

ISSN 0137-8015

# BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 25 (391) Warszawa 1988

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl. i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy -- jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym,

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
  - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;  
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811  
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe  
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1988r. Ark. wyd. 17,87 , ark. druk, 16,5 Pap. druk. sat, kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3410 + 16 egz, obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1612/

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 grudnia 188r.

Nr 25 /391/ Rok XVI

### Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące ( wg normy WIPO ST9 ) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju« numer wcześniejszego zgłoszenia) » Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej; cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy as) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - tymczasowy
- A3 - dodatkowy
- A4 - tymczasowy dodatkowy
- U1 - prawo ochronne
- U3 - dodatkowe

I. W Y N A L A Z K I

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

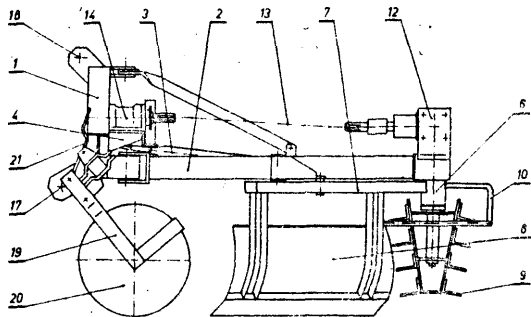
4 (51) A01B A2 (21) 270898 (22) 83 02 26  
A01G

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,  
Skierniewice

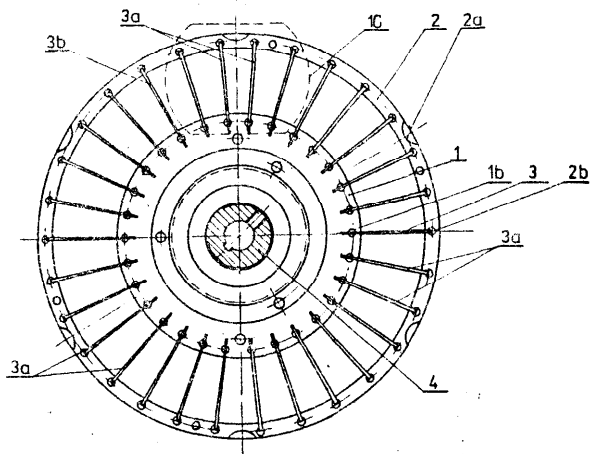
(72) Godyń Adolf, Jędrachowicz Tadeusz

(54) Obsypnik szkółkarski

(57) Poprzeczna rama /1/ obsypnika ma ramiona /2/, połączone z nią zawiasowo, których położenie jest ustalane śrubowymi łącznikami /3/. Na końcach ramion /2/ znajdują się tuleje /6/, do których są zamocowane belki /7/ z przytwierdzonymi zgarniaczami /8/. W tulejach /6/ są ułożyskowane łopatkowe spulchniacze /9/, napędzane od wału odbioru mocy ciągnika. /3 zastrzeżenia/



toczenia dla obu tych pierścieni /1,2/, a następnie osadza się te płytki /3,3a/ w promieniowych wycięciach i wprowadza się lepi-  
szcze, poddając w zależności od potrzeb nie-  
zbędnym obróbką wykończającym, związanym z ich szlifowaniem i polerowaniem. /2 zastrzeżenia/



A01C A1 (21) 265697 (22) 87 05 14

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne  
"TECHMAPROJEKT" - Gdańsk, Zakład  
Innowacji i Wdrożeń "TECHMA-JNN",  
Warszawa

(72) Usakiewicz Stanisław

(54) Wielosekcyjny podajnik nasion dla  
precyzyjnego siewnika poletkowego  
oraz sposób jego wytwarzania

(57) Podajnik charakteryzuje się tym, że zawiera pierścień zewnętrzny /2/ oraz pierścień wewnętrzny /1/ z piastą /4/, które mają promieniowe nacięcia sekcyjne z osadzonymi i zespolonymi trwale przegrodami w postaci przezszlifowanych płytek /3,3a/. Sposób wytwarzania podajnika polega na tym, że współ-  
środkowo do promieniowych nacięć w obu pierścieniach /1,2/ wierci się kanały nieprzelotowe /1b, 2b/ dla przegrodowych płytek /3, 3a/, przy czym co najmniej trzy płytki /3a/, rozmieszczone co 120° mają zaokrąglone krawędzie toczne, a następnie pierścień zewnętrzny /2/ oraz pierścień wewnętrzny /1/ z zamocowaną piastą /4/ wałka napędowego, umieszcza się w przyrządzie pomocniczym, zawierającym pod-

4 (51) A01G A2 (21) 270473 (22) 88 02 04

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,  
Skierniewice

(72) Jagielski Kazimierz, Dudek Marian,  
Dudek Jan, Rapacki Zbigniew

(54) Jednorzędowy ścinacz szkółkarski

(57) W ścinaczu rama nośna składa się z podłuż-  
nic belki poprzecznej oraz słupków nośnych /3/ połączonych blachą /4/ z płytami dolnymi /6/ i od góry płytą górną /5/, pomiędzy którymi mocowane są obrotowo bębny podające. Rama zaopatrzona jest w gardziel, poprzez którą ścięte pędy podawane są do zespołu rozdrabniającego. Elementy tego to noż oporowy, nieruchomy i ślizgający się po nim, wirujące noże tarczowe.

Zespół rozdrabniający ma wirnik z uchyl-  
nie mocowanymi, przedstawionymi na obwodzie  
bijakami płytowymi /35/ i nożowymi /37/. Obu-  
dowa wewnątrz, na obwodzie ma żebra /32/ i w  
światle wylotu /3V żebra /33/, z których jedno  
tworzy kieszeń z dolną krawędzią wylotu /31/,  
a ponadto ma krzyżowe oprawy łożyskowe /34/ z  
chwytami powietrza. /4 zastrzeżenia/

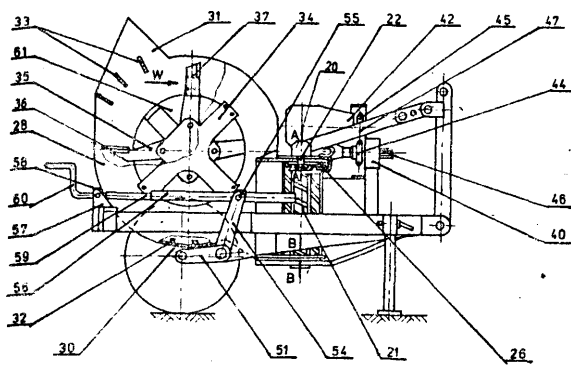


Fig. 2

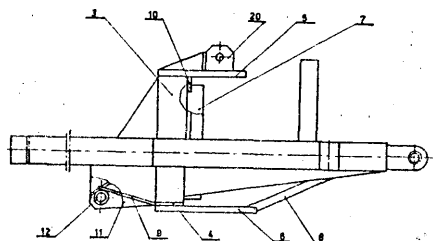


Fig. 4

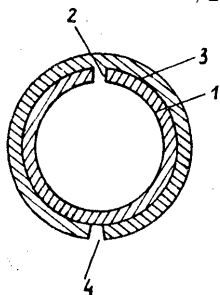
4 (51) A01G A2 (21) 271005 (22) 88 03 04

(75) Kaczorowski Tadeusz, Pęcice Małe

(54) Rurociąg kroplujący

(57) Rurociąg kroplujący składa się z przewodu rurowego /1/ z otworami /2/ wykonanymi w ścianie w żądanych rozstawach oraz z cylindrycznej nasuwki /3/ o średnicy wewnętrznej nieco mniejszej od średnicy zewnętrznej przewodu rurowego /1/, przy czym nasuwka /3/ ma o całość swojej długości rozcięcie /4/ usytuowane przeciwległe do otworu /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A01H A1 (21) 270676 (22) 88 Q2 16

(30) 87 02 16 - HU - 559/87

(71) Novotrade RT, Budapeszt, HU

(54) Sposób zwiększania wydajności rozmnażania wegetatywnego in vitro ziemniaka

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ukorzenione rośliny rosnące w środowisku ciekłym można całkowicie rozmnażać przez oddzielanie ich od kielków i ukorzenionych kawałków kielków. /8 zastrzeżeń/

4 (51) A01J A1 (21) 264670 (22) 87 03 12

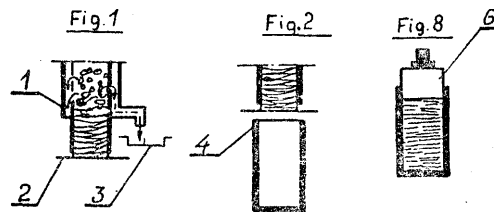
(71) Nadbużańska Spółdzielnia Mleczarska, Siemiatycze

(72) Blicharz Józef, Chursowicz Bazyli, Czerniawski Jerzy, Korewdej Stanisław, Leszczyński Stanisław, Mikołajczak Henryk, Pondo Augustyn, Romanowicz Jan, Szawiński Andrzej, Niczyporuk Włodzimierz

(54) Sposób formowania serów twardych

(57) Sposób polega na tym, że gęstwą serowa wprowadza się do pionowych cylindrów /1/, zamkniętych od dołu pokrywą /2/, w których odbywa się jednocześnie proces odsączenia serwatki, wstępnego formowania i grawitacyjnego prasowania, po czym opuszcza się tak uformowaną masę do podstawionych od dołu form /4/ gdzie zostaje ugniatana stemplami aż do trwałego przeformowania. Po czym do form wciągane są pokrywy dociskowe /6/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A01K A1 (21) 264795 (22) 87 03 23

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Hetman Jerzy, Wolski Tadeusz, Gliński Jan, Balteziak Tadeusz, Martyn Waldemar

(54) Podłoże do uprawy roślin oraz sposób otrzymywania podłoża do uprawy roślin

(57) Podłoże zawiera syplik lub granulowane przetworzone surowce dziewiarskie, będące poliamidem 6 lub nylonem, przy czym surowce te stanowią podłoże samoistne lub w mieszaninie z podłożem lub mieszaniną podłoża standardowych, a zwłaszcza perlitem, torfem, kora, glina w proporcjach: 1 : 1 do 1 : 3 lub 1 : 1 do 3 : 1 części wagowych.

Sposób polega na tym, że odpady poliamidowe rozтворя się w kwasie mineralnym lub organicznym, ciągle mieszając, w temperaturze 70-120°C, po czym roztwór rozcieńcza się wodą i neutralizuje alkalicznie do pH 7-9 wobec mocznika. Osad przemywa się wodą i suszy w temperaturze 30-50°C lub poddaje granulacji.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) A01M A2 (21) 271016 (22) 88 03 03

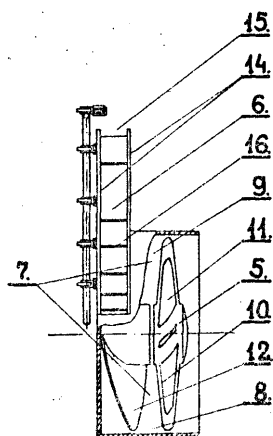
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Sawa Józef, Muszyński Antoni, Mendzelewski Włodzimierz, Gołygowski Maciej, Gilewicz Krzysztof

(54) Opryskiwacz do roślin wysokich

(57) Wynalazek ma na celu ukierunkowanie wpływu powietrza z powietrznego kanału wylotowego /15/, kierując silniejszy strumień powietrza w kierunku ku górze, a słabszy w kierunkach bocznych.

Układ wylotu powietrza składa się z dolnej strefy /8/ i a górnej strefy /9/ części tłocznej /7/. W części dolnej zastosowana jest prowadnica ślimakowa /12/ będąca wycinkiem powierzchni śrubowej zwiększającej przekrój kanału powietrznego w kierunku obrotów wentylatora /5/. W części górnej strefy /9/ części tłocznej /7/ w kanale wylotowym /15/ zastosowane są kierownice /16/ w postaci płasków blachy prostopadłych do ścianek bocznych /14/ odchylone od kierunku promieniowego do osi wentylatora /5/ w stronę jego kierunku obrotów. Długość kierownic i kąt odchylenia są zmienne i mają największą wielkość u góry kanału wylotowego /15/. W części dolnej kanału wylotowego /15/ kierownice /16/ są wykonane w postaci płytek blaszanych pojedynczych, a w części górnej w postaci klinów. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A01N C07D A1 (21) 261341 (22)86 09 09

(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Środek chwastobójczy

(57) środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związki o wzorze A, w którym R oznacza rodnik fenyłowy lub naftyłowy albo pierścień heteroaromatyczny, taki jak a/ grupa pirydylowa, która swym bokiem [b] lub [c] może być połączona z pierścieniem benzenowym, b/ N-tlenek 2-pirydyli lub N<sup>1</sup>-tlenek 2-pirazynyli, c/ grupa pirymidynylowa, d/ grupa pirazynyłowa, e/ grupa 3- lub 4-cynnolinylowa albo 2-chinoksalinyłowa i f/ pięcioczłonowy pierścień heteroaromatyczny, związany jednym ze swych pierścieniowych atomów węgla z grupą

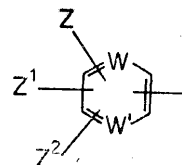
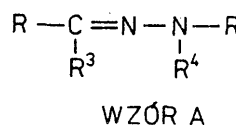
CR, zawierający Q jako heteroatom lub heterogrupę, przy czym ten pięcioczłonowy pierścień heteroaromatyczny może być połączony swym bokiem [b] z pierścieniem benzenowym albo może zawierać dodatkowo do Q jeden heteroatom N, przy czym ta grupa R jest podstawiona w pozycji orto grupą R' i dodatkowo zawiera jeden dalszy podstawnik Y, przy czym zarówno R' jak i Y są połączone z pierścieniowym atomem węgla, Q oznacza atom tlenu, siarki lub grupę

NH, R' oznacza grupę karboksylową w postaci wolnej, w postaci soli lub estru, albo oznacza grupę CO-SR lub CO-NR, Y oznacza atom wodoru, rodnik C<sub>1-5</sub>-alkilowy, C<sub>1-8</sub>-chlorowcoalkilowy, grupę C<sub>1-8</sub>-alkoksylową, -chlorowcoalkoksylową, C<sub>2-8</sub>-alkenyloksylową, C<sub>2-8</sub>-chlorowcoalkenyloksylową, C<sub>2-8</sub>-alkiny-

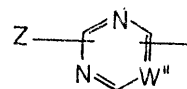
loksylową, fenyłową; fenoksylową, C<sub>1-8</sub>-alkilolio, OH, atom chlorowca, grupę nitrową lub cyjanową, R oznacza grupę -C(=NR')/-SR<sup>9</sup> lub -C(=X)/-NHR<sup>10</sup>, przy czym R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>7</sup> i R<sup>8</sup> niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub rodniki -alkilowe, a R ± Br niezależnie od siebie oznaczają rodniki C<sub>1-8</sub>-alkilowe.

10

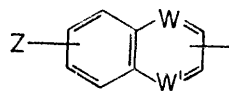
R oznacza grupę o wzorze G-1, G-2, G-3 lub G-4, W, W' i W'' niezależnie od siebie oznaczają N lub CH, Q<sub>1</sub> oznacza atom tlenu, siarki lub grupę NH, X oznacza atom tlenu lub siarki, Z, Z' i Z'' niezależnie od siebie mają jedno ze znaczeń podanych dla Y, lecz niezależnie od Y, z tym, że gdy R oznacza rodnik fenyłowy jedno podstawiony w pozycji orto grupą karboksylową w postaci wolnej lub w postaci soli albo grupa C<sub>1-8</sub>-alkoksylową, wówczas R oznacza rodnik C<sub>1-8</sub>-alkilowy. /11 zastrzeżeń/



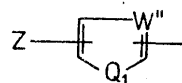
WZÓR G-1



WZÓR G-2



WZÓR G-3



WZÓR G-4

4 (51) A01N A1 (21) 265782 (22) 87 05 19

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków

(72) Pik Mirosław, Hajduk Ewa

(54) Sposób konserwacji trzustki bydłowej

(57) Sposób konserwacji trzustki bydłowej przeznaczonej do wytwarzania insuliny polega na tym, że trzustkę schłodzoną do temperatury 0-2°C rozdrabnia się i zadaje wodnym roztworem glicerolu o stężeniu 20-100% i tej samej temperaturze w stosunku 1-4 części wagowych 1 część wagową trzustki pozostawiając w tej temperaturze na okres 0-5 - 3,0 h, po czym wyjmuje się trzustkę z kąpieli glicerynowej i zamraża znanymi sposobami do temperatury od -18 do -30°C. /1 zastrzeżenie/

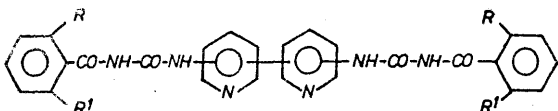
4 (51) A01N A1 (21) 266055 (22) 87 06 03

(71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa  
Sobótka Wiesław, Styczynska Bogumiła  
Balicki Roman, Kozłowska Margarita,  
Krzemińska Alicja, Kaczmarek Łukasz,  
Ejmocki Zdzisław

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy, zwłaszcza do zwalczania owadów o znaczeniu sanitarnym, zawiera jako składnik czynny nowe pochodne bis [3-/2,6-dwupodstawionych-benzoilo/-1-ureilo] -bipirydyn o ogólnym wzorze 1, w którym R i R' takie same lub różne oznaczają atom wodoru, grupa alkoksylową o 1-4 atomach węgla, atom fluorowca lub grupę trifluorometylową.

/1 zastrzeżenie/

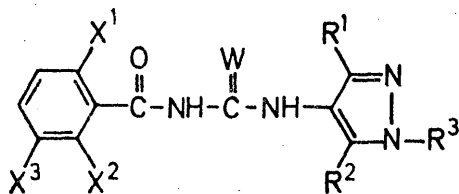


4 (51) A01N A1 (21) 266102 (22) 87 06 05

(71) Sandoz AG., Bazylea, OH

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza do zwalczania owadów, roztoczy i kleszczy, zawiera jako substancję czynną nowy związek o wzorze /A/, w którym W oznacza tlen lub siarkę, każdy z X<sup>1</sup>, X<sup>2</sup> i X<sup>3</sup> niezależnie oznacza wodór, grupę C<sub>1-8</sub>alkilową lub chlorowec, każdy z R<sup>1</sup> R<sup>2</sup> niezależnie oznacza wodór, grupę C<sub>1-8</sub>alkilową, alkoksylową, chlorowec lub grupę COOR, R<sup>3</sup> oznacza wodór lub grupę C<sub>1-8</sub>alkilową, R<sup>4</sup> oznacza niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę alkilową.



niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C<sub>2-8</sub>alkenylową, niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C<sub>3-8</sub>cykloalkilową lub podstawioną grupę fenyłową o wzorze C<sub>6</sub>H<sub>4</sub> „ZY”, w którym t oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4, każdy z Y i Z niezależnie oznacza chlorowec albo niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C<sub>1</sub> „alkilową.

/ 7 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 269025 (22) 87 11 25

(30) 86 11 26 - CS - 8628/86

(71) Lučební Závody Kolin, Kolin, CS

(54) Lepiszczce do immobilizacji preparatu albo mieszaniny preparatów zawierają ace. 1 skuteczne substancje stosowane do zaprawiania nasion na powierzchni ziarna

(57) Lepiszczce do immobilizacji substancji o właściwościach grzybobójczych, owadobójczych albo innych na powierzchni nasion z dodatkiem albo bez czynnika barwiącego, charakteryzuje się tym, że składa się z 5-65% wagowych substancji polimerowych w środowisku wodnym, z których przynajmniej jedna jest rozpuszczalna w wodzie albo wiąże wodę i jest zawarta w ilości 5-70% wagowych w przeliczeniu na całkowitą zawartość polimeru i która jest polimerem soli kwaaw akrylowego albo metakrylowego albo kopolimerem, który zawiera sole kwaaw akrylowego albo metakrylowego, dalej pochodne celulozy, skrobie, wielocukry, modyfikowana skrobie albo mieszaniny wyżej wymienionych substancji, i pozostała substancja lub subatancja są zdypergowanym polimerem lub polimerami nierozpuszczalnymi w wodzie, którym jest lub są polimer albo kopolimer kwasu akrylowego, kwaaw metakrylowego, estrów kwaaw akrylowego albo metakrylowego, styrenu, butadienu, octanu winylu, etylenu, propylenu, i/albo innych związków zawierających winyl albo ich mieszanin, wartość pH lepiszcza jest niższa niż 9 i po odparowaniu wody i składników lotnych tworzy błonę, która w zetknięciu z wodą może wiązać wodę przez częściowe rozpuszczenie albo pęcznienie albo tworzenie żelu albo w inny sposób. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A01N A1 (21) 270096 (22) 88 01 11

(30) 87 01 12 - AT - A41/87

(71) Vianova Kunstharz AG, Werndorf, AT  
(72) Awad Rami - Raimund, Tümmler Peter,  
Morre Peter, Rauch - Puntigam Herald

(54) Sposób wytwarzania mieszających się żywicy syntetycznej preparatów grzybobójczych typu N-/2-benzimidazolilo/-karbaminianów alkilowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że N-/2-benzimidazolilo/-karbaminian alkilowy poddaje się reakcji w ilościach równomolowych z dwulicynianem, którego grupy-NCO wykazują różną reaktywność, i wolne grupy-NCO, ewentualnie poprzez monoalkanolomonookilaminę i/lub dwualkanolamine i/lub hydroksyalkilooksazolidynę i/lub kwas hydroksykarboksylowy, wprowadza się w reakcję a odpowiednimi grupami funkcyjnymi żywicy polikondensacyjnej lub poliaddycyjnej.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 270734 (22) 88 02 18

(30) 87 02 18 - GB - 87/03716  
 (71) Dalgety U.K. Limited, Londyn, GB  
 (72) Baines David A., Faulkes Christopher G.,  
 Tomlinson Andrew J., Chin Ying, Keng  
 Ning Peter

(54) Środek odpędzający szkodniki

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz nośnika lub rozpuszczalnika zawiera syntetyczną mieszaninę związków będących charakterystycznymi składnikami kwaśnej frakcji, otrzymanej przez ekstrahowanie kału lwa metodą Soxhlea i rozdzielenie otrzymanego wyciągu na frakcję zasadową, obojętną i kwaśną, a ponadto zawiera felininę. Jako wspomnianą wyżej mieszaninę środek według wynalazku może zawierać syntetyczną mieszaninę nasyconych kwasów **alkanokarboksylowych** o 3-20 atomach węgla. Oprócz tej mieszaniny i felininy środek może zawierać nasycone alkohole alifatyczne o 14-16 atomach węgla, różne związki zawierające pierwszorzędowe lub drugorzędowe grupy aminowe i mające 3-9 atomów węgla, jak również produkt fermentacji jaj oraz substancje nadające gorzki zapach i substancje zwiększające przyczepność środka.

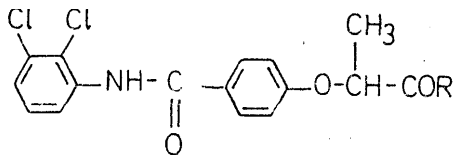
Środek według wynalazku umożliwia zabezpieczenie obszarów leśnych, zwłaszcza młodych drzew iglastych, przed szkodami wyrządzanymi przez zwierzynę płoża. /11 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 271010 (22) 88 03 04

(30) 87 03 05 - JP - 48716/1987  
 (71) Hodogaya Chemical Co., Ltd., Tokio, JP

(54) Środek regulujący wzrost roślin

(57) Środek regulujący wzrost roślin zawiera jako substancję czynną pochodną benzamidową o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, alkoksyaloksylową, alkoksyaloksyalkoksylową, alkenyloalkoksylową, alkenyloalkoksyaloksylową, alkinylalkoksylową, alkinylalkoksyaloksylową, monoalkiloaminową, dialkiloaminową lub grupę O-cat, w której cat oznacza nieorganiczny lub organiczny kation. /4 zastrzeżenia/



4 (51) A21C A1 (21) 265946 (22) 87 05 27

(71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne  
 Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy,  
 Koszalin  
 Stępkowski Jan

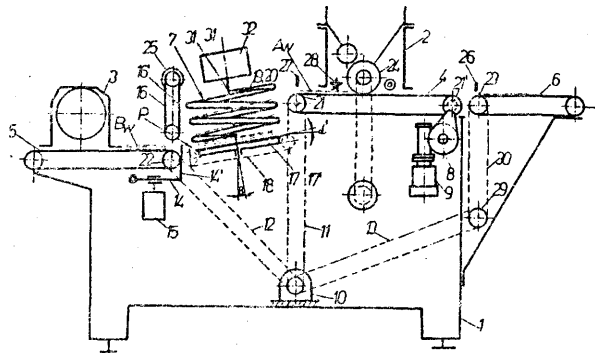
(54) Sposób wytwarzania wielowarstwowych bloków waflowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że blok waflowy formuje się przez nakładanie arkuszy powleczonych na siebie i przykrycie ich arkuszem niepowleczonym tak, że krawędź przednia arkusza waflowego jest nachylona pod kątem  $\alpha$  w stosunku do krawędzi tylnej arkusza waflowego, aż do

momentu oparcia się krawędzi przedniej opuszczonego arkusza waflowego o płaszczyznę sztaplowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie sztaplujące /7/ usytuowane pomiędzy przenośnikiem transportowym doprowadzającym /4/ arkusze waflowe /Aw/, a przenośnikiem transportowym odprowadzającym /5/ bloki waflowe /Bw/, jest zbudowane z podajników spiralnych /19, 20/ i podstawy sztaplowania /P/, z tym że podajniki spiralne /19 i 20/ i podstawa sztaplowania /P/ usytuowane są poniżej przenośnika transportowego doprowadzającego /4/, a podstawę sztaplowania /P/ stanowią pierścieniowe krawędzi /17, 17'/, lub przenośnik transportowy /18/.

Podstawa sztaplowania /P/ jest nachylona pod kątem  $\alpha$  w stosunku do powierzchni przenośnika transportowego odprowadzającego /5/ zaś osie /31, 31'/ wraz z podajnikami spiralnymi /19, 20/ urządzenia sztaplującego /7/ są nachylone pod kątem  $\beta$  w stosunku do pionu. /10 zastrzeżeń/



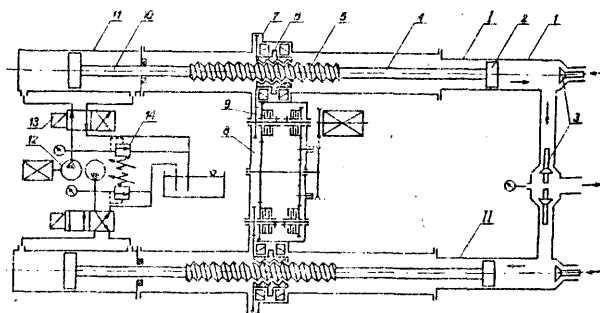
4 (51) A22C A1 (21) 265969 (22) 87 05 29

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa  
 (72) Smarkusz Stanisław, Karczmarczyk  
 Eugeniusz, Cieślewicz Kazimierz  
 Wachowicz Andrzej

(54) Sposób wykonywania napędu oraz układ zwłaszcza do wyłaczania osłonek białkowych

(57) Sposób polega na tym, że tłoki są napędzane równocześnie przez siłowniki hydrauliczne oraz przekładnie śrubowe.

Układ napędu złożony jest z dwóch cylindrów z tłokami i tłoczyskami, które mają gwinty współpracujące z nakrętkami /6/ ułożonymi w korpusach /7/ i napędzonymi mechanicznie zaś końce tłoczysk połączone są z siłownikami /11/ napędzonymi hydraulicznie. /3 zastrzeżenia/



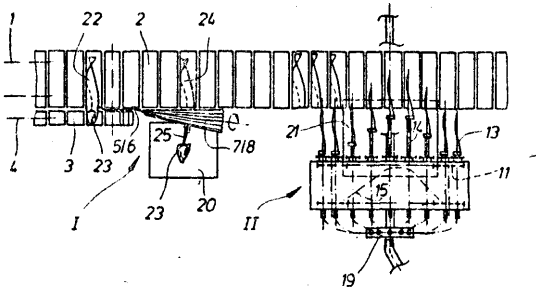
4 (51) A22C A1 (21) 270926 (22) 88 03 01

(0) 87 03 03 - DE - P3706758  
 (71) Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH + Co KG, Lubeka, DE

(5) Sposób wytwarzania produktów rybnych  
urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu

(57) Sposób wytwarzania produktów rybnych charakteryzuje się dwustopniowym procesem patroszenia, którego pierwszy stopień polega na odgławianiu tzn. usunięciu głowy i części wnętrza obejmującej trakt trawienny, zaś w drugim stopniu zostaje usunięta reszta wnętrza.

Urządzenie do przeprowadzenia sposobu obejmuje urządzenie patroszące, składające się z pierwszego urządzenia patroszącego /I/ w postaci agregatu odgławiającego i włączonego po nim drugiego urządzenia patroszącego /II/ z nasterowanymi od końca głowy do jamy brzusznej obracającymi się oczyszczaczami /13/, które są przyłączone do źródła wody pod ciśnieniem. /5 zastrzeżeń/



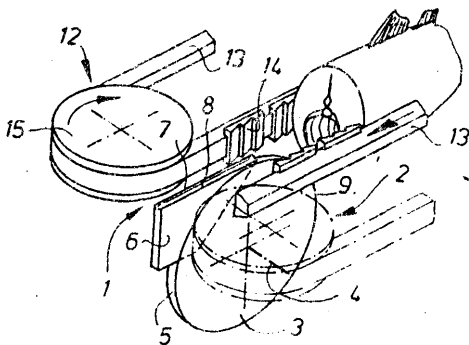
4 (51) A22C A1 (21) 271345 (22) 88 03 22

(30) 87 04 01 - DE - P3710851  
 (71) Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH+CO KG, Lubeka, DE

(54) Urządzenie do obróbki ryb z gatunku  
trachurus

(57) Urządzenie zawiera przenośnik transportujący ogłowione ryby wzdłuż prowadnicy /1/ i narzędzie /2/ do otwierania jamy brzusznej, składające się z dwóch symetrycznie do prowadnicy usytuowanych noży krążkowych /3/, tworzących pomiędzy sobą komorę pośrednią /5/, oraz w zależności od potrzeby narzędzia do filetowania.

Między obydwoma nożami krążkowymi /3/ narzędzia /2/ do otwierania jamy brzusznej, a zwłaszcza w obszarze za aktywną częścią



ostrzy /9/ jest umieszczony unieruchamiany w korpusie urządzenia element kierujący /6/, wypełniający komorę pośrednią /5/, z krawędzią górną /7/, która stanowi część prowadnicy /1/ i przednią krawędzią skierowaną przeciwnie do kierunku transportowania ryb. /5 zastrzeżeń/

4 (51) A23B A1 (21) 266062 (22) 87 06 02

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia  
 (72) Stańczyk Jerzy

(54) Sposób wytwarzania konserw z mięsa  
ryb chudych i z mięsa głowonogów

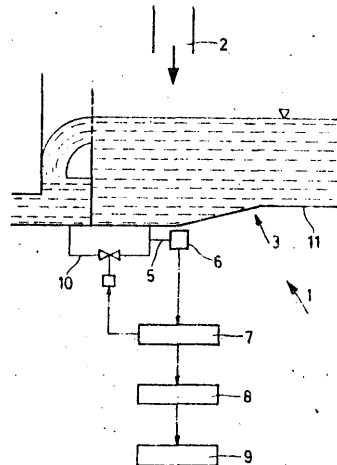
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że surowe mięso zapakowane do puszek konserwowych wzbogać się olejem roślinnym dozowanym w ilości 7-10%, w stosunku do masy wyrobu gotowego, następnie dodaje się ryż w ilości 5-6% w stosunku do masy wyrobu gotowego z ryb, a 8-9% w stosunku do masy wyrobu gotowego z głowonogów, który to ryż uprzednio poddaje się hydratacji wodą o temp. nie wyższej niż 293K, w proporcji 3 części ryżu na 1 część wody, w przypadku gdy zawilgocenie ryżu nie przekracza 10% lub w proporcji 4 części ryżu na 1 część wody, gdy zawilgocenie ryżu jest wyższe, lecz nie przekracza 14,5%, przy czym hydratację prowadzi się do całkowitego wchłonięcia wody przez ryż, a ryż dozuje się do puszek pokrywając nim mięso, następnie puszkę zamyka się i sterylizuje przestrzegając, aby w czasie sterylizacji ryż stanowił ostatnią, dolną warstwę konserwy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A23L A1 (21) 271007 (22) 86 03 04

(30) 87 03 05 - CH - A823/87-0  
 (71) Bucher - Guyer AG Maschinenfabrik, Niederweningen, CH  
 (72) Hartmann Eduard

(54) Sposób sterowania usuwaniem soku z  
produktów organicznych i urządzenie  
do sterowania usuwaniem soku z produktów  
organicznych

(57) Zgodnie ze sposobem suw prasowania jednego cyklu prasowania kończy się najwcześniej



przy osiągnięciu uzyskanej podczas tego cyklu **prasowania maksymalnej**, średniej wydajności **otrzymywania** soku. Czas trwania jednego cyklu prasowania określa się przez **maksymalną**, średnią wydajność otrzymywania soku dwóch następujących po sobie cyklów prasowania. Po zakończeniu suwu prasowania wprowadza się suw zwrótny elementu dociskowego, ewentualnie następnym cykl prasowania.

W urządzeniu układ wylotu soku /2/ prasy ma wykonany jako przepływomierz /1/ miernik, który jest **połączony** z procesorem /7/, a ten z urządzeniem /8/ sterującym elementem napędowym /9/ **prasy. Przepływomierz** /1/ ma dołączoną do układu wylotu soku /2/ prasy wannę zbiorczą /3/ z przelewem i uchodzący do wanny zbiorczej /3/ na sok, wykonany jako czujnik pomiarowy, przewód ciśnieniowy /5/ połączony z procesorem /7/. /10 zastrzeżeń/

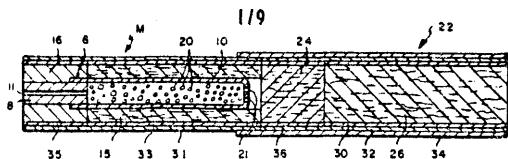
4 (51) A24D A1 (21) 270362 (22) 88 02 25

(30) 87 02 27 - US - 019.826  
87 10 02 - US - 104.202

(71) R.J. Reynolds **Tabacco** Company,  
Winston-Salem, US

(54) Wyrób do palenia, sposób jego wytwarzania i wyroby do stosowania w tym sposobie

(57) Wyrób do palenia zawiera wkład /M/ wytwarzający aerosol złożony z elementu paliwowego /8/ i materiału /10/ wytwarzającego aerosol, włożony do **tulei** zawierającej segment izolujący przeznaczony do umieszczenia go dookoła **elementu** paliwowego /8/, oraz segment zawierający tytoń, przeznaczony do umieszczenia go dookoła materiału /10/ wytwarzającego **aerosol**. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania wyrobu do palenia oraz różnych części składowych potrzebnych do produkcji wyrobów do palenia. /78 zastrzeżeń/



4 (51) A41D A1 (21) 266107 (22) 87 06 04

(71) Centralny **Ośrodek** Badawczo-Rozwojowy

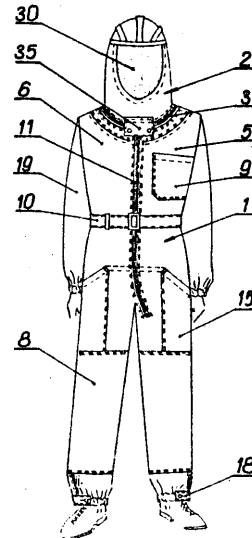
Przemysłu Odzieżowego, Łódź  
(72) Demus Jadwiga, **Switkowska** Jadwiga,  
Okoniewski Marian, Piotrowski Mieczysław,  
**Kulpiński** Eugeniusz

(54) Ubiór chroniący przed promieniowaniem elektromagnetycznym

(57) Ubiór składa się z kombinezonu /1/ i połączonego z nim za pomocą rozdzielczego błyskawicznego zamka /3/ kaptura /2/, wykonanych z elementów tkaniny z przędzy **rdzeniowej**, połączonych wzdłuż podstawowych linii wykrojów korzystnie szwami płaskimi **bieliżnianymi**. Rdzeń przędzy tkaniny, z której wykonane są poszczególne elementy ubioru, stanowi przędza z włókien syntetycznych o elektrycznej **oporności** właściwej poniżej  $10^3 \Omega \cdot \text{cm}$ ,

/ m / zaś oplot stanowią włókna naturalne lub **syntetyczne** o elektrycznej oporności właściwej powyżej  $10^4 \Omega \cdot \text{cm}$  /  $10^3 \Omega \cdot \text{m}$ . Lewa i prawa **część** /5 i 6/ przodu kombinezonu oraz

doły nogawek i rękawów /19/ są zaopatrzone w **błyskawiczne** zamki, przy czym taśmy tych zamków oraz taśmy zamka /3/ są wykonane z tkaniny elektroprzewodzącej. Kombinezon ma dwuczęściowy tył. Kaptur /2/ składa się z ci tkaninowej i metalowej konstrukcji **wspor-**czej. Kaptur ma osłonę **twarży** w postaci metalowej siatki /30/. /4 **zastrzeżenia**/



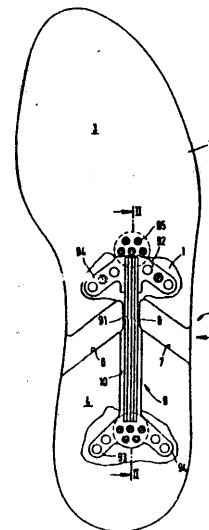
4 (51) A43B A1 (21) 270439 (22) 88 02 03

(30) 87 02 07 - DE - P.3703858.3

(71) Adidas Sportschuhfabriken Adi Dassler  
Stiftung und Co. KG, Herzogenaurach, DE

(54) Spód obuwia, zwłaszcza sportowego

(57) Spód obuwia ma przegub /5/ usztywniony na zginanie dookoła osi biegnącej poprzecznie do kierunku wzdłużnego obuwia za **pomocą** elementów usztywniających /9/. /8 zastrzeżeń/



4 (51) A43D A2 (21) 270875 (22) 88 02 24

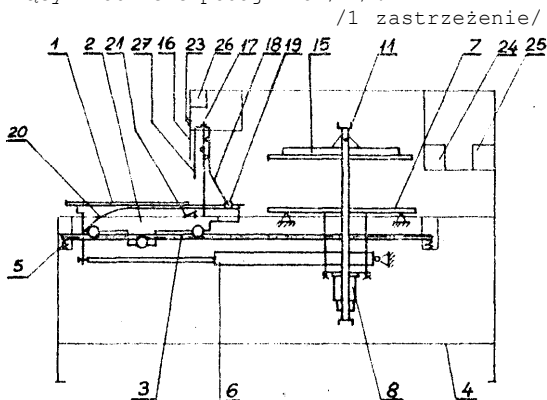
(71) Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Skórzanego  
**"RESPAM"**, Rzeszów

(72) **Sobański** Waldemar

(54) Półautomatyczna prasa do sklejania na

(57) Urządzenie ma blat roboczy /1/ zamocowany na podajniku /2/ umieszczonym przesuwnie na poziomych prowadnicach /3/ podpartych w korpusie /4/ sprężystymi podporami /5/. Podajnik /2/ jest z kolei połączony z poziomym silownikiem /6/ usytuowanym równolegle do płaszczyzny stałej płyty oporowej /7/ przymocowanej do korpusu /4/, natomiast ze stałą płytą oporową /7/ połączony jest pionowy silownik /8/ sprzężony z dolną poprzeczką ramy /11/ przesuwnie połączonej z korpusem /4/, której górna poprzeczka połączona jest za pośrednictwem przegubów z płytą dociskową /15/ ogrzewaną elektrycznie, usytuowaną równolegle nad stałą płytą /7/.

Równolegle do płaszczyzny ramy /11/ w ścianie czołowej /16/ korpusu /4/ od strony podajnika /2/ z blatem roboczym /1/ umieszczona jest przesuwnie w kierunku pionowym zasuw /27/ z połączonymi z nią zderzakami /18/ zakończonymi rolkami /19/ współpracującymi z łukowo ukształtowanymi prowadnicami /20/ stanowiącymi obrzeże podajnika /2/.

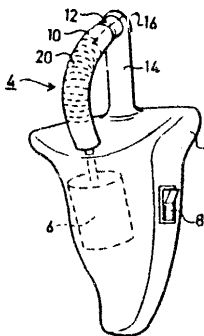


A45D A1 (21) 270980 (22) 88 03 03  
A61B

87 03 04 - JL - 81779  
Hair Remover Ltd., Tel-Aviv, JL

## (54) Depilator do usuwania włosów

(57) W depilatorze korpus /4/ stanowi elastyczny człon cylindryczny z materiału plastycznego, mający gładką powierzchnię zewnętrzną z licznymi szczelinami /20/ przechodzącymi tylko częściowo przez plastyczny człon cylindryczny i usytuowanymi względem niego obwodowo, przy czym plastyczny człon cylindryczny jest obrotowy wokół swej osi podłużnej i jest podparty w położeniu łukowym tak,



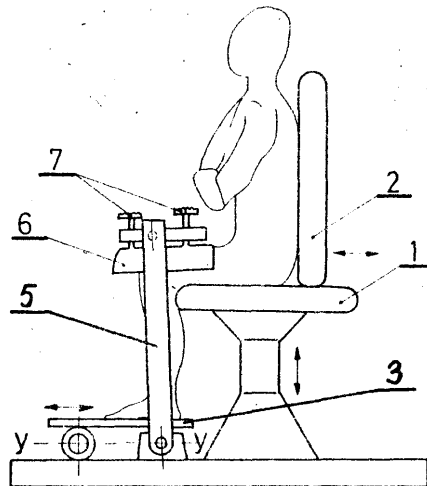
że szczeliny /20/ otwierają się po wypukłej stronie plastycznego członu cylindrycznego podczas jego obrotu dla pobrania włosów pomiędzy otwartymi, zwróconymi ku sobie powierzchniami szczelin /20/ i zamykają się po wklęsłej stronie plastycznego członu cylindrycznego podczas jego obrotu dla zaciśnięcia włosów pomiędzy zamkniętymi, zwróconymi ku sobie powierzchniami szczelin /20/. /10 zastrzeżeń/

4 (51) A61B A1 (21) 265899 (22) 87 05 26

(11) Instytut Sportu, Warszawa  
(72) Wychowański Michał, Nosarzewski Zdzisław, Wojtaś Hanna, Witkowski Michał, Karpiłowski Bohdan, Staniak Zbigniew

(54) Urządzenie do pomiaru momentu siły rozwijanego przez człowieka podczas prostowania stawu skokowo-goleniowego w statyce

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwa pedały /3/ ułożyskowane na wspólnej osi X-X położonej poniżej osi obrotu badanych stawów. Urządzenie ma obejmę /5/ ułożyskowaną na wspólnej osi x-x z osią momentomierza i łuskę /6/ blokującą kończynę dolną względem obejmę za pomocą dwóch śrub /7/. /3 zastrzeżenia/



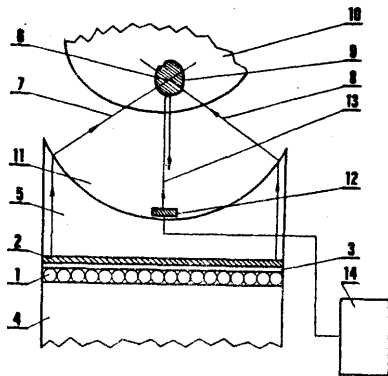
4 (51) A61B A1 266056 87 06 03

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa  
(72) Filipczyński Leszek, Etienne Jerzy, Szkóp Henryk

(54) Urządzenie do nieinwazyjnego kruszenia kamieni w ciele pacjenta za pomocą fal uderzeniowych

(57) Urządzenie jest wyposażone w płasko-wklęsłą soczewkę skupiającą /5/, z płaską powierzchnią której to soczewki skupiającej /5/ jest sprzężona akustycznie membrana /2/. Pomiędzy powierzchnią membrany /2/ i powierzchnią soczewki /5/ znajduje się warstwa cieczy. Na powierzchni wklęsłej soczewki skupiającej /5/ jest umieszczona ultradźwiękowa głowica nadawczo-odbiorcza /12/. Głowica /12/ jest połączona z echoskopem lub ultrasonografem /14/ do wyznaczania odległości kamienia /9/ w ciele pacjenta i kontrolowania położenia ogniska /6/ fali uderzeniowej /13/.

Urządzenie zapewnia dokładne ustawienie ogniska /6/ fali uderzeniowej /13/ wewnątrz kruszonego kamienia /9/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) A61F A1 (21) 269464 (22) 87 12 15

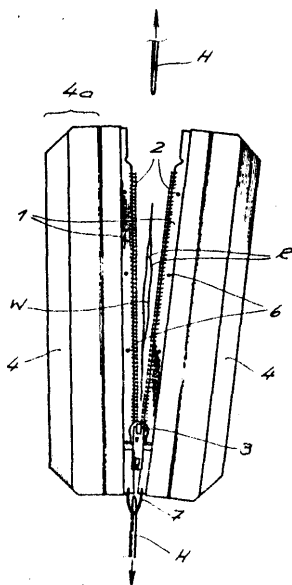
(30) 86 12 16 - DE - P3642892.2-35  
87 02 28 - DE - P36706599.8-35

(71) Opti Patent - Forschungs- und Fabrikation-AG, Riedern-Allmeind, CH

(54) Urządzenie do zamykania rany i sposób zamykania rany

(57) Urządzenie składa się z dwóch tekstylnych taśm nośnych /1/ i umieszczonych na nich rzędów ogniów /2/ zamka oraz suwaka /3/ i stanowi zamek błyskawiczny. Na zwróconej do rany spodniej stronie na taśmach nośnych /1/ w pewnej odległości od rzędów ogniów /2/ zamka umieszczone są tworzące wolną przestrzeń nad raną paski dystansowe.

Urządzenie do mocowania taśm nośnych wzdłuż brzegu rany składa się z połączonych z taśmami nośnymi pasków kleju /4/ z przeciwalergiczną warstwą kleju od strony skóry.



Taśmy nośne /1/ są podłożone paskami kleju /4/ co najmniej na części swojej szerokości. Paski kleju /4/ wystają z boku poza taśmy nośne /1/ i mają na sąsiadującym ze skórą obszarze taką szerokość\* która przeznaczona jest do przejścia poprzecznych sił rozciągających przy zamykanej zamkiem błyskawicznym ranie. Sposób ten polega na tym, że ranę operacyjną, korzystnie przy pomocy haczyków, rozciąga się w kierunku wzdłużnym i przez to zwięża się jej powierzchnię, następnie wzdłuż brzegu rany o zwiężonej powierzchni na skórę nakleja się pasek kleju /4/ urządzenia przy otwartym zamku błyskawicznym, zachowując odstęp między brzegiem rany i krawędzią paska dystansowego równy około połowie szerokości wolnej przestrzeni nad raną przy czym wzdłuż przeciwległego brzegu rany o zwiężonej powierzchni nakleja się odpowiednio na skórę inny pasek kleju, a następnie zamek błyskawiczny poprzez uruchomienie suwaka zamyka się powodując dociśnięcie brzegów rany do siebie.

/20 zastrzeżeń/

4 (51) A61H A1 (21) 265995 (22) 87 05 29

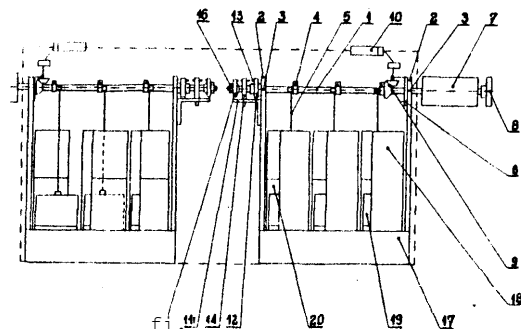
(71) Zespół Szkół Technicznych, Czechowice

(72) Maska Alina, Wojciuk Agata

(54) Przyrząd do wykonywania ćwiczeń rehabilitacyjnych dłoni

(57) Przyrząd ma dwa bliźniacze, niezależne układy i składa się z wałka /1/, który osadzony jest dwustronnie w łożyskach /3/ umieszczonych we wspornikach /2/ przymocowanych trwale do podstawy /17/. Na wałku /1/ w części środkowej umieszczone są uchwyty linki /4/ z nawijalnymi na wałek /1/ linkami /5/, do których zamocowane są ciężarki /19/ współpracujące z elektromagnesami /20/. Po przeciwnych stronach wałka /1/ osadzone są z jednej strony koło zębate /12/ z zapadką /13/, nakrętka przewodnicy /H/ z przewodnicą /11/, tarcza ogranicznika /15/ zabezpieczona nakrętką /16/, z drugiej strony zamocowane są przeznaczone do ćwiczeń uchwyty: rączka /7/ i gałka /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A61P A1 (21) 265996 (22) 87 05 29

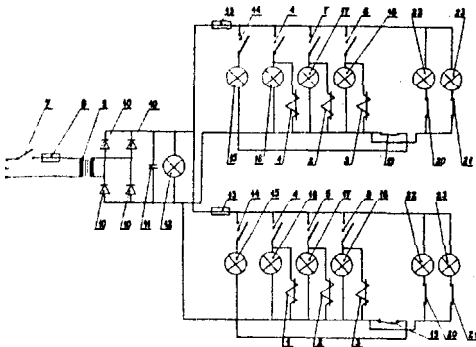
(71) Zespół Szkół Technicznych, Czechowice-Dziedzice

(72) Maska Alina, Wojciuk Agata

(54) Układ sterowania przyrządem do rehabilitacji dłoni

(57) Układ zasilany jest prądem o napięciu 220 V, który jest prostowany w układzie Graetza na bezpieczne napięcie 16 V. Z układem Graetza współpracuje bliźniaczy układ elektromagnesów

/1/, /2/, /3/ załączonych indywidualnie wyłącznikami /4/, /5/, /6/. /1/ zastrzeżenie/

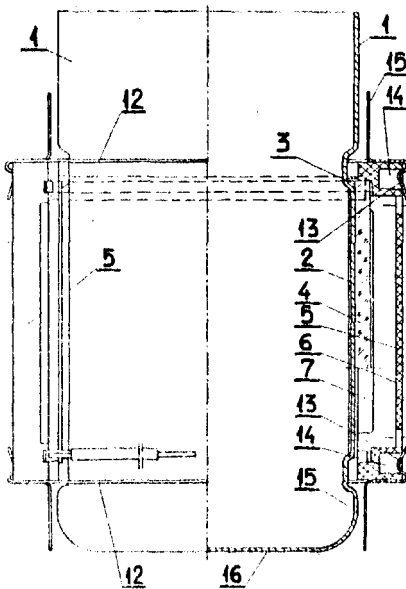


4 (51) A61J A1 (21) 264496 (22) 87 03 05

hi) Politechnika Lubelska, Lublin;  
Spółdzielnia Inwalidów "Jedność",  
Będzin  
(72) Sikora Robert, Tomaszewski Jerzy,  
Lasoocki Zdzisław, Jarmoc Wojciech,  
Postołek Zbigniew, Niezabitkowski  
Maciej

(54) Podgrzewacz butelek dla niemowląt

(57) Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że pojemnik /1/ na powierzchni walcowej ma wzdłużne wypusty materiałowe /2/, równomierne na obwodzie rozmieszczone, do których przylegają powierzchnią /3/ nieprzewodzącą prądu elektrycznego, płaskie, szklane lub ceramiczne elementy /4/ nagrzewające za pośrednictwem pasty polimerowej, dobrze przewodzącej ciepło, pochłaniającej promieniowanie podczerwone, lecz źle przewodzącej prąd elektryczny, a wymiary wzdłużnych wypustów są nieco mniejsze z każdej strony niż wymiary elementów /4/. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) A61N A1 (21) 264380 (22) 87 03 02  
A61P

(71) Akademia Medyczna, Wrocław  
(72) Cieszyński Tomasz

(54) Elektrody kończynowe z tkaniny o niciach metalizowanych albo z utkania nici zwyczajnych i nici metalowych

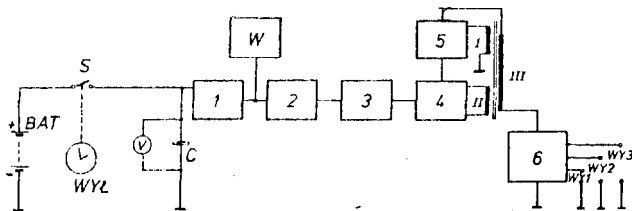
(57) Elektrody kończynowe mają postać rąk i rękawów zakończonych po stronie pachwinowej wypukłym zgrubieniem tkaniny przeznaczonym do zakładania zacisku elektrycznego. Elektrody te, przeznaczone na kończyny górne, mają postać rękawów wszytych w koszulkę bawełniana, zawierających wypukłe zgrubienia dla zacisków elektrycznych. Zgrubienia usytuowane są od strony nadgarstkowej i od strony barkowej. Elektrody wykonane są z metalizowanych nici organicznych lub nici organicznych owiniętych spiralnie nićmi metalowymi. /4/ zastrzeżenia/

4 (51) A61N A1 (21) 265997 (22) 87 05 29

(71) Zespół Szkół Technicznych, Czechowice-Dziedzice  
(72) Jurek Artur, Kopeć Danuta

(54) Urządzenie do terapii elektrycznymi prądami tętniącymi

(57) Urządzenie ma multiwibrator /1/ zasilany ze źródła /BAT/ napięcia stałego poprzez prądowy zestaw /S/ czasowego wyłącznika /WYŁ/. Równolegle ze źródłem /BAT/ zasilania jest włączony woltomierz /V/ napięcia stałego. Do wyjścia multiwibratora /1/ jest przyłączony optoelektroniczny wskaźnik /W/ oraz szeregowo połączone dopasowujący blok /2/ i kluczujący układ /3/, poprzez które multiwibrator /1/ steruje samodźwawnym generatorem /4/. Generator /4/ jest obciążony prądowym ogranicznikiem /5/, który poprzez jedno z pierwotnych uzwojeń transformatora steruje pracą zespołu /6/ regulacji amplitudy dawki aplikowanego w organizm pacjenta prądu. Zespół /6/ ma trzy regulowane niezależnie wyjścia /WY 1, WY 2, WY 3/, do których są przyłączane one zabiegowe elektrody. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) A62B A1 (21) 265984 (22) 87 05 28

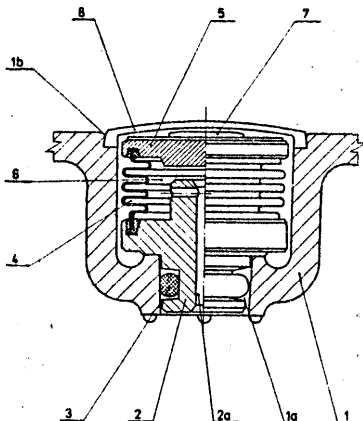
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Urządzeń Górniczych "Lena" w Wilkowie, Złotoryja

(72) Harasimiuk Hieronim, Kolasiński Jerzy, Regulski Bogusław, Prokaa Mirosław, Ciało Mieczysław

(54) Zawór ze wskaźnikiem rozszczelnienia obudowy aparatu do oddychania

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że umieszczony swobodnie na płycie /5/ mieszkowej membrany /4/ krążek /7/ jest usytuowany przy stanie ściśniętej mieszkowej membrany /4/ przesuwany pod wzierniki ea /8/, przy czym podatny na ciśnienie cały zespół, korpusem /2/ zaworu

osadzony z **zadany** wciskiem w gniazdo /1a/ obudowy /1/ zaworu, stanowi **element usuwalny** poza obudowę /1/ zaworu po wzroście ciśnienia w jego komorze /6/. /1 zastrzeżenie/

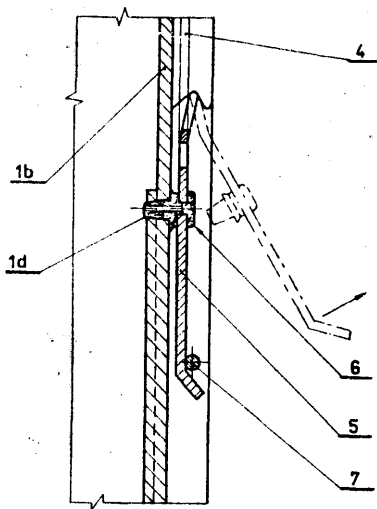


A62B A1 265985 87 05 28

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Urządzeń Górniczych "Lena" w Wilkowie, Złotoryja  
Harasimiuk Hieronim, Kolasiński Jerzy, Regulski Bogusław, Proksa Mirosław, Cisko Mieczysław

(54) Gazoszczelna obudowa aparatu do oddychania

(57) Obudowa ma w jednej z klamer /5/ osadzony uszczelniający czop /6/ z **kanałkiem**, którego przelot od strony zewnętrznej jest zaślepiony w stanie zamkniętym obudowy a czop przesłania otwór /1d/ w ścianie /1b/ korpusu obudowy, wewnątrz której jest pod podciśnieniem umiesz- **czony** gaz szlachetny. /1 zastrzeżenie/



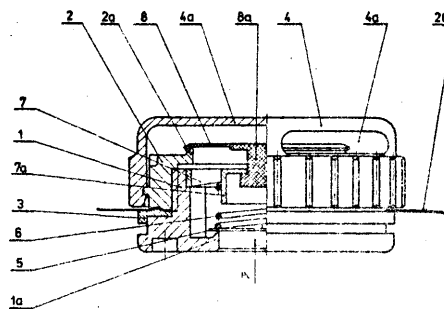
4 (51) A62B A1 (21) 265986 (22) 87 05 28

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Urządzeń Górniczych "Lena" w Wilkowie, Złotoryja  
(72) Harasimiuk Hieronim, Kolasiński Jerzy, Regulski Bogusław, Proksa Mirosław, Cisko Mieczysław

(54) Zawór upustowy w aparacie do

(57) W zaworze dolna część korpusu /1/ **sytu-**wana jest w oddechowym worku /20/, a górna **część** zamykana **rozłącznie**, **zatrzaskowo** pokry-  
wą /4/ z otworami łączącymi górną komorę zaworu z otoczeniem, przy **czym umieszcza** ona w dolnej komorze zaworu przysłaniającą przelot zaworu mikrowa płytką /5/ pozostaje pod działaniem siły **sprężyny** /6/, przylegającej przeciwnym końcem do uźebrowanego pierścienia a **gumowa** płytką /8/ wydziela właściwą komorę **zaworu**.

Osadzony rozłącznie na **bocznej** powierz-  
chni korpusu /1/ zaworu pierścień /2/ z kryzą /2a/ stanowi oparcie dla obrzeżnej powierzchni **gumowej** płytki /8/, której korpus /8a/ jest złączony z zaczepem /7a/, stanowiącym gniazdo dla sprężyny /6/ oraz powierzchnię oporową dla mikrowej płytki /5/. /1 zastrzeżenie/

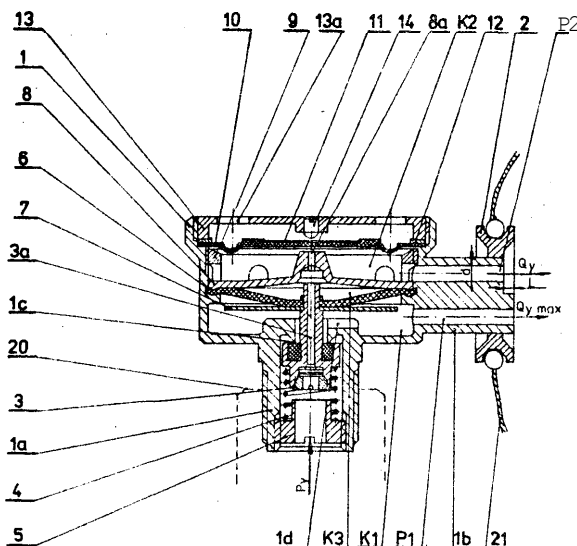


4 (51) A63B A1 (21) 265983 (22) 87 05 28

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Urządzeń Górniczych "Lena" w Wilkowie, Złotoryja  
(72) Harasimiuk Hieronim, Kolasiński Jerzy, Regulski Bogusław, Proksa Mirosław, Cisko Mieczysław

(54) Zawór sterowany oddechem w aparacie do oddychania

(57) Zawór **charakteryzuje się** tym, że kanał /P2/ łączący oddechowy worek /21/ z górną **komorą** /K2/ jest krótszy od kanału /P1/ łączącego **oddechowy** worek /21/ z dolną komorą /K1/ o długość  $L \approx 6d$ , gdzie d - średnica kanałów /P1 i P2/. /1 zastrzeżenie/



## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

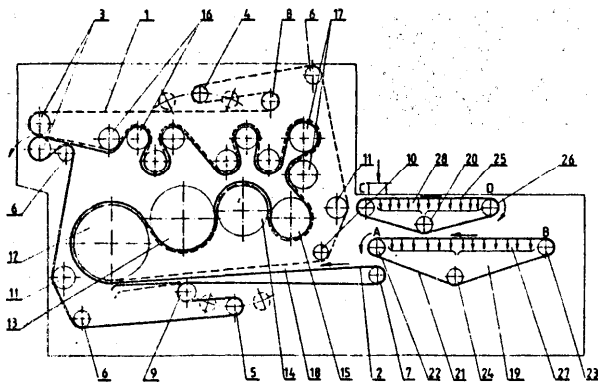
4 (51) B01D A1 (21) 264371 (22) 87 02 27

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Katowice  
 fr2/ **Ciećkiewicz Zbigniew, Drózd Henryk, Dzwonnik Czesław, Mrozek Władysław**

(54) Prasa taśmowo-próżniowa do mechanicznego oddzielania cieczy i substancji stałych z mieszaniny

(57) Prasa ma w strefie oddzielania wstępnego co najmniej jeden filtr taśmowy /19/ złożony z taśmy filtracyjnej /21/ o zamkniętym obwodzie, przewiniętej przez bębny zwrotne /22/, /23/, z których bęben zwrotny /22/ zrzutowy usytuowany jest nad bębniem zwrotnym /7/ lub dolną taśmą filtracyjną /2/ prasy, tworzący z nią stopień, na którym następuje odwracanie lub **przewarstwianie** warstwy mieszaniny

/4 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1 (21) 265912 (22) 87 05 27

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa  
 (72) **Raczko Waldemar, Byliński Janusz, Raczko Robert**

(54) Aparat do ultrafiltracji

fe?) Aparat charakteryzuje się tym, że każda płyta /1/ ma kształt rombu z zaokrąglonymi

wierzchołkami. W pobliżu wierzchołków o kątach ostrych znajdują się otwory przelotowe /7 i 8/ połączone z wyżłobionymi kanałami /11/, które rozchodzą się promieniowo, przy czym w miarę rozchodzenia się powiększa się szerokość kanału a maleje jego głębokość. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B01D A1 (21) 266005 (22) 87 05 29

fr1) Zakład Odczynników Chemicznych, Lublin  
 (72) Buszewaki Bogusław, Kuczmierczyk Jan, **Suprynowicz Zdzisław, Fiedor Adam**

(54) Układ do kolumnowej chromatografii cieczowej i kolumna do oczyszczania i stabilizacji fazy ruchomej

(57) Układ zawiera włączoną między znany zbiornik /1/ fazy ruchomej z pompą mechaniczną /2/, a dozownikiem chromatograficznym /4/ kolumnę /3/ do oczyszczania i stabilizacji fazy ruchomej.

Kolumnę /3/ stanowi dwuczęściowy korpus /8/, w którego dolnej części /9/ umieszczony jest wkład filtrujący /10/ wyposażony w mikrofiltry /13/, o średnicy porów do 15  $\mu\text{m}$ , pomiędzy którymi jest nośnik nieorganiczny /14/. Górna część /11/ korpusu /8/ połączona jest rozdzielnie z górnym mikrofiltrem /13/.

/2 zastrzeżenia/

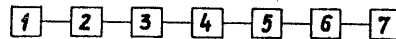


Fig.1

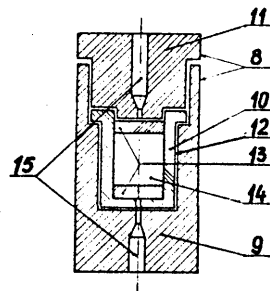
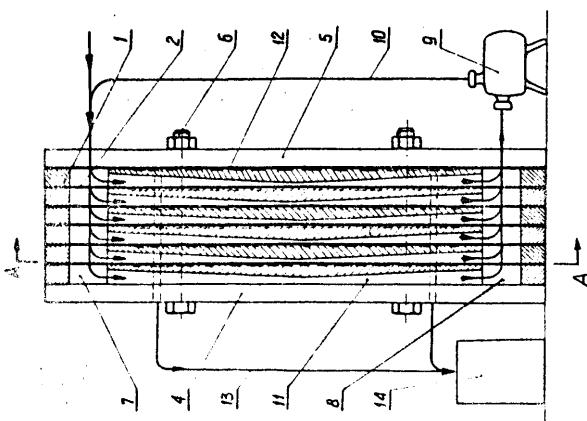


Fig.2



4 (51) B01D A1 (21) 270978 fei) 88 03 03

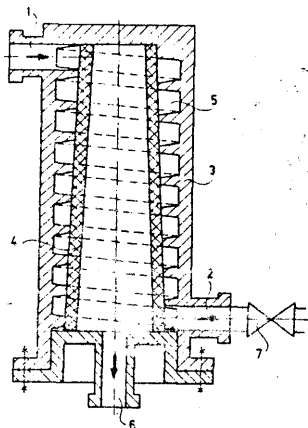
60) 87 03,04 - HU - 909/87

(71) **Tatabányai Bányák Vállalat, Tatabánya, HU**

(54) Filtr do cieczy, zwłaszcza wody, pracujący pod ciśnieniem i w prądzie skrzyżowanym

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie /3/ jest zamocowany wewnętrznie wydrążony, porowaty korpus filtra /4/, ukształtowany jako korpus obrotowy, a na zewnętrznej powierzchni płaszczka korpusu filtra jest ukształtowana kierująca komora /5/, połączona z otworem wlotowym /1/ i otworem wylotowym /2/. Ponadto filtr jest zaopatrzony w otwór /6/, dopuszczający swobodny wpływ filtrowanej cieczy oraz urządzenie /7/, zamykające szczelnie otwór /2/, odprowadzający

stężone zanieczyszczenia. W filtrze według wynalazku siła odśrodkowa oddziaływująca na filtrowane ziarna, powoduje wydłużenie cyklu filtracji. /75 zastrzeżeń/



4 (51) B01J A1 (21) 265944 (22) 87 05 27

- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,  
Poznań  
(72) Marciniec Bogdan, Foltynowicz Zenon,  
Urbanik Włodzimierz

(54) Heterogenizowany katalizator platynowy  
Sposób otrzymywania heterogenizowanego  
katalizatora platynowego

(57) Heterogenizowany katalizator platyny stanowi kompleks platyny uzyskany w wyniku reakcji kwasu heksachloroplatynowego z izopropanolem lub cykloheksanem, osadzony na krzemionce zmodyfikowanej według wynalazku tris/metylodietoksy-sililo-3-propylo/amina. Sposób według wynalazku polega na tym, że krzemionkę poddaje się reakcji równoważenia z roztworem tris/metylodietoksy-sililo-3-propylo/aminy w rozpuszczalniku organicznym w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika, po czym na tak przygotowaną krzemionkę nanosi się wodny roztwór kwasu heksachloroplatynowego z dodatkiem izopropanolu. Nanoszenie to prowadzi się w ewentualnie w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym. /76 zastrzeżeń/

4 (51) B01J C07C A1 (21) 267035 (22) 87 07 27

- (30) 86 07 28 - GB - 8618325  
(71) Shell Internationale Research  
Maatschappij B.V., Haga, NL

(54) Sposób wytwarzania katalizatora zawierającego srebro, katalizator zawierający srebro oraz sposób wytwarzania tlenku etylenu

(57) Sposób wytwarzania katalizatora zawierającego srebra, odpowiedniego do utleniania etylenu do tlenku etylenu polega na tym, że tlenek glinu miesza się ze związkami cyny i związkami metalu alkalicznego, uzyskana mieszaninę kalcynuje się do otrzymania nośnika z tlenku glinu zawierającego cynę i wzbogaconego metalem alkalicznym i na nośnik z tlenku glinu nanosi się związek srebra i ten związek srebra przekształca się w metaliczne srebro. Katalizator zawierający srebro, odpowiedni do utleniania etylenu do tlenku etylenu, zawiera od 1 do 25% wagowych srebra na wagę

całego katalizatora, na powierzchni nośnika i nośnik alfa-tlenku glinu modyfikowany cyną i wzbogacony metalem alkalicznym. Sposób wytwarzania tlenku etylenu polega na utlenianiu etylenu w obecności katalizatora zawierającego srebro, przy czym proces prowadzi się w obecności katalizatora wytworzonego sposobem według wynalazku. /20 zastrzeżeń/

4 (51) B02B A1 (21) 265887 (22) 87 05 25

- (71) Zakłady Przemysłu Cukierniczego,  
Warszawa  
(72) Jaworski Jerzy, Siemianowski Lech,  
Żmijewski Jacek

(54) Metoda czyszczenia ziarna z łuski

(57) Metoda czyszczenia ziarna sezamowego polega na oczyszczaniu wstępnym, moczeniu w ciepłej wodzie o temperaturze 30-60°C w ruchu ciągłym, łuszczeniu i suszeniu ziarna wraz z łuską. Po osuszeniu ziarno od łuski oddzielone jest na separatorze. /2 zastrzeżenia/

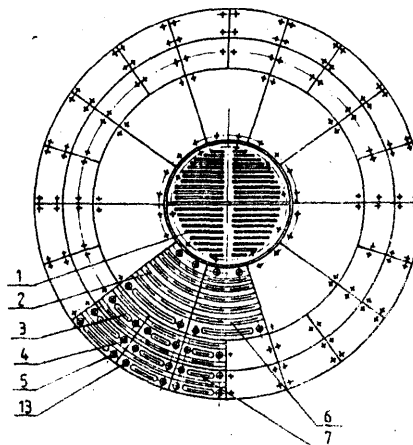
4 (51) B02C A1 (21) 265922 (22) 87 05 26

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego,  
Wapienniczego i Gipsowego "BIPROCEMWAP",  
Kraków

(72) Golik Ludwik, Machalski Zdzisław

(54) Płyta sitowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta sitowa przegrody środkowej i wylotowej młynka kulowego. Płyta sitowa składa się z 12 różnych rodzajów segmentów, z których dwa segmenty /1/ mają kształt kołowy a pozostałe /2, 3 i 4/ kształt wycinka koła, przy czym segmenty /1, 2, 3 i 4/ mają łukowe rowki pełne /6/ i niepełne /7/, z których rowki pełne /6/ tworzą na płycie koncentryczne koła, w których wykonane są kalibry przelotowe. Rowki pełne /6/ i niepełne /7/ mają w przekroju poprzecznym kształt trapezowy o ściankach /8/ zbieżnych do podstawy, natomiast kalibry przelotowe mają ścianki rozszerzające się w kierunku przepływu miewa zakończone fazami. /72 zastrzeżenia/



4(51) B02C A1 (21) 266113 (22) 87 06 05

(71) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji, Koszalin; Instytut Technologii Drewna, Poznań

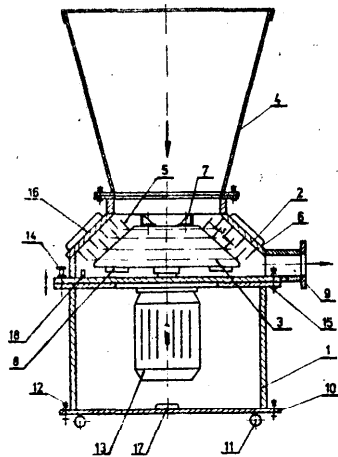
(72) Owczarzak Zbigniew, Wolski Henryk, Słotwiński Bogdan, Wieczorek Jerzy, Rembalski Jan, Witkowski Jerzy, Herman Kazimierz

(54) Urządzenie do rozdrabniania materiałów, zwłaszcza o strukturze gąbczastej

(57) Urządzenie zbudowane z korpusu /1/ z głowicą /2/, uzbrojoną w kolce rozdrabniające /6/, wewnątrz której usytuowany jest wirnik /3/, również wyposażony w kolce rozdrabniające /5/ i wyposażone w kosz zasypowy /4/, charakteryzuje się tym, że wirnik /3/ ma kształt stożka ściętego, a głowica /2/ ma kształt stożka ściętego nałożonego na walec, przy czym kolce rozdrabniające /6/ głowicy /2/, usytuowane są na wewnętrznej powierzchni stożka, a kolce rozdrabniające /5/ usytuowane są na tworzącej stożka wirnika /3/. Głowica /2/ jest głowicą nastawna względem wirnika /3/, poprzez zmianę jej położenia w stosunku do korpusu /1/, za pomocą elementów regulacyjnych /14 i 15/ korzystnie śrubowych.

Urządzenie służy do rozdrabniania różnych materiałów gąbczastych, zwłaszcza molto-prenu, znajdując zastosowanie w zakładach produkujących różne wyroby tapicerskie.

/9 zastrzeżeń/



4 (51) B02C A1 (21) 266115 (22) 87 06 05

(71) Zachodni Okręg Energetyczny, Elektrownia Turów, Bogatynia  
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Bernatek Bogdan, Czeczenikow Teodor, Lisiecki Włodzimierz, Krzywoazyński Wacław, Matłowski Zbigniew, Polak L. ślaw, Ratajczak Ryszard, Turczyński Henryk

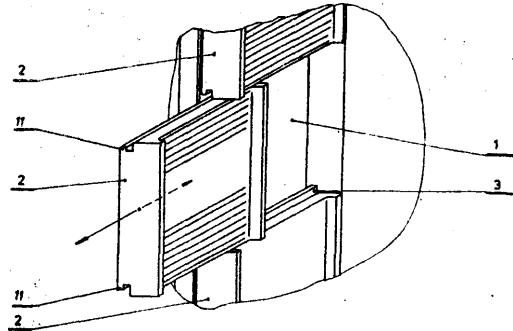
Młyn wentylatorowy oraz sposób remontu młyna wentylatorowego.

Młyn wentylatorowy charakteryzuje się tym, że opancerzenie obwodowe komory młyna /1/ składa się z kilkunastu wielkogabarytowych płyt opancerzenia /2/ osadzonych na prowadnicach /3/ trwale zamocowanych do ściany komory młyna /1/ tworzącej zarys spirali, przy czym powierzchnie boczne płyty /2/ opancerzenia zaopatrzone są w występy /11/. Drzwi stanowią czołową ścianę komory młyna, a ich kształt

odpowiada zarysowi spirali utworzonej przez ściętą obwodową komory młyna.

Sposób charakteryzuje się tym, że po odprowadzeniu drzwi od komory młyna i odsłonięciu opancerzenia obwodowego, a następnie po dokonaniu oceny zużycia płyt opancerzenia stosuje się urządzenie mechaniczne, którym dokonuje się wymiany wytypowanego fragmentu przez wysunięcie zużytej płyty opancerzenia, odłożeniu jej na miejsce składowania i pobraniu nowej przez wsunięcie na prowadnice.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B04C A1 (21) 265598 (22) 87 05 28

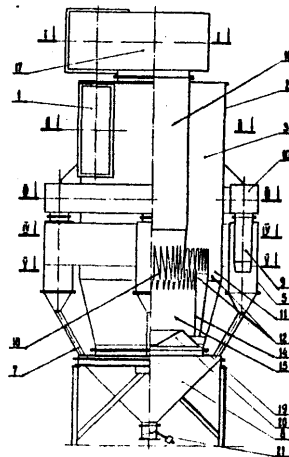
(71) Ministerstwo Budownictwa, Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej  
Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych "Piecobudowa", Bydgoszcz

(72) Cizek Tadeusz, Józwicki Andrzej, Świtka Krzysztof

(54) Sposób wytrącania pyłów z zapyłonego medium gazowego i odpyłacz koncentratorowy z cyklonami bocznymi

(57) Sposób według wynalazku polega na wymuszeniu zawirowania medium odpylanego w jednym kierunku w koncentratorze /2/ i cyklonach bocznych /5/.

Odpyłacz według wynalazku ma kanały łączące koncentrator /2/ z cyklonami /5/ w kształcie łuków stycznych do walcowej powierzchni koncentratora /2/ i cyklonów /5/, a szczeliny wyjściowe do kanałów leżą poniżej króćca wlotowego /1/, przy czym pierścienie stożkowo-



walcowe /14/ raaja otwory żaluzyjne /12/ dla przepływu medium. Dolna część kominka /16/ jest zakończona stożkiem, który ma na swej powierzchni otwory /18/ w postaci klinów tworzących żaluzje, wymuszające zawirowanie medium. /7 zastrzeżeń/

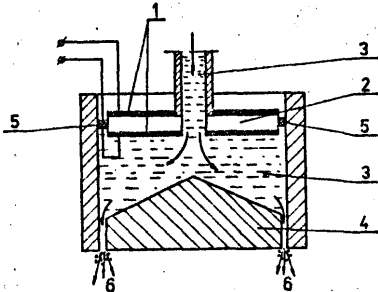
4 (51) B05B A1 (21) 265935 (22) 87 05 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Lat uszek Antoni, Za wi ślowski Zygmunt,  
Kordek Eugeniusz

(54) Sposób i urządzenie do rozpylania cieczy /11 pomoca folii sprężyste/

(57) Zgodnie ze sposobem według wynalazku, sprężysta fala podłużna zamienia się na powierzchni bocznej stożka na falę powierzchniową propagującą się po tej powierzchni i skupiana w wąskim otworze /6/ w stożku z wypływającą, rozpylaną cieczą /3/.

Naczynie /4/ z rozpylaną cieczą ma dno ukształtowane w postaci ścian bocznych stożka obrotowego, a w dnie ma otwór /6/ dla wypływającej cieczy /3/. Jeżeli wierzchołek stożka jest usytuowany wyżej niż podstawa, otwór /6/ jest w kształcie pierścienia na krawędzi podstawy stożka. W przypadku, gdy wierzchołek stożka jest usytuowany niżej niż podstawa, otwór /6/ jest w wierzchołku stożka. /4 zastrzeżenia/

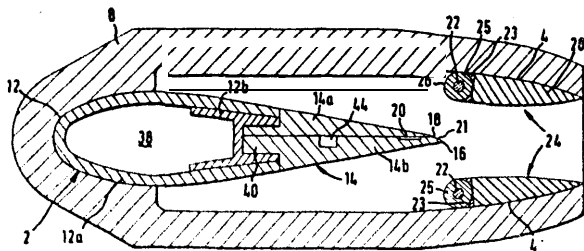


4 (51) B05B A1 (21) 267523 (22) 87 09 01

(30) 86 09 01 - GB - 8621095  
(71) Imperial Chemical Industries PLC,  
Londyn, GB

(54) Urządzenie do elektrostatycznego natryskiwania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kształt i pozycja głowicy /2/ rozpylającej i elektrody /4/ wywołują odpowiednio mały ślad aerodynamiczny turbulencji w regionie obszaru rozpylania, a elektryczne pole w obszarze rozpylania jest wzmocnione odpowiednio w czasie stosowania tak, że ciecz



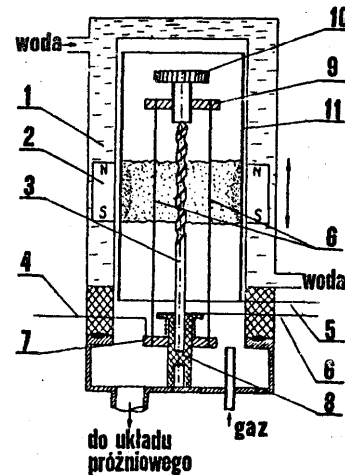
w obszarze rozpylania jest wyciągana w głównej mierze przez siły elektrostatyczne, do postaci strug, które rozpadają się na elektrycznie naładowane kropelki. /11 zastrzeżeń/

4 (51) B05B A2 (21) 271041 (22) 88 03 04

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe  
Eksploatacji Majątku Trwałego', Radom  
(72) Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające

(57) Urządzenie ma chłodzoną wodą obudowę /1/ wewnątrz której znajduje się ruchomy układ magnetyczny /2/. W objętości roboczej urządzenia usytuowane są: katoda /5/ podłączona do rozpylanej tarczy /11/, anoda /4/, której część robocza stanowi druty /6/ napięte między pierścieniem dolnym /7/ i górnym /9/ oraz detal /3/ zamocowany w uchwycie /8/ i dociskany dielektryczną śrubą /10/. /1 zastrzeżenie/



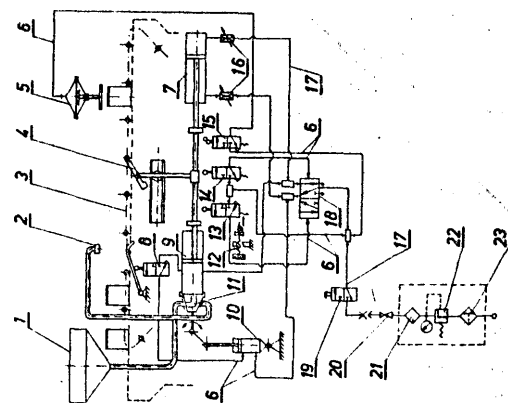
4 (51) B05C A2 (21) 263321 (22) 86 12 23

(71) Dębicka Fabryka Farb i Lakierów "Polifarb"  
Dębica

(72) Licak Mieczysław, Białek Zenon,  
Warchoń Józef

(54) Rozlewaczka pneumatyczna do produktów chemicznych/ zwłaszcza farb i lakierów

(57) Rozlewaczka, składająca się z zespołem zamykającego puszkę, łańcucha bez końca z

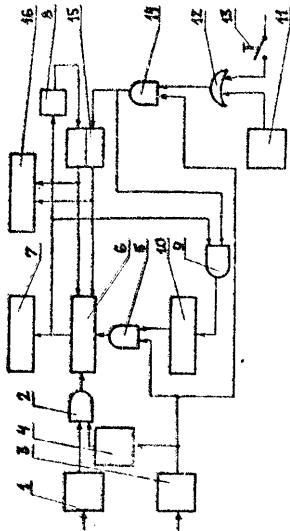


zabierakami oraz zespołu dozującego, charakteryzuje się tym, że **znajdujące się** pod stołem rozlewaczki tłoczysko cylindra dozującego /9/ jest połączone z siłownikiem /7/ oraz ma pionowy zabierak /4/, ograniczony z dwóch stron listwami prowadzącymi, zakończony od góry ruchomą dźwignią współpracującą z zabierakami łańcucha bez końca /3/ od strony kierunku pchania. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B06B A1 (21) 265743 (22) 87 05 15

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego 1 Organizacyjnego "Posteor", Oddział w Poznaniu, Poznań
- (72) Bartoszewicz Jerzy, Halamus Lucjan, Jarantowski Andrzej, Majchrzak Adam, Pilujski Ireneusz, Wędrychowski Paweł
- (54) Urządzenie do wibracyjnego usuwania naprężeń własnych w elementach metalowych

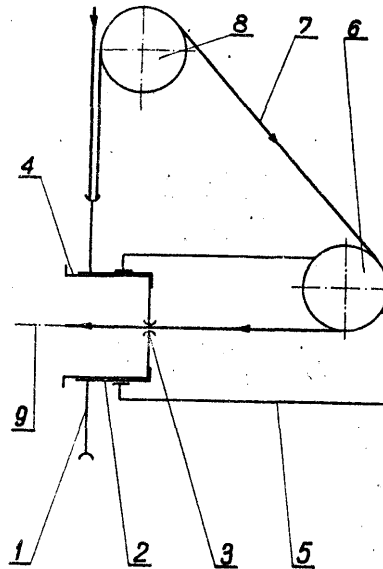
(57) Urządzenie zawiera przetwornik /1/ sygnału pomiarowego prąd częstotliwość, generator /3/ o nastawia lnej częstotliwości, generator impulsów /4/, bramki J /2,5/, 9, 14/ rejestr główny /6/, wyświetlacz /7/ cyfrowy z dekodrami, dyskryminator /8/, rejestr pomocniczy /10/, układ sterujący /11/ bramkę LUB /12/, przycisk inicjujący /13/ pomiar względny, przetwornik /15/, oraz wyświetlacz /16/ wartości i znaku uchybu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B21C A1 (21) 266013 (22) 87 05 29

- (71) Zakłady Przemysłowe "Komuna Paryska", Radomsko
- (72) Górak Wojciech, Kleszczewski Paweł, Konodyba Bogumił
- (54) Urząd z enie do napędu ciągadła obrotowego

(57) Urządzenie składa się z rolki napędowej /1/, osadzonej na tulei /2/ uchwytu /5/ ciągnadła /3/, a napędzanej drutem ciągnionym /7/, przy czym pomiędzy rolką napędową /1/ a rolką /6/, uatałająca położenie drutu ciągnionego /7/ w osi ciągnadła /3/, jest osadzona rolka kierująca /8/. /2 zastrzeżenia/

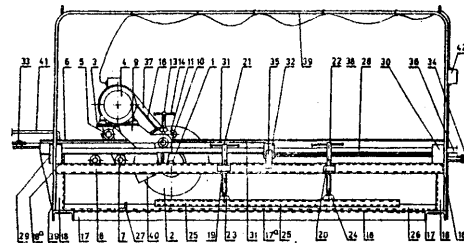


4 (51) B21F A2 (21) 270882 (22) 88 02 26

- (71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych» Płońsk
- (72) Lendlewicz Ryszard, Koska Jacek
- (54) Urządzenie do cięcia siatki

(57) Urządzenie ma tarczę tnącą /2/ napędzana silnikiem elektrycznym /4/ opartym na trójosiowym wózku, którego górna para kół /5/ posuwa się po górnej, poziomej belce /6/ konstrukcji wsporczej, a dwie dolne pary kół /7 - po dolnej, poziomej belce /8/.

Urządzenie ma podłoże z blachy /17/ i listwy dociskowe /25/ dociskane za pomocą pionowych śrub /21/ i /22/. Przesuw tarczy tnącej /2/ realizuje się za pomocą śruby /13/ umocowanej do ramienia /9/ podstawy /3/ silnika /4/ oraz śruby trapezowej /28/, która porusza za pomocą nakrętki /32/ przymocowana do niej linkę /31/ biegnącą przez krążek /33/ i zaczepioną do wózka trójosiowego z kołami /5/ i /7/, do krążka /34/ i skierowaną z powrotem do nakrętki /32/. Do końca /36/ śruby /28/ umocowana jest **korba**. /3 zastrzeżenia/



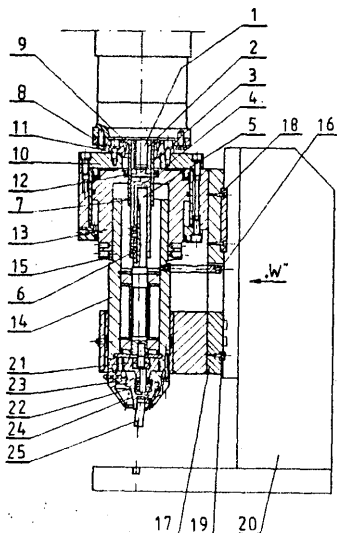
4 (51) B21J A1 (21) 265933 (22) 87 05 27

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "Tekoma", Warszawa
- (72) Żurawaki Aleksander
- (54) Modułowa głowica do nitowania

(57) Istota wynalazku polega na zastosowaniu ruchomego wrzeciona /5/ połączonego rozłącznicie

z wałkiem silnika /1/ za pomocą zmodyfikowanego sprzęgła Oldhama /2, 3, 4/. Ta część wrzeczona /5/ wraz ze zmodyfikowanym sprzęgłem Oldhama /2, 3, 4/ umieszczona jest w tulei /7/ na stałe związanej z pokrywą silnika /8/, która to tuleja oddziela w sposób szczelny mechanizm obrotu i wahań od mechanizmu nacisku. Ponadto tłok /13/ połączony jest rozłącznie z korpusem /14/ mechanizmu obrotu i wahań, który z kolei ustalony jest promieniowo trzpieniem /16/ względem korpusu stałego /17/.

Korpus stały /17/ posiada na powierzchni czołowej równoległej do osi mechanizmów dwa wpusty - jeden centrujący /18/ oraz drugi /19/ ustalający przestrzeń roboczą względem korpusu urządzenia /20/.

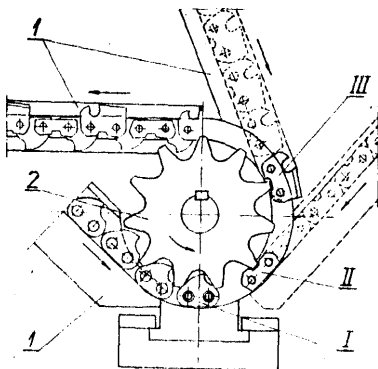


4 (51) B21L A1 (21) 266011 (22) 87 05 29

- (71) Wrocławski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa "Dolpina", Wrocław  
 (72) Nikolin Roman, Płonka Mieczysław, Perykietka Władysław, Ryglowski Mieczysław, Gawlik Józef

(54) Urządzenie do automatycznego montażu łańcucha tnącego pilarki mechanicznej

(57) Urządzenie ma umieszczone na konstrukcji nośnej prowadnice /1/ do transportu elementów łańcucha montowanego, gniazdo montażowe wyposażone w montażowe koło /2/ o podziałce zębów równej podziałce łańcucha, ustalające wstępne położenie elementów łańcucha do montażu i stanowiące napęd przesuwu tych elementów, oraz umieszczone po obu stronach mon-



tażowego koła /2/ podające mechanizmy wyposażone w przesuwne trzpienie ustalające dokładne położenie elementów łańcucha przy montażu i naprowadzające elementy montażowe na sworznie łańcucha. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B21L A1 (21) 266047 (22) 87 06 01

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice  
 (72) Mikuła Stanisław, Lutyński Aleksander, Bulski Zdzisław, Mazur Marcei, Boryowski Mieczysław, Trólka Antoni

(54) Sposób łączenia odcinków łańcucha ogniowego, zwłaszcza stosowanego w górnictwie

(57) Sposób łączenia odcinków łańcucha ogniowego polega na tym, że półogniwa, odpowiednio sfazowane dwustronnie w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ogniwa, łączy się przez spawanie wielowarstwowe, które wykonuje się odpowiednim materiałem dodatkowym przez nakładanie spoiny przemiennie, po obu stronach ogniwa i włacza się poprzeczkę zabezpieczoną przed wypadnięciem. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B22D A1 (21) 266077 (22) 87 06 03

- (71) Instytut Materiałów Ogniwoodpornych, Gliwice  
 (72) Strama Jadwiga, Chrzeszczyk Marian, Kołomyjski Bogdan, Ręba Roman, Żelazny Tadeusz, Jop Andrzej, Cyrus-Sobolewska Aniela

(54) Sposób wyłożenia kadzi pośredniej, zwłaszcza w procesie ciągłego odlewania stali

(57) Sposób wyłożenia kadzi pośredniej, zwłaszcza w procesie ciągłego odlewania stali, charakteryzuje się tym, że stosuje się w formie masy albo prefabrykatów wyłożenie z izolacyjnego; porowatego materiału dolomitowego» zawierającego wiązane chemicznie kuliste ziarna dolomitu prążkowanego o uziarnieniu 0,5 - 3 mm, 0,5 - 4 mm, 1 - 3 mm, 1 - 4 mm oraz dodatek substancji węglonośnej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B22F A1 (21) 265915 (22) 87 05 27

- (71) Dom Handlowy Nauki, Sp.z O.O., Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa  
 (72) Hozer Leszek, Kulczycki Adam, Starski Leszek, Waszkiewicz Andrzej, Ramsza Andrzej

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych kształtek porowatych oraz ceramiczny element porowaty do wytwarzania aerozoli

(57) Sposób polega na tym, że wysokotopliwe i odporne chemicznie tlenki lub ich mieszaniny w postaci proszków otrzymanych metodą zol-żel poddaje się prażeniu wystarczająco długo w przedziale temperatur 873K do 2073K. Następnie proszek miesza się z plastyfikatorem i prasuje się pod ciśnieniem 40 MPa do 400 MPa, po czym sprasowany materiał poddaje się spie

Element porowaty jest utworzony z nieporowatymateriału ceramicznego i kształtów ziaren. Ziarna wykazują brak porowa-

tości otwartej porowatości między tymi ziarnami charakteryzuje się ostrym rozkładem wielkości porów. /7 zastrzeżeń/

4 (51) B22P A1 (21) 266033 (22) 87 06 02

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Materiałów Elektronicznych, Warszawa

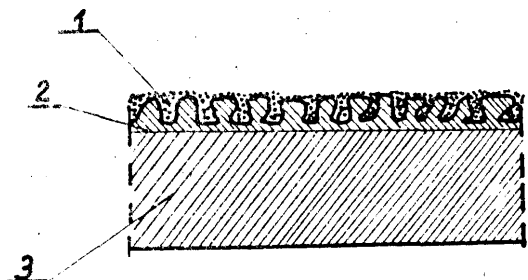
(72) Gawlas Jan» Tomal Marek, Sumiński Jerzy

(54) Podłoże do spiekania elementów z proszków szklanych i sposób wytwarzania podłoża do spiekania elementów z proszków szklanych

(57) Podłoże według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi trójwarstwową płytę, składającą się z warstwy /3/ ze szkła kwarcowego, pokrytej porowatą warstwą pośrednią /2/ z mieszaniny zmielonej tlenkowej substancji ognioodpornej z tlenkami metali z I i/lub II grupy układu okresowego pierwiastków, korzystnie tlenku sodu, potasu i/lub wapnia, a na niej warstwą kontaktową /1/ z drobnociągniastej tlenkowej substancji ognioodpornej, korzystnie tlenku glinu i/lub tlenku magnezu i/lub tlenku ceru i/lub dwutlenku krzemu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytę ze szkła kwarcowego pokrywa się mieszaniną zmielonej tlenkowej substancji ognioodpornej ze związkami metali z I i/lub II grupy układu okresowego pierwiastków, korzystnie z węglanem sodu i/lub potasu i/lub wapnia, po czym po wysuszeniu płytę wypala się w temperaturze 1000 - 1250°C, następnie po ostudzeniu materiał niezwiązany usuwa się, korzystnie wymywa się wodą, po czym w tak otrzymaną porowatą warstwę wciiera się drobnociągniastą tlenkową substancję ognioodporną, korzystnie tlenek slina i/lub tlenek magnezu i/lub tlenek ceru i/lub dwutlenek krzemu.

Wynalazek ma zastosowanie do otrzymywania złączyszczających prętów szklanych, stosowanych jako wsporniki wyrzutni elektronów lamp obrazowych. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B23H A1 (21) 265936 (22) 87 05 28

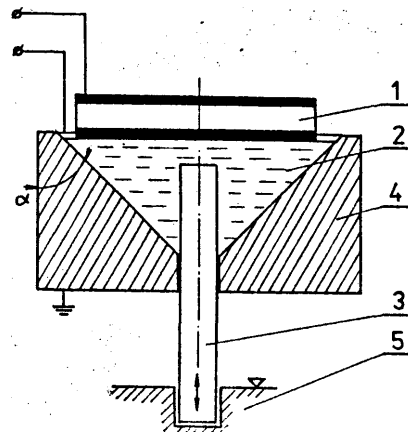
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Element drażący do otworów, zwłaszcza kształtowych

(57) wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnej pracy i trwałości narzędzia.

Końcówka elementu, profilowana zgodnie z wyciąganym kształtem zamocowana jest do naczynia /4/ o nie stożkowym. Na powierzchni ciecicy /2/ wypełniającej tę naczynie /4/ zamocowany jest przetwornik fali ultradźwiękowej. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) B23K A1 (21) 262414 (22) 86 11 13

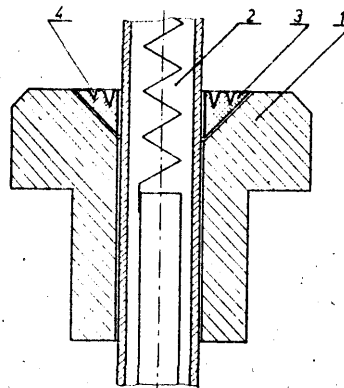
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Wysiecki Mieczysław, Misiak Lucjan, Jasiński Walenty, Pomorski Kazimierz

(54) Kształtka lutownia i sposób łączenia elementów za pomocą kształtki lutownia

(57) Kształtkę lutownia stanowi element /3/ w postaci krótkiej bryły z otworem w środku i rowkami /4/ wypełnionymi topnikiem.

Sposób polega na tym, że przy łączeniu dwóch współosiowo usytuowanych elementów walcowych, z których jeden ma brzegi zukosowane, nakłada się kształtkę tak, aby pobocznica przylegała do zukosowania, a wewnątrz otworu do powierzchni zewnętrznej drugiego elementu, a następnie wkładkę topi się. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B23K A1 (21) 264153 (22) 87 02 16

(75) Goisz Wiesław, Kraków

(54) Sposób spawania elektrycznego łukowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że łuk elektryczny przemieszczany jest po powierzchni spawanego metalu wykonując równocześnie ruch cyrkulacyjny obrotowy dookoła swojej osi oraz ruch oscylacyjny. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23K A1 (21) 265998 (22) 87 05 29

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Węgrzyn Jan

(54) Otulina elektrod do spawania "miedzi i stopów miedzi"

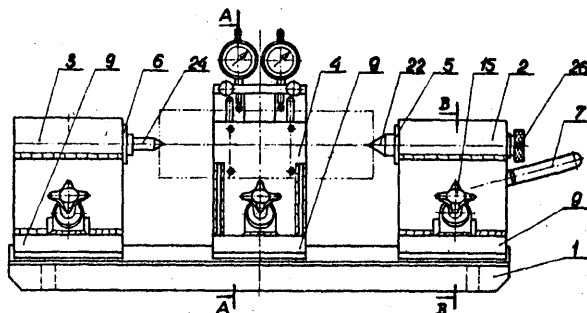
(57) Otulina według wynalazku zawiera węglany potasowców i/lub wapniowców i/lub miedzi w przeliczeniu na dwutlenek węgla w ilości 5-20% oraz fluorki, fluoroborany i fluorokrzemiany wapniowców i/lub potasowców i/lub miedzi w przeliczeniu na fluor w ilości 15-40%.  
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23Q A1 (21) 259552 (22) 86 05 12

(75) Wszolek Stanisław, Gorlice

(54) Przyrząd do pomiaru głowic zwłaszcza skrawająco-dogłatających

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ o konstrukcji spawanej, na którym usytuowane są wsporniki kłowe /2/, /3/ i wspornik czujnikowy /4/ o konstrukcjach spawanych. Konstrukcja wsporników kłowych /2/, /3/ umożliwia montowanie tulei kłowych /5/, /6/ oraz dźwigni /7/ od lewej lub prawej strony tego samego wspornika /2/, /3/ tworząc wspornik kłowy prawy lub lewy.  
/2 zastrzeżenia/



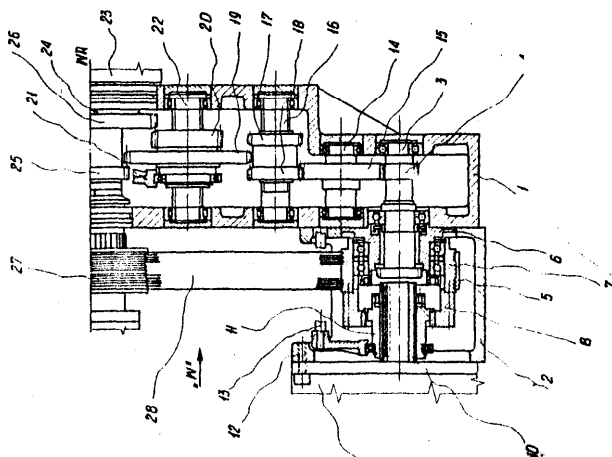
4 fet) B23Q A1 fel) 265440 (22) 87 04 30

(71) Centrum Badańczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków

(72) Niedbała Marian, Gawarkiewicz Janusz, Grzeliński Jerzy

(54) Skrzynka przekładniowa napędu głównego

(57) Skrzynka napędu głównego, sterowana hydraulicznie, umożliwia automatyczną zmianę trzech zakresów prędkości obrotowych wrzeciona.



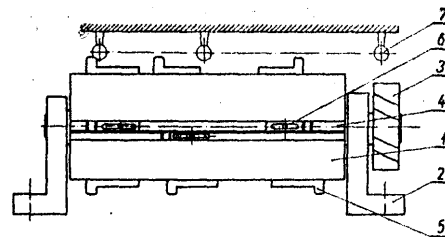
Jeden zakres prędkości przenoszony jest z wałka silnika napędu głównego /9/ poprzez tuleję /10/, części sprzęgła /11/ i /8/, koło pasowe /7/, pasy /28/ i koło pasowe /27/ na wrzeciono /24/. Pozostałe zakresy uzyskiwane są przez ząbienie się części sprzęgła /11/ z częścią sprzęgła /5/ i dalej z wałka /3/ poprzez koła zębate /4/, /15/ i /18/ przenoszone są na wałek /16/. Stąd za pomocą kół zębatach /18/, /19/ i /25/ otrzymuje się jeden zakres prędkości, a przez koła /17/, /19/, /20/ i /26/ drugi zakres.  
/4 zastrzeżenia/

4 (51) B23Q A1 (21) 265571 (22) 87 05 06

(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Warka  
(72) Podkowiński Józef

(54) Układ sterowania zderzakowego

(57) Układ sterowania do głębokich wierceń, szczególnie w obrabiarkach zespołowych i zadaniowych, ma bęben /1/ z kanałkami /4/, w których umocowane są zderzaki /5/, mający ruch obrotowy, przestawny od koła /3/, zamocowany na ruchomym, wzdłużnym zespole posuwowym. Zderzaki /5/ - dowolnie ustawiane - działają na raikroślaczniki /7/. przekazujące sygnały sterujące do elementów wykonawczych układu sterowania.  
/1 zastrzeżenie/

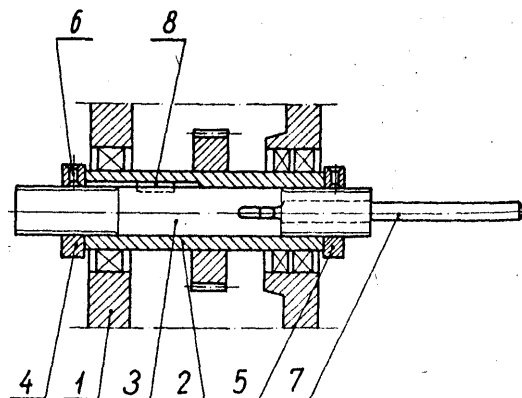


4 (51) B23Q A1 (21) 265572 (22) 87 05 06

(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych "Ponar-Warka", Warka  
(72) Podkowiński Józef

(54) Wymienny wkład narzędziowy

(57) Wynalazek dotyczy wymiennego wkładu narzędziowego zwłaszcza wiertarskiego do stosowania szczególnie w obrabiarkach zespołowych i zadaniowych.



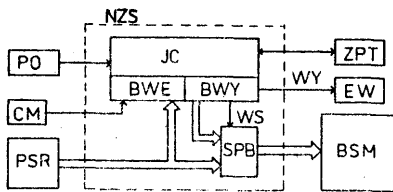
Wkład ma wrzećciono /2/ z otworem cylindrycznym przelotowym i naciętym wewnątrz kanałkiem na osadzenie wpustu /8/ w które wkłada się trzpień /3/ z narzędziem /7/, nagwintowany obustronnie dla umiejscowienia we wrzećcionie za pomocą nakrętek regulacyjnych /4/ /1 zastrzeżenie/ /5/.

B23Q A1 (21) 266032 (22) 87 06 02

Politechnika Warszawska, Warszawa  
Szała Wojciech, Holnicki Andrzej

(64) Układ sterowania maszyn technologicznych

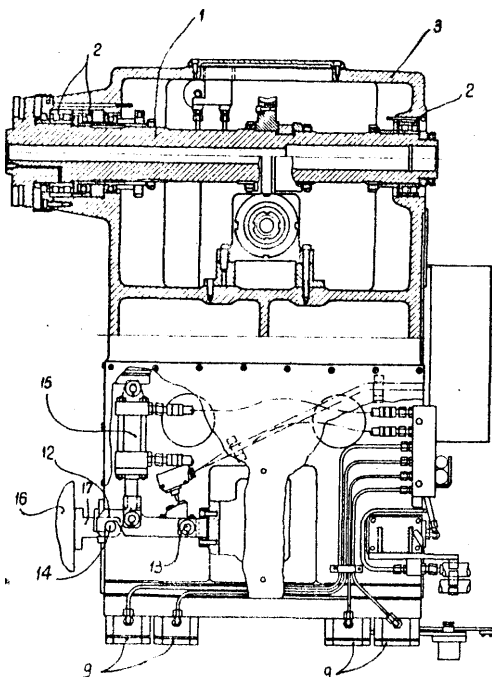
(57) Układ zawiera sterowany blok przełączający /SPB/ włączony w tor sygnałów danych, pomiędzy pulpitem sterowania ręcznego /PSR/ i blokiem sterowania maszyny /BSM/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B23Q A1 (21) 266086 (22) 87 06 05

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków  
Fabryka Obrabiarek "Mechanicy", Pruszków
- (72) Dzierżkowski Adam, Grodek Jacek
- (54) Wrzeciennik przestawny

(57) Wrzeciennik wyposażony jest w szereg wrzećcion /1/ do mocowania płatów śmigieł osadzonych na łożyskach /2/ w korpusie wrzeciennika /3/ i zaopatrzony jest w mechanizmy zaciskowe wrzeciennika.



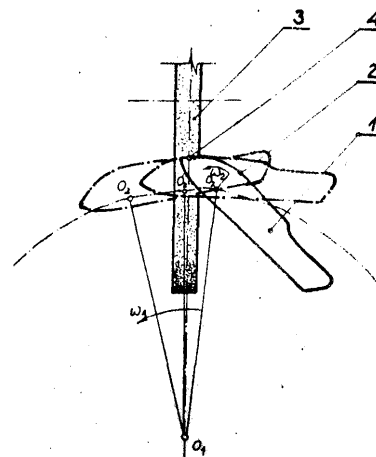
Mechanizm zaciskowy boczny składa się z cylindra oraz tłoczka napiętego sprężyną talerzową sprężonego z popychaczem oraz listwą dociskową. Mechanizm zaciskowy dolny /9/ usytuowany na listwie dociskowej zaciskany za pomocą sprężyn talerzowych. Ponadto wrzeciennik /3/ wyposażony jest w zaczepy /12/ zawieszono obrotowo na osiach /13/ i wychyłane do góry za pomocą cylindrów /15/ dla wyzbiegnięcia z bolca /14/ za pomocą sprężonego z zaczepem /12/ tłoczyska cylindra /15/, przy czym bolec /14/ usytuowany jest na suporcie frezarskim /16/ za pomocą wspornika /17/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B24B A1 (21) 265677 (22) 87 05 12

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
- (72) Socha Stanisław

(54) Sposób szlifowania ostrzy płaskich nożyków, zwłaszcza nożyków chirurgicznych

(57) Sposób polega na tym, że szlifowanemu ostrzu /2/ nadaje się jednostajny ruch posuwowy, korzystnie po okręgu ze stałą prędkością kątową  $\omega_1$ . Jednocześnie wykonuje się ruch kształtujący w tej samej płaszczyźnie, polegający na obrocie ostrza /2/ względem osi  $O_2$  unoszonej z wymienioną prędkością ruchu posuwowego  $\omega_1$ . W zależności od kształtu krzywizny ostrza /2/ zmienia się w trakcie obróbki prędkość kątowa  $\omega_2$  i kierunek obrotowego ruchu kształtującego oraz wiąże się ją z prędkością jednostajnego ruchu posuwowego tak, aby punkt styku ostrza z obwodem ściernicy /4/ przemieszczał się względem nożyka /1/ po trajektorii odpowiadającej krzywiznie ostrza /2/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B24B A1 (21) 265987 (22) 87 0

- (71) Fabryka Wyrobów Metalowych, Osowiec/Opola
- (72) Kubala Zbigniew, Pszczołowski...  
Rosienkiewicz Paweł, Dembiński...  
Kulik Teodor, Zalewski Stanisław...  
Wysocki Tadeusz

(54) Sposób obróbki **ścierne** .1

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu obróbki ścierniej przedmiotów o powierzchni kształtowej za pomocą szlifierek» zwłaszcza przedmiotów o powierzchni krzywoliniowej zmiennej w dwóch wzajemnie prostopadłych kierunkach.

Sposób obróbki ścierniej polega na szlifowaniu powierzchni obrabianego przedmiotu, przy czym w trakcie szlifowania obrabiany przedmiot jest przesuwany **prostoliniowym** ruchem posuwowym w kierunku **prostoliniowym** do linii styku taśmy ścierniej z obrabianą powierzchnią i jednocześnie wychylany w kierunku **wzdłużnym i poprzecznym** do tej linii styku taśmy ścierniej z obrabianą powierzchnią, zgodnie z chwilowym zarysem obrabianej powierzchni.

/1 zastrzeżenie/

4 fel) B24B A1 (21) 265990 (22) 87 05 28

(71) Fabryka Wyrobów Metalowych, **Oswiec** k/Opola

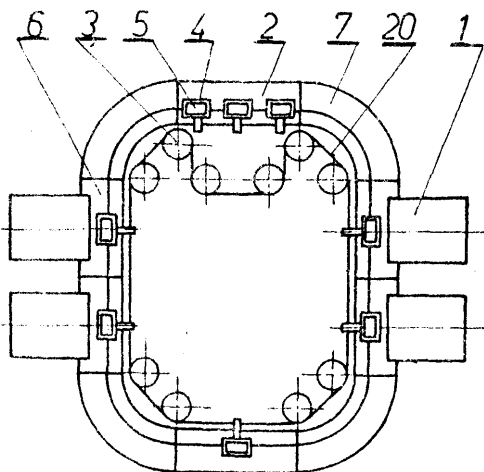
(72) Kubala Zbigniew, Pszczołowski Wacław, Rosienkiewicz Paweł, Dembiński Bogusław, Kulik Teodor, Zalewski Stanisław, Wysocki Tadeusz

(54) Zespół urządzeń linii obróbkowej

(57) Zespół urządzeń składa się z obrabiarek /1/ i przenośnika tocznego /2/ z napędem **łańcuchowym** /3/ i wózkami /4/, na których zamocowane są uchwyty obróbkowe /5/. Przenośnik toczny /2/ utworzony jest z powtarzalnych segmentów prostych /6/ i segmentów łukowych /7/ połączonych ze sobą w prostokątną konstrukcję wsporczą dla toru jezdnych wózków

Tor jezdny ma postać pionowej prowadnicy **zakończonej pryzmami**. Wózki /4/ osadzone są z jednej strony toru jezdny, natomiast łańcuch /20/ napędowy **umiejscowiony** jest po jego przeciwnej stronie. Łańcuch /20/ prowadzony jest równoległe do toru jezdny, przy czym **jest** w odległości większej, niż na pozostałej części tego obwodu. Wózki /4/ przenośnika **tocznego** /2/ mają ramy w postaci pionowych płyt z jednostronnie osadzonymi rolkami o rowkowych bieżnikach.

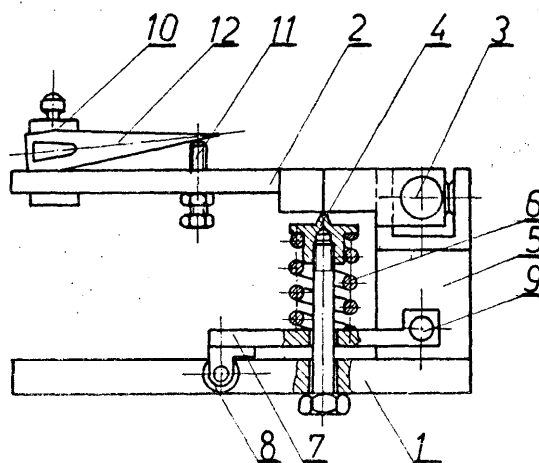
/4 zastrzeżenia/

4 (51) B25B A1 (21) 265989 (22) 87 05 28  
B23Q(71) Fabryka Wyrobów Metalowych, **Oswiec** k/Opola

(72) Kubala Zbigniew, Pszczołowski Wacław, Rosienkiewicz Paweł, Dembiński Bogusław, Kulik Teodor, Zalewski Stanisław, Wysocki Tadeusz

(54) Uchwyt obróbkowy

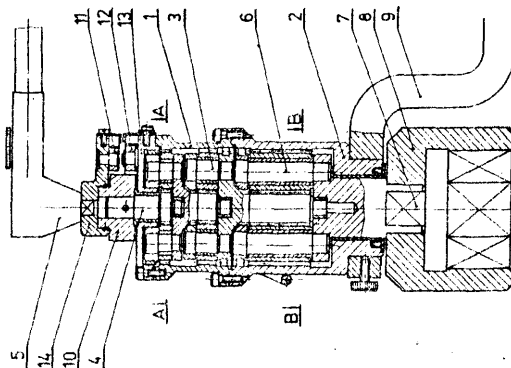
(57) Uchwyt obróbkowy ma ruchomą płytę /2/ osadzoną w podstawie /1/ za pomocą co najmniej dwóch przegubów kulistych /3 i 4/, przy czym **co najmniej** jeden z przegubów **kulistych** /4/ osadzony jest w podstawie /1/ za **pośrednictwem** elementu sprężystego /6/. Korzystnie jeden z przegubów kulistych /3/ jest **przegubem** krzyżakowym, a drugi z przegubów **kulistych** /4/ jest przegubem ostrzowym, osadzonym w podstawie /1/ za pośrednictwem wychylnej dźwigni /7/ z rolką /8/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B25B A1 (21) 266006 (22) 87 05 29

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław(72) Czyryca Eugeniusz, **Pilak** Stanisław, Leda Alfred(54) Klucz nasadowy

(57) Klucz nasadowy charakteryzuje się tym, że ma korpus górny /1/ i korpus dolny /2/, we-



wną których umieszczona jest co najmniej trzystopniowa przekładnia planetarna /3/, przy czym na wałku napędowym /4/ pierwszego stopnia tej przekładni za pośrednictwem koła zapadkowego /10/ i ramienia zapadkowego /14/ osadzona jest ręczna dźwignia napędowa /5/, a koszyk satelitów /6/ ostatniego stopnia przekładni planetarnej /3/ zaopatrzony jest w końcówkę kwadratową /7/, na którą nasadzone są wymienne nasadki /8/ odpowiadające żądanym wymiarom połączeń śrubowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B25D A1 (21) 266073 (22) 87 06 04

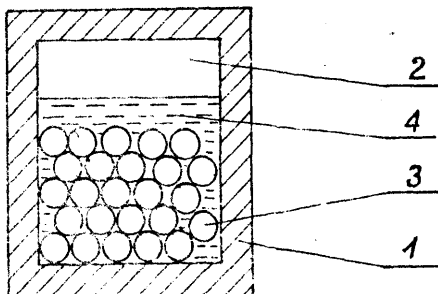
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Karpiak Andrzej, Przystupa Franciszek W.

(50) Wzmacniacz energii uderowej

(57) Wzmacniacz energii uderowej stanowi wykonana w korpusie /1/ narzędzia uderowego szczelna komora /2/, w której znajduje się rozdrobniony ośrodek /3/ i ciekły ośrodek /4/, przy czym rozdrobniony ośrodek /3/ i ciekły ośrodek /4/ stanowią wypełnienie szczelnej komory /2/ zajmujące maksymalnie 90% jej objętości. Udział rozdrobnionego ośrodka /3/ w wypełnieniu szczelnej komory /2/ wynosi 20-80% objętościowych, a ciekłego ośrodka /4/ wynosi 80-20% objętościowych.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B26D At (21) 265372 (22) 87 05 29

(71) Zakład Podzespołów Elektromechanicznych "Unitra-Unitech", Mława

(72) Giesielaki Piotr, Wyrzykowski Józef

(54) Mechanizm posuwający odcinkowo przewody, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, w urządzeniu do ich cięcia

(57) W mechanizmie tarcza /1/ korpusu umocowana jest trwale do stołu /2/ urządzenia do cięcia. Hu łożyskach /4/, znajdujących się w tarczy /1/ korpusu, obraca się tarcza cierna /6/ z pionową radełkowaną ścianką /7/ na obwodzie, a w tarczy /6/ opartej na łożyskach /8/ osadzona jest pionowa oś /9/, na której a kolei osadzona jest z możliwością obrotu tarcza posuwająca /10/ z kołkiem /11/. W pobliżu obwodu w tarczy /1/ i /10/, w ukośnych wybraniach /15/ osadzone są pionowe wałki /14/ ze sprężynkami /13/. Silnik elektryczny z systemem kół zębatych, umieszczony pod stołem /2/ urządzenia tnącego, za pomocą odpowiednich tarcz ramion i kołka /11/ obraca tarczę /10/ posuwającą w kierunku obrotu strzałki r-ei-rara i odwrotnie.

/3 zastrzeżenia/

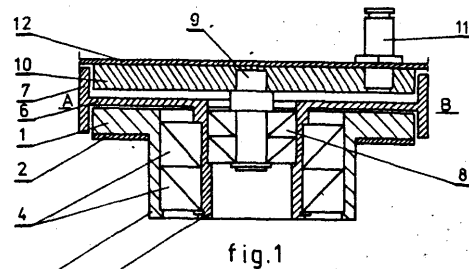


fig.1

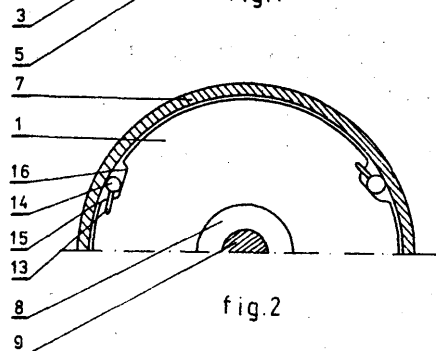


fig.2

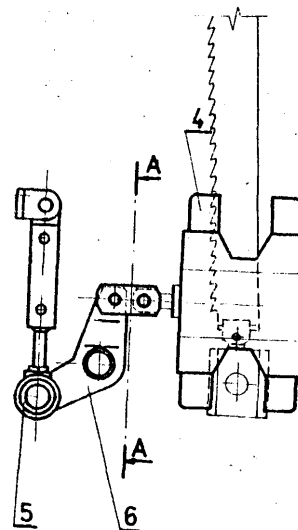
4 (51) B27B A2 (21) 270569 (22) 88 02 09

(71) Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz

(72) Skoczek Janusz

(54) Mechanizm przechyłu ramy piłowej traka

(57) Mechanizm ma na dźwigniach /6/, po stronie cylindrów zabudowane elementy podatne /5/. Dźwignie /6/ osadzone są trwale na wspólnym wale. /1 zastrzeżenie/



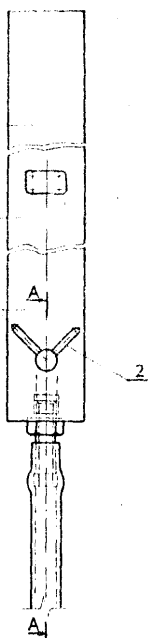
4 (51) B27B A2 (21) 270572 (22) 88 02 09

(71) Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz

(72) Skoczek Janusz

(54) Prowadnica ramy piłowej traka

(57) Prowadnica ramy w dolnej części wykonana rbwki /2/ w kształcie litery "V", połączone z otworem, przeznaczone do przejmowania oleju smarującego po procesie smarowania. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B27N A1 (21) 270700 (22) 38 02 17  
B30B

(30) 87 02 17 - DE - P.3704940.2

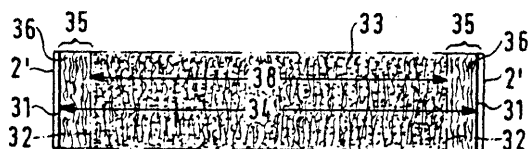
(71) Eduard Küsters Maschinenfabrik GmbH  
und Co. KG, Krefeld DE

(72) Ahrweiler Karl H., Heimes Bernd

(54) Sposób wytwarzania płyt wiórowych i  
Innych podobnych materiałów płytowych  
oraz urządzenie do wytwarzania płyt  
wiórowych i innych podobnych materiałów  
płytowych

(57) Zgodnie ze sposobem w strefie brzegowej /35/ ciągnącej się poza brzeg /32/ zasypu /33/ dającego płyty, aż w sąsiedztwo tamtejszego brzegu /31/ linii prasowania nasypu je się zasyp obrzeżny /36/ składający się z cząstek wolnych od spoiwa i prasuje się go równocześnie z zasypem /33/ głównym.

Urządzenie wyposażone jest w dodatkowe urządzenie zasypowe dla zasypu obrzeżnego /36/.  
/7 zastrzeżeń/



4 (51) B28B A1 (21) 265919 (22) 87 05 26

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania -  
Spółdzielnia Pracy, Wrocław

(72) Gzela Andrzej, Zgódko Mieczysław,  
Pieczaba Zygmunt

(54) Sposób wykonywania płyt osłonowych

(57) Sposób polega na tym, że materiał włóknisty wprowadza się do naczynia z zaczynem cementowym, tam się go odpowietrza oraz prze-

trzymuje w zanurzeniu do czasu jego rozprężenia i całkowitego nasaczenia. Uzyskany w ten sposób kompozyt włóknisto-cementowy wyjmując się z naczynia, układa na podkładzie oraz tnie na zadany wymiar. Przez cały czas nasaczenia zaczyn cementowy wiesza się. /6 zastrzeżeń/

4 (51) B29C A1 fel) 266065 (22) 87 06 02

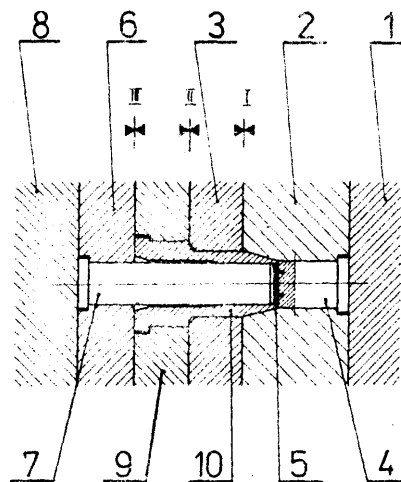
fri) Zakłady Elektroniczne "Elwrc", Wrocław

(72) Jastrzębski Stanisław, Filipowski Zdzisław

(54) Forma do wtrysku dwukolorowego, zwłaszcza do wykonywania klawiszy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania formy do wtrysku dwukolorowego, umożliwiającą uzyskanie wypraski klawisza o minimalnej części nośnej i znacznie zmniejszonej wysokości wypraaki znakowej.

Forma ma w pierwszej połówce, zamocowanej na stole nieruchomym wtryskarki, płytę wpychającą /3/, która styka się z płytą matrycową /2/ w pierwszej płaszczyźnie podziału /I/. W drugiej połówce, zamocowanej na stole ruchomym wtryskarki, forma ma formujące rdzenie transportowe /10/, osadzone w obrotowej płycie transportowej /9/. Formujące rdzenie transportowe /10/ współpracują zamiennie z obydwoma kompletami rdzeni forsujących stałych /7/.  
/1 zastrzeżenie/



4 fel) B29D A1 fel) 270884 (22) 88 02 26  
G09J

(30) 87 02 27 - DE - P.3706404.5

(71) Peter - BTR Gummiwerke Aktiengesellschaft  
Hanau, DE

(72) Loose Gerhard

(54) Sposób wytwarzania pasów napędowych  
przenośnikowych

(57) Zgodnie ze sposobem do produkcji tkanin wzmacniających pasy stosuje się włókna, które są już pokryte całkowicie lub częściowo powłoką z gumy lub gumopodobnego materiału.  
/5 zastrzeżeń/

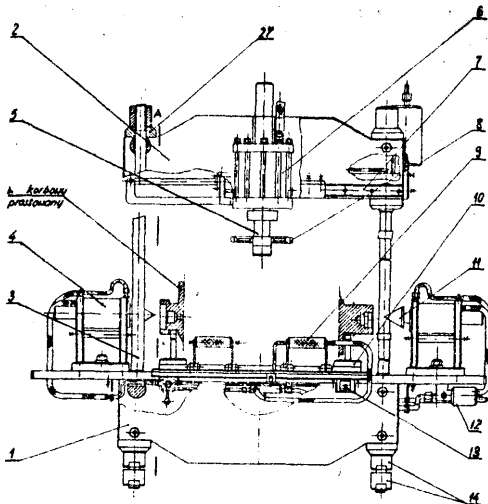
4 (EB30B B21D) A1 (21) 264064 (22) 87 02 10

Kujawskie Zakłady Naprawy Samochodów,  
Solec Kujawski  
Mezer Tadeusz

(72)

54) Prasa do prostowania,, zwłaszcza wałów korbowych

(57) Prasa jest wyposażona w ramę składającą się z dwóch płyt dolnych /1/ i dwóch płyt górnych /2/ połączonych łącznikami, kolumny na których osadzona jest podstawa i nakładki /27/. Do podstawy zamocowana jest płyta przesuwna i półka boczna umożliwiające wysunięcie płyty przesuwnej wraz z pryzmami /10/ na zewnątrz prasy oraz koniki z kłami obrotowymi /11/ sterowanymi pneumatycznie siłownikiem. W płycie przesuwnej jest wykonana komora poduszki powietrznej. /2 zastrzeżenia/



4 ) B32B A2 (21) 269763 , (22) 87 12 28

(75) Pyzel Mieczysław, Królikowski Tomasz, Szyszko Wojciech, Kucharska Magdalena, Baran Zenon, Kaćki Tomasz, Hycaj Grzegorz, Warszawa; Wyrzykowski Tadeusz, Maków Mazowiecki

(54) Sposób wykonywania z kompozytów włóknistych wyrobów skorupowych, otwartych

(57) Sposób polega na tym, że w ostatniej operacji następuje złożenie foremników oraz założenie docisku 100-300 kg/m<sup>2</sup>, przy czym docisk miękkiego foremnika zapewniają siły grawitacyjne oraz usuwalne elementy grzejne, a okucia lub ich elementy są usytuowane między warstwą zewnętrzną i wewnętrzną laminatu. /1 zastrzeżenie/

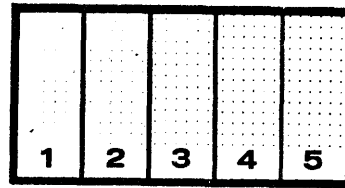
4 (51) B41C A1 (21) 263178 (22) 86 12 20

(71) Krajowy Związek Poligraficznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poligrafii i Opakowań, Poznań  
(72) Radomski Stanisław, Trzmielak Mariusz, Pieczyński Wojciech

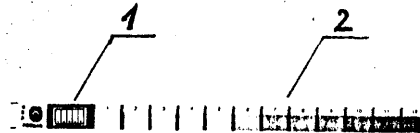
(54) Test kontrolny do kopii offsetowej

(57) Test charakteryzuje się tym, że składa się z dwu części: elementu z punktami rastrowymi /1/, i wielostopniowej skali szarości /2/ zawierającej 12 pól o wzrastającym zaczerpnięciu. /1 zastrzeżenie/

wymi /1/, i wielostopniowej skali szarości /2/ zawierającej 12 pól o wzrastającym zaczerpnięciu. /1 zastrzeżenie/



szczegół 1



4 (51) B41J A1 (21) 270651 (22) 88 02 15

(30) 87 02 16 - DD - WP B4 1J/299926.0

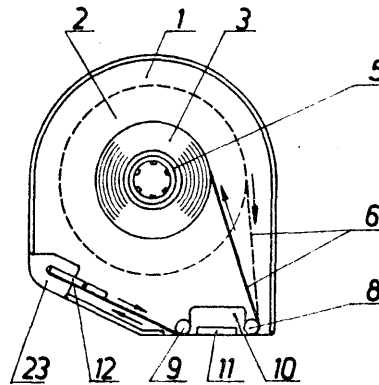
(71) VEB Kombinat Robotron, Drezno, DD

(72) Flechtner Volker, Mandel Walter

(54) Kaseta z taśmą barwiącą

(57) W kasecie /1/ umieszczone są co najmniej dwa elementy /8, 9/ prowadzące taśmę barwiącą /6/, przez które każdy z odcinków górnego i dolnego zwoju /2, 3/ taśmy barwiącej przeprowadzony jest w odsuniętym od zwoju położeniu, w płaszczyźnie swojego zwoju, zaś obudowa kasety /1/ ma między obydwoma elementami /8, 9/ prowadzącymi taśmę barwiącą /6/, wybranie /10/ dla głowicy /11/ drukarki.

Powierzchnia /12/ zaginająca, do zmiany kierunku taśmy barwiącej /6/, umieszczona jest wewnątrz obudowy kasety /1/ obok wybrania /10/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B42C A1 (21) 265901 (22) 87 05 26

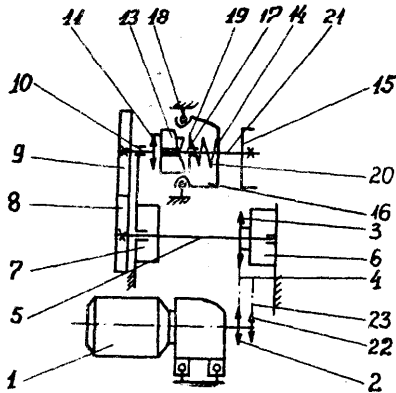
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa

(72) Godlewski Henryk

(54) Układ napędowy urządzenia do łączenia klejowego

(57) W układzie motoreduktor /1/ połączony jest za pomocą łańcuchowej przekładni /2, 3, 4/ z pośrednim wałkiem /5/, na którym osadzone jest elektromagnetyczne sprzęgło /6/ i elektromagnetyczny hamulec /7/, przy czym wałek /5/ połączony jest równocześnie za pomocą zębatej

przekładni /8,9/ z wałkiem /10/, na którym osadzone jest łańcuchowe koło /11/ napędowego łańcucha którego jedno z ogniw związane jest z przestrzenną krzywką /13/ mechanizmu otwierania szczęk /14,15/ i przesuwu transportującej karetki /16/, poruszającej się wzdłuż prowadnic /18/ a na osi motoreduktora /1/ osadzone jest również koło /22/, z którego za pomocą łańcucha /23/ przenoszony jest napęd na aparat klejowy urządzenia /3/ zastrzeżenia/

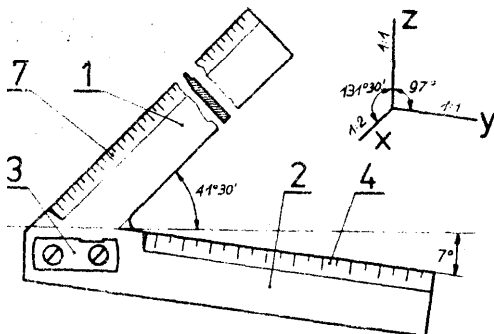


4 (51) B43L A2 (21) 270629 (22) 88 02 12

(75) Kler Bogusław, Nowy Sącz

(54) Linijka aksonometryczna

(57) Linijka aksonometryczna ma ramię górne /1/ oraz dolne /2/ odpowiadające osiom /x/, /y/ rzutu aksonometrycznego. Na ramionach znajdują się podziałki: milimetrowa /4/ i zagęszczona /7/ proporcjonalnie do skrótu perspektywicznego. Linijkę mocuje się z pomocą uchwytu /3/ w prostowodzie kreślarskim. /2/ zastrzeżenia/



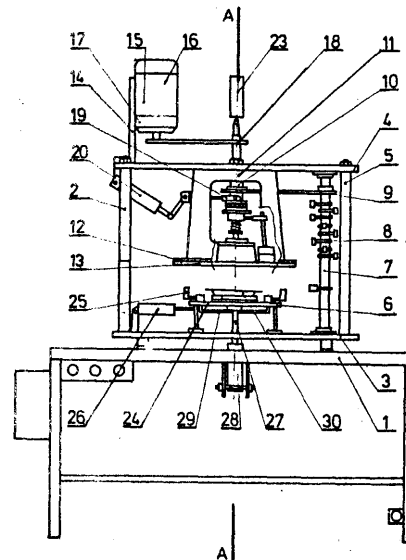
4 (51) B44C A1 (21) 266008 (22) 87 05 29

(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Lubiana", Lubiana k/Kościerzyny

(72) Kropidłowski Leon, Karczewski Benedykt, Zagórski Jerzy, Jakubek Renata, Polowski Józef, Wiese Leon

(54) Urządzenie do nakładania dekoracji na wyroby ceramiczne metodą sitodruku bezpośredniego

(57) Urządzenie ma centralnie umieszczony zespół głównego wrzeciona /10/, zaopatrzone w osadzony awliwie mechanizm docisku ramienia rakla oraz osadzony w tulei także suwliwie, dociskający wałek, zakończony poduszką. Urządzenie ma mechanizm /6/ podawania i centrowania oraz sterujący wałek /7/, zaopatrzone w sterujące krzywki /8/. /4/ zastrzeżenia/

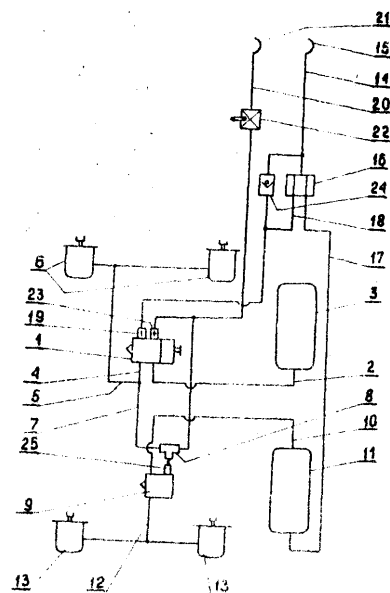


B60T A1 (21) 261494 (22) 86 09 19

Pachniewicz Lech, Łódź

(54) Dwuobwodowy dwuprzewodowy powietrzny układ hamulcowy do przyczep i naczip

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zawór przełącznikowy /1/ o podwójnym obwodzie sterowania jest umieszczony w jednym obwodzie tak, że jego przyłącze zasilające połączone jest ze zbiornikiem powietrza tego obwodu, natomiast jego przyłącze wylotowe połączone jest z cylindrami hamulcowymi tego obwodu oraz jednocześnie połączone jest z przyłączem wlotowym zaworu dwudrożnego /8/, którego przyłącze wylotowe połączone jest z przyłączem sterującym /25/ zaworu przełącznikowego /9/ umieszczonego w drugim obwodzie. Pozostałe przyłącze wlotowe zaworu dwudrożnego /8/ połączone jest z przewodem hamowania /20/ połączonym z układem hamulcowym pojazdu ciągnącego. /4/ zastrzeżenia/



4 (51) B61L A2 (21) 270739 (22) 88 02 77

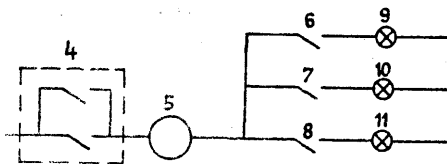
(71) Biuro Projektów Kolejowych, Gdańsk-  
Wrzeszcz

(72) Braszka Czesław

(54) Układ sterowania i kontroli świateł sygnalizatorów torowych

(57) Układ sterowania i kontroli świateł sygnalizatorów torowych **charakteryzuje się** tym, że **ma** zespół sterujący /4/ i połączony z nim szeregowo zestaw kontrolny /5/ przy czym elementy te połączone są szeregowo ze światłami /9,10,11/ sygnalizatorów torowych poprzez styki łączące /6,7,8/ przekaźników tych sygnalizatorów. Układ według wynalazku przewidziany jest jako oszczędne rozwiązanie dla grupy sygnalizatorów torowych i **układu** torowego mającego wspólny odcinek drogi przebiegu, dla którego możliwa jest jazda tylko w kierunku od jednego sygnalizatora.

/1 zastrzeżenie/



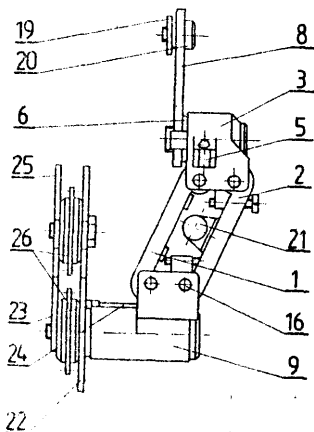
4 (51) B62M A1 (21) 265979 (22) 87 05 28

(75) Kalinowski Józef, Ruda Śląska

(54) Przerzutka tylna roweru

(57) Przerzutka składa się z ramienia wewnętrznego /1/, ramienia zewnętrznego /2/ z uchwytem linki /21/, korpusu górnego /3/ z uchwytem pancerną linki /5/ podkładką /6/ z ogranicznikiem, śrubą i hakim /8/ i z korpusu dolnego /9/ ze sworzniem nakrętką napinającą, śrubą i sprężyną przy czym sprężyna napinająca osadzona jest na wewnętrznym bolcu /16/ korpusu dolnego.

/8 zastrzeżeń/



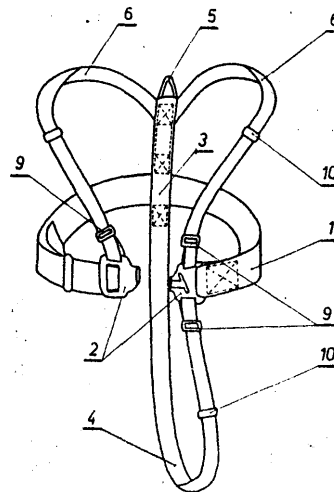
4 (51) B63C A1 (21) 258305 (22) 86 03 12

(75) Śliwiński Roger, Szczecin

(54) Żeglarski pas asekuracyjny

(57) Pas, składający się z pasa Di odrowego zapinanego na klamrę, dwóch szelek narzucanych oraz odciążu z karabińczykami, charakteryzuje się tym, że w tylnej części pasa biodrowego /1/ wszyta jest prostopadle taśma pionowa /3/, przechodząca ku dołowi w taśmę

krokową /4/ połączoną z dwuczęściową klamrą zatraskową /2/, spinająca pas biodrowy /1/ i połączona z karabińczykiem odciążu, przy czym koniec taśmy /3/ jest wyposażony w trójkąt /5/ i połączony z szelkami /6/. /4 zastrzeżenia/



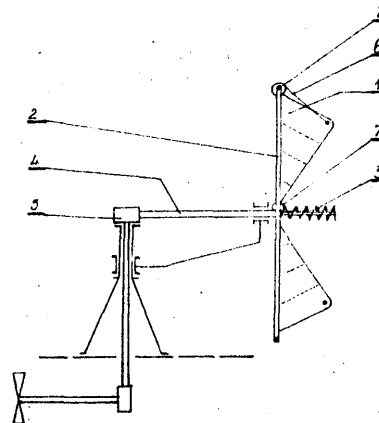
4 (51) B63H A1 (21) 258366 (22)86 03 10

(75) Nosal Włodzimierz, Gdańsk

(54) Wirujący żagiel napędowy

(57) Żagiel składa się z trójkątnych płatów /1/, zamocowanych do masztów /2/ poziomego wału /4/ i napinanych sprężyną /3/ za pośrednictwem linek /6/ przełożonych przez krawki /7/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B63H A1 (21) 265956 (22) 87 05 27

(71) Zakłady Mechaniczne im. Generała K. Świerczewskiego, Elbląg

(72) Rutkowiak Lechosław

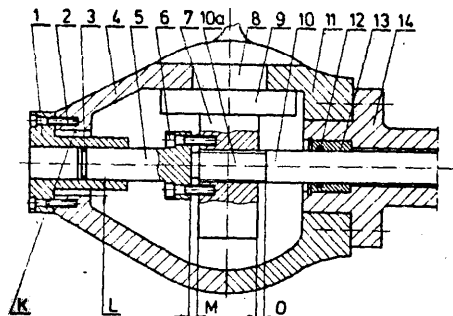
(54) Okrętowa śruba nastawna z piastą dzieloną w osiach skrzydeł

(57) Przedmiotem wynalazku jest okrętowa śruba nastawna przeznaczona dla małych statków.

Śruba ma dwuczęściową piastę dzieloną w osiach skrzydeł i mechanizm przestawczy. Tylna część piasty /4/ ma otwór /K/ z osadzoną tuleją /1/ przymocowaną kołnierzem do tylnej części piasty /4/. Drażek nastawczy /10/ wkręcony do zespołu prowadzącego /7/ ma nagwiatowaną końcówkę /10a/ wystająca o wartość /10/ z zespołu prowadzącego /7/. Rufowa końcówka drażka nastawczego /10/ wystaje z zespołu prowadzącego

go /7/ o wartość /M/ i opiera się czołowa powierzchnią o czołową powierzchnię kołnierza drażka kompensacyjnego /5/. Kołnierz drażka kompensacyjnego /5/ **dokręcony** jest do zespołu prowadzącego /7/ z aiał niezbędna do zabezpieczenia drażka nastawczego /10/ przed wykręceniem z zespołu prowadzącego /7/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B63H A1 (21) 265994 (22) 87 05 28

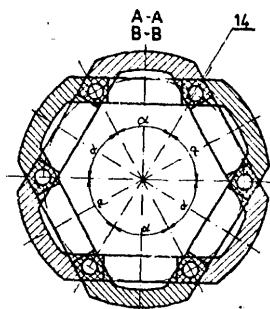
(71) Zakłady **Mechaniczne** im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg

(72) Rutkowiak Lechosław, Kamiński Leszek, Sławiński **Andrzej**, Dembicki Stefan

(54) **Okrętowa** áruha nastawna **tandem**

(57) áruha charakteryzuje się **tym**, że otwory /14/ dla śrub **łączących** część tylną korpusu z jego częścią **środkową** i przednią **mają** wspólną **os** przechodzącą przez wszystkie części korpusu płasty, znajdują się na jednej średnicy podziałkowej i są rozstawione o taki **sam** kąt /21/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B64C A1 (21) 265665 (22) 87 05 13

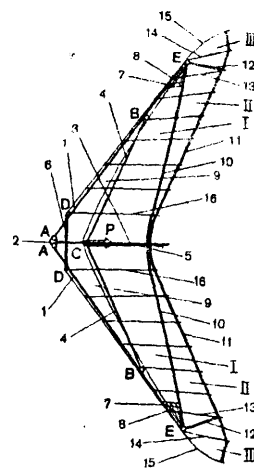
(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Wolf Jerzy, **Idziak** Tadeusz, Maik Witold

(54) **Miękkopłat** o składanym skrzydle

(57) **Miękkopłat** charakteryzuje się **tym**, że powłoka, od strony dziobu **miękkopłata**, ma **do-brane** wymiarowo przecięcie /D-D/ obejmujące obwodowo rury /1/ krawędzi natarcia, a od strony końców skrzydła - płaskownikowe wieszaki /7/, którymi poprzez elementy **regulacyjne** /8/ przyłączona jest do końców /E/ rur /1/ krawędzi natarcia. Ponadto powłoka na powierzchni skrzydła ma sektory /I,II,III/ o zróżnicowanej sztywności skrętnej i napięciu, ograniczone odpowiednio **pasami** /9,10,11,12/ wzmacniającymi.

/2 zastrzeżenia/



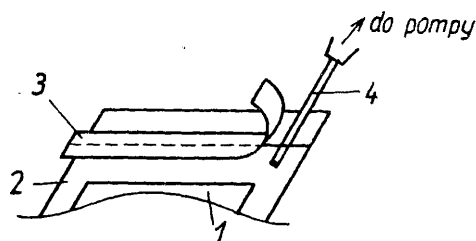
4 (51) B65B A2 (21) 269610 (22) 87 12 21

(75) **Kotulecki** Franciszek, Warszawa

(54) Sposób próżniowego **zabezpieczania** produktów przed utratą **własności użytkowych** oraz zestaw do **próżniowego zabezpieczania** produktów przed utratą **własności użytkowych**

57 Zgodnie ze sposobem zabezpieczany **produkt** zamyka się szczelnie pod **normalnym ciśnieniem** w opakowaniu odpornym na przenikanie gazów, a następnie wytwarza się w **tym** opakowaniu podciśnienie, ewakuując z niego gazy **za** pomocą pompy próżniowej, połączonej ze ssawką w **formie** igły do zastrzyków, którą przekłuwają zamknięte opakowanie. Powstały otwór zakleja się po zakończeniu **ewakuacji** gazów, w momencie wyciągania **ssawki** folią samoprzylepną, również odporną na przenikanie gazów.

Zestaw składa się z pojemnika /1/, w którym umieszcza się zabezpieczany produkt, torebki /2/ z folii odpornej na przenikanie gazów, zwłaszcza tlenu i pary **wodnej**, o rozmiarach większych od rozmiarów pojemnika /1/, pasków folii samoprzylepnej /3/ oraz pompy próżniowej se ssawką /4/ w formie igły do zastrzyków **lub** spłaszczonej cienkiej rurki. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B65D A3 (21) 262872 (22) 86 12 09

F16B

patent 113125

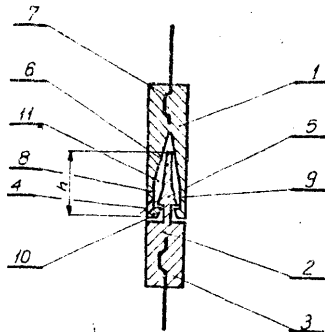
Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Konstrukcji Metalowych "Mostostal", Warszawa

(72) **Podściański** Andrzej

(54) **Złącze** zatraskowe

(57) Złącze dla zbiorników bezciężniowych ma dwuramienny zatrask /1/ o równej lub różnej długości ramion /8,9/, zawierający komorę /11/, dostosowaną kształtem i wielkością **do** progu /6/, a w niej otwór wyrównawczy ciśnienia

nia /4/ oraz wtyk /2/ wyposażony w specjalny próg /6/ usytuowany na końcu zgrubienia trapezowego /5/, przy czym wysokość współpracująca złączka /h/, zawarta pomiędzy wierzchołkiem progu /6/, a zakończeniem rasi on /8, 9/, jest określona dla żądanej odporności złącza na przenikanie wody podczas opadów deszczu i wiejących wiatrów i wyrażona zależnością:  
 $h = 1/16 V^2$ , gdzie V - prędkość wiatru,  
 /2 zastrzeżenia/



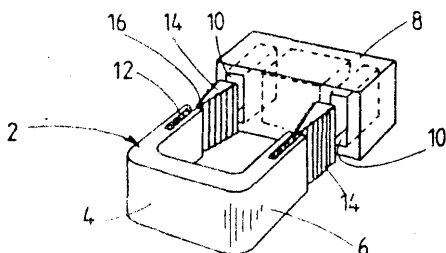
4 (51) B65D A1 (21) 265976 (22) 87 05 29  
 B65B

(71) Emc ~ tamaco a/s, Vi by J., DK  
 (72) Kroman Flammig, Madsen Erik.

(54) Sposób zamykania opakowań w kształcie produktów żywnościowych, ściągacz dociskający do zamykania tych opakowań dociskowego

(57) Sposób polega na tym, że przewieszony odcinek opakowania ściska się w pierścieniowym ściągaczu, który zaciska się na zwężeniu przykładając z naprzeciwległych jego stron ciśnienie zamykające, następnie utrwała się kształt zwężenia, który osiąga się przez podanie zwężenia końcowemu ciśnieniu zamykającemu. Zwężenie ściska się między naprzeciwległymi powierzchniami zasadniczo prostych odcinków dociskających ściągacza dociskowego i zbija się do ostatecznego kształtu, w którym na wydłużony przekrój poprzeczny wzdłuż zasadniczo równoległych odcinków dociskających, o długości korzystnie co najmniej dwukrotnie większej od odległości między odcinkami dociskającymi,

Ściągacz z materiału niemetalicznego składa się z dwóch naprzeciwległych części dociskających /4, 8/ i łączników /6/ pomiędzy nimi dla uzyskania, łącznie z częściami dociskającymi, pierścieniowej struktury ściskającej. Naprzeciwległe części dociskające /4, 8/ są zasadniczo prostymi odcinkami dociskającymi. Łączniki /6/ są tak umieszczone, aby umożliwić zamknięcie ściągacza wokół nie ściśniętej



części zwężenia i umożliwić zsuniecie razem odcinków dociskających, w celu ściśnięcia części zwężonej do ostatecznego kształtu.

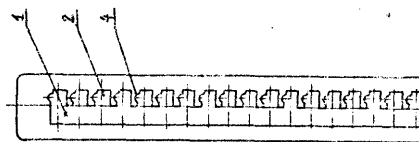
Urządzenie do nakładania ściągacza dociskowego na zwężony odcinek opakowania składa się z elementów przyciskających naprzeciwległe części ściągacza do części zwężonej oraz ma dodatkowe elementy dociskające do dociskania zwężonego materiału bezpośrednio poza przeciwnymi osiowymi końcami ściągacza.  
 /10 zastrzeżeń/

4 (51) B65D A1 (21) 267186 (22) 87 08 05

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Huta Baildon, Katowice  
 (72) Lichnowski Wiesław, Tyrka Eugeniusz, Klamka Tadeusz, Bodynek Wojciech, Keller Henryk, Kania Zdzisław, Widłak Józef, Klecha Henryk

(54) Opakowanie cylindryczne z zatraskiem

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że obie tuleje opakowania mają wypusty /2/ o kształcie umożliwiającym zablokowanie zatraskowe rozsuwania się tulei przez siły działające osiowo,  
 /2 zastrzeżenia/



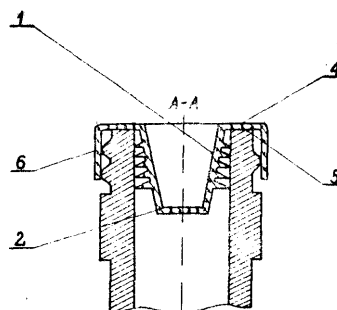
4 (51) B65D A2 (21) 270933 (22) 88 02 29

(71) Wencławiak Ryszard, Poznań

(54) Korek z tworzywa sztucznego

(57) Korek ma korpus /1/ w postaci pobocznicy odwróconego stożka, zamkniętego u dołu dnem /2/. Ze stożkowej poboczniczy korpusu /1/ wystaje kilka poziomów elastycznych, uszczelniających pierścieni /3/ o równej średnicy zewnętrznej, większej od nominalnej średnicy otworu w szyjce butelki. Górna część korpusu /1/ ma oporowy kołnier /4/ opierający się o szyjkę butelki, z którego wystają uchwyty /6/ w postaci pasków rozmieszczonych symetrycznie po przeciwnych stronach korpusu /1/.

/8 zastrzeżeń/

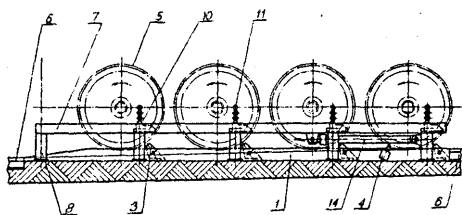


4 (51) B65G A1 (21) 259587 (22) 86 05 16

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "Ponar-Bipron", Zakład Projektowania i Realizacji Zabrze  
 (72) Dębicki Jerzy, Dudek Emil, Rudzki Michał

(54) Urządzenie transportowe do zestawów kołowych pojazdów szynowych

(57) Urządzenie, przeznaczone zwłaszcza do transportu stanowiskowego w liniach technologicznych, stanowiące odcinek toru /6/ linii technologicznej i zawierające dwie prowadnice /1/ z jednokierunkowo uchylnymi odbójnikami /3/ oraz mechanizm do przemieszczania zestawów kołowych /5/, na prowadnicach /1/ wyposażone na wejściu do urządzenia w blokujące zderzaki /4/ i stanowiące od strony najazdu również pochyłą o około 1% wzniosie, a na wyjściu z urządzenia ukształtowane zbieżnie do poziomu toru /6/. Między prowadnicami /1/ zamontowany jest mechanizm, który ma umieszczony w prowadnicach /7/ wsporczej konstrukcji posuwisto-zwrotny popychacz, wyposażony w jednostronnie uchylny zabieraki /10/ zaopatrzone w naporowe rolki /11/ oraz prowadzące rolki, przy czym przepychacz ten jest połączony z napędowym silownikiem /14/. /1 zastrzeżenie/

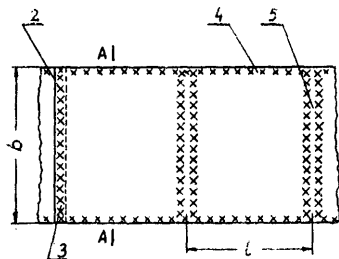


4 (51) B65G A1 (21) 262067 (22) 86 10 27

- (71) Powszechna Spółdzielnia Spożywców "SPOŁEM", Słomianowice Śląskie  
(72) Gruszka Tadeusz, Salisz Eryk

(54) Taśma transportowa, a zwłaszcza do transportu kęsów ciasta w urządzeniach piekarniczych

(57) Taśma wykonana jest dwuwarstwowo z płótna brezentowego a jej końce zszyte są ze sobą za pomocą szwu /2/ na zakładkę /3/, zaś obrzeża przesyte są wzdłużnie ściąganiem /4/. Nadto taśma przesyta jest w poprzek podwójnym ściąganiem /5/ w odstępach /1/ wynoszących co najwyżej 500 mm, a szerokość taśmy /b/ wynosi co najwyżej 650 mm. /1 zastrzeżenie/

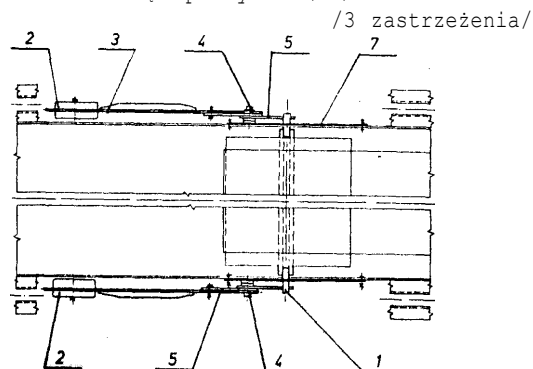


4 (51) B65G A1 (21) 264359 (22) 87 02 26

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignio i Urządzeń Transportowych, Bytom  
(72) Dereń Mieczysław, Stanik Józef  
(54) Urządzenie do czyszczenia taśmy przenośnika o jednokierunkowym i rewersyjnym ruchu

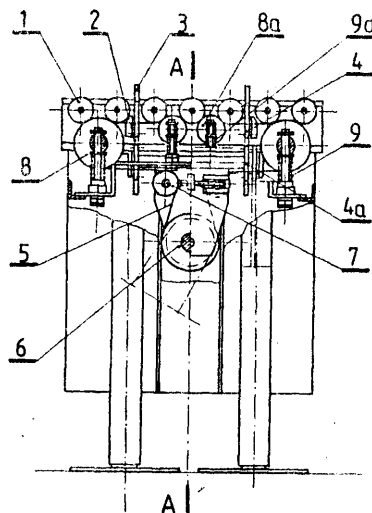
(57) Urządzenie ma opzopy czyszczącej listwy /1/ osadzone w podłużnych otworach pokryw /7/ przykreślonych do obudowy przenośnika.

Czopy opierają się na katowych dźwignicach /5/. Ponadto sworznie /4/, na których ułożyskowane są jednoramienne dźwignie /3/ i katowe dźwignie /5/, osadzone są w pokrywach /7/.



4 (51) B65G A1 (21) 266072 (22) 87 06 04

- (71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch", Ośrodek Rozwoju Techniki, Warszawa  
(72) Frączek Ewa, Nowaczewski Andrzej  
(54) Segment katowy przenośnika transportowego  
(57) Segment katowy ciągu transportowego zawiera zgarzniaki /3/ zamocowane na co najmniej dwóch łańcuchach /2/, usytuowanych pod płaszczyzną nośną wałków /1/. Łańcuchy /2/ obracane są przy pomocy czterech par kół łańcuchowych /4/ i /4a/, z których jedna para /4a/ osadzona jest na wspólnej osi. Ponadto układ napędowy segmentu zawiera zespół rolek /8/ i /8a/ dociskających taśmę /5/, napędzającą wałki /1/, do powierzchni tych wałków za pomocą sprężyn /9/ i /9a/. /7 zastrzeżeń/



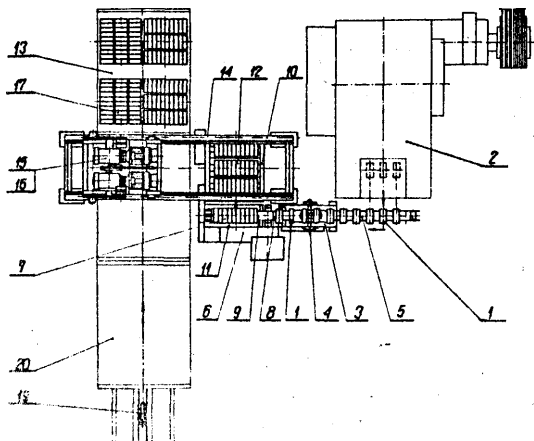
4 (51) B65G A1 (21) 266106 (22) 87 06 04

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "CENPROJEKT", Poznań  
(72) Szczerkowski Andrzej, Naparty Stanisław, Neumann Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do odbioru, grupowania i sortowania materiałów ogniotrwałych

(57) Sposób polega na tym, że półfabrykaty /1/ uformowane na prasie stemplowej /2/ odpo-

rane są przez podajnik wstępny /3/, a następnie na podajnik /10/ grupujący warstwy /12/, po czym warstwy półfabrykatów układane są w stopy /17/, na wózkach piecowych /13/ za pomocą chwytaka /16/. Urządzenie charakteryzuje się tym, że podajnik wstępny /3/ wyposażony jest w podnoszony zespół zwrotno-odchylny /5/ oraz zespół obracania /4/, a podajnik grupujący rzędy /6/ zawiera przenośnik pasowy krótki /8/ i przenośnik pasowy długi /9/ pracujący z podnoszonym stołem rolkowym /11/, przy czym chwytak /16/ ma zasobnik posypki /18/ do posypywania piaskiem warstw półfabrykatów /12/. /3 zastrzeżenia/

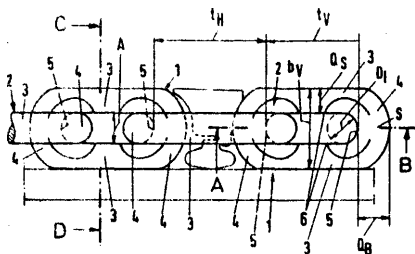


4 fei) B65G A1 (21) 270561 (22) 88 02 10 F16G

30) 87 02 11 - DE - P.3704176.2  
h) Halbach und Braun Industrieanlagen, Wuppertal, DE  
(72) Braun Gert, Braun Ernst

(54) Łańcuch pierścieniowy, zwłaszcza dla przenośnika zgarniakowego

(57) W łańcuchu ogniwa pionowe /1/ mają podziałkę mniejszą niż ogniwa poziome /2/. Łączna podziałka każdej pary ogniw: pionowego /1/ i poziomego /2/ odpowiada podwójnej podziałce jednakowych ogniw znormalizowanego łańcucha mniejszej wielkości. Ponadto w ogniwach pionowych /1/ przekrój /Q<sub>B</sub>/ łuków /4/ jest większy od przekroju /Q<sub>S</sub>/ ramion /3/. /5 zastrzeżeń/



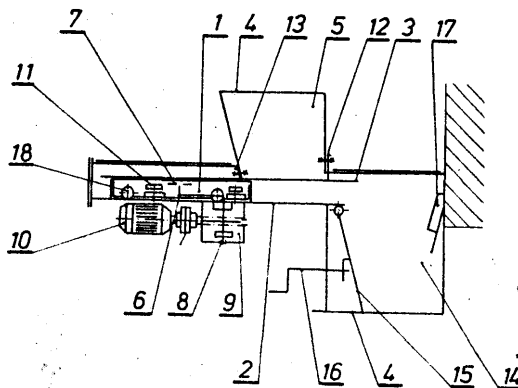
4 (51) B65G A1 (21) 272118 (22) 88 04 26

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "TORFBUD" Sp. z o.o., Poznań  
(72) Winiecki Krzysztof, Siedlarek Tadeusz, Sikora Włodzimierz

(54) Urządzenie do dozowania materiałów sypkich, zwłaszcza miazgi węglowej.

(57) Urządzenie ma szufladę /1/ osadzoną przesuwnie na jezdni /2/ i dociskaną z góry listwą

dociskowa /3/. Jezdnia /2/ stanowi element korpusu /4/ urządzenia dozującego. Końce jezdni /2/ i listwy dociskowej /3/ usytuowane są w komorze zsypanej /14/. Wewnątrz szuflady /1/ znajduje się mechanizm składający się z ramienia napędowego /6/ zakotwionego w listwie z otworem fasolkowatym /7/, napędzany przez wał napędowy /8/ i przekładnię ślimakową /9/ silnikiem elektrycznym /10/. /4 zastrzeżenia/

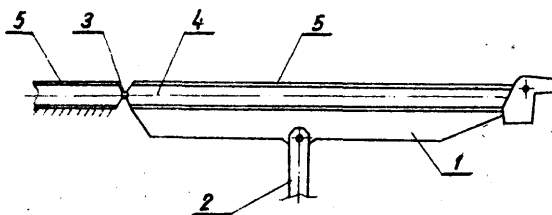


4 (51) B66B A1 (21) 266085 (22) 87 06 05

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice  
(72) Libardi Bertold, Barczyk Jan

(54) Pomost wahadłowy

(57) Pomost wahadłowy /1/ mający prowadnicę zapychacza /5/ charakteryzuje się tym, że os symetrii /4/ prowadnicy zapychacza /5/ i oś obrotu /3/ pomostu wahadłowego /1/ są do siebie prostopadłe i przecinają się w jednym punkcie. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B66C A1 (21) 268367 (22) 87.10 21 B63B

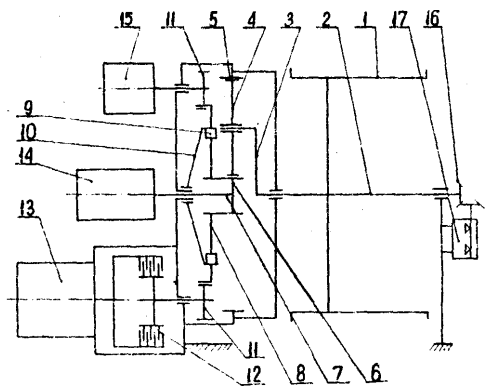
(71) Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych "TOWIMOR", Toruń  
(72) Sienkiewicz Marian, Nowak Ireneusz

(54) Żuraw okrętowy z urządzeniem falowym

(57) Żuraw ma mechanizm podnoszenia składający się z dwu hydraulicznych silników /13, 14/ oraz jednokierunkowego sprzęgła /9/ z zabierakiem /8/ zabudowanego w zębatym kole /10/ współpracującym z zębatym kołem /11/ oraz z centralnym kołem /6/ przekładni planetarnej. Hydrauliczny silnik /14/ napędza linię napędu wałek /7/, na którym zamocowane jest centralne koło /6/ współpracujące z zabierakiem i ząbkami /7/, z zębami /7/, z zębami /5/ o uzębieniu wewnętrznym oraz jazdem /3/, które stać wią przekładnię planetarną.

Przekładnia jest połączona z głównym wałem /2/ i linowym bębnem /1/. Hydrauliczny silnik /13/ do podnoszenia ładunku jest połączony poprzez wielopłytkowe sprzęgło /12/

współpracujące z zębatym kołem /11/ poprzez zębate koło /10/ s wbudowanym w nie sprzężeniem z zabierakiem /9, 8/ połączone z kołem /6/ zazębiającym się z satelita /4/ poprzez koło /5/ i jarzmo /3/» które napędza główny wał /2/ i linyowy bęben /1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B66P A3 (21) 265288 (22) 87 04 17

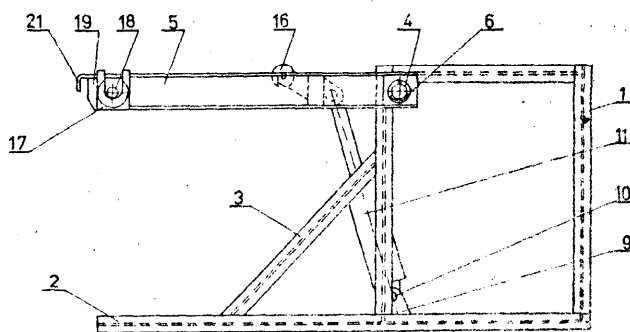
- (61) 247143  
 (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "Polin", Katowice; Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice", Bytom  
 (72) Różycki Alfred, Małachowski Marian, Lang Ernest

(54) Dźwignik hydrauliczny

(57) Dźwignik hydrauliczny charakteryzuje się tym, że symetrycznie w stosunku do osi

podłużnej konstrukcji posadowienia ramy nośnej /1/ oraz poprzeczki zainstalowanej między szynami współpracującymi /2/ przy spawane są co najtaniej dwie pary uchwytów, w których osadzone są obrotowo w płaszczyźnie pionowej połączeniami sworzniowymi przynajmniej dwa cylindry siłowników hydraulicznych /11/, a w bocznych częściach poprzeczki ramion dźwigowych /5/ przyspawane są odpowiednio co najmniej dwie pary uchwytów, w których osadzone są obrotowo połączeniami sworzniowymi tłoczyska przynajmniej dwu siłowników hydraulicznych /11/, podczas gdy przed uchwytami mocującymi /17/ ramion dźwigowych /5/ oś nośna /18/ na zwoju taśmy zaopatrzona jest w ograniczniki w postaci krążka nasadzonego trwale na osi nośnej /18/.

Dźwignik hydrauliczny przeznaczony jest do podnoszenia i opuszczania szczególnie zwoju taśmy przenośnikowej do pozycji umożliwiającej swobodne rozwijanie taśmy. /4 zastrzeżenia/



#### DZIAŁ C

#### CHEMIA I METALURGIA

C01F A1 (21) 265966 (22) 87 05 29

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
 Kriger Danuta, Harnasz Roman, Kulik  
 Władysław, Michałowski Stefan, Markowska  
 Elżbieta, Groszek Zenon, Koss Zygmunt,  
 Pogrzeba Erwin, Olechowska Anna

(54) Sposób wytwarzania niskosodowego tlenku glinu w odmianie  $\alpha$

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania niskosodowego tlenku glinu w odmianie  $\alpha$  z wodorotlenków glinu i niskotemperaturowych odmian tlenków glinu, które otrzymano metodami alkalicznymi stosując rozkład gliniaru sodowego. Sposobem według wynalazku surowiec poddaje się wstępnej obróbce termicznej w temperaturze 250 - 850°C do uzyskania atopnia odwodnienia nie mniej niż 50% i zawartości  $Al_2O_3$  powyżej 80%. Po takiej obróbce produkt poddaje się 1-3 krotnemu myciu wodnymi roztworami kwasów mineralnych, soli amonowych tych kwasów bądź ich mieszanin w podwyższonej temperaturze przy równoczesnym mieszaniu a następnie tak oczyszczony produkt po filtracji poddaje się kalcynacji w temperaturze 1200 - 1400°C. /6 zastrzeżeń/

4 (51) C01G A1 (21) 265971 (22) 87 05 29

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego "Permedia", Lublin  
 (72) Wolff Stanisław, Joachimczak Mirosław, Polak Teresa, Brzozowska Elżbieta, Blacha Leszek, Rojek Stefan, Pawłowski Jeremi, Drag Piotr, Kuśpit Krzysztof, Chwałik Henryka, Mill Barbara, Tumidajska Zofia

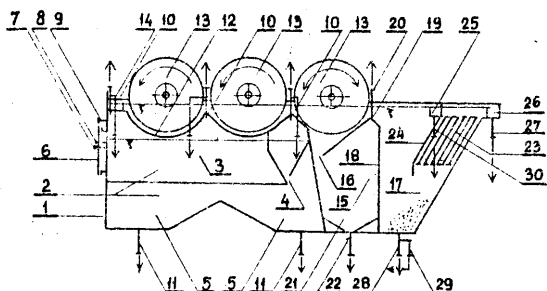
(54) Sposób otrzymywania węglanu kadmu lub tlenku kadmu z koncentratu kadmowego zwłaszcza uzyskiwanego po przerobieniu złomu akumulatorów kadmowo-niklowych

(57) Sposób polega na tym, że koncentrat kadmowy łączy się w roztworze wodorotlenków metali alkalicznych, korzystnie w 15% roztworze NaOH, oddziela się wylugowany koncentrat i po przemyciu wodą, ponownie łączy się w roztworze kwasów mineralnych, korzystnie w 30% roztworze  $H_2SO_4$ . Otrzymany roztwór po oddzieleniu szlamu zadaje się środkiem utleniającym, korzystnie roztworem 30%  $H_2O_2$  i neutralizuje do pH 4,5 alkalią, korzystnie  $Na_2CO_3$ , po czym wytrąca się węglan kadmu, Uzyskany osad przemycia się wodą, suszy i ewentualnie praży w celu otrzymania tlenku kadmu. /1 zastrzeżenie/

(51) C02F A1 (21) 265670 (22) 87 05 13

- (71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "Ekopol", Spółka z o.o. Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz; Dyrekcja Generalna Realizacji Inwestycji Przemysłu Rolno-Spożywczego - Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz
- (72) Schlichtinger Andrzej, Bartkowiak Władysław, Wasilewski Tadeusz, Jurecki Leon, Siwek Andrzej
- (54) Zblokowana mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

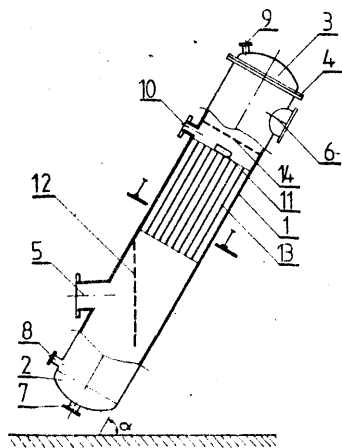
(57) Urządzenie do mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków na w zblokowanej obudowie /1/ pod przepływową komorą /12/ wyposażoną w tarczowe biologiczne złoża /13/ i zakończoną dwustopniowym wtórnym osadnikiem /15/ i /17/ wstępny osadnik /2/ w formie zamkniętego zbiornika, Wstępny osadnik /2/ wyposażony jest w przepływowe koryto /3/. W czołowej ścianie wstępnego osadnika znajduje się wlotowy i wylotowy króciec /7/ i /8/ ścieków oraz króciec /9/ do podłączenia sprężonego powietrza. Drugi stopień wtórnego osadnika /17/ wyposażony jest w pakiet wielostrumieniowego osadnika /23/. 2 zastrzeżenia/



4 (51) C02F A1(21) 265943 (22) 87.05 27

- (71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz
- (72) Sawkiewicz Henryk
- (54) Piaskownik ciśnieniowy

(57) Piaskownik ma rurę /1/, do której z jednej strony jest przyspawana dennica dolna /2/ ze spustem /7/ do usuwania uwodnionego piasku, a do drugiej strony jest podłączona za pomocą złącza kołnierzowych /4/ dennica górna /3/ z krótcem /9/ do odpowietrzania. Rura /1/ w części dolnej jest zaopatrzona w króciec /5/



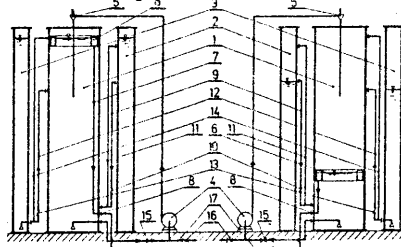
do doprowadzania ścieków i usytuowany poniżej króćca /5/ króciec /8/ do doprowadzania powietrza, w części górnej zaś w króciec /6/ do odprowadzania ścieków oraz w umieszczony poniżej króćca /6/ i po jego stronie przeciwnej króciec /10/ do zamontowania wibratora /11/. Wewnątrz rura /1/ jest wyposażona w umieszczoną za wlotem króćca /5/ płytę perforowaną /12/, w umieszczony współśrodkowo pakiet płyt /13/ z umocowanym na jego wierzchołku wibratorem /11/ oraz w usytuowaną między krótcem /10/ i /6/ płytę sitową /14/. Piaskownik jest ustawiony do poziomu najkorzystniej pod kątem 50° - 60°. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C02P A1 (21) 265973 (22) 87 05 29

- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa
- (72) Glamkowski Włodzimierz, Bielenia Zbigniew, Rybacki Robert
- (54) Sposób oczyszczania biologicznego ścieków podatnych na rozkład biochemiczny oraz urządzenie "Biorytm" do stosowania tego sposobu
- podatnych na rozkład biochemiczny oraz urządzenie "Biorytm" do stosowania tego sposobu

(57) Sposób oczyszczania biologicznego ścieków podatnych na rozkład biochemiczny, szczególnie korzystny w przypadku niewielkich ilości tych ścieków, to jest do 1000 m<sup>3</sup> na dobę, odbywa się w co najmniej dwóch zamkniętych zbiornikach z osadem czynnym, periodycznego działania w kolejno następujących po sobie fazach napełniania zbiorników, reakcji sedymentacji, dekantacji oraz postoju lub napowietrzania pozostałego w zbiorniku osadu czynnego z tym, że napełnianie ściekami zbiornika następnego rozpoczyna się w momencie, gdy zostanie całkowicie napełniony zbiornik poprzedni i równoległe z cyklem pracy zbiorników z osadem czynnym odbywa się cykl odbioru, separacji i zagęszczania osadu nadmiernego i kożucha.

Urządzenie do stosowania powyższego sposobu stanowią co najmniej dwa zbiorniki /1/ zamknięte z osadem czynnym, mające komory /2/ separacji i zagęszczania osadu nadmiernego, komory ?3/ separacji i zagęszczania substancji pływających zwanych kożuchem, układ napowietrzania i mieszania, układ odprowadzania ścieków oczyszczonych oraz elektroniczny system sterowania procesem. /10 zastrzeżeń/



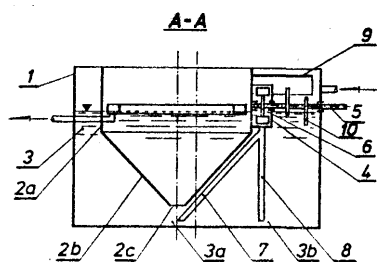
4 (51) C02F A1 (21) 266051 (22) 87 06 03

- (71) Gminna Spółdzielnia "Samopomoc Chłopska", Rozogi
- (72) Bogucki Czesław, Ciemniwicz Edward, Borcz Jerzy, Skowyrski Edward, Jarecki Sławomir, Nawrocki Leon, Kowalski Bronisław, Róg Stanisław, Oleszczyk Antoni, Węgorska Krystyna, Czyżewski Jerzy

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia ma wewnątrz pojemnika /1/ umieszczony mimośrodowo osadnik w postaci walca /2a/, przedłużonego w dolnej części stożkiem ściętym /2b/, zbieżnym ku dołowi i ograniczonym otwartym dnem /2c/. Między pojemnikiem /1/ a osadnikiem utworzony jest kanał pierścieniowy /3/, w którym usytuowana jest komora napowietrzania /4/ osadzonym w niej kołem czerpakowym /6/ połączona przewodem /7/ ze strefą /3a/ kanału pierścieniowego /3/, usytuowaną pod otwartym dnem /2c/ osadnika, jak również - przewodem /8/ ze strefą /3b/, zlokalizowaną w pobliżu dna pojemnika /1/, obok największego poprzecznego przekroju kanału pierścieniowego /3/. Ponad kołem czerpakowym /6/ umieszczona jest zakrzywiona osłona /9/, wyprowadzona poza poziomy obrys komory napowietrzania /4/.

/1 zastrzeżenie/



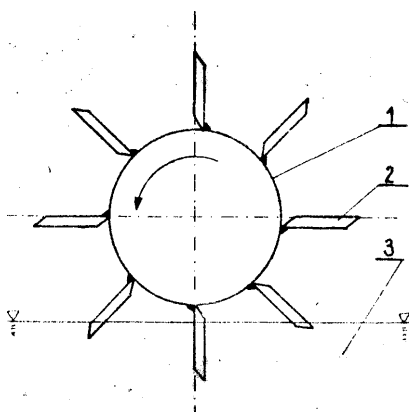
4 (51) CO2F A1 (21) 266120 87 06 05

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Urządzenie do natleniania ścieków

(57) Urządzenie do natleniania ścieków składające się z poziomego wału, na którym umieszczone są stalowe grzebienie, charakteryzuje się tym, że grzebienie /2/ mają postać zamkniętych profili, przy czym zewnętrzny koniec grzebienia /2/ ma ściętą powierzchnię, a wewnętrzny koniec grzebienia /2/ wystaje ponad zwierciadło ścieków /3/. /1 zastrzeżenie/



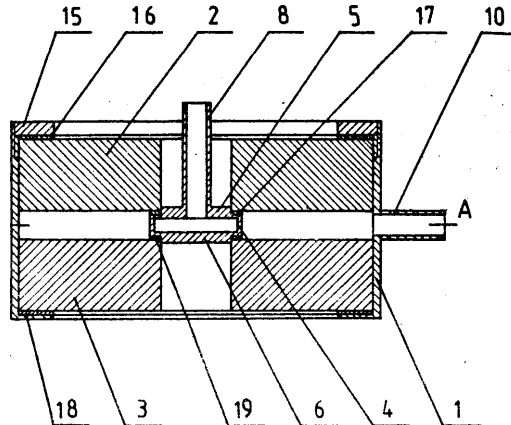
4 (51) CO2F A2 (21) 271042 (22) 88 03 04

(71) Międzynarodowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Winiarski Robert, Miernik Krzysztof

(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki cieczy, zwłaszcza wody

(57) W urządzeniu diamagnetycznym korpusie /1/ w kształcie odcinka rury umieszczone są dwa pierścieniowe magnesy stałe /2/ i /3/, a pomiędzy nimi cylindryczny element dystansowy /4/ z króćcem dolotowym /8/ i otworem wypływowym oraz promieniowa przegroda. Korpus /1/ ma na swojej powierzchni bocznej, na wysokości szczeliny między magnesami\* króciec odlotowy /10/. /2 zastrzeżenia/



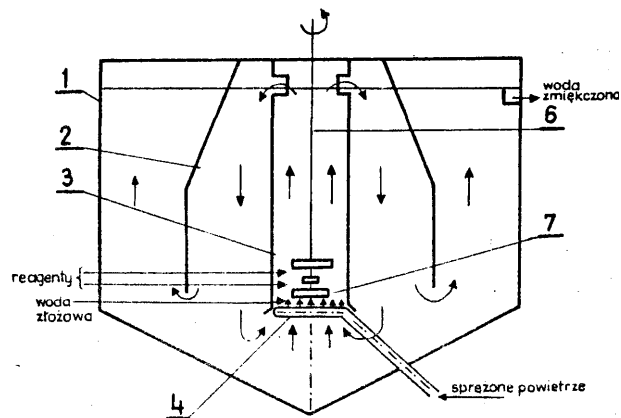
4 (51) CO2F A1 (21) 272277 (22) 88 05 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg

(72) Wawrzycki Marian, Krajewski Jan, Warzybok Józef, Jajko Stanisław, Janusz Stanisław, Opalka Ryszard, Gutman Eugeniusz, Małek Bronisław, Godzwin Teresa

(54) Sposób zmiękczenia wody i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób zmiękczenia wody, szczególnie wody złożonej z kopalni siarki, charakteryzuje się tym, że przepływ cyrkulacyjny reagentów wywołuje się sprężonym powietrzem» Urządzenie, według wynalazku wyposażone jest w układ rur /4/ doprowadzających sprężone powietrze. /6 zastrzeżeń/



4 (51) G03C A1 (21) 265993 (22) 87 05 28

(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Krzysztof", Wałbrzych

(72) Sanocka Elżbieta, Zaremba Józef

Emalia reliefowa wszkliwna

(7) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania emalii reliefowych wszkliwnych nakładanych metodą druku sitowego.

Emalia składa się z: od 8 do 26 części wagowych szlomu porcelanowego szklivnego po paleniu w temperaturze 1410°C, od 15 do 46 części wagowych wysuszonego szkliwa porcelanowego, od 16 do 32 części wagowych fryty o temperaturze topliwości 1100°C oraz od 5 do 11 części wagowych zmętniacza w postaci cyny i/lub cyrkonu i/lub fosforanów. /1 zastrzeżenie/

(51) C03C A1 (21) 266063 (22) 87 06 02

(1) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin

(2) Buda Waldemar, Suprynowicz Zdzisław

(4) Sposób modyfikacji powierzchni wewnętrznej kolumn kapilarnych

(7) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wstępnego przygotowania powierzchni wewnętrznej kapilar szklanych ze szkła sodowego lub kwarcowych do dezaktywacji i pełnego powlekania fazą szkloną.

Sposób polega na lutowaniu rurki kapilarnej w znany sposób roztworem stężonego kwasu solnego, następnie po wytlóczeniu kwasu, rurkę umieszcza się w urządzeniu termostatujałym i przetłacza się przez nią ciśnieniem gazu obojętnego dwukrotnie roztwór rozcieńczonego kwasu solnego lub zasady amonowej, stosując w pierwszym etapie stężenie roztworu 0,5 - 5% wagowych, natomiast w drugim etapie roztwory o stężeniu 0,1 - 1%. Zdezaktywowaną kapilarę przemywa się następnie wodą destylowaną. /1 zastrzeżenie/

(51) G03C A1 (21) 270752 (22) 88 02 19

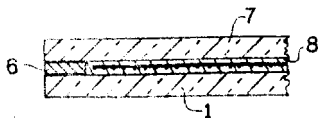
(30) 87 02 20 - GB - 8704007  
87 07 23 - GB - 8717850  
87 09 02 - GB - 8720617

(75) Hickman James Arthur Albert, Edynburg, GB

(64) Ognioodporny, bezpieczny wyrób szklisty i sposób wytwarzania ognioodpornego, bezpiecznego wyrobu szklistego

(57) Ognioodporny, bezpieczny wyrób szklisty, wykonany z przynajmniej dwóch płyt /1, 7/ z materiału szklistego, na przykład szkła, szkła, sklejonych ze sobą za pomocą wewnętrznej warstwy 78/ przylepnego materiału spoiwa, z siatką metalowego drutu, charakteryzuje się tym, że druciana siatka jest całkowicie osadzona w wewnętrznej warstwie spoiwa.

Sposób wytwarzania ognioodpornego wyrobu szklistego polega na powodowaniu przepływu materiału spoiwa w stanie płynnym wokół wzmocniającej siatki drucianej tak, że zostaje ona całkowicie osadzona w materiale spoiwa po jego zestaleniu. /14 zastrzeżeń/



4 (51) C04B A1 (21) 263526 (22) 86 12 31

(7) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice  
(72) Bandrowska Czesława, Batko Jan, Sosinka Uwe, Gawron Józefa, Nowak Mariusz, Puchała Krzysztof

(54) Sposób barwienia mas zaprawowych do produkcji elementów budowlanych tynków. "lastryko i farb"

(57) Sposobem według wynalazku masy zaprawowe barwi się mieszając jej składniki, takie jak: cement, wapno, glinę, gips, tworzywa sztuczne oraz wypełniacze, takie jak: piasek i/lub kruszywa, a także farby klejowe kredowe z odpadami przemysłowymi zawierającymi pigmenty nieorganiczne lub z opadami katalizatorów glino-chromowych i żelazo-chromowych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 264245 (22) 87 02 19

(71) Zakłady Surowców Ogniotrwałych "Górka", Trzebinia

(72) Mularczyk Mieczysław, Straś Władysław, Jamroz Jan, Ciupek Wiesław, Głowacki Zbigniew, Golczyk Wiesław

(54) Sposób wytwarzania korundu

(57) Sposób wytwarzania korundu przez mielenie technicznego tlenku glinu, wypalanie, studzenie i rozdrabnianie spieku do postaci pylistej, charakteryzuje się tym, że korund pylisty wytwarza się przez rozdrabnianie do postaci pylistej spieku uzyskanego przez wypalanie w piecu obrotowym, w temperaturze 1450-1550°C, szlamu sporządzonego z przemielonego tlenku glinu, wody i chlorków magnezowego i/lub amonowego w ilości 1-4% wagowych w przeliczeniu na suchą masę szlamu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G04B A3 (21) 264375 (22) 87 02 28

(61) patent 131807

(71) Zakłady Surowców Ogniotrwałych "Górka", Trzebinia

(72) Mularczyk Mieczysław, Straś Władysław, Jamroz Jan, Ciupek Wiesław, Głowacki Zbigniew, Golczyk Wiesław

(54) Sposób wytwarzania korundu spiekanego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że korund spiekany wytwarza się przez wypalanie w piecu obrotowym szlamu korundowego lub korundowo-tlenkowego, sporządzonego z korundu pylistego i/lub technicznego tlenku glinu pylistego o uziarnieniu poniżej 0,06 mm, chlorku magnezu lub chlorku wapnia lub ich mieszaniny w ilości 0,5-3% wagowych w stosunku do masy suchej szlamu, wody i ewentualnie substancji zawieszającej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 265898 feS 87 05 26

(7) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa  
(72) Młodecki Jarosław, Ratajczak Tatiana, Józwiak Hanna, Nowacki Andrzej

**(54) Środek intensywnie uplastyczniający do betonu**

(57) Środek charakteryzuje się tym, że składa się z około 32-procentowego roztworu wodnego soli skondensowanych wielordzeniowych sulfo-kwasów aromatycznych w ilości 80 do 95 części wagowych, glikolu etylenowego w ilości 5 do 20 części wagowych oraz nonylpfeolu ekstyelowanego w ilości 0 do 1,0 części wagowej.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 265921 (22) 87 05 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków; Ceramiczno-Mineralna Spółdzielnia Pracy "Elektromet", Częstochowa

(72) Luśniak-Wójcicka Danuta, Sztaba Olgierda, Wolsza Szczepan, Aniołek Zbigniew, Szydłowski Jan

(54) Masa ceramiczna

(57) Celem wynalazku jest opracowanie ogniotrwałej masy ceramicznej o obniżonej temperaturze obróbki termicznej.

Masa ceramiczna według wynalazku zawiera palonkę mulitowo-korundową w ilości do 50%, talk techniczny w ilości do 45%, szkło ołowio-borowe w ilości do 15% oraz bentonit w ilości do 13%.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 266003 fea) 87 05 29

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa; Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych, Nowy Dwór

(72) Froelich Teresa, Ładyżyński Kazimierz, Banaszek Jerzy, Proelich Jan

(54) Środek uplastyczniający do mieszanek betonowych

(57) Środek uplastyczniający do mieszanek betonowych stanowiący roztwór wodny, mieszaniny zawierającej 15-50 części wagowych odpornej na alkalia kompleksu glinu z kwasem hydroksykarboksylowym w formie soli metalu alkalicznego, 10-50 części wagowych mono-, dwu-, lub trójtanoloaminy lub ich dowolnej mieszaniny, 2-15 części wagowych ortofosforanu metalu alkalicznego i 3-15 części wagowych siarczanu metalu alkalicznego.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 270097 (22) 88 01 11

60) 87 01 12 - US - 002048

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania samonośnego kompozytu ceramicznego oraz wyrób ogniotrwały do stosowania w styku z roztopionym metalem

(57) Sposób wytwarzania samonośnego kompozytu ceramicznego zawierającego /1/ osnowę ceramiczną otrzymaną przez utlenienie stopu aluminium-cynk, aby wytworzyć polikrystaliczny produkt reakcji utleniania metalu utleniaczem i /2/ jeden lub kilka wypełniaczy objętych przez tę osnowę. Stop metali i przepuszczalna masa wypełniacza posiadająca przynajmniej jedną okreś-

loną powierzchnię graniczną są orientowane względem siebie tak, że wytwarzanie produktu reakcji utleniania będzie odbywać się w masę wypełniacza i w kierunku do określonej powierzchni granicznej. Po ogrzaniu metalu do pierwszej temperatury powyżej temperatury topnienia metalu, ale poniżej temperatury topnienia produktu reakcji utleniania, aby wytworzyć bryłę roztopionego metalu, roztopiony metal reaguje z utleniaczem, aby wytworzyć produkt reakcji utleniania, który infiltruje w masę wypełniacza do określonej powierzchni granicznej.

Uzyskiwaną w wyniku infiltrowaną masę ogrzewa się do drugiej temperatury w celu usunięcia lub utlenienia przynajmniej istotnej części resztkowych nieutlenionych składników metalicznych z lub w infiltrowanej masie bez znacznego wytwarzania produktu reakcji utleniania poza określoną powierzchnią graniczną, przez co wytwarza się samonośny kompozyt ceramiczny.

/20 zastrzeżeń/

4 (51) C04B A1 (21) 271047 (22) 88 03 04 J

(71) Kombinat Górniczy o-Hutni czy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław; Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Prefabrykowanych, Lubin

(72) Krzyszczak Henryk, Halicki Stanisław, Cichanski Michał, Wanielista Konrad, Ciurka Zdzisław, Woźniakowski Bogusław

(54) Lekki beton konstrukcyjny

(57) Lekki beton konstrukcyjny, którego stos kruszywowy zawiera żużel paleniskowy charakteryzuje się tym, że zawiera również maczkę mineralną o wziarnieniu poniżej 0,1 mm w ilości do 70%, najkorzystniej około 40% masy kruszywa.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C05C A1 (21) 265903 (22) 87 05 26

(71) S.P.A.A. Societa di Programmazione - Sviluppo Agricolo, Alimentare S.r.l., Treviso, IT

(54) Nawóz ciekły i sposób jego wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania nawozu ciekłego w postaci roztworu o wysokim stężeniu zawierającego wodny roztwór azotu amonowego, bezwodnika fosforowego w postaci orto i polifosforanowej oraz wodorotlenek potasu, polega na tym, że w kontrolowanej temperaturze i wartości pH poddaje się "termiczny" kwas polifosforowy reakcji z roztworem wodorotlenku potasu z uzyskaniem roztworu polifosforanu potasu, który poddaje się reakcji z polifosforanem amonu, otrzymując trójskładnikowy roztwór o wyższej wymienionym składzie.

/11 zastrzeżeń/

4 (51) C06B A1 (21) 265905 (22) 87 05 27

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Sarzynna", Nowa Sarzynna

(72) Bieńkowski Lesław, Daraż Jan. Szalewicz Stanisław

(54) Sposób otrzymywania heksotolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego prowadzenia procesu w fazie wodnej i uży-

akiwanie materiału wybuchowego - heksotolu b załóżonej wielkości granulek w zależności i od czasu chłodzenia.

Sposób otrzymywania heksotolu polega na tym że stapianie trotylu i, nanoszenie go na kryształy cyklotrójmetylenotrójnitroaminy /RDX/ prowadzi się w środowisku wodnym w temperaturze od 95° do 97°C, a następnie ochładza gwałtownie do temperatury od 350 do 40°C, uzyskując heksotol w postaci jednorodnych granulek, które następnie auazy się w temperaturze od 50 do 55°C.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 265914 (22) 87 05 27

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa

(72) Dmowski Wojciech, Porwisiak Jacek

(54) Sposób wytwarzania 5,5,6,6,7,7,7-heptafluoro-4,4-bis-trifluorometylo/-heptenu-1

(57) Sposób wytwarzania 5,5,6,6,7,7,7-heptafluoro-4,4-bis-trifluorometylo/-heptenu-1 polega na tym, że reakcję perfluoro-2-metylopentenu-2 lub perfluoro-4-metylopentenu-2 z halogenkiem allilowym i fluorkiem metalu alkalicznego w polarnych rozpuszczalnikach aprotowych prowadzi się w obecności katalizatorów przeniesienia fazowego. Wytworzony związek znajduje zastosowanie do syntezy poli-merów fluorosiloksanowych, /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 266038 (22) 87 06 02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Janiszewski Stefan, Penczek Piotr

(54) Sposób wytwarzania 2,3-dibromobut-2-en-1,4-diolu

(57) Sposób wytwarzania 2,3-dibromobut-2-en-1,4-diolu charakteryzuje się tym, że brom wprowadza się stopnicowo do wodnego roztworu but-2-yn-1,4-diolu o stężeniu od 10 do 65% wagowych, przy czym stosuje się od 1,8 do 2,1 gramotomu bromu na 1 mol but-2-yn-1,4-diolu, a reakcję prowadzi się w temperaturze od 20 do 55°C, po czym wytrącony osad 2,3-dibromobut-2-en-1,4-diolu wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej. /3 zastrzeżenia/

(51) C07C A1 (21) 268146 (22) 87 10 09

60) 86 10 10 - DE - P 3634550.4

87 02 10 - DE - P 3704028.6

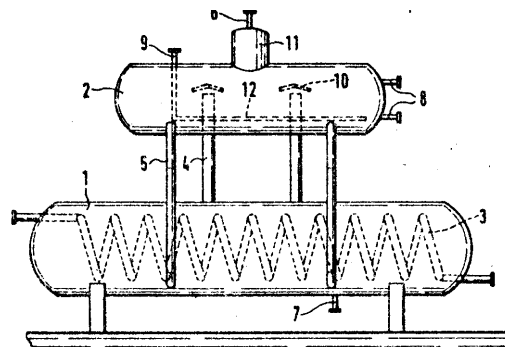
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE; Uhole GmbH, Dortmund, DE

(54) Sposób wytwarzania chlorku winylu oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu

(57) Sposób wytwarzania chlorku winylu przez termiczne rozszczepianie 1,2-dwuchloroetanu charakteryzuje się tym, że gorące zawierające chlerek winylu gazy, które opuszczają piec do rozszczepiania, ogrzewają ciekły 1,2-dwuchloroetan w pierwszym zbiorniku do temperatury wrzenia albo do jej bezpośrednio bliskości, ten przeprowadza się do drugiego zbiornika, w którym odparowuje on częściowo pod ciśnieniem niższym niż w pierwszym zbiorniku. Przez

doprowadzenie świeżego, ewentualnie podgrzanego wstępnie 1,2-dwuchloroetanu do drugiego zbiornika, zastępuje się ilość tam odparowanego produktu, przy czym korzystnie reguluje się wstępne podgrzewanie przez wysokość poziomu ciekłego 1,2-dwuchloroetanu w drugim zbiorniku. Wstępne podgrzewanie 1,2-dwuchloroetanu przeprowadza się w strefie konwekcji pieca do rozszczepiania albo za pomocą osrodka do wyrównywania temperatury np. pary wodnej, która została ogrzana w strefie konwekcji pieca do rozszczepiania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwa zbiorniki /1/ i /2/ umieszczone równolegle, dolny zbiornik /1/ ma węzownice /3/. Z dolnego zbiornika /1/ prowadzi rura wznosząca /4/ do zbiornika górnego /2/, a pod dolnej części zbiornika /2/ do dolnej części zbiornika /1/ prowadzi rura łącząca /5/. Zbiorniki /1/ i /2/ mają otwory /6/, /7/ i /9/, a górny zbiornik /2/ ma dodatkowo pomiar wysokości poziomu cieczy /8/. /15 zastrzeżeń/



4 (51) C07C A1 (21) 268522 (22) 87 10 30 B01J

60) 86 10 31 - us - 926026; 926025

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga

(54) Katalizator tlenku etylenu i sposób katalitycznego wytwarzania tlenku etylenu

(57) Katalizator według wynalazku zawierający srebro, nośnik, ran i co najmniej jeden dodatkowy metal, charakteryzuje się tym, że wybrane ilości metali lub związków są takie, aby w warunkach katalitycznego wytwarzania tlenku etylenu z etylenu i tlenem katalizator zawierał katalitycznie skuteczną ilość srebra, wzmacniająca działanie katalizatora ilość renu lub jego związku i wzmacniająca działanie katalizatora ilość co najmniej jednego dodatkowego metalu lub jego związku.

Sposób wytwarzania tlenku etylenu przez reakcję etylenu z tlenem, polega na tym, że proces prowadzi się w obecności katalizatora według wynalazku. /42 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 269091 (22) 87 11 27

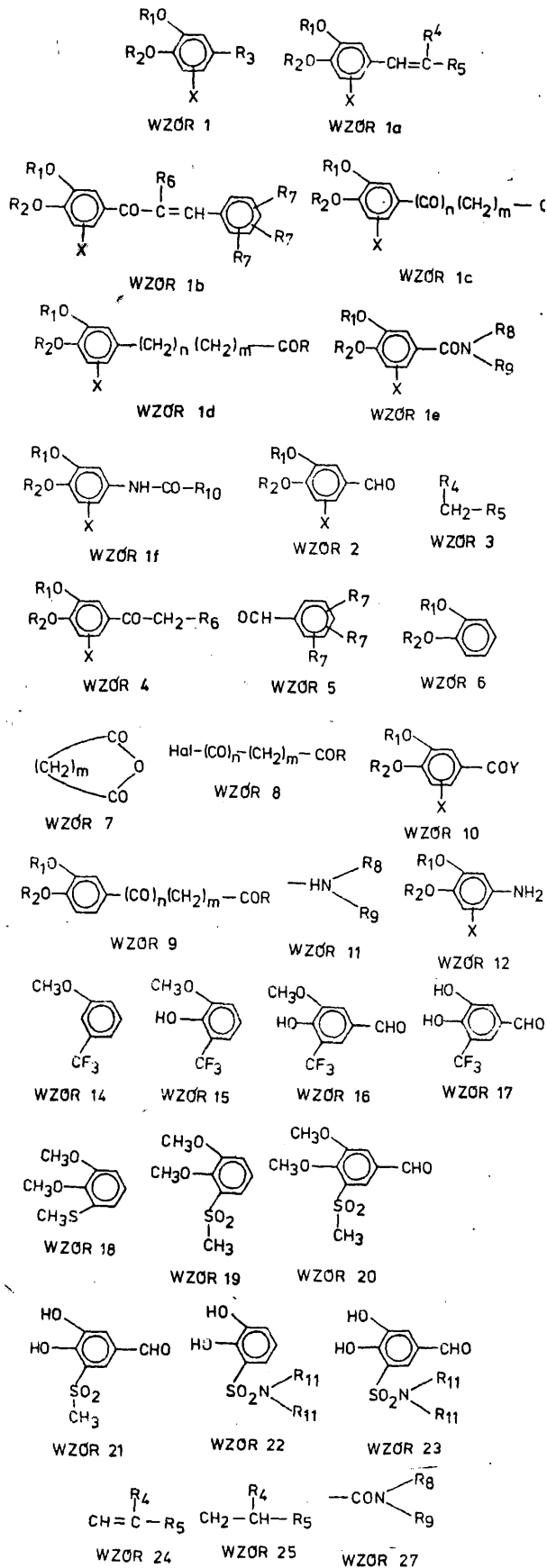
(30) 86 11 28 - FI - 864875

87 05 28 - GB - 8712437

(71) Orion-yhtymä Oy, Espoo, FI

(54) Sposób wytwarzania nowych farmakologicznie czynnych pochodnych katechiny

(57) Sposób wytwarzania nowych farmakologicznie czynnych pochodnych katechiny o wzorze 1, w którym R<sub>1</sub> i R<sub>2</sub> niezależnie oznaczają wodór,



alkil, ewentualnie podstawiony acyl albo **aroil**, niższy alkilosulfonyl albo alkilokarbamoil albo **razem** wzięte tworzą **niższą** grupę alkilidenową albo **cykloalkilidenową**, X oznacza podstawnik elektroujemny taki jak chlorowiec» grupa nitrowa, cyjanowa, niższy **alkilosulfonyl**, grupa **sulfonamidowa**, **trójfluorometyl**, aldehyd albo karboksyl i  $\text{R}_n$  oznacza

wodór, chlorowiec, podstawiony **alkil**, **hydroksyalkil**, grupę nitrową, **cyjanową**, ewentualnie podstawioną grupę **aminową**, **trójfluorometyl**, niższy alkilosulfonyl, sulfonamid, aldehyd, alkil albo **aralkilidenokarbonyl** albo karboksyl albo grupę o wzorze 24 albo 25, w którym  $\text{R}_n$ .

oznacza wodór, alkil, grupę aminową, **cyjanową**, karboksyl albo acyl i  $\text{R}_n$  oznacza wodór, grupę aminową, **cyjanową**, karboksyl, alkoksycarbonyl, **karboksyalkenyl**, grupę nitrową, acyl, **hydroksyalkil**, **karboksyalkil** albo jedną z ewentualnie podstawionych grup: **karboksamidową** **karbamoil**, **aroil** albo **heteroaroil**, albo  $\text{R}_n$  i  $\text{R}_c$  tworzą

razem pięcio- do **siedmioczłonowy**, ewentualnie podstawiony, pierścień **cykloalkanonu**;  $\text{R}_n$  oznacza grupę o wzorze 26, w którym n oznacza 0-1 i m oznacza 0-7 i  $\text{R}$  oznacza grupę hydroksylową, alkil, karboksyalkil, ewentualnie podstawiony alken, grupę alkoksylową albo ewentualnie podstawioną grupę aminową;  $\text{R}_n$  oznacza grupę o

**wzorze 27**, w którym  $\text{R}_8$  i  $\text{R}_9$  niezależnie oznaczają wodór, jedną z następujących, ewentualnie **podstawionych**, grup: alkil, alkenyl, alkinyl, **cykloalkil**, **aralkil**, albo **razem** tworzą ewentualnie podstawioną grupę piperidylową;  $\text{R}_n$  oznacza **grupę** o wzorze  $-\text{NH}-\text{CO}-\text{R}_{10}$ , w którym  $\text{R}_{10}$  oznacza podstawioną **grupę** alkilową, polega na tym, że przeprowadza się katalizowaną kwasem albo zasadą reakcję kondensacji związków o wzorze 2, w którym  $\text{R}_1$ ,  $\text{R}_2$  i X mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o **wzorze 3**, który zawiera aktywną grupę metylową albo metylenową i w którym  $\text{R}_n$  i  $\text{R}_c$

mają wyżej podane **znaczenie**, z utworzeniem związków o wzorze **1a**, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie i gdzie wiązanie podwójne ewentualnie może być zredukowane do wiązania **pojedynczego**; albo ketonu o wzorze 4, w którym  $\text{R}_1$ ,  $\text{R}_2$  i X mają podane znaczenie i  $\text{R}_c$  oznacza wodór albo alkil, poddaje się kondensacji z **aldehydem** o wzorze 5, w którym  $\text{R}_n$  oznacza wodór, alkil

albo grupę **dualkilaminową**, a utworzeniem **związków** o wzorze 1b, w którym  $\text{R}_1$ ,  $\text{R}_2$ , X,  $\text{R}_6$  i  $\text{R}_7$  mają wyżej podane **znaczenie**; albo związek o wzorze 6, w którym  $\text{R}_n$  i  $\text{R}_2$  mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z **cyklicznym** bezwodnikiem kwasowym o wzorze 7, w którym m oznacza 1-7 albo z chlorkiem **estru** kwasu **dukarboksylowego** o wzorze 8, w którym m oznacza 0-7 i n oznacza 0-1  $\text{R}$  aa wyżej podane znaczenie i Hal oznacza **atom** chlorowca z utworzeniem związków o wzorze 9, w którym pierścień **aromatyczny** zostanie podstawiony przez grupę X z **utworzeniem** związków o wzorze 1c, który to związek może być zredukowany z utworzeniem związków o **wzorze 1d** albo przez poddanie związku o wzorze 10, w którym  $\text{R}_n$  i  $\text{R}_c$  mają wyżej podane **znaczenie** i

oznacza chlorowiec albo inną **aktywowaną** grupę, reakcji z aminą o wzorze 11, w którym  $\text{R}_8$  i  $\text{R}_9$  mają wyżej podane znaczenie, z utworzeniem związków o wzorze **1e**, w którym  $\text{R}_1$ ,  $\text{R}_2$ , X,  $\text{R}_8$  i

$\text{R}_9$  mają wyżej podane **znaczenie**; albo przez **poddanie** pochodnej aniliny o wzorze 12, w którym  $\text{R}_1$ ,  $\text{R}_n$  i X mają wyżej podane znaczenie» reakcji z aktywowaną pochodną **kwasu karboksylowego** o

wzorze Y-CO-R<sub>10</sub>, w którym Y i R<sub>10</sub> mają wyżej podane znaczenie, z utworzeniem związków o wzorze 1f, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie; albo przez poddanie związku o wzorze 2, w którym R<sub>1</sub> i R<sub>2</sub> mają wyżej podane znaczenie i X oznacza atom chlorowca, reakcji z cyjankiem miedziowym w polarnym, aprotycznym rozpuszczalniku w podwyższonej temperaturze albo ewentualnie przez formylowanie 2,3-dwuhydroksybenzonitrylu za pomocą sześciometylenoczeroaminy z utworzeniem związków o wzorze 2, w którym X oznacza grupę cyjanową; albo przez poddanie związku o wzorze 14 reakcji sekwencyjnie z butylkiem litu, trójmetyloboranem i kwasem nadtlenuorówkowym z utworzeniem związku o wzorze 15, który to związek może być formylowany za pomocą sześciometylenoczeroaminy w kwasie fluorooctowym z utworzeniem związku o wzorze 16, który to związek może być odmetylowany z utworzeniem związku o wzorze 17, albo przez traktowanie związku o wzorze 18 kwasem nadtlenuoctowym z utworzeniem związku sulfonu o wzorze 19, który to związek poddaje się formylowaniu z utworzeniem związku o wzorze 20, który to związek można odmetylować z utworzeniem odpowiedniego hydroksyzwiązku o wzorze 21, albo przez formylowanie związku o wzorze 22, w którym R<sub>1</sub> oznacza wodór albo alkil, z utworzeniem związku o wzorze 23.

Nowe związki są inhibitorami COMT, mogą być stosowane w leczeniu choroby Parkinsona, depresji, niewydolności serca, nadciśnienia.  
/9 zastrzeżeń/

4 (51) 0076 A1 (21) 269336 (22) 87 12 10

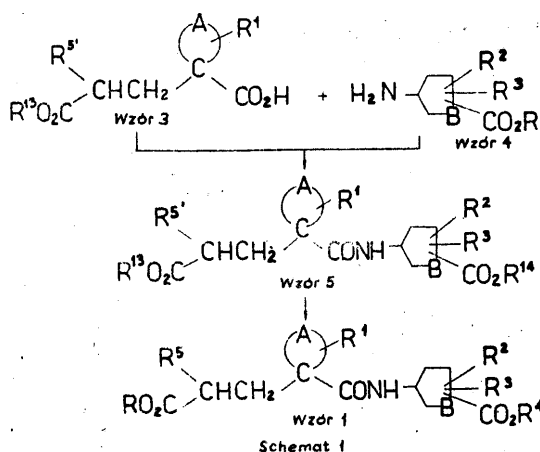
(30) 86 12 11 - GB - 8629663  
87 07 03 - GB - 8715722

(41) Pfizer limited, Sandwich, GB  
(72) James Keith, Sanels Gillian M.R.,  
Tierrett Nicholas K., Wythes Martin J.,  
W. Barnish Jan 'i', Danilewicz John Ch.

(54) Sposób wytwarzania nowych spiro-podstawionych pochodnych glutaramidu

(57) Sposób wytwarzania nowych, spiro-podstawionych pochodnych glutaramidu o ogólnym wzorze I, w którym A dopełnia karbocykliczny pierścień o 4-7 członach, który może być nasycony lub zawierać jedno wiązanie nienasycone i który może być ewentualnie skondensowany z innym nasyconym albo nienasyconym pierścieniem karbocyklicznym o 5 lub 6 członach. B oznacza grupę o wzorze /CHp/, w którym m oznacza liczbę całkowitą 1-3, podstawniki R i R' są jednakowe lub różne i każdy z nich oznacza atom wodoru, rodnik C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>/alkilowy, rodnik benzylowy lub alternatywnie biologicznie niestabilną grupę tworzącą ester, R<sup>5</sup> oznacza atom wodoru lub rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy, R<sup>6</sup> i R<sup>7</sup> są jednakowe lub różne i każdy z nich oznacza atom wodoru, grupę OH, rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy lub grupę /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkoksyłową, a R<sup>8</sup> oznacza grupę /C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>/alkilową, /C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>/alkoksyłową, /C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>/alkinylową, arylo /C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>/alkinylową, /C<sub>3</sub>-C<sub>7</sub>/cykloalkilową, /C<sub>3</sub>-C<sub>7</sub>/cykloalkenylową, lub grupę /C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>/alkoksyłową, grupę o wzorze -NR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>, -NR<sup>8</sup>SO<sub>2</sub>R<sup>9</sup> nasyconą grupę heterocykliczną albo rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>/alkilowy, mający jeden lub większą liczbę podstawników, takich jak atomy chlorowców, grupy hydroksylowe, /C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>/alkoksyłowe, /C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>/hy-

droksyalkoksyłowe, /C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>/alkoksy, /C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>/alkoksyłowe, /C<sub>3</sub>-C<sub>7</sub>/cykloalkilowe, /C<sub>3</sub>-C<sub>7</sub>/cykloalkenylowe, aryłowe, aryloksyłowe, aryloksy /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkoksyłowe, heterocykliczne, heterocykloksyłowe lub grupy o wzorach -NR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>, -NR<sup>8</sup>COR<sup>9</sup>, -NR<sup>8</sup>SO<sub>2</sub>R<sup>9</sup>, -CONR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>, -SH, -S/O/R<sup>10</sup>, -COR lub -CO<sub>2</sub>R<sup>11</sup>, przy czym w podanych wyżej wzorach R i R<sup>7</sup> są jednakowe lub różne i każdy z tych symboli oznacza atom wodoru, rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy, rodnik /C<sub>3</sub>-C<sub>7</sub>/cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową lub /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkoksyłową, rodnik aryłowy, arylo /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy, /C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>/alkoksyalkilowy lub rodnik heterocykliczny, albo R<sup>6</sup> i R<sup>7</sup> razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą pierścień pirolidynylowy, piperidynowy, morfolinowy, piperazynylowy lub grupę N-/C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilopiperazynylową, R<sup>8</sup> oznacza atom wodoru lub rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy, R<sup>9</sup> oznacza rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy, grupę CF<sub>3</sub>, rodnik aryłowy lub arylo /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy, grupę arylo /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkoksyłową, grupę heterocykliczną lub grupę /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkoksyłową albo grupę o wzorze -NR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>, w którym R<sup>6</sup> i R<sup>7</sup> mają wyżej podane znaczenie, R<sup>11</sup> oznacza rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy, /C<sub>3</sub>-C<sub>7</sub>/cykloalkilowy, aryłowy lub rodnik heterocykliczny, R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru lub rodnik /C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>/alkilowy i p oznacza liczbę zero, 1 albo 2 oraz sposób wytwarzania farmakologicznie dopuszczalnych soli związków o wyżej opisanym wzorze 1, a także biopreursorów, to jest biologicznie nietrwałych estrów, w których grupa estrowa ulega biologicznemu odsczczeniu, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym A i R<sup>5</sup> mają wyżej podane znaczenie. R<sup>5</sup> ma znaczenie podane wyżej dla R<sup>5</sup> i każda znajdująca się w tej grupie zdolna Ap reakcji jest ewentualnie zabezpieczona, a R<sup>6</sup> ma znaczenie podane wyżej dla R lub R<sup>4</sup>, ale z wyjątkiem atomu wodoru, albo oznacza znaną grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym B, R<sup>1</sup> i R



mają wyżej podane znaczenie, a R ma znaczenie podane wyżej dla R<sup>13</sup>, po czym otrzymany związek o wzorze 5, w którym A, B, R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się dalszym znanym przekształceniom chemicznym.

Wytworzone związki znajdują zastosowanie w leczeniu nadciśnienia, niewydolności serca, niewydolności nerek i innych schorzeń.

/20 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A1 (21) 270605 (22) 88 02 12

(30) 87 02 14 - DE - 3704720.5

(71) Dynamit Nobel AG, Troisdorf, DE

(72) Leuck Hans, Westermann Hans-Jörg

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania kwasów benzenokarboksylowych lub estrów kwasów benzenodwukarboksylowych

(57) Sposób wytwarzania kwasów benzenokarboksylowych lub estrów kwasów benzenokarboksylowych i ich mieszanin drogą utleniania ksylenów i/lub estrów kwasu toluilowego jako substratów za pomocą tlenu lub zawierających tlen gazów w obecności zawierających metal ciężki katalizatorów utleniania w temperaturze 110-120°C, z zastosowaniem podwyższonego ciśnienia 0,2-1,5 MPa, charakteryzuje się tym, że zawierająca katalizator ciecz oksydatorowa, prowadzona w obiegu za pomocą pompy i wobec dodatku tlenu lub tlen zawierających gazów rozpyloną za pomocą jednej lub wielu dysz przepływu wirowego do postaci wysokodispersyjnej fazy reakcyjnej wprowadza się w reakcję i zawraca się do reaktora.

Urządzenie według wynalazku ma dający się termostatować, znajdujący się pod ciśnieniem, działający metoda nieciągła lub ciągła, poziomy lub pionowy oksydator, wyposażony w doprowadzenie substancji wyjściowych, odprowadzenie produktu i odprowadzenie gazu oraz w obieg cieczy oksydatorowej, przy czym obieg ten składa się z odpływu z oksydatora, z podwyższonego ciśnienia urządzenia pompowego, z jednej lub z wielu w oksydatorze pod lustrem cieczy umieszczonych dysz przepływu wirowego wraz z doprowadzeniem gazu utleniającego i ewentualnie cieczy obojętnej, dających się odparowywać.

/9 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A2 (21) 270776 (22) 88 02 19

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Rzeszowskie

Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Rzeszów

(72) Zjawiony Jordan, Kaczur-Kaczyński

Eugeniusz, Witkowski Kazimierz, Fibiger

Andrzej, Kamiński Zbigniew, Grosman-

-Zjawiona Zofia

(54) Sposób otrzymywania 4-/2-metoksyetylofenolu

(57) Sposób otrzymywania 4-/2-metoksyetylofenolu stanowiącego półprodukt w syntezie szeregu leków nasercowych, a zwłaszcza Metoprololu i jego pochodnych, polega na tym, że alkohol 2-fenyletylowy poddaje się reakcji z siarczanem dimetylowym w układzie wielofazowym w obecności wodnego roztworu wodorotlenku sodowego o stężeniu 30-50% oraz organicznej soli amoniowej lub soli kwasu jodowodorowego, w temperaturze 35-45°C, a pro-

dukt tej reakcji, po oddzieleniu produktu w ubocznych przez omycie wodą lub odwirowano, filtrację i oddestylowanie lotnych produktów, poddaje się działaniu mieszaniny stężonego kwasu siarkowego i 65% kwasu azotowego o stosunku objętościowym składników od 1,15:1 do 1,5:1, w temperaturze od -12°C do -3°C, po czym mieszaninę poreakcyjną wylewa się na wodę z lodem i po zdekantowaniu oraz kilkakrotnym przemyciu wodą, wydziela się, na przykład na drodze krystalizacji bądź maceracji alkoholem alifaktycznym lub jego wodnym roztworem, krystaliczny produkt, który poddaje się redukcji żelazem w środowisku wodnym lub w środowisku rozpuszczalników organicznych mieszających się z wodą, w obecności wodnych lub alkoholowo-wodnych roztworów kwasów mineralnych lub niższych kwasów organicznych, po czym otrzymana mieszanina poreakcyjna schładza się do temperatury pokojowej i po odsączeniu szlamu żelazowego, zakwasza się kwasem mineralnym i następnie poddaje działaniu azotynu sodowego w temperaturze 0-5°C, w środowisku wodnych roztworów kwasów mineralnych i tak otrzymany roztwór dodaje się do wody lub 1 - 20% wodnego roztworu kwasu siarkowego o temperaturze 80-100° i po 1 godzinie ogrzewania w tej temperaturze, oddzielona się do temperatury pokojowej, a oddzielona fazą organiczną, która stanowi surowy produkt, oczyszcza się na drodze destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 270814 (22) 88 02 23

87 02 24 - JP - 41054/87

Toyo Engineering Corporation, Tokio, JP  
Fujii Hidetsugu

Sposób wytwarzania mocznika

(57) Sposób wytwarzania mocznika zgodnie z którym amoniak poddaje się reakcji z dwutlenkiem węgla pod ciśnieniem syntezy mocznika i w temperaturze syntezy mocznika z wytworzeniem cieczy syntezowej zawierającej mocznik, nieprzereagowany amoniak, nieprzereagowany dwutlenek węgla i wodę, po czym tę ciecz syntezową poddaje się pod ciśnieniem zasadniczo równym ciśnieniu syntezy mocznika operacji odpędzania dwutlenkiem węgla, a następnie ciecz syntezowa, pozbawiona w tej operacji odpędzania części nieprzereagowanego amoniaku i części dwutlenku węgla mających postać mieszaniny gazowej, poddaje się co najmniej jednoetapowej operacji zasadniczo pełnego oddzielenia w postaci mieszaniny gazowej nieprzereagowanego amoniaku i nieprzereagowanego dwutlenku węgla obecnych jeszcze w cieczy syntezowej, z wytworzeniem wodnego roztworu mocznika, przy czym tę operację oddzielenia prowadzi się pod ciśnieniem niższym od ciśnienia syntezy mocznika, a następnie mieszaninę gazową oddzieloną pod ciśnieniem niższym niż ciśnienie syntezy mocznika przeprowadza się w roztwór absorpcyjny drogą absorpcji w medium absorpcyjnym, po czym ciśnienie tak otrzymanego roztworu absorpcyjnego podwyższa się zasadniczo do wartości odpowiadającej ciśnieniu syntezy mocznika i mieszaninę gazową odpędzaną w operacji odpędzania dwutlenkiem węgla pod ciśnieniem zasadniczo równym ciśnieniu syntezy mocznika poddaje się operacji konwensacji w roztworze absorpcyjnym i tak otrzymany roztwór pokondensacyjny zawiera się do syntezy mocznika, charakteryzuje się tym, że co najmniej część roztworu absorpcyjnego o ciśnieniu podwyższonym do ciśnienia syntezy mocznika poddaje się dodatkowej reakcji syntezy mocznika wraz z częścią uzupełniającej ilości amoniaku i dwutlenku węgla, pod ciśnieniem syntezy mocznika i w temperaturze

ntezymocznika, po czym powstała ciecz wntezową wykorzystuje się we wspomnianej nteracji kondensacji\*/2 zastrzeżenia/

(51) C07C A1 (21) 271065 (22) 88 03 08

87 03 09 - IT - 19622A/87  
Ausimont S.p.A., Milan, JT

4) Sposób wytwarzania 1,1,1-trifluoro-2,2-dichloroetanu

(57) Sposób wytwarzania 1,1,1-trifluoro-2,2-dichloroetanu metoda ciągła, polega tym, że perchloroetylen poddaje się reakcji z HP w fazie gazowej, w obecności katalizatora zawierającego  $Cr_2O_3$  osadzony na w postaci gamma i/lub beta.  
/11 zastrzeżeń/

C07C A1 (21) 271283 (22) 88 03 18

87 03 20 - US - 028514  
88 03 04 - US - 158141

(1) Hoechst Celanese Corporation» Somerville, US  
Elango Varadaraj, Murphy Mark A., Smith Brad L., Davenport Kenneth G., Mott Graham N., Moss Garyl.

(4) Sposób wytwarzania kwasu 2-(4-izobutylofenylo)propionowego

7) Sposób wytwarzania kwasu 2-(4-izobutylofenylo)propionowego /ibuprofenu/ polega na tym, że karbonyluje się 1-(4-izobutylofenylo)ol tlenkiem węgla w kwaśnym środowisku innym, w temperaturze co najmniej 10°C, pod ciśnieniem tlenu węgla wynoszącym co najmniej 3447,378 kPa i w obecności 1/katalizatora składającego się zasadniczo ze związku palladu, w którym pallad ma wartościowość zera do 2 i jest skompleksowany z co najmniej jednym odpornym na działanie kwasu jednokleszczowym ligandem fosfinowym mieszającym się z fazą organiczną środowiska reakcji, przy czym stosunek molowy fosfor/pallad w tym związku palladu i Ugandzie wynosi co najmniej 1:1, gdy stosunek molowy palladu do 1-(4-izobutylofenylo)etanolu wynosi poniżej 1:10000, z dysocjowanych jonów wodorowych pochodzących z kwasu ulegającego zasadniczo całkowitej dysocjacji w rozcieńczonym roztworze wodnym, tak, że stosunek molowy jonów wodorowych do 1-(4-izobutylofenylo)etanolu wprowadzonego do środowiska reakcji wynosi co najmniej 0,15, a stosunek molowy jonów wodorowych do wody wynosi co najmniej 0,026 oraz 3/ z dysocjowanych jonów halogenkowych tak, że stosunek molowy jonów halogenkowych do 1-(4-izobutylofenylo)etanolu wprowadzonego do środowiska reakcji wynosi co najmniej 0,15.

Wariant sposobu wytwarzania ibuprofenu polega na tym, że izobutylobenzen poddaje się reakcji ze środkiem acetylującym w obecności katalizatora Friedela-Craftsa i redukuje się otrzymany 4-izobutyloacetylofenon wodorem w obecności katalizatora uwodorniania lub środkiem redukującym zawierającym dostępny wodór, po czym otrzymany 1-(4-izobutylofenylo)etanol karbonyluje się tlenkiem węgla w kwaśnym środowisku wodnym, w temperaturze co najmniej 10°C, pod nadciśnieniem tlenu węgla wynoszącym co najmniej 3447,378 kPa i w obecności 1/katalizatora składającego się zasadniczo ze związku palladu, w którym pallad ma wartościowość od zera do 2 i jest skompleksowany

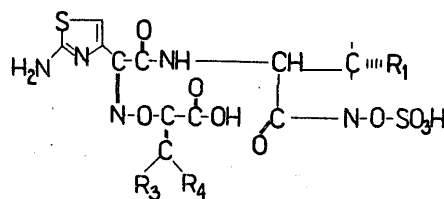
z co najmniej jednym odpornym na działanie kwasu jednokleszczowym ligandem fosfinowym mieszającym się z fazą organiczną środowiska reakcji, przy czym stosunek molowy fosfor/pallad w tym związku palladu i Ugandzie wynosi co najmniej 2:1, gdy stosunek molowy palladu do 1-(4-izobutylofenylo)etanolu wynosi poniżej 1:10000, 2/ z dysocjowanych jonów wodorowych pochodzących z kwasu ulegającego zasadniczo całkowitej dysocjacji w rozcieńczonym roztworze wodnym, tak, że stosunek molowy jonów wodorowych do 1-(4-izobutylofenylo)etanolu wprowadzonego do środowiska reakcji wynosi co najmniej 0,15, a stosunek molowy jonów wodorowych do wody wynosi co najmniej 0,026 oraz 3/ z dysocjowanych jonów halogenkowych tak, że stosunek molowy jonów halogenkowych do 1-(4-izobutylofenylo)etanolu wprowadzonego do środowiska reakcji wynosi co najmniej 0,15.  
/18 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 263772 (22) 87 01 22

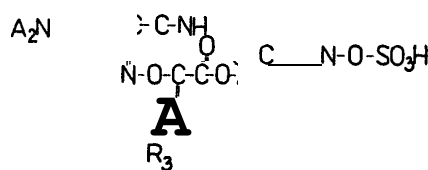
(1) E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, US  
(2) Sundeen Joseph E.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-sulfoksy-2-ketoazetydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-sulfoksy-2-ketoazetydyny o ogólnym wzorze 1, w którym  $R_1$  i  $R_2$  są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, względnie  $R_1$  i  $R_2$  tworzą wspólnie grupę o wzorze  $-CH_2-$ , w którym n oznacza 2, 3, 4» 5 lub 6, a  $R_3$  i  $R_4$  są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, polega na tym, że odszczepia się grupę zabezpieczającą lub grupy zabezpieczające ze związku o ogólnym wzorze 5, w którym  $A_1$  oznacza grupę zabezpieczającą grupę karboksylową,  $A_2$  oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę aminową, a  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$  i  $R_4$  mają wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwbakteryjne.  
/18 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 5

4 (51) C07D A1 265498 (2\*) 87 05 05

(i) Sandoz AG, Bazylea, GH

(54) Sposób wytwarzania 4-formylo-2,1,3-benzoksadiazolu lub -2,1,3-benzotiadiazolu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że 2,1,3-benzoksadiazol albo 2,1,3-benzotiadiazol poddaje się reakcji z organiczną zasadą metalu alkalicznego, otrzymaną sól 4-/2,1,3/-benzoksadiazolidu lub 4-/2,1,3/-benzotiadiazolidu następnie formuluje się i tak otrzymany 4-formylo-2,1,3-benzoksadiazol lub -2,1,3-benzotiadiazol ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie czynne 4-/2,1,3-benzoksa- albo 2,1,3-benzotiadiazol-4-ylo/-1,4-dihydropirydyny.

Otrzymane związki stosować do leczenia niewydolności wieńcowej.

/6 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 265521 (22) 87 05 06

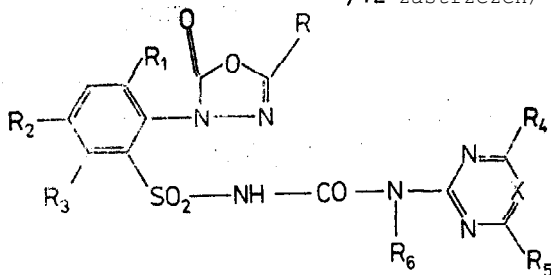
(30) 86 05 07 - PR - 86.06794  
86 10 10 - FR - 86.14279

(71) Rhône-Poulenc Agrochimie, Lyon, PR

## (54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, albo grupę niskoalkilową, niskoalkenylową, niskoalkinylową, niskoalkoksyalkilową lub halogenoniskoalkilową, R<sub>2</sub> i R<sub>3</sub> oznaczają atom wodoru lub halogenu, albo grupę niskoalkilową, niskoalkoksyalkilową, halogenoniskoalkilową lub niskoalkoksykarbonylową, R<sub>4</sub> i R<sub>5</sub> oznaczają grupę niskoalkilową, niskoalkoksyalkilową, halogenoniskoalkilową, lub atom halogenu, a X oznacza grupę trójwartościową: -CH= lub -N=, a R<sub>6</sub> oznacza wodór lub grupę niskoalkilową.

/12 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 267298 (22) 87 08 12

(30) 86 08 13 - IT - 9461 A/86

(71) A. Menarini s.a.s., Florencja, IT

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych /benzofuran-2-ylo/imidazoli

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych /benzofuran-2-ylo/imidazoli o wzorze ogólnym 1, w którym R i R<sub>1</sub>, które mogą być takie same

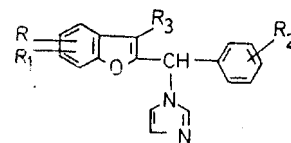
lub różne, oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową, rodnik alkoksylowy, w którym grupa alkilowa zawiera jeden do czterech atomów węgla, grupę nitrową, cyjanową, aminową, acetylową, grupę sulfamidową lub N-podstawioną sulfamidową, R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkoksylowy, w którym grupa alkilowa zawiera jeden do czterech atomów

węgla, grupę alkilową, grupę fenylową, fenyl-, alkilową, lub alkilenofenylową, w której rodnik alkilenowy zawiera dwa do czterech atomów węgla, grupę nitrową, cyjanową, aminową, acetylową, sulfamidową lub N-podstawioną sulfamidową, R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru, grupę alkilową, lub grupę cyjanową, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R, R<sub>1</sub>,

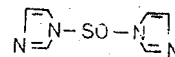
R<sub>2</sub> i R<sub>3</sub> mają znaczenia określone powyżej, poddaje się bezpośrednio reakcji z tionylobisimidazolem o wzorze ogólnym 3 lub z 1,1-karbonylodiimidazolem o wzorze ogólnym 4, w odpowiednim rozpuszczalniku organicznym, w środowisku zasadowym lub związek o wzorze ogólnym 2 przeprowadza się w odpowiednią pochodną chlorowcowa działając odpowiednim środkiem chlorowującym i wytworzoną pochodną chlorowcowa poddaje się reakcji z imidazolem w postaci wolnej lub w postaci soli.

Wytworzone związki wykazują działanie przeciwrzybicze i przeciwbakteryjne.

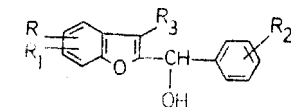
/24 zastrzeżenia/



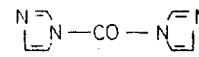
WZOR 1



WZOR 3



WZOR 2



WZOR 4

4 C07D A1 (21) 267404 (22) 87 08 20

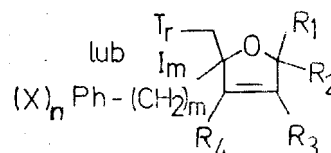
(30) 86 08 22 - PR - 8612098

(71) Rhone - Poulenc Agrochimie, Lyon, PR

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawiera związek o wzorze ogólnym 1, w którym R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> i R<sub>4</sub> mogą być takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy cykloalkilowe lub grupy aryłowe, zwłaszcza fenylowe, ewentualnie podstawione, X oznacza atom chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową zawierającą 1 do 12 atomów węgla, i ewentualnie mono- lub polichlorowcowaną, lub grupę cyjanową, a przypadku, gdy R<sub>3</sub> i/lub 4 R<sub>4</sub> oznaczają atomy wodoru, n jest liczbą całkowitą dodatnią lub zero, mniejszą niż 6, przy 3 czym gdy n jest większe niż 1, wówczas podstawniki X mogą być takie same lub różne, Ph oznacza ewentualnie podstawiony pierścień fenylowy /n= 1 do 5/, m ma wartość 0 lub 1, i Tr oznacza grupę 1,2,4-triazol-1-ylową a Im oznacza grupę 1,3-imidazol-1-ylową, lub jego sole w połączeniu z co najmniej jednym obojętnym nośnikiem dopuszczalnym w rolnictwie.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 270301 (22) 88 01 26

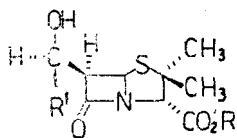
(30) 87 01 27 - US - 007319  
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US(54) Sposób wytwarzania nowych kwasów 6-B/podstawionych/-/S/-hydroksymetylopenicylanowych

(57) Związki o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru a R<sup>1</sup> oznacza grupę heterocykliczną wytwarza się ze związków o wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> ma wyżej podane znaczenie a R oznacza rodnik allilowy lub benzyłowy, przez odszczepianie tego rodnika allilowego albo benzyłowego.

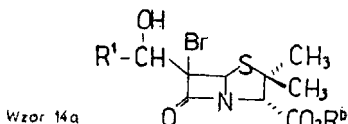
Związki o wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> ma wyżej podane znaczenie, a R oznacza resztę grupy estrowej, która ulega łatwo hydrolizie in vivo, wytwarza się na drodze reakcji soli zasadowej związku o wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> ma wyżej podane znaczenie, z halogenkiem o wzorze R<sup>b</sup>Q, w którym Q oznacza chlorowec, a R ma znaczenie podane wyżej dla R, lub związek o wzorze 14a,

w którym R<sup>1</sup> i R<sup>b</sup> mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z wodorkiem organicznym.

Wytwarzane związki działają silnie bakteriobójczo na mikroorganizmy, które są odporne na działanie znanych środków przeciwbakteryjnych /6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 14a

4 (51) C07D A1 (21) 270415 (22) 88 02 01

(30) 87 02 01 - US - PCT/US87 00201  
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US(54) Sposób wytwarzania nowej, bezwodnej, kryształicznej soli sodowej 5-chloro-3-,2-tenoilo/-2-oksindolo-1-karbonamidu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że uwodnioną sól sodową 5-chloro-3-/2-tenoilo/-2-oksindolo-1-karbonamidu miesza się z acetonitrylem i następnie oddziela i suszy.

Otrzymany związek znajduje zastosowanie do wytwarzania leków o działaniu znieczulającym i przeciwzapaleniowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 270505 (22) 88 02 05

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Synteza", Poznań  
(72) Kaczmarek, Zdzisław, Chałupka Janusz, Krzeziński Jacek(54) Sposób wytwarzania 2-metyloimidazolu

(57) Sposób wytwarzania 2-metyloimidazolu przez kondensację amoniaku, aldehydu octowego i nieoksydowanego roztworu glioksalu, otrzymanego przez utlenianie paraldehydu i acetaldehydu kwasem azotowym, w którym do środowiska

ka reakcji dodaje się węglan sodu i z roztworu pokondensacyjnego oddestylowuje się część wody wraz z substancjami lotnymi, a następnie do roztworu wykrystalizowuje 2-metyloimidazol przez obniżenie temperatury, charakteryzuje się tym, że węglan sodu do środowiska reakcji dodaje się w ilości 85 do 95% wagowych, a zwiastcza 88 do 92% wagowych w stosunku do ilości równoważnej względem anionów kwasów organicznych zawartych w tym środowisku.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 270606 (22) 88 02 12

(30) 87 02 13 - DE - 3704604.7

(71) Heinrich Mack Nachf., Illertissen, DE

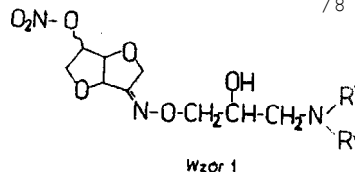
(54) Sposób wytwarzania nowych eterów oksymu 2,6-dioksabicyklo [3,3,0] oktanonów

(57) Sposób wytwarzania nowych eterów oksymu 2,6-dioksabicyklo [3,3,0] oktanonów o ogólnym wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> są jednakowe lub różne i każdy z nich oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, mający 1-6 atomów węgla, grupę o-alkilową, ewentualnie podstawioną grupę 2-benzo [1,4] dioksynylometylową lub

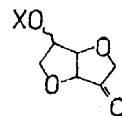
grupę benzyłową, albo R i R<sup>2</sup> razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą pierścień piperazynowy, ewentualnie podstawioną grupą alkilową, fenyłową lub alkoxyfenyłową, lub grupę teofinyl-7-ową albo teobrominyl-1-ową, jak również soli tych związków z kwasami nieorganicznymi lub organicznymi, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> mają wyżej podane znaczenie, po czym, jeżeli X w użytym związku o wzorze 2 oznacza atom wodoru, wówczas otrzymany związek przeprowadza się w odpowiadający mu azotan, albo związek o wzorze 8, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o wzorze HNR<sup>1</sup>R<sup>2</sup>, w

którym R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> mają wyżej podane znaczenie, po czym, jeżeli X w użytym związku o wzorze 8 oznacza atom wodoru, wówczas otrzymany związek przeprowadza się w odpowiadający mu azotan i następnie, otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego sól z kwasem.

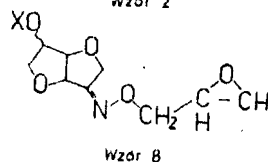
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne i mogą być stosowane jako substancja czynna środków do zapobiegania schorzeniem serca i obiegu krążenia oraz do zwalczania takich schorzeń. /8 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 8

4 (51) G07D A1 (21) 270653 (22) 88 02 15

(30) 87 02 17 - US - PCT/US87/00340  
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania związków arylopi-  
perazyloalkileno-fenilo-p-heterocy-  
klicznych

(57) Sposób wytwarzania związków arylopiperazylo-alkileno-fenilo-p-heterocyklicznych i ich dopuszczalnych farmakologicznie do działania neuroleptycznym, użytecznych przy leczeniu zaburzeń psychiatrycznych, polega według wynalazku na poddaniu pochodnej arylopiperazyliny reakcji ze związkiem chlorowcoalkileno-fenilo-p-heterocyklicznym i ewentualnym prze-

kształceniu otrzymanego produktu w sól.  
/7 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 270677 (22) 88 02 16

(30) 87 02 17 - PR - 67/02025  
87 02 27 - PR - 87/16516

(71) Sanofi, Paryż, PR

(54) Sposób wytwarzania prawoskrętnego izo-  
meru 8-7,4,5,6,1-tetrahydro-3,2-c/  
tienopirydy 1,6,5/ /2 chl orofenilo/otanu  
metyl

(57) Sposób wytwarzania prawoskrętnego izomeru związku o wzorze 1 i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli polega na salifikacji związku racemicznego za pomocą kwasu optycznie czynnego w rozpuszczalniku, przeprowadzeniu sukcesywnej krystalizacji izomeru prawoskrętnego do uzyskania produktu o stałej wartości skręcania, a następnie wyodrębnieniu izomeru prawoskrętnego z jego soli za pomocą zasady.

Wytworzony izomer wykazuje działanie przeciwko skupianiu płytek krwi. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 270816 (22) 86 12 19

(30) 85 12 20 - US - 811615  
(71) FMC Corporation, Filadelfia, US  
(72) Theodoridis George

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych  
triazolinonu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolinonu o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y niezależnie oznaczają atom bromu, chloru lub fluoru, R<sup>2</sup> oznacza niższy chlorowco-  
3

alkil, R<sup>3</sup> oznacza niższy alkil, R oznacza niższy alkil lub niższy chlorowcoalkil, a R<sup>4</sup> oznacza atom wodoru lub grupę tworzącą sól, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze  
3

2, w którym R<sup>1</sup> ma wyżej podane znaczenie, X<sup>1</sup> oznacza atom wodoru lub ma takie samo znaczenie jak X, Y<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, albo ma takie samo znaczenie jak Y, Z<sup>1</sup> oznacza grupę -N/R<sup>1</sup>/SO<sub>2</sub>R lub grupę aminową, a R<sup>2a</sup> oznacza atom wodoru lub ma takie samo znaczenie jak R, w dowolnej kolejności chlorowcuje  
1

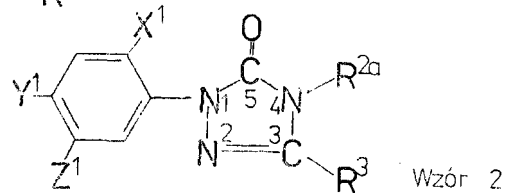
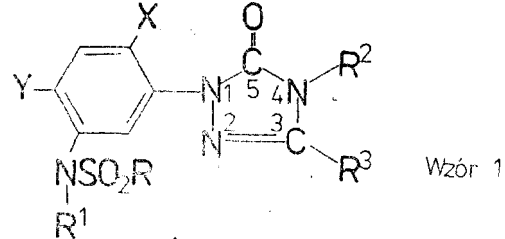
się z wprowadzeniem grup X i Y, gdy X lub

ma znaczenie inne niż atom chlorowca,

alkilosulfonuje się z wprowadzeniem grupy .

N/R<sup>1</sup>/SO<sub>2</sub>R<sup>1</sup> gdy Z<sup>1</sup> ma znaczenie inne niż  
N/R<sup>1</sup>/SO<sub>2</sub>R<sup>1</sup> i chlorowcoalkiluje się z wprowadzeniem grupy R<sup>4</sup> gdy R<sup>4a</sup> ma znaczenie inne

2  
niż R<sup>1</sup>. Wytworzone związki wykazują działanie chwastobójcze. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C07D A1 (21) 270925 (22) 88 03 01

(30) 87 03 02 - US - P0T/US87/00423  
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych związków  
arylopi- i perazyloetylo, tylo/-  
heterocyklicznych

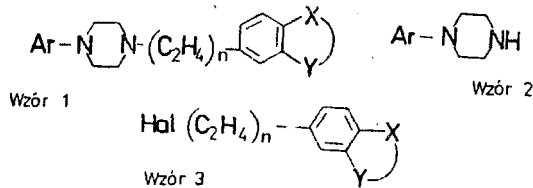
(57) Sposób wytwarzania nowych związków arylopi- piperazylo-etylo/lub butylo/-heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza rodnik naftyłowy, ewentualnie podstawiony atomem fluoru lub chloru, grupą trójfluorometylo-  
wa, metoksylo-  
wa, cyjanową albo nitrową, grupę chinolilową, izochinolilową, 6-hydroksy-8-  
chinolilową lub grupę benzoizotiazolilową lub jej tlenek albo dwutlenek, ewentualnie podstawiony atomem fluoru lub chloru, grupą trój-  
fluorometylo-  
wa, metoksylo-  
wa, cyjanową lub nitrową, albo Ar oznacza grupę benzotiazolilo-  
wa, benzotriazolilową, benzotriazolilową, benzoksazolonylo-  
wa, indolilową, grupę indany-  
łową, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma atomami fluoru, grupę 3-indazolilową, ewentualnie podstawioną grupą 1-trójfluorometylofenylo-  
wą, lub też Ar oznacza grupę ftalazylo-  
wą, n oznacza liczbę 1 lub 2, a X i Y razem z grupą fenylo-  
wa, O, O której są przyłączone, tworzą grupę chinolilową, 2-hydroksy-  
chinolilową, benzotiazolilową, 2-aminobenzotiazolilową, benzoizotiazolilową, indazolilową, 2-hydroksy-  
indazolilową, inaxilową, spiro [cyklopen-

tano-1,3 -indolinylo-  
wa], grupę oksindolilową, ewentualnie mająca jako podstawniki 1-3 rodniki /C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>/alkilowych lub jeden atom chloru

albo fluoru lub rodnik fenyłowy, który jest ewentualnie podstawiony atomem chloru lub fluo-  
ru, albo też X<sup>1</sup> i Y<sup>1</sup> razem z grupą fenylo-  
wa, do której są przyłączone, tworzą grupę benzoksazo-  
lilową, 2-amino-benzoksazolilową, benzoksazo-  
lilową, 2-aminobenzoksazolilową, benzotria-  
zolonylo-  
wa, benzoimidazolonylo-  
wa lub benzotria-  
zolilową, jak również farmakologicznie dopusz-  
czalnych soli addycyjnych tych związków z kwa-  
sami, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym n, X i Y mają wyżej podane znaczenie i Hal oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, po czym otrzymany w postaci wolnej zasady związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się

vr jego farmakologicznie dopuszczalna sól addycyjna z kwasem.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku mają właściwości neuroleptyczne i mogą być stosowane jako substancje czynne **środków** do zwalczania schorzeń psychiatrycznych u ludzi. /4 zastrzeżenia/



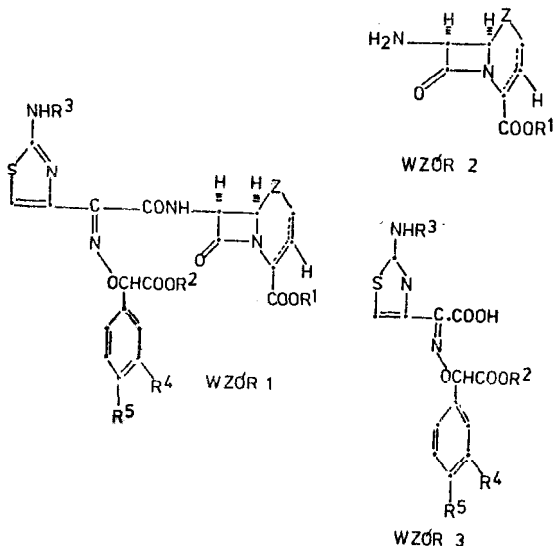
4 (51) C07D A1 (21) 271137 (22) 88 03 11

fic) 87 03 13 - GB - 8705986

(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB

(64) Sposób wytwarzania nowych cefalosporyn

(57) Sposób wytwarzania nowych cefalosporyn o wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub grupę blokującą, R<sup>3</sup> oznacza atom wodoru lub grupę chroniącą, każdy R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> oznacza grupę hydroksylową lub podstawioną grupę hydroksylową albo i R<sup>5</sup> razem oznaczają cykliczną, chroniącą grupę **diolu**, Z oznacza -S- lub -SO- / $\alpha$ - lub  $\beta$ -/, a mostkowa linia przerywana w położeniu 2-, 3- lub 4- wskazuje, że związek jest pochodną **cefemową -2** lub **cefemową -3**, polega na acylowaniu związku o wzorze 2 z związkiem o wzorze 3. Wytworzone związki wykazują działanie **antybiotyczne**. /8 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 271723 (22) 86 12 11

(30) 85 12 12 - V3 - 808.183

86 10 09 - US - 917.130

(71) E.R. Squibb and Sons Inc., Princeton, US

(72) Das Jagabandhu, Floyd David M., Krapcho John

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzazepiny

(57) Sposób wytwarzania nowych, pochodnych benzazepiny o ogólnym wzorze 1, w którym R i R<sub>1</sub> są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe, albo R oznacza atom wodoru i R<sub>1</sub> oznacza rodnik alkilowy,

alkenylowy, alkinylowy, aryłowy, heteroaryłowy lub cykloalkilowy, albo R i R<sub>1</sub> razem z atomem węgla, z którym są związane, tworzą rodnik cykloalkilowy, a R<sub>2</sub> i R<sub>3</sub> są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, grupy alkilowe, alkoksyłowe, aryloksyłowe, aryloalkoksyłowe, aryloalkilowe, hydroksyłowe, alkanoiloksyłowe, dwufluorometoksyłowe, lub trójfluorometylowe, albo grupy o wzorach

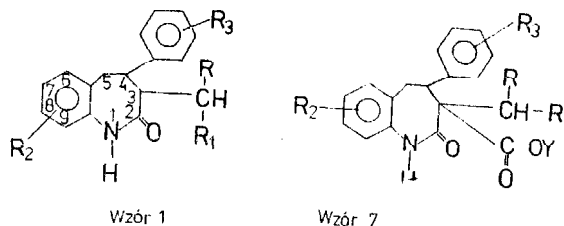
-O-C/O/-NX<sub>1</sub>X<sub>2</sub>, -NX<sub>3</sub>X<sub>4</sub>, -S/O/<sub>m</sub>alkil lub -S/O/arył,

przy czym w pierwszym z tych wzorów X<sub>1</sub> i X<sub>2</sub> są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, aryłowe lub heteroaryłowe, albo X<sub>1</sub> i X<sub>2</sub> razem z atomem azotu,

z którym są związane, tworzą grupę heteroaryłową, zawierającą azot, X<sub>3</sub> i X<sub>4</sub> w drugim z tych wzorów są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe, alkanoilowe, arylokarbonyłowe, heteroarylokarbonyłowe a w pozostałych wzorach m oznacza liczbę zero, 1 lub 2, lub grupy o wzorze karbamoil /H<sub>2</sub>N-C/O/-/, polega

na tym, że za dekarboksyluje się związek o wzorze 7, w którym R, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> i R<sub>3</sub> mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza rodnik alkilowy. Związki o wzorze 1 są związkami wyjściowymi przy wytwarzaniu nowych pochodnych benzazepiny, mających cenne właściwości leków **rozszerzających** naczynia krwionośne. /2 zastrzeżenia/

z którym są związane, tworzą grupę heteroaryłową, zawierającą azot, X<sub>3</sub> i X<sub>4</sub> w drugim z tych wzorów są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe, alkanoilowe, arylokarbonyłowe, heteroarylokarbonyłowe a w pozostałych wzorach m oznacza liczbę zero, 1 lub 2, lub grupy o wzorze karbamoil /H<sub>2</sub>N-C/O/-/, polega na tym, że za dekarboksyluje się związek o wzorze 7, w którym R, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> i R<sub>3</sub> mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza rodnik alkilowy. Związki o wzorze 1 są związkami wyjściowymi przy wytwarzaniu nowych pochodnych benzazepiny, mających cenne właściwości leków **rozszerzających** naczynia krwionośne. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C07F A1 (21) 262264 (22) 86 11 07

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Zakłady Tworzyw Sztucznych "Boryszew-Erg", Sochaczew

(72) Synoradzki Ludwik, Lasota Jacek, Kasprzak Andrzej, Zieliński Bogusław, Siwanowicz Bogdan, Umiński Maciej, Dobosz Irena, Brzozowska-Janiak Teresa, Dusiński Ireneusz, Sarbiński Lechosław, Szawłowski Zdzisław, Sieczkowski Łukasz

(54) Sposób wytwarzania stabilizatorów mono- i diestrocynowych

(57) Sposób wytwarzania stabilizatorów mono- i diestrocynowych stanowiących związki o wzorze ogólnym 4 i/lub 5 i/lub 6, w których n ma wartość\* 0, 1 lub 2, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1 - 18 atomach węgla, R<sup>1</sup> oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R<sup>2</sup> oznacza grupę alkilową o 2-18 atomach węgla, przy czym R<sup>2</sup> jest zawsze większe niż R<sup>1</sup>, X oznacza grupę o wzorze -S/CH<sub>2</sub>/<sub>m</sub>C/O/OR<sup>3</sup>, -SR<sup>1</sup>, -OC/O/R<sup>3</sup> lub -OC/O/CH=CHC/O/OR<sup>3</sup>, w których m ma wartość 1 lub 2 a R<sup>2</sup> oznacza grupę alkilową o 1-18 ato-

mach węgla, polegający na tym, że **eśter** alki-  
lowy  $\alpha$ -nienasyconego kwasu karboksylowego o  
wzorce  $R^1OC/O/CR=CH_2$ , w którym R i  $R^1$  mają  
wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji  
jednocześnie z metaliczną cyną, alkoholem o  
wzorce ogólnym  $R^2OH$ , w którym  $R^2$  ma wyżej  
podane znaczenie i chlorowodorem, w obecności  
chloroku cyny /II/ ewentualnie z niewielkim  
dodatkiem związków **cynoorganicznych** o wzorce  
ogólnym 1 i/lub 2 i/lub 3, w którym R,  $R^1$  i

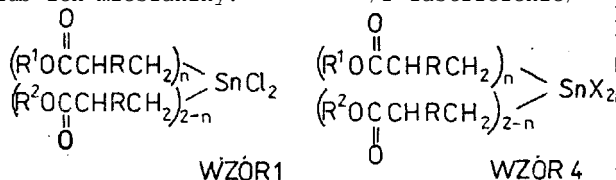
2  
R mają wyżej podane znaczenie, a otrzymane  
związki o wzorce ogólnym 1 i/lub 2 i/lub 3,

w których R,  $R^1$ ,  $R^2$  i n mają wyżej podane  
znaczenie, ewentualnie po **oddestylowaniu**  
niżej wrzającego alkoholu i rozpuszczalnika i  
po odsączeniu chloru cyny z ewentualnym  
dodatkiem związków **cynoorganicznych** o wzorce  
ogólnym 1 i/lub 2 i/lub 3 poddaje się reakcji

ze związkiem o wzorce ogólnym  $HS/CH_2/mC/O/OR$ ,  
w którym  $R^1$  i m mają wyżej podane znaczenie,

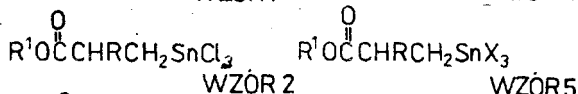
związkiem o wzorce ogólnym  $HSR^3$ , w którym  $R^3$   
ma wyżej podane znaczenie, związkiem o wzorce  
ogólnym  $HOC/O/R^3$ , w którym  $R^3$  ma wyżej podane  
znaczenie lub ze związkiem o wzorce ogólnym  
 $HOC/O/CH=CHC/O/OR^3$ , w którym  $R^3$  ma wyżej po-  
dane znaczenie, ewentualnie w **rozpuszczalniku**  
organicznym, korzystnie stosowanym w poprzec-  
nym etapie i ewentualnie po usunięciu rozpu-  
szczalnika otrzymuje się związki o wzorce  
ogólnym 4 i/lub 5 i/lub 6, w których R,  $R^1$ ,

2  
3  
R,  $R^1$ , X, m i n mają wyżej podane znaczenie.  
Produktem reakcji mogą być pojedyncze związki  
lub ich mieszaniny. /1 zastrzeżenie/



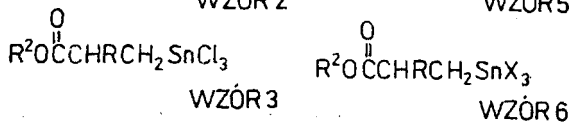
WZÓR 1

WZÓR 4



WZÓR 2

WZÓR 5



WZÓR 3

WZÓR 6

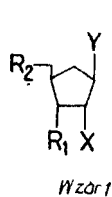
4 (51) C07H A1 (21) 264301 (22) 87 02 25

(li) Takeda Chemical Industries Ltd., Osaka, JP  
(72) Taniyama Yoshio, Marumoto Ryuji

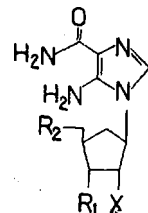
(54) Sposób **wytwarzania** nowych **karbocyklicz-**  
**nich** analogów nukleozydów purynowych

(57) Sposób wytwarzania nowych **karbocyklicz-**  
nych analogów nukleozydów purynowych o ogólnym  
wzorce 1, w którym  $R_1$  i  $R_2$  niezależnie ozna-  
czają ewentualnie zabezpieczoną grupę hydro-  
ksylową, X oznacza atom wodoru lub ewentual-  
nie zabezpieczoną grupę hydroksylową, a Y  
oznacza grupę **guaninylową-9**, **izoguaninylową-9**  
lub **hipoksantynylową-9**, przy czym gdy X ozna-  
cza ewentualnie zabezpieczoną grupę hydroksylo-  
wą, to wówczas Y ma znaczenie inne niż grupa  
**hipoksantynylowa-9**, polega na tym, że związek  
o ogólnym wzorze 2, w którym  $R_1$ ,  $R_2$  i X mają  
wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji  
wytworzenia pierścienia purynowego.

Związki z wzorce 1 mają zastosowanie w  
inżynierii **genetycznej** i jako środki przeciw-  
wirusowe. /8 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C07H A1 (21) 270564 (22) 88 02 10

60) 87 02 12 - JP - 30001/1987  
87 12 25 - JP - 331567/1987

(71) Takeda Chemical Industries, Ltd., Osaka, JP  
(72) Tsunehiko Fukuda, Ryuji Marumoto

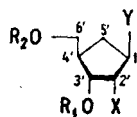
(54) Sposób **wytwarzania** nowych **nukleotydydów**  
**karbocyklicznych**

(57) Sposób wytwarzania nowych nukleotydydów  
karbocyklicznych o wzorce 1 i ich soli, w któ-  
rym to wzorze Y oznacza resztę zasady **puryno-**  
wej lub grupę **5-amino-4-karbamylomidazolilową-**  
X oznacza atom wodoru lub ewentualnie chronio-  
ną grupę hydroksylową, pod warunkiem, że jeże-  
li Y oznacza grupę **adeninylową-9**, to X oznacza  
atom wodoru,  $R_1$  i  $R_2$  oznaczają **niezależnie**  
atom wodoru lub grupę o wzorce 2, w którym n  
oznacza liczbę całkowitą 1-3, pod warunkiem,  
że  $R_1$  i  $R_2$  mają inne znaczenie niż równocześ-  
nie atomy wodoru, albo  $R_1$  i  $R_2$  tworzą razem

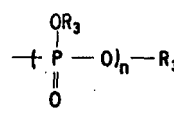
grupę o wzorce 3, w których to grupach o wzo-  
rach 2 i 3, oznacza atom wodoru lub resztę  
węglowodorową o 1-14 atomach węgla, przy czym  
jeżeli występują dwa lub więcej podstawników  
 $R_3$ , to mogą one być różne, polega na poddaniu  
związku o wzorce 4, w którym X i Y mają wyżej  
podane znaczenie, i **fosforylowaniu** i hydrolizie.

Otrzymane związki są użyteczne jako re-  
agenty do prac badawczych w dziedzinie bioche-  
mii lub nauk medycznych i mają zastosowanie  
w medycynie jako środki przeciwwirusowe.

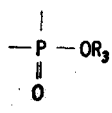
/12 zastrzeżeń/



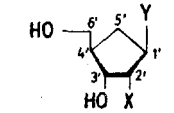
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

4 (51) C07H A1 (21) 271196 (22) 88 03 15

(30) 87 03 16 - GB - 8706176  
87 12 28 - US - 138808

(fri) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB

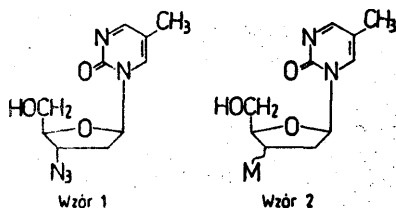
(54) Sposób **wytwarzania** nowego **1-/3-azydo-2,3-**  
**dwudezoksy-** **-D-erytro-pentafuranozylo-**  
**-5-metylo-1H-pirymidynonu-2**

(57) Sposób wytwarzania nowego **1-/3-azydo-2,3-**  
**dwudezoksy-** **-B-D-erytro-pentofuranozylo-**  
**5-metylo-1H-piryridynonu-2** o wzorce 1 oraz jego  
farmakologicznie dopuszczalnych pochodnych  
polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2,

w którym M oznacza prekursor grupy 3 -azydowej, lub jego pochodną, poddaje się **reakcji** ze środkiem służącym do przeprowadzania prekursora w grupę 3 -azydową, względnie w warunkach służących do **przeprowadzania** prekursora w

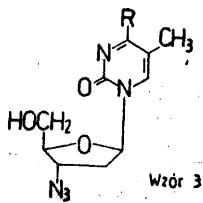
grupę 3 -azydową, albo związek o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza prekursor atomu wodoru, poddaje się reakcji ze środkiem służącym do przeprowadzania prekursora w atom wodoru, albo związek o wzorze 4 lub jego funkcyjny równoważnik poddaje się reakcji ze związkiem służącym do wprowadzania pierścienia **rybofuranonylowego** w pozycję 1 związku o wzorze 4 i powstałą pochodną związku o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w związek o wzorze 1 i/lub powstały związek o wzorze 1 przeprowadza się w jego **farmakologicznie** dopuszczalną **pochodną**, Związek o wzorze 1 i jego pochodne są użyteczne w leczeniu zakażeń wirusowych.

/5 zastrzeżeń/



Wzór 1

Wzór 2



Wzór 3

H  
Wzór 4

A (51) C07J A1 (21) 264596 (22) 87 03 11

- (71) Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów; Rzeszowskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Rzeszów
- (72) ftespondek Stefania, Piątkowski Wojciech, Petrus Roman, Żydzik Stanisław
- (54) Sposób rozdziału kwasów cholowych i ich estrów **wyodrębnionych** z żółci zwierzęcej i ptactwa **domowego**

(57) Sposób rozdziału kwasów cholowych i ich estrów **wyodrębnionych** z żółci zwierzęcej i ptactwa domowego metodą preparatywnej chromatografii kolumnowej lub wysokosprawnej chromatografii cieczowej, **charakteryzuje** się tym, że **kolumnę** chromatograficzną wypełnia się żelom krzemowym o 230-400 mesh, a następnie wprowadza się do niej mieszaninę surowych kwasów cholowych lub ich estrów metylowych względnie butylowych w postaci roztworu lub suchej masy, po czym przepuszcza się przez kolumnę eluent, a otrzymane frakcje zbiera się do oddzielnych pojemników. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C08F A1 (21) 265206 (22) 87 04 16

- (71) Enichem Base S.p.A., Palermo, JT
- (54) Sposób wytwarzania **prostoańcuchowych** polimerów etylenu o małej lub **średniej** gęstości
- (57) Sposób wytwarzania **prostoańcuchowych** polietylenów o małej lub średniej gęstości

przez **kopolimeryzację** etylenu z olefinami o 4-6 atomach węgla, prowadzonej w **rurowym** reaktorze w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem, w obecności katalizatora Zieglera, zawierającego związek trójalkiloglinowy oraz stały składnik katalizatora zawierający tytan, **charakteryzuje** się tym, że stosuje się stały składnik katalizatora wytworzony przez rozpryskowe suszenie etanolowego roztworu chlorku magnezowego tak, aby otrzymać stałe podłoże z cząstek chlorku magnezowego, zawierającego alkoholowe grupy hydroksylowe, po czym podłoże to poddaje się reakcji z czterochlorkiem tytanu i wytworzone zaktywowane podłoże poddaje reakcji z chlorkiem **alkiloglinowym**, aby **zchlorować** tytan i częściowo lub całkowicie zredukować tytan **czterowartościowy** do tytanu trójwartościowego.

/9 zastrzeżeń/

4 (51) C08F A1 (21) 266018 87 06 01

Politechnika Warszawska, Warszawa  
Dziem Tadeusz, **Fabianowski** Wojciech,  
Iwańska Zofia, Dobryszyci Jerzy

**'ZYM]**  
**/alkoholu winylowego/**

(57) Sposób polega na tym, że w procesie sieciowania poli/alkoholu winylowego/ jako środek sieciujący stosuje się akroleinę polimeryzowaną zwłaszcza w środowisku alkaloiznym. Korzystnie jest proces sieciowania poli/alkoholu winylowego/ prowadzić w dwóch etapach. W pierwszym etapie w alkalicznym roztworze poli /alkoholu winylowego/ prowadzi się polimeryzację **akroleiny**. W drugim etapie obniża się pH środowiska do lekko kwasowego i prowadzi reakcję sieciowania poli/alkoholu winylowego/ otrzymanym w pierwszym etapie wielofunkcyjnym produktem polimeryzacji akroleiny. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08F A1 (21) 271220 (22) 88 03 16

- 60) 87 03 16 - JT - 19709 A/87  
87 09 22 - JT - 41010 A/87
- (71) **Austimont** S.p.A., Mediolan, JT

(54) **Sposób** sieciowania żywic termoutwardzalnych

(57) Sposób sieciowania żywic termoutwardzalnych lub elastomerów utwardzanych na gorąco prowadzi się przez ogrzewanie materiału lub wyrobu zawierającego żywicę /lub elastomer/ za pomocą nasyconej pary technicznego perfluoropolieteru zawierającego końcowe grupy perfluoroalkilowe i mającego przeciętną temperaturę wrzenia w zakresie **120-270°C**, odpowiadającą **temperaturze** koniecznej do sieciowania, w obecności ubocznych oparów chlorofluorowęgłowodoru. /9 zastrzeżeń/

4 (51) C08G A1 (21) 265965 (22) 87 05 29

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
- (72) **Kłosowska-Wółkowicz** Zofia, **Kicko-Walczak** Ewa, **Ostryż** Ryszard

(54) Sposób wytwarzania **nienasyconych** żywic **poliestrowych**

(57) Sposób według wynalazku pozwoli na obniżenie temperatury i skrócenie czasu procesu

glikolizy **politereftalanu** etylenu i polikondensacji **nienasyconego** poliestru, co **jest** bardzo istotne w przypadku zagospodarowania produktów odpadowych.

Jako katalizator procesu glikolizy stosuje się octan cynku w ilości 0,01 - 1% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A1 (21) 266035 ( 87 06 02

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa  
(72) Rokicki Gabriel, Łukasik Leszek,  
Kozłowski Andrzej, Konopczyński Andrzej

(54/ Sposób wytwarzania chemoutwardzalnej kompozycji epoksydowej

(57) Sposób polega na tym, że do 100 części wagowych niskolepkiej **dwufenylopropanowej** żywicy epoksydowej wprowadza się jako wypełniacz 40-80 części wagowych mączki kwarcowej i/lub mielonej **szkła** szklanej, następnie jako środki pomocnicze dodaje się 1-3 części wagowych **szkła** koloidalnej i 0,1-0,3 części wagowych **8-glicydoaksypropylo-trimetoksyilanu**, po czym wprowadza się jako utwardzacz 50-60 części wagowych mieszaniny zawierającej 45-55 części wagowych żywicy **anilinowo-krezolowo-formaldehidowej** lub 37-63 części wagowych **poliaminamidu**, 4-7 części wagowych sadzy aktywnej i 0,5-2,5 części wagowych **4-metylo-2,6-ditercylbutyl lofenolu** lub **2,4,6-tritertbutylofenolu** jako **antyutleniacza**. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C08G A1 (21) 266068 (22) 87 06 02

71) Politechnika **Szczecińska**, Szczecin  
) Spychaj **Tadeusz**, Pabrycy **Ewa**, Kostański **Leopold K.**, Drotlew **Andrzej**, Królikowski **Wacław**, Fihel **Grzegorz**, Pawłowski **Witold**, Bachańska **Romana**

(54) Kompozycja epoksydowa odporna na działanie wilgoci 10 zwiększonej odporności chemicznej i zwiększonym współczynnikiem

(57) Kompozycja zawiera 2-32 części wagowych utwardzacza w postaci mieszaniny o stosunku wagowym od 1:5 do 5:1, której składnikami są utwardzacz w postaci **adduktu** żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej od 20 do 0,57 **gramorównoważników** /100 g z mieszaniną amin aromatycznych użyte w stosunku wagowym od 1:1,5 do 1:9 przy **czym** mieszanina amin aromatycznych zawiera 40 do 97 części wagowych

**4,4'-diaminodifenylometanu** od 1 do 25 części wagowych **2,4-diaminodifenylometanu** oraz 2 do 45 części wagowych poliariloaminy z wymienionych amin aromatycznych oraz utwardzacza w postaci produktu reakcji wymienionej wyżej mieszaniny amin aromatycznych z bezwodnikiem kwasu ftalowego, w którym stosunek wagowy amin aromatycznych do bezwodnika kwasu ftalowego wynosi od 2:1 do 1:2. /1 zastrzeżenie/

Zgłoszenie C08G A1 266133 znajduje się na stronie 107.

4 (51) C08G A1 (21) 266076 (22) 87 06 03

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle  
(72) Mosio-Mosiewski Jan, Rajkiewicz Maria

(54/ Sposób wytwarzania żywic **plastyku**; do mieszanek **gumowych**

(57) Sposób polega na tym, że olej talowy lub frakcje uzyskane z jego rozdziału **destylacyjnego**, korzystnie podestylacyjną frakcją **zawierającą 40-70%** wagowych kwasów żywiczych, 25-55% wagowych **teaaów** tłuszczowych i 5-10% wagowych związków nie zmydlających się, poddaje się modyfikacji za pomocą żywicy **fenolowo-formaldehidowej** typu rezolowego użytej w ilości 5-15% wagowych suchej masy w odniesieniu do użytej ilości oleju talowego lub produktu jego destylacji. Reakcję prowadzi się w temperaturze **180-230°C** przez okres 1-3 godzin w obecności 1-5% wagowych tlenku magnezu lub tlenku cynku lub ich mieszaniny, jako katalizatora. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 266092 (22) 87 06 05

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa Polaczek Jerzy, Tęcza Teresa, **Lisicki** Zygmunt, Gałka Sławomir, Młynarczyk Stanisław, **Szafrański** Andrzej, **Krześlak** Andrzej, Sien Alicja, **Nowicki** Bolesław, Drzazga Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania żywic **kumaronowo-indenowych**

(57) Sposób wytwarzania żywic **kumaronowo-indenowych** przez polimeryzację związków nienasyconych zawartych w benzolu ciężkim, olejach i frakcjach pochodzenia smołowego oraz w ciekich produktach olefinowej pirolizy węglowodorów, polega na tym, że uzyskany **polimeryzat** rozcieńcza się alkoholem alifatycznym, zwiąszcza metanolem, etanolem lub ich mieszaniną, oddziela się **wytrąconą** żywicę a następnie **zadaje** wodą lub wodnymi roztworami zasad i oddziela **solwentnaftę**. Operacje te **przeprowadza** się w stosunkowo niskich temperaturach, zazwyczaj w granicach 20-80°C. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C08G A1 (21) 266134 (22) 87 06 05

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle  
(72) Król Piotr, Pielichowski Jan

(54) Bezrozpuszczalnikowy **sposób otrzymywania poliuretanu liniowego** o **właściwościach termoplastycznych**

(57) Sposobem według wynalazku procesowi **poliaddycji** w masie poddaje się **produkt oksyetylenowania** tlenkiem etylenu 4»4 -dihydroksy-2,2 difenylopropan, który zawiera katalizator reakcji diizocyjanianów i polioli. Składnik **izocyjanianowy** otrzymuje się przez równomierne wdroplenie w temperaturze **50-70°C** mieszaniny polieterów alifatycznego i aromatycznego, zakwaszonej do pH 5,8-6,5 do toluilenodiizocyjanianu. Jako poliesteru alifatycznego używa się do polieteru **liniowego**, korzystnie **polioksypropylenoglikolu** lub **kopolimeru polioksypropylenoetylenoglikolu** o liczbie hydroksylowej 30-80 mg KOH/g, a jako polieteru **aromatycznego** używa się 4,4 - **β**-hydroksyetylo-2,2 -difenylpropanu albo **produktu oksyetylenowania** tlenkiem etylenu 4,4 -**dihydroksy-2,2-difenylpropanu**, przy czym udział wagowy polieteru aromatycznego wynosi **5-30%**.

Proces polimeryzacji prowadzi się w masie, w temperaturze nie przekraczającej **60°C**, po zmieszaniu obu składników. Otrzymana, **zestępująca** masę poliuretanową wprowadza się do

wytłaczarki, gdzie utrzymywana jest temperatura nie przekraczająca 180°C, przy czym polimer chłodzi się, a następnie rozdrabnia mechanicznie.

/1 zastrzeżenie/

CO8G A2 (21) 270855 (22) 88 02 23

Politechnika Świętokrzyska, Kielce ■  
Walendziak Grzegorz, Ozimina Dariusz

54) Poliuretanowa kompozycja powłokowo-lakiernicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania kompozycji poliuretanowych bez konieczności przygotowania prepolimeru oraz poliesterów i polieterów otrzymywanych z chemicznie czystych składników. Kompozycja poliuretanowa zawierająca składnik polioliowy i izocyjanianowy, charakteryzuje się tym, że składnik polioliowy stanowi mieszaninę dwóch poliesteroli rozgałęzionych: poliestrolu o liczbie kwasowej poniżej 4 mg KOH/g i liczbie hydroksylowej 50-60 mg KOH/g otrzymanego w rezultacie polikondensacji kubowej pozostałości po destylacji surowego tereftalanu dwumetylowego i kwasu adypinowego z glikolem dwuetylenowym i poliestrolu o liczbie hydroksylowej 320-360 mg KOH/g otrzymanego w rezultacie polikondensacji kubowej pozostałości po destylacji surowego tereftalanu dwumetylowego z glikolem trójetylenowym i dwuetylenowym w stosunku wagowym od 1:5 do 5:1, przy czym zawartość w mieszaninie poliesteroli wynosi 100 części wagowych poliestrolu o liczbie hydroksylowej 50-60 mg KOH/g i 50-70 części wagowych poliestrolu o liczbie hydroksylowej 320-360 mg KOH/g, zaś składnik izocyjanianowy stanowi produkt przemysłowy - toluilenodwuzocyjanianu, będący mieszaniną 80 lub 65% 2,4-toluilenodwuzocyjanianu i odpowiednio 20 lub 35% 2,6-toluilenodwuzocyjanianu.

/2 zastrzeżenia/

CO8L A1 (21) 266093 (22) 87 06 05

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
Chodkiewicz Henryk, Henclik Sławomir,  
Kowalska Ewa, Gajewski Michał, Szablowska  
Beatrycza, Pełka Janina, Kawińska Barbara

54) Kompozycja do wytwarzania płyt tłumiących drgania

(57) Kompozycja do wytwarzania płyt tłumiących drgania na bazie polichlorku winylu suspensyjnego zawiera 2,5-5 części wagowych stabilizatorów, 1-3 części wagowych smarów, 10-35 części wagowych miki mielonej oraz 20-40 części wagowych plastyfikatora na 100 części wagowych polichlorku winylu.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C09B A2 (21) 270838 (22) 88 02 23

(71) Politechnika Łódzka, Łódź  
(72) Kraska Jan, Sokołowska Jolanta

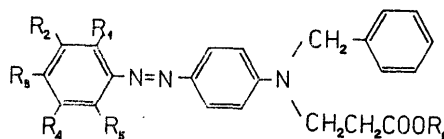
54) Sposób wytwarzania nowych azowych barwników zawieszinowych pochodnych estrów alkocholowych N-benzyl-N-fenyl-beta-alaniny

(57) Sposób wytwarzania nowych barwników zawieszinowych pochodnych estrów alkiowych

N-benzyl-N-fenyl-beta-alaniny o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru, chloru, bromu, grupę metylową, metoksyłową, nitrową, nitrylową lub karbometoksyłową, R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru, grupę karbometoksyłową lub karboetoksyłową, R<sub>3</sub> oznacza atom wodoru, chloru, bromu, grupę nitrową lub fenylazową, R<sub>4</sub> oznacza atom wodoru, grupę karbometoksyłową, karboetoksyłową, nitrową lub trój fluorometylową, R<sub>5</sub> oznacza atom wodoru lub chloru, zaś R<sub>6</sub> oznacza grupę metylową lub etylową, polega na tym, że sole dwuazonowe pierwszorzędowych amin aromatycznych poddaje się sprzęganiu z estrem metylowym lub etylowym N-benzyl-N-fenyl-beta-alaniny w środowisku kwasu octowego, przy pH = 3 - 4, w temperaturze 0-20°C w czasie 3-20 godzin.

Po zakończeniu procesu sprzęgania, wytrącony barwnik odsadza się, przemycza wodą i suszy. Wytworzone barwniki barwią włókna poliestrowe na kolory od żółtego do bordowego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C09B A2(21) 270947 (22) 88 03 02

(75) Hencel Maria, Połczyński Wojciech,  
Włodarczyk Grzegorz, Łódź

54) Sposób wytwarzania preparatów barwiących na kolor brunatny

(57) Sposób wytwarzania preparatów barwiących na kolor brunatny wyroby celulozowo-papiernicze, drewno, wyroby włókiennicze farby i lakiery sporządzone na bazie węgla brunatnego, polega na mechanicznym rozdrobieniu węgla brunatnego i poddaniu go działaniu wodorotlenku sodowego w obecności glikolu etylenowego i środków pomocniczych o własnościach dyspergująco-zwilżających oraz z ewentualnym dodatkiem innych związków barwiących jako środków niuanujących barwę, w temperaturze 60-70°C, przy pH 8-10,

/5 zastrzeżeń/

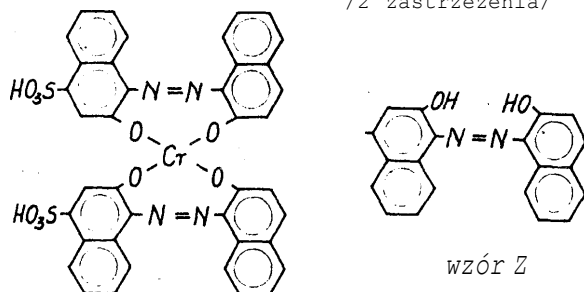
4 (51) G09B A2 (21) 271086 (22) 88 03 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu  
Barwników "Organika", Zgierz  
(72) Wardyn Stanisław, Szuster Lucjan,  
Gawłowski Andrzej

54) Sposób otrzymywania granatowego barwnika chromokompleksowego typu 1:2 w postaci roztworu wodno-rozpuszczalnikowego

(57) Sposób otrzymywania granatowego barwnika chromokompleksowego typu 1:2 o wzorze 1 do barwienia wełny, poliamidu i skóry, w postaci roztworu wodno-rozpuszczalnikowego, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesziny kwasu 1-azo-2-oksynaftalenosulfonowego-4 i kwasowej formy 2-naftolu w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub środków powierzchniowo-czynnych, jak środki anionowe, kationowe względnie niejonowe bądź mieszaniny tych środków poddaje się wstępnej obróbce przez mieszanie w środowisku kwaśnym,

po czym **alkalizuje** się stopniowo środowisko i prowadzi reakcję sprzęgania przy pH 7-11. Otrzymany barwnik monoazowy o wzorze 2 poddaje się chromowaniu w środowisku wodnym lub **wodno-rozpuszczalnikowym**, po czym ewentualnie dodaje się do masy po reakcji chromowania rozpuszczalnik organiczny i/lub wodę oraz ewentualnie niejonyowy środek **powierzchniowo-czynny** i/lub środek hydrotropowy.

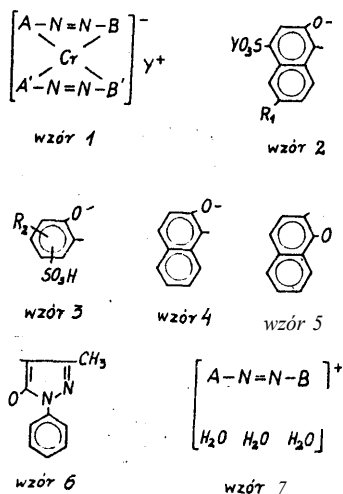


4(51) C09B A2(21) 271087 (22) 88 03 07

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz  
 (72) **Marciniak Ewa, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej**

(54) Sposób otrzymywania barwników chromo-  
m kompleksowych typu 1:2 w postaci  
roztworów wodno-rozpuszczalnikowych

(57) Sposób otrzymywania barwników chromo-  
kompleksowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym A i A' oznaczają reszty o ogólnych wzorach 2 lub 3, w których R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, a R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową, B i B' oznaczają reszty o wzorach 4, 5 lub 6, a Y oznacza atom wodoru, sodu, potasu lub grupę amonową, w postaci roztworów wodnorozpuszczalnikowych, do **barwienia** włókien wełnianych i poliamidowych oraz skóry na kolory oranżowy, czerwony, fioletowy, granatowy, brunatny i czarny, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu **1-azo-2-oksynaftaleno-** lub **-benzenosulfonowego** względnie ich nitrowej lub chlorowej pochodnej i kwasowej formy 1- lub 2-naftolu albo **1-fenylo-3-metylopirazolonu-5** w środowisku wodnym lub wodno-



rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków **hydrotropowych** i/lub **powierzchniowo-czynnych**, poddaje się **wstępnej** obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, po czym **alkalizuje** się stopniowo środowisko i prowadzi sprzęganie przy pH 4-11. Otrzymany barwnik **monoazowy** poddaje się następnie chromowaniu w środowisku wodnym lub **wodno-rozpuszczalnikowym** przy pH **poniżej** 3, po czym kondensuje się otrzymany barwnik **chromokomplexowy** o wzorze 7, w którym A, B i X mają wyżej podane znaczenie w środowisku wodnym lub **wodno-rozpuszczalnikowym** z drugim barwnikiem monoazowym m otrzymanym określonym wyżej sposobem.

4(51) C09B A2(21) 271088 (22) 88 03 07

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz  
 (72) **Gawłowski Andrzej, Marciniak Ewa, Szuster Lucjan, Gmaj Jan, Szczęśniak Tadeusz, Fabrowski Kasper, Guzewska Teresa, Baniewicz Bohdan**

(54) Sposób otrzymywania barwników chromo-  
kompleksowych typu 1:2

(57) Sposób **otrzymywania** barwników chromo-  
kompleksowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym A i A' oznaczają reszty o ogólnych wzorach 2 lub 3, w których R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, a R<sub>2</sub> oznacza

atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową, B i B' oznaczają reszty o wzorach 4, 5 lub 6, a Y oznacza atom wodoru, sodu, potasu lub grupę amonową, do **barwienia** włókien wełnianych i poliamidowych oraz skóry na kolory oranżowy, czerwony, fioletowy, granatowy, brunatny i czarny, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu **1-azo-2-oksynaftaleno-** lub **-benzenosulfonowego** względnie ich nitrowej lub chlorowej pochodnej i kwasowej formy 1- lub 2-naftolu albo **1-fenylo-3-metylopirazolonu-5**, ewentualnie w **obecności** środków **hydrotropowych** i/lub **powierzchniowo-czynnych**, poddaje się wstępnej obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, po **czym** **alkalizuje** się stopniowo środowisko i prowadzi sprzęganie przy pH 4-11. Otrzymany **barwnik** monoazowy poddaje się następnie chromowaniu przy pH poniżej 3» po czym kondensuje się otrzymany barwnik chromokompleksowy o wzorze 7, w którym A, B i X mają wyżej podane znaczenie, z drugim barwnikiem **monoazowym** otrzymanym **określonym** wyżej sposobem.

C09B A2 (21) 271089 (22) 88 03 07

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

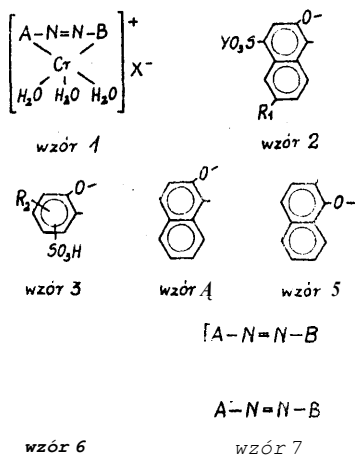
(72) Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej

## (Vi) Sposób otrzymywania barwników chromo-kompleksowych typu 1:1

fa<sup>1</sup>) Sposób otrzymywania barwników chromokompleksowych typu 1:1 o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę o ogólnym wzorze 2, w którym R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, a Y<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, sodu, potasu lub grupę amonową względnie A oznacza resztę o ogólnym wzorze 3, w którym R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową, B oznacza resztę o wzorze 4, 5 lub 6, a X oznacza

Cl<sup>-</sup>, SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>, HSO<sub>3</sub><sup>-</sup> lub HCOO<sup>-</sup> do barwie-

nia wełny, poliamidu i skóry na kolory oranżowy, czerwony, fioletowy, granatowy, brunatny lub czarny, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu 1-azo-2-oksynaftaleno- lub -benzenosulfonowego względnie ich nitrowej lub chlorowej pochodnej i kwasowej formy 1- lub 2-naftolu albo 1-fenyl-3-metylopirazolonu-5, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub powierzchniowo-czynnych, poddaje się wstępnej obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, po czym alkalizuje się stopniowo środowisko i prowadzi sprzężanie przy pH 4-11. Otrzymany barwnik monoazowy poddaje się następnie chromowaniu przy pH poniżej 3. Można ewentualnie rozpoczynać chromowanie przy pH 3-9, przy czym powstaje wtedy przejściowo mieszanina barwników o wzorze 1 i o wzorze 7, w którym symbole A, B i Y mają wyżej podane znaczenie. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C09B A2 (21) 271090 (22) 88 03 07

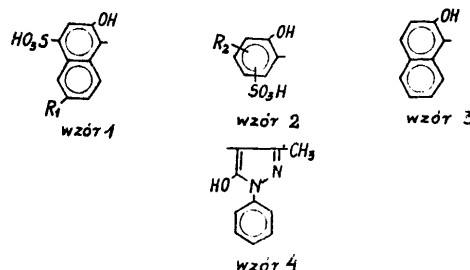
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej

## (54) Sposób otrzymywania barwników monoazowych

(57) Sposób otrzymywania barwników monoazowych o ogólnym wzorze A-N=N-B, w którym A oznacza resztę o ogólnym wzorze 1, w którym R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru lub grupę nitrową względnie A oznacza resztę o ogólnym wzorze 2, w którym R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową, a B oznacza resztę

o wzorze 3 lub 4, do barwienia włókien wełnianych ewentualnie poliamidowych na kolory oranżowy, czerwony, fioletowy, granatowy lub czarny, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu 1-azo-2-oksynaftaleno- lub -benzenosulfonowego względnie ich nitrowej lub chlorowej pochodnej i kwasowej formy 2-naftolu albo 1-fenyl-3-metylopirazolonu-5, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub powierzchniowo-czynnych poddaje się wstępnej obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, po czym alkalizuje się stopniowo środowisko i prowadzi sprzężanie przy pH 4-11. /1 zastrzeżenie/



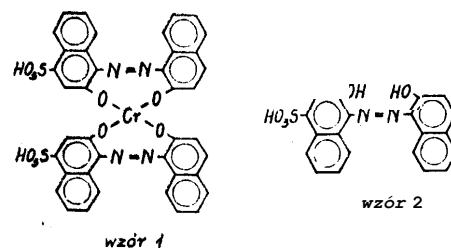
4 (51) C09B A2 (21) 271091 (22) 88 03 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Wardyn Stanisław, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej

## (54) Sposób otrzymywania granatowego barwnika chromokompleksowego typu 1:2

(57) Sposób otrzymywania granatowego barwnika chromokompleksowego typu 1:2 o wzorze 1 do barwienia wełny, poliamidu i skóry, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu 1-azo-2-oksynaftaleno- lub -benzenosulfonowego-4 i kwasowej formy 2-naftolu, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub środków powierzchniowo-czynnych, jak środki anionowe, kationowe względnie niejonowe bądź mieszaniny tych środków, poddaje się wstępnej obróbce przez mieszanie w środowisku kwaśnym, po czym alkalizuje się stopniowo środowisko i prowadzi reakcję sprzężania przy pH 7-11. Otrzymany barwnik monoazowy o wzorze 2 poddaje się chromowaniu i wyodrębnia otrzymany barwnik chromokompleksowy przez wysolenie, odfiltrowanie i wysuszenie lub przez wysuszenie w suszarni rozpyłowej bądź granulacyjnej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C09B A2 (21) 271092 (22) 88 03 07

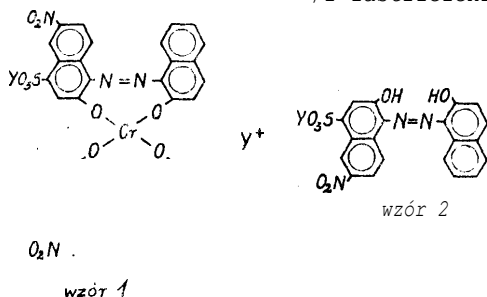
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Szymański Waldemar, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Gmaj Jan, Szcześniak Tadeusz, Pabrowski Kasper, Nowacki Andrzej

chromokompleksowego typu 1:2

(57) Sposób otrzymywania czarnego barwnika chromokompleksowego typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru, sodu, potasu lub grupę amonową, do barwienia wełny, poliamidu i skóry, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu 1-azo-2-oksyo-6-nitronaftalenosulfonowego-4 i kwasowej formy 2-naftolu, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub środków powierzchniowo-czynnych, jak środki anionowe, kationowe względnie niejonowe bądź mieszaniny tych środków, poddaje się wstępnej obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, po czym **alkalizuje** się stopniowo środowisko i prowadzi reakcję sprzężenia przy pH 5-9. Otrzymany barwnik monoazowy o ogólnym wzorze 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie poddaje się chromowaniu i ewentualnie wyodrębnia przez wysolenie, odfiltrowanie i wysuszenie lub przez wysuszenie w suszarni rozpyłowej bądź **granulacyjnej**.

/1 zastrzeżenie/

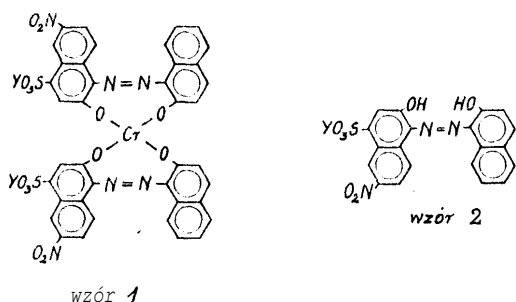


4 (51) C09B A2 (21) 271093 (22) 88 03 07

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz  
 (72) Szymański Waldemar, Gmaj Jan, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Szcześniak Tadeusz, Fabrowski Kasper, Nowacki Andrzej, Prokopowicz Igor

(54) Sposób otrzymywania czarnego barwnika chromokompleksowego typu 1:2 w postaci roztworu wodno-rozpuszczalnikowego

(57) Sposób otrzymywania czarnego barwnika chromokompleksowego typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru, sodu, potasu lub grupę amonową, do barwienia wełny, poliamidu i skóry, w postaci roztworu wodno-rozpuszczalnikowego, polega na tym, że mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu 1-azo-2-oksyo-6-nitronaftalenosulfonowego-4 i kwasowej formy 2-naftolu w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub środków powierzchniowo-czynnych, jak środki anionowe, kationowe względnie



niejonowe bądź mieszaniny tych środków, poddaje się **wstępnej obróbce** przez mieszanie przy pH poniżej 2, po czym **alkalizuje** się stopniowo środowisko i prowadzi reakcję **sprzężenia** przy pH 5-9\*

Otrzymany barwnik monoazowy o wzorze 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, poddaje się **chromowaniu** w środowisku wodnym lub wodno-rozpuszczalnikowym, po czym ewentualnie dodaje się do masy po reakcji chromowania rozpuszczalnik organiczny i/lub wodę **oraz ewentualnie niejonowy środek powierzchniowo-czynny i/lub środek hydrotropowy**. /2 zastrzeżenia/

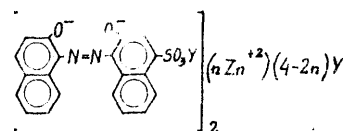
C09B A2 (21) 271094 (22) 88 03 07

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz  
 Waryn Stanisław, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Kujawski Andrzej, Gmaj Jan, Olma Marek, Woźniak Jerzy, Prus Stanisław

Sposób otrzymywania granatowego barwnika kwasowo-chromowego

(57) Sposób otrzymywania granatowego barwnika kwasowo-chromowego w postaci kompleksu cynkowego o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego albo grupę amonową, a n = 1-2, na drodze sprzężenia kwasu 1-azo-2-oksyo-6-nitronaftalenosulfonowego-4 z 2-naftolem, w **alkalicznym** środowisku wodnym, wobec wodorotlenku metalu alkalicznego i węglanu metalu alkalicznego lub węglanu amonu, z wprowadzeniem cynku do cząsteczki barwnika, charakteryzuje się tym, że używa się do sprzężenia mieszaniny po reakcji **duuazowania** kwasu 1-**amino-2-naftolosulfonowego-4** albo kwasu 1-**azo-2-oksyo-6-nitronaftalenosulfonowego-4** wyodrębnionego z mieszaniny po reakcji **duuazowania** kwasu 1-**amino-2-naftolosulfonowego-4**, stosując węglan metalu alkalicznego w ilości powyżej 1 mola na 1 mol kwasu 1-**azo-2-oksyo-6-nitronaftalenosulfonowego-4** i prowadzi sprzężenie w obecności kwaśnego węglanu metalu **alkalicznego** jako katalizatora, przy czym cynk wprowadza się do cząsteczki barwnika **monoazowego** o wzorze 2 działaniem soli cynku i mocnego kwasu na barwnik o wzorze 2, zawarty w mieszaninie po reakcji sprzężenia. 2-naftol stosuje się w sposobie według wynalazku w jego **formie** kwasowej lub w postaci **naftolanu** metalu alkalicznego.

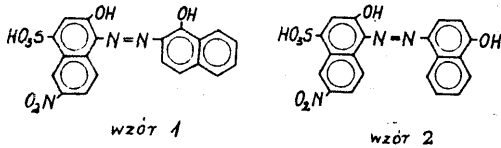
/5 zastrzeżeń/



C09B A2 (21) 271095 88 03 07

- 1) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
- 2) Gawłowski Andrzej, Szuster Lucjan, Maślanka Kazimierz, Gmaj Jan, Olma Marek, Prus Stanisław
- 4) Sposób otrzymywania barwnika kwasowo-

fcf) Sposób otrzymywania barwnika kwasowo-chromowego o wzorze 1, ewentualnie w mieszaninie z barwnikiem kwasowo-chromowym o wzorze 2, do barwienia wełny, poliamidu i skóry na kolor czarny, polega na tym, że poddaje się mieszaninę zawierającą zawiesiny kwasu 1-azo-2-oxy-6-nitronaftalenosulfonowego-4 i kwasowej formy 1-naftolu, ewentualnie w obecności grodków hydrotropowych i/lub powierzchniowo- ynnych wstępnej obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, po czym alkalinizuje się stopniowo środowisko i prowadzi sprężanie przy pH 6-12. /1 zastrzeżenie/



C09K A3 (21) 263859 (22) 87 01 26

250721  
Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej "PRODRYN", Chorzów

- (72) Głados Stanisław, Hensel Józef, Kalinowski Ryszard, Nowak Karol, Jaskóła Konrad, Piasecki Wacław

(54) Płyn chłodniczy

(57) Płyn chłodniczy według wynalazku zawiera 57-60% wagowych mieszanki glikolu dwuetylenowego i polioli z grupami OH w połączeniu 1, 2- korzystnie glikolu monoetylenowego w proporcji od 5:1 do 2:1, 38-42% wagowych wody twardej z domieszką 0,03-0,045% wagowych wersenianu dwusodowego, 1,02-2% wagowych boraksu, 0,03-0,1% wagowych dekstryny i 0,0005-0,001% wagowych fluoresceiny, mieszaninę 2-merkaptobenzotiazolu w ilości 0,005-0,015% wagowych z 0,05-0,15% wagowych trój- tanolaminy oraz składnik buforujący - ko- rzystnie kwas fosforowy w ilości zapewniającej pH układu w granicach 7,5-8,5. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09K A1 (21) 266021 (22) 87 06 01

fr1) Uniwersytet Śląski, Katowice  
(72) Tokarzewski Ludomir, Borek Jerzy, Grudniewski Michał, Wnuk Jan, Gęga Henryk

(54) Sposób pełnego zabezpieczenia włókien naturalnych, syntetycznych i papieru przed paleniem się

(57) Sposób polega na tym, że dicyjanodiamid w roztworze wodnym ogrzewa się do wrzenia przez około 15 minut ze stechiometryczną ilością kw su fosforowego w celu hydratacji dicyjanodiamidu i przeprowadzenia go w fosforan dicyjanodiamidyny, a następnie włókna naturalne, syntetyczne lub papier nasycza

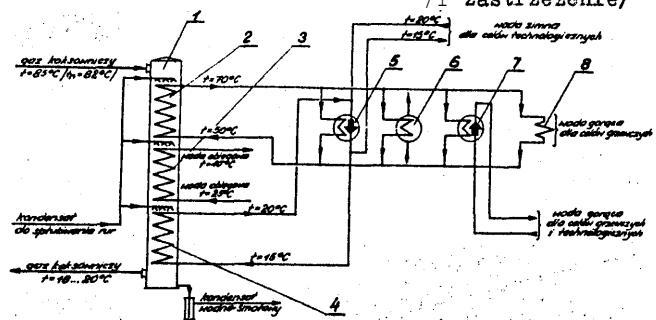
się tym roztworem o stężeniu 3-15%, w temperaturze 50-100°C, po czym suszy je bez wyżymania. /1 zastrzeżenie/

4 (5i) C10B A1 (21) 265112 (22) 87 04 09  
C10J

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze  
(72) Wysocki Marian, Mamon Kazimierz, Zajdek Ryszard, Bażela Czesław, Lebiec owic z Wojciech, Gwiner Halina

(54) Sposób chłodzenia gazu koksowniczego

(57) Sposób polega na tym, że chłodzenie gazu koksowniczego prowadzi się w chłodnicy wodnej /1/, która ma trzy oddzielne wężownice /2, 3, 4/ wodne, z oddzielnymi obiegami wody chłodzącej, przy czym wężownicę /2/ umiesz- czoną w górnej części chłodnicy wodnej /1/ zasila się woda o temp. 50°C, wężownicę środkową /3/ zasila się woda obiegowa z chłod- ni powietrznych, natomiast wężownicę dolną /4/ zasila się woda zimna silnie schłodzona za pomocą pompy ciepła /5/ napedzanej cieplem obiegu wodnego wężownicy górnej /2/. /1 zastrzeżenie/

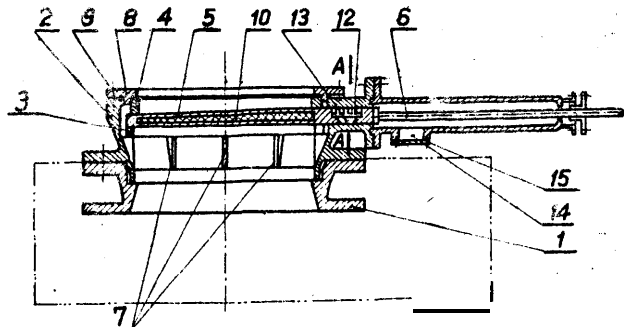


4 (51) C10B A1 (21) 265924 (22) 87 05 26

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław  
Małolepszy Jan, Przybyła Andrzej.,  
Ślusarz Józef

(54) Zasuwa klinowa związcząca do zamykania baterii koksowniczych

(57) Wynalazek dotyczy zasuwy klinowej do zamykania komór gazowych związcząca komór baterii koksowniczych. Organ zamykający /5/ zasuwy ma wkładkę izolacyjną /10/ oraz na krawędziach i części górnej powierzchni zdzieraki /12/ wykonane z utwardzonej stali. Pierścienie przewodzące /3/ i /4/, w które wsuwa się organ zamykający /5/ usytuowane są w odleg- łości od korpusu zasuwy 4-8 razy większej od granulacji materiału wsadowego. Organ zamykają-



cy / 5 / ma górną powierzchnię nachyloną pod kątem do pierścieniowych przewodnic / 3 / i / 4 /. Pierścieniowa przewodnica / 3 / umocowana jest na kilku podporach / 7 / do dolnej części korpusu / 2 / a pierścieniowa przewodnica / 4 / przymocowana jest do pokrywy / 8 / umocowanej do korpusu / 2 / na dystansowych wkładkach / 9 / regulujących odległość pierścieniowej przewodnicy / 4 / od organu zamykającego / 5 /.  
/ 3 zastrzeżenia /

4 (51) C10G A1 (21) 265341 (22) 87 04 22

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków  
(72) Dettloff Ryszard, Sek Krzysztof,  
Wróblewska Bożena, Gordon Adam

(54) Sposób rafinacji olejów przepracowanych

(57) Sposób polega na tym, że surowy olej przepracowany o początku destylacji normalnej powyżej 200°C rozdziela się w temperaturze 60-99°C na drodze dwustopniowego wirowania na wodę, osad /szlam/ i olej odwirowany o zawartości wody poniżej 0,1%, który następnie poddaje się procesowi ekstrakcji propanem, prowadzonemu pod ciśnieniem 2-5 MPa w temperaturze 40-80°C, przy stosunku objętościowym propanu do surowca jak 5:1 - 10:1, odbierając roztwór rafinatu olejowego i roztwór ekstraktu, zawierającego usunięte" w tym procesie zanieczyszczenia, a po odpędzeniu rozpuszczalnika rafinat rozdestylowuje się pod próżnię na frakcje olejowe o założonym zakresie destylacji i lepkości, które z kolei poddaje się rafinacji finalizującej. / 3 zastrzeżenia /

4 (51) G10G A1 (21) 265949 (22) 87 05 27

(71) Rafineria Nafty "GLIMAR", Gorlice  
Ministerstwo Przemysłu Chemicznego  
i Lekkiego, Warszawa  
(72) Maciejak Teresa, Tokarska Stanisława

(54) Sposób uszlachetniania węglowodorów naftowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uszlachetniania węglowodorów naftowych przeznaczonych zwłaszcza do czasowej ochrony przed korozją powierzchni metalowych maszyn i urządzeń.

Sposób polega na tym, że w czasie mieszania węglowodorów frakcjonowanych w temperaturze wrzenia do 350°C dodaje się antyutleniaacza alkilofenolu w ilości od 0,1% do 1,5%, natomiast do frakcji olejowej, zawierającej od 10-80 części wagowych węglowodorów parafinowo naftenowych o lepkości od 3-15 mm<sup>2</sup>/s i zawierających od 5-95 części wagowych rafinowanych ciekłych olejów pozostałościowych, dodaje się antyutleniaacza alkilofenolowego od 0,2-2%, przy czym do kompozycji stałych węglowodorów posiadających temperaturę krzepnięcia do 120°C dodaje się antyutleniaacza alkilofenolowego od 0,1 do 0,8%.  
/ 1 zastrzeżenie /

4 (51) C10J B01D A1 (21) 271055 (22) 88 03 07

(30) 87 05 14 - US ~ 050,198  
87 08 28 - US - 090,962  
87 10 14 - US - 108,779  
37 03 06 - US - 022,799  
38 02 29 - US - 155\*864

V V Puel Tech, Inc., Stamford, US  
(72) Epperly William R., O Leary John H.,  
Sprague Barry N., Sullivan James Ch.

(54) Sposób obniżania zawartości tlenków azotu i innych zanieczyszczeń w gazach odlotowych

(57) Sposób obniżania zawartości tlenków azotu w gazach odlotowych ze spalania paliwa węglowego przy równoczesnym ograniczeniu do minimum tworzenia się innych zanieczyszczeń, polega na wprowadzaniu środka do traktowania, który redukuje tlenki azotu, a zawiera węglowódor, do gazu odlotowego w temperaturze poniżej 788°C, według reżimu traktowania redukcyjnego tlenków azotu, w takich warunkach, żeby węglowodorowy środek do traktowania działał w wysokiej temperaturze lub w warunkach określonych po prawej stronie krzywej będącej wykresem funkcji obniżenia zawartości tlenków azotu od temperatury gazów odlotowych zwłaszcza w wysokiej temperaturze lub w warunkach określonych po prawej stronie płaskiego obszaru krzywej. / 41 zastrzeżeń /

4 (51) C10J A1 fet) 271056 (22) 88 03 07  
B01D

(30) 87 03 06 - US - 7/022716  
(71) Puel Tech, Inc., Stamford, US  
(72) Epperly William R., Peter-Hoblyn  
Jeremy D., Shulof George P., Sullivan  
James Ch.

(54) Sposób zmniejszania stężenia zanieczyszczeń w gazach odlotowych

(57) Sposób polega na tym, że do gazów odlotowych wtryskuje się jeden lub większą liczbę środków traktujących, przy czym pierwszy środek wtryskuje się w strefie o najwyższej temperaturze gazów, a następne środki w strefach o coraz niższej temperaturze, jako pierwszy traktujący zawiera oprócz tego substancje wpływające korzystnie na proces oczyszczania gazów spalinowych, takie jak pochodne węglowodorów. Trzeci środek traktujący zawiera nadtlenek wodoru lub pochodne węglowodorów zawierające tlen i/ albo azot. / 38 zastrzeżeń /

4 61) C10J A1 (21) 271134 (22) 88 03 11  
B01D

(36) 87 03 13 - US ~ 07/025350  
(71) Puel Tech, Inc., Stamford, US  
(72) Epperly William R., Sullivan James Ch.

(54) Sposób obniżania zawartości tlenków azotu w gazach odlotowych

(57) Sposób obniżania zawartości tlenków azotu w gazach odlotowych pochodzących ze spalania paliwa węglowego, charakteryzuje się tym, że do gazów odlotowych, w warunkach zmniejszających zawartość tlenków azotu w tych gazach, wtryskuje się środek do obróbki gazów odlotowych zawierający cukier, ewentualnie z dodatkiem mocznika. / 27 zastrzeżeń /

4 (51) C10M A1 (21) 266105 (22) 87 06 "04

- 1) Instytut Technologii Nafty, Kraków
- 2) Przyłuska Elżbieta, Stanik Winicjusz, Chłobowski Kazimierz, Zielińska Dorota, Świerkot Hanna, Dudek Bogusław, Kotowski Mieczysław, Szczerski Bogusław

**(54) Kompozycja detergentowo-dyspergująca**

(57) Kompozycja detergentowo-dyspergująca zawiera 25-80 części wagowych detergentu wapieniowego nadzasadowego, otrzymanego na bazie kwasów alkiloarylosulfonowych i/lub kwasów naftosulfonowych i 20-30 części wagowych bezpopiołowego dyspergatora polibutenobursztyniowego i/lub 20-45 części wagowych obojętnej soli wapieniowej kwasów alkiloarylosulfonowych i/lub kwasów naftosulfonowych.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C10M A2 (21) 270899 (22) 88 02 26

- 1) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
- 2) Pabiańska Swietłana, Łuksa Adam, Winiarski Andrzej, Sajdak Tomasz

**4) Sposób regeneracji przepracowanego smaru**

(57) Sposób polega na tym, że smar przepycha się najpierw przez przegrodę wstępnego oczyszczenia, a następnie przez przegrodę dokładnego oczyszczania za pomocą poduszki-powietrznej nad powierzchnią smaru w zasobniku. Średnica oczek w przegrodzie dokładnego oczyszczenia jest mniejsza niż 20 μ. Poduszka powietrzna jest wprawiana w ruch za pomocą urządzenia ssąco-tłoczącego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A3 (21) 265722 (22) 87 05 13

(61) 264933

- (71) Instytut Przemysłu Mleczarskiego - Oddział w Olsztynie, Olsztyn; Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich - Zakład Produkcji Biopreparatów Mleczarskich, Olsztyn

**(54) Sposób ustalania rotacji szczepionek w zakładach mleczarskich**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ustalania rotacji szczepionek w określonym zakładzie mleczarskim lub w wielu zakładach, zwłaszcza w przypadku, gdy trudno dobrać szczepionkę niewrażliwą na bakteriofagi bytujące w określonym zakładzie mleczarskim.

Sposób ustalania rotacji szczepionek polegający na sprawdzeniu wrażliwości szczepionek wobec fagów przez hodowlę bakterii fermentacji mlekowej w obecności bakteriofagów występujących w serwatce pochodzącej z danego zakładu mleczarskiego lub kilku zakładów w cyklu do 14 pasażów i wyborze szczepionki, która najdłużej zachowuje niezmienną cechy techniczne, charakteryzuje się tym, że następnie sprawdza się wrażliwość kolejnych szczepionek wobec fagów występujących w serwatce lub mieszaninie serwatek po pasażu, w którym wystąpiły zakłócenia w rozwoju szczepionki wybranej po pierwszym etapie, po czym postępuje się w taki sam sposób z kolejnymi serwatkami po pasażach, w których nastąpiły zmiany cech technicznych

i kolejnymi szczepionkami i ustala się kolejność oraz okres czasu - liczbę pasażów stosowania poszczególnych szczepionek w danym zakładzie mleczarskim lub kilku zakładach, /1 zastrzeżenie/

4 fejj) C21C A1 (21) 265025 (22) 87 04 06

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
- (72) Bujok Józef, Sekuła Mirosław, Pieniążkiewicz Wojciech, Michalik Rudolf

**(54) Sposób otrzymywania materiałów do nawęglania żeliwa i stali**

(57) Sposób polega na karbonizacji w temperaturze do 800°C węgla energetycznych z udziałem węgla pokładów typu 500 w ilości co najmniej 5% wagowych tych węgla. /1 zastrzeżenie/

C22B A1 (21) 265754 (22) 87 05 15

Politechnika Wrocławska, Wrocław  
Więckowska Jadwiga**(54) Sposób wytwarzania brykietów z koncentratów rud miedzi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania brykietów z rud miedzi, przeznaczonych do stosowania jako wsad w procesie wytopiania kamienia miedzianego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że koncentrat rudy miedzi o wilgotności korzystnie do 12% wagowych, wstępnie ogrzany do temperatury zapłonu, miesza się z lepiszczem w postaci smółki stanowiącej odpad po rafinacji i hydrometalurgii węglowodorów, zwłaszcza takich jak: benzen, etylobenzen, toluen, ksylenole, w ilości 5-20% wagowych w stosunku do masy koncentratu miedzi.

/15 zastrzeżeń/

4 (51) C22C A1 (21) 265970 (22) 87 05 29

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" - Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski
- (72) Młynarczyk Lech, Głownia Jan, Wychota Edmund

**(54) Staliwo stopowe konstrukcyjne**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania staliwa o dużej wytrzymałości na rozrywanie i wysokiej udurowalności oraz małej wrażliwości na pęknięcia przy niewielkiej zawartości dodatków stopowych powszechnie stosowanych.

Staliwo charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: węgla 0,3-0,4%, manganu 1,1-1,4%, niklu 1,1-1,4%, krzemu 0,2-0,5%, siarki maksymalnie 0,035%, fosforu maksymalnie 0,035%, chromu maksymalnie 0,3%, przy czym resztę stanowi żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia. /1 zastrzeżenie/

C22C A2 (21) 270741 (22) 88 02 17  
C21D

Instytut Odlewnictwa, Kraków  
Tybulczuk Jerzy, Kowalski Adam,  
Jackowski Józef, Rączka Marek

- (54) Żeliwo sferoidalne o strukturze bainityczno-austenitycznej oraz sposób jego obróbki cieplnej

(57) Niskostopowe żeliwo sferoidalne o strukturze osnowy metalicznej bainityczno-austenitycznej, posiada następującą podaną w procentach wagowych zawartość poszczególnych pierwiastków: C=3, 0-4%; Si=1,5-3,0%; Mn do 0,45%; P do 0,10%; S do 0,03%; Mg=0,03-0,10% oraz dodatek Ni i Cu przy ich wzajemnej korelacji zawartości podanej w procentach wagowych w stosunku od 4:1 do 1:1, żeliwo nie posiada w swym składzie dodatku molibdenu. Sposób obróbki termicznej żeliwa według wynalazku polega na hartowaniu z przemianą **izotermiczną**. Dobór odpowiedniej **temperatury** przemiany izotermicznej pozwala na regulowanie własności mechanicznych tworzywa w szerokich granicach. Żeliwo posiada wysokie własności mechaniczne po obróbce cieplnej oraz dobrą obrabialność mimo wysokiej twardości przekraczającej 40 HRC. Korzystnym jest przeprowadzenie obróbki cieplnej żeliwa przed jego obróbką mechaniczną. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C23C A1 (21) 266031 (22) 87 06 02

Politechnika Warszawska, Warszawa  
Bogacki Jacek, Kiełsa Antoni,  
Marciniak Andrzej, Michałowski Andrzej,  
Roliński Edward, Karpiański Tadeusz

- (54) Sposób azotowania stali austenitycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie azotowania stali o podwyższonej odporności na ścieranie przy zachowaniu właściwości magnetycznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że azotowanie prowadzi się w temperaturze znacznych trwałości fazy austenitycznej w zakresie 730° do 850 C, po czym szybko się ochładza do temperatury około 500°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23F A1 (21) 265926 (22) 87 05 26

Politechnika Lubelska, Lublin  
Jaśkiewicz Wacław, Myrdzik Jerzy

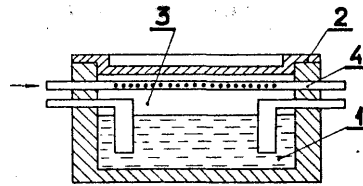
- (54) Sposób zabezpieczania przedmiotów ze Stali przed zmianą składu chemicznego podczas grzania w kąpielach solnych i urządzenie do zabezpieczania przedmiotów ze stali przed zmianą składu chemicznego podczas grzania w kąpielach solnych

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie materiałochłonności, energochłonności i pracochłonności przy wytwarzaniu narzędzi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed rozgrzaniem kąpeli i podczas grzania pomiędzy lustro kąpeli solnej a pokrywę urządzenia grzewczego wprowadza się gaz obojętny, najkorzystniej argon lub hel, pod niewielkim nadciśnieniem.

Urządzenie według wynalazku ma od góry pokrywę /2/, a do przestrzeni pod pokrywą

dochodzi przewód /4/ doprowadzający gaz /3/ pomiędzy pokrywą /2/ a lustro kąpeli solnej /1/. /2 zastrzeżenia/



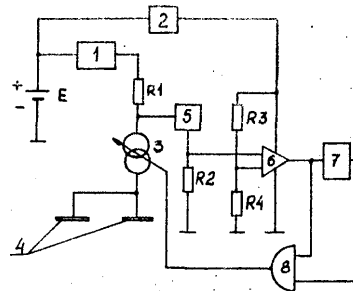
4 (51) C23F A2 (21) 270901 (22) 88 02 26

(75) Kocuj Adam, Wiśniewski Józef, Szczecin

- (54) Sposób zabezpieczania przed korozją elektrochemiczną metalowych elementów karoserii pojazdów mechanicznych oraz układ do zabezpieczania przed korozją elektrochemiczną metalowych elementów karoserii pojazdów mechanicznych

(57) Sposób zabezpieczania polega na tym, że wymuszony prąd ochrony próbkuje się w sposób ciągły i porównuje jego wartość z wartością zadana. W chwili zmniejszenia się wartości prądu ochrony poniżej założonego następuje **samoczynne** wyłączenie tego prądu, a po kolejnym impulsie próbującym, który wykaże, że zaistniały warunki do wymuszenia przepływu prądu ochrony, **zostaje** ten prąd wymuszony.

Układ do ochrony zasilany jest z akumulatora /E/, którego ujemny biegun połączony, jest z karoserią samochodu i masą układu zaś dodatni biegun zasila przetwornicę napięcia /1/, która poprzez rezystor pomiarowy /R1/ połączona jest z regulowanym źródłem prądowym /3/ zasilającym elektrody ochronne /4/. Jeden z biegunów zwierciadła prądowego /5/ połączony jest z komparatorem /6/, którego sygnał wyjściowy podany jest jednocześnie do multiwibratora astabilnego /7/ i na jedno z wejść układu bramki /8/, której sygnał wyjściowy kluczuje regulowane źródło prądowe /3/. /2 zastrzeżenia,



4 (51) C23G A1 (21) 266036 (22) 87 06 02

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "Bistyp", Warszawa

(72) Chomicz Danuta, Górecki Andrzej, Rutkiewicz Andrzej

- (54) Kąpiel do chemicznego czyszczenia aparatów, urządzeń i instalacji wykonanych ze stali kwasoodpornych

(57) Kąpiel według wynalazku zawiera w roztworze wodnym 1-10% wagowych kwasu azotowego, 0-1% wagowych niejonowego środka powierzchniowo czynnego i 0-0,5% środka przeciwdziałającego pienieniu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23G A1 (21) 270198 (22) 88 01 18

87 01 19 - HU - 135/87  
Borsodi Vegyi Kombinat, Kazincbarcika,  
HU; **Borsodnádásch Lemezygár, Borsodnádásd,** HU

(54) Sposób usuwania zgorzeliny i tlenków z metali stopów **metali**, zwłaszcza

stali i stali węglowych za pomocą kąpieli do trawienia zawierające jony żelaza /III/

fe) Sposób według wynalazku polega na tym, że części metalowe poddaje się trawieniu w jednym albo kilku etapach w wolnym od kwasu albo **zawierającym** najwyżej 5% wagowych kwasu mineralnego wodnym **roztworze chlorosiarczanu żelaza /FeClSO<sub>4</sub>/ i/** albo chlorku żelaza /III/ i/ albo siarczaniu żelaza /III/ **zawierającym 15-200 g/l jonów Fe<sup>+++</sup>**, w temperaturze 20-80°C w ciągu 3-40 minut. /1 zastrzeżenie/

4(51) C25C A1 (21) 269557 (22) 87 12 18

86 12 18 - JT - 48761 A/86  
Centr o Sviluppo Materiali S.p.A.,  
Rzym, JT

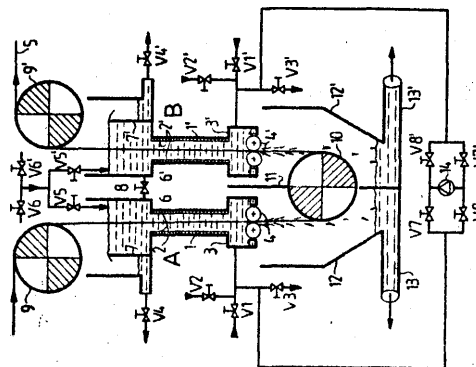
(72) Podrini Maurizio

Sposób i urządzenie do ciągłej obróbki elektrolitycznej

fe) Sposób polega na tym, że przeprowadza się materiał metalowy poddawany obróbce przez jednostkę do obróbki składającą z pionowych ogniwa elektrolitycznych z pionowymi przewodami 2 elektrodami i **każde** z górną i dolną komorą rozdzielczą, po czym materiał metalowy odgina się do dołu przez górną rolę przewodzącą, przeprowadza się pionowo do dołu przez pierwszą ogniwo i następnie odgina się do góry **przez drugą rolę przewodzącą** i przeprowadza się do góry przez drugie ogniwo, gdzie ponownie odgina się przez górną rolę przewodzącą, przy czym **żadnej z** rolek nie zanurza się w elektrolicie.

Urządzenie zawiera co najmniej jedną jednostkę do obróbki składającą się z dwóch pionowych ogniw elektrolitycznych /A/, /B/, górną rolę /9/ do odginania materiału metalowego, dolną rolę /10/ do odginania do góry i **górną** rolę /9/ dla zmiany kierunku. Każde

ogniwo zawiera pionowy **przewód /1, 1'/**, w którego ścianach są **umieszczone** elektrody /2, 2' / oraz **ma** górną i dolną komorę rozprężeniową /3, 3, 1, /6, 6' /, przy czym dolna komora /3, 3 / kończy się powyżej dolnej rolki /10/ i zawiera układ uszczelnień /4, 4' / **umożliwiający** przejście materiału metalowego /5/. Każda jednostka jest wyposażona w **zbiorniki** gromadzące przepływy przeciekowe i **współpracujące** elementy do regulacji kierunku i szybkości przepływu elektrolitu niezależnie w każdym ogniwie. /25 zastrzeżeń/



4(51) C25F A1 (21) 264586 (22) 87 03 12

fri) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa  
(72) Kozłowski **Andrzej**, Kwiatkowski Zbigniew,  
**Kaczorowski** Michał

(54) Kapiel do elektrolitycznego oczyszczania powierzchni przed **jej** obróbką galwaniczną

(57) Kapiel zawiera oprócz takich znanych składników jak wodorotlenek sodu i/lub potasu i/lub węglan sodowy i ewentualnie fosforan trój sodowy **Na<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>·12H<sub>2</sub>O** również ester polio-ksyetylenoglikolowy kwasu oleinowego korzystnie w ilości 0,01-50 g/l. Kapiel ma szczególne zastosowanie przy oczyszczaniu przedmiotów stalowych z miedzi lub 3topów cynku **silnie zatłuszczonych** olejami mineralnymi, tłuszczami lub pastami polerskimi przed nakładaniem błyszczących powłok niklowych. /2 zastrzeżenia/

## DZIAŁ D

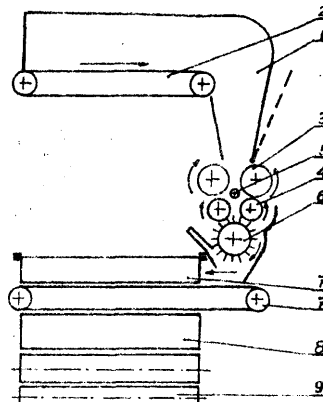
## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01G A1 (21) 266012 (22) 87 05 29

Instytut: Włókiennictwa, Łódź  
Ankudowicz Leopold, Brzeziak Jan,  
Kubica Henryk, Lewartowska Joanna,  
Marcinkowski Mirosław, Urbanowski Henryk

(54) Sposób zasilania zgrzeblarek surowcem włókienniczym i urządzenie do zasilania surowcem wł

(57) Sposób polega na tym, że surowiec przed formowaniem **■** pokładu zasilającego zgrzeblarkę gromadzi się przy jednej a krawędzi transportera zgrzeblarki w specjalnym zbiorniku, gdzie mierzy się masę tego surowca i reguluje jego



Gęstość do stałej wartości przez zmianę prędkości podawania surowca, po czym formuje się w pokład wzdłuż szerokości zgrzeblarki na oddzielnym transporterze, a następnie przekazuje się ten pokład na zasilający transporter zgrzeblarki znanym sposobem.

Urządzenie, mające pojemnik na surowiec usytuowany nad zasilającym transporterem zgrzeblarki, ma przed pojemnikiem /8/ przekazującym surowiec na transporter /9/ zgrzeblarki drugi pojemnik /1/ na surowiec, u dołu którego znajduje się transporter /2/, przy którym w jednym jego końcu znajdują się wprowadzające wałki /3/ i wyprowadzające wałki /4/ o regulowanych obrotach, między którymi to wałkami /3/ i wałkami /4/ jest umieszczony na drodze przebiegu między nimi surowca izotopowy czujnik /5/, zaś za wyprowadzającymi wałkami /4/ ugięty rozluźniający wałek /6/, a za tym wałkiem /6/ transporter /7/ ze strącającą listwą /7a/, usytuowany nad pojemnikiem /8/ poprzecznie do transportera /9/ zgrzeblarki. /3 zastrzeżenia/

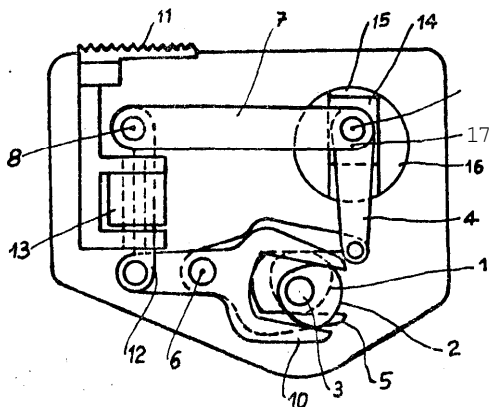
4 (51) D05B A1 (21) 265955 . (22) 87 05 27

(71) Zakłady Metalowe Łącznik im. Generała Waltera, Radom

(72) Krupa Stefan

(54) Mechanizm transportera w maszynie do szycia

(57) W rozwiązaniu według wynalazku krzywka /1/ do ruchu poziomego transportera jest połączona z krzywką /2/ do ruchu pionowego. Dźwignia widełkowa /5/ osadzona obrotowo w osi /6/ połączona jest obrotowo z łącznikiem /4/. Łącznik /4/ łączy kamień /14/ z łącznikiem /7/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) D06C A2 (21) 270753 (22) 88 02 16

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego "Południe", Bielsko-Biała

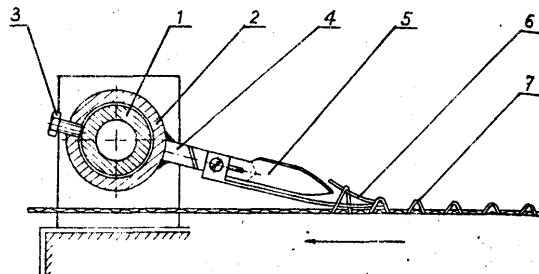
(72) Kluska Andrzej, Wnuk Jan, Stasicka Teresa, Płosa Zdzisław

(54) Urządzenia do tworzenia na tkaninie efektu ozdobnego

(57) Urządzenie stanowi wałek /1/, na którym osadzone są pierścienie /2/ zaopatrzone w

uchwyty /4/, do których zamocowane są skalpela /5/ i kształtki naprowadzające /6/. Kształtki /6/ znajdują się pod skalpelami /5/ i są częściowo pod nimi zagięte.

Urządzenie może mieć wałek obrotowy, na którym umieszczone są noże tarczowe, a między nimi znajdują się tulejki dystansowe oraz wałek stały, który zaopatrzone jest w pierścienie, na których zamocowane są kształtki naprowadzające. /2 zastrzeżenia/



4 (51) D06N A1 (21) 267405 (22) 87 08 21

(60) 87 05 28 - HU - 3465/84

(71) Csőszereplőipari Vállalat, Budapest, HU

(72) Csorba Géza, Engel Antal

(54) Sposób wytwarzania gazoszczelnego termostabilnego i/lub odpornego na działanie chemikaliów układu złączonego, zwłaszcza układu złączonego dającego się stosować jako konstytucyjny materiał wkładek dylatacyjnych

(57) Sposób, w którym przepuszczalna dla gazów, nietkana lub tkana strukturę włókienniczą uzupełnia się co najmniej jedną dalszą warstwą na osnowie tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że strukturę włókienniczą łączy się z polimerem z kauczuku silikonowego i/lub z teflonem. /10 zastrzeżeń/

4 (51) D07B A2 (21) 270499 (22) 88 02 04

(71) Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych "POLONIT", Łódź

(72) Godycki Jerzy, Słota Edward, Kucharski Mirosław, Sas Anna, Głabała Kazimierz, Grabarek Jan, Hejnar Roman

(54) Sposób wytwarzania sznurów termoizolacyjnych z ciętych odpadowych włókien szklanych

(57) Sposób wytwarzania sznurów termoizolacyjnych z odpadowych włókien szklanych na maszynie ze stożkowym koszem formującym, polega na tym, że odpadowe włókna szklane w postaci płatanki tną się na odcinki tak, aby włókien o długości do 40 mm było nie mniej niż 50%, a włókien o długości od 60 do 80 mm nie więcej niż 20%. Do włókien szklanych dodaje się od 1% do 20% włókien organicznych, których długość w 80% nie przekracza 20 mm. Oba rodzaje włókien miesza się i spulchnia w otwieraczu tak, aby masa objętościowa była w granicach 25-60 kg/m<sup>3</sup>. z tak przygotowanych włókien formuje się rdzeń i oplata go przędzą lub drutem. /1 zastrzeżenie/

## DZIAŁ E

## BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

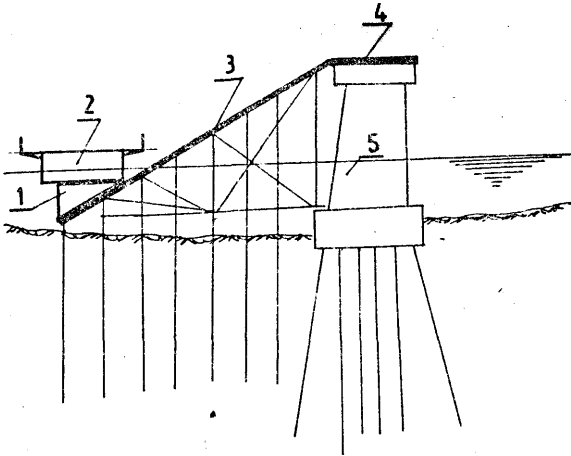
4 (51) E01D A1 (21) 265952 (22) 87 05 27

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,  
Warszawa, Dyrekcja Okręgowa Dróg  
Publicznych, Warszawa
- (72) Rybak Mieczysław, Podgórski Zdzisław,  
Nowak Stanisław, Burakowski Stefan,  
Bielski Włodzimierz

(54) Sposób montażu wielkowymiarowych konstrukcji i przesek mostowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie montażu drogowych i kolejowych mostów wykonanych jako konstrukcje **samopływające**.

Sposób montażu polega na wyciągnięciu z wody konstrukcji /2/ na saniach /1/ urządzeniem znajdującym się powyżej poziomu wody w rzece po pochyłym torze /3/ na wysokość podpory /5/ i przesunięciu poziomym po torze /4/ na podporę /5/.

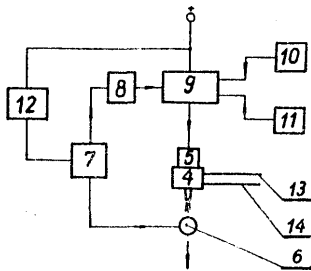


4 (51) E01P A1 (21) 265991 (22) 87 05 28

- (71) Okręgowa Zakład Transportu i Maszyn  
Drogowych, Koszalin
- (72) Skotnicki Marek, Woniakowski Roman,  
Szmarsowski Józef

(54) Urządzenie do malowania pasów drogowych

(57) Urządzenie ma rozpylacze /4/ farby, przed którymi w kierunku jazdy są usytuowane fotoelektryczne czujniki /6/ pasów. Każdy z czujników /6/ jest połączony, poprzez elektroniczny układ przerzutnika /7/, z elektromagnetycznym przekaźnikiem /8/, którego styki są, w kasie rozdzielczej /9/, włączone



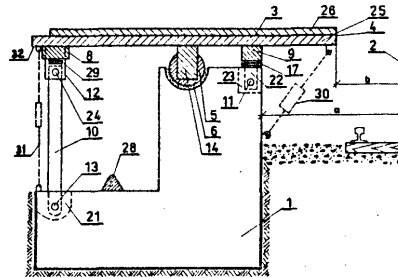
w obwód zasilania elektromagnetycznego zaworu /5/ rozpylacza /4/ farby. Do kasety rozdzielczej /9/ jest **podłączone** wejście od kasety ręcznego sterowania /10/ i od koła automatycznego sterowania /11/.

4 (51) E01F A2 (21) 270827 (22) 88 02 22

- (75) Mól Wiktor, Mól Andrzej, Kraków

(54) Konstrukcja peronu kolejowego z uchylną płytą i sposób uchylania płyty peronowej

(57) Peron ma płytę /3/ osadzoną na fundamentach /1/ zabudowanych poprzecznie do osi /2/ toru za pośrednictwem łożysk /5/ ślizgowych, które zabudowane są w górnych częściach fundamentów /1/, w podłużnej osi ciężkości płyty /3/ lub w jej pobliżu. Płyta /3/ jest przytwierdzona rozłącznie do fundamentów /1/ poprzez zamki /11/ i /12/ i pionowe belki /10/ podporowe, które zamocowane są do dolnych części fundamentów /1/ za pośrednictwem przegubów /13/. Wynalazek dotyczy także sposobu uchylania płyty peronowej.



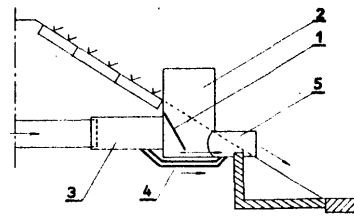
4 (51) E02B A1 (21) 265950 (22) 87 05 27

- (71) Przedsiębiorstwo Melioracji i Budownictwa  
Wodnego, Konstantynów
- (72) Borowski Ireneusz

(54) Instalacja drenażu ochronnego do ujęcia wód napływowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania instalacji uniemożliwiającej przenikanie **powietrza** z zewnątrz do jej układu połączeń, mającej zastosowanie w rejonie gruntów żelazianowych.

Instalacja ma klapę /1/ umieszczoną zewnątrz w studzience /2/, a pod studzienką jest umieszczona syfonowa rura /4/ łącząca ciąg /3/ z wylotowym króćcem /5/ tej studzienki.



4 (51) E02D A1 (21) 265967 (22) 87 05 29

(71) **Zespół** Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Warszawa  
 (72) Pieniążek Witold, Scibior Jan, Witwicki Wiktor, Jarecki Michał

(54) Sposób budowy kanałów w konstrukcjach betonowych, zwłaszcza krzywoliniowych kanałów wodnych o złożonych powierzchniach nierozwijaalnych

(57) Sposób polega na tym, że na kopytach formuluje się segmenty oszalowania, nakładając najpierw na kopyto warstwę ochronną oszalowania, na którą następnie nakłada się warstwę nośną z siatkoconcretem, jednocześnie formując w niej kołnierze łączące oraz ewentualnie zębra. Obydwie te warstwy wiążą się trwale ze sobą. Po zdjęciu segmentów z kopyt skręca się je śrubami i ustawia nieprzesuwnie na podłożu kanału, osłania się otwory wylotowe, a po zalaniu oszalowania betonem usuwa się osłony wylotów.

/10 zastrzeżeń/

4 (51) E02D A2 (21) 270927 (22) 88 02 29

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów  
 (72) Zieliński Andrzej \*

(54) Sposób zestalania gruntów organicznych

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się zestalania warstwy lub soczewki gruntu organicznego przez formowanie w nich pala za pomocą wibroflotacji materiału sypkiego, którego szkielet z kolei zestala się za pomocą iniekcji.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E02P A1 (21) 262718 (22) 86 12 01

(71) Brach Ignacy, Walczewski Ryszard, Warszawa

(54) Sposób pracy koparek hydraulicznych z osprzętem wysuwnym

(57) Sposób pracy charakteryzuje się tym, że kopanie i ładowanie odbywa się blisko podpór gasienicowych czy kołowych co zmniejsza moment wywracający pochodzący od oporów kopania i ładowania oraz ciężaru urobku w łyżce i pozwala tym samym na zwiększenie pojemności łyżki w stosunku do koparek typowych o takiej samej masie.

/9 zastrzeżeń/

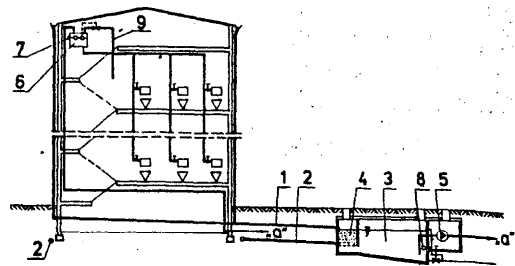
4 (51) E03B A1 fei) 266385 (22) 87 06 22

(71) Moskalik Bolesław, Częstochowa

(54) Instalacja hydrauliczna

(57) Instalacja hydrauliczna do wykorzystania wód deszczowych i drenowych składa się z retencyjnego zbiornika /3/ umieszczonego w dolnej części instalacji, na wejściu którego osadzony jest filtr /4/ a obok umieszczona jest pompa /5/ z regulatorem /6/ oraz a drugiego zbiornika /6/ umieszczonego w górnej części instalacji, wyposażonego w regulator /7/, przy czym urządzenia instalacyjne są połączone układami przewodów /1, 2/ oraz /9/.

/1 zastrzeżenie/



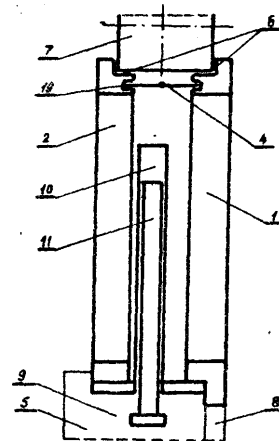
4 (51) E04B A2 (21) 270632 (22) 88

(71) Wiensko Jerzy, Białystok

(54) ściana osłonowa dla budynków szkieletowych

(57) Ściana osłonowa składa się z dwóch ocieplonych tarcz wielowarstwowych /1 i 2/ połączonych łącznikami, wieszakami /4/ i elementami okiennymi /5/. Pomiedzy tarczami /1, 2/, przy oknie znajdują się komory okienne /10/ z przesuwanymi, ocieplonymi okiennicami /11/. Na krawędzi obu części są przytwierdzone uchwyty /19/ do zawieszenia ściany za pomocą wieszaków /4/ na słupach szkieletu /7/.

/3 zastrzeżenia/



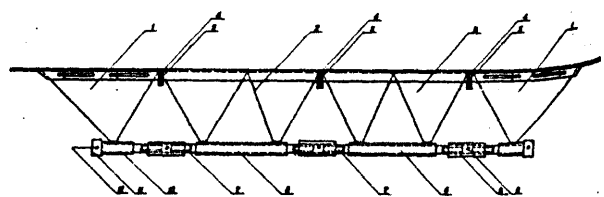
4 (51) E04C A1 (21) 265908 (22) 87 05 25

(71) Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycznych "DEKAR", Wrocław

(72) Ściobłowski Antoni, Suwalski Jan, Adamski Tomasz

(54) Dźwigar kratowy okładany

(57) Dźwigar kratowy składa się z rozsuwanego elementu podporowego /1/ i dźwigarów kratowych /2/ i /3/, których pas górny zakończony jest blachami doczołowymi /4/ z otworami /5/. Pas dolny /6/ dźwigara kratowego /2/ i /3/ jest o przekroju rurowym, na którego końcu trwale przymocowane są śruby /7/ o odwró



• gwintach, na które nakręcana jest nakrętka rurowa /8/ z otworem /9/ łącząca elementy dźwigara /1/, /2/ i /3/. W dolnej części rozsuwanego elementu podporowego /1/ **umocowawany** jest odcinek rury /10/, przez który przechodzi śruba /11/ z otworem /12/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E04H A2 (21) 270313 (22) 88 01 27

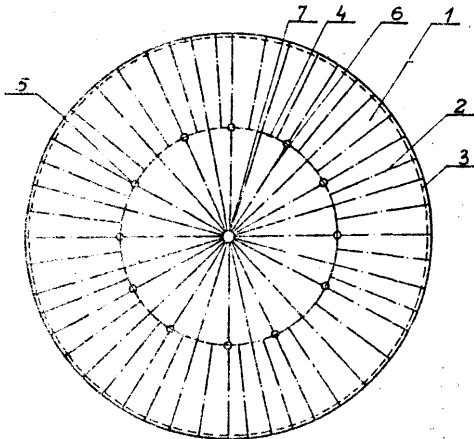
• (71) Biuro Projektów "Naftoprojekt",  
Warszawa

(72) Myszkowski Jerzy

(54) Dach stożkowy pionowego zbiornika podziemnego walcowego do magazynowania ropy naftowej i jej produktów

(57) Dach stożkowy według wynalazku składa się z pokrycia /1/ dachowego, opartego na dźwigarach /2/ zewnętrznych i środkowych dźwigarach /6/. Dźwigary /2/ zewnętrzne opierają się na wieńcu /3/ przypłaszczonego i pośrodkowym wieńcu /4/, położonym na słupach /5/. Środkowe dźwigary /6/ opierają się na wieńcu /4/ i na centralnym słupie /7/. Długość dźwigara zewnętrznego /2/ tak się ma do długości dźwigara /6/ środkowego jak 1:1,21 zaś stosunek obwodu zbiornika wyrażony w metrach do ilości dźwigarów zewnętrznych wyraża się cyfrą 2,7-

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04H A2 (21) 270361 (22) 88 01 29

(71) Stołeczne Przedsiębiorstwo Budowlane

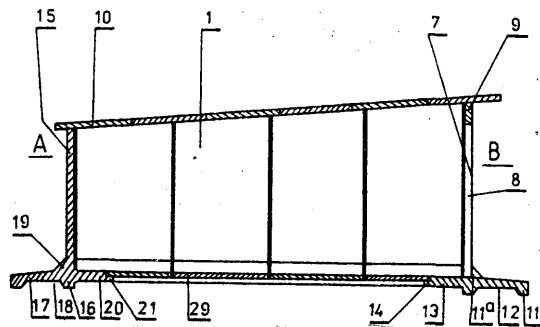
Oddział "Kawęczyn", Warszawa

(72) Warecki Wiesław, Broda Stanisław,  
Zabłocki Grzegorz

(54) Prefabrykowany budynek gospodarczy,

(57) Budynek składa się z elementów ściennych bocznych /1/ opartych na środku szerokich podstaw, spoczywających na wyrównanym gruncie. Monolityczny element ścienny przedni /7/, oparty na poziomej podstawie /11/, ma prostokątny otwór wyjściowy /8/. Kłemuś ścienny tylny /15/, opiera się na poziomej podstawie /16/. Wszystkie ściany powiązane są u góry płytami dachowymi /10/, a u dołu płytami podłogowymi /29/. Naroża płyt podłogowych /29/ i podstaw elementów ściennych zaopatrzone są w zakotwione kątowniki, które poza w sposób trwały, zapewniają sztyw- ność kształt geometryczny

/5 z



4 (51) E050 A1 (21) 265184 (22) 87 04 14

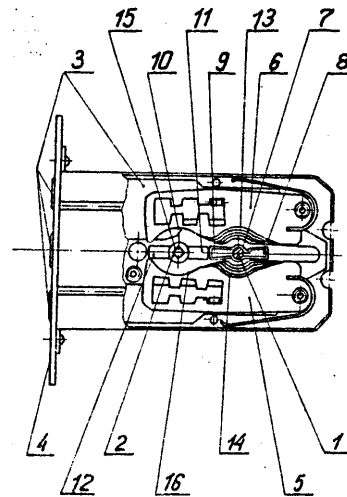
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Częstochowa

(72) Majorek Henryk, Maczka Jerzy,  
Kolasińska Krystyna, Wencel Artur

(54) Zamek zasuwkowy wielozastawkowy

(57) Zamek ma oś obrotu klucza /1/ i oś obrotu zabieraka /2/ umieszczone obok siebie na linii przemieszczania zasuwki /3/ i jest wy- posażony w dwa pakiety zastawek /5/ i /6/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) E21B A1 (21) 266002 (22) 87 05 29

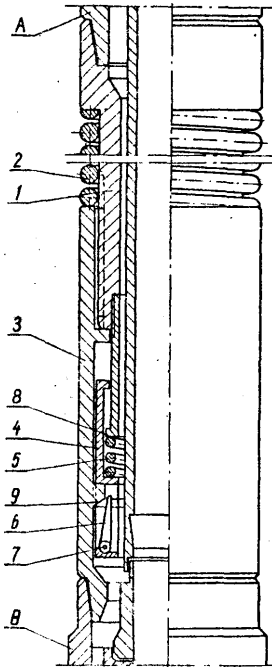
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Skorski Stanisław, Guzik Józef,  
Ginałski Józef, Budak Paweł

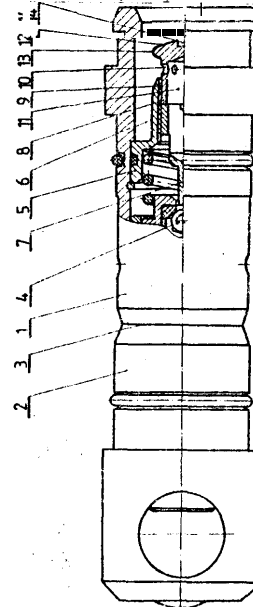
(54) Zespół samoczynnego podtrzymywacza rdzenia wiertniczego podczas jego pobierania

(57) Zespół samoczynnego podtrzymywacza rdzenia składa się z korpusu /3/, do którego z jednej strony przykręca się koronkę rdzeniową /B/, zaś z drugiej strony połączony jest z łącznikiem dolnym /1/ rury zewnętrznej aparatu rdzeniowego /A/ poprzez przesuwny wielowpust rozsuwany zewnętrzną sprężyną śrubową /2/ oraz z suwaka tulejowego /4/ wewnętrznej sprężyny śrubowej /5/, przy czym suwak tulejowy /4/ posiada osadzone w nim segmenty podtrzymywacza rdzenia /6/ odchylane od osi aparatu rdzeniowego /A/ skrętnymi sprężynami śrubowymi /7/ i podstawiane pod oporowy pierścień ze skośną powierzchnią /9/ korpusu zespołu podtrzymywacza /3/.

/1 zastrzeżenie/

(54) Bateria zaworowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zabezpieczenia utrudniającego przedostawanie się zanieczyszczeń do środka baterii zaworowej i ułatwiającego przemywanie gniazda. Baterie zaworowe ma w gnieździe /5/ końcówkę z szeregiem otworów /10/ poprzecznych. Otwory /10/ leżą poza krawędzią gniazda /5/ i przechodzą do kanału /11/ przepływowego emulsji. Powierzchnia czołowa końcówki /8/ bezpośrednio blokuje położenie iglicy /777/ /2/ zastrzeżenia/

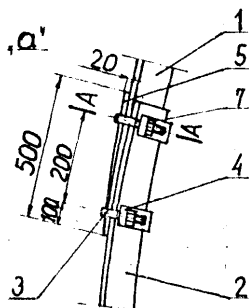


4 (51) E21D A1 (21) 261210 (22) 86 08 27

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Piast",  
Tychy-Bieruń Nowy  
62) Gelner Czesław, Gaciarz Janusz,  
Hejmanowski Józef, Idzik Mieczysław,  
Kolanko Kazimierz, Kozik Andrzej,  
Szewczyk Stanisław, Spyra Ludwik

(54) Korytarzowa obudowa łukowa

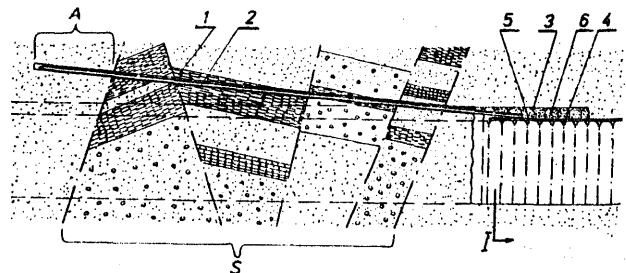
(57) Korytarzowa obudowa łukowa, składająca się z połączonych ze sobą elementów o znanych profilach, ma w dolnej części łuku stropnicowego /1/ wkładkę klinową /5/ umieszczoną na jego powierzchni zewnętrznej mocowaną do łuku ociosowego /2/ poprzez kabłąk /3/, jarzmo /4/ i nakrętki /7/. Obudowa łukowa stosowana jest głównie w górnictwie przy wykonywaniu chodników korytarzowych. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E21D A2 (21) 270887 (22) 88 02 25

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo  
Węglowe w Mysłowicach, Kopalnia  
Węgla Kamiennego "Silesia", Czechowice-  
Dziedzice  
(72) Adamaszek Zdzisław, Jędrzejczyk  
Jerzy, Lasek Kazimierz, Deleka Jan  
(54) Sposób przechodzenia wyrobiskiem  
korytarzowym przez strefę uskokową

(57) Sposób polega na tym, że wierci się, na obwodzie stropnicy i częściowo ociosów, otwory /1/ o takiej długości, aby końcowe odcinki /A/ były odwiercone już poza strefą uskokową /S/ a włożone do tych otworów /1/ szyny metalowe /2/ znalazły oparcie w zwężonej i o znacznej wytrzymałości skale. Do każdego z tych otworów /1/ wkłada się zastrzone szyny metalowe /2/. Następnie na odcinku poszerzenia, wewnątrz obudowy zewnętrznej /3/ wykonuje się obudowę wewnętrzną /4/ z opinką stropu i ociosów z okładzin żelbetowych /5/ ułożonych na styk a przestrzeń między obudową zewnętrzną /3/ a obudową wewnętrzną /4/ wypełnia się zaprawą betonową /6/.



E21D A3 (21) 266064 (22) 87 06 02  
P15B

- n patent 126176  
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych  
"Glinik", Gorlice  
(72) Mazur Karol, Serafin Leszek, Mo3kal  
Jerzy, Domasik Józef

Zaprawę betonową /6/ wprowadza się w taki sposób, aby wystające z otworów /1/ końce szyn metalowych /2/ zostały w niej za-  
**bet onowane**. Następnie w wyrobisku prowadzi się krótkimi zabiorami drażnienie urabiające  
**czosła** wyrobiska i obudowuje się go w ten sposób, że po każdym zabiorze wykonuje się obudowę zewnętrzną /3/ a po wykonaniu trzech-, czterech zabiorów wykonuje się obudowę wewnętrzną /4/ a przestrzeń między nimi wypełnia się zaprawą betonową /6/, /1/ zastrzeżenie/

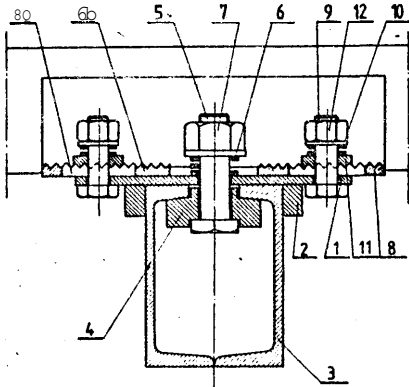
4 (51) E21D A1 (21) 270950 (22) 88 02 29

fakombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław

(72) Bonarowski Bogdan, Brylewski Marek, Lis Zenon, Twardak Eugeniusz

(54) Zacisk śrubowy mocujący przewodniki w szybie górniczym

(57) Zacisk ma element /1/ przestawny względem wsporników /8/, przytwierdzonych na stałe do dźwigarów /13/ zbrojenia szybu, których powierzchnia /3b/ stanowi połączenie kształtowe z podkładką /11/ połączeń śrubowych /12/. Na elemencie /1/ osadzone są ustalające klocki /2/, przy czym jest poprzez połączenie śrubowe /5,7/ związany z przewodnikiem /3/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) E21P A1 (21) 265930 87 05 26

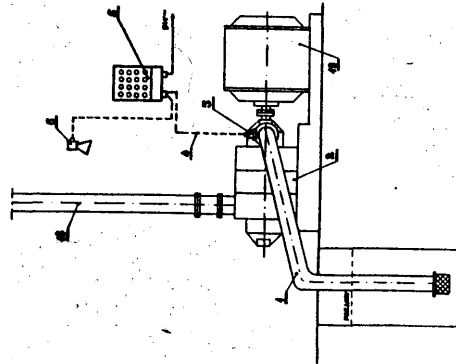
Kopalnia Węgla Kamiennego "Siemianowice", Siemianowice Śląskie, Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Sosnowiec

(72) Barczyk Leon, Bak Zenon

(54) Urządzenie sygnalizacji ciągłości przepływu cieczy w rurociągu

(57) Urządzenie sygnalizacji ciągłości przepływu cieczy w rurociągu jest przeznaczony zwłaszcza do rurociągów ssawnych pomp głównego odwadniania w kopalniach.

Urządzenie składa się z czujnika ciągłości przepływu /3/ zabudowanym w rurociągu ssawnym /1/ przy wlocie do pompy odwadniającej /2/. Czujnik ciągłości przepływu /3/ jest połączony przewodem elektrycznym /4/ ze skrzynką sygnalizatora /5/, na zewnątrz którego jest umieszczony przetwornik akustyczny /6/ dający dźwiękowy sygnał alarmowy. Zanik ciągłości przepływu w rurociągu ssawnym /1/ powoduje zapalenie się lampki sygnalizacyjnej koloru czerwonego /1c/ i uruchomienie przetwornika akustycznego /6/. /2 zastrzeżenia/

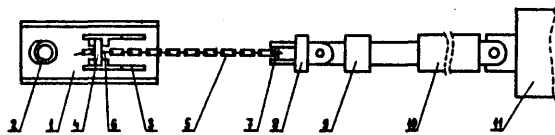


4 (51) E21F A1 (21) 265941 (22) 87 05 27

Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice Białas Józef, Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam

Przesuwnik napędu przenośnika ścianowego

Przesuwnik składa się ze stopy rozporowej /1/ z łożyskiem rozporowym /2/ i uchwytem łańcucha /3/ w którego pionowe prowadnice wsuwana jest płytka zaczepu łańcucha /4/. Przez jej pionowe dopasowane wycięcie przechodzi ogniwo blokowane /6/ łańcucha ciągnącego /5/, którego drugi koniec połączony jest sworzniem łańcucha /7/ z łącznikiem krzyżowym /8/. Jest on z drugiej strony połączony przegubowo z głowicą siłownika /9/, a korpus siłownika hydraulicznego /10/ połączony jest także przegubowo z napędem przenośnika ścianowego /11/. /2 zastrzeżenia/



## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01D A1 (21) 265910 (22) 87 05 25

(71) Zakład Techniczno-Usługowy "Technoton", Gdańsk-Oliwa  
(72) Obara Tadeusz

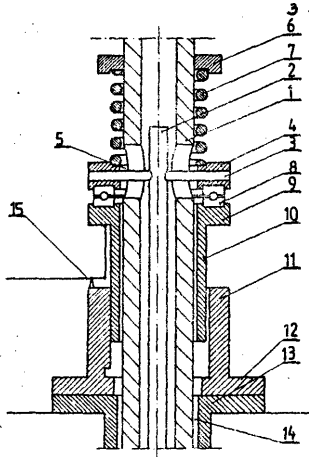
(54) Urządzenie regulacji drażka sterowego zwłaszcza do sterowania łopatek

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że drażek regulacyjny /2/ zamocowany jest za pomocą prostopadłej przetyczki /3/ w przesuwym poosiowo pierścieniu /4/ a wał /1/ jest zaopatrzony w szczelinowy otwór /5/ o

szerokości nieco większej niż średnica przetyczki /3/ i długości nieco większej niż założony skok drążka /2/.

Na wale /1/ powyżej pierścienia /4/ jest zamocowany **nieprzesuwany** pierścień /6/, a między nimi - sprężyna /7/. Na przesuwym pierścieniu /4/ jest zamocowane oporowe łożysko /8/, osadzone w kołnierzu /9/ przesuwnej poosiowo **tulei /10/** prowadzonej w stałej **tulei /11/**, przytwierdzonej do łożyska /14/ wału /1/. U góry nieruchomej tulei /11/ jest zamocowany układ dźwigniowy /15/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F01L A1 (21) 270836 (22) 83. 02 24  
F16C

(30) 87 02 26 - CH - 00735/87-2

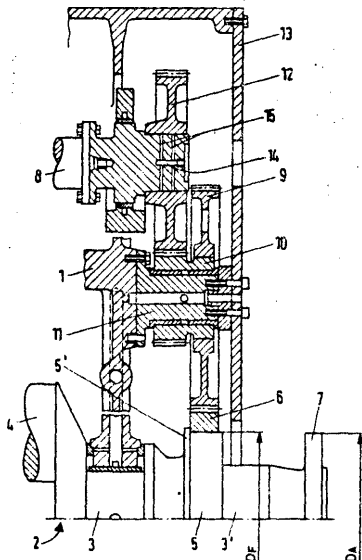
(71) Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft,  
Winterthur, CH

(72) Scherrer Hans

(54) Urządzenie napędowe dla wału starajacego do tłokowego silnika spalinowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wał korbowy /2/ ma kołnierz /5/ do przyjęcia wienca zębatego /6/, przy czym średnica kołnierza /5/ jest nieco większa od średnicy jednoczęściowego z wałem korbowym kołnierza napędzanego /7/. Wieniec zębaty /6/, który jest jednoczęściowy, podczas montażu przesuwany jest przez kołnierz napędzany /7/ i osadzany skurczowo na kołnierzu /5/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) F02B A1 (21) 270559 (22) 88 02 10

(30) 87 02 12 - HU - 546/87

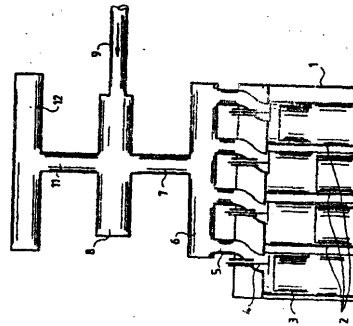
87 07 23 - HU - 546/87

(71) Autóipari Kutató és Fejlesztő Vallalat  
Budapest, HU

Tłokowy silnik spalinowy ze stopniem napełnienia powiększającym się dzięki **drGANiom** rezonansowym **świeżego** gazu

(57) W silniku drgania świeżego gazu w rurce zasilania rezonansowego i rurce /11/ dodatkowego zasilania przy **wstępnie** określonej **drugiej**, rezonansowej prędkości obrotowej **silnika** spalinowego /1/ mają przeciwne fazy dzięki powiększeniu stopnia napełnienia.

/15 zastrzeżeń/



4 (51) F01L A1 (21) 270836 (22) 83. 02 24  
F16C

(30) 87 02 26 - CH - 00735/87-2

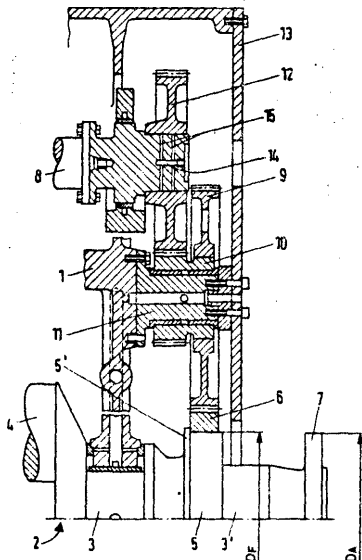
(71) Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft,  
Winterthur, CH

(72) Scherrer Hans

(54) Urządzenie napędowe dla wału starajacego do tłokowego silnika spalinowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wał korbowy /2/ ma kołnierz /5/ do przyjęcia wienca zębatego /6/, przy czym średnica kołnierza /5/ jest nieco większa od średnicy jednoczęściowego z wałem korbowym kołnierza napędzanego /7/. Wieniec zębaty /6/, który jest jednoczęściowy, podczas montażu przesuwany jest przez kołnierz napędzany /7/ i osadzany skurczowo na kołnierzu /5/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) F02M A1 (21) 258556 (2) 86 03 21

(75) Pluta Stanisław, Gorzów Wlkp.

(54) Sposób doprowadzenia paliwa do stanu fazowego w instalacji zasilania silników z zapłonem iskrowym

(57) Sposób polega na tym, że do rozpylacza gaźnika doprowadza się gorące powietrze z nagrzewnicy zabudowanej na kolektorze wydechowym, przy czym gorące powietrze jest również doprowadzane do urządzenia biegu jałowego.

/1 zastrzeżenie/

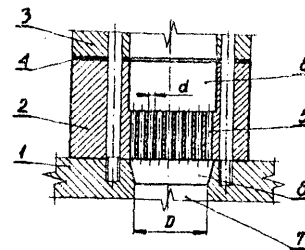
4 (51) F02M A1 (21) 265622 (22) 87 05 11

(75) Anczykowski Władysław, Piątek Mały

(54) Urządzenie do zwiększenia intensywności odparowania paliwa z mieszanki paliwowo-powietrznej

(57) Urządzenie stanowi płytka /2/ umieszczona bezpośrednio na kolektorze ssącym /1/, w której wykonane jest kilkadziesiąt otworów /5/ o osiach równoległych do kierunku przepływu mieszanki. Pomędzy płytka /2/ a gaźnikiem /3/ umieszczona jest podkładka /4/ z materiału o małej przewodności cieplnej.

/5 zastrzeżeń/

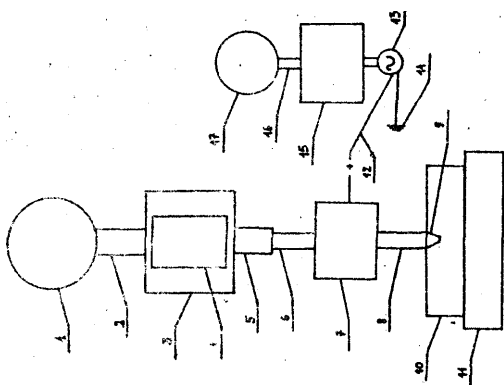


4 (51) F02M A1 (21) 265891 (22) 87 05 25

(75) Jaroszyński Włodzimierz, Warszawa

(54) Urządzenie optymalizujące proces tworzenia mieszanki benzynowo-powietrznej w silnikach gaznikowych

(57) Urządzenie stanowi autonomiczny filtr powietrza /1/ połączony zaworem regulacyjnym przepływu powietrza /2/ z cylindrem /3/ zawierającym wewnątrz układ regulacji ciśnienia powietrza /4/» który przez króciec z dyszą /5/ oraz przewód powietrzny /6/ połączony jest z elektrycznym podgrzewaczem strumienia powietrza /7/ połączonym przewodem /8/ z wtryskiwaczem gorącego powietrza /9/ wprowadzonym do podkładki dystansowej /10/ połączonej z układem dolotowym silnika /11/. /1 zastrzeżenie/

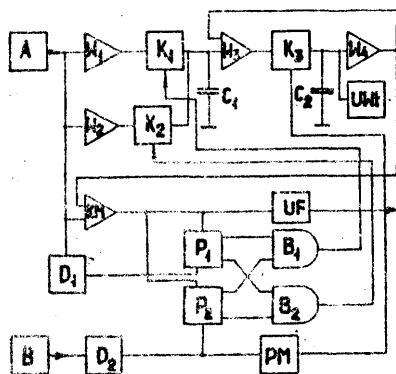


4 (51) F02P A1 (21) 265961 (22) 87 05 28

(71) Politechnika Lubelska, Lublin  
(72) Dziubiński Mieczysław, Walusiak Stanisław, Głazik Mirosław, Miskowicz Janusz

(54) Elektryczny układ automatycznej regulacji kąta wyprzedzenia zapłonu

(57) W układzie kondensator /C1/ połączony jest z czujnikiem położenia wału korbowego /A/ poprzez połączone równolegle dwie pary wzmacniaczy i kluczy /W1K1 i W2K2/ oraz poprzez wzmacniacz różnicowy /W3/ i klucz /K3/ z drugim kondensatorem /C2/, który połączony jest z układem wstępnego ładowania /UW1/ i z wejściem wtórnika /W4/, którego wyjście połączone jest z drugim wejściem



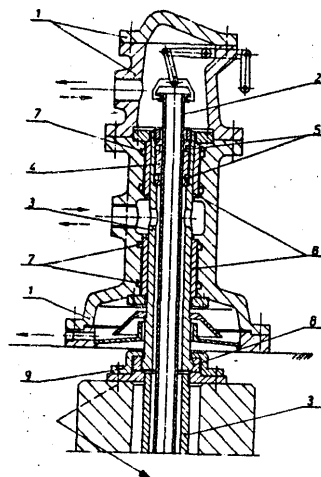
wzmacniacza różnicowego /W3/ i wejściem komparatora /KM/, na którego drugie wejście podawane jest napięcie z czujnika położenia wału korbowego /A/, z którego sygnał podawany jest również na detektor /D1/ minimum przebiegu sygnału czujnika położenia wału korbowego /A/. Detektor /D1/ minimum przebiegu sygnału czujnika położenia wału korbowego /A/ połączony jest z układem przerzutnika /P1/ i dwóch bramek /B1 i B2/. /1 zastrzeżenie/

4 fei) P03B A1 (21) 266078 (22) 87 06 03  
P15B

Politechnika Gdańska, Gdańsk  
Iwan Janusz

Głowica zasilająca siłownik, zwłaszcza do przestawiania łopatek wirnika turbiny wodnej typu Kaplan

(57) W głowicy rura zewnętrzna /3/ składa się z dwóch odcinków połączonych ze sobą, przegubowo, przy czym jeden z odcinków połączony jest sztywno z cylindrem siłownika, zaś drugi ułożyskowany przy pomocy tulei /6/ osadzonych w korpusie /1/ za pośrednictwem pierścieni gumowych /7/. Pomiedzy ułożyskowanym w korpusie /1/ odcinkiem rury /3/ i rurą /2/ znajdują się tuleje /4/ osadzona w rurze /3/ za pośrednictwem pierścieni gumowych /5/. /2 zastrzeżenia/

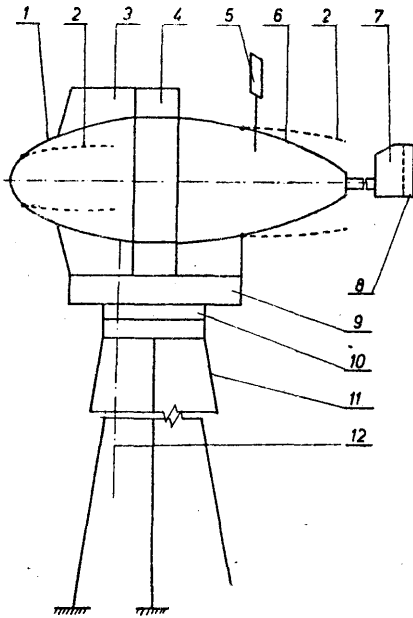


P03D A1 (21) 265923 87 05 26

Pańczak Andrzej, Słupsk

(54) Silnik wiatrowy do wytwarzania energii o poziomej osi obrotu i regulowanym kącie ustawienia łopatek wirnika

(57) Silnik ma obudowę wyposażoną w aerodynamiczne osłony /1,6/, przy czym na przedniej osłonie /1/ znajdują się kierownice /3/ okalające również łopatki wirnika /4/. Silnik osadzony jest obrotowo za pomocą pierścienia obrotowego /10/ na wieży /11/. Odbiór mocy może być przeniesiony przez stożkową przekładnię z osi poziomej na oś pionową /12/. /3 zastrzeżenia/



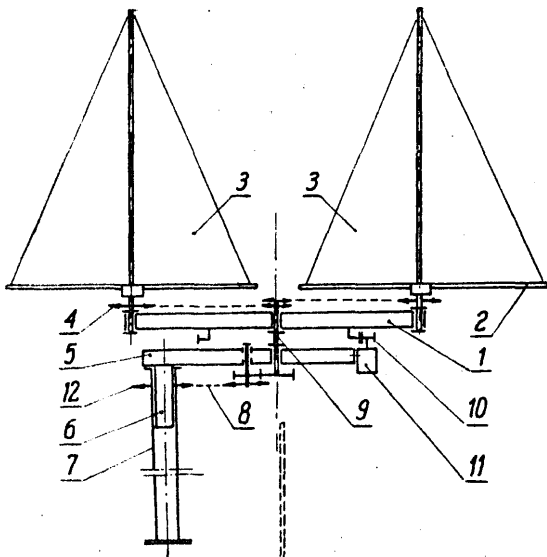
4 (51) F03D A2 (21) 270998 (22) 88 03 02

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza  
Kościuszki, Kraków  
(72) Ryś Jan

(54) Karuzelowy silnik wiatrowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samo-  
czynnego ustawiania się na wiatr silnika o  
pionowej osi obrotu, z płatami wykonującymi  
wymuszony **ruch** planetarny.

Oś wirnika /9/ osadzona jest we wspor-  
niku **mimośrodowym** /5/ swobodnie łożyskowa-  
nym w konstrukcji nośnej /7/ względem pion-  
owej osi wychylenia /6/. W rozwiązaniu  
zapewniającym **samonastawialność** o pełnym  
zakresie kątowym oś wirnika /9/ osadzona  
jest obrotowo we wsporniku mimośrodowym /5/  
oraz sprzężona jest przekładnią bezpoślizgo-  
wą /8/ o przełożeniu 1:2 z połączonym sztyw-  
no z konstrukcją nośną /7/ kołem /12/, usy-  
tuowanym współosiowo z **osią** wychylenia /6/.  
/4 zastrzeżenie/

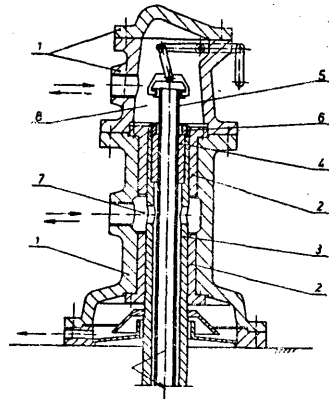


4 (51) F03G A1 (21) 266079 (22) 8? 06 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk  
(72) Iwan Janusz

(54) Głowica zasilająca siłownik, zwłaszcza  
do przestawiania łopatek wirnika

(57) Głowica składa się z korpusu /1/ z komo-  
rami /7,8/ zasilającymi rury /3/ i /5/ dopro-  
wadzające olej do wirującego siłownika. Rura  
zewnątrzna /3/ połączona jest z cylindrem,  
a rura wewnętrzna /5/ z tlokiem **siłownika**.  
Rura wewnętrzna /5/ jest **ułożyskowana przy po-  
mocy tulei** /4/ osadzonej w końcówce rury ze-  
wnętrznej /3/.  
/1 zastrzeżenie/

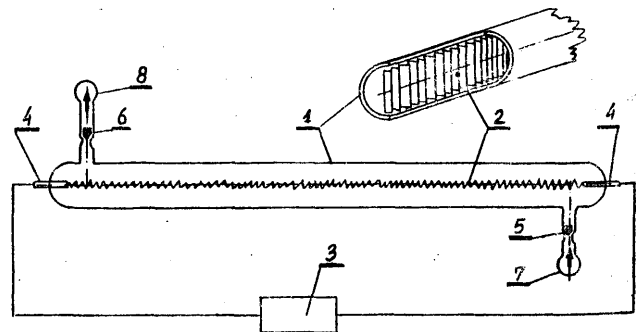


4 (51) F04B A1 (21) 265896 (22) 87 09 26

(75) Leon Kołodziejczyk, Warszawa

(54) Próżnioszczelna pompa termiczna do gazu

(57) Pompa składa się z rury szklanej /1/  
chłodzonej od zewnątrz. Wewnątrz rury /1/  
znajduje się nagrzewnica /2/ wykonana z cien-  
kiej **folii** metalowej zasilana impulsami prądu  
o odpowiednio dobranej mocy i czasie trwania  
oraz odstępach między kolejnymi impulsami  
z **zasilacza** /3/ przez **próżnioszczelne przepu-  
sty** /4/. Pompa ma zawory zwrotne /5 i 6/, przez  
które wpływa i wypływa pompowany gaz.  
/1 zastrzeżenie/



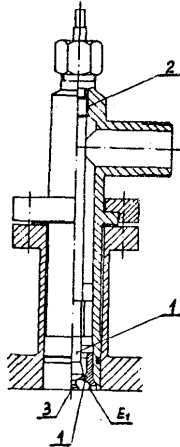
4 (51) F04C A1 (21) 266122 (22) 87 06 05  
B05B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń  
Chemicznych i Chłodniczych "Cebea",  
Kraków

(72) War czak Wiesław, Unarski Adam

(54) Urządzenie wtryskowe, zwłaszcza do sprężarki z krążącym tłokiem

(57) **Urządzenie wtryskowe** aa elementy rozpylające doprowadzana ciecz **uszczelniającą, które stanowią** końcówka grzybka /3/ i wnęka /4/ w gnieździe zaworu. **Urządzenie wtryskowe** ma takie elementy nastawne, które tworzą trzpień /2/ z gwintem i końcówka grzybka /3/.  
/2 zastrzeżenia/

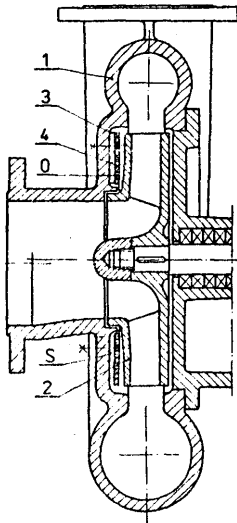


4 (51) F04D A2 (21) 270823 (22) 88 02 22

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice  
(72) Rokita Jerzy, Dębiec Jan, Hupa Bogusław

(54) Urządzenie ograniczające napór osiowy w pompie wirowej, odśrodkowej

(57) **Urządzenie ograniczające napór osiowy** w pompie wirowej odśrodkowej z wirnikiem jednostrumieniowym zamkniętym stanowi tarcza /3/ z otworem w środku, umocowana pomiędzy przednią tarczą wirnika /2/ a ścianką kadłuba /1/ pompy, przy czym pomiędzy tarczą /3/ a soloną kadłuba /1/ istnieje szczelina /3/, w której korzystnie rozmieszczone są żebra /4/.  
/2 zastrzeżenia/

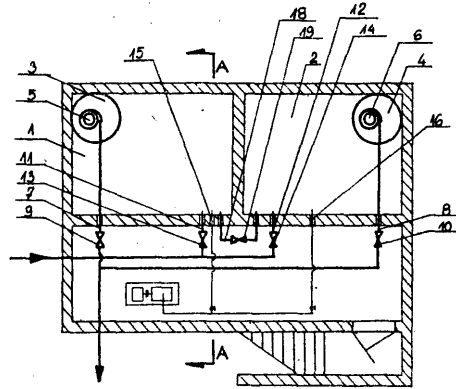


4 (51) F04F A1 (21) 267398 (22) 87 08 20

ftf) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa  
(72) Grunwald Andrzej, Olszewski Witold, Wyszkowski Klemens, Zabost Marek, Rybacki Robert

(54) Pompownia próżniowo-tłoczna zwłaszcza do kanalizacji podziemnej

(57) Pompownia składa się ze **zbiornika próżniowo-retencyjnego**, osłoni suchej pompowni e pompami próżniowymi oraz z pomp zatapianych, ściekowych. Zbiornik składa się z komór /1,2/ połączonych ze studzienkami /3,4/ w których zamontowane są **zatapialne** pompy /5,6/ z tłoczniowymi przewodami /7,8/ wyposażonymi w zasuwy /9,10/. Do komór /1,2/ dochodzą **doprowadzające** przewody /11, 12/ z zasuwami /13,14/. Pod stropem do komór /1,2/ doprowadzone są przez /15>16/ instalacji **próżniowej**. Komory /1,2/ połączone są ze sobą ściekowym przewodem /18/ z zasuwa /19/.  
/5 zastrzeżeń/

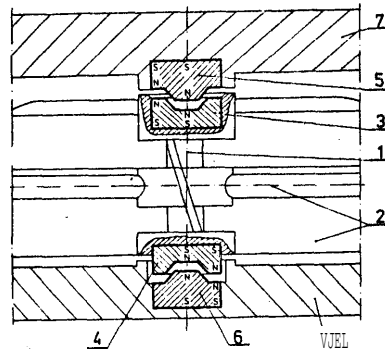


4 (51) F16C A2 (21) 270511 (22) 88 02 05

(71) Politechnika Łódzka, Łódź  
(72) Burcan Jan

fe4) Układ łożysk magnetycznych wałka, szczególnie wałka wirnika mikro turbiny

(57) W układzie w czołach wałka /1/ wirnika /2/ mikro turbiny są osadzone magnesy trwałe /3 i 4/, na przeciw których są usytuowane magnesy /5 i 6/ o tej samej biegunowości, osadzone w korpusie /7 i 8/. Ponadto w magnesach /3 i 4/, są zagłębienia w kształcie stożka ściętego, natomiast magnesy /5 i 6/ mają wypukłe panewki stożkowe o obrysie identycznym jak zagłębienia w magnesach /3 i 4/.  
/2 zastrzeżenia/



4 (51) P16D A1 (21) 266017 fez) 87 06 01

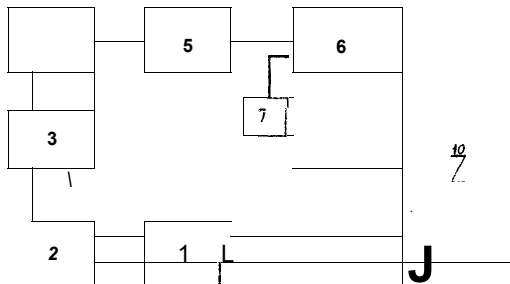
Instytut Elektrotechniki, Warszawa  
Piasecki Jerzy, Sawzdago Michał,  
Augustyn Romuald

(54) Sposób i układ sterowania tarczowym sprzęgiem elektromagnetycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania sprzęgieł **elektromagnetycznych** do pracy z regulowanym poślizgiem.

Sposób według wynalazku polega na zasilaniu uzwojenia sprzęgia ciągiem impulsów o określonej częstotliwości i wypełnieniu, przy równoczesnej kontroli prędkości wałka atakującego i odbierającego. Wartość stosunku przyjętego dla wybranych wartości tych prędkości przyjmuje się za normalny i wprowadza jakonaetawę układu **regulacji**. Każdą zmianę tego stosunku traktuje się jako poprawkę i na jej podstawie zmienia częstotliwość oraz wypełnienie impulsów **zasilających**.

Układ ma dwa fotooptyczne układy /9,10/ kontroli prędkości wałka atakującego i wałka odbierającego, połączone swymi wyjściami z odrębnymi wejściami bloku /2/ cyfrowego, realizującego program **zmian** nastaw cyfrowych, wyposażonego w licznik **cyfrowy**. Dwa wyjścia cyfrowego bloku /2/ połączone są z dwoma odrębnymi wejściami bloku /3/ nastaw cyfrowych, którego wyjście poprzez przetwornik /4/ **cyfrowo-analogowy** przyłączone jest do wejścia generatora /5/ impulsów zasilających, połączonego z wzmacniaczem /6/, którego wyjście sterujące jest przyłączone do startowego generatora /7/, a wyjście do uzwojenia elektromagnetycznego sprzęgia /8/. ?2 zastrzeżenia/



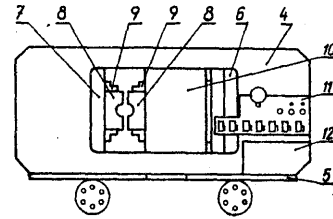
4 (51) F16G A1 (21) 271141 87 05 11

Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia  
Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów  
(72) Musioł Jan, Madejski Kazimierz,  
Sarnes Alojzy, Głodt Wiesław, Zajac  
Eugeniusz

Sposób łączenia lin okrągłych, zwłaszcza wyciągowych i urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że co najmniej jedną złączkę zakłada się na obydwie końce łączonych lin lub obydwie końce łączonych lin wprowadza się do złączki, a następnie przy użyciu odpowiedniej siły zaciska się złączka.

Urządzenie składające się z siłownika hydraulicznego, **dzielonej** matrycy, której obie części osadzone są w ramie i pulpitu sterowniczego, charakteryzuje się **tym**, że ma rozbieżną ramę, składającą się z dwóch prostokątnych płyt /4/ « **ze** stałej płyty /6/ oporowej i ruchomej płyty /7/ oporowej, przy czym prostokątne płyty /4/ osadzone są na ruchomej podstawie /5/, na przykład na podwoziu lub saniach. /3 zastrzeżenia/

P16H A1 (21) 265510 (22) 87 05 04  
P04C

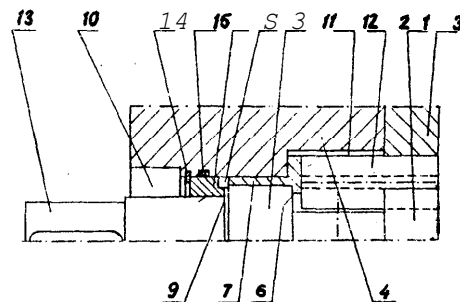
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster",  
Gdańsk

(72) Danek Wojciech, Marzec Jan

(54) Urządzenie hydrauliczne śrubowe

(57) Urządzenie składające się z napędowego wałka śrubowego oraz **zazębiającego** się z nim wałka napędzanego, obudowy, pokrywy uszczelniającej charakteryzuje się tym, że w uszczelniającej pokrywie /4/ **zamocowany** jest **odciążający** pierścień /5/ z odciążającą komorą /8/ do hydrostatycznego odciążania osiowego napędowego wałka śrubowego /1/. Pomiędzy powierzchnią zewnętrzną odciążającego pierścienia /5/ i powierzchnią wewnętrzną uszczelniającej **pokrywy** /4/ stanowiąca tuleję jest osadzony element elastomerowy /15/ umożliwiający promieniowe 1 katowe ustawianie się pierścienia /5/ w pokrywie /4/. **Srednica** tłoka odciążającego /11/ napędowego wałka /1/ jest większa od średnicy części śrubowej tego wałka.

Urządzenie hydrauliczne śrubowe może być wykorzystane do pracy jako pompa lub jako **silnik**. /2 zastrzeżenia/

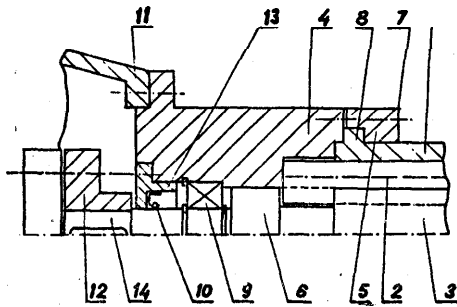
4 (51) P16H A1 (21) 265511 (22) 87 05 04  
F04C

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster",  
Gdańsk

(72) Danek Wojciech, Marzec Jan

(54) Urządzenie hydrauliczne śrubowe

(57) Urządzenie składające się z **napędowego** wałka śrubowego oraz **zazębiających** się z nim wałków napędzanych, obudowy oraz pokrywy **uszczelniającej** charakteryzuje się tym, że obudowa /1? wałków **śrubowych** ma kołnierz /8/ i jest zamocowana do uszczelniającej pokrywy /4/ urządzenia za pomocą pierścienia mocującego /5/. Pierścień ten ma **średnicę wewnętrzną** **mniejszą** od średnicy **zewnętrznej** kołnierza /8/. /1 zastrzeżenie/



F16K A2 (21) 270970 (22) 88 03 02

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa  
Mularski Eugeniusz, Dziak Waldemar,  
Wichniak Andrzej

Zawór zabezpieczający przewody doprowadzające ciecz pod wysokim ciśnieniem

(57) Zawór ma głowicę wejściową, na wejściu której znajduje się pierwsza tuleja /2/ z otworem wejściowym, do którego doprowadzona jest ciecz o wysokim ciśnieniu a na wyjściu nakrętka /10/ z otworem wyjściowym umiejscowionym przed polem sprężystym /11/ umieszczonym przed polem zadziałania czujnika /15/.

Zawór przeznaczony jest do układów hydraulicznych urządzeń technologicznych służących zwłaszcza do mycia i docierania wtryskiwaczy zabezpieczając przed pęknięciem przewody doprowadzające ciecz pod wysokim ciśnieniem.  
/1 zastrzeżenie/

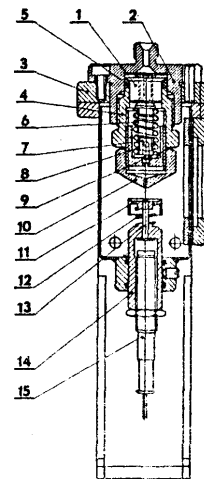
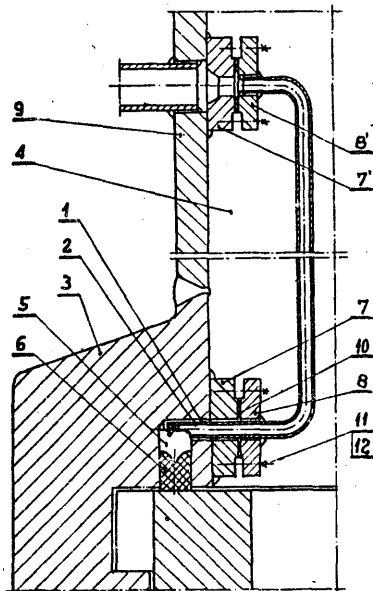
4 (51) P16J A1 (21) 265733 (22) 87 05 U

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej "Chemar", Kielce

(72) Stańczyk Aleksy

(54) Uszczelnienie pokrywy zbiornika ciśnieniowego

(57) Uszczelnienie pokrywy zbiornika ciśnieniowego ma kanał parowy /1/ będący w kołnierzu /3/ i koszulkę termiczną /2/, korzystnie podłączoną do kanału parowego /1/ od wnętrza zbiornika ciśnieniowego /4/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) F16L A1 (21) 264583 (22) 87 03 12  
E21F  
E02D

(71) Biuro Projektów Budownictwa "Stolica", Warszawa

(72) Biłski Konrad, Kobyliński Witold,  
Koraszewski Andrzej, Witkowski Witold

(54) Sposób układania rurociągów, zwłaszcza w trudnodostępnych wyrobiskach

(57) Zgodnie ze sposobem elementy rurociągu opuszczają się otwartym sztybem roboczym na stanowisko robocze, gdzie dwa elementy rurociągu łączą się na krawędziach, a następnie poprzez uprzednio zmontowany tor suwny przesuwają się przez ciągnięcie w znany sposób.  
/1 zastrzeżenia/

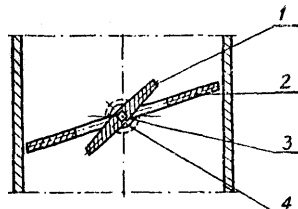
4 (51) F16K A1 (21) 264635 (22) 87 03 12

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Kalisz", Kalisz

(72) Bysikiewicz Janusz

(54) Przepustnica obrotowa

(57) Przepustnica składa się z tarczy /1/ i pierścienia zewnętrznego /2/ zamocowanych współosiowo tak, że mogą być obracane niezależnie.  
/1 zastrzeżenie/



4 (51) P16L A1 (21) 266048 87 08 02

Vizgazdálkodási Tudományok Kutató Központ, Budapest; I. Régió Regionális Vizmű és Vizgazdálkodási Vállalat, Siófok, HU

(72) Imre Szanto, Istvan Kocskes, Rudolf Angyan, Jeno Veres B, Jeno Riffer,  
Istvan Kaiman, Andras Borzsanyi

(54) Sposób usuwania uszkodzeń w przewodach rurowych układu zasilania

(57) Sposób, w którym obszar uszkodzenia uwalnia się z czynnika transportowego **przewodami** rurowymi i usuwa się uszkodzenie, polega na tym, że najpierw **na** planie sieci układu zasilania lokalizuje się uszkodzenie, następnie **określa** się rodzaj i usytuowanie zaworów - odcinających przewidzianych w przewodach rurowych **najbliżej** miejsca uszkodzenia, jak również parametry materiałowe i eksploatacyjne uszkodzonego przewodu rurowego, po czym wybiera się pracowników, materiały i maszyny potrzebne dla usunięcia uszkodzenia i transportuje się na miejsce uszkodzenia, zamyka się **uprzednio** określone zawory **odcinające** i włącza się przez to uszkodzony odcinek układu zasilania, po czym usuwa się uszkodzenie, otwiera się zawory odcinające i włącza się przez to z powrotem odcinek układu **zasilania**. /17 zastrzeżeń/

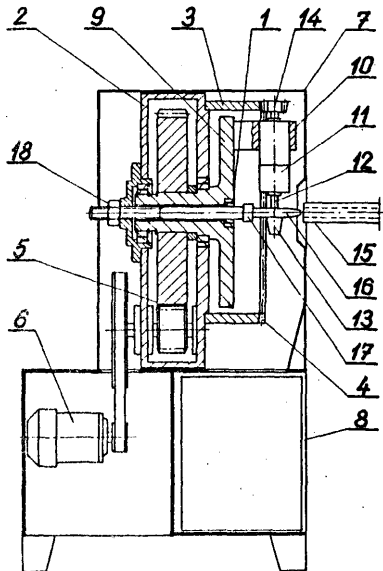
4 (51) P16L A1 (21) 266061 (22) 87 06 02

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Wytwórnia Sprzętu Górniczego "DEMAK", Mysłowice  
(72) Urbanek Bronisław, Kobak Emilian, Piprek Ludwik, Karwicki Zygmunt

Sposób zdejmowania zewnętrznej warstwy a weży gumowych wysokociśnieniowych urządzenia do zdejmowania zewnętrznej warstwy z weży zwłaszcza z weży gumowych wysokociśnieniowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ostrze noża /13/ przy wcinaniu wykonuje względem obrabianej warstwy gumy węża /15/ ruch złożony to jest ruch w kierunku prostopadłym do krawędzi tnącej i jednocześnie ruch w kierunku równoległym do krawędzi tnącej przy czym **korzystnie**, gdy prędkość ruchu w kierunku równoległym jest większa od prędkości ruchu w kierunku prostopadłym.

Urządzenie ma obrotową głowicę /1/ składającą się z tarczy /9/ z **mimoosiowo** usytuowanym uchwytem /10/ i z zabudowanym w nim wrzecionem /11/ dla wirującego noża /13/ w kształcie **tulei** z jednej strony zakończonej **krawędzią** tnącą. Korzystnie jest, gdy nóż /13/



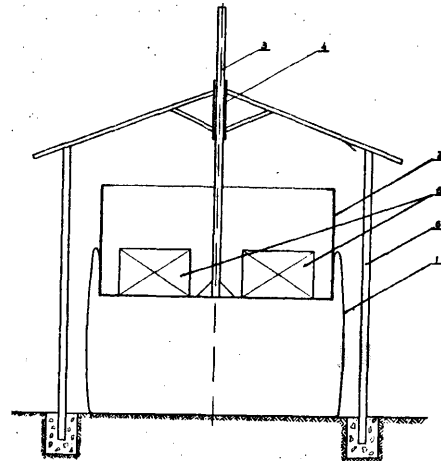
jest w kształcie stożkowej tulei ostro **zakonczonej** u większej podstawy. Wrzeczono /11/ jest tak **usytuowane**, że jego oś **jest prostopadła** do osi węża /15/ i przechodzi poza nią w takiej odległości, że krawędź tnąca wiruje» tego noża /13/ znajduje się na wymaganej głębokości **skrawanej** warstwy gumy w **płaszczyźnie** przechodzącej przez oś węża /15/.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) P17B A1 (21) 266103 (22) 87 06 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice  
(72) Gaj Henryk, Karaśkiewicz Krzysztof  
(54) Zbiornik gazu

(57) Zbiornik gazu z materiału z tkaniny **syntetycznej** powlekanej PCV, charakteryzuje się tym, że ma w górnej części obciążnik /2/, którego wymiary dopasowane są do wymiarów zbiornika /1/ tak, że przy zmianach objętości czynnej zbiornika /1/, następuje zagłębienie się obciążnika /2/ w zbiorniku /1/, a boczne ścianki zbiornika /1/ otaczają obciążnik /2/ nie powodując ostrych załamania tkaniny zbiornika /1/. /1 zastrzeżenie/



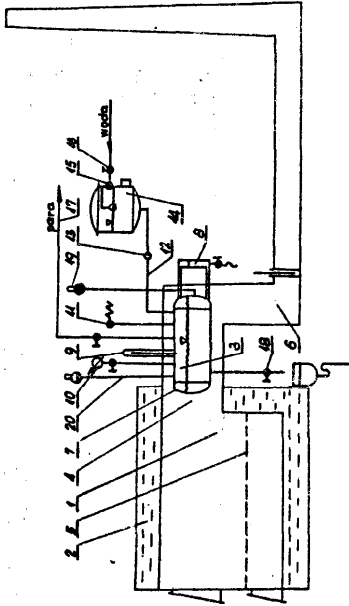
4 (51) P22B F24H A1 (21) 266982 (22) 87 07 21

- (71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynierskich im. Gen. Jakuba Jasińskiego, Wrocław  
(72) Fic Sławomir

(54) Parownik, zwłaszcza do urządzeń likwidacji pyłów spalinowych z kotłowni

(57) Parownik /3/ znajduje się w tylnej części /1/ wodnego kotła /2/ u wylotu spalin /4/ z paleniska /5/ do czopucha /6/ i jest zbudowany z małego walczaka /7/ z wmontowanymi zespołami obejmującymi: poza obudową kotła

/2/ wskaźniki poziomu wody /8/» termometr \* /9/, monometr /10/, wyrzutowy aparat bezpieczeństwa /11/, przewód dopływu wody /12/ przez zawór zwrotny bezwładnościowy /13/ ze zbiornika rezerwacji wody /14/ wyposażony w zawór pływakowy /15/ i odcinający /16/, przewód odpływu pary /17/ oraz przewód spustu wody /18/ z walczyka /17/ pracujący jako niezależny zawór wodno parowy. /1 zastrzeżenie/



4 (51) P24H A1 (21) 266091 (22) 87 06 05

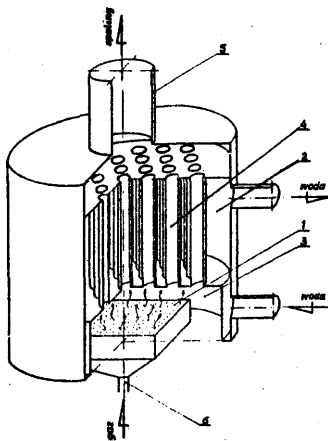
(h) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice

(72) Gaj Henryk, Karaśkiewicz Krzysztof

(54) Kocioł grzewczy, gazowy

fyf) Kocioł grzewczy gazowy, składający się z wymiennika ciepła /2/, komory /3/, przewodu odprowadzającego spaliny /5/, ma umieszczony w komorze /3/ gazowy promiennik ceramiczny /1/, który służy do opalania kotła.

/1 zastrzeżenie/



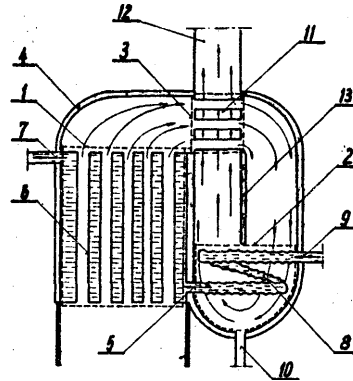
4 (51) P24H A2 (21) 270907 (22) 88 02 26

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Zieleniewski Ryszard

(54) Wymiennik ciepła do kotła gazowego z kondensacją pary wodnej i ze spalin

(57) Wymiennik ciepła według wynalazku ma w obudowie /4/ usytuowane trzy sekcje: podstawowa /1/, kondensacji pary wodnej /2/ i podgrzewania /3/, przy czym wkład /11/ sekcji /3/ stanowi podwójną drogę przepływu spalin, umożliwiając ich podgrzanie od temperatury 40°C do 90°C. /1 zastrzeżenie/



4 (51) P25B A1 (21) 266090 (22) 87 06 05

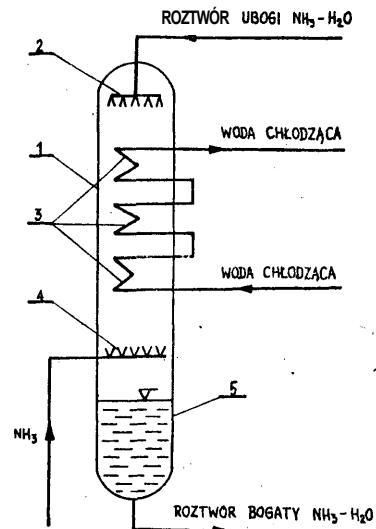
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice

(72) Buczko Mieczysław

(54) Absorber

) Absorber kolumnowy do absorpcyjnych pomp ciepła stanowi pracujący w układzie pionowym walczyk /1/, wewnątrz którego umieszczony jest zraszacz /2/; wymiennik ciepła /3/, wykonany korzystnie w postaci rozmieszczonych kaskadowo, ułożonych w pęczki rur; rozpylacz gazu /4/; przy czym dolną część walczyka /1/ stanowi zbiornik /5/ roztworu bogatego.

/1 zastrzeżenie/



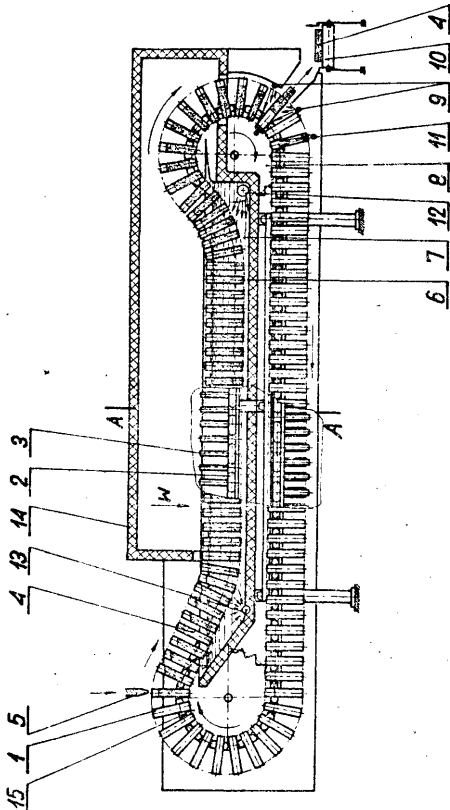
4 (51) F25C A1 (21) 266004 (22) 87 05 29

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa,  
Łódź

(72) Michniewicz Marek

(54) Urządzenie do zamrażania produktów  
płynnych i półpłynnych

(51) Urządzenie składa się z rzędów kaset /1/ stanowiących otwarte pojemniki w formie prostopadłościów, połączonych za pomocą elementów łączących /3/ z bocznymi łańcuchami prowadzącymi /2/ oraz z płaskiego zbiornika /6/ wypełnionego chłodziwem /7/, przy czym boczne łańcuchy prowadzące /2/ z rzędami kaset /1/ stanowią ruchomy, dwupoziomowy obwód zamknięty. /6 zastrzeżeń/



P26B A1 (21) 256114 (22) 87 06 05

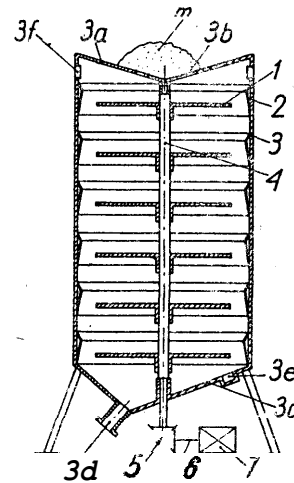
(71) Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych,  
Wrocław

(72) Nowak Maciej

(54) Sposób i urządzenie do suszenia  
aptekich

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że materiał zadaje się na szybko wirującą tarczę o chropowatej powierzchni, za pomocą której wprawia się cząstki w szybki ruch wirowy, zaś siła odśrodkowa odrzuca je na ekran, od którego cząstki odbijają się i padają w kierunku środka niżej położonej tarczy\*

Urządzenie charakteryzuje się tym, że półki mają postać szybko wirujących tarcz /1/ o chropowatej powierzchni, którym porządkowane są stałe, skośnie usytuowane ekrany /2/ umocowane do obudowy /3/ przy czym ekrany są korzystnie ukształtowane w postaci poboczniczy ściętego stożka. /2 zastrzeżenia/

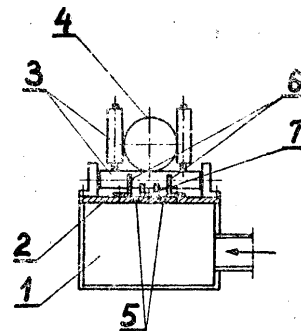


4 (51) F26B A2 (21) 271085 (22) 88 03 07

(71) Fabryka Osłon Białkowych, Białka k. Makowa  
Podhalańskiego(72) Cieśliewicz Maria, Woźny Stanisław,  
Drewny Edward, Kłapyta Henryk(54) Tor suszarniczy osłonki białkowej

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia gorącego powietrza do suszenia osłonki białkowej.

Według wynalazku, w górnych płytach /2/ skrzyń powietrznych /1/ toru suszarniczego wykonane są szczeliny /5/, zaopatrzone na zewnętrznych krawędziach w przesuwne kierownice powietrza /6/, których pionowe ramiona są korzystnie lekko odgięte na zewnątrz. /2 zastrzeżenia/

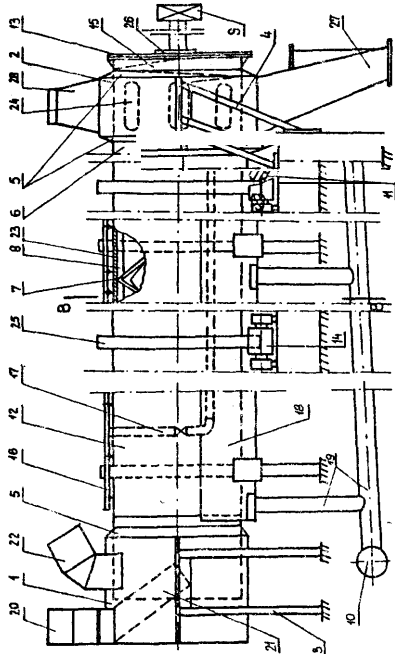


4 (51) P28C A1 (21) 266082 (22) 87-06 03

(71) Kombinat Remontowo-Budowlany Przemysłu  
Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego  
w Wierzbicy, Zakład w Nowinach,  
Sitkówka k/Kielc(72) Golik Ludwik, Wrona Marek, Gul Stanisław,  
Szcisło Leszek(54) Schładzarka obrotowa

(57) Schładzarka obrotowa stosowana do schładzania zasyпки grafitowej, składa się z bębna obrotowego /12/, wewnątrz którego jest ślimak transportujący /7/ i segmenty przesypowe /8/ osadzonego na podporach rolkowych /14/ a na przeciwnych końcach mającej głowicę zasy-pową /1/ i głowicę wysypową /2/ spoczywające na stałych podporach przedniej /3/ i tylnej /4/. Głowice te mają uszczelnienia /5/ na

połączeniu z bębnum obrotowym /12/ i tuleją wysypową /6/. Na zewnątrz bębna obrotowego /12/ ma natrysk wodny /16/, system rurowy zasilania /17/» płaszcz zbierający /18/ oraz instalację /19/ odprowadzenia i obiegu zamkniętego wody. Tuleja wysypowa /6/ ma otwory, za którymi znajduje się ślimak /15/ o zwojach rzęciwnych do ślimaka transportującego /7/. Chłodzarka ma podporę oporową /11/, zapobiegającą poosiowemu przesuwaniu bębna obrotowego /12/.

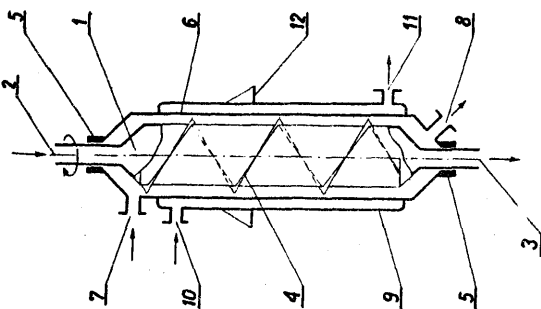


F28D A1 (21) 265920 (22) 87 05 26

Instytut Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBA", Kraków  
Cichocki Antoni

Wymiennik ciepła typu rura w rurze

(57) Wymiennik składa się z rury centralnej otulonej obrotowo względem dwóch



pozostałych nieruchomych komór, a na zewnętrznej powierzchni rury centralnej /1/ nawinięta jest śrubowo wstęga /4/ o wysokości nieco mniejszej od szerokości szczeliny istniejącej między rurą centralną a otaczającą ją rurą zewnętrzną.

/3 zastrzeżenia/

4(51) P28D A1 (21) 266111 (22) 87 06 04

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry

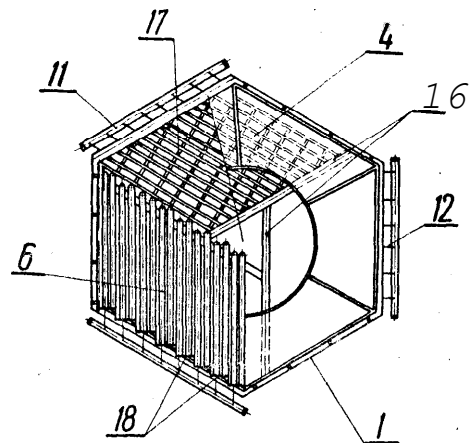
(72) Rudzki Jan, Knefel Norbert, Długosz Zdzisław, Góra Jan

(54) Urządzenie do schładzania gazów technologicznych

(57) Urządzenie do schładzania gazów technologicznych ma na kilku poziomach, w ścianach sześciokątnej obudowy /1/ zabudowane opasujące belki sztywno połączone ze sobą oraz wewnątrz obudowy /1/ nośne belki /16/ usytuowane naprzeciw trzech opasujących belek i sztywno połączone ze sobą w pobliżu osi urządzenia oraz przegubowo podparte na opasujących belkach tworząc ruszt nośny.

Nośne belki /16/ usytuowane na sąsiednich poziomach połączone są ścianami tworząc kanały gazowe, w których na kratkach nośnych /17/ zabudowanych pomiędzy parami równoległych belek opasujących i belek nośnych /16/, ułożone są pakiety pęczków rurowych /6/. Pęczki te składają się z dwóch pionowych rzędów rur osadzonych na jednym końcu w korytkowo wyprofilowanej ścianie /18/ i na drugim końcu w obejmach spiętych parami za pomocą ściągów. Stykające się krawędzie korytkowo wyprofilowanych ścianek /18/ połączone są ze sobą trwale tworząc ożebrowaną ścianę zewnętrzną urządzenia w obszarze pęczka rurowego /6/.

/1 zastrzeżenie/



## DZIAŁ G

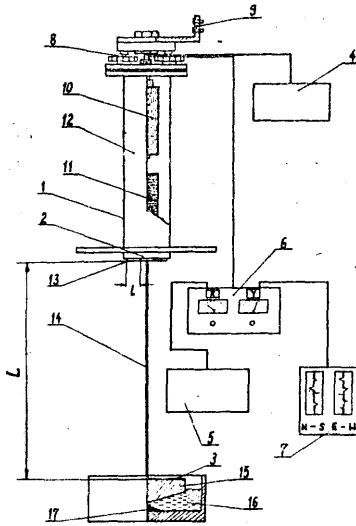
## F I Z Y K A

4 (51) G01C A2 (21) 270939 (22) 88 02 29  
G01B

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice  
(72) Szade Adam, Aloszko Stanisław,  
Bartodziej Henryk, Bochenek Władysław,  
Cichy Tadeusz, Lipowczan Adam, Major  
Mirośław, Osiński Tadeusz, Passia  
Henryk, Smoła Tadeusz

(54) Urządzenie do ciągłej rejestracji  
wychyleń budowli

(57) Urządzenie składa się z zespołu nadawczego /1/ i detekcyjnego /2/, związanych trwale z badanym obiektem oraz z pływającego zwierciadła /3/. Zespół nadawczy /1/ stanowi laser /10/ i układ kolimacyjny /11/ w obudowie /12/, natomiast zespół detekcyjny /2/ składa się z detektorów płytkowych /13/ rozmieszczonych w układzie kartezjańskim symetrycznie względem wiązki wyjściowej /14/ promieniowania laserowego. Pływające zwierciadło /3/ jest umieszczone w odległości /L/ od zespołu detekcyjnego /2/ około 200 do 2000 razy większej od długości /1/ pojedynczego detektora płytkowego /13/ w tym zespole. Urządzenie jest przeznaczone do rejestracji wychyleń budowli na terenach górniczych. /1 zastrzeżenie/



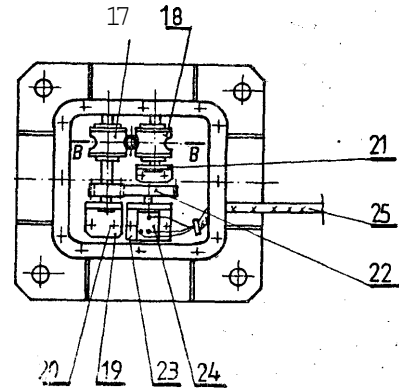
G01C A1 (21) 270988 (22) 88. 03 02  
G01B  
E21D

- (71) Kombinat Górnictwa o-Hutniczy Miedzi,  
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi  
"CUPRUM", Wrocław  
(72) Grochulski Stanisław

(54) Konwergometr z przetwornikiem  
potencjometrycznym

(57) Konwergometr z cięgiem w postaci kilku rur, charakteryzuje się tym, że koniec cięgła, usytuowany jest między dwoma gumowymi rolkami /17,18/, z których jedna swą osią poprzez zębatą przekładnię /22/ jest sprzęgnięta z wielobrotowym potencjometrem /24/.

/1 zastrzeżenie/



G01D A1 (21) 265999 (22) 87 05 29  
G01B

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego  
Pstrowskiego, Gliwice  
(72) Zakrzewski Jan, Urzędniczek Henryk

(54) Sposób kompensacji błędów addytywnych  
pomiarowego przetwornika przemieszczenia

(57) Sposób polega na wyznaczaniu wartości błędów w stanie wykraczającym poza znamionowy zakres pomiarowy przetwornika. W stanie tym czułość przetwornika na zmiany wielkości mierzonej jest znikomo mała. W ten sposób wyznaczone wartości błędów są zapamiętywane i następnie wprowadzane jako poprawki wyniku pomiaru po przejściu przetwornika do stanu normalnej pracy.

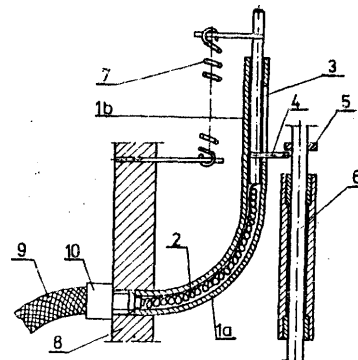
Korzystne jest gdy stanem tym, w którym wyznaczane są wartości błędów addytywnego jest stan spoczynkowy przetwornika przyjmowany przez niego sukcesywnie w niekoniecznie równych odstępach czasu. /2 zastrzeżenia/

4 fel) G01D A1 (21) 266095 (22) 87 06 05

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Karczmarczyk Tadeusz

(54) Układ podnoszący trzpień w czujniku  
pomiarowym

(57) Układ zawiera suwak składający się z części giętkiej /2/ i części sztywnej /3A. Część giętka /2/ jest prowadzona w części krzywoliniowej /1a/ prowadnicy suwaka a część sztywna /3/ w prostoliniowej części /1b/ pro-

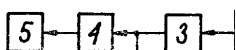


ftdnicy. Część sztywna /3/ suwaka wyposażona jest  
zabierak /4/ współpracujący z zaczepem /5/  
trzcienia /6/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) G01F A1 (21) 265185 (22) 87 04 U

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,  
Warszawa
- (72) Kapuściński Roman, Laskowski Marek
- (54) Czujnik wibracyjny do sygnalizacji  
poziomu cieczy

Czujnik wibracyjny mający membranę pobu-  
dzaną do drgań przez wzbudnik, wyposażony  
jest w układ odczytujący /3/ połączony z  
detektorem zmian częstotliwości /4/ wywołana-  
nych kontaktem membrany /2/ z cieczą.  
/1 zastrzeżenie/

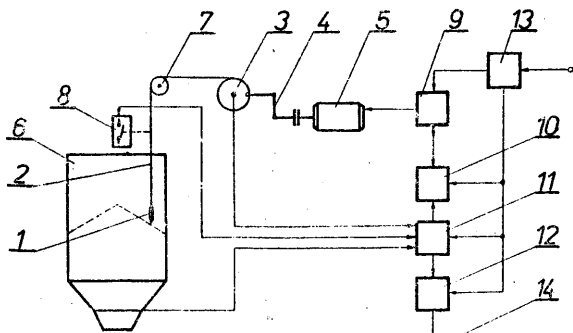


G01F A1 (21) 266116 (22) 87.06 05  
B65D

- 1) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,  
K  
Śląskich", Bytom
- 2) Pieklik Leszek, Rozanka Waldemar
- 4) Sposób i urządzenie do pomiaru stanu  
napełnienia zbiornika

(57) Sposób polega na tym, że w określonych  
odstępach czasu do zbiornika opuszcza się  
sondę pomiarową, aż do jej zetknięcia się z  
powierzchnią górną urobku. Następnie sondę  
wyciąga się do góry aż do jej stanu wyjści-  
owego. Na koniec mierzy się czas całego  
cyklu i porównuje się go z takim samym cza-  
sem cyklu poprzedniego, różnica obu tych  
czasów jest miarą napełnienia zbiornika.

Urządzenie składa się z sondy /1/ zamo-  
cowanej na końcu cięgna /2/ umieszczonego na  
bębnie /3/, połączonym poprzez przekładnię  
/4/ z silnikiem /5/, którego praca jest re-  
gulowana przez układ automatycznego stero-  
wania. /2 zastrzeżenia/



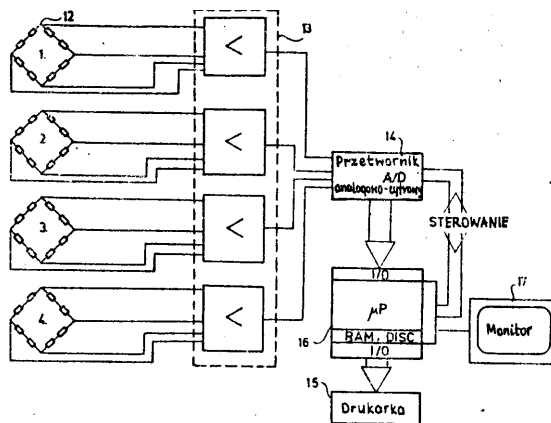
4 (51) G01G A1 (21) 270750 (22) 88 02 19

- (50) 87 02 19, - HU - 3555/87
- (71) Magyar Allamvasutak, Budapest, HU
- (72) Ránky Peter, Béres István

(54) Urządzenie do ustalania masy  
pojazdów szynowych

(57) W urządzeniu na elemencie nośnym, na  
odcinku między punktami podparcia, umieszczo-  
ne są tensometry w układzie do pomiaru napre-  
żeń tnących, tworzącym oporowy mostek Wheat-  
stonea.

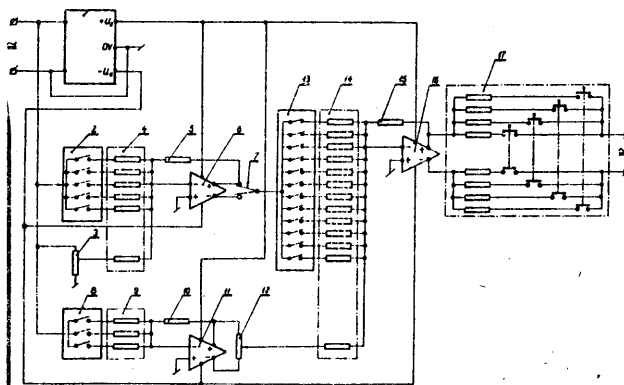
Urządzenie ma ponadto elektroniczny wzmac-  
niacz pomiarowy /13/, przetwornik /H/ oraz  
drukarkę /15/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) G01G A2 (21) 271014 (22) 88 03 03

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława  
Staszica, Gliwice
- (72) Procel Krzysztof
- (54) Symulator tensometrycznego czujnika  
nacisku

(57) Symulator charakteryzuje się tym, że ma:  
przetwornicę /1/ napięcia zasilania czujnika  
tensometrycznego na napięcia wymagane do za-  
silania wzmacniaczy operacyjnych, przy czym  
jeden z biegunów zasilania czujnika doprowa-  
dzony jest do: cyfrowego zadajnika /2/, jed-  
nego z krańców potencjometru /3/, cyfrowego  
zadajnika /8/, podczas gdy wyjścia cyfrowego  
zadajnika /2/, suwak potencjometru /3/ oraz  
wyjścia cyfrowego zadajnika /8/, połączone  
są odpowiednio z rezystorami /4/ i /9/ su-  
macyjnymi natomiast drugie końce rezystorów  
sumacyjnych /4/ doprowadzone są do wejścia



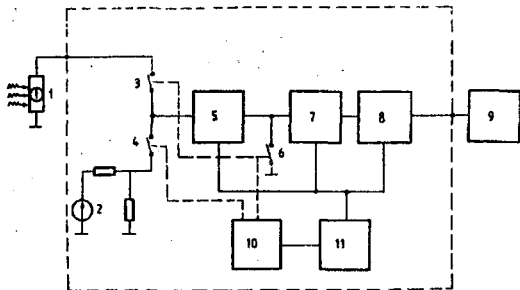
odejmującego operacyjnego wzmacniacza /6/ obydwoma biegunami wyjściowymi połączonego z przełącznikiem /7/, zaś drugie końce rezystorów /9/ doprowadzone są do wejścia odejmującego operacyjnego wzmacniacza /11/ obydwoma biegunami wyjściowymi /12/ zerowania. Z kolei zaciski wyjścia przełącznika /7/ połączone jest poprzez zadajnik /13/ z rezystorami /14/ sumacyjnymi, podobnie jak suwak potencjometru /12/ zerowanie, zaś drugie końce rezystorów /14/ związane z rezystorem /15/ sprzężenia zwrotnego doprowadzone są do wejścia odejmującego operacyjnego wzmacniacza /16/ obydwoma biegunami wyjściowymi połączonego z zaciskami wejściowymi czwórnika /17/ oporności wyjściowej symulatora, podczas gdy zaciski wyjściowe czwórnika /17/ stanowią wyjście symulatora czujnika tensometrycznego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01K A2 (21) 270148 (22) 88 01 13

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice  
(72) Bogucki Ryszard, Zamorski Andrzej, Kajewski Bronisław, Mularczyk Roman

(54) Układ elektroniczny do pomiaru natężenia promieniowania podczerwonego

(57) Układ jest wyposażony w radiacyjny detektor /1/ i źródło /2/ napięcia odniesienia, połączone z pomiarowym wzmacniaczem /5/ poprzez pracujące naprzemian klucze elektroniczne /3, 4/ sterowane generatorem /10/. Układ ma ponadto pojedynczy klucz elektroniczny /6/ włączony równolegle pomiędzy pomiarowy wzmacniacz /5/, masę i filtr uśredniający /7/, dołączony poprzez wzmacniacz dopasowujący /8/ do miernika /9/. Układ jest przeznaczony do bezstykowych pomiarów temperatury rzeczywistej i różnicowej w górnictwie, hutnictwie, energetyce i ciepłownictwie. /1 zastrzeżenie/



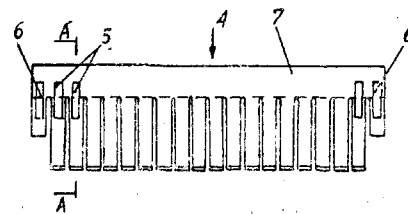
4 (51) G01L A1 (21) 263513 (22) 86 12 31

(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa im. gen. A. Waszkiewicza, Piła  
(72) Ochodek Bolesław, Joniak Stefan

(54) Sposób i przetwornik tensometryczny do pomiaru rozkładu nacisków wzdłuż połączeń wpustowych i wielowypustowych

(57) Zgodnie ze sposobem w połączeniu osadza się przetwornik tensometryczny i po poddaniu połączenia obciążeniu rejestruje się wskazania tensometrów.

Przetwornik tensometryczny ma element sprężysty /17/ w postaci belki prostokątnej wyposażonej w wycięcia szczelinowe nadające mu kształt dwurzędowego grzebienia o skrajnych zębach krótszych od pozostałych. Na powierzchniach bocznych części zębów naklejone są tensometry. /2 zastrzeżenia/

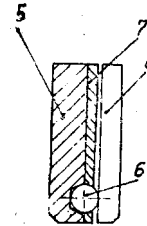


4 (51) G01L A1 (21) 263514 (22) 86 12 31

(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa im. A. Waszkiewicza, Piła  
(72) Ochodek Bolesław, Joniak Stefan, Drożdż Kazimierz

(54) Sposób pomiaru nacisków wzdłuż połączeń wpustowych i wielowypustowych

(57) Zgodnie ze sposobem w połączeniu montuje się segment odwzorowujący naciski wzdłuż połączenia w postaci odcisków od stalowych kulek Ib/ na próbnikowej płytce /8/ i na podstawie pomiaru ich średnicy wyznacza się wartości sił normalnych, które spowodowały ich powstanie. /1 zastrzeżenie/



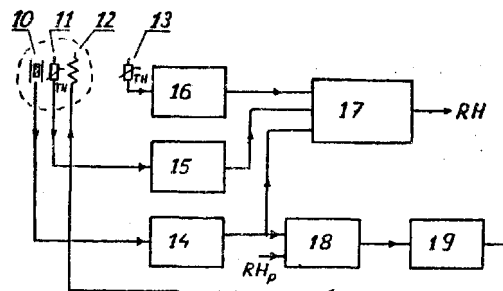
4 (51) G01N A1 (21) 264300 (22) 87 02 25

(71) Warszawskie Centrum Studenckiego Ruchu Naukowego, Warszawa  
(72) Kulpa Krzysztof

(54) Sposób pomiaru wilgotności gazów za pomocą czujnika sorpcyjnego i układ do pomiaru wilgotności gazów

(57) Sposób polega na tym, że zakres pracy czujnika dzieli się na dwa podzakresy dobierając punkt podziału RHp w zależności od założonego dopuszczalnego błędzi pomiaru wilgotności, przy czym w przedziale wilgotności od 0 do RHp czujnik stanowi zwykły czujnik sorpcyjny, a w przedziale od RHp do 100% RH czujnik przegrzewa się tak, aby wskazywał stałą wartość RHp, natomiast rzeczywista wartość wilgotności wyznacza się na podstawie wskazania czujnika i pomiaru dwóch temperatur: czujnika i otoczenia.

Układ zawiera blok pomiaru wilgotności /14/ z przyłączonym do niego czujnikiem sorpcyjnym /10/, blok pomiaru temperatury /15/ z przyłączonym do niego pierwszym elementem



termorezystancyjnym /11/ i blok pomiaru temperatury otoczenia /16/ z przyłączonym do niego drugim elementem termorezystancyjnym /13/. Bloki te są połączone z blokiem wyznaczenia rzeczywistej wartości wilgotności /17/. Sygnał z bloku pomiaru wilgotności /14/ jest porównywany z wartością RHP w komputerze /18/ połączonym z regulatorem /19/ sterującym elementem rezystancyjnym /12/. /2 zastrzeżenia/

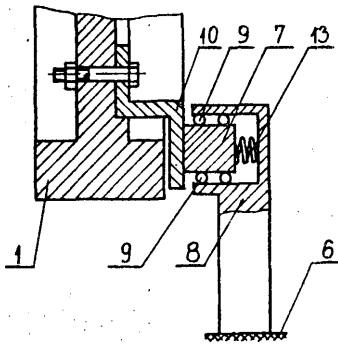
G01N A1 266019 87 06 01

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Piotrowski Jerzy

Sposób i stanowisko do badania zmezczeniowej wytrzymałości kontaktowej; zużycia szyn. zwłaszcza szyn kole; owych

7) Sposób polega na tym, że podczas prowadzenia badania do współpracy z szyną wprowadza się kolejne fragmenty obwodu części tocznej koła, przez różnicowanie dróg katowych koła przy jego obrocie w przeciwnych kierunkach, poprzez wywieranie na koło momentu hamującego nie wywołującego zerwania przyczepności koła i szyny»

Stanowisko do badania zawiera podstawę /6/ z poruszającym się ruchem posuwisto-zwrotnym stołem. Do stołu przymocowany jest odcinek badanej szyny, współpracujący z kołem /1/ ułożonym obrotowo i obciążonym siłą pionową. Koło /1/ jest hamowane za pomocą cierniego hamulca elektromagnetycznego, którego korpus /8/ połączony jest trwale z podstawą /6/ stanowiska. Płóza /7/ hamulca przesuwana w korpusie /8/ w kierunku prostopadłym do płaszczyzny czołowej koła /1/ może oddziaływać bezpośrednio na koło /1/ wykonane z materiału ferromagnetycznego lub na tarczę hamulcową /10/ z ferromagnetyku, przymocowaną do koła /1/ tak, że powierzchnia robocza tarczy hamulcowej /10/ jest prostopadła do osi koła /1/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 266020 87 06 01

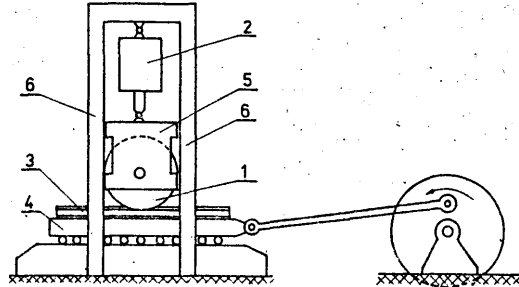
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Piotrowski Jerzy

(54) Stanowisko i sposób do badania zmezczeniowej wytrzymałości kontaktowej i zużycia szyn, w szczególności szyn kolejowych

(57) Stanowisko zawiera stół /4/ poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym, do którego przymocowany jest odcinek badanej szyny /3/.

Z szyną /3/ współpracuje koło /1/ dociskane siłownikiem /2/ oddziaływującym na jarzmo /5/, w którym ułożyskowane jest obrotowo i przesuwne koło /1/. Koło /1/ ma dwa obrzeża, korzystnie w postaci stożków ściętych, których podstawy o mniejszych promieniach zwrócone są ku sobie.

Sposób polega na tym, że do współpracy z szyną /3/ wprowadza się kolejne fragmenty obwodu części tocznej koła /1/, przez różnicowanie drogi katowej koła /1/ podczas jego obrotu w przeciwnych kierunkach. /9 zastrzeżeń/



4 (51) G01N A1 (21) 266098 (22) 87 06 05

(71) Metalvrgitschno Predpriyatie "L.J. Breznev", Sofia, BG  
(72) Denev Marin B., Dimtschev Valentin J., Zvetkov Dimtscho N., Kostadinov Petko S., Guninski Steftscho G., Stojkov Borislav G., Gentschev Gentscho J., Anastassov Dimiter J., Mantschev Stefan N., Vijatschev Vladimir S., Jvanov Peter J., Tonkov Eugeni B., Daskalov Zivo A., Ganev Evgeni D., Dobrilov Vladimir M., Barfontschovski Hristo D., Grosdanova Dafinka B., Turschedjiev Kiril H., Dimitrov Ljubomir R., Georgieva Radomira G.

(54) Defektoskop

(57) Defektoskop zawiera regulowany generator /1/ dołączony do wejścia wzbudzenia przetwornika /2/ prądów wirowych i interfejs wyjściowy ze wskaźnikiem /3/. Regulowany generator /1/ ma sterowany współczynnik zawartości harmonicznych. Dotykowy przetwornik /2/ prądów wirowych jest połączony ze wzmacniaczem-kompensatorem /5/, który zawiera układ wytwarzania sygnału prostokątnego. Defektoskop zawiera dalej układ /6/ obróbki wyższych harmonicznych, wzmacniacz selektywny /7/, detektor amplitudy /8/, wielokanałowy wzmacniacz /9/ prądu stałego, selektor progowy /10/, cztery indukcyjne nadajniki trójzwojeniowe /11, 12, 13/, uzwojenia pomiarowe /15/, uzwojenia kompensacyjne /16/, komparatory i układy przesuwania fazy. /3 zastrzeżenia/

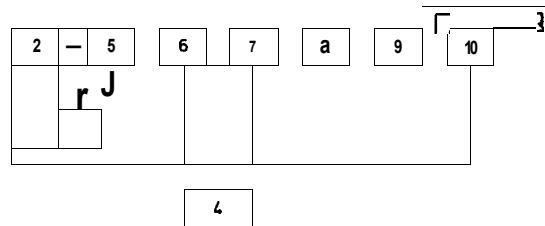


Fig. 1

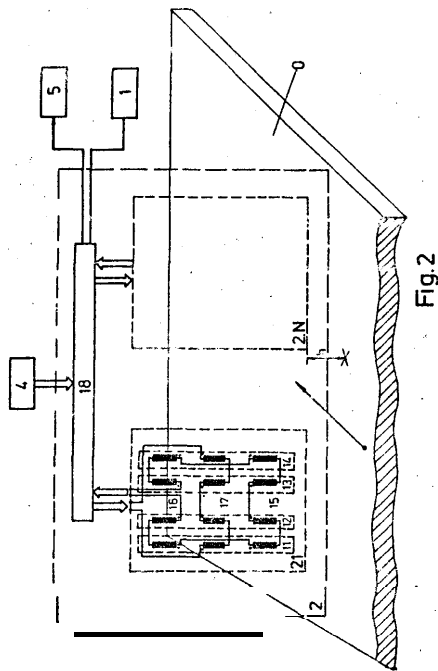


Fig. 2

badanej rury /18/ znajduje się perforowana rura /14/ z doprowadzeniem wody pod ciśnieniem a zewnątrz badana rura /18/ otacza indukcyjny wzbudnik /5/ grzejny. Uchwyt dolny /4/ rury /18/ badanej połączone jest od dołu przez przekładnię /7/ zębata i reduktor z silnikiem /17/ elektrycznym, a do uchwytu górnego /10/ poprzez osadę /9/ łożyska górnego dotyka napięta sprężyna /12/ naciskowa wsparta z drugiej strony o pokrywę /11/ górną.

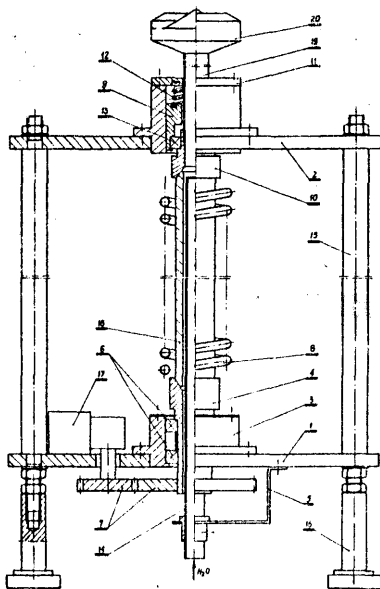
Sposób według wynalazku polega na cyklicznej nagrzewaniu jednej z powierzchni kolejnych, identycznych rur stalowych do temperatury niższej od temperatury przemiany fazowej w tej objętości rur stalowych, utrzymaniu ich temperatury i chłodzeniu drugiej powierzchni rur natryskiem wodnym według założonego cyklu. /2 zastrzeżenia/

GO1N A1 (21) 266109 (22) 87 06 04  
GO1M

Politechnika Lubelska, Lublin  
Szewczyk Sławomir, Weroński Andrzej,  
Łepecki Aleksander, Pelak Wiesław

(54) Sposób otrzymywania wzorców do określania trwałości elementów rurowych kotłów energetycznych i urządzenie do otrzymywania wzorców do określania trwałości elementów rurowych kotłów energetycznych

(57) Urządzenie składa się z zamocowanego w uchwytach, dolnym /4/ i górnym /10/, pionowego odcinka badanej rury /18/. Uchwyt obracający się w płytach, dolnej /1/ i górnej /2/, poprzez łożyska, dolne /6/ i górne /13/, wspartych na pionowych kolumnach /15/. Wewnątrz



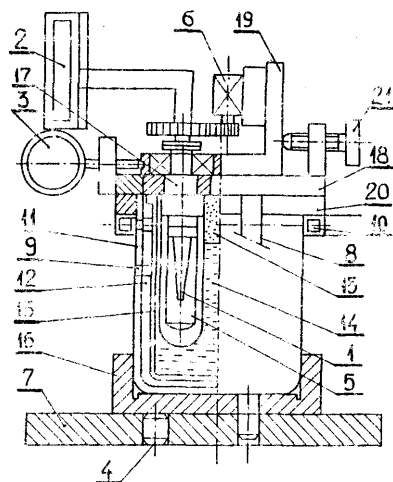
(57) GO1N A1 (21) 266135 (22) 87 06 06

(71) Politechnika Lubelska, Lublin  
(72) Jaśkiewicz Wacław, Myrdzik Jerzy

(54) Sposób oznaczania charakterystycznych linii kinematyki powstawania powłok w środowiskach aktywnych na materiałach i urządzenie do oznaczania charakterystycznych parametrów kinematyki powstawania powłok w środowiskach aktywnych

(57) Sposób oznaczania charakterystycznych parametrów kinematyki powstawania powłok w środowiskach aktywnych na materiałach charakteryzuje się tym, że na cylindryczną obracającą się próbkę badanego materiału umieszczoną w środowisku aktywnym, której tworząca znajduje się w osi obrotu stolika goniometrycznego rentgena strukturalnego, kieruje się wiązką promieni rentgenowskich, która po ugięciu na badanej warstwie próbki rejestruje się licznikiem scyntylacyjnym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na stoliku /7/ goniometru rentgena strukturalnego w centrującej podstawie /16/ umieszczona jest komora grzejna składająca się z kwarcowego naczynia /13/ otoczonego izolacją /12/ termiczną i osłoną /11/ metalową, obie z odcinkiem /9/, wewnątrz której w ośrodkach /14, 15/ grzejących ciekłych /gazowych zamocowana jest obrotowo cylindryczna próbka /15/ badanego materiału z termoelementem /17/ wewnątrz próbki w uchwycie /17/



napędzanym zewnątrz, łożyskowanym w pokrywie /18/ komory grzejnej, na której zamocowany jest układ /19/ mocująco-centrujący ustalający tworzącą próbkę /5/ w osi /4/ obrotu stołika /7/.

4 (51) GO1N AT (21) 270699 (22) 88 02 17

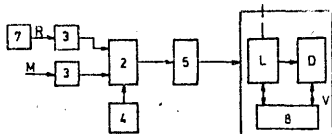
(30) 87 03 11 - HU - 1059/87

(71) Hajtómúvek és Festőberendezések Gyára,

składnika cieczy oraz

nie do wykonywania tego sposobu

57) Sposób, w którym dozuje się odczynnik miareczkujący do próbki cieczy o znanej ilości «ci» mierzy się potencjał elektrody pomiarowej stykającej się z cieczą i na podstawie mierzonej wartości określa się poszukiwane stężenie, charakteryzuje się tym, że dodaje się do próbki odczynnik w ilości różniacej się od równoważnikowej o 1 do 20% i na podstawie uprzednio sporządzonej krzywej cechowania określa się drogą pomiaru potencjału elektrycznego odchylenie od ilości równoważnikowej, następnie na podstawie wyznaczonego odchylenia oraz ilości wprowadzonego odczynnika wyznacza się poszukiwane stężenie. Urządzenie zawiera dozownik /3/ próbki cieczy /M/ oraz dozownik /3/ odczynnika miareczkującego /R/ do wprowadzenia do próbki cieczy /M/ mieszalnik /4/ homogenizujący ciecz, oraz układ pomiarowy /5/, dołączony do układu sterującego /V/.



4 (51) GO1N A1 (21) 270977 (22) 88 03 03

(60) 87 03 03 - AU - 69660/87  
87 12 29 - AU - PJ 6115

(75) Dowling Elizabeth M., Perth, AU

(54) Urządzenie do pomiaru stężenia substancji w cieple płynnym, urządzenie do wykrywania stężenia substancji w próbce i urządzenie do wykrywania substancji w cieple człowieka lub zwierzęcia oraz sposób wykrywania substancji w próbce i sposób wykrywania substancji w cieple

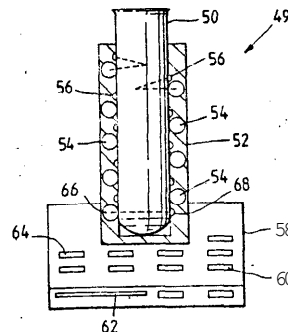
7) Urządzenie do pomiaru stężenia w cieple płynnym ma źródło światła /54/ do emitowania światła do wnętrza badanego ciała oraz czujnik akustyczny /56/ do wykrywania odpowiedzi akustycznej ciała, w celu zmierzenia stężenia danej substancji poprzez spektroskopię optoakustyczną.

Urządzenie do wykrywania stężenia substancji w próbce zawiera czujnik ze źródłem światła /54/ oraz czujnik akustyczny /56/, przy czym źródło światła /54/ jest dostosowane do emitowania światła o jednej częstotliwości lub o wielu częstotliwościach dyskretnych i częstotliwość lub częstotliwości ustawione są w zależności od optoakustycznego widma badanej substancji.

Urządzenie do wykrywania substancji w cieple człowieka lub zwierzęcia ma środki /54, 56/ do wykrywania substancji przez zastąpienie spektroskopii optoakustycznej, zaś światlenie ciała do badania jest sterowane w relacji czasowej do bicia serca w badanym ciele.

Sposób wykrywania stężenia substancji w próbce polega na tym, że emituje się światło do wnętrza próbki, wykrywa się odpowiednią akustyczną próbkę i wybiera się częstotliwość światła emitowanego do wnętrza próbki tak, aby była ona co najmniej jedną z wielu częstotliwości dyskretnych ustalonych w odniesieniu do widma absorpcji optoakustycznej badanej substancji.

Sposób wykrywania substancji w cieple płynnym polega na tym, że wykrywa się substancję za pomocą spektroskopii optoakustycznej w żywym ustroju. /47 zastrzeżeń/



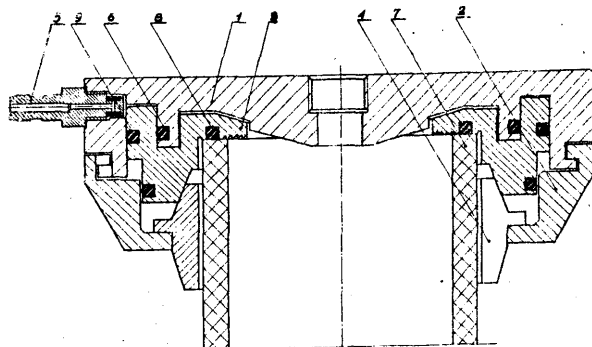
4 (51) GO1M A1 (21) 265964 (22) 87 05 29

(1) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
(2) Friedrich Paweł, Płaczek Wiesław,  
Mynarz Leszek, Karpiński Krzysztof,  
Gaszewski Jerzy

(54) Uchwyt do zamykania i uszczelnienia końców rur poddanych ciśnieniu

Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji niezawodnych i funkcjonalnych hydraulicznie zamykanych uchwytów do uszczelniania końców rur, zwłaszcza rur z tworzyw sztucznych, poddanych długotrwałym badaniom wytrzymałościowym. Istota uchwytu polega na tym, że przestrzeń pomiędzy pokrywą /1/ i ruchomym pierścieniem /3/ oddziaływującym na stożkowy pierścień zaciskowy /4/ jest podzielona na dwie strefy, z których jedna jest połączona z zewnętrznym źródłem zasilania, a druga z wewnętrzną przestrzenią badanej rury /7/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A1 (21) 265951 (22) 87 05 27

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław

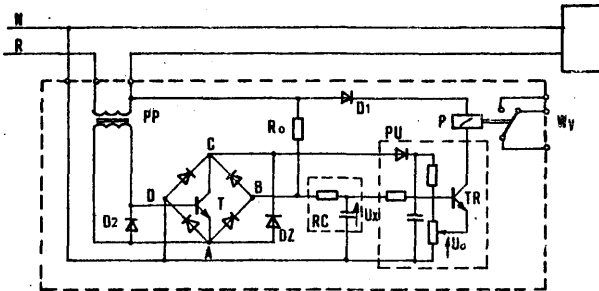
(72) Szmulewski Jerzy, Dutko Jan

(54) Układ detekcji przesunięcia fazy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie detekcji przesunięcia fazy, zwłaszcza przesunięcia fazy napięcia na obciążeniu w stosunku do fazy prądu doprowadzanego do obciążenia ze źródła prądu **przemienneego**.

Układ detekcji przesunięcia fazy **posiada**, na wejściu przekładnik prądowy /PP/, którego pierwotne uzwojenie włączone jest w pierwszy przewód /R/ układu zasilania obciążenia. Jeden koniec pierwotnego uzwojenia przekładnika prądowego /PP/ poprzez pierwszą diodę /D1/ połączony jest z przełącznikiem /P/, zaś poprzez ograniczający rezystor /Ro/ połączony jest z **uśredniającym** obwodem /RC/ złożonym z rezystora i kondensatora oraz z drugim węzłem /B/ diodowego układu **mostkowego**. Układ zawiera ponadto klucz tranzystorowy /T/ połączony z uśredniającym obwodem /RC/. Wejście klucza **tranzystorowego** /T/ połączony jest z wtórnym uzwojeniem przekładnika prądowego /PP/, a wyjście klucza **tranzystorowego** /T/ włączone jest w przekładną diodowego układu mostkowego pomiędzy pierwszy węzeł /A/ i trzeci węzeł /C/ tego układu. Czwarty węzeł /D/ diodowego układu mostkowego połączony jest **równocześnie ze** swobodną końcówką kondensatora **uśredniającego** obwodu /RC/ oraz z drugim przewodem /N/ układu zasilania obciążenia. **Wyjście uśredniającego** obwodu /RC/ połączony jest z wejściem sygnałowym progowego układu /PU/. Kolektor klucza tranzystorowego /T/ połączony jest z wejściem pomocniczego napięcia zasilającego progowego układu /PU/, który połączony jest z przełącznikiem /P/. Równoległe do wejścia klucza tranzystorowego /T/ włączona jest druga dioda /D2/.

/2 zastrzeżenia/



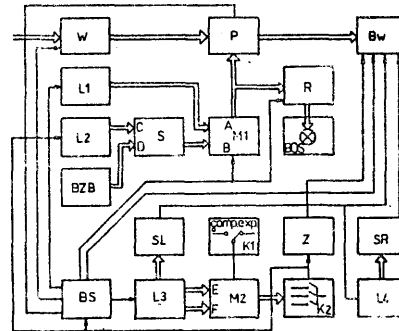
4 (51) G01R A2 (21) 271000 (22) 88 03 02

(75) Lewandowski Marek, Kwaśniewski Janusz, Kowalczyk Bogdan, Warszawa

(54) Układ analizatora stanów **logicznych**

(57) Układ ma rozdzielony licznik adresu na licznik adresu zapisu /L1/, który jest połączony liniami adresu z pierwszym wejściem **multipleksera** adresu /M1/ oraz na licznik adresu odczytu /L2/, który połączony jest liniami adresu z pierwszym wejściem sumatora /S/, z którego drugim wejściem jest połączony blok zadawania adresu bazowego /BZB/, natomiast wyjście **sumatora** adresu /S/ jest połączony z drugim wejściem **multipleksera** adresu /M1/, wyjście którego jest połączony z wejściem adresowym bloku pamięci /P/ i pierwszym wejściem **rejestr**u adresu stopu /R/,

którego wyjście jest połączone liniami adresu z blokiem prezentacji adresu stopa /BOS/, zaś licznik kropek /L3/ jest połączony liniami stanu z blokiem synchronizacji linii /SL/ oraz z pierwszym i drugim wejściem **multipleksera** kompresji - **ekspansji** /M2/, którego wyjście jest połączone z przełącznikiem selektorowym /K2/, którego wyjście jest połączone z licznikiem adresu **odczytu** /L2/ oraz blokiem sterującym /BS/ i poprzez blok znaczników próbek /Z/ z piątym wejściem bloku wyświetlania /BW/. Trzecie wejście bloku pamięci /P/ oraz drugie wejście bloku wejściowego /W/ i wejście licznika adresu zapisu /L1/ oraz wejście licznika adresu **odczytu** /L2/ i licznika kropek /L3/ jest połączone z blokiem sterującym /BS/. Trzecie wejście **multipleksera** kompresji - **ekspansji** /M2/ jest połączone z kluczem wyboru kompresji - **ekspansji** /K1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01S A1 (21) 266050 (22) 87 06 03

ft 1) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

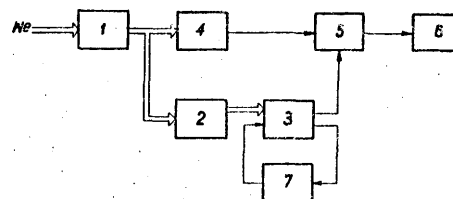
(72) Kłosiński Janusz

(54) Sposób i układ estymacji kąta elewacji w radarze wielowiązkowym

(57) Sposób polega na uzyskaniu poprawki z wybranej pary wiązek poprzez odejmowanie nie-  
uśrednionych sygnałów i uśrednieniu, odczytanego z układu **pamięci** charakterystyk **pełen-**  
gacyjnych anteny, kąta elewacji. Do uśredniania pobiera się w danym sondowaniu wyniki pomiaru kąta elewacji, gdy **sygnał** z wybranej pary wiązek wzrasta w stosunku do sygnałów z poprzednich **sondowań**, a decyzję o wzroście wartości sygnału w danym sondowaniu uzyskuje się w wyniku porównania sygnałów ze **zbiorku** par wiązek oraz wartości sygnałów przechowywanych w układzie **pamięci** wartości maksymalnej, a jako **wartość wstępują** wpisuje się do układu pamięci, wartość progową sygnału.

Układ ma układ pamięci wartości maksymalnej /7/ włączony w pętlę pomiędzy wyjściem i **wejściem** układu **wyboru** maksymalnej pary wiązek /3/, którego drugie wyjście połączone jest z układem pamięci charakterystyk pelengacyjnych anteny /5/, do którego dołączony jest szeregowo układ uśredniania kąta elewacji /6/.

/2 zastrzeżenia/

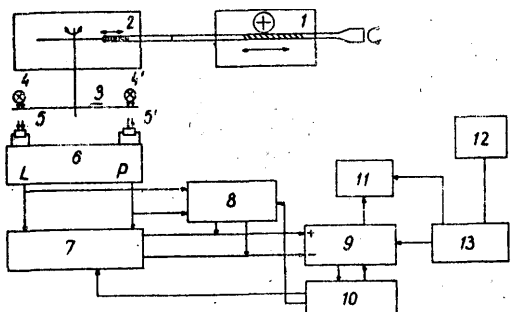


4 (51) G02B A1 (21) 255948 (22) 87 05 27

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź  
Ministerstwo Przemysłu Chemicznego  
i Lekkiego, Warszawa
- (72) Balcerzyk Edward, Domagała Ryszard,  
Janiszewski Andrzej
- (54) Urządzenie automatyzujące pomiary na mikroskopie

(57) Urządzenie według wynalazku automatyzuj<sup>o</sup> pracochłonne pomiary odległości na każdym mikroskopie optycznym mogącym współpracować z okularnym pomiarowym przy jednoczesnym zachowaniu żądanej dokładności pomiaru jaką uzyskuje się w okularze pomiarowym mikroskopu.

Urządzenie składa się z przysłonowej tarczy /3/ oświetlonej źródłami światła /4/ i /4'/ sprzężonej z okularnym /1/ mikroskopu za pomocą zegarowego mikromierza /2/, na którego osi osadzona jest przysłonowa tarcza /3/ oraz z układu elektronicznego, gdzie układ /6/ wzmacniacza wejściowego i detektora kierunku obrotów wraz z fotodetektorami /5/ i /5'/ połączony jest poprzez elektroniczny przełącznik /7/ sterowany detektorem /10/ przejścia stanu licznika z 000 na 999 z rewersyjnym licznikiem /9/ którego wskazania koryguje układ /8/ korekcji błędów połączony z wyjściem układu /6/ wzmacniacza wejściowego i detekcji kierunku obrotów oraz z detektorem /10/ przejścia stanu licznika z C00 na 999. /1/ zastrzeżenie/

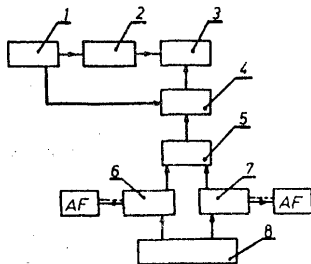


4 (51) G03B A1 (21) 261691 (22) 86 10 01

- 1) Uniwersytet Szczeciński, Szczecin
- 2) Motak Janusz, Gorecki Jan, Rudnioki Mieczysław

(54) Układ wyzwiania lampy błyskowej

(57) Układ zawiera zasilacz napięcia przemienne /1/, kondensator /2/ gromadzący energię błysku, lampę wyładowczą /3/, blok wyzwiania /4/, przetwornik optyczno-prądowy /5/, bloki sterowania synchronicznego /6/ i niesynchronicznego /7/ aparatu fotograficznego AP, oraz zasilacz bateryjny /8/. /1/ zastrzeżenie/

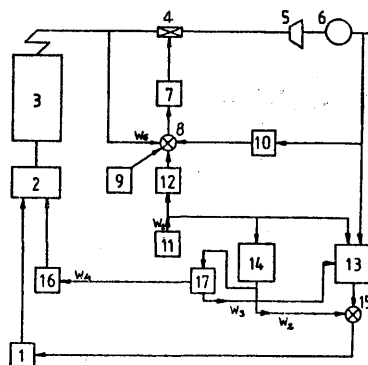


4 (51) G05F A1 (21) 265476 (22) 87 04 30

- (71) Południowy Okręg Energetyczny Katowice-Elektrownia "Łaziska", Łaziska Górne i Przedsiębiorstwo Realizacji Budownictwa Energetycznego i Eksportu "Energobud", Zakład Rozruchu Urządzeń Energetycznych "Energorozruch", Gliwice
- (72) Ochot Diter, Ścierski Klemens, Tymowski Henryk, Kwiecień Czesław, Kopiec Romuald, Tchórz Janusz, Cwioro Andrzej, Sajkowski Janusz, Hanus Rudolf, Grechuta Gustaw

(54) Układ sterowania blokiem energetycznym

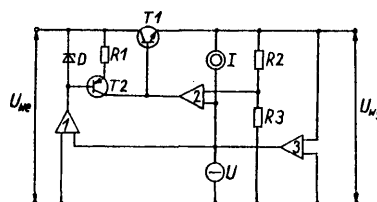
fej) Układ ma z wyjściem zadajnika mocy /11/ równolegle połączone regulator mocy /13/ i regulator /14/ szybkiej zmiany mocy. Ich wyjścia łączy się w sumacyjnym węźle /15/, który wyjściem oddziałuje na węglowy podajnik /1/. Ponadto ma silownik /17/ regulacji mocy, który pobiera różniczkowany sygnał z zadajnika mocy /11/, a jedno wyjście sterownika /17/ oddziałuje na młynowy wentylator /16/, zaś drugie wyjście oddziałuje na regulator mocy /13/ wyłączając jego oddziaływanie na układ na określony czas. /4/ zastrzeżenia/



4 (51) G05P A1 (21) 265911 (22) 87 05 25

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
- (72) Caruk Marian
- (54) Układ szeregowego stabilizatora napięcia stałego

(57) Układ zawiera wyłączający wzmacniacz /1/, którego wyjście jest połączone z bazą drugiego tranzystora /T2/, która jest połączona przez diodę Zenera /D/ z kolektorem szeregowego tranzystora /T1/, natomiast kolektor drugiego tranzystora /T2/ jest połączony z bazą szeregowego tranzystora /T1/. Układ zawiera także wzmacniacz startu /3/, którego wejście jest połączone z wejściem stabilizatora. Emiter tranzystora /T2/ jest połączony przez rezystor /R1/ z kolektorem szeregowego tranzystora /T1/. /1/ zastrzeżenie/



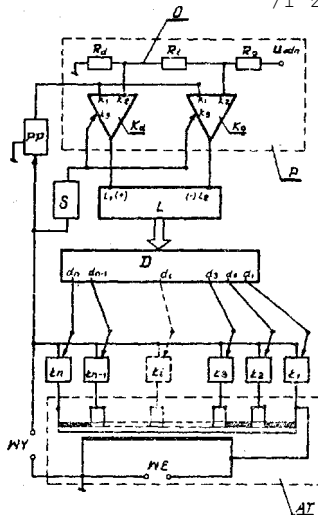
4 (51) G05P A1 (21) 266110 (22) 87 06 04

(75) Piękoś Zbigniew, Kudowa, Piękoś Jerzy, Kłodzko; Pietrzak Andrzej, Wrocław

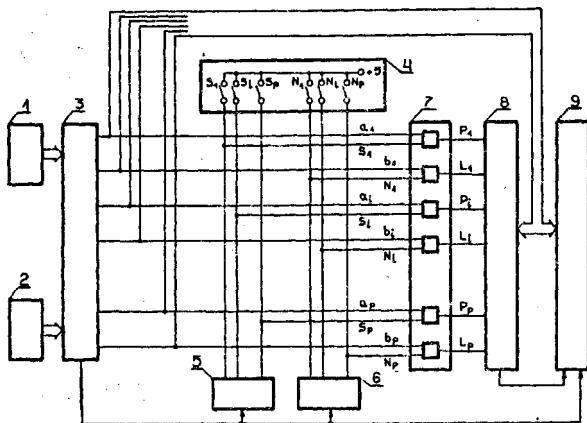
(54) Regulator napięcia przemiennego

(57) Regulator zawiera **wielosekcyjny auto-transformator** /AT/ z odczepami podłączonymi do wyjścia regulatora /WX/ za pośrednictwem łączników tyrystorowych /L/ i układu sterowania wyborem i załączaniem tych łączników /L/. Układ sterujący zawiera blok synchronizacji /S/ oraz połączone w szereg blok pomiarowy /P/, licznik rewersyjny /L/ i dekodery "1 z n" /D/. Blok pomiarowy /P/ ma układ odniesienia /O/ i dwa graniczne komparatory progowe - dolny /Kd/ i górny /Kg/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G06F A2 (21) 262420 (22) 86 11 13  
G06GUniwersytet Śląski, Katowice  
Wróbel Zygmunt(54) Urządzenie do tworzenia algorytmów syntezy i analizy funkcjonalnych przetworników informacji składających się z elementów sterowanych i niesterowanych

(57) Urządzenie zawiera blok /7/ funkcyjnych logicznych, których pierwsze wejścia /a1+ap/ i /b1-bp/ są połączone z blokiem /3/ sterowania, a ten z blokiem /1/ generacji dendrytów m-drzewowych, blokiem /2/ generacji spój-



nych zredukowanych nie homeomorficznych modeli funkcjonalnego przetwornika informacji, blokiem /5/ generacji dendrytów f-drzewowych składających się z elementów sterowanych i z blokiem /6/ generacji dendrytów h-drzewowych składających się z elementów niesterowanych. Drugie wejścia /S1+Sp/ i /N1+Np/ funkcyjnych

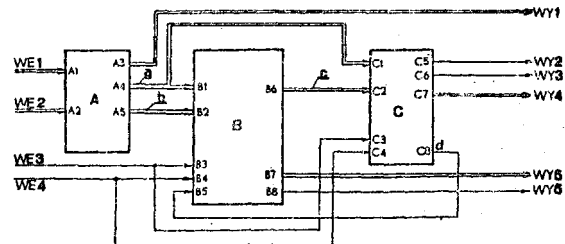
logicznych bloku /7/ są połączone z blokiem /5/ i z blokiem /6/ oraz z blokiem /4/ topologii funkcjonalnego przetwornika informacji, a wyjścia /L1+Lp/ i /P1+Pp/ funkcyjnych logicznych bloku /7/ połączone są z wejściem bloku /8/ komparatora, którego drugie wejście połączone jest z blokiem /3/ sterowania, natomiast jego wyjście połączone jest z blokiem /9/ rejestrująco-porównującym, który jest połączony z blokiem /3/ sterowania. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G06P A1 (21) 265888 (22) 87 05 25

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa  
Bujnowski Kazimierz(54) Układ sterowania pamięcią taśmową zwłaszcza przy zapisie i odczycie informacji kodowanej metodą PE I

(57) Układ ma układ wejściowy /A/, układ systemu mikroprocesorowego /B/, oraz układ przerzutników wyjściowych /C/ połączone ze sobą połączeniami jedno lub wieloprzewodowymi. Układ znajduje zastosowanie w pamięciach taśmowych wykorzystywanych w systemach komputerowych i ma możliwość dostosowania do różnych typów pamięci taśmowych i kontrolerów.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G06F A1 (21) 266007 (22) 87 05 29

(71) Zespół Szkół Zawodowych Ministerstwa Górnictwa i Energetyki, Rybnik

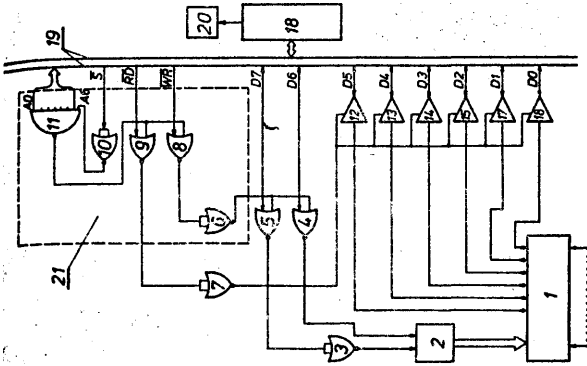
(72) Piecha Jarosław, Lubszczyk Adam, Koterba Krzysztof

(54) Interfejs urządzenia testującego do mikrokomputera

(57) Interfejs ma zespół multiplekserów /1/ połączonych wejściami ze stanowiskami testowymi. Wyjścia zespołu multiplekserów /1/ są połączone poprzez logiczne trójstanowe bramki /12, 13, 14, 15, 16, 17/ z szyną danych /19/ mikrokomputera /18/ wyposażonego w monitor ekranowy /20/. Wejścia sterujące zespołu multiplekserów /1/ są połączone z licznikiem /2/ którego wejścia adresowe są połączone poprzez logiczne bramki NOR /3, 4, 5/ odpowiednio z bitem kasowania i bitem inkrementacji licznika /2/, szyny danych /19/ mikrokomputera /18/.

Wejścia adresowe licznika /2/ są ponadto połączone z dekoderni adresu /21/, który jest utworzony przez logiczne bramki NOR /6, 8, 9, 10/ i logiczną bramkę NAND /11/, której wejścia są połączone liniami adresowymi /A0...A6/

Szyna danych /19/ mikrokomputera /18/. Wyjście logicznej bramki NAND /11/ jest połączone z wejściami logicznymi bramek NOR /8, 9/ dekodera adresu /21/. Szyna danych /19/ mikrokomputera /18/ jest połączona poprzez logiczną bramkę NOR /10/ linią sygnału sterowania /3/ z wejściem logicznej bramki NAND /11/ dekodera adresu /21/.



czeniu kreślenia ostatniej linii obrazowej w wierszu dołączone jest do wejścia przerwanienia /NMI/ lub /INT/ mikroprocesora /MP/.

G09C A2 (21) 270989 (22) 88 03 02  
G06K

(75) Kocuj Adam, Wiśniewski Józef, Szczecin

(54) Karta szyfrowa oraz układ do dekodowania karty szyfrowej

(57) Karta szyfrowa zbudowana jest a warstwy dielektrycznej /9/, na która naniesione są warstwy metalizowane /10/ stanowiące wspólną elektrodę kondensatora /12/, utworzonego z pierwszą i drugą elektrodą kondensatora 72 i 3/, umieszczonych w układzie do dekodowania karty szyfrowej /11/.

Układ do dekodowania karty szyfrowej /11/ zawiera multiwibrator astabilny /1/, którego sygnał wyjściowy podany jest jednocześnie na pierwsze elektrody kondensatora /2/, zaś drugie elektrody kondensatora /3/ połączone są bezpośrednio lub przez inwerty /4/ z bramką logiczną /5/» której sygnał wyjściowy po scałkowaniu podany jest do układu wykonawczego /8/.

4 (51) G06F A1 (21) 266088 (22) 87 06 05

(71) Zakłady Elektroniczne "Micronet"

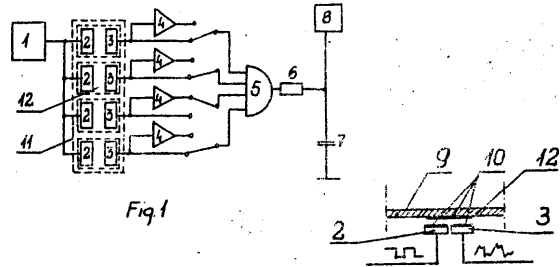
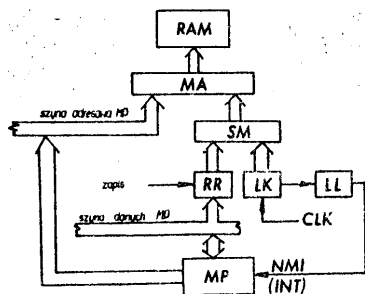
Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Zarębski Ireneusz, Kubiczek Maciej, Skrzynecki Lech

(54) Sposób i układ adresowania wierszy tekstowych na ekranie terminala komputerowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że realizacja sprzętowa licznika wierszy jest przeniesiona do jednego z wewnętrznych rejestrów mikroprocesora /MP/, zawartość którego zwiększana jest po każdym sygnale końca bieżącej wiersza pochodzącym z licznika linii obrazowych w wierszu /LL/, a podawanym na wejście przerwanienia /NMI/ lub /INT/ mikroprocesora /MP/.

Układ charakteryzuje się tym, że wyjście rejestru równoległego /RR/ jest połączone z wejściem układu sumującego-mnożącego /SM/, jedno wejście tego rejestru jest wejściem sygnału zapisu tego rejestru, a drugie wejście jest połączone z szyną danych mikroprocesora /MP/. Licznik kolumn /LK/ jest połączony z licznikiem linii obrazowych w wierszu /LL/, którego wyjście podające informację o zakoń-

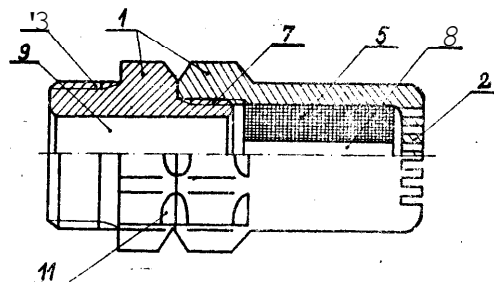


4 (51) G10K A2 (21) 270911 (22) 88 02 26

(75) Wencławiak Ryszard, Poznań

(54) Tłumik hałasu do urządzeń pneumatycznych

(57) Tłumik ma korpus /1/ w postaci drażnionego walca, wewnątrz którego umieszczony jest tłumiący wkład /5/ w postaci walca z siatki o drobnych oczkach. Korpus /1/ na jednym końcu ma czołową ściankę /2/ mającą przelotowe osiowe otwory /4/. Wkład tłumiący /5/ może mieć postać walca powstałego z okrągłych przylegających do siebie krążków z siatki.



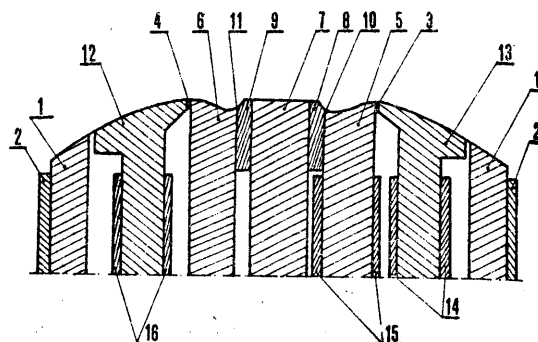
4 (51) G11B A1 (21) 266123 (22) 87 06 06

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "Meramat", Warszawa(72) Seremak Edward, Dzwonkowski Janusz, Sączuk Szczepan, Krajewski Andrzej, Wojtachnio Jerzy, Zmysłowski Jerzy, Knychała Ryszard(54) Głowica magnetyczna

(57) Głowica magnetyczna ma obudowę ferrytową /1/, na zewnątrz której znajduje się warstwa permoloy u /2/. Wewnątrz obudowy umiejscowiony jest obwód magnetyczny odczytu z dwoma cewkami i obwód magnetyczny zapisu z cewką na zewnętrznej kolumnie rdzenia ferrytowego /12/, przy czym obwód magnetyczny odczytu ma szczelinę roboczą /3/ o długości od 1,1  $\mu\text{m}$  do 1,5  $\mu\text{m}$ , a obwód zapisu szczelinę o długości od 3,2  $\mu\text{m}$  do 3,8  $\mu\text{m}$ . Między wewnętrznymi kolumnami rdzenia ferrytowych /5/ i /6/ znajduje się środkowa kolumna korpusu ferrytowego /7/ oraz elementy niemagnetyczne /10/ i /11/, których jedno z zakończeń tworzą płaszczyznę podparcia taśmy. Czoło

głowicy w obrębie szczelin leży w tej płaszczyźnie, natomiast w obrębie styku rdzeni wewnętrznych z elementami niemagnetycznymi jest osłonięte w kierunku środka głowicy.

Głowica według wynalazku znajduje zastosowanie w urządzeniach zapisująco-odczytujących sygnały analogowo. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01B A1 (21) 266016 (22) 87 06 01

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa(72) Jaskólska Zofia, Piasecki Jerzy, Kowalski Tadeusz, Pankiewicz Zbigniew(54) Sposób i urządzenie do utrwalania kształtu przekroju koszulek elektroizolacyjnych

(57) Sposób polega na przepuszczeniu uformowanej do żadanego kształtu koszulki przez walcową przestrzeń, w której utrzymuje się temperaturę wahającą się w granicach około -5°C, +15°C, wokół temperatury opłnienia materiału, z którego wytworzone jest włókno koszulki. Prędkość przesuwu reguluje się w granicach 6-10 m/minutę przy długości przestrzeni 100-200 mm.

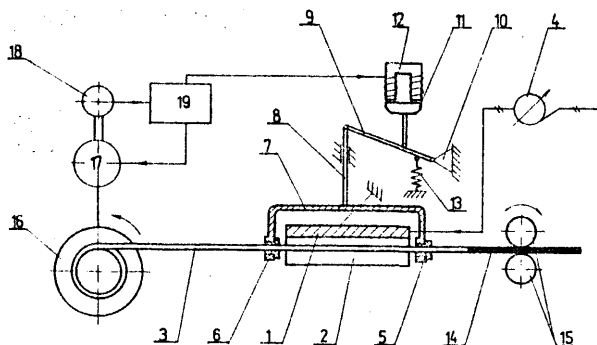
Urządzenie ma podłużny, elektryczny grzejnik /1/ o wewnętrznej przestrzeni kształtu najkorzystniej walcowego, która jest jednostronnie otwarta przez wykonanie w obudowie grzejnika /1/ wzdłużnej szczeliny /2/. Na wlocie i wylocie grzejnika /1/ usytuowane są tulejki /5,6/ z kalibrowanymi otworami wiodącymi koszulkę /3/. Tulejki /5,6/ są przymocowane do ruchomych widełek /7/ sprzęgniętych z łamaną dźwignią /8/, zamocowaną

jednostronnie, obrotowo i podtrzymywana sprężyna /13/, związana ze zworą elektromagnesu /12/ sterowanego przez zespół urządzeń kontrolujących poaw koszulki /3./3 zastrzeżenia/

4 (51) H01F A1 (21) 265945 (22) 87 05 27

(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych "APENA", Bielsko-Biała(72) Janota Andrzej, Ozimina Edward, Szubert Leonard, Stankiewicz Mieczysław, Broniewicz Zbigniew(54) Przekładnik prądowy aparatury z

(57) Przekładniki prądowe aparatury z kompensacją są stosowane w aparatach elektrycznych niskiego napięcia, na przykład w wyłącznikach, gdy odległości między f. ramami prądów pierwotnych, w których zabudowano przekładniki, powodują wzajemne oddziaływanie magnetyczne na te przekładniki. W rozwiązaniu według wynalazku zastosowano rdzeń przekładnika umieszczony na szynie toru prądu pierwotnego, na który nawinięto dwa uzwojenia robocze przekładnika o kierunku zgodnym połączone ze sobą równolegle oraz pomiędzy tymi uzwojeniami na części rdzenia, znajdującej się najbliższej zakłócającego toru prądów pierwotnych, nawinięto uzwojenia kompensacyjne o kierunku przeciwnym do kierunku zwojów roboczych przekładnika i połączone z uzwojeniami przekładnika szeregowo. Ilość zwojów kompensacyjnych jest uzależniona od wartości prądu pierwotnego. Stosunek ilości zwojów roboczych do ilości zwojów kompensacyjnych zawiera się w granicach 1:2,4 do 1:4,6. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H01G A1 (21) 265069 (22) 87 05 13

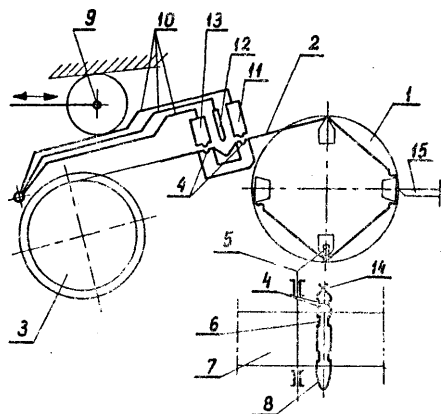
(71) Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych "UNITRA-UNIMA", Warszawa(72) Zamojdo Tadeusz, Pergalowski Stanisław, Zylinski Krzysztof

(64) Sposób wykonywania wgłębień aa wyprowadzeniach kondensatorowpłytkowych i urządzenie do stosowania sposobu

7) Zgodnie ze sposobem wgłębienia formowane są aa prostym odcinku drutu przed operacją kształtowania wyprowadzeń przez głowicę formującą.

Urządzenie raa stemple /11/ i /13/ formujące wgłębienie, pomiędzy którymi znajduje się stempel /12/ wstępnie formujący skrzyżowanie /14/. Stemple /11, 12, 13/ zamocowane są na dźwigniach /10/ z krzywkami, które współpracują rolką /9/ wykonującą ruch posuwisto-zwrotny zsynchronizowany z obrotami głowicy /1/. Stemple /11/, /12/, /13/ formują drut /2/ w kolejności począwszy od stempla /11/ umieszczonego najbliżej głowicy /1/.

/2 zastrzeżenia/



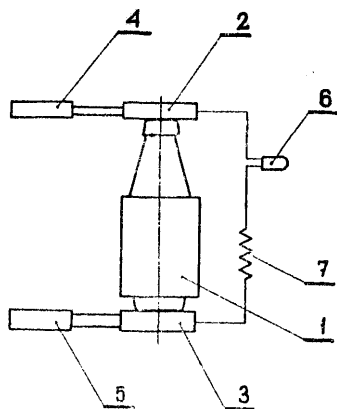
4 (51) H01H A1 (21) 264888 (22) 87 03 30

(71) Mysłowickie Zakłady Sprzętu Elektrotechnicznego "Polam-Elpor", Mysłowice  
(72) Chromy Jerzy, Hybel Eugeniusz, Feldek Franciszek, Skalbaniok Walter, Włodarczyk Lechosław, Sieklucki Kazimierz, Gąsiorok Władysław

(54) Bezpiecznik obwodów elektrycznych

(57) Bezpiecznik charakteryzuje się tym, że równoległe z wkładką topikową /1/ do styków /2, 3/ zacisków gniazda /4, 5/ są przyłączone w sposób trwały szeregowo z sobą połączone element świecący /6/ i rezystor /7A/

/1 zastrzeżenia/

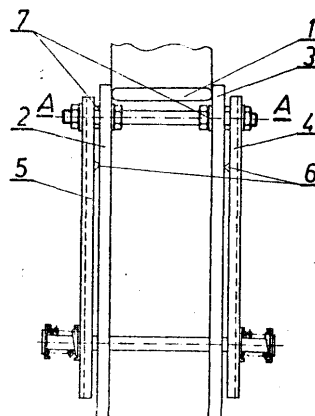


4 (51) H01H A1 266080 (22) 87 06 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk  
(72) Winiarski Wojciech, Pastuszko Jacek, Kubiak Jadwiga, Woronecki Józef, Cepiński Włodzimierz

(54) Urządzenie ferromagnetyczne, zwłaszcza do układów stykowych

(57) W urządzeniu każda dźwignia ferromagnetyczna /4, 5/ umieszczona na zewnętrznej powierzchni styków ruchomych nożowych /2, 3/ powiązana jest sztywno z przeciwległym stykiem ruchomym, przy czym pierwsza dźwignia /4/ połączona jest za pomocą pojedynczego sworznia, którego oś podłużna przecina się prawie prostopadle z osią podłużną dźwigni /4/, druga zaś dźwignia /5/ umieszczona jest na przeciwległym styku ruchomym /2/ za pomocą dwóch sworzni rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach pojedynczego sworznia i równoległe do niego. /2 zastrzeżenia/

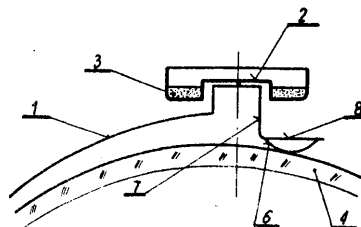


4 (51) H0U A1 (21) 266049 (22) 87 06 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa  
(72) Pietrzak Czesław

(54) Zawieszenie pojemnika geteru

(57) Zawieszenie ma zgrzaną z denkiem /2/ pojemnika geteru /3/ płaska sprężyna /1/, przy mocowana jednym końcem do wyrzutni. Z drugiego końca sprężyny ukształtowany jest wspornik opierający się wybrzuszeniem /6/ o powierzchnię wewnętrzną stożka lampy /4/. /3 zastrzeżenia/



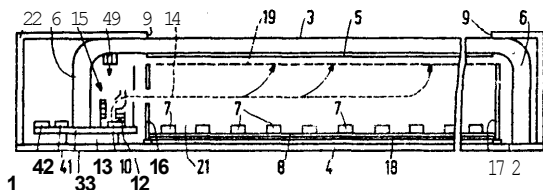
4 (51) H01J A1 (21) 270834 (2) 88 02 24

87 02 27 - NL - 8700486  
N.V. Philips Gloeilampen Fabrieken,  
Eindhoven, NL

(54) Monitor obrazowy

(57) Monitor charakteryzuje się tym, że elementy wytwarzające wiązki elektronów /14/ zawierają przynajmniej półprzewodnikowy korpus,

mający jedną lub wiele półprzewodnikowych katod /10/ na głównej powierzchni. Katody /10/ mogą być oddzielnie pobudzane. Ponadto urządzenie zawiera przynajmniej jedną katodę /10/ na każdą pionową kolumnę elementarnych cząstek obrazu. /12 zastrzeżeń/



4 (51) HOU A1 (21) 270835 (22) 88 02 24

87 02 27 - NL - 8700487  
N.V. Philips Gloeilampenfabrieken,  
Eindhoven, NL

Lampa próżniowa zawierająca układ elektronooptyczny, sposób wytwarzania układu elektronooptycznego oraz sposób mocowania tego układu elektronooptycznego w lampie próżniowej

(57) Lampa próżniowa, zawierająca układ elektronooptyczny obejmujący wiele siatek z przewodzącego materiału oraz przynajmniej jedną półprzewodnikową katodę z emisyjną powierzchnią dla emitowania elektronów, charakteryzuje się tym, że układ elektronooptyczny zawiera wiele kołków z przewodzącego materiału, przy czym siatka jest dołączona w sposób zapewniający przewodzenie elektryczne z przynajmniej jednym kołkiem i jest dołączona w sposób zapewniający odizolowanie elektryczne od przynajmniej jednego kołka, poprzez ceramiczne szkło, dla uzyskania mechanicznego połączenia.

Sposób wytwarzania układu elektronooptycznego dla lampy próżniowej, polega na tym, że zespół siatek wzajemnie oddzielonych przez rozpórki, mocuje się do kołków za pomocą ceramicznego szkła, oraz że ceramiczne szkło poddaje się następnie obróbce, rozpórki usuwa się po obróbce, a w siatkach wykonuje się otwory.

Sposób mocowania układu elektronooptycznego w lampie próżniowej, polega na tym, że kołki mocuje się za pomocą lutowania srebrszkła do punktów łączących dla układu elektronooptycznego. /18 zastrzeżeń/

4 (51) HOU A1 (21) 270885 (22) 88 02 26

(30) 87 02 27 - US - 019858

87 11 30 - US - 129369

(71) RCA Licensing Corporation, Princeton, US

(72) Hua - Sou Tong

(54) Maska cieniowa kineskopu kolorowego

(57) Maski cieniowej jest wykonana z arkusza ulepszanego stopu żelazowo-niklowego, składającego się zasadniczo z następujących składników w procentach wagowych:  $G \leq 0,04$ ,  $Mn \leq 0,1$ ,  $Si \leq 0,04$ ,  $P \leq 0,012$ ,  $S \leq 0,012$ ,  $Ni = 32-42$ ,  $Al \leq 0,08$ ,  $Y \leq 0,06$ . Uzupełnieniem jest Fe i zanieczyszczenia wchodzące do stopu żelazowo-niklowego podczas jej wytwarzania. Warstwa tlenku żelaza zawierająca główny składnik maghemit / $\alpha$ - $Fe_2O_3$ / i magnetyt / $Fe_3O_4$ / oraz mała ilość hematytu / $\alpha$ - $Fe_2O_3$ / oraz tlenku itru  $Y_2O_3$  jest utworzona na arkuszu stopu żelazowo-

niklowego i stabilizowane oraz wiązana z nim przez tlenek itru  $Y_2O_3$  zapraszany w położeniach międzywęzłowych poprzez sieć krystaliczną arkusza. /5 zastrzeżeń/

fel) HO1S A2 (21) 270804 (22) 88 02 22  
■ G12B

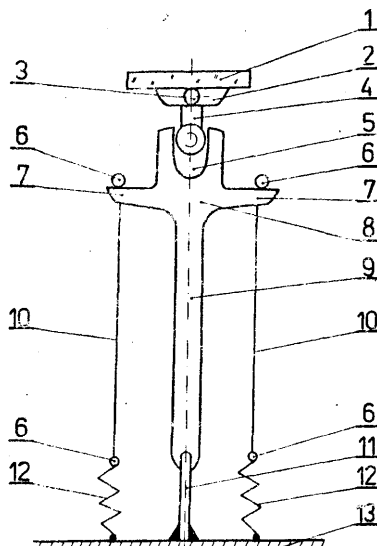
1) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Bobak Wiesław

(54) Niskoczęstotliwościowy skaner dylatometryczny

(57) Niskoczęstotliwościowy skaner dylatometryczny ma kotwicę /8/, która zawiera dwa ramiona /7/, wycięcie /5/ i podstawę /9/ w postaci pręta. Podstawa /9/ kotwicy /8/ jest prostopadła do ramion /7/ i do podstawy skanera /13/, i jest połączona z podstawą skanera /13/ za pomocą elementu sprężystego /11/. W ramionach /7/ kotwicy /8/ zamocowane są końce termoelementów /10/. Drugie końce termoelementów /10/ są połączone z podstawą skanera /13/ przez listwy ustalające /12/.

W wycięciu /5/ kotwicy /8/ jest umieszczony trzpień /4/ zakończony kula. Na trzpieniu /4/ zawieszona jest podstawa /2/ ze zwierciadłem odbijającym /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) HO2K A1 (21) 265607 (22) 87 05 08

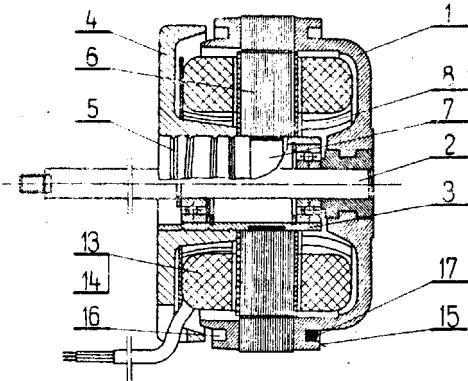
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Oddział w Poznaniu, Poznań; Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "Mikroma", Września

(72) Barylski Edmund, Górny Tadeusz, Stęmski Józef, Królak Mieczysław, Szpunar Wiesław, Wolski Andrzej

Silnik jednofazowy, asynchroniczny a wirnikiem klatkowym

(57) wirnik /1/ silnika jest osadzony na wale /2/ uzyskanym w tulei /3/ podstawy /4/, która stanowi odlew wykonany na tulei /3/ na zewnętrznej części tulei /3/ połączonej z podstawą /4/ znajduje się kanałek śrubowy /5/ o zmiennym skoku, a w miejscu osadzenia

stojana /6/ znajduje się obwodowe podcięcie /7/ wypełnione klejem /8/. Natomiast stojan /6/ ma na obwodzie kolejne pary otwartych żłobków symetrycznych, korzystnie o przekroju poprzecznym okrągłym, oraz pary żłobków asymetrycznych. /3 zastrzeżenia/



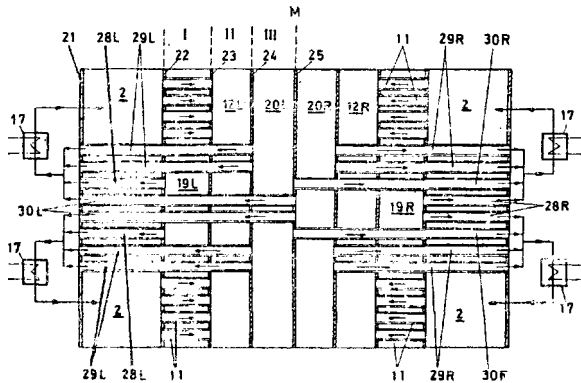
4 (51) H02K A1 (21) 270487 (22) 88 02 05

(30) 87 02 06 - DE - P 3703594.0

(71) BBC Brown Boveri AG, Bad en, CH

(54) Maszyna elektryczna chłodzenia gazem

(57) W maszynie doprowadzanie i odprowadzanie gazu chłodzącego do przestrzeni między blaszanym korpusem stojana i obudowa jest tak zrealizowane, że ogrzane gazy chłodzące ze środkowego odcinka maszyny są doprowadzane poprzez oddzielne przewody gazu chłodzącego na końcach maszyny do chłodnic /17/. W ten sposób poszczególne strumienie przestrzenne dzielą się na poszczególne strefy /I, II, III/ maszyny tak, że zostaje osiągnięte wyrównanie poziomów temperatur w kierunku wzdłużnym maszyny. /6 zastrzeżeń/



4 (51) H01Q A1 (21) 271135 (22) 88 03 11

(30) 87 03 12 - BG - 78857

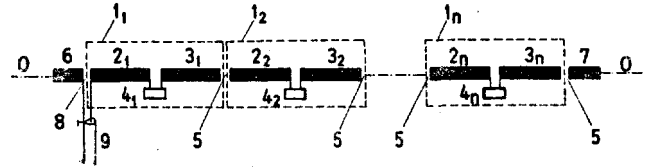
(71) NPP "MIRTA", Sofia, BG

(72) Tabakcv Mirtcho S., Nedyalkov Nedyalko K., Stefanov Stefan T.

(54) Antena

(57) Antena zawiera n par /1<sub>1</sub>, 1<sub>2</sub>, ..., 1<sub>n</sub>/ dipoli półfalowych umieszczonych na jednej osi. Pomiedzy dipole półfalowe każdej pary są włączone obwody przesuwające /4<sub>1</sub>, 4<sub>2</sub>, ..., 4<sub>n</sub>/ faze o charakterze indukcyjnym. Końcówka czynna anteny jest wyprowadzona z wolnego końca jednego z końcowych dipoli półfalowych. Po jednej stronie końcowych dipoli półfalowych /2<sub>1</sub>, 3 / osi /0-0/ są umieszczone dipole ćwierćfalowe /6, 7/. Końcówka bierna anteny jest wyprowadzona z końca dipola ćwierćfalowego /6, 7/ sąsiedniego względem końcówki czynnej anteny. Połączenie między parami /1<sub>1</sub>, 1<sub>2</sub>, ..., 1<sub>n</sub>/ dipoli półfalowych i między końcowymi dipolami półfalowymi /2<sub>1</sub>, 3<sub>n</sub>/ oraz poszczególnymi dipolami ćwierćfalowymi /6, 7/ ma charakter pojemnościowy. Przesunięcia fazowe o charakterze indukcyjnym i pojemnościowym wynoszą od 60 do 120°. /3 zastrzeżenia/

wych /2<sub>1</sub>, 3 / osi /0-0/ są umieszczone dipole ćwierćfalowe /6, 7/. Końcówka bierna anteny jest wyprowadzona z końca dipola ćwierćfalowego /6, 7/ sąsiedniego względem końcówki czynnej anteny. Połączenie między parami /1<sub>1</sub>, 1<sub>2</sub>, ..., 1<sub>n</sub>/ dipoli półfalowych i między końcowymi dipolami półfalowymi /2<sub>1</sub>, 3<sub>n</sub>/ oraz poszczególnymi dipolami ćwierćfalowymi /6, 7/ ma charakter pojemnościowy. Przesunięcia fazowe o charakterze indukcyjnym i pojemnościowym wynoszą od 60 do 120°. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H01S A1 (21) 265978 (22) 87 05 30 H03K

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa  
(72) Dubicki Adam, Piotrowski Jan

(54) Sposób wytwarzania subnanosekundowych lub nanosekundowych impulsów promieniowania laserowego w układzie z przyłożeniem napięcia zawierającym w rezonatorze dwukierunkowy przełącznik strat

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się zmian polaryzacji promieniowania propagującego się w rezonatorze /1-2/, za pomocą zmian napięcia na elemencie elektrooptycznym /6/, poprzez wytworzenie między zwierciadłami /1/ i /2/ dwóch okresów maksymalnego optycznego sprzężenia zwrotnego, rozdzielonych okresem braku sprzężenia optycznego między zwierciadłami /1/ i /2/, przy czym okresy maksymalnego i minimalnego sprzężenia optycznego między zwierciadłami /1/ i /2/, realizuje się poprzez przyłożenie do elektrod elementu elektrooptycznego /6/, dwóch półfalowych bramek napięcia oddzielonych od siebie, na odległość mniejsza niż czas obiegu promieniowania od elementu elektrooptycznego /6/ do zwierciadła /1/ lub /2/. /10 zastrzeżeń/

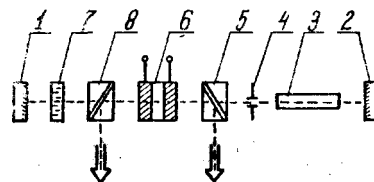


Fig.1

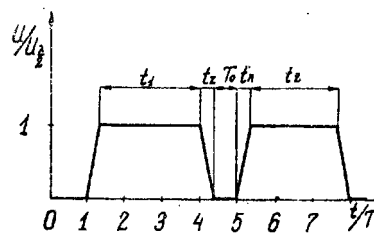


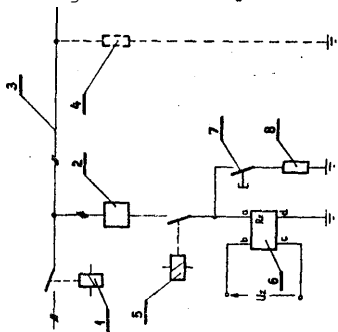
Fig.2

4 (51) H02H A1 (21) 270846 (22) 88 02 23 G01R

(71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej "APATOR", Toruń  
(72) Lemański Tadeusz, Bartoszyński Jan, Kubański Ryszard, Pawłowski Leonard

(54) Górnicy wyłącznik z obwodem kontroli rezystancji izolacji kabla odpływowego

(57) Wyłącznik ma stycznik główny /1/, na którego odpływie przyłączony jest zespół gniazdowy dławików lub diod /2/ do trzech faz kabla odpływowego /3/ o rezystancji izolacji /4/. Zespół /2/ połączony jest także ze stykiem zwiernym stycznika lub przełącznika pomocniczego /5/. Drugi koniec tego styku połączony jest z zaciskiem /a/ blokującego przełącznika upływowego /6/, który ma wprowadzone cztery zaciski /a,b,c,d/ w obwodzie kontroli rezystancji izolacji kabla odpływowego. Przełącznik /6/ zasilany jest napięciem /Uz/, które doprowadzone jest do jego zacisków /b,c/, natomiast zacisk /d/ jest uzimiony. Do zacisku /a/ przełącznika /6/ jest dołączony styk **zwierny** łącznika manipulacyjnego /7/, który z drugiej strony połączony jest z rezystorem /8/, przy czym drugi koniec tego rezystora jest **uziemiony**. /1 zastrzeżenie/



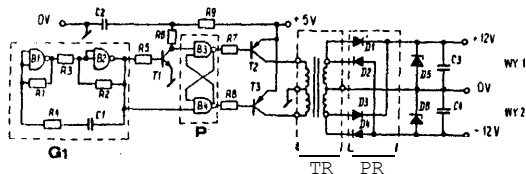
4 (51) H02M A1 (21) 265925 (22) 05 26

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów

"UNITRA-TELPOD", Kraków  
(72) Wróbel Jerzy, Gruca Tadeusz, Pieronkiewicz Marek, Słaby Jerzy, Szkup Stefan, Czosnowski Jacek

(54) Przetwornica półprzewodnikowa

(57) Przetwornica półprzewodnikowa służy do przetwarzania napięcia stałego z wartości +5V do +12V i jest przeznaczona do realizacji w technice **grubowarstwowej**. Wyjście generatora /G/ jest połączone poprzez rezystor /R5/ z bazą tranzystora /T1/, którego kolektor jest połączony z wejściem wpisującym przerzutnika /P/, wejście zerujące przerzutnika /P/ jest połączone bezpośrednio z wyjściem generatora /G/. Kolektor tranzystora /T1/ jest równocześnie poprzez szeregowo połączone rezystory /R6/ i /R9/ przyłączony do zasilania, natomiast emiter tranzystora /T1/ jest połączony poprzez kondensator /C2/ z punktem wspólnym rezystorów /R6/ i /R9/ oraz ze środkiem uzwojenia pierwotnego transformatora /TR/. Początek uzwojenia transformatora /TR/ jest połączony z kolektorem tranzystora /T2/ a koniec uzwojenia z kolektorem tranzystora /T3/. Emitery tranzystorów /T2/ i /T3/ są zwarte i przyłączone do **zasilania** natomiast baza tranzystora /T2/ poprzez rezystor /R7/ połączona jest z jednym



wejściem przerzutnika /P/, a baza tranzystora /T3/ poprzez rezystor /R8/ z drugim. Do uznia wtórnego transformatora /TR/ dołączony jest prostownik /PR/ zbudowany z diod /D1/, /D2/, /D3/ i /D4/ oraz diod stabilizujących /D5/ i /D6/ i kondensatorów filtrujących /G3/ i /G4/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H03J A2 (21) 270953 (22) 88 02 29

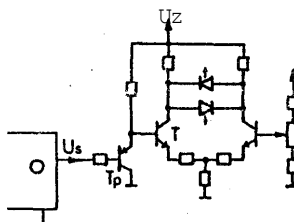
(71) Zakłady Radiowe "Diora" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Żebrowski Zdzisław

Układ wskaźnika diodowego

(57) Układ zawiera stopień wejściowy w postaci wtórnika **emiterowego**, który wykonany jest za pośrednictwem pomocniczego tranzystora /Tp/, którego baza jest poprzez rezystor podłączona do źródła sterującego napięcia /Us/, a kolektor do masy układu,

Emiter pomocniczego tranzystora /Tp/ jest poprzez rezystor połączony z zasilającym napięciem /Uz/, a ponadto jest on przyłączony do bazy sterującego tranzystora /T/. /1 zastrzeżenie/



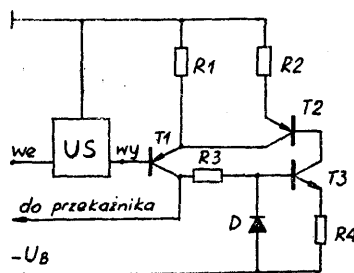
4 (51) H03K A1 (21) 265897 (22) 87 05 26  
G05P

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne **Telkom** - PZT, Warszawa

(72) Maruda Andrzej

(54) Układ sterowania przełącznikiem centralnym z zabezpieczeniem przeciążeniowym

(57) W układzie wyjście dołączone jest do bazy tranzystora /T1/, którego kolektor dołączony jest do przełącznika w centrali i jednocześnie poprzez rezystor /R3/ dołączony jest do katody diody /D/ i bazy tranzystora /T3/, którego emiter poprzez rezystor /R4/ połączony jest z anodą diody /D/ i minusem baterii centralit kolektor tranzystora /T3/ dołączony jest do bazy tranzystora /T2/, którego kolektor połączony jest z emiterem tranzystora /T1/ i przez rezystor /R1/ dołączony jest do masy układu do której dołączony jest także przez rezystor /R2/ emiter tranzystora /T2/. /1 zastrzeżenie/

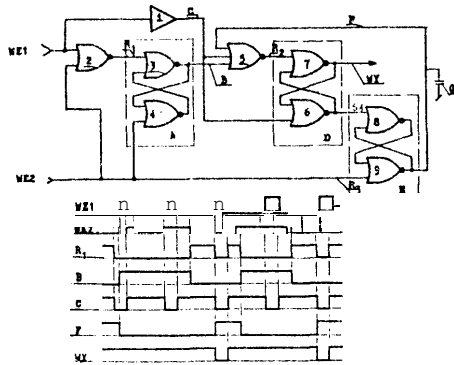


4(51) HO3K A1 (21) 265982 (22) 87 05 28

Politechnika Lubelska, Lublin  
Kapka Stanisław

Sposób wybierania pojedynczego poziomu logicznego z jednej częstotliwości i powtarzania tego poziomu z drugą częstotliwością oraz układ do wybierania pojedynczego poziomu logicznego z jednej częstotliwości i powtarzania tego poziomu z drugą częstotliwością

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że nieaktywny poziom logiczny sygnału wejściowego /WE2/ kasuje pamięć /A/ i wprowadza w stan pamiętania pamięć /E/, z kolei w bramce /2/ bada się jednoczesność wystąpienia aktywnych poziomów obu wejść /WE1 i WE2/. Sygnałem zgodności poziomów wejściowych wprowadza się w stan pamiętania pamięć /A/. W drugim etapie bada się zgodność aktywnych poziomów trzech sygnałów /B,C,F/. Wynik jednoczesności wpisuje się do pamięci /D/, na wyjściu której /WY/ uzyskuje się właściwy przebieg, jednocześnie stan aktywny tej pamięci kasuje pamięć /E/.  
/2 zastrzeżenia/

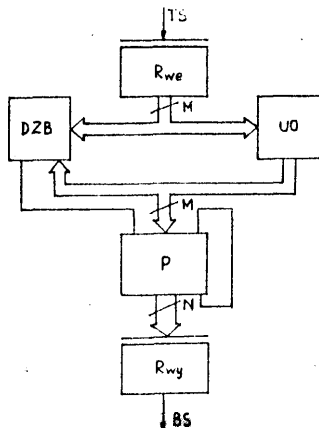


4 (51) HO3M A1 (21) 265351 (22) 87 04 24

hi) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne "TELKOM-PZT", Warszawa  
(72) Słomiński Mirosław, Wysocki Tadeusz, Rydel Mieczysław

(54) Sposób i układ do bezpośredniego przekodowywania sygnału ternarnego na sygnał binarny

(57) W sposobie słowom ternarnym, zwłaszcza trójelementowym przyporządkowywane są słowa binarne, zwłaszcza czteroelementowe tak, że temu samemu słowu ternarnemu przyporządko-



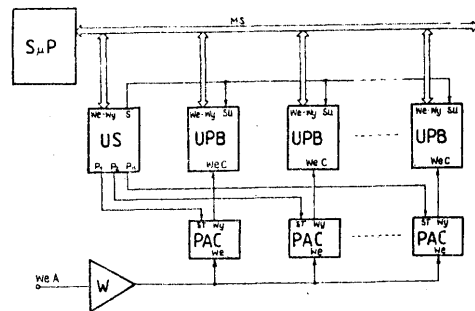
wywane jest inne słowo binarne, gdy w następnym słowie ternarnym występuje impuls zaburzający zasadę naprzemiennosci impulsów bipolarnych i inne słowo binarne, gdy w następnym słowie ternarnym nie występuje impuls zaburzający zasadę naprzemiennosci impulsów bipolarnych.

Układ zawiera pamięć /P/, detektor /DZB/ zaburzeń naprzemiennosci impulsów bipolarnych, rejestr szeregowo-równoległy /Rwe/, układ opóźniający /UO/ oraz rejestr równoległo-szeregowy /Rwy/.  
/8 zastrzeżeń/

4(51) HO3M A2 (21) 270883 (22) 88 02 26  
GO6F

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole  
(72) Tarczyński Wiesław, Stefański Tomasz  
(54) System rejestracji cyfrowej

(57) Układ zawiera wtórnik napięciowy /W/, którego wejście jest wejściem analogowym /WeA/ systemu, a wyjście połączone jest z wejściem analogowym /We/ przetworników analogowo-cyfrowych od /PAC,1/ do /PACn/, a wyjście cyfrowe /Wy/ każdego z nich łączy się z wejściem cyfrowym /WeC/ jednego układu pamięci buforowej od /UPB,1/ do /UPBn/. Wejście-wyjście cyfrowe /WeWy/ każdego układu pamięci buforowej od /UPB,1/ do /UPBn/ łączy się z magistralą systemu /MS/, która łączy się z systemem mikroprocesorowym /SuP/ i z wejściem-wyjściem cyfrowym /WeWy/ układu sterującego /US/. Wyjście sterujące /S/ układu sterującego /US/ łączy się z wejściem sterującym /SU/ każdego układu pamięci buforowej od /UPB,1/ do /UPBn/. Każde z wyjść taktujących od /P,1/ do /Pn/ układu sterującego /US/ połączone jest z wejściem taktującym /ST/ jednego z przetworników analogowo-cyfrowych od /PAC,1/ do /PACn/,  
/1 zastrzeżenie/



4 (51) HO4B A2 (21) 268236 (22) 87 10 15  
HO3H

Sawicki Jerzy, Kowalski Wojciech, Jakubik Jerzy

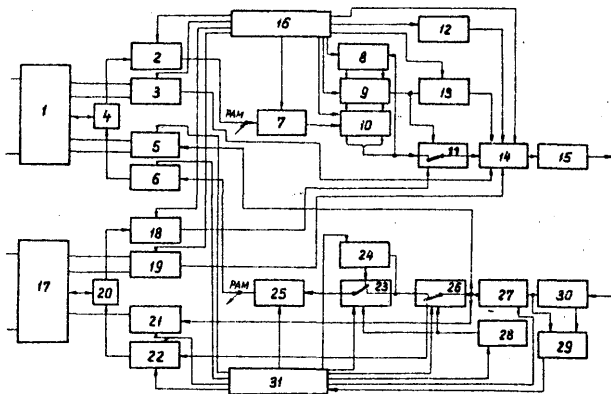
(54) Sposób umożliwiający rozprowadzanie większej ilości programów telewizyjnych i radiofonicznych w budowanych na terenie PRL antenowych instalacjach zbiorowych

fej) Sposób charakteryzuje się tym, że do transmisji sygnałów telewizyjnych lub radiofonicznych wykorzystuje się dodatkowo pasmo częstotliwości pomiędzy III, a IV zakresem telewizyjnym tan. od 230 do 470 MHz, a do odbioru tych sygnałów stosuje się standardowe odbiorniki telewizyjne zaopatrzone w przystawkę zawierającą układ przemiany częstotliwości.  
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H04L A1 (21) 266081 (22) 87 06 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk  
(72) Kusiuk Andrzej, Zientalski Marian(54) Sposób wykorzystania synchronicznych kanałów cyfrowych w systemach wielokrotnych układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że po stronie nadawczej i odbiorczej zostaje zapamiętana wzorcowa próbka informacji, a każda kolejna przeznaczona do przesłania próbka jest porównywana z wzorcową i przesłana w przypadku, gdy różni się od niej. **Natomiast, gdy** jest identyczna z wzorcową, zostaje odtworzona po stronie odbiorczej, natomiast wolnym w tym cyklu **podkanałem** informacyjnym zostaje przesłana informacja **pochodząca** od innego użytkownika\*



Układ zawiera, poza blokami typowymi dla krotnicy PCM, nadawcze i odbiorcze układy **kanałowe sygnałów asynchronicznych /18, 22/,** nadawcze i odbiorcze układy sygnalizacji **asynchronicznej /19, 21/. Wyjście układu przetwarzania analogowo-cyfrowego /7/ połączony jest z wejściem rejestru szeregowo-równoległego /10/, którego wyjście równoległe połączony jest z komparatorem cyfrowym /9/, pierwszą pamięcią próbek /8/ i poprzez układ dołączania sygnałów /11/ z **układem tworzenia ramki /14/.** Natomiast układ wejściowy /30/ połączony jest z układem pamięci ramki /27/, którego wyjście połączone **jest** poprzez przełącznik rodzaju źródła /26/ z odbiorczymi układami kanałowymi sygnałów asynchronicznych /22/ oraz z przełącznikiem próbek zakodowanych /23/ i z drugą pamięcią próbek /24/. Ponadto układ zawiera w torze nadawczym i w torze odbiorczym pamięć sterowania **podkanałami ramki /13, 28/.**  
/5 zastrzeżeń/**

4 (51) H05B A1 (21) 266067 (22) 87 06 02  
P25B(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział Gdańsk, Sopot  
(72) Ledwon Jerzy, Bednarczyk Leszekfe4) Instalacja grzewcza podłoga, zwłaszcza chłodni

(57) Instalacja składa się z układu rur grzewczych zabetonowanych w podłożu, w których umieszczony jest przewód elektryczny **izolowany, korzystnie miedziany.** /1 zastrzeżenie/

II. WZORY " U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

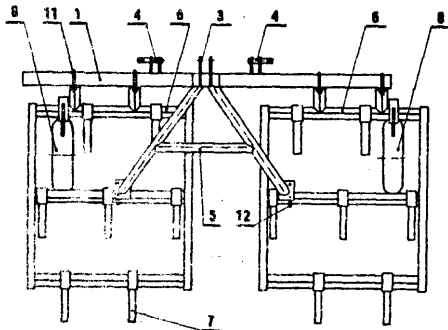
4(51) A01B U1 (21) 82919 (22) 88 03 04

ft 1) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa  
Skierniewice

(72) Godyń Adolf, Jędrachowicz Tadeusz

(54) Opielacz kultywatorowy

(57) Opielacza ma belkę poprzeczną /1/, wygiętą w środkowej części w pałak do którego przymocowany jest wapornik /5/. Do belki /1/ i wspornika /5/ zamocowane są przesuwne dwie ramy robocze /6/. Regulację rozstawu ram /6/ uzyskuje się poprzez odkręcanie nakrętek na obejmach /11, 12/ belki /1/ i wspornika /5/. /1 zastrzeżenie/



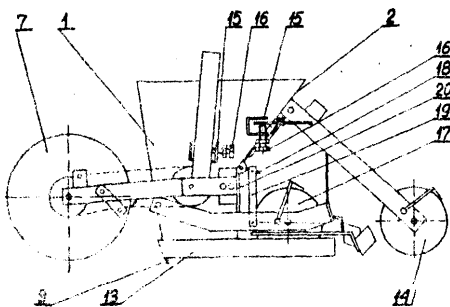
4 (51) A01C U1 fel) 82907 (22) 88 03 04

(75) Dobrzyński Marek i Dobrzyński Zdzisław,  
Warszawa

(54) Siewnik do wysiewu nasion

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siewnika zapewniającej wysiew nasion warzyw wraz z zaprawą.

Siewnik według wzoru ma na powierzchni /2/ zasobnika nasion /1/ otwory o płynnej regulacji. Mechanizm dozujący składa się z osadzonych na wale szczotek. Koło przednie



/7/ ma na powierzchni bieżnika przetłoczenia. Siewnik ma regulację opuszczania redlicy /13/ poprzez wahliwe mocowanie koła przedniego /7/ i tylnego /8/ ograniczone zderzakami /15/ z zamocowanymi śrubami regulacyjnymi. /16/. Mechanizm zatykający otwory w momencie opuszczania koła dogniatającego /17/ składa się z zestawu dźwigni /18/ i /19/ połączonych przegubowo z przesłoną /20/ pokrytą materiałem elastycznym. /4 zastrzeżenie/

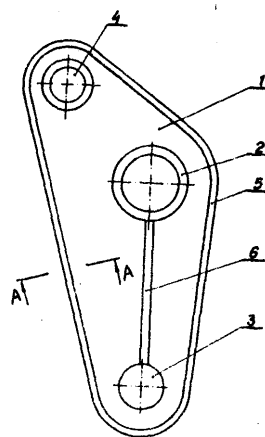
4(51) A01D U1 (21) 81678 (22) 87 11 13

(30) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe "Polagra 87" w Poznaniu

(71) Politechnika Poznańska, Poznań;  
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych "Suprol", Rogoźno Wlkp.  
Kośmicki Zdzisław, Grabański Przemysław,  
Kierinkiewicz Tadeusz, Piatnica Jan

(54) Ucho belki zawieszenia zespołu tnącego kosiarki

(57) Ucho belki zawieszenia zespołu tnącego kosiarki, charakteryzuje się tym, że stanowi element blaszany /1/ o kształcie zbliżonym do trójkąta z zaokrąglonymi kątami, w którym są wykonane otwory /2, 3 i 4/, przy czym element blaszany /1/ jest dodatkowo wzmocniony w środku trójkątnym żebrzem /6/ usytuowanym pomiędzy środkowym otworem /2/, a dolnym otworem /3/, w którym mocuje się czop do montowania zespołu tnącego, ponadto wokół elementu /1/ przyspawany jest przekrój ucha jest ceowy. /1 zastrzeżenie/

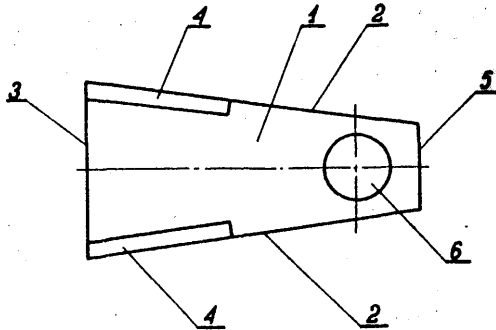


4 (51) A01D U1 (21) 81770 (22) 87 11 26

frs) Łoniewski Grzegorz, Warszawa

## (54) Nóż do kosiarki rotacyjnej

(57) Nóż stanowi stalową podłużną płytkę /1/ w kształcie trapezu, najkorzystniej równoramiennego, którego ramiona /2/ przy dłuższej podstawie /3/ posiadają ścięcia pod kątem tworząc ostrza /4/ natomiast przy drugim końcu płytki przy krótszej podstawie /5/ jest okrągły otwór /6/. /1 zastrzeżenie/

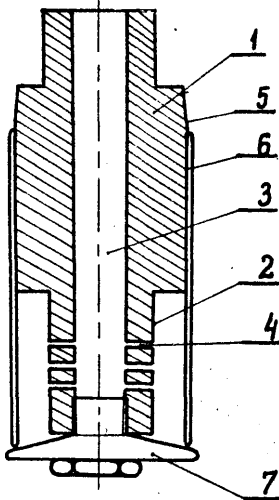


4 (51) A01G U1 (21) 82864 (22) 88.03 01

(75) Nowakowski Witold, Boroń Janusz, Warszawa

## (54) Zraszacz

(57) Zraszacz ma korpus /1/, który ma powierzchnię zewnętrzną o stopniowej średnicy. Powierzchnia o mniejszej średnicy /2/ połączona jest z otworem centralnym /3/ poprzez szereg prostokątnych kanałków /4/ zaś na powierzchni /5/ o większej średnicy osadzona jest tuleja /6/. W otworze /3/ znajduje się śruba regulacyjna /7/. /1 zastrzeżenie/

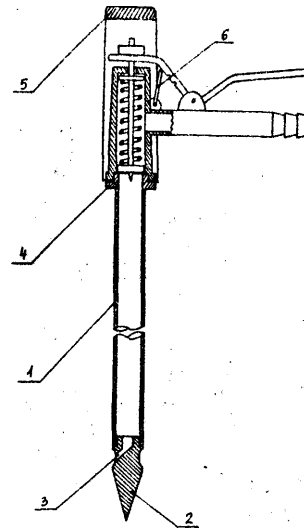


4 (51) A01G U1 (21) 82978 (22) 88 03 10

(75) Nowak Michał, Warszawa

## (54) Końcówka węża ogrodniczego

(57) Końcówka ma sztywną rurkę nawadniającą /1/, zakończoną ostrzem /2/ na jednym końcu, a na drugim końcu łącznikiem /4/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) A01K U1 (21) 82005 (22) 87 12 16

(75) Turkowski Andrzej, Warszawa

## (54) Kolczyk z zatrzaskiem

(57) Kolczyk z zatrzaskiem składa się z elastycznego płata kolczyka z zatrzaskiem i sztywnej zapinki zatrzaskowej.

Płat kolczyka w kształcie plakietki /1/, ma na swej zewnętrznej powierzchni występy ustalające /3/ między którymi usytuowany jest zatrzask /2/ z gniazdem zatrzasku /4/, wargowym elementem zaciskającym /5/ i kanałową częścią cylindryczną /6/. Na zewnętrznej powierzchni plakietki /1/ umieszczono powierzchnię oporową /7/ i stożek wprowadzający /8/.

Zapinka zatrzaskowa ma talerzyk oporowy /9/, na którym posadowiono cylindryczną część dysantansową /10/, nad którą znajduje się cylindryczną część ustalającą /11/, a nad nią usytuowany jest grzybek /13/ z grotem /15/.

Kolczyk przeznaczony jest do oznaczania zwierząt. /2 zastrzeżenia/

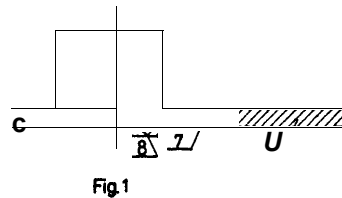


Fig.1

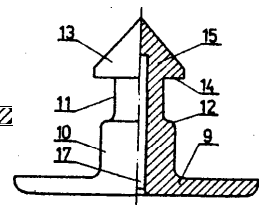


Fig.2

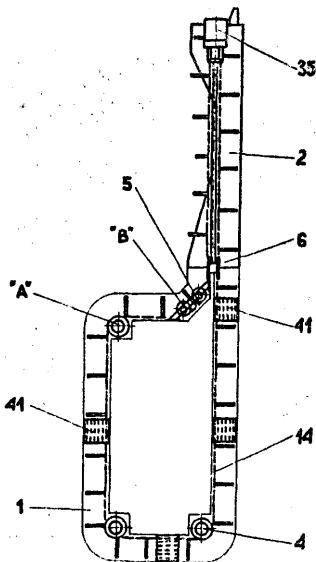
4 fel) A01K U1 (21) 82799 (22) 88 02 22

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Lubin  
2) Dembny Jan, Szaraniec Tadeusz,  
Pawluk Wiesław

## (54) Przenośnik zgarniakowy do usuwania obornika

(57) Przenośnik zawiera zespoły narożnikowe /4/ zespół zwrotny /5/ oraz zespół rolek wiodących /6/. Wszystkie te zespoły są wyposażone w rol-

ki o takim samym kształcie. Każda z tych rolek tka na swoim obwodzie wyprofilowany kanałek, poprzez który współpracuje z ogniwami poziomymi pętli łańcuchowej /14/ w zespołach /4/ i /5/ oraz z ogniwami pionowymi w zespole /6/. Zespół napędowy /35/ jest wyposażony w koło napędowe. Kształtowe ukształtowane na całym obwodzie z łuków wklęsłych i łuków wypukłych, a w tych łukach jest wyprofilowany kanałek, który w łukach wypukłych stanowi gniazdo prowadzące ogniw poziomych pętli łańcuchowej /14/» Do ogniw pionowych w odstępach co osiem podziałek są zamocowane trwale **zgarzniaki**. /6 zastrzeżeń/



4 (51) A01K U1 (21) 82812 (22) 88 02 23

(75) **Wojewodziec** Ryszard, Żywiec

(54) Przynęta wędkarska

(57) Przynętę wędkarską stanowi zabarwiona kształtka o zróżnicowanym na całej swej długości przemiennie przekrojem poprzecznym o zarysie koła lub elipsy, przy czym najkorzystniejsza grubość przekroju poprzecznego kształtki zawiera się w granicach 1 do 1,8 mm i długości 1,2 do 2,4 cm. Kształtka ma obustronne zakończenie ostre lub tępe\*/1 zastrzeżenie/



4 (51) A01K U1 (21) 83012 (22) 88 03 10

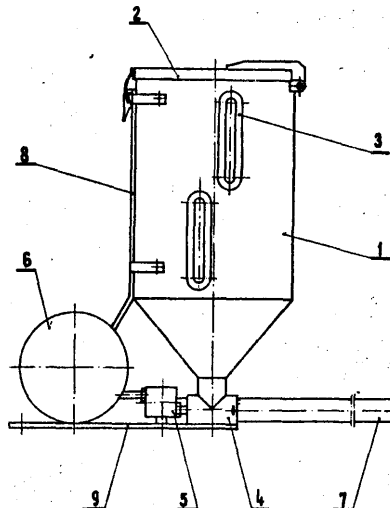
(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk

(72) **Boleński** Mieczysław, **Kuczbański** Stanisław, **Kędziński** Adam, **Bucholc** Roman, **Grabowski** Zbigniew

(54) Karmnik dla ryb sterowany automatycznie

(57) Karmnik ma zbiornik paszy /1/ osadzony króćcem spustowym na **trójniku** paszowym /4/, którego otwór wylotowy połączony jest z rurą wdmuchową paszy /7/, a otwór wlotowy połączony jest poprzez zawór trójdrogowy pneumatyczny /5/ ze zbiornikiem sprężonego powietrza /6/ osadzonym wraz z **trójnikiem** paszowym /4/ i zaworem **trójdrogowym** /5/ na wspólnej płycie montażowej /9/. Zbiornik /6/ poprzez zawór pneumatyczny /5/, przewód sprężonego powiet-

rza i zawór **trójdrogowy** elektromagnetyczny połączony jest ze sprężarką wchodzącą w skład elektropneumatycznego układu sterowania umieszczonego poza **karmnikami**. /2 zastrzeżenia/

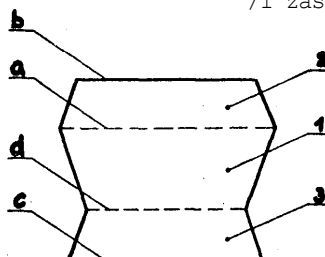


4 (51) A43B U1 (21) 82350 (22) 88 01 10

(75) **Pardon** Zofia, Łódź

(54) Wykrój przyszwu obuwia domowego wsuwanego

(57) Wykrój przyszwu stanowi figurę geometryczną utworzoną z trzech trapezów /1,2,3/, przystających do siebie podstawami /a,d/ w ten sposób, że trapez środkowy 1, stanowiący wierzch przyszwu, ma wspólną krótszą podstawę /a/ z krótszą podstawą trapezu skrajnego /2/ a dłuższa podstawa /d/ trapezu /1/ jest wspólna z dłuższą podstawą drugiego trapezu skrajnego /3/ przy czym wspólne podstawy /a,d/ trapezów /1,2,3/ wyznaczają linię złożenia wykroju przyszwu, a zeszyte wzdłuż wolnych podstaw /b,c/ skrajne trapezy /2,3/ tworzą spód przyszwu przylegający swą powierzchnią do trapezu /1/ stanowiącego wierzch przyszwu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A45B U1 (21) 82890 (22) 88 03 01

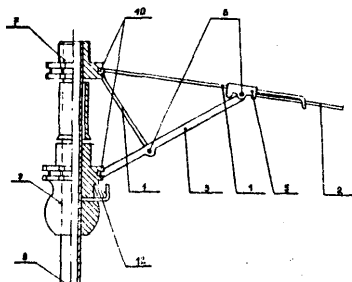
(71) **Polski Związek Głuchych - Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny**, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) **Majdecki** Marian

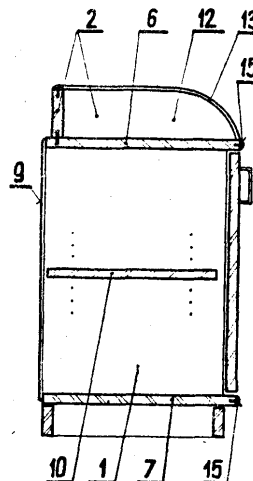
(54) Parasol zsuwany siedmioramienny

(57) Parasol składa się z ramiączek prowadzących /1/, ramiączek suwanych /2/, podpórek głównych /3/, podpórek pomocniczych /4/, zawiasek prowadzących /5/, które tworzą ramiona nośne. Ramiona nośne połączone z koronką /7/ i suwakiem głównym /9/. Koronka /1/ jest połączona trwale z drążkiem /8/, natomiast koronka główna /9/ suwliwie. Koronka

/7/ i suwak /9/ zakończone są kołnierza-  
mi z siedmioma wycięciami na obwodzie do  
mocowania ramion nośnych stelaża. Zamocowa-  
ne w tych wycięciach ramiona tworzą stelaż do  
pokrycia parasolowego, które widziane z góry  
na otwartym stelażu tworzy siedmiobok.  
/3 zastrzeżenia/



ozdobne uchwyty prętowe wykonane w kształcie  
ceowaika. /3 zastrzeżenia/



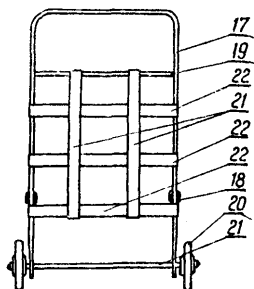
4 (51) A45P U1 (21) 82825 (22) 88 02 24

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Częstochowianka",  
Częstochowa

(72) Dobosz Lech

(54) Plecak turystyczny ze stelażem z kółkami

(57) Plecak **charakteryzuje** się tym, że ma  
łatwo odłączny stelaż wykonany z rurki /17/,  
górnego pręta /19/ i dolnego pręta z kółkami  
/20/ oraz dwóch podłużnych i trzech poprzecz-  
nych /22/ taśm, którymi opiera się o plecy  
niosącego plecak, zaś powyżej kółek /20/  
ma zamontowane oczka /18/ do mocowania stela-  
ża. /3 zastrzeżeniu/



4 (51) A47B U1 (21) 81548 (22) 87 11 04

(30) 87 05 02 - "Polskie Meble"

(71) Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów  
Młp. i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy  
Meblarstwa, Poznań

(72) Kapela Jan

(54) Segment zestawu dzieciwno-młodzieżowego

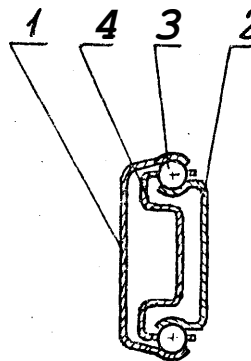
(57) Segment meblowy stanowi szafka dwudrzwiowa /1/ oraz umieszczona na obwodzie górnego jej  
wieńca rama wykonana z płyty wiórowej w kształ-  
cie litery "U" otwartej od strony drzwi  
szafki, przy czym boki tej ramy od strony  
drzwi zakończone są łagodnym łukiem, a drzwi  
szafki w górnej ich części wyposażone są w

4 (51) A47B U1 (21) 82861 (22) 88 02 29

(75) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Zespół jezdny zwłaszcza do wysuwania  
szuflad

(57) Zespół jezdny składa się z szyny **rucho-  
mej** /1/ z bieżniami wewnętrznymi oraz wewnątrz **niej**  
umieszczonej szyny stałej /2/ z bieżniami zew-  
nętrznymi, między którymi toczą się kulki /3/  
osadzone w koszyczku /4/. /1 zastrzeżenie/



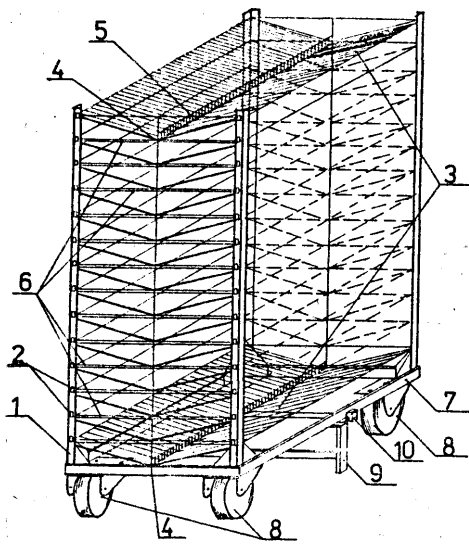
4 (51) A47B U1 (21) 82906 (22) 88 03 04

(71) Stożeczne Przedsiębiorstwo Transportu  
Handlu Wewnętrznego, Warszawa

(72) Kramarc z uk Jan i

(54) Regał piekarski

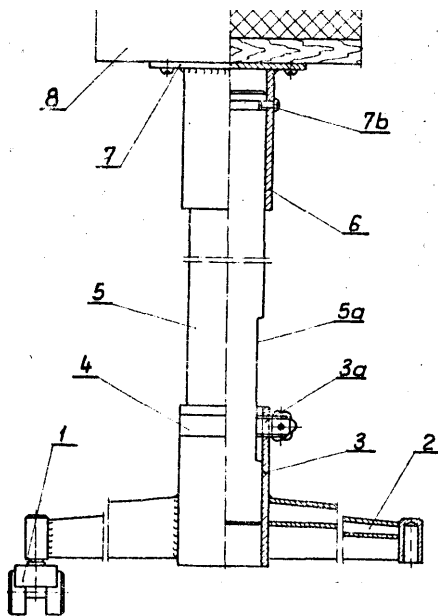
(57) Regał przeznaczony do transportu i  
sprzedaży pieczywa składa się ze stojaków /1/»  
które mają perforowane wycięcia /2/ służące  
do mocowania półek /3/. Półka /3/ w przekroju  
ma kształt trójkąta równoramiennego, którego  
wierzchołek /4/ skierowany jest ku dołowi  
regalu, przez który przechodzi przegroda /5/  
dzieląca płaszczyznę półki /3/ na dwie **równe**  
części. Stojaki /1/ połączone są poprzecznymi  
prętami /6/ i ustawiona są na podstawie /7/.  
Podstawa /7/ wyposażona jest w jezdne kółka  
/8/, ruchome nóżki /9/ z mechanizmem ich pod-  
noszenia i blokada /10/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47C U1 (21) 82991 (22) 88 03 09

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Metalowiec", Namysłów
- (72) Bednarek Ryszard, Kraśnicki Ryszard
- (54) Taboret

(57) Taboret ma pięć kółek jezdnych /1/ osadzonych rozłącznie w każdym z pięciu ramion /2/ tulei podstawy /3/. Obrotnica /5/ osadzona jest na tulei /3/ i we wsporniku /6/. Mechanizm zacisku /4/ ma krawędź na wzdłużne wybranie /5a/ i otwór na śrubę zaciskową, /2 zastrzeżenia/



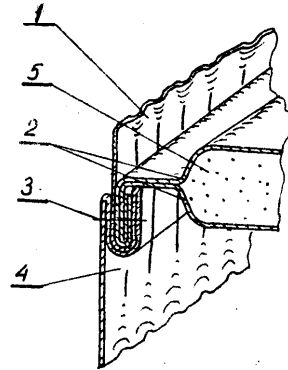
4(51) A47G U1 (21) 81864 (22) 87 12 03

- (71) Świdnickie Zakłady Przemysłu Wełnianego "Siwela", Świdnica
- (72) Kaczor Tadeusz, Spodymek-Kapuścińska Sabina, Jasłowska Janina

(54) Narzuta dekoracyjna

(57) Narzuta zawiera część płaską obszytą falbanami /1/ i /4/, przy czym część płaska stanowiąca część pikowana /2/ dwuwarstwowa, zawierająca runo /5/ jest zawinięta wzdłuż krawędzi wraz z falbaną krótką /1/ i falbaną długą /4/ stanowiąc obszycie krawędzi /3/. Falbana krótka /1/ i falbana długa /4/ wykonane są z jednego kawałka materiału.

/1 zastrzeżenie/

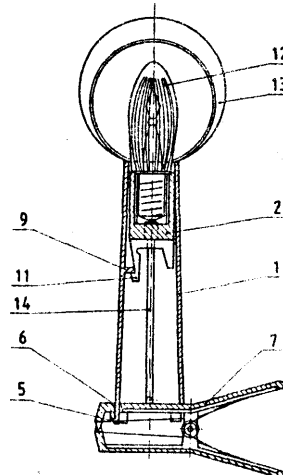


4(51) A47G U1 (21) 82847 (22) 88 02 25

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Delam" - Zakłady Elektrotechniczne, Dąbrowa Górnicza
- (72) Kralewski Jędrzej, Włodarczyk Celina, Skubis Czesław, Cichońska Danuta

(54) Punkt świetlny zestawu oświetleniowego

(57) Punkt świetlny zestawu oświetleniowego szeregowego, przeznaczony zwłaszcza do żarówkowych kompletów choinkowych, składa się z oprawki /1/ w kształcie tulejki, mającej wewnątrz swej górnej części osadzoną zatrząskowo wkładkę /2/ z wkręconą żarówką /12/ o gwincie E-10. Wkładka /2/ mieści wewnątrz doprowadniki prądu, z których jeden jest usytuowany w pionowym wycięciu wkładki /2/, a drugi jest zagięty i umieszczony na powierzchni wewnętrznej podstawy wkładki /2/. Doprowadniki prądu są oparte i dociśnięte do pionowych występów usytuowanych wewnątrz oprawki /1/. W dolnej części oprawki /1/ jest zaopatrzona w cztery wystające na zewnątrz zaozepy /5/, zamocowane zatrząskowo w otworach /6/ podstawki /7/ wykonanej w postaci klipsa. Na powierzchni bocznej klosza żarówki /12/ jest zamocowany zaciskowo rozcięty pierścień /13/, tworzący aureolę stanowiącą element rozpraszający światło. /3 zastrzeżenia/



4 (51) A61F U1 (21) 82913 (22) 88 03 03

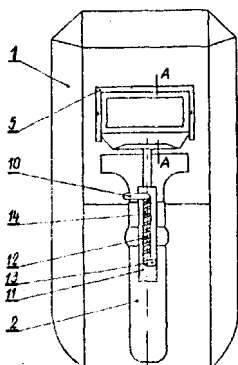
(71) Zakłady Włókien Chemicznych "Stilon".  
Gorzów Wlkp.

(72) Brodecki Jerzy, Siwek Jan

(54) Maska spawalnicza

(57) Maska spawalnicza charakteryzuje się tym, że ma zamocowaną rozłącznie na stałe do osłony /1/, od jej wewnętrznej strony, ramkę /5/ z prowadnicą, w której suwliwie usytuowany jest filtr w obudowie połączonej na stałe w cięgnem z dźwignią /10/. Ciężno zamocowane jest przesuwne ze sprężyną /12/ w tulejce /11/ z wzdłużnym wycięciem /13/ zakończonym poprzecznym wycięciem /14/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A63B U1 (21) 82946 (22) 88 03 07

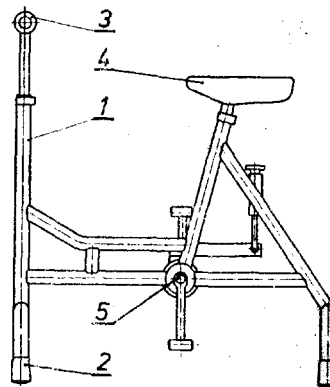
(71) Warszawskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego "Faso-Ortmed", Warszawa

(72) Plebanek Janusz

(54) Przyrząd treningowy o-rehabilitacyjny kończyn dolnych

(57) Przyrząd ma konstrukcję opartą na ramie rowerowej /1/ i wyposażony jest w kierownicę /3/, siodełko /4/ oraz mechanizm korbowy /5/. Na wałku mechanizmu korbowego /5/ zamocowana\* jest tarcza hamulcowa.

Urządzenie hamulcowe ma również klocek hamulcowy. /2 zastrzeżenia/



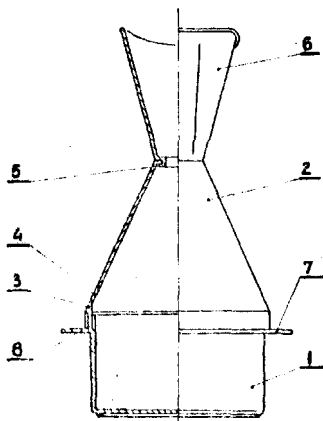
4 (51) A61M U1 (21) 82887 (22) 88 03 01

(71) Spółdzielnia Pracy "Gedania", Gdańsk

(72) Napieralski Romuald

(54) Inhalator

(57) Inhalator składa się z połączonych ze sobą rozłącznie; cylindrycznego zbiornika /1/, stożkowego korpusu /2/ oraz ustnika /6/ o profilu stożka ściętego przechodzącego od cylindrycznej dolnej podstawy do eliptycznej górnej podstawy z półkolistym wyobleniem w osi wzdłużnej i łukowym obniżeniem od płaszczyny podstawy. /3 zastrzeżenia/



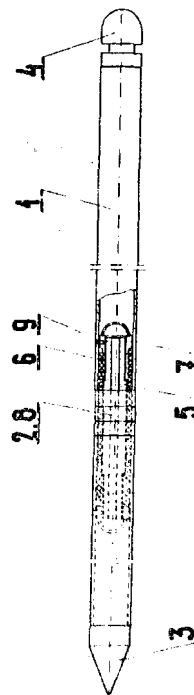
4 (51) A63C U1 (21) 82960 (22) 88 03 07

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Anna", Wodzisław Śląski

(72) Deręgowski Józef, Sankala Hubert

(54) Tyczka slalomowa

Tyczka ma przegub /2/, który stanowi krótki odcinek gumowego węża /5/ zbrojonego

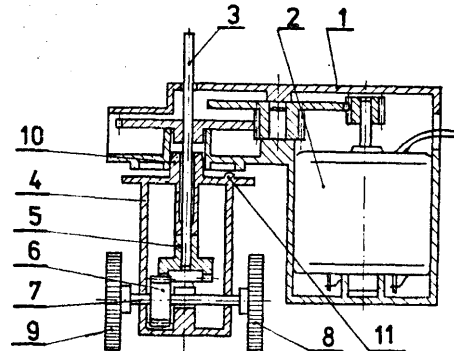


stalową wkładką, na której powierzchni wewnętrznej nałożona jest naciągowa sprężyna 6/ zamknięta z obu stron wkręconymi zaczepekami 7/» nałożonymi na końcówki węża 5/. Zaczepek 7/ wykonane są w formie kołnierzykowych tulei z zewnętrznymi hakami, a ich walcowa powierzchnia jest ukształtowana w postaci grubych rowków o zarysie i skoku odpowiadającym drutowi sprężyny 6/. Przegub wsunięty jest do obu członów tyczki aż po elementy dystansowe, którymi są pierścienie 8/.

/1 zastrzeżenie/

stabilizacyjnym 11/ posiada większą średnicę od kółka jezdnego 9/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A63H U1 (21) 82934 (22) 88 03 04

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Zielona Góra

(72) Maracz Zbigniew

(54) Mechanizm jezdny zabawki

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że kółko jezdne 8/ zamontowane pod występem

## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

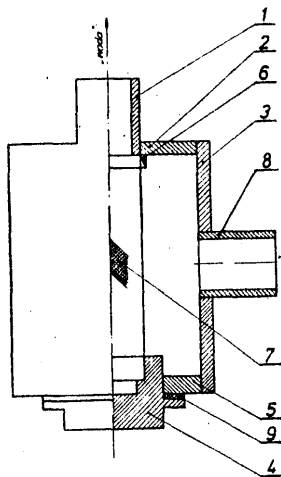
4 (51) B01D U1 (21) 79029 (22) 86 12 23

(75) Wilk Jan, Wawrzak Bogusław, Radom

(54) Filtr do oczyszczania wody

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że w pokrywie dolnej 5/ ma wkręcony korek 4/» na którym opiera się cylindryczna siatka filtrująca 7/, centrowana na pierścieniu 6/.

/1 zastrzeżenie/



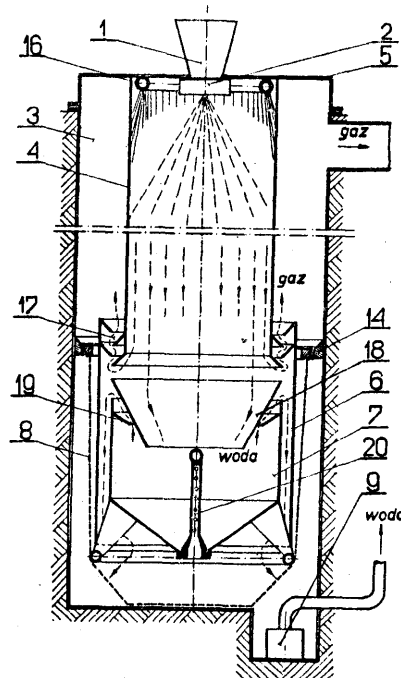
4 (51) B01J U1 (21) 82824 (22) 88 02 24

Instytut Spawalnictwa, Gliwice  
Kuciel Adam, Ozaist Jerzy R.,  
Rzeszutko Jan

(54) Urządzenie do wytwarzania proszku metalowego przez rozpylanie

(57) Urządzenie do wytwarzania proszku metalowego przez rozpylanie ciekłego metalu, składające się z tygla odlewniczego, dyszy rozpylającej, komory rozpylania, rury osłonowej i zbiornika proszku charakteryzuje się tym, że zbiornik proszku 7/ jest umieszczony wewnątrz filtracyjnego kosza 8/

mocowanego w sposób szczelny i zarazem rozłożony do wewnętrznej ściany komory rozpylania 3/. Kosz 8/ ma postać ażurowego cylindra z uszczelniającym pierścieniem u góry oraz z umieszczonym wewnątrz cylindra workowym filtrem wykonanym z tkaniny filtracyjnej i posiadającym u dołu zamykany otwór służący do spuszczenia proszku. Rura osłonowa 4/ jest wyposażona w górnej części w wodne dysze 16/ umożliwiające polewanie wodą całej wewnętrznej powierzchni rury 4/. Zbiornik proszku 7/ jest wykonany w postaci cylindrycznego pojemnika ze stożkowym dnem oraz z przymocowaną do niego zewnętrzną osłoną 6/, która kończy się powyżej zbiornika 7/. Zbiornik ten ma w górnej części ogranicznik turbulencji wody wykonany w postaci dwóch stożkowych pierścieni 18/ i 19/ umieszczonych w taki sposób, że tworzą



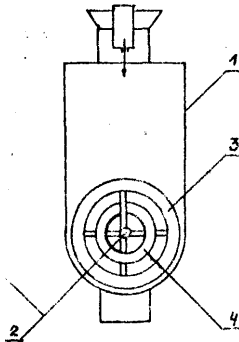
szczelinę, przez którą wypływa woda ze zbiornika /7/. Na wewnętrznej powierzchni osłony /6/ zbiornika /7/ oraz na zewnętrznej powierzchni osłonowej rury /4/ są umieszczone stożkowe pierścienie, które tworzą wspólnie labirynt /17/ służący do oddzielania pyłu metalowego od gazu rozpylającego. Dolna część osłony /6/ ochrania boczne ściany filtra /12/ przed bezpośrednim kontaktem z wodą wylewającą się ze zbiornika /7/. Zbiornik ten ma w dnie otwór spustowy proszku, zamykany zatyczką /20/, która ma wzdłuż swojej długości małe otworki umożliwiające powolne wypływanie wody ze zbiornika /17/ /17/ zastrzeżeń/

4 (51) B01J U1 (21) 82840 (22) 88 02 26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
(72) **Sabatowski Józef**, Koszarny Jerzy,  
**Cechnicki Jerzy**, Kikolski Paweł

(54) Urządzenie do granulacji i/lub powlekania proszków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego równomierną granulację lub powlekanie proszku ciekłymi lub stopionymi substancjami przy niskiej energochłonności. Urządzenie według wzoru ma postać naczynia /1/ z zaokrąglonym dnem wyposażonego w poziomy wał obrotowy /2/, do którego przymocowane są odpowiednio ukształtowane mieszadła wstęgowe /3 i 4/. /17/ zastrzeżeń/

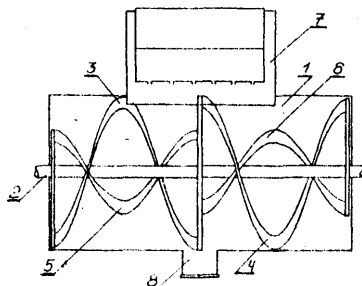


4 (51) B01J U1 (21) 82865 (22) 88 03 01

1) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
2) Chlebny Tadeusz, Eliaszy Sylwester,  
Ólszewski Ryszard, Mazuryk Apolinary,  
Cechnicki Jerzy

(54) Urządzenie do granulacji i/lub powlekania proszków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego równomierną granulację lub powlekanie proszku ciekłymi lub stopionymi substan-



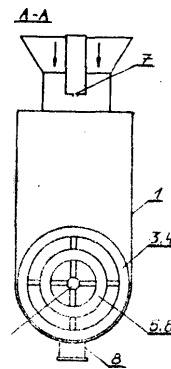
cjami przy niskiej energochłonności. Urządzenie wg wzoru ma postać naczynia /1/ z zaokrąglonym dnem wyposażonego w poziomy wał /2/, do którego przymocowane jest mieszadło zawierające pary wstęg zewnętrznych /3 i 4/ oraz pary wstęg wewnętrznych /5 i 6/, a w każdej parze wstęg znajduje się wstęga lewoskrętna i wstęga prawoskrętna. /17/ zastrzeżeń/

4 (51) B01J U1 (21) 82866 (22) 88 03 01

1) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
2) Cechnicki Jerzy, Bocheński Krzysztof

(54) Urządzenie do granulacji i/lub powlekania proszków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego równomierną granulację lub powlekanie proszku ciekłymi lub stopionymi substancjami przy niskiej energochłonności. Urządzenie według wzoru ma postać naczynia /1/ z zaokrąglonym dnem wyposażonego w poziomy wał /2/, do którego przymocowane jest mieszadło zawierające pary wstęg zewnętrznych /3 i 4/ oraz pary wstęg wewnętrznych /5 i 6/, przy czym wszystkie wstęgi są usytuowane spiralnie wzdłuż wału /2/. /17/ zastrzeżeń/

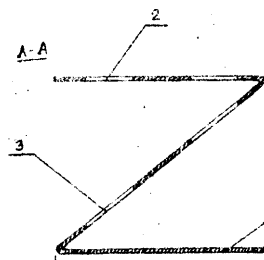


4 (51) B01L U1 (21) 82877 (22) 88 03 02

(75) Nowak Michał, Warszawa

(54) Podstawa laboratoryjna do probówek

(57) Podstawa laboratoryjna do probówek wykonana jest z jednego kawałka blachy /1/ wygiętej w ten sposób, aby utworzyć trzy płaszczyzny w kształcie litery "Z". Dwie górne płaszczyzny mają otwory /2 i 3/ wykonane współosiowo dla utrzymywania probówek w pozycji pionowej, natomiast dolna płaszczyzna pozioma etanowi podporę tej podstawy. /2/ zastrzeżenia/

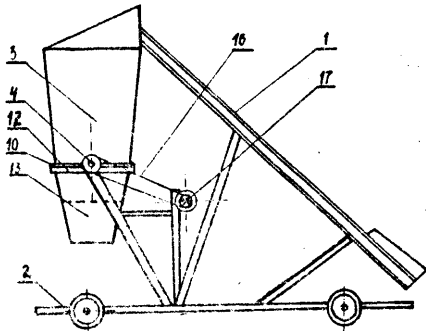


4 (51) B02C U1 (g) 79144 (22) 87 01 12

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Wolsztyn  
(72) Kubowicz Bronisław, Ratajczak Henryk

(54) Urządzenie do rozdrabniania torfu

fei) Urządzenie, zamocowane na jezdnym podwoziu /2/ i wyposażone w umieszczony na tym samym podwoziu taśmowy przenośnik /1/, składa się z zasypowego kosza /3/ pod którym prostopadle do jego osi wzdłużnej ułożony jest wał /4/ z osadzonymi na nim trzema tarczami. Tarcze połączone są pretami, do których obrotowo przytwierdzone są bijaki obracające się w odstępach pomiędzy pretami rusztu /10/ zamocowanego pod wałem /4/ do ramy /12/ podtrzymującej kosz /3/. Do tej samej ramy /12/ przymocowany jest workownik /13/ z zasuwą otwierającą jeden z dwu wylotów workownika /13/. /1 zastrzeżenie/

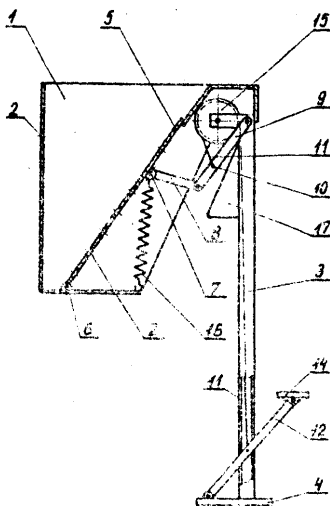


4 (51) B08B U1 (21) 82923 (22) 88 03 04

(75) Dusilka Władysław, Jarońcałw

(54) Przyrząd do mycia podłóg

(57) Przyrząd ma postać kosza /1/ połączonego w górnej części ze wspornikiem /3/ zaopatrzonego w stopę /4/ Kosz posiada ruchomą ściankę /5/, która zamocowana jest wahliwie i połączona jest poprzez łącznik /8/ z dźwignią górną /9/. Dźwignia ta oparta jest na wsporniku i połączona jest linką /11/ a dźwignią dolną /12/ zamocowaną na stopie i zakończoną pedałem /U/. Linka jest przełożona przez krążek /15/, który osadzony jest na wsporniku. Ponadto ścianka ruchoma zaopatrzona jest w sprężynę /16/ połączoną z koszem. /1 zastrzeżenie/

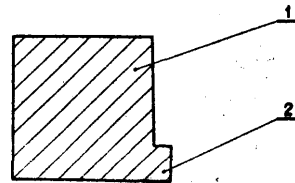


4(51) B21D U1 (21) 82813 (22) 88 02 23

(71) Zakłady Teleelektroniczne "Telkom-Telfa" Bydgoszcz  
Urbański Józef, Janik Zbigniew

(54) Nóż boczny wykro.łnika

(57) Nóż boczny /1/ ma występ /2/ usytuowany od strony podawania materiału. /1 zastrzeżenie/

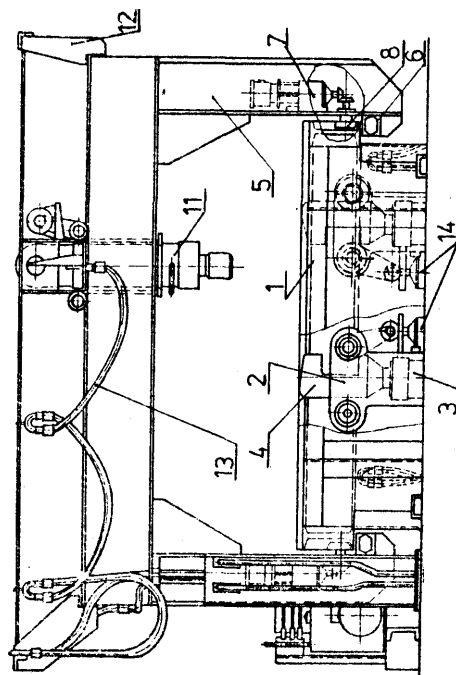


4 (51) B21D U1 fei) 82920 (22) 88 03 04

(71) Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu Drogowego "Racibórz", Racibórz  
(72) Barczyńska Krystyna, Kmiecik Jerzy, Nowakowski Stanisław, Rudzki Michał, Spaleniak Marian, Stodolski Stanisław, Zalewski Mirosław

przedmiotów metalowych, zwłaszcza zespołów scianowych wagonów kolejowych

(57) Urządzenie ma stół /1/ wyposażony w wózki /2/ z siłownikami /3/ i ceowymi chwytakami /4/ oraz mechanizm siłowo-prostujący w postaci bramy /5/, w dolnej części mającej zaczepy /6/, oraz ma reduktory /7/ z rolkami napędowymi /8/, do jazdy bramy /5/ po stole /1/. W górnej części bramy /5/ umieszczony jest wózek z motoreduktorem i siłownikiem prostującym /11/. /1 zastrzeżenie/



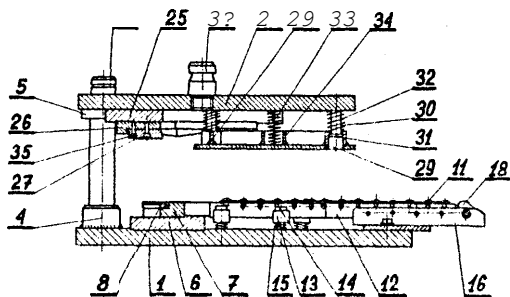
4 (51) B21D U1 (21) 83013 (22) 38 03 10

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych "MONTANA", Katowice  
 (72) Kulig Kazimierz, Łuczak Stanisław, Styś Zbigniew, Siota Romuald, Śmiałek Ludwik

(54) Okrojnik

(57) Okrojnik ma podstawę /1/ z oprawą matrycy /1/ na której osadzone są segmenty nożowe /8/, których krawędzie tnące tworzą linię łamaną z zatokami. Segmentom nożowym /8/ odpowiadają segmenty nożowe /27/ osadzone w oprawie stempla /26/. Okrawany materiał spoczywa na uchylnych rolkach podających /11/ i jest utrzymywany przez płytę dociskową /28/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B23K U1 (21) 82904 (22) 88 03 04

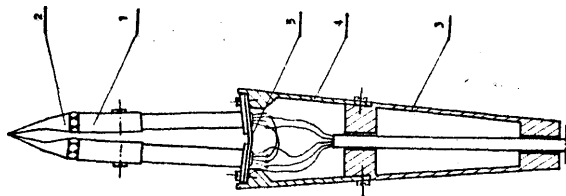
- (71) Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka, Warszawa  
 (72) Wasilewski Tadeusz, Pilarczyk Eugeniusz

(54) Lutownica do montażu powierzchniowego

(57) Lutownica ma rękojeść /3/ w postaci wypraaki z przymocowanymi do jej bocznych ścianek przyciskami /4/ stanowiącymi fragmenty elementów, do których mocowane są podstawy elementów grzejnych /1/, poprzez element sprężynujący /5/ o kształcie zbliżonym do bardzo rozchylonej litery V. W stanie spoczynku grot /2/ elementów grzejnych /1/ ściągane są przez element sprężynujący /5/ ku sobie.

Lutownica służy do montażu powierzchniowego na płytkach drukowanych, zwłaszcza małych elementów.

/1 zastrzeżenie/



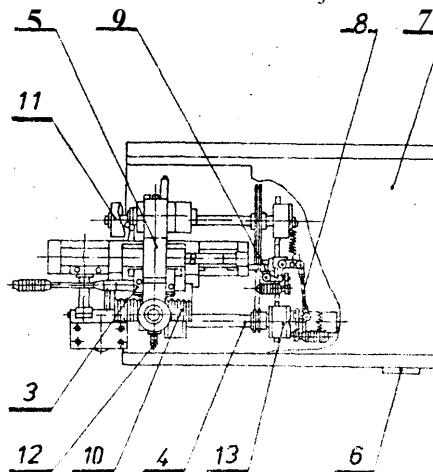
4 (51) B24B U1 (21) 81008 (22) 87 08 28

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa  
 (72) Araszkiewicz Stanisław, Mikołajczak Zbigniew, Olesiński Czesław, Strzyga Marek

Urządzenie automatyczne do ostrzenia noży dyfuzyjnych

(57) Urządzenie składa się z podstawy spawanej, na której zamocowany został korpus główny z następującymi zespołami: zespołem suportu z uchwytem /3/ mocującym nóż /10/ w położeniu

poziomym, zespołem napędowym z wrzecionem na którym zamontowany jest frez pilnikowy ostrzenia noży /12/, krzywkowym zespołem sterującym /5/ z dwiema krzywkami /11/ sterującymi posuwem roboczym i ruchem przestawnym osłoniętego noża /10/, układem cięgien i zderzakami /8/ służących do włączania lub wyłączania sprężyny /13/ zespołu napędu z wrzecionem /4/, mechanizmem krzywkowo-zapadkowym /9/. Zespół suportu z uchwytem /3/ ma możliwość zmiany położenia w dwóch ośiach oraz regulacji wysokości docisku noża /10/ do obwodu freza pilnikowego /12/.



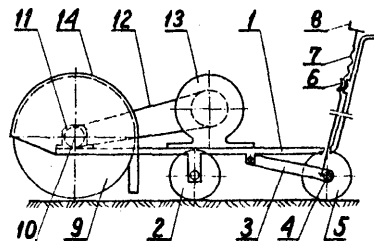
4 (51) B24B U1 (21) 82860 (22) 88 02 29

- (71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Zielonej Górze, Przylepa  
 (72) Szejbakowski Tadeusz, Swiderski Konrad

(54) Piła do cięcia posadzki

(57) Piła ma postać wózka z ramą /1/, na której jednym końcu na wrzecionie /10/ ułożonym w piastach /11/ osadzona jest diamentowa tnąca tarcza /9/, napędzana silnikiem /13/. Pod środkową częścią ramy /1/ umocowane są jezdne kółka /2/, natomiast pod drugim końcem ramy /1/ zamocowane są obrotowo ramiona /3/ a na osi /4/ osadzone są jezdne koła /5/. Do osi /4/ przytwierdzony jest mechanizm śrubowy składający się z przymocowanej do wygiętego końca ramy /1/ nakrętki /6/ oraz śruby /7/ połączonej z pokrętkiem /8/.

/1 zastrzeżenie/



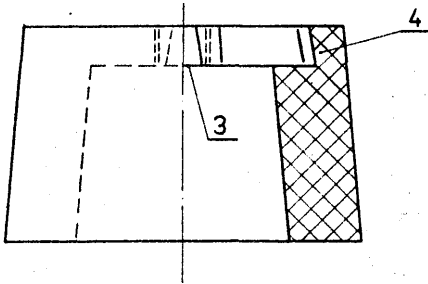
4 (51) B24D U1 (21) 82957 (22) 88 03 07

- (71) Guatyński Jan, Żywiec  
 (54) Uchwyt osadczy ściernicy kształtowej

(57) Uchwyt osadczy ściernicy kształtowej stanowi pierścień mający na swym zewnętrznym obwodzie ramiona rozmieszczone co 60°. Wszystkie zewnętrzne pionowe powierzchnie pierścienia i ramiona tworzą z podstawą /3/ uchwytu naj-

korzystniej kat  $86^\circ$ . Pierścień i ramiona tworzą monolit. Uchwyt osadczy ściernicy kształtowej osadzony jest w podstawie /4/ ściernicy w sposób trwały w czasie jej wykonania.

/1 zastrzeżenie/



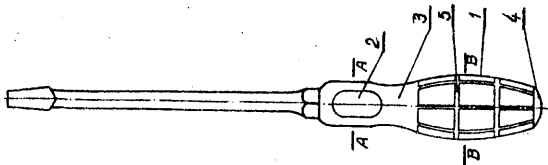
4 (51) B25B U1 (21) 82832 (22) 88 02 24

faj) Fabryka Narzędzi "KUŹNIA", Sułkowice  
(72) Biernat Jerzy

#### 4) Wkrętak

foi) Wkrętak charakteryzuje się tym, że ma ukształtowaną strefowo część chwytową której część /1/ ukształtowana beczułkowo jest zaopatrzona w przeciwślizgowy relief /5/ na powierzchni i stanowi manipulator obrotów szybkich. Część /2/ w kształcie graniastosłupa o przekroju kwadratowym i afazowanych krawędziach stanowi manipulator obrotów dociskowych a pomiędzy częściami /1 i 2/ znajduje się przewężenie /3/ o przekroju kołowym, służące do wyważenia narzędzia podczas pracy.

/1 zastrzeżenie/

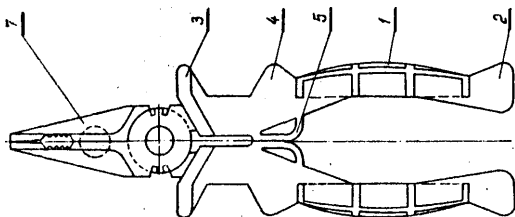


4 (51) B25B U1 (21) 82833 (22) 88 02 24  
H02G

(71) Fabryka Narzędzi "KUŹNIA", Sułkowice  
(72) Biernat Jerzy

#### (54) Szczypce elektrotechniczne

(57) Szczypce charakteryzują się tym, że nasadki z tworzywa sztucznego mają beczułkowo-kolebkowo ukształtowane dłoniowe uchwyty /1/ z oporowymi końcówkami /2/ i przeciw-



porażeniowymi osłonami /3/ oraz międzypalcowymi manipulatorami /4/ umieszczonymi za osłonami /3/ przy uchwytach /1/, mających powierzchnię zaopatrzoną w przeciwślizgowy relief. Po wewnętrznej stronie części chwytowej znajdują się sprężynujące elementy /5/ powodujące 2-4 mm rozwarście części roboczej szczyptec mającej górne powierzchnie /7/ symetrycznie ścięte pod kątem ostrym do poziomu.

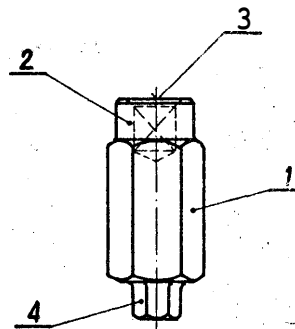
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B25B U1 (21) 82901 (22) 88 03 03

fri) Spółdzielnia Pracy "Komet", Warszawa  
(72) Janiszewski Andrzej

#### (54) Klucz trzpieniowy dwustronny

(57) Klucz do odkręcania korków olejowych w skrzyni biegów samochodu Polski Fiat 126, ma postać sześciokątnego korpusu /1/ zakończonego z jednej strony cylindryczną końcówką /2/, w której jest wykonany ślepy, kwadratowy otwór /3/, a z drugiej strony końcówką sześciokątną /4/.



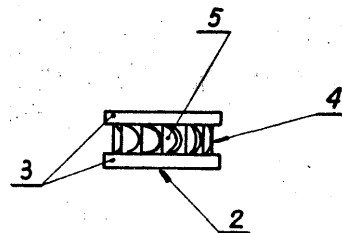
4 (51) B25B U1 (21) 82902 (22) 88 03 03

fri) Spółdzielnia Pracy "Komet", Warszawa  
(72) Janiszewski Andrzej

#### (54) Pokrętło grzechotkowe

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy pokrętła, z jednoczesnym pewnym prowadzeniem ślizgowym obrotowej zębátky.

Pokrętło grzechotkowe złożone z dźwigni nawierającej głowicę, w której jest osadzona obrotowo zębátka, na którą oddziałuje kołek mechanizmu zapadkowego, a w otworze zębátky jest osadzony zabierak, charakteryzuje się tym, że zębátka /2/ jest utworzona w postaci tulei, zakończonej z obu stron kołnierzami /3/, pomiędzy którymi są wykonane zęby /5/, mające w widoku z góry kształt podobny do podkowy. Kołnierze /3/ mają taką samą szerokość i średnicę zewnętrzną. /3 zastrzeżenia/

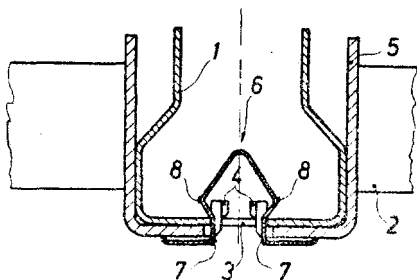


4 (51) B25H U1 (21) 82496 (2\*) 88 01 25

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej,  
Poznań(72) Biernat Stanisław, Hryniewicki Zenon,  
Krzystek Józef

(54) Złącze rozbiernalnego regału magazynowego

(57) Złącze ma w ścianie każdego słupa utworzony otwór zaczepowy, w którym znajduje się hakowy zaczep rygla i umieszczony nad nim element osadczy. Elementem osadczym jest rozprężny zacisk /6/ o zarysie zbliżonym do litery "V", którego ramiona /7/ wystają na zewnątrz słupa /1/ i sprężyste przylegają do krawędzi jego zaczepowego otworu /3/, a wierzchołkowa część zacisku /6/ znajduje się wewnątrz profilu słupa /1/ i ma po zewnętrznej stronie dwa przeciwległe występy /8/, których wzajemny rzęstaw jest większy od poziomej rozpiętości otworu /3/. /1 zastrzeżenie/

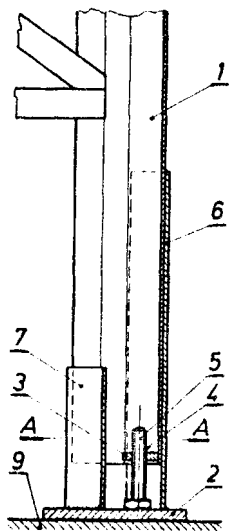


4 (51) B25H U1 (21) 82497 (22) 88 01 25

frl) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań  
(72) Hryniewicki Zenon, Krzystek Józef,  
Biernat Stanisław

(54) Słup regału magazynowego

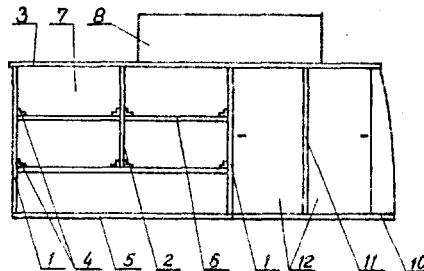
(57) Słup ma w dolnej części kolumny /1/ utworzoną półkę /3/ z pionowym, gwintowanym otworem /4/, w którym znajduje się dystansowa śruba /5/ wsparta swym dolnym końcem o powierzchnię stopy /2/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B25H U1 (21) 82827 (22) 88 02 24  
B60P

(71) Instytut Komputerowych Systemów

(72) Automatyki i Pomiarów, Wrocław  
Stybel Henryk, Andrzejak Krzysztof,  
Wędzicha Józef, Gawlak Roman, Hamberg  
Jerzy(54) Regał do mocowania aparatury  
kontrolno-pomiarowej

(57) Regał utworzony jest z bocznych i środkowego segmentów /1/ i /2/, połączonych blatem /3/. Wysokość obu bocznych segmentów /1/ jest równa wysokości regału, a wysokość środkowego segmentu /2/ stanowi około 2/3 wysokości regału. Boczne segmenty /1/ połączone są pierwszą listwą /5/, a boczne i środkowy segment /1/ i /2/ połączone są drugą listwą /6/. Długości obu listew /5/ i /6/ są jednakowe i mniejsze od długości blatu /3/. Boczne i środkowy segment /1/ i /2/ oraz blat /3/ od tyłu połączone są ścianką /7/, do której nad blatem /3/ przytworzona jest pomocnicza ścianka /8/. Do wewnętrznej strony bocznych segmentów /1/ przytworzone są kątowniki. /2 zastrzeżenie/

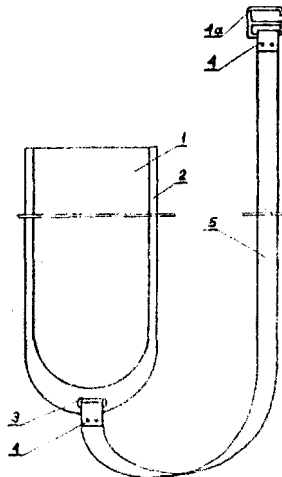


4 (51) B27B U1 (21) 82748 (22) 88 02 16

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,  
Krosno

(72) Cap Zenon, Wojtowicz Stanisław

(54) Futerał pilarki silnikowej do drzewa  
(57) Futerał składa się z pochwy /1/ o przekroju poprzecznym w kształcie greckiej litery "0" i długości dostosowanej do długości części tnącej pilarki oraz pasa /5/ jednym końcem trwale umocowanego nitami /4/ do spłaszczonego zakończenia pochwy /1/ a na wolnym końcu wyposażonego w zaczep /4a/ do rozłącznego mocowania w uchwycie pilarki. /1 zastrzeżenie/



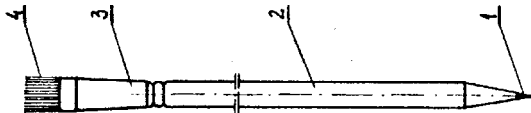
4 (51) B43K U1 (21) 82823 (22) 88 02 24

(71) Spółdzielnia Rzemieślnicza Wytwórczości Różnej "Galgos", Bydgoszcz

(72) Jarecki Waldemar

## (54) Ołówek wielofunkcyjny

(57) Ołówek ma pręcik grafitowy /1/ osadzony w oprawce drewnianej /2/ stanowiącej mocowanie oprawki /3/ pędzelka zakończonej włosiem /4/.  
/1 zastrzeżenie/



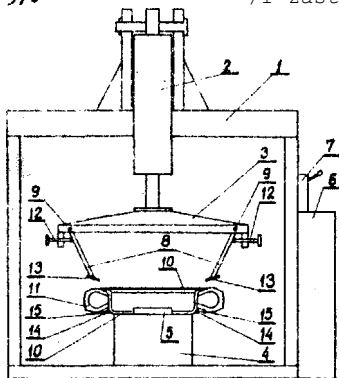
4 (51) B60C U1 82949 (22) 88 03 07

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Gdańsk

(72) Niemczyk Kazimierz, Gózdź Marian

## (54) Urządzenie do zdejmowania opon samochodowych z obręczy

(57) Urządzenie **charakteryzuje się** tym, że do głowicy /3/, po obu stronach tłoczyska siłownika /2/ zamocowane są dwie uchylne dźwignie wyciskowe /8/. Każda z dźwigni /8/ zaopatrzona jest na roboczym końcu w płetwę /13/ wykonaną z płaskownika o płaszczyźnie roboczej nachylonej w kierunku zgodnym z nachyleniem płaszczyzny bocznej opony /11/ w miejscu styku z obrzeżem obręczy /10/. Na podstawie /4/ jest zamocowany cylindryczny element centrujący /5/.  
/1 zastrzeżenie/



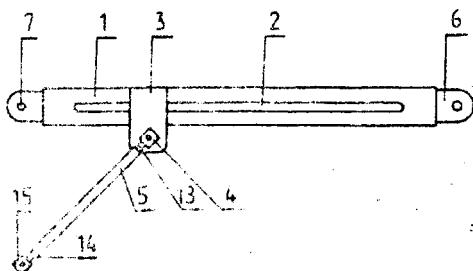
4 (51) B60D U1 (21) 82895 (22) 88 03 03

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych Wiśniewo, Bogurzyn

(72) Rejniak Jan

## (54) Hol kombajnu zbożowego

(57) Hol /2/ składa się z pręta metalowego /1/ z zaczepem /7/ umocowanym do tylnego



zaczepu kombajnu i zaczepem /6/ umocowanym do ciągnika. W tylnej części pręta /1/ holu /2/ przymocowana jest trwale nakładka /3/, do której umocowany jest drążek kierujący /5/ za pomocą przegubu płaskiego /4/. Zaczep /15/ drążka kierującego /5/ umocowany jest z możliwością obrotu w poziomie do układu sterowniczego kół tylnych kombajnu.  
/2 zastrzeżenie/

4 (51) B60K U1 (21) 82880 (22) 88 03 02

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka k/W-wy

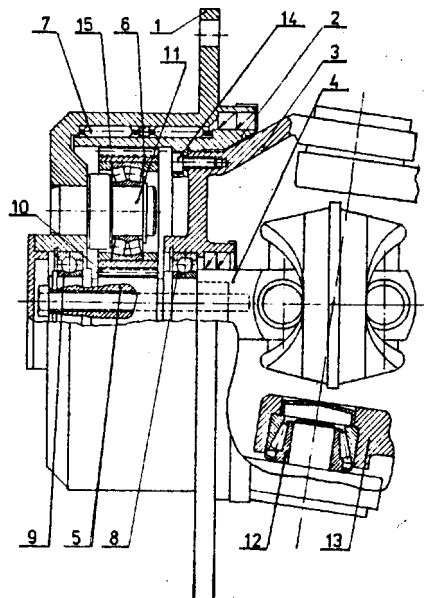
(72) Wróblewski Janusz

(54) Piasta mostu napędowego **skrętnego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piasta mostu napędowego skrętnego używana w układach jezdnych ciągników rolniczych i maszyn **budowlanych**.

Piasta według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że między średnicą wewnętrzną piasty /1/ i średnicą zewnętrzną bieżni /2/ umieszczone są łożyska igiełkowe /7/, a wałek napędzający /4/ połączony jest rozłącznie z wałkiem /5/, który osadzony jest w łożyskach kulkowych skośnych /8/ i /9/ obejmujących **uzębienie /10/ wałka /5/**.

Piasta mostu napędowego skrętnego może być stosowana w maszynach napędowych pojazdów, od których wymagane są bardzo duże kąty skreću i minimalizacja wymiaru od osi skreću przegubu do wymiaru obrysu mostu **napędowego**.  
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B60R U1 (21) 82856 (22) 88 02 26 A62B

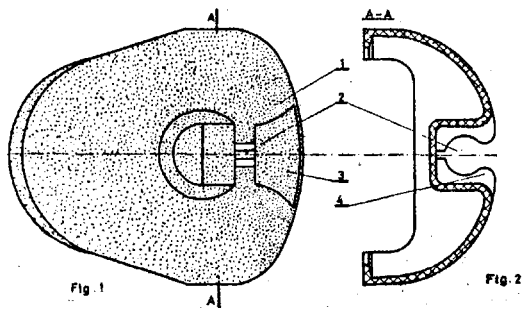
(71) Robotnicza Spółdzielnia Pracy "Tryb", Bydgoszcz

(72) Zamiatowski Stanisław, Ordański Aleksy

(54) Osłona zaczepu statycznego pasa **bezpieczeństwa**

(57) W osłonie obudowa **IM** ma kształt zbliżony do **półkulistego**. Część kotwicząca /2/ stanowi wewnętrzne zagłębienie obudowy **IM** z występami /4/ stanowiącymi element sprężysty dla wprowadzenia zatrasku samochodowego

pasa bezpieczeństwa przez powierzchnię prowadzącą /3/. /1 zastrzeżenie/

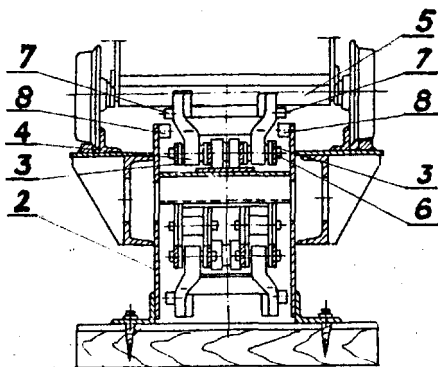


4 (51) B61J U1 (21) 82918 (ez) 88 03 04

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice"  
(72) Kusz Franciszek, Węgrzyn Jan, Zajac Kazimierz

(54) Kolejka łańcuchowa do przetaczania wozów po szynach, zwłaszcza wozów kopalnianych

(57) Kolejka **charakteryzuje się** tym, że zabierak /4/ ma na bocznych płaszczyznach zewnętrznych czopy /7/ naprowadzające zabierak /4/ na blachy prowadnicze /8/ znajdujące się na wewnętrznych ścianach bocznych konstrukcji nośnej /2/ kolejki. /2 zastrzeżenia/



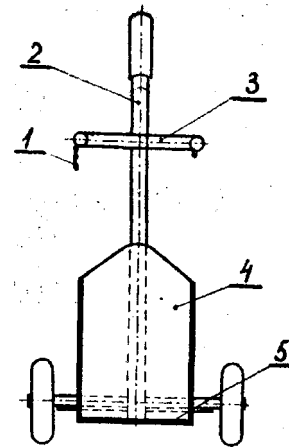
4 (51) B62B U1 (21) 82842 (22) 88 02 25

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "Elektromontaż", Łódź  
(72) Szymański Stanisław, Barańczyk Marek

(54) Wózek do transportu butli z gazem,

(57) Wózek składa się z ramy nośnej /2/ z uchwytem. W części dolnej ramy znajduje się oś z kołami oraz podstawa /5/, na której spoczywa osłona IM w kształcie półwalca przymocowana trwale do ramy /2/. W górnej części ramy znajduje się pret podtrzymujący /3/, z którym połączony jest łańcuszek zabezpieczający /1/ zapinany w czasie, gdy butla znajduje się na wózku.

/1 zastrzeżenie/

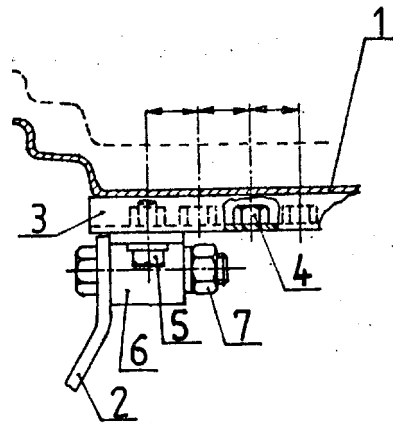


4 (51) B62D U1 (21) 82894 (22) 88 03 03

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa  
(72) Dębski Jerzy, Zarychta Jerzy

(54) Urządzenie do zmiany rozstawu kół zwłaszcza ciągników rolniczych

(57) Urządzenie na **obwodzie** wewnętrznym obręczy /1/ ma zamocowany na stałe wspornik /3/ w kształcie **prostokątnej** rynny, mającej dwa wzajemnie równoległe rzędy gwintowanych otworów. Do wspornika /3/ za pomocą śrub /5/ przymocowany jest uchwyt /6/. W bocznych ramionach uchwytu /6/ wykonane są otwory pod śruby /5/ do połączenia ze wspornikiem /3/. /2 zastrzeżenia/



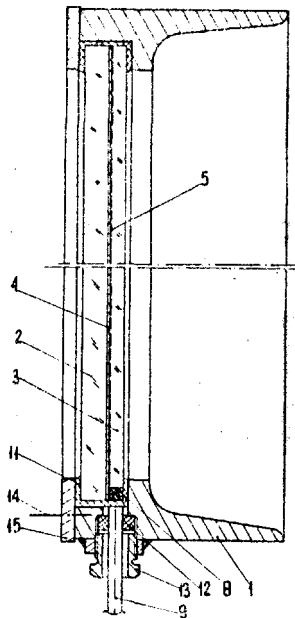
4 (51) B63B U1 (21) 82843 (22) 88 02 25  
' H05B

(71) Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk  
(72) Palecki Olgierd, Weźniak-Jamroz Ewa

Okno okrętowe elektrogrzewcze

(57) Okno ma dwie hartowane szyby /2,3/ o różnej grubości. Między nimi znajduje się **klejąca** warstwa /4/ stanowiąca folię. Zewnętrzna szyba /3/ od wewnątrz jest pokryta elektroprzewodzącą powłoką /5/ z tlenku metalu przewodzącego prąd. Wokół obrzeży szyby /3/ z trzech jej stron są usytuowane zbiorcze szyny wykonane z taśmy metalowej. Szyba /3/ ma wycięcie /8/, w którym do szyny jest podłączony zasilający przewód /9/.

/2 zastrzeżenia/



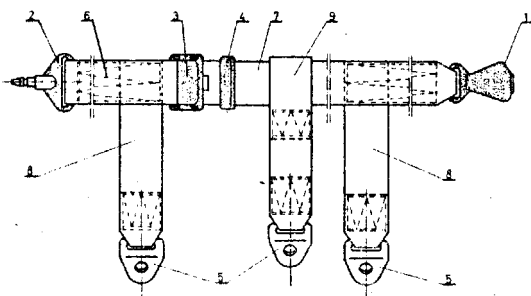
B63C U1 (21) 82935 (22) 88 03 04  
A62B

- 1) Robotnicza Spółdzielnia Pracy "TRYB", Bydgoszcz
- 2) Ordański Aleksy, Zamiatowski Stanisław, Górecki Władysław

(54) Pas bezpieczeństwa dla wioślarzy łodzi ratunkowych

(57) Pasa składa się z zamka /1/, zatrasku /2/, regulatora /3/, końcówki /4/ oraz taśmy głównej /7/ mający dwa odcinki przednie /8/ mocowane w sposób nierozłączny oraz odcieg tylny /9/ stanowiący element przesuwny.

/1 zastrzeżenie/

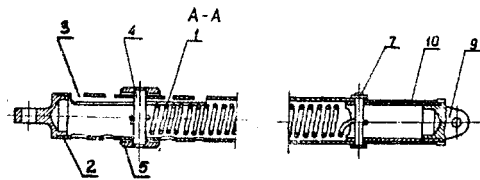


4 (51) B64D U1 (21) 82993 (22) 88 03 09

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Swidnik", Swidnik
- (72) Romanowski Czesław

(54) Mechanizm napinająco-kompensujący układów ciągnowych ataków latających

(57) Mechanizm zestawiony ze sprężyny /1/ oraz uchwytów charakteryzuje się tym, że ma tuleję /2/ zaopatrzoną z jednego końca w dwa asymetryczne wycięcia bagietowe /3/ usytuowane naprzeciw siebie, w których to wycięciach osadzony jest kołek /4/ połączony ze sprężyną /1/ oraz pokrętłem /5/ osadzonym na tulei /2/. Drugi koniec tulei /2/ jest zaopatrzonej w asymetryczne kanały wzdłużne w których jest osadzony kołek /7/ połączony ze sprężyną /1/ oraz tulejką pośrednią /10/ zakończoną uchwytem /9/. /1 zastrzeżenie/



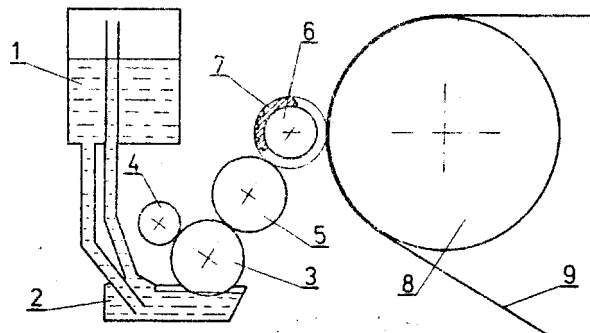
4 fel) B65B U1 (21) 82881 (22) 88 03 02

(75) Woźniak Tomasz, Warszawa

(54) Urządzenie do etykietowania opakowań wyrobów spożywczych

(57) Urządzenie ma zbiornik /1/ połączony dwoma przewodami z pojemnikiem /2/, w którym zanurzone jest koło /3/ współpracujące z kołem /4/ oraz z kołem pośrednim /5/. Koło pośrednie /5/ styka się z kołem /6/. Koło /6/ ma stempel /7/, który styka się z folią opakowaniową /9/ osadzoną na kole podającym /8/. Połączenie osi kół /3/, /5/, /6/ tworzy jedną prostą pochyłą pod kątem ostrym do poziomu.

/2 zastrzeżenie/



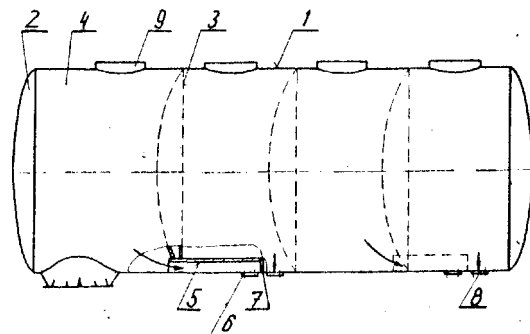
4 (51) B65D U1 (21) 81653 (22) 87 11 10  
B60P

Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Kościan

(72) Graf Adam, Kramer-Wierzejewska Anna, Prydyrszak Andrzej, Kankowski Zbigniew, Wałaszak Marek, Kaczyński Ryszard, Zborowski Krzysztof, Szłapka Henryk, Nowak Przemysław, Kupka Stefan

(54) Zbiornik cysterny naczepy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnej konstrukcji zbiornika oraz uproszczenia spustu paliwa z cysterny. Zbiornik cysterny wyposażony jest w dennice wewnętrzne /3/ skierowane w jednym kierunku zgodnym z kierunkiem jazdy. Dennice /3/ dzielą zbiornik na cztery komory /4/. W dolnej części zbiornika umieszczone są dwie rynny spustowe /5/ wykonane w kształcie ceownika



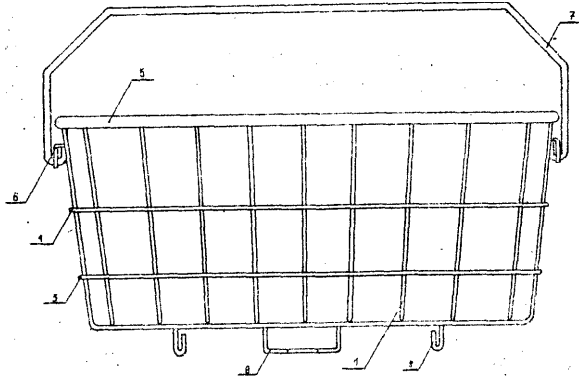
zaślepionego od strony otworów spustowych /6/ nakładkami /7/. Zbiornik ma również otwory spustowe /8/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B65D U1 81846 87 12 01  
B62J

- (71) Polski Związek Głuchych Stowarzyszenie Wyższej Użyteczności, Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny, Ostrowiec Świętokrzyski  
(72) Podsiadły Janusz, Godzina Zygmunt, Kołt Andrzej, Czuba Krzysztof

(54) Pojemnik bagażowy

(57) Pojemnik bagażowy do rowerów wykonany jest z prętów /1/ o różnej długości, wygiętych i połączonych trwale ze sobą obręczami prostokątnymi /3/, /4/, /5/. Na obręczy /5/ zamocowane są uchwyty /6/ pałaka /7/ do przenoszenia pojemnika. Pałak jest zabezpieczony zaczepem. Do dna pojemnika po jego zewnętrznej stronie, zamocowane są uchwyty /8/ do zaczepienia do tylnego bagażnika roweru oraz podstawa /9/ do podtrzymywania równowagi kosza. /3 zastrzeżenia/

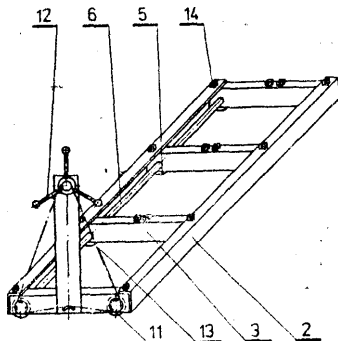


4 (51) B65G U1 fel) 82777 (22) 88 02 19

- (71) Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny, Kraków; Spółdzielnia Pracy "Metalsprzet", Rzeszów  
(72) Pijał Andraej, Pracach Józef, Wolan "Eugeniusz, Albin Ryszard, Zieliński Marek, Beściak Adam, Paściak Józef, Polak Jan, Mikulec Bolesław

(54) Segment zestawu regałów jezdnych

(57) Segment ma ramę nośną złożoną z dwóch kątowników /2/ połączonych poprzecznie ceownikami /3/, mającymi na końcach występy wprowadzone w otwory wykonane w pionowo usytuowanych ramionach kątowników /2/ i trwale połączone. Każdy ceownik /3/ mieści

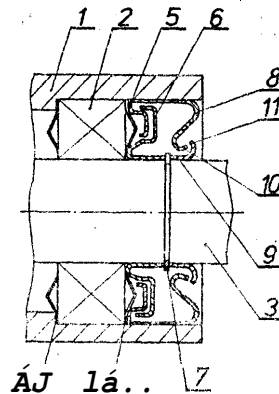


w sobie dwa koła jezdne /5/ osadzone na wałkach /6/, prowadzonych wzdłuż ramy /1/ jednostronnie zakończonych kołem zębatym /11/, które z kolei są połączone poprzez łańcuch /13/ z pokrętelem ręcznym /12/. Koła /5/ umieszczone w jednym z ceowników /3/ są wyposażone w obrotowy wystający obrzeżacz. Rama ma uchwyty /14/ do zamocowania ścian bocznych o konstrukcji skrzynkowej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B65G U1 (21) 82898 (22) 88 03 02

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczo-Odkrywkowych "FAMAGO", Zgorzelec  
(72) Zygarowicz Marian, Kaufeld Jerzy  
(54) Krążnik do przenośnika taśmowego

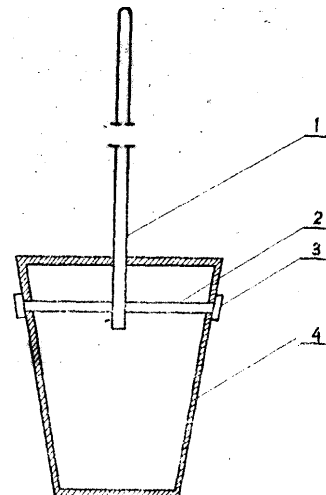
(57) Krążnik charakteryzuje się tym, że obrotowa zewnętrzna pokrywa /8/ przechodzi łagodnym łukiem w rowek w kształcie rynny, którego odchylny koniec nakrywa pochylony kołnierz /11/ pierścieniowej przykrywki /9/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G U1 ) 82936 (22) 88 03

- (75) Jabłoński Jan  
(54) Czerpak

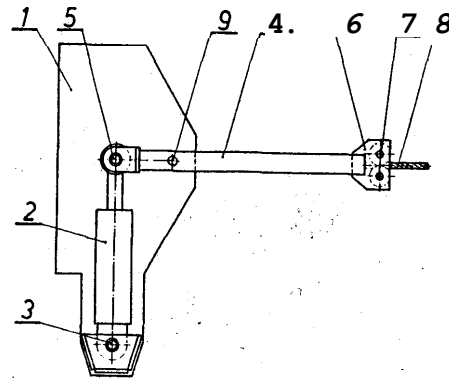
(57) Czerpak ma pojemnik A/ w kształcie wiaderka, w którego górnej części są dwa



otwory /3/» przez które przechodzi sztywny pręt /2/, **przymocowany** z dwóch stron do ścian zewnętrznych pojemnika oraz sztywny uchwyt /1/, który ma w dolnej części otwór, przez który przepchnięty jest pręt /2/.  
/1 zastrzeżenie/

B66D U1 82830 88 02 24

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Murcki", Katowice  
 (72) Michałek Paweł, Zelek Zbigniew, Ciołek Kazimierz  
 (54) Układak liny, zwłaszcza do kołowrotów górniczych  
 (57) Układak składa się z podstawy /1/, siłownika /2/, dźwigni dwuramiennej /4/, rolek /7/ prowadzących liny /8/ kołowrotu oraz sworzni łączących /3,5,9/. /1 zastrzeżenie/



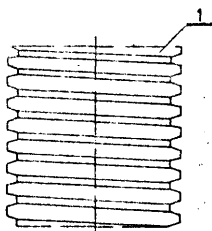
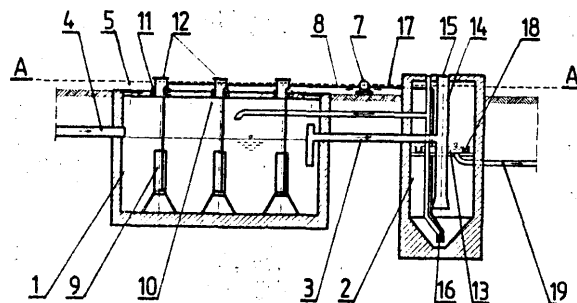
DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C02F U1 (21) 82863 (22) 88 03 01

- ) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk  
 2) Pętlicki Kazimierz

(54) Wypełniacz złóż biologicznych  
 (57) Wypełniacz złóż biologicznych charakteryzuje się tym, że składa się z pierścieni /1/ będących odcinkami rur o cienkich karbonowanych ściankach. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C02F U1 (21) 82940 (22) 88 03 05

- (75) Goral Roman, Lublin  
 (54) Zestaw do oczyszczania ścieków zwłaszcza komunalnych

(57) Zestaw do oczyszczania ścieków wyposażony w napowietrzającą komorę /1/ połączoną z cylindrycznym osadnikiem /2/ przelewowa rura /3/, charakteryzuje się tym, że w otworach do napowietrzania jest usytuowana tuleja /10/, do której przymocowana jest śruba-mi /11/ pokrywa /12/ mająca kształt prostopadka i osłona bocznych ścianek z siatki o kwadratowych oczkach o boku do 10 mm. Wysokość pokrywy /12/ jest równa średnicy tulei /10/. przy czym powierzchnia otworów do napowietrzania jest 25 - 400 krotnie mniejsza od powierzchni górnej ścianki napowietrzającej komory /1/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A1 (21) 266133 (22) 87 06 05

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn - Koźle  
 (72) Król Piotr, Pielichowski Jan

(54) Sposób otrzymywania poliuretanu liniowego o właściwościach termoplastycznych z toluileno-diizocyjanianu i polioliu aromatycznego

(57) Zgodnie ze sposobem według wynalazku w procesie poliaddycji w roztworze składnikiem polioliowym jest polieter o liczbie hydroksylowej 150-350 mg KOH/g otrzymany, z 4,4-dihydrokay-2,2-difenylopropanu z tlenkiem etylenu, zaś składnik izocyjanowy, o zawartości 10-25% wagowych grup izocyjanianowych, otrzymuje się z toluileno-diizocyjanianów i mieszaniny polieterów alifatycznego i aromatycznego. Jako polieteru alifatycznego używa się polieteru liniowego, korzystnie polioksypropylenoglikolu lub kopolimeru polioksypropylenoetylenoglikolu o liczbie hydroksylowej 30-80 mg KOH/g, a jako polieteru aromatycznego używa się produktu oksyetylowania tlenkiem etylenu 4,4 -dihydrokay-2,2-difenylopropanu lub 4,4 -p-hydrokay-2,2 difenylopropanu, przy czym udział wagowy eteru aromatycznego w otrzymanej mieszaninie polioliowej wynosi 5-30%. Proces polimeryzacji prowadzi się w roztworze chlorobenzenu o stężeniu 5-30% wagowych polimeru, w temperaturze wrzenia roztworu, po uprzednim zmieszaniu składnika polioliowego i izocyjanianowego, zaś wydzie-

lanie polimeru prowadzi się przez próżniowe a następnie azeotropowe oddestylowanie chlorobenzenu. Otrzymany poliuretan po **rozdrobnieniu** mechanicznym nadaje się do stosowania zarówno w postaci stopionej jak i roztworów w **rozpuszczalnikach organicznych.** /1 **zastrzeżenie/**

4 (51) C10C U1 (21) 82921 (22) 88 03 04

(71) Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych "Madro", Wrocław

(72) Skikiéwlos Tadeusz, Nawrocki Longin, Tomczyk Czesław, Wiśniewski Henryk

(54) Urządzenie do topienia i natrysku mas bitumicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego zmniejszenie zużycia paliwa w maszynach drogowych.

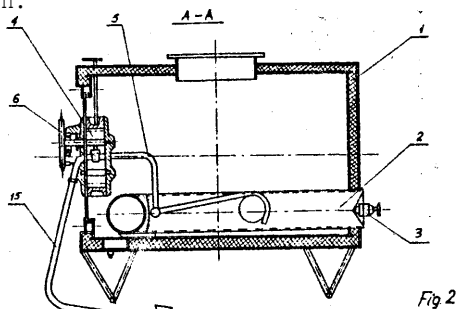


Fig. 2

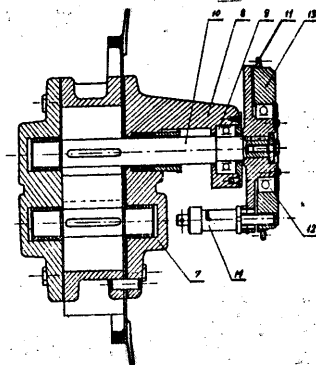


Fig. 4

**Urządzenie** do topienia i natrysku mas bitumicznych na zimno i na gorąco, składające się ze zbiornika masy, układu grzewczego oraz pompy z układem natryskowym, **charakteryzuje się** tym, że **wewnątrz** zbiornika /1/ masy bitumicznej, w jego dolnej części, **zabudowana jest nagrzewnica** /2/ wyposażona w palnik /3/ na olej napędowy, zaś nad nagrzewnicą /2/ **umieszczona jest zębata pompa** /4/ połączona z rurociągiem /5/ przy czym zawory /6/ umieszczone są również wewnątrz zbiornika /1/. Zębata pompa /4/ wyposażona jest, po stronie napędu, w pokrywę /7/ ze wspornikiem /8/, w którym **ułożyskowany jest dodatkowo, w promieniu** łożysku /9/ napędowy wałek /10/ pompy /4/, a na wałku /10/ zamocowana jest stała piasta /11/, na której zamocowana jest obrotowo, na łożysku kulkowym /12/ ruchoma piasta /13/, łączona ze stałą piastą /11/ za pomocą **zatrzasku** /14/. /1 **zastrzeżenie/**

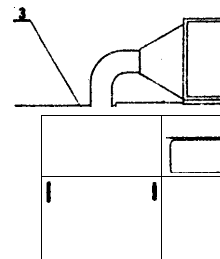
4 (51) C21D U1 (21) 82893 (22) 88 03 02

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa  
(72) **Mularski Eugeniusz, Dziak Waldemar, Wichniak Andrzej**

(54) Komora do obróbki detali chłodzonych cieczą

(57) Komora według wzoru **charakteryzuje się** tym, że ma umieszczoną, w szczelinie powalającej pomiędzy rozsuwanymi drzwiami /2/ a ścianką górną komory, **usawę** /3/ o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do wąskiego prostokąta\*

Komora znajduje główne zastosowanie przy skrawaniu metalu schładzanego emulsją olejową, /1 **zastrzeżenie/**



#### DZIAŁ D

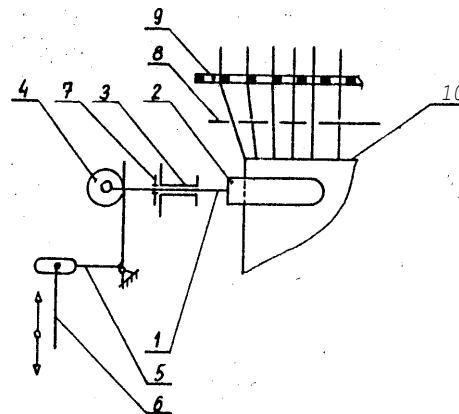
#### WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D03D U1 (21) 82870 (22) 88 02 29

i Politechnika Łódzka, Łódź  
Włochowicz Andrzej, Owczarz Rudolf,  
Nycz Edyta

Rozpinka brzegowa tkaniny na krośnie

(57) Rozpinka jest wyposażona we wrzeciono /1/, osadzone w ślizgowym łożysku /3/, przy czym jeden koniec wrzeciona /1/ jest połączony z **rozpinkowym wałkiem** /2/, zaś drugi koniec, zakończony rolką /4/, jest połączony z jednym ramieniem **dwuramiennej dźwigni** /5/, której drugie ramie jest połączone z napędowym cięgnem /6/. Nadto na wrzecionie /1/ jest usytuowany ogranicznik /7/ do ustalenia szerokości tkaniny /10/ w obszarze rozpinek.



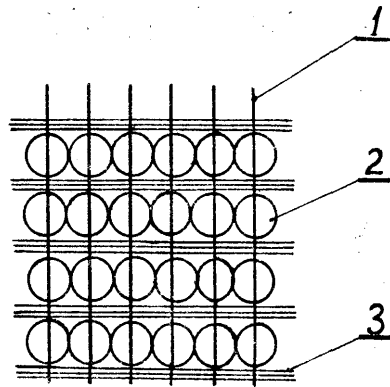
**zapewnia okresowe rozciąganie** tkawzdłuż wątku w procesie tkania.  
/1 zastrzeżenie/

D04G U1 (21) 82871 (22) 88 02 29

"Sztuka Beskidzka", Spółdzielnia Pracy Rękodzieła Ludowego i Artystycznego, Czechowice-Dziedzice  
Englert Bronisław, Czader Gertruda

**Wyrób włókienniczy o właściwościach wielofunkcyjnego zastosowania**

(57) Wyrób składa się z osnowy /1/, do której dowiązane są frędzle /2/, a te poprzegradzają jedną lub kilkoma nitkami wątku /3/.  
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01B U1 (21) 82855 (22) 88 02 26

- (71) Huta ira. Gen. **K. Świerc** zewski ego, Zawadzkie  
(72) **Podwiński** Stanisław, Breguła **Paweł**,  
Kos Józef, Piecuch Karol, Ballon  
Wilhelm

(54) Drażek suwakowy do zamknięć nastawnych zwrotnic kolejowych

(57) Drażek suwakowy składa się z dwóch części /1/ i /2/ z końcówką o kształcie wygiętym i obróconym o 90°, wykonanych jako odkuwki, połączonych śrubami /3/ i odizolowanych dwoma **przekładkami** /4/ i trzema tulejkami /5/ z **materiału** izolacyjnego. /1 zastrzeżenie/



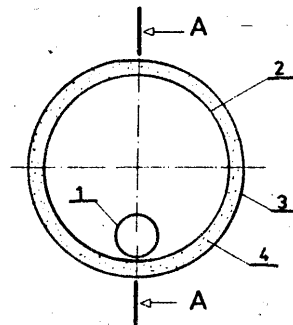
4 (51) E02D U1 (21) 82869 (22) 88 02 27

- (71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy "Ronex", Sp. z o.o., Koszalin; "Ekspertoprojekt", Sp. z o.o., Koszalin  
(72) Cierpisz Zbigniew

(54) Kanał ciepłowniczy do przesyłania czynnika grzewczego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kanał ciepłowniczy zapewniający przy niższych **kosztach** wykonania, przesyłanie **czynnika** grzewczego bez ubytków ciepła do otoczenia.

Kanał według wzoru charakteryzuje się tym, że rura osłonowa /2/ z **umieszczonym** w niej przewodem przesyłowym czynnika grzewczego /1/ **umieszczona jest** w płaszczu rurowym /3/, zaś pomiędzy rurą osłonową /2/ a płaszczem rurowym /3/ kanał **ma** izolację termiczną /4/. Kanał według wzoru nadaje się do przesyłania czynnika grzewczego z ciepłowni do odbiorców.  
/3 zastrzeżenia/



4 fel) E03B U1 (21) 82998 (22) 88 03 10  
P24D

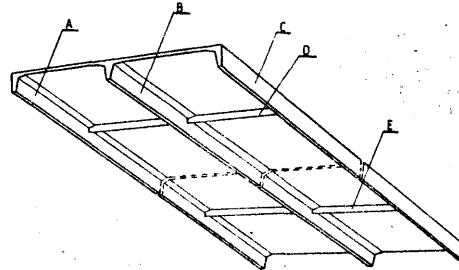
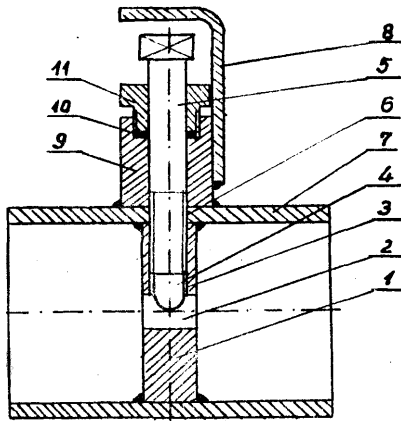
- (71) Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i **Mieszkalniowej**, Pabianice  
(72) Wysocki Bogdan, **Gałkiewicz** Zdzisław,  
Gabrych Czesław

(54) Ogranicznik przepływu

(57) Ogranicznik przeznaczony do sieci i węzłów centralnego **ogrzewania** i ciepłej wody, składa się z rury /7/ z gniazdem /9/ wyposażonym w uszczelkę /10/ i wkręconą w nim **tuleję** /11/, w **której osadzona jest** suwliwie śruba regulacyjna /5/ współpracująca z kryzą osadzoną wewnątrz rury /7/. Kryza /1/ ma oprócz otworu przepływowego /2/ prostopadły do niego otwór /3/, przez który wysuwana jest końcówka /4/ śruby regulacyjnej. Zderzak /8/ do ograniczania ruchu śruby /5/ połączony jest z gniazdem /9/ śruby»  
/1 zastrzeżenie/

(54/ Płyta osłonowa

(57) Płyta osłonowa ma w przekroju poprzecznym kształt litery "E", której ramiona stanowią żebra podłużne /A, B, C/ o przekroju jednostajnie zmiennym na swej wysokości. Płyta ma również usytuowane symetrycznie względem osi płyty osłonowej żebra poprzeczne /D, E/ w kształcie litery "V". Wysokość żeber podłużnych /A, B, C/ jest większa od wysokości żeber poprzecznych /D, E/. /1 zastrzeżenie/



E04D U1 (21) 80673 (22) 87 07 13

(75) Mirecki Czesław, Sikora Zbigniew, Częstochowa

(54) Lej spustowy

(57) Lej przeznaczony do rozłącznych instalacji odwadniających zbudowany jest z rynny /1/ i prostopadłej do niej rury spustowej /2/. Rynna składa się z części środkowej /4/ oraz boków /6/, które zawierają części płaskie /7/ i /9/ oraz części przykrawędziowe /8/ i /10/ o promieniach /R1/ i /R2/. Część przykrawędziowa /8/ skierowana jest na zewnątrz rynny /1/, a części przykrawędziowe /10/ są skierowane do wnętrza rynny /1/, zaś promień /R1/ części /8/ jest większy od promienia /R2/ części /10/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E04B U1 (21) 82903 (22) 88 03 04  
E04C

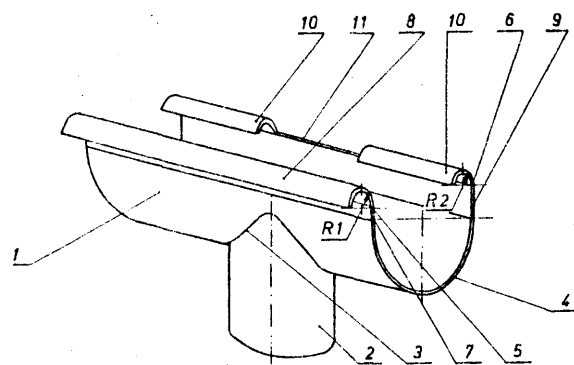
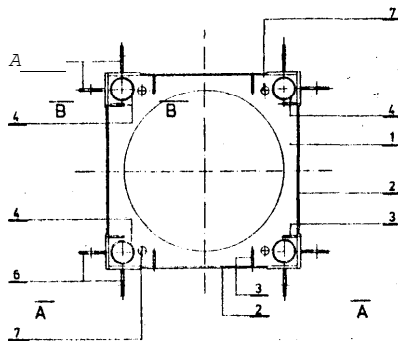
(71) Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa

(72) Guściora Wiesław, Kolski Wiesław, Makagon Bogdan, Tamborek Wiesław

(54) Łącznik przeponowy do segmentowych podpór słupowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy łącznika przeponowego do segmentowych podpór słupowych, stosowanych «jako maszty pomostów roboczych oraz podpory montażowe, zwłaszcza konstrukcji stalowych» Łącznik ra a przeponę /1/ z blachy stalowej, montowana pomiędzy segmentami podpór słupowych, ograniczona z boków pionowymi blachami obwodowymi /2/, które w narożach zaopatrzone są w prostopadłe blachy węzłowe /6/ z otworami do mocowania stężeń poziomych i ukośnych oraz zastrzałów, a także dodatkowych elementów łącznych służących do mocowania atężeń krzyżowych pydpór i pomostów przesuwnych.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E04D U1 (21) 80674 (22) 87 07 13

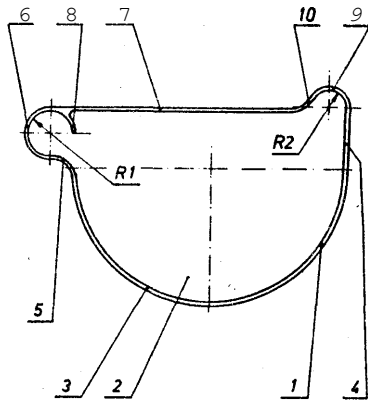
(75) Mirecki Czesław, Sikora Zbigniew, Częstochowa

(54) Denko rynny

(57) Denko przeznaczone do rozłącznych instalacji odwadniających składa się z części taśmowej /V i części płaskiej /2/. Część taśmowa /1/ jest zamkniętym elementem krzywoliniowym, a część płaska /2/ ma kształt odpowiadający obrysowi części taśmowej /1/. /1 zastrzeżenie/

E04C U1 (21) 82841 88 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Lewczuk Andrzej, Sander Jerzy



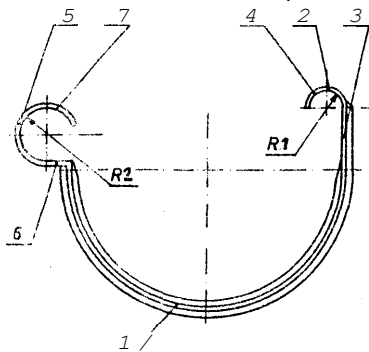
E04D U1 (21) 80670 (22) 87 07 13

(75) Mirecki Czesław, Sikora Zbigniew, Częstochowa

(54) Złączka rynna

(57) Złączka charakteryzuje się tym, że jej dolna część /1/ połączona jest z bokami /2/ i /5/. Bok /2/ składa się z pionowej części prostej /3/ i pierwszej części łukowej /4/ o promieniu /R1/. Drugi bok /5/ składa się z części poziomej /6/ oraz drugiej części łukowej /7/ o promieniu /R2/. Części łukowe /4/ i /7/ są skierowane do środka złączki, a promień /R2/ jest większy od promienia /R1/. Złączka ma podłużne przeprofilowania /8/ i podłużny występ środkowy /10/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04D U1 (21) 80671 (22) 87 07 13

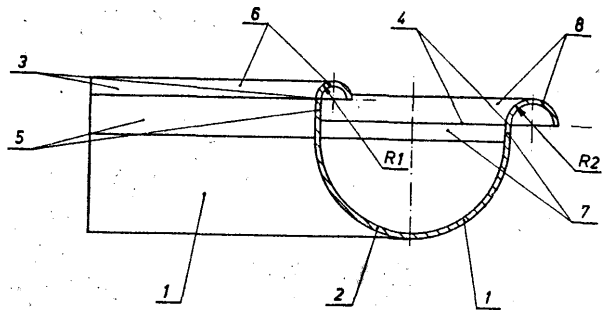
(75) Mirecki Czesław, Sikora Zbigniew, Częstochowa

(54) Narożnik rynny

(57) Naróżnik zbudowany jest z dwóch ramion /1/, które składają się z części środkowych /2/ oraz boków /3/ i /4/. Boki /3/ i /4/ składają się z części płaskich /5/ i /7/ oraz części przykrawędziowych /6/ i /8/ o przekrojach w kształcie półokręgów o promieniach /R1/ i /R2/. Części przykrawędziowe /6/ wewnętrznych boków /3/ są skierowane do wnętrza narożnika, u części przykrawędziowe /8/ zewnętrznych boków /4/ są skierowane na zewnątrz z narożnika.

Boki wewnętrzne /3/ są wyższe od boków zewnętrznych /4/, a promień /R2/ jest większy od promienia /R1/.

/1 zastrzeżenie/



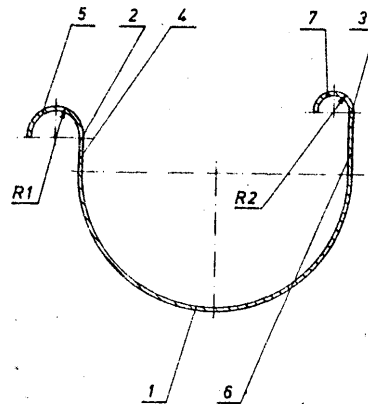
4 (51) E04D U1 (21) 80672 (22) 87 07 13

(75) Mirecki Czesław, Sikora Zbigniew, Częstochowa

(54) Rynna dachowa

(57) Rynna składa się z części środkowej /1/ oraz boków /2/ i /3/. Boki /2/ i /3/ składają się z części płaskich /4/ i /6/ oraz części przykrawędziowych /5/ i /7/ o przekrojach w kształcie półokręgów o promieniach /R1/ i /R2/. Część przykrawędziowa /5/ boku /2/ jest skierowana na zewnątrz, a część przykrawędziowa /7/ boku /3/ jest skierowana do wnętrza rynny. Bok /2/ rynny jest niższy od boku /3/, a promień /R1/ jest większy od promienia /R2/.

/1 zastrzeżenie/



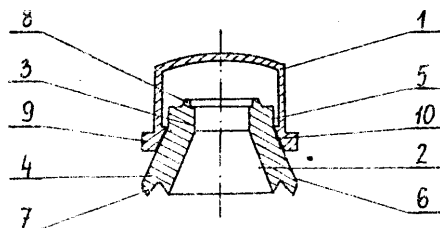
4 (51) E04D U1 (21) 82909 (22) 88 03 03

(71) Chemiczna Spółdzielnia Inwalidów "Polstyr", Człuchów

(72) Muszyński Mieczysław, Klimowicz Zofia

(54) Nakładka dachowa

(57) Nakładka dachowa charakteryzuje się tym, że część osłonowa /4/ jest dłuższa od części tulejowej /3/ i składa się z górnej części cylindrycznej /5/ oraz dolnej części stożkowej /6/ zakończonej na czole pierścienia stożka występem /7/, przy czym czoło łączące wewnętrz-



na część tulejową z górną częścią cylindryczną osłony ma także występ /8/, a przykrywka /1/ ma na końcówce wewnętrzną powierzchnię /10/ stożkową dostosowaną zbieżnością do stożka /6/ dolnej części stożkowej osłony /4/.  
/1 zastrzeżenie/

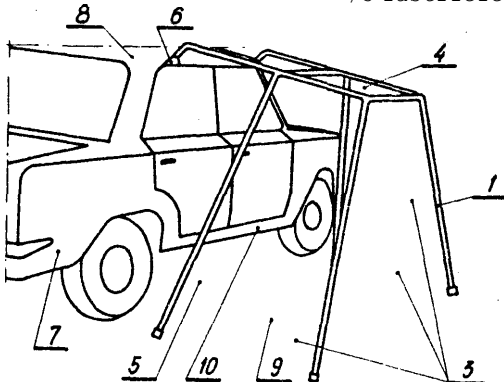
4 (51) E04H U1 (21) 82908 (22) 88 03 03

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Rozwój",  
Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Wrona Zygmunt, Romański Adam, Siporski  
Wiesław

(54) Namiot turystyczny

(57) Namiot składa się ze stelaża /1/ i powłoki obejmującej trzy ściany /3/ oraz dach /4/. Stelaż /1/ na czwartej ścianie /5/ zakończony jest uchwytnymi /6/ mocowanymi do samochodu /7/. Powłoka obejmuje ozwartą ścianę /5/ pomiędzy poziomem dachu /8/ samochodu /7/ i dachem /4/ namiotu oraz pomiędzy podłożem /9/ i progiem /10/ samochodu /7/. Powłoka namiotu zaopatrzona jest w odciaży z zaczepami /3/ mocowanymi do felg oraz krawędzi błotników.  
/3 zastrzeżenia/

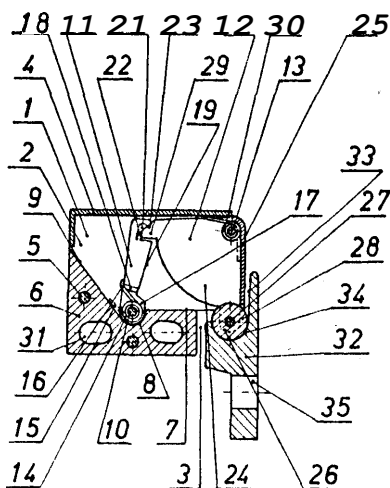


4 (51) E05B U1 (21) 81844 (22) 87 12 03

(75) Rebejko Adam, Warszawa

(54) Zamek, zwłaszcza do mebli

(57) Zamek ma blaszaną obudowę /1/ połączoną z płytka /6/. Wewnątrz obudowy /1/ na osi



/10/ osadzona jest zapadka /11/ ze sprężyną śrubową /14/, współpracująca z segmentem koła /12/ ze sprężyną /30/. Zapadka /11/ ma występ /17/ ograniczający jej ruch w kierunku segmentu koła /12/, uskok /18/ oddalający część jej powierzchni od powierzchni obudowy /1/, powierzchnię ślizgową /17/ i wycięcie /21/ z występem /23/ prowadzącym oraz skośnym zębem /22/. Segment koła /12/ ma pionowy ząb i walec /28/ współpracujący z zaczepem /32/ mającym powierzchnię toczenia /33/ i powierzchnię ustalającą /34/.  
/1 zastrzeżenie/

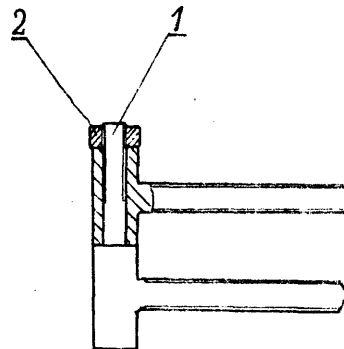
4 (51) E05D U1 (21) 79383 (22) 87 02 11

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -  
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Świetliczny Michał, Jabłoński Marek

(54) Zawias drzwiowy

(57) Zawias charakteryzuje się tym, że na nagwintowanym czopie /1/ ma nakręconą nakrętkę /2/.  
/1 zastrzeżenie/



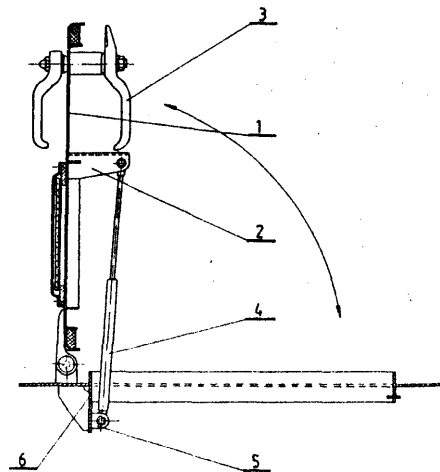
4 (51) E06B U1 fel) 82886 (22) 88 03 01

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi  
Śródlądowej, Wrocław

(72) Krzyżostaniak Marian

(54) Pokrycie włazu, szczególnie pokrycie  
wyjścia awaryjnego

(57) Pokrycie włazu zawiera mechanizm wspomagający otwieranie pokrycia, który stanowi



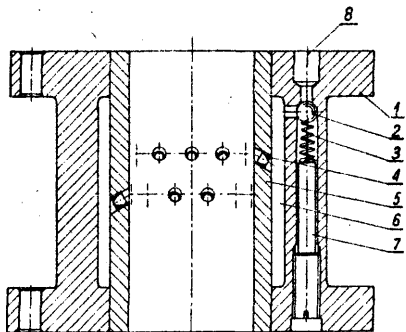
gazowa sprężyna /4/ osadzona z jednej stro-  
ny we wsporniku /2/, a z przeciwległej  
strony obrotowo zamocowana w zaczepie /5/  
ieszczonym po wewnętrznnej stronie zębni-  
cy /6/. /1 zastrzeżenie/

E21B U1 (21) 81505 (22) 87 10 30

(71) Przedsiębiorstwo Wierceń Geologicznych  
i Hydrogeologicznych "HYDROPOL", Kraków  
Zięba Antoni, Macuda Jan, Godlewski  
Zbigniew, Łuka Józef. Krokosz Jan,  
Gonet Andrzej

Mieszalnik powietrza do wiercenia  
otworów z lewym obiegiem płuczki

ft7) Mieszalnik powietrza ma korpus /1/ z  
obsadzoną tuleją /5/, tworzącą powietrzną  
komorę /6/. Korpus /1/ ma kanał /8/ do prze-  
pływu sprężonego powietrza zamykany zwrotnym  
zaworem, składającym się z kulki /2/, docisko-  
wej sprężyny /3/ i wkretu /7/. W tulei /5/  
osadzone są dysze /4/ powietrzne o osiach  
skierowanych do jej wnętrza. /1 zastrzeżenie/

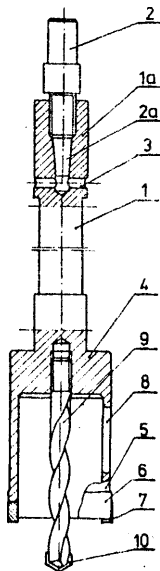


4(51) E21B U1 fel) 82882 (22) 88 03 02  
B23B

(75) Maur Kazimierz, Raszyn

(54) Wiertło do wiercenia otworów  
przepustowych

(57) Wiertło charakteryzuje się tym, że górna  
część trzonu /1/ wiertła stanowi głowica /4/,



utrzymująca wymienny uchwyt /2/ z centrującą  
częścią stożkową /2a/, zaś **współśrodkowo** do  
koronki /6/ z nożami /7/ z węglików spiekanych  
jest wkręcone wymienne wiertło pilotujące /9/  
zaopatrzone również w nasadki /10/ z węglików  
spiekanych. /1 zastrzeżenie/

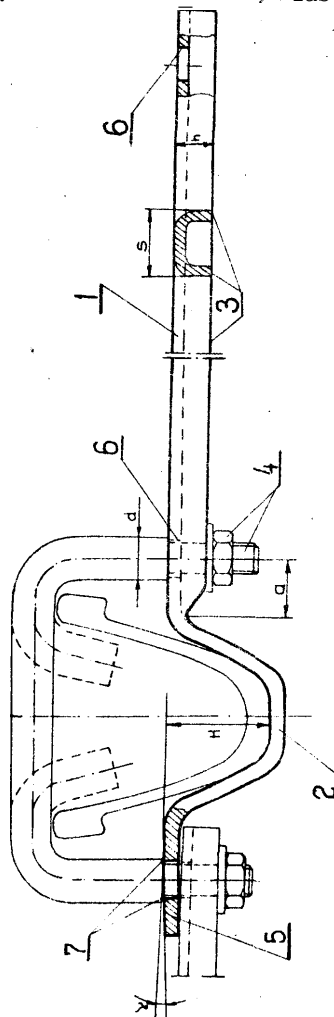
4 (51) E21D U1 (21) 82926 (22) 88 03 04

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego  
w Katowicach, Zakład **Badawczo-Rozwojowy**  
Budownictwa Górniczego Budokop, Mysłowice

(72) Stapor Wiesław, Roński Ignacy, Menzel  
Bogdan, Dziedzic Tadeusz, Stapor Janusz,  
Pałasz Zenon

(54) Rozpora do stabilizacji obudowy  
odrzwiałowej

(57) Rozpora wykonana jest z płaskownika, któ-  
rego odcinek /1/ na zewnątrz od wyprofilowa-  
nia /2/ ma zagięte krawędzie /3/ w ten sposób,  
że iloraz szerokości /S/ tego odcinka do jego  
wysokości /b/ mieści się w przedziale 10 do 1,  
natomiast rozstaw krawędzi jest większy od  
średnicy /d/ połączenia /4/ śrubowego. Pozo-  
stały krótszy odcinek /5/ płaskownika odgięty  
jest od płaszczyzny poziomej o kąt / $\alpha$ / mie-  
szający się w przedziale  $-5^\circ$  do  $+5^\circ$ . Głębokość  
/H/ wyprofilowania jest tak dobrana, że za-  
gięte krawędzie /3/ sięgają w stronę wyprofi-  
lowania /2/ na długość /a/ większą od średnicy  
/d/, mierząc od osi środkowej otworu /6/ mon-  
tażowego. /1 zastrzeżenie/

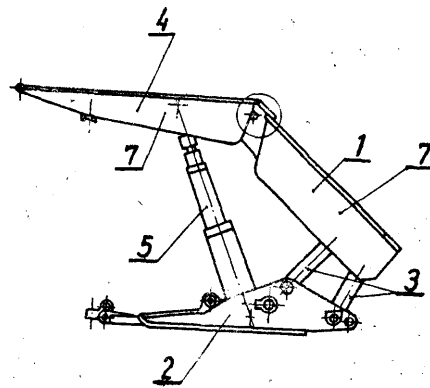


4 (51) E21D U1 (21) 82955 (22) 88 03 07

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa  
"Polmag" - Centrum Mechanizacji  
Górnictwa "Komag", Gliwice  
(72) Pełka Hubert, Myrczek Jan, Brachman  
Hubert, Pretor Wincenty, Bomba Jan,  
Lis Zbigniew, Nowak Karol

(54) Zmechanizowana obudowa górnicza

(57) Zmechanizowana obudowa górnicza osłono-  
wa z powiększoną podziałką zestawu i bocznymi  
wychylnymi osłonami /7/ stropnicy /4/ i  
odzawalowej osłony /1/ ma do końca wychylnej  
osłony stropnicy /4/ mocowane przegubowo  
płytki opierające się swobodnie końcami o  
wychylną osłonę /7/ odzawalowej osłony /1/.  
/2 zastrzeżenia/



## DZIAŁ F

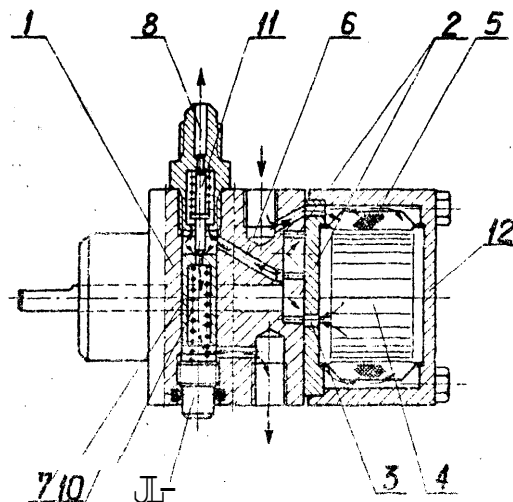
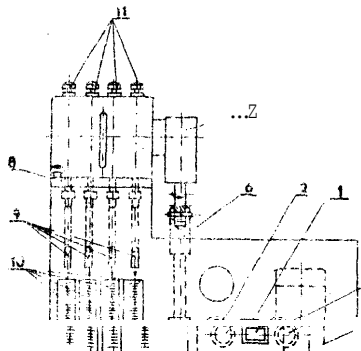
## MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01M U1 (21) 82892 (22) 88 03 02

- (71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne  
"PZL-WZM", Warszawa  
(72) Witkowski Stanisław

(54) Urządzenie do smarowania kropłowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że  
ma głowice /8/ połączone rozłącznie z pompą  
olejową /7/. Do głowicy tej podłączone są  
rurki poG którymi umieszczone są przezro-  
cyste menzurki /10/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F04B U1 83236 (22) 88 03 30

(75) Rusinowicz Marek, Jarosz Sebastian,  
Warszawa

(54) Ręczna pompa raembranowa

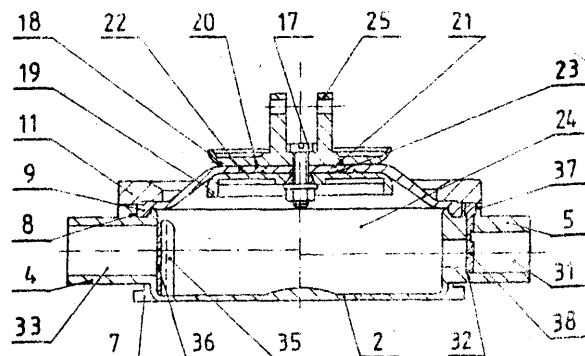
(57) Pompa zaopatrzona jest w talerzyki /18/  
i /19/ z pierścieniowymi garbikami /20/ i  
/21/ oraz /22/ i /23/ o różnych średnicach.  
Talerzyk /18/ ma ogranicznik, który w górnym

4 (51) F04B U1 (21) 82844 (22) 88 02 25

- (71) Jeleniogórskie Zakłady Odlewnicze,  
"Zremb", Jelenia Góra  
(72) Wojtaszczyk Stanisław, Ciechański Ryszard

(54) Pompa paliwowa zębata

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie  
opracowania konstrukcji pompki paliwowej zę-  
batej 7. filtrem paliwa i zaworem samoczynnie  
zamykającym niepożądany wypływ paliwa z pompki  
Pompka paliwowa składa się z korpusu  
/1/, w którym znajdują się współpracujące  
koła zębate /2/, tłoczkowy zawór regulacji  
ciśnienia /7/ współpracujący z zaworem igli-  
/11/. Do korpusu /1/ przytwierdzona  
obudowa /12/ z filtrem paliwa /5/.  
/2 zastrzeżenia/



skrajnym położeniu pompy jest oparty o zebro ograniczające wybrane w dźwigni.

Obrzeże /9/ membrany jest osadzone w pierścieniowym gnieździe /8/ korpusu /2/.  
/1 zastrzeżenie/

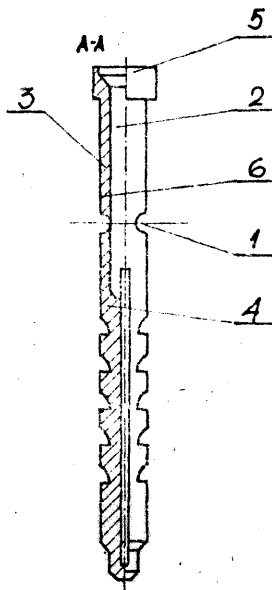
4 (51) F16B U1 (21) 81660 (22) 87 11 12

(71) Bielaka Spółdzielnia Niewidomych "Bielsin", Bielsko-Biała

(72) Wtorek Jerzy, Pieczora Piotr, Sosinka Gerd U.

(54) Kołek rozporowy

(57) Kołek rozporowy ma w ścianie /6/ tulei prowadzącej /3/, w pobliżu trzonu rozprężnego /4/, rowki półkoliste /1/ stycznie położone względem otworu rdzenia /2/. /1 zastrzeżenie/



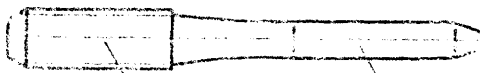
4 (51) U1 (21) 82948 88 03 07

(71) Kombinat Maszyn Włókienniczych W im. Władysława Gomułki, Łódź

(72) Bradowicz Ryszard, Klimczak Stanisław, Marek Władysław, Łagodziński Marek, Szapiel Józef

Kołek

(57) Kołek gwintowany tworzy cylindryczny trzpień /1/, z jednej strony ostro zakończone



ny, który na części, swej długości jest cylindryczny, a dalej jego średnica wzrasta do miejsca,, w którym jej wielkość jest równa średnicy wewnętrznej gwintu części cylindrycznej /2/, stanowiącej zakończenie trzpienia /1/. /1 zastrzeżenie/

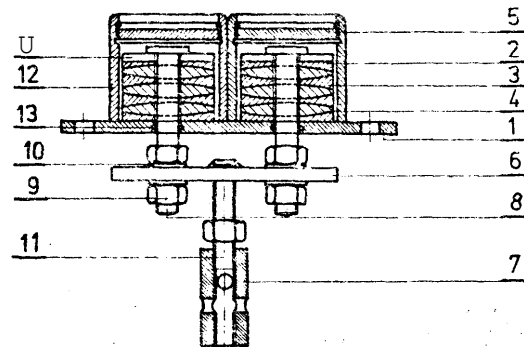
4 (51) P16P U1 (21) 82873 (22) 88 02 29

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "Ponar-Bipron", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze

(72) Grabowski Marian, Pawlik Jan, Winecki Józef

(54) Wibroizolator puszkowy podwójny z dolnym obciążeniem

(57) Wibroizolator składa się z korpusu i elementów sprężystych ułożonych w stopy, na których wspierają się płytki waporcze /6/ połączone ze śrubami oporowymi /8/ poniżej podstawy /1/. /1 zastrzeżenie/



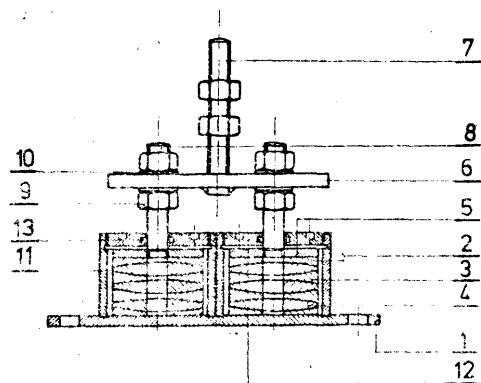
4 (51) P16P U1 (21) 82874 (22) 88 02 29

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Doataw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "Ponar-Bipron", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze

(72) Grabowski Marian, Pawlik Jan

(54) Wibroizolator puszkowy składany

(57) Wibroizolator charakteryzuje się tym, że korpus składa się z dwóch gniazd /11/ usytuowanych stycznie obok siebie i przyspa-



wanych do podstawy /1/. W gniazdach /11/ układu się dwa identyczne zestawy z elementów sprężystych płaskowklęsłych /2/, elementów sprężystych dwuwklęsłych /3/ i elementów sprężystych dwuwypukłych /4/ a płytka wsporcza /6/ jest zamocowana do śrub oporowych. /8/ powyżej podstawy /1/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F16G U1 (21) 82932 (22) 88 03 04  
A01K

(71) Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna

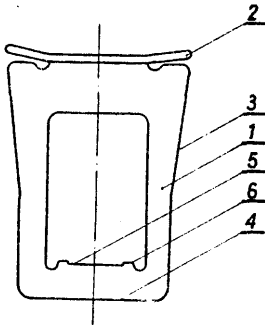
"PRZYJAZN" w Zamarskach, Hażlach

(72) Zawadzki Stanisław, Delong Jan

(54) Łańcuch, zwłaszcza do paszociągu  
pełzającego

(57) Łańcuch składa się z segmentów, w których ogniwo /1/ ma zewnętrzny kształt zbliżony do trapezu, wewnętrzny do prostokąta, a zaczep /2/ usytuowany przy dłuższej podstawie trapezu zagięty jest pod kątem 90° w stosunku do ogniwa /1/. Zaczep /2/ ma kształt linii łamanej oraz posiada wycięcia umożliwiające współpracę z następnym segmentem. Krótszy bok /5/ wewnętrznego prostokąta przy krótszej podstawie trapezu /4/ ma podcięcia i występy /6/, o które opiera się zaczep /2/ następnego segmentu łańcucha.

/1 zastrzeżenie/

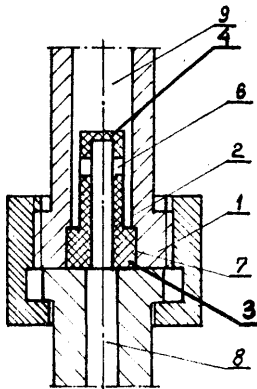


4 (51) J16K U1 (21) 82814 (22) 83 02 23

(75) Grodecki Mirosław, Bezzrecze

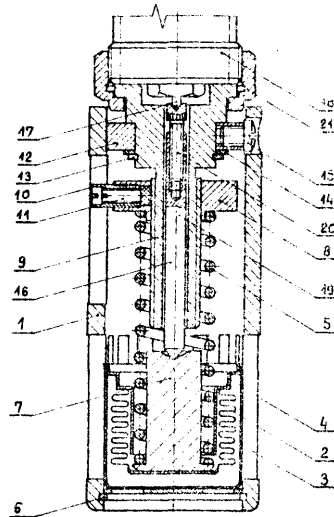
(54) Zawór zwrotny

(57) Zawór zawiera element elastyczny /2/, który ma kołnierz /3/ i przegrodę /4/, zamykającą komorę powietrzną /5/, oraz otwory szczelinowe /6/. /3 zastrzeżenia/



Fabryka Armatur JAPAR, I. Masło  
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław  
Omylinska Barbara, Staszewski Andrzej,  
Żmigrodzki Ryszard, Gierut Edward  
Szaźna Tadeusz

(57) Głowica ma trzpień łączący /9/, który powierzchnią czołową o największej średnicy przylega do korpusu zaworu /18/. Wewnątrz trzpienia łączącego /9/ znajduje się otwór, w którym umieszczony jest popychacz /16/. Jeden koniec popychacza /16/ oparty jest o grzybek /17/ zaworu /18/ natomiast drugi koniec popychacza /16/ oparty jest o wewnętrzny przewód /7/ sprężyny napinającej /5/. Część walcowa trzpienia łączącego /9/ ma gwint, na który nakręcona jest nakrętka regulacyjna /8/ zaopatrzona w zabierak /10/ wkręcony w nakrętkę regulacyjną /8/. Koniec zabieraka /10/ wystaje poprzez kanałek w pokrętle /1/. Zespół rajej. kn sprężystego jest wyposażony w metalową wewnętrzną budowlę /4/ stanowiącą prowadnicę sprężyny napinającej /1/



F16K U1 82989 (22) 88 03 09

(71) Grudziądzkie Zakłady Przemysłu

Gumowego "Stomil", Grudziądz

(72) Dulczewski Stanisław, Cinicki

Eugeniusz» Kisicki Jerzy, Sworowski

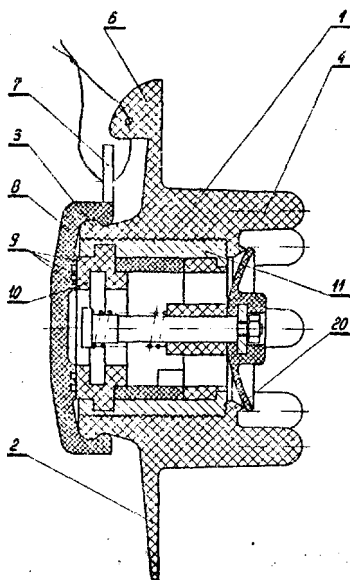
Edward» Kurkierewicz Roman, Natonski

Krzysztof, Piotrowski Wiesław,

Szymański Andrzej ;

(54) Zawór napełniający o-upustowy

(57) Zawór ma obsadę /2/ z kołnierzami /2 i 3/ oraz karbami /4/. W obsadzie /1/ zamocowana jest uszczelka /10/ oraz tuleja /11/, w której umieszczony jest koszyk wraz z pierścieniem. Wlot zaworu zamyka pokrywa /8/, natomiast wylot grzybek osadzony na trzpieniu. /7 zastrzeżeń/

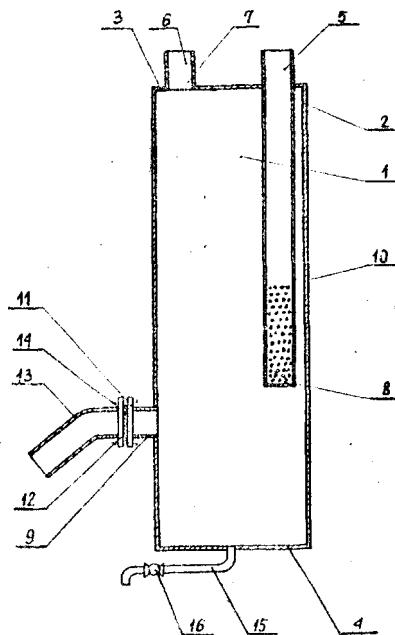


4 (51) P16T U1 (21) 82805 88 02 24  
FO4B

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR",  
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno  
(72) Ciempko Jerzy, Kępcisk Jan

(54) Pułapka wodna

(57) W dolnej części ścianki bocznej /2/ pułapki zamocowana jest końcówka odpływu awaryjnego /9/ z kołnierzem /11/, do którego przymocowany jest rozłącznik kołnierz /12/ przewodu odpływowego /13/. Pomiędzy kołnierzami /11/ i /12/ usytuowana jest wkładka papierowa /14/. Koniec /8? rury wlotowej /5/ jest położony nieco powyżej końcówki odpływu awaryjnego /9/.  
/1 zastrzeżenie/



4 (51) P23D U3 (21) 82141 (22) 87 12 24

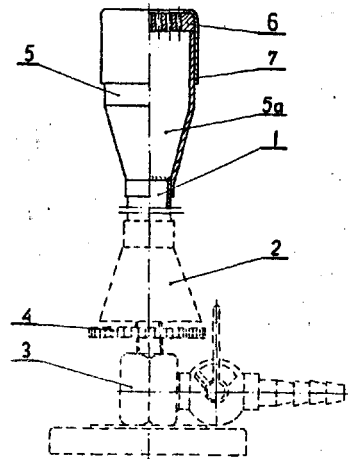
fel) 82018

(71) Spółdzielnia Pracy Sprzętu Laboratoryjnego "Techniprot", Pruszków  
(72) Adamczyk Włodzimierz, Bar Andrzej

(54) Wielopłomienny palnik gazowy

fc7) W palniku górna część cylindrycznego eszalnika /1/ gazu i powietrza, zakończona od dołu komorą stożkową /2/, jest zespolona z komorą rozprężną /5/, która od dołu ma część stożkową /5A/, a od góry jest zakryta krawatką /6/, utrzymywana nasadką /7/.

/1 zastrzeżenie/



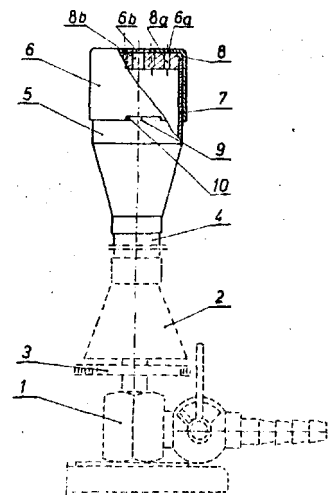
4 (51) P23D U3 fel) 82582 (22) 88 02 03

fel) 82018

(71) Spółdzielnia Pracy Sprzętu Laboratoryjnego "Techniprot", Pruszków  
(72) Adamczyk Włodzimierz, Bar Andrzej

(54) Palnik gazowy

(57) W palniku do komory rozprężnej /5/ jest zamocowana trwale płytka /8/ z otworami przelotowymi i /8a, 8b/, a na niej jest osadzona obrotowo nasadka /6/ z takimi samymi otworami przelotowymi /6a, 6b/, która jest utrzymywana pierścieniem rozprężnym /7/ i zawiera podłużne wycięcie /9/, współdziałające z kołkiem oporowym /10/, ograniczającym obrót tej nasadki /6/ pod kątem 60°, przy czym w jednym



jej skrajnym położeniu wszystkie otwory obwodowe /6a, 8a/ są przelotowe, a otwór środkowy /6b, 8b/ jest **zmniejszony** do połowy, a w drugim skrajnym położeniu te otwory /6a, 8a/ są przesunięte przy powiększeniu otworu środkowego /6b, 8b/. /1 zastrzeżenie/

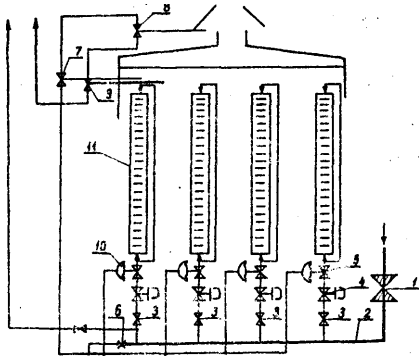
P23N U1 82335 2) 88 01 11  
P23D  
P24H

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,  
Warszawa

(72) Boładniuk Waldemar, Boładniuk Andrzej

(54) Zestaw zasilający i zabezpieczający kotła opalanego gazem

(57) Zestaw ma kolektor /2/ połączony poprzez **kapilare** /6/ z siłownikami /10/ sterującymi zaworów regulatorów /5/ oraz poprzez zawór /7/ i zawór zabezpieczający /8/ z termoregulatorem temperatury /9/, który połączony jest z przesterżnią **pozakotłową**. /1 zastrzeżenie/

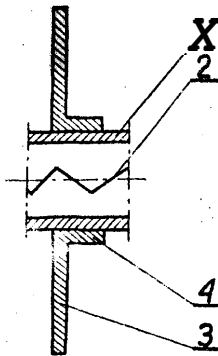


4 (51) P24C U1 (21) 82281 (22), 88 01 05  
A05B

(75) Górczyński Tadeusz, Górczyński Witold,  
Warszawa

(54) Rurowy grzejnik elektryczny

(57) Grzejnik ma rurę /1/, wewnątrz której jest osadzony grzejnik /2/ elektryczny, a na której są osadzone pod kątem zbliżonym do kąta prostego elementy /3/ o kształcie zbliżonym do dużej litery "L", której poziomy odiołek /4/ dotyka **ścian rury** /1/. /1 zastrzeżenie/

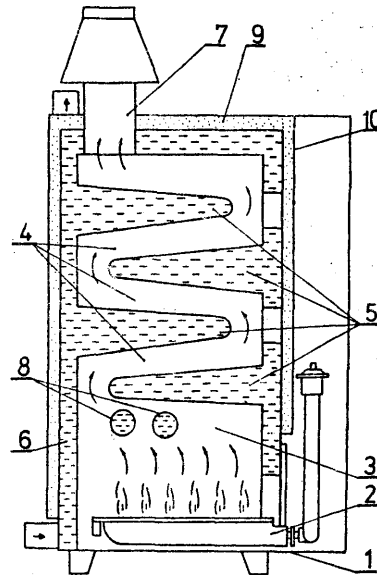


4 (51) P24D U1 (21) 81964 (22) 87 12 10

Saleta Bolesław, Syców  
Saleta Bolesław, Popieluch Jerzy,  
Maciałek Jerzy

(54) Wodny kocioł centralnego ogrzewania opalany gazem

(57) Kocioł wyposażony jest w zespół /2/ palników **usytuowanych** u dołu i ma **górną część** paleniskowej komory /3/ ukształtowaną w formie labiryntu /4/ powstałego dzięki poziomo usytuowanym, wodnym półkom /5/ wchodzącym w skład wodnego płaszczu /6/ stanowiącego wyraiennik ciepła. Wodne półki /5/ wbudowane są w dwie boczne, naprzeciwległe, wewnętrzne ściany wodnego płaszczu /6/ i są naprzemiennie ułożone oraz zachodzą na siebie. Wodny płaszcz /6/ jest zewnętrznie otoczony termiczną izolacją /9/ umieszczoną w blaszanej obudowie /10/ osadzonej w **ramie**. /4 zastrzeżenia/



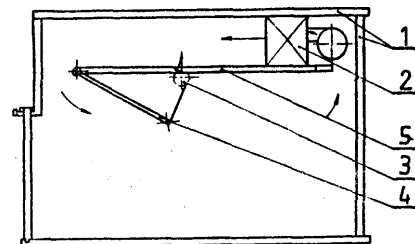
4 (51) P25D U1 (21) 82835 88 02 24

Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego,  
Olsztyn

(72) Grosz Zbigniew

(54) Zamrażalnia uniwersalna

(57) **Zamrażalnia** ma zainstalowaną w **ściankach** bocznych obudowy /1/ podsufitkę /5/, na której w tylnej jej części zamocowana jest chłodnica z wentylatorem /2/. Do przedniej części **podsufitki** /5/ przymocowana jest obrotowo jednym bokiem kierownica powietrza /4/, której **przeciwny** bok połączony jest z **podsufitką** /5/ poprzez mechanizm ustalający /3/ **położenie** kierownicy powietrza /4/. /1 zastrzeżenie/

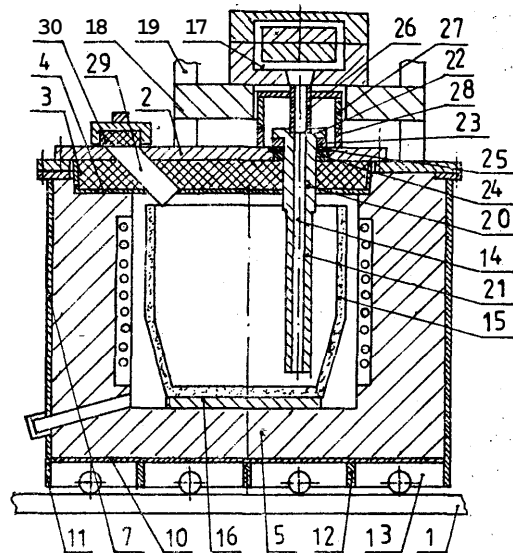


F27B U1 (21) 82900 (22) 88 03 02  
B22D

Gwarectwo **Mechanizacji** Górnictwa  
"Polmag" Centrum **Mechanizacji**  
Górnictwa "Komag", Gliwice  
Rychlik Leszek

zpc  
niskociśnieniowego odlewania metali.

7) Piec charakteryzuje się tym, że pokrywa /2/ po wewnętrznej stronie ma **termoizolacyjną płytę /3/** znajdującą się w pojemniku /4/ zamocowanym do pokrywy, a obudowa /7/ pieca w dolnej części ma **obwodowe odsadzenie /11/ zawierające** wewnątrz swego obrysu powier-  
trzne komory /13/ utworzone przez zębową konstrukcję /12/. Ponadto pomiędzy pokrywą /2/ a kołnierzem /22/ **doprowadzającej rury /14/** znajduje się termoizolacyjna podkładka /23/ a pomiędzy pokrywą /2/ a boczną rury /14/ znajduje się termoizolacyjna wkładka /24/, przy czym pomiędzy podkładką /23/ a wkładką /24/ znajduje się **wsporczy pierścień /25/ osadzony w pokrywie /2/** pieca»  
/7 zastrzeżeń/



DZIAŁ G

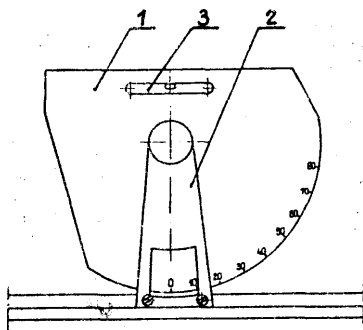
F I Z Y K A

4 (51) G01B U1 82889 (22) 88 03 01

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu  
Urządzeń **Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych**  
i **Odpylających "BAROWENT"**, Katowice  
Pniok Janusz

Przyrząd do pomiaru kąta ustawienia  
łopat wirnika w wentylatorach osiowych  
o pionowym układzie pracy

37) Przyrząd ma tarczę /1/ w kształcie wy-  
cinka koła z **namiesioną** na obwodzie podział-  
ką kątową i **wmontowaną** w górnej części tarczy  
poziomicą /3/, przy czym do tarczy /1/ za  
pomocą śruby przechodzącej przez osłobrotu  
tarczy /1/ przymocowany jest noniusz /2/ a  
listwą **usytuowaną** stycznie do tarczy /1/.  
/1 zastrzeżenie/

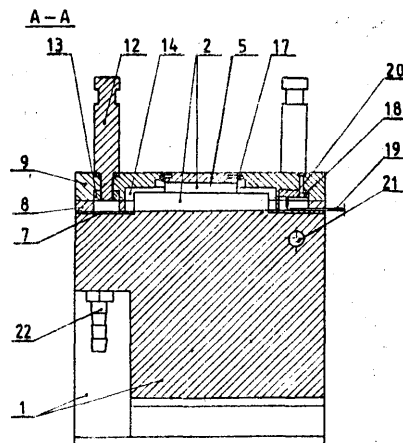


G01N U1 81529

Instytut **Mechaniki Precyzyjnej**,  
Warszawa  
(72) Stopka Roman, Lipiński Augustyn,  
Piotrowski Zygmun, Sobusiak  
Tadeusz, **Przybyłkowski** Janusz

Zespół chłodzenia lusterka, wskaźnikowo-  
głowicy pomiarowej wilgotności-  
mierza kondensacyjnego do ciągłego  
pomiaru potencjału węglowego atmosfer  
do obróbki

(57) W zespole chłodzenia dwustopniowa ba-  
teria /2/ elementów Peltiera ma budowę  
monolityczną, której powierzchnia dolna i  
górna są zamocowane odpowiednio do gładkiej  
powierzchni **radiatora /1/** i do płytki z krąż-  
kiem /5/. W korpus /9/ komory chłodzenia są  
**wkręczone** pręty /12/, których górne końce mają  
kołowe **wytoczenia**, a dolne są **zakontrowane**  
nakrętkami /13/, przy czym korpus /9/ ma dwa  
kanały dla doprowadzenia i odprowadzenia bada-  
nej atmosfery do komory pomiarowej **wilgotno-**  
**ściomierza**, zaś górna powierzchnia krążka /5/  
atanowiąca lusterko jest zrównana z powierz-  
chnią górną korpusu /9/. /1 zastrzeżenie/



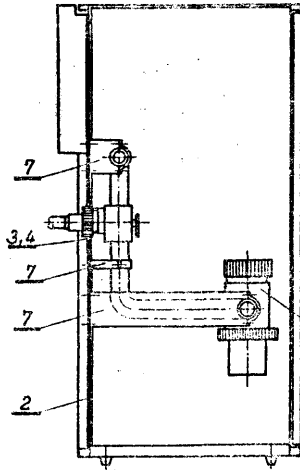
4 (51) G01N U1 ( 82828 2) 88 02 24

(71) Instytut Komputerowych Systemów

Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Puławski Józef, Stybel Henryk,  
Bamberg Jerzy, Fischer Jerzy(54) Blok czujnikowo-pomiarowy do analizy  
cieczy

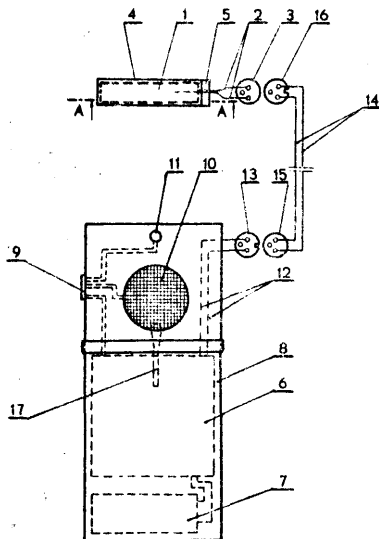
(57) Obudowa bloku czujnikowo-pomiarowego zamknięta jest tylną płytą /2/, w której wykonane są dwa jednakowe otwory /3/ rozmieszczone identycznie, jak wlot /4/ i wylot komory pomiarowej /1/. W tylnej płycie /2/ wykonane są cztery pary montażowych otworów przeznaczonych do zamocowania komory pomiarowej /1/ do tylnej płyty /2/ za pośrednictwem uchwytyw /7/. /1 zastrzeżenie/

4 fe1) G01N U1 (21) 83621 (22) 88 05 03  
A61G

(75) Pleśniewski Krzysztof, Majdzik Andrzej

(54) Sygnalizator zmożenia pieluchy

(57) Sygnalizator ma elektrody /1/, osadzone w papierowej kopercie /4/ połączone przewodem /2/ z wtykiem /3/ oraz układem elektronicznym /6/, umieszczonym wraz z baterią /7/ w obudowie /8/, zaciskanej gumową opaską, wyposażoną w uchwyt szcękowy. W bocznej ścianie obudowy /8/ usytuowany jest przełącznik /9/.



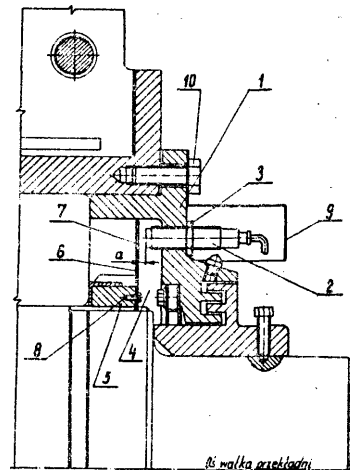
umożliwiający wybór emisji sygnału na akustyczny poprzez głośnik /10/ lub świetlny poprzez diodę elektroluminescencyjną /11/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01P U1 (21) 82925 (22) 88 03 04

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego  
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy  
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",  
Wrocław  
Hat Zdzisław(54) Urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej  
wałków przekładni

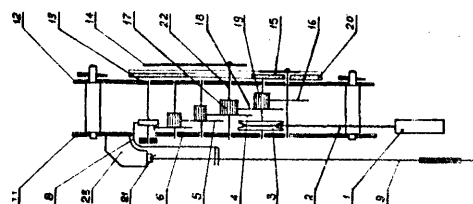
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pokrywa łożyska /1/ przekładni ma gwintowany otwór, w który wkręcony jest indukcyjny przełącznik bezstykowy /2/ zabezpieczony nakrętką /3/. Wewnątrz komory łożyskowej /4/ zamocowana jest do podkładki łożyska /5/ tarcza pomiarowa /6/ z wycięciami /7/. Przełącznik /2/ osłonięty jest obudową /9/ mocowaną do pokrywy łożyska /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G04B U1 (21) 82002 (22) 87 12 16

(75) Kowalski Marek, Moliński Tadeusz,  
Warszawa(54) Zegar

(57) Zegar charakteryzuje się tym, że ma dwuczęściową tarczę składającą się z ażurowej tarczy godzin /20/ i połączonej z nią tarczy minut /13/ oraz tym, że wszystkie koła zębate /18,16,4 i 5/ przekładni chodu mają taki sam moduł i taką samą liczbę zębów, przy czym wszystkie elementy przekładni chodu jak również zegara /13,20/ i płyty szkieletu /11,12/ wykonane są z drewna. /1 zastrzeżenie/



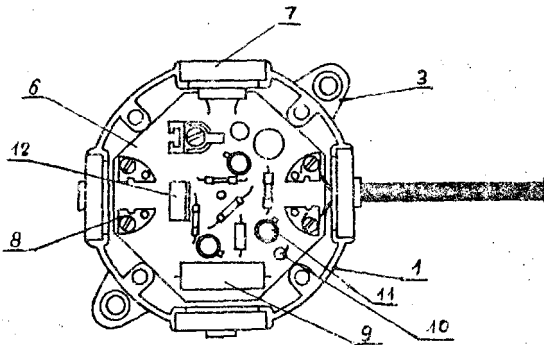
G04C U1 (21) 82938 (22) 88 03 0\*4  
H03K  
H01H

(71) Spółdzielnia Pracy "Mechanika", Kraków  
(72) Kuza Włodzimierz, Wilkosz Krzysztof

(54) Wyłącznik zmierzchowy

(57) Wyłącznik ma obudowę /1/ stanowiącą typową puszkę rozgałęźną wyposażoną w drukowaną płytkę /6/ zawierającą układ elektroniczny łącznie z elementem światłoczułym /7/ i zaciskami /8/ do podłączenia poprzez otwory w puszcze napięcia zasilającego i odbiorników stanowiących punkty oświetlenia.

/1 zastrzeżenie/



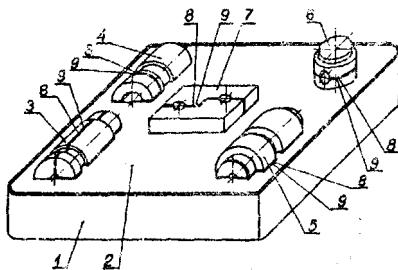
4 (51) G09B U1 (21) 82021 (22) 87 12 16

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Chełm  
(72) Pastuszek Tadeusz

(54) Komplet dydaktyczny modeli do nauczania, zwłaszcza za rysunku technicznego

(57) Komplet modeli składa się z pudełka /1/ oraz umieszczonych w gniazdach z tworzywa /2/ modeli /3/, /4/, /5/, /6/ i /7/. Każdy z modeli /3/, /4/, /5/ i /6/ ma kształt walca z otworem i utworzony jest z dwóch części, a na powierzchniach stykowych ma naklejoną warstwę materiału z haczykowatymi włóknami /8/ oraz warstwę materiału włochatego /9/, które tworzą tzw. rzep. Model /7/ ma kształt prostopadłościanu z dwoma otworami.

/1 zastrzeżenie/



fel) G09B U1 (21) 82872 (22) 88 02 29  
H05K

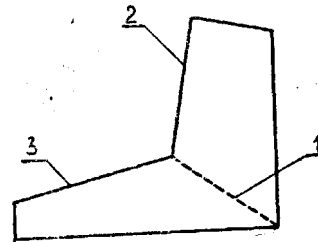
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kraków  
(72) Jaracz Kazimierz, Parzelka Zygmunt

(54) Model dydaktyczny odbiornika tele-

(57) Model odbiornika telewizyjnego ma podstawę, która składa się ze ściany /2/ pionowej i ściany /3/ poziomej, połączonych sobą pod kątem rozwartym. W ścianie /2/ zamontowany jest głośnik, układ regulacji,

oraz kineskop, natomiast w ścianie /3/ zamontowane są bloki funkcjonalne odbiornika telewizyjnego, przy czym każdy blok wyposażony jest w odrębnie wyprowadzone gniazda pomiarowe.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G09B U1 fel) 82875 (22) 88 03 02

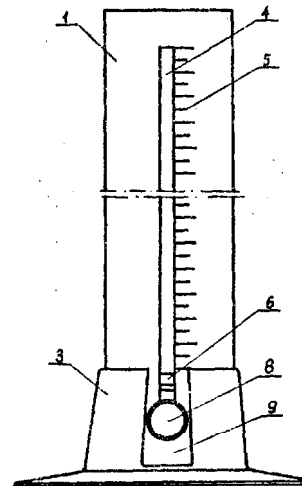
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa

(72) Sadowski Maksymilian, Dąbkowski Jerzy, Domańska Elżbieta

(54) Przyrząd dla pracowni szkolnych do otrzymywania i pomiarów stojącej fali akustycznej

(57) Przyrząd jest zbudowany z pionowego cylindra osadzonego w podstawie /3/ wewnątrz którego znajduje się walcowy suwak /6/. Wzdłuż bocznej ściany pionowego cylindra jest wykonany prostokątny otwór /4/. Walcowy suwak /6/ tuż przy dolnej i górnej podstawie zaopatrzone jest w ustalające pierścienie /77/, a w jego środkowej części wkręcona jest śruba dociskowa /8/ dla wprowadzenia której w podstawie /3/ wykonany jest otwór /9/.

/1 zastrzeżenie/



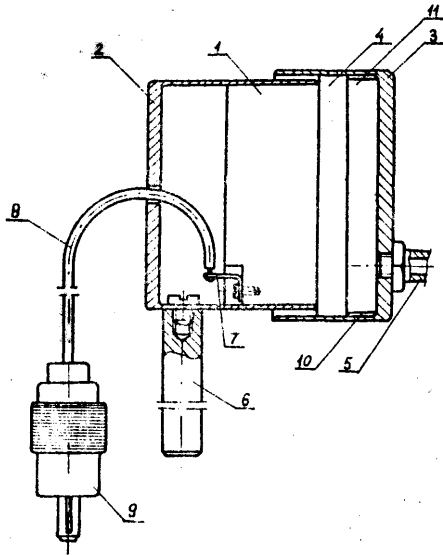
4 (51) G09B U1 fel) 82876 (22) 88 03 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa  
(72) Sadowski Maksymilian, Dąbkowski Jerzy, Domańska Elżbieta

(54) Impulsator pneumatyczny dla pracowni szkolnych do generatora o częstotliwości akustycznej

(57) Impulsator składa się z elektroakustycznego przetwornika /1/ umieszczonego wewnątrz przedniej /3/ i tylnej /4/ osłony. W przedniej osłonie znajduje się dysza /5/ umieszczona niecentrycznie bliżej obwodu. Wewnątrz przed-

niej osłony znajduje się oporowy pierścień /10/ wyznaczający minimalną odległość elektroakustycznego przetwornika /1/ od płaszczyzny wewnętrznej przedniej osłony /3/ tworząc ciśnieniową komorę /11/. /1 zastrzeżenie/

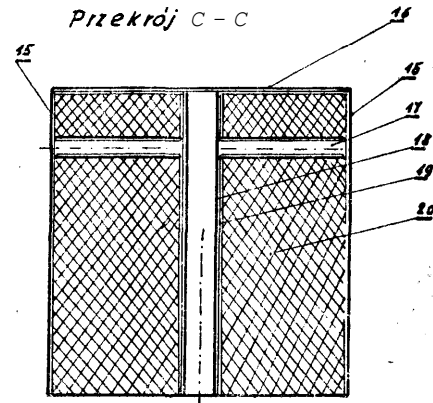


4 (51) G10K U1 (21) 82852 (22) 88 02 26

(75) Walisz ko Eugeniusz, Bydgoszcz

(54) Osłona dźwiękochłonna płyt tarczowych  
związcząca do ciecicia drewna

(57) Osłona wykonana w kształcie częściowej obejmy płyty tarczowej zbudowana jest z ustroju dźwiękochłonnego składającego się ze ścian zewnętrznych /15/ i ścian wewnętrznych perforowanych /18/ połączonych ze sobą obwódką zewnętrzną /16/, między którymi przestrzeń wypełniona jest wełną mineralną /20/ konfekcjonowaną od strony ścian perforowanych /18/ welonem szklanym /19/ a elementy ustroju dźwiękochłonnego skrecone są ze sobą na obwodzie osłony /śrubami /17/. Osłona przymocowana jest do wspornika za pomocą połączenia stałego. Natomiast wspornik /2/ zamocowany jest do obudowy wrzeciona za pomocą połączenia ruchomego. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B U1 (21) 82911 (22) 88 03 03

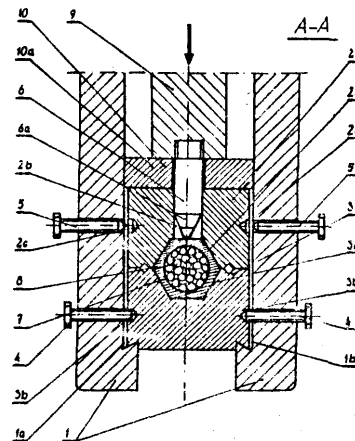
Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzębie

(72) Myrczek Jan, Bartodziej Gerard, Kuczera Alojzy, Joško Rajmund, Paszek Grzegorz

Urządzenie do zaprasowania złączek żył górniczych przewodów oponowych i kabli

(57) Urządzenie ma umieszczone przesuwne w głowicy prasy hydraulicznej /1/ dwie matryce /2/ i /3/ zwrócone do siebie trapezowo wciętymi otworami wzdłużnymi /2a/ i /3a/, dającymi w połączeniu otwór sześciokąta foremnego. Górna matryca /2/ ma wykonany pionowy otwór /2b/, w którym jest prowadzony przesuwne tłocznik /6/ połączony z tłokiem prasy /9/. Pomiędzy górną płaszczyzną górnej matrycy /2/ a dolną płaszczyzną tłoka prasy /9/ jest wprowadzona dwustronna wkładka dystansowa /10/ o grubości z jednej strony równej długości głębokiego wgniotu tłocznika /6/ w złączkę /7/ żył /8/ przewodów oponowych, zaś z drugiej strony zawężona do grubości równej połowie długości głębokiego wgniotu tłocznika /6/, zawierająca obustronnie w osi symetrii podłużny otwór o szerokości większej od średnicy tłocznika /6/. /3 zastrzeżenie/

/3 zastrzeżenie/



4 (51) H01B U1 (21) 83304

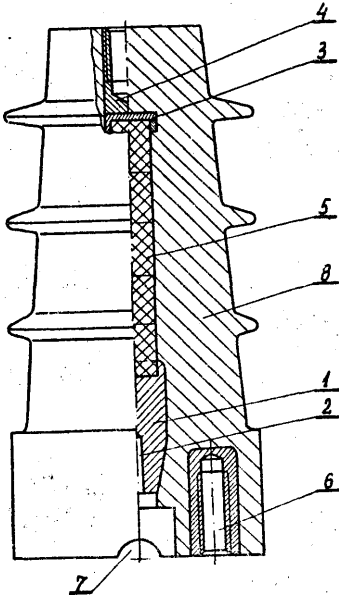
88 04 06

Główne Biuro Studiów 1 Projektów Energetycznych "Energoprojekt" - Zakład Doświadczalny, Poznań; Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Poznań; Narożny Bolesław, Piechnicka Danuta, Mazurek Wojciech, Marszałek Marian, Włodarczyk Wiesław

(54) Reaktancyjny izolator wsporczy

(57) Izolator ma postać stożka ściętego o bokach uformowanych w kształcie kloszy /8/. W osi symetrii izolatora, pomiędzy tuleją /1/ zaopatrzoną w otwór wtyczki bananowej /2/, a płytką /3/ łączącą dwie gwintowane tuleje, znajdujące się w górnej części izolatora, umieszczony jest dielektryk w postaci walca /5/. Podstawa izolatora wyposażona jest w dwie tuleje gwintowane /6/ oraz ma rowek /7/ służący do wyprowadzenia przewodu.

/1 zastrzeżenie/



H01M U1 21 8289i 22 88 03 02

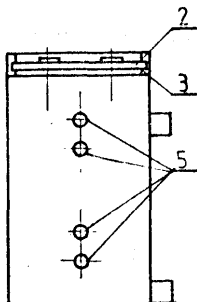
- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
- (72) Stybel Henryk, Bamberg Jerzy, Fischer Jerzy, Korczala Wiesław, Gawlak Roman, Szkodziński Zbigniew, Gorzkiewicz Jerzy

(54) Pojemnik bateryjny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika bateryjnego, który może być zamontowany na płytce drukowanej aparatury zasilanej bateryjnie.

Pojemnik bateryjny składa się z prostokątnej obudowy otwartej od góry oraz z pokrywy /2/ w postaci prostokątnej płytki. W górnej części obudowy wykonane są dwa prowadzące kanały /3/ służące do wsuwania pokrywy /2/. W tylnej części obudowy wykonane są dwa cylindryczne trzpienie. W czołowej części obudowy wykonane są dwie pary otworów /5/. W pokrywie /2/ wykonane są cztery prostokątne otwory oraz uformowany jest zamek.

/1 zastrzeżenie/



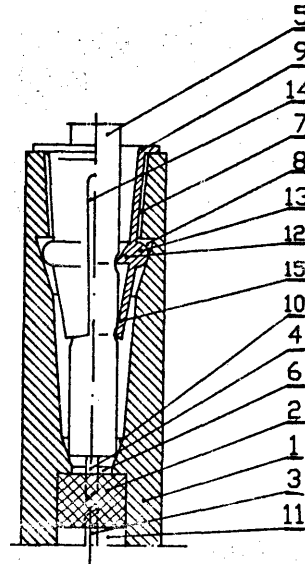
4 (51) H01R U1 (21) 82851 (22) 88 02 26

- (71) Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych "Unitra-Biazet", Białystok
- (72) Jamiołkowski Marek, Otapowicz Leszek, Roszkowski Edward

(54) Złącze elektryczne zwłaszcza do telewizyjnych transformatorów wysokiego napięcia

(57) Złącze składa się z gniazda transformatora /1/, w którym umieszczono elastyczną wkładkę /2/, z materiału przewodzącego elektryczność, w głąb której wciśnięta jest końcówka /3/ obwodu transformatora i końcówka /4/ obwodu wyprowadzenia /5/.

/3 zastrzeżenie/

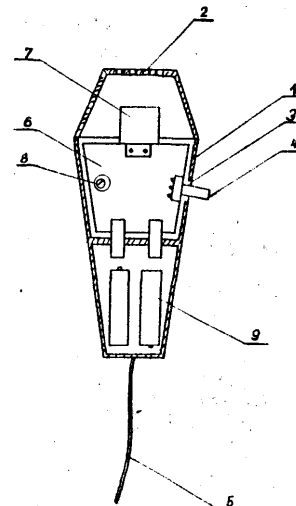


4 (51) H04R U1 (21) 82937 C<sup>22</sup>) 88 03 04

- (71) Spółdzielnia Pracy "Mechanika", Kraków
- (72) Żuchowicz Krzysztof, Radna Jadwiga

(54) Mikrofon bezprzewodowy

(57) Mikrofon zaopatrzony jest w połączoną rozłącznie dwuczęściową obudowę /1/ z otworem



/3/ dla wyłączników /4/. Odcinek /5/ przewodu elastycznego, pełniący rolę anteny nadawczej. Wewnątrz obudowy /1/ znajduje się drukowana płytką /6/ do której podłączone są mikrofon /7/ wyłącznik /4/ napięcia zasilającego, kondensator **dostrojczy**. W dolnej części wewnętrznej obudowy usytuowane są baterie /9/ zasilające. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01T U1 (21) 82939 (22) 88 03 04

(71) Spółdzielnia Pracy "Mechanika", Kraków  
(72) Marszałek Wiesław

(54) Joni zator powietrza

ki) Jonizator ma dwuczęściową obudowę /1,2/ połączoną rozłącznie. Część /1/ obudowy ma podłużne otwory /3/. Wewnątrz obudowy znajduje się drukowana płytką z powielaczem /7/ napięcia i sygnalizatorem /8/. Płytką /6/ w czołowej części ma usytuowany grzebień /9/ jonizujący, który ma otwór /10/ i kolce /11/. /1 zastrzeżenie/

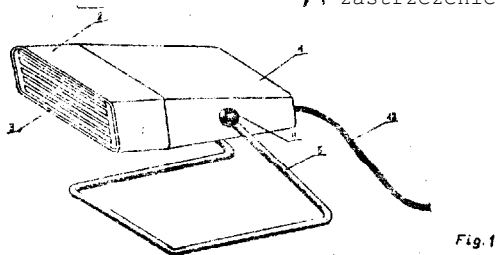


Fig. 1

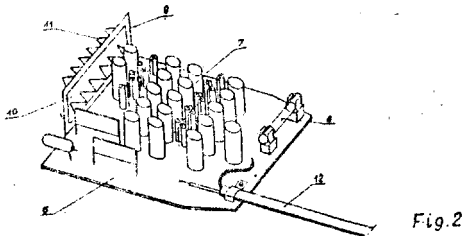


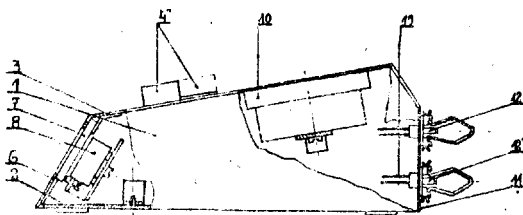
Fig. 2

H04M U1 (21) 82927 88 03 04

(71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz  
(72) Rohloff Włodzimierz, Królikowski Krystian, Dąbrowski Henryk, Kozłowski Bogdan, Suchomski Jerzy, Kufel Piotr

(54) Pulpit manipulacyjno-kontrolny

(57) Pulpit ma postać wydłużonego prostopadłościanu, składającego się z osłony /1/ i podstawy /2/, z lekko ukośnie skierowaną ku górze, w kierunku tylnym ścianką górną /3/, na której wzdłużnie w dwóch szeregach zamocowane są po dwa łączniki przyciskowe.



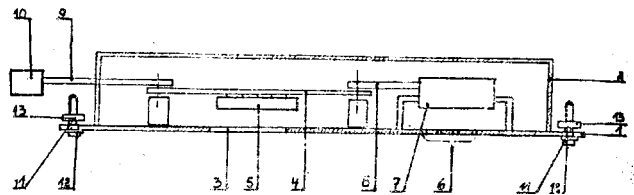
Czoło pulpitu stanowi ścianka przednia /6/, skierowana ukośnie do ścianki górnej i wyposażona we wskaźnik cyfrowy /8/. W dalszej części ścianki górnej /3/ wykonanych jest szereg okrągłych otworów, pod którymi zamocowana jest wkładka słuchawkowa /10/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) H04M U1 (21) 82928 (22) 88 03 04

fr1) Polskie Koleje Państwowe Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz  
(72) Rohloff Włodzimierz, Królikowski Krystian, Dąbrowski Henryk, Kozłowski Bogdan, Suchomski Jerzy, Kufel Piotr

(54) Wyświetlacz kabinowy

(57) Wyświetlacz kabinowy składa się z płytki czołowej /1/ w kształcie wydłużonego prostokąta i połączonej z nią osłony /2/ w kształcie prostopadłościanu, przy czym płytką czołową /1/ ma prostokątne wycięcie /3/, pod którym usytuowany jest wyświetlacz cyfrowy /5/ oraz ma szereg otworów /6/, pod którymi zamocowana jest wkładka słuchawkowa /7/. /3 zastrzeżenia/

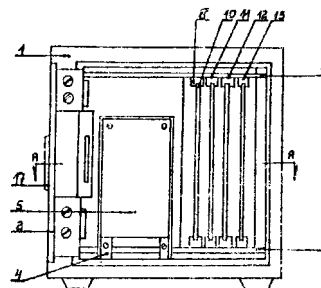


4 (51) H04M U1 (21) 82929 (22) 88 03 04

(71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz  
(72) Rohloff Włodzimierz, Królikowski Krystian, Dąbrowski Henryk, Kozłowski Bogdan, Suchomski Jerzy, Kufel Piotr

(54) Blok pomiarowy

(57) Blok pomiarowy ma postać przenośnej metalowej kasety /1/ w kształcie prostopadłościanu, zawierającej drzwiczki przednie /2/ i drzwiczki tylne /3/. We wnętrzu kasety zamocowany jest na półce /4/ zasilacz impulsowy /5/. Wsporniki górne /6/ i dolne /7/ konstrukcji nośnej kasety zawierają zamocowane przewodnice /3/, biegnące równolegle do powierzchni bocznych kasety. W przewodnicach tych osadzone są płytki drukowane w postaci wymiennych modułów zakończonych w części tylnej złączami, przy czym pierwszy moduł, licząc od lewej strony, stanowi zespół zegara /10/, drugi stanowi zespół bufora /11/, a trzeci i czwarty stanowią zespoły zliczające /12, 13/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H04M U1 (21) 82930 (22) 88 03 04

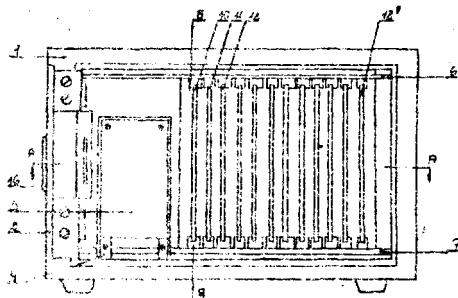
- (71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz
- (72) Rohloff Włodzimierz, Królikowski Krystian, Dabrowski Henryk, Kozłowski Bogdan, Suchomski Jerzy, Kufel Piotr

(54) Blok

(57) Blok pomiarowy ma postać przenośnej metalowej kasety /1/ w kształcie prostopadociścianu, zawierającej drzwiczki przednie /2/ i drzwiczki tylne /3/. We wnętrzu kasety zamocowany jest na półce /4/ zasilacz impulsowy /5/, natomiast wsporniki górne /6/ i dolne /7/ konstrukcji nośnej kasety zawierają zamocowane przewodnice /8/ biegnące równoległe do powierzchni bocznych kasety. W przewodnicach tych osadzone są płytki drukowane w postaci wymiennych modułów zakończonych w części tylnej złączami, przy czym pierwszy moduł, licząc od lewej strony, stanowi zespół zegara /10/, drugi stanowi zespół bufora /11/, a trzeci do drugiego stanowią zespoły zliczające /12...129/.

Wynalazek służy do pomiaru czasu trwania i kontroli rozmów telefonicznych międzymiastowych w kabinach telefonicznych.

/2 zastrzeżenia/



nia /6/, która skierowana jest ukośnie do ścianki górnej /7/ i która wyposażona jest we wskaźnik cyfrowy /8/. W dalszej części ścianki górnej /3/ wykonanych jest szereg okrągłych otworów, pod którymi zamocowana jest wkładka słuchawkowa /10/. /3 zastrzeżenia/

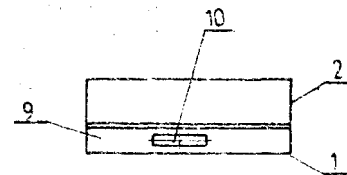
4 (51) H05K U1 (21) 82829 (22) 88 02 24

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
- (72) Stybel Henryk, Hamberg Jerzy, Korczala Wiesław, Szkodziński Zbigniew

(54) Obudowa przyrządów dla ochrony środowiska

(57) Obudowa przyrządów takich jak pehametr, tlenomierz itp. składa się z dolnej /1/ i górnej /2/ osłony, przy czym w górnej części prawej bocznej ścianki górnej osłony /2/ wykonane są cztery otwory: dwa okrągłe przeznaczone do zamontowania gniazd radiowych, trzeci otwór w kształcie koła ściętego z dwu stron, do zamontowania gniazda pomiarowego i czwarty otwór w kształcie trapezu do zamontowania gniazda złącza wielostykowego. W dolnej ściance /9/ dolnej osłony /1/ wykonany jest piąty otwór /10/ w kształcie prostokąta, do zamontowania przyłącznika rodzaju pracy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H04M U1 (21) 82931 (22) 88 03 04

- (71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz
- (72) Rohloff Włodzimierz, Królikowski Krystian, Dabrowski Henryk, Kozłowski Bogdan, Suchomski Jerzy, Kufel Piotr

(54) Pulpit manipulacyjno-kontrolny

(57) Pulpit ma postać wydłużonego prostopadociścianu składającego się z osłony /1/ i podstawy /2/, z lekko ukośnie skierowaną ku górze, w kierunku tylnym ścianką górną /3/, na której w dwóch szeregach zamocowanych jest po dziesięć łączników przyciskowych, pomiędzy którymi również wzdłużnie zamocowanych jest szereg lampki sygnalizacyjnych. Czoło pulpitu stanowi ścianka przed-

niowa /4/, która skierowana jest ukośnie do ścianki górnej /3/ i która wyposażona jest we wskaźnik cyfrowy /5/. W dalszej części ścianki górnej /3/ wykonanych jest szereg okrągłych otworów, pod którymi zamocowana jest wkładka słuchawkowa /10/. /3 zastrzeżenia/



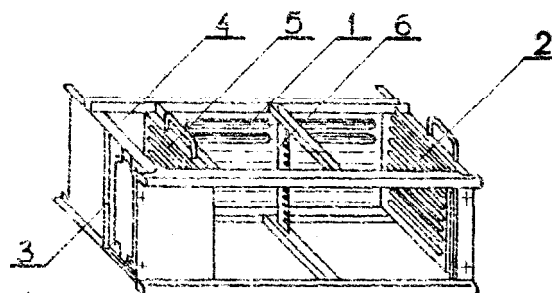
4 (51) H05K U1 (21) 82858 (22) 88 02 27

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
- (72) Stępień Ryszard, Choiński Roman, Hadvákl Benedykt

(54) Kaseca na pakiety elektroniczne

(57) Kaseca w postaci prostopadociścianego szkieletu zamknięta jest od tyłu płytą /1/ z gniazdami przyłączeniowymi. Jeden z boków kasety zamknięty jest pierwszą azurową przewodnicą /2/. Na drugim boku kasety zamocowany jest wspornik /3/ wentylatora mieszczącego się w bocznej części /4/ ograniczonej od środka drugą azurową przewodnicą /5/. W środkowej części kasety zamocowany jest pionowy wspornik /6/ naprowadzający pakiety.

/1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 25/1988

Nr zgłoszenia	Int.CI <sup>4</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI	Strona
1	2	3	1	2	3
258366	B63H	27	265341	C10G	54
<b>258385</b>	<b>B63C</b>	27	<b>265351</b>	<b>H03M</b>	<b>89</b>
258556	F02M	64	<b>265440</b>	<b>B23Q</b>	<b>20</b>
259552	<b>B23Q</b>	<b>20</b>	<b>265476</b>	<b>G05F</b>	81
259587	B65G	29	265498	<b>C07D</b>	42
261210	<b>E21D</b>	62	<b>265510</b>	<b>F16H</b>	68
<b>261341</b>	<b>A01N</b>	4	<b>265511</b>	<b>F16H</b>	68
<b>261494</b>	<b>B60T</b>	26	<b>265521</b>	<b>C07D</b>	42
261691	<b>G03B</b>	81	265571	<b>B23Q</b>	<b>20</b>
262067	B65G	30	265572	<b>B23Q</b>	<b>20</b>
<b>262264</b>	<b>C07F</b>	45	<b>265607</b>	H02K	86
<b>262414</b>	<b>B23K</b>	19	265622	<b>F02M</b>	64
262420	<b>G06F</b>	82	265665	B64C	28
262718	E02P	60	265669	<b>H01G</b>	84
262872	<b>H65D</b>	28	<b>265670</b>	<b>C02F</b>	33
<b>263178</b>	<b>B41C</b>	25	265677	B24B	<b>21</b>
<b>263321</b>	<b>B05C</b>	16	265697	<b>A01C</b>	2
263513	<b>G01L</b>	76	<b>265722</b>	<b>C12N</b>	<b>55</b>
<b>263514</b>	<b>G01L</b>	76	265733	<b>F16J</b>	69
<b>263526</b>	C04B	35	<b>265743</b>	<b>B06B</b>	<b>17</b>
263772	C07D	41	<b>265754</b>	<b>G22B</b>	55
263859	<b>C09K</b>	53	265782	<b>A01M</b>	5
<b>264064</b>	<b>B30B</b>	<b>25</b>	265887	<b>B02B</b>	<b>14</b>
264153	B23K	19	<b>265888</b>	<b>G06F</b>	<b>82</b>
264245	C04B	35	<b>265891</b>	<b>F02M</b>	<b>05</b>
<b>264300</b>	<b>G01N</b>	<b>76</b>	<b>265896</b>	<b>F04B</b>	<b>66</b>
264301	<b>C07H</b>	46	<b>265897</b>	<b>H03K</b>	88
264359	<b>B65G</b>	<b>30</b>	<b>265898</b>	C04B	35
<b>264371</b>	<b>B01D</b>	13	265899		9
<b>264375</b>	G04B	35	<b>265901</b>	B42C	25
264380	<b>A61N</b>	<b>11</b>	<b>265903</b>	<b>C05C</b>	<b>36</b>
264496	<b>A61J</b>	<b>11</b>	<b>265905</b>	<b>C06B</b>	36
264583	<b>F16L</b>	69	<b>265908</b>	<b>B04C</b>	60
264586	<b>G25F</b>	57	<b>265910</b>	<b>F01D</b>	63
264596	<b>C07J</b>	47	265911	<b>G05F</b>	81
264635	<b>F16K</b>	69	<b>265912</b>	<b>B01D</b>	13
264670	A01J	3	265914	<b>C07C</b>	37
264795	<b>A01K</b>	3	<b>265915</b>	<b>B22F</b>	18
<b>264888</b>	<b>H01H</b>	85	<b>265919</b>	<b>B28D</b>	<b>24</b>
265025	<b>G21C</b>	55	<b>265920</b>	<b>F28D</b>	73
265112	<b>C10B</b>	53	<b>265921</b>	C04B	<b>36</b>
265184	<b>B05C</b>	61	<b>265922</b>	<b>B02C</b>	<b>14</b>
265185	<b>G01F</b>	75	<b>265923</b>	<b>F01D</b>	<b>63</b>
265206	<b>C08F</b>	47	<b>265924</b>	<b>G10B</b>	<b>33</b>
265288	<b>B66F</b>	<b>32</b>	<b>265925</b>	<b>H02M</b>	

1	2	3	1	2	3
265926	C23F	56	266005	<b>B01D</b>	13
265930	E21F	<b>63</b>	266006	B25B	22
265933	<b>B21J</b>	<b>17</b>	266007	<b>G06F</b>	82
265935	<b>B05B</b>	<b>16</b>	266008	<b>B44C</b>	26
265936	B23H	<b>19</b>	<b>266011</b>	B21L	18
265941	E21F	<b>63</b>	266012	<b>D01G</b>	57
265943	<b>G02F</b>	33	<b>266013</b>	<b>B21C</b>	17
265944	<b>L01J</b>	<b>14</b>	<b>266016</b>	<b>H01B</b>	84
265945	<b>H01F</b>	<b>84</b>	266017	<b>F16D</b>	68
265946	A21C	6	<b>266018</b>	<b>G08F</b>	47
265948	G02B	81	266019	<b>G01N</b>	77
265949	<b>C10G</b>	54	<b>266020</b>	G01N	77
265950	<b>B02B</b>	59	<b>266021</b>	<b>C09K</b>	<b>53</b>
265951	<b>G01R</b>	80	<b>266031</b>	<b>C23C</b>	56
265952	<b>B01D</b>	<b>59</b>	<b>266032</b>	<b>B23Q</b>	21
<b>265955</b>	<b>D05B</b>	<b>58</b>	266033	B22F	19
<b>265956</b>	<b>B63H</b>	<b>27</b>	266035	<b>G08G</b>	48
265958	B04C	<b>15</b>	266036	<b>G23G</b>	56
<b>265964</b>	<b>G01M</b>	<b>79</b>	266038	<b>C07C</b>	<b>37</b>
<b>265965</b>	C08G	47	<b>266047</b>	<b>B21L</b>	18
<b>265966</b>	<b>C01F</b>	32	266048	<b>F16L</b>	69
265967	E02D	60	<b>266049</b>	H0 U	85
<b>265969</b>	A22C	6	266050	G0tS	<b>80</b>
265970	<b>G22C</b>	55	<b>266051</b>	C02F	33
<b>265971</b>	<b>G01G</b>	32	266055	<b>A01N</b>	5
<b>265972</b>	<b>B26D</b>	23	266056	<b>A61B</b>	9
<b>265973</b>	<b>C02F</b>	33	266061	F16L	70
<b>265976</b>	<b>B65D</b>	29	<b>266062</b>	<b>A23E</b>	7
<b>265978</b>	U0 + S	87	<b>266063</b>	<b>C03C</b>	35
<b>265979</b>	<b>B62M</b>	27	<b>266064</b>	<b>E21D</b>	62
<b>265981</b>	F02P	65	<b>266065</b>	<b>B29C</b>	24
<b>265982</b>	<b>H03K</b>	<b>89</b>	266067	H05B	90
<b>265983</b>	A63B	12	<b>266068</b>	<b>C08G</b>	<b>48</b>
<b>265984</b>	<b>A62B</b>	11	266072	<b>B65G</b>	30
<b>265985</b>	<b>A62B</b>	12	<b>266073</b>	<b>B26D</b>	23
<b>265986</b>	<b>A62B</b>	12	266076	<b>C08G</b>	48
<b>265987</b>	B24B	21	266077	B22D	18
<b>265989</b>	B25B	22	<b>266078</b>	F03B	65
<b>265990</b>	<b>B24B</b>	22	<b>266079</b>	<b>F03B</b>	<b>66</b>
<b>265991</b>	<b>B01F</b>	59	<b>266080</b>	<b>H01H</b>	85
265993	<b>C03C</b>	34	<b>266081</b>	<b>H04L</b>	<b>90</b>
<b>265994</b>	B63H	28	<b>266082</b>	<b>F28C</b>	<b>72</b>
<b>265995</b>	<b>A61H</b>	10	<b>266085</b>	B66B	31
<b>265996</b>	<b>A61F</b>	10	266086	<b>B23Q</b>	21
265997	<b>A01N</b>	11	<b>266088</b>	<b>G06F</b>	<b>81</b>
<b>265998</b>	<b>H23K</b>	19	<b>266090</b>	F25B	71
265999	<b>G01D</b>	<b>74</b>	<b>266091</b>	<b>F24H</b>	71
<b>266002</b>	<b>E21D</b>	<b>61</b>	266093	<b>C08G</b>	<b>48</b>
<b>266003</b>		<b>16</b>	<b>266095</b>	<b>C08L</b>	<b>49</b>
<b>266004</b>	<b>F25C</b>			<b>G01D</b>	74

1	" 2	3
266098	<b>G01N</b>	<b>77</b>
266102	<b>A01N</b>	5
266103	F17B	70
266105	<b>C10M</b>	55
266106	B65G	30
266107	<b>A41D</b>	8
266109	G01N	78
<b>266110</b>	<b>G05F</b>	82
<b>266111</b>	F28D	73
266113	<b>B02C</b>	15
<b>266114</b>	F26B	72
<b>266115</b>	<b>B02C</b>	15
266116	<b>G01F</b>	75
266120	<b>C02F</b>	34
266122	F04C	66
266123	G11B	84
266133	COSG	107
<b>266134</b>	C08G	<b>48</b>
266135	<b>G01N</b>	78
266385	E03B	60
266982	<b>F22B</b>	70
267035	<b>B01J</b>	14
267186	<b>B65D</b>	<b>29</b>
<b>267298</b>	<b>C07D</b>	42
267398	F04F	67
<b>267404</b>	<b>C07D</b>	42
<b>267405</b>	<b>D06N</b>	58
267523	<b>B05B</b>	16
<b>268146</b>	<b>C07C</b>	37
<b>268236</b>	<b>H04B</b>	89
268367	<b>B66C</b>	31
268522	<b>C07C</b>	37
<b>269025</b>	<b>A01N</b>	5
<b>269091</b>	<b>C07C</b>	<b>37</b>
<b>269336</b>	<b>C07C</b>	39
<b>269464</b>	<b>A61F</b>	10
269557	<b>G25C</b>	57
269610	B65B	28
269763	<b>B32B</b>	25
270096	A01N	5
270097	C04B	36
270148	<b>G01K</b>	76
<b>270198</b>	C23G	57
270301	<b>C07D</b>	43
270313	E04II	61
270361	<b>E04H</b>	61
<b>270415</b>	<b>C07D</b>	43
270439	A43B	8
<b>270473</b>	A01G	
270487	<b>H02K</b>	87

1	2	3
<b>270499</b>	<b>D07B</b>	58
270505	<b>C07D</b>	43
<b>270511</b>	<b>F16C</b>	67
<b>270559</b>	F02B	64
<b>270561</b>	B65G	31
270564	<b>C07H</b>	46
<b>270569</b>	B27B	<b>23</b>
<b>270572</b>	B27B	23
270605	<b>C07C</b>	40
<b>270606</b>	<b>C07D</b>	<b>43</b>
270629	<b>B43L</b>	26
270632	E04B	60
<b>270651</b>	<b>B41J</b>	25
<b>270653</b>	<b>C07D</b>	44
270676	A01H	3
<b>270677</b>	<b>C07D</b>	44
<b>270699</b>	<b>G01N</b>	79
270700	B27N	24
<b>270734</b>	A01N	6
<b>270739</b>	<b>B61L</b>	27
<b>270741</b>	<b>G22C</b>	56
<b>270750</b>	G01G	75
270752	<b>C03C</b>	35
<b>270753</b>	<b>D06C</b>	58
<b>270776</b>	<b>C07C</b>	40
<b>270804</b>	<b>H01S</b>	86
<b>270814</b>	<b>C07C</b>	40
<b>270816</b>	<b>C07D</b>	44
<b>270823</b>	<b>F04D</b>	67
<b>270827</b>	E01F	59
<b>270834</b>	<b>H01J</b>	85
<b>270835</b>	<b>H01U</b>	<b>86</b>
<b>270836</b>	F01L	64
<b>270838</b>	<b>C09B</b>	49
270846	<b>H01A</b>	87
<b>270855</b>	COSG	49
270862	<b>A24D</b>	8
270875	<b>A43D</b>	8
270882	B21F	<b>17</b>
<b>270883</b>	II03M	89
270884	<b>B29D</b>	24
<b>270885</b>	<b>H01J</b>	86
<b>270887</b>	<b>B21D</b>	62
<b>270898</b>	<b>A01B</b>	2
<b>270899</b>	<b>C10M</b>	55
<b>270901</b>	<b>G23F</b>	56
<b>270907</b>	F24H	71
<b>270911</b>	<b>G10K</b>	83
<b>270925</b>	<b>C07D</b>	44
<b>270926</b>	<b>A22C</b>	7

	2	3
270927	E02D	60
270933	B65D	29
270939	G01C	74
270947	G09B	kg
270950	E21D	63
270953	H03J	88
270970	F16K	69
270977	G01N	79
270978	B01D	13
270980	A45D	9
270988	G01C	74
270989	G09C	82
270998	F03D	66
271000	G01R	80
271005	A01G	3
271007	A23L	7
271010	A01N	6
271014	G01G	75
271016	A01M	3
271041	B05B	16
271042	C02F	Jh
271047	C04B	36
271055	C10J	
271056	C10J	54

1	2	3
271065	C07C	41
271085	F26B	72
271086	C09B	49
271087	C09B	50
271088	C09B	50
271089	C09B	51
271090	C09B	51
271091	C09B	51
271092	C09B	51
271093	C09B	52
271094	C09B	52
271095	C09B	53
271134	C10J	54
271135	H01Q	87
271137	C07D	45
271141	F16G	68
271196	C07H	46
271220	008F	47
271283	C07C	41
271345	A22C	7
271723	C07D	45
272118	B65G	31
272277	C02F	34

Wykaz numerowy **zgłoszonych** wzorów użytkowych **opublikowanych** w BUP Nr 25/1988

Nr <b>zgłoszenia</b>	<b>Int.Cl</b>	Strona	Nr <b>zgłoszenia</b>		
			1	2	3
79029	D01D	91	82832	B25B	101
79144	B02C	99	82833	B25B	101
79383	E05D	112	82835	F25D	118
80670	E04D	111	82840	B0 U	98
80671	EO4D	111	82841	E04C	110
80672	EO4D	111	82842	B62B	104
80673	EO4D	110	82843	B63B	104
80674		110	82844	F04B	114
81008	B24B	100	82847	A47G	95
81505	E21D	113	82851	H01R	123
81529	G01N	119	82852	C10K	122
81548	A47B	94	82855	E01B	109
81653	B65D	105	82856	B60R	103
81660	F16B	115	82858	H05K	125
81678	A01D	91	82860	B24B	100
81770	A01D	92	82861	A47B	94
	E05B	112	82863	C02F	107
81846	B65D	106	82864	A01I	92
81864	A47G	95	82865	H01J	98
81964	F24D	118	82866	B01J	98
82002	G04B	120	82869	E02D	109
82005	A01K	92	82870	D03D	108
82021	G09B	121	82871	D04G	109
82141	F23D	117	82872	G09E	121
82281	F24C	118	82873	F16E	115
82335	F23N	118	82874	F16F	115
82350	A43B	93	82875	G09D	121
82496	B25H	102	82876	G09B	121
82497	B25H	102	82877	B01L	98
82582	F23D	117	82880	B60K	103
82748	B27B	102	82881	B65B	105
82777	B65G	106	82882	E21B	113
82799	A01K	92	82886	E06B	112
82805	F16T	117	82887	A61M	96
82812	A01K	93	82889	G01B	119
82813	B21D	99	82890	A45B	93
82814	F16K	116	82892	F01M	114
82820		116	82893	C21D	108
82823	B43K	103	82894	B62D	104
82824	B01J	97	82895	B60D	103
82825		94	82897	H01M	123
82827	B25H	102	82898	B65G	106
82828	G01N	120	82900	F27B	117
82829	H05K	125	82901	B25B	101
82830	B56D	107	82902	B25B	101

1	2	3
82903	E04B	110
<b>82904</b>	<b>B23K</b>	<b>100</b>
82906	A47B	94
82907	A01C	91
<b>82908</b>	<b>E04H</b>	<b>112</b>
<b>82909</b>	<b>E04D</b>	<b>111</b>
<b>82911</b>	<b>H01B</b>	<b>122</b>
82913	A61F	96
82918	B61J	104
<b>82919</b>	<b>A01B</b>	<b>91</b>
<b>82920</b>	<b>B21D</b>	<b>99</b>
<b>82921</b>	<b>C10C</b>	<b>108</b>
<b>82923</b>	<b>B08B</b>	<b>99</b>
<b>82925</b>	<b>G01F</b>	<b>120</b>
<b>82926</b>	<b>E21D</b>	<b>113</b>
<b>82927</b>	<b>H04M</b>	<b>124</b>
82928	H04M	124
82929	H04M	124
<b>82930</b>	<b>H04M</b>	<b>125</b>
<b>82931</b>	<b>H04M</b>	<b>125</b>
<b>82932</b>	<b>F16G</b>	<b>116</b>
<b>82934</b>	<b>A63H</b>	<b>97</b>

1	2	3
<b>82935</b>	<b>B63C</b>	<b>105</b>
<b>82936</b>	<b>B65G</b>	<b>106</b>
<b>82937</b>	<b>H04R</b>	<b>123</b>
<b>82938</b>	<b>G04C</b>	<b>121</b>
<b>82939</b>	<b>H01T</b>	<b>124</b>
<b>82940</b>	<b>C02F</b>	<b>107</b>
<b>82946</b>	<b>A63B</b>	<b>96</b>
<b>82948</b>	<b>F16B</b>	<b>115</b>
<b>82949</b>	<b>B60C</b>	<b>103</b>
<b>82955</b>	<b>E21D</b>	<b>114</b>
<b>82957</b>	<b>B24D</b>	<b>100</b>
<b>82960</b>	<b>A63C</b>	<b>96</b>
82978	A01G	92
82989	F16K	116
82991	A47C	95
82993	B64D	105
82998	E03B	109
83012	A01K	93
83013	B21D	100
83236	F04B	114
83304	H01B	122
<b>83621</b>	<b>G01N</b>	<b>120</b>

## SPROSTOWANIE

Nr	BRP	Strona	jest	powinno być
60925	13/88	102	Drózdź Leszek	Drózdź Leszek

## SPIS TREŚCI

### I. Wynalazki

	Str.
<b>Dział A</b> - Podstawowe potrzeby ludzkie .....	2
<b>Dział B</b> - Różne procesy przemysłowe; Transport .....	13
<b>Dział C</b> - Chemia i metalurgia .....	32
<b>Dział D</b> - Włókiennictwo i papiernictwo .....	57
<b>Dział E</b> - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone .....	59
<b>Dział F</b> - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika <b>minerska</b> .....	63
<b>Dział G</b> - Fizyka .....	74
<b>Dział H</b> - <b>Elektrotechnika</b> .....	84
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków .....	126

### II. Wzory użytkowe

<b>Dział A</b> - Podstawowe potrzeby ludzkie .....	91
<b>Dział B</b> - Różne procesy przemysłowe; Transport .....	97
<b>Dział C</b> - Chemia i metalurgia .....	107
<b>Dział D</b> - Włókiennictwo i papiernictwo .....	108
<b>Dział E</b> - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone .....	109
<b>Dział F</b> - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika <b>minerska</b> .....	114
<b>Dział G</b> - Fizyka .....	119
<b>Dział H</b> - <b>Elektrotechnika</b> .....	122
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych .....	130

I N F O R M A C J A

o cenie i warunkach prenumeraty  
na 1989 r. - dla czasopisma

**"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"**

o cenie prenumeraty: półr. 6500 zł, rocznie 13000 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- » instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecających indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY-- na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego