

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl. i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.;
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz; numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1988r. Ark.wyd. 18,02 ark.druk. 17,5 Pap. druk. sat,
kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3410 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1503/

.88

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15 września 1988r

Nr 19/385/Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody **identyfikujące** (wg normy WIPO ST9) , które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do **opatentowania** wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, **mają następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane **dotyczące** pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, **numer wcześniejszego** zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol **Międzynarodowej Klasyfikacji** Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję M.KP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (öl) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- {75}** - nazwisko i imię twórcy **{ów}** wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są zarazem **zgłaszającym** {zgłaszającymi})

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO **ST16**) zgodnie z przyjętymi **symbolami**:

- A1** - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2** - " tymczasowy
- A3** - " dodatkowy
- A4** - " **tymczasowy** dodatkowy
- U1** - o prawo ochronne
- U3** - " " dodatkowe

I. W Y N A L A Z K I

DZIAŁ A

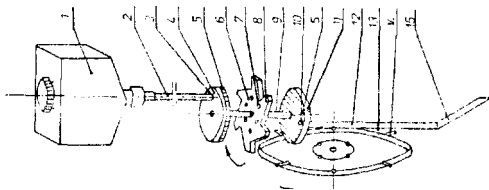
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4) A01G A1 (21) 263299 (22) 86 12 24

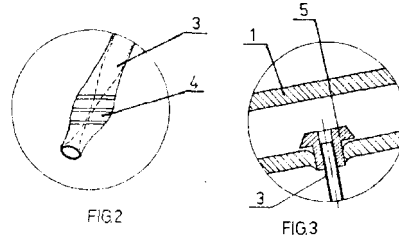
- (71) Instytut Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa Puławy
(72) Rybka Janusz, Stasiak Mieczysław, Zaorski Tadeusz

(54) Urządzenie dozujące środki ochrony roślin

(57) Urządzenie ma zasobnik /1/ połączony z zespołem dozującym, w którym zębata tarczka obrotowa /6/ wyposażona w cylindryczne otwory miarowe /7/ kieruje przez końcówkę wysypową /15/ odmierzoną porcję środków ochrony roślin do redliny. Urządzenie współpracuje z sadzarką jedno lub wielorzędową. /4 zastrzeżenia/



że każdy z przewodów dozujących /3/ w postaci cienkościennej rurki z tworzywa termoplastycznego, formuje się w pobliżu wylotu przez za-
ciśnięcie pomiędzy dwoma elementami kształtu-
jącymi, po uprzednim wprowadzeniu w wewnętrzny
otwór przewodu /3/, rdzenia o średnicy 0,01
do 1,0 mm. /4 zastrzeżenia/



4 (51) A01G A1 (21) 262738 (22) 86 12 02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Diem Tadeusz, Pabianowski Wojciech, Gradoń Leon, Iwańska Zofia, Słowik Grzegorz, Słowik Kazimierz

(54) Przyrząd do formowania końcówki przewodu dozującego urządzenia do kropelkowego nawadniania roślin

(57) Przyrząd do formowania końcówki przewodu stanowią kleszcze uniwersalne /1/ wyposażone na swych szczękach w płytki grzewcze /2,4/ o powierzchniach roboczych zawierających po-
dłużne karby. W czasie formowania końcówki
w otwór wewnętrzny przewodu /6/ wprowadzony

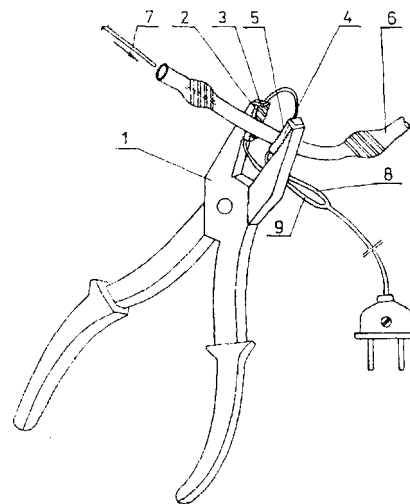
4 (51) A01G A1 (21) 262729 (22) 36 12 01

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Diem Tadeusz, Fabianowski Wojciech, Gradoń Leon, Iwańska Zofia, Słowik Grzegorz, Słowik Kazimierz

(54) Urządzenie do kropelkowego nawadniania roślin i sposób wykonywania urządzenia do kropelkowego nawadniania roślin

57 Urządzenie do kropelkowego nawadniania roślin zawiera przewody dozujące /3/ odprowa-
dzone od przewodów rozpraszających wodę /1/, przy czym wylot przewodów dozujących
usytuowany jest w pobliżu korzeni nawadnia-
nych roślin. Przewody dozujące /3/ mają postać cienkościennych rurek, korzystnie
z tworzywa termoplastycznego, o średnicy
wewnętrznej równej co najmniej 3 mm. Przewody
/3/ mają w pobliżu wylotu co najmniej jedno
przewężenie /4/ zmniejszające średnicę we-
wnętrzną przewodu /3/ do wielkości 0,01
do 1,0 mm.

Sposób wykonywania urządzenia do kropel-
kowego nawadniania roślin, polega na tym,



jest metalowy trzpień /7/ o średnicy odpowiadającej wymiarowi żadanego przewężenia otworu wewnętrznego przewodu /6/. /1 zastrzeżenie/

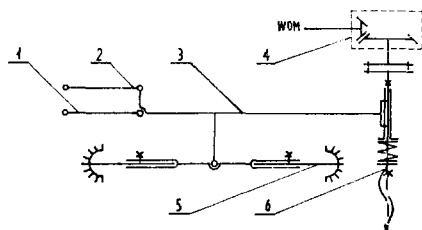
4 (51) A01G A1 (51) 263323 (22) 86 12 24

(71) Akademia Rolnicza, Kraków

(72) Wachacki Bolesław, Wanat Grzegorz

(64) Urządzenie do obróbki gleb leśnych

(57) Urządzenie do obróbki gleb leśnych zwłaszcza obróbki miejscowej i punktowej ma konstrukcję opartą na równoległoboku przegubowym o ramionach /1/ i /2/ zamocowanych do układu zawieszenia ciągnika, połączone konstrukcją nośną /3/ z odcinkiem kroczącym /5/ o zmiennej długości oraz zmienną wysokością świda glebowego /6/ napędzanego przez przekładnię stożkową /4/. /1 zastrzeżenie/



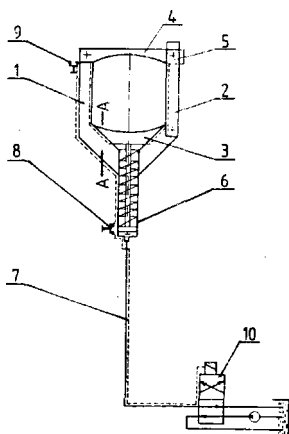
4 (51) A01G A1 (21) 263456 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Pomorski Kazimierz

(54) Urządzenie, zwłaszcza do ścinania drzew

(57) Urządzenie składa się z zapinanej ramy z nieruchomą częścią /1/ i ruchomą częścią /2/, noża atakującego /3/ w kształcie klina i noża nieruchomego /4/, urządzenia zatrząskowego /5/ i siłownika hydraulicznego /6/. Urządzenie jest zasilane z dowolnej maszyny roboczej. /3 zastrzeżenia/



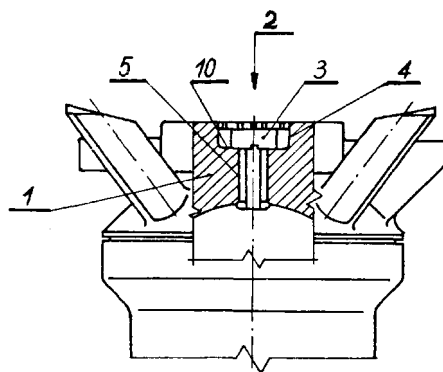
4 (51) A01J A1 (21) 269786 (22) 87 12 28

(71) Agromet "Archimedes" Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław

(72) Brzozowski Tomasz, Chrobak Tadeusz, Podpiński Stanisław, Rogala Tadeusz, Rosiński Marian

(54) Urządzenie dopuszczające i filtrujące powietrze do kolektora dojarki mechanicznej

(57) Urządzenie ma w korpusie /1/ górnym kolektorze otwór /2/, co najmniej dwustopniowy, usytuowany centralnie oraz zatyczkę /3/ umieszczoną w tym otworze /2/, zawierającą filtr powietrza i część dozującą dopływ powietrza do kolektora. /5 zastrzeżeń/



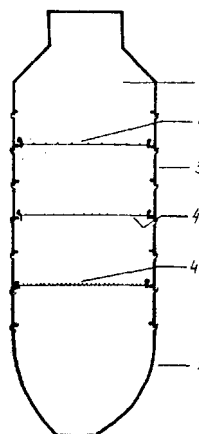
4 (51) A01M A2 (21) 268733 (22) 87 11 11

(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa

(72) Janiszewski Wojciech

(54) Segmentowy pojemnik na odłowione korniki

(57) Pojemnik ma segment górny /1/ łączący pojemnik z pułapką oraz segment dolny /2/, a pomiędzy nimi segmenty pośrednie /3/, które są zaopatrzone w sita /4/ o zmniejszających się ku dołowi oczkach. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A01N A1 (21) 263669 (22) 87 01 14

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Chojnka Aniela, Kowalik Waldemar, Górska-Popoczko Jadwiga, Górecki Kazimierz, Matkowski Tadeusz, Demesiak Grzegorz, Szypulska Maria

(54) Sposób wytwarzania środka grzybobójczego w postaci płynnej zawierającego jako substancję biologicznie czynną mieszaninę siarki z karbendazymem

(57) Sposobem według wynalazku z siarki uzyskanej w procesie oczyszczania paliw gazowych tj. gazu koksowniczego lub ziemnego, przemysłowej i odfiltrowanej wytwarza się zawiesinę za pomocą dyspergatora, korzystnie soli sodowej kondensatu kwasu β -naftalenosulfonowego w ilości do 10 części wagowych, dodaje się rozdrobniony karbendazym w ilości do 5 części wagowych w obecności glikolu etylenowego w ilości do 15 części wagowych, homogenizuje w młynie perełkowym, a następnie miesza z 3% roztworem zagęstnika, korzystnie anionowego heterosacharydu w ilości do 10 części wagowych.

Środek przeznaczony jest do ochrony roślin głównie zbóż przeciwko chorobom grzybowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A01N A1 (21) 270102 (22) 66 09 22

(30) 85 09 23 - US - 779167
85 09 24 - GB - 8523582
86 01 06 - GB - 8600201
86 03 12 - GB - 8606131

(71) The Wellcome Foundation Ltd., Londyn, GB,
The Regents of the University of
California, Berkeley, US

(72) Casida John E., Palmer Christopher J.,
Larkin John P., Smith Jan H.

(54) Środek owadobójczy roztoczobójczy lub szkodnikobójczy

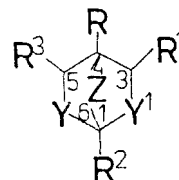
(57) Środek jako składnik czynny zawiera nowe pochodne bicykloheptanu, oktanu lub nonanu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę C_{2-10} alkilową, alkenylową lub alkinyłową, z których każda może być ewentualnie podstawiona, albo R oznacza grupę C_{1-10} cycloalkilową, C_{1-10} cycloalkenylową lub fenyłową, z których każda może być ewentualnie podstawiona, każdy R^1 i R^3 taki sam lub różny, oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę C_{1-3} alkilową, C_{2-3} alkenylową lub alkinyłową, przy czym każda grupa może być ewentualnie podstawiona lub oznacza grupę alkilokarbalkoksylową zawierającą do 6 atomów węgla, grupę o wzorze $S/O/R^4$, w którym R^4 oznacza grupę alkilową a m jest zero, 1 lub 2 lub alkinyłową podstawioną albo R^4 oznacza grupę $COO-$

C_{1-4} alkilową, cyjanową, gem-dimetylową, gem-dicyjanową, gem-dichlorowcową, gem-dietynylową, spirocyclopropylową, spirooksiranową lub spirooksetanową, podstawioną apirooksiranową lub spirooksetanową, grupę okso lub metylenową ewentualnie podstawioną, albo R^1 i R^3 wraz z atomami węgla, do których są przyłączone tworzą pierścień C_{6-7} karbocykliczny podstawiony, ewentualnie, R oznacza grupę fenyłową podstawioną w pozycji 4 grupą o wzorze $-/CsC/R$ i podstawioną ewentualnie w innych pozycjach pierścienia fenyłowego, w którym to wzorze n jest 1 lub 2, a R oznacza atom wodoru, bromu, chloru lub jodu, grupę o wzorze $S/O/R^4$, w którym R^4 oznacza grupę trifluorometylową lub grupę R^4 , z tym, że

m i R mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie podstawioną grupę alifatyczną lub cykloalifatyczną, grupę o wzorze $CX.R^6$, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, a R^6 oznacza grupę C_{1-6} hydrokarbylową lub hydrokarbyloksylową podstawioną ewentualnie, lub R oznacza grupę cyjanową lub silylową podstawioną, Y i Y są takie same lub różne i każda z nich może oznaczać atom tlenu lub grupę o wzorze $S/O/R^7$, w którym m jest zero, 1 lub 2, Z oznacza grupę CH_2 , CH_2CH_2 , CH_2CH_2O , atom siarki, grupę CH_2O , CH_2S , grupę o wzorze $CHR.NR^7$, w którym

R^x oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, atom chlorowca, grupę o wzorze CO_2R^4 lub grupę C_{1-4} alkilową, C_{2-4} alkenylową lub alkinyłową, z których każda jest ewentualnie podstawiona, lub grupę o wzorze $S/O/R^1$, w którym R^1 i mają wyżej podane znaczenie, a R⁷ oznacza atom

wodoru, grupę benzylową, C_{1-4} alkilową, grupę o wzorze $C/O/R$, w którym R oznacza grupę C_{1-4} alkilową, alkoksylową lub grupę o wzorze NHR^7 , w którym R oznacza grupę C_{1-4} alkilową, C_{1-6} aryloalkilową lub fenyłową podstawioną ewentualnie, lub Z oznacza grupę $-CO.CH_2-$, 0 grupę o wzorze $-CH/OR^{10}/CH_2-$, w którym R¹⁰ oznacza atom wodoru, grupę C_{1-4} alkilową, C_{1-4} acylową lub C_{1-3} karbamoilową. /32 zastrzeżenia/



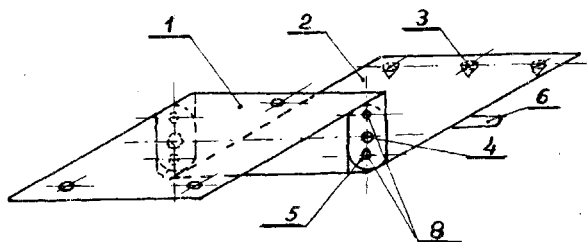
4 (51) A43B A1 (21) 263419 (22) 86 12 30

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Karski Tomasz, Niemyski Włodzimierz

(54) Urządzenie zabezpieczające przed poślizgiem na powierzchni obłód

(57) Urządzenie ma płytę podeszwową /1/ oraz płytę obcasową /2/ usytuowane równolegle, połączone zawiasowo w odległości równej, bądź nieco większej od wysokości obcasa, przy czym płyta obcasowa /2/ ma ostrza /3/ ustawione prostopadle do powierzchni płyty /2/ oraz uchwyt /6/ służący do jej składania i rozkładania. Płyta podeszwa ma otwory do mocowania nitów. W zawiasach znajduje się urządzenie blokujące płytę obcasową w jej skrajnych pozycjach. /1 zastrzeżenie/

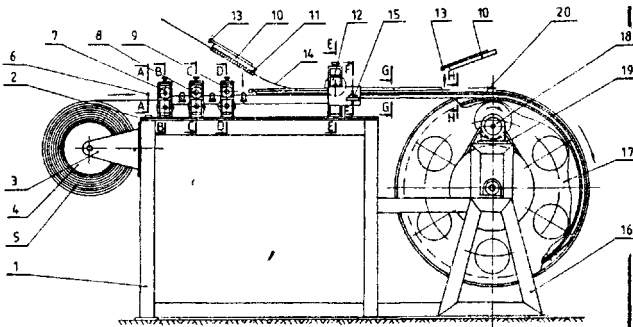


4 (51) A46B A1 (21) 264182 (22) 87 02 17

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Piła
 (72) Jung Waldemar, Lachowicz Stanisław, Politowski Michał, Respondek Wiktor, Skretny Zbigniew, Owczarzak Kazimierz, Senger Zdzisław

(54) Urządzenie do formowania taśmy szczotkowej ciąglej

(57) Urządzenie ma ramowy korpus /1/ z płytą /2/, na której osadzony jest zespół szczelinowy /6/ prowadzenia taśmy /5/ do pierwszego zespołu rolek /7/ wstępnego formowania taśmy w korytko. Za nim osadzony jest drugi zespół rolek /8/ pośredniego kształtowania taśmy, a za tym zespołem, trzeci zespół rolek /9/ formujący taśmę wykańczającą w korytko. Następnie, w odległości równej około dwóch długości listew segmentowych /10/ ze szczecina, osadzony jest na płycie czwarty zespół rolek /12/ wciągający, wraz z drutem, szczecinę o końcach zaciśniętych w listwach segmentowych /10/ z zaczepami /13/, do uformowanej korytkowa taśmy. Z tym zespołem rolekowym, we wspólnej obudowie jest osadzony piąty zespół rolek /15/ zaciskający taśmę o osiach obróconych o 180° w stosunku do osi pozostałych rolek. W górnej części boku korpusu jest wysięgnik /3/ z osadzonym w nim obrotowo bębniem /4/ na taśmę płaską. Z przeciwległym bokiem korpusu połączona jest rama stojakowa /16/ bębna nawojowego /17/ dla uformowanej taśmy szczotkowej ciąglej, napędzanej motoreduktorem /18/ poprzez przekładnię pasową /19/.



4 (51) A46B A1 (21) 264183 (22) 87 02 17

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Piła
 (72) Jung Waldemar, Lachowicz Stanisław, Politowski Michał, Respondek Wiktor, Skretny Zbigniew, Owczarzak Kazimierz, Senger Zdzisław

(54) Sposób przygotowania segmentów szczeciny z włókna z tworzyw sztucznych dla taśmy szczotkowej i oprzyrządowanie do przygotowania segmentów szczeciny z włókna z tworzyw sztucznych dla taśmy szczotkowej

(57) Oprzyrządowanie do przygotowania segmentów szczeciny z włókna z tworzyw sztucznych dla taśmy szczotkowej zawierające płaski rdzeń składany oraz nóż do cięcia warstw włókna nawiniętego na ten rdzeń, charakteryzuje się tym, że rdzeń ma płaski element środkowy z końcówkami wałka, wyprowadzonymi z czół tego elementu, ma dwa wydłużone elementy krawędziowe /8/, dwa elementy zaciskowe /9/ z płaskownikami /10/ dociskające warstwę włókna do bocznych płaszczyzn wydłużonych elementów krawędziowych /8/ oraz ma listwy wydłużone /15/ z odsadzeniami zacse-

powymi i wybraniami zakładane zaciskowo na przecięte krawędzie warstw włókna. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób przygotowania segmentów szczeciny z włókna z tworzyw sztucznych dla taśmy szczotkowej. /2 zastrzeżenia/

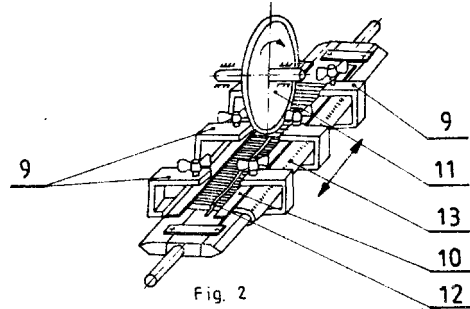


Fig. 2

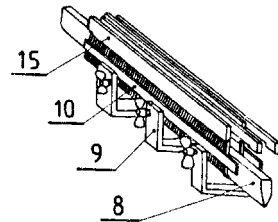


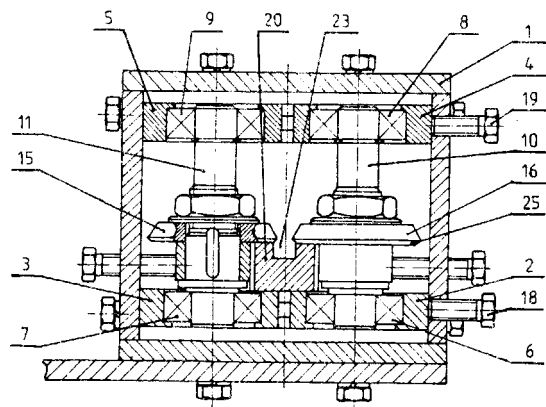
Fig. 3

4 (51) A46D A1 (21) 264184 (22) 87 02 17

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Piła
 (72) Jung Waldemar, Lachowicz Stanisław, Politowski Michał, Respondek Wiktor, Skretny Zbigniew, Owczarzak Kazimierz, Senger Zdzisław

(54) Przyrząd do nawijania taśmy szczotkowej ciąglej na rdzeń walcowy spiralnej szczotki

(57) Przyrząd ma korpus, w którego osi wzdłużnej, prostopadle do wrzeciona tokarki osadzony jest element prowadzący /20/ z rowkiem ślizgowym /23/ taśmy, o wysokości równej około jednej drugiej wysokości korytka taśmy, przy czym rowek ślizgowy ma kształt łuku o promieniu około trzy razy większym od promienia rdzenia walcowego spiralnej szczotki. W pobliżu środka łuku, powierzchnie górne elementu prowadzącego /20/ mają płaskie ścięcia, do których przylegają powierzchniami dolnymi /25/ kształtowe rolki /15/ i /16/, dociskające boki metalowego korytka taśmy szczotkowej, w połowie ich



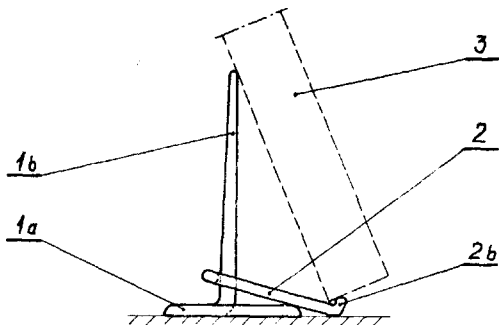
wysokości. Rolki są **mocowane** nieobrotowo na dwóch wałkach /10/ i /11/, równoległych **względem** siebie i prostopadłych do dolnej płyty przyrządu. Wałki są osadzone poprzez łożyska /6/ i /7/ oraz /8/ i /9/ w **oprawach** łożyskowych dolnych /2/ i /3/ i górnych /4/ i /5/, ułożonych w korpusie parami i przesuwanych względem siebie za pomocą regulacyjnych śrub /18/ i /19/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A47F A2 (21) 269205 (22) 87 12 03

- (71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch" Ośrodek Rozwoju i Techniki, Warszawa
 (72) Nowaczewski Andrzej, Sieradzki Piotr

(54) Podpórka do książek

(57) Podpórka składa się z części wyprofilowanej tak, że ma podstawkę /1a/ i ściankę /1b/ oraz z części /2/ nakładanej na część /1b/ i mającej występy /2b/. /1 zastrzeżenie/

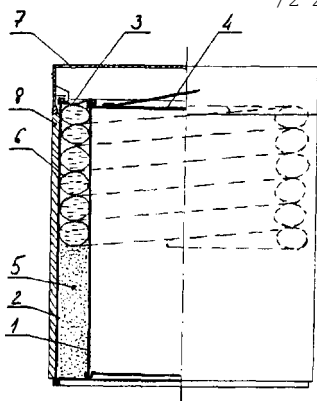


4 (51) A47J A1 (21) 263661 (22) 8,7 01 13

- (71) Przedsiębiorstwo Przygotowania Produkcji i Obrotu Techniczno-Towarowego "Interkoprotech", Zielona Góra
 (72) Koszucki Kazimierz, Stech Stanisław

(54) Puszka

(57) Puszka do przechowywania produktów oraz ich podgrzewania przed użyciem, zbudowana z puszki /1/ wewnętrznej i puszki /2/ zewnętrznej, charakteryzuje się tym, że w przestrzeni nad mieszaniną /5/ związków chemicznych ułożony jest w postaci spirali, szczelny przewód /6/ wykonany z cienkiego elastycznego materiału, zawierający płyn powodujący reakcję chemiczną połączoną z wydzielaniem ciepła. /2 zastrzeżenia/

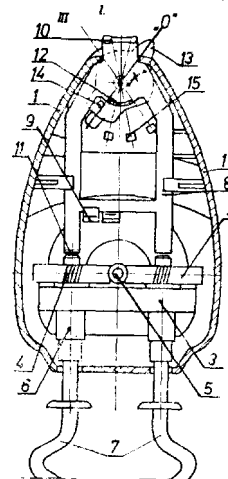


4 (51) A47J A1 (21) 264167 (22) 87 02 16

- (71) Zmechanizowane Zakłady Sprzętu Domowego "Predom-Zelmer", Rzeszów
 (72) Piejko Stanisław, Szczesiul Tomasz

(54) Wypychacz z mieszaków w urządzeniach kuchennych zwłaszcza w robotach kuchennych

(57) Wypychacz mieszaków stanowi wypychacz ramowy /8/ zabudowany suwliwie w obudowie /1/, który jest niezależnym elementem urządzenia. Na wypychaczu /8/ jest półkolisty występ /12/ o promieniu zewnętrznym poprowadzonym z osi "X" obrotu przełącznika /13/ zabudowanego na stałe w obudowie /1/, przy czym na tarczy przełącznika /13/ znajduje się kołek /14/, który blokuje wypychacz /8/ o występ półkolisty /12/ przy przełączniku /13/ ustawionym na I, II lub III biegu. /1 zastrzeżenie/



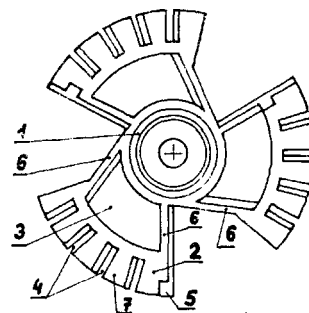
4 (51) A47J A1 (21) 264168 (22) 87 02 16

- (71) Zmechanizowane Zakłady Sprzętu Domowego "Predom-Zelmer", Rzeszów

(72) Zarzycki Janusz

(54) Tarcza do ubijania piany, zwłaszcza z łańka w wieloczynnościowym urządzeniu kuchennym

(57) Tarcza ma przynajmniej dwa koliste segmenty /2/ płaskie, o **ażurowym** środku /3/, na których znajdują się szczeliny /4/ o zarysie rombówym, a na górnej **powierzchni**, przy krawędziach natarcia usytuowane są kominkowe napowietrzacze /5/. /3 zastrzeżenia/



(57) Sposób polega na tym, że wstępnie przygotowuje się mieszaninę, składająca się z mączki kukurzynej i laktozy oraz ze sproszkowanego dołomitu w ilości od 10,3% wagowych do 93,0% wagowych, którą nawilża się syropem cukrowym po czym uzyskaną masę poddaje się granulacji, a otrzymany granulat suszy i rozdrabnia do ziarna o odpowiedniej wielkości, które powleka się substancją poślizgową w ilości do 3,0% wagowych i miesza z substancją smakową w ilości do 0,3% wagowych, a następnie poddaje procesowi tabletkowania. /10 zastrzeżeń/

4 (51) A61K A1 (21) 263548 (22) 87 01 03

- (71) Zakłady Chemiczne im. J. Śniadeckiego,
Spółdzielnia Pracy, Toruń
(72) Broda Irena

(54) Środek do pielęgnacji włosów

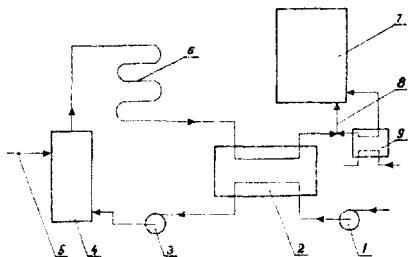
(57) Środek zawiera 0,1-25 części wagowych kolagenu, 0,2-15 części wagowych polioksyetylenowanego alkoholu tłuszczowego o średnim stopniu oksyetylenowania od 2 do 18 moli tlenku etylenu, 0,2-3,8 części wagowych mieszaniny octanów amin tłuszczowych o długości łańcucha węglowego od 8 do 22 atomów węgla, 0,1-10 części wagowych pozostałych substancji dodatkowych, ewentualnie 0,001-40 części wagowych środków leczniczych oraz wodę jako uzupełnienie do 100 części wagowych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A61L A2 (21) 269883 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Iciek Jan, Cywińska Urszula, Stolarek Paweł, Wańkowicz Kazimierz, Wnuk Wojciech

4) Układ do pasteryzacji lub sterylizacji oraz chłodzenia wodnych roztworów i zawiesin

(57) Układ ma na swym wlocie umieszczoną pompę /1/ połączoną z jednym z wlotów przeponowego wymiennika /2/, którego jeden z wylotów jest połączony z bezprzeponowym wymiennikiem /4/ połączonym nadto przewodem /5/ ze zbiornikiem pary grzejnej. Wylot bezprzeponowego wymiennika /4/ jest połączony za pośrednictwem rurowej sekcji przepływowej /6/ z drugim wlotem przeponowego wymiennika /2/, którego drugi wylot jest połączony ze zbiornikiem /7/ bezpośrednio przewodem /8/ i pośrednio przez chłodnicę /9/. /2 zastrzeżenia/

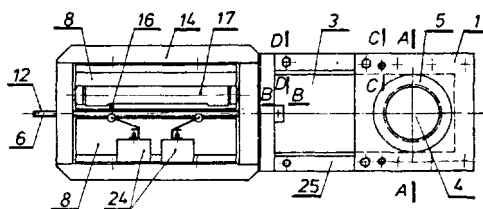


4 (1) A62C A1 (21) 263545 (22) 87 01 02

- (71) Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego "Protex", Łódź
(72) Brzeziński Andrzej, Bakinowski Tadeusz

(54) Urządzenie przeciwpożarowe

(57) Urządzenie ma osadzoną w prowadnicy przesłonę /3/ zamykającą otwór /4/ korpusu /1/ z przyłączanymi do jego kołnierza /5/ przewodami do transportowania łatwopalnych materiałów. Przesłona /3/ jest połączona za pomocą uchwyty z przesuwnie osadzoną biegnia /6/ elektrycznych silników liniowych /8/ sterowanych znanymi czujnikami rozmieszczonymi w przewodach. Silniki są usytuowane naprzeciwko siebie po obu stronach biegni sprężonej za pomocą łączników /16/ z amortyzatorami /17/. /4 zastrzeżenia/

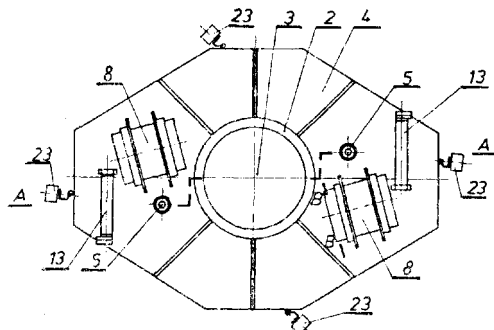


4 (51) A62C A1 (21) 263546 (22) 87 01 02

- (71) Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego "Protex", Łódź
(72) Brzeziński Andrzej, Bakinowski Tadeusz

(54) Urządzenie przeciwpożarowe

(57) Urządzenie ma dwie przesłony zachodzące za siebie i zamykające z przeciwnych stron otwór /3/ korpusu z dołączanymi z obu stron do jego kołnierza /2/ przewodami do transportowania łatwopalnych materiałów. Przesłony są osadzone obrotowo na osiach /5/ i stanowią biegnie elektrycznych silników liniowych /6/ sterowanych znanymi czujnikami rozmieszczonymi w przewodach. Silniki /8/ są usytuowane naprzeciwko siebie, po obu stronach przesłon /6/ sprężonych za pomocą łączników z amortyzatorami /13/. /4 zastrzeżenia/

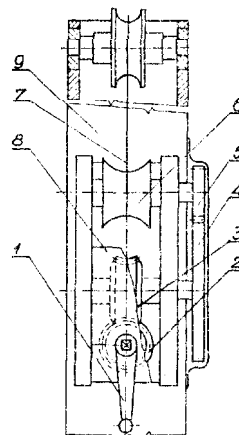


4 (5) A63B A1 (21) 263908 (22) 87 01 31

- (71) Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego "ANDROPOL", Andrychów
(72) Bury Stefan, Wawak Teofil

(54) Mechanizm naciągu siatki do gry w piłkę siatkową

(57) Mechanizm raa korbę /1/ zamocowaną na wałku ślimaka /2/ współpracującego ze ślimacznica /3/.



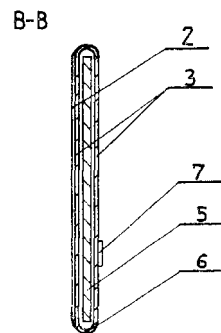
Mechanizm umożliwia bezpieczne naciąganie i **zdejmowanie siatki, eliminując możliwość uderzenia korbą naciagową.** /1 zastrzeżenie/

4 (51) A63H A2 (21) 268890 (22) 87 11 17
B42D

(75) Dziewiątkowski Andrzej, Częstochowa

4) Zabawka w postaci książki

(57) Zabawka wykonana z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że pierwsza i ostatnia kartka wykonane są z przezroczystej folii /2/ oraz dwóch zadrukowanych arkuszy folii /3/, natomiast pozostałe kartki wykonane są z dwóch zadrukowanych arkuszy folii /3/ przy czym każda kartka ma wewnątrz **usztwniającą** wkładkę /5/ i zamknięta jest zgrzeiną /6/. Zabawka wewnątrz wypełniona jest powietrzem. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

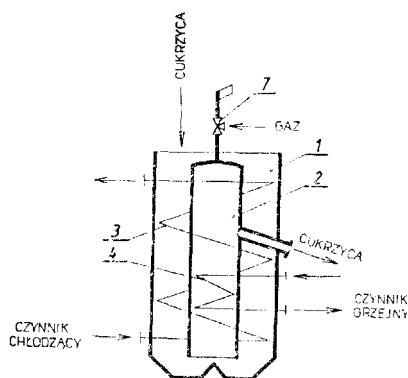
4 (51) B01D A1 (21) 261554 2) 86 09 25
C13F

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "Chemadex", Warszawa

(72) Głodek Witold, Szczeniowski Marek, Wasilewski Edmund

(54) Urządzenie do krystalizacji gęstych cieczy, zwłaszcza do krystalizacji rzycy ostatniego rzutu

(57) Urządzenie w zbiorniku pionowym /1/ ma umieszczony dzwon /2/, połączony poprzez zawór dwupozycyjny, trójdrożny /7/ ze źródłem gazu lub z atmosferą, przy czym wewnątrz dzwonu /2/ znajdują się elementy grzejne /4/. /2 zastrzeżenia/



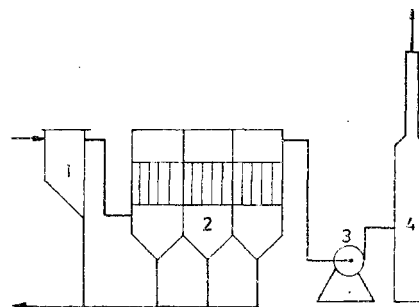
4 (51) B01D A1 (21) 261594 (22) 86 09 26

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze

(72) Furtan Janusz, Surmacz Kazimierz, Kamiński Stanisław, Cieślak Marian, Pięda Maciej, Kostkiewicz Adam, Morawski Romuald J., Jamorski Kazimierz

(54) Sposób sterowania instalacją do odpyłu

(57) Sposób sterowania instalacją odpylającą, szczególnie instalacją do odpylania strony koksowej baterii koksowniczej, składająca się z komory wstępnej, filtra tkaninowego, wentylatora odciągowego oraz wyrzutni kominowej z tłumikiem hałasu, połączonych przewodami rurowymi, polega na tym, że pracę wentylatora odciągowego /3/ dostosowuje się do cyklu wypychania koksu, a regenerację co drugiego rzędu worków filtra tkaninowego /2/ prowadzi się podczas biegu jałowego wentylatora odciągowego /3/, na przemian z regeneracją następnej partii co drugiego rzędu worków filtra tkaninowego» /2 zastrzeżenia/



4 51 B01D (A1) 21 261603 (22) 86 09 29
C13G

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego "Cukroprojekt", Warszawa

(72) Ginal Stanisław, Roman Jan, Kucińska Jolanta, Dytry Jadwiga K. Wojciechowski Marek

(54) Sposób bezodwadniaczowego odbioru kondensatów z układu gospodarki

ciepnej z wielodziałową stacją

wyparna

(57) Sposób polega na tym, że kondensaty ze wszystkich działów stacji wyparnej /1,2,3,4/ i części wymienników ciepła /5,6,7/ są sprowadzone grawitacyjnie do wodniarki lub wodnia-

rek /13,14/ sekcyjnych, podzielonych na szereg szczelnych sekcji /1A, 1B, 1C, 1D, 2A, 2B, 2C, 3A, 3B, 4A/, przy czym kondensat z poszczególnych działów stacji wyparnej /1,2,3,4/ podaje się do poszczególnych przyporzadkowanych sekcji /1A, 2A, 3B, 4A/ wodniarek, w których utrzymuje się olśnienia zrównoważone z ciśnieniami panującymi w komorach grzejnych poszczególnych działów stacji wyparnej /1,2,3,4/, z których pochodzą kondensaty, a następnie przekazuje się do kolejnych dalszych sekcji /1B, 1C, 1D, 2B, 2C/, w których dokonuje się sukcesywnego rozprężania kondensatów, aż do ciśnienia panującego w komorze oparowej trzeciego działu /3/. /2 zastrzeżenia/

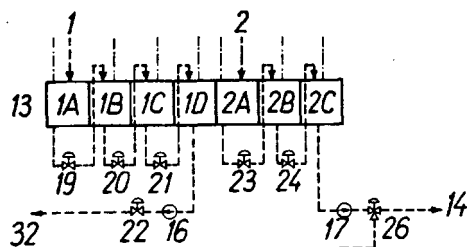


Fig. 3

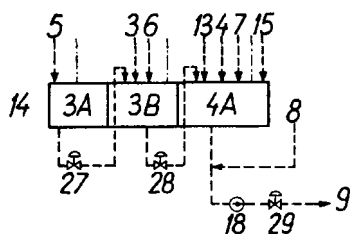
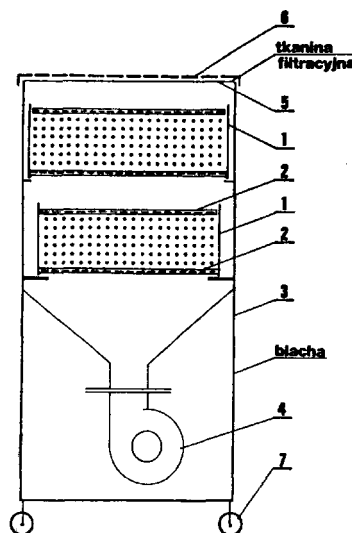


Fig. 4



4 (51) B01D A3 (21) 263345 (22) 86 12 30

(61) 256965

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków

(72) Wojciechowski Jerzy, Cioch Zbigniew, Forys Jadwiga, Garlicki Stanisław, Janas Janusz, Kowalewski Jerzy, Maczek Wiesław

(54) Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów o niskim stężeniu zanieczyszczeń

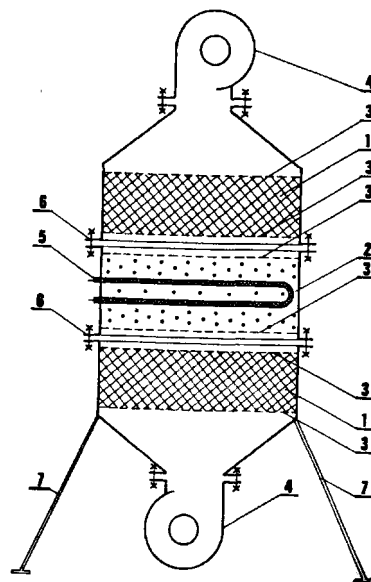
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że środkowa część urządzenia w kształcie cylindra z upakowanym wewnątrz złożem katalizatora granulowanego /2/, aktywnym elementem grzejnym /5/ oraz dwiema perforowanymi płytami /3/ ograniczającymi górną i dolną część złoża katalizatora, stanowi odrębną część urządzenia, przy czym ta środkowa część urządzenia łączy się z górną i dolną częścią urządzenia przy pomocy połączeń kołnierzowych /6/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01D A1 (21) 263342 (22) 86 12 30

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Forys Jadwiga, Kowalewski Jerzy, Maczek Wiesław, Matychowski Leszek, Michalski Leszek, Piekarska-Sadowska Halina

(54) Sposób oczyszczania powietrza od śladowych ilości zanieczyszczeń oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że zanieczyszczone powietrze przepuszcza się przez złożo tlenku glinu w formie granulek, impregnowanych roztworem nadmanganianu potasu o stężeniu 4 do 8% z dodatkiem wodorotlenku glinu, Urządzenie składa się z dwu lub więcej cylindrów /1/, ograniczonych z dwu stron perforowanymi blachami /2/, umieszczonych jeden nad drugim w cylindrycznej obudowie /3/. W dolnej części urządzenia zamontowany jest wentylator /4/ tłoczący powietrze przez urządzenie, natomiast górna część urządzenia zamknięta jest tkaniną filtracyjną /5/ oraz perforowaną płytą /6/. Obudowa /3/ umieszczona jest na kółkach /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B01D A1 (21) 263819 (22) 87 01 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Rutkowski Jan D., Szklarczyk Mirosław,
 Czyszczon Zbigniew, Gaj Kazimierz,
Kędzierski Lesław, Swietlik Janusz

(54) Sposób oczyszczania gazów odlotowych z zanieczyszczeń organicznych podatnych na biodegradację

(57) Sposób polega na tym, że zanieczyszczone gazy przepuszcza się przez zbiór ruchome zraszane **przeciwnieprądowo cyrkulującą** zawieszoną osadu czynnego o stężeniu 1-10 kg sm/m³, do której doprowadza się świeżą wodę w ilości 0,01-0,2 m³/kg pochłoniętych zanieczyszczeń i dodaje związki azotu i fosforu, przy czym stosunek masy pochłoniętych zanieczyszczeń do masy dozowanego azotu i fosforu wynosi 250:1:1-250:5:4. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B01D A1 (51) 263872 (51) 87 01 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Wieckowska Jadwiga, Pietraszkiewicz **Walentyna**, Lisik Tadeusz, Jaskółka Konrad, **Pacalowska Barbara, Borniński Jerzy**, Popkowski Andrzej

(54) Sposób odsiarczania gazów odlotowych

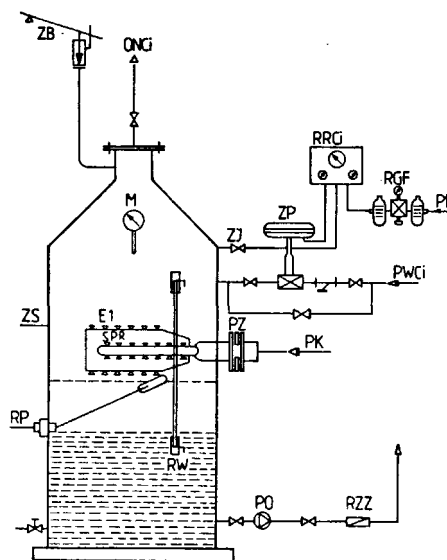
(57) Sposób polegający na co najmniej dwustopniowej katalitycznej konwersji z zastosowaniem aktywowanych tlenków glinu i końcowym dopalaniem, charakteryzuje się tym, że przed etapem dopalania częściowo odsiarczone gazy odlotowe kontaktuje się z katalizatorem ceramicznym sporządzonym z 10-30% masowych bentonitu lub kaolinitu i 70-90% masowych popiołu lotnego pochodzącego z węgla kamiennego lub produktów naftowych stanowiących podłoże impregnowane związkami metali w postaci soli. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01D A1 (51) 269184 (22) 87 12 02

(30) 86 12 02 - YU - P. 2055/86
 (75) **Kojić Rajko**, Ostrużnica, YU

(54) Regulowana wyparka kondensatu

(57) Regulowana wyparka kondensatu, tzw. **ekonomizer**, który umożliwia zbieranie kondensatów różnych temperatur z mieszaną parą wpadną przepuszczoną przez elementy zaporowe układu ma zbiornik stalowy /ZS/ zaopatrzony w regulator poziomu /RP/, zawór bezpieczeństwa /ZB/, odśrodkową pompę /PO/ dla transportu kondensatu /OP/, współpracującą z regulowanym zaworem zwrotnym /RZZ/, przy czym zbiornik /ZS/ podłączony jest przez przegrodę zaporową /PZ/ do złącza przewodu przepływu kondensatu /PK/. Od strony wewnętrznej przewód przepływu kondensatu /PK/ kończy się specjalną rurką perforowaną /SPR/ objętą **rozprężarką /E1/**, która umieszczona jest powyżej maksymalnego poziomu kondensatu w zbiorniku stalowym /ZS/. Przewód powietrza /PP/ podłączony jest poprzez regulacyjny zespół filtrujący /RGP/ do **regulatora-rejestrowatora ciśnienia /RRCi/**, do którego podłączony jest także przewód pary z zbiornika stalowego /ZS/, poprzez zawór impulsowy /ZI/ oraz zawór pneumatyczny /ZP/, który wbudowany jest w przewód wyższego ciśnienia /PWCi/ doprowadzający parę do zbiornika stalowego /ZS/. /3 zastrzeżenia/

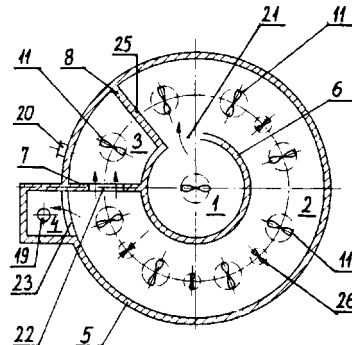


4 (51) B01J C01B A1 (21) 259940 (22) 86 06 06

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) **Kończyk Tadeusz**, Dąbrowski Januarey, **Kuzko Antoni**, Pożniak Tadeusz, Zięba Stefan, Hassa Piotr, **Gabała Czesława**, **Folek Stanisław**, Łach Kazimierz

(54) Reaktor do wytwarzania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

(57) Reaktor według wynalazku wykonany z żelbetu w postaci cylindrycznego zbiornika mający centralną komorę /1/, dwie peryferyjne komory /2/ i /3/, wyposażony w **mieszadła** i króćce, charakteryzuje się tym, że komora /3/ wydzielona jest przegrodami /7/ i /8/, przy czym przegroda /7/ ma otwór /22/ stabilizujący poziom pulpy w komorach /1/ i /2/, a do komory /2/ przylega pomocnicza komora /4/, mająca w dnie króciec /19/ do odbioru pulpy, **połączona** z komorą /2/ przelewowym otworem /23/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B01J A1 (21) 263435 2) 86 12 30

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
 (72) Grzegorzczak Wiesław, Barcicki Janusz

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów molibdenowo-kobaltowych, molibdenowo-nikielowych i molibdenowo-kobaltowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania katalizatorów zawierających molibden oraz metale aktywne z VIII grupy układu okresowego, bez potrzeby zarabiania składników

metodą peptyzacji materiału w środowisku kwaśnym. Sposób polega na zarabianiu tlenu molibdenu z materiałem nośnika zawierającym nieprążony wodorotlenek glinowy w obecności soli kwasu węglowego i rozpuszczalnych związków metali alkalicznych i wody, dwustopniowej obróbce termicznej otrzymanej masy, oraz klasycznym nasycaniu kalcynowanego materiału roztworem rozpuszczalnych związków metali aktywnych grupy VIII, suszeniu, prężeniu i formowaniu znanymi metodami.

Wytworzone katalizatory charakteryzują się wysokim stopniem dyspersji składników aktywnych, zaś po aktywacji wysoką skutecznością katalityczną. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1 (21) 263737 (22) 87 01 19
C07C

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn - Koźle
(72) Kotowski Włodzimierz, Skupiński Wincenty, Górski Ryszard, Miszkiewicz Witold, Krogulecki Adam

(54) Sposób preparacji katalizatora do syntezy kwasu octowego

(57) Sposób według wynalazku polegający na nanoszeniu na węgiel aktywny niklu, suszeniu w temperaturze 393K i redukcji wodorem w temperaturze 673K, charakteryzuje się tym, że węgiel aktywny przed naniesieniem na niego niklu gotuje się w wodzie lub w wodnym roztworze kwasów i przenosi do uzyskania odczynu obojętnego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01J A1 (21) 263741 (22) 87 01 19

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Walendziewski Jerzy, Grzechowiak Jerzy, Borkowska Stanisława

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów molibdenowo-kobaltowych i molibdenowo-niklowych

(57) Katalizatory przeznaczone są do hydro-» rafinacji i hydroodsiarczania frakcji węglowodorowych pochodzenia naftowego, węglowego i roślinnego.

Uformowany tlenkowy nośnik poddaje się jednokrotnej impregnacji roztworem stanowiącym mieszaninę roztworu soli molibdenu o $\text{pH} \leq 4$ regulowanym kwasem fosforowym i roztworu soli kobaltu lub niklu. /4 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A2 (51) 269715 (22) 3? 12 23

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Sztromajer Stefan

(54) Sposób otrzymywania katjonitów przeznaczonych szczególnie do oczyszczania ścieków

(57) Sposobem według wynalazku z materiałów celulozowych w postaci odpadków drewna, tkanin bawełnianych, papieru, zostaje uformowany pakiet, przez umieszczenie ich w worku z tkaniny bawełnianej, przy czym tak uformowany pakiet zostaje umieszczony w elektrolizerze. w przestrzeni przyanodowej, wypełnionym elektrolitem w postaci roztworu soli, a następnie w znany sposób jest prowadzona elektroliza

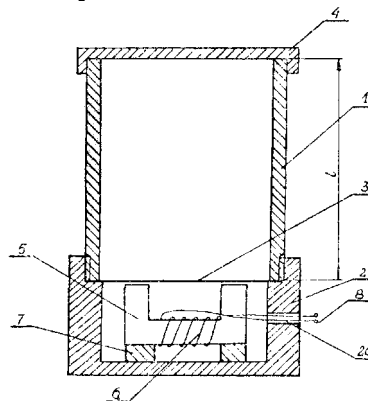
Pakiet z materiału celulozowego po wyjęciu z elektrolizera ma cechy kationitu i jest gotowy do umieszczenia go w kanale z przepływającymi ściekami. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01L A1 (21) 263339 (22) 86 12 30

- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa
(72) Kimsztacz Romuald

(54) Fluidyzator

(57) Fluidyzator charakteryzuje się tym, że dno komory fluidyzacyjnej /1/ jest utworzone z membrany /3/ z materiału ferromagnetycznego. Pod membraną /3/ jest umieszczony elektromagnes /5/, którego uzwojenie /6/ jest zasilane prądem przemiennym. /2 zastrzeżenia/



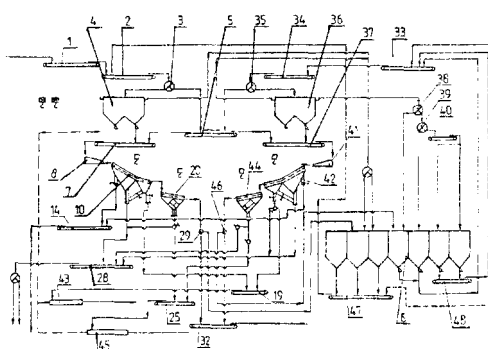
4 (51) B03B A1 (51) 263442 (22) 86 12 31

- (71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice, Zabrze
(72) Jondrc Bolesław, Rolnik Romuald, Szulowski Krystyna, Janik Jan, Witek Bernard

(54) Sposób wzbogacania węgla kamiennego i z urządzeń do mech rozdzielania ziarn minerałów, zwłaszcza węgla kamiennego

(57) Sposób polega na tym, że surowy węgiel kamienny kieruje się poprzez zbiornik przelewowy /4 albo 36/ albo bezpośrednio na trapezowy podajnik wibracyjny /8 albo 41/, gdzie przy częstotliwości drgań około 975 . min.⁻¹ przepływa nadawą, po czym warstwa nadawy spływa na górne segmenty pokładów sitowych podwójnego przesiewacza /10 albo 42/ i osiąga poziom sit z szybkością co najmniej 0,5 m/sec, po czym w pierwszej kolejności dokonuje się oddzielenia najdrobniejszych ziarn, a w dalszej części miazę węglową, a na kolejnym pojedynczym przesiewaczu wibracyjnym /20 albo 44/ - orzechę, przy czym najdrobniejsze ziarna z bocznej zsuwni podwójnego przesiewacza /10 albo 42/ oddzielnie wydziela się lub łączy się z miazgą surowym uzyskiwanym z pozostałej części pokładów sitowych i kieruje do mieszanki energetycznej, do której co najmniej częściowo dodaje się przesiew z dolnej części dosiewającej podwójnego przesiewacza /10 albo 42/, podczas gdy główna część przesiewu z dolnej części dosiewającej podwójnego przesiewacza /10 albo 42/ kieruje się do wzbogacania w osadzerce ffliałowej, a podziarno z pojedynczego przesiewacza wibracyjnego /20 albo 44/ na osadzarkę groszkową, przy czym produkt górny pojedynczego przesiewacza /20 albo 44/ podaje się do dalszego wzbogacania na osadzarkę ziarnową*.

Zestaw urządzeń charakteryzuje się tym, że zespół urządzeń klasyfikacji wstępnej surowego węgla **kamiennego** zawiera taśmowy przenośnik **rewersyjny** /5/ łączący dwie nitki technologiczne klasyfikacji wstępnej, przy czym taśmowy przenośnik **rewersyjny** /5/ sprzężony jest z przenośnikiem taśmowym /7 albo 37/ połączonym wysypem z trapezowym podajnikiem wirowym /8 albo 41/ połączonym poprzez zsuwnię z podwójnym **przesiewaczem** /10 albo 42/ zaopatrzonym w segmenty sitowe o zróżnicowanych otworach; za pokładem sitowym części dosiewającej podwójnego przesiewacza /10 albo 42/ zabudowany jest osobno pojedynczy przesiewacz wirowy /20 albo 44/ przy czym w górnej części podwójnego przesiewacza /10 albo 42/, gdzie pokład sitowy usytuowany jest pod kątem 30° całe dno pokrywa podstawowa zsuwnia zaopatrzona w boczną zsuwnię, a pod pokładem sitowym podwójnego przesiewacza /10 albo 42/ zabudowana jest **osobno** dolna zsuwnia, a w jej dnie zainstalowany jest pionowy wylot usytuowany nad przenośnikiem taśmowym /19/, podczas gdy pod pojedynczym przesiewaczem wirowym /20 albo 44/ zabudowana jest w górnej jego części zsuwnia górna, a w dolnej części zsuwnia dolna» /7 zastrzeżeń/



4 (51) B04B A2 (21) 267955 (22) 87 C9 24

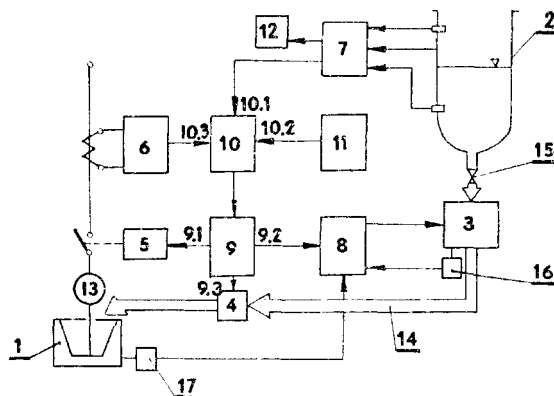
(71) Cukrownie Gdańskie, Cukrownia "Pelplin", Pelplin

(72) Linda Janusz, Karczewski Roman, Nachman Ryszard, Kwiatkowski Zbigniew

(54) Układ automatycznej regulacji napływu i podgrzewania cukrzycy na wirówce

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zainstalowany na zbiorniku-krystalizatorze cukrzycy /2/ elektroniczny sygnalizator poziomu cukrzycy /7/ ma pierwsze wyjście dołączone do zespołu sygnalizacji "max-min" /12/ i drugie wyjście dołączone do pierwszego wejścia /10.1/ nadrzędnego regulatora napływu /10/ cukrzycy. Do drugiego wejścia /10.2/ tego regulatora jest dołączony zadajnik /11/ wielkości napływu cukrzycy, a do trzeciego wejścia /10.3/ przetwornik pomiarowy /6/ mocy czynnej, włączony w obwód zasilania silnika /13/ wirówki cukrzycy /1/. Stycznik /5/ tego silnika jest dołączony do pierwszego wyjścia /9.1/ automatycznego regulatora napływu /9/, mającego wejście dołączone do wyjścia nadrzędnego regulatora napływu /10/ cukrzycy. Drugie wyjście /9.2/ regulatora napływu /9/ jest dołączone do automatycznego regulatora temperatury /8/, a trzecie wyjście /9.3/ do zaworu zdalnego sterowania /4/, usytuowanego na przewodzie zasilającym /14/ cukrzycy; w pobliżu miejsca jej podawania do wirówki cukrzycy /1/. Przewód zasilający /14/ cukrzycy jest przyłączony poprzez podgrzewacz cukrzycy /3/ oraz odcinający zawór /15/ do króćca spustowego zbiornika-krystalizatora /2/ cukrzycy. Automatyczny regulator temperatury /8/ jest na wyjściu dołączony do wejścia zasilającego podgrzewacza cukrzycy /3/, mającego czujnik

temperatury /16/ przyłączony do wejścia automatycznego regulatora temperatury /8/, do którego jest również dołączony podobnej budowy czujnik temperatury /17/ umieszczony w pobliżu bębna roboczego wirówki /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B04C A2 268869 (22) 87 11 16

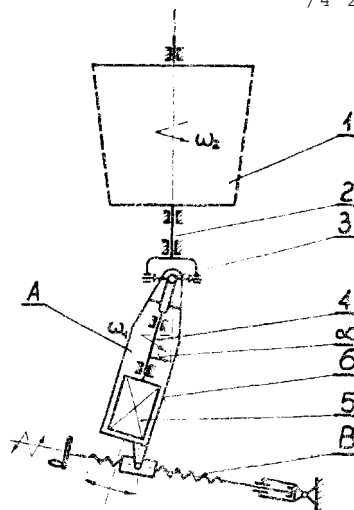
(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Kaczmarek Eugeniusz

(54) Sposób i wirówka do oddzielania cieczy od materiału sypkiego

(57) Sposób polega na nadaniu bębnowi ze ścianką sitową poruszającemu się ruchem wirowym prędkości **kątowej pulsacyjnie zmiennej**. Amplituda zmian prędkości zwiększana jest w sposób ciągły od zera do wartości **nominalnej**.

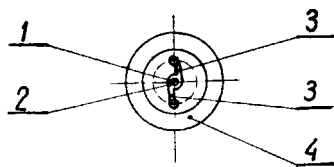
W wirówce wał /2/ bębna /1/ połączony jest z zespołem obrotu /A/ za pośrednictwem przogubu Gardana /3/, a zespół obrotu /A/ zamocowany jest na wahaczu /6/ kołowym względem osi przechodzącej przez środek geometryczny przogubu Cardana /3/. Wahacz /6/ połączony jest z **wychylającym** go zespołem pozycyjnym /B/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B05B A1 (51) 263595) 87 01 07

(75) Boczarski Wiesław, Bydgoszcz

(57) Tulejka /4/ ma wewnątrz występ /1/ o kształcie stożka zakończonego promieniem R, znajdującym się w osi wgłębienia kołowego /2/, na którego obwodzie umiejscowione są kanały /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B08B A1 (21) 262536 (22) 86 11 21

(71) Przedsiębiorstwo **Wdrażania** i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział w Gdańsku, Sopot

(72) Chojnicki **Zenon**, Szałkowski Jan

(54) Sposób usuwania utwardzonych zanieczyszczeń, zwłaszcza z posadzek Sal produkcyjnych

(57) Zgodnie ze sposobem utwardzone zanieczyszczenia zmiękczą się przez ogrzanie, korzystnie **promieniowaniem podczerwonym, od 313K do 433K, przez 10 do 30 minut**, a następnie zanieczyszczenia w stanie półpłynnym lub płynnym usuwa się mechanicznie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B08B A2 (21) 268306 (22) 87 10 20

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Pabianice

(72) **Mikołajczyk** Czesława, Feręczkowski Andrzej, Kucharska Teresa

(54) Sposób mycia urządzeń i instalacji w przemyśle spożywczym, zwłaszcza w przemyśle mleczarskim

(57) Sposób polega na prowadzeniu procesu mycia w wodnym roztworze myjącym zawierającym w stosunku ilościowym jak 1:1 i/lub 1:2 środka myjącego, w temperaturze nie niższej niż **323°K. Środek myjący** jest w postaci czynnego chloru, wodorotlenku sodu oraz chlorku sodu, zawartych w odcieku po produkcji soli sodowej **N-chloramidu kwasu benzenosulfonowego**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B08B A2 (21) 268307 (22) 87 10 20

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Pabianice

(72) **Mikołajczyk** Czesława, Peręczkowski Andrzej, Kucharska Teresa

(54) Środek do mycia i dezynfekcji urządzeń i instalacji w przemyśle spożywczym zwłaszcza w przemyśle mleczarskim

(57) Środek zawiera nie mniej niż **1,0 g/l** ko-rzystnie **4,0 g/l** czynnego chloru, nie mniej niż **40,0 g/l** wodorotlenku sodu, nie więcej niż **150,0 g/l** chlorku sodu oraz od 0 do **12,0 g/l** podchlorynu sodu, przy czym ewentualnie powstające osady oddziela się. /1 zastrzeżenie/

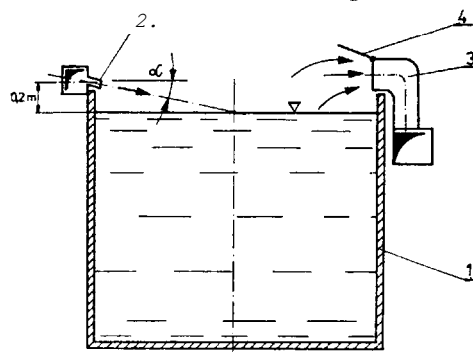
4 (51) B08B A1 (21) 263448 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) **Wasiluk** Wiktor, Szymański Tadeusz

(54) Układ wentylacji do usuwania zanieczyszczeń z nad powierzchnię wanień napełnionych roztworami

(57) Układ charakteryzuje się tym, że oś szczeliny nawiewnej przecina się z osią symetrii wzdłużnej powierzchni cieczy /1/, zaś urządzenie odciągowe usytuowane po jej przeciwległej stronie stanowi szczelinę w postaci przynajmniej jednej **ssawki** odciągowej /3/ **z** ruchomym okapem /4/, przy czym strumień powietrza w szczelinie odciągowej przekracza około dziesięciokrotnie strumień z urządzenia **nawiewnego**. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B09B A1 (21) 263343 (22) 86 12 30

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Budownictwa Wodnego, Gdańsk

(72) Nowak Janina, Quant Bernard, Kałęcki Henryk

(54) Sposób izolowania składowanych odpadów przemysłowych od otoczenia

(57) Sposób polega na tym, że drobnoziarniste odpady przemysłowe zawierające wapń w ilości co najmniej **8%** w przeliczeniu na CaO, ewentualnie wzbogacone w wapń do powyższej zawartości dodatkiem aktywatora, stanowiące warstwę powierchniową izolowanych odpadów lub nałożone na powierzchnię izolowanych odpadów poddaje się działaniu szkła wodnego o gęstości **1035 - 1075 kg/m³**, w ilości **0,15 - 0,35 m³** na 1 tonę drobnoziarnistych odpadów, otrzymując gruzełkowaty, **glebo-podobny** materiał izolujący, na którym wysiewa się szybko-rośnące trawy. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B21B A1 (21) 270345 (22) 88 01 27

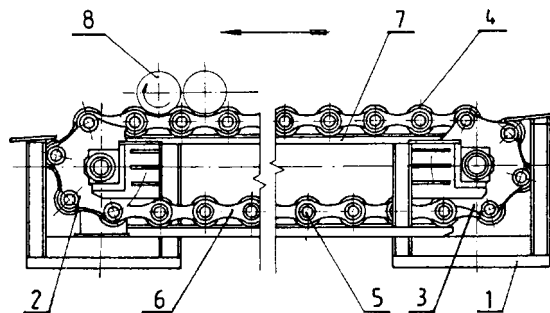
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych

"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Żyzik Jerzy, Sosinka Józef

(54) Ruszt chłodni łańcuchowej

(57) Ruszt ma łańcuchy transportowe składające się z rolek obrotowych /4/ osadzonych na ułoż-



skowanych sworzniach /5/ i połączonych ze sobą płytkami /6/. Rolki obrotowe /4/ wsparte są na prowadnicy /7/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B21C A1 (1) 262336 (22) 86 11 10

(71) Fabryka Wyrobów Metalowych, Osowiec,
Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole
(72) Ryteł Kazimierz, Klepacz Apolonia,
Namysło Andrzej, Lamot Bronisław,
Dembiński Bogusław

(54) Sposób produkcji młotów

(57) Sposób produkcji młotów polega na walcowaniu wsadu dobranej przekrojem i masą do wymiarów młota. Proces prowadzony jest na walcierce okresowej w dwu przepustach, z których każdy dokonuje odkształcenia w płaszczyźnie prostopadłej w stosunku do płaszczyzny drugiego. /2 zastrzeżenia/

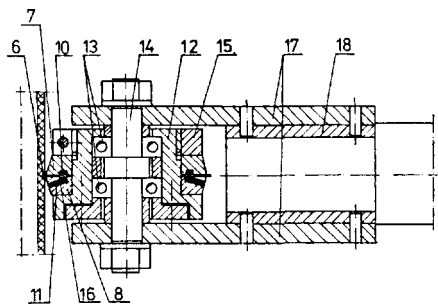
4 (51) B21C A1 (21) 263075 (22) 86 12 18
B21D

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Mierzejewski Henryk

(54) Sposób wykonywania perforacji blach i rur cienkościennych oraz głowica do wykonywania perforacji blach i rur cienkościennych

(57) Sposób wykonywania perforacji blach lub rur cienkościennych polega na tym, że usytuowana na elastycznym podłożu blacha lub rura przemierzana jest wraz z podłożem stycznie do obrotowej głowicy stemplowej, która ma na swym obwodzie co najmniej jeden zespół umieszczonych promieniowo stempli wykrawających /6/. Ruch obrotowy głowicy stemplowej wymuszany jest zazębianiem się kolejnych stempli /6/ z perforowanym materiałem.

Głowicę do wykonywania perforacji blach lub rur cienkościennych stanowi obrotowa tuleja wyposażona na obwodzie w co najmniej jeden zespół usytuowanych promieniowo stempli wykrawających /6/. Stemple /6/ usytuowane są pomiędzy dwoma pierścieniami mocującymi /7,8/ osadzonymi na tulei /12/, z których co najmniej jeden wyposażony jest w przyrządowe rowki dla osadzenia stempli /6/. Przestrzeń pomiędzy stemplami /6/ i pierścieniami /7,8/ wypełniona jest spoiwem syntetycznym /11/. /2 zastrzeżenia/



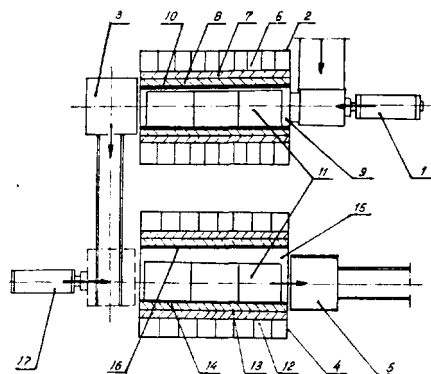
4 (51) B21D A1 (21) 264291 (22) 87 02 23
H05B

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Orzechowski Henryk, Besztak Bronisław,
Zborowski Andrzej, Paździorek Zygmunt,
Sendal Jan

(54) Sposób indukcyjnego nagrzewania wlewków do wyciskania na gorąco oraz układ do indukcyjnego nagrzewania wlewków do wyciskania na gorąco

(57) Sposób polega na indukcyjnym podgrzewaniu i indukcyjnym wygrzewaniu wlewków. Wygrzewanie wlewków realizuje się przez równoczesne doprowadzanie energii do wlewka: indukcyjnie do warstwy podpowierzchniowej wlewka oraz radiacyjnie do powierzchni wlewka, przy czym wielkość energii przypadającej na jednostkę powierzchni wlewka w czasie wygrzewania jest 5-14 razy mniejsza w stosunku do energii przy podgrzewaniu.

Układ zawiera indukcyjną nagrzewnicę /4/ do wygrzewania wlewków. Nagrzewnica /4/ ma uzwojenie /12/ stanowiące wzbudnik o mocy 4-20 razy mniejszej od mocy wzbudnika nagrzewnicy /2/ do podgrzewania, wewnątrz którego znajduje się izolacja elektryczna /13/ oraz izolacja termiczna /14/ otaczające komorę roboczą /15/ o średnicy wewnętrznej 1+1,7 razy większej od średnicy wewnętrznej komory roboczej /9/ nagrzewnicy /2/ podgrzewającej. Ściany /16/ komory roboczej /15/ wykonane są ze stali niemagnetycznej i mają grubość wynoszącą 0,25-0,5 grubości wnikania prądu wzbudnika do materiału ścian /16/ komory /15/ w stanie gorącym. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B21D A1 (21) 268871 (22) 87 11 16
P02M

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kulik Jerzy

(54) Wkładka podgaźnikowa i wykrojniki do wytwarzania wkładki podgaźnikowej

(57) Wkładka podgaźnikowa /1/ ma postać płaskiej płytki z co najmniej jednym otworem /2/ w osi gardzieli gaźnika, przy czym otwór ten ma na obwodzie wystające do jego wnętrza ząbki /3/. Każdy ząbek /3/ ma powierzchnię miseczkowato wgłębioną.

Wykrojniki ma płaski wzornik /8/ stanowiący stempel, oraz płaską gumową płytę /7/ umieszczoną w obudowie i stanowiącą matrycę. Wzornik /8/ ma co najmniej jeden okrągły otwór o krawędzi zaokrąglonej na powierzchni natarcia promieniem /r/, w którym jest osadzona suwliwa wkładka /10/, o wysokości nieco większej od wysokości wzornika /8/. Wkładka /10/ ma na obwodzie zęby /12/, które na płaskim jej czole od strony wykrawanej blachy /11/, tworzą ostre krawędzie. /7 zastrzeżeń/

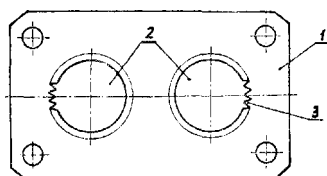


Fig. 1

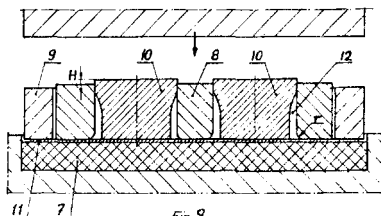


Fig. 9

4 (51) S22D A1 (21) 262837 (22) 86 12 05

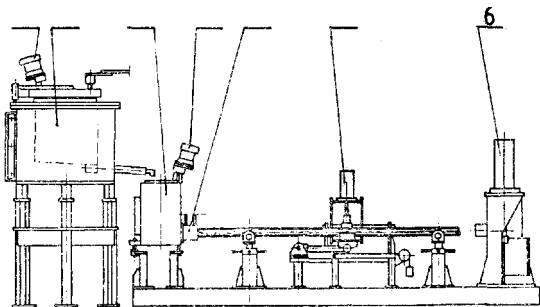
- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Bujoczek Bernard, Jochemczyk Józef, Ulfig Henryk

(54) Sposób odlewania wlewków z ołowiu i jego stopów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że wsad po jego roztopieniu mieszany jest dorywczo w topielnym piecu /1/ bezpośrednio przed jego przelaniem do odlewniczego pieca /2/, w którym roztopiony już wsad mieszany jest ciągle aż do jego wpływu do krystalizatora /4/.

Urządzenie ma topielny piec /1/, odlewniczy piec /2/, przy czym każdy z nich wyposażony jest w mieszadło /3/, krystalizatora /4/, zespołu ciągnącego /5/ i nożycy /6/.

/2/ zastrzeżenia/



4 (51) B22D A1 (21) 266788 (22) 87 07 10

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice; Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock; Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy
 (72) Bąk Wojciech, Buła Edward, Butscher Henryk, Kaniowski Krzysztof, Łabęcki Ryszard, Nałkanie c Jerzy, Skalny Władysław, Szlenk Ireneusz, Zawidzki Marek, Zieliński Marian

(54) Środek do i

(57) Środek do izolacji termicznej ciekłej stali, zawiera 68 - 72% SiO_2 , 20 - 24% Al_2O_3 , a pozostałość stanowią domieszki.

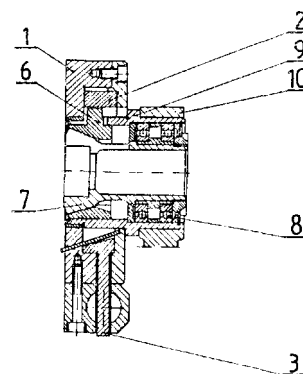
Sposób wytwarzania środka do izolacji termicznej polega na tym, że skład chemiczny odpadu powstającego w procesie fluidalnego krakingu katalitycznego ropy naftowej koryguje się nośnikami SiO_2 i Al_2O_3 do otrzymania pożądanego składu oraz homogenizuje, przy czym ilość substancji korygującej nie przekracza 1/10 masy korygowanej. /4 zastrzeżenia/

4 (51) B23B A1 (21) 263488 (22) 86 12 31

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H.Cegielski, Poznań
 (72) Ceckowski Józef, Pakosz Jerzy

(54) Mechanizm zaciskowy urządzenia podającego przedmioty do drugostronnej obróbki po xc⁵-obcięciu

(57) Mechanizm zawiera tulejkę zaciskową /7/, która osadzona jest w łożyskach /8/ i znajduje się wewnątrz pierścienia zaciskowego /6/ a ten z kolei osadzony jest wewnątrz tarczy ryglującej /2/ przy czym zarówno pierścień zaciskowy /6/ jak i tarcza ryglująca /2/ mają odpowiadające sobie wycinki gwintu. /3 zastrzeżenia/

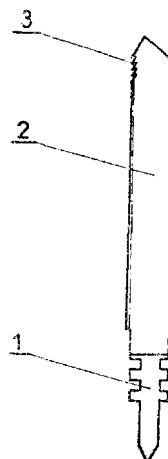


4) B23D A1 (262774 2) 86 12 02

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Wojtowicz Jan

(54) Sposób wykonywania brzeszczotów narzędzi zmechanizowanych,

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania obróbki wiórowej przy operacji wykony-



wania zębów i zbieżności powierzchni bocznych części roboczej brzeszczotu.

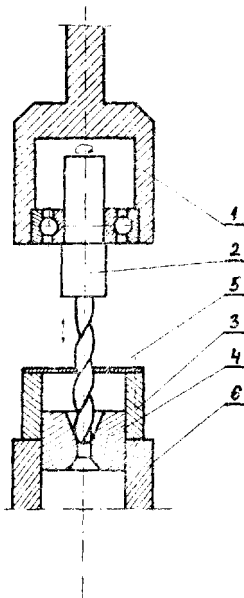
Część roboczą /2/ wykrawa się tak, by nadać jej objętość równą objętości części roboczej gotowego brzeszczotu a następnie wykonuje się w jednej operacji kucia matrycowego bezodpadowego zarówno zęby /3/ jak i zbieżność powierzchni bocznych części roboczej /2/ przy czym półwyrob podgrzewa się do temperatury kucia materiału zaś podgrzana wstępnie matrycę utrzymuje się podczas kucia w stabilizowanej temperaturze. /1 zastrzeżenie/

4 (21) B23K A1 (51) 270995 (22) 83 03 02

(71) Politechnika Częstochowska, Warszawa
(72) Knap Fryderyk, Synowiec Marian, Bereza Lesław, Łakomy Marian, Golis Bogdan, Górak Wojciech, Pilarczyk Jan, Bidas Stefan

(54) Przyrząd do wykonywania otworów o przekr. wielokątnym skróconych

(57) Przyrząd składa się z oprawki /1/ i osadzonej w niej obrotowo elektrody /2/, w postaci pręta wielokątnego skróconego oraz z prowadnicy /3/ elektrody /2/, nieruchomo osadzonej na obrabianym elemencie /4/, nieruchomo osadzonej względem elektrody /2/. Prowadnica /3/ jest zamknięta od góry pokrywą /5/, zaopatrzoną w otwór o przekroju odpowiadającym przekrojowi elektrody /2/, przemieszczającą się poosiowo wzdłuż otworu. /1 zastrzeżenie/



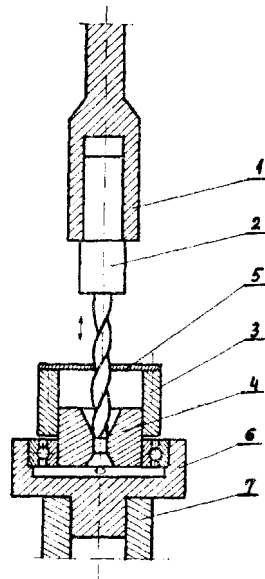
4 (51) E23H A1 (51) 270996 (22) 8 03 02

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Knap Fryderyk, Synowiec Marian, Bereza Lesław, Łakomy Marian, Golis Bogdan, Górak Wojciech, Pilarczyk Jan, Bidas Stefan

(54) Przyrząd do wykonywania otworów o przekrojach wielokątnych skróconych

(57) Przyrząd składa się z oprawki /1/ i osadzonej w niej nieruchomo elektrody /2/, w postaci pręta wielokątnego skróconego, oraz z prowadnicy /3/ elektrody /2/, nieruchomo osadzonej na obrabianym elemencie /4/. Prowadnica /3/ jest zamknięta od góry pokrywą

/5/, zaopatrzoną w otwór o przekroju odpowiadającym przekrojowi elektrody /2/, przemieszczającą się poosiowo wzdłuż otworu. Obrabiany element /4/ jest ułożyskowany w gnieździe /6/, osadzonym w szczękach /7/ imadła, zamocowanego na stole drążarki. /1 zastrzeżenie/

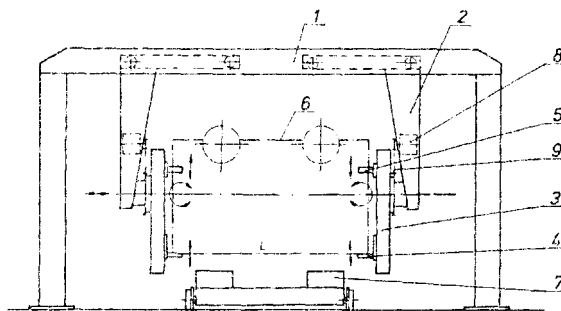


4 (51) B23K A1 (21) 263712 (22) 87 01 19

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Jurzak Jerzy, Kalita Dariusz, Kiełpiński Ryszard, Janicki Jerzy, Kulig Kazimierz, Biegus Aleksander

(54) Obrotnik spawalniczy

(57) Obrotnik składa się z ramy /1/ i obrotowych tarcz /3/ usytuowanych na przejezdnych wózkach /2/, przy czym tarcze /3/ zawierają dolne szczęki /4/ i górne szczęki /5/. /2 zastrzeżenia/



4 (21) B23P A1 (21) 263333 (22) 86 12 30
B22C

(71) Bentavölgye MGTSz, Erd, HU
(72) Varadi József, Suba István, Váradi Gizella, Fodor Dezső

(54) Sposób regeneracji kokili oraz urządzenie do regeneracji kokili

(57) Sposób polega na tym, że wewnętrzne, odlewane lub zużyte przez utworzenie się kraterów, powierzchnie kokili obrabia się zdejmując warstwę o określonej grubości mechanicznie, poprzez obróbkę wiórową.

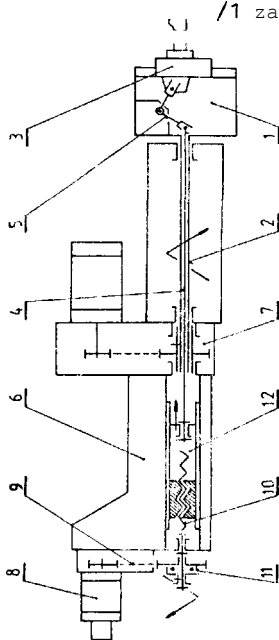
4 (51) B23Q A1 (21) 263670 (22) 87 01 15

(71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "Koprotech",
Warszawa

(72) Radwan Aleksander

(54) Głowica wytaczarsko-planująca

(57) Głowica wytaczarsko-planująca sterowana numerycznie, składająca się z suportów przeciwbieżnych wprawianych w ruch za pomocą dźwigni katowych i drażka przesuwnej liniowo napędzanego za pomocą silnika serwowo-mechanizmu prądu stałego poprzez przekładnię z pasera zębatym niezależnie od ruchu obrotowego samej głowicy charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy przekładnią z pasem zębatym /9/ a śrubą pociągową kulkową /10/ sprzęgło przeciążeniowe /11/ a ponadto pomiędzy śrubą pociągową kulkową /10/ a drażkiem przesuwym /4/ ma suwak /12/.



4 (51) B23Q A2 (21) 268800 (22) 87 11 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen.

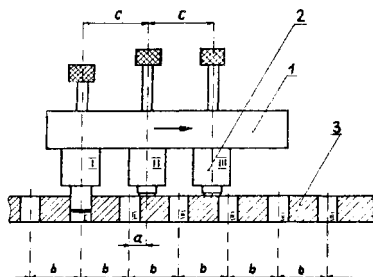
A. Zawadzkiego, Opole

(72) Zalisz Zbigniew

(54) Sposób dokonania podziału

(57) Zgodnie ze sposobem "n" zatrzasków /2/ rozmieszczonych równolegle do siebie w kierunku działania mechanizmu, a oddległych od siebie o wartość /C/, umieszcza się we wspólnym korpusie /1/, naprzeciw elementu podziałowego /3/ z otworami podziałowymi o podziałce /b/.

Sposób znajduje zastosowanie przy dokonywaniu podziału liniowego lub katowego o podziałce mniejszej od średnicy zatrzasku walcowego mechanizmu podziałowego. /1/ zastrzeżenie/

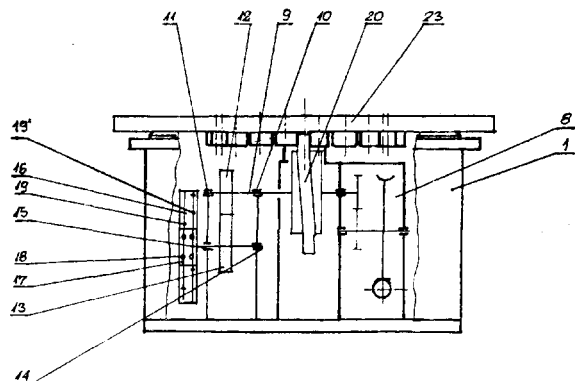


4 (51) B23Q A2 (21) 269697 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza,
Rzeszów(72) Kościelny Eugeniusz, Marszałek Stanisław,
Świeca Zdzisław

(54) Moduł ruchu obrotowego

(57) Moduł ruchu obrotowego ma korpus /1/, na którym ułożyskowana jest płyta obrotowa /23/. Płyta obrotowa /23/ zaopatrzona jest, w sworznie, na końcach których osadzone są rolki toczne ząbione z krzywką śrubową /20/. Krzywka śrubowa /20/ poprzez przekładnię pośrednią /8/, hamulec elektromagnetyczny i sprzęgło zębate połączona jest z napędzającym ją silnikiem elektrycznym. /2/ zastrzeżenia/



4 (51) B24D A2 (21) 269702 (22) 87 12 22

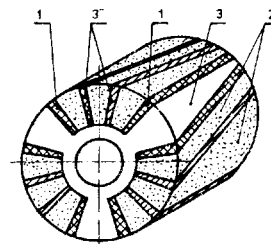
(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego

Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Michalski Jacek

(54) Narzędzia ściernie o budowie warstwowej

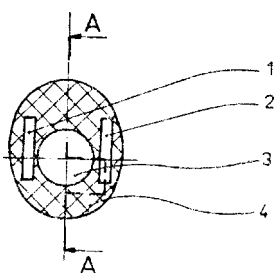
(57) Narzędzia ściernie mają warstwę smarującą /3/ rozdzielającą na ich powierzchni roboczej warstwy ściernie /2/ i/lub warstwy materiału ścierniawego się /1/. /7/ zastrzeżeń/

4 (51) B25G A2 (51) 269801 (51) 87 12 30
B60T(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa

(72) Urbánek Henrich, Vrabec Jan

(54) Uchwyt dźwigni

(57) Uchwyt ma korpus /4/ z dwoma wnękami /1/ i /2/ o przekroju prostokątnym, pomiędzy którymi znajduje się otwór cylindryczny /3/. Do wnęk /1/ i /2/ wsuwa się ramiona widełek dźwigni. /2/ 2 zastrzeżenia/

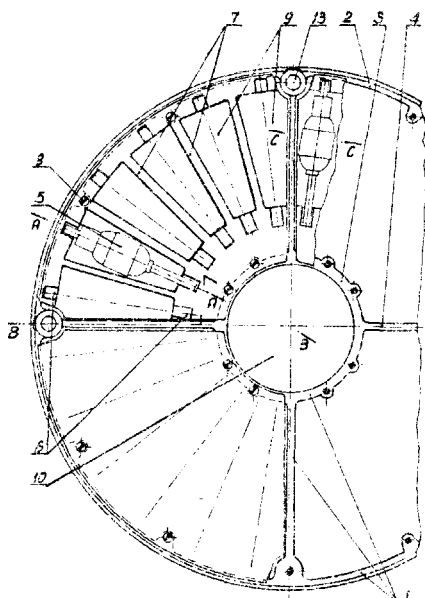


A (51) B25J A2 (21) 269703 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz, Kaszuba Kazimiera

(54) Paleta tarczowa przedmiotów obrabianych

(57) Paleta ma korpus /1/, który stanowią dwie współśrodkowo usytuowane względem siebie obręcze, zewnętrzna /2/ i wewnętrzna /3/, połączone ze sobą promieniowo usytuowanymi żebrami /4/. Obręcz wewnętrzna /3/ ma centralny otwór /10/ zaopatrzony w wewnętrzny obwodowy rowek. Ponadto obręcz wewnętrzna /3/ oraz zewnętrzna /2/ mają szereg bazujących gniazd /o/ dla przedmiotów obrabianych /5/.
/4 zastrzeżenia/



4) B27D A1 (21) 263633 (22) 87 01 12

(71) Bydgoskie Fabryki ebli, Bydgoszcz
(72) Bolewicz Romuald, Tosiek Klem, Pająk Zdzisław

(54) Sposób okleinowania elementów, zwłaszcza profilowanych

(57) Zgodnie ze sposobem okleinowania wilgotności korzystnie 6-10% przed zaokleinowaniem poddaje się operacji jednostronnego szlifowania. Tak przygotowaną okleinę poddaje się procesowi okleinowania do przygotowanego podłoża, przy czym czas otwarty nanoszenia kleju wynosi 20-30 s w temperaturze otoczenia.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B28B A1 (21) 263147 (22) 86 12 13

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Mocydlarz Stefan, Stoch Leszek

(54) Sposób ułatwiania wzajemnego oddzielania form w przemyśle ceramicznym i środek ułatwiający wzajemne oddzielanie form w przemyśle ceramicznym

(57) Sposób ułatwiania wzajemnego oddzielania form w przemyśle ceramicznym, zwłaszcza oddzielania formy matki od ukształtowanych na niej form roboczych, w którym roboczą powierzchnię formy kształtującej przed nałożeniem na nią kształtowanej masy formierskiej smaruje się zawierającym olej mineralny czynnikiem przeciwdziałającym wzajemnemu sklejeniu się tych form, charakteryzuje się tym, że powierzchnię roboczą formy kształtującej smaruje się uprzednią sporządzoną mieszaniną oleju mineralnego i glikolu mającego 2 do 6 atomów węgla w cząsteczce, zwłaszcza glikolu etylenowego lub dwuetylenowego.

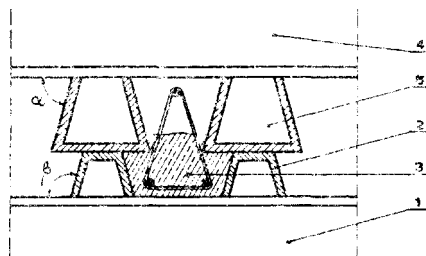
Środek ułatwiający wzajemne oddzielanie form w przemyśle ceramicznym mający postać emulsji, w której w cieczy hydrofilowej są rozproszone wobec emulatora oleje mineralne, charakteryzuje się tym, że fazę hydrofilową stanowi glikol mający 2 do 6 atomów węgla w cząsteczce, zwłaszcza glikol etylenowy lub dwuetylenowy, przy czym w 100 częściach wagowych tego glikolu jest zemułgowanych 3 do 10 części wagowych mineralnego oleju, zwłaszcza parafinowego.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B28B A1 (21) 264299 (22) 87 02 25

(75) Ślusarczyk Andrzej, Prusaków; Jaworski Stanisław, Pruszków; Głowacki Edmund, Warszawa

(54) Forma bateryjna

(57) Forma charakteryzuje się tym, że elementy /2/ formujące boki stopki /3/ są trwale przytwierdzone do podstawy /1/, a elementy /5/ forsuje górną powierzchnię stopki /3/ belki są trwale przytwierdzone do pokrywy /4/ formy. Forma przeznaczona jest do produkcji kratowych belek stropowych z betonową stopką,
/1 zastrzeżenie/



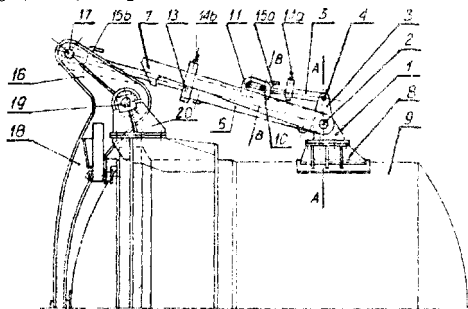
4 (51) B28D A1 (21) 263080 (22) 86 12 18

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa;
Huta "Ferrum", Katowice
(72) Grubiński Mieczysław, Kurek Zacheusz, Paczkowski Jerzy, Oboński Edward, Rehlich Marian, Gruca Edward

(54) Urządzenie do zabezpieczania mechanizmu podnoszenia i opuszczania pokrywy autoklawu przed opadaniem

(57) W urządzeniu do zaczepów /7/ przytwierdzone są wózki /11/, w których przesuwają się

sworzeń /10/ połączony z pomocniczym siłownikiem /5/, na obudowę którego założona jest obejma z osadzonym w niej tylnym wyłącznikiem /Ha/. Na obudowę głównego siłownika /6/ założona jest obejma /13/ z osadzonym w niej przednim wyłącznikiem /14b/. Na tłoczyskach siłowników /5 i 6/ znajdują się zwieracze-tylny /15a/ i przedni /15b/. /2 zastrzeżenia/



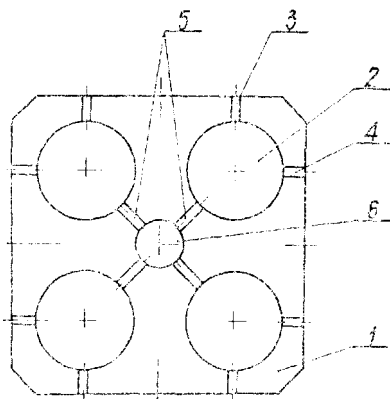
4 fei) B29C A1 (21) 264139 (22) 87 02 18

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "ZELMOT", Warszawa

(72) Wiącek Bolesław, Zalas Edward

(54) Forma wielogniazdowa do formowania

(57) Forma wielogniazdowa ma gniazdo /2/, kanały /3/ i /4/ odprowadzające nadmiar surowca na zewnątrz oraz kanały /5/ odprowadzające nadmiar surowca do zbiornika /6/, znajdującego się między gniazdami /2/. Zgodnie ze sposobem do formy wprowadza się mieszanke gumową z nadmiarem, który w czasie prasowania, odprowadza się na zewnątrz formy oraz do zbiornika. /? zastrzeżenia/

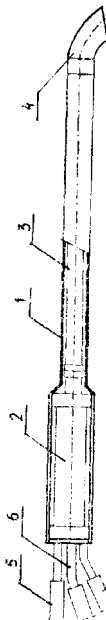


4 fei) B29C A2 (21) 268798 (22) 87 11 17

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska imk Gen. A. Zawadzkiego, Coole

(72) Świtoński Aleksander

(57) Podajnik ma wytwornicę piany /2/ wraz z węzłem podawczym /3/ umieszczoną w sztywnej konstrukcji wspornikowej /1/. Do wytwornicy /2/ dołączone są węzły podawcze /5, 6, 7/. Wąż podawczy /3/ zakończony jest wyrzutnikiem piany /4/ zamocowanym ruchowo do jednego końca konstrukcji wspornikowej /1/, a wytwornica piany /2/ zamocowana jest do przeciwnego końca lub w miejscu pośrednim konstrukcji /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B32B A1 (21) 263347 (22) 86 12 30
C09K
C04B

(71) Instytut Budownictwa Wodnego, Gdańsk

(72) Kałęcki Henryk, Głowska Wacław, Nowak Janina, Quant Bernard

(54) Sposób wytwarzania dwuwarstwowej wykładziny

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę popiołów zdeponowanych na składowiskach miesza się ze stałym materiałem aktywnym zawierającym więcej niż 20% tlenku wapnia, stosowanym w ilości zapewniającej zawartość tlenku wapnia w popiołach w zakresie 5-10%, aktywowane popioły dwukrotnie nasycą się roztworem szkła wodnego o gęstości 1020 - 1140 kg/m³, w ilości 0,17 - 0,35 m³/1 tonę materiału i dwukrotnie miesza, po czym zagęszcza się do uzyskania maksymalnego stopnia zagęszczenia, a na powierzchni zagęszczonego kompozytu formuje się drugą warstwę z betonu lub warstwę bioizolacyjną z trawy.

Wytworzona wykładzina jest przeznaczona do uszczelniania podłoża i zbiorników na płyn i stałe odpady przemysłowe oraz jako wzmacniający-uszczelniający materiał do podbudowy fundamentów i podsadzek w budownictwie wodnym i lądowym. /1 zastrzeżenie/

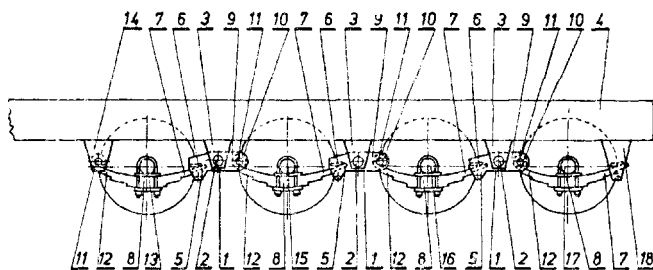
4 fei) 3C0G A1 fei) 263765 (22) 87 01 22
B62D

(71) Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa "Zremb", Wrocław

(72) Starczewski Tadeusz

(54) Zawieszenie wieloosiowych zestawów

(57) Zawieszenie składa się z 2 osadzonych obrotowo we wsporniku /3/ ramy zestawu /4/ wahaczy /1/, które jednym ramieniem /5/ opierają się za pomocą ślizgu /6/ o koniec ślizgowy /7/ resoru /8/, a drugim ramieniem /9/ połączone są obrotowo z końcem resoru 2 uchem /12/ sąsiedniego resoru /8/. /1 zastrzeżenie/

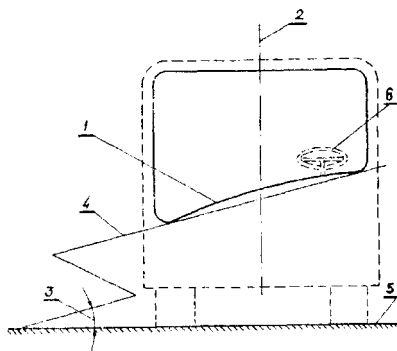


4 (51) B60J A1 (21) 263585 (22) 87 01 06

(75) Dudek Piotr, Włocławek

(54) Szyba przednia i tylna pojazdu, zwłaszcza samochodowego

(57) Szyba /1/ jest niesymetryczne względem płaszczyzny /2/ prostopadłej do powierzchni drogi /5/, przechodzącej przez oś wzdłużną kabiny. Styczna /4/ do dolnej krawędzi całości powierzchni szyby /1/ jest skośna do powierzchni drogi /5/ i tworzy z nią ostry kąt /3/. W wykonaniu kabiny dla ruchu prawostronnego wierzchołek kąta /3/ leży po przeciwniej stronie w stosunku do stanowiska kierowcy-operatora /6/. /3 zastrzeżenia/



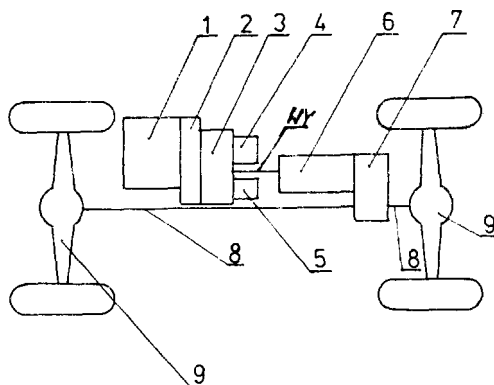
4 (51) B60K A1 (21) 263897 (22) 87 01 29

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

[[2] Wróblewski Janusz, Dłodziński Edward, Prószyński Eugeniusz, Ożik Henryk

(54) Układ napędowy pojazdów

(57) Układ napędowy charakteryzuje się tym, że pomiędzy sprzęgłem ciernym /2/ i skrzy-



nią biegów /6/ umieszczona jest przekładnia napędu pomp /3/, a napęd do skrzyni biegów /6/ jest przenoszony poprzez układ mechaniczny przekładni napędu pomp /3/ albo, po przełączeniu za pomocą układu sterowania, wałek wyjścia napędu /WY/ przekładni napędu pomp /3/ napędzany jest poprzez układ mechaniczny przekładni /3/ przy pomocy przekładni hydrostatycznej, zawierającej pompę hydrauliczną /4/, która napędzana jest poprzez przekładnię napędu pomp /3/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B60L A1 (21) 263422 (22) 86 12 30

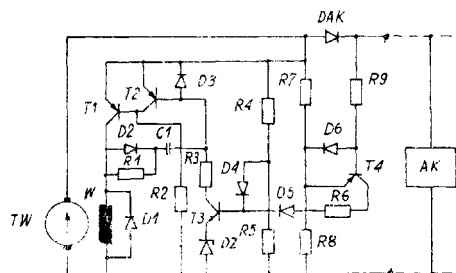
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków

(72) Piróg Stanisław, Gasiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bienkowski Leszek, Drelicharz Józef

(54) Sposób regulacji napięcia prądnicy tramwaju oraz układ do regulacji napięcia prądnicy tramwaju

(57) Sposób polega na łączeniu i odłączaniu uzwojenia wzbudzenia z twornikiem za pomocą łącznika tyrystorowego i utrzymywaniu stanu załączenia lub odłączenia do chwili, w której napięcie prądnicy lub prąd obciążenia przekroczy wzorcowe wartości.

Układ zawiera tranzystor łącznika /T1/ włączony pomiędzy uzwojenie wzbudzenia a biegun twornika /TW/. Tranzystor /T1/ jest połączony z tranzystorem blokującym /T2/ i poprzez szeregowy obwód /R1C1/ i rezystor /R3/, z tranzystorem pomiarowym /T3/, który łączy się z tranzystorem pomiarowym prądu /T4/, którego baza jest połączona z diodą akumulatora /DAK/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B61C A1 (21) 263424 (22) 86 12 30

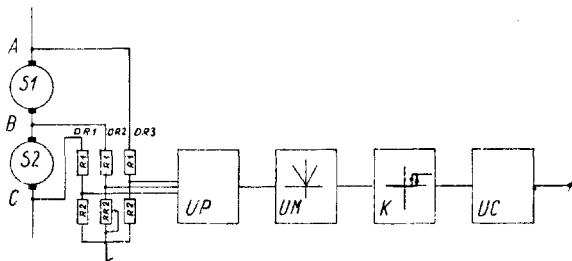
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków

(72) Piróg Stanisław, Gasiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bienkowski Leszek, Drelicharz Józef

(54) Sposób i układ do kontroli poślizgu wagonu tramwajowego

(57) Sposób polega na tym, że na połączonych szeregowo twornikach jednej grupy silników napędzających mierzona jest względem masy układu, różnica napięć tworników w ten sposób, że od podwojonego napięcia wspólnego punktu tworników odejmowana jest suma napięć ich punktów zewnętrznych. Uzyskany sygnał proporcjonalny do różnicy napięć, po przetworzeniu na sygnał określający jej moduł porównywany jest z zadaniem napięciem progowym, uzyskany sygnał przetwarzany jest na sygnał logiczny, po czym przedłużony zostaje czas jego trwania o zadaną wartość. Sygnał logiczny o przedłużonym czasie trwania steruje układem ograniczającym prąd silników oraz układem sygnalizacji poślizgu.

Układ ma trzy **rezystorowe** dzielniki napięcia /DR1, DR2, DR3/, przy czym początki dzielników /DR1, DR3/ połączone są odpowiednio z zewnętrznymi końcami szeregowo połączonych tworników /S1, S2/ w punktach pomiarowych /C, A/, a początek dzielnika /DR2/, zawierającego rezystor korekcyjny /RR2/, połączony jest z punktem pomiarowym /B/, wspólnym dla tworników /S1, S2/. Końce dzielników /DR1, DR2, DR3/ połączone są z masą układu, a ich wyjścia połączone są z układem pomiarowym /UP/, którego wyjście poprzez układ /UM/ realizujący moduł i komparator /K/ połączony jest z układem czasowym /UC/, którego **wyjście** stanowi **wyjście** układu. /2 zastrzeżenia/

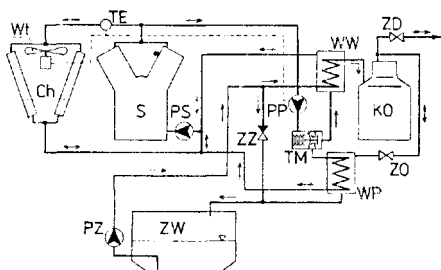


4 (51) B61C A2 (21) 268053 (22) 87 10 02

(75) Kler Bogusław» Nowy Sącz

(54) Układ wodny spalinowych lokomotyw pasażerskich

(57) Układ wodny ma wymiennik ciepła /WW/ przekazujący ciepło wody chłodzącej silnik spalinowy /S/ wodzie zasilającej ze zbiornika /ZW/ kocioł ogrzewczy /KO/ wytwarzający parę do ogrzewania wagonów. Układ ma ponadto zespół regulujący przepływ wody chłodzącej przez wymiennik /WW/. Zespołem tym może być termostat z zaworem, korzystnie mieszkowy z wkładem parowym /TM/. Może być to także pompa /PP/ sprzężona z termostatem elektrycznym /TE/ tłocząca wodę do wymiennika /WW/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B61D A1 (21) 268087 (22) 87 10 05

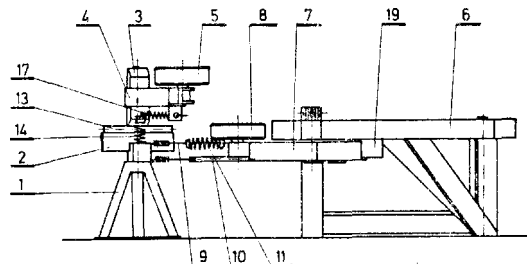
(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Sośnica", Gliwice

(72) Janicki Wiesław, Sikorski Stanisław, Sosna Józef

(54) Urządzenie do samoczynnego domykania uchylonych klap wozów kolejowych

(57) Urządzenie składa się z dwóch zespołów domykającego i prowadzącego mocowanych oddzielnie do konstrukcji zbiornika i posobnie wzdłuż kierunku przemieszczania się wozu, w miejscu przechodzenia jego skrzyni s połączenia odchylonego w pionowe. Każdy z zespołów jest od strony toru kolejowego zaopatrzony w krążek, odpowiednio: domykający /8/

i prowadzący /5/ osadzony obrotowo na obrotowej dźwigni. Zespoły są sprzęgnięte za pomocą co najmniej jednego cięgna /9/ tak, że ruch elementu roboczego zespołu prowadzącego wywołany kontaktem jego krążka /5/ z uchylną klapą przemieszczającego się wozu inicjuje ruch roboczego elementu, zakończonego krążkiem /8/, realizującym zamknięcie uchylnej klapy. /13 zastrzeżeń/



4 (51) B61H A1 (21) 263421 (22) 86 12 30

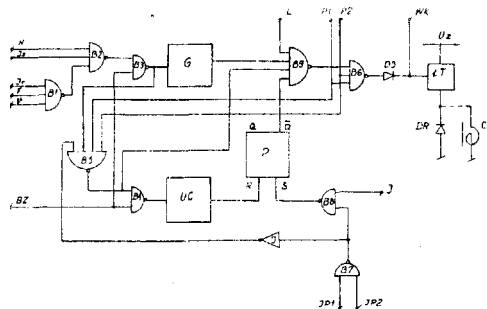
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków

(72) Piróg Stanisław, Gasiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bienkowski Leszek, Drelicharz Józef

(54) Sposób sterowania hamulcami postojowymi tramwaju oraz układ do sterowania hamulcami postojowymi tramwaju

(57) Sposób polega na dwustopniowym wyłączaniu cewek luzowników, przy czym pierwszy stopień hamowania uzyskuje się przez impulsowe zasilanie cewek, poprzez tyrystorowy łącznik. Zaś drugi stopień hamowania uzyskuje się przez całkowite zablokowanie łącznika.

Układ zawiera na wejściu bramkę sygnałów zewnętrznych /B1/ połączoną przez bramkę informacyjną /B2/ i bramkę generatora /B3/ z generatorem /G/, z którym również jest połączona pierwsza bramka wykonawcza /B5/. Pierwsza bramka wykonawcza /B5/ jest połączona z bramką sterowniczą /B6/ i poprzez bramkę blokującą /B4/ i człon czasowy z przerzutnikiem /P/, który również łączy się poprzez bramkę przerzutnika /B8/ z bramką wykonawczą /B9/. Wyjście przerzutnika /P/ jest połączone z drugą bramką wykonawczą /B9/, która również łączy się z wyjściem generatora /G/ i z bramką sterującą /B6/, która jest połączona z wejściem sterującym łącznika /ŁT/, włączonego pomiędzy układ zasilania /Uz/ i cewkę luzownika /CL/. /4 zastrzeżenia/



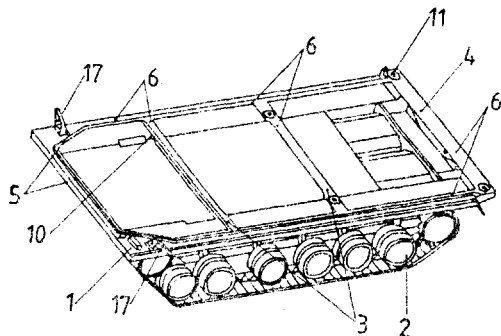
4 (51) B62D A1 (21) 262915 (22) 86 12 09

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Ochwat Czesław, Skołozdra Andrzej

(54) Pojazd gasienicowy

(57) Pojazd ma kadłub bszony nośnej /1/, który zaopatrzony jest w poprzeczne belki usztywniające /3/ i rurową belkę zamykającą /4/. Belki te usytuowane są na wysokości ramy katowej /5/. Rama katowa /5/ na kałubie bazy nośnej /1/ tworzy poziomą płaszczyznę oporowo-uszczelniającą /6/, zaopatrzoną w elastyczne podkładki i wibroizolatory /10 i 11/. Na elastycznych podkładkach i wibroizolatorach /10/ i /11/ umieszczone są kabina załogi i zestaw operacyjny. W środkowej części bazy nośnej /1/ na podkładkach elastycznych umieszczony jest kontener wyposażeniowy. /5 zastrzeżeń/

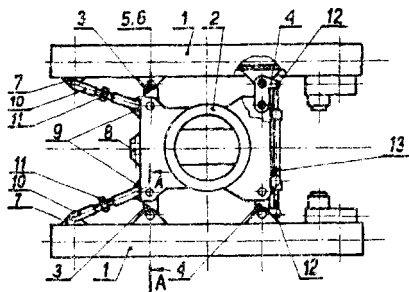


4 (51) B62D U1 (21) 263236 (22) 06 12 23
E02D
E02F

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
Mechanizacji Budownictwa "Zremb",
Warszawa
(72) Kasperzyk Aleksander, Walczewski
Ryszard

(54) Podwozie gasieni cowe

(57) Podwozie składa się z dwóch samodzielnych wózków gasienicowych /1/, połączonych z ramą środkową /2/, czterema łącznikami /3,4/ w postaci sztywnych belek wyposażonych w przeguby /5/ z pionowym sworzniem /6/. Wózki /1/ są połączone dodatkowo z ramą /2/ za pomocą dwóch przestawnych zastrzałów /10/ o regulowanej długości. Podwozie gasienicowe przeznaczane jest do ciężkich maszyn budowlanych zwłaszcza katarów. /3 zastrzeżenia/



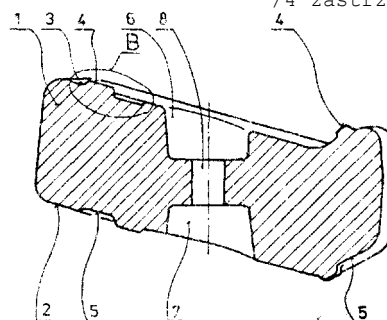
4 (51) B62D A2 (21) 268989 (22) 87 11 24

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URŚUS", Warszawa
(72) Urbanek Henrich, Vrabec Jan

(54) Obciążnik, zwłaszcza do ciągnika
rolniczego

(57) Obciążnik ma kształt wycinka pierścienia kołowego, którego powierzchnie czołowe /2/ i /3/ stanowią kopię profilu tarczy

koła. Powierzchnie czołowe /2/ i /3/ zaopatrzone są w trzy występy /4/ oraz trzy powierzchnie oporowe /5/. Obciążnik opiera się występiami /4/ o tarczę koła lub o następny obciążnik. /4 zastrzeżenia/

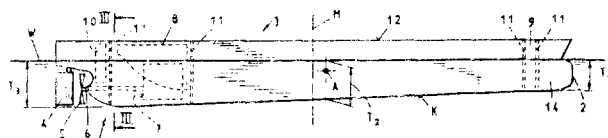


4 (51) B63B A1 (21) 267544 (22) 87 09 02

- (30) 86 09 12 - GH - 3668/86-0
(71) Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft,
Winterthur, CH
(72) Martin Patrick G.

(54) Statek z umieszczoną na rufie śrubą
napędową i sposób sterowania statkiem

(57) Kadłub statku /1/ wykonany jest z zanurzeniem /T₁/ tylnego końca /3/ w odniesieniu do wodnicy pływania /W/ odpowiadającej normalnemu położeniu statku przy nawigacji na głębokich wodach. Zanurzenie /T₁/ jest większe od zanurzenia /T₂/ przedniego końca /2/ kadłuba statku /1/, którego lania stępki /K/ opada odpowiednio w kierunku od przodu do tyłu. Średnie zanurzenie /T₂/ odpowiada dopuszczalnemu zanurzeniu konstrukcyjnemu dla nawigacji na wodach o małej głębokości. W kadłubie statku /1/ zainstalowane jest urządzenie do przegłębienia całkowicie załadowanego statku, obejmujące umieszczony w części rufowej zbiornik paliwa /6/ i dający się z nim połączyć zbiornik paliwa /9/, umieszczony w części dziobowej. Sposób polega na tym, że do nawigacji na wodach o małej głębokości przemieszcza się paliwo ze zbiornika /8/ do zbiornika /9/, co powoduje obniżenie kadłuba statku /1/ po stronie dziobowej i odpowiednie podniesienie go po stronie rufowej do pozycji przegłębienia, w której linia stępki /K/ staje się równoległa do wodnicy pływania /W/. /7 zastrzeżeń/

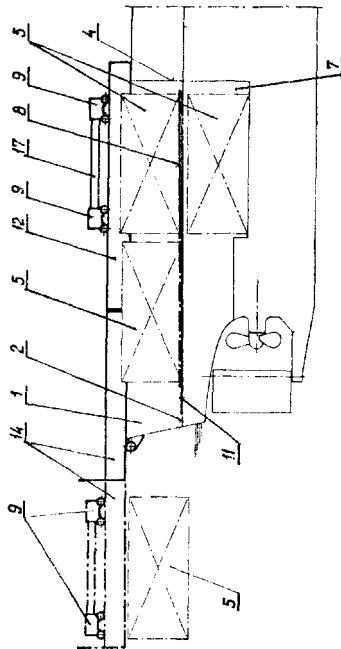


4 (51) B63B A1 (21) 271183 (22) 88 03 14

- (71) Przedsiębiorstwo Obsługi Wypraw Morskich
"POLAREKS" S.A., Gdańsk
(72) Bogucki Dariusz, Słowiński Eugeniusz,
Miazio Dyoskar, Kaczorowski Antoni

(54) Statek do obsługi wypraw morskich,
zwłaszcza o napędzie żaglowym lub
żaglowo-motorowym

(57) Statek ma część rufową zaopatrzoną we wnękę /1/ dla typowych kontenerów /5/ załadowywanych i rozładowywanych za pomocą wózków /9/ suwnicy poruszającej się po szynach /12/ stałych i szynach /14/ przesuwnych. Wózki /9/ sprzęgnięte są ze sobą ciągnami /17A/ /4 zastrzeżenia/

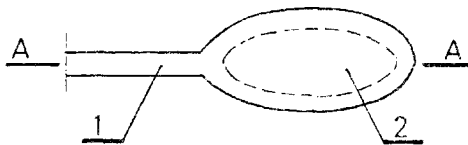


4 (51) B63H A1 (21) 263646 (22) 87 01 14

fri) Instytut Sportu, Warszawa
(72^m) Wychowański Michał, Nosarzewski
Zdzisław, Witkowski Michał

(54) Wiosło z odkształcalną powierzchnią
pióra

(57) Wiosło charakteryzuje się tym, że na sztywnej ramie /1/ rozpięta jest odkształcalna powłoka /2/. /1 zastrzeżenie/



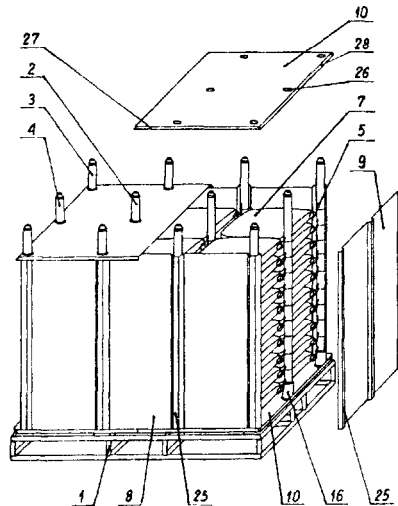
4 (51) B65D A1 (21) 263630 (22) 87 01 12

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor",
Piaseczno
(72) Kunałowski Henryk

(54) Kontener służy do składowania i
przemieszczania, zwłaszcza szklanych
elementów lamp obrazowych

(57) Kontener zawiera paletę /1/, do której przymocowane są kolumny wewnętrzne /2/, kolumny narożne /3/ i kolumny boczne /4/. Do kolumn /2/, /3/ i /4/ przymocowane są wieszaki /5/ na elementy /7/. Kontener jest obudowany osłonami bocznymi /8/ i /9/ oraz osłonami dennymi /10/. Położenie osłon bocznych /8/ i /9/ jest ustalone za pomocą kolumn /3/ i /4/ oraz osłon dennych /10/.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) B65D A1 (21) 268115 (22) 87 10 08

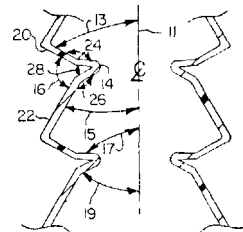
(30) 86 10 08 - US - USSN 916.528

(75) Touzani William, Sacramento, US

(54) Pojemnik składany

(57) Pojemnik mający ściankę boczną utworzoną z umieszczonych osiowo kołowych mieszkwów zestawionych z krótkich i długich odcinków stożkowych, charakteryzuje się tym, że ścianki boczne /20/, /22/ mieszkwów połączone są pierścieniami /14/, stanowiącymi integralną całość z tymi ściankami, przy czym w stanie nieodkształconym mieszkwów kąty /28/ między odcinkami ścianek /20/, /22/ przy pierścieniach /14/ są znacznie mniejsze od kątów /16/ między zewnętrznymi odcinkami ścianek /20/, /22/.

/10 zastrzeżeń/



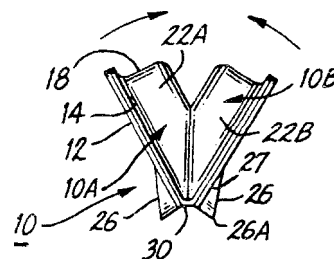
4 (51) B65D A1 (21) 269369 (22) 87 12 11

(30) 86 12 18 - US - 944270

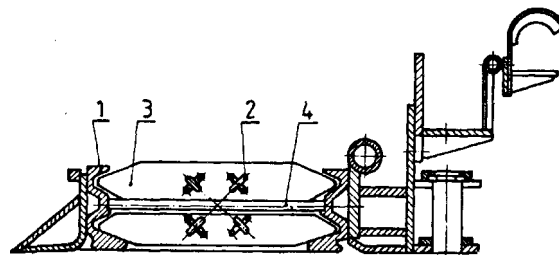
(75) Redmond Sanford, Stamford, US

(54) Pojemnik dozujący

(57) Pojemnik dozujący /10/ ma komorę /22A, 22B/, utworzoną pomiędzy dwuwarstwowym, sztywnym



nym arkuszem /12, 14/, a elastycznym arkuszem /18/, w której znajduje się substancja przeznaczona do dozowania. Szttywny arkusz /12, 14/ ma pdwzorowany zarys uskoku wykonany przez nacięcie wzdłuż poprzecznej linii środkowej i ma co najmniej jeden asymetryczny występ /26/, przesuwający co najmniej część linii uskoku, przy czym wskazane jest, aby wspomniany występ miał kształt asymetrycznej połówki lub części ostrosłupa. /14 zastrzeżeń/



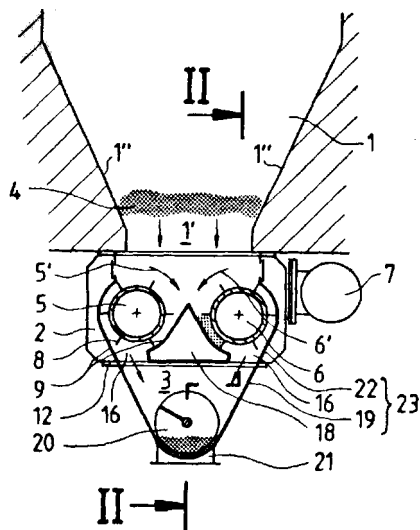
4 (51) B65D A1 (21) 269371 (22) 87 12 11

(30) 86 12 11 - CH - 04930/86-2

(71) Gebrüder Bühler AG, Uzwil, CH

(54) Zsypnia dwuwalcowa

(57) W zsypni każdy z dwóch walców wyładunkowych /5/ i /6/ otacza otwarta od góry, lejowata osłona /9A Lej wyładunkowy /22/ ciągnie się dalej do dołu jako rynna /19/, drugiej jednostki konstrukcyjnej /3/, w dolnej części której znajduje się ślimak zbiorczy /20/. Środkowe części osłony /9/ tworzą przy tym siodło /18/, które ma kształt trójkąta skierowanego jednym wierzchołkiem do góry i znajduje się poniżej walców wyładunkowych /5/ i /6/, w przybliżeniu w środkowej części leja transportowego /23/, utworzonego z leja wyładunkowego /22/ oraz rynny /19/ drugiej jednostki konstrukcyjnej /3A /14 zastrzeżeń/



4 (51) B65G A1 (21) 261417 (22) 86 09 17

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Wyłuda Bronisław, Przy bytniowski Wenancjusz, Skoczynski Wojciech, Dziubiński Bogdan, Skolik Wojciech, Turczyk Adrian, Mura Alojzy

(54) Łańcuchowy przenośnik zgrzeblowy

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że ma płaszczyzny ogniw /2/ ciągną łańcuchowe nachylone do dna /4/ rynny /1/ przenośnika. /2 zastrzeżenia/

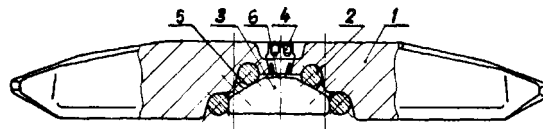
4 (51) B65G A1 (51) 261621 ✓ (22) 86 09 22

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Wyłuda Bronisław, Przy bytniowski Wenancjusz, Skoczynski Wojciech, Dziubiński Bogdan, Skolik Wojciech, Turczyk Adrian, Mura Alojzy

(54) Zgrzebló łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zgrzebló charakteryzuje się tym, że siedlisko /5/ dla osadzenia w nim ogniw /2/ łańcucha ma zarys trapezu, którego większa podstawa leży w obszarze dolnej krawędzi zgrzeblia /1/, a w ramionach trapezu ma kołowe gniazda na ogniw /2/ łańcucha oraz ma łącznik /3/ o obrysie dostosowanym do trapezowego zarysu siedliska. /4 zastrzeżenia/



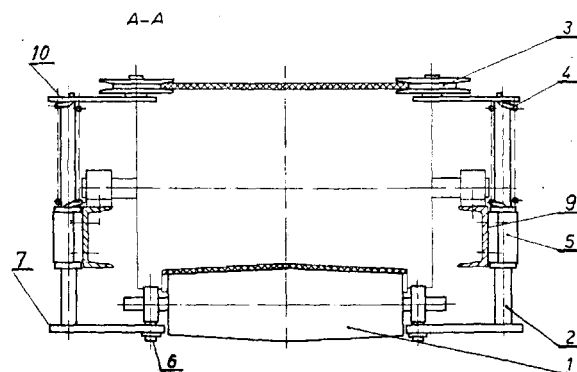
4 (51) B65G A1 (21) 263221 (22) 86 12 22

(71) Odlewnia Żeliwa i Emaliernia "Kamienna", Skarżysko-Kamienna

(72) Krawczyk Bogdan, Lech Marek

(54) Urządzenie do regulacji położenia taśmy przenośnika

(57) Urządzenie utworzone jest z rolki podpinającej /1/ zawieszonej przegubowo na ramionach /7/ połączonych z dźwigniami /2/ osadzonymi obrzotowo w łożyskach ślizgowych /5/ przymocowanych do konstrukcji nośnej przenośnika. W górnej części dźwigni /2/ są zamocowane ramiona /10/, na których osadzone obrotowe krążki /3/ dociskane do brzegów taśmy sprężynami /4/. /4 zastrzeżenia/

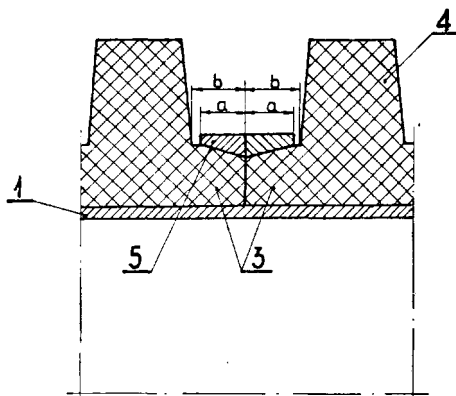


4(51) B65G A1 (21) 263252 22) 86 12 23

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Komander Henryk, Palczak Czesław,
Lipiński Franciszek, Krupski Ryszard

(54) Krażnik dla przenośnika taśmowego

(57) Krażnik ma wtłoczone tulejki na piasty /3/ pierścieni gumowych. Każda tulejka /5/ ma co najmniej jedną wewnętrzną powierzchnię zbieżną w kierunku na zewnątrz piasty /3/ pierścienia gumowego /2/. /9 zastrzeżeń/



4 fel) B65G A1 (21) 263633 (22) 87 01 14

(71) Biuro Projektów i Kompletacji
Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Osman Henryk, Bortnowski Roman,
Jamroz Janusz

(54) Sposób transportu ładunków, zwłaszcza kęgów blach

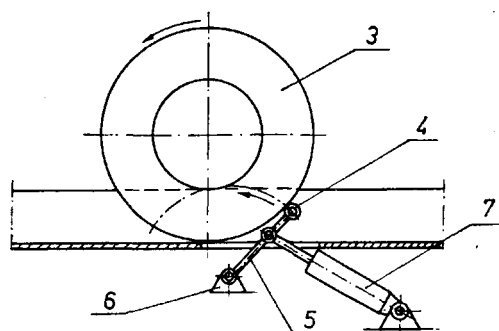
(57) Sposób polega na tym, że transport ładunków odbywa się za pomocą wozów jeżdżących wahadłowo po prostych odcinkach torów, przy czym na końcach poszczególnych odcinków ładunek przemieszczany jest z wozu obsługującego poprzedni odcinek toru na wóz obsługujący następny odcinek toru. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B65G A1 (21) 263634 (22) 87 01 14

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-
PROJEKT" - "HEPAKO", Katowice
(72) Osman Henryk, Bortnowski Roman,
Jamroz Janusz

(54) Urządzenie do transportu ładunków o kształcie cylindrycznym zwłaszcza kęgów blach

(57) Urządzenie składa się z toru transportowego mającego obrzeża, między którymi toczy się kąg /3/ przy niższej położonym obrzeżu. Ruch kęgu powodowany jest naciskiem rolek /4/ osadzonych na końcu dźwigni /5/ opartej drugim końcem w łożysku /6/. Dźwignia /5/ jest podnoszona siłownikiem /7/. /3 zastrzeżenia/

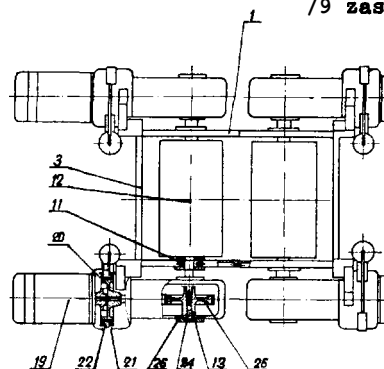


4 (51) B65G A1 (21) 263888 (22) 87 01 29

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Fabryka Maszyn Górniczych
im. T. Żarskiego "PIOMA", Piotrków
Trybunalski
(72) Borkowski Stanisław, Mroczek Stanisław,
Majewski Stanisław, Szyszkowski Stefan,
Bereska Włodzimierz, Wójcicki Waldemar

(54) Stacja napędowa przenośnika taśmowego

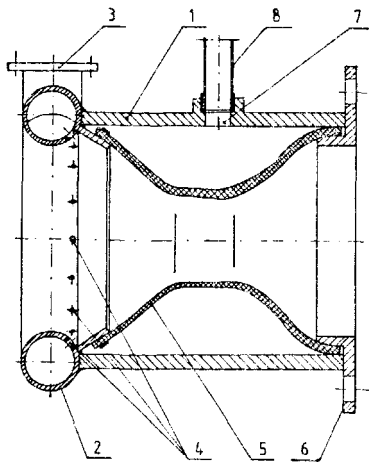
Stacja napędowa jest wyposażona w ramę, rej ścianach bocznych /1/ są osadzone łożyska /11/ wału /13/ bębna napędowego /12/. Na wale /13/ jest osadzony zespół napędowy, którego korpus jest podwieszony do wspornika za pomocą cięgna śrubowego. Ściany boczne /1/ ramy mają kołnierze z otworami umożliwiającymi łączenie jej z drugą ramą. Korpus składa się z dwóch części usytuowanych symetrycznie względem płaszczyzny podziału, co umożliwia osadzenie zespołu napędowego z dowolnej strony lub z obu stron przenośnika taśmowego. /9 zastrzeżeń/



4 (51) B65G A1 (21) 264287 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Sysak Zdzisław
(54) Strumienica ca. przeznaczona zwłaszcza do transportu mieszaniny płynu i ciała stałego

(57) Strumienica zawierająca co najmniej jedną dyszę zasilającą i obudowę charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy /1/ jest umieszczona elastyczna przepona /5/, tworząca komorę pomiędzy wewnętrzną powierzchnią obudowy /1/ a zewnętrzną powierzchnią elastycznej przepony /5/. Do komory tej doprowadza się poprzez otwór /7/ w obudowie /1/ czynnik sterujący. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E65G A1 (21) 264292 (22) 87 02 23

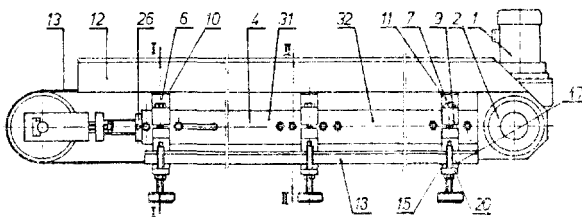
(71) Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna

(72) Grabiński Lucjan, Kurek Waldemar, Pejas Jan, Piątek Andrzej

(54) Przenośnik taśmowy

(57) Przenośnik taśmowy zawiera konstrukcję nośną /4/, która ma co najmniej dwa wsporniki /9/ otwarte od strony jednego boku. Części górne /6/, /7/ tych wsporników /9/ są dzielone i mocują rurę nośną zaciśkowo. Po części górnych /6,7/ wsporników /9/ jest mocowana prowadnica /12/ taśmy transportującej /13/, zaś do części dolnych /15/ wsporników /9/ jest mocowana prowadnica /18/ powrotu taśmy transportującej /13/.

Przenośnik taśmowy w szczególności przeznaczony jest do transportu międzyoperacyjnego, przy podawaniu elementów z maszyny na maszynę w ciągu technologicznym. /4 zastrzeżenia/



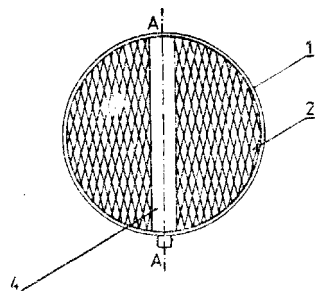
4 (51) B65G A2 (21) 268419 (22) 37 10 23

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Łódź

(72) Kucharski Piotr, Rzewuski Wojciech

(54) Urządzenie do przesuwania ciężkich przedmiotów wraz z meblami

(57) Urządzenie składa się z tulei /1/, która na powierzchni /2/ ma siatkę kratownic /3/,



zaś przez środek tulei /1/ przechodzi rura /4/ doprowadzająca powietrze. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B65H A1 (21) 263544 (22) 87 01 02

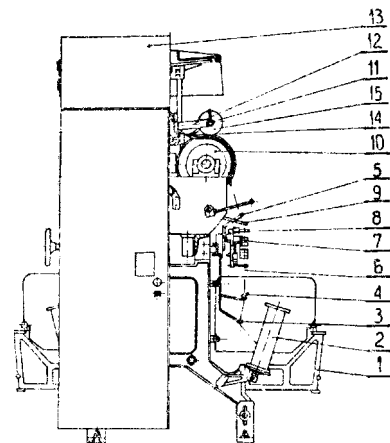
(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych

"Polmatex-Majed, Łódź

(72) Piątkowski Henryk

(54) Przewijarka do nitek z włókien

(57) Przewijarka zaopatrzona jest w ramę /1/ natykową przystosowaną do dwutarczowych cewek /2/ różnych rozmiarów i w zespół przewodników /3/, /4/, /5/. W części nawijającej uchwyt /12/ cewki /11/ ma docisk /14/ sprężyny zwiększający siłę tarcia obracającego się bębna /10/ do nawoju /15/. /1 zastrzeżenie/



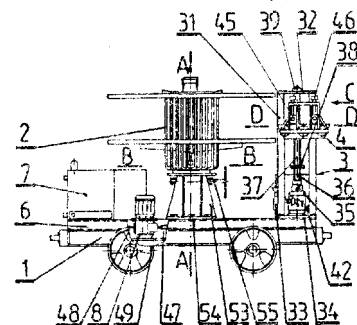
4 (51) B65H A1 fel) 263898 (22) 87 01 30

(71) Zabrzezańskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów

(72) Typanński Jerzy, Czernik Norbert

(54) Przewoźne urządzenie do przewijania, zlokalizowane nad miejscem robót

(57) Urządzenie stanowi zestaw składający się z podwozia /1/, na którym zamontowane są: kolumna /2/ napędowo-zwijająca, kolumna /3/ napędowo-układająca wraz z rolkowym zestawem /4/ naprowadzająco-prostującym, rolkowy zespół dla naprowadzania liny pomocniczego kołowrotu, oraz elektryczna komora /6/ wraz ze skrzynią /7/ do przechowania kabla zasilającego i osprzętu elektrycznego a w ramie podwozia /1/ zlokalizowany jest napęd /8/. /9 zastrzeżenie/

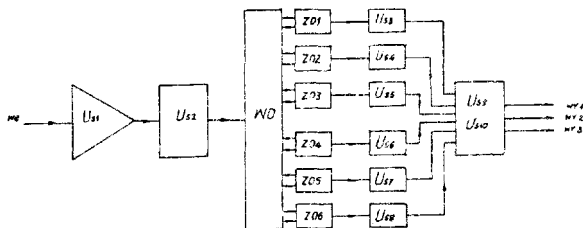


4 (51) B66C A1 (21) 262198 (22) 86 11 03

- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "Famak",
Kluczbork
(72) Strzelczyk Zbigniew, Zając Juliusz

(54) Optoelektryczny dyskryminator progowy
zukosowania suwnic bramowych

(57) W dyskryminatorze elektryczny sygnał wejściowy podawany jest na wzmacniacz wstępny U_0 , z którego następnie przekazywany jest do przetwornika U_{s2} , skąd podany jest do wskaźnika poziomu wysterowania T_0 , a następnie sygnał optyczny przekazywany jest do złącz dioda - fototranzystor Z_{01} do Z_{06} , skąd poprzez sygnał elektryczny następuje przekazanie do wzmacniaczy U_{s3} do U_{s8} , a dalej do 00 najmniej dwuprogowego układu logicznego U_{s9} i U_{s10} . /3 zastrzeżenia/

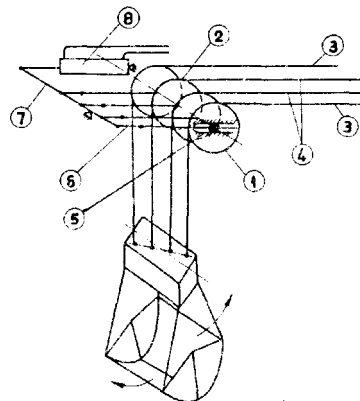


4 (51) B66C A1 (21) 263815 (22) 87 01 23

- (71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"Projmors", Gdańsk
(72) Siwkowski Aleksander, Walczyńska Zygmunta

(54) Urządzenie do obrotu chwytaka na
dźwigniachc fiwytakowych i chwytaki -
ków do kontenerów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że koła linowe /1,2/ wraz z prowadzonymi zamykającymi linami /3/ i trzymającymi linami /4/ osadzone są przesuwnie w prowadnicach /5/ zabudowanych na konstrukcji dźwigni. Koła /1,2/ sterowane są od siłownika /S/ poprzez wahliwą dźwignię /7/ i ciągną /6/. /1 zastrzeżenie/

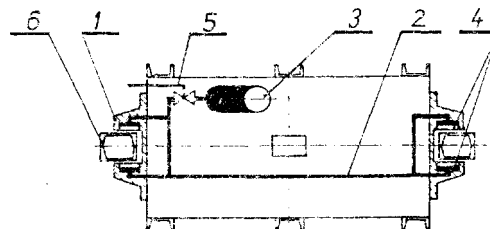


4 (51) B66D A1 (21) 263905 (22) 87 01 30

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów
Górnictw, Biuro Projektów Górniczych
Katowice, Katowice
(72) Weyberg Grzegorz, Ligęza Włodzimierz,
Szajł Jan

(54) Urządzenie hamujące naczynia wyciągowe

(57) Urządzenie składa się z prowadnic /1/ wyposażonych w szczęki hamulcowe /4/, które obejmują z dwóch stron prowadniki stalowe /6/, z akumulatora hydraulicznego /3/, napełnionego cieplym medium znajdującym się pod stałym ciśnieniem. Prowadnica /1/ i akumulator /3/ połączone są ze sobą przewodami hydraulicznymi /2/, w obwód których włączony jest dźwigniowy awtor hydrauliczny /5/. /2 zastrzeżenia/



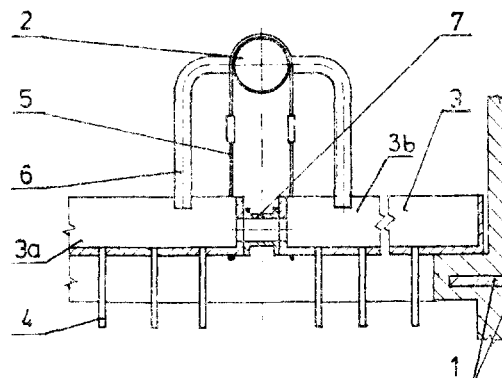
DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A1 (21) 263615 (22) 87 01 08

- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"Biprockas", Gliwice
(72) Chmiel Tadeusz, Kacprzak Zbigniew

(54) Układ do zraszania wież

(57) Układ do zraszania wież składający się z 35 kolektora doprowadzającego ciecz» wspartego na płaszczu wieży i koryt rozdzielczych z dyszami i rurkami zraszającymi, charakteryzuje się tym, że kolektor /2/ umieszczony jest centralnie w wieży, a koryta rozdzielcze /3/ zamocowane są prostopadle do niego za pomocą przegubów /5/ przy czym każde a koryt /3/ składa się z dwóch odcinków /3b/ i /3a/ połączonych rurkami wyrównawczymi /7/ i podpartych aa płaszczu /1/ wieży. /1 zastrzeżenie/



4 fei) C01B A1 (21) 264191 (22) 87 02 18

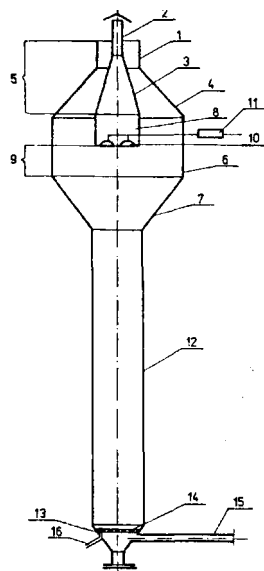
- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa
(72) Jędrańska Maria, Januszewski Zdzisław,
Gulcz Michał, Janota Norbert,
Komar Janusz, Janiszewski Zbigniew,
Borchowiec Witold, Niemirycz Bohdan,
Andruski Ryszard, Lichtensztejn Hersz

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
granulatu siarkowego

(57) Sposób polega na tym, że siarkę kieruje się do **zraszalników** z regulowanym ciśnieniem rosnącym ze spadkiem temperatury otoczenia, równocześnie w całej strefie wychwytywania pyłów utrzymując stałą szybkość przepływu powietrza **nie** większą niż 0,4 m/sek. Powietrze to kieruje się **następnie** w strefę wy- prowadzania gazów zmieniając kierunek przepływu i stopniowo powiększając jego szybkość, po czym przeprowadza się je ponownie w strumień skierowany pionowo ku **górze** z szybkością większą niż szybkość powietrza w strefie wychwytywania pyłów. Ciśnienie siarki kierowanej do zraszalników jest nie mniejsze niż 5 kPa przy najwyższej temperaturze otoczenia, i nie większe niż 40 kPa przy temperaturach najniższych*

Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że w górnej, częściowo zamkniętej części wieży wykonanej w postaci cylindra /1/ umieszczony jest drugi, wyższy, o mniejszej średnicy cylinder /2/, przy czym oba cylindry przechodzą w ścięte stożki zwrócone większą średnicą ku dołowi, po czym stożek zewnętrzny od dołu przechodzi w rozszerzony odcinek wieży /6/ kończący się stożkiem obszaru zraszania /7/, zaś w górnej części tego odcinka znajduje się pomieszczenie zraszalnikowe /8/ ze **zraszalnikami** /10/ połączonymi z urządzeniem regulującym ciśnienie siarki /11/.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) C01G A1 fei) 263444 (22) 86 12 31

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kozera Franciszek, Dobrowolski Jan,
Krakowiak Anna, Hubicki Zbigniew,
Kwiatkowska Irena, **Pastuszek** Ryszard

(54) Sposób otrzymywania uwodnionego
chlorku rutenu trójwartościowego

(57) Sposób polega na rozтворzeniu w kwasie solnym uwodnionych tlenków rutenu, następnie **rozcień-**

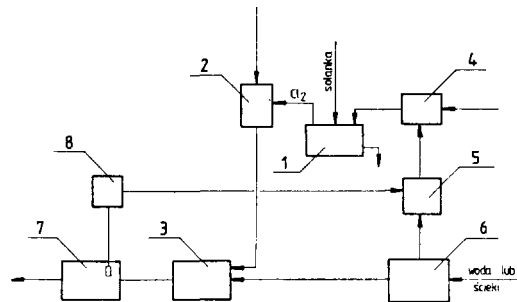
czeniu roztworu uzyskanych chlorkowych kompleksów rutenu wodą lub rozcieńczonym kwasem **solnym** do takiej objętości, żeby stężenie wolnego kwasu solnego w układzie wynosiło 0,2 - 0,65 M/dcm³, a **zawartość** rutenu w formie związków była nie większa niż 40 g/dcm³, uzyskany roztwór poddaje się filtracji **jonp wymiennej** przepuszczając przez kolumnę wypełnioną silnie kwaśnymi kationitami z grupami sulfonowymi w formie wodorowej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C02P A1 (21) 262955 (22) 86 12 12

- (71) Dyrekcja Budowy Wodociągów Północnego i Oczyszczalni Ścieków, Warszawa;
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górniczego Surowców Chemicznych "Chemkop", Kraków
(72) Kosiński Władysław, Michalski Maciej,
Korczyński Adam, Maciejewski Andrzej,
Gardeła Andrzej, Zawadzki Jerzy,
Grunwald Andrzej, Jurkiewicz Andrzej,
Latawiec Eugeniusz, Mazur Sylwester

(54) Sposób chlorowania wody lub ścieków
i urządzenie do stosowania tego
sposobu

(57) Sposób polega na wytworzeniu chloru gazowego w elektrolizerze /1/ i **bez** przemian fazowych skierowaniu go przy pomocy **ejektora** /2/ do wody lub ścieków, w postaci wody chlorowej przenoszącej rozpuszczony chlor **do** mieszacza /3/, w którym następuje wymieszanie i rozpoczęcie procesu utleniania lub dezynfekcji. Urządzenie ma elektrolizer /1/ połączony z **ejektorem** /2/ oraz prostownik /4/ mający regulator /5/ natężenia prądu, sprzężony z przepływomierzem /6/ i analizatorem chloru wolnego /8/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C02P A1 (21) 263338 (22) 86 12 30

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"Cukroprojekt", Warszawa
(72) Zareba Józef Z., Dudek Mirosław,
Rucińska Jolanta

(54) Sposób podgrzewania ścieków w cukrowniach

(57) Sposób podgrzewania ścieków przemysłowych w cukrowniach polega na podgrzewaniu ścieków bezprzeponowo oparami z ostatniego działu **stacji wyparnej** lub ze stacji warków. /1 zastrzeżenie/

4 fei) C02P A1 (21) 263412 (22) 86 12 30

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Polio Iwo, Bańkowska Joanna,
Oleszczyński Bogdan

(54) Sposób koagulacji zanieczyszczeń

(57) Sposób koagulacji zanieczyszczeń polegający na dodawaniu do surowej wody koagulantu w po-

$Al_2/SO_4/3$ w obecności czynnika **przyspieszającego**, charakteryzuje się tym, że do obrabianej wody wprowadza się w postaci **stałej, mułku** popłuczki o stopniu rozdrobnienia poniżej 0,25 mm w ilości 0,5 - 5,0 g/dm³ zawierający kwarc, kaolinit, przerosty ilotowo-chlorytowe, kalcyt, piryt oraz domieszki i jednocześnie dodaje się roztwór koagulantu w postaci $Al_2/SO_4/3$ w ilości 25 - 35 mg/dm³

utrzymując pH w granicach 6,1 - 6,4.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C02P A1 (21) 263601 (22) 87 01 09

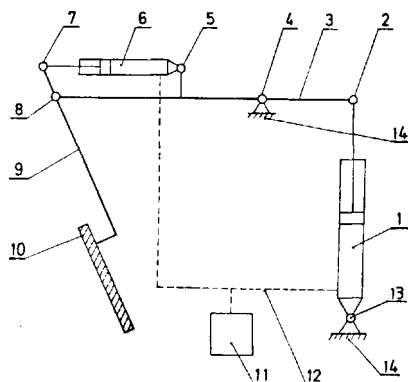
(71) Biuro Projektów **Budownictwa Komunalnego "Stolica"**, Warszawa

(72) **Kaszyński** Romuald, Kulisa Janusz, Łepski Wojciech

(54) Zgarniacz hydrauliczny, w szczególności do czyszczenia krat w pompowniach ścieków

(57) Zgarniacz stanowi układ dwóch siłowników /T/ i /6/ oraz układ dwóch dźwigni /3/ i /9/, przy czym siłownik /1/ od strony tłoczyska połączony jest przegubem /2/ z jednym końcem dźwigni /3/, a od strony cylindra połączony jest z konstrukcją wsporczą. Siłownik /6/ od strony tłoczyska połączony jest przegubem /7/ z końcem dźwigni /9/, a od strony cylindra z dźwignią /3/ poprzez przegub /5/.

/1 zastrzeżenie/



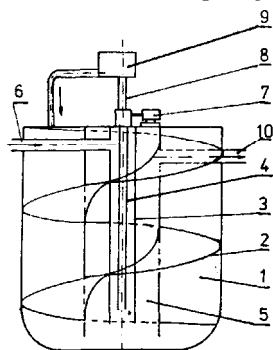
4 fei) C02P A1 (21) 263624 (22) 87 01 09

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) **Krzemieniewski** Mirosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego charakte-



ryzuje się tym, że w komorze osadu czynnego /1/ jest spirala /2/, a w osi komory /1/ umieszczony jest kanał centralny /3/, rurociąg ssawny /4/ oraz osadnik wtórny /5/. Wlot rurociągu ssawnego /4/ znajduje się we wnętrzu kanału centralnego /3/ a wylot kanału centralnego /3/ znajduje się wewnątrz osadnika wtórnego /5/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C02F A1 (21) 263674 (22) 87 01 16

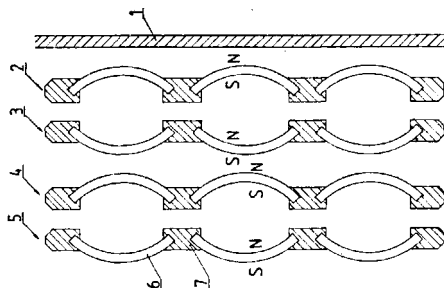
(71) Instytut Fizyki **Jądrowej**, Kraków

(72) **Szkatuła** Antoni, **Ratajczyk** Antoni, **Biel** Stanisław, **Kopeć** Marek, **Piotrowski** Tadeusz, **Kocot** Bronisław, **Krabes** Józef, **Kopiec** Romuald, **Bania** Andrzej

(54) Urządzenie do magnetohydrodynamicznego uzdatniania wody z magnesami segmentowymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niez-
bądnego rozkładu szybkości przepływu, ciśnień wewnętrznych i pól magnetycznych w celu skutecznego przeprowadzenia procesu uzdatniania wody w instalacjach energetycznych.

Urządzenie według wynalazku składające się z magnesów segmentowych przedzielonych wspornikami i zestawionych w ściany wyznaczające kanały dla przepływu cieczy, charakteryzuje się tym, że magnesy segmentowe stanowią magnesy łukowe /6/ o biegunach magnetycznych usytuowanych po wklęsłej i wypukłej stronie łuku, zaś wsporniki /7/ wykonane są z metalu o własnościach para- lub diamagnetycznych, przy czym magnesy /6/ ustawione są w ścianach /2,3,4,5/ wypukłymi stronami w tą samą stronę, a sąsiadujące ściany /2,3/ oraz /3,4/ i /4,5/ usytuowane są na **przeciwległych** wypukłymi lub wklęsłymi stronami względem siebie. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C02P A1 (21) 264082 / (22) 87 02 11

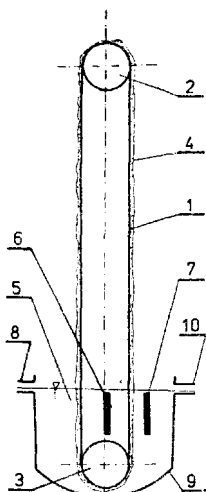
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) **Krzemieniewski** Mirosław

(54) Urządzenie do usuwania związków fosforu

(57) Urządzenie do usuwania związków fosforu ze ścieków bytowo-gospodarczych i ścieków przemysłowych, mające dwie elektrody, do których doprowadzony jest prąd stały, charakteryzuje się tym, że wewnętrzna elektroda z metalu /6/ znajduje się pomiędzy wałkiem dolnym /3/ obracającym taśmę /1/ a **wierciadłem** ścieków /5/, natomiast zewnętrzna elektroda z metalu /7/ umieszczona jest po zewnętrznej stronie taśmy /1/.

/1 zastrzeżenie/



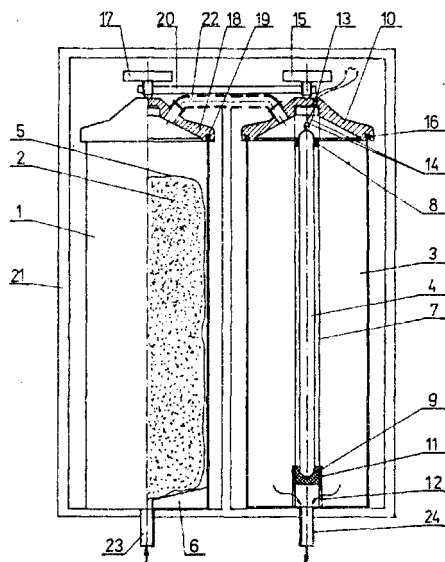
4 (21) C02P B01D A1 (21) 264194 (22) 87 02 19

fr 1) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Olszewski Witold, Pietraszek Paweł,
Kotowski Jerzy, Mierkowski Bogumił,
Żurkowski Janusz

(54) Urządzenie do filtracji i dezynfekcji wody pitnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie indywidualnego procesu filtracji i dezynfekcji wody pitnej bezpośrednio przed jej użyciem.

Urządzenie zawiera zespół szczelnie połączonych w układzie szeregowym dwóch komór: komory filtracyjnej /1/ ze złożem węglowym /2/ oraz komory dezynfekcyjnej /3/ z promiennikiem ultrafioletowym /4/. Dopływ uzdatnionej wody znajduje się na wejściu do komory filtracyjnej /1/, a odpływ na wyjściu z komory dezynfekcyjnej /3/. /3 zastrzeżenia/



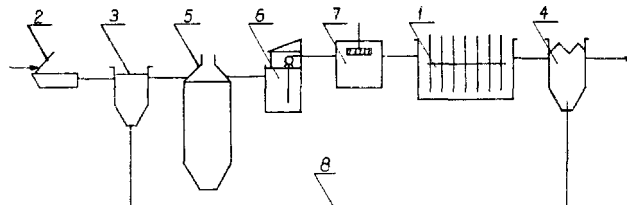
4 (51) C02F A2 (21) 269504 (22) 87 12 15

(71) Wielobranżowe Ogólnopolskie Przedsiębiorstwo "Koopol", Spółka z ft.o. Poznań

(72) Mitura Krystyna, Kaczmarek Mieczysław, Lupinski Wojciech, Gruszek Halina, Laskowski Zenon, Krukowski Fryderyk

(54) Sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza browarniany ch

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że oczyszczanie ścieków prowadzi się metodą biologiczną na obrotowych złożach tarczowych /1/, przy czym ścieki z komory wyrównania przepływu i aeracji /7/ płyną do obrotowego złoża tarczowego /1/, zaś mieszanina osadu i biony biologicznej z osadnika wtórnego /4/ recykulowana jest do komory mieszania /3/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C03C A1 (21) 263447 (22) 86 12 31

fr 1) Politechnika Gdańska» Gdańsk
(72) Rzechula Jerzy, Necel Eugeniusz,
Kaczmarek Barbara

(54) Brazowe szkliwo do wyrobów kamionkowych o temperaturze wypalania 1200-1250°C

(57) Szkliwo według wynalazku składa się z 10-55% bazaltu, 10-55% mączki skaleniowo-kwarcowej o zawartości tlenków żelaza do 3%, 10-15% krzemionki, 8-15% kredy, 3-8% gliny, 0-5% trójtlenku chromu oraz 0-10% bieli cynkowej. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 263244 (22) 86 12 24

(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja", Racibórz

(72) Nowak Teresa, Piegza Norbert, Fiołka Leon, Rybicki Bogusław

(54) Sposób wytwarzania wyrobów na bazie węgla lub grafitu

(57) Sposób według wynalazku polegający na wymieszaniu surowców stałych z dodatkiem środka wiążącego i kilkakrotnym zagęszczaniu rozdrabnianej mieszanki, poddaniu wyrobów obróbce cieplnej i ewentualnie nasyceniu, charakteryzuje się tym, że przed formowaniem końcowym półprodukt rozdrabnia się aż do momentu uzyskania minimum 50% wagowych frakcji, w której różnica pomiędzy wielkościami ziaren jest nie większa niż 30 µm. /2 zastrzeżenia/

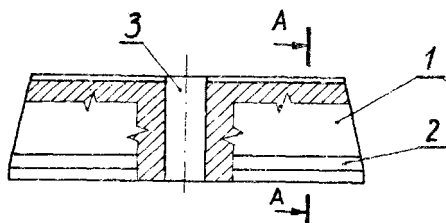
4 (51) C04B A1 (21) 263423 (22) 86 12 30

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kowalski Edward, Zajac Stanisław, Zachara Bolesław, Obłąkowski Jan, Szydło Zbigniew

(54) Rdzeń formujący ceramiczne drażno wyroby budowlane

(57) Rdzeń formujący ceramiczne drażno wyroby budowlane ma w dolnej części na bocznych powierzchniach umieszczone ceramiczne wkładki formujące /2/, o dowolnym kształcie. /4 zastrzeżenia/



4 (51) C04B A1 (21) 263698 (22) 87 01 16

- (71) Dolnośląskie Zakłady Magnetyczne,
Swidnica
(72) Elsner Michał, Zabek Ewa, Fischer Maria

(64) Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych odpornych na ścieranie

(57) Sposobem według wynalazku do masy ogniotrwałej dodaje się kolejno: od 55 do 82% klinkieru magnezytowego o stosunku molowym $\text{CaO} : \text{SiO}_2$ do 1 i zawartość SiO_2 do 3,5% przy uziarnieniu 0 do max. 4 mm; od 15 do 30% klinkieru magnezytowego o stosunku molowym $\text{CaO} : \text{SiO}_2$ ponad 1 i zawartości CaO do 3»5% przy uziarnieniu 0 do max. 0,5 mm; od 3 do 20% wagowych Al_2O_3 i po wymieszaniu wprowadza się od 0,3 do 1% Fe_2O_3 w postaci zendry walcowniczej i/lub pyłów magnezytowych i/lub rudy żelaza, a następnie środki wiążące i uplastyczniające, zaś po wymieszaniu formuje się wyrob, a następnie suszy i wypala w temperaturze ponad 1600°C. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C04E A1 (21) 263997 (22) 87 02 05

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań; Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "Energo-pomiar", Gliwice; Zakłady Metalurgiczne "Pomet", Poznań
(72) Ignaszak Zenon, Baranow aki Adam, Hajkowski Mieczysław, Radwan Maciej, Bramiński Krzysztof, Staderski Mirosław, Hycnar Jan, Biedrawa Edward, Ziółkowski Andrzej, Cichon Zdzisław, Gadziński Włodzimierz

(54) Masa termoizolacyjna do formowania

(57) Masa termoizolacyjna zawiera osnowę w postaci mieszaniny odpowiednio rozdrobnionych składników mineralnych i organicznych oraz spoiwo nieorganiczne, przy czym osnowę stanowią suche lub wilgotne mikrosfery glinokrzemnowe w postaci cienkościennych raikrolmlek wypełnionych gazami, o średnicy od 40 do 600 µm, zaprawa szamotowa oraz węgiel drzewny, natomiast spoiwem jest szkło wodne sodowe. Masa charakteryzuje się tym, że na jednostkę wagową zawiera: od 0,35 do 0,8 części wagowych mikrosfer o gęstości nasypowej od 400 do 500 kg/m³, od 0,01 do 0,4 części wagowych zaprawy szamotowej, o granulacji od 20 do 100 µm i gęstości nasypowej od 1000 do 1100 kg/m³, od 0,01 do 0,15 części wagowych węgla drzewnego o granulacji od 0,01 do 1,5 mm i gęstości nasypowej od 300 do 350 kg/m³, oraz od 0,18 do 0,35 części wagowych szkła wodnego sodowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 264172 (22) 87 02 17

- (71) Wytwórnia Urządzeń Komunalnych "WUKO", Lublin
(72) Wrzos Waldemar, Potęga Kazimierz, Matyka Zofia, Kufel Józef, Adamczyk Apoloniusz

(54) Sposób produkcji tarcz ceramicznych dla maszyn wytwarzających srutę dla zwierząt

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się kruszywo twardości odpowiadającej co najmniej dolomitowi, a kruszywo zawiera 82% do 88% frakcji 2,8-8,0 tam. Stosunek wagowy MgO i MgCl_2 w czystych składnikach wynosi

4:1. Stężenie MgCl_2 w roztworze wodnym wynosi 25°-35° wg* Beauma. Stosunek wody do pozostałych składników mieszanki wynosi od 4% do 5%. Mieszanie masy na poszczególne warstwy tarcz prowadzi się oddzielnie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A2 (21) 268637 (22) 87 11 04

- foy Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Ulman Zbigniew, Pysz Stanisław, Wilkosz Barbara, Piastka Tadeusz, Krawczyk Andrzej, Smietanko Zbigniew, Szatko Kazimierz, Jaworko Jan

(54) Samoutwardzalna masa termoizolacyjna

(57) Masa według wynalazku składa się z osnowy w postaci mikrosfery z ewentualnym dodatkiem piasku kwarcowego w ilości, od 0 do 50 części wagowych, a 0,5-200 części wagowych spoiwa, którym jest modyfikowane lub niemodyfikowane szkło wodne, oraz z utwardzacza w ilości 0,5 do 80% w stosunku do ilości spoiwa, przy czym utwardzaczem są modyfikowane lub niemodyfikowane estry kwasów organicznych oraz od 0 do 10% w stosunku do ilości osnowy żywicy epoksydowej z utwardzaczem poliaminowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A2 (21) 263799 (22) 87 11 12

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gea. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Mizera Jan

(54) Sposób otrzymywania cementu glinowo-

57 Glinowe surowce lub odpady przemysłowe o zawartości Al_2O_3 powyżej 25% po zmieszaniu ich z czystym mineralnym kamieniem wapiennym, homogenizacji i wyprażeniu ich mieszanin w temperaturze zbliżonej do 1700 K, rozdrabnia i przesiewa się. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A2 (21) 268966 (22) 87 11 20

- (71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego ar 2, Szczecin
(72) Iaternik Artur, Mickiewicz Danuta, Bania Andrzej, Szymkowiak Bogusław, Oćwieja Bolesław, Przepiera Aleksander, Matyszewski Tomisław, Skrzypek Jan, Lewandowski Mieczysław, Kuzko Antoni, Gapiński Mieczysław

(54) Sposób przygotowania betonu

(57) Sposób przygotowania betonu, zwłaszcza do elementów **budowlanych**, polega na dodawaniu do mieszanki betonowej wielosoli lub mieszanin solnych **otrzymywanych** w wyniku konwersji siarczanu żelazowego i chlorku sodowego lub chlorku potasowego, które wprowadza się do mieszanki betonowej w ilości korzystnie 2-4% w stosunku do **masy** cementu w postaci roztworu wodnego o stężeniu 5-20%, zaś pozostała część w formie mieszaniny wodnej w tym wytraconego koloidalnego osadu jako katalizatora przyspieszającego wiązanie betonu w temperaturze powyżej 15°C, po czym następuje wiązanie betonu korzystnie przez wygrzewanie w temperaturze 40-50°C. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C06B A1 (51) 263799 (22) 87 01 21

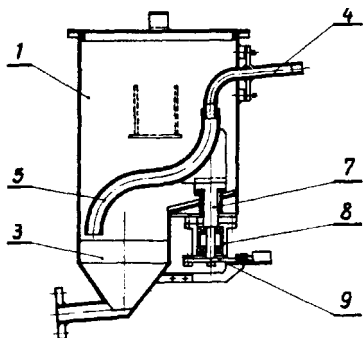
(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw

i Farb "Proerg", Gliwice

(72) Śladczyk Waleriaa, Kubikowski
Franciszek, Luściński Marian,
Szyguła Józef

(54) Wielodrogowy rozdzielacz strugi

(57) Rozdzielacz przeznaczony do zdalnego ukierunkowania strugi ciekłych **materiałów** wybuchowych, zwłaszcza nitrogliceryny, nitroglikolu i ich mieszanin, składa się z komory /1/, w której zabudowane są lejki /3/ oraz króciec dopływowy /4/. Na króciec /4/ osadzony jest obrotowo **nalewak** /5/ połączony sztywno z **osopem** /7/ napędzanym przez siłownik lub zespół siłowników poprzez dźwignię /9/. Dźwignia /9/ współpracuje z przekładnikami sygnalizującymi położenie nalewaka /5/ nad lejkami /3/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C07C A1 (21) 260759 (22) 86 .7 23

(30) 85 07 30 - GB - 85.19154

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych eterów **fenylowych**

(57) Sposób wytwarzania nowych eterów **fenylo-**wych pochodnych kwasu **fenoksyoctowego** o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub fluoru, R i R' niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub rodniki /1-3C/-alkilowe, a Z oznacza **grupe hydroksymetylową** albo grupę o wzorze -CO.R⁴, gdzie R⁴ oznacza grupę hydroksylową, /1-6C/-alkoksyłową lub **aminową**, albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że a/ pochodną fenolu o wzorze 2, w którym R¹, R² i

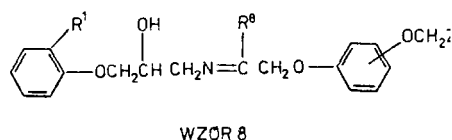
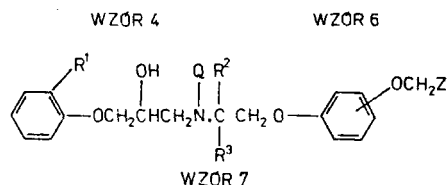
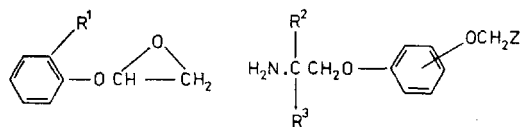
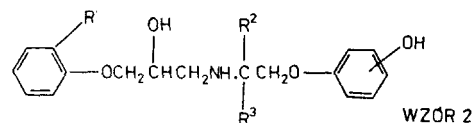
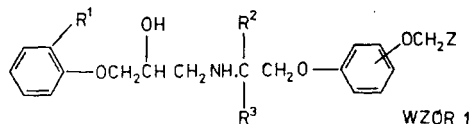
R³ mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze środkiem **alkilującym** o wzorze X.CH₂Z, w którym X oznacza grupę odszczepialną, a Z ma znaczenie wyżej podane, albo b/ pochodną aminową o wzorze 6, w którym S, R¹ i Z mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkiem epoksydowym o wzorze 4, w którym R ma znaczenie wyżej podane, albo c/ odchro-nionej pochodnej o wzorze 7, w którym Q oznacza odpowiednią grupę ochronną, a R, R¹, R³ i Z mają znaczenie wyżej podane, odszczepia się grupę ochronną, albo d/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową, ester lub amid o wzorze 1, w którym Z jest zastąpione rodnikiem o wzorze

-CO.R, gdzie R oznacza grupę **aminową**/1-6C/-alkoksyłową, fenoksyłową lub **benzyloksylową**, poddaje się **rozkładowi**, albo e/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę **karbamoilową**, ester o wzorze 1, w którym

Z jest zastąpione grupą o wzorze -COR, gdzie R' oznacza grupę /1-6C/-alkoksyłową, fenoksyłową lub **benzyloksylową**, poddaje się reakcji z amoniakiem, albo f/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę **hydroksymetylową**, odpowiedni kwas o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową, albo ester o wzorze 1, w którym Z jest zastąpione grupą o wzorze -CO.R', gdzie R' ma znaczenie wyżej podane, poddaje się redukcji, albo g/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1,

w którym jeden z podstawników R i R² oznacza wodór lub rodnik /1-3C/-alkilowy, a drugi z podstawników R² i R³ oznacza atom **wodoru**, aminę o wzorze 8, w którym R i Z mają znaczenie

o
wyżej podane, a R oznacza atom wodoru lub



rodnik /1-3C/-alkilowy, poddaje się redukcji, po czym kwas o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową, ewentualnie przeprowadza

się w odpowiedni amid, w którym R oznacza grupę aminową, albo w ester, w którym R oznacza grupę /1-6C/-alkoksylową, drogą konwencjonalnego amidowania lub estryfikacji, a alkohol o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę hydroksy metylową, ewentualnie utlenia się w konwencjonalny spooób do odpowiedniego kwasu, w którym Z oznacza grupę karbonylową, po czym gdy pożądana jest farmaceutycznie dopuszczalna sól, związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady, albo gdy Z oznacza grupę karboksylową, w postaci jonu obojnego poddaje się reakcji z odpowiednim kwasem lub zasadą w sposób konwencjonalny i pożądanym jest enancjomer, odpowiedni racemat o wzorze 1 rozszczepia się w sposób konwencjonalny albo jeden z powyższych procesów przeprowadza stosując optycznie czynny materiał wyjściowy. Nowe związki stosowane są do leczenia otyłości.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 263269 (22) 86 12 23

- (71) Zakłady Chemiczne "Blachownia",
Kędzierzyn-Koźle
(72) Świderski Zbigniew, Pilarczyk Henryk,
Demitrow Andrzej, Kaliński Kazimierz,
Józefowski Józef, Józwiak Lechosław,
Niedziela Jan

(54) Sposób dozowania chlorku etylu w procesach alkilacji węglowodorów aromatycznych olefinami

(57) Sposób polega na tym, że sprężoną olefinę doprowadza się nad powierzchnię ciekłego chlorku etylu, przetłaczając go w ilości 0,1-20 kg/h do odparowania, a następnie do przewodu podającego olefinę do reaktora, przy czym stosunek wagowy chlorku etylu i olefiny jest stały i zawiera się w granicach 1 : 1/120 - 160/.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 263346 (22) 86 12 30

- (71) Polska Akademia Nauk Zakład Polimerów,
Zabrze
(72) Jedliński Zbigniew, Żabski Leszek,
Dobrzyński Piotr, Gieysztor Andrzej,
Kuś Jerzy, Ciemniak Grażyna, Szczepkowski
Leonard, Cieśla Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania polieteroli zawierających atomy chlorowca

(57) Sposób wytwarzania polieteroli zawierających atomy chlorowca polega na tym, że prowadzi się kationową polimeryzację epichlorohydryny w obecności wodnych roztworów jednego lub kilku alkoholi wielowodorotlenowych.

/8 zastrzeżeń/

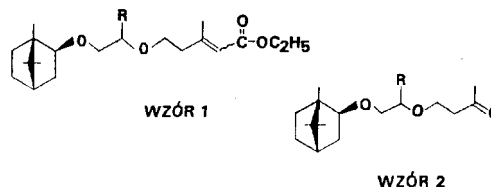
4 (51) C07C A1 (21) 263430 (22) 86 12 30

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław,
Wódzki Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania nowych 6,9-dioksa-estrów pochodnych bornanu

(57) Sposób wytwarzania 6,9-dioksa-estrów pochodnych bornanu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, poddaje się reakcji Wittiga z fosforem etoksykarbonylometylenotrifenyłowym wobec kwasu benzoowego w atmosferze obojętnej, korzystnie argonu. Reakcję Wittiga prowadzi się w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Związki o wzorze 1 stanowią analogi młodzieńczych hormonów owadów.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) C07C A1 (21) 263431 (22) 86 12 30

- frl) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
uż), Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław,
Wódzki Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania nowego 9-/8-kamfenylo/-3-metylo-6-oks-2-nonenianu etylowego

(57) Sposób według wyaalazku polega na tym że 3-/8-kamfenylo/-1-propanol kondensuje się z ketonem metylowo-winyłowym w obecności czernego tlenku rtęciowego i eteratu trifluorku boru. Otrzymany produkt poddaje się reakcji Wittiga-Hornera z fosfonoocetanem trietylowym w atmosferze obojętnej, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie dimetyloformamidu. Reakcję Wittiga-Hornera prowadzi się wobec tert-butyłanu potasowego, w atmosferze argonu. Wytworzony związek stanowi analog młodzieńczego hormonu owadów.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 263432 (22) 86 12 30

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław,
Wódzki Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania nowego 8-izobornyloksy-3-metylo-5-oks-2-oktenianu etylowego

(57) Sposób polega na tym, że produkt reakcji 3-izobornyloksy-1-propanolanu sodowego z jodkiem allilu poddaje się oksymerkuracji - demerkuracji, a powstały oksaalkohol utlenia się za pomocą tritlenku chromowego w pirydynie, po czym otrzymany produkt poddaje się reakcji z solą sodową fosfonoocetanu trietylowego w środowisku rozpuszczalnika organicznego. Związek ten stanowi analog młodzieńczego hormonu owadów.

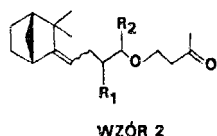
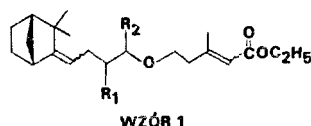
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 263433 (22) 86 12 30

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław,
Wódzki Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania nowych 6-oksa-estrów pochodnych kamfenu

(57) Sposób wytwarzania nowych 6-oksa-estrów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru a R₂ rodnik metylowy lub R₁ oznacza rodnik metylowy a R₂ atom wodoru, polega na tym, że związki o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji Wittiga z fosforanem etoksykarbonylometylenotrifenyłowym wobec kwasu benzoowego, w atmosferze obojętnej, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Związki o wzorze 1 stanowią analogi miodziennych hormonów owadów. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G07C A1 (21) 263627 fei 87 01 12

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Perka Jerzy, Ropuszyński Stanisław, Mrukot Maria, Bałdyga Alicja, Jaworska Krystyna, Mularczyk Edward, Wilińska Ewa

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych alkoholi jednowodorotlenowych

(57) Sposób wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych alkoholi jednowodorotlenowych poprzez ogrzewanie w temp. 433-453 K w atmosferze gazu obojętnego alkoholu jednowodorotlenowego z kwasem tłuszczowym w obecności katalizatora, charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator w postaci mieszaniny 0,15-1,5 części wagowych kwasu fosforowego i 0,05-0,5 części wagowych kwasu podfosforowego lub jego soli, przy czym na 100 części wagowych alkoholu jednowodorotlenowego i kwasu tłuszczowego wprowadza się 0,15-2,0 części wagowych katalizatora*

Wytworzone estry mają zastosowanie w przemyśle kosmetycznym jako baza maści i kremów» /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 263667 (22) 87 01 14

(71) Zakłady Chemiczne "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle; Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Bek Teodor, Czyż Jerzy, Jankowski Władysław, Kołt Józef, Marszycki Jerzy, Mazur Adam, Rzędeczko Anna, Swiderski Zbigniew, Specjał Zygmunt, Zak Tadeusz

(54) Sposób oczyszczania naftalenu

(57) Sposób polega na tym, że surowy naftalen krystalizuje się z roztworu rozpuszczalnika metanolowego, zawierającego co najmniej 80% wagowych czystego metanolu oraz aceton w ilości do 10% wagowych, wodę w ilości do 2% wagowych i zanieczyszczenia wyprowadzane a

surowym naftalenem w ilości od 0,3 do 1,2% wagowych a także do 9% wagowych naftalenu, a następnie mieszaninę pokryształizacyjną poddaje się filtracji periodycznej aż do uzyskania placzka filtracyjnego o grubości od 80 do 130 cm, po czym placek ten poddaje się przemianiu wypierającemu roztworem rozpuszczalnika metanolowego, zawierającego od 0,1 do 0,5% wagowych zanieczyszczeń wprowadzanych do procesu z naftalenem surowym, przy czym stosuje się od 0,3 do 0,6 części wagowych rozpuszczalnika metanolowego na 1 część wagową placzka filtracyjnego. Placek filtracyjny poddaje się następnie przemianiu repulsacyjnemu regenerowanemu rozpuszczalnikiem metanolowym w ilości od 0,8 do 1,0 części wagowych na 1 część wagową placzka filtracyjnego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 263668 (22) 87 01 14

(71) Zakłady Chemiczne "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle; Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Czyż Jerzy, Kołt Józef, Marszycki Jerzy, Bek Teodor, Zak Tadeusz, Dudziński Ryszard, Rzędeczko Anna

(54) Sposób periodycznej krystalizacji naftalenu z roztworów metanolowych

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się roztwór naftalenu w rozpuszczalniku metanolowym w stosunku 1 część wagowa naftalenu na 0,3 - 0,6 części wagowych metanolu, ogrzewa się do temperatury całkowitego rozpuszczenia, a następnie schładza się roztwór z szybkością nie przekraczającą 15 C/h, przy intensywności mieszania 1000 - 1500 W/m³ mieszaniny, w zakresie temperatury do 60°C, po osiągnięciu której zwiększa się szybkość schładzania do co najmniej 30°C/h, do osiągnięcia końcowej temperatury krystalizacji wynoszącej 20 - 30°C, przy intensywności 500 - 1000 W/m³ mieszaniny krystalizacyjnej. Równocześnie z chłodzeniem, do raieszaniny krystalizacyjnej dodaje się roztworu metanolowego naftalenu o stężeniu 40 - 55% wagowych w takiej ilości, by końcowy stosunek naftalenu do metanolu wynosił 1 część wagową do 0,8 - 1,2 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 263731 (22) 87 01 20

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Chmielowiec Urszula, Kamiński Jarosław, Bełdowicz Maria, Szydłowska Iwona

(54) Sposób otrzymywania chlorków o- i p-chlorotoluenowych z toluenu, zwłaszcza chlorku o-chlorobenzylowego

(57) Sposób polega na tym, że toluen poddaje się reakcji monochlorowania gazowym chlorem w obecności katalizatora Friedela-Craftsa po czym otrzymana mieszaninę o- i p-chlorotoluenów oddziela się od katalizatora i nieprzereagowanego toluenu i poddaje reakcji chlorowania gazowym chlorem w obecności katalizatora rodnikowego lub UV aż do uzyskania w mieszaninie reakcyjnej zawartości chloru p-chlorobenzylowego poniżej 3% wagowych. Otrzymaną mieszaninę poreakcyjną rozdziela się przez rektyfikację, /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 263880 (22) 87 01 30

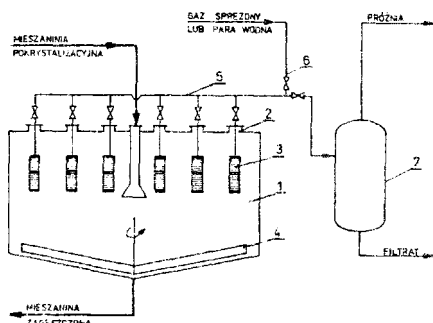
hi) Zakłady Chemiczne "Blachownia",
Kędzierzyn-Koźle
ni) Kołt Józef, Kiedik Maciej, Bek Teodor,
Zając Eugeniusz, Czyż Jerzy, Mróz
Jerzy, Rzedeczko Anna

(54) Sposób i urządzenie do zagęszczania
trudno filtrujących się mieszanin

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się równocześnie w jednym aparacie, przeciwnie, dwie operacje: sedymentacji osadu i filtracji, przy czym okresowo filtrację się przerywa i usuwa plasek filtracyjny powstający na elementach filtracyjnych w górnej części aparatu do warstwy dolnej aparatu, w której zachodzi sedymentacja.

Urządzenie stanowi walec /1/ z dnem stożkowym, wyposażony w zgarniacz szlamu /4/ i mający w górnej dennicy króciec /2/ rozmieszczone symetrycznie, na których zamocowane są przestrzenne elementy filtracyjne /3/, umieszczone powyżej zgarniacza szlamu /4/, zaś odpływy filtratu z elementów filtracyjnych /3/ są połączone przez wspólny kolektor /5/, do którego przez króciec /6/ doprowadzany jest okresowo gaz sprężony, z separatorem /7/, połączonym w górnej części z źródłem próżni, a w dolnej części mającym odbiór filtratu.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) C07C A1 (51) 264880 (22/ 87 03 28

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej,
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Wasilewski Jerzy, Łuczyn Stanisław,
Hehn Zygmunt, Chromiak Edward,
Solon Anna, Zawadzki Mieczysław,
Wojtyczka Jan

(54) Sposób otrzymywania roztworu kwasów
sulfonowych o obniżonej temperaturze
krzepnięcia i mniejszym zabarwieniu

(57) Ksylenowy roztwór aromatycznych kwasów sulfonowych poddaje się rozkładowi wodą do dwóch faz ciekłych. Dolną fazę poddaje się destylacji i zateżeniu pod obniżonym ciśnieniem prowadząc proces do temperatury 394 K i zawartości kwasów powyżej 70% wagowych*. Po schłodzeniu zateżony roztwór rozpuszcza się w alkoholu w 2-4 atomach węgla w cząsteczce i ewentualnie dalej w glikolu etylenowym lub alkoholu butylowym aż do zawartości 53 - 67% wagowych kwasów sulfonowych i 1,1 - 5,5% wagowych kwasu siarkowego i liczby kwasowej produktu 180-250 mg KOH/g. /1 zastrzeżenie/

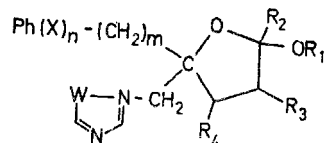
4 (51) C07C A1 (21) 267417 (22) 87 08 21

fto) 86 08 22 - FR- 86.12096

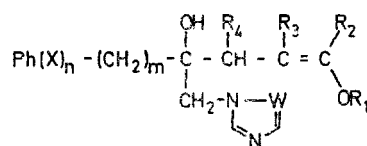
(71) Rhône-Poulenc Agrochimie, Lyon» FR

54) Sposób wytwarzania pochodnych
tetrahydrofuranu

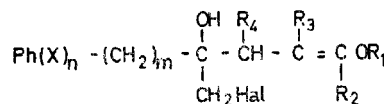
(57) Sposób wytwarzania pochodnych tetrahydrofuranu o wzorze 1, w którym R. oznacza atom



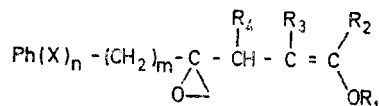
WZÓR 1



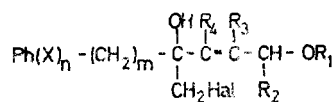
WZÓR 2



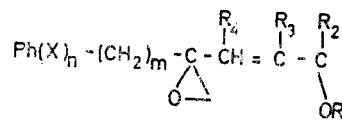
WZÓR 3



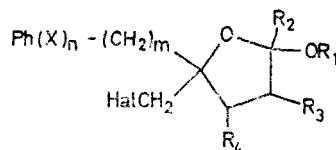
WZÓR 3a



WZÓR 4



WZÓR 4a



WZÓR 5

wodoru lub **niższy rodnik** alkilowy, niższy **cykloalkilowy**, **arylowy**, zwłaszcza fenyłowy lub aralkilowy, zwłaszcza benzylowy, przy czym rodniki te są ewentualnie podstawione, R_2, R_3 , i R_4 , takie same lub różne oznaczają wodór lub ewentualnie podstawione niższe rodniki alkilowy lub cykloalkilowy, X oznacza chlorowec, zwłaszcza F, Br lub Cl, C_{1-12} -alkil lub C_{1-12} -alkoksyl ewentualnie mono- lub polichlorowcowane lub CN w przypadku, gdy R. i/lub R. oznacza wodór, n oznacza zero lub dodatnią liczbę całkowitą poniżej 6, korzystnie 2, przy czym, gdy n jest większe niż 1, X mogą być takie same lub różne, m oznacza 0 lub 1, a W oznacza grupę trójwartościową =CH- lub =N- polega na tym, że izomeryzuje się związki o wzorze 4 lub 4a, gdzie Hal oznacza atom chlorowca, w obecności katalizatora, w fazie homogenicznej lub heterogenicznej po czym związki o wzorze 3 lub 3a szerepi się pierścieniem imidazolu lub triazolu i otrzymany związek o wzorze 2 cyklizuje się w środowisku kwaśnym do związku o wzorze 1 lub związek o wzorze 3 cyklizuje się w środowisku kwaśnym do związku o wzorze 5» po czym szerepi się pierścieniem imidazolu lub triazolu w obecności akceptora kwasu do związku o wzorze 1. Związki o wzorze 1 mają własności grzybobójcze. /19 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A1 (21) 267418 (22) 87 08 21

60) 86 08 22 - FR - 86.12097

(71) Rhône-Poulenc Agrchimie, Lyon, FR

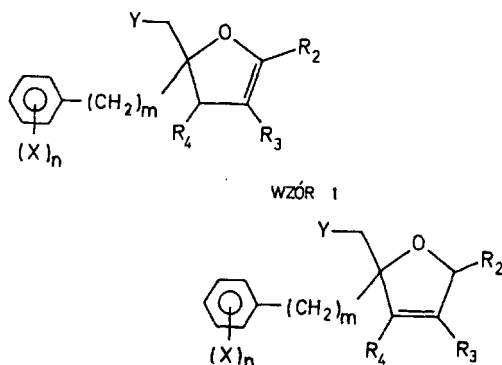
(54) Sposób wytwarzania pochodnych 2,3-dihydrofuranu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 2,3-dihydrofuranu o wzorze 1, w którym R_2, R_3 i R_4

które są takie same lub różne, oznaczają wodór lub ewentualnie podstawione niższy rodnik alkilowy, niższy cykloalkilowy lub aryłowy, X oznacza chlorowec, korzystnie F, Br lub Cl lub C_{1-12} -alkil lub C_{1-12} -alkoksyl,

ewentualnie mono- lub polichlorowcowane, lub CN w przypadku, gdy R_3 i/lub R. oznaczają

wodór, n oznacza zero lub dodatnią liczbę całkowitą poniżej 6, korzystnie 2, przy czym, gdy n jest wyższe od 1, X mogą być takie same lub różne, m jest równe 0 lub 1, Y oznacza atom lub grupę usuwalną przez podstawienie nukleofilowe w razie potrzeby po odpowiednim przekształceniu półproduktu oraz ich dopuszczalnych w rolnictwie soli, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, izomeryzuje się w



WZÓR 2

obecności katalizatora, w fazie homogenicznej lub heterogenicznej. Wytworzone związki służą do otrzymywania pochodnych tetrahydrofuranu stanowiących środki grzybobójcze. /21 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A2 (21) 268537 (22) 87 10 29

(71) Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Kraków

(72) Adamus Mieczysław, Roszkowski Andrzej, Ziobro Barbara

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru N-cykloheksylo-N-metylo-N-2-amino-3,5-dwubromobenzylu/-aminy

(57) Sposób wytwarzania chlorowodoru N-cykloheksylo-N-metylo-N-2-amino-3,5-dwubromobenzylu/-aminy polega na tym, że 2-dwuacetyloamino-5-bromotoluen poddaje się reakcji z N,N-1,3-dwubromo-5,5-dwumetylohydantoiną i nadlenkiem benzolu, uzyskany bromek 2-dwuacetyloamino-5-bromobenzylowy kondensuje się z N-metylocykloheksyloaminą stosując jako rozpuszczalnik etanol z dodatkiem bezwodnego węgla potasu i otrzymuje N-cykloheksylo-N-metylo-N-2-amino-5-bromobenzylu/-aminy, która po hydrolizie kwasem solnym w środowisku etanolu przechodzi w chlorowodorek N-cykloheksylo-N-metylo-N-2-amino-5-bromobenzylu/-aminy. Związek ten alkalizuje się, ekstrahuje chloroformem i bromuje, a wydzielony produkt bromowania po alkalizacji i ekstrakcji chloroformem rozpuszcza się w etanolu i traktuje kwasem solnym uzyskując chlorowodorek N-cykloheksylo-N-metylo-N-2-amino-3,5-dwubromobenzylu/-aminy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 269047 (22) 87 11 26

(30) 86 11 28 - DE - P 3640829.8

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim n/Renem, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych 1-aryloksy-3-amino-2-propanoli

(57) Sposób wytwarzania nowych 1-aryloksy-3-amino-2-propanoli o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę fenyłową, która jest ewentualnie podstawiona jednym albo kilkoma atomami chlorowca, niskimi grupami alkilowymi, alkoksylowymi, alkenylowymi, alkinyłowymi, alkenyloksylowymi, alkinyloksylowymi, cykloalkilowymi, acylowymi, acyloksylowymi, alkoksykarbonylowymi, hydroksyalkilowymi albo alkoksyalkilowymi albo grupą sulfoamidoową lub grupami tworzącymi pierścień $-CH=CH/2-$ albo $-O-CH_2-O-$ z przyłączeniem wolnych wartościowości w pozycji orto do siebie lub R_1 oznacza grupę aryloksyalkilową, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca, niskimi grupami alkilowymi, alkoksylowymi, alkenylowymi, alkinyłowymi, alkenyloksylowymi, alkinyloksylowymi, hydroksyalkilowymi, alkoksyalkilowymi, acylowymi, acyloksylowymi albo grupami alkoksykarbonylowymi oraz grupą tworzącą pierścień $-CH=CH/2-$ albo $-OCH_2-O-$ z przyłączeniem wolnych wartościowości w pozycji orto do siebie, albo R. oznacza grupę pirydylową lub grupę anilinową, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca albo niskimi grupami alkilowymi. R_2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową o 1-4 atomach węgla albo grup two-

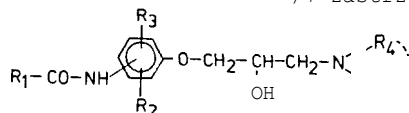
rzących pierścieni $-\text{CH}=\text{CH}/_2-$ lub $-\text{CH}_2/_n-$, przy czym n oznacza liczbę całą 3-5, z przyłączeniem wolnych wartościowości w pozycji orto do siebie, albo oznacza grupę cyjanową, R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R_2 oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-10 atomach węgla albo grupę **hydroksyalkilową** o 2-5 atomach węgla, R_3 oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-10 atomach węgla albo grupę **hydroksyalkilową** o 2-5 atomach węgla albo grupę **fenyloalkilową** lub **fenoksyalkilową** przy czym ośrodek aromatyczny jest ewentualnie podstawiona grupami alkilowymi lub **alkoksylowymi**, atomami chloru albo bromu, poza tym R_1 i R_2 także razem z

atomem azotu oznaczają grupę heterocykliczną, w postaci **racematów**, czystych **enancjomerów** albo mieszanin enancjomerów oraz soli addycyjnych z kwasami polega na reakcji związku o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 i R_3

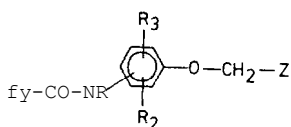
mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę o wzorze 4 albo o wzorze $-\text{CHOH}-\text{CH}_2-\text{Hal}$, przy czym Hal oznacza atom chlorowca, z aminą o wzorze ogólnym 3, w którym R_4 i R_5 mają

wyżej podane znaczenie. Nowe związki wykazują działanie terapeutyczne przeciw arytmii serca, obniżające ciśnienie tętnicze krwi.

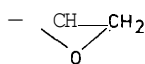
/7 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

WZÓR 4

4 (51) C07C A2 (21) 269823 87 12 29

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Góra Józef, Kula Józef, Smigielski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania ketalu dimetylowego 4-tert-butylo-cykloheksanonu

(57) Sposób wytwarzania ketalu dimetylowego 4-tert-butylocykloheksanonu stosowanego jako składnik kompozycji zapachowych, szczególnie do proszków do prania, polega na tym, że **ketal** etylenowy 4-tert-butylocykloheksanonu poddaje się elektrochemicznej **transacetalizacji** metanolem na anodzie platynowej lub grafitowej w obecności **alkilaarylosulfonianów** sadowych lub potasowych, w temperaturze 10 - 25°C, przy czym na 1 mol ketalu etylenowego 4-tert-butylocykloheksanonu stosuje się co najmniej 7 moli metanolu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A2 (21) 269881 (22) 87 12 30

Politechnika Łódzka, Łódź
Góra Józef, Smigielski Krzysztof,
Kula Józef

Sposób wytwarzania kwasu bursztynowego

(57) Sposób polega na tym, że kwas maleinowy **poddaje** się w elektrolizerze przepływowym elektrochemicznej redukcji metodą ciągłą na elektrodzie ze stalowej blachy **kwasoodpornej**, przy użyciu kwasu siarkowego o stężeniu 1 - 6% jako elektrolitu podstawowego, w temperaturze 285 - 315 K, w czasie 60 - 90 minut. Następnie obniża się temperaturę elektrolitu do 278 - 288 K i wytrąca kwas bursztynowy z szybkością 0,29 - 0,38 kg/h, przy czym jednocześnie doprowadza się do elektrolizera kwas maleinowy z szybkością 0,3 - 0,42 kg/h. /1 zastrzeżenie/

C07D A1 263334 (22) 86 12 30

(51) Chinoin Gyógyszer es Vegyészeti
Termékek Gyára RT., Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania pochodnych» pirymido [5.4-b] [1.4] oksazyny

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza grupę C_1 -alkilową,

R^2 oznacza wodór lub chlorowec, lub grupę azydową albo grupę o wzorze $-\text{NR}$, w którym R^3 oznacza wodór lub grupę benzylową, albo grupę C_1 -alkilową, ewentualnie podstawioną, R^4 oznacza wodór, grupę aminową, grupę C_1 -cykloalkilową, grupę C_1 -alkilową ewentualnie podstawioną, a dalej NR^5 może także oznaczać sześciocłonowy, nasycony, zawierający azot rodnik heterocykliczny ewentualnie zawierający dodatkowy atom azotu lub tlenu i ewentualnie podstawiony, R^3 i R^4 , które mogą być takie same

lub różne, oznaczają wodór lub grupę C_1 -alkilową, R^5 oznacza wodór lub grupę C_1 -alkilową ewentualnie podstawioną polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^1 , R^3 , R^4 i R^9 mają wyżej podane znaczenie a R oznacza grupę opuszczającą poddaje się reakcji z aminą o wzorze HNR^5 lub związek o wzorze 1, w którym R , R^1 , R^3 , R^4 i R^9 mają wyżej podane znaczenie, a

R^2 oznacza grupę hydrazynową, poddaje się dwuazowaniu lub związek o wzorze 1, w którym R^9 oznacza wodór poddaje się reakcji z 2,3-epoksypropanolem.

Związki o wzorze ogólnym 1 są zdolne do zwiększania siły skurczu mięśnia sercowego /wydajności niewydolnego serca/ i przepływu krwi przez naczynia wieńcowe, i można je stosować do leczenia przewlekłej niewydolności serca z zaburzeń krążenia wieńcowego.

/1 zastrzeżenie/

R

R^{10}

tó?

R^9

WZÓR 1

WZÓR 2

4 (51) C07D A1 (21) 263885 (22) 87 01 30

60) 86 01 30 - PR - 86.01279

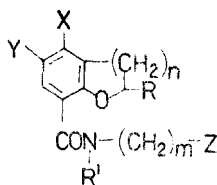
(71) Laboratoires DELAGRANGE, Chilly-Mazarin, PR

(72) Franceachini Jacqueline, Margarit Losette

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dihydro-benzofurano- i chromano-karbonamidu

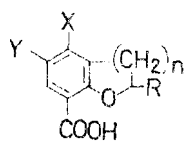
(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym f i i E oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę metylową, n oznacza 1 lub 2, m oznacza 1 lub 2, Z oznacza o ogólnym wzorze $-NR_1R_2$, w którym R_1 i R_2 oznaczają niższe grupy alkilowe, lub Z grupę o ogólnym wzorze 3, w którym R₃ oznacza grupę alkilową, alkenylową, cykloalkilową lub cykloalkenylową, Z oznacza atom wodoru albo grupę aminową, metoksyową lub metylową, a Y oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę cykloalkilometylosulfonylową, grupę alkilosulfamoylową lub alkilosulfonylową, polega na tym, że kwas o ogólnym wzorze 4, w którym R₃, X, Y i n mają wyżej podane znaczenie, lub jedną z jego reaktywnych pochodnych, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 5* w którym m, R₁ i Z mają wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 mają działanie lecznicze, zwłaszcza jako neuroleptyki.

/15 zastrzeżeń/



Wzór 1

Wzór 3



Wzór 4

Wzór 5

4 (51) C07D A1 (21) 264381 (22) 87 03 02

Akademia Medyczna, Wrocław
Ryng Stanisław, Machoń ZdzisławSposób wytwarzania nowego 5-4-chloro-
-dihydro- [7H] -

(57) Sposób wytwarzania nowego 5-4-chloro-fenilo-3-metylo-izoksazolo- [5,4-d] -6,7 -dihydro - [7H] - pirymidyn-4-onu polega na cyklizacji podstawionych 4-fenylamidów kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego za pomocą aldehydu mrówkowego lub formamidu. Wytworzony związek służy do otrzymywania związków o właściwościach przeciwdrgawkowych i przeciwbólowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 87 03 02

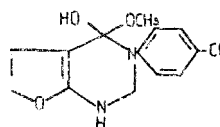
1) Akademia Medyczna, Wrocław

Eyng Stanisław, Machoń Zdzisław

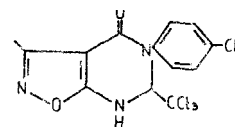
(54) Sposób wytwarzania nowej 5-4-chloro-
-3-metylo-izoksazolo- [5,4-d] -6,7 -
tyloizoksazolo -

(57) Związek p wzorze 1 otrzymuje się przez cyklizację podstawionych 4-fenylamidów kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego za pomocą aldehydu trichlorooctowego, co prowadzi do otrzymania związku o wzorze 2, bądź za pomocą aldehydu mrówkowego, co prowadzi do otrzymania związku o wzorze 3. Poddając związek o wzorze 2 acetalowaniu za pomocą alkoholi alifatycznych C₁-C₃ lub związek o wzorze 3 acetalowaniu fcymi alkoholami w obecności chlorowodoru, otrzymuje się związek o wzorze 1. Związek o wzorze 1 poddany aminolizie pozwala na uzyskanie pochodnych wykazujących działanie przeciwdrgawkowe i przeciwbólowe.

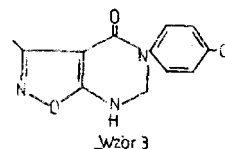
/2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

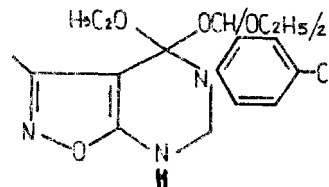
C07D A1 (21) 264 383 (22) 87 03 02

1) Akademia Medyczna, Wrocław

2) Eyng Stanisław, Machoń Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania nowej 5-4-chloro-
-3-metylo-izoksazolo- [5,4-d] -6,7 -
dihydro - [7H] - pirymidyn

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że prowadzi się cyklizację podstawionych 4-fenylamidów kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego za pomocą formamidu lub aldehydu mrówkowego, a otrzymany 5-4-chlorofenilo-3-metyloizoksazolo- [5,4-d] -6,7 -dihydro - [7H] - pirymidyn-4-on poddaje się acetalowaniu za pomocą ortomrówczanu trichlorowego. Wytworzony związek służy do otrzymywania związków o właściwościach przeciwbólowych, i przeciwdrgawkowych. /1 zastrzeżenie/



G07D A1 (21) 264384 (22) 87 03 02

1) Akademia Medyczna, Wrocław

2) Ryng Stanisław, Machoń Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania nowego 5- /4-chloro-fenyl/-3-metylo-6-trichlorometyloizoksazolo-[5,4-d]-6,7-dihydro-[1,7H]-pirymidyn-4-onu

(57) Związki o wzorze 1 otrzymuje się przez cykлизację podstawionych 4-fenylamidów kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego za pomocą aldehydu trichlorooctowego. Wytworzony związek służy do syntezy związków o własnościach przeciwdrgawkowych i przeciwbólowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 266884 (22) 87 07 20

(30) 86 07 22 - DE - P 36 24 647.6

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych heteroazepin

(57) Sposób wytwarzania nowych heteroazepin o wzorze ogólnym 1a i 1b, w którym A oznacza dokondensowany pojedynczo nienasycony pierścień 5-, 6- albo 7-członowy, przy czym ewentualnie jeden atom węgla jest zastąpiony przez ewentualnie podstawiony atom azotu albo przez ewentualnie zabezpieczoną grupę karbonylową, Z oznacza rozgałęzioną albo nierozgałęzioną grupę alkilową lub alkenylową, R₁ oznacza

atom wodoru, grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupą cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksyloową, lub atom chlorowca, R₂ oznacza grupę hydroksylową, atom

chlorowca, grupę cyjanową, formylową, karboksylową, alkoksykarbonylową, aryloksykarbonylową, alkoksy- względnie aryloksykarbonyloalkoksyloową, alkanosulfonyloksyloową, arylo-sulfonyloksyloową, alkanos- względnie arylo-sulfonyloaminową, aminową, aminokarbonylową, aminokarbonyloaminową, alkoksykarbonyloaminową, aryloksykarbonyloaminową, aminokarbonyloksyloową, amidynę, grupę imidową, ewentualnie podstawioną, przyłączony przez atom węgla lub azotu, 5-, 6- albo 7-członowy pierścień heterocykliczny, grupę benzimidazoliową, atom wodoru, dalej R₂ oznacza ster alkilowy,

eter fenylowy, teter alkilowy, przyłączony przez atom tlenu albo siarki heterocykliczny pierścień 5- albo 6-członowy, R₃ oznacza

grupę fenylową, przy czym pierścień fenylowy jest ewentualnie podstawiony, R₃ oznacza

grupę pirydylową, R₄ oznacza atom wodoru

grupę alkilową lub alkoksykarbonylową, X i Y niezależnie od siebie oznaczają grupę C-R₁

albo atom azotu, ale nie jednocześnie oznaczają grupę C-R₁, albo Y oznacza grupę C-COOR, przy czym R₁ oznacza grupę alkilową lub atom wodoru, a X oznacza atom azotu, zaś n oznacza jedną z liczb 0, 1, 2, 3, 4, 5 albo 6, polega na tym, że w przypadku wytwarzania nowych heteroazepin o wzorze ogólnym 1a, w którym wzorze R₁, R₂, A, Z oraz n mają wyżej podane

znaczenia, a R₂ oznacza atom wodoru lub grupę

przy czym R₁ oznacza grupę alkilową lub atom wodoru, albo R₂ oznacza grupę alkoksykarbonyloową, grupę eteru lub teteru, amid kwasowy albo aminę, odpowiedni związek o wzorze ogólnym 2, w którym R₂, R₃, A, Z

oraz n mają wyżej podane znaczenie, w przypadku, gdy X i Y oznaczają atom azotu, podaje się reakcji z hydrazidem kwasowym o wzorze ogólnym R₁-CONHNH₂ lub z hydrazyną i

otrzymany związek następnie poddaje się rea-

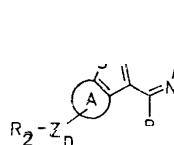
kcji z halogenkiem kwasowym o wzorze ogólnym R₁-COHal albo z ortoeatram o wzorze ogólnym

6, w którym R₁ oznacza niską grupę alkilową, albo w przypadku, gdy X oznacza grupę C-H, a Y atom azotu, polega na reakcji związku o wzorze 2 z amiuoalkiną o wzorze ogólnym R₁-C≡C-CH.NH w którym R₁ oznacza atom

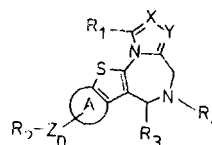
wodoru albo grupę alkilową, albo z acetalem alkilowym α-aminoaldehydu lub z ketalem alkilowym oc-aminoketonu o wzorze ogólnym NH₂CH₂CR₁/OR₂, w którym R₁ oznacza atom

wodoru lub grupę alkilową, a R₂ oznacza grupę alkilową, albo w przypadku, gdy X oznacza atom azotu, a Y grupę C-H, polega na dekarboksylowaniu związku o wzorze ogólnym 1c, w którym R₁ oznacza niską grupę alkilową, po ewentualnie j edne związki przekształca się w drugie.

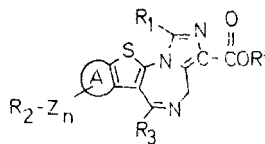
Nowe związki wykazują działanie antagoni-styczne wobec PAP /czynnika aktywującego druki krwi/ i mogą być stosowane w anafilaksji, patofizjologii dychawicy oskrzelowej i ogólnie w stanach zapalnych. /12 zastrzeżeń/



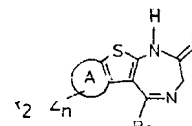
WZOR



WZOR 1b



WZOR 1c



WZOR 2

OR'

WZOR S

C07D A1 (21) 269560 (22) 87 12

86 12 19 - SS - 86 05501-3

Astra Läkemedel Aktiebolag, Södertälje E
Hall Håkan O., Johansson Lars G.,
Thorberg Seth O.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromanu

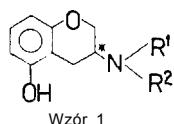
(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza nasyconą lub nienasyconą grupę C₁-C₅-alkilową, albo grupę fenylalkilową, w której pierścień fenylowy jest ewentualnie podstawiony, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₅-alkilową, względnie R₁ i R₂

R₁ łącznie tworzą pierścień 5- lub 6-członowy zawierający 1 lub 2 atomy azotu, tlenu lub siarki, polega na tym, że rozszczepia się związek o ogólnym wzorze 4» w którym R₁ oznacza grupę

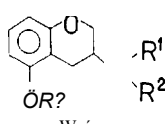
węglowodorową, a R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, N-alkiluje się związek o ogólnym wzorze 5, w którym R₄ oznacza grupę węglowodorową, a R₅ oznacza R₁ lub R₂ o wyżej podanym znaczeniu, redukuje się związek o ogólnym wzorze 7,

którym R^4 oznacza atom wodoru lub R, R^C oznacza atom wodoru lub R', przy czym R ma wyżej podane znaczenie, a R' oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_4 -alkilową, katalitycznie redukuje się związek o ogólnym wzorze 8, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, przekształca się związek o ogólnym wzorze 9, w którym i oznacza SO_3H , NH_2 lub Cl, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, zastępując podstawnik X grupą hydroksylową, redukuje się enaminę z podwójnym wiązaniem C_1-C_2 lub C_2-C_3 lub zasadę iminy /bez R^C / albo sól imoniową z podwójnym wiązaniem C_2-N , o ogólnym wzorze 10, w którym R, R' i R^2 mają wyżej podane znaczenie.

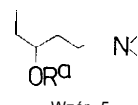
Związki o wzorze 1 są użyteczne zwłaszcza w leczeniu zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego. /3 zastrzeżenia/



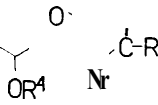
Wzór 1



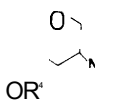
Wzór 2



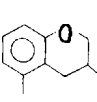
Wzór 5



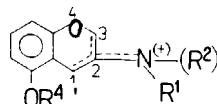
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

4 (51) C07D A1 (21) 269811 87 12 30

(30)

86 12 30 - HU - 5512/86

86 12 30 - HU - 5514/86

Egis Gyógyszergyár, Budapest, HU
Bózsing Dániel, Koványi néé Lax
Györgyi, Berenyi néé Földermann
Edit, Magyar Károly, Tuboly Sándor,
Mándi Attila

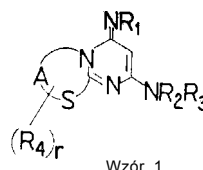
fe4) Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidyny o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę $-CH_2-CH_2-$, $-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-$ lub $-CH=CH-$, R_1 oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_5 -alkanoilową, R_2 oznacza atom wodoru, grupę C_1-C_5 -alkanoilową lub grupę o ogólnym wzorze $-C(=S)/NHR$, w którym R oznacza atom wodoru, C_1-C_4 -alkil, C_2-C_4 -alkenyl, fenyl lub fenylo- C_1-C_3 -alkil, R_3 oznacza atom wodoru, a R_4 oznacza atom wodoru, C_1-C_4 -alkil lub ewentualnie podstawiony fenyl, zaś r oznacza liczbę zero, 1, 2, 3, lub 4, polega na tym, że związek w którym

R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza atom chlorowca, Z oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru lub bromu, a A, R. i r mają wyżej podane znaczenie, lub związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem dwuchlorowcowym o ogólnym wzorze 3» w którym A, Y, Z, R. i r mają wyżej podane znaczenie i cyklizuje się utworzony związek, lub związek o ogólnym wzorze 5, w którym A' oznacza grupę $-CH_2-CH_2-$ lub grupę $-CH=CH-$ a R. i r mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z dwunitrylem kwasu malonowego o wzorze $NC-CH_2-CN$, lub jeden związek o wzorze 1 przekształca się w inny związek o ogólnym wzorze 1.

Otrzymane związki mają zdolność stymulowania systemu odpornościowego organizmu.

/12 zastrzeżeń/



Wzór 1

NHR_1

HS

Wzór 2

Y-A-Z

A'

NH_2

(R_4)_r

(R_4)_r

Wzór 3

Wzór 5

C07D A1 (21) 269812 (22) 87 12 30

86 12 30 - HU - 5513/86

EGIS Gyógyszergyár, Budapest, HU

(2) Rozsa László, Petőcz Lujza, Fekete Márton, Szirt Enikő, Hegedűs Mária, Gacsályi István

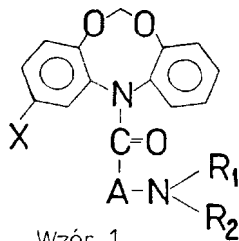
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwubenzodienylo-1,3,6-dioxazocyny

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca, A oznacza wiązanie pojedyncze albo prostolancuchowy lub rozgałęziony C_1-C_{10} -alkilen, R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru, C_1-C_4 -alkil lub C_3-C_6 -cykloalkil, względnie R_1 i R_2 razem z atomem azotu, z którym są związane tworzą pięcioletni sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny ewentualnie podstawiony i ewentualnie zawierający jeszcze jeden lub większą liczbę heteroatomów, takich jak atom azotu, tlenu i/lub siarki, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, acyluje się za pomocą związku o ogólnym wzorze Hal-C/O/-A-Hal', w którym A ma wyżej podane znaczenie, a Hal i Hal' niezależnie oznaczają atom chlorowca, po czym powstały związek poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze HNR_1R_2 w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, acyluje się za pomocą związku o ogólnym wzorze Hal-C/O/-A-NR_1R_2, w którym A, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom

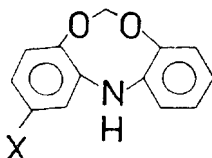
chlorowca, lub o ogólnym wzorze $\text{Hal-C/O/-A'-CH=CH}_2$, w którym Hal oznacza atom chlorowca, A' oznacza wiązanie pojedyncze albo prostokątne lub rozgałęziony $\text{C}_1\text{-C}_8\text{-alkilen}$, po czym powstały związek poddaje się reakcji z aminą HNR_1R_2 .

Związki o wzorze 1 działają miejscowo znieczulająco, trankwilizująco-uspakajająco i/lub przeciwdepresyjnie, przeciwparkinsonowo, przeciwyrtymicznie i przeciwdusznico.

/6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C07D A1 (21) 270101 (22) 86 09 22

85 09 23 - US - 779167
85 09 24 - GB - 8523582
86 01 06 - GB - 8600201
86 03 12 - GB - 8606131

(21) The Wellcome Foundation Ltd, Londyn, GB,
The Regents of the University of
California, Berkeley, US
Casida John E., Palmer Christopher J.,
Larkin John P., Smith Ian H.

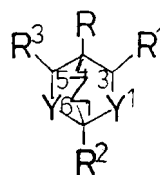
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
bicyklo-heptanu, oktanu lub nonanu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę C_{2-10} alkilową, alkenylową lub alkinyłową, z których każda może być ewentualnie podstawiona, albo R oznacza grupę C_{3-10} cykloalkilową, C_{4-10} cykloalkenylową lub fenyłową, z których każda może być ewentualnie podstawiona każdy R^1 i R^3 taki sam lub różny, oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę C_{1-5} alkilową, C_2 alkenylową lub alkinyłową, przy czym każda grupa może być ewentualnie podstawiona, grupę alkylkarbalkoksylową zawierającą do 6 atomów węgla, grupę o wzorze S/O/R^4 , w którym R^4 oznacza grupę alkilową a m jest zero, 1, 2, albo R^1 oznacza grupę COO-C_{1-4} alkilową, cyjanową, gem-dimetyłową, gem-dicyjanową, gem-dichlorowcową, gem-dietynylową, spirocyklopropylową, spirooksidanową lub spirooksetanową, podstawioną spirooksiranową, lub spirooksetanową, grupę okso lub metylenową ewentualnie podstawioną, albo R^1 i R wraz z atomami węgla, do których są przyłączone tworzą pierścień C_{5-7} karbocykliczny, ewentualnie podstawiony, R^2 oznacza grupę fenyłową podstawioną w pozycji 4 grupą o wzorze $\text{-C}\equiv\text{CH}$ i podstawioną ewentualnie w innych pozycjach pierścienia fenyłowego, Y i Y^1 są takie same lub różne i każda z nich może oznaczać atom tlenu lub grupę o wzorze S/O/R^m , w którym m jest zero, 1 lub 2, Z oznacza grupę CH_2CH_2 , $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$, atom siarki, grupę CH_2O , CH_2S , grupę o wzorze CHR^1NR , w którym R oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, atom chlorowca, grupę o wzorze CO_2R lub grupę C_{1-3} alkilową, C_{2-3} alkenylową lub alkinyłową, z których każda

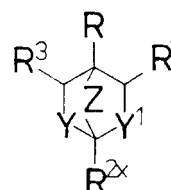
jest ewentualnie podstawiona lub grupę o wzorze S/O/R^m , w którym m i R^4 mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza atom wodoru, grupę benzyłową, C_{1-4} alkilową, grupę o wzorze C/O/R^8 , w którym R oznacza grupę C_1 alkilową, alko-ksylową lub grupę o wzorze NHR , w którym R^7 oznacza grupę C_{1-4} alkilową, C_{1-8} aryloalkilową lub fenyłową ewentualnie podstawioną, lub Z oznacza grupę $\text{-CO.CH}_2\text{-}$, grupę o wzorze $\text{-CH/OR}^{10}/\text{CH}_2\text{-}$, w którym R^{10} oznacza grupę wodoru grupę C_{1-4} acylową lub C_1 karbamoilową, polega na tym, że eliminuje się bromowodor ze związku o wzorze 11, w którym R, R^1 , R^3 , Y, Y^1 i Z mają wyżej podane znaczenie, a R ma takie

znaczenie, jak R z wyjątkiem tego, że podstawnik w pozycji 4 w pierścieniu fenyłowym oznacza grupę 1,2-dibromoetylową.

Otrzymane związki wykazują aktywność szkodnikobójczą i są użyteczne jako substancje czynne przeciw szkodnikobójczym, ewentualnie szkodnikobójczym, ewentualnie szkodnikobójczym.



Wzór 1



Wzór 11

4 (51) C07D A1 (21) 270116 (22) 86 07 30

86 03 12 - GB - 86 06 130
The Wellcome Foundation Ltd., Londyn, GB,
The Regents of the University of
California, Berkeley, US

(72) Casida John E., Palmer Christopher J.,
Larkin John P., Smith Ian H.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2,6,7-trioksabicyklo [2,2,2]oktanu

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinyłowy, ewentualnie podstawiony, lub też R oznacza rodnik $\text{C}_3\text{-C}_{10}$ cykloalkilowy lub $\text{C}_4\text{-C}_{10}$ cykloalkenylowy lub fenyłowy, przy czym każdy z tych rodników może być podstawiony. R^1 oznacza atom chlorowca lub rodnik $\text{C}_1\text{-C}_3$ alkilowy, $\text{C}_2\text{-C}_3$ alkenylowy lub $\text{C}_2\text{-C}_3$ alkinyłowy, przy czym każdy z tych rodników może być podstawiony, a grupę cyjanową, spirocyklopropylową, gem-dwumetyłową, gem-dwucyjanową, gem-dwuetynylową, ketonową lub grupę metylenową, ewentualnie podstawioną, lub też R^1 i R razem z atomami węgla, z którymi są połączone, tworzą karbocykliczny pierścień o 5-7 atomach węgla, ewentualnie podstawiony, R^2 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, $\text{C}_5\text{-C}_{10}$ cykloalkilowy lub $\text{C}_4\text{-C}_{10}$ cykloalkenylowy, a R^3 oznacza atom wodoru, rodnik $\text{C}_1\text{-C}_3$ alkilowy, rodnik $\text{C}_2\text{-C}_3$ alkenylowy lub rodnik $\text{C}_2\text{-C}_3$ alkinyłowy, przy czym każdy z tych rodników może być podstawiony, grupę cyjanową albo atom chlorowca polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R, R^1 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się cyklizacji w obecności kwasowego katalizatora.

Związki o wzorze 1 mają zdolność zwalczania szkodników, zwłaszcza owadów i roztoczy, toteż stosuje się je jako substancję czynną środków szkodnikobójczych.

/2 zastrzeżenia/



Wzór 1

Wzór 2

C07D A1 (21) 2709E3 (22) 86 11 26

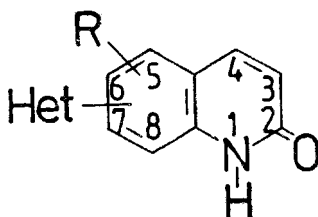
85 11 28 - GB - 8529362
Pfizer Ltd, Sandwich, GB
Campbell Simon P., Roberts David A.

Sposób wytwarzania pochodnych chinolonu

7 Sposób wytwarzania związków o wzorze, w którym Het oznacza 5 członową, jednopierścieniową, aromatyczną grupę heterocykliczną zawierającą co najmniej jeden atom azotu w pierścieniu aromatycznym i połączoną przez atom azotu z pozycją 5- 6-, 7- lub 8-chinolonu, przy czym grupa Het jest podstawiona grupą wybraną spośród grupy -C(O)/-C₁-C₄ alkilowej/, grupy o wzorze -C(O)/R¹ lub -C(O)/R², w których to wzorach R¹ oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawicną, natomiast R² oznacza grupę heterocykliczną wybraną spośród grupy tienylowej, furylowej, imidazolilowej, triazolilowej i tetrazolilowej, które to grupy heterocykliczne są przyłączone do sąsiadującej grupy karbonylowej przez atom węgla w pierścieniu i ewentualnie są podstawione, przy czym Het również jest ewentualnie podstawione najwyżej dwiema grupami C₁-C₄ alkilowymi, a R¹, który jest przyłączony do pozycji 5-, 6-, 7- lub 8-chinolonu, oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄ alkilową, C₁-C₄ alkoksylową, hydroksylową, grupę trifluorometylową, atom chlorowca, grupę cyjanową lub hydroksymetylową, polega na podaniu odpowiedniego chinolonu, w którym Het jest podstawiony grupą cyjanową i ewentualnie jedną lub dwiema grupami C₁-C₄ alkilowymi, reakcji ze związkiem o wzorze R³MgX lub R³-Li, w których to wzorach R³ oznacza albo grupę

C₁-C₄ alkilową albo grupę R¹ lub R² o wyżej po-
danym znaczeniu a X oznacza atom chloru, bromu
lub jodu, a następnie zadaniu wodnym roztworem
kwasu.

Otrzymane związki są środkami pobudzającymi akcję serca, zwiększającymi siłę skurczów mięśnia sercowego, nie powodującymi znaczącego przyspieszenia rytmu. /9 zastrzeżeń/



Wzór 1

C07D A1 (21) 271 0E 3 (22) 86 12 05

85 12 06 - HU - nr 467C/85
Budapesti Vegyiművek, Budapest, HU
Bakos József, Keil Bálint, Toros
Szilárd, Eifert Gyula, Bihari Ferenc,
Magy Mihály, Sárosi Lajos, Durkó Anna,
Kuronya István, Bohus Péter

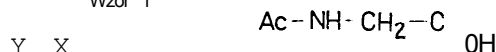
Sposób wytwarzania nowych azlaktonów

(57) Sposób wytwarzania nowych azlaktonów o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, atom chloru, grupę nitrową lub trójfluorometylową, Y oznacza atom wodoru lub chloru, Z oznacza atom wodoru, atom chloru, grupę nitrową lub trójfluorometylową, V oznacza atom wodoru, atom chloru lub grupę nitrową, W oznacza atom wodoru lub chloru, grupę nitrową lub trójfluorometylową, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, a R₂ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę fenyłową lub podstawioną chlorowcem i ewentualnie grupą nitrową rodnik fenyłowy, pod warunkiem, że z podstawników grupy fenoksyłowej a/ tylko jeden może stanowić grupę trójfluorometylową, b/ spośród tych, które mają inne znaczenie niż atom wodoru lub grupa trójfluorometylowa, co najwyżej dwa są ze sobą identyczne, c/ co najwyżej cztery podstawniki a atomami wodoru, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X, Y, Z, V, W i R₁ mają wyżej podane znaczenie, w obecności

octanu, korzystnie w obecności bezwodnego octanu sodowego, i w obecności bezwodnika kwasu karboksylowego, korzystnie bezwodnika octowego, podaje się reakcji w temperaturze od 40°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej z co najmniej równoważnikową i z co najwyżej dwukrotnie równoważnikową ilością N-acyloglicyny o ogólnym wzorze 3» w którym Ac oznacza grupę acylową o 2-4 atomach węgla, grupę benzoyłową, grupę chlorobenzoyłową lub grupę nitrobenzoyłową. /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 2

4 (51) C07F A1 (21) 263789 (22) 87 01 20

Rafineria Nafty "Jedlicze", Jedlicze
Tajber Tadeusz, Gunia Tadeusz, Tajber
Anna

(54) Sposób otrzymywania dodatku typu nowych pochodnych kwasów fosforowych i/lub tiofosforowych

(57) Sposób wytwarzania dodatku do produktów smarowych typu nowych pochodnych kwasów fosforowych i/lub tiofosforowych, polega na neutralizacji kwasów fosforowych i/lub tiofosforowych otrzymanych w reakcji pięciocienku dwu-

fosforu i/lub **pięciosiarczku dwufosforu** z alkoholem **alifatycznym** lwb alkoholem tłu-
czowym lub mieszaniną alkoholi **alifatycznych**
o 3 do 10 atomach węgla w cząsteczce i/lub
mieszaniną alkoholi tłuszczowych o 4 do 32
atomach węgla w cząsteczce i/lub **fenolem**
i/lub **mono/dwu/alkilofenolem** przy stosunku
moleowym substratów wynoszącym **1:2-3** dla
pięciotlenku oraz **1:4** dla **pięciosiarczku dwu-**
fosforu, w **temperaturze 10-180°C**, w czasie
1-300 minut, zubożonych, w przypadku kwa-
sów **tiofosforowych**, w reakcji **addycji** do es-
trów alkilowych kwasu metakrylowego lub akry-
lowego lub mieszaniny estrów alkilowych kwasu
metakrylowego i/lub akrylowego, w których
grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla
i/lub styrenu i/lub **α -metylostyrenu**, uży-
tych w ilości **0-1,1 mola**, w temperaturze
60-190°C, w czasie **30-300 minut**, aminami tłu-
uszczowymi lub mieszaniną amin tłuszczowych,
o zawartości węgla w cząsteczce **4 do 32**, lub
kompozycją składającą się z aminy tłuścio-
wej lub mieszaniny **amin** tłuszczowych z amina-
mi alifatycznymi lub mieszaniną amin alifaty-
cznych o zawartości węgla w cząsteczce **4 do**
18 atomów, przy udziale moleowym substratów
wynoszącym **1:0,3-1,0%** w temperaturze **10-150 C**,
w **czasie 1-120 minut**. /5 zastrzeżeń/

C07F A1 (21) 263790 (22) 87 01 20

Rafineria Nafty "Jedlicze", Jedlicze
Tajber Tadeusz, Gunia Tadeusz

Sposób otrzymywania dodatku typu nowych
pochodnych kwasów tiofosfonowych

(57) Sposób wytwarzania dodatku do produktów
smarowych typu nowych pochodnych kwasów tio-
fosfonowych, polegający na neutralizacji kwa-
sów **tiofosfonowych**, otrzymanych w reakcji
pięciosiarczku dwufosforu z estrami alkilo-
wymi kwasu **metakrylowego** lub akrylowego lub
mieszaniny estrów alkilowych kwasu metakrylo-
wego i/lub akrylowego, w których grupa alki-
lowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, i/lub sty-
renem i/lub **α -metylostyrenem**, przy udziale
procentowym substratów wynoszącym odpowiednio
10-52,5 do 90-47,5 w temperaturze do **180°C**,
w czasie **1-500 minut**, aminami tłuszczowymi
lub mieszaniną amin tłuszczowych lub kompozy-
cją składającą się z aminy tłuszczowej lub
mieszaniny amin tłuszczowych z aminami ali-
fatycznymi lub mieszaniną amin alifatycznych,
przy stosunku moleowym substratów wynoszącym
1:1-1,3 w temperaturze **20-140°C**, w czasie
1-120 minut. Otrzymane sole amoniowe kwasów
tiofosfonowych poddaje się alkoholizacji za po-
mocą alkoholi **alifatycznych** lub alkoholi
tłuszczowych o zawartości węgla w cząsteczce
4 do 32, i/lub fenolu i/lub alkilofenolu,
użytych w ilości **0,4-1,0 mola** w stosunku do
ilości **pięciosiarczku dwufosforu** zawartej
w kwasach **tiofosfonowych**, w temperaturze
20-140°C, w czasie **1-120 minut**.

/2 zastrzeżenia/

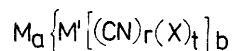
C07F A1 (21) 268905 (22) 87 11 19

86 11 21 - DD - WPC07F/296 516-3
VEB Elektronische Bauelemente "Carl von
Ossietsky" Teltow, Teltow, DD

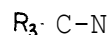
wyt
kompleksów

(57) Sposób polega na tym, że kompleksy tworzy
się drogą reakcji **cyanków** kompleksowych o

ogólnym wzorze 1 z **imidazolem** o ogólnym
wzorze 2, przy czym we wzorze 1 symbol **M**
oznacza jon wodoru lub jon metalu, **M** ozna-
cza jon metalu **przejściowego** o kilku możli-
wych stopniach wartościowości, **X** oznacza
organiczne lub **nieorganiczne** jony, rodniki
lub cząsteczki, **współczynniki r i t** oznaczają
wartości liczb całkowitych w zakresie
r > t > 0 współczynniki **a, b i c** zaś są war-
tościami liczb całkowitych, które ustala się
dzięki wartościowości i liczbie koordynacyj-
nej M i M, a we wzorze 2 każdy z symboli
R₁ i R₂ oznacza rodnik alkilowy lub fenyłowy
lub atom wodoru, każdy z symboli **R₃ i R₄** ozna-
cza atom wodoru lub rodnik metylowy, a łącznie
R₃ i R₄ tworzą dwuwartościowy, ewentualnie
podstawiony rodnik benzenu. /7 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) **C07H** A2 (2) 269714 (22) 87 12 23

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Kutnowskie
Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Kutno
(72) Kacielek Karol, Redliński Adam,
Kaczur-Kaczyński Eugeniusz, Leplawy
Mirosław, Wiwała Teresa, Ostapczuk
Jacek, Majer Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania **beta-metyladigoksyny**

(57) Sposób wytwarzania **beta-metyladigoksyny** -
połysyntetycznego **glikozydu** nasercowego na
drodce selektywnego **monometylowania** digoksy-
ny w środowisku **dimetyloformamidu** w obecności
tolenu, ośmiowodnego wodorotlenku strontowego
oraz ewentualnie **wodorosiarczku tetrabutylao-**
monowego i tlenku glinowego, a następnie oczy-
szczania surowej **beta-metyladigoksyny** metodą
chromatografii kolumnowej polega na tym, że
jako czynnik **metylujący** stosuje się ester me-
tylowy kwasu **1-naftalenosulfonowego** lub ester
metylowy kwasu **bromobenzenosulfonowego** w ilości
2-4 moli na 1 mol digoksyny, przy czym reakcję
metylowania prowadzi się w temperaturze od
-10°C do temperatury pokojowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) **C07J** A1 (21) 263783 (22) 87 01 23

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
Warszawa
(72) **Uszycka-Horawa** Teresa, Smolińska
Jadwiga, **Jaworska** Romana, Sedlaczek
Leon, **Łubisz** Krystyna, Trzcińska Zofia,
Włodarczyk Stefan, Korbel Józefa,
Goźlińska Hanna, Szczepaniak Jadwiga,
Płorczak Teresa

wytwarzania **6alfa-fluoro-16alfa,**
17alfa-izopropylidenodiolu-11beta,
21-dihydroksy-1-pregnen-3,20-dionu

(57) Sposób polega na mikrobiologicznej **11beta-**
hydrksylacji 21-półestru dwuzasadowego kwasu
alifatycznego nasyconego o **4-7** atomach węgla,
zwłaszcza **21-monobursztynianu** lub **21-monoady-**

pinianu 6alfa-fluoro-16alfa,17alfa-izopropylidenodioksy-21-hydroksy-4-pregnen-3,20-dionu przy użyciu szczepu Cunninghamella elegans 1785/21 Gp, jego grzybni wegetatywnej lub zawiesziny zarodników. /2 zastrzeżenia/

G07J A1 (2?) 266544 (22) 87 06 30

86 06 30 - JT - A.N.48201A/86
FIDIA S.p.A., Abano Terme, JT

Sposób wytwarzania estrów kwasu alginowego

(57) Sposób wytwarzania estrów kwasu alginowego polega na reakcji w rozpuszczalniku aprotycznym, czwartorzędowej soli amoniowej kwasu alginowego ze środkiem estryfikującym i ewentualnym przekształceniu wolnych grup karboksylowych w wytworzonych estrach w sole. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania folii lub nici z estrów alginowych. /32 zastrzeżenia/

C08B A2 (21) 268418 (22) 87 10 23

Politechnika Łódzka, Łódź
Łaszkiewicz Bogumił, Wcisło Paweł,
Domasik Barbara, Krajewski Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania karbaninianu celulozy

(57) Sposób otrzymywania karbaninianu celulozy, stosowanego do wytwarzania folii celulozowej, włókien celulozowych, nietkanych materiałów włóknistych oraz w charakterze nośnika substancji biologicznie czynnych, drogą aktywacji celulozy, charakteryzuje się tym, że aktywację prowadzi się w wodnym roztworze wodorotlenku sodu o stężeniu 12-20%, w obecności 1-5% wagowych takiego aktywatora, jak mocznik, tiomocznik, glinian sodu lub potasu, oraz cynkanu sodu lub potasu, w czasie nie dłuższym niż 120 minut w temperaturze 18-60°C, następnie usuwa się z aktywowanej celulozy nadmiar ługu do pH 7-12 i nasycza wilgotną celulozę mocznikiem, z ewentualnym udziałem katalizatora w postaci glinianu lub cynkanu sodu czy potasu, kwasu fosforowego lub fosforowego, soli kwasu fosforowego lub fosforowego oraz węglanu metali akłalicznych, a następnie celulozę nasyczoną mocznikiem ogrzewa się w temperaturze 120-180°C, w czasie nie krótszym niż 60 minut, po czym produkt oczyszcza się drogą ekstrakcji alkoholem lub wodą. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G08G A1 (21) 262737 (22) 86 11 28
C09K

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Śnieżek Tadeusz, Jagiełło Ryszard, Swirk Tadeusz, Król Piotr, Rudnicki Jarosław, Wierzbicka Janina, Stanisławska Wiesława

(54) Sposób uszczelniania i zabezpieczania przed korozją złącz blaszanych

57 Sposobem według wynalazku złącze blaszane odłuszczone i oczyszczone od luźno przylegających produktów korozji wypełnia się tioksiotropowym kitem poliuretanowym, korzystnie kitem, który otrzymuje się w reakcji prepo-

limeru izocyjanianowego i składnika poliolo-owego zawierającego na 100 części wagowych polieteru, wytwarzanego znanym sposobem w reakcji bisfenolu A i tlenku alkilenowego, 7-11 części wagowych aerosilu, 50-65 części wagowych talku, 5-8 części wagowych aminy tłuszczowej o co najmniej 13 atomach węgla w łańcuchu, 0,1-0,5 części wagowej urotropiny i 0,05-0,2 części wagowej typowego katalizatora procesu poliaddycji izocyjanianów i polioli, przy czym prepolimer izocyjanianowy zawiera 25-40 % wagowych wolnych grup izocyjanianowych w przeliczeniu na diizocyjanian toluilenu i otrzymuje się go w reakcji mieszaniny izomerów 2,4- i 2,6-diizocyjanianów toluilenu z wysokocząsteczkowymi poliestrami z tym, że ilość wolnych grup hydroksylowych w polieterze powinna odpowiadać ilości wolnych grup izocyjanianowych w prepolimerze z błędem 5%, a wypełnione złącze blaszane poddaje się wygrzewaniu w temperaturze 60-80°C przez 20-40 minut, a później dojrzewaniu w temperaturze otoczenia w czasie co najmniej 1,5 godziny, po czym na złącze nakłada się zabezpieczającą powłokę lakierowa, /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 263248 (22) 86 12 29

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
Kicko-Walczak Ewa, Penczek Piotr,
Mental Dżiżisław, Szmaciński Andrzej,
Namysł Maciej

(54)

żywic poliestrowych

(57) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych przez estryfikację kwasu izoftalowego nadmiarem molowym glikolu z dodatkiem katalizatora, polikondensację uzyskanego estru z bezwodnikiem maleinowym i ewentualnie innymi dwufunkcyjnymi kwasami organicznymi lub ich bezwodnikami i rozpuszczenie uzyskanego estru w manomerze sieciującym, charakteryzuje się tym, że jako katalizator estryfikacji stosuje się octan manganowy w ilości 0,01-1 części wagowych na 100 części wagowych kwasu izoftalowego. /1 zastrzeżenie/

C08G A1 (21) 263582 87 01 06

(71) Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław

(72) Pieczaba Zygmunt, Starzyk Krystyna

(54) Prepolimer oparty na żywicy epoksydowej

(57) Prepolimer składa się ze 100 części wagowych małowcząsteczkowej żywicy epoksydowej i do 50 części wagowych smoły pofenolowej pochodzącej z procesu destylacji fenolu, zawierającej do 50 części wagowych organicznych związków fenolowych oraz korzystnie rozpuszczalników, takich jak: toluen lub ksylen w ilości do 30 części wagowych, liczonych w stosunku do żywicy. /1 zastrzeżenie/

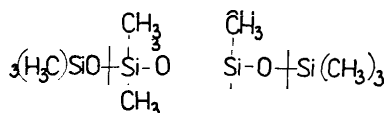
G08G A1 (51) 263583 87 01 06

(71) Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław

(72) Pieczaba Zygmunt, Starzyk Krystyna

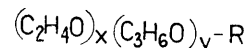
(54) Kompozycja utwardzająca do żywic epoksydowych

(57) Kompozycja składa się ze 100 części wagowych **trójetanoloczeroaminy** i do 300 części wagowych smoły **pofenolowej, pochodzącej** z destylacji fenolu, zawierającej do 50 części wagowych organicznych związków fenolowych.
/1 zastrzeżenie/



m

Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C08G A1 (21) 263806 (22) 87 01 22

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom
Rocznik Krystyna, Siepracka Barbara,
Wylon Andrzej, Prot Tomasz

Sposób modyfikowania żywicy wielohydroksymetylofurfurylidenoacetono-

(57) Sposobem według wynalazku do 100 części wagowych nieodwodnionej żywicy zawierającej co najmniej 40% wagowych suchej substancji dodaje się 10-300 części wagowych **1-rzędowego alkoholu** alifatycznego, mieszaninę ogrzewa pod **zmniejszonym** ciśnieniem przez 0,1-4 godzin w temperaturze 323-343K, dodaje 20-100 części wagowych węglowodoru aromatycznego i **odbiera** całą zawartość wody, następnie oddestylowuje również pod zmniejszonym ciśnieniem nadmiar alkoholu do uzyskania żądanej zawartości suchej substancji i **lepkości** żywicy.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A1 (21) 267001 (22) 87 07 24

60) 86 07 25 - DE - 3625 278.6

(71) P. Willich Berg - und Bautechnik GmbH+Co,
Dortmund, DE
(72) Bode Harald

(54) Sposób wytwarzania organomineralnych tworzyw piankowych

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie organomineralnych tworzyw piankowych, przy wykorzystaniu do spieniania mieszaniny reakcyjnej dwutlenku węgla, wytwarzanego w reakcji grup **izocyjanianowych** z wodą.

Sposób wytwarzania organomineralnych tworzyw piankowych na drodze reakcji poliizocyjanianu z roztworem alkalicznego krzemianu, w obecności katalizatora, polega na tym, że prowadzi się przy molowym stosunku grup 2iCO w **poliizocyjanianie** do grup tlenku metalu alkalicznego Me_2O w roztworze metalu alkalicznego wynoszącym więcej niż 2 i w obecności **hydrofobowego** kopolimeru blokowego **polisiloksanopolietierowego** o ogólnym wzorze 1, w którym P oznacza grupę o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, zaś n oraz m we wzorze 1 i x oraz y we wzorze 2 oznaczają liczby całkowite, wyrażające odpowiedni stopień polimeryzacji, przy czym blok polisiloksanowy jest połączony z **blokiem polietierowym** przez nie ulegające hydrolizie **wiązanie** SiC, a zawartość jednostek tlenu etylenu w bloku polietierowym wynosi 30-80%.

/8 zastrzeżeń/

4 (51) C08G A2 (21) 268887 (22) 87 11 17

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Rosłaniec Zbigniew, Słonecki Jerzy,
Wojcikiewicz Henryk

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznego elastomeru blokowego związszcza na powłoki przewodów elektrycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na **zsyntezowaniu** na drodze wymiany estrowej i **polikondensacji** aromatycznych kwasów dwukarboksylowych lub ich **dwuestrów** z więcej niż **jednohydroksylowymi** alkoholami małowcząstkowymi i z polieterodiolami w obecności katalizatorów i przeciwutleniaczy. Do wymiany estrowej jako polieterodiol wprowadza się **polioksyizopropylenodiol** i/lub polioksyizopropylenotriol i/lub poliizopropylenotetrol i/lub oksyetylowane pochodne o masie cząsteczkowej od 300 do 12000 w ilości od 20 do 80 procent masowych w polimerze w obecności **katalizatorów** metaloorganicznych.
/5 zastrzeżeń/

4 (51) C08J A1 (21) 263025 (22) 86 12 15

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady Chemiczne "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Budnei Zbigniew, Klimiec Jacek, Morawiec Bernard, Tkacz Bogusław

(54) Sposób oczyszczania i neutralizacji surowych diagomerów propylenu

(57) Sposób oczyszczania i **neutralizacji** poprzez adsorpcję surowych **oligomerów** propylenu, wytwarzanych w procesie **oligomeryzacji** propylenu na katalizatorze fosforowym, polega na tym, że ciekłą mieszaninę surowych **oligomerów** **przepuszcza się** w temperaturze 323-523 K, pod ciśnieniem 0,1-2,5 MPa, ? szybkością liniową 0,005-0,025 m/s przez **łóżko** adsorbentu w postaci granulowanego, **wąskoporowego** węgla aktywnego, impregnowanego NaOH, KOH, Na_2CO_3 , K_2CO_3 . Regenerację adsorbentu prowadzi się przez wymywanie z adsorbentu soli woda, suszenie i aktywację węgla w temperaturze 473-523 K, impregnowanie węgla wodnymi roztworami NaOH, KOH, Na_2CO_3 , K_2CO_3 o stężeniu 10-30% wagowych i wysuszenie w temperaturze 473-523 K.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08J A1 (21) 263851 (22) 87 01 28

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Olszewski Zbigniew, Sekuła Włodzimierz, Kaźmierska Mariola, Muszyński Mirosław, Gmaj Jan, Przybylski Chrystian, Szymański Waldemar, Kiepiel Wiesław, Manczak-Mancewicz Leonard

(54) Sposób barwienia tworzyw skóropodobnych poromerycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na barwieniu taśmy tworzywa skóropodobnego poromerycznego zawierającego po procesie wytwarzania nie wypłukany rozpuszczalnik polimeru. Barwienie prowadzi się w kąpieli wodnej przy pH o wartości 5,0-8,5, zawierającej rozpuszczalne w wodzie barwniki anionowe, w temperaturze nie przekraczającej temperatury wrzenia kąpieli w czasie 0,5-15 minut, a zabarwione tworzywo płucze się w wodzie i poddaje dalszej obróbce wykończeniowej. /T zastrzeżenie/

4 (51) C08J A1 (21) 264294 (22) 87 02 25

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego, Łódź
 (72) Brzeziński Stefan, Foczański Jerzy, Nowak Simona, Stawiszynski Roman

(54) Sposób wykończenia taśm samoścennych

(57) Sposób polega na poddaniu taśmy wykonanej z żyłki - poliamidu 6, kształtowaniu cieplnemu w temperaturze 170°C, w czasie 12 sekund, w niespęszczającym środowisku powietrza, a następnie obróbce w stale intensyfikowanych warunkach w środowisku spęczniającym parę wodnej nasyconej. Obróbkę w parze - termostabilizację przeprowadza się w sposób trójstopniowy, w łącznych warunkach obróbki parą o ciśnieniu od 0,14-0,40 MPa, co odpowiada temperaturze pary nasyconej od 110°C-145°C, w czasie od 65-75 minut, w pośrednimi etapami odprężającymi w warunkach obróbki parą o ciśnieniu od 0,03-0,04, co odpowiada temperaturze pary nasyconej od 70-75°C, w czasie 45 minut. Następnie stosuje się uzupełniającą obróbkę hydrostabilizującą w temperaturze kąpieli wodnej 130°C, w czasie obróbki 20 minut. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A1 (21) 266871 (22) 87 07 17

- (30) 86 07 19 - DE - 36 24 543.7
 Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

Termozgrzewalna folia wielowarstwowa z poliiolefin

(57) Termozgrzewalna, przynajmniej jednokierunkowo orientowana folia wielowarstwowa, składająca się z warstwy podstawowej z poliopropylenu i z co najmniej jednej warstwy termozgrzewalnej z polimerów olefinowych, charakteryzuje się tym, że ma warstwę termozgrzewalną utworzoną 1. z 35-70% wagowych, polimerów olefinowych zawierających jako składnik A/ co najmniej jeden terpolimer składający się z a/ 65-82% wagowych propylenu, b/ 25-14% wagowych butenu-1 i c/ 10-4% wagowych etylenu, oraz zawierających jako składnik B/ 0-7% wagowych kopolimeru etylenu i butenu-1, przy czym suma zawartości A/ i B/ względnie zawartości a/, b/ i c/ jest zawsze

równa 100% wagowych, a zawartość monomerów w składnikach A/ i B/ musi zawsze stanowić 65-82% wagowych propylami, 25-14% wagowych butenu-1 i 10-4% wagowych etylenu, nadto utworzoną 2. z 65-30% wagowych, kopolimeru propylen/etylen o zawartości 2-6% wagowych etylenu, przy czym suma udziałów 1 i 2 jest zawsze równa 100% wagowych i ewentualnie utworzoną 3. ze znanych substancji pomocniczych i dodatkowych. Folia nadaje się do stosowania jako folia opakowaniowa. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C08J A2 (21) 269150 (22) 87 11 30

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź
 (72) Krzyżaniak Włodzimierz, Wagner Leszek, Pawłowski Tadeusz, Lepa Kazimierz, Pietkiewicz Krystyna, Zań Józef

Sposób wytwarzania elastycznych kształtek z tworzywa poliamidowego o stałej stabilności wymiarów

(57) Sposób polega na tym, że kształtki po uformowaniu znana technika wtrysku poddaje się po ostygnięciu obróbce cieplnej w wodzie o temperaturze 80 - 100°C przez okres od 1 do 3 godzin, a następnie w procesie ciągłym w oleju maszynowym o lepkości kinematycznej w temperaturze 40°C 9-40 mm²/s w temperaturze 105 - 135°C przez okres do 30 minut, a po wyjęciu z oleju kształtki chłodzi się w atmosferze otaczającego powietrza o temperaturze normalnej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A2 (21) 269300 (22) 87 12 03

- Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Hsnel Maria, Sójka Wojciech, Mikołajczyk Włodzimierz, Kiepiel Wiesław, Mańczak-Mancewicz Leonard, Kostrzawa Wojciech

pigmentowy do barwienia

(57) Preparat zawiera 30-80% wagowych pigmentu nieorganicznego, 15-65% wagowych dwumetyloforaamidu, 1-5% środków pomocniczych o charakterze niejonowym, 5-20% wagowych ftalanu dwuoktylu lub dwubutylu lub ich pochodnych oraz ewentualnie dodatek do 5% wagowych trójetanoloaminy. /1 zastrzeżenie/

C08L A1 fej) 262496 (22) 86 11 20

Kwieciński Adam, Łowicz

Środek samoczynnie utwardzalny z dodatkami atmosferycznymi i i do budownictwa

(57) Środek według wynalazku składa się z około 40-85% granulowanego regeneratu kauczuku syntetycznego, odpadowego, 10-55% żywicy poliretanowej, 1-4% utwardzacza i ewentualnie pigmentów. Środek nadaje się do zabezpieczania przed przemarzaniem ścian nośnych /zewnątrznych/ budynków w miejscach tworzenia się tzw. mostków termicznych, przy jednoczesnym podłanianiu dźwięków. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 263629 (22) 87 01 12

Politechnika Szczecińska, Szczecin
Tartakowski Zenon, Pośrednik Stefan

Kompozycja poliamidowo-wypełniaczowa

(57) Kompozycja poliamidowo-wypełniaczowa o podwyższonej odporności termicznej, zawiera: 70-98% wagowych poliamidu oraz 2-30% wagowych popiołów lotnych i/lub mikrosfer popiołów lotnych o wielkości cząstek do 0,16 mm. Kompozycja jest stosowana na wyroby precyzyjne o małej tolerancji wymiarowej. /1 zastrzeżenie/

G08L A1 (21) 263684 (22) 87 01 15
B32B

Spółdzielnia Pracy Usług Technicznych
"Technus", Gdańsk
Pikoń Tadeusz, Paterek Zdzisław

(54) Sposób i środek do powierzchniowego zabezpieczenia i barwienia pokryć dachowych i płyt elewacyjnych z wyrobów cementowych i szkestowo-cementowych

(f) Sposobem według wynalazku wyroby oczyszczone i wysuszone pokrywa się kompozycją gruntującą, składającą się z kopolimeru octanu winylu i maleinianu dwubutyli w ilości 1 części wagowej i wody w ilości 1 części wagowej oraz 0,01 do 0,1 części wagowych pigmentu organicznego lub nieorganicznego» a następnie pokrywa się warstwą wierzchnią, składającą się z kopolimeru octanu winylu i maleinianu dwubutyli w ilości 1 części wagowej, wody w ilości 0,20-0,30 części wagowych oraz pigmentu organicznego lub nieorganicznego w ilości 0,01-0,1 części wagowych.

Środek według wynalazku składa się z kopolimeru, octanu winylu i maleinianu dwubutyli w ilości 1 części wagowej, wody w ilości 0,2-1 części wagowych oraz pigmentu organicznego lub nieorganicznego w ilości 0,01-0,1 części wagowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (51) 264203 (22) 87 02 18

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Krosno

(72) Zięba Czesław, Koza Franciszek, Pętlak Eugeniusz, Pawluś Wiesław, Tomczyk Włodzimierz, Misztal Zdzisław, Gałuszka Eugeniusz, Topolski Janusz, Kępa Tadeusz, Bogusławski Czesław

(57) Kompozycję stanowi roztwór 100 części wagowych asfaltu ponaftowego utlenionego, o temperaturze raieknienia 313-343 K, 1-10 części wagowych środka adhezyjnego w postaci mieszaniny polikondensatów formaldehydowych z kwasem beta-nadtalenosulfonowym w roztworze wodnym chlorku sodu i siarczaniu sodu 0,1-5 części wagowych środka uplastyczniającego w postaci nonylofenoksypolietoksytanolu w 25-50 częściach wagowych pogonu po rektyfikacji trójchloroetyleny i 5-15 częściach wagowych rozpuszczalnika węglowodorowego w zakresie temperatur wrzenia 423-503 K. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 264204 (22) 87 02 18

(W) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Krosno
(72) Zięba Czesław, Sebastianko Stanisław, Matysik Marian, Niesłochowski Adam, Tomczyk Włodzimierz, Koza Franciszek, Gałuszka Eugeniusz, Markiewicz Mieczysław, Małachowski Zenon, Pawluś Wiesław, Pętlak Eugeniusz

Spoivo aafaltowe do parkietów

(57) Spoivo stanowi roztwór 60-80 części wagowych utlenionego i przedmuchiowanego parą wodną asfaltu ponaftowego o temperaturze mięknięcia 343-353 K, 1-5 części wagowych środka adhezyjnego, 1-10 części wagowych środka uplastyczniającego i 20-40 części wagowych rozpuszczalnika w postaci frakcji ropy naftowej rafinowanej i odbarwionej o zakresie temperatur wrzenia 423-503 K, przy 80% destylatu do temperatury 453 K. /1 zastrzeżenie/

C08L A1 (21) 268097 (22) 87 10 07

86 10 08 - GB - 86/24082
Dunlop - CCT S.A., Tournai, BE
Riviere Jean, Wokke Eduard A.

Utwardzalna kompozycja. produkt z polimerów chlorku winylu i p sód wytwarzania produktu z polimerów chlorku winylu

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie uformowanych produktów z polimerów chlorku winylu np. impregnowanych polimerem rdzeni pasów napędowych, w szczególności przenośników taśmowych. Sposobem według wynalazku produkty z polimerów chlorku winylu o dużej stabilności cieplnej i odporności na płomień uzyskuje się przez utwardzanie kompozycji polimeru chlorku winylu zawierającej zmiękczacze fosforanowy oraz 2-podstawioną-4, 6-dwutiololo-3-triazynę i/lub jej sól. /39 zastrzeżeń/

4 (51) C09B A2 (21) 269297 (22) 87 12 03

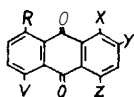
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Jabłoński Jerzy, Muszyński Mirosław, Scibisz Halina

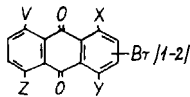
(54) Środek do barwienia włókien poliestrowych a kol błękitny

(57) Środek do barwienia włókien poliestrowych na kolor błękitny stosowany w procesie szybkiego barwienia zawiera: 10-90 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza grupę aminową lub hydroksylową, Y oznacza atom wodoru, grupę hydroksyfenylową lub metoksyfenylową, Z oznacza grupę aminową lub resztę aminofenylową, V oznacza atom wodoru lub grupę hydroksyfenylową, R oznacza atom wodoru lub grupę aminową, 0-80 części wagowych związku o wzorze 2, w którym X, Y, Z i 7 oznaczają grupę hydroksylową lub aminową, 0-80 części wagowych związku o wzorze 3, w którym X oznacza atom wodoru, chloru lub bromu albo grupę cyjanową, Y oznacza grupę nitrową lub cyjanową, Z i V oznaczają grupę β-acetoksyetylową, benzylową, allylową lub etylenową, R₁ oznacza grupę alkilową o 1-2 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru, grupę metoksylową lub etoksylową, przy czym użyte związki mają trwałą postać krystalograficzną

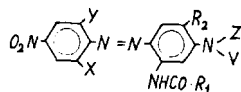
oraz dodatek **znanych** substancji pomocniczych o właściwościach dyspergujących, zwilżających i przeciwpłynnych. /1 zastrzeżenie/



wzór 1

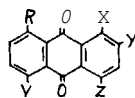


wzór 2

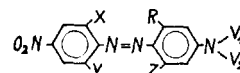


wzór 3

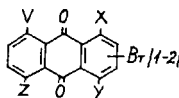
dyspergujących, zwilżających i przeciwpłynnych. /1 **zastrzeżenie/**



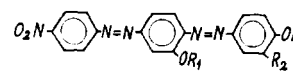
wzór 1



wzór 3



wzór 2



wzór 4

4 (51) C09B A2 (21) 269298 (22) 87 12 03

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Hencel Maria, Sójka Wojciech, Szlendak Lucyna, Nowak Alicja, Łuksztejdt Teresa, Kostrzewa Wojciech, Kiepiel Wiesław

(54) Preparat pigmentowy do barwienia polimerów syntetycznych

(57) Preparat zawiera: 15-40% wagowych pigmentu organicznego i/lub sadzy, 30-65% wagowych **dwumetyloformamidu**, 5-20% wagowych **ftalanu** dwuoktylu oraz dwubutylu lub **ich** pochodnych albo eterów i/lub poliestrów kwasów karboksylowych i alkoholi wielowodorotlenowych, 1-8% wagowych środków pomocniczych o charakterze anionowym i/lub niejonowym oraz ewentualny dodatek do 5% wagowych **trójetanolaminy**.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A2 (21) 269299 (22) 87 12 03

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Jabłoński Jerzy, Muszyński Mirosław, Scibisz Halina

(54) Środek do barwienia włókien poliestrowych na kolor czarny

(57) Środek do barwienia włókien poliestrowych na kolor czarny, stosowany w procesie szybkiego barwienia, zawiera: 20-45 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza grupę aminową lub hydroksylową, Y oznacza atom wodoru, grupę **hydroksyfenylową** lub **metoksyfenylową**, Z oznacza grupę anilinową lub aminową, V oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R oznacza **atom** wodoru lub grupę aminową, 20-45 części wagowych związku o wzorze 2, w którym X, Y, Z, V oznaczają grupę hydroksylową lub aminową, 5-20 części wagowych związku o wzorze 3, w którym X oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę hydroksylową lub cyjanową, Y oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, Z oznacza atom wodoru lub grupę **acetyloaminową**, V₁

oznacza **atom** wodoru lub grupy: **β**-hydroksyetylową, **β**-cyanoetylową, **β**-acetoksyetylową; V₂ oznacza grupy: **etylową**, **β**-hydroksyetylową, **β**-cyanoetylową, **β**-acetoksyetylową i 10-30 części wagowych związku o wzorze 4 w którym R₁ oznacza grupę metylową lub etylową, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, przy czym użyte związki mają trwałą postać krystalograficzną oraz dodatek znanych substancji pomocniczych o właściwościach

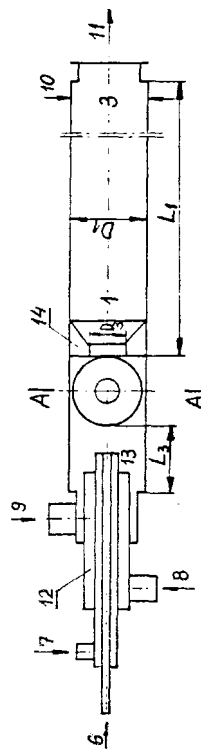
4 (51) C09C A1 (21) 26409-6 (22) 87 02 13 P27B

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław; Gliwickie Zakłady Chemiczne "Carbochem", Gliwice
 (72) Seweryniak Mieczysław, Leszczyński Zbigniew, Jarzmiński Zbigniew, Sroka Erwin, Kowalski Jan, **Siemianowicz** Stanisław, Kropiwnicki Jerzy, Zurzycki Leszek, **Forys** Kazimierz, Hałat Adam

(54) Reaktor piecowy do wytwarzania sadz tec cznych

(57) Reaktor ma co najmniej dwie komory spalać ma usytuowane naprzeciw siebie parami i prostopadle w stosunku do komory reakcyjnej /1/. W części czołowej reaktora jest umieszczona komora wstępnego spalania /13/ z palnikiem **gazowo-olejowym** /12/ i przesuwana dyszą olejową. Na wejściu do komory reakcyjnej /1/ jest wkładka przewężająca /14/ w postaci dyszy.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) C09D A3 (21) 263824 (22) 87 01 26

fci} 256952

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice

(72) Polak Danuta

(54) Przeciwkorozyjna farba asfaltowa,
przeznaczona zwłaszcza dla przemysłu
okrętowego

(57) Farba charakteryzuje się tym, że jej część spoiwowa składa się z utlenionego asfaltu ponafitowego w ilości od 10,0 do 22,0 części masowych, 0,3-1 części masowych polipropylenu ataktycznego oraz 0,5-1 części masowych ftalanu dwuoktylu, a ilość wypełniaczy stanowiących mieszaninę barytu mielonego i niekalcynowanego kaolinu mielonego wynosi 25,0 do 30,0 części masowych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C09D A1 (21) 269594 (22) 87 12 18

(71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie
Filia w Krakowie, Kraków; Krakowskie
Zakłady Usługowe "Renowacja", Kraków
(72) Kursa Teresa, Bujas-Spyra Henryka,
Szyngiera Roman, Bartuła Michał

(54) Sposób wytwarzania emalii patynowej

(51) Sposób polega na tym, że zestaw surowcowy topi się w temperaturze około 1620 K w atmosferze utleniającej na płynną masę, którą po sklarowaniu i ujednoludnieniu schładza się rozdrabniając na frytę składającą się z PbO w ilości 35-70% masowych, SiO₂ w ilości 15-41% masowych, B₂O₃ w ilości 2-8% masowych, CdO w ilości 1-5% masowych, Na₂O i/lub K₂O w ilości 1-4% masowych, MnO w ilości 0-7% masowych, Fe₂O₃ w ilości 0-7% masowych, Al₂O₃ w ilości 0-5% masowych, NiO w ilości 0-3% masowych, Cr₂O₃ w ilości 0-2% masowych, CoO w ilości 0-2% masowych. Frytę tę miesza się w proporcji od 10:1 do 10:4 ze środkiem podbarwiającym i miele do uzyskania ziarna o średnicy poniżej 70 μm. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C09J A1 (21) 263584 (22) 87 01 06

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Meblarskiego,
Potulice

(72) Pikul Tadeusz

(54) Klej do łączenia powierzchni szklistych

(57) Klej składa się z 1-2 części wagowych azotanu celulozy, 0,3-0,7 części wagowych octanu etylu, 7-11 części wagowych acetonu, 0,01-0,03 części wagowych ftalanu dwubutylu i 0,003 do 0,007 części wagowych lodowatego kwasu octowego. /1 zastrzeżenie/

C09K A1 (21) 264286 (22) 87 02 23

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu,
Krakówi) Fugiel Krzysztof, Michalik Tadeusz,
Kraus Józef, Nowakowski Zbigniew(54) Sposób podwyższania lepkości zasolonych
płuczek wiertniczych

57 Sporządza się mieszaninę składającą się z 1 m³ wody słodkiej, do której dodaje się 100-300 kg bentonitu, 2-3 kg sody kaustycznej oraz 3-5 kg lignosulfonianu i tę mieszaninę wprowadza się w ilości 12-15% objętości zasolonej płuczki wiertniczej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09K A1 (21) 268847 (22) 87 11 17
C21D

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Soból Stanisław, Patowski Mariusz,
Tomaniak Eugeniusz, Zagórny Tomasz

(54) środek do sporządzania kapieli
hartowniczych, zwłaszcza do powierz-
chniowego hartowania stali

57 Środek zawiera od 20 do 40 części wagowych związków aminowych, od 10 do 45 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, od 5 do 20 części wagowych kwasu borowego H₃BO₃, od 5 do 20 części wagowych soli kwasu borowego, od 0,5 do 1 części wagowej soli kwasu fosforowego, od 0,05 do 1 części wagowej formaldehydu i od 5 do 30 części wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10B A1 (21) 263217 (22) 86 12 20

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina,
Kraków
(72) Rzepka Jan

(54) Sposób wyłączania baterii koksowniczej
przeznaczonej do remontu kapitalnego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio po wypchnięciu ostatniego koksu z komór baterii koksowniczej przeznaczonej do remontu kapitalnego jednocześnie z wyłączeniem opalania gazem opałowymi baterii koksowniczej zapala się u wlotu do głównego kanału dymowego palnik gazowy, którym podgrzewa się główny kanał dymowy i komin tak długo, aż temperatura w kominie wyrówna się z temperaturą otoczenia przy kontrolowanym spadku temperatury w głównym kanale dymowym średnio 10°C na dobę. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10B A1 (21) 263519 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice; Instytut Chemicznej Przeróbki
Węgla, Zabrze(72) Wasilewski Piotr, Zieliński Henryk,
Jastrzębski Jerzy, Mianowski Andrzej,
Zawistowski Jacek, Kostka Tadeusz,
Dyczewski Edward, Janik Stefan,
Głowacka Jolanta, Bienek Werner,
Polański Jarosław, Radko Tomasz(54) Nośnik ciepła i wsadu w procesie
szybowym

(57) Nośnik ciepła i wsadu w procesie szybowym, zwłaszcza dla wytwarzania wełny mineralnej z bazaltów i innych znanych kompozycji topliwych, stanowi koks wielkopiecowy o parametrach wytrzymałości M40 > 60% i ścieralności M10 ≤ 9% i zawiera ziarna o wymiarze powyżej 20 mm, a korzystnie minimum 70% ziarn 40-80 mra. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C10B A1 (21) 263520 (22) 86 12 31

- Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; **Kombinat** Metalurgiczny - Huta "Katowice" - Zakład Koksowniczy, "Przyjaźń", Dąbrowa Górnicza
- (72) Wasilewski Piotr, Dybała Piotr, **Mianowski Andrzej**, Przybyła Andrzej, **Mierzwiński Stanisław**

gatunkowego koksu wielkopiecowego

(57) Mieszanina węglowa do produkcji wysokogatunkowego koksu wielkopiecowego w systemie zasypowym, zawiera węgle ortokoksowe A $v_{daf} > 26\%$, $I < 30\%$, ortokoksowe B $/20\% \leq v_{daf} \leq 26\%$, $I < 30\%$ oraz ortokoksowe C $/20\% \leq v_{daf} \leq 26\%$, $I > 30-50\%$ o różnym składzie wagowym określonym zawartością części lotnych mieszanek węglowej, która zawiera minimum 5% wagowych węgla o wysokiej zawartości części lotnych $v_{daf} > 31\%$ i posiadającej go dylatację określoną zmodyfikowaną liczbą koksowości $G_k > 0$ /2 zastrzeżenia/

4 (51) C10B A1 (21) 263521 (22) 86 12 31

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; **Kombinat** Metalurgiczny - Huta "Katowice" - Zakład Koksowniczy "Przyjaźń", Gliwice
- (72) Wasilewski Piotr, Dybała Piotr, **Mianowski Piotr**, Przybyła Andrzej, **Mierzwiński Stanisław**

Mieszanina węglowa do produkcji wysokogatunkowego koksu wielkopiecowego zwłaszcza gazzonego sucho

(57) Mieszanina węglowa do produkcji koksu w systemie zasypowym, zwłaszcza gazonym sucho złożona jest ze składników: węgla ortokoksowych w ilości 50-80% wagowych o wysokiej zawartości części lotnych $v_{daf} > 26\%$ i udziale inertynitu $I < 30\%$, 10-40% wagowych o niskiej zawartości części lotnych $/20\% \leq v_{daf}$

i wysokim udziale inertynitu $I > 30-50\%$ z ewentualnym dodatkiem do 15% wagowych węgla o zawartości części lotnych $v_{daf} > 31\%$ o zmodyfikowanej liczbie koksowości $G_k > 0$. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10G A1 (21) 263662 (22) 87 01 13

- (11) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
- (72) Chrapek Tadeusz, Zieleniewski Wojciech, Borowiec Zdzisław, **Frączek Kazimierz**, Mańka Stanisław, Stokłosa Tadeusz, Szum Janusz, Ciepicha Janusz, Nowak Władysław, Stawicki Jerzy, **Gutorski Jan**, Stanisławski Leszek, Kołodziej Jerzy

Sposób wytwarzania paliw do silników spalających z zapłonem samoczynnym o obniżonej zawartości siarki

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie większych ilości paliw z rop średnio i wysokosiarkowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się frakcje z ropy naftowej o temperaturach wrzenia mieszczących się w granicach 180-420 C z frakcją o zakresie wrzenia

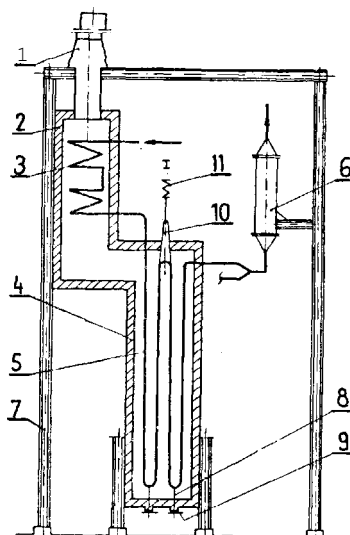
200-360 C z procesu krakowania katalitycznego frakcji olejowych, przy czym przed zmieszaniem procesowi katalitycznego hydroodsiarczania na typowym katalizatorze hydroodsiarczania w temperaturze 330-420°C przy ciśnieniu 2,5-3,5 MPa i szybkości objętościowej podawania surowca 2-4 godzina⁻¹ podaje się mieszaninę składającą się z frakcji z destylacji ropy, których co najmniej 80% objętościowych wrze powyżej 270°C i z frakcji z krakowania, której udział w mieszaninie wynosi do 90% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C10G A1 (21) 263793 (22) 87 01 23

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice
- (72) Kwapisz Jan, **Torowski Wacław**, Franek Lucjan, Künstler Zbigniew, Sobolewski Jan, Mróz Stanisław, **Błoszyk Marek**, **Rola Andrzej**, **Gurdziński Stefan**, **Zylik Wiesław**, Pacałowski Jerzy, Biały Stanisław

(54*) Instalacja piecowa do pirolizy surowców benzynowych i gazowych

(57) Instalacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że piec benzynowo-gazowy ma własną, wolnostojącą konstrukcję nośną /7/, a płaszcz jego komory radiacyjnej /4/ wyposażony jest w prowadnice rur /8/, w których stały docisk ślizgowych powierzchni uszczelniających realizowany jest przez konstrukcję dźwigniowo-ciężarkową /9/, natomiast zaczepy /10/ węzłownic radiacyjnych /5/ przyspawane są do kolan węzłownic we wnętrzu komory radiacyjnej /4/ i wyprowadzone przez strop komory na zewnątrz, gdzie łączą się z zawieszami /11/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C10L A1 (21) 262370 (22) 86 11 13

- (71) Lindström Arne, Kungälv, SE
- (54) Sposób i mieszanina polepszająca spalanie w procesach spalania związków węglowodorowych

(57) Sposób polepszenia spalania w procesach spalania substancji zawierających węglowodory w celu zmniejszenia zawartości szkodliwych substancji w gazach spalinowych, w którym

ciekłą **mieszaną** zawierającą nadtlenek lub nadtlenozwiązek i **wodę** dodaje się do powietrza przeznaczonego do spalania lub odpowiednio do **mieszanki paliwowo-powietrznej**, charakteryzuje się tym, że stosuje się ciekłą mieszaną zawierającą **10-80%** objętościowych nadtlenku lub **nadtlenozwiązku**. /8 zastrzeżeń/

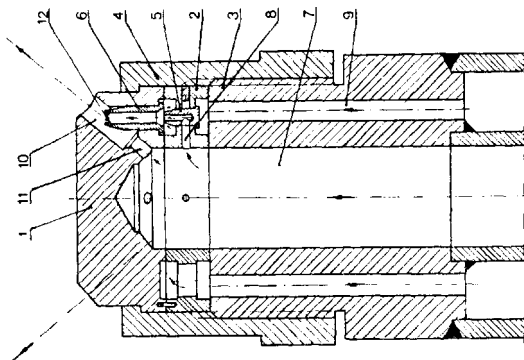
4 (51) C10L A1 (21) 263904 (22) 87 01 30

- 1) Politechnika Wrocławska
- 2) **Wanatowicz** Stanisław, Karcz Henryk, **Zembrzusi** Mieczysław

(54) Sposób rozpylania paliwa ciekłego oraz palnik do spalania paliwa ciekłego

(57) Sposób rozpylania paliwa ciekłego polega na zasysaniu paliwa częścią gazowego czynnika roboczego, **wstępnym** podgrzewaniu i mieszanii paliwa z tą częścią gazowego czynnika roboczego, a następnie na wyrównaniu prędkości składników powstałej mieszaniny i wprowadzeniu jej w postaci strug do strumienia pozostałej części rozprężanego gazowego czynnika roboczego.

Palnik do spalania paliwa ciekłego ma pierścieniową komorę paliwową /2/ z dyszami /5/ części gazowego czynnika roboczego osadzonymi współosiowo z dyszami paliwowymi /6/, które doprowadzają paliwo z częścią gazowego czynnika roboczego do dysz rozpylających /10/. Dysze rozpylające /10/ stanowią przedłużenie kanałów /11/ gazowego czynnika roboczego, natomiast dysze paliwowe /6/ przedłużają kanały paliwowe /9/. Czołowa powierzchnia /12/ dysz paliwowych /6/ jest nacięta w kształcie korony. /4 zastrzeżenia/



4 (51) C10L A1 (21) 268986 (22) 87,11 23

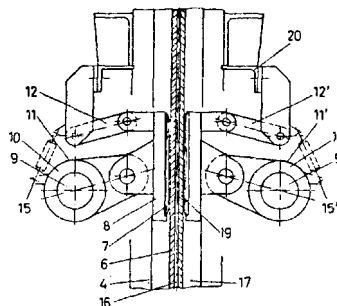
(30) 86 12 17 - DE - 36 43 127.3

- (71) Saarberg-Interplan Gesellschaft für Rohstoff-, Energie - und Ingenieurtechnik mbH, Saarbrücken, DE
- (72) Ludwig Helmut N., Zang Werner

(54) Ubijarka do wytwarzania kostek ubitego węgla z blokadą prętów ubijaków

(57) Ubijarka do wytwarzania kostek ubitego węgla z blokadą prętów ubijaków, która znajduje się nad urządzeniem unoszącym i ma części zaciskowe umieszczone z obu stron środka pręta ubijaka, do unieruchamiania prętów

w każdorazowym górnym położeniu przy końcu procesu ubijania i po jego zakończeniu, charakteryzuje się tym, że części zakleszczające mają postać płyt zaciskowych /8/, z których każda jest połączona za pośrednictwem równoległobocznego układu /10, 12/ dźwigni z obracalnym wałem /9/. /12 zastrzeżeń/



C10M A1 (21) 262803 (22) 86 12 03

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza **im. Stanisława Staszica**, Kraków

- (72) Pasierb Antoni, Kubis Antoni, Międzybrodzki Tadeusz, **Ząbkowicz** Roman, Woźniak Kazimierz, Witek Stefan, Kobak Feliks, Gocał Jacek, Osika Jan

Oil do przeróbki plastycznej metali

(57) Olej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 45-55 części wagowych oleju mineralnego otrzymanego z zachowawczej przeróbki ropy naftowej, **12-18** części wagowych emulgatora stanowiącego mieszaninę o składzie: 4-6 części wagowych produktu **addycji** tlenku etylenu do alkilofenolu, kwasu tłuszczowego /C₁₄-C₁₈/ oraz amidu tego kwasu, 4-6 części wagowych kwasu oleinowego zoksyetylowanego 7 molami tlenku etylenu oraz 4-6 części wagowych produktu przereagowania alkilofenoli zoksyetylowanych tlenkiem etylenu i tlenkiem propylenu, korzystnie nonylofenolu z 6 molami tlenku etylenu i 4 lub 6 molami tlenku propylenu z **etanoloaminami**, korzystnie **trójetanoloaminą** oraz fosforanu sodu z **kwasem** oleinowym. Olej zawiera również 6-8 części wagowych alkoholi wyższych, korzystnie nasyconych i nienasyconych alkoholi tłuszczowych o przewadze długości łańcucha C₁₆-C₁₈; 2-3 części wagowych dodatków stabilizujących w postaci soli sodowej **sulfobursztynianu** dwu - 2 - etylphektylowego, dodatki aktywne w ilościach: **15-25** części wagowych lanoliny, 3-8 części wagowych **chloroparafiny**, 0,1-0,3 części wagowych pochodnych **triazoli** oraz 0,1-0,3 części wagowych dodatków przeciwpiannych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C10M A1 (21) 263231 (22) 86 12 22

Akademia Górniczo-Hutnicza **im. Stanisława Staszica**, Kraków

- (72) Kubiński Wiktor, Starowicz Jan, **Chromik** Józef, **Kowalczewski** Edmund, **Morawiec** Henryk

(54) Smar do przeróbki plastycznej metali na gorąco

(57) Smar według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest mieszaniną zawierającą w ilościach wagowych **15-20%** grafitu, **10-15%** bentonitu, **2-5%** szkła wodnego oraz **60-73%** wody. Smar wykazuje dobre własności **smarująco-izolujące**. /1 zastrzeżenie/

C10M A1 263614 87 01 08

- (71) Rafineria Nafty "Jedlicze", Jedlicze
 (72) Tajber Tadeusz, Gunia Tadeusz,
 Woźniak Augustyn, Kandefer Andrzej,
 Myśliwy Tadeusz

(54) Olej do amortyzatorów hydraulicznych

(21) Olej do amortyzatorów hydraulicznych składa się z: oleju bazowego o lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C 2,8 do 3,5

mm /s, stanowiącego kompozycję oleju wrzecionowego i oleju podstawowego SAE-10, oraz zestawu dodatków uszlachetniających składającego się z: dodatku smarnego w ilości 2-7% wagowych, dodatku lepkościowego typu polimeta-krylanów lub innych typowych związków o działaniu **lepkościowodepresującym**, w ilości 0-0,1% wagowych i do 0,01% wagowych dodatków przeciwpennych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10M A1 (21) 264063 (22) 87 02 10

- (71) Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Inżynierów "Inżprojekt", Sopot
 Paczkowski Piotr, Dobrzyński Ireneusz,
 Empel Kazimierz, Osiecki Roman,
 Puskarz Jolanta

Środek antyadhezyjny

(57) Środek zawiera od 10 do 50 części wagowych koncentratu, od 50 do 90 części wagowych wody i 10^{-3} do 10^{-2} części wagowych inhibitora korozji. Koncentrat zawiera od 1 do 8 części wagowych niejonowej substancji emulgującej, od 1 do 5 części wagowych plastyfikatora oraz od 87 do 98 części wagowych olejów mineralnych o lepkości od $5 \cdot 10^{-3}$ do $15 \cdot 10^{-3}$ Pa.s. Substancja emulgująca zawiera produkty reakcji przyłączenia tlenu etylenowego do nonylofenolu, kwasu oleinowego, alkoholu oleinowego, oleju rycynowego i do alkoholu laurylowego. /2 zastrzeżenie/

C11C A1 (21) 263986 (22) 87 02 06

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 Głowacki Janusz, Szczepańska Hanna,
 Koszałkowska Barbara, Umiński Jerzy,
 Zygowski Ryszard, Selecki Anatol,
 Gradoń Leon, Tymiński Bogdan, Jurkiewicz
 Jerzy, Matyja Maria, Litwiński Kazimierz

(54) Sposób rozdzielania mieszaniny kwasów tłuszczowych z oleju kokosowego

(57) Sposób rozdzielania mieszaniny kwasów tłuszczowych z hydrolizy oleju kokosowego, metodą rektyfikacji **niskociśnieniowej**, charakteryzuje się tym, że rektyfikację prowadzi się jednocześnie w dwóch kolumnach, w których **orosienie** spływa w postaci ciągłego filmu w kontakcie z wirowo poruszającym się strumieniem oparów, przy czym stosunek orosienia do destylatu utrzymuje się w pierwszej kolumnie 8 do 15, a w drugiej kolumnie 8-20, zaś zdolność rozdzielcza kolumn odpowiada 11 półkom teoretycznym, a spadek ciśnienia w kolumnie wynosi więcej niż 1,3 hPa na jedną półkę teoretyczną. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 263434 (22) 86 12 30

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
 (72) Sarkar Jawed M., Bollag Jean-Mare,
 Leonowicz Andrzej

(54) Sposób otrzymywania immobilizowanych enzymów

(57) Sposób polegający na aktywacji stałych nośników silanami i aldehydem **glutarowym** a następnie inkubacji otrzymanego zaktywowanego nośnika z enzymem, charakteryzuje się tym, że jako stały nośnik stosuje się glebę sproszkowaną i **zmineralizowaną** zaś jako **silany** stosuje się korzystnie **3-aminopropylotrójetoksylan**, bądź **3-glicidopropylotrójetoksylan**.

Uzyskane immobilizowane **enzymy** mają szczególne zastosowanie w procesie przyspieszania naturalnych procesów zachodzących w przyrodzie oraz w biotechnologii. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C13C A1 (21) 263337 (22) 86 12 30

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego "Cukroprojekt", Warszawa
 (72) Zaręba Józef Z., Dudek Mirosław,
 Rucińska Jolanta

(54) Sposób podgrzewania wód spławiakowych w cukrowniach

(57) Sposób podgrzewania obiegowych wód spławiakowych w cukrowniach **polega** na podgrzaniu bezprzeponowym zimnych wód **spławiakowych** oparami z **ostatniego** działu stacji wyparnej lub ze stacji warników. /1 zastrzeżenie/

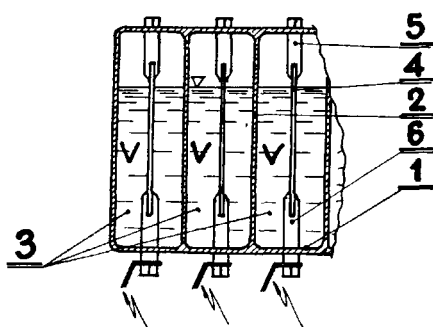
C13F A1 260902 22) 86 08 01

Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa
 "INTFOTECH" - Spółdzielnia Pracy,
 Gdańsk

- (72) Kwiatkowski Zbigniew, Nachmann
 Ryszard, Petrykowski Mirosław

(54) Przepływowy modułowy podgrzewacz cieczy, zwłaszcza cukrzycy

fe?) Podgrzewacz składa się z dwu segmentów ustawionych w jednej osi, będącej osią przepływu strug podgrzewanej cieczy, z których segment pierwszy wstępnego podgrzewania stanowi przepływowy wymiennik ciepła, a segment drugi jest elektrycznym, skrośnoprzodowym, elektrodowym podgrzewaczem właściwym. Segment drugi ma **prostokątnokształtny** płaszcz zewnętrzny /1/, przyłączony wraz z pionowymi, płaskimi przegrodami płytowymi /2/, usytuowanymi wzdłuż przepływu strug podgrzewanej cieczy, do uziemionego bieguna zerowego instalacji elektrycznej. Wewnątrz każdej z komór /3/ utworzonych przez ściany płaszcza zewnętrznego /1/ i przegrody płytowe /2/ oraz pomiędzy sąsiednimi przegrodami płytowymi /2/ są umieszczone równolegle do siebie płaskie, płytowe elektrody /4/, umocowane do płaszcza zewnętrznego /1/ poprzez elementy elektroizolacyjne górne /5/ i dolne /6/, łączące elektrody te ze źródłem napięcia instalacji elektrycznej. /13 zastrzeżeń/



4 (51) C21D A1 (21) 263619 (22) 87 01 09

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Sakwa Wacław, Jura Stanisław, Łabęcki
Mariusz, Sadowski Krzysztof, Cabré
Angel R., Peres Leonardo G., Reinoso
Helio M., Hermández Urbano O., Fornal
Kazimierz, Tuśnio Maria, Skorupka
Sylwester, Wątek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania żeliwa stopowego
odpornego na zużycie ścierne

(57) Sposób wytwarzania żeliwa stopowego chro-
mowo-niklowego zwłaszcza na elementy przepły-
wowe pomp transportujących ciecie zanieczy-
szczone cząstkami mineralnymi, polega na tym,
że surowy odlew poddaje się wyżarzaniu w tem-
peraturze 400-550°C przez 6-24 godzin i na-
stępnie chłodzi na powietrzu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A1 (21) 263618 (22) 87 01 09

Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Sakwa Wacław, Jura Stanisław, Łabęcki
Mariusz, Sadowski Krzysztof, Cabré
Angel R., Peres Leonardo G. Reinoso
Helio M., Hermández Urbano O., Fornal
Kazimierz, Tuśnio Maria, Skorupka
Sylwester, Wątek Andrzej

Żeliwo stopowe odporne na erozję
i kawitację

(57) Żeliwo stopowe odporne na zużycie ścierne,
zwłaszcza na elementy pomp do cieczy zanieczy-
szczonych, zawierające w ilościach wagowych:
1-2,75% węgla, do 1% krzemu, do 0,8% manganu,
reszta żelazo i zanieczyszczenia fosforem i
siarką, charakteryzuje się tym, że zawiera
8-15% chromu oraz 1-2,5% niklu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A1 (21) 263643 (22) 87 01 03

(71) Huta "Warszawa", Warszawa

(72) Słowiak Kazimierz, Mandecki Bronisław,
Puzio Józef, Rozwadowski Maciej, Żurada
Alfred

(54) Stal do wytwarzania dużych walców
roboczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwięk-
szenia odporności walców na zużycie ścierne,
przy jednoczesnym obniżeniu zużycia deficyto-
wego molibdenu. Stal według wynalazku zawiera
w ilościach wagowych: 0,66-0,80% węgla

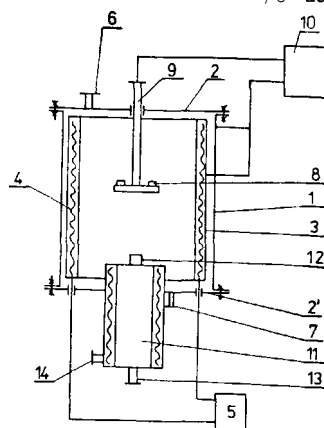
0,20-0,50% manganu, 1,40-1,70% chromu,
1,10-1,40% krzemu, max. 0,03% fosforu, max.
0,03% siarki, 0,10-0,20% molibdenu, 0,05-0,15%
wanadu, przy zachowaniu stosunku wagowego
krzemu do chromu w granicach 0,65-1,0.
/2 zastrzeżenia/

C23C A1 (21) 263671 (22) 87 01 16

Politechnika Warszawska, Warszawa
Wierzchoń Tadeusz, Michalski Jerzy,
Karpiński Tadeusz

Urządzenie do wytwarzania dyfuzyjnych
warstw powierzchniowych na metalach

(57) Urządzenie według wynalazku charaktery-
zuje się tym, że komora robocza /1/ wyposażo-
na jest w usytuowany na wysokości tej komory
/1/ wewnętrzny ekran grzewczy /3/ o regulo-
wanej temperaturze oraz wspólnym potencjale
elektrycznym z komorą /V/, stanowiąc anodę.
Urządzenie znajduje zastosowanie w procesach
borowania, tytanowania i krzemowania.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) C23F A1 (21) 263331 (22) 86 12 30

(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektrycznych "Unitra-Cemat",
Warszawa

(72) Najdeker Eugeniusz, Cendrowski Sławomir,
Przepiórkiewicz Ireneusz, Mikuła Wiktor

(54) Sposób wytwarzania precyzyjnych detali
metoda trawienia kształtowego

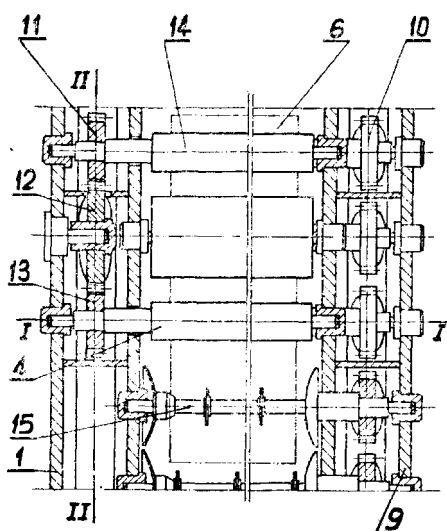
(57) Sposób wytwarzania precyzyjnych detali
metoda trawienia kształtowego z metali i ich
stopów z zastosowaniem fotochemicznej metody
zabezpieczania powierzchni charakteryzuje się
tym, że podczas wykonywania fotomaski, rysunek
detalu na dwuwarstwowej folii sporządza się
kreśląc nożem diamentowym dokładny obrys
kształtów detalu, którego najmniejsza odległość
pomiędzy przeciwległymi krawędziami otworów
w detalu wynosi 0,1-0,35 mm, uwzględniając
zapas na podtrawienie, a następnie kreśląc
powtórnie obrys tych otworów i elementów deta-
lu, których odległość pomiędzy ich krawędziami
jest większa od 0,35 mm, przy czym obrys ten
kreśli się równoległe do pierwszego w odległoś-
ci od niego równej najmniejszej odległości po-
między krawędziami sąsiadującymi ze sobą ele-
mentów detalu lub najmniejszej odległości pomię-
dzy krawędziami otworów w detalu w zależności
od tego, która z tych odległości jest mniejsza.
/2 zastrzeżenia/

C23F A1 (21) 263438 (22) 86 12 31
H05K

Zakłady Elektroniczne "Elwro", Wrocław
Baczeński Antoni, Gładała Stanisław,
Krupa Eugeniusz

- (S4) Układ napędu zespołu wałków wyzymających w przenośniku wałkowym stosowanym w jących p
elementy, zwłaszcza płytki obwodów drukowe ny ch

(57) W przenośniku wałkowym według wynalazku dolne wałki wyzymające napędzane są poprzez śrubę napędzającą, a górne wałki wyzymające /4,14/ usytuowane nad dolnymi, ułożyskowane są swoimi końcami w tulejkach, umieszczonych swobodnie w wyjęciach prowadnic /1,SV, umocowanych wzdłuż przenośnika. Na końcach górnych wałków wyzymających /4,14/ osadzone są górne boczne koła ząbate /11,13/, ząbione z kołem zębatym pośrednim /12/, jednocześnie ząbionym z elementem znanego zespołu napędzającego czyli oddzielnej śruby napędowej. Stała oś obrotu koła zębatego pośredniego /12/ i oś obrotu ząbionych z nim górnych bocznych kół zębatych /11, 13/ leżą we wspólnej płaszczyźnie poziomej lub w pobliżu tej płaszczyzny w momencie podnoszenia górnych wałków wyzymających /4,14/ przez przenoszony w przenośniku płaski element /6/, /1 zastrzeżenie/



C23F A1 (21) 263899 (22) 87 01 30

Politechnika Gdańska, Gdańsk
Juchniewicz Romuald, Walaszkowski
Jerzy, Sokolski Wojciech, Stankiewicz
Elżbieta, Bohdanowicz Władysław

- (S4) Sposób ochrony katodowej zakopanych w gruncie konstrukcji metalowych

(57) Sposób ochrony katodowej zakopanych w gruncie konstrukcji metalowych za pomocą trudno roztwarzalnych anod, otoczonych elektrografitem, z zastosowaniem zewnętrznego źródła prądu, charakteryzuje się tym, że anodę z platynowanego tytanu otacza się elektrografitem, który aktywuje się poprzez rozkład termiczny trwałym i elektrochemicznie aktywnym dwutlenkiem manganu. /2 zastrzeżenia/

G25B A1 (21) 263218 (22) 86 12 21

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Węgrzyn Jan

- (54) Masa otulinowa dla elektrod aluminio-
i ze stopów aluminium

(57) Masa otulinowa zawierająca halogenki takie jak chlorek sodowy, chlorek potasowy, kriolit, fluorek sodowy, charakteryzuje się tym, że zawiera również halogenki takie jak fluorek potasowy, wodorofluorek potasowy, chlorek litowy, chlorek magnezowy, chlorek wapniowy, chlorek cynkowy, chlorek glinowy, w dowolnym zestawieniu, w łącznej ilości 5 do 40%. /1 zastrzeżenie/

4 (21) C25C A1 (21) 260599 (22) 86 07 11

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali
Nieżelaznych "Bipromet", Katowice
(72) Gałązka Szczepan, Lubieniecki Bogusław,
Podbiał Franciszek, Jaworski Andrzej

- (54) Sposób prowadzenia procesu elektro-

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stężenie Cu, Ni, As i H_2SO_4 w obiegowym elektrolicie, przepływającym przez wanny regulowana jest w zależności od zawartości Cu, Ni i H_2SO_4 w dolnej i górnej strefie wanien, a zwłaszcza od stosunku stężeń Ni do Cu, który w dolnej strefie tych wanien jest niższy o 10-50% od stosunku stężeń tych metali w górnej strefie wanien tak, że elektrolit przeznaczony do regeneracji wycofywany jest z obiegu elektrorefinacji w sposób ciągły z górnej strefy wanien w ilościach wynikających z bilansu zanieczyszczeń w procesie elektrorefinacji. /5 zastrzeżeń/

C25D A1 263517 (22) 86 12 31

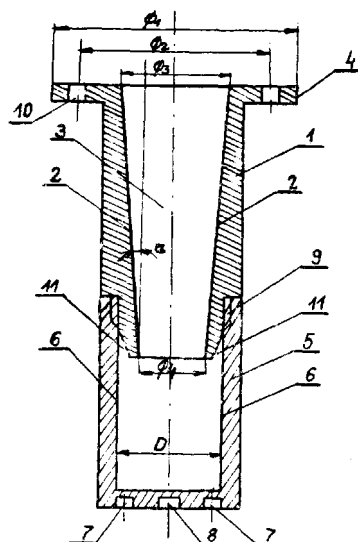
Politechnika Poznańska, Poznań
Łagoda Jerzy, Rekść Władysław,
Pernak Juliusz

- (54) Kąpiel cyjankowa do elektrolitycznego
osadzania błyszczących powłok srebra

(57) Kąpiel cyjankowa do elektrolitycznego osadzania błyszczących powłok srebra zawierająca w roztworze wodnym cyjanek srebra, cyjanki i węglany metali alkalicznych, antymon w postaci rozpuszczalnego w wodzie kompleksu oraz substancję wyblyszczającą w postaci zawierającego siarkę organicznego związku powierzchniowo-czynnego, charakteryzuje się tym, że w charakterze substancji wyblyszczającej zawiera co najmniej jedną z czwartorzędowych soli alkilotiometyloamoniowych o ogólnym wzorze 1 lub 2, w którym R oznacza resztę alki-

lową mającą 8 do 12 atomów węgla, a R^1 i R^2 są równe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę metylową, w ilości 0,05 do 10 g/dm³ kapieli.
/1 zastrzeżenie/

R^2



C30B A1 (21) 263870 (22) 87 01 29

Instytut Technologii Materiałów

Elektronicznych, Warszawa

(72) Janusz Czesław, Szyrski Włodzimierz,
Frukacz Zygmunt

54) Sposób wytwarzania monokryształów

/YAG: Nd³⁺/

(57) Sposób polega na wyciąganiu metodą Czochralskiego kolejnych monokryształów z roztopionego materiału wsadowego stanowiącego polikrystaliczną mieszaninę tlenku niklu, tlenku glinu i tlenku neodymu. Uzupełnianiu wsadu po każdorazowym wyciąganiu monokryształu materiałem wsadowym w ilości równej masie wyciągniętego monokryształu, przy tym że po wyciągnięciu pierwszego monokryształu materiał wsadowy uzupełnia się materiałem wsadowym a identycznym składzie. Natomiast po wyciągnięciu każdego kolejnego monokryształu pozostały materiał wsadowy uzupełnia się materiałem wsadowym stanowiącym polikrystaliczną mieszaninę tlenku glinu, tlenku itru i tlenku neodymu, w której ilość tlenku neodymu wynosi od 0 do 7,5% wagowych w stosunku do masy dodawanej mieszaniny.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C25F A1 (21) 264771 (22) 87 03 23

/1/ Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA",
Warszawa
Niderla Andrzej, Dziubińska Stefania,
Siniarski Krzysztof, Nowakowska Krystyna,
Rathe Irene

Sposób trawienia folii aluminiowej
do kondensatorów elektrolitycznych

(57) Sposób elektrochemicznego trawienia folii aluminiowej polega na tym, że folię trawi się prądem stałym w procesie jedno- lub wielostopniowym, w elektrolitach. Które oprócz podstawowych jonów chlorkowych /Cl⁻/ zawierają dodatki glikolu etylenowego w ilości od 20 g/dcm³ do 200 g/dcm³.

/3 zastrzeżenia/

G303 A1 (21) 263837 (22) 87 01 27

Instytut Fizyki Polskiej Akademii
Nauk, Warszawa

(72) Herman Marian A.

(54) Tężeł komórki efuzyjnej urządzenia
do epitaksji z wiązek molekularnych

fef) Tężeł jest dwudzielną, ma tuleję wylotową /1/ z kanałem wylotowym /3/ o ściankach wewnętrznych /2/ stanowiących powłokę zohnię odwróconego stożka ściętego. Rozbieżność ścianek wewnętrznych jest określona kątem rozbieżności $30^\circ \leq \alpha \leq 20^\circ$. W górnej części tuleja wylotowa zaopatrzona jest w kołnier /4/ z otworami /10/. Tuleja /1/ połączona jest rozłącznikiem a pojemnikiem /5/ o ściankach wewnętrznych /6/ w kształcie walca. Dolny otwór kanału wylotowego /3/ tulei /1/ sięga w głąb pojemnika /5/ poza obszar połączenia /9/ tworząc wnękę /11/. W dolnej części pojemnika /5/ znajdują się otwory nieprzelotowe /1/ na elementy uniemożliwiające obrót pojemnika oraz otwór /8/ końcówki termopary.

/3 zastrzeżenie/

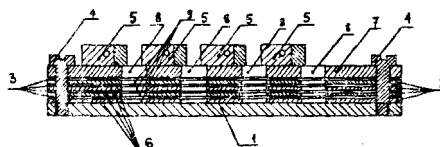
4 (51) 0303 A1 (21) 264297, (22) 87 02 25

(71) Instytut Fizyki Polskiej Akademii
Nauk, Warszawa

(72) Raczynska Jolanta

(54) Kaseta do prowadzenia epitaksji
z fazy ciekłej

(57) Kaseta ma płytkę dna /1/ oraz płytkę wierzchnią /7/, między którymi znajduje się co najmniej jedna płytka przekładkowa /2/.



Płytką **wierzchnia** /7/, jak również płytką przekładkową /2/ mają co najmniej po jednym otworze /8/, /9/ na roztwór. Płytką dna /1/, płytką przekładkową /2/, oraz płytką wierzchnią

nia /7/, są ze sobą ściśle połączone za pomocą **roziącznego** połączenia /4/, natomiast płytką dna /1/ i/lub **płytką** wierzchnią /7/ połączona jest suwliwie z ruchomą obejmą /5/ utrzymującą **podłoża**. Kasetą stosowana jest przy produkcji struktur półprzewodnikowych a zwłaszcza struktur optoelektronicznych. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

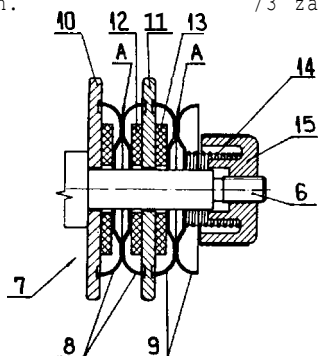
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01H A1 (21) 264170 (22) 87 02 16

- (71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
"Polmatex-Majed", Łódź
(72) Sokołowski Jerzy, Zakrzewski Ryszard,
Antczak Zbigniew

(54) Urządzenie naprężające nitki w maazy-nach włókienniczych, zwłaszcza w skrecarkach

(57) Urządzenie składa się z nastawnego ramienia, na którym zamocowany jest sworzeń /6/ z osadzonymi na nim przynajmniej dwiema, przedzielonymi separatorami /10/, /11/, parami znanych talerzyków /8/, /9/ dociskanych sprężyną /14/ śrubową przy pomocy nakrętki /15/, przy czym urządzenie to ma co najmniej dwa punkty regulacji wartości napięcia nitek składowych. /3 zastrzeżenia/



4 (51) D01H A2 (21) 268913 (22) 87.11 18

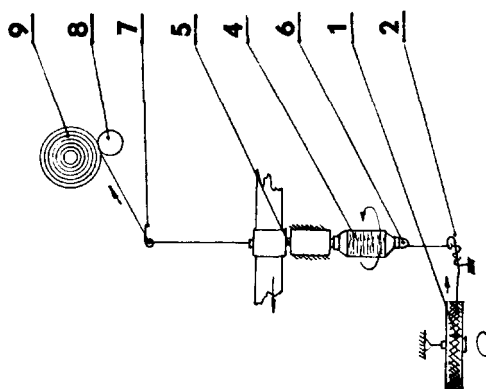
fr5) Jarniewicz Ryszard, Gdańsk, Gaweł Edward, Toruń

(54) Sposób i urządzenie do owijania niedoprzedu

(57) Sposób polega na tym, że każdego rodzaju niedoprzed poczynawszy od jego nawoju jest przemieszczany wewnątrz wirującego wydrążonego wrzeciona w kierunku do nawoju odbiorczego przędzy owijanej, w taki sposób, że na drodze przebiegu niedoprzedu w miejscu pomiędzy jego nawojem a wydrążonym wrzecionem, niedoprzed jest przynajmniej jednokrotnie owinięty wokół ramienia ciernego specjalnego urządzenia naprężającego-niby skrętowego.

Urządzenie ma za obrotowo podwieszonym lub obrotowo podpartym nawojem /1/ niedoprzedu, specjalne urządzenie **naprężająco-nibyskrętowe** /2/, utwierdzone nieruchomo do podstawy urządzenia, zawierające gładkie ramie, wokół którego owinięty jest niedoprzed i za tym urządzeniem usytuowane wydrążone wewnątrz wrzeciono /5/ z umieszczonym na nim nawojem /4/ cienkiej przędzy owijającej oraz z umocowanym do wrzeciona /5/ elementem **nibyskrętowo-**

wym wirującym /6/. Część wlotowa wrzeciona /5/ jest usytuowana w najniższym punkcie jego obrotowego posadowienia. /3 zastrzeżenia/



4 (51) D02G A2 (21) 268937 87 11 19

(71) Izba Wełny w Gdyni, Gdynia
Jarniewicz Ryszard, Gaweł Edward

(54) Niedoprzed owa przędza owijana

(57) Niedoprzed owa przędza owijana charakteryzuje się tym, że stanowi ją strumień skręconych włókien **staplowych**, mających postać niedoprzedu skręconego, dociśniętych wzajemnie do siebie i względnie unieruchomionych przez ich jednokrotne owinięcie spiralne cienką przędzą owijającą, sporządzoną z włókien ciągłych syntetycznych. Przędza owijająca ma masę liniową utrzymywaną w przedziale od 22 dtex do 220 dtex, natomiast niedoprzed ma masę liniową utrzymywaną w przedziale od 250 tex do 1000 tex. Liczba pełnych owinięć na metr bieżący niedoprzedu jest utrzymywana w przedziale od 25 do 300. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D04B A1 (21) 263685 (22) 87 01 15

(71) Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego
"PASANIL", Gdańsk
(72) Jozaitis Ewa, Landowski Zbigniew,
Mikuła Krystyna

(54) Sposób wytwarzania taśm firanowych

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie dziane są równocześnie i na jednym stanowisku lustro **taśmy** i na jego bokach łańcuszki. W kolejnej operacji łańcuszki ponownie wprowadza się do lustra taśmy, gdzie są wplatanie tworząc jednolitą taśmę **firanową**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D04B A1 (21) 263889 (22) 87 01 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego "Tricomed", Łódź

(72) Jakubiak-Zasadzka Halina, Poziemska Danuta, Śmiechowska Krystyna, Wawrzyk Marian

Sposób wytwarzania dzianin poliestrowo-bawełnianych o fakturze nieregularnych zagniecen

(51) Sposób polega na tym, iż wybarwioną lub bieloną niestabilizowaną dzianinę poliestrowo-bawełnianą po suszeniu zakłada się na mocno napiętą na ramie plecioną sieć, wkłada się dzianinę w oczka sieci, po czym zwiija się ją razem z siecią w ścisły zwój, a następnie skręca go, owija płótnem i poddaje parowaniu ciśnieniowemu w temperaturze 120-130°C w czasie od 60 do 45 minut. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D06M A1 (21) 263493 (22) 86 12 31

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź

(72) Andrzejewski Sławomir, Fabianowski Andrzej, Szczepaniak Włodzimierz, Andrzejewski Tadeusz, Szczepańska Krystyna, Pękala Tadeusz, Głowacka Grażyna, Zając Włodzimierz, Buła Bronisław, Paliga Stefan, Sobczyk Marian

(54) Sposób oksydacyjnego pęczniącego lub ciągliwego odklejania i bielenia włókienicznych wyrobów

(57) Sposób polega na obróbce wyrobów wodnym roztworem o temperaturze 18-24 C zawierającym w 1 dm³: 1,5-30 g związku stabilizującego podchloryn sodowy w podwyższonej temperaturze, podchloryn sodowy w ilości odpowiadającej 5-30 g czynnego chloru, 2-6 g środka powierzchniowo czynnego, 0-10 g wodorotlenku

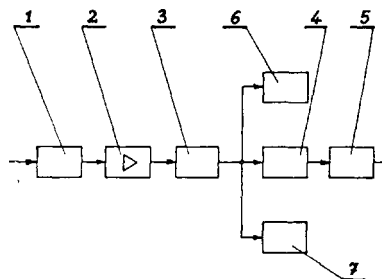
sodowego, 0-0,3 g środka zapobiegającego powstawaniu piany i obróbce termicznej w temperaturze 60-120°C w czasie od 30 sekund - 2 godzin. /3 zastrzeżenia/

D21P A1 (21) 263843 87 01 26
D21G

Kluczewskie Zakłady Papiernicze im. Jarosława Dąbrowskiego, Klucze k/Olkusza
Musielak Kazimierz

(54) Układ do automatycznej regulacji i pomiaru naprężenia filcu, zwłaszcza w maszynie papierniczej

(57) Układ ma belkę zaopatrzoną w tensometryczny czujnik /1/ pomiarowy, którego wyjście jest połączone poprzez wzmacniacz /2/ z wejściem napięciowo-prądowego przetwornika /3/. Z kolei przetwornik /3/ jest połączony poprzez pneumatyczny przetwornik /4/ z napinającym mechanizmem /5/, współpracującym z naprężającym wałkiem. Ponadto z wyjściem przetwornika /3/ są dodatkowo połączone równolegle wskaźnik /6/ są siły naciągu filcu oraz blok alarmu /7/, sygnalizujący przekroczenie dopuszczalnego naprężenia. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

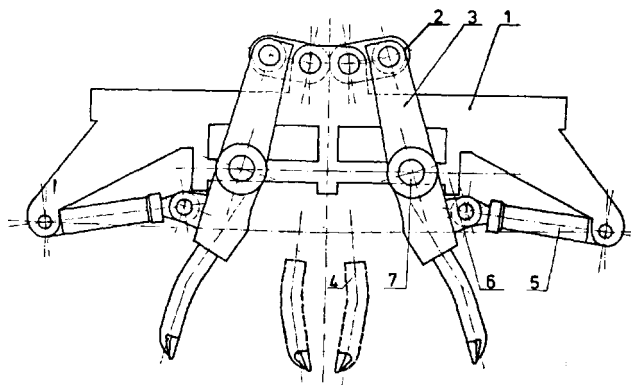
BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01B A2 (21) 269296 (22) 87 12 03

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Pizoń Andrzej, Brodacki Krzysztof, Strzeboński Mieczysław, Kościelniak Tomasz, Marcinkowski Włodzimierz

(54) Zespół zwierania i wibracji podbijaków maszyny do robót torowych

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że górny koniec każdego ramienia podbijającego /3/ połączony jest z korpusem /1/ za pośrednictwem wahacza /2/. Ramię podbijające /3/ powyżej miejsca zamocowania siłownika hydraulicznego /5/ ma suwak /7/, wodzony w poziomej prowadnicy /6/ wykonanej w korpusie /1/ zespołu. /2 zastrzeżenia/



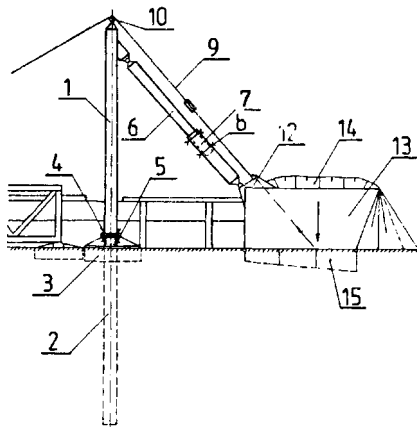
4 (51) E01D A1 (21) 263401 (22) 86 12 30

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
2) Ukleja Kazimierz, Ukleja Janusz

(54) Podpora mostu przemieszczalnego,
zwłaszcza wiszącego i sposób jej
wykonania

(57) Podpora w postaci pylonu podzielona jest na dwie części, część nadziemną w postaci ramy /1/ i część zagłębioną w gruncie jako element kotwiący, który stanowi rura /2/ z kołnierzem nośnym /3/. Rama /1/ połączona jest rozłącznikiem za pośrednictwem śrub /4/ i kołnierza łączącego /5/ z elementem kotwiącym. Pylon usztywniony jest elementem stabilizującym /6/ z możliwością kompensacji długości tego elementu.

Sposób wykonania podpory polega na tym, że część kotwiącą pylon w postaci rury /2/ wbija się w grunt i osadza w podłożu kołnierze nośne /3/ tak aby gniazdo kołnierza /3/ znalazło się na wypuszczeniu rury /2/. W gnieździe kołnierza /3/ osadza się część nadziemną pylonu w postaci ramy /1/ wraz z łożyskiem /10/. Ramę /1/ pylonu z kołnierzem nośnym /3/ i rurą /2/ łączy się za pośrednictwem kołnierza łączącego /5/. Jednocześnie do pylonu mocuje się elementy stabilizujące /6/, których długość ustala się w urządzeniu kompensacyjnym /7/ za pomocą bolców /8/. /4 zastrzeżenia/

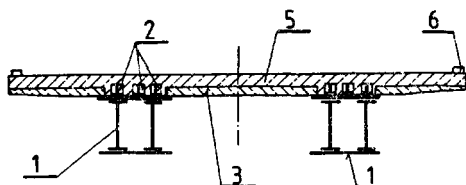


E01D A1 (21) 263710 (22) 87 01 19

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Przemysłu Węglowego, Katowice
Adamczyk Lechosław, Binder Jerzy,
Klowan Janusz

Konstrukcja nośna obiektu mostowego

(57) Konstrukcja ma elementy deskowania /3/, które w miejscu styku z dźwigarem /1/ mają otwory, przez które przetknięte są łączniki /2/ wiążące płytę pomostową /5/ z dźwigarami /1/. /3 zastrzeżenia/



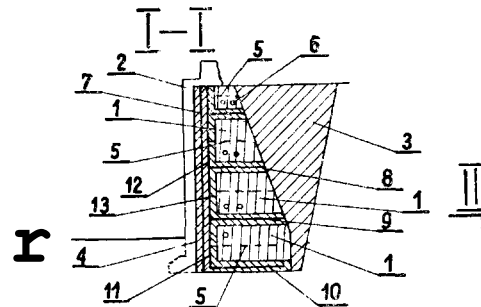
E01D A1 (21) 263891 (22) 87 01 29

(71) PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
Nowakowski Janusz, Morgała Piotr,
Orawiec Tadeusz

(54) Konstrukcja zbrojenia oraz sposób
budowy skrzydeł przyczółka mostu i
wiaduktu

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że poziome siatki metalowe i z włókien szklanych /8/, /9/, /10/ z kotwami /5/ są połączone z siatkami pionowymi /7/, /12/ i wypełnione zaprawami cementowo-żwirowymi i cementowo-piaskowymi /13/, /11/, /4/ a dreny /6/ są zabudowane gruntem stabilizowanym /1/.

Sposób polega na warstwowym zbrojeniu gruntów z równoczesnym ich stabilizowaniem w zakresie parcia klina odłamu. /2 zastrzeżenia/

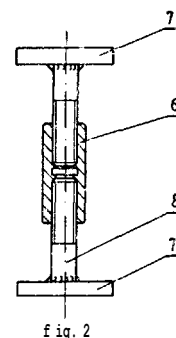
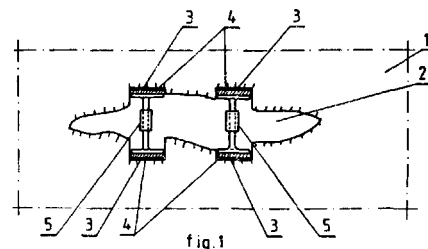


E01G A1 (21) 263527 (22) 87 01 02

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
Mianowski Krzysztof, Rytwińska Danuta

Sposób wzmacniania nośnych ścian
betonowych i żelbetonowych oraz urządzenie
rozpięające do wzmacniania nośnych ścian
betonowych i żelbetonowych

(57) Sposób wzmacniania nośnych ścian betonowych i żelbetonowych charakteryzuje się tym, że w miejscach występowania znacznych ubytków i raków, wykonuje się w ścianie /1/ gniazda /3/ na grubość ściany /1/, wycinając w tych miejscach zbrojenie. Następnie w gniazdach /3/ wy-



konuże się poduszke /4/ z zaprawy cementowej 1 zakłada się urządzenie rozpierające /5/ do wzmacniania ścian, pokręca nakrętką rzym- ską, powoduje wstępny docisk płytek /7/ urza- dzenia /5/ do gniazda /3/, wyciska część zaprawy /4/ do jej wyrównania. Następnie po stwardnieniu zaprawy, wytwarza się w urządze- niu /5/ siły rozpierające za pomocą klucza dynamometrycznego, dążąc do wywołanie siły ściskającej 10 do 20 Ton w trzpieniu /8/ urządzenia rozpierającego /5/ a następnie wypełnia się miejsca wzmocnione betonem.

Urządzenie rozpierające do wzmacniania nośnych ścian betonowych i żelbetonowych charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch blach oporowych /1/ z trzpieniami /3/ oraz nakrętki rzymskiej /6/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) E02B A2 (21) 269208 (22) 87 02 24

Polskie Kolejo Państwowe, Zakład
Badawczo-Rozwojowy Budownictwa
Kolejowego, Warszawa

(72) Gaiger Witold, Sikora Ryszard

(54) Sposób odwadniania gruntów

(57) Sposób odwadniania gruntów polega na tym, że na gruncie podlegającym odwodnieniu jak nasypy kolejowe, groble oraz nasypy drogo- we, układa się drenaż z keramzytobetonu, prze- puszcza wodę i eliminujące obsypkę.

/1 zastrzeżenie/

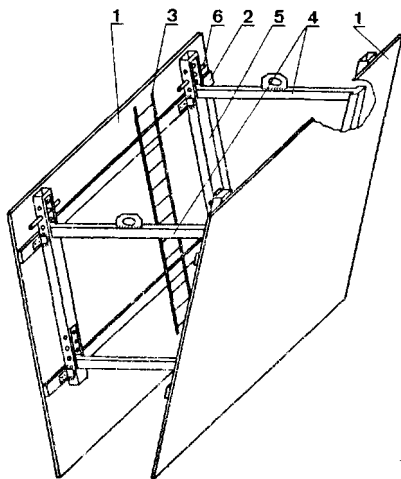
4 (51) E02D A1 (21) 263440 (22) 86 12 31

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót
Wodociągowych i Kanalizacyjnych,
Wrocław

(72) Pławucki Eugeniusz, Kiedrzyń Franciszek

(54) Urządzenie do zabezpieczania ścian
wykopów liniowych

(57) Urządzenie składa się z płyt przyscie- nnych /1/ i rozpór /4/, przy czym płyty przyscienne /1/ usytuowane są względem siebie pod kątem ostrym, a rozpory /4/ mają kształt trapezu. Elementy rozpór /4/ stanowiące boki nierównoległe trapezu usytuowane są w prowad- nicach /5/ przymocowanych rozłącznic do płyt przysciennej /1/. Przynajmniej jedna płyta przysciennej /1/ od strony wewnętrznej wyposa- żona jest w drabinę /3/. /3 zastrzeżenia/



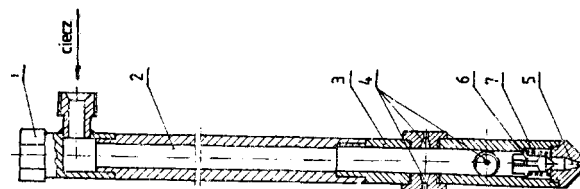
4 (51) E02D A1 (21) 263639 (22) 87 01 12

Politechnika Wrocławska, Wrocław
Sysak Zdzisław

Iniektor do iniekcji wyskocieniowej

(57) Iniektor składa się z końcówki /1/ połą- czonej rozłącznicą z rurowymi segmentami /2/. Dolny segment /2/ jest połączony rozłącznicą z głowicą /3/. W bocznych ściankach głowicy /3/ są usytuowane promieniowe dysze /4/, któ- rych wyloty są skierowane na zewnątrz iniekt- ra. Głowicę /3/ zamyka osiowa dysza /5/.

Iniektor ma umieszczony w dolnej części głowicy /3/ samoczynny zawór jednostronnego lub dwustronnego działania. /2 zastrzeżenia/



E02D A1 263640 87 01 12

(72) Politechnika Wrocławska, Wrocław
Sysak Zdzisław, Mazurkiewicz Marian

Sposób wyjmowania kształtownika
z gruntu

(57) Sposób wyjmowania kształtownika, polega na tym, że stycznie wzdłuż ścianki kształtow- nika /1/ wprowadza się głowicę iniektora /2/ z osiowym i strumieniowym strumieniem cieczy do samego końca usytuowania kształtownika. Następnie obraca się iniektor /2/ i zamyka się osiowy strumień cieczy a promieniowym strumieniem ze zwiększonym ciśnieniem omywa się jedną ze ścianek kształtownika. Wyjmując iniektor odspaja się grunt o całej wysoko- ci ścianki a powtarzając te czynności odspa- jania dla poszczególnych ścianek wyjmuje się kształtownik z gruntu. W przypadku odspaja- nia gruntu od płaskich powierzchni kształ- townika wprowadza się iniektor z osiowym stru- mieniem cieczy i co najmniej trzema promie- niowymi strumieniami, które kieruje się wzajem- nie od siebie pod kątem prostym. Czynność od- spajania gruntu dla poszczególnych powierzchni przebiega jak w przypadku odspajania gruntu od ścianek. /3 zastrzeżenia/

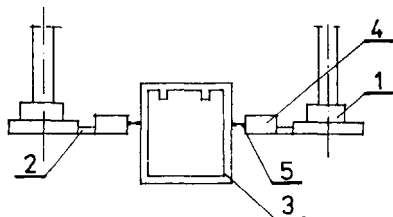
4 (51) E02D A1 (21) 263906 (22) 87 01 30

(71) Główny Biuro Studiów i Projektów
Górnictwa-Biuro Projektów Górniczych
Katowice, Katowice
(72) Wach Michał, Strączek Janusz, Solik
Tadeusz

Konstrukcja zabezpieczająca przed
szkodami górnictwa budynki halowe
mające fundamenty pod urządzenia
posadowione poniżej fundamentów
budynku

(57) Fundamenty /1/ budynku halowego połączone są między sobą prętami /2/, które dodatkowo połączone są prętami sztywnymi, tworzącymi układ ramowo-prętowy /4/. Fundamenty skrzyżniowe /3/ pod urządzenia technologiczne posadowione poniżej fundamentów /1/ budynku halowego powiązane są z układem ramowo-prętowym /4/ przy pomocy wahaczy przegubowych /5/ umieszczonych w zasypce z materiałów ściśliwych na przykład z żużla wielkopiecowego.

/4 zastrzeżenia/



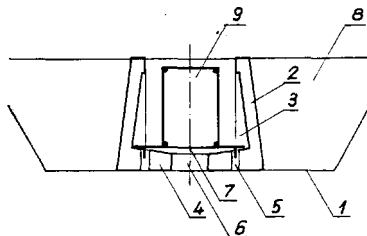
4 (51) E02D A2 (21) 268012 (22) 87- 10 01

(71) Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego,
Olsztyn
(72) Rosiński Czesław

(54) Sposób bezszalunkowego wykonywania
fundamentów budowli, zwłaszcza funda-
mentów punktowo-ciągłych oraz prefabry-
kat do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że na podłożu wykopu /1/ ustawia się elementy prefabrykowane /2/, wypełniając chudym betonem /6/ przestrzeń pomiędzy stopkami /4/. Następnie układa się zbrojenie /7/ i elementy /2/ obsypują się gruntem /8/, a przestrzeń pomiędzy prefabrykatami /2/ wypełnia się betonem konstrukcyjnym /9/. Prefabrykat charakteryzuje się tym, że w środkowej części ma niszę, a w dolnej części co najmniej jedną stopkę /4/ z otworami /5/, na której opiera się zbrojenie /7/.

/2 zastrzeżenia/



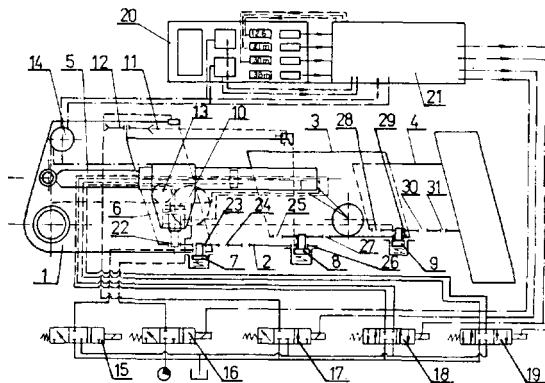
4 (21) E02F A1 (21) 261370 (22) 86 09 12

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobylka
(72) Gwiazdowicz Tadeusz, Zaskurski Jerzy

(54) Wysięgnik teleskopowy wieloczęściowy
z: e lym siłownikiem hydraulicznym
o dużym skoku

(57) Wysięgnik charakteryzuje się tym, że prostopadle do osi wzdłużnej siłownika o dużym skoku /5/ zamocowany jest siłownik o małym skoku /6/, a w końcach półek dolnych członów /1,2,3/ zamocowane są również siłowniki o małym skoku /7,8,9/ ze sprężynami, przy czym tłocznisko siłownika /6/ łączy się z członami wysuwowymi /2,3,4/ poprzez otwory /22,25,28/ umieszczone w półkach dolnych tych członów, w ich tylnej części. Tłoczniska siłowników /7,8,9/ łączy się z członami wysuwowymi /2,3,4/ poprzez otwory /23,24,26,27,29,30/ umieszczone w półkach dolnych tych członów w ich przedniej i środkowej części. Trzpień siłownika o małym skoku /6/ i tuleja siłownika o dużym skoku /5/ połączone są z czujnikami /13,14/ wysuwu i skoku tych siłowników. Praca wszystkich siłowników jest sterowana przez programator wysuwu /21/ za pomocą rozdzielaczy /16,16,17,18,19/.

/6 zastrzeżeń/

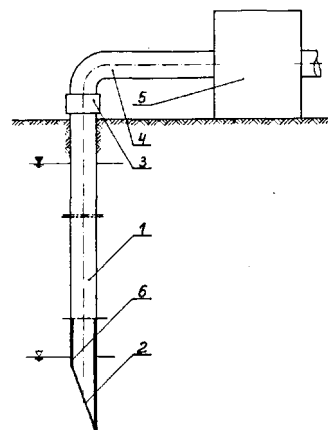


4 (51) E03B A1 (21) 271511 (22) -88 03 30

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa",
Warszawa
(72) Hoffman Romuald, Kalbarczyk Irena,
Kołodziejczyk Jerzy

(54) Ujęcie podciśnieniowe wody gruntowej

(57) Ujęcie stanowi przewód rurowy /1/ o średnicy odpowiadającej średnicy wlotu pompy powierzchniowej /5/ współpracującej z ujęciem.



Dolne zakończenie /2/ przewodu rurowego /1/ jest porowate i skośnie ścięte. Przy górnej krawędzi dolnego zakończenia /2/ jest cienka pionowa szczelina /6/ ewentualnie kilka małych otworów umieszczonych jeden nad drugim.
/3 zastrzeżenia/

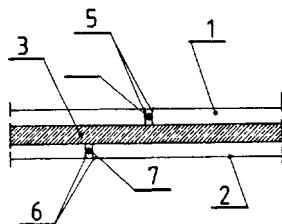
4 (51) E04B A1 (21) 263067 86 12 18

Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Jaworznicko-Mikołowski Zakład Remontowo-Budowlany Przemysłu Węglowego, Tych

(72) Sakowski Kazimierz

(54) Ściana piwnic budynków posadowionych w obszarze wpływów eksploatacji kopalni

(57) Ściana charakteryzuje się tym, że warty wykonane z prefabrykowanych płyt /1,2/ mają krawędzie /5,6/ ukośnie usytuowane względem pionu.
/3 zastrzeżenia/



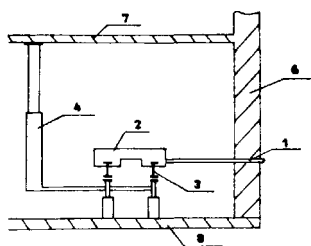
4 (51) E04B B28D A1 (21) 263322 1i) 86 12 24

Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Moszczenica", Jastrzębie Zdrój
Machej Karol, Klucznik Bolesław, Motyczka Antoni, Ryszka Eugeniusz, Radoła Włodzimierz, Niemiec Tomasz

(54) Sposób i urządzenie do wycinania szczelin w murze obiektu budowlanego

(57) Sposób polega na tym, że szczelinę wycina się organem skrawającym, który naprowadza się na obrys pod dowolnym kątem i na dowolną grubość muru z prowadnic, które rozpięra się rozporami poziomymi, a pomiędzy górną i dolną kondygnację rozpięrami.

Urządzenie składa się z organu skrawającego /1/ z napędem /2/ zamocowanym ruchomo na prowadnicach /3/»
/2 zastrzeżenia/

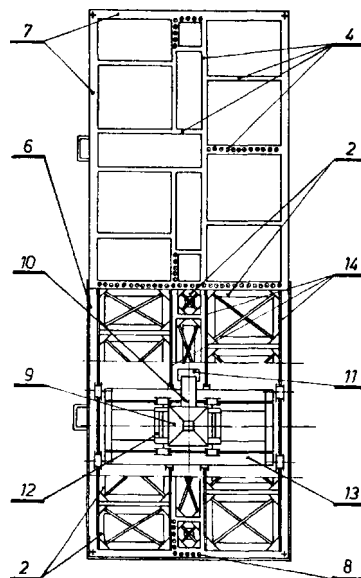


4 (51) E04B A1 (21) 263536 (22) 87 01 02

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa, Ogólnego "Miastoprojekt", Wrocław
(72) Kowal Zygmunt

(54) Monolityczno-prefabrykacyjny sposób wznoszenia budynków urządzenie do jego stosowania

(57) Sposób polega na równoczesnym i nieprzerwanym wykonywaniu wszystkich ścian /4 i 7/ określonej części jednej kondygnacji budynku, stosując podgrzewanie betonu. Urządzenie składa się z rdzeni /8/ wyposażonych w wibratory do zagęszczania betonu, form /2/ pomieszczeń wyposażonych w instalację ogrzewczą do podgrzewania betonu, przesuwnic /13/ z wózkiem /12/, poruszającej się po torach /14/ jezdnych. Na wózku /12/ są umieszczone: zasypnik /9/, przenośnik /10/, rynna /11/ i wibratory do zagęszczania betonu.
/4 zastrzeżenia/

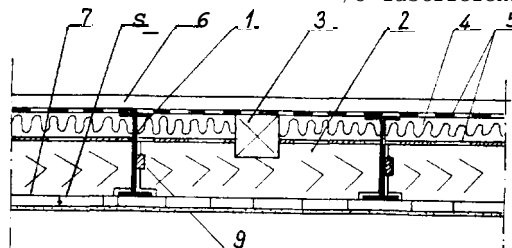


4 (51) E04B A2 (21) 266089- (22) 87 06 05

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Mieszkaniowej, Szczecin
(72) Kirpsza Mieczysław, Pańniewski Roman

(54) Strop

(57) Strop ma podłogowe legary /3/ krzyżujące się z drewnianymi poprzecznymi belkami /2/ wspartymi na dolnych półkach dźwigarów stalowych /1/ i zaklinowanymi do środników.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) E04B A2 (21) 268643 (22) 87 11 06

(75) Kuźniar Wacław, Rzeszów

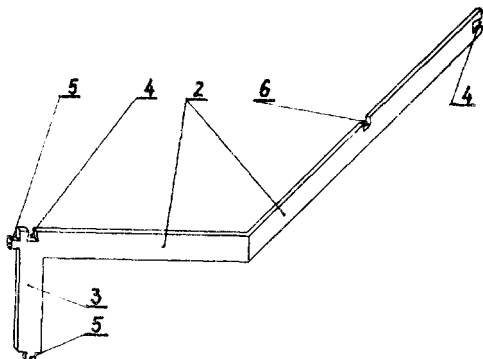
(54) Sposób nadawania ścianom faktury muru ceglanego oraz zestaw foremników do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na nałożeniu na ścianę warstwy tynku podkładowego, do której mocuje się zestaw foremników odwzorujących spoiny mię-

dzy cegłami, po czym ścianę tynkuje się przy użyciu barwnej masy tynkarskiej, a zestaw foremników demontuje się.

Zestaw foremników utworzony jest z powtarzalnych elementów w kształcie litery L o długości ramion /2,3/ zbliżonej do długości dwóch różnych boków cegły. Każdy z elementów zestawu ma co najmniej dwa wybrania /4/ i odpowiadające im kształtem występy /5/ do wzajemnego łączenia elementów w zestaw.

/7 zastrzeżeń/



4 (51) E04B A2 (21) 268801 (22) 87 11 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.Gen.

A. Zawadzkiego, Opole

(72) Świtoński Aleksander

(54) Sposób docieplania stropodachów istniejących budynków pianką kryla-

fe?) W otwór wentylacyjny stropodachu od strony przestrzeni otwartej budynku wprowadzany jest podajnik piany sterowany przez operatora, zmieniającego kąt nachylenia podajnika do poziomu, obracającego podajnik w płaszczyźnie poziomej oraz przemieszczającego i obracającego podajnik piany względem osi podłużnej.

/1 zastrzeżenia/

4 (51) E04B A1 (21) 263713 (22) 87 12 23

(71) Pracownia Konserwacji Zabytków, Oddział Badań i Konserwacji, Warszawa

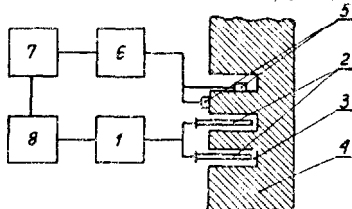
(72) Buraki Zbigniew, Chrusanowski Andrzej, Krajewski Adam, Zygmunt Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do przeciwwilgociowego zabezpieczania elementów przez

(57) Sposób polega na wykorzystaniu do osuszenia elementów przestrzennych i wytwarzania w nich blokad migracji wody, przy pomocy środków hydrofobizujących, mikrofal o częstotliwości od 900 MHz do 6000 MHz.

Urządzenie zawiera generator /1/ o częstotliwości od 900 MHz do 6000 MHz z wyposażony w przynajmniej jeden czujnik temperatury /5/, połączony z miernikiem temperatury /6/, sterującym poprzez układ decyzyjny /7/ zasilaczem /8/ generatora /1/. Do wyjścia generatora /1/ są dołączone promienniki /2/.

/5 zastrzeżeń/



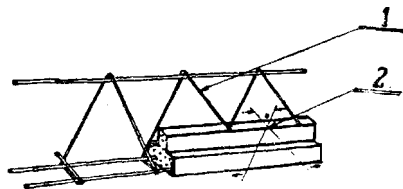
E04C A2 (21) 268030 (22) 87 10 02

Sokołowski Zenon, Przeźmierowo

Żelbetowa belka stropowa

) Belka stropowa ma spiralne strzemięna /T/O dowolnych długościach, wewnątrz spirali przytwierdzone są pręty zbrojeniowe, przy czym belka ma otulinę betonową do miejsca strefy obojętnej /2/.

/1 zastrzeżenia/



E04G A1 (21) 263602 87 01 09

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa

"Miastoprojekt-Budopol", ffarszawa

Syczewski Grzegorz, Kurzątkowski

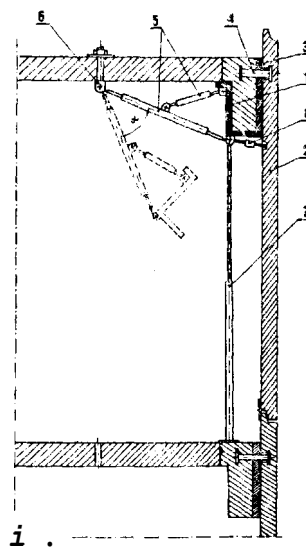
Janusz, Lechowicz Barbara

(54) Sposób wykonywania wylewanych podciągów oraz forma do wykonywania wylewanych

(57) Sposób polega na tym, że formę podciagu /1/ podwiesza się do stropu. Bo jej zewnętrzny boku przystawia się ścianę elewacyjną /2/ a następnie mocuje się warstwę izolacyjną /3/ od strony wewnętrznej formy oraz wkłada się do niej stal zbrojeniową, a w ścianę elewacyjną wkręca się wspornik. Talc przy got. owaną formę zalewa się masą betonową.

Forma /1/ w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do litery L i ma umocowany przegubowo łącznik regulujący /8/ oraz zastaw dźwigni /5/.

/2 zastrzeżenia/



(51) E21B A1 (21) 262835 86 12 05

G01N
G01C

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo

Zakład-Geofizyka Kraków, Kraków

Mikołajek Henryk, Widła Wiesław,

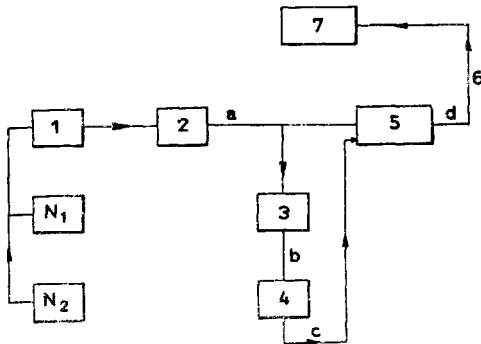
Marek Stanisław, Uliński Władysław,

Szkatuła Mieczysław, Rudzik Lucjan,

Twaróg Władysław

(54) Sposób i sonda do wykonywania pomiarów akustycznych w otworach wiertniczych

(57) Sposób polega na tym, że na początek **sygnału** elektrycznego z odbiornika nakłada się impuls elektryczny o dużej amplitudzie, który steruje zakończeniem pomiaru czasu. Sonda **charakteryzuje** się tym, że wyjście **wzmacniacza** odbiornika /2/ jest połączone **przez układ prostujący** /3/ z **układem formowania znacznika** /4/, który z kolei **połączony jest** za wzmacniaczem mocy /5/. /2 zastrzeżenie/



E21B A1 (21) 2S3696 (22) 87.01 16

Kopalnia Soli "Bochnia", Bochnia
Opitek Adam, Leśny Marian, Ciotek
Kazimierz, Freudenheim Jerzy, Grabania
Andrzej, Ryko Aleksander

Sposób eksploatacji soli

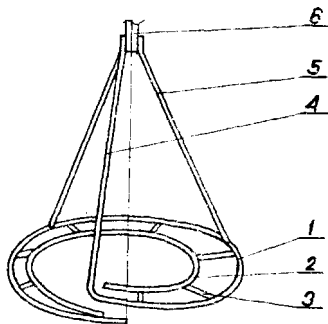
Sposób polega na tym, że **ługowanie soli** prowadzi się **wprowadzając** do **złoża medium** ługujące przy czym **otrzymywana** w trakcie **ługowania** **solanka** jest na bieżąco kontrolowana i w przypadku niskiego nasycenia ponownie **zawracana** do dosycenia w **komorze ługowniczej**. /1 zastrz.

4 (51) E21B A1 (21) 263748 (22) 87 01 21

(71) Wojewódzka **Pralniczo-Farbiarska** Spół-
dzielnia Pracy "UNIPRAL", Piła
(72) Sudul Jerzy

(54) Przyrząd ratunkowy do usuwania przedmiotów z studni i otworów wiertniczych

(57) Przyrząd składa się z dwu prętów stalowych **złączonych** trwale z sobą **końcami**, przy czym jeden z nich uformowany jest w otwarty **pierścień** prowadzący /1/ a w jego wnętrzu drugi **pręt** stalowy tworzy **pierścień roboczy** /2/ **uksztaltowany** w postaci jednego zwoju



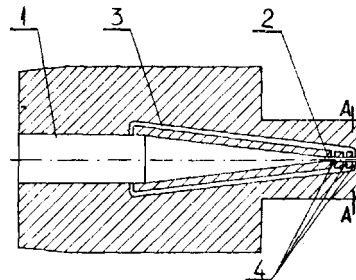
lini śrubowej stożkowej, s tym, że **pierścień** prowadzący /1/ jest odgięty swobodnym końcem ku górze odpowiednio **równoległe** do **pierścienia roboczego** /2/ i jest z nim **złączony** nierozłącznie za pomocą prostych łączników stalowych /3/, a **pierścień** prowadzący /1/ jest **zawieszony** nierozłącznie **za pomocą** trzech ramion stalowych /4,5/ **na rurze** stalowej /6/. /1 zastrzeżenie/

E21C A1 (21) 263414 (22) 86 12 30

Politechnika Lubelska, Lublin
Ostapiuk Ryszard, Koszałko Wojciech

Dysza do urabiania skał wysokociśnieniowym strumieniem wodnym

(57) Dysza **charakteryzuje** się tym, że **cylin-dryczny** odcinek otworu /1/ o większej średnicy i **cylin-dryczny** odcinek otworu /2/ o średnicy **mniejszej** połączone są kanałami /3/ o średnicy 0,01-0,001 mm z wylotami /4/ przy odcinku **cy-lindrycznym** o **mniejszej** średnicy rozmieszczo-nymi **równomiernie** na tworzącej odcinka **cylin-drycznego** w jednej **płaszczyźnie** w ilości nie-raniej niż **sześć**. /3 zastrzeżenia/



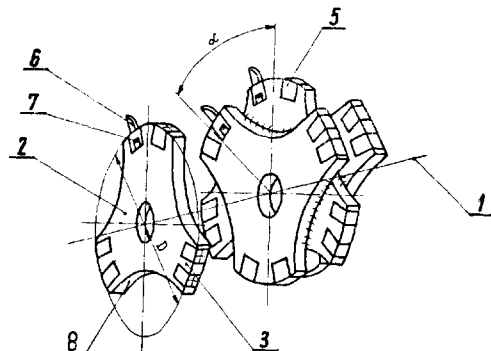
4 (51) E21C A1 (21) 263572 (22) 87 01 07

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"Kōmag", Gliwice

(72) Jaromin Zygmunt, Blochel Helmut,
Orchel Stanisław

(54) Organ urabiający maszyn górniczych

(57) **Kadłub** organu **urabiającego** maszyn górni-czych **składa się** z segmentów /2/ o zarysie **kołowym**, z których każdy segment /2/ ma **na** **obwodzie** co najmniej dwa **wybrania** /8/, **między** **którymi** znajdują się **wypusty** /3/. Segmenty /2/ są **osadzone** na **wspólnej** osi /1/ i **obrócone** względem siebie o pewien kąt tak, że **naprze-ciw** **wybrania** /8/ **jednego** segmentu /2/ jest



usytuowany wypust /3/ przyległego do niego segmentu /2/. W wycięcia wypustów /3/ są wpuszczane nożowe uchwyty /5/ z nożami /6/.
/5 zastrzeżeń/

E21C A1 (21) 263596 (22) 87 01 07

Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Chlęch Józef R., Babiński Zygmunt,
Biłyk Bogusław, Plewka Hieronim

(54) Sposób eksploatacji kopalni
użytecznych

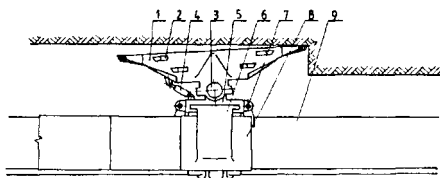
(57) Sposób polegający na eksploatacji kopalni użytecznych dwoma kombajnami, charakteryzuje się tym, że każdy z dwóch kombajnów w każdym przejeździe pracuje **przebiegnie** na swojej połowie ściany, wykonując na około połowie długości swojego przenośnika urabianie, a na pozostałej części zjazd połączony z ładowaniem, przy czym w następujących po sobie przejazdach kombajnów odwraca się kolejność tych czynności.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E21C A1 (21) 263708 (22) 87 01 19

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji
Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Klimkowski Stanisław

(54) Strug węglowy

(57) Strug węglowy ma głowicę /1/, połączona z korpusem /8/ za pomocą suportu /5/ i prowadnicy /6/ osadzonej w dowolnym miejscu na korpusie /8/. Głowica /1/ jest połączona z suportem /5/ wychylnie w płaszczyźnie poziomej za pomocą przegubu /3/ pionowego i co najmniej jednego hydraulicznego siłownika /4/. Suport /5/ jest osadzony w płaszczyźnie pionowej na prowadnicy /6/ a przesuwany wzdłuż niej wraz z głowicą /1/ za pomocą jednego hydraulicznego siłownika /7/ zamocowanego jednym końcem do suportu /5/ a drugim do korpusu /8/.
/1 zastrzeżenie/



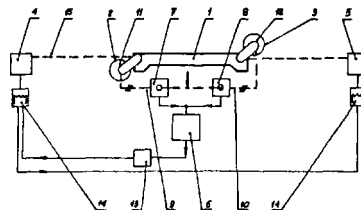
E21C A1 264058 87 02 09

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo
Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego
"Borynia", Jastrzębie
(72) Skowron Henryk, Myrczek Jan, Jośko
Rajmund, Kuczera Alojzy, Opioł
Bolesław

(54) Układ regulacji optymalnego posuwu
kombajnu węglowego

(57) Układ ma zabudowane w obwodach zasilania silników napędowych /11 i 12/ obu głowic urabiających /2 i 3/ **iskrobezpieczne** czujniki prądowe /7 i 8/, włączone równolegle w **obwód** wejściowy tranzystorowego członu regulacyjnego /6/.
Obwód wyjściowy członu regulacyjnego /6/ jest połączony linią **iskrobezpieczną** poprzez

układ separacyjny /13/ z pierwszym uzwojeniem zaworu **elektromagnetycznego sterownika** /HA /1 zastrzeżenie/

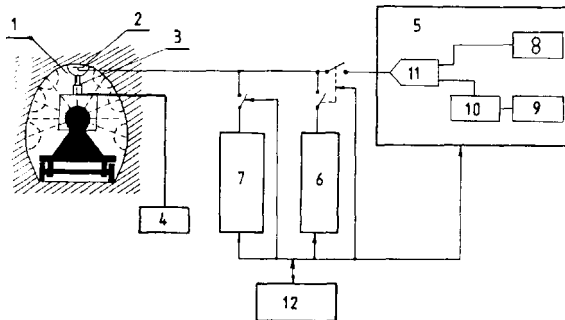


4 (51) E21C A1 (21) 269692 (22) 87 12 02

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Grzywacz Maciej

(54) Sposób do prognozowania miejsc zagrożonych
tapaniami i zawałami górnictwymi

(57) Sposób polega na wyznaczeniu współczynnika efektu polaryzacji w funkcji położenia anteny **nadawczo-odbiorczej** /2/ zlokalizowanej w ustalonym miejscu chodnika /1/ wyciętego w górotworze. Antena **nadawczo-odbiorcza** /2/ nadaje niesymetryczny impulsowy sygnał generowany w bloku zasilającym /5/, a w chwili jego zanikania odbiera odpowiedź skały na impulsowe wymuszenie, przy czym antena **nadawczo-odbiorcza** /2/ zmienia swoje katowe położenie dla ustalonego położenia wzdłuż chodnika /1/.
/1 zastrzeżenie/

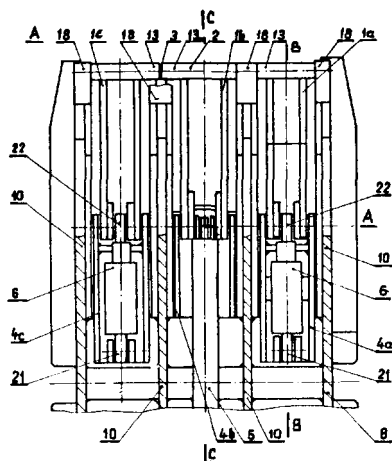


4 (51) E21D A1 (21) 262540 (22) 86 11 21

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice
(72) Cisoń Edward, Rozmus Edward, Oleś
Franciszek, Flak Marek, Cieślik Jerzy,
Marszycki Zdzisław, Cholewa Jacek,
Chwieduk Zofia, Swiderski Kazimierz,
Olender Kornel

(54) Stropnica wysuwno-wychylna

(57) Stropnica wysuwno-wychylna składa się z części **wysuwnej** i wychylnej osadzonych w stropnicy /8/. Wychylna część jest złożona z trzech segmentów /1a, 1b, 1c/ powiązanych złączami /3/ wzdłuż krawędzi /2/. **Wysuwną** część tworzą co najmniej dwa elementy /4a, 4c/ połączone z segmentami /1a, 1c/ przegubem. Siłownik /5/ służy do wysuwania stropnicy **wysuwno-wychylnej**. Siłowniki /6/ służy do wychylania wychylnej części i są związane **jednym końcem** z segmentami /1a, 1c/, a drugim końcem z elementami /4a, 4c/.
/9 zastrzeżeń/



4 (51) E21D A1 262960 (22) 86 12 11

Główny Instytut Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"Komag", Gliwice
Skoczyński Wojciech, Glonek Stanisław,
Pretor Wincenty, Szyszkowski Stefan,
Parkietny Kazimierz, Kalinecki Tadeusz,
Zych Henryk

(54) Obudowa górnicza

(57) Górnicza obudowa podporowo-osłonowa, której odzwalowa osłona połączona jest ze spągnicą łącznikami lemniskatowymi a do końca osłony mocowana jest stropnica podparta hydraulicznymi stojakami posadowionymi w spągnicy w zakresie roboczych wysokości spełniających proporcje

tym, że elementy spełniają warunki

$$0,5 < a_1 : a_2 \quad 0,55;$$

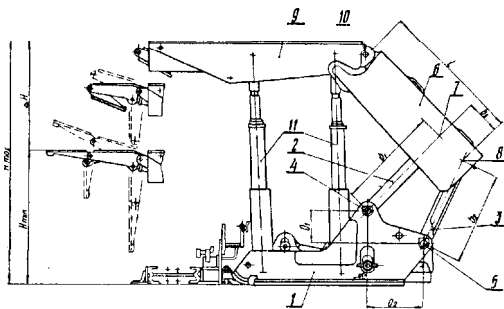
$$1,1 < b_1 : b_2 < 1,2;$$

$$0,25 < b_3 : b_1 < 0,35;$$

$$1,1 < L : H_{\min} < 1,3;$$

$$0,6 < b_1 : L < 0,75;$$

Zapewnia to stabilność obudowy w trudnych warunkach geologicznych zwięzłego stropu i dużego parcia górotworu oraz minimalne odkrycie stropu w zakresie pracy obudowy.
/1 zastrzeżenie/



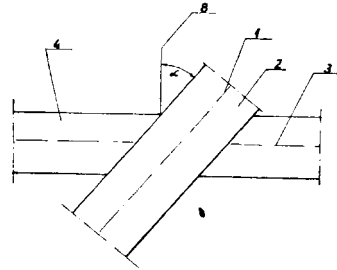
E21D A1 (21) 263600 (22) 87 01 09

Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice",
Bytom

(72) Surowiec Józef, Rakowski Tadeusz

(54) Układ podwójnych wyrobisk korytarzowych,

fof) Układ charakteryzuje się tym, że oś podłużna wyrobiska górnego /1/ i oś podłużna wyrobiska dolnego /3/ przecinają się w płaszczyźnie poziomej /8/ pod kątem α . Układ podwójnych wyrobisk korytarzowych stosowany jest zwłaszcza jako dołpwa załadownia węgla.
/1 zastrzeżenie/

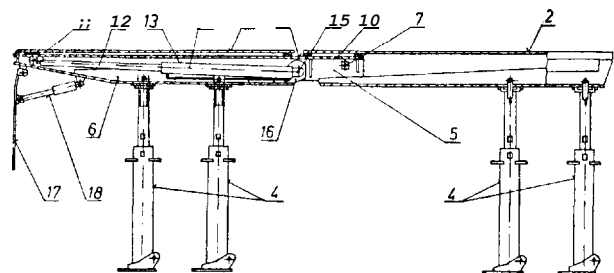


4 (51) E21D A1 (21) 264069 (22) 87 02 12

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice
Anczok Hubert, Biliński Alfred,
Bułaszenko Andrzej, Demel Tadeusz,
Flak Marek, Kostyk Tadeusz, Kurek Eugeniusz, Kwieciński Jerzy, Kzioł Erwin, Lisiecki Bronisław, Rozmus Edward, Stelmach Stanisław

(54) Lekka obudowa przesuwna, zwłaszcza do wnętrza ścianowych

(57) Obudowa ma dodatkową stropnicę pośrednią /3/, której boczne usztywniające ramiona /5/ obejmują prowadnicze zęba /6/ wewnątrz stropnicy przedniej /1/ obudowy oraz są połączone przegubowo z jej stropnicą tylną /2/. Górne zabezpieczające strop ramie /10/ jest dołączone do drąga /12/ hydraulicznego przesuwnika /13/, którego cylinder /14/ jest połączony ze stropnicą przednią /1/.
/1 zastrzeżenie/



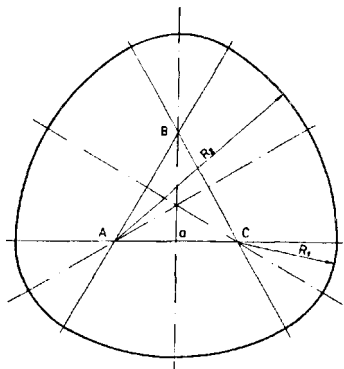
E21D A2 268317 87 10 19

Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) Górnicza obudowa zamknięta

(57) Obudowa składająca się z odrzwi wykonanych z łuków korytkowych połączonych strzemionami na zakładkę charakteryzuje się tym, że łukowy zarys odrzwi jest wyznaczony dwoma promieniami /R1, R2/, których końce znajdują się na trzech osiach symetrii odrzwi, korzystnie w wier-

chołkach trójkąta równobocznego /ABC/ o boku /a/ rónym różnicy długości tych promieni.
/4 zastrzeżenia/



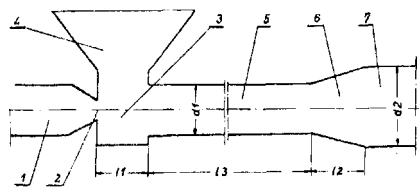
E21F A1 (21) 263809 (22) 87 01 22

- (11) Kopalnia Soli "Wieliczka", Wieliczka
Warwas Sylwester, Bogdanowicz Antoni,
Bromowicz Adam, Krysiak Marian,
Kubik Julian, Poda Ryszard

(54) wy podziemny
w kopalniach soli oraz urządzenie do
wypełniania podziemnych pustek w
kopalniach soli

(57) Sposób polega na tym, że pustkę zalewa się mieszaniną składającą się z piasku podse-
dzkowego i ciekłego nośnika, który stanowi
solanka w stanie nasyconym, w stosunku do naj-
mniej 1:1, i odprowadza solankę z górnych war-
stw nad osadzającym się piaskiem do komór
ługowniczych celem doprowadzenia solanki do
stanu pełnego nasycenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że
długość komory /3/ jest równa długości stożko-
wej rury /6/ oraz jest 6-8-krotnie mniejsza
od długości rury mieszalnikowej /5/ a stosu-
nek średnicy strugi w komorze /3/ do średnicy
/d1/ wynosi 1:2,5 a do średnicy /d2/ rurociągu
podsadzkowego /7/ wynosi 1:4. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

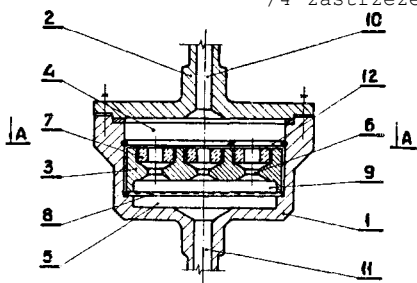
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02B A2 (21) 269409 (22) 87 12 10

(75) Burzyński Czesław, Gruszko Ryszard,
Gdynia

(54) Filtr paliwa

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że we-
wnątrz obudowy /1/ znajduje się filtracyj-
na płytka /3/ z przelotowymi otworami /6/,
w których osadzone są magnetyczne pierścien-
ie /7/ dzielące wewnętrzną przestrzeń obudo-
wy /1/ na dopływową komorę /4/ i odpływową
komorę /5/. W odpływowej komorze /5/ umiesz-
czona jest filtracyjna płytka /8/.
/4 zastrzeżenia/



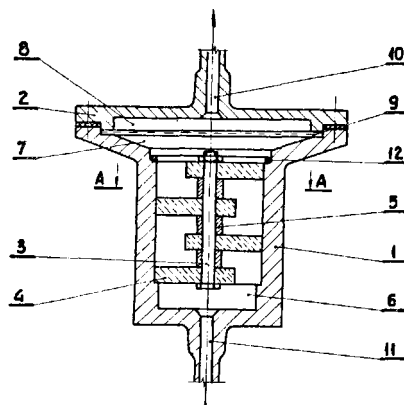
4 (51) P02B A2 (21) 269410 (22) 87 12 10

(75) Burzyński Czesław, Gruszko Ryszard,
Gdynia

(54) Filtr paliwa

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że we-
wnątrz obudowy /1/ osadzone są rozłącznie,
naprzemianlegle, symetrycznie lub asymetry-
cznie na przewodzącym trzpieniu /3/ magnety-
czne płytki /4/, oddzielone od siebie dy-
stansowymi tulejkami /5/ i dzielące wewnę-

trzną przestrzeń obudowy /1/ na dopływową ko-
morę /6/, stabilizacyjną komorę /7/ oraz
odpływową komorę /8/. Stabilizacyjna komora
/7/ oddzielona jest od odpływowej komory /8/
filtracyjną płytką /9/. /3 zastrzeżenia/



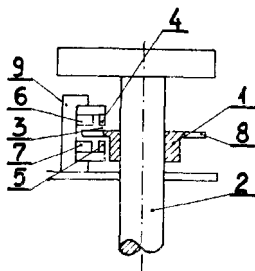
4 (21) F02D A1 (21) 263229 (22) 86 12 22

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Walusiak Stanisław, Dziubiński
Mieczysław

(54) Czujnik hallotronowy zapłonu silnika
spalinowego

(57) Czujnik składający się z wirującej tarczy
z wycięciami na obwodzie, osadzonej na wałku
rozdzielacza charakteryzuje się tym, że tar-
cza /1/ usytuowana jest w szczelinie /3/ pomię-
dzy nabiegunnikami /4 i 5/ obwodu magnetyczne-
go, z których nabiegunnik /4/ zakończony jest
zamocowanym trwale hallotroном /6/, a drugi /5/
ma zamocowany magnes /7/ z wolnym biegunem o
kształcie pozwalającym na koncentrację linii

strumienia magnetycznego, zaś **całość** umieszczona jest w obudowie /9/, przy czym na **biegunniki** /4 i 5/ od strony szczeliny /3/ mają kształt pozwalający na skupienie linii strumienia **magnetycznego**, a tarcza /1/ wykonana jest z materiału **ferromagnetycznego**. Tarcza /1/ ma **symetrycznie** na obwodzie rozmieszczone wycięcia /8/, których ilość odpowiada ilości cylindrów **silnika**. /2 zastrzeżenia/



4 (51) **FO2M** A1 (21) 263547 (22) 87 01 03
P23L
C07B

- (71) Fabryka Samochodów Ciężarowych
im. Bolesława Bieruta, Lublin
(72) Okoń Roman, Fotek Romuald, Furmanek
Jerzy, Wiejak Andrzej, Chabrajski
Tadeusz, Stelmach Kazimiera, Burzawa
Ireneusz, Jaślikowski Tadeusz

(54) Sposób aktywacji powietrza do utleniania, zwłaszcza spalania

(57) Sposób polega na tym, że strumień powietrza kierowanego do utleniania lub spalania poddaje się napromieniowaniu **ultrafioletowemu** o długości fali poniżej 400 nm ze źródła promieniowania zasilanego prądem impulsowym lub przemiennym o częstotliwości 50 Hz do 200 kHz i napięciu 200 V do 400 V.

/4 zastrzeżenia/

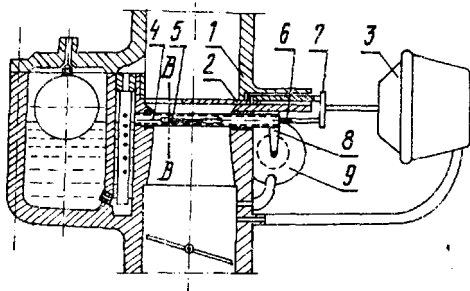
4 (51) **FO2M** A2 (21) 269028 (22) 87 11 24

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
Kraków
(72) Sendyka Bronisław

(54) Gaźnik stałego podciśnienia

(57) Gaźnik **charakteryzuje** się tym, że na pobocznicę suwaka /6/ wykonany jest co najmniej jeden rowek, natomiast cylinderek /4/ dozownika ułożyskowany jest w korpusie /1/ gaźnika oraz połączony z obracającym go dodatkowym silownikiem /9/. Silownik /9/ ma sterowany podciśnieniem komory mieszania ma charakterystykę zapewniającą obrót cylindra /4/ do położenia pokrywającego się wzdłużnej dyszy paliwa /5/ z rowkiem w zakresie podciśnień odpowiadających pełnemu obciążeniu silnika.

/1 zastrzeżenie/

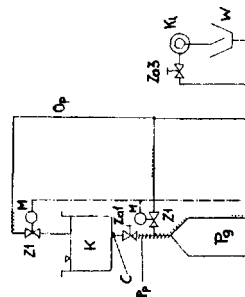


4 (51) **P04B** A1 (21) 260737 (22) 86 07 18

- (71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa
"INPOTECH", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
(72) Kwiatkowski Zbigniew, Petrykowski
Mirosław, Nachmann Ryszard

(54) Układ samoregulacji wydajności tłoczenia w obiegu z pompą przetwarzającą ciecz o dużej lepkości, zwłaszcza cukrzycę

(57) Układ ma z przewodu tłocznego /Pt/ pompy **cyrkulacyjnej** /Pm/, w punkcie mieszczącym się przed odcinającym zaworem /Za₂/, wyprowadzony przewód przelewowy /Op/, mający zawór zdalnego sterowania /Z₁/ z regulowanym automatycznie przepływem, umieszczony w pobliżu jego wylotu. Przewód przelewowy jest doprowadzony do zbiornika rozchodowego cukrzycy /K/ w oś jego końca wylotowego /C/. Przewód tłoczny /Pt/ pompy **cyrkulacyjnej** na odcinku pomiędzy zaworem odcinającym /Za₃/, a punktem /H/ wyprowadzenia zeń przewodu przelewowego /Op/ ma dołączony manometr elektryczny /P/. Elektroniczny przewód wyprowadzający sygnał ciśnienia z manometru /P/ jest dołączony do regulatora /R/, który jest sprzężony z częścią sterującą zaworu zdalnego sterowania /Z₁/. /3 zastrzeżenia/



4 (21) **F04B** A1 (21) 262117 (22) 86 10 28
B23P

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice",
Bytom
(72) Korfel Zbigniew, Walutek Mieczysław,
Nowak Ryszard

(54) Sposób regeneracji korpusów pomp wirwowych

(57) Sposób polega na wykonaniu w korpusie w miejscu zużycia, obwodowego, regularnego wycięcia o odpowiednim kształcie, w które wpasowuje się dokładnie dopasowany **wymiarowo**, żeliwny pierścień o takim profilu poprzecznym, który zapewnia uzyskanie pierwotnego kształtu korpusu. Pierścień żeliwny dodatkowo zabezpiecza się wpuszczanymi w korpus, gwintowanymi kołkami. /2 zastrzeżenia/

4 (51) **P04B** A1 (21) 263786 (22) 87 01 23

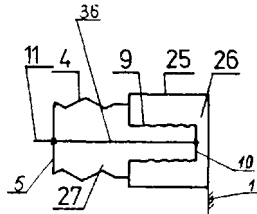
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dymicki Józef, Jedliński Jan, Mróz Witold,
Oleksiuk Waldemar

(54) Pompa dawkująca

(57) Pompa dawkująca o napędzie pneumatycznym zawiera dwie komory o **zmiennej** objętości, z których jedna jest komorą roboczą, a druga komorą napędową. Jedna z komór pompy utworzona

jest przez sztywne ścianki korpusu /1/ i mieszek sprężysty. Ścianki drugiej komory pierwszej i drugi mieszek sprężysty o powierzchni efektywnej różnej od powierzchni efektywnej miesza pierwszego.

Jedne końce obydwu mieszków /4,9/ połączone są szczelnie z korpusem /1/, zaś **drugie**, zamknięte szczelnie wiekami /5,10/, połączone są ze sobą, korzystnie za pomocą elementu dystansowego /36/. /6 zastrzeżeń/

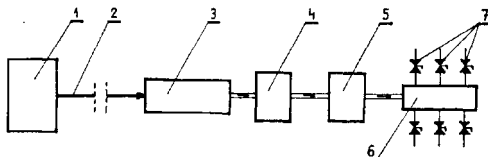


4 (21) F04B A1 (21") 264171 (22) 87 02 17

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Gorzkowski Adam, Junger Eugeniusz, Mańka Henryk

(54) Instalacja do doprowadzania sprężonego powietrza

(57) Instalacja ma **pompę** sprężonego powietrza /1/ połączoną, poprzez rurociąg doprowadzający /2/ o małej średnicy, z kompensatorem sprężonego powietrza /3/, łączącym się przez odwadniacz /4/ z zespołem filtrującym /5/, na którego wyjściu znajduje się rozdzielacz sprężonego powietrza /6/ z zaworami odcinającymi /7/. /1 zastrzeżenie/

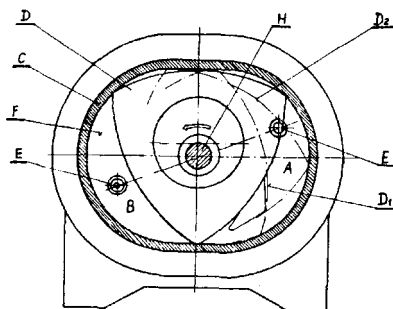


4 (51) F04C A1 (21) 263622 (22) 87 01 09

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków
(72) Warczak Wiesław, Wala Jerzy, Unarski Adam, Hanusz Tadeusz

(54) Sprężarka z krążącym tłokiem

(57) Sprężarka **charakteryzuje się** tym, że każda z przestrzeni roboczych /A, B/ jej cylindra jest połączona, za pomocą co najmniej jednego urządzenia regulacyjnego /E/, ze



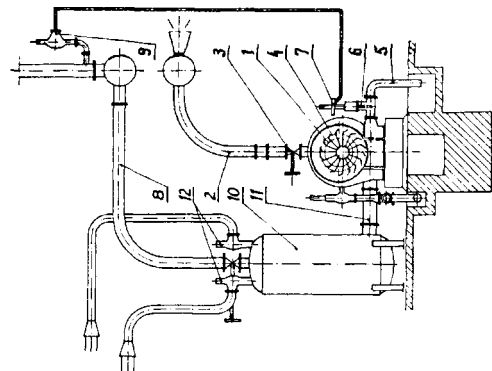
stroną ssawną sprężarki. Urządzenia regulacyjne są rozmieszczone w ścianach cylindra symetrycznie względem osi wału, w odległości większej niż promień koła wpisanego w obrys tłoka /D/ i w wycinku cylindra zawartym pomiędzy kątem 15° a 75° , mierzonym od dłuższej osi symetrii obrysu cylindra w kierunku obrotów wału. /3 zastrzeżenia/

P04C A1 (21) 270248 (22) 88 01 22

- Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Sośnica", Gliwice
(72) Bronowicz Wacław, Dawiec Jan, Uliczka Edward, Marsula Mieczysław

(54) Agregat sprężonego powietrza

(57) Agregat zawiera pneumatyczny siłownik /7/ regulujący płynnie i samoczynnie wydajność dmuchawy /1/, dzięki zabudowaniu go na wodnym zaworze /6/ i połączeniu z rurociągiem /8/, doprowadzającym sprężone powietrze ze zbiornika wyrównawczego /10/ do głowicy sterującej filtru próżniowego poprzez czujnik /9A/ /1 zastrzeżenie/

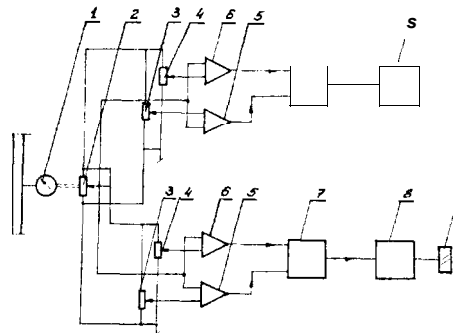


(51) P04D A1 258156 2) 86 02 27

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "Instal", Warszawa
(72) Hałupka Zbigniew

(54) Wyłącznik ciśnieniowy

(57) Wyłącznik do sterowania pracą pomp w układach **hydroforowych charakteryzuje się** tym, że jeden **przetwornik** ciśnienia na wielkość elektryczną współpracuje z większą ilością kanałów, z których każdy może sterować urządzeniem w innym zakresie ciśnień pracy, przy czym jeden taki kanał zbudowany jest z nastawników potencjometrycznych /3,4/, komparatorów /5,6/, układu logicznego /7/ i układu wykonawczego



/8/. Przetwornik ciśnienia stanowi ciśnieniomierz /1/ sprzężony mechanicznie z nadajnikiem **potencjometrycznym** /2/. /2 zastrzeżenia/

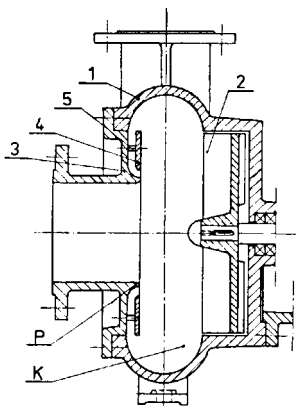
4 (51) F04D A2 (21) 268525 (22) 87 10 29

(1i) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Rokita Jerzy, Kaczorowski Waldemar

(54) Urządzenie zwiększające wysokość podnoszenia pompy o swobodnym przepływie

(57) Urządzenie stanowi płaska tarcza /4/ z otworem w środku, **umocowana** do ścianki kadłuba /3/ pompy, przy czym między tarczą /4/, a ścianką kadłuba /3/ istnieje prześwit, zaś ścianka kadłuba /3/ zaopatrzona jest korzystnie w pierścień kierujący /P/. Tarcza /4/ **umocowana** jest do ścianki /3/ za pośrednictwem tulejek /5/. /2 zastrzeżenia/

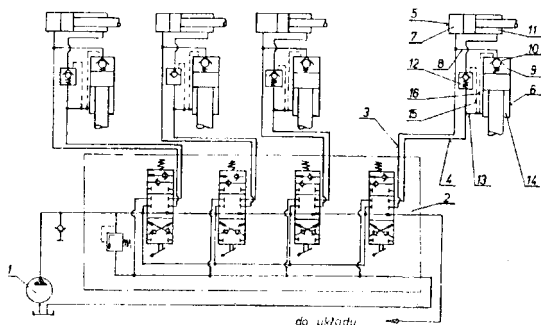


4 (51) F15B A1 (21) 262834 (22) 86 12 05

Fabryka Maszyn Budowlanych "FAMABA",
Głogów
Szyrner Mirosław

(54) Układ hydrauliczny sterowania podporami

(57) W układzie hydraulicznym sterowanie kolejnością ruchów siłownika poziomego wysuwania /5/ i siłownika pionowego podnoszenia /6/ odbywa się za pomocą sterowanych zwrotnych zaworów /12/ i /10/, przy czym ciśnienie otwarcia zaworu /12/ jest wyższe od ciśnienia otwarcia zaworu /10/ a opór sprężyny zaworu /12/ jest mniejszy od oporu sprężyny zaworu /10/. /1 zastrzeżenie/



F15B A1 (21) 263753

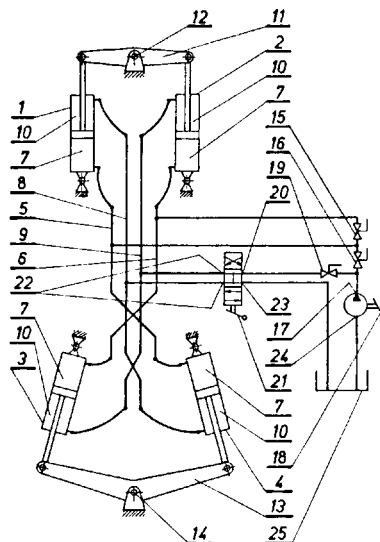
87 01 20

(71) Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Wrocław

(72) Starczewski Tadeusz, **Nieroda** Czesław

(54) Hydrauliczny układ przekazujący skręt

(57) Hydrauliczny układ przekazujący skręt składa się z dwóch par siłowników hydraulicznych /1/ i /2/ oraz /3/ i /4/ połączonych ze sobą hydraulicznie za pomocą przewodów /5/ i /6/ **łączących** komory nadciłokowe /7/ oraz przewodów /8/ i /9/ łączących komory podciłokowe /10/, odpowiednio, siłownika /1/ z siłownikiem /4/ i siłownika /2/ z siłownikiem /3/. Siłowniki /1/ i /2/ połączone są ze sobą mechanicznie za pomocą dźwigni /11/, a siłowniki /3/ i /4/ za pomocą dźwigni /13/. Przewody /5/ i /6/ połączone są ze sobą zaworem odcinającym /15/, który łączy się od strony przewodu /5/ z zaworem odcinającym /16/. Zawór /16/ drugą swą stroną połączony jest z pompą /18/ połączoną poprzez zawór /19/ z rozdzielaczem /21/. Rozdzielacz /21/ połączony jest z przewodami /8/ i /9/ oraz ze zbiornikiem /25/. /1 zastrzeżenie/



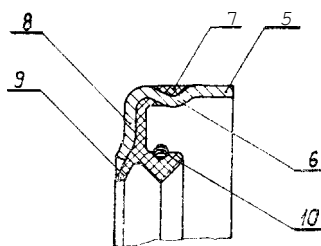
4 (51) F16G A1 (21) 263329 (22) 86 12 30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa

(72) Dubiel Leszek, Izdebski Jerzy, Lipka Janusz

(54) Deformowalny pierścień uszczelniający łożysko toczne

(57) Pierścień ma metalową część cylindryczną /5/ z **przetłoczeniem** /6/ na obwodzie. Przetłoczenie wypełnione jest gumą /7/. Do części /8/ uformowanej prostopadle do osi części cylindrycznej /5/ zamocowany jest gumowy uszczelniający



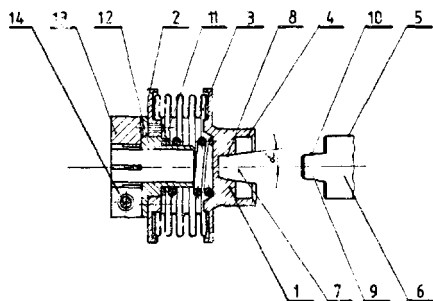
wargowy /9/. Wargi uszczelniaacza dociskane są do obracającej się półosi sprężyna spiralna /10/.
/1 zastrzeżenie/

F16D A1 (21) 263718 (22) 87 01 19

Ośrodek Białwcz-Rozwojowy Urządzeń Sterowania Napędów, Toruń
Witkowski Tadeusz, Kunicki Kazimierz, Gołębiowski Ryszard

(54) Sprzęgło nierozłączne szczególnie do sprzęgania napędów z urządzeniami położenia i prędkości

(57) Sprzęgło zbudowane jest z tarczy /1/ połączonej z tarczą /2/ głębokożłobkową /3/, przy czym tarcza /1/ posiada cylintryczną powierzchnię centrującą /4/ pasowaną suwliwie do cylindrycznej powierzchni /5/ wałka napędowego /6/ oraz wybranie zabierające /7/ o skośnych do osi sprzęgła płaskich powierzchniach /8/ będące odwzorowaniem zabieraka /9/ o skośnych, płaskich powierzchniach /10/ ukształtowanego na wałku napędowym /6/, przy czym kąt α pomiędzy skośnymi, płaskimi powierzchniami /3/ i /10/ a osią sprzęgła jest samohamowny.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) F16G A2 (21) 269393 (22) 87 12 09
B65G

(1) Członkrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Kopalnia Węgla Brunatnego "Bełchatów", Rogówiec

(72) Grabarek Jan, Zurek Zbigniew, Moczyński Marek, Stanisławski Jacek

(54) Sposób naprawy rdzenia taśmy przenoś-

(57) Zgodnie ze sposobem, po wycięciu uszkodzonego odcinka linki stalowej i obrobieniu jej końcówek, na niewielkiej długości łączy się końcówki sprężyna stalową owiniętą platem mieszanki o zwiększonej przyczepności do stali.
/2 zastrzeżenia/

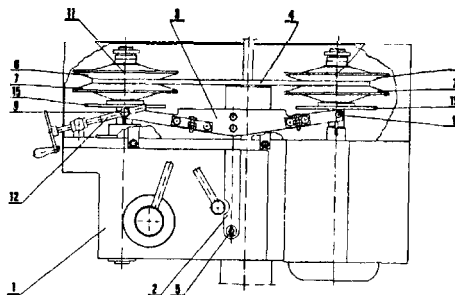
1 (51) P16H A1 (21) 263607 (22) 87 01 09

(1) Dom Handlowy Nauki, Sp z o.o., Warszawa, Zakład Doskonalenia Zawodowego, Warszawa

2) Janiszewski Andrzej, Skowron Marek
bezstopniowa na pas

(57) Przekładnia ma katową dźwignię dwustronną, której jedno końce ramion /3/ oparte o tarcze oporowe /15/, /15/ połączone są kołami pasowymi /10/, /11/. Punkt obrotu

/5/ dźwigni jest tak usytuowany aby linie łączące go z punktem połączenia z tarczami oporowymi /15/, /15/ kół pasowych /10/, /11/ tworzyły kąt równy 90° i 100° .
/4 zastrzeżenia/



4 (51) F16J A1 (21) 263017 (22) 86 12 16
B01J
F16K

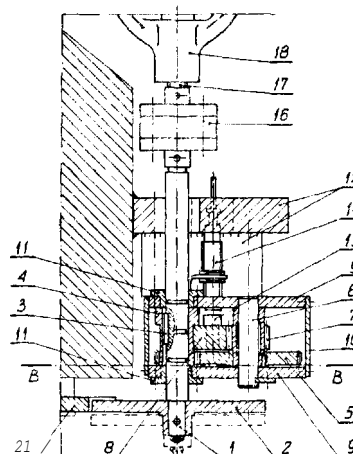
(57) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa; Huta "Ferrum", Katowice

(12) Grubiński Mieczysław, Kurek Zacheusz, Gębarowski Stanisław, Oboński Edward, Rehlich Marian, Tokarski Tadeusz

Mechanizm napędu zaworu dopływu pary, zwłaszcza do ałoklawia

(57) W mechanizmie napędu zaworu dopływa pary ruch wału napędowego /1/ realizowany jest poprzez przekładnię dwustopniową napędzaną siłownikiem hydraulicznym. Przekładnia składa się z koła zębatego /4/ osadzonego suwliwie na wale napędowym /1/, piasty z dwoma wiencami zębatymi /5 i 7/ osadzonej obrotowo na nieruchomym wałku /6/ i zębatego /8/ przytwierdzonej do tłoczyska siłownika. Jeden wieniec zębaty /5/ o większej średnicy ząbów jest z kołem zębatym /4/ osadzonym na wale /1/, a drugi wieniec /7/ ząbony jest z zębata /8/.
/5 zastrzeżeń/

A-A



4 (51) F16K A1 (21) 263608 (22) 87 01 09

(1) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn

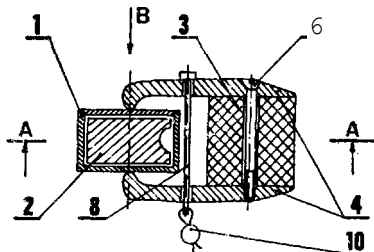
Przepływowych
(72) Smigielski Józef

(54) Bezślawkowy zawór rozprężny

(57) Zawór jest wyposażony w osadzoną wewnątrz przelotowego korpusu /1/ przepustnicę /2/ ko-

przepływowym. Na obwodzie przepustnicy /2/ znajdują się **ferromagnetyczne** wkładki usytuowane równolegle do osi walca. Natomiast na zewnątrz korpusu /1/ umieszczone są nabiegunki listwowe /4/ stałego **magnesu** /3/. W nabiegunkach /4/ znajdują się otwory, w których umieszczony jest **kołek ustalający** /8/ z plombą /10/. W ścianie korpusu znajduje się **zderzak ograniczający** kąt obrotu zaworu.

Zawór nadaje się do zastosowań w układach automatycznej regulacji przepływu.
/4 zastrzeżenia/

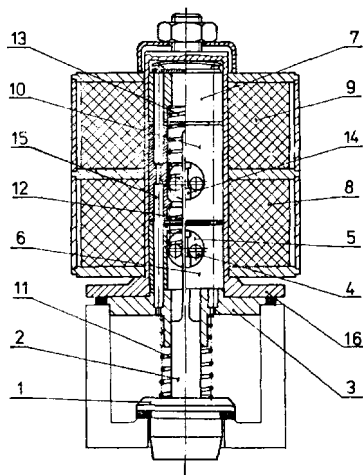


P16K A1 (21) 268710 (22) 87 11 10

86 11 12 - CS - PV 8169-86
TESLA Koncernový podnik, Praha, CS
Novotný Karel, Pámoch Václav

(54), Zawór regulacyjny o zmiennej przepustowości

57 W zaworze, na rurową część obudowy /16/ nałożone są górna cewka /9/ i dolna cewka /8/. Płaskie, taśmowe cięgno /2/, włożone w prowadnicę /3/, u dołu rozszerza się cylindrycznie i połączone jest z **grzybkim stożkowym** /1/ oraz podparte sprężyscie sprężyna zwrotna /11/. Wewnątrz rurowej części obudowy /16/, na kołki prowadzące /15/, nałożone są ślizgowo dolny rdzeń /6/, tuleja /10/ i podparty na niej sprężyscie górna sprężyna /13/ górny rdzeń /7/. Przez ścianki rdzeni /6,7/ i tulei /10/ przechodzą również pręci /14/ połączone na stałe z górnym rdzeniem /7/. Pręci /14/ mają **odsadzenia**. W dolnym rdzeniu /6/ i w tulei /10/ wykonane są prostopadłe do ich osi i równoległe do szerszego boku cięgna /2/ podłużne, cylindryczne otwory /5/, w które włożony jest wałeczek /4/ podparty sprężyscie sprężyna dociskowa /12/. Zawór wyposażony jest w mechanizm skokowy z zabezpieczeniem elektromagnetycznym.
/5 zastrzeżeń/



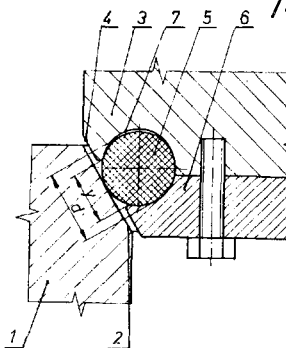
4(51) F16K A1 (21) 270000 (22) 88 01 04

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce

(72) Salata Ludwik, Pożoga Jerzy, Kaleta Jan, Szydźiak Jerzy

Zawór zaporowy

(57) Zawór ma pierścień **elastyczny** /5/, najkorzystniej o **przekroju okrągłym**, osadzony w pierścieniowym kanałku /7/ znajdującym się w siedlisku /4/ grzyba /3/ i/lub nakładce /6/.
/4 zastrzeżenia/



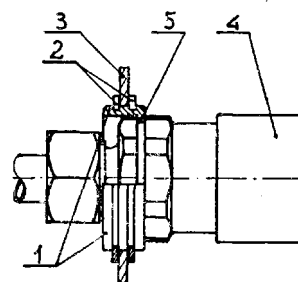
F16L A1 (21) 263327 (22) 86 12 30
A01B

(71), Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa

(2) Chruśliński Tadeusz, Kubiak Andrzej

(54) Urządzenie do mocowania szybkozłączy hydraulicznych, zwłaszcza do ciągników i maszyn rolniczych

(57) Urządzenie składa się z dwóch jednakowych półpierścieni /1/ i dwóch pierścieni osadzących /2/. Półpierścienie /1/ umieszczone są pomiędzy **wspornikiem** /3/ ciągnika a szybkozłączem /4/ i osadzone są na korpusie szybkozłącza /4/ za pomocą występu wewnętrznego /5/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) F16L A1 (21) 263707 (22) 87 01 19

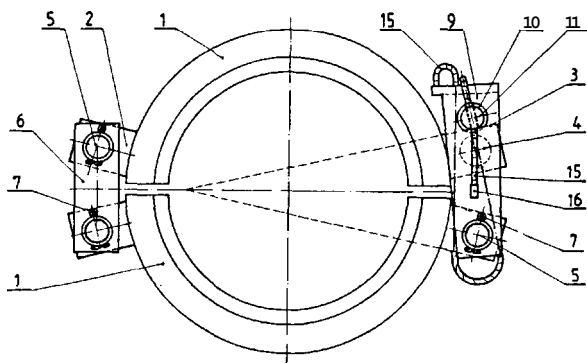
(71) Gwarectwo **Mechanizacji** Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Wyciszczok Stefan, Nałzek Mieczysław, Kłyta Wincenty

(54) Złącze klinowe do rur

(57) Złącze **składa się** z dwudzielnej obejmy, której połówki mają postać dwóch **półpierścieni** /1/. Oba półpierścienie /1/ przy końcach na **zewnętrznych** ścianach mają występy /2/ zamocowane promieniowo tak, że boczne ściany /3/ pary występow /2/ tworzą kształt klina. W występow /2/ są wykonane otwory /4/ na

sworznie /5/. Na sworzniu /5/ jednego z pary występów /2/ połączonych rozłącznie jest osadzony **wychylnie** łącznik w kształcie litery "U". W ścianach /9/ bocznych łącznika są wykonane współosiowo otwory /10/ na klin /11/, posiadający sfrezowaną ściankę, która przylega do ściany /3/ bocznej drugiego z pary występów /2/ połączonych rozłącznie. /2 zastrzeżenia/

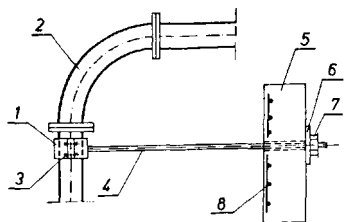


4 (51) F16L A1 (21) 263761 (22) 87 01 20
E02D

(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę, Wrocław
(72) Mikrut Mieczysław

(54) Blok oporowy dla wodociągu

(57) Blok oporowy tworzy **obejma** /1/, do której **przymocowany** jest jeden koniec cięgła /4/ a **drugi** jest przytwierdzony do betonowej płyty /5/. Obejma /1/ jest dzielona, a obydwie części są połączone śrubami /3/. Cięgło /4/ jest umieszczone w otworze betonowej płyty /5/ i zabezpieczone przed przemieszczaniem podkładką /6/ i nakrętką /7/ osadzoną na **gwintowanym** końcu cięgła /4/. /6 zastrzeżeń/



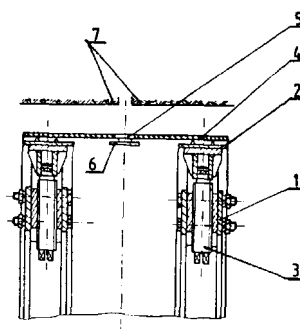
4 (51) F16L A3 (21) 271510 (22) 88 03 20

6 patent 142016

(71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa Inżynierskiego "HYDROBUDOWA", Warszawa
(72) Czaplicki Jerzy, **Tyszkiewicz Roman**, **Wielechowski Jan**, **Uliasz Stanisław**, **Parys Henryk**, **Miłoszewski Jędrzej**

(54) Urządzenie do uszczelniania styków i **spekań** rur podziemnych kolektorów żelbetonowych

(57) Urządzenie ma **pierścień elastyczny** /4/ połączony rozłącznie z rozprężnymi pierścieniami /2/ dociskającymi go do ściany kolektora /7/. Pierścień stały /1/ i luźne pierścienie rozprężne /2/ składają się z niezależnych części. Pierścień elastyczny /4/ ma otwór /5/ do zamontowania końcówki iniekccyjnej, w którym umieszczony jest zawór zwrotny /6/. /4 zastrzeżenia/

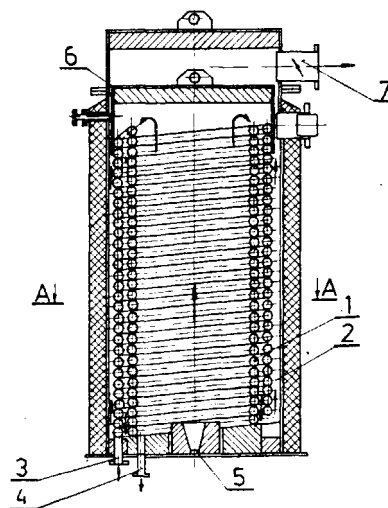


4 (51) A1 (21) 261557 (22) 86 09 25

Biuro Projektów Przemysłu **Koksowniczego** "Koksoprojekt", Zabrze
(72) Stenchlik Jan, Rybicki Felicjan, **Urbańska Elżbieta**

(54) Piec rurowy do podgrzewania produktów **węglowodórnych** i **naftopochodnych**

(57) Piec ma wewnątrz usytuowane na **obwodzie** dwie współosiowe węzownice /1,2/ rurowe przylegające do siebie. Węzownica /1/ radiacyjna zamyka od dołu komorę **spalania**; a górna jej część nie dochodzi do kłosa /6/. Węzownica /2/ konwekcyjna w górnej części przylega do kłosa /6/, a u dołu nie dochodzi do dna komory spalania. /1 zastrzeżenie/

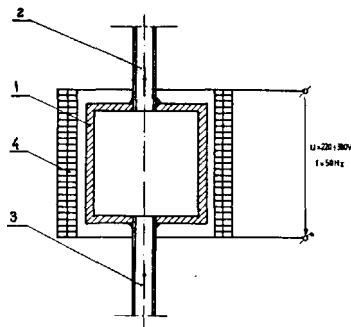


4 (51) F24H A2 (21) 269882 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Staszewski Witold

(54) Nagrzewacz cieczy

(57) Nagrzewacz cieczy jest wyposażony w cylindryczny, stalowy zbiornik /1/, w którego jednym dnie jest umieszczony króciec /2/ do doprowadzania cieczy, zaś w drugim dnie króciec /3/ do odprowadzania cieczy. Zbiornik /1/ jest umieszczony wewnątrz cewki indukcyjnej /4/. /1 zastrzeżenie/

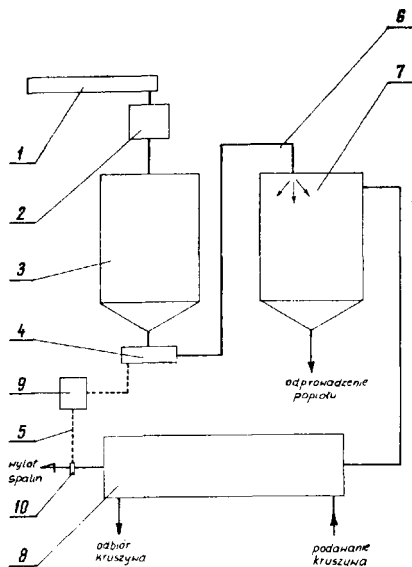


4 (51) F26B A1 (21) 261241 (22) 86 08 29

- (71) Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych,
Białystok
(72) Topczewski Tadeusz, Kubrak Włodzimierz
Ziemian Zbigniew, Kubrak Leon, Gołasze
Ryszard

ty Urządzenie do suszenia i podgrzewania

Urządzenie ma przedpalenisko /7/ zaopatrzone w elektroniczny układ sterowniczy dozowania opału, usytuowane między dozownikami /4/ i obrotową suszarnią /8/, połączone z układem transportu pneumatycznego /6/. /2 zastrzeżenia/

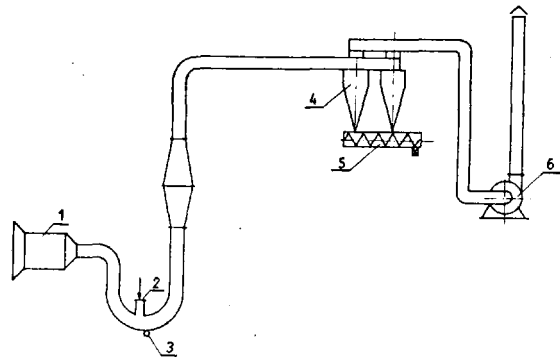


4 (51) P26B A1 (21) 269981 22 88 01 02

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań
(72) Kaliszan Zdzisław, Janczak Robert,
Stroiński Jerzy

(54) Sposób suszenia produktów spożywczych, zwłaszcza krochmalu ziemniaczanego

(57) Sposób polega na tym, że do przewodu suszarki pneumatycznej /1/ poniżej miejsca /2/ dozowania produktu, przeznaczonego do suszenia, wprowadza się przez otwór /3/ sprężone powietrze o kierunku wpływu zgodnym z kierunkiem przepływu suszącego powietrza. Ciśnienie wprowadzanego sprężonego powietrza wynosi 0,1-0,6 MPa. /3 zastrzeżenia/

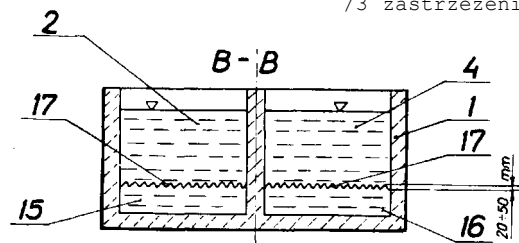


P27B A1 (21) 271187 (22) 88 03 14

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
Kiełpiński Ryszard, Samek Edward,
Chrostek Henryk, Zając Stanisław,
Tokarz Janina

(54) Piec odstojowy, zwłaszcza do aluminium i jego stopów

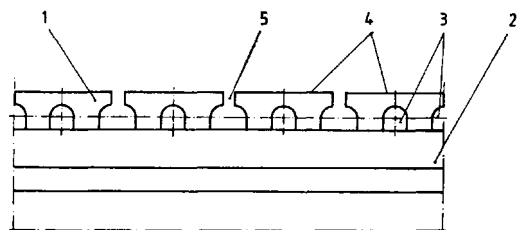
(57) Piec ma tygiel /1/ podzielony na komorę zalewową /2/, grzewczą i czerpalną /4/. Każda z komór ma oddzielną pokrywę, przy czym tylko pokrywa komory grzewczej wyposażona jest w grzejne elementy. Komora zalewowa /2/ połączona jest z komorą grzewczą dolnym przepustem /15/, a komora czerpalna /4/ z komorą grzewczą dolnym przepustem /16/. /3 zastrzeżenia/

F27D A1 (21) 261701 (22) 86 10 02
P27B

- (71) Mysłowickie Zakłady Sprzętu Elektro-
technicznego "Polam-Elpor", Mysłowice
Liszewski Leon, Nowakowski Jan,
Bomba Joanna, Skalbaniok Walter,
Gasiorek Władysław, Sieklucki
Kazimierz, Chromy Jerzy

(54) Ruszt wózka piecowego

(57) Ruszt zestawiony jest z powtarzalnych bloków /1/, wykonanych z tego samego materiału co trzon /2/. W bloku wykonane są przelotowe



wycięcia /3/, a bloki ułożone są tak, że wycięcia tworzą kanały pod górną powierzchnią rusztu, usytuowane prostopadle do kierunku jazdy wózka w piecu tunelowym.
/2 zastrzeżenia/

ca /2/ wraz ze ścianą ruchomą /1/ dociskana jest do pieca /8/ za pomocą elementu dociskowego /6/, poprzez uszczelnienie /7/.
/1 zastrzeżenie/

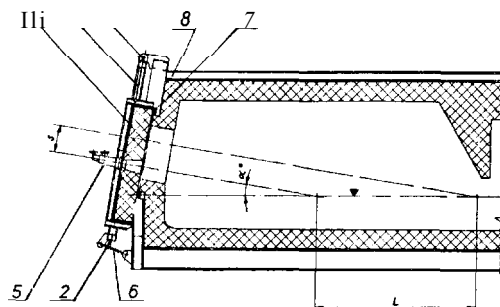
4 (51) P27D A1 (21) 263764 87 01 24

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
/ Maszyn i Urządzeń Hutniczych

(72) "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
Baran Marian, Woźak-Jankowski Roman,
Stumpf Jacek, Samek Edward, Tatarzyński
Kazimierz

(54) ściana palnikowa, zwłaszcza dla pieców
do topienia metalu

(57) Ruchoma ściana palnikowa /1/ jest połączona z elementem regulacyjnym /3/ i osadzona ruchomo w ramie prowadzącej /2/, która poprzez element przegubowy /4/ zamocowana jest do konstrukcji pieca /8/. Rama prowadzą-



DZIAŁ G

F I Z Y K A

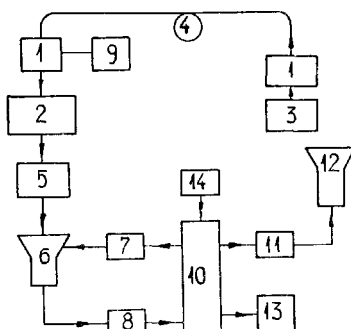
4 (51) G01B A1 fell 263533 (22) 87 01 02

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin

(72) Botłuch Zbigniew, Kuś Grzegorz,
Zwołski Andrzej

(54) Sposób i układ do pomiarów parametrów
geometrycznych światłowodów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że strumień światła z pobudzonego światłowodu doprowadza się na płytkę widikonu /6/, a następnie pole oświetlonej płytki widikonu poddaje się analizie linia po linii, w układzie współrzędnych prostokątnych lub biegunowych, zmieniających skokowo. Otrzymane sygnały analogowe przetwarza się na sygnały cyfrowe w układzie przetwarzania analogowo-cyfrowego /8/ i dalej poddaje się obróbce w mikroprocesorze /10/ działającym zgodnie z zadanym algorytmem /14/ zakodowanym w pamięci EPROM. Jednocześnie mikroprocesor steruje układem odchyłania /7/ widikonu oraz przetworzone dane przekazuje do lampy obrazowej /12/ oraz na urządzenia wyjściowe /13/ np. drukarkę.
/2 zastrzeżenia/



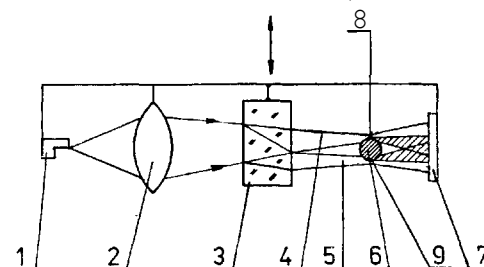
4 (51) G01B A1 (21) 264295 (22) 87 02 25

Politechnika Warszawska, Warszawa
Dobosz Marek, Fotowicz Paweł,
Jabłoński Ryszard, Dziwiarz Marek

(54) Sposób i przyrząd do pomiaru średnic
i grubości

57 Sposób polega na tym, że wytwarza się dwie wiązki świetlne /4>5/ skanowane prostopadle do mierzonego elementu /6/. Jedna wiązka /4/ oświetla jedną krawędź /8/ elementu w momencie, gdy druga /5/ oświetla krawędź przeciwną /9/. Miara średnicy jest wielkość przesłonięcia fotodetektora /7/ mierzoną elementem

Przyrząd charakteryzuje się tym, że między układem optycznym /2/ ogniskującym wiązkę, a mierzoną elementem /6/ usytuowana jest płytka płaskorównoległa kryształu dwójłomnego /3/.
/2 zastrzeżenia/



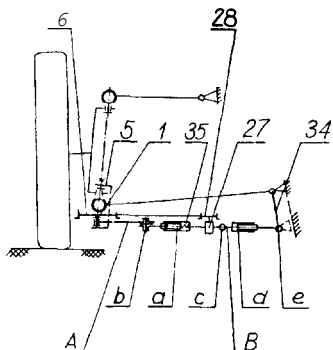
4 (51) G01B A2 (21) 267693 (22) 87 09 09

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Struski Józef

(54) Przyrząd do pomiaru dynamicznego kąta
skrętu koła sterowanego samochodu

(57) Przyrząd stanowią wzajemnie połączone para przesuwno-napiinająca /a/: zespół /A/ koła napędzającego /6/ i zespół /B/ osadzonego na osi potencjometru /27/ koła napędzanego /28/ prze-

kładni ciągnowej. Zespół /A/ ma przystosowany do sztywnego połączenia ze zwrotnicą uchwyt /5/ wyposażony w wałek /1/, na którym sztywno osadzone jest koło napędzające /6/ oraz łożyskowana jest ostoja zespołu. Zespół /B/ ma przegub zawiasowy /c/, wzdłużnie ukierunkowaną parę **przesuwno-obrotową** /d/ oraz przegub ustalający /e/, którym zespół mocowany jest do podwozia. Osie przegubu zawiasowego /c/ i ustalającego /e/ są równoległe do osi wspornika wahacza samochodu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01C A1 (21) 263903 (22) 87 01 30
G01B

Politechnika Wrocławska, Wrocław
Malinowski Narcyz

Sposób wyznaczania przemieszczeń poziomych i pionowych powierzchni terenu w dynamicznych nieszczelnosciach

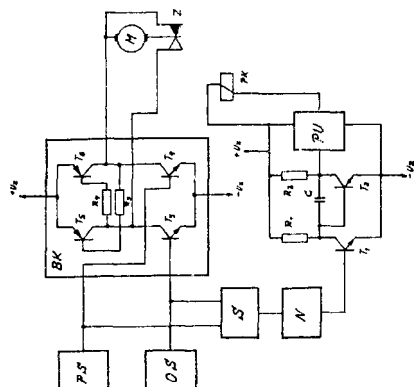
(57) Zgodnie ze sposobem typuje się punkty ruchome sieci kontrolnej, których współrzędne na dzień pomiaru określa się za pomocą prognozy, po czym względem tych ruchomych punktów nawiązania mierzy się przemieszczenia pozostałych punktów pomiarowych sieci kontrolnej. Po zakończeniu pomiarów wykonuje się kontrolę wzajemnego położenia wszystkich wytypowanych punktów nawiązania i ustala się punkty, które są nośnikami stałego układu odniesienia. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01F A1 (21) 262490 fe.2, 86 11 18
G05D

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Goska Jan, Ma ciąg Marek

(54) Układ napędu nadążnego poziomomierza waporowego

(57) W układzie wyjście elementu sumy logicznej /S/ dołączone jest poprzez element negacji /N/ do bazy pierwszego tranzystora



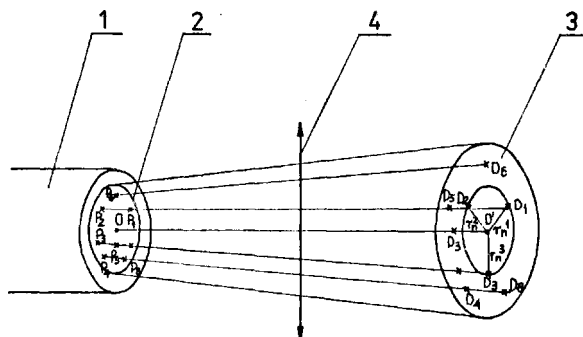
/T1/, którego kolektor dołączony jest do bazy drugiego tranzystora /T2/. W układzie znajduje się również układ progowy /PU/, przełącznik /PK/, komutator biegunowości /BK/ oraz silnik /M/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) GOU A1 (21) 263320 (22) 86 12 29

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Tadeusiak Andrzej, Tadeusiak Zbigniew

(54) Sposób pomiaru rozkładu współczynnika załamania światłowodów

(57) W sposobie analizuje się niekoherentne promieniowanie pola bliskiego na powierzchni końca światłowodu /1/, zamieniając natężenie świecenia w określonych punktach /P., P₂, P₃, ..., P, P₆, P₇, P₈/ na sygnał elektryczny za pomocą detektora. Punkty pomiarowe wybiera się z całej badanej powierzchni w sposób przypadkowy przez generator liczb losowych. W przypadku wybrania punktów jednakowo oddalonych od środka rdzenia /O/ światłowodu wynik pomiaru dla tej odległości /r_n¹, r_n², ..., r_nⁿ/ uśrednia się. Współczynnik załamania światłowodu w danym punkcie /P₁, P₂, P₃, P₄, P₅, P₆, P₇, P₈/ wylicza się z zależności Gloge'a. /1 zastrzeżenie/

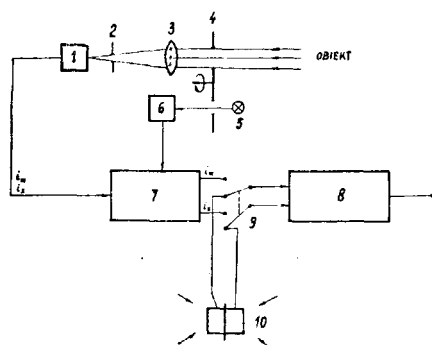


4 (51) GOU A1 (21) 26337,1 (22) 86 12 30

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Stryżak Edward

(54) Metoda i urządzenie do pomiaru współczynnika luminancji

(57) Urządzenie ma tor pomiarowy złożony z detektora /1/, diafragmy /2/, obiektywu /3/ i modulatora /4/ tarczowego oraz układ synchronizacji, zawierający detektor promieniowania /6/ oraz źródło światła /5/. Powierzchnią wzorcową względem, której wyznacza się



współczynnik luminancji, jest tarcza modulatora /4/, pokryta materiałem o znanym współczynniku luminancji.

Urządzenie zawiera również dekodery /7/, dzielnik /8/ oraz miernik natężeń promieniowania /10/. /2 zastrzeżenia/

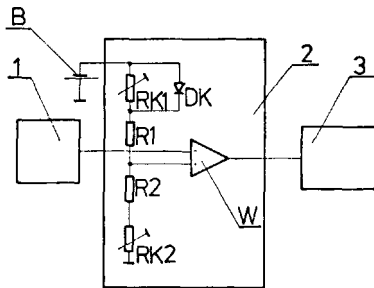
4 (51) G01K A1 (21) 262830 (22) 86 12 04

(f1) Politechnika Gdańska, Gdańsk i Elektro-niczno-Muzyczna Spółdzielnia Pracy "KAMERTON", Rzeszów

(72) Kuchta Jerzy, Sawicki Leopold, Sochur Wiktor

Układ do kompensacji wpływu zmian temperatury otoczenia na wskazania termometru elektronicznego

57 Układ charakteryzuje się tym, że w układzie wejściowym /2/ do jednego z wejść wzmacniacza różnicowego /W/ dołączony jest dzielnik oporowy /R1, R2/. Do dzielnika oporowego /R1, R2/ dołączony jest rezystor wyrównawczy /RK2/ o rezystancji równej rezystancji wypadkowej rezystora regulowanego /RK1/ i diody kompensacyjnej /DK/. Drugie wejście wzmacniacza różnicowego /W/ połączone jest z sondą pomiarową /1/, a jego wyjście z woltomierzem /3/. /1 zastrzeżenie/

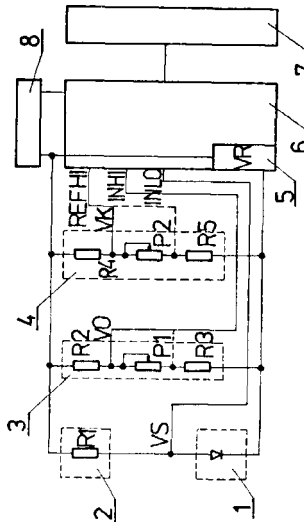


G01K A1 (21) 263445 (22) 86 12 31

Politechnika Gdańska, Gdańsk
Goc Eugeniusz, Kuchta Jerzy, Pietrenko Wacław, Rzepa Henryk

Sposób doboru elementów dla uzyskania minimalizacji wpływu temperatury otoczenia na wskazania termometru elektronicznego

(57) Sposób polega na tym, że ustala się całkowite obciążenie prądowe źródła referencyjnego /5/ i mierzy się termiczny współczynnik zmian napięcia referencyjnego TWVR. Następnie ustala się wartość rezystora /R1/ układu zasilania /2/ sondy pomiarowej, po załączeniu którego tworzy się prąd sondy pomiarowej /1/ lub spadek napięcia na niej w kilku temperaturach i wyznacza się wartość współczynnika termicznego dla rezystora sondy pomiarowej TWVR1 taką, aby różnica między współczynnikami termicznymi zmian napięcia sondy pomiarowej & VS w funkcji zmian temperatury otoczenia była minimalna. Z kolei wyznacza się współczynniki podziału dzielnika napięcia odniesienia KO i dzielnika napięcia kalibracji wzmocnienia KK i różnice pomiędzy wartościami temperaturowymi współczynników rezystorów gałęzi dolnej i górnej dzielnika napięcia odniesienia A TWRO i dzielnika napięcia kalibracji wzmocnienia A TWRK. /1 zastrzeżenie/

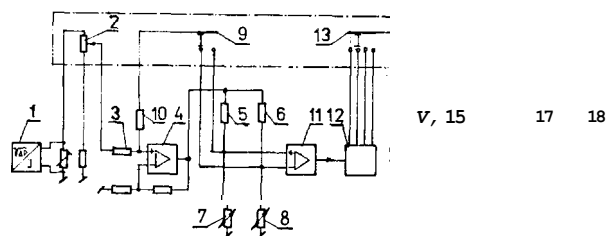


4 (51) G01K A1 (21) 263780 (22) 87 01 21

(71) Zespoły Usługowo-Wytwórcze ZK ZMW "Agrotechnika", S-ka z 0.0., Zakłady Wytwórcze i Usług Technicznych, Warszawa
Radziewski Andrzej, Niesporek Edward, Pawlik Jan, Sikora Henryk, Podhajski Jerzy

(54) Licznik energii cieplnej

(f6f) Licznik zawiera przepływomierz zwężkowy /1/, potencjometr /2/, wzmacniacz operacyjny /4/, rezystory precyzyjne /5/ i /6/, połączone w układzie mostka niezerównoważonego z rezystorami termometrycznymi /7/ i /8/, przełącznik dwupozycyjny /9/, wzmacniacz różnicowy /11/, dzielnik napięcia /12/, programowane przełączniki /13/, /16/, przetwornik napięcie-częstotliwość /14/, dzielnik częstotliwości /15/, wzmacniacz impulsów /17/ oraz licznik elektromechaniczny /18/. /2 zastrzeżenia/



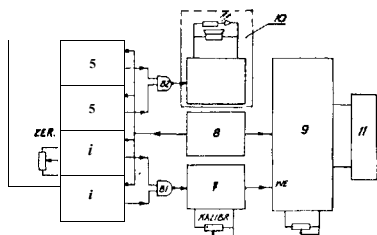
4 (51) G01K A2 (21) 269445 (22) 87 12 11

(71) Ośrodek Realizacji Postępu Techniczno-Organizacyjnego Nowych Uruchomień i Kooperacji "POSTEX", Poznań
(72) Rydian Jan

(54) Układ cyfrowego miernika temperatury

(57) Układ zawiera część logiczną, która stanowią przerzutniki monostabilne /3,4,5,6,7,8/ oraz człon licząco-dekodujący /9/, sygnalizator akustyczno-światlny /10/, czujnik diodowy /1/ i dzielniki rezystorowe: nastawy progu temperatury maksymalnej nastawy progu temperatury

minimalnej, nastawny temperatury 0°C, kalibracji temperatury 0°C. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01L A1 (21) 263642 (22) 87 01 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów

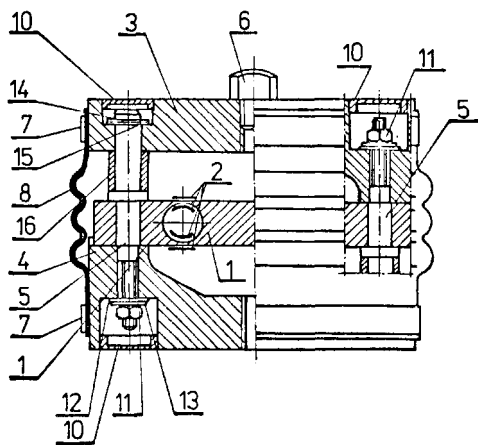
Automatyki, Poznań

(72) Warda Dariusz, Gromadziński Bogusław

(54) Tensometryczny przetwornik do
mierzenia sił

(57) Tensometryczny przetwornik ma element sprężysty /1/ w kształcie prostokątnej belki zamocowanej między belką górną /3/ i belką dolną /4/ za pomocą trzpieni gwintowanych /5/.

W ścianie bocznej elementu sprężystego /1/ znajdują się przelotowe otwory rozmieszczone symetrycznie, nad i pod którymi, na poziomej płaszczyźnie elementu lub w otworach, naklejone są tensometry /2/. W belce górnej /3/ jest osadzony w osi symetrii trzpień z łbem kulistym /6/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01L A1 (21) 263725 (22) 87 01 19

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury

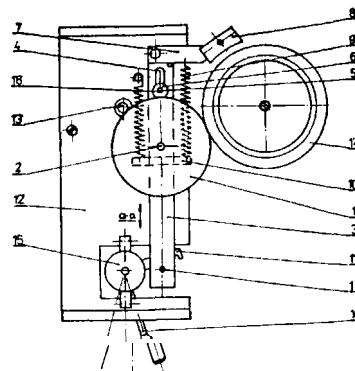
Badawczej "PRESS", Warszawa

(72) Dąbrowski Andrzej, Zembura Jacek

(54) Układ napędowy z rolką pośrednią
do manometru obciążnikowo-tłokowego

(57) Układ napędowy składa się z podstawy /12/, połączonej trwale z manometrem obciążnikowo-tłokowym, do której przymocowany jest silnik /13/, napędzający talerz podstawowy /14/ za pośrednictwem rolki pośredniej /1/, osadzonej obrotowo na czopie /2/ cięgła /3/ z wycięciem wzdłużnym /4/. Cięgło /3/ osadzone jest na nieruchomym trzpieniu /5/ pomiędzy dwoma tulejami /6/. Na jednym końcu cięgła /3/ przymocowana jest obrotowa dźwignia katowa /7/ z zamocowanym przegubowo kłoc-

kiem hamulcowym /8/. Do dźwigni katowej /7/ przymocowana jest jednym końcem sprężyna naciągowa /9/» przymocowana drugim końcem do poprzeczki /10/. Do osi elektrycznego przełącznika trójpozycyjnego /15/ przymocowany jest zabierak /17/, który za pośrednictwem zaczepu /11/, przymocowanego do drugiego końca cięgła /3/ przemieszcza cięgło /3/ w kierunku elektrycznego przełącznika trójpozycyjnego /15/. Do poprzeczki /10/ przymocowana jest sprężyna /18/, połączona drugim końcem z podstawą /12/, powodująca powrotny ruch cięgła /3/ do pozycji sprzęgającej wał silnika /13/ z talerzem podstawowym /14/. /1 zastrzeżenie/



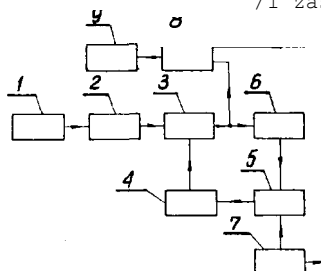
4 (51) G01L A1 (51) 264070 (51) 87 02 12

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil",
Piastów

(72) Brylski Jacek

(54) Układ automatycznego zerowania analogo-
gowego toru pomiarowego w elektro-
nicznych przyrządach pomiarowych

(57) Układ zawiera źródło sygnału mieszanego /1/ wzmacniacz /2/, sumator /3/, przetwornik analogowo-cyfrowy /8/ i układ całkujący /6/, przełącznik analogowy /5/, układ /7/ sterowania cyklem pomiarowym, oraz pamięć analogową /4/. /1 zastrzeżenie/



G01L A2 (21) 268889 (22) 87 11 17

Politechnika Łódzka, Łódź

Haś Zdzisław, Cłapa Marian, Kula Piotr,
Rzepkowski Antoni

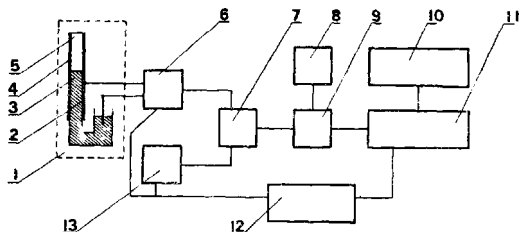
(54) Sposób pomiaru ciśnienia oraz urządzenie
do pomiaru ciśnienia

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru zmian pojemności elektrycznej kondensatora cylindrycznego wywołanych przemieszczeniem jego okładziny wewnętrznej, którą stanowi płyn o dobrym przewodnictwie elektrycznym, względem jego okładziny zewnętrznej, wywołanym oddziaływaniem mierzonego ciśnienia na okładzinę wewnętrzną, przy czym zmiany pojemności elektrycznej są proporcjonalne do wartości mierzonego ciśnienia lub zmian ciśnienia.

Urządzenie ma próżniomierz /1/ w postaci odcinka przewodu rurowego z materiału dielek-

trycznego, wygiętego w kształcie litery "U", wypełnionego płynem /3/ o dobrej przewodności elektrycznej, korzystnie rtęcią, którego jedno zamknięte ramie /5/, które stanowi kondensator cylindryczny, jest umieszczone wewnątrz tulei /4/ z materiału przewodzącego prąd elektryczny stanowiącej okładzinę zewnętrzną kondensatora. Okładzinę wewnętrzną stanowi płyn /3/ wypełniający próżniomierz /1/. Obydwie okładziny /3/ i /4/ kondensatora są przyłączone do generatora głównego /6/. Urządzenie zawiera również sumator /7/, generator pomocniczy /13/, układ bramkujący /9/, generator wzorcowy /8/, licznik cyfrowy /11/, wyświetlacz /10/, oraz układ synchronizacji /12/.

/3 zastrzeżenia/



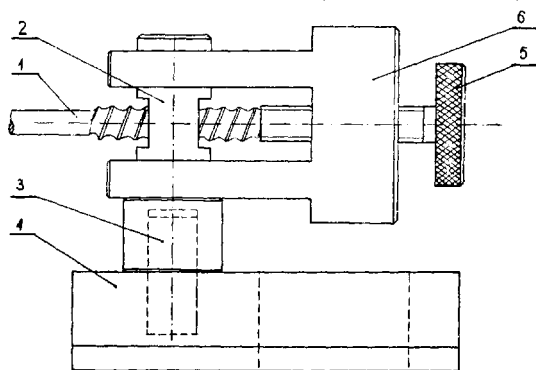
4 (21) G01L A2 (21) 268954 (22) 87 11 20

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Jagura Mieczysław, Bojar Zbigniew, Mizak Krzysztof

(54) Urządzenie do mocowania elementów gwintowanych w próbie skręcania

(57) Urządzenie ma uchwyt gwintowany /2/ osadzony obrotowo i suwliwie na czopie /3/ połączonym z przesuwą podstawą /4/. Element gwintowany /1/ blokowany jest śrubą regulacyjną /5/ wkręconą w ogranicznik /6/.

/1 zastrzeżenie/



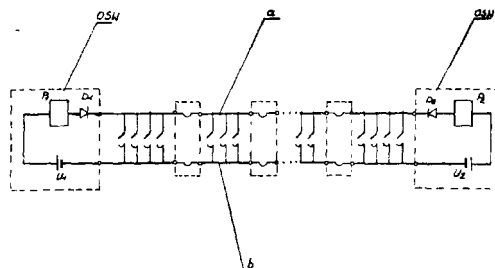
(51) G01M A1 (21) 263832 (22) 87 01 26
G01R
H04M

- (71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin
(72) Lewandowski Andrzej, Koliński Jan, Miksza Janusz, Płecha Ryszard, Żelazny Zbigniew

(54) System czujnikowej kontroli ciśnieniowej kabli telekomunikacyjnych

(57) W systemie para żył sygnalizacyjnych /a/, /b/ elektrycznie ciągłych, na odcinku między dwiema stacjami obsługiwany /OSW/, jest dołączona równocześnie do źródeł napięć zasilających /U₁/, /U / w obydwu tych stacjach,

/1 zastrzeżenie/



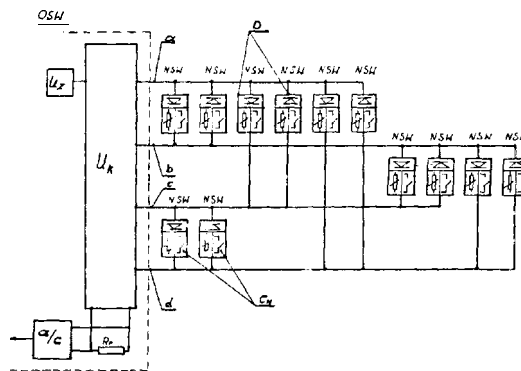
(51) G01M A1 (21) 263833 (22) 87 01 26
G01R
H04M

- (71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin
(72) Miksza Janusz, Koliński Jan, Lewandowski Andrzej, Płecha Ryszard, Caboń Cezary

(54) Sposób zdalnego nadzoru urządzeń systemu kontroli ciśnieniowej kabli telekomunikacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że podczas wystąpienia awarii sygnalizowanej zadziałaniem czujników /C_N/ wchodzących w skład dwójników /D/ wywołuje się zmianę rezystancji dwójnika /D/ dołączonego do pary wybranej z żył sygnalizacyjnych /a/, /b/, /c/, /d/ w nieobsługiwanych stacjach wzmacniakowych /NSW/, a następnie kontroluje się spadek napięcia na rezystorze pomiarowym /R/ w obsługiwanej stacji wzmacniakowej /OSW/ spowodowany zmianą prądu w obwodzie kontrolnym i przetwarza się wartość spadku napięcia w przetworniku /a/c/. Różnym wartościom prądu w obwodzie kontrolnym przyporządkowuje się określony rodzaj awarii.

/1 zastrzeżenie/



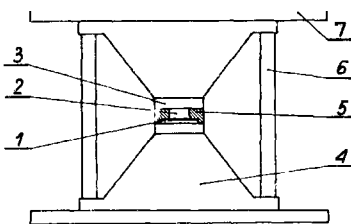
4 (51) G01N A1 (21) 263241 (22) 86 12 23

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Choraży Maria, Kobendza Andrzej, Güntzel Piotr, Ignatowicz Stanisław, Kuczyra Andrzej

(54) Hallotronowy podzespół do defektoskopu i defektografu magnetycznego

(57) Podzespół zbudowany jest z dwóch połączonych sztywno wspornikami /6/ zewnętrznych koncentratorów /4/, pomiędzy którymi zamocowane są okładki koncentrujące /3/, koncentrator słupkowy /2/ i przetwornik hallotronowy /1/. Podzespół ma kształt wycinka pierścienia o średnicach równych średnicom pierścieni koncentrujących /7/ głowicy defektoskopu.

/1 zastrzeżenie/



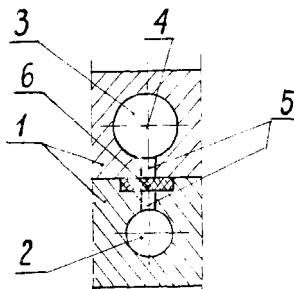
4 (51) G01N A1 (21) 263426 (22) 86 12 30

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Wysocki Marian

(54) Sposób wymiany gazu w konduktometrycznym analizatorze spalin oraz konduktometryczny analizator spalin

(57) Sposób polega na doprowadzeniu do komory pomiarowej badanego gazu w postaci prostokątnej wiązki elementarnych strumieni, która dyfunduje do gazu zawartego w komorze pomiarowej. Termokonduktometryczny analizator spalin ma przelotowy kanał przepływowy /2/ połączony z komorą pomiarową /3/ poprzez wykonaną w korpuse /1/ szczelinę prostokątną /5/ z osadzoną w jej przekroju poprzecznym siatką /6/. /2 zastrzeżenia/



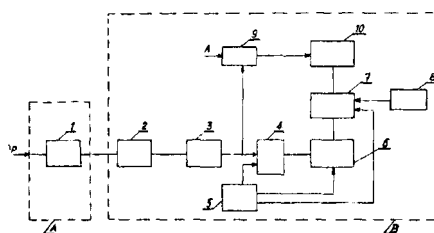
G01N A1 (21) 263499 (22) 86 12 3

Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Kazimierz-Julisz", Gliwice

(72) A. G. K. tyniak Adam

(54) Elektroniczny miernik gęstości cieczy ciężkiej na zakładach przeróbki mechanicznej węgla

(51) Miernik zawiera blok /A/ przetwornika ciśnienie-prąd połączony z blokiem pomiarowym /B/. Blok pomiarowy /B/ składa się z konwertera prąd-napięcie /2/, konwertera napięcie-częstotliwość /3/, bloku detektora błędów /4/, bloku próbkowania sygnału /4/, liczników /5/, bloku rejestrów /7/, bloków wyświetlacza /10/ i ustawiania zakresu /3/ oraz układu sterującego /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 263663 (22) 87 01 13

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "Polskie Odczynniki Chemiczne", Gliwice
(72) Krasoń Zdzisław, Garlicka-Bednarzka Jadwiga, Broda Krzysztof

7 Sposób wytwarzania papierków wskaźnikowych

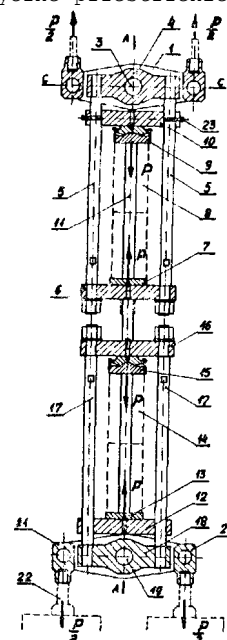
(57) Sposób polega na tym, że wstęgę nośnika o wytrzymałości mechanicznej na mokrą minimum 1N/cm, chłonności liniowej według Klemm'a 20-120 mm i gramaturze 40-400 g/m² nawilża się 5-10 krotnie rozcieńczonym roztworem substancji reaktywnych do uzyskania stopnia retencji 10% wagowych, następnie nasycza się 2-5 krotnie rozcieńczonym roztworem substancji reaktywnych do uzyskania stopnia retencji 10-50% wagowych w stosunku do żądanej końcowej zawartości tych substancji w papierku wskaźnikowym a następnie nasycza się roztworami reaktywnymi o właściwym stężeniu do uzyskania żądanej końcowej zawartości substancji reaktywnych w papierku wskaźnikowym. Tak nasączoną wstęgę nośnika suszy się w temperaturze 20-150°C przy prędkości nadmuchiwanego powietrza 1-50 m/min. zapewniającej utrzymanie wstęgi nośnika na poduszce powietrznej bez kontaktu z podłożem i poddaje dalszej obróbce. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A1 (21) 263727 (22) 87 01 20

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Ciołek Witold, Krawczyk Stefan

(54) Rewersor dwusektorowy z suwliwym jarzmem do badania peźżania próbek betonowych

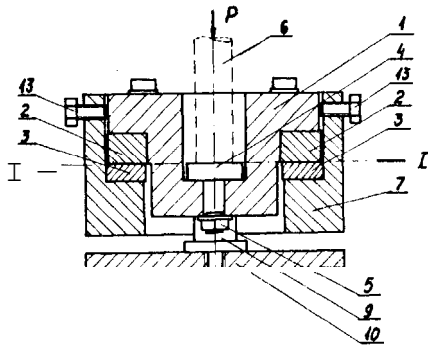
(57) Rewersor dwusektorowy składa się z dwóch niezależnych, szeregowych sektorów roboczych, skonstruowanych z jarzma suwliwego, przesuwającego się wzdłuż osi rewersora, wzdłuż kolumn /5 i 17/. Jarzmo suwliwe składa się z kolumn /U/, płyty oporowej górnej /10/ z przegubem kulistym /9/ i płyty dolnej /12/ z płytą podstawy /13/. Jarzmo suwliwe tworzy wraz z kolumnami /5 i 17/, z płytą oporową pośrednią /6/, z płytą podstawy /7/ oraz z płytą oporową pośrednią /16/ wraz z przegubem kulistym /15/ dwie identyczne przestrzenie robocze. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 263728 (22) 87 01 20

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
2) Ciołek Witold, Krawczyk StefanKulisty przegub nożowy z ostrzami dzielonymi

(57) Kulisty przegub ma środek obrotu usytuowany dokładnie na końcu próbki /6/, a do jego podstawy /10/ przymocowane są dwa noże /9/ na których osadzone jest obrotowo za pośrednictwem gniazd przyzmatycznych pierścieni /7/ z gniazdami przyzmatycznymi /3/, w których opierają się obrotowo dwie wkładki nożowe /2/ osadzone w wahaczu nożowym /1/ z czopem oporowym /4/ stanowiącym podstawę dla próbki /6/.



4 (51) G01N E21B A1 (21) 263883 (22) 87 01 30

(71) Przedsiębiorstwo Badań Geofizycznych,
Warszawa
Norek Henryk, Smoleński Julian,
Leszczyński Janusz, Umiński Józef(54) Urządzenie do wykrywania pęknięć i złącz rur zapuszczanych do otworów wiertniczych

(57) Urządzenie składa się z przyrządu wgłębnego /1/, kabla karotażowego /2/ oraz urządzenia naziemnego /3/.

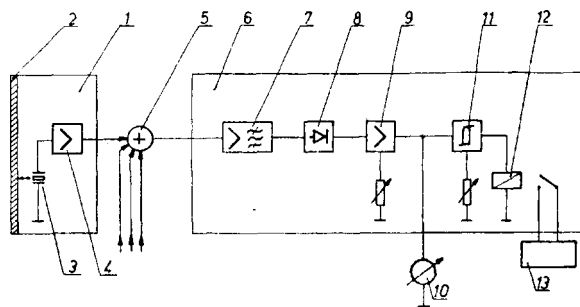
Przyrząd wgłębny /1/ ma dwie szeregowo połączone cewki indukcyjne: kompensującą /4/ oraz pomiarową /5/. Urządzenie naziemne /3/ zawiera generator prądowy /6/, wzmacniacz pomiarowy /7/ i wzmacniacz dopasowywujący /8/.



4 (51) G01N A1 (21) 264093 (22) 87 02 13

Politechnika Wrocławska, Wrocław
Gajderowicz Andrzej, Witkowski Jerzy,
Kamiński Jan, Pelc Witold, Raba Andrzej(54) Przyrząd do mierzenia i/lub sygnalizowania zanieczyszczeń mechanicznych w strumieniu gazów

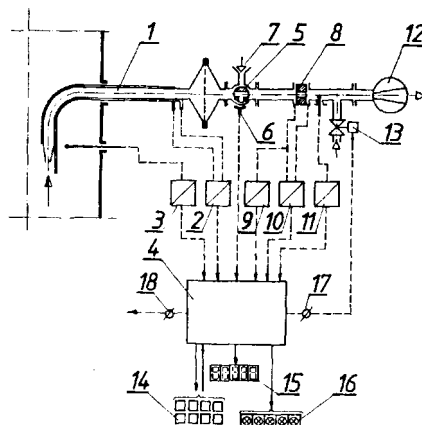
(57) Przyrząd ma co najmniej jeden przetwornik elektroakustyczny /3/ połączony za pomocą selektywnego układu wzmacniającego /7/ z miernikiem /10/ i sygnalizatorem /13/. Przetwornik elektroakustyczny /3/ poprzedzony jest mechanicznym filtrem akustycznym /2/, którym jest membrana o ustalonej sztywności. Sygnalizator /13/ połączony jest z selektywnym układem wzmacniającym /7/ za pośrednictwem układu progowego /1.1/.



4 (51) G01N G01P A1 (21) 264169 87 02 16

Politechnika Wrocławska, Wrocław
Teisseyre Mieczysław, Mazur Tadeusz,
Pajertag Maria W.(54) Półautomatyczny pyłomierz gravimetryczny

Pyłomierz charakteryzuje się tym, że ma optyczny wskaźnik /16/ ilorazu prędkości wlotowej gazu i prędkości miejscowej gazu w kanale przepływowym, a pomiędzy sondą /1/ a przepływomierzem /8/ ma umieszczony trójdrogowy zawór /5/ który łączy przemiennie sondę /1/ z przepływomierzem /8/ oraz atmosferę z tyłu przepływomierza /8/ przez regulowany element /7/ dławiący przepływ powietrza z atmosfery.



4 (51) G01N A1 (21) 264188 (22) 87 02 17

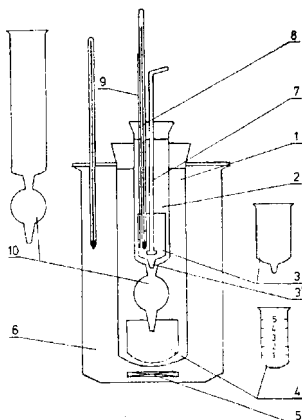
- 1) Akademia Medyczna, Łódź
- 2) Zgoda Marian M.

(54) Sposób i przyrząd do wyznaczania współczynnika napięcia powierzchniowego

(57) Sposób polega na wyznaczeniu liczby **kropel** uzyskanej ze znanej objętości w temperaturze płynięcia substancji **badanej**.

Przyrząd **ma naczynko** pomiarowe /3/ zakończone w **dolnej** części krótkim kapilarnym odpływem /3' /, umieszczone w komorze stapiania /2/ zamkniętej od góry korkiem z umieszczoną **współśrodkowo** zatyczką /7/ ujścia kapilary oraz termometrem /8/. Dolna część komory stapiania /2/ zakończona jest kulistą końcówką kropłomierza /10/, z której wypływa badana substancja do wyskalowanego pojemnika kropel /4/ umieszczonego na dnie termostатовanej komory powietrznej /1/.

/2 zastrzeżenia/



G01N A1 (21) 264192 (22) 87 02 19

86 07 10 - DD - WPC 10J/292 344-3
Instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, Kraków

Meyer Bernd, Eidner Dieter,
Mottischka Wilhelm, Müller Ulrich,
Fróński Andrzej, Rachwański Jerzy,
Steczko Katarzyna

(54) Sposób kontroli ciśnieniowego procesu zgazowania węgla w żłozu stałym

(57) Sposób kontroli ciśnieniowego procesu zgazowania polega na określeniu skłonności węgla brunatnego do tworzenia się żużla przez oznaczenie **zawartości** popiołu i zawartości krzemu i glinu we frakcji drobno i gruboziarnistej za pomocą neutronowej analizy aktywacyjnej. Parametrem sterującym pracą generatora jest zawartość dwutlenku **krzemu** lub dwutlenku krzemu i tlenku glinu we frakcji drobnoziarnistej albo różnica zawartości dwutlenku krzemu lub dwutlenku krzemu i tlenku glinu we frakcji drobno i **gruboziarnistej**.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A1 (21) 264206 (22) 87 02 18

- (71) Akademicka Spółdzielnia Pracy "Zdrowie", Kraków
- (72) Pajdak Władysław

(54/ Sposób wykrywania białka c-reaktywnego w surowicy krwi i innych płynach ustrojowych

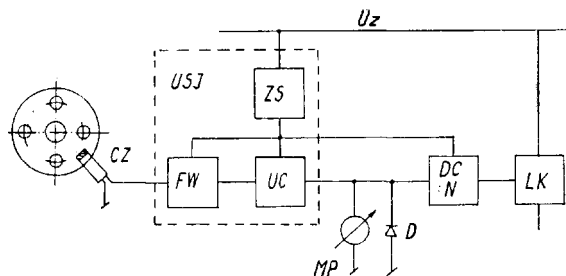
(57) Sposób polega na tym, że surowicę krwi **/rozcieńczoną** solą **fizjologiczną** w stosunku 1:9/ umieszcza się na płytce w zagłębieniu, a na wprost niego w drugim zagłębieniu umieszcza się tę samą ilość nie rozcieńczonej surowicy. Do surowic dodaje się po jednej kropli odczynnika do wykrywania CRP. Uzyskaną mieszaninę napełnia się **kapilary** i umieszcza w mikrostatywie **/wbijając koniec kapilary** w materiał plastyczny/ i **inkubuje** przez 1 godzinę w temperaturze 37°C. Po tym czasie na podstawie wystąpienia **precypitacji**, lub jej braku, określa się zawartość CRP. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01P A1 (21) 263230 (22) 86 12 22
G01B

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków i Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków
Piróg Stanisław, Gasiorek Stanisław,
Czekoński Jarosław, Bieńkowski Leszek,
Drelicharz Józef

(54) Układ do pomiaru prędkości i drogi tramwaju

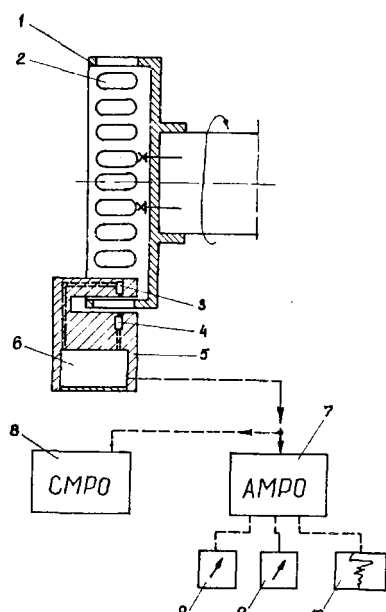
(21) Układ **raa** czujnik zbliżeniowy /CZ/, **układ standaryzowania** impulsów /USJ/, miernik prędkości /MP/, diodę /D/, **dzielnik** częstotliwości /DC/ i licznik impulsów /LK/. Układ **standaryzowania** impulsów /USJ/ składa się z szeregowo połączonych: filtru wejściowego /PW/ i układu czasowego /UC/ zasilanych napięciem przez zasilacz stabilizowany /ZS/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01P A1 (21) 263910 (22) 87 01 31
G01D

- (71) Zakład Techniczno-Usługowy "Technoton" Sp. z o.o., Gdańsk
- (72) Darski Andrzej, Piotrewicz Waldemar

(54) Przetwornik prędkości obrotowej

(57) W przetworniku modulator impulsów świetlnych ma postać tulei /1/ ze szczelinami /2/ na walcowej ścianie i pierścieniowym występem do mocowania na wale, zaś źródło światła ma postać fotodiody /3/, a odbiornik - fototranzystora /4/. Fotodiody /3/ i **fototranzystor** /4/ umieszczone są w przeciwległych ramionach wycięcia obudowy /5/. Jedno z ramion wycięcia usytuowane jest wewnątrz tulei /1/. Fotodiody /3/ i fototranzystor /4/ włączone są w układ **wzmacniacza** /6/, który połączony jest z miernikiem analogowym /7/ i cyfrowym /8/. Wyjścia miernika /7/ połączone są ze wskaźnikami analogowymi /9/ i **rejestratorem** /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01P A1 (21) 263914 (22) 87 02 02

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Pytlak Elżbieta

(54) Sposób podwyższenia dokładności
pomiaru położenia katowego wału
obrotowego

(57) Zgodnie ze sposobem ustawia się wzajemne położenie obu czujników **położenia** katowego do uzyskania występowania znaczników położenia określanych **sygnałem czujnika pomiaru** zgrubnego pomiędzy znacznikami położenia, określanymi sygnałem czujnika dokładnego oraz równej liczby znaczników sygnału pomiaru dokładnego pomiędzy kolejnymi parami znaczników sygnału pomiaru zgrubnego, przy czym otrzymywana informacja o położeniu katowym wału pomiarowego, określoną znacznikami pomiaru zgrubnego, synchronizuje się znacznikami pomiaru dokładnego. /1 zastrzeżenie/

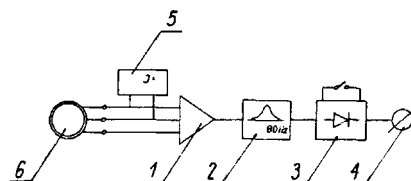
4 (51) G01R A1 (21) 263289 (22) 86 12 24

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St.
Staszica, Kraków

(72) Rams Witold, Nykliński Antoni,
Sieniawski Janusz

(54) Układ do kontroli klatki wirnika
silnika indukcyjnego zwartego

(57) Układ zawiera układ **wzmacniający** /1/ o trzech wejściach stanowiących równocześnie wejścia układu, przy czym dwa wejścia układu wzmacniającego /1/ są wejściami jednoimiennymi, a trzecie jest wejściem o znaku przeciwnym. Wyjście układu wzmacniającego /1/ połączone jest poprzez filtr **pasmowy** /2/ z prostownikiem /3/ z pamięcią wartości maksymalnej, do którego podłączony jest woltomierz /4/. Do zacisków wejściowych układu połączonych z wejściami **jednoimiennymi** układu wzmacniającego /1/ przyłączony jest zasilacz /5/ prądu stałego. /1 zastrzeżenie/

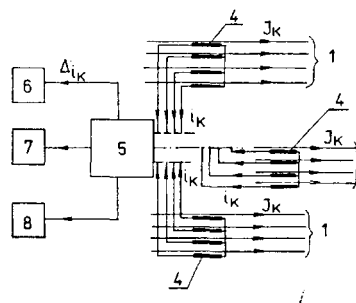


G01R A1 (21) 263313 (22) 86 12 29

Politechnika Warszawska, Warszawa
Cendrowski Stanisław; Dąbrowski
Edward, Dąbrowski Zbigniew, Karwat
Tadeusz

(54) Urządzenie do identyfikacji uszkodzonych kabli

(57) Urządzenie zawiera co najmniej jeden czujnik wykrywający pogorszenie właściwości elektrycznych kabla /4/, blok przetwarzania i porównywania sygnału **elektrycznego** /5/, wskaźnik pogorszenia właściwości przewodzących kabla /6/, element sygnalizujący pogorszenie właściwości przewodzących kabla /7/ oraz automatyczny regulator prądu /8/. /1 zastrzeżenie/

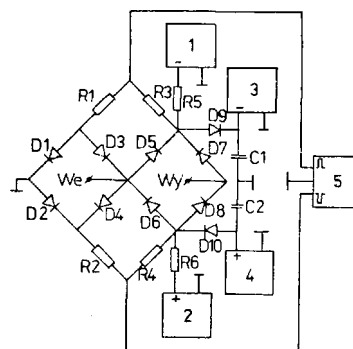


G01R A1 (21) 263315 (22) 86 12 29

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
Braciowski Krzysztof, Maciak Józef,
Sadowski Kazimierz

(54) Diodowy impulsator złącz półprzewodnikowych

(57) **Impulsator** zawiera diody półprzewodnikowe 1, D2, D3, D4 / i / D5, D6, D7, D8 / połączone układzie **mostkowym**, **zasilacze** napięcia stałego /1,2,3,4/ oraz symetryczny generator impulsowy /5/. /2 zastrzeżenia/

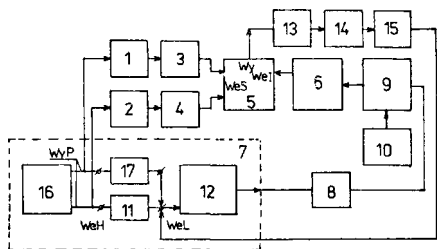


4 (5) G01R A1 fell 262317 (22) 86 12 29

Politechnika Warszawska, Warszawa
Braciowski Krzysztof, Maciak Józef,
Sadowski Kazimierz

(54) Układ do autokompensacji pojemności wolnozmiennej

(57) Urządzenie ma mieszacz sumacyjno-iloczynowy /5/> układ kształtowania przebiegu /3/, przesuwnik fazy /1/, generator sygnału pomiarowego /16/, przesuwnik fazy /2/, układ kształtowania przebiegu /4/, przetwornik napięcie-prąd /6/, wzmacniacz /9/, układ zerowania poziomu /10/, filtr dolno-przepustowy /8/, tor pomiaru pojemności /12/, miernik pojemności /7/, kondensator wyjściowy /15/, separator /14/ i przesuwnik fazy /13/.
/1 zastrzeżenie/

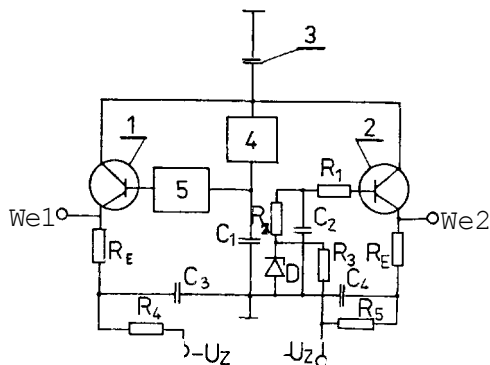


4 (5) G01R A1 (21) 26:318 (22) 86 12 29

Politechnika Warszawska, Warszawa
Braciowski Krzysztof, Maciak Józef,
Sadowski Kazimierz

(54) Szerokopasmowy przetwornik admitancji różniczkowej na napięcie zmienne

(57) W przetworniku tranzystor /1/ i tranzystor /2/ są odmiennego typu przewodnictwa, a ich kolektory są połączone ze sobą i z kondensatorem obciążenia /3/ oraz z wejściem układu napięciowego sprzężenia zwrotnego /4/, którego wyjście jest połączone z bazą co najmniej jednego tranzystora /1,2/ poprzez filtr dolnoprzepustowy /5/. /2 zastrzeżenie/



G01R A1 (21) 26:324 (22) 86 12 24

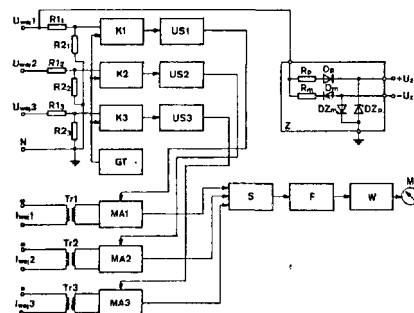
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra

(72) Utrata Piotr, Baranowski Bernard,
Pierzgalski Wojciech, Krawczyk Józef

Układ do pomiaru mocy w sieciach prądu przemiennego

(57) Układ na wejściach napięciowych /Uwe₁/, /Uwe₂/, ...» /Uwe_n/ ma komparatory analogowe /K1/, /K2/, ...» /Kn/ sterowane z jednej strony przez dzielniki wejściowe /R1/, /R2/,

..., /R1/, i /R2/, R2/, ...» /R2/, z drugiej strony przez jeden wspólny generator przebiegów trójkątnych /GT/. Sygnały wyjściowe z komparatorów analogowych /K1/, /K2/, ...» /Kn/ są podawane na układy sterujące /US1/, /US2/, ...» /USn/ z nich na modulatory amplitudy /MA1/, /MA2/, ...» /MAN/, których sygnały wyjściowe są podawane na sumator /S/, a następnie poprzez filtr dolnoprzepustowy /P/ sterują wzmacniacz wyjściowy /W/. Na wejściach prądowych /Iwe₁/, /Iwe₂/, ...» /Iwe_n/ włączone są przekładniki prądowe /Tr1/, /Tr2/, ...» /Trn/, z których sygnały wyjściowe sterują modulatory amplitudy /MA1/, /MA2/, ...» /MAN/.
/5 zastrzeżeń/



4 (51) G01R A1 (21) 263452 (22) 86 12 31

1) Politechnika Gdańska, Gdańsk
2) Wołoszyk Marek

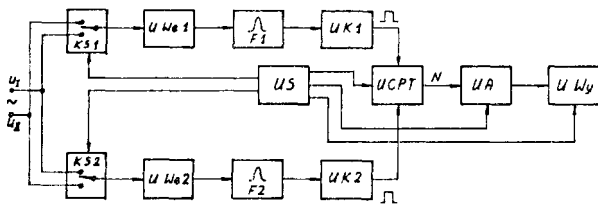
Sposób cyfrowego pomiaru z autokompensacją małych przesunień katowych między dwoma sygnałami sinusoidalnymi

(57) Sposób polega na tym, że w czterech etapach wyznacza się w układzie cyfrowego pomiaru czasu /UCPT/ opóźnienie sygnału prostokątnego z toru drugiego w stosunku do sygnału prostokątnego z toru pierwszego poprzez pomiar odpowiadających im w tych etapach: czasu pomocniczego pierwszego A t_{I I}, gdy na tor kształtujący pierwszy i drugi jest podawane pierwsze napięcie sinusoidalne czasu pomocniczego drugiego Δ t_{I II}, gdy na tor kształtujący pierwszy jest podawane pierwsze napięcie sinusoidalne /U_I/, a na tor kształtujący drugi jest podawane drugie napięcie sinusoidalne /U_{II}/, czasu pomocniczego trzeciego Δ t_{II I}, gdy na tor kształtujący pierwszy podaje się drugie napięcie sinusoidalne /U_{II}/, a na tor kształtujący drugi pierwsze napięcie sinusoidalne /U_I/ i czasu pomocniczego czwartego A t_{II II}, gdy na tor kształtujący pierwszy i drugi podaje się drugie napięcie sinusoidalne /U_{II}/, które to dane w postaci cyfrowej zapisuje się w komórkach pamięci układu arytmetycznego /UA/, przy czym przed rozpoczęciem pomiaru czasów pomocniczych Δ t_{I I}, ...» A t_{II II}, mierzy się w układzie cyfrowego pomiaru czasu /UCPT/ długość okresu pierwszego T₁ dowolnie wybranego napięcia sinusoidalnego pierwszego /U_I/ lub drugiego /U_{II}/, zaś po zakończeniu pomiaru czasów pomocniczych A t_{I I}, ...» A t_{II II} analogicznie mierzy się długość okresu drugiego T₂ i zapisuje się je w innych wybranych komórkach pamięci układu arytmetycznego /UA/, następnie sprawdza się równość okresów pierwszego T₁ i drugiego T₂ dowolnego napięcia sinusoidalnego

nego $/U_I$ lub $U_{II}/$ przed rozpoczęciem pomiaru czasów pomocniczych i po zakończeniu tych pomiarów, dalej także przy pomocy układu arytmetycznego $/UA/$ sprawdza się równość czasów pomocniczych pierwszego $\Delta t_{I II}$ i czwartego $\Delta t_{I II}$, po czym sprawdza się równość odpowiednich sum czasów pomocniczych pierwszego i czwartego $\Delta t_{I II} + \Delta t_{I II}$ oraz drugiego i trzeciego $\Delta t_{I II} + \Delta t_{I II}$, a dalej jeśli powyższe równości są spełnione wyznacza się wartość cyfrową współczynnika przesunięcia katowego N według wzoru

$$N = \frac{\Delta t_{II} - \Delta t_{II}}{T(1) + \dots}$$

będącego proporcjonalną miarą wyznaczanego przesunięcia katowego φ napięcia sinusoidalnego drugiego $/U_{II}/$ w stosunku do pierwszego $/U_I/$, po czym po przekształceniu w układzie wyjściowym $/U_{WY}/$ uwidacznia się ją jako wynik pomiaru. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A1 (21) 263453 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wołoszyk Marek

Sposób dwutorowego cyfrowego pomiaru z autokompensacją małej różnicy względnej dwóch napięć przemiennych

(57) Sposób polega na tym, że w obu torach pomiarowych wytwarza się w dowolny sposób stałe napięcia referencyjne $/U_{R1}, U_{R2}/$, pomocnicze $/U_{P1}, U_{P2}/$ i odniesienia $/U_{O1}, U_{O2}/$,

które mają być parami możliwie takie same w obu torach pomiarowych, następnie poprzez odpowiednie przetwarzanie przy użyciu napięć odniesienia $/U_{O1}, U_{O2}/$ napięć wejściowych

$/U_I, U_{II}/$, w obu torach pomiarowych, otrzymuje się sygnały cyfrowe pośrednie pierwszy N_1 , drugi N_2 , trzeci N_3 i czwarty N_4 ,

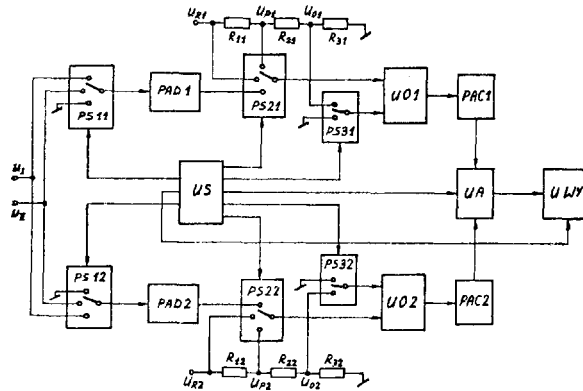
które zostają wpisane do odpowiednich komórek pamięci układu arytmetycznego $/UA/$ dalej poprzez przetwarzanie napięć zerowych w obu torach pomiarowych otrzymuje się sygnały cyfrowe addytywne pierwszy N_{A1} i drugi N_{A2} ,

które też wpisuje się do następnych komórek pamięci układu arytmetycznego $/UA/$, z kolei poprzez przetwarzanie napięć referencyjnych $/U_{R1}, U_{R2}/$ wraz z napięciami odniesienia

$/U_{O1}, U_{O2}/$, w obu torach pomiarowych, otrzymuje się sygnały cyfrowe referencyjne pierwszy N_{R1} i drugi N_{R2} , które również wpisuje się do innych komórek pamięci układu arytmetycznego $/UA/$ ponadto poprzez przetwarzanie, w obu torach pomiarowych, napięć pomocniczych $/U_{P1}, U_{P2}/$ wraz z napięciami odniesienia

$/U_{O1}, U_{O2}/$ otrzymuje się sygnały cyfrowe pomocnicze pierwszy N_{P1} i drugi N_{P2} , które też wpisuje się do jeszcze innych komórek pamięci

układu arytmetycznego $/UA/$, w którym jest też wpisana na stałe wartość współczynnika podziału K_0 , po czym wytwarza się w tym układzie, według zadanego algorytmu, sygnał cyfrowy wyjściowy N_W , będący proporcjonalną miarą mierzonej różnicy względnej dwóch napięć wejściowych, który jest uwidoczniony w układzie wyjściowym $/U_{WY}/$. /3 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 263529 (22) 87 01 02

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Hoja Jerzy, Szczypta Antoni, Tłaga Waldemar, Zielonko Romuald

Mikrokomputerowy system pomiarowo-diagnostyczny pakietów analogowych

(57) System jest zbudowany w ten sposób, że głowica kontaktowa $/GK/$ ma wejścia połączone z obiektem pomiarowym $/OP/$, natomiast wyjścia połączone są odpowiednio z wejściami bloków pierwszego do n -tego elementów przełączających komutatorów grup $/KG_1, \dots, KG_n/$ w

komutatorze pierwszym $/K_1/$, których wyjścia

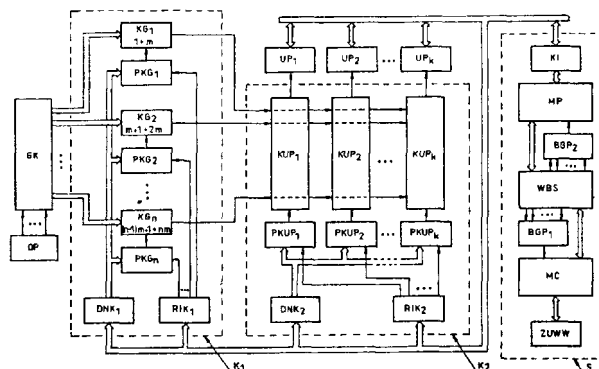
są połączone z wejściami równoległych bloków, pierwszego do k -tego, elementów przełączających komutatorów układów pomiarowych $/KUP_1,$

$\dots, KUP_k/$, w komutatorze drugim $/K_2/$, wyjścia

których są połączone odpowiednio z wejściami pomiarowymi układów pomiarowych pierwszego do k -tego $/UP_1, \dots, UP_k/$, których wejścia i

wyjścia informacyjne są połączone, poprzez magistralę interfejsu z wejściami i wyjściami znajdującego się w sterowniku $/S/$ kontrolera $/KI/$ interfejsu. Ponadto z magistralą interfejsu są połączone rozdzielacze impulsów kasujących $/RIK_1/RIK_2/$ oraz dekodery numeru wybranego

elementu przełączającego $/DNK_1/$, $/DNK_2/$ komutatorów $/K_1, K_2/$. Dekoder $/DNK_1/$ komutatora $/K_1/$ jest połączony z wejściami zapisującymi pamięci komutatorów grup pierwszego do n -tego $/PKG_1,$



PKG_n/, a dekodery komutatorów drugiego Σ / jest połączony z wejściami zapisującymi pamięci komutatorów układów pomiarowych pierwszego do k-tego /PKUP₁, ..., PKUP /.

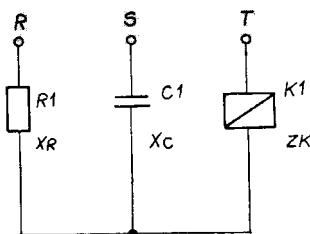
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1 (21) 263713 (22) 87 01 19

(71) Biuro Projektów i Kompletacji
Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych,
"Hutmaszprojekt-HAPEKO", Katowice
(72) Adamaszek Franciszek, Kacorzysk Marian,
Kowalski Andrzej

(54) Układ kontroli faz

(57) Układ zawiera rezystor /R1/ o impedancji /XR/ włączony w fazę /R/, kondensator /C1/ o impedancji /Xc/ włączony w fazę /S/ oraz przełącznik /K1/ o impedancji /Zk/ włączenia włączony w fazę /T/. Impedancje elementów układu spełniają w przybliżeniu równanie: $\frac{1}{X_R} = \frac{1}{X_c} + \frac{1}{Z_k}$ /1 zastrzeżenie/

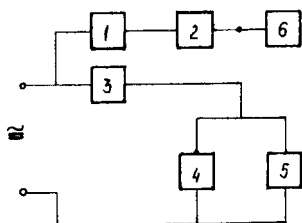


4 (51) G01R A1 (21) 263752 (22) 87 01 20

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. Jarosława
Dąbrowskiego, Bydgoszcz
(72) Kiliński Zygfryd

(54) Układ do badania fazy oraz napięcia
przemiennego i stałego

57 Układ składa się z dwóch gałęzi, z których pierwsza służy do wykrywania fazy prądu przemiennego poprzez rezystor /1/, neonówkę /2/ oraz wyprowadzenie próbniaka /6/. Druga gałąź, służąca do wykrywania napięcia przemiennego i stałego oraz ustalenia biegunowości napięcia stałego, ma rezystor /3/ oraz diody świecące /4/ i /5/. /2 zastrzeżenia/



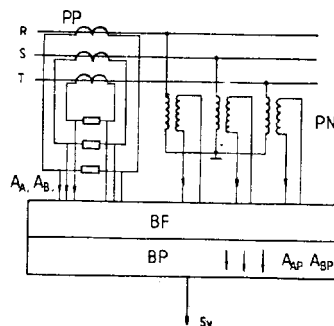
4 (51) G01R A1 (21) 263823 (22) 87 01 26

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice
(72) Korbasiowicz Maciej

(54) Sposób kontroli stanu izolacji sieci
elektrycznej

57 Sposób charakteryzuje się tym, że w bloku /BP/ porównania wartości sygnałów elektrycznych, porównuje się iloraz chwilowych wartości amplitudy podstawowej harmonicznej /AA/ do dziewiątej lub jedenastej harmonicznej /AB/ sygnału prądowego lub napięciowego z ilorazem wartości progowych amplitudy tych harmonicznych /AAP, ABP/.

Przekroczenie przez iloraz mierzonych wartości chwilowych ilorazu wartości progowych wymienionych amplitud stanowi kryterium do wyłączenia zasilania kontrolowanej sieci elektrycznej. /1 zastrzeżenie/



G01R A1 (21) 263882 (22) 87 01 30

Instytut Systemów Sterowania, Katowice
Kaczmarzyk Andrzej, Dzikowski Aleksander,
Zwierzynska Elzbieta

(54) Układ sygnalizacji napięcia sieci

(57) W układzie kondensator /C/ dołączony jest jednym końcem do napięcia sieciowego, a drugim końcem do katody diody /D1/ i anody diody /D2/, której katoda połączona jest z rezystorem /R/ dołączonym drugim końcem do anody diody D1 i drugiego zacisku napięcia sieci. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01R A1 (21) 263993 (22) 87 02 05

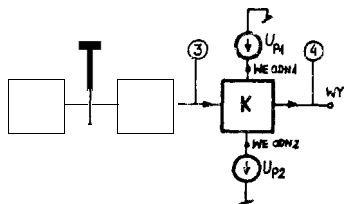
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Mielczarek Wojciech

(54) Sposób i układ badania przekroczeń wartości granicznych współczynnika wypełnienia sygnału impulsowego, zwłaszcza dla lokalnej sieci komputerowej

(57) Badanie przekroczeń wartości granicznych współczynnika wypełnienia sygnału impulsowego oparte jest na stałej kontroli wartości szczytowych sygnału w bloku komparatorów /K/, po jego

wstępnym uformowaniu w celu znormalizowania wartości międzyszczytowej w bloku formującym /F/ oraz eliminacji składowej stałej w bloku eliminacji składowej stałej /E/.

/3 zastrzeżenia/



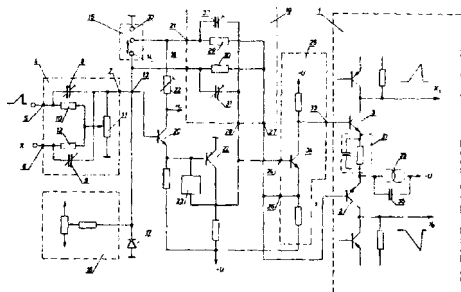
4 (51) G01R A1 (21) 264088 (22) 87 02 11

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław
(72) Dras Ma_ek

(54) Wzmacniacz odchyłania do oscyloskopu elektronicznego

(57) Wzmacniacz zawiera układ /25/ odwracania fazy, układ /19/ sprzężenia zwrotnego, tranzystor /22/, o dużym wzmocnieniu napięciowym, mający dołączony układ /23/ zabezpieczający przed nasycaniem, wtórnik emiterowy na tranzystorze /20/ przełącznik /15/ zakresu ekspansji, sumacyjny układ /4/ wejściowy, układ /16/ regulacji przesuwu poziomego plamki na ekranie oraz wysokonapięciowy stopień /1/ końcowy,

/1 zastrzeżenie/



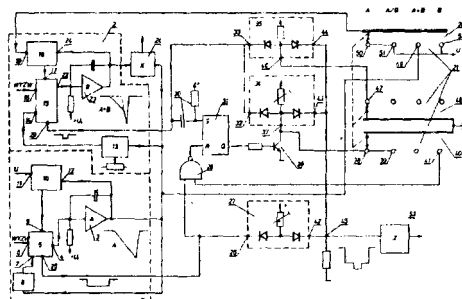
A1 (21) 264089 (22) 87 02 11

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław
(72) Dras Marek, Plis Ryszard

(54) Układ sumatora sygnałów wyjściowych z generatorów głównej i opóźnionej podstawy czasu

(57) Układ sumatora zawiera generator /1/ głównej podstawy czasu, generator /2/ opóźnionej podstawy czasu, klucze /27,34,35/ diodowe cyfrowy element /28/ typu NAND, przerzutnik /31/ bistabilny, układ /30/ różniczkujący, tranzystor /36/ kluczujący, oraz wielopozycyjny przełącznik /21/ rodzaju pracy.

/1 zastrzeżenie/



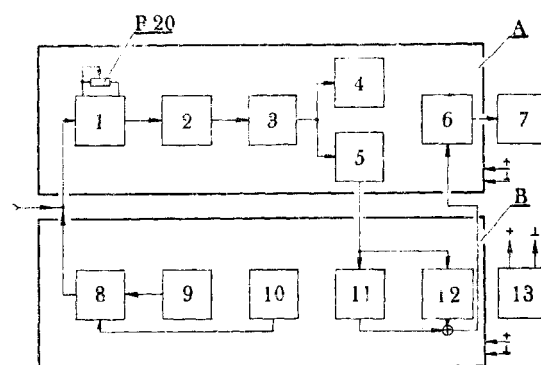
G01R A1 (21) 264298 (22) 87 02 25

Instytut Energetyki, Warszawa
Kruszewski Wiesław, Węśław Adam,
Ostrowski Zbigniew

(54) Jednobiegunowy akustyczny wskaźnik niskiego napięcia o natężeniu dźwięku powyżej 70 dB

(57) Wskaźnik składa się z dwóch drukowanych płytek /A,B/, przetwornika elektroakustycznego /7/ i pojemnika na baterie /13/. Płytkę drukowaną /A/ zawiera pomiarowy wzmacniacz operacyjny /1/ połączony z przetwornikiem /2/, komparatorem /3/, zespołem sztucznego obciążenia /4/ i zespołem sterującym modulacją dźwięku /5/, a także ze wzmacniaczem małej częstotliwości /6/. Płytkę drukowaną /B/ zawiera przełącznik elektroniczny /8/, dwa generatory pomocnicze /9/ i /10/ oraz dwa generatory sterujące /11 i 12/.

/1 zastrzeżenie/



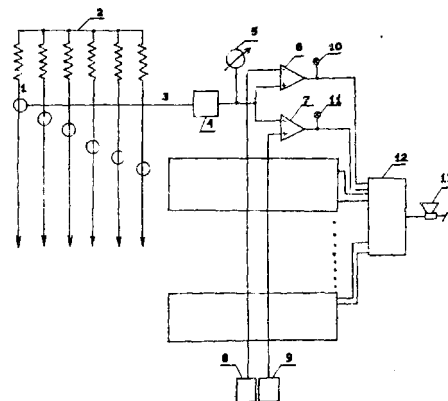
4 (51) G01R A1 (21) 268198 (22) 87 10 13

Politechnika Białostocka, Białystok
Dmochowski Zbigniew, Kierus Kazimierz,
Zugaj Mieczysław, Brański Marek,
Karpowicz Lech

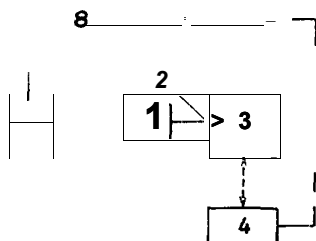
Układ do pomiaru i sygnalizacji obciążenia transformatorów wieloprądowych

(57) W układzie w gałęziach równoległych /2/ transformatorów zamontowane są przetworniki /1/ Rogowskię do pomiaru i sygnalizacji obciążenia tych gałęzi. Przetworniki /1/ dołączone są do układu elektronicznego złożonego ze wzmacniacza wejściowego /4/ komparatorów /6 i 7/, zadajników /8 i 9/, sumatora logicznego /12/, układów /10, 11/ sygnalizacji optycznej oraz układu sygnalizacji akustycznej /13/.

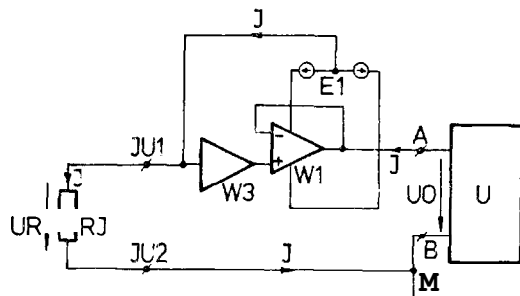
/1 zastrzeżenie/



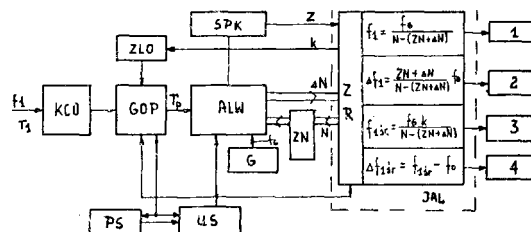
4 (51) G01R A2 (21) 268967 (22) 87 11 20

Uniwersytet Łódzki, Łódź
Baczyński Janusz(54) Układ do pomiaru kontaktowej różnicy
potencjałów metodą kondensatora
dynamicznego(57) Układ ma dyskryminator /1/, korzystnie
stałofrakcyjny, czasowy, analizator /3/,
wzmacniacz /10/, dynamiczny kondensator /11/,
generator /6/, wibrator /7/ oraz komputerowy
system /4/, połączony z blokiem SSM kompen-
sacji /8/, korzystnie konwerterem C/A.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A2 (21) 269118 (22) 87 11 27

fri) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Wojciechowski Paweł, Isalski Lesław,
Hetman Andrzej(54) Konwerter rezystancja-rezystancja(57) Konwerter zawiera wzmacniacz /W1/ połą-
czony w układ wtórnik napięciowego, zasila-
ny z symetrycznego, dryfującego źródła zasilania /E1/. Srodek źródła zasilania /E1/
jest połączony z zaciskiem wejściowym /IU1/
i jednocześnie z wejściem wzmacniacza /W3/ o
ustalonym wzmocnieniu. Konwerter może być
wykonany z wejściem czterozaciskowym umożli-
wiającym czteroprzewodowe podłączenie rezy-
stancji przetwarzanej. /5 zastrzeżenie/

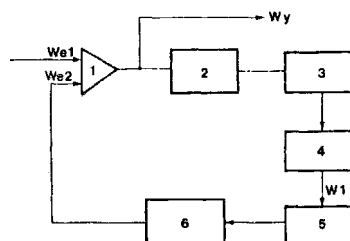
4 (51) G01R A1 (21) 269591 (22) 87 12 18

1) Politechnika Lubelska, Lublin
2) Kapka Stanisław(54) Sposób i urządzenie do pomiaru
częstotliwości chwilowych(57) Sposób polega na tym, że w okresie po-
miarowym /Tp/ wprowadza się okres odniesienia
o wartości zależnej od warunków początkowych
/N/ i generatora stałej częstotliwości /f_G/,
następnie w etapie pierwszym wyznacza się
pomiarowy sygnał wynikowy /Δ N/, równy róż-
nicy liczby okresów generatora stałej często-
tliwości zawartej w okresie odniesienia i
rzeczywistym okresie pomiarowym /Tp/, a w
drugim etapie wyznacza się wartość wynikową
mierzonej częstotliwości z wykorzystaniemdanych pomiarowych, uzyskanych w końcu okresu
pomiarowego /Tp/, generatora stałej często-
tliwości /f_G/ mnóżonej przez krotność k liczby
okresów sygnału wejściowego, zawartych w okre-
sie pomiarowym /Tp/, uzyskany rezultat mnoże-
nia dzieli się przez liczbę okresów generato-
ra stałej częstotliwości uzyskanej przez :
wyznaczenie wartości wynikowej przy różnicy
wprowadzonego warunku początkowego /N/ i wypra-
cowanego w okresie pomiarowym /Tp/ wynikowego
sygnału pomiarowego /AN/ jeżeli wynikowy sy-
gnał pomiarowy osiągnął wartości dodatnie lub
wyznaczenie wartości wynikowej sumy warunków
początkowych /N/ i wynikowego sygnału pomiaro-
wego w przypadku wystąpienia ujemnych wartości
wynikowego sygnału pomiarowego. /Urządzenie zawiera jednostkę arytmetyczno-
logiczną /JAL/, cztery rejestry wynikowe /1,
2,3,4/, blok arytmetyczno-logiczny, /ALW/, kon-
werter częstotliwość-okres, /KCO/, blok generacji
okresu pomiarowego /GOP/, zadajnik liczby okre-
sów /ZLO/, generator stałej częstotliwości /G/,
blok sumatora /SPK/, zadajnik warunków począt-
kowych /ZN/, układ sterujący /US/ i pamięć
stała /PS/. /3 zastrzeżenie/

4 (21) G01S A1 (21) 263121 (22) 86 12 19

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Wiśniewski Jerzy(54) Sposób eliminacji zakłóceń typu
flarling w systemach radarów
wtórnych(57) Sposób polega na tym, że z ciągu impulsów
kolejnych zapytań wybiera się losowo lub pseu-
dolosowo impulsy, na które wysyła się odpo-
wiedzi w postaci ciągu nieokresowego lub o zło-
żonych okresach repetycji. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01S A1 (21) 263212 (22) 86 12 23

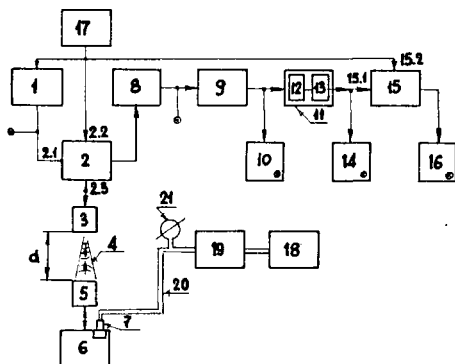
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Fomiccki Aleksander(54) Układ automatycznego progu w torze
wykrywania urządzenia radiolokacyjnego(57) Układ zawiera komparator wizyjny /1/,
bramkę pomiarową /2/, licznik przekroczeń
/3/, układ uśredniania /4/, komparator decyzyj-
ny /5/, oraz układ wytwarzania napięcia pro-
gowego /6/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01V A1 (21) 263281 (22) 86 12 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Salamon Roman, Kubica Stanisław,
 Kilian Lech, Komerek Lesław, Marszał
 Jacek

(54) Tester ultradźwiękowy autonomicznego transpondera hydraulicznego

(57) Tester ultradźwiękowy zawiera elektryczny nadajnik sygnałów zapytania /1/ połączony poprzez przełącznik elektroniczny "nadawanie - odbiór" /2/ z ultradźwiękowym przetwornikiem nadawczo-odbiorczym testera /3/, którego wiązka akustyczna /4/ skierowana jest swą osią w kierunku ultradźwiękowego przetwornika nadawczo-odbiorczego transpondera /5/ połączonym z transponderem /6/. Transponder /6/ połączony jest przewodem rurowym /20/ poprzez ręczny regulator ciśnienia /19/ z generatorem ciśnienia statycznego /18/. Wyjście przełącznika elektronicznego "nadawanie - odbiór" /2/ dołączone jest poprzez wzmacniacz selektywny /8/ do układu progowego /9/, którego wyjście połączone jest z układem kontroli czasu trwania sygnału odpowiedzi /11/ o wyjściu połączonym z pierwszym wejściem /15.1/ układu kontroli czasu opóźnienia /15/. Drugie wejście /15.2/ tego układu połączone jest z wyjściem układu sterowania /17/ połączonym z wejściem elektronicznego nadajnika sygnałów zapytania /1/ i z przełącznikiem elektronicznym "nadawanie - odbiór" /2/. /2 zastrzeżenia/

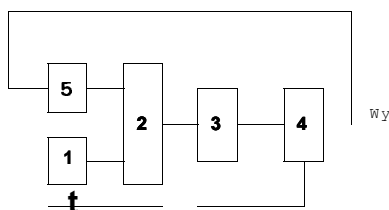


4 (51) G01V A1 (21) 263386 (22) 86 12 31

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
 Warszawa
 (72) Pendrakowski Marek, Fomiccki Aleksander

(54) Układ wygładzania pomiaru wysokości obiektów śledzonych urządzeniem radiolokacyjnym

(57) Układ składa się z pamięci wejściowej /1/, sumatora /2/, układu mnożącego /3/, pamięci wygładzonych wartości wysokości /4/, rejestru /5/ oraz układu sterującego pamięciami /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G02B A1 (21) 263245 (22) 86 12 24

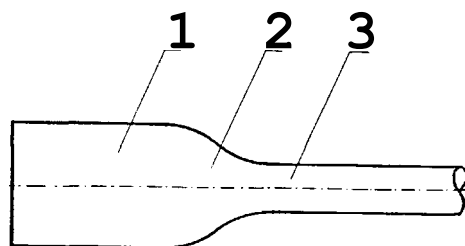
(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
 Lublin
 (72) Drabik Zenon, Kowalski Andrzej,
 Wójcik Jan, Waksmundzki Andrzej,
 Król Andrzej, Księżycki Adam

Sposób sprzęgania światłowodu ze źródłem światła oraz sprzęgacz do sprzęgania światłowodu ze źródłem światła

(57) Zgodnie ze sposobem światłowód łączy się ze źródłem światła poprzez jego końcówkę rozszerzoną w kształt lejka o średnicy nieco większej od maksymalnego, geometrycznego wymiaru przestrzeni emitującej światło.

Sprzęgacz stanowi odcinek światłowodu, którego jedna końcówka /1/ ma średnicę równą średnicy światłowodu przyłączonego, zaś druga końcówka ma kształt lejka /2/ zakończonego cylindrycznie /3/ i mającego u wylotu średnicę większą od maksymalnego, geometrycznego wymiaru przestrzeni emitującej źródło światła.

/2 zastrzeżenia/



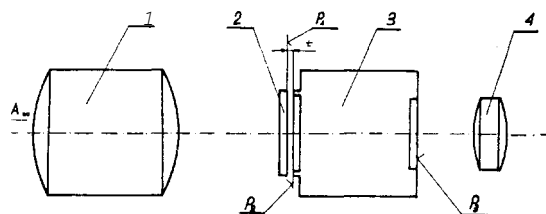
4 (51) G02B A1 (21) 263724 (22) 87 01 19

(71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
 (72) Chalecki Janusz

(54) Noktowizor pasywny z cieniową płytą ogniskową

(57) W noktowizorze pasywnym płytka ogniskowa /2/ z rysunkiem nie przepuszczającym światła jest umieszczona w odległości /t/ nie większej niż 0,3 mm od fotokatody /Pp/ wzmacniacza

obrazu /3/ i jest umieszczona w oprawie przesuwnej względem fotokatody /Pp/. Rysunek na płycie /2/ ma postać kresek i znaków o wielokrotnie mniejszej przepuszczalności światła niż pozostała powierzchnia płytki /2/. /1 zastrzeżenie/

G04C
H03K

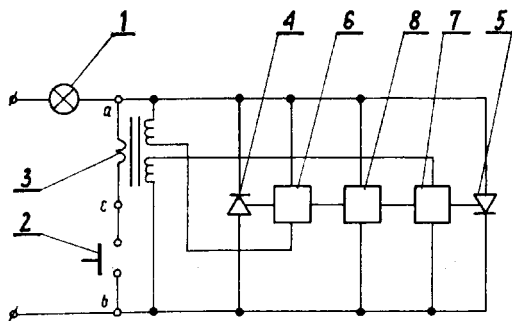
A1 (21) 262944 (22) 86 12 10

Politechnika Szczecińska, Szczecin
 Caha Zdeněk, Jacek Jaroslav, Prackiewicz
 Zbigniew

(54) Układ połączeń automatu schodowego

(57) Układ ma obwód czujnika prądowego /3/, którego wejściowy obwód jest włączony między żarówkę /1/ i niestabilny wyłącznik /2/. Równolegle do szeregowej kombinacji niestabilnego wyłącznika i wejściowego obwodu czujnika prądu

dowego przyłączone są antyrownoległe tyrystory /4 i 5/ i źródło zasilania /8/ połączone z złączającymi obwodami przerzutnikowymi /6/, /7/.



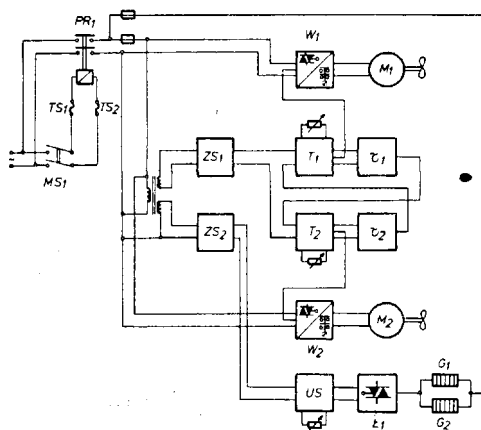
4 (51) G05D A1 (21) 263344 (22) 86.12 30
B01D

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków

(72) Wysocki Zygmunt, Michałowski Henryk, Foryś Jadwiga, Jakubowski Bogusław, Kowalewski Jerzy, Michalski Leszek, Piekarska-Sadowska Halina, Rachwał Andrzej, Sit Edward, Wojciechowski Jerzy

(54) Urządzenie do sterowania pracą katalitycznego reaktora rewersyjnego

(57) Urządzenie zawiera dwa wentylatory /M1, M2/ napędzane każdy silnikiem jednofazowym oraz zespół grzałek /G1, G2/ zasilanych z tego samego źródła zasilania. Silniki jednofazowe zasilane są za pośrednictwem łączników /W1, W2/. Źródło zasilania dołączone jest ponadto do wejść układu sterowania wentylatorów i układu sterowania zespołu grzałek za pośrednictwem termowłączników bimetalicznych /TS1, TS2/ umieszczonych w strumieniu oczyszczanych gazów. Układ sterowania wentylatorów składa się z zasilacza stabilizowanego /ZS1/, dwóch elektronicznych układów czasowych /T1, T2/ i dwóch układów opóźniających /C1 i C2/. Układ sterowania zespołu grzałek składa się z zasilacza stabilizowanego /ZS2/, układu sterującego /US/, tyrystorowego regulatora mocy /L/ oraz zespołu grzałek /G1, G2/.

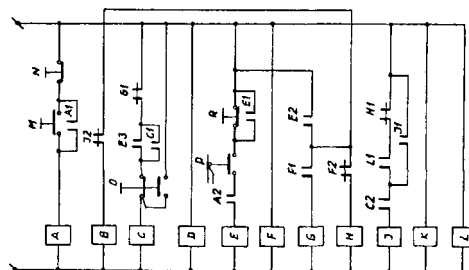


4 (51) G05D A1 (21) 263495 (22) 86 12 31

Instytut Włókiennictwa, Łódź
Ankudowicz Leopold, Wawrzaszek Zbigniew, Szucht Edward, Brzeziak Jan, Zawadzki Jerzy

(54) Układ elektryczny do sterowania procesem przygotowywania klejonek w mieszalnikach dla osnów tkackich w przemyśle włókienniczym

(57) W układzie styki /H1/ przełącznika /H/ grzania, styki /L1/ lepkościomierza /L/ i styki /C2/ stycznika /C/ pompki lepkościomierza /L/ połączone są ze sterującym przełącznikiem /I/ poprzez cewkę tego przełącznika /I/.



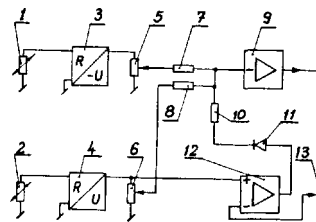
4 (51) G05D A1 (21) 263706 (22) 87 01 19
F24D

(71) Przedsiębiorstwo Energomontażowe

Przemysłu Węglowego, Chorzów
(72) Radziewski Andrzej, Niesporek Edward, Jeziorowski Józef, Sikora Henryk

(54) Regulator ogrzewania, zwłaszcza do węzłów cieplnych centralnego ogrzewania

(57) Regulator ma wejście wzmacniacza błędów /9/ połączone poprzez rezystor /10/ i diodę /11/ z wyjściem wzmacniacza operacyjnego /12/, którego wejście nieodwracające połączone jest z wyjściem przetwornika napięciowego /4/ temperatury wody grzewczej. Natomiast wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego /12/ połączone jest ze ślizgaczem potencjometru /13/ nastawy maksymalnej temperatury wody grzewczej.



4 (51) G05P A1 (21) 263418 (22) 86 12 30

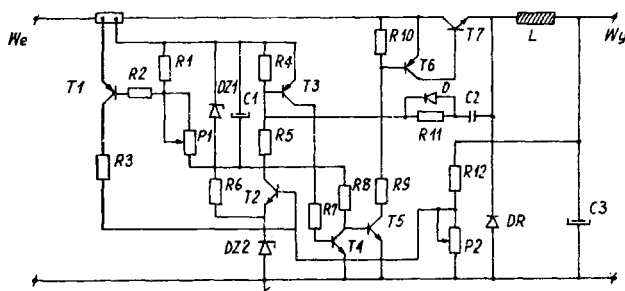
(71) Akademia Górnictwo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków i Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków

(72) Piróg Stanisław, Gasiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bieńkowski Leszek, Drelicharz Józef

(54) Układ zasilacza impulsowego

(57) W układzie zasilacza układ kontroli maksymalnej wartości prądu zawiera boczny pomiarowy /B/, którego dodatni zacisk pomiarowy poprzez tranzystor pomiarowy /T1/ i rezystor /R3/ połączony jest z bazą tranzystora pomiarowego /T2/ układu kontroli napięcia.

Tranzystory /T6, T7/, połączone w przeciwstawny układ Darlingtona, tworzą tranzystorowy łącznik. Emiter tranzystora /T7/ przyłączony jest do dławika /L/.



4 (51) G05F A2 (21) 269506 (22) 87 12 15

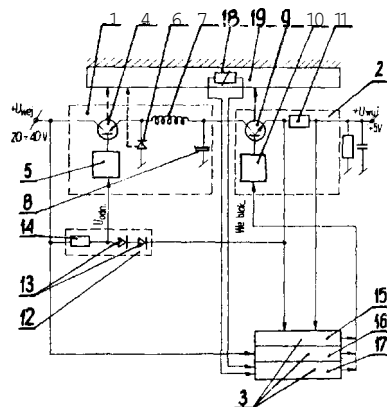
(75) Cwynar Marek, Katowice; Pitucha Piotr, Rzeszów

(54) Sposób i układ zasilacza do zasilania układów automatyki komputerowej

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się napięcie odniesienia dla stabilizatora napięcia impulsowego /1/ takie, aby spadek napięcia na tranzystorze /9/ stabilizatora napięcia ciągłego /2/ był stały i minimalny.

Układ złożony jest ze stabilizatora napięcia impulsowego /1/ oraz połączonych z nim szeregowo stabilizatora napięcia ciągłego /2/, przy czym każdy z tych stabilizatorów zawiera tranzystor /4 i 9/ połączony z układem sterującym /5 i 10/. Układ ma dodatkowo blok zabezpieczenia przed spadkiem napięcia zasilającego /16/ oraz blok zabezpieczenia termicznego /17/ połączony z czujnikiem temperatury /18/ umieszczonym w radiatorze /19/.

/3 zastrzeżenia/

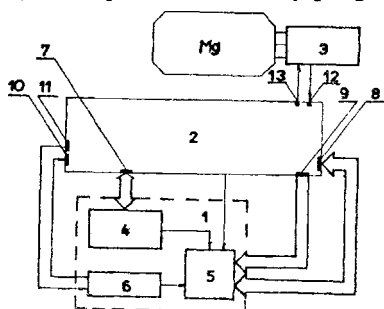


4 (51) G06P A1 (21) 263611 (22) 86 11 04

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Łódź
(72) Kobierzycki Jacek

(54) Układ programatora autonomicznego pamięci stałych

(57) Układ ma programujący zespół /1/ składający się z zespołu /4/ kluczy programują-



cych, podstawki /5/ na programowane pamięci i przełącznika /6/ pamięci. Układ ma również blok /3/ formowania sygnałów, połączony z mikrokomputerem /2/ i rozłączanie z magnetofonem /Mg/. /2 zastrzeżenia/

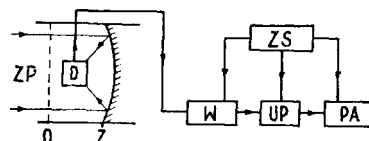
4 (51) G08B A1 (21) 263319 (22) 86 12 29
G01K

Szkoła Główna Służby Pożarniczej,
Warszawa

(72) Rybiński Janusz, Rosiński Dariusz,
Pleszczyński Marek, Drażba Kazimierz

(54) Lokalizator źródeł pożaru, zwłaszcza w pożarnictwie

(57) W lokalizatorze źródeł pożaru jako detektor /D/ układu optycznego został zastosowany cienkowarstwowy termistos radiacyjny, natomiast w układzie wskaźnika temperatury przetwornik akustyczny /PA/. Detektor /D/ jest połączony szeregowo ze wzmacniaczem /W/, układem progowym /UP/ i przetwornikiem akustycznym /PA/. /1 zastrzeżenie/

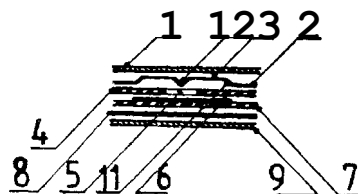


G08B A1 (21) 263836 (22) 87 01 27

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"Polonus", Bytom
Kwiatkowski Bogdan, Wolski Ryszard,
Fabian Czesław

(54) Mata naciskowa

(57) Mata naciskowa składa się przynajmniej z dwóch elektrod /2,6/ rozdzielonych dielektrykiem /4/. Druga elektroda składa się z oddzielnych, odizolowanych od siebie modułów /6/, a pierwsza elektroda /2/ ma odkształcalne elementy /3/ współpracujące z modułami /6/ poprzez otwory /5/ w dielektryku 4. Odkształcalny element /3/ składa się z dwóch wąskich, równoległych wycięć oraz z prostokątnych do nich zagięć i odgięć kształtujących sprężysty styk /12/. /2 zastrzeżenia/



G08B A1 (21) 263841 (22) 87 01 26

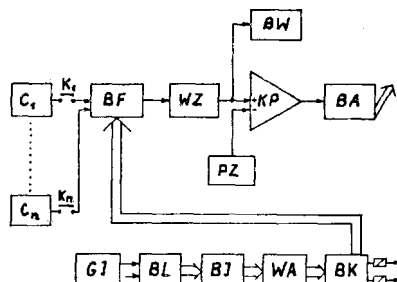
(71) Kluczewskie Zakłady Papiernicze
im. J. Dąbrowskiego, Klucze
Musielak Kazimierz

(54) Układ sygnalizacji niepożądanego wzrostu temperatury chronionego obiektu

(57) Układ zawiera pomiarowe czujniki /C₁-C_n/,

które połączone są z wejściem bloku formowania /BP/ sygnału wejściowego, który sterowany jest blokiem kluczującym /BK/. Wyjście bloku /BP/ jest połączone z wejściem pomiarowym wzmacnia-

cza /WZ/, którego wyjście połączone jest poprzez komparator /KP/ z **blokiem** alarmu /BA/. Do wejścia bloku /BK/ jest dołączony tor pomiarowy, złożony z generatora impulsów /GI/, bloku liczników /BL/, bloku inwerterów /BI/ i wskaźników pola awarii /WA/. Układ ponadto zawiera blok wskaźni /BW/ temperatury oraz źródło prądowe /PZ/. /3 zastrzeżenia/

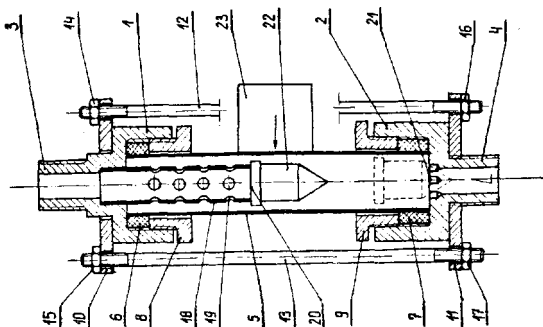


G08B A1 264181 87 02 17
G01F
F04B

(75) Świątkiewicz Bronisław, Wrocław

(54) Sygnalizator przepływu

71 Sygnalizator ma górną część korpusu /1/ i dolną część korpusu /2/, między którymi jest szczelnie osadzony zewnętrzny odcinek /5/ rury. W górnej części /1/ korpusu jest trwale osadzony wewnętrzny odcinek /18/ rury zaopatrzonej na swojej powierzchni w cylindryczne otwory /19/ a usytuowany współosiowo wewnątrz odcinka /5/ rury. W obszarze między czołem /20/ odcinka /18/ rury a wlotowym otworem /21/ dolnej części /2/ korpusu jest przesuwnie poosiowo usytuowany ferromagnetyczny, cylindryczny pływak /22/. Na odcinku /5/ rury, w obszarze czoła /20/ odcinka /18/ rury jest trwale osadzony indukcyjny czujnik /23/. /1 zastrzeżenie/



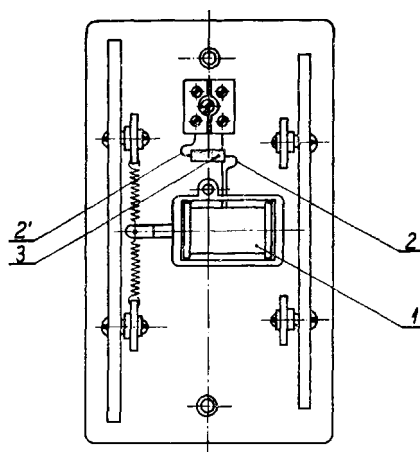
) G08B A2 (21) 268003 (22) 87 09 29

(71) Spółdzielnia Pracy "Elektromet", Poznań

(72) Brzostowicz Eugeniusz, Szymkowiak Wincenty

(54) Dzwonek bezpiecznikowy

(37) Dzwonek bezpiecznikowy charakteryzuje się tym, że do cewki /1/, szeregowo przewodami /2/, /2/, dołączony jest pozystor /3/, który stanowi rezystor o dodatnim współczynniku temperaturowym rezystancji. /1 zastrzeżenie/



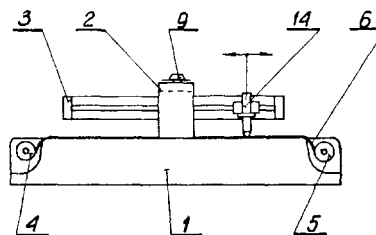
4 (51) G09B A1 (21) 264281 (22) 87 02 24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa

(72) Brzyska Beata A., Dąbkowski Jerzy

(54) Przyrząd do składania ruchów i ich graficznego zapisu

57 Przyrząd składa się z podstawowego bloku /1/, łącznika /2/ i rejestrującego bloku /3/ obrotowo przymocowanego do łącznika /2/. Podstawowy blok /1/ ma kształt prostopadłościanu zawierającego wewnątrz dwie rolki /4,5/ z taśmą papieru /6/ i układ napędowy. Do podstawowego bloku /1/ przytwierdzony jest łącznik /2/ z obrotowo przymocowanym, rejestrującym blokiem /3/. Rejestrujący blok /3/ składa się z dwu suwnic, na których zamocowany jest suwliwie suwak. Do suwaka przymocowany jest wachliwie na czopach uchwyt /14/ z pisakiem. Do bocznych powierzchni suwaka przymocowane jest ciągnio uruchamiane przez układ napędowy. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G10L A1 (21) 263907 (22) 87 01 31

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa EMAG Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy

(72) Kowalik Leszek, Birnbach Ryszard, Paszek Andrzej, Grochowski Roman, Bajor Józef, Miniszewski Zygmunt, Halota Wojciech, Mironowicz Władysław

(54) Sposób i układ do analizy i syntezy rcowy» zwłaszcza do zapisywania i odtwarzania komunikatów pod kontrolą komputera

(57) Zgodnie ze sposobem sygnał odwzorowujący analizowany sygnał mowy poddany uprzednio wzmacnieniu, centrowaniu i różniczkowaniu, jest następnie przetwarzany w sygnał binarny, którego próbki z określoną częstotliwością f są wprowadzane do pamięci w celu przechowania»

Układ do analizy mowy zawiera mikrofon /1/ połączony poprzez przedwzmacniacz /2/ z wejściem układu centrowania /3/, którego wyjście jest połączone odpowiednio z wejściami układu różniczkującego /4/ wyjściem połączonym z wejściem detektora przejścia przez zero /5/ z wejściem filtru dolnoprzepustowego /7/ wyjściem połączonym z wejściem komparatora /8/ oraz z wejściem m-bitowego przetworzika analogowo-cyfrowego /9/ wyjściem połączonym, poprzez układ wejściowy /13/ i układ próbkujący /14/ z pamięcią /12/. Układ zawiera ponadto układ bramkujący /6/, którego jedno z wejść jest połączone z wyjściem detektora przejścia przez zero /5/, a drugie wejście połączone jest z wyjściem komparatora /8/, przy czym wyjście układu bramkującego /6/ poprzez układ wejściowy /10/, a następnie układ próbkujący /11/ jest połączone z wejściem pamięci /12/. Układ zawiera też komputerowy układ sterujący /15/, którego wyjście jest połączone wieloprzewodowo z wejściami sterującymi układów wejściowych /10/ i /13/, z wejściami sterującymi układów próbkujących /11/ i /14/ oraz z wejściem sterującym pamięcią /12/.

Sposób syntezy mowy polega na tym, że sygnał odwzorowujący mowę otrzymuje się w wyniku cyklicznego odczytu z pamięci z określoną częstotliwością f liczb jednobitowych,

przy czym f jest to częstotliwość próbkowania sygnału odwzorowującego sygnał mowy podczas analizy. Następnie, po przetworzeniu tych liczb w ciąg sygnałów binarnych i po ich scałkowaniu, sygnał ten wzmacnia się we wzmacniaczu o regulowanym wzmocnieniu i odtwarza się przez głośnik lub inne urządzenie elektroakustyczne.

Układ do syntezy mowy ma pamięć /12/ połączoną z wejściami układów wyjściowych /16/ i /17/, przy czym wyjście układu wyjściowego /16/ poprzez wzmacniacz /19/ i układ całkujący /20/ jest połączone ze wzmacniaczem o regulowanym wzmocnieniu /21/, którego wyjście jest połączone z głośnikiem lub innym urządzeniem elektroakustycznym /22/. Natomiast wyjście układu wyjściowego /17/ jest połączone z wejściem sterującym wzmacniacza o regulowanym wzmocnieniu /21/ służącym do regulacji jego wzmocnienia. Układ do syntezy mowy zawiera również układ sterujący /18/ połączony wieloprzewodowo z wejściami sterującymi układów wyjściowych /16/ i /17/ oraz z wejściem sterującym pamięcią /12/.

/11 zastrzeżeń/

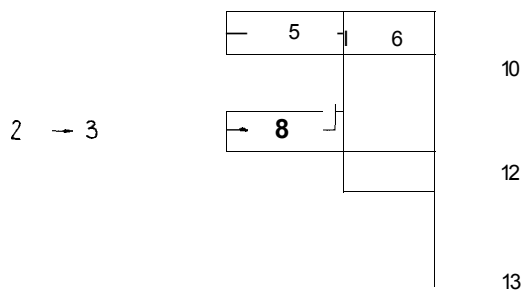


Fig. 1

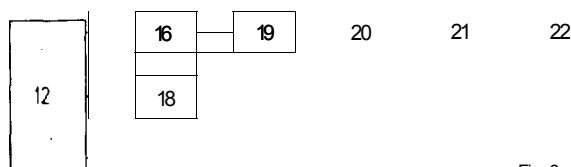


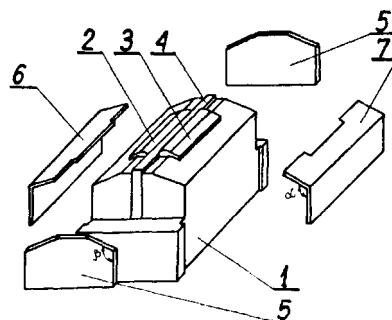
Fig. 2

4 (51) G11B A1 (21) 263208 (22) 86 12 23

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa
(72) Jóbek Janusz, Rymarczyk Leszek

(54) Dwuszczelinowa głowica wielościeżkowa o zmniejszonym przesłuchu

(57) Głowica ma korpus /1/ w którym umieszczony jest zespół głowic zapisujących /2/ i odczytujących /3/, rozdzielonych ekranem międzygłowicowym /4/, łączącym się z ekranami bocznymi /5/, które wraz z ekranem przednim /6/ i tylnym /7/ tworzą obudowę ekranującą głowicy. Między krawędziami ekranu przedniego /6/ i tylnego /7/, a ekranami bocznymi /5/ są utworzone regulowane szczeliny. /4 zastrzeżenia/



4 (51) G11B A1 (21) 263209 (22) 8.6 12 23

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa
(72) Kossek Aleksander, Bednarczyk Krzysztof, Chrzanowski Andrzej, Gliński Tomasz

(54) Układ detekcji informacji dla pamięci z systemem zapisu PE/NRZ

(57) Układ zawiera układ całkujący /1/, układ różniczkujący /2/, okienkowy komparator progów /3/, komparator zera /4/, detektor zbocza /5/, układ przekosu /6/, układ wyjściowy /7/, układ sterujący progami /8/ oraz układ czuwający /9/.

/1 zastrzeżenie/

G11B A1 (21) 263210 (22) 86 12 23

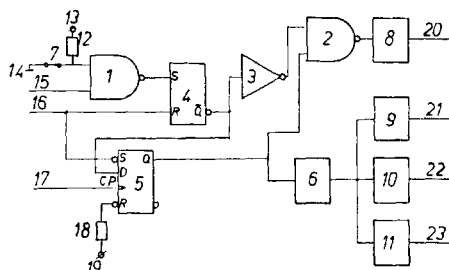
Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa
(72) Hauswirt Mieczysław, Zarzycki Wojciech, Gliński Tomasz, Mioduszeński Andrzej, Banaszek Marek

Sposób oraz układ automatycznego rozładowania taśmy w pamięciach taśmowych o buforach mechanicznych

Sposób polega na sterowaniu za pomocą układu RUCH SZYBKIE /20/ obrotami rolki napędowej taśmy, a po pojawieniu się sygnału BOT /17/, wytworzeniu opóźnionych sygnałów RUCH WOLNY /21/, PRZESUN BUFOR GÓRNY /22/ i PRZESUN BUFOR DOLNY /23/ w celu zwolnionego wybrania

taśmy oraz przesunięcia buforów w kierunku dolnego skrajnego położenia.

Układ jest utworzony z dwóch bramek NAND /1/ i /2/, negatora /3/, przerzutnika RS /4/, przerzutnika D /5/, elementu opóźniającego /6/, przycisku UNLOAD /7/, oraz czterech układów analogowych /8/, /9/, /10/ i /11/. /2 zastrzeżenia/



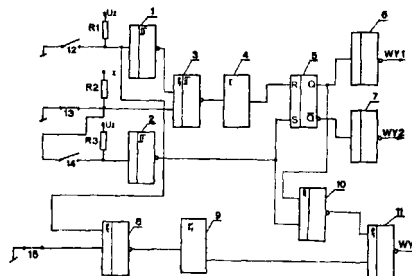
4 (51) G11B A1 (21) 263211 (22) 86 12 23

(fri) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki
/ "MERAMAT", Warszawa

(72) Kaczanowski Wiesław, Kądzelski Zbigniew,
Zasiewska Elżbieta, Romański Andrzej,
Zarzycki Wojciech, Hauswirt Mieczysław

Układ półautomatycznego ładowania taśmy
w pamięciach taśmowych

(57) Układ ma na wejściu cztery mikrowyłączniki /12,13,14,15/ połączone z układem elektronicznym, który zawiera cztery bramki NAND /3,8,10,11/, układ opóźniający /4/, przerzutnik typu RS /5/, negatory /6,7/, negatory z histerezą /1,2/ oraz układ wytwarzania impulsu wprowadzającego /9/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B A1 fc\ 263726 (22) 87 01 20

Instytut Elektrotechniki, Warszawa
Caban Waldemar, Okrasa Jerzy,
Zubiński Józef, Lasek Krystian,
Guzek Zbigniew

(54) Sposób hermetycznego uzbrajania izolatorów przepustowych oraz wytwarzanie spoiwa do tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że przepust metalowy oraz izolator ceramiczny w części przewidzianej do mocowania okucia, otasmuje się przedzłą azbestową nasyczoną uelastycznionym spoiwem epoksydowym, składa się wszystkie elementy izolatora i utwardza termicznie spoiwo zawarte w przedzłą.

Wytwarzanie spoiwa polega na tym, że do utwardzenia żywicy epoksydowej stosuje się aminę, korzystnie dwucyanodwumid ze wstępnie przereagowanym kwasem akrylowym, żywicą epoksydową i kwasami tłuszczowymi, korzystnie oleju kokosowego w stosunku molowym jak 0,9-1,1 do 1 do 0,5 do 1.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) H01H A1 (21) 263603 (22) 87 01 09

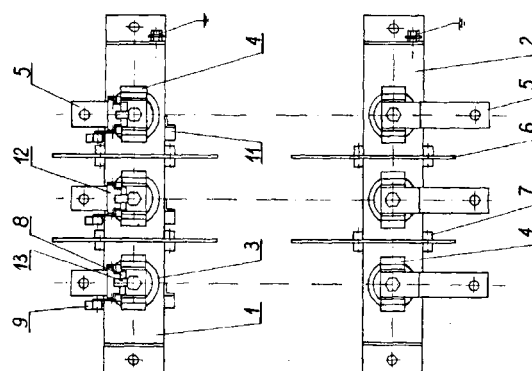
(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia "ZWAR", Warszawa

(72) Pastuszek Jacek, Pieper Marian,
Feller Henryk, Wilczek Jerzy

(54) Podstawa bezpiecznikowa wielkiej mocy, trójbiegunowa, zwłaszcza do współpracy z łącznikiem

(57) Podstawa składa się z dwóch podstawek, pierwszej /1/ i drugiej /2/, na których umocowane są izolatory wsporcze /3/ z zespołami styków szczękowych /4/ i przyłączami /5/. Pomędzy izolatorami wsporczymi /3/ znajdują się przegrody izolacyjne /6/. Na podstawie pierwszej /1/ przy każdym izolatorze wsporczym /3/ zamontowany jest układ wyzwajający składający się z dźwigni /8/, izolacyjnego popychacza /9/, krzywki i mikrołącznika /11/.

/2 zastrzeżenia/



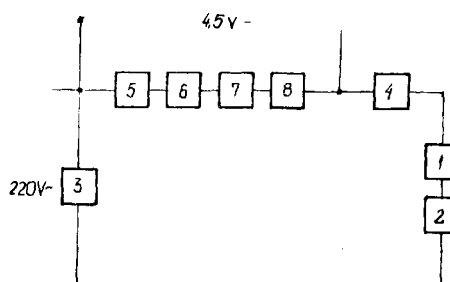
4 (51) H01H A1 (21) 263751 (22) 87 01 20

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. Jarosława Dąbrowskiego, Bydgoszcz

(72) Frygier Sławomir

(54) Układ ładowania akumulatorów

(57) Przedmiotem wynalazku jest bateria do zasilania zwłaszcza latarki elektrycznej cha-



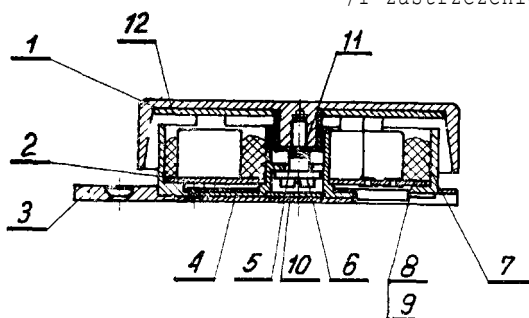
Charakterystyczną jest tym, że w układ akumulatorek /5/, /6/, /7/ i /8/ włączone są szeregowo dioda /4/, rezystory /1/ i /2/ oraz równolegle kondensator /3/, służące do ładowania akumulatorek poprzez podłączenie do sieci prądu przemiennego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01H A1 (21) 263912 (22) 87 02 02
GCSB

(71) Zakład Doświadczalno-Rehabilitacyjny
Centralnego Związku Spółdzielni
Inwalidów, Konstancin-Jeziorna
i Ryszard, Smoleński Szoszejan

(54) Uniwersalny przycisk alarmowy

(57) Uniwersalny przycisk alarmowy ma przykrywkę /1/, zespół n włączników /2/ umieszczonych w podstawie /3/ z tym, że przykrywa /1/ jest zamocowana do podstawy /3/ za pomocą wkręta /6/ a przestrzeń pomiędzy przykrywą /1/ a włącznikami /2/ i podstawą /3/ wyłożona jest materiałem /7, 11/ dźwiękochłonnym. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01L A1 (21) 263518 (22) 86 12 31

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Krupkova Danuta, Chełmiński Bohdan,
Lewandowski Tadeusz, Giryń Krzysztof,
Gruszecki Włodzimierz, Niedzielski

(54) Sposób usuwania osłonek niklowych
z obudów metalowych przyrządów
półprzewodnikowych

(57) Sposób polega na tym, że roztrawianie osłonek niklowych prowadzi się za pomocą kwaśnego roztworu azotanowego o stężeniu azotanu niklu nie mniejszym niż 250 g/dm³ i stężeniu kwasu azotanowego nie większym niż 100 / /2 zastrzeżenia/

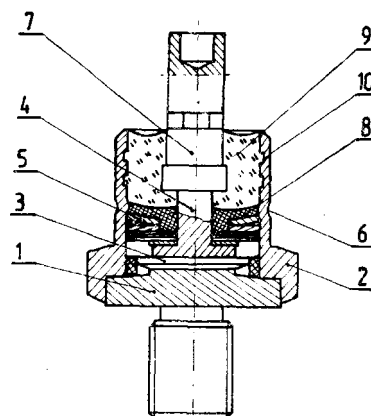
4 (51) H01L A2 (21) 268013 (22) 87 10 01

(71) Zakłady Elektronowe "Lamina", Piaseczno
(72) Czarkowski Andrzej, Rybicka Danuta,
Głowala Tadeusz

(54) Przyrząd półprzewodnikowy duża, 1 mocy,
własności i struktury .0 dużym
prądzie przewodząca

(57) Przyrząd półprzewodnikowy ma na metalowej podstawie /1/, połączonej z korpusem podstawy /2/, półprzewodnikową strukturę /3/ na przykład diodową, dociskaną do podstawy /1/ poprzez wyprowadzenie wewnętrzne /4/ z zespołem sprężyn talerzowych /5/. Przestrzeń

środku korpusu podstawy /2/, a wyprowadzeniem wewnętrznym /4/, z nasadzoną na nim tulejką /7/, wypełniona jest dwiema warstwami tworzywa izolacyjnego, z których warstwę wewnętrzną /8/ tworzy elastyczna kompozycja silikonowa, a warstwę zewnętrzną /9/ tworzy twarda kompozycja żywicy epoksydowej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01M A1 (21) 263586 (22) 87 01 08

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów
i Ogni, Poznań
(72) Brudka Zdzisław, Szczepniak Barbara,
Nowaczyk Urszula, Dudzińska Mirosława

(54) Sposób selekcji ogni wadliwych
P mikrozwarciami w procesie produkcji
Baterii zatlaczanych typu Leclanche

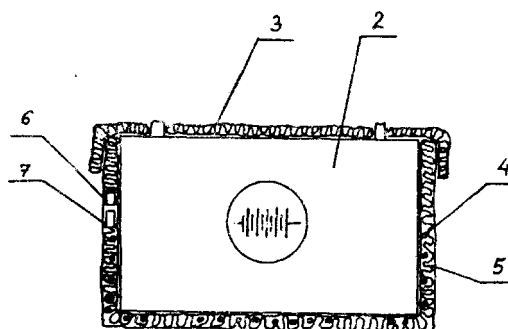
(57) Sposób polega na pomiarze napięcia ogni na obwodzie otwartym bezpośrednio na linii produkcyjnej w czasie 1-15 sekund od momentu zatłoczenia masy depolaryzacyjnej w kubku z separatorem. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01M A1 (21) 268953 (22) 87 11 20

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin
Otmianowski Tomasz, Przesmycki Jerzy,
Grudziński Jerzy, Koślak Jerzy

(54) Urządzenie do utrzymywania użytecznej
pojemności elektrycznej akumulatorów
rozruchowych

(57) Urządzenie składa się z obudowy i przymocowanej do niej przykrywki /3A. Ściany obudowy i przykrywki /3/ wyłożone są materiałem izolacyjnym /5/. W ściankach bocznych i dnie obudowy znajdują się elementy grzejne /4/, najkorzystniej oporowe elementy elektryczne. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H01M A2 (21) 269948 (22) 87 12 31

Wyższa Szkoła Inżynierska im.K.Pułaskiego,
Radom

(72) Kosacki Igor, Domańska Jolanta

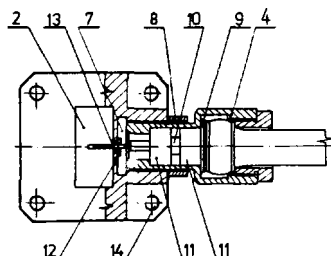
(54) Elektrolit stały akumulatora energii elektrycznej

(57) Elektrolit stancwi wytworzony na bazie **kryształów fluorytu** w roztwór stały związków fluorku kadmu i fluorku ołowiu Cd. Pb F₂ korzystnie w proporcjach 0,4+0,8 fluorku ołowiu i 0,2+0,6 fluorku **kadmu**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01P A' 263658 (22) 87 01 12

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-
Produkcyjne "RADIOPAN" PAN, Poznań
2) Deręgowski Mirosław, Ramuś Michał,
Sobański Włodzimierz(54) Sprzęgacz mikrofalowy

(57) Sprzęgacz mikrofalowy charakteryzuje się tym, że w korpusie wykonany jest nieprzetworzony, gwintowany otwór /7/ w którym umieszczona jest oprawka /4/ z nakrętką ustalającą /8/. W oprawce /4/ na końcu wewnętrznej żyły linii współosiowej osadzona jest sonda /10/ w kształcie walcowego trzpienia, podtrzymywana obustronnie, w osi geometrycznej, podkładkami ustalającymi /11/ tak, że jej ostrze poprzez otwór /13/ wprowadzone jest do wnętrza falowodu /2/. /2 zastrzeżenie/

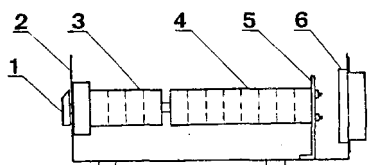


4 (51) H01R A2 (21) 267589 (22) 87 09 04

(75) Barczyk Ryssard, Warszawa

(54) Zespół przełącznika obwodów transmisji

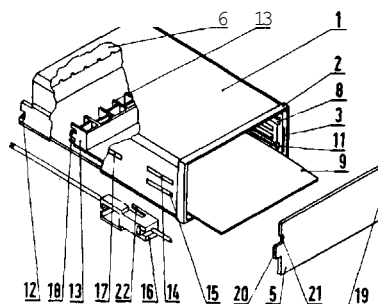
(57) Zespół charakteryzuje się tym, że elementem przełączającym jest zmodyfikowany przełącznik obrotowy /3/ wraz z umieszczonymi współosiowo z nim kilkoma lub kilkunastoma sekcjami /4/ przełącznika. /3 zastrzeżenie/



4 (51) H02B A1 (21) 263325 (22) 86 12 24

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii
Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra
Matysik Bogdan, Statuch-Chmielnik
Elżbieta, Jagowski Norbert, Twaróg Jan,
Mróz Janusz, Szawelko Michał, Pszenicki
Tadeusz, Tarnowski Zdzisław(54) Konstrukcja przyrządu tablicowego

(57) Konstrukcja przyrządu złożona jest z obudowy /1/ w kształcie graniastosłupa z ramką /2/ na obrzeżu od strony ozołowej, z płyt nośnych /9/, do montowania podzespołów elektronicznych i z przedniej płyty /5/. W krótszych bokach ramki /2/ wykonane są podłużne otwory /3/ do mocowania przedniej płyty /3/. W tylnej części obudowy /1/ usytuowana jest półotwarta ściana /6/. Wewnętrzne powierzchnie wewnętrznych ścian obudowy /1/ mają równoległe prowadnice /8/ do prowadzenia zewnętrznych krawędzi nośnych płyt /9/. Równoległe do prowadnic wykonane są rowki /11/ z wybraniami /12/ do mocowania zaczepów /18/ zaciskowej listwy /13/ przymocowanej do płyty /9/. Na wewnętrznych ściankach obudowy /1/ od strony ozołowej usytuowane są również otwory /14/ i /15/ do umieszczenia elementów /16/ mocujących obudowę /1/ w tablicy. W osi tych ścian za otworami /14/, /15/ wykonane są wzdłużne wgłębienia /17/ zabezpieczające elementy /16/ przed przesunięciem. /4 zastrzeżenie/

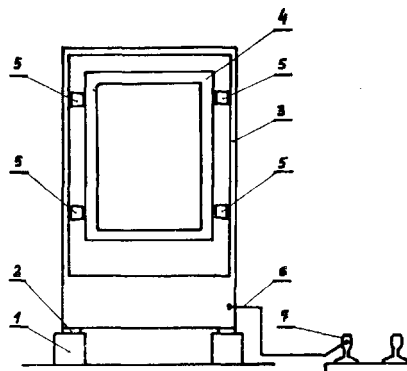


4 (51) H02B A1 (21) 263895 (22) 87 01 29

(71) Polskie Koleje Państwowe - Biuro
Projektów Kolejowych, Katowice
(72) Biskup Paweł, Biskup Krzysztof

Konstrukcja rozdzielni niskiego napięcia prądu przemienneego w metalowej obudowie, zwłaszcza do zabudowy przy zelektryfikowanych torach kolejowych

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że stalowa konstrukcja wewnętrzna /4/ rozdzielni niskiego napięcia osadzona jest w metalowej obudowie /3/ poprzez izolatory /5/, a metalowa obudowa /3/ zamocowana jest na fundamencie /V/ poprzez podkładki izolacyjne /2/. Metalowa obudowa /3/ połączona jest przewodem elektrycznym /6/ z szyną kolejową /7/. /1 zastrzeżenie/



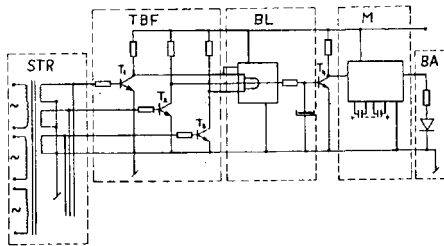
4 (21) H02H A1 (21) 263842 (22) 87 01 26

- (71) Kluczewskie Zakłady Papiernicze
im. J. Dąbrowskiego, Kłucze
(72) Musielak Kazimierz

Układ zabezpieczenia przed zanikiem

3-fazowego przeksz. ałtnika tyrysto-

(57) Układ ma 3-fazowy transformator synchronizujący /STR/, którego końce uzwojeń wtórnych są połączone z masą układu*. Początki uzwojeń wtórnych transformatora /STR/ są połączone z transformatorowym blokiem formującym /TBF/, złożonym z tranzystorów /T₁, T₂, T₃/, pracujących w układzie ze wspólnym emiterem. Kolektory tranzystorów /T₁, T₂, T₃/ są połączone z blokiem logiki /BL/, obciążonym na wyjściu inwerterem w postaci tranzystora /T₄/, kolektor tranzystora /T₄/ jest połączony z wejściem multiwibratora /M/, który steruje blokiem alarmu /BA/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 263844 (22) 87 01 26

- (71) Kluczewskie Zakłady Papiernicze
im. J. Dąbrowskiego« Kłucze
(72) Musielak Kazimierz

(54) Układ zabezpieczenia maszyn i urządzeń
przed zmianami napięcia zasilającego

(57) Układ ma napięciowo-prądowy przetwornik /U/I/, blok wejściowy /BW/, komparatory /K₁, K₂/, blok napięcia odniesienia /BN₀/, pomiarowe wzmacniacze /W₁, W-/, blok alarmu /BAL/, blok sterowania /BS/, licznik /L/ oraz generator impulsów /GI/. /1 zastrzeżenie/

f1S

W1 \BAL

4 (21) H02K A1 (21) 263227 (22) 86 12 22

- (75) Gjeta Rifat, Peć, YU

(54) Uzwojenie stojana i/lub wirnika
elektrycznego

(57) Uzwojenia połączone są w gwiazdę lub w trójkąt, przy czym są one wzajemnie przesunięte w przestrzeni o kat $\frac{2\pi}{3}$ lub $\frac{\pi}{6}$, gdzie p - stanowi liczbe per biegunów. /2 zastrzeżenia/

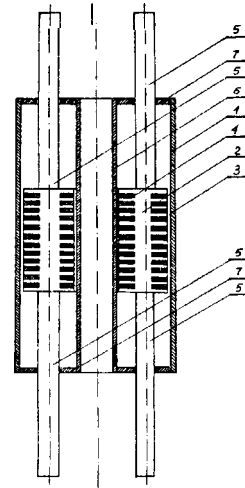
H02K A1 (21) 263406 (22) 86 12 30

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Rusek Andrzej

W

(54) Liniowy silnik indukcyjny

(57) Silnik zawiera zewnętrzną bieźnię /1/ rurową, w której osadzony jest wzbudnik /2/ zaopatrzony w dwa uzwojenia /3 i 4/ usytuowane **współśrodkowo** do osi wzbudnika /2/. Wzbudnik /2/ połączony jest z ramionami roboczymi /5/. Wewnątrz wzbudnika /2/ osadzona jest dodatkowa bieźnia /6/. Czołowe powierzchnie bieźni /1 i 6/ połączone są ze sobą pokrywami /7/. /1 zastrzeżenie/

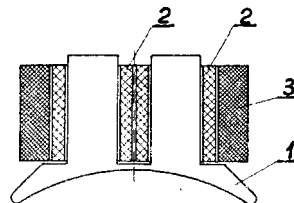


4 (51) H02K A1 (21) 264060 (22) 87 02 10

- frj) Branżowy Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy**
Maszyn Elektrycznych "Kornel", Katowice
(72) Szczyrba Antoni, Dziechczarczyk Norbert,
Kędryna Bolesław

Stojan maszyny prądu stałego

(57) Stojan **charakteryzuje** się tym, że pieńek bieguna głównego /1/, podzielony wybraniem, ma zamocowaną na każdej części cewkę /2/ uzwojenia dodatkowego połączonego szeregowo z obwodem głównym maszyny elektrycznej. /1 zastrzeżenie/



4 (21) H02K A1 (21) 264173 (22) 87 02 17

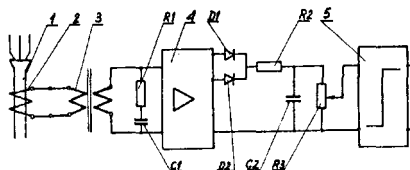
H02K 11 (21) 264173 (22) 87 02 17

- (71) Elektrownia "Bełchatów", Rogowice
(72) Bekasiak Wincenty, Graczykowski Waldemar

(54) Układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego
przed skutkami zwarcia doziemnych

(57) Układ zawiera przekładnik prądowy /2/ do pomiaru składowej serowej prądu, **przekładnik** pośredniczący /3/, wzmacniacz /4/ i komparator

/5/ z rezystorem /R 3/ do nastawiania wartości rozruchowej. Na wejściu do wzmacniacza /4/ znajduje się zespół składający się z rezystora /R 1/ i kondensatora /G 1/. Na wejściu komparatora /5/ znajduje się zespół rezystora /R 2/ i kondensatora /C 2/. /1/ zastrzeżenie/

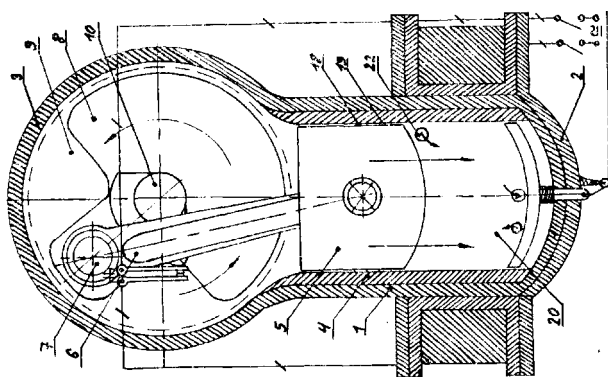


4 (51) H02N A1 (21) 262331 (22) 86 11 10

(75) Kaszczyszyn Zbigniew, Luban' Slaski

Silnik-pompa elektryczny tłokowy i silnik-pompa o rozwiązaniu alternatywnym

57) Silnik zaopatrzony jest w cylinder
4) zamknięty od dołu pokrywą /2/. Na zew-
natrz cylindra osadzona jest cewka, a wewnątrz
tuleja /4/. W tulei umieszczony jest tłok
/5/, z miękkiej stali, połączony korbowodam
/6/ ze sworzniem /7/ przeciwcieżarą, zamoco-
wanego wraz z kołem zamachowym /9/ na wału
korbowym /10/. Do wału korbowego przymocowana
jest krzywka współpracująca z łopatką prz-
rywaczką. /13 zastrzeżeń/



4 (51) HO2P A1 (21) 263264 (22) 86 12 24

(n) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "Mera-

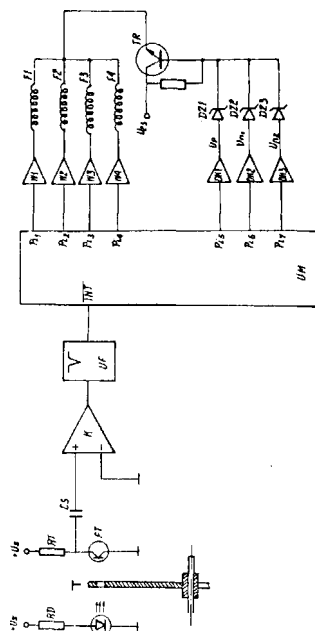
(72) Bronie, Bronie
Jankowski Gumpert, Bożek Edward,
Kamiński Mieczysław

(54) Sposób sterowania silnikiem skokowym
z układ realizujący ten sposób

(57) W **sposobie** zmiany faz silnika w etapie **rozpędzania** i hamowania następują po **zdeko-**
dowaniu u n_k impulsów **synchronizujących** w cza-
sie t_k , określających rzeczywisty **obrót** wir-
nika o krok, natomiast w jednostajnym ruchu
roboczym fazy zmieniają się co stały odcinek
czasu **t**. **zadany** z góry, zaś impulsy **synchro-**
nizujące sterują uderzeniami igieł drukujących.
Rozpędzanie silnika rozpoczyna się pierwszą
zmianą faz inicjującą ruch wirnika.

Układ zawiera tranzystor **TR** regulujący napięcie zasilania fazy, pracujący w układzie wtórnika **emiterowego**, połączony z końcówkami czterech faz silnika skokowego- Kolektor tego

tranzystora dołączony jest do źródła napięcia zasilającego /Uzs/, a baza połączona jest z katodami diod Zenera /DZ1/ ... /DZ3/. Anody tych diod dołączone są odpowiednio do wyjść układów z otwartym kolektorem /OK1/ ... /OK3/.
/5 zastrzeżen/

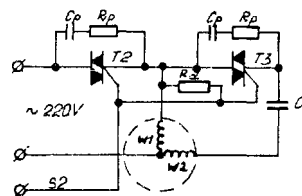


4 (51) H02P A1 (21) 263265 (22) 86 12 24

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne
"Mera-Błonie", Błonie
2) Bujok Jan, Kunikowski Marek

Układ do sterowania silnika indukcyjnego dwufazowego, dwubiegowego

(57) W układzie element/T3/ dołączający /odłączający kondensator przesuwający fazę /Cw/ **połączony** jest szeregowo z drugim elementem /T2/ załączającym/odłączającym napięcie zasilające. Równolegle do elementu /T3/ dołączony jest rezystor /Rp/. /8 zastrzeżeń/



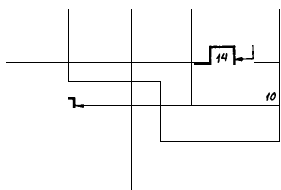
4 (51) H02P A1 (21) 263301 (22) 86 12 24

(71) Politechnika Częstochowska» Częstochowa
(72) Krzemiński Zbigniew

(54) Układ regulacji silnika asynchronicznego

(57) Układ zawiera zadajnik /4/ **częstotliwości**, główny regulator /9/ prądu, człon /14/ określający znak napięcia wyjściowego przetwornika /1/ **sterowanego**, człon /13/ mnożący, dodatkowy regulator /11/ prądu, przetwornik /10/ prądu, zadajnik /11/ wartości ograniczenia prądu, człon /5/ **sumujący** oraz falownik /2/ prądu.

/1 zastrzeżenie/

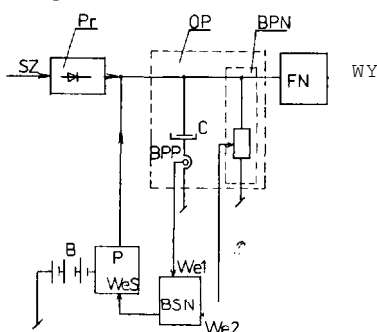


4 (51) H02P A1 (21) 263316 (22) 86 12 29

Politechnika Warszawska, Warszawa
Dmowski Antoni

(54) Układ rezerwowego zasilania

(57) Układ ma blok pomiaru prądu /BPP/ włączony w obwód prądowy kondensatora /C/, blok stabilizacji napięcia wyjściowego przetwornicy /BSN/, falownik /FN/, blok pomiaru napięcia /BPN/, oraz przetwornice /P/. /1 zastrzeżenie/

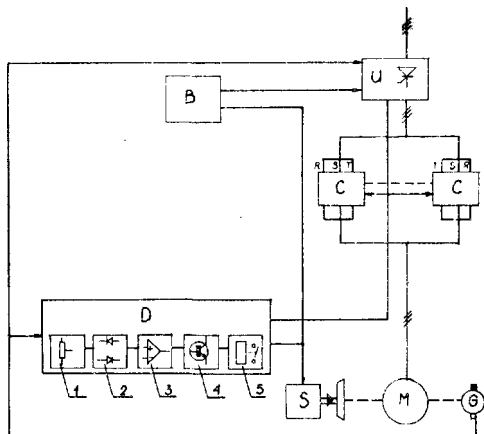


4 (51) H02P A1 (21) 263535 (22) 87 01 02

(71) Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk
(72) Browarczyk Jerzy, Panc Tomasz

(54) Układ sterowania prędkości obrotowej silnika asynchronicznego pierścieniowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do zacisków tachometrycznej prądniczki /G/ podłączony jest dyskryminator prędkości zerowej /D/ oddziaływujący na elektromagnetyczny hamulec /S/ oraz rewersyjne styczniki /C/. Dyskryminator prędkości zerowej /D/ zawiera dzielnik



napięcia /1/ połączony z dwupołówkowym prostownikiem /2/ sterującym operacyjnym wzmacniaczem /3/, który poprzez buforowy układ /4/ działa na przekaźnik prędkości zerowej /5/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H02P A1 (21) 264190 (22) 87 02 18

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Techniki
Radia i Telewizji, Warszawa
(72) Lantner Michał

(54) Sposób zasilania silników prądu stałego, zwłaszcza dla magnetofonów

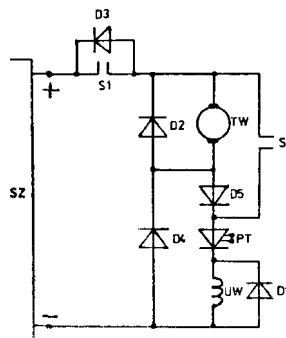
(57) Sposób polega na dostosowywaniu wartości napięcia zasilającego zależnie od aktualnie wymaganej prędkości obrotowej silnika.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H02P A2 (21) 269007 (22) 87 11 23

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Drozdowski Piotr, Mazgaj Witold

(54) Układ impulsowego rozruchu i hamowania odzyskowego maszyny szeregowej prądu stałego

(57) Układ ma jeden z zacisków twornika /TW/ maszyny szeregowej wraz z katodą bocznikującą go diody /D2/ dołączony poprzez stycznik /S1/ do dodatniego bieguna sieci /SZ/. Drugi z zacisków twornika /TW/ poprzez diodę /D5/, dołączony jest do dodatniego zacisku przerywacza tyrystorowego /PT/.
/1 zastrzeżenie/

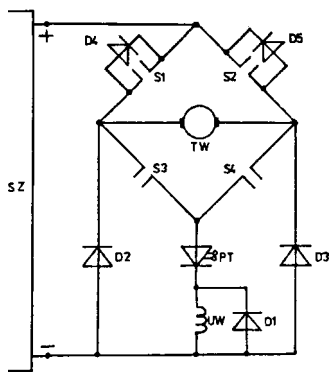


4 (51) H02P B60L A2 (21) 269011 87 11 23

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Mazgaj Witold

(54) Układ impulsowej pracy maszyny

(57) Układ zawiera układ mostkowy złożony z czterech styczników /S1, S2, S3, S4/, którego dwa przeciwległe zaciski połączone są z zaciskami twornika /TW/ maszyny szeregowej, przy czym każdy z zacisków twornika połączony jest odpowiednio poprzez diodę /D2, D3/ z ujemnym biegunem sieci zasilającej /SZ/. Jeden z dwóch pozostałych zacisków układu mostkowego połączony jest z dodatnim zaciskiem przerywacza tyrystorowego /PT/.
/1 zastrzeżenie/

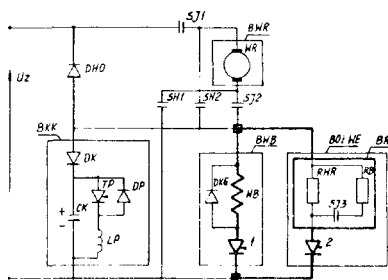


HO2P A1 (21) 270694 (22) 88 02 16

Instytut **Elektrotechniki**, Warszawa
Zawadzki JerzyUkład **impulsowej** regulacji prądu
rozruchu i **elektro** cznego hamowa-
nia silnika **prądu** stałego

fef) Układ zawiera blok uzwojenia wirnika /BWR/ połączony z blokiem uzwojenia wzbudzenia /BWB/ zawierającym sterowany element, korzystnie tyrystor /1/. Blok uzwojenia wzbudzenia /BWB/ połączony jest z blokiem kondensatora komutacyjnego /BKK/ i z obwodem odzysku energii hamowania. Równolegle do bloku uzwojenia wzbudzenia /BWB/ włączony jest blok osłabiania wzbudzenia i wytracania energii hamowania /BOiWE/ zawierający sterowany element, korzystnie tyrystor /2/ połączony szeregowo z blokiem rezystorowym /BR/ o zmiennej rezystancji.

/1 zastrzeżenie/

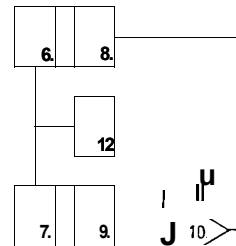


4 (51) HO3B A1 (21) 263916 (22) 87 02 02

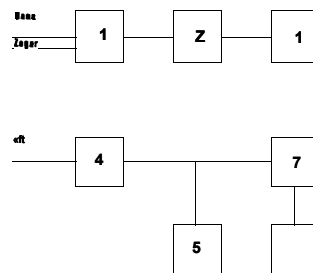
(71) Instytut Technologii **Elektronowej**,
Warszawa
(72) Kiszkurko Jan(54) Układ **generatora wolnozmiennych** prze-
badan kondensatorów

57 Układ generatora ma **rejestr napięcia** minimalnego /2/ i **rejestr napięcia** maksymalnego /3/, połączone za pośrednictwem multiplexera /6/ z przetwornikiem **cyfrowo-analogowym** /8/ oraz **rejestr /4/ prędkości** opadania napięcia generowanego i **rejestr /5/ prędkości** narastania napięcia generowanego, połączone za pośrednictwem multiplexera /7/ z przetwornikiem **cyfrowo-analogowym** /9/. Wyjście przetwornika /9/ połączone jest z **wejściem** integratora /10/ połączonego, z kolei z kompara-

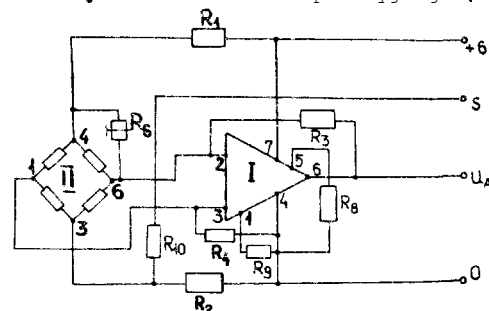
torem **analogowym** /11/, **wzmacniaczem** /13/.
Wyjście komparatora analogowego /11/ połą-
czone jest z **wejściem przerzutnika** adresów
/12/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) HO3D A1 (21) 264180 (22) 87 02 17
HO3C(71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej **"BAG"**,
Ośrodek Badawczy Elektroniki i Automatyki
Górnictwej, Katowice
(72) Kwiatek Tadeusz, Isakow Zbigniew,
Heraszowska Bożena(54) Układ modułu **laco-demodulacji**

(57) Układ ma **fazowy modulator** /1/, obciążony **dolhoprzepustowym** filtrem /2/, który poprzez blok /3/ dopasowujący poziom zapisywanego sygnału jest połączony z **magnetyczną pamięcią** systemu. Z **pamięcią** tą jest również połączony **wejście odczytu** bloku **formującego** odczytywaną **informację**, stanowiącego **wejście demodulatora** /4/. Wyjście demodulatora /4/ jest połączony z **wejściem danych** wyjściowego przerzutnika /7/ oraz z **wejściem wykrywającego** zmiany sygnału bloku /5/, który jednocześnie steruje połączonym z nim uniwbiratorom /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) HO3F A1 263293 86 12 24

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ostapiuk Ryszard, Firganek Bolesław(54) **Wzmacniacz tensome tryczny prądu stałego**(57) Wzmacniacz **tensometryczny** prądu stałego
składa się ze wzmacniacza operacyjnego /I/ 1

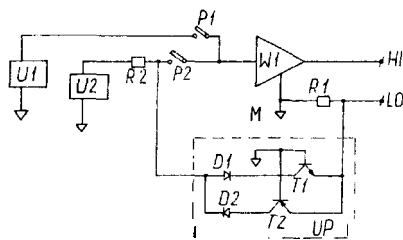
mostka **tensometrycznego**, /II/ włączonych do wspólnego źródła zasilania poprzez rezystory $/R_1$ i $R_2/$. Równolegle do jednej z gałęzi mostka tensometrycznego /II/ włączony jest termistor $/R_6/$. /1 zastrzeżenie/

(51) H03F A1 (21) 263740 (22) 87 01 19
G01R

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra
Olencki Andrzej, Szymkiewicz Jan

(54) Układ zabezpieczenia wzmacniacza

(57) Układ ma rezystor $/R_2/$ włączonego pomiędzy wyjściem źródła napięcia stałego $/U_2/$ i przełącznikiem $/P_2/$ oraz rezystor $/R_1/$ włączony pomiędzy masą $/M/$ i zaciskiem niskiego potencjału $/LO/$, do którego przyłączone jest wejście układu progowego $/UP/$. /2 zastrzeżenie/



4 (51) H03P A1 (21) 264067 (22) 87 02 12
H03G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra
(72) Olencki Andrzej, Adamski Jerzy

(54) Sposób kompensacji dryftu temperaturowego wzmacniacza

Sposób polega na pobraniu prądu o odwrotnie wartości proporcjonalnej do wartości dryftu z jednego z wejść zerowania wzmacniacza i podaniu go zależnie od kierunku dryftu na wejście kompensacji częstotliwościowej wzmacniacza lub na wyjście wzmacniacza. /3 zastrzeżenie/

4 (51) H03G A1 (21) 263223 (22) 86 12 22
H03M

(71) Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego "TELKOM-TELETRA", Poznań

(72) Jüngst Maciej, Millert Zygmunt

(54) Układ automatycznej redukcji napięcia zera toru wejściowego kodera PCM

(57) Układ do automatycznej redukcji napięcia zera składa się z kluczy analogowych $/K1/$, $/K2/$, $/K3/$, pojemności pamiętającej napięcie korekcyjne $/C/$ i rezystancji ograniczającej $/R/$ i jest włączony do toru wejściowego kodera PCM składającego się z układu przełączającego-zwierającego $/1/$, wzmacniacza wejściowego $/2/$, układu próbkującego-pamiętającego $/3/$ wyjściowego wzmacniacza różnicowego $/4/$ i układu regulacji wzmocnienia $/5/$. /1 zastrzeżenie/

WEn

WY

R K1

K2

K3

Vodn

4 (51) H03H A2 (21) 269437 (22) 87 12 11

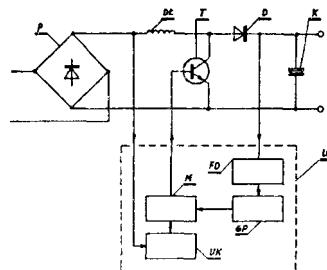
(71) Politechnika Rzeszowska im* J. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Gotfryd Marek, Kalita Włodzimierz

(54) Sposób i układ do zmniejszania harmonicznych prądu pobieranego z sieci

(57) Sposób polega na tym, że tranzystor układu jest kluczowany tak, aby czas jego przewodzenia w każdym takcie pracy był proporcjonalny do pierwiastka kwadratowego z jednostki pomniejszonej o stosunek chwilowego napięcia wyjściowego układu lub pomniejszonej o stosunek chwilowego napięcia wyjściowego prostownika do chwilowego napięcia wyjściowego układu.

W układzie układ sterujący $/US/$ zawiera modulator szerokości impulsów $/M/$ generator przestrajany napięciem $/GP/$, filtr dolnoprzepustowy $/FD/$, oraz nieliniowy układ kształtujący $/UK/$. /4 zastrzeżenie/

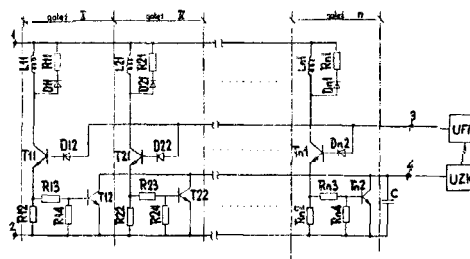


4 (51) H03K A1 (21) 263613 (22) 87 01 08

Inżynierska Spółdzielnia Pracy Urządzeń Elektrotechniki i Elektroniki Przemysłowej "Elektronex", Gdańsk
Kasperski Stanisław, Szansach Kazimierz

(54) Klucz tranzystorowy segmentowy

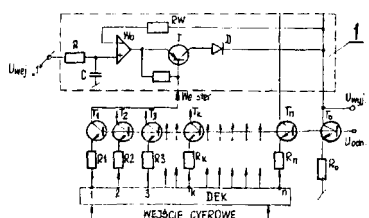
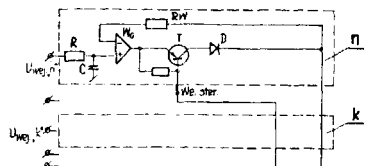
(57) Klucz tranzystorowy składa się z n równoległych gałęzi zawierających cewkę $/L_{11}/$, $/L_{21}/$ $/L_{n1}/$, tranzystor wykonawczy $/T_{11}/$, $/T_{21}/$ $/T_{n1}/$, tranzystor pomiarowy $/T_{12}/$, $/T_{22}/$... $/T_{n2}/$, rezystor i diody. Klucz zawiera ponadto szynę wejściową $/1/$, szynę wyjściową $/2/$, szynę sterującą $/3/$ oraz szynę pomiarową $/4/$. /1 zastrzeżenie/



H03K A2 (21) 269507 (22) 87 12 15

5), **Gwynar Marek**, Katowice, **Pitucha Piotr**, Rzeszów(54) Układ połączeń zespołu kluczy analogowych

(57) Układ składa się z **identycznych** kluczy analogowych /1, 2, 3 ... k ... n/, których **wejścia sterujące** /We ster/ połączone są poprzez odpowiednie tranzystory /T1, T2, T3, ... Tk... Tn/ oraz rezystory /R1, R2, R3, ... Rk... Rn/ z dekoderm /DEK/ typu "1 z n", natomiast wyjścia tych kluczy połączone są z **sobą** oraz poprzez tranzystor /To/ i rezystor /Ho/ z masą układu. /3 zastrzeżenia/

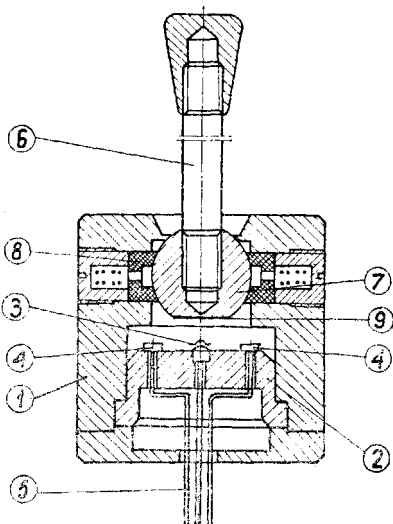


H04B A1 (21) 263446 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rowiński Lech, Narewski Marek, Sompolski Mieczysław, Mizgier Grzegorz, Dziadkiewicz Jerzy, Borkowski Paweł

(54) Nadajnik sygnałów elektrycznych

(57) Nadajnik ma **dźwięnię** dwustronną /6/, **zaostrzoną** na jednym końcu w zwierciadło /9/»



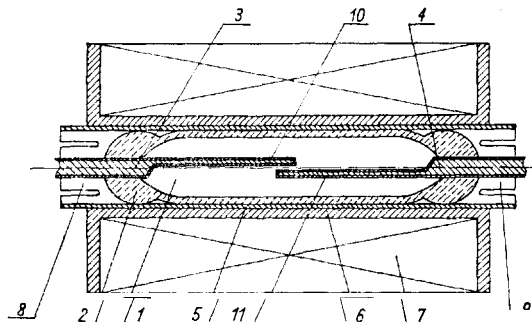
naprzeciw którego umieszczone jest źródło światła /3/, osadzone nieruchomo w obudowie nadajnika. W sąsiedztwie źródła światła /3/ jest osadzony nieruchomo przetwornik optoelektroniczny /4/, z parami przewodów elektrycznych /5/ wyprowadzonych na zewnątrz obudowy nadajnika. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H04J A1 (21) 263292 (22) 86 12 24

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Zakład Produkcji Aparatury Elektronicznej, Wrocław
(72) Bicz Roman

(54) Łącznik torów wielkiej częstotliwości

(57) Łącznik jest utworzony z kontaktronu /1/ usytuowanego wewnątrz cewki /7/, przy czym **między** korpusem /6/ cewki /7/, a kontaktronem /1/ jest osadzona tuleja /5/ wykonana z **diamagnetycznego** materiału, której końce /8 i 9/ wystające poza cewkę /7/ są rozcięta i rozprężnie ukształtowane. Kontaktron /1/ ma styki /3 i 4/ wykonane z materiału magnetycznie **miękkiego** pokryte na całej powierzchni warstwą /10, 11/ materiału **diamagnetycznego**. **Srednica tulei** /5/ jest tak dobrana, aby wraz ze zwartymi stykami /3, 4/ tworzyła odcinek koncentrycznego toru o **impedancji** falowej równej **impedancji** falowej łączonych węzłów toru wielkiej częstotliwości. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H04L A1 (21) 263641 FeŁ 87 01 12 H03M

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Kuriata Eugeniusz

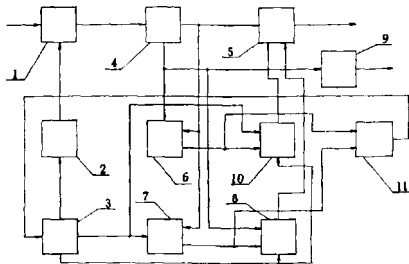
(54) Sposób dekodowania informacji o zróżnicowanym poziomie zabezpieczenia przed zakłóceniami określonych grup bitów przesyłanej informacji

(57) W sposobie poszerzony meldunek z wyjścia dekodera /1/ podaje się do układu /4/ poszerzonego rejestru, w którym oddziela się część adresową od części zwanej zmodyfikowanym meldunkiem.

Następnie w układzie /6/ pierwszego multiplexera **wyznacza** się wartości bitów będących w zmodyfikowanym meldunku na pozycjach wyznaczonych wymienioną **częścią** adresową i tą grupę bitów podaje się do układu /10/ drugiego deszyfratora z **namięcią**, do którego **podaje** się a układu /3/ sterowania adres grupy bitów **najwyżej** chronionych zdefiniowanych kontrolną **macierzą**.

Adres grupy bitów **najwyżej** chronionych **podaje** się również do układu /7/ drugiego multiplexera, w którym **wyznacza** się wartości bitów **występujące** w zmodyfikowanym meldunku na pozycjach **wyznaczonych** wymienionym **adresem** grupy bitów

najwyżej chronionych i z kolei omawiane wartości bitów podaje się do układu /8/ pierwszego deszyfratora z pamięcią, w dalszej kolejności w rejestrze /5/ zmodyfikowany meldunek poddaje się procesowi obróbki, polegającemu na wpisaniu w ten meldunek przez układ /10/ drugiego deszyfratora z pamięcią wartości bitów występujących w tym meldunku na miejscach określonych częścią adresową poszerzonego meldunku w miejsce określone adresem grupy bitów najwyżej chronionych i na jednoczesnym wpisaniu przez układ /8/ pierwszego deszyfratora z pamięcią wartości bitów występujących w zmodyfikowanym meldunku na miejscach określonych adresem grupy bitów najwyżej chronionych w miejsca określone częścią adresową poszerzonego meldunku. /1 zastrzeżenie/

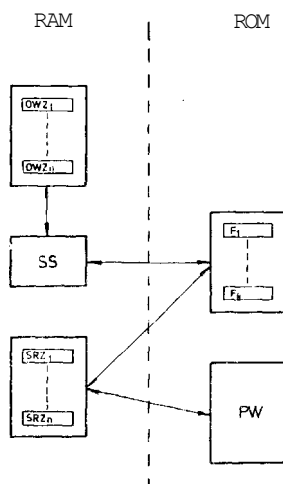


4 (51) H04M A1 (21) 263835 (22) 87 01 27

(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "TELEKOM-ZWUT", Warszawa
Niesłuchowski Andrzej, Kózka Henryk

(54) Sposób zapewnienia współbieżności obsługi telefonicznych zespołów połączeniowych

(57) Sposób polegający na wykorzystaniu pamięci o dostępie swobodnym do zapisu wywołań aktualnych faz pracy kolejnych zespołów liniowych, charakteryzuje się tym, że każdy zespół połączeniowy ma własny stos roboczy, odpowiednio /SRZ1÷SRZn/ służący do przechowywania adresów powrotu wewnętrznych procedur /PW/ fazy, podczas gdy adres powrotu fazy zdejmowany ze stosu systemowego /SS/ służy do aktywacji nowej fazy pracy zespołu poprzez wpis nazwy nowej fazy w obszar wywołań /OWZ1÷OWZn/ zespołu w pamięci o dostępie swobodnym /RAM/. /1 zastrzeżenie/



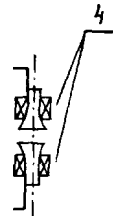
4 (51) H05B A1 (21) 263300 (22) 86 12 24

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
Tochowiec Stanisław, Dancewicz Józef,
Sosiński Ryszard

ad zasilania pieca plazmowo-kcyjnego

(57) Układ zawiera transformator /1/ zasilający którego wtórne uzwojenie połączone jest poprzez kondensator /2/ ze wzbudnikiem /3/ pola magnetycznego, a ponadto połączone jest z elektrodami /4/ palnika plazmowego prądu zmiennego. /1 zastrzeżenie/

A



ty^{5B}
P27D

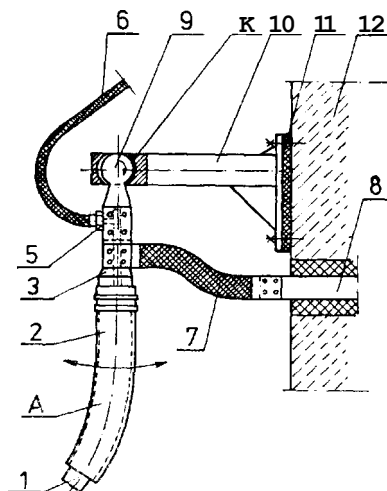
A1 (51) 263314

86 12 29

Politechnika Warszawska, Warszawa
Cendrowski Stanisław, Dąbrowski Edward,
Karwat Tadeusz

(54) Układ zawieszenia kabli toru elektrycznego

(57) Układ ma co najmniej jeden koniec odcinka przewodu elastycznego /A/ wyposażony w końcówkę /3/ z wydrążonym kanałem, osadzony za pomocą przegubu /K/ na wsporniku izolowanym elektrycznie /10/, zamocowanym w konstrukcji wsporczej /12/. Końcówka /3/ jest połączona poprzez odcinek przewodu elastycznego /7/ ze źródłem zasilającym, zaś wydrążony kanał poprzez króciec /5? jest połączony z elastycznym węzłem /6/ wody chłodzącej. /2 zastrzeżenie/

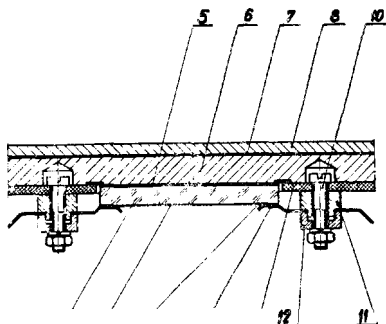


4 (51) H05B A1 (21) 263911 (22) 87 01 31

(71) Spółdzielnia Inwalidów »Nowe Życie", Częstochowa
(72) Chrzanowski Zdzisław, Orlikowski Eugeniusz,
Barczyński Andrzej, Tomaszewski Jerzy

(54) Oporowy zespół grzejny

(57) Zespół grzejny zeopatrzonej jest w co najmniej jedną płytę rezystancyjną /1/ wykonaną z dielektryka przeświadcającego, z nałożoną »a jednej powierzchni cienką warstwą oporową i z nałożonymi wzdłuż przeciwnych krawędzi elektrodami /3/, do których dociśnięte są styki /4/ z zaokrągloną co najmniej jedną krawędzią. Płytki rezystancyjne posadowione są na kierownicy strumienia ciepła /6/ poprzez substancję /5/ i ustalone względem kierownicy strumienia ciepła /6/ w otworach wykonanych w osłonie konwekcyjnej /8/, która stanowi jednocześnie podstawę, do której mocowane są kształtki elektryzacyjne /11/, na których osadzone są styki doprowadzające prąd elektryczny. Pomiędzy kierownicą strumienia ciepła /6/, a obiektem nagrzewanym /8/ znajduje się preparat wypełniający /7/. /3 zastrzeżenia/



HO 33 A1 (51) 264162 (22) 87 02 18

- (71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch", Ośrodek Rozwoju i Techniki, Warszawa
(72) Głowacki Grzegorz

Sposób wytwarzania polimerowego elementu grzejnego

(57) Sposób polega na tym, że z materiału izolacyjnego ceramicznego lub z tworzyw sztucznych wykonuje się dwie jednakowe płyty z prostopadłe wywiniętym obramowaniem zaopatrzone w otwór i na powierzchnię płyt ograniczoną obramowaniem nanosi się elektrody z przylutowaniem do nich przewodem elektrycznym, po czym obydwie płyty łączy się ze sobą w formę za, pomocą spoiwa» nakładając je na siebie obramowaniem w taki sposób, ażeby otwory w obydwu elementach były usytuowane przeciwległe, zaś przewody elektryczne były wyprowadzone na zewnątrz formy, po czym do formy przez jeden otwór wprowadza się kompozycję przewodzącą z żywicy poliestrowej z dodatkiem 0,3 - 10% wagowych sedzy acetylenowej oraz aktywatorów polimerizacji do chwili ukazania się nadfaliin; w drugim, odpowietrzającym otworze, a następnie obydwa otwory zamyka się, kompozycję przewodzącą polimerizuje, po czym wytworzony element grzejny sezonuje się przez wygrzewanie. /8 zastrzeżeń/

4 fei} HO5H A1 (51) 263303 fety 86 12 24

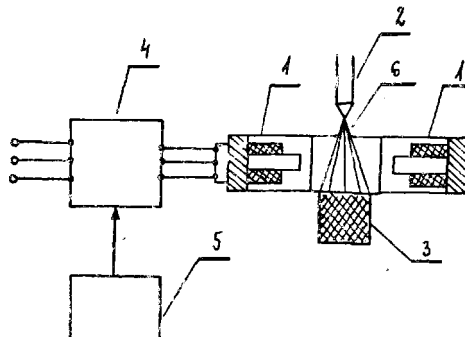
II Politechnika Częstochowska, Częstochowa
Tochowicz Stanisław» Dancewicz Józef,
Sosiński Ryszard

(54) Sposób wytwarzania ruchu strumienia plazmy oraz stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że na strumień plazmy /6/ oddziałującej się

stającą, a następnie zanikającą polem magnetycznym.

Urządzenia zawiera elektromagnes /1/ wytwarzający w przestrzeni między katodą /2/ i anodą /3/ palnika plazmowego poprzeczną wirującą pole magnetyczne. Wejścia zasilające elektromagnesu /1/ połączone jest z wyjściem modulatora /4/ prądu, połączonego z generatorem /5/ sygnałów sterujących pracą modulatora /4/. /2 zastrzeżenia/

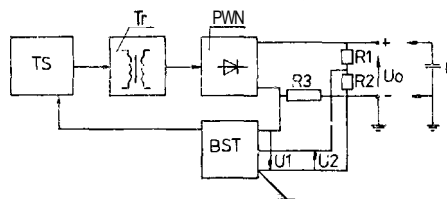


H05H A1 (21) 263312 (22) 86 12 29

Politechnika Warszawska, Warszawa
Karwat Tadeusz, Kuran Włodzimierz,
Kuran Tomasz

(54) Impulsowy zasilacz generatora plazmy

(57) Zasilacz wyposażony jest w tyrystorowy sterownik trójfazowy /TS/, transformator wysokiego napięcia /T/, rezystancyjny dzielnik napięcia /R1, R2/, bocznik rezystancyjny /R3/, prostownik wysokiego napięcia /PWN/, oraz blok sterowania i regulacji /BST/. /1 zastrzeżenie/

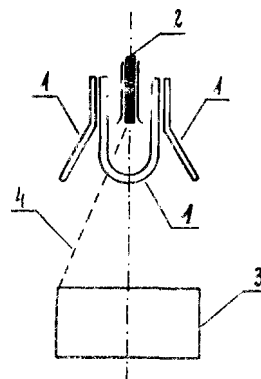


4 (51) H05H A1 (21) 263407 (22) 86 12 30

Politechnika Częstochowska, Częstochowa
Tochowicz Stanisław, Dancewicz Józef,
Sosiński Ryszard

(54) Wzbudnik pola magnetycznego palnika plazmowego

Wewnątrz komory wyładowania plazmowego wzbudnika znajdują się rurki /1/ w kształcie



zbliżonym do litery U, rozmieszczone symetrycznie wokół katody /2/ palnika plazmowego. Rurki /1/ usytuowane są wzdłuż osi katody /2/ i zajmują **część** przestrzeni **między** katodą /2/ i anodą /3/ palnika plazmowego. Połączone ze źródłem prądu przemiennego rurki /1/ stanowią układ wytwarzający wirujące pole **magnetyczne** skierowane poprzecznie do strumienia plazmy, a ponadto tworzą obieg czynnika chłodzącego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H05K A1 (21) 263358 (22) 86 12 28
B23K

(71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Czekala Kazimierz, Wojcieszak Irena

(54) Topnik do obtapiania spoiwa Sn-Pb
na płytkach obwodów drukowanych

(57) Topnik składa się z 40 do 55% wagowych mieszaniny adduktów tlenku etylenu i alkilofenolu jako nośnika aktywatora, 0,1 do 2% wagowych chlorowodoru jako aktywatora oraz 0,01 do 0,1% wagowych inhibitora utleniania, **korzystnie** fenotiazyny. **Reszta** składu procentowego stanowią alkohole alifatyczne jako rozpuszczalnik. /1 zastrzeżenie/

II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A

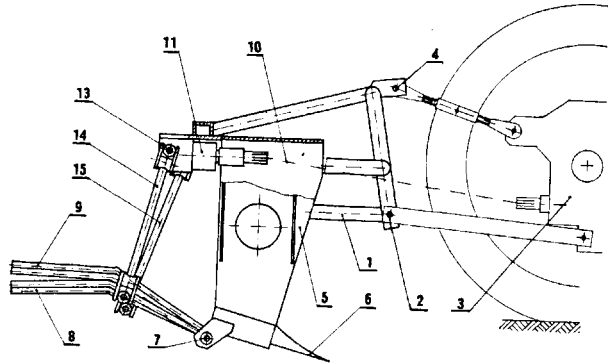
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C U1 81154 87 09 18

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
Mieszkalski Leszek, Pilgaj Mieczysław,
Rejewski Janusz, Makowski Franciszek

(54) Redlica radełkowa

(57) Redlica radełkowa do wysiewania nasion z siewników rzędowych składa się z korpusu /1/, przewodu nasiennego /2/, belki /3/ i kółka kopiująco-ugniatającego /4/. Korpus redlicy /1/ w dolnej części przechodzi w dwuklinowy krój /5/ z prostoliniowymi krawędziami tnącymi. Górna z tych krawędzi /6/ nachylna jest do powierzchni gleby pod kątem α od 45° do 70°, a dolna pod kątem β od 15° do 40°. Czub kroju z dołu przechodzi łukiem /8/ w prostoliniową krawędź dolną /9/ tworzącą z przednią krawędzią korpusu /1/ redlicy taki kąt γ , że przy maksymalnej głębokości siewu zajmuje ona położenie równoległe do powierzchni gleby. /1 zastrzeżenie/

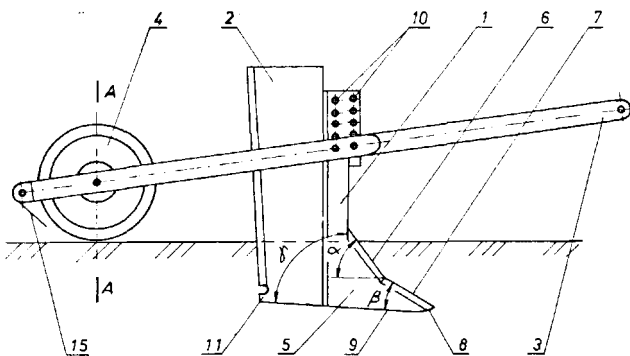


A41D U1 (21) 81105 (22) 87 09 10

Kruk Jan, Łódź

(54) Ochraniacz kolan

(57) Ochraniacz składa się z dwuwarstwowej części roboczej /9/ o kształcie stożka, uprofielowanego i spiętego nitami /5/ w ten sposób, aby powierzchnia czołowa i powierzchnia dolna tworzyły ze sobą kąt mniejszy lub równy 90°, międzywarstwowych wkładek amortyzujących /10, 11, 13/ związanych poprzez szycie oraz związanej z nimi i przytwierdzonej do części roboczej /9/ miękkiej wkładki wewnętrznej /14/. Górny i dolny kraniec części roboczej /9/ ochraniacza obszyty jest lamówkami. Poprzez otwór nita oczkowego /2/ w części roboczej /9/ przewleczony jest pasek /1/ o regulowanej długości, a poprzez otwory nitów oczkowych /4, 6/ przeprowadzone są wiązadła mocujące ochraniacz do nogi użytkownika. /2 zastrzeżenia/

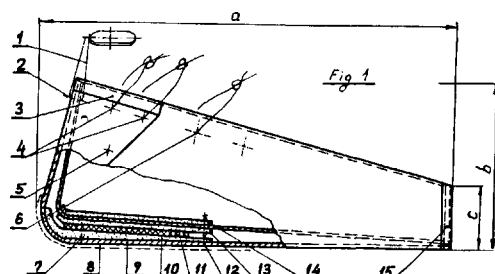


4(51) A01G U1 (S1) 81426 (22) 87 10 22

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skiermiewice
(72) Godyń Adolf

(54) Karczownik do krzewów

(57) Karczownik ma do ramy /1/ przytwierdzony podcinacz składający się ze słupic /5/ i lemiesz /6/. W tylnej części lemiesz /6/ jest zamocowana oś /7/ z osadzonymi na niej zawiasowo rusztami /8/, /9/ połączonymi przegubowo z mimośrodami /13/ poprzez korbowody /14/, /15/. /2 zastrzeżenia/

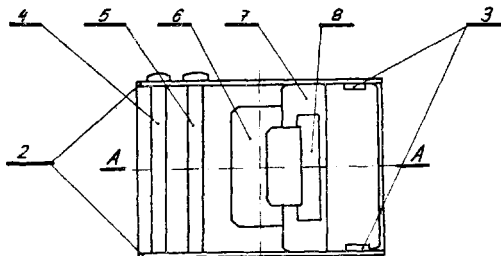


4 (51) A44B U1 (21) 81463 (22) 87 10 2?

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze, Zakład Produkcyjny "Foto-Pam", Kraków
 Orzechowski Władysław, Szwagrzyk Czesław, Kozłowski Wojciech,
 Mrowczyk Janusz

(54) Klamra zwłaszcza pasa wojskowego

(57) Klamra **charakteryzuje się** tym, że ma ograniczniki zaczepu haka /3/ na obu brzo-
 gach klamry* /1 zastrzeżenie/



4 (51) A46B U1 (21) 81412 (22) 87 10 19

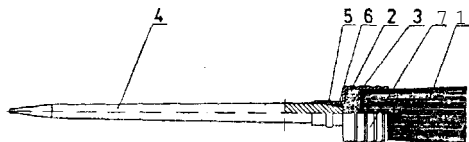
(71) Elbląska Spółdzielnia Niewidomych,

Elbląg

(72) Walasek Wacław

(54) Pędzel malarski

(57) **Pędzel** ma część pracującą /1/ i trzonek /4/ połączone nasadką /2/ wyposażoną w **wewnętrzny** rowek /5/, a w grubszym końcu trzonka /4/ ma wykonane **podłużne** wycięcia /6/. **Zewnętrzna** powierzchnia nasadki /2/ mieszcząca część pracującą /1/ jest **ukształcona** w postaci pierścieni /7/. /3 zastrzeżenia/

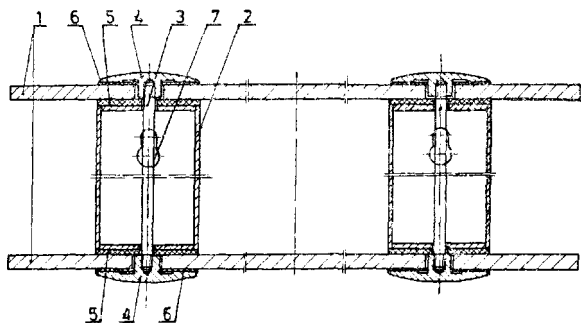


4 (51) A47B U1 (21) 81094 (22) 87 09 09

(75) Gałek Henryk, Gliwice

(54) Półka z płyt szklanych

(57) Półka ma **między płytami** szklanymi /1/ obudowy /2/, **przylegające** do płyt szklanych /1/ poprzez elastyczne podkładki /5/ a **wszystkie** elementy ma skrecone za pomocą śrub /3/ przechodzących wewnątrz obudów /2/ oraz przez



otwory w płytach **szklanych** /1/ i za pomocą nakrętek /4/ dociskających płyty **szklane** /1/ do obudów /2/ poprzez elastyczne podkładki /6/. Ponadto w obudowach /2/ od strony **przewidywanego** zawieszenia ma **otwory** /7/. /1 zastrzeżenie/

(51) A47D U1 (21) 81 420 (22) 87 10 19

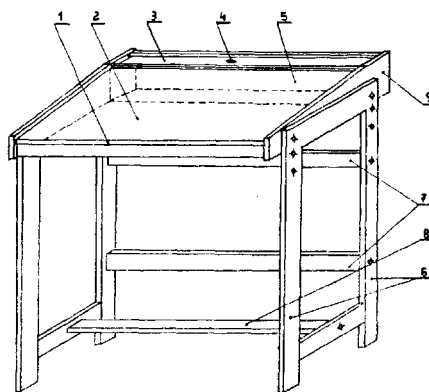
0) 87 09 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

1) **Wytwórczo-Usługowa** Spółdzielnia Pracy, Świecie n/Wisłą

2) Deka Janusz

(54) Biurko młodzieżowe

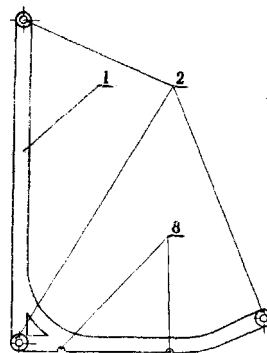
(57) Biurko ma blat roboczy /1/ z regulacją poziomą, stanowiący **zamknięcie** schowka /2/. **Tylna** część biurka /3/ jest otwieralna i stanowi pojemnik /5/. W dolnej części biurka ma **listwę** dystansową /8/. /2 zastrzeżenia/

A47L U1 81413 (22) 87 10 19
P26B

Przedsiębiorstwo Projektowo-Wdrożeniowe "PACHTTECH", Spółka z o.o. Chełmno
 Preżowski Jerzy, Koepke Zdzisław,
 Preżowski Anzelm

Element konstrukcyjny suszarki do naczyń

(57) Element konstrukcyjny stanowi monolityczny korpus /1/ w kształcie litery "L" mający dwa **podcięcia** /S/ oraz co najmniej trzy **piasty** /2/ z **ukształtowanymi** stożkowymi **powierzchniami** i z otworami dwustopniowymi* /1 zastrzeżenie/



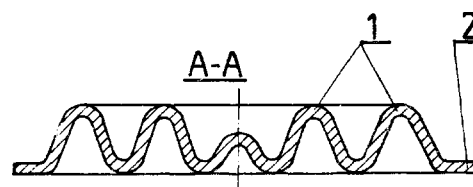
4 (51) A62B U1 (21) 81445 87 10 22

Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Maturski Edward, **Chodyński** Andrzej,
Walczyński Jan, **Koślacz** Maria,
Kurowski Lech, **Cichoszewski** Zbigniew,
Tobolski Stanisław, **Piasecki** Antoni,
Makowski Jan

Filtr do oczyszczania powietrza
 w półmaskach ochronnych

(57) Filtr stanowi jednolity krążek z materiału porowatego o falistej **powierzchni** utworzonej ze współosiowych pierścieni /1/

zbliżonych kształtem w przekroju poprzecznym do sinusoidy, zakończony na obrzeżu **płaskim** kołnierzem /2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

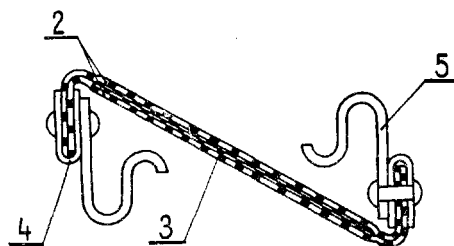
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D U1 (21) 72718 (22) 84 06 12

Fabryki Mebli **Giętych**, Jasienica
Dobrołowicz Ryszard, **Ożgo** Janusz

(54) Urządzenie do kondensowania pary
ulotowej z baterii parników

(57) Urządzenie składa się z przewodu doprowadzającego parę /1/, z zaworem redukcyjnym /2/, a przed **parnikami** /4/ znajdują się zawory trójdrogowe /3/. **Węże** /5/ doprowadzające skropliny połączone są z oknami parników /4/ i z rurami /6/, umieszczonymi w studni /7/ i zanurzonymi w kondensacie. Studnia /7/ ma rurę rozprężną /9/ i przelew /8/ usytuowany tak, że **rury** są zanurzone na głębokość 5 m. /1 zastrzeżenie/



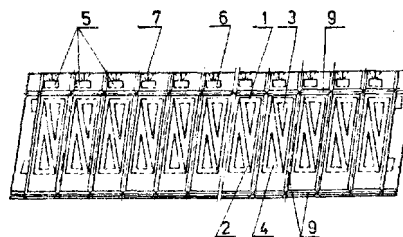
4 (51) B01J U1 (21) 79154 (22) 87 01 12

Politechnika Krakowska im. Tadeusza
 Kościuszki, Kraków
 (72) **Bednarski** Stanisław

(54) Element wypełnienia aparatów
kolumnowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie modyfikacji konstrukcji pierścieniowych elementów wypełnienia aparatów kolumnowych do wymiany masy i ciepła.

Element wypełnienia o kształcie pierścieniowym ma w pobocznicach trójkątne wycięcia /1,2/, w których są dodatkowo nacięte trójkątne języczki /3,4/, **zas** wzdłuż obrzeża pobocznic są nacięte prostokątne okienka /5/, a nad tymi okienkami są wygięte zaczepy. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B01D U1 (21) 81447 (22) 87 10 22

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Pojazdów
Szynowych, Poznań
 (72) **Iwanowski** Henryk

(57) Filtr **powietrza** wykonany jest z **pakietów** siatek drucianych zamontowanych w ramie, w układzie żaluzji **stałej**. Pakiety siatek, składające się z dwóch siatek **zewnętrznych** /2/ oraz siatki wewnętrznej /3/, są połączone na brzegach obejmą /4/, do której zamocowane są wieszaki /5/. /1 zastrzeżenie/

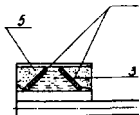
4 (51) B06B U1 (21) 81406 87 10 16

(71) Instytut Techniczny Wojsk **Lotniczych**,
Warszawa
 (72) **Zajac** Bogdan

(54) Głowica ultradźwiękowa

(57) Głowica jest zaopatrzona w dwa **przetworniki** **piezoelektryczne** /4/, osadzone na falowodzie

/3/ 1 połączone elektrycznie z osadzonym w rękodziełach /2/, miniaturowym przełączniku /ε/ dwupołożeniowym. /1 zastrzeżenie/



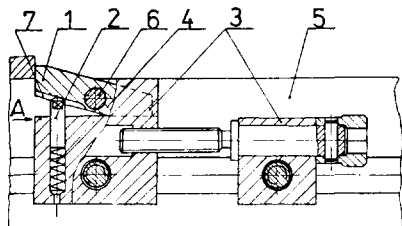
4 (51) B21D U1 (21) 81501 (22) 87 10 30

(71) Fabryka Pras Automatycznych "PLASOMAT", Warszawa

(72) Marciniak Andrzej

(54) Zderzak do pozycjonowania materiału, zwłaszcza w nożycach gilotynowych i

(57) Zderzak zawiera zapadkę /1/, której przednia oporowa część jest wypychana do góry za pomocą sprężyny /4/ i kołka dociskowego /2/. Zapadka /1/ w miejscu styku z kołkiem dociskowym /2/ ma wybranie /7/, dzięki któremu nie może zsunąć się z osi /6/. /1 zastrzeżenie/



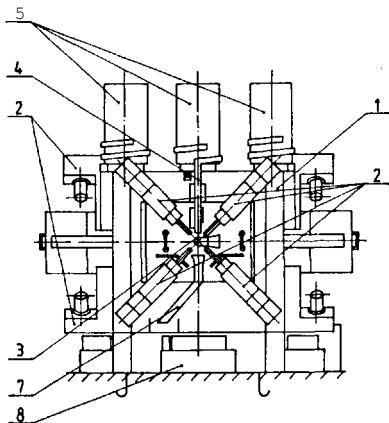
4 (51) B23B U1 (21) 82542 (22) 88 01 29

(71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "KOPROTE" Warszawa

(72) Araszkiewicz Stanisław, Hikołajczak Zbigniew, Rozpędowski Jerzy

(54) Obrabiarka

(57) Obrabiarka ma na sześciennym stojaku /1/ przyrządy bazująco-mocujące /2/ a wokół nich promieniste jednostki wiertarskie hydropneumatyczne /3/, po cztery na każdej ścianie, natomiast na górnej ścianie sześciennego stojaka /1/ w osi pionowej przyrządów bazująco-mocujących /2/ ustawione są magazyny zasobnikowe /4/ z podajnikami detali /5/, a pod każdym przyrządem bazująco-mocującym /2/ znajduje się zespół odprowadzania obrobionych detali i zespół odprowadzania wiórów /7/, a ponadto



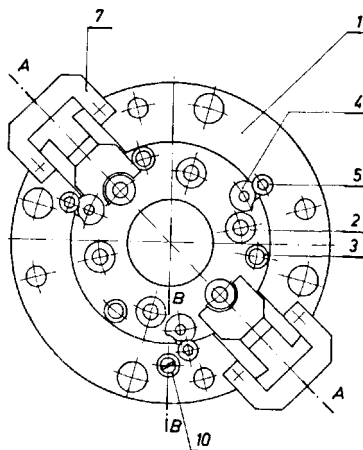
na czwartej bocznej ścianie sześciennego stojaka /1/ umieszczony jest wspólny zespół sterowania elektropneumatycznego /ε/ oraz przy narożu znajduje się pulpit sterowania i zespół załadunku magazynów zasobnikowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B23B U1 82618 88 02 08

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Kopalnia Węgla Brunatnego "Bełchatów" w budowie Rogowiec
(72) Sławiński Bronisław, Okoń Zbigniew, Strączyński Marian, Kowalski Kazimierz

(54) Przyrząd wiertarki do otworów łożyska poosiowego głębinnego aparatu pompowego

(57) Przyrząd ma płytę wiertarską /1/, w której osadzone są tulejki wiertarskie stałe z kołnierzem /2/, tulejki wiertarskie stałe /3/ i tulejki wiertarskie wymienne /4/, docisk śrubowy, którego położenie ustala mechanizm ustalający /10/, nożyki wysokie i nożyki niskie służące do ustawiania przyrządu wiertarskiego na stole wiertarki. /3 zastrzeżenia/

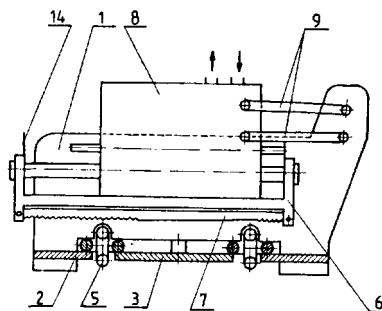


4 (51) B23D U1 (21) 81112 (22) 87 09 10

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Szczygłowice", Knurów
(72) Student Romuald, Honisz Norbert, Remus Piotr

(54) Urządzenie do cięcia ogniw łańcucha

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że między płytami /1/ tworzącymi imadło osadzony jest zespół tnąco-napędowy z ramą /6/ brzeszczota /7/ oraz silnikiem /ε/ tłokowym. /2 zastrzeżenia/

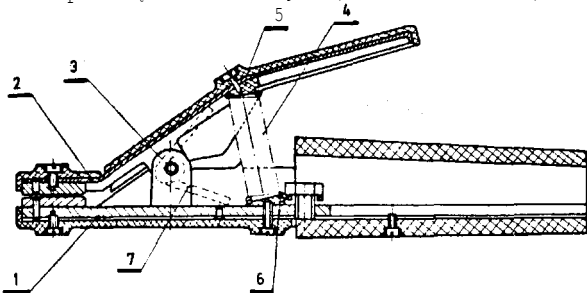


4 (51) B23K U1 80691 (22) 87 07 14

1) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
Zdrowski Stanisław

(54) Uchwyt spawalniczy

(57) Ramie dolne /1/ i ramie górne /2/ uchwytu wykonane są jako monolity z występami do łączenia tych ramion nitem /3/, na którym osadzona jest sprężyna spiralna /7/. Ramiona /1/ i /2/ wykonane są jako elementy tłoczone w kształcie ceownika. Szczeka ramienia górnego /2/ przechodzi łukiem w górę pod kątem około 30° na długości do miejsca łączenia sprężyny śrubowej /4/ z ramieniem dolnym /1/, w którym to miejscu ramie górne /2/ przechodzi łukiem w dół pod kątem około 150°. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B28B U1 (21) 81089 (22) 87 09 10

(75) Sokołowski Zenon, Przeźmierowo

(54) Gipsowy pustak - forma dla profilowania niezbędnych elementów budowlanych występujących w małych obiektach architektonicznych

(57) Gipsowy pustak - forma ma kształt prostopadłościanu, przy czym w osi podłużnej ma na przemian symetrycznie rozmieszczone, po-przecznice ustawiane otwory prostokątne z lekko wklęsłymi bokami długimi /1/, wzdłużnie ustawione i zasklepione otwory prostokątne /2/ zasklepione szczelinowe otwory /3/, przelotowe prostokątne otwory /4/, odcinkowe zagłębienia usytuowane pod otworami zasklepieniami i zamknięte na bokach krótkich /6/. /1 zastrzeżenie/

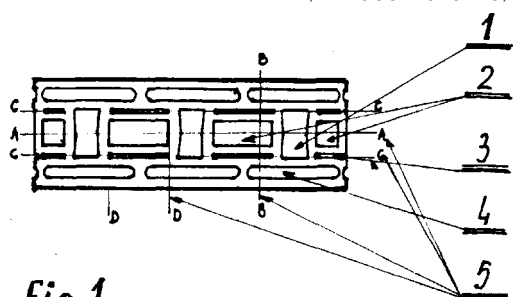


Fig.1

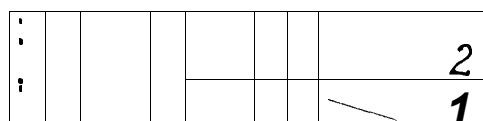


Fig.2

4 (51) B28B U1 81233 22) 87 09 25

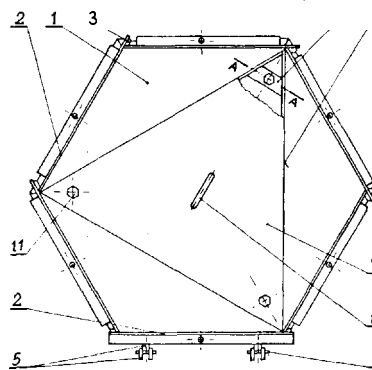
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego "Kombud", Mysłowice

(72) Zgóralski Adam, Haduła Marian

(54) Forma do płyt drogowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia formowania w jednej formie płyt drogowych sześciokątnych i płyt trójkątnych, uzupełniających.

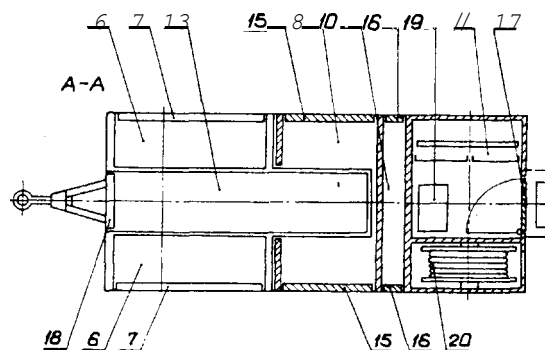
Forma ma wewnątrz komory /1/ wkładkę /7/ w kształcie graniastosłupa o podstawie trójkąta równobocznego, której krawędzie zetknięte są z trzema krawędziami komory /1/. Wkładka /7/ może być utworzona z zespalanych ze sobą blach i przykręcona trzema śrubami /11/ do dna komory /1/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B29H U1 (21) 80769 (22) 87 07 27
B60P

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczego Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
Salski Andrzej, Stolarczyk Rafał,
Furman Jerzy, Pagacz Edward, Muter Stefan

(54) Przyczepa do obsługi prac wulkanizacyjnych

(57) Przyczepa ma na górnej półce ramy dwie boczne skrzynie ładunkowe /6/, w przedniej części wydłużonej podstawy ramy ma dwie komory poziome ładunkowe /8/ i jedną komorę pionową /10/, a w tylnej części wydłużonej podstawy ma rozdzielnię elektryczną /11/. W górnej części przyczepa ma rynną ładunkową /13/ o przekroju prostokątnym, rozciągającą się na całej długości górnej półki i części długości wydłużonej podstawy. /4 zastrzeżenia/

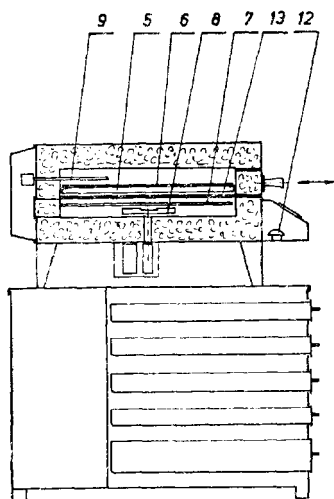


B41C U1 (21) 80977 (22) 87 09 01

87 06 14 - Międzynarodowe Targi Poznańskie:
Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakier-
niczych "Techma-ZUGIL", Wieluń
Stankiewicz Zbigniew, Szewczyk Stanisław,
Idaczek Andrzej, Łyszczarz Bogdan, Pałgan
Stanisław, Kozietulski Piotr, Motłoch
Bogdan, Ręszmit Halina, Szeps Andrzej,
Diduch Krzysztof, Wójcik Edward

(54) Urządzenie do wygrzewania płyt offseto-
wych i kl

(57) Urządzenie ma nośnik płyt /5/ w kształ-
cie kasety-szuflady, która umieszczona jest
poziomo w komorze do wygrzewania pieca, nad
płytą pośrednią /13/. Pod płytą /13/ usytu-
wane jest źródło energii cieplnej /1/ oraz
mechanizm wymuszający ruch powie trza /8/.
/2 zastrzeżenia/

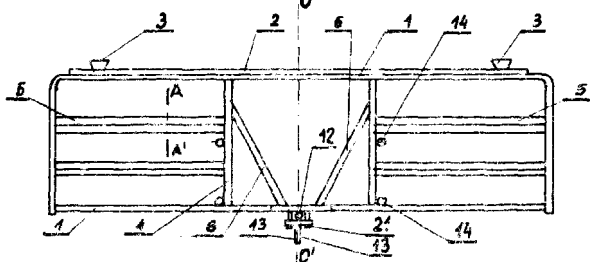


B60R U1 (21) 81514 (22) 87 10 30

5) Tatarek Jerzy, Bytom

(54) Urządzenie do transportu bagażu
samochodów osobowych

(57) skład się z platformy złożo-
nej z ramy /1/ w kształcie zbliżonym do prost-
okąta, wsporników /A/ trwale umocowanych
końcami do dłuższych toków ramy /1/, wsporni-
ków /5/ połączonych jednym końcem z krótszymi
bokami ramy /1/ i drugim końcem ze wspornika-
mi /4/, dwóch wsporników /6/ umocowanych jed-
nym końcem do wsporników /4/ i drugim końcem
do dłuższego boku ramy /1/ platformy od strony
haka holowniczego, do których umocowana jest
trwale prostopadłe do platformy zaciskowa
płyta, oraz z luźnej, dociskowej płytki mają-
cej okrągły otwór wykonany stożkowo, otwory
na śruby do ciskowe oraz wycięcie do umieszc-
zenia trzpienia /13/ haka holowniczego»
/5 zastrzeżeń/



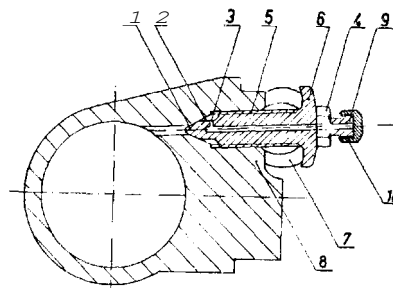
4 (51) B60T U3 (51) 80664 Z) 87 07 10

(51) prawo ochronne 39449

(75) Postawa Krzysztof, Gliwice

(54) Odpowietrznik hydraulicznego układu

(57) W odpowietrzniku hydraulicznym króciec
/9/ jest wyposażony w gwint zewnętrzny, a na
gwint ten jest nakręcona nakrętka kapturowa
/10/ z gwintem wewnętrznym. /1 zastrzeżenie/



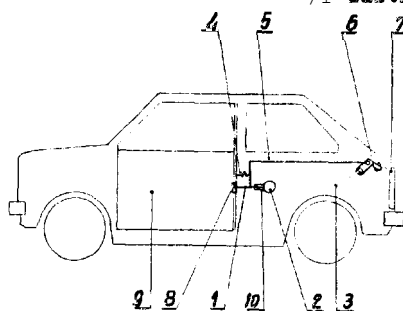
4 (51) B62D U1 (21) 81513 (22) 87 10 30

(75) Imilkowski Wiesław, Poznań

(54) Automatyczny mechanizm zamykający korek
wlewu paliwa i pokrywa komory siln-
jędzów mechan- zwłaszcza

126p

57 Automatyczny mechanizm charakte-
ryzujący się tym, że ma dźwignię /1/ zamykającą korek
wlewu paliwa /2/, usytuowaną w bocznej części
nadwozia /3/. Dźwignia /1/ zaopatrzona jest
w sprężynę napinającą /4/. Ponadto do dźwigni
/1/ zamocowane jest cięgno /5/ zakończone za-
padką /6/ zamykającą pokrywę /7/ komory silni-
kowej. Elementem sterującym mechanizmu jest
klin /8/ zamocowany do drzwi /9/ pojazdu.
/1 zastrzeżenie/



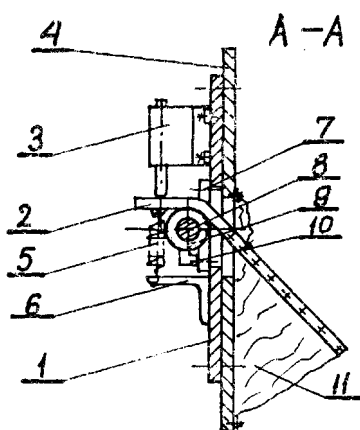
4 (51) B65D U1 (21) 81224 (22) 87 09 24

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali
Niezelaznych "Bipromet", Katowice

(72) Ostrowski Henryk

(54) Mechanizm do regulacji napełniania

(57) Mechanizm ma dźwignię /2/ przymocowaną do
płyty /9/ obrotowego sworznia /8/, osadzonego
w łopatkach /7/, nad krótszym ramieniem
umieszczony jest krańcowy wyłącznik /3/ do
którego zamocowana jest napinająca sprężyna
/5/, przylocowana drugą końcem do wspornika /6/.
/2 zastrzeżenia/

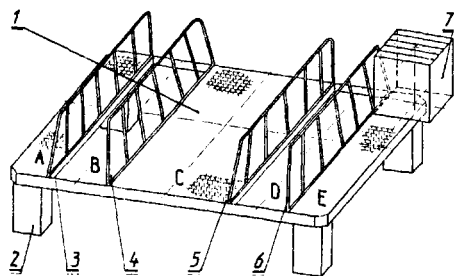


B65D U1 (21) 81442 (22) 87 10 21

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Ząbkowice-Erg", Dąbrowa Górnicza
 (72) Głód Stanisław, Drzymont Marian, Roter Marek, Serwicki Jerzy, Siejka Edward, Kęzierski Andrzej

(S4) Stelaż - matryca do formowania dna stołu transportowego

(57) Stelaż ma prostokątną płytę /1/ wykonaną z kratki "Wema", która podzielona jest na pięć pól /A, B, G, D i E/ ażurowymi przegrodami /3t 4, 5 i 6/, przy czym przegrody parami /3t 4/ i /5, 6/ są pochylone do siebie górnymi krawędziami, a ich wysokość jest równa wysokości ci pakowanych wyrobów /7/, natomiast szerokość skrajnych pól /A i E/ jest nieco większa od połowy szerokości wyrobu /7/, zaś szerokość kolejnych pól /B i D/ jest o 5 - 10% mniejsza od szerokości wyrobu /7/, a szerokość środkowego pola /C/ jest większa o 5% od podwójnej szerokości wyrobu /7/. /1 zastrzeżenie/

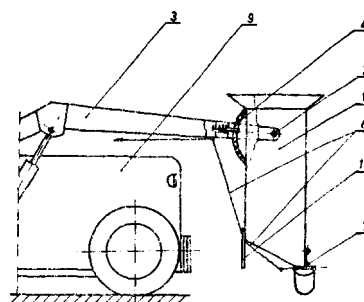


4 (51) B65D U1 (21) 81446 (S2) 87 10 22

V) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 2) Bowszys Janusz, Pietkiewicz Tadeusz

(54) Kosz zasypowy do transportu materiałów sypkich

(57) Kosz charakteryzuje się tym, że w górnej części ma kształt ściętego ostrosłupa, w środkowej prostopadłości, a w dolnej części jest ścięty w trzech płaszczyznach, przy czym na dwóch węższych ścianach kosza /1/ zamocowane są sworznie /2/ utrzymujące kosz /1/ na wysięgniku ładowacza /3/ do trzeciej ściany kosza /1/ przymocowana jest blokada /4/ kośca /1/ z otworami, natomiast w dolnej części kosza znajduje się kłapa uchylna z zapadką /7/ sterowana linką /8/, a z prawej i lewej strony zapadki /7/ pod kłapą uchylną przymocowane są zawiasy do których podwiesza się rynnę spadkową. /1 zastrzeżenie/

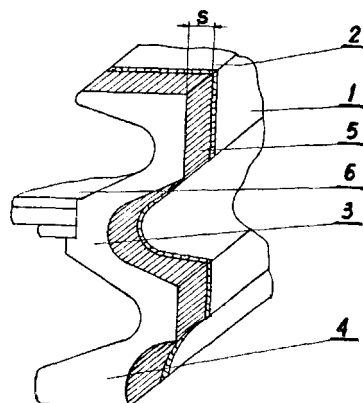


4 (51) B65G U1 (21) 80733 (22) 87 07 21

(71) Łęczyckie Zakłady Górnicze, Łęczyca
 (72) Maras Ryszard, Kludziński Władysław, Rosiak Stefan, Jaworski Stanisław

Rama dołącznej górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Część czołowa ramy /1/ stanowi kształtka /5/, mająca w części górnej /2/ głębokość /S/ większą niż w części położonej poniżej środka /3/. /1 zastrzeżenie/

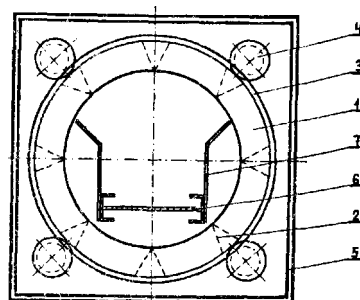


4 (51) B65G U1 (21) 81342 (22) 87 10 09

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
 (72) Kostecki Tadeusz, Bielicki Ryszard

(54) Ładowarka bębnowa

(57) Ładowarka bębnowa ma otwarty z obu stron bęben ładujący /1/, na którego ścianie bocznej od wewnątrz znajdują się zabieraki /2/, a od zewnątrz prowadnice bębna /3/ ułożone wokół niego.



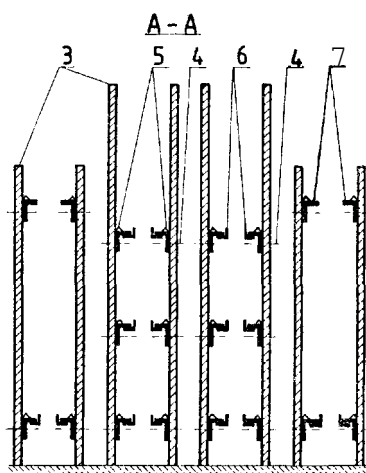
Bęben ładujący /1/, zawieszony jest po ziomo **na krawkach prowadzących** /4/» założonych aa prowadnice bębna /3/ i połączonych obrotowo z ramą **nośną** /5/» **Przenośnik** **zgrzewiowy** /6/ z dołączonymi z boku nadstawkami przenośnika /7/ **przechodzi przez bęben** ładujący /1/. /2 zastrzeżenia/

B65G U1 81419 S7 10

- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego, Oddział w Lublinie, Lublin
(72) Rzepka Zbigniew, Skubisz Roman, Pyszny Andrzej

- (54) Magazyn przepływowy, zwłaszcza, chłodnia do składowania wózków

(57) Magazyn przepływowy charakteryzuje się tym, że ma umocowane do zewnętrznego zestawu słupów /3/ dwa tory powrotne /7/» mające taką samą budowę jak tory jezdne, a spadek w **przeciwnym** kierunku niż tory jezdne. /1 zastrzeżenie/

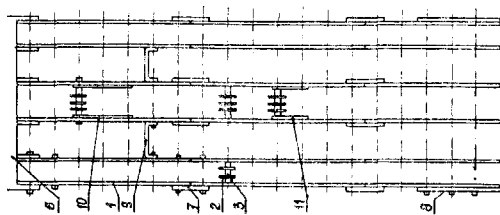


4 (51) B65G U1 (21) 81495 (22/ 87 10 28

- (71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Rozmuski Ryszard, Kaczmarek Mieczysław

- (54) Regał przepływowy

(57) W regale przepływowym osie /3/ rolek /2/ zamocowane są do belek /1/ nośnych łącznie

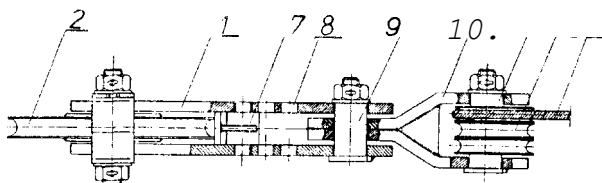


s elementami /6, 7 9» 10, 11/ stanowiącymi wyposażenie • /1 zastrzeżenia/

B66D U1 (21) 81118 (22) 87 09 15

- (71) Bytomsko-Rudzkie Czwarcetwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice", Bytom
(72) Przybyła Alfons, Gołdy Jan, Fikos Grzegorz
(54) Rozbieralny krawężnik kieruj aoy

(57) Krawężnik składa się z dwóch części, to jest z części kierującej i z części mocującej połączonych ze sobą przegubowo w jedną całość. Część kierująca krawężnika składa się z dwóch łubków /1/, pomiędzy którymi są osadzone koło linowe /2/ i ogranicznik liny /7/. Natomiast na zewnątrz tych łubków na sworzniu są umieszczone jednym końcem nastawne ograniczniki liny, **unieruchamiane** na tych łubkach za pomocą śrub. Część mocująca krawężnika, pomiędzy dwoma łubkami /10/ ma na sworzniu /11/ osadzonych kilka kół /12/ 2 linami kotwiącymi /13/ mocowanymi w otworach wiertniczych. /1 zastrzeżenie/

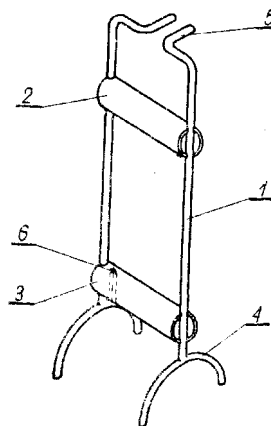


4 (51) B66D U1 (21) 83040 88 03 14

- (71) Zakład Doświadczalny Instytutu Energetyki, Białystok
(72) Płoński Janusz

- (54) Uchwyt transportowy, zwłaszcza wielokrawężników

(57) Uchwyt składa się z dwóch prętów bocznych /1/ połączonych za pomocą poprzeczki rurkowej górnej /2/ i poprzeczki rurkowej dolnej /3/ mającej przelotowy otwór /6/ o osi równoległej do osi prętów bocznych /1/. Każdy pręt boczny /1/ ma przyspawaną do dolnego końca stopkę /4/ w kształcie półokręgu. W górnej części pręty boczne /1/ wygięte są dwukrotnie pod kątem 90° w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych, a między ich równoległymi względem siebie końcówkami /5/ wygiętymi w tym samym kierunku jest odstęp. /1 zastrzeżenie/



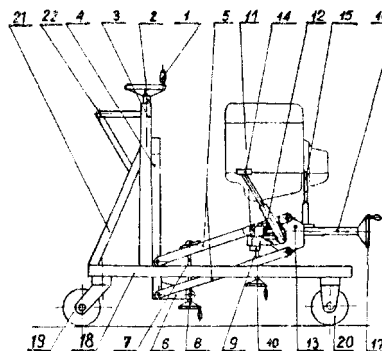
4 (21) B66F U1 (21) 81235 (22) 87 09 25

(71) Zrzeszenie Przewoźników Drogowych,
Łódź

(72) Matusiak Grzegorz, Bobowski Tadeusz

(54) Podnośnikowy wózek jezdny do wymiany
silników w samochodach Łuk i Nyse

(57) Wózek ma mechanizm podnoszenia i mechanizm przesuwu. Mechanizm podnoszenia stanowią śruba /2/ zakończona pokrętle /1/ oraz prowadnice /3/ z przesuwającą się w nich ramą nośną /4/, mocowanymi przegubowo do ramy /4/ dźwigniami /5/ i mocowanymi na stałe wsporniki /6/ z przesuwającą śrubą /7/ zakończoną pokrętle /8/. Mechanizm przesuwu składa się z śruby /9/ zakończonej pokrętle /10/, ramki /12/ poruszającej się w prowadnicy /11/ mocowanej przegubowo do płyty /13/, podpora /14 i 15/, śruby /16/ zakończonej pokrętle /17/. Dźwignie /5/ mocowane są również przegubowo do płyty /13/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

CHEMIA I METALURGIA

C02F U1 (21) 81219

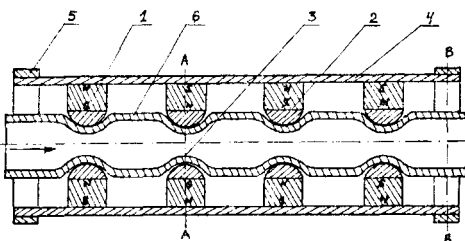
87 09 25

87 06 1.4 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania
Postępu Technicznego i Organizacyjnego
"Postecr" - Oddział w Poznaniu,
Poznań

(72) Demenko Andrzej, Nowak Lech

(54) Urządzenie do uzdatniania wody

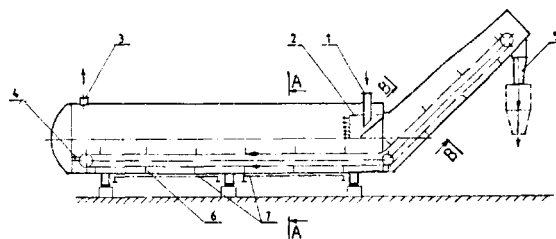
(57) Urządzenia do uzdatniania wody zaopatrzone w środki do wytwarzania pola magnetycznego w przewodzie, w którym przepływająca woda przecina kolejne linie sił pól magnetycznych obwodów magnetycznych prawie pod kątem prostym, charakteryzuje się tym, że ma przewód do wody w postaci niemagnetycznej rury /6/, która ma poprzeczne symetryczne wgłębienia /3/ zmniejszające wewnętrzny przekrój poprzeczny rury, natomiast na zewnątrz rury /6/ we wgłębieniach /3/ umieszczone są parami nabiegunki /2/ w kształcie wycinków ściętego obustronnie walca, stykające się z prostopadkościami magnesami /1/ o osi magnetycznej prostopadłej do linii osiowej rury, przy czym każdy rząd magnesów /1/ po obu stronach rury /6/ jest połączony do sztabkowych jarzm /4/ zakończonych klamrami /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C10B U1 80126 (22) 87 05 06

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksowniczego
"Koksoprojekt", Zabrze(72) Prochownik Jan, Kula Zdzisław,
Lebiedowicz Wojciech, Grabowski
Kazimierz(54) Odstożnik zmechanizowany

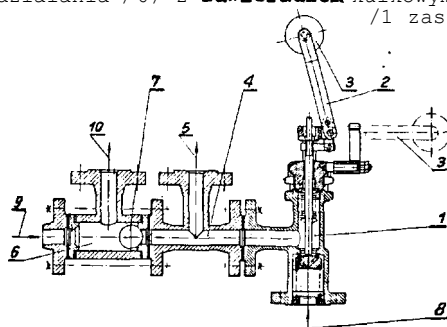
(57) Odstożnik zmechanizowany, szczególnie do kondensatu smołowo-wodnego, o kształcie cylindrycznym ma przy końcu wlotowym /1/ rozdzielczą skrzynię /2/ o ściankach perforowanych, a wzdłuż dna usytuowany jest przebiegający zgrzeblowy /6/ dopasowany kształtem do dna z wyprowadzeniem na większą wysokość niż wysokość odstożnika. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C10B U1 (21) 80734 (22) 87 07 21

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego
"Koksoprojekt"(72) Gromek Ryszard, Bzowski Marian,
Solarz Andrzej, Przybyła Andrzej(54) Urządzenie do sterowania doprowadzeniem
wody o wysokim ciśnieniu oraz wody o
niskim ciśnieniu

(57) Urządzenie składa się z wysokociśnieniowego zaworu /V z dźwignią /2/ zakończoną rolką /3/ trójką /4/ z wylotem /5/ oraz zaworu podwójnego działania /6/ z zawieradłem kulowym /7/. /1 zastrzeżenie/

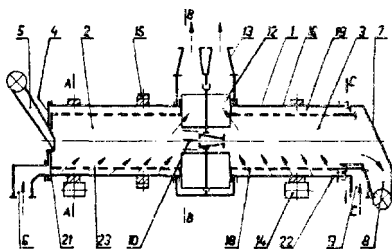


4 (51) C13F U1 (21) 81448 (22) 87 10 23

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
Świdnica(72) Skórski Januarius, Tarsa Kazimierz,
Kociumaka Jarosław(54) Bębnowa suszarko-schładzarka,
do cukru

(57) Suszarko-schładzarka ma obrotowy /1/ podzielony na długości na komory /2/ i komorę schładzania /3/. Bęben /1/ składa się z jednolitego płaszcza zewnętrznego /16/ i wewnętrznego płaszcza żaluzjowego /18/ ze szczelinami przedmuchowymi /23/, przy czym pomiędzy tymi płaszciami /16/ i /18/ utworzona jest kołowa komora powietrzna /19/ podzielona poosiowymi przegrodami na wzdłużne kanały powietrzne. Od strony zasypu /5/ suszarka ma łukowy kolektor doprowadzenia powietrza suszącego, przylegający do czołowych wlotów /21/ wzdłużnych kanałów powietrza znajdujących się pod warstwą suszonego materiału, a od strony wysypu /4/ - łukowy kolektor doprowadzenia powietrza chłodzącego /9/ przylegający do czołowych wlotów /21/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C23C U1 (21) 81472 (22) 87 10 24

(71) Zakłady Urządzeń Galwanicznych - Zakład
Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni
i Lakierni, Łódź

(72) Stasiak Stefan, Grzelczak Tadeusz

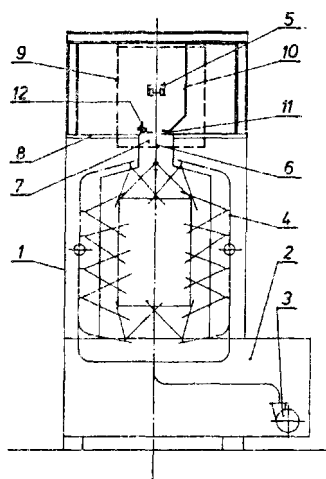
(54) Urządzenie do fosforanowania natryskowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
opracowania konstrukcji urządzenia umożliwia-

jącego skuteczne zabezpieczenie jego przenośnika przed niszczącym oddziaływaniem oparów powstających w procesie fosforanowania przedmiotów.

Urządzenie składa się z natryskowej komory /1/ umieszczonej nad zbiornikami /2/ z cieczą obróbką połączonymi z pompami /3/ do przetłaczania cieczy do natryskowych rur /4/ oraz przenośnika /5/ obrabianych przedmiotów, zaopatrzonego w zawieszanie /6/ przechodzące przez otwór /7/ w stropie /8/ natryskowej komory /1/ i umieszczonego na tym stropie nadmuchu /9/ powietrza na ten otwór. Nadmuch /9/ »a nawiewną obudowę /10/ zaopatrzoną w dolnej części we wzdłużną nawiewną szczelinę /11/, naprzeciw której jest umieszczona regulowana w płaszczyźnie pionowej kierownica /12/ strugi powietrza, przy czym nawiewna obudowa /10/ jest umieszczona z boku zawieszania /6/.

/1 zastrzeżenie/



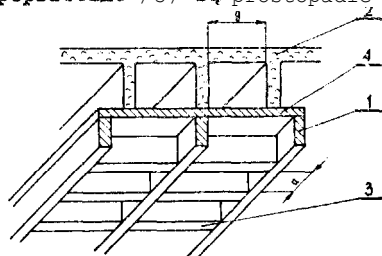
DZIAŁ S

BUDOWNICTWO; GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E04B U1 81422 87 10 20

(1j) Gdańskie Zakłady Środków Odżywczych,
Gdańsk
Wons Andrzej, Kosińska Nina, Nogalski
Kazimierz, Sułocki Janusz

(57) Pochłaniacz charakteryzuje się tym,
ścianki poprzeczne /3/ są prostopadłe do



przebiegu /2/ stropu, przy czym rozstaw /a/ ścianek poprzecznych /3/ równy jest połowie rozstawu /g/ przebiegu /2/ stropu. Pochłaniacz przeznaczony jest do obniżenia poziomu hałasu w halach fabrycznych i innych pomieszczeniach.

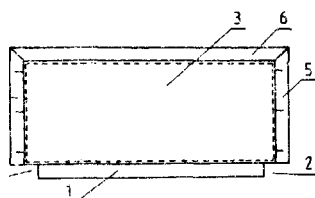
/1 zastrzeżenie/

4 (51) E04B U1 (21) 81441 (22) 87 10 23
E04C

(71) Kombinat Budowlany, Ciechanów
(72) Gutowski Marek, Krupiński Ryszard,
Wojdyło Janusz

(57) Płyta ma na jednej dłuższej, pocienianej krawędzi /1/, z jej obydwu końców, prostokątne krótkie otwory /2/ przez całą grubość tej krawędzi /1/.

/1 zastrzeżenie/

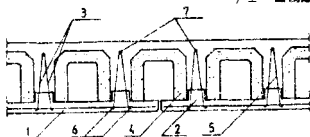


4 (51) E04G U1 (21) 80452, (22.) 87 06 10

(Vi) Przedsiębiorstwo Eksportu Usług Technicznych
Biuro Projektów "EXBUD", Warszawa
(72) Sabaciński Stanisław, Kundara Aleksander,
Stojanowski Stanisław

(54) Belka stropowa

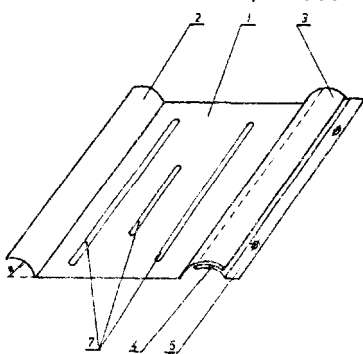
(57) Belka charakteryzuje się tym, że pręt /1/ stanowiący pas górny kratownicy, jest połączony ze skrajnymi prętami /2/ dolnego pasa kratownicy za pomocą krzyżulców /4A/ Krzyżulce /4/ posiadają kształt odwróconej litery "V" i są względem siebie przesunięte o około połowę rozpiętości krzyżulca /4/.
/1 zastrzeżenie/



(51) E04D U1 (21) 81253 (22) 87 09 29

(5) Krzysiek Eugeniusz, Koszalin

(57) Dachówka ma wypuklenia z lewej strony /2/ i prawej /3/, przy czym wypuklenie /3/ jest podwójne i tworzy przestrzeń /4/, a zakończone jest płaszczyzną mocującą /5A/ W części płaskiej dachówki /1/ są wytłoczenia /7/.
/2 zastrzeżenie/

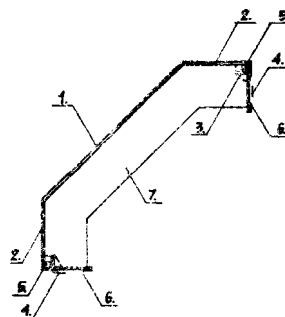


4 (51) S04G U1 (21) 83258 (22) 88 03 30

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Kruszyński Józef, Sikora Kazimierz

Element deskowania budowlanego

(57) Element deskowania ma postać płyty /1/ w kształcie ceownika z rozwartymi ramionami /2/ umocowanymi do ramion /3/ kątownika /4/ i wyposażonej w usztywniające żebra /7/ oraz wkładkę dystansową /5/.
/1 zastrzeżenie/

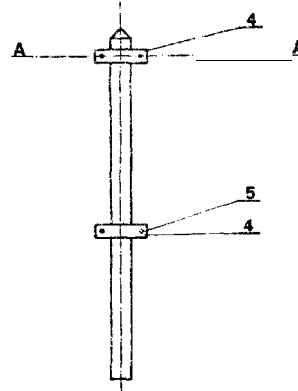


4 (51) E04H U1 (21) 81127 (22) 87 09 17

(71) SIMP - Ośrodek Doradztwa Technicznego
ZORPOT, Warszawa
(72) Suchecki Tomasz

(54) Słupek

(57) Słupek ogrodzeniowy ma w przekroju poprzecznym kształt trójkąta równoramiennego o zaokrąglonych narożach, przy tym na jednym z boków ma osadzone w odstępach i połączone trwale ze zbrojeniowymi prętami dwie poręczki /4/ z otworami /5/ do mocowania ogrodzenia.
/1 zastrzeżenie/

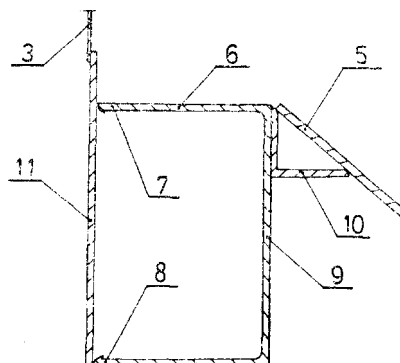


4 (51) E04H U1 (21) 81371 (22) 87 10 13

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
(72) Klimecki Antoni, Szyc Wacław

(54) Silos do przechowywania produktów

(57) Silos charakteryzuje się tym, że pierścień podporowy składa się z pierścienia ukształtowanego



nego z ceownika /6/, z pierścienia ukształtowanego z katownika /10/ przyspawanego do środka /9/ ceownika /6/, oraz z pierścienia ukształtowanego z płaskownika /11/ przyspawanego do pól /7/ 8/ ceownika /6/.

/1 zastrzeżenie/

w korpusie /9/ uchwytu /1/, i górnej ścianie /10/ zaopatrzonej w szereg obwodowych otworów /11/ i wchodzące w te otwory /11/ kulki /12/ dociskane sprężynami /13/ umieszczonymi w korpusie /9/ uchwytu /1/.

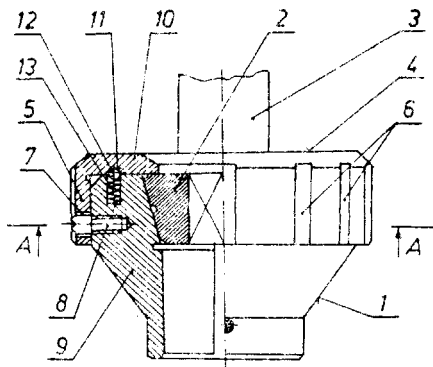
/1 zastrzeżenia/

(51) E21B U1 (21) 81425 (22) 87 10 21

Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Mysłowice", Mysłowice
Lisiecki Bronisław, Biliński Alfred,
Biłkowski Tadeusz, Gładys Lech,
Klima Adam, Kostyk Tadeusz, Kozioł
Erwin, Napieracz Tadeusz, Parysiewicz
Stanisław

(14) Głowica wiertarska do chwytania żerdai

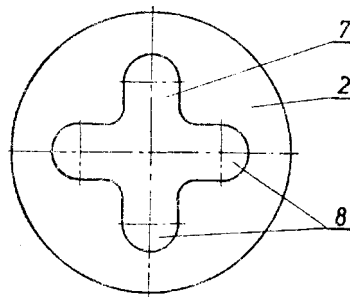
(57) Głowica wiertarska ma zamek /4/ graniatki /8/, który stanowi kaptur o bocznych ściankach /5/ zaopatrzonej w prowadzące szczeliny /7/ dla ustalających wkrętów /8/ zamocowanych



4 (51) E21.D 82131 (22) 87 12 22

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Tarnowska Fabryka Urządzeń
Górnictw "TAGOR", Tarnowskie Góry
Korzeniowski Szczepan, Izydorczyk
Henryk, Bukalski Czesław, Parys Jerzy,
Musiał Stanisław, Szyja Stanisław,
Pawlak Kazimiera, Francuski Kazimierz,
Luka Kazimierz, Bidziński Zbigniew,
Leszczyński Andrzej

(57) Stojak ma spodnik zakończony płytą stopową /2/, która jest płaska na obrzeżach, natomiast w środkowej części ma kształtowe wyoblenia /7/ o czterech symetrycznych odnogach /8/. Kształtowe wyoblenie /7/ mieści się całkowicie wewnątrz rury spodka. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

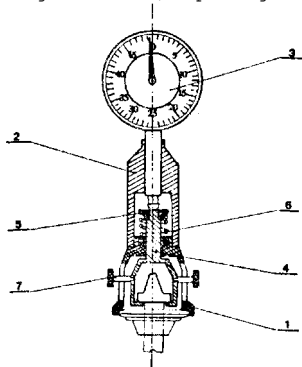
MECHANIKA? OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01L U1 (21) 80746 (22) 87 07 24

(71) SIMP - Ośrodek Doradztwa Technicznego
"ZORPOT", Warszawa
(72) Antonowicz Stanisław, Płóczak
Zbigniew, Foremski Andrzej, Bogucki
Piotr

(54) Przyrząd do regulacji zaworów silników spalinowych

(57) Przyrząd ma korpus /1/ z przytwierdzoną tuleją /2/ czujnika /3/, opierającego się



stopką trzpienia pomiarowego na górnej powierzchni imaka /4/ z nakrętką /5/, stanowiącą górne gniazdo oporowe sprężyny /6/, umieszczonej w dolnym gnieździe w korpusie /1/, mającym boczne okna, w których umieszczone są śruby /7/ imaka /4/.

/1 zastrzeżenie/

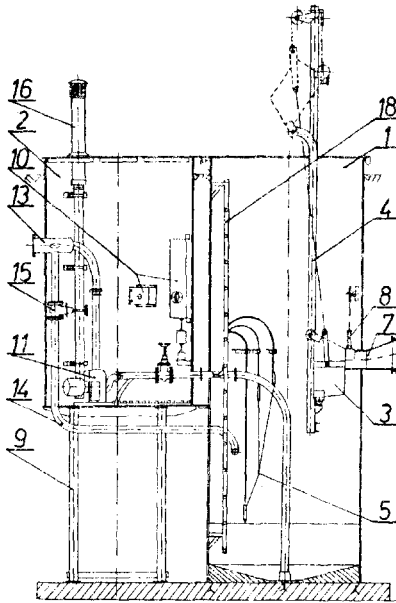
(51) F04B U1 (21) 81515 (22) 87 10 30
C02F
E03F

Przedsiębiorstwo Kompletacji Dostaw
"Akwatech", Poznań
(72) Beym Mirosław, Drabowicz Wiesław,
Kusnierek Henryk, Tomaszewski Zenon

Pompownia cieczy zanieczyszczonych, zwłaszcza ścieków

(57) Pompownię stanowią dwie związane ze sobą cylindryczne komory /1 i 2/ o osiach pionowych i wzajemnie równoległych, przy czym górne krawędzie obu komór /1 i 2/ znajdują się w jednej płaszczyźnie. Komory /1 i 2/ mają różną długość poosiową, przy czym komora zbiornikowa /1/ jest dłuższa od komory pompowej /2/, w której

znajdują się pompy ssąco-tłoczące /11/ oraz szafka sterownicza /10/. /2 zastrzeżenia/

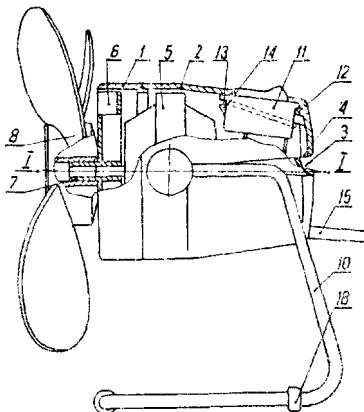


4 (51) F04D U1 (21) 81517 (22) 87 10 30

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Predom-Metrix", Tczew
(72) Schönhofer Jacek, Fandziejewski Andrzej, Sitkiewicz Lucjan, Stańczyk Stanisław, Ossowski Eugeniusz, Ormiński Arkadiusz

(54) Wentylator stołowy

(57) Wentylator składa się z walcowej, przedniej części /1/ obudowy, zamkniętej odśrodkowym wirnikiem /6/ i połączonej dwoma wkrętami z tylną częścią /2/, w której zamocowany jest silnik /5/ oraz wyłącznik /11/, unieruchomiony przez założenie sprężystej blokady /13/, której górne i dolne odcinki ramion są równoległe, oraz śmigła /8/ zamontowanego na tulei /7/ odśrodkowego wirnika /6/. Tylna część /2/ obudowy w części stożkowej i kulistej posiada wgłębienie /3/, otwarte w jego górnej płaszczyźnie /4/. /5 zastrzeżeń/

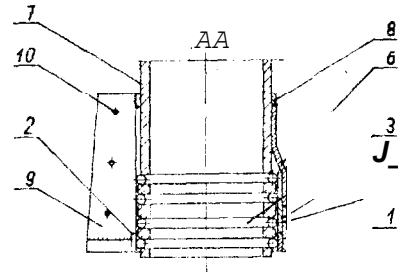


4 (51) F16L U1 (21) 82268 (22) 37 12

Jaworznicko-Mikołowski e Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla "Komuna Paryska", Jaworzno
Gaj Bronisław, Sarlej Waldemar, Pituka Witold

(54) Złącze do rur giętkich, zwłaszcza podsadzkowych

(57) Złącze składa się z przeciętych na połowy wzdłuż podłużnej osi kołnierza /1/, tulei /2/, oraz przyspawanego do płaskowników /4/ i /5/ 1 tulei /2/ ażurowego kosza /3/ do którego zamocowane są płaskowniki /6/ wygięte w kierunku osi wyposażono w obejmy /8/. Wzdłuż płaszczyzny przecięcia, do połówek kołnierza /1/, tulei /2/, ażurowego kosza /3/ oraz obejm /8/ przyspawane są wzdłużne płaskowniki /9/ z otworami /10/ na śruby łączące. /1 zastrzeżenie/

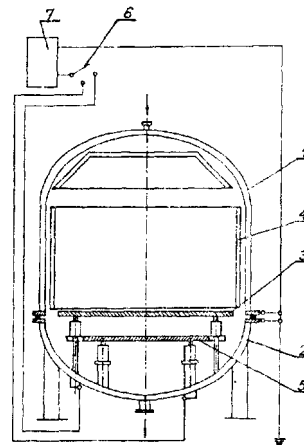


4 (51) F27B U1 (21) 81354 (22) 87 10 12

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Trojanowski Janusz, Leciejewicz Adam

(54) Piec jarzeniowy, kołpakowy, zwłaszcza do azotowania i onowego

(57) Piec charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy, płaski ekran /5/, który jest usytuowany poziomo pod płytą załadowniczą /3/ i jest podłączony w fazie nagrzewania wsadu z ujemnym biegunem prądu. /1 zastrzeżenie/

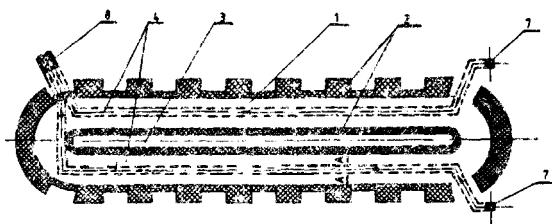


4 (51) F27B U1 (21) 81378 (22) 87 10

- (75) Pośpiech Marianna, Jedynak Wanda, Zawiercie

(54) Piec pierścieniowo-kągowy

(57) Piec w dnie kanału /1/ dla komór roboczych, wzdłuż jego osi wzdłużnej, poniżej poziomu terenu ma kanały /4A/ połączone na wejściu a kanałami /7/ doprowadzającymi powietrze z nad pieca, a aa wyjściu podłączone do wspólnego /S/ odprowadzającego ogrzane powietrze /1 zastrzeżenie/



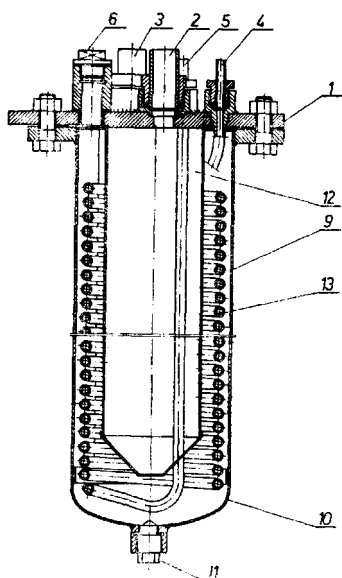
4 (21) F28D U1 (21) 62846 88 02 25
G01N

(71) Głównie Biuro Studiów i Projektów
Energetycznych "EnergoProjekt" Zakład
Doświadczalny, Poznań

(72) Wierżchowski Włodzimierz, Mazurek
Wojciech

(54) Chłodnice do schładzania czynnika
pobieranego z kotłów wysokopiętny

(57) Chłodnica składa się z pokrywy /1/ ze
złączkami śrubowymi doprowadzenia wody chł-



/2/, odprowadzenia wody chłodzącej /3/,
cia czynnika chłodzonego /4/» odpro-
ia czynnika chłodzonego /5/ oraz z zaśle-
korkiem /6/ otworem zaworu bezpieczeństwa.
Bo pokrywy /1/ przytwierdzony jest śru-
bami /9/ zbiornik /10/ wyposażony w korek
spustowy /11/. Wewnątrz zbiornika /10/ znajduj-
się dyfuzor /12/. W przestrzeni wodnej pomię-
dzy zbiornikiem /10/, a dyfuzorem /12/ umiesz-
czona jest spiralna wętownica /13/.

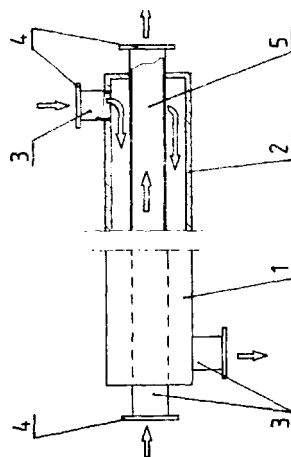
/1 zastrzeżenie/

4 (51) F28D U1 82914 (22) 88 03 04

(75) Sujak Stefan, Poznań

(54) Wymiennik ciepła dla powietrza w suszarni
zwłaszcza rolniczej o laminarnym prze-
ciwprądowym przepływie strumieni

(57) Wymiennik charakt eryzuje się tym, że w
korpusie /1/ izolowanym płaszczem /2/ znajduje
aif centrycznie osadzony rurowy przewód /5/.
Na korpusie osadzone są przeciwległe dwa króćce
/3/ wlotu i wylotu powietrza zaopatrzone w
kołnierze montażowe /4/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G F I Z Y K A

G01L U1 81178 (22) 87 09 22

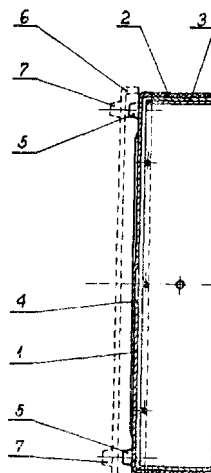
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki

Przemysłowej "MER-PNEFAL", Warszawa
(72) Grzegorzówka Henryk, Jasiński Elwir,
Borowski Janusz, Przewoźniak Zdzisław,
Wojciechowski Czesław

(54) Pneumatyczna walizka pomiarowa

(57) Walizka ma obudowę składającą się z
dna /1/ mającego wytłoczenia usztywniające
/4/ oraz wyposażonego w nóżki /5/, płaszcz
/3/ i okładziny /2/ połączonych w jedną ca-
łość. Pokrywa /6/ obudowy, wyposażona w nóżki
/7/, w stanie roboczym stanowi podstawę wa-
lizki. Obudowa i pokrywa /6/ wyposażone są w
zamki do ich wzajemnego łączenia*

/1 zastrzeżenie/



G01M U1 (21) 81332 (22) 87 10 09
G21C

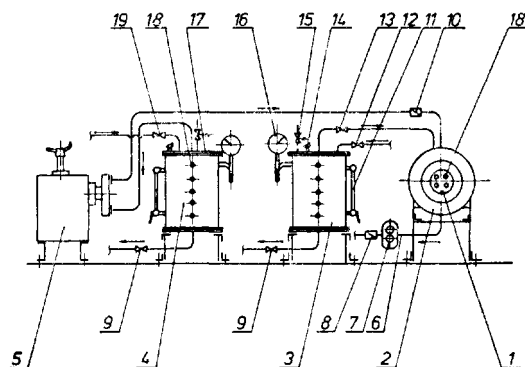
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Kablowego "Energokabel", Ożarów
Mazowiecki

(72) Heropolitański Arkadiusz, Ryniecki
Jerzy

(54) Stanowisko kontrolne przepustów
kablowych dla elektrowni jądrowych

(57) Stanowisko kontrolne składa się ze zbiornika ciśnieniowego /2/, w którym umiesz-
cza się kontrolowany przepust kablowy /1/,
kotła /3/ do wytwarzania pary wodnej nasy-
conej zasilającej zbiornik ciśnieniowy /2/,
kotła /4/ do podgrzewania cieczy zraszają-
cej oraz agregatu pompowego /5/ do okreso-
wego przemieszczania cieczy zraszającej z
kotła /4/ do zbiornika ciśnieniowego /2/
i polewania nią przepustu kablowego /1/.

/2 zastrzeżenia/



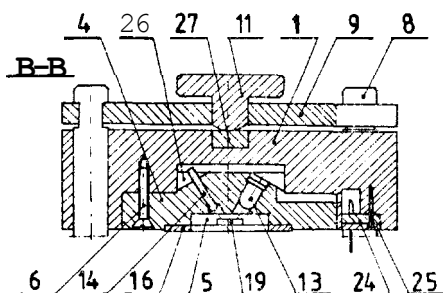
4 (51) G01N U1 (21) 81526 (22) 87 11 03

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

(72) Stopka Roman, Lipiński Augustyn,
Piotrowski Zygmunt, Sobusiak Tadeusz,
Przybyłkowski Janusz

(54) Kopułka głowicy pomiarowej wilgotnoś-
ciomierza kondensacyjnego do pomiaru
potencjału węglowego atmosfer do obróbki
cieplnej

(57) Kopułka głowicy pomiarowej z dioda /13/
i fototranzystorem /14/ w ukośnych kanałach
korpusu /4/ komory pomiarowej /5/ charaktery-
zuje się tym, że jej osłona /1/ ma kształt
walca z większym i mniejszym kołowym wytocze-
niem w powierzchni dolnej, w które jest wpro-
wadzony korpus /4/ komory pomiarowej /5/ z
górnym krawężkowym zgrubieniem wprowadzonym w
mniejszą wytoczenie Komora pomiarowa /5/
jest kołowa, a wokół niej jest wgłębienie z
rowkami /19/, w które to wgłębienie jest
wklejona uszczelka z otworami, Kopułka ma



istwę /9/ z wycięciami na bolce /8/ i z śrubą
/11/ do połączenia jej z zespołem chłodzenia
głowicy pomiarowej wilgotnościomierza.

/1 zastrzeżenie/

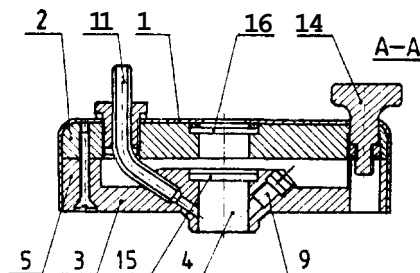
G01N U1 (21) 81527 (22) 87 11 03

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Stopka Roman, Lipiński Augustyn,
Piotrowski Zygmunt, Sobusiak Tadeusz,
Przybyłkowski Janusz

głowicy pomiarowej wilgotnoś-
ciomierza kondensacyjnego do określenia
potencjału węglowego atmosfer do obróbki
cieplnej

(57) Kopułka głowicy charakteryzuje się tym, że
górna powierzchnia osłony /1/ kopułki jest płas-
ka, element mocujący /2/ ma kształt krążka,
pierścień dystansowy /5/ jest monolityczną
częścią korpusu /3/ komory pomiarowej /4/ a
króćce wlotu i wylotu badanej atmosfery są wy-
prowadzone na zewnątrz kopułki przez otwory
w jej osłonie /1/ i w elemencie mocującym /2/.

/1 zastrzeżenie/

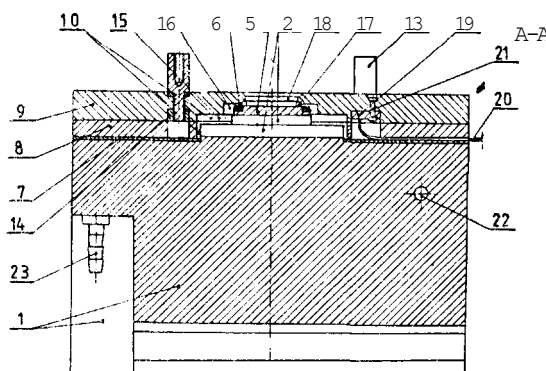


G01N U1 (21) 81528 (22) 87 11 03

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
Stopka Roman, Lipiński Augustyn,
Piotrowski Zygmunt, Sobusiak Tadeusz,
Przybyłkowski Janusz

(54) Zespół chłodzenia lusterka wskaźnikowego
głowicy pomiarowej wilgotnościomierza
kondensacyjnego do punkтового pomiaru
potencjału węglowego atmosfer do
obróbki cieplnej

(57) Zespół jest wyposażony w dwustopniową
baterię /2/ elementów Peltiera o budowie mono-
litycznej, której powierzchnie dolna i górna są
zamocowane odpowiednio do gładkiej powierzchni
radiatora /1/ i do płytki z krążkiem /5/ za po-



mocą materiału chemoutwardzalnego, korzystnie epidianu. Natomiast w korpus /9/ komory chłodzenia /10/ zespołu są wkręcone nagwintowane od środka tuleje /13/ zakontrolowane **nakrętkami** /14/. /1 zastrzeżenie/

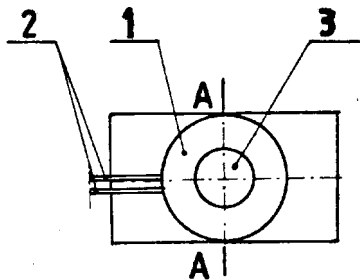
G01N U1 (21) 81743 fe) 87 11 23

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

(72) Stopka Roman, Lipiński Augustyn

(54) Lusterko pomiarowe do wilgotnościomierza kondensacyjnego

(57) Lusterko w kształcie prostokątnej, miedzianej płytki z górną częścią w postaci krążka /1/ z rezystancyjnym czujnikiem /2/ temperatury charakteryzuje się tym, że ma przelotowy otwór, w który wprowadzony jest wkręt /3/ a lustrzana powierzchnię roboczą lusterka stanowi wyłącznie górna powierzchnia tego wkręta /3/, który wystaje nad powierzchnię górną lusterka, a w części wystającej ma poprzeczny otwór. /1 zastrzeżenie/



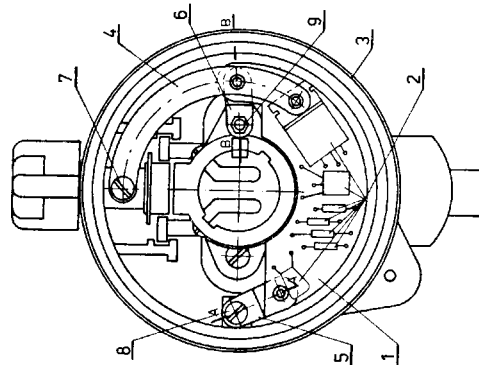
4 (51) G01R U1 (21) 82891 (22) 88 03 01

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa
"EMAG", Zakład Elektrotechniki
Górnictwej, Czeladź

(72) Przeniosio Edward, Muc Andrzej,
Gadomski Marek

(54) Czujnik napięcia akumulatora lampy górniczej

(57) Czujnik składa się z płytki drukowanej /1/ ukształtowanej w formie wycinka koła, na której zamontowany jest układ elektroniczny /2/. Płytkę /1/ wraz z układem /2/ pokryta jest lakierem elektroizolacyjnym. Podłączenia układu /2/ do obudowy lampy /3/ wykonane są w postaci sztywnych końcówek montażowych /4/, /5/ i /6/, przy czym końcówka /4/ ma kształt łukowy, końcówka /5/ ma kształt wyprofilowany, a końcówka /6/ ma kształt wyprofilowany lub płaski. Otwory /7/, /8/ i /9/ w końcówkach montażowych /4/, /5/ i /6/ pokrywają się z zaciskami przyłączeniowymi obudowy lampy /3/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

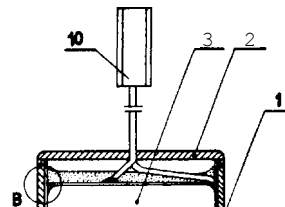
H01M U1 (21) 82543 (22) 88 01 29

(71) Starogardzkie Zakłady Elektrochemiczne
"Elektron", Starogard Gdański

(72) Manikowski Józef, Limanówka Jan,
Was Henryk, Piechowski Janusz,
Trojanowski Ignacy, Milewski Krzysztof,
Malowany Tadeusz

(54) Bateria płytkowa zwłaszcza do zasilania lamp końca pociągu

(57) Bateria składa się z sześciu ogniw /3/ płytowych typu Leclanchego połączonych ze sobą elektrycznie i umieszczonych w prostopadłościennym obudowie /1/ z tworzywa sztucznego. W obudowie /1/ pomiędzy denkiem /8/, a pierwszym od dołu ogniwem /3/, umieszczony jest sprężysty element /7/ amortyzujący i zarazem dociskający ogniwa /3/. /2 zastrzeżenia/



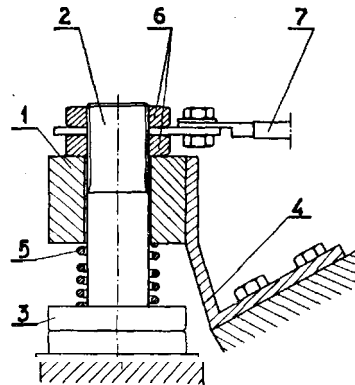
4 (21) **H01R** U1 81417 (22) 87 10 19
F25B

(71) **Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Lublinie, Zakłady Mięsne,**
 Zamość

(72) **Zięba Stanisław, Bojarczuk Andrzej**

(54) Styk rozrusznika silnika pierścieniowego, zwłaszcza do sprężarek chłodniczych

(57) Styk ma korpus /V/ z uchwytem /4/ do mocowania na części obrotowej rozrusznika 1 z otworem centralnym, w którym umieszczony jest element stykowy /2/ w kształcie walca o średnicy nieco mniejszej od średnicy otworu, zakończonego z jednej strony płaskim grzybkim /3/, a z drugiej strony, po przeciwnej stronie korpusu /1/, gwintem. Na elemencie stykowym /2/, pomiędzy płaskim grzybkim /3/ a korpusem /1/, umieszczona jest napięta, śrubowa sprężyna /5/ naciskowa. Na gwintowany koniec elementu stykowego /2/ nakręcone są dwie nakrętki /6/ mocujące przewód elektryczny /7/.



SPROSTOWANIA

Lp.	Nr zgłoszenia	BUP	Strona	Jest	Powinno być
1.	260377	8/88		Instytut Ekonomiki Przemysłu Chemicznego Oddział v Gliwicach	Zakłady Automatyki Chemicznej "METALCHEM" Gliwice
2.	260378	8/88	45	Instytut EKONOMIKI Przemysłu Chemicznego Oddział w Gliwicach	Zakłady Automatyki Chemicznej "METALCHEM" Gliwice
3.	79077	25/87	54	Zakłady Przemysłu Metalowego im. H. Cegielski, Poznań	Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
	79077	25/87		Ceohowski Józef	Ceckowski Józef

Wykaz numerowy **zgłoszonych** wynalazków **opublikowanych w BUP** Nr 19/1988

Nr zgłoszenia	Int. C1⁴	Strona
1	2	3
258156	F04D	70
259940	B01J	11
260599	C25C	56
260737	F04B	69
260759	C07C	34
260902	C13F	54
261241	F26B	75
261370	E02F	62
261417	B65G	26
261554	B01D	9
261557	F24H	74
261594	B01D	9
261603	B01D	9
261621	B65G	26
261701	F27D	75
262117	F04B	69
262198	B66C	29
262331	H02N	99
262336	B21C	15
262370	C10L	52
262496	G01F	77
262496	C08L	48
262536	B08B	14
262540	E21D	66
262634	A61K	7
262729	A01G	2
262737	C08G	46
262738	A01G	2
262774	B23D	16
262803	C10M	53
262830	G01K	78
262834	F15B	71
262835	E21B	64
262837	B22D	16
262915	B62D	23
262944	G04C	90
262955	C02F	30
262960	E21D	67
263017	F16J	72
263025	C08J	47
263067	E04B	63
263075	B21C	15
263080	B28D	20
263121	G01S	89
263147	B28B	20

Nr zgłoszenia	Int. C1⁴	Strona
1	2	3
263208	G11B	94
263209	G11B	94
263210	G11B	94
263211	G11B	95
263212	G01S	89
263217	C10B	51
263218	C25B	56
263221	B65G	26
263223	H03G	102
263227	H02K	98
263229	F02D	68
263230	G01P	83
263231	C10M	53
263236	B62D	24
263241	G01N	80
263244	C04B	32
263245	G02B	90
263248	C08G	46
263252	B65G	27
263264	H02P	99
263265	H02P	99
263269	C07C	35
263281	G01V	90
263289	G01R	84
263292	H04J	103
263293	H03F	101
263299	A01C	2
263300	H05B	104
263301	H02P	99
263303	H05H	105
263312	H05H	105
263313	G01R	84
263314	H05B	104
263315	G01R	84
263316	H02P	100
263317	G01R	85
263318	G01R	85
263319	G08B	92
263320	G01J	77
263322	E04B	63
263323	A01G	3
263324	G01R	85
263325	H02B	97
263327	F16L	73
263329	F16C	71

LON

1	2	3
263331	C23F	55
263333	B23P	17
263334	C07D	39
263337	C13C	54
263338	C02F	30
263339	B01L	12
263342	B01D	10
263343	B09B	14
263344	G05D	91
263345	B01D	10
263346	C07C	35
263347	B32B	21
263358	H05K	106
263371	G01J	77
263386	G01V	90
263401	E01D	60
263406	H02K	98
263407	H05H	105
263412	C02F	30
263414	E21C	65
263418	G05F	91
263419	A43B	4
263421	B61H	23
263422	B60L	22
263423	C04D	32
263424	B61C	22
263426	G01N	81
263430	C07C	35
263431	C07C	35
263432	C07C	35
263433	C07C	35
263434	C12N	54
263435	B01U	11
263438	C23F	56
263440	E02D	61
263442	B03B	12
263444	C01G	30
263445	G01K	78
263446	H04B	103
263447	C03C	32
263448	B08B	14
263452	G01R	85
263453	G01R	86
263456	A01G	3
263488	B23B	16
263493	D06M	59
263495	G05D	91
263499	G01N	81
263517	C25D	56
263518	H01L	96

1	2	3
263519	C10B	51
263520	C10B	52
263521	C10B	52
263527	E01G	60
263529	G01R	86
263533	G01B	76
263535	H02P	100
263536	E04B	63
263544	B65H	28
263545	A62C	8
263546	A62C	8
263547	F02M	69
263548	A61K	8
263572	E21C	65
263582	C08G	46
263583	C08G	46
263584	C09J	51
263585	B60J	22
263586	H01M	96
263594	B23Q	18
263595	B05B	13
263596	E21C	66
263600	E21D	67
263601	C02F	31
263602	E04G	64
263603	H01H	95
263607	F16H	72
263608	F16K	72
263611	G06F	92
263613	H03K	102
263614	C10M	54
263615	C01B	29
263618	C22C	55
263619	C21D	55
263622	F04C	70
263624	C02F	31
263627	C07C	36
263629	COSL	49
263630	B65D	25
263633	B65G	27
263634	B65G	27
263638	B27D	20
263639	E02D	61
263640	E02D	61
263641	H04L	103
263642	G01L	79
263643	C22C	55
263646	B63H	25
263658	H01P	97
263661	A47J	6

U

1	2	3
263662	C10G	52
263663	G01N	81
263667	C07C	36
263668	C07C	36
263669	A01N	3
263670	B23Q	19
263671	C23C	55
263674	C02F	31
263684	C08L	49
263685	D04B	58
263696	E21B	65
263697	B23P	18
263698	C04B	33
263706	G05D	91
263707	F16L	73
263708	E21C	66
263710	E01D	60
263712	B23K	17
263713	G01R	87
263718	F16D	72
263724	G02B	90
263725	G01L	79
263726	H01B	95
263727	G01N	81
263728	G01N	82
263731	C07C	36
263737	B01J	12
263740	H03F	102
263741	B01J	12
263748	E21B	65
263751	H01H	95
263752	G01R	87
263753	F15B	71
263761	F16L	74
263764	F27D	76
263765	B60G	21
263780	G01K	78
263783	C07J	45
263786	F04B	69
263789	C07F	44
263790	C07F	45
263793	C10G	52
263799	C06B	34
263806	C08G	47
263809	E21F	68
263815	B66C	29
263819	B01D	11
263823	G01R	87
263824	C09D	51
263832	G01M	80

1	2	3
263833	G01M	80
263835	H04M	104
263836	G08B	92
263837	C30B	57
263841	G08B	92
263842	H02H	98
263843	D21F	59
263844	H02H	98
263851	C08J	48
263870	C30B	57
263872	B01D	11
263880	C07C	37
263882	G01R	87
263883	G01N	82
263885	C07D	40
263888	B65G	27
263889	D04B	59
263891	E01D	60
263895	H02B	97
263897	B60K	22
263898	B65H	28
263899	C23F	56
263900	B23P	18
263903	G01C	77
263904	C10L	53
263905	B66D	29
263906	E02D	62
263907	G10L	93
263908	A63B	8
263910	G01P	83
263911	H05B	104
263912	H01H	96
263914	G01P	84
263916	H03B	101
263986	C11C	54
268989	B62D	24
263993	G01R	87
263997	C04B	33
264058	E21C	66
264060	H02K	98
264063	C10M	54
264067	H03F	102
264069	E21D	67
264070	G01L	79
264082	C02F	31
264088	G01R	88
264089	G01R	88
264093	G01N	82
264096	C09C	50
264162	H05B	105

1	2	3
264167	A47J	6
264168	A47J	6
264169	G01N	82
264170	D01H	58
264171	FO4B	70
264172	C04B	33
264173	H02K	98
264180	H03D	101
264181	G08B	93
264182	A46B	5
264183	A46B	5
264184	A46D	5
264188	G01N	83
264189	B29C	21
264190	H02P	100
264191	C01B	30
264192	G01N	83
264194	C02F	32
264203	C08L	49
264204	C08L	49
264206	G01N	83
264281	G09B	93
264286	C09K	51
264287	B65G	27
264291	B21D	15
264292	B65G	28
264294	C08J	48
264295	G01B	76
264297	C30B	57
264298	G01R	5Q
264299	B28B	20
264381	C07D	40
264382	C07D	40
264383	C07D	40
264384	C07D	40
264771	C25F	57
264880	C07C	37
266089	E04B	63
266544	C07J	46
266788	B22D	16
266871	C08J	48
266884	C07D	41
267001	C08G	47
267417	C07C	37
267418	C07C	38
267544	B63B	24
267589	H01R	97
267693	G01B	76
267955	B04B	13
268003	G08B	93

1	2	3
268012	E02D	62
268013	H01L	96
268030	E04C	64
268053	B61C	23
268087	B61D	23
268097	C08L	49
268115	B65D	25
268198	G01R	88
268306	B08B	14
268307	B08B	14
268317	E21D	67
268412	A61B	7
268418	C08B	46
268419	B65G	28
268525	FO4D	71
268537	C07C	38
268637	C04B	33
268643	E04B	63
268710	F16K	73
268733	A01M	3
268798	B29C	21
268799	C04B	33
268800	B23Q	19
268801	E04B	64
268847	C09K	51
268869	B04C	13
268871	B21D	15
268887	C08G	47
268889	G01L	79
268890	A63H	9
268905	C07F	45
268910	A61F	7
268913	D01H	58
268937	D02G	58
268953	H01M	96
268954	G01L	80
268966	C04B	33
268967	G01R	89
268986	C10L	53
269007	H02P	100
269011	H02P	100
269028	F02M	69
269047	C07C	38
269118	G01R	89
269150	C08J	48
269184	B01D	11
269205	A47F	6
269208	E02B	61
269296	E01B	59
269297	C09B	49

1	2	3
269298	C09B	50
269299	C09B	50
269300	C08J	48
269369	B65D	25
269371	B65D	26
269383	F16G	72
269409	F02B	68
269410	F02B	68
269437	H03H	102
269445	G01K	78
269504	C02F	32
269506	G05F	92
269507	H03K	103
269560	C07D	41
269591	G01R	89
269594	C09D	51
269692	E21C	66
269697	B23Q	19
269702	B24D	19
269703	B25J	20
269713	E04B	64
269714	C07JI	45
269715	B0U	12
269786	A01J	3

1	2	3
269801	B25G	19
269811	C07D	42
269812	C07D	42
269823	C07C	39
269881	C07C	39
269882	F24H	74
269883	A61L	8
269948	H01M	97
269981	F26B	75
270000	F16K	73
270101	C07D	43
270102	A01N	4
270116	C07D	43
270248	F04C	70
270345	B21B	14
270694	H02P	101
270983	C07D	44
270995	B23H	17
270996	B23H	17
271083	C07D	44
271183	B63B	24
271187	F27B	75
271510	F16L	74
271511	E03B	62

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 19/1988

Nr zgłoszenia	Int. C1 ⁴	Strona
72718	B01D	109
79154	B01J	109
80126	C10B	115
80452	E04C	117
80664	B60T	112
80691	B23K	111
80733	B65G	113
80734	Ć10B	115
80746	F01L	118
80769	B2 9H	111
80977	B41C	112
81089	B28B	111
81094	A47B	108
81105	A41D	107
81112	B23D	110
81118	B66D	114
81127	E04H	117
81154	A01C	107
81178	G01L	120
81219	C02F	115
81224	B65D	112
81233	B28B	111
81235	B66F	115
81253	E04D	117
81332	G01M	121
81342	B65G	113
S1354	F27B	119
81371	E04H	117
81378	F27B	119
81406	B06B	109
81412	A 4 6 B	108
81413	A47L	108
81417	H01R	123

Nr zgłoszenia	Int. C1 ⁴	Strona
81419	B65G	114
81420	A47D	108
81422	E04B	116
81425	E21B	118
81426	A01G	107
81441	E04B	116
81442	B65D	113
81445	A62E	109
81446	B65D	113
81447	B01D	109
81448	C13F	116
81463	A44B	108
81472	C23C	116
81495	B65G	114
81501	B21D	110
81513	B62D	112
81514	B60R	112
81515	F04B	118
81517	F04D	119
81526	G01N	121
81527	G01N	121
81528	G01N	121
81743	G01N	122
82131	E21D	118
82268	F16L	119
82542	B23B	110
82543	H01M	122
82618	B23B	f 10
82846	F28D	120
82891	G01R	122
82914	F28D	120
83040	B66D	114
83258	E04G	117

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia	29
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	58
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	59
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	68
Dział G - Fizyka	76
Dział H - Elektrotechnika	95
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	124

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	107
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	109
Dział C - Chemia i metalurgia	115
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	116
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	118
Dział G - Fizyka	120
Dział H - Elektrotechnika	122
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	129

I N F O R M A C J A
o **cenach** i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla czasopisma

•BIULETYN **URZĘDU** PATENTOWEGO»
cena prenumeraty: półr. 6500 zł, rocznie 13000

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - **INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:**

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych **miastach**, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "**Prasa-Książka-Ruch**" zamawiają prenumeratę w tych **Oddziałach**.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w **miejsowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "**Prasa - Książka - Ruch**" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH **PRENUMERATORÓW:**

- osoby **fizyczne** zamieszkałe na wsi i w **miejsowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "**Prasa - Książka - Ruch**", **opłacają** prenumeratę w urzędach pocztowych i u **doręczycieli**,
- osoby fizyczne **zamieszkałe** w **miastach** - siedzibach Oddziałów RSW "**Prasa - Książka - Ruch**", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych **nadawczo-odbiorczych** właściwych dla **miejsca** zamieszkania **prenumeratora**.
Wpłaty dokonują **używając** "blankietu **wpłaty**" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "**Prasa-Książka-Ruch**".

3. Prenumeratę za **zleceniem** wysyłki za granicę przyjmuje RSW "**Prasa - Książka - Ruch**", Centrala Kolportażu Prasy i **Wydawnictw**, ul. Towarowa 28, 00-958 **Warszawa**,konto PKO BP XV Oddz. w Warszawie Nr **1658-201045-139-11**. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za **granicę** pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o **50 %** dla **zlecienniodawców** indywidualnych i o **100%** dla **zlecających** instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA **PRENUMERATY**— na kraj i **zagranicę:**

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok **następny**,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego