

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym **według symboli Int. CL** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, **tj. Int. CL.⁴**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz **z** figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. CL.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu **A2**. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/*M* w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. **54** dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/*M* w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. **54** dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/*M* w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1988 r. Ark. **wyd. 17,38** , ark. **druk. 15,5**. Pap. druk. sat. **kl. IV 60 g**, 61-86. Nakład 3410+ 16 **egz.** obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. **1504**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27 października 1988 r.

Nr 22 /388/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9 J , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejne edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem **zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO **ST16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " tymczasowy
- A3 - " .. **dodatkowy**
- A4 - " .. tymczasowy dodatkowy
- U1 - ,, 0 prawo ochronne
- U3 - ,, .. dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01G A1 (21) 264678 (22) 87 03 16

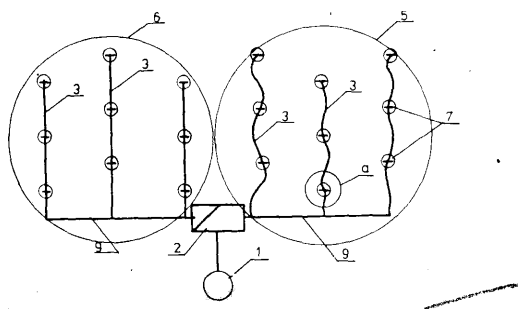
(71) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych
FALENTY, Raszyn

(72) Mosiej Jan

(54) Instalacja deszczująca okresowo-stała

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie sekcje nawadniające /5/ i /6/ składające się z elektrycznych przewodów /3/, kształtek i zraszaczy impulsowych /7/ połączonych **jednoimiennymi** złączkami.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) A01K A1 (21) 264139 (22) 87 02 16

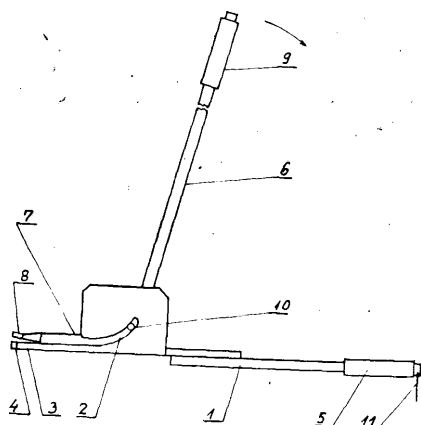
(75) Wójcik Ryszard, Wójcik Anna, Konstancin-Jeziorna

4 (51) A01K A1 (21) 264331 (22) 87 02 25

(75) Kuczkowski Wacław

(54) Przyrząd do otwierania dennicy ula

(57) Przyrząd składa się z ramienia /1/ stanowiącego podstawę przewodnicy /2/, w której jest prowadzone ruchome **ramię** /6/ ukształtowa-



ne łukowo w części roboczej /7/ zakończonej końcówką o regulowanej długości /8/, otwierającą dennicę przy wywarcu **ncisku** na część chwytową /9/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) A01N A1 (21) 263788 (22) 87 01 23
C07D

(30) 86 01 26 - US - 824389

(71) Union Carbide Agricultural Products Company, Inc., Danbury, US

(54) Sposób i środek do zmniejszania utraty wody przez rośliny i zwiększania wydajności upraw

(57) Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu środka do zmniejszania utraty wody przez rośliny i glebę oraz do zwiększania wydajności upraw, zawierającego dopuszczalny nośnik i skuteczną **ilość** związku zawierającego azot, który nie **inhibituje** przenoszenia elektronów biorących udział w fotosyntezie roślin.

/109 zastrzeżeń/

4 (51) A23G A2 (21) 270152 (22) 88 01 15

(75) Organiściak Kazimierz, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania draży

(57) Sposób polega na tym, że korpusy drażetkarskie nawarstwiają się 1 częścią **wagową** upłynionego tłuszczu cukierniczego o temperaturze topnienia 28-37°C, korzystnie 34-37°C i 2-8 częściami wagowymi proszku drażowego w temperaturze nie wyższej niż 20°C, w kilku cyklach przerywanych leżakowaniem w temperaturze **pokojuowej**, po czym drażetki poddaje się kandyzowaniu, suszeniu i polyskiwaniu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A23L A1 (21) 264676 (22) 87 03 16

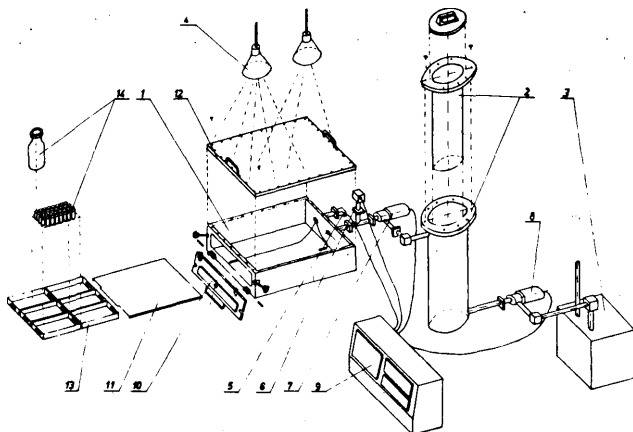
(71) - Swierk Problemów Jądrowych, Otwock-

- (72) Zakrzewski Kazimierz, Garus Witold,
Jankowski Edward, Zurawek Jerzy,
Łukaszewski Mieczysław

(54) Sposób liofilizacji i urządzenie do liofilizacji

(57) Zgodnie ze sposobem zamrożony roztwór naświetla się w **komorze** sublimacyjnej **promieniowaniem** podczerwonym z zewnętrznego źródła promieniowania poprzez **przezroczystą** ścianę komory sublimacyjnej, po czym proces liofilizacji prowadzi się dalej **znanym** sposobem. Urządzenie zawiera promienniki podczerwieni /4/ zainstalowane nad **przezroczystą** ścianę /12/ komory sublimacyjnej /1/.

/3 zastrzeżenia/



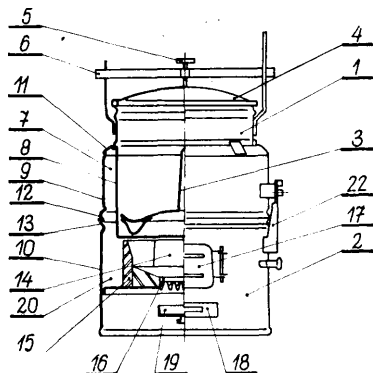
4 (51) A23N A1 (21) 272377 (22) 88 05 09

- (71) Agromet-Dolzamet, Fabryka Maszyn
Rolniczych, Chojnów
(72) Zuber Zenon, Grabowiecki Edward

(54) Parnik gospodarczy

(57) Parnik **gospodarczy** charakteryzuje się tym, że ma **górną** komorę /7/ obiegu spalin **otaczającą** kocioł /1/, **zawartą** pomiędzy **boczną** ścianą /8/ kotła /1/ a obudową /9/ kotła /1/. Ponadto parnik ma układ ustalający położenie obudowy /9/ kotła /1/ względem korpusu /10/ zespołu /2/ paleniska, stanowiący parę wsporników /22/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) A61B A1 (21) 263195 (22) 86 12 19

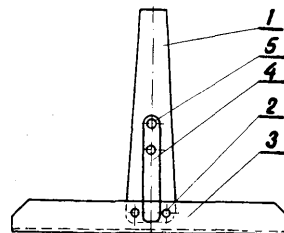
- (71) Huta Baildon, Katowice
(72) Karaś Włodzimierz, Granowski Robert,
Piławski Kazimierz

(54) Przymiar do ustawiania talerzyków wkrętów do zespalania płytowego kości

(57) Przymiar charakteryzuje się tym, że do uchwytu /1/ zamocowana jest rozłącznie, za

pomoce ustalających czopów /2/, poziomo listwa /3/, która do uchwytu /1/ dociśnięta jest sprężyną /4/, biegnącą wzdłuż uchwytu /1/ i w górnej części połączoną z nim **nierozłącznie**.

/1 zastrzeżenie/



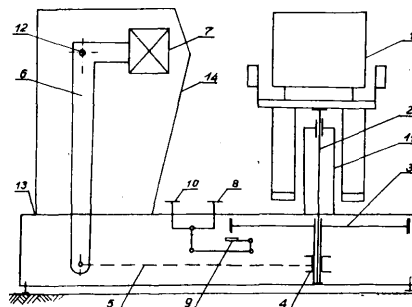
4 (51) A61B A1 (21) 264871 (22) 87 03 27

- (71) Centralny Okręg Energetyczny Zakład
Energetyczny Łódź-Teren, Łódź
(72) Golicki Janusz, Latkowski Bożydar,
Zalewski Piotr, Rzeźniczak Bratumił,
Wiciński Stefan, Firaza Stefan

(54) Mechanizm napędowy urządzenia do badania pobudliwości narządów przedsionkowych

(57) Mechanizm ma wahacz /6/ kątowy osadzony obrotowo na osi /12/, usytuowany korzystnie wewnątrz stołu /14/, na którego pulpicie ustawiany jest elektronystagmograf. Wahacz /6/ połączony jest z bębnem /4/ napędowym za pomocą linki /5/ przymocowanej do jego dłuższego, pionowego ramienia. Krótsze ramię wahacza /6/, tworzące z ramieniem dłuższym korzystnie kąt prosty, służy do zawieszania wymiennych obciążników /7/. Bęben /4/ napędowy połączony jest na stałe z tarczą /3/ **zamachową** osadzoną na wrzecionie /2/ fotela /1/.

/1 zastrzeżenie/

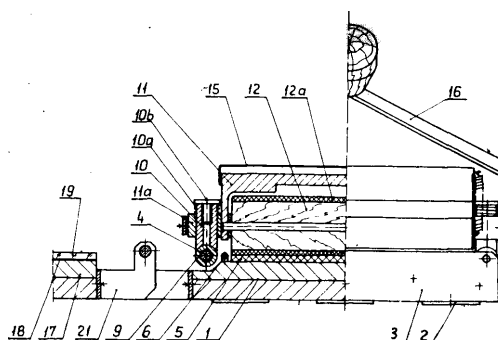


4 (51) A61B A2 (21) 267019 (22) 87 07 24

- (71) Wojewódzki Zakład Spółdzielni Inwalidów
Zakład Usług Technicznych, Opole
(72) Słężyński Jan, Bachorz Bogusław, Dudar
Bogdan

(54) Urządzenie do oznaczania śladu stopy

(57) W urządzeniu z podstawy /1/ wyprowadzone są dwie prowadnice wzdłużne /4/, w których usy-



tuowane są łożyska /9/ z prostopadłym trzpieniem /10/ umieszczonym w uchwycie nośnym /11/. W uchwycie /11/ jest osadzony obrotowo wałek podający dotykający taśmy nasyczonej barwnikiem, Drugi, równoległy wałek smarujący /12/ osadzony jest obrotowo w podłużnym otworze uchwytu /11/. /5 zastrzeżeń/

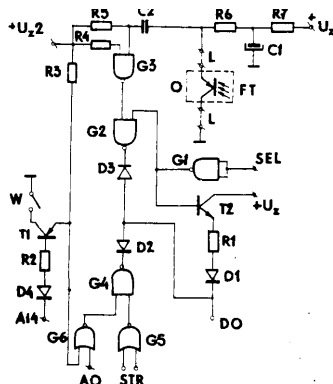
4 (51) A61B A2 (21) 270084 (22) 88 01 08
A61H

(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"
Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Frydrychowski Andrzej, Zalewski
Sławomir

(54) Układ pióra świetlnego do medycznego cyfrowego diagnostycznego urządzenia, zwłaszcza akupunkturowego

(57) W układzie fototranzystor /FT/ jest dołączony poprzez rezystory /R6/ i /R7/ do bieżąca dodatkiego źródła zasilania /Uz/ i poprzez kondensator /C2/ do wejścia bramki logicznej /G3/. /1 zastrzeżenie/

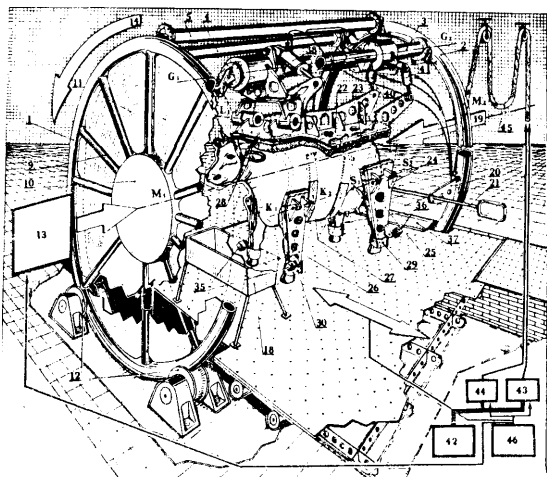


4 (51) A61D A1 (21) 264423 (22) 87 03 02

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Kaptcia Dan, Koziorowski Marek

(54) Obrotowy stół operacyjny dla krów

(57) Obrotowy stół operacyjny charakteryzuje się tym, że ma dwa koła /1/ i /2/ połączone ze sobą rurami /3/, /4/, /5/, /6/, /7/ i /8/, przy czym koło /1/ ma tarczę sprężynową /10/, za pomocą której sprężnięty jest system silnikowo-przekładniowy /13/ zapewniający obrót stołu o 180° w obydwu kierunkach, nato-



miast do rury /3/ zamocowana jest kołyska /22/ i siłowniki hydrauliczne /38/, /39/, /40/ i /41/ dokonujące nachylenia dookoła osi /G G/ i osi /L, L2/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A61G A2 (21) 269633 (22) 87 12 22

(71) Pakszys Waldemar, Warszawa

(54) Dozownik leku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przejrzystego, dokładnego i całodobowego rozdysponowania leków w farmakoterapii, Istota dozownika według wynalazku polega na tym, że jego pojemnik zbudowany z obojętnego chemicznie, przejrzystego, przy tym ograniczającego przenikanie promieniowania ultrafioletowego materiału, ma kształt walca z wewnętrznym obrotowym rozdzielaczem leków, sprzężonym z jedną z podstaw tego pojemnika. Dozownik ma otwór /1/ do napełniania i opróżniania komór /6/ rozdzielacza a ponadto jedną z podstaw pojemnika ma trzy pierścieniowe zestawy cyfr lub opisy pór doby, wyznaczające czasowe reżimy podawania leków, z wielokrotnym zabezpieczeniem przed przypadkowym otwarciem się w postaci załamań /4/ przegród /3/ rozdzielacza i przesuwnej szyny z garbikami i odpowiadającymi im wrębami. /8 zastrzeżeń/

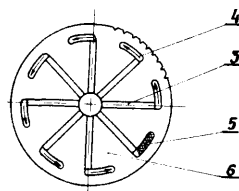


Fig.1

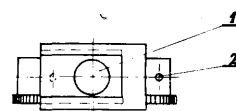


Fig.2

4 (51) A61K A1 (21) 265080 (22) 87 04 07

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Rosiak Janusz, Rucińska-Rybus Anna,
Pękala Władysław

(54) Sposób wytwarzania opatrunków zawierających środki lecznicze

(57) Sposób wytwarzania opatrunków zawierających środki lecznicze, przeznaczonych zwłaszcza na rany pooperacyjne, na drodze nanoszenia na powierzchnię nośnika mechanicznego warstwy hydrofilowego żelu polimerowego otrzymanego przez napromieniowanie wodnych roztworów monomerów takich, jak akryloamid lub winylopirolidon promieniowaniem jonizującym, a następnie suszenia, pakowania i sterylizacji otrzymanego opatrunku, charakteryzuje się tym, że do 2-20% wodnych roztworów monomerów, przed ich napromieniowaniem, wprowadza się środki lecznicze w ilości 0,2-4% wagowych, przy czym roztwory te zawierające nadto 1-5% wagowych środków uelastyczniających takich, jak gliceryna, poliglikol propylenowy, poliglikol etylenowy oraz 0,05-0,1% wagowych środków bakteriobójczych napromienia się dawką promieniowania Jonizującego 0,1-0,7 kGy, zaś otrzymany opatrunek sterylizuje się dawką promieniowania jonizującego 20-50 kGy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A61K A1 (21) 265083 (22) 87 04 07

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Kowalczyk Tomasz, Szymona Olga, Wolski
Tadeusz

(54) Sposób immobilizacji enzymu fosfotransferazy polifosforan-glukoza /EC 2.7.1.63/

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie immobilizacji **fosfotransferazy polifosforan-glukoza** /EC 2.7.1.63/ i otrzymywania preparatu o kilkakrotnie wyższej aktywności od preparatów tego enzymu otrzymywanych przez zastosowanie aldehydu glutarowego. Immobilizację fosfotransferazy prowadzi się na adsorbencie uzyskanym przez pokrycie nieorganicznego nośnika związkiem o strukturze peptydowej.

Sposób polega na tym, że adsorbent peptydowy przed procesem immobilizacji enzymu aktywuje się błękitnym dekstranem /Blue Dextran 2000/. Alternatywnie, immobilizację fosfotransferazy można prowadzić przez bezpośrednią sorpcję **fizyczną** na wymienionym adsorbencie.

/2 zastrzeżenia

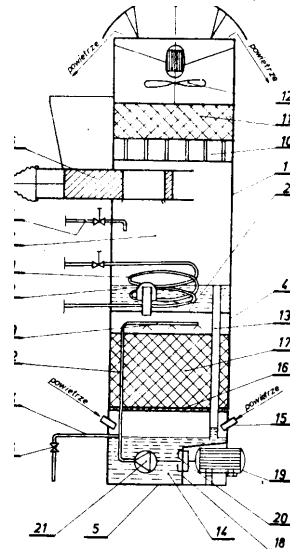
4 (51) A62B A1 (21) 264885 (22) 87 03 30 B633

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Gajda Sławomir, Gajda Barbara

(54) Urządzenie do regeneracji mieszanki oddechowej, zwłaszcza w małych przestrzeniach ekologicznych

(57) W urządzeniu reaktor, którego korpus /1/ ma postać cylindra, jest zaopatrzony w mechaniczny dozownik /6/ sypkich mas regeneracyjnych oraz rurociąg /8/ doprowadzający wodę.

2 podstawę korpusu /1/ reaktora połączony jest skrubler /4/ zaopatrzony w zbiornik cyrkulacyjny /14/ ługu i mający połączenie rurą przelewową /13/ z komorą /7/ reaktora. Obieg ługu w skrublerze /A/ wymuszany jest pompą cyrkulacyjną /21/, natomiast wentylator /12/ wymusza obieg powietrza zasysanego otworami wlotowymi /15/ i **przechodzącego ze skrubera /A/ do reaktora poprzez grzybek barbotażowy /3/** umieszczony w przegrodzie /2/. W korpusie /1/ reaktora umieszczony jest osuszacz powietrza /10/ i pochłaniacz fetorów /11/. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

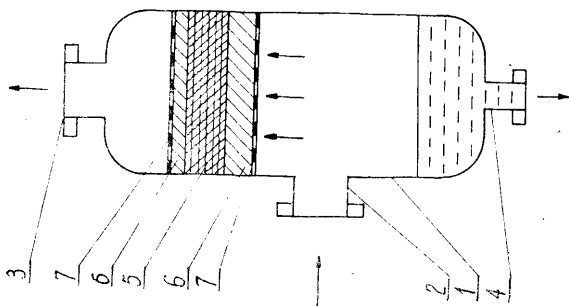
4 (51) BO 1D A1 (21) 264061 (22) 87 02 10

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Wagner-Staszewska Teresa, Staszewski Roman, Kuźniarski Andrzej, Wołek Kazimierz, Pollak Marek

(54) Filtr oczyszczająco-adsorpcyjny

(57) Filtr znajduje zastosowanie do usuwania z gazów drobin i **mikrodrobin** ciał stałych, ciekłych i gazowych. Filtr składa się z obudowy /1/, wyposażonej w króciec wlotowy /2/, króciec wylotowy /3/ i króciec upustowy /A/. Wewnątrz obudowy /1/ usytuowana jest przegroda filtracyjna, składająca się z warstwy adsorbentu /5/, umieszczonej pomiędzy warstwami włókna filtracyjnej /6/. Przegroda filtracyjna umieszczona jest pomiędzy siatkowymi lub perforowanymi osłonami /7/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B01D A1 (21) 264699 (22) 87 03 17

(71) Zakład Elektrod Węglowych "1 MAJA", Racibórz
(72) Skoczkowski Kazimierz, Derska Edward, Kurzydem Rajnhard

(54) Sposób zwalczania zapylenia

(57) Sposób zwalczania zapylenia podczas zasypywania koksem kaset pieca kręgowego za **pomocą** wody rozpylonej w powietrzu, tworzącej pyłochronny ekran zabezpieczający przed przedostawaniem się pyłu poza obręb zasypywanej kasety, polega na skierowaniu ku dołowi strumienia mgły wodnej, w miejscu dozowania zasyпки, **z** tym, iż szybkość wypływu cieczy z dysz nie może przekroczyć 18 m/s, a prędkość wypychanego z kasety powietrza stanowi nie więcej niż 25% prędkości wypływu zasyпки z pojemnika.

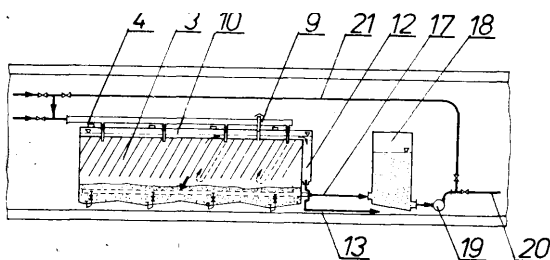
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B01D A1 (21) 264950 (22) 87 03 31

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "POKÓJ", Ruda Śląska
(72) Pikon Jerzy, Hehlmann Jan, Pisarek Paweł, Baranowski Zbigniew, Żymełka Kazimierz, Skupin Czesław, Jędrzejczyk Czesław

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania kopalnianych wód podszadzkowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania kopalnianych wód podszadzkowych z zawieszin mechanicznych oraz komorowe urządzenie osadnikowe z wypełnieniem płytowym do stosowania tego sposobu. Istota tego sposobu polega na tym, **najpierw doprowadzoną** do osadnika strugę cieczy stabilizuje się hydraulicznie tak, **aby** jej dystrybucja do strefy separacyjnej odbywała się bezwirowo. Następnie w strefie separacyjnej wymusza się przepływ tej cieczy w kierunku od dołu ku górze poprzez układ przegród statycznych, a **opadający** na dno szlam i zbierająca się u góry woda czysta jest odprowadzana ciągle na zewnątrz osadnika. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z osadnika /1/, **wewnątrz** którego są umieszczone dolotowe komory /2/ i podwójny układ osadczych płyt /3/. /5 zastrzeżeń/



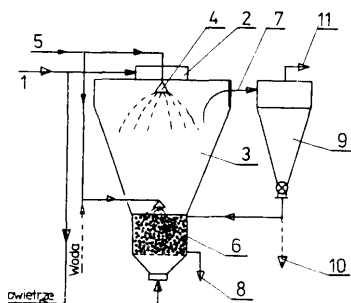
4 (51) B01D A1 (21) 265028 (22) 87 04 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Warych Jerzy

(54) Sposób oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych z kwaśnych zanieczyszczeń gazowych

(57) Strumień **zanieczyszczonych** gazów wprowadza się do górnej części aparatu procesowego stanowiącej aparat rozpryślowy współprądowo ze strumieniem alkalicznego **absorbenta** rozpylanego na krople o rozmiarach mniejszych od 200 μm . Kąt rozprysku wynosi co najmniej 100°, a stosunek molowy absorbentu alkalicznego do zawartych w gazie kwaśnych zanieczyszczeń wynosi 1,0-1,6. Wydzielone z gazu kwaśne zanieczyszczenia w postaci pyłu o wilgotności do 5% masowych poddaje się następnie granulacji w dolnej części aparatu procesowego stanowiącej granulator **fluidyzacyjny** przez doprowadzenie strumienia gazu obojętnego w **przeciwnieprądzie** do wprowadzanych gazów i **absorbenta** alkalicznego. Do powstającego złoża fluidalnego ewentualnie doprowadza się ciecz granulacyjną w ilości zapewniającej utrzymanie temperatury oczyszczanych gazów na poziomie wyższym od temperatury punktu rosy. **Jako** ciecz granulacyjną korzystnie jest stosować roztwór **absorbenta** alkalicznego. /2 zastrzeżenia/

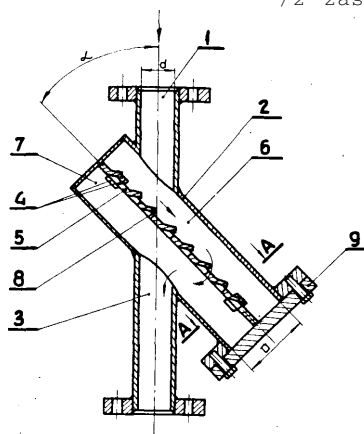


4 (51) B01D A2 (21) 269778 (22) 87 12 28

(75) Bartoszewicz Jerzy, Burzyński Czesław, Chmarzyński Edward, Gruszko Ryszard, Gdynia

(54) Łapacz części stałych z cieczy

(57) Łapacz składa się z dolotowego przewodu /1/ o średnicy "d", korpusu oddzielacza /2/ o średnicy "D" i odlotowego przewodu /3/, połączonych ze sobą nierozłącznie przy zachowaniu zależności $D > d$. Korpus oddzielacza /2/ zamontowany jest pod kątem w stosunku do osi wzdłużnej dolotowego przewodu /1/. Wewnątrz korpusu oddzielacza /2/ osadzona jest w **płaszczyźnie** prostopadłej do kierunku przepływu strumienia cieczy filtracyjnej przegroda /5/ **działająca** przestrzeń na komorę wstępnego oczyszczania /6/ i komorę końcowego oczyszczania /7/. /2 zastrzeżenia/

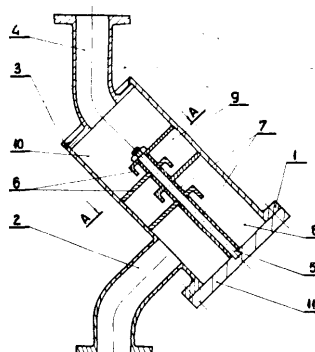


4 (51) B01D A2 (21) 269780 (22) 87 12 28

(75) Bartoszewicz Jerzy, Burzyński Czesław, Chmarzyński Edward, Gruszko Ryszard, Gdynia

(54) Urządzenie do wyłapywania części stałych z cieczy

(57) Urządzenie zawiera korpus /1/ składający się z dolotowego przewodu /2/ o średnicy "d", komory oddzielacza /3/ o średnicy "D" o odlotowego przewodu /4/, które połączone są ze sobą nierozłącznie w sztywną konstrukcję z zachowaniem zależności $D > d$. Wewnątrz komory oddzielacza /3/ na prowadzącej osi /5/ osadzone są rozłącznie, labiryntowo filtracyjne, perforowane płytki /6/ oddzielone od siebie dystansowymi tulejkami /7/. Filtracyjne, perforowane płytki /6/ dzielą wewnętrzną przestrzeń komory oddzielacza /3/ na komorę opadowego oczyszczania /8/, przestrzeń labiryntową /9/ oraz komorę wypływu /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B010 A1 (21) 264665 (22) 87 03 16

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Wójcik Anna, Kwietniewski Ludomir

(54) Sposób otrzymywania kulistych nośników krzemionkowych, zwłaszcza do chromatografii

(57) Sposób polega na tym, że szkło wodne dysperguje się w polarnym lub niepolarnym ośrodku dyspergującym, nie mieszającym się z fazą wodną z dodatkiem stabilizatora emulsji ułatwiającego tworzenie się emulsji w/o, a następnie uzyskany roztwór zadaje się kwasem w celu wytrącenia hydrożelu. Utworzoną zawiesinę kulek hydrożelu w fazie organicznej przesącza się przez lejek ze szklanym spiekem, pod zmniejszonym ciśnieniem i przemywa alkoholem, suszy i przemywa wodą, /2 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1 (21) 264684 (22) 87 03 16

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowicki Bogusław, Masiarz Anna, Zawadzki Mieczysław, Maksymiec Daniel, Waleszczyk Wiktor, Jarzębowski Zenon, Tokarczyk Kazimierz, Porwiesz Józef

(54) Sposób regeneracji katalizatora

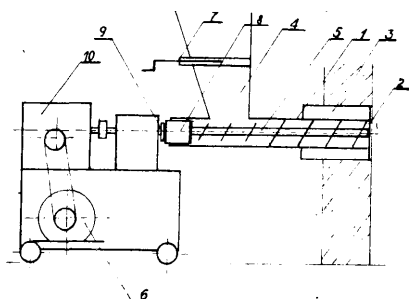
(57) Sposób regeneracji katalizatora procesu odtleniania gazów polega na tym, że zużyty, nieaktywny katalizator poddaje się myciu w wodnym 0,1% roztworze środka powierzchniowo-czynnego w temperaturze 60°C, w czasie 2 godzin przy użyciu 2-6 dm³ roztworu myjącego na 1 kg regenerowanego katalizatora, po czym oddzielony od roztworu myjącego katalizator zanurza się na czas do 1 godziny do wodnego roztworu, zawierającego 0,001-0,005% wagowego chlorowodoru hydroksyloaminy a po oddzieleniu katalizatora i wysuszeniu poddaje się go redukcji gazem zawierającym 5-10% objętościowych wodoru w czasie 0,5-2 godzin w temperaturze 500°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01J A1 (21) 269568 (22) 87 12 17

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki Filia w
Krakowie, Kraków
(72) Ścibor Józef, Dudek Józef

(54) Zasypnik materiałów sypkich i ziarnis-

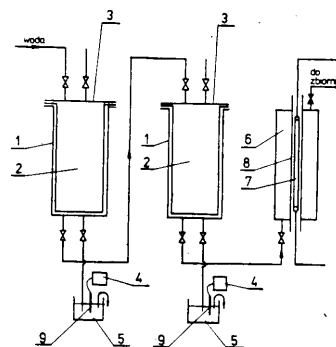
(57) Zasypnik ma rurowy korpus /1/, w którym umieszczony jest centralnie i obracający się osiowo ślimak /5/ o zróżnicowanej średnicy zwojów, przy czym średnica ta rośnie od leja wysypowego /4/ stopniowo lub skokowo w kierunku otworu wysypowego /2/. Zwoje ślimaka /5/ w strefie otworu wysypowego /2/ są wymienne.

4 (51) B01L A1 (21) 264718 (22) 87 03 19
C02F

- 71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Brodowicz Kazimierz, Zieliński Marek,
Sobczyk Zofia, Kaliński Andrzej,
Tofiluk Włodzimierz

(54) Laboratoryjne urządzenie do demineralizacji wody z obróbką biologiczną

(57) Urządzenie składa się z dwóch szeregowo połączonych kolumn jonowymiennych /1/, z których każda zaopatrzona jest w cylindryczny pojemnik /2/ szczelnie wypełniający kolumnę z dnie« przepuszczalnym, wypełniony złożem mieszanym zawierającym anionit silnie zasadowy i kationit silnie kwaśny, i zamknięta jest od góry pokrywą /3/ z zamknięciem szybkozłącznym. Każda kolumna /1/ wyposażona jest w układ kontroli przewodności wody /A/ i układ sygnalizacji wyczerpania złoża jonitowego oraz z trzeciej kolumny sterylizacyjnej /6/ wyposażonej w co najmniej jedno liniowe źródło emisji promieniowania ultrafioletowego /7/ umieszczone w rurze kwarcowej /8/ usytuowanej równolegle do osi kolumny. /1 zastrzeżenie/



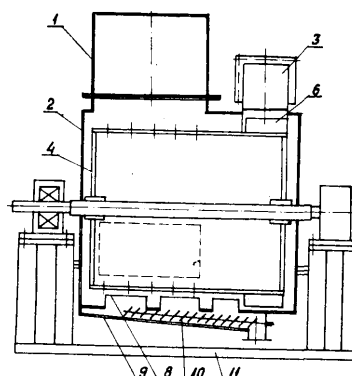
4 (51) B02C A1 (21) 265086 (22) 87 04 08

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kruczek Stanisław, Kruczek Halina,
Turczyński Adam

(54) Młyn nożowy do rozdrabniania odpadów papierowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdrabniania odpadów papierowych zawierających resztki pigmentów z farb i lakierów, podawania rozdrobnionych odpadów do urządzeń spalających oraz problem odzyskiwania pigmentów z odpadów palnych.

Młyn składa się z nieruchomego bębna /2/ i obrotowego bębna /4/. Bębny wyposażone są w noże /5 i 7/ stanowiące elementy tnące. Obrotowy bęben /4/ ma w tylnej swojej części zamocowane łopatki /6/ a w tylnej części nieruchomego bębna /2/ zamontowany jest króciec



/3/ odprowadzający rozdrobnione odpady do komory spalania. W dolnej części nieruchomego bębna /2/ wykonane są okna /8/ wyłożone sitami. Pod oknami /8/ znajduje się **koryto** /9/ z umieszczonym w nim ślimakiem /10/. Nieruchome noże /7/ zamontowane są na 1/12 do 1/8 części obwodu wewnętrznej powierzchni nieruchomego bębna /2/. Krawędzie robocze noży /5 i 7/ ukształtowane są w postaci tnących zębów.

/4 zastrzeżenia/

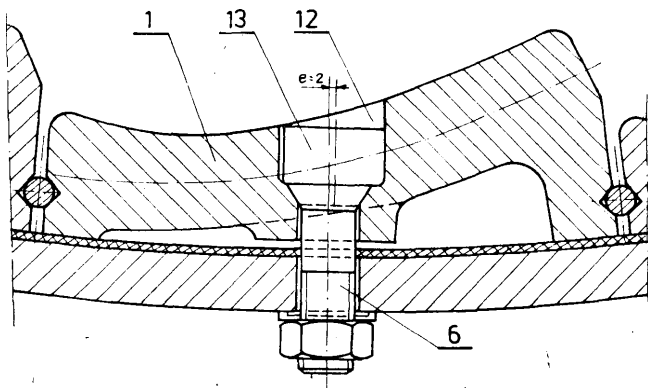
4 (51) B02C A3 (21) 256483 (22) 85 11 26

(61) 241389

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego "BIPRACEMWAP", Kraków; Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Golik Ludwik, Machalski Zdzisław, Sakwa Wacław, Jura Stanisław, Gawroński Józef, Krajczy Bernard

(54) Pancerna wykładzina urządzeń rozdrabniających i mieszających mocowana zwłaszcza śrubami (57) Pancerna wykładzina zawiera płyty wznośzące, płyty uzupełniające i płyty samosortujące. Płyty te są mocowane do płaszcza młyn śrubami /6/. Powierzchnia robocza wykładziny ma kształt symetrycznej fali na całym przekroju młyn. Szerokość i długość płyt mają wielkość stałą niezależnie od typu płyty i średnicy młyn. Gniazda cylindryczne /12/ otworów mocujących płyt i łby śrub /13/ mają oś symetrii przesuniętą o mimośród /e/. /1 zastrzeżenia/



4 (51) B03C A1 (21) 264851 (22) 87 03 27

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Turek Stanisław, Pers Andrzej, Kazimierowski Tadeusz, Czechowicz Piotr, Pławny Andrzej, Wolff Stanisław, Mucha-Pacholewska Małgorzata, Żmuda Mirosław, Raj Bronisław, Karpiński Stanisław

(54) Sposób wydzielania mosiądzu niklowego ze złomu elektrotechnicznego

(57) Zgodnie ze sposobem przed **magnetyczną** separację zawartych w złomie składników elementów z żelaza i jego stopów uwalnia się od zespolenia przez udarowe rozdrabnianie, zaś części niklowego mosiądzu i organicznego tworzywa poddaje się **ścinającemu** rozdrabnianiu i równoczesnemu nagrzewaniu, a następnie **szybkiemu** ochładzaniu i grawitacyjnemu rozdzielaniu w strumieniu powietrza. /1 zastrzeżenia/

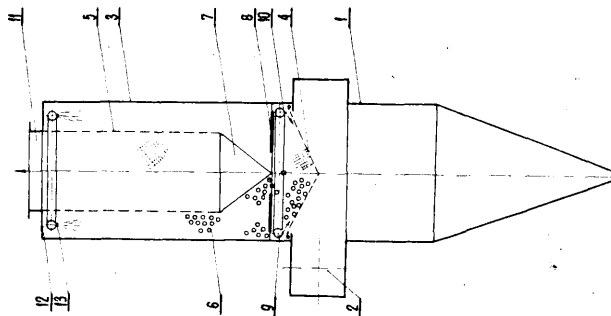
4 (51) B04C A1 (21) 264321 (22) 87 02 25

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk

(72) Janiszewski Wiesław

(54) Cyklon fluidalny

(57) **Cyklon** fluidalny charakteryzuje się tym, że ma komorę **cylindryczną** /3/ usytuowaną nad komorę **cyklonową** /1/ **zaopatrzoną** w króciec /2/ dopływowy oraz ruszt dolny /4/, korzystnie stożkowy usytuowany nad króćcem dopływowym /2/ a także ekran pierścieniowy /8/. Nad rusztem dolnym /4/ usytuowany jest ruszt cylindryczny /5/ zakończony ekranem dolnym /7/, zaś złoże ruchome /6/ znajduje się **między** rusztem dolnym /4/ a rusztem cylindrycznym /5/. /1 zastrzeżenia/



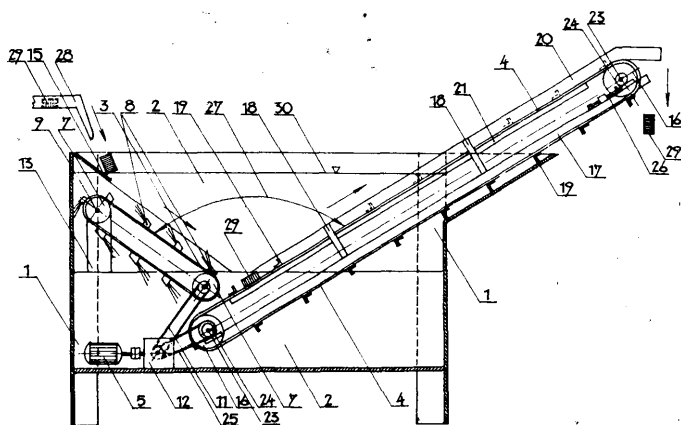
4 (51) B08B A1 (21) 264117 (22) 87 02 12

(71) Centrala Rybna, Poznań

(72) Rybarczyk Stanisław, Waraczyński Stefan, Paul Mieczysław, Majchrzak Andrzej

(54) Urządzenie do mycia puszek konserwowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi je otwarty zbiornik dwukomorowy /2/, wyposażony w dwa ukośne ustawione transportery: mniejszy taśmowy /3/ i większy siatkowy /A/ z poprzecznymi gniazdami **podającymi** /19/. Elementem czyszczącym puszki są rozmieszczone obwodowo na **transporterze** /3/ **szczotki włosiste** /8/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B21C A1 (21) 261097 (22) 86 08 19 B30B

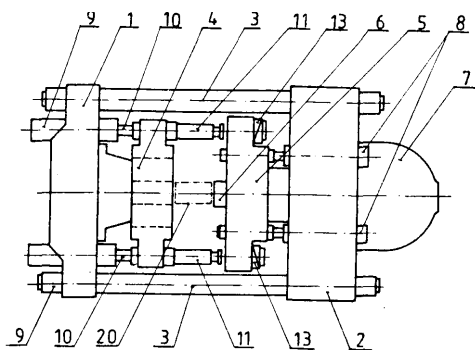
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Kriger Lesław, Pliczko Karol, Snarski Piotr, Dziubek Edward, Kania Antoni, Powol. Piotr

(54) Prasa hydrauliczna, przeciwbieżna do wyciskania metali

(57) Prasa charakteryzuje się tym, że cylindry /9/ recipienta /4/ **zabudowane** są na przednim stojaku /1/. Do tłoczków /10/ cylindrów /9/ przykręcone są dręgi /11/ **mające** wytoczone rowki pierścieniowe, stanowiące gniazdo ięczenia dla mechanizmu **ryglującego** /13/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B21C A1 (21) 264355 (22) 87 02 26
B21F

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Marszowski Krzysztof, Besztak Bronisław, Turoń Jerzy, Krawiec Józef, Bajorek Wojciech

(54) Sposób wytwarzania drutów cynkowych

(57) Sposób polega na tym, że ciekły cynk odlewa się we wlewkę, które podgrzewa się do temperatury 140-180°C i wyciska na gorąco, z prędkością wyciskania wynoszącą co najmniej 0,05 m/s, na pręty, po czym pręty te nagrzewa się do temperatury 140-170°C i walcuje z wydłużeniem całkowitym 4,0-5,0 oraz z prędkością 0,15-0,30 m/s, a tak otrzymane pręty, zwinięte w kręgi, ciągnie się stosując zgniot **jednostkowy wynoszący 14% - 26%**, na **drut** o końcowym wymiarze.

/1 zastrzeżenie/

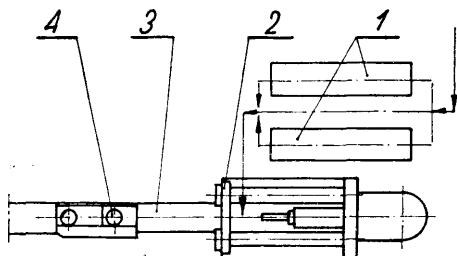
4 (51) B21C A1 (21) 264485 (22) 87 03 06

(71) Walcownia Metali "WARSZAWA", Warszawa
(72) Garwel Marian, Powaga Czesław

(54) Sposób zaostrowania pretów z metali nieżelaznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem rozciągania pręta prowadzi się bezpośrednio po jego wyciśnięciu nie **dopuszczając** do schłodzenia pręta. Urządzenie stanowi hydrauliczna prasa pozioma /2/, w której wybiegu /3/ zostało wbudowane urządzenie /4/ rozciągające pręt osadzone w szczękach z wymiennymi wkładkami, chłodzonych wodą.

/2 zastrzeżenia/



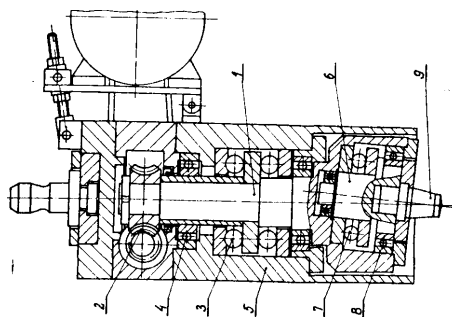
4 (51) B21C A2 (21) 270202 (22) 88 01 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali "PLASOMET", Warszawa
(72) Mazurczak Zbigniew

(54) Głowica z ruchomym stemplem

(57) Głowica ma obsadę /6/ dla stempla /9/ **osadzoną** obrotowo w wale /1/, skośnie do osi wału /1/, za pośrednictwem co najmniej jednego łożyska tocznego poprzecznego /7/ i co najmniej jednego łożyska tocznego wzdłużnego /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B21D A2 (21) 268753 (22) 87 11 10

(71) Galinowski Jan, Poznań

(54) Sposób dwuwarstwowego wytwarzania cylindrycznych wylotczek

(57) Sposób dwuwarstwowego wytwarzania cylindrycznych metalowych **wylotczek** polega na tym, że obie wylotczki wykonuje się jednocześnie z płytek wyjściowych prostokątnych /lub kwadratowych/ z otworem **odpowietrzającym** w jednej z nich, przy czym płytki są obrócone względem siebie o 45°, a rozdzielenie wylotczek uzyskuje się przez wywarcie na narożniki wylotczek przeciwnie skierowanych sił.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B21F A1 (21) 264356 (22) 87 02 26
B21C

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Marszowski Krzysztof, Besztak Bronisław, Radzikowski Zdzisław, Kraus Kazimierz, Żebrowski Marian, Krawiec Józef

(54) Sposób wytwarzania drutów cynkowych

(57) Sposób polega na tym, że odlane z ciekłego cynku **rektyfikowanego** pręty, korzystnie o przekroju trapezowym wynoszącym od 150 mm² do 250 mm², walcuje się na **gorąco** w temperaturze 140°C - 170°C z wydłużeniem całkowitym 4,0 - 5,0 i z **prędkością** 0,15 m/s - 0,30 m/s, po czym tak walcowany drut związa się w kręgi i ciągnie ze zgniotem jednostkowym wynoszącym 14% - 26% i z **maksymalną** prędkością ciągnięcia 1,1 m/s, na drut o końcowym wymiarze.

/1 zastrzeżenie/

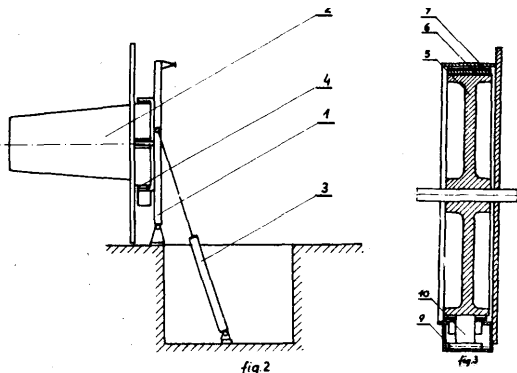
4 (51) B21F A1 (21) 264897 (22) 87 03 27

(71) Fabryka Przewodów Energetycznych, Będzin
(72) Łucek Józef

(54) Rozwijak kręgów walcówki

(57) Rozwijak kręgów walcówki według wynalazku składający się z ramy /1/ osadzonej na zawia-

sach odchylanej siłownikami hydraulicznymi /3/ oraz z korony /2/, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w elektromagnetyczny hamulec taśmowy /4/, którego bęben /5/ jest zamocowany na stałe na koronie /2/. Elektromagnetyczny hamulec /4/ zawiera taśmę hamulcową /6/ opasującą bęben /5/, a w otworach taśmy hamulcowej /6/ umieszczony jest elektromagnes /10/. Taśma hamulcowa /6/ drugim końcem poprzez zaczepy jest oparta o osłonę /7/ bębna /5/. Elektromagnetyczny hamulec /4/ jest podłączony do elektrycznego sterownika dla regulacji momentu hamowania. /1 zastrzeżenie/

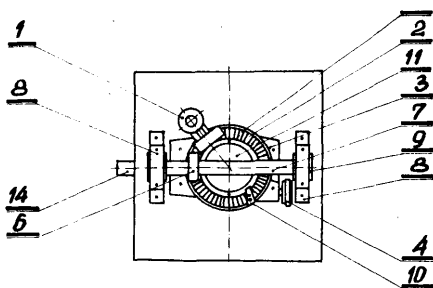


4 (51) B21G A1 (21) 264210 (22) 87 02 18

- (71) Świdnickie Zakłady Artykułów Technicznych "IGLOTECH", Świdnica
(72) Sady Maciej, Kruczek Aleksander, Cichy Marian

(54) Walcarka igieł atraumatycznych

(57) Do stołu obrotowego /3/ zamocowano pierścień kształtujący /2/ z wykonanymi promieniowo rowkami /13/. Rowki /13/ mają przekrój prostokąta. Nad rowkami /13/ usytuowano rolkę /6/łożyskowaną na swobodnej osi /7/ mocowanej dwustronnie na stojakach /8/. Za rolkę /6/ nad pierścieniem kształtującym /2/ mocowany jest zgarniacz kierujący /10/ zakończony zsympem /11/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B22C A2 (21) 269708 (22) 87 12 22

- (71) Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Skórzanego "RESPAN" Rzeszów
(72) Sierżega Tadeusz, Zubel Tadeusz, Woźniak Zbigniew, Baran Wojciech, Żółty Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania form wtryskowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania form wtryskowych dla elementów obuwia wykonywanych z tworzyw sztucznych, charakteryzujących się wysoką dokładnością odwzorowania kształtu i faktury modeli.

Istota rozwiązania polega na tym, że drewniany model spodu osadza się w skrzynce formierskiej i zalewa płynną masę silikonową.

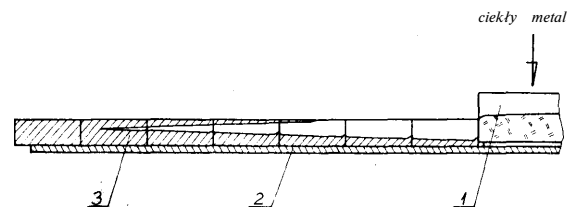
Po związaniu masy oddziela się odlew od modelu, umieszcza się go w skrzynce formierskiej i zalewa gipsem. Proces zalewania masy i gipsu prowadzi się w komorze podciśnieniowej. Otrzymany model gipsowy poddaje się procesowi suszenia, który prowadzi się korzystnie w stopniowo narastającej temperaturze w przedziale od 273K do 623K, a po jego zakończeniu układa się model w kokili i zalewa stopem cynkowym typu znal. Odlew znalowy po obróbce wykończeniowej jest gotowym elementem formującym, który montuje się w stalowej obudowie formy. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B22D A1 (21) 262579 (22) 86 11 24

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice; Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice
(72) Wajzer Augustyn, Labus Dan, Smolarczyk Krzysztof, Kołodziejczyk Franciszek

(54) Sposób odlewania metali, zwłaszcza żelazostopów

(57) Sposób odlewania polega na tym, że ciekły metal wlewa się w sposób ciągły do ruchomego zbiornika pośredniego /1/ i okresowo spycha się krzepnięcy wlew /3/ na otwory, chłodzony krystalizator /2/. Do spychania krzepnącego wlewka /3/ służy wspomniany zbiornik pośredni /1/, który w tym celu wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne wzdłuż krystalizatora /2/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B22F A1 (21) 265043 (22) 87 04 06

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Kwatara Andrzej

(54) Sposób otrzymywania bezpostaciowego proszku azotku krzemu

(57) Otrzymuje się bezpostaciowy proszek azotku krzemu z fazy gazowej, w jednostopniowym wysokowydajnym procesie i o dużej czystości. Sposób charakteryzuje się tym, że mieszaninę gazową o ciśnieniu powyżej $2 \cdot 10^4$ Pa, złożoną z silanu i amoniaku przy stosunku molarowym silanu do amoniaku wynoszącym nie mniej niż 1 : 10 wprowadza się do reaktora ogrzewając ją do temperatury 873 - 1473 K. Mieszaninę gazową wprowadza się do reaktora nadając jej ruch wirowy. /2 zastrzeżenia/

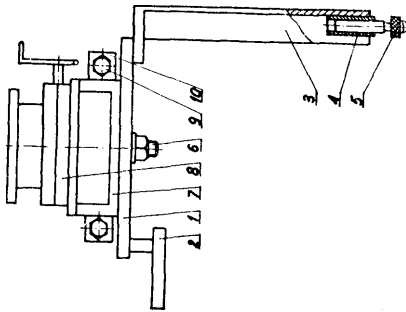
4 (51) B23B A1 (21) 263675 (22) 87 01 16

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. M. Nowotki "TOMTEX", Tomaszów Mazowiecki
(72) Kuna Marian

(54) Urządzenie do toczenia końcówek wałów zamontowanych w maszynach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego toczenia końcówek wałów podczas ich regeneracji, bez demontażu maszyn i wyjmowania wałów.

Urządzenie składa się z płyty /1/ oraz korpusu /7/ z **suportem** wzdłużnym /8/. Płyta /1/ z jednej strony posiada poziome ramiona /2/ z otworami do umocowania z maszyną, a z drugiej strony ma podpórki /3/ zwrócone do dołu i zakończone nastawnymi kołkami oporowymi /5/. Korpus /7/ jest **połączony** z podstawą /1/ **rozłącznie**, z **możliwością** przesuwu w kierunku prostopadłym do osi suportu /8/. Do ustalania położenia korpusu /7/ względem płyty /1/ służą śruby regulacyjne /9/. /1 zastrzeżenie/



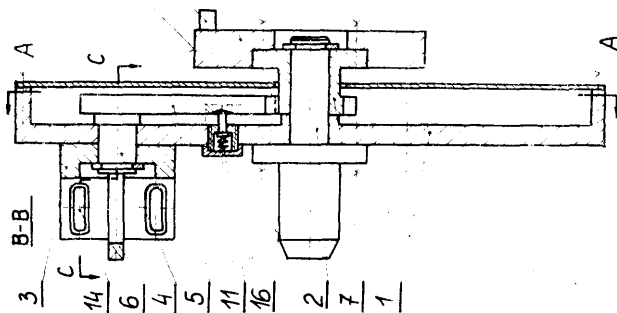
4 (51) B23B Al (21) 264943 (22) 87 03 31

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Hyży Janusz, Stós Jerzy, Zięba Marek

(54) Paleta uchwytu tokarskiego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palety bez napędu własnego umożliwiającej równoczesną i automatyczną osiową wymianę górnej szczęki zaciskowej w uchwycie tokarskim przy wykorzystaniu ruchu obrotowego wrzeciona do napędu palety.

Paleta ma koło zębate /1/ osadzone obrotowo na trzpieniu centralnym /2/. Koło /7/ to zazębia się z segmentami zębatymi /5/, których osie /4/ umieszczone są w kasetach /3/. Oś /4/ segmentu zębatego /5/ wystająca z kasety /3/ posiada zakończenie w formie klucza /6/. /4 zastrzeżenia/



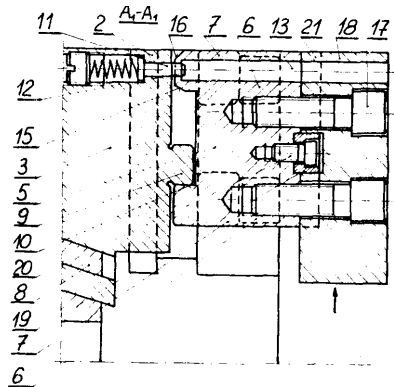
4 (51) B23B Al (21) 264944 (22) 87 03 31

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Hyży Janusz, Stós Jerzy, Zięba Marek

(54) Uchwyt tokarski z promieniowo wymiennymi szczękami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu tokarskiego z dzielonymi szczękami zaciskowymi umożliwiającej zautomatyzowanie wymiany szczęk górnych w uchwycie zamontowanym na wrzecionie obrabiarki podczas jej ruchu. Szczęki górne /5/ osadzone są bezpośrednio w korpusie /1/ uchwytu suwliwie w promieniowo ukierunkowanych rowkach /4/ stanowiących ich prowadnice. Wielkość zazębienia pól /6/ rowka /4/ w korpu-

sie /1/ i występów /7/ na szczęce górnej /5/ jest większa od roboczego skoku szczęk podstawowych /3/. /3 zastrzeżenia/



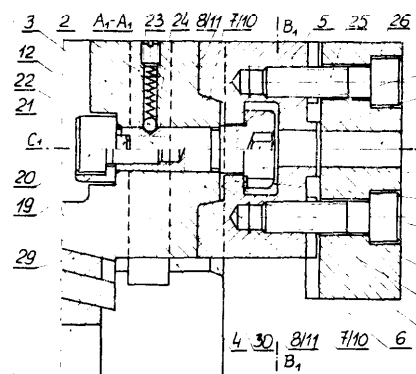
4 (51) B23B Al (21) 264945 (22) 87 03 31

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Hyży Janusz, Stós Jerzy, Zięba Marek

(54) Uchwyt tokarski z osiowo wymiennymi szczękami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu tokarskiego z dzielonymi szczękami zaciskowymi umożliwiającej zautomatyzowanie wymiany szczęk górnych w uchwycie zamontowanym na wrzecionie obrabiarki podczas jej ruchu.

Szczeka górna /5/ i podstawowa /3/ spina się se dzielonym elementem pośrednim osadzonym obrotowo wokół własnej osi w jednej ze szczęk, składającym się ze sworznia /12/, z kołnierza /19/ oraz elementu gwintowanego /20/. Sworzni zakończony jest profilowanym łbem /13/ wprowadzonym do przylegającej szczęki w profilowane wybranie /14/. Powierzchnie stykowe szczęk /3 i 5/ ukształtowane są w formie dwustronnego klina, przy czym kierunek tego połączenia jest poprzeczny do rowka /4/ prowadzącego szczęki /3, 5/ w korpusie /1/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B23B Al (21) 264946 (22) 87 03 31

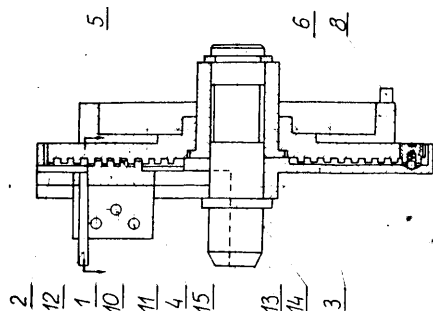
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Hyży Janusz, Stós Jerzy, Zięba Marek

(54) Paleta z przesuwными kasetami do uchwytu tokarskiego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palety bez napędu własnego umożliwiającej równoczesną i automatyczną promieniową wymianę górnej szczęki zaciskowej w uchwycie tokarskim przy wykorzystaniu ruchu obrotowego wrzeciona do napędu palety.

Paleta ma tarczę /5/ ze spiralą osadzoną obrotowo na trzpieniu centralnym /13/ zazębiającą się z segmentami spiralnymi /4/ na kase-

tach /1/. Kasety /1/ umieszczone są w prowadnicach /2/ ukierunkowanych promieniowo w korpusie /3/. /3 zastrzeżenia/



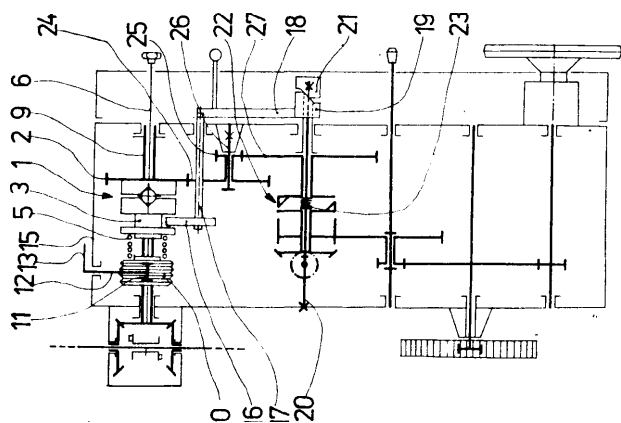
4(51) B23B Al (21) 264947 (22) 87 03 31

(71) Fabryka Automatów Tokarskich
"PONAR-WROCŁAW", Wrocław
(72) Smolnicki Władysław

(54) Mechanizm przeciążeniowy napędu posuwów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia regulacji podatności przeciążeniowego sprzęgła w układzie napędowym posuwów, przy czym usprawnienie to polega na możliwości nastawiania i odczytu siły wyłączającej mechaniczny posuw suportu podczas jego dojścia do twardego zderzaka.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że na przesuwnej piaście /8/ jest umocowana zębatkowa tuleja /10/ zazębiona z kółkiem /11/ osadzonym trwale na wałku /12/, z którym trwałe połączony jest wskaźnik /13/ przyporządkowany skali /14/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23B Al (21) 264966 (22) 87 04 01

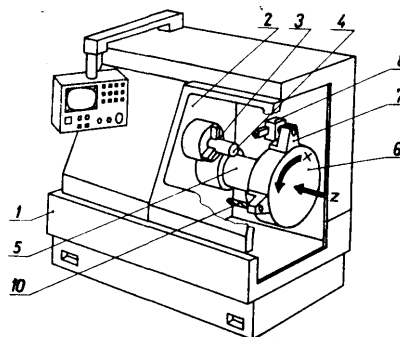
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski
Poznań
(72) Zautaszwili Irakli, Łukaszewicz Andrzej,
Kasznia Stanisław, Grosz Ryszard,
Michalak Jerzy

(54) Automat tokarski sterowany numerycznie

(57) Wynalazek dotyczy automatu tokarskiego sterowanego numerycznie, w którym wrzeciono osadzone jest w jednym korpusie wrzeciennika /2/ z suportem rewolwerowym mającym postać wału /5/ związanego sztywno z głowicą narzędziową /6/, przy czym osie wrzeciona i suportu są wzajemnie równoległe a wał /5/ suportu rewolwerowego jest łożyskowy obrotowo i przesuwnie w korpusie wrzeciennika /2/ oraz związany z układem napędu obrotu i z układem napędu przesuwu wału /5/ sterowanymi numerycznie i bezluzowymi.

Ruch suportu rewolwerowego stanowi posuw poprzeczny narzędzia jak również ruch podziałowy pozwalający na wejście do pracy kolejnych narzędzi, natomiast sterowany tym samym układem numerycznym ruch wzdłużny wału /5/ z głowicą /6/ stanowi posuw wzdłużny narzędzi.

Automat przeznaczony jest do prac uchwytowych oraz seryjnej produkcji przedmiotów z materiałów prętowych. /4 zastrzeżenia/



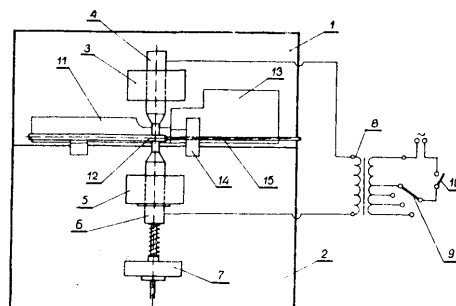
4 (51) B23K Al (21) 264582 (22) 87 03 12

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Derlukiewicz Wiesław, Kaczmar Władysław,
Mirski Zbigniew, Ambroziak Andrzej

(54) Urządzenie do doczołowego lutowania oporowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do doczołowego, miękkiego lub twardego lutowania oporowego elementów znacznie różniących się przekrojem poprzecznym lub przewodnością elektryczną.

Istota wynalazku polega na tym, że stół roboczy urządzenia składa się z dwu części, a mianowicie z nieruchomej części /1/ i z ruchomej części /2/ oraz wyposażony jest w dwie elektrody /4 i 6/ służące wyłącznie do nagrzewania łączonego elementu /12/ o większym przekroju poprzecznym lub o większej przewodności elektrycznej, natomiast jedna elektroda /4/ usytuowana jest na nieruchomej części /1/ stołu roboczego, a druga elektroda /6/ usytuowana jest na ruchomej części /2/ stołu roboczego, przy czym osie obu elektrod /4 i 6/ leżą na jednej prostej, zaś do nieruchomej części /1/ stołu roboczego przymocowany jest po jednej stronie elektrod /4 i 6/ mocujący uchwyt /11/ do mocowania łączonego elementu /12/ a po drugiej stronie elektrod /4 i 6/ przymocowany jest mocujący uchwyt /14/ do mocowania łączonego elementu /15/, przy czym mocowania uchwyty /11 i 14/ usytuowane są tak, iż zapewniają osiowe ustawienie łączonych elementów /12 i 15/ względem siebie oraz prostokątne ustawienie względem osi elektrod /4 i 6/. Ponadto urządzenie to wyposażone jest w tnące urządzenie /13/ usytuowane na nieruchomej części /1/ stołu roboczego po tej samej stronie elektrod /4 i 6/, po której przymocowany jest mocujący uchwyt /14/ do mocowania łączonego elementu /15/. /2 zastrzeżenia/



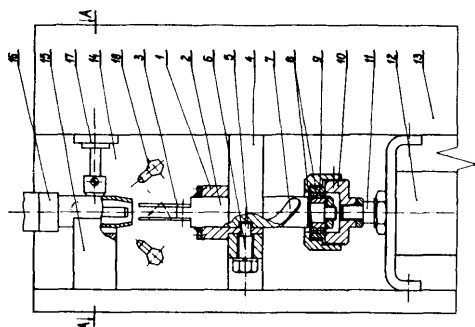
4 (51) B23K A1 (21) 270959 (22) 88 03 01

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Sterowania Napędów, Toruń
 (72) Witkowski Tadeusz, Kunicki Kazimierz, Gołębiowski Ryszard, Baranowski Zbigniew

(54) Urządzenie czyszcząco-smarujące palnik apawalnicy, zwłaszcza w procesach zrobotyzowanych

(57) **Urządzenie** zbudowane jest z tulei prowadzącej /1/, w której obrotowo osadzony jest cylindryczny sworzeń /2/ z zamocowanymi w górnej części nożami czyszczącymi /3/ oraz rowkiem śrubowym /7/ na jego powierzchni cylindrycznej, z którym suwliwie współpracuje czop /5/ śruby /6/. W dolnej części sworznia /2/ osadzone jest współosiowo ze sworzniem /2/ łożysko walcowe /9/, które drugim pierścieniem /8/ osadzone jest w uchwycie /10/ mocowanym do tłoczyska /11/ siłownika /12/.

Układ sterowania urządzenia połączony jest z **ejektorową** wytwornicą mgły olejowej, do wylotu której równolegle **podłączone są** zewnętrzne spryskiwacze palnika /18/ oraz wewnętrzny spryskiwacz palnika. /1 zastrzeżenie/

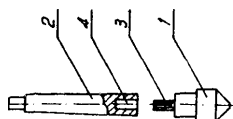


4 (51) B23P A1 (21) 261839 (22) 86 10 14

- (75) Waszczuk Władysław, Warszawa, Waszczuk Marek, Konstancin-Jeziorna

(54) Narzędzie do obróbki skrawaniem

(57) Przedmiotem wynalazku **jest** narzędzie do obróbki skrawaniem. Narzędzie składa się z części skrawającej /1/ i części chwytowej /2/. Część skrawająca posiada końcówkę /3/ z naciętymi zębami, która osadzona jest we wgłębieniu /4/, które wypełnione jest lepiszczem. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B23P F27D A1 (21) 264212 (22) 87 02 20

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "PROSYNCHEM", Gliwice
 (72) Kwapisz Jan, Torowski Wacław, Franek Lucjan, Künstler Zbigniew, Szandar Ludwik, Grzega Oan, Gurdziński Stefan, Rola Andrzej, Biały Stanisław, Żylik Wiesław, Derecki Włodzimierz, Pacałowski erzy

(54) Sposób montażu płaszcza pieców przemysłowych, zwłaszcza pieców do pirolizy

(57) Sposób montażu polega na tym, że ściany, stropy i trzony pieca montuje się z segmentów

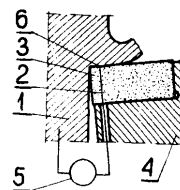
utworzonych z blach poszycia, kątowników lub płaskowników ożebrowania zewnętrznego, kątowników do zamocowania **wymurówki**, elementów **złącznych** do zamocowania wyposażenia zewnętrznego ścian oraz płaskowników dystansowych. Scalanie tych elementów w segmenty **dokonywane** jest w warunkach warsztatowych przy zachowaniu tolerancji warsztatowych. Segmenty po przetransportowaniu na miejsce montażu są układane poziomymi pasami metodą nadbudowy wokół komory pieca z zachowaniem poziomu, współosiowości otworów do zamocowania wymurówki i wzajemnego odstępu między segmentami. Segmenty są następnie spawane do słupów konstrukcji nośnej i odpowiednio wtajemnie ze sobą, tworząc **płaszcz pieca**. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23Q A1 (21) 264863 (22) 87 03 26 G01K

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Cichosz Piotr, Żebrowski Henryk

(54) Sposób pomiaru temperatury skrawania

(57) Sposób punktowego pomiaru, metodą pół-obcej **termopary**, temperatury skrawania, podczas obróbki wiórowej narzędziami składanymi z płytkami skrawającymi mocowanymi mechanicznie, polega na tym, że jako naturalną **termoelektrodę** termopary stosuje się odizolowany przedmiot obrabiany /1/, a jako obcą **termoelektrodę** termopary stosuje się drut /2/, umieszczony bezpośrednio w skrawającej płytce /3/, nieprzewodzącej prąd **elektryczny**, przy czym jeden **koniec** drutu /2/ **usytuowany jest** na powierzchni skrawającej płytki /3/ w obszarze styku z materiałem przedmiotu /1/ i tworzy punkt pomiarowy, który w momencie styku z materiałem przedmiotu /1/ obrabianego tworzy spoinę termopary, po czym w znany sposób dokonuje się pomiaru napięcia na zimnych końcach termopary i wyznacza wartość temperatury odpowiadającą zmierzonemu napięciu. /2 zastrzeżenia/

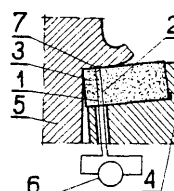


4 (51) B23Q A1 (21) 264864 , (22) 87 03 26 G01K

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Cichosz Piotr, Żebrowski Henryk

(54) Sposób pomiaru temperatury skrawania

(57) Sposób punktowego pomiaru, metodą obcej termopary, temperatury skrawania, podczas obróbki wiórowej narzędziami składanymi z płytkami skrawającymi mocowanymi mechanicznie, polega na tym, że jako obce termoelektrody termopary stosuje się dwa druty /1 i 2/ umieszczone bezpośrednio w skrawającej płytce /3/ nieprze-



wodzącej prąd elektryczny, przy czym jedno końce drutów /1 i 2/ usytuowane są na powierzchni skrawającej płytki /3/, w obszarze styku z materiałem przedmiotu obrabianego /5/, i tworzą punkty pomiarowe, które w momencie styku z materiałem przedmiotu /5/ tworzą spoinę /7/ termopary, po czym w znany sposób dokonuje się pomiaru napięcia na zimnych końcach termopary i wyznacza wartość temperatury odpowiadającą zmierzonemu napięciu.

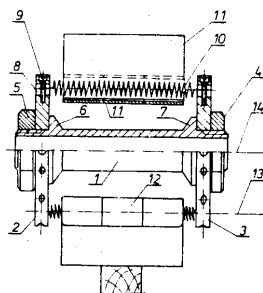
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B24B Al (21) 263924 (22) 87 02 02

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Kortylewski Bolesław

(54) Głowica szlifierska

(57) Głowica przeznaczona jest do szlifowania powierzchni płaskich i **krzywoliniowych** o różnych promieniach profilu bez konieczności wymieniania elementów **ściernych**. Między dwoma tarczami /2, 3/ głowicy zamocowane są sprężyste elementy /10/ o nastawnych kątowo wzdłużnych osiach /13/. Na elementach tych osadzone są sprężyste pakiety pasków ściernych /11/, których końce się wysuwne. /3 zastrzeżenia/

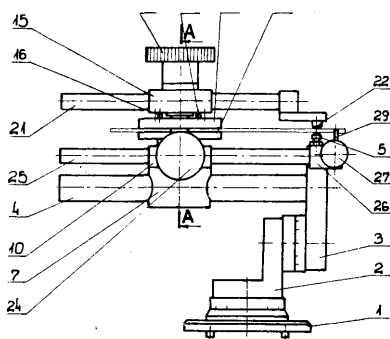


4 (51) B24B Al (21) 264974 (22) 87 04 03

(71) Malborskie Zakłady Przemysłu Maszynowego
Leśnictwa, Malbork
(72) Bednarz Oanusz

(54) Przyrząd do ostrzenia piły tarczowej

(57) Przyrząd umożliwia **łatwe**, szybkie i dokładne **ustawianie** zębów piły oraz jej mocowanie podczas ostrzenia. Przyrząd ma **poziomą** prowadnicę /4/, a na niej prowadnik /7/ z pionowym trzpieniem /9/, na którym zabudowano zespół dociskający pilę wyposażony w talerzyki /13, 14/, z których górny /14/ jest zaciskany elastycznie za **pomocą** sprężyn /16/ oraz ma ramię /21/ z dociskiem /22/ dociskającym obrzeże piły do śruby oporowej /5/ wspornika /3/, jak również ma osadzony obrotowo na trzpieniu /9/ zespół przesuwający zab ostrzonej piły składający się z ramienia /25/ i dźwigni /27/ z **popychaczem** /28/ dociskany sprężyną /30/.

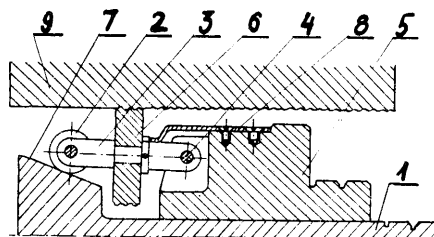


4 (51) B24B Al (21) 265081 (22) 87 04 07

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej, Weroński Wiesław

(54) Urządzenie do nagniatania cylindrycznych powierzchni wewnętrznych, zwłaszcza **kokil**

(57) Urządzenie **do nagniatania** cylindrycznych powierzchni wewnętrznych, zwłaszcza **kokil** wyposażone w narzędzie nagniatające w postaci rolki z powierzchnią roboczą profilowaną, która współpracuje z ruchomym suwakiem, charakteryzuje się tym, że suwak /1/ zakończony jest stożkowym klinem /1/, do którego przylegają równomiernie na jego obwodzie rozmieszczone co najmniej trzy rolki **prowadzące** /2/ osadzone na trzpieniu /3/ umieszczonego wahliwie na sworzniu /4/ osadzonego w obudowie /5/ umieszczonej suwliwie na suwaku /1/, zaś na trzpieniu /3/ pomiędzy sworzniem /4/ a rolką prowadzącą /2/ **umieszczona** jest obrotowo rolka nagniatająca /6/ dociskana do stożkowego klina /7/ suwaka /1/ sprężyną /8/ przymocowaną do obudowy /5/. /1 zastrzeżenie/

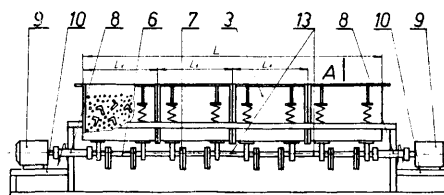


4 (51) B24B Al (21) 268878 (22) 87 11 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Szyrle Waldemar, Brzeziński Marek, Staszko Andrzej

(54) Napęd wibratora masowego **wygładzarki pojemnikowej** z długą rynną

(57) Napęd wibratora masowego **wygładzarki pojemnikowej** z długą rynną, składający się z przytwierdzonych do pojemnika obudów z łożyskami oraz wału, na którym umocowane są tarcze **mimośrodowe** i na którego obydwie końce nałożone są elastyczne sprzęgła, **charakteryzuje** się tym, że końce sprzęgieł /8/ złączone są na stałe z **częściami** dwóch trójfazowych synchronicznych **silników** /9/ takiej samej mocy i nominalnej prędkości obrotowej wirników, przy czym **jeden** z silników /9/ ma prędkość obrotową przeciwną niż silnik drugi, a tarcze mimośrodowe /7/ zamocowane są na ułożyskowanych krótkich odcinkach wałów /6/ połączonych wzajemnie sztywnymi sprzęgłami /13/. /1 zastrzeżenie/



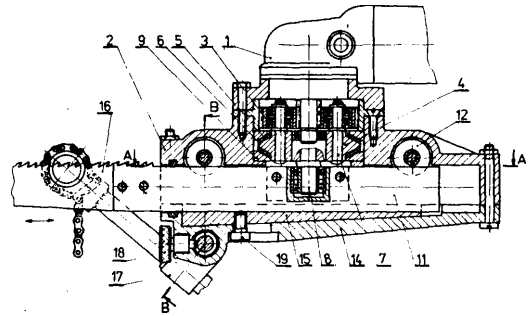
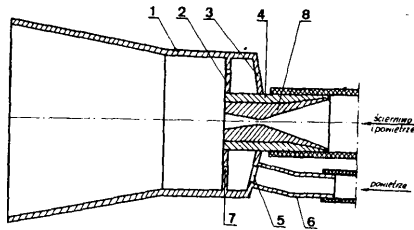
4 (51) B24C Al (21) 265072 (22) 87 04 09

(71) Zakłady Przemysłowo-Usługowe "POLKAT",
Warszawa
(72) Paradowski Józef, Kwiecień Stanisław, Krzyś Władysław

(54) Sposób **zwiększania prędkości strumienia cierniwa** i **głowica do zwiększania prędkości strumienia ścierniwa**

(57) Sposób polega na tym, że w głowicy na mieszanie ścierniwa z powietrzem, wyrzucaną

przez końcówkę wylotową /8/ działa się dodatkowymi, ukierunkowanymi strumieniami sprężonego powietrza. Głowica według wynalazku zbudowana jest w formie rury /1/ **rozszerzającej** się i otwartej z jednej strony, która z drugiej strony zakończona jest wewnętrznym i zewnętrznym dnem /2 i 3/ z **wbudowaną** osiowo rurą /4/ o mniejszej średnicy. Dno zewnętrzne /3/ ma z boku otwór /5/ zakończony króćcem /6/, zaś dno wewnętrzne /2/ ma otwory /7/ korzystnie o kształcie łukowatym i usytuowane wokół rury /4/ o mniejszej średnicy. Powierzchnia wewnętrzna rury /4/ ma **wyprofilowanie** w kształcie zewnętrznego profilu końcówki wylotowej /8/. /5 zastrzeżeń/



(54) Forma do pustaków budowlanych, zwłaszcza gipsowych

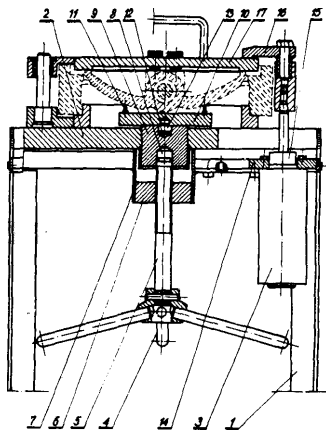
4 (51) B25B A2 (21) 270344 (22) 88 01 27
B23P

(71) Bielska Fabryka Armatur "BEFA", Bielsko-Biała

(72) Wielopolski Dan, Kamiński Marian

(54) Stanowisko do montażu przepustnic

(57) Stanowisko stanowi kratownicowy stojak /1/ zakotwiczony do podłoża, zakończony montażowym stołem /2/ zaopatrzonym w pneumatyczne cylindry /3/. W osi symetrii stołu /2/ umieszczone jest pokrętko /4/, osadzone gwintowaną częścią w tulei /6/, a kulowym łbem /8/ w popychaczu /9/. /4 zastrzeżenia/



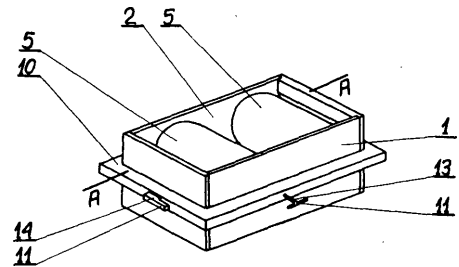
4 (51) B26D A1 (21) 264425 (22) 87 03 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Pazurek Kazimierz

(54) Przyrząd do przecinania przedmiotów metalowych

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny /1/ z kątowym wyprowadzeniem napędu **połączony** jest z przekładnią planetarną /3/, której osie satelitów osadzone są w pierścieniu wewnętrznym /4/ łożyska tocznego stożkowego /5/, w którym osadzona jest **mimośrodowo** jednym końcem oś suwaka /8/, przy czym drugi koniec tej osi ułożyskowany jest w gnieździe suwaka /11/ **połączonego** z brzeszczotem /16/. /4 zastrzeżenia/



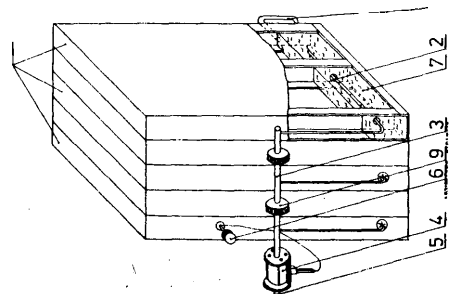
4 (51) B23B A1 (21) 264794 (22) 87 03 23

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT-BIAŁYSTOK", Białystok

(72) Puczyński Wiktor, Święcicki Waldemar, Muszyński Władysław

(54) Sposób i urządzenie do nagrzewania betonów w formach stalowych

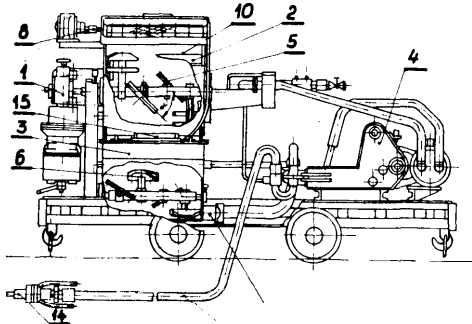
(57) Doprowadzona do komory grzejnej /1/ formy baterijnej rurą **perforowaną** /2/ para **nisko-prężna** przenikając przez **kondensat wodny** /7/ tworzy nad jego powierzchnię mieszaninę skrop-
lin i powietrza o jednakowej temperaturze w całej komorze /1/, której wielkość reguluje się samoczynnie w zależności od programu obróbki cieplnej przy pomocy zaworu **termoregulacyjnego** bezpośredniego działania /4/ zlokalizowanego na początku kolektora baterii /3/ i podłączonego do czujnika /6/ umiejscowionego w górnej części tej komory. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B28C A1 (21) 264477 (22) 87 03 06

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego
w Katowicach, Zakład Robót Górniczych,
Rybnik(72) Mateja Dan, Traszła Eugeniusz, Klepek
Jan, Cnota Czesław, Chmielnik Andrzej,
Długajczyk Faustyn, Fularski Marek(54) Wieloczynnościowe urządzenie do przy-
gotowania i transportu mokrych miesza-
nek betonowych

(57) Urządzenie ma wspólny układ /1/ napędowy mieszarki /2/ i zasobnika /3/ usytuowany po stronie **przeciwległej** do zespołu /4/ pompowego, którego elementy są tak dobrane, że stosunek prędkości obrotowych wału mieszadła mieszarki /2/ do wału mieszadła zasobnika /3/ mieści się w granicach 1,5:1 do 5:1. Mieszadło mieszarki /2/ ma co najmniej dwie pary łopatek /5/, których płaszczyzny robocze są usytuowane pod **kątem** / α / w stosunku do osi wału w ten sposób, że powodują przeciwbieżne przemieszczanie mieszanki betonowej, zaś łopatki /6/ mieszadła zasobnika są tak ukształtowane i usytuowane, że ich płaszczyzny robocze powodują przemieszczanie mieszanki betonowej w kierunku do króćca /7/ wylotowego z zasobnika. Uchylnie zabudowany przesiewacz /8/ nad mieszarkę /2/ ma oś obrotu **usytuowaną** w pobliżu górnej krawędzi wlotu /10/ do mieszarki i do niej **równoległą**. Napęd przesiewacza przymocowany jest do bocznej ściany reszota korzystnie w największej odległości od osi obrotu przesiewacza /8/. /1 zastrzeżenie/

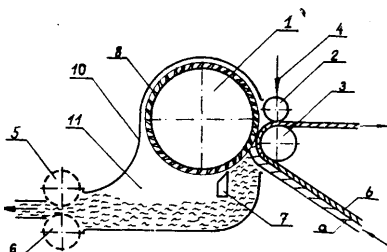


4 (51) B29B A1 (21) 264958 (22) 87 04 01

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Madej Jan, Włodarczyk Henryk, Iwiński
Zdzisław Marian, Kaszyński Ireneusz(54) Sposób oddzielania od siebie warstw
włókiennych od warstw z tworzywa
Termoplastycznego w obrzynkach brzo-
wych płaskich wyrobów wykładzinowych
i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że składnik włókienny wyszarpuje się z tych obrzynków lub skrawa a pomocą urządzeń bębnowych, skrawających i wyszarpujących.

Urządzenie składa się z szybkoobrotowego >ębna /1/ o obiciu zgrzeblnym piłowym /8/ ypu szarpacz i o obiciu skrawających noży



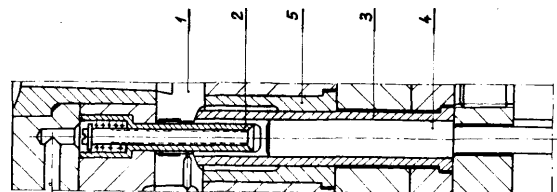
/9/ usytuowanymi skośnie na powierzchni tego bębna /1/ pod dowolnym ostrym kątem do jego krawędzi w ilości nie mniejszej od 2, współ-
pracujących z tym bębnem podajaco-wyprowadza-
jących wałków /2/, /3/ dociskanych do siebie
sprężyną /4/, wałków odprowadzających /5/, /6/
i noża strącającego /7/ usytuowanego pod
szybkoobrotowym bębniem /1/ oraz obudowy /10/.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) B29C A1 (21) 265045 (22) 87 04 06

(71) Spółdzielnia Inwalidów "INPLAST", Poznań
(72) Nowacki Czesław, Radziejczak Jacek,
Andrzejewski Ferdynand(54) Sposób wytwarzania wyrobów z tworzyw
Termoplastycznych, zwłaszcza wyrobów
wewnątrz pustych metodą wtrysku z roz-
dmuchem oraz forma do stosowania tego
sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że opera-
cje wtrysku i rozdmuchu przeprowadza się w
jednym gnieździe formującym. Po zamknięciu
formy dokonuje się wtrysku tworzywa przy zmniej-
szonej objętości gniazda formującego. Nastę-
pie zwiększa się objętość gniazda i przeprowa-
dza rozdmuch oraz formowanie wypraski, po czym
chłodzi się i wyładowuje gotowy wyrób.

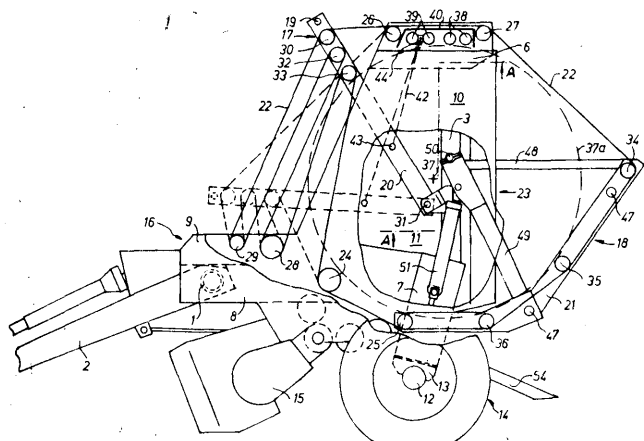
Forma charakteryzuje się tym, że gniazda
formujące posiadają zmienną objętość. Każde
gniazdo formy zawiera: suwak formujący /1/,
stempel z zaworem powietrznym /2/, matrycę
wtryskową /3/, wewnątrz której umieszczony
jest suwliwie trzpień formujący /4/, przy czym
matryca wtryskowa /3/ usytuowana jest przesuw-
nie w matrycy rozdmuchowej /5/.
/5 zastrzeżeń/



4 (51) B30B A1 (21) 264237 (22) 87 02 19

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych, Lublin
(72) Urbanowicz Andrzej, Marcinkowski Wit(54) Prasa do zbioru rolniczych materiałów
słomianych przez formowanie w okrągłe
bale

(57) Prasa charakteryzuje się tym, że ma ramę
naprężacza /19/, w której w różnych odległoś-
ciach od osi wychylania /31/ usytuowane są
podtrzymujące pasy /22/ wałki /30, 32, 33/ a
w części przedniej ramy zasadniczej, między
ścianami nośnymi /9/, wałek przedni /29/ i
wałek napędowy pomocniczy /28/ oraz zespół
pasów, którego odcinki między wałkiem górnym
przednim /26/ a wałkiem napędowym /24/ wsparte
są na wałku pierwszym /30/ naprężacza następ-
nie obejmują kolejno wałek przedni /29/, wałek
drugi /32/, wałek napędowy pomocniczy /28/,
wałek trzeci /33/ przy czym rama naprężacza
sprężona jest za pośrednictwem wspartych na
krążkach /44, 45, 46/ cięgien /41, 42/ z usy-
tuowanymi między ścianami, poprzecznie do nich
zespołami sprężyn /38/ i /39/ a ponadto tym,
że osie /31/ i /50/, względem których wychyla-
ne są rama naprężacza /19/ i kłapa /18/ usy-
tuowane są w miejscach położonych we wnętrzu
przenikającego ściany komory prasowniczej cy-
lindra opisanego na beli /37a/ o maksymalnej
średnicy.
/9 zastrzeżeń/



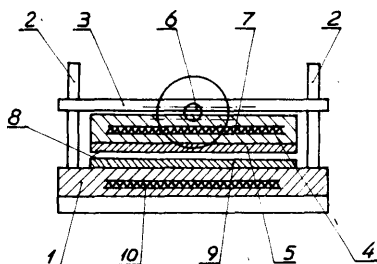
4 (51) B41M A1 (21) 264219 (22) 87 02 20

(75) Bogusz Zbigniew, Józefów

(54) Sposób i urządzenie do powielania

(57) Sposób powielania polega na tym, że matryce z naniesionym tekstem, rysunkiem lub kolorem układa się na powierzchni przedmiotu wspartego na podłożu /1/ urządzenia i na ciepło dociska się je do tego przedmiotu za pośrednictwem elastycznej podkładki lub podkładek /5, 9/. Urządzenie charakteryzuje się tym że co najmniej jedna płaszczyzna robocza /8/ urządzenia wyłożona jest podkładkami /5, 9/.

/2 Zastrzeżenia/

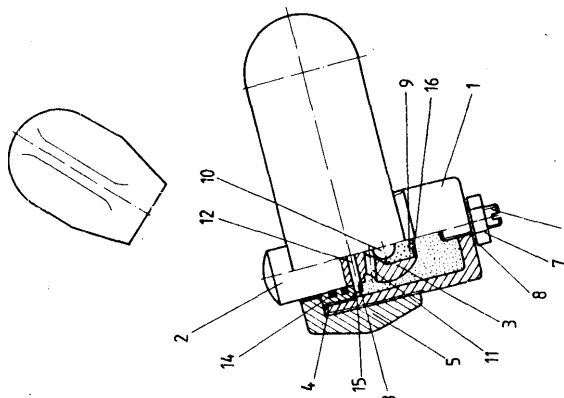
4 (51) B60G A1 (21) 271876 (22) 88 04 14
B62D

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Pawłowski Władysław, Godlewski Maciej

(54) Zderzak do zawieszenia wahaczowego w szybkobieżnym pojeździe gąsienicowym

(57) Zderzak złożony jest z cylindrycznego naczynia /1/ wypełnionego pod ciśnieniem elastomerem i zanurzającego w nim pod działaniem siły zewnętrznej trzonu /2/ zaopatrzonego w kulistą głowicę /3/. Cylindryczne



naczynie /1/ jest zamknięte pokrywą /4/ stanowiącą jednocześnie przewodnicę trzonu /2/. Cylindryczne naczynie /1/ ma w dnie umieszczony wkręt regulujący /6/. Kulista głowica /3/ zaopatrzona jest w gniazdo /9/, w którym umieszczone jest zawieradło /10/ stanowiące zawór. Gniazdo /9/ jest połączone z powierzchnią zewnętrzną kulistej głowicy /3/ za pomocą otworów /11/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) B60N A2 (21) 270081 (22) 88 01 08

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Koczorowski Bogusław, Dubowski Adam

(54) Wspornik fotela kierowcy, zwłaszcza ciągników rolniczych

(57) Wspornik fotela utworzony jest z cienkościennych powłok /1 i 4/ połączonych z podstawą /2/, o tyle większą od dolnej powłoki /1/, że tworzy wokół niej obrzeże mocujące /3/, przy czym powłoki /1 i 4/ z jednej strony zamknięte są ścianą /12/, a z drugiej strony pozostają otwarte. Jednocześnie wzdłuż ścian bocznych /5 i 6/ powłok /1 i 4/ mocowane są ramiona /7 i 8/, które połączone są w górnej części żebrami /10/ mocowanym do górnej ściany /11/ i tworzą bramę wzmacniającą /9/.

/1 zastrzeżenie/

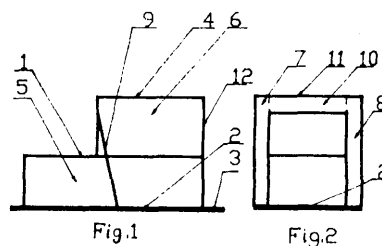


Fig.1

Fig.2

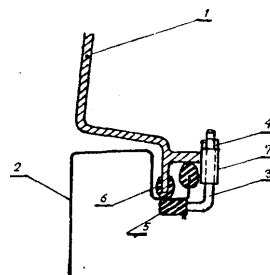
4 (51) B60R A1 (21) 262034 (22) 86 10 24

(75) Antos Adam, Sosnowiec

(54) Bagażnik samochodowy specjalnego typu

(57) Bagażnik stanowi skorupa /1/ zamocowana do rynienki otworu bagażnika tylnego /2/ samochodu, po uprzednim zdemontowaniu pokrywy bagażnika, za pomocą czterech uchwytów. Każdy uchwyt składa się z tulei /7/ w której osadzony jest zagięty pręt /3/, mający na jednym końcu nakładkę z tworzywa /5/, a na drugim gwint z nakrętką /4/. Obrzeże skorupy /1/ zaopatrzone jest w elastyczną uszczelkę /5/.

/3 zastrzeżenia/



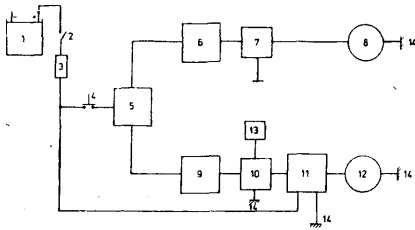
4 (51) B60S A2 (21) 268284 (22) 87 10 17

(75) Kut Marek, Gliwice

(54) Układ sterowania pracą wycieraczek i spryskiwacza szyb samochodu

(57) Układ zawiera skumulator /1/, wyłącznik zapłonu /2/, bezpiecznik /3/, wyłącznik sprys-

kiwacza /4/, silnik spryskiwacza /8/, włącznik wycieraczek /11/, silnik wycieraczek /12/, układ stabilizacji /5/, **włącznik** czasowy spryskiwacza /6/, przełącznik spryskiwacza /7/, włącznik czasowy wycieraczek /9/ i przełącznik wycieraczek /10/. /2 zastrzeżenia/



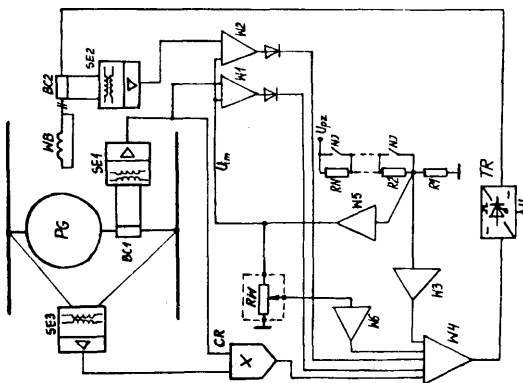
4 (51) B61C. A1 (21) 264797 (22) 87 03 23

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Piła
(72) Mikołajczyk Wojciech

(54) Układ regulacji wzbudzania prądnicy głównej lokomotywy spalinowej

(57) Układ według wynalazku stanowi **połączony** z uzwojeniem wzbudzenia obcego **/WB/ prądnicy /PG/** tyrystorowy układ impulsowy **/TR/** sterowany wzmacniaczem **porównującym /W4/**, na którego wejścia podawane są sygnały z członu **/CR/** mnożącego sygnały proporcjonalne do napięcia i **prądu prądnicy /PG/**, z zadającego napięcie odniesienia **/Uim/** dzielnika rezystancyjnego **/R1, R2, ...RN/** zasilanego napięciem wzorcowym **/Upz/** o rezystancjach zawieranych nastawnikiem jazdy **/NO/**, z jednokierunkowego wzmacniacza **/W1/** ograniczającego dopuszczalny prąd twornika prądnicy **/PG/**, z jednokierunkowego wzmacniacza **/W2/** ograniczającego dopuszczalny prąd wzbudzenia prądnicy **/PG/** oraz z suwaka opornika **/RW/** regulatora silnika spalinowego. Jednokierunkowy wzmacniacz **/W1/** ograniczający dopuszczalny prąd twornika prądnicy **/PG/** porównuje napięcie odniesienia **/Uim/** z napięciem proporcjonalnym do prądu twornika, a jednokierunkowy wzmacniacz **/W2/** ograniczający dopuszczalny prąd wzbudzenia prądnicy **/PG/** porównuje napięcie odniesienia **/Uim/** z napięciem proporcjonalnym do prądu wzbudzenia. Opornik **/RW/** regulatora silnika **spalinowego** jest zasilany napięciem odniesienia **/Uim/**.

/1 zastrzeżenie/

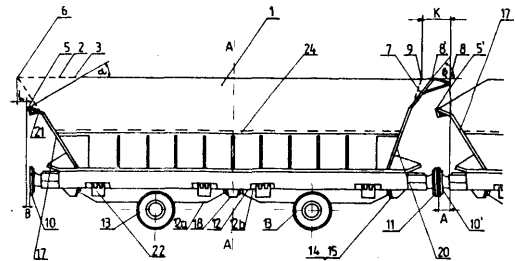


4 (51) B61D A1 (21) 264553 (22) 87 03 09

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KRUPIŃSKI", Suszec
(72) Bednarz Dan, Mencil Zdzisław, Oanicki Jerzy, Sędkiewicz Tadeusz, Szczepanik Witold, Libardi Bertold, Owiński Adam, Furmanik Kazimierz, Kulig Kazimierz, Łusicki Stanisław, Lorenc Krzysztof, Sagała Zdzisław, Łuczak Stanisław, Styś Zbigniew, Bereska Ewald

(54) Kopalniany wóz szynowy samowyladowczy

(57) Wóz ma **ładunkową** skrzynię **/1/** o trapezowym wzdłużnym zarysie **/2/**, którego większa podstawa **/3/** wyznacza **górną** krawędź skrzyni **/1/**. Z jednego końca zarys **/2/** jest ścięty tak że powstaje przednia krawędź **/5/** skrzyni **/1/**. Z drugiego końca zarys **/2/** jest powiększony linią **/7/** skośną i tworzy **tylną** krawędź **/8/**. Odległość **/B/** przedniej krawędzi **/5/** od zderzaka **/10/** jest mniejsza od odległości **/A/** tylnej krawędzi **/8/** od zderzaka **/11/**. Dno **/12/** wozu składa się z dwóch części **/12a, 12b/** odchylanych na bok na zawiasach wraz z zestawem kołowym **/13/**. /5 zastrzeżeń/

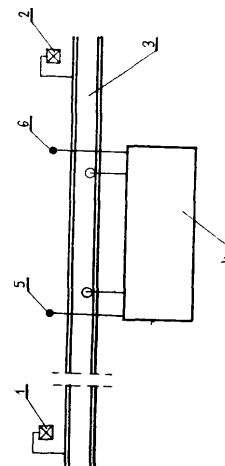


4 (51) B61L A1 (21) 264804 (22) 87 03 23
B61B

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Szabesta Krystian, Starosta Dan, Kiepuł Danusz

(54) Sposób kontroli położenia kolejki podwieszanej

(57) Zgodnie ze sposobem w wybranych punktach toru kolejki rozmieszcza się czujniki elektromagnetyczne **/1, 2/**, zaś na początku i końcu składu transportowego **/A/** kolejki montuje się magnesy stałe **/5, 6/**. /1 zastrzeżenie/

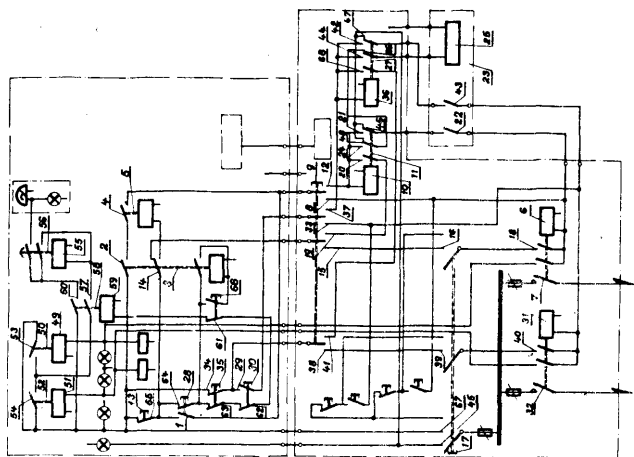


4 (51) B61L A2 (21) 269571 (22) 87 12 17
E01B

(71) Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
(72) Biskup Paweł, Biskup Krzysztof

(54) Wieloobwodowy wielofunkcyjny układ elektryczny do sterowania obwodów elektrycznych z kontrolą czasu załączania

(57) Układ zawiera regulator automatyki sterowania **/23/** umożliwiający wielofunkcyjne sterowanie obwodów elektrycznych ogrzewających rozjazdy kolejowe. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B61L A2(21) 269576 (22) 87 12 17

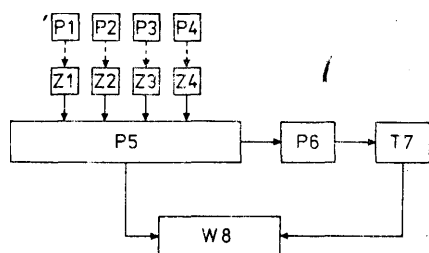
(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki
Kraków

(72) Gertz Jan, Jakubas Wiesław

(54) Układ sygnalizowania prawidłowości
zatrzymania się pojazdu szynowego
na torze stacynym

(57) Układ ma przełącznik prądu stałego /P5/, na wejściu połączony z zestykiem /Z1/ przełącznika kontroli światła czerwonego /P1/. z zestykiem /Z2/ przełącznika izolacji ostatniej zwrotnicy dla przejeżdżającego pociągu /P2/, z zestykiem /Z3/ przełącznika izolacji toru docelowego /P3/ i zestykiem /Z4/ przełącznika utwierdzającego realizowany przebieg /P4/, zaś na wyjściu połączony z przełącznikiem impulsującym /P6/ i poprzez transformator /T7/ z obwodem żarówek wskaźnika /W8/.

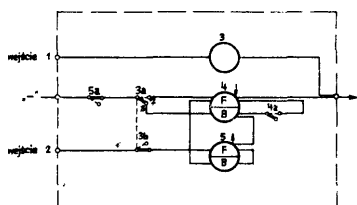
/2 zastrzeżenia/



4 (51) B61L A2 (21) 270287 (22) 88 01 25

(71) Biuro Projektów Kolejowych, Gdańsk
(72) Braszka Czesław(54) Elektryczny, sekwencyjny układ przełącz-
nikowy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma w swoim obwodzie wewnętrznym styk zwierny /4a/ przełącznika /4/ reменecyjnego, umieszczony między biegunem dodatnim baterii, a połączeniem elektrycznym początków cewki /B/ prze-



kaźnika /4/ i cewki /F i B/ przełącznika /5/, oraz ma styk zwierny /5a/ przełącznika /5/ reменecyjnego umieszczony między minusem baterii, a stykiem /3a/ przełącznym przełącznika /3/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) 362B A1 (21) 259876 (22) 86 06 03

(75) Łata Bogusław, Kraków

(54) Sanek metalowe sterowane

(57) Płozы sanek składają się z dwu części, przedniej stałej i tylnej ruchomej, połączonych zawiase. Tylna część ruchoma stanowiąca rodzaj steru, sprzężona pałkiem rurowym, łączy się za pomocą drążka sterowego z kierownicą umieszczoną w przedniej części sanek.

/3 zastrzeżenia/

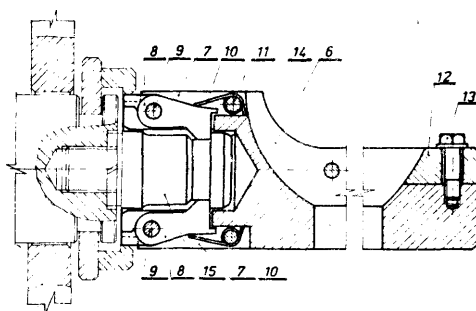
4 (51) B63B A1 (21) 264521 (22) 87 03 09
F16B(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga
Śródlądowej, Wrocław

(72) Gliszczyński Henryk, Góral Romuald

(54) Przyrząd do łączenia pływających pontonów
za pomocą sworzniowego mechanizmu

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że przesuwny sworzень /6/ ma gniazdo /14/ oraz kanały /7/, w których znajdują się dwie zapadki /8/ wahliwie osadzone na osiach /9/ i dwie sprężyny /10/, a główny sworzень mechanizmu łączącego pontony ma końcówkę /15/, na której jest osadzona blokująca dźwignia zaopatrzona w dwie ścięte nakładki, przy czym końcówka /15/ głównego sworznia jest rozłącznie umieszczona w gnieździe /14/ przesuwnej sworzni /6/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B63B A1 (21) 264536 (22) 87 03 10

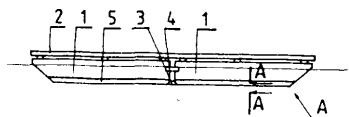
(75) Rybarczyk Bolesław, Wrocław

(54) Kadłub wypornościowy statku śródlądowego

(57) Kadłub charakteryzuje się tym, że półkadłuby /1/ są względem siebie usytuowane w układzie osiowo-posobnym i/lub w układzie równoległym i utwierdzone względem siebie sztywno lecz rozłącznie w górnej ich części, poprzez płaską sztywną pokładową ramę /2/ w taki sposób, że nie stykają się one ze sobą w żadnym punkcie ich poszycia. W części przydennej półkadłuby /1/ są względem siebie utwierdzone za pośrednictwem sztywnych dennych łączy /3/, podobnie jak i w linii zanurzenia za pośrednictwem sztywnych burtowych łączy /4/. Dno każdego z półkadłubów /1/ jest zaopatrzone w dwie jednakowe w lustrzanym odbiciu ażurowe lub pełne sztywne bezwypornościowe ramy /5/ przebiegające wzdłuż burt półkadłuba na całej jego długości.

gości i mające w przekroju poprzecznym kształt wydłużonego **prostokąta** o mniejszym boku **leżącym** w płaszczyźnie dna, lub trapezu o większej podstawie **leżącej** w płaszczyźnie dna.

/15 zastrzeżeń/



4 (51) 863B A2 (21) 268484 (22) 87 10 27

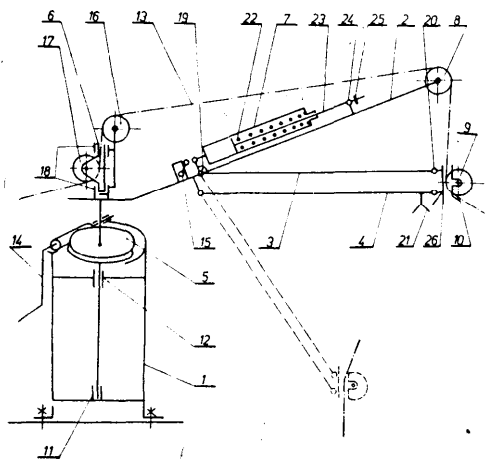
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Trokiewicz Henryk, Lont Lech, Kubica Stanisław, Kilian Lech, Gliniecki Roman

(54) Żurawik okretowy do podejmowania i wydawania holowanego na kabliolinie zaburtowego nośnika sprzętu hydroakustycznego

(57) Żurawik **charakteryzuje** się tym, że pionowa kolumna /1/ jest zaopatrzona w usytuowaną na jej górnej krawędzi przekładnię ślimakową /5/, składającą się z **samohamownego** ślimaka i ślimacznicy osadzonej na czopie, **ułożyskowanym** w kolumnie /1/ i **stanowiącym** element wysięgnika /2/. W osi czopa jest usytuowana głowica **odchylna**, przewijająca /6/, zawierająca rolkę przewijającą /17/ kablioliny /13/. Do wysięgnika /2/ jest umocowany mechanizm **prostowodowy**, składający się ze sztywnego, wahliwego ramienia górnego /3/ i dolnego /4/, osadzonych na zewnątrz wysięgnika /2/ i mających przeciwne końce umocowane obrotowo w głowicy wychwyty /10/, **mającej** gniazdo zacisku /26/ końcówki kablioliny i zaopatrzonej w rolkę **wyprowadzającą** /9/ kablioliny /13/, **przeprowadzonej** przez rolkę **szczytową** /8/, **umieszczoną** na końcu wysięgnika /2/, i przez rolkę **stałą** /16/, usytuowaną na głowicy /6/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B63H A1 (21) 261709 (22) 86 10 02 F03G

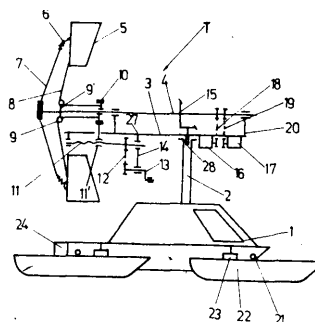
(75) Dawid Stanisław, Złocień

(54) Sposób wykorzystania energii wiatru i falowania wody do napędu jednostek pływających oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) **Urządzenie** **charakteryzuje** się tym, że na kadłubie /1/ jednostki **pływającej** usytuowana jest turbina /T/ z ruchomymi łopatkami /5/, **zaś** kadłub /1/ jednostki wyposażony jest w **akumulatory** energii w postaci pływaków /22/ służących jako zbiorniki powietrza, oraz aku-

mulatory /24/ **służące** do gromadzenia energii ładunków **elektrycznych**. Ponadto urządzenie wyposażone jest w kolejne akumulatory energii falowania wody w postaci **membranowych** sprężarek /23/, oraz w przekształtacz energii /16/ i 17/ w postaci sprężarki /16/ i prędnicy /17/.

/21 zastrzeżeń/



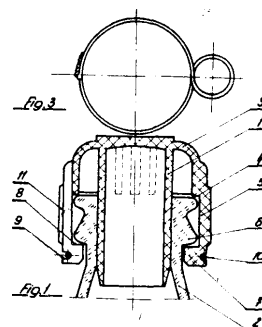
4(51) B65D A1 (21) 265123 J (22) 87 04 10

(71) Gomola Seweryn, Poznań
Wencławiak Ryszard, Poznań

(54) Korek z tworzywa sztucznego do napoi i win musujących oraz szampanów

(57) Korek według wynalazku ma **uszczelniającą** część /1/ i główkę /3/, z której bocznej powierzchni wystaje kilka pionowych występów /5/ **sięgających** poniżej oporowego kołnierza /6/ na szyjce /2/ butelki. Występy /5/ w dolnej części mają zaczepy /7/ skierowane do wewnątrz, opierające się o **dolną** powierzchnię kołnierza /6/. Po zewnętrznej stronie poniżej oporowej powierzchni /8/ zaczepy /7/ mają rowek, w którym umieszczony jest **ściągający** element /10/ w postaci pętli z drutu.

/4 zastrzeżenia/

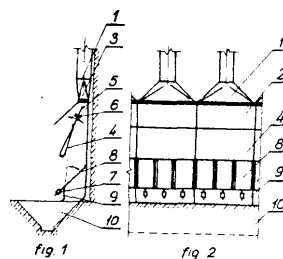


4 (51) B65G A1 (21) 263246 (22) 86 12 24

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"CUKROPROJEKT", Warszawa
(72) Wysocki Józef, Wasyluk Mirosław

(54) Ssawa wentylacyjna

(57) Ssawa wentylacyjna, zwłaszcza samochodowego kosza do rozładunku pylicących materiałów sypkich składa się z kolektora /1/, okapu /2/,



wkładki kryzującej /3/ i ruchomych klap /5/, 8/,
Co najmniej jedna klapa dolna /8/ spoczywa
swobodnie na obudowie i co najmniej jedna klapa
górną /5/ ma elementy ustalające /6/.
/2 zastrzeżenia/

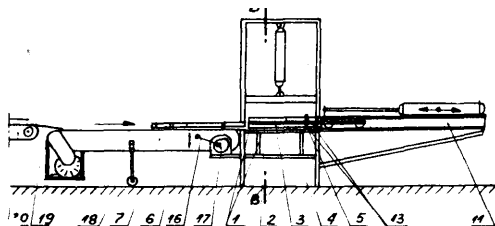
4 (51) B65G A1 (21) 263874 (22) 87 01 28

(71) Kujawskie Zakłady Przemysłu Owocowo-
-Warzywnego, Włocławek

(72) Goździkowski Roman, Hołda Julian,
Przytułski Wacław, Urbaczewski Antoni

(54) Sposób warstwowego układania opakowań,
zwłaszcza blaszanych i urządzenie do
warstwowego układania opakowań, zwłaszcza
blaszanych

(57) Istotę wynalazku jest to, że przenośnik
/7/ opakowań ustawia się wpierw w najniższe
położenie i wprowadza się nim pierwszą war-
stwę opakowań w dolną przestrzeń formowacza
/2/ opakowań, umiejscowionego nad stolikiem
/1/, po czym przerywa się podawanie opakowań,
unoszą się przenośnik /7/ w wyższe położenie
i wprowadza się następną warstwę opakowań w
górną przestrzeń formowacza /2/, po czym prze-
rywa się podawanie opakowań na stolik /1/ i
przemieszcza się formowacz /2/ poza stolik
/1/ za pomocą siłownika po uprzednim zabezpie-
czeniu opakowań przed przemieszczaniem się ich
podczas przemieszczania formowacza /2/, a na-
stępnie przesuwają się za pomocą wypychacza opa-
kowania ze stolika /1/ na pulpit, na którym
następuje obłożenie tych opakowań folią obkur-
czającą, po uprzednim unieruchomieniu tych
opakowań względem pulpitu za pomocą magnesów
stałych umieszczonych w dolnej części pulpitu.
/5 zastrzeżeń/



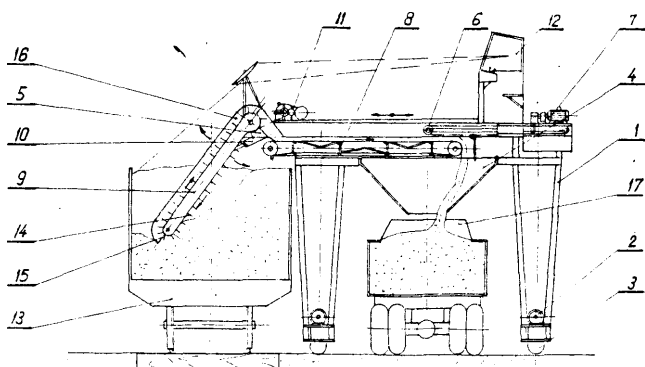
4 (51) B65G A1 (21) 264607 (22) 87 03 11

(71) Biuro Projektów Przemysłu Materiałów
Ogniotrwałych "BIPROMOG", Gliwice

(72) Bombik Bernard, Bombik Elżbieta

(54) Przejezdna rozładownica wagonów

(57) Rozładownica składa się z bramownicy /1/
i ruchomego wysięgnika /5/ z napędem /7/.
Bramownica na której zamocowana jest kabina
sterownicza /12/ leży zsykowy /4/ wyposażona
jest w mechanizm jazdy /2/.
/2 zastrzeżenia/



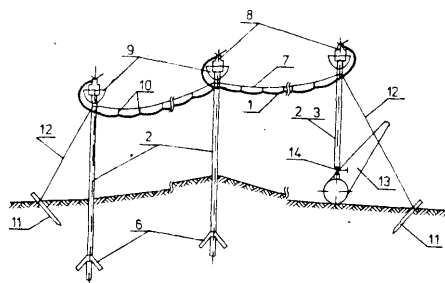
4 (51) B65G A1 (21) 264679 (22) 87 03 16
A01G

(71) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych
FALENTY, Raszyn

(72) Mosiej Jan

(54) Instalacja do zwilżania składowisk
odpadów przemysłowych, zwłaszcza
pyli i s t y c h

(57) Instalacja składa się z instalacji desz-
czącej okresowo-stałej /1/ ze zraszaczami
impulsowymi /8/ umieszczonymi w specjalnych ko-
szach /9/. Cała instalacja deszczująca /1/
podwieszona jest do słupów /2/.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) B65G A2 (21) 270291 (22) 88 01 25
F16G

(71) Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego
"STOMIL", Bydgoszcz

(72) Czerwiński Andrzej, Eckert Józefa,
Głowacki Grzegorz, Grudzińska Jadwiga,
Kilian Maria, Kurdelski Lech, Ławniczak
Ignacy, Moczyński Stanisław, Rink
Henrietta, Słomkowski Andrzej, Zając
Maria, Zarzecki Czesław

(54) Trudnopalna taśma przenośnikowa

(57) Taśma ma rdzeń tkaninowy nasycony plasty-
fikatem polichlorowiny, zawierającym na
100 części wagowych polichloru winylu 0,5-25
części wagowych ciekłego kauczuku butadienowo-
akrylonitrylowego. Gumowe okładki taśmy za-
wierają na 100 części wagowych kauczuku chlo-
roprenowego 1-40 części wagowych stałego kauczuku
butadienowo-akrylonitrylowego, 1-30 części wa-
gowych emulsyjnego polichloru winylu oraz
10-60 części wagowych sadzy aktywnej.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B66C A2 (21) 268483 (22) 87 10 27
B66D

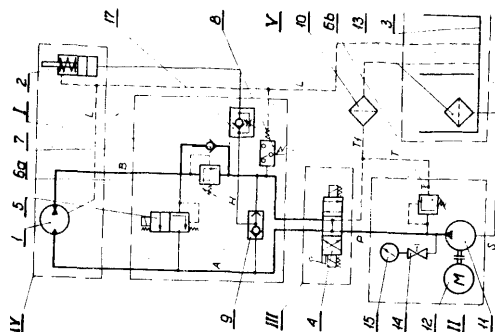
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Witkiewicz Stanisław, Kłak Grzegorz,
Andersohn Michał, Gliniecki Roman,
Kubica Stanisław, Kilian Lech

(54) Układ napędu hydraulicznego wciągarki
kablowiny

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pompa
zębata /11/ jest po stronie tłocznej przyłą-
czona do rozdzielacza, którego pierwszy prze-
wód /A/ jest przyłączony bezpośrednio do
pierwszego wejścia silnika hydraulicznego /1/.
Drugi przewód /B/ rozdzielacza jest poprzez
przelewowy zawór /6a/ i sprzężony z nim rów-
noległy zawór zwrotny /1/ dołączony do dru-
giego wejścia silnika /1/. Oba przewody /A/ i
/B/ są przed zaworem /7/ spięte ze sobą po-
przez przełącznik obiegu /9/, którego steru-
jący przewód /H/ jest dołączony poprzez zawór
zwrotno-dławiący /17/ do zawalnia hydraulicz-

nego /2/ hamulca wciągarki. Przewody /A/ i /B/ połączone są ze sobą za pierwszym przelewowym zaworem /6a/ poprzez przewód, w który włączony jest przelewowy zawór /5/, mający obejście bezpośrednie. Do przewodu /B/ jest przyłączony, przed punktem jego spięcia z przewodem /A/, dwustanowy przełącznik elektromagnetyczny ciśnienia /8/, włączony w przewód przeciekowy /L/ silnika hydraulicznego /1/, będący jednocześnie przewodem zwrotnym zwalniającym /2/, przy czym przewód ssawny /S/ pompy /11/ jest doprowadzony do instalacji hydraulicznej okrętowej. /1 zastrzeżenie/



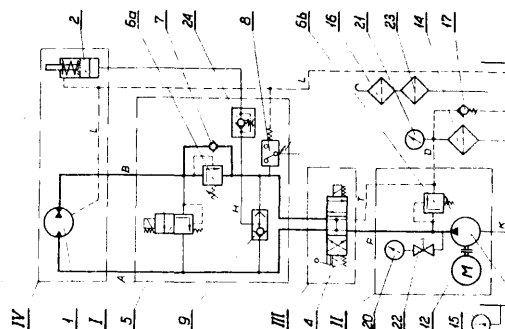
4 (51) 966C A2 (21) 268485 (22) 87 10 27
B66D

(71) Politechnika Gdańska, Gdansk
(72) Witkiewicz Stanisław, Kłak Grzegorz,
Andersohn Michał, Gliniecki Roman,
Kubica Stanisław, Kilian Lech

(54) Układ autonomicznego napędu hydraulicznego wciągarki kabloliny

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pompa zębata /11/ jest po stronie tłocznej przyłączona do rozdzielacza /4/, którego przewód /A/ jest przyłączony bezpośrednio do pierwszego wejścia silnika hydraulicznego /1/, a przewód /B/ jest poprzez przelewowy zawór /6a/ i sprzężony z nim równolegle zawór zwrotny /7/ dołączony do drugiego wejścia silnika /1/. Oba przewody /A/ i /B/ są przed zaworem /7/ spięte ze sobą poprzez przełącznik obiegu /9/, którego sterujący przewód /H/ jest dołączony poprzez zawór zwrotno-dławicowy /24/ do zwalniającego hamulca wciągarki. Przewody /A/ i /B/ są połączone ze sobą za zaworem /6a/ poprzez przewód, w który włączony jest przelewowy zawór /5/, mający obejście bezpośrednie. Do przewodu /B/ jest przyłączony dwustanowy przełącznik elektromagnetyczny ciśnienia /8/, włączony w przewód

przeciekowy /L/ silnika hydraulicznego /1/. Przewód ssawny /K/ pompy /11/ jest doprowadzony do autonomicznego zbiornika oleju hydraulicznego, mającego przelewowy zawór /6b/, włączony do przewodu tłocznego /P/ pompy /11/. /1 zastrzeżenie/

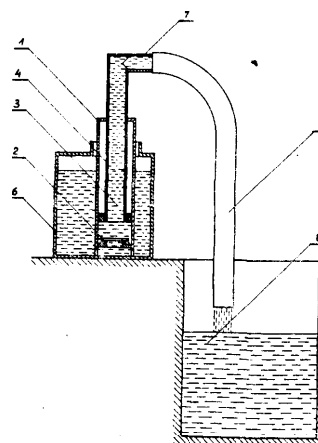


4 (51) B67D A1 (21) 264898 (22) 87 03 27

(71) Fabryka Przewodów Energetycznych, Będzin
(72) Łucek Józef

(54) Przyrząd do przelewania płynów, zwłaszcza kwasów

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do przelewania płynów, zwłaszcza kwasów ze zbiorników położonych wyżej do zbiorników położonych niżej. Przyrząd do przelewania płynów według wynalazku składa się z cylindra /1/ zaopatrzonego u dołu w zawór zwrotny /2/ oraz z umieszczonego wewnątrz cylindra /1/ tłoka /3/ z wydrążonym trzonem /4/. Trzon /4/ posiada u góry ustnik /7/, na który jest założony wąż /5/. /1 zastrzeżenie/



dział C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A1 (21) 264846 (22) 87 03 25

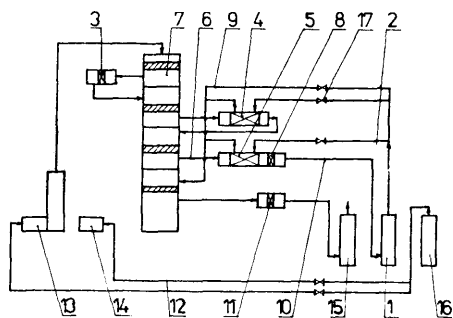
(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "BIPROKWAŚ", Gliwice
(72) Chmiel Tadeusz

(54) Sposób i instalacja do wytwarzania kwasu siarkowego metodą kontaktową

(57) Zgodnie ze sposobem gazy po pierwszej absorpcji dzieli się na kilka strumieni w

odpowiednio regulowanych proporcjach i każdy z tych strumieni ogrzewa się w osobnym wymienniku ciepła za pomocą ciepła gazów opuszczających poszczególne półki katalityczne aparatu kontaktowego. Następnie ogrzane strumienie łączą się w jeden strumień, który wprowadza się na drugi stopień konserwacji. W instalacji pierwsza wieża absorpcyjna /1/ wyposażona jest w rozgałęziony przewód /2/ dla gazów po absorpcji, którego poszczególne odgałęzienia, zaopatrzone w zawory regulacyjne /17/, połączone

są z odpowiednimi wymiennikami ciepła dla gazów po Konwersji na poszczególnych półkach aparatu kontaktowego. /13 zastrzeżeń/



4 (51) C01F Al-(21) 265053 (22) 87 04 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Olszewski Waldemar, Różewicz Irena

(54) Sposób wytwarzania azotan magnezu wolnego od chromu

(57) Wytwarza się azotan magnezu wolny od chromu z magnezytów i odpadów serpentynitowo-magnezytowych przez ługowanie kwasem azotowym. Istota wynalazku polega na tym, że ługowanie prowadzi się w temperaturze 368-403K w czasie 15-60 minut. Azotan magnezu przeznaczony jest do stosowania jako dodatek stabilizujący i przeciwbrylający do saletry amonowej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C02F Al (21) 258699 (22) 86 03 28

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław

(72) Więckowski Zenon, Gdula Stanisław

(54) Sposób mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania ścieków o zwiększonej intensyfikacji procesu i skróceniu cyklu oczyszczania ścieków.

Sposobem według wynalazku obrabiane ścieki surowe poddaje się równocześnie i równolegle w jednym reaktorze flotacji, sedimentacji wstępnej, sedimentacji końcowej oraz prowadzi się biologiczną obróbkę ścieków za pomocą organizmów biologicznych stacjonarnych i osiadłych oraz organizmów zawieszonych, przy czym przed wprowadzeniem do reaktora ścieki surowe dotlenia się na trasie dopływu oraz łączy się co najmniej z dwoma rodzajami osadów recyrkulowanych, które dotlenia się i wprowadza do reaktora wypełnionego pakietami sedymentacyjno-flotacyjnymi, przez które wymusza się przepływ mieszaniny, a jednocześnie w każdym z kolejnych pakietów sedymentacyjno-flotacyjnych stosuje różnicowane zawartości tlenu. /3 zastrzeżenia/

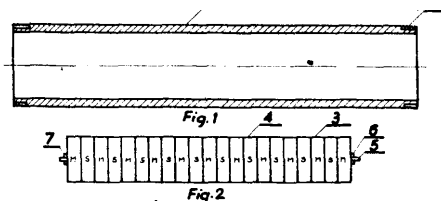
4 (51) C02F Al (21) 262467 (22) 86 11 17
F28F

(75) Ważny Jerzy, Gliwice

(54) Rurowy aparat magnetyczny

(57) Wanalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rurowego aparatu magnetycznego zatrzymującego proces osadzania kamienia kotłowego wytracającego się z wód podgrzanych

do celów ciepłowniczych. Aparat ma obudowę wykonaną z odpowiednio dobranego odcinka rury stalowej /1/, nagwintowanego z obu stron gwintem trójkątnym /2/, wewnątrz której osadzony jest pakiet magnesów stałych /3/ przełożonych przekładkami stalowymi /4/ nasadzonymi na pręt mosiężny /5/, ściskanymi śrubami /6/, /7/ i wycentrowany końcówkami wykonanymi z mosiądzu, umożliwiającymi przepływ wody zasilającej w dowolnym kierunku. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C02F Al (21) 264448 (22) 87 03 03

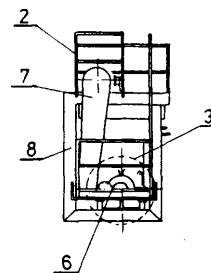
(71) Przedsiębiorstwo Remontowo-Produkcyjne

Przemysłu Betonów "PREFABET", Olsztyn

(72) Kudaś Zbigniew, Konarzewski Adam

(54) Urządzenie do napowietrzania ścieków

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że współśrodkowo do osi bębna łopatkowego /3/, osadzonego obrotowo na dwóch wspornikach ramy głównej /2/, jest usytuowane sprzęgło napędzane za pośrednictwem przekładni zębatej /6/ i przekładni pasowej /7/ silnikiem elektrycznym /4/, które to zespoły napędowe są zamocowane do integralnej konstrukcji nośnej /8/, przy czym ta konstrukcja /8/ jest zespolona z ramą główną /2/ za pomocą zespołów kompensacyjnych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C02F Al (21) 264516 (22) 87 03 09

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kowalski Tadeusz, Kowal Apolinary L., Kurczyn Mirosław, Sobociński Henryk

(54) Sposób uzdatniania wód kwaśnych i bardzo miękkich

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób uzdatniania wód kwaśnych i bardzo miękkich, zwłaszcza wód powierzchniowych lub podziemnych dla celów komunalnych lub przemysłowych.

Istota wynalazku polega na tym, że do wody wprowadza się dwutlenek węgla w ilości wynikającej z wymaganej końcowej zasadowości i pH, po czym przepuszcza się przez złożę prażonego dolomitu. /1 zastrzeżenie/

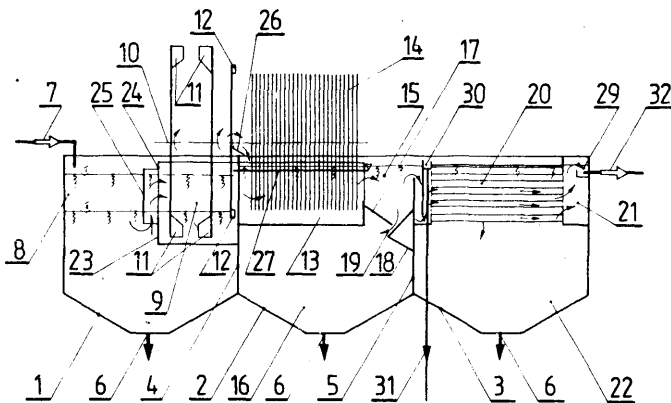
4 (51) C02F Al (21) 264796 (22) 87 03 23

(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
Ministerstwo Budownictwa Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej

(72) Zabłocki Lech

(54) Oczyszczalnia ścieków dających się rozkładać biologicznie

(57) Oczyszczalnia według wynalazku składa się z co najmniej trzech zbiorników /1, 2 i 3/ o wspólnych ściankach /4 i 5/ posiadających dna **wyprofilowane** w kształcie lejów wyposażonych w spusty /6/. W pierwszym zbiorniku /1/ do którego doprowadzony jest przewód /7/ ścieków surowych, utworzony jest wstępny osadnik /8/ z **wydzieloną** w górnej części **wannową** komorę /9/, w której na obrotowym wale /10/ zamontowane są **natleniające** czerpaki /11/ oraz podwyższające poziom ścieków czerpaki /12/. W środkowym zbiorniku /2/ w górnej części zamontowano **przepływową** komorę /13/, w której na wale /10/ umieszczono tarczowe biologiczne złożo /14/ a pomiędzy komorę /13/ a wspólną ściankę /5/ utworzono przestrzeń stanowiącą **wstępną** komorę /15/ osadnika wtórnego oddzielonego od komory /16/ beztlenowej stabilizacji osadu ścianką /17/ i występną /18/ ze szczeliną /19/. W zbiorniku /3/ w górnej części zamontowany jest osadnik wtórny z **wielostrumieniowym** poziomym pakietem /20/ zakończony **odpływową** przestrzenią /21/ a w dolnej części utworzono komorę /22/ beztlenowej stabilizacji osadu. Wannowa komora /9/ wyposażona jest w ściankę /23/ ze szczeliną /24/ **osłoniętą** płytą /25/ a pod **wspólną** ścianką /4/ zamontowana jest ociekowa ścianka /26/. Komora /15/ osadnika wtórnego **połączona** jest recyrkulacyjnymi rurami /27/ z **wannową** komorą /9/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C02F A1 (21) 265066 (22) 87 04 07

- (71) Zakłady Celulozowo-Papiernicze w Kwidzynie, Kwidzyn
(72) Kościński Zenon, Skwarek Tadeusz, Borowski Ryszard

(54) Sposób uzdatniania i zmiekczenia wód powierzchniowych

(57) Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie uzyskania dla procesu filtracji korzystniejszej struktury osadu.

W pierwszym etapie do roztworu siarczanu glinu o stężeniu 8-12% wagowych, wprowadza się z szybkością 14 $\text{cm}^3/\text{godzinę}$ - 1400 $\text{dm}^3/\text{godzinę}$ roztwór wodorotlenku sodu, po czym uzyskany środek koagulujący dodatkowo nasycza się dwutlenkiem węgla w ciągu 18-30 godzin.

W drugim etapie wytworzony koagulant o zasadowości wyrażonej stosunkiem OH/Al , wynoszącym 1,0-1,4, wprowadza się do wody surowej w dawce 10-30 ppm przy szybkim mieszaniu przez 1-5 minut, po czym dozuje się przy jednoczesnym intensywnym mieszaniu przez 5-15 minut, mleko wapienne o stężeniu 1-10% wagowych CaO , w dawce **nieprzekraczającej** w wodzie stosunku $p/m = 1/2$, gdzie p - oznacza zasadowość wobec **fenoloftaleiny**, a m - zasadowość wobec **metyloranżu**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2 (21) 268843 (22) 87 11 17

- (71) Biuro Koordynacji Wdrożeń i Marketingu "AGIMA", Warszawa
(72) Brodowicz Kazimierz, Zieliński Marek

(54) Sposób oczyszczania ścieków z procesu cięcia plazmowego metali w atmosferze azotu

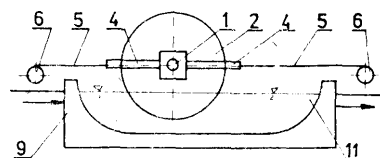
(57) Sposób oczyszczania ścieków z procesu cięcia plazmowego metali w atmosferze azotu polega na tym, że ścieki pochodzące z cięcia plazmowego stali **kwasoodpornej**, aluminium, mosiądzu i miedzi, **stanowiące** roztwór wodny zawierający kationy Fe, Ni, Cr, Cu, Zn oraz sole amonowe, azotyny i azotany, traktuje się środkiem **redukcującym** chrom sześciowartościowy, naturalizuje się do pH 8,5 a następnie po odsączeniu zawiesiny wodorotlenków metali ciężkich traktuje się węglem aktywnym z dodatkiem organicznego czynnika **kompleksującego** i odsącza się węgiel aktywny z osadzonymi na nim organicznymi kompleksami metali ciężkich. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02L A1 (21) 264954 ;/ (22) 87 03 31

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn
(72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków, które może znaleźć zastosowanie w oczyszczalniach miejskich i przemysłowych **posiadające** wypełnienie zamocowane na poziomym wale, **charakteryzuje** się tym, że na wale napędowym /1/ znajdują się koła zębate /3/ poruszające się po torach /10/ zainstalowanych przy dłuższych bokach zbiornika /9/ oraz prowadnica nacięgu /4/ **połączona** liną /5/ z układem napędowym **składającym** się z bębna /6/ reduktora obrotów /7/ i silnika /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C04B A2(21) 270322 J (22) 88 01 26

- (71) Tomaszowskie Kopalnie Surowców Mineralnych im. Oskara Langego, Biała Góra
(72) Warchoł Stanisław, Oleksy Ignacy, Olszewski Witold, Koń Marian

(54) Sposób wytwarzania suchego białego tynku szklanego

(57) Sposób wytwarzania suchego białego tynku szlachetnego jako preparatu proszkowego przeznaczanego do wykonywania białych tynków jako wyprawy zewnętrznej budynków przez nakrapianie, polega na tym, że do 70% piasku kwarcowego uzyskanego w wyniku specjalnej klasyfikacji z określonego złoża, wysuszonego do wilgotności poniżej 0,3% o uziarnieniu $0,15-1,0 \text{ mm}$ o naturalnym białym kolorze, **zaokrąglonym** w kształcie ziarna i zawartości SiO_2 około 98-99,5%

i ciężarze nasypowym 1,4-1,6 g/cm^3 , dodaje się 15% wagowych białego cementu marki 25 i 15% wapna hydratyzowanego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C05B Al (21) 264793 (22) 87 03 23

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Gliński Jan

(54) Sposób otrzymywania granulowanych nawozów mineralnych wzbogaconych w miedź

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania granulowanych nawozów mineralnych wzbogaconych w miedź łatwo przyswajalnych o opóźnionym działaniu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nawóz fosforowy, zwłaszcza superfosfat potrójny albo polifoskę lub, korzystnie moczownik granuluje się, a następnie uzyskane granulki powleka się preparatem miedziowym będącym węglanem, zasadowym węglanem lub hydratem tlenku miedzi w ilości od 0,05 do 4,0% Cu na wagę nawozu granulowanego, przy czym nanoszenie wymienionego preparatu miedziowego odbywa się przez napyłanie, pudrowanie lub fluidyzacyjnie, przy zachowaniu proporcji wagowych nawozu używanego do miedziowania do preparatu miedziowego jak 1 : 1 do 100 : 0,2 korzystnie 5 : 3 do 10 : 4. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C Al (21) 252861 (22) 86 12 08

(71) Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa
(72) Żukowski Edward, Skrzypkowska Kazimiera, Drzewiński Wiesław, Ledwoch Stefan, Andruszaniec Ryszard, Nowakowska Krystyna, Dębrowski Mirosław, Bujnowski Krzysztof, Szymański Jerzy, Szmigielski Witold, Napiórkowski Witold, Dominiak Jan

(54) Sposób wytwarzania ryfamycyn

(57) Sposób wytwarzania ryfamycyn, zwłaszcza ryfamycyny 0 i ryfamycyny S polega na prowadzeniu procesu utleniania ryfamycyny B do formy 0 w układzie dwufazowym w obecności rozpuszczalnika organicznego nie mieszającego się z wodą lub mieszaniny takich samych rozpuszczalników organicznych, oddzieleniu fazy zawierającej ryfamycynę 0 w postaci ekstraktu i krystalizacji, poddaniu hydrolizie doryfamycyny S, ewentualnie bezpośrednio w ekstrakcie przeprowadzenie transformacji ryfamycyny 0 do formy S lub do 3-formyloryfamycyny SV. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C07C Al (21) 264682 (22) 87 03 16

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Żoła Henryk, Krzyżanowska Halina, Brzezicki Andrzej, Kossakowski Andrzej, Kubicki Jerzy, Piłat Władysław, Nowowiejski Paweł, Ratajczak Kazimierz, Kurcaba Józef, Pidek Stefan, Bogaczek Jan

(54) Sposób wytwarzania chloronitrobenzenu

(57) Proces prowadzi się w temperaturze 65-85°C. W pierwszym reaktorze następuje wstępne nitrowanie chlorobenzenu kwasem ponitracyjnym. Po rozdzielaniu mieszaniny ponitracyjnej fazę organiczną nitruje się w dalszych trzech reaktorach. Reakcję w drugim reaktorze prowadzi się przy molowym nadmiarze chlorobenzenu wynoszącym 1,4-2 moli chlorobenzenu na 1 mol kwasu azotowego. Do tego reaktora wprowadza się wraz z fazą organiczną mieszaninę nitrującą, w której kwas azotowy stanowi

50-75% kwasu azotowego przeznaczonego do nitracji i fazę nieorganiczną z rozdzielonej po czwartym reaktorze mieszaniny poreakcyjnej w takiej ilości, aby w drugim, trzecim i czwartym reaktorze kaskady stosunek objętościowy fazy nieorganicznej do organicznej wynosił 1,5-2,5. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07C Al (21) 265054 (22) 87 04 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kowal Ryszard

(54) Sposób oczyszczania 1,2,3,5-tetracyjanobenzenu

(57) Kompleks tetracyjanobenzenu zawarty w mieszaninie powstałej z odwadniania tetraamidu kwasu piromellitowego poddaje się reakcji z liniowymi lub angulárnymi aromatycznymi węglowodarami policyklicznymi, a w szczególności z naftalenem. Otrzymany kompleks policyklicznego węglowodoru aromatycznego z tetracyjanobenzenem rozkłada się w roztworze ciekłego węglowodoru aromatycznego, korzystnie w benzenie lub toluenie. W przypadku asymetrii pasma uzyskanego z pomiarów kolorymetrycznych stosuje się jeszcze krystalizację z lodowatego kwasu octowego
Oczyszczony 1,2,3,5-przeznaczony jest, zwłaszcza kompleksów, które są organikami i także obiektami krystalograficznych.

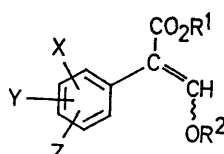
4 (51) C07C Al (21) 268395 (22) 85 10 18

(30) 84 10 19 - G3 - 84/264473
84 12 20 - GB - 84/32265
85 05 23 - GB - 85/131U5. 85/131104

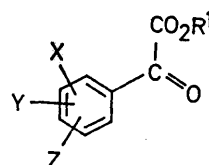
(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu akrylowego

(57) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu akrylowego o ogólnym wzorze 1, lub jego stereoizomerów, w którym to wzorze X, Y i Z mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chlorowca, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę alkenylową, ewentualnie podstawioną grupę arylową, ewentualnie podstawioną grupę alkinyłową, grupę haloalkilową, alkoksylową, haloalkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylową, ewentualnie podstawioną grupę aryloalkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę acyloksylową, ewentualnie podstawioną grupę aminową, ewentualnie podstawioną grupę aryloazową, grupę acyloaminową, nitrową, nitrylową, grupę o wzorze $-CO_2R^3$, $-CONR^4R^5$, $-COR^6$, $-CR^7=NR^8$ lub $-N=CR^9R^{10}$ albo podstawniki X i Y znajdujące się w sąsiednich położeniach pierścienia fenyłowego mogą razem tworzyć pierścień sprzężony aromatyczny lub alifatyczny, ewentualnie zawierający Jeden lub więcej heteroatomów, R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 , R^8 , R^9 i R^{10} mogą



Wzór 1



Wzór 2

być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę **alkilową**, cykloalkilową, alkenylową, alkinyłową, ewentualnie **podstawioną** grupę **arylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aralkilową** lub grupę cykloalkiloalkilową albo ich kompleksów z metalem, polega na tym,

że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, z tym, że R¹ nie oznacza atomu wodoru, poddaje się reakcji ze **związkiem** o ogólnym wzorze

$\pm - 2$ 2
Ph, P. CHOR, w którym R ma wyżej podane znaczenie z **wyjątkiem** atomu wodoru. Wytworzone związki są stosowane jako środki szkodnikobójcze, zwłaszcza grzybobójcze.

/17 zastrzeżeń/

4 (51) C07C Al (21) 268396 (22) 85 10 18

(30) 84 10 19 - GB - 84/26473
84 12 20 - GB - 84/32265
85 05 23 - GB - 85/131115, 85/131104

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

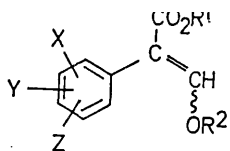
(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu akrylowego

(57) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu akrylowego o ogólnym wzorze 1, lub jego **stereoizomerów**, w którym to wzorze X, Y i Z mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chlorowca, ewentualnie **podstawioną** grupę **alkilową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **alkenylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **arylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **alkinyłową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **haloalkilową**, **alkoksylową**, **haloalkoksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aryloksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aryloalkoksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **acyloksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aminową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aryloazową**, grupę **acyloaminową**, **nitrową**, **nitrylową**,

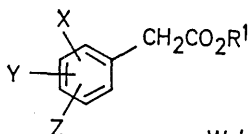
grupę o wzorze $-CO_2R^3$, $-CONR^4R^5$, $-COR^6$, $-CR^7=NR^8$ lub $-N=CR^9R^{10}$ albo podstawniki X i Y znajdujące się w sąsiednich położeniach pierścienia fenyłowego mogą razem tworzyć pierścień sprzężony aromatyczny lub alifatyczny, ewentualnie zawierający jeden lub więcej heteroatomów, R¹, R², R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸, R⁹ i R¹⁰ mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę **alkilową**, **cykloalkilową**, **alkenylową**, **alkinyłową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **arylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aralkilową** lub grupę **cykloalkiloalkilową**, albo ich kompleksów z metalem, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 7, w którym X, Y, Z i R mają wyżej podane znaczenie, z tym, że

R nie oznacza atomu wodoru, poddaje się reakcji z zasadą i **związkiem** o ogólnym wzorze 1

HCO₂R, w którym R ma znaczenie wyżej podane, z **wyjątkiem** atomu wodoru, a następnie w tym samym naczyniu reakcyjnym lub w oddzielnym etapie, w obecności zasady, poddaje się otrzymany produkt reakcji ze związkiem o ogólnym



Wzór 1



Wzór 7

nym wzorze R² Q, w którym R² ma znaczenie wyżej podane a Q oznacza grupę **opuszczającą**, taką jak np. atom chlorowca. Otrzymane związki są stosowane jako środki **szkodnikobójcze**, zwłaszcza grzybobójcze. /17 zastrzeżeń/

4 (51) C07C Al (21) 268397 (22) 85 10 18

(30) 84 10 19 - GB - 84/264473
84 12 20 - GB - 84/32265
85 05 23 - GB - 85/131115, 85/131104
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

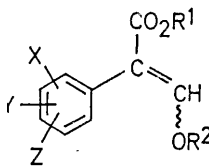
(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu akrylowego

(57) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu akrylowego o ogólnym wzorze 1, lub jego **stereoizomerów**, w którym to wzorze X, Y i Z mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chlorowca, ewentualnie **podstawioną** grupę **alkilową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **alkenylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **arylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **alkinyłową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **haloalkilową**, **alkoksylową**, **haloalkoksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aryloksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aryloalkoksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **acyloksylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aminową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aryloazową**, grupę **acyloaminową**, **nitrową**, **nitrylową**, grupę o wzorze

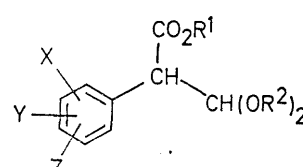
$-CO R^3$, $-CONR^4R^5$, $-COR^6$, $-CR = NR$ lub

$-N=CR^9R^{10}$ albo podstawniki X i Y znajdujące się w sąsiednich położeniach pierścienia fenyłowego mogą razem tworzyć pierścień sprzężony aromatyczny lub alifatyczny, ewentualnie zawierający jeden lub więcej heteroatomów,

R¹, R², R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸, R⁹ i R¹⁰ mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę **alkilową**, **cykloalkilową**, **alkenylową**, **alkinyłową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **arylową**, ewentualnie **podstawioną** grupę **aralkilową** lub grupę **cykloalkiloalkilową** albo ich kompleksów z metalem, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 8, w którym R¹, R², X, Y i Z mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z odpowiednim kwasowym lub zasadowym reagentem. Wytworzone związki stosuje się jako środki szkodnikobójcze, zwłaszcza grzybobójcze.



Wzór 1



Wzór 8

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Kulawski Jerzy, Zyska Bronisław,
Piasecka Joanna, Kawka Joanna

(54) Sposób wytwarzania związków aromatycznych

(57) Sposób umożliwia wytwarzanie związków aromatycznych zawierających cztery i więcej atomów bromu w pierścieniu, poprzez ich wydzielanie ze środowiska reakcji bromowania zawierającego rozpuszczalnik chlorowany lub bromowany, katalizator i ewentualnie nieprzereagowany brom, **charakteryzuje** się tym, że rozpuszczalnik chlorowany lub bromowany i ewentualnie brom usuwa się ze środowiska reakcji w postaci azeotropu z wodą lub **potrójnego** azeotropu z wodą i rozpuszczalnikiem nieogranicze-

nie mieszającym się z wodę, przy czym zbro-mowany związek aromatyczny wydziela się w posta-ci osadu z zawiesiny w wodzie z rozpuszczal-nikiem z nią mieszającym się. Otrzymane pro-dukty znajdują zastosowanie jako środki zmniejszające palność tworzyw sztucznych.
/5 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 263083 (22) 86 12 18
A61K

(30) 85 12 20 - GB - 8531485

(71) May and Baker Limited, Dagenham

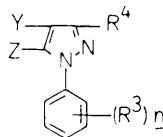
(72) Hatton Leslie R., Hawkins David W.,
Parnell Edgar W., Pearson Christopher J.,
Roberts David A.

(54) środek do zwalczania stawonogów, nicieni atakujących rośliny i robaków z zasto-waniem N-fenylpirazoli

(57) środek zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym Y oznacza atom chlorowca, grupę cyja-nową, nitrową, RSO, RSO lub RS, gdzie R

oznacza grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową, alkenylową, tiocyjanian-ową, ewentualnie podstawioną grupę sulfamoi-łową, ewentualnie podstawioną grupę karbamoi-łową, grupę alkoksycarbonyłową, ewentualnie podstawioną grupę alkanoilową, Z oznacza

atom wodoru, grupę NR R, w której R i R oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę cykloalkilową, formy Io-wę, alkanoilową albo też dwie takie grupy tworzą 5-6 członowy imid cykliczny wraz z atomem azotu, do którego się przyłączone, przy czym te grupy są ewentualnie podstawione, grupę cykloalkilokarbonyłową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksycarbonyłową albo Z oznacza grupę alkilosulfenylaminową, ewen-tualnie podstawioną grupę alkoksymetyleno-aminową, atom chlorowca, grupę alkilową, karboksylową, alkilotio, alkilosulfenylową, alkilosulfenylową ewentualnie podstawioną grupę trialkilosililometylową, trialkilosil-ową, cyjanową lub nitrową, R³ oznacza atom chlorowca, grupę alkilową, ewentualnie pod-stawioną grupę alkoksylową, grupę alkilotio, ewentualnie podstawioną grupę alkilosulfiny-łową R⁴ oznacza atom chlorowca, grupę cyja-nową, nitrową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę cykloalkilową, n oznacza liczbę od 1 do 5 włącznie.
/7 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 263703 (22) 87 01 16

(71) Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne
"POLFA", Warszawa

(72) Stelmach Piotr, Bobrowska Ewa,
Kalbarczyk Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania dwuhydratu chloro-wodorku /-/-17-allilo-4,5 -epoksy-
-3,14-dihydroksymorfinonu-

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mie-szaninę, otrzymaną w wyniku reakcji allilo-wania związku o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru, przeprowadza się w fenolan działający wodnym roztworem wodorotlenku metalu alkalicznego, następnie eks-trahuje eterem dwuetylowym lub chloroformem

i usuwa warstwę organiczną; pozostały w wars-twie wodnej fenolan poddaje się hydrolizie 5% wodnym roztworem kwasu solnego, następnie alkalizuje się 25% wodnym roztworem amoniaku i ekstrahuje chloroformem lub chlorkiem mety-lenu po czym z warstwy organicznej wytręca się produkt. Sposób umożliwia uzyskanie pro-dukту o wysokiej czystości.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 263796 (22) '87 01 23

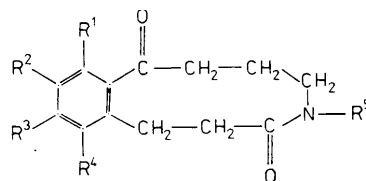
(30) 86 01 23 - CH - 266/86-8

(71) F. Hoffmann - La Roche CO., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych benzazecyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ben-zazecyny o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ i R² oznaczają atomy wodoru lub chloru, R³ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub grupę metoksylową, R⁴ oznacza atom wodoru, chloru

lub grupę metoksylową, a R⁵ oznacza atom wodoru grupę acetylową, propionylową, benzoilową, chlo-robenzoilową, metoksybenzoilową lub fenylace-tylową, z tym, że 2 lub 3 spośród symboli R¹ do R⁴ oznaczają wodór, polegający na tym, że pochodną benzochinoliny utlenia się, albo od pochodnej benzazecyny o wzorze 1, w którym R, R, R i R mają znaczenie wyżej podane, a R oznacza grupę odszczepialną, odszczepia się grupę odszczepialną. Nowe związki mają cenne właściwości farmakodynamiczne. Można je stosować do polepszania wydolności mózgowej.
/23 zastrzeżenia/



4 (51) C07D A1 (21) 264721 (22) 87 03 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechnologii,
Warszawa

(72) Oszczapowicz Irena, Żukowski Edward,
Kulak Jacek, Sikora Adam, Gumieźna Teresa,
Sitek Barbara

(54) Sposób otrzymywania półsyntetycznych cefalosporyn

(57) Sposób otrzymywania półsyntetycznych ce-falosporyn o wzorze ogólnym 1, gdzie R. ozna-cza grupę alkilową, podstawioną lub niepodsta-wiony aryl, lub aralkil lub też układ hetero-cykliczny zawierający takie heteroatomy jak siarka, tlen, azot, niepodstawiony lub podsta-wiony, R₂ oznacza wodór, grupę alkilową, ewen-tualnie podstawioną grupę karboksylową, lub grupę alkoksycarbonyloalkilową, R₁ oznacza

wodór, chlorowec, grupę hydroksylową, alkilo-wą, alkoksylową, grupę hydroksymetylową, chlo-rowcometylową, acylooksymetylową, karbamiolo-ksymetylową, winylową, 1-pirydyniometylową, [2,3-/1,3-propenylo/-] -1-metylopirydyniową, grupę -CH -S-R gdzie R₅ oznacza podstawiony

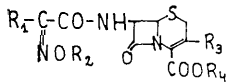
lub niepodstawiony układ heterocykliczny zawie-rający takie heteroatomy jak siarka, azot, grupę -CH=CH-SR gdzie R oznacza korzystnie

1,5,6-trihydro-4-formylo-1,2,4-triazynę, R

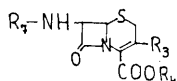
oznacza wodór, aminę trzeciorzędową, trimety-losilil, alkil, podstawiony lub niepodstawiony

aryl albo aralkil, cykloalkil, acylooksyalkil, polega na tym, że związki o wzorze ogólnym 2, gdzie R i R mają znaczenie podane powyżej, zaś R₁ oznacza wodór, trimetylosilil lub R₁NH oznacza grupę HCl. NH poddaje się reakcji związkami o wzorze ogólnym 3, gdzie R i R₁ mają znaczenie podane powyżej, R₂ oznacza alkil, zaś R₃ oznacza wodór, grupę metylową, etylową, acetylometylową lub etoksykarbonylową, w rozpuszczalnikach organicznych, w temperaturze od -60 do +60°C. Wytworzone związki wykazują działanie przeciwbakteryjne.

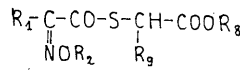
/8 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

4 (51) C07H Al (21) 265082 (22) 87 04 07

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Szymona Olga, Kowalczyk Tomasz

(54) Sposób otrzymywania D-glukozy-6-fosforanu
/G-6-P/

(57) D-glukozy-6-fosforan otrzymuje się przez enzymatyczną syntezę z nieorganicznych polifosforanów i glukozy, izolowanie ze środowiska reakcji i wytręcenia produktu w postaci nierozpuszczalnej soli baru. Sposób umożliwia uzyskanie produktu o wysokiej czystości i wydajności oraz w sposób ciągły.

Istota wynalazku polega na tym, że proces syntezy katalizowany jest przez enzym fosfotransferazę polifosforan - glukoza immobilizowaną na sorbencie o strukturze peptydowej, przy czym do syntezy stosuje się korzystnie polifosforan o długości 25 reszt ortofosforanowych w cząsteczce.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07H Al (21) 269169 (22) 87 12 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechnologii, Warszawa
(72) Bojarska-Dahlig Halina, Głębski Tadeusz, Bieniek Krzysztof, Szyпка Zdzisław, Kowszyk-Gindifer Zuzanna, Kagner Władysław, Jóźwiak Mirosław, Siuda Maria, Majer Zdzisław, Klauze Maciej

(54) Sposób otrzymywania soli addycyjnych
1-N-[L/-/γ-amino-α-hydroksy-
butyrylo]kanamycyny A

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli addycyjnych amikacyny, czyli 1-N-[L/-/γ-amino-α-hydroksybutyrylo]-kanamycyny A, a zwłaszcza jej disiarczanu.

Przedstawiona metoda polega na tym, że wyizolowany kompleks 3,6'-di-N-benzylloksykarbonylokanamycyny A z metalem dwuwartościowym lub mieszaniną zawierającą ten kompleks, uzyskaną poprzez kompleksowanie i benzylloksykarbonylowanie kanamycyny A, lub wyodrębnioną 3,6'-di-N-benzylloksykarbonylokanamycynę A poddaje się polisililowaniu w rozpuszczalnikach organicznych, po czym dokonuje się częściowej hydrolizy i wprowadza resztę kwasu

L/-/-/γ-benzylloksykarbonyloamino-α-hydroksymasłowego, a następnie usuwa się grupy zabezpieczające. Uzyskaną w ten sposób amikacynę lub jej węglan w roztworze wodnym przekształca się na odpowiednią sól addycyjną amikacyny, np. disiarczan, w postaci krystalicznej.

/6 zastrzeżeń/

4 (51) C08E Al (21) 265085 (22) 87 04 21

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kozłowski Marek, Kozik Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania steżonych wodnych
dyspersji poliakrylowych

(57) Kopolimeryzację prowadzi się w temperaturze 348-358K, dozując do mieszaniny składającej się z części, korzystnie połowy, ilości wody, emulgatora i nadsiarczaniu amonu lub sodu, lub potasu, uprzednio zemulgowaną w części, korzystnie połowie, ilości wody i emulgatora, mieszaninę monomerów składającą się z 95-98% wagowych estrów akrylowych alkoholi o ilości węgla w łańcuchu C -C₈, 2-5% wagowych kwasu

akrylowego lub metakrylowego, oraz 0,1-4% wagowych, w stosunku do monomerów, dwumetakrylanu glikolu etylenowego bądź akryloamidu lub metakrylamidu i 0,2-0,5% wagowych, także w stosunku do monomeru, merkaptanu laurylowego.

Dyspersje poliakrylowe samodzielnie lub w kompozycji z żywicami, stanowią kleje samoprzylepne stosowane, zwłaszcza w przemyśle papierniczym, chemicznym, drzewnym.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C08J Al (21) 264650 (22) 87 03 12

(71) Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Poznań
(72) Kunikowski Michał, Gołast Adam, Chyc Daniel, Ryszczewska Hanna, Rozpłochowski Jan, Sandomierski Zdzisław

(54) Sposób produkcji regeneratu kauczuku
butylowego z detek sieciowanych siarke
metode regeneracji kotłowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pozbawione zaworów i pocięte na odcinki od 30 do 70 cm dętki umieszcza się na wózkach taczowych i wprowadza do kotła, gdzie prowadzi się regenerację w temperaturze od 190 do 210°C i w czasie od 150 do 220 minut, stosując ogrzewanie elektryczne. W dalszym etapie przeprowadza się kolejno procesy: wstępnej rafinacji masy pokotłowej, filtrowania i rafinacji końcowej.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L Al (21) 264733 (22) 87 03 20

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Klebko Henryk, Płocharski Stanisław, Kulczycka Jadwiga, Kuc Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania tłoczyw melaminowo-
formaldehadowych z włóknem szklanym

(57) Sposób polegający na nasycaniu rovingu ciętego i innych dodatków modyfikowaną żywicę melaminowo-formaldehdową oraz wstępne utwardzanie na gorąco charakteryzuje się tym, że jako żywicę stosuje się produkt syntezy prowadzonej dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie alkohol poliwinylowy ogrzewany jest z

formaliną a w drugim etapie prowadzi się polikondensację z melaminą oraz z dwucyjanodwumamidem a następnie dodaje się kaprolaktam.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C09D Al (21) 263177 (22) 86 12 20

- (71) Krajowy Związek Poligraficznych
Spółdzielni Pracy Ośrodek Badawczo-
-Rozwojowy Poligrafii i Opakowań, Poznań
(72) Koczorowski Gacek

(54) Retuszarska farba transparentowa

(57) Farba zawiera w częściach wagowych: od 14 do 16 czerni Boruta A, od 4 do 6 oranżu kwasowego II, od 4 do 5 oranżu kwasowego EGG, od 4,5 do 5,5 pęsu kwasowego 2 RL, 20 mocznika i wodę destylowaną w ilości uzupełniającej do 1000.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D Al (21) 264587 (22) 87 03 12

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Królikowska Agnieszka, Lutze-Burk Maria,
Bokszczanin Witold, Kozłowski Andrzej,
Adamczyk Hanna A., Ozikowicz Tadeusz

(54) Dodatek do farb, zwłaszcza rozpuszczalnikowy

(57) Dodatek do farb, zwłaszcza rozpuszczalnikowych, oparty na związkach kompleksujących rdzę, stanowi mieszaninę pirokatechiny i/lub 3-metylopirokatechiny i/lub 4-metylopirokatechiny i/lub rezorcyny i/lub 4-metylorezorcyny z trójchloroetylenem i/lub czterochloroetylenem, przy czym stosunek zawartych w mieszaninie fenoli do chlorowcopochodnych wynosi, wagowo, odpowiednio od 8:1 do 1:3.

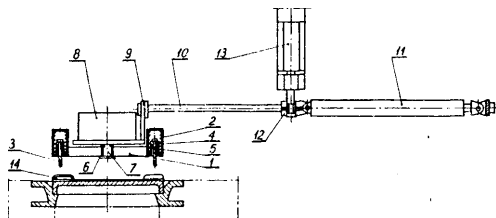
/4 zastrzeżenia/

4 (51) C10B Al (21) 264610 (22) 87 03 11

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" we Wrocławiu,
Oddział w Katowicach
(72) Małolepszy Jan, Jachym Andrzej, Koj
Zygryd, Łojek Mieczysław

(54) Urządzenie do zdejmowania i nakładania pokryw na otwory zasypowe komór baterii koksowniczej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do belki /1/, na obu jej końcach przymocowane są gniazda /2/, we wnętrzu których umieszczone są suwliwie zaczepy /3/ i sprężyny /5/, natomiast do środkowej części belki /1/ przymocowana jest tuleja /6/, w której osadzony jest wał /7/ silnika hydraulicznego /8/, który przymocowany jest do konstrukcji nośnej /9/ zawieszzonej na dwóch cięgnach /10/. Do drugich końców cięgna /10/ przymocowane jest



tłoczek silownika hydraulicznego /11/, a Jego cylinder przymocowany jest do krzyżaka /12/, z którym połączone jest również tłoczek silownika hydraulicznego /13/, którego cylinder przytwierdzony jest do konstrukcji nośnej wozu zasypowego.

/1 zastrzeżenie/

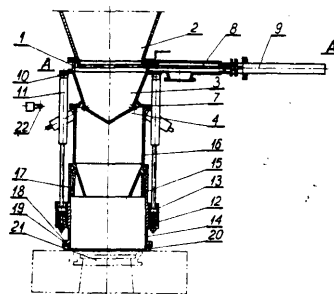
4 (51) C10B Al (21) 264611 (22) 87 03 11

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" we Wrocławiu, Oddział w Katowicach
(72) Małolepszy Jan, Jachym Andrzej, Koj
Zygryd, Łojek Mieczysław

(54) Urządzenie do napełniania węglem komór baterii koksowniczej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy zbiornikiem magazynowym /2/ a szyber przelotowym /3/ usytuowana jest płaska zasuwka /8/ połączona z tłoczyskiem silownika hydraulicznego /9/, a rura napełniająca /14/ połączona jest gazoszczelnie poprzez uszczelnienie ślizgowe /15/ z rurą prowadzącą /16/ przy czym rura napełniająca /14/ na zewnętrznej powierzchni jej dolnego końca ma kołnierz /18/ do którego przymocowany jest pierścień /19/ wyposażony w elastyczną uszczelkę /20/, natomiast w uchach /13/ na sprężynach /12/ osadzone są tłoczek silowników hydraulicznych /11/ których cylindry poprzez wsporniki /10/ przymocowane są do bocznych ścian szybu przelotowego /3/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) C10L Al (21) 265231 (22) 87 04 15

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Łukasik Zofia, Stanik Winicjusz,
Ziemiański Leszek

(54) Sposób wytwarzania olejorozpuszczalnego sulfonianu żelazawego

(57) Sposób polega na tym, że obojętną sól sodową lub potasową, lub wapniową o alkaliczności do 70 milirównoważnika/kg lub niskozasadową sól sodową lub potasową, lub wapniową o alkaliczności od 70 do 550 milirównoważnika/kg kwasu polietylenosulfonowego i/lub kwasu didodecylobenzenosulfonowego i/lub kwasu naftosulfonowego o masie cząsteczkowej od 250 do 800 otrzymaną w środowisku oleju mineralnego w obecności wody, w ilości od 0,5 do 50% wagowych i polisiloksanu jako środka przeciwpiennego w ilości od 0,01 do 0,05 kg/Mg sulfonianu żelazawego, poddaje się reakcji podwójnej wymiany z rozpuszczalnymi w wodzie nieorganicznymi solami żelaza dwuwartościowego, korzystnie z siedmiowodnym siarczanem żelazawym przy stosunkach molowych obojętnego lub niskozasadowego sulfonianu sodowego lub potasowego do rozpuszczalnych w wodzie nieorganicznych soli żelaza dwuwartościowego od 2,0 : 1,02 do 2,0 : 1,50 i obojętnego lub niskozasadowego sulfonianu wapniowego do rozpuszczalnych w

wodzie nieorganicznych soli żelaza dwuwartościowego od 1,0 : **1,02** do 1,0 : 1,50 w czasie od 1 do 10 godzin, w temperaturze od 40 do **100°C**, przy zawartości wody w mieszaninie reakcyjnej od 0,5 do 50% wagowych, a wytworzony **produkt** poddaje się suszeniu w temperaturze od 95 do 140°C przy przedmuchu mieszaniny reakcyjnej powietrzem lub azotem, a następnie filtruje w temperaturze od 110 do **140°C**. Otrzymany produkt znajduje zastosowanie jako dodatek do działaniu **przeciwdymnym** do oleju napędowego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C10L A1 (21) 271133 (22) 88 03 11

(30) 87 03 12 - GB - 87/05839

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US

(72) Lewtas Kenneth, Bland Jacqueline D., More Iain, Ayres Sally 3.

(54) Mieszanka paliwowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka paliwowa, zawierająca dodatek **uszlachetniający**, polepszający płynność paliwa w niskiej temperaturze.

Mieszanka paliwowa, zawiera destylowane paliwo olejowe oraz dodatek **uszlachetniający** w postaci kopolimeru **olefiny** o 2-17 atomach węgla w częstotliwości lub aromatycznie podstawionej olefiny o 8-40 atomach węgla w częstotliwości, z **estrem** jedno- lub **dwualkilowym** kwasu **fumarowego**, **itakonowego**, **cytrakonowego**, **mezaikonowego** lub **trans- albo cis-glutakonowego**, przy czym grupa alkilowa w tym estrze ma 8-23 atomów węgla. /11 zastrzeżeń/

4 (51) C10M A1 (21) 264422 (22) 87 03 02

(71) Podkarpackie Zakłady Rafineryjne w **Jaśle**, Jasło

(72) Glanc Kazimierz, Czyżowicz Tadeusz, Skiba Ryszard, Kantor Maria, Zielińska Dorota, **Dunajska** Krystyna

(54) Silnikowy olej smarowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest olej silnikowy kategorii CA, **CB**, CC, SD i SE do silników wysokoprężnych i/lub czterosuwowych z zapłonem iskrowym, zawierający w swoim składzie: 0,5-20 części wagowych kompozycji detergentnej o rezerwie alkalicznej nie niższej 90 mg KOH/g i składającej się z: 20-60 części wagowych siarczków **alkilofenoli** wapnia o rezerwie alkalicznej do 160 mg KOH/g, 20-30 części wagowych **naftosulfonianów** wapnia w rezerwie alkalicznej powyżej 5 mg KOH/g lub 15-20 części wagowych siarczków **alkilofenoli** wapnia o rezerwie alkalicznej do 160 mg KOH/g, 15-20 części wagowych **alkiloarylosulfonianów** wapnia o rezerwie alkalicznej nie niższej niż 5 mg KOH/g i 35-50 części wagowych **alkilofenolanów** baru o rezerwie alkalicznej nie niższej niż 50 mg KOH/g, 62,79-98,999 części wagowych bazy olejowej oraz takie dodatki jak: **dwualkilodwutiofosforan** cynku w ilości 0,4-2,2 części wagowych, **naftosulfonian** wapnia w ilości **0,1-4,0** części wagowych, kopolimery **metakrylowo-styrenowe** lub olefinowe w ilości od 0-7 części wagowych, **alkilobursztynoimid** w ilości 0-4 części wagowych i **polimetylosilikony** w ilości 0,001-0,01 części wagowych. Baza olejowa składa się z selektywnie rafinowanej i **odparafinowanej** frakcji ropy naftowej o lepkości 5-15 mm²/s w temperaturze 373 K i temperaturze krzepnięcia nie wyższej 265 K i od 5-50 części wagowych rafinowanych ciężkich olejów pozostałościowych. /8 zastrzeżeń/

4 (51) C14C A1 (21) **264999** (22) 87 04 02

(71) Dolnoślęskie Zakłady **Białoskórnico-Rękawicznice** "RENIFER", Świdnica

(72) Piekelnik Czesław, Sroka Czesław, Buczek Henryk

(54) Sposób wyprawiania skór końskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu trwania procesu wyprawiania skór końskich z **jednoczesną** poprawą jakości wyprawionych skór, przeznaczonych na **rękawiczki** i odzież.

Proces prowadzi się w znanej kolejności, przy czym skóry moczy się w temperaturze 22-25°C początkowo w 100-200% wody w czasie 1 godziny, a następnie w temperaturze 22-27°C w czasie 4 do 18 godzin w kąpieli 100-200% wody z dodatkiem 0,5-1,0% niejonowych środków powierzchniowo czynnych. Kąpiel odwłaszająca zawiera 50% wody, 2-3% wapna hydratyzowanego, 1-2% siarczku sodu, 0,3-0,5% sodu amoniakalnej, 0,15-1,5% preparatu enzymatycznego, 0,1-0,3% środka **przeciwbakteryjnego**, a następnie prowadzi wapnienie przez 0,5 godziny po wypłukaniu skór w kąpieli o temperaturze 25-36°C zawierającej 150% wody, **1,5%** siarczanu amonu i 0,3% kwasu mrówkowego, a następnie w czasie 1-3 godzin w temperaturze 34-36°C z dodatkiem 0,5-2% środka enzymatycznego i 0,3 do 1% środka **odtłuszczającego**. Kąpiel piklująca o temperaturze **20-22°C** zawiera 80% wody, 4-6% soli technicznej, 0,8-1,2% kwasu siarkowego, w czasie kąpieli przez 2 godziny utrzymuje się pH roztworu w granicach 2,5-3,0. Proces garbowania prowadzi się z użyciem 4-6% garbnika chromowego, **0,1-0,3%** środka **stępiącego** brzośćkę **chromową** przez 3 godziny, a następnie po dodaniu 100% wody o temperaturze 50-55°C po 2-4 godzinach obracania w kąpieli pozostawia na 16 godzin. Natłuszczanie prowadzi się z użyciem 2-3% środków **neutralizujących** i 2-4% tłuszczów garbarskich **odpornych** na **elektrolity**, a po wybarwieniu natłuszcza ponownie dodając 10-15% tłuszczów garbarskich i utrwala dodając 0,7-5% kwasu mrówkowego. /2 zastrzeżenia/

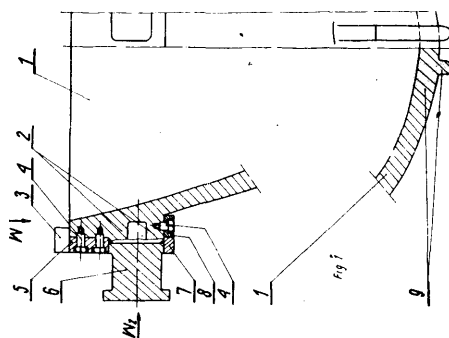
4 (51) C21B A1 (21) 264951 (22) 87 03 31

(71) Huta Kościuszkowa w Chorzowie

(72) Parzoch Władysław, Krawczyk Eugeniusz, Urbanek Edward, Okoń Zdzisław

(54) Kadź żużlowa

(57) Kadź żużlowa **/1/ mająca** kielichowy kształt, i u góry spłaszczone osadzenia **/2/ dla** czopów, charakteryzuje się tym, że czop **/6/ jest** osadzony w osadczym płycie **/5/ zaopatrzonej** u dołu w dolny element **/7/ oraz** przymocowany do niego dolny element **/8/ dla** osadzenia poziomego. Osadczą płytę **/5/ jest** przymocowana do osadzenia **/2/ za pomocą** wkrętów **/4/ przechodzących** przez osadczą płytę **/5/ i** przez dolny



element /8/. Wkręty /4/ są wkrętami pasowanymi. Osadza płytę /5/ jest u góry połączona z **górną krawędzią** kadzi /1/ za pomocą przyspawanych do nich górnych łączników /3/. Dolny element /7/ i dolny element /8/ stanowią jeden odcinek blachy. /4 zastrzeżenia/

4(51) C21C Al (21) 264971 (22) 87 04 01

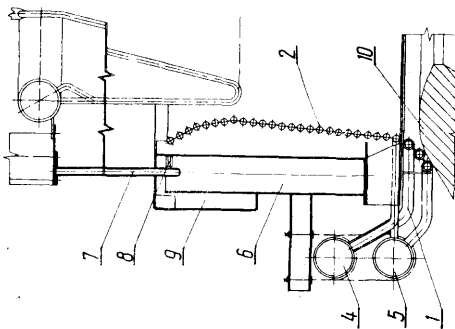
(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,
Tarnowskie Góry

(72) Rudzki Dan, Długosz Zdzisław

(54) Urządzenie uszczelniające wylot konwertora z kotłem energetycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelnego **połączenia** gardzieli konwertora z traktem gazowym kotła **energotechnologicznego** w czasie pracy konwertora, a także jego swobodnego obrotu wykonywanego w celu dokonania różnych zabiegów technologicznych stosowanych przy produkcji stali.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uszczelniające wylot konwertora z kotłem **energotechnologicznym** wykonane w postaci kaptura zawierającego **pierścieniową** wannę /6/ wypełnioną wodę, w której zanurzony jest nóż wodny /7/. Pod **pierścieniową** wannę /6/ zabudowana jest uszczelniająca węzownica /1/ wykonana z kilku pierścieni rurowych o średnicach odpowiadających kształtowi zewnętrznej krzywizny gardzieli konwertora /10/. Węzownica /1/ **połączona** jest rozłącznie z **usytuowaną** nad nią prowadzącą węzownicę /2/, tworzącą wewnętrzny ekran uformowany w kształt dyfuzora, wykonanego z wygiętych w pierścienie rur ułożonych poziomo jeden na drugim. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C22B Al (21) 265266 (22) 87 04 16

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Chamer Ryszard, Gaca Bogusław, Nikolin Stanisław, Kościelniak Adela, Kostrzewa Leszek, Jankowski Zygmunt

(54) Sposób otrzymywania tlenku miedziowego

(57) Sposób otrzymywania tlenku miedziowego charakteryzuje się tym, że przed utlenianiem zendrę poddaje się prażeniu w temperaturze 843-973 K, w czasie 2-3 godzin. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C Al (21) 264921 (22) 87 03 30

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Mazan Jerzy, Łaskawiec Dan, Niewielski Grzegorz, Lalik Stanisław

(54) Stal manganowo-aluminiowa o podwyższonej żaroodporności i do pracy w niskich temperaturach

(57) Stal składa się w procentach wagowych z 0,2 - 0,9% węgla, 17 - 24% manganu, **3,0 - 8,0%** aluminium, do **0,5%** krzemu, do 0,04% fosforu, do 0,03% siarki, do 0,1% chromu, do 1,0% molibdenu. Resztę stanowi żelazo.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C Al (21) 264922 (22) 87 03 30

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego
Gliwice

(72) Mazan Jerzy, Łaskawiec Jan, Lalik Stanisław, Niewielski Grzegorz

(54) Stal manganowo-aluminiowa austenityczna lub austenityczno-ferrytyczna do pracy w temperaturach podwyższonych i obniżonych

(57) Stal składa się w procentach wagowych z 0,2 - 0,6% węgla, 17 - 24% manganu, 3,0 - **7,0%** aluminium, do **2,5%** krzemu, do 0,10% chromu, do 1,0% molibdenu, do 0,04% **fosforu**, do 0,03% siarki i żelaza. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C Al (21) 264923 (22) 87 03 30

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Mazan Jerzy, Woźnica Henryk, Hetmańczyk Marek

(54) Stal manganowo-aluminiowa, niemagnetyczna, zwłaszcza do pracy w niskich temperaturach

(57) Stal składa się w procentach wagowych z węgla 0,1 - 0,8%, manganu 24-35%, aluminium 3,0 - 8,0%, krzemu max. 0,4%, **fosforu** max. 0,04%, siarki max. 0,03%, chromu do **0,1%**, molibdenu do 1,0% i żelaza. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C Al (21) 265089 (22) 87 04 08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

(72) Podrzućki Czesław, Wojtysiak Andrzej

(54) Żeliwo wysokoaluminiowe

(57) Żeliwo wysokoaluminiowe zawiera wagowo 26,0 - 29,0% aluminium, 0,6-2,0% węgla, max. 2,0% manganu, **max.** 0,05% fosforu, max. 0,05% siarki oraz do 0,8% magnezu i ceru, resztę stanowi żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia. **Żeliwo** jest odporne na proces samorzutnego rozpadu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C Al (21) 265076 (22) 87 04 09

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kolankowska Hanna, Białostocka Helena, Maślankiewicz Ewa

(54) Sposób wytwarzania środka do uzupełniania kapieli do fosforowania żeliwa i stali. Środek do uzupełniania kapieli do fosforowania żeliwa i stali

(57) Do reaktora wprowadza się około 88% kwasu fosforowego w ilości od 313 do 408 części **wa-**

gowych, następnie, **mieszając** wprowadza wodę w ilości około 100 części wagowych, po czym, bez przerwy **mieszając** dodaje się dozując małymi porcjami 10 do 17 części wagowych węglanu manganowego. Miesza się przez 3-5 minut, następnie wprowadza około 40% wodnego roztworu azotanu manganowego w ilości od 450 do 650 części wagowych, miesza się przez 2-3 minuty i dodaje około 30% wodnego roztworu azotanu niklowego w ilości 10-60 części wagowych. **Po** wymieszaniu uzupełnia się wodę do 1250-1450 części wagowych łącznie i miesza się przez około 15 minut. Po wprowadzeniu kwasu fosforowego a przed wprowadzeniem węglanu manganowego można wprowadzić 15 do 30% roztworu wody utlenionej w ilości 5-10 części wagowych.

Środek do uzupełniania kąpieli do fosforowania żeliwa i stali oparty jest na stężonym wodnym roztworze zawierającym jony fosforanowe, azotanowe, manganowe i niklowe i zawiera jony fosforanowe w przeliczeniu na P_2O_5 w ilości od 200 g na 1 l środka do 260 g

na 1 l środka, jony manganowe w ilości 60 do 90 g na 1 l środka, jony azotanowe w ilości od 130 g do 190 g na 1 l środka i jony niklowe w ilości od 1 do 6 g na 1 l środka. **Środek** może także zawierać wodę utlenioną w ilości od 5 - 10 g na 1 l środka.

Przy użyciu środka **uzupełniającego** do **sporządzania** kąpieli do **fosforowania** otrzymuje się powłoki szare i **ciemno-szare**, bardzo drobnokrystaliczne i **cienkie**. Środek wprowadzony do kąpieli wyczerpanej na skutek eksploatacji, powoduje skuteczne odzyskanie początkowych właściwości kąpieli. Eliminuje się również stosowanie kwasu azotowego stężonego.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C30B Al (21) 264594 (22) 87 03 11

- (71) **Politechnika** śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) **Kończak** Sławomir, Waczyński Krzysztof, Dobiech Teresa, Gmyrek **Joachim**

(54) Sposób wytwarzania rozwirowywanego źródła antymonu do dyfuzji planarnej w krzemie

(57) W sposobie według wynalazku **trichlorek** antymonu lub ester kwasu antymonowego użyty

w ilości od 2 do 10% całkowitej masy próbki w alkoholu alifatycznym poddaje się hydrolizie w obecności wody w temperaturze **30-90°C** w czasie 0,5-2 godzin, po czym dodaje się tetraalkoksylan w polarnym rozpuszczalniku lub ich mieszanie w ilości takiej, aby uzyskać stosunek atomów krzemu do atomów antymonu od 0,5 do 100, a po upływie 1 godziny reakcji prowadzonej w **temperaturze** 10-40°C dodaje się kwas nieorganiczny w ilości od

10 do 5 . 10 mola/l próbki, otrzymane źródło przesącza się do pojemnika polietylenowego szczelnie zamykanego i przetrzymuje się co najmniej dobę w temperaturze pokojowej.
/4 zastrzeżenia/

4 (51) **C30B** Al (21) 264595 (22) 87 03 11
H01L

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Kończak Sławomir, Dobiech **Teresa**, Waczyński Krzysztof, Gmyrek Joachim, **Krompiec** Stanisław

(54) Sposób wytwarzania rozwirowywanego źródła arsenu albo fosforu do dyfuzji planarnej w krzemie

(57) Sposobem według wynalazku **związek** arsenu lub fosforu użyty w ilości od 2 do 15% całkowitej masy źródła w rozpuszczalniku organicznym lub w wodnym roztworze rozpuszczalnika organicznego ochładza się do temperatury od -3 do **+7°C**, po czym dodaje się tetraalkoksylan w ilości takiej, aby uzyskać stosunek atomów krzemu do atomów domieszki od 0,5 do 500 w rozpuszczalniku organicznym lub ich mieszanie, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze +3 do +10°C w czasie 1 godziny, po **czym** próbkę powoli ogrzewa się do temperatury pokojowej, a otrzymane źródło przesącza się do polietylenowego pojemnika szczelnie zamykanego i przetrzymuje się w temperaturze pokojowej przez co najmniej 24 godziny.

/6 zastrzeżeń/

DZIAŁ D

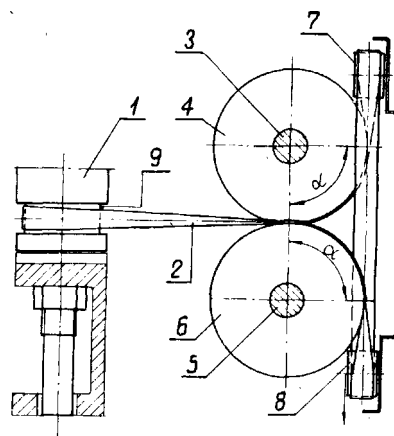
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01H Al (21) 264578 (22) 87 03 10
F16H

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Przędzalnictwa Wełny, Bielsko-Biała
(72) Słowiak Władysław

(54) Przekładnia napędowa wrzecion przedzarek i skrecarek

(57) Przekładnia ma **napędzający** wał /3/ z **napędową** tarczę /4/ umieszczony nad **osią** pasa /2/ bez końca oraz napędzający wał /5/ z **napędową** tarczę /6/ umieszczony pod **osią** pasa /2/ bez końca. Osie prowadzącej rolki /7/ i naprężającej rolki /8/ **są** do siebie równoległe i równoległe do osi pasa /2/ bez końca.
/3 zastrzeżenia/

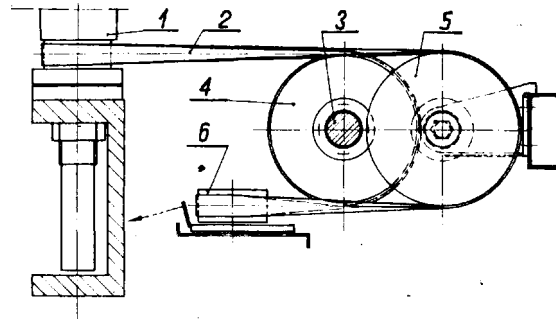


4(51) D01H Al (21) 264579 (22) 87 03 10
F16H

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Przędzalnictwa Wełny, Bielsko-Biała
(72) Słowiak Władysław

(54) Przekładnia napędowa wrzecion przedzarek
i skrecarek

(57) Przekładnia **charakteryzuje się** tym, że pas /2/ bez końca pomiędzy **napędową** tarczą /4/, a prowadzącą rolkę /5/ przebiega w jednej lub dwóch **płaszczyznach** równoległych do płaszczyzny, w której pas /2/ przebiega **od** wrzeciona /1/ do bieżni napędowej tarczy /4/.
/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

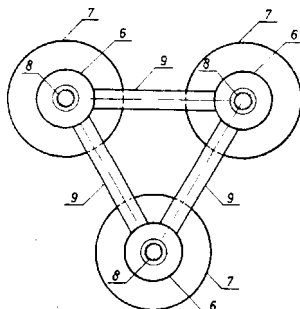
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E02D Al (21) 264124 (22) 87 02 13

(71) Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa
"BIPROSTAL", Kraków
(72) Marzec Zdzisław, Piotrowska Zenobia,
Bielecki Stanisław

(54) Fundament

(57) Fundament **charakteryzuje się** tym, że ma trzy o dowolnym kształcie żelbetowe bloki /6/, które mają od dołu **wykonaną** stopę /7/, a w górnej części zamocowane śruby **kotwiące** /8/. Każde ścięte naroże **trójkątnej** żelbetowej płyty jest złączone z jednym o dowolnym kształcie żelbetowym blokiem /6/. Bloki /6/ mogą **o** parami ze sobą **połączone** pionowymi ścianami żelbetowymi /9/ i tworzyć w widoku z góry trójkąt równoboczny.
/2 zastrzeżenia/



4(51) E02D A1 (21) 264849 (22) 87 03 25
E03B

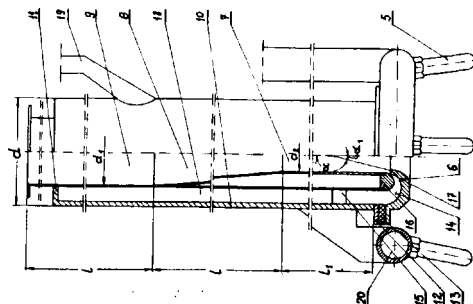
(71) Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich Przemysłu Węglowego,
Wodzisław
(72) Pietrek Jerzy, Dudek Czesław, Gromadzki
Kazimierz

(54) Sposób i urządzenie do drażenia i osad-
zania kręgów zbiorników głębinowych
zwłaszcza w gruntach nawodnionych i
zalegających przez kurzawkę

(57) Sposób polega na wstępnym wybieraniu **Ziemi wewnątrz kręgu** zbiornika przy użyciu koparki **chwytakowej** przy równoczesnym wgłębianiu się pod wpływem własnego ciężaru tego kręgu do poziomu na którym występuje woda podskórna oraz kurzawka, a następnie dalszym **drażeniu** metodą hydromechaniczną przy zastosowaniu **urządzenia** skonstruowanego do tego

celu. Urządzenie opuszcza się w wydrążony wstępnie otwór a ustawiony na torach jezdnych wózek z zawieszonym do niego urządzeniem do drażenia stopniowo przemieszcza się w poprzek otworu w obu kierunkach do siebie prostopadłych. Przez doprowadzenie do urządzenia wody lub powietrza pod ciśnieniem następuje spulchnienie ziemi za pomocą dysz /5/, a następnie transport mieszaniny w postaci pulpy na powierzchnię przewodem /9/ dzięki powstaniu **w komorze** mieszania /7/ urządzenia podciśnienia. Po całkowitym wydrążeniu otworu następuje podwodne betonowanie.

Urządzenie ma korpus cylindryczny /10/, wewnątrz którego znajdują się komora mieszania /7/, komora dyfuzora /8/ i komora /9/ odprowadzająca pulpę. Korpus /10/ w dolnej części zamknięty jest głowicą /6/ z wykonaną wewnątrz obwodowo niekłą kierunkową /14/ o przekroju kołowym, która tworzy między wewnętrznym obrzeżem a pierścieniem kierunkowym /16/ szczelinę wylotową /17/ nadającą kierunek wypływu wody lub powietrza pod kątem / α / wynoszącym około 5°, powodującą powstawanie podciśnienia w komorze /7/ w czasie przepływu medium. W dolnej części **urządzenia** jest **spulchniacz** gruntu w postaci rozmieszczonych na obwodzie wlotu urządzenia dysz /5/ do których oddzielnym przewodem doprowadza się pod ciśnieniem wodę lub powietrze.
/2 zastrzeżenia/



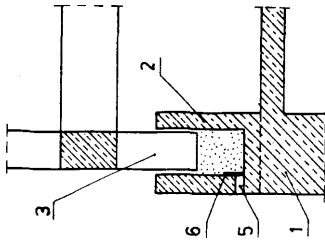
4 (51) E02D Al (21) 272380 (22) 88 05 09

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Augustyn Jan

(54) Fundament dla budynków posadowionych
na terenach o dużych deformacjach
gruntu

(57) Fundament **charakteryzuje się** typ, że górna jego część jest wyposażona w pojemniki

/2/, otwarte od góry i wypełnione materiałem sypkim, stanowiącym podparcie dla elementów nośnych /3/ nadziemnej części budynku. W dolnej części pojemniki /2/ są zaopatrzone w otwory /5/, wyposażone w zasuwę /6/.
/1 zastrzeżenie/

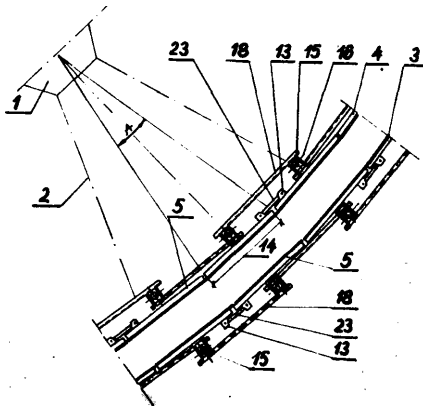


4 (51) E04G A1 (21) 264648 (22) 87 03 13

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Obiektów Wieżowych "PROWBUD", Gliwice
(72) Kozieł Karol, Zajdel Krzysztof

(54) Urządzenie ślizgowe do wznoszenia cienkościennych budowli wysokościowych

(57) Urządzenie ma zewnętrzne i wewnętrzne deskowanie /3/, /4/ utworzone z szeregu identycznych płaskich płyt /5/, których szerokość /14/ jest równa długości cięciwy łuku wycinka koła o środkowym kącie /A/ równym co najwyżej 5°. Płaski płat /5/ ma w osi wzdłużnej przytwierdzone górny i dolny uchwyt połączone rozłącznikiem z pionowym elementem /15/. Sąsiednie pionowe elementy /15/ łączy górny i dolny poziomy segment /18/, które z kolei są połączone zastrzałem. /7 zastrzeżeń/



4 (51) E04G A1 (21) 264758 (22) 87 03 19

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Grzywa Karol, Góral Henryk, Motyczka Antoni

(54) Sposób rektyfikacji obiektów budowlanych

(57) Zgodnie ze sposobem na obiekt budowlany zakłada się opaskę stalową na wysokości ławy fundamentowej, a następnie, w niewielkiej odległości od obiektu, po wykonaniu roboty niwelacyjnej, układa się ramę stalową, której jedną część zatapia się w gruncie i w kierunku tej części przesuwają się obiekt za pomocą siłowników rozpartych pomiędzy opaskę a ramę.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) E04G A1 (21) 264775 (22) 87 03 23
E04B

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Obiektów Wieżowych "PROWBUD", Gliwice

(72) Kozieł Karol

(54) Sposób wykonywania ścian ze wspornikami budowli wysokościowych

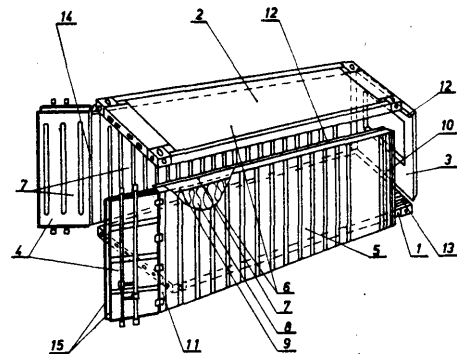
(57) Zgodnie ze sposobem do urządzenia ślizgowego podwiesza się dodatkowy zestaw płyt ze strony ściany budowli, na której nie będzie wykonywany wspornik. Układanie betonu przerywa się po osiągnięciu przez ścianę poziomą, na którym ma być usytuowana krawędź dolna wspornika. Następnie zakłada się zbrojenie i płyty kształtujące wspornik. Gdy krawędź dolna deskowania urządzenia ślizgowego przyjmie położenie na wprost miejsca, w którym ma być usytuowana krawędź górna wspornika przerywa się podnoszenie urządzenia ślizgowego, po czym wznowia się układanie betonu od góry między deskowania urządzenia ślizgowego.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E04H A1 (21) 264503 (22) 87 03 05

(71) Kombinat Rolno-Przemysłowy "IGLOPOL", Zakład Wiodący, Dębica
(72) Grabowiec Mirosław, Mazur Lucjan, Paździor Wiesław, Czyżowski Alfons

(54) Sposób wytwarzania kontenerów chłodniczych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na obrzeżach płyt przekładkowych pozostawia się przestrzeń niewypełnioną poliuretanem /9/, a utworzone z niej, w wyniku łączenia płyt, puste kanały wypełnia się pianką poliuretanową po zespawaniu skrzyni kontenera.
/2 zastrzeżenia/

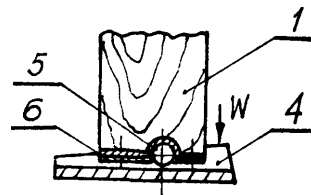


4 (51) E05F A2 (21) 270146 (22) 88 01,13

(75) Bachmaczuk Andrzej, Misztal Jerzy, Dutko Antoni, Gdańsk

(54) Urządzenie do podnoszenia oraz samoczynnego zamykania drzwi

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w pobliżu punktu obrotu drzwi /1/ w kierunku ich otwierania zamocowana jest prowadnica /4/ o klinowo skośnych powierzchniach, która sprzęgnięta jest z tymi drzwiami za pomocą kulki /5/, osadzonej w koszyczku /6/, zamocowanym do dolnej krawędzi drzwi /1/.



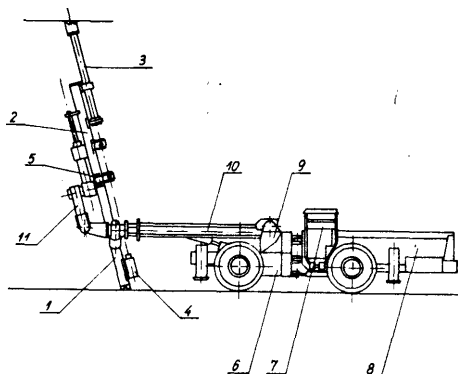
Urządzenie zapewnia unoszenie drzwi w czasie otwierania, zapobiegające niszczeniu dywanów lub wykładzin i samoczynne ich zamykanie. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E21C Al (21) 264257 (22) 87 02 20

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny KGHM, Lublin
(72) Banaś Bolesław, Kopeć Jan, Korga Ryszard, Marcinkiewicz Konstanty, Miłuch Jan, Niewójt Janusz, Ostropolski Ludwik, Pakula Edmund, Pawełko Jarosław, Zajęc Stanisław

(54) Samojedźny wóz zawałowy, zwłaszcza do grubych pokładów

(57) Wóz zawałowy ma organ roboczy /9/ zaopatrzony w: ramę prowadniczą /1/ połączoną sztywno z prowadnicą teleskopu /2/, teleskop /3/ suwliwie osadzony na prowadnicy oraz wiertarkę /4/. /2 zastrzeżenia/

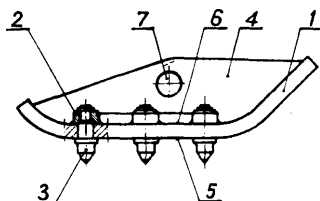


4 (51) E21C Al (21) 264311 (22) 87 02 24

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Katowice
(72) Żak Edward, Szwed Zygmunt, Walter Leszek, Pustówka Jacek

(54) Stopa stabilizująca kombajnu chodnikowego

(57) Stopa stabilizująca charakteryzuje się tym, że w dwóch równoległych osiach przyspawane są na wewnętrznej powierzchni /6/ sztywnej płyty /1/ uchwyty /2/, służące do mocowania ołówkowych noży kombajnowych /3/ w ten sposób, aby swą część roboczą wystawały poza gładką zewnętrzną powierzchnię /5/ sztywnej płyty /1/ stopy stabilizującej kombajnu chodnikowego. /1 zastrzeżenie/

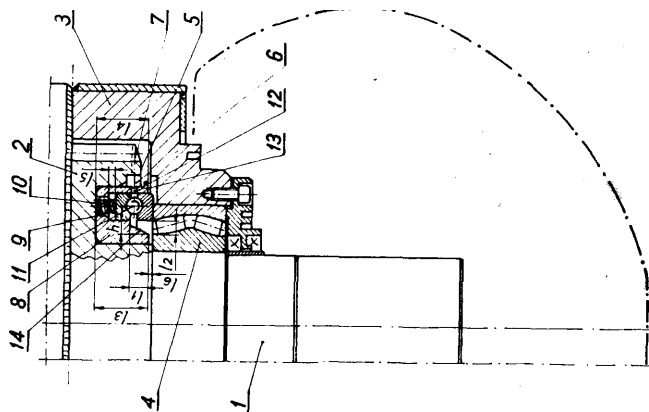


4 (51) E21C Al (21) 264728 (22) 87 03 18

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Żak Edward, Walter Leszek, Szwed Zygmunt

(54) Głowica urabiająca kombajnu chodnikowego

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że ma w każdej powierzchni bocznej /5/ koła zębatego /2/ ostatniego stopnia przełożenia obrotów /n/ osadzonego na wale napędowym /1/ centryczne pierścieniowe wybranie /6/ oraz nad tym wybraniem /6/ rowki /7/ skośne do promienia /r/ koła zębatego /2/ i skierowanego zgodnie z kierunkiem obrotów /n/ tego koła zębatego /2/. W wybraniu /6/, umieszczone jest przesuwne wzdłuż osi wału napędowego /1/ łożysko wzdłużne /11/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) E21C Al (21) 264998 (22) 87 04 02
G01J

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Mościcki Włodzimierz, Marczak Henryk, Ziętek Jerzy

(54) Sposób określania stopnia zagrożenia wyrzutami gazów i skał

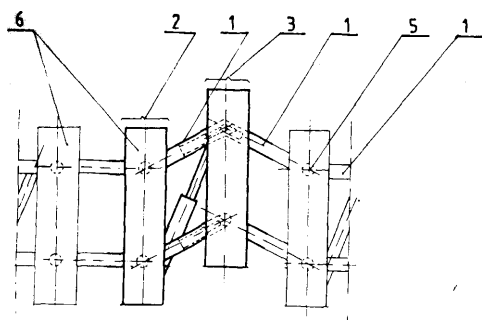
(57) Zgodnie ze sposobem wzdłuż profilu wykonuje się w pewnych odstępach czasu co najmniej 3 serie pomiarowe emisji termicznej przy pomocy pirometru podczerwieni. Na każdą serię pomiarów składa się cykl pomiarów emisji termicznej w stropie, pokładzie węglowym i spęgu, powtarzanych kilkakrotnie. Następnie oblicza się średnią arytmetyczną dla każdego punktu cyklu, po czym dla każdej serii pomiarowej od wartości emisji termicznej skały nieprzepuszczalnej odejmuje się kolejno wartości emisji termicznych w pozostałych punktach cyklu, uzyskując dwa ciągi liczbowe dla każdej serii pomiarowej odpowiadające wartościom emisji pokładu węglowego i skały nieprzepuszczalnej. Stopień zagrożenia ocenia się na podstawie różnic emisji termicznej pokładu węglowego i skały nieprzepuszczalnej wzdłuż profilu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21D Al (21) 264113 (22) 87 02 12

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG"
(72) Pelka Hubert, Wroński Jan, Pretor Wincenty, Gawenda Jan, Nowak Jan

(54) Obudowa górnicza wisząca

(57) Obudowa górnicza ma wewnątrz nośnych łączników /1/ zestawu obudowy, osadzone korekcyjne siłowniki /4/ z których każdy związany jest jednym końcem z łącznikiem /1/, zaś drugim z przegubem /5/ łączącym łączniki /1/ ze stropnicami /6/. /1 zastrzeżenie/



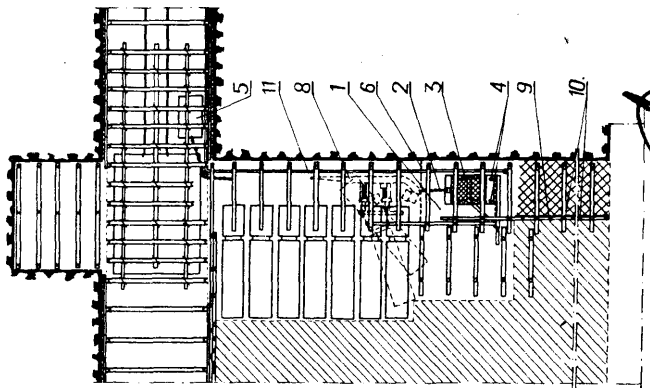
4 (51) E21D Al (21) 264207 (22) 87 02 18
E21F

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów
(72) Student Romuald, Jagoda Zygmunt, Hobik Joachim, Cymbalista Stanisław, Labza Stefan

(54) Sposób zabezpieczenia ludzi w przestrzeni roboczej ścian nachylonych powyżej 350 podczas wybudowy obudów zmechanizowanych i zespół urządzeń do wykonania tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do roboczej przestrzeni /1/ opuszcza się na cięgnię /2/ ruchomy pomost /3/, który rozpiera się hydraulicznymi rozporami /4/, po czym na ciągniku /5/ zablokuje się cięgnię /2/ przed możliwością przemieszczenia się. Następnie rozwiesza się poprzecznie powyżej pomostu /3/, na całym przekroju wyrobiska, siatkę /6/ i odchyła się ruchomą część pomostu /3/ poprzecznie do wyrobiska, po czym wyciąga się sekcję /8/ obudowy zmechanizowanej. Następnie podciąga się w górę cięgnikiem /5/ ruchomy pomost /3/, obija się podsadzkową tkaninę /9/ rzad stojaków /10/ i przewodem /11/ opuszcza się materiał wypełniający do podsadzania wybudowanej przestrzeni bezpośrednio poniżej ruchomego pomostu /3/.

Zestaw urządzeń składa się z ruchomego pomostu /3/ zawieszzonego na cięgnię /2/ i przemieszczanego cięgnikiem /5/, z hydraulicznych rozpor /4/, siatki /6/ i przewodu podsadzkowego /11/.



4 (51) E21D Al (21) 264216 (22) 87 02 20

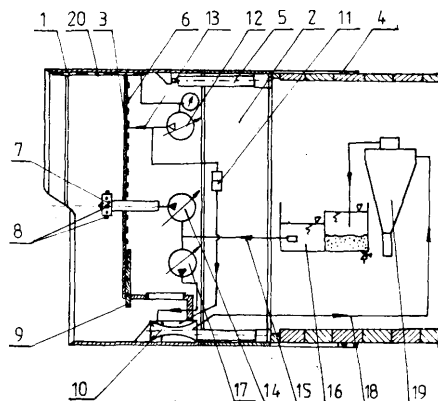
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Sysak Zdzisław, Borowczyk Marian, Żak Stanisław

(54) Urządzenie do wykonywania otworów, zwłaszcza tuneli w gruncie

(57) Urządzenie ma postać cylindrycznej tarczy i charakteryzuje się tym, że ma dysze /8/ zasilane cieczą pod wysokim ciśnieniem,

usytuowane w przestrzeni ograniczonej nożowym pierścieniem /1/ i uszczelniającą ścianę /3/, oraz strumienicę /10/ o regulowanym natężeniu przepływu, która transportuje mieszaninę urobku i cieczy poza przestrzeń urabianego gruntu.

/4/ zastrzeżenia/



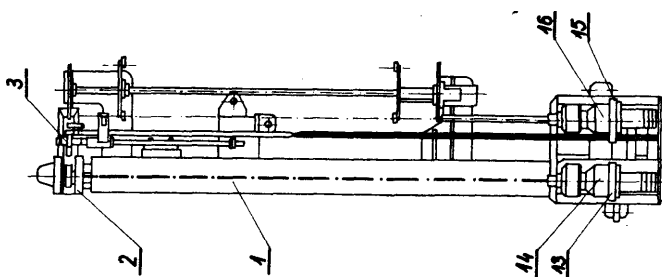
4 (51) E21D Al (21) 264240 (22) 87 02 19

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny KGHM, Lubin
(72) Hodaniewicz Wiesław, Dudkiewicz Wojciech, Korga Ryszard, Kopec Jan, Marcinkiewicz Konstanty, Miłuch Jan, Niewójt Janusz, Ostropolski Ludwik, Pawełko Jarosław, Pakuła Edmund, Waszewski Wojciech, Zając Stanisław, Zygałdo Janusz

(54) Wieżyczka wierceco-kotwiaca

(57) Wieżyczka składa się z prowadnicy /1/ wyposażonej w łożo wzdłużne i dwa łoża poprzeczne, ponadto zawiera uchwyt pierwszy /13/ połączony sztywno z wiertarką /14/ i uchwyt drugi /15/ połączony sztywno z urządzeniem do zakładania kotwi /16/, a ponadto wyposażona jest w Jeden zespół posuwu służący do przemieszczenia wiertarki i urządzenia do zakładania kotwi.

/2/ zastrzeżenia/



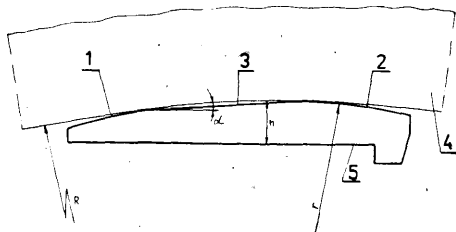
4 (51) E21D Al (21) 264310 (22) 87 02 24

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
(72) Roński Ignacy, Godziek Jerzy, Stępor Wiesław, Dziedzic Tadeusz

(54) Klin do mocowania elementów do drzwi obudowy z kształtowników górniczych, zwłaszcza rozpór

(57) Klin ma część /1/ wprowadzającą, część /2/ wychodzącą, których zarys w przekroju wzdłużnym jest zbliżony do łuku o promieniu /r/ mniejszym od promienia krzywizny /R/ kształtownika /4/ górniczego zaczepionym na odcinku pomiędzy połowę długości klina a jego końcem. Pomiędzy częściami /1/ i 2/ występuje

właściwa część /3/ robocza o znanym **kącie** / α / pochylenia klina, która jest usytuowana wzdłuż cięciwy łuku w najdalszej odległości od podstawy /5/ klina. /3 zastrzeżenia/

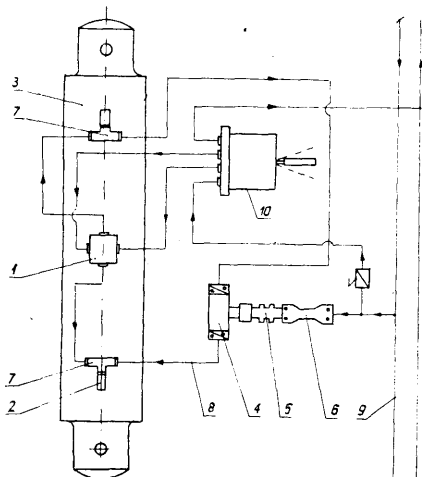


4 (51) E21D A1 (21) 264325 (22) 87 02 25

- (71) Dębrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNOWIEC", Sosnowiec
(72) Bienieć Lucjan, Trzpietowski Henryk, Chudzik Jerzy

(54) Układ hydrauliczny, dopełniający ciśnienie w stojakach obudowy zmechanizowanej w przypadku utraty podporności roboczej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wbudowany jest w istniejący układ hydrauliczny sekcji pomiędzy stojakowy rozdzielacz /1/ a punkt /2/ wejścia wysokiego ciśnienia medium do stojaka /3/. /2 zastrzeżenia/

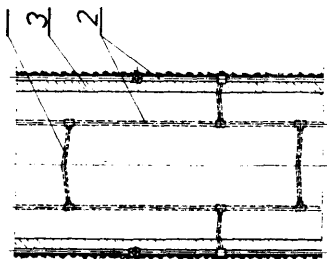


4 (51) E21D A1 (21) 264328 (22) 87 02 25

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Katowice
(72) Napieracz Tadeusz, Kosta Eugeniusz, Korzuch Henryk, Gołaszewski Antoni, Słota Emil

(54) Sposób zmniejszania zagrożenia wodnego w pionowych wyrobiskach górniczych

(57) Sposób polega na tym, że pomiędzy obudową wyrobiska pionowego a calizną górotworu umieszcza się rury perforowane /1/ rozmieszczone obwodowo, spiralnie lub w formie siatki



której oczka w przybliżeniu mają kształt rombów. Rury te łączy się ze sobą podobnymi rurami /2/ usytuowanymi pionowo na obwodzie wyrobiska pionowego. /4 zastrzeżenia/

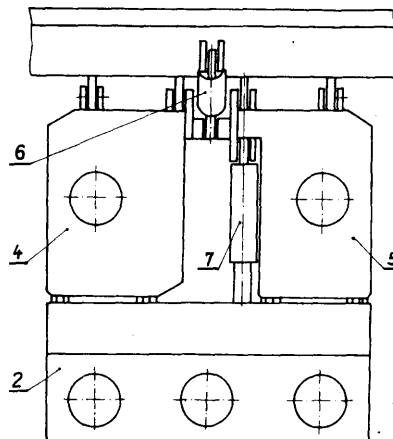
4 (51) E21D A1 (21) 264493 (22) 87 03 04

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Cisoń Edward, Flak Marek, Socha Mieczysław

(54) Obudowa górnicza

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji segmentowej osłony, w którą zaopatrzona jest ścianowa obudowa górnicza.

Segmentowa osłona składa się z przystroponicowego segmentu, który tworzą dwie płyty /A/ i /5/ zawieszone przegubowo do stropnicy w pewnej odległości od siebie, wychylnej płyty /2/ oraz wysuwnej płyty. Położenie przystroponicowego segmentu względem obudowy jest ustalane za pomocą przystroponicowego siłownika /6/, usytuowanego w przestrzeni pomiędzy płytami /A/ i /5/. Przystroponicowy siłownik /6/ jest jednym końcem zamocowany do zakończenia stropnicy od strony czoła ściany a drugim końcem jest połączony z płytami /A/ i /5/ przystroponicowego segmentu, w pobliżu górnych krawędzi /A/ i /5/. /1 zastrzeżenie/



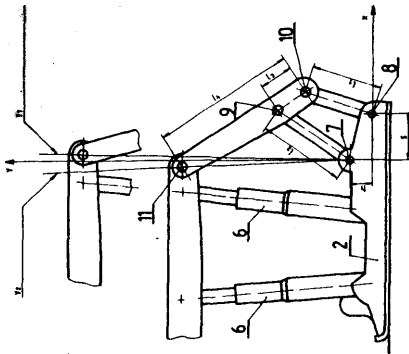
4 (51) E21D A1 (21) 264767 (22) 87 03 20

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FA20S", Tarnowskie Góry
(72) Cieślak Jerzy, Flak Marek, Kuczka Eugeniusz, Oleś Franciszek, Marszycki Zdzisław, Olender Kornel

(54) Obudowa górnicza lemniskatowa

(57) Obudowa ma mechanizm lemniskatowy o określonych proporcjach długościowych. Stosunek wysokości /h/ przegubu /7/ ponad przegubem /8/, łączących spęgnice /2/ z lemniskatowymi łącznikami, do długości /s/ w linii poziomej między przegubami /7, 8/ wynosi jak 1 : /2,25 do 2,26/. Stosunek długości /l₁/ tylnego łącznika do długości /l₂/ przedniego, lemniskatowego łącznika wynosi jak 1 : /1,25 do 1,26/. Stosunek odległości /l₂/ między przegubami /9, 10/ łączącymi osłonę z łącznikami do drugiego pierwiastka z sumy kwadratów wysokości /h/ i odległości /s/ wynosi 1 : /1,75

do 1,76/. Przegub /11/ przemieszcza się między prostymi $y = -0,1x + h$ a $y_1 = 0,036x + h$.
/2 zastrzeżenia/

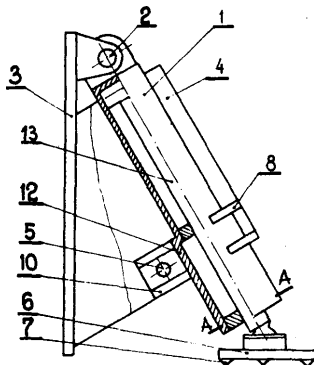


4 (51) E21D A1 (21) 264770 (22) 87 03 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
(72) Drobnik Marian, Roński Ignacy, Dyrda Aleksander, Dziedzic Tadeusz

(54) Urządzenie zabezpieczająco-podnoszącego
podwozia gąsienicowe maszyn górniczych

(57) Urządzenie złożone jest z co najmniej jednego siłownika /1/ umocowanego przegubowo za pomocą sworznia /2/ do płyty /3/ montażowej, która posiada prowadzenia /4/ wraz z ogranicznikiem /8/ siłownika /1/ oraz sworzeń /5/ blokujący jednoznacznie określający skrajne położenie siłownika. Siłownik ma przedłużone tłoczysko /13/ zakończone stopę /6/ wyposażoną w korzystnie ukształtowane występy /7/ połączone z nim wahliwie. /2 zastrzeżenia/

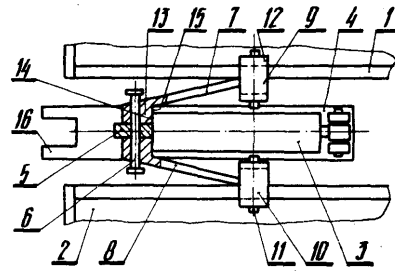


4 (51) E21D A1 (21) 264802 (22) 87 03 23

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Katowice, Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Drewniak Adolf, Flak Marek, Chrzęstek Roman

(54) Układ przesuwny górniczej obudowy
zmechanizowanej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że przesuwnik /3/ Jest połączony ze spęgnicami /1 i 2/ obudowy przy pomocy cięgieł /7 i 8/. Każde cięgło /7 i 8/ połączone jest przegubem /9, 11 lub 10, 11/ ze spęgnicą /1 lub 2/ a sworzniem /6/ z uchem /5/ przesuwnika /3/.
/4 zastrzeżenia/

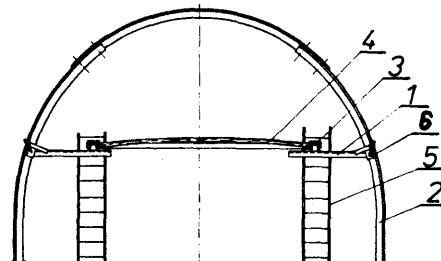


4 (51) E21D A1 (21) 264870 (22) 87 03 27

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Jastrzębie-Zdrój
(72) Targiel Ludwik, Łuczak Tadeusz, Hampel Franciszek, Gołaszewski Antoni, Szymik Andrzej, Wala Arkadiusz, Dorsz Marek

(54) Pomost roboczy do wykonywania prac
górnictwowych w drażonym wyrobisku
korzytarzowym

(57) Pomost składa się z podpór nośnych /1/ mocowanych nieruchomo na ociosowych elementach /2/ obudowy drążonego wyrobiska oraz z przecznicy /3/ układanych na tych podporach i z płyt roboczych /4/ umieszczonych przesuwnie na przecznicach /3/. Każda podpora /1/ tego pomostu na jednym końcu ma zamocowany trwale krótki odcinek /6/ obudowy stosowanej w drażonym wyrobisku oraz hak i hakową śrubę zamocowane z obu stron tego odcinka.
/6 zastrzeżeń/

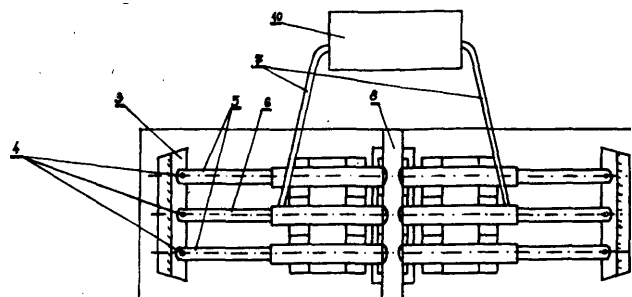


4 (51) E21D A1 (21) 264896 (22) 87 03 18

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe KWK "STASZIC", Katowice
(72) Gorzkowski Adam, Junger Eugeniusz, Swat Marek

(54) Sposób i układ zabezpieczania stojaków
oraz przesuwników przed zamarzaniem

(57) Układ zabezpieczania stojaków oraz przesuwników przed zamarzaniem, składa się z płyty prowadzącej, na której centralnie zamocowano podstawę z uchwytami cylindrów /8/. Do uchwytów podstawy /8/ z obu stron dołączone są cylindry organów roboczych w postaci stojaków



lub przesuwników /6/ oraz stojaki lub przesuw-
niki, z których usuwana jest emulsja wodna.
Tłoczyska tych elementów **dołączone są** do uch-
wyków tłoczysk /3/ **mogących** przemieszczać się
po płycie **przewodzącej /1/**. Organy robocze /6/
sterowane są za **pomocą** zadajnika hydraulicz-
nego /10/, który w zależności od potrzeb powo-
duje ich rozsuwanie lub zsuwanie. Ruch ten
przenoszony jest na stojaki lub przesuwniki
/5/ **powodując** usunięcie emulsji wodnej i zas-
sanie na jej miejsce powietrza.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E21D Al (21) 265487 (22) 87 05 04

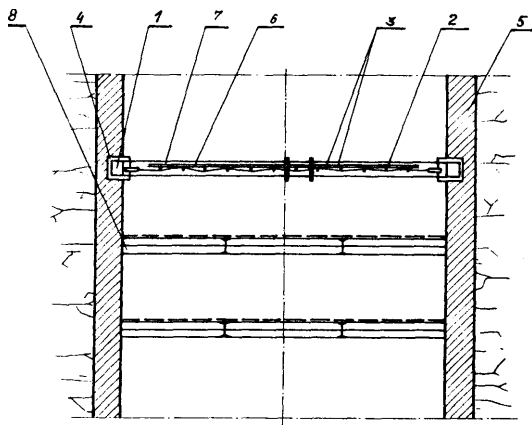
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CHWAŁOWICE", Rybnik

(72) Przeczek Bogusław, Mańka Bogusław, Pilch Erwin, Konieczny Stefan, śmiałek Zdzisław, Czarnecki Adam, Mika Gerard

(54) Pomost bezpieczeństwa sztucznego dna szybu

(57) Pomost bezpieczeństwa stanowi pierście-
niowa konstrukcja /1/ przyłączona do obudowy
szybu /5/, wewnątrz której znajduje się roz-
pięta siatka /2/ nakryta **uszczelniającą** wars-
twę /3/.

/1 zastrzeżenie/



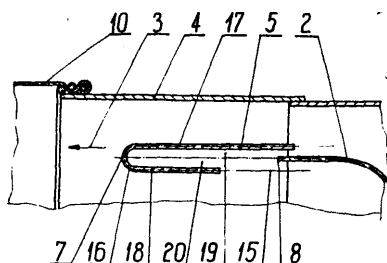
4 (51) E21F Al (21) 264235 (22) 87 02 19

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "POLSKA", świętochłowice

(72) Janik Eugeniusz, Krawiec Krzysztof, Pawelczyk Jerzy, Sedlaczek Janusz, Tomuła Bernard, Kurek Krzysztof, Lampka Bernard

(54) Urządzenie do zwalczania pyłu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że
zarys /15/ rynny /5/ w płaszczyźnie podłużnej
jest utworzony z półobwodu /16/ koła i dwu
równoległych o niejednakowej długości odcinków
stycznych do tego koła, przy czym do wnętrza
tego zarysu wchodzi łopatką kierująca /2/.



Krawędź końcowa /7/ rynny /5/ jest skośna
względem krawędzi wylotowej /8/ łopatki kie-
rującej /2/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E21F Al (21) 264332 (22) 87 02 27
F16L

(71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Motyczka Antoni, Wyra Szczepan, Kempa Stanisław, Niemiec Tomasz

(54) Sposób zabezpieczenia rurociągów podziemnych przed ujemnymi skutkami szkód górniczych

(57) Sposób polega na tym, że rurociągi uło-
żone w wykopie wraz ze złączkami obsypuje się
materiałem ściśliwym o dużej porowatości ko-
rzystnie **elporytem** na całej jego długości lub
tylko w miejscach łączenia się jednego ru-
rociągu z drugim.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) E21F Al (21) 264576 (22) 87 03 10

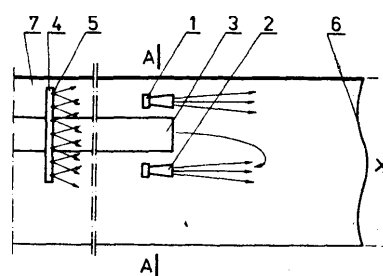
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KRUPIŃSKI", Suszec

(72) Krzysztofik Ryszard, Krupa Antoni, Szweda Michał, Widziak Aleksander, Ziegler Helmut, Michalik Edward

(54) Sposób zwalczania zagrożeń toksyczno-pyłowo-gazowych w wyrobiskach górniczych

(57) Sposób zwalczania zagrożeń charakteryzuje
się tym, że w strefie przodkowej wyrobiska
chodnikowego /7/ bezpośrednio przed strzelaniem
materiałami wybuchowymi wprowadza się sprężo-
ne powietrze oraz wodę do **strumienia** powietrz-
no-mgłowych /1 i 2/ wytwarzających ekran po-
wietrzno-mgłowy w całym przekroju tego wyro-
biska chodnikowego /7/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) E21F Al (21) 264823 (22) 87 03 24

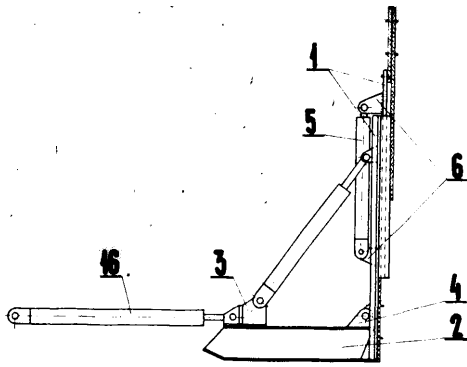
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA", Jastrzębie Zdrój

(72) Myrczek Jan, Woźnica Engelbert, Kozak Marian, Brachman Hubert, Sibila Krystian

(54) Tama podsadzkowa

(57) Tama podsadzkowa złożona jest z szeregu
segmentów, które zawierają dwuczęściową płytę
/1/ opartą na wystających płozach dwóch prze-
suwnych wsporników /2/ połączonych przesuw-
nikami /16/ z spągownicami sekcji obudowy i
podpierających siłownikami **przednią** część pły-
ty /1/. Przednia część płyty /1/ połączona jest
siłownikiem /5/ z tylną częścią płyty /1/
umieszczonej w prowadnicach przedniej części
płyty /1/ i zaopatrzonej wzdłuż górnej krawę-
dź w fartuch. Obie części płyty /1/ mają wzdłuż
swych przednich krawędzi przymocowane elastycz-
ne nakładki.

/1 zastrzeżenie/



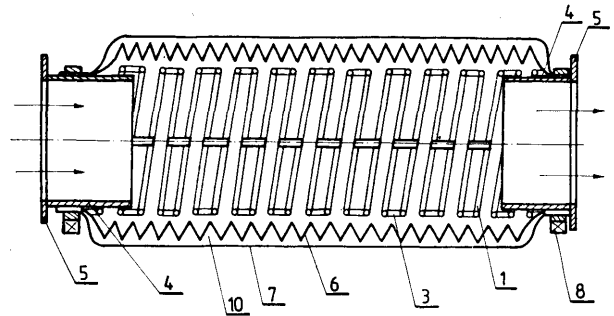
4 (51) E21F A1 (21) 265044 (22) 87 04 06

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "BARBARA-CHORZÓW", Chorzów
(72) Broł Henryk, Rusin Alfred, Frydel
Walenty, Kania Józef

(54) Urządzenie do tłumienia hałasu
lutniowych wentylatorów górniczych

(57) Urządzenie do tłumienia ma z obu końców
króćce /4/, na które jest nadadżony szkielet
/1/ wykonany ze śrubowo zwiniętego sprężystego

drutu. Na szkielet /1/ jest nałożona cylind-
ryczna powłoka /6/ gęsto pierścieniowo pofał-
dowana, a wykonana z cienkiego i wiotkiego
materiału, korzystnie z tkaniny. Powłoka /6/
ma końce szczelnie zamocowane do króćców /4/.



Powłoka /6/ jest okryta z zewnątrz wiotką
osłonę /7/ zamocowaną szczelnie na końcach do
króćców /4/ za pomocą opasek /8/.

Urządzenie bardziej skutecznie tłumi ha-
łas wywołany wentylację lutniową stosowaną
w podziemiach kopalni. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

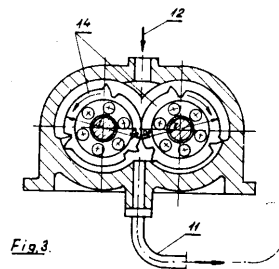
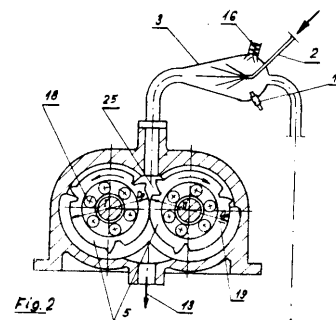
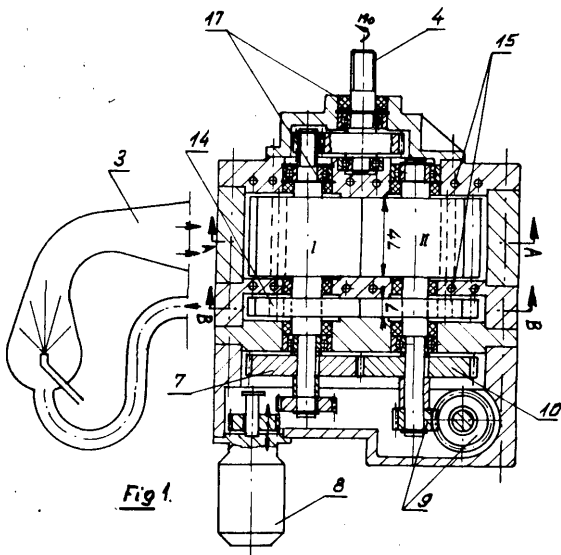
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02C A1 (21) 261500 (22) 86 09 22

(75) Kubis Tadeusz, Wrocław

(54) Spalinowa turbina zębata

(57) Spalinowa turbina zębata, składa się z
dwóch wirników /5/. Pod wpływem ciśnienia
spalin z komory spalania /3/ wykonują one ruch
obrotowy przenoszony przez przekładnię zęba-
tą na wał /4/. Sprężarka /14/ ma zadanie dos-
tarczenia powietrza do komory spalania paliwa.
Koła zębate /7 i 10/ mają zadanie sprzężenie
osi I i II celem prawidłowego zazębienia się
wirników /5/ i /14/ w czasie ich obrotów. Do
napędu można stosować różne rodzaje paliwa
bez domieszek szkodliwych dla środowiska
związki ołowiu. /4 zastrzeżenia/



4 (51) F02C A1 (21) 264487 (22) 87 03 06

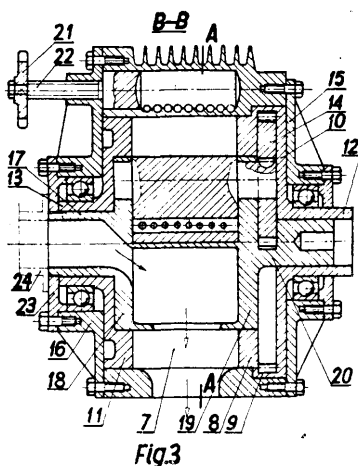
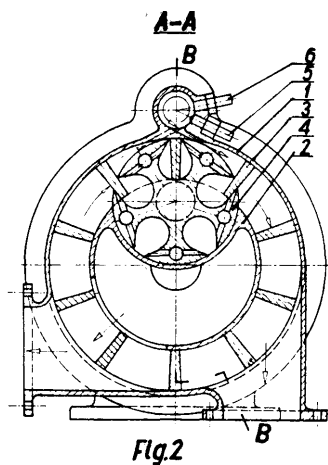
(75) Olędzki Wiesław, Warszawa

(54) Turbina spalinowa z wielokrotnym obiegiem
gazów spalinowych, zwłaszcza do siłowni
okretowych i pojazdów trakcyjnych

(57) W turbinie część gazów wylotowych jest
kierowana do kanału, którym jest prowadzona
wzdłuż zewnętrznych ścianek komory spalania
do urządzeń rozprężających turbiny, gdzie nas-
tępuje mieszanie zawróconych gazów z gazami
spalinowymi opuszczającymi komorę spalania.

4 (51) F02G A2 (21) 263702 (22) 87 01 16
F02B(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Mączka Wacław(54) Silnik spalinyowy i doładowarka do tego silnika lub maszyna chłodnicza i

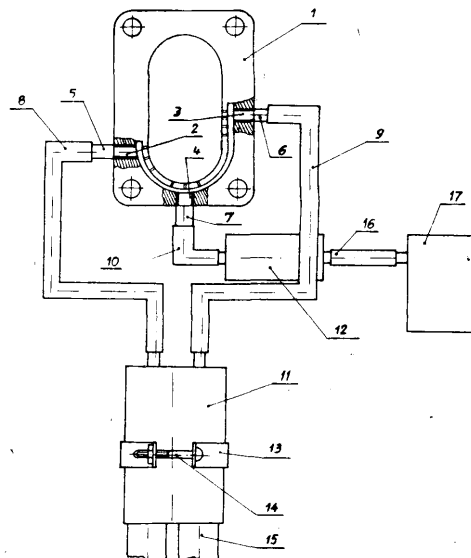
(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że mechanizm roboczy, który stanowi sztywny wirnik /3/ złożony jest z dziesięciu łopatek płytkowych /7/ o płaszczyznach zbieżnych w jego osi, Jedne końce łopatek /1/ przymocowane są do płaskiej tarczy /11/ z tuleją, a drugie końce do pierścienia /8/ połączonego sztywno z drugą tarczą /10/ poprzez wieniec koła zębatego /9/ o zarysie wewnętrznym, sprzężonego z małym kołem zębatym /14/ połączonym sztywno z drugim wirnikiem /A/ wrębowym, umieszczonym wewnątrz wirnika łopatkowego /3/, który znajduje się w cylindrze zewnętrznym /1/ o zarysie okręgu jego gładzi do której jest stychna pobocznicą wirnika wrębowego /A/. Między łopatkowe komory robocze zamknięte są gładzią nieruchomego cylindra wewnętrznego /2/, przylegającą do stóp łopatek /7/, którego dolna lewa część w wersji silnikowej zawiera okno wlotowe czynnika roboczego, natomiast w dolnych częściach cylindra zewnętrznego /1/ wykonane są dwa okna wylotowe czynnika, lewe niskociśnieniowe i prawe wyższego ciśnienia. W ten sposób wykorzystany jest efekt odśrodkowego przetłaczania czynnika roboczego przez wirnik łopatkowy /3/ zapewniając ciągłą wymianę czynnika. /6 zastrzeżeń/



A (51) F02M A1 (21) 259565 (22) 86 05 20

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT",
Warszawa
(72) Swidowski Andrzej(54) Urządzenie do odparowywania paliwa w silnikach spalinowych z zapłonem iskrowym

(57) Urządzenie ma podgaźnikową podkładkę /1/ z kanałami /2, 3, 4/ w których osadzone są króćce /5, 6, 7/ połączone przewodami /8, 9, 10/ ze zbiorniczkami /11, 12/ odparowywania, które tworzą dwa układy. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F02M A2 (21) 263682 (22) 87 01 15

(75) Rokosz Stanisław, Jasienica Dolna

(54) Sekcja pompy wtryskowej z elementem sterującym

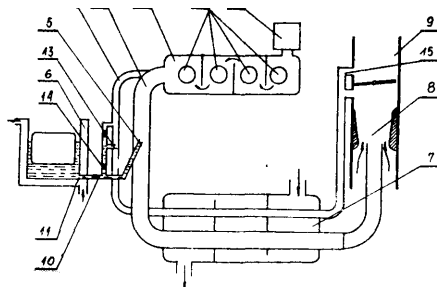
(57) Sekcja pompy wtryskowej z elementem sterującym zamontowana w pompie wtryskowej silnika czterosuwowego wysokoprężnego rozwiązuje problem skrócenia o połowę momentu wtrysku paliwa w stosunku do obecnie stosowanych pomp wtryskowych typu tłoczkowego. Jedna sekcja pompy wtryskowej z elementem sterującym zasila paliwem dwa wtryskiwacze w cylindrach silnika gdzie cykl pracy odbywa się co 360° obrotu wału korbowego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) F02M A1 (21) 264687 (22) 87 03 16

(75) Pluta Stanisław, Gorzów Wlkp.

(54) Instalacja do zasilania silnika mieszanką pary paliwa z powietrzem

(57) Według wynalazku, instalacja składa się z nagrzewnicy powietrza /1/ zabudowanej na kolek-



torze wydechowym /2/, podgrzewanej gorącym powietrzem komory pływakowej /6/, wyparownika /7/ oraz gaźnika /9/. Paliwo, doprowadzone do przewodu ssącego /4/ z komory pływakowej /6/ rozpylaczem /5/, miesza się z gorącym powietrzem z nagrzewnicy /1/ i jest kierowane do wyparownika /7/ z którego w stanie gazowym doprowadzone jest do gardzili /8/ gaźnika /9/ gdzie miesza się z zimnym powietrzem.

/1 zastrzeżenie/

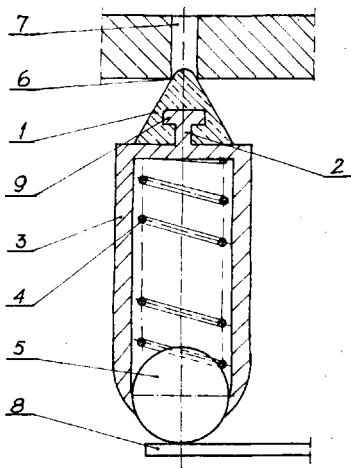
4 (51) F02M A1 (21) 264949 (22) 87 03 31

- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "POLMO", Bielsko-Biała
(72) Jędrzejowski Janusz, Gezler Roman, Kwiatkowski Andrzej

(54) Iglica zaworu iglicowego pływaka

(57) Grot /1/ iglicy o kształcie paraboloidy obrotowej lub hiperboloidy obrotowej najkorzystniej z wulkanizowanego tworzywa gumowego, zawiera wewnątrz grzybek /2/ z łbem /9/ grzybka umieszczony w osi podłużnej na czole korpusu /3/ iglicy. Iglica przeznaczona jest w szczególności do gaźników silników spalinowych.

/1 zastrzeżenie/

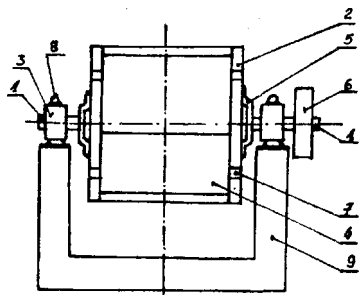


4 (51) F03B A1 (21) 264805 (22) 87 03 23

- (71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Wohn Stanisław

(54) Napęd skrzydłowy wodny

(57) Napęd składa się z czteroramiennej ramy /2/ o kształcie krzyża, wewnętrznie ułożyskowanej, zakończonej amortyzatorami, przy czym w dwóch kolejnych ramionach ramy /2/ umiesz-



czone są przesuwne skrzydła /4/. Przymocowane do ramy /2/ osie /1/ osadzone są obrotowo w piastach /3/, a całość osadzona jest na stojaku /9/.

/1 zastrzeżenie/

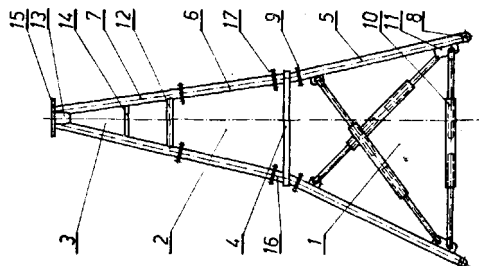
4 (51) F03G A1 (21) 264873 (22) 87 03 27
E04H

- (71) Stowarzyszenie Inżynierów Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Koszalin
(72) Miłkowski Marian, Broncel Waldemar

(54) Wieża siłowni wiatrowej

(57) Wieża składa się z segmentów /1, 2, 3/, które mają kształt ostrosłupów ściętych o podstawach trójkątów równobocznych i są między sobą połączone rozłącznie podstawami. Segmenty /1, 2, 3/ są wykonane z odcinków rur połączonych między sobą rozłącznie, za wyjątkiem segmentu wierzchołkowego /3/, stanowiącego jednolitą całość. Segment pierwszy /1/ stanowiący podstawę wieży jest połączony z segmentem drugim /2/ za pośrednictwem łącznika /4/.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) F04B A1 (21) 262321 (22) 86 11 10

- (71) Zakład Aparatury Naukowej "UNIPAN", Warszawa
(72) Piasecki Bogusław, Nalepa Harald

(54) Bieżnia rolek pompy perystaltycznej

(57) Bieżnia, zawierająca strefę roboczą o długości większej niż podziałka liniowa lub kątowa rozstawu rolek, charakteryzuje się tym, że strefa robocza graniczy co najmniej z jedną strefą wyjściową o długości równej podziałce liniowej lub kątowej rozstawu rolek, przy czym zarys w strefie wyjściowej jest oddalony od trajektorii rolek o wielkość zmienianą w funkcji przemieszczenia rolki tak, że objętość zasysana na skutek oddalania się rolki od zarysu jest wprost proporcjonalna do przemieszczenia rolki wzdłuż zarysu w strefie wyjściowej.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) F04B A1 (21) 263666 (22) 87 01 14

- (71) Przedsiębiorstwo Elektryfikacji i Technicznej Obsługi Rolnictwa ELTOR-Opole, Opole
(72) Kurowski Józef, Rajzer Andrzej

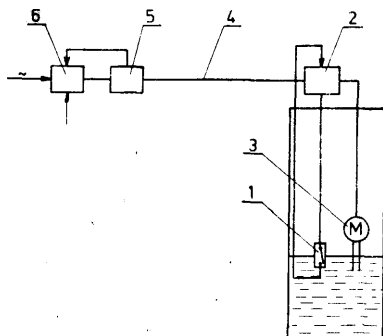
(54) Układ i sposób zabezpieczania pompy, zwłaszcza głębinowej przed suchobiegiem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu i sposobu zabezpieczenia pompy głębinowej przed suchobiegiem.

Wyłącznik poziomu wody /1/ steruje pracą stycznika /2/. Sygnalizację pracy pompy głębinowej /3/ w rozdzielni głównej zrealizowano

w sposób pośredni z wykorzystaniem przekaznika prądowego /5/ w obwodzie kabla siłowego zasilającego pompę głębinową /3/.

/2 zastrzeżenia/



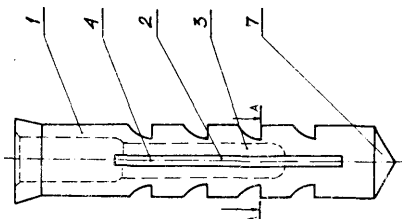
4(51) F168 Al (21) 260927 (22) 86 08 05
E048

- (71) Bielska Spółdzielnia Niewidomych "BIELSIN", Bielsko-Biała
(72) Wtorek Jerzy, Pacholski Józef, Pieczora Piotr, Sosinka Gerd U.

(54) Kołek rozporowy, mocujący

(57) Kołek rozporowy, mocujący ma nieprzelotowy otwór /3/ dwustopniowy, w przekroju mający kształt kwadratu z zaokrąglonymi dwoma przeciwległymi narożami, biegnący wzdłuż osi /A/ kołka. Głębokość otworu jest nieco większa od 0,75 długości kołka. Szczeliny /2/ biegnące wzdłużnie przez środek trzona /1/ kołka zanikają znacznie bliżej grota /7/ kołka niż otwór /3/ dwustopniowy. Oś symetrii szczeliny /2/ przebiega przez dwie pozostałe, przeciwległe krawędzie naroży tego otworu /3/-

/1 zastrzeżenie/

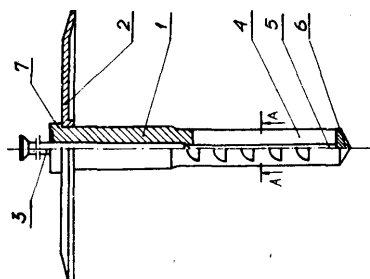


4(51) F16B Al (21) 260928 (22) 86 08 05
E04B

- (71) Bielska Spółdzielnia Niewidomych "BIELSIN", Bielsko-Biała
(72) Wtorek Jerzy, Pieczora Piotr, Sosinka Gerd U.

(54) Kołek rozporowy, zwłaszcza przeznaczony do montażu maty z wełny mineralnej

(57) Kołek rozporowy ma w pobliżu kołnierza /7/ podkładkę /2/ talerzową o średnicy zewnętrznej znacznie większej od średnicy koł-



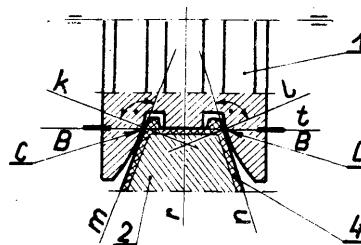
nierza /7/, otwór /5/ prostokątny, nieprzelotowy, przebiegający wzdłużnie przez środek trzona /1/ kołka oraz dwie szczeliny /4/ równoległe przesunięte względem siebie, przy czym szerokość szczeliny /A/ jest mniejsza od szerokości otworu /5/ kwadratowego. Szczelina /4/ oraz otwór /5/ kwadratowy przy końcu trzona /1/ kołka są zamknięte grotem /6/ w kształcie stożka. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16C Al (21) 271640 (22) 88 04 01
E05F

(75) Kordula Zbigniew, Białystok

(54) Prowadnica rolkowa, zwłaszcza do skrzydeł przesuwnych

(57) Prowadnica składa się z bieźni /2/, po której toczą się rolki /1/ oraz części ustalającej. Bieżnia /2/ wykonana jest z materiału tłumiącego drgania i ma wkładkę /A/ z materiału o korzystnych cechach zużyciowo-tarciowych. Powierzchnie boczne rolki /1/ i bieźni /2/ mają w punktach /C i D/ wspólne styczne /m i n/ i normalne /k i l/ przecinające się z prostą /r/, zaś część tych powierzchni znajduje się na zewnątrz rolki /1/ względem prostej /t/. Krawędzie części ustalającej znajdują się po jednej stronie osi otworu. Krawędź skrzydła w pozycji otwartej jest bliżej osi niż krawędź części ustalającej. /3 zastrzeżenia/

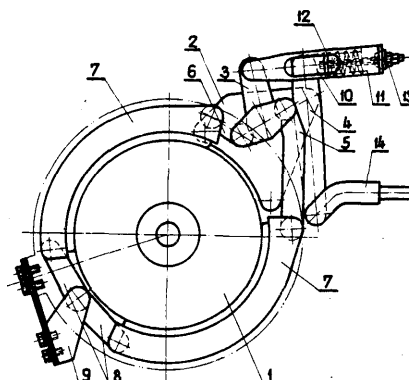


4(51) F16D Al (21) 264899 (22) 87 03 27

- (71) Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów
(72) Lipiński Franciszek, Madejski Lech, Drzyzga Andrzej

(54) Hamulec bębnowy, dwuszczkowy, zwłaszcza do tramwajów

(57) Hamulec według wynalazku wyposażony jest w dwie szczęki umieszczone symetrycznie na obwodzie bębna. W płaszczyźnie symetrii szczęki umieszczony jest układ dźwigniowy, w którym dźwignia /3/, łączniki /5/ i /6/ tworzą wraz ze szczęką /7/ pięciobok przegubowy. Punkty obrotu dźwigni /3/ i /A/ związane są sztywno z obudową /2/ hamulca, siła dociskająca przy-



łożona **jest** do końca aktywnego szczęk /7/, a końce bierne szczęk /7/ **podtrzymywane** są przez dźwignie /8/, których punkt obrotu związany jest sprężystością z obudową /2/. Hamulec wyposażony jest w regulator luzu szczęk /7/, składający się z dwóch cięgieł /10/ i /11/, kasujących sprężyny /12/ i regulacyjnej nakrętki /13/.
/2 zastrzeżenia/

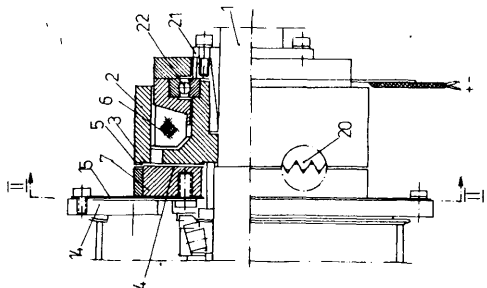
4 (51) F16D Al (21) 264907 (22) 87 03 31

(30) 87 02 13 - AT - A 311/87

(71) Maschinenfabrik Heid Aktiengesellschaft, Stockerau, AT

(54) Sprzęgło zębate uruchamiane elektromagnetycznie

(57) W sprzęgle ramiona sprężyste /15/ są zamocowane **jednym** końcem do zwory tarczowej /7/ a drugim końcem do części przekładniowej /14/. Ramiona sprężyste /15/ przebiegają po tym samym obwodzie i w odniesieniu do osi sprzęgła są ukształtowane z przebiegiem od postaci stycznej do łukowej.
/7 zastrzeżeń/



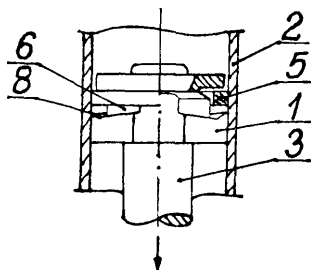
4 (51) F16F Al (21) 264914 (22) 87 03 30

(71) Fabryka Amortyzatorów "POLMO", Krosno

(72) Pelczar Wiesław, Pólichłopek Jan

(54) Zespół tłoka, zwłaszcza do sprężyn gazowych

(57) Zespół tłoka sprężyny gazowej ma tłok /1/ z prowadzącymi występami /6/ dla pierścienia /5/ przesuwanego w kierunku wzdłużnym na występach /6/ i stykającego się w jednym ze swych skrajnych położeniach z niepiaską powierzchnią /8/ tłoka.
/1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F16H Al (21) 264122 (22) 87 02 13

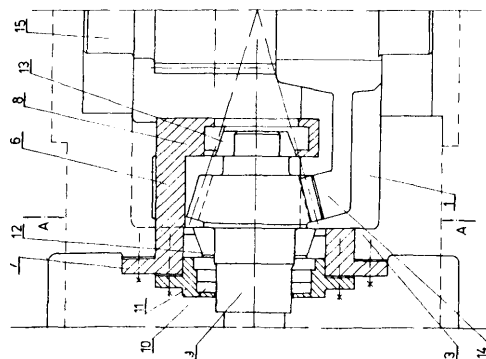
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom

(72) Bursig Ernest, Czerkies Zbigniew

(54) Ułożyskowanie obustronne wieńca zębatego napędzającego zębniaka stożkowego, zwłaszcza przekładni zębatej

(57) Ułożyskowanie obustronne charakteryzuje się tym, że podparcie główne stanowi dogodnie pojedyncze łożysko toczne /12/, a podparcie

wierzchołkowe pojedyncze łożysko toczne /13/ usytuowane korzystnie w układzie X i umiejscowione w tulei łożyskowej /6/ osadzonej na całej długości w piasku łożyskowej-, przy czym tuleja łożyskowa /6/ wykonana w postaci cylindra zaopatrzona jest w przedniej części w kołnierz zewnętrzny /7/ skierowany na zewnątrz części **cylindrycznej** a w tylnej części w kołnierz wewnętrzny /8/ skierowany do środka, podczas gdy w bocznej części walcowej cylindra ma wybranie - z tej samej strony co łożyskowa piasta - na obwodzie o **kącie** rozwartym mniejszym niż obwód wybrania łożyskowej piasty, **podczas** gdy za wybraniem w części walcowej na szerokości kołnierza wewnętrznego /8/ ma podcięcie na obwodzie o kształcie trapezowym - w przekroju poprzecznym - o ramionach rozwartych do powierzchni wybrania.
/4 zastrzeżenia/



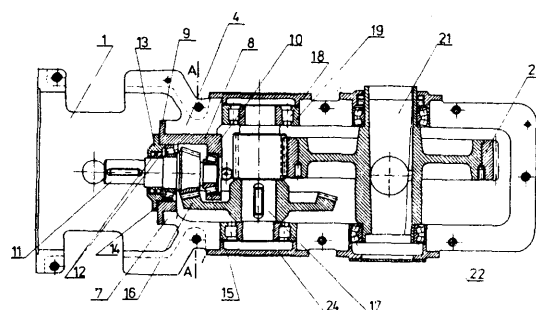
4 (51) F16H Al (21) 264123 (22) 87 02 13

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom

(72) Bursig Ernest

(54) Przekładnia zębata, zwłaszcza dwustojowa przekładnia zębata katowo-walcowa

(57) Przekładnia zębata **charakteryzuje się** tym, że w pionowej ścianie przedniej usytuowany osiowo otwór łożyskowy obudowany jest piastą łożyskową /4/ w postaci wydłużonego walca, podpartego od dołu i od góry **wspornikiem**, przy czym wewnątrz komory skrzyni przedniej piasta łożyskowa /4/ na długości cylindra z jednej strony ma wybranie na obwodzie dogodnie do 150° z tym, że w piasku łożyskowej /4/ zainstalowana jest tuleja łożyskowa /8/ wykonana w postaci cylindra zaopatrzonego w przedniej części w kołnierz zewnętrzny /9/ skierowany na zewnątrz części **cylindrycznej**, a w tylnej części w kołnierz wewnętrzny /10/ skierowany do środka, podczas gdy w bocznej części walcowej cylindra tuleja łożyskowa /8/ ma wybranie z tej samej strony co piasta łożyskowa /4/ na obwodzie o **kącie** rozwartym mniejszym niż obwód wybrania piasty łożyskowej /4/, a w tulei łożyskowej /8/ ułożyskowany jest zębniak stożkowy /11/ podparty co najmniej pojedynczym łożyskiem tocznym /14/ stanowiącym **podparcie** główne, a z drugiej strony wieńca



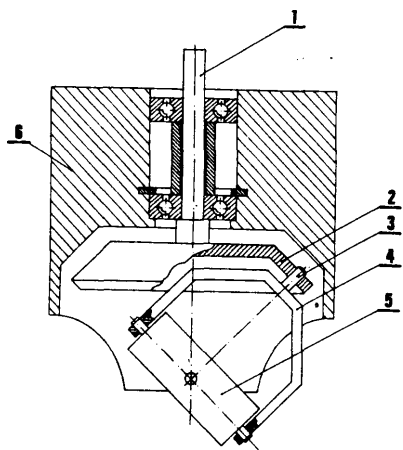
zębatego osadzone jest łożysko toczne /15/ - **zewnętrzną** średnicę osadzone w kołnierzu wewnętrznym /10/ **tulei** łożyskowej /8/ - **stanowiące** podparcie wierzchołkowe zębika stożkowego /11/. /5 zastrzeżeń/

4(51) F16H Al (21) 264482 (22) 87 03 06

- (71) Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny "TECHPAN" Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) **Siemiątkowski** Andrzej, Szkop Henryk

(54) Urządzenie skanujące

(57) **Urządzenie** skanujące przeznaczone jest do zmiany ruchu obrotowego na ruch wahadłowy. **Urządzenie** posiada czynny wałek /1/ z osadzoną sztywno wodzącą tarczą /2/. W tarczy /2/ wykonane jest pod kątem 45° do osi czynnego wałka /1/ gniazdo łożyska, z którym współpracuje **łącznik** /3/ związany sztywno z widełkami /A/ połączonymi za pomocą łożysk z kostką /5/ umożliwiającymi wahliwe ruchy widełek /4/ względem kostki /5/ tylko w jednej płaszczyźnie. Kostka /5/ ułożyskowana jest w korpusie /6/ na dwóch łożyskach, których oś jest prostopadła do osi widełek /4/. /3 zastrzeżenia/

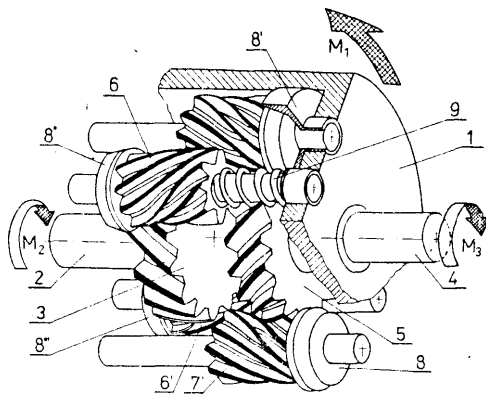


4(51) F16H Al (21) 265077 (22) 87 04 09

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Madej Jerzy**, **Szumanowski** Antoni, **Bukowski** Stanisław, **Szczygieł** Henryk, **Zaskurski** Jerzy

(54) Mechanizm różnicowy z ciernymi progresywnymi wiezami międzyosiowymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizmu ciernego stosowanego w maszynach robo-



czych i pojazdach. Istota wynalazku polega na tym, że na osi co najmniej jednego z satelitów /6, 7, 7'/ ma osadzony co najmniej jeden pierścień cierny /8, 8*, 8"/, 8"/ oraz element sprężysty /9/ ściskany poosiowo.

W warunkach napędzania maszyny roboczej lub pojazdu więzy cierne międzyosiowe są sterowane samoczynnie **wartością** przenoszzonego momentu napędowego, natomiast w warunkach hamowania silnikiem, charakterystyka więzów jest niezależna od wartości przenoszzonego momentu obrotowego. /2 zastrzeżenia/

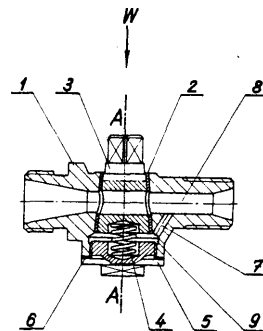
4(51) F16K Al (21) 265023 (22) 87 04 06

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Wytwórnia Sprzętu Górniczego "DEHAK", Mysłowice
(72) **Szyndler** Jan, **Napieracz** Tadeusz, **Magner** Rudolf, **Urbanek** Bronisław, **Kobak** Emilian, **Piprek** Ludwik, **Karwicki** Zygmunt

(54) Samouszczelniający kurek do sprężonego powietrza

(57) Przedmiotem wynalazku jest **samouszczelniający** kurek do sprężonego powietrza stosowany w instalacjach sprężonego powietrza w górnictwie.

Kurek **charakteryzuje** się tym, że komora /9/ w dolnej części kadłuba /1/ utworzona pomiędzy podstawą stożkowego elementu /3/ a korkiem /5/ **zamykającym** szczelnie kadłub /1/ jest połączona kanałem /7/ w kadłubie /1/ z otworem przelotowym /8/ od strony zasilania sprężonym powietrzem. Stożkowa tuleja /2/ kurka ma na zewnętrznej powierzchni w górnej części występy /10/ o powierzchni walcowej, które tworzą się równoległe do osi stożkowej **tulei** /2/ i wchodzi do odpowiednio ukształtowanych rowków /11/ w kadłubie /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F16K Al (21) 272158 (22) 38 04 28 E03B

- (71) **Rybnicko-Jastrzębskie** Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA", Jastrzębie
(72) **Myrczek** Jan, **Kuczera** Alojzy, **Kiwic** Andrzej, **Skowron** Henryk, **Korzeniewski** Ryszard, **Kuczera** Jerzy

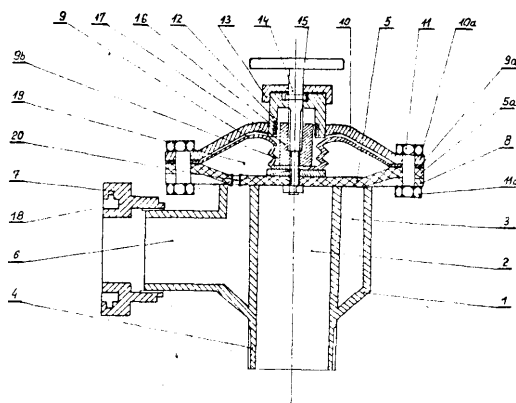
(54) Górnicy, odciążony zawór hydrantowy

(57) W zaworze **wyprofilowana** przepona gumowa /5/ zawiera **specjalną** wkładkę /20/ z otworem regulowanym **łączącym** zewnętrzną komorę wylotową /3/ z trzecią komorą /19/ w pokrywie zaworu /10/.

Wyprofilowana przepona gumowa /5/ ma przymocowaną **centrycznie** poprzez dolny kaptur /9b/ **wyprofilowanej** uszczelki gumowej /9/ **przewodnicę** wrzecioną /17/, **nakręconą** na gwintowane wrzeciono /14/ prowadzone obrotowo w

przewodniku /12/ zamocowanym w pokrywie zaworu /10/. Prowadnica wrzeczona /17/ jest wsunięta do przewadnika /12/ uszczelnionego od dołu trzema pierścieniami **uszczelniającymi**.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F22B A2(21) 269561 (22) 87 12 16

(71) Południowy Okręg Energetyczny w Katowicach, Elektrownia "RYBNIK", Rybnik Wielopole

(72) Antoniak Jerzy, Sopicki Tadeusz, Kopeć Michał, Chachuła Jerzy, Urbanek Adam, Ociepka Krzysztof

(54) Sposób intensyfikacji wychładzania przestrzeni międzystropowej kotła energetycznego

(57) Sposób polegający na wymianie powietrza przez otwarte włazy stropowe **charakteryzuje się tym**, że w obiegu wymuszonym chłodne powietrze w ilości 15-30 m³/s, z prędkością 10-20 m/s jest doprowadzane przez włazy z czterech kierunków, elastycznymi przewodami ukierunkowanymi w dół pod **kątem** 30-60°, stycznie do ściany kotła. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F22D A1 (21) 264494 (22) 87 03 04

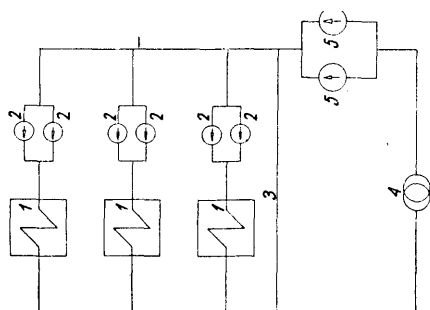
(71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków

(72) Piotrowski Tadeusz, Ratajczyk Tadeusz, Szkatuła Antoni

(54) Sposób zasilania wodą kotłów wodnych, oraz układ obiegu wody ciepłowniczej w obrebie kotłowni

(57) Sposób zasilania wodę kotłów wodnych polega na zastosowaniu w zespole kotłów dwóch równoległych obiegów wody, niezależnych od siebie, przy zachowaniu pełnego zakresu wydajności masowej przepływów wody.

Układ obiegu wody ciepłowniczej w obrebie kotłowni zawiera zespół równoległe **połączonych kotłów /1/ połączonych z siecią, zawierającą**



pompy sieciowe /5/. Każdy kocioł jest **połączony szeregowo z dwoma równoległe połączonymi** pompami obiegowymi /2/, przy czym wejścia pomp obiegowych /2/ i wyjścia kotłów /1/ są **połączone ze sobą rurociągiem obejściowym /3/**.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) F23D A1 (21) 264952 (22) 87 03 31

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Zielonogórski Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Zielona Góra, Politechnika Poznańska, Poznań

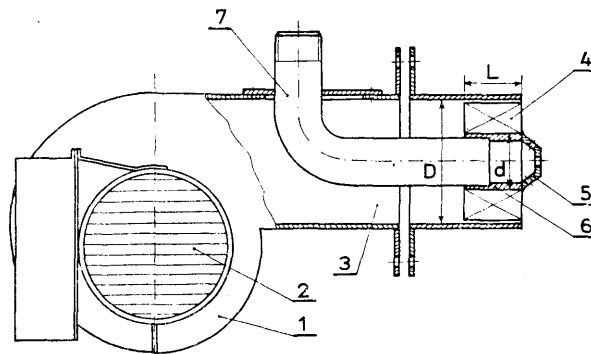
(72) Patelka Tadeusz, Józefczyk Ireneusz, Granops Michał, Śluzar Andrzej, Dobski Tomasz

(54) Gazowy palnik wentylatorowy

(57) Palnik ma zastosowanie do spalania gazu ziemnego zawierającego duże ilości azotu oraz innych gazów charakteryzujących się **małą** prędkością spalania.

Palnik charakteryzuje się tym, że długość zawirowywacza /4/ mierzona wzdłuż osi kanału wylotowego /3/ jest większa od połowy zewnętrznej średnicy /O/ zawirowywacza /4/, przy czym średnica /d/ rdzenia /6/ zawirowywacza /4/ jest korzystnie trzykrotnie mniejsza od jego zewnętrznej średnicy /D/ a ponadto bezpośrednio za łopatkami zawirowywacza /4/ ma **umieszczoną** wielootworową dyszę /5/.

/1 zastrzeżenie/



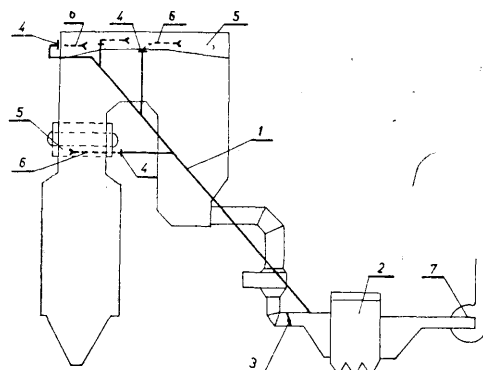
4 (51) F23J A1 (21) 264603 (22) 87 03 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Gutkowski Tadeusz, Pałkiewicz Wiesław, Ratajczak Ryszard

(54) Sposób oraz instalacja do usuwania popiołu z kotłów energetycznych, zwłaszcza z przestrzeni międzystropowej

(57) Sposób usuwania popiołu polega na tym, że zalegający popiół odsysa się za **pomocą** podciśnienia wytworzonego przez wentylatory ciągu



oraz kieruje do urządzenia odpylającego, skąd odprowadza się istniejącą instalację odpopiela-jącą. Instalacja do usuwania popiołu składa się z układu rurociągów, których wyloty /1/ włączone są do kanału spalin przed odpylającym urządzeniem /2/, natomiast wyloty /4/ umieszczone są w pobliżu miejsc /5/ zalegania popiołu i zakończone są elastycznymi przewodami /6/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) F24F Al (21) 264581 (22) 87 03 10

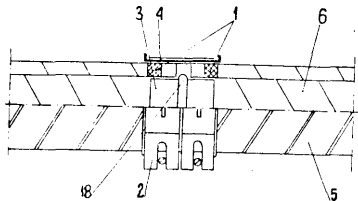
- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR", Gdynia
 (72) Kuriatu Jerzy, Białek Stanisław, Pokorski Roman, Witkowski Bogusław, Huk Dymitr, Sztuk Sławomir

(54) Połączenie rurowe elementów sieci spiro instalacji klimatyzacyjnej i wentylacyjnej

(57) Połączenie rurowe elementów sieci spiro instalacji klimatyzacyjnej i wentylacyjnej stosowane do połączeń pojedynczych jak również w układzie duo tworzonych przez pojedyncze rury zewnętrzną i wewnętrzną oraz kształtki.

Połączenie rurowe składające się z opaski z wkładem a w układzie duo, posiadające na końcach gumowe pierścienie dystansowe, charakteryzuje się tym, że zaciskowa opaska /2/ złącza rurowego ma przygrzane punktowo po obu stronach wsporniki o kształcie trapezowym. Wkład /4/ gumowy złącza usytuowany od strony wewnętrznej opaski /2/ posiada na powierzchni wewnętrznej korzystnie dwa symetrycznie usytuowane występy o kształcie trójkąta. Ponadto gumowy pierścień /1/ dystansowy osadzony na końcu rur i kształtek posiada na powierzchni cylindrycznej wewnętrznej i zewnętrznej korzystnie po dwa symetrycznie rozmieszczone występy również o kształcie trójkąta.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F26B Al (21) 264245 (22) 87 02 19

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Koszalin
 (72) Owczarzak Zbigniew, Wolski Henryk, Słotwiński Bogdan, Wiczorek Jerzy, Lasocki Dan, Beldyga Ryszard

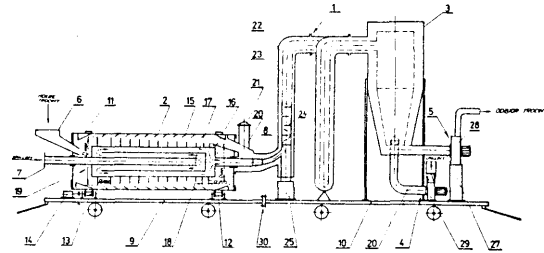
(54) Sposób suszenia odpadów drzewnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób suszenia polega na dwufazowym zmniejszeniu wilgotności odpadów drzewnych przy czym w pierwszej fazie zmniejsza się wilgotność odpadów w granicach od 120% do 50% korzystnie do 60% poprzez ich przemieszczanie przez suszarnie bębnową a w drugiej fazie zmniejsza się wilgotność odpadów w granicach od 50% do 10%, korzystnie do 15% poprzez ich przemieszczanie przez suszarnie kolumnową, przy czym w obu fazach stosuje się to samo medium suszące.

Urządzenie do suszenia charakteryzuje się tym, że zespół suszący stanowi obrotowy bęben /2/, wyposażony w wymiennik ciepła /19/ usytuowany we wnętrzu bębna /2/, oraz kolumny

suszarnicze /1/, z którymi połączony jest bęben obrotowy /2/ poprzez wymiennik ciepła /19/. Kolumny suszarnicze /1/ połączone są z zespołem /3/ odbioru odpadów drzewnych i medium suszącego. Bęben obrotowy /2/ i kolumny suszarnicze /1/ oraz zespół /3/ posadowione są na podstawie /30/, korzystnie wspólnej dla wymienionych zespołów, a podstawa /30/ jest korzystnie podwoziem samojezdnym.

/17 zastrzeżeń/



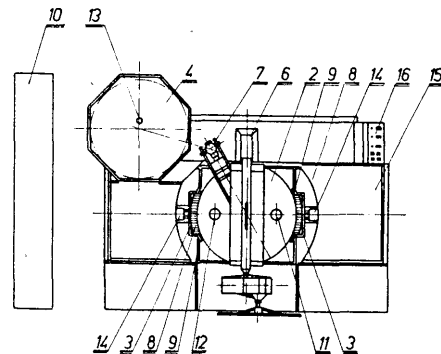
4(51) F27D Al (21) 260778 (22) 86 07 17

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni "PRODLEW", Warszawa
 (72) Adamowicz Władysław, Sajdak Czesław, Kazimierz Romuald, Plaskaciewicz Derzy, Firlejczyk Stefan, Kandefer Mieczysław

(54) Urządzenie do elektromagnetycznego mieszania ciekłych metali

(57) Urządzenie składa się z kadzi o obudowie z blachy niemagnetycznej, zamykanej od góry pokrywą /2/ podnoszoną, przesuwaną i odchylaną za pomocą mechanizmu hydraulicznego /7/, wzbudników /3/ umieszczonych po przeciwległych stronach kadzi i przylegających do niej odpowiednio wyprofilowanymi powierzchniami czołowymi, wykonanych z rdzeni magnetycznych /8/, w żłobkach których znajdują się uzwojenia trójfazowe /9/, oraz ze stanowiska /4/ do podgrzewania wymurówki pokrywy /2/ palnikiem gazowym /13/.

/5 zastrzeżeń/



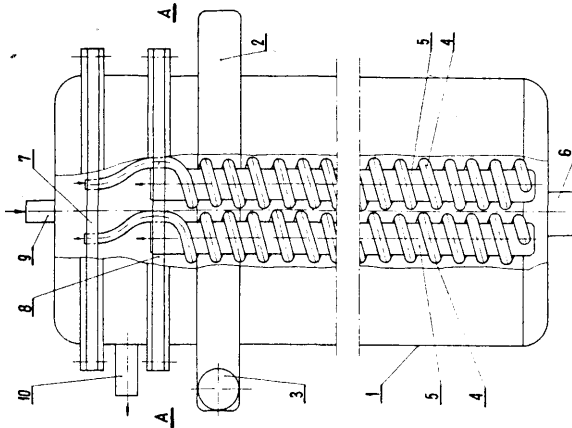
4(51) F28D F24D F24F Al (21) 264242 (22) 87 02 19

- (71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk
 (72) Daniszewski Wiesław

(54) Wymiennik

(57) Wymiennik charakteryzuje się tym, że płaszcz /1/ przylega swoim końcem współosiowo do komory /2/ dopływowej, zaś rurki /4/ mają osie zwojów równoległe do osi komory /2/ dopływowej.

/3 zastrzeżenia/



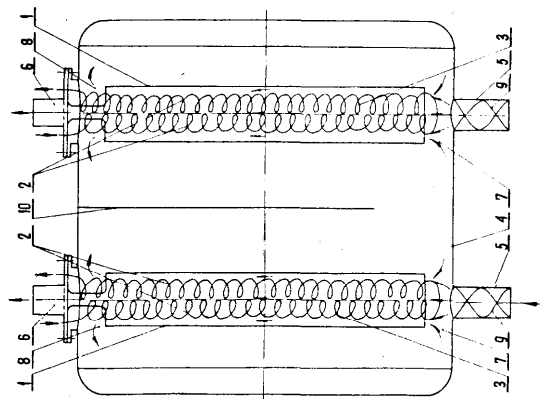
4(51) **F28D** Al (21) 264243 (22) 87 02 19
F24D

- (71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, **Gdańsk**
(72) Janiszewski Wiesław

(54) Wymiennik przepływowo-pojemnościowy

(57) Wymiennik charakteryzuje się tym, że płaszcz /1/ z węzownica /2/ usytuowany jest w zbiorniku /4/ pionowo i współosiowo z **króćcem** /5/ dopływowym i króćcem /6/ wypływowym zbiornika /4/ i ma otwory /7/, /8/ dolny i górny przylegające do przeciwległych ścian zbiornika /4/, zaś króciec /5/ dopływowy zaopatrzony jest we wkładkę /9/ korzystnie w postaci spiralnie zwiniętej taśmy.

/2 zastrzeżenia/



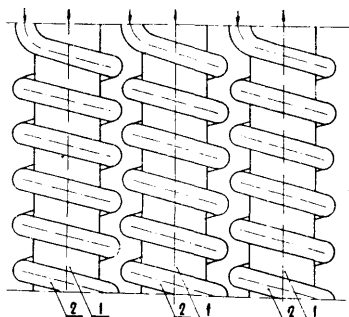
4(51) **F28F** Al (21) 264241 (22) 87 02 19

- (71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, **Gdańsk**
(72) Janiszewski Wiesław

(54) Wsad wymiennika

(57) Wsad charakteryzuje się tym, że rury /1/ proste są owinięte rurkami /2/ uformowanymi spiralnie.

/3 zastrzeżenia/



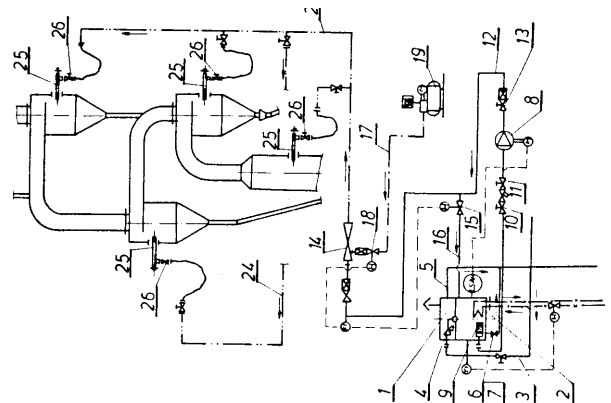
4(51) **F28G** Al (21) 264821 (22) 87 03 24

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego **"BIPROCEMWAP", Kraków**
(72) Daniszewski Zbigniew

(54) Urządzenie do usuwania napieków materiału z wewnętrznych powierzchni agregatów cieplnych

(57) **Urządzenie** ma mieszalnik wodno-powietrzny połączony instalację poprzez pompę wirową /8/ ze zbiornikiem wody /1/ oraz przewodem /17/ ze sprężarką **powietrzną** /19/, przy czym do wylotu mieszalnika wodno-powietrznego /14/ dołączona jest instalacja /24/ zakończona dyszami wtryskowymi /25/ umieszczonymi obok otworów **wyczystkowych** wymiennika ciepła.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) **F41G** Al (21) 264451 (22) 87 03 04

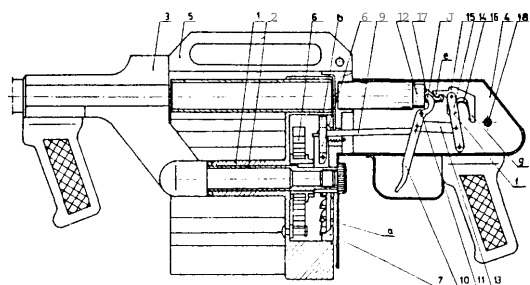
- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława **Dąbrowskiego**, Warszawa
(72) Czeladźki Marian, Głowicki Henryk, Wójcik Ryszard, **Ciepielski** Stanisław, Derecki Stanisław, Koperski Witold, Pawłowski Jan

(54) Granatnik rewolwerowy

(57) Granatnik charakteryzuje się tym, że mechanizm przeładowania, napędzany sprężyną spiralną /6/ wyposażony jest w koło zapadkowe /7/, zawierające zębatkę **czołową** /a/, współpracującą z główką /b/ rygla wahliwego /8/ i wewnętrzną powierzchnią **krzywkową**, współpracującą z górną płaszczyzną popychacza /9/.

Mechanizm spustowo-uderzeniowy składa się z języka spustowego /10/ w formie dźwigni dwuramiennej, zamocowanej na osi /11/ współpracującej z tuleją /12/ mechanizmu uderzeniowego, popychacza /9/ zamocowanego obrotowo w języku spustowym /10/ i układu dźwigniowego współpracującego z iglicą /17/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G
F I Z Y K A

4 (51) G01B Al (21) 264344 (22) 87 02 28

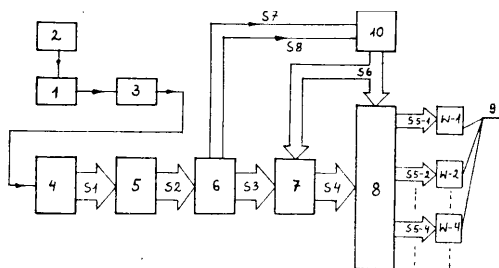
(75) Dziatlik Agnieszka, Warszawa

(54) Układ warstwomierza z cyfrowym wskaźnikiem mierzonej grubości powłoki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiarów grubości powłok w warstwomierzach ze wskazaniem cyfrowym, gdzie silnie nieliniowe charakterystyki różnych rodzajów czujników są wiernie przetwarzane na charakterystyki liniowe

W warstwomierzu, blok czujnika /1/ jest zasilany z generatora /2/, a sygnał wyjściowy z bloku /1/ jest doprowadzony do bloku analogowego /3/. Na wyjściu tego bloku jest sygnał demodulowany.

W układzie według wynalazku sygnały cyfrowe z wyjścia bloku przetwornika analogowo-cyfrowego /4/ dochodzą do bloku dopasowania /5/, a wyjściowe sygnały cyfrowe tego bloku są wprowadzane z częstotliwością cyklu pomiarowego do bloku cyklicznego przetwornika sygnałów cyfrowych /6/. Sygnały cyfrowe z wyjścia bloku /6/ są doprowadzone na wejście adresowe bloku programowego przetwornika sygnałów cyfrowych /7/, a z bloku /7/ wychodzą przetworzone sygnały cyfrowe zaprogramowane zgodnie z charakterystyką bloku czujnika /1/ i dochodzą do bloku dekodera z pamięcią /8/. Wyjściowe sygnały bloku /8/ powodują przedstawienie wyniku pomiaru w bloku odczytowym /9/. Szeregowo połączone bloki /6/, /7/ i /8/ są ze sobą sprzężone za pośrednictwem bloku synchronizacji /10/. Opisany układ warstwomierza nadaje się szczególnie do pomiaru grubości powłok metodą elektromagnetyczną i metodą prądów wirowych. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01C Al (21) 263387 (22) 86 12 31

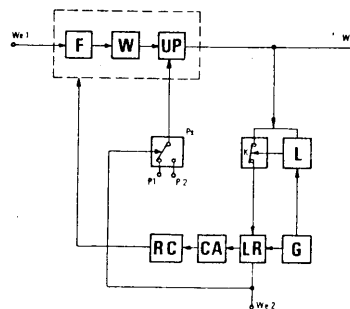
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Skinder Tadeusz, Rejn Janusz

(54) Sposób i układ automatycznej stabilizacji poziomu fałszywego alarmu fotoodbiornika do dalmierza laserowego

(57) Sposób polega na tym, że równocześnie zliczane są w przeciwnych kierunkach w liczniku rewersyjnym /LR/ impulsy fałszywe z wyjścia toru odbiorczego i impulsy z generatora wewnętrznego /G/, którego częstotliwość wyznacza poziom fałszywego alarmu, przez co sygnał regulacji czułości toru odbiorczego fotoodbiornika jest na bieżąco dostępny na wyjściu licznika rewersyjnego.

Układ zawiera w torze odbiorczym fotodetektor /F/, wzmacniacz /W/ i układ progowy /UP/ oraz w torze regulacji przetwornik /CA/ i filtr dolnoprzepustowy /RC/. Układ progowy /UP/ połączony jest z licznikiem rewersyjnym /LR/, którego drugie wejście zliczające jest połączone z generatorem /G/. /6 zastrzeżeń/



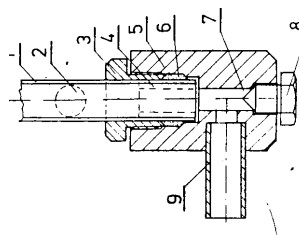
4 (51) G01F Al (21) 264700 (22) 87 03 17

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Szymanowicz Marian, Iwańczuk Stanisław

(54) Cieczowskaz rurkowy

(57) Cieczowskaz ma rurkę wskaźnikową /1/ z elastycznego tworzywa, korzystnie z polietylenu, z wmontowanymi na jej końcach tulejkami centrującymi /4/, dociśniętą do korpusu głowicy /5/ za pomocą uszczelniającej tulejki /6/ i obustronnie stożkowej i wyprofilowanej tulejki różnicowej /3/. Głowice /5/ mają w położeniu osiowym przelotowe otwory /7/ zamknięte samouszczelniającymi korkami /8/. Wewnątrz rurki /1/ znajduje się korzystnie kulka /2/. /5 zastrzeżeń/

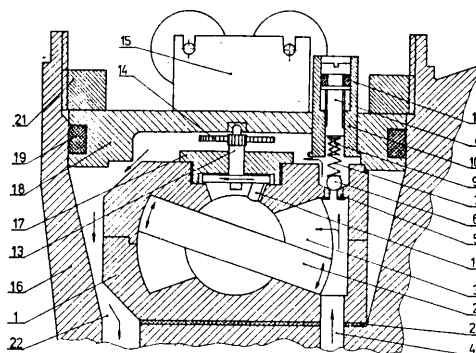


4 (51) G01F Al (21) 264832 (22) 87 03 25

(75) Maciak Oanusz, Warszawa

(54) Przepływomierz do oleju

(57) Przepływomierz ma komorę mierniczą /1/ o kształcie wewnętrznym dwóch współśrodkowych czasz kulistych połączonych fragmentami stożka, wewnątrz której osadzony jest wahliwie tłok /2/ w kształcie płaskiej płytki z centralną kulą łożyskującą i przecięciem na przegrodę /3/ oddzielającą część wlotową i wylotową mierniczej komory /1/. W części wlotowej mierniczej



czej komory /1/ znajduje się dysza korekcji /5/ z kulkę /6/ lub inną przesłone działającą na elemencie sprężynującym /7/ regulowanym śrubę /8/ korekcji i ze sprężystym ogranicznikiem otwarcia /9/ w cylinderku /10/.

/2 zastrzeżenia/

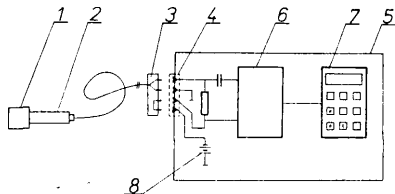
4 (51) G01H A2 (21) 269480 (22) 87 12 14
E21C

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "POKÓJ",
Ruda Śląska

(72) Pisarek Paweł, Chwoła Roman, Polak
Waldemar, Markowski Edward

(54) Rejestrator energii sejsmoakustycznej
górotworu

(57) Rejestrator zawiera geofon /1/ stanowiący jedną całość z przedwzmacniaczem /2/ połączonym za pomocą przewodu zakończonym wielowtykiem /3/ z gniazdem /4/ skrzynki pomiarowo-rejestrującej /5/. Wewnątrz tej skrzynki jest umieszczony blok elektroniczny /6/, kalkulator /7/ i bateria zasilająca /8/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01K A1 (21) 271274 (22) 88 03 18

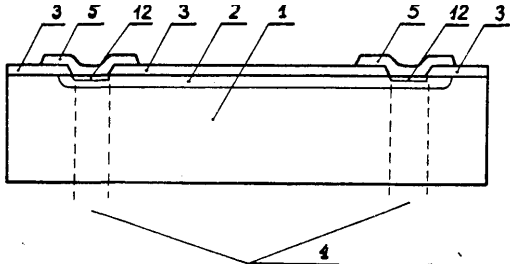
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych
Układów Specjalizowanych "MERA-OBREUS",
Toruń

(72) Czarnecki Marek, Korzeniowski Mirosław,
Sobkowiak Andrzej, Wełniak Barbara,
Wielich Władysław

(54) Czujnik temperatury

(57) Czujnik ma postać płytki /1/ krzemowej, w której, w wyniku dyfuzji domieszek, uformowana jest objętość /2/ rezystancyjna. Powierzchnia płytki /1/, przy której znajduje się objętość /2/ rezystancyjna pokryta jest warstwą /3/ tlenku krzemu. W warstwie /3/ tlenkowej wykonane są okna /4/ kontaktowe zakryte warstwą /5/ metaliczną stanowiącą pola do podłączenia wyprowadzeń elektrycznych.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) G01L A2 (21) 271877 (22) 88 04 15
G01H

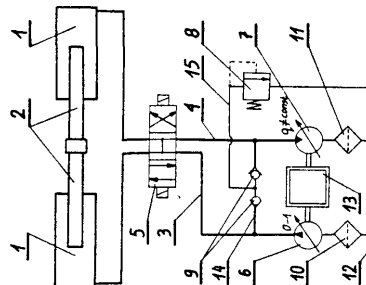
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Sadło Jan

(54) Układ hydrauliczny urządzenia do badania
nurnikowych siłowników hydraulicznych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pompa hydrauliczna /6/ wyposażona w automat stałego

ciśnienia oraz silnik hydrauliczny /7/, w których wały napędowe są sprzężone ze sobą i z wałem silnika napędowego /13/, połączone są przewodami ciśnieniowymi /3, 4/, poprzez zawór rozdzielczy /5/, z komorami roboczymi badanych siłowników /1/, których nurniki /2/ są ze sobą sprzęgnięte. Przewód ciśnieniowy pompy /3/ połączony jest przewodem łącznikowym /14/, z wmontowanymi weń zaworami zwrotnymi /9/ działającymi w różnych kierunkach, z przewodem ciśnieniowym silnika /4/. Od przewodu łącznikowego /14/, spomiędzy zaworów zwrotnych /9/, odchodzi do zbiornika /12/ przewód przelewowy /15/ z zaworem bezpieczeństwa /8/.

/1 zastrzeżenie/



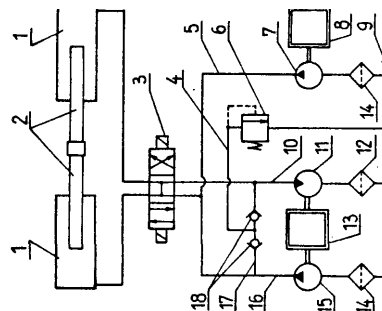
4 (51) G01L A2 (21) 271878 (22) 88 04 15
G01M

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Sadło Jan

(54) Układ hydrauliczny urządzenia do badania
nurnikowych siłowników hydraulicznych

(57) W układzie hydraulicznym pompa hydrauliczna /15/ oraz silnik hydrauliczny /11/, których wały napędowe są sprzężone ze sobą i z wałem napędowym silnika napędowego /13/, połączone są przewodami ciśnieniowymi /10, 16/, poprzez zawór rozdzielny /3/, przemienne z komorami roboczymi badanych siłowników hydraulicznych /1/, których nurniki /2/ są ze sobą sprzężone. Przewód ciśnieniowy pompy /16/ połączony jest przewodem łącznikowym /17/, w który wmontowane są zawory zwrotne /18/ działające w różnych kierunkach, z przewodem ciśnieniowym silnika /10/. Z pomiędzy zaworów zwrotnych /18/ odchodzi do zbiornika /9/ przewód przelewowy /4/ z zaworem przelewowym /6/. Ponadto przewód ciśnieniowy pompy /16/ połączony jest przewodem bocznikowym /5/ z pomocniczą pompą hydrauliczną /7/ napędzaną pomocniczym silnikiem napędowym /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 264474 (22) 87 03 04

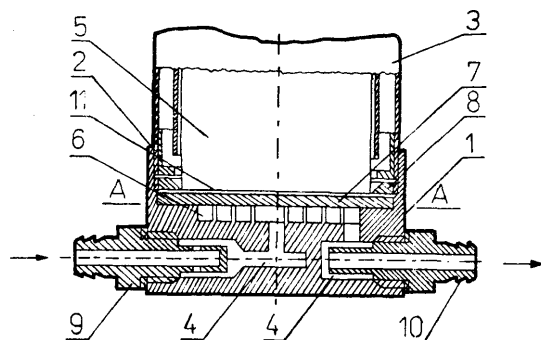
(71) Akademia Rolnicza, Szczecin
(72) Prokowski Zdzisław, Puzyna Włodzimierz

(54) Kuweta przepływowa do badania luminescencji płynów

(57) Kuweta charakteryzuje się tym, że na powierzchni jej korpusu /1/ od strony fotode-

tektora /5/ wyżłobiony jest rowek /6/, ko-
rzystnie w kształcie spirali, przykryty szczel-
nie przezroczystą płytką /7/. Końce rowka połą-
czone są z króćcami wlotowym /9/ i wylotowym
/10/ poprzez wydrążone wewnątrz korpusu kuwe-
ty kanały /4/ stanowiące pułapki świetlne.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 264481 (22) 87 03 06
G08C

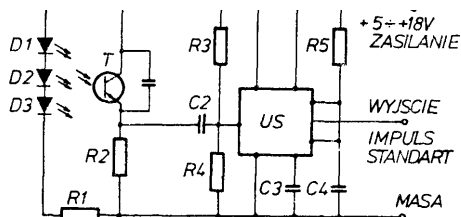
(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny
"MEDIPAN" Centrum Medycyny Doświadczalnej
i Klinicznej, Warszawa

(72) Siewruk Artur

(54) Układ detektora do wykrywania przemiesz-
czających się obiektów w obszarze jego
działania

(54) Układ detektora zawiera fototranzystor
/, którego emiter połączony z biegunem dru-
giego rezystora /R₂/ jest połączony z wej-
ściem układu czasowego /US/ poprzez drugi kon-
densator /C₂/. Drugi kondensator /C₂/ połącz-
ony jest ze złączem biegunów rezystorów trze-
ciego /R₃/ i czwartego /R₄/ zasilanych z jed-
nego źródła zasilania. Układ detektora znajdu-
je zastosowanie, zwłaszcza w czujniku spada-
jących kropli w pompie infuzyjnej.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 264483 (22) 87 03 06

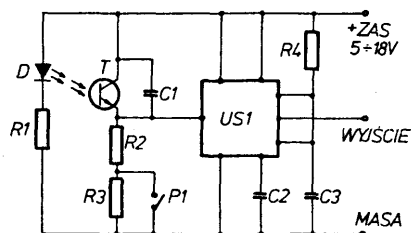
(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny
"MEDIPAN" Centrum Medycyny Doświadczalnej
i Klinicznej, Warszawa

(72) Siewruk Artur

(54) Układ detektora do wykrywania obiektów
znajdujących się w obszarze jego
działania

(57) Układ detektora zawiera optoelektronicz-
ny układ składający się z włączonej do napię-
cia zasilania diody świecącej /D/ połączonej
szeregowo z pierwszym rezystorem /R₁/ oraz
fototranzystorem /T/ zbocznikowanym pierw-
szym kondensatorem /C₁/. Fototranzystor /T/
połączony jest szeregowo z rezystorami dru-
gim /R₂/ i trzecim /R₃/. Emiter fototranzys-
tora /T/ połączony jest bezpośrednio z wej-
ściem układu czasowego /US/.

ciem układu czasowego /US/, do którego doje-
czone są czwarty rezystor /R₄/ i kondensatory
drugi /C₂/ i trzeci /C₃/. Układ znajduje zas-
tosowanie w czujnikach do wykrywania obiek-
tów statycznych znajdujących się w obszarze
wykrywania fototranzystora. /1 zastrzeżenie/

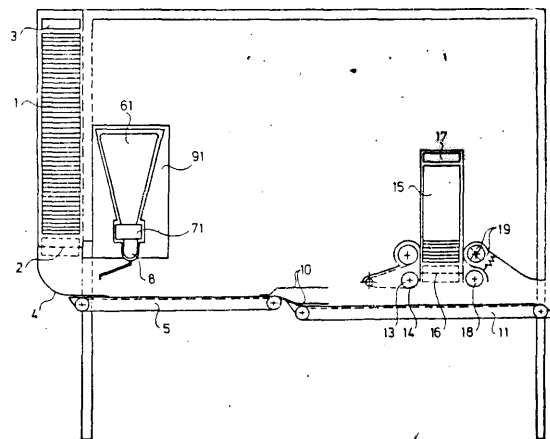


4 (51) G01N A1 (21) 264491 (22) 87 03 06

(71) Fehérjé technológiai Tudományos Termelési
Egyesülete, Budapest, HU

(54) Urządzenie do mikrorozmnażania roślin

(57) Urządzenie ma przestrzeń aseptyczną, w
której umieszczone są magazyn /1/ naczyń
hodowli, jednostka /2/ do dozowania naczys
hodowli, jednostka /3/ do zapewnienia ase-
ptyczności naczyń hodowli, jednostka transpor-
tująca /5/ umieszczona pod jednostkę dozującą
lub w jej otoczeniu, zbiorniki /61/ do przy-
jmowania składników pożywkowej koniecznej do ho-
dowli roślin, głowica zasilająca /71/ przy-
łączona do zbiorników /61/, głowica mieszalni-
kowa /8/ przyłączona do głowicy zasilającej
/71/, jednostka termostatująca /91/ do zapew-
nienia pożądanej temperatury zbiorników /61/
oraz jednostka /13, 14/ dla sterylnej zamk-
nięcia naczyń hodowli. /7 zastrzeżeń/



4 (51) G01N A1 (21) 264740 (22) 87 03 20

(71) PAN Zakład Wysokich Ciśnień "UNIPRESS",
Warszawa

(72) Witczak Zbigniew

(54) Sposób pomiaru próbki materiału,
zwłaszcza metode emisji akustycznej

(57) Zgodnie ze sposobem w komorze ciśnienio-
wej wypełnionej czynnikiem roboczym przeno-
szącym ciśnienie umieszcza się badany materiał
w postaci próbki lub gotowego elementu oraz
umieszcza się przetwornik piezoelektryczny
sprężony akustycznie za pomocą ośrodka sprę-
gającego z badanym materiałem. Następnie ba-
dany materiał poddaje się działaniu ciśnienia
hydrostatycznego o wartości do 1,5 GPa i re-
jestruje się sygnały pochodzące z badanego
materiału, świadczące o zdefektowaniu materia-
łu poddanego pomiarowi. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N A1 (21) 265090 (22) 87 04 08

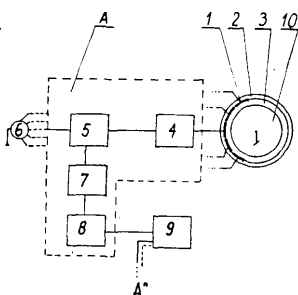
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Kos Andrzej, Nowak Stanisław, Motyka rzy

(54) Sposób pomiaru zużycia wykładziny ceramicznej i urządzenie kontrolno-pomiarowe zużycia wykładziny ceramicznej

(57) Sposób pomiaru zużycia wykładziny ceramicznej polega na tym, że sygnały z każdego segmentu czujnika /1/, które są sumą sygnału zmiennego dużej mocy i sygnału małej mocy zależnego od stanu wykładziny ceramicznej, podawane są na filtr dużej mocy /5/, gdzie następuje wyodrębnienie stałoprądowego sygnału pomiarowego, który poprzez układ zabezpieczający /7/ podawany jest do układu pomiarowo-wykonawczego /8/, gdzie następuje porównanie z wzorcem, a następnie steruje układem sygnalizacji /9/.

Urządzenie składa się z czujnika /1/ podzielonego na segmenty, umieszczonego między wzbudnikiem /2/, a zewnętrzną ścianą wykładziny ceramicznej /3/, przy czym każdy segment czujnika /1/ połączony jest z oddzielnym torem pomiarowo-wykonawczym /A/ składającym się z układu zabezpieczającego przed przepięciami /4/ połączonego z filtrem dużej mocy /5/ zasilanym ze źródła /6/. Wyjście filtra dużej mocy /5/ połączone jest poprzez układ zabezpieczający /7/ i układ pomiarowo-wykonawczy /8/ z układem sygnalizacji /9/.

/2 zastrzeżenia/

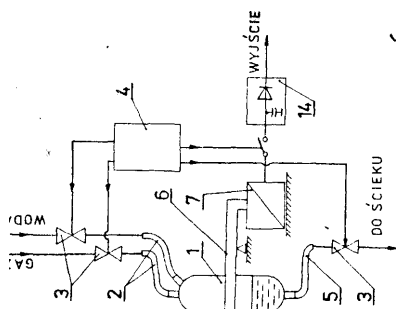


4 (51) G01N A1 (21) 269428 (22) 87 12 11

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Klimczak Andrzej

(54) Sposób pomiaru zawartości amoniaku w mieszaninie gazowej i układ do pomiaru zawartości amoniaku w mieszaninie gazowej

(57) Sposób pomiaru zawartości amoniaku w mieszaninie gazowej określany za pośrednictwem pomiaru ilości wody zajmującej miejsce rozpuszczonego w niej amoniaku polega na tym, że pomiar ilości wody dokonuje się poprzez pomiar jej ciężaru sterowany automatycznie.



Układ do pomiaru zawartości amoniaku w mieszaninie gazowej, zawierający naczynie o stałej objętości, układ zaworów i przewody poprzez które doprowadzone są do niego na przemian woda i badany gaz, charakteryzuje się tym, że naczynie o stałej objętości /1/ zawieszono jest na jednym ramieniu belki /6/ stanowiącej równowagę przetwornika siły /7/, a woda i badany gaz doprowadzane są i odprowadzane za pomocą elastycznych przewodów /2/ i /5/ i układu zaworów /3/ sterowanych sekwencyjnym układem sterującym /4/, który również we właściwym momencie wpisuje wartość sygnału z przetwornika siły /7/ do układu pamięciowego /14/.

/2 zastrzeżenia/

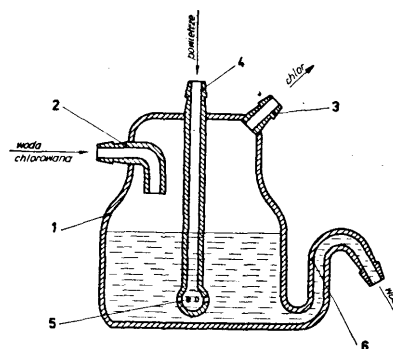
4(51) G01N A2 (21) 269569 / (22) 87 12 17

- (75) Szczepaniak Jerzy, Szczepaniak Koleta, Gdańsk

(54) Urządzenie do pomiaru zawartości chloru w wodzie chlorowanej

(57) Urządzenie ma postać zbiornika /1/, w którego górnej części umieszczony jest króciec /2/ doprowadzający próbkę badanej wody, króciec /3/ odprowadzający wolny chlor do wykrywacza chloru oraz rurka /4/, przez którą wprowadza się powietrze intensyfikujące wytrącanie się chloru z próbki. W dolnej części zbiornika /1/ jest rurka przelewowa /6/ do usuwania nadmiaru wody ze zbiornika. Urządzenie współpracujące z wykrywaczem chloru pozwalającym ocenić dawkę chloru w badanej wodzie.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) 301R A1 (21) 263769 (22) 87 01 22

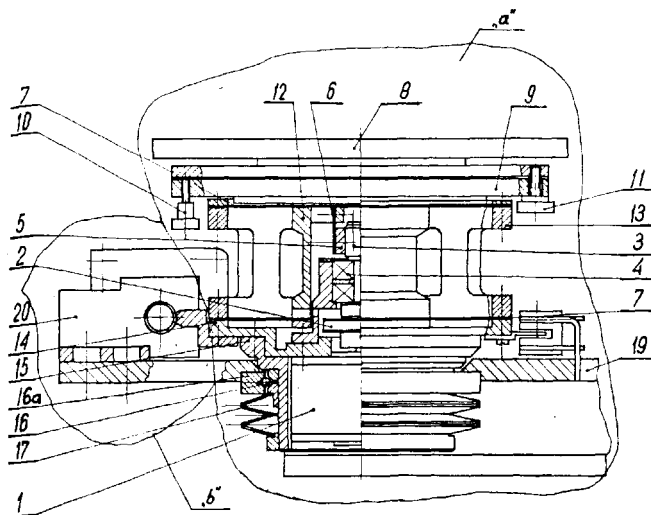
- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny Urzędów Technologicznych, Warszawa
 (72) Trynkiewicz Jerzy, Bienias Leszek, Kośnik Stanisław, Palczewski Konstanty

(54) Zespół napędowy podnoszenia i obrotu stolika pomiarowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu napędu podnoszenia i obrotu stolika, który jest częścią składową urządzenia przeznaczonego do pomiarów ostrzowych płytek półprzewodnikowych.

Zespół napędowy według wynalazku wyposażony jest w blok podnoszący /a/ i blok /b/ obracający całość dookoła własnej osi. Blok podnoszący /a/ napędzany jest silnikiem krokowym /i/ z którego moment obrotowy przenoszony jest poprzez sprzęgło sprężyste /2/ na śrubę /3/. Osadzona na śrubie bezłuzowa nakrętka /5/ poprzez dwie blaszki /6/ przenosi swój ruch pionowy na tuleję /12/ zamocowaną na dwóch membranach /7/. Membrany /7/ przy-

(nocowane są do tulei zewnętrznej /13/, która przymocowana jest do tarczy /14/. Tarcza /14/ swoją dolną część połączona jest z silnikiem /1/ wraz z korpusem /15/ na którym osadzone jest łożysko /16/. Jedną część tego łożyska dociskana jest zespołem sprężyn talerzowych /17/, a druga część osadzona jest w płycie /19/, do której zamocowany jest drugi silnik krokowy, który poprzez sprzęgło sprężyste napędza wałek z naciętym uzębieniem ślimakowym, który to wałek poprzez ślimacznice obraca cały zespół. /2 zastrzeżenia/



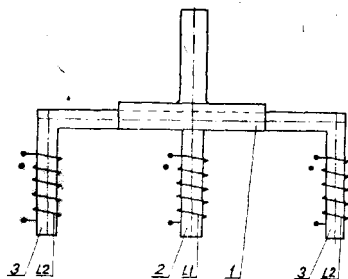
4 (51) G01R A1 (21) 264416 (22) 87 03 02

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
"PIŁA", Piła

(72) Mikołajczyk Wojciech

(54) Przyrząd do wykrywania zwarć w cewkach

(57) Przyrząd składa się z trójkolumnowego blachowanego rdzenia w kształcie litery E, symetrycznego względem kolumny środkowej /2/, w którym na kolumnie środkowej /2/ nawinięta jest cewka nadawcza /L1/ a na kolumnach bocznych /3/ nawinięte są jednakowe cewki odbiorcze /L2/ połączone szeregowo i przeciwnie, których wyjście zaopatrzone jest w miernik napięcia, a cewka nadawcza /L1/ zasilana jest napięciem przemiennym o częstotliwości korzystnie podwyższonej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A1 (21) 264680 (22) 87 03 17

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektronicznego Sprzętu Powszechnego
Użytku, Warszawa
(72) Grywiński Władysław

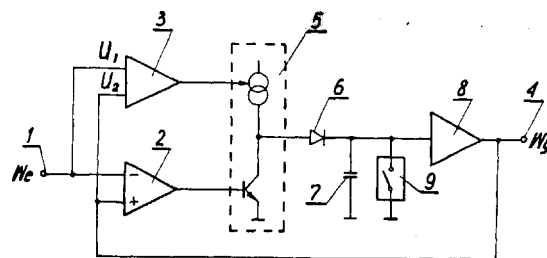
Detektor napięcia szczytowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia błędów wykrycia napięcia szczytowego

wynikającego z przeładowania kondensatora pamiętającego wskutek opóźnienia wyłączenia źródła prądowego ładującego kondensator przez komparator wykrywający stan zrównania się napięć na kondensatorze i na wejściu układu.

Detektor napięcia szczytowego według wynalazku posiada źródło prądowe o sterowanej napięciowo wydajności prądowej /5/ ładujące kondensator /7/, którego wejście sterujące jest połączone z wyjściem wzmacniacza sterującego /3/. Wejścia różnicowe wzmacniacza sterującego /3/ są podłączone jedno do wyjścia /4/ układu gdzie występuje napięcie odtwarzane na kondensatorze pamiętającym /7/ natomiast drugie do wejścia /1/ gdzie jest doprowadzane napięcie mierzone. Wejście wyłączające źródła prądowego /5/ jest połączone z wyjściem komparatora /2/ na którego wejścia porównujące jest doprowadzone napięcie wejściowe i wyjściowe.

W miarę zmniejszania się różnicy napięć mierzonego i odtwarzanego na kondensatorze jest zmniejszany prąd ładowania kondensatora, tak, że w stanie zrównania napięć powodującym wyłączenie źródła prądowego /5/ ma niewielką wartość, tak, że błąd wynikający z opóźnienia wyłączenia jest minimalny. /1 zastrzeżenie/



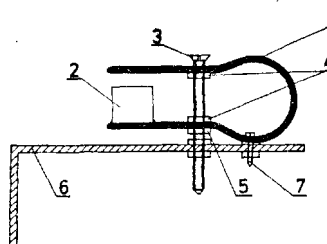
4 (51) G01R A1 (21) 264705 (22) 87 03 17

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Klugman Eugeniusz

(54) Wzorzec stałego pola magnetycznego

(57) Wzorzec ma zworę /1/ wykonaną z płaskownika w kształcie otwartego pierścienia z dwoma równoległymi ramionami tworzącymi szczelinę powietrzną. W ramionach tych znajdują się otwory, przez które przechodzi śruba regulacyjna /3/ zaopatrzona od wewnętrznej strony zwory /1/ w dwie nakrętki rozpirające /4/, a na zewnątrz zwory /1/ mająca nakrętkę ściągającą /5/. Zwora /1/ przytwierdzona jest do podstawy /6/ w swej części pierścieniowej oraz zamocowana do tej podstawy /6/ w drugim punkcie przy pomocy śruby regulacyjnej /3/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 270973 (22) 88 03 03

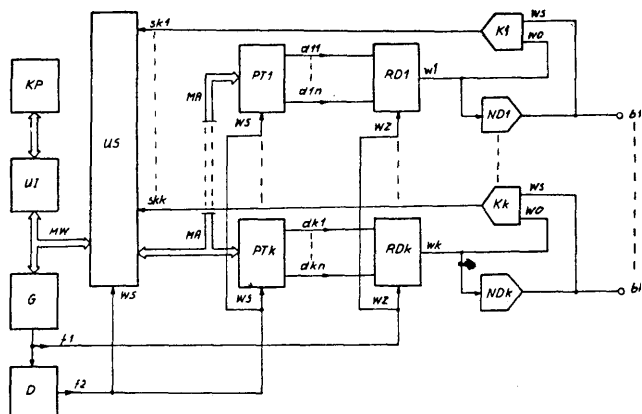
(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa

(72) Kern Jerzy, Kwiatkowski Mariusz,
Lewandowski Artur, Wójcik Janusz

(54) Tester dc dynamicznego sprawdzania modułów cyfrowych

(57) Tester zawiera wiele jednakowych kanałów testujących. W każdym z nich znajduje się

rejestr przesuwający /RD1...RDk/, nadajnik /ND1...NDk/, komparator /K1...Kk/ i pamięć sygnałów testujących /PT1...PTI</. Ponadto tester zawiera układ sterowania /US/, dzielnik częstotliwości /D/, oraz generator zegarowy /G/ **połączony** poprzez układ interfejsu /UI/ z komputerem /KP/. /2 zastrzeżenia/

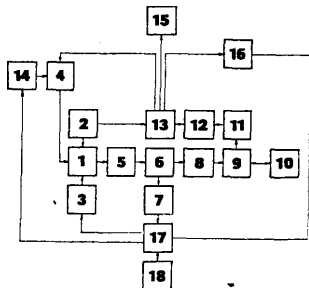


4 (51) GU 1R Al (21) 271280 (22) 88 03 18

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. Polskiej Akademii Nauk, Warszawa
(72) Derengowski Mirosław, Ramuś Michał

(54) Blok mikrofalowy do spektrometru elektronowego rezonansu paramagnetycznego EPR, umożliwiający jednoczesny pomiar dobroci rezonatorów mikrofalowych

(57) Blok mikrofalowy zawiera generator mikrofalowy /1/, izolator /5/, sprzęgacz /6/, mierzący częstotliwości mikrofalowej /7/, tłumik /8/, cyrkulator /9/, rezonator /10/, detektor mikrofalowy /11/, wzmacniacz selektywny /12/, detektor fazoczuły /13/, generator sinusoidalny /2/, układ automatycznej regulacji częstotliwości ARCz /4/, wskaźnik /15/, przetwornik analogowo-cyfrowy /16/, interfejs /17/, układ sterujący-pamiętający /18/, selektor funkcji /14/, oraz układ zadawania częstotliwości /3/. /2 zastrzeżenia/



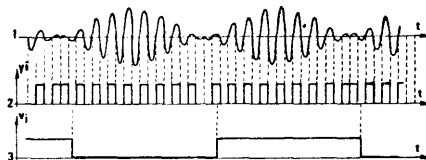
4 (51) G01S Al (21) 264693 (22) 87 03 18

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Ministerstwo Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego, Warszawa
(72) Pytlak Elżbieta

(54) Sposób przetwarzania sygnałów wyjściowych sinusowo-cosinusowego przetwornika położenia katowego na ciąg impulsów odpowiadających obrotowi wału przetwornika o wybrane kąt i układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że sygnały z przetwornika z odpowiednimi współczynnikami wagowymi porównuje się ze sobą i w momentach zrównania się amplitud fali nośnej

porównywanych sygnałów wytwarza się impulsy, przy czym **współczynniki** wagowe porównywanych sygnałów dobiera się w taki sposób, aby stosunek współczynnika wagowego sygnału cosinusowego do współczynnika wagowego sygnału sinusowego był równy tangensowi kąta, przy którym ma być wytwarzany impuls w wyniku porównywania danych sygnałów, impulsy zaś odpowiadające kątom obrotu 90° i 270° wytwarza się, gdy amplituda fali nośnej sygnału cosinusowego jest równa zero. /2 zastrzeżenia/

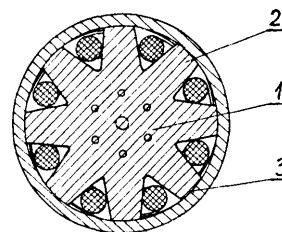


4 (51) G02B Al (21) 264755 (22) 87 03 19

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
(72) Zbyrad Stanisław

(54) Kabel światłowodowy

(57) Kabel światłowodowy stanowi rdzeń o kształcie rozety /1/, której grzbiety /2/ mają łukowo zakończone powierzchnie /3/ tworzące powierzchnię **walcową**. Głębokość rowka i skok linii śrubowej rozety /1/ mają określone proporcje, /1 zastrzeżenie/



4 (51) G02B Al (21) 264800 (22) 87 03 23

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
(72) Małkiński Janusz, Skibska Jolanta, Klimaszewski Marcin, Kostrzewa Tadeusz

(54) Mechanizm mocowania układów optycznych, zwłaszcza w rurze justerskiej

(57) Mechanizm mocowania układów optycznych w rurze justerskiej, w której jest **układ optyczny** stanowi obiekt, a drugim układem jest głowica laserowa, znajduje zastosowanie w biosymulatorach laserowych lub innych urządzeniach zawierających laser gazowy.

Rura /1/ ma umieszczoną wewnątrz głowicę laserową /2/ i centrycznie zamocowany obiekt /3/. Głowica /2/ w przedniej części ściskana jest wkrętami /5/ zaś tylna jej część ma zaciśniętą obejmę /6/ z ramieniem /7/. Ramie /7/ dociśnięte jest sprężyną /8/ poprzez regulacyjną płytkę /9/ i podkładkę /12/ do łba śruby /10/ wkręconej w podstawę /11/ zamocowaną w rurze /1/. Podkładka /12/ ma stożkowe gniazdo stykające się z wewnętrzną kulistą powierzchnią łba śruby /10/. Regula-

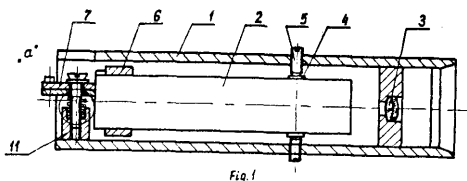


Fig. 1

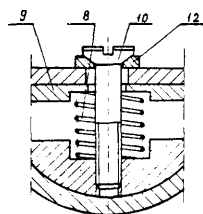


Fig. 3

cyjna płytka /9/ ma dwa wkręty pomiędzy którymi umieszczony jest występ ramienia /7/ oraz zamocowane kołki umieszczone w podłużnych otworach ramienia /7/ obejmują /6/.

/4 zastrzeżenia/

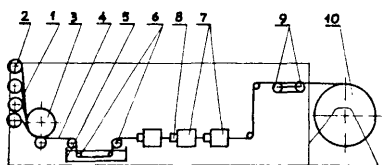
4 (51) G023 A1 (21) 264956 (22) 87 03 31

- (71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin.
(72) Parol Narcyz, Domański Bolesław

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania elementu konstrukcyjnego kabla światłowodowego

(57) Sposób polega na uformowaniu pęczka włókien /4/, nasyceniu go tworzywem w wannie /5/ kalibrowaniu w kształtce kalibrującej /8/, suszeniu w piecach /7/, i zwijaniu gotowego elementu konstrukcyjnego na bęben /10/. Urządzenie posiada rolki zdawczo-naciągowe /2/, a element /3/ formujący pęczek włókien /4/, wannę /5/, piece /7/ z kształtkami kalibrującymi /8/ a także zespół rolkowy /9/.

/5 zastrzeżeń/



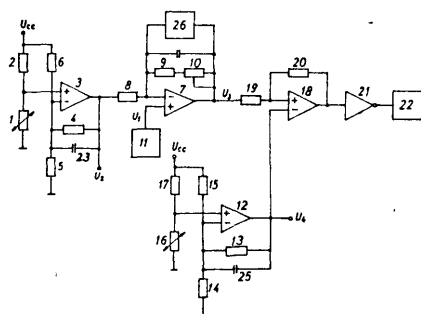
4(51) G05D A1(21) 264486 (22) 87 03 06

(75) Kalisz Józef, Podkowa Leśna

(54) Elektroniczny regulator temperatury pomieszczeń z centralnym ogrzewaniem wodnym

(57) Układ zawiera dwa czujniki temperatury /1, 16/, z których jeden służy do określania temperatury na zewnątrz ogrzewanego domu, a drugi do określenia temperatury wody zasilającej instalację centralnego ogrzewania. Członem wykonawczym jest dwustawny zawór elektromagnetyczny /22/ sterujący dopływem gazu do palników kotła.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) G05F A1 (21) 264688 (22) 87 03 16

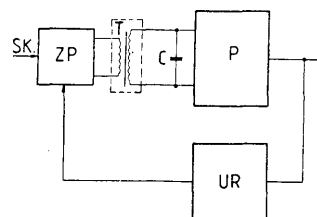
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze
(72) Pierzcholski Leszek, Pęczak Marek

(54) Sposób i układ wytwarzania wysokiego napięcia zasilania anody lampy obrazowej

(57) Sposób polega na tym, że energia dostarczana jest do wejścia obwodu rezonansowego przez kluczkowane źródło prądowe o regulowanej wydajności prądowej /ZP/ po pierwotnej stronie znanego transformatora wysokonapięciowego /T/, a do kluczkowanego źródła prądowego o regulowanej wydajności prądowej /ZP/ doprowadzany jest sygnał wyjściowy z układu regulacji /UR/ powstały w uzwojeniu wtórnym transformatora wysokonapięciowego /T/ oraz prostownika wysokiego napięcia /P/ jak również sygnał kluczkujący /SK/ wymuszający częstotliwości pracy urządzenia.

Układ według wynalazku ma kluczkowane źródło prądowe o regulowanej wydajności prądowej /ZP/ włączone w obwód pierwotnego uzwojenia transformatora wysokonapięciowego /T/ oraz znany układ regulujący /UR/ sterujący kluczkowane źródło prądowe o regulowanej wydajności prądowej /ZP/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G06F A1 (21) 264104 (22) 87 02 11

- (71) Politechnika śląska, Gliwice
(72) Mielczarek Wojciech

(54) Układ filtru, zwłaszcza dla układu synchronizacji bitowej lokalnej sieci komputerowej

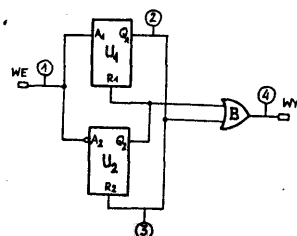
(57) Układ filtru, zwłaszcza dla układu synchronizacji bitowej lokalnej sieci komputerowej wydziela z sygnału ramki kodowanego w zapisie Manchester sygnał o częstotliwości modulacji stosowanej w sieci.

Filtr złożony jest z dwóch uniwibratorów, które oprócz wejść wyzwalających posiadają jeszcze wejście zerujące, oraz z funkora logicznego. Uniwibrator /U1/ wyzwalany jest narastającym zboczem impulsów reprezentujących ramkę i zerowany impulsami wyjściowymi z uniwibratora /U2/. Uniwibrator /U2/ wyzwalany jest opadającym zboczem impulsów reprezentujących ramkę i zerowany impulsami wyjściowymi z uniwibratora /U1/. Czas trwania impulsów wyjściowych z uniwibratorów ustawiono zgodnie z warunkiem

, gdzie T jest czasem

trwania bitu. Na wyjściu układu znajduje się funklor logiczny, który sumuje logicznie sygnały wyjściowe z uniwibratorów.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G06F A1 (21) 264484 (22) 87 03 06

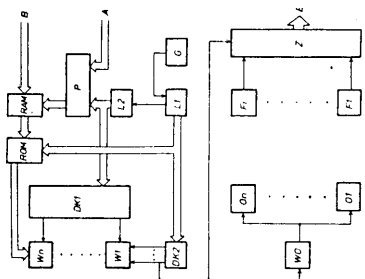
(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny "MEDIPAN" Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej, Warszawa

(72) Jurkiewicz Paweł, Siewruk Artur, Grenda Wiesław

(54) Układ do przesyłania informacji między komputerem, a urządzeniami zewnętrznymi

(57) Układ zawiera generator impulsów /G/ połączony z licznikami /L/, /L/ Wyjście licznika /L₁/ dołączone jest do dekodera /DK/ wyboru wierszy wyświetlaczy /W ...W / oraz młodszych adresów stałej pamięci /ROM/. Licznik /L₂/ dołączony jest do dekodera /DK₂/ wyboru pozycji wyświetlanego znaku oraz do jednego z wejść przełącznika /P/, którego wyjście połączony jest z magistralą adresową pamięci zapisywalnej /RAM/. Drugie wejście przełącznika /P/ dołączone jest do magistrali adresowej /A/ układu.

Wzmacniacz /WO/ połączony jest z zespołem oświetlaczy /O₁...O_n/, natomiast do układu pamiętającego /Z/ dołączone są wejścia fotodetektorów /F₁...F_n/ optoelektronicznej klawiatury. /4 zastrzeżenia/



4 (51) G06F A1 (21) 264862 (22) 87 03 26

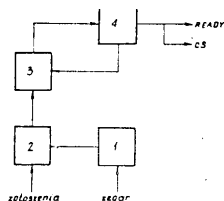
(71) Zakłady Teleelektroniczne "TEKKOM-TEKFA", Bydgoszcz

(72) Dirska Ryszard, Jurkiewicz Andrzej, Zabłudowski Antoni

(54) Sposób i układ koordynacji dostępu mikroprocesorów do wspólnych zasobów w systemach wieloprocessorowych ze wspólną magistralą

(57) W sposobie koordynacji wygenerowane przez mikroprocesory sygnały **zadania** dostępu do magistrali stanowią wektor zgłoszeń, który przetwarza się na sekwencję słów generowane w sposób losowy, a **reprezentujące** je liczby oznaczają numery z **wylosowaną** kolejnością w kolejce. Gdy magistrala jest zajęta wszystkie zgłoszenia ustawia się w kolejce, która obsługiwana jest z zasadą "pierwszy wchodzi/pierwszy wychodzi".

W układzie koordynacji wyjścia licznika /1/ połączone są z **młodszą** częścią wejść adresowych pamięci /2/, których starsza część połączona jest z liniami zgłoszeń, natomiast wyjścia tej pamięci połączone są z częścią wejść układu korekcji /3/, którego pozostała część wejść jest połączona z wyjściami równoległymi rejestru kolejki /4/. Wyjścia układu



/3/ są połączone z wejściami równoległymi rejestru kolejki /4/, którego wyjścia szeregowo połączone są z liniami READY i CS kolejnych mikroprocesorów. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G06K A1 (21) 263436 (22) 86 12 31

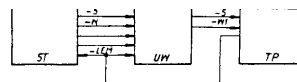
(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie k/Warszawy

(72) Mazuraki Jadwiga, Bujok Jan

(54) Sposób sterowania wysuwem papieru o jeden lub więcej wierszy w komputerowej drukarce wierszowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania wysuwem papieru o jeden lub więcej wierszy w komputerowej drukarce wierszowej pracującej w systemie "ON-LINE", gdzie sterowanie to odbywa się z pulpitu operatora bez odłączenia drukarki od kanału łączności z maszyną cyfrową.

Po wciśnięciu klucza na pulpicie operatora sterownik /ST/ zawierający jeden mikroprocesor wysyła krótki sygnał /-W/, który za pomocą dodatkowego układu /UW/ przetwarzany jest na inny dużo dłuższy sygnał wysuwu o jeden wiersz /-W1/ doprowadzany następnie do zespołu transportu papieru /TP/. Przy wysuwie o więcej wierszy wykorzystywany jest inny odpowiedni sygnał /-LEM/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G07B A1 (21) 261008 (22) 86 08 11

(71) Spółdzielnia Pracy Informatyki "POLCOMP", Poznań

(72) Schulz Wolfgang, Krzemień Andrzej

(54) Urządzenie do wystawiania, rozliczania i kontroli biletów

(57) Urządzenie składa się z bloku mikroprocesora z pamięcią, klawiatury, zamka ze stykiem elektrycznym, drukarki, bloku wizualizacji i bloku sprzęgającego z zewnętrznym komputerem. /1 zastrzeżenie/

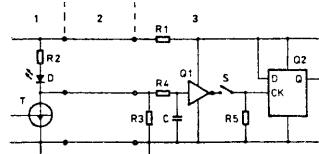
4 (51) G08B A1 (21) 264616 (22) 87 03 13 E05G

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne w Polsce "POLONUS" Kwiatkowski Marek, Bytom

(72) Kwiatkowski Bogdan, Wolski Ryszard

(54) Układ centralki alarmowej zabezpieczającej przed włamaniem i kradzieżą

(57) W układzie wyjście czujki /1/ stanowi tranzystor /T/ łączący to wyjście z przewodem wspólnym w stanie alarmu, a wejście centralki /3/ jest połączone z przewodem wspólnym w stanie alarmu za pomocą rezystora /R3/ o wartości tak dobranej, że płynący prąd w stanie czuwania powoduje słabe świecenie diody /D/ a spadek napięcia na rezystorze /R3/, wywołany tym prądem, jest większy od poziomu H układu progowego /Q1/. /3 zastrzeżenia/

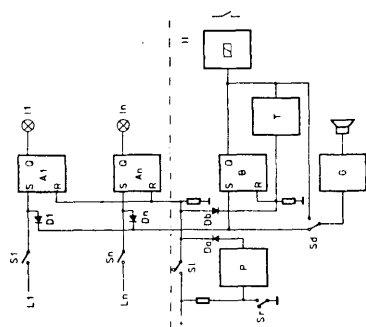


4 (51) G08B A1 (21) 264617 (22) 87 03 13
E05G

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"POLONUS" Kwiatkowski Marek, Bytom
(72) Kwiatkowski Bogdan, Wolski Ryszard

(54) Centralka alarmowa zabezpieczająca przed kradzieżą i włamanie

(57) Centralka charakteryzuje się tym, że sygnał z każdej linii dozоровей /Ln/ jest doprowadzany równocześnie do elementu pamięciowego /An/ oddzielnego dla każdej linii /Ln/, którego wyjście steruje elementami optycznymi /In/ wykazującymi stan alarmu, oraz do elementu pamięciowego /B/ wspólnego dla wszystkich linii /Ln/, którego wyjście steruje urządzeniami alarmowymi, przy czym elementy pamięciowe /An/ i /B/ są równocześnie kasowane wyłącznikiem lokalnym /Sl/ lub wyłącznikiem zdalnym /Sr/, a element pamięciowy /B/ może być kasowany wyłącznikiem automatycznym /T/ przy pozostawieniu elementów pamięciowych /An/ w stanie wskazującym alarm. /3 zastrzeżenia/

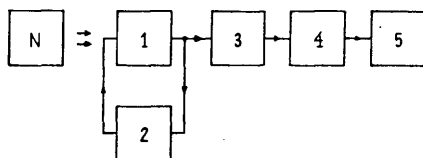


4 (51) G08B A1 (21) 269052 (22) 87 11 25

(75) Matyjaszczyk Stanisław, Gidle

(54) Detektor optoelektryczny odporny na zakłócenia zewnętrzne

(57) Detektor ma stopień przetwarzający, który tworzy przetwornik /1/ optoelektryczny oraz sprzężony z nim pasmowy wzmacniacz /2/. /4 zastrzeżenia/



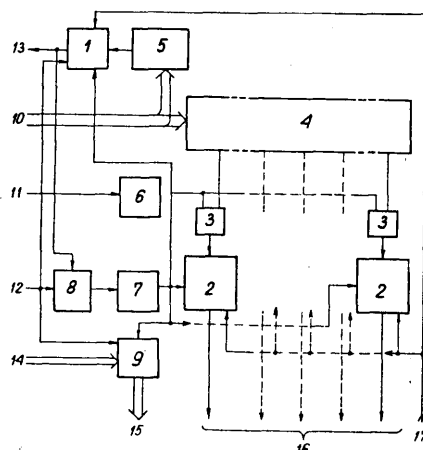
4 (51) G08C A1 (21) 264930 (22) 87 03 31

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
Warszawa
(72) Tafel Piotr

(54) Sposób współdziałania jednostki centralnej systemu pomiarowego z segregatorem oraz układ do współdziałania jednostki centralnej systemu pomiarowego z segregatorem

(57) Sposób polega na tym, że z jednostki centralnej systemu pomiarowego przesyła się do segregatora sygnał niosący informację o numerze kontrolowanego wyrobu, sygnał niosący informację o numerze kanału pomiarowego, sygnał niosący informację dobry - wadliwy, oraz sygnał niosący informację, że wszystkie dane zostały przygotowane do przesłania do segregatora. Z segregatora przesyła się do jednostki centralnej sygnał niosący informację, że segregator przyjął informację dla całej partii kontrolowanych wyrobów.

Układ zawiera demultiplekser /4/ oraz dekodery ostatniego numeru wyrobu /5/. Wyjście dekodera /5/ ostatniego numeru wyrobu połączone jest z wejściem przerzutnika /1/, którego wyjście połączone jest z linią przesyłową /13/ niosącą informację o wypełnieniu segregatora. Wyjścia demultipleksa /4/ połączone są z wejściami bramek NOR /3/. Wyjścia bramek NOR /3/ połączone są z wejściami przerzutników /2/, których wyjścia /16/ połączone są z segregatorem. Do wejść kasujących przerzutników /2/ i /1/ doprowadzony jest sygnał kasujący /17/ z segregatora. Do wejść zegarowych przerzutników /2/ doprowadzony jest sygnał /12/ z jednostki centralnej informujący, że dane są gotowe. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01B A1 (21) 264746 (22) 87 03 19

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Łukaszewicz Tadeusz, Dorosz Dan

(54) Sposób wytwarzania dwóloomnych, samoopogniskujących światłowodów szklanych

(57) Sposób polega na dwustopniowym procesie wymiany jonów. W pierwszym etapie, w szkło

wapniowo-sodowym lub borokrzemowym, wymienia się jony sodu jonami litu celem uzyskania prętów szklanych o podwyższonym współczynniku załamania. W drugim etapie - jony litu wymieniane są jonami sodu. /3 zastrzeżenia/

4 (51) H01B A1 (21) 264936 (22) 87 04 01

(71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej
"APATOR", Toruń

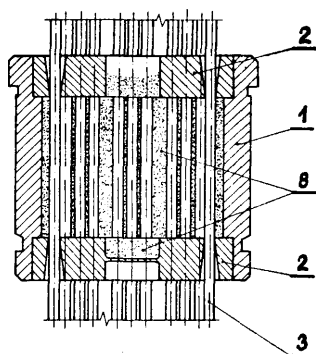
(72) **Lemański Tadeusz, Bartoszyński Jan,**
Radziwoniuk Zbigniew

(54) Przepustowy izolator wieloprzewodowy

(57) Izolator charakteryzuje się tym, że ma po obu stronach metalowej tulejki /1/ elastyczny pierścień /2/ do równomiernego rozłożenia przechodzących wzdłuż jego osi elastycznych przewodów izolowanych /3/. Pierścień /2/ ma rozłożone promieniowo otwory /4/ o kształcie stożka, zamknięte u wierzchołka cienką ścianką /5/ oraz centralnie umieszczony otwór /6/ zamknięty po środku cienką ścianką /7/. Przestrzeń /8/ między elastycznymi pierścieniami /2/ jest wypełniona izolacyjną masą uszczelniającą.

Izolator jest przeznaczony, zwłaszcza do przeprowadzania przewodów elektrycznych między komorami w ognioszczelnych budowach.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) H01B Al (21) 271621 (22) 88 04 01
C08L

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Kruszel Helena, Caban Waldemar, Okrasa Jerzy, Jagiełło Stanisław, Skupnik Czesław

(54) Sposób wytwarzania tłoczywa elektroizolacyjnego o zorientowanym włóknie szklanym

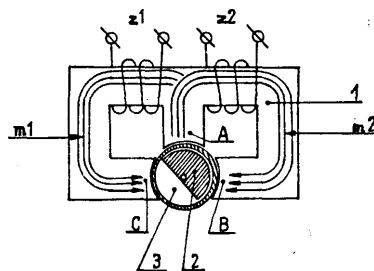
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ciągnie włókno szklane nasasywa się lepizchem w postaci żywicy melaminowo-fenolowo-formaldehidowej o stosunku molowym melaminy do fenolu i formaldehydu jak 1 : 0,3 : 2 do 1 : 0,7 : 3,5 z dodatkami melaminy do 15% wagowych i/lub kaprolaktamu w ilości 10-25% wagowych w przeliczeniu na suchą masę żywicy.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H01H Al (21) 264136 (22) 87 02 16

(71) Instytut Fizyki Polskiej Akademii Nauk, Warszawa
(72) Dziuba Eugeniusz, Kamieński Andrzej

(54) Siłownik elektromagnetyczny

(57) Siłownik charakteryzuje się tym, że jarzmo /1/ siłownika ma trzy nabiegunki /A, B, C/ z których jeden /A/ jest wspólny dla dwóch magnetycznych /m1, m2/ które to obwody są magnesowane przez dwa niezależne uzwojenia magnesyjące /Z1, Z2/. Zwora magnetyczna /2/ siłownika zamyka naprzemiennie jeden lub drugi obwód magnetyczny.
/2 zastrzeżenia/



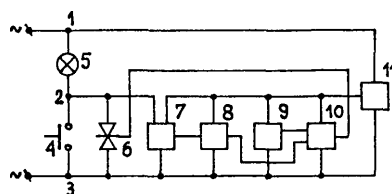
4 (51) H01H Al (21) 264495 (22) 87 03 04

(75) Frąckiewicz Zbigniew, Szczecin

(54) Elektroniczny trzystanowy automat schodowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elektronicznego trzystanowego automatu schodowego, którego trzeci stan sygnalizuje zbliżanie się chwili wyłączenia światła jego cyklicznym wyłączeniem i załączaniem. Automat podłączony jest do obwodu żarówki i wyłącznika.

Równolegle do wyłącznika /4/ jest przyłączony triak /6/, do którego jest równolegle przyłączony identyfikator stanu wyłącznika /7/. Wyjście identyfikatora /7/ jest połączone z wejściem generatora załączania żarówki /8/, którego wyjście jest przyłączone do pierwszego wejścia klucza elektronicznego /10/. Na jego drugim wejściu sterującym jest przyłączone wyjście generatora impulsów synchronizujących /9/. Wyjście klucza elektronicznego /10/ jest przyłączone do elektrody sterującej triaka /6/. Identyfikator /7/, generator załączania żarówki /8/, generator impulsów synchronizujących i klucz elektroniczny /10/ są przyłączone do źródła zasilającego /11/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H01H A2 (21) 268413 (22) 87 10 23

(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET", Gdańsk

(72) Modzelewski Adam, Piekło Piotr

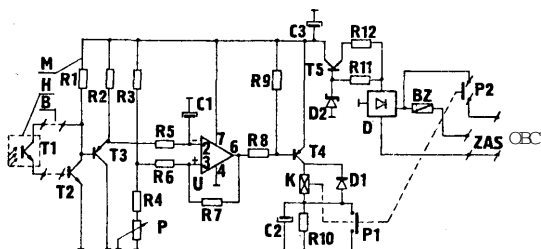
(54) Układ fotoczuinika

(57) Układ fotoczuinika charakteryzuje się tym, że składa się z usytuowanego w oddalonym miejscu czuwania fototranzystora /T1/, połączonego torem transmisyjnym /B/ z zasilająco-przetwarzającym. Kolektor fototranzystora /T1/ jest dołączony równolegle w pierwszej nitce do kolektora tranzystora /T2/, mającego emiter doprowadzony do masy, w drugiej nitce do bazy tranzystora /T1/, mającego kolektor doprowadzony do masy i w trzeciej nitce przewodem magistralnym /M/ poprzez rezystor /R1/ do emitera tranzystora /T2/, mającego kolektor poprzez rezystor /R12/ i bazę poprzez rezystor /R1/ dołączony do prostownika półprzewodnikowego /D/. Baza tranzystora /T2/ jest przyłączona do masy poprzez diodę Zenera /D2/.

Emiter tranzystora /T3/ jest poprzez rezystor /R2/ dołączony do przewodu magistralnego

/M/ i równolegle poprzez rezystor R_6 dołączony do wejścia minusowego /2/ scalonego wzmacniacza operacyjnego /U/, którego wejście to jest poprzez kondensator C_4 doprowadzone do masy. Wejście plusowe /3/ wzmacniacza /D/ jest przyłączone równolegle poprzez rezystory R_6 i R_7 do przewodu magistralnego /M/ i również poprzez rezystor R_6 i rezystor R_4 do uziemionego potencjometru /P/. Wejście plusowe /3/ jest poprzez rezystor R_7 dołączone do wyjścia sygnałowego /6/ wzmacniacza /D/, które to wyjście poprzez rezystory R_8 i R_9 jest dołączone do przewodu magistralnego /M/ i równolegle poprzez tenże rezystor R_8 do bazy tranzystora /T/. Emiter tranzystora /T/ jest dołączony bezpośrednio do emitera tranzystora T_5 , zablokowanego przyłączonym do masy kondensatorem C_1 .

Kolektor tranzystora T_4 jest przyłączony do uzwojenia wzbudzenia przekątnika elektromagnetycznego /K/, uziemionego poprzez rezystor R_9 i równolegle poprzez kondensator C_2 oraz równolegle dołączonego do katody diody D_1 . Jej anoda jest przyłączona równolegle do wyjścia uzwojenia wzbudzenia przekątnika elektromagnetycznego /K/ i do pierwszej pary styków P_1 tego przekątnika. Druga para styków P_2 jest przyłączona do obwodu obciążającego układ /OBC/ i do wejścia prostownika" półprzewodnikowego /D/ zabezpieczonego na wejściu zasilającym /ZAS/ bezpiecznikiem /BZ/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01H A2 (21) 268416 (22) 87 10 23
H03K
G04C

(71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET",
Gdańsk

(72) Modzelewski Adam, Piekło Piotr

(54) Układ czujnika fotoelektrycznego

(57) Układ czujnika charakteryzuje się tym, że składa się z fototranzystora /F/, mającego emiter dołączony do bazy tranzystora T_4 , którego

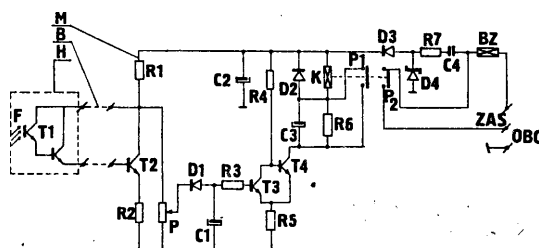
kolektor jest dołączony do kolektora fototranzystora /F/ i stanowiącego fotosondę połączoną dwuprzewodowym torem transmisyjnym /B/ z zespołem zasilająco-przetwarzającym. Kolektor tranzystora T_4 jest równolegle przyłączony

torem transmisyjnym /B/ w nitce pierwszej poprzez rezystor R_1 do przewodu magistralnego /M/, w nitce drugiej do uziemionego potencjometru /P/ i w nitce trzeciej do kolektora tranzystora T_5 , mającego bazę dołączoną torem transmisyjnym /B/ do emitera tranzystora T_4 , natomiast emiter tranzystora T_5 jest poprzez rezystor R_2 uziemiony.

Suwak potencjometru /P/ jest dołączony do katody diody D_1 , której anoda jest po-

przez kondensator C_1 uziemiona i równolegle poprzez rezystor R_3 dołączona do bazy tranzystora T_3 . Jego kolektor jest dołączony poprzez rezystor R_4 do przewodu magistralnego /M/, natomiast emiter poprzez rezystor R_5 jest uziemiony i równolegle połączony z czwartym tranzystorem /T/ w przerzutniku Schmidta. Kolektor tranzystora T_4 dołączony jest poprzez kondensator C_2 do anody diody D_2 , mającej katodę przyłączoną do przewodu magistralnego /M/, a anodę dołączoną do uzwojenia wzbudzenia elektromagnetycznego przełącznika wielostykowego /K/ oraz do pierwszej pary /P/ jego styków.

Para ta jest połączona poprzez rezystor R_6 z kolektorem tranzystora /T/ oraz z tymże uzwojeniem wzbudzenia przełącznika /K/, dołączonym drugim końcem do przewodu magistralnego /M/. Przewód magistralny /M/ przyłączony jest do katody diody /D/, mającej anodę włączoną do jednego bieguna obwodu zasilania urządzenia /ZAS/ poprzez szeregowo ustawione kolejno rezystor R_7 , kondensator C_4 oraz bezpiecznik /BZ/. Druga para styków P_2 przełącznika elektromagnetycznego /K/ jest dołączona do drugiego bieguna źródła zasilania /ZAS/ oraz do punktu łączącego bezpiecznik /BZ/ z kondensatorem C_4 . Przewód magistralny A_1 jest dołączony do masy poprzez drugi kondensator C_2 włączony pomiędzy rezystor R_4 , a katodę diody D_2 oraz ma diodę Zenera D_1 włączoną pomiędzy anodę diody D_2 , a rezystor R_7 , natomiast anodę dołączoną do masy.
/1 zastrzeżenie/



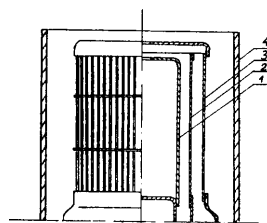
4 (51) H01J A1 (21) 264584 (22) 87 03 12

(71) Zakłady Elektronowe "LAMINA", Piaseczno

(72) Filipek Kazimierz, Jakubczak Barbara,
Wakicka Teresa, Wojtczuk Krystyna

(54) Konfiguracja siatek do elektronowej
lampy nadawczej z katoda tlenkowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest konfiguracja siatek do elektronowej lampy nadawczej z katodą tlenkową, zwłaszcza do tetrody nadawczej, w której dzięki zróżnicowaniu pokryw na siatce sterującej /2/ i siatce ekranującej /3/ uzyskano niski poziom prądu termoeemisji i prądu jonowego siatki sterującej /2/ oraz dobre poch-



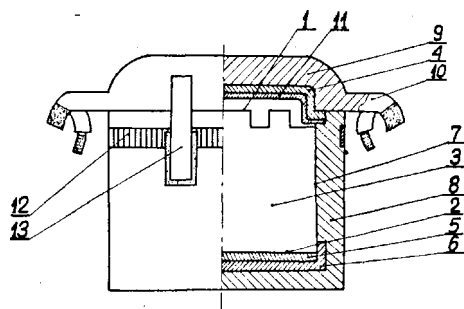
łanianie gazów resztkowych. Siatka sterująca /2/ ma zewnętrzne pokrycie palladowe, a siatka ekranująca /3/ ma zewnętrzne pokrycie tytanowe. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01M A1 (21) 264218 (22) 87 02 20

(75) Bobrownicki Aleksander, Warszawa

(54) Ocieplacz akumulatora

(57) Ocieplacz akumulatora w postaci pojemnika charakteryzuje się tym, że powierzchnia ściany górnej /1/ i dolnej /2/ akumulatora /3/ są zabezpieczone elementami sztywnego materiału izolacyjnego /4, 5, 6/ przy czym ściany boczne /7/ i dolna /2/ są otulone pokrowcem /8/ z materiałów termoizolacyjnych a element /4/ chroniący górną powierzchnię akumulatora /3/ ma na powierzchni zewnętrznej pokrowiec /9/ z materiału termoizolacyjnego mający rękawy /10/ zapinane na końcówkach kabli, a na powierzchni zewnętrznej kształtowaną tkaninę ocieplającą /11/. /4 zastrzeżenia/



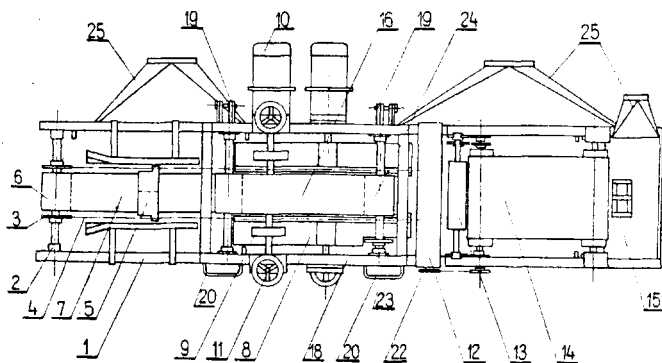
4 (51) H01M A1 (21) 264471 (22) 87 03 04

(71) "CENTRA-EMA" Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne, Poznań

(72) Rafałowicz Andrzej, Hejnowicz Leszek, erzykiewicz Mirosław

(54) Urządzenie do dzielenia płyt akumulatorowych

(57) Urządzenie składa się z podstawy /1/, do której zamocowany jest przenośnik łańcuchowy /4/ z zabierakami służącymi do przemieszczania płyt akumulatorowych oraz przenośnik taśmowy /7/, którego bębny osadzone są na wspólnych osiach z kołami zębatymi /3/ przenośnika łańcuchowego /4/. Pomiedzy szczotkami czyszczącymi /9/ umieszczony jest, osadzony w oddzielnej ramie /18/, taśmociąg /16/ dociskający płyty akumulatorowe do przenośnika taśmowego /7/. /3 zastrzeżenia/



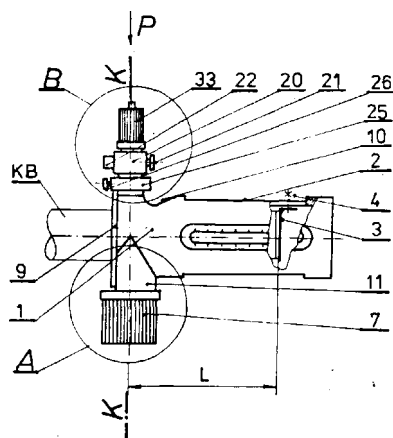
4 (51) H02G A1 (21) 264233 (22) 87 02 19

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Rynkowski Adam, Gabiński Krzysztof, Grobicki Jan, Dembczyński Roman

(54) Uniwersalny nacinak izolacji i ekranu kabla elektroenergetycznego

(57) Nacinak charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu /1/ mającego cztery szczelinowe poosiowe wycięcia /2/ z umocowanym w jednym z nich wewnątrz korpusu /1/ tarczowym ogranicznikiem /3/ usytuowanym w płaszczyźnie prostopadłej do osi korpusu, który ma w podobnej prostopadłej płaszczyźnie /K-K/ umieszczony w mechanizmie nastawy nóż, w osi którego po drugiej stronie korpusu /1/ usytuowany jest promieniowo mechanizm śrubowy /7/ dociskujący rolek prowadzących. Na czele części, wlotowej korpusu /1/ w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrabianego kabla /KB/, jest usytuowana pierścieniowa tarcza oporowa /9/. W płaszczyźnie osadzenia mechanizmu nastawy noża jest wykonany ukośnoosiowy owalny otwór obserwacyjny /10/, którego oś przebiega najkorzystniej przez wierzchołek ostrza noża. /4 zastrzeżenia/



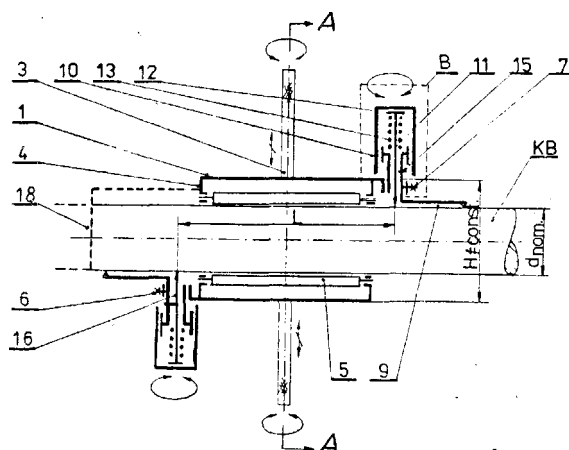
4 (51) H02G A1 (21) 264234 (22) 87 02 19

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Rynkowski Adam, Szymański Edward, Grobicki Jan

(54) Urządzenie do nacinania ekranu oraz izolacji kabli elektroenergetycznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi go zestaw dwu bliźniaczych równoległych do siebie płyt nośnych /1/, utwierdzonych w zmiennej odległości przez dwa jednakowe ściągające sworznie śrubowe z moletowanymi rękojeściami /3/, wkręcone gwintowanymi koń-



cami w każdą z płyt nośnych /1/, tworzących w ten sposób prostokątną ramę przestrzenną o zmiennej geometrii. Płyty /1/ mają umocowane do nich od spodu w widełkach /4/ po dwie rolki prowadzące /5/, rozstawione względem siebie parami pod stałym kątem nie mniejszym jak 10° . Do każdej płyty /1/ w płaszczyźnie leżącej w tej osi kabla /KB/ jest umocowany wymiennie nastawny mechanizm posuwu noża. Składa się on z nieruchomego korpusu mającego utwierdzony doń prostopadłe do jego osi wskaźnik listowy /9/ kąta skreślenia i mający nacięty na zewnątrz drobnozwojny gwint z wkręconym nań kubkowym pokrętelem regulacyjnym /10/, mającym na zewnątrz nacięte moletowanie oraz prdziałkę dziesiętną na obwodzie, w którego wnętrzu jest w osi swobodnie osadzona i wsparta

jego dno oprawka nożowa cylindryczna /11/ wsparta kołnierzem /12/ na elemencie sprężystym /13/ i mająca poosiowy rowek prowadzący z wprowadzonym weń kołkiem /15/ oraz zaopatrzona w dolnej jej części w szczelinowe wycięcie z osadzonym w nim płaskim nożem /16/.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) H02G A1 (21) 264252 (22) 87 02 20

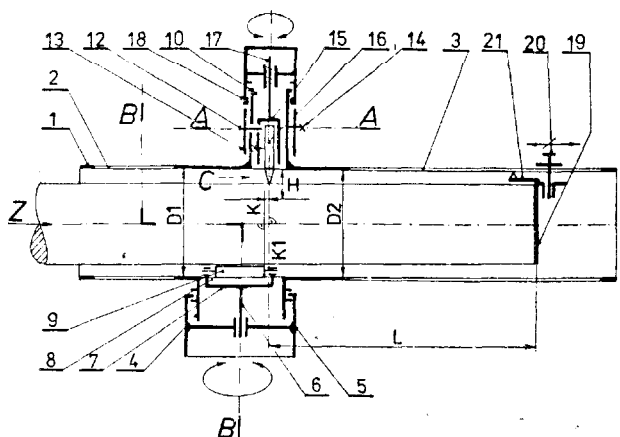
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Rynkowski Adam, Gabski Krzysztof

(54) Urządzenie do nacinania i usuwania izolacji z końcówek kabli elektroenergetycznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z cylindrycznej tulei /1/ stanowiącej korpus, zaopatrzonej na wlocie i na wylocie w cztery poosiowe podłużne okna wizerne /2/ i /3/, z której jest wyprowadzony cylindryczny króciec /4/, na którym obrotowo w sposób uniemożliwiający poosiowy przesuw jest osadzony moletowany pierścień nastawczy /5/, mający wewnętrzny gwint z wkręconą w niego tuleję pocięgową /6/ jarzma wewnętrznego /7/, mającego na widełkach /8/ osadzone w osi równoległej do osi korpusu dwie jednakowe obrotowe rolki /9/. Są one ustawione względem siebie pod kątem α / większym lub najwyżej równym 10° w płaszczyźnie /</> prostopadłej do osi korpusu i przebiegającej przez ich czoła.

W płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny /</> i odległej od niej o wielkość /H/, jest usytuowana oś drugiego króćca promieniowego /10/ tulei /1/, mającego wykonane szczelinowe wycięcie pierścieniowe z osadzonym w nim suwliwie kołkiem /12/, umocowanym z jednej strony do przestawnego pierścienia zewnętrznego /13/ i z drugiej strony do cylindrycznej oprawki /15/. Oprawka zawiera osadzony w niej



wymiennie płaski nóż jednoostrzowy /16/. Gwintowana tuleja pośrednicząca /17/ oprawki, jest w wewnętrznym połączeniu gwintowym wyprowadzona w kubkową moletowaną tuleję /18/, osadzoną obrotowo na drugim króćcu promieniowym /10/. W wylotowej części tulei /1/ jest poosiowo przesuwnie umocowany wewnętrzny zderzak /19/ z utwierdzającą jego chwilowe położenie w oknie wizerne /3/ śrubą /20/ i okienkowym wizerkiem położenia /21/. średnica /D1/ grubościenniej tulei /1/ w części wlotowej jest mniejsza do średnicy /D2/ części wylotowej tulei /1/ na odcinku poczynszu od płaszczyzny /K1/ cięcia jednoostrzowego noża /16/.
/2 zastrzeżenia/

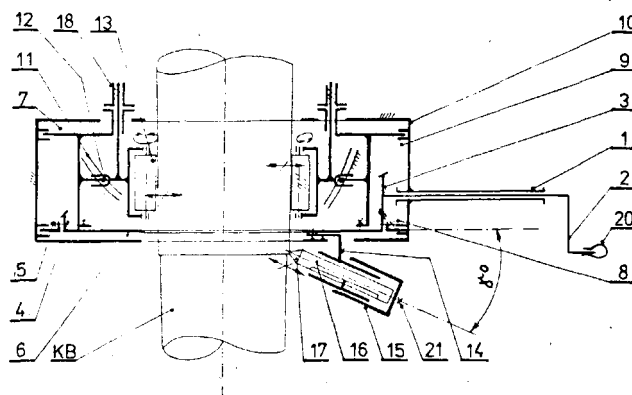
4 (51) H02G A1 (21) 264253 (22) 87 02 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Rynkowski Adam, Szymański Edward, Dembczyński Roman

(54) Urządzenie do okorowywania ekranu kabli elektroenergetycznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z rękojeści /1/ z przeprowadzonym w niej dłuższym ramieniem korby /2/ zakończonej zębatym kołem napędzającym stożkowym /3/ zażebionym z napędzanym stożkowym wieńcem zębatym /4/, umocowanym do przedniej i tylnej napędzanej tarczy /6/, /7/, które są osadzone obrotowo w płaszczyźnie prostopadłej do osi okorowywanego kabla /KB/ w prowadnicach przedniej /8/ i tylnej /9/ nieruchomego korpusu /10/ połączonego z rękojeścią /1/ oraz mającego umocowane doń trzy jednakowe tarczowe krzywki /11/ z wprowadzonym w każdą z nich sworzniem /12/, połączonym z osadzoną na nim obrotowo prowadząco-dociskową rolką /13/. Przednia napędzana tarcza /6/ jest zaopatrzona w umocowany do niej przesuwnie mechanizm posuwu noża, składający się z cylindrycznej obudowy /14/ z nakręconym na nią pokrętelem /15/ o dno którego wsparta jest oprawa noża,
/8 zastrzeżeń/



4 (51) H02G A1 (21) 264254 (22) 87 02 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

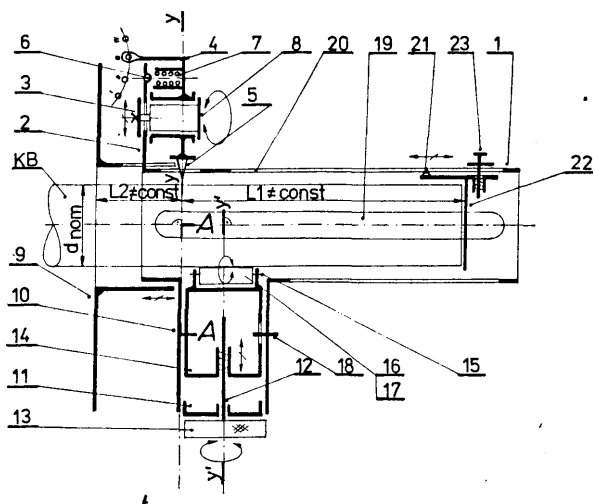
(72) Rynkowski Adam, Szymański Edward

(54) Urządzenie do nacinania ekranu kabla elektroenergetycznego

Bębnowa głowica jest osadzona obrotowo na grzybkowym sworzniu /8/.

Na wlocie tulei /1/ jest przesuwnie w osi tulei umocowana sztywna płyta oporowa /9/. W dolnej części tulei /1/ w pobliżu jej środkowej partii jest utwierdzony króciec /10/ mechanizmu rolkowego, składającego się z pokrywki /11/, mającej przeprowadzoną w jej osi śrubę pociągową /12/, z umieszczonym na jej końcu pokrętle /13/, wkręconą w nagwintowaną część cylindrycznej oprawy /14/, mającej w widełkach /15/ osadzone obrotowo dwie prowadzące rolki /16/ i /17/, z których rolka /17/ ma nacięty na całej długości jej tworzącej gwint. Tuleja /1/ ma dwa poosiowe jednakowe przelotowe otwory wierzne /19/ oraz trzeci kontrolno-nastawczy otwór /20/, wykonany w jej górnej części, z osadzonym w nim przesuwnie zespołem zderzakowym, składającym się z płytki wskaźnikowej /21/, mającej prostopadłą do niej płytkę bazową /22/ leżącą w płaszczyźnie prostopadłej do osi głównej tulei /1/, oraz śrubę /23/ utwierdzającą położenie zespołu wskaźnikowego w otworze.

/6 zastrzeżeń/



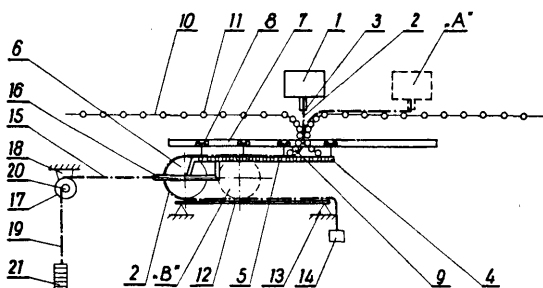
4 (51) H02G Al (21) 264889 (22) 87 03 30

- (71) Kombinat Metalurgii Huta im. Lenina, Kraków
(72) Kokoszka Ryszard, Setkowicz Tadeusz, Jędrysek Krzysztof, Kasprów Maciej

(54) Kompensator petli kabla oponowego

(57) Kompensator ma tor wsporczy /A/ kabla oponowego /2/ wyposażony w rolkę kompensatora /6/ podwieszony w prowadnicy /7/ na rolkach jezdnych /8/, pod którym jest stały wspornik /12/. Rolka kompensatora /6/ na której jest kabel oponowy /2/ ma mechanizm naciągający, który stanowi przeciwcieżar /21/ podwieszony na linie /19/ nawiniętej na rolkę napinającą /20/ przekładni różnicowej /18/ połączonej linie napinającą /15/ z konstrukcją nośną /16/ rolki kompensatora /6/.

/2 zastrzeżenia/



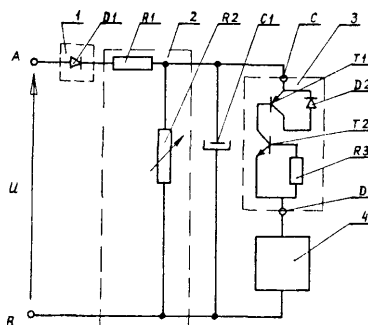
4 (51) H02H Al (21) 264799 (22) 87 03 23

- (71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
(72) Gizowski Władysław

(54) Układ zabezpieczający przed nadmiernym wzrostem napięcia sieciowego, zwłaszcza w urządzeniach laserowych przeciwwybuchowych

(57) W układzie według wynalazku szeregowo z układem wykonawczym /4/ jest połączony układ wzбудzający /3/ zmieniający skokowo swój stan z nieprzewodzącego na przewodzący pod wpływem wystąpienia na nim wzrostu napięcia ponad określoną wartość. Obwód zawierający szeregowo połączenie układu wzбудzającego /3/ i układu wykonawczego /4/ jest dołączony równolegle do dolnej części rezystorowego dzielnika napięcia /2/, korzystnie stanowiącej rezystor nastawny /R2/, z równolegle dołączonym kondensatorem /C1/, przy czym cały rezystorowy dzielnik napięcia /2/ jest dołączony do zacisków /A, B/ napięcia sieciowego /U/ poprzez prostownik /1/.

/2 zastrzeżenia/



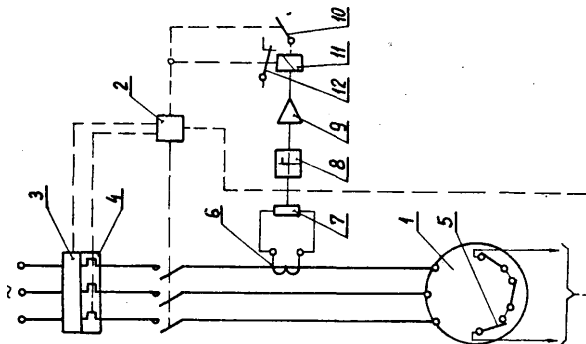
4 (51) H02H Al (21) 264822 (22) 87 03 24

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Michalak Zenon, Majewski Marek

(54) Układ zabezpieczenia silnika asynchronicznego przed skutkami utyku

(57) Układ ma w obwodzie sterowania wyłączania wyłącznika /2/ silnika asynchronicznego /1/, zestyk /12/ przekaźnika /11/, zasilanego poprzez człon progowy /8/, połączony szeregowo z zestykiem regulacyjnym potencjometru /7/, połączonego z uzwojeniem wtórnym przekładnika prądowego /6/ kontroli prądu zasilania silnika asynchronicznego /1/ oraz z zestykiem /10/ kontroli rozruchu tego silnika /1/.

/1 zastrzeżenie/

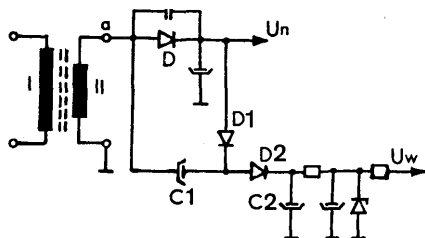


4 (51) H02M A2 (21) 269753 (22) 87 12 24

- (71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Zebrowski Zdzisław, Herc Stefan

(54) Układ zasilania

(57) Układ zawiera transformator /T/ z jednym wtórnym uzwojeniem /II/, którego końcówka /a/ połączona jest z prostowniczym członem /D/. Wyjście o niskim napięciu zasilania /Un/ podłączone jest zarówno do zasilanych nim bezpośrednio obwodów tranzystorowych urządzenia elektronicznego, jak też jest ono włączone w konfigurację napięciowego powielacza /C1, D1, D2, C2/. Wyjście o wysokim napięciu zasilania /Uw/ dołączone jest do zasilanych nim warikapów w przestrzajanych obwodach urządzenia elektronicznego. /1 zastrzeżenie/

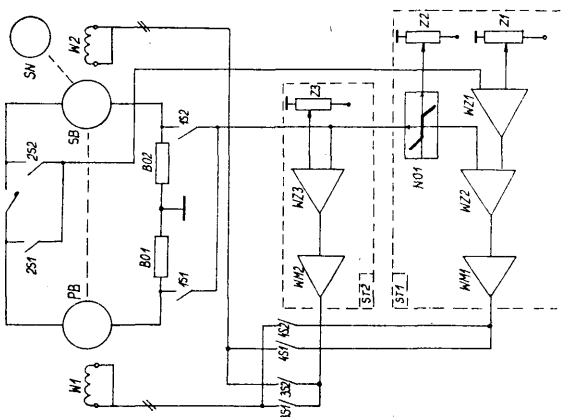


4 (51) H02P A1 (21) 254928 (22) 87 03 30

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Piła
(72) Mikołajczyk Wojciech

(54) Układ hamowni maszyn prądu stałego

(57) W układzie, w obwodzie tworników badanych maszyn /PB/ i /SB/ znajdują się boczniki /B01/ i /B02/, przy czym napięcie z bocznika /B01/ lub /B02/ podawane jest na jedno wejście regulatora napięcia /ST1/ i na wejście regulatora prądu /ST2/ badanych maszyn /PB/ i /SB/, napięcie tworników badanych maszyn /PB/ i /SB/ podawane jest na drugie wejście regulatora napięcia /ST1/, a z wyjścia regulatora napięcia /ST1/ zasilane jest uzwojenie wzbudzenia maszyny pracującej jako prądnica, natomiast z wyjścia regulatora prądu /ST2/ zasilane jest uzwojenie wzbudzenia maszyny pracującej jako silnik. /3 zastrzeżenia/

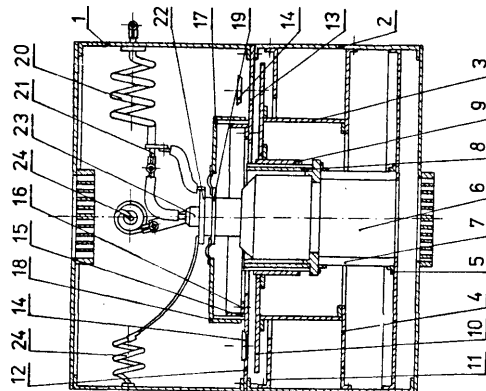
4 (51) H03B A1 (21) 264829 (22) 87 03 25
H05B

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kaczorowski Krzysztof

(54) Oscylator krótkofalowy wysokiej częstotliwości z linii współosiowej skrócona za pomocą pojemności, zwłaszcza do podgrzewarki pojemnościowej

(57) Oscylator ma w górnej płycie /12/ kondensator obwodu w.c.z. oscylatora i w jednakowej odległości od osi tego obwodu wykonane otwory /13/ z krążkami /14/. Siatkowy kondensator

oscylatora ma kształt dwóch cylindrycznych okładek zewnętrznej /17/ i wewnętrznej /15/. Między wyprowadzenie katody lampy /6/ a uziemioną obudowę /1/ oscylatora są włączone co najmniej dwa dławiki /20/. Zewnętrzna okładka siatkowego kondensatora ma kształt obejmujący /9/, której górna krawędź ma pierścien z promieniomymi wycięciami. Korzystne jest jeśli jeden z dławików /20/ jest solenoidem z rurki miedzianej z wewnętrznym przewodem elektrycznym /21/. /2 zastrzeżenia/



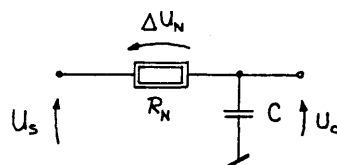
4 (51) H03H A1 (21) 264646 (22) 87 03 03

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Skrzewski Mirosław

(54) Układ szybkiego wyznaczania wartości średniej sygnału, zwłaszcza dla detektora kolizji lokalnej sieci komputerowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu szybkiego wyznaczania wartości średniej sygnału, zwłaszcza dla detektora kolizji lokalnej sieci komputerowej zrealizowanego w postaci filtru dolnoprzepustowego RC z nieliniową realizacją elementów oporowych /R/.

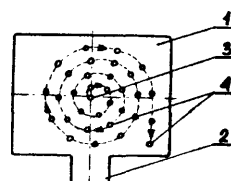
Wartości oporności elementów nieliniowych maleją ze wzrostem spadku napięcia ΔU na tych elementach. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H03H A1 (21) 271764 (22) 88 04 11
H01L

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa
(72) Kolmas Maria, Pokora Ludwik, Pytlarczyk Stefan, Ratusznik Stanisław, Straszewski Jerzy, Sadziński Lucjan

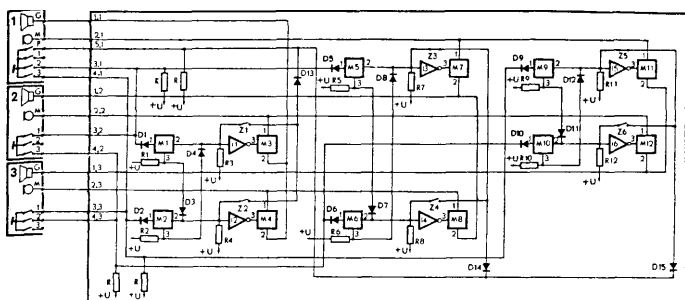
(54) Sposób laserowej korekcji częstotliwości monolitycznych filtrów i rezonatorów

(57) Sposób polega na tym, że korekcję rozpoczyna się od wytworzenia krateru /2/ leżącego w środku geometrycznym powierzchni elektrody /1/ lub w jego pobliżu, zaś następne



(54) Układ elektroniczny do komutacji sygnałów fonicznych

(57) Układ składa się z elementów takich jak diody /D1...D15/, multipleksery /M1...M12/ oraz inwertery /I1...I6/. W stanie początkowym na wejściach sterujących /3,1, 4.1, 3.2, 4.2, 3.3, 4.3/ występuje napięcie o potencjale dodatnim /+U/. Pojawienie się na którymkolwiek z wejść sterujących napięcia o potencjale masy powoduje poprzez multipleksery dokonanie połączenia pomiędzy układem mikrofonowym /M/ jednego abonenta i głośnikowym /G/ drugiego abonenta i odwrotnie, uniemożliwiając jednocześnie połączenie z nimi pozostałych abonentów-
/4 zastrzeżenia/



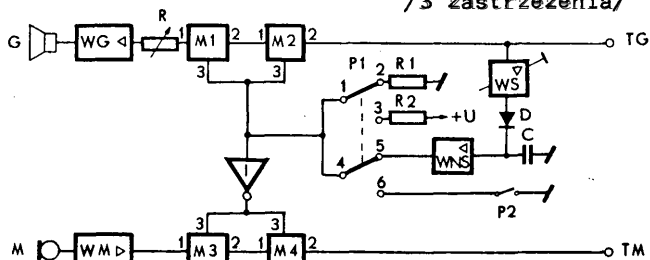
4 (51) H03K A2 (21) 270154 (22) 88 01 15

(75) Gugnacka-Kiełczewska Bronisława,
Warszawa(54) Sposób automatycznego przełączania toru akustycznego oraz układ elektroniczny do stosowania tego sposobu

(57) Układ składa się z toru głośnikowego /TG/, toru mikrofonowego /TM/ oraz układu przełączającego w skład którego wchodzi wzmacniacz separujący o regulowanym wzmocnieniu /WS/, dioda /D/, kondensator /C/ wzmacniacz napięcia stałego /VNS/, oraz przełącznik /P1/.

W tor głośnikowy /TG/ szeregowo włączone są multipleksery /M1, M2/, których wejścia sterujące /3/ są zwarte, natomiast w tor mikrofonowy /TM/ szeregowo włączone są multipleksery /M3, M4/, których wejścia sterujące /3/ są zwarte. Multipleksery /M1, M2/ są połączone z multipleksami /M3, M4/ poprzez inwerter /I/. Sygnał z układu przełączającego jest podawany na wejście inwertera /I/. Gdy brak jest sygnału akustycznego w torze głośnikowym /TG/, tor ten jest zablokowany, natomiast tor mikrofonowy /TM/ odblokowany. Gdy występuje sygnał akustyczny w torze głośnikowym /TG/ tor ten jest odblokowany, natomiast tor mikrofonowy /TM/ zablokowany. Stan, przy którym byłyby odblokowane oba tor, głośnikowy /TG/ i mikrofonowy /TM/ nie występuje.

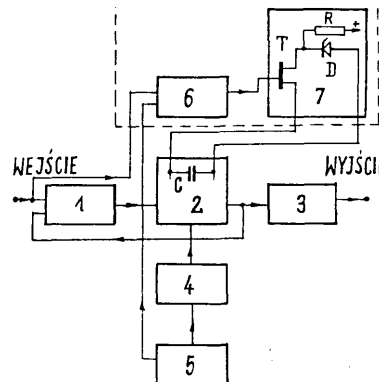
/3 zastrzeżenia/



4 (51) H03L A1 (21) 264575 (22) 87 03 10

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Woźniak Maria(54) Generator synchronizowany

(57) Generator ma na wejściu komparator /1/ i blok integratora /2/ połączone szeregowo i spięte pętlę sprzężenia zwrotnego. Wyjście bloku /2/ integratora jest połączone z układem /3/ kształtowania sinusoidy. Blok /2/ integratora jest także połączony z zespołem kluczy /4/, których wejścia są połączone z układem /5/ sterowania. Do wejścia generatora oraz do drugiego wyjścia układu /5/ sterowania jest włączony szeregowo blok /6/ formowania i blok /7/ korekcji, do którego jest włączony równolegle kondensator /C/ z bloku /2/ integratora.
/2 zastrzeżenia/

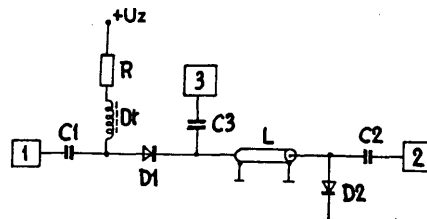


4 (51) H048 A1 (21) 264820 (22) 87 03 24

(71) Zakłady Radiowe "RADNOR", Gdynia
(72) Lip Ryszard(54) Układ przełącznika elektronicznego "nadawanie - odbiór" dla radiotelefonu

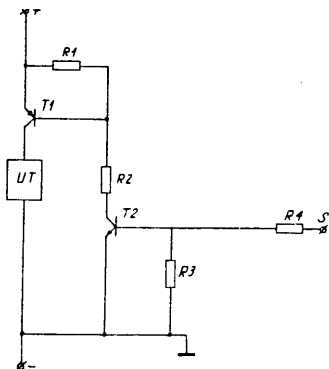
(57) układzie wyjście nadajnika /1/ Dołączone jest poprzez kondensator /C₁/ z anodą diody /D₁/ oraz z dławikiem /D₂/, który poprzez rezystor /R/ dołączony jest do dodatniego biegunu źródła zasilania /U/. Katoda diody /D₁/ połączona jest poprzez kondensator /C₃/ z anteną /3/ oraz linią ćwierćfalową /L/, mającą ekran uziemiony. Drugi koniec linii ćwierćfalowej /L/ dołączony jest poprzez kondensator /C₂/ do wejścia odbiornika /2/ oraz do anody diody /D₂/, której katoda jest uziemiona.

/1 zastrzeżenia/

4 (51) H04M A1 (21) 267660 (22) 87 09 08
H03K(71) Wojewódzki Urząd Spraw Wewnętrznych,
Kraków
(72) Dulski Ryszard, Głogowski Bogusław,
Galikowski Bogdan(54) Układ elektroniczny bezstykowego impulsatora

(57) Układ zbudowany jest z obwodu, w którym szeregowo połączone tranzystor /T1/ i urządzenie telefoniczne /UT/ są trwale dołączone do linii telefonicznej o określonej polaryzacji.

Natomiast kolektor tranzystora /T2/ jest połączony z bazą tranzystora /T1/ poprzez rezystor /R2/. /2 zastrzeżenia/

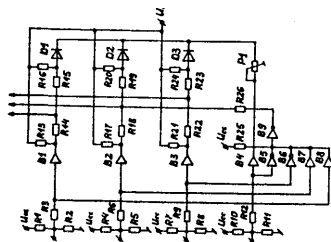


4 (51) H04N A1 (21) 264148 (22) 87 02 17
G06F

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Skiba Janusz, Chadryś Wojciech,
Krakowski Wiktor, Szary Marek

(54) Układ wejściowy monitora kolorowego

(57) Układ wejściowy ma układ wytwarzania koloru brązowego, w którym wejścia bramek /B7, B8/ są połączone z wejściami bramek /B1, B2/ w torach R i G, natomiast wejścia inwerterów /B5, B6/ - z wejściami bramek /B3, B4/ w torach B i I. Wyjścia bramek /B7, B8/ i inwerterów /B5, B6/ w układzie są połączone ze sobą i przez następny inwerter /B9/ i rezystor /R26/ z wyjściem toru G. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H05B A1 (21) 264686 (22) 87 03 16

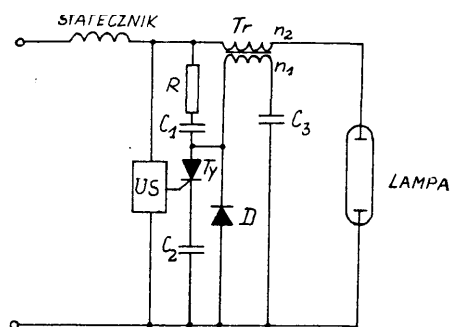
- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
"POLAM-Gdańsk", Gdańsk
(72) Krzyżkowski an, Zachariasiewicz
Wojciech

(54) Układ zapłonowy do wysokopreżnych lamp
wyładowczych

(57) Układ według wynalazku należy do grupy szeregowych układów zapłonowych do zaświecania lamp wyładowczych. Układ umożliwia generowanie tylko jednego impulsu w okresie oraz nie wymaga stosowania specjalnych kondensatorów impulsowych.

Układ zawiera transformator /Tr/, którego uzwojenie wtórne /n2/ włączone jest pomiędzy statecznik a elektrodę lampy. Do wspólnego punktu podłączenia statecznika i uzwojenia /n2/, transformatora /Tr/, a druga elektrodę lampy włączone szeregowo: rezystor /R/, kondensator /C1/, tyrystor /Ty/ i kondensator /C2/.

Równolegle do gałęzi zawierającej tyrystor /Tr/ oraz kondensator /C2/, włączono diodę /D/ oraz szeregowo połączone uzwojenie /n1/ transformatora /Tr/ oraz kondensator /OZ/. Między wspólny punkt statecznika i uzwojenia /n2/, transformatora /Tr/ a drugą elektrodę lampy, włączony jest układ sterowania tyrystora /US/. /2 zastrzeżenia/

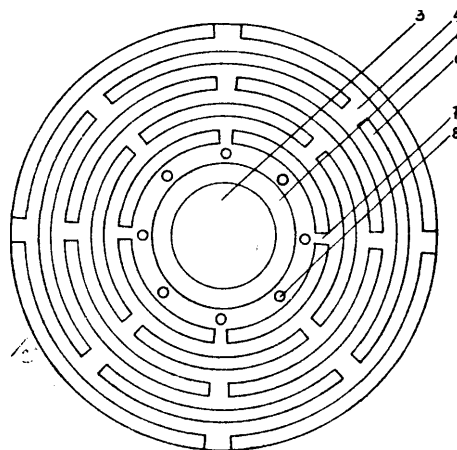


4 (51) H05B A1 (21) 264702 (22) 87 03 17
A47J

- (75) Tyszką Jerzy, Kalisz

(54) Kuchenka elektryczna i naczynia do niej

(57) Kuchenka ma izolowany termicznie żarnik /1/, zawierający oporowy element grzejny /2/ osłonięty od góry osłonę /3/, na którym spoczywa płyta kuchenna /4/ mająca otwór centralny i współśrodkowe wzniesienia /6/ z przerwań cyrkulacyjnymi oraz otworami, służącymi do spływu schłodzonego powietrza do żarnika. Integralną częścią kuchenki są naczynia /10/ mające od dołu nałożoną opaskę /11/ z otworami cyrkulacyjnymi /12/. /3 zastrzeżenia/



II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A

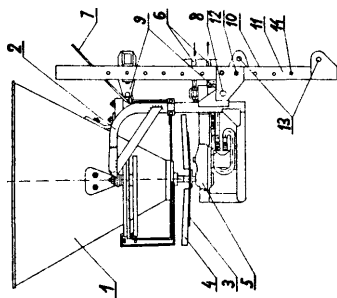
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01C U1 (21) 82180 (22) 87 12 28

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Łobos Wacław, Kamiński Edmund, Jankowski Fryderyk, Chadryś Stanisław

Rozsiewacz do podłównego rozsiewania nawozów mineralnych na plantacjach ścieżkami technologicznymi

(57) Rozsiewacz składający się z zasobnika /1/ układu regulacji szczeliny wylotowej nawozu z zasobnika /1/, tarczy rozsiewającej /3/ wyposażonej w łopatkę rozsiewającą /4/, układu napędowego oraz z punktów przyłączeniowych charakteryzuje się tym, że łopatkę rozsiewającą /4/ wystaje poza tarczę rozsiewającą /3/, a z punktami przyłączeniowymi /8/ jest połączona przystawka wysokopodnosząca /10/ zaopatrzona w stałe punkty przyłączeniowe /13/, oraz we wsporniki /9/ ruchomych punktów przyłączeniowych. /5 zastrzeżeń/



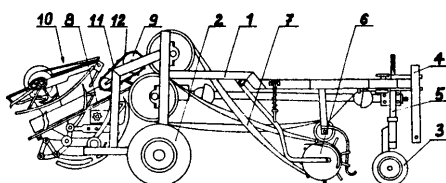
4 (51) A01D U1 (21) 81825 (22) 87 12 02

- (71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań
(72) Rynduch Władysław, Skorupski Bolesław, Matuszczak Czesław, Biskupska Krystyna

(54) Urządzenie do odwracania i wiązania słomy lnianej na plantacjach

(57) Urządzenie ma przed bębnem podbierającym /6/ zamocowane na goleniu /5/ do ramy /1/ koło przytrzymująco-kopiujące /3/.

Między wylotem pary skrzyżowanych pasów podająco-odwracających /7/ a aparatem snopo-



wiązącym /10/ nad płytą stołu /8/ znajduje się transporter pasowy /9/. /2 zastrzeżenia/

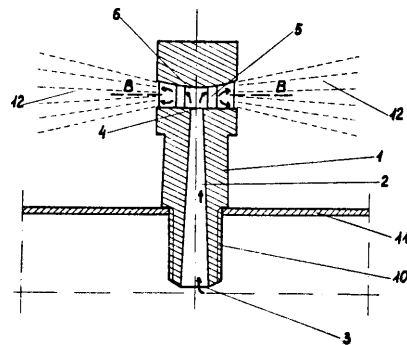
4 (51) A01G U1 (21) 83142 (22) 87 01 23

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa Skierniewice
(72) Słowik Kazimierz, Słowik Barbara, Ruszkowski Józef

(54) Zraszacz

(57) Zraszacz ma postać jednolitego elementu konstrukcyjnego - korpusu /1/. Za wylotem /4/ prostopadle do stożkowego otworu /2/ znajduje się komora /5/ o kształcie w przybliżeniu cylindrycznym, a w jej bocznej ścianie na całym jej obwodzie są wykonane szczeliny.

Zraszacz przeznaczony jest do powierzchniowego nawadniania roślin w uprawach sadowniczych i warzywniczych. /1 zastrzeżenie/



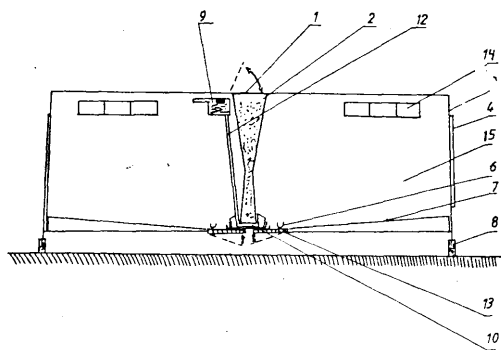
4 (51) A01K U1 (21) 81883 (22) 87 12 03

(75) Grudziecki Jan, Wolsztyn

(54) Klatki dla świń

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie tuczu świń na wolnym powietrzu pod "gołym niebem", we wszystkich typach gospodarstw.

Dwie klatki /15/ są umieszczone na odpowiednim podwoziu na kółkach /8/, i przedzielone samoczynnym karmnikiem /2/. Podłogi /7/ klatek /15/ mają odpowiedni spód w kierunku karmnika /2/, od którego są oddzielone uchylnymi rusztami /13/. Klatki /15/ są wyposażone w zbiornik wody /9/ i koryta /6/ połączone rurkami z basenikiem /10/. W szczytowych i bocznych ścianach klatek /15/ są umieszczone drzwi, zaś pod sufitem znajdują się wywietrzniki /14/. /4 zastrzeżenia/



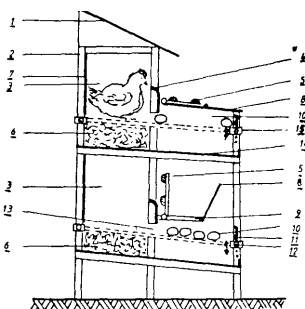
4 (51) A01K U1 (21) 82039 (22) 86 09 22

(75) Grudziecki Clan, Wolsztyn

(54) Zestaw samoopróżniających się gniazd a niosek z komorami jajowymi znajdującymi się z przodu gniazd

(57) W odpowiednim ukształtowaniu i usytuowaniu ram stojaka /2/ są umieszczone poziome, z odpowiednim spadem, osiatkowane ramy /15/ stanowiące wspólne dno gniazd /3/ i dno komór jajowych /10/. Zniesione przez kury jaja staczają się z gniazd /3/ poprzez szczelinę /13/ do komór jajowych /10/, skąd przez odchylenie ku górze kłapy /8/ odsłania się odpowiednio **dojście** do komór jajowych /10/, co umożliwia wybieranie z nich jaj. Dzięki wysuwany do przodu podłogom /14/ jest możliwe usuwanie zużytej ściółki z pod gniazd /3/.

/2 zastrzeżenia/



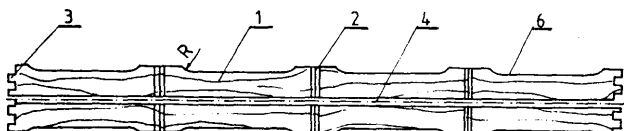
4 (51) A01K U1 (21) 82259 (22) 87 12 30

(71) Centrum Innowacyjno-Wdrożeniowe "CINPO" Sp. z o.o., Poznań

(72) Wasielewski Jan

(54) Ramka do miodu plastrowego

(57) Ramka sekcyjna do miodu plastrowego składa się z czterech równych segmentów, których wielkość wyznaczona jest nacięciami /2/. Wzdłuż trzech segmentów wykonany jest przelotowy rowek /4/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) A01K U1 (21) 82462 (22) 88 01 22

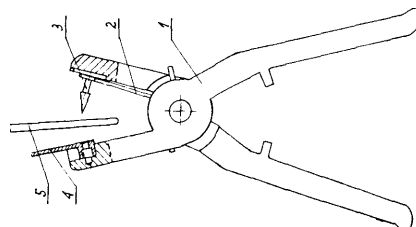
(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Kędra Lechosław, Strzelecki Jerzy, Borzuta Karol, Pokrywka Mieczysław

(54) Urządzenie do znakowania zwierząt

(57) Urządzenie do znakowania zwierząt składa się z kolczykownicy /1/ i kolczyka /4/, przy czym kolczyk ma tarczę kolczyka /4/ i gwoździć /3/. Tarcza kolczyka /4/ ma otwór do osadzania w nim grotu gwoźdźca /3/. Otwór ten od strony wtłaczania gwoźdźca ma stożek centrujący. Powierzchnia zewnętrzna gwoźdźca /3/ jest utwardzona lub wykonana z materiału o większej twardości. Kolczykownicy /1/ w kształcie szczypiec ma prowadnice do osadzania tarczy kolczyka /4/ i gwoźdźca /3/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) A01M U1 (21) 81651 (22) 87 11 11

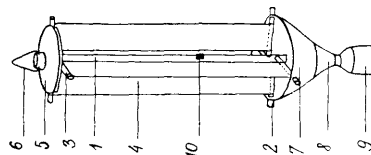
(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa

(72) Janiszewski Wojciech, Fornal Alicja

(54) Pułapka do odłowu drobnych korników

(57) Specjalna pułapka na drobne korniki zbudowana jest z dwóch przecinających się płaszczyzn /4/ foliowych zawieszonych na krzyżakach /2/ i /3/ przymocowanych na górze i dole do rury /1/. Ponadto pułapka zawiera kołnierz /7/ zaopatrzony w lej /8/ z butelką /9/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A23B U1 (21) 82466 (22) 88 01 22

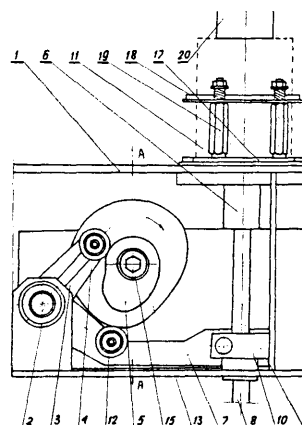
(71) Spółdzielnia Pracy Rybołówstwa Morskiego "ŁOSOŚ", Ustka

(72) Pawłowski Grzegorz, Byliński Janusz, Włodarczyk Can, Piątek Andrzej, Monkiewicz Antoni, Zajączkowski Roman

(54) Mechanizm napełniania puszek

(57) Mechanizm ma w stole roboczym /1/ ułożoną dźwignię dwuramienną /2/, której ramiona /3/ i /7/ współpracują z krzywkami /5/ i /13/ osadzonymi na wspólnej piaście /14/.

/1 zastrzeżenie/

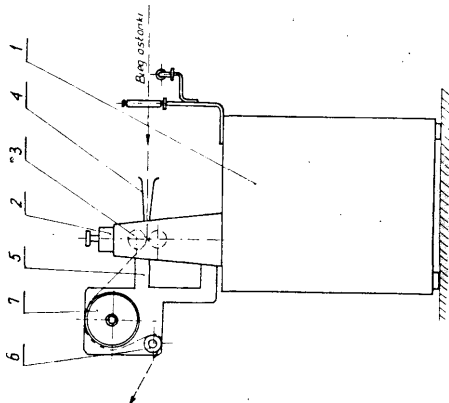


4 (51) A22C U1 (21) 82465 (22) 88 01 22

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
 (72) Podogrodzki Wiesław, Banasiak Barbara

(54) Urządzenie do odbioru osłonki białkowej

(57) Urządzenie stanowi konstrukcja /1/, na której osadzony jest wspornik /2/ z **ułożyskowanymi** w nim rolkami **ciągnącymi** /3/. Przed rolkami /3/ umieszczone są prowadnice osłonki /4/. Do wspornika /2/ przymocowana jest przystawka /5/, w której ułożyskowana jest rolka **kierująca** /6/ oraz rolka pomiarowa /7/.
 /1 zastrzeżenie/

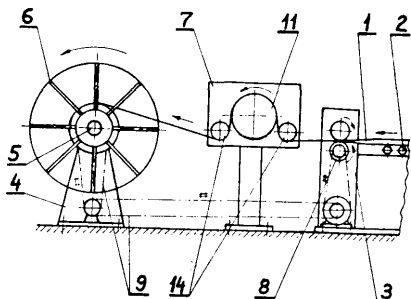


4 (51) A22C U1 (21) 82488 (22) 88 01 25

(71) Fabryka Osłonek Białkowych,
 Białka k. Makowa Podhalańskiego
 (72) Krzeszowiak Wiesław, Kłapyta Henryk,
 Sobański Ryszard, Świstek Andrzej,
 Rępiński Krzysztof

(54) Stanowisko odbioru osłonki białkowej z torów suszarniczych

(57) Stanowisko ma urządzenie /7/ do pomiaru długości osłonki /1/, umieszczone między wyżymaczkę /3/ a wspornikiem /4/. Urządzenie /7/ wyposażone jest w pomiarowe koło /1/ napędzane wstęgą nawijanej osłonki /1/, po-
 ---czone poprzez czujnik z elektronicznym układem zliczającym i wskazującym długość nawiniętej osłonki /1/.
 /2 zastrzeżenia/



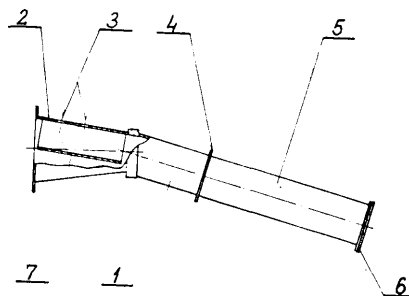
4 (51) A23C U1 (21) 82332 (22) 88 01 10

(71) Okręgowy Związek Spółdzielni Mleczarskich
 Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin
 (72) Rojek Adam, Nowicki Jerzy, Góźdź Jan

(54) Urządzenie do ciągłego pomiaru parametrów fizyko-chemicznych w czasie transportu produktów maszynowych, zwłaszcza masła do pakowaczki

(57) Urządzenie ma w komorze /2/ o kształcie stożka zbieżnego do środka **umieszczoną** rynnę /7/, której krawędzie **połączone są z górną**

ściankę komory /2/, do której równolegle usytuowane jest dno rynny /7/. Pole przekroju poprzecznego rynny /7/ jest równe polu przekroju rury dozującej /5/.
 /1 zastrzeżenie/

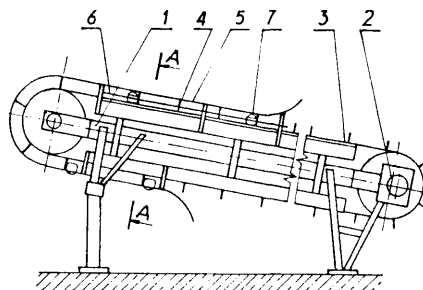


4 (51) A23L U1 (21) 82429 (22) 88 01 15

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego,
 Olsztyn
 (72) Grosz Zbigniew

(54) Urządzenie dozujące, zwłaszcza do owoców i warzyw

(57) Urządzenie zbudowane jest z ramy nośnej /1/ i taśmy transporterowej /3/, przy czym na ramie nośnej /1/ zainstalowane są listwy prowadzące górne /5/ i listwy prowadzące boczne /6/. Na taśmie **transporterowej** /3/ wprowadzanej w ruch napędem /2/ o **ciągłej** regulacji prędkości zamocowane są w równych odstępach zabieraki /4/ pojemników /7/.
 /1 zastrzeżenie/

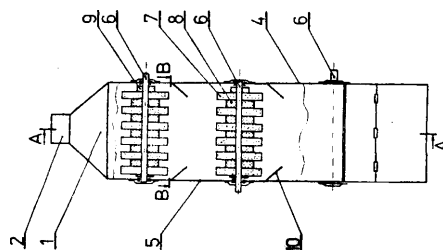


4 (51) A23N U1 (21) 81967 (22) 87 12 10

(75) Kawała Władysław, Lublin; Serafin Piotr,
 Lublin

(54) Obluskiwacz ziarna

(57) Obluskiwacz charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ ma w przekroju poprzecznym kształt **prostokąta**, a trzy wały /6/ ułożyskowane są poziomo jeden nad drugim równolegle i symetrycznie względem siebie, w bocznych, równoległych względem siebie ściankach /4/, /5/, do których poniżej każdego wału /6/ umocowane są pod **kątem** łopatkę kierującą /10/ o kształcie listwy. Dolna krawędź łopatek kierujących /10/ usytuowana jest nad skrajnymi tarczami ciernymi /7/ i pierścieniami dystansowymi /8/. Równoległa do osi wału /6/ czwarta ścianka obudowy /1/ ma kanały **aspiracyjne**, przy czym do ścianki tej przylega komora opadowa.
 /1 zastrzeżenie/



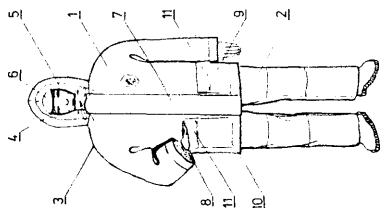
4(51) A410 U1 (21) 82266 (22) 87 12 31

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Kubala Grażyna, Witczak Elżbieta, Łuczyński Witold, Bin Renord, Dłubała Marian

(54) Ubranie żeglarsko-sztormowe

(57) W dwuczęściowym ubraniu żeglarsko-sztormowym kurtka /1/ ma dwuczęściowy kaptur /4, 5/ z daszkiem /6/ i kimonowe rękawy /3/, które w dolnej części mają zabezpieczające mankiety /8/. Na bokach kurtka /1/ ma naszyte kieszenie /9, 10/ w kształcie torebki o załamanej górze w formie klapki /11/. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) A41D U1 (21) 82428 (22) 88 01 15 A61D

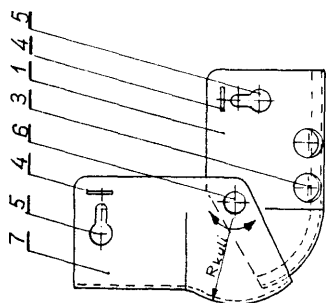
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia

Węgla Kamiennego "Murcki", Katowice

(72) Filipek Marian, Demel Tadeusz, Kirejczyk Zygmunt, Kuczyński Czesław, Koślacz Kazimierz, Samborski Józef

(54) Nakolannik z tworzyw sztucznych, zwłaszcza dla górnictwa

(57) Nakolannik składa się z korpusu dolnego /1/, wkładki elastycznej i korpusu górnego /7/, połączonych ze sobą spinkami /6/, wokół których odbywa się ruch obrotowy. Korpus dolny /1/ i korpus górny /7/ mają otwory /4/, do nanizania gumowych pasków mocujących do podudzia i uda, oraz otwory /5/ do zapinek pasków. W dolnej części powłoki półwalca korpusu dolnego /1/ umieszczone są gumowe korki stabilizacyjne /3/. /1/ zastrzeżenie/

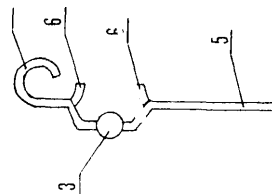


4 (51) A44B U1 (21) 82435 (22) 88 01 18

(75) Golimowska Katarzyna, Warszawa

(54) Sprzączka do pasa

(57) Sprzączka składa się z klamerki i końcówki osadzonej na drugim końcu pasa. Klamerka ma symetrycznie do otworu poprzeczną, ruchomą belkę /3/ oraz ma z jednej strony ramię zaokrąglone /4/, a z przeciwnej strony ramię proste /5/. Od strony wewnętrznej równoległe krawędzie /6/ otworu są symetrycznie zagięte. /1/ zastrzeżenie/



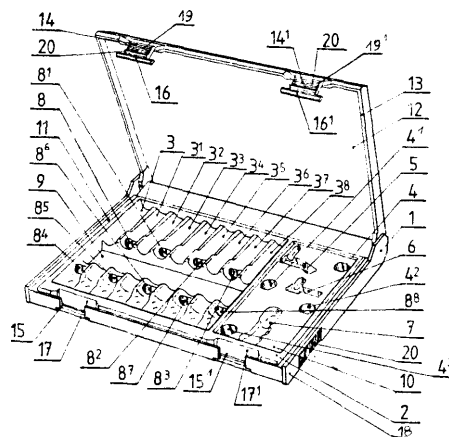
4(51) A45C U1 (21) 82164 (22) 87 12 23

(75) Stachowicz Ryszard, Bydgoszcz

(54) Pojemnik do zestawu kreślarskiego

(57) Pojemnik stanowi podstawa /1/ w postaci płaskiego korytka, w której osadzona jest trwale kształtowa wkładka /2/ zawierająca z lewej strony dziewięć wzdłużnych, walcowych wgłębień /3...3 /, a z prawej strony cztery pionowe wgłębienia /4...4 / zbliżone w obrysie do walca, oraz trzy wgłębienia kształtowe /5, 6, 7/. Przykrywa /12/ pojemnika jest połączona w części tylnej uchylnie z podstawą /1/, a w części czołowej wyposażona jest w dwa elastyczne występy /14, 14 /.

Natomiast podstawa /1/ ma dwa wycięcia /15, 15 / przystosowane do tworzenia z elastycznymi występami /14, 14 / połączenia zatrzaskowego. /6/ zastrzeżeń/

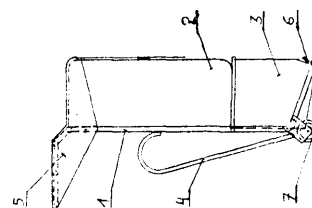


4 (51) A45F U1 (21) 82023 (22) 87 12 16

(75) Dyl Jan, Mielec

(54) Plecak uniwersalny

(57) Plecak ma stelaż /1/ wyposażony w szelki /4/ oraz w dwa kółka /7/. Plecak ma dwa zasobniki na bagaż, jeden - zwykły worek piecakowy /2/ i drugi plastikowy pojemnik /3/. W górnej części plecaka znajduje się rozkładany kaptur przeciwdeszczowy /5/. /4/ zastrzeżenia/



4(51) A47B U1 (21) 82252 (22) 87 12 30

(30) 87 09 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

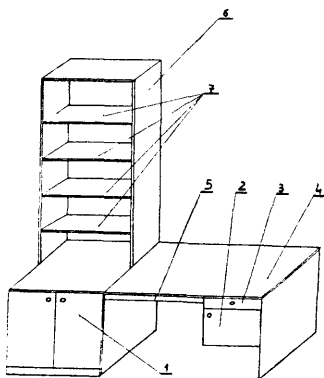
(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy

"ZGODA", Świecie n. Wisłę

(72) Łaszewski Alfons

(54) Kęcik uczniowski

(57) Kęcik stanowi zestawienie biurka dwuszafrkowego /1/, /2/ i szuflady /3/, połączonego płytą /4/ oraz listwę dystansową /5/ z regałem /6/ mającym półki /7/, połączonym w sposób rozłączny z płytą biurka /4/.
/1 zastrzeżenie/

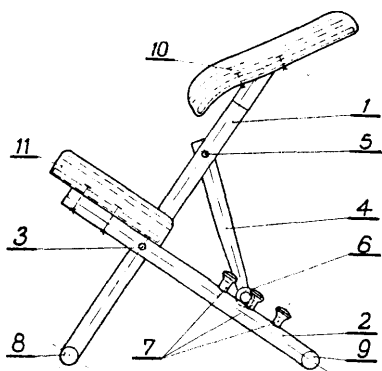


4(51) A47C U1(21) 81980 (22) 87 12 12

(75) Dzudzewicz Kazimierz, Dzudzewicz Elżbieta, Szczecin

(54) Składane krzesło rehabilitacyjne

(57) Krzesło ma ramę wzdłużną /1/ połączoną obrotowo dolnym sworzniem /3/ z ramą poprzeczną /2/. W górnej części ramy wzdłużnej osadzony jest obrotowo wspornik /4/ zakończony poprzeczką /6/ wspierającą się na jednej z par kołków oporowych /7/ przytwierdzonych do ramy poprzecznej /2/. Do górnego końca ramy wzdłużnej /1/ przytwierdzone jest siedzisko /10/, zaś do przedniej części ramy poprzecznej /2/ przymocowany jest klęcznik /11/.
/3 zastrzeżenia/



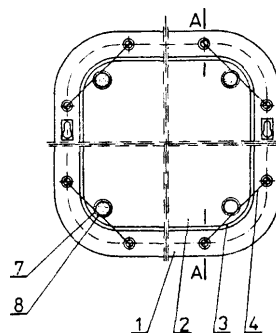
4(51) A47G U1(21) 82405 (22) 88 01 14

(75) Kowalczyk Adam, Warszawa

(54) Rama lustra

(57) Rama /1/ stanowi rurę o obwodzie zamkniętym, wewnątrz której, od tylnej strony jest umieszczone lustro /2/ w kształcie ramy /1/, którego krawędź jest osłonięta uszczelką /3/, przy czym całkowite wymiary lustra /2/ wraz z uszczelką /3/ są nieco większe niż wewnętrzne wymiary ramy /1/, natomiast zespolenie lustra /2/ z ramą /1/ zapewniają sprężynki /4/ mocowane w otworach wykonanych w tylnej stronie ramy /1/, przy czym każda sprężynka

/4/ stanowi prosty drut zawinięty w pętlę /7/, a jej końce są podwójnie przebite i zagięte do siebie.
/2 zastrzeżenia/



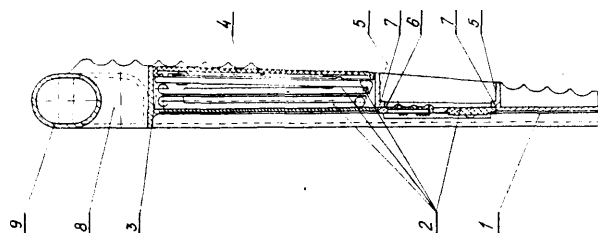
4(51) A47J U1(21) 82329 (22) 88 01 09

(71) Przedsiębiorstwo Wyrobów Metalowo-Elektrotechnicznych "PRODRYN", Sosnowiec

(72) Lewartowska Danuta, Muszyńska Barbara, Ściborski Jerzy, Prudło Kazimierz, Fajks Grzegorz, Morka Roman, Tamborski Jan

(54) Tarka wieloczynnościowa z wymiennymi wkładkami

(57) Tarka wieloczynnościowa składa się z obudowy /1/ i wkładek tnących /2/. Obudowa /1/ ma wybranie /3/, w którym pod pokrywę /4/ umieszczone są wkładki tnące /2/. Poniżej wybrania /3/ na bocznych płaszczyznach /5/ otworu przelotowego /6/ znajdują się występy /7/. Powyżej wybrania /3/ obudowa /1/ posiada otwór przelotowy /8/ i jest zakończona uchwytem /9/.
/1 zastrzeżenie/



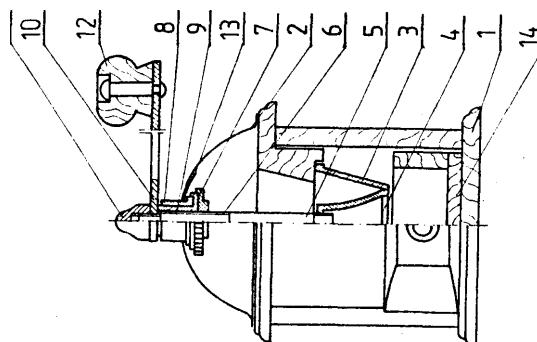
4(51) A47J U1(21) 82355 (22) 88 02 13

(71) Częstochowskie Zakłady Metalowe "DOMGOS", Częstochowa

(72) Sołtysik Henryk

(54) Młynek do kawy

(57) Młynek charakteryzuje się tym, że w łożysku ślizgowym /8/ zamontowanym w pokrywie /2/ ma osadzoną tulejkę /9/ i wrzeciono /5/, przy czym tulejka /9/ i wrzeciono /5/ są względem siebie nieruchome, zaś na części nag-



wintowanej /6/ wrzeciona /5/ poniżej tulejki /9/ ma regulacyjną nakrętkę /7/, ponadto część nagwintowana /6/ wrzeciona /5/ oraz otwór tulejki /9/ są Jednostronnie ścięte.

/2 zastrzeżenia/

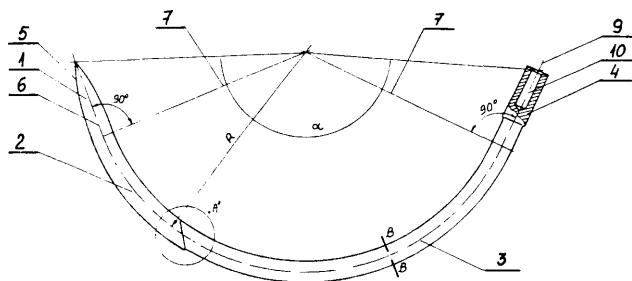
4(51) A61B U1 (21) 82085 (22) 87 12 18

(71) Świdnickie Zakłady Artykułów Technicznych "IGLOTECH", Świdnica

(72) Nowak Antoni, Sady Maciej, Frydrychowicz Marek, Baczulis Zdzisław, Pfeiffer Bronisław

(54) Igła atraumatyczna

(57) Igła ma kształt łuku o promieniu R /14,5 mm i kącie rozwarcia α /zawartym w granicach 155 do 165°. Ostrze /1/ ma powierzchnię boczną /5/ o zarysie paraboli. Ostrze /1/ przechodzi w część roboczą /2/ obejmującą 23 do 28° rozwarcia łuku /oC/ i następnie w część chwytową /3/ obejmującą wycinek 105-115° łuku /oC/. Część chwytowa /3/ zakończona jest częścią mocującą /4/ z wykonanym w osi igły otworem /10/. /1 zastrzeżenie/



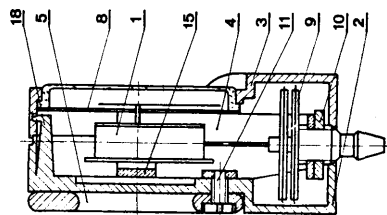
4(51) A61B U1 (21) 82290 (22) 88 01 06

(71) Zakład Mechaniki Precyzyjnej, Konstancin
(72) Adamski Ireneusz, Ziemiśzewski Andrzej

(54) Ciśnieniomierz lekarski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umocowania przekładni zębatej i zespołu rozprężnego w tworzywowej obudowie ciśnieniomierza lekarskiego.

Ciśnieniomierz ma wyprofilowany w kształcie litery "U" metalowy wspornik /4/, który jest unieruchomiony w tworzywowym korpusie dolnym /2/ za pomocą występów prowadzących, trafiających w prowadnice oraz za pomocą wkręta /11/. Połączenie obu części korpusów dolnego i górnego odbywa się za pomocą zatrzasku /18/, oraz za pomocą wkręta. /3 zastrzeżenia/



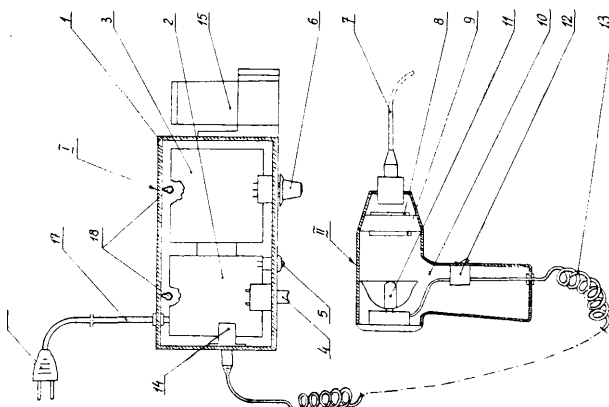
4(51) A61C U1(21) 82316 (22) 88 01 07

(71) Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Lublin

(72) Grochowski Witold, Fic Kazimierz, Gorgol Andrzej, Wójcik Jan, Dorosz Jan, Sirdak Edward

(54) Aparat do utwardzania kompozytów światłoutwardzalnych, zwłaszcza stomatologicznych

(57) Aparat składa się z zasilacza /I/ oraz aplikatora /II/ połączonych rozłącznie przewodami /13/. W obudowie /1/ zasilacza /I/ znajduje się układ zasilania /2/, układ pomiaru czasu /3/ i gniazdo /14/ do połączenia ze sznurem /13/ aplikatora /II/, natomiast w obudowie /10/ aplikatora /II/ zamocowany jest światłowód /7/ wyprowadzony na zewnątrz. Wewnątrz obudowy /10/ znajduje się filtr barwny /8/, filtr cieplny /9/, oświetlacz halogenowy /11/ i wyłącznik czasów ekspozycji /12/. Na płycie czołowej obudowy /1/ zasilacza /I/ aparat ma umieszczoną kołową skalę do ustawiania czasów ekspozycji przy pomocy pokrętła /6/, wyłącznik sieciowy /A/ oraz kontrolkę /5/ działania układu zasilania /2/. Na ścianie prawej obudowy /1/ znajduje się uchwyt do zawieszania aplikatora /II/, w ścianie lewej obudowy /1/ wbudowane jest gniazdo /14/ do mocowania sznura /13/, zaś w ścianie tylnej wykonane są dwa otwory do zawieszania zasilacza /I/ na dowolnej ścianie. /2 zastrzeżenia/



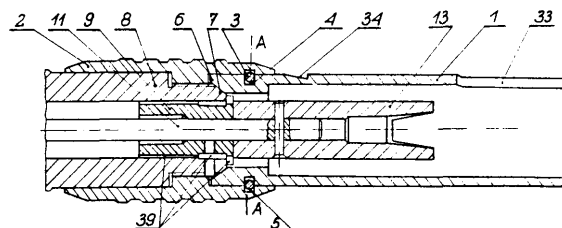
4(51) A61C U1(21) 82476 (22) 88 01 22

(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych "MIFAM", Milanówek

(72) Gnap Władysław, Beta Dan, Słonina Stefan, Pakuła Ryszard

(54) Kątnica nastawna

(57) W kątnicy zespół złączny składa się z końcówki zaczepu /1/, nakrętki dociskowej /2/ i pierścienia rozprężnego /3/ w kształcie elipsy. Panwie /9, 10/ mają na powierzchniach zewnętrznych wykonane kanały wzdłużne do smarowania elementów ciernych kątnicy olejem w aerozolu. /7 zastrzeżeń/



4(51) A61F U1(21) 82226 (22) 87 12 28

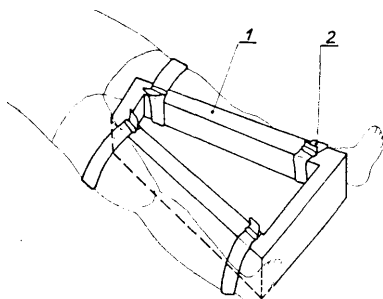
(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Kraków

(72) Rafalski Leon, Trzos Henryk

(54) Poduszka odwodząca

(57) Poduszka jest wykonana ze sztynnego tworzywa sztucznego i ma kształt wydrążonego

graniastosłupa o podstawie trapezu /1/ i wyposażona jest w pasy /2/. Poduszka **odwodząca** stosowana jest w rehabilitacji leczniczej.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A61H U1(21) 81045 (22) 87 09 07

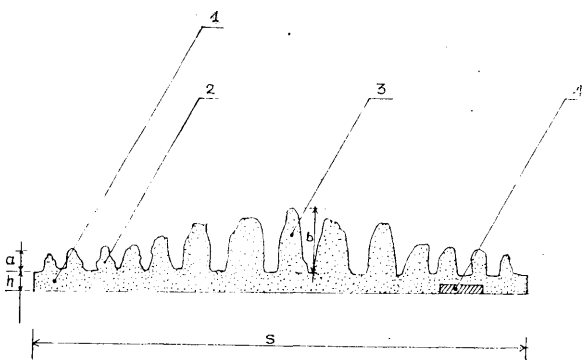
(30) 87 04 22 - V Ogólnopolskie Targi Wynalazków

(71) Centrum Zdrowia Dziecka, Warszawa

(72) Zaleszczuk Andrzej

(54) Chodniczek do korekcji i masażu stóp

(57) Chodniczek ma **górną** powierzchnię ukształtowaną w formie strefowych występów /2/ o wysokościach /a/, przy czym w środkowej jego części ukształtowane są wzniesienia /3/ o wysokości /b/ kilkakrotnie większej od wysokości /a/.
/1 zastrzeżenie/



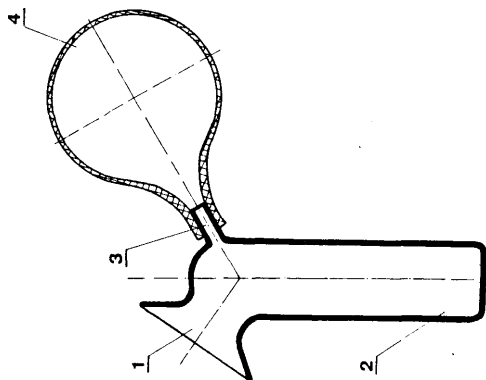
4(51) A61K U1(21) 81988 (22) 87 12 14

(71) Centrum Wdrażania Postępu PRO-MED Sp. z o.o., Warszawa

(72) Doniec Jerzy, Matlak Oacek

(54) Próżniowy odciągacz pokarmu

(57) Próżniowy odciągacz pokarmu z kobiecego gruczołu sutkowego ma kształt walca obustron-



nie zamkniętego denkami, którego boczna tworząca powierzchnia ma dwa otwory, z których pierwszy /1/ zakończony jest lejkiem w kształcie kobiecego sutka, zaś drugi /3/, umieszczony **przeciwległe** i powyżej pierwszego, połączony jest z króćcem, na który nasadzona jest elastyczna gruszka /4/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A62B U1(21) 81535 (22) 87 11 02

(75) **Jabłoński** Mieczysław, Krzyżanowski **Jacek**, Łódź

(54) Płaski ochronnik dróg oddechowych

(57) Płaski ochronnik dróg oddechowych przeznaczony do **półmasek** przeciwpylewych, szczególnie do półmasek **PM-3**, wykonany jest w postaci **krążka** i składa się z pokładu /2/ superciennych włókien **hydrofilowych** otrzymanych metodą **rozdmuchu** stopu polimeru, który zabezpieczony jest z obu stron włókniną **osłonową** /3/. Warstwy ochronnika są **połączone** w całość spoinę **termiczną** /1/ umieszczoną na obwodzie.
/1 zastrzeżenie/

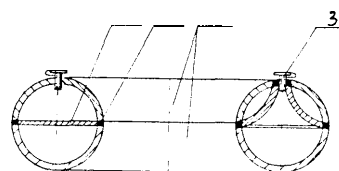


4(51) A63B U1(21) 81841 (22) 87 12 01

(75) Dziwiątkowski Andrzej, Częstochowa

(54) Koło do nauki pływania

(57) Koło charakteryzuje się tym, że ma poziomo usytuowaną przeponę /2/.
/1 zastrzeżenie/

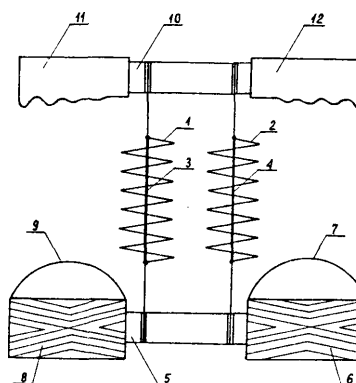


4(51) A63B U1(21) 81994 (22) 87 12 16

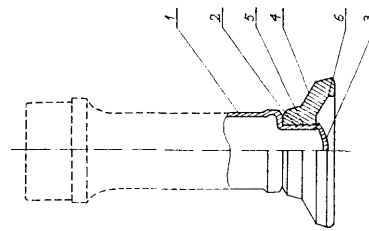
(75) Abdulla **Mohmoud**, Warszawa

(54) Przyrząd rehabilitacyjno-rekreacyjny

(57) Przyrząd składa się z dwóch elementów sprężystych /1, 2/ umieszczonych równolegle względem siebie. W części **górnej** i dolnej elementy sprężyste /1/ i /2/ **połączone** są z uchwytnymi /5/ i /10/, które mają kształt



walca. W części dolnej uchwyt /5/ połączony jest z podnóżkami /6/ i /8/, które mają kształt śródstopia o powierzchni żeberkowej. Podnóżki /6/ i /8/ mają paski /7/ i /9/. Na uchwyt /10/, z obydwu stron, nałożone są rękojeści /11/ i /12/ ergonomicznie dopasowane do kształtu dłoni. /1 zastrzeżenie/

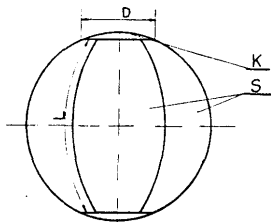


4(51) A63B U1(21) 82073 (22) 87 12 17

(75) Dziewiętkowski Andrzej, Częstochowa

(54) Pilka plażowa

(57) W piłce stosunek średnicy /D/ krążka /K/ do długości /L/ segmentu /S/ jest nie mniejszy niż 0,28. /1 zastrzeżenie/



4(51) A63F U1(21) 82188 (22) 87 12 29

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP "POLIN", Częstochowa

(72) Nowakowski Jerzy

(54) Bierka do gry w szachy i warcaby

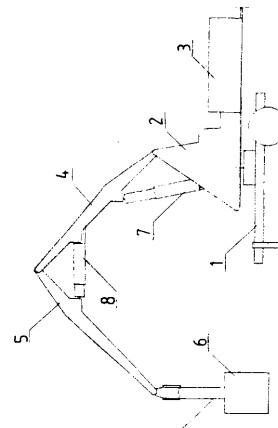
(57) Bierka składa się z korpusu /1/ figury szachowej, zakończonej łącznikiem /2/ z łbem soczewkowym /3/ oraz z podstawy /4/, mającej gniazdo /5/ z dnem /6/ w kształcie soczewki. /1 zastrzeżenie/

4(51) A63H U1(21) 82185 (22) 87 12 29

(75) Gawor Andrzej, Gawor Marek, Radom

(54) Ładowacz chwytakowy - zabawka politechniczna o napędzie hydraulicznym

(57) Ładowacz składa się z podstawy /1/, korpus /2/, przeciwwagi /3/, ramion /4/ i /5/ oraz chwytaka /6/. Całość poruszana jest za pomocą siłowników /7, 8, 9/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

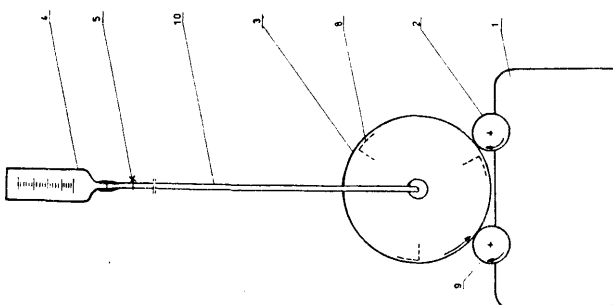
4(51) B01F U1(21) 82134 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Misztal Zdzisław, Świętaczak Leon, Bocian Ryszard

(54) Urządzenie do mieszania substancji

(57) Urządzenie ma podstawę /1/, na której umieszczone są na stałe dwa wałki obrotowe /2 i 9/, przy czym wałek /9/ jest napędowy, na których ustawiony jest pojemnik walcowy /3/ mający odejmowaną przykrywkę z otworem, w który wkłada się rurkę z otworami połączoną



przewodem /10/ z pojemnikiem /4/. Na przewodzie doprowadzającym znajduje się dozownik /5/. /2 zastrzeżenia/

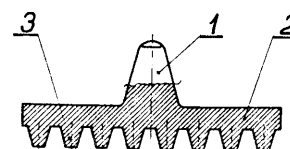
4(51) B02C U1(21) 82426 (22) 88 01 15

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi "GŁOGÓW", Żukowice

(72) Fajto Ludwik, Budzik Kazimierz

(54) Uderzak do kruszenia brył żużła hutniczego

(57) Uderzak ma uchwyt /1/, do podnoszenia za pomocą elektromagnesu, w kształcie stożka ściętego zamocowanego symetrycznie podstawę



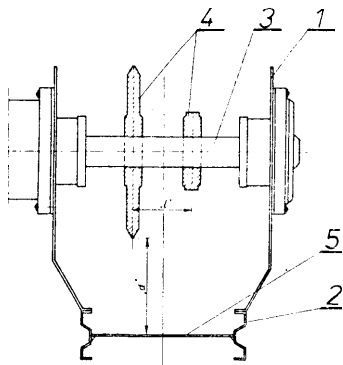
do górnej powierzchni płyty uderowej /2/, wyposażonej w dolnej części w zestaw zębów **kruszących** /3/. Drugi koniec uchwytu /1/ w miejscu przekroju poprzecznego stożka ma kształt kulisty, wypukły. /3 zastrzeżenia/

4(51) B02C U1(21) 82449 (22) 88 01 19

- (71) **Bytomsko-Rudzkie** Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "R02BARK", Bytom
 (72) **Musialik** Jan, Adamek Bolesław, Pawełczyk Bogumił, **Lipiński** Krystian, Bojko Andrzej, Wolnicki Arkadiusz

(54) Żerdź kruszarki węgla

(57) Żerdź ma dwa noże kruszące /4/ osadzone nie ruchomo na żerdzi /3/ tak, aby szczelina "1" między tymi nożami wynosiła co najmniej 220 mm, a kąt rozstawienia noży wynosił 45°. średnica noży kruszących /4/ jest dobrana tak, że szczelina "d" między tymi nożami, a trasę /5/ przenośnika zgrzeblowego wynosi od 250 do 450 mm. /1 zastrzeżenie/

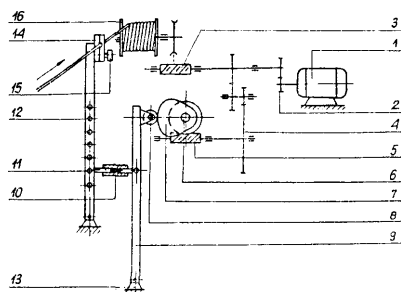


4(51) B03D U1(21) 82177 (22) 87 12 24

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego **H. Cegielski, Poznań**
 (72) Pieszak Bogdan

(54) Urządzenie do przewijania, zwłaszcza drutu spawalniczego

(57) Urządzenie ma krzywkę /7/ o zarysie zewnętrznym spirali **Archimedes**a zamocowaną na osi /6/ przekładni ślimakowej /5/ napędzanej poprzez przekładnię łączącą /4/, ślimakową /3/, pośrednią /2/ silnikiem elektrycznym /1/. Do obrzeża krzywki /7/ przylega rolka /8/ zamocowana do końca dźwigni napędowej /9/. Dźwignia napędowa /9/ ma **zaczepioną** w połowie swej długości śrubę **rzymską** /10/, która swym końcem zamocowana jest za pomocą mechanizmu zaciskowego /11/ do dźwigni prowadzącej /12/. Dźwignia **prowadząca** /12/ na jednym końcu przytwierdzona jest przegubowo do części stałej /13/, a na drugim końcu ma przewodnik /14/ z zaciskiem /15/. /1 zastrzeżenie/

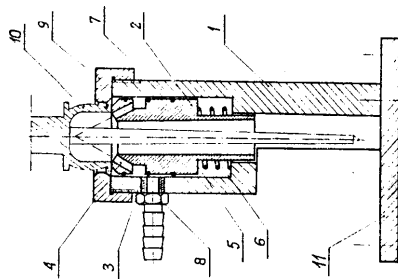


4(51) B08B U1(21) 82328 (22) 88 01 09

- (71) Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych, Bielsko-Biała
 (72) Augustyniak Kazimierz, Opala Oan, **eleń** Eugeniusz

(54) Urządzenie do czyszczenia wewnętrznej powierzchni **baczków** wrzecion

(57) Urządzenie składa się z **tulei** /1/ z wyjściem, wewnątrz której umieszczony jest tłok /2/ **mający** na zewnętrznej powierzchni obudowy rowek /3/ ze skośnie usytuowanymi otworami /4/. W dolnej części tłoka /2/ jest podtoczenie, na które nasunięta jest sprężyna /6/. /1 zastrzeżenie/

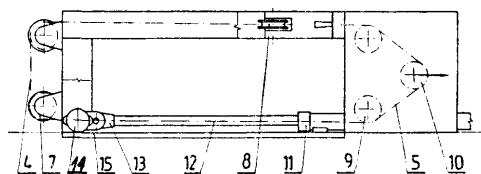


4(51) B21C U1(21) 81924 (22) 87 12 08

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych **"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO"**, Katowice
 (72) Bień Zygmunt, Kuna Zdzisław, Kocioł Ignacy

(54) Ciągarka ławowa z napędem hydraulicznym

(57) Ciągarka charakteryzuje się tym, że siłownik **ciągnięcia** /11/ **przykręcony** jest do podstawy łoża /1/ a jego tłoczyśko /12/ **połączony** jest końcówką /13/ z trawersą, której końce osadzone są w kołach /14/ **przemieszczających** się równolegle do kierunku ciągnięcia po torze jezdnym /15/. /1 zastrzeżenie/

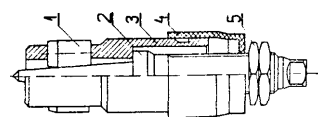


4(51) B21D U1(21) 81993 (22) 87 12 17

- (75) Seweryn Krzysztof

(54) Roztłaczak do rur

(57) Roztłaczak do rur, mający trzpień, którego stożkowa część stanowi bieżnię dla rolek umieszczonych w separatorze charakteryzuje się tym, że wykonane w separatorze /3/ co najmniej trzy gniazda dla rolek /1/ mają os **wzdłużną usytuowaną** skośnie względem osi wzdłużnej separatora /3/ i ścianki zbierne w kierunku otworu zewnętrznego gniazda a ponadto separator /3/ ma występ w otworze wewnętrznym zaś część walcowa trzpienia /2/ ma stopień przechodzący w część **stożkową** trzpienia /2/ przy czym na separator wciśnięty jest łącznik /4/. /1 zastrzeżenie/

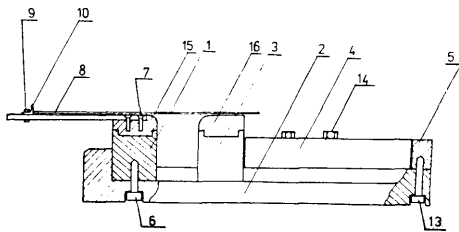


4(51) B21D U1(21) 82162 (22) 87 12 23

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Kopalnia Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW" w budowie z siedzibą w Rogowcu, Piotrków Trybunalski
- (72) Marmura Marek, Ołás Leszek

(54) Przyrząd do gięcia blach

(57) W przyrządzie do podstawy /2/ przymocowana jest szczeka nieruchoma /1/ z wymienną nakładką /15/ oraz szczeka ruchoma /3/ z wymienną nakładką /16/. Szczeka nieruchoma /1/ ma prowadnice, na których osadzony jest przesuwany kętownik /10/ ustalający położenie zewnętrznej krawędzi blachy /8/. Pomiędzy szczęką ruchomą /3/ a klinem oporowym /5/ umieszczony jest klin przesuwany /4/ w kształcie trapezu, który reguluje położenie szczęki /3/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B21D U1(21) 82194 (22) 87 12 29

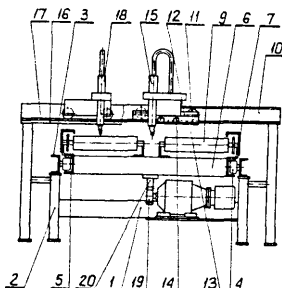
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze
- (72) Dudek Emil, Hajduk Aleksander, Szulc Włodzimierz

(54) Urządzenie do przemieszczania i cięcia ażurów blach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego konstrukcję nośną stanowią belki poprzeczne /1/ łączące stojaki /2/ na których ułożone są skręcone pomiędzy sobą belki podłużne /3/ mające od wewnętrznej strony konstrukcji rolki prowadzące /4/.

Przenośnik stanowi rama utworzona z prowadnic /5/ połączonych łącznikami /6/ na których ułożone są wsporniki /7/ pomiędzy którymi na dwóch częściach ramy umieszczony jest jeden rząd napędzanych wałków długich a na jednej części dwa rzędy napędowych wałków krótkich /9/. Układ prowadnic palników składa się z pary ceowników /10/ w których prowadzone są koła /11/ wózka /12/ mającego płytę /13/ z umieszczonymi na niej prowadnicami podłużnymi /14/ palnika /15/ a do jednego z ceowników /10/ przyspawana jest listwa /16/ na której umieczone są prowadnice poprzeczne /17/ palnika /18/.

Zamontowany do konstrukcji nośnej napęd przesuwu przenośnika ma koło napędowe /19/ współpracujące z przykręconą od spodu ramy przenośnika zębatką /20/ a rama ta swoimi prowadnicami /5/ osadzona jest przesuwnie na



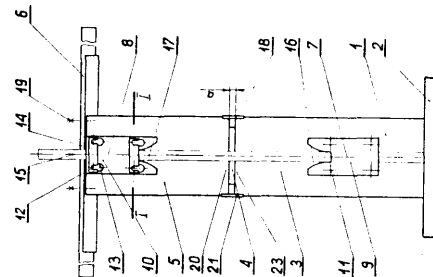
rolkach prowadzonych /4/ zaś układ prowadzenia palników zamontowany jest nad częścią przenośnika mającą dwa rzędy napędzanych wałków krótkich /9/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B21D U1(21) 82235 (22) 87 12 30

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR" Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
- (72) Wójcik Władysław, Dawidowicz Tadeusz

(54) Przyrząd do kształtowania przewodnic rurowych

(57) Przyrząd zawiera walec stały /3/ z czołpem /4/, na który nałożony jest walec obrotowy /5/ z dźwignią /6/. Na płetwach ustalających /7/ i /8/ wałków /3/ i /5/ osadzone są szczęki mocujące /9/ i /10/. Na dolnym brzegu /20/ walca /5/ zamocowana jest podziałka kontrolna /21/, która przeznaczona jest do współpracy z nacięciem usytuowanym na górnym brzegu /23/ walca /3/. Dodatkowo przyrząd wyposażony jest w wymienną wkładkę dystansową /18/.
/1 zastrzeżenie/

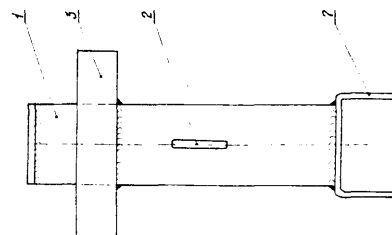


4(51) B213 U1(21) 81890 (22) 87 12 07

- (71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych, Wrocław
- (72) Jakubowski Dan, Wiśniewski Zbigniew

(54) Wspornik do zabezpieczenia części uderzeniowej młota

(57) Wspornik w górnej części żerdzi /1/ z uchwytem /2/ ma trwale umocowany kołnierz /3/ o przekroju ceowym w kształcie łuku o promieniu równym promieniowi ścianki cylindra części uderzeniowej młota. W dolnej części wspornik ma obejmę /7/ w kształcie odwróconej litery "U".
/1 zastrzeżenie/



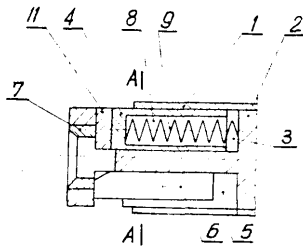
4(51) B23B U1(21) 82028 (22) 87 12 16

- (71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELFA", Bydgoszcz
- (72) Bajkowski Edward, Bysiewicz Tadeusz

(54) Głowica do wykonywania fazki

(57) Głowica ma obudowę /1/ w której osadzony jest trzpień /2/ wraz z umieszczonym na nim dociskiem /4/ i narzędziem obróbczym /6/. Docisk /4/ ma z jednej strony tulejkę prowadzącą /7/ natomiast z drugiej strony otwór

/8/ w którym umieszczona jest sprężyna /9/. Trzpień wyposażony jest w śrubę **mocującą** w nim narzędzie obróbcze /6/. /1 zastrzeżenie/



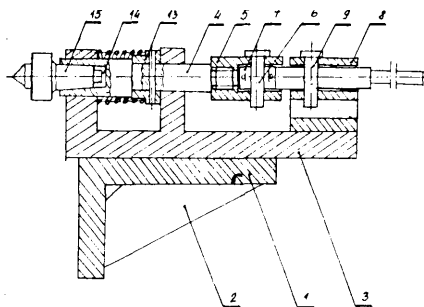
4(51) B238 U1(21) 82159 (22) 87 12 23

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Katowice, Tarnogórska Fabryka Urzędzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
 (72) Oyrda Jan, Osowski Roman, Adamus ózef, Miozga Konrad, Domański Piotr

(54) Przystawka suportu tokarki

(57) Przystawka zawiera oś /4/ przesuwnie **mocowaną** w dwóch miejscach do korpusu /3/. Do końca korpusu /3/ zamontowany jest wspornik /8/ wraz z przegubowo **utwierdzoną** w nim krzywkę /10/, której boczna powierzchnia robocza styka się z łożyskiem kulkowym /7/ zabudowanym obrotowo poprzez trzpień /6/ w łączniku /5/ rozłącznym **połączonym** z osią /4/.

Na osi /4/ osadzona jest sprężyna /12/ **opierająca** się jednym końcem o korpus /3/, a drugim o kołnierz /13/, który jest sztywno **połączony** z osią /4/. Korpus /3/ **połączony** jest rozłącznym z podstawą /1/ w kształcie odwróconej litery "L" wzmocnionej **zębem** /2/. /3 zastrzeżenia/

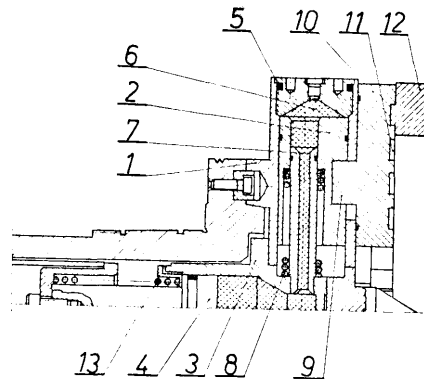


4(51) B238 U1(21) 82168 (22) 87 12 23

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
 (72) Więcek Idzi

(54) Tokarski obwodowy zabierak wyrównawczy z mocowaniem mechanicznym

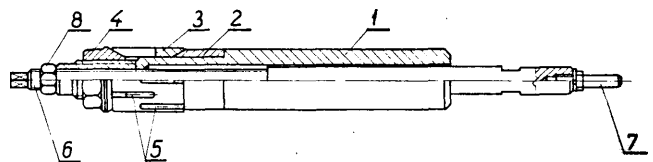
(57) Zabierak charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ są trzy cylindryczne otwory o osiach prostopadłych do osi podłużnej zabieraka tworzących między sobą kąty 120°, w których osadzone są przesuwne walcowe szczęki główne /2/, przy czym pomiędzy płaszczyzną **wewnętrzną** każdej szczęki głównej /2/ a tuleją **centralną** /3/ korpusu /1/ znajduje się sprężyna powrotna /8/ a przy zewnętrznej ścianie szczęki głównej /2/ jest komora stożkowa /5/ **połączona** przewodem /7/ z cylindrem **znajdującym** się **wewnątrz tulei** centralnej /3/ usytuowanej poosiowo, w której osadzony jest tłok /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B238 U1(21) 82192 (22) 87 12 29

- (71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELEFA", Bydgoszcz
 (72) Byczyński Władysław, Nowakowski Waldemar
 (54) Zderzak nastawny

(57) Zderzak charakteryzuje się tym, że na **tulei** /1/ osadzony jest stożkowy pierścień /2/ i nakręcona jest stożkowa nakrętka /4/ między którymi umieszczona jest rozprężna tuleja /3/. Tuleja ma **pa** pobocznicę podłużne wcięcie /5/, a na **końcach** na wewnętrznej średnicy ukośne ścieżki, **wewnątrz** tulei /1/ wkręcony jest trzpień /6/, który na jednym końcu wyposażony jest w końcówkę /7/ natomiast drugi jego koniec zaopatrzony jest w nakrętkę **blokującą** /8/. /1 zastrzeżenie/

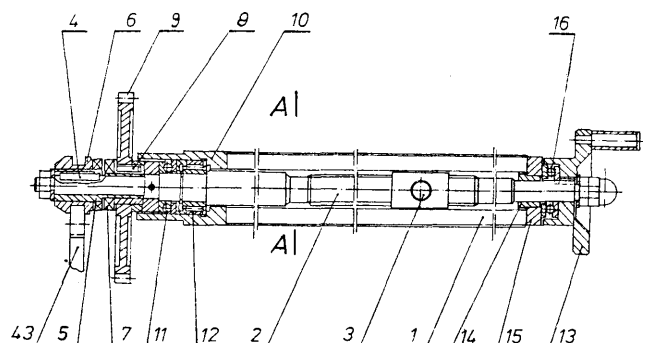


4(51) B23B U1(21) 82288 (22) 88 01 06

- (71) Przedsiębiorstwo "MATEX", Spółka z o.o. w Gdańsku Oddział w Poznaniu, Poznań
 (72) Hudzak Zbigniew

(54) Tokarka stołowa

(57) Tokarka wyposażona jest w prowadnicę /1/ w postaci profilowanej belki o kształcie dwóch rozstawionych względem osi tokarki ceowników, związanych ze sobą tak, że tworzą **jednolitą** płaszczyznę, przy czym w ceowniku otwartym od przedniej strony obrabiarki umieszczona jest **ułożyskowana**, pociągowa śruba /2/ wyposażona w nakrętkę z czopem /3/, a od strony napędu połączona wpustem /4/ z tulejką /5/, na której osadzona jest przesuwne sprzęgłowa część /6/ oraz obrotowo sprzęgłowa część /7/ z kołem zębatym /9/. Drugi ceownik ma **wzdłużną** powierzchnię **bazową** dla korpusu **wrzeciennika**, wzdłużnego suportu oraz podstawy konika. /5 zastrzeżeń/



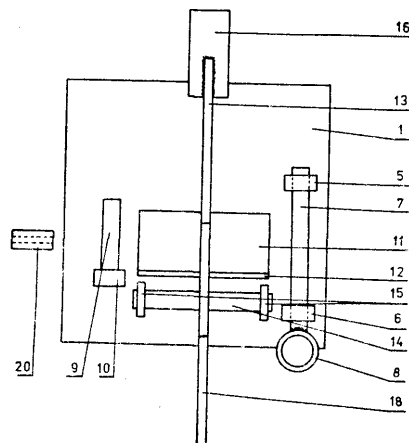
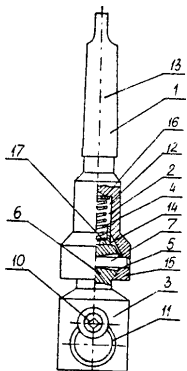
4(51) B23G U1(21) 82450 (22) 88 01 19

- (71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe,
Dolnośląskie Zakłady Urzędzeń Górniczych
 Przemysłu Węglowego, Wałbrzych
 (72) Bednarz Bronisław, Lech Tadeusz

(54) Oprawka, zwłaszcza do gwintowników

(57) Oprawka ma trzpień /1/ zakończony komorę cylindryczną /2/, w której, podparty sprężynę ustalającą /4/, osadzony jest na kołku /7/ łeb kulisty /6/ wkładu wahliwego /3/. Wkład wahliwy /3/ zakończony jest częścią ustalającą w której znajduje się śruba dwustronna /10/ współpracująca z dwoma wkładkami /11/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23H U1(21) 82232 (22) 87 12 30

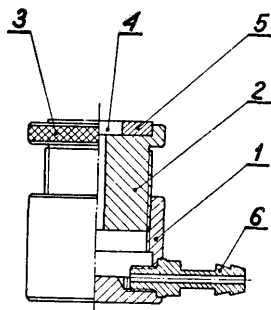
- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa
 (72) Sękowski Jan

(54) Podstawa doprowadzająca ciecz dielektryczną do miejsca obróbki elektroerozyjnej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiego ciśnienia płukania podczas obróbki elektroerozyjnej.

Podstawa mająca korpus /1/ z króćcem /6/, charakteryzuje się tym, że w korpus /1/ jest wkręcona tuleja /2/ z czołowym uszczelnieniem /5/.

/1 zastrzeżenie/



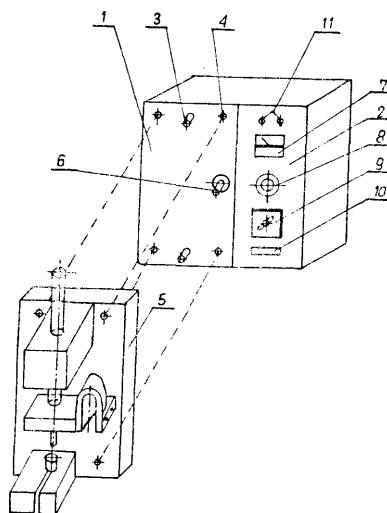
4(51) B23K U1(21) 82077 (22) 87 12 17

- (71) Cieszyńska Fabryka Urzędzeń Spawalniczych,
 Cieszyn
 (72) Jamroz Franciszek, Suchoń Eugeniusz

(54) Zgrzewarka impulsowa

(57) Zgrzewarka skonstruowana jest w formie skrzyni z czołową płytą w kształcie prostokąta, która w pozycji pionowej rozdzielona jest na część mocowania głowicy zgrzewającej /1/ i część wskaźnikowo regulacyjną /2/. Część /1/ wyposażona jest w dwa kołki ustalające /3/, śruby mocujące /4/ oraz śrubę prądową /6/, a w części /2/ usytuowany jest miernik energii /7/, pokrętło regulacji energii /8/, wyłącznik główny /9/, wskaźnik załączenia /10/ oraz diody wskaźnikowe pracy /11/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23K U1(21) 81990 (22) 87 12 14

- (71) Spółdzielnia Usług Rolniczych, Baboszewo
 (72) Morawski Dan

(54) Przyrząd ułatwiający spawanie detali maszynowych w kształcie dwóch rurek połączonych płaskownikiem

(57) Przyrząd ma trzpień /7 i 9/, umocowane trwale do pochylonego pulpitu /1/. Na środku pulpitu /1/ umocowane są: płyta podpórkowa /11/ oraz pręt przycisku /13/ obracający się dookoła poziomej osi /14/.

/3 zastrzeżenia/

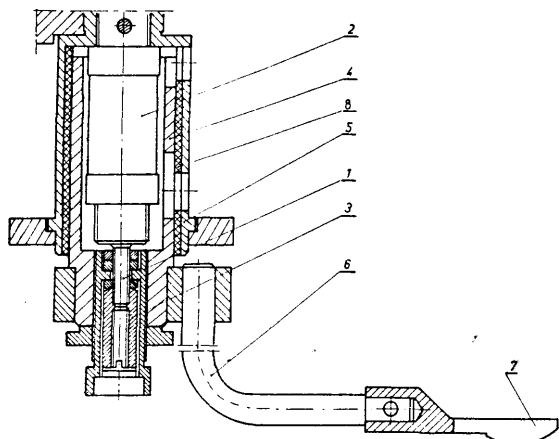
4(51) B23Q U1(21) 82278 (22) 88 01 03

- (75) Olejniczak Czesław, Poznań

(54) Urządzenie do mocowania przedmiotu na obrabiarce, szczególnie płytek z obwodami drukowanymi na stole wiertarki

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że z tłoczyskiem /1/ siłownika /2/ jest połączona tuleja /4/, osadzona przesuwnie w korpusie /5/ urządzenia przy czym z tuleją /4/ jest połączony koniec pręta /6/ z którego drugi koniec jest połączony element dociskowy /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B23Q U1(21) 82453 (22) 88 01 19

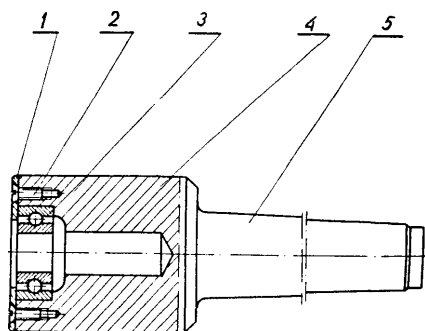
(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "POLMO", Świdnica

(72) Kasprzyk Karol, Zając Antoni, Daniszewski Abdrzej, Klucz Ryszard

(54) Podtrzymka

(57) Podtrzymka mająca zastosowanie przy obróbce skrawaniem ma korpus /4/ zakończony uchwytem stożkowym /5/. Po przeciwnej stronie uchwyty stożkowego /5/ w korpusie /4/ wmontowane jest łożysko toczne /3/ ustalone płytkę dociskową /1/ i docisnięte śrubami /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B24B U1(21) 82095 (22) 87 12 18

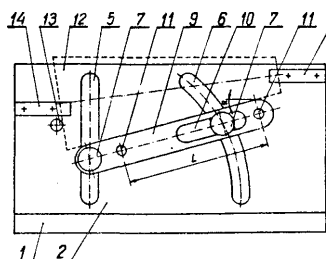
(71) Kombinat Metalurgiczny, Huta im. Lenina, Kraków

(72) Grzędziela Feliks, Ziętara Wiesław

(54) Przyrząd do kątowego ustawiania elementów obrabianych na obrabiarkach

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że do płyty pionowej /2/ poprzez pionowe wycięcie /5/ i łukowe wycięcie /6/ za pomocą śrub /7/ mocowane jest ramię nastawne /9/ mające wycięcie /10/ oraz dwa kołki pomiarowe /11/ zamocowane w ustalonej odległości pomiarowej /L/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B24B U1(21) 82397 (22) 88 01 12

(75) Skrobek Wojciech, Warszawa

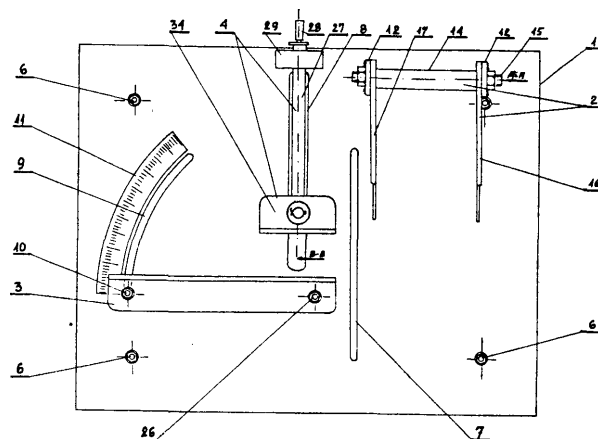
(54) Stół szlifierski

(57) Stół szlifierski składa się z roboczego blatu /1/ mocującego szlifierkę uchwytu /2/ oraz mocującego obrabiany materiał, opornika /3/ w kształcie kątownika i dociskowej szczęki /4/.

Roboczy blat /1/, oparty na czterech nogach, mocowany śrubami /6/, wyposażony jest w szczelinę /7/ na tarczę szlifierską, prosty otwór /8/ na suw dociskowej szczęki /4/, półokrągły otwór /9/ na śrubę /10/ opornika /3/, podziałkę kątową /11/ oraz dwie wspawane płyty /12/ dla uchwytu /2/. Uchwyt /2/ składa się z tulei /14/ mieszczącej osiową śrubę /15/, dwóch równoległych płaskowników /16 i 17/ połączonych trwale poprzecznym płaskownikiem, wspawanych do nich nagwintowanych prętów oraz z płaskownika z otworami i nakrętkami. Opornik /3/ wyposażony jest w śruby /10 i 26/. Dociskowa szczeka /4/ składa się ze śruby /27/ wyposażonej w korbę /28/, nakrętki /29/ trwale połączonej z roboczym blatem /1/ za pomocą śruby, sworznia z kołnierzem i z otworem dla śruby /27/, obrotowego elementu /ZA/, dwóch dystansowych podkładek i dwóch zawleczek.

/1

zastrzeżenie/

4(51) B25B U1(21) 81827 (22) 87 12 02
E02D

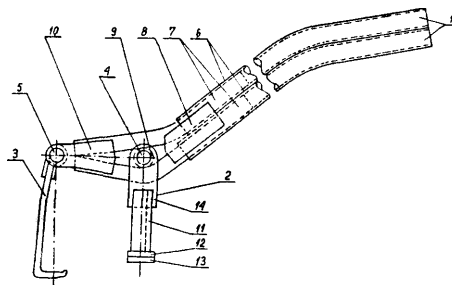
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.st. W-wie, Warszawa

(72) Domański Jan

(54) Przyrząd do otwierania pokryw w skrzyniach ulicznych sieci wodociągowej

(57) Przyrząd ma dźwignię /1/ wygiętą w kształt litery "S" i połączoną poprzez sworzeń /A/ z podstawą /2/ oraz poprzez sworzeń /5/ z zaczepem /3/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B258 U1(21) 82158 (22) 87 12 23
B23K

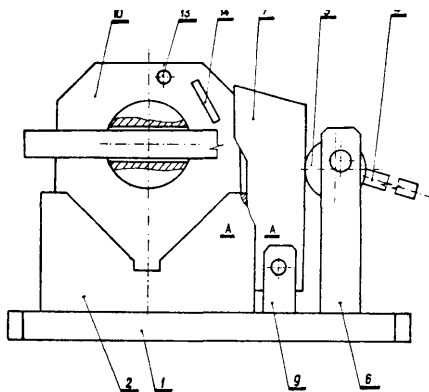
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Katowice, Tarnogórska Fabryka
Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie
Góry

(72) Domański Piotr, Hylla Ryszard

(54) Uchwyt, zwłaszcza do spawania elementów konstrukcyjnych ciernych stojaków górniczych

(57) Uchwyt jest zaopatrzony w pryzmę /2/ symetrycznie umieszczoną na prostokątnej podstawie /1/ w taki sposób, że podłużna oś symetrii pryzmy /2/ pokrywa się z krótszą osią symetrii podstawy /1/. Do podstawy /1/ symetrycznie względem jej dłuższej osi symetrii zamocowana jest przegubowo poprzez wsporniki /9/ i sworznie dźwigni /7/, która dociskana jest do pryzmy /2/ krzywkę /3/.

Tylna część pryzmy /2/ połączona jest nierozłącznie z prostokątną płytą /10/, w której utwierdzony jest trzpień, kołek oporowy /13/ i trapezowa płytka ustalająca /14/.
/3/ zastrzeżenia/

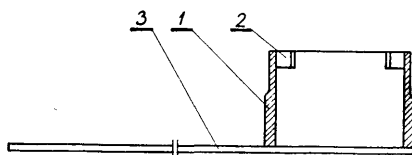


4(51) B25B U1(21) 82190 (22) 87 12 29

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Piła
(72) Kowalski Dominik, Majka Stanisław

(54) Klucz do odkręcania sprzęgła odśrodkowego trójszczekowego

(57) Klucz składa się z tulei /1/, wewnątrz której znajdują się trzy zaczepy /2/ rozmieszczone na obwodzie tulei /1/ oraz z połączonej z tuleją /1/ dźwigni /3/ służącej do obracania klucza.
/1/ zastrzeżenie/

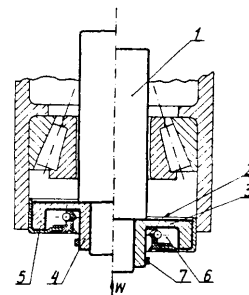


4(51) B25B U1(21) 82233 (22) 87 12 30

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład
Produkcji Zespołów Podwozia, Warszawa
(72) Śrama Bernard

(54) Wybijak pierścienia uszczelniającego

(57) Wybijak ma element wybijający /2/ osadzony na stopniowym wałku /1/. Element wybijający /2/ jest zbudowany z co najmniej dwóch wycinków pierścienia /3/, przy czym wycinek pierścienia /3/ ma wycinek tulei wewnętrznej /4/ oraz wycinek tulei zewnętrznej /5/, pomiędzy którymi jest ukształtowane wgłębienie /6/.
/2/ zastrzeżenia/



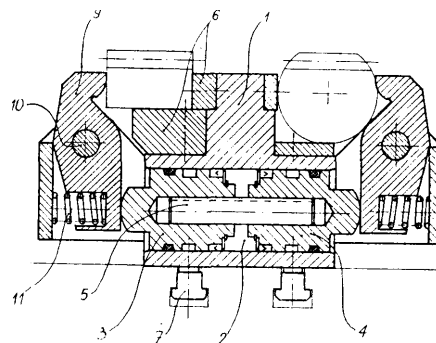
4(51) B25B U1(21) 82234 (22) 87 12 30

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Łokieć Wiesław, Kuskowski Zbigniew

(54) Urządzenie samoustawiające szczekowe

(57) Urządzenie składa się z korpusu /1/, który ma postać stopniowej listwy wyposażonej w komory cylindrowe /2/ zaopatrzone w symetrycznie usytuowane tłoki /3 i 4/ połączone między sobą za pomocą prowadzącego trzpienia-zderzaka /5/ a na zewnętrznych powierzchniach korpusu /1/ w osiach symetrii komór cylindrycznych usytuowane są segmenty zaciskowe złożone z uchwytów zaopatrzonych w szczęki dociskowe /9/ osadzone wahliwie na trzpieniach /10/, napięte za pomocą sprężyn /11/, przy czym uchwyty mocowane są do korpusu /1/ za pomocą śrub i ustawiane za pomocą kołków ustawczych.

Urządzenie służy do mocowania długich przedmiotów typu wałek lub listwa.
/1/ zastrzeżenie/

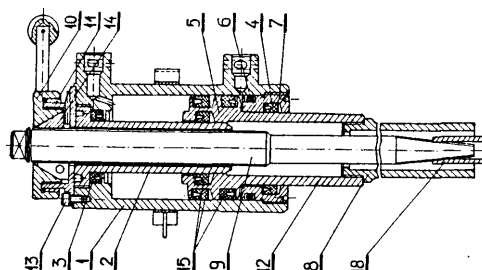


4(51) B25B U1(21) 82325 (22) 88 01 08

(71) Wschodni Okręg Energetyczny Zakład
Remontowy Energetyki, Lublin
(72) Lorens Tomasz, Skawiński 36zef, Ciosmak
Małgorzata, Ruszniak Kazimierz

(54) Urządzenie hydrauliczne do wyciągania rur w wymiennikach ciepła

(57) Urządzenie składa się z cylindra /1/ zamkniętego od góry tuleją /2/ prowadzącą o długości zbliżonej do długości czynnej cylindra /1/, mającą kołnierz gwintowany zewnętrznie, uszczelnioną pierścieniem /3/ umiesz-



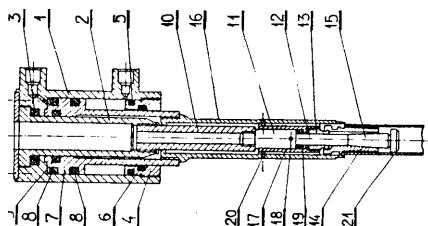
czonym w gnieździe dna cylindra. Od dołu cylinder /1/ zamknięty jest nakrętką /7/ gwintowaną zewnętrznie współpracującą z cylindrem /1/, uszczelnioną od strony cylindra /1/ uszczelkę toroidalną /6/. W cylindrze /1/ umieszczony jest tłok /5/ z otworem o średnicy nieco większej od średnicy zewnętrznej tulei /2/ prowadzącej, zakończony tuleją /12/ przechodzącą poprzez nakrętkę /7/ na zewnątrz cylindra /1/ połączone z tuleją /8/ podporową.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B25B U1(21) 82326 (22) 88 01 08

- (71) Wschodni Okręg Energetyczny Zakład Remontowy Energetyki, Lublin
(72) Lorens Tomasz, Skawiński Józef, Ciosmak Małgorzata, Rusznia Kazimierz

(54) Urządzenie hydrauliczne do wyciągania rur w wymiennikach ciepła

(57) Urządzenie składa się z cylindra /1/ zamkniętego od góry tuleją /2/ prowadzącą, która przechodzi przez otwór w osi tłoka /7/. Cylinder /1/ od dołu zamknięty jest nakrętką /4/ gwintowaną zewnętrznie. Do tłoka /7/ przykręcona jest tuleja /16/ podporowa opierająca się o dno sitowe wymiennika. Do tulei /2/ prowadzącej przymocowane są tuleja /10/ pośrednicząca i trzpień /11/, do którego przymocowany jest trzpień /12/ ze stożkiem /15/. Na trzpieniu /12/ umieszczona jest nakrętka /13/ przymocowana do tulei /17/ zaciskowej osadzonej w tulei /16/ podporowej na kołkach /20/. Do nakrętki /13/ osadzonej włożone są trzy szczęki /14/, które opierają się o stożek /15/ trzpienia /12/. /1 zastrzeżenie/

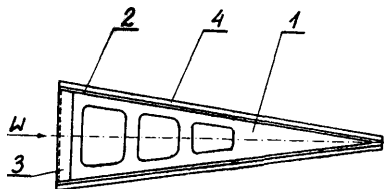


4(51) B25B U1(21) 82412 (22) 88 01 13
B63B

- (71) Stocznia Szczecińska, Szczecin
(72) Maćkowiak Jerzy, Kowalski Czesław

(54) Klin montażowy, zwłaszcza do okrętownictwa

(57) Klin stanowi dwie zbieżne ku sobie listwy /2/ połączone poprzez spawanie ze środkiem /1/ i wzmocnione wspornikami /3/. Do zewnętrznych, roboczych powierzchni listew /2/ przytwierdzone są trwałe wymienne płyty taśmy hamulcowej /4/.
/2 zastrzeżenie/



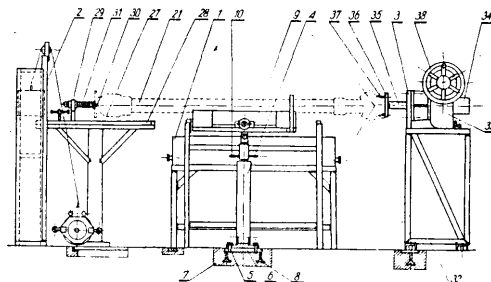
4(51) B25B U1(21) 82513 (22) 88 01 27
E03B

- (71) Bielska Fabryka Armatur "BEFA", Bielsko-Biała

(72) Wielopolski Jan, Słowiński Antoni, Kamiński Marian

(54) Urządzenie do montażu hydrantów oraz źródeł wodociągowych

(57) Urządzenie ma montażowy stojak /1/ umieszczony na jednym poziomie pomiędzy podtrzymującym stołem /2/ i napędowym stojakiem /3/. Montażowy stojak /1/ ma cylindryczną podstawę /4/ z nakrętką /9/ i rękojścią /10/. Podtrzymujący stół /2/ ma pionową kolumnę /27/ z poziomym stołem /28/ wyposażonym w trzpień /30/ osadzony na sprężynie /31/. Z drugiej strony montażowego stojaka /1/ jest napędowy stojak /3/ złożony z kratownicowej ramy /32/, na której osadzony jest korpus /33/ z motor-reduktorem /34/ połączonym z wrzecionem /35/.
/8 zastrzeżeń/

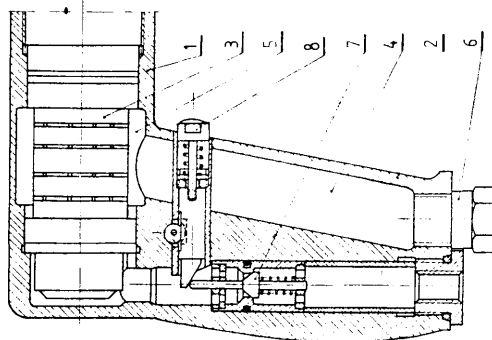


4(51) B25D U1(21) 81831 (22) 87 12 02

- (71) Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Pawłowski Grzegorz, Bystrzycki Jerzy

(54) Narzędzie pneumatyczne

(57) Narzędzie pneumatyczne składa się z korpusu /1/ w kształcie cylindra z usytuowaną rękojścią /2/ w tylnej i czołowej części korpusu. Zawór dopływowy /7/ umieszczony jest w tylnej części rękójści /2/. /1 zastrzeżenie/

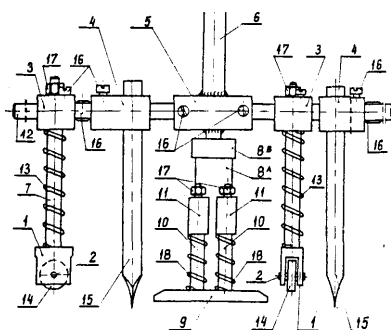


4 51] B26F U1(21) 82336 (22) 88 01 11
B23D

- (71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa "GAZOWNIA WARSZAWSKA", Warszawa
(72) Mroczkowski Andrzej, Kołyska Władysław, Stawski Roman

(54) Przyrząd do wycinania uszczeltek

(57) Przyrząd ma na prowadnicy /12/, po przeciwnych stronach trzpienia głównego /6/, w różnych odległościach, usytuowane noże tnące /15/ oraz elementy dociskające /1/, będące pod działaniem sprężyn /13/. W osi trzpienia głównego /6/ usytuowana jest stopa dociskowa /9/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B27B U1(21) 82122 (22) 87 12 21

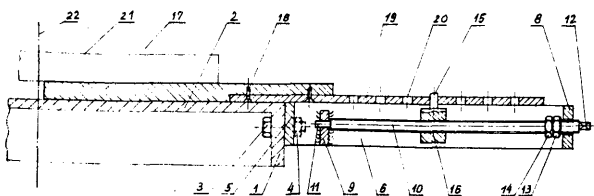
(71) Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań

(72) Kien Wojciech

(54) Oprzrządowanie pilarki taśmowej do wycinania żuków kołowych

(57) Oprzrządowanie charakteryzuje się tym, że w prowadnicach /6/ umieszczona jest obrotowo nieprzesuwnie pociągowa śruba /10/, która osadzona jest w gwintowanym otworze sworznia /15/ stanowiącego oś obrotu ramienia /19/ podstawy /17/ oprzrządowania. Ramię /19/ jest zaopatrzone w szereg otworów /20/ i jest połączone z podstawą /17/ trwale.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B28B U1(21) 80808 (22) 87 08 03

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "PREFABET-POZNAŃ", Poznań

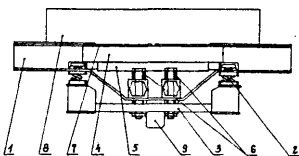
(72) Pytlakowski Tadeusz, Mazankiewicz Kazimierz, Pacer Bogdan

(54) Urządzenie vibracyjne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia vibracyjnego, zwłaszcza do zagęszczania masy betonowej, eliminującego hałas spowodowany przemieszczaniem się formy w stosunku do ruchomego elementu, na którym ta forma leży oraz zwiększającego efektywność zagęszczania.

Zgodnie z wzorem do ruchomej ramy /1/ górnej zamocowane są za pośrednictwem tulejek /6/ dystansowych elektromagnesy /4/, których górne płaszczyzny /7/ są usytuowane równolegle do dna formy /8/ umieszczonej na ramie /1/ górnej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B28B U1(21) 82354 (22) 88 01 13

(71) Instytut Technologii Materiałów

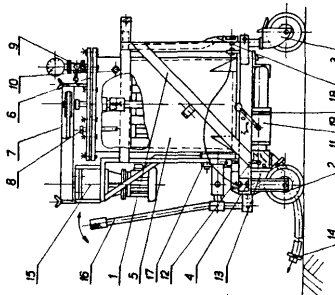
Elektronicznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa

(72) Kamiński Bogusław

(54) Urządzenie transportowe, zwłaszcza do mas ceramicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z próżnioszczelnego zbiornika /5/ z mieszadłem /7/, umieszczonego na ramie jezdnej /1/ wyposażonej w parę kół stałych /2/ związanych z zespołem hamującym /4/ i parę kół skrętnych /3/ blokowanych mechanicznie, przy czym do ramy jezdnej /1/ przymocowany jest motoreduktor /15/ napędzający mieszadło /7/ oraz uruchamiana ręczną dźwignią /16/ pompa /13/ wraz z rozdzielaczem trójdrogowym /12/ połączonym poprzez zawór /11/ z dopływem z dna zbiornika /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B29C U1(21) 81560 (22) 87 11 03

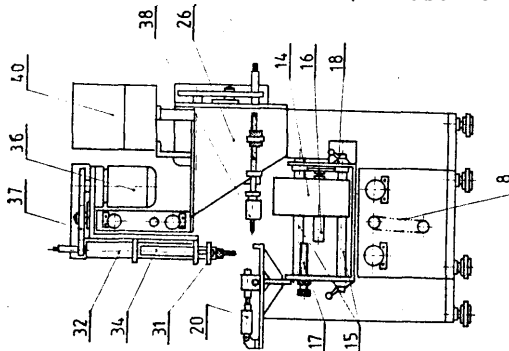
(71) Młodzieżowa Spółdzielnia Pracy "NEPTUN", Gdańsk

(72) Siemieniuk Bogdan, Podkocki Nikodem

(54) Urządzenie do cięcia, wiercenia i frezowania profili stolarki budowlanej z polichlorku winylu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wysuwne wrzeciono /31/ zespołu frezarki oraz zespołu /26/ wiertarki jest umieszczone w korpusie /32/ przymocowanym do czołowej płyty zespołów. Wrzeciono to jest napędzane silnikiem /36/ poprzez pasową przekładnię /37/, a ruch posuwowy, wzdłużny jest wymuszany siłownikiem /34/ po prowadnicy z naciętym gwintem, współpracującej ze zderzakowymi nakrętkami. Zespoły przecinarki mają niezależny układ przesuwu wzdłużnego z motoreduktorów poprzez łańcuchową przekładnię /8/ napędzającą trapezową śrubę. Przesuw tych zespołów jest ograniczony zderzakiem /17/ z przeciwnakrętką.

/2 zastrzeżenia/



4(51) 830B U1(21) 81933 (22) 87 12 08

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i

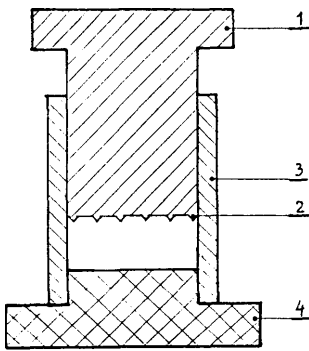
Ogniwi, Poznań

(72) Purol Henryk, Spychała Zygmunt

(54) Przyrząd do formowania pastylek z substancji proszkowych

(57) Przyrząd składa się z tulei /3/, podkładki /4/ oraz stempla /1/, który ma na swym dnie kolce /2/ jako elementy rozgarniające.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B32B U1(21) 81603 (22) 87 11 04

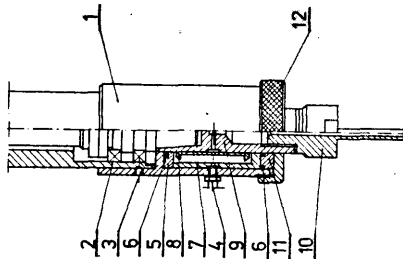
(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Zielona Góra

(72) Maracz Zbigniew

(54) Głowica do wiertel rurowych

(57) Zgodnie z wzorem głowica składa się z cylindrycznej obudowy /1/ mocowanej na korpusie wrzeciona /2/, a wewnątrz niej zamontowane są górny pierścień uszczelniający /5/, tuleja /7/, odrzutnik /8/, dolny pierścień uszczelniający /11/, przy czym obudowa /1/ zamknięta jest od dołu nakrętką /12/

/i zastrzeżenie/



4(51) B41C U1(21) 82193 (22) 87 12 29

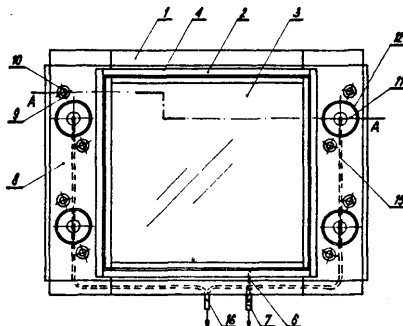
(71) Spółdzielnia Pracy Poligrafii i Rzemiosł Artystycznych "INTROPOL", Koszalin

(72) Chmielewski Jerzy

(54) Matryca do wykonywania form drukowych

(57) Matryca charakteryzuje się tym, że rama podstawowa /1/ wyposażona jest ponadto w cztery pary śrub dystansowych /10/ między którymi osadzone są cztery gumowe ssawki /11/ połączone ze źródłem podciśnienia /16/. śruby dystansowe /10/ wkręcone są w gwintowane tulejki /9/ osadzone parami w dwóch przeciwnych do siebie bokach /8/ ramy podstawowej /1/ zaś gumowe ssawki /11/ osadzone są w gniazdach /12/ wykonanych na górnej powierzchni boków /8/ między każdą parą śrub dystansowych /10/.

/3 zastrzeżenia/



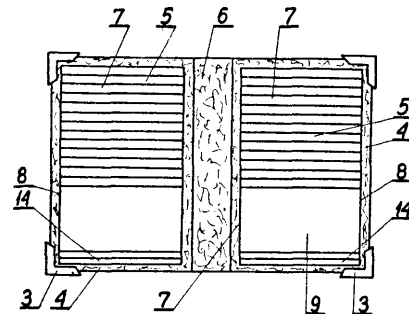
4(51) B42F U1(21) 81882 (22) 87 12 07

(75) Golo Mirosław, Nowy Dwór Mazowiecki

(54) Album do zdjęć, negatywów i pocztówek

(57) Album ma okładkę z okuciami narożnymi /3/, a na stronie zewnętrznej i wewnętrznej /4/, pomiędzy szeregami kieszeni /5/, powierzchnię /6/ imitującą postać skóry. Po obu wewnętrznych stronach /7/ albumu usytuowane są prostokątne, obustronnie otwarte wzdłuż krótszych boków /8/ kieszenie /9/, wewnątrz których umieszczone są przekładki połączone ściągami szycia wzdłuż dłuższego boku ze ściankami kieszeni /9/. Na ściąg szycia nałożona jest taśma mocująca /14/.

/1 zastrzeżenie/



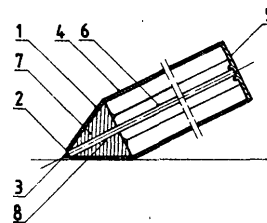
4(51) B43K U1(21) 82416 (22) 88 01 15

(75) Swiderski Henryk, Legionowo

(54) Oprawka pisaka

(57) Oprawka składa się ze zwężającej się, przedniej części /1/, zakończonej otworem /2/ na końcówkę pisaka /3/, tylnej części /4/ mającej denko /5/, oraz z obciążnika /7/ z kanałem /8/, umieszczonego w przedniej części /1/.

/1 zastrzeżenie/



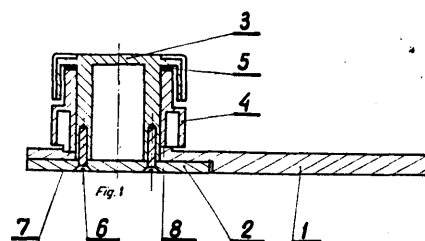
4(51) B43L U1(21) 82199 (22) 87 12 29

(71) WZSP - Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz

(72) Gęsicki Zdzisław, Kupczyński Andrzej

(54) Przyrząd kreślarski

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że na okrągłej tarczy liniału /2/ obrotowego zamocowana jest głowica /3/ przy pomocy wkrętów /6/. Pod głowicą /3/ umieszczona podkładka /5/ i pokrętło /4/ zaciskowe z występami /7/ krzywkowymi. Na powierzchni walcowej głowicy



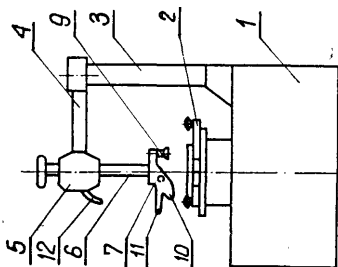
/3/ osadzona jest okrągła tarcza liniału /1/ stałego posiadająca występy /8/ krzywkowe odwrotne do występow /7/ pokrętła /4/ zaciskowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) B60C U1 (21) 82280 (22) 88 01 04

(75) Hartman Stanisław, Świdnica

(54) Urządzenie do zakładania i zdejmowania opon samochodowych

(57) Urządzenie ma skrzyniowy korpus /1/ obrotowy uchwyt koła /2/ i manipulator /7/ zawieszony na kolumnie wsporczej /3/, z wychyloną w poziomie belkę nośną /4/ zakończoną głowicą /5/, w której osadzony jest przesuwnie pionowy wodzik /6/ manipulatora. Manipulator /7/ ma kułak zdejmujący, wysuniętą do przodu rolkę naprowadzającą /9/ i ustawioną z tyłu, za kułakiem zdejmującym, wysuniętą w dół płetwę spychającą /10/. W głowicy /5/ umieszczony jest mimośrodowy zacisk blokujący i pochyła płytką unosząca wodzik /6/ w trakcie blokowania jego położenia. /3 zastrzeżenia/



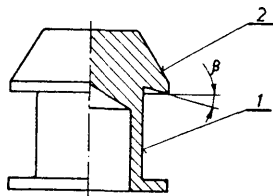
4(5.1) B60G U1 (21) 82286 (22) 88 01 04

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "POLMO-AUTOSAN", Sanok

(72) Ryniak Marian, Wojciechowski Stanisław, Fedak Tadeusz

(54) Element mocujący resory progresywne

(57) Element mocujący ma główną część walcową /1/ przechodzącą w część mocującą /2/ w kształcie stożka ściętego, przy czym stosunek średnic głównej części walcowej i większej podstawy stożka ściętego części mocującej /2/ wynosi 3 do 5. Odcinek podstawy części mocującej /2/, nie stykający się z główną częścią walcową /1/, jest pochylony pod kątem ostrym do płaszczyzny prostopadłej do osi symetrii elementu mocującego. /2 zastrzeżenia/



4(51) B60M U1(21) 82315 (22) 88 01 07

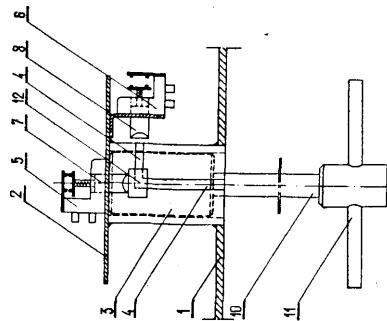
(71) Oębrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "CZERWONA GWARDIA", Czeladź

(72) Bernad Waldemar, Kozieł Zygmunt, Wszelaki Stanisław, Górny Jerzy, Jasiński Jerzy

(54) Mechanizm blokujący automatycznego wyłącznika trakcyjnego

(57) Mechanizm zawarty jest w zamkniętej obudowie /1/. Wewnątrz obudowy /1/ umieszczona

jest płyta /2/ z zamocowaną tuleją /3/. W ścianie tulei /3/ wykonane jest prowadnicze wycięcie /4/. Na przeciwległych płaszczyznach płyty /2/ umocowane są: przycisk /5/ WYŁĄCZ i przycisk /6/ ZATĄCZ, przy czym ich osie są wzajemnie prostopadłe. Wewnątrz tulei /3/ umieszczony jest wysuwne klucze w postaci walca osadzonego na trzonku /10/ z uchwytem /11/. Na powierzchni walca umocowany jest dociskowy trzpień /12/. /1 zastrzeżenie/



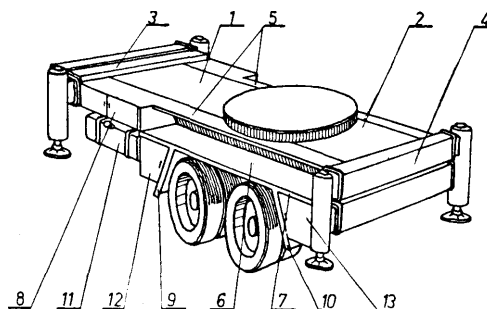
4(51) B60P U1(21) 82253 (22) 87 12 30

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów

(72) Hernes Tomasz

(54) Podwozie żurawia samochodowego

(57) W podwoziu rama dźwigowa ma półki /6/ wyposażone w krawężniki /7/, na przedłużeniu których znajdują się narzędziowe skrzynki /8/. W przestrzeniach przylegających do błotników przednich /9/ oraz tylnych /10/ wbudowane są schowki /12/, /13/. /1 zastrzeżenie/



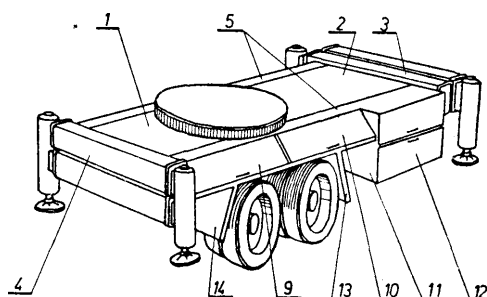
4(51) B60P U1(21) 82258 (22) 87 12 30

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów

(72) Hernes Tomasz

(54) Podwozie żurawia samochodowego

(57) W podwoziu do boków ramy /1/ dźwigowej przymocowane są pojemniki /9/ i /10/ wyposażone w skośnie opadające pokrywy, oraz obudowa /11/ zespołu sterowania hydrauliką podwozia. /1 zastrzeżenie/

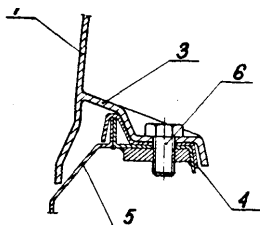


4(51) 860P U1(21) 82441 (22) 88 01 18
B62D

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "TRAMP",
Zabrze
(72) Kowalczyk Andrzej, Mikusz Tadeusz

(54) Nadbudówka

(57) Nadbudówka skrzyni ładunkowej pojazdu typu pick-up składa się z korpusu /1/, drzwi tylnych i części mocującej. Część mocująca ma listwę mocującą /3/, na całej długości ścian bocznych stanowiącą całość z korpusem /1/, przy czym listwa mocująca /3/ jest połączona z burtą skrzyni ładunkowej /5/ za pomocą śrub /6/.
/3/ zastrzeżenie/

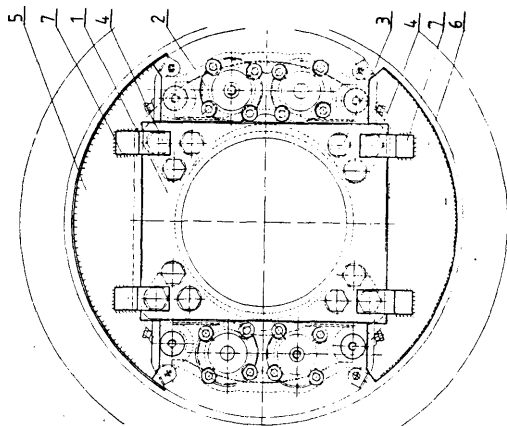


4(51) B60T U1(21) 82120 (22) 87 12 21
F16D

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakład Budowy Kopalń, Lubin
(72) Paleń Jan, Biernacki Czesław

(54) Oslona przeciwbłotna hamulców w samobieżnych wozach, zwłaszcza stosowanych w kopalniach

(57) Oslona składa się z półtarczy górnej /5/ mającej wyprofilowane korytko osłonowe oraz półtarczy dolnej /6/ mającej wyprofilowane obrzeże. Półtarcze /5, 6/ mają uchwyty /7/ z otworami na śruby /4/, mocujące je do jarzma hamulcowego
/1/.
/2/ zastrzeżenie/



4(51) B61D U1(21) 81877 (22) 87 12 04
B65D

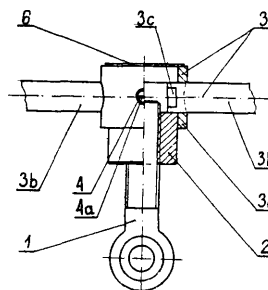
(71) PKP Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
"WROCLAW, Wrocław
(72) Kara Janusz, Fornalczyk Janusz

(54) Dociskacz pokrywy zbiornika

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie dociskacza pokrywy na wagonie zbiornikowym o większej trwałości.

Dociskacz zawiera śrubę oczkową /1/ połączoną z ruchomą nakrętką /2/ wkręconą za pomocą pokrętła /3/. Nakrętka /2/ zawiera część gwintowaną i część niegwintowaną. W części niegwintowanej są wykonane gniazda w kształ-

cie litery U, w których są osadzone spłaszczone końcówki /3c/ rękojeści /3b/. Rękojeści /3b/ są trwale zamocowane w obsadzie /3a/ pokrętła /3/.
/1/ zastrzeżenie/

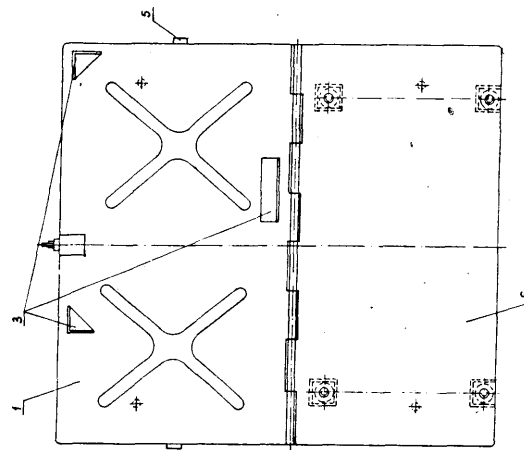


4(51) B61D U1(21) 82400 (22) 88 01 13

(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i
Samochodowej, Sulejów
(72) Turczyński Leon, Maruszewski Artur

(54) Podstawa wyposażenia specjalistycznego samochodu

(57) Podstawa ma na pokrywie /1/ zamocowane ograniczniki /3/ i zawias. Na bocznych ściankach podstawy po obu stronach znajdują się uchwyty /5/ paska spinającego. W górnej ściance /6/ podstawy wykonane są cztery otwory, a do spodniej strony ścianki /6/ współosiowo z otworami przytwierdzone są zaopatrzone w gwint wewnętrzny gniazda osadzone we wspornikach łączących górną ściankę /6/ z dolną ścianką.
/1/ zastrzeżenie/

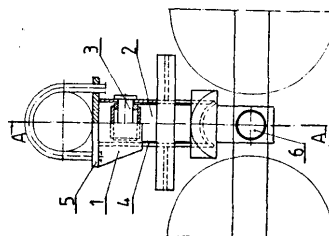


4(51) B61B U1(21) 81962 (22) 87 12 10

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów
(72) Skwara Jerzy, Grzymała Marian, Kulesza
Dan, Piernik Tadeusz

(54) Wieszak krażków prowadzących liny, zwłaszcza wyciągu narciarskiego

(57) Wieszak stanowi stała część /1/ i ruchoma część /2/ połączone sworznem /3/. Część



stała /1/ składa się z dwóch oddalonych od siebie pionowych blach /4/ mających otwór na sworzeń /3/ i połączonych trwale u góry poziomą blachą /5/. Ruchomą część /2/ stanowi spawany element, który ma u góry otwór na sworzeń /3/, a u dołu otwór na sworzeń /6/.

/1 zastrzeżenie/

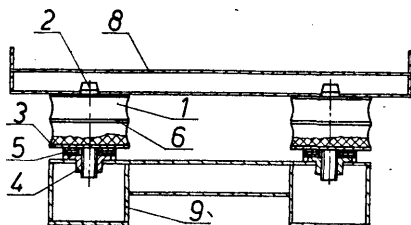
4(51) B61F U1(21) 81969 (22) 87 12 11

(71) Fabryka Wagonów "PAFAWAG", Wrocław
(72) Siedlecki Romuald, Strzelczyk Bogusław,
Zieliński Andrzej, Dukwicz Leszek,
Medwid Marian, Sienicki Adam

(54) Oparcie pudła na wózku pojazdu szynowego

(57) Oparcie charakteryzuje się tym, że korpus /1/ składa się z dwóch brył obrotowych, wykonanych z materiału sprężystego, mających przeżęcenie w połowie wysokości i połączonych między sobą przy użyciu wkładu /6/ o średnicy równej średnicy podstawy korpusu /1/. Górną powierzchnię korpusu /1/ stanowi płyta metalowa z czopem /2/ a podstawę korpusu /1/ stanowi płyta metalowa z nagwintowanym trzpieniem /3/, na który nakręcona jest nakrętka /4/ z kołnierzem. Pomiedzy nakrętkę /4/ a płytę z trzpieniem /3/ umieszczona jest podkładka dystansowa /5/.

/4 zastrzeżenia/



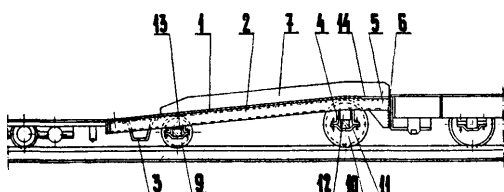
4(51) B613 U1(21) 82135 (22) 87 12 22

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA",
Jastrzębie Zdrój
(72) Gęba Mieczysław, Brachman Hubert

(54) Platforma przeładunkowa

(57) Platforma przeładunkowa ma płytę /1/ konstrukcji nośnej na większej długości nieco pochylą, pochyloność dostosowaną do wielkości jezdnych kół /9/ i /10/ zestawów kołowych. Jezdne koła /9/ i /10/ są różne dla każdego zestawu. Mocujące obejmę /4/ zestawy kołowe do podłużnych belek /2/ konstrukcji nośnej są zaopatrzone w dystansowe wkładki /12/ dla zestawów z większymi kołami /10/ i elastyczne wkładki /13/ dla zestawów z mniejszymi kołami /9/.

/1 zastrzeżenie/



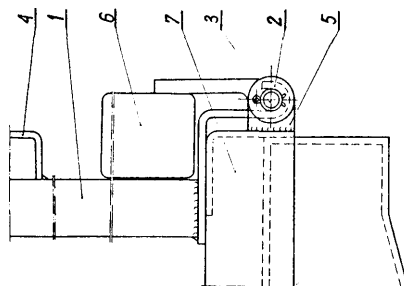
4(51) B62D U1(21) 81835 (22) 87 12 01

(71) Fabryka Samochodów Ciężarowych
im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice
(72) Grudnicki Jerzy, Błasiński Piotr,
Spytek Zygmunt

(54) Słupek nakładki nadwozia ładunkowego. zwłaszcza do samochodów ciężarowych

(57) Słupek charakteryzuje się tym, że jest połączony obrotowo i wysuwany w kierunku pionowym z pomostem skrzyni ładunkowej za pomocą otwartej jednostronnie obejmę /2/. Obejma /2/ osadzona jest na sworzniu /3/ zawiasy obrotowego połączenia ściany bocznej /6/ z pomostem skrzyni ładunkowej.

/1 zastrzeżenie/



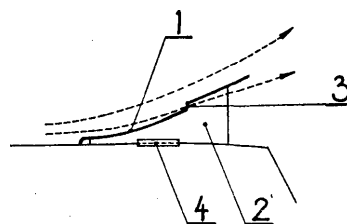
4(51) B62D U1(21) 81886 (22) 87 12 07

(75) Pietras Zygmunt, Gliwice

(54) Owiewka samochodowa, zwłaszcza dla pojazdów ciągnących przyczepę wyższą od samochodu

(57) Owiewka ma profilowaną, wklęsłą płytę czołową /1/, wspartą na dwóch, prostopadłych podporach bocznych /2/. Płyta czołowa /1/ zaopatrzona jest w dwie, symetrycznie rozmieszczone, poziome szczeliny /3/. Owiewka mocowana jest do rynienek dachu samochodu przy pomocy zaciskanych uchwytów /4/.

/1 zastrzeżenie/

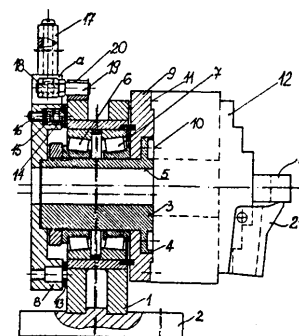


4(51) B62D U1(21) 82408 (22) 88 01 12
F16D

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Olszanica
(72) Kleczek Edward, Ulań Józef

(54) Mechanizm do obróbki zarysu krzywki rozpięra hamulców, zwłaszcza przyczep

(57) Mechanizm składa się z korpusu spawanego /1/ oraz tulei głównej /3/ z kołnierzem /4/ i mimośrodowym otworem /5/, ułożyskowanej na łożyskach stożkowo-rolkowych /6 i 7/. Na tu-



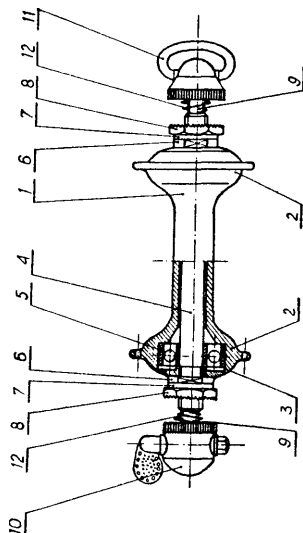
lei głównej /3/ umieszczony jest z jednej strony element blokujący /8/ w kształcie tarczy zabierakowej z zespołem blokująco-napędowym /a/, natomiast z drugiej strony umieszczona jest tarcza zabierakowa, mimośrodowa /9/, złączona z uchwytem tokarskim /12/, do którego przymocowana jest podtrzymka dociskowa /21/. Osie symetrii tulei głównej /3/ i uchwyty tokarskiego /12/ są przesunięte względem siebie. Pomiędzy elementem blokującym /8/, a korpusem spawanym /1/ znajduje się tarcza dociskowa, tłumiąca /13/, dociskana do korpusu spawanego /1/ przy pomocy sworzni dociskowych /14/. /3 zastrzeżenia/

4(51) B62J U1(21) 82082 (22) 87 12 18

(75) Paździor Marcin, Poznań

(54) Piasta rowerowa przednia, zwłaszcza do rowerów wyścigowych

(57) Piasta rowerowa przednia składa się z jednolitego korpusu piasty /1/ w postaci tulei z obustronnie rozmieszczonymi na jej końcach występami kołnierзовymi /2/, które mają pośrodku na swych czołach zagłębienia /3/. Wewnątrz korpusu piasty /1/ usytuowana jest oś /4/ mająca postać nagwintowanej na końcach tulejki, która osadzona jest obustronnie w zagłębieniach /3/ na łożyskach tocznych /5/. Do łożysk tocznych /5/ przylegają nakrętki tarczowe /6/ z podkładkami /7/ i przeciwnakrętkami /8/. We wnętrzu osi /4/ umieszczony jest trzpień /9/, zakończony z jednej strony zamykaczem /10/, a z drugiej nagwintowanej strony nakrętkę moletowaną /11/. Na obu końcach trzpienia /9/ usytuowane są sprężyny stożkowe /12/. /1 zastrzeżenie/



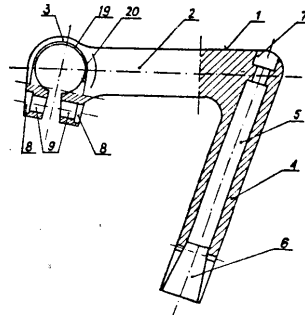
4(51) B62K U1(21) 82346 (22) 88 01 11

(75) Zmarzły Zdzisław, Gdynia

(54) Wspornik kierownicy, zwłaszcza do roweru wyścigowego

(57) Wspornik ma ramię poziome /2/ z końcówką mocującą /3/ kierownicy i ramię pionowe /4/, które stanowią korpus /1/ w postaci monolitu. W pionowym ramieniu /4/ usytuowany jest przelotowo podłużny otwór /5/ z zakoń-

zeniem stożkowym /6/ z jednej strony i zagłębieniem /7/ z drugiej strony. Końcówka mocująca /3/ ma dwa boczne zagłębienia /8/ usytuowane w końcach poprzecznych otworów /9/. Część wewnętrznej powierzchni walcowej /19/ końcówki /3/ ma rowki /20/. /2 zastrzeżenia/



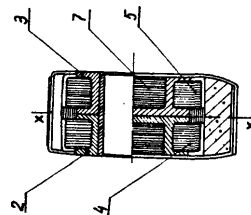
4(51) B64C U1(21) 82250 (22) 87 12 30

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-ŚWIDNIK", Świdnik

(72) Płowaś Stefan

(54) Okucie nasadowe łopaty wirnika nośnego, zwłaszcza śmigłowca

(57) Okucie zestawione z dwóch jednakowych części dzielonych w płaszczyźnie cięciw, charakteryzuje się tym, że powierzchnie okuc /2/ i /3/ od strony przylegania głównych więzów nośnych mają kształt ceownika obejmującego pasy nośne /4/ i /5/. Okucia /2/ i /3/ mają kształtowe wybrania wypełnione włóknami /7/ łączącymi się poza okuciami /2/ i /3/ z pasami nośnymi /4/ i /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B64D U1(21) 80491 (22) 87 04 16

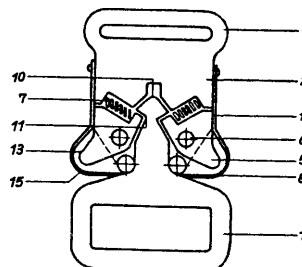
(30) 86 04 22 - DD - WP B64D/289474-2

(71) VEB Bekleidungswerke Seifhennersdorf, Seifhennersdorf, DD

(72) Klecha Hans, Klinnert Werner, Runge Walter

(54) Zamknięcie szelek spadochronu

(57) Zamknięcie złożone Jest z wtyku /1/ i części zamkowej /2/. Każdy zatrzask /5/ ma na krawędzi zewnętrznej występ /12/, który przy położeniu zamkniętym części zamkowej /2/ pokrywa się z odpowiednim brzegiem zewnętrznym obudowy składającej się z płytki podstawowej i zakrywającej, przy czym kłapa zabezpieczająca /8/, osadzona wychylnie na części zamkowej /2/, umożliwia zakrycie występów /12/. /3 zastrzeżenia/



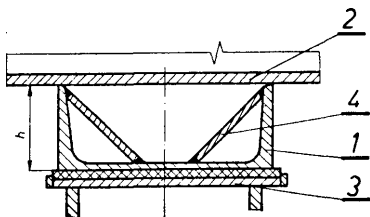
4(51) B65D U1(21) 81608 (22) 87 11 05
B61D

- (71) Fabryka Wagonów "ŚWIDNICA" Świdnica
(72) Adamiec Leon, Brzoska Zbigniew, Halicki Bogumił, Krok Józef

(54) Wzmocnienie pierścieni usztywniających powłokę zbiornika, zwłaszcza zbiornika* wagonu-cysterny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie lokalnego wzmocnienia pierścieni usztywniających /1/ zbiornik /2/, zwłaszcza zbiornik wagonu-cysterny w miejscu wprowadzenia dużych sił zewnętrznych na przykład od mocowania na ostoii. W tym celu w pierścieniu usztywniającym /1/ zastosowano dwa żebra /4/ w kształcie wycinka powierzchni stożkowej ustawionych pod kątem do środka tak, że łączą koniec półki ze środkiem ceownika z którego wykonany jest pierścień usztywniający /1/. Kąt pochylenia żeber /4/ względem środka zmienia się w zależności od kąta pod jakim działają siły zewnętrzne na pierścień usztywniający /1/.

/1 zastrzeżenie/



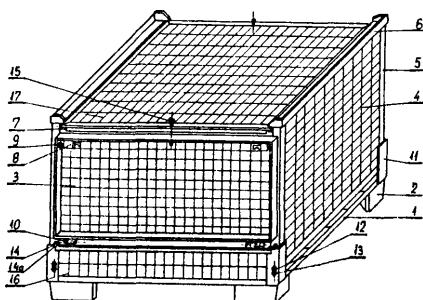
4(51) B65D U1(21) 82229 (22) 87 12 28

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Warnice
(72) Dawidowicz Wacław

(54) Składana paleta skrzynkowa

(57) Paleta zbudowana jest z podstawy /1/ z nogami /2/ oraz ścianek bocznych /4/, ścianki tylnej, ścianki przedniej /16/ i zamocowanych do niej na zawiasach /10/ drzwiczek /3/. Ścianki mają kształty prostokątów wypełnionych siatką. Od góry paleta zamykana jest zasuwaną pokrywą /17/. Do nóg /2/ przytwierdzone są obejmujące narożne /11/, w których podłużne otwory /13/ i wycięcia /14a/ wchodzi kołki /12/ i /14/ przytwierdzone do wsporników pionowych /5/. W górnych rogach ścianki tylnej oraz drzwiczek /3/ zamocowane są zatrzaski sprężynowe /8/. Ścianki boczne /4/ zakończone są u góry łącznikami poziomymi /6/ tworzącymi wzdłużne gniazda odpowiadające rozstawowi i kształtom nóg /2/.

/3 zastrzeżenia/



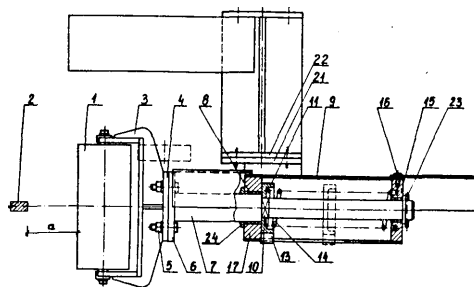
4(51) B65G U1(21) 82200 (22) 87 12 29

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
(72) Hat Zdzisław

(54) Sygnalizator i wyłącznik krzywobieżności taśmy przenośnikowej

(57) Sygnalizator charakteryzuje się tym, że w pewnej odległości /a/ od taśmy przenośnikowej /2/ umieszczona jest rolka /1/ osadzona w gniazdach wspornika /3/. Wspornik /3/ połączony jest za pomocą kołnierzy /4/ i /6/ z tłoczyskiem /7/ umieszczonym w łożyskach ślizgowych /8/. Jednocześnie tłoczysko /7/ wraz z łożyskami /8/ umieszczone jest w obudowie /9/. Tłoczysko /7/ na średnicy mniejszej ma ścięcie kwadratowe /10/, w którym osadzony jest pierścień /11/ z krzywką i zaczepem /13/. O pierścień /11/ oparta jest jednym końcem sprężyna /14/. Drugi koniec sprężyny /14/ oparty jest o pierścień /15/, w który wciśnięta jest tulejka samosmarna. Jednocześnie w obudowie /9/ tłoczyska /7/ zamocowany jest indukcyjny przełącznik bezstykowy do sygnalizacji schodzenia taśmy i indukcyjny przełącznik bezstykowy do wyłączania napędu.

/2 zastrzeżenia/



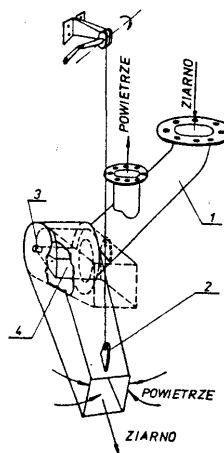
4(51) B65G U1(21) 82210 (22) 87 12 31
B65D

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego "CUKROPROJEKT", Warszawa
(72) Wysocki Józef

(54) Lekka aspirowana rura wydawcza dla sypkich produktów pyłących

(57) Lekka aspirowana rura wydawcza do załadunku sypkich produktów pyłących składająca się ze sztywnej końcówki rury i osadzonej na niej obrotowej części rury wysypowej, charakteryzuje się tym, że obrotowa część rury wysypowej /2/ osadzona jest szczelnie i obrotowo na półkę /3/ sztywnej końcówki rury, a między częścią sztywną /1/ a obrotową /2/ znajduje się wkładka /4/ odcinająca przewód aspiracji w spoczynkowym położeniu rury wydawczej.

/1 zastrzeżenie/

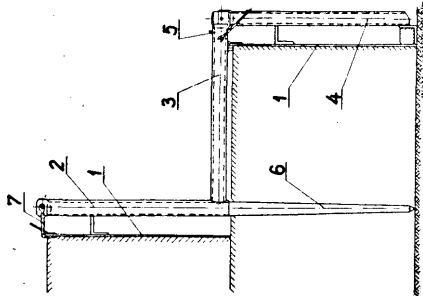


4(51) B65G U1(21) 82249 (22) 87 12 30

- (71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
(72) Watras Julian, Karbarz Bronisław, Kowal Edward

(54) Obudowa do formowania bloku składowiska materiałów krzepliwych, zwłaszcza płynnej siarki

(57j) Obudowa składa się ze wspornika /2/ z kotwią /6/ **połączonego** ramieniem /3/ ze wspornikiem **odchylnym** /4/ unieruchamianym przy pomocy jarzma /5/. W górnej części wspornik /2/ ma blachy szalunkowe /1/ podtrzymywane przez zapadkę /1/ **podtrzymującą** płytę szalunkową /1/. /1/ zastrzeżenie/



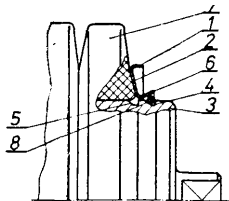
4(51) 865G U1(21) 82293 (22) 88 01 05

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Zakład **Produkcyjno-Montażowy** Maszyn Górnicstwa Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec

(72) **Wojśiat** Czesław

(54) Krażnik przenośnika taśmowego

(57) **Krażnik** przenośnika taśmowego zawiera pierścień oporowy /1/ o przekroju poprzecznym w kształcie ceownika, którego **średnik** /2/ jest odchylony pod kątem ostrym do płaszcza krażnika /3/. Płaszczyzna /3/ ma po obu końcach rowki /4/, o pochyłej ścianie bocznej /5/ od strony pierścienia gumowych /7/, na osadzenie pierścienia osadczego /8/. /4/ zastrzeżenia/



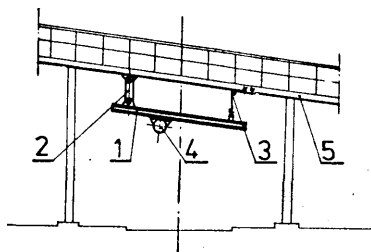
4(51) B65G U1(21) 82411 (22) 88 01 13

(71) Biuro Projektów Przemysłu Skalnego "BIPROKRUSZ", Kraków

(72) **Łętka** Ludwik

(54) Oslona drogi

(57) Oslona składa się z blachy osłonowej /1/, zawieszanej z jednej strony na sztywnych wieśszakach /2/, a z drugiej na zawieszach ciągnowych /3/ o zmiennej długości. Do blachy /1/ zamocowany jest wibrator /4/. /1/ zastrzeżenie/



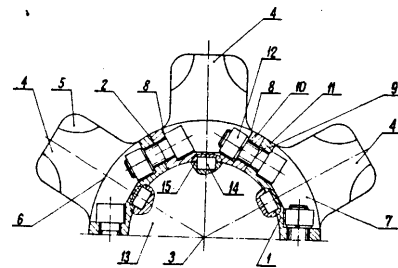
4(51) B65G U1(21) 82475 (22) 88 01 21

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnicstwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnicstwa "KOMAG", Gliwice

(72) **Sieńko** Wojciech, **Miszczuk** Jan

(54) Koło łańcuchowe przenośnika zgrzeblowego

(57) Koło łańcuchowe jest wykonane z segmentów /1/, utworzonych przez przecięcie koła płaszczynami /2/, przechodzącymi przez oś obrotu /3/, **połączonych** wzajemnie śrubami /11/ o osi stycznej do obwodu wału /13/, przy czym ilość segmentów /1/ Jest równa ilości szeregów zębów /4/. Każdy z segmentów /1/ jest **połączony** z wałem /13/ za pomocą wpustu /14/. /2/ zastrzeżenia/



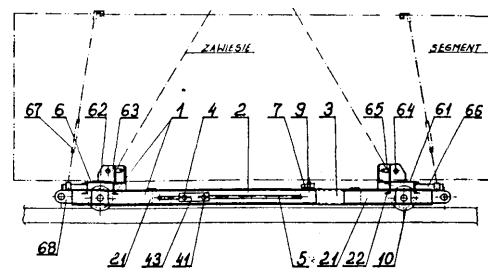
4(51) B66C U1(21) 82425 (22) 88 01 15

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi "GŁOGÓW", **Żukowice**

(72) **Figiel** Oerzy, **Markowski** Ryszard, **Łoziński** Bolesław, **Cis** Wojciech, **Biliński** Wiesław

(54) Wózek do transportu poziomego i pionowego segmentów wielkogabarytowych, zwłaszcza w kształcie walca

(57) Wózek zbudowany z ramy /1/ wspartej na kołach jezdnych /10/ ma belki boczne /21/ ramy /1/ **rozdzielone** na dwie części. Krótsze odcinki belek bocznych /21/ zaopatrzone są w prowadnice /3/, zespolone przesuwnie z dłuższymi odcinkami belek /21/ za pomocą zamków dociskowych /4/, umieszczonych przesuwnie w poziomych otworach szczelinowych /5/. Na narożach ramy /1/ umiejscowione są gniazda nośne /6/ wyposażone w elementy ustalająco-oporowe /62/ dla segmentu wielkogabarytowego, stanowiące jednocześnie uchwyty na zawiesz. /10/ zastrzeżeń/



4(51) B66D U1(21) 81884 (22) 87 12 08
B63B

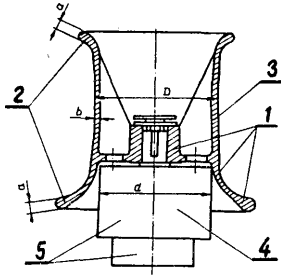
(71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "HYDROSTER", Gdańsk

(72) **Kołodziejski** Marek, **Nienartowicz** Aleksander, **Sitkiewicz** Leszek, **Gross** Oerzy

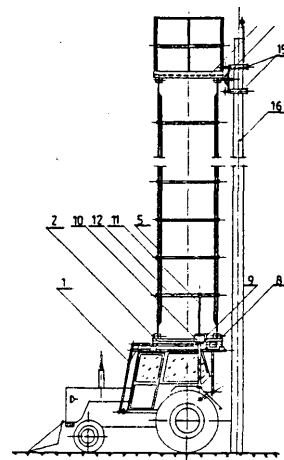
(54) Kabestan hydrauliczny

(57) Głowica /1/ linowa kabestanu hydraulicznego, stosowanego na statkach morskich i śród-

lądowych, osadzona na wale silnika /5/ hydraulicznego, ma obrzeża /2/ wieńca /3/ o grubości /a/ większej od 1,3 grubości /b/ wieńca /3/ głowicy /1/. Średnica /D/ głowicy /1/ jest nie większa od 1,08 średnicy /d/ korpusu /4/ silnika /5/. /1/ zastrzeżenie/



Jako trasa prowadząca pomost /7/ służy powierzchnia żerdzi słupa elektroenergetycznego /16/. Podnośnik składa się z konstrukcji wsporczej /1/ z elastycznie zamocowaną dolną ramą /2/, z prowadnicami rurowymi prowadzącymi układ nożycowy /5/, przy czym górne prowadnice rurowe są przytwierdzone do pomostu /7/. Podnośnik jest napędzany układem napędowym łączącym ramę dolną /2/ z dolnym łącznikiem /12/ układu nożycowego /5/. Podnośnik jest przeznaczony do zamocowania na ciągniku rolniczym. /2/ zastrzeżenia/



4(51) B66F U1(21) 76362 (22) 86 01 09

(71) Zakład Projektowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Będzin

(72) Szołtysek Ludwik, Janicki Czesław, Cholewa Krystian, Lipiński Andrzej

(54) Podnośnik montażowy

(57) Podnośnik ma wielokrotny dźwigniowy układ nożycowy /5/ unoszący pomost roboczy /7/,

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C10B U1(21) 80832 (22) 87 08 06

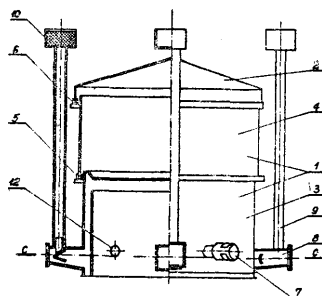
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Ropczyce

(72) Mazur Mieczysław, Lewartowski Lech

(54) Retorta do zwęglania węgla

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania prostej, lekkiej i przenośnej oraz małogabarytowej retorty do zwęglania drewna w trudno dostępnych warunkach polowych.

Retorta składa się z korpusu /1/ zbudowanego z dwóch cylindrów /3 i 4/ zaopatrzonych w górnej części w zewnętrzne obwodowe labirynty /5 i 6/ i zakrytego walcowo-stożkowym dachem /2/. W labiryncie /5/ cylindra /3/ umieszczony jest cylinder /4/, w którego labiryncie /6/ umieszczony jest dach /2/ retorty, natomiast dolna część cylindra /3/ wyposażona jest w cztery wloty powietrza /7/ z regulacją jego dopływu oraz w cztery rurowe ramiona /8/ połączone rozłącznie z trzema kominkami /9/, zaopatrzonymi na ich końcach w filtry /10/ oczyszczające uchodzące do atmosfery spaliny, a płaszcz wewnętrzny stanowią segmenty /11/ połączone z sobą rozłącznie w



w kształcie cylindra o wysokości niższej od dolnego cylindra /3/. /1/ zastrzeżenie/

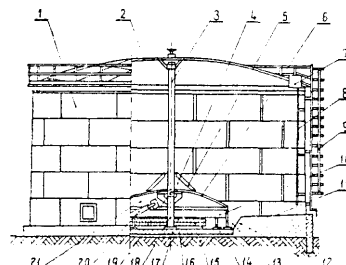
51) C10C U1(21) 82479 (22) 88 01 23
E04H

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Gdańsk

(72) Góźdz Marian, Iluk Roman, Konkel Jan, Łukowicz Zdzisław

(54) Zbiornik do magazynowania i wytapiania bitumu

(57) Zbiornik składający się z cylindrycznego zasobnika i komory grzewczej w postaci płaskiego cylindra podpartego za pomocą wsporników na betonowej płycie, zamkniętego od góry czaszą podpartą centralnie na słupie, wewnątrz której umieszczony jest układ grzewczy z ruchomą ssawę z pływakiem, zamocowaną obrotowo do przewodu odprowadzającego płynny bitum oraz mający w górnej części czaszy przewód wyrównujący ciśnienie, charakteryzuje się tym, że komora grzewcza /21/ posadowiona jest w zagłębieniu /13/ poniżej powierzchni /11/ nachylo-



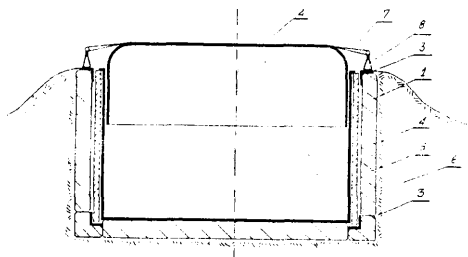
nej ku środkowi zbiornika, przy czym zagłębienie /13/ ma średnicę większą od średnicy komory grzewczej /21/ i ma rozchylone na zewnątrz ściany boczne /12/, zaś przewód odpowietrzający /3/ połączony jest z czaszą /6/ za pomocą radiatorów /4/ w postaci trójkątnych blach przykrytych płaskownikami /5/, natomiast nad układem grzewczym /15/ znajduje się grzejnik awaryjny w postaci równoległego zestawu rur grzewczych /16/. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12M U1 (21) 82189 (22) 87 12 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice
(72) Gaj Henryk, Kraśkiewicz Krzysztof

(54) Komora fermentacyjna

(57) Komora fermentacyjna charakteryzuje się tym, że pokrywa /2/ dopasowana jest do zbiornika /1/ z luzem pozwalającym na stworzenie zamknięcia hydraulicznego przez materiał fermentacyjny, a pionowy ruch pokrywy /2/ przy wzroście ciśnienia gazu pod nią ograniczony jest przez odciegi /7/ umocowane do pokrywy /2/ i konstrukcji nośnej /3/ przy pomocy uchwyty /8/. /1 zastrzeżenie/

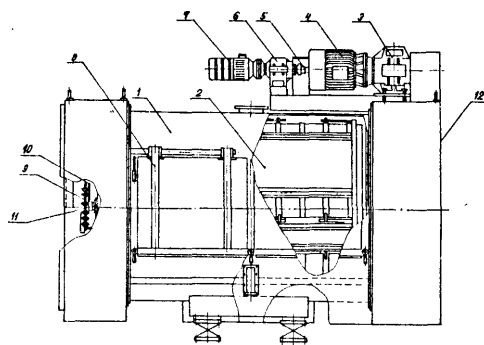


4(51) C14C U1 (21) 82409 (22) 88 01 12

(71) Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków
(72) Porada Wiesław, Stępniewski Tadeusz, Kopyt Mieczysław

(54) Urządzenie do pozycjonowania w pralni garbarskiej

(57) Urządzenie do pozycjonowania w pralni garbarskiej mające silnik główny /4/ jest wyposażone w silnik 6amohamowny /7/ połączony z zespołem bezstykowych przełączników indukcyjnych /9/ i płytkę sterującą /10/ umieszczoną na wale /11/ bębna /2/. Układ ten decyduje o automatycznym pozycjonowaniu drzwi każdej sekcji ruchomego bębna /2/ pralni w stosunku do nieruchomych otworów /8/ płaszcza pralni /1/. /1 zastrzeżenie/

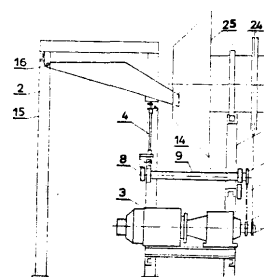


4(51) C23C U1 (21) 82145 (22) 87 12 22

(71) Zakłady Urzędzeń Galwanicznych i Lakierniczych - Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni, Łódź
(72) Gorzkiewicz Edward, Lewandowski Zbigniew, Wilmański Włodzimierz, Jonikowski Wojciech, Wawrzko Jan, Jurczakowska Barbara, Dzierzbicki Juliusz, Kubiak Barbara

(54) Automat bębnowy do wstępnej obróbki elementów metalowych

(57) Automat ma wstrząsowy mechanizm pochyłej, ruchomej załadowniczej rynny /2/ przymocowanej z jednego końca za pośrednictwem zawiasów /16/ do wsporczej konstrukcji /15/. Mechanizm ten składa się z pionowego popychacza /4/, zakończonego pod rynną /2/ między zderzakami nasadką, a po przeciwnej stronie zakończonego rolkę nad krzywkę osadzoną na jednym końcu poziomego napędowego wału /9/. Na przeciwnym końcu wału /9/ jest osadzone zębate koło /10/ połączone poprzez łańcuch /11/ z zębata kołem /12/ od napędu /3/. Rynna /2/ jest częściowo wpuszczona w zasobnik /25/ połączony z perforowanymi bębnami częściowo wpuszczonymi w wanny, a napęd /3/ poprzez dodatkowe zębate koło /18/ na wale /9/ i napędowy łańcuch /19/ jest połączony z tymi bębnami. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO 1 PAPIERNICTWO

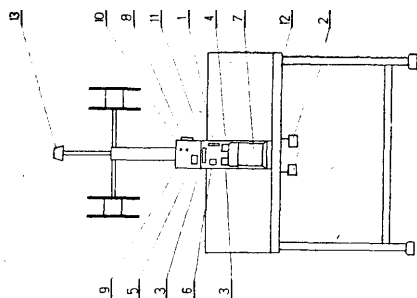
4(51) D04C U1 (21) 82147 (22) 87 12 22

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych "POLMATEX-MAJED", Łódź
(72) Gębicki Włodzimierz, Szczepkowski Zdzisław

(54) Instalacja elektryczno-techniczna plecionkarki

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że wzmacniacze /1/ sygnałów przychodzących od czujników /2/ zrywów nitki, układy sterujące /3/ pracę stycznika /4/ i licznika /5/ prze-

plotów, czujnik /6/ przeciążenia wyłączające silnik /7/ napędowy i wyłącznik główny maszyny oraz pulpit /9/ sterowniczy zawierający licznik /5/ przeplotów i kolorowe diody /10/ sygnalizujące różne stany robocze plecionkarki, umieszczone są w pionowej kolumnie /11/ osadzonej na wierzchu podstawy /12/ maszyny.
/3 zastrzeżenia/

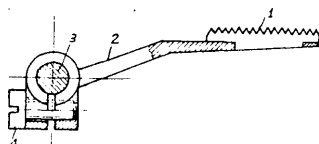


4(51) D05B U1(21) 82165 (22) 87 12 23

(71) Zakłady Metalowe "ŁUCZNIK" im.Gen.Waltera, Radom
(72) Krupa Stefan

(54) Transporter w maszynie do szycia

(57) Transporter charakteryzuje się tym, że wykonany jest łącznie z obsadą /2/.
/1 zastrzeżenie/

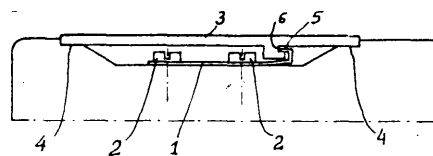


4(51) D05B U1(21) 82166 (22) 87 12 23

(71) Zakłady Metalowe "ŁUCZNIK" im.Gen.Waltera, Radom
(72) Krupa Stefan

(54) Zasuwka w maszynie do szycia

(57) Zasuwka ma prowadnicę /6/, w której znajduje się przycisk /5/ sprężyny /1/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) D06H U1(21) 82150 (22) 87 12 23

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Kowalczyk Halina, Wajda Bogdan

(54) Przystawka oświetleniowa z przymiarem do pomiaru przesunięcia nitek w szwie w tkaninach na zrywarkach

(57) Przystawka składa się z trzech paluszkowych żarówek /1/ ułożonych równolegle obok siebie i połączonych z sobą szeregowo-równolegle, matowej szklanej płytki /2/ przesłaniającej żarówki /1/ oraz obudowy /3/ z mocującymi uchwyty /7/ i oddzielnego liniowego przymiaru /4/ z uchwytem /9/. Żarówki /1/ są umieszczone wewnątrz obudowy /3/, a matowa płytka /2/ w przedniej części /6/ tej obudowy /3/.
/1 zastrzeżenie/

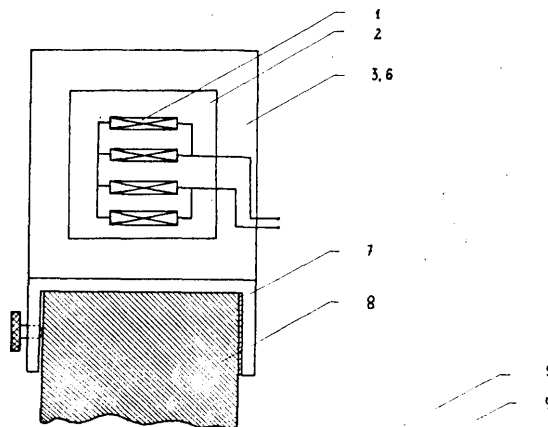


Fig. 1.

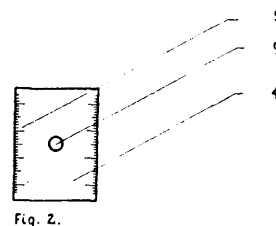


Fig. 2.

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

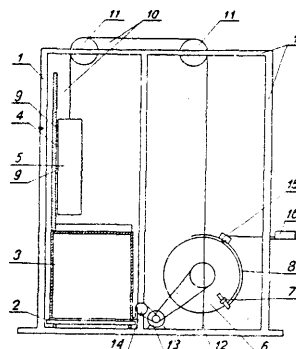
4(51) E02D U1(21) 82088 (22) 87 12 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Zakład Doświadczalny, Kraków
(72) Russocki Zbigniew, Kwarciak Jerzy, Stręczek Jan, Kacwin Marcin

(54) Urządzenie do zagęszczania gruntów gruboziarnistych

(57) Urządzenie składa się z ramy /1/, do której przymocowana jest obrotnica /2/ z umieszczonym w niej pojemnikiem /3/ i prowadnicą /4/ połączoną z ubijakiem /5/, oraz koła /6/ napinającego, wyposażonego w mimośrodowy napinacz /7/ i płożę /8/ z umieszczonym na niej czujnikiem /15/ połączonym poprzez sterownik /16/ z silnikiem /13/. Ubijak /5/

podwieszony jest na linii /10/, która poprzez bloki /11/ przechodzi do zaczepu /12/ i ramy /1/.
/1 zastrzeżenie/

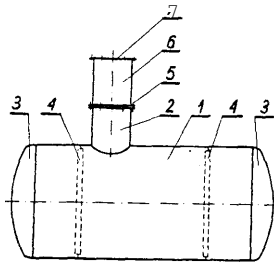


4(51) E03F U1(21) 82239 (22) 87 12 30
E04H

- (71) Przedsiębiorstwo Generalnych Dostaw i
Kompletowania **Urządzeń** Baz Paliw
"TORPAL", Grodzisk Mazowiecki
(72) Kramarz Stanisław, Kołodziejski
Eugeniusz, Grysak Stanisław

(54) Zbiornik na fekalia

(57) Zbiornik wykonany jest w postaci zbior-
nika stalowego w kształcie walczaka /1/ z
nadspawanym włazem /2/ zakończonym dennicami
/3/. Walczak /1/ ma długość w stosunku do
średnicy dennic /3/ jak 3 do 1.
/1 zastrzeżenie/

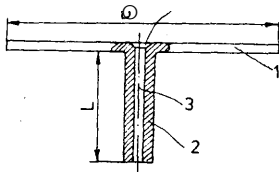


4(51) E04B U1(21) 82206 (22) 87 12 31

- (71) Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-
-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Chrzanowski Zygmunt, Nowakowski Janusz

(54) Element dystansowy do utrzymywania
w odstępach od ściany zewnętrznej
płyt izolacyjnych

(57) Element ma postać tarczy /1/, mającej z
jednej strony osiowe przedłużenie /2/ zaopat-
rzone w przelotowy otwór /3/ i mające długość
/1/ = $\sim 0,4D$, gdzie /D/ jest średnicę tarczy
/1/. Otwór /3/ ma od strony czołowej tarczy
/1/ wgłębienie /4/. /3 zastrzeżenia/

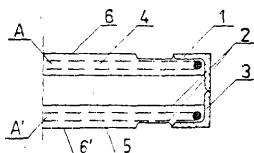


4(51) E04B U1(21) 82264 (22) 87 12 31
E04C

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Sander Jerzy, Jędrzycki Włodzimierz,
Sandowicz Michał, Blancard Jerzy,
Babecki Jerzy

(54) Ścianka działowa

(57) Ścianka składa się z dwóch identycznych
płaskich przegród /A, A'/, z których każda
utworzona jest z profilowanego kształtownika w
postaci ramy /1/, wewnątrz której osadzona
jest trwale siatkobetonowa płyta /4/ o grubo-
ści mniejszej od wysokości jednego z boków
kształtownika, zbrojona dwiema warstwami siat-
ki zbrojeniowej /2/ zamocowanej do kształtow-
nika ramy /1/ i rozpiętej za pomocą prętów



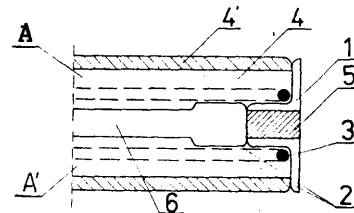
stalowych /3/ usytuowanych wzdłuż obwodu ramy
/1/. Pręty zamocowane są odcinkowo na stałe do
kształtownika. Przegrody /A, A'/ są połączone
na obwodzie kształtownika odcinkowo tak, że
wewnątrz, pomiędzy przegrodami /A, A'/ utwor-
zona jest przestrzeń powietrzna /5/, zaś lica
/6, 6'/ przegród /A, A'/ tworzą elewację
ścianki działowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04B U1(21) 82265 (22) 87 12 31
E04C

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Sander Jerzy, Jędrzycki Włodzimierz,
Sandowicz Michał, Blancard Jerzy,
Babecki Jerzy

(54) Ścianka działowa

(57) ścianka składa się z dwóch identycznych,
płaskich przegród /A, A'/ z których każda ut-
worzona jest z profilowanego kształtownika w
postaci ramy /1/, wewnątrz której jest osa-
dzona trwale siatkobetonowa płyta /4/ o gru-
bości mniejszej od wysokości jednego z boków
kształtownika o wysokość warstwy płytek
ceramicznych. Płyta /4/ jest zbrojona dwiema
warstwami siatki zbrojeniowej /2/ zamocowanej
do kształtownika i rozpiętej za pomocą prętów
stalowych /3/ usytuowanych wzdłuż obwodu ramy
i zamocowanych odcinkowo na stałe do kształ-
townika. Lico przegrody /A, A'/ stanowi warstwa
płytek ceramicznych /4/. Pomiędzy przegrodami
/A, A'/ usytuowanymi licami na zewnątrz umiesz-
czone są odcinkowo na obwodzie ramy /1/ prze-
kładki dystansowe /5/, stanowiące łącznik przeg-
ród /A, A'/ « /1 zastrzeżenie/

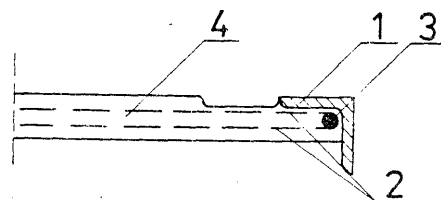


4(51) E04C U1(21) 82208 (22) 87 12 31
E04B

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Sander Jerzy, Jędrzycki Włodzimierz

(54) Element ścianki działowej

(57) Element utworzony jest z profilowanego
kształtownika w postaci ramy /1/, wewnątrz
której osadzona jest trwale siatkobetonowa
płyta /4/ o grubości mniejszej od wysokości
jednego z boków kształtownika, zbrojona
dwiema warstwami siatki zbrojeniowej /2/ za-
mocowanej do kształtownika ramy /1/ i rozpię-
tej za pomocą prętów stalowych /3/ usytuowa-
nych wzdłuż obwodu ramy /1/. Prętów zamocowa-
nych odcinkowo na stałe do kształtownika, zaś
lico elementu tworzy elewację ścianki działo-
wej. /1 zastrzeżenie/

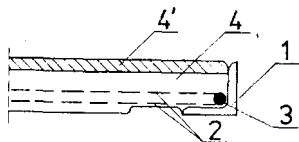


4(51) E04C U1(21) 82209 (22) 87 12 31
E04B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Sander Jerzy, Jędrzynek Włodzimierz

(54) Element ścianki działowej

(57) Element ścianki utworzony jest z profilowanego kształtownika w postaci ramy /1/, wewnątrz której jest osadzona trwale siatko-betonowa płyta /A/ o grubości mniejszej od wysokości jednego z boków kształtownika o wysokość warstwy płytek ceramicznych. Płyta /A/ jest zbrojona dwiema warstwami siatki zbrojeniowej /Z/, zamocowanej do kształtownika i rozpiętej za pomocą prętów stalowych /3/ usytuowanych wzdłuż obwodu ramy i zamocowanych odcinkowo na stałe do kształtownika. Lico elementu stanowi warstwa płytek ceramicznych /4/. /1 zastrzeżenie/

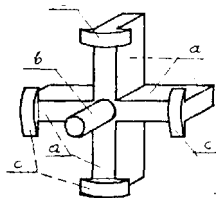


4(51) E04F U1(21) 80317 (22) 86 02 14

(75) Parulski Zbigniew, Kętrzyn

(54) Kształtka krzyżowa, wielokrotnego użytku pomocna przy układaniu płytek ściennych i posadzkowych pasmami

(57) Kształtka ma cztery ramiona /a/ oraz uchwyty /b/ i ograniczniki /c/. /1 zastrzeżenie/



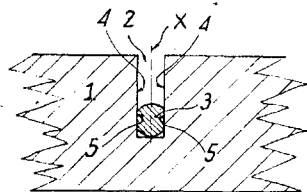
4(51) E04F U1(21) 81982 (22) 87 12 14

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Krysiński Jerzy, Michalski Eugeniusz, Przybył Marek, Szczepaniak Józef

(54) Prefabrykowany segment podłogowy

(57) Segment składa się z szeregu drewnianych deszczółek /1/, które przylegają do siebie bokami i mają na swej powierzchni poprzeczne rowki /2/. W każdym rowku /2/ jest osadzone elastyczne cięgno /3/. Boczne ściany /4/ każdego rowka /2/ są płaskie i nawzajem równoległe na jego całej głębokości. Umieszczone na dnie rowka /2/ cięgno /3/ przylega sprężyste do jego ścian /4/ i ma w przybliżeniu przekrój owalu, którego podłużna oś /X/ jest równoległa do ścian /4/.

Prefabrykowany segment podłogowy jest przydatny do wykładania posadzek w różnych obiektach budowlanych, zwłaszcza w pomieszczeniach mieszkalnych, biurowych lub usługowych. /1 zastrzeżenie/

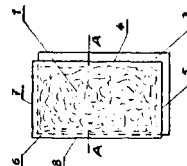


4(51) E04F U1(21) 82308 (22) 88 01 06

(75) Kotwicki Andrzej, Brzeg Dolny

(54) Płytki okładzinowa

(57) Czworokątna płytki okładzinowa /1/ ma od strony stykowej z podłożem, wzdłuż dwóch boków sąsiadujących ze sobą, występ /3/ oraz wzdłuż dwóch boków przeciwległych wybranie /6/, odpowiadające występowi /3/, o szerokości mniejszej niż szerokość występu /3/. /2 zastrzeżenie/

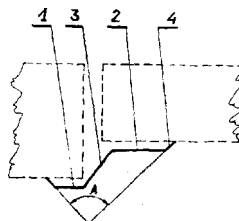


4(51) E04F U1(21) 82399 (22) 88 01 12
E04C

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych "BUDOPOL-GOSTYNIN", Gostynin
(72) Gawinowski Oóezef, Tarka Jan

(54) Listwa

(57) Listwa, zakrywająca linię styku dwóch elementów budowlanych o różnych grubościach wykonana jest w postaci kształtownika, który w przekroju poprzecznym ma dwa odcinki równoległe /1 i 2/ połączone ukośnym środkiem /3/. Odcinki równoległe /1 i 2/ zakończone są odcinkami prostymi /4/, które są wzajemnie prostopadłe. /1 zastrzeżenie/

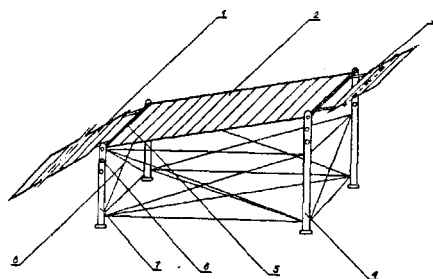


4(51) E04G U1(21) 82202 (22) 87 12 29
B65G

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Woźniak Ryszard, Kulik Stanisław, Ciepliński Andrzej

(54) Przestawny most załadowniczo-wyładowczy

(57) Pomost zawiera trzy połączone ze sobą trapy /1, 2, 3/ tworzące łagodnie pochylony ciąg jezdny, łączący poziom rampy i przyczepy transportowej. Trap środkowy /2/ przymocowany jest dwustronnie do prostokątnej podstawy ramowej /4/ za pomocą połączenia zawiasowego i osi /5/. Do obu osi /5/ przymocowane są zawiasowo trapy boczne /1 i 3/. Wysokość, rozmieszczenia i kąt nachylenia trapów /1, 2, 3/ regulowane są skokowo poprzez zmianę zamocowania osi /5/ w gniazdach /6/. /2 zastrzeżenie/

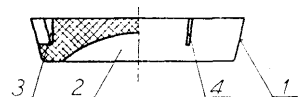


4(51) E04G U1(21) 82419 (22) 88 01 14
E04B

(75) Daszyński Andrzej, Kraków; Daszyński Ryszard, Rabka

(54) Zaślepka przelotowych kanałów prefabrykowanej płyty budowlanej

(57) Zaślepka ma postać krawka o stożkowej poboczniczy /1/, który na czole o mniejszej średnicy ma wnękę kulistą /2/, a w pobliżu poboczniczy /1/ z płaskiego czoła o średnicy większej ma wykonany pierścieniowy rowek /3/. Ścianka między pobocznicą /1/ a rowkiem /3/ ma promieniowe przecięcia /4/. /1 zastrzeżenie/

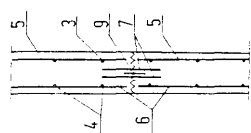


4(51) E04H U1(21) 82294 (22) 88 01 05

(71) Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego "BIPROL", Wrocław
(72) Zgagacz Leszek, Suwalski Jan, Ulatowski Piotr

(54) Żelbetowa, monolityczna ściana wolno- stojącego silosu na materiały sypkie

(57) ściana charakteryzuje się tym, że jest podzielona na poziome segmenty /1/ przez poziome liniowe przeguby /2/, które składają się z pionowych, krótkich stalowych prętów /7/ znajdujących się w środkowej części grubości ściany oraz z uszczelniającej poziomej wkładki /9/ wykonanej z elastycznego materiału. /1 zastrzeżenie/



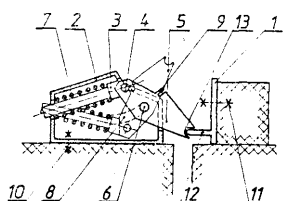
4(51) E05C U1(21) 82296 (22) 88 01 05

(75) Siara Bohdan, Radom

(54) Uchwyt zamykający

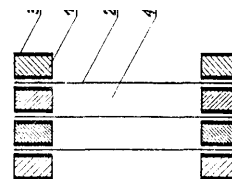
(57) Uchwyt składa się z obudowy /2/ i rygla /5/ z występami /6/ wchodzącymi w łukowe wycięcie /8/ obudowy /2/. Przegubowo na występie /4/ rygla /5/ zamocowany jest sworzeń /Z/ z nasadzoną sprężyną /7/. Rygiel /5/ ma wyprofilowanie /13/, które wchodzi w półkę /12/ zaczepu /1/ tworzy połączenie zamknięte, jak również ma wyprofilowanie /9/, którym opiera się o ściankę obudowy /2/.

Uchwyt zamykający służy do utrzymywania w stanie zamkniętym drzwi do szaf, szafek. /2 zastrzeżenia/



(54) Ocieplająca wkładka międzyszybowna

(57) Wkładkę międzyszybową stanowi rząd równoległych i przylegających do siebie ramek /1/, poprzedzielany przezroczystymi przeponami /2/ w taki sposób, że przepony /2/ znajdują się między każdymi dwoma sąsiednimi ramkami /1/ usytuowanymi przy obrzeżach przepon /2/. Wkładkę umieszcza się między zewnętrzną i wewnętrzną szybą okna. /1 zastrzeżenie/

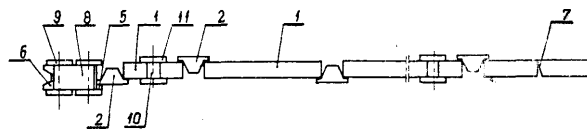


4 51) E06B U1(21) 82311 (22) 88 01 08

(75) Skrzypek Andrzej, Kielce

(54) Drzwi harmonijkowe

(57) Drzwi składają się z elementów /1/ o kształcie prostopadłościanów, pomiędzy którymi znajdują się łączniki /2/ w kształcie listew o przekroju poprzecznym stożka ściętego z występami. Łącznik /2/ połączone są z co drugim elementem /1/ na przemian powierzchniami stożkowymi. W łącznikach /2/ znajdują się łączówki z otworami, w których zaczepione są uchwyty elementów sprężystych umieszczonych w otworach elementów /1/ prostopadłych do krawędzi pionowych. Na górnych płaszczyznach końcowych elementów /1/ osadzone są wsporniki /8/ z elementami suwliwymi /9/. /4 zastrzeżenia/



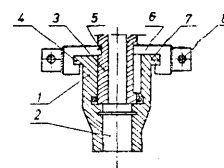
4(51) E21B U1(21) 81978 (22) 87 12 11

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Orcholski Romuald, Karymów Halina

(54) Złącze żerdzi wiertniczej wrzuceniem mechanizmu obrotu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia luzowania śrub w złączu w czasie pracy wiertnicy.

Złącze charakteryzuje się tym, że jego półpięścienną /6/ przy swym zewnętrznym brzegu ma wewnętrzny rowek /7/ obejmujący kołnierz /4/ łącznika /1/ i są ze sobą skrócone śrubami /8/. /1 zastrzeżenie/



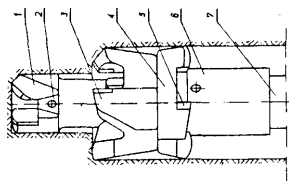
4(51) E21B U1(21) 82322 (22) 88 01 08

(71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WAŁBRZYCH", Wałbrzych
(72) Suława Władysław, Łatka Edward, Sobczak Dan

(54) Wiertło dwustopniowe

(57) Wiertło charakteryzuje się tym, że za koronką rozwierającą /3/ nasadzony jest nóż

skrawający lewy /A/ z płytkami /5/ z węglików spiekanych, przy czym część robocza noża **skrawającego** lewego /4/ z płytkami /5/ usytuowana jest przeciwnie w stosunku do części roboczej koronki wiertniczej /1/ i koronki **rozwierającej** /3/. /1 zastrzeżenie/



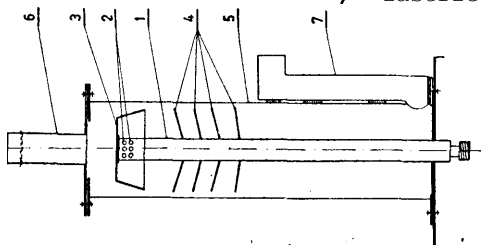
4(51) E21B U1(21) 82432 (22) 88 01 15

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zielonogórski Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Zielona Góra

(72) Bańda Zygmunt, Gustek Jan, Uliasz Julian

(54) Degazator do wstępnego odgazowania płuczek

(57) Degazator charakteryzuje się tym, że rura **doprowadzająca** /1/ ma w górnej części kaptur rozbryzgowy /3/ i otwory przelewowe /2/ oraz ma zamontowane **naprzemianległe** półki **degazacyjne** /4/ w kształcie wycinków koła. /1 zastrzeżenie/



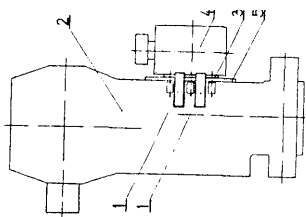
4(51) E21C U1(21) 81230 (22) 87 09 25

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "GOTTWALD", Katowice

(72) Urbanek Wacław, Lebda-Wyborny Zbigniew, Augustyński Wojciech, Kopacz Feliks

(54) Konstrukcja zamocowania silnika na ramieniu głowicy górniczego kombajnu ścianowego

(57) Konstrukcja posiada symetrycznie rozmieszczone parami, cztery równoległe łapy /1/, trwale **połączone** z obudową ramienia /2/ głowicy kombajnu i zaopatrzone w poprzeczne, dośrodkowe rowki, oraz dwa **półpierszenie** /3/ dociskowe, umieszczone w rowkach łap /1/ po nałożeniu silnika /4/ i mocowane przy pomocy śrub przelotowych poprzez kryzę /5/ korpusu silnika /4/ z obudową ramienia /2/ głowicy kombajnu. /1 zastrzeżenie/



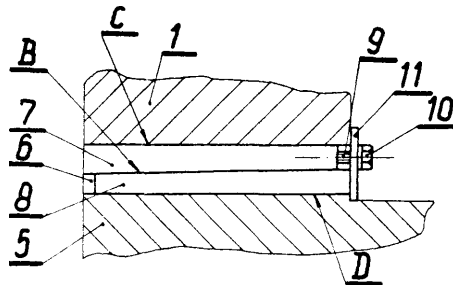
4(51) E21C U1(21) 81824 (22) 87 12 02

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Gajda Eugeniusz, Plinta Reinhard, Cyruło Jacek

(54) Połączenie rozłączne ucha mocującego z ramieniem wychylnym maszyny górniczej

(57) Połączenie charakteryzuje się tym, że podstawa /1/ mocującego ucha ma wybranie /6/, w którym osadzone są stykające się ze sobą kliny /7. 8/, przy czym **jeden** z klinów /7/ styka się z największą powierzchnią /C/ wybrania /6/, a drugi klin /8/ styka się z powierzchnią /D/ gniazda znajdującego się w wychylnym ramieniu /5/ maszyny górniczej. /3 zastrzeżenie/



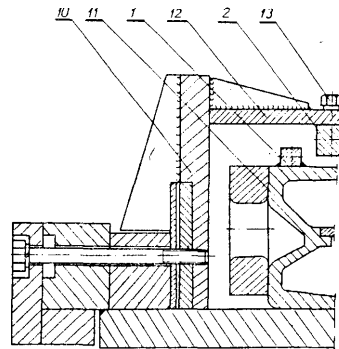
4(51) E21C U1(21) 82323 (22) 88 01 08

(71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "WAŁBRZYCH", Wałbrzych

(72) Moskała January, Młodecki Jan, Bednarek Bogdan

(54) Prowadzenie głowicy strugowej przenośnika strugowego

(57) Prowadzenie głowicy **strugowej**, przenośnika strugowego charakteryzuje się tym, że do przewodników środkowych i przewodników lewych /12/ śrubami /13/ przytwierdzone są opory górne /2/ natomiast do obrzeży rynny przenośnika /11/ trwale zamocowane są opory dolne /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D U1(21) 81367 (22) 87 10 12

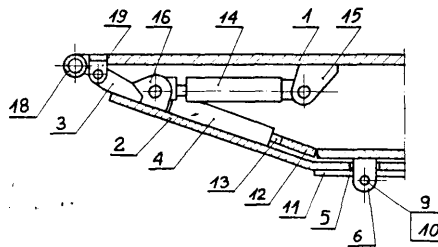
(7) Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT", Tychy-Lędziny

(72) Naczyński Andrzej, Korzeniowski Szczepan, Izydorczyk Henryk, Flak Marek, Kostyk Tadeusz, Kwieciński Jerzy, Dyrdła Jan, Anczok Hubert, Pasek Włodzimierz, Gąciarz Janusz, Jany Krystian, Cieplik Stanisław

(54) Ścianowa obudowa górnicza z osłoną czoła ściany

(57) ścianowa obudowa ma stropnicę /1/ i przegubowo połączoną z nią płytę /2/ osłony czoła ściany. Płyta /2/ jest jednostronnie odgięta i posiada dwie pary uch /3/ i podwójny uchwyty /16/. W części odgiętej i przylegającej do dolnej płaszczyzny /12/ stropnicy /1/ płyta /2/ ma otwór /5/ i kształtowe wycięcie.

Płyta /2/ ma ponadto dwa wsporniki /4/, które po jej zamknięciu mieszczą się w otworze /13/ dolnej płaszczyzny /12/, przy czym otwór /13/ ma kształt dwustopniowego prostokąta. Przedmiot wzoru użytkowego znajduje zastosowanie, zwłaszcza w grubych pokładach przy systemie eksploatacji na zawał. /4 zastrzeżenia/

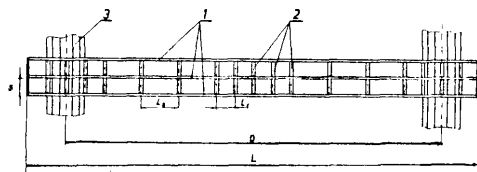


4(51) E21D U1(21) 82167 22) 87 12 23
E04C

- 71 Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
(72) **Roński** Ignacy, Mateja **Jan**, Drobniak Marian, Nowak Krzysztof, Paliga Czesław, Słoma Ignacy

(54) Stalowa okładzina górnicza

(57) Okładzinę stanowią trzy podłużne pręty /1/ o długości /L/ większej od rozstawu /D/ odrzwi /3/, usytuowane względem siebie równolegle w odległości /s/ mieszczącej się w przedziale 0,5 do 1,5 wysokości pręta. Pręty /1/ połączone są ze sobą trwale za pomocą poprzecznych prętów /2/, przy czym pręty /2/ rozmieszczone są w części środkowej i w obszarze podparcia w odległościach $L_1 = 1-2,5/h$, natomiast w pozostałych częściach w odległościach $L_2 = 3-4,5/h$, gdzie h jest wysokością pręta /1/. /1 zastrzeżenie/

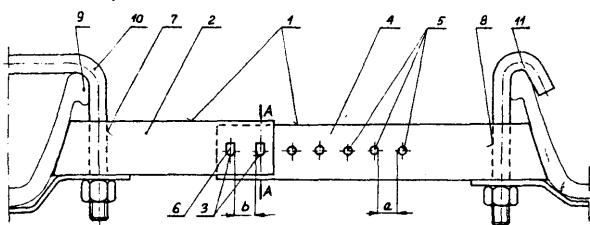


4(51) E210 U1(21) 82179 (22) 87 12 24

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) **Homel** Oan

(54) Rozpora rozsuwna do stabilizacji odrzwi obudowy górniczej

(57) Rozpora charakteryzuje się tym, że w bocznych ściankach pierwszej części /2/ dwudzielnego łącznika /1/ są wykonane dwie pary przelotowych otworów /3/, a w bocznych ściankach jego drugiej części /4/ szereg takich par przelotowych otworów /5/ oddalonych od siebie na odległości /a/ równe rozstawowi /b/ dwóch par tych otworów /3/ w pierwszej części /2/ łącznika /1/, dla łączenia jego obu części /2, 4/ za pomocą dwóch zakrzywionych prętów



/6/ w belkę o przekroju prostokątnym i regulowanej długości. /1 zastrzeżenie/

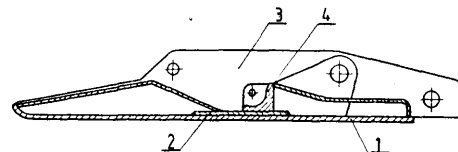
4(51) E21D U1(21) 82213 (22) 87 12 28

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice
(72) **Śniegowski** Andrzej, **Domiczek** Jan, Basista Ryszard, Gościmiński Anzelm, Zimowski Stanisław, Zabierowski Stanisław **Chramęga** Jan

(54) Spąglica górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest spąglica górniczej obudowy zmechanizowanej stosowana w sekcjach pracujących w systemie zawałowym.

Spąglica według wzoru użytkowego ma na płycie /1/ dolnej osadzoną na stałe blachę /2/ o szerokości mniejszej od rozstawienia żeber /3/ bocznych. Na blasze /2/ jest umieszczone gniazdo /4/ podpory hydraulicznej w odległości około 2/3 od przedniego końca blachy /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21D U1(21) 82295 22) 88 01 05

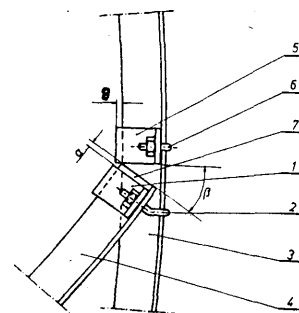
- (71) **Mikołowskie** Gwarectwo Węglowe w Mysłowicach Kopalnia Węgla Kamiennego "JANINA", Libiąż
(72) Trębacz Wiktor, Szewczyk Stanisław, **Marciniak** Władysław

(54) Złącze podatne zamkniętej obudowy chodnikowej

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że tworzy je jarzmo korytkowe /1/ współpracujące ciernie poprzez śrubę kabłąkową wygiętą ku górze /2/ i opasującą łuk ociosowy /3/ i spęgnicowy /4/ oraz drugie jarzmo korytkowe /5/ połączone z łukiem ociosowym /3/ poprzez śrubę kabłąkową prostą /6/. Jarzmo /5/ ze śrubą /6/ tworzy oparcie dla łuku spęgnicowego /4/, zaś jarzma /1/ i /5/ tworzą kąt β wynoszący od

3/20

/3 zastrzeżenia/

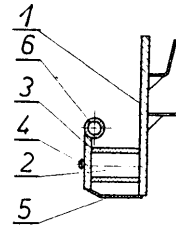


4(51) E21F U1(21) 82318 (22) 88 01 07
E21C

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego, Sztum
(72) Zieliński Lech, Jaworski Henryk, **Rec** Wiesław

(54) Zestawka górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zestawka ma wspornik złożony z pionowej płyty /1/ do której przytwierdzony jest kadłub zbudowany ze ściany przedniej /3/ do której górnej krawędzi przytwierdzona jest rura prowadząca /6/. Do pionowej płyty /1/ zamocowane są półki tworzące wraz z tą płytą ko-ryta. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

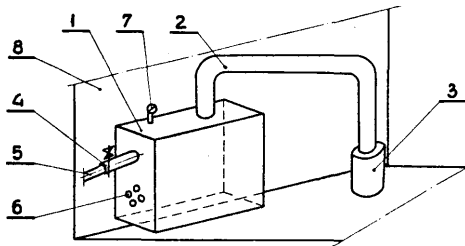
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M U1(21) 82171 (22) 87 12 24

(71) Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk
(72) Grabowski Benedykt

(54) Urządzenie do zasilania powietrza silnika spalinowego

(57) Urządzenie zawiera ciśnieniowy zbiornik /1/ z wlotową końcówką /4/ i wylotowymi otworami /6/, połączony przewodem /2/ z filtrem powietrza /3/ silnika. /1 zastrzeżenie/

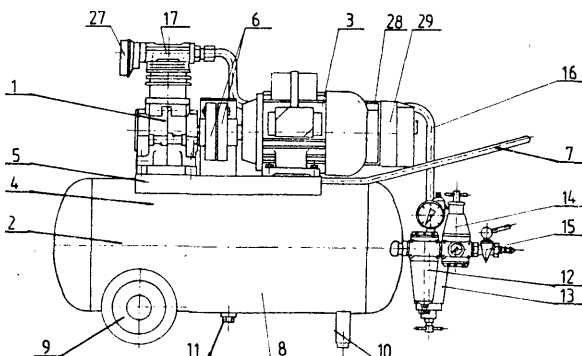


4(51) F04B U1(21) 82439 (22) 88 01 19

(71) Krajowy Kombinat Spółdzielczy "PRODREM",
Gdańsk
(72) Jarosiewicz Edmund, Semaniuk Janusz,
Sałapa Eugeniusz, Paćwierz Edmund

(54) Agregat sprężarkowy

(57) Agregat charakteryzuje się tym, że sprężarka /1/ wraz z silnikiem elektrycznym /3/ zamocowane są na wspólnej ramie /5/ przyspawanej do zbiornika powietrza /2/ z osprzętem, przy czym osprzęt składa się z filtra dokładnego oczyszczania powietrza /12/ i odolejacza /13/, które znajdują się poza zbiornikiem powietrza /2/. Filtr dokładnego oczyszczania /12/ połączony jest z zaworem redukcyjnym /14/, umożliwiającym ustawianie żadanego ciśnienia oraz z kurkiem /15/ do pobierania sprężonego powietrza. /3 zastrzeżenia/

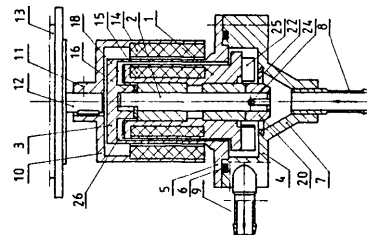


4(51) F04D U1(21) 81689 (22) 87 11 17

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kleczewski Andrzej, Misiewicz Zbigniew,
Pęziński Antoni

(54) Pompa wirowa do cieczy, zwłaszcza agresywnych

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że pierwsza obsada /16/ wałka /2/ wirnika /1/ w dnie korpusu /3/ komory wirnika jest wprowadzona wyłącznie do wnętrza tej komory i częściowo do wnętrza wirnika, a druga obsada /20/ wałka /2/ ma schodkowy, monolityczny i perforowany pierścień /22/, wklejony w cylindryczną, wewnętrzną powierzchnię korpusu /4/ komory pompy. Ponadto koniec wałka, wprowadzony do pierwszej obsady /16/, ma nacięcie do nałożenia podkładki /18/ z otworem, a przeciwny koniec wałka ma wycięcie /23/, w które jest wbity kołek /24/. /1 zastrzeżenie/

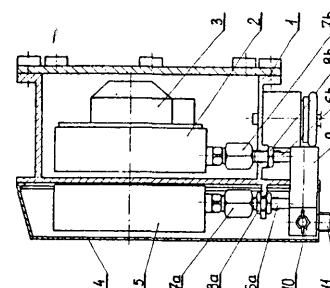


4(51) F15B U1(21) 82203 (22) 87 12 29

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, Kraków, Zakład Doświadczalny
Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazow-
nictwa, Kraków
(72) Szramel Stanisław, Piwowarczyk Marek,
Wyżliński Bolesław, Żmurkiewicz Andrzej

(54) Przetwornik hydrauliczno-elektryczny

(57) Przetwornik ma wbudowany w osłonę ognio-
uszczelną /1/ nanomer /2/ z nadajnikiem poten-
cjometrycznym /3/. Do osłony ognioszczelnej
/1/ przylega osłona zabezpieczająca /4/, wew-



nętrz której do manometru /2/ wlotowany jest manometr kontrolny /5/. Manometry te poprzez pionowe łączniki /6a/ i /6b/ **połączone są** gwintowo z kolektorem /9/, który z jednej strony połączony jest gwintowo z usytuowanym poziomo zaworem dławicowym /10/, a z drugiej strony z umieszczonym poziomo zaworem zwrotnym.

Przetwornik ma zastosowanie w przemyśle wiertniczym przy rejestracji **wskazań** ciężarowoskazów i **momentomierzy** oraz przy pomiarze i rejestracji płuczki zatłaczanej.

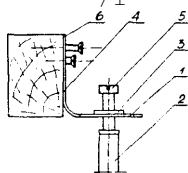
/1 zastrzeżenie/

4(51) F16B U1(21) 81656 (22) 87 11 12
E048

- (71) Bielska Spółdzielnia Niewidomych
"BIELSIN". Bielsko-Biała
(72) Pieczora Piotr, Wtorek **Jerzy**, Sosinka
Gerard, Bukowski Eugeniusz

(54) Łącznik kątowy.

(57) Łącznik kątowy wyposażony jest w podkładkę /3/, której średnica zewnętrzna jest większa od szerokości otworu podłużnego /1/, przy czym szerokość tego otworu podłużnego /1/ jest równocześnie większa od średnicy koła rozporowego /2/.



zastrzeżenie/

4(51) F16B U1(21) 81823 (22) 87 11 30

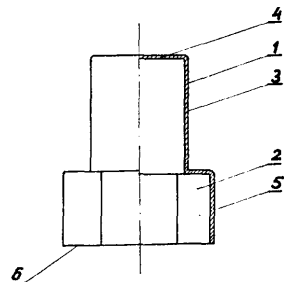
- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo **Węglowe** - Kopalnia
Węgla Kamiennego "DĘBIENSKO", Leszczyny
(72) Spyra **Jan**, Starzyczyn Leon, Ziegler
Helmut

(54) Nasadka ochronna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie ochrony przed korozją gwintu śrub wystającego ponad nakrętkę.

Nasadka złożona jest z zasobnika /1/ wypełnionego ochronną substancją /2/ o konsystencji pasty, w szczególności substancją tą jest smar grafitowy. Zasobnik /1/ ma cylindryczną część /3/ zamkniętą z jednej strony denkiem /4/, łączącej się z drugiego końca z komorą /5/. Komora /5/ ma zarys sześcioboku równobocznego i ma wewnętrzne wymiary poprzeczne nieco mniejsze od wymiarów nakrętki, na którą jest nasadzona.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F16B U1(21) 82070 (22) 87 12 17

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo **Węglowe** - Kopalnia
Węgla Kamiennego "DĘBIENSKO", Leszczyny
(72) **Bogdał** Tadeusz

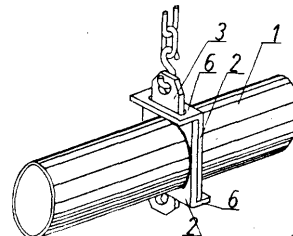
(54) Zamek łączący stalowe belki nośne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łączenia stalowych belek nośnych trasy przenoś-

nika taśmowego, na przykład typu "Gwarek", bez potrzeby stosowania wsporników dolnej trasy.

Zamek charakteryzuje się tym, że każda nośna belka /1/ na swych końcach zaopatrzona jest w kształtownik /2/, przy czym kształtownik /2/ ma występ /3/ z otworem oraz podłużny otwór w stopce /6/ i stanowi półzamek, który w połączeniu z drugim, identycznym **półzamekiem** sąsiedniej belki /1/ stanowi zamek.

/1 zastrzeżenie/



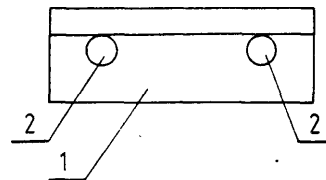
4(51) F16B U1(21) 82407 (22) 88 01 14

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Nawrot Tadeusz

(54) Łącznik mechaniczny do konstrukcji metalowych

(57) Łącznik mechaniczny stanowi nakładka /1/ z otworami /2/ na śruby mocujące, przy czym nakładka /1/ w widoku z boku ma kształt litery "L".

/1 zastrzeżenie/



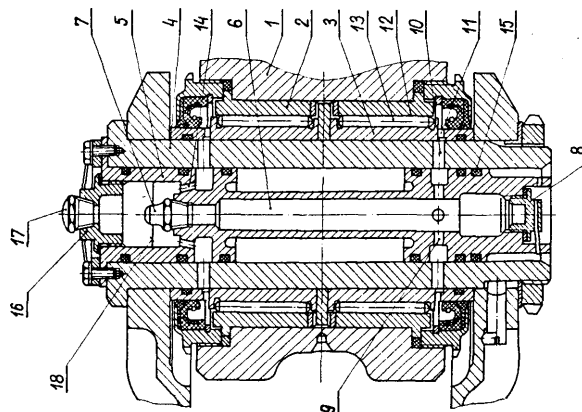
4(51) F16C U1(21) 81959 (22) 87 12 09
B64C

- (71) Wytwórnia **Sprzętu** Komunikacyjnego
"PZL-Świdnik" **Świdnik**
(72) Paluch **Zbigniew**, Sawczuk Tadeusz,
Jóźwik Ryszard

(54) Przegub, zwłaszcza piasty wirnika nośnego śmigłowca

(57) Przegub charakteryzuje się tym, że w kielichu /5/ jest wykonany otwór /6/, a w górnej części otworu /6/ jest usytuowana smarowniczka /7/, wokół której są umieszczone otwórki przelewowe /14/ od góry zakryte korkiem /16/ z zaworem bezpieczeństwa /17/. W dolnej części kielicha /5/ znajdują się kanały przepływowe /9/ i korek spustowy /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16C U1(21) 81991 (22) 87 12 14

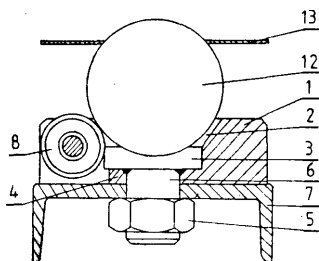
(71) Fabryka Maszyn Górniczych "CEMAG",
Ciechanów

(72) Wernicki Wojciech

(54) Łożysko kulowe

(57) Łożysko wykonane jest z gniazda /1/ w kształcie okrągłej tarczy z otworem w kształcie ściętego stożka /2/ po środku i dnem /4/ z bolcem /6/ umocowanym do ramy /7/ stołu. W radialnie usytuowanych pionowych kanałach gniazda /1/, zawieszono się na kołkach, pionowo, dwustronnie kryte łożyska kulkowe /8/, wystające poza wewnętrzną powierzchnię otworu w kształcie ściętego stożka /2/. Na łożyskach /8/ spoczywa kula /12/, swobodnie obracająca się pod przesuwającym nad nią przedmiotem.

Łożysko kulowe stosowane jest w stołach metalowych po których przesuwane są ciężkie przedmioty. /2 zastrzeżenia/

4(51) F16C U1(21) 82458 (22) 88 01 20
F16J

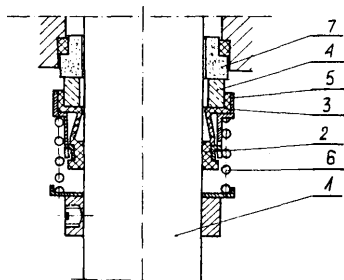
(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź

(72) Pawlak Bolesław, Szewczyk Henryk

(54) Niskociśnieniowe membranowe, czołowe uszczelnienie mechaniczne wałów obrotowych

(57) Uszczelnienie ma wirujący pierścień uszczelniający /A/ o przekroju prostokątnym, osadzony z wciskiem w gnieździe /3/ uformowanym w elastycznej membranie /2/. Na membranę /2/ nałożony jest metalowy pierścień obudowy /5/ ze sprężyną /6/. Wirujący pierścień uszczelniający /4/ współpracuje z nieruchomym metalowym przeciwpierścieniem /7/.

/1 zastrzeżenie/

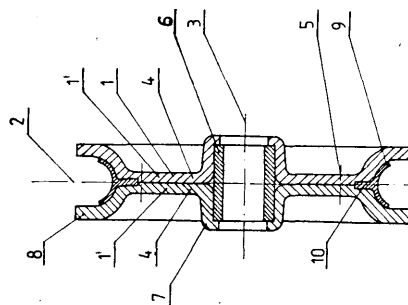


4(51) F16G U1(21) 82287 (22) 88 01 04

(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "DĘBIENSKO", Leszczyny(72) Spyra Jan, Starzyczyn Leon, Ziegler
Helmut(54) Cichobieżny krążek

(57) Krążek ma kadłub /1/ składający się z dwóch połówek /1'/ rozdzielonych płaszczyną /2/ prostopadłą do osi /3/ obrotu krążka. Połówki /1'/ są wzajemnie zgrzane punktowo na obwodzie tarczy /A/ zgrzeźnami /5/. Krążek ma tuleję /6/ wykonaną ze sztucznego tworzywa,

osadzoną w piaście /7/. Wewnątrz wieńca /8/ krążek ma wkładkę /9/ zakrywającą co najmniej dno wieńca /8/, wykonaną ze sztucznego tworzywa. Wkładka /9/ ma wewnętrzny grzebień /10/ zaciśnięty między tarczami /A/ połówek /1'/ kadłuba /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F16H U1(21) 82423 (22) 88 01 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek
i Urzędzeń Specjalnych Oddział
Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-
Biala

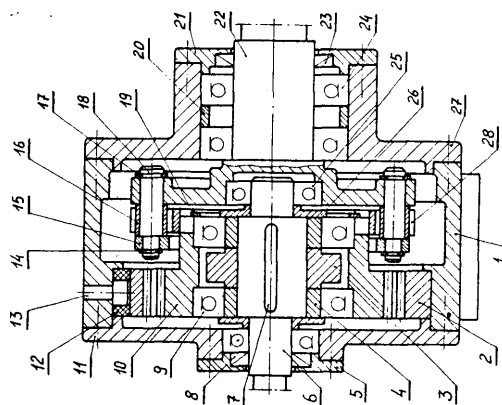
(72) Jakubaszek Stanisław, Kempny Zygmunt

(54) Reduktor mimośrodowy jednostopniowy

(57) Reduktor ma koło zębate /2/ o uzębieniu wewnętrznym osadzone z pasowaniem obrotowym w korpusie /1/ reduktora, z zastosowaniem elastycznej wkładki /12/ ułożonej w wybraniu na obwodzie zewnętrznym koła zębatego /2/, połączonej z korpusem /1/ reduktora przez metalowy sworzni /13/.

Koło zębate /10/ o uzębieniu zewnętrznym połączone jest z tarczową częścią wałka wyjściowego /22/ przez układ sworzni /18/ z tulejkami obrotowymi /16/ umiejscowionymi w wycięciach tarczy /28/ osadzonej na piaście koła zębatego /10/ przy zamocowaniu sworzni /18/ z jednej strony w tarczowej części wałka wyjściowego /22/, a z drugiej strony zespolonych ze sobą poprzez ustalający pierścień /15/.

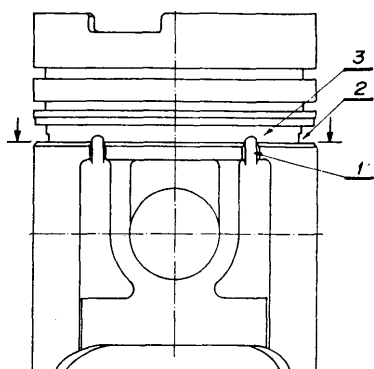
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16J U1(21) 81106 (22) 87 09 10

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-GORZYCE", Gorzyce(72) Janiszewski Jerzy, Krakowiak Janusz,
Kwiatkowski Zbigniew, Targowski Witold(54) Tłok do silnika spalinowego

(57) Tłok ma odlewane w płaszczu kanałki /1/ przechodzące w rowek podpierscieniowy /3/ w którym rozmieszczone są dodatkowe, przelotowe kanałki /2/. /1 zastrzeżenie/



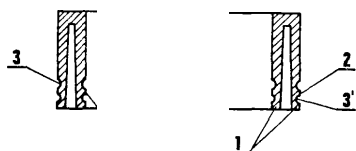
4(51) F16J U1(21) 81905 (22) 87 12 09

(71) PAN, Zakład Wysokich Ciśnień, Warszawa

(72) Bujnowski Wacław

(54) Metalowy pierścień uszczelniający

(57) Pierścień charakteryzuje się tym, że na zewnętrznych powierzchniach ramion /1/ utworzony jest występ /2/, /2'/ uszczelniania powierzchni styku tłoka lub cylindra z powierzchnią pierścienia znajdujący się pomiędzy wgłębieniami /3/, /3*/. /1/ zastrzeżenie/

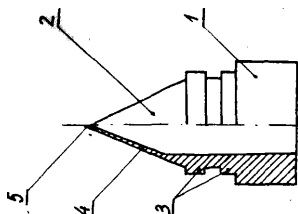


4(51) F16K U1(21) 81842 (22) 87 12 01

(75) Bóchiński Jerzy, Szczecin

(54) Zawór zwrotny

(57) Zawór wykonany z elastycznego materiału składa się z części wlotowej /1/ w kształcie cylindra oraz części wylotowej /2/ w kształcie cylindra symetrycznie ściętego dwoma płaszczyznami /4/. Krawędzie płaszczyzn /4/ tworzą szczelinę /5/. Natomiast na zewnętrznej części wlotowej usytuowane są pierścienie osadcze /3/. /1/ zastrzeżenie/



(51) F16K U1(21) 81860 (22) 87 12 03

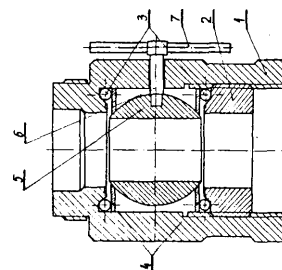
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "LKJ" Spółka z o.o., Lublin

(72) Jasiński Grzegorz

(54) Zawór wodny odcinający

57) Zawór wodny kulowy, odcinający dopływ wody gorącej do grzejników, ma korpus /1/ z itworem dwuśrednicowym o średnicy mniejszej od strony gwintu zewnętrznego, w którego otworze większym umieszczone są dwa jednakowe zespoły gniazd uszczelniających obejmujących kulę /5/ z otworem przelotowym z dwu stron, składające się z uszczelek /3/ gumowych toroidalnych i pierścieni /4/ metalowych współ-

pracujących z kulą /5/, o średnicy zewnętrznej nieco mniejszej od większej średnicy otworu korpusu i otworze wewnętrznym o powierzchni stożkowej, a do uszczelki /3/ drugiego zespołu uszczelniającego dotyka pierścień /2/ gwintowany współpracujący z gwintem zewnętrznym otworu korpusu /1/, z powierzchnią czołową z gniazdem z jedną powierzchnią stożkową, przy czym poprzez otwór w korpusie /1/ w miejscu największej średnicy kulki, kulka połączona jest trzpieniem /6/ z pokrętelem /7/ na zewnętrznej korpusu zaworu. /1/ zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 82148 (22) 87 12 22

(71) W rocławska Fabryka Farb i Lakierów

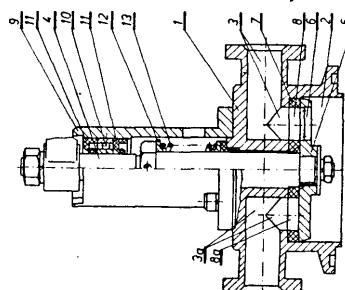
"POLIFARB", Zakład Doświadczalny

"DOZAFIL", Wrocław

(72) Miszczuk Waldemar

(54) Zawór rozdzielczy do cieczy

(57) Zawór ma w dolnej części wrzeczona /4/ usadzoną rozdzielczą tarczę /5/ z otworami /6/, współpracującą z wciśniętą w gniazdo wlotowego przewodu /2/ płytkę /7/, korzystnie z tarflenu, w której wykonane są dwa otwory /8, 8a/ pokrywające się wylotami kątowych kanałów /3, 3a/. Średnica podziałowa otworów /6/ w rozdzielczej tarczy /5/ pokrywa się z rozstawem wylotów kątowych kanałów /3, 3a/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 82334 (22) 88 01 11

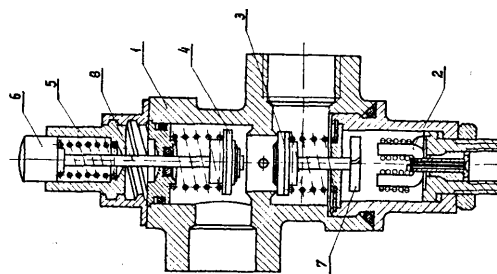
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa

"GAZOWNIA WARSZAWSKA", Warszawa

(72) Boładaniuk Waldemar, Boładaniuk Andrzej

(54) Elektromagnetyczny zawór przepływowy

(57) Zawór ma grzybek /3/ zaworu wlotowego połączony ze zworą /7/ elektromagnesu /2/,



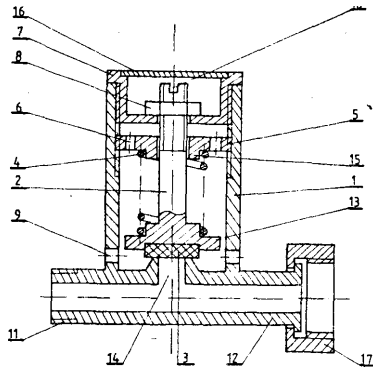
zaś grzybek /4/ zaworu wylotowego połączony z dźwignią /8/ przycisku /6/. Przycisk /6/ osadzony jest w gnieździe śruby regulacyjnej /5/.

4(51) F16K U1 (21) 82437 (22) 88 01 15

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz
(72) Kozioł Zbigniew, Śliwiński Marian

(54) Zawór bezpieczeństwa

(57) Zawór stanowi korpus /1/ wyposażony w dwa króćce /11/ i /12/. Wewnątrz korpusu /1/ umieszczony jest zespół zamykający złożony z trzpienia /2/ zakończonego grzybkiem /13/, w którego gnieździe osadzona jest uszczelka /3/. Trzpień /2/ jest nagwintowany i zaopatrzony w nakrętkę /8/ oraz ma na końcu wcięcie /10/. Na trzpieniu /2/ osadzona jest spiralna sprężyna /4/, a elementem regulującym wielkość jej nacisku jest płytka /5/ z otworami /6/ wkręcona w korpus /1/. /1 zastrzeżenie/

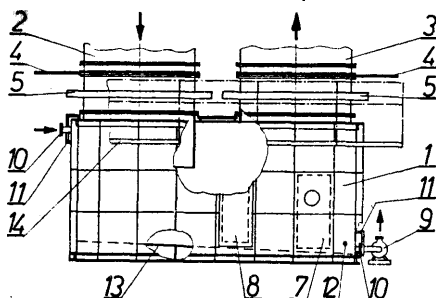


4(51) F16K U1 (21) 82514 (22) 88 01 27

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych BIPROMET", Katowice
(72) Świrad Stanisław, Ziaja Jerzy

(54) Urządzenie do odcinania strugi gazów

(57) urządzenie ma zbiornik /1/ w kształcie graniastosłupa, który w swojej górnej części ma zabudowany króciec gazowy wlotowy /2/ i wylotowy /3/. Króćce /2, 3/ wyposażone są w obrotowe zasuwki okularowe /4/ wraz z kompensatorami /5/. Na górnej powierzchni zbiornika i jego ściankach bocznych znajdują się otwory włazowe /7/ i /8/. Ono zbiornika jest pochylone pod kątem około 2°31', a w jego ściankach bocznych zabudowane są króćce /10/. /1 zastrzeżenie/

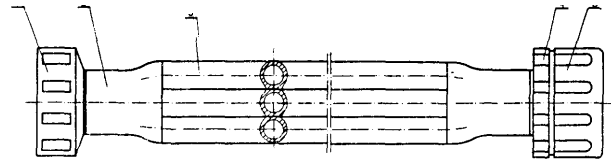


4(51) F16L U1 (21) 81366 (22) 87 10 12

(75) Piszczek Teresa, Zajchowska Barbara, Bydgoszcz

(54) Waż ogrodniczy

(57) Waż z jednej strony ograniczony jest nakrętką /1/, z drugiej zaś gwintowaną końcówką /4/ zakończoną korkiem /5/, przy czym część robocza /3/ węza stanowi trzystromienny przekrój z asymetrycznym rozmieszczeniem otworów w zewnętrznej części węza. Nakrętka /1/ oraz gwintowana końcówka /4/ z korkiem /5/ jest łączona z częścią roboczą węza /3/ poprzez zacisk /2/. /2 zastrzeżenia/



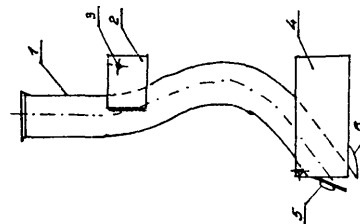
4(51) F16L U1 (21) 82015 (22) 87 12 15

(71) Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Konstantynów Łódzki

(72) Majewski Marian

(54) Ruroukładacz do bezrowkowego drenowania

(57) Ruroukładacz stanowi wygięta łukowo rura prowadząca /1/ wyposażona w przyspawany do jej górnej części uchwyt /2/ z otworem /3/ służącym do wprowadzenia sworznia łączącego. Przy wylocie rury /1/ znajduje się osłaniająca go prowadnica /4/ w postaci prostopadłościowej skrzynki. /1 zastrzeżenie/



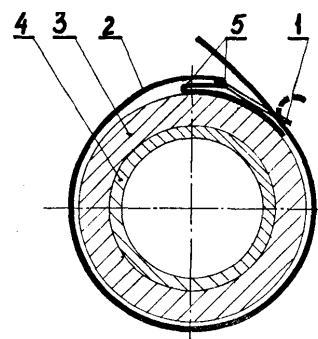
4(51) F16L U1 (21) 82257 (22) 87 12 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Wilk Jan, Lisiński Ryszard, Bierzuński Henryk

(54) Opaska, zwłaszcza do przewodów gietkich

(57) Opaska ma zaciskową taśmę /2/, która przechodzi przez wycięcie klamry /1/. Jeden z końców zaciskowej taśmy /2/ opasuje bok klamry /1/ podwójnym przebiegiem /5/. Drugi koniec zaciskowej taśmy /2/ wyprowadzony jest spod klamry /1/ i zagięty na zewnątrz. /2 zastrzeżenia/



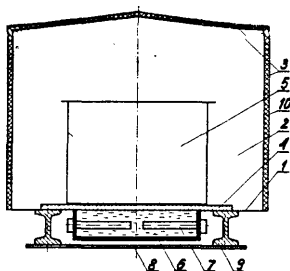
4(51) F16N U1(21) 81950 (22) 87 12 09

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Kopalnia Węgla Brunatnego "BŁĘCHATÓW"
w budowie z siedzibą w Rogowcu, Piotrków
Trybunalski

(72) Stępień Stanisław, Gołębek Stanisław

(54) Przewoźny agregat smarowniczy

(57) W agregacie kabina /2/ ma komorę grzewczą /6/ wypełnioną olejem, umieszczoną pod podłogę /1/ w miejscu usytuowania zbiornika smaru /5/. W komorze /6/ są zainstalowane elektryczne elementy grzejne /7/. Komora grzewcza /6/ jest od góry zamknięta płytą grzewczą /4/, a jej dno i boczne ścianki mają izolację termiczną. /2 zastrzeżenia/



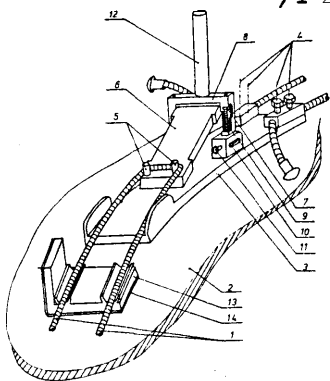
4(51) F17B U1(21) 81828 (22) 87 12 02

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji w m.st. Warszawie,
Warszawa

(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Adam,
Więcek Sławomir

(54) Przyrząd do uszczelniania walcowej części pojemników ciśnieniowych

(57) Przyrząd składa się z korpusu /3/, do którego trwale zamocowane są dwie końcówki linki /1/, okalającej korpus pojemnika /2/ pętli zakładanej na zaczepowe kołki /5/, oraz z płaskiej dźwigni /6/ połączonej suwliwie wałkiem /7/ z dźwignią - ramką /8/, której położenie regulowane jest śrubami /11/ poprzez posuwanie sworzni /10/ oraz z podkładkami /13/ z uszczelką /14/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F17B U1(21) 81830 (22) 87 12 02

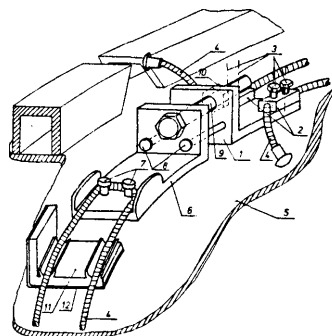
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji w m.st. Warszawie,
Warszawa

(72) Prus Kazimierz, Kraszewski Kazimierz

(54) Przyrząd do uszczelniania walcowej części pojemników ciśnieniowych

(57) Przyrząd składa się z prawej prowadnicy /1/ z dwoma uchwytami /2/, do których doprowadzone są dwie końcówki linki /4/ opinającej

korpus pojemnika /5/ oraz lewej prowadnicy /6/, do której na zaczepowe kołki /7/ zakładany jest obwód linki /4/ okalającej podwójnie część walcową pojemnika /5/ oraz z ustalającą jego prowadzących kołków /8/, pociągowej śruby /9/ i podkładki /11/ z uszczelką /12/. /1 zastrzeżenie/



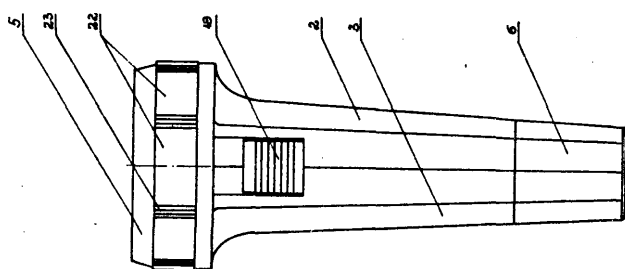
4(51) F21L U1(21) 82246 (22) 87 12 30

(71) Spółdzielnia Inwalidów "PROMIEŃ",
Wieliczka

(72) Nawalany Marek, Pietruszka Franciszek

(54) Latarka elektryczna

(57) Latarka ma korpus, który tworzą dwa symetryczne połówkowe elementy /2 i 3/, które po złożeniu są zamknięte nasadką /6/ w postaci spłaszczonego graniastosłupa sześciokątnego. Na walcowym kołnierzu korpusu jest osadzony odbłyśnik /5/ w postaci okrągłej nakrętki z wewnętrznym gwintem. Na zewnętrznej powierzchni odbłyśnika /5/ znajdują się wielokątne występy /22/ oraz wzdłużne żeberka /23/ usytuowane na wierzchołkach wielokąta. Z boku korpusu jest umieszczony profilowany suwak /18/ zaopatrzony w poprzeczne uźebrowania. /2 zastrzeżenia/

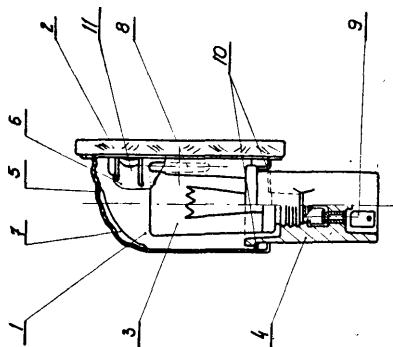
4(51) F21S U1(21) 82314 (22) 87 12 31
F24C

(71) Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów
- Biuro Projektowo-Technologiczne,
Poznań

(72) Flis Ryszard, Bartkowiak Ireneusz,
Boracki Leon, Jankowski Marek, Spruch
Włodzimierz, Unicki Mikołaj

(54) Lampa, zwłaszcza do oświetlania komory piekarnika pieca kuchennego

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma kształt profilowanego prostokąta, którego przednią ścianę stanowi szyba /2/. W dolnej części korpusu /1/ usytuowana jest żarówka /3/ z oprawką /4/, wyposażoną w złącze konektorowe /9/. Górna ścianka korpusu /1/ ma faliste profilowanie stanowiące odbłyśnik /5/. Boczne ścianki /6/ korpusu /1/ wyposażone są w otwory chłodzące /7/ i zaczepy mocujące /8/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F21S U1(21) 82436 (22) 88 01 18

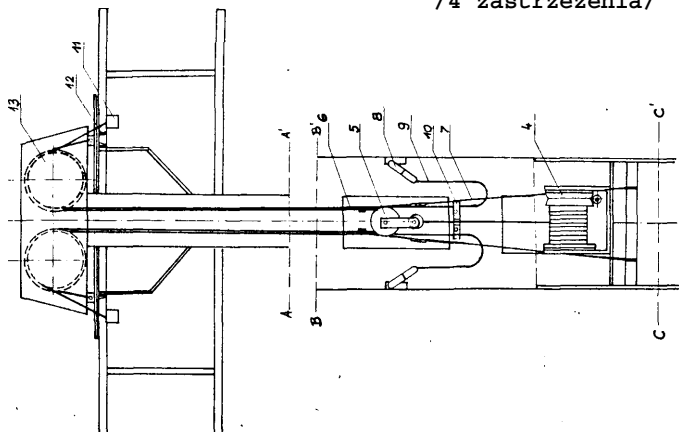
(71) Zachodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei

Państwowych, Poznań

(72) Granatowicz Stefan, Hora Janusz,
Modrowski Jacek, Zywert Antoni

(54) Maszt oświetleniowy z opuszczoną głowicą

(57) Wewnątrz masztu umieszczona jest wciągarka /4/, lina /6/, zblozce /5/ i koła. Liny /7/ zamocowane są jednymi końcami do liny /6/, zaś drugimi do konstrukcji mocującej wciągarkę /4/.
/4 zastrzeżenia/

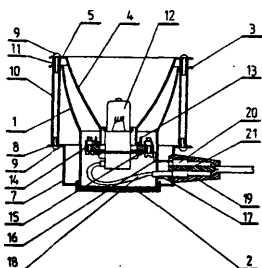


4(51) F21V U1(21) 81957 (22) 87 12 11

(75) Rudkiewicz Andrzej, Niwiński Grzegorz,
Stefanowski Michał, Warszawa

(54) Reflektorek z halogenowym źródłem światła

(57) Reflektorek z halogenowym źródłem światła ma wentylacyjny płaszcz powietrzny pomiędzy odbłyśnikiem /4/ a obudowę /1/ zaopatrzoną w perforowane dno /2/. Do odbłyśnika /4/ jest przymocowane gniazdo bazujące żarówki halogenowej /12/ składające się z płytki oporowej /13/ połączonej z ceramiczną płytką izolacyjną /14/ a z drugiej strony płytki izolacyjnej /14/ jest zamocowana płytką /15/ ustalającą żarówkę halogenową /12/, przy czym płytki /13/ i /15/ są odizolowane od siebie. Do płytki /15/ usta-



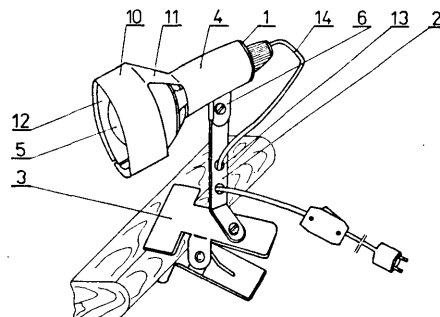
lającej jest przytwierdzony sztywny łącznik /16/ wyprowadzony przez wycięcie /17/ w obudowie /1/ oraz otwór w osłonie tylnej /7/ i połączony z żeńską końcówką /20/ przewodu zasilającego. Żeńskie końcówki /20/ przewodu są umieszczone w stożkowej tulei /19/ i oddzielone od siebie ruchomą wkładką izolacyjną /21/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F21V U1(21) 82406 (22) 88 01 14

(75) Kowalczyk Adam, Warszawa

(54) Reflektorek

(57) Reflektorek składa się z korpusu /1/ zamocowanego do wspornika /2/ połączonego z uchwytem klamrowym /3/. Korpus /1/ ma cylindryczną osłonę /4/ oprawki żarówki /5/ wraz z wysięgnikiem /6/ przeznaczonym do mocowania wspornika /2/, która jest połączona z jednej strony z okrągłym dnem zaopatrzonym w osiowy otwór służący do mocowania oprawki żarówki /5/, a z drugiej strony poprzez łącznik /11/ jest połączona z cylindrycznym kloszem /10/ żarówki /5/. Cały korpus /1/ jest wykonany z jednego arkusza materiału. Wspornik /2/ ma dwa otworki /13/ wykonane w jego środkowej części służące do przytrzymania przewodu /14/ przyłączeniowego,
/2 zastrzeżenia/



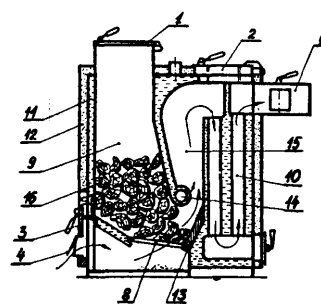
4(51) F22B U1(21) 82424 (22) 88 01 14

(71) Biuro Studiów i Projektów Lasów
Państwowych, Łódź

(72) Motyl Józef, Myśliwiec Marian

(54) Kocioł stalowy, wodny do centralnego ogrzewania, opalany węglem w postaci szczap

(57) Kocioł składa się z zasobnika paliwa /9/ otoczonego płaszczem wodnym /11/ oraz z części konwekcyjnej /10/ w postaci rur stalowych usytuowanych pionowo poza komorę spalania /15/. Zasobnik /9/ ma od góry szczelną pokrywę /1/, a w górnej ścianie kotła umieszczony jest miarkownik spalania. W komorze spalania /15/ znajduje się ruszta żeliwne /8/, nad którymi w głównym strumieniu spalin usytuowany jest kanał /14/ zawierający dwa poziome otwory wypływu powietrza wtórnego.
/1 zastrzeżenie/



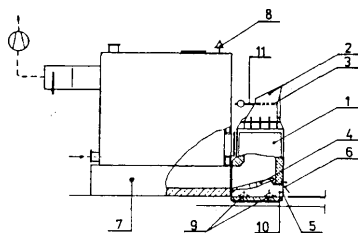
4(51) F23B U1 (21) 82126 (22) 87 12 23
F23G

- (71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego "BIPRODRZEW", Warszawa
(72) Kalinowski Cezariusz, Romański Tadeusz

(54) Przystawka paleniskowa do spalania paliwa o małej wartości opałowej

(57) Przystawka paleniskowa ma komorę spalania /1/ zbliżoną kształtem do prostopadłościanu, nad którym jest usytuowany lej zsypowy /2/ z płytą zamykającą /3/. W dolnej części komory spalania /1/ znajduje się pochyły ruszt /4/, który jest połączony częścią górną z otworem /5/ dopływu powietrza pierwotnego, regulowanego automatycznie poprzez wahliwe drzwiczki /6/. Powietrze wtórne dopalające spaliny jest doprowadzone otworem /7/ do kanału spalin odbiornika ciepła.

/3 zastrzeżenia/



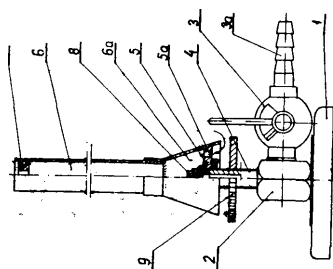
4 51 F23D U1(21) 82018 (22) 87 12 17

- (71) Spółdzielnia Pracy Sprzętu Laboratoryjnego "TECHNIPROT", Pruszków
(72) Adamczyk Włodzimierz, Bar Andrzej

(54) Jednopłomienny palnik gazowy

(57) W palniku mieszalnik /6/ ma od dołu stożkową komorę /6a/ z tarczowym denkiem /5/, zawierającym obwodowo otwory przelotowe /5a/ i wkręconym na nagwintowaną tulejkę /4/ kolektora /2/, która to tulejka /4/ jest zakończona wymienną dyszą /8/, dostosowaną do rodzaju użytego gazu, a także jest wyposażona w moletowany regulator /9/ dopływu powietrza, przemieszczający się na gwincie tej tulejki /4/.

Palnik ma prostą i pewną regulację ciągłą dopływu powietrza do cylindrycznego mieszalnika gazu i powietrza. /1 zastrzeżenie/



4(51) F23D U1(21) 82237 (22) 87 12 30
F24M

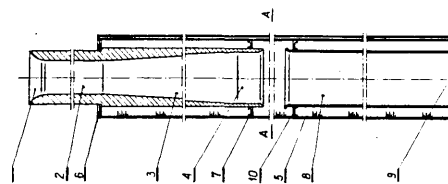
- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "CREDAN", Jerzy Nowicki, Warszawa
(72) Wołosz Wojciech, Zachowski Zenobiusz

(54) Palnik gazowy, poziomy, zwłaszcza dla kotłów centralnego ogrzewania

(57) Palnik ma mieszalnik złożony z konfuzora /1/, komory mieszania /2/ i dyfuzora /3/, wprowadzony do wnętrza perforowanej płaszczyzny

/5/. Dyfuzor /3/ jest zakończony kierownicą /4/. Wewnątrz płaszczyzny /5/ jest usytuowana komora wyrównawcza /8/, której krawędź wlotowa jest wygięta owalnie na zewnątrz.

/1 zastrzeżenie/



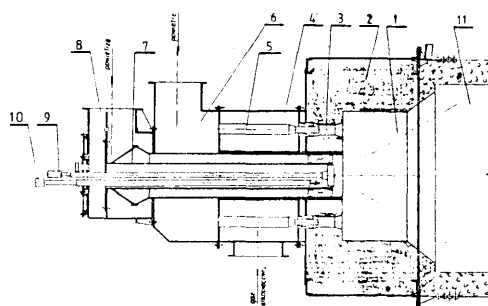
4(51) F23D U1 (21) 82309 (22) 88 01 06

- (71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry
(72) Michalik Józef, Faryna Władysław, Stosiak Kazimierz, Mańka Edmund

(54) Palnik do spalania odpadowych gazów niskokalorycznych

(57) Palnik zawiera stabilizacyjny palnik olejowy /7/ usytuowany centralnie i dysze /3/ gazu odpadowego symetrycznie otaczające palnik olejowy /7/. Dysze /3/ zabudowane są w czołowej ścianie reakcyjnej komory /1/. W gazowych dyszach /3/ usytuowane są centralnie wyloty powietrznych dysz /5/ zabudowanych wzdłuż pierścieniowej komory gazowej /4/, z którą połączona jest rozłącznica pierścieniowa komora powietrzna /6/, połączona również rozłącznicą z komorą powietrzną /8/ palnika olejowego /7/ wyposażonego w centralnie usytuowaną, wymienną lancę olejową /9/ i palnik pilotujący /10/.

/1 zastrzeżenie/



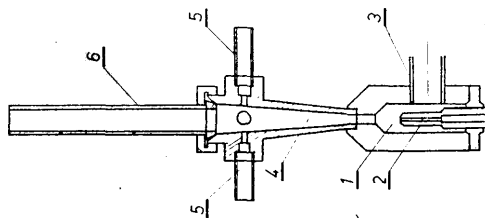
4(51) F23Q U1 (21) 82271 (22) 87 12 31

- (71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock
(72) Grabarczyk Ireneusz, Garstka Zdzisław, Głapiak Alfred

(54) Injektorowy palnik-zapalarka

(57) Injektorowy palnik-zapalarka do zapalania palników pieców przemysłowych składa się z komory mieszania /1/, dyszy /2/ doprowadzającej gaz opałowy i przewodu /3/ doprowadzającego powietrze do komory mieszania oraz komory iskrowej /4/ wyposażonej w świecę zapłonową /5/ i osadzonej pionowo na komorze mieszania /1/ oraz połączonej z rurą /6/ palnika.

/1 zastrzeżenie/

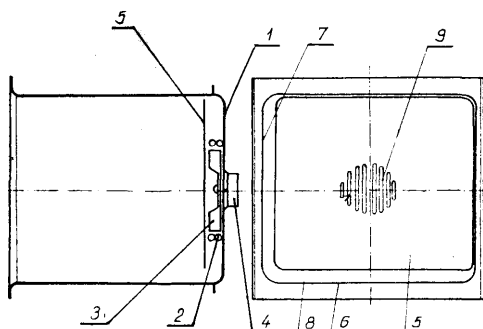


4(51) F24C U1(21) 82080 (22) 87 12 18

- (71) Zakład Sprzętu Grzejnego, Wronki
 (72) Jankowski Marek, Borecki Leon, Gniadek Romuald, Bartkowiak Ireneusz

(54) Piekarnik

(57) Piekarnik ma na tylnej ścianie /1/ zamocowaną grzałkę pierścieniową w kształcie pętli /2/, wewnątrz której znajduje się śmigło wentylatora /3/, przed którym umieszczona jest kierownica /5/ w kształcie prostokąta. Kierownica /5/ umieszczona jest niesymetrycznie względem tylnej ściany /1/ piekarnika tworząc szczelinę wypływową, której powierzchnia stanowi 15% powierzchni tylnej ściany /1/ piekarnika. Otwory wlotowe kierownicy /5/ usytuowane są współśrodkowo w stosunku do osi wentylatora /3/. /1 zastrzeżenie/

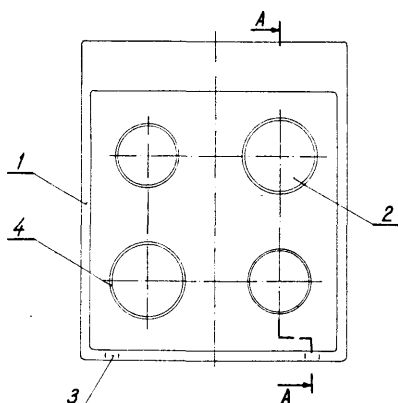


4(51) F24C U1(21) 82089 (22) 87 12 18

- (71) Zakłady Sprzętu Grzejnego "WROMET", Wronki
 (72) Boracki Leon, Gniadek Romuald

(54) Płyta robocza

(57) Płyta robocza ma w części przedniej w przetłoczeniu brzegowym /1/ wyprofilowane przelewy /3/. /1 zastrzeżenie/

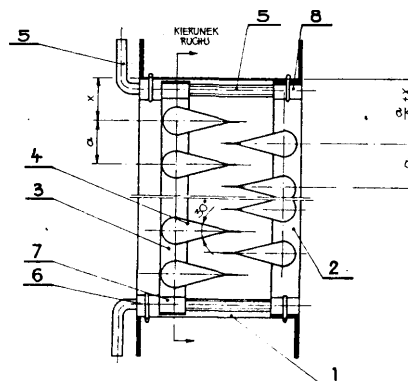


4(51) F24F U1(21) 82298 (22) 88 01 07

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw i Realizacji Obiektów Ochrony Powietrza "OPAM", Katowice
 (72) Klonowski Leonard, Bielawny Wojciech, Frontczak Ireneusz

(54) Urządzenia do regulacji przepływu czynnika w kanale wentylacyjnym

(57) Urządzenie składa się ze stałej ramki /2/ z kierownicami /4/, z ramki ruchomej /3/ z kierownicami /4/ oraz ze sworzni regulacyjnych /5/ z tulejkami /6/, /7/ i /8/ przy czym kierownice /4/ w przekroju poprzecznym są kropłokształtne. /1 zastrzeżenie/

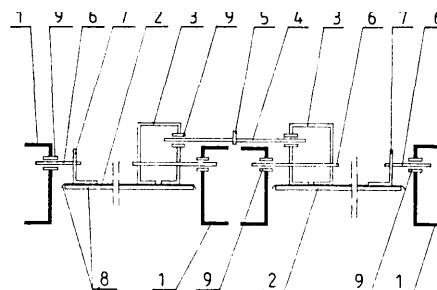


4(51) F28F U1(21) 81949 (22) 87 12 09

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
 (72) Kusiak Fryderyk, Florczyk Stanisław, Bućwiński Andrzej, Kowalczyk Henryk

(54) Żaluzja listwowa

(57) Żaluzję stanowi rama stalowa /1/ z wywierconymi otworami, do których są wciśnięte tulejki plastikowe /9/. W tulejkach obracają się odcinki prętów kalibrowanych /6/ przyspawane drugim końcem do wsporników /3/ i /7/, które są przyspawane do płyta żaluzji /2/ usztywnionego poprzez odpowiednio wygięte brzożgi. Wspornik wyższy /3/ ma w górnej części otwór z tulejką plastikową /9/, do której jest włożony koniec pręta kalibrowanego /4/ przyspawany z drugiej strony do listwy pociągowej /5/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

F I Z Y K A

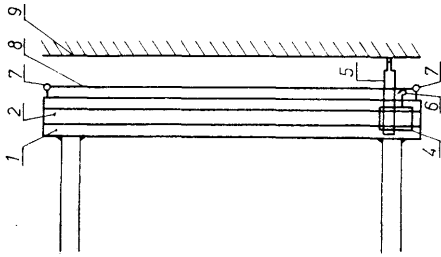
4(51) G01B U1(21) 82170 (22) 87 12 24

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
 (72) Piaseczny Leszek, Kałużny Andrzej

(54) Przyrząd do pomiaru zużycia tulei cylindrycznych maszyn tłokowych

(57) Przyrząd wyposażony jest w wózek /A/ z osadzonym przetwornikiem przemieszczeń liniowych /5/ oraz ślizgacz /6/ przetwornika po-

łożenia liniowego, który stanowi drut oporowy /8/ rozpięty pomiędzy uchwytami /7/. Wózek prowadzony jest przez prowadnicę /2/ zainstalowaną na ramie /1/. / **zastrzeżenie** /



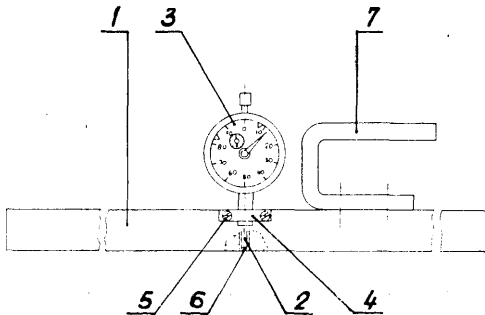
4(51) G01B U1(21) 82248 (22) 87 12 30

(71) Huta im. Mariana Buczka, Sosnowiec
(72) Adamiec Andrzej, Kwapiński Ireneusz

(54) Przyrząd do pomiaru krzywizny

(57) Przyrząd ma liniał pomiarowy /1/ o ściśle określonej długości, sprzężony trwale z czujnikiem zegarowym /3/. Liniał /i/ w połowie swojej długości ma przelotowy, poprzeczny otwór, w którym umieszczony jest suwliwie **sworzeń** /2/ czujnika zegarowego /3/. Obok czujnika /3/ umieszczona jest rękojeść /7/.

/1 zastrzeżenie/

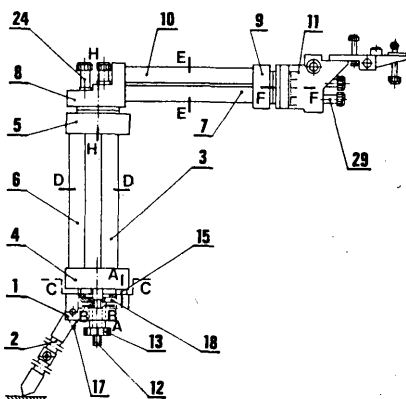


4(51) G01C U1(21) 82128 (22) 87 12 23

(71) PAN Centrum Badań Kosmicznych, Warszawa
(72) Oryński Andrzej

(54) Statyw głowicy spektrometru

(57) Statyw zawiera podstawę **geodezyjną** składającą się ze stolika /1/ podpartego trzema nogami /2/ o regulowanej długości, na którym jest ustawiona pionowa kolumna /3/ połączona ze stolikiem /1/ rozłącznie. Kolumna /3/ składa się z elementów dystansowych /6/ zamocowanych w końcówkach zaciskowych /4/, /5/. 2 kolumnę /3/ jest **połączony** rozłącznie poziomy



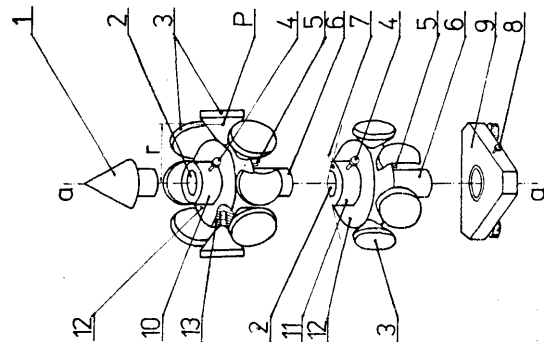
wysięgnik /7/ **składający** się z elementów dystansowych /10/ zamocowanych w końcówkach zaciskowych /8/, /9/. /12 zastrzeżeń/

4(51) G01C U1(21) 82143 (22) 87 12 21

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Krzeszowski Marian, Konieczny Stanisław, Kudłacik Andrzej

(54) Zestaw sygnału celowniczego i reflektora zwrotnego, zwłaszcza do pomiarów kierunków i odległości do 900 m

(57) Zestaw składa się z sygnału celowniczego /1/ oraz dwóch identycznych, współosiowo nałożonych na siebie korpusów /10, 11/, mających kształt cylindrycznych pierścieni. Korpusy /10, 11/ od strony górnej mają współosiowo wykonane gniazda cylindryczne /2/ od strony dolnej mają współosiowe, pierścieniowe występy /6/, a na zewnętrznych ścianach mają pierścieniowe, okrągłe kołnierze /12/, w których symetrycznie i promieniowo względem osi pionowej korpusów /a-a/, mają **osadzonych** po osiem przyrządów zwrotnych /3/. Korpusy /10, 11/ względem siebie są usytuowane w taki sposób, że rzut pionowy osi otworów gwintowanych /13/ górnego korpusu /10/ względem rzutu pionowego osi otworów gwintowanych /13/ dolnego korpusu /11/ tworzy kąt równy 22,5°. Zestaw jest mocowany w znanej spodarcie /9/. /4 zastrzeżenia/



4(51) G01F U1(21) 81999 (22) 87 12 15

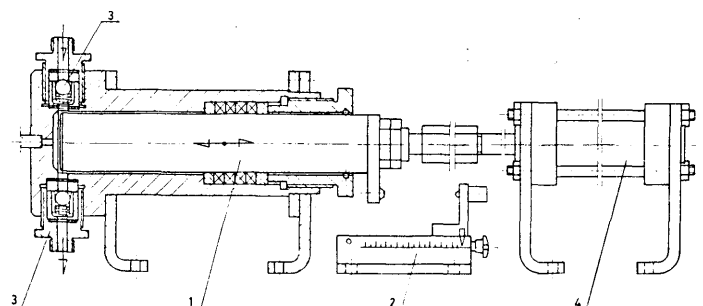
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa

(72) Falański Medard, Głowacki Kazimierz, Górski Benedykt

(54) Nurnikowy dozator past i cieczy gęstych

(57) Nurnikowy dozator past i cieczy gęstych składa się z nurnika /1/, napędu pneumatycznego /4/, zespołu zaworów kulowych ssąco-tłoczących /3/. Ogranicznik ruchu nurnika /1/ stanowi śruba **mikrometryczna** /2/.

/1 zastrzeżenie/



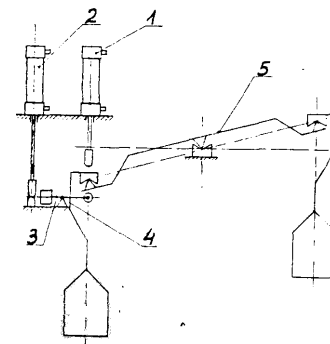
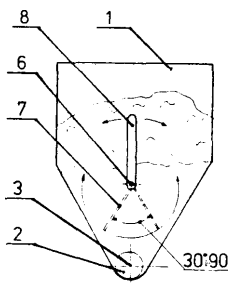
4(51) G01F U1(21) 82127 (22) 87 12 23

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego, Warszawa

(72) Kalinowski Cezariusz, Romański Tadeusz

(54) Dozownik paliw sypkich

(57) Dozownik paliw sypkich ma zbiornik /1/, którego górna część ma kształt zbliżony do prostopadłościanu przechodzącego w części dolnej w podłużnie pocięty cylinder, w którym znajduje się przenośnik ślimakowy /2/ napędzany mechanicznie motoreduktorem /4/. Nad przenośnikiem ślimakowym jest umieszczony zespół /5/ do likwidacji zasklepień i zawiasów paliw, wyposażony w poziomo wahliwy wał /6/, do którego są zamocowane naprzemianlegle rozwar- te ramiona /7/ tworzące na całej długości zbiornika paliw /1/ konstrukcję zbliżoną kształtem do grzebienia o odchylonych naprzemian zębach. /2/ zastrzeżenia/



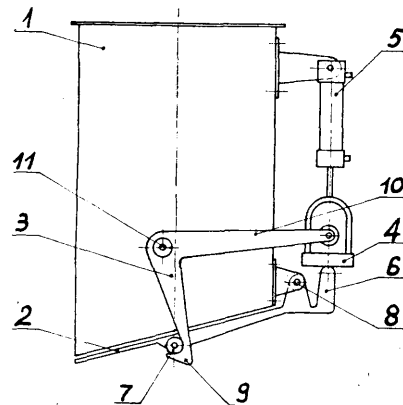
4(51) G01G U1(21) 82498 (22 88 01 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin

(72) Malik Janusz, Olszak Andrzej

(54) Samoczynne zamknięcie otworu wysypowego zbiornika, zwłaszcza zbiornika wagowego

(57) Zamknięcie składa się z zasuw /2/ osadzonej obrotowo na osi /8/ dźwigni blokującej z zaczepem /9/ oraz mechanizmu zamykającego, którego obciążnik /4/ zawieszony jest na tłoczysku siłownika /5/ nad ramieniem /6/ zasuw /2/. /1/ zastrzeżenie/



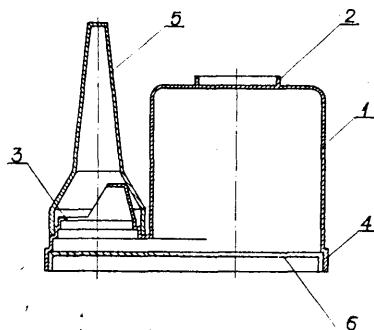
4(51) G01F U1(21) 82446 (22) 88 01 20

(71) Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów, Warszawa

(72) Kłosiewicz Piotr W., Piekarski Jerzy, Wiśniewski Jerzy

(54) Dozownik kleju

(57) Dozownik stanowi podstawa /4/ zamknięta wyprofilowaną pokrywę /6/ oraz umieszczony na niej zasobnik /1/ w kształcie walca i aplikator /3/ zamykany kołpakiem /5/. /1/ zastrzeżenie/



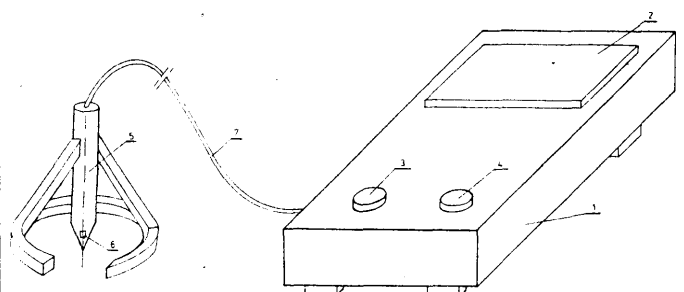
4(51) G01J U1(21) 82260 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Hyszer Ryszard, Kubik Jerzy, Szydlak Włodzimierz

(54) Densytometr

(57) Densytometr, w górnej części obudowy /1/ ma umieszczony wskaźnik /2/, poniżej którego są usytuowane obok siebie pokrętło zerowania /3/ i pokrętło regulacji maksymalnej gęstości optycznej /4/. Fotodetektor /6/ jest umieszczony w oddzielnej sondzie pomiarowej /5/, która jest połączona z obudową /1/ przewodem ekranowanym /7/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) G01G U1(21) 82443 (22) 88 01 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin

(72) Malik Janusz

(54) Tłumik wahań dźwigni wagi prostodźwig- niowej

(57) Tłumik zestawiony jest z dwóch siłowników /1, 2/ oraz przyspieszacza /3/ osadzonego obrotowo na osi /4/. Siłownik /1/ tłumienia od góry ustawiony jest nad dźwignią /5/, natomiast siłownik /2/ tłumienia od dołu umiesz- czony jest nad przyspieszczem /3/. /1/ zastrzeżenie/

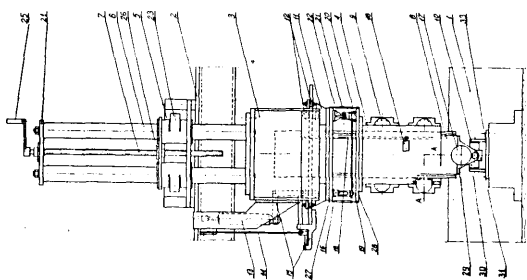
/1/ zastrzeżenie/

4(51) G01L U1(21) 81936 (22) 87 12 10

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
 (72) **Plar Armand**, Marciniak Zdzisław,
 Bednarek Antoni, Gędzio Andrzej,
 Stopowski Mariusz

(54) Dynamometr oporowy

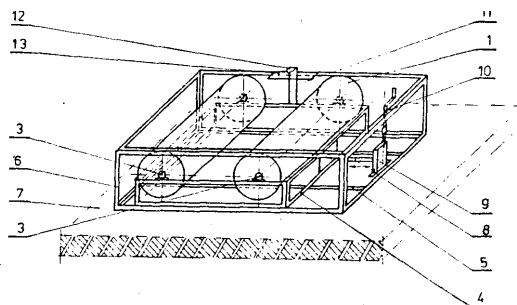
(57) Dynamometr oporowy charakteryzuje się tym, że ma układ **tłumiący** drgań, **pionową** kolumnę **ruchomą** /8/ i przegub /10/ o trzech stopniach swobody. Układ tłumiący drgania wyposażony jest w hydrauliczny tłumik /13/ drgań, sprężynę /14/ i dźwigniowy układ /15/ usytuowany pomiędzy **górną** kolumnę /3/ dynamometru, a korpusem /11/ prowadnicy. Pionowa kolumna ruchoma /8/ jest ułożyskowana w obudowie /4/ za **pomocą** rolkowych prowadnic /9/. Do dolnej części kolumny przymocowany jest przegub /10/. Przegub ma gniazdo w postaci widełek /29/ z umocowanym potencjometrem /17/ i **połączonych** ze stopę /33/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01L U1 (21) 82030 (22) 87 12 17
G01M

(71) Miejskie Biuro Projektów "WARCENT",
 Warszawa
 (72) Kunikowski Władysław

(54) Stanowisko do badania sił hamowania z podwójnym mostem

(57) **Stanowisko** wyposażone jest w cztery nastawne pary **podtrzymujących** rolek /1/. Rolki /1/ o stałym rozstawie mocowane są nałożyskach /3/ w szkieletowej, wsporczej, ruchomej ramie /4/ w kształcie prostokątnianu, która z kolei osadzona jest na prowadnicach /5/ stałej ramy /6/ zakotwionej do podłoża /7/, przy czym ruchoma rama /4/ ma śrubę /8/ **zespólną** z przekładnią ślimak - **ślimacznica** /9/ i z korbę /10/. /1 zastrzeżenie/



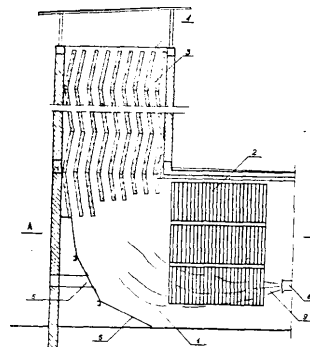
4(51) G01M U1(21) 82031 (22) 87 12 17

(71) Miejskie Biuro Projektów "WARCENT",
 Warszawa
 (72) Nurzyński Jacek

(54) Stanowisko do badania silników przepływowych

(57) Stanowisko ma postać tunelu /1/ o przekroju **prostokątnym**, który na wlocie wyposażony jest w zimne, dźwiękochłonne czerpnie /2/, a

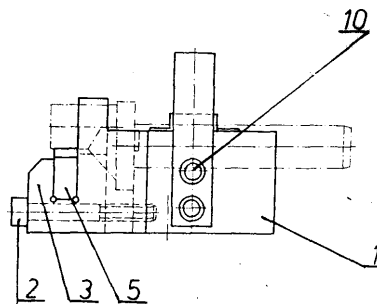
na wylocie w labiryntowy, żaroodporny tłumik /3/ z wyrzutnią /4/. Kierownica /5/ tunelu /1/ ma wziernik /6/ oraz kanał probierczy. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01M U1(21) 82176 (22) 87 12 24
G01B

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
 (72) Kałek Witold

(54) Przyrząd do pomiaru mimosrodowości czopów wałka mimosrodowego

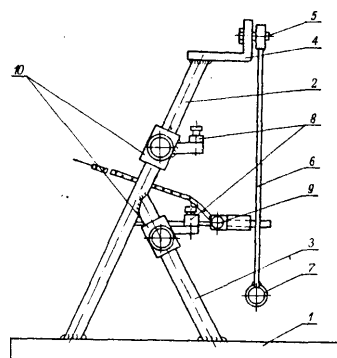
(57) Przyrząd ma prostopadłościenny korpus /1/ z **pryzmatycznym** rowkiem **związany** czołowo z prowadnicą /3/, **mającą** prostokątne wybranie usytuowane w osi podłużnej przyrządu oraz prostopadły do tej osi prostokątny rowek /5/, w którym osadzony jest klin pomiarowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01N U1(21) 82160 (22) 87 12 23
G01L

(71) Wojskowy Instytut Techniczny **Uzbrojenia**,
 Zielonka k/Warszawy
 (72) Farbisz Ryszard, Różycki Wiesław,
 Krzyżowski Zbigniew, Dębrowski Jan,
 Woj tyra Zenon

(54) Urządzenie do pomiaru reakcji odrzutu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podstawy /1/ wykonanej ze stali w kształ-



cie prostokąta zamocowany jest trwale wysięgnik, składający się z dwóch równoległych prętów /2/, podpartych podporami /3/ i **połączonych** na wierzchołku płaskim /4/, wygiętym w przedniej części prostopadle do podstawy. Do części wygiętej piasku /4/ przymocowane ma rozłącznie teflonowe łożysko /5/, w którym zamocowane ma wahadło /6/ z umocowanym na końcu koszykiem /7/.

/3 zastrzeżenia/

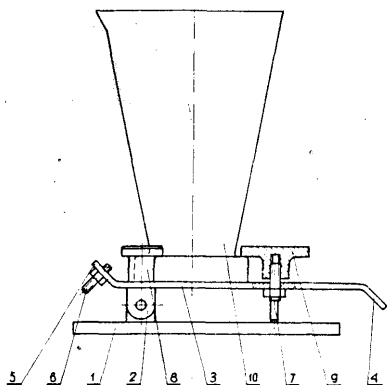
4(51) G01N U1(21) 82289 (22) 88 01 06

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Smoliński Czesław, Gwardys Tadeusz

(54) Przyrząd do oznaczania zawartości pyłów mineralnych

(57) W przyrządzie płyta górna /3/ ma z jednej strony dwa kołki stabilizujące /8/ oraz wkręt regulacyjny /6/ umiejscowiony na przebiegu /5/, a z drugiej strony ma **szybkomocującą** nakrętkę /9/ osadzoną na wkręcie /7/ oraz uchwyt /4/.

/1 zastrzeżenie/



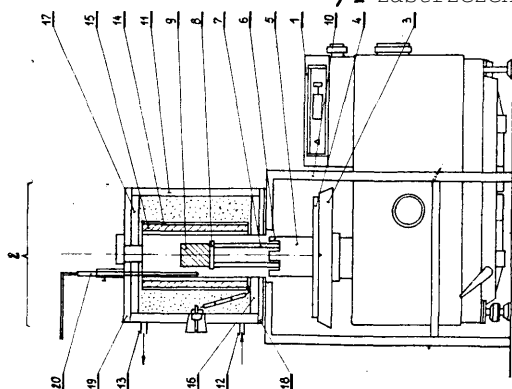
4(51) G01N U1(21) 82442 (22) 88 01 18

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice
(72) Łodej Włodzimierz

(54) Urządzenie do badania utlenialności materiałów zawierających substancje węglowe

(57) Urządzenie ma wagę /1/ oraz piec /2/. Szalka /3/ wagi /1/ pokryta jest podkładką izolacyjną /4/, na której osiowo umieszczona jest cylindryczna, **prostopadłościenna**, ceramiczna kształtka izolacyjna /5/. W kształtce /5/ wmontowana jest ogniotrwała rurka ceramiczna /7/ zakończona ustawioną na niej ogniotrwałą podkładką /8/. Rurka /7/ i podkładka /8/ wykonane są z czystego tlenku glinu lub innego tworzywa wysoko ogniotrwałego.

/1 zastrzeżenie/



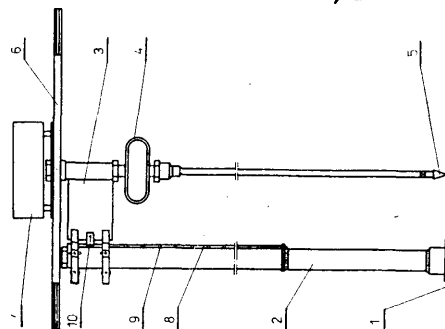
4(51) G01N U1(21) 82469 (22) 88 01 21

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków
(72) Walczyk Maria, Walczyk Oózeł

(54) Aparat do pomiaru zwiezłości gleby

(57) W aparacie do podstawy /1/ przymocowana jest prowadnica pionowa /2/, po której porusza się ramię /3/. Do ramienia /3/ jest przymocowany **tensometryczny** czujnik siły /4/, pręt wraz ze stożkiem pomiarowym /5/, rękojeść /6/ oraz rejestrator /7/ wraz z pamięcią. Ponadto do prowadnicy pionowej /2/ jest przymocowany pręt sterujący /8/, w którym wykonane są otwory /9/, dające przy pomocy fotokomórki /10/ impuls elektryczny powodujący zapis siły w pamięci rejestratora /7/.

/1 zastrzeżenie/



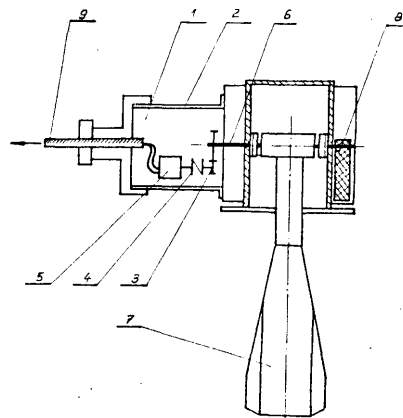
4(51) G01N U1(21) 82470 (22) 88 01 21

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, Kraków
(72) Wyżliński Bolesław, Szymański Jan,
Szramel Stanisław, Piwowarczyk Marek,
Żmurkiewicz Andrzej

(54) Przepływomierz łopatkowy

(57) Przepływomierz zaopatrzony jest w przetwornik kąta obrotu /1/ z wysuniętym z jednej strony wałkiem /6/ zakończonym przeciwwagę kołową /8/ umożliwiającą ustawienie **na** wałku /6/ łopatki /7/ w pozycji pionowej. Kształt łopatki dostosowany jest do własności przepływającego medium.

/1 zastrzeżenie/

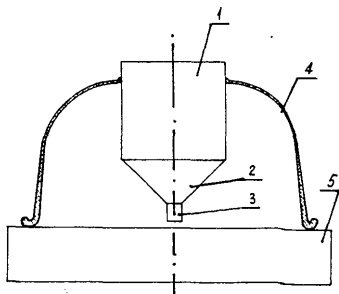


4(51) G01N U1(21) 82491 (22) 88 01 25

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, Kraków
(72) Kowalewski Stanisław, Bilik Ryszard

(54) Foremnik do określania własności fizyko-mechanicznych skał

(57) Foremnik ma gumową osłonę /4/ o kształcie zbliżonym do czaszy. Górna część osłony /4/ ma otwór na foremnik o średnicy równej średnicy części cylindrycznej /1/ foremnika. Dolny brzeg gumowej osłony /4/ jest wywinięty na zewnątrz. /3 zastrzeżenia/



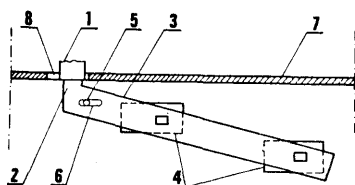
4(51) G01R U1(21) 81955 (22) 87 12 11

(30) 87 05 14 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "MEDICAT", Warszawa
 (72) Żakowicz Andrzej, Szymańska Aleksandra, Strzałkowski Jan, Podlucky Leonard

(54) Przełącznik suwakowy

(57) Przełącznik ma ciągną sprzęgającą w postaci dźwigni dwuramiennej z pierwszym /2/ i drugim /3/ ramieniem. Dźwignia podparta jest na bolcu prowadzącym /5/ osadzonym w prowadnicy /5/ usytuowanej w płaszczyźnie równoległej do kierunku przesuwu ciągną. Drugie ramie /3/ dźwigni łączy wyłęcznik /4/ a pierwsze ramie /2/ umieszczone jest w otworze /8/ obudowy /7/ przyrządu. /4 zastrzeżenia/

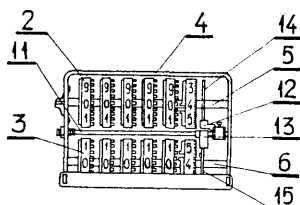


4(51) G01R U1(21) 82307 (22) 88 01 04

- (71) Wschodni Okręg Energetyczny Zakład Energetyczny Zamość, Zamość
 (72) Siemaszkiewicz Andrzej, Stanisławek Witold

(54) Licznik do pomiaru energii elektrycznej przepływającej w dwóch kierunkach

(57) W liczniku bębni cyfrowe dolnego liczydła /3/ mają odwrotny kierunek numeracji w stosunku do bębników liczydła górnego /2/, a na wspólnej osi /11/, pomiędzy liczydłami /2 i 3/, osadzone są i unieruchomione dwie zapadki blokujące /12, 13/ współpracujące z



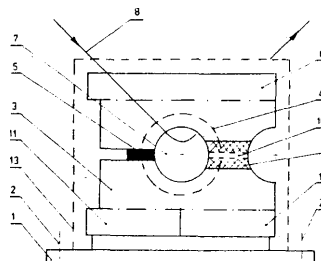
kołami zębatymi /14, 15/ sprzęgniętymi z wejściowymi bębenkami cyfrowymi liczydła /2 i 3/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01R U1(21) 82490 (22) 88 01 25

- (71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
 (72) Baranowski Sławomir, Krauze Piotr, Małkiewicz Andrzej, Pietrasińska Jadwiga, Sterna Michał, Kozik Wojciech

(54) Urządzenie hallotronowe do pomiaru prądu lub napięcia w obwodach wysokonapięciowych

(57) W urządzeniu na podstawie /1/ pełniące rolę płyty montażowej zamocowane są zaciski przełączniowe /2/ oraz płytka /3/ rdzenia magnetowodu /4/, w którego szczelinie pomiarowej zamocowany jest czujnik Halla /5/ połączony z płytką przetwornika sygnałowego /6/. Płytkę /3/ magnetowodu /4/ zawiera kanał /7/ umożliwiający przeprowadzenie przewodu pomiarowego /8/. Rdzeń magnetowodu /4/ ma dodatkowe uzwojenie pomiarowe /9/ oraz dodatkową szczelinę regulacyjną /10/. Do płytki /3/ magnetowodu /4/ zamocowana jest płytka zasilająca, składająca się z przetwornicy napięcia /11/ i dwunapięciowego zasilacza stabilizowanego /12/. Pokrywa /13/ ma wykonane dwa otwory stanowiące wlot i wylot kanału pomiarowego /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G06F U1(21) 82151 (22) 87 12 23

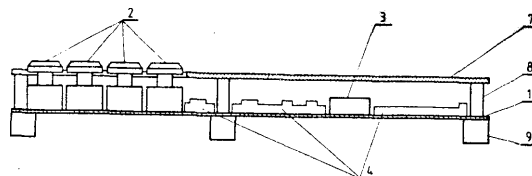
- (71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze "INCO" Zakład Produkcji Artykułów Elektrotechnicznych, Wodzisław Sl.- Radlin
 (72) Meisel Leszek, Mazur Jerzy

(54) Mikrokomputer

(57) Mikrokomputer charakteryzuje się tym, że ma na drukowanej płytce /1/ klawiaturę /2/, wyświetlacz /3/, zaciski, do których doprowadza się napięcie zasilające oraz układ elektroniczny /4/, przy czym na jednym z boków drukowanej płytki /1/ znajdują się złącza krawędziowe służące do rozbudowy systemu i komunikacji komputera z odczytem, natomiast całość przykryta jest od góry przezroczystą płytką /1/, wspartą na kolumnach /8/. Od spodu do drukowanej płytki /1/ przymocowane są nóżki /9/.

Mikrokomputer przeznaczony jest do nauki techniki mikroprocesorowej w laboratoriach szkół średnich i wyższych oraz dla amatorów zastosowań zaawansowanej elektroniki.

/1 zastrzeżenie/

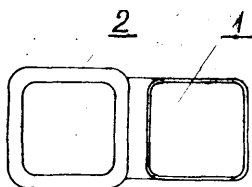
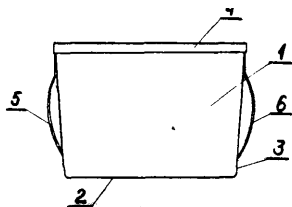


4(51) G09B U1(21) 82341 (22) 88 01 11
H01R

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Gudzielewski Jerzy, Czajkowski Jerzy, Nowak Dan, Sadowski Maksymilian, Dąbkowski Jerzy, Domańska Elżbieta

(54) Segment do płyty do składania układów elektrycznych dla pracowni szkolnych

(57) Segment ma kształt bryły geometrycznej o podstawach kwadratów dolnej /2/ mniejszej i górnej /4/ większej i nachylonych ścianach bocznych /3/. Na powierzchni jednej bocznej ściany /3/ umieszczony jest sprężysty styk /5/ zaś na powierzchni przeciwległej bocznej ściany /3/ jest umieszczony drugi sprężysty styk /6/. /1 zastrzeżenie/



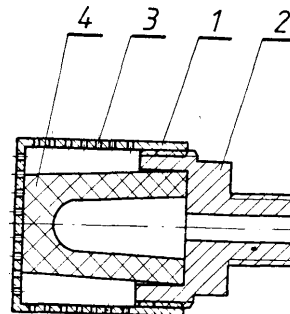
4(51) G10K U1(21) 82327 (22) 88 01 09

- (71) Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych, Bielsko-Biała
(72) Nawrocki Piotr

(54) Tłumik hałasu do pneumatycznych zaworów rozdzielczych

(57) Tłumik hałasu składa się z obudowy /1/, złączki /2/ i tłumiącego wkładu /4/. Obudowa

/1/ ma otworki /3/ w wieczku i w 2/3 wysokości części cylindrycznej obudowy /1/. Tłumiący układ ma kształt wyżłobionego, ściętego stożka i wykonany jest z materiału o porowatej strukturze. /1 zastrzeżenie/

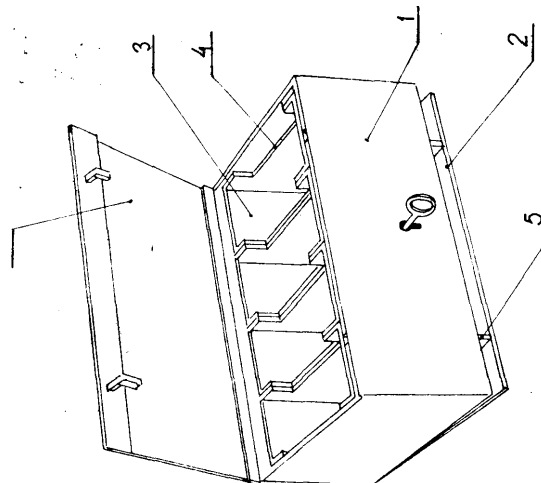


4(51) G11B U1 (21) 81802 (22) 87 11 27

- (71) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy "SKARBIEC", Warszawa
(72) Dziejowski Adam, Mazur Leszek, Gierzyński Jan

(54) Kasetka do przechowywania dyskietek

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kasetka do przechowywania dyskietek, stanowiących nośniki magnetycznego zapisu informacji stosowane w technice komputerowej. Kasetka ma osadzone wewnątrz wkładki /3/ w postaci wyjmowanych pojemników z tworzywa sztucznego, które na bocznych ściankach mają prostokątne wycięcie /4/ dla uchwycenia dyskietek. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

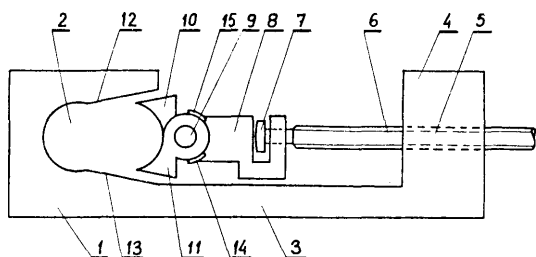
4(51) H01B U1(21) 82157 (22) 87 12 23

- (71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Telekomunikacyjnych, Gdańsk
(72) Kamiński Wiesław, Sokółski Włodzimierz, Jura Lech

(54) Urządzenie do obciskania obejm wsporników ołowianych na kablach, zwłaszcza telekomunikacyjnych

(57) Urządzenie zawiera korpus /1/ z gniazdem /2/, którego powierzchnia robocza stanowi

większą część powierzchni walcowej opisanej na* zaciśniętych obejmach wspornika. Z korpusu /1/ wyprowadzona jest przewodnica /3/ zakończona jarzmem /4/ z nagwintowanym otworem /5/ w którym umiejscowiona jest obrotowo śruba pociągowa /6/. Zderzak /7/ oparty jest o popychacz /8/. Od strony gniazda /2/ w popychaczu /8/ zamocowane są na sworzniu /9/ obrotowo względem siebie szczęki /10, 11/, których powierzchnia robocza w stanie zwartym stanowi brakującą część powierzchni walcowej gniazda /2/. /2 zastrzeżenia/



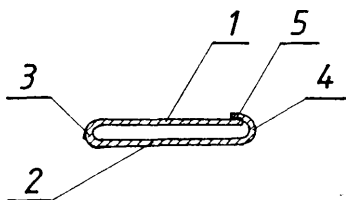
4(51) H01F U1 (21) 82145 (22) 87 12 22
H02K

(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych "DOLNEL", Wrocław

(72) Janus Andrzej

(54) Prowadnica taśmy izolacyjnej

(57) Prowadnica do ręcznego prowadzenia taśmy w procesie izolowania cewek jest utworzona z płyty blachy stalowej zwiniętego tak; by utworzyć pas górny /1/, płaski i równoległy do pasa dolnego /2/. Obydwa pasy /1, 2/ są połączone bokami /3, 4/ oddalonymi na szerokość większą od szerokości taśmy. Pas górny /1/ ma przy końcu wycięcie w kształcie litery "U", której ramiona są zwrócone ku środkowi. Płat jest zwinięty na zakładkę. /3 zastrzeżenia/



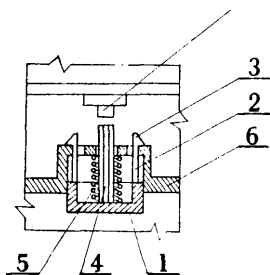
4(51) H01H U1(21) 81981 (22) 87 12 14

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" OPIWRO, Dzierżoniów

(72) Nowak Zdzisław

(54) Klawisz zatraskowy

(57) Klawisz ma prostokątne czoło /1/, a po przeciwnej stronie prostokątnego czoła /1/ ma cztery płaskie nóżki /2/, umiejscowione w narożach wzdłuż dłuższych boków. Nóżki /2/ zaopatrzone są na końcach w zaczepy /3/, które skierowane są na zewnątrz obrysu klawisza. /1 zastrzeżenie/



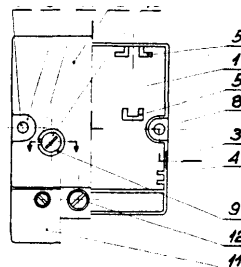
4(51) H01R U1(21) 81968 (22) 87 12 11
H02R

(71) Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego "POLAM-KONTAKT", Czechowice-Dziedzice

(72) Karut Emil

(54) Obudowa wyłącznika czasowego

(57) Obudowa wyłącznika czasowego składa się z podstawy /1/ i pokrywy /2/ połączonych ze sobą zatraskowo. Na powierzchni czołowej pokrywy /2/ ma stopniowany otwór /9/, w którym umieszczone jest pokrętło /10/ o kształcie walca z nieciągłym pierścieniowym odsadzeniem współpracującym z występem /14/ w stopniowany otwór /9/. Pokrętło /10/ służy do bezstopniowej regulacji czasu działania wyłącznika. /1 zastrzeżenie/



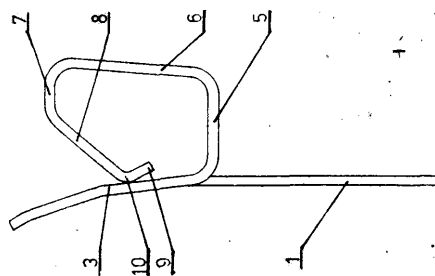
4(51) H01R U (21) 82086 (22) 87 12 18
H05K

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. A. Suwary, Pabianice

(72) Ostaszewski Zdzisław

(54) Styk gniazdowy do uniwersalnych podstawek w układach scalonych

(57) Styk ma postać litery P, powstałej z wygięcia figury płaskiej, gdzie końcówka /1/ lutownicza, powstała z nacięcia w środku tej figury, jest płaska i ma kształt języczka ze stożkowym końcem z zaokrągleniem. Część poza obrysem nacięcia końcówki /1/ lutowniczej jest pięciokrotnie łagodnie zagięta w taki sposób, że tworzy obwód zamknięty o kształcie pięcioboku nieforemnego. Część /3/ ponad końcówkę /1/ lutowniczą jest lekko odgięta na zewnątrz od płaszczyzny końcówki /1/ lutowniczej, a bok /8/ jest odchylony o kilka stopni w stosunku do płaszczyzny końcówki /1/ lutowniczej. Bok /8/ jest usytuowany pod kątem ostrym do płaszczyzny końcówki /1/ lutowniczej i swym wierzchołkiem /10/, powstałym na zgięciu między bokiem /8/ i końcem /9/, styka się z częścią /3/ ponad końcówkę /1/ lutowniczą. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01R U1(21) 82198 (22) 87 12 29
G01R

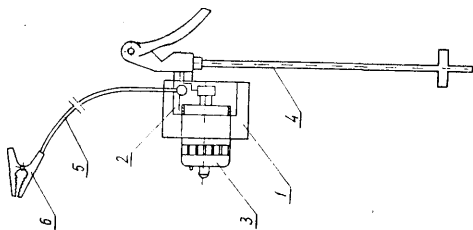
(71) Zakład Energetyczny, Opole

(72) Gaida Jerzy

(54) Drażek specjalny do sprawdzania lamp ulicznych

(57) Drażek charakteryzuje się tym, że w obudowie metalowej /1/ zamocowana jest podstawa bezpiecznika /2/ z posadowionym automatycznym bezpiecznikiem /3/ i całość mocowana jest do przenośnego uziemia niskiego napięcia /4/ w miejsce przewodu uziemiającego, przy czym jeden koniec wyjścia z podstawy bezpiecznika /2/ łączy się z uziemiačem przenośnym nis-

kiego napięcia /4/, a drugi koniec łączy się poprzez elastyczny przewód /5/ z uchwytem **zabawkowym** /6/. /1/ **zastrzeżenie/**

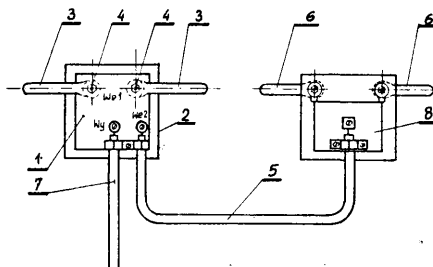


4(51) **H01Q** U1(21) 82352 (22) 88 01 11
H04B

(75) Rapacz Andrzej, Chorzów

(54) Zwrotnica antenowa

(57) Zwrotnica antenowa /1/ jest umocowana w puszcze /2/ do dipola /3/ za pomocą nakrętek /4/. W miejscach mocowania zwrotnicy znajduje się bezpośrednie wejście /We1/ sygnału. Do drugiego wejścia /We2/ zwrotnicy antenowej /1/ doprowadzany jest przewodem /5/ sygnał dipola /6/, natomiast z wyjścia /Wy/ zwrotnicy antenowej /1/ wyprowadza się **jednym** przewodem /7/ sygnały z obu dipoli /3, 6/. /1/ **zastrzeżenie/**



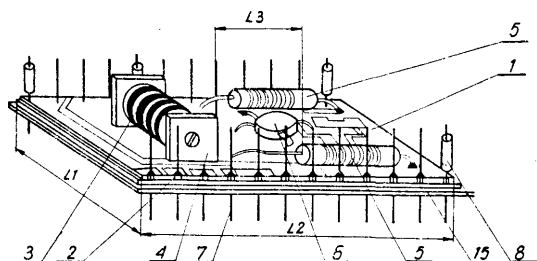
4(51) H03B U1(21) 82430 (22) 88 01 15

(71) Zakłady Radiowe "RADMOR", Gdynia

(72) Langowski Wojciech, Pawlak Krzysztof, Grabowicz Marian, **Staciński** Sławomir

(54) Mikroukład hybrydowy generatora wielkiej częstotliwości przestrajanego napięciem

(57) W mikroukładzie, na drukowanej ceramicznej płycie dolnej /1/, mającej na dłuższych krawędziach dwanaście jednakowych łukowych **wybrań** /2/, wzdłuż jej krótszego boku /L1/, jest usytuowana miniatura cewka /3/ z karkasem /4/ przyklejonym do płytki. Wzdłuż obydwu dłuższych boków /L2/ płytki, w osi prostopadłej do osi cewki miniaturowej /3/ w maksymalnej od cewki odległości /L3/, są usytuowane dwa jednakowe dławiki /5/, pomiędzy którymi jest usytuowany tranzystor generatora /6/. Włutowane galwanicznie w ścieżki drukowane płytki dolnej /1/, wokół jej **wybrań** /2/, szpilkowe wyprowadzenia /7/ mają osadzone na dwunastym z nich w rzędzie przednim oraz na trzynastym, siedemnastym i dwudziestym czwartym w rzędzie



tylnym cylindryczne miniaturowe rdzenie ferrytowe /8/. Na szpilkowych wyprowadzeniach /7/ jest osadzona ceramiczna jednostronnie drukowana płytka górna /9/, umieszczona drukiem do **wewnątrz**. /1/ **zastrzeżenie/**

4(51) H05B U1(21) 82175 (22) 87 12 24

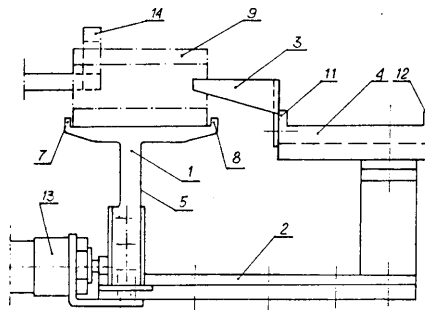
(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

(72) Tomasiak Zbigniew, Pawłowicz Bohdan, Słomko Aleksander

(54) Urządzenie do miejscowego grzania indukcyjnego, zwłaszcza jarzm

(57) Urządzenie ma ruchome widełki /1/ umieszczone przesuwnie na prowadnicy poziomej /2/ oraz nieruchome widełki /3/ przytwierdzone na stałe do prowadnicy /4/ jarzma.

Ruchome widełki /1/ składają się z pary pionowo usytuowanych w kształcie litery "T" segmentów /5/ **połączonych** z sobą za pomocą poprzeczki. Na górnych końcach segmenty /5/ mają wykonane progi /7 i 8/ rozstawione na szerokości grzanego jarzma /9/. Na obu bokach prowadnicy /4/ jarzma wykonane są dwa podłużne wycięcia oraz prostopadłe do nich dwa progi /11 i 12/. /3/ **zastrzeżenia/**



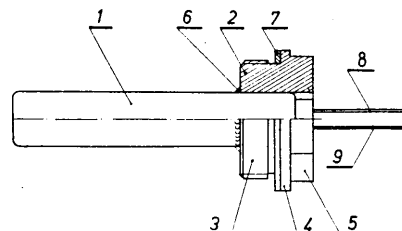
4(51) H05B U1(21) 82261 (22) 87 12 30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urzędzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń

(72) Mularczyk **anusz**

(54) Element grzejny

(57) Element grzejny charakteryzuje się tym, że grzejnik /1/ osadzony jest w tulei kołnierkowej /2/ wyposażonej w gwint na części przedniej /3/, oddzielonej kołnierzem /4/ od części tylnej /5/. Element grzejny jest przeznaczony do ogrzewaczy olejowych. /4/ **zastrzeżenia/**



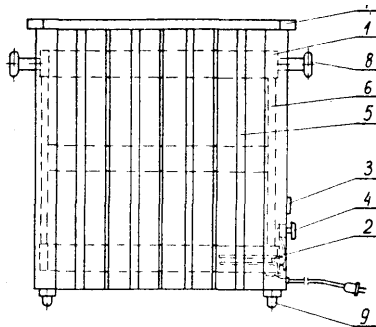
4(51) H05B U1(21) 82396 (22) 88 01 12
F24H

(75) Wierciński Marian, Białystok, Marcińczyk Zygmunt, Dębrowa Białostocka, Gołko Edmund, Białystok

(54) Elektryczny podgrzewacz wewnętrzny

(57) Podgrzewacz ma zbiorniki olejowe /1/ wykonane z rur, na których osadzone są stalowe

żeberka /5/ wraz z osłonami /6/ i pokrywą /7/,
W dolnym zbiorniku oleju znajduje się grzałka
elektryczna /2/. W podgrzewaczu znajdują się
również termoregulator /4/ i lampka kontrolna
/3/.
/1 zastrzeżenie/



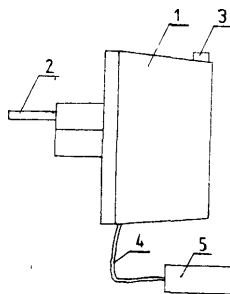
4(51) H05K U1(21) 81672 (22) 87 11 12

(71) Fręckiewicz Zbigniew, Szczecin

(54) Obudowa sygnalizatora telefonicznego
sygnału wywoławczego

(57) Obudowa sygnalizatora telefonicznego
sygnału wywoławczego składa się z części
właściwej /1/, służącej do zamontowania ukła-
du elektronicznego, z wbudowaną weń wtyczkę
sieciową /2/, gniazda sygnału telefonicznego
/3/ oraz gniazda sieciowego.

/3 zastrzeżenia/

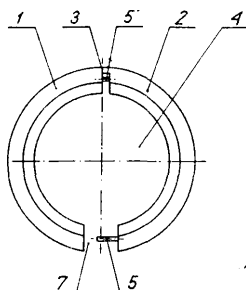


4(51) H05K U1(21) 82001 (22) 87 12 16

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Lamp Profesjonalnych, Warszawa
(72) Zabża Adam, Kucharski Tadeusz,
Kubiakowski Michał

(54) Zasilacz do elektronooptycznego
wzmacniacza obrazu

(57) Zasilacz jest wykonany w postaci monoli-
tycznego wydrążonego walca, składającego się
z dwóch części /1, 2/, stykających się ze
sobą jednym bokiem /3/. Każda z części /1, 2/
zasilacza jest zaopatrzona w elementy łączące
w postaci metalowych szpilek /5, 5'/. Zaś jed-
na z części /2/ zasilacza jest zaopatrzona
w gniazda, tworzące wraz ze szpilekami /5'/'



drugiej części /1/ zespół połączeń elektryczno-
-mechanicznych. Wielkość łukowa części /1, 2/
zasilacza jest mniejsza od 180°.

/1 zastrzeżenie/

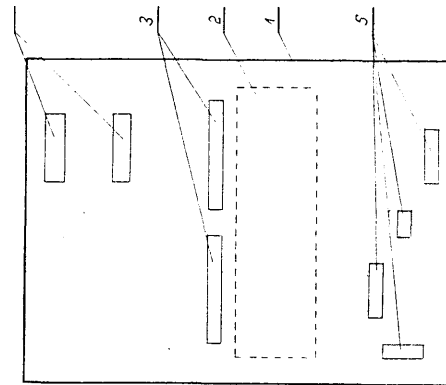
4(51) H05K U1(21) 82123 (22) 87 12 22
G06K

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne
"MERA-BŁONIE", Błonie

(72) Król Miron, Jagierski Tadeusz,
Kunikowski Marek

(54) Kaseta interfejsu drukarki wierszowej

(57) W kasetce w pobliżu środka płytki druk-
wanej /1/ znajdują się elementy /2/ realizu-
jące adaptację pakietu nadawanie-odbiór dla
potrzeb drukarki wierszowej, po ich jednej
stronie złącza pakietu nadawanie-odbiór /3/
i złącza interfejsu /4/, a po ich drugiej
stronie złącza /5/ służące do połączenia ka-
setki z drukarką.
/1 zastrzeżenie/

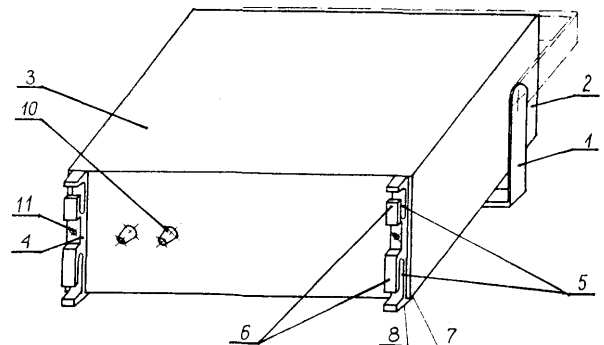


4(51) H05K U1(21) 82161 (22) 87 12 23

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Sommer Jerzy

(54) Obudowa przyrządu elektronicznego

(57) Obudowa wyposażona jest w obrotowy uchwyt
/1/ przymocowany do boków /2/. Do dwóch koń-
ców tylnej płyty obudowy przymocowane są nóżki



/4/, z których każda ma postać płaskownika z
dwoma owalnymi wybraniami /5/, przysłoniętymi
częściowo występami /6/. Dolna część płaskow-
nika zakończona jest bazującym wypustem /7/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H05K U1(21) 82481 (22) 88 01 26

(71) Politechnika Świętokszyska, Kielce

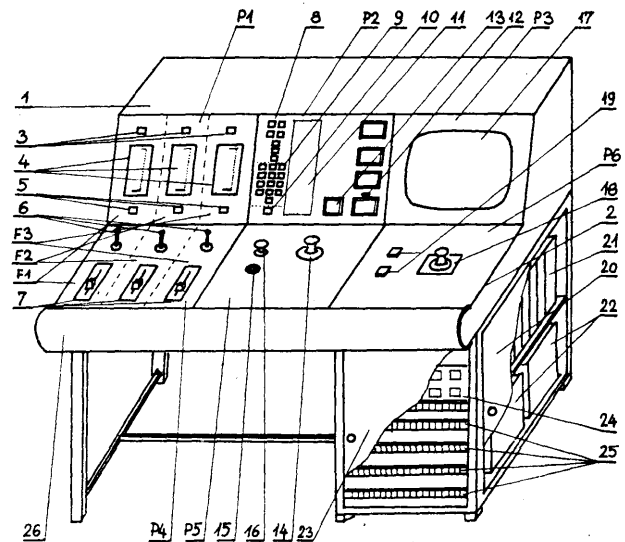
(72) Wciślik Mirosław, Wolski Witold

(54) Pulpit sterowniczy operatora pieca
łukowego

(57) Pulpit sterowniczy ma kształt biurka z nadstawką. Płytę czołową nadstawki /1/ tworzą trzy oddzielnie demontowalne płyty, z których pierwsza /P₁/ zawiera lampki /3/ sygnalizujące zerowe napięcie łuku, mierniki /4/ prądu łuku i lampki /5/ sygnalizujące zatrzymanie elektrody, płyta /P₂/ środkowa zawiera sygnalizatory nieprawidłowych stanów pracy urządzeń pieca, zegar, panele cyfrowe wyświetlające moc czynną, moc bierną i ilość energii dostarczonej do pieca a płyta /P₃/ zawiera ekran monitora /17/.

Płytę blatu /2/ również stanowią trzy demontowalne płyty, z których pierwsza /P₄/ zawiera trzy manetki /6/ do ręcznego i automatycznego sterowania ruchem poszczególnych elektrod i trzy nastawniki /7/ symetryzujące pracę pieca, przy czym płyta /P₄/ i pierwsza płyta /P₁/ nadstawki tworzą jeden ciąg i są podzielone na trzy wspólne sektory /F₁, F₂, F/ do sygnalizacji i regulacji pracy poszczególnych elektrod. Płyta środkowa /P₅/ blatu zawiera przycisk wyłącznika manewrowego

/15/, przycisk wyłącznika awaryjnego /16/ i przełącznik /14/ do zadawania numeru zaczełu transformatora piecowego, a płyta /P₆/ zawiera klawisze /19/ wyboru sterowania ręcznego lub automatycznego i zadajnik masy wsadu /18/.
/4 zastrzeżenia/



SPROSTOWANIA

Nr zgłoszenia	BUP	Strona	Jest	Powinno być
257595	2/87	57	257595	254595
262985	23/87	3	262985	261985
79875	23/87	50	79875	78975
254900	11/87	37	254900	254990
259477	10/88	35	Zieliński Krzysztof	Zieliński Henryk
261611	13/88	63	Rutkowski Lechosław	Rutkowiak Lechosław

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w ZJP Nr 22/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
256483	B02C	8
258699	C02F	23
259565	F02M	41
259876	362D	19
260778	F27D	47
260927	F16B	43
260928	F16B	43
261008	G07B	56
261097	B21C	8
261500	F02C	40
261709	B63H	20
261839	B23P	13
262034	B60R	17
262321	F04B	42
262467	C02F	23
262579	B22B	10
262861	C07D	25
263033	C07D	27
263177	C09D	29
263195	A61B	3
263246	365G	20
263387	G01C	49
263436	G06K	56
263666	F04B	42
263675	B23B	10
263682	F02M	41
263702	F02G	41
263703	C07D	27
263769	G01R	52
263788	A01W	2
263796	C07D	27
263874	B65G	21
263924	B24B	14
264061	B01D	5
264104	G06F	55
264113	E21D	35
264117	B08B	8
264122	F16H	44
264123	F16H	44
264124	E02D	33
264136	H01	58
264148	G06F	66
264207	E21D	36
264210	B21G	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
264212	B23P	13
264216	E21D	36
264218	O1M	60
264219	B41M	17
264233	H02G	60
264234	H02G	60
264235	E21F	39
264237	B30B	16
264240	E21D	36
264241	F28F	48
264242	F28D	47
264243	F28D	48 -
264246	F26B	47
264252	H02G	61
264253	H02G	61
264254	H02G	61
264257	E21C	35
264310	E21D	36
264311	E21C	35
264321	B04C	8
264325	E21D	37
264328	E21D	37
264331	A01K	2
264332	E21F	39
264344	G01B	49
264355	B21C	9
264356	B21C	9
264416	G01R	53
264422	C10H	30
264423	A61D	4
264425	B26D	15
264448	C02F	23
264451	F41G	48
264471	H01M	60
264474	G01N	50
264477	B28C	16
264481	G01N	51
264482	F16H	45
264483	G01N	51
264484	G06F	56
264485	B21C	9
264486	G05D	55
264487	F02C	40
264491	G01N	51
264493	E21D	37
264494	F22D	46

1	2	3
264495	H01H	58
264503	EO4H	34
264516	C02F	23
264521	B63B	19
264536	B63B	19
264553	B61D	18
264575	H03L	65
264576	E21F	39
264578	D01H	32
264579	D01H	33
264581	F24F	47
264582	B23K	12
264584	H0 U	59
264587	C09D	29
264594	C30B	32
264595	C30B	32
264603	F23J	46
264607	B65G	21
264610	C10E	29
264611	C10B	29
264616	G08B	56
264617	G08B	57
264646	H63H	63
264648	E04G	34
264650	C08J	28
264665	B01U	7
264676	A23L	2
264678	A01G	2
264679	B65G	21
264680	G01R	53
264682	C07C	25
264684	B0 U	7
264686	H05B	66
264687	F02M	41
264688	G05F	55
264693	G01S	54
264699	O1D	5
264700	G01P	49
264702	H05B	66
264705	G01R	53
264718	B01L	7
264721	C07D	27
264728	E21C	35
264733	C08L	28
264740	G01N	51
264743	B28B	15
264746	H01B	57
264755	G02B	54
264758	E04G	34
264767	E21D	37

1	2	3
264770	E21D	38
264775	E04G	34
264793	C05B	25
264794	B28B	15
264796	C02F	23
264797	B61C	18
264799	O2H	62
264800	G02B	54
264802	E21D	38
264804	B61L	18
264805	F03B	42
264820	II04B	65
264821	F28G	48
264822	H02H	62
264823	E21F	39
264829	H03D	63
264832	G01F	49
264846	C01B	22
264849	E023	33
264851	B03C	8
264862	G06F	56
264863	323Q	13
264864	B23	13
264870	E21D	33
264871	A61B	3
264873	E04I	42
264885	A62B	5
264889	H02G	62
264896	E21D	38
264897	B21F	9
264898	B67D	22
264899	F16D	43
264907	F16D	44
264914	F16F	44
264921	C22C	31
264922	C22C	31
264923	C22C	31
264928	H02P	63
264930	G08C	57
264936	H01B	57
264943	B23B	11
264944	B23B	11
264945	B23B	11
264946	B23B	11
264947	B23B	12
264949	F02M	42
264950	B01D	5
264951	C21B	30
264952	F23D	46
264954	C02F	24

1	2	3
264956	G02B	55
264958	B29B	16
264966	B23B	12
264971	C21C	31
264974	B24B	14
264998	E21C	35
264999	C14C	30
265023	F16K	45
265028	B01D	6
265043	B22F	10
265044	E21F	40
265045	B29C	16
265053	C01F	23
265054	C07C	25
265066	C02F	24
265072	B24C	14
265076	C23C	31
265077	F16H	45
265080	A61K	4
265081	B24B	14
265082	C07H	28
265083	A61K	4
265085	C08L	28
265086	B02C	7
265089	C22C	31
265090	G01N	52
265123	B65D	20
265231	C10L	29
265266	C22B	31
265487	E21D	39
267019	A61B	3
267660	H04M	65
268284	B60S	17
268395	C07C	25
268396	C07C	26
268397	C07C	26
268413	H01H	58
268414	H03K	64
268415	H03K	64
268416	H01H	59
268483	B66C	21
268484	B63B	20
268485	B66C	22

1	2	3
268753	D21D	9
268843	C02F	24
268878	B24B	14
269052	G08B	57
269169	C07H	28
268428	G01N	52
269480	G01N	50
269561	F22B	46
269568	B01U	7
269569	G01N	52
269571	B61L	18
269576	B61L	19
269633	A61G	4
269708	B22C	10
269753	II02M	62
269778	B01D	6
269780	B01D	6
270081	B60N	17
270084	A61B	4
270146	E05F	34
270152	A23G	2
270153	O3K	64
270154	H03K	65
270176	C07C	26
270202	D21C	9
270287	B61L	19
270291	B65G	21
270322	C04B	24
270344	B25B	15
270959	B23K	13
270973	G01R	53
271133	C10L	30
271274	G01K	50
271280	G01R	54
271621	H01B	58
271640	F16C	43
271764	II03H	63
271876	B60G	17
271877	G01L	50
271878	G01L	50
272158	F16K	45
272377	A23N	3
272380	E02D	33

Wskaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 22/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
76362	B66F	90
80317	E04F	94
80491	B64D	37
80742	E06B	95
80808	B28B	82
80832	C10B	90
81045	A61H	73
81106	F16J	100
81230	E21C	96
81366	F16L	102
81367	E21D	96
81535	A62B	73
81560	B29C	82
81603	B23B	83
81608	B65D	88
81651	A01M	68
81656	F16B	99
81672	H05K	115
81689	F04D	98
81802	G11B	112
871823	F16B	99
81824	E21C	96
81825	A01D	67
81827	B25B	79
81828	F17B	103
81830	F17B	103
81831	B25D	81
81835	B62D	86
81841	A63.B	73
81842	F16K	101
81860	F16K	101
81877	B61D	85
81882	B42F	83
81883	A01K	67
81884	B66D	89
81886	B62D	86
81890	B21J	76
81905	F16J	101
81924	B21C	75
81933	B30B	82
81936	G01L	109
81949	F28F	106
81950	F16N	103
81955	G01R	111
81957	F21V	104
81959	F16C	99

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
81962	B61B	85
81967	A23N	69
81968	H01R	113
81969	B61F	86
81978	E21B	95
81980	A47C	71
81981	H01H	113
81982	E04F	94
81988	A61M	73
81990	B23K	78
81991	F16C	100
81993	B21D	75
81994	A63B	73
81999	G01 F	107
82001	H05K	115
82015	F16L	102
82018	F23D	105
82023	A45F	70
82028	B23B	76
82030	G01L	109
82031	G01M	109
82039	A01K	68
82070	F16B	99
82073	A.65B	74
82077	B23K	78
82080	F24C	106
82082	B62J	87
82085	A61B	72
82086	H01R	113
82088	E02D	92
82089	F24C	106
82095	B24B	79
82120	B60T	85
82122	B27B	82
82123	H05K	115
82126	F23B	105
82127	G01F	108
82128	G01C	107
82134	B01F	74
82135	B61J	86
82143	G01C	107
82145	H01F	113
82146	C23C	91
82147	D04C	91
82148	F16K	101
82150	D06II	92

1	2	3
82 151	G06F	111
82157	H01B	112
82158	B25B	80
82159	B23B	77
82160	G01N	109
82161	H05K	115
82162	B21D	76
82164	A45C	70
82165	D05B	92
82166	D05B	92
82167	E21D	97
82168	B23D	77
82170	G01B	106
82171	F02N	98
82175	H05B	114
82176	G01M	109
82177	B03D	75
82179	E21D	97
82180	A01C	67
82185	A63H	74
82188	A63F	74
82189	C12M	91
82190	B25B	80
82192	B23B	77
82193	B41C	83
8219	B21D	76
82198	H01R	113
82199	B43L	83
82200	B65G	88
82202	E04G	94
82203	F15B	98
82206	EQ4B	93
82208	E04C	93
82209	E04C	94
82210	B65G	88
82213	E21D	97
82226	A61F	72
82229	B65D	88
82232	B23H	78
82233	B25B	80
82234	B25B	80
82235	B21D	76
82237	F23D	105
82239	E03F	93
82246	F21L	103
82248	G01B	107
82249	B65G	88
82250	B64C	87
82252	A47B	70
82253	B60P	84

1	2	3
82257	F16L	102
82258	B60P	84
82259	A01K	68
82260	G01J	108
82261	H05B	114
82264	E04B	93
82265	E04B	93
82266	A41D	70
82271	F23Q	105
82278	B23Q	78
82280	B60C	84
82286	B60G	84
82287	F16G	100
82288	B23B	77
82289	G01N	110
82290	A61B	72
82293	G5G	89
82294	E04H	95
82295	E21D	97
82296	E05C	95
82298	F24F	106
82307	G01R	111
82308	E04F	94
82309	F23D	105
82311	306B	95
82314	F21S	103
82315	G0	84
82316	A61C	72
82318	E21F	97
82322	E21B	95
82323	E21C	96
82325	B25B	80
82326	B25B	81
82327	G10K	112
82328	B08B	75
82329	A47J	71
82332	A23C	69
82334	F16K	101
82336	B26F	81
82341	G09B	112
82346	B62K	87
82352	H01Q	114
82354	B28B	82
82355	A47J	71
82396	II05B	114
82397	B24B	79
82399	E04F	94
82400	B61D	85
82405	A47G	71
82406	F41V	104

1	2	3
82407	F16B	99
82408	B62D	86
82409	C14C	91
82411	B65G	89
82412	B25B	81
82415	G09B	112
82416	B43K	83
82419	E04G	95
82423	F16H	100
82424	F22B	104
82425	B66C	89
82426	B02C	74
82428	A41D	70
82429	A23L	69
82430	H03B	114
82432	E21B	96
82435	A44B	70
82436	F21S	104
82437	F16K	102
82439	F04B	98
82441	B60P	85
82442	G01N	110

1	2	3
82443	G01G	108
82446	G01F	108
82449	B02C	75
82450	B23G	78
82453	B23Q	79
82458	F16C	100
82462	A01K	68
82465	A22C	69
82466	A23B	68
82469	G01N	110
82470	G01N	110
82475	B65G	89
82476	A61C	72
82479	C10C	90
82481	H05K	116
82488	A22C	69
82490	G01R	111
82491	G01N	110
82498	G01G	108
82513	B25B	81
82514	F16K	102
83142	A01G	67

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - ~~Włókiennic~~ two i papiernictwo	32
Dział S - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	33
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; ~~Ogrzewanie~~ ; ~~Uzbrojenie~~ ; Technika ~~minerska~~	40
~~Dział~~ Ci - Fizyka	49
Dział H - Elektrotechnika ..	57
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	117

II. Wzory użytkowe

Dział. A - Podstawowe potrzeby ludzkie	67
Dział ~~B~~ - Różne procesy przemysłowe ; Transport	74
Dział C - Chemia i metalurgia	90
Dział D - ~~Włókiennictwo~~ i papiernictwo ...	91
~~Dział~~ E - Budownictwo; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone	92
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika ~~minerska~~	98
Dział G- Fizyka	106
Dział II - Elektrotechnika	112
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	120

I N F O R M A C J A
o **cenach** i warunkach prenumeraty
na 1988 r. - dla czasopisma

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 3250, rocznie 6500 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA **OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:**

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych **miastach**, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych **Oddziałach**.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w **miejscowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA **OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:**

- osoby fizyczne **zamieszkałe** na wsi i w **miejscowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają** prenumeratę w urzędach pocztowych i u **doręczycieli**,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w **urzędach** pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania **prenumeratora**.
Wpłaty dokonują używając "blankietu **wpłaty**" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "**Prasa-Książka-Ruch**"

3. Prenumeratę za zlecaniem wysyłki za **granicę** przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, **00-958 Warszawa, konto** PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr **1658-201045-139-11**. Prenumerata ze zleceniami wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla **zlecających indywidualnych** i o 100% dla **zlecających instytucji i zakładów pracy**.

TERMINY PRZYJMOWANIA **PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:**

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I **półroczu** roku następnego oraz na cały rok **następny**,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego