieniami z tworzywa sztucznego /3/, które posiadają w przekroju podłużnym kształty trapezów przylegających względem siebie naprzemiennie najdłuższymi bokami, pod kątem $\sim 40^\circ$ względem obrotowego wału /5/. /1 zastrzeżenie/



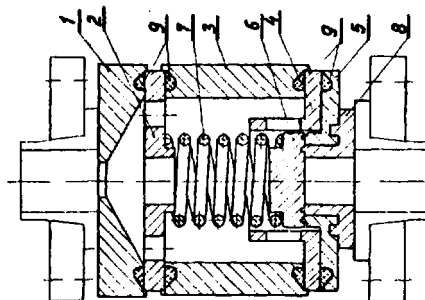
4(51) F16K U1(21) 80830 (22) 87 08 07

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry

(72) Rak Marian

(54) Zawór bezpieczeństwa, zwłaszcza dla cieczy agresywnych

(57) Ma wlocie do zaworu bezpieczeństwa zabudowana jest wymienna wkładka /8/ w kształcie kołnierzowej tulei przylegającej do kołnierza wkładki podtrzymującej /5/ i do płytki zamykającej /6/, przy czym wkładka /8/ ma osiowy otwór. /1 zastrzeżenie/



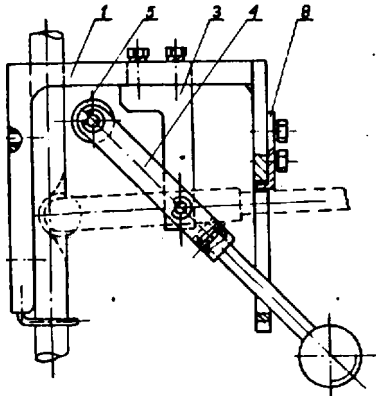
4(51) F16K U1(21) 80890 (22) 87 08 19

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa

(72) Kamiński Bogusław

(54) Zawór zaciskowy dwupołożeniowy

(57) Zawór składa się z korpusu /1/ w kształcie litery U oraz przymocowanego do środkowego boku korpusu /1/ wspornika /3/ z ułożyskowanym na nim w połowie długości widelcem /4/, zakończonym na jednym końcu rolką /5/, na drugim końcu dźwignią, umieszczoną przesuwnie w otworze rowkowym jednego z boków korpusu /1/, przy czym długość tego otworu regulowana jest zderzakiem /6/, przymocowanym przesuwnie do boku korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/



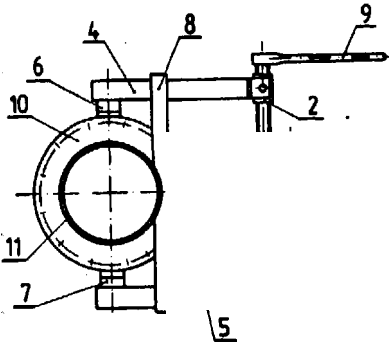
4(51) F16L U1(21) 80952 (22) 87 08 28

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Wielkopolski Okręgowy Zakład Gazownictwa Zakład Gazowniczy - Szczecin, Szczecin

(72) Najmowicz Wojciech

(54) Przyrząd do rozwierania stałych kołnierzy rur, zwłaszcza do rozwierania kołnierzy na czynnych gazociągach

(57) W przyrządzie śruba dwustronnego działania /1/ jest połączona z klinami /6, 7/ w sposób przegubowy za pomocą nakrętek /2, 3/ i dwuramiennych dźwigni /4, 5/, które są oparte na belkę wspornikową /8/ stanowiącą punkty podparcia dla tych dźwigni. /1 zastrzeżenie/



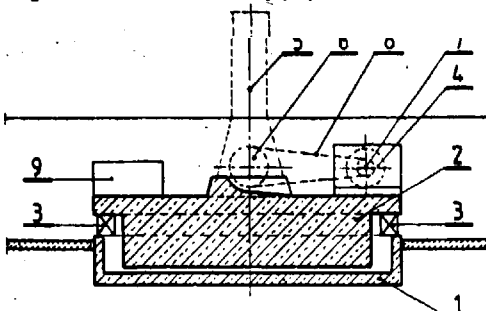
4(51) F16M U1(21) 80815 (22) 87 08 04

(71) Ośrodek Rozwoju Przemysłu Drzewnego "ORED", Poznań

(72) Albrecht Romuald, Łęczak Władysław

(54) Fundament dwukorbwtodowego traka pionowego z napędem pasowym

(57) Trak mający skrzynię fundamentową /1/, główny blok fundamentowy /2/ z trakem /5/;



oraz zespół elementów wibroizolacyjnych /3/ charakteryzuje się tym, że w końcowej części fundamentowego bloku /2/ znajduje się sztywno zamocowany zespół napędowy /A/ a na obrzeżach bloku /2/ są utworzone obciążnikowe występ /9/. /1 zastrzeżenie/

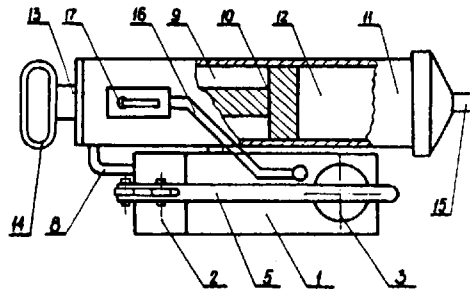
4(51) F16N U1(21) 80799 (22) 87 08 03

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Byrski Jerzy, Holewik Józef, Kucharski Emil, Szafraniec Krzysztof, Bem Feliks, Chodak Mieczysław

(54) Ręczna smarownica hydrauliczna

(57) Ręczna smarownica hydrauliczna zawiera zbiornik emulsji /1/ połączona z pompą emulsyjną /2/, której rurka wylotowa /8/ łączy się z przestrzenią podtłokową /9/ tłoka /10/ w korpusie siłownika /11/. Przestrzeń podtłokowa /9/ połączona jest przez przewód zwrotny emulsji /16/ zamykany zaworem /17/ ze zbiornikiem emulsji /1/, tworząc zamknięty obwód hydrauliczny. Korpus siłownika /11/ zakończony jest wylotem smarownicy /15/ i zawiera nad tłokiem /10/ smar stały /12/. /1 zastrzeżenie/



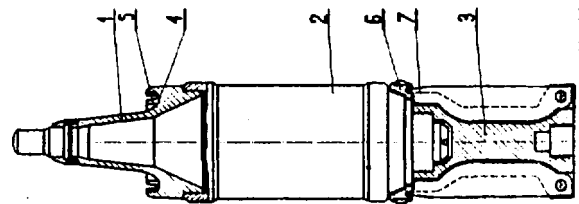
4(51) F24B U1(21) 80918 (22) 87 08

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy

(72) Kupidura Zbigniew, Kapustka Zbigniew, Hilczer Michał, Łysakowski Andrzej, Zbrzeźniak Roman, Mężyński Zbigniew

(54) Pocisk bezwirowy

(57) Pocisk w rejonie podstawy czepca balistycznego /1/ ma czołową powierzchnię stabilizującą, wykonaną w postaci pierścieniowego



wgłębienia /4/ 1 symetrycznie rozmieszczonych promieniowych wycięć /5/ łączących wgłębienie /A/ z zarysem pocisku oraz stabilizator brzechwowy /3/, w którym trzon wykonany jest ze stopu aluminium, przy czym walcowa część trzona /7/ znajdująca się bezpośrednio za dnem kadłuba pocisku ma średnicę nieznacznie mniejszą od kalibru pocisku. /2 zastrzeżenie/

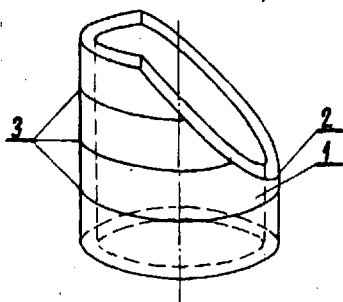
DZIAŁ G
F I Z Y K A

(51) G01B U1(21) 80726 (22) 87 07 20

(71) Kombinat Budowlany, Gdynia
(72) Hejza Zygfryd

(54) Przyrząd pomiarowy

(57) Przyrząd charakteryzuje «i» tym, że ma kształt tulei /1/ ściętej jednostronnie w płaszczyźnie pochylonej pod kątem mniejszym niż kąt 90° do osi tulei /1/. Punkt /2/ przecięcia płaszczyzny pochylonej z nakrętem krawędzi bocznej tulei /1/ znajduje się na wysokości 1/4 wysokości całkowitej tulei /1/, zaś na powierzchni bocznej usytuowane są równoległe do podstawy rowki /3/ w odległości równej od siebie.



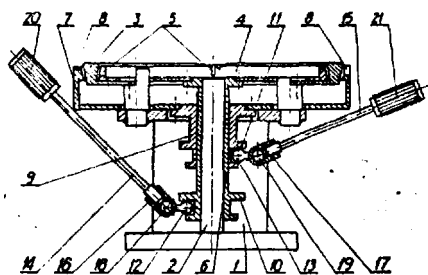
4(51) G01B U1(21) 80792 (22) 87 07 31

(71) Kombinat Urządzeń Mechanicznych "BUMAR - ŁABĘDY" Zakłady Mechaniczne "ŁABĘDY", Gliwice
(72) Cedrowski Karol, Kula Kazimierz, Lipina Zbigniew, Senjor Adam, Wyrozumski Stanisław

(54) Przyrząd do pomiaru uszczeliek dwuwargowych

(57) Przyrząd składa się z korpusu /1/ z kolumną /2/, podpory pierścieniowej uszczelki /3/ i usytuowanych z nią koncentrycznie stożków pomiarowych z okienkami. Stożek pomiarowy wewnętrzny /4/ z okienkami /5/ jest połączony z tuleją prowadzącą /6/ osadzoną suwliwie na kolumnie /2/, a stożek pomiarowy zewnętrzny /7/ z okienkami /8/ jest połączony z tuleją prowadzącą /9/ osadzoną suwliwie na tulei prowadzącej /6/. Tuleje prowadzące /6/ i /9/ są zaopatrzone w kołnierze /10/ i /11/, w których są osadzone kuliste końcówki /12/ i /13/ dźwigni /14/ i /15/.

/2/ zastrzeżenia/



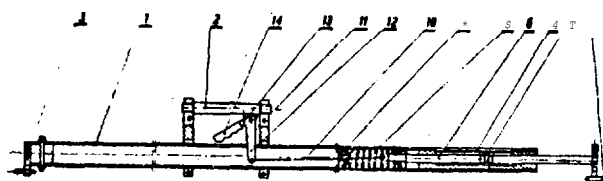
4(51) G01B U1(21) 81941 (22) 87 12 10 E01B

(71) Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa

(72) Wierzbicki Włodzimierz, Własowski Lucjan

(54) Przyrząd do pomiaru rozstawu elementów, zwłaszcza podkładek zebrowych nawierzchni kolejowych

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że drugi koniec suwaka /6/ jest połączony poprzez linkę naciagową /10/, przebiegającą wewnątrz korpusu /1/, z końcem jednego ramienia /12/ kątowej dźwigni naciągowej /13/. Zagłębionym wewnątrz korpusu /1/ poprzez podłużne wycięcie /11/. Dźwignia naciągowa /13/ jest zamocowana obrotowo do rękojści /2/, tak, że drugie jej ramie /14/ tworzy kąt osiowy z rękojści /2/.

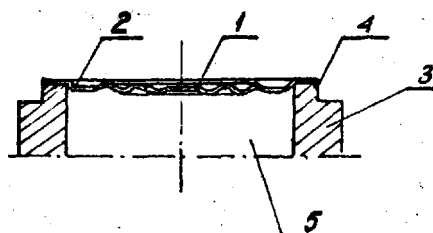


4(51) G01F U1(21) 80898 (22) 87 08 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa
(72) Dawidonia Mirosław

(54) Membrana separująca

(57) Membrana /1/ ma na całym obwodzie uskok /2/ o średnicy równej w przybliżeniu średnicy otworu /5/ w korpusie /3/, zwrócony w kierunku wnętrza korpusu /3/, przeznaczony do pozycjonowania membrany /1/ w otworze /5/ korpusu /3/.



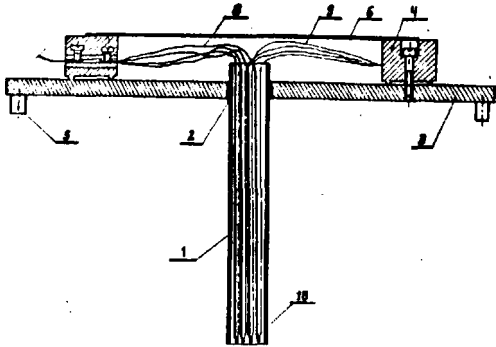
4(51) G01K U1(21) 81290 (22) 87 10 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Brzozowski Andrzej, Augustyniak Wiesław, Giziński Jerzy

(54) Urządzenie do termostatyzacji spoin odniesienia, zwłaszcza termoelektrycznych czujników temperatury

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na rurkę /1/ wprowadzoną w otwór /2/ podstawy /3/, na której są zamocowane dwa rzędy zacisków elektrycznych do mocowania przewodów kompensacyjnych /8/ i łączeniowych /9/.

/2/ zastrzeżenia/

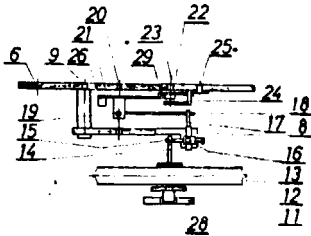


4 (51) G01L U1 (21) 70375 (22) 83 05 05

(75) Mizera Ryszard, Pruszcz Gdański

(54) Barometr membranowy

(57) Barometr składa się z termometru i barometru membranowego umieszczonych na wspólnej konstrukcji nośnej. Barometr ma membranę /13/ napędzającą cięgną /14/ działającą na dźwignię /15/ powodującą obrót dźwigni /17/. Dźwignia /17/ poprzez dźwignię /19/, wycinek koła zębatego /21/ i koło zębate /22/ napędza oś /23/, na której umocowana jest wskazówka barometru. /2 zastrzeżenia/



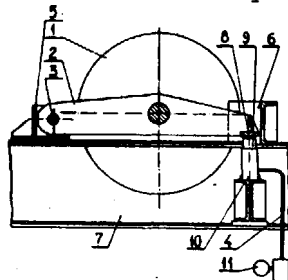
4 (51) G01L U1(21) 80813 (22) 87 08 04

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego - Zakład Robót Górniczych, Łęczna

(72) Michałowski Krzysztof, Trzaska Eugeniusz, Wędzki Eugeniusz

(54) Urządzenie do ciągłego pomiaru naciągu lin wieży wyciągowej

(57) Urządzenie ma koło linowe /1/ ułożone w widelkach poziomej dźwigni jednoramiennej /2/. Dźwignia /2/ z jednej strony ma oś obrotu w postaci sworznia /3/, który umieszczony jest we wsporniku /5/, który z kolei przymocowany jest do belki szczytowej /7/ wieży wyciągowej. Wolny koniec dźwigni /2/ umieszczony jest pomiędzy pionowymi prowadnicami /6/ przymocowanymi do belek szczytowych /7/ i opiera się poprzez podkładkę kulistą /8/ o tłoczysko /9/ pionowo ustawionego siłownika hydraulicznego. Komora robocza siłownika hydraulicznego



/10/ połączona jest przewodami ciśnieniowymi /4/ z urządzeniami wskazującymi /11/. /1 zastrzeżenie/

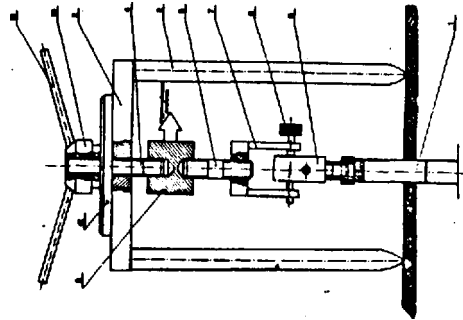
4 (51) G01N U1 (21) 80384 (22) 87 06 05
B25B

(71) SIMP - Ośrodek Doradztwa Technologicznego ZORPOT, Warszawa

(72) Konieczny Kazimierz, Szydłowski Michał, Stolarek Włodzimierz

(54) Urządzenie do zrywania kołków rozporowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do końca pociągowej śruby /4/ przytwierdzony jest czujnik odkształceń /6/ połączony śrubą łączącą /5/ z uchwytem /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N U1(21) 80610 (22) 87 07

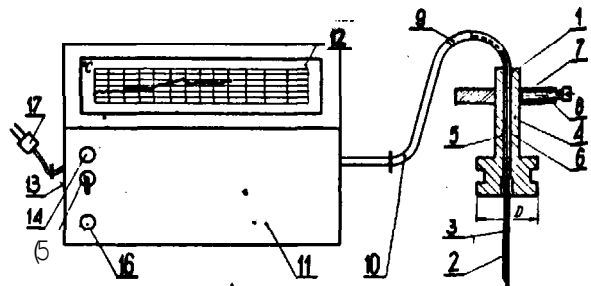
(71) Zakłady Chemiczne "ORGANIKA - SARZYNA" Nowa Sarzyna

(72) Chmura Bronisław

(54) Urządzenie pomiarowe do określania temperatury zelowania żywicy

(57) Urządzenie zawiera czujnik temperatury /1/, który stanowi termopara /2/ usytuowaną w obudowie /A/ i osłonię metalowej /3/ połączonej z tą obudową, przy czym obudowa /4/ ma średnicę zewnętrzną /D/ dostosowaną do średnicy próbki w której dokonuje się pomiaru, a na zewnętrznej powierzchni na przelotnym ograniczniku zanurzenia /7/ termopary /7/

Czujnik temperatury /1/ połączony jest poprzez przewody kompensacyjne /10/ z układem dopasowania, przetwornikiem pomiarowym i rejestratorem /12/, które są umieszczone w obudowie /13/. Na ścianie czołowej obudowy /13/ poza rejestratorem są usytuowane - lampka sygnalizacyjna /14/, wyłącznik /15/ i bezpiecznik /16/. /1 zastrzeżenie/

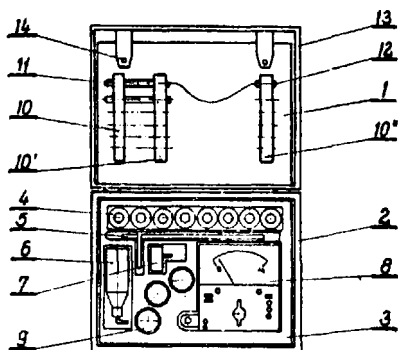


4(51) G01N U1(21) 80723 (22) 87 07 20

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
- (72) Fischer Jerzy, Hamberg Jerzy, Gorzkiewicz Jerzy, Korczela Wiesław

(54) Przenośny zestaw do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy

(57) Przenośny zestaw do pomiarów własności fizyko-chemicznych cieczy mieści się w podręcznym neseserze z odchylną ścianką /1/. Wewnątrz podstawy /2/ nesesera znajduje się wkład /3/, w którym uformowane są wgłębienia o zarysie prostokątnym i okrągłym, a ich ilość i kształt odpowiada ilości i kształtowi poszczególnych elementów zestawu pomiarowego. Do jednej strony odchylną ścianki /1/ przymocowane są trzy rzędy obejm /10/, /10'/, /10''/, z których dwa pierwsze rzędy obejm /10/, /10'/ służą do mocowania elektrod pomiarowych /11/, a trzeci rząd obejm /10''/ do mocowania wtyków /12/ przewodów elektrod pomiarowych /11/.
/1 zastrzeżenie/

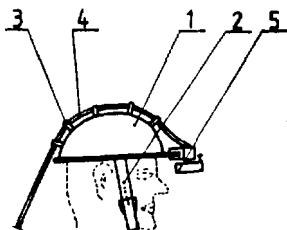


4(51) G01N U1(21) 80794 (22) 87 07 31

- (71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU - BIAL" Zakład nr 1 Wiodący, Białystok
- (72) Leoniewska Irena

(54) Statyw głowicy do badania zapylenia

(57) W statywie głowicy podstawa ma kształt hełmu ochronnego /1/ z paskiem /2/. W osi hełmu /1/, na zewnątrz, umieszczone są uchwyty /3/, w których zamocowany jest wał gumowy /4/ i głowica /5/.
/1 zastrzeżenie/



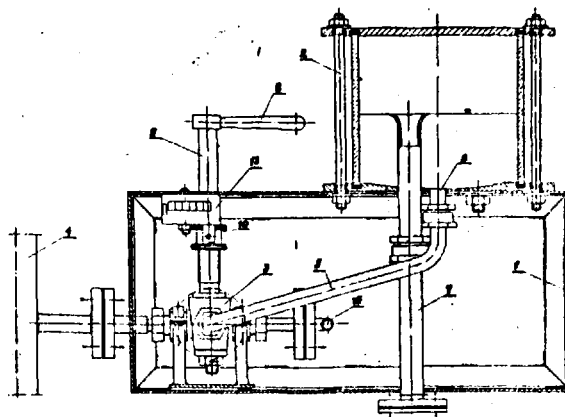
G01N U1(21) 80819 (22) 87 08 06

- fa) Zakład Badawczo-Rozwojowy "POLMOS", Konin
- (72) Robak Jerzy, Różycki Eugeniusz, Modelski Antoni

) Licznik prób alkoholu

Licznik składa się z obudowy /1/, zbiornika /2/, zaworu trójdrogowego /3/, połączonego

z cją alkoholową /4/ i zbiornikiem /5/ przyłączoną do otworu wlewowo-wyjściowego /6/ znajdującego się w dnie zbiornika /2/. W dnie zbiornika /2/ znajduje się też otwór przelewowy, w którym umieszczona jest rurka przelewowa /7/. Zawór trójdrogowy /3/ połączony jest z dźwignią napędową /8/ poprzez wałek /9/. Na wałku /9/ zamocowana jest krzywka /10/ współpracująca z dźwignią liczydła /13/ i kółko zapadkowe współpracujące z zapadką. Licznik umożliwia dokładne odmierzenie objętości i ilości prób alkoholu pobieranego do prób w czasie produkcji lub rektyfikacji.
/1 zastrzeżenie/

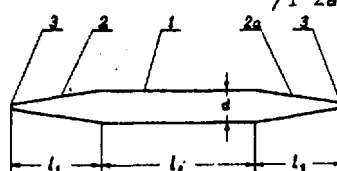


4(51) G01N U1(21) 81227 (22) 87 09 25

- (71) Zespoły Usługowo-Wytwórcze ZK ZMW "AGROTECHNIKA" S-ka z 0.0. Zakłady Wytwórcze i Usług Technicznych, Warszawa
- (72) Jaskólski Zbigniew, Rosmus Jorzy, Zusko Paweł, Dryła Krzysztof, Radziewski Andrzej

(54) Ampułka szklana z gazem wzorcowym

(57) Ampułka wykonana jest w kształcie wrzeciona i składa się z części walcowej /1/ oraz z dwóch wydłużonych końcówek o kształcie stożka /2 i 2a/, z zatopionymi wierzchołkami /3/, przy czym stosunek długości /1./ części stożkowej /2 lub 2a/ końcówki do długości części walcowej /1/ wynosi jak 1 do 1,5. Ampułka przeznaczona jest do sprawdzania i wzorcowania analizatorów gazów.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1(21) 81453 (22) 87 10 23

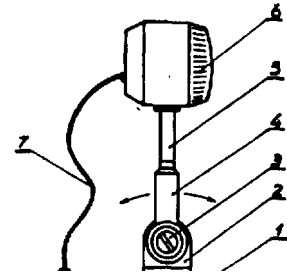
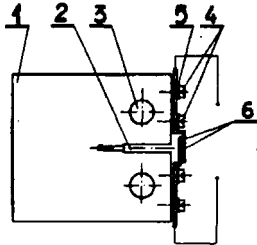
- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
- (72) Weroński Andrzej, Hejnowski Tadeusz, Płenda Władysław, Wępa Janusz

(54) Urządzenie do badania prędkości rozwoju pęknięć zmęczeniowych, zwłaszcza stopów

(57) Urządzenie składa się z próbki badanego metalu w kształcie prostopadłościanu /1/ z przelotową, wielostopniową, szczeliną /2/ z zaszlifowanym zakończeniem, z otworami /3/ na trzpieniu po obu stronach szczeliny, do których przykładane są obciążenia ściskające -

-rozciągające, przy czym do powierzchni próbki ze szczeliną przymocowane są wkrętami /4/, izolowane od próbki ceramicznymi podkładkami /5/, okładki /6/ kondensatora połączone z zewnętrznym, znanym układem rejestracji zmian pojemności kondensatora.

/1 zastrzeżenie/



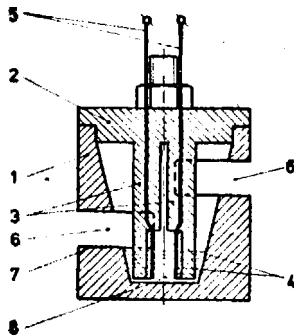
4(51) G01N U1(21) 82068 (22) 87 12 17

(75) Szczepaniak Jerzy, Gdańsk; Szczepaniak Koleta, Gdańsk

(54) Wykrywacz chloru

(57) Wykrywacz chloru składa się z korpusu zbiornika /1/ i pokrywy /2/. Do trzpieni /3/ pokrywy /2/ przymocowane są elektrody pomiarowe /4/, do których doprowadzone są przewody elektryczne /5/. W korpusie zbiornika /1/, na części jego obwodu, wykonane jest szczelina /6/. Krawędź dolna /7/ szczeliny /6/ zapewnia utrzymanie poziomu regeneratu /8/, gwarantującego minimum 2/3 powierzchni elektrod pomiarowych /4/. W pokrywie /2/ umieszczony jest króciec /9/ do podłączenia węża pompki.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G09B
G01P
G01H U1(21) 80823 (22) 87 09 06

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Augustyniak Włodzimierz

(54) Stroboskop

(57) W stroboskopie zespół łączący usytuowany jest na obudowie /1/ i zawiera wspornik /2/ zamocowany nieruchomo do obudowy /1/, na którym przegubowo zamontowany jest trzon /4/ reflektora /6/ za pomocą elementu łączącego /3/ ustalającego katowe położenie reflektora /6/ w płaszczyźnie pionowej oraz wspornik /5/ reflektora /6/, zamocowany obrotowo w trzonie /4/. Reflektor /6/ połączony jest przewodem /7/ giętkim z układem elektronicznym w obudowie /1/.

.. . . . /1 zastrzeżenie/

4(51) G10K U1(21) 81119 (22) 87 09 15

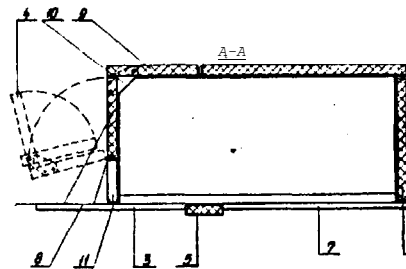
(71) Ośrodek Rozwoju Przemysłu Drzewnego "ORED", Poznań

(72) N8wrot Ewa, Sikorski Dan

(54) Osłona wyciszająca hałas, zwłaszcza do estrzerek pił tartacznych

(57) W osłonie obudowa składa się ze ścianek stałych /3/ i ruchomych w postaci rozstawnego naroża /4/ i ruchomej przysłony /5/. Rozstawne naroże składa się z segmentów /8, 9/ połączonych między sobą obrotowo, a jeden z tych segmentów połączony jest obrotowo z przypisaną mu ścianką stałą boczną. Ruchoma przysłona /5/ osadzona jest przesuwnie na prowadnicach szynowych /7/ z przodu obudowy. W warstwach ściankach obudowy utworzona jest szczelina powietrzna.

/3 zastrzeżenia/



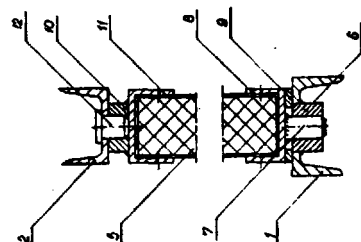
4(51) G10K U1(21) 82576 (22) G3 02 03

(71) Centralny Ośrodek Badań i Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań

(72) Mielcarek Ryszard, Młynarz Janusz, Bartkowiak Zygmunt, Banasik Tadeusz

(54) Przegroda dźwiękochłonna-izolacyjna

(57) Przegroda dźwiękochłonna-izolacyjna ma każdą z płyt /5/ osadzona obrotowo w ceowni,



kach /1, 2/. Dolny węzeł, łączący płytę /5/ z ceownikiem /1/, składa się z czopa /7/, tulei /6/, uchwyty /8/ i podkładki /9/. Górny

węzeł, łączący płytę /5/ z ceownikiem /1/, składa się z tulei /10/, uchwyty /11/ i czopa /12/. /1 zastrzeżenie/

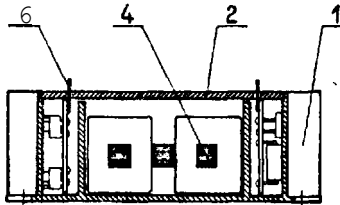
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F U1(21) 81085 (22) 87 09 08

(71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej "APATOR", Toruń
(72) Kwiatek Ireneusz, Rogużczak Jan

(54) Zintegrowany transformator iskrobezpieczny

(57) Transformator składa się z osłony /1/, zamkniętej pokrywką /2/, pod którą znajdują się w kolejnych komorach: zespół bezpieczników, miniaturowy magnetowid /4/ uzwojony rdzeniowo, tłumik przepięciowy, tworzący zintegrowaną całość, przy czym transmitacja mocy transformatora jest optymalnie dobrana do poziomu mocy iskrobezpiecznej, a jedynie zaciski /6/ wyprowadzone przez pokrywkę osłony, są dostępne dla użytkownika. /1 zastrzeżenie/

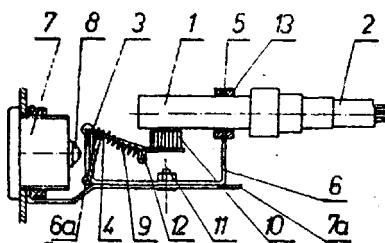


(51) H01H U1(21) 79715 (22) 87 03 20
H01R

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ERG", Jasło
(72) Wałach Rafał, Budzik Marek

(54) Przycisk elektryczny nieiskrzący przeznaczony do wyłączenia obwodów elektrycznych

(57) Przycisk elektryczny ma łącznik /1/ w kształcie cylindra z zabudowaną wewnątrz wkładką kontaktową, połączoną z przewodem /2/ trójżyłowym wyprowadzonym na zewnątrz, umocowany naprzemiennie do dźwigni /4/ w kształcie litery "L" na wspornikach /3, 5/ przytwierdzonych nasadą /6/ do osady /7a/ napędu /7/ w którym krótsze ramie dźwigni /4/ przylega do rdzenia /8/ napędu /7/ i osadzone jest zawieszowo u dołu nasady /6a/ wspornika /3/ a dłuższe ramie dźwigni /4/ połączone sprężyną /9/ powrotną z wspornikiem /3/ i ma przytwierdzony trwale magnes /10/ odpowiednio do styku z łącznikiem /1/. /1 zastrzeżenie/

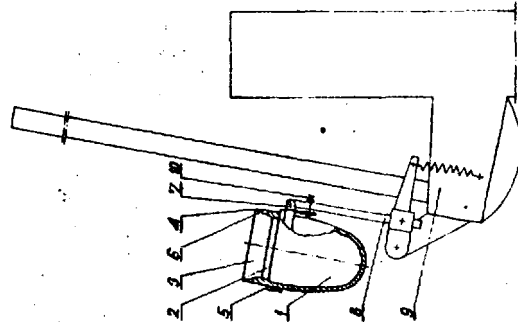


4(51) H01K U1(21) 80866 (22) 87 08 12

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM-PIŁA", Piła
(72) Zieliński Marian, Ziesche Konrad

(54) Zasobnik podajnika doprowadników prądu żarówek na nóżkarce

(57) Zasobnik na postać otwartego zbiornika i jest w nim wydzielona komora główna /1/, która przechodzi cylindrycznym otworem /2/ w komorę progową /3/. Komora główna /1/ w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do elipsy a powierzchnia wewnętrzna komory progowej /2/ tworzy ścieżkę fazową, które łączy krawędź cylindrycznego otworu /2/ z krawędzią zewnętrzną /4/ zbiornika. Zewnętrzna część komory progowej /3/ ma kształt walca zaopatrzonego w pierścieniowy kołnierzyk oporowy /5/. /1 zastrzeżenie/

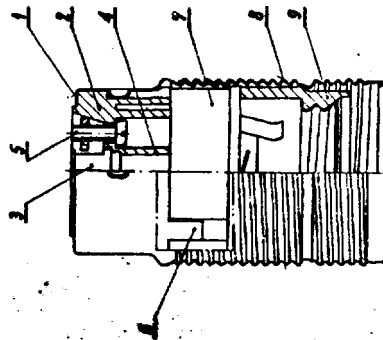


4(51) H01K U1(21) 81349 (22) 87 10 09

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego 1 Urzędzeń Technologicznych "ELGOS", Czechowice-Oziedzice
(72) Kania Don, Chomczyński Krzysztof, Janowski Eugeniusz

(54) Oprawka metalowa do żarówek

(57) Oprawka charakteryzuje się tym, że izolacyjny element nośny /2/ ma kształt stopniowy



wanej tulejki, która przy wewnętrznej poboczniczy ma osłonę /4/ wkręta /S/ zespołu kontrolującego. Ponadto element nośny /2/ na krawędzi jest zaopatrzonej w dwa przeciwległe, równoległe do wzdłużnej osi oprawki występy /6/ przeznaczony do współpracy z wgłębieniami w podstawie /7/.

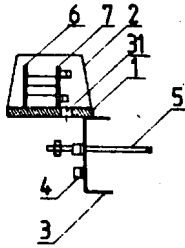
4(51) H01Q U1(21) 81461 (22) 87 10 26

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "POLONUS",
Bytom
(72) Wolski Ryszard, Mężyński Janusz

(54) Zwrotnica antenowa

(57) Zwrotnica ma, zamocowane pod podstawę /1/ obudowy, płytę /3/ z dodatkowymi uchwytami /4/ unieruchamiającymi przewody przez dwie jednostronnie drukowane, prostokątne płytki połączone prętami kontaktowymi. Na pierwszej płytce /6/ znajdują się, okolone polem masy, drukowane elementy układu elektronicznego w postaci trzech kondensatorów grzebieniowych i trzech elementów indukcyjnych. Na drugiej płytce /7/, połączonej z pierwszą płytką /6/ prętami kontaktowymi znajdują się zaciski mocujące przewody oraz ścieżki łączące zaciski z odpowiednimi prętami kontaktowymi.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01R U1 (21) 81887 (22) 87 12 07

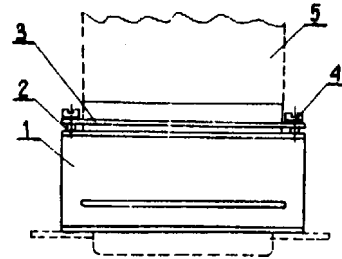
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR",
Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR",
Warszawa

(72) Dydycz Henryk

(54) Obudowa złącza szufladowego

(57) Obudowa złącza szufladowego, składa się z osłony /1/ o kształcie prostopadłościanu, zaopatrzonego w swojej osi w otwór o kształcie prostokąta, wzdłuż całej długości, doprowadzający wielożyłowy pas przewodów /5/ do złącza, oraz z dwóch identycznych, o kształcie katownika wsporników, pierwszego /2/ mocującego za pomocą elementów mocujących /A/ wielożyłowy pas przewodów /5/ z osłoną /1/ i drugiego /3/ przytrzymującego wielożyłowy pas przewodów /5/. Krótsze ścianki osłony /1/ mają szerokość większą niż ścianki dłuższe. Każda z krótszych ścianek osłony /1/ zaopatrzona jest wzdłuż całej długości w otwór od strony tylnej mocujący złącze s od strony przedniej mocujący wspornik /2/ i /3/, wyposażone w pobliżu krawędzi jednej ze swych ścianek w otwory do mocowania.

/1 zastrzeżenie/*



Wykaz niuicerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 16/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
254114	F02B	36
254115	F02B	36
256475	B04F	32
258134	B66C	21
258616	F02F	38
258746	F28F	50
259026	F02M	38
259184	B02C	6
259984	E21D	34
260083	B22C	8
260622	B65G	18
260635	B24B	11
260655	C23F	31
260738	B65G	18
260845	B43K	16
260963	C04B	24
261079	F16H	44
261080	B01J	6
261190	C04B	24
261191	C04B	25
261213	C04B	25
261214	B28B	14
261218	C02F	23
261327	C01B	22
261332	F02B	36
261380	B60C	16
261390	C08L	29
261447	C04B	25
261457	B28B	14
261460	B01F	5
261565	C04B	25
261638	G10K	62
261721	C01D	23
261797	F16S	47
261837	F16C	43
261891	C07D	27
261905	F16L	47
261908	A61B	3
261910	A61B	4
261921	A61C	4
261927	F16L	47
261928	G01L	57
261976	B08B	7
261978	B21D	8
261990	F15B	42
261998	B25B	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
262001	G05D	61
262012	B23B	9
262050	F16K	46
262057	A24B	3
262073	C04B	25
262074	C01B	23
262079	C13D	30
262080	C06K	62
262081	F41J	51
262104	C01G	23
262126	G01N	55
262140	E21B	33
262153	G01B	51
262154	G01C	52
262155	G01C	52
262161	G01W	55
262168	C01G	23
262173	H01S	65
262174	B21H	8
262176	C01S	59
262178	B29D	14
262180	B24B	11
262184	E21B	33
262189	A61F	4
262197	G01C	52
262199	G01C	53
262203	B09B	7
262208	G06F	61
262210	C08B	27
262220	F21V	48
262225	B29C	14
262233	G01B	51
262248	D06F	31
262250	H03H	67
262251	H03H	67
262262	B32B	15
262265	C08L	29
262270	B27N	14
262273	A22C	2
262278	H02M	65
262279	B28B	14
262281	G02B	60
262285	H05B	70
262286	H05B	69
262287	F15B	41
262295	G01K	54

1	2	3
262297	H02M	66
262298	H02M	66
262300	C07C	26
262311	G05F	61
262312	H02P	66
262313	B01D	5
262314	G01N	55
262319	F16B	42
262328	F04B	40
262349	B66C	21
262354	H04L	69
262357	H03J	68
262358	H03J	68
262359	F16J	46
262362	A01F	2
262364	E21C	34
262374	H02P	66
262376	F04B	41
262377	B66B	20
262379	B26D	12
262380	B21B	7
262382	G10K	63
262383	B23P	10
262384	G01F	53
262389	G05B	60
262390	F27B	50
262394	F02N	40
262395	F17C	48
262396	B23Q	10
262398	G01R	57
262400	F02M	38
262408	B66C	21
262409	G10C	54
262417	G01R	58
262418	G01R	58
262426	C11D	30
262427	C11D	30
262430	B23P	10
262432	F04B	41
262433	C02F	23
262435	H05B	69
262436	B65G	19
262437	B61B	17
262439	G01R	58
262447	H02M	66
262450	H01J	65
262453	H05B	69
262455	C08L	29
262464	F02M	39
262470	F23K	49

1	2	3
262473	G05B	61
262474	H03B	67
262495	G01R	58
262498	G01N	56
262499	F02M	39
262512	G01R	58
262522	G01M	55
262524	F16K	46
262526	C22C	31
262527	G01R	58
262531	C22C	31
262538	C22B	31
262541	G21F	63
262545	C07C	26
262556	F16D	43
262557	H05C	70
262558	F21V	48
262561	G01B	51
262562	H03F	67
262564	H03K	68
262566	C04B	25
262577	E21D	35
262578	B65G	19
262592	G01M	55
262593	B60K	16
262594	F16D	44
262603	C08L	29
262605	C08L	30
262609	F23Q	49
262619	B60P	17
262622	C08G	28
262623	C08G	28
262625	C22C	31
262626	B66C	21
262627	C08G	28
262628	C08G	28
262629	C08G	28
262637	F02M	39
262638	F02M	39
262644	C02F	24
262654	G01F	53
262657	E21B	34
262666	F16C	43
262689	B65G	19
262691	B01D	5
262692	F16H	44
262696	B27H	13
262698	F27B	50
262705	B66B	20
262706	B01F	5

1	2	3
262711	B60P	17
262712	F23K	49
262727	G06K	62
262730	F02B	36
262739	B26D	13
262740	B24B	11
262754	F16L	47
262761	E04F	33
262762	B60N	17
262773	F16J	46
262778	G01N	56
262780	H01B	64
262802	H01C	64
262813	G06F	62
262836	G09D	30
262838	G01N	56
262841	H01R	65
262844	F04B	41
262849	H01B	64
262896	G01F	54
262928	G07D	27
262961	F16G	44
262980	B65G	19
262982	F02B	37
263006	E21D	35
263007	F28F	50
263012	G03F	60
263051	E05B	33
263057	H01P	67
263098	G02F	24
263103	H01H	64
263190	A47C	3
263199	B29D	15
263200	G08J	28
263473	D01H	31
263479	H01F	64
263483	B23G	9
263494	E21D	35
263537	F02B	37
263539	G01R	59
263550	E04B	32
263606	B01D	5
264513	A01D	2
264709	G01P	57
265221	E04C	32
265329	B66C	22
265561	B21B	12
266022	B32B	15
266274	F16H	45
266304	G01R	59

1	2	3
266396	B05B	6
266455	H03K	68
266489	B60T	17
266495	B27B	13
266543	B63B	18
266561	B23P	10
266563	B25B	12
266975	G07C	26
266976	F15B	42
266977	F22B	48
266985	B05B	7
266997	G02B	60
267039	F02B	37
267128	F01N	35
267156	F24D	49
267259	F16B	43
267262	B21G	8
267316	A23K	3
267545	B63B	9
267641	F02M	40
267652	B65G	20
267653	A61L	4
267699	B32B	15
267707	E21C	34
267748	B01F	6
267841	B23P	10
267885	G01R	59
267930	B24B	11
267932	B27C	13
268031	E02B	32
268068	F16H	45
268081	H02H	65
268085	F16H	45
268086	F16H	45
268589	F02B	38
268772	B23G	9
268774	F16C	43
268857	G01C	53
268876	G07C	26
269159	B62L	18
269256	B60G	16
269859	A23B	3
269903	G21C	63
269977	B22C	9
270268	G01S	60
270271	G01B	52
270282	G05D	70
270358	G01F	54
270359	G01N	57
270393	B66C	22

Wykaz **numerowy** zgłoszonych **wzorów** użytkowych opublikowanych w BUP Nr 16/1988

Nr zgłoszenia	Int. c1⁴	Strona
	2	
70375	G01L	102
77949	B01D	76
78824	E21D	94
79098	A61M	76
79255	B05B	78
79393	B01D	77
79715	H01H	105
79836	B60D	84
80015	E21B	94
80042	C10L	89
80384	G01N	102
80443	B29C	83
80497	B60C	84
80526	B01F	77
80610	G01N	102
80642	B44B	83
80680	A01F	71
80694	002F	88
80699	E01B	90
80700	B61J	84
80723	G01N	103
80725	E06B	93
80726	G01B	101
80732	E21D	95
80738	E21F	95
80739	E62D	85
80745	B65G	86
80752	B04H	92
80753	E04H	92
80758	B28B	83
80764	A61B	73
80765	A61B	74
80770	B25G	81
80777	D01H	90
80778	B04B	91
80779	C02F	89
80787	A01D	71
80792	G01B	101
80793	F15B	97
80794	G01N	103
80796	F16F	98
80799	F16N	100
80800	E01B	91
80805	B24B	80
80810	B03B	78
80813	G01L	102

Nr zgłoszenia	Int. c1⁴	Strona
1	2	
80815	F16M	100
80818	B60B	83
80819	G01N	103
80820	B25H	81
80823	G09B	104
80827	B25B	81
80828	E21B	94
80830	F16K	99
80831	E06B	93
80838	F16B	97
80857	A61B	74
80866	H01K	105
80868	F16C	98
80871	E21D	95
80874	F16J	99
80875	F02H	96
80882	E21D	95
80883	B66C	87
80884	B02C	77
80885	B02C	78
80886	F04C	96
80887	B22D	79
80890	F16K	99
80893	E21B	94
80898	G01F	101
80899	B61C	84
80902	B65D	86
80904	B67B	87
80905	B67B	88
80906	F04F	96
80907	F04F	97
80908	B24B	80
80910	B01L	77
80911	B25H	82
80916	B63B	86
80918	F24B	100
80920	B26B	82
80923	B23Q	80
80922	B23Q	79
80924	B65D	86
80927	B66C	87
80933	F04B	96
80938	F16H	99
80950	B25B	81
80952	F16L	100
81001	F16J	99

1	2	3
81002	B01F	77
81003	B27G	82
81004	C14B	89
81011	B26F	82
81015	A21B	72
81017	B21D	79
81022	D06F	90
81023	D06F	90
81025	B65D	86
81026	E05B	93
81027	E05B	93
81029	B25B	81
81034	F16B	97
81038	F15B	97
81085	H01F	105
81115	B67C	88
81119	G01K	104
81121	E04F	92
81122	E04F	92
81124	E04C	91
81133	E02D	91
81155	A43B	72
81168	B05B	78
81227	G01N	103
81232	B23Q	80
81248	A01J	71
81260	A47B	72
81290	G01K	101
81327	E21B	94
81328	B62B	84
81331	B65G	81
81341	B22D	79
81343	B65G	87

1	2	3
81349	H01K	105
81383	A01K	72
81443	F16B	98
81453	G01N	103
81461	H01Q	106
81487	A47B	72
81556	B21B	79
81557	F16D	98
81638	B27G	83
81887	H01R	106
81941	G01B	101
81944	F16B	98
82024	B62D	85
82068	G01N	104
82155	B62L	85
82172	E04B	91
82184	A47B	73
82195	A47B	73
82214	B62D	85
82217	A61F	74
82218	A61H	76
82219	A61F	74
82220	A61F	74
82221	A61F	74
82222	A61F	75
82223	A61F	75
82224	A61H	76
82225	A61F	75
82227	A61F	75
82228	B67B	88
82410	E05D	93
82575	E04D	92
82576	G10K	104

Z A W I A D O M I E N I E

W związku z częstymi przypadkami zbędnego wnoszenia przez Zgłaszających opłat za pełne badanie wzoru użytkowego, Urząd Patentowy PRL wyjaśnia, iż praw ochronnych na wzory użytkowe udziela się po badaniu przeprowadzonym w zakresie określonym przepisem art. 36 ust. 1 ustawy z dnia 19.10.1972 o wynalazczości (Dz. U. 1984 r. Nr 33, poz. 177) w związku z art. 82 tej ustawy. Wobec powyższego Zgłaszający ubiegający się o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy Jest zobowiązany jedynie do uiszczenia opłaty za zgłoszenie (§ 21 ust. 3 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.11.1984 r. o ochronie wynalazków i wzorów użytkowych - Monitor Polski Nr 26, poz. 179), a opłata za pełne badanie jest opłatą nienależną. Natomiast obowiązek uiszczenia opłaty za pełne badanie wzoru użytkowego według tabeli opłat stanowiącej zał. nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29.06.1984 r. w sprawie projektów wynalazczych (Dz. U. Nr 33 poz. 178) spoczywa na uprawnionym z prawa ochronnego wówczas gdy Urząd Patentowy PRL przeprowadza pełne badanie wzoru użytkowego na podstawie art. 57 ust. 5 wyżej cytowanej w związku z art. 82 tej ustawy lub na podstawie art. 81 ust. wyżej cytowanej ustawy.

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	31
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	32
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	35
Dział G - Fizyka	51
Dział H - Elektrotechnika	64
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	107

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	71
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	76
Dział C - Chemia i metalurgia	88
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	90
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	90
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	96
Dział G - Fizyka	101
Dział H - Elektrotechnika	105
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	110