

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, **poz.** 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli **Int. Cl.** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1984 r. nr 26, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, **tj. Int. Cl.**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub - oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli **Int. Cl.** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie **numerowym**.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru **użytkowego**, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy **czym** w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP **V O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 **cz. 54** dz. **91** rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP **V O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 **cz. 54** dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi **kserograficzne** i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP **V O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PUL - **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1988 r. r. **Ark.** wyd. **16,83**, ark. **druk.15,0**. Pap. druk. sat, kl. **IV** 60 g, 61-86. Nakład **3410** + 16 **egz.** obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. **Zam.** 1 444/... z 19IX

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 29 września 1988 r.

Nr 20/386/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach **użytkowych**, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego . ,
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczeniu wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy **są**) zarazem **zgłaszającym** (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są **literowo-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy dodatkowy
- U1 - " " " o prawo ochronne
- U3 - " " " " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) AO1G A1 (21) 269417 (22) 87 12 11
A01B

(30) 86 12 12 - HU - 5186/86

(71) KSZE Növénytermelési Rendszer
Agrárfejlesztő Közös Vállalat,
Szekszárd, HU

(72) Rózsás Attila, Harangozó Ferenc,
Lakatos Csaba, Kovács József, Bánfal
József, Táci József

(54) Sposób równoczesnej hodowli kukurydzy i sorga

(57) Sposób równoczesnej hodowli kukurydzy i sorga przeznaczonych na **kiszonkę**, zgodnie z którym kukurydzę i sorgo wysiewa się na tym samym polu, a następnie prowadzi się równoczesny ich zbiór **polegający na tym**, że w każdym rzędzie wysiewa się nasiona sorga nad nasionami kukurydzy. /9 zastrzeżeń/

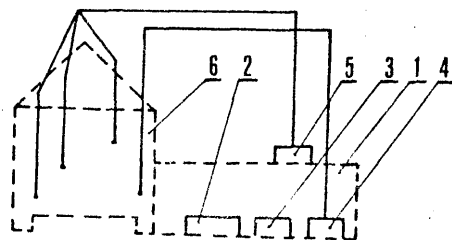
4 (51) AO1K A1 (21) 267872 (22) 87 09 23

(75) Sokalski Jerzy, Warszawa; Meresiński Andrzej, Warszawa, Wacławski Bronisław, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do zwalczania warrozy w ulu pszczelim

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w ulu uzyskuje się temperaturę powietrza od 46°C do 48°C, utrzymuje ją przez okres od 12 do 15 minut, po czym powoduje się natychmiastowe jej obniżenie do temperatury **panującej** w ulu przed rozpoczęciem procesu.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w zamocowany **wewnątrz** obudowy element grzewczy /2/, w tylnej jej części wentylator /3/ oraz termoregulator z czujnikiem /4/ umieszczony za wentylatorem /3/. Na zewnątrz obudowy umieszczony jest termometr czujnikowy **wielopozycyjny**, przy czym obudowa jest zaopatrzona w kierownice strug powietrza /7/ **znajdujące** się w jej dolnej części oraz w przedniej **swej** części w ruchome zastawkę /8/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) AO1K A1 (21) 270728 (22) 88 02 18

(75) Szymski Wojciech

(54) Koncentrat stanowiący przynętę na ryby

(57) Koncentrat jako substancje aktywne zawiera od 10 do 10⁻ części wagowych **metyloheptyloketonu** i 10⁰ do 10 części wagowych **trójmetyloaminy**, które mieszane są ze skrobię **modyfikowaną** w ilości od 0 do 600 części wagowych i **polialkoholem** winylowym w ilości 100 do 500 **cz.ści** wagowych lub z poliocetanem winylu w ilości 400 do 600 części wagowych oraz 100 do 500 części wagowych **polialkoholu** winylu, rozpuszczonych w rozpuszczalniku.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A1 (21) 263839 (22) 87 01 27

(71) Phylaxia Oltóanyagtermelő Vállalat, Budapest, HU; Győmölcs és Dísznövénytermesztési Fejlesztő Vállalat, Budapest, HU

(54) Środek do zwiększania zawiazywania owoców oraz zwiększenia plonów wiśni szklivki i czereśni i sposób stosowania środka

(57) Środek według wynalazku zawiera: 0,4 do 0,8 g gibereliny, 0,1 do 0,3 g kwasu naftoksyalkanokarboksyłowego, 0,05 do 0,2 g węgla potasu, 0,05 do 0,1 g wodorowęglanu potasu, 0,03 do 0,2 g **chelatu** cynku, 0,03 do 0,1 g kwasu bornego, 0,08 do 0,2 g **środku wiążącego** i 0,01 do 0,2 g **środku polerującego**.

Stosowanie środka polega na przygotowaniu ze środka wodnego roztworu **zawierającego** 50 do 150 ppm soli potasowej gibereliny i 10 do 60 ppm soli potasowej kwasu 2-naftoksyalkanokarboksyłowego i opryskiwaniu nim drzew owocowych w ilości 6 do 14 hektolitrów/hektar, w czasie, gdy opadanie płatków kwiatów uzyskało poziom 25 do 75%, korzystnie w godzinach wieczornych. /6 zastrzeżeń/

4 (51) AO1N A1 (21) 269238 (22) 87 12 04

(30) 86 12 04 - US - 937,800

(71) Stauffer Chemical Company, Westport, US
(72) Drost Dirk C.

(54) Synergiczny środek chwastobójczy

(57) Środek jako substancję czynną zawiera użyty w ilości chwastobójczo **skutecznej** 2-/2.-chloro-4-metylosulfonylobenzoilo/cykloheksanodion-1,3 oraz użyty w ilości chwastobójczo **skutecznej** 2-/2-nitrobenzoilo/-4,4-dwumetylocykloheksanodion-1,3, przy czym **stosunek** wago-

wy 2-/2-chloro-4-metylosulfonylobenzoilo/cykloheksanodionu-1,3 do 2-/2-nitrobenzoilo/-4,4-dwumetylocykloheksanodionu-1,3 wynosi od około C,01 : 1 do około 20 : 1. /2 zastrzeżenia/

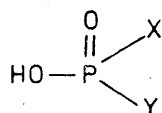
4 (51) A01N A1 (21) 269553 (22) 87 12 18

30) 86 12 19 - IT - 22768A/86
1) Agrimont S.p.A., Mediolan, IT

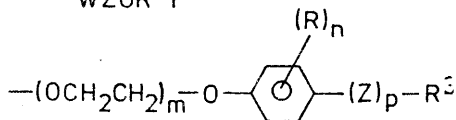
(54) środek chwastobójczy

(57) środek chwastobójczy w postaci trwałej emulsji wodnej, zawiera 15-20% wagowych 3-/3*-metylofenylokarb mciłoksy/ fenylokarbaminianu metylu, izoform w ilości uzupełniającej do 100%, 3-5% wagowych dodecylobenzenosulfonianu wapnia i 7-10% wagowych estrów forsforowych polioksyetylowanych alkiloarylofenoli o wzorze ogólnym 1, w którym Y oznacza grupę -OH lub X; X oznacza grupę o wzorze 2, w którym m oznacza liczbę 1-40, R oznacza grupę -CH/CH₂-/-C₂H₅-

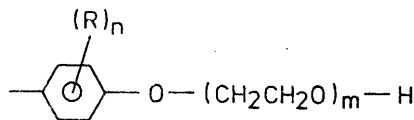
-CH₂-C₂H₅ lub C₄-C₁₂alkilową, n oznacza liczbę 1-4, Z oznacza grupę -CR R₁, w której R₁ i R₂ jednakowe lub różne oznaczają H lub CH₃, p oznacza liczbę 0 lub 1, R₃ oznacza grupę o wzorze 3, w którym m, R₁ i n mają znaczenia podane - , w której q oz-



WZÓR 1



WZÓR 2



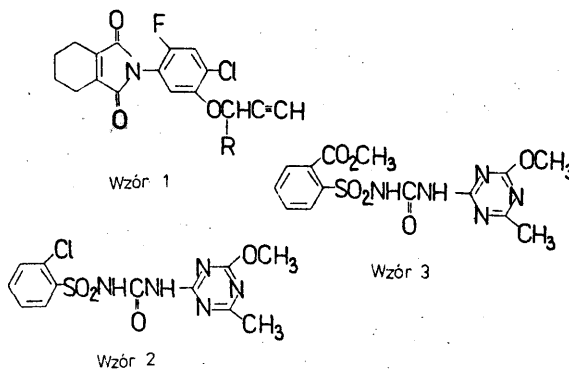
WZÓR 3

4 (51) A01N A1 (21) 270215 (22) 88 01 20
C07D

(30) 87 01 22 - OP - 012848/87
(71) Sumitomo Chemical Company, Osaka, JP
(72) Hamada Tatsuhiro, Yoshida Ryo

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden tetrahydroftalimid o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową oraz co najmniej jeden z takich związków jak: 1-/2-chlorofenylosulfonylo/-3-/4-metoksy-6-metylo-1,3,5-triazyn lo-2/mocznik o wzorze 2 i 2- [3-/4-metoksy-6-metylo-1,3,5-triazynyl/-2/aminokarbonyloaminosulfonylo]benzoesan metylu o wzorze 3. Środek ton wykazuje działanie synergiczne. /7 zastrzeżeń/

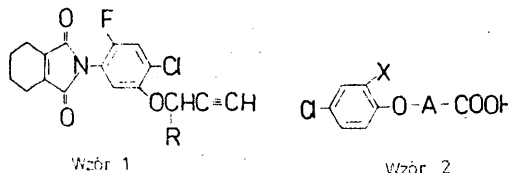


4 (51) A01N A1 (21) 270216 (22) 88 01 20
C07D

(30) 87 01 22 - JP - 87/012847
87 02 27 - DP - 87/045962
(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP
(72) Hamada Tatsuhiro, Yoshida Ryo

(54) środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden tetrahydroftalimid o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, oraz co najmniej jeden kwas fenoksykarboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza atom chloru lub grupę metylową, a A oznacza grupę -CH₂-, grupę -CH/CH /- , lub grupę -/CH₂/₃-, względnie jego ester lub sól. środek według wynalazku wykazuje działanie synergiczne. /8 zastrzeżeń/

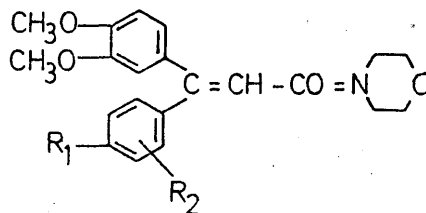


4 (51) A01N A1 (21) 270365 (22) 88 01 29

(30) 87 01 30 - DE - P 3702769.7
(71) Shell Agrar GmbH und CO., KG Ingelheim am Rhein, DE

(54) Środek grzybobójczy

(57) środek zawiera co najmniej jeden układowy, kontaktowy i/lub glebowy fungicyd i co najmniej jedną morfolidową pochodną kwasu akrylowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, grupę trifluorometylową, trifluorometoksyłową, grupę alkilową, grupę alkoksyłową, grupę alkenylową, grupę HClFC-CF O-,



HC1C-CC10-, grupę cykloheksylowa, cyklopentenylową, cykloheksenylową, fenyłową, 4-chlorofenyłową, 4-etylofenylową, 4-chlorobenzylową lub 4-chlorofenylotio lub grupę fenoksyłowa ewentualnie podstawioną a R_2 oznacza atom wodoru lub R, oznacza atom wodoru a R_3 oznacza grupę 3-fenoksyłowa. /16 zastrzeżeń/

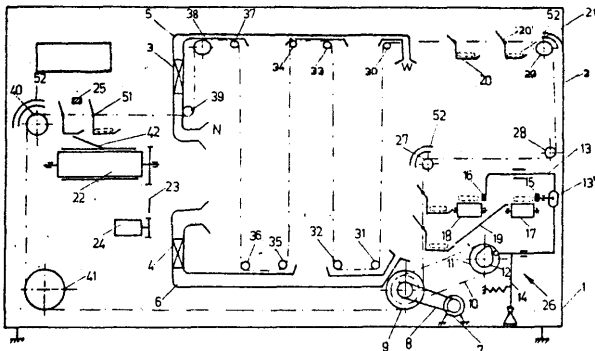
4 (51) A21B A1 (21) 264879 (22) 87 03 27

- (71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne
Zakład Własny Wojewódzkiego Związku
Spółdzielni Pracy, Koszalin
(72) Stępkowski Dan, Ciemiński Mirosław

(54) Urządzenie do schładzania wyrobów ciastkarskich, zwłaszcza do schładzania ciastek warstwowych przekładanych masa

(57) W urządzeniu ciąg transportowy stanowią dwa transportery wprowadzające /17, 18/, transporter główny /2/ z elementami nośnymi /20/ oraz transporter wyprowadzający /22/. Kierunek biegu transporterów wprowadzających /17, 18/ i transportera wyprowadzającego /22/ jest prostopadły do kierunku biegu transportera głównego /2/.

Urządzenie wyposażone jest także w mechanizm roboczy /26/ dźwigniowo-jarzmowo-krzywkowy, wyposażony w wypychacze /15, 16/. /11 zastrzeżeń/



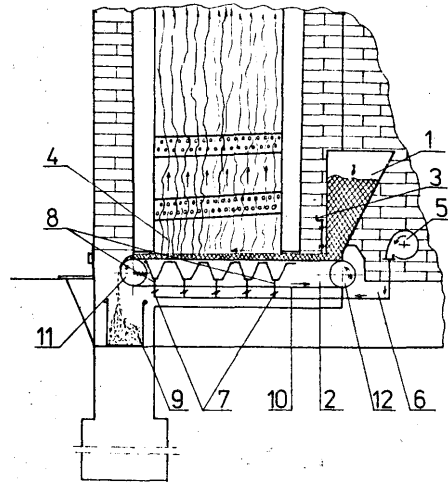
4 (51) A21B A2 (21) 269303 (22) 87 12 08

- (71) "SPOŁEM" Centralny Związek Spółdzielni
Spożywców Biuro Inwestycji i Techniki,
Warszawa
(72) Krzewski Andrzej, Rogosz Jerzy, Szyga
Rudolf

(54) Sposób opalania pieców piekarskich oraz urządzenie do opalania pieców piekarskich

(57) Zgodnie ze sposobem spalanie węgla odbywa się na ruchomej taśmie umieszczonej w komorze spalania przy udziale powietrza wytwarzanego przez dmuchawę.

W urządzeniu węgiel podawany jest z zbiornika zasypowego /1/ wyposażonego w warstwownicę /3/ służącą do regulacji grubości jego warstwy na ruchomej taśmie /10/ transportera /2/, która jest przesuwana w głąb komory spalania /4/ za pomocą bębna napędowego /12/. Bęben napędowy /12/ otrzymuje napęd z silnika elektrycznego przez skrzynię przekładniową. Powietrze do spalania węgla podawane jest z dmuchawy /5/ przewodem /6/ przez zawory regulacyjne /7/ do dysz powietrznych /8/, które umieszczone są w komorze spalania /4/, pod ruchomą taśmą /10/. Popiół i żużel odprowadzane są na taśmę /10/ do pojemnika /9/ znajdującego się za komorą spalania /4/. Regulację dopływu powietrza prowadzi się za pomocą zaworów regulacyjnych /7/. /3 zastrzeżenia/



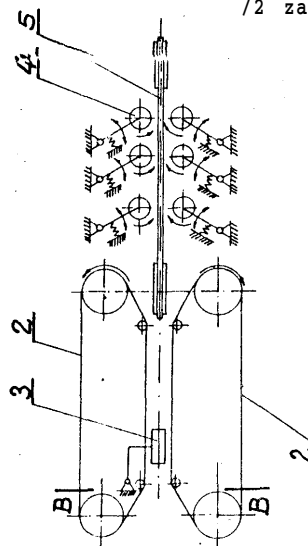
4 (51) A22C A1 (21) 263847 (22) 87 01 26

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Konderski Piotr, Łukaszewicz Jacek,
Owogiallo Andrzej

(54) Sposób odłuszczenia ryb i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na odłuszczeniu uprzednio wypatroszonej ryby, przy czym tuszki poddaje się odłuszczeniu w pozycji ryby pływającej, wyprowadzając je pojedynczo do urządzenia odłuszczonego i poddając działaniu powierzchni trących, które ukierunkowuje się stycznie do grzbietu tuszki, a następnie stycznie równocześnie do obu powierzchni bocznych tuszki.

Urządzenie ma układ przenośnikowy w postaci listwy o szerokości równej w przybliżeniu szerokości odłuszczonej ryby. Listwa jest w początkowym swym biegu usytuowana pomiędzy dwiema dociskowymi taśmami /2/. W dalszej części listwy, nad nią, zlokalizowany jest napędowy pasek /5/ o wzdluznej osi symetrii równoległej do wzdluznej osi symetrii prowadzącej listwy. Nad prowadzącą listwę usytuowany jest także układ przynajmniej trzech uchylnych frezów, z których górny frez /3/ zamocowany jest powyżej pozostałej pary frezów /4/ lub wielokrotności par frezów /4/. Frezy /4/ z każdej pary usytuowane są kolejno po przeciwnych stronach wzdluznej osi symetrii prowadzącej listwy, poniżej napędowego paska /5/. /2 zastrzeżenia/

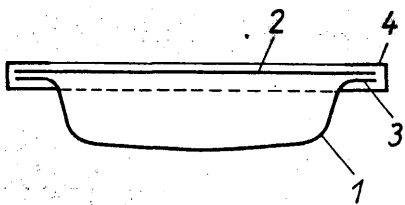


4 (51) **A23B** A2 (21) 269323 (22) 87 12 09

(75) **Kotulecki** Franciszek, Warszawa

(54) Sposób sterylizacji konserw żywnościowych w opakowaniach z folii termoplastycznych oraz osłona opakowań z folii termoplastycznych

(57) Zgodnie ze **sposobem** sterylizację konserw żywnościowych w opakowaniach z folii termoplastycznych w sterylizatorach« w wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem prowadzi się przy użyciu osłon metalowych, ściśle dopasowanych kształtem i wymiarami do opakowanych produktów. Osłona składa się z metalowego gniazda /1/ oraz metalowej przykrywy /2/ szczelnie **spawowanej** z kołnierzem /3/ gniazda /1/ i mocowanej rożnięcznie do kołnierza /3/, korzystnie za pomocą obejmy /4/.



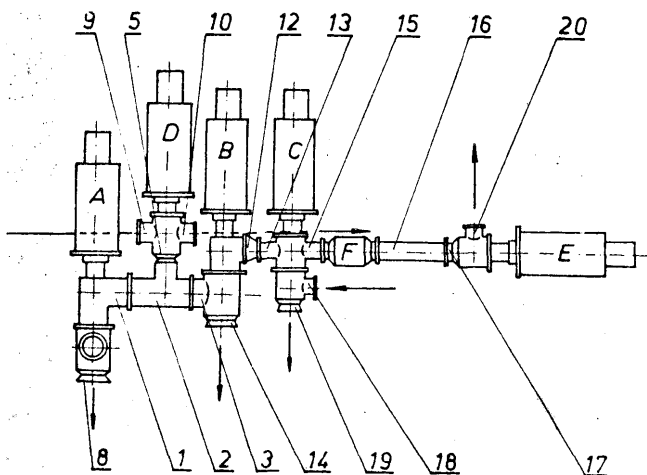
4 (51) **A23C** A1 (21) 263534 (22) 37 01 02

(71) Zakład Wytwórczy Maszyn i **Urządzeń** Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Olsztyn
(72) Dudko Marian, Grabiński Jan

(54) Rozdzielacz

(57) W rozdzielaczu normalnie otwarty króciec /1/ pierwszego, trójdrożnego zaworu rozdzielczego /A/ **połączony** jest przez pierwszy trójnik /2/ z zawsze otwartym króćcem /3/ drugiego, trójdrożnego zaworu rozdzielczego /B/, a przez pierwszy trójnik /2/ i kolanko z normalnie zamkniętym króćcem /5/ trójdrożnego zaworu zaporowego /D/. Drugi, **trójdrożny** zawór rozdzielczy /B/ **połączony** jest swoim normalnie otwartym króćcem /12/ z zawsze otwartym króćcem /13/ czterodrożnego zaworu rozdzielczego /C/. Drugi zawsze otwarty króciec /15/ zaworu /C/, przez pierwszy zawór zwrotny /F/ i drugi trójnik /16/, **połączony** jest z normalnie zamkniętym króćcem /17/ **dwudrożnego** zaworu zaporowego /E/. **Drugi** trójnik /16/ **połączony** jest przez drugi zawór zwrotny z trzecim **trójnikiem**.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) **A23K** **A1** (21) 264787 (22) 87 03 24
C05F

(75) Kępski Roman, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania dodatków nawozowych i paszowych zawierających selen

(57) Sposób polega na tym, że na odpady skór chromowych, rogowizny i pierza działa się para **wodną** i ciśnieniu 6 do 8 **atm.** w czasie 2 do 4 godzin, odprowadza się skropliny z hydrolizy garbnika chromowego skór zawierające chrom a następnie odpady suszy się i miele.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) **A24B** **A1** (21) 260989 (22) 86 08 07

(71) **Centralne** Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków
(72) **Zborowski** Jacek

(54) Sposób przygotowania mieszanki tytoniowej do palenia

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się w skład mieszanki tytoniowej, krajowych tytoni odmiany: Burley, Mocny Skroniowski, Puławski, uszlachetnianych w znany sposób na drodze **chemiczno-termicznej**, krajowy tytoń odmiany Virginia przy niewielkim udziale tytoni orientalnych tureckich i greckich jak też Virgini **brazylijskiej**. Mieszanka ta jest aromatyzowana kompozycją zapachową, w skład której **wchodzi** wodnoetanolowe wyciągi roślinne i pojedyncze **związki** chemiczne zapachowe, uzyskane znanymi sposobami, przy czym do nasyczenia krajanki tytoniowej kompozycją **aromatyzującą** stosuje się nośnik polioliowy.

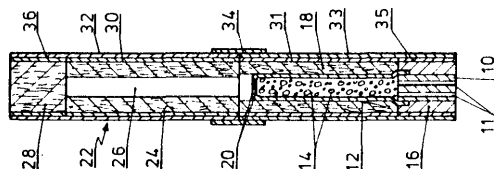
/1 zastrzeżenie/

4 (51) **A24D** **A1** (21) 266885 (22) 87 07 20

(30) 86 07 28 - US - 891,073
(71) R.I. Reynolds Tobacco Company, Winston - Salem, US

(54) Modyfikowany materiał podłoża do wyrobów do palenia, sposób modyfikowania materiału podłoża do wyrobów do palenia oraz wyroby do palenia

(57) Materiał podłoża charakteryzuje się tym, że ma średnicę porów /objętościowo/ **większą** niż około 0,05 μm i wybrany jest z grupy złożonej z krzemionek, tlenków glinu, siarczanów, węglanów i węglików. Sposób **modyfikowania** materiału podłoża polega na tym, że materiał ogrzewa się przez czas wystarczający dla zmniejszenia jego zdolności retencyjnej dla źródła aerozolu i/lub czynników zapachowych w wyrobie do palenia lub stosuje się inne sposoby **fizyczno-chemiczne** dla osiągnięcia tego celu. Wyroby do palenia charakteryzują się tym, że **zawierają** element paliwowy /10/, fizycznie oddzielony element **wytwarzający** aeroszol w postaci pojemnika /12/ zawierającego materiał podłoża /14/ jako **nośnik** źródła aerozolu oraz elementy podawania aerozolu **takie** jak kanał aerozolowy /26/ i ustnik /22/. /32 zastrzeżenia/



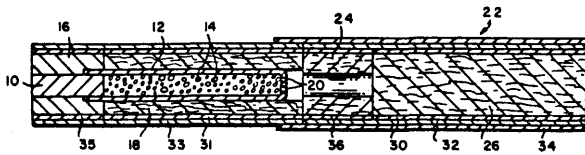
4 (51) A24D A1 (21) 269332 (22) 87 12 09

(30) 86 12 09 - US - 939,592

(71) R.J. Reynolds Tobacco Company, Winston - Salem, US

(54) Wyrób do palenia z ulepszonym elementem paliwowym

(57) Wyrób do palenia zawiera krótki, palny, węglowy element paliwowy /10/ z licznymi ciągnącymi się wzdłuż kanałami na obwodzie, termostabilne, korzystnie stanowiące drobnocząsteczkowy tlenek glinu, podłoże /14/ niosące substancję tworzącą aerozol, sprawny środek izolujący /16/ i względnie długi ustnik /22/. /37 zastrzeżeń/



4 (51) A24D A1 (21) 269339 (22) 87 12 07

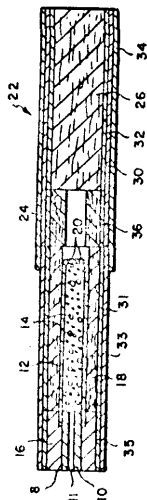
(30) 86 12 08 - US - 939,203

(71) R.I. Reynolds Tobacco Company, Winston - Salem, US

(54) Wyrób do palenia z ulepszonym podłożem wytwarzającym aerozol

(57) Podłoże wyrobu do palenia charakteryzuje się tym, że zawiera porowaty materiał nośnikowy węglowy lub z tlenku glinu, mający zaabsorbowane wewnątrz swych porów, substancję zapachową tytoniu i niewodny, nietytoniowy materiał wytwarzający aerozol.

Sposób wytwarzania podłoża polega na wytworzeniu szlamu z substancji zapachowej tytoniu, nakładanie szlamu na materiał nośnikowy, przy czym dodawany jest niewodny, nietytoniowy materiał wytwarzający aerozol, który absorbowany jest w nośniku. Wyrób do palenia zawiera element paliwowy /10/ z kanałami /11/ otoczony płaszczem z włókien izolujących /16/. Na część ustnikową nałożony jest metaliczny pojemnik /12/ zawierający materiał podłoża /14/ i otoczony płaszczem z tytoniu /18/. Przy końcu płaszczu tytoniowego od strony ust znajduje się ustnik /22/. /39 zastrzeżeń/

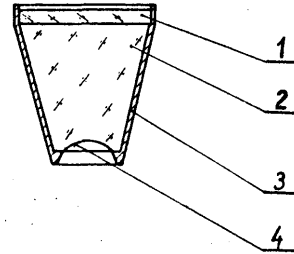


4 (51) A61B A1 (21) 263655 (22) 87 01 15

(75) Wojciechowski Włodzimierz, Warszawa

(54) Gonioskop pryzmatyczno-zwierciadlany

(57; Gonioskop zbudowany jest ze szkła optycznego w postaci dwóch elementów /1, 2/ sklejo-nych ze sobą i osadzonych na stałe w plastikowej, czarnej obudowie /3/, stanowiąc monolit. Element /2/ ma z jednej strony powierzchnię sferyczną /4/ a promieniu dostosowanym do gałki ocznej, a na powierzchni bocznej ma trzy płaszczyzny zwierciadlane ustawione w stosunku do sferycznej powierzchni /4/ pod różnymi kątami. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A61F A2 (21) 269251 (22; 87 12 03

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dzieciarskiego "TRICOMED", Łódź

(72) Dutkiewicz Jacek, Szosland Lidia, Raczynski Krzysztof, Lesikowska Krystyna, Rakusa-Suszczowski Stanisław

(54) Sposób modyfikacji protez naczyniowych z dzianiny poliestrowej

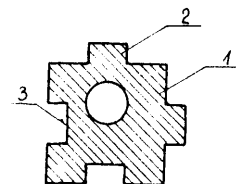
(57) Sposób polega na tym, że acylochitynę, w której co najmniej jedna grupa wodorotlenowa w ogniwie N-acetyloglukozaminowym jest podstawiona grupą acylową, rozpuszcza się w lotnym rozpuszczalniku organicznym, a następnie uzyskanym roztworem o stężeniu 0,1 - 5,0% napawa się protezy naczyniowe w temperaturze pokojowej, do uzyskania stopnia naniesienia powłoki równego 0,5 - 20% wagowych w stosunku do masy protezy, po czym usuwa się nadmiar kąpieli z protez oraz poddaje je suszeniu do całkowitego odparowania rozpuszczalnika. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A63F A1 (21) 262621 (22; 86 11 27 A63H

(75) Mykietyn Marek, Rabka

(54) Układanka klockowa

(57) Układanka charakteryzuje się tym, że kostka /1/ prostokątna ma usytuowane na swoich ścianach wpusty /2/ i wypusty /3/ o dowolnych kształtach, przy czym ilość wpustów /2/ i wypustów /3/ no poszczególnych, dowolnie barwionych ścianach jest również dowolna.



DZIAŁ B

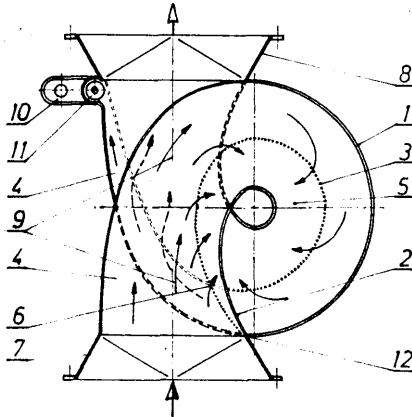
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 263825 (22) 87 01 26

(75) Bednarski Stanisław, Kraków

(54) Oddzielnik muszel

(57) Oddzielnik muszel składa się z pierwszej zewnętrznej litej powierzchni /1/ stanowiącej pętlę dużą i z drugiej zewnętrznej litej powierzchni /2/ stanowiącej pętlę małą oraz filtracyjnej powierzchni /3/ stanowiącej pętlę pośrednią. Powierzchnia /1/ posiada w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do kształtu ślimaka, przy czym powierzchnia /1/ przenika zewnętrzną litą powierzchnię /2/ wzdłuż punktów /12/. Filtracyjna powierzchnia /3/ jest umieszczona wewnątrz obydwóch zewnętrznych litych powierzchni /1/ i /2/ wzdłuż kierunku przepływu medium, podczas gdy powierzchnia /3/ od punktów /6/ przenikania pętli jest rozdzielona na dwie duże części, które są usytuowane po obu stronach wlotowej przestrzeni /4/. Wlotowy króciec /7/ i wylotowy króciec /8/ jest usytuowany najkorzystniej we wspólnej osi /9/.



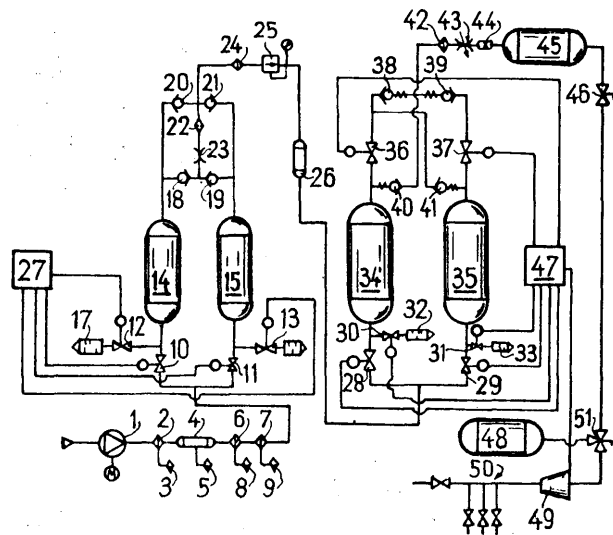
4(51) B01D A1(21) 264077 (22) 87 02 12

(71) A-HAPPI OY, Turku, FI
(72) Lehtinen Samuli(54) Sposób wzbogacania gazu i urządzenie do wzbogacania gazu

(57) Sposób polega na tym, że powietrze najpierw spręża się w kompresorze /1/ i suszy w podwójnym zbiorniku adsorbującym wilgoć /14, 15/. Większą część gazu opuszczającego jednostkę absorpcyjną, bogatą w tlen, odprowadza się, a mniejsza część gazu bogatego w tlen zawraca się do jednostki adsorbcyjnej w celu zregenerowania jej przez usunięcie gazu bogatego w azot, związanego z materiałem adsorbującym, znajdującym się w jednostce adsorbcyjnej.

Urządzenie składa się z urządzenia /1/ dostarczającego powietrze, urządzeń do oddzielania /2/, /3/, /4/, /5/, /6/, /7/, /8/, /9/, szczególnie wody z powietrza zawierającego, odsuszacza adsorbującego wilgoć składającego się z dwóch zbiorników /14/, /15/, urządzeń do adsorpcji gazu /34/, /35/ zbiorników /45/, /47/ do magazynowania produktu gazowego otrzymanego z urządzeń adsorbcyjnych /34/, /35/ oraz z działających pneumatycznie, elementów regulacji i kontroli /10/, /11/, /12/, /13/, /28/, /29/, /30/, /31/, /36/, /37/.

/10 zastrzeżeń/



4(51) B01D A1(21) 264367 (22) 87 02 27

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Wagner-Staszewska Teresa, Staszewski
Roman, Kuźniarski Andrzej, Wołek
Kazimierz(54) Sposób wydzielenia zanieczyszczeń z gazów

(57) Sposób, polega na tym, że strumień zanieczyszczonego ochłodzonego gazu poddaje się skraplaniu, następnie częściowo oczyszczony gaz przepuszcza się przez adsorber, w którym zostaje zatrzymano głównie gazowe zanieczyszczenia, a oczyszczony gaz kieruje się do atmosfery lub użytkownika. W tym samym czasie w jednym z równoległych adsorbentów prowadzi się proces regeneracji adsorbentu za pomocą strumienia dowolnego gazu, który po procesie desorpcji kieruje się w obieg zanieczyszczonego gazu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 268346 (22) 87 10 21

(30) 86 10 22 - FI - 864281
(71) Outokumpu Oy, Helsinki, FI(54) Sposób usuwania zawartości siarki ze ścieku gazu zawierającego dwutlenek siarki

(57) Sposób, w którym gaz spalinowy najpierw absorbuje się w roztworze zawierającym siarczek, a następnie roztwór płuczkowy wprowadza się do autoklawu, gdzie związek zawarty w roztworze poddaje się reakcji w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że do roztworu płuczkowego dodaje się środek, który powoduje rozkład nietrwałych związków w autoklawie z wytworzeniem siarki elementarnej i roztworu siarczanu.

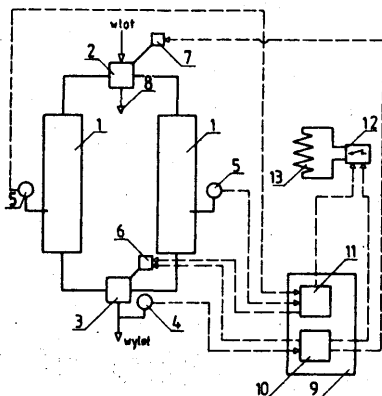
/9 zastrzeżeń/

4(51) B01D A2(21) 269322 (22) 87 12 09

(75) Grunt Kazimierz, Płuzyński Kazimierz,
Warszawa

(54) Osuszacz adsorpcyjny sprężonego powietrza

(57) Osuszacz ma od strony wlotu zespół zaworowy /2/, doprowadzający powietrze przeznaczone do osuszania i odprowadzający do atmosfery /8/ wilgotne powietrze z układu regeneracji, a po stronie wylotu ma zespół zaworowy /3/, odprowadzający osuszone powietrze z jednej kolumny /1/ do odbiorników i do pozostałych kolumn /1/. Z każdą kolumną /1/ związane są czujniki pomiaru desorpcji /5/, a na wyjściu zespołu /3/ zainstalowany jest czujnik pomiaru wilgotności /4/. Napędy /6, 7/ zespołów /2, 3/ sprężone są sygnałem elektrycznym z czujników /4, 5/ poprzez układ sterowania /9/ zawierający regulator /10/ stopnia osuszenia powietrza wylotowego i regulator /11/ stopnia osuszenia adsorbentu. /3 zastrzeżenia/



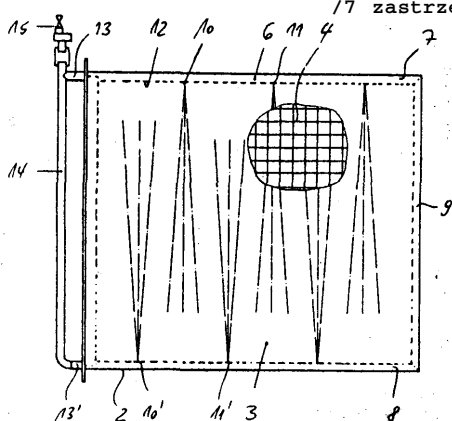
4 (51) B01D A1(21) 269635 (22) 87 12 22

(30) 86 12 22 - DE - G 8634280.0

(75) Holter Heinz, Gladbeck, DE

(54) Urządzenie do oczyszczania kieszeni filtracyjnych w filtrach tkaninowych

(57) W urządzeniu rama nośna /2/ ma postać ciągłego układu rur /6/, który za pośrednictwem rury doprowadzającej /14/ i zaworu /15/ jest połączony ze źródłem sprężonego powietrza i ma otwory /10, 11/ skierowane do wnętrza kieszeni. /17 zastrzeżeń/



4 (51) B01 C22B A1(21) 270008 (22) 88 01 06

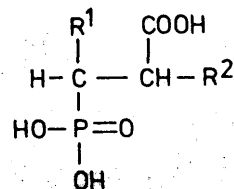
(30) 87 01 08 - UE - P 3700326.7

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, Düsseldorf, DE

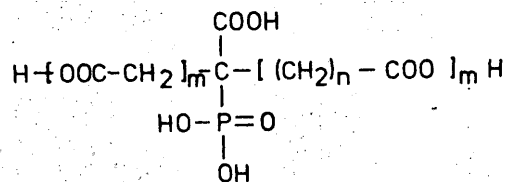
(54) Sposób ekstrakcji jonów metali z kwaśnych roztworów wodnych

(57) Sposób polega na tym, że Jony metali kompleksuje się z produktami reakcji kwasów fosfonoalkanokarboksylowych o wzorze ogólnym 1 lub o wzorze 2, w których R¹ oznacza grupę COOH albo PO₂H₂, a R² oznacza grupę CH₂COOH

1. 2
albo PO₂H₂, z tym, że R¹ i R² są różne, n oznacza 0 lub 1, zaś m oznacza liczbę 1 albo 2, z alkoholami o wzorze ogólnym R OH, w którym R oznacza reszty alkilowe, w stosunku molo-
wym 1 : 1 do 1 : /p-0,5/ przy czym p jest wartościowością kwasów fosfonoalkanokarboksy-
lowych, o wzorach ogólnych 1 albo 2 albo mieszaninami produktów tego rodzaju reakcji i powstałe kompleksy ekstrahuje się z fazy wodnej organicznym rozpuszczalnikiem. /13 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 2

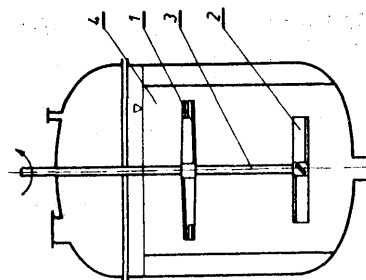
4 (51) B01F A2(21) 269693 (22; 87 12 22

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Fibiger Andrzej, Kunczewicz Czesław, Rzycki Edward, Zjawiony Jordan

(54) Mieszadło

(57) Mieszadło ma górny wirnik /1/ wyposażony w dwie łopatki złączące się w kierunku ku ich końcom o kąt 3- 5°, z końcami których, z obydwu stron, są trwale złączone płytki o długości 0,05 - 0,14 średnicy mieszalnika /4/. Dolny wirnik /2/ jest wyposażony w sześć łopatek o stałej szerokości, równej 0,04 - 0,14 średnicy mieszalnika /4/, rozmieszczonych symetrycznie wokół jego osi. Łopatki obydwu wirników /1 i 2/ są pochylone względem płaszczyzny przechodzącej przez oś symetrii wału napędowego /3/ pod kątem 45°. Odległość między wirnikami /1 i 2/ wynosi 0,3 - 0,8 średnicy mieszalnika /4/. /1 zastrzeżenie/

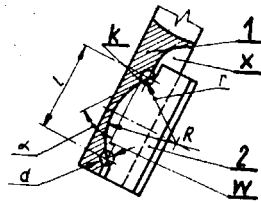


4 (51) B01J A1 (21) 261215 (22) 86 08 29
C07C

(71) UOP Inc., Des Plaines, US

(54) Nowy katalizator do alkilowania izoparafin i sposób alkilowania izoparafin

(57) Katalizator składa się z bezwodnej, niealkoholowej mieszaniny od około 50 do 99% wagowych kwasu mineralnego i od około 1 do około 50% wagowych składnika eterowego. Sposób alkilowania izoparafin polega na tym, że izoparafinę alkiluje się środkiem działającym jak olefina w obecności katalizatora o wyżej wymienionym składzie. /8 zastrzeżeń/

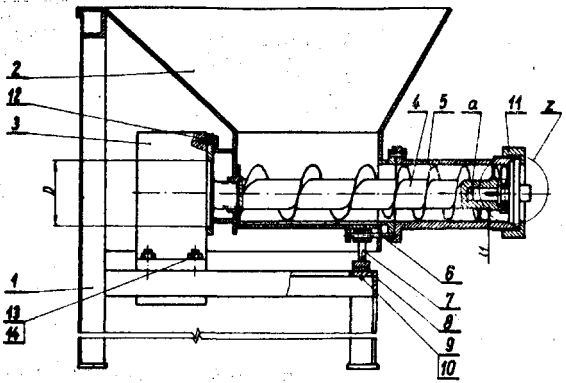


4 (51) B02C A1 (21) 263861 (22) 87 01 27

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Bytom; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urzędzeń Specjalnych w Poznaniu, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała
(72) Muras Michał, Kempny Zygmunt, Pietrucha Den, Kaniuka Andrzej, Romański Marek, Hajderek Władysław

(54) Maszyna rozdrabniająca, zwłaszcza do przetwarzania mięsa

(57) Maszyna ma ślimak /4/, który po swej stronie wyjściowej wraz z zespołem tnącym /Z/ Jest osadzony względem gardła /5/ z luzami promieniowymi w gardle /5/ z luzem poosiowym osadzona jest płyta przepustowa, ściśnięta od strony roboczej przez nóż, a od strony wyjściowej przez podatny element. Gardziel /2/ jest z jednej strony ustalona na zamku /D/ reduktora /3/, a z drugiej strony podparta przegubowo przez sworzeń /6/ wspornikiem /7/ z udziałem podkładki regulacyjnej /8/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B02C A1 (21) 263866 (22) 87 01 28

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Bytom; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urzędzeń Specjalnych w Poznaniu, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała
(72) Muras Michał, Kaniuka Andrzej, Mizera Piotr

(54) Nóż, zwłaszcza do maszyn rozdrabniających

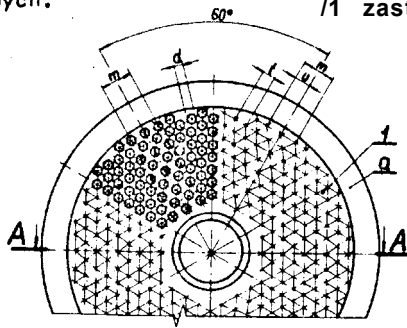
(57) Nóż ma oprawkę /1/ zaopatrzoną w ramiona, w których znajdują się wklęsłe rowki /x/ stanowiące gniazdo, w którym umieszczone są suwliniowe płytki tnące /2/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) B02C A1 (21) 263867 (22) 87 01 28

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Bytom; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urzędzeń Specjalnych w Poznaniu, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała
(72) Muras Michał, Kukuczka Józef, Kempny Zygmunt, Kaniulo Andrzej

(54) Płyta przepustowa, zwłaszcza do maszyn rozdrabniających

(57) Płyta ma otwory przepustowe /d/ rozmieszczone w pasach o szerokości /m/ ułożonych cyklicznie co 60° w układzie współrzędnych biegunowych według siatki zbudowanej z trójkątów równoramiennych, natomiast w pozostałej części płyty /1/ otwory przepustowe /d/ rozmieszczone są według siatki zbudowanej z trójkątów równobocznych. /1 zastrzeżenie/

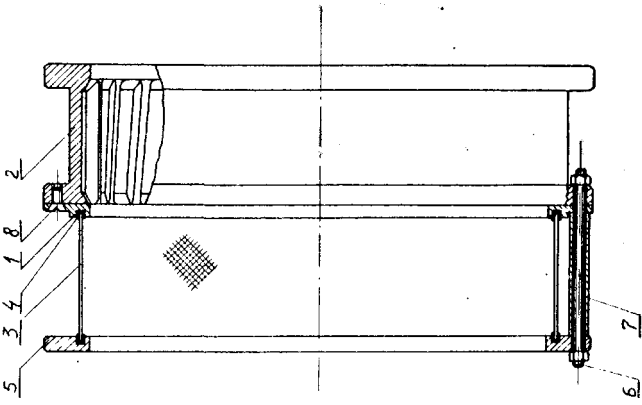


4 (51) B02C A1 (21) 264363 (22) 87 02 26

(71) Sudeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz
(72) Micał Bogusław, Majoch Zbigniew, Bieniek Wiesław

(54) Pierścień mocujący sito do wkładki kruszącej w młynku młotkowym

(57) Pierścień /1/ ma podtoczenie z otworami przelotowymi, w których osadzone są śruby /8/



wkręcone we wkładkę kruszącą /2/, oraz ma obwodowy rowek, w którym na uszczelce /4/ osadzone jest sito /3/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B03D A1 (21) 269334 (22) 87 12 10

(30) 86 12 10 - US - 939.997

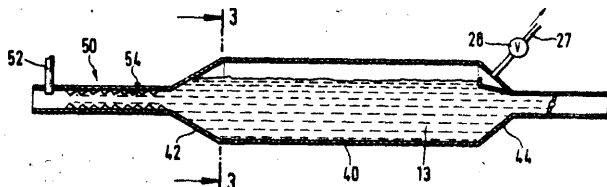
(71) Beloit Corporation, Beloit, US

(54) Sposób oddzielania przez flotację pianowa i moduł flotacji pianowej

(57) Sposób oddzielania co najmniej jednego składnika ze szlamu, w którym gaz rozprasza się i rozpuszcza w zawieszynie dla wytworzenia pęcherzyków, tworzących na powierzchni pianę zawierającą wyższe stężenie tego składnika polega na tym, że stosuje się zamknięte naczynie mające wlot i wylot szlamu i wylot odpadowy, doprowadza się szlam poprzez naczynie zamknięte, kontroluje się co najmniej jeden z etapów doprowadzenia i odpływu z wylotu odpadowego dla utrzymania poziomu płynu w naczyniu, wytwarza się warstwę piany na powierzchni szlamu i utrzymuje się w naczyniu ciśnienie nieatmosferyczne w przestrzeni powyżej szlamu.

Moduł flotacji posiada główną część korpusu /40/ mającą ogólnie kształt cylindryczny, stożek wlotowy /42/, stożek wylotowy /44/.

Stożek wlotowy /42/ modułu jest połączony z odcinkiem napowietrzającym przez mieszanie /50/, do którego wpływa szlam doprowadzany z wlotowego zbiornika masy, a który ponadto zawiera urządzenie do wstrzykiwania powietrza /52/ i odcinek mieszania turbulენტnego /54/. /26 zastrzeżeń/



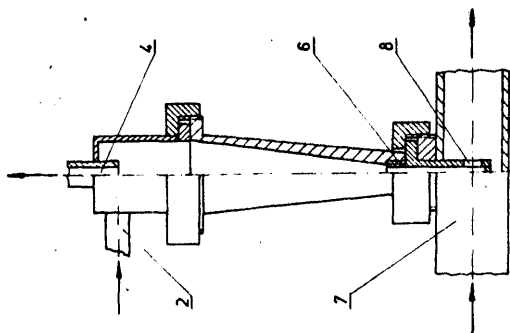
4 (51) B04C A1 (21) 263222 (22) 86 12 22

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Olsztyn

(72) Szewczyk Zenon, Czekerda Urban, Mioduszewski Krzysztof

(54) Hydrocyklon

(57) Hydrocyklon ma dyszę wylewową /6/ umieszczoną w przewodzie przepływowym /7/ serwatki odtłuszczonej przy czym ma ona otwór wylotowy /8/ usytuowany prostopadle do osi hydrocyklonu i skierowany wzdłuż kierunku przepływu serwatki odtłuszczonej. /1 zastrzeżenie/



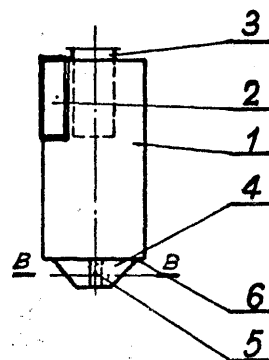
4 (51) B04C A1 (21) 265959 (22) 87 05 28

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

(72) Polaczek Kazimierz, Gawęda Zbigniew

(54) Odpylacz cyklonowy

(57) Odpylacz cyklonowy ma w dolnej części zwinięty z blachy prosty kołowy stożek ścięty /4/ zamocowany na poziomej dolnej krawędzi cylindrycznego płaszczka /1/. Większa podstawa stożka ściętego /4/ tworzy z dolną krawędzią płaszczka /1/ szczelinę pierścieniową /6/ o wielkości od 0 do 0,2 średnicy płaszczka /1/, zaś wzdłuż tworzącej pobocznicę szczelinę /5/ o wielkości od 0 do 0,05 średnicy płaszczka /1/. /4 zastrzeżenia/



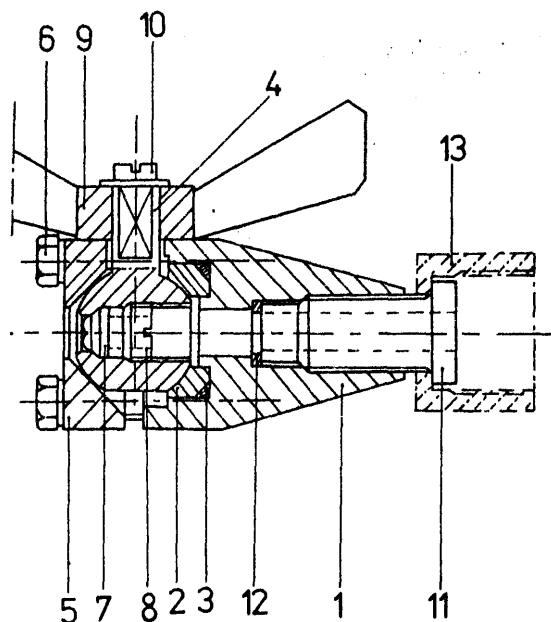
4 (51) B05B A1 (21) 268705 (22) 87 11 10

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Sosnowski Jacek, Kuszczak Aleksy

(54) Odwracalna końcówka natryskowa, zwłaszcza do malowania hydrodynamicznego

(57) Końcówka charakteryzuje się tym, że oprawa /4/ dyszy /7/ w kształcie płaszczkowej z



dwu stron kuli, z wyprowadzonych z jednego z tych spłaszczeń trzpieniem graniastym, osadzone jest obrotowo między dwoma panewkami /5/ i /2/ oddzielnymi od siebie szczelinę i połączonymi śrubami /6/. Końcówka umożliwia usuwanie zanieczyszczeń z dyszy rozpylającej przez wykorzystanie ciśnienia, pod którym doprowadza do dyszy natryskiwany materiał.

/1 zastrzeżenie/

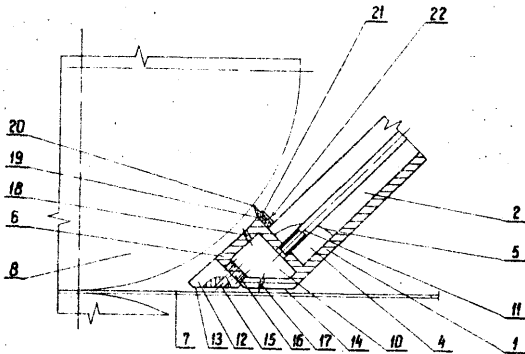
4(51) B08B A1(21) 264373 (22) 87 02 27

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Nowak Henryk, Staniewski Jan, Białek Feliks, Machota Robert

(54) Urządzenie do usuwania z powierzchni blachy zanieczyszczeń

57 Komora robocza /6/ urządzenia ma segmenty ciśnieniowe /9/ oddzielone od siebie przegrodami /10/ i zasilane przewodami ciśnieniowymi /11/. Urządzenie ma zgarniacz /19/ współpracujący z walcem roboczym /8/. Komora robocza /6/ w osi walcowanego pasma /7/ ma rozdzielacz /12/ zaopatrzony w dyszę rozdzielającą /15/ ustawioną pod kątem 50° w stosunku do walcowanego pasma /7/. Segmenty ciśnieniowe /9/ są zaopatrzone w dysze zdmuchujące /17/ skierowane na walcowane pasmo pod kątem do 20°, oraz dysze odrzucające /18/ skierowane na walec roboczy /8/ pod kątem do 20° i dysze odrzucające dolne /16/ skierowane na walcowane pasmo pod kątem do 50° , /3 zastrzeżenia/



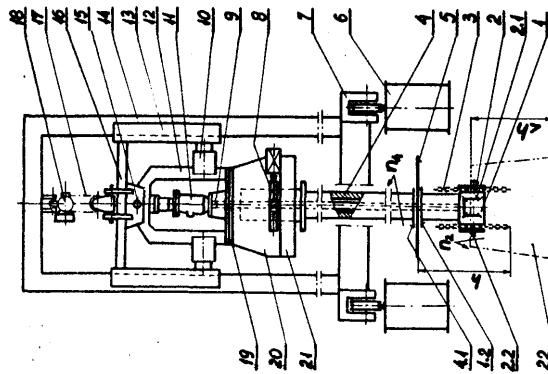
4(51) B08B A1(21) 270646 (22) 88 02 15

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza

(72) Malinowski Dan, Bebak Zbigniew, Białas Henryk, Kłos Rajmund

(54) Urządzenie do czyszczenia powierzchni, zwłaszcza wewnętrznych powierzchni wlewnic

(57) Urządzenie ma wirującą głowicę /1/ wyposażoną w co najmniej jeden wirujący element /3/ czyszczący, przy czym osie obrotu głowicy /V i elementu /3/ czyszczącego są względem siebie skośno, najlepiej prostopadłe. Głowica /1/ i element /3/ czyszczący mają różne prędkości obrotowe i oddzielne napędy/ przekazywane osobnymi wałami /4 i 9/ usytuowanymi jeden wewnątrz drugiego. /7 zastrzeżeń/



4(51) B21C A2(21) 269223 (22) 87 12 02

(71) Huta Batory, Chorzów

(72) Reich Karol, Student Zygmunt, Kastner Piotr, Dura Wacław, Partyka Stanisław

(54) Sposób wytwarzania precyzyjnych rur stalowych

(57) Sposób polega na tym, że rury po obróbce cieplnej poddaje się skrawaniu powierzchni do uzyskania połysku metalicznego, przy czym grubość usuwanej warstwy powierzchniowej wynosi 0,005 do 0,007 średnicy rury, a następnie jednostronnemu kuciu na zimno z prędkością 0,5 m/min do 3 m/min, z ubytkiem przekroju poprzecznego wynoszącym 5% do 25%.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B21C A1(21) 271050 (22) 88 03 07

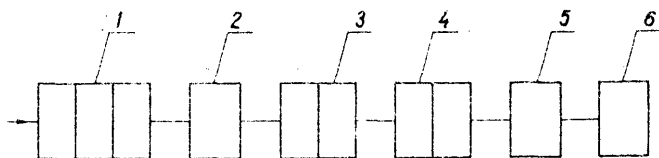
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT - HAPEKO", Katowice

(72) Sikora Jerzy, Kokot Edmund, Mozdyniewicz Jacek, Adamczyk Czesław, Wenzel Andrzej, Dudziak Zygmunt

(54) Sposób i układ do produkcji drutu rdzeniowego

(57) Sposób polega na tym, że taśmę stalową formuje się w kształcie rury z odchylonymi krawędziami i szczelinę a następnie napełnia się masą rdzeniową i zamyka zamkiem tworząc drut rdzeniowy, który kierowany jest do zespołu klatek walcowniczych kształtujących /A/, gdzie następuje zmiana kształtu przekroju drutu rdzeniowego z okrągłego na prostokątny z równoczesnym sprasowaniem masy rdzeniowej.

Układ do produkcji drutu rdzeniowego składa się z zespołu klatek walcowniczych formujących /1/, za którym zabudowane są kolejno: zespół zasypu masy rdzeniowej /2/, zespół klatek walcowniczych zamykających /3/, zespół klatek walcowniczych kształtujących /A/ urządzenie odcinająco-zaginające /5/ i zwijarka /6/.



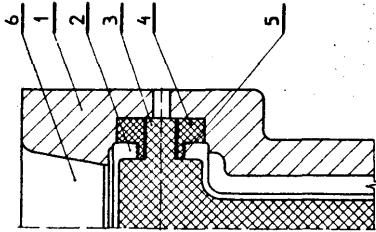
4(51) B22C A2(21) 269249 (22) 87 12 03

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Grudziecki Władysław, Pacyniak Tadeusz

(54) Rdzeń odlewniczy

(57) Rdzeń charakteryzuje się tym, że jego powierzchnia odtworząca jest co najmniej w części osłonięta powłoką /5/ z metalowej folii, blachy lub powłoka nałożoną na drodze metalizacji. /1 zastrzeżenia/



4(51) 822F A1(21) 268523 (22) 86 01 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Boroch Edward, Przyłuski Dan, Skalski Klemens

(54) Sposób wytwarzania elementów czynnych pochłaniacza rtęci

(57) Sposób wytwarzania elementów czynnych pochłaniacza rtęci do reaktora do syntezy związków rtęci z metalami, polega na tym, że proszki miedzi, srebra i niklu o wielkości ziarna 0,5 - 2 mm prasuje się pod ciśnieniem 200 - 500 kG/cm² /MPa/ i spieka w próżni lub atmosferze redukcującej w temperaturze 600 - 900°C przez 1-5 godzin. /1 zastrzeżenie/

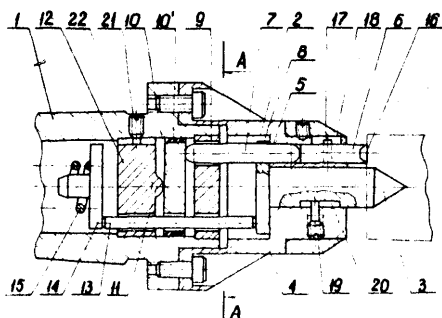
4(51) B23B A1(21) 262827 (22) 86 12 04

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola

(72) Kolasa Marian

(54) Zabierak kłowy

(57) Wynalazek dotyczy kła zabierakowego czołowego do centrowania i mocowania przedmiotu mającego nakielki. Zabierak kłowy składa się z korpusu /1/, do którego czołowej części jest zamocowana obsada /2/, w której osiowym otworze jest umieszczony kiel /3/ z kołnierzem /4/, a na zewnątrz kła /3/ są otwory /5/ na sworznie zabierakowe /6/ i sworznie /7/ prowadzone też w otworach /8/ kołnierza /4/ oraz w otworach pierścienia pośredniego /9/. Sworznie /7/ swoimi zaokrągleniami opierają się o zakończenia sworzni zabierakowych /6/ i o pierścień oporowy /10/, który swoją tylną część opiera



się o kulisty występ /11/ pierścienia skrajnego /12/. Kiel /3/ jest dociskany w kierunku osiowym przez sworznie /13/ dociskane przez popycznac /14/ dociskany sprężyna /15/ osadzoną w otworze korpusu /1/ kła.

/2 zastrzeżenia/

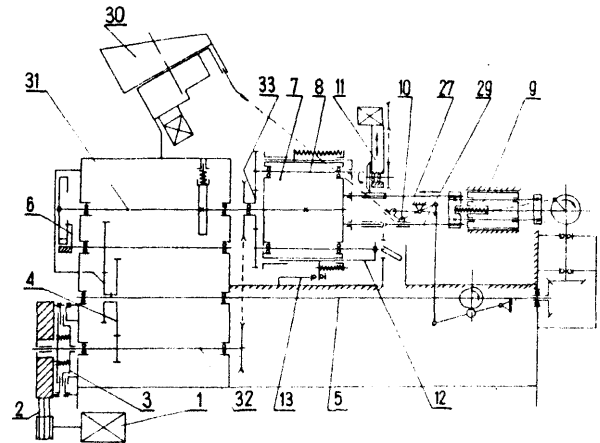
4(51) B23B A2(21) 267290 (22; 87 08 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali "PLASOMET", Warszawa

(72) Domaszczyński Hipolit, Karwowski Wojciech

(54) Okrawarka krążkowa do wytłoczek

(57) Okrawarka ma zamontowaną na wale głównym głowicę /7/ napędzaną poprzez przekładnię /4/ z krzyżem maltańskim /6/. W głowicy /7/ są wmontowane obrotowo i napędzane od wału sprzęgłowego /32/ za pomocą centralnego kółka zębatego /33/ co najmniej cztery wrzeciona /8/. W każdym wrzecionie /8/ jest osadzony trzpień z tulejką tnącą, na którym okrawana jest wytłoczka. W prowadnicach głowicy /7/ jest prowadzony suwak /12/ ze spychaczem okrawki i wyrobu, będący pod naciskiem sprężyny, przyporządkowany do każdego wrzeciona. Suwak /12/ jest sterowany dwustopniową krzywą /13/ w postaci wycinka tutei. W każdy trzpień wrzeciono /8/ jest wkręcona śruba mająca dwa różne skoki gwintu, służąca do ustawienia krawędzi tutejki tnącej względem noża krążkowego, który ma napęd od silnika elektrycznego przymocowanego do dźwigni wahliwej. /1 zastrzeżenie/



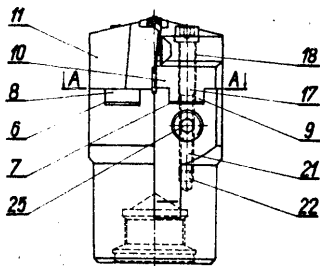
4(51) B23B A1(21) 269972 (22) 07 12 31

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków

(72) Wit Jan, Cebulowski Kazimierz, Stós Jerzy

(54) Głowica wytaczarska dwuno

(57) Prostokątne prowadnice wewnętrzne /6, 7/ korpusu /1/ wykonane są na powierzchniach czołowych pólek, które są względem siebie przesunięte o wartość uskoku równą różnicy wysokości wkładek nożowych /10, 11/. Wkładki nożowe /10, 11/ dociskane są do pólek poprzez nakładkę, przy czym jedna z powierzchni czołowych tej nakładki ma także uskok równy różnicy wysokości wkładek nożowych /10, 11/. W otworach gwintowanych korpusu /1/ usytuowane są śruby ustawcze z gniazdami imbusowymi /25/ i obwodowymi rowkami, współpracujące z ustalonymi w prowadnicach zewnętrznych /8, 9/ kółkami. /1 zastrzeżenie/

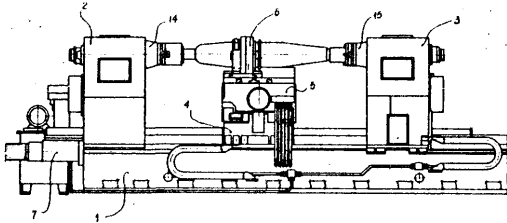


4 (51) B23C A1 (21) 263341 (22) 86 12 30
B23Q

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek
Fabryka Obrabiarek "MECHANICY", Pruszków
(72) Dzierżkowski Adam, Grodek Jacek, Siuta
Waldemar

(54) Frezarko-kopiararka do łopat śmigieł
lotniczych

(57) Frezarko-kopiararka zbudowana jest z łoża /1/, na którym osadzone są stały wrzeciennik /2/ płatów śmigieł i wrzeciennik przestawny /3/ płatów śmigieł oraz sanie /4/ suportu kopiującego, na którym osadzony jest suport kopiujący /5/ i aparat kopiujący /6/ ponadto łożo /1/ wyposażone jest w reduktor /7/ napędu posuwu wzdłużnego, zaś na podporcie kopiującym /5/ osadzone są wrzecienniki frezarskie oraz zespoły napędowe obrotu wrzecion płatów śmigieł lotniczych i wrzecion obrotowych /14 i 15/ wzorca śmigła lotniczego. /3 zastrzeżenia/

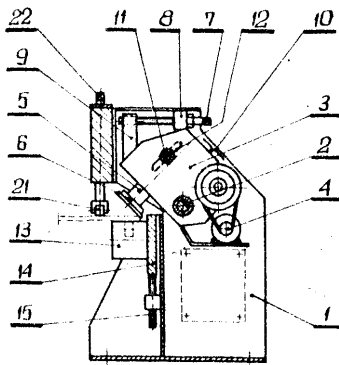


4 (51) B23C A1 (21) 267425 (22) 87 08 21

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów
Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych,
Radom
(72) Różniatowski Andrzej, Cierpisz Dan,
Szulczyński Maciej

(54) Urządzenie do ukosowania blach

(57) Urządzenie ma zespół roboczy w postaci przekładni /3/ ślimakowej, zawieszzonej w kor-



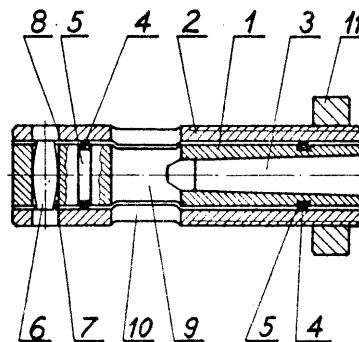
pusie /1/ na czopach /2/ leżących w Jednej osi obrotu i napędzanej silnikiem /4/. Wystający poza przekładnię przenoszący napęd wał /5/ ma przykręcony na końcu frez /6/ krążkowy, obracający się w płaszczyźnie odchylonej pod kątem ukosowanej krawędzi blachy. Kątowe położenie freza nastawiane jest śrubę /7/ przewleczoną przez wspornik /8/ w korpusie /1/ i wkręconą w przegub we wsporniku /9/ przyspawanym do przekładni. Urządzenie ma wskaźnik /10/ ustawienia kątowego oraz śruby /11/ blokujące położenie kątowe. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B230 A1 (21) 263875 (22) 87 01 28

- (71) Wytwórnia Silników Wysokoprężnych
"ANDORIA", Andrychów
(72) Cinal Eugeniusz, Sawera Jan, Okraszewski
Jerzy

(54) Oprawka narzędzia do obróbki otworów,
zwłaszcza rozwiertaka

(57) Oprawka narzędzia zawiera cylindryczny korpus /1/, zaopatrzony na jednym z końców w osiowy stożkowy otwór /3/ służący do osadzenia narzędzia. Korpus /1/ umieszczony jest z pewnym luzem w tulei /2/. Między zewnętrzną ścianką korpusu /1/ i wewnętrzną ścianką tulei /2/ umieszczone są pierścienie /4/ z elastycznego materiału. Ponadto korpus /1/ i tuleja /2/ sprzężone są ze sobą za pomocą kołka /6/ umieszczonego w prostopadłych do osi podłużnej oprawki otworach /7 i 8/ wykonanych w korpusie /1/ i tulei /2/. Przy tym środkowa część kołka /6/, znajdująca się w otworze /8/ wykonanym w korpusie /1/, ma kształt barykadowy. /2 zastrzeżenia/

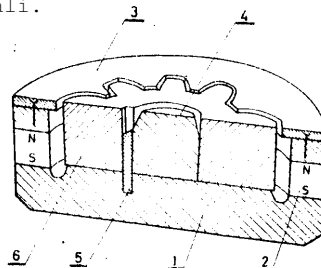


4 (51) B23F A2 (21) 268132 (22) 87 10 07

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław

(54) Uchwyt urządzenia do gratowania detali,
zwłaszcza kół zębatach

(57) Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji uchwytu stanowiącego część magnetronego urządzenia rozpylającego stosowanego do gratowania detali.



Uchwyt składa się z podstawy /1/, centrującego elementu /4/ i ustalającego klina /5/. Na zewnętrznej części podstawy /1/ umieszczony jest trwały magnes /2/, a na nim usytuowana jest nakładka /3/, której wewnętrzny kształt ma zarys gratowanego detalu /6/. /1/ zastrzeżenie/

4 (51) B23K A1 (21) 264178 (22) 87 02 17

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków
(72) Dobosz Stanisław, Korporowicz Henryk

(54) Samoosłonowy drut proszkowy do napawania powierzchni stalowych i staliwnych narażonych na zużycie ścierne

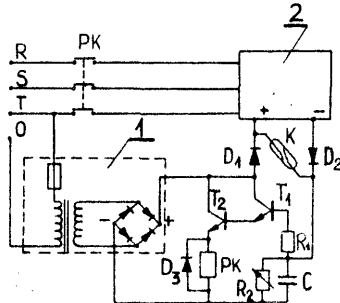
(57) Drut proszkowy charakteryzuje się tym, że mieszanka proszkowa zapraawiana wewnątrz powłoki ze stali niskowęglowej oprócz znanych składników napoiiny zawiera: żelazotytan w ilości 2,0 do 6,0% masy mieszanki i składniki mineralne takie jak: węglan wapnia i magnezu i/lub fluoryt, fluorokrzemian sodu, krzemionkę i/lub aluminium, których udział wagowy jednostkowo lub łącznie wynosi 4,0 do 12,0% masy mieszanki. /1/ zastrzeżenie/

4 (51) B23K A1 (21) 264374 (22) 87 02 27

(71) Zakład Remontowy Energetyki, Lublin
(72) Dębski Edward

(54) Układ samoczynnego załączania i wyłączania spawarki prostownikowej

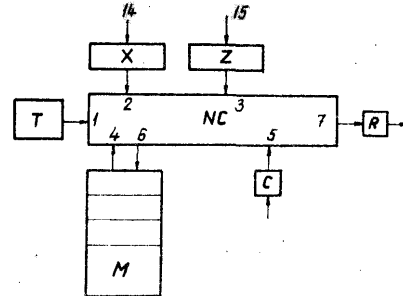
(57) W układzie do bieguna dodatniego zasilacza /1/, składającego się z transformatora obniżającego napięcie i prostownika w układzie Graetza, dołączone są kolektory tranzystorów, sterującego /T₁/ i wykonawczego /T₂/, pracujących w układzie Darlingtona, które poprzez diodę /D₁/ połączone są z biegunem dodatnim spawarki /2/. Emiter tranzystora wykonawczego /T₂/ połączony jest z obwodem cewki przekaźnika /PK/ i z zabezpieczającą diodę /D₃/, zaś baza tranzystora sterującego /T₁/, połączona jest poprzez opornik /R₁/ z układem czasowym podtrzymywania łuku /R₂C/. Natomiast katody diod /D₁ i D₂/ połączone są poprzez kontaktron /K/. /1/ zastrzeżenie/



(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych "APENA" Bielsko-Biała
(72) Worek Czesław

(54) Układ sterowania głowicami pomiarowymi do optymalizacji warstwy skrawanej

(57) Układ składa się z mikrokomputera /NC/, generatora zegarowego /T/, pamięci typu zapis-odczyt /M/ rejestru sygnałów /C/ z głowic pomiarowych, rejestru wykonawczego /R/ sterującego głowicami pomiarowymi, oraz dwóch rejestrów /X i Z/ współrzędnej "x" i współrzędnej "z" położenia głowic pomiarowych. /1/ zastrzeżenie/

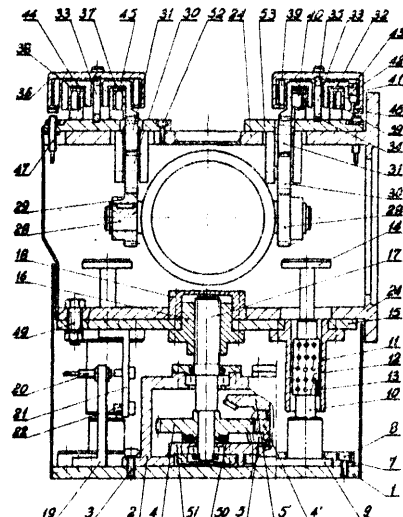


4 (51) B23Q A2 (21) 269699 (22) 87 12 22
B65G

(71) Politechnika Rzeszowska im. D. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz

(54) Operacyjny przenośnik palet

(57) Operacyjny przenośnik palet składa się z zespołu przemieszczania poziomego oraz zespołu podnoszenia pionowego. Korpus zespołu podnoszenia pionowego stanowi płyta /1/ z umocowanymi do niej skrzynkę przekładniową /2/ wraz z umocowanymi również do tej płyty co najmniej trzema pionowymi kolumnami /9/, których części prowadzące /10/ umieszczone są przesuwnie w otworze tulei /11/. Tuleje /11/ połączone są z ruchomą płytą nośną /15/ zaopatrzoną w nakrętkę nośną /16/ mechanizmu podnoszenia pionowego, natomiast zespół przemieszczania poziomego, którego korpus /24/ umocowany jest rozłącznie do ruchomej płyty nośnej /15/, posiada umieszczony wewnątrz tego korpusu silnik elektryczny, który poprzez przekładnię pośrednią napędza dwa walcowe koła zębate /29/ usytuowane po obu bokach przekładni pośredniej, które poprzez zespół kół zębatach /30, 31/, zespół ruchomej listwy zębatej /32/, zębate rolki toczne /33/



oraz listwę zębatą /35/ napędzającą przesuwne prowadnice transportowe /36/ wraz z ustawionymi na nich paletami. /4 zastrzeżenia/

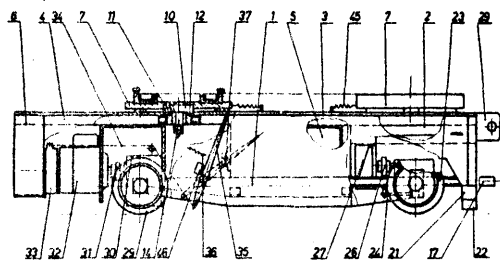
4 (51) B23Q A2(21) 269701 (22) 87 12 22
B65G

- (71) Politechnika Rzeszowska
im. D. Łukasiewicza, Rzeszów
- (72) Kościelny Eugeniusz, Kosiorowski
Andrzej, Mazurkiewicz Adam, Śmieszek
Mirosław

(54) Urządzenie transportowe samo. lezdne

(57) Urządzenie stanowi rama nośna /1/ zaopatrzona w trzy wyodrębnione podzespoły przedni /2/, środkowy /3/ i tylny /4/ połączone ze sobą. W zespole środkowym /3/ usytuowana jest komora akumulatorów /5/, a w górnej części podzespoły przedni /2/ i tylny /3/ zaopatrzone se w tuleje /12/, w których osadzone sa obrotowo czopy /10/ połączone z podstawami palet /7/, zaś za tylnymi jezdnymi /29/ w podzespołe tylnym /4/ umocowane są do ramy nośnej /1/ napędowe silniki elektryczne /32/, które poprzez przekładnie ślimakowe /30/ sprzężone są z tylnymi kołami jezdnymi /29/. W belce dolnej /21/ w podzespołe przednim /2/ przed kołami skrotnymi /23/ zabudowana są czujniki kontroli trasy /22/ połączone z układem sterującym /6/ urządzenia. Podstawa palety /7/ połączona jest sprężynami z ramą nośną /1/ urządzenia.

Urządzenie służy do transportu palet z częściami maszyn lub pojedynczych przedmiotów między stanowiskami roboczymi. /3 zastrzeżenia/

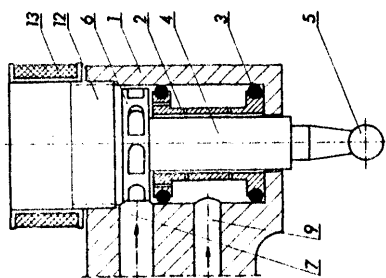


4 (51) B23Q A2(21) 271149 (22) 88 03 10

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
- (72) Stępień Piotr

(54) Wrzeciennik szybkoobrotowy małej mocy

(57) Wrzeciennik charakteryzuje się tym, że naprzeciwko drugiego czoła kołnierza będącego na obwodzie wienca turbiny /6/, znajduje się wylot kanału /10/, usytuowany na przedłużeniu osi wrzeciono /4/, zasilany zmiennym i regulowanym ciśnieniem powietrza. Naprzeciwko drugiego czoła kołnierza będącego na obwodzie



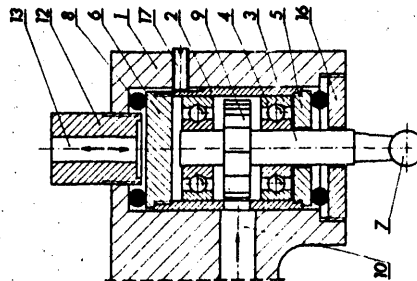
wienca turbiny /6/, może być także osadzony w korpusie /1/ za pomocą gwintu bieguna rdzenia elektromagnesu /12/; który oddziałuje siłę pola magnetycznego na wieniec turbiny /6/ i wrzeciono /4/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B23Q A2(21) 271150 (22) 88 03 10

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
- (72) Stępień Piotr

(54) Wrzeciennik szybkoobrotowy małej mocy

(57) Wrzeciennik ma wrzeciono /3/ łożyskowana w tulei /2/, zamkniętej dwustronnie pokrywką przednią /5/ i pokrywką tylną /6/ i ma wprowadzoną jednostronnie końcówkę roboczą /7/ wrzeciono. Tuleja /2/ osadzona jest przesuwnie w korpusie /1/ i zabezpieczona przed obrotem oraz podparta wzdłuż osi dwustronnie względem korpusu /1/ elementami sprężystymi /8/ w postaci pierścieni gumowych. Od strony pokrywy tylnej /6/ tulei /2/ do zamkniętej przestrzeni w korpusie /1/ doprowadzony jest kanał /13/ sprężonego powietrza. Wrzeciennik może mieć w otworze korpusu /1/, od strony pokrywy tylnej /6/ tulei /2/, osadzony za pomocą gwintu koniec rdzenia elektromagnesu, oddziałujący przy pomocy sił pola magnetycznego na pokrywkę tylną /6/, która wykonana jest z materiału ferromagnetycznego. /3 zastrzeżenia/



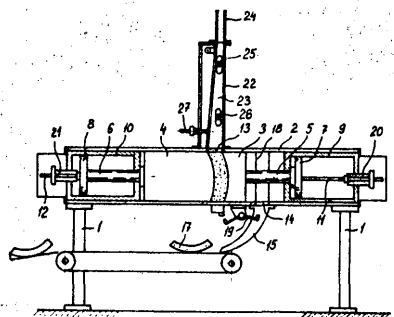
4 (51) B24D A1(21) 270218 (22) 88 01 20
B30B

- (30) 87 01 21 - CS - PV 436-87
- (71) Elitex, koncern textilniho strojirenstvi, Liberec, CS

(54) Sposób prasowania luźnych materiałów, zwłaszcza na półprodukt do okładzin hamulcowych i przyrząd do formującego prasowania luźnych materiałów

(57) Sposób polega na tym, że luźny materiał z centralnego zasobnika wprowadza się grawitacyjnie do pośredniego zasobnika, z którego zasila się tym materiałem uszczelniony obszar, w którym ten materiał poddaje się prasowaniu, a następnie po zaniku siły nacisku uformowany materiał poddaje się w kierunku obszaru wylotowego. Przyrząd ma pośredni zasobnik /22/, połączony z jednej strony poprzez zasobnik /24/ z centralnym zasobnikiem wyposażonym w mechanizm zamykający, sterowany czujnikami /25, 26/ umieszczonymi w zasobniku /22/. Z drugiej strony zasobnik /22/ połączony jest poprzez otwór zasypowy /13/ z formę /2/, w której umieszczone są formujące suwaki /3, 4/ połączone poprzez drążki /5, 6/ z tłokami /7, 8/ hydraulicznych cylindrów /9, 10/. Forma /2/ ma wylotowy otwór /14/ dla gotowych półproduktów /17/.

/6 zastrzeżeń/

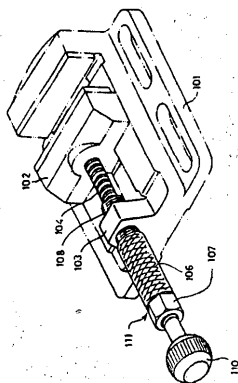


4(51) B25B A1 (21) 269526 (22) 87 12 17

- (30) 86 12 17 - GB - 8630148
- 86 12 19 - US - 943773
- 87 09 01 - GB - 8720518
- (75) YANG TAI-HER, Taiwan, TW

(54) **Urządzenie ściiskające**

(57) W urządzeniu ściiskającym śruba /104/ przechodzi koncentrycznie poprzez tuleję /111/ mającą gwint /108/ zewnętrzny o skoku różniącym się od skoku gwintu śruby /104/. Śruba /104/ współpracuje z jedną z części urządzenia bezpośrednio, a z druga - poprzez tuleję /111/. Względny ruch części urządzenia jest sumą ruchów powodowanych przez tuleję /111/ i przez śrubę /104/. /7 zastrzeżeń/

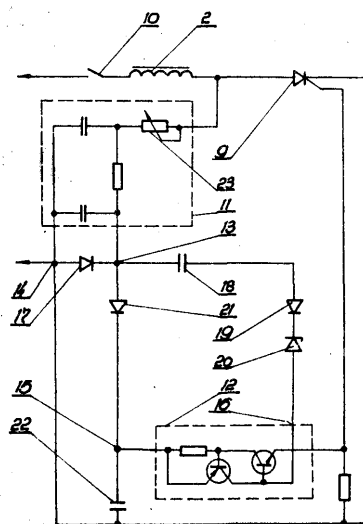


4(51) B25C A1 (21) 263476 (22) 87 03 11
B68G

- (71) Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno
- (72) Andryszak Andrzej, Badziąg Zdzisław, Jesionowski Wiesław, Kutta Andrzej, Soroka Ryszard

(54) **Zszywacz tapicerski**

(57) W zszywaczu program cyklu pracy bijaka sterowany jest układem pojemnościowo-diodowym mającym węzły /13, 14, 15 i 16/, w którym to układzie między węzłami /13 i 14/ znajduje się dioda /17/, między węzłami /13 i 16/ znajdują się szeregowo połączone kondensator /18/, dioda /19/ i dioda Zenera /20/, między węzłami /13 i 15/ znajduje się dioda /21/, a między węzłami /14 i 15/ włączony jest kondensator /22/. Układ pojemnościowo-diodowy połączony jest z siecią zasilającą przez przesuwnik fazowy /11/, węzłem /15/ - z wejściem układu spustowego /12/, a węzłem /16/ - z wejściem wyzwalającym układ spustowy. /2 zastrzeżenia/



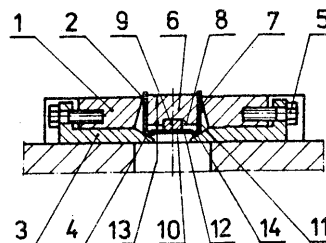
4(51) B26D A1(21) 263647 (22) 86 12 30
B24D

- (71) Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA" im. Komuny Paryskiej, Wrocław
- (72) Litwiński Paweł

(54) **Sposób mocowania szczotkotrzymacza przy ścinaniu do z wymaganą dokładnością oraz urządzenie do mocowania szczotkotrzymacza przy ścinaniu do z wymaganą dokładnością**

(57) Zgodnie ze sposobem szczotkotrzymacz nakłada się na belkę tak, aby jego ściany boczne przylegały do jej ścian bocznych, a jego ściana środkowa - do dystansowego elementu sprężystego usytuowanego na ścianie środkowej belki. Następnie ściany boczne szczotkotrzymacza dociska się krawędziami dociskowymi docisków do ścian bocznych belki, a krawędzie jego ściany środkowej dociska się w tym samym czasie do dystansowego elementu sprężystego przez krawędzie dociskowe oporów.

Urządzenie składa się z dwóch docisków /1/ z krawędziami /2/ i z czterech, przymocowanych do nich za pomocą śrub regulacyjnych /5/ oporów /3/ z krawędziami dociskowymi /4/. Ponadto urządzenie ma belkę /6/ o prostokątnym przekroju poprzecznym wyposażoną na swej ścianie środkowej /8/ w dystansowy element sprężysty /9/. /3 zastrzeżenia/

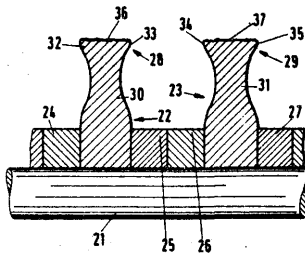


4(51) B26D A1 (21) 270335 (22) 88 01 28
A23L

- (30) 87 01 28 - DE - P 3702444.2
- 87 04 22 - DE - P 3713421.3 41
- 87 02 27 - DE - P 3706337.5-26
- (75) NIENSTEDT, Recklinghausen, DE

(54) Urządzenie do dzielenia, zwłaszcza głęboko zamrożonych bloków żywności, tak ryby, oraz sposób dzielenia, zwłaszcza głęboko zamrożonych bloków żywności

(57) Urządzenie składa się z szeregu tarcz dzielących /3/, mających dwustronne obrzeża otrzymane przez spęcenie brzegu zewnętrznego /28, 29/, zaopatrzonych na zewnętrznej powierzchni obwodowej /36, 37/ w wytłoczenia tworzące powierzchnię o ostrych kątach. Każda tarcza dzieli co najmniej w części sąsiadującej z brzegiem zewnętrznym /28, 29/ jest wykonana ze stali hartowanej. Zgodnie ze sposobem zamrożony blok rozdziela się, zostawiając cienkie paski, które rozdziela się w dalszym etapie jeszcze przed zakończeniem rozdzielania całego bloku. /10 zastrzeżeń/



4(51) B27K A2(21) 268844 (22) 87 11 17

(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa
(72) Miś Henryk, Wilczyński Włodzimierz, Wajland Maria, Prus Stanisław, Banaszkiwicz Piotr

(54) Metoda barwienia drewna zabezpieczonego chemicznie

(57) Mgia drewna zabezpieczonego chemicznie jest opryskiwana mieszaniną insektycydu oraz barwnika z grupy anilanowych /kationowych/ na przykład czerwieni anilanowej trwałej BLN plyn 200/100. Zabarwienie powierzchni drewna jest odporne na wypłukiwanie przez opady atmosferyczne oraz na światło słoneczne. /1 zastrzeżenie/

4(51) B27N A2(21) 269544 (22) 87 12 18

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Pawlicki Jerzy, Orout Tadeusz, Gierlińska Irena, Zado Aleksander

(54) Sposób produkcji płyt wiórowych

(57) Zgodnie ze sposobem kobierzec prasuje się na gorąco do grubości większej o 10 - 100% od grubości końcowej, następnie prasowanie przerywa się i kobierzec ogrzewa się do temperatury powyżej 100°C, po czym ponownie prasuje się go aż do uzyskania założonej grubości końcowej. /1 zastrzeżenie/

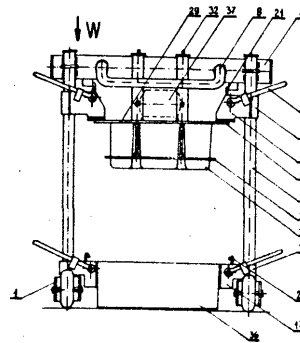
4(51) B28B A2(21) 265563 (22) 87 05 06

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Zehner Ryszard, Osmański Jan, Witebski Zdzisław

(54) Sposób i urządzenie do formowania pustaków z lekkich betonów, zwłaszcza z wypełniaczami pochodzenia roślinnego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do wypełnionej masę koro-wioro- lub trocinobetonową obudowy formy /36/ wciska się od góry rdzenie /34/ poddane wibrowaniu.

Urządzenie składa się z przejezdnej ramy wyposażonej w kółka transportowe oraz w dwie pary prowadnic pionowych /3/ połączonych belką górną /7/. Na prowadnicach pionowych /3/ są umieszczone przesuwne dwa suwaki, suwak górny /11/ wyposażony w rdzenie /34/, sprężynowy wypychacz pustaka z blachą wypychającą /33/ i zatrzask sprężynowy /21/, a suwak dolny /12/ jest połączony z obudową formy /36/ pustaka oraz jest wyposażony w zatrzask sprężynowy /22/. Zatrzaski sprężynowe /21/, /22/ suwaków górnego /11/ i dolnego /12/ są wyłączone uchwyty /13/. Na płycie rdzeniowej /29/ jest umieszczony wibrator /37/. /6 zastrzeżeń/

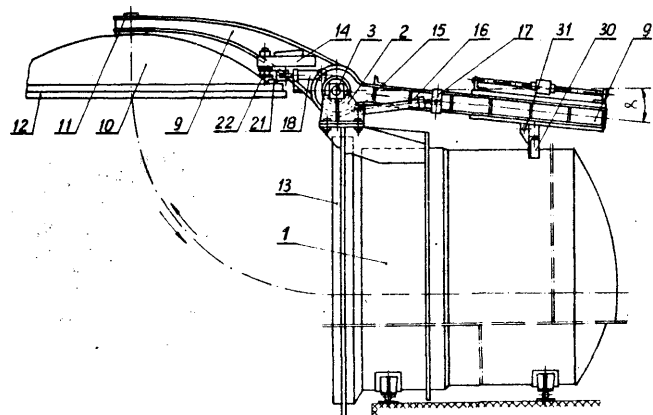


4(51) B28D A1(21) 263079 (22) 86 12 18

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa: Huta "FERRUM", Katowice
(72) Grubiński Mieczysław, Kurek Zacheusz, Paczkowski Jerzy, Oboński Edward, Rehlich Marian, Gruca Edward

(54) Urządzenie do podnoszenia i opuszczania pokrywy autoklawu oraz jej zamykania i otwierania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podstaw /2/ przytwierdzone są ubudowy pionowych siłowników /16/, których tłoczyska zamocowane są w obejmach /17/ osadzonych na ramionach, z którymi połączona jest dźwignia /9/. Do dźwigni /9/ przytwierdzone są wsporniki /14/ z zamontowanymi bocznymi siłownikami /18/, których tłoczyska znajdują się w obejmach, przyspa-



wanych do łączników /21/, a one są przytwierdzone do zębatego pierścienia 12, pokrywy /10/, na której znajduje się ogranicznik i przełączający wyłącznik. Drugie ramie dźwigni /9/ opuszczając się w dolne położenie opiera się o zderzak /30/ z wyłącznikiem /31/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) B29C A1 (21) 263853 (22) 87 01 28
B29D

(71) Włobromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL", Włobrom

(72) Grała Zbigniew, Przyjemski Henryk, Głanowski Bogdan, Siota Piotr, Kur Kazimierz, Jarecki Wiesław

(54) Sposób protektorowania mieszanka gumowa obrzeży taśmy przenośnikowej

(57) Zgodnie ze sposobem płyty gumowe są cięgnięte w szczelinach kalandra o różnej grubości z tym, że z dolnej szczeliny kalandra uzyskuje się płytę gumową o grubości odpowiadającej cieńszemu protektorowi bieżnemu rdzenia tekstylnogumowego taśmy przenośnikowej, natomiast z górnej szczeliny czterowalcowego kalandra uzyskuje się płytę gumową grubszą o 30-35% od wymaganej grubości grubszego protektora nośnego rdzenia tekstylnogumowego taśmy przenośnikowej.

Z nadmiaru grubości płyty gumowej grubszej, stanowiącej protektor nośny, tworzy się o określonej długości rulon gumowy, który jest rozprowadzany w środkowej szczelinie czterowalcowego kalandra na obrzeża rdzenia tekstylnogumowego formując prostokątny krawężnik gumowy, tworząc wraz z protektorem bieżącym dolnym i nośnym górnym monolityczną całość taśmy przenośnikowej niewulkanizowanej.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B30B A1 (21) 269634 (22) 87 12 22

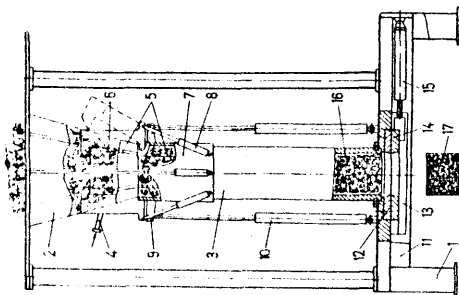
(30) 86 12 22 - BG - 77642

(71) THK "DIMITER DIMOV", Jambol, BG

(72) Ditschev Hristo I., Dimitrov Ivan M., Kolec Koljo O.

(54) Maszyna do brykietowania odpadów

(57) Maszyna ma korpus /1/, w którego górnej części jest umocowany stożkowy pojemnik załadowniczy /2/, w którego dolnym końcu zamontowana jest sztywno rura /3/. Na tej rurze nasadzona jest swobodnie tuleja /7/, do której umocowany jest przegubowo chwytak prasy /6/ i pionowe siłowniki hydrauliczne /10/, które są ze swej strony połączone z płytą nośną /11/, do której przymocowany jest sztywno pierścieniowy nóż /12/. Pod tym nożem zamontowany jest na równoległych prowadnicach ruchomy pierścieniowy nóż /14/, przymocowany sztywno do poziomego siłownika hydraulicznego /10/. Pojemnik załadowniczy



/2/ i rura /3/ są wyposażone w podłużne kanały /5/ dla chwytaków prasy /6/, które także są połączone przegubowo z nachylnymi siłownikami hydraulicznymi /8/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B32B A2 (21) 269139 (22; 87 11 30

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Gliwice

(72) Petryna Mieczysław, Wyderka Zbigniew, Biernacki Kazimierz, Zgadźaj Alicja, Smolana Barbara, Liana Alina

(54) Sposób wytwarzania laminatów dekoracyjnych

(57) Sposób wytwarzania laminatów dekoracyjnych w postaci płyt przez sprasowanie pakietu papierów impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi, charakteryzuje się zastosowaniem papieru dekoracyjnego o gramaturze 80-100 g/m² wytworzonego z masy celulozowej włóknistej zmielonej do 20°SR zawierającej 60-80% celulozy iglastej i 20-40% celulozy liściastej nasyconego żywicą melaminową do zawartości 60% żywicy w nośniku.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) B32B A1 (21) 270336 (22) 88 01 28

(30) 87 01 30 - US - 008732

87 11 27 - US - 127036

(71) Armstrong World Industries, Inc., Lancaster, US

(54) Środek do pokrywania powierzchni i sposób jego wytwarzania

(57) Środek charakteryzuje się tym, że na powierzchni nieprzepuszczalnej powłoki związanej z podłożem ma selektywnie rozmieszczone elementy wypukłe, wykonane z tiksotropowego tworzywa sztucznego, zawierającego cząstki stałego materiału, przy czym tworzywo to zawiera co najmniej jeden tiksotrop z grupy obejmującej krzemionki koloidalne, krzemionki stręcane, silnie rozdrobnione gliny organofilowe, wysoce podstawione sorbatole i organiczne kompleksy wapnia. Sposób polega na tym, że na powierzchni podłoża pokrytego nieprzepuszczalną powłoką wytwarza się selektywnie za pomocą drukarki sitowej wypukłej elementy z tiksotropowego tworzywa sztucznego, zawierającego cząstki stałego materiału, po czym nadrukowany materiał stapia się z podłożem.

/10 zastrzeżeń/

4 (51) B41B A1 (21) 264786 (22) 87 03 24

(71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "PRASA-KSIAZKA-RUCH" Prasowe Zakłady Graficzne, Koszalin

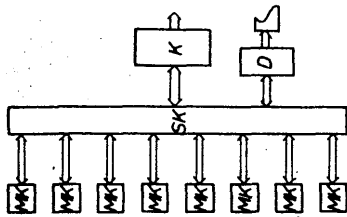
(72) Kołodziejski Wiesław, Karp Andrzej, Czerny Mirosław

(54) Układ do składu tekstu i wprowadzania go do systemu fotoskładu

(57) Układ składa się z szeregu mikrokomputerów /MK/ osobistych, z których każdy ma programowany port wyjściowy połączony z korektorką /K/, poprzez sprzęg kluczowany /SK/.

Każdy mikrokomputer /MK/ stanowi niezależne stanowisko do wprowadzania do systemu fotoskładu tekstu przeznaczonego do druku. Wpisany tekst jest jednocześnie poddawany obróbce

wstępnej, polegającej na korekcie błędów i wprowadzeniu niektórych znaków topograficznych i rozkazów. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B43K A1 (21) 263395 (22) 86 12 30
B440

(75) Babel Krzysztof, Kiełczewski Marek, Zakrzewski Roman, Poznań

(54) Sposób wytwarzania węgielków rysunkowych

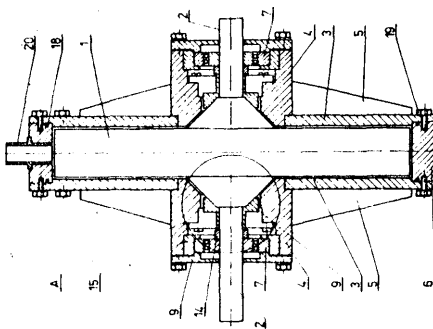
(57) Sposób polega na tym, że drewno w postaci drzazg, beleczek, gałązek o dowolnej wilgotności karbonizuje się w reaktorze o kontrolowanej temperaturze, z którego wyprowadza się w procesie grzania produkty parogazowe, które następnie oczyszcza się ze składników smolistych, schładza się i tak schłodzone parogazy wprowadza się ponownie w procesie grzania do reaktora, z dodatkiem wody zamienionej w parę przy wejściu do reaktora. W obecności tego czynnika wsad w reaktorze ogrzewa się z prędkością nie mniejsza niż 120 deg/h do temperatury od 770 do 1100K, po czym wsad poddaje się schłodzeniu z prędkością 100 do 300 deg/h, również w obecności parogazów z para wodna. /1 zastrzeżenie/

4(51) B60K A1 (21) 264273 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szumanowski Antoni, Karkowski Jerzy, Lewiński Jan

(54) Inercyjny akumulator energii

(57) Inercyjny akumulator energii ma szczelną obudowę bezwładnika /1/, która stanowi komorę podciśnieniową. Obudowa utworzona jest przez dwie pokrywy /3/ zamocowane za pomocą zespołów łożyskujących na wałku /2/ bezwładnika /1/. Pomiędzy pokrywami /3/ znajduje się pierścień dystansowy /6/, do którego pokrywy /3/ dociskane są za pomocą śrub złącznych /19/. W pierścieniu dystansowym /6/ osadzony jest króciec do połączenia wnętrza obudowy z pompą próżniową. /5 zastrzeżeń/

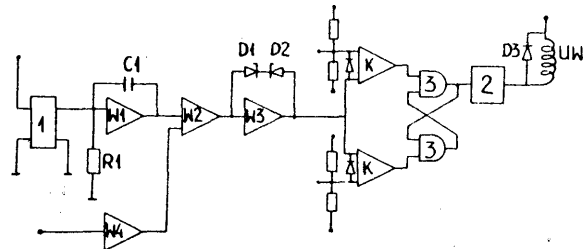


4(51) B60L A1(21) 263413 (22) 86 12 30
H02P

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Walusiak Stanisław, Dziubiński Mieczysław

(54) Regulator napięcia prądnicy samochodowej

(57) Regulator składa się z czujnika hallotronowego /1/ umieszczonego w obwodzie magnetycznym prądnicy, z którego napięcie doprowadza się do wejścia wzmacniacza napięcia /W1/, a dalej do wzmacniacza sumującego /W2/, do którego doprowadza się ze wzmacniacza napięcia kompensującego /W4/ napięcie kompensujące. Wyjście wzmacniacza sumującego /W2/ połączone jest z wejściem wzmacniacza ograniczającego napięcie /W3/, w którego pętli sprzężenia zwrotnego znajdują się diody Zenera /D1 i D2/ połączone szeregowo i przeciwnie. Napięcie ze wzmacniacza ograniczającego napięcie /W3/ doprowadza się do dwupoziomowego komparatora napięcia /K/ połączonego z układem bramek /3/ typu NAND połączonych w układzie R-S, których wyjście połączone jest poprzez stopień mocy /2/ układu wzbudzenia z uzwojeniem wzbudzającym prądnicy /UW/, które z bocznikowane jest diodę /D3/. W pętli sprzężenia zwrotnego wzmacniacza napięcia /W1/ włączony jest kondensator /C1/, zaś stopień mocy stanowi wzmacniacz prądowy w układzie Darlingtona. /2 zastrzeżenia/

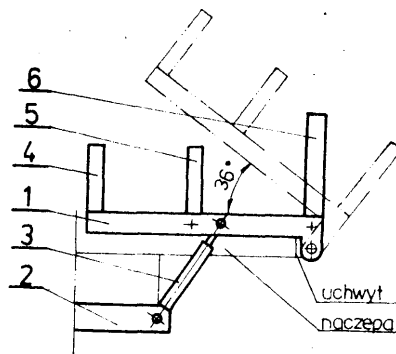


4(51) B60P A2(21) 268787 (22) 87 11 12

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych "ZREMB", Wrocław
(72) Sroczyński Zygmunt, Elżbieciak Ryszard, Plewako Włodzimierz

(54) Urządzenie rozładowcze

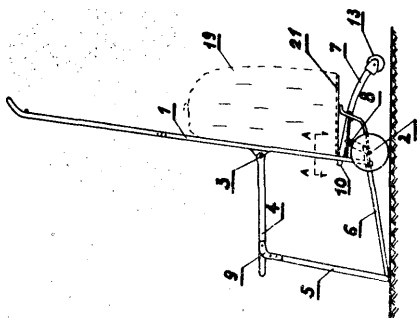
(57) Zamontowane na naczepie urządzenie składa się z ram uchylnych /1/, połączonych przegubowo z uchwytnymi naczepą, a za pośrednictwem siłowników /3/ z belkami poprzecznymi /2/. Rama uchylna /1/ zawiera stałe wsporniki /4/ oraz dwie pary kłonic uchylnych /5 i 6/, odpowiednio wewnętrznych i zewnętrznych. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B62B A2(21) 269836 (22) 87 12 29

(75) Jaworski Zdzisław, Jaworska Kornelia,
Kielce; Szczawińska Anna, Włoszczowa(54) Uniwersalne urządzenie transportowo-
wypoczynkowe

(57) Urządzenie składa się z ramki głównej /1/, mającej ramiona boczne o kształcie litery "L" z podgiętymi do góry końcami, wzmocnionej poprzeczkami, z których jedna stanowi osł kół Jezdnych /2/, oraz os prętową /3/, na której zamocowana jest ramka siedzeniowa /4/, połączona poprzez przegub zaporowy /9/ z ramką stojakową /5/, do której przegubowo umocowany jest pręt zaporowy /6/, umożliwiający regulację położenia i stabilizację ramki siedzeniowej /4/. Od strony tylnej urządzenie ma pręt stabilizujący /7/ z elementem obrotowym /13/, który łączy się z osią /2/ za pośrednictwem elementów amortyzujących /8/. /6 zastrzeżeń/



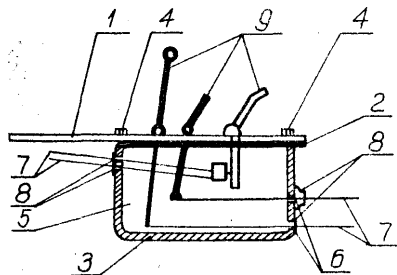
4 (51) B62D A2(21) 268325 (22) 87 10 20

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Oubowski Adam, Błaszczuk Piotr

(54) Podest do nabudowy szczelnej kabiny
ochronnej, zwłaszcza do ciągników
rolniczych

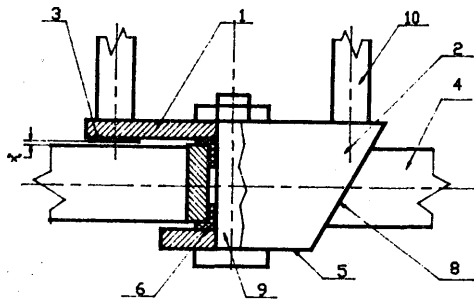
(57) Podest ma część dolną /3/, stanowiącą ke-son ściśle poprzez uszczelnienie /2/ przylegający i mocowany śrubami /4/ do części górnej /1/, z którą tworzy zamkniętą skrzynkę /5/. W ściankach tej skrzynki /5/ wykonane są otwory /6/ wyposażone w przelotowe elementy uszczelniające /8/, przez które przechodzą proste ruchome ciągiła oraz ciągiła i przewody /7/, przenoszące do elementów sterowanych ruch i energię z elementów sterujących /9/, znajdujących się wewnątrz skrzynki /5/ i nad górną częścią /1/. /1 zastrzeżeń/



4 (51) B62D A2(21) 268969 (22) 87 11 21

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań(72) Koczorowski Bogusław, Dubowski Adam,
Weymann Sylwester, Dobosz Jerzy, Skrukwa
Zbigniew(54) Węzeł nośny wahliwej belki osi lezdnej
pojazdu zwłaszcza ciągnika rolniczego

(57) Węzeł charakteryzuje się tym, że do tylnej ściany /1/ wspornika /2/ umocowane są, w płaszczyźnie prostopadłej do osi łożyska /6/ i w odległości "a" od tej osi, dwie prowadnice odciażające /3/ o długości "b" tak, że odległość /x/ stanowiąca prześwit pomiędzy każdą z prowadnic /3/ a tylną ścianą belki osi /4/ jest stała i zapewniona na długości "b", przy czym długość "b" prowadnic /3/ jest większa od długości cięciwy "c", leżącej w odległości "a" od osi łożyska /6/ i łączącej graniczne punkty wychyleń belki osi /4/. /1 zastrzeżeń/



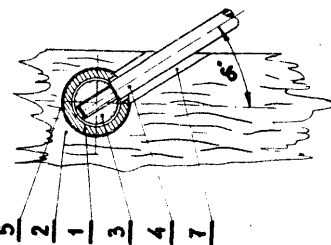
4 (51) B63B A2 (21) 268069 (22) 87 10 05

(71) Studencka Spółdzielnia Pracy "TECHNO-
SERVICE", Gdańsk

(72) Grodzicki Antoni

(54) Urządzenie do mocowania lin nośnych
masztów jachtowych

(57) Urządzenie stanowi cienkościenna, metalowa tuleja nośna /1/, umocowana trwale, nierozłącznie w maszcie /2/, poprzecznie do jego osi mająca długość równą lub większą od największej długości przekroju poprzecznego masztu w miejscu jej zamocowania. Tuleja nośna jest zaopatrzona w osadzonej w jej wnętrzu w pasowaniu ruchowym cylindryczny, metalowy sworzeń /3/, mający poprzecznie do jego osi wykonany otwór z wkręconym węń i zabezpieczonym przed wykręceniem się cylindrycznym cięgnem /4/, ustawionym pod kątem zmiennym /5/, odpowiadającym kątowi pochylenia osi umocowanej do masztu /2/ liny stalowej, w stosunku do osi masztu. /5 zastrzeżeń/

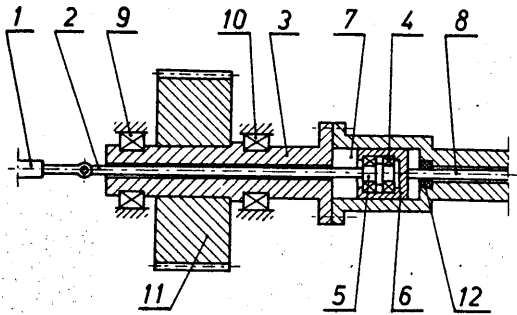


4 (51) B63H A1 (21) 271235 (22) 88 03 15

(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeń i Usług
Morskich "NAVALCOOP", Sp.z o.o., Gdańsk(72) Kaminski Leszek, Gusowski Andrzej,
Hryniewiecka Ewa, Moczarski Bogdan,
Wereszko Piotr(54) Mechanizm zmiany skoku śruby napędowej

(57) Mechanizm ma siłownik /1/ połączony drążkiem przesuwnym /2/, przebiegającym współosiowo wewnątrz wału /3/, z zespołem łożysk /4/, w którym części łożyskową jest wałek /5/ połączony sztywno z drążkiem przesuwnym /2/, e

część łożyskującą jest cylinder /6/, osadzony przesuwnie w walcowej części /7/ wału /3/, połączony sztywno z drążkiem nastawczym /8/.
/2 zastrzeżenia/

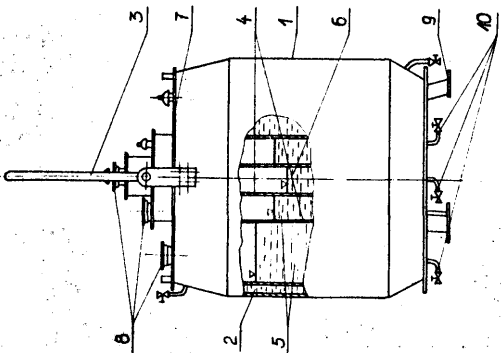


4 (51) B65D A1 (21) 262918 (22) 86 12 09
B66B

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
- (72) Fularski Marek, Klimkowicz Jacek, Leszczyński Janusz, Kubański Andrzej
- (54) Pojemnik, zwłaszcza do transportu materiałów iniekcyjnych w pionowych wyrobiskach górniczych

(57) Pojemnik ma zewnętrzną obudowę /1/ w kształcie kubka górniczego z płaszczem grzewczym /2/ i typowym zawieszaczem /3/.
Wewnątrz obudowy /1/ umieszczone są dwie przegrody /4/, w postaci walców osadzonych współśrodkowo. Przegrody /4/ tworzą dwie pionowe komory transportowe /5/ i jedną środkową komorę walcową /6/. Od góry pojemnik zamknięty jest szczelnym, dopasowanym wiekiem /7/ z pokrywami /8/, umożliwiającymi dostęp do każdej z komór /5, 6/.

Pojemnik zaopatrzone jest w trzy, symetrycznie umieszczone w dnie denicy stopy oporowe /9/.
/3 zastrzeżenia/

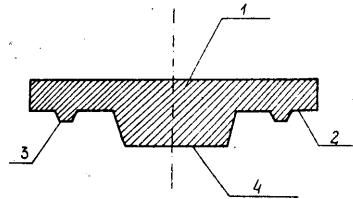


4 (51) B65D A2 (21) 268761 (22) 87 11 11

- (71) Żagańskie Huty Szkła, Iłowa
- (72) Marczuk Bogusław, Magierowski Mirosław, Orski Alojzy
- (54) Przykrywka do słoja

(57) Przykrywka ma część główną /1/ w kształcie walca, która od strony przylegającej do kołnierza słoja, na całym obwodzie ma część współpracującą /2/ z kołnierzem słoja. Część współpracująca /2/ zawiera, współosiowo do niej, ciągły wypust dociskający /3/ o przekroju pionowym w kształcie trapezu. Od strony przylegającej do kołnierza słoja, współosiowo do środka przykrywki, znajduje się posadowie-

nie /4/ w kształcie odcinka stożka ściętego o podstawie kołowej.
/4 zastrzeżenia/

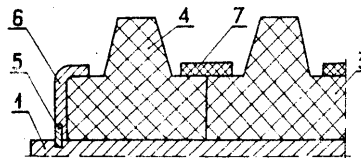


4 (51) B65G A1 (21) 263253 (22) 86 12 23

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
- (72) Rosochacki Jan, Pałczak Czesław, Wasylów Janusz, Krupski Ryszard, Korotkiewicz Marian

(54) Krażnik dolny dla przenośnika taśmowego

(57) Krażnik ma zestaw pierścieni gumowych, umieszczony pomiędzy dwoma tarczami /6/, o brzegach zagiętych ku sobie, osadzonymi trwale na płaszczu /1/ krażnika. Zagięte brzegi tarcz /6/ obejmują zewnętrzne piasty /3/ zewnętrznych pierścieni gumowych. Na pozostałe piasty /2/ pierścieni gumowych nasadzone są tulejki /7/ z wzdłużnymi wewnętrznymi występami.
/7 zastrzeżeń/

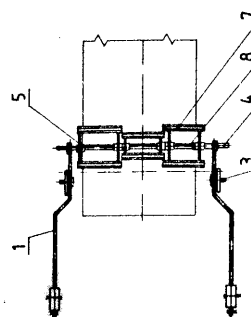


4 (51) B65G A1 (21) 264186 (22) 87 02 17

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "SEPARATOR", Katowice; Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "GOTTWALD", Katowice
- (72) Szołtysek Jerzy, Ficek Stanisław, Kamiński Zdzisław, Wiatrok Henryk

(54) Skrobak dźwigniowy

(57) Skrobak dźwigniowy, połączony z układem dźwigniowo-obciążnikowym zawieszonym w uchwytach przy pomocy sworzni /3/, ma zespół czyszczący /5/ złożony z elastycznych płyt /7/, ułożonych równolegle w kształcie skrzynek mających możliwość samoustawienia się pod kątem około 5° w stosunku do powierzchni czyszczonej, niezależnie od kierunku ruchu taśmy przenośnika. Zespół czyszczący /5/ jest osadzony na osi /4/ z wydłużonymi końcówkami, zabudowanej suwliwie w podłużnych siedliskach niezależnych dźwigni /1/ i wyposażony jest w element /8/ ograniczający jego obrót. /1 zastrzeżenie/



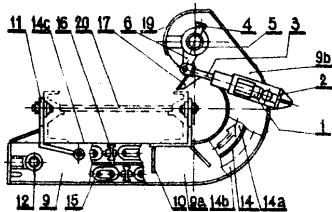
4 (51) B65G. A1 (21) 268186 (22) 87 10 12

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA", Jastrzębie Zdrój

(72) Myrczek Dan, Sibila Krystian, Pioseczny Norbert

(54) Przenośnik zgrarniakowy

(57) Przenośnik napędzany jest silownikiem hydraulicznym /1/, którego wysięgnik /3/ połączony jest z ramieniem /6/ mechanizmu zapadkowego /4/, zamocowanego na wale gwiazdy napędowej. Trasę przenośnika stanowi jednoczęłkowa rynna /9/, której odcinek /9a/ ma kształt prosty, a odcinek /9b/ kształt łukowy. Pomiedzy gwiazdę napędową, a gwiazdę zwrotną /12/ umieszczony jest łańcuch ogniowy /15/ zaopatrzony w zgrzebła /16/. /2/ zastrzeżenia/



4 (51) B65G A2(21) 269696 (22) 87 12 22 B23Q

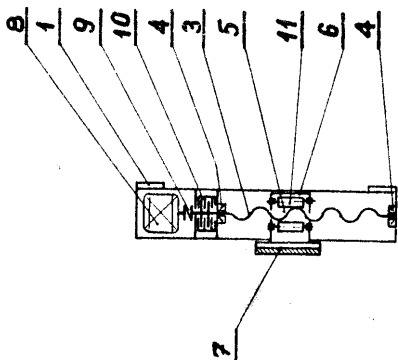
(71) Politechnika Rzeszowska

im. J. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Kościelny Eugeniusz, Rejman Edward, Surówka Tadeusz

(54) Liniowy przenośnik operacyjny, zwłaszcza palet, przedmiotów obrabianych, narzędzi

(57) Liniowy przenośnik operacyjny ma korpus /1/ o kształcie konstrukcji ramowej, prowadnice umocowane do tego korpusu od jego strony wewnętrznej, wał napędowy /3/ współpracujący z rolkami gwintowanymi /11/ rolkowej toczonej przekładni śrubowej /5/, suport /7/ sprzężony z rolką toczną przekładni śrubowa /5/ i przemieszczający się liniowo na rolkach jezdnych oraz prowadzących usytuowanych w elementach siłowych. /3/ zastrzeżenia/



4 (51) B65G A2(21) 269700 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Rzeszowska

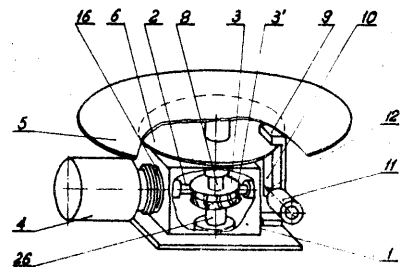
im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Kościelny Eugeniusz, świeca Zdzisław, Kaszuba Kazimierz

(54) Podziałowy stół obrotowy z napędem elektrycznym

(57) Stół ma korpus /1/, w którym umieszczone są: ślimak /2/ i ślimacznicza /3, 3'/, napędza-

ne elektrycznym silnikiem krokowym /4/. Nad korpusem /1/ usytuowana jest płyta stołu /5/ oraz tarcza zaciskowa /6/, które mocowane są do końcówki osadzonej na wale /8/. Z boku korpusu /1/ do jego podstawy umocowany jest mechanizm zacisku składający się z oporowego elementu siłowego /9/, obrotowej dźwigni /10/, siłownika elektromagnetycznego /11/ zaopatrzonego w wykonawczy element /12/ oraz sprężyny osadzonej w gnieździe. Ślimacznicza /3 i 3'/ zaopatrzona jest w mechanizm kasowania luzów międzyzębnych, zaś ślimak /2/ ułożyskowany jest w tulei /16/, do której mocowany jest elektryczny silnik krokowy /4/. /3/ zastrzeżenia/



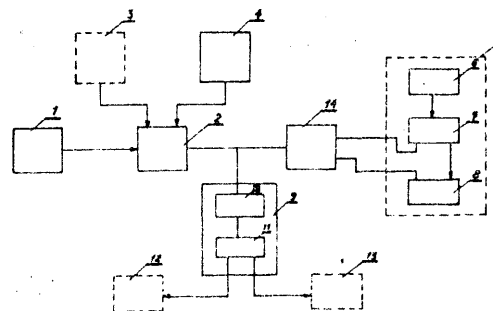
4 (51) B66B A1 (21) 263498 (22) 86 12 31

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "KAZIMIERZ-JULIUSZ", Sosnowiec

(72) Augustyniak Adam, Byrczek Tadeusz, Dąbek Mirosław, Główny Andrzej

(54) Układ zabezpieczenia maszyn wyciągowych z silnikami napędowymi prądu stałego przed skutkami hamowania pełną siłą przy prędkości powyżej 2 m/a

(57) Układ zawiera blok zasilania /1/ połączony poprzez układ blokad /2/ z układem sterowania hamulca manewrowego /5/, który składa się z układu zadawania /6/ połączonego z blokiem prostownika /7/. Blok /7/ poprzez blok sumowania sygnałów /14/ połączony jest z obwodem cewki regulatora ciśnienia /8/. Układ blokad /2/ połączony jest z układem kontroli łączników magnetycznych hamulca /3/, układem wykrywania prędkości powyżej 2 m/s /4/ oraz układem wykrywania przepływu prądu /9/. Układ wykrywania przepływu prądu /9/ składa się z detektora /10/ połączonego z układem wykonawczym /11/, który oddziałuje stykami przełącznika na układ zadawania prędkości /13/ oraz układ ruchowego gaszenia reanamentu /12/. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) B66B A1 (21) 263500 (22) 86 12 31

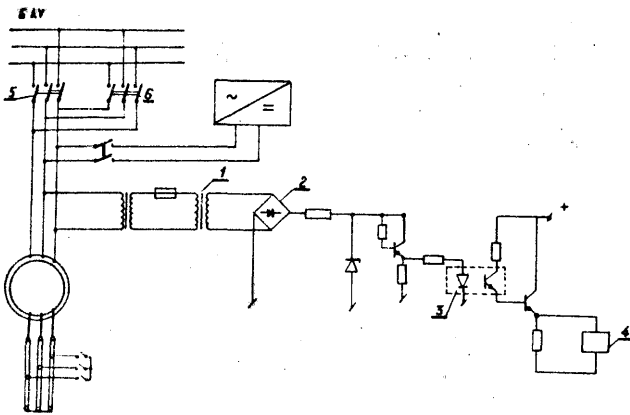
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "KAZIMIERZ-JULIUSZ", Sosnowiec

(72) Augustyniak Adam, Byrczek Tadeusz, Dąbek Mirosław

(54) Układ zabezpieczający obwód kontroli obecności wysokiego napięcia maszyn wyciągowych przed skutkami przepięć w sieci kopalnianej

(57) Układ ma w obwodzie sterowania wysokoczułego przekaźnika elektronicznego /4/ blok separatora /3/, oddzielający galwanicznie sygnał z transformatora /1/, oraz blok prostownika /2/ umożliwiający odpowiednie wyprostowanie sygnału wejściowego z transformatora /1/.

/1 zastrzeżenie/



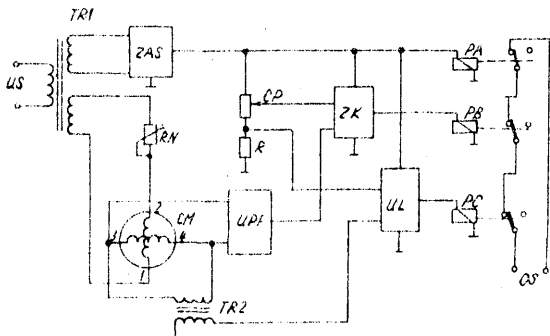
4 (51) 866C A1 (21) 258527 (22) 86 03 21

- (71) Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury Pomiarowej, Szczecin
- (72) Bujnowski Tadeusz, Komander Artur, Lewandowski Zbigniew, Lipiński Maciej, Cudo Franciszek

(54) Ogranicznik udźwigu i momentu

(57) Ogranicznik jest zbudowany z magnetoapreżystycznego czujnika obciążenia /CM/, którego uzwojenie wzbudzenia /1, 2/ jest dołączone do uzwojenia wtórnego transformatora zasilającego /TR1/, a uzwojenie pomiarowe /3, 4/ do układu prostownikowo-filtrującego /UPF/, oraz z potencjometrycznego czujnika wysięgu /CP/ i przekaźnika /PA/, zasilanych napięciem stałym z zasilacza /ZAS/. Wyjście układu prostownikowo-filtrującego /UPF/ i élizgacz potencjometrycznego czujnika wysięgu /CP/ są dołączone do wejść zespołu komparatorów /ZK/ określających progi zadziałania ogranicznika i sterujących przekaźnik /PB/. Ponadto ogranicznik ma transformator /TR2/ dołączony równolegle do uzwojenia pomiarowego /3, 4/ czujnika /CM/, rezystor /R/ włączony między czujnik /CP/, a masę ogranicznika, oraz układ logiczny /UL/ sterowany z uzwojenia wtórnego transformatora /TR2/ i rezystora /R/ i sterujący przekaźnik /PC/. Styki przekaźników /PA, PB, PC/ są włączone w obwód sterowania /OS/ urządzenia dźwigowego.

/1 zastrzeżenie/



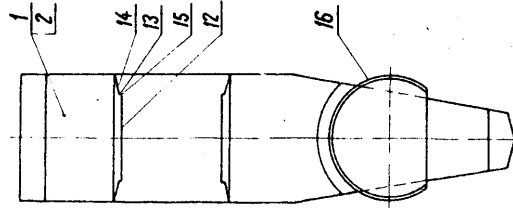
4 (51) B66C A1 (21) 263219 (22) 86 12 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urzędzeń Transportowych, Bytom
- (72) Ptak Bronisław, Zalewski Zbigniew, Stanaszek Marian, Zgrzendek Józef

(54) Kotwica szynowa, mechaniczna

(57) Kotwica wyposażona w dwie kotwy unoszone ponad główkę szyny za pomocą zwalniaka elektrohydraulicznego, osadzonego w ramie wyposażonej w koła jezdne do przemieszczania się po szynie zabezpieczanego urządzenia dźwigowego, charakteryzuje się tym, że w każdej z kotew /1/, /2/ ścianę boczną wycięcia na szynę stanowi płaska część środkowa /12/, dostosowana do pochylenia ścianki bocznej główki szyny, przechodząca z obu stron w krótkie, prostopadłe do niej uskoki /13/ i dwie płaszczyzny skośne /14/, pochylone względem płaskiej części środkowej /12/, przy czym przejście pomiędzy uskokiem /13/, a płaszczyznę skośną /14/ jest łukowe.

/4 zastrzeżenie/



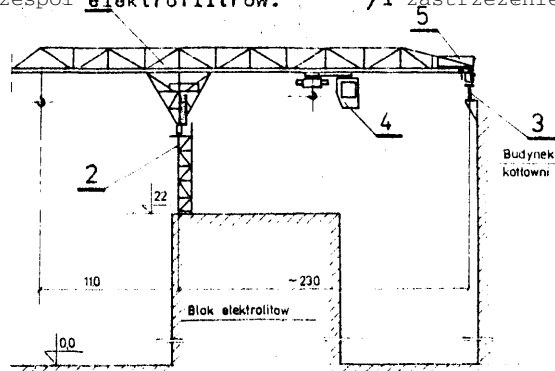
4 (51) B66C A2 (21) 268596 (22) 87 11 03 B010

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłowych "PROMEL", Gliwice
- (72) Piotrowski Wacław

(54) Zespół elektrofiltrów

(57) Zespół elektrofiltrów charakteryzuje się tym, że na ścianie budynku kotłowni, od strony zespołu elektrofiltrów, na jej szczycie, jest usytuowana jedna szyna podsuwnicowej jezdni /3/, a na stalowej konstrukcji zespołu elektrofiltrów, na jej krawędzi bardziej oddalonej od budynku kotłowni, są usytuowane słupy /2/ z drugą szynę jezdni podsuwnicowej, przy czym na podsuwnicowej jezdni jest usytuowana przejezdna wzdłuż zespołu elektrofiltrów i budynku kotłowni suwnica /1/ z wysięgiem poza zespół elektrofiltrów.

/1 zastrzeżenie/

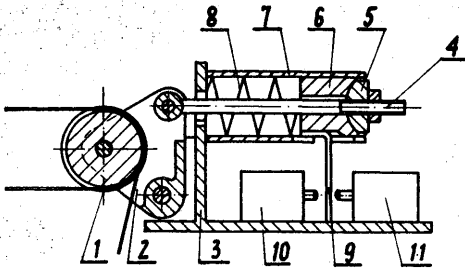


4 (51) B66D A (21) 262947 (22) 86 12 10

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
- (72) Zapłata Marek, Jacyno Czesław, Buczek Kazimierz

(354) Urządzenie zabezpieczające liny wciągarek przed przeciążeniem i zluźnianiem się

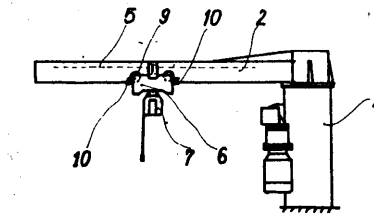
(57) Urządzenie, przeznaczone do pracy w pomieszczeniach telewizyjnych i teatralnych, ma zespół do lin nośnych oraz zespół do lin bezpieczeństwa utwierdzony w korpusie /3/, w którym są zamocowane wahliwe dźwignie /2/ z osadzonymi obrotowo krążkami /1/. Dźwignie są podtrzymywane przez połączone z nimi, również wahliwe, cięgna /4/ ze sprężynami /8/ oraz suwadłami kulistymi /6/, umieszczonymi w prowadnicach /7/. Suwadła kuliste współpracują z kulistymi nakrętkami /5/, osadzonymi na nagwintowanych cięgnach /4/. /4 zastrzeżenia/



(71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "SEZAMOR", Słupsk
(72) Czechowski Juliusz, Sioma Anna

(54) Żurawik obrotowy

(57) Żurawik charakteryzuje się tym, że obrotowy wysięgnik /2/ ma listwę zębatą /5/, zaś wózek /6/ ma koło zębate napędowe, poruszające się po tej listwie zębatej /5/. Wózek ponadto ma koła oporowe /10/ poruszające się po krawędzi dolnej półki obrotowego wysięgnika /2/. /4 zastrzeżenia/

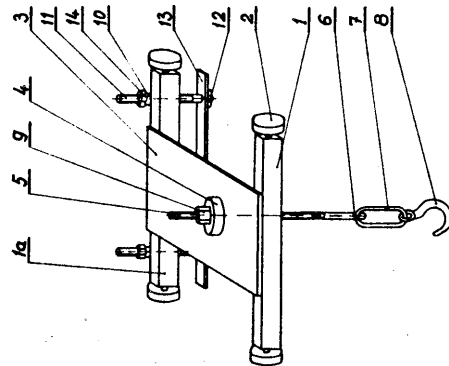


4 (51) B66F A1 (21) 264177 (22) 87 02 17

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego "KOMBUD", Mysłowice
(72) Moskwa Józef, Kochel Wiesław

(54) Wyciąg śrubowy

(57) Wyciąg do transportu pionowego i poziomego elementów wewnętrznych wózków mostów suwnicowych, stanowi wózek nośny wykonany z dwóch belek poprzecznych /1 i la/, związanych blachą centralną /3/ i osadzony na kołach /2/ oraz wyposażony w hamulec mechaniczny oraz mechanizm wyciągowy. Mechanizm ten zawiera śrubę centralną /5/, osadzoną w łożysku oporowym /4/, do której w dolnym końcu zamocowany jest hak nośny /8/, a w górnym końcu osadzona jest na gwincie nakrętka napędowa /9/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urzędzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających "BAROWENT", Katowice
(72) Waluś Jerzy, Kaczyńska Teresa

(54) Sposób neutralizacji chloru gazowego

(57) Sposób neutralizacji chloru gazowego drogą chemisorpcji w wodnych roztworach związków sodu, charakteryzuje się tym, że roztwór absorpcyjny zawiera węglan sodu /Na₂CO₃/ i tiosiarczanu sodu

$4Cl_2 + Na_2S_2O_3 + 5Na_2CO_3 \rightarrow 2Na_2SO_4 + 8NaCl + 5CO_2$,
zaś sumaryczne stężenie węgla sodu i tiosiarczku sodu w roztworze absorpcyjnym nie przekracza 15%. Sposób ten przydatny jest zwłaszcza w czasie awarii w chlorowniach komunalnych. /2 zastrzeżenia/

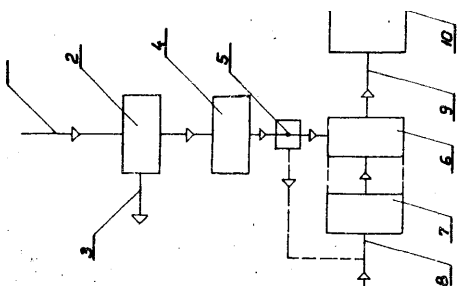
4 (51) C02F A1 (21) 261657 (22) 86 10 01 B01D

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Górnośląski Okręgowy Zakład Gazownictwa, Zabrze
(72) Doros Marlies, Kozielski Henryk, Brózda Jan, Szczepanowski Marek, Chłech Elżbieta, Kubiczka Danuta, Biedka Józef, Konior Gerard

(54) Sposób oczyszczania kondensatów z tras rurociągów gazowniczych oraz instalacji do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że strumień kondensatów wprowadza się w sposób ciągły do strumienia ścieków komunalnych w stosunku mniejszym niż 1:160, a po wymieszaniu strumieni poddaje się je działaniu osadu czynnego o obciążeniu od 0,25 do 0,45 kg BZT₅/kg suchej masy osadu pracującego w układzie przedłużonego napowietrzania. Instalacja złożona jest z wężla /2/ wstępnego oddzielania smół i olejów ciężkich, zbiornika retencyjnego /4/ regulatora przepływu /5/, mieszalnika /6/.

/3 zastrzeżenia/



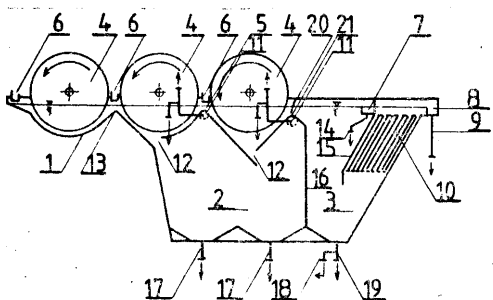
4(51) C02F A1 (21) 267761 (22) 87 09 15

(71) Ogólnokrajowe Wielobranżowe Przedsiębiorstwo "TORPOL", Spółka z O.O., Toruń; Schlichtinger Ewa, Bydgoszcz, Pepliński Jerzy, Toruń, Siwek Andrzej, Bydgoszcz, Michalski Kazimierz, Bydgoszcz
(72) Schlichtinger Ewa, Pepliński Jerzy, Siwek Andrzej, Michalski Kazimierz

(54) Zblokowana biologiczna oczyszczalnia ścieków z wielostopniowym tarczowym złożem biologicznym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora /2/ pierwszego stopnia wtórnego osadnika usytuowana jest pod przedostatnim i ostatnim stopniem tarczowego biologicznego złoża /4/ i połączona jest z przepływową komorą /1/ poprzez szczelinę /12/ pod przedostatnim i ostatnim stopniem tarczowego biologicznego złoża /4/ za którym komora /3/ oddzielona jest od przepływowej komory /1/ otworową przegrodą /20/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) C02F A2(21) 268767 (22) 87 11 12

(75) Matejak Janusz, Warszawa; Lipski Jan, Warszawa

(54) środek do wdrażania instalacji centralnego ogrzewania i sposób wytwarzania tego środka

(57) Środek według wynalazku zawiera 6 części wagowych trójpolifosforanu sodu, 10-12 części wagowych poliakrylanu sodu, 10-12 części wagowych heptaglukonatu sodu, 7,5-8 części wagowych stężonego kwasu fosforowego, około 20 części wagowych kwasu nitrylooctowego, wodę oraz ewentualnie niewielką ilość pożądanego barwnika.

Do wody wprowadza się kolejno pierwsze trzy składniki dokładnie mieszając, a następnie dodaje się składniki pozostałe, każdy z osobna lub łącznie i całość miesza.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A2(21) 269650 (22) 87 12 21

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Danio Wiesław K., Paryjczak Tadeusz, Wiktorowski Stanisław, Tosik Ryszard, Lewicki Andrzej, Heinrich Włodzimierz, Kubik Maria, Ołubek Zbysława, Okurowski Wojciech

(54) Sposób oczyszczania ścieków farbiarskich

(57) Sposób, polega na tym, że ścieki farbiarskie poddaje się ozonowaniu mieszanina ozonu i powietrza lub tlenu, stosując od 0,1 do kilkunastu mg ozonu na 1 mg barwnika zawartego w tych ściekach, w obecności katalizatorów w postaci mieszanin tlenków metali takich jak miedź, kobalt, mangan, molibden, żelazo, nikiel, magnez, osadzonych na granulowanym węglu aktywnym, przy czym katalizatory stanowią fazę stałą zawieszoną w ściekach lub znajdują się w ściekach w stanie fluidalnym.

/1 zastrzeżenie/

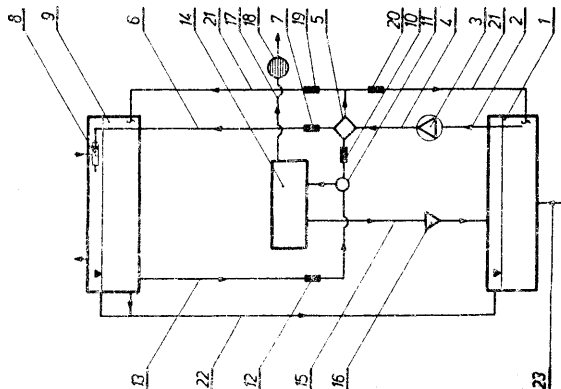
4(51) C02F A1 (21) 270845 (22) 88 02 23

(75) Goszczyńska Barbara T., Bydgoszcz; Bejtko Bogdan; Schlichtinger Andrzej

(54) Instalacja doprowadzająca ciecz do urządzenia oczyszczającego

(57) Celem wynalazku jest zapewnienie równomiernego dopływu uśrednionej i natlenionej cieczy do urządzenia oczyszczającego.

Instalacja zawiera zbiornik /1/ wstępny połączony przez pompę /3/ z wejściem wężla /5/ rozdzielczego. Węzeł /5/ rozdzielczy posiada trzy wyjścia. Pierwsze z wyjść połączone jest ze zbiornikiem /9/ retencyjnym usytuowanym wyżej w stosunku do zbiornika /1/ wstępne-



go. Drugie wyjście węża /5/ rozdzielczego **połączone jest z wejściem** węża /11/ zbiorczego, na którego drugie wejście **połączony jest** zbiornik /9/ retencyjny, a wyjście węża /11/ zbiorczego **połączone jest z urządzeniem** /14/ dozującym. Trzecie wyjście węża /5/ rozdzielczego **połączone jest** między dwa regulatory /19/, /20/ przepływu umieszczone na przewodzie /21/ **łączącym** zbiornik /1/ wstępny i zbiornik /9/ retencyjny. /4 zastrzeżenia/

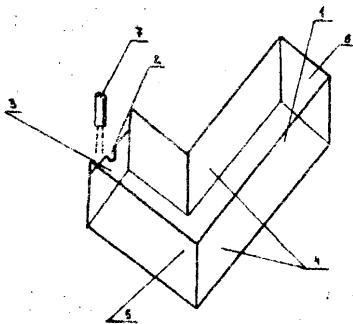
4 (51) C038 A1 (21) 263304 (22) 86 12 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Kaputa Andrzej, Danik Stefan, Brzeziński Mariusz, Paźubicki Romuald

(54) Sposób podawania atopu mineralnego na rozwiókniarce i urządzenie do poaawania stopu mineralnego na rozwiókniarce

(57) Sposobem według wynalazku stop mineralny **wypływający** z oczka pieca topliwego jest podawany do wanianki w kształcie rynny o chłodzonych ścianach bocznych /4/ i dnie /5/. Stop mineralny **przepływając** przez waniankę krzepnie na ścianach /4/ i dnie /5/, co powoduje wytworzenie się skrzepu **będącego** warstwą izolującą cieplnie. W boku czołowym /3/ wanianki znajduje się wylot /2/, przez który stop **wypływa** na rozwiókniarce. Struga stopu opuszczając wylotem /2/ waniankę, spada na rozwiókniarce poprzez ogrzewane palnikiem /7/ powietrze.

Urządzenie według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że wanianka w kształcie wygiętej zamkniętej czołowej rynny ma boki /4/ i dno /5/ **chłodzone** wodą, a boki czołowe /3/ i /6/ są ograniczone płytami, przy czym co najmniej bok /6/ **jest** korzystnie ograniczony przesuwana płytą wyłożoną od wnętrza wanianki materiałem **ogniotrwałym**, zaś nad wylotem /2/ w boku /3/ wanianki znajduje się co najmniej jeden palnik /7/. /4 zastrzeżenia/



A (51) C04B A1 (21) 267778 (22) 87 09 16

(30) 86 09 16 - US - 908116
87 08 26 - US - 089376
(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Wyrób ceramiczny z ceramiczną strukturą szkieletową, związująca sztywną pianką oraz sposób wytwarzania wyrobu ceramicznego

(57) Pianka ceramiczna, w której otwarte komórki **są** **złączone** przez trójwymiarową, zasadniczo ciągłą osnowę ceramiczną wykonaną ze **złączonych** wydrążonych wiązań wytwarza się z otwartokomórkowego, usieciowanego metalu prekursora, to znaczy z pianki metalowej. Metal prekursor **najpierw** obrabia się tak, aby mogła **na** nim powstać

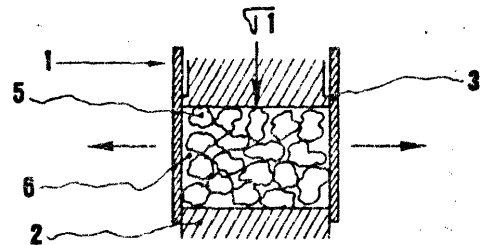
powłoka wsporcza, po czym tak powleczony prekursor **ogrzewa** się powyżej temperatury topnienia metalu w **obecności** utleniacza, aby wytworzyć produkt reakcji utleniania. /21 zastrzeżeń/

4 (51) C04B Ai (21) 267972 (22) 87 09 29

) 86 09 30 - FR - 86/13779
(71) Aluminium Pechiney, Paryż, FR
(72) Vanvoren Claude, Coste Benoit, Biarez Jean, Keinke Francois

(54) Sposób formowania bloków węglowych przez zagęszczanie wieloosiowe i urządzenie do formowania bloków węglowych przez zagęszczanie wieloosiowe

(57) Sposób zagęszczania wieloosiowego bloków węglowych wykonanych z pasty węglowej na bazie kruszywa węglowego, takiego jak koks, antracyt, czy grafit oraz z mały zalewowej, ewentualnie z dodatkami, polega na tym, że **pastę** węglową wprowadza się do formy, której niektóre ścianki **mogą** się przesuwają w stosunku do ich położenia wyjściowego, po czym **pastę** tę poddaje się kolejno **naprężeniu** wzdłuż osi nie pokrywających się ze sobą i tak dalej w powtarzalny sposób. **Urządzenie** zawiera formę **utworzoną** z denka /2/ nieodkształcalnego i co najmniej dwóch **ścianek** /3/ **przesuwalnych** w sposób odwracalny w stosunku do ich położenia wyjściowego. /15 zastrzeżeń/



4 (51) C04B A2(21) 268722 (22) 87 11 09

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Mizera Jan

(54) Sposób otrzymywania kompozytów gipsowych wieloskładnikowych

(57) Sposobem według wynalazku **przygotowuje** się emulsję **polimerowo-wodną**, lub wodny roztwór **polimeru**, który następnie wprowadza się do ściśle odmierzonej ilości wody **zarobowej**, w której uprzednio rozpuszcza się dodatki **chemiczne** regulujące czas **wiązania**, a dopiero potem **ciagle** mieszając dodaje się mieszaninę suchych składników kompozytu, gipsu i wypełniaczy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 269335 (22) 87 12 10

(30) 86 12 10 - SU - 4182708
(71) Opytnoe Proizvodatvenno - Techničeskoe Predprijetie "ENERGOTECHPROM", Moskwa, SU
(72) Chazanov Il'ja A., Judina Al'bina M., Zavoronkov Aleksej A., Sluckaja Inna M.
(54) Sposób wytwarzania nieprażonego, lekkiego wypełniacza

(57) Sposób polega na wytwarzaniu jader z mieszaniny popiołu i roztworu szkła wodnego przy stosunku zawartości składników, **wyrażonej** w

częściach masowych, 1 ÷ 2 - 10, powleczeniu jąder roztworem szkła wodnego i mieszaninę mineralną i obróbce termicznej.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C048 A1 (21) 270141 (22) 88 01 14

(30) 87 01 14 - US - 003102

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

fe4) Zestaw do wytwarzania ceramicznych struktur kompozytowych oraz sposób wytwarzania ceramicznych struktur kompozytowych

(57) Zestaw zawiera segmentowy pojemnik, w którym umieszczony jest przepuszczalny wypełniacz, oraz bryłę metalu macierzystego stykającą się ze złożem przepuszczalnego wypełniacza. Segmentowy pojemnik złożony jest z jednego lub kilku segmentów, które umieszczone są tak, aby pomiędzy nimi powstało jedno lub kilka połączeń kompensacyjnych, które skutecznie przejmują obwodowe rozszerzenie cieplne segmentów i zapobiegają przez to lub uniemożliwiają rozszerzenie objętościowe pojemnika. Sposób polega na ogrzewaniu wyżej wymienionego zestawu w celu roztopienia i utlenienia metalu macierzystego, tak aby wytworzyć materiał polikrystaliczny zawierający produkt reakcji utleniania, który rośnie poprzez masę wypełniacza, i wytwarza strukturę kompozytową. /31 zastrzeżeń/

4(51) C058 A1 (21) 271170 (22) 88 03 11

(71) Kopalnia i Zakłady Przetwórcze Siarki "SIARKOPOL", Tarnobrzeg

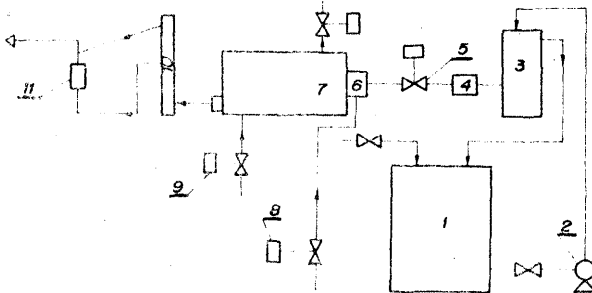
(72) Plebankiewicz Marian, Semeniuk Władysław, Czarepak Stanisław, Durda Kazimierz, Szewc Zbigniew, Ciecierski Edward, Kosocki Józef, Plebankiewicz Alfreda, Potępa Janusz, Lis Lesław

) Sposób jedностopniowego rozcieńczania kwasu siarkowego i "układ logiczny urządzeń do czajania wosu siarkowego

(57) Sposób polega na tym, że stężony kwas siarkowy jest rozcieńczony i schładzany w jednym punkcie instalacji rozcieńczania, w którym zostały zawarta ze sobą urządzenia do mieszania i chłodzenia kwasu.

Układ charakteryzuje się tym, że mieszalnik /6/ i chłodnica /7/ są ze sobą bezpośrednio połączone a na przewodzie odprowadzającym kwas rozcieńczony jest zabudowane naczynie odpowietrzające /10/ i stężenie z izotopowy /11/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) CG/C A1(21) 26778 (22) 06 03 10

(30) 85 03 11 - GD - 85.06230

(71) Sandoz A. G., Bazylea, CH

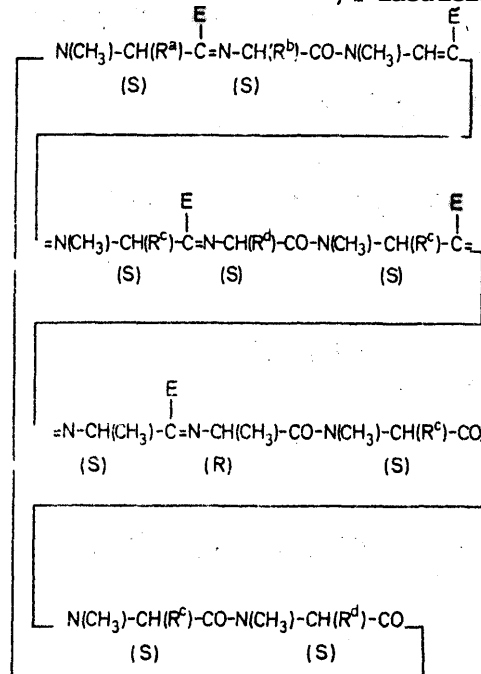
(54) Sposób wytwarzania nowych polianionów cyklosporyny

(57) Sposób wytwarzania nowych polianionów cyklosporyny o deprotonowej grupie aarkozylowej w pozycji 3, np. polienionu cyklosporyny o wzorze 2, w którym X oznacza grupę -MeBmt- lub dwuwodoro-MeBmt-, Y oznacza -Abu-, -Thr-, -Val-, lub -Nva-, a Z oznacza -Sar-, w której grupa -Sar- jako Z jest deprotonowana: wytwarzania polianionu cyklosporyny o

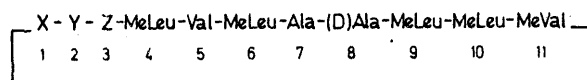
wzorze 1, w którym R^a oznacza grupę o wzorze 4, w którym grupa -x-y- oznacza grupę -CH=CH-/trans/ lub -CH₂-CH₂-, a R^b oznacza grupę hydroksylową w postaci chronionej lub E, R oznacza rodnik etylowy, grupę o wzorze 5, w którym R^c ma znaczenie wyżej podane, rodnik izopropylowy lub n-propylowy, R^d oznacza rodnik izopropylowy, a E oznacza grupę L-, w której M oznacza jon metalu alkalicznego, zwłaszcza Li, polega na tym, że cyklosporynę, na przykład cyklosporynę o wzorze 2, traktuje się wystarczającą ilością zasady, takiej jak amidek metalu alkalicznego, np. dwaalkilamidek litu, sodu lub potasu, dwuizopropylamidek litu, przy czym następuje deprotonowanie grupy 8arkozylowej w pozycji 3, w odniesieniu do wzoru 2 deprotonowanie grupy Z.

Wytworzone związki służą do otrzymywania cyklosporyn mających własności przeciwpalpalne, przeciwpasożytnicze i tłumienia odporności.

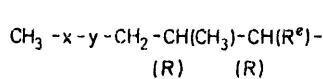
/1 zastrzeżenie/



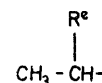
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5

4 (51) C07C A1 (21) 271304 (22) 86 06 19

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrawskiego, Gliwice

(72) Zieliński Wojciech, Salwińska Ewa, Suwiński Jerzy, Śledziński Bohdan, Skotnicki Edward

(54) Sposób utylizacji niskoprocentowych mieszanin foschloru

(57) Zgodnie ze sposobem mieszaninę foschloru rozpuszcza się w wodzie i dodaje równomolowa ilość wodorotlenku alkalicznego, korzystnie stosując stężone roztwory reagentów, a wytworzona mieszanina dichlorofosu i demetylodichlorofosu poddaje się hydrolizie, korzystnie w temperaturze wrzenia reagentów w czasie powyżej 30 minut, korzystnie 60 minut, korzystnie za pomocą dwukrotnej molowo ilości wody w stosunku do sumy dichlorofosu i demetylodichlorofosu, korzystnie wobec niewielkich ilości kwasu mineralnego. Do mieszaniny zawierającej aldehyd dichlorooctowy dodaje się etylobenzen, korzystnie w dwukrotnej molowo ilości w stosunku do obecnego w mieszaninie aldehydu dichlorooctowego i nadmiar stężonego kwasu siarkowego i miesza się celem otrzymania pertane, korzystnie powyżej 60 minut. /1 zastrzeżenie/

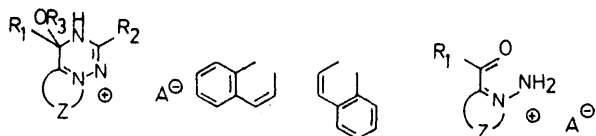
4 (51) C07D A1 (21) 257817 (22) 84 09 20

(71) Egyt Gyogyszervegyeszeti Gyár, Budapeszt, HU

(54) Sposób wytwarzania skondensowanej az-triazyny

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną, R₁ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, R₂ oznacza atom wodoru, Z oznacza grupę buta-1,3-dienylową lub grupę o wzorze 1b zaś A⁻ oznacza anion farmaceutycznie dopuszczalnego organicznego albo nieorganicznego kwasu, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R₁, Z i A⁻ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym NH₂-CO-R₁, w którym R₁

oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, w obecności środka odwadniającego i zadaje się mieszaninę reakcyjną wodą. Wytworzone związki posiadają aktywność farmakologiczną taką jak działanie antagonistyczne wobec ptozy, tremoryny, antyarytmiczne i działanie na ciśnienie krwi. /2 zastrzeżenia/



WZÓR 1

WZÓR 1 a

WZÓR 1 b

WZÓR 2

4 (51) C07D A1 (21) 262901 (22) 86 12 10

(30) 85 12 11 - JP - 278100/1985

85 12 12 - JP - 279884/1985

85 12 13 - JP - 280694/1985

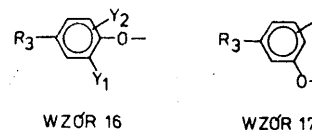
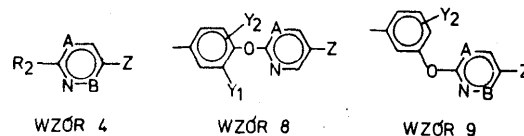
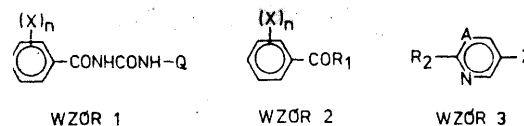
(71) Ishihara Gangyo Kaisha Ltd., Osaka, JP

(54) Sposób wytwarzania nowych związków N-benzoilomocznika

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę nitrową, n oznacza liczbę w zakresie 1-3, a Q oznacza grupę o wzorze 8 lub 9, w których Y oznacza ewentualnie podstawioną

grupę alkilową albo grupę alkoksylową lub alkoksykarbonylową, przy czym reszta alkilowa tych grup jest ewentualnie podstawiona, Y

oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową albo grupę alkoksylową lub alkoksykarbonylową, przy czym reszta alkilowa tych grup jest ewentualnie podstawiona, Z oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę trifluorometylową lub nitrową, a każdy podstawnik A i B oznacza grupę =CH- lub atom azoru polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R oznacza grupę izocyjanianową lub aminową a X, i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3 lub 4, w którym R₁ oznacza grupę o wzorze 16 lub 17, w którym



4 (51) C07D A1 (21) 266801 (22) 87 07 13

(30) 86 07 14 - US - 805,115

87 02 11 - US - 13,516

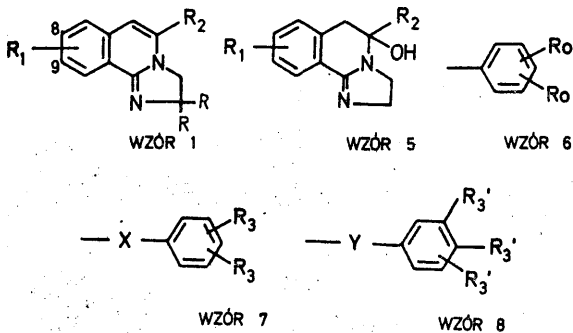
(71) Sandoz A.G. . Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania 5-hetero- lub arylo-podstawionych -imidozo 2,1-a izochinolin

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R niezależnie oznacza wodoru lub grupę metylową, R₁ znajduje się w pozycji 8- lub 9- i oznacza atom wodoru, chloru, fluoru lub grupę alkilową, i R₂ oznacza grupę tienylową, furylową lub grupę o wzorze ogólnym 6, w którym każdy podstawnik Ro oznacza niezależnie atom wodoru, fluoru, chloru, grupę alkilową, grupę alkoksylową, lub grupę alkilową, lub jeden podstawnik Ro oznacza atom wodoru a drugi oznacza grupę trialkilosililową, grupę trifluorometylową, fenylową, monochlorofenylową lub monofluorofenylową, grupę o wzorze ogólnym 7, w którym każdy podstawnik R₁ niezależnie oznacza atom wodoru, chloru, fluoru, grupę alkilową lub grupę alkoksylową a X oznacza grupę o wzorze -CH O-, -OCH₂-, CH₂S-, -SCH₂-,

-CH₂-, -CH₂CH₂-, -CH₂OCH₂-, -O- lub -S-, grupę o wzorze ogólnym 8, w którym każdy podstawnik R' oznacza niezależnie grupę alkoksylową i Y oznacza grupę o wzorze -O/CH₂/₁₋₅, SCH₂-, -/CH₂/₁₋₆, lub -CH₂OCH₂-, lub grupę o wzorze ogólnym -CH_nNR₁, w którym każdy podstawnik R₁ oznacza niezależnie grupę alkilową, grupę cykloalkilową, grupę alilową, benzyłową lub benzyłową podstawioną lub dwa podstawniki R₁ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą grupę piperolidynową, piperidynową, heksametylenoiminową, morfolinyłową, triomorfolinyłową lub 4-metylopiperazynyłową, lub dwa podstawniki Ro przy sąsiednich atomach węgla tworzą grupę metylenodioksy, polega na tym, że związki o wzorze ogólnym 5, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie poddaje się **dehydratacji**. Wytworzone związki mogą być stosowane jako składniki aktywne kompozycji, które służą do hamowania czynnika aktywizującego płytki, pośredniczącego w zwężeniu oskrzeli i wylewach naczyń i w działaniu przeciwnowotworowym.

/2 zastrzeżenia/

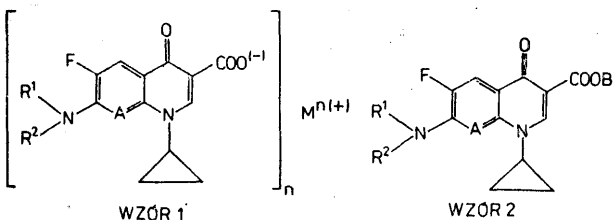


4 (51) C07D Al (21) 268197 (22) 87 10 14

(30) 86 10 15 - DE - P 3635062.1
(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych soli kwasów 1-cyklopropylo-chinolonokarboksylowych

(57) Sposób wytwarzania nowych soli kwasów 1-cyklopropylo-chinolonokarboksylowych o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 1-4, M oznacza atom srebra, cynku, ceru, miedzi, manganu, żelaza i kobaltu, R¹ i R² wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, który może zawierać dodatkowo jako człon pierścienia atomy lub grupy -O-, -S-, -SO-, -SO₂- lub >N-R³ i który może być ewentualnie podstawiony przy atomach węgla, przy czym R³ oznacza atom wodoru, rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową, alkenyłową lub alkinyłową ewentualnie podstawioną, grupę cyjanową, grupę alkoksykarbonyłową, ewentualnie podstawioną w grupie fenyłowej grupę fenyloalkilową, ewentualnie



jeno- lub dwupodstawioną grupę fenacyłową, grupę oksoalkilową oraz grupę formylową, ponadto A oznacza atom wztotu, grupę metinową, fluorometinową, chlorometinową, bromometinową lub nitrometinową, polega na tym, że sole metali alkalicznych kwasów chinolonokarboksylowych o wzorze 2, w którym R¹, R² i A mają wyżej podane znaczenie, a B oznacza atom metalu alkalicznego, poddaje się reakcji z solami metali, takimi jak sole srebra, cynku, ceru, miedzi, manganu, żelaza i kobaltu.

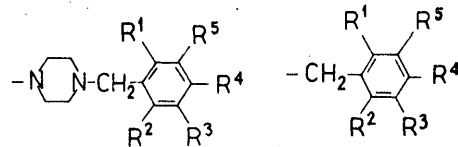
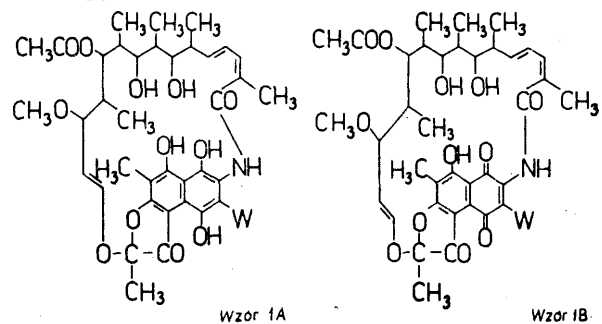
Nowe związki można stosować jako środki lecznicze, zwłaszcza środki przeciwbakteryjne w medycynie i weterynarii. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D Al (21) 270680 (22) 85 11 04

(71) Ciba-Geigy AG. Bazylea, CH

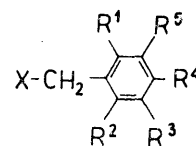
(54) Sposób wytwarzania nowych 4-benzylpiperazynyłowych pochodnych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze obejmującym wzór 1A lub 1B, w którym W oznacza rodnik o wzorze 2, przy czym R¹ i R² stanowią rodniki alkilowe, a R³, R⁴ i R⁵ stanowią atomy wodoru lub rodniki alkilowe, albo R² razem z R lub R² razem z R stanowią ewentualnie podstawiony rodnik butadien-1,3-ylen-1,4-owy-, trójmetylenowy lub czterometylenowy, i w tym przypadku R¹, R⁴ i R⁵ lub R¹, R² i R⁵ stanowią atomy wodoru lub rodniki alkilowe, polega na tym, że N'-niepodstawiona piperazynyłoryfamycynę S lub piperazynyłoryfamycynę SV poddaje się reakcji ze związkiem umożliwiającym wprowadzenie grupy o wzorze 3 w położenie-4 rodnika piperazynyłowego, korzystnie ze związkiem o wzorze 4, przy czym R¹, R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza resztę mocnego kwasu nieorganicznego lub organicznego. Wytworzone związki wykazują własności przeciwbakteryjne. /7 zastrzeżeń/



Wzór 2

Wzór 3



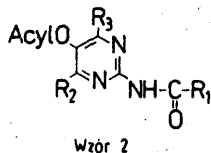
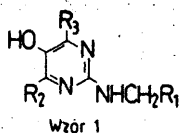
Wzór 4

4 (51) C07D . A1 (21) 271856 . (22) 86 07 24

(30) 85 07 24 - US - 758 199
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US(54) Sposób wytwarzania nowych hydroksypiry-
midyn

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę $/C_6-C_{19}/$ fenyloalkilową, ewentualnie podstawioną, R_2 oznacza grupę $/C_1-C_6/$ alkilową, grupę fenylo- wną lub $/C_7-C_{20}/$ fenyloalkilową, ewentualnie podstawioną, lub też R_2 oznacza grupę furylową albo tienylową, które są ewentualnie podsta- wione, a R_3 oznacza atom wodoru, grupę $/C_1-C_6/$ alkilową albo grupę fenylo- wną lub $/C_7-C_{20}/$ feny- loalkilową, ewentualnie podstawione, polega na redukcji związku o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie a Acyl ozna- cza grupę acylową. Wytworzone związki są in- hibitorami syntezy leukotrienów i nadają się do leczenia różnych schorzeń płuc, przewodu pokarmowego i układu sercowo-naczyniowego oraz do zwalczania stanów zapalnych.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) C08B A2 (21) 269143 (22) 87 11 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Łankiewicz Bogumił, Wcisło Paweł,
Domasik Barbara, Fijarczyk Mieczysław,
Raczyński Zdzisław, Krajewski Krzysztof(54) Sposób otrzymywania roztworów karbaminianu
celulozy

(57) Sposób według wynalazku polegający na aktywacji celulozy ługiem w temperaturze 18 - 60°C, wprowadzeniu mocznika, ogrzewaniu mieszaniny reakcyjnej w temperaturze 90 - 180°C oraz oczyszczaniu produktu, charakteryzuje się tym, że aktywację celulozy prowadzi się w ługu o stężeniu 20 - 28%, po czym do otrzymanej alkalicelulozy wprowadza się mocznik w stanie stałym w ilości 30-100% w stosunku do celulozy zawartej w alkalicelulozie, w temperaturze 20-90°C i poddaje mieszaniną w czasie 30-160 mi- nut, a następnie zobojętnia nadmiar ługu kwa- sem nieorganicznym do pH około 3-5, zaś otrzy- maną masę reakcyjną ogrzewa się w czasie 180- 260 minut, po czym oczyszcza się otrzymany pro- dukt wodę, odprasowuje od nadmiaru wody do stopnia odprasowania 2,2-3,0, rozdrabnia oraz rozpuszcza w roztworze ługu o stężeniu 11-20%, w temperaturze -5 - +5°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08C C07D A1 (21) 263807 (22) 87 01 22

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza
Pułaskiego, Radom
(72) Prot Tomasz, Rocznik Krystyna, Siepracka
Barbara, Wylon Andrzej(54) posób wytwarzania oligomeru wielohydroksy-
metrylofurfurylidenoacetonowego

(57) Sposób wytwarzania oligomeru wielohydroksy- raotylofurfurylidenoacetonowego, utwardzanego w

podwyższonej temperaturze w obecności katali- zatorów sieciowania, polega na tym, że 125 części wagowych acetonu i 100-500 części wa- gowych 38% formaliny chłodzi się do tempera- tury 273-303K, dodaje 2,2-33,3 części wagowych wodorotlenku sodowego w postaci 34% roztworu wodnego, po czym reakcję prowadzi przez 0,5-4 godzin w temperaturze 263-283 K, po czym dodaje się 50-200 części wagowych furfuralu i 2,2-33,3 części wagowych 34% wodorotlenku sodo- wego do osiągnięcia pH około 10, reakcję pro- wadzi się przez 2 godziny w temperaturze 283-313 K, po czym zobojętnia się mieszaninę do osiągnięcia pH około 7 i po rozdzieleniu się warstw usuwa się górną warstwę wodną, po czym dolną warstwę żywiczną miesza się z wodą, po rozdzieleniu zlewa się warstwę żywiczną i odwadnia pod zmniejszonym ciśnieniem w tem- peraturze 328-333 K i chłodzi.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A1 (21) 264369 (22) 87 02 27

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) Kościelniak Andrzej, Franta Janusz(54) Sposób wytwarzania żywic alkidowych

(57) Sposób wytwarzania modyfikowanych żywic alkidowych polega na zastosowaniu do modyfi- kacji mieszaniny dehydratyzowanego oleju rycy- nowego i kwasów oleinowych, przy czym wzajemny stosunek obydwu komponentów wynosi 9:1 do 7:3.

Po przeprowadzeniu transestryfikacji dehyd- ratyzowanego oleju rycynowego z alkoholami wielowodorotlenowymi przebiegającej w miesza- ninie z kwasem oleinowym w temperaturze około 523 K, prowadzi się proces polikondensacji produktów transestryfikacji z kwasami ftalo- wymi lub bezwodnikami tych kwasów w znany spo- sób. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A1 (21) 264378 (22) 87 03 02

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Rożaniec Zbigniew, Wojcikiewicz Henryk,
Wronkiewicz Roman(54) Sposób otrzymywania blokowych kopoli
/estro-węglanów/, zwłaszcza elastomerów
termoplastycznych

(57) Sposób otrzymywania kopoli /estro-węglanów/ zwłaszcza elastomerów termoplastycznych na dro- dze polikondensacji aromatycznych kwasów dwu- karboksylowych lub ich estrów z diolami mało- cząsteczkowymi i oligodiolami, przeznaczony szczególnie do produkcji wyrobów technicznych, folii oraz membran charakteryzuje się tym, że do syntezy używa się mieszaniny diolu mało- cząsteczkowego o wzorze $HO-CH_2/n-CH/R-CH$,

gdzie n oznacza 1,3,5, a R stanowi wodór lub alkil $/C_{1-3}/$ z oligowęglanodiolami o wzorze

ogólnym $HO-R-CO-[R_1-OCO]_m-O-R-OH$, gdzie R, R_1 stanowi alkil $/C_{2-6}/$ cykloalkil $/C_{6-10}/$ lub alkiloeter $/C_{4-12}/$ w stosunku wagowym 20:80 do 90:10. Syntezę prowadzi się w temperaturze 420-550 K, przy ciśnieniu atmosferycznym, a następnie pod zmniejszonym ciśnieniem wobec katalizatorów. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C083 C09K A1 (21) 263770 (22) 87 01 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Grętkiewicz Jacek, Ewert Ewa

(54) Sposób otrzymywania poliolefinowych powłok ochronnych

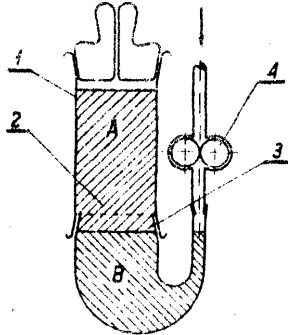
(57) Sposób otrzymywania poliolefinowych powłok ochronnych metoda fluidyzacyjną, zwłaszcza do antykorozyjnej ochrony wyrobów metalowych, polega na tym, że przygotowuje się mieszaninę proszków polimerowych składającą się z 1 części objętościowej proszku polietylenowego o wielkości cząstek $\leq 450 \cdot 10^{-6}m$ oraz 0,052 - 0,429 części wagowych proszku polipropylenowego o wielkości cząstek $\leq 250 \cdot 10^{-6}m$, gęstości nasympowej 200-450 kg/m³ i wskaźniku płynięcia 3-18g/10 min, zawierającego 0,1-4% wagowych stabilizatorów, do której ewentualnie dodaje się 0,005-0,05 części wagowych pigmentów i co najmniej 0,1 części wagowych talku w stosunku do łącznej masy polietylenu i polipropyleny, po czym całość następnie dokładnie miesza się do uzyskania jednorodnej masy i wprowadza do wanny fluidyzacyjnej, w której na kilka sekund zanurza się powlekany przedmiot, /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A1 (21) 264368 (22) 87 02 27

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Rosłaniec Ewa, Rosłaniec Zbigniew, Straazko Jerzy, Wójcikiewicz Henryk

(54) Sposób otrzymywania cienkiej błony z elastomeru opoli/esteroeterowego/, amido-eterowego/ lub/ lub kopolii kastro-węglanowego/, zwłaszcza do badań spektrofotometrycznych

(57) Odpowiednio dobrany układ rozpuszczalników i nierozpuszczalników niemieszających się wzajemnie o temperaturze 270-350 K umieszcza się w naczyniu /1/ z przegrodą /2/ w postaci siatki w takiej ilości aby granica rozdziału faz /3/ znajdowała się poniżej przegrody /2/ a następnie dozuje się roztwór polimeru za ściśle określona prędkością za pomocą urządzenia /4/ do dolnej warstwy /3/ tak, aby granica faz /3/ niemieszających się cieczy znajdowała się w bezpośrednim sąsiedztwie przegrody /2/ w okresie czasu umożliwiającym trwałe osadzenie na przegrodzie wytrąconej folii polimeru o pożądanej grubości. Tak spreparowana błona umożliwia prowadzenie powtarzalnych badań spektrofotometrycznych wyżej wymienionych kopolimerów blokowych. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C08L C09K A1 (21) 263771 (22) 87 01 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Grętkiewicz Beek, Wiśniewski Adam, Piotrowska Krystyna

(54) Asfaltowy kit uszczelniający

(57) Asfaltowy kit uszczelniający, mający zastosowanie, zwłaszcza do wytwarzania materiałów budowlanych, charakteryzuje się tym, że

składa się z 45-49 części wagowych asfaltu naftowego, 9-11 części wagowych polipropylenu ataktycznego o masie cząsteczkowej 15 000-35 000 i temperaturze kroplenia 150 - 183°C, 10 - 14 części wagowych oleju maszynowego oraz 31 - 42 części wagowych napełniacza stanowiącego mieszaninę pyłu fyllitowego lub kredy i krzemionki koloidalnej o gęstości nasympowej 160 - 230 kg/m³ i liczbie olejowej 150 - 245, w której stosunek wagowy pyłu fyllitowego lub kredy do krzemionki koloidalnej wynosi od 1,4 do 4,1 i ewentualnie 1 - 5 części wagowych środka adhezyjnego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L C09K C21D A1 (21) 268846 (22) 87 11 17

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Soból Stanisław, Patowski Mariusz, Tomaniak Eugeniusz, Zagórny Tomasz

(54) Środek do sporządzania kąpieli hartowniczych, zwłaszcza do stali azbykotnaczych

(57) środek do sporządzania kąpieli hartowniczych na bazie wodnego roztworu poliakryloamidu, charakteryzuje się tym, że zawiera od 10 do 80 części wagowych poliakryloamidu o wysokim stopniu spolimeryzowania i charakterze anionowym lub nisjonowym, od 20 do 90 części wagowych wody, od 0,05 do 1g,5 części wagowych trójtanoloaminy oraz od 0 do 5 części wagowych formaldehydu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L C09K C21D A1 (21) 268848 (22) 87 11 17

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Soból Stanisław, Patowski Mariusz, Tomaniak Eugeniusz, Zagórny Tomasz

(54) Chłodziwo hartownicze

(57) Chłodziwo hartownicze, wytwarzane na podstawie wodnego roztworu poliakryloamidu, charakteryzuje się tym, że zawiera od 2 do 10% wagowych poliakryloamidu o wysokim stopniu spolimeryzowania i charakterze anionowym, od 0,2 do 2,5% wagowych formaldehydu lub jego pochodnych, takich jak amidy, od 0,5 do 5% wagowych kwasu fosforowego lub jego pochodnych, takich jak fosforany lub polifosforany metali alkalicznych, od 0,5 do 7% wagowych trójtanoloaminy i wodę w ilości uzupełniającej do 100%. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1(2) 269980 (22) 87 12 31

(75) Kozioł Andrzej, Kik Waldemar, Częstochowo

(54) Sposób otrzymywania spoiw do wyrobu farb poliwinylowych

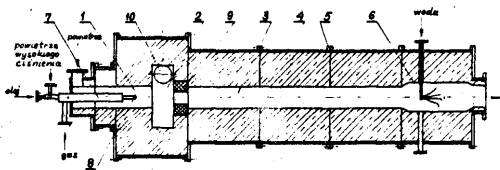
(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę polistyrenu z żywicą węglowodorską jako stabilizatorem rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym, przy czym na 0,2 - 2 części wagowych żywicy węglowodorowej stosuje się 1 część wagowa polistyrenu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09C A1 (21) 264095 (22) 87 02 13
F27B

- (71) Politechnika Wroclawska, Wroclaw;
Gliwickie Zakłady Chemiczne "CARBOCHEM",
Gliwice
(72) Seweryniak Mieczysław, Leszczyński
Zbigniew, Sroka Erwin, Foryś Kazimierz,
Siemianowicz Stanisław, Zurzycki Leszek,
Kropiwnicki Jerzy, Hałat Adam, Masłoń
Jerzy

(54) Reaktor piecowy do wytwarzania sadz
technicznych

(57) Reaktor charakteryzuje się tym, że wstępna komora /1/ wyposażona jest w olejowy palnik /7/ z przesuwana, wzdłuż osi reaktora, olejową dyszę /8/, zaś między cyklonową komorą spalania /2/ a reakcyjną komorę /3/ zamontowana jest przeważająca wkładka /9/. Komora spalania /2/ i reakcyjna komora /3/ zbudowane są z cylindrycznych segmentów /4/. /4 zastrzeżenia/



4(51) C09C A2C21) 269418* C22) 87 12 11

- (30) 86 12 13 - DE - P 3642647.4-41
C71) Merck Patent Gesellschaft mit
Beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(54) Sposób wytwarzania pigmentów o polysku
perłowym

(57) Sposób wytwarzania pigmentów o polysku perłowym na osnowie powleczonych tlenkami metalu łusek mikowych, przy czym w celu powlekania dwutlenkiem tytanu w postaci rutylu na łuskach mikowych w zawiesinie wodnej strąca się zarówno dwutlenek tytanu jak i dwutlenek cyny z wodnych roztworów soli metali i pigment ten następnie przemywa, suszy i praży się, charakteryzuje się tym, że **stracanie** dwutlenku cyny **kończy** się przed dodaniem roztworu soli tytanu. /8 zastrzeżeń/

4(51) C09D A1 (21) 270555 (22) 88 02 10

- (71) Zakłady Metalowe "MESKO" Skarżysko-
-Kamienna
(72) Knapik Jan, Szkurlat Dan, Szumielewicz
Wiesława

(54) Tusz do znakowania

(57) Tusz składa się z 30 ÷ 40 części wagowych siarczanu żelazowego, 3 - 8 części wagowych kwasu siarkowego, 35 - 40 części wagowych kwasu taninowego, 0,5 ÷ 1 części wagowej fenolu, 5 ÷ 9 części wagowych kwasu galusowego, 5 ÷ 9 części wagowych nigrozyny, 0,05 części wagowych azotanu srebra i 40 części wagowych syropu cukrowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 264789 (22) 87 03 24

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Poniatowski Stanisław, Niesiołowski
Adam, Rytko Maria

(54) Środek ochrony przed grzybami wykładzin
podłogowych z tekstylna warstwa izola-
cyjna

(57) Środek składa się z 5 do 12 części wago-
wych 2-merkaptobenzotiazolu i/lub 18 do 50
części wagowych 4-kumylofenolu oraz 40 do 90
części wagowych glikolu dwuetylenowego.
/1 zastrzeżenie/

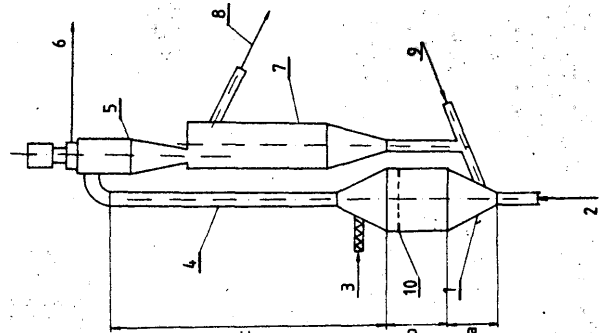
4(51) C10B A1 (21) 263579 (22) 87 01 05
C103

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
Zabrze
(72) Kaczmarszyk Grzegorz, ściażko Marek,
Zieliński Henryk, Bryczkowski Andrzej,
Outkowiak Andrzej, Kolon Piotr

(54) Sposób i urządzenie do otrzymywania
moły, gazu oraz karbonizatu z węgla

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ciepło do strefy pirolizy /c/ reaktora /1/ dostarczane jest stałym nośnikiem ciepła, który etanowi **cyркуlujący** karbonizat ogrzewany w strefie nadpalania /a/ i zgazowania /b/ reaktora /1/. W strefie pirolizy /c/ odbywa się mieszanie stałego nośnika ciepła z węglem **podlegającym** pirolizie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma trzy strefy postaciowe: /a/ w postaci dyfuzora, /b/ o stałym przekroju i /c/ w postaci konfu-
zora **przechodzącego** w przewod transportowy /4/
przy czym w strefie /b/ umieszczona jest przeg-
roda /10/. /3 zastrzeżenia/



4(51) C11B A1 (21) 269810 (22) 87 12 30

- (71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego,
Warszawa
(72) Jakubowski Augustyn, Połomski Józef,
Ptasznik Stanisław, Katzer Artur,
Rzemieniuk Tadeusz, Wilk Adolf,
Wiśniewski Lucjan, Romanowski Marian,
Topolski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania tłuszczu stałego,
przeznaczonego zwłaszcza do margaryn
kostkowych

(57) Sposób polega na tym, że frakcję oleju palmowego o zawartości kwasu palmitynowego powyżej 50%, o liczbie jodowej 38-40, poddaje się procesowi uwodornienia do liczby jodowej 20 - 28, a następnie miesza się ją z olejem rzepakowym ciekłym niskoerukowym, bawełnianym, sojowym lub słonecznikowym w stosunku od 7:3 do 7:5,5 i poddaje się procesowi **przeestryfi-
kowania międzycząsteczkowego**,
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C12N A2 (21) 269361 (22) 87 12 10
B01D

(71) Instytut Przemysłu Fermentacyjnego,
Warszawa

(72) Skiba Mieczysław

(54) Sposób preparowania porafinacyjnych kwasów tłuszczowych stosowanych jako odpieniacz podczas procesu fermentacji

(57) Sposób polega na zemulgowaniu mieszaniny kwasów tłuszczowych i wody amoniakalnej w środowisku wodnym podawanym do mieszaniny w ilości do 90%, z ewentualnym dodatkiem środka bakteriobójczego. /Z zastrzeżenia/

4 (51) C21C A1 (21) 270115 (22) 88 01 13

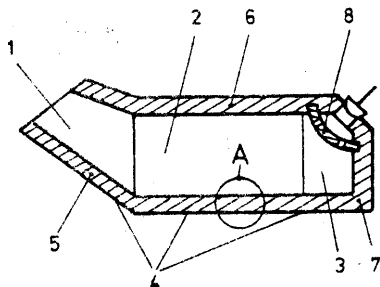
(30) 87 01 15 - CH - 0134/87-9

(71) Georg Fischer AG., Schaffhausen, CH

(54) Ogniotrwała wykładzina do konwertora

(57) Wykładzina charakteryzuje się tym, że składa się z prefabrykowanych elementów /5, 6, 7/, jako tworzywo stosuje się materiał warstwowy, przy czym wykładzina jest wstawiana w metalowa osłonę /4/ konwertora.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) C22B A1 (21) 262973 (22) 86 12 11
C22C

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Adamski Czesław, Krajewski Witold,
Rzodkosz Stanisław, Bak Wojciech,
Piwowarczyk Tadeusz

(54) Środek rafinujący dla aluminium lub stopów

(57) Środek zawiera 66 - 95% wagowych azotanu sodowego, 0,5 - 10% wagowych azotynu sodowego oraz 15 - 35% wagowych diatomitu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22B A1 (21) 263767 (22) 87 01 22

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Wolff Stanisław, Tumidajska Zofia,
Szymański Jerzy, Mill Barbara, Bednarek
Andrzej, Ciosek Dan, Blacha Leszek,
Żmuda Mirosław, Rojek Stefan

(54) Sposób wydzielenia metali ciężkich z roztworów alkalicznych

(57) Sposób wydzielenia metali ciężkich z roztworów alkalicznych, zawierających metale ciężkie oraz jony siarczanowa, polega na tym, że stosuje się roztwór siarczku baru w tem-

peraturze 30-70 C, korzystnie w nadmiarze w stosunku do ilości stechiometrycznej w ilości 10-50% oraz mieszanie,

Otrzymany kolektywny koncentrat siarczku metalu i siarczanu baru może być wyprażony w atmosferze redukcyjnej 1100-1200°C, a po wylugowaniu spieku woda otrzymany roztwór siarczku baru może być zwracany do procesu wydzielenia metali ciężkich z roztworów alkalicznych, /2 zastrzeżenia/

4 (51) C22C A1 (21) 264174 (22) 87 02 17

(71) Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec

Świętokrzyski

(72) Pasyna Jerzy, Gorczyca Stanisław,
Florys Jerzy, Szklanowski Czesław,
Pachniak Tadeusz

(54) Stal narzędziowa o dużej hartowności

(57) Stal narzędziowa o dużej hartowności przeznaczona na narzędzia o dużych przekrojach, stosowane w przeróbce plastycznej metali, a zwłaszcza na koszulki walców oporowych dla walcowni zimnych i gorących blach i matryce oraz na narzędzia, których temperatura pracy nie przekracza 620°C, zawiera w ilościach wagowych: 0,20-0,70% węgla, 1,85-2,15 manganu, 0,90-1,10% krzemu, do 0,025% fosforu, do 0,025% siarki, 0,85-1,15% chromu, do 0,3% niklu, 0,40-0,50% molibdenu, 0,10-0,20% wanadu, 0,02-0,04% glinu, resztę stanowi żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A1 (21) 267442 (22) 87 08 24

(30) 86 08 25 - US - 899,859

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób wytwarzania środka wtryskiwanego do stopionego rautalu i środków wtryskiwanych do stopionego metalu

(57) Sposób polega na impregnowaniu stopionym reagentem metalicznym niestopionych cząstek reagenta nieorganicznego w atmosferze zasadniczo nie zawierającej innych reagentów i schłodzeniu tak zaimpregnowanych cząstek do zestalenia reagenta metalicznego.

Środek składa się z rozdrobnionego reagenta nieorganicznego, zaimpregnowanego reagentem metalicznym, przy czym reagent metaliczny stanowi mniej niż 50% wagowych cząstek reagenta nieorganicznego. /12 zastrzeżeń/

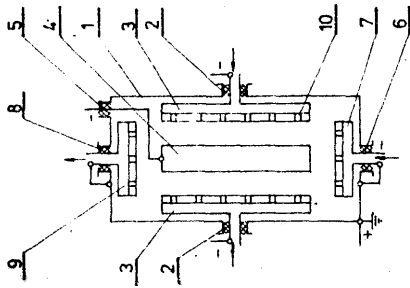
4 (51) C23C A1 (21) 268563 (22) 87 11 03

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

(72) Leciejewicz Adam, Trojanowski Janusz,
Kerpiński Tadeusz, Wierzchoń Tadeusz

(54) Urządzenie do wytwarzania dyfuzyjnych warstw powierzchniowych na metalach w jonowych procesach cieplno-chemicznych

(57) Urządzenie ma kierownice atmosfery /3/, która usytuowana są naprzeciw siebie, a pomiędzy nimi umieszczony jest obrabiany wsad /4/. /4 zastrzeżenia/

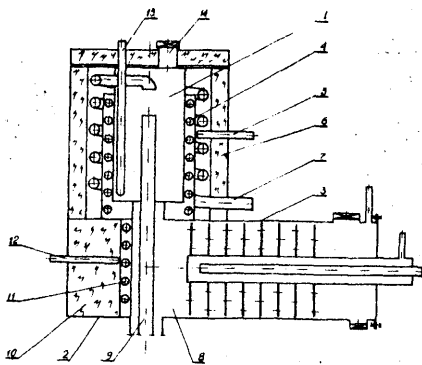


4 (51) C23C A2 (21) 269248 (22) 87 12 03

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Haś Zdzisław, Cyndler Jerzy, Baczyński Stanisław

(54) Urządzenie dozująco-wyłapujące pary siarki, przeznaczone do urządzeń do obróbki cieplno-chemicznej części maszyn

(57) Urządzenie jest wyposażone w dozownik /1/, pod którym jest umieszczony dogrzewacz /2/, na wylocie komory /8/, którego jest umieszczony, prostopadle do osi dogrzewacza /2/, wyłapywacz par siarki /3/. Dozownik /1/ stanowi cylindryczny zbiornik umieszczony wewnątrz obudowy /6/ z izolacją termiczną, otoczony elementem grzejnym /4/, wokół którego jest nawinięta wężownica /7/, której wlot znajduje się na zewnątrz obudowy /6/, zaś wylot wewnątrz cylindrycznego zbiornika. Wewnątrz dozownika /1/ jest umieszczony jeden koniec usytuowanego pionowo przewodu rurowego /9/, którego drugi koniec jest umieszczony wewnątrz retorty do obróbki cieplno-chemicznej, połączonej z komorą /8/. Komora /8/ jest umieszczona wewnątrz obudowy /10/ z izolacją termiczną, wewnątrz której znajduje się element grzejny /11/ umieszczony symetrycznie względem wyłapywacza /3/ /1 zastrzeżenie/



4 (51) C23D A2 (21) 269651 (22) 87 12 21

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Leszczyński Dan, Jackiewicz Janusz

(54) Sposób wytwarzania nadprzewodzących powłok ceramicznych

(57) Sposób polega na tym, że z nadprzewodzącej ceramiki bądź jej składników wyjściowych sporządza się ciekłą kąpiel, z której nanosi się powłokę na podłoże, a następnie podłoże wraz z naniesioną powłoką poddaje się procesowi wyżarzania w atmosferze gazowej, zawierającej 2 - 100% tlenu, w temperaturze 770 - 1270 K, w czasie nie krótszym niż 2 go-

dziny, po czym poddaje procesowi oziębiania z prędkością nie większą niż 120 K/min do temperatury otoczenia, w atmosferze gazowej zawierającej 8 - 100% tlenu. Wytworzone powłoki znajdują zastosowanie do przesyłania energii za pomocą nadprzewodzących linii przesyłowych, do budowy urządzeń elektroenergetycznych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23F A1 (21) 263686 (22) 87 01 15

(71) Spółdzielnia Pracy "RADIUS", Gdańsk
(72) Marjanowski Jan, Pawlińska Jadwiga, Gruzewski Tadeusz

(54) Sposób konserwacji powierzchni ogrzewanej kotła po mechanicznym oczyszczeniu

(57) Sposób polega na natryskiwaniu na powierzchnię, pod ciśnieniem u wylotu z dyszy 50 do 2000 kPa, roztworu o temperaturze 313 do 363 K, zawierającego od 0,1 do 2,0% wagowych fosforanu trójsodowego 1 od 0,1 do 2,0% wagowych azotynu sodowego oraz wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C23F A1 (21) 263701 (22) 87 01 16

(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejów
(72) Czarnecki Tadeusz, Zaczynska Zofia, Zyrkowski Andrzej

(54) Środek do czasowej ochrony wyrobów metalowych

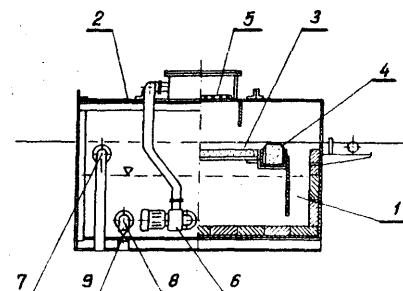
(57) Środek do czasowej ochrony wyrobów metalowych przed korozją zawiera: od 1,0 do 3,0% wagowych produktu reakcji kwasów naftenowych z gliceryną, trójetanoloaminą i alkiloaminą o co najmniej 6 atomach węgla, od 0,1 do 2,5% wagowych naftenianu cynkowego i/lub 0,1 do 2,5% wagowych naftenianu magnezowego, od 0,3 do 2,0% wagowych imidazolinowej pochodnej kwasów naftenowych, od 0,5 do 3,0% wagowych 1-dwucykloheksyloaminometylobenzotriazolu, zaś resztę stanowi węglowodorowy rozpuszczalnik pochodzenia mineralnego. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C23G A3 (21) 264263 (22) 87 02 23

(61) patent 134304
(71) Zakłady Przemysłowe "KOMUNA PARYSKA", Radomsko
(72) Wolski Henryk, Włodarczyk Maciej

(54) Wanna do przelotowego trawienia drutu

(57) Wanna do przelotowego trawienia drutu charakteryzuje się tym, że ma w pokrywie /2/ sito /5/. przez które jest



podawana woda pompą odśrodkową /6/ przy czym wanna «a króciec przelotowy /7/, króciec spustowy /8/ i zawór odcinający /9/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C25C A1(21) 262329 (22) 86 11 10
C09K

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych "BIPROMET", Katowice
(72) Gałązka Szczepan, Krawczyk Brunon, Lison Norbert, Lubieniec Bogusław

(54) Sposób przygotowania gąbki miedziowo-arsenowej do wytwarzania środka do klarowania masy szklanej

(57) Sposób polega na tym, że gąbkę składowaną w warstwie od 100-350 mm poddaje się przegarianiu a dla zintensyfikowania reakcji chemicznych zachodzących w warstwie materiału nawilża się go roztworem kwasu siarkowego w ilości 20-100 dcm³/t roztworu suchej gąbki, po czym rozdrabnia do osiągnięcia granulacji cząstek minimum 5 mm a otrzymany granulaty miesza się z suchym ługiem sodowym.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C25D A1(21) 268849 (22) 87 11 17

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kozłowski Andrzej, Socha Jan, Przywóski Andrzej, Żubr Maciej

(54) Kąpiel do galwanicznego osadzania grubowarstwowych powłok niklowych, zwłaszcza w aparatach obrotowych

(57) Kąpiel charakteryzuje się tym, że soli żelaza zawiera, w przeliczeniu na żelazo, od 0,003 g/l kąpeli do 0,9 g/l kąpeli, oraz kwas sulfaminowy i/lub jego sole w ilości od 1,6 g/l do 300 g/l kąpeli, a stosunek wagowy zawartości w kąpeli jonów niklu do zawartości jonów żelaza wynosi od 500 % 1 do 10 : 1.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C30B A1(21) 271414 (22) 85 12 16

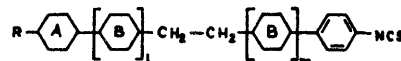
- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Dąbrowski Roman, Dziaduszek Jerzy, Szczuciński Tomasz, Drzewiński Witold, Stolarz Zofia, Żmija Józef, Parka Janusz, Sosnowska Bożenna

(54) Sposób otrzymywania nowych związków ciekłokrystalicznych z terminalną grupą izotiocyanianową i grupą etylenową między pierścieniami

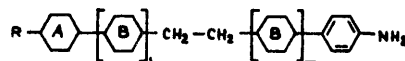
(57) Sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym gdy pierścień A oznacza 1,4-podstawiony pierścień benzenowy to pierścień B oznacza 1,4-podstawiony pierścień benzenowy lub 1,4-trans-podstawiony pierścień cykloheksanowy lub 1,4-podstawiony pierścień bicyklo [2,2,2] oktanowy lub 2,5-podstawiony pierścień pirymidynowy lub 2,5-podstawiony pierścień 1,3-dioksanowy albo gdy pierścień B oznacza 1,4-trans-podstawiony pierścień benzenowy to pierścień A oznacza 1,4-trans-podstawiony pierścień heksanowy lub 1,4-podstawiony pierścień bicyklo [2,2,2]oktanowy lub 1,4-podstawiony pierścień pirymidynowy lub 2,5-podstawiony pierścień 1,3-dioksanowy a R oznacza grupę C_nH_{2n+1}

lub CH₃-CH₂-CH/CH₃/-CH₂/k-, H_{2n+1}C_nO-, CH₃-CH₂-CH/CH₃/-CH₂/k-O, oraz n wynosi od 1 do 12, k jest liczbą całkowitą od 1 do 3, a 1 i m przyjmuje wartość 1 lub 0, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym oznaczenia są takie jak w związku o wzorze 1, traktuje się dwusiarczkiem węgla i dicykloheksylokarbodiimidem.

/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

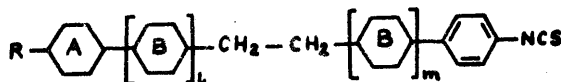
4(51) C30B A1(21) 271415 (22) 85 12 16

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Dąbrowski Roman, Dziaduszek Jerzy, Szczuciński Tomasz, Drzewiński Witold, Stolarz Zofia, Żmija Józef, Parka Janusz, Sosnowska Bożenna

(54) Kompozycja ciekłokrystaliczna

(57) Kompozycja oprócz takich związków jak barwniki i związki optyczne czynne zawiera w ilości powyżej 2% wagowych co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym gdy pierścień A oznacza 1,4-podstawiony pierścień benzenowy to pierścień B oznacza 1,4-podstawiony pierścień benzenowy lub 1,4-trans-podstawiony pierścień cykloheksanowy lub 1,4-podstawiony pierścień bicyklo [2,2,2] oktanowy lub 2,5-podstawiony pierścień pirymidynowy lub 2,5-podstawiony pierścień 1,3-dioksanowy albo gdy pierścień B oznacza 1,4-podstawiony pierścień benzenowy to pierścień A oznacza 1,4-trans-podstawiony pierścień cykloheksanowy lub 1,4-podstawiony pierścień bicyklo [2,2,2] oktanowy lub 2,5-podstawiony pierścień pirymidynowy lub 2,5-podstawiony pierścień 1,3-dioksanowy, a R oznacza normalny łańcuch alkilowy C_nH_{2n+1} lub rozgałęziony łańcuch alkilowy CH₃-CH₂-CH/CH₃/-CH₂/-CH₂/, lub nierozgałęzioną grupę alkoksylową H_{2n+1}C_nO- lub rozgałęzioną grupę alkoksylową CH₃-CH₂-CH/CH₃/-CH₂/k-O- oraz n jest liczbą całkowitą od 1 do 12, k jest liczbą całkowitą od 1 do 3, a 1 i m przyjmują wartość 1 lub 0.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C30B A1(21) 271416 (22) 85 12 16

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Dąbrowski Roman, Dziaduszek Jerzy, Szczuciński Tomasz, Drzewiński Witold, Stolarz Zofia, Żmija Józef, Parka Janusz, Sosnowska Bożenna

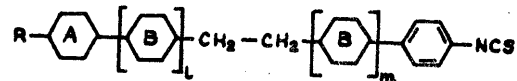
(54) Sposób otrzymywania grupy związków zawierających terminalną grupę izotiocyanianową oraz grupę etylenową umieszczoną między pierścieniami

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym gdy pierścień A oznacza 1,4-podstawiony

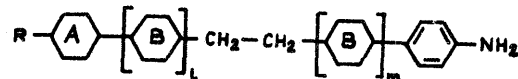
pierścień benzenowy to pierścień B oznacza 1,4-podstawiony pierścień benzenowy lub 1,4-podstawiony pierścień cykloheksanowy lub 1,4-podstawiony pierścień bicyklo [2,2,2] oktanowy lub 2,5-podstawiony pierścień pirymidynowy lub 2,5-podstawiony pierścień 1,3-dioksanowy albo, gdy pierścień B oznacza 1,4-trans-podstawiony pierścień benzenowy to pierścień A oznacza 1,4-trans-podstawiony pierścień heksanowy lub 1,4-podstawiony pierścień pirymidynowy lub 2,5-podstawiony pierścień 1,3-dioksanowy a R oznacza normalny łańcuch alkilowy C_nH_{2n+1} lub grupę $CH_3-CH_2-CH/CH_3/-/CH_2/k$

lub $H_{2n+1}C_nO$ lub $CH_3-CH_2-CH/CH_3/-/CH_2/k-O-$ przy czym n jest liczbą całkowitą od 1 do 12, k jest liczbą całkowitą od 1 do 3 a m i l mają wartość 1 lub 0, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym oznaczenia aa takie jak w związku o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku traktuje się dwusiarczkiem węgla

w obecności aminy trzeciorzędowej a otrzymany związek zadaje się chlorkiem kwasowym w obecności aminy trzeciorzędowej i produkt wydziela się. Otrzymane związki mogą być wykorzystane jako składnik mieszanin ciekłokrystalicznych.
/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H A1(21) 264068 (22) 87 02 12

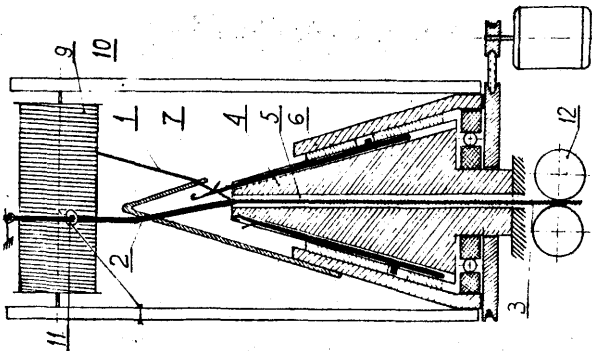
(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego "BEWELANA", Bielsko-Biała

(72) Bejster Andrzej

(54) Sposób wytwarzania przędzy bezskretowej i urządzenie do wytwarzania przędzy bezskretowej

(57) Sposób polega na tym, że z nitki /1/ jedwabnej szydekuje się koszulkę, do środka której następnie wciągany jest niedoprzęd /2/. Utworzona przędza /3/ bezskretowa odbierana jest znanymi metodami.

Urządzenie stanowi głowica /4/ w kształcie stożka mająca w środku otwór /5/. Na głowicy /A/ umieszczony jest płaszcz zamkowy /6/ wykonujący ruch obrotowy. W płaszczu zamkowym /6/ umieszczone są kształtki wynoszące i spychające igły /7/ dziewiarskie. Nad głowicę /4/ umieszczona jest szpula /9/ z jedwabiem, która zamocowana jest do wsporników /10/. Wsporniki /10/ zamocowane są do płaszczu zamkowego /6/. /3 zastrzeżenie/



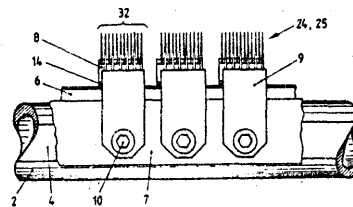
4(51) 004B A1(21) 268559 (22) 87 11 02

(30) 86 11 03 - DE - P 3637328.1

(71) Johann Berger, Alfdorf, Josef Berger, Schwaebisch-Gmuend-Grossdeinbach, DE

(54) Urządzenie do mocowania grup gesto obok siebie rozmieszczonych iglic dziewiarki

(57) Urządzenie zawiera nośnik /8, 9/ z metalu lub tworzywa sztucznego, w którym jest zamontowana przez prasowanie wtryskowe grupa iglic o jednakowych wzajemnych odstępach, przy czym igły są usytuowane w ich głównymi płaszczyznami równoległe do siebie. Dla utworzenia segmentu iglicowego służą dwa nośniki /8, 9/, każdy z grupą iglic. Główniki iglic pierwszej grupy iglowej /24/ wchodzi naprzemiennie w środek pomiędzy każde dwie główki iglic drugiej grupy iglowej /25/. Obydwie grupy iglowe są umieszczone trwale wewnątrz segmentu i ułożone w ten sposób, że płaszczyzna grupowa jednej z grup iglowych /24/ krzyżuje się w obszarze główek z płaszczyzną grupową drugiej grupy iglowej /25/. /5 zastrzeżenie/



4(51) D04B A2(21) 269341 (22) 87 12 08

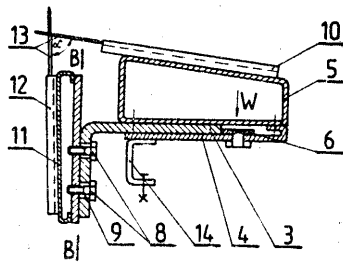
(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE, Gdańsk

(72) Szymczak Bogdan, Mejna Wojciech

(54) Przystawka do maszyny dziewiarskiej jednopłytkowej

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że zawiera spłaszczony korpus /11/, a także spłaszczone płyty igłowe /12/ i osłony boczne i ustawiona jest tak w stosunku do maszyny dziewiarskiej zawierającej płyty igłowe /10/, że kąt /α/ nachylenia igieł tych urządzeń jest mniejszy od 90°, przy czym przystawka sprężyniata jest z łącznikiem /3/ moletowaną powierzchnię i docisnięta śrubami /8/. W uchwycie łącznikowym /A/ maszyny /1/ umieszczona jest krzywka /6/ do regulacji odległości.

/1 zastrzeżenie/



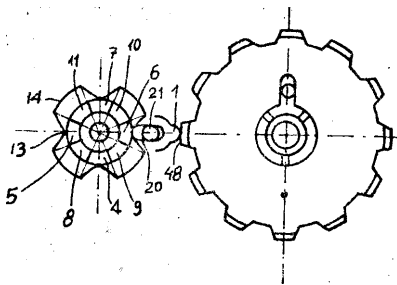
4 (51) D05B A3 (21) 263981 (22) 87 02 04

(71) Zakłady Metalowa "ŁUCZNIK"
im. Gen. Waltera, Radom

(72) Krupa Stefan

(54) Maszyna do szycia z wymiennymi krzywkami sterującymi

(57) Maszyna do szycia ma popychacz /1/ połączony z tuleją zaopatrzoną w podpórkę. Popychacz /1/ przesuwają 8ię w środkowej części tulei, która w górnej części ma gałkę do przekręcania a w dolnej części ma na obwodzie cztery wycinkowe płaszczyzny poziome /4/, /5/, /6/ i /7/ połączone czterema wycinkowymi spiralami śrubowymi /8/, /9/, /10/ i /11/ oraz cztery wgłębienia /13/ i cztery promieniowe wypukłości /14/ opierające się w kołek /21/ w czasie przekręcania gałki do sąsiedniego położenia. Kołek /21/ zamocowany jest do podstawy a popychacz /1/ ma podłużny otwór /20/, w którym znajduje się kołek /21/. /1/ zastrzeżenie/



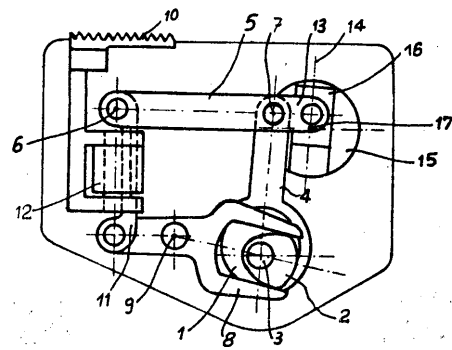
4 (51) D05B A1 (21) 263982 (22) 87 02 04

(71) Zakłady Metalowe "ŁUCZNIK"
im. Gen. Waltera, Radom

(72) Krupa Stefan

(54) Mechanizm transportera sterowany ręcznie lub automatycznie w maszynie do szycia"

(57) Mechanizm ma przedłużenie /13/ łącznika /5/ w zespole transportera, na końcu którego osadzony jest obrotowo kamień /16/ prowadzony w prowadnicy jarzma /15/ o osi /14/ przechodzącej przez oś obrotu /17/. /2/ zastrzeżenia/



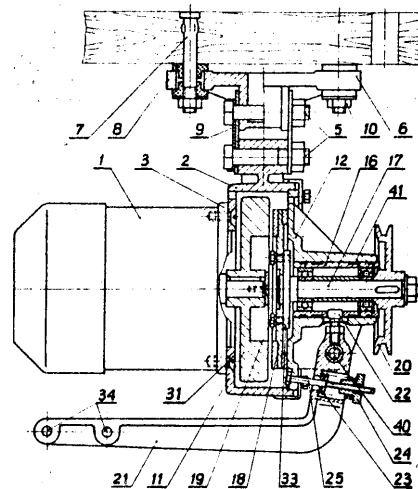
4 (51) 0058 A2 (21) 269403 (22) 87 12 09

(71) Zakłady Igieł i Części do Maszyn
Dziewiarskich "FAMID", Łódź

(72) Kielmer Stanisław

(54) Urządzenie napędowe do maszyn szwalniczych

(57) Urządzenie mocowane do płyty stołu za pomocą zawieszki składa się z elektrycznego silnika /1/ cylindrycznej obudowy /2/ i mechanizmu sprzęgło-hamulcowego. Do kołnierza /3/ silnika jest przymocowano rozłącznik tarczowym odsadzeniem obudowa /2/, wewnątrz której jest osadzony wychylnie korpus /12/ mechanizmu sprzęgło-hamulcowego ze sterującą dwuramienną dźwignią /21/, łączoną cięgiem z pedałem osadzonym wychylnie w stole maszyny szwalniczej. Dźwignia jest zaopatrzona w kulisty regulowany trzpień /22/, umieszczony w otworze tulei /16/ osadzonej przesuwnie w korpusie mechanizmu, przy czym w tulei osadzony jest wał /17/ ze sprzęgło-hamulcową tarczą /18/, przemieszczaną wraz z tuleją za pomocą tej dźwigni, Tarcza sprzęgło-hamulcowa usytuowana naprzeciwko zamachowego koła /11/, zamocowanego na wałku silnika, jest przymocowana rozłącznie do kołnierza /33/ wału /17/ za pomocą śrub /19/. /3/ zastrzeżenia/



DZIAŁ E
BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B A2(21) 268931 (22) 87 11 19
C08L

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
Serkowski Stanisław, Biskup Paweł

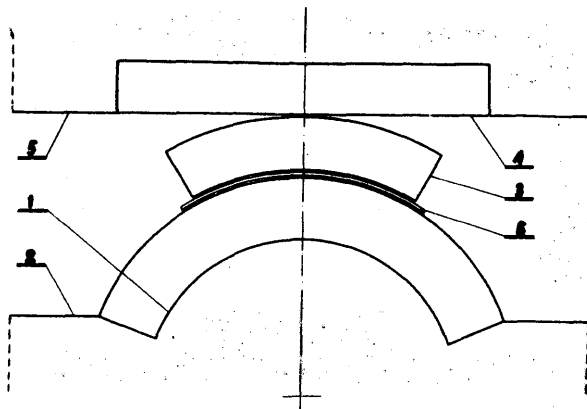
(54) Sposób termicznego izolowania rozjazdów szynowych oraz izolacyjna masa do termicznego izolowania

(57) Zgodnie ze sposobem na odcinku ogrzewanym szyny, na stronie przeciwnej niż iglica rozjazdu, w przestrzeni pomiędzy główką a stopa opornicy szyny, przymocowuje się krótkie odcinki drutu stalowego i przestrzeń tą wypełnia się izolacyjną masą, którą następnie powleka się dowolnym preparatem bitumicznym.

Masa izolacyjna składa się z dowolnej żywicy chemoutwardzalnej zmieszanej z cząstkami mikrosfer w stosunku wagowym 9 do 11 części wagowych żywicy z utwardzaczem na 24 do 40 części wagowych cząstek mikrosfer. Utwardzacz stanowi 0,1 części wagowych żywicy. Cząstki mikrosfer są to sferyczne cząstki krzemianów wypełnione dwutlenkiem węgla i azotem.

/2 zastrzeżenia/

oraz wkładki dystansowej /3/ cylindrycznej podpierającej płytę górną /4/ osadzoną w belce /5/ ustroju nośnego. Płyta dolna /1/ i wkładka dystansowa /3/ są wykonane z wycinków rur stalowych grubościennych. /2 zastrzeżenia/



4(51) E04B A1(21) 263605 (22) 87 01 09

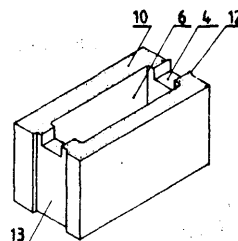
(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Usług Technicznych Biuro Projektów "EXBUD", Warszawa

(72) Chechelski Marcin, Kaleta Stanisław, Kundera Aleksander, Stojanowski Stanisław, Sabaciński Stanisław

(54) Sposób wykonywania budynków oraz zestaw elementów do stosowania tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po ułożeniu pierwszej warstwy pustaków układa się podłużne zbrojenie w postaci płaskiej kratownicy a następnie układa się na sucho drugą i trzecią warstwę pustaków, przy czym trzecią warstwę pustaków zbroi się, analogicznie jak warstwę pierwszą, zbrojeniem i następnie komory pustaków i przestrzenie zawierające zbrojenie zalewa się betonem.

Zestaw elementów charakteryzuje się tym, że poprzeczne ścianki mają wycięcie /A/ a pustaki łączą się za pomocą zamka, który stanowi wpust /12/ i gniazdo /13/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E04B A1(21) 268624 (22) 87 11 04

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań

(72) Dymaczewski Jerzy, Krzemiński Henryk, Byczkowski Ryszard, Leśniczak Tadeusz

(54) Złącze do uszczelniania pionowych styków prefabrykowanych, wielkowymiarowych płyt ścian zewnętrznych

(57) Złącze tworzy listwa uszczelniająca /6/ usytuowana w szczelinie /1/ utworzonej przez

4(51) E01D A1(21) 270065 (22) 88 01 07

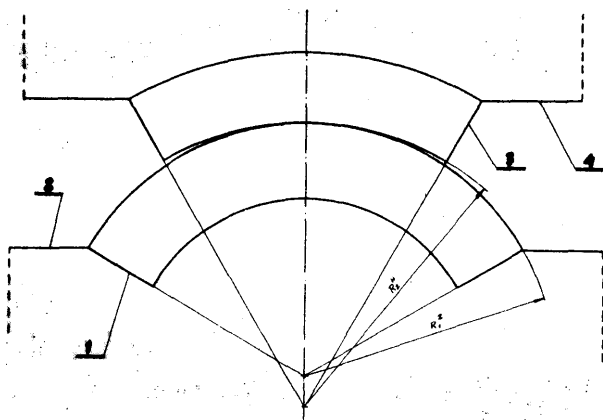
(71) Kieleckie Przedsiębiorstwo Robót

Mostowych, Kielce

(72) Grzebieniowski Dan, Motyl Janusz, Grochal Stefan

(54) Stalowe łożyska stałe z płyt cylindrycznych

(57) Łożysko składa się z płyty dolnej /1/ cylindrycznej osadzonej w ciosach korpusu podpory /2/ i płyty górnej /3/ osadzonej w belce /4/ ustroju nośnego. Płyty - dolna /1/ i górna /3/ są wykonane z wycinków rur stalowych grubościennych. /2 zastrzeżenia/



4(51) E01D A1(21) 270066 (22) 88 01 07

(71) Kieleckie Przedsiębiorstwo Robót

Mostowych, Kielce

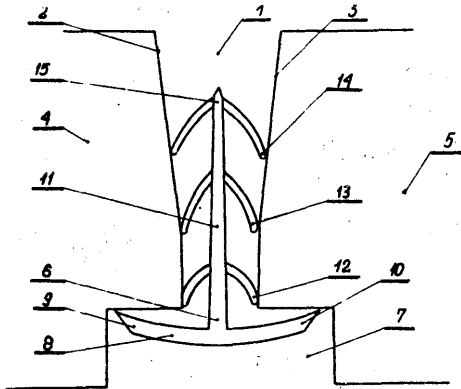
(72) Grzebieniowski Dan, Motyl Janusz, Grochal Stefan

(54) Stalowe łożyska ruchome z płyt cylindrycznych

(57) Łożysko składa się z płyty dolnej /1/ cylindrycznej osadzonej w korpusie podpory /2/,

powierzchnie czół płyt prefabrykowanych /4,5/ począwszy od etrony zewnętrznej płyt /A, 5/ zważającej się, a następnie rozszerzającej i przybierającej w pobliżu strony wewnętrznej płyt /A, 5/ kształt prostokąta /7/. Listwa uszczelniająca /6/ na w przekroju postać przybliżoną do choinki, której podstawa /8/ ma kształt wypukłego płaskownika ze zwężonymi zakończeniami /9, 10/, a na rdzeniu /11/ usytuowane są co najmniej trzy pary ramion /12, 13, 14/ o różnych długościach. Długość ramion /12, 13, 14/ zwiększa się w kierunku przeciwnielego do podstawy /8/ końca rdzenia /11/.

/1 zastrzeżenie/



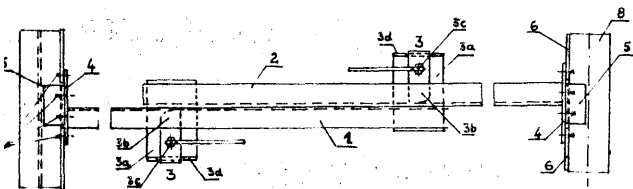
4 (51) E04G A1 (21) 270723 (22) 86 08 07

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "SEPARATOR"
 (72) Leorman Henryk, Raczyński Jerzy

(54) Urządzenie do szalowania żelbetowych płyt stropowych

(57) Urządzenie składa się z elementów dźwigara szalunkowego /1/ i /2/ wykonanego z cowników, na końcach którego są zabudowane zamki /3/ złożone z katownika /3a/ połączonego z płaskownikiem /3b/ z uchwytem stanowiącym zacisk przy pomocy śruby /3c/ oraz z płaskownika /3d/ zamocowanego na końcach zamka /3/, z blachy czołowej /4/ połączonej z katownikiem podporowym /5/ i z płaskownikiem ustalającym /6/ za pomocą śrub /7/, przy czym blacha czołowa /4/ wraz z dźwigarem szalunkowym /1/ i /2/ jest zawieszana na belkach stropowych /8/. Całe urządzenie składające się z określonej ilości dźwigarów /1/ i /2/ pokrywa się blacha szalunkowa z zaczepami i otworami na zaczepy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E05B A3 (21) 263690 (22) 87 01 15

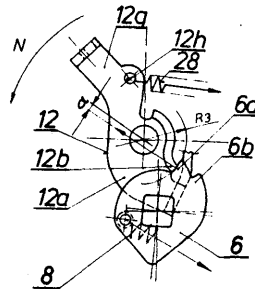
(61) P-249 477

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych "BOSMAL", Bielsko-Biała
 (72) Zachurzok Jerzy

(54) Zamek do drzwi pojazdu, zwłaszcza samochodu

(57) Zamek ma przygrzany sworzeń z osadzoną na nim obrotowo dźwignią zewnętrzną /12/, której zęb jest w przyporze z zębami tarczy zamka

/6/. Dźwignia /12/ ma ramię zwalniające /12g/ z końcówką przeprowadzoną przez łukowy otwór poza ściankę czołową poszycia drzwi pojazdu. Końcówka zaopatrzona jest w nakładkę z powierzchnią przyciskową dla palca ręki przemieszczającej ją o kąt "α" w przestrzeni wgłębienia wykonanego w poszyciu zewnętrznym obramowania drzwi. /5 zastrzeżeń/



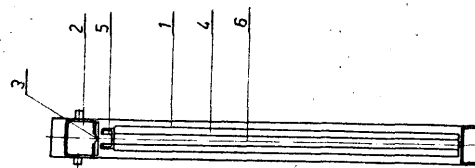
4 (51) E06B A1 (21) 271434 (22) 88 03 25

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "ENERGOPROJEKT", Zakład Doświadczalny, Poznań
 (72) Wierzchowski Włodzimierz, Rowicki Marian, Kołaczkowski Janusz

(54) Drzwi ognioodporne, uszczelniane wodą

(57) Drzwi składają się z ościeżnicy /1/ oraz skrzydła drzwiowego /4/. Górna półka ościeżnicy /1/ ma postać kolektora wodnego /2/ ze szczeliną wypływową na całej długości. Na górnej krawędzi skrzydła drzwiowego /A/ umieszczone jest korytko /5/, otwarte na obu końcach, o przekroju poprzecznym zbliżonym w kształcie do litery C. W pionowych krawędziach skrzydła drzwiowego wykonane są wgłębienia /6/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E21B A1 (21) 270840 (22) 88 02 23

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
 (72) Florek Eugeniusz, Szmyd Stanisław, Kopeć Józef, Sz wajkowski Zbigniew, Rawski Dan

(54) Sposób wykonywania otworu wiertniczego w utworach geologicznych o zdepresionowanym zwierciadle wód złożowych

(57) Sposób polega na tym, że wiercenie otworu prowadzi się w sposób ciągły, przez wszystkie partie nadkładu złoża, swidrem o jednokowej średnicy. W czasie wiercenia płuczkę wiertniczą dobiera się tak, aby przez okres wierceń miała stałą gęstość. Dobieranie określonych parametrów płuczki w zależności od utworów geologicznych realizuje się bezpośrednio na wiertni przez dodawanie odpowiednich komponentów. Po wywierceniu otworu zapuszcza się kolumnę rur technicznych od powierzchni terenu do stropu serii złożonej, z pominięciem wstępnej kolumny rur okładzinowych /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21C A1 (21) 268945 (22) 87 11 19

- (71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOŚNICA", Gliwice
 (72) Zdrzałek Gerard, Lyda Stanisław, Bradecki Wojciech, Kwiatkowski Michał, Chrobok Marek

(54) Sposób eksploatacji grubych pokładów kopaliny użytecznej zalegających stromo pod skałami trudnorabującymi się

(57) Sposób eksploatacji polega na wybieraniu pokładu o grubości do 5 ra i nachyleniu do 60° systemem ścianowym, **podłużnym**, kompleksowo **zmechanizowanym**, na **jedną** warstwę. Pokład urabia się najpierw w części stropowej z góry w dół, a następnie w części dolnej przy jeździe **maszyny** urabiającej w górę. Odsłonięty strop natychmiast zabudowuje się stropnicami **wysuwnymi**. Pustkę **poeksploatacyjną** wypełnia się zawałem stropu bezpośredniego i **dosypywaną** podsadzką **suchą** w postaci kamienia.

/2 zastrzeżenia/

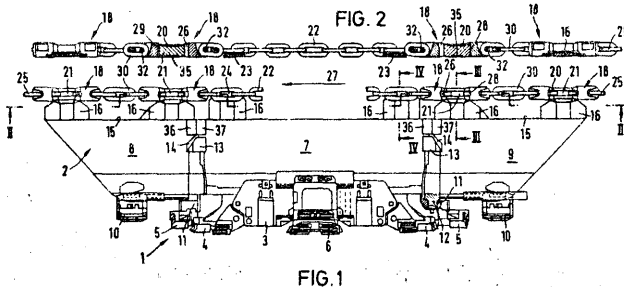
4 (51) E21C A1 (21) 269046 (22) 87 11 26

- (30) 86 11 28 - DE - P 3640826.3
 (71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, Lünen, DE

(54) Strug płozowy

(57) W strugu **płozowym** uchwyty /18/, **umieszczone** na płycie płozowej /2/, która jest prowadzona za **pomocą** łańcucha strugowego, w kanał **le prowadzącym**, zabudowanym od strony podsadzki na przenośniku ścianowym, są połączone łańcuchem **rozłączalnym** z elementami sprzęgającymi płyty płozowej /2/ tak, że uchwyty /18/ przy zużyciu mogą być łatwo wymienione. Do sprzęgnięcia uchwyty /18/ jest przewidziane **złącze wtykowe**. Przy tym układ jest korzystnie tak dobrany, że **wystające** przedłużenia /21/ płyty płozowej /2/ **wchodzą** od dołu w wybrania /20/ uchwyty /18/ **tak, że** uchwyty /18/ mogą być zdejmowane od góry z przedłużeń /21/.

/16 zastrzeżeń/



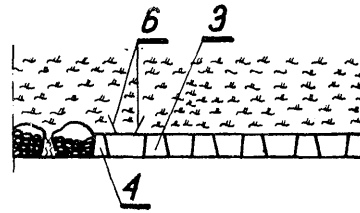
4 (51) E21C A1 (21) 270633 (22) 88 02 12

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze "POLKOWICE", Polkowice
 (72) Janus Janusz, Foligowski Dan

(54) Sposób kierowania stropem w systemach podziemnej eksploatacji złóż

(57) Sposób polega na **wykorzystaniu** do podparcia stropu pozostawionych filarów resztkowych /1/, **pracujących** w stanie wytrzymałości **poziomej**, utwardzanych bocznie usypiskiem skalnym dla ograniczenia ich bocznych odkształceń i tym samym **zwiększenia** ich **podporności**.

/3 zastrzeżenia/

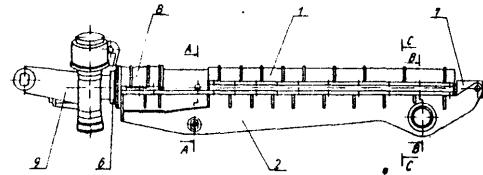
4 (51) E21C A1 (21) 270736 (22) 88 02 17
E21F
E02F

- (71) Zakład Doświadczalny Kombinat Górnico-Hutniczego Miedzi, Lubin
 (72) Kopeć Dan, Korga Ryszard, Marcinkiewicz Konstanty, Miłuch Dan, Niawójt Janusz, Ostropolski Ludwik, Pawełko Darosław, Zajęc Stanisław, Pakuła Edmund

(54) Wysięgnik o regulowanej długości

(57) Wysięgnik zawiera obudowę /1/, pokrywę, **część przedłużającą** /6/, siłownik hydrauliczny /7/ oraz głowicę **nastawczą** /9/.

/1 zastrzeżenie/

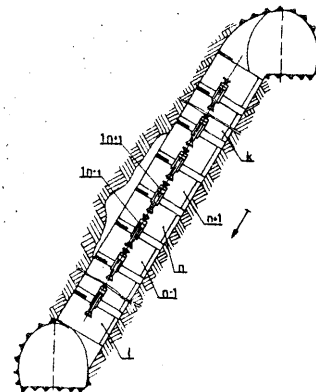


4 (51) E21D A1 (21) 263380 (22) 86 12 31

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górniczej "KOMAG"
 (72) Sznajka Helmut, Diederichs Ryszard, Puch Edward, Skolik Wojciech, Podleśny Franciszek, Student Romuald, Sniegocki Andrzej

(54) Sposób kierowania członów obudowy górniczej, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że dowolna sekcja /n/ w ścianie kierowana jest przez górne sekcje od sekcji /n+1/ do sekcji /k/ **mającej** pełne rozparcie w wyrobisku i **jednocześnie** przez dolne sekcje od sekcji /n-1/ do sekcji /1/ **mającej** pełne rozparcie w wyrobisku.



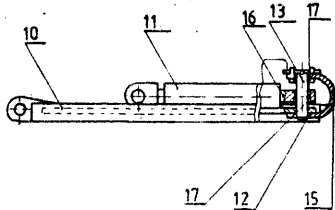
Urządzenie według wynalazku ma między osiadającymi sekcjami siłowniki. Przestrzeń nadtlokowa siłownika /1n-1/ w zestawie wyższym jest połączona z przestrzenią podtlokową siłownika /1n+1/ w zestawie niższym, poprzez znane bloki zaworowe do wspólnego zespołu sterującego. /5 zastrzeżeń/

4(51) E21D A1 (21) 263571 (22; 87 01 07 E21F

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
- (72) Cieślak Jerzy, Rozmus Edward, Oleś Franciszek, Cisoń Edward, Marszycki Zdzisław, Chwieдук Zofia, Cholewa Jacek, Olender Kornel, Draga Gerard

(54) Układ przesuwny obudowy górniczej

(57) Układ przesuwu zawiera belkę /10/ połączoną przegubowo z hydraulicznym przesuwnikiem /11/. Belka /10/ ma na końcu kabłąk /15/, w którego ramionach jest osadzony sworzeń /13/ leżący w płaszczyźnie wyznaczonej osiami wzdłużnymi belki /10/ i hydraulicznego przesuwnika /11/. Sworzeń /13/ przechodzi przez otwór /17/ uchwytu /16/ hydraulicznego przesuwnika /11/. /3 zastrzeżenia/

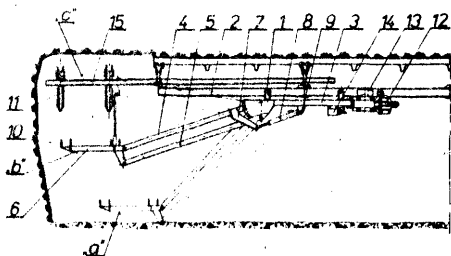


4(51) E210 A1 (21) 263650 (22.) 87 01 12

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górnicznych, Katowice
- (72) Szyndler Jan, Košta Eugeniusz, Ścibor Stefan, Kaczmarek Tadeusz, Orong Juliusz, Kobiela Józef

(54) Urządzenie do wznoszenia obudowy łukowej

(57) Urządzenie ma nośną ramę /3/ zawieszona na wózkach jezdnych /1/ osadzonych na elementach /2/ trasy podwieszanej, podwójnej kolejki szynowej. Rama ta z przodu ma zamocowane przegubowo jednym końcem dwa ramiona /4/ i stabilizator /5/, których drugie końce są połączone z elementem nośnym /6/ urządzenia. Natomiast z tyłu na ramie /3/ zamocowane są silniki /12/ wyposażone w koła napędowe /13/ oraz agregat hydrauliczny wraz z elementami zdalnego sterowania. Poza tym oba ramiona /4/ są zaopatrzone w dźwignie /7/ połączone poprzez siłowniki /8/ z ramą nośną /3/. /2 zastrzeżenia/

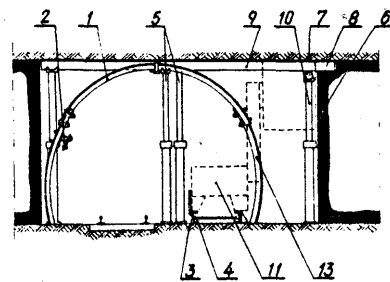


4 (51) E21D A1 (21) 263689 (22) 87 01 15

- (73) Zabrzezańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNICA", Gliwice
- (72) Wolny Czesław, Kwiatkowski Michał, Wacławski Zbigniew

(54) Sposób wprowadzania ścianowej obudowy zmechanizowanej do nowotworzonego wyrobiska ścianowego

(57) Sposób z zastosowaniem obcinki dowierzchni ścianowej charakteryzuje się tym, że obcinke umożliwiającą manewrowanie sekcją obudowy wykonuje się za pomocą ścianowej maszyny urabiającej /11/ przemieszczającej się po ścianowym przenośniku zgrzeblowym /4/, które to urządzenia do końca służy do eksploatacji danego wyrobiska ścianowego. /2 zastrzeżenia/

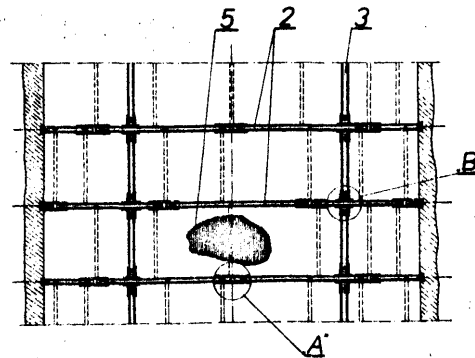


4(51) E21D A (21) 263692 (22) 87 01 16

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego - Zakład Robót Górnicznych, Katowice
- (72) Kosta Eugeniusz, Nowak Zenon, Siota Emil, Gołaszewski Antoni, Pokultynis Marian, Sławik Andrzej

(54) Sposób naprawy uszkodzonych fragmentów obudowy wyrobisk górniczych

(57) Sposób polega na tym, że po usunięciu zniszczonych fragmentów obmurza osłania się je za pomocą segmentowych pierścieni /2/ z rozporami /3/ i siatka /5/ umieszczona pomiędzy tymi rozporami a calizną. Następnie tak wykonaną konstrukcję osłania się szalunkiem i przestrzeń pomiędzy tym szalunkiem a calizną wypełnia się masą uszczelniającą, korzystnie betonem. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E21D A1 (21) 263869 (22) 87 01 29

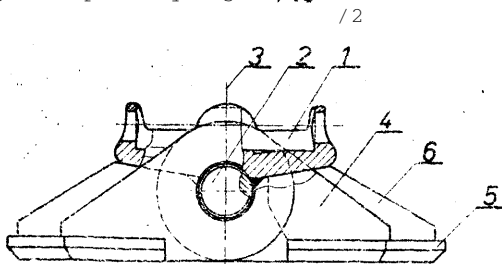
- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ROZBARK" Bytom

- (72) Kozieł Jerzy, Klima Adam, Lipiński Krystian, Rabsztyń Janusz, Serafin Leszek, Mazur Karol, Kamiński Józef

(54) Stojak górni czy

(57) Stojak ma płytę spawową /5/ podzieloną symetrycznie płaszczyzną prostopadłą do powierzchni roboczej tej płyty. Płyta spawowa /5/ jest połączona przegubowo za stopą /1/ stojaka za pomocą sworznia /2/ trwale połączzonego z tą stopą i końcami umieszczonych w uchwytach /4/ zamocowanych trwale na powierzchni górnej obu części spawowej płyty /5/. Poza tym na powierzchni górnej tej płyty są zamocowane w osi symetrii dwa oporowe wsporniki /6/ o wewnętrznej powierzchni górnej nachylonej pod kątem odpowiadającym kątowi nachylenia dolnej powierzchni stopy /1/ stojaka,

Stojak górniczy przeznaczony jest do zabezpieczenia stropu w podziemnych wyrobiskach górniczych, zwłaszcza w warunkach miękkiego lub piaszczystego spęgu.

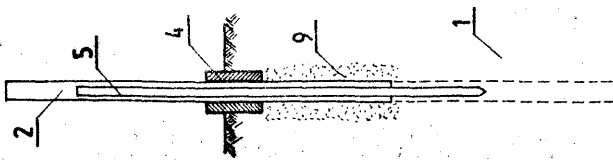


4 (51) E21D A1 (21) 264072 (22) 87 02 12

- (71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego "METROPROJEKT", Warszawa
 (72) Bukalo Janusz, Gajda Julian, Pęski Stanisław, Romanowski Tadeusz, Zbierzychowski Andrzej

(54) Sposób wykonywania ścian obiektów podziemnych

(57) Sposób polega na wprowadzaniu w grunt elementów ściennych /2/ przez rozcinanie gruntu za pomocą wysokociśnieniowej techniki iniekccyjnej z równoczesną iniekcją środowiska gruntowego /9/ otaczającego zagłębiane elementy tworzące ścianę podziemną. /1 zastrzeżenie/



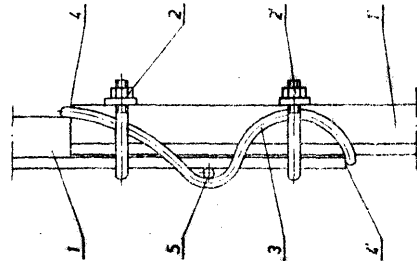
4 (51) E21D A1 (21) 264261 (22) 87 02 23

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice
 (72) Kurek Eugeniusz, Małoszewski Dózef, Napieracz Tadeusz, Naczyński Andrzej, Szyndler Jan, Kozioł Erwin, Gołaszewski Antoni, Bernady Andrzej, Stankowski Leszek

(54) Złącze profili korytkowych podatnej obudowy górniczej

(57) Złącze zawiera co najmniej jedną sztywną lub giętką obejmę /3/ w kształcie zamkniętego ognia łączącego rozsuwające się pod wpływem ciśnienia górotworu końce /4/, /4*/ elementów obudowy /1/, /1*/. Obejma /3/ usytuowana jest tak, że łącząc końce /4/, /4*/ elementów obu-

dowy /1/, /1*/ i napinając się dwustronnie wygina sworzeń /5/ umieszczony na elementach obudowy /1/, /1*/ prostopadle do ich osi i korzystnie w miejscach dzielących połowę obwodu obejmę /3/ na równe części- Materiał i wielkość przekroju sworznia /5/ są dobrane tak, by dwustronnie działająca poprzez obejmę /3/ siła zginająca sworzeń /5/ była mniejsza od siły zrywającej obejmę /3/.

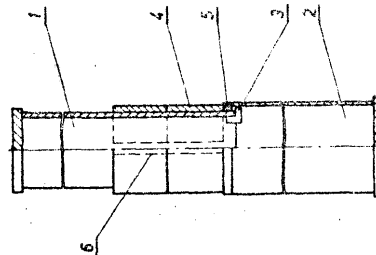


4 (51) E21D A1 (21) 264784 (22) 87 03 19

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
 (72) Pasek Włodzimierz, Korzeniowski Szczepan, Kabus Zdzisław, Adamus Józef, Opalski Tadeusz

(54) Rozłączne połączenie, zwłaszcza elementów górniczego stojaka

(57) Połączenie ma element pośredni w postaci pierścienia /5/, przy czym pierścień /5/ ma labirynt z przelotowym rowkiem. Przez labirynt swobodnie przechodzi zderzak /3/ rdzennika /1/ /3 zastrzeżenia/

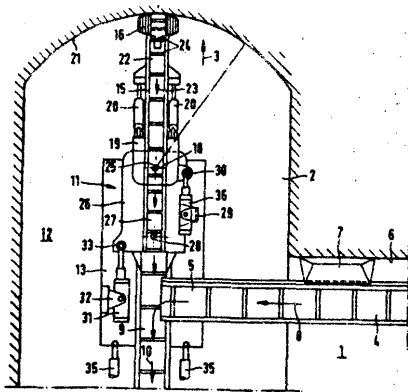


4 (51) E21D A1 (21) 270140 (22) 00 01 14

- (30) 87 01 16 - DE - P 37 01 064,6
 (71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, Lünen, DE

(54) Urządzenie do zabioru chodnika wybierkowego prowadzonego razem ze ścianą urabianą i do odprowadzania zwalów urobku wynoszonego z przenośnika ściannowego na przenośnik chodnikowy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przenośnik chodnikowy /9/ i kombajn chodnikowy /11/ tworzą jedną jednostkę konstrukcyjną, przy czym przenośnik chodnikowy /9/ stanowi część urządzenia ładującego kombajnu chodnikowego /11/. Ramię /15/ głowicy urabiającej jest ukształtowane jako ramię ładujące i ułożyskowane przechylnie na boki w członie pośrednim /26/, który ze swojej strony jest ułożyskowany przechylnie na boki w łożysku wahliwym /28/ na ramie podstawy /13/ kombajnu chodnikowego /11/. Człon pośredni /26/ ma przenośnik pośredni /27/, który łączy przenośnik ładujący /22/ w ramieniu /15/ z przenośnikiem ściannowym /9/. /12 zastrzeżeń/



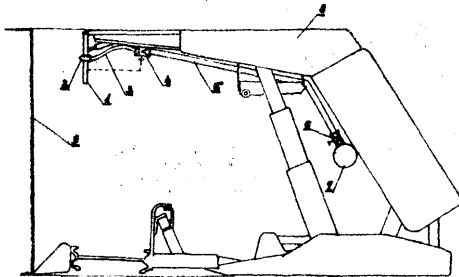
4(51) E21F A1 (21) 263531 (22; 87 01 02
E21D

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam

(54) Sposób i układ zraszania pyłów powstających przy urabianiu kopalin w kopalniach

(57) Sposób polega na tym, że ciecz zraszająca wypływa z dysz umiejscowionych na elementach obudowy chodnikowej a /jej dozowanie sterowana jest za pomocą wychylenia osłony czoła ściany lub ruchem kombajnu.

Układ składa się z dysz /2/ zamocowanych na obudowie chodnikowej /7/8/, które poprzez węże gumowe /3/, zawory sterujące /4/ i zawory zabezpieczające /6/ połączone są z magistralą spływu, lub przeciwprądową. /2 zastrzeżenia/

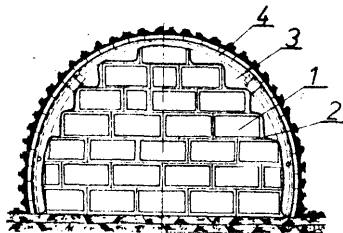


4(51) E21F A1 (21) 263813 (22) 87 01 23

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "BOBREK", Bytom
(72) Kruk Jerzy, Krupanek Piotr, Sławik Andrzej, Czarski Andrzej, Gołaszewski Antoni, Bernady Andrzej

(54) Przeciwpożarowa tama izolacyjna

(57) Istota rozwiązania polega na zastosowaniu prostopadłościennych kostek /1/ wykonanych



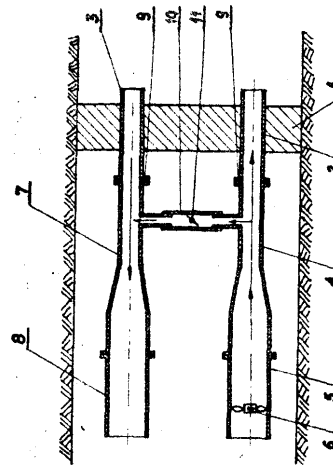
nych z lekkiego i niepalnego materiału, korzystnie z waty mineralnej. Ponadto w skład tamy wchodzi warstwa izolująca /2/ oraz rozprężny pojemnik uszczelniający /3/. Zbiornik ten może być umieszczony na całym obwodzie obudowy /4/ wyrobiska górniczego lub w środku jego przekroju poprzecznego. /6 zastrzeżeń/

4(51) E21F A1 (21) 264198 (22) 87 02 18

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe KWK "KATOWICE", Katowice
(72) Gorzyczynski Józef, Gawliczek Stanisław, Morliński Maciej

(54) Urządzenie do zabezpieczenia tamy izolacyjnej

(57) Urządzenie zawiera rurę wlotową /2/ i rurę wylotową /3/ zabudowane w tamie izolacyjnej /1/ do których dołączone są odpowiednio: króciec wlotowy /4/ i króciec wylotowy /7/ połączone poprzez rurę łącznika /10/ z zaworem regulacyjnym /11/. Do króćca wlotowego /4/ przyłączony jest lutniociąg wlotowy /5/ z wentylatorem tłoczącym /6/, a z króćcem wylotowym /7/ połączony jest lutniociąg wylotowy /8/.. /1 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1 (21) 264385 (22) 87 03 02

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZÓREK", Katowice
(72) Lisiecki Bronisław, Zygadłowicz Tadeusz, Krzystalik Paweł, Kozłowski Bolesław, Ragus Eugeniusz, Filipek Marian, Demel Tadeusz, Lebecki Kazimierz, Łukasik Bogdan

(54) Sposób i środek do zwalczania wybuchów pyłu węglowego w podziemnych wyrobiskach górniczych

(57) Sposób polega na wysypywaniu w podziemnych wyrobiskach górniczych i umieszczaniu na półkach zapór przeciwwybuchowych popiołu lotnego, otrzymywanego z elektrowni spalających węgiel brunatny, a pobieranego bezpośrednio z ostatnich elektrod zbiorczych elektrofiltrów. Środek stanowi popiół lotny zawierający nie więcej niż 20% krzemionki krystalicznej oraz mniej niż 2% części palnych, zaś udział frakcji ziarnowej poniżej 75 µm jest wyższy od 70%. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01D A1 (21) 263076 (22) 86 12 18
F01P

- (71) Proizvodstvennoe Obiedinienie
Turboostroania "Leningradsky
Metallichesky Zavod", Leningrad, SU
(72) Makhovko Jury E.

(54) Sposób chłodzenia części przepływowej
cylindra turbiny parowej podczas jego
pracy w warunkach bezparowych

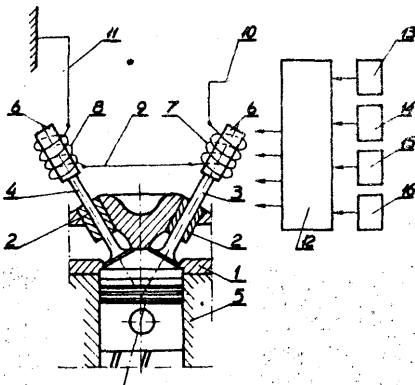
(57) Zgodnie ze sposobem przeprowadza się dodatkowe upuszczanie pary chłodzącej z części pośredniej cylindra do obszaru obniżonego ciśnienia i kontroluje się temperaturę pary chłodzącej w miejscu jej upuszczania z części pośredniej cylindra. W zależności od wartości temperatury reguluje się wielkość zużycia pary chłodzącej w miejscu tego upuszczania. Jednocześnie zmniejsza się wielkość zużycia pary chłodzącej, upuszczonej z części wlotowej cylindra. /2 zastrzeżenia/

4(51) F01L A1 (21) 264389 (22) 87 03 02

- (71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Kijkowski Piotr

(54) Układ elektromagnetycznego rozrządu
silnika spalinowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że każda para elektromagnesów /7, 8/, przynależna do pary odmiennych zaworów, ssącego /3/ i wydechowego /4/ pojedynczego cylindra /5/, połączona jest szeregowo lub równolegle pojedynczym przewodem /9/ między sobą, oraz z jednej strony, również pojedynczym przewodem /10/ z mikrokomputerem z drugiej zaś, pojedynczym przewodem /11/ z masą silnika. /2 zastrzeżenia/

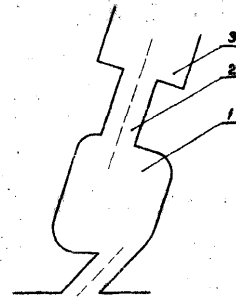


4 (51) F02B A2 (21) 269652 (22) 87 12 21

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Wajand Dan, Zbierski Krzysztof

(54) Komora spalania silnika o samoczynnym
zapłonie

(57) Komora spalania charakteryzuje się tym, że jest połączona kanałem /2/ z gniazdem /3/, w którym jest umieszczony rozpylacz, przy czym oś geometryczna kanału /2/ jest wspólna z osią gniazda /3/ rozpylacza. /1 zastrzeżenie/

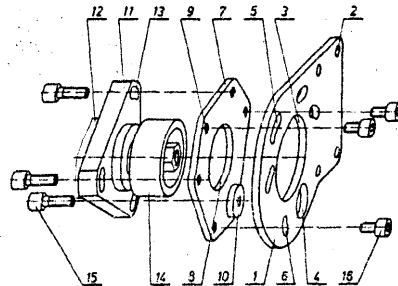


4 (51) F02M A1 (21) 263328 (22) 86 12 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów
Osobowych, Warszawa
(72) Pionnier Robert

(54) Urządzenie do mocowania pompy wtryskowej
na silniku

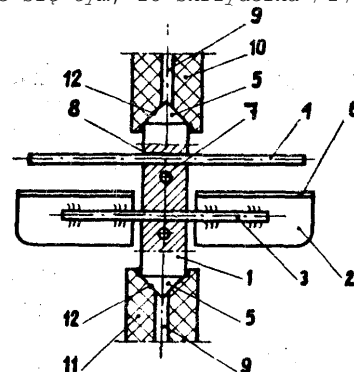
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że tulejka /10/ znajdująca się w otworze /4/ stanowi oś obrotu pompy dla regulacji napięcia paska zębatego, natomiast oś otworu /8/ płytki pośredniej /7/, w której ustalany jest kołnierz pompy wtryskowej /12/ stanowi oś obrotu pompy dla regulacji kąta wyprzedzenia wtrysku. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F02M A1 (21) 263792 (22) 87 01 22
F04D

- (71) Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu
Technicznego SIMP, Warszawa
(72) Dalecki Janusz, Rawski Faliks

(54) Wirnik turbinki i ułożyskowanie w
układzie zasilania silników gaznikowych

(57) Wirnik turbinki i ułożyskowanie charakteryzuje się tym, że skrzydełka /2/ wirnika



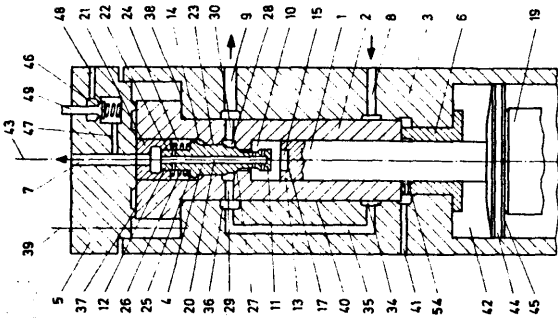
się przytwierdzona do Jego osi /1/ za pośrednictwem pręcików /3/ skojarzonych trwale z osia w przelotowych otworach /8/ w niej wykonanych. /4 zastrzeżenia/

4(51) F02M A1(21) 270369 (22) 88 01 29

(30) 87 01 30 - CH - 00330/87-9
(71) Nova - Werke AG, Effretikon, CH

(54) Pompa wtryskowa dla silników spalinowych

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że grzybek /4/ zaworu ma na obu końcach /11, 12/ po jednym hydraulicznym układzie tłumiącym. W obszarze górnego punktu martwego tłoka /1/ pompy, jego głowica /13/ współdziała bezpośrednio z dolnym końcem /11/ grzybka /A/ zaworu i uruchamia przez to gniazdo /27/ zaworu. Gniazdo /27/ zaworu pomiędzy grzybkiem /A/ zaworu i tuleją /2/ cylindra służy jako zawór zasysania i przelewowy dla paliwa do systemu zasilania. /16 zastrzeżeń/

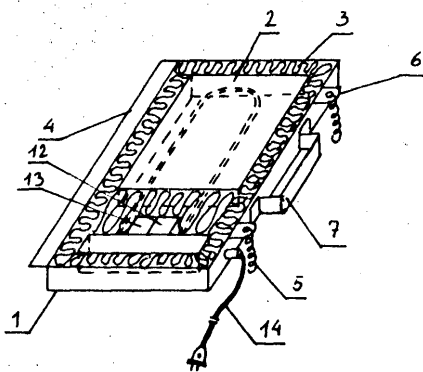


4(51) F02N A2(21) 268952 (22) 87 11 20

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Otmianowski Tomasz, Przesmycki Jerzy, Grudziński Jerzy, Koślak Jerzy

(54) Urządzenie ułatwiające rozruch silnika spalinowego

(57) Urządzenie składa się z obudowy /1/ wyłożonej od wewnątrz materiałem izolacyjnym /3/ oraz elementu grzejnego /2/ osadzonego we wnętrzu tej obudowy /1/. Krawędzie brzegowe obudowy /1/ są ukształtowane odpowiednio do kształtu miski olejowej i wyposażone w obrzeże zaczepowe /A/ i wsporniki /6/ posiadające elementy mocujące /5/, za pomocą których urządzenie podpinane jest pod miskę olejową silnika spalinowego. /2 zastrzeżenia/

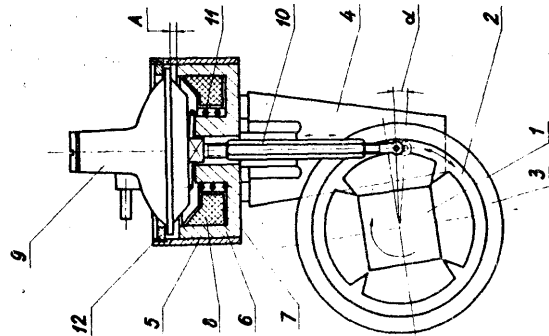


4(51) F02P A2(21) 269648 (22) 87 12 21

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Oudczak Jerzy, Papuga Tadeusz

(54) Aparat zapłonowy tłokowego silnika spalinowego, ze zmiennym kątem statycznego wyprzedzania zapłonu

(57) Aparat ma silownik elektromagnetyczny /5/, sztywno połączony z korpusem /3/, współosiowy z silownikiem podciśnieniowym /9/ regulacji obciążeniowej, który stanowi jednocześnie rdzeń ruchomy silownika elektromagnetycznego /5/. /1 zastrzeżenie/

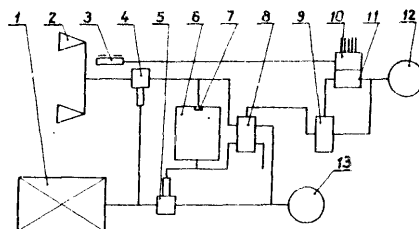


4(51) F03D A1(21) 263220 (22) 86 12 22 E21F

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "1-MAJA", Wodzisław Śląski
(72) Krzempek Franciszek

(54) Układu do uruchamiania i zatrzymywania silnika o napędzie powietrznym pracującego w kopalniach w warunkach zagrożenia metanowego oraz do nadawania i likwidacji sygnału ostrzegawczego przed uruchomieniem tego silnika

(57) Układ składa się z układu elektrycznego /10/ przekaźników zabezpieczających oraz przycisku sterowniczego załączającego i wyłączającego /3/ pracujących w obwodzie elektrycznym iskrobezpiecznym i sterujących zaworem elektropneumatycznym /11/ podłączonym przewodem pneumatycznym do rurociągu sprężonego powietrza /12/ a zawór /9/ sterowany jest pneumatycznie przez zawór elektropneumatyczny /11/. Zawór pneumatyczny /9/ steruje przepływem powietrza z rurociągu sprężonego powietrza /12/ zainstalowanego w wyrobisku w świeżym prądzie powietrza, do zaworu sterującego pneumatycznego /8/ znajdującego się w wyrobisku w zużyтым prądzie powietrza. Zawór pneumatyczny /8/ steruje dopływem powietrza do buczków pneumatycznych akustycznych /2/, poprzez zawór pneumatyczny /A/ i jednocześnie do opóźniacza /6/, który na wlocie przewodu pneumatycznego ma kryzę /7/. Opóźniacz /6/ ma wpływ wyprowadzony przewodem pneumatycznym poprzez zawór



sterujący /8/ na zewnątrz oraz do zaworu pneumatycznego /5/ do jego sterowania. Zawór /5/ steruje dopływem powietrza z rurociągu sprężonego powietrza /13/ do silnika pneumatycznego /1/ napędu. Natomiast zawór pneumatyczny /4/ sterowany jest przewodem pneumatycznym wyprowadzonym z przewodu zasilającego silnik powietrzny /1/ za zaworem pneumatycznym /5/.

/1 zastrzeżenie/

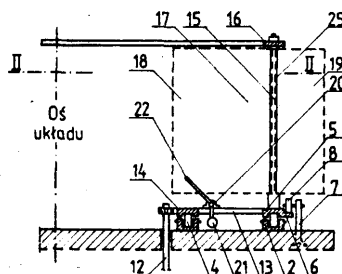
4 (51) F030 A1 (21) 270537 (22) 88 02 04

(75) Daun Fryderyk Wacław, Gliwice

(54) Uniwersalna siłownia wiatrowa

(57) Siłownia wiatrowa ma wirnik /1/ o pojedynczym pionowym wale napędowym w osi układu lub wirnik mający dwa lub więcej wałów napędowych /12/. Na wirniku są ułożone ruchome żagielki /17/ o pionowych osiach, **działających** powierzchnię żagielka na dwie nierównej wielkości części. **Większą** część żagielka /18/ usytuowana jest w pozycji zablokowanej od osi układu. Żagielki wyposażone są w zastawki /20/, które pod wpływem zbyt dużej szybkości obrotowej wirnika, **otwierają** się automatycznie w wyniku odchylenia ciężarków /21/. **Przeciw prądom występującym** siłownia posiada zabezpieczenie w postaci kotew /7/ z rolkami /8/.

/5 zastrzeżeń/

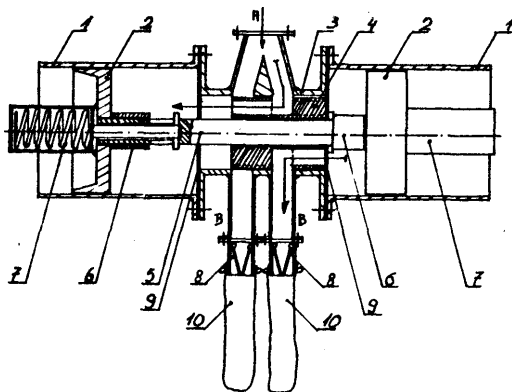


4 (51) F04B A1 (21) 264175 (22) 87 02 17

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "PRONIT", Pionki
(72) Nowak Marian, Boryczko Emil, Szewczyk Leszek

(54) Sposób konfekcjonowania mediów wysokolepkich i urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że medium podaje się ze zbiornika przez pompę do dozownika, przy czym do króćców wylawowych dozownika **podwieszają** się na przemian tworzywowe rękawy i formuje kieszki lub naboje.



Urządzenie stanowi dozownik mający dwa cylindry dozujące /1/ zamknięte ruchomymi tłokami dozującymi /2/, połączone wspólnym tłoczyskiem /5/, pośrodku których zamocowany jest poosiowo cylinder rozdzielczy /3/ i tłok rozdzielczy /4/, przy czym średnica cylindra rozdzielczego /3/ **jest** mniejsza od średnicy cylindrów dozujących /1/.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) F04B A1 (21) 264179 (22; 87 02 17

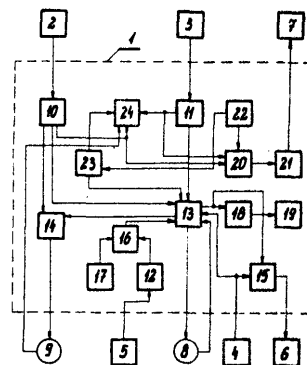
(71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG", Ośrodek Badawczy elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice

(72) **Szczucki** Franciszek, **Majcher** Henryk, **Halama** Andrzej, **Kramer** Stanisław, **Szyndler** Jan, **Napieracz** Tadeusz, **Szczukiewicz** Roman, **Mol** Edward, **Stankiewicz** Jerzy, **Strożyk** Władysław, **Nowicki** Bogdan

(54) Układ sterowania górnictwem agregatem sprężarkowym

(57) Układ **zawiera** dwa odrębne tory sterowania. Tor sterowania silnikiem wentylatora utworzony jest przez zespół czujników temperatury chłodnicy /2/ połączony z **wyłącznikiem** stycznikowym /9/, poprzez blok przetwarzania /10/ i blok sterowania /14/. Tor sterowania silnikiem sprężarki utworzony jest przez zespół czujników temperatury /3/ połączony z **wyłącznikiem** stycznikowym /8/, poprzez blok przetwarzania /11/ i blok sterowania /13/. Blok sterowania /13/ **jest** połączony dodatkowo z blokiem przełączników /16/ i **wskaznikiem** czasu pracy /19/ poprzez licznik /18/, oraz z czujnikiem ciśnienia /6/ poprzez blok sterowania /15/ i ze sterownikiem **elektropneumatycznym** /A/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F04B A1 (21) 264193 (22) 87 02 19
C02F

(71) PKP, Nasycalnia Podkładów, Pludry
(72) **Rządowski** Włodzimierz, **Loch** Henryk, **Słomiński** Marian, **Boaek** Eryk

(54) Sposób wveliminowania ścieków w procesie nasycania podkładów kolejowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki oleju impregacyjnego, pochodzące z pompy wytwarzającej podciśnienie w cylindrze impregacyjnym, ujęte są w obieg zamknięty i wykorzystane do chłodzenia i uszczelnienia pompy.

/2 zastrzeżenia/

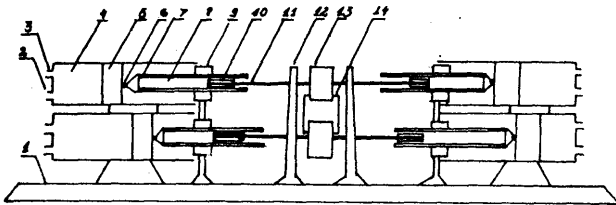
4 (51) F04B A2(21) 268227 (22; 87 10 15

(75) Bujalski Wacław, Warszawa

(54; Sprężarka śrubowa

(57) Sprężarka śrubowa składa się z czterech cylindrów /4/ i czterech tłoków /5/ przymocowanych sprzęgiem kulistym /6/ do śruby /7/ poruszającej się w nakrętce /9/. Śruba /7/ wewnątrz ma prostokątne łożysko, w którym usytuowana jest łopatką /10/ klucza /11/ obracającego wokół swej osi umieszczonym na nim kołem rozruchowym /13/. Urządzeniem wprawiającym ten układ w ruch jest sztanga /14/ zamocowana jednym końcem do koła zamachowego i umieszczona między kołami rozruchowymi /13/.

/1 zastrzeżenie/



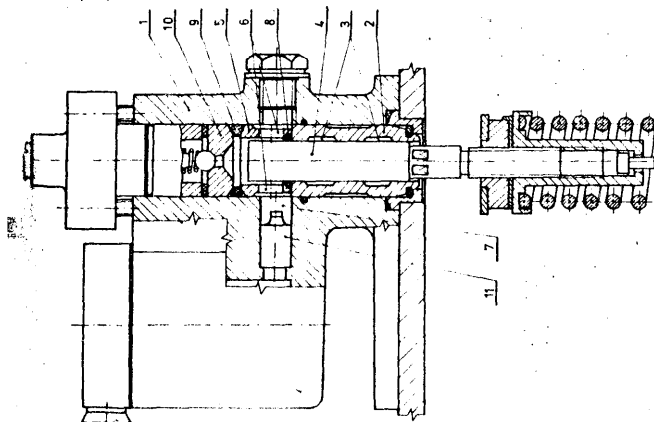
4 (51) F04B A2(21) 269653 (22) 87 12 21

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Przytułski Ryszard, Gołański Józef,
Zawadzki Leszek, Ziółkowski Janusz,
Frاندzel Eryk, Klepacz Zdzisław,
Sawczyk Bronisław

(54) Pompa tłokowa

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że o jedno z czoł tutei cylindrowej /2/ jest oparte czoło drugiej tutei /5/, współosiowej z tuleją cylindrową /2/ i o średnicy wewnętrznej nieco większej niż średnica tutei cylindrowej /2/, z przelotowymi otworami /6/ w ścianach usytuowanymi na wysokości kanału /7/, przy czym między czołem tutei cylindrowej /2/ i uskokiem opartej o jej czoło drugiej tutei /5/ jest umieszczony elastyczny pierścień uszczelniający /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F04C A1 (21) 262120 (22) 86 10 30

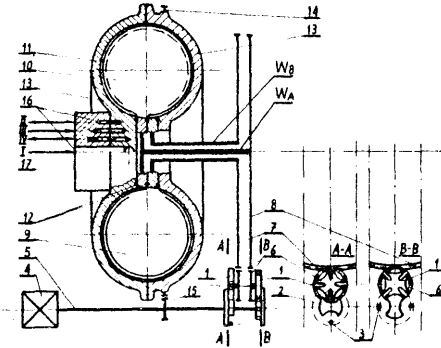
(75) Wójcikowski Krzysztof, Warszawa

(54) Sposób pracy urządzeń tłokowych, obrotowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Urządzenie składa się z dwóch zestawów tłoków /9, 10/ osadzonych na dwóch ułożyskowanych koncentrycznie wałach /W_A, W_B/ połączonych

z kołem zbiorczym poprzez koła przekładni planetarnej. Zestawy /9, 10/ są zblokowane przez zestaw zsynchronizowanych mechanizmów maltańskich /1, 2/. Koncentrycznie w stosunku do wałów /W, W/ jest osadzona ruchoma

obudowa /13/, której kierunek obrotu jest przeciwny do kierunku obrotów tych wałów. Wynalazek dotyczy także sposobu pracy urządzeń tłokowych, obrotowych. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F04C A1(21) 263394 (22) 86 12 30

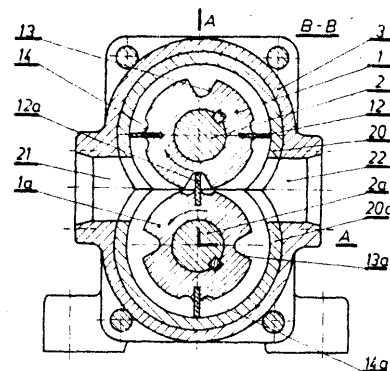
(71) Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Zakład Doświadczalny "DOZAFIL", Warszawa

(72) Bartnik Emil

(54) Pompa zębata

(57) Pompa zębata składa się z roboczych wirników /1, 1a/ osadzonych suwliwie na wałkach /2, 2a/, na przedłużeniu których usytuowane są odpowiednio wałki z ząbującymi się sterującymi kołami zębatymi. Robocze wirniki /1, 1a/ zaopatrzone są w prostokątne zęby /12, 12a/ oraz wręby /13, 13a/, korzystnie po dwa, leżące w płaszczyznach wzajemnie do siebie prostopadłych. W roboczych wirnikach /1, 1a/ wykonane są półokrągłe rowki /14, 14a/ usytuowane po obu stronach zębów /12, 12a/, biegnące wzdłuż ich ścianek bocznych.

/1 zastrzeżenie/



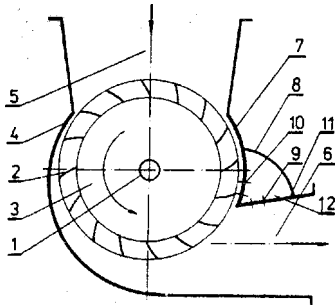
4 (51) F040 A2(21) 268203 (22) 07 10 13

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(72) Ulbrich Roman, Troniewski Leon, Winkler Hubert, Mazur Bronisław, Raczyński Lech, Śliwa Wiesław, Trybalski Kazimierz, Jarosz Wiesław

(54) Sposób kierowania strumieniem powietrza w wentylatorze poprzecznym oraz konstrukcja komory wirowej

(57) Sposób polega na tym, że wytworzony wir kieruje się do komory wirowej, gdzie jest dławiony przy pomocy szczelin wykonanych w ściankach komory. Komora wirowa /12/ ma kształt zbliżony do **trójkąta**, a szczelina między komorą /12/ i wirnikiem /3/ ma kształt klina, przy czym średnia odległość ściany /7/ ze szczelinami /10/ od wirnika /3/ wynosi **1,5x** średnicy wirnika /3/. /2 zastrzeżenia/

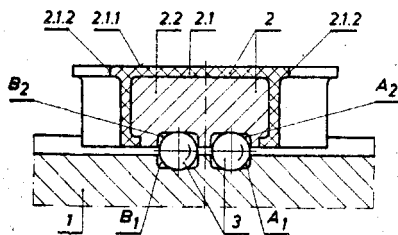


4 (51) F16C A2(21) 268818 (22) 87 11 13

- (71) **Ogólnokrajowe** Gwarectwo Węgla Brunatnego, Kopalnia Węgla Brunatnego w budowie w Rogowcu, Piotrków Trybunalski
 (72) Słowiński Bronisław, **Strączyński Marian**, Urbański Paweł, Okoń Zbigniew, Kowalski Kazimierz

(54) Łożysko poosiowe, zwłaszcza do głębokich agregatów pompowych

(57) Łożysko ma obudowę /1/, segment /2/, kulkę /3/ i śrubę gniazdową. W obudowie /1/ na powierzchni czołowej wykonane są gniazda obudowy /A₁/ i /B₁/ do osadzania kulki /3/ oraz otwory pod śruby gniazdowe. Segmenty /2/ są symetrycznie rozmieszczone w obudowie /1/ i przymocowane w sposób luźny do obudowy /1/ śrubami gniazdowymi oraz są osadzone na kulkach /3/ wahlwie w gnieździe obudowy /A₁/ i gnieździe segmentu /2/ /A₂/ lub gnieździe obudowy /B₁/ i gnieździe segmentu /B₂/.
 Gniazda /A₁/ i /B₁/ oraz gniazda /A₂/ i /B₂/ są przesunięte względem promieniowej osi segmentu /2/ oraz względem promieniowej osi otworów pod śruby gniazdowe obudowy /1/. /3 zastrzeżenia/

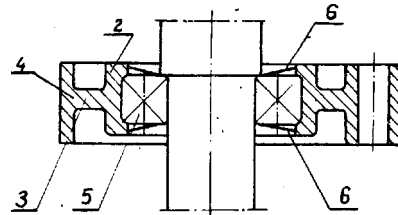


4 (51) F16C A2(21) 269133 (22) 87 11 30

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
 (72) **Mikołajczak Marian**- Fajfer Józef, Bugajski Stanisław

(54) Łożysko toczne w podanej reologicznie obudowie

(57) W łożysku oprawa pomiędzy piastą /2/ a **pięściennym** korpusem /4/ wyposażona w otwory do zamocowania łożyska w maszynie ma pocienioną część **tarczową** /3/. /2 zastrzeżenia/

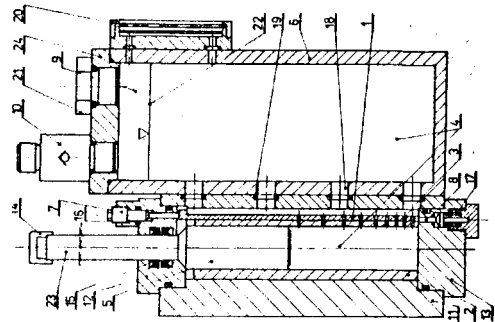


4 (51) F16F A1 (21) 263852 (22) 87 01 28

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
 (72) **Wróbel Jan**, **Mościan Władysław**, **Trzemżański Ryszard**, **Skibiński Lucjan**, **Kotlarski Antoni**, **Antochów Dan**, **Ligorowski Andrzej**, **Mądry Benedykt**, **Fraczek Eugeniusz**, **Staniczek Konrad**, **Klemka Henryk**, **Zimmermann Henryk**

(54) Tłumik uderzenia, hydrauliczno-pneumatyczny z nastawną wielkością tłumienia

(57) Tłumik ma suwak /1/ i tuleję /2/, wyposażone w szereg otworów /3/ rozstawionych liniowo w odległościach **malejących** w kierunku tłumienia w stała **określona** wielkość, **służących** do wypływu oleju /4/ spod tłoka /5/ do zbiornika /6/. /5 zastrzeżeń/

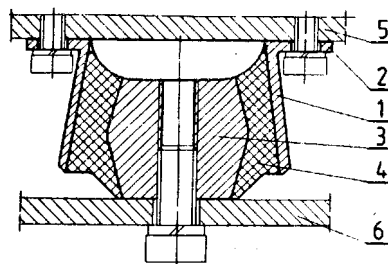


4 (51) F16F A1 (21) 270841 (22) 88 02 23

- (71) Gwarectwo **Automatyzacji** Górnictwa "EMAG", Zakład Naprawczo-Produkcyjny Górniczych Maszyn Elektrycznych "DAMEL", Dąbrowa Górnicza
 (72) **Świderski Leszek**, **Kaszuba Ryszard**, **Nagas Zdzisław**, **Hąc Andrzej**

(54) Amortyzator metalowo-gumowy

(57) Amortyzator charakteryzuje się tym, że wkładka **mocująca** /3/, osadzona poprzez warstw*



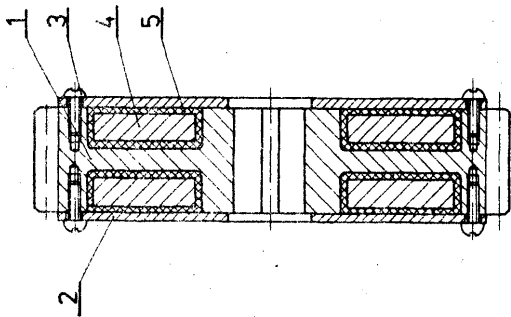
elastomeru /4/ w stożkowym korpusie /1/, wyposażonym w kołnierz mocujący /2/, ma kształt baryłki. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16H A2 (21) 269451 (22) 87 12 14

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza - Kościuszki, Kraków
(72) Perdenia Jerzy

(54) Koło zębate z tłumikiem drgań

(57) W kole zębatym bezwładnik sprężyste ustalony w pierścieniowej wnęcie ma postać asymetrycznych segmentów /4/ promieniowo przecinanej tarczy, oddzielonych między sobą i od powierzchni wewnętrzy warstwą tworzywa sprężystego /5/. /2 zastrzeżenia/

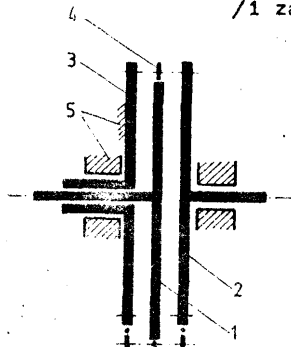


4(51) F16H Ai (21) 271331 (22) 88 93 18

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Gawrysiak Marek

(54) Obiegowa przekładnia łańcuchowa

(57) Przekładnia składa się z dwóch współosiowych kół łańcuchowych /2/ i /3/, mających różne liczby zębów ale jednakowe wartości średnic podziałowych, współosiowo z tymi kołami osadzonej krzywki /1/, której zarys zbudowany jest z odcinka o promieniu stałym większym od promienia koła wierzchołkowego i z dwóch symetrycznych odcinków o promieniu zmieniającym się stopniowo od promienia koła wierzchołkowego do promienia koła don wrębów, oraz trójrzędowego łańcucha rolkowego bez końca /4/» którego jeden z rzędów tylko opasuje krzywkę /1/, drugi zazębia się tylko z kołem /2/, a trzeci tylko z unieruchomionym względem obudowy /5/ kołem /3/. /1 zastrzeżenia/

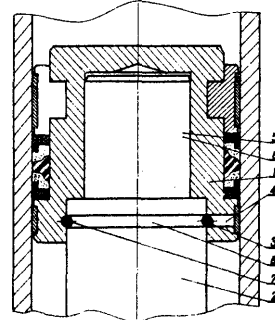


4(51) F16J A1 (21) 263540 (22) 87 01 02

(71) Jaworznicko-Mikołowski Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Skwarek Andrzej, Fudała Stefan, Ciupek Bolesław, Tylek Stefan

(54) Siłownik stosowany, zwłaszcza w górnictwie

(57) W siłowniku tłok /1/ połączony jest z drugim /2/ za pomocą drutu /3/ wpuszczonego przez okienko /4/. /3 zastrzeżenia/



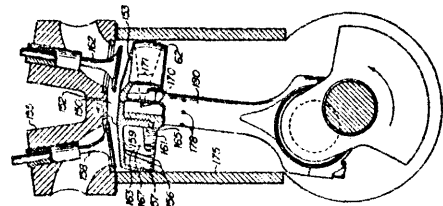
4(51) F16J B22D B23P A1(21) 269459 (22) 87 12 10

(30) 86 12 12 - US - 941372

(75) Morgado Ralph G., Fremont, US

(54) Samouszczelniający tłok z korbowodem i sposób wytwarzania tłoka z korbowodem

(57) Tłok o kształcie ściętej kuli ma lite denko /151/ i wydrążone wewnątrz z żebrami /156/ oraz z żebrami /163/ wykonanymi na wewnętrznych powierzchniach odpowiednio ścianki bocznej i ścianki górnej. Tłok połączony jest z jednym z końców korbowodu /180/. Tłok wytwarza się przez odlewanie, przy czym roztopiony metal wprowadza się w obracaną, aż do zakrzepnięcia metalu, formę. /22 zastrzeżenia/

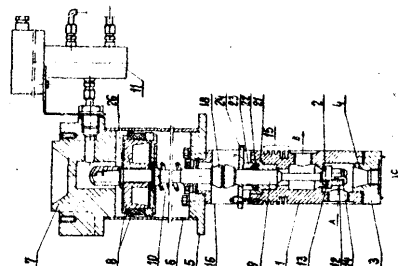


4(51) F16K A1(21) 263808 (22) 87 01 22

(71) Zakłady Budowy Urządzeń Kotłowych, Katowice-Ochojec
(72) Ludwig Stanisław

(54) Zawór elektropneumatyczny

(57) W zaworze główny korpus /1/ zaopatrzony jest w ożebrowania /15/ oraz w prostokątny otwór /16/ i dwa otwory, przez które napędzane są głowice wyłączników krańcowych za pomocą krzywki /18/ osadzonej na trzpieniu /9/. Trzpień /9/ prowadzony jest w walcowym otworze głównego korpusu /1/ za pomocą wtłoczonej tu-



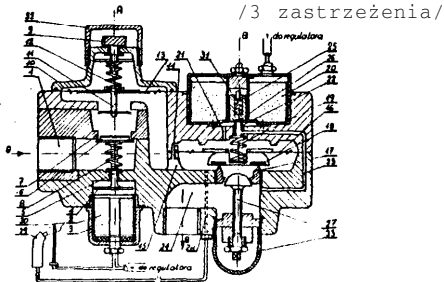
lejki /21/ zaopatrzonej w uszczelnienie /22/ zamknięte od góry dławikiem /23/ dociskany płytke /24/. **Sześciokątny** grzybek /12/ zaopatrzony jest w dolnej części w miękka uszczelkę /14/.

4 (51) F16K A1 (21) 263834 (22) 87 01 27

(75) Ptak Maciej, Golonka Andrzej, Ostrowiec Świętokrzyski

(54) Zawór zabezpieczająco-regulacyjny

(57) Zawór ma umieszczone w trójdzielnej obudowie cztery zawory tak, że w osi pionowej /A/ obudowy znajduje się zawór redukcyjny, a poniżej tego zaworu jest umieszczony uruchamiany sygnałem elektrycznym z regulatora pieca elektromagnetyczny zawór zabezpieczający. W osi pionowej /B/ obudowy znajduje się elektromagnetyczny zawór regulacyjny, poniżej którego umieszczony jest regulacyjny zawór ręczny. Ponadto cewka /2/ elektromagnetycznego zaworu zabezpieczającego w chwili rozruchu jest szeregowo połączona z termoparą /30/, a w czasie pracy ciągniej zaworu termopara /30/ jest równolegle dołączona do cewki /2/.



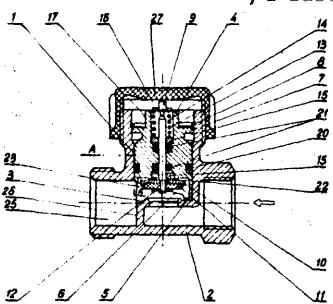
4 (51) F16K A1 (21) 266925 (22) 87 07 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

(72) Beresiński Zenon, Galas Sylwester, Góralski Zbigniew, Kołtun Grzegorz, Molendowski Witold, Witczak Ryszard

(54) Zawór z podwójną regulacją

(57) Zawór ma w ramieniu wylotowym otwór przepływowy /23/ w kształcie prostokąta nadbudowanego odcinkiem kątowym, zaś na ścianie gniazda /3/ zawieradła grzybkowego wybranie w kształcie odcinka kołowego o wysokości mniejszej, aniżeli szerokość kołnierza wewnętrznej /5/ cylindrycznej przysłony nastawnej /4/.



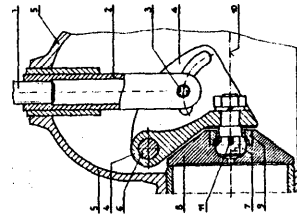
4 (51) F16K A2 (21) 270224 (22) 88 01 19

(71) Bielska Fabryka Armatur "BEFA", Bielsko-Biała

(72) Wejwoda Marian, Knieżyk Jan

(54) Zawór klapowy

(57) Zawór ma w kulistej powierzchni czopa /7/, od strony tulejki /9/, wykonane co najmniej jedno wycięcie /11/ dla przepływu medium. Ponadto geometryczne środki kulistych powierzchni gniazd w zawieradle /8/ i tulejce /9/ są przesunięte względem siebie o wielkość /h/. Otwór w zawieradle /8/, mieszczący czop /7/ oraz tulejkę /9/, jest otworem przelotowym. /1 zastrzeżenia/



4 (51) F16K A1 (21) 270300 (22) 88 01 26

(30) 87 02 04 - DE - P 3703303.4

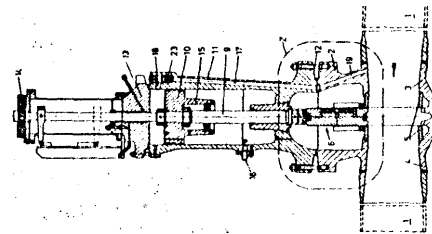
(71) Deutsche Babcock Werke Aktiengesellschaft Oberhausen, DE

(72) Meyer Walter, Mehrhoff Willi

(54) Szybkozamykająca zasuwa odcinająca

(57) Zasuwa zawiera obudowę /2/, która jest zamknięta pokrywą, mającą postać cylindra /11/. W cylindrze /11/ prowadzony jest tłok /10/, który jest połączony z tłoczkiskiem /9/, utrzymującym element odcinający /6/. Przez ściankę cylindra /11/ i obudowy /2/ poprowadzony jest otwór /17/ i /19/, łączący przetrzeń cylindra, odwróconą od obudowy /2/, z króćcem wlotowym /3/ obudowy /2/.

/4 zastrzeżenia/



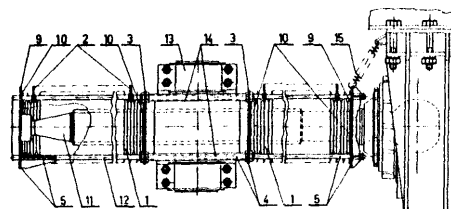
4 (51) F16L A1 (21) 263816 (22) 87 01 23

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Brylowski 3ózef

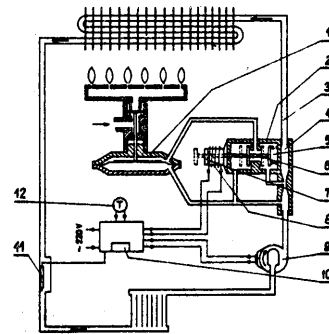
(54) Urządzenie do podwieszania elastycznej osłony harmonijkowej mechanizmu przesuwającego

(57) W urządzeniu wieszak /2/ stanowią dwa płaskowniki złączone nitami oraz dwoma nitami rurkowymi. Natomiast prowadnica /5/ ma dwa tarcze /9/, do których przymocowane są za pomocą pierścieni /10/ zewnętrzne, skrajne segmenty osłony harmonijkowej /1/. Tarcze /9/ są osadzone obrotowo na końcach mechanizmu przesuwającego /11/. Między tarczami /9/ rozpięte są pręty /12/ przechodzące przez nity rurkowe



wieszaków /2/. Jednocześnie między tarczami /9/ umieszczony jest zespół przesuwny /13/, do którego przytwierdzony jest przewodnik /4/ zaopatrzony w dwie tarcze stałe /3/ i rury /14/ mocowane przelotowo pomiędzy tarczami stałymi /3/. Do tarcz stałych /3/ przymocowane są za pomocą pierścieni /10/ wewnętrzne, skrajne segmenty osłony harmonijkowej /1/.

/3 zastrzeżenia/



(51) F228 A1 (21) 270740 (22) 88 02 17

(71) Przedsiębiorstwo Projektowo-Wdrożeniowe "SIDA", spółka z o.o., Sopot

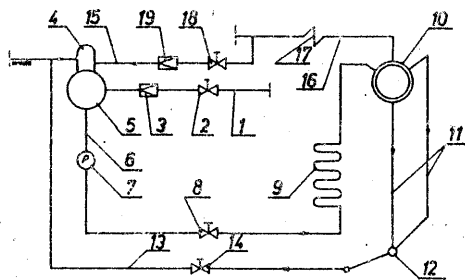
(72) Jankowski Marek, Deja Adam, Kędzierski Roman

(54) Sposób rozruchu kotła parowego i instalacja do rozruchu kotła parowego, zwłaszcza pyłowego

(57) Sposób polega na doprowadzaniu pary o temperaturze od 523 do 623 K do zbiornika zasilającego i podgrzewaniu w nim wody, przy równoczesnym wymuszeniu cyrkulacji wody przez podgrzewacz, walczak i równoległe ekranami do zbiornika zasilającego oraz poprzez przegrzewacz do zbiornika zasilającego, przez około 1 h, aż do uzyskania w walczaku temperatury 423 K. Następnie doprowadza się parę o temperaturze od 573 do 623 K do parownika, aż do uzyskania założonej temperatury i rozpoczęcia spalania w komorze paleniskowej.

Instalacja składa się z rurociągu /1/, doprowadzającego parę do zbiornika zasilającego /5/, rurociągu /6/, którym ogrzana woda tłoczona jest pompą /7/ poprzez podgrzewacz wody /9/, walczak /10/ i ekrany /11/ do komory dolnej /12/, rurociągu /13/, którym woda z komory dolnej /12/ doprowadzana jest do zbiornika zasilającego /5/ oraz rurociągu /15/, którym woda z rurociągu /16/, będącego częścią instalacji kotłowej, doprowadzana jest do zbiornika zasilającego /5/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F24D A1 (21) 263559 (22) 87 01 06

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-TERMET", Świebodzice

(72) Pękal Tadeusz, Wojaczek Grażyna, Kowalski Michał, Butrymowicz Czesław, Uzar Piotr

(54) Urządzenie sterujące dla układów wodno-grzewczych opalanych gazem

(57) Urządzenie sterujące zbudowane jest z wodnego zaworu ciśnieniowego /1/, rozdzielacza /2/ sterującego obiegiem cyrkulacji wodnej /3/, poprzez dyszę przelotową /4/, komory zmiany kierunku przepływu wody /5/, zaopatrzoną w suwak zamykająco-otwierający /6/, sterowany zworą chwytno /7/ elektromagnesu /8/, Pompa wodna /9/ sterowana jest blokiem przetrzymująco-opóźniającym /10/ sprężonym z czujnikiem temperatury wody /11/ i termostatem pokojowym /12/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F24F A1 (21) 270771 (22) 88 02 19

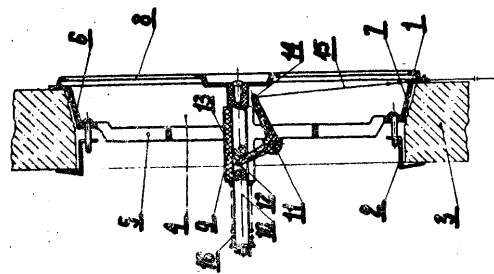
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań

(72) Wilczak Zdzisław, Szubert Dan, Kujawski Wojciech, Krotoski Jacek

(54) Kratka wentylacyjna z tworzywa sztucznego

(57) Kratka wentylacyjna charakteryzuje się tym, że ramka /1/ ma przelotowy otwór /4/ z żeberkami /5/ w środku a przesłona /8/ podczas regulacji przemieszcza się prostopadle do ramki /1/, przy czym mechanizm przemieszczania przesłony /8/ składa się z przewodnicy /9/, trzpienia /10/ połączonego z przesłoną /8/, dźwigni dwuramiennej /11/, której ramię /12/ współdziała z otworem /13/ trzpienia /10/, a ramię /14/ jest połączone z cięgnem /15/, oraz ze sprężyny /16/ osadzonej na trzpieniu /10/ dociskającej przesłonę /8/ do ramki /1/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F24H A2(21) 269065 (22) 87 11 25

(71) Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych i Sanitarnych, Rzeszów

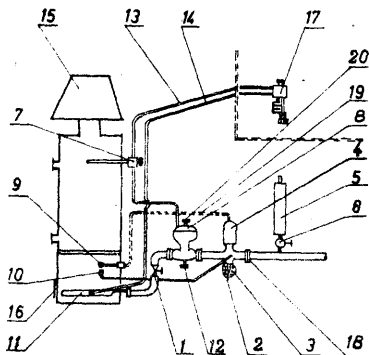
(72) Łożuk Jerzy, Niedbała Stanisław

(54) Sposób sterowania pracą gazowego kotła centralnego ogrzewania i układ sterowania pracą gazowego kotła centralnego ogrzewania

(57) Sposób sterowania polega na tym, że sterujący czynnik gazowy pod ciśnieniem podaje się do termostatu /17/ usytuowanego w ogrzewanym pomieszczeniu, przy czym zależnie od temperatury powietrza w tym pomieszczeniu upuszcza się lub zamyka się przy pomocy termostatu /17/ wpływ sterującego czynnika gazowego do palnika roboczego lub dyżurnego powodując spadek lub wzrost ciśnienia sterującego czynnika gazowego, które to zmiany ciśnienia wykorzystuje się do sterowania lub zamykania lub odmykania dopływu gazu do palnika głównego.

Układ charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo termostat sterujący /17/ zabudowany w ogrzewanym pomieszczeniu i połączony bezpośrednio lub pośrednio wlotowym przewodem gazowym /13/ z przestrzenią gazową usytuowaną

w zaworze sterującym /8/ z jednej ze stron membrany w tym zaworze, natomiast wylotowy przewód gazowy /14/ odprowadzony jest z termostatu sterującego /17/ do palnika głównego /11/ lub do palnika dyżurnego /10/.

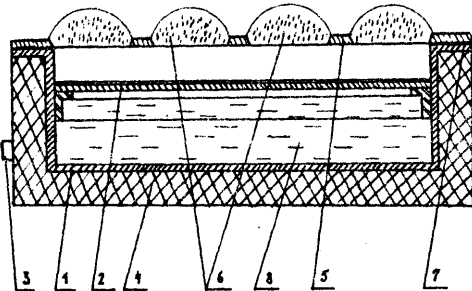


4 (51) F24J A2(21) 268968 (22) 87 11 20

- (71) Kombinat Urzędzeń Mechanicznych "BUMAR-LABĘDY", Zakład Metalowy, Zabrze
 (72) Dziadzio Kazimierz, Halejak Leopold, Molata Roman

(54) Kolektor słoneczny

(57) Kolektor ma obudowę /1/, od góry zamkniętą płytą pochłaniającą /2/, która ma jedną powierzchnię pokrytą środkiem idealnie czarnym. Z boków obudowy /1/ znajdują się: króciec doprowadzający /3/ czynnik roboczy i króciec odprowadzający czynnik roboczy. Obudowa /1/ jest osłonięta warstwą /4/ izolującą termicznie. Nad płytą pochłaniającą /2/ jest umieszczona płyta przykrywająca /5/ zbudowana z zespołu soczewek /6/ umieszczonych w ramie. Płyta przykrywająca /5/ jest umieszczona w odległości równej ogniskowej soczewek /6/. Do regulacji odległości ogniskowej służą podkładki regulujące /7/. /1 zastrzeżenie/

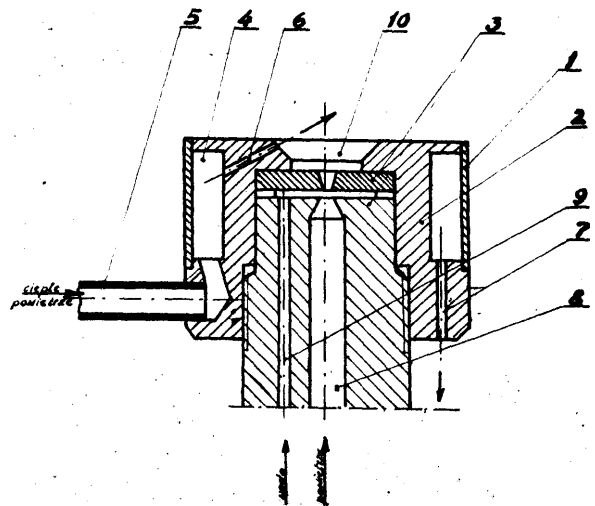


4 (51) F25C A1(21) 263228 (22) 86 12 22

- (71) świdnicka Fabryka Urzędzeń Przemysłowych, Świdnica Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych
 (72) Krzesaj Antoni, Tarsa Kazimierz, Wiśniewski Piotr, Słota Andrzej, Świtalski Piotr, Gebhard Stanisław

(54) Zespół dyszy powie trzno-wodne] urządzenia do wytwarzania śniegu

(57) Zespół dyszy ma pierścieniową komorę /4/, utworzoną przez obudowę /1/ otaczającą korpus /2/ zespołu dyszy /3/. Ciepłe powietrze doprowadzone do komory /4/ wypływa na zewnątrz otworkami /6, 7/, stabilizując temperaturę zespołu dyszy /3/, a wypływając otworkiem /6/ skierowanym ku wylotowi /10/ dyszy /3/ zapobiega jego obmarzaniu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F26B A1(21) 263427 (22) 86 12 30

- (71) Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin
 (72) Otmianowski Tomasz, Pietrzyk Wiktor

(54) Sposób suszenia materiałów dielektrycznych, zwłaszcza nasion i materiałów Fiologicznych

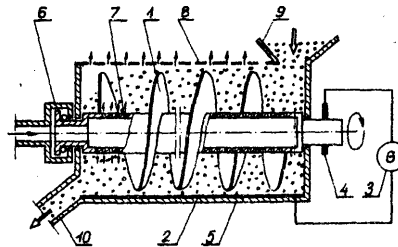
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w trakcie trwania procesu suszenia a korzystniej przed jego rozpoczęciem, suszony materiał poddaje się działaniu stałego pola elektrostatycznego o natężeniu od 0,5 do 5 kV/cm przez czas od 2 sekund do 5 minut. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F26B A1(21) 263428 (22) 86 12 30

- (71) Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin
 (72) Otmianowski Tomasz, Pietrzyk Wiktor

(54) Urządzenie do suszenia materiałów biologicznych, zwłaszcza nasion i rozdrobnionych części roślin

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy /5/, w jej dolnej cylindrycznej części znajduje się elektroda /2/ a na czołpie wału /7/ osadzony jest pierścień ślizgowy /4/. Elektroda /2/ i pierścień ślizgowy /4/ poprzez szczotkę połączone są ze źródłem wysokiego napięcia /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F27B A1(21) 264084 (22) 87 02 11 C21D

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urzędzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Skórzyński Leszek

(54) Sposób stosowania próżni w dużych piecach koksowniczych

(57) Sposób polega na zastosowaniu w procesie technologicznym obróbki cieplnej międzypere-

cyjnego kołpaka dodatkowego. Kołpak ten zakłada się na kołpak **ochronny**, pod którym znajduje się wsad, na czas **wypompowywania** spod kołpaka ochronnego powietrza lub atmosfery **ochronnej**. Równocześnie wypompowuje się powietrze **także** spod kołpaka dodatkowego.

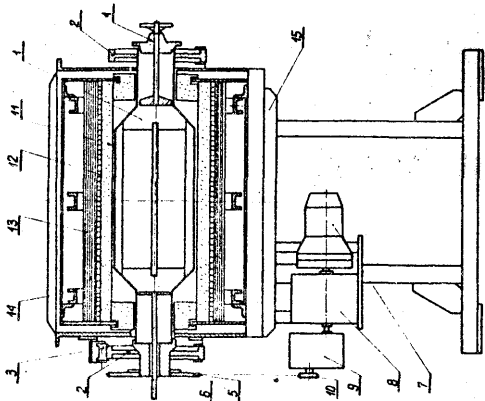
/2 zastrzeżenia/

4 (51) F278 A1 (21) 264090 (22) 87 02 13

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa(72) Trzciałkowski **Józef**, Sobusiak **Tadeusz**,
Leonowicz **Zdzisław**(54) Piec bębnowy do obróbki **cieplnej**
T **cieplno-chemicznej** drobnych przedmiotów

(57) Piec charakteryzuje się tym, że retorta /1/ stanowi indukcyjny grzejnik, umieszczony **wewnątrz** wzbudnika /12/ pola magnetycznego usytuowanego w obudowie pieca.

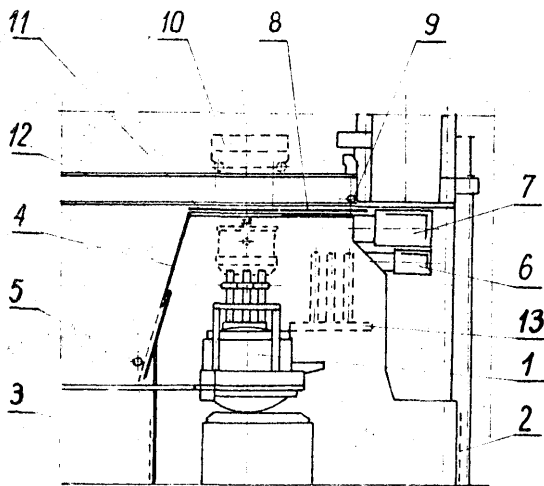
/2 zastrzeżenia/



4 (51) F270 A1 (21) 263420 (22) 86 12 30

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków(72) Rzeszowski **Marek**, Mamro **Kazimierz**,
Zieliński Krzysztof, **Sąsiadek Stanisław**,
Matuszczyk Józef, Ruda **Bronisław**(54) Obudowa pieca łukowego

(57) Obudowa w dolnej części wyposażona jest w drzwi spustowe /2/ oraz drzwi żużłowe /3/, a z jednej, **górną**, bocznej części ma usytu-



wane przesuwne drzwi wsadowe /A/, sprzęgnięte z napędem /5/, zaś z drugiej strony ma zamocowane **odciągi** gazów /6 i 7/. W **górną** części obudowy usytuowana jest pokrywa przesuwna /8/ sprzęgnięta z napędem /9/, przy czym do wózka suwnicowego /10/ jest zamocowana pokrywa stropowa /11/, usytuowana pod jezdnię wózka suwnicowego /10/. /1 zastrzeżenie/

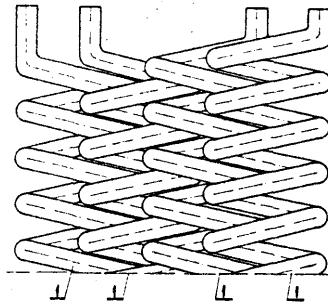
4 (51) F27D A1 (21) 264094 (22) 87 02 13
F278(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Seweryniak **Mieczysław**, **Siemianowicz**
Stanisław, Hałat **Adam**(54) Ceramiczna wykładzina do wysokotempe-
raturowych reaktorów chemicznych

(57) Wykładzina składa się z dwóch warstw. Warstwa wewnętrzna utworzona jest z pierścieni ceramicznych, **najkorzystniej** korundowych, **łączonych** spoiwem. Warstwa **przylegająca** do obudowy reaktora utworzona jest z niezwiązanego, ziarnistego materiału ceramicznego, **korzystnie** kruszywa korundowego. **Jako** spoiwo stosuje się zaprawę na bazie politlenochlorku glinu lub tlenku glinu. /2 zastrzeżenia/

4 (51) F280 A1 (21) 263693 (22) 87 01 16

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji
Sanitarnych, **Gdańsk**(72) **Janiszewski Wiesław**(54) Wsad **grzewczy**

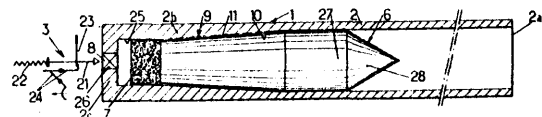
(57) Wsad charakteryzuje się tym, że rury /1/ sąsiadujące ze sobą uformowane spiralnie posiadają zwoje **korzystnie zachodzące** na siebie /3 zastrzeżenia/

4 (51) F41C A1 (21) 270199 (22) 88 01 18
F42B

(30) 87 01 19 - FR - 8700511

(75) **Ladriere Serge**, Saint Dean **Ferrat**, **FR**(54) Broń palna do strzelania **amunicją bez**
łuski i amunicją do strzelania z broni

(57) Broń palna charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej **jedną** rurę /2/ **mającą** jeden otwarty koniec /2a/ i dno /2b/, oraz spust /3/ do odpalania ładunku prochowego /7/ za



pośrednictwem środków zapłonowych /8/. Broń jest wyposażona w środki oporowe /9/ współpracujące z pociskiem /6/, tracącym swoją aktywność /gdy ciśnienie przy dnie /2b/ osiągnie ustaloną wartość /Pm/ w zależności od ka-

libru pocisku, Jego ciężaru, konstrukcji rury mającej przewód giadki lub rowkowy, jak również od zadanego rodzaju strzału o krótkim, średnim lub długim zasięgu z możliwością ustalenia przez odpowiednie środki oporowe /9/.

/21 zastrzeżeń/

DZIAŁ G F I Z Y K A

4(51) G01B A1(21) 263779 (22) 87 01 21
G01D

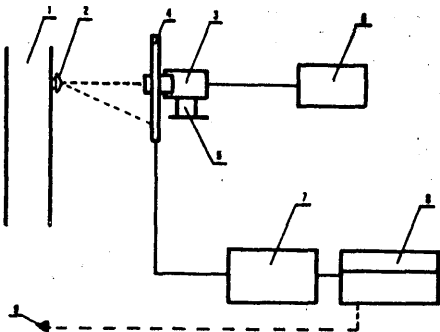
(71) Instytut Gospodarki Materialowej
Oddział śląski, Katowice

(72) Szwej Krzysztof, Trzezczyński Jerzy

(54) Sposób pomiaru przemieszczeń elementów obciążonych siłą statyczne lub dynamiczne oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem na badany element najpierw kieruje się strumień światła koherentnego, korzystnie laserowego, a następnie jego odbicie kieruje się na ekran, na którym obserwuje się przemieszczanie plamki świetlnej światła odbitego i przetwarza elektronicznie na wartości cyfrowe, względnie sygnały sterujące.

Układ zawiera nadajnik /3/ światła koherentnego, korzystnie laserowego, skierowany na zwierciadło /2/ umieszczone nieprzesuwnie na badanym elemencie /1/, oraz ekran /A/ odbierający odbity od zwierciadła /2/ strumień światła. Ekran /A/ stanowi najkorzystniej matryca światłoczuła zaopatrzona w ciąg elementów światłoczułych o ilości proporcjonalnej do zakresu i założonej dokładności pomiaru. Ekran /A/ jest połączony z elektronicznym zestawem /7/ przekazującym sygnał elektryczny odpowiadający położeniu na matrycy plamki odbitego strumienia światelnego do komputera /8/ lub zestawów sygnalizacyjnych, rejestrujących i sterujących. /3 zastrzeżenia/



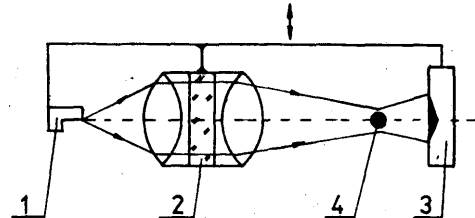
4(51) G01B A1(21) 264296 (22) 87 02 25

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Dobosz Marek

(54) Sposób pomiaru średnic i grubości

(57) Sposób polega na tym, że zogniskowana wiązka świetlna padająca na fotodetektor /3/ skanowana jest prostopadle do osi elementu /4/ usytuowanego przed fotodetektorem /3/. Miarą średnicy i grubości elementu /A/ jest wartość minimalnego sygnału elektrycznego na wyjściu fotodetektora /3/. /1 zastrzeżenie/



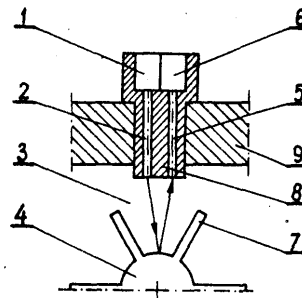
4(51) G01F A1(21) 263620 (22) 87 01 09

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa

(72) Kowalski Marek, Molński Tadeusz, Kołodziejski Stanisław, Gortat Wiesław

(54) Przetwornik fotoelektryczny, zwłaszcza przepływomierza turbinowego

(57) W przetworniku strumień światła widzialnego, podczerwieni lub nadfioletu emitowany przez nadajnik /1/ i doprowadzany przez światłowód nadawczy /2/ do przestrzeni pomiarowej /3/ odbija się od elementów ustroju pomiarowego lub cząsteczek mierzzonego medium, a w drodze do światłowodu odbiorczego /5/ przerywany jest przez elementy ustroju pomiarowego, przykładowo łopatki /7/. Kąt usytuowania zespołu nadawczo-odbiorczego /8/ w nieruchomym elemencie /9/ przepływomierza jest zmienny. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01F A1(21) 269330 (22) 87 12 09

(30) 86 12 09 - IT - 54179-B/86

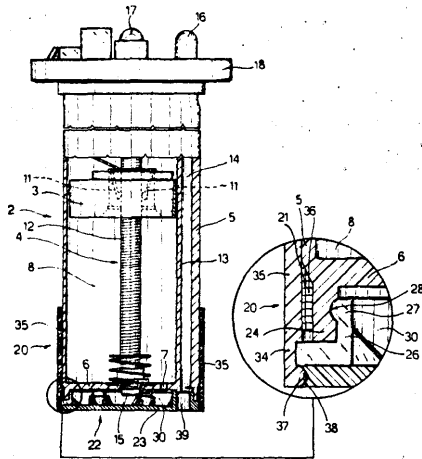
(71) Veglia Borletti S.r.l., Mediolan, IT

(72) Maggie Giorgio

(54) Czujnik poziomu paliwa w pojeździe

(57) Czujnik ma filtr /20/, zamontowany czołowo do zewnętrznej i końcowej części ściany /5/ cylindrycznego korpusu /2/ zamkniętego ścianką denną /6/, zabezpieczony środkami stanowiącymi korpus /22/ podpierający filtr /20/. Powierzchnia czołowa ścianki dennej /6/ i druga komora /30/ stanowią kierunek drogi przepływu paliwa z pierwszej komory /21/, a następnie po-

przez otwór /7/ do wgłębienia w cylindrycznym korpusie /2/. /10 zastrzeżeń/

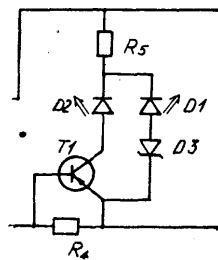


4 (51) G01F A2 (21) 269649 (22) 87 12 21

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
- (72) **Rams Witold**, Sieniawski **Janusz**, śliwiński Władysław, Gajek Andrzej, Owsianka Piotr

(54) Termistorowy układ do sygnalizacji poziomu cieczy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że czujnik zanurzony w cieczy stanowi termistor /R1/ typu PTC z równoległe do niego, a szeregowo ze sobą połączonymi termistorem /R2/ typu NTC i rezystorem /R3/. /1 zastrzeżenie/

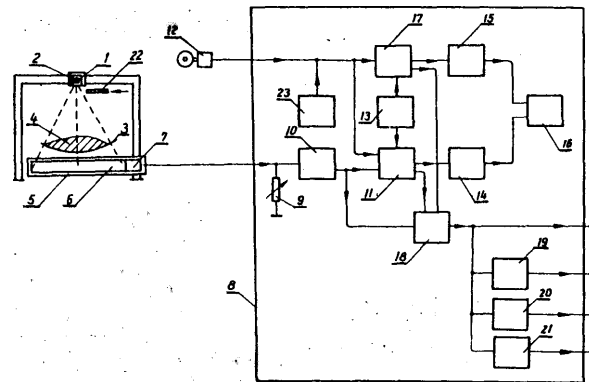


4 (51) G01G A1 (21) 263372 (22) 86 12 31

- (71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "POLON", Zakład Techniki Jądrowej, Warszawa
- (72) Nowak Andrzej, Zalewski Stanisław, Sadowski Jan, Piekarz Kazimierz

(54) Izotopowa waga taśmociągowa

(57) Waga zawiera izotopowe źródło promieniowania gamma /1/ oraz sondę /5/ z liniową komorą jonizacyjną /6/ i elektrometrycznym wzmacniaczem /7/, połączonym z wejściem układu pomiarowego /8/. Układ pomiarowy /3/ zawiera regulator sygnału /9/, linearyzator diodowy /10/, przetwornik bramkujący /11/, tachometr /12/, generator impulsów /13/, dzielnik pomiarowy /14/, licznik cyfrowy /16/, bramkę tarowania /17/, dzielnik tarowania /15/, wzmacniacz wyjściowy /18/, wskaźnik /19/, przetwornik prądowy /20/ i układ progowy /21/. /3 zastrzeżenia/

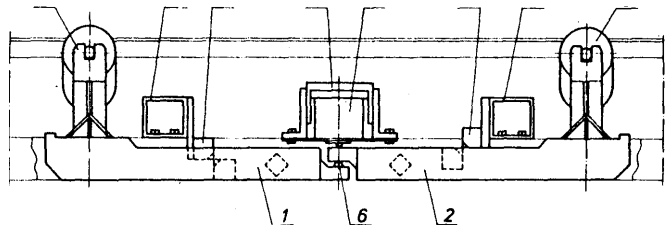


4 (51) G01G A1 (21) 271236 (22) 88 03 17

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO, Katowice
- (72) Bander Jerzy, Gabryś Stanisław

(54) Waga przenośnikowa dwurołkowa

(57) W wadze przenośnikowej, pomiędzy wewnętrznymi ramionami dźwigni /1/ i dźwigni /2/ usytuowany jest kulisty element /6/, a czujnik siły zabudowany jest na wsporczej konstrukcji /8/ i styka się z wewnętrznym ramieniem dźwigni /2/. /1 zastrzeżenia/

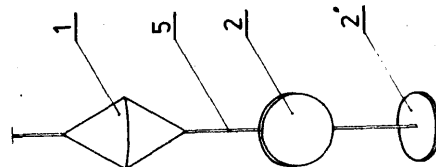


4 (51) G01L A1 (21) 263820 (22) 87 01 26

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
- (72) Borcz Augustyn

(54) Czujnik naporu materiałów sypkich

(57) Czujnik wyposażony jest w pływak /1/ i co najmniej w jedną, mechaniczną przekładnię nacisku /2/, w której mocowany jest co najmniej jeden przetwornik nacisku. Przy zastosowaniu dwóch przetworników nacisku jeden z nich jest pomiarowy, natomiast drugi jest przetwornikiem kompensacyjnym. /4 zastrzeżenia/



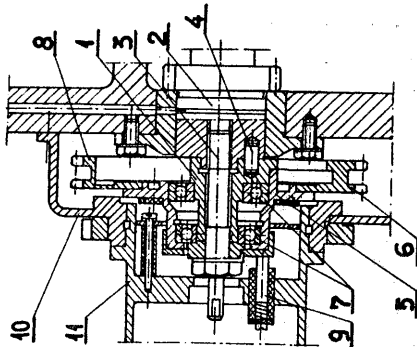
4 (51) G01L A1 (21) 263846 (22) 87 01 26

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
- (72) Wituszyński Krzysztof, Tomczyński Zdzisław, Stolarczyk Zbigniew

(54) Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego, zwłaszcza w układzie rozrządu silnika spalinowego

(57) W urządzeniu tuleja /1/ wewnętrzna osadzona sztywno na wale rozrządu /2/ i tuleja

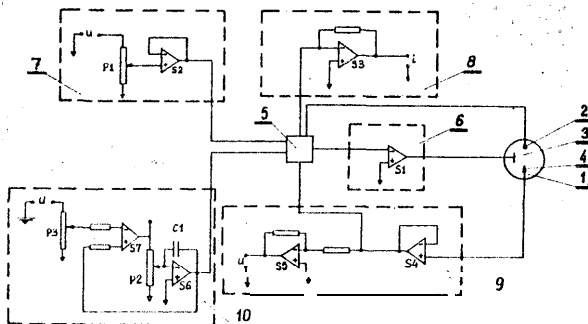
zewnątrzna /5/ złączona na obwodzie sztywno z wieńcem koła /6/ łańcuchowego lub pasowego zębatego połączone są sprężysto za pomocą otensometrowanej belki /8/ wspornikowej osadzonej w sposób sztywny w tuli wewnętrznej /1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 264398 (22) 87 03 02

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Staszewski Rafał, Przyjazny Andrzej, Domaniewski Michał
 (54) Przyrząd do oznaczania jakościowego i ilościowego zawartości metali ciężkich w cieczach

(57) Przyrząd zawiera celkę elektrochemiczną /1/ z elektrodą roboczą /2/, elektrodą pomocniczą /3/ i elektrodą odniesienia /4/. Elektroda robocza /2/ połączona jest z wejściem bloku potencjostatu-ampereostatu /6/, którego wejście jest również połączone z wejściem bloku programatora napięciowo-prądowego /7/ oraz z wejściem bloku wzmacniacza prądowego /8/. Elektroda odniesienia /4/ połączona jest z wejściem bloku układu pomiaru napięcia /9/ i z wejściem bloku potencjostatu-ampereostatu /6/. Elektroda pomocnicza /3/ połączona jest z wyjściem bloku potencjostatu-ampereostatu /6/. Połączenia elektrody odniesienia /4/ z blokiem /9/ oraz elektrody pomocniczej /3/ z blokiem /6/ są stałe, zaś pozostałe połączenia bloków między sobą i z elektrodą roboczą /2/ następują za pośrednictwem bloku układu przełączników /5/. /2 zastrzeżenia/



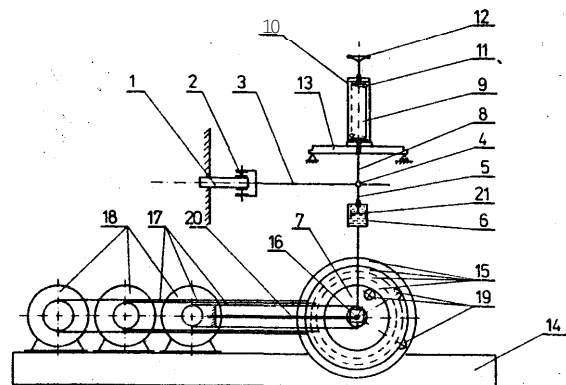
4 (51) G01N A2 (21) 268721 (22) 87 11 09

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
 (72) Achtelik Henryk

Urządzenie do badań zmęczenia na zginania i skrecanie przy obciążeniach pseudolosowych

(57) W urządzeniu do dźwigni /3/, w przegubie /4/, jest dołączony za pośrednictwem łącznika hydraulicznego /6/ poliharmoniczny wibrator

bezwładnościowy /7/, który zawiera co najmniej dwie tarcze /15/ osadzone niezależnie, obrotowo na wspólnej osi /16/. /3 zastrzeżenia/

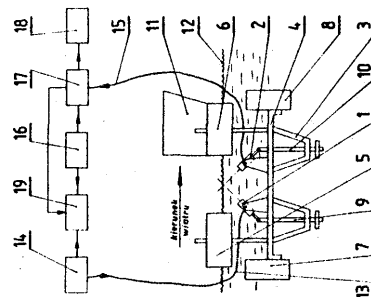


4 (51) G01N A2 (21) 270773 (22) 88 02 19

- (71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
 (72) Pogorzelski Stanisław, Linde Bogumił
 (54) Sposób i urządzenie do określania właściwości fizycznych płamy substancji olejowych

(57) W sposobie kieruje się spod powierzchni wody /12/, ukośnie - pod kątem około 45° - do powierzchni zafalowanej wody /12/, wiązkę ultradźwięków o częstotliwości około 10 MHz odbiera rozproszony sygnał, wzmacnia się go, analizuje się statycznie rozkład amplitudy sygnału i oblicza parametry. Przeprowadza się wstępnie pomiary kalibracyjne, a wyniki właściwych pomiarów - porównuje z nimi.

Urządzenie zawiera dwa ultradźwiękowe przetworniki /1 i 2/ w obudowach wodoszczelnych zamocowane do podwodnej platformy /3/, zaopatrzonej w elementy uszczelniające, pływającej około 10 cm pod powierzchnią wody /12/. Przetworniki są ukierunkowane ukośnie, pod kątem około 45°, spod wody ku powierzchni wody /12/. Nadawczy przetwornik /1/ jest połączony kablem /13/ z nadajnikiem ultradźwiękowym /14/. Podobnie odbiorczy przetwornik /2/ jest połączony kablem /15/ z odbiornikiem /17/. Elektroniczny układ obróbki sygnałów stanowi zespolony układ /16/ i statystyczny układ /18/. Oscyloskop /19/ jest dołączony do nadajnika /14/, odbiornika /17/ i do układu zespolonego /16/. /8 zastrzeżeń/

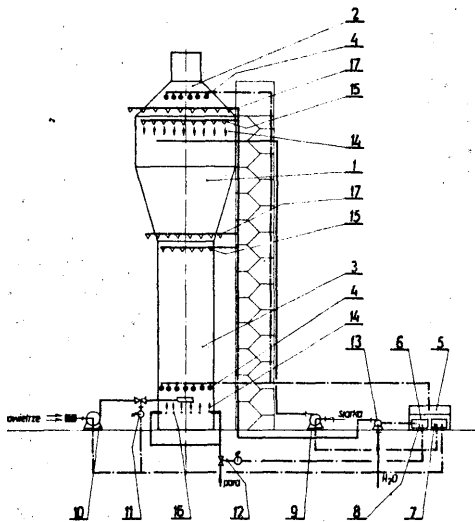


4 (51) G01N A1 (21) 270820 (22) 88 02 22

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych "BIPROKOP", Chorzów
 (72) Heber Andrzej, Janota Norbert, Banz Mieczysław, Jodłowski Roman, Kwaśnicki Ignacy, Koczy Andrzej

(54) Sposób i układ do sygnalizacji i likwidacji zagrożenia pożarowego wieży granulacyjnej siarki

(57) Sposób polega na tym, że wewnątrz wieży u wylotu i przy podstawie, równomiernie na jej obwodzie, rozmieszcza się elementy wykrywania i sygnalizacji pożaru, a z chwila przekroczenia granicznego progu detekcji likwiduje się czynniki pożarogenne przez zamknięcie dopływu siarki i powietrza podmuchowego, przy czym wewnątrz wieży wypełnia się w przeciwprądzie strumieniami środków chłodząco-gaśniczych, sprężających i wypierających, tłoczonych w górnych zraszaczy wewnętrznych i dolnych kolektorów parowych, zaś zewnętrzną powierzchnię chłodzi się za równomiernie rozmieszczonych na całej wysokości wieży kolektorów zraszaczy zewnętrznych.



Układ ma w normalnie otwarty obwód pierwotny /5/ włączone elementy wykrywania i sygnalizacji pożaru /4/, a obwód wtórny /6/ stanowią dwa naprzemiennie pracujące zespoły /7/ i /8/, przy czym zespół /7/, normalnie zamknięty, połączony jest z pompą siarki /9/ i wentylatorem powietrza podmuchowego /10/ wraz z regulacyjną przepustnicą /11/, a zespół /8/ normalnie otwarty, połączony jest z parowym zaworem /12/ i pompą wody /13/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) G01R A1 (21) 263628 (22) 87 01 12

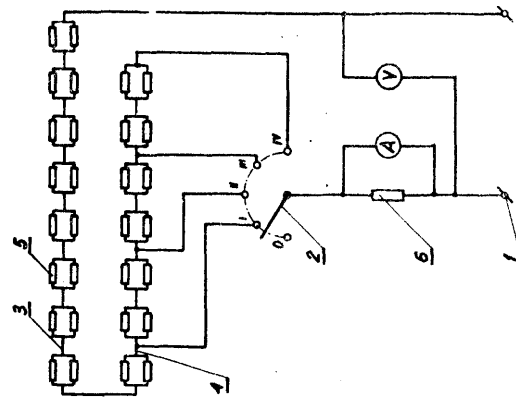
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Kopalnia Węgla Brunatnego "BELCHATÓW", Rogowiec

(72) Mamos Zygmunt, Ligęza Tadeusz, Oobkowski Wiesław

(54) Układ do oceny stanu technicznego spawarek

(57) Układ zawiera dwie gałęzie rezystorów /3 i 4/, włączone za pośrednictwem przełącznika /2/ do wejścia spawarki /1/. Każda gałąź /3 i 4/ składa się z szeregu równoległych par rezystorów /5/, wykonanych korzystnie jako rezystory żeliwne o dużej obciążalności prądowej.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A1 (21) 264379 (22) 87 03 02

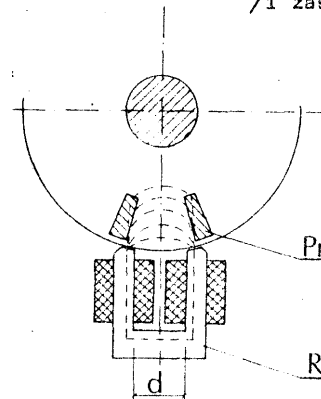
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Kopalnia Węgla Brunatnego "ADAMÓW", Turek

(72) Pankros Edward, Kurczoba Stanisław, Gońka Kazimierz

(54) Zestaw pomiarowy do kontroli ciągłości prętów w klatkach silników zwartych

(57) Zestaw pomiarowy charakteryzuje się tym, że uzwojenie wtórne transformatora stanowią badane pręty /Pr/ z pierścieniami zwiernymi, natomiast rdzeń /R/ transformatora ma w przekroju kształt zbliżony do litery "U", której odstęp /d/ pomiędzy ramionami jest zbliżony do odległości między dwoma sąsiednimi prętami /Pr/, zaś długość rdzenia /R/ jest zbliżona do długości pręta /Pr/ klatki.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A2 (21) 267951 (22) 87 09 24

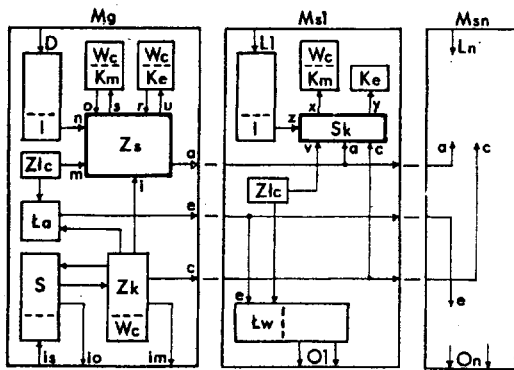
(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej "MERA-PAFAL", Świdnica

(72) Bogacz Janusz

(54) Układ automatycznego kontrolera mocy maksymalnej

(57) Układ zawiera moduł główny /Mg/ oraz dowolną liczbę jednakowych modułów składnikowych /Ms1-Msn/. Moduł główny /Mg/ zawiera zespół sterujący /Ze/, zegar kwarcowy /Zk/, zespół łączników cyfrowych /Złc/, identyfikator impulsów /I/, kalkulator mocy korekcyjnej /Km/ oraz kalkulator energii pozostałej /Ke/. Moduły składnikowe /Ms1-Msn/ zawierają kalkulator sterownik /Sk/, zespół łączników cyfrowych /Złc/, identyfikator impulsów /I/, kalkulator mocy korekcyjnej /Km/, oraz kalkulator energii pozostałej /Ke/.

/3 zastrzeżenia/

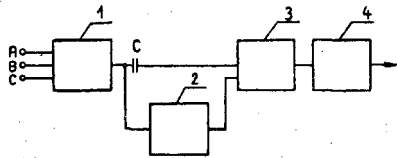


4 (51) G01R A1 (21) 268951 (22) 87 11 20

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
 (2) Korniluk Włodzimierz, Malinowski Tadeusz, Ochrymiuk Włodzimierz, Rontaniuk Serafin

(54) Układ do pomiaru niesymetrii napięciowej

(57) Układ ma prostownik trójfazowy /1/, kondensator /C/, blok /2/ wyodrębniania składowej stałej wyprostowanego napięcia, blok /3/ kompensacji oraz blok /4/ wyodrębniania drugiej harmonicznej. /2 zastrzeżenia/

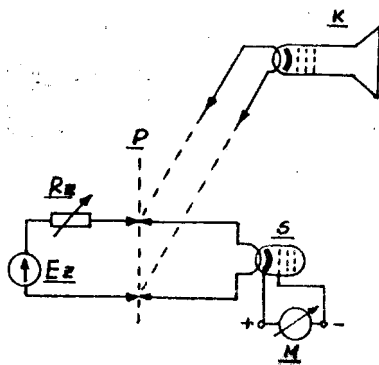


4 (51) G01R A2 (21) 269343 (22) 87 12 08
 H01J

- (71) Stołeczne Przedsiębiorstwo Handlu Wewnętrzny Oddział Usług, Warszawa
 (72) Kruszewski Kazimierz, Marciniak Adam, Błesznowski Mieczysław, Brzuszkiewicz Waldemar

(54) Sposób pomiaru i regulacji napięcia żarzenia lamp, w szczególności kineskopowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że napięcie żarzenia mierzy się i reguluje na zastępczej rezystancji, równej rezystancji nominalnej grzejnika. Do pomiaru wykorzystuje się efekt termomisyjny.



Urządzenie stanowi wyrzutnia elektronowa z wyprowadzonymi końcówkami grzejnika, które łączą się ze źródłem mierzonego napięcia żarzenia, oraz z wyprowadzeniami katody i siatek, między którymi włączony jest miernik efektu termomisyjnego. /3 zastrzeżenia/

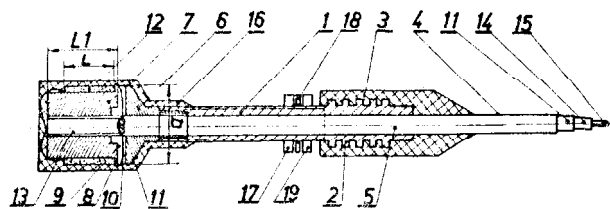
4 (51) G01V A1 (21) 263280 (22) 86 12 23

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Wojan Zbigniew, Lis Waldemar, Salamon Roman, Kubica Stanisław

(54) Przetwornik nadawczo-odbiorczy transpondera hydroakustycznego

(57) Przetwornik ma stalowy korpus /1/ o kształcie tulei zaopatrzonej w nacięty na zewnątrz gwint drobnozwojny przebiegający na całej jej długości, aż do części chwytowej, która jest ukształtowana w liczne, promieniowe, równoległe do siebie, prostokątnokształtne występy /2/. Na występkach /2/ jest utwierdzony szczelnie, nierozdzielnie elastyczny penetrator /3/ obejmujący swą częścią przednią ukształtowaną w postać stożka fragment otuliny zewnętrznej /4/ koncentrycznego kabla /5/ przeprowadzonego wewnątrz poosiowego otworu korpusu. W otwór korpusu jest wkręcona metalowa podstawa talerzowa /6/ ze wspartym na niej tłumikiem /7/ mającym poprzeczny kołnierz /S/ o średnicy nominalnej odpowiadającej średnicy /D/ podstawki talerzowej /6/ i promieniowy, przelotowy rowek /9/. W rowku /9/ jest umieszczony przewód elektryczny /10/ łączący galwanicznie w więcej niż jednym punkcie ekran /11/ koncentrycznego kabla /5/ z elektrodą zewnętrzną kształtki ceramicznej, piezoelektrycznej /12/. Kształtka /12/ ma kształt cienkościennego tulei osadzonej na tłumiku /7/ oraz wspartej na jego kołnierzu /8/.

Długość /L/ kształtki /12/ jest mniejsza od długości /L1/ tłumika /7/, w którego przelotowym otworze, warstwę kleju /13/, jest utwierdzona izolacja /14/ żyły środkowej /15/ kabla koncentrycznego /5/ przymocowanej w galwanicznym połączeniu w więcej niż jednym punkcie do elektrody wewnętrznej kształtki ceramicznej /12/. Gały zestaw jest pokryty szczelną, elastyczną, nierozbieralną otuliną /16/, obejmującą sobą dno i część obwodu tłumika /7/, całą długość /L/ kształtki ceramicznej /12/, całą długość podstawki talerzowej /6/ oraz część korpusu /1/, na który są nakręcone na odcinku pomiędzy otuliną elastyczną /16/ a penetratorem elastycznym /3/ nakrętka dolna /17/, podkładka sprężysta /18/ oraz nakrętka górna /19/. /4 zastrzeżenia/



(51) G02F A1 (21) 264272 (22) 87 02 23

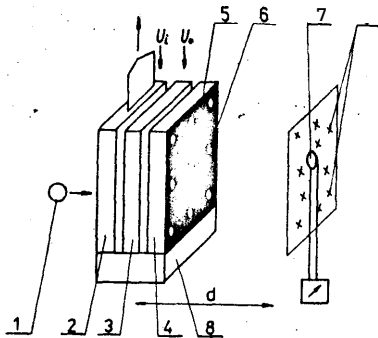
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Kołodziejczyk Andrzej, Smolińska Halina

(54) Korelator optyczny

(57) Korelator zawiera źródło światła koherentnego /1/, element ogniskujący i fotodetektor /7/.

Element **ogniskujący** stanowi maska próbkująca /4/ wyposażona w absorpcyjne dla światła tło /5/, w którym znajdują się przepuszczające światło otwory /6/ uporządkowane w sieć periodyczną, korzystnie kwadratową.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G03C A1 (21) 268077 (22; 86 09 24

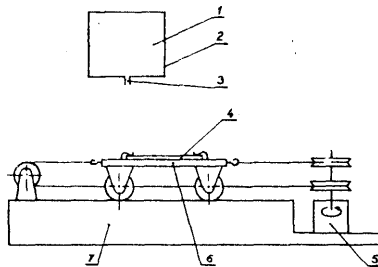
- (71) Prasowe Zakłady Graficzne RSW "PRASA-KSIĄŻKA-RUCH", Łódź
- (72) Hübner Janusz, Salski Maciej, Różga Paweł

fc4) Sposób wytwarzania sensytoqramów bezstopniowych oraz urządzenie do wytwarzania sensytoqramów bezstopniowych

(57) Sposób polega na tym, że błonę światłoczułą poddaje się, zmiennemu w czasie, naświetlaniu szczelinowym źródłem światła zasilanym prądem stałym, które przemieszcza się na całej długości błony ruchem zmiennym z szybkością odpowiadającą przebiegowi funkcji $y = a^x$, w której "a" stanowi natężenie strumienia źródła światła a "x" jest czasem naświetlania.

Urządzenie ma źródło światła /1/, obudowę /2/ wyposażoną w szczelinę /3/ oraz podłoże /6/ z napędem /5/ umożliwiającym przemieszczanie się błony światłoczułej /4/ względem szczeliny /3/ po stole /7/.

/4 zastrzeżenia/



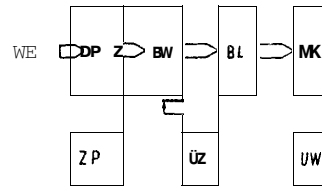
4 (51) G04F A1 (21) 262555 (22) 86 11 24 G01V

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
- (72) Nowakowski Norbert, Tyrała Dariusz, Suchorończak Zbigniew

(54) Układ do pomiaru różnic czasu

(57) Układ zawiera detektor progowy /DP/, zadajnik progę /ZP/, blok wyzwalań /BW/, blok liczników /BL/, multiplexer kanałów /MK/, wyświetlacz wyniku pomiaru /W1/, układ wyboru /UW/, wyświetlacz numeru kanału /W2/ oraz układ zerowania /UZ/.

/1 zastrzeżenie/



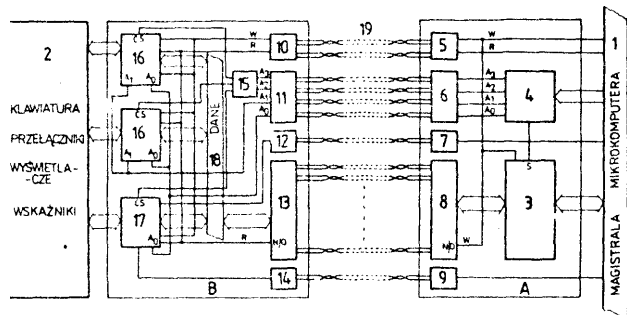
4 (51) G05B A2(21) 269255 (22) 87 12 03

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
- (72) Łowiec Eugeniusz, Kruczkowski Józef, Czepik Krzysztof, Dzwonnik Wojciech

(54) Układ do sprzężenia sterownika mikrokomputerowego z oddalonym pulpitem operatorskim

(57) Układ zawiera pakiet adaptera sterownika /A/ umieszczony w sterowniku oraz pakiet /B/ sterujący pulpitem operatorskim /2/, znajdujący się przy oddalonym pulpicie. Pakiety /A/ i /B/ są wyposażone w nadajniki i odbiorniki sygnału czytaj i pisz /5, 10/, sygnałów adresowych /6, 11/, sygnału zegarowego /7, 12/, danych /8, 13/ oraz sygnału przerwania /9, 14/ i połączone liniami symetrycznymi /19/ w postaci par skręconych ze sobą przewodów.

/i zastrzeżenie/

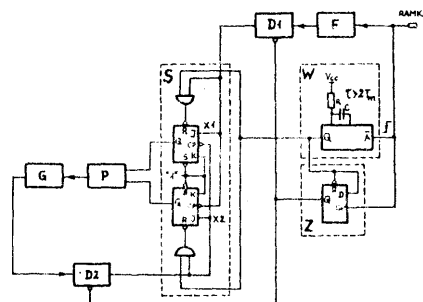


4 (51) G06F A1 (21) 264103 (22) 87 02 11

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
- (72) Miałczarek Wojciech.

(54) Sposób i układ synchronizacji wstępnej, zwłaszcza dla układu synchronizacji bitowej lokalnej sieci komputerowej

(57) Układ synchronizacji wstępnej charakteryzuje się tym, że ma blok wykrywania ramki /W/ i blok zerowania dzielników częstotliwości /Z/, przy czym do wejść tych bloków podłączone jest doprowadzenie sygnału ramki, wyjście bloku /W/ podłączone jest do wejścia sterującego załączeniem węzła sumacyjnego /S/ w obwodzie PLL i



do wejścia zezwolenia bloku /Z/ oraz wyjście bloku /Z/ **podłączone** jest do wejść sterujących **złączeniem** dzielników częstotliwości.

Załączane podczas obecności ramki i wyłączane podczas jej nieobecności są dzielniki częstotliwości /D1/, /D2/, co realizuje blok /Z/ **współpracujący** z blokiem /W/.

/2 zastrzeżenia/

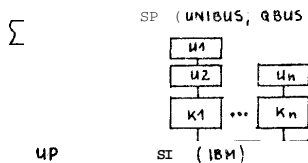
4 (51) G06F A1 (21) 270477 (22) 88 02 05

(71) "CompArt" Sp. z o.o., Warszawa

(72) Brzeski Wojciech, Gołąb Marek, Mańkowski Witold, Staszeliś Jacek

(54) Sposób obsługi urządzeń peryferyjnych standardu IBM przez minikomputer z szynę typu UNIBUS /QBUS/

(57) Sposób obsługi **urządzeń** peryferyjnych standardu IBM przez minikomputer z szynę typu UNIBUS /QBUS/ **polegający** na tym, że przez konwerter szyny, zawierający układ łamania szyny danych, kontroler DMA i układ specjalny przesyła się **16-bitowe** słowa danych z szyny UNIBUS /QBUS/ do urządzeń **peryferyjnych** standardu IBM w postaci dwóch słów 8-bitowych zaś w kierunku przeciwnym tworzy się, a następnie przesyła również przez konwerter szyny 16-bitowe słowo danych utworzone z dwóch kolejnych słów 8-bitowych, charakteryzuje się tym, że identyfikuje się szczególnie przypadki na podstawie sygnałów adresowych, sygnałów danych i sygnałów **sterujących** szyny UNIBUS /QBUS/ z listy zapisanej w układzie specjalnym, wykonanym w oparciu o programowane sieci logiczne, a następnie zapewnia 3ię **oczekiwaną** wartość danych transmitowanych w odpowiedzi do mikrokomputera, przy czym przesłania danych **sterujących** z mikrokomputera na szynę IBM dokonuje się przy pomocy określonego kanału kontrolera DMA, odczytu danych kontrolnych przez minikomputer z szyny IBM dokonuje się innym kanałem w kontrolerze DMA, zaś dwukierunkowej transmisji bloku danych dokonuje się przez jeszcze inny kanał kontrolera DMA o niższym niż poprzednie priorytecie. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G07B A2 (21) 268742 (22) 87 il 10

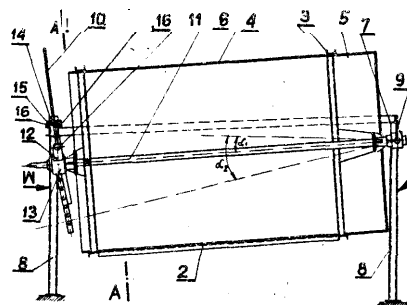
(71) Kopalnia i Zakład Wzbogacania Kwarcytu "BUKOWA GÓRA", Łączna

(72) Redlica Czesław, Markiewicz Zdzisław, Knop Piotr, Hintz Henryk

(54) Urządzenie do przesiewania materiałów ziarnistych

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że wał bębna /6/ ma łożyskowanie górne **zamocowane** przegubowo do belki poprzecznej /7/ ramy /8/ za pomocą wieszaka /9/. Natomiast łożyskowanie dolne wału bębna /6/ **połączone** jest przegubowo z tulejką śruby nastawnej /10/ za pomocą bolca /11/ **wchodzącego** w jarzmo /12/ obudowy łożyska /13/. Nakrętka regulacyjna /14/ śruby nastawnej /10/ opiera się na podkładce wahacza /15/ osadzonej na płycie wahacza /16/.

/1 zastrzeżenie/

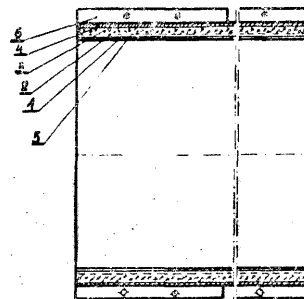


4 (51) G10K A2 (21) 268944 (22) 87 11 19

(75) Waliszko Eugeniusz, Bydgoszcz

(54) Osłona dźwiękochłonna, zwłaszcza do przewodów chłodnicy sprężarki

(57) Osłona ma kształt dzielonego cylindra wyposażonego w ustrój **dźwiękochłono-rezonansowy** umieszczony między wyciszonym przewodem a płaszczem ustroju /5/, **składający** się od **wewnątrz** z blachy perforowanej /1/ i welonu szklanego /2/, do którego przylega warstwa wełny mineralnej /3/ i płyty gumowej /4/ umieszczonej **między** warstwę wełny mineralnej /3/ a płaszczem /5/. Całość **nocowana** jest na przewodzie **obejmami** /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G11C A1 (21) 271515 (22) 88 03 30

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

(72) Zajac Jerzy

Sposób badania algorytmicznych generatorów wzorów testowych

(57) Sposób **polega** na tym, że po ustaleniu stanu **początkowego** nastaw urządzenia graficznego i stanu **początkowego** obrazu na ekranie tego urządzenia zapisuje się kolejne cykle sygnałów wyjściowych algorytmicznego generatora wzorów testowych do szybkiej pamięci buforowej, a po jej zapełnieniu wstrzymuje się generację sygnałów i za **pomocą** komputera z kolorowym urządzeniem **graficznym** redukuje się dano zapisane w **tej** pamięci poprzez przekształcenie stanu wyjść sygnałów adresowych na współrzędne kolorowego **elementu** obrazu na ekranie urządzenia **graficznego**. Barwę tego **elementu** odczorowuje się według zadanego algorytmu **uwzględniającego** kody barwy poprzedniej oraz kody stanów **wyjść** sygnałów danych i sygnałów sterowania. Wyżej wymienione czynności powtarza się cyklicznie aż do **zakończenia** generacji całego wzoru **testowego** i na podstawie obrazu **na** ekranie **urządzenia** graficznego określa się **poprawność** pracy badanego generatora., /1 zastrzeżenia/

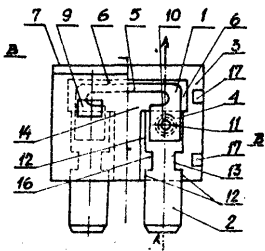
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H A1 (21) 263742 (22) 87 01 21

- (71) Spółdzielnia Niewidomych "SINEMA",
Gdynia
(72) Byczkowski Ryszard, Błaszak Henryk,
Sobecki Ryszard

(54) Bezpiecznik topikowy płaski

(57) Bezpiecznik topikowy płaski zawiera płytki wtykowe /2/ połączone przewodem /1/ topikowym za pomocą nita /11/ rurkowego stanowiącego jednolity materiał z yrzewodem /1/ topikowym. Odcinek /5/ przeciążaniowy przewodu /1/ topikowego umieszczony jest w kanale /6/ nieprzewodnym obudowy /3/ izolacyjnej. Wewnątrz obudowy /3/ izolacyjnej znajduje się komora /14/ szczelinowe w kształcie litery duże "T" połączona z otoczeniem za pomocą wywietrzników. /9 zastrzeżeń/

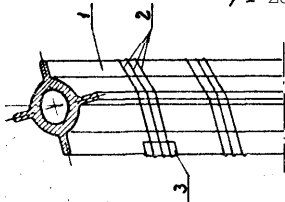


4 (51) H01H A1 (21) 263989 (22) 87 02 06

- (71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, Warszawa
(72) Sobociński Józef, Stefański Dan

(54) Sposób miejscowego zwierania metalicznego topików równoległych nawiniętych na wspornik izolacyjny

(57) Sposób polega na tym, że zwarcie metaliczne uzyskuje się przez stykanie odcinków równoległych topików /2/ z nakładką metalową /3/, umieszczoną na wsporniku izolacyjnym /1/ i ukształtowaną zgodnie z kształtem wspornika /1/. /1 zastrzeżenie/

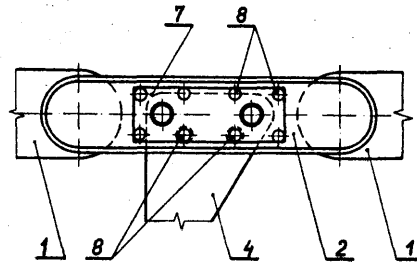


(51) H01H A1 (21) 271458 (22) 88 03 24

- (71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej "APATOR", Toruń
(72) Bartoszyński Dan, Lemański Tadeusz

(54) Układ zestykowy odłącznika jedno- lub dwuprzewodowego

(57) Układ zestykowy składa się z dwóch styków stałych /1/ i styku ruchomego /2/ który ma dwa elementy przewodzące z zewnętrznymi okładzinami ferromagnetycznymi /7/ umocowanymi za pomocą nitów /8/. Między elementami przewodzącymi jest umieszczona dźwignia napędu /4/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01M A1 (21) 263588 (22) 87 01 08

- (71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań
(72) Zakrzewski Paweł

(54) Sposób cięcia siatki metalowej

(57) Sposób polega na tym, że zgrzewa się liniowo włókna siatki parą elektrod krążkowych. Włókna siatki tworzą w miejscach zgrzania ścieżkę trwale połączonej osnowy. Następnie tną się siatkę nożycami krążkowymi w środku ścieżki, otrzymując pasma o brzegach uniemożliwiających strzępienie się osnowy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01M A1 (21) 264258 (22) 87 02 23

- (71) Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław
(72) Mikulski Teofil

(54) Sposób otrzymywania chlorku azotanego albo siarczynu niklowego z zużytych ogniw zasadowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zużyte ogniwa zasadowe, stanowiące mieszaninę wodorotlenków niklu, cynku, kadmu, żelaza, ogrzewa się z roztworem wodorotlenku amonowego albo sodowego do pełnego rozpuszczenia wodorotlenków cynku i/lub kadmu.

Następnie wydziela się osad wodorotlenku niklowego zawierający jeszcze grafit i siarczan barowy, po czym przemywa ten osad wodę destylowaną do pełnego usunięcia rozpuszczonych przednio związków cynku i/lub kadmu a także wodorotlenku amonowego albo sodowego, po czym osad ten rozpuszcza się w kwasie solnym albo azotowym albo siarkowym do pH około 5,5 - 6,5 s powstały roztwór oddziela się od osadu. /3 zastrzeżenia/

4 (51) H01M A1 (21) 269094 (22) 87 11 27

- (30) 86 12 01 - HU - 2251/4949/86
(71) BRG Mechatronikai Vallalat, Budapeszt, HU

(54) Sposób ładowania akumulatorów niklowo-kadmowych oraz układ do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób ładowania polega na tym, że poszczególne cykle co najmniej na ich początku wspomagane są impulsami prądowymi ładowania /12/ i rozładowania /13/, a zmiana prądu wynosi przynajmniej 7-krotną wartość prądu /Im/ odpowiadającego 1/10 pojemności akumula-

tora. W obwodzie ładowania i rozładowania układu znajdują się oprócz generatorów prądu /18, 20/ stałego źródła prądu, dwa generatory /19, 29/ wytwarzające w/w impulsy, które są uruchamiane jednocześnie z generatorami prądu.
/10 zastrzeżeń/

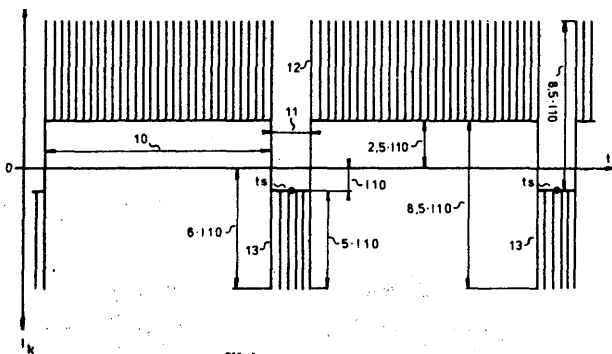


FIG. 1

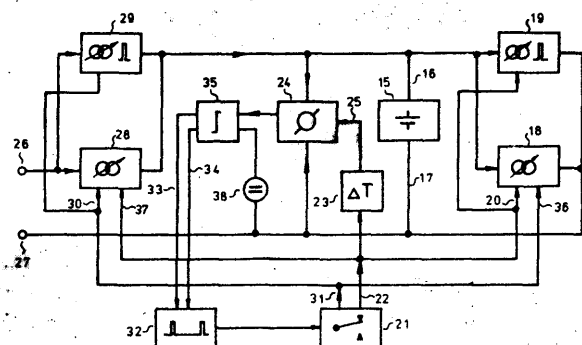


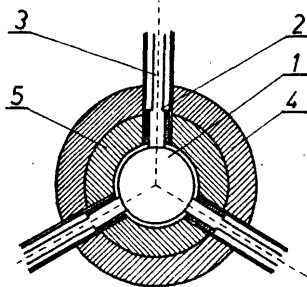
FIG. 8

4 (51) HO1P A1 (21) 263778 (22) 87 01 21

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Francik Andrzej, Kościelniak Janusz

(54) Ferrytowy cyrkulator mikrofalowy

(57) Cyrkulator charakteryzuje się tym, że przewodnice falowe stanowią współosiowe linie /3/, w których środkowym przewodzie są wykonane podcięcia /2/, tworzące wraz z dielektrykiem o dobranej przenikalności transformatory impedancji.
/2 zastrzeżenia/



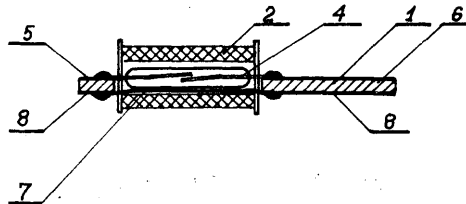
4 (51) HO1P A1 (21) 264785 (22) 87 03 23

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "EUREKA", Warszawa
(72) Polisiak Stanisław, Siemienowicz Tadeusz, Dąbrowski Andrzej

(54) Odłącznik napięć wielkiej częstotliwości

(57) Odłącznik charakteryzuje się tym, że kontaktrony /4/ są umieszczone w ekranie /7/ posiadającym w przekroju poprzecznym kształt

litery C i połączonym z masą /8/ odłącznika.
/1 zastrzeżenie/

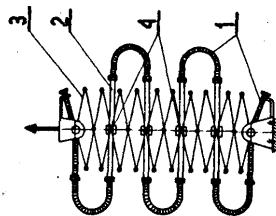


4 (51) HO1P A1 (21) 270829 (22) 88 02 23
HO1Q

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR" Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa
(72) Melon Stefan, Krawczyk Ryszard

(54) Składany tor falowodowy

(57) Składany tor charakteryzuje się tym, że środek geometryczny każdego, kolejnego, sztywnego odcinka /2/ falowodu połączony jest za pomocą sworzni obrotowych /4/ z kolejnym elementem przegubowym, leżącym w osi symetrii prętowego wysięgnika składanego, w postaci pantografu /3/, a końce poszczególnych, sztywnych odcinków /2/ falowodu są połączone za pomocą ruchomych elementów /1/ falowodu.
Tor ma zastosowanie w teleskopowo składanych i rozkładanych urządzeniach, zwłaszcza w teleskopowych, radarowych masztach antenowych.
/2 zastrzeżenia/

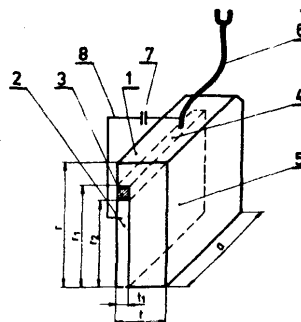


4 (51) HO1R A1 (21) 263443 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Muszański Zbigniew, Rafalski Wojciech, Wilk Andrzej

(54) Szczotka do komutatorowych maszyn elektrycznych, zwłaszcza średnich i dużych mocy

(57) Szczotka charakteryzuje się tym, że szczotka pomocnicza /2/ o szerokości nie mniejszej niż 3 mm umieszczona jest w wykonanym od strony krawędzi zbiegającej wycięciu w szczotce podstawowej /1/ i połączona z nią elastycznie w ten sposób, że do powierzchni poziomej /A/ wycięcia w szczotce podstawowej /1/ przyklejona jest warstwa elastycznego tworzywa elektro-

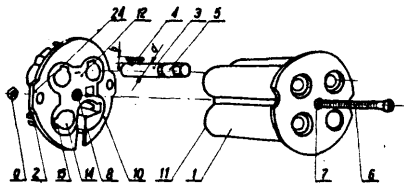


izolacyjnego /3/, a do niej z kolei przyklejona **odpowiadająca** jej wymiarami powierzchnia szczotka pomocnicza /2/, natomiast powierzchnie pionowa /5/ wycięcia szczotki podstawowej /1/ i znajdująca się przy niej powierzchnia szczotki pomocniczej /2/ przylegają do siebie. Szczotka podstawowa /1/ połączona jest ze szczotką pomocniczą /2/ za pomocą linki /6/ wyprowadzonej ze szczotki podstawowej /1/, poprzez element impedancyjny /7/ łączącej się z linką /8/ wyprowadzoną ze szczotki pomocniczej /2/.

4 (51) H01R A1 (21) 263691 (22) 87 01 15

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło n/Notecie
- (72) Przegiętka Zbigniew, Partyka Eugeniusz
- (54) Nośnik izolacyjny styków gniazdowych

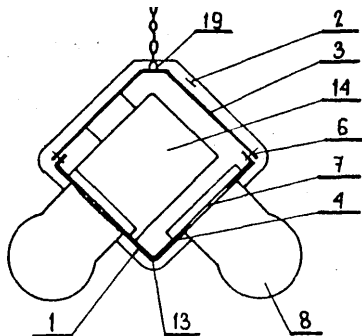
(57) Nośnik izolacyjny składa się z dwóch części, połączonych ze sobą czołowo w znany sposób, z których jedna część stanowi osłonę styków /1/, a druga część stanowi osłonę zacisków /2/ styków gniazdowych /3/, przy czym część stanowiąca osłonę zacisków ma uformowaną, na powierzchni czołowej /10/, łączącą się z powierzchnią czołową /11/ osłony styków, wgłębienie /12/ dopasowane kształtem do obrysu powierzchni czołowej osłony styków /1/, natomiast osłona zacisków /2/ ma ukształtowane blokady eliminujące luzy zarówno obrotowe jak i osiowe każdego styku gniazdowego /3/.



4 (51) H01R F21V A1 (21) 270759 (22) 88 02 18

- (71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "FAMOR", Bydgoszcz
- (72) Uniewski Jerzy, Oleś Bogdan, Czerniak Czesław, Cichocki Janusz, Cichocki Stanisław
- (54) Oprawa oświetleniowa, zwłaszcza do rurowych źródeł światła

(57) Oprawa zawiera obudowę złożoną z belki montażowej /1/ i górnej osłony /2/, mających kształt kątowników zwróconych do siebie ramionami /3, 4/, które na obu końcach mają otwory /7/ do oprawek /8/ źródeł światła, a na wewnętrznych płaszczyznach elementy wyposażenia elektrycznego /14/.



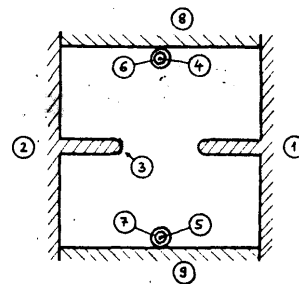
4 (51) H01S A3 (21) 263050 (22) 86 12 16

- (61) "Patent 135017"
- (71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
- (72) Gawlik Wojciech, Zachorowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania wyładowania w impulsowym laserze gazowym oraz urządzenie do wytwarzania promieniowania laserowego

(57) Sposób polega na tym, że przygotowanie ośrodka do wyładowania głównego odbywa się poprzez wywołanie pomocniczego, prejonizującego wyładowania impulsowego typu koronowego z dodatkowych elektrod oraz z powierzchni katody pokrytej strukturą mikrostrzy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dodatkowe prejonizujące elektrody /4, 5/ są wykonane w formie cienkich drutów w izolacyjnej osłonie /6, 7/, o możliwie wysokiej stałej dielektrycznej, korzystnie w postaci rurki szklanej, kwarcowej lub ceramicznej.

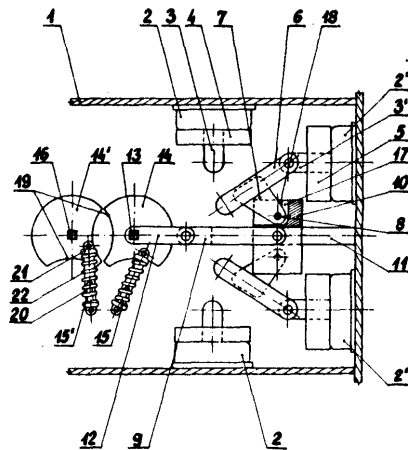


4 (51) H02B A1 (21) 264358 (22) 87 02 26

- (71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej "APATOR", Toruń
- (72) Bartoszyński Jan, Lemański Tadeusz, Lipiński Tomasz
- (54) Dwutorowy odłącznik główny trójfazowy z blokadą mechaniczną, zwłaszcza dla kopalnianych zestawów aparatowych w obudowach ognioszczelnych

(57) Dwutorowy odłącznik główny charakteryzuje się tym, że w ściankach komory /1/ są umieszczone izolatory dopływowe /2/ i odpływowe /2'/, z których wyprowadzone są styki stałe dopływowe /3/ i odpływowe /3*/ umieszczone w podstawkach /4 i 5/, do których przyłączone są przegubowo noże odłącznika /6/, zawierające płytkę /7/ i zespolony z nią kołek /8/.

Napęd odłącznika stanowią z jednej strony ciągnio /9/ połączone przegubowo z podstawką napędową /10/ umiesz-



czoną w prowadnicach /11/, zaś z drugiej strony ciągną /9/ połączone przegubowo z ramieniem /12/ osadzonym na wałku napędowym /13/, na którym przytwierdzona jest tarcza blokująca /14/ współpracująca z zespołem sprężyny /15/. Blokady odłącznika głównego stanowią wałek blokady /16/ zespolony z tarczą /14/ przytwierdzoną do niego i współpracująca z zespołem sprężyny /15'/, przy czym kąt obrotu kołka /13/ i wałka /16/ wynosi najkorzystniej 90°.

Podstawka /10/ ma kanał /17/, w którym umieszczona jest płytka /7/ oraz kanał /18/, w którym znajduje się kołek /8/.

/3 zastrzeżenia/

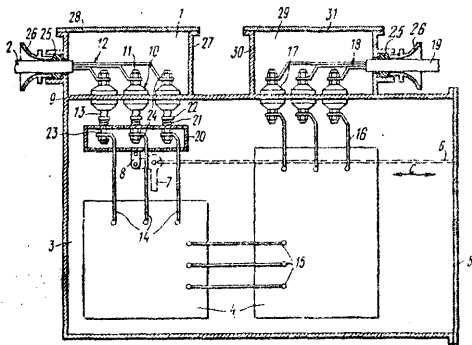
4 (51) H02B A1(21) 269611 (22) 87 12 21

(71) Всесоюзный Научно-Исследовательский Проектно-Конструкторский и Технологический Институт Взрывозащитного и Рудничного Электрооборудования, Донецк, SU

(72) Parchomenko Aleksandr I., Oz uban Vitalij S., Moskaiev Eduard P.

(54) Zabezpieczone przed wybuchem urządzenie elektrotechniczne

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że części przewodzące prąd elektryczny każdego zacisku przepustowego są wykonane z co najmniej dwóch elementów /11, 13/, z których jeden /13/ jest ruchomy. W skrajnym położeniu elementu ruchomego /13/ elementy ruchome /13/ i nieruchome /11/ są ze sobą zwarta elektrycznie, a w drugim skrajnym położeniu elementu ruchomego /13/ te elementy są rozwarne. Przestrzeń między elementami ruchomym /13/ a nieruchomym /11/ części przewodzącej prąd elektryczny każdego zacisku przepustowego ma zabezpieczenie przeciwybuchowe. /8 zastrzeżeń/



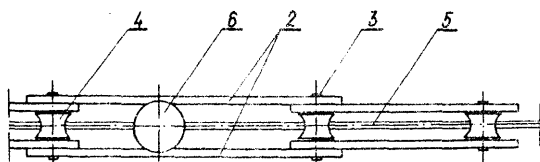
4 (51) H02G A1 (21) 263599 (22) 87 01 07

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "CZERWONA GWARDIA", Czeladź

(72) Bluszcz Andrzej, Szyja Jacek, Tuchacz Ryszard, Terminiński Andrzej, Leciak Henryk

(54) Osłona przewodu trakcyjnego

(57) Osłona zbudowana jest w postaci łańcucha drabinkowego złożonego z połączonych przegubowo ogniw, z których każde utworzona jest przez



dwie równoległe listwy /2/ oraz łączące je śruby /3/ z nasadzonymi rolkami /A/. Pomiędzy listwami /2/ umieszczone są pionowe ograniczniki /6/ zamocowane na przodzie trakcyjnym /5/.

/1 zastrzeżenie/

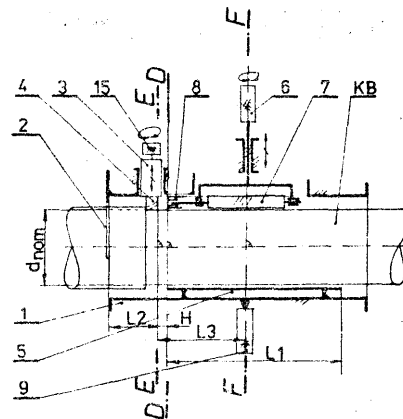
4 (51) H02G A1(21) 264259 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Dembczyński Roman, Rynkowski Adam

(54) Urządzenie do korowania ekranu kabli elektroenergetycznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi go tuleja /1/ mająca we wlotowej części umocowaną oporową tarczę /2/, oraz na czole umocowany nastawny mechanizm /3/ dosuwu noża tnącego /4/. Tworząca kable /KB/ jest wsparta na kątowym wsporniku /5/, usytuowanym we wnętrzu tulei /1/, na której jest umieszczony mechanizm /6/ dosuwu i blokowania zespolonej rolki dociskowej /7/. Zewnętrzny bierny wałek /8/ rolki /7/ ma przednie czoło usytuowane w płaszczyźnie /D-D/ prostopadłej do osi tulei /1/ w stałej odległości /H/ od takiej samej płaszczyzny /E-E/ pracy noża /4/. Długość /L1/ kąтового wspornika /5/ jest większa od odległości /L2/ oporowej bazowej tarczy /2/ od płaszczyzny /E-E/ pracy noża tnącego /A/. Odległość /L3/ płaszczyzny /F-F/ pracy mechanizmu dosuwu /6/ zespolonej rolki, od płaszczyzny /E-E/ pracy noża /4/, jest większa od odległości /L2/ oporowej bazowej tarczy od tejże płaszczyzny. /8 zastrzeżeń/



4 (51) H02G A1 (21) 264260 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

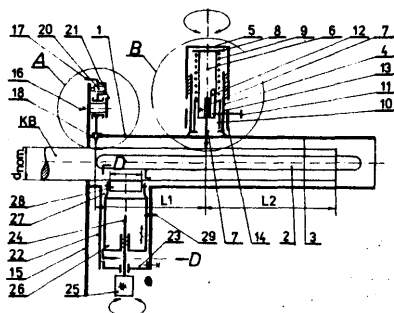
(72) Rynkowski Adam, Gapski Krzysztof, Szymański Edward, Dembczyński Roman

(54) Urządzenie do nacinania izolacji kabla elektroenergetycznego

(57) Urządzenie do nacinania izolacji kabla elektroenergetycznego, zawierające obrotową w osi kabla głowicę, zaopatrzoną w noże tnące o ostrzach promieniowych lub ukośnych charakteryzuje się tym, że stanowi go tuleja /1/, pełniąca funkcję korpusu, mająca dwa poosiowe otwory wierzne /2/ oraz trzeci kontrolno-nastawczy poosiowy otwór /3/ wykonany w górnej jej części, w której na promieniowym gwintowanym króćcu /A/ jest umocowany mechanizm dosuwu noża. Składa się on z nakręconej na króciec moletowanej tulei /5/ o dno której jest wsparty nożowy trzon /6/ z osadzonym w nim wymiennym nożem /7/. Trzon nożowy /6/ jest wsparty na elemencie sprężystym /9/, którego

drugi koniec opiera się na ruchomym pierścieniu pośredniczącym /10/ z promieniowym sworzniem /11/, wprowadzonym jednym końcem w poziomy kanał prowadzący /12/ trzonu nożowego /6/ i drugim końcem wyprowadzonym poprzez otwór owalny /13/ w króćcu gwintowanym /4/ na zewnątrz. Wlotowa część tulei głównej /1/ jest zaopatrzona w prostopadłą do jej osi tarczę oporową /15/ mającą w górnej jej części umocowany mechanizm przestawnych noży nacinających. Składa się on z bębnowej głowicy nożowej /17/, mającej dwa płaskie noże nacinające /18/ oraz zatrząsk kulkowy. W dolnej części tulei głównej /1/ w osi prostopadłej do jej osi jest utwierdzony króciec /22/ mechanizmu rolkowego, składającego się z pokrywki /23/ mającej przeprowadzoną w jej osi śrubę pociągową /24/ z pokrętem /25/, wkręcona w cylindryczną oprawę /26/ mającą w widełkach /27/ osadzone obrotowo dwie jednakowe prowadzące rolki /28/.

/7 zastrzeżeń/



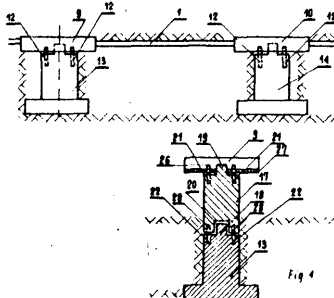
4 (51) H02G A2(21) 268764 (22) 87 11 11 E02D

- (71) PKP Biuro Projektów Kolejowych w Katowicach
- (72) Mól Wiktor, Student Norbert. Póikotycki Tadeusz, Huchro Jerzy
- (54) Konstrukcja kanalizacji kablowe dla terenów z osiadaniem gruntów oraz sposób podwyższania jej poziomu

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że odcinki kanalizacji /1/, /2/ zbudowane z rur odpornych na uszkodzenia mechaniczne zakończone są w płaskich studzienkach /9/, /10/, /11/, które przykręcone są śrubami /12/ do fundamentowych słupków /13/, /14/, /15/, które są przystosowane do nadbudowy przez nakładanie na nich kostkowych prefabrykowanych elementów /17/.

Sposób podwyższania poziomu kanalizacji polega na tym, że odkręca się kablowe studzienki /9/, /10/, /11/ od fundamentowych słupków /13/, /14/, /15/ i podnosi się studzienki do nowego poziomu /26/ następnie w przestrzeni pomiędzy dnem /27/ studzienek a górną powierzchnię fundamentowych słupków /13/, /14/, /15/ wkłada się prefabrykowane elementy /17/ i zespała z fundamentowymi słupkami /13/, /14/, /15/, po czym przykręca się kablowe studzienki /9/, /10/, /11/ do prefabrykowanych elementów /17/.

/3 zastrzeżenia/

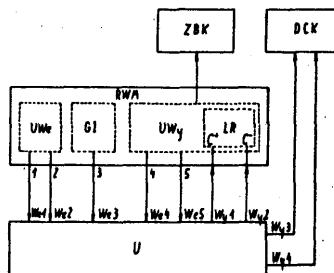


4 (51) H02J A2(21) 268254 (22) 87 10 16

- (75) Nadolny Zenon, Gdańsk
- (54) Sposób zwiększenia ilości stopni regulacji poboru mocy biernej z sieci elektroenergetycznej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że za pomocą układu logicznego /U/, przyłączonego do układu wejściowego /UWe/, do generatora impulsów /GI/ oraz do układu wyjściowego /UWy/ w regulatorze współczynnika mocy /RWM/ steruje się co najmniej dwoma jednakowymi członami baterii kondensatorów /ZBK/, stosowanej podczas do kompensacji poboru mocy biernej i dodatkowym członem kondensatorów /DCK/ o pojemności równej połowie pojemności członów baterii kondensatorów /ZBK/ tak, że ogranicza się do dwóch ilość członów kondensatorów przeznaczanych jednocześnie zarówno przy zwiększaniu, jak i przy zmniejszaniu pojemności kompensującej i przyporządkowuje się każdemu kolejnemu stopniowi regulacji zmiany pojemności kompensującej o wartość pojemności dodatkowego członu kondensatorów /DCK/.

/1 zastrzeżenie/



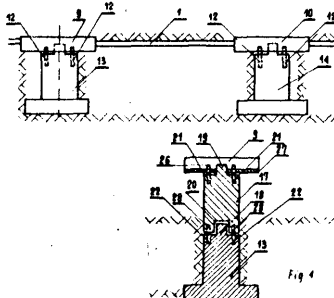
4 (51) H02G A2(21) 268764 (22) 87 11 11 E02D

- (71) PKP Biuro Projektów Kolejowych w Katowicach
- (72) Mól Wiktor, Student Norbert. Póikotycki Tadeusz, Huchro Jerzy
- (54) Konstrukcja kanalizacji kablowe dla terenów z osiadaniem gruntów oraz sposób podwyższania jej poziomu

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że odcinki kanalizacji /1/, /2/ zbudowane z rur odpornych na uszkodzenia mechaniczne zakończone są w płaskich studzienkach /9/, /10/, /11/, które przykręcone są śrubami /12/ do fundamentowych słupków /13/, /14/, /15/, które są przystosowane do nadbudowy przez nakładanie na nich kostkowych prefabrykowanych elementów /17/.

Sposób podwyższania poziomu kanalizacji polega na tym, że odkręca się kablowe studzienki /9/, /10/, /11/ od fundamentowych słupków /13/, /14/, /15/ i podnosi się studzienki do nowego poziomu /26/ następnie w przestrzeni pomiędzy dnem /27/ studzienek a górną powierzchnię fundamentowych słupków /13/, /14/, /15/ wkłada się prefabrykowane elementy /17/ i zespała z fundamentowymi słupkami /13/, /14/, /15/, po czym przykręca się kablowe studzienki /9/, /10/, /11/ do prefabrykowanych elementów /17/.

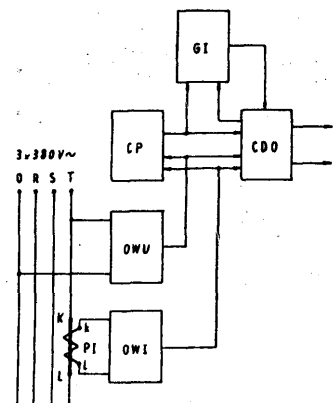
/3 zastrzeżenia/



4 (51) H02J A2(21) 268255 (22) 87 10 16

- (75) Nadolny Zenon, Gdańsk
- (54) Sposób pomiaru i regulacji przesunięcia fazowego w sieci elektroenergetycznej w regulatorach poboru mocy biernej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że z czasowego dyskryminatora okienkowego /CDO/ sterowanego równocześnie z obwodu wejściowego formującego przebieg napięcia /OWU/ i z obwodu wejściowego formującego przebieg prądu /OWI/, w zależności od wielkości przesunięcia fazowego prądu i napięcia w stosunku do nastawy, wysyłany jest sygnał powodujący zwiększenie lub zmniejszanie pojemności kompensującej oraz sygnał do generatora impulsów /GI/ powodujący jego start. Z równoległe przyłączonego do wejścia czasowego dyskryminatora okienkowego /CDO/ członu reagującego bezzwłocznie na przekompensowanie /CP/ w przypadku, gdy przebieg prądu wyprzedza przebieg napięcia wysyła-



ny jest sygnał do generatora impulsów /GI/ powodujący jego start i zmniejszenie czasu regulacji do wartości stałej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H02K A3 (21) 262862 (22) 86 12 08
H01R

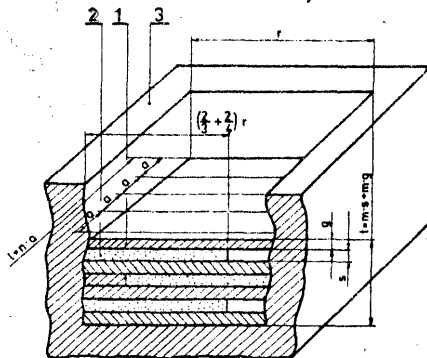
(61) 259314

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Muszański Zbigniew, Rafański Wojciech, Wilk Andrzej

(54) Sposób wykonywania z taśm klocka warstwowego szczotek indukcyjnych i/lub pojemnościowych do maszyn elektrycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że taśmę z włókna organicznego lub węglowodornego /1/, nasyconą uprzednio na wskroś przez napawanie lub zanurzenie substancjami zmniejszającymi współczynnik tarcia i uodparniającymi na działanie tlenu atmosferycznego, wilgoci i innych substancji agresywnych środowiska oraz materiałami wiążącymi, metalizuje się jednostronnie warstwę metalu /2/. Po nałożeniu na siebie wielu warstw taśmy i termicznej obróbce ciśnieniowej otrzymanego klocka w komorze roboczej matrycy /3/, wygrzewa się go w temperaturze utrzymywanej w przedziale, zależnie od rodzaju materiałów wiążących, od 500°C do 600°C i przy ciśnieniu utrzymywanym w przedziale od 20 MPa do 200 MPa w czasie od 1 h do 12 h, a następnie studzi się w kontrolowanym czasie, z zachowaniem dynamiki studzenia nie wyższej niż 1°C/min/V, gdzie V jest objętością w mm³ studzonego w atmosferze otoczenia szczotkowego klocka warstwowego. Łączna grubość pakietu odcinków taśm /1/ i warstw /2/ przygotowanych do osadzenia w komorze roboczej matrycy /3/ jest utrzymywana w przedziale od 150% do 300% zaprogramowanej grubości t/ gotowej szczotki. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02K A3 (21) 262863 (22) 86 12 08
H01R

(61) 259267

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Muszański Zbigniew, Rafański Wojciech, Wilk Andrzej, Bal Bronisława, Kościsz Franciszek

(57) Sposób wytwarzania klocka warstwowego szczotek indukcyjnych i/lub pojemnościowych do maszyn elektrycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że łączna grubość luźno zasypanych materiałów proszkowych stanowi od 250% do 400% zaplanowanej grubości gotowej szczotki, a następujące po termicznej obróbce ciśnieniowej wygrzewanie przeprowadza się w temperaturze utrzymywanej w za-

leżności od rodzaju stosowanego lepiszcza, w przedziale od 100°C do 1000°C, przy ciśnieniu utrzymywanym w przedziale od 30 MPa do 200 MPa w czasie od 1 h do 20 h. Studzenie klocków odbywa się w kontrolowanym czasie z zachowaniem dynamiki studzenia nie wyższej niż 1°C/min/V, gdzie V jest objętością w mm³ studzonego w atmosferze otoczenia klocka warstwowego. /1 zastrzeżenie/

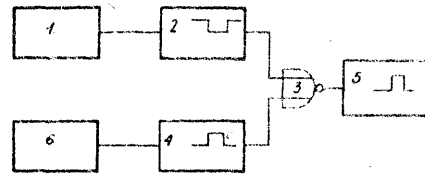
4 (51) H02M A1 (21) 264357 (22) 87 02 26

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Krauze Piotr

(54) Układ regulacji względnego czasu przewodzenia przekształtnika tyrystorowego *

(57) Układ zawiera generator częstotliwości podstawowej /1/, uniwbiratory /2, 4, 5/, bramkę logiczną NOR /3/ oraz regulator /6/ sterujący moment wyłączenia przekształtnika. /1 zastrzeżenie/



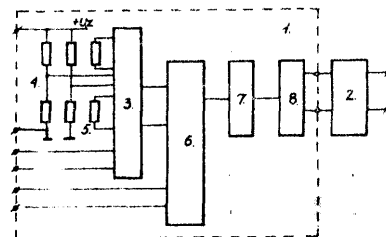
4 (51) H02M A1 (21) 270531 (22) 88 02 05

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Krauze Piotr

(54) Układ sterowania tyrystorem w układach energoelektrycznych, zwłaszcza wysokonapięciowych

(57) Układ składa się z części sterującej /1/ i bloku separatora galwanicznego /2/, zawierającego elementy formujące impuls. W części sterującej /1/ znajdują się komparatory wejściowe /3/, dzielniki oporowe /4/, rezystory /5/ regulujące histerezę, układ logicznych blokujących bramek /6/, generator pojedynczego impulsu /7/, wzmacniacz tranzystorowy /8/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02P A2 (21) 269219 (22) 87 12 02
H03K

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

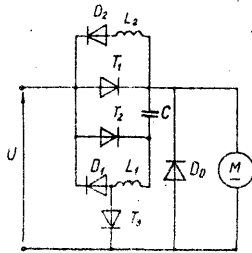
(72) Orozdowski Piotr

(54) Tyrystorowy przerywacz prądu stałego

(57) Tyrystor pomocniczy /T₃ dołączony jest anodę do punktu połączenia jednego końca indukcyjności /L₁/ i anody diody /D₁/ a katoda

do ujemnego źródła zasilania /U/- Katoda diody /D₁/ dołączona jest do połączonych z dodatnim biegunem źródła zasilania /U/ anod tyrystora głównego /T₁/ i tyrystora komutacyjnego /T₂/. Katoda tyrystora głównego /T₁/ dołączona jest do katody diody zwrotnej /D /, której anoda jest dołączona do ujemnego bieguna źródła zasilania /U/, zaś katoda tyrystora komutacyjnego /T₂/ dołączona jest do drugiego końca indukcyjności /L₁/ natomiast pomiędzy katodami tyrystora głównego /T₁/ i tyrystora komutacyjnego /T₂/ włączony jest kondensator komutacyjny /6/ a równolegle do diody zwrotnej /D / włączony jest odbiornik energii elektrycznej.

/4 zastrzeżenia/

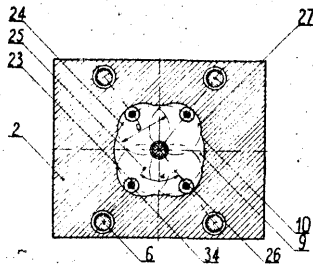


4 (51) H03B A1 (21) 263821 (22) 87 01 26 H01P

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Czoch Ryszard, Francik Andrzej

(54) Wielodiodowy generator mikrofalowy

(57) Generator jest wyposażony w sprzężone z wnątką linie ekscentryczne. Każda linia jest utworzona przez otwór /27/ oraz umieszczona w nim część środkowego przewodu /34/ linii współosiowej. Każda linia ekscentryczna jest włączona pomiędzy dwa odcinki linii współosiowej, stanowiąc przedłużenie tej linii w obszarze sprzężenia z wnątką. /11 zastrzeżeń/



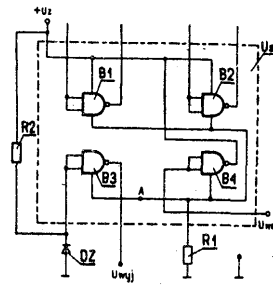
4 (51) H03F A1 (21) 268932 (22) 87 11 19

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR", Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa

(72) Hejne Tadeusz

(54) Wzmacniacz niskonapięciowy, zwłaszcza do zasilacza impulsowego

(57) Wzmacniacz wyróżnia się tym, że stanowią go dwie bramki; trzecia /B3/ i czwarta /B4/ czterokrotnej /B1, B2, B3, B4/ bramki NAND. /1 zastrzeżenie/



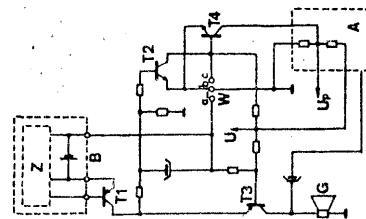
4 (51) H03K A2 (21) 269121 (22) 87 11 27 G08B

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Żebrowski Zdzisław, Herc Stefan

(54) Układ przełączania alarmu

(57) W układzie wyjście sygnałowe zegara /Z/ dołączone jest do bazy tranzystora /T1/, którego emiter połączony jest z dodatnim biegunem zegarowej baterii /B/, a kolektor poprzez rezystory przyłączony jest do bazy tranzystora /T2/ jak też połączony jest on do emitera tranzystora /T3/, którego baza jest poprzez rezystor połączona z ujemnym biegunem zegarowej baterii /B/ i z kontaktem /a/ włącznika alarmu /W/, a kolektor przyłączony jest do głośnika /G/ i poprzez kondensator elektrolityczny do fonicznego wyjścia radiowego wzmacniacza /A/.

Napięcie pomocnicze zasilania /Up/ dołączone jest do kolektora tranzystora /TA/ i poprzez rezystory napięciowego dzielnika radiowego wzmacniacza /A/ do głównego napięcia zasilania /U/ oraz do masy układu przełączania alarmu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H03L A1 (21) 263056 (22) 86 12 16 E05F

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań

(72) Drozdowski Ryszard, Molenda Włodzimierz, Paczkowski Lech

(54) Układ włączenia generatora czasów zadanych w system sterowania zamykaniem i otwieraniem ze wspomaganie pneumatycznym drzwi bocznych obrotowo-łamanych, zwłaszcza dla wagonów osobowych

(57) Układ zawiera blok uzależnień logicznych /2/, generator czasów zadanych /1/ oraz urządzenie wykonawcze /A, 5, 6, 7/. Tor sygnałowy /I/ przesyła zbiór sygnałów /Q/ inicjujących start generatora do wygenerowania ciągu założonych impulsów, a tor sygnałowy /II/ przesyła zbiór sygnałów /W/ warunkujących długość czasu poszczególnych impulsów oraz długość cyklu generowanych impulsów. /1 zastrzeżenie/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

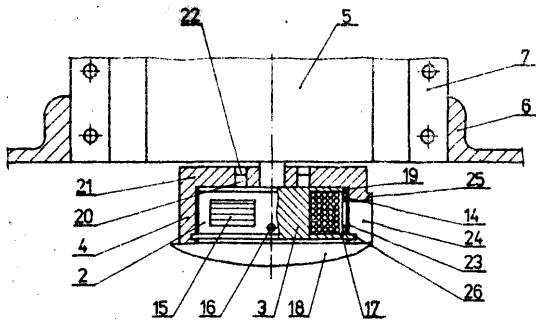
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D U1 (21) 81562 (22) 87 11 05

(75) Wróbel Jan, Pszczyna

(54) Kosiarka

(57) Kosiarka ma element tnący, którym jest łyżka nawinięta na mającą pierścień /2/ ośmio-
kątna szpulę /3/ osadzoną w gnieździe /4/, po-
łączonym z silnikiem /5/ znajdującym się w
mającej osłonę kątową /6/ dwudzielnej obejmie
/7/, /3 zastrzeżenia/



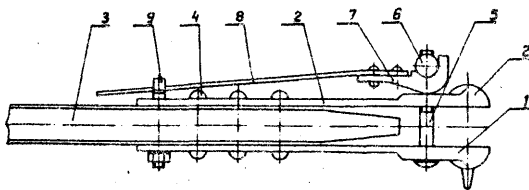
4 (51) A010 U1 (21) 81679 (22) 87 11 13

(30) 87 10 04 Międzynarodowe Targi Rolno-
Przemysłowe POLAGRA'87, Poznań

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa
Płodów Rolnych "SUPROL", Rogoźno Wlkp.
(72) Koźmicki Zdzisław, Grabański Przemysław,
Kierinkiewicz Tadeusz

(54) Łyżki targańca kosiarki, zwłaszcza
ciągnikowej zawieszanej

(57) Łyżki charakteryzuje się tym, że są wypos-
ażone w szybkozłącze składające się z krzywki
dociskowej /7/ z sprężyną /8/ zaczepianą po-
między baryłką zaczepową /6/ i łyżką z jednej
strony a zaczepem sprężyny /9/ z drugiej
strony. /1 zastrzeżenie/

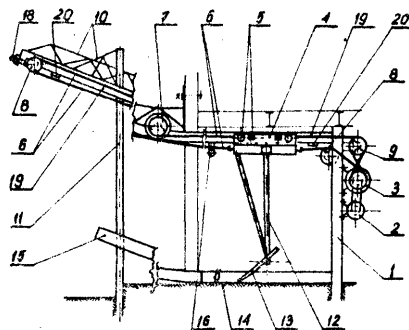


4(51) A01K U1 (21) 83349 (22) 08 04 11

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Krotoszyn
(72) Sztuder Cezary, Wójcik Mirosław,
Gierz Marek

(54) Urządzenie służące do usuwania obornika
z budynku inwentarskiego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma
tor jezdny /19/, zamocowany do stropu budynku
na słupie nośnym /11/ i podstawie zespołu na-
pędowego /1/, a na torze tym umieszczony jest
wózek /4/ z rolkami obrotowymi /5/. Do wózka
przyczepione są dwa końce jednej liny stalowej
/6/, która prowadzona jest w bliskości i rów-
noległa do toru 1 odchylana od kierunku biegu
na kołach odchyłających /8/, /9/ i dociskają-
cych /7/. Do wózka przymocowany jest sztywno
wieszak /32/ na końcu którego przytwierdzone
są przegubowo widły /13/ dochodzące końcami
zębów do posadzki /14/ kanału gnojowego.
/1 zastrzeżenie/



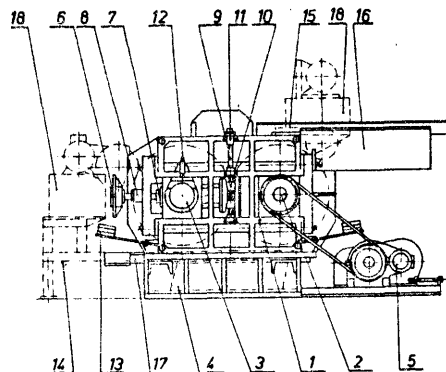
4 (51) A24B U1 (21) 81558 (22) 87 11 03

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu
Ceramiki Budowlanej "CERPROJEKT",
Warszawa

(72) Cieśliewicz Mieczysław, Chyrek Waldemar

(54) Gniotownik walcowy, zwłaszcza do żył
tytoniowych

(57) Gniotownik charakteryzuje się tym, że me-
chanizm nastawczy szczeliny /11/ połączony jest



bezpośrednio z **mechanizmem śrubowo-klinowym** /9/ i /10/, a **skrobaki**, /13/ mocowane są do czołowej części korpusów /1/, przy czym korpusy /1/ na zewnątrz osi walców /2/ i /3/ **wypo-**
sazone są w ramy /14/ i /15/ szlifierek /18/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) **A43C** U1 (21) 82535 (22) 88 01 29

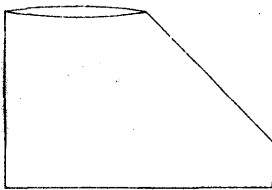
(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,
Kraków

(72) Bruzda Tadeusz, Trzos Henryk

(54) Ochroniacz obuwia

(57) Ochroniacz ma postać torebki o kształcie wielokąta z trzema kątami prostymi. Ochroniacz nakłada się na obuwie w celu uniknięcia zabrudzenia pomieszczeń lub obuwia.

/1 zastrzeżenie/

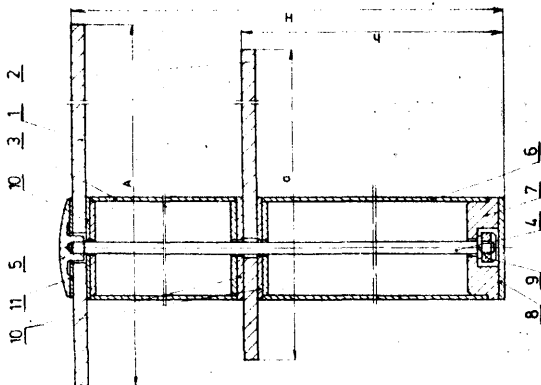


4 (51) **A478** U1 (21) 81093 (22) 87 09 09

(75) Gałek Henryk, Gliwice

(54) Stolik z płyt szklanych

(57) Stolik ma do płyt szklanych /1 i 2/ zamocowane nogi, **każdą** za pomocą jednej śruby /4/ przechodzącej z luzem przez **ctwory** wykonane w płytach /1 i 2/. Pomiędzy **górną** płytą /1/ i **dolną** płytą /2/ znajduje się współosiowo z śrubą /4/ **górną** obudowę /3/, zaś poniżej **dolnej** płyty /2/ znajduje się **dolna** obudowa /6/ **zakończona** wkładką /7/. Pomiędzy płytą /2/ a obudowami /3/ i /6/ oraz pomiędzy płytą /1/ a **płaską** nakrętkę /5/ i obudowę /3/ **znajdują** się podkładki elastyczne /10 i 11/. Wszystkie elementy nogi wraz z płytami /1 i 2/ skrócone są z dołu nakrętkę /9/ a z góry **nakrętkę** /5/, **wymiar** /a/ płyty /2/ wynosi nie więcej niż 0,95 wymiaru /A/ płyty /1/, zaś odległość /h/ płyty /2/ od dolnej powierzchni nogi wynosi nie więcej niż 0,90 odległości /H/ płyty /1/ od dolnej powierzchni nogi. /1 zastrzeżenie/

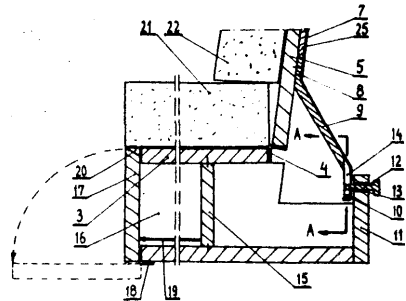


4 (51) **A47C** U1 (21) 81624 (22) 87 11 07

(75) Szymoniak Zenon, Poznań

(54) Fotel rozkładany, zwłaszcza dla zestawu wypoczynkowo-sypialnego

(57) Fotel charakteryzuje się tym, że konstrukcyjna płyta /3/ siedzenia i konstrukcyjna płyta /5/ oparcia **połączone** są przegubowo z wiasem /4/, zaś kołkowy element **ustalający** położenie oparcia fotela, łączący dolny pas /10/ zawiasu **listwowego** i **pionową** tylną ścianę /11/ podstawy skrzynkowej fotela, stanowi kołek /12/, przechodzący przez otwór w tej ścianie i **mający** na końcu boczne skrzydełka /13/.
/4 zastrzeżenia/

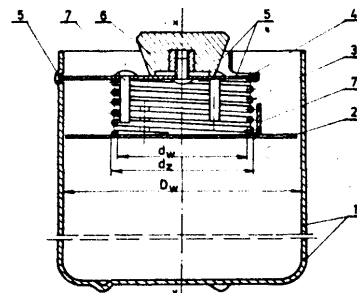


4 (51) **A473** U1 (21) 81621 (22) 87 11 06

(75) **Prajsnar** Tadeusz, Gliwice

(54) Szynkownik

(57) Szynkownik ma korpus /1/, **dociskową** pokrywę /4/, **dociskową** sprężynę /3/ i **oporową** pokrywę /4/. Oporowa pokrywa /4/ i **dociskowa** pokrywa /2/ mają trzy kołki /7/ **ustalające** położenie dociskowej sprężyny /3/ w korpusie szynkownika, przy czym kołki te wbudowane są w **pokrywy** centrycznie i równolegle w stosunku do wzdłużnej osi korpusu. /2 zastrzeżenia/

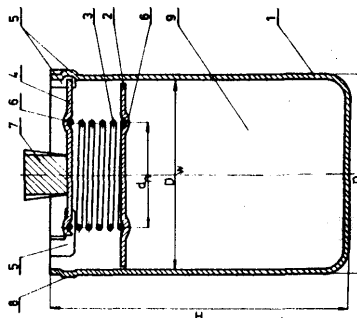


4 (51) **A473** U1 (21) 81626 (22) 87 10 15

(75) **Prajsnar** Tadeusz, Gliwice

(54) Szynkownik

(57) Szynkownik ma korpus /1/, **dociskową** pokrywę /2/, **dociskową** sprężynę /3/ oraz **oporową**



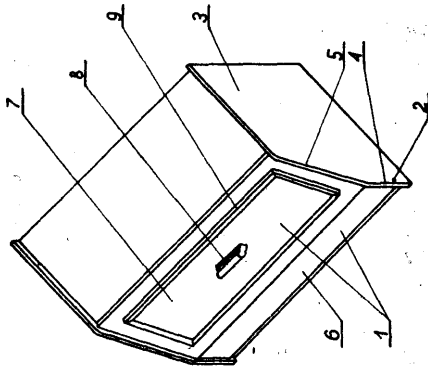
pokrywą /4/. Dociskowa pokrywa /2/ i oporowa pokrywa /4/ mają po jednym współśrodkowym rowku /6/ o tej samej nominalnej średnicy, równej nominalnej średnicy sprężyny /3/.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) A47J U1 (21) 82510 (22) 88 01 27

(75) Krzeszewski Karol, Pysznica

(54) Chlebak

(57) Chlebak ma obrotowe drzwiczki /1/, osadzone na dwóch kołkach /2/, umieszczonych w ściankach bocznych /3/, u ich podstawy. Przednie krawędzie ścianek bocznych /3/ mają załamania /5/. Drzwiczki /1/ złożone są z dwóch płaskich części /6 i 7/. /1 zastrzeżenie/

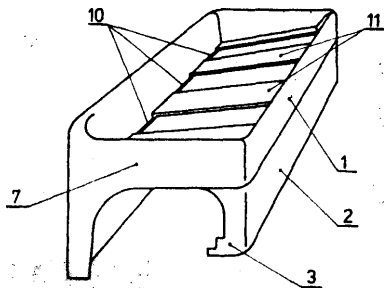


4 (51) A47K U1 (21) 83006 (22) 88 03 10

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Katowice
(72) Sobaś Andrzej, Węgliński Marek

(54) Mydelniczka

(57) Mydelniczka składa się z korpusu /1/ i połączonej z nim rozłącznej listwy dociskowej /2/. Korpus /1/ ma kształt płaskiego korytka o ściankach wywiniętych na zewnątrz. Jedna z dłuższych ścianek jest przedłużona w kierunku ku dołowi i sięga w głąb wanny. Dno mydelniczki jest nachylone w kierunku otworów oczekowych /10/ umieszczonych przy przedłużonej ścianie mydelniczki. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A61B U1 (21) 81451 (22) 87 10 23
A61A

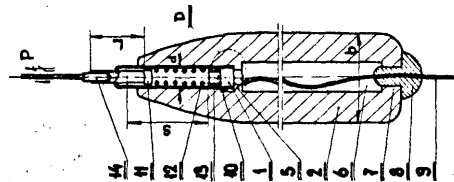
(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET" Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Frydrychowski Andrzej, Zalewski Sławomir

(54) Elektroda pomiarowa medycznego urządzenia diagnostycznego

(57) Elektroda pomiarowa składa się z cylindrycznego korpusu /1/ osadzonego trwale w łupce

dolnej /2/ dielektrycznej obudowy zamkniętej od góry łupką górną utwierdzoną do niej nierozdzielnie w skojarzeniu tworzącą obudowę w przekroju poprzecznym, mającą kształt prostokąta o zaokrąglonych promieniach narożach i o smukłości stanowiącej nie mniej jak dwunastokrotność największej szerokości /b/ tego przekroju. Płaszczyzna styku łupki dolnej /2/ z łupką górną przebiega stycznie do tworzącej największej średnicy cylindrycznej obudowy /1/. Obudowa jest wsparta poosiowo na występie /5/ łupki dolnej /2/, ukształtowanym w wylotu prostokątnego kanału /6/ zakończonego podobnym występem tylnym /7/, w którym jest utwierdzony za pośrednictwem szczelnego przejścia otworowego /8/ jednożyłowy przewód izolowany /9/ utwierdzony w połączeniu galwanicznym /10/ do korpusu /1/. Ruchomy sworzeń /11/ ma długość /L/ większą od długości maksymalnego skoku /S/ sprężyny spiralnej /12/. Twardość sprężyny jest dobrana w zależności od głębokości wkręcenia gwintowanego korka /13/. Siła /P/ na ostrzu grota kontaktowego /14/ jest mniejsza lub najwyżej równa 3 gramy. Grot kontaktowy /14/ jest na całej powierzchni pokryty galwanicznie warstwą złota i osadzony w sworzniu /11/ w pasowaniu spoczynkowym. Smukłość grota /14/ jest nie mniejsza jak dwudziestokrotność jego średnicy zewnętrznej. /1 zastrzeżenie/

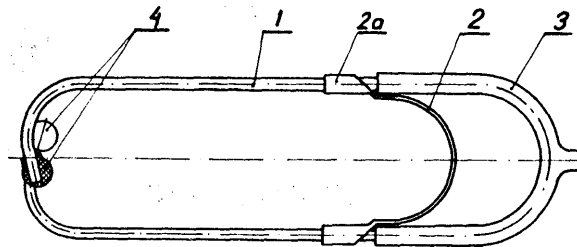


4 (51) A61B U1 (21) 81522 (22) 87 10 30

(71) Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej "ZALIMP", Warszawa
(72) Magnowski Czesław, Miszkurka Alfred, Ogłędzki Kazimierz, Barczyński Janusz, Strzelczak Tadeusz

(54) Lira fonendoskopowa

(57) W lirze płaska sprężyna /2/, w sąsiedztwie uchwytów /2a/ dla rurek cienkościennych /1/, ma przewężenia o określonej szerokości, a oliwki /4/ w swych cylindrycznych gniazdach są zaopatrzone w dwóch rzędach w symetrycznie rozmieszczone występy klinowe o ostrym kącie zbieżności. /1 zastrzeżenie/



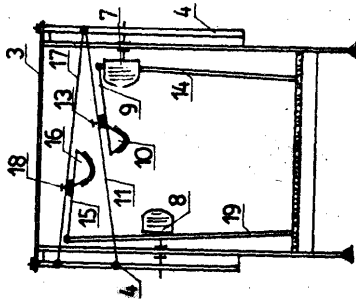
4 (51) A61F U1 (21) 81659 (22) 87 11 12
A61B

(75) Łęczycki Janusz, Rabka Zdrój

(54) Autokorektor skolioz

(57) W autokorektorze korpus stanowią nóżki, do których przymocowane są rozpórki /3/, kratownice /4/ oraz wspornik dłoniowy i kolanowy. Korpus wyposażony jest w obrotową blokadę barkową /7/ i biodrową /8/ oraz w podkładkę

łędźwiową /9/ i piersiową /15/, mającą wymienne występy /10/ i /16/ i odpowiednio umocowaną na taśmach stabilizujących /11/ i /14/ w ośiach punktowych /13/ i /18/.



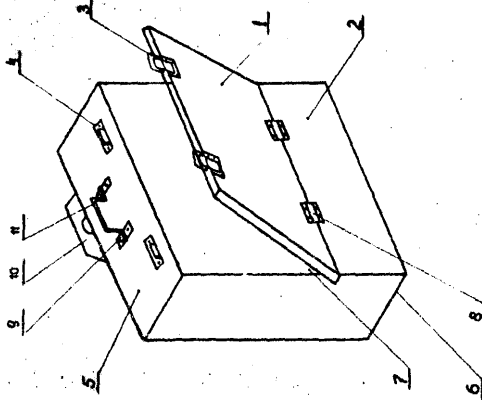
4 (51) A62C U1 (21) 82769 (22) 88 02 18

() Spółdzielnia Pracy "ERMET", Częstochowa
(72) Wiernek Antoni, Jeziorowski Andrzej,
Biernacki Witold, Nowicki Włodzimierz,
Włodarz Jerzy, Łapysz Eugeniusz

(54) Szafka hydrantowa

(57) Szafka ma drzwiczki /1/ stanowiące część większego boku /2/, zamykane od góry za pomocą dwóch zamków /3/, których zaczepy /4/ usytuowane są na górnej ścianie /5/ szafki.

/1 zastrzeżenie/



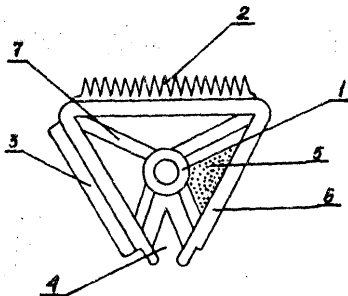
4 (51) A63C U1 (21) 81399 (22) 87 10 16

(75) Szymański Roman, Poznań

(54) Talerzyk do kijków narciarskich

(57) Talerzyk do kijków narciarskich ma kształt zbliżony do trójkąta równobocznego, w centralnej części ma tulejkę z otworem montażowym /1/, na krawędzi bocznej zęby akrobaka lodu /2/, nóż ściągacza śniegu /3/, spinacz kijków /4/, odpinacz zapieć butów narciarskich /5/ i w całości jest uźebrowany żebrami /6/ i /7/.

/1 zastrzeżenie/



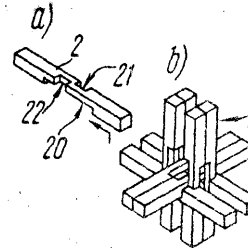
4 (51) A63F U1 (21) 81478 (22) 87 10 28

(71) Nikolaenko V. Gennady, Zaporozhie, SU

(54) Łamigłówka

(57) Łamigłówka zawiera co najmniej Jeden zestaw klocków o kwadratowym przekroju poprzecznym, która są zgrupowane w bloki, ustawione w trzech wzajemnie prostopadłych płaszczyznach, tworząc figurę przestrzenną /1/. W złożonej figurze co najmniej jeden klocek, będący klockiem kluczowym /2/ jest osadzony z możliwością ograniczonych przemieszczeń podłużnych dzięki żłobkowi /20/, który ma długość przekraczającą sumaryczną szerokość umieszczonych w nim elementów klocków, ustawionych prostopadle do osi podłużnej klocka. Klocek kluczowy /2/ ma co najmniej jeden żłobek /21, 22/, wykonany w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny żłobka /20/ oraz wspólnie pracujący przy określonym położeniu klocka /2/ z odpowiednim klockiem.

/1 zastrzeżenie/



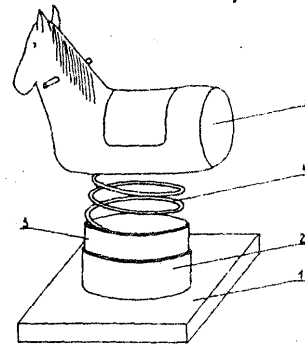
4 (51) A63G U1 (21) 80756 (22) 87 07 24

(75) Kania Marek, Katowice

(54) Zabawka ogrodowa w postaci bujaka

(57) Konstrukcja bujaka charakteryzuje się tym, że ma cylindryczną podstawę /2/ zamocowaną w fundamentowej płycie /1/ oraz osadzony rozłącznie w podstawie /2/ cylindryczny czop /3/ zaopatrzony w części górnej w spiralną sprężynę /A/t na której jest zamocowane siodełko /5/ imitujące odpowiedni przedmiot, zwierzę lub ptaka.

/1 zastrzeżenie/



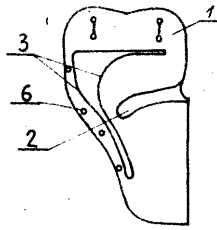
4 (51) A63H U1 (21) 81669 (22) 07 11 11

(75) Dziewiatkowski Adam, Dziewiatkowski Andrzej, Częstochowa

(54) Wykrój zabawki w postaci kabury

(57) Wykrój zabawki charakteryzuje się tym, że wykonany jest z jednego płata folii /1/ i ma wycięty podłużny otwór /2/, zaś po złożeniu zgrzany jest podwójną wyprofilowaną zgrzaliną /3/.

/1 zastrzeżenie/



przy czym osie obrotu ich przegubów płaskich usytuowane są **równolegle** względem siebie i równolegle względem płaszczyzny przemieszczania zabawki, zaś dolne osie obrotu stanowią jednocześnie osie kółek /4/. /1 zastrzeżenie/

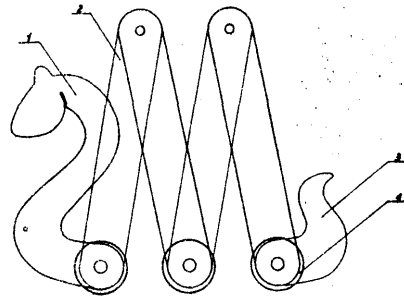
4 (51) A63H U1 (21) 82081 (22) 87 12 18

(71) Zakłady Usługowo-Produkcyjne "COMINEX", Kraków

(72) Lachowicz Wojciech

(54) Zabawka w postaci smoka

(57) w zabawce głowa /1/ segmenty tułowia /2/ i ogon /3/ połączone są ze sobą przegubowo,



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

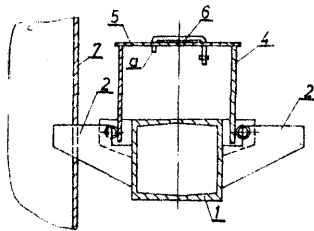
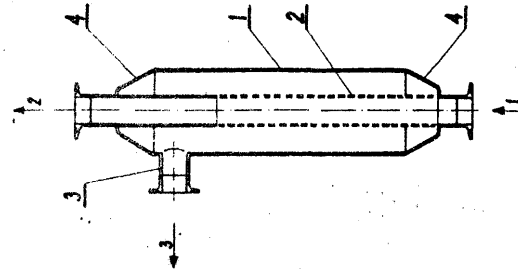
4(51) B01D U1 (21) 81408 (22) 87 10 19

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych "BIPROMET", Katowice

(72) Pałka Wiesław, Domański Ireneusz, Molka Piotr, Bednarek Andrzej

(54) Filtr workowy

(57) Filtr **charakteryzuje** się tym, że wewnątrz komory **znajdują** się **boczne, prostokątne kładki** /4/ przymocowane z jednej strony obrotowo do stalowego profilu /1/, z drugiej zaś **wyposażone** w **zabezpieczające progi** /5/, przy czym kładki /4/ podczas pracy filtra **spoczywają** na podporowych żebrach /2/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B010 U1 (21) 81676 (22) 87 11 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa

(72) Ryszkowski Jerzy, Wało Ryszard

(54) Urządzenie filtrujące do oddzielania części stałych od cieczy

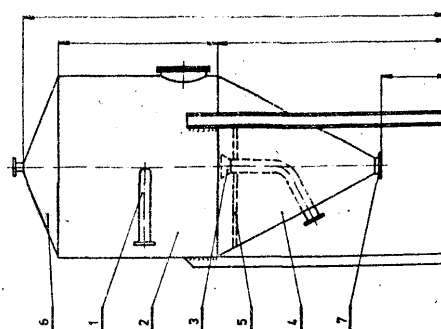
(57) **Urządzenie** ma cylindryczny korpus /1/, obustronnie zamknięty ściankami podstawy /4/ i umieszczony w części rurociągu, przez który przepływa gęstwa serowa. **Wewnątrz cylindrycznego korpusu /1/ umieszczona jest osiowo przetłotowa rura perforowana /2/ oraz otwór spustowy /3/.** /2 zastrzeżenia/

4(51) B010 U1 (21) 81749 (22) 87 11 24

(71) Zakłady Piwowarskie, Warszawa
(72) Łysakowski Stefan, Olszewski Antoni, Piątek Krzysztof

(54) Oddzielnac zanieczyszczeń

(57) Oddzielnac ma przewód wlotowy /1/ usytuowany **stycznie** do **powierzchni walcowej** /2/, zaś dodatkowy otwór wlotowy /3/ znajduje się w górnej części powierzchni stożkowej /4/. **Wewnątrz powierzchni walcowej /2/ umieszczona jest mieszadło /5/.** /1 zastrzeżenie/



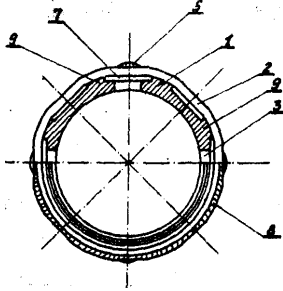
4 (51) B01D U1 (21) 81819 (22) 87 11 30

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
 (72) **Zubik Wiesław, Prugar Wiesław,**
 Szymakowski Dan, Dudek Dan

(54) Filtr węglowy

(57) Filtr, stosowany do oczyszczania węglowodorów z **zanieczyszczeń stałych**, charakteryzuje się tym, że korpus rurowy /1/ ma wzdłużne rowki /7/ **rozmieszczone** równomiernie na jego obwodzie, w **których** się wykonane otwory przelotowe /2/, a wzdłuż całej powierzchni rowkowej korpusu jest nawinięty drut profilowy krawędziowy /2/, **wspierający** się jedna powierzchnią o żebra podporowe /9/,

/1 zastrzeżenie/



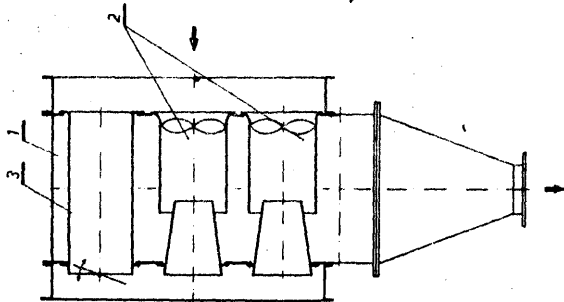
4 (51) B01D U1 (21) 81821 (22) 87 11 30

- (71) Spółdzielcze Zakłady **Techniczno-Wdrożeniowe "OMEGA"**, Łódź
 (72) Gawęda Zbigniew, Witos Wincenty

(54) Urządzenie odpylające

(57) **Urządzenie odpylające** stanowi obudowa /1/, w której części są umieszczone cyklony /2/. **Pozostałą część** obudowy /1/ stanowi przewód /3/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B01F F16J U1 (21) 81550 (22) 87 11 03

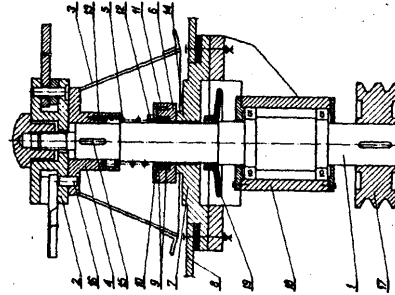
- (71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Okonek
 (72) **Barda Jerzy**

(54) Uszczelnienie techniczne wirnika mieszalniko-rozdrabniacza

(57) Uszczelnienie ma element **uszczelniający** /6/ dociskany do podstawy łożysk /7/ wałka /1/ wirnika, umocowanej w dnie zbiornika /8/. Element **uszczelniający** /6/ ma kształt pierścienia i jest osadzony na wałku /1/ wirnika, a w jego wnętrzu wykonany jest pogłębiony otwór walcowy zaopatrzonej w podwójny pierścień **uszczelniający** /9/.

cy /6/ od góry zaopatrzonej jest w **płaską** tarczę /10/ z otworem, zaopatrzoną z jednej strony w wypust /11/ wpuszczony w element uszczelniający /6/, a z drugiej w próg /12/, który stanowi płaszczyznę styku dla zakończenia sprężyny dociskającej /5/, której początek opiera się o kołek /13/ umieszczony we wnętrzu **tulei** /4/.

/1 zastrzeżenie/



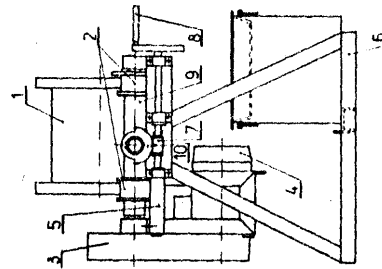
4 (51) B02C B01L U1 (21) 81818 (22) 87 11 30

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Chycki Andrzej, Cieślik Alicja

(54) Laboratoryjne urządzenie do mielenia na mokro

(57) Urządzenie, składające się z bębna /1/ umieszczonego na **ułożyskowanych** rolkach napędowych /2/, z których jedna **jest** połączona poprzez przekładnię pasową /3/ z **silnikiem** elektrycznym /4/ oraz z podstawy /5/, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w ramę ruchomą /5/, na której są **zamocowane** rolki napędowe /2/, **połączoną** obrotowo z podstawą /6/ oraz w **samohamującą** przekładnię ślimakową, **której** ślimak /7/ znajduje się na **zakończonym** pokrętle /8/ **ułożyskowanym** wale /9/, przymocowanym do podstawy /6/, natomiast ślimacznicą /10/ usadowioną jest na ramie ruchomej /5/, w jej osi obrotu,

/1 zastrzeżenia/



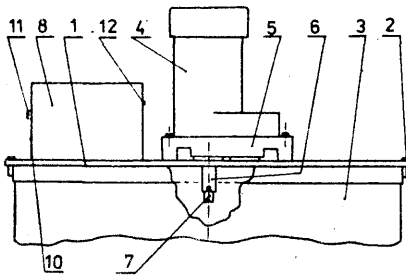
4 (51) B04B U1 (21) 80877 (22) 87 08 17

- (75) **Pustoła Marek, Ewiak Andrzej,** Warszawa

(54) Napęd elektryczny wirówki do miodu

(57) Napęd elektryczny **charakteryzuje** się tym, że na belce /1/ **przymocowanej** rozłącznie do wirówki /3/ za pomocą dwóch ęrub /2/ **jest** przytwierdzony silnik elektryczny /4/, **zawierający** we **wspólnej** obudowie przekładnię mechaniczną /5/, którego stojan jest zasilany poprzez prostownik diodowy obniżonym napięciem z **transformatora** bezpieczeństwa, a jego wirnik jest zasilany za pośrednictwem regulatora **elektronicznego** /8/, przymocowanego również do tej belki /1/ i zawierającego pokrętko /11/ do ciągłej regulacji prędkości obrotowej silnika /4/. **przy** czym przekładnia mechaniczna /5/ ma **sprzęgło** /6/ do rozłącznego zespалania napędu z pionową ośką /7/ wirówki /3/.

/1 zastrzeżenie/

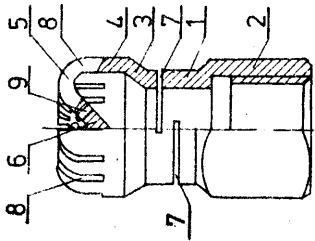


4 (51) B05B U1 (21) 81687 (22) 87 11 16

(75) Burzyński Marian, Ardanowski Wiesław, Bydgoszcz

(54) Dysza wypływowa, młotowa, zwłaszcza do urządzeń gaśniczych

(57) Dysza ma pomiędzy cylindryczną tuleję /1/ a stożkową ściankę zamykającą /6/, stożkową tuleję /3/ i toroidalną ściankę /5/, przy czym w tulei /1/ są wykonane szczeliny /7/, w ściance toroidalnej szczeliny /8/, a w stożkowej ściance zamykającej /6/ otwory /9/.
/3 zastrzeżenia/



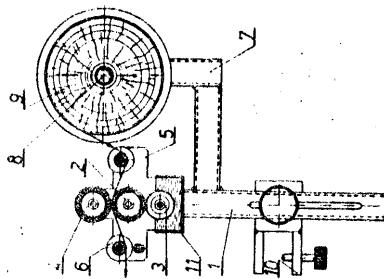
4 (51) B05C U1 (21) 81684 (22) 87 11 16

(71) Wielkopolskie Zakłady Obuwia "POLANIA", Gniezno

(72) Grobelny Jerzy, Tomczak Roman, Bartkowiak Stefan

(54) Urządzenie do zwilżania taśmy klejącej

(57) W urządzeniu na wsporniku /1/ osadzona jest rolka nawilżająca /2/, stykająca się z umieszczoną pod nią w zbiorniku z wodą /11/ rolką podającą /3/ oraz z umieszczoną nad nią rolką dociskową /4/, a z obu jej boków znajduje się rolki prowadzące /6/. Wszystkie rolki /2, 3, 4 i 6/ są osadzone obrotowo na poziomo usytuowanych i równoległych do siebie osiach.
/1 zastrzeżenie/



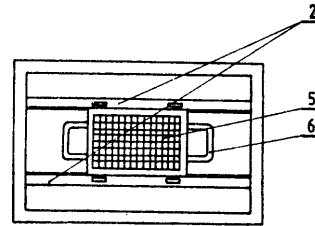
4 (51) B0/3 U1 (21) 81625 (22) 87 11 09

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Rakowski Piotr, Kaszczuk Waldemar

(54) Pojemnik do oddzielania odpadów

(57) Pojemnik ma szyny /2/, na których przesuwany jest na kołach pojemnik z dnem /5/ wykonanym w formie kratki.
/1 zastrzeżenie/



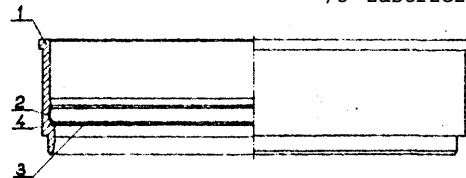
4 (51) B07B U1 (21) 81786 (22) 87 11 25
G01N

(71) Wadowickie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Doświadczalne Aparatury Odlewniczej "WADAP", Wadowice

(72) Stypuła Wiesław, Najbor Henryk, Kolber Tadeusz

(54) Sito do analizy ziarnowości materiałów

(57) Sito złożone jest z cylindrycznego pierścienia /1/ połączonego z obręczą zaciskową /2/, która mocuje siatkę /3/ przez amortyzator /4/.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) B08B U1 (21) 80645 (22) 87 07 09

(71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa

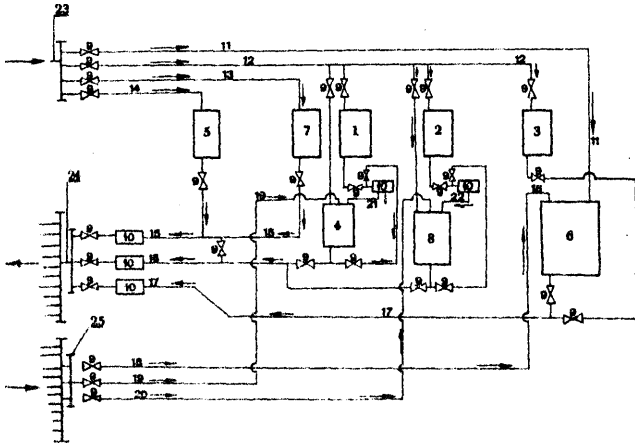
(72) Kurzeba Wiesław, Rosinski Marian, Zieliński Grzegorz, Czygier Czesław, Piasecki Jan, Wojciechowski Marian

(54) Urządzenie do mycia zbiorników koncentratów spożywczych

(57) Urządzenie do mycia zbiorników koncentratów spożywczych składające się z ośmiu zbiorników /1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8/ połączonych siatką rurociągów /11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22/ zaopatrzonych w zawory /9/ odcinające i pompy /10/ tłoczące. Rurociągi /11, 12, 13, 14/ tworzą zespół /23/ doprowadzania wody, składający się z czterech rurociągów /11, 12, 13, 14/ zaopatrzonych w zawory /9/ odcinające dopływ wody z magistrali wodnej, rozprowadza wodę rurociągiem /11/ do zbiornika /6/ odzysku koncentratu, rurociągiem /12/ do zbiorników /1, 2, 3, 4, 8/, rurociągiem /13/ do zbiornika /7/ i rurociągiem /14/ do zbiornika /5/, przytym zespół /24/ tłoczenia środków czyszczących, składający się z trzech rurociągów /15, 16, 17/ zaopatrzonych w pompy /10/ i zawory /9/ odcinające przepływ, wprowadza się do instalacji zbiorników koncentratów spożywczych rurociągiem /15/ ciepłą lub zimną wodę, rurociągiem /16/ ług sodowy lub kwas fosforowy i rurociągiem /17/ wodę utlenioną lub odzyskany koncentrat.

Zespół /25/ powrotu płynów składający się z trzech rurociągów /18, 19, 20/ zaopatrzonych w zawory /9/ odcinające rurociągiem /18/ doprowadza rozcieńczony koncentrat do zbiornika /6/, rurociągiem /19/ doprowadza przetworzony ług

sodowy do zbiornika /4/ w celu podgrzania go i rurociągiem /20/ doprowadza przetworzony kwas fosforowy do zbiornika /0/ kwasu fosforowego. Rurociąg /21/ łączy zbiornik /1/ ze zbiornikiem /4/, zaś rurociąg /22/ łączy zbiornik /2/ ze zbiornikiem /8/, przy tym zbiornik /1/ ma kształt walca od dołu zamkniętego stożkową dennicą. /1 zastrzeżenie/

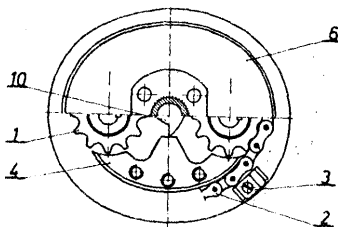


4 fel) B08B U1 (21) 81537 (22) 87 11 02
F 233

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego
H. Cegielski, Poznań
(72) Sroko Grzegorz» Nowak Jan

(54) Przyrząd do czyszczenia otworów eliptycznych, zwłaszcza w komorach kotłów parowych

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma dwa koła łańcuchowe /1/ rozmieszczone obok siebie w jednej płaszczyźnie oraz usytuowany na nich łańcuch napędowy /2/ z trzema równomiernie przytwierdzonymi do niego nożami skrawającymi /3/. Po obu stronach i między kołami łańcuchowymi /1/ w tej samej płaszczyźnie usytuowana jest para ślizgów napinających /4/. Od strony czołowej osłaniającej koła łańcuchowe /1/ wraz ze ślizgami napinającymi /4/ oraz łańcuchem napędowym /2/ umiejscowiona jest płyta oporowa o kształcie elipsy. Od strony wewnętrznej usytuowana jest płyta ustalająca /6/ także o kształcie elipsy. /1 zastrzeżenie/

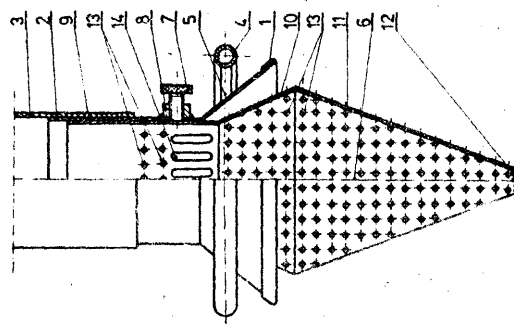


4 (51) B08B U1 (21) 81647 (22) 87 11 09

(71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR" Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk
(72) Ekiert Stanisław, Idzkowski Wacław

(54) Śsawka stożkowa perforowana

(57) Śsawka ma okap /1/ połączony z cylindryczną częścią /2/, wewnątrz której zamocowany jest przesuwnic rdzeń /6/ blokowany śrubą /7/. Rdzeń /6/ zaopatrzony jest w wentylacyjne otwory /13 i 14/. /1 zastrzeżenie/

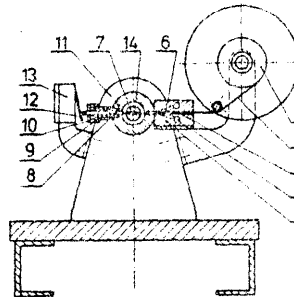


A (51) 821D U1 (21) 81746 (22) 87 11 20

(71) Fabryka Armatur "GŁUCHOŁAZY",
Głuchołazy
(72) Kaczmarek Kazimierz, Wilczyński Andrzej,
Filusz Horst, Hojda Henryk

(54) Urządzenie do formowania pierścieni uszczelniających, zwłaszcza stosowanych w armaturze

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że taśma /1/ podawana jest w szczelinę /3/ podajnika /4/ przy utyciu sprężonego powietrza dopływającego kanałami /5/ przez skośnie ustawione względem szczeliny zakończenia /6/ tych kanałów. Obrotom trzpienia /7/ osadzonego w wylotu fizczeliriy /3/ steruje przełącznik /13/. /5 zastrzeżeń/

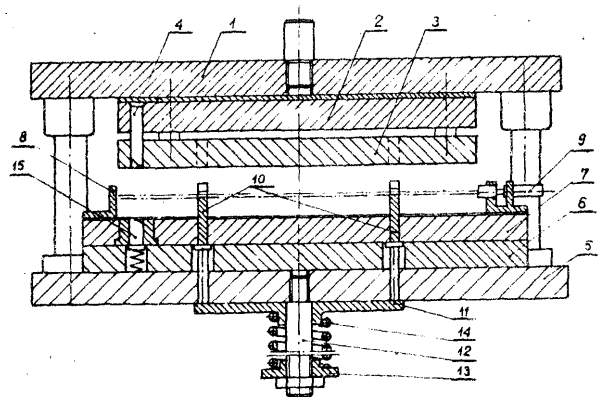


4 (51) B210 U1 (21) 82240 (22) 87 12 30

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Granicki Jerzy, Ławicki Zbigniew

(54) Urządzenie do tłoczenia przedmiotów na prasie obsługiwanej przez robot przemysłowy

(57) Urządzenie obok stempla gnącego /3/ ma stempel nascinający /4/, a układ ustalająco-pozycjonujący składa się z elementu bazowego /8/ pneumatycznego siłownika /9/ i usytuowa-



nych sprężystości dwóch wsporników /10/ mających postać widełek. Urządzenie służy do tłoczenia z jednoczesnym nadciniem przedmiotu na prasie obsługiwanej przez robot przemysłowy.
/1 zastrzeżenie/

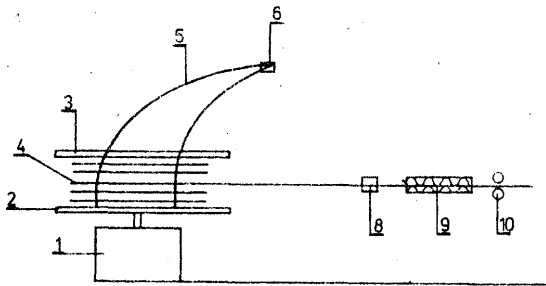
4 (51) B21F U1 (21) 81675 (22) 87 11 13

(71) Kombinat Budownictwa Ogólnego "BESKID" Bielsko-Biała

(72) Peterko Henryk, Kołacz Mieczysław

(54) Urządzenie do prostowania stali

(57) Urządzenie składa się z koźła /1/ w formie walca wyposażonego w dolną, okrągłą i stałą płytę /2/ i okrągłą płytę dociskową /3/, natomiast stychna okręgu zwoju drutu stalowego /4/, znajdującego się pomiędzy dolną płytą /2/ i górną /3/ zblizona jest w poziomie do osi oczka wprowadzającego /8/ wykonanego korzystnie z węgla spiekanego oraz bębna prostującego /9/ i rolek ciągnących /10/. Okrągła dolna płyta /2/ koźła /1/ zblizona jest w poziomie do osi oczka wprowadzającego. Sara stożek /5/ koźła /1/ wygięty jest pod kątem 60° ~ 90° a jego koniec ma nasadę stalową /6/.
/1 zastrzeżenie/



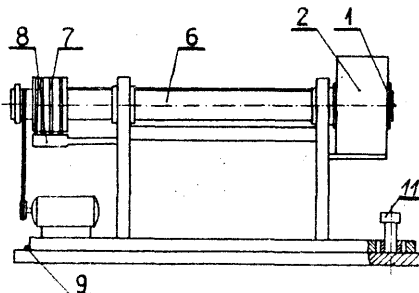
4 (51) B220 U1 (21) 81820 (22) 87 11 30
G01N

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Hejnowski Tadeusz

(54) Stanowisko laboratoryjne do prowadzenia prób odśrodkowego odlewania stopów metali

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że kokila /1/, zamocowana rozłącznie do rury /6/, otoczona jest nieruchomo zamocowaną do korpusu stanowiska chłodnicą /2/ oddzieloną od wirującej kokili /1/ pierścieniowymi odpornymi na temperaturę uszczelkami, zaś kokila /1/ z obu końców ma pierścienie przesłonowe oraz na zewnętrznej tworzącej w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu i w połowie długości kokili otwory promieniowe o różnych głębokościach na termopary, których przewody poprowadzone są w osłonach wzdłuż tworzącej kokili /1/ i rury /6/ do komutatora



/7/, współpracującego ze szczotkowym zbieraczem napięć /8/, zamocowanego na rurze /6/ od strony przekładni napędzającej, przy czym stanowisko poprzez zawiasy /9/ przy krótszej krawędzi podstawy od strony napędu jest nachylone do poziomu o nastawny kąt 0° ~ 12° poprzez śrubę /11/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23B U3 (21) 81673 (22) 87 11 12

(61) 78536

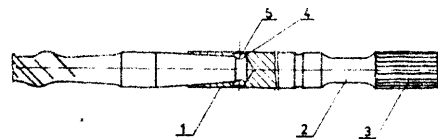
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-

-Usługowe, Czechowice-Dziedzice

(72) Mrzyk Tadeusz, Tomiczek Józef

(54) Złącze wiertła dzielonego

(57) Złącze wiertła dzielonego ma gniazdo osadzone /1/ wiertła w kształcie stożka ściętego, łącznik przecięziowy /2/ oraz uchwyt złącza /3/ w kształcie wałka wielokłina. Górna podstawa /4/ gniazda osadzonego /1/ ma przelotowy otwór /5/ usytuowany pod kątem prostym do osi gniazda osadzonego /1/. Najkorzystniejszy kąt rozwarcia gniazda osadzonego wynosi 3° .
/1 zastrzeżenie/



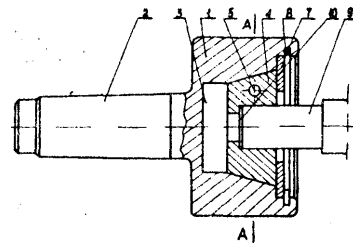
4 (51) B23B U1 (21) 81697 (22) 87 11 16

(71) Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju "Uniontex", Łódź

(72) Kwolek Eugeniusz, Łuczowski Andrzej

(54) Uchwyt samocentrujący z zaciskową tuleją

(57) Uchwyt zawiera kształtową stożkową tuleję /4/, z osiowym cylindrycznym otworem o zmniejszającej się skokowo średnicy, przeciętą wzdłużnie na co najmniej trzy równe części, które są połączone wzajemnie sprężystymi łącznikami. Tuleja /4/ jest osadzona współosiowo w kształtowym gnieździe /3/ korpusu /1/ wraz z pierścieniową podkładką /7/ i osadczym pierścieniem /8/.
/3 zastrzeżenie/



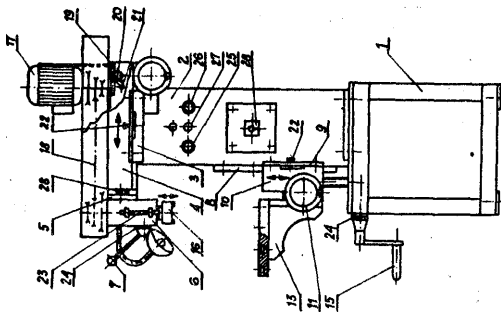
4 (51) B23C U1 (21) 81696 (22) 87 11 16
B23B

(75) Danek Janusz, Poznań

(54) Frezarko-wiertarka, zwłaszcza dla warsztatów rzemieślniczych

(57) Frezarko-wiertarka charakteryzuje się tym, w górnej części korpusu pionowego /2/ wyposażona jest w przesuwne umiejscowiony na prowadnicach poziomych /3/ korpus poziomy /4/. Do czołowej części korpusu poziomego /4/ zamontowana jest obrotowo głowica wrzeciennika /6/. Do czołowej części korpusu pionowego /2/ na prowadnicach pionowych /8/ zamontowany jest

przesuwnie w pionie i w poziomie względem podstawy /1/ dwuczęściowy stół roboczy składający się ze stołu pionowego /10/ oraz stołu poziomego /13/. /3 zastrzeżenia/



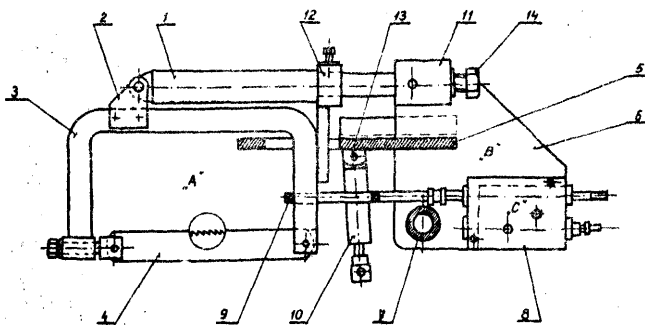
4 (51) B23D U1 (21) 81111 (22) 87 09 10

(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SZCZYGLOWICE", Knurów
(72) Remus Piotr, Honisz Norbert, Waluszek Piotr

(54) Mechaniczna piła hydrauliczna

(57) Piła stanowi zestawienie roboczego zestawu /A/, nośnego zestawu /B/ i sterowniczego zestawu /C/.

Roboczy zestaw /A/ ma siłownik /1/ dwustronnego działania połączony jednym końcem poprzez jarzmo /2/ z pałakiem /3/, wraz z brzeszczotem /A/ a drugim końcem poprzez okular /12/ z pałakiem /3/. Nośny zestaw /B/ ma płaskownik /5/ prowadząco-odciążający umieszczony między dwoma bocznymi blachami /6/ z nasadową tuleją /7/. Sterowniczy zestaw /C/ ma dwusuwkowy rozdzielacz /8/ z ogranicznikiem suwu /9/ oraz pulsujący siłownik docisku /10/ jednostronnego działania. Roboczy zestaw /A/ połączony jest z nośnym zestawem /B/ za pomocą mocującej tulei /11/. /1 zastrzeżenia/



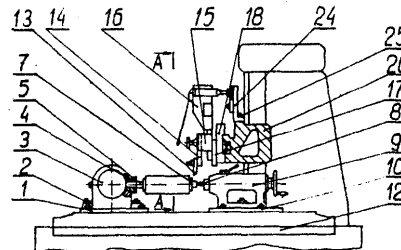
4 (51) B23D U1 (21) 81806 (22) 87 11 30

(71) Zakłady Włókien Chemicznych "STILON" Gorzów Wlkp.
(72) Łosowicki Ryszard, Kuźma Juliusz

(54) Przystawka strugarska do kopiowego strugania kształtowego

(57) Przystawka składa się z dystansowej płyty /1/ i zamocowanej na niej uniwersalnej podzielnicy /3/, w której wrzecionie /4/ osadzony jest na stałe trzpień /5/ z wpuściem i nakrętką /7/, podparty stałym kołem /8/ poprzez konik /9/, który jest zamocowany do stołu /12/ wzdłużnej strugarki za pośrednictwem dystansowej płyty /10/, natomiast hydrauliczny kopiał /16/ z oprawką /14/ i strugarskim nożem /13/ przykręcony jest poprzez pośrednią płytę /17/ do pop-

rzecznego 8uportu /18/ wzdłużnej strugarki, a na belce pionowego suportu /26/ wzdłużnej strugarki przykręcony jest kątowy wspornik /24/ z przestawialnym wzornikiem, który poprzez dwa otwory przykręcony jest do kąтового wspornika /24/ za pomocą pary centrujących śrub w układzie poziomym lub drugiej pary centrujących śrub w układzie pionowym. /1 zastrzeżenia/

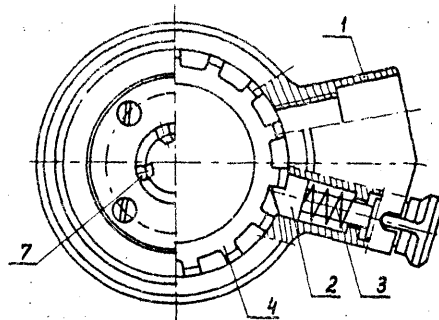


4 (51) B23G U1 (21) 81520 (22) 87 11 02

(75) Malejko Stanisław, Błonie

(54) Przyrząd do nacinania gwintu na rurach

(57) Przyrząd stanowi obejmę /1/ z osadzonym w niej przesuwnie korpusom /A/ z narzynkami /7/. W obejmie /1/ umieszczona jest zapadka /2/ będąca pod działaniem sprężyny /3/. Korpus /4/ ma na powierzchni występy o krawędziach pionowych zbieżnych. Na górnej, stożkowej powierzchni korpusu /4/ rozmieszczone są symetrycznie występy zawierające kanały, w których osadzone są narzynki /7/. Występy połączone są z pierścieniem dociskowym poprzez elementy łączące. /1 zastrzeżenia/

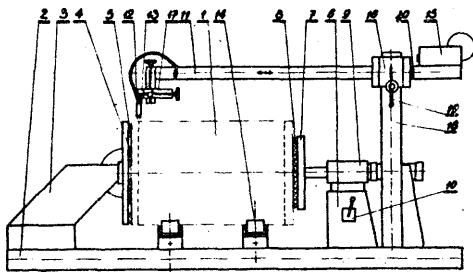


4 (51) B23K U1 (21) 81538 (22) 87 11 02

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "METALCHEM" im. Władysława Planatorza, Kędzierzyn-Koźle
(72) Kamiński Andrzej, Chudzio Andrzej

(54) Stanowisko do automatycznego spawania obwodów

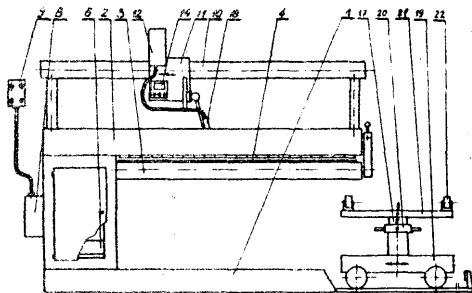
(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że do ramy /2/ umocowany jest pozycjoner tarczowy /3/ wyposażony w kločki /5/ i dociski prądowe /4/. Na środkowej części renty /2/ umocowane są rolki ustawcze /14/ i konik dociskowy /6/ składający się z zespołu docisku /9/ zakończonego tarczą /7/ z wkładką elastyczną /8/. Na przeciwnym końcu ramy zamocowany jest słupowy-8ięgnik /18/ z wysięgnikiem /11/, który z jednej strony ma podajnik drutu elektrodowego /15/, a z drugiej strony suport krzyżowy /17/ i palnik /12/, umocowany za pomocą wychyłnego ciągnika /13/. Przewód łączący palnik /12/ z podajnikiem drutu /15/ wprowadzony jest do wnętrza wysięgnika /11/. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B23K U1 (21) 81778 (22) 87 11 24

- (71) Zakłady Urzędzeń Chemicznych "METALCHEM" im. Władysława Planeterza, Kędzierzyn-Koźle
- (72) Kamiński Andrzej, Chudzio Andrzej, Orzechowski Witold
- (54) Stanowisko do automatycznego spawania spoin wzdłużnych

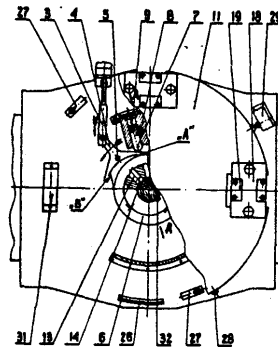
(57) Stanowisko składa się z korpusu /1/, w którym umiejscowiona jest **panela** sterowania elektrycznego /6/, prostownik spawalniczy i zespół sterowania pneumatycznego /8/. Na korpusie /1/ znajduje się **belka** dociskowa /2/ i belka podkładki /Z/. Pod belkę podkładki /3/ **usytuowana** jest podkładka spawalnicza /4/, **mająca** wewnątrz kanały chłodzenia **połączone** z chłodnicą wodną i palnikiem /18/. Do belki dociskowej /2/ zamocowana jest belka /10/ z zespołem przesuwu palnika /11/. Zespół przesuwu palnika /11/ wyposażony jest w podajnik drutu /12/, suport krzyżowy, palnik /18/ i kasetę sterowania /14/. Do wprowadzania blach w stanie zwiniętym służy wózek /17/, **składający** się z przejezdnej ramy nośnej /19/ z symetrycznie umocowanym zespołem podnoszenia /20/, **połączonym** obrotowo z ramą /21/ wyposażoną w regulowane rolki obrotowe /22/, /4 zastrzeżenia/



4 (51) B23P U1 (21) 01/54 (22) 87 11 20 B 300

- (71) Zakłady Metalowe "DEZAMET" im. T. Dębala Nowa Uśba
- (54) Urządzenie montażowe ze stołem obrotowym, sprzężone z prasami hydraulicznymi

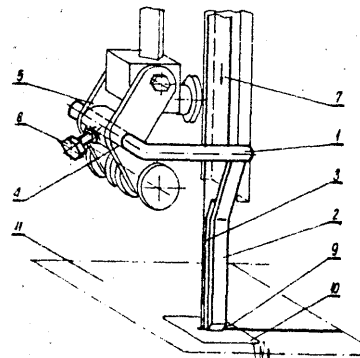
(57) Urządzenie ma siłownik /3/ poruszający **stół** obrotowy /11/ a **działający** przez trzypięciową dźwignię /4/ na mechanizm składający się z pierścienia sprzęgłowego /6/, przesuwki /7/ z krzywką, suwaka blokującego /G/ i zapadki /13/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B24B U1 (21) 81804 (22) 87 11 27

- (71) Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa "SAFO", Słupsk
- (72) Zacharzewski Lech
- (54) Przystawka szlifierska

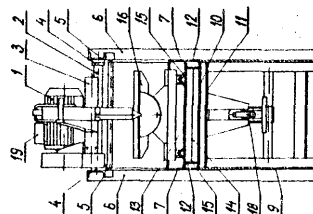
(57) Przystawka szlifierska mocowana jest na **mechanizmie** prowadzącym piłę /5/ pilarki taśmowej, na której w miejsce piły taśmowej instalowana jest **waska**, bezkońcowa taśma ścierna /7/. Przystawka składa się z zagiętego **trzcienia** /1/, **połączonego** trwale z wygiętym płaskownikiem /2/, na którym znajduje się nakładka z filcu /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B24B U1 (21) 81813 (22) 87 11 30 B280

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa
- (72) Stańczyk Janusz, Piekarski Lucjan, Pierzchała Tadeusz, Misiura Jan
- (54) Urządzenie do cięcia materiałów twardych, zwłaszcza ceramicznych

(57) Urządzenie ma zespół /1/ tnący osadzony obrotowo, za pomocą tulei /2/ sztywno **połączonej** z podstawą /3/ zespołu, w dwóch łożyskach /4/ ślizgowych **połączonych** **rozłącznie** z dwoma wysięgnikami /5/ **połączonymi** sztywno z tylnymi nogami /6/ **urządzenia**. **Urządzenie** ma wannę chłodziwa z dwiema wewnętrznymi **podłużnicami** /12/ **połączonymi** poprzecznymi belkami /13/, na których są ustawione tory /15/ z wózkiem /16/ jezdny. /3 zastrzeżenia/

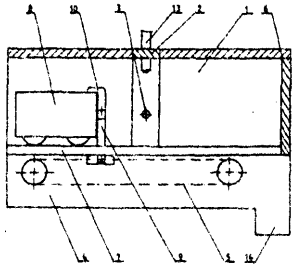


4 (51) B24C U1 (21) 81605 (22) 87 11 06

- (71) PKP Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
im. Obrońców Bydgoszczy, Bydgoszcz
(72) Spychała Maria, Pawełczak Dariusz,
Parol Bogdan

(54) Urządzenie do śrutowania

(57) **Urządzenie** stanowi zamknięty z jednej strony tunel /1/, w którego obudowę wmontowana jest rama /2/ z dyszami /3/. W tunelu /1/ umieszczone są szyny /7/ tworzące tor jezdny, pod którym znajduje się przenośnik /5/ zaopatrzony w element /10/ chwytający obrabiany przedmiot /8/.

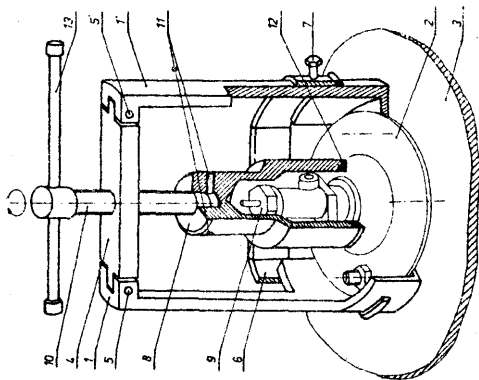


4 (51) 8258 U1 (21) 1567 (22) 87 11 05

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Adam, Więcek Sławomir

(54) Przyrząd uszczelniający

(57) **Przyrząd** stanowią dwie łapy /1 i 1'/ połączone przegubowo z górną dźwignią /A/ ze pomocą sworzni /5 i 5'/ zabezpieczone obejmę /6/ ze śrubą /7/, przy czym w dźwigni /4/ osadzona jest śruba /10/ połączona obrotowo z kołpakiem /8/ za pomocą śrub /11/.

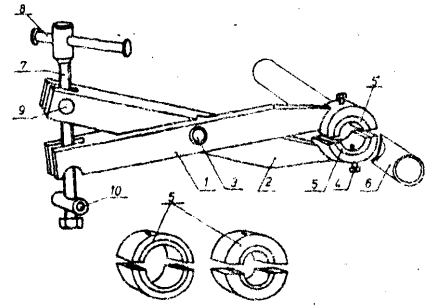


4 (51) B25B U1 (21) 81568 (22) 87 11 05

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Adam,
Więcek Sławomir

(54) Przyrząd do uszczelniania

(57) **Przyrząd** stanowią dwie łapy; górna /1/ i dolna /2/ połączone przegubowo sworzniem /3/, przy czym łapy /1/ i /2/ w jednym z końców w częściach walcowych mają osadzone wymienne wkładki /5/ umocowane śrubami /4/, a na drugich końcach osadzona jest pociągowa śruba /7/ z pokrętkiem /8/.

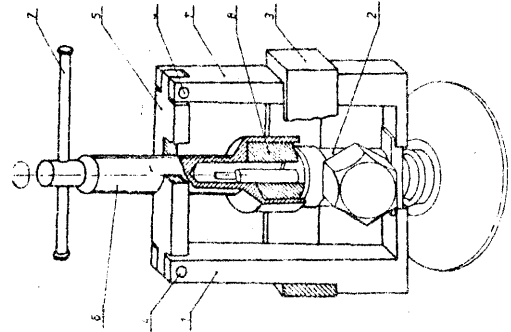


4 (51) 8259 U1 (21) 81569 (22) 87 11 05

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Adam,
Więcek Sławomir

(54) Uszczelniacz do zaworów ciśnieniowych

(57) **Uszczelniacz** stanowią dwie łapy /1 i 1'/ z obejmami /3/ umocowane przegubowo sworzniami /4/ do górnej dźwigni /5/, przez którą przechodzi pociągowa śruba /6/ z pokrętkiem /7/, przy czym w pociągowej śrubie /6/ umieszczona jest uszczelka /8/.

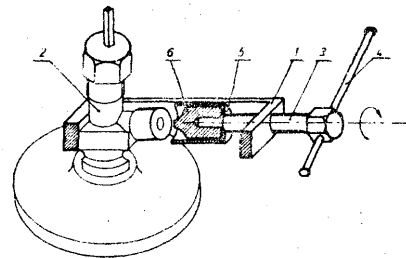


4 (51) 8258 U1 (21) 81570 (22) 87 11 05

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Adam,
Więcek Sławomir

(54) Przyrząd do uszczelniania części pomp

(57) **Przyrząd** stanowi obejma /1/ z centrycznie osadzoną pociągową śrubą /3/ z pokrętkiem /4/, na zakończeniu której znajduje się cylinder /5/, wewnątrz którego umieszczona jest uszczelka /6/.

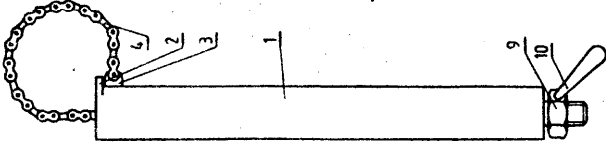


4 (51) 825B U (21) 81658 (22) 87 11 12

- (71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Płońnica
(72) Burkacki ózef, Monczewski Piotr

(54) Przyrząd do wkręcania i wykręcania pokryw filtrów olejowych

(57) **Przyrząd** składa się z rurki /1/ i wsuniętego do niej pręta. Jeden koniec łańcucha /4/ o drobnych ogniwach przymocowany jest do rurki /1/, drugi koniec do pręta. Przeciwny koniec pręta /5/ jest nagwintowany, wystaje poza rurkę /1/ i ma nakrętkę /9/ z prętem /10/.
/1 zastrzeżenie/

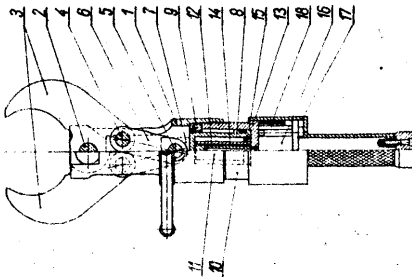


4 (51) B258 U1 (21) 81670 (22) 87 11 12

(71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa
(72) **Borkowski Edward**, Czajka Ryszard,
Oskierko Andrzej

(54) Nożyce hydrauliczne

(57) Nożyce stanowią korpus /1/ ustalony i nakręcony na siłownik zewnętrzny /10/ jednostronnego działania, w którego wnętrzu jest umieszczony siłownik wewnętrzny /11/ jednostronnego działania, składający się z tłoka /12/, wkręconego w cylinder /13/ siłownika zewnętrznego /10/, oraz cylindra /14/ opartego czołem o pierścień /15/ wkręcony w tłok /8/. Do dna cylindra /13/ siłownika zewnętrznego /10/ zamocowany jest rozłącznik rozdzielacz /16/ umieszczony w pokrętle /17/ z krzywką sterującą /18/.
/1 zastrzeżenie/

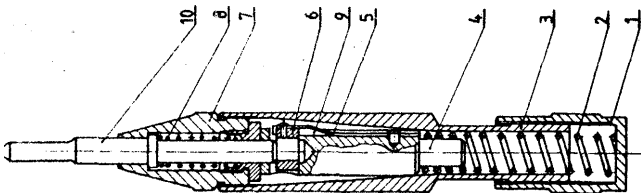


4 (51) B25D U1 (21) 81708 (22) 87 11 16

(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "DREMET",
Gdańsk
(72) **Modzelewski Adam**, Mazur Andrzej, Górski
Krzysztof

(54) Punktak precyzyjny

(57) Punktak precyzyjny składa się z korpusu /3/, w którym osadzony jest trzpień /A/ ze sprężyną płaską /5/ zakończoną zapadką /6/. Z jednej strony korpusu /3/ osadzona jest końcówka /7/ z iglicę /10/, z drugiej pokrętło /1/ i sprężyna główna /2/.
/1 zastrzeżenie/

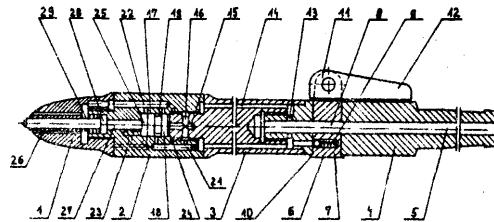


4 (51) B25D U1 (21) 81792 (22) 87 11 23

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Zakłady Urządzeń Górniczych
"GLIMAG", Gliwice
(72) Mydlarz Jerzy

(54) Udarowe urządzenie pneumatyczne

(57) Urządzenie składa się z głowicy /1/, kadłuba /2/, rękojeści /3/ oraz wlotowego króćca /4/ usytuowanych współosiowo i połączonych rozłącznie między sobą. Głowica /1/ ma wylotowe kanały /26/ połączone z układem rozrządczych kanałów wykonanych w kadłubie /2/ i rękojeści /3/. Wzdłuż rękojeści /2/ rozciągają się doprowadzające kanały /14/, łączące układ rozrządczych kanałów z otworem /5/ wlotowego króćca /4/. Kadłub /2/ ma roboczą komorę /17/ z bijakiem /18/, a narzędzie /27/ jest prowadzone w głowicy /1/ i kadłubie /2/.
/3 zastrzeżenie/

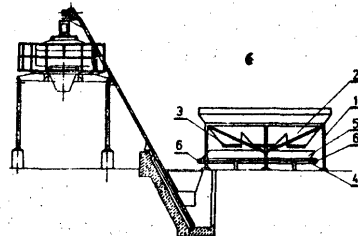


4 (51) B28C U1 (21) 81601 (22) 87 11 04

(71) Instytut Badawczy Oróg i Mostów,
Warszawa
(72) **Olechowski Jerzy**, Illuk Roman, Góźdz
Marian, Kapuściński Roman, Stankiewicz
Wiesław

(54) Wagowy dozator kruszywa do betoniarek

(57) Przeznaczony do współpracy z betoniarkami i przystosowany do częstej zmiany miejsca pracy dozator wyposażony jest w zbiornik wagowy wykonany w postaci przenośnika taśmowego /4/ z koszem zasypowym /5/, mieszczącym kruszywo na jeden zarób betoniarki i dwoma bębniemi napędowymi /6/. Przenośnik /A/ przemieszcza odważoną porcję materiału w kierunku poziomym do wózka skipowego betoniarki.
/1 zastrzeżenie/

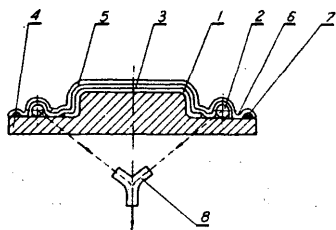


4 (51) B29C U1 (21) 83229 (22) 88 03 28

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-MIELEC", Mielec
(72) Stępnik Wojciech, Dul Józef, Surdej Jan,
Zalewska Zofia

(54) Przyrząd do kształtowania elementów kompozytowych

(57) W przyrządzie element tłoczący /5/ i foremnik metalowy /A/ połączone są obrzeżami przez przyleganie powierzchniami o profilu zbliżonym do zarysu podwójnej sinusoidy /6/.
/1 zastrzeżenie/

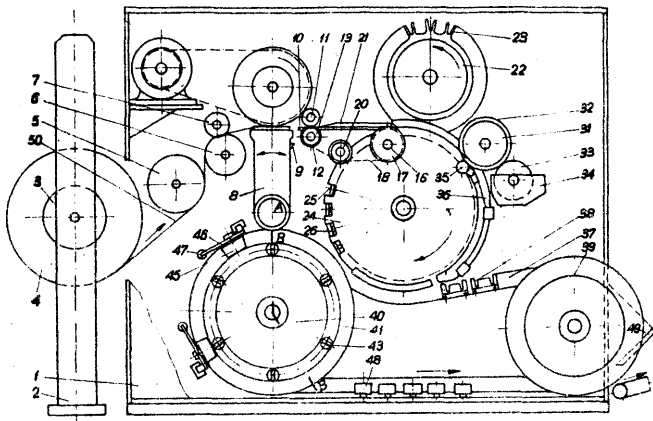


4 (51) B31B U1 (21) 81822 (22) 87 11 30

(71) **Byatrzyckie Zakłady Przemysłu Zapalczanego**, Bystrzyca Kłodzka
 (72) **Konieczny Ludwik, Barnaś Mirosław, Krzyżyński Marian, Maksymiec Zdzisław, Kurosiewicz Edmund, Pacyński Tomasz**

(54) Automat do wytwarzania szufladek pudełek zapalek

(57) Automat zawiera walce bigujące /6, 7/ wykrojnik wahlowy /8, 9/, układ łańcuchowo krążkowo ślizgowy /10 - 21/ przemieszczania i formowania wstępnego szufladek, układ kołowo łańcuchowy /10/, /21 - 30/ i /35 - 36/ formowania szufladek, układ walcowo krążkowy /31 - 34/ zaklejania, układ łańcuchowo kołowo krążkowy /37 - 48/ zaciskania sklejącego i stojak /2/ ze szpula /3/ bobiny /4/.
 /1 zastrzeżenie/

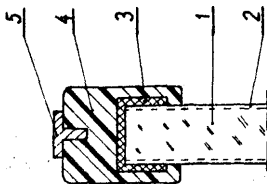


4 (51) 8603 U1 (21) 81565 (22) 87 11 05

(75) **8abul Adam, Zabłudów; Chmielewski Rafał, Krasnystaw**

(54) Szyba podgrzewana, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych lub trakcyjnych

(57) Na dłuższych krawędziach szyby /1/ są osadzone profile /3/, utrzymywane wraz z szybą /1/ opaską /4/, w której jest zaprasowana ramka mocująca /5/.
 /1 zastrzeżenie/

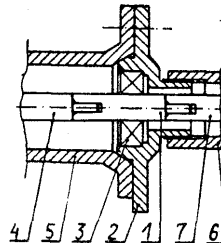


4 (51) B60K U1 (21) 82472 (22) 88 01 21

(71) **Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nowa Wieś Lęborska**
 (72) **Główczewski Jan**

(54) Przystosowanie samochodu ciężarowego typu "KAMAZ" do mechanicznego napędu licznika

(57) Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że wałek giętki /7/ do napędu licznika połączony jest z wałkiem /4/ przekazania obrotów ze skrzyni biegów poprzez specjalne sprzęgło zbudowane z obudowy /2/, wewnątrz której umiejscowione jest osiowo łożysko /3/ z wałkiem /1/.
 /1 zastrzeżenie/

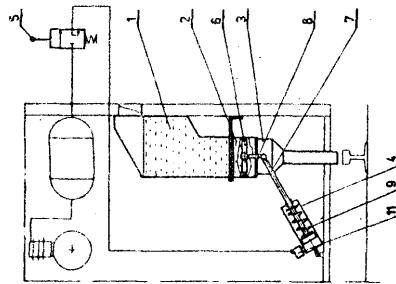


4 (51) B61K U (21) 81750 (22) 87 11 23

(71) **Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice**
 (72) **Suffner Hubert, Nasiek Mieczysław, Miemczok Jerzy, Trzoska Leon, Pieczora Edward, Pisarek Roman**

(54) Piasecznica

(57) Piasecznica do podawania piasku pod koła pojazdu szynowego składa się z zbiornika /1/, którego zamknięcie stanowi korpus /2/ z zastawką /6/, zamocowaną wewnątrz korpusu /2/ obrotowo za pośrednictwem trzpienia. Położenie zastawki /6/ jest ustalone za pomocą siłownika /4/, którego drąg tłokowy /7/ jest połączony przegubowo poprzez ramię /8/ z zakończeniem trzpienia wychodzącym na zewnątrz korpusu /2/.
 /2 zastrzeżenie/



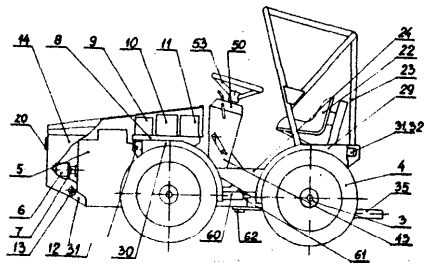
4 (51) B62D U1 (21) 81277 (22) 87 10 01

(71) **"AGROMET", Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań**
 (72) **Klim Edward, Jarocki Franciszek, Kutkowski Marek, Kozierski Jerzy**

(54) Uniwersalny ciągnik przegubowy małej mocy

(57) Ciągnik charakteryzuje się tym, że ucho /61/ przegubu /62/ spleta jest z pochwa przedniego członu napędowego dwutłoczkowym siłownikiem hydraulicznym /60/. Przedni człon wyposażony jest w zbiornik oleju hydraulicznego /9/, zbiornik paliwa /10/ i akumulator elektryczny /11/. Przykrycie członu przedniego stanowi dwudzielna maska /14/ zaopatrzona w zamek dwupołożeniowy. Na tylnym członie ciągnika zamocowany jest zintegrowany podest kierowcy /24/. Człony: przedni i tylni, posadowione są na kołach jezdnych /4/ za pomocą urządzenia zaciskowego /3/ umożliwiającego płynną

regulację rozstawu kół. Błotniki tylne /29/ kół jezdnych /4/ stanowią lustrzane odbicie błotników przednich /30/. /10 zastrzeżeń/

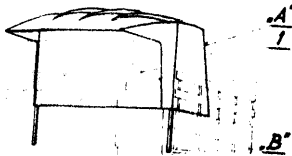


4(51) B62D U1(21) 81346 (22) 87 10 09

- (71) "KONSUPROD-SUED", Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne w Polsce, Spółka z o.o., Bielsko-Biała
- (72) Machnowski Ryszard

(54) Osiłona przodu 3krzwylni ładunkowej

(57) Osiłona jest integralnym, przestrzennym, kilkuwarstwowym laminatem /A/, usztywnionym szkieletem stalowym /B/ i **przegradzającą** płytę czołową /1/, dzielącą go na dwa czterościany. /4 zastrzeżenia/

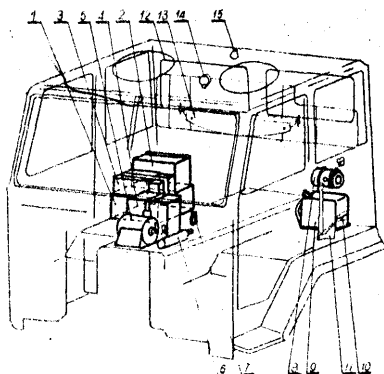


4(51) 3620 U1(21) 81600 (22) 87 11 04

- (71) Wojskowy Instytut Techniki Panczernej i Samochodowej, Sulejówkę
- (72) Turczyński Leon, Bohuszewicz Władysław, Łaskowski Bogdan

(54) Odchylana kabina samochodu ciężarowo-terenowego, zwłaszcza dla potrzeb gospodarki obronnej

(57) Kabina charakteryzuje się tym, że do podłogi przytwierdzona jest skrzynka /1/ na narzędzia, na której umocowany jest noktowizor /2/, a do pokrywy skrzynki /1/ na narzędzia przymocowane są przyrządy /3/ rozpoznania i kontroli skażeń chemicznych. Do podłogi kabi-



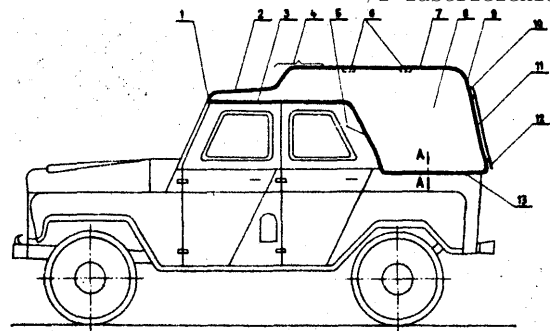
ny umocowane są też: radiostacja /A/, filtrowentylator kolektorowy 7.5/ i gaśnica /6/. W lewym tylnym narożniku kabiny na tylnej ścianie umieszczony jest zespół paliwo-elektryczny /8/ podgrzewacza rozruchowego i zamocowany jest do podłogi zbiornik /9/ na wodę pitną. Po lewej stronie fotela dysponenta znajdują się uchwyty /7/ na broń. /1 zastrzeżenie/

4(51) B62D U1(21) 82434 (22) 88 01 15

- (75) Kobyłko **Wieczysław**, Sopot; **Zemfler** Andrzej, Gdańsk

(54) Kabina osobowego samochodu terenowego

(57) Kabina ma postać skorupy, w której ukształtowane są: dach /4/, dwie ściany boczne /8/ i ściana /9/, tylna. Dach /4/ ma nachyloną ku przodowi część /2/ i wysuniętą ku górze część /7/, a ściana /9/ ma prostokątny otwór /11/ i osadzone na zawiasach okno /12/, zaś ściany /8/ od wewnątrz wyposażone są w półki z otworami służącymi do mocowania skorupy do nadwozia. Tylna część /7/ dachu /A/ ma dwa profile /6/ usztywniające. /2 zastrzeżenia/

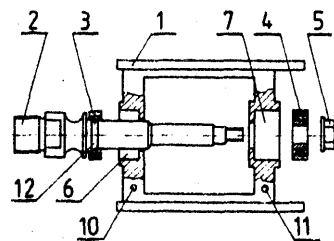


4(51) B62M U1(21) 81509 (22) 87 10 29

- (75) Buchczyk Andrzej, Ruda śląska

(54) Pedał rowerowy

(57) Pedał składa się z części pedałowej /1/, oski /2/, dwóch łożysk kulkowych /3, 4/ i nakrętki /5/, przy czym część pedałowa w postaci Jednego odlewu ma gniazda /6, 7/ na łożyska, a ośka wyposażona jest w rowek /12/ stanowiący **wewnętrzną** bieźnię łożyska /3/. /1 zastrzeżenie/

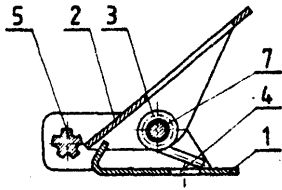


4(51) B62M U1(21) 81510 (22) 87 10 29

- (75) Buchczyk **Andrzej**, Ruda śląska

(57) Zapinka, w szczególności do paska zabezpieczającego stopę kolarza przed spadaniem z pedału, składa się z podstawy /1/ z rolką obrotową /5/ **zaopatrzoną** w podłużne rowki i za-

gięcie, dźwigni dwuramiennej /2/ połączonej z podstawą za pomocą trzpienia /7/ i sprężyny /3/. Podstawę z dźwignię tworzy kąt większy niż 20°. /1 zastrzeżenie/

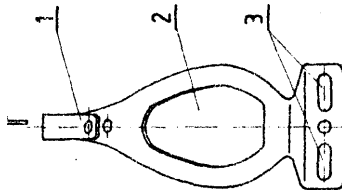


4(51) B62M U1(21) 81511 (22) 87 10 29

(75) Buchczyk Andrzej, Ruda Śląska

(54) Nosek do pedału

(57) Nosek ma kształt szpica buta przechodzącego w podbicie stopy zakończone uchwytem /1/ na pasek. W przedniej części nosek ma wycięcie /2/ oraz otwory /3/. /1 zastrzeżenie/



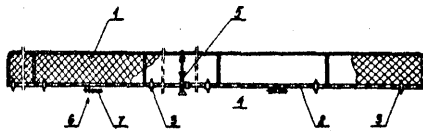
4(51) B63B U (21) 81756 (22) 87 11 23

(71) Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego

(72) Pianko Edward, Dąbrowski Franciszek, Kepel Jan, Łukasiewicz Henryk

(54) Barierka odchylna, zwłaszcza dla statków wodnych

(57) Barierka zestawiona jest z modułowych segmentów /1/, przytwierdzonych do ich wspólnej osi /2/ osadzonej obrotowo w podstawach /3/ przytwierdzonych do podłoża /A/. Między barierką i podłożem zamocowany jest przegubowo siłownik hydrauliczny /5/, przeznaczony do pochylania tej barierki. Ustalenie położenia pionowego barierki dokonywane jest za pomocą blokady /6/, która przesterowywana jest siłownikiem hydraulicznym /7/. /4 zastrzeżenia/



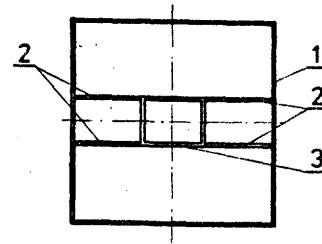
4(51) B63C U (21) 81037 (22) 87 09 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Gałek Marian, Kościelecki Wincenty

(54) Stojak do urządzeń podwodnych

(57) Podstawa /1/ stojaka ma kształt kwadratu utworzonego z kątownika. Krawędzie podstawy /1/ połączone są dwoma parami ramion /2/ z gniazdem na urządzenie /3/ o powierzchni mniejszej od powierzchni podstawy /1/, leżącym w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny podstawy /1/. Środki kwadratu podstawy /1/ i gniazda /3/ leżą na wspólnej osi. /3 zastrzeżenia/



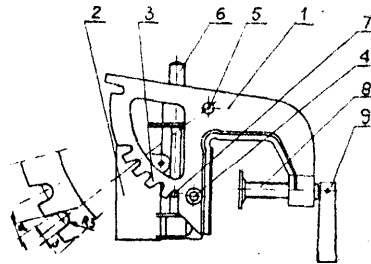
4(51) B63H U1(21) 81171 (22) 87 09 21

(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA", Września

(72) Tomczak Jan

(54) Uchwyt mocujący do silnika łodziowego

(57) Uchwyt ma dwa, połączone ze sobą, ramiona /1/ zakończone zębatymi wieńcami /3/. Każdy zęb tych wieńców /3/, w stosunku do osi mocującej uchwyt w jarzmie /2/, ma jedno ramie równoległe, a drugie rozwarste. Ramiona /1/ uchwytu umocowane są w jarzmie /2/ obrotowo za pomocą kołka /5/. Jarzmo /2/ ma przycisk /6/ wykleszczający zatrzask /7/ blokujący uchwyt /1/. /3 zastrzeżenia/



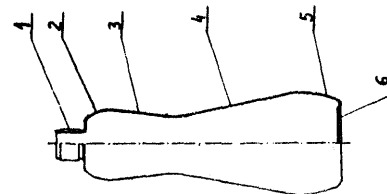
4(51) B65D U (21) 81326 (22) 87 10 05

(71) Spółdzielnia Inwalidów "POLIMER", Lubliniec

(72) Chrzęstek Wiesław, Lerche Aleksander, Opolski Jan

(54) Butelka

(57) Butelka, ma kształt bryły obrotowej, węższej u góry i szerszej u dołu, zakończonej szyjką /1/ z nakrętką. W dnie znajduje się wgłębienie /6/. /1 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1(21) 81799 (22) 87 11 27

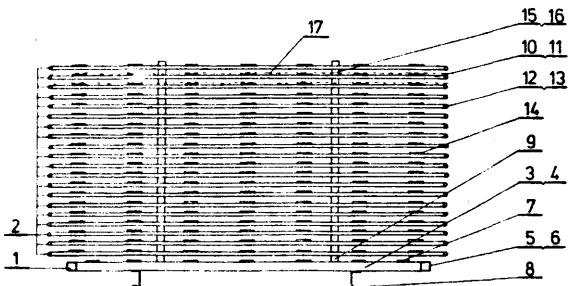
(71) Transportowo-Spedycyjna Spółdzielnia Pracy "TRANSMOT", Katowice

(72) Zieliński Włodzimierz, Kowalczyk Henryk, Zajac Tadeusz

(54) Paleta do transportu pasów z mieszanki gumowej

(57) Paleta składa się z ramy podstawowej /1/, ułożonej na niej i połączonej z nią rozłącznie za pomocą tulei /9 i 15/ ramy segmentowa /2/ oraz następnym ram segmentowych /2/, łączonych rozłącznie za pomocą

tulei /15 i 16/. Gorące pasy z mieszanki gumowej /17/ układają się na blachy perforowane /7/ rany podstawowej /1/ i blachy perforowane /14/ ram segmentowych /2/.



4(51) B65G U (21) 81662 (22) 87 11 11

- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego w Warszawie, Oddział w Lublinie, Lublin
- (72) Rzepka Zbigniew, Skubisz Roman, Pyszny Andrzej

(54) Wózek do składowania palet w magazynie przepływowym

(57) Wózek charakteryzuje się tym, że wyłtepy składają się z dwóch par rolek /5/, z których każda para rolek /5/, ułożyszowana Jest w obejmie /6/ umocowanej do płyty ładunkowej /3/. Pary rolek /5/ ustawione są symetrycznie i równolegle względem siebie i względem par kół /2/, przy czym osie rolek usytuowane są równolegle do osi kół /2/. /2 zastrzeżenia/

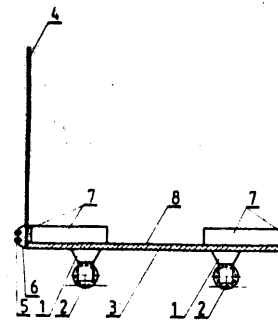
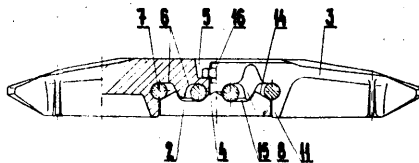
4(51) B65G U (21) 81644 (22) 87 11 09

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "JANKOWICE", Rybnik
- (72) Kasperek Hubert, Babczyński Henryk, Tarabura Maksymilian, Dzierżęga Józef

(54) Zgrzebło ścianowego przenośnika zgrzebłowego

(57) Zgrzebło ma pionowe występy /8/ wychodzące z dna środkowej części, ukształtowane w formie klinów jednostronnie ściętych w kierunku środka zgrzebła i łukowe występy /11/ wystające z bocznych ścian środkowej części nad podłużne rowki /6/. oraz obejmę /2/ ukształtowaną w formie litery T, wypełniającą rozwartość przekroju środkowej części, której łuk zakończone skośnymi odsadzeniami /14/, korzystnie dopasowanymi do skośnych występów /8/ i łukowych występów /11/, dociska wewnętrzne części ogniw /7/ do dna środkowej części.

/1 zastrzeżenie/



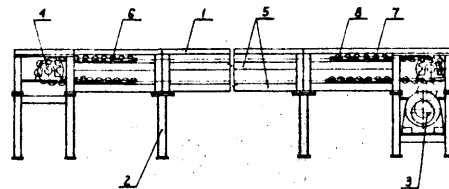
4(51) B65G U(21) 81694 (22) 87 11 16

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze
- (72) Dudek Emil, Hajduk Aleksander

(54) Przenośnik wałkowo-łańcuchowy

(57) Konstrukcja przenośnika zbudowana jest z segmentów /1/ w kształcie prostopadłościennych ram skręcanych ze sobą i montowanych na wyznaczający wspólny poziom wspornikach /2/. Układ łańcienia przenośnika stanowi dwuciągnowy łańcuch rolkowy /6/, na którego sworzniach /7/ ułożyszowane są ruchome wałki /8/.

/1 zastrzeżenie/



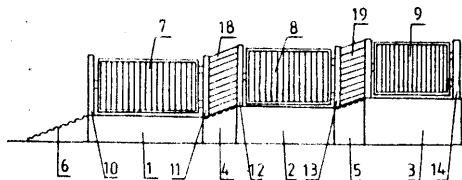
4(51) B65G U (21) 81657 (22) 87 11 12

- (71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Dzierżgowo
- (72) Granica Wiesław, Bugaj Wiesław, Szczepański Jarosław, Kwaśniewski Jerzy, Sokołowski Stanisław, Ulatowski Zdzisław

(54) Rampa do rozładunku i załadunku zwierząt

(57) Rampa składa się z trzech czworokątnych pomostów /1, 2 i 3/ usytuowanych na różnych poziomach i połączonych pochylniami /4 i 5/. Zewnętrzna strona rampy osłonięta jest bramami /7, 8 i 9/ otwieranymi do wewnątrz przez obrót dookoła słupków /11, 13 i 14/.

/1 zastrzeżenie/



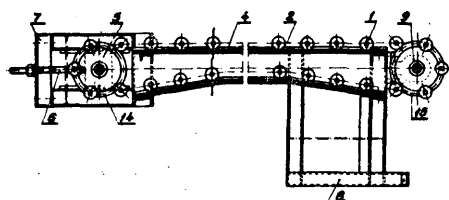
4(51) B65G U(21) 81798 (22) G7 11 27

- (71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych "PZL-DĘBICA", Dębica
- (72) Wiercioch Stefan

(54) Przenośnik rolkowo-łańcuchowy

(57) Przenośnik ma zestawy kół łańcuchowych, czynny /15/ i bierny /14/, opasanych łańcuchami sworzniowymi bez końca /2/, które od strony wewnętrznej posiadają elementy o kształcie sworzni, połączone w określonej podziałce z płytką łańcucha. Na tych elementach są osadzone obrotowe rolki /1/, zaś końce rolek /1/ pomiędzy zestawami kół łańcuchowych /14, 15/ są prowadzone na prowadnicach /4/.

/1 zastrzeżenie/



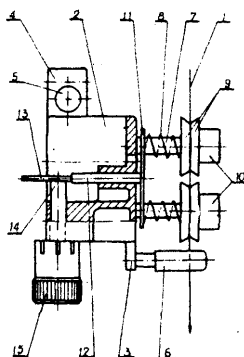
4(51) B65H U1(21) 81793 (22) 87 12 14

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Kujawski Zenon, Jańczyk Ryszard

(54) Urządzenie naprężające nitkę w maszynach włókienniczych

(57) Urządzenie naprężające nitkę /1/ stanowi korpus /2/, w którym zamocowany jest obrotowo sworznię /14/ z krzywką /13/, która współpracuje z popychaczem /12/. Popychacz /12/ styka się z dwuramienną dźwignią /11/ opierającą się o dociskowe sprężyny /8/, które osadzone są na zamocowanych nieruchomo w korpusie /2/ sworzniach /7/ z nałożonymi talerzykami /9/ naprężaczy. Ponadto do sworzni /14/ z krzywką /13/ jest przymocowane pokrętko /15/ umieszczone poza korpus /2/. /1 zastrzeżenie/



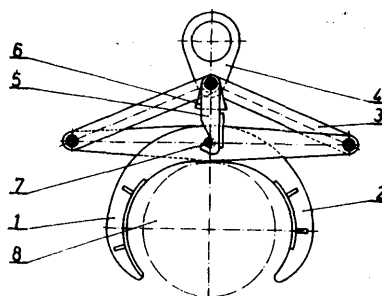
4(51) B66C U1(21) 81712 (22) 87 11 17

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań

(72) Stachowiak Mieczysław, Karpowicz Stanisław, Siłski Jacek, Bajon Bogusław

(54) Przyrząd do chwytania końcówek wałów

(57) Przyrząd ma dwie szczęki /1 i 2/ o kształcie sierpowatym, połączone ze sobą przegubowo w postaci szczytów. Owa wyprostowane końce tych szczęk /1 i 2/ połączone są przegubowo z końcami dwóch ruchomych listew /3/, które dalej utwierdzone są wspólnie przegubowo swymi drugimi końcami do ucha /4/. /1 zastrzeżenie/



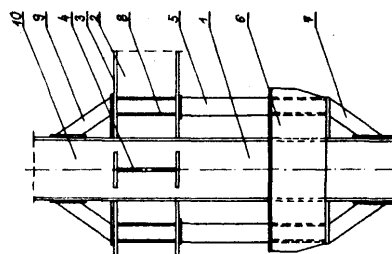
4(51) B66C U1(21) 81740 (22) 87 11 21

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Frydel Barbara, Ożóg Maria, Porebski Zygfryd, Cynk Henryk, Franczyk Józef, Osieka Stanisław

(54) Gałąź słupa podsuwnicowego

(57) Gałąź słupa /1/ ma równoległe stemple /5/ osadzone na półce /6/ utworzonej z prostopadłe przytwierdzonych kształtowników i wzmocnionych ukośnymi zastrzałami /7/. Górna część równoległych stempli /5/, od strony podestu /3/, ma przedłużające, symetrycznie rozmieszczone żebra wzmacniające /8/, obejmujące belkę /2/ podestu /3/ i wzmocnione ukośnymi zastrzałami /9/. /1 zastrzeżenie/



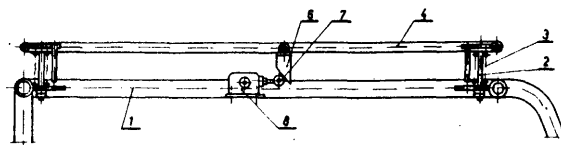
4(51) B66C U1(21) 81769 (22) 87 11 24

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań

(72) Biernat Stanisław, Starogardzki Jan, Ławniczak Bogdan, Łabędzki Jerzy

(54) Urządzenie zabezpieczające kabinę wózka kompletacyjnego przed najechaniem na przeszkodę

(57) Urządzenie stanowi ramki /4/ połączone przesuwnie z kabiną /1/. Do ramek /4/ zamocowane są bieżnie /6/, które stykają się z rolkami /7/ wyłączników krańcowych /8/. /3 zastrzeżenia/



ZIĄŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) CÜ2F U1(21) 81551 (22) 87 11 03

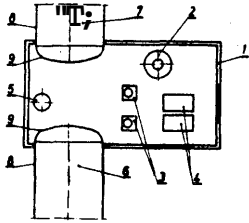
(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w wodę "WODROL" im. 3. Kopczyńskiego, Jasin

(72) Domański Stefan, Szymanuska Władysław, Hołysz Jerzy

54 Stacja uzdatniania wód podziemnych

57 Stacja uzdatniania wód podziemnych, która składa się z aeratora wody surowej, poziomego filtra ciśnieniowego do usuwania z wody związków żelaza, poziomego zbiornika hydroforowego, urządzenia dezynfekcyjnego oraz zespołu pomp

i sprężarek, odpowiednio połączonych ze sobą przewodami i wyposażonych w armaturę sterująco-kontrolną, charakteryzuje się tym, że przednie dennice /9/ filtra /7/ i hydroforu /6/, a także pozostałe urządzenia oraz armatura sterująco-kontrolna znajdują się wewnątrz budynku /1/, natomiast walczaki /8/ i tylne dennice filtra /7/ oraz hydroforu /6/ wystają poza obręb budynku /1/ i znajdują się na otwartym terenie. /1 zastrzeżenie/

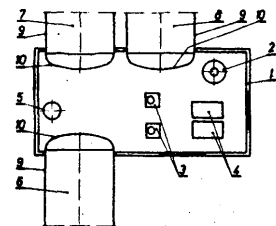


4(51) C02F U (21) 81552 (22) 87 11 03

- (71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w »»»odę "WODOROL" im. D. Kopczyńskiego, Jas in
- (72) Domański Stefan, Szymanuska Władysław, Hołysz Jerzy

(54) Stacja uzdatniania wód podziemnych

(57) Stacja uzdatniania wód podziemnych, która składa się z aeratora wody surowej, pary poziomych filtrów ciśnieniowych do usuwania z wody związków żelaza i manganu, poziomego zbiornika hydroforowego, urządzenia dezynfekcyjnego oraz zespołu pomp i sprężarek, odpowiednio połączonych ze sobą przewodami i wyposażonych w armaturę sterująco-kontrolną, charakteryzuje się tym, że przednie dennice /10/ filtrów /7, 8/ i hydroforu /6/, a także pozostałe urządzenia oraz armatura sterująco-kontrolna znajdują się wewnątrz budynku /1/, natomiast walczaki /9/ i tylne dennice filtrów /7, 8/ oraz hydrofora /6/ wystają poza obręb budynku /1/ i znajdują się na otwartym terenie. /1 zastrzeżenie/

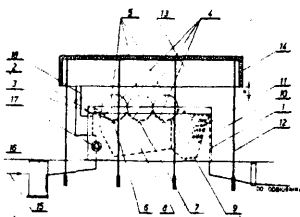


4(51) C02F U (21) 83165 (22) 88 03 23

- (75) Goszczyńska Barbara T., Bejtka Bogdan, Bydgoszcz

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że nad komorę /3/ przepływa z tarczowym złożem /5/ biologicznym i komorę /10/ osadnika wtórnego,



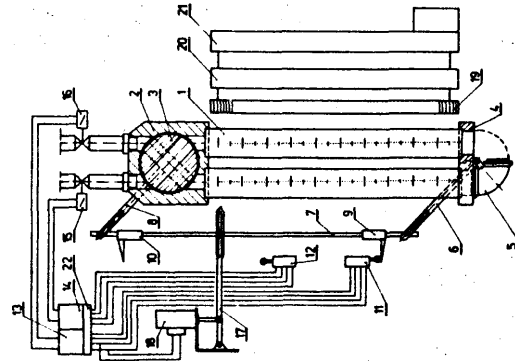
na elementach /12/ konstrukcji wsporczej umocowany jest zbiornik /13/ retencyjno-úśredniający pokryty warstwą /14/ izolacji termicznej. /3 zastrzeżenia/

4(51) C13D U (21) 81747 (22) 87 11 23

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa
- (72; Nakoneczny Bolesław

(54) Przyrząd do kontroli przygotowania soków cukrowniczych do filtracji

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że głowica dopływowa /2/ ma cylindryczny trzpień przepływowy /3/ z kanałami przelotowymi i z kanałami ślimakowymi naciętymi na obwodzie poboczniczy trzpienia /3/, przy czym trzpień przepływowy /3/ i zamknięcie dolne w postaci przysłony /5/ są połączone zespołem dźwigni /6, 7, 8, 17/. Zespół dźwigni /6, 7, 8, 17/ jest połączony z układem sterującym. /1 zastrzeżenie/

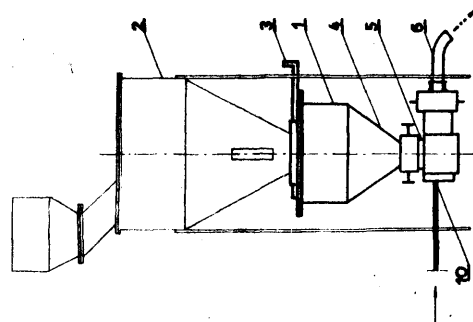


4(51) C21C U1(21) 82675 (22) 87 06 15

- (71) Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych "AGROMET", Kutno
- (72) Klekowicki Krzysztof, Kończak Zygmunt, Bertram Eugeniusz, Byczkowski Marek, Oębrowicz Jerzy, Galas Mariusz

(54) Urządzenie do modyfikacji żeliwa

(57) Urządzenie ma cylindryczny spodni zbiornik /1/ rozłącznie zamocowany od góry do dolnej części zasypowego zbiornika /2/, a od dołu poprzez wylotową tuleję rozłącznie połączony z obrotową głowicą /5/ za pomocą dwóch mocujących śrub i jednej śruby blokującej głowicę na tej tulei, oraz ma poziomą odcinającą zasuwę /3/ między zbiornikami /1, 2/, przy czym głowica /5/ zawiera poziomą rozpyla-



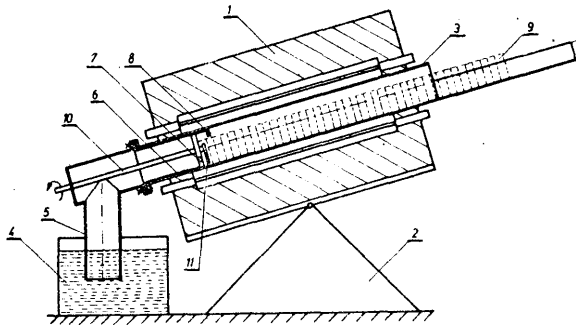
jącą dyszę połączoną z kroćcem /10/ sprężonego powietrza i mającą wylot w kierunku wylotowej rury /6/ sfluidyzowanego modyfikatora.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C23C U (21) 82241 (22) 87 12 30
C21D

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Zowczak Henryk, Wagner Andrzej

(54) Urządzenie do ciągłej, zautomatyzowanej obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej wyrobów stalowych, zwłaszcza hartowania, nawęglania i węgloazotowania

(57) Urządzenie w retorcie /3/ u jej wylotu ma wymienna wkładkę /6/, do której zamocowany jest rozdzielacz /8/ i próg /7/. Retorta /3/ połączona jest w sposób rozłączny z rękawem spustowym /5/ łączącym ją z wanną hartowniczą /4/. zaś mechanizm przemieszczający wyroby ma postać mimośrodowo usytuowanego we wkładce /6/, zabieraka /11/ zamocowanego na obrotowej osi /10/.
/1 zastrzeżenie/

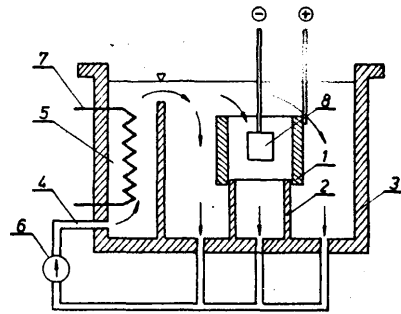


4 (51) C25D U1(21) 81744 (22) 87 11 23

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "PREDOM-PROJEKT", Wrocław
(72) Jurkowski Wojciech, Korzeniowski Jan, Młynarz Janusz

(54) Urządzenie do galwanicznej obróbki elementów walcowych

(57) Urządzenie zbudowane jest z rurowej anody /1/ osadzonej na podstawie /2/ w wannie galwanicznej /3/, w której zbudowana jest komora /5/ połączona przewodami /4/ z wanną /3/. Na przewodach /4/ zamontowana jest pompa /6/. Zawieszka /8/ wprowadzona jest do rurowej anody /1/.
/1 zastrzeżenie/

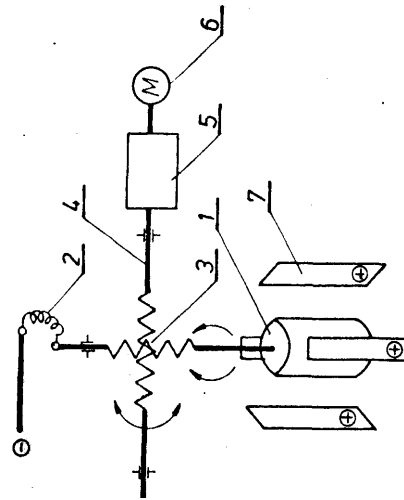


4(51) C25D U1(21) 81745 (22) 87 11 23

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "PREDOM-PROJEKT", Wrocław
(72) Jurkowski Wojciech, Korzeniowski Jan, Młynarz Janusz

(54) Urządzenie do galwanicznej obróbki elementów walcowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawieszka /1/ ma giętkie połączenie /2/ prędkowe i zawieszona jest poprzez przekładnię /3/ na wałku /4/ napędowym. Wałek napędowy /4/ wyprowadzony jest z rewersyjnej przekładni /5/ napędzanej silnikiem /6/. Anoda w postaci biegunów /7/ otacza zawieszkę /1/.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

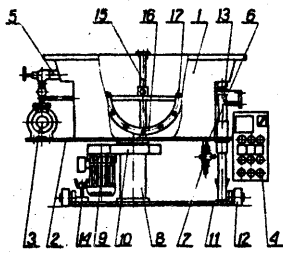
4(51) D01D U1(21) 81648 (22) 87 11 09

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Michalak Marian, Czarnecki Zbigniew, Skoraczyński Zbigniew, Wnuk Adam

(54) Urządzenie do chłodzenia włókien syntetycznych

(57) Urządzenie stanowi zbiornik /1/, wewnątrz którego umieszczona jest przewodnica /15/ z listwami /16/, do których przymocowane są pręty /17/. Zbiornik /1/ przemieszczany jest za pomocą podnośnika /8/, połączonego z silnikiem /9/ poprzez przekładnię /10/. Ruch zbiornika /1/ odbywa się wzdłuż prowadzącej kolumny /13/, usytuowanej z boku zbiornika /1/.
/1 zastrzeżenie/

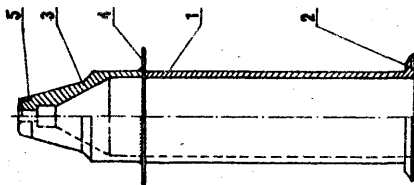


4(51) D01H U1(21) 81777 (22) 87 11 24

- (71) Wrocławska Przędzalnia Czesankowa
WEL-TEX, Wrocław
(72) Maślanka Tadeusz, Kędzierski Henryk,
Skupień Tadeusz

(54) Bęben wrzeczona skrecarki dwuskrotnej

(57) Bęben składa się z dwóch współosiowych części, z których dolna stanowi cylindryczny korpus /1/ z talerzową podstawą /2/, a górną cylinder zakończony stożkiem /3/ i mający zamocowany u dołu wodzący pierścień /4/ wykonany w postaci kołowej płytki z centrującym otworem o średnicy równej średnicy wrzeczona. /1 zastrzeżenie/

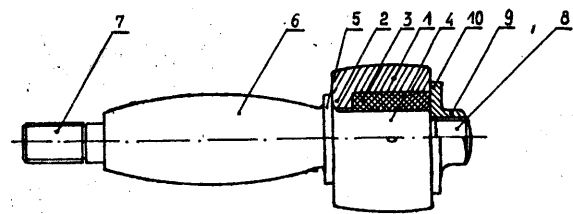


4(51) O3D U1(21) 81796 (22) 87 11 26

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Bawełnianego, Łódź
(72) Bojanowski Henryk, Wolniak Władysław

(54) Rolka przerzutowego mechanizmu krosna

(57) Rolka przerzutowego mechanizmu krosna zawiera kształtowaną metalową tuleję /1/ zaopartą w wewnętrzny kołnierz /2/, o który opiera się cylindryczna tuleja /3/ z dźwiękochłonnego materiału. Natomiast zabezpieczająca nakrętka /9/ ma kołnierz /10/ o średnicy większej od zewnętrznej średnicy cylindrycznej tulei /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) D06F U1(21) 81952 (22) 87 12 10

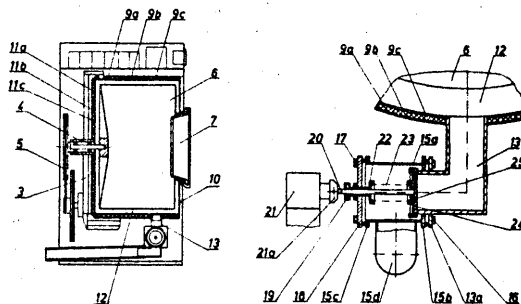
- (71) Fabryka Maszyn Pralniczych "PRAMA-WUTEH",
Kielce
(72) Wrona Zdzisław, Ciepluch Zbigniew,
Ciulla Włodzimierz, Kamiński Witold,
Maj Władysław

(54) Maszyna do prania

(57) Maszyna do prania ma bęben zewnętrzny, którego płaszcz /9/ i ściana tylna /11/ są uformowane z warstw wewnętrznych /9a/, /11a/, /11b/ i zewnętrznych /9c/, /11c/. Warstwy wewnętrzne /9a/, /11a/ i ściana przednia /10/ bębna zewnętrznego tworzą komorę wodną /12/ połączoną króćcem odpływowym /13/ z korpusem zaworu spustowego. Grzybek zaworu ukształtowany z uszczelki /25/ i miski dużej /24/ jest sterowany zworką /21a/ elektromagnesu napędowego /21/ i sprężyna /23/ umieszczoną na wodziku /20/. W zespole programatora jest zamontowane sprzęgiełko jednokierunkowe realizujące jeden kierunek obrotów z przekładni na programator. /3 zastrzeżenia/

Fig. 2

Fig. 3



DZIAŁ E

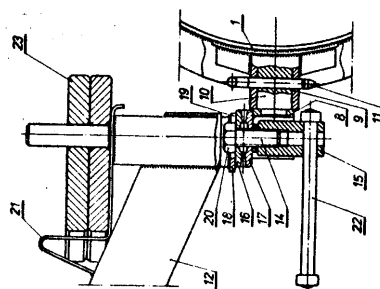
BUDOWNICTWO ; GÓRNICTWO ; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E02F U1(21) 82347 (22) 88 01 12

- (71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-
-Kamienna
(72) Koźmiński Jerzy, Szkurłat Jerzy,
Rzeszowski Piotr

(54) Spychacz czołowy, zwłaszcza do mikrociągnika jednoosiowego

(57) Spychacz ma odkładnicę /1/, która jest połączona z wysięgnikiem /12/ zakończonym płytą mocującą spychacz do mikrociągnika poprzez element sprzęgający /8/, na którym odkładnica /1/ jest osadzona obrotowo, z blokowaniem poło-



żeniem w płaszczyźnie pionowej co 180 względem podłoża, poprzez sworzeń /11/ przetknięty przez tuleję /9/ odkładnicy /1/. Element sprzęgający /8/ jest połączony z wysięgnikiem /12/ za pomocą śruby /14/ oraz nakrętki /15/ z pokrętleń /22/, skręcającej dwa **zazębiające** się krążki zębate /16 i 17/, z których pierwszy jest **połączony** trwale z płytką /18/, która jest przyspawana w dolnej części wysięgnika /12/ do zespolonego z nim trwale wspornika /21/, zaś drugi jest połączony trwale z elementem sprzęgającym /8/ i stanowi jego górną część. W górnej części wysięgnika /12/, na elementach wspornika /21/ są osadzone **obciążniki** /23/ dociażające odkładnicę /1/.

/5 zastrzeżeń/

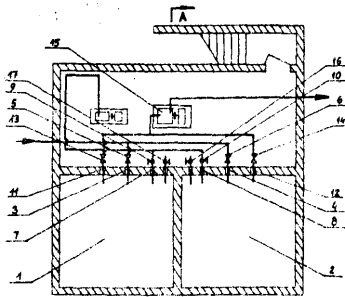
4(51) E03F U1(21) 81706 (22) 87 11 18

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
(72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek, Olszewski Witold, Czarnota-Bojarska Kinga

(54) Pompownia próżniowo-tłoczna, zwłaszcza do kanalizacji podciśnieniowej

(57) Pompownia składa się ze zbiornika retencyjno-próżniowego i z części suchej pompowni z pompami próżniowymi i pompami ściekowymi. Zbiornik składa się z dwu komór /1, 2/, do których dochodzą doprowadzające przewody /3, 4/ z zasuwami /5, 6/. Pod stropem komór /1, 2/ znajdują się przewody /7, 8/ instalacji próżniowej z zaworami /9, 10/. W dolnej części komory /1, 2/ połączone są z pompą ściekową /15/ odprowadzającymi ssawnymi przewodami /11/, z zasuwami /13, 14/. Komory /1, 2/ mają połączenie z atmosferą zamykane zaworami /16, 17/.

/1 zastrzeżenie/

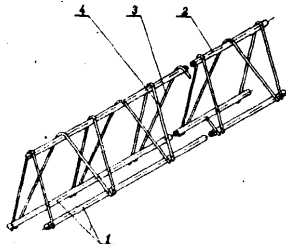


4(51) E04B U1(21) 81805 (22) 87 11 30 E04C

(75) Kraterski Jerzy, Warszawa

(54) Konstrukcja stalowa dla elementów ściennych i stropowych

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że pas dolny /1/ i pas górny /2/ połączone są **krzyżulcami** ukośnymi /3/ umieszczonymi pomiędzy kolejnymi krzyżulcami prostopadłymi /4/,



przy czym każdy z **krzyżulców** /3, 4/ łączy pręt pasa górnego /2/ z dwoma prętami pasa dolnego /1/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E04C U1(21) 82451 (22) 88 01 19 E04B

(71) Przedsiębiorstwo Usług Technicznych Państwowych Gospodarstw Rolnych, Zagrodno
(72) Płaskowski Edward, Gawroński Andrzej

(54) Prefabrykowana płyta ścienna

(57) Prefabrykowana płyta ścienna ma w poziomym przekroju poprzecznym kształt litery Z. Górne i dolne ramiona litery Z tworzą boczne słupy /1/, połączone łąkami /2/.

/2 zastrzeżenia/



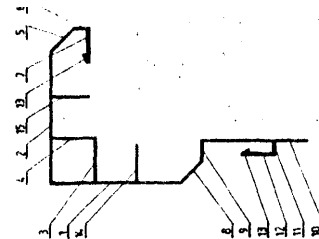
4(51) E04F U1(21) 81125 (22) 87 09 17

(75) Kosmala Andrzej, Struk Jan, Lublin

(54) Narożnik wypukły obudowy ścian

(57) Narożnik ma kształt kątownika utworzonego przez osłonowe ścianki /1 i 2/. ścianka /1/ pionowa połączona jest **ścięciem** /8/ i łącznikiem /9/ ze ścianką /10/. Ścianka /2/ pozioma ma zaczep /7/ połączony z nią przez ścięcie /5/ i łącznik /6/. ścianka /10/ ma zaczep /12/ na łączniku /11/. Zaczep /12/ współpracuje z podobnym jak zaczep /7/ zaczepem elementu ściany osłonowej. ścianki /1 i 2/ posiadają wzmocnienia /3 i 4/ tworzące z tymi ściankami profil zamknięty.

/1 zastrzeżenie/

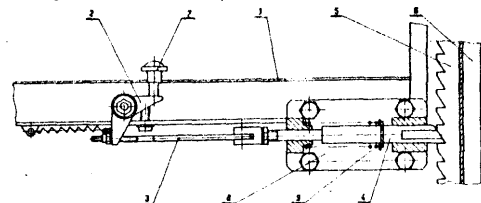


4(51) E04G U1(21) 81768 (22) 87 11 24 E04F E02D

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Biernat Stanisław, Starogardzki Jan, Ławniczak Bogdan, Łabędzki Darzy

(54) Urządzenie zabezpieczające podest roboczy przed opadnięciem

(57) Urządzenie ma zamocowaną w podeście /1/ dźwignię /2/, która połączona jest za pośred-



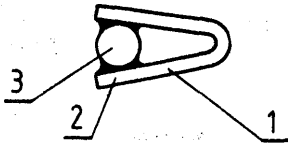
nictwem ciągła /3/ z rygłem /4/ **zazębiającym** się z zębata /5/ usytuowana na ramie nośnej /6/.

4(51) E04G U1(21) 81815 (22) 87 12 01
E02B

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych "HYDROBUDOWA-1", Nowy Dwór Mazowiecki
(72) Ładyżyński Kazimierz

(54) Zwornik do stalowego deskowania drobnowymiarowego

(57) Zwornik wykonany jest z zagiętego paska blachy /1/, w który **wspawany** jest poprzecznie przy krawędziach /2/ pręt stalowy /3/. Pręt /3/ wystaje z obydwu stron na określona odległość tak, że zwornik w widoku z boku tworzy kształt litery "T". /1/ zastrzeżenie/

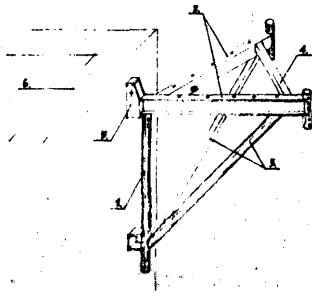


4(51) E04G U1(21) 83257 (22) 88 03 30

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Kruszyński Józef, Sikora Kazimierz

(54) Wspornik pomostu do montażu desek budowlanych

(57) Wspornik charakteryzuje się tym, że ma poziome belki /2/ usytuowane względem siebie pod kątem ostrym, przy czym swobodne końce belek /2/ **połączone** są ze stojakiem /1/ zastrzeżeniami /3/.

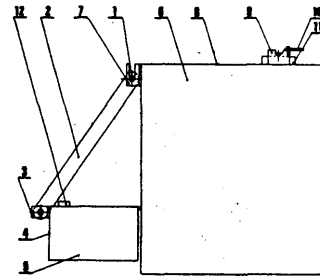


4(51) E05B U1(21) 81789 (22) 87 11 27

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Kosmicznych, Warszawa
(72) Oryński Andrzej

(54) Zamek odchylnego pulpitu

(57) Zamek ma sprężysty pręt /1/ zamocowany między dwoma łącznikami /2/. Drugie końce łączników /2/ są zamocowane obrotowo w przegubach /3/ zamocowanych na ścianie przedniej /4/ pulpitu /5/. Do części stałej /6/ jest zamocowana para haków /7/, służących do zahaczenia pręta /1/ w pozycji podwieszanej pulpitu /5/. Na powierzchni górnej ścianki /8/ części stałej /6/ znajduje się przynajmniej jeden rygiel /9/ służący do zahaczenia pręta /1/ w pozycji unieruchamiania pulpitu /5/. Rygiel /9/ jest usytuowany tak, aby pręt /1/ został sprężysto odkształcony, po przełożeniu go przez kanałek rygla /9/.

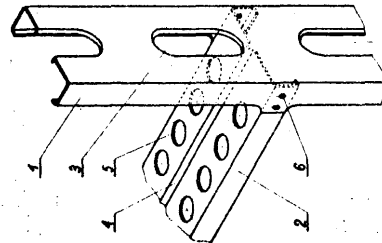


4(51) E06C U1(21) 83281 (22) 88 04 01

(71) Zakład Doświadczalny Instytutu Energetyki, Białystok
(72) Płoński Janusz, Dzierżyński Wacław

(54) Drabina nasadkowa

(57) W drabinie nasadkowej bocznicę /1/ wykonane w kształcie ceowników o zaokrąglonych krawędziach mają wzdłuż szerszego boku przetłoczone podłużne otwory /3/ i są **połączone** szczeczlami /2/ wykonanymi w kształcie ceowników o zaokrąglonych krawędziach. Wzdłuż szerszego boku szczecbli /2/ wykonane jest podłużne przegięcie /4/, a po jego obu stronach rozmieszczone są symetrycznie otwory /5/. Szczecble /2/ wsunięte są stycznie do wnętrza bocznic /1/ w miejscach o niezaokrąglonych krawędziach i przymocowane są do nich za pomocą nitów rurkowych /6/.

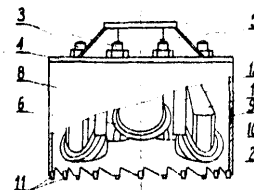


4(51) E21B U1(21) 81797 (22) 87 11 26

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zięba Antoni, Ziaja Małgorzata, Macuda Dan, Krokosz Dan, Salwach Dózeł

(54) Świder skrawająco-gryzowy

(57) Świder charakteryzuje się tym, że współśrodkowo względem osi korpusu rurkowego /5/ do **połączonej** z nim płyty /4/ jest zamocowany cylinder /8/, z którym jest **połączony** kadłub /10/ koronki skrawającej /11/ poniżej gryzów /2/ świda wielkośrednicowego, zaś w płycie /4/ są osadzone rurki /12/ służące do doprowadzenia płuczki z dna otworu.

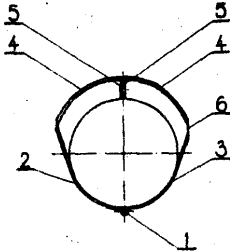


4(51) E21C U (21) 80948 (22) 87 08 28

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowa, Kopalnia Węgla Kamiennego "GOTTWALD", Katowice
(72) Urbanek Wacław, Lebeda-Wyborny Zbigniew, Augustyński Wujciach, Kopacz Feliks

(54) Osiłona, zwłaszcza przewodów obiegu wodnego silnika kombajnu górniczego, Umieszczonego na ramieniu głowicy

(57) Osiłona stanowi obręcz o średnicy wewnętrznej dopasowanej do średnicy korpusu silnika i składa się z dwóch, połączonych zawiasem /1/, łukowo wygiętych odcinków /2, 3/ płaskownika, mających na końcach przyspawane stycznie łukowo uformowane korytka /4/ o przekroju ceowym, które łączone są ze sobą, z jednoczesnym zamknięciem obręczy, przy pomocy płytek stykowych /5/, skręcanych śrubami, przy czym korytka /4/ posiada z jednej strony otwór wyprowadzeniowy /6/. /1 zastrzeżenie/



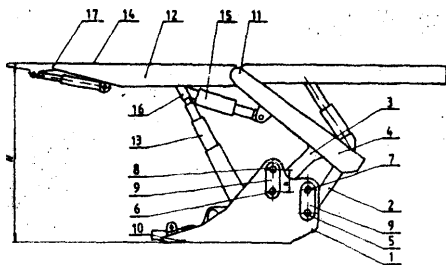
4(51) E21D U (21) 80712 (22) 87 07 17

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA", Jastrzębie

(72) Budziński Alfred, Skoczyński Wojciech, Borowy Bohdan, Rozmus Edward, Woźnica Engelbert, Pretor Wincenty, Stobiński Jerzy, Tarabura Maksymilian, Borek Hubert, Brachman Hubert, Sroka Henryk, Trembaczecki Henryk, Lis Zbigniew

(54) Górnicza obudowa lemniskatowa osłonowa

(57) Obudowa ma w spągnicy /1/ dwie pary otworów /5, 7, 6, 8/ do mocowania cięgien /2, 3/ łączących spągnicę /1/ z odzawalową osłoną /4/. Otwory /7/ i /8/ są ustawione ponad otworami /5/ i /6/. Zmiana zakresu wysokości obudowy o dodatkową wysokość /h/ polega na zamocowaniu cięgien /2, 3/ w otworach /7/ i /8/. /1 zastrzeżenie/



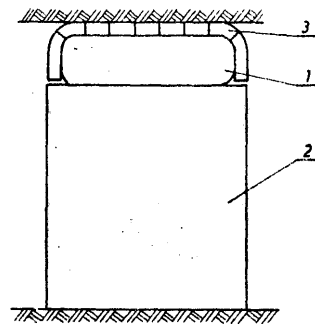
4(51) E21D U1(21) 80949 (22) 87 08 25

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi "CUPRUM", Wrocław

(72) Kosiorowski Alfred, Studniarek Adam, Szabla Zbigniew, Czajkowski Andrzej

(54) Kaszt do podparcia stropu górniczego

(57) Kaszt charakteryzuje się tym, że ma elastyczny, rozprężny pojemnik /1/, wypełniony gazem lub cieczą pod odpowiednio wysokim ciśnieniem usytuowany na słupie /2/ i od góry zabezpieczony płytą /3/ oraz ewentualnie bocznymi osłonami /4/. /1 zastrzeżenie/



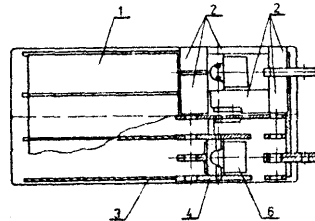
4(51) E210 U1(21) 81604 (22) 87 11 04

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice

(72) Zabierowski Stanisław, Biernacki Karol, Gościmiński Anzelm, Brzozowski Bogumił, Trojan Antoni, Basista Władysław, Myśliwiec Karol, Basista Ryszard, Chramęga Jan, Śniegowski Andrzej, Czeja Jerzy, Roman Julian, Gurba Eugeniusz, Zimowski Stanisław, Pyrcioch Michał

(54) Stropnica górnicznej obudowy zmechanizowanej

(57) Stropnica ma blachy dolne /1/ i /2/ oraz wsporniki /3/ i /4/ wykonane z elementów blach o różnych przekrojach wspólnie ze sobą połączonych. Natomiast elementy blach o większym przekroju znajdują się w pobliżu gniazd osadzonych na blachach usztywniających /6/ połączonych z blachą górną. Blacha dolna /2/ składa się z wielu elementów prostokątnych trwale ze sobą połączonych. /1 zastrzeżenie/



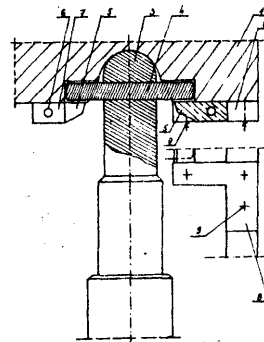
4(51) E21D U1(21) 81612 (22) 87 11 06

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk

(54) Element zabezpieczający stojaki przed wypadaniem z gniazd stropnic w zmechanizowanych obudowach hydraulicznych

(57) Element stanowi metalowy uchwyt /8/ o kształcie litery "L", umieszczony w miejscu



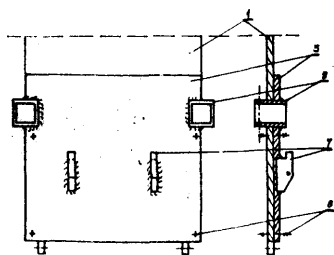
urwania uchwytu /7/, łączony ze stropnicę / za pomocą śrub /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21D U1(21) 81613 (22) 87 11 06

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk

(54) Element mocujący podpórę stropnicy tylnej w zmechanizowanych obudowach hydraulicznych

(57) Element mocujący stanowi płyta uchwytów /5/, w której, w symetrycznie względem osi wykonanych wycięciach umieszczone są i przyspawane uchwyty podpór /7/. W skład umocowania wchodzi ponadto dwa trzpienie /9/ dołączone do brzegu płyty uchwytów /5/ w odległości



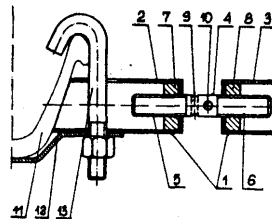
umożliwiającej ich umieszczenie w istniejących wycięciach osłony zasadniczej /1/. Osłona zasadnicza /1/ jest połączona dodatkowo z płytą uchwytów /5/ za pomocą śrub /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21D U1(21) 81671 (22) 87 11 12

(71) Główny Instytut Górnictwa< Katowice
(72) Homel Dan, Kowalski Edward, Łaboński Stanisław

(54) Rozpora do stabilizacji drzwi obudowy górniczej

(57) Rozpora ma dwudzielny łącznik /1/, którego obie części /2, 3/ są połączone za pomocą gwintowanej dwustronnie śruby regulacyjnej /4/ z gwintem prawym /5/ i lewym /6/, umieszczonej w łącznikowych pierścieniach /7, 8/ na sąsiadujących ze sobą końcówkach obu części /2, 3/ dwudzielnego łącznika /1/. /2 zastrzeżenia/



ZIĄŁ F

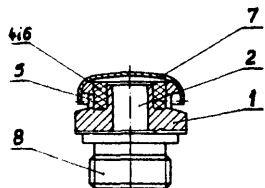
MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M U1(21) 81559 (22) 87 11 03

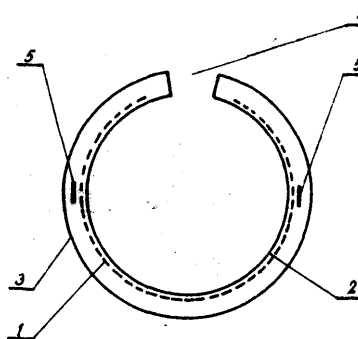
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-MIELEC", Mielec
(72) Blukot Franciszek, Soboń Włodzimierz, Bobola Stanisław

(54) Filtr odpowietrzający pomp wtryskowych

(57) W filtrze, spełniającym zarazem funkcję korka wlewowego, część pod klucz korpusu /i/ przechodzi w kształt naczynia /4/ z wkładem filtrującym /6/. Część gwintowana /8/ korpusu /1/ jest wkręcana w otwór wlewu oleju, a wkład /6/ zamknięty jest pokrywę /7/. /1 zastrzeżenie/



przez cylindryczne powierzchnie: wewnętrzną /2/ i zewnętrzną /3/, które są elastyczne i mają przerwę /4/ umożliwiającą nakładanie elementu ocieplającego na filtry o różnych średnicach. /2 zastrzeżenia/



4(51) F02P U1(21) 81602 (22) 87 11 04

(71) PBE Zakład Konstrukcji Metalowych "ELBUD"
(72) Frajer Ryszard, Miśkowski Stanisław

(54) Osłona świecy zapłonowej

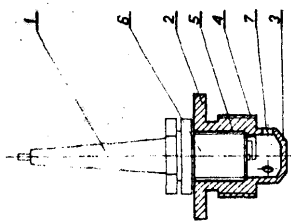
(57) Osłona ma postać tulei z kołnierzem /2/ zakończonej dnem /3/, w której wykonany jest gwint zewnętrzny /4/ oraz gwint wewnętrzny /5/ odpowiadający gwintowanej części /6/ Świecy zapłonowej /1/. Nad dnem /3/ na obwodzie tulei wykonane są trzy otwory /7/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F02N U1(21) 81720 (22) 87 11 20

(75) Buława Tadeusz, Warszawa

(54) Element ocieplający filtr oleju napędowego

(57) Element składa się ze spiral grzejnych /1/ zawartych w przestrzeni ograniczonej

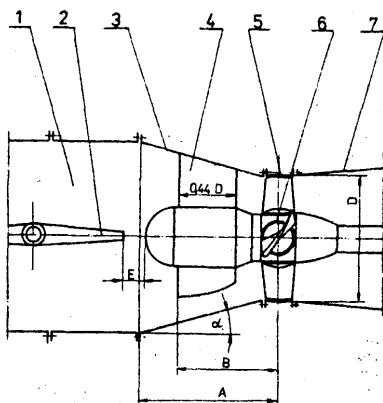


4(51) F03B U1 (21) 81450 (22) 87 10 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Krzyżanowski Władysław, Iwan Janusz,
Skorupa Władysław, Zachowski Kazimierz,
Ogonowski Andrzej, Jakubek Andrzej

(54) Rurowa turbina wodna

(57) Turbina wodna charakteryzuje się tym, że kierownica /3/ ma sześć stałych łopatek /4/, a krawędź wlotowa stożkowego płaszcza kierownicy /Z/ znajduje się w odległości A względem płaszczyzny wirowania wirnika /6/ wyrażonej w mm, wynoszącej przynajmniej 0,6 średnicy D



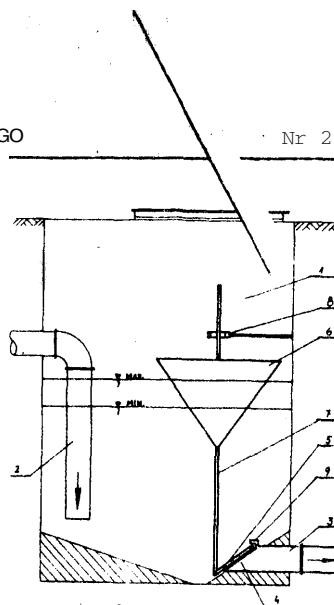
wirnika /6/ wyrażonej w mm i powiększonej o stałą wartość 200, natomiast krawędzie wlotowe łopatek /4/ o długości równej 0,440 umieszczone są w odległości B od płaszczyzny wirowania wirnika /6/ wyrażonej w mm, wynoszącej 0,5D wyrażonej w mm i powiększonej o stałą wartość 50, zaś kąt nachylenia α tworzącej stożkowego płaszcza do osi turbiny wynosi od 13° do 15° z zachowaniem tolerancji wymiarów $\pm 3\%$.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F03F U1(21) 81704 (22) 87 11 18

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
(72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek,
Olszewski Witold, Czarnota-Bojarska Kinga

(54) Urządzenie do pulsującego odprowadzania cieczy

(57) Urządzenie składa się z kłapy /5/ połączonej cięgłem /7/ z pływakiem /6/, przy czym ogranicznik /8/ ruchu pływaka /6/ znajduje się nad lustrem cieczy, a ogranicznik /9/ otwarcia kłapy /5/ znajduje się pod lustrem cieczy.
/1 zastrzeżenie/

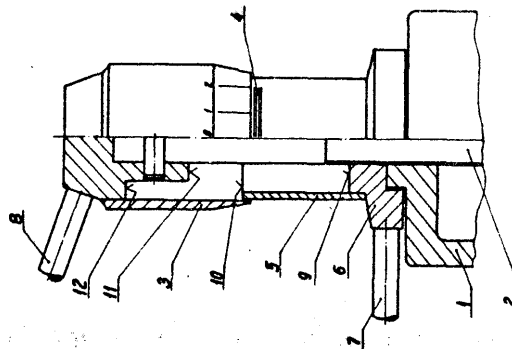


4(51) F04B U1(21) 81661 (22) 87 11 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
(72) Zieliński Henryk

(54) Mechanizm do pomiaru i regulacji wielkości skoku pompy dozujące

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że w korpus /1/ pompy wkręcona jest śruba regulacyjna /2/ połączona obrotowo jednym końcem z nie uwidocznionym na rysunku czopem regulacyjnym mechanizmu napędowego. Drugi koniec śruby /2/ zaopatrzony jest w cylindryczny wskaźnik /3/ z naniesioną podziałką obwodową. Podziałka liniowa naniesiona jest na bębnie /5/ połączonym nierozłącznie z nakrętką /6/, przy czym średnica zewnętrzna bębna /5/ jest mniejsza od średnicy wewnętrznej cylindrycznego wskaźnika /3/.

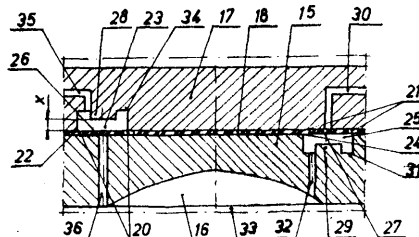


4(51) F04B U1(21) 83237 (22) 88 03 30

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "PROMED" SA, Warszawa
(72) Swistalnicki Krzysztof

(54) Pompa membranowa

(57) Pompa wyposażona jest w elastyczną przekładkę zaworową /18/ z krzywoliniowymi wycięciami /20/ i /21/, usytuowanymi symetrycznie naprzeciw krawędzi /22/ cylindrycznego wybra-



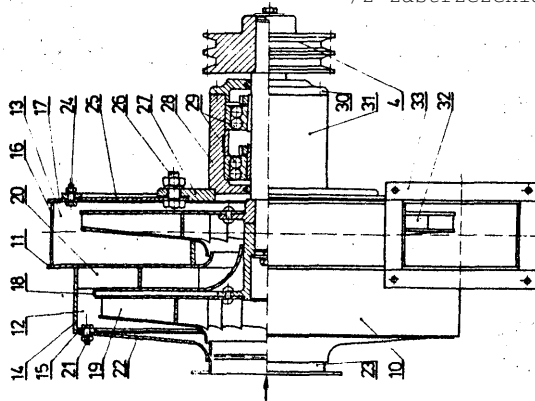
nia /23/ z centralnym występem /28/, wykonanego w głowicy /17/, oraz symetrycznie naprzeciw krawędzi /24/ cylindrycznego wybrania /25/ z centralnym występem /29/, wykonanego w płycie zaworowej /15/. Przez głowicę /17/ doprowadzony jest naprzeciw występu /29/ kanał wlotowy /30/, a z dna /31/ wybrania /25/ poprowadzony jest kanał /32/ do komory tłocznej /33/. Z dna /34/ wybrania /23/ odprowadzony jest przez głowicę /17/ kanał wylotowy /35/, a przez płytkę /15/ naprzeciw występu /28/ poprowadzony jest kanał /36/ do komory tłocznej /33/. /2 zastrzeżenia/

4 51 F04D U1(21) 81646 (22) 87 11 09
F24F

- (71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR", Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk
(72) Ekiert Stanisław, Kil Henryk, Kruczkowski Jerzy, Wyka Kazimierz

(54) Zespół wentylacyjny, wysokoprężny

(57) Zespół składa się z wysokoprężnego wentylatora napędzanego od elektrycznego silnika za pomocą klinowych pasków i pasowych kół. Wentylator ma korpus /10/ podzielony ścianką /11/ na część /12/, niskoprężną i część /13/, wysokoprężną. ścianka /11/ wraz z osłoną /18/ wirnika /19/ tworzą kierownicę /20/ powietrza. /2 zastrzeżenia/

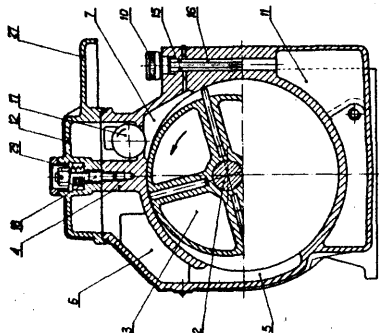


4 (51) F04D U1(21) 81713 (22) 87 11 17

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Kościan
(72) Konieczny Franciszek, Przywecki Władysław, Jankowski Henryk

(54) Spreżarka rotacyjna

(57) W spreżarce ukształtowany w górnej części korpusu rozdzielacz ma postać okrągłego gniaz-



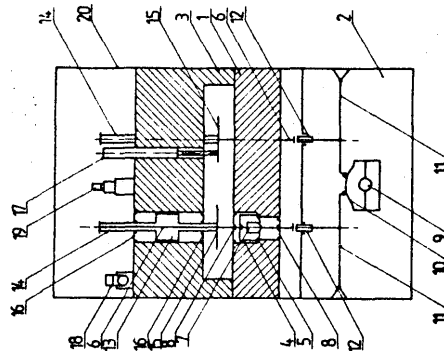
da /A/ z czterema trójkątnymi przedziałami, uformowanymi na kształt rozety wraz z zaworem zwrotnym /17/, zamkniętego okrągłą pokrywę /12/.

Przed gniazdem /4/ w osi wzdłużnej korpusu usytuowany jest pionowy kanał wlotowy /8/, natomiast pod gniazdem /4/ poziomy kanał wylotowy. Komora tłoczna /7/ połączona jest kanałkiem poprzez przewód /16/ z komorą olejową /11/. Wał /2/ z trwale osadzonym wirnikiem /3/ ma czop z wielowypustem zabezpieczony osłoną. /3 zastrzeżenia/

4(51) F15B U (21) 81539 (22) 87 11 04

- (71) SIMP Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Warszawa
(72) Pizoń Andrzej, Wójcicki Witold, ślusarczyk Leszek, Milka Henryk, Portiuk Edmund
(54) Zaworowy rozdzielacz hydrauliczny

(57) W rozdzielaczu kasetta sterująca /3/ osadzona na korpusie /1/ ma równoległe otwory współosiowe z otworami korpusu /1/, tłoki /13/ osadzone w tych otworach, tłoczyska /14/, wrzeciona /6/ przechodzące przez kanały w tłoczyskach /14/ i połączone z nimi rozłącznikiem, pokrywy /16/, zamykające z obu końców otwory w kasecie sterującej /3/, tarcze pomiarowe /15/ osadzone na wrzecionach /6/ pod tłoczyskami /14/ oraz czujniki przemieszczeń liniowych /17/ osadzone wzdłuż tłoczysk /14/, współpracujące z tarczami pomiarowymi /15/, /1 zastrzeżenia/

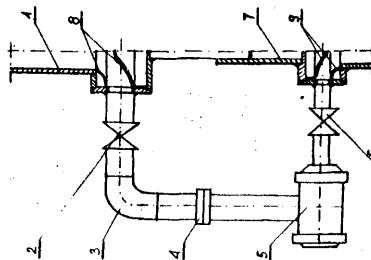


4(51) F15B U1(21) 81606 (22) 87 11 06

- (71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa
(72) Rogalski Zdzisław

(54) Zespół redukcyjny

(57) Zespół redukcyjny ma kolektor niskiego ciśnienia /1/ i kolektor średniego ciśnienia /7/ usytuowane w jednej osi i połączone poprzez zawór /2/, kolano /3/, złączkę /4/, reduktor /5/ i zawór kulowy /6/. W otworach wlotowych i wylotowych kolektorów /1/ i /7/ znajdują się przysyłony kierujące /8 i 9/. /2 zastrzeżenia/



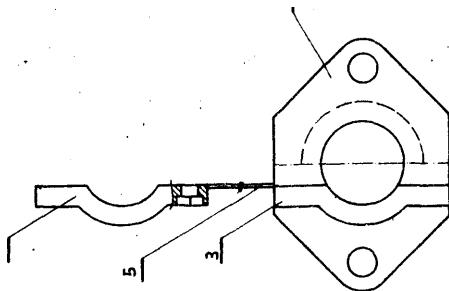
4(51) F16B U1(21) 81728* (22) 87 11 19

(71) Zakład Sprzętu Grzejnego, Wronki
 (72) Nowicki Jan, Boracki Leon, Bartkowiak Ireneusz

(54) Odciażko-przelotka

(57) Odciażko-przelotka służy do zabezpieczania przewodów przed uszkodzeniem przy przejściu przez ostre krawędzie.

Odciażko-przelotkę stanowi część mocująca /1/ mająca z jednej strony pierścień stanowiący przelotkę, natomiast z drugiej strony mająca część pierścienia z łapkami /3/, połączona na stałe z odpowiadającym jej kształtem elementem zamykającym /4/ poprzez element łączący /5/ /1 zastrzeżenie/

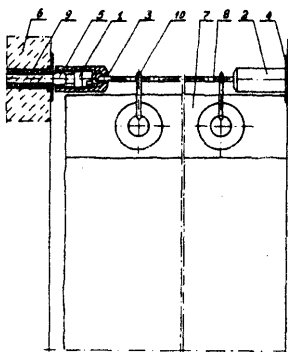


4(51) F16B U1(21) 81741 (22) 87 11 21

(75) Zawierła pan, Tczew

(54) Uchwyt mocujący linke do ściany

(57) Uchwyt składa się z wkręta /5/ do drewna, którego łeb jest nagwintowany, oraz tulejki /2/ z gwintem wewnętrznym i otworem /3/ większym od średnicy linki /8/. /3 zastrzeżenia/

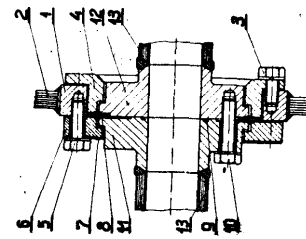


4(51) F16F U1(21) 81618 (22) 87 11 06 B63B

(71) Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia
 (72) Orłowski Maciej, Samborski Zbigniew

(54) Przeście kadłubowe tłumiące drgania

(57) Przeście kadłubowe ma korpus /1/ do którego zamontowane są dwa kołnierze oporowe /4/ i /6/ ściskające pierścień tłumiący /8/. Wewnętrzna część powierzchni bocznych pierścienia /8/ ściśnięta jest kołnierzami rurowymi /11/ i /12/. Pierścień tłumiący /8/ składa się z cienkich metalowych pierścieni przekładanych pierścieniami z materiałów elastycznych. /2 zastrzeżenia/

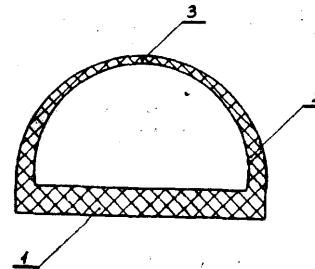


4(51) F16J U1(21) 81727 (22) 87 11 19 F24C

(71) Zakład Sprzętu Grzejnego, Wronki
 (72) Boracki Leon

(54) Uszczelka drzwi piekarnika

(57) Uszczelka ma w przekroju poprzecznym kształt półkola utworzonego przez płaską podstawę /1/ oraz część wypukłą /2/ o niejednorodnej grubości. Stosunek grubości podstawy /1/ do minimalnej grubości kołowej /3/ wynosi nie więcej niż 1/3 i równocześnie nie przekracza 5% szerokości podstawy. /1 zastrzeżenie/



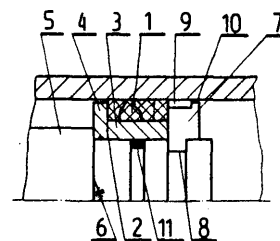
4(51) F16J U1(21) 82669 (22) 88 02 09

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
 (72) Korzec Zbigniew, Rurański Jerzy, Kostrzewa Kazimierz

(54) Tłok siłownika

(57) Tłok ma tuleję /2/ o przekroju w kształcie litery "L" oraz dzielony pierścień /7/ z pierścieniem prowadzącym /9/. Poziome ramię /3/ przekroju tulei /2/ styka się z walcową powierzchnią tłoczyska /5/, a pionowe ramię /4/ opiera się o odsadzenie /6/ w tłoczysku /5/. Prowadzący pierścień /9/ styka się z uszczelką /1/.

/2 zastrzeżenia/

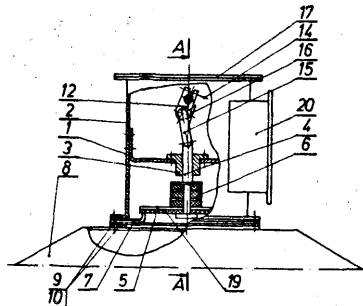


4(51) F16K U1(21) 81555 (22) 87 11 03

(71) Fabryka Maszyn Pralniczych. PRAMA-WUTEH", Kielce
 (72) Żaczek Konrad, Mania Marek, Ołoczy Stefan, Dębosz Andrzej, Gumuła Marian

(54) Zawór do czynników gazowych z napędem dźwigniowym

(57) Zawór ma w korpusie /2/ belkę /1/ z tulejką /3/, w której osadzone jest suwliwie wrzeczono /4/ z grzybkami /5/ napędzane dźwignią osadzoną na wałku obrotowym, do którego przytworzone jest ramie /12/ połączone przegubowo z łącznikiem /15/ i dalej z wrzeczono /4/.
/2 zastrzeżenia/



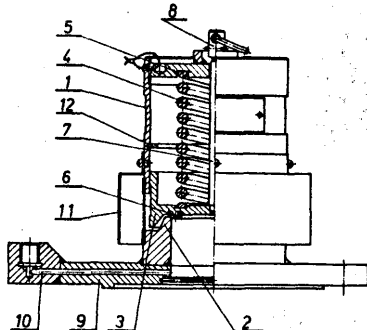
4 (51) F16K U1(21) 81609 (22) 87 11 05

- (71) Fabryka Wagonów "ŚWIDNICA", Świdnica
- (72) Kaczyński Paweł, Kakowczyk Wiesław, Kos Stanisław, Koźbial Stanisław, Rachelski Ryszard, Styczeń Alfreda, Werwińska Ewa

(54) Zawór bezpieczeństwa

(57) Zawór bezpieczeństwa stanowi korpus /1/ z pierścieniowym siedziskiem /2/, którego zewnętrzna powierzchnia ma kształt stożka ściętego, i usytuowany wewnątrz korpusu /1/ prześwity grzybek /3/.

W grzybku /3/ pierścień uszczelniający /6/ jest zagłębiony, a powierzchnia boczna zagłębienia ma kształt stożka ściętego o kącie wierzchołkowym większym od kąta wierzchołkowego stożka siedziska /2/ i wynoszącym od 70° do 80°. W korpusie /1/ jest osadzony ogranicznik skoku /12/, którego wielkość jest zależna od ciśnienia i siły nacisku sprężyny /4/ i wynosi 0,25-0,35 średnicy nominalnej.
/1 zastrzeżenie/



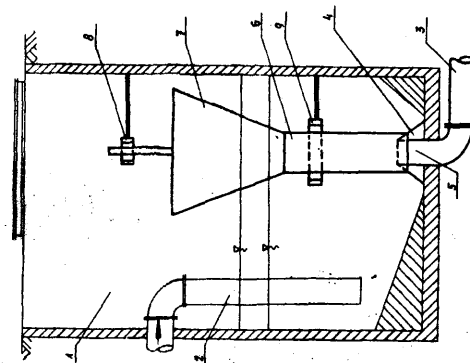
4 (51) F16K U1(21) 81699 (22) 87 11 18

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
- (72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek, Olszewski Witold, Czarnota-Bojarska Kinga, Suszyński Witold

(54) Zawór do pulsującego odprowadzania cieczy

(57) Zawór składa się z ruchomej rury /6/ zamkniętej szczelnie od góry i połączonej z pływakiem /7/, do której od dołu doprowadzony jest odpływ /5/ zakończony nieruchomym stożkiem /4/. Ogranicznik /8/ ruchu pływaka /7/

zamocowany jest nad lustrem cieczy, a przewodnica /9/ rury /6/ znajduje się na zewnątrz jej dolnego odcinka.
/1 zastrzeżenie/

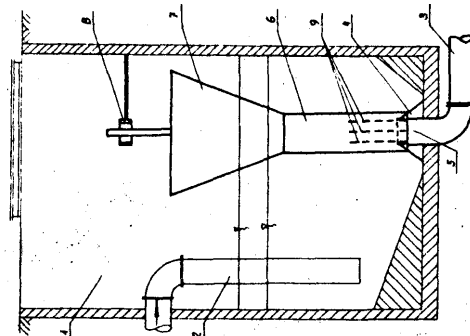


4 (51) F16K U1(21) 81700 (22) 87 11 18

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
- (72) Grunwald Jerzy, Zabost Marek, Olszewski Witold, Czarnota-Bojarska Kinga, Suszyński Witold

(54) Zawór do pulsującego odprowadzania cieczy

(57) Zawór składa się z ruchomej rury /6/ zamkniętej szczelnie od góry i połączonej z pływakiem /7/, do której od dołu doprowadzony jest odpływ /5/ zakończony nieruchomym stożkiem /4/. Ogranicznik /8/ ruchu pływaka /7/ znajduje się nad lustrem cieczy, a przewodnica /9/ rury /6/ znajduje się wewnątrz jej dolnego odcinka.
/1 zastrzeżenie/

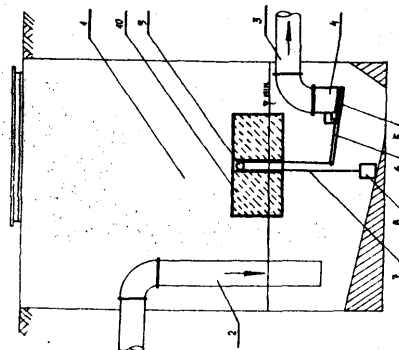


4 (51) F16K U (21) 81701 (22) 87 11 18

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
- (72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek, Olszewski Witold, Czarnota-Bojarska Kinga

(54) Zawór do cyklicznego odprowadzania cieczy

(57) Zawór składa się z pływaka /10/ połączonego dźwignią /6/, poprzez elastyczne cięgło

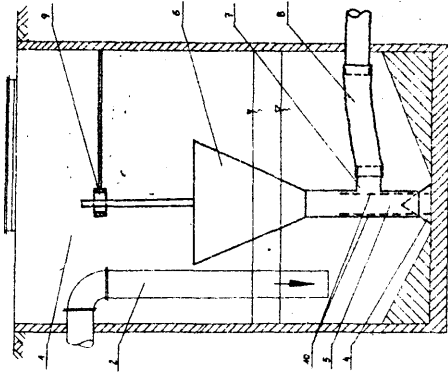


/7/, z klapę /5/. Ciężko /7/ przechodzi przez zbloczce /9/ i zakończone jest obciążnikiem /8/. Zbloczce /9/ znajduje się nad lustrem cieczy. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16K U1(21) 81702 (22) 87 11 18

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
 (72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek, Olszewski Witold, Czarnota-Bojarska Kinga
 (54) Zawór do pulsującego odprowadzania cieczy

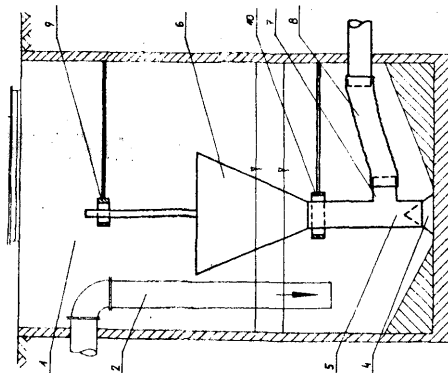
(57) Zawór składa się z ruchomej rury /5/ zamkniętej szczelnie od góry, połączonej z pływakiem /5/, do której od dołu wewnątrz doprowadzone są przewodnice /10/ zakończone nieruchomym stożkiem /4/, z boku zaś doprowadzony jest wylot /7/, zakończony elastycznym przewodem /8/. Ogranicznik /9/ ruchu pływaka /6/ umieszczony jest nad lustrem cieczy. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 81703 (22) 87 11 18

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
 (72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek, Olszewski Witold, Czarnota-Bojarska Kinga
 (54) Zawór do pulsującego odprowadzania cieczy

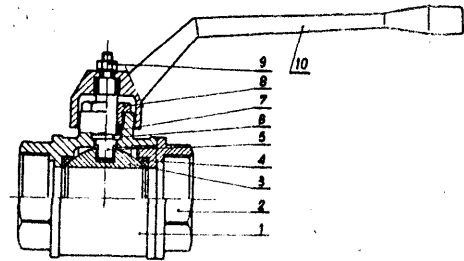
(57) Zawór składa się z ruchomej rury /5/, zamkniętej szczelnie od góry i połączonej pływakiem /6/, która z boku posiada wylot /7/ z elastycznym przewodem /8/. Rura /5/ wyposażona jest na zewnątrz w przewodnice /10/, a pod nią umieszczony jest nieruchomy stożek /4/, natomiast ogranicznik /9/ ruchu pływaka /6/ znajduje się nad lustrem cieczy. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16K U (21) 81762 (22) 87 11 25

- (75) Rybicki Stanisław, Warszawa
 (54) Przelotowy zawór kulowy

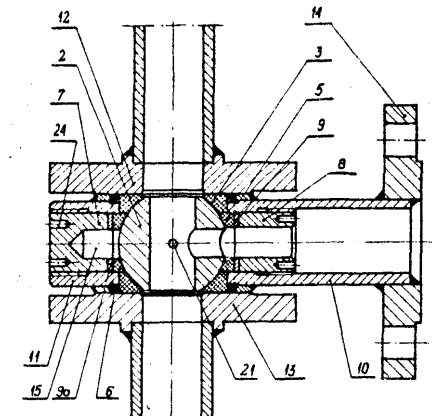
(57) Przelotowy zawór kulowy ma korpus składający się z obudowy /1/ i nakrętki /2/. W obudowie /1/ znajduje się przewód /1/ stanowiący nakrętkę, komora przelotowa /1/ obudowa dławika. W obudowie dławika umieszczony jest wrzeciono /5/ z podkładką oporową /7/ w jednej części, a górna część sprzężona jest 2 pokrętle /10/, którego obejmą ma jedno wybranie sterujące i dwa wybrania zabezpieczające. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 92859 (22) 88 02 27

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
 (72) Calent Wiesław, Dul Bronisław, Rawski Jan
 (54) Zawór kulowy trójdrożny

(57) Zawór ma usytuowaną pomiędzy kołnierzami /12/, /13/ a zawieradłem kulowym /2/ jedna parę gniazd uszczelniających /3/, a w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku docisku tych gniazd /3/ druga parę gniazd uszczelniających /5/, /6/, które dociskane są do zawieradła kulowego /2/ dławikami /7/, /8/ wkręcanymi do wnętrza króćców /10/, /11/ przymocowanych do korpusu. /1 zastrzeżenie/

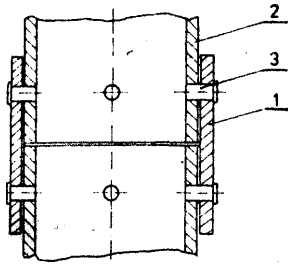


4(51) F16L U1(21) 81272 (22) 87 09 30

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
 (72) Mazur Jan, Sozański Jan, Rutkowski Mieczysław
 (54) Złącze rurowe do studziennej kolumny filtrowej

(57) Złącze stanowi rura złączna /1/ o średnicy wewnętrznej większej od średnicy zewnętrznej łączonych rur /2/. Rura złączna /1/ i rury łą-

czono /2/ mają na obwodzie cztery współosiowe otwory, w których **umieszczone** są sworznie /3/.
/1 zastrzeżenie/

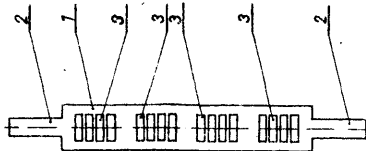


4(51) F3.6L U1(21) 81394 (22) 87 10 15

(75) **Sánetra Tadeusz, Ziegler Helmut**, Rybnik

(54) Uchwyt wielofunkcyjny

(57) Uchwyt służy do zawieszania ciężkich kabli, ma postać odcinka taśmy /1/ mającego na końcach języki /2/ o szerokości mniejszej niż połowa szerokości taśmy /1/. Języki /2/ są usytuowane na wzdłużnej osi symetrii taśmy /1/. W taśmie /1/ są wykonane prostokątne szczeliny /3/ usytuowane w równych odstępach poprzecznie do taśmy /1/ i wzajemnie równoległe. Długość szczelin /3/ jest większa od szerokości języków /2/. Szczeliny /3/ są usytuowane symetrycznie względem wzdłużnej osi symetrii taśmy /1/. /1 zastrzeżenie/



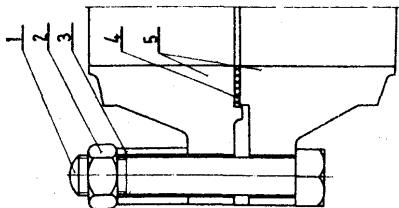
4(51) F16L U1(21) 81753 (22) 87 11 23

(71) Centralne **Biuro** Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry

(72) **Jędrusyna Czesław**

(54) Złącze kołnierzowe

(57) Złącze kołnierzowe ma cylindryczne tuleje dystansowe /3/ osadzone na śrubach łączących /1/ i wsparte na jednym z kołnierzy /5/ złącza.
/1 zastrzeżenie/



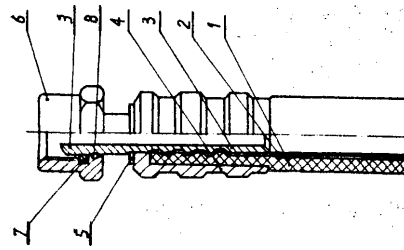
4(51) F16L U1(21) 82037 (22) 87 12 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) **Urbanek Józef, Sawicki Andrzej**

(54) Przewód hydrauliczny, wysokociśnieniowy

(57) Przewód stanowi elastyczna rura /1/, której wewnętrzna warstwa ochronna, odporna na erozyjne oddziaływanie płynów roboczych ma postać teflonowej rury /2/. Końce rury /2/ są szczelnie obciśnięte wokół króćców /3/ przez tuleje zaciskowe /4/ obejmujące końce przewodu.
/1 zastrzeżenie/



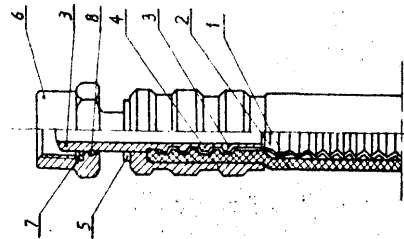
4(51) F16L U1(21) 82038 (22) 87 12 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) **Urbanek Józef, Sawicki Andrzej**

(54) Przewód hydrauliczny, wysokociśnieniowy

(57) Przewód stanowi elastyczna rura /1/, której wewnętrzna warstwa ochronna, odporna na erozyjne oddziaływanie płynów roboczych, ma postać mieszki /2/. Końce mieszki /2/ są szczelnie obciśnięte wokół króćców /3/ przez tuleje zaciskowe /4/ obejmujące końce przewodu.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16N U1(21) 81611 (22) 87 11 06

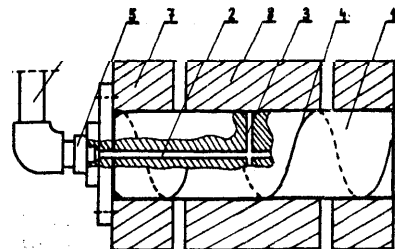
F16B
F15B

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) **Gorzkowski Adam, Makowski Wojciech, Szafraniec Krzysztof**

(54) Sworzeń z układem smarowniczym

(57) Sworzeń /1/ ma w centralnej części, równoległą do jego osi wzdłużnej, centralny kanał smarowniczy /2/, połączony z bocznymi kanałami smarowniczymi /3/, wychodzącymi na powierzchnię roboczą sworznia /1/, na której wykonany jest spiralny rowek smarowniczy /4/. Smar dostarczany jest z rury doprowadzającej /6/ przez łącznik doprowadzający /5/ do centralnego kanału smarowniczego /2/ od czoła sworznia /1/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16S U1(21) 81663 (22) 87 11 11

E02D

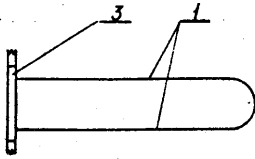
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) **Kolonko Andrzej**

(54) Wkładka zbrojeniowa

(57) Wkładka zbrojeniowa /1/ wykonana jest z płaskiego pręta symetrycznie zagiętego, przy

czym po zagięciu końce płaskiego pręta są równoległe. Końce tego pręta mocowane są do elementu ściany osłonowej /3/ budowli ziemnej.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F23D U1(21) 81265 (22) 87 09 30

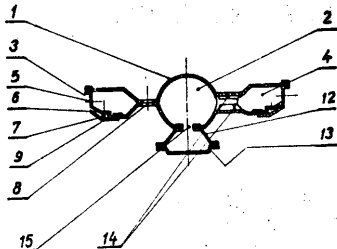
(30) 87 06 14 - MTP - 1/MTP/87

(71) Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych "POLMETAL", Radom

(72) Lolo Janusz, Kuzia Bolesław

(54) Palnik gazowy

(57) Palnik ma komorę spalania utworzoną przez wytłoczkę górną /1/ i wytłoczkę dolną /9/ oraz wytłoczkę /3/, ukształtowaną w postaci obręczy z okrągłymi otworami ogniowymi /5/ i stabilizacyjnymi /6/, która połączona jest od dołu centrycznie, skośnie, przez otwór /15/ z kanałem utworzonym przez wytłoczkę /12 i 13/,
/1 zastrzeżenie/



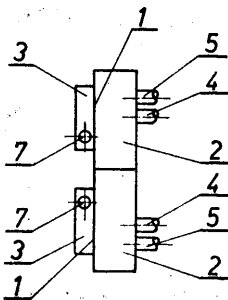
4(51) F23H U (21) 81652 (22) 87 11 09
F24H

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zakład Usług Technicznych, Olsztyn

(72) Stasiak Ryszard, Sierociński Stefan, Hirsz Ryszard, Pawłowicz Janusz, Sidorowicz Jerzy, Sosnowski Teodor

(54) Ruszt z podmuchem powietrza do kotłów stalowych centralnego ogrzewania

(57) Ruszt zbudowany jest z dwóch identycznych elementów /1/ stykających się powierzchniami bocznymi. Każdy z tych elementów /1/ ma skrzynię górną /2/ i połączoną z nią na stałe skrzynię dolną /3/. Skrzynia górną /2/ wyposażona jest w króciec wlotowy wody /4/, króciec wylotowy wody /5/ oraz dysze powietrza /6/, a skrzynia dolna /3/ w króciec powietrza /7/.
/1 zastrzeżenie/



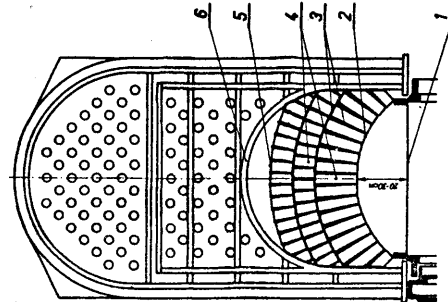
4(51) F23M U1(21) 83161 (22) 88 03 23
F24H

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Cieplnej, Gdynia

(72) Winiecki Edward, Iwanow Henryk, Ryszard

(54) Sklepienie kotłowe-przewalowe kotłów wodnych, parowych

(57) Sklepienie charakteryzuje się tym, że w odległości 20-30 cm od końca sklepienia zapłonowego, nad paleniskiem /1/, wykonany jest łuk o długości 20-30 cm, z cegieł szamotowych /4/, łączonych masą szamotową /3/. Dolna płaszczyzna /2/, w najwyższym punkcie łuku, jest w odległości 20-30 cm od paleniska /1/, a górna płaszczyzna /5/ łuku w odległości 10-20 cm od płaszczyzna /6/ kotła.
/1 zastrzeżenie/



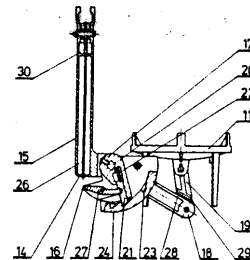
4(51) F24B U (21) 80934 (22) 87 08 24

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Downar Andrzej, Zabiegaj Bolesław, Litak Stanisław, Hoisa Józef, Rzepa Stefan, Rychły Jan, Zakrzewski Zdzisław

(54) Piec grzewczy

(57) Piec grzewczy charakteryzuje się tym, że ruszt /11/ wyposażony jest w prowadnice zabezpieczające przed zaklinowaniem. Układ napędzająco-blokujący składa się z dźwigni zewnętrznej /15/, dźwigni długiej /18/ i dźwigni krótkiej /19/ z zębatką /24/ i zapadką /21/.
/3 zastrzeżenia/

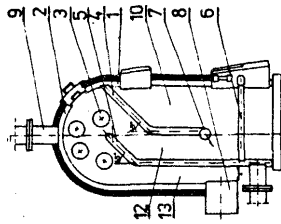


4(51) F24H U1(21) 82854 (22) 88 02 26

(75) Bartnik Witold, Mikołaj

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Kocioł ma wewnętrzną przestrzeń podzieloną pionowymi przegrodami wodnymi /4 i 5/ usytuowanymi równoległe do kierunku przepływu spalin i odchylonymi w górnej części, pod półkolistym sklepieniem /2/, w kierunku czoła kotła, pod kątem 45°. Przegrody paleniskowe /4/ i przewalowe /5/ tworzą ze ścianami płaszczyzną wodnego /1/ komorę zasypową /10/ paliwa oraz kanały /12/ i /13/ ciągu unosząco-opadającego spalin.
/4 zastrzeżenia/

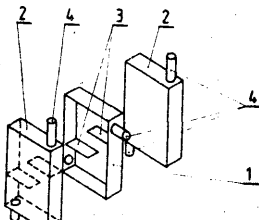


4(51) F26B U (21) 82917 (22) 88 03 04
F 280

(75) Sujak Stefan, Poznań

(54) Segmentowy wymiennik ciepła w urządzeniu suszarniczym stosowanym w rolnictwie

(57) Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że ma dwa rodzaje segmentów: segment pełny /2/ i segment łącznikowy /1/, które wewnątrz mają półkowe kierownice powietrza /3/ i wyposażone są w króćce wlotowe i wylotowe dla powietrza /4/. Segment łącznikowy pozbawiony jest ścian bocznych o największych powierzchniach. Dowolna ilość segmentów pełnych i łącznikowych zestawiona i złączona ze sobą w szeregu stanowi zestaw wymiennika ciepła, w którym dwa strumienie powietrza: nachodzący i wychodzący z suszarni wymieniają ciepło w przeciwprądowym przepływie. /1 zastrzeżenie/



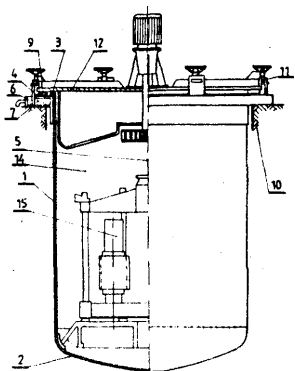
4(51) F27B U1(21) 81692 (22) 87 11 16

(71) Zakłady Mechaniczne "ZAMET", Tarnowskie Góry

(72) Liszka Bernard, Ogłodek Franciszek, Kocot Alojzy, Wawrosz Andrzej, Skórzyński Leszek

(54) Retorta pieca walcowego

(57) Retorta ma kołnierz /6/ chłodzony wodę /7/, osadzony rozłącznie na górnej części retorty, którego wewnętrzna powierzchnia ma na części swej wysokości kształt stożkowy, zbieżny ku górze. Ono /2/ retorty ma kształt elipsoidalny, skierowany wypukłością ku dołowi. /3 zastrzeżenia/



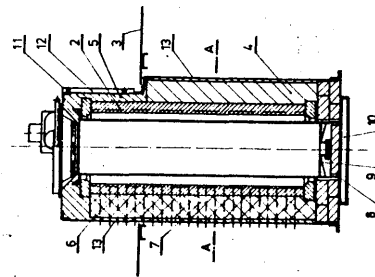
4(51) F27B U1(21) 82244 (22) 87 12 30

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Owczarek Andrzej, Obuchowicz Zdzisław, Grodzicki Łukasz, Marczyński Wiktor, Łataś Zbigniew

(54) Piec walcowy do obróbki cieplnej stopów aluminium w złożu fluidalnym

(57) Piec składa się z cylindrycznej retorty, zestawu elementów grzejnych /2/ oraz otaczającej je izolacji cieplnej /4, 5/. Retorta wraz z elementami grzejnymi /2/ znajduje się, do wysokości pomostu roboczego /3/, w dolnej osłonie izolującej /4/, o większym współczynniku przenikania ciepła, natomiast powyżej pomostu roboczego /3/ elementy grzejne /2/ z częścią retorty są umieszczone w górnej osłonie izolującej /5/, posiadającej mniejszy współczynnik przenikania ciepła. Górna osłona izolująca /5/ jest zaopatrzona w otaczającą ją na całej jej powierzchni ekran ochronny /11/ z blachy. /6 zastrzeżeń/



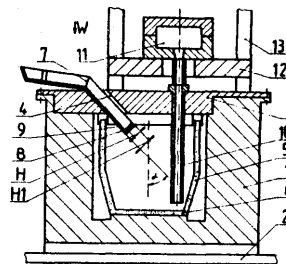
4(51) F27B U1(21) 82474 (22) 88 01 21
B22D

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Rychlik Leszek

(54) Piec oporowy, tyglowy urządzenia do niskociśnieniowego odlewania metali

(57) Piec charakteryzuje się tym, że wlewowy otwór /4/ w pokrywie /3/ usytuowany jest pod kątem /α/ do osi tygla /5/, przy czym w otwór /4/ osadzona jest rozłącznie wlewowa rynna /7/ oraz, że rura /10/ doprowadzająca ciekły metal do odlewniczej formy /11/ usytuowana jest w pobliżu pobocznic tygla /5/, na-przeciw wlewowej rynny /7/. /4 zastrzeżenia/



4(51) F28D U (21) 82734 (22) 88 02 17
F24D

(71) Spółdzielnia Usług Rolniczych, Wiżajny

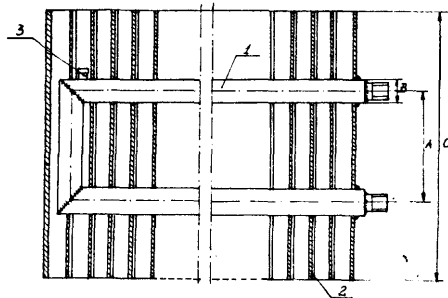
(72) Dąbrowski Leszek, Szybiński Zdzisław

(54) Grzejnik konwekcyjny

(57) Grzejnik stanowi element grzewczy wykonany z precyzyjnej rury /1/ stalowej bez szwu ufor-

mowanej przez spawanie w kształt położonej prostokątnej litery "U". Na równoległych ramionach rury /1/ osadzone są żeberka /2/, mające w przekroju kształt litery "C", przylegające do siebie i skierowane ramionami w kierunku końca grzejnika, z wyjątkiem ostatniego żeberka, które osłania koniec grzejnika. Stosunki odległości /A/ osi równoległych ramion grzejnika, wysokości /C/ grzejnika, szerokości żeberka /2/ do średnicy /B/ rury /1/ wynoszą kolejno 5,2, 10,4, 2,8 : 1. Na zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie grzejnika nałożona jest ogniowo 1 mm warstwa cynku. W górnej części grzejnika, przy jego końcu, rura /1/ zaopatrzona jest w odpowietrznik /3/.

/1 zastrzeżenie/



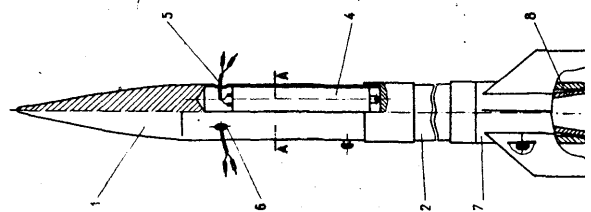
4(51) F42B U (21) 81784 (22) 87 11 25

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy

(72) Makuszewski Marek, Jurkiewicz Eugeniusz, Sań Andrzej, Saduś Adam

(54) Imitator celu powietrznego

(57) Imitator w głowicy /1/ połączonej rozłączenie z raketowym silnikiem napędowym /2/ wykonany



nane ma gniazda, w których osadzone są smugacze /4/, połączone ze źródłem prądu przewodami wyprowadzonymi na zewnątrz głowicy przez otwory /6/.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ G F I Z Y K A

4(51) G01B U1(21) 81424 (22) 87 10 20

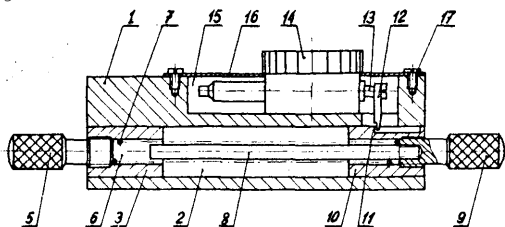
(71) Huta Szkła "JAROSŁAW"; Jarosław

(72) Sioch Józef, Mroziński Janusz, Pańczyk Leopold

(54) Sprawdzian rozpreżny do otworów stożkowych

(57) Sprawdzian ma w korpusie /1/ wykonana wnękę /15/, w której umieszczony jest czujnik zegarowy /14/ przykryty pokrywą czujnika /16/. Końcówka pomiarowa /13/ czujnika zegarowego zaopatrzona jest w wodzik /12/, który oparty jest o występ /11/ wykonany w szczęście ruchomej /10/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01B U (21) 81766 (22) 87 11 24

(71) Zakłady Elektromaszynowe "CELMA", Cieszyń

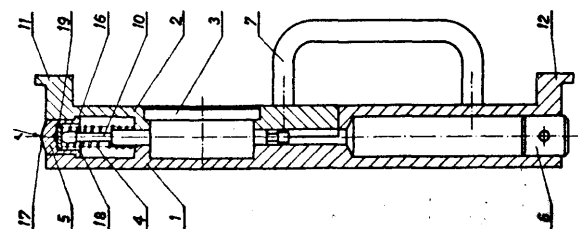
(72) Kędra Zbigniew, Dabek Adam

(54) Przyrząd czujnikowy do sprawdzania odchyłek wymiaru średnic wewnętrznych

(57) Przyrząd składa się z dzielonej obudowy /1, 2/, w której umieszczone są czujnik zegarowy /3/, sprężyna /4/, końcówki pomiarowe /5, 6/ oraz uchwytu /7/ i bocznych prętów. Stała końcówka pomiarowa /6/ ma czoło zakoń-

czony pryzmę o stępionym wierzchołku. Ruchoma końcówka pomiarowa /5/ w postaci walca z kołnierzem oporowym /16/ ma czoło zakończone stożkiem /17/ o dużym kącie rozwarcia, o zaokrąglonym wierzchołku.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01C U1(21) 82349 (22) 87 12 29

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

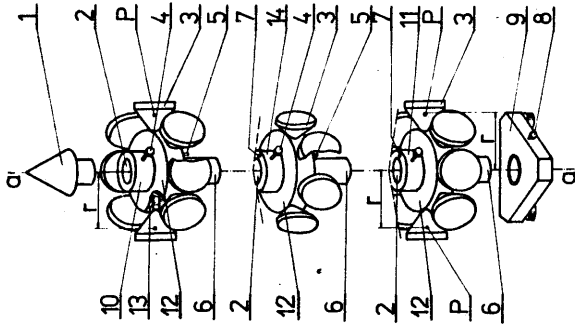
(72) Krzeszowski Marian, Konieczny Stanisław, Kudłacik Andrzej

(54) Zestaw sygnalu celowniczego i reflektora zwrotnego, zwłaszcza do pomiarów kierunków i odległości w zakresie 900-1500 m

(57) Zestaw składa się z sygnalu celowniczego /1/ oraz trzech identycznych, współosiowo nałożonych na siebie korpusów /10, 11, 14/, mających kształt cylindrycznych pierścieni. Korpusy /10, 11, 14/ od strony górnej mają współosiowo wykonane gniazda cylindryczne /2/, a od strony dolnej mają współosiowe, pierścieniowe występy /6/. Na zewnętrznych ścianach korpusów /1, 11, 14/ usytuowane są pierścieniowe, okrągłe kołnierze /12/, w których symetrycznie i promiennie względem osi pionowej korpusów /a-a/ osadzony jest po osiem pryzmatów zwrotnych /3/- Korpusy /10, 11, 14/

względem siebie są usytuowane w taki sposób, że rzuty pionowe osi otworów gwintowanych /13/ korpusu górnego /10/ i dolnego /11/ pokrywają się i są przesunięte o kąt równy 22,5° w stosunku do rzutu pionowego osi otworów gwintowanych /13/ korpusu środkowego /14/. Zestaw jest montowany na znanej spodarce /9/.

/4 zastrzeżenia/



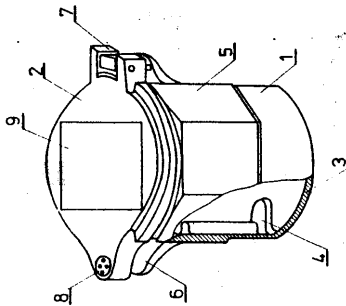
4(51) G01D U1(21) 81737 (22) 87 11 21
G12B
G01K

(71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Nowicki Józef, Wasielewski Jerzy

(54) Obudowa, zwłaszcza dla przetworników

(57) Obudowa składa się z korpusu /1/ z dnem /3/ i pokrywy /2/. W korpusie /1/, od strony wewnętrznej, wykonane są symetrycznie dwa pionowe wypusty dwustopniowe /4/, które w części dolnej tworzą zgrubienia dna /3/. Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej korpusu /1/ usytuowany jest pierścień /5/, którego obwód ma postać wielokąta foremnego. Na przeciwległych ścianach pierścienia /5/ znajdują się dwa występy boczne /6/, z których jeden, łącznie z fragmentem pokrywy /2/, tworzy zespół zawiasu /7/, drugi zaś łączy się wkrętem specjalnym /8/ z odpowiednim, drugim występem pokrywy /2/.

/1 zastrzeżenie/



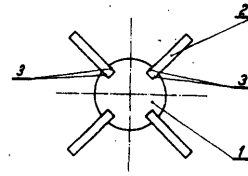
4(51) G01F U1(21) 80859 (22) 87 04 10

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Kołodziejcki Stanisław, Stankiewicz Ireneusz

(54) Pomiarowy zespół przepływomierza wirnikowego

(57) W pomiarowym zespole piasty /1/ wirnika i kierownic mają gniazda /3/ w postaci rowków wzdłużnych o przekroju poprzecznym prostokątnym, w których osadzone są łopatki /2/ połączone z piastą /1/ za pomocą zgrzewania.

/1 zastrzeżenie/



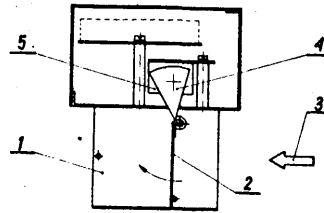
4(51) G01F U1(21) 81803 (22) 87 11 27
G08B

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(72) Szewczyk Sławomir

(54) Czujnik przepływu

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że umieszczona poprzecznie w kanale przepływowym /1/ płytka /2/ jest osadzona wahliwie wraz z połączona z nią przesłoną /4/, przy czym przesłona /4/ tylko w pozycji spoczynkowej płytki /2/ znajduje się pomiędzy diodą elektroluminescencyjną i fototranzystorem zestawionymi w postaci układu sygnalizacji fotoelektrycznej /5/.

/1 zastrzeżenie/



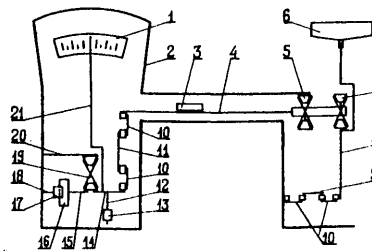
4(51) G01G U1(21) 82066 (22) 87 12 29

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) 3angas dan M.

(54) Urządzenie do pomiaru zmian mas, zwłaszcza niektórych elementów bilansu wodnego

(57) Urządzenie ma obudowę /2/, na której jest osadzona okala /1/ oraz wsporniki przegubu /20/ i magnesu /18/. Na obudowie /2/ zawieszony jest też krzyżowy przegub sprężysty /5/, który jest punktem osi obrotu dźwigni dwuramiennej /4/, na której krótszym ramieniu zawieszony jest krzyżowy przegub sprężysty /7/, do którego przymocowane jest ciężko /8/ z receptorem /6/. Do dolnego końca ciężka /8/ przymocowany jest wahacz poziomy składający się z dwóch przegubów sprężystych /10/ połączonych ciężkiem poziomym /9/. Na końcu dłuższego ramienia dźwigni dwuramiennej /4/ zamocowany jest wahacz pionowy, składający się z dwóch przegubów sprężystych /10/ i ciężka pionowego /11/. Wahacz połączony jest z ciężkiem krótkim /14/, do którego przymocowana jest dźwignia ważaca /12/ z ciężarkiem /13/, wskazówka /21/ oraz krzyżowy przegub sprężysty /19/, na którym zamocowane jest ramie /15/ z tarczą diamagnetyczną /16/ współdziałającą z magnesem /17/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) G01K U1(21) 81729 (22) 87 11 19

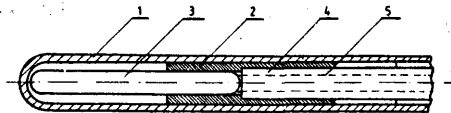
(71) Zachodni Okręg Energetyczny Zespół Elektrowni "DOLNA Odra", Nowe Czarnowo k/Gryfina

(72) Borsukiewicz Grzegorz, Kozłowski Stanisław

(54) Termometr oporowy

(57) Termometr wyposażony jest w tulejkę /2/, której zewnętrzna powierzchnia styka się z wewnętrzną powierzchnią osłony /1/. Tulejka /2/ ma wewnątrz powierzchnie walcowe utworzone na dwóch różnych średnicach. W części tulejki /2/ o mniejszej średnicy usytuowany jest czujnik oporowy /3/, a w części o większej średnicy usytuowana jest porcelanka /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01L U1(21) 81760 (22) 87 11 25

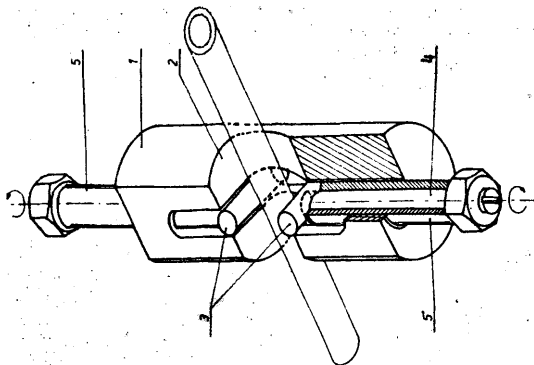
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa

(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Adam, Więcek Sławomir

(54) Przyrząd do zaciskania rurek ciśnieniowych

(57) Przyrząd stanowi korpus /1/ z wycięciem /2/, po obu stronach którego są osadzone dociskowe wałeczki /3/ połączone na stałe z prowadzącymi wrzecionami /4/, z którymi współosiowo osadzone są pociągowe śruby /5/ połączone gwintowo z korpusem /1/ oraz suwliwie z wrzecionem /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01L U1(21) 81761 (22) 87 11 25

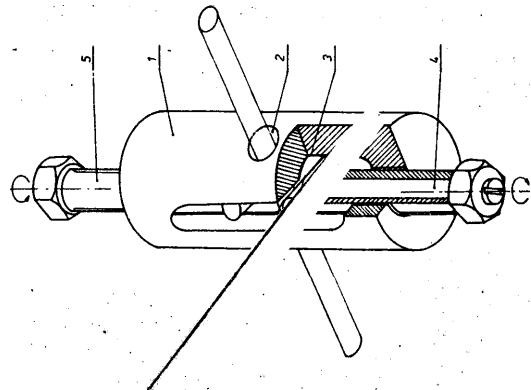
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa

(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Adam, Więcek Sławomir

(54) Przyrząd do zaciskania rurek ciśnieniowych

(57) Przyrząd stanowi korpus /1/ z przelotowym otworem /2/, po obu stronach którego są osadzone dociskowe wałeczki /3/ połączone na stałe z prowadzącymi wrzecionami /4/, z którymi współosiowo osadzone są pociągowe śruby /5/ połączone gwintowo z korpusem /1/ oraz suwliwie z wrzecionem /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U (21) 81640 (22) 87 11 09

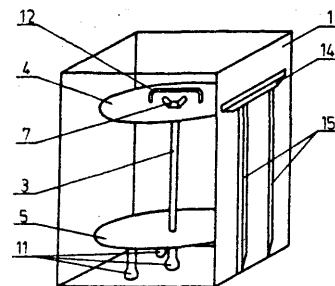
(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Godek Jerzy

(54) Przyrząd do oznaczania reaktywności alkalicznej kruszyw

(57) Przyrząd stanowi pojemnik /1/ zamykany pokrywą /2/, wewnątrz którego umieszczona jest zamocowana na bolcu /3/ wkładka z dwoma poziomymi tarczami /4 i 5/ usytuowanymi względem siebie w odległości równej długości badanych betonowych beleczek /6/ i skręconymi ze sobą śrubę /7/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G01N U (21) 81731 (22) 87 11 19
G01M

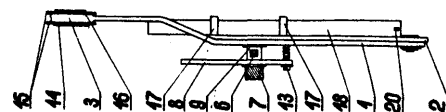
(71) Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk

(72) Głuchowski Wojciech, Kluczyński Wacław

(54) Przyrząd do badania prawidłowego docisku tarczy sprzęgła napędu silnikowego

(57) Przyrząd zawiera trzon /1/, do którego za pomocą śruby łączącej /13/ i, poprzez wspornik /9/, za pomocą śruby dociskowej /6/ dołączona jest w sposób umożliwiający przesuw w pionie, dźwignia blokująca /8/.

/2 zastrzeżenia/



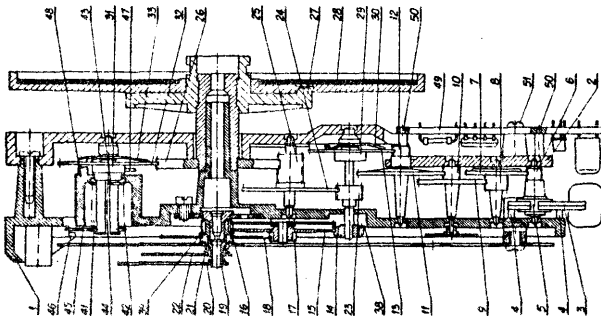
4(51) G01P U1(21) 81398 (22) 87 10 16

(71) Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych "MERA-POLTIK", Łódź

(72) Łuszczynski Jerzy, Wojda Jan

(54) Mechanizm zegara kwarcowego do tachografu samochodowego

(57) Mechanizm ma zespół kasujący luzy międzyzębne przekładni składający się z wałka /31/, koła zębatego /32/, sprężyny dociskającej /33/ oraz gniazda /41/ ze sprężyną śrubową /42/, wykonanego w płycie /1/. Jeden koniec /43/ sprężyny /42/ wchodzi w przecięcia /44/ wałka /31/, a drugi jej koniec /45/ zaczepiony jest o występ /46/ pily /1/. Obrót wałka /31/ ograniczony jest za pomocą kołka /47/ i występu /48/.

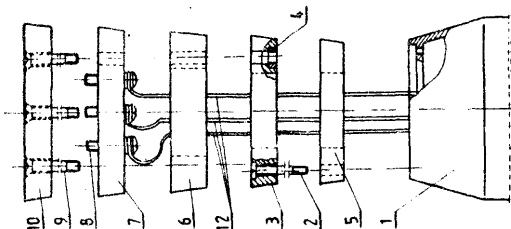


4(51) G01R U1(21) 81736 (22) 87 11 20

(71) Zachodni Okręg Energetyczny, Poznań
(72) Bujnowicz Andrzej, Wiśniewski Eugeniusz

(54) Przystawka do gniazd wtykowo-siłowych dla pomiaru jakości fazy

(57) Przystawka wyposażona jest w podstawę /7/ z zamocowanymi kołkami stykowymi /8/, które połączone są przewodami /12/ z wtykami wtyczki /1/, przy czym podstawa /7/ usytuowana jest pomiędzy drugą przekładką izolacyjną /6/ i elementem zabezpieczającym /10/, które zamocowane są za pomocą wkrętów /9/ do podkładki mocującej /3/. Natomiast podkładka mocująca /3/ wraz z pierwszą przekładką izolacyjną /4/ zamocowana jest do tylnej części wtyczki /1/.

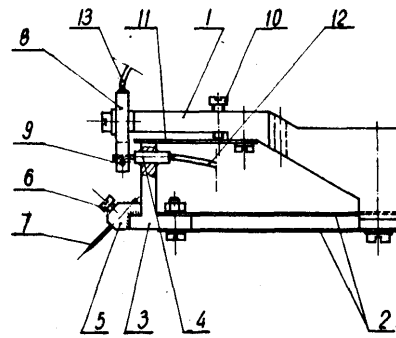


4(51) G01R U1(21) 81763 (22) 87 11 25

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny Urzędów Technologicznych, Warszawa
(72) Kalicki Grzegorz, Trynkiewicz Jerzy, Kowalski Marek, Makówka Bogusław

(54) Czujnik płytki półprzewodnikowej

(57) Czujnik ma korpus /1/, który doing częścią przylega do dwóch blaszek /2/ stykających się z płytką izolacyjną /3/, która to płytka połączona jest ze stykiem górnym /4/ i korpusem igły /5/ wraz z wkrętem /6/ i igłą /7/. Do korpusu /1/ przymocowany jest poprzez wkładkę izolacyjną /8/ styk dolny /9/ oraz śruba regulująca nacisk sprężyny /11/. Styki dolny /9/ i górny /4/ mają wyprowadzenia /12/ i /13/ przewodów elektrycznych. /1 zastrzeżenie/

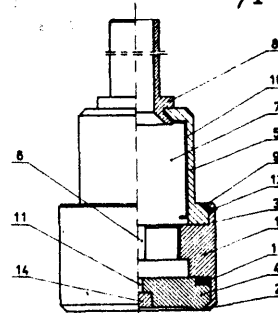


4(51) G01V U1(21) 81785 (22) 87 11 25
E21F

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Jęzewski Józef, Giel Roman, Belza Marek, Rej Andrzej

(54) Obudowa geofonu piezoelektrycznego ze wzmacniaczem

(57) Obudowa ma korpus /1/ w postaci tulei z kołnierzami /2, 3/ połączonymi odpowiednio z pokrywą dolną /4/ i pokrywą górną /5/. Pokrywa górna /5/ jest wykonana w postaci kielicha mieszczącego wewnątrz elektroniczny wzmacniacz /7/ i z jednej strony ma zamocowaną diawicę /8/ przewodu elektrycznego z uchwytem uziemiającym /16/. Z drugiej strony pokrywa górna /5/ ma wykonany kołnierz /9/ z zatoczeniem. Powstały pomiędzy pokrywą górną /5/ a kołnierzem /2/ korpusu /1/ rowek /12/ jest wypełniony tworzywem klejąco-uszczelniającym. /1 zastrzeżenie/

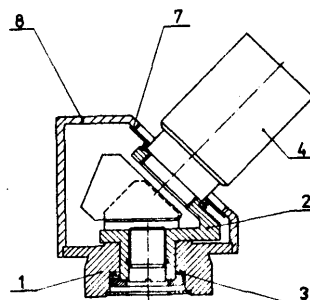


4(51) G02B U1(21) 81639 (22) 87 11 06

(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa
(72) Sowiński Janusz, Szymaniak Andrzej

(54) Nasadka stereoskopowa, katowa

(57) Nasadka ma wspólną podstawę /1/, w której są osadzone obrotowo dwa zespoły pryzmatów /2/, dociskane do niej wspólna sprężyna /3/. Do zespołów pryzmatów /2/ przykryte są rurki okularowe /4/ i segmenty zębate. Zespoły te



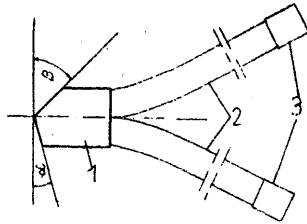
osłonięte są wspólną pokrywą /8/ o kształcie prostokąta z symetrycznym rowkiem. /1 zastrzeżenia/

4(51) G02B U1(21) 81664 (22) 87 11 12

(71) Huta Szkła "BIAŁYSTOK", Białystok
(72) Dorosz Jan

(54) światłowodowy przetwornik odbiciowy o skośnych powierzchniach czołowych

(57) W przetworniku powierzchnie rozdzielonych wzdłuż linii prostej składowych wiązek światłowodowych nie są prostopadłe do osi tworzących je włókien. Kąty α i β zależne są od apertury numerycznej użytych włókien oraz wymaganej charakterystyki odbiciowej. /i zastrzeżenie/

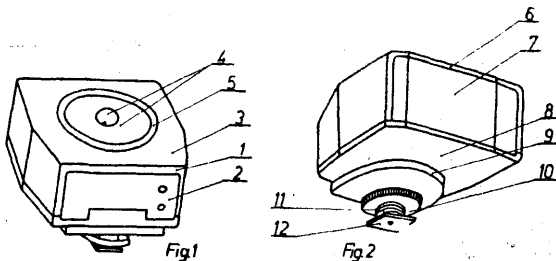


4(51) G03B U1(21) 01709 (22) 87 11 16

(71) Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA"
Zakład Nr 2, Kołobrzeg
(72) Drajewicz Barbara, Markiewicz Bogusław,
Jagięła Lidia, Wawrzyszko Wiesław

(54) Lampa błyskowa

(57) Lampa błyskowa ma kształt prostokąta, którego wysokość jest najkrótszym bokiem. Układ optyczny /7/ umieszczony jest w ścianie czołowej /6/. Na ścianie górnej /3/ lampy osadzone są tarcze /4/ i pokrętło /5/ służące do ustalenia parametrów wykonywanego zdjęcia. Do ściany dolnej /8/ lampy przymocowana jest pokrywa /9/, w którą wmontowana jest gwintowana tulejka /11/ z nakrętką /10/ i przymocowaną stopkę /12/. Nakrętka /10/ umożliwia zaciśnięcie stopki /12/ w sankach aparatu fotograficznego. /2 zastrzeżenia/



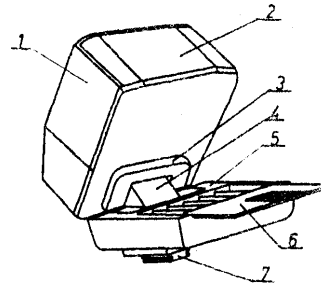
4(51) G03B U1(21) 81710 (22) 87 11 16

(71) Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA"
Zakład Nr 2, Kołobrzeg
(72) Drajewicz Barbara, Markiewicz Bogusław,
Jagięła Lidia, Wawrzyszko Wiesław

(54) Lampa błyskowa

(57) Lampa błyskowa z przetwornicą wykonana jest w obudowie wieloczęściowej. Głowica lampy /1/ zawiera układ optyczny /2/ oraz układy elektroniczne przetwornicy. Pojemnik na ogniwa

/5/, wykonany jako oddzielna komora, połączony jest z głowicą /1/ za pomocą zawiasu /4/ osadzonego w dolnej ścianie głowicy oraz w pokrywie zawiasu /3/. /2 zastrzeżenia/

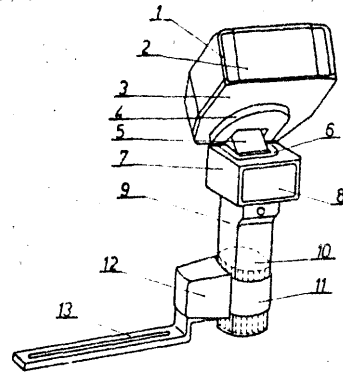


4(51) G03B U1(21) 81711 (22) 87 11 16

(71) Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA",
Zakład Nr 2, Kołobrzeg
(72) Drajewicz Barbara, Markiewicz Bogusław,
Jagięła Lidia, Wawrzyszko Wiesław

(54) Lampa błyskowa

(57) Lampa błyskowa charakteryzuje się tym, że głowica połączona jest z walcowym korpusem lampy /9/ za pomocą zawiasu /5/, który zamocowany jest pomiędzy dolną ścianą /3/ głowicy a pokrywą zawiasu /4/. Dolna część zawiasu /5/ wpuszczona jest w komorę /7/ korpusu /9/ i przymocowana do niej za pomocą metalowej płytki /6/. /2 zastrzeżenia/

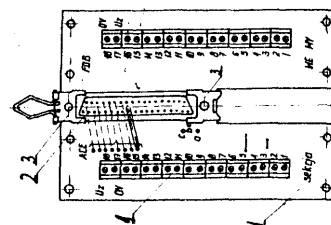


4(51) G06F U1(21) 81276 (22) 87 10 01
H05K

(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice
(72) Pajek Bartłomiej, Chabowski Piotr,
Śliwiński Jacek

(54) Panel wejścia-wyjścia do sterowników mikrokomputerowych

(57) Panel ma przyłącza kablowe /4/ umieszczone na płytce drukowanej /1/, na której znajdują się połączenia między przyłączami kablowymi a standardowym złączem /2/. Złącze /2/ wyposażone jest w sprężacz sprężyny /3/. Na płytce dru-



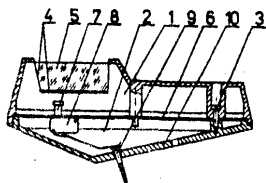
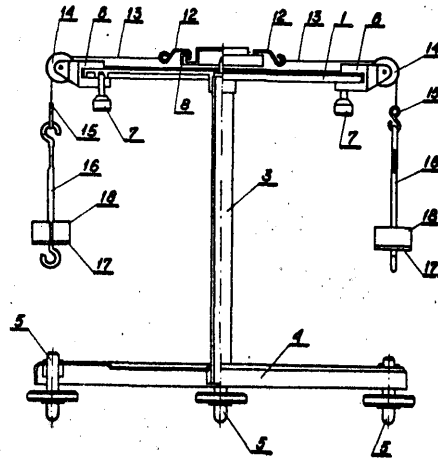
kowanej /1/ wykonany jest otwór, przez który przechodzi kabel przyłączeniowy i tak skonstruowane sekcje zamontowane są na ramie nośnej. /1 zastrzeżenie/

4(51) G08B U1(21) 81764 (22) 87 11 26
H01L

(75) Samorek Ryszard, Lublin

(54) Pasywny detektor podczerwieni

(57) Detektor podczerwieni ma dwuczęściową obudowę, w której umieszczona jest płytka elektroniki /6/, na której umieszczony jest detektor pyroelektryczny /7/, zaś równolegle nad nim umieszczona jest w oknie transmisyjnym /4/ obudowy soczewka /5/ Fresnel'a, której kąt widzenia wynosi 156°. /1 zastrzeżenie/



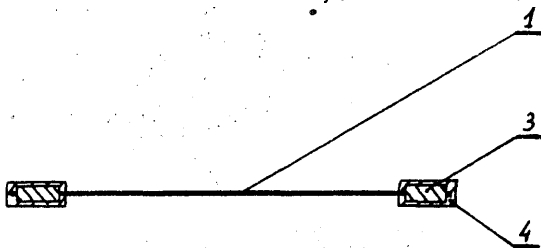
4(51) G09B U1(21) 81566 (22) 87 11 05

(71) Społeczne Zjednoczenie Przemysłowe Spółka z o.o. "LIBELLA", Warszawa

(72) Dąbrosz Andrzej, Polanowska Joanna, Szwykowski Jan, Wójcik Andrzej, Hoch Stanisław

(54) Płytki demonstracyjno-dydaktyczna

(57) Płytki składa się z płytki /1/ prostokątnej, mającej na obrzeżach wycięcia, w których osadzone są magnesy /3/ stałe, zabezpieczone przed wypadnięciem listwami /4/ mocującymi, przy czym przekrój poprzeczny listew /4/ ma kształt spłaszczonej litery C. /1 zastrzeżenie/



4(51) G09B U (21) 81705 (22) 87 11 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa;

(72) Dąbkowski Jerzy, Wiłun Maciej, Stryczek Jerzy

(54) Przyrząd do składania sił dla pracowni szkolnych

(57) Przyrząd jest zbudowany z poziomej tarczy /1/ zamocowanej na pionowym pręcie /3/ w podstawie /4/. Na obwodzie tarczy /3/ osadzone są suwliwie uchwyty /6/ z ułożyskowanymi kółkami /14/. W centralnej części nad tarczę /3/ umieszczony jest pierścień /8/, połączony linkami /13/ z szalkami /17/. /2 zastrzeżenie/

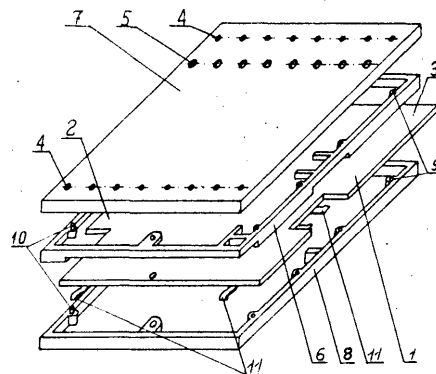
4(51) G09B U1(21) 80567 (22) 87 06 30

(71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. R. Luksemburg "POLAM", Warszawa

(72) Franckiewicz Romuald

(54) Elektroniczny zestaw modułowy

(57) Elektroniczny zestaw modułowy składa się z obudowy i w środku umieszczonej płytki drukowanej /1/ na której jest zamontowany układ cyfrowy i diody świecące oraz rezystory i kondensatory. Pokrywa górna /7/ obudowy ma otwory na gniazda /4/ i otwory na diody świecące /5/ oraz wpusty /9/ i zaczepy /10/ pozwalające na połączenie z bokiem /6/ obudowy. Bok /6/ tworzy jedną całość w kształcie prostokąta i ma wycięcie na występ dolny /2/ i górny /3/ płytki drukowanej /1/ oraz wpusty /9/ i zaczepy /10/ pozwalające na rozbudowę wzwyż w zależności od wysokości stosowanych elementów. Pokrywa dolna /3/ ma wpust /9/ i zaczepy /10/, przy pomocy których w sposób trwały zamyka od dołu obudowę. /2 zastrzeżenie/



4(51) G10K U1(21) 81812 (22) 87 11 30

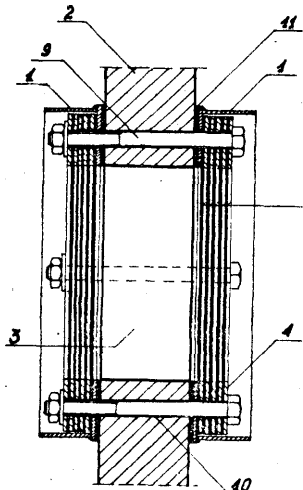
(71) Miejskie Biuro Projektów "WARCENT", Warszawa

(72) Murzyński Jacek

(54) Przepust dźwiękochłonny

(57) Przepust dźwiękochłonny składa się z tulei /1/ usytuowanych na podkładce /11/ równoległe po obu stronach dowolnej przegrody /2/ wokół jej otworu /3/. Wewnątrz tulei /1/ osadzone są na przemian pierścieniowe podkładki /4/ i pierścieniowe wkładki. Pierścieniowe wkładki w środkowej swej części stanowią szereg uchylnych, równoramiennych trójkątów o

wysokości równej wewnętrznej średnicy pierścieniowej podkładki /4/, skierowanych swymi wierzchołkami do środka pierścieniowej wkładki. Każda kolejna, pierścieniowa wkładka jest obrócona względem poprzedniej. Tuleje /1/, podkładki /4/, przekładki mocowane są do dowolnej przegrody /2/ śrubami /9/ usytuowanymi w ich otworach /10/. /1 zastrzeżenie/

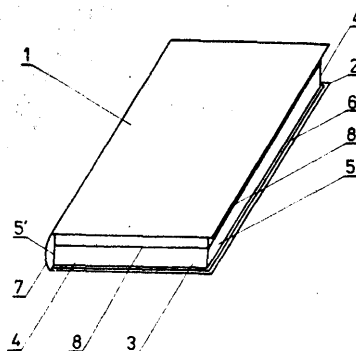


4(51) G11B U (21) 81622 (22) 87 11 06
A45C

(71) Zakłady Chemiczne "URANIUM"
Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź
(72) Karski Kazimierz, Maślikowski Grzegorz,
Woszczyk Aleksandra

(54) Etui do kaset magnetowidowych

(57) Etui ma dwie prostokątne płyty /1 i 2/, między którymi usytuowany jest prostopadłościan /3/, składający się z dwóch części, które łączą się wzdłuż nacięcia /8 i 8'/. /1 zastrzeżenie/



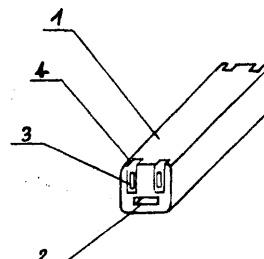
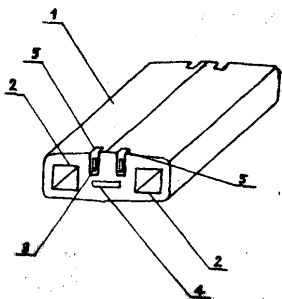
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01C U1(21) 81553 (22) 87 11 03

(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki
Budowlanej, Kraków
(72) Krupnik Tadeusz, Matusiak Jan, Pękała Dan

(54) Korpus ceramiczny do rezystorów drutowych

(57) Korpus charakteryzuje się prostokątnym przekrojem kanałów montażowych /3/ i ukośnymi nacięciami /5/ do wyprowadzenia uzwojenia. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01Q U1(21) 81683 (22) 87 11 16

(71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne "UNIMOR",
Gdańsk
(72) Smiechowski Ryszard

(54) Antena dyskowo-stożkowa

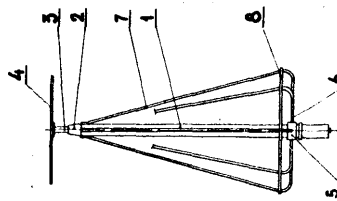
(57) Antena charakteryzuje się tym, że składa się z centralnej rury /1/ zakończonej od góry szczelnym izolatorem /2/ z umocowanym nań trzpieniem /3/ do którego podłączony jest pełny dysk kołowy /4/. W pobliżu dolnego końca centralnej rury /1/, przystosowanego do zamocowania zewnętrznego, jest przymocowany pierścień osadczy /5/ z wyprowadzonymi promieniowo ośmioma izolatorami prętowymi /6/, połączonymi

4(51) H01C U1(21) 81554 (22) 87 11 03

(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki
Budowlanej, Kraków
(72) Matusiak Jan, Krupnik Tadeusz

(54) Kształtka ceramiczna do rezystorów drutowych

(57) Kształtka, charakteryzuje się tym, że kanały /3/ do montażu drutu oporowego mają przekrój prostokątny i zakończone są ukośnymi nacięciami /4/ do wyprowadzenia uzwojenia. /1 zastrzeżenie/



z zagiętymi pod kątem 75° i rozstarionymi co 45° na obwodzie, osmioma prętami /7/, stanowiącymi pobocznicę stożka. Płyty /7/ łączone są w pobliżu punktu ich zagięcia do zewnętrznego pierścienia /8/. /1 zastrzeżenie/

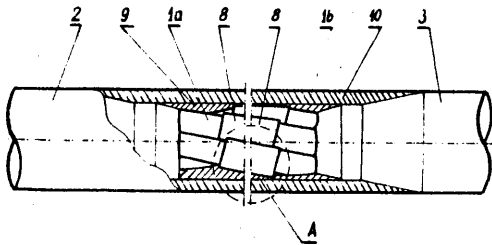
4(51) HO1R U1(21) 81235 (22) 87 09 23

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "RYMER", Rybnik

(72) Nowak Zbigniew, Rabsztyn Jerzy, Świeży Andrzej, Abrahamczyk Bernard

(54) Izolowane złącze zregenerowanych górniczych przewodów oponowych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że połączone trwale swymi końcami przy pomocy złączki odpowiadające sobie żyły /1a i 1b/ łączonych górniczych przewodów oponowych /2 i 3/ są owinięte estrafolem i pojedynczą warstwą gumy izolacyjnej /7/, na którą jest nasunięta rurka termokurczliwa /8/. Izolowane rurkami termokurczliwymi /8/ trwałe połączenia poszczególnych żył roboczych i sterowniczych są owinięte powłoką odtworzonego ekranu /9/, na który jest nałożona z zewnątrz wulkanizowana warstwa gumy oponowej /10/ tworząca trwałe połączoną powłokę oponową. /1 zastrzeżenie/



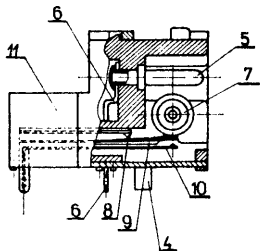
4(51) HO1R U1(21) 81610 (22) 87 11 05

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA", Bydgoszcz

(72) Karmonik Danuta, Maćkowski Edmund, Raczyński Jerzy

(54) Wtyk zewnętrznego zasilania

(57) Wtyk charakteryzuje się tym, że styki zewnętrzne /5/ mają postać okrągłych kołków osadzonych w korpusie i połączone są od strony wewnętrznej, poprzez roznitowanie ze stykami wewnętrznymi, które uformowane mają płaskie końcówki /6/ przystosowane do wlotowania w płytkę obwodu drukowanego. /2 zastrzeżenie/



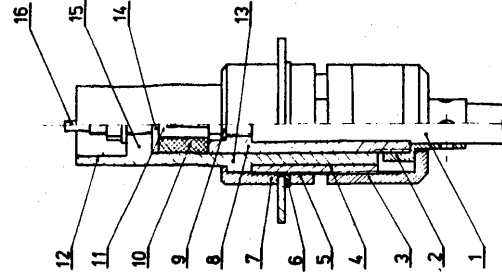
4(51) HO1R U (21) 81688 (22) 87 11 17

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego

(72) Aleksiański Włodzimierz

(54) Wysokonapieciowe złącze koncentryczne

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że sprężyste gniazdo /11/ ma kształt przeciętej tulei, a na tuleję gniazda /11/ nałożona jest elastyczna uszczelka /10/. Uszczelka ta po skróceniu złącza uszczelnia przestrzeń między połączeniem gniazda /11/ z wtykiem /9/ a zewnętrzną obudowę złącza /A/ oraz dociska tuleję gniazda /11/ do wtyku /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) HO1R U (21) 81759 (22) 87 11 23

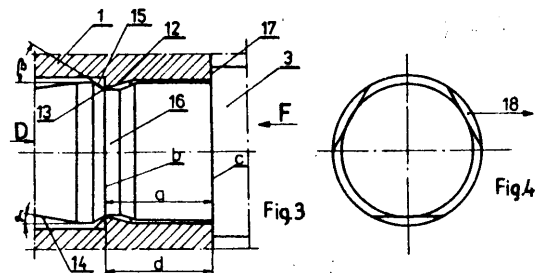
(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA", Bydgoszcz

(72) Moraczewski Norbert, Zataj Romuald

(54) Nośnik izolacyjny styków i styki do złącza różnośtykowego

(57) Styki złącza charakteryzuje się tym, że drugi stożek ścięty /15/ zakończony jest częścią walcową /16/, przy czym kąt nachylenia /α/ pierwszego stożka /14/ prowadzącego jest mniejszy od kąta nachylenia /β/ stożka drugiego /15/. /3 zastrzeżenie/

Nośnik izolacyjny /1/ charakteryzuje się tym, że każdy otwór pod styk ma od strony przeciwnej do kierunku osadzenia styku, w miejscu przewężenia /13/ co najmniej trzy skosy /18/ rozłożone symetrycznie i łączące się ze średnicą wylotu otworu. /3 zastrzeżenie/



4(51) HO1R U1(21) 81888 (22) 87 12 07

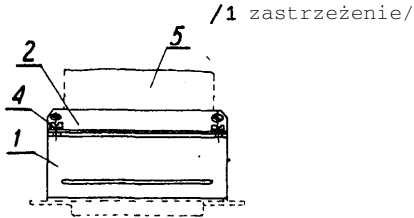
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADIWAR", Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa

(72) Dydycz Henryk

(54) Obudowa złącza szufladowego

(57) Obudowa złącza składa się z osłony /1/ o kształcie prostopadłościanu, zaopatrzonego w swojej osi, wzdłuż całej długości w otwór o kształcie prostokąta, doprowadzający wielożyłowy pas przewodów /5/ do złącza oraz z dwóch wsporników, pierwszego /2/ mocującego za pomocą elementów mocujących /4/ wielożyłowy pas przewodów /5/ z osłoną /1/ i drugiego /3/ przytrzymującego wielożyłowy pas przewodów /5/. Krótsze ścianki osłony /1/ mają szerokość większą niż ścianki dłuższe i każda z krótszych

ścianek osłony /1/ zaopatrzona jest w otwór, od strony tylnej do mocowania złącza, a od strony przedniej mocujący pierwszy wspornik /2/. Wspornik /2/ stanowi prostokątna płytka odgięta pod kątem 45°, o identycznych ściankach, zaopatrzonych w pobliżu krawędzi w dwa otwory każda, mocujące go z osłonę /1/ i mocujące go z drugim wspornikiem /3/. Wspornik /3/ ma kształt płytki prostokątnej o długości równej długości wspornika /2/ i szerokości równej połowie jego szerokości, zaopatrzonej w pobliżu krawędzi w dwa otwory mocujące ten wspornik z pierwszym wspornikiem /2/.



4(51) H01R U1(21) 82477 (22) 88 01 22

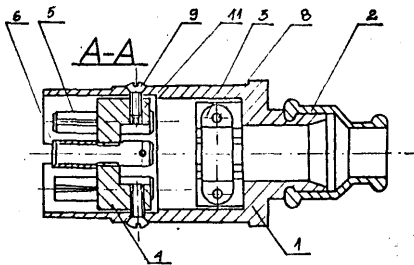
(71) Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych

"GRYF", Bydgoszcz

(72) Szczygłowski Feliks

(54) Wtyczka siedmiostykowa

(57) Wtyczka charakteryzuje się tym, że wkładka /4/ i uchwyty mocujące /11/ ję do korpusu /1/ wykonane są jako monolit z tworzywa, a osadzone w niej cztery styki wtykowe /5/ i trzy styki gniazdowe /6/ wykonane są w całości z blachy. Styki gniazdowe /6/ o stożkowej końcówce roboczej osadzone są na średnicy wkładki /4/, a styki wtykowe /5/ o walcowej końcówce roboczej osadzone są symetrycznie względem nich. /5 zastrzeżeń/



4(51) H01R U1(21) 82478 (22) 88 01 22

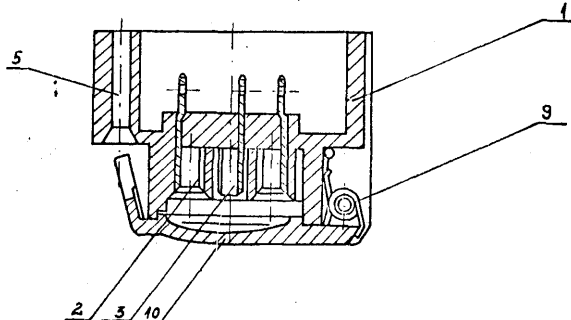
(71) Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych

"GRYF", Bydgoszcz

(72) Szczygłowski Feliks

(54) Gniazdo siedmiostykowe

(57) Gniazdo charakteryzuje się tym, że w części walcowej korpusu /1/ wykonane są ceowe



otwory z podcięciami, w których osadzone są cztery styki gniazdowe /2/ i trzy styki wtykowe /3/ wykonane w całości z blachy. Styki wtykowe /3/ o walcowej końcówce roboczej osadzone są na średnicy części walcowej korpusu /1/, a styki gniazdowe /2/ o stożkowej końcówce roboczej osadzone są symetrycznie względem nich. /5 zastrzeżeń/

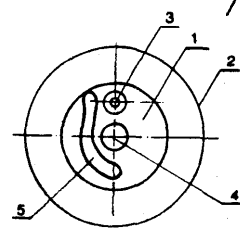
4(51) H01R U1(21) 83110 (22) 88 03 22

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Stecki Aleksander, Krajewski Franciszek, Jakubczak Wiktor

(54) Owijarka do wykonywania połączeń w urządzeniach elektronicznych

(57) Owijarka charakteryzuje się tym, że owijak /1/ wyposażony jest w zaczepek /5/ z zakończeniem o przekroju kołowym zapewniającym właściwy naciąg drutu przy owijaniu. /1 zastrzeżenie/



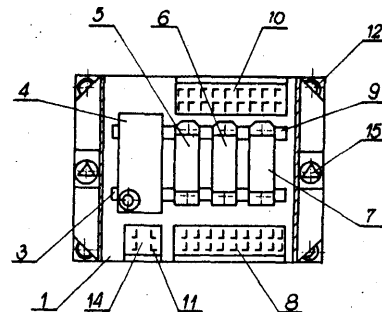
4(51) H02B U1(21) 81563 (22) 87 11 05

H05K

(75) Studziński Władysław

(54) Zestaw iskrobezpieczny

(57) Zestaw ma podstawę /1/ w kształcie płytki prostokątnej, która ma w narożach stożkowe otwory /12/. Wzdłuż dłuższej krawędzi podstawy /1/ zamocowane są na tulejkach i rozmieszczone równoległe względem siebie wsporniki /3/ i /9/, na których znajdują się przymocowane rozłącznice: zasilacz /4/ i w równych odległościach od siebie przekaźniki /5/, /6/ i /7/. Na krawędziach podstawy /1/ znajdują się wejście sterownicze /8/ i gniazdo wtykowe prądowe /14/ oraz wyjście iskrobezpieczne /10/. Podstawa /1/ połączona jest poprzez śruby specjalne /15/ z obudową. /1 zastrzeżenie/



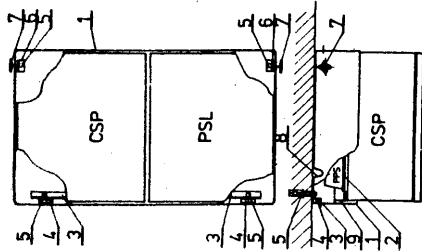
4(51) H02B U1(21) 81686 (22) 87 11 16

(75) Burzyński Marian, Ardanowski Wiesław, Bydgoszcz

(54) Integrator interfejsów, zwłaszcza układów sterowania systemów automatycznego gaszenia pożarów

(57) Integrator ma płytę montażową /2/ umocowaną wewnątrz ramy z pasów płaskich /1/.

osadzonej na **zawiasach** /4/ przymocowanych do wspornika /3/ zakotwionego do ściany.
/4 zastrzeżenia/

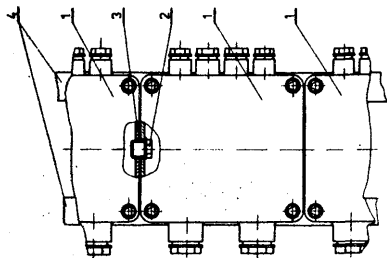


4(51) H02B U1 (21) 82556 (22) 88 02 01
H02G
H05K

- (71) Gwarectwo **Automatyzacji** Górnictwa "EMAG" Zakład Elektrotechniki Górniczej, Czeladź
- (72) Szweda **Jerzy**, Twardela Andrzej, **Stawiński Stanisław**, **Siniarski Krzysztof**

(54) Zestaw do rozdziału przewodów teletechnicznych

(57) Zestaw składa się ze skrzynek rozdzielczych teletechnicznych /1/ **połączonych** ze sobą za pomocą dławika izolacyjnego /2/ i uszczelki /3/. Skrzynki /1/ zamocowane są rozłącznie do wieszaka /4/.
/1 zastrzeżenie/

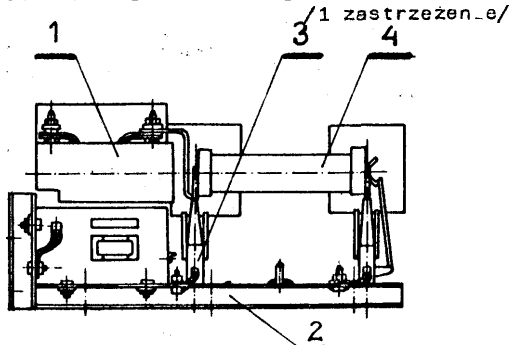


4(51) H02H U1 (21) 81816 (22) 87 12 01

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR", Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
- (72) Lewandowski Tadeusz, Niedźwiedź Andrzej, **Troc Krzysztof**, Ostaszkiwicz Mieczysław, **Ładziński Józef**, Zalewski Andrzej, Sadzik Jarosław

(54) Urządzenie zabezpieczające

(57) W urządzeniu rama /2/, na której jest osadzony stycznik /1/, jest dodatkowo **zaopatrzona** w podstawę **bezpiecznikową** /3/, w której znajdują się bezpieczniki topikowe /4/.
/1 zastrzeżenie/

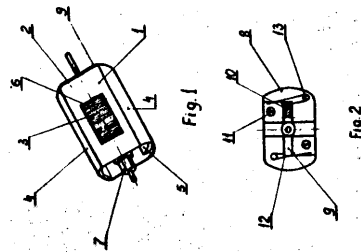


4(51) H02K U1 (21) 82452 (22) 88 01 19

(75) Sojecki Maciej, Częstochowa

(54) Silnik elektryczny prądu stałego

(57) Silnik składa się z obudowy /1/ z prostokątnymi wycięciami /3/ i zamocowanymi wewnątrz magnesami /5/ w kształcie wycinków pierścienia oraz z umieszczonego wewnątrz wirnika /6/ z komutatorem /7/. Na zewnętrznej części osłony /8/ komutatora zamocowane są oprawy /9/ szczotek /10/.
/1 zastrzeżenie/

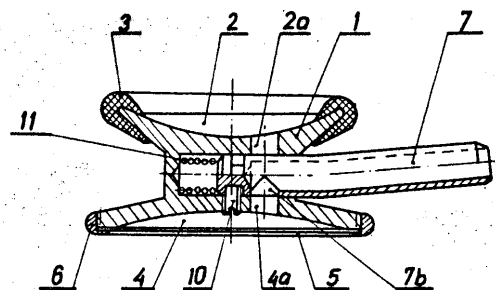


4(51) H04R U (21) 81518 (22) 87 10 30

- (71) Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej "ZALIMP" Spółdzielnia Pracy, Warszawa
- (72) Magnowski Czesław, Bujak Zenon, Stando Marek, **Górczyński Andrzej**

(54) Fonendoskop przełącznikowy

(57) W fonendoskopie wloty /2a, 4a/ w jednolitym korpusie metalowym /1/ są usytuowane niesymetrycznie w **stosunku** do czaszowatej wnęki /2/, stanowiącej wraz z gumowym kapturkiem /3/ muszlę **osłuchową** oraz do spłaszczonej wnęki /4/, która wraz z luźno osadzoną bez wstępnych naprężeń **membraną metalową** /5/ i nakrętką /6/ stanowi słuchawkę **membranową**, przy czym **sztuciec** /7/ ma na swej końcówce **wewnętrznej** pierścieniowe podtoczenie, w którym przemieszcza się ślizgowo wkręt oporowy /10/, współdziałający zatraskowo z naprzeciwległymi zagłębieniami. /1 zastrzeżenie/

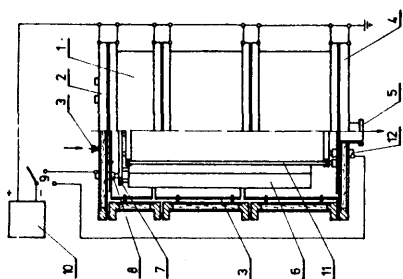


4(51) H05B U1(21) 81530 (22) 87 11 03
C23C

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
- (72) Leciejewicz Adam, Trojanowski **Janusz**

(54) Pionowy piec jarzeniowy, zwłaszcza do azotowania jonowego

(57) Piec ma w środkowej części cylindryczny ekran /11/, który usytuowany jest współosiowo **wewnątrz** zawieszonych na obwodzie detali /6/ i jest **połączony** za pomocą **dwupozycyjnego** przełącznika /9/ z ujemnym biegunem zasilacza /10/ stanowiąc we wstępnej fazie procesu jarzeniowy element grzejny, /1 zastrzeżenie/

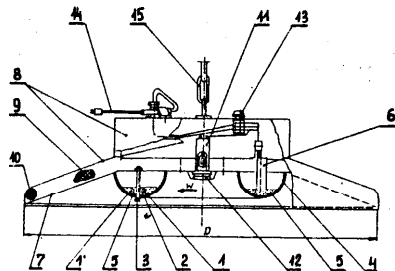


4 (51) H05B U1(21) 81549 (22) 87 11 02
A01K

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji
Zwierzęcej "MEPROZET", Ustroń-Nierodzim
(72) Nowak Roman, Czyż Stanisław, Bajtlik
Adam

(54) Elektryczne urządzenia do dogrzewania
zwłasczta zwierząt

(57) Urządzenie ma zespół grzewczy w postaci pierścieniowego gniazda utworzonego z metalowej korytkowej osłony /4/ przytwierdzonej śrubami /3/ do odbłyśnika /7/, która wewnątrz w części dolnej zawiera zalane masa izolacyjną /5/ oporowe druty /1/, /1'/ ułożone poprzez perełki izolacyjne /2/ z odrębnym doprowadzeniem prądu elektrycznego do każdego oporowego drutu /1/, /1'/ przez przełącznik /13/. W części górnej korytkowa osłona /4/ ma na ścianie wewnętrznej i zewnętrznej obszernie wybrania dla obiegu ciepła, zaś odbłyśnik /7/ oddzielony jest od obudowy /8/ termooizolacyjną wykładziną /9/ i sznurem /10/.
/2 zastrzeżenia/



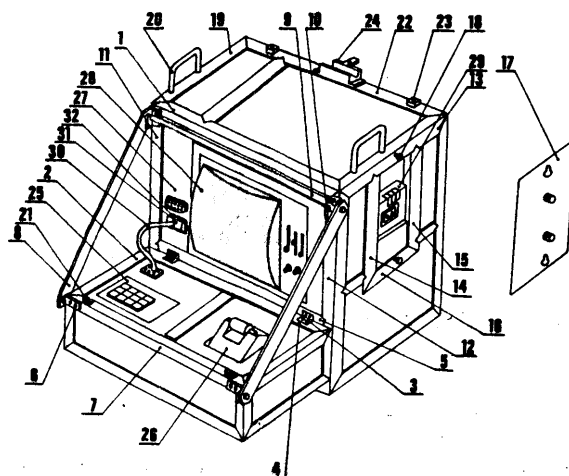
4 (51) H05K U (21) 81790 (22) 87 11 27

(71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań
Kosmicznych, Warszawa
(72) Oryński Andrzej

(54) Obudowa zespołu urządzeń elektronicznych

(57) Obudowa ma postać dzielonego pudła składającego się z części stałej /1/ oraz części odchylanej /2/. Każda część /1/, /2/ ma postać prostopadłościanu o jednym boku otwartym, którym te części /1/, /2/ są połączone po

złożeniu. Część stała /1/ ma na stronie otwartej kątownik poziomy środkowy /5/, do którego to kątownika /5/ są zamocowane zawiasy /3/.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) H05K . U1(21) 81011 (22) 87 11 30

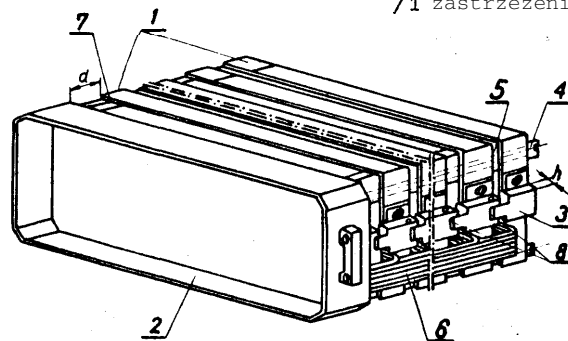
(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Milewski Leszek, Dąbrowski Czesław

(54) Szkielet polowego urządzenia
elektronicznego

(57) Szkielet urządzenia zbudowany jest z trzpieni skręcających /4/ i nierozbieralnych zawiasów obrotowych /Z/.

Trzpienie skręcające /4/ przechodzą przez występy dystansowe /5/ ustawione na obwodzie poszczególnych pakietów /1/ i umieszczone są prostopadle do płyty czołowej /2/ urządzenia, dociskając rioniej pakiety /1/ z zachowaniem odstępu niezbędnego do montażu na niej podzespołów i wykonania połączeń elektrycznych między nimi. Zawiasy obrotowe /3/ mocują pakiety /1/ między sobą i pakiet skrajny /7/ z płytą czołową /2/ o osiach obrotu /0/ rozstawionych w podziałce t równej całkowitej grubości poszczególnych pakietów /1/.

/1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowany w BUP Nr 20/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. [†]	Strona
1	2	3
257817	C07D	28
258527	B66C	23
260989	A24B	5
261215	B01J	9
261657	C02F	24
262120	F04C	47
262329	C25C	35
262555	GO4F	59
262621	A63F	6
262827	B23B	12
262862	H02K	66
262863	H02K	66
262901	C07D	28
262918	B65D	21
262947	B66D	23
262973	C22B	33
263050	H01S	63
263056	H03L	67
263076	F01D	44
263079	B28D	17
263219	B66C	23
263220	F03D	45
263222	B04c	10
263228	F25C	52
263253	B65G	21
263280	G01N	58
263304	C03B	26
263328	F02M	44
263341	B23C	13
263372	G01G	55
263380	21D	40
263394	F04c	47
263395	B43K	19
263413	B60L	19
263420	F27D	53
263427	F26B	52
263428	F26B	52
263443	H01R	62
263476	B25C	16
263498	B66B	22
263500	B66B	22
263531	E21F	3
263534	A23C	5
263540	F16J	49
263559	F24D	51
263571	E21D	41

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
263579	C10B	32
263538	H01M	61
263599	H02G	64
263605	E04B	38
263620	G01F	54
263628	G01R	57
263647	B26D	16
263648	HO4N	68
263650	E21D	41
263655	A61B	6
263686	C23F	34
263639	E21D	41
263690	E05B	39
263691	O1R	63
263692	E21D	41
263693	F28D	53
263701	C23F	34
263742	H01H	61
263767	C22B	33
263770	C08J	30
263771	C08L	31
263778	H01P	62
263779	G01B	54
263792	F02M	44
263807	C08G	30
263808	F16K	49
263813	E21F	43
263816	F16L	50
263820	G01L	55
263821	H03D	67
263825	B01D	7
263826	C01B	24
263834	F16K	50
263839	A01N	2
263846	G01L	55
263847	A22C	4
263852	F16F	48
263353	B29C	18
263861	B02C	9
263869	E21D	41
263866	B02C	9
263867	O2C	9
263875	B23D	13
263981	D05B	37
263982	D05B	37
263989	II01H	61

1	2	3
264063	D01II	36
264072	E21D	42
264077	B01D	7
264030	B66C	24
264034	F27B	52
264090	F27B	53
264094	F27D	53
264095	C09C	32
264103	G06F	59
264174	C22C	33
264175	F04B	46
264177	B66F	24
264178	B23K	14
264179	F04B	46
264186	B65G	21
264193	F04B	46
264193	E21F	43
264258	H01M	61
264259	H02G	64
264260	H02G	64
264261	E21D	42
264263	C23G	34
264272	G02F	53
264273	B60K	19
264296	G01B	54
264357	H02M	66
264358	O2B	63
264363	B02C	9
264367	B01D	7
264368	G08J	31
264369	C08G	30
264373	B03B	11
264374	B23K	14
264378	C08G	30
264379	G01R	57
264385	E21F	43
264389	F01L	44
264398	G01N	56
264734	E21D	42
264785	H01P	62
264786	B41B	18
264787	A23K	5
264789	C09K	32
264379	A21B	4
264832	B23Q	14
265563	B28B	17
265959	B04C	10
266801	C07D	28
266885	A24D	5
2669.25	F16K	50

1	2	3
267290	B23B	12
267425	B23C	13
267442	C22C	33
267761	C02F	25
267778	CO4B	26
267785	C07K	27
267872	A01K	2
267951	G01R	57
267972	CO4B	26
263069	B63B	20
268077	G03C	59
268132	B23F	13
268186	B65G	2
268197	C07D	29
268203	F04D	47
268227	F04B	47
268254	H02J	65
263255	H02J	65
268325	B62D	20
268346	B01	7
268523	B22F	12
268559	DO4B	36
268563	C23C	33
263596	B66C	23
268624	EO4B	38
268705	B05	10
263721	G01N	56
263722	CO4B	26
268742	G07B	60
268761	B65D	21
268764	H02G	65
268767	C02F	25
268787	B60P	19
268818	F16C	48
268844	B27K	17
263846	C08L	31
263348	C08L	31
268849	C25D	35
268931	E01B	38
268932	H03F	67
268944	G10K	60
268945	E21C	40
268951	G01R	58
268952	F02N	45
268968	F24J	52
268969	B62D	20
269046	E21C	40
269065	F24H	51
269094	H01M	61
269121	H03K	67

1	2	3
269133	F16C	48
269139	B32B	18
269143	C08B	30
269219	H02P	66
269223	B21C	11
269233	A01N	2
269245	H04M	68
269246	H04M	68
269243	C23C	34
269249	B22G	12
269251	A61F	6
269255	G05B	59
269303	A21B	4
269322	B01D	7
269323	A23B	5
269330	G01F	54
269332	A24D	6
269334	B03B	10
269335	C04B	26
269339	A24D	6
269341	PO4B	36
269343	G01R	58
269361	B01D	33
269403	D05B	37
269417	A01G	2
269418	C09C	32
269451	F16H	49
269459	F16J	49
269526	B25B	16
269544	B27N	17
269553	A01N	3
269611	H02B	64
269634	B30B	18
269635	B01D	8
269648	F02P	45
269649	G01F	55
269650	C02F	25
269651	C23D	34
269652	F02B	44
269653	FO4B	47
269655	H04N	68
269693	B01F	8
269696	B23Q	22
269699	B23Q	14
269700	B65G	22
269701	B23Q	15
269810	C11B	32
269836	B62B	20
269972	B23B	12
269980	C08L	31

1	2	3
270008	B01D	8
270065	E01D	38
270066	E01D	38
270115	C21C	33
270140	E21D	42
270141	C04B	27
270199	F41C	53
270215	A01N	3
270216	A01N	3
270218	B24D	15
270224	F16K	50
270300	F16K	50
270335	B26D	16
270336	B32B	18
270365	A01N	3
270369	F02M	45
270477	G06F	60
270531	H02M	66
270537	F03D	46
270555	C09D	32
270633	E21C	40
270646	B08B	11
270680	C07D	29
270723	E04G	39
270728	A01K	2
270736	21C	40
270740	F22B	51
270759	H01R	63
270771	F24F	51
270773	G01N	56
270820	G01N	56
270829	H01P	62
270840	E21B	39
270841	F16F	48
270845	C02F	25
271050	B21C	11
271149	B23Q	15
271150	B23Q	15
271170	C05B	27
271235	B63H	20
271236	G01G	55
271304	C07C	28
271331	F16H	49
271414	C30B	35
271415	C30B	35
271416	C30B	35
271434	E06B	39
271458	H01H	61
271515	G11C	60
271856	C07D	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 20/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
80567	GQ9B	107
80645	B08B	75
80712	E21D	92
80756	A63G	72
80859	G01F	103
80877	B04B	74
80934	F24B	100
80948	E21C	91
80949	E21D	92
81037	B63C	84
81093	A47B	70
81111	B23D	78
81125	E04F	90
81171	B63H	84
81236	H01R	109
81265	F23D	100
81272	F16L	98
81276	G06F	106
81277	B62D	82
81326	B65D	84
81346	B62D	8
81394	F16L	99
81398	G01P	104
81399	A63C	72
81408	B01D	73
81424	G01B	102
81450	F03B	94
81451	A61B	71
81478	A63F	72
81509	B62M	83
81510	B62M	83
81511	B62M	34
81518	H04L	111
81520	B23G	78
81522	A61B	71
81530	H05B	111
81537	B08B	76
81533	B23K	73
81539	F15B	95
81549	H05B	112
81550	B01F	74
81551	U02F	86
81552	C02F	87
81553	H01C	108
81554	H01C	108
81555	F16K	96

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
81558	A24B	69
81559	F02M	93
81562	A01D	69
81563	H02B	110
81565	B60J	82
81566	G09B	107
81567	B25B	80
81568	B25B	80
81569	B25B	80
81570	B25B	80
81600	B62D	83
81601	B28C	81
81602	F02P	93
81604	E21D	92
81605	B24C	80
81606	F15B	95
81609	F16K	97
81610	H01R	109
81611	F16N	99
81612	E21D	92
81613	E21D	93
81618	F16F	96
81621	A47J	70
81622	G11B	108
81624	A47C	70
81625	B07B	75
81626	A47J	70
81639	G02B	105
81640	G01N	104
81644	B65G	85
81646	EO4D	95
81647	B08B	76
81648	D01D	88
81652	F23H	100
81657	B65G	85
81658	B25B	80
81659	A61F	71
81661	F04B	94
81662	B65G	85
81663	F16S	99
81664	G02B	106
81669	A63	72
81670	B25B	81
81671	E21D	93
81673	B23B	77
81675	B21F	77

1	2	3
81676	B01D	73
81679	A01D	69
81683	H01Q	108
81684	B05C	75
81686	H02B	110
81687	B05B	75
81688	H01R	109
81692	F27B	101
81694	B65G	85
81696	B23C	77
81697	B23B	77
81699	F16K	97
81700	F16K	97
81701	F16K	97
81702	F16K	98
81703	F16K	98
81764	G08B	107
81766	G01B	102
81768	E04G	90
81769	B66C	86
81777	D01H	89
81778	B23K	79
81784	F42B	102
81785	G01V	105
81786	B07B	75
81789	E05B	91
81790	H05K	112
81792	B25D	81
81793	B65H	86
81796	D03D	89
81797	E21B	91
81798	B65G	85
81799	B65D	84
81803	G01F	103
81804	B24B	79
81805	E04B	90
81806	B23D	78
81811	H05K	112
81812	G10K	107
81813	B24B	79
81815	E04G	91
81816	H02H	111
81818	B02C	74
81819	B01D	74
81820	B22D	77
81821	B01D	74
81822	B31B	82
81888	H01R	109
81952	D06F	89
82037	F16L	99

1	2	3
82038	F16L	99
82066	G01G	103
82081	A63H	73
82240	B21D	76
82241	C23C	88
82244	F27B	101
82347	E02F	89
82349	G01C	102
82434	B62D	83
82451	E04C	90
82452	H02K	111
82472	B60K	82
82474	F27B	101
82477	H01R	110
82478	H01R	110
82510	A47J	71
82535	A43C	70
82556	H02B	111
82669	F16J	96
82675	C21C	87
82734	F28D	101
82769	A62C	72
82854	F24H	100
82859	F16K	98
82917	F26B	101
83006	A47K	71
83110	H01R	110
83161	F23M	100
83165	C02F	87
83229	B29C	81
83237	F04B	94
83257	E04G	91
83281	E06C	91
83349	A01K	69
81704	F03F	94
81705	G09B	107
81706	F03F	90
81708	B25D	81
81709	G03B	106
81710	G03B	106
81711	G03B	106
81712	B66C	86
81713	F04D	95
81720	F02N	93
81727	F16J	96
81728	F16B	96
81729	G01K	104
81731	G01N	104
81734	B23P	79
81736	G01R	105

1	2	3	1 2		3
81737	G01D	103	81750 B16h		82
81740	B66C	86	81753	F16L	99
81741	F16D	96	1756	B63B	84
81744	C25D	88	81759	H01R	109
81745	25	8	81760	G01L	10
81746	B21D	76	81761	O1L	104
817467	C13D	7	81762	F16K	98
817469	B01D	73	81763 G01R		105
			82066 G01G		103

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia.....	24
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	36
Dział E - Budownictwo; Górnictwo ; Konstrukcje zespolona	38
Dział F - Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie ; Technika minerska	44
Dział G - Fizyka	54
Dział H - Elektrotechnika	61
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	113

II. Wzory użytkowa

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	69
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	73
Dział C - Chemia i metalurgia	86
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	88
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcja zespolona	89
Dział F - Mechanika; Oświetlenia; Ogrzewania; Uzbrojenie; Technika minerska ...	93
Dział G - Fizyka	102
Dział H - Elektrotechnika	108
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	116

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1988 r. - dla czasopisma

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

oena prenumeraty: półr. 6500 zł, rocznie 13000

WARUNKI PRENUMERATY

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

-instytuoje i zakłady praoy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.

-instytuoje i zakłady praoy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATOROWI

-osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,

- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceńców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów praoy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY-- na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny,

- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego