

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 1 (393) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP Z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M W Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1988r. Ark.wyd. 12,52 Ark.druk. 12,- Pap. druk. sat. k1, IV 60 g, 61-86. Nakład 3340 + 16 egz, obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zara. 1969.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 5 stycznia 1989r

Nr 1/393/Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania/ wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub **wzoru** użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer **wcześniejszego** zgłoszenie) . **Przy** pierwszeństwie z wyetawy podaje się datę i **oznaczenie, wystawy**
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem **(51)** oznacza **kolejną** edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót **opisu**
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, **który** jest (którzy są) zarazem **zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym (21)** , umieszczone **są** literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi **symbolami**:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - tymczasowy
- A3 - dodatkowy
- A4 - tymczasowy dodatkowy
- U1 - o prawo ochronne
- U3 - dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

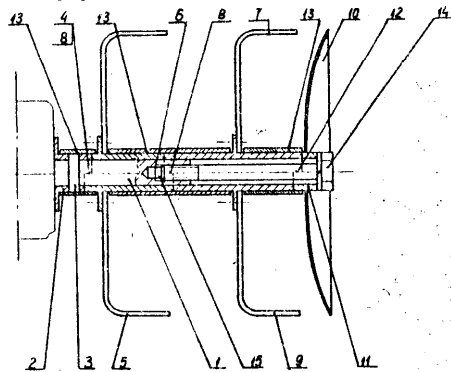
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01B A1 (21) 266638 (22) 87 07 02

- (71) Zakłady Metalowe "MPSKO", Skarżysko-Kamienna
(72) Materek Tadeusz, Koźmiński Jerzy, Semaniak Fryderyk, Łachmański Roman, Kapusta Ryszard

(54) Narzędzie obrotowe do uprawy gleby i opielania upraw rzędowych

(57) Narzędzie charakteryzuje się tym, że na wałku napędowym /1/ osadzone są piasty sprzęgłowe stałe /2/ zaopatrzone w zaczepek sprzęgłowy /4/ współpracujący z identycznym zaczepek /8/ piast nożowych /6/. Na średnice zewnętrzne piast stałych /2/ oraz piast przesuwanych /6/ są nałożone luźno obracające się tulejki zabezpieczające przed nawijaniem się na piastach resztek roślin utrudniających pracę **glebogryzarki**. /5 zastrzeżeń/



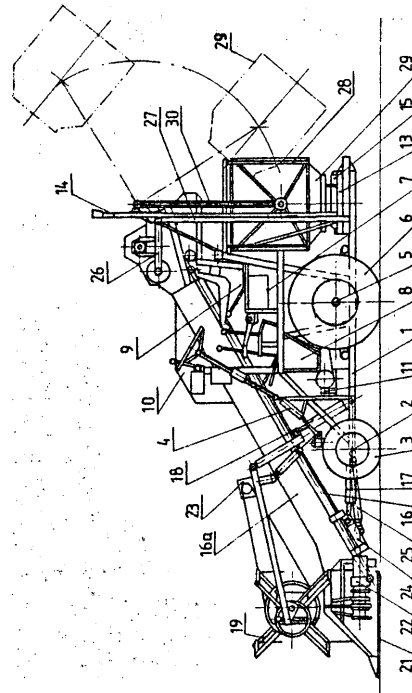
4(51) A01D A1(21) 263763 (22) 87 01 21

- (71) Biuro Projektowo-Technologiczne "Technoprojekt-Gdańsk", Gdańsk
(72) Mikos Wojciech, Ostrowski Henryk

(54) Poletkowy ścinacz do zielonek

(57) Poletkowy **ścinacz** ma wymienny zespół tnący i bębnowy **nagarniacz** /19/, dostosowany do szerokości cięcia 1250, 1500 i 1700 mm, a dwie **półosie** /2/ ramy głównej /1/ są połączone teleskopowo do rozsuwanego rozstawu kół jezdnych /3/ w zakresie 1250 i 1500 mm, zaś korpusy **półosiek** tylnych /5/ są mocowane przestawnie do ramy /1/ od jej strony wewnętrznej lub zewnętrznej dla takich samych rozstawów tylnych kół napędowych /6/, a ponadto ścinacz jest zaopatrzony w wagę hydrauliczną /14/, jak również w urządzenie rozładownicze, przy czym silniki kół napędowych /6/, silnik /22/ zespołu tnącego /20/, silnik **przenośnika** /16/ i sieczkarni /26/ oraz wszystkie pozostałe zespoły robocze mają napęd hydrosta-

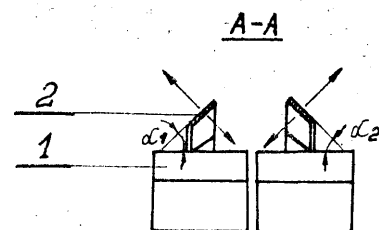
tyczny, zrealizowany za pomocą pompy wielotłokowej i pompy trójsekccyjnej, sprzężonych z silnikiem spalinowym /8/ i sterowanych rozdzielaczem hydraulicznym /7/. /4 zastrzeżenia/



4(51) A01D A01F A1(21) 266483 (22) 87 06 25

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Misiak Wacław, Myhan Ryszard
(54) Urządzenie dotrzassające w kombajnach zbożowych

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że do klawiszy /1/ zamocowane są stałe elastyczne listwy /2/. Listwy /2/ parzyste zamocowane są



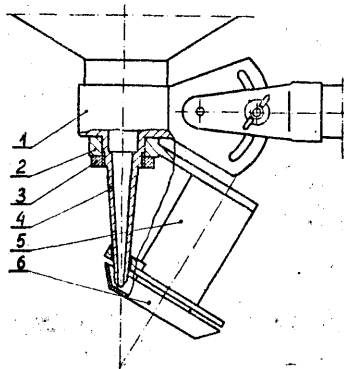
pod kątem 30 - 50 , najkorzystniej 45 , a listwy /2/ nieparzyste pod kątem 120 - 140 , najkorzystniej 135°. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01Q A2(21) 271542 (22) 88 03 31

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Poddębice
(72) Czernek Bogusław, Szałyga Alfred, Pawłowski Stanisław, Wojtowicz Eugeniusz, Gregier Stanisław

(54) Mechanizm zmiany płaszczyzny rozpylenia opryskiwacza rotacyjnego

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że na korpusie opryskiwacza /1/ osadzona jest obrotowo tuleja /2/ połączona z zespołem składającym się z obudowy /5/ silnika elektrycznego oraz tarczy wirującej /6/ przy osi tuleja /2/ jest blokowana na korpusie /1/ przy użyciu nakrętki /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01K A1 (21) 266503 (22) 87 06 26

(75) Karbowniczek Mirosław, Kraków;
Przechera Bogusław, Zakrzów

(54) Sposób bardziej racjonalnego wykonywania dymu z podkurzacza pszczelarskiego

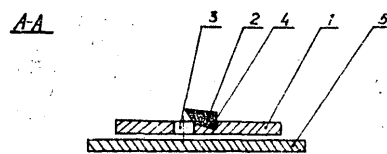
(57) Sposób kierowania dmuchu strumienia powietrza na tłocze się próchno w podkurzaczu pszczelarskim charakteryzuje się tym, że dmuch strumienia powietrza kieruje się nad tłocze się próchno umieszczone na ruszcie. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01K A1(21) 266512 (22) 87 06 26

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Kapcia Jan, Brzeski Wojciech, Szumera Stanisław, Stanejko Janusz, Lichaczewski Marek

(54) Przyrząd do pielęgnacji racic krów

(57) Przyrząd ma tarczę skrawającą /1/ 2 elementami tnącymi /2/ i otworami /3/. Elementy tnące /2/ i otwory /3/ rozmieszczone są na kilku średnicach tarczy skrawającej /1/ w jednakowej odległości katowej względem siebie, a elementy tnące /2/ zamocowane są w wyfrezowanych pod kątem gniazdach /4/. Tarcza skrawająca /1/ umieszczona jest w częściowo wyciętej osłonie /5/. /1 zastrzeżenie/

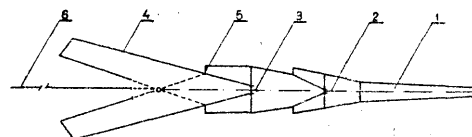


4(51) A01K A3 (21) 266547 (22) 87 06 29

(61) patent 139904
(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Zauha Janusz, Grzywacz Ryszard, Krupa Tadeusz, Krupa Zdzisław

(54) Niewód śledziowy stawny

(57) Niewód na komorę /2/ zaopatrzoną w worek /1/ o długości przynajmniej dwu i półkrotnie większej niż wysokość wlotowego otworu /5/ komory /3/ wyposażonej w skrzydła w kształcie zagrody /4/, zaś długość worka /1/ jest nie mniejsza niż długość komory /3/. Ponadto niewód jest umocowany dodatkowo wzdłużnym do komór /2 i 3/ układem lin oraz linami obramującym serca tych komór /2 i 3/, a płot /6/ jest stabilizowany linami kotwicznymi przymocowanymi do dolnej lub górnej jego liny. /1 zastrzeżenie/

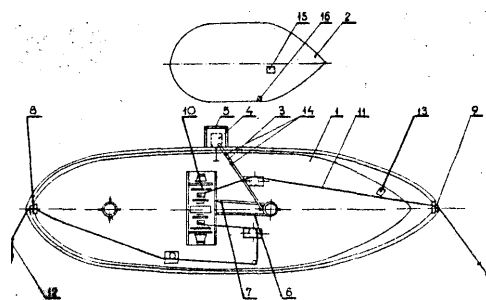


1) A01K A1(21) 266548 (22) 87 06 29

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Zauha Janusz, Grzywacz Ryszard, Krupa Tadeusz, Krupa Zdzisław

(54) Układ połowowy

(57) Układ połowowy rozmieszczony jest na kutrze /1/ i pomocniczej łodzi /2/, przy czym na śródkręciu kutra /1/, pomiędzy burtowymi dźwigami /6 i 7/ dla obsługi bloku siłowego, jest usytuowany bomowy dźwig /3/, na którym jest zawieszony mechaniczny kaszor /4/. Dźwig /3/ sprzężony jest z kabestanem /13/ zamocowanym w części dziobowej kutra /1/, natomiast do burt śródkręcia przymocowany jest przyburto- wy stabilizator /5/ w kształcie ozworokątnej ramy, której wszystkie cztery elementy połączone obrotowo mają łączną długość analogiczną do długości obwodu worka kaszora /4/. Kuter /1/ jest wyposażony w dwie kotwiczne liny /11 i 12/, przeprowadzone z trałowych wind /10/



przez układ kierujących rolek. Jedna z tych lin /11/ na dziobie kutra /1/ jest wyprowadzona przez rolkę /9/, a druga lina /12/ wyprowadzona jest przez rolkę /8/ na rufie kutra /1/, zaś na pomocniczej łodzi /2/ zlokalizowany jest pionowy kabestan /15/ sprzężony z kierunkową rolką /16/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01M A2(21) 269358 (22) 87 12 10

(71) Uspółczone Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "Elektron", Spółka z o.o., Gdynia

(72) Rutkowski Grzegorz, Polakiewicz Leszek, Łuczowski Konstanty, Badowski Wojciech, Pilarczyk Marian, Szymanowski Jan, Marcinkiewicz Henryk

(54) Sposób i układ do niszczenia gryzoni

(57) Sposób niszczenia gryzoni, w którym wytwarzany jest sinusoidalnie zmienny sygnał akustyczny o stałej amplitudzie utrzymywany w widmie częstotliwości podszyszalnych w przedziale poniżej 16 Hz, charakteryzuje się tym, że w obszarze objętym populacją gryzoni, na przykład szczurów, generowane jest zakłócające ich zmysł równowagi pole magnetyczne, utrzymywane w przedziale częstotliwości od kilku Hz do 50 kHz, mające przebieg prostokątny z losowo zmiennym czasem trwania jednego impulsu prostokątnego, losowo zmiennej amplitudzie poszczególnych impulsów schodkowych w ramach jednego cyklu, losowo zmiennej liczbie impulsów prostokątnych w ramach pojedynczego cyklu emisji sygnału i przy okresowo zmiennym dobieganym widmie sygnału, przy czym losowo zmienny czas t_p powtarzania się cykli impulsów

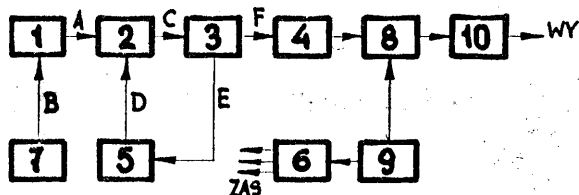


fig.1

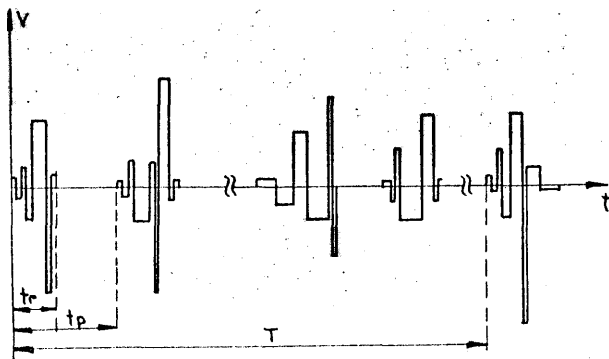


fig.2

prostokątnych jest utrzymywany w przedziale najkorzystniej od 5 do 12 s, czas zmiany widma cyklu sygnałów prostokątnych /T/ jest nie dłuższy jak 800 s, przy całkowitym czasie trwania emisji gwarantującym zniszczenie populacji gryzoni, utrzymywany w przedziale od minimum 8 dni do 30 dni.

Układ do niszczenia gryzoni charakteryzuje się tym, że zawiera generator szumu /1/, mający na wejściu dołączony układ czasowy /7/ i wyjście doprowadzone poprzez bramkowany filtr górnoprzepustowy /2/ do generatora przebiegu schodkowego /3/, którego pierwsze wyjście jest poprzez sterowany generator bramkujący /5/ dołączone do drugiego wejścia bramkującego filtra dolnoprzepustowego /2/ i drugie wyjście poprzez wtórnik napięciowy /4/ oraz wzmacniacz mocy /8/ dołączone do przetwornika elektromagnetycznego /10/ generującego na wyjściu /WY/ pole elektromagnetyczne zmienne, przy czym wzmacniacz mocy /8/ ma dołączony doń niestabilizowany zasilacz /9/, który poprzez stabilizator napięcia /6/ jest dołączony do zacisków zasilających pozostałe elementy układu. /3 zastrzeżenia/

4(51) A01N A2(21) 271390 (22) 88 03 22
A01K

(71) Gorzowskie Zakłady Przemysłu Bioweterynaryjnego "Biowet", Gorzów Wielkopolski
(72) Janiak Andrzej, Psiuk Stanisław

(54) Sposób przygotowania pasków bibuły do odmywania pszczoł w celu zwalczania warrozy

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na poszczególne paski bibuły, przygotowane do zwolnionego spalania, nanosi się alkoholowy roztwór estru izopropylu 4,4 dwubromobenzylowego w ilości gwarantującej uzyskanie po wysuszeniu paska 350 - 390 mg suchej substancji estru izopropylu 4,4 dwubromobenzylowego.

/1 zastrzeżenie/

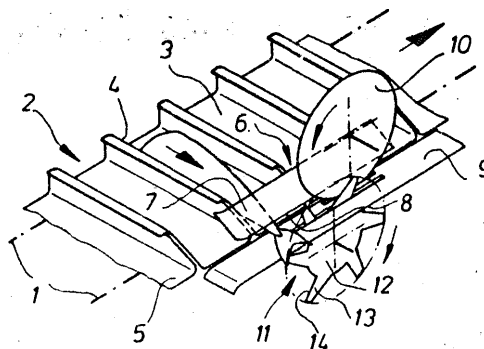
4 (51) A22C A1 (21) 270979 (22) 88 03 03

30) 87 03 05 - DE - P 3707095

(71) Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH + Co KG, Lubeka, DE

(54) Urządzenie do oddzielania płetwy ogonowej ryby

(57) Urządzenie do oddzielania płetwy ogonowej ryby charakteryzuje się tym, że ma niecki transportowe /2/, w których ryby są transportowane do oddzielającego, stanowiącego nóż krążkowy /10/, a z drugiej strony płasz-



ożyzny cięcia noża krajkowego /10/, usytuowany przenośnik podporowy /11/, obiegający w **płaszczyźnie** pionowej do powierzchni dna /3/ niecek transportowych /2/ i płaszczyźnie równoległej do ruchu przenoszenia niecek. Przenośnik /1-1/ **ma** noski podporowe /13/, przesuwające się **synchronicznie** z **ruchem** postępowym niecek transportowych /2/, **wystające** ponad powierzchnię dna /2/. /2 **zastrzeżenia**/

4 (51) A23J A1(21) 266552 (22) 87 06 29

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn; Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Kutno

(72) Złajka Stefan, Żbikowski Zdzisław, Klause Maciej» Kominiak Julia

(54) Sposób oczyszczania hydrolizatu białek mleka

(57) Sposób oczyszczania hydrolizatu białek mleka charakteryzuje się tym, że hydrolizat poddaje się **frakcjonowaniu** za pomocą **jednostopniowej** lub wielostopniowej ultrafiltracji stosując membrany o zdolności rozdzielczej 500 - 100 000, a następnie **utrwała** i poddaje **obróbce**. /1 **zastrzeżenie**/

4 (51) A23J A2(21) 271473 (22) 88 03 25

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Boruch Mieczysław, Sucharzewska Danuta

(54) Sposób otrzymywania spożywczego preparatu błonnikowego z tkanki buraka cukrowego

(57) Sposób otrzymywania **spożywczego preparatu** błonnikowego z tkanki buraka cukrowego, w postaci jasnego proszku pozbawionego substancji zapachowych i smakowych, właściwych dla buraków, stosowanego jako dietetyczny dodatek do środków **żywności**, polega na tym, że świeże **wysłodki buraczane**, bezpośrednio z **ekstraktora**, miesza się z wodą o temperaturze 50 - 60°C w stosunku wagowym 1:1 zakwasza kwasem siarkowym do pH = 4,5 - 5,5 i rozdrabnia na miazgę o wymiarach cząstek 1-3 mm. Następnie miazgę poddaje się 2-4 krotnej ekstrakcji wodą z dodatkiem SO₂ do uzyskania pH = 4,5 - 5,0, o temperaturze 50-60°C. Po każdej ekstrakcji odwadnia się miazgę do **zawartości** 50-55% wagowych wody, przy czym do końcowego przemycia miazgi stosuje się czystą wodę bez dodatku SO₂. Wilgotną, pozbawioną SO₂ miazgę, traktuje

się roztworem nadtlenu wodoru w czasie 10-15 godzin, w celu wybielenia produktu. Wstępnie odwodnioną miazgę miesza się w stosunku wagowym 1:1 z wysuszonym uprzednio gotowym preparatem błonnikowym, dla uzyskania sypkiej konsystencji preparatu wytwarzanego, po czym suszy się powietrzem o temperaturze 130-150°C w suszarce fontannowej lub **dyspersyjnej**. Suszenie prowadzi się do uzyskania w miazdze zawartości wody do 10% wagowych. Końcowym etapem produkcji jest mielenie i przesiewanie wysuszonego proszku na sitach o wielkości oczek do 0,5 mm. Uzyskany przesiew stanowi gotowy spożywczy preparat błonnikowy, natomiast **pozostałość** na sicie jest zwracana do mokrej miazgi przed jej procesem suszenia. /1 **zastrzeżenie**/

4 (51) A23K A1(21) 266344 (22) 87 06 17

(71) Państwowe Gospodarstwo Rybackie Łódź, Łódź

(72) Pychyński Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania karmy w postaci granulowanej dla ryb, zwłaszcza karpia

(57) Sposób wytwarzania karmy w postaci granulowanej dla ryb, szczególnie karpia, polega na tym, że pasze zbożowe lub surowce pochodzące z niewykorzystanych rezerw paszowych, jak mleko, serwatka, przetwory mleczne wycofane z obrotu handlowego, wytloki gorzelniane, buraczane, ziemniaki parowane, susz ziemniaczany, odpady z krochmalni czy mączki kostne i **mięsnokostne**, łączy się z agarem **popożywkowym**, po jego uprzednim **wykorzystaniu** w hodowli bakteryjnej, zakwaszeniu lodowatym kwasem octowym, po przeprowadzonej sterylizacji oraz rozcieńczeniu wrzącą wodą. Tak przygotowany agar **łączy się** z wybranym produktem paszowym, ewentualnie z kilkoma produktami, po czym poddaje się procesowi granulacji. /1 **zastrzeżenie**/

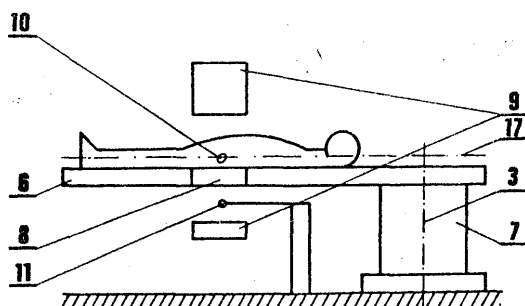
4 (51) A61B A1(21) 266235 (22) 87 06 12

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa

(72) Filipczyński Leszek, Etienne Jerzy, Kowalski Henryk

(54) Urządzenie do nieinwazyjnego kruszenia kamieni nerkowych

(57) Urządzenie ma stół wyposażony w poziomą płytę obrotową /6/ o regulowanym położeniu w **płaszczyźnie** poziomej i w kierunku pionowym, osadzoną w **podstawie** /7/. W płycie /6/ znajduje się wycięcie /8/, w którego osi jest umieszczony aparat rentgenowski /9/, a pod płytą /6/ znajduje się znacznik /11/ usytuowany w **płaszczyźnie** utworzonej przez oś pionową /3/ oraz prostą poziomą /17/ przechodzącą przez kamień nerkowy /10/ i przecinającą oś pionową /3/. W płaszczyźnie tej znajduje się ognisko **wiązki** fal uderzeniowych wytwarzanych przez głowicę, a w kolejnych położeniach płyty /6/ jest umieszczona oś głowicy ultrasonografu lub echoskopu do wyznaczania odległości kamienia nerkowego /10/ pacjenta /1/. /2 **zastrzeżenia**/



4 (51) A61B A1(21) 266429 (22) 87 06 25

(61) 261893

(71) Spółdzielnia Pracy Automatyków "PROSTER", Gliwice

(72) Gatys Barbara, Kucharz Elżbieta, Kowalski Włodzimierz, Zając Jan

(54) Sposób obrazowania elektrycznej aktywności mózgu

(57) Sposób polega na tym, że z sygnałów elektrycznych z czujników elektrycznej aktywności mózgu tworzy się matryce danych wejściowych, z których każda reprezentuje energię zawartą w standardowym paśmie częstotliwości oraz przedstawia na ekranie monitora kolorowego równocześnie cztery topograficzne mapy obrazujące te energie widmowe wraz z przebiegami energii widmowej sygnałów z wszystkich czujników elektrycznej aktywności mózgu w układzie współrzędnych X,Y. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A61B A1(21) 270374 (22) 88 01 27

(71) Górnicze Centrum Rehabilitacji Leczniczej i Zawodowej im. Gen. J. Ziętka "REPTY", Tarnowskie Góry
(72) Franek Andrzej, Górecki Ignacy, Opara Józef

(54) Sposób pomiaru i rejestracji stopnia spastyczności kończyn

(57) Sposób polega na pomiarze czasowej zmiany funkcji kąta bezpośrednio pomiędzy udem i podudziem badanego pacjenta. Pomiaru dokonuje się w pozycji siedzącej, przy czym jedno z ramion wahadła jest umocowane wzdłuż osi uda, a drugie wzdłuż osi luźno zwisającego podudzia. Przebieg zmian kąta rejestruje się na urządzeniu piszącym. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A61K A1(21) 271545 (22) 88 03 31

(30) 87 04 01 - HU - 1394/87

(71) Biogal Gyógyszergyár, Debreczyn, HU
(72) Groska László, Kocsár Barna, Tamás Andras, György Magdolna, Bacsa György, Medgyesi Eva, Lóránt Adorján, Jancsó Sándor, Takács Erzsébet, Kobezda Margit, Kovács István, Sebestyén Pál, Gombos Zoltan, Farago Tamás

(54) Sposób wytwarzania postaci leku do stosowania miejscowego w leczeniu uszkodzeń skóry

(57) Sposób polega na tym, że miesza się ze sobą 12-25% wagowych wosku, 60-88% wagowych farmakologicznie dopuszczalnego oleju, 1-15% wagowych chłodzącej substancji eterycznej i ewentualnie co najwyżej 5% wagowych substancji czynnych, mieszalnych z pozostałymi składnikami, ogrzewa powyżej temperatury topnienia i homogenizuje, a jednorodną masę nasycia lub smaruje się nośnik włókienniczy lub nośnik z tworzywa syntetycznego i ten zaimpregnowany nośnik opakuje się w warunkach jałowych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A61L A1(21) 270396 (22) 88 01 29

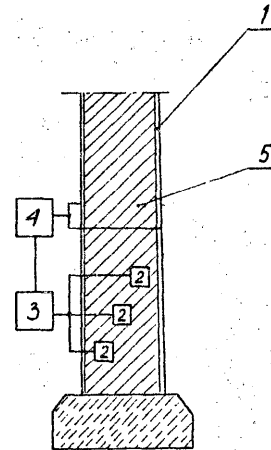
(71) Pracownia Konserwacji Zabytków Oddział Badań i Konserwacji, Warszawa
(72) Chrzanowski Andrzej, Krajewski Adam, Oleszkiewicz Jacek, Szczesna Barbara

(54) Sposób i urządzenie do dezynsekcji i odgrzybiania materiałów porowatych, zwłaszcza ffrewna budowlanego i zabytkowego

(57) Sposób polega na tym, że obiekt obkłada się elektrycznym kocem grzejnym, a szybkość

podgrzewania, wygrzewania w temperaturze 60-70°C i studzenia obiektu steruje się przy pomocy umieszczonych w nim czujników temperatury sprzężonych zwrotnie z układem grzewczym koca grzejnego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma koc grzejny /1/, którego układ grzewczy jest sterowany czujnikami temperatury /2/ połączonymi, poprzez układ sterujący /3/ z zasilaczem elektrycznym /4/ zasilającym grzałki koca grzejnego /1/. /3 zastrzeżenia/

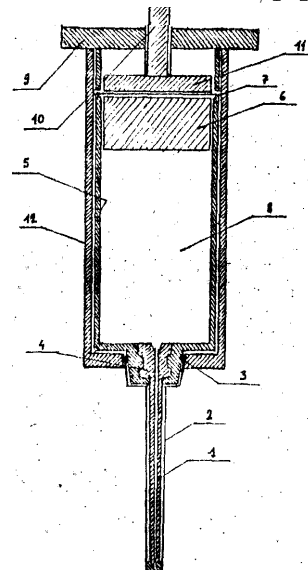


4 (51) A61M A1(21) 265503 (22) 87 05 05

(75) Jaroszyński Włodzimierz, Jaźwiński Czesław, Warszawa

(54) Zespolony aseptyczny iniektor do wykonywania iniekcji pod skórnych, domięśniowych i dożylnych w przypadkach nagłej pomocy bądź w trudnych warunkach

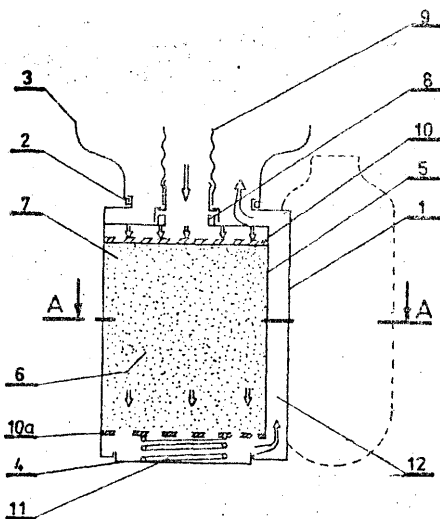
(57) Iniektor stanowi trwałe połączenie metalowej igły iniekcyjnej /1/ z otuliną ochronną, z tworzywa plastycznego /2/ uszczelnioną pierścieniem /3/ z cylindrem ampulki /5/ wykonanym z przezroczystego tworzywa plastycznego zamkniętym szczelnie od góry walcowym tłokiem z tworzywa /6/ zespolonym z górną krawędzią cylindra ampulki poprzez nakładkę z folii plastycznej. Cylinder /5/ wprowadzany jest do tubusa /12/ iniektora z otworem na wprowadzenie igły zamykanego zakrepanym wieczkiem /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A62B A1(21) 266482 (22) 87 06 24

(71) Kombinát Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakład Urządzeń Górniczych "Lena",
Wilków(72) Harasimiuk Hieronim, Nalepa Andrzej,
Regulski Bogusław, Proksa Mirosław,
Ciało Mieczysław(54) Pochłaniacz dwutlenku węgla w aparacie do oddychania

(57) Pochłaniacz ma postać zbiornika /1/ a komorą /6/ zawierającą regenerujący środek /7/ między dwoma sitami /10/ i /10a/. Zbiornik /1/ pochłaniacza jest tak ukształtowany, że ma na zewnątrz jednej strony komory /6/ wewnętrzny kanał /12/, mający w przekroju poprzecznym wgłębienie o kształcie części koła, tworzący na zewnętrznej powierzchni zbiornika /1/ powierzchnię walcową /1/ zastrzeżenie/



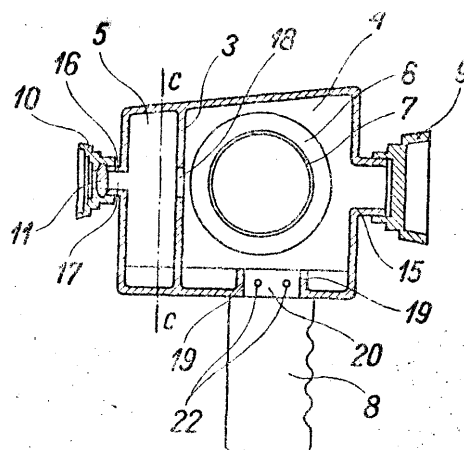
4(51) A63H A1(21) 2.66618 (22) 87 07 03

G02B

(75) Kuczyński Zygmunt, Warszawa

(54) Zabawka w postaci przeglądarki zdjęć

(51) Zabawka ma obudowę zaopatrzoną w przegrodę /3/ oddzielającą komorę zdjęciową /4/ od komory oświetlającej /5/ przeglądarki. W komorze zdjęciowej /4/ jest osadzony obrotowo na pierścieniu prowadzącym bęben /6/, na którego powierzchni bocznej naklejony jest pasek ze zdjęciami, przy czym bęben stanowi jedną całość a pokrętle /7/. Obudowa przeglądarki składa się z dwóch symetrycznych części połączonych zaciskowo za pomocą elementów łącznikowych /9 i 10/, przy czym element /10/ stanowi równocześnie oprawę soczewki /11/ wizjera. /6/ zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 266149 (22) 07 06 09

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa.

(72) Mróz Andrzej

(54) Przegroda filtracyjna

(57) Przegroda składa się z co najmniej dwóch stykających się ze sobą warstw, z których jedną stanowi warstwa materiału nieprzepuszczalnego dla fazy stałej, a drugą warstwa elastycznego materiału porowatego chłonnego filtrat. W warstwę materiału /3/ nieprzepuszczalnego dla fazy stałej wplecione są ewentualnie odcinki przędzy tworzące chłonną filtrat układ mikrokapilar ułożonych prostopadle do tej warstwy. /2/ zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 267367 (22) 87 08 17

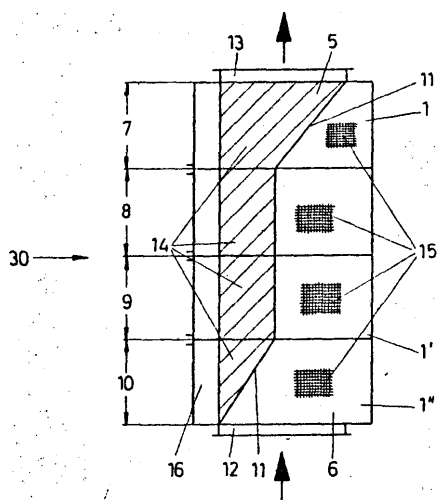
30) 87 06 23 - IT - 21.008 A/87

(71) Hölter Heinz, Gladbeck, DE

(72) Hölter Heinz, Igelbüscher Heinrich

(54) Filtr pyłowy, g

(57) Filtr asy przenośną obudowę /1/, łączoną z innymi obudowami /1', 1''/ oraz zaopatrzoną w wymiową worki filtrowe. Worki filtrowe zawierają uszczelniającą względem obudowy ramę z siatkami opiętymi materiałem oraz odstępniki utrzymujące te siatki z odstępem*. Obudowa /1/ ma otwory kontrolne, uruchamiane na zmianę z obu stron, oraz kanał /5/ gazu czystego i kanał /6/ gazu surowego, umieszczone na jej górnej powierzchni. Kanały /5, 6/ są zaopatrzone od strony końca w sprzęgalne elementy głowicowe /12, 13/. Kanał /6/ jest połączony każdorazowo z wnętrzem obudowy za pośrednictwem perforacji /15/, wykonanej w jego dnie, natomiast kanał /5/ jest z swej strony połączony z wnętrzem obudowy za pośrednictwem kanału /16/, biegnącego na przedniej powierzchni obudowy /1/. Przez zestawianie oddzielnych elementów modułów /7, 8, 9, 10/ można uzyskać w ten sposób pyłowy o praktycznie dowolnej wydajności. /8/ zastrzeżenie/



4(51) B01D A2(21) 271532 (22) 88 03 29

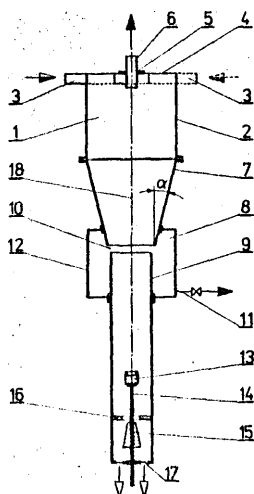
- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
Kraków
Wyższa Szkoła Morska, Szczecin
(72) Bednarski Stanisław, Listewnik Jerzy

(54) Sposób rozdzielania trójfazowych układów niejednorodnych i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem emulsję zanieczyszczoną olejami i częściami stałymi wstępnie rozdziela się na fazę stałą i fazę nośną po czym oddzielone części stałe zagęszcza się, natomiast fazę zdyspergowaną, lżejszą od fazy otaczającej wypiera się w kierunku osi wir, skąd kieruje się do frakcji przelewowej. Frakcję stałą w postaci zagęszczonej kieruje się samoczynnie ruchem wirowym do zbiornika, przy czym frakcja cięższa, która w dalszym ciągu znajduje się w ruchu wirowym wydostaje się na zewnątrz.

Urządzenie ma w pobliżu wierzchołka ściętej części stożkowej /7/ zbiornik /8/ osadzony współosiowo względem hydrocyklonu /1/, przy czym zbiornik /8/ jest zaopatrzony w stały lub przesuwnie osadzony w nim, cylindryczny element /9/, który tworzy pierścieniową szczelinę /10/ między częścią stożkową /7/ hydrocyklonu /1/ a cylindrycznym elementem /9/.

/4 zastrzeżenia/

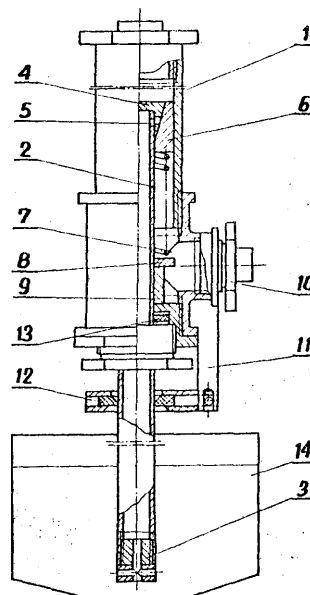


4(51) B01F A1(21) 259556 (22) 86 05 15

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Magi
"Bielska Działina", Bielsko-Biała
(72) Borak Józef, Georgiew Georgi, Pluta
Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do emulgowania lub mieszania środków zwłaszcza barwników

(57) Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu w pobliże dna pojemnika sprężonego obojętnego gazu lub powietrza, powodując ruch falowo-drgający środków wymagających mieszania. Urządzenie stanowi konstrukcję zbliżoną do siłownika pneumatycznego z wewnętrznym zaworem sterującym i ma cylinder /1/, wewnątrz którego znajduje się dwudzielny tłok z środkową częścią stożkowo-grzybkową /4/, oraz suwliwą tuleję /6/ spoczywającą na sprężynie dociskowej /7/. Wysuwany wysięgnik rurowy /2/ osadzony jest górnym końcem w części zaworu stożkowego /4/, a od dołu zakończony jest, wielowylotową dyszą strumieniową /3/. Pierścień oporowy /8/ blokujący sprężynę dociskową /7/ połączony jest nierozłącznie z wysięgnikiem rurowym /2/. Tulejka pomocnicza /9/ blokuje wysunięcie wysięgnika /2/ i powoduje otwarcie zaworu i dopływ sprężonego gazu lub powietrza do dysz /3/ poprzez szczelinę wlotową /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01F A1(21) 264929 (22) 87.3 31

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J
Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Lechoto Zbigniew

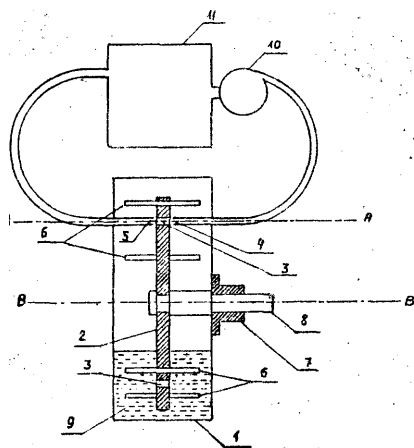
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania mieszanki proszku i powietrza

(57) Sposób wytwarzania zawiesiny proszku w powietrzu polega na tym, że wytwarza się ruchy proszku zawartego w dolnej części skrzyni /1/ wskutek wirowania podajnika /2/ z kołkami /6/ i te ruchy powodują napełnianie proszkiem kanalików /3/ przemieszczających się przez dolną część skrzyni /1/ wypełnioną proszkiem po czym ruch obrotowy podajnika /2/ wprowadza kanaliki wypełnione porcjami proszku w przerwę między otworem /4/ kanału powietrza i otworem /5/ kanału mieszanki gdzie porcje te są zdmuchiwane strumieniem powietrza wypływającym

z otworu /4/ i uchodzącym w otwór /5/ kanału mieszanki w którym dokonuje się wymieszanie **proszku z powietrzem**.

Urządzenie do wytwarzania zawiesiny proszku w powietrzu **charakteryzuje się** tym, że podajnik /2/ z umocowanymi w nim kołkami /6/ rozmieszczonymi w różnych odległościach od osi wirowania B-B podajnika i z wieńcem kanałików /3/ rozmieszczonych w jednakowych odległościach od krawędzi podajnika /2/, umocowany jest współosiowo na wałku /8/ osadzonym w łożysku /7/ **przymocowanym** do ściany bocznej skrzyni /1/ na takiej **wysokości**, że dolna **część** wieńca kanałików /3/ znajduje się w **części** skrzyni /1/ wypełnionej proszkiem, ponadto w **przeciwnych** ścianach skrzyni /1/ są wbudowane i ustawione naprzeciw siebie otworami /4/ i /5/ kanały powietrza z otworem /4/ i mieszanki z **otworem /5/**, przy czym wspólna geometryczna oś A-A obu kanałów jest równoległa do osi B-B wałka /8/ a wzajemna **odległość** osi A-A i B-B jest równa promieniowi okręgu na którym **rozmieszczone** są środki kanałików /3/ na podajniku /2/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B02C A1(21) 266202 (22) 87 06 10

(71) Politechnika Śląska im. Winoentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Jura Stanisław, Łabęcki Mariusz, Mentel Bonifacy, Bobiec Eugeniusz, Kącki Jerzy, Pstras Jan, Katolik Zygmunt, Pandel Eugeniusz, Matlak Władysław, Kurp Jan, Chwałba Janusz, Jura Zbigniew, Kuś Stanisław

(54) Kulowy element rozdrabniający do młynów pierścieniowo-misowych i sposób wykonania kulowego elementu rozdrabniającego

(57) Kulowy element **rozdrabniający** do młynów **pierścieniowo-misowych**, **charakteryzuje się** tym, że jego **powierzchnia wewnętrzna** jest **uźebrowana** bądź **ukształtowana** fragmentami cząstki kuli.

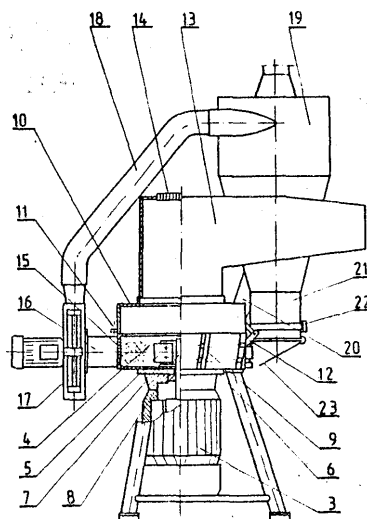
Sposób wykonania kulowego elementu rozdrabniającego polega na tym, że na powierzchni wewnętrznej kuli umieszcza się żebra lub kształtuje ją fragmentami czas tak, że jany skurczowe lokalizuje się w strefie połączenia żeber ze ścianką kuli lub w zgrubieniach ścian kuli. /5 zastrzeżeń/

4(51) B02C A1(21) 266560 (22) 87 07 01

(75) Trybuła Zbigniew, Pilchowo

(54) Urządzenie do rozdrabniania surowca wtórnego, zwłaszcza tworzywa sztucznego

(57) **Urządzenie** jest wyposażone w wentylator /17/, którego wlot jest połączony poprzez konfuzor /16/ z komorą /4/ korpusu, zaś jego wylot jest połączony poprzez rurociąg /18/ z **cyklonem /19/** zamocowanym we wsporniku /20/ przytwierdzonym do korpusu. /2 zastrzeżenia/



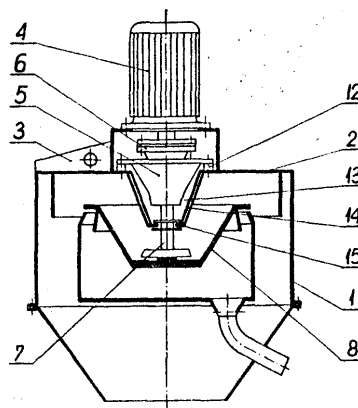
4(51) B04B A1(21) 266588 (22) 87 06 30

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Tarsa Kazimierz, Socha Bronisław, Pękala Zdzisław, Cisek Tadeusz, Wolanin Józef, Krzeczowski Edward, Grubiak Karol, Karski Zdzisław, Kaczmarczyk Kazimierz

(54) Osiągła wirówka cukrownicza

(57) Wirówka ma mocowany na **konstrukcji nośnej** złożonej z obudowy /1/ i stojaka /3/ silnik napędowy /4/ i zawieszony wahliwie korpus łożyskowy /5/, w którym osadzony jest połączony z silnikiem /4/ elastycznym sprzęgłem /6/ wał /7/ z **zamocowanym** na jego dolnym końcu bębniem sitowym /8/. Korpus łożyskowy /5/ **swym** kołnierzem



rzem osadzony jest, za pośrednictwem rozłożonych na obwodzie elastycznych poduszek podporowych /12/, na pokrywie nośnej obudowy /2/ tak, że całkowicie wchodzi do wnętrza obudowy /1/, przy czym z zewnątrz otoczony jest, z zachowaniem kołowego kanału powietrznego /13/, stożkową osłoną termiczną /14/ posiadającą przy dolnym otworze, przez który przechodzi wał napędowy /7/, labiryntowe uszczelnienie /15A /1 zastrzeżenie/

4(51) B05D A1(21) 271447 (22) 88 03 26

30) 87 03 27 - US - 031,984

71) Avery International Corporation, Pasadena, US

(72) Spain Patrick L., Troug Keith L.

(54) Sposób przenoszenia wymalowania na sucho

(Powłokę malarską laminuje się z zewnętrznej powierzchni uformowanego elementu lub ścianki plastikowego nadwozia samochodowego, przy czym powłoka ta zawiera powłokę bezbarwną naniesioną na powłokę barwną. Zarówno powłokę bezbarwną jak i powłokę barwną nanosi się na tymczasowy elastyczny arkusz do wylewania, a potem suszy. Następnie powłokę malarską przenosi się z arkusza do wylewania aa cienki, półsztywny, plastikowy, dający się formować termicznie arkusz nośny technikami przenoszenia i laminowania wymalowania na sucho. Z uzyskanego laminatu formuje się termicznie wyrób o złożonym trójwymiarowym kształcie elementu lub ścianki nadwozia samochodowego. Wstępnie uformowany laminat łączy się następnie ze spodnim plastikowym materiałem podłoża np. techniką laminowania wtryskowego, uzyskując gotowy wyrób. /76 zastrzeżenie/

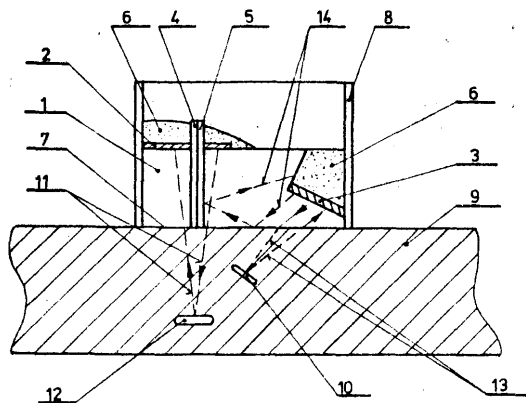
4(51) B06B A1(21) 266432 (22) 87 06 25

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z o.o. Zakład Aparatury Elektronicznej 1 Wyrobów Metali, Warszawa

(72) Michalski Sylwester, Wiktorowski Bronisław, Mieczowicz Mieczysław

(54) Głowica ultradźwiękowa wytwarzająca falę poprzeczną i podłużną

(57) Głowica wykonana jest w ten sposób, że przetwornik /2/ umieszczony jest równolegle, a przetwornik /3/ pod kątem do podstawy /7/ korpusu /1/, przy czym przetwornik /2/ jest



przedzielony a wzdłuż linii podziału, prostopadle do płaszczyzny przetwornika /2/ umieszczony jest elektromagnetyczny ekran /4/ i sprzężony z nim ultradźwiękowy ekran /5/, natomiast przetwornik /3/ umieszczony jest pod kątem /α/ do płaszczyzny ekranów /4/ i /5/.

Głowica pozwala na wykrywanie niewielkich wad i to w bliskiej odległości od głowicy ultradźwiękowej i jest szczególnie przydatna do zautomatyzowanych badań ciągłych elementów długich o niewielkich grubościach takich jak szyny, rury, pręty, blachy itp.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B07C A1(21) 266614 (22) 87 07 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "Tekoma", Warszawa

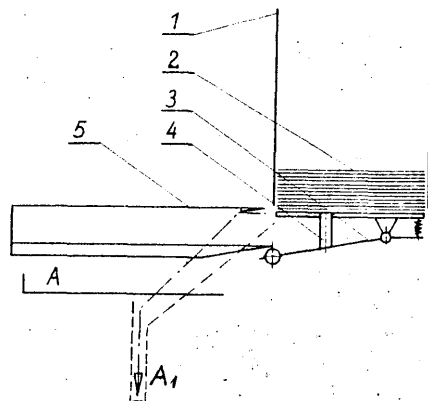
(72) Geritz Wacław, Oskierko Andrzej

(54) Sposób pobierania kart ze spodu uporządkowanego stosu i układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że w szczelinę powstałą pomiędzy kartami w wyniku odcięcia spodniej karty /2/ ze stosu przez przyssawkę rurkową wprowadza się nożowy wyciągacz z pazurami, które zahaczają o krawędź karty /2/ i wypychają ją ruchem "tam" lub wyciągają ruchem "z powrotem" na właściwe pole podkładcze dowolnie usytuowane w przestrzeni roboczej.

Układ składa się z zasobnika /1/ otwartego, przelotowego, z polami odkładczymi dowolnie usytuowanymi w przestrzeni roboczej, z umieszczonym pod zasobnikiem nożowego wyciągacza wyposażonego w pazury zaczepowe /5/ i zespołowego z nim mechanizmu /3/ odciągającego kartę /2/ wyposażonego w przyssawkę rurkową /4/ podłączoną do układu podciśnieniowego.

/2 zastrzeżenia/

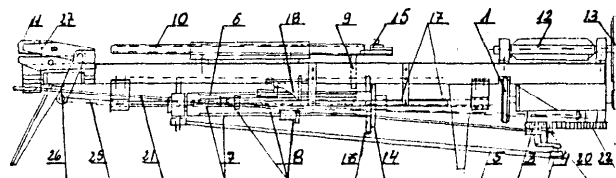


4(51) B21D A1(21) 265174 (22) 87 04 13

(75) Ptach Zdzisław R., Koszalin

(54) Urządzenie do kształtowania strzemion, zwłaszcza zbrojeniowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na konstrukcji nośnej umieszczony jest progra-



mator /6/, zespół zaginająco-odcinający /11, 27/, podajnik /10/ oraz mechanizm prostowniczy /12/, przy czym wszystkie te zespoły są napędzane jednym silnikiem. /8 zastrzeżeń/

4(51) B21J A1(21) 264708 (22) 87 03 17
B23K

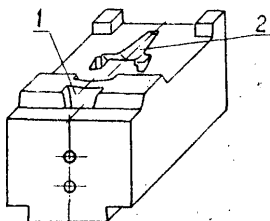
(71) Huta im. gen.K. Świerczewskiego,
Zawadzkie

(72) Podwiński Stanisław, Ballon Wilhelm

(54) Sposób kucia matrycowego w dwu różnych płaszczyznach podziału zwłaszcza odkuwek zwrotnic do samochodów ciężarowych i autobusów

(57) Sposób kucia charakteryzuje się tym, że proces kucia odbywa się w jednej matrycy dwu-wykrojowej. Kucie w pierwszym wykroju /1/ odbywa się przez kształtowanie objętościowe w sposób bezwypływkowy.

Płaszczyzna podziału pierwszego wykroju /1/ jest prostopadła do płaszczyzny podziału wykroju wykończającego /2/. /2 zastrzeżenia/



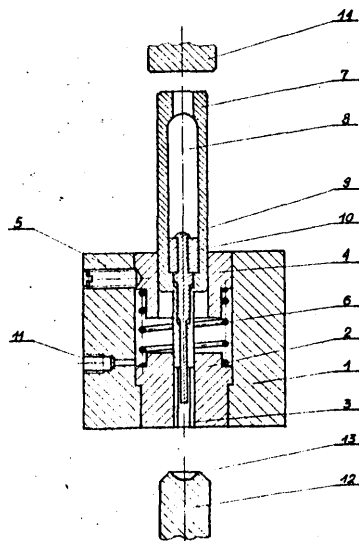
4(51) B21J A1(21) 266456 (22) 87 06 24

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Pionier",
Wadowice

(72) Kubera Kazimierz

(54) Przyrząd do tłoczenia, zwłaszcza do wykonywania nitów rurkowych na prasach pojedynczego działania

(57) W korpusie /1/ przyrządu znajduje się stopniowany otwór, w którym suwliwie osadzona



jest matryca /2/ za współosiowym otworem /3/, którego kształt w przekroju poprzecznym odpowiada kształtowi przekroju poprzecznego wyrobu tłoczonego przy użyciu przyrządu. Otwór, w którym umieszczona jest matryca /2/ zamknięty jest oprawą /4/, z koncentrycznym otworem, w którym suwliwie osadzony jest wypychacz /7/. Koniec wypychacza /7/ suwliwie osadzony jest z kolei w otworze /3/ matrycy /2/. W wypychaczu /7/ wykonana jest ponadto przelotowa szczelina /8/ i osiowo biegnący otwór, w którym umieszczony jest dziurownik /9/. Zwrócony w stronę matrycy /2/ koniec dziurownika /9/ ma średnicę odpowiadającą średnicy wewnętrznego otworu w wyrobie produkowanym przy pomocy przyrządu według wynalazku, natomiast przeciwny koniec dziurownika /9/ zamocowany jest w uchwycie /10/, który utrzymuje dziurownik w stałym położeniu względem korpusu /1/ przyrządu. Na suwaku prasy umocowane są zagławiacz /12/ i bijak /14/. /4 zastrzeżenia/

4(51) B22F A1(21) 266071 (22) 87 06 02

(71) Huta Baildon, Katowice

(72) Ostrihansky Ewa, Bukowiecki Jerzy,
Christoph Henryk, Cybuch Stefan,
Gibas Henryk, Kwaśny Zygmunt, Kościelniak
Zofia, Kozłowski Wiesław, Skulski Jacek,
Szwej Henryk

(54) Sposób wytwarzania niskowęglowego spieku wolframowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednio przygotowaną mieszankę odpadów proszkowych o zawartości 76-84% WG, 6-9% TiC, 4-10% Co i koncentratu wolframowego o zawartości 45-64% WO₃, 12-18% CaO, 4-7% SiO₂ w stosunku od 1s1 do 1:2 umieszcza się w pojemnikach grafitowo-węglowych, a następnie spieka się, korzystnie w piecu oporowym przelotowym, w temperaturze od 1200-1400°C w czasie od 0,5 do 1,5 godziny w atmosferze ochronnej, korzystnie wodorowej, /1 zastrzeżenie/

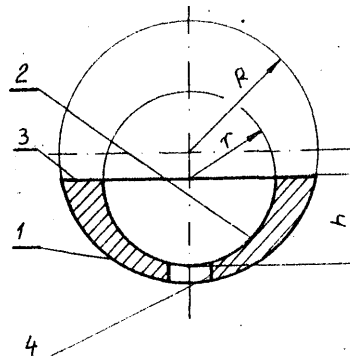
4(51) B23B A1(21) 266642 (22) 87 07 02
B23Q

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.
Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Bielski Ireneusz

(54) Wkładka skrawająca

(57) Wkładka ma kształt czaszy kulistej /1/ o promieniu /R/ odciętej powierzchni /3/ oraz wydrążenie w kształcie czaszy kulistej /2/ o



promieniu /r/, przy czym promień /r/ jest mniejszy od promienia /R/, a środki obydwu czasz kulistych znajdują się na jednej prostej. Prócz tego wkładka ma otwór /4/, na którego osi znajdują się środki czas kulistych /1/ i /2/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23H A1 21 266559 22 87 06 29

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Olszewska-Mateja Bronisława,
Haimann Rudolf

(54) Sposób obróbki cieplnej zębów koparki

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnie robocze zębów przetapia się wiązką elektryczną. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23K A1(21) 269447 (22) 87 12 11

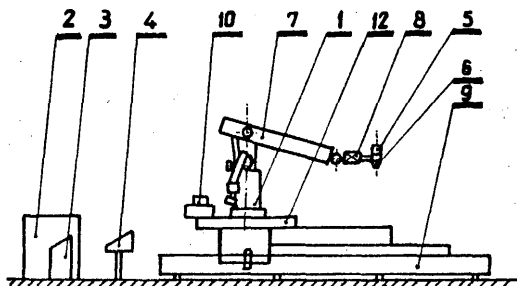
bo) 87 06 14 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Tarnogórska Fabryka Urządzeń
Górniozycznych "Tagor", Tarnowskie Góry
(72) Szendzielorz Norbert, Korzeniowski
Szczepan, Gacki Marian, Izydorczyk
Henryk, Dyrda Jan, Mrowiec Janusz,
Trojanowicz Zdzisław, Rybok Marian,
Burgiel Roman

(54) Sposób termicznego cięcia i ukosowania przedmiotów i urządzenie do realizacji i tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że cięcie lub ukosowanie przedmiotu wykonuje się po dowolnej linii prostej lub krzywej, mieszczącej się w obszarze pracy robota. Płaszczyzny cięcia i ukosowania, jak i położenie ciętego lub ukosowanego przedmiotu, zmienia się w czasie operacji technologicznej w sposób zaprogramowany.

Urządzenie ma palnik /6/ umocowany przegubowo na ramieniu /7/ robota przemysłowego /1/ poprzez złącze antykorozyjne /8/. Robot /1/ umieszczony jest przesuwnie na torze jezdny /9/, w pobliżu którego znajduje się co najmniej jedno stanowisko mocujące. Robot przemysłowy /1/, tor jezdny /9/ i stanowiska mocujące mają niezależne układy sterowania /2/, /3/ i /4/. /8 zastrzeżeń/



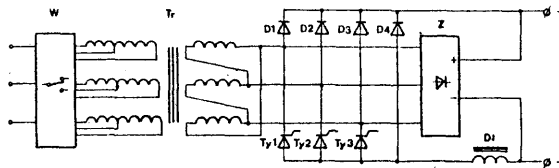
4(51) B23K A2(21) 271485 (22) 88 03 28

(71) Opolskie Zakłady Aparatury Spawalniczej,
Opole
(72) Mnich Andrzej

(54) Tyristorowy prostownik spawalniczy

(57) Prostownik składa się z transformatora siłowego /Tr/ wyposażonego w dwupozycyjny

przełącznik uzwojeń pierwotnych /W/, półsterowalnego mostkowego prostownika tyrystorowego /D1, D2, D3, Ty1, Ty2, Ty3/ z diodą rozładowczą /D4/, dławika /Dl/ i układu pomocniczego źródła napięcia /Z/. /2 zastrzeżenia/

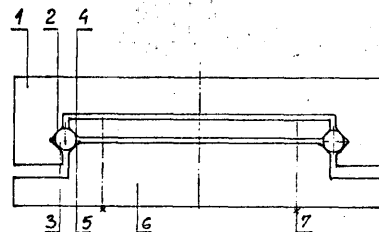


4(51) B23Q A1(21) 266654 (22) 87 07 03
B25H

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.
Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Lewandowski Włodzimierz

(54) Obrotowa prowadnica

(57) Prowadnica charakteryzuje się tym, że zawiera elementy toczne /3/ współpracujące z bieżnią /2/ płyty obrotowej /1/ oraz dzielona bieżnią /4,5/ podstawy /6/. Regulację luzu dokonuje się poprzez zmianę wzajemnego położenia części /4,5/ za pomocą śrub /7/. Prowadnica ma zastosowanie w budowie stołów obrotowych. /1 zastrzeżenie/

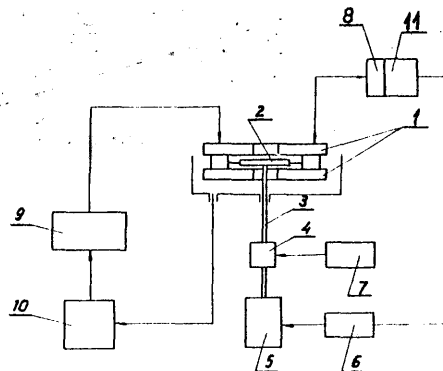


4(51) B24B A1(21) 266540 (22) 87 06 30

(71) Zakład Podzespołów Radiowych "OMIG",
Warszawa
(72) Gancarz Piotr, Sarzała Zygmunt,
Dmochowski Włodzimierz, Dąbowski
Jerzy, Zbylut Ludwik, Drąkiewicz
Roman

(54) Sposób szlifowania elementów kwarcowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Urządzenie, składające się z szal szlifierskich, napędu z wyłącznikiem 1 układu generowania sygnału napięciowego o częstotli-



wości proporcjonalnej do grubości szlifowanego elementu oraz instalacji obiegu zawiesziny ścierniej, charakteryzuje się tym, że ma układ /11/ porównujący częstotliwość sygnału napięciowego z określoną wartością częstotliwości, połączony z wyłącznikiem /6/ napędu /5/ szal szlifierskich /1/.

Sposób polega na tym, że szlifowanie przerywa się samoczynnie w chwili, kiedy sygnał napięciowy pochodzący z elementu szlifowanego osiągnie nastawioną wartość częstotliwości. /2 zastrzeżenia/

4(51) B25J A1 (21) 266433 (22) 87 06 25

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

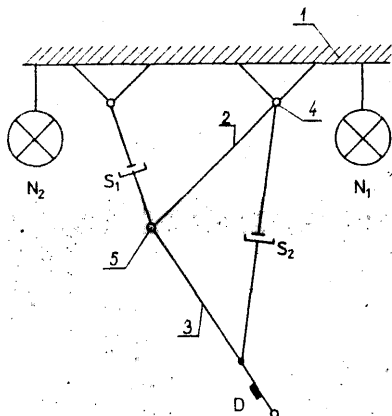
(72) Jaworek Krzysztof, Pogorzelski Witold

(54) Sposób sterowania pośredniego łańcuchem kinematycznym, zwłaszcza manipulatora lub robota kroczącego

V57) Sposób polega na tym, że za pomocą dwóch nadajników N_1 i N_2 fal ultradźwiękowych

lub elektromagnetycznych, zamocowanych do korpusu /1/ manipulatora, oddziałuje się na odbiornik fal /D/ umieszczony w ruchomym punkcie łańcucha kinematycznego, poza strefą martwą nadajników N_1 , N_2 . Odbiornik /D/ sprzężony jest z regulatorem ekstremalnym komputera, sterującym wysunięciem siłowników S_1 , S_2

wbudowanych w łańcuch kinematyczny manipulatora lub robota kroczącego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B25J A1 (21) 266655 (22) 87 07 03

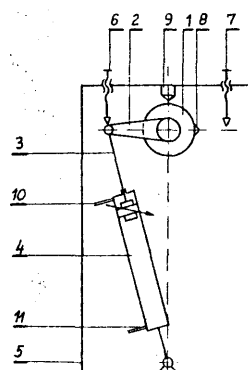
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz

(72) Lewandowski Włodzimierz, Bożenko Lech, Karwowski Kazimierz

(54) Naped, zwłaszcza do pozycjonerów i manipulatorów

V57) Napęd zawiera siłownik /4/, którego tłoczysko /3/ jest połączone przegubowo z korbą /2/ elementu napędzanego /1/, przy czym siłownik /4/ połączony jest przegubowo z korpusem /5/ wyposażonym w zderzaki /6 i 7/. Element napędzany /1/ jest wyposażony w inicjator /8/ współpracujący z czujnikiem położenia /9/ sterującym zasilaniem siłownika /4/ poprzez doprowadzenia /10 i 11/.

/2 zastrzeżenia/



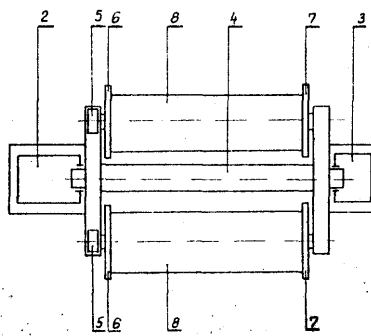
4(51) B25J A1 (21) 266656 (22) 87 07 03

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz

(72) Lewandowski Włodzimierz, Bożenko Lech, Karwowski Kazimierz

(54) Dwustanowiskowe urządzenie pozycjonujące do współpracy z automatycznymi maszynami manipulacyjnymi, zwłaszcza z robotami przemysłowymi

(57) W urządzeniu oś obrotu ramy nośnej /4/ jest usytuowana poziomo i podparta dwupunktowo, we wrzecienniku /2/ i koniku /3/. Wrzeciennik /2/ i konik /3/ są ustawione na podstawie, a rama nośna /4/ jest napędzana siłownikiem z amortyzacją. /2 zastrzeżenia/



4(51) B27B A3 (21) 266589 (22) 87 06 30

(61) 261487

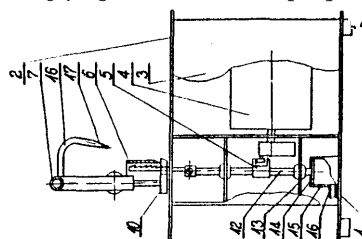
(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź

(72) Stawowczyk Janusz

(54) Wyrzynarka mechaniczna

(57) Wyrzynarka mechaniczna zawiera współpracujące z jej mechanizmem /5/ korbowym urządzenie pneumatyczne zaopatrzone w tłoczysko /13/ połączone z tłokiem /14/ umieszczonym w cylindrze /15/ pneumatycznym połączonym przewodem /16/ z kanałem ramienia /7/ dociskowego. zaopatrzonego w dyszę /17/, której wylot skierowany jest na stół /2/ wyrzynarki w miejscu pracującego brzeszczotu piły /6/.

/1 zastrzeżenie/

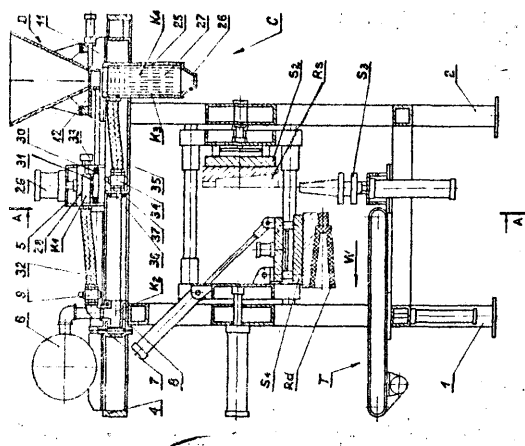


4(51) B28B A1(21) 266658 (22) 87 07 03

- (71) Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne
"Dozamet", Nowa Sól
(72) Borkowski Zbigniew, Rządowski
Zbigniew, Stefanowicz Mikołaj, Kopeć
Jan, Wypychowski Zdzisław

(54) Maszyna do pneumatycznego zagęszczania masy ziarnistej, zwłaszcza rdzeniarka do cyklicznego wykonywania piaskowych rdzeni odlewniczych

(57) Maszyna do zagęszczania masy ma w obwodzie wylotowym zaworu strzałowego /7/ rozdzielacz trójdrogowy /8/ i dwa niezależne od siebie zawory odcinające /9/ i /34/ z elastycznymi przewodami /32/ i /35/, tworzące pneumatyczny układ strzałowo-nadmuchowy do alternatywnego lub jednoczesnego zasilania przejeźdnego zespołu zagęszczającego, w którym cylindryczna obudowa /25/ jest wyposażona w wymienną tuleję /27/ mającą postać znanego cylindra strzałowego o ścianie perforowanej lub pełnej. /6 zastrzeżeń/



4(51) B29C A1(21) 264147 (22) 87 02 17

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "Energokabel", Ożarów Mazowiecki
(72) Orlikowski Henryk, Ryniński Jerzy, Mońko Remigiusz, Szczepanik Janusz, Kucharski Sławomir, Buszewicz Waldemar, Krejzler Ryszard

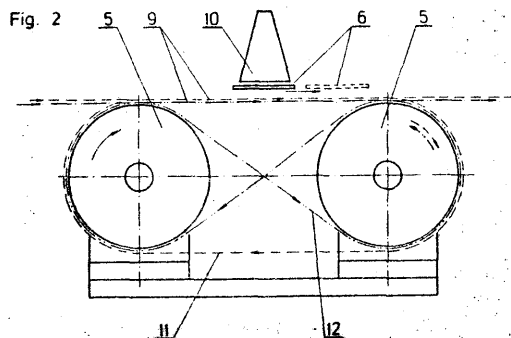
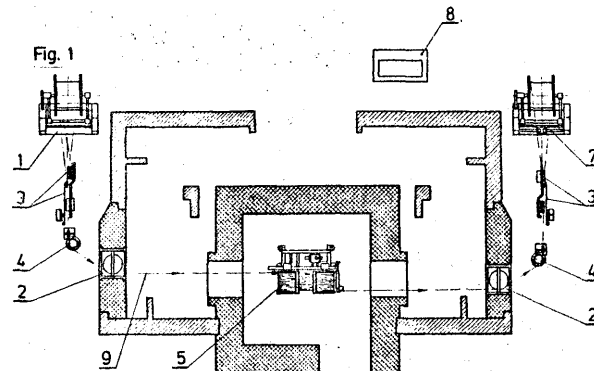
(54) Sposób przewijania rur z tworzyw termoplastycznych pod akceleratore "przyspieszonych elektronów w procesie ich sieciowania radiacyjnego oraz urządzenie" do przewijania rur z tworzyw termoplastycznych elektronów w procesie ich sieciowania radiacyjnego

(57) Sposób polega na tym, że rurę odwija się z urządzenia zdawczego i kieruje się na właściwy kompensator wahadłowy w zależności od wymiaru jej średnicy oraz wprowadza się ją na rolki kierująca poprzez dławicę do wnętrza bunkra akceleratora na walce przewijające, spełniające rolę podwójnego koła wyciągowego, a także przewija się ją w sposób prosty lub krzyżowy pod tubusem akceleratora wyposażonym w uchylną płytę probierczą dawki napromieniania, umożliwiającą ustalenie odpowiedniej wielkości promieniowania w zależności od

średnicy rury oraz założonych parametrów jej przewijania, a następnie wprowadza się ją na nawijarkę poprzez dławicę, rolki kierujące i właściwy kompensator w zależności od średnicy przewijanej rury.

Urządzenie pomiędzy zespołem zdawczym /1/ znajdujących się na jego wejściu, a nawijarką /7/ usytuowana na jego końcu ma dwa kompensatory wahadłowe /3/ o zróżnicowanej konstrukcji uzależnionej od wymiarów średnicy przewijanej rury /9/, dławicę /2/, rolki kierujące /4/, oraz walce przewijające /5/ zainstalowane w bunkrze akceleratora pod jego tubusem /10/. Pomiedzy walcami przewijającymi /5/, a tubusem /10/ akceleratora umieszczona jest uchylna płyta probiercza dawki napromieniania /6/ umożliwiająca ustalenie odpowiedniej wielkości promieniowania w zależności od średnicy i grubości ścianki przewijanej rury /9/ oraz założonych parametrów jej przewijania.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B29C A1(21) 266404 (22) 87 06 23

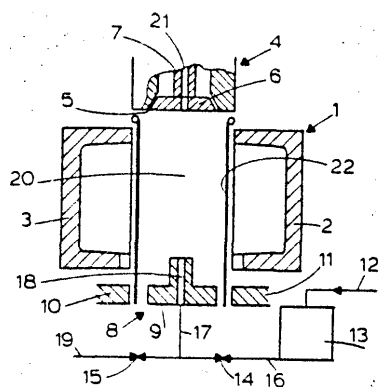
- (71) Stannicarbon B.V., Gelen, NL
(72) Le Doux George F.J., Geeslag Johannes H.

(54) Sposób wytwarzania pojemnika z wielowarstwowego tworzywa sztucznego i pojemnik z wielowarstwowego tworzywa sztucznego

(57) Sposób wytwarzania pojemnika z wielowarstwowego tworzywa sztucznego polega na tym, że warstwę wewnętrzną i zewnętrzną, z których jedna jest w fazie stopionej, wprowadza się do otwartej formy i po zamknięciu formy dociska się do ścianki formy przy użyciu czynnika pod ciśnieniem, przy czym warstwy stykają się ze sobą na prawie całej powierzchni płaszczyzn położonych naprzeciw siebie, i łączy je ze sobą przed zamknięciem formy.

Pojemnik z wielowarstwowego tworzywa sztucznego zawiera warstwę wewnętrzną i warstwę zewnętrzną /22/, które stykając się ze sobą na prawie całej powierzchni zostały połączone ze sobą przed zamknięciem formy /1/.

/10 zastrzeżeń/



4(51) B29C A1(21) 266599 (22) 87 07 01

(71) Zakłady Elektroniczne "Elwro", Wrocław

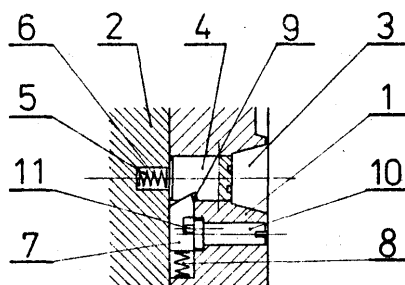
(72) Jastrzębski Stanisław, Filipowski Zdzisław

(54) Forma do wtrysku dwukolorowego, zwłaszcza do wykonywania klawiszy

(57) W formie na przedłużeniu otworu gniazda formującego /3/ w płycie mocującej /2/ połówki stałej formy wtryskowej wykonane jest wgłębienie /5/, a w nim umieszczona jest sprężyna wzdłużna /6/, dociskana przez wkładkę znakową /4/. W celu skutecznego zabezpieczenia przed wypadaniem wkładki znakowej /4/ gniazda formującego /3/ na bocznej ścianie wkładki znakowej /4/ wykonane jest wycięcie stożkowe /9/, z którym współpracuje element blokujący.

Korzystnie elementem blokującym jest klin /7/, dociskany sprężyną poprzeczną /8/, spełniający jednocześnie rolę zatrzaśku, a odblokowywany układem mimosirowym trzpienia z kołnierzem /10/ i kołką /11/, wchodzącego drugim końcem w poprzeczny kanałek w klinie /7/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B30B A1 (21) 266648 (22) 87 07 02

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk

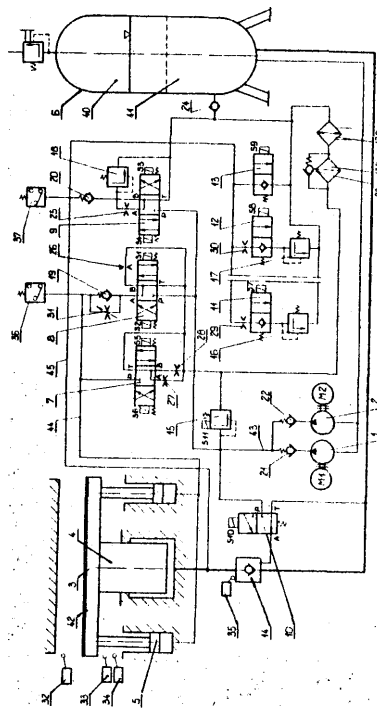
(72) Skiba Juliusz, Andersson Michał, Kłak Grzegorz, Daszkowski Mieczysław

(54) Układ napędu hydraulicznego praaay do laminowania krótkocyklowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że przyłącza dolotowe /P/ trzypołożeniowego, cztero-drogowego rozdzielacza /8, 9/ i dwupołożeniowego trzydrogowego rozdzielacza /10/ są połączone tłocznym przewodem /43/ z tłoczeniem obu pomp /1, 2/ i dolotem do przelewowego zaworu /15/. Spływowe przyłącza /T/ wszystkich rozdzielaczy /7, 8, 9/ i rozdzielacza /10/ są połączone ze spływem do zbiornika /6/. Przyłącze odlotowe /A/ poprzez zwrotny

zawór /19/ i nastawny dławik /31/ połączone jest z zespołem /5/ cylindrów tłokowych i presostatem /36/. Przyłącze odlotowe /B/ rozdzielacza /9/ połączone jest poprzez zwrotny zawór /20/ z zespołem /4/ cylindrów nurnikowych i presostatem /37/. Przyłącze /P/ rozdzielacza /7/ połączone jest przewodem /44/ z zespołem /5/ cylindrów tłokowych oraz poprzez dławik /31/ i zawór /19/ z przyłączem /A/ rozdzielacza /8/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B32B A1(21) 271543 (22) 88 03 31

(30) 87 04 03 - DE - P.3711256.2

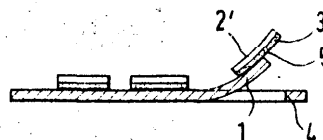
(71) LTS Lohmann Therapie-Systeme GmbH und Co. KG, Neuwied, DE

(72) Anhäuser Dieter

4) Podkład z pomocniczymi elementami do jego mechanicznego oddzielenia od podłoża materiału nośnego

(57) Każde podłoże podkładu /2/ 00 najmniej w powierzchni styku z materiałem nośnikowym /1/ ma osobne wzdłuż krzywej nacięcie lub linie załamania /4/, a po przyłożeniu składowej siły w kierunku prostopadłym do powierzchni styku podłoża podkładu z materiałem nośnikowym /1/ w części odgraniczonej nacięciem lub linią załamania /4/ ma zapewnione zgięcie w kierunku podłoża podkładu lub jego warstw /2/ stanowiące element uchwytowy /5/ odłączony od materiału nośnikowego /1/.

/9 zastrzeżeń/



4(51) B41C A3 (21) 266612 (22) 87 07 03

(61) patent 110492

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa

(54) Środek kontrastujący własności zwilżające miedzianych i chromowych elementów powierzchniowych wielometalowych form do drukowania technika offsetowa

(57) Środek kontrastujący własności zwilżające miedzianych i chromowych elementów powierzchniowych wielometalowych form do drukowania techniką offsetową zawiera: 0,5-10% karboksymetyloskrobi i/lub skrobi, 1-60% kwasów karboksylowych i/lub ich pochodnych z co najmniej jedną grupą -COOH w cząsteczce i/lub kwas fosforowy, 0,2-10% produktów addycji tlenu alkilowego do nonylofenolu, 0,3-10% wagowych węglowodorów i wodę oraz dodatkowo wypełniacz krzemionkowy w postaci krzemionki strąconej w ilości 5-30%, a stosunek wagowy wypełniacza krzemionkowego do kwasów wynosi 30:1 do 0,25:1.
/1 zastrzeżenie/

B41P A1(21) 266522 (22) 87 06 26

Krajowy Związek Poligraficznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poligrafii i Opakowań, Poznań
Koczorowski Jacek, Radomski Stanisław, Skoczeń Piotr

(54) Urządzenie do termicznego utwardzania presensybilizowanej warstwy kopiowej, zwłaszcza warstwy kopiowej offsetowych form drukowanych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma metalową komorę /1/ wyposażoną w okno wziernikowe /2/, szczelinę wsadową /3/ i tablicę układu regulacji i sterowania /4/, które usytuowane są w zewnętrznych płytach komory /1/. Natomiast, wewnątrz komory /1/ umieszczone są: wkład termoizolacyjny /5/, elementy grzewcze /6/ oraz mechanizm napędowy przesuwu form.

Mechanizm ten zbudowany jest z zespołu cięgien /7/ napinanych sprężynami /8/ i umieszczonych na dwukierunkowo napędzanych rolkach /9/, przy czym elementy grzewcze /6/ i mechanizm napędowy przesuwu form połączone są z elektronicznym układem regulacji i sterowania.
/1 zastrzeżenie/

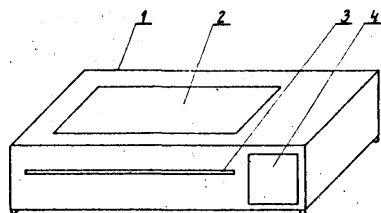


Fig. 1

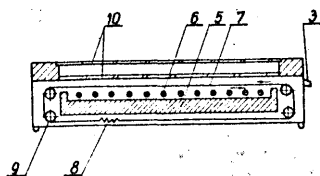


Fig. 2

4(51) B60T A1(21) 265250 (22) 87 04 17

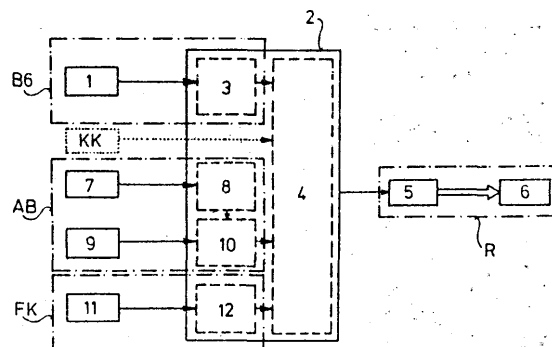
(30) 86 04 18 - HU - 1632/86

(71) Csepel Autógyár, Szigetszentmiklos, HU

(54) Sposób i urządzenie do uruchamiania hydrodynamicznego hamulca opóźniającego, regulowanego za pomocą elektrohydraulicznego układu zaworowego» pojazdów samochodowych

(57) Sposób polega na tym, że z prędkości katowej każdej części konstrukcyjnej lub pary części konstrukcyjnych łańcucha kinematycznego, napędzającego pojazd, rozpoczynającego się wałem napędowym przekładni i zakończonego kołami, jest wytworzony elektryczny sygnał, a elektrohydrauliczny układ zaworowy, regulujący elektronicznie hamulec opóźniający, przy nagłych zmianach sygnału w przypadku poślizgu nastawia odpowiednie opóźnienie.

W urządzeniu na wale napędowym przekładni jest zabudowany nadajnik sygnałów /1/, mierzący prędkość katową w silniku spalinywym jest budowany nadajnik sygnałów /11/, mierzący ilość obrotów silnika, na przyspieszniku jest zabudowany nadajnik sygnałów /9/ położenia podstawowego przyspiesznika, a w układzie hamulcowym jest zabudowany nadajnik sygnałów /11/ wyczuwający siłę hamowania. Nadajniki te są przyłączone do wejść elektronicznej jednostki sterującej /2/, składającej się z oceniających podjednostek /3, 8, 10, 12/ i wytwarzającej sygnał sterujący podjednostki /4/, a wyjście elektronicznej jednostki sterującej /2/ jest przyłączone do elektrohydraulicznego układu zaworowego /5/ hydrodynamicznego hamulca opóźniającego /6/.
/5 zastrzeżeń/

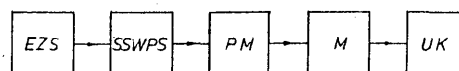


4(51) B60T A1 (21) 266627 (22) 87 07 01

(75) Kosa owaki Zbigniew, Łódź

(54) Układ wykonawczy urządzenia przeciwblokującego dla pojazdów z hydraulicznym układem hamulcowym

(57) Układ składa się z elektronicznego zespołu sterującego /EVS/ połączonego z szybko-działającym silnikiem wykonawczym prądu stałego /SSWPS/, który z kolei jest połączony z przekładnią mechaniczną /PM/, a ta bezpośrednio z modulatorem /M/ połączonym z układem hamulcowym koła /UK/.
/1 zastrzeżenie/

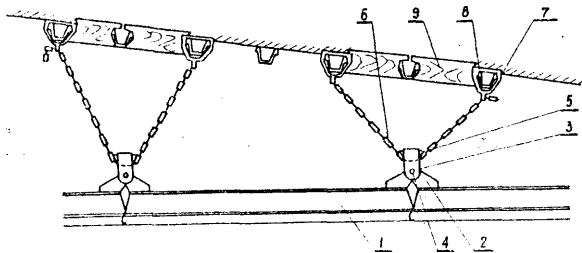


4 51) B61B A1(21) 266451 (22) 87 06 24

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
 (72) **Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Junger Eugeniusz, Podsiadło Henryk, Gawał Jerzy, Nasiek Mieczysław, Korpas Stefan**

(54) Sposób i układ zawieszenia jezdni kolejki podwieszanej

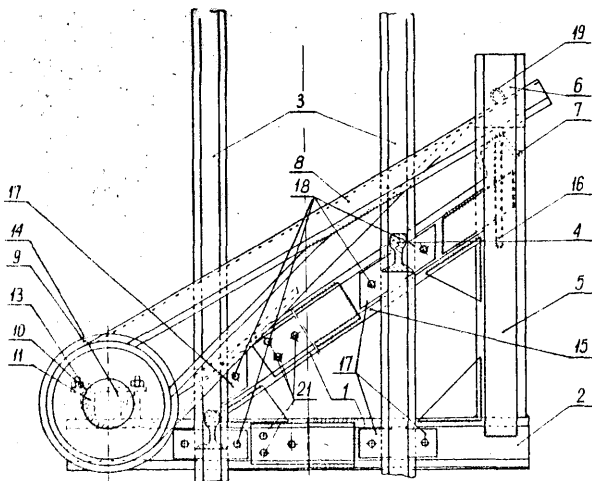
(57) Sposób polega na przesuwym zawieszeniu elementu łączącego /3/ na odcinku łańcucha tworzącego łuk o regulowanej długości. W układzie zawieszenia jezdni kolejki podwieszanej łączniki /2/ na końcu sąsiednich segmentów jezdni /1/ połączone są wspólnym sworzniem /4/ z elementem łączącym /3/ wyposażonym w **ślizgacz** /5/ założony swobodnie na odcinek łańcucha /6/. Końce odcinka łańcucha /6/ przyłączone są do wieszaków /7/ założonych na stropnicach /8/.

4 51 B61L A1(21) 266568 (22) 87 06 30
E01B
E01P

- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Siemianowice", Siemianowice
 (72) **Barczyk Leon, Lipka Piotr, Busko Edward**

(54) Wahadłowa zapora torowa

(57) Zapora składa się z podstawy /1/ w kształcie trójkątnej ramy, której poprzeczne ramię /2/ jest usytuowane prostopadle do osi toru /3/, zamocowane pod szynami toków toru /3/ do szyn /4/ i połączone jednym końcem z podłużnym ramieniem /5/ podstawy /1/. Podłużne ramię /5/ umieszczone jest poza szyną toku toru /3/ i połączone ze wspornikiem



/6/, który usytuowany jest pod kątem ostrym do płaszczyzny podstawy /1/ i przymocowany do pionowego, **wsporczego** słupka /7/ wzmocnionego stalową ścianką /16/. Na drugim końcu poprzecznego ramienia /2/ podstawy /1/ jest umieszczony uchwyt /11/, w którym jest zamocowany za pomocą kabłąkowej śruby /10/ czop /14/ koła /9/ połączonego sztywno z ruchomą poprzeczką /8/ opartą o pionowy **wsporczy** słupek /7/ pod kątem 60° do osi torów /3/. /3 zastrzeżenia/

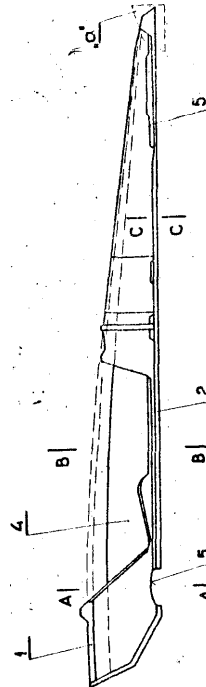
4(51) B62B A1(21) 266507 (22) 87 06 26

- (71) Studencka Spółdzielnia Pracy "Techno-Service", Gdańsk
 (72) **Dybał Bogdan, Grodzicki Antoni, Jędrak Kazimierz, Krześlak Stefan, Łakarewicz Czesław, Majłow Amon, Szumalski Sławomir**

(54) Kadłub ślizgu lodowego

(57) Kadłub wykonany z laminatu stanowi zestaw połączonych ze sobą nierozłącznie, kołnierzowo górnego poszycia /1/ i podłogi /2/, gdzie kołnierz jest przedłużeniem płaszczyzny tworzącej bryłę górnego poszycia. Z górnym poszyciem /1/ połączony jest rozłącznie **kokpit** /4/. W podłodze /2/ wyprofilowane są wnęki /5/, w których osadza się prowadnice i wysięgnik, z laminatowymi nakładkami na powierzchni przylegania.

/1 zastrzeżenie/



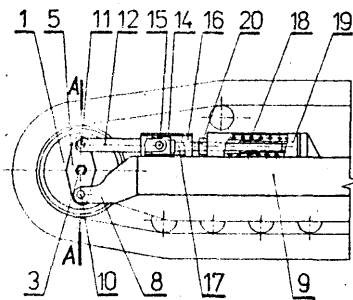
4(51) B62D A2(21) 271477 (22) 88 03 25

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) **Jóźwikowski Tomasz, Kanafa Stanisław, Fafara Augustyn, Kuczyński Jacek**

(54) Urządzenie do napinania gasienicy

(57) W urządzeniu koło napinające /1/ jest osadzone obrotowo w środku pionowo usytuowanego wahacza /5/, którego dolny koniec jest połączony wahlwie z uchwytem /8/ ramy /9/ ciągnika, a górny koniec jest połączony obrotowo z łącznikiem /12/ sprzęgniętym z mechanizmem napinającym za pomocą wodzika /14/.

/1 zastrzeżenie/

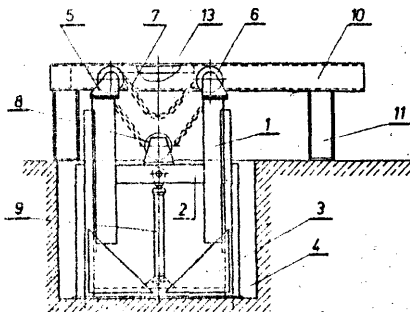


4(51) B65G A1(21) 266399 (22) 87 06 22
B23K

(71) Zaoberańskie Zakłady Przemysłu
Metalowego "Zastal", Zielona Góra
(72) Drozdek Józef

(54) Urządzenie do obracania przedmiotów

(57) Urządzenie składa się z dwóch par umocowanych w wykopach /4/ pionowych prowadnic /3/ w których przemieszczane są belki /1/ połączone poprzeczkami /2/ pod którymi usytuowane są synchronicznie działające podnośniki /9/ oraz z ustawionych na podporach /11/ obok belek /1/ poprzecznych przenośników /10/ wyposażonych w woski 7, zabieraki /13/. Zabierak /13/ ma postać ruchomej listwy współpracującej z wózek /1/ poprzez układ dźwigni. Na czołowych powierzchniach belek /1/ w obudowach /5/ ułożone są koła /6/ z łańcuchami /7/ napędzanymi łańcuchowymi kołami /8/. /1 zastrzeżenie/



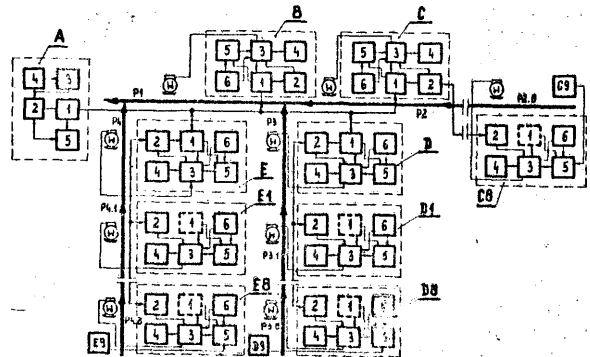
(51) B65G A1(21) 266420 (22) 87 06 22

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa
"EMAG", Ośrodek Badawczy Elektrotech-
niki i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Szczucki Franciszek, Grochowski
Roman, Majcher Henryk, Halama Andrzej,
Piskorski Tadeusz, Kowalik Leszek,
Majcherczyk Jan, Kalinowski Ryszard,
- Zmudzki Piotr, Kremer Stanisław

(54) Mikroprocesorowy układ automatyzacji przenośników

(57) Mikroprocesorowy układ automatyzacji przenośników, zawierający zespół centralny i zespoły lokalne, wyposażony jest w zespoły trasy /B, C, D, E/ zlokalizowane w miejscach rozgałęzień ciągu oraz zespoły wyłączania od przodka /C9, D9, E9/ zlokalizowane na końcach tras. Do jednego odcinka linii transmisji podłączony jest blok translacji /1/ w zespole centralnym /A/ oraz bloki trans-

lacji /1/ w zespołach tras /B, C, D, E/, a do następnych odcinków linii transmisji są podłączone translatory /2/ zespołów lokalnych w ten sposób, że każdy zespół trasy ma własny odcinek linii transmisji połączony z przynależnymi do tej trasy zespołami lokalnymi tak, że blok czasowy /5/ ostatniego w trasie zespołu lokalnego jest połączony z zespołem wyłączania od przodka. /2 zastrzeżenia/

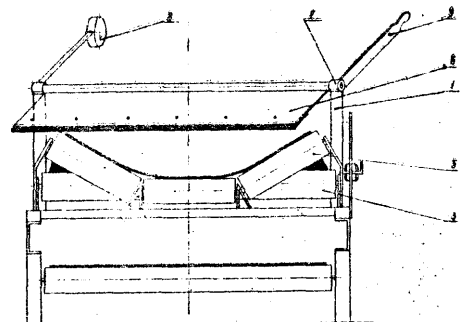


4(51) B65G 1(21) 266422 (22) 87 06 23

(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów
(72) Nahorniak Janusz, Rajski Jerzy, Langer
Gerhard, Hereźniak Włodzimierz

(54) Urządzenie do poprzecznego odbioru
materiałów suwanych z nieekowego
przenośnika taśmowego

(57) Urządzenie składa się z konstrukcji /1/ z zabudowanymi płaskimi zestawami /3/ i nieekowymi zestawami /5/ krążników. Do górnej części konstrukcji /1/ przymocowany jest wychylny pług /6/ zamocowany do osi /7/ zakończony z jednej strony przeciwciężarem /8/ a z drugiej strony dźwignią /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65H A1(21) 266570 (22) 87 06 30

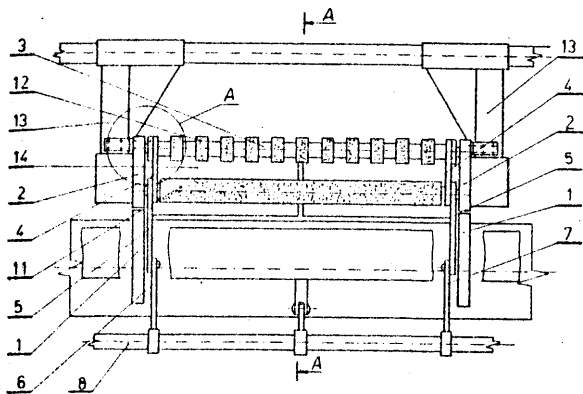
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstań-
ców Śląskich, Opole
(72) Tarasek Jan, Lachowicz Marek,
Tarasek Piotr

(54) Urządzenie do zakładania folii na wał
nawojowy w początkowej fazie nawijania

(57) Urządzenie stanowi układ składający się z pary prowadnic mających postać dwóch prostych odcinków /1/ i dwóch krzywych w kształcie niepełnego koła /2/ i z rolkowego transportera, składającego się z wałków /3/ umieszczonych w prowadnicach i połączonych po obu stronach zewnętrznych prowadnic ogniwami /4/. Transporter rolkowy za pośrednictwem cięgien /5/ połączony jest z dźwigniami jednoramien-

nyimi /6/, /7/ osadzonymi na wale /8/ sprzężonym za pośrednictwem dźwigni jednoramiennej z siłownikiem dwustronnego działania. Wiatki /3/ pokryte są całkowicie warstwą /11/ tworzywa elastycznego lub też na wałkach /3/ nałożone są w odstępach równych ich szerokości pierścienie /12/ wykonane z tworzywa elastycznego. Na końcach wałków osadzone są łożyska. Prowadnice uformowane w kształcie niepełnego koła /2/ zamocowane są na przesuwym ramieniu /13/ walca nawojowego /14/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B66B A1(21) 266452 (22) 87 06 24

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Janina",
Libiąż
(72) Trębacz Wiktor, Braska Fryderyk,
Bartosik Tadeusz, Lichota Piotr,
Wróbel Tadeusz, Henał Józef, Płachno
Marek

(54) Sposób korygowania sił w linach nośnych wielolinowego urządzenia wyciągowego

(57) Sposób polega na tym, że najpierw dokonuje się pomiaru sztywności wzdłużnej każdej z lin wyciągu, po czym przeprowadza się indywidualne przetaczanie rowków linowych bębna pędnego, aż do uzyskania stanu, w którym średnica przewijania n-tej liny na bębnie pędym będzie mniejsza od średnicy przewijania liny o najmniejszej sztywności wzdłużnej o wartość ΔD określoną formułą:

$$\Delta D_n = \frac{/\Delta E/n - /\Delta E/min}{/\Delta E/n \cdot /\Delta E/min} \cdot H \cdot D \cdot \gamma$$

Poszczególne elementy formuły mają następujące znaczenie:

n - kolejny numer liny,

$/\Delta E/n$ - sztywność wzdłużna n-tej liny,

$/\Delta E/min$ - minimalna sztywność wzdłużna liny,

H - długość drogi jazdy naczynia w szybie

D - nominalna średnica przewijania lin na bębnie pędym, przypisana dla urządzenia wyciągowego w jego akcie koncesyjnym,

γ - ciężar jednostki długości liny nośnej

Po przetoczeniu rowków dokonuje się załadunku naczynia wyciągowego i po ustawieniu go w nadzwybiu przeprowadza się pomiar i porównanie sił w poszczególnych linach, a w przypadku wystąpienia różnic tych sił dokonuje się regulacji długości łubków zawiesia aż do uzyskania stanu równości sił w każdej lince.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01C A1(21) 264197 (22) 87 02 18

- (71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) Markiewka Antoni, Banaś Władysław,
Cnota Ryszard, Gorycki Marian, Jeżyk
Stanisław, Kaliszczak Tadeusz,
Jurkowski Albin, Kawka Zenon, Kowalski
Ryszard, Maciejewski Marian, Skupiński
Andrzej, Stachal Tadeusz, Wołoszyn
Edward, Wysłup Eugeniusz

(54) sposób wykorzystania ciepła zawartego w flocie o wntagpym i ciepła kondensacji amoniaku wytworzonego w instalacji syntezy amoniaku

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciepło zawarte w gazie syntezowym wraz z ciepłem kondensacji amoniaku z gazu po pierwszym stopniu chłodzenia odbiera się za pomocą amoniaku ciekłego w przepływym wymienniku ciepła usytuowanym między pierwszym stopniem chłodzenia z pierwszym separatorem amoniaku, z którego amoniak gazowy o ciśnieniu panującym w instalacji saletry amonowej kierowany jest do tej instalacji, a następnie oddzielony od amoniaku w pierwszym separatorze, gaz syntezowy zostaje sprężony w sprężarce i skierowany do reaktora

syntezy amoniaku poprzez drugi stopień chłodzenia, w którym chłodzi się go przy użyciu amoniaku ciekłego pod ciśnieniem zbliżonym do panującego na ssaniu sprężarki amoniaku, która spręża amoniak gazowy do ciśnienia panującego w instalacji wytwarzania saletry amonowej.

/3 zastrzeżenia/

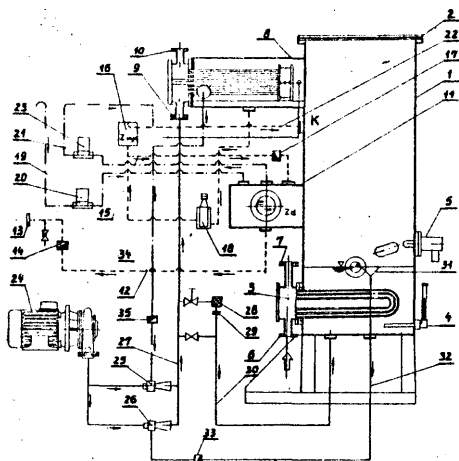
4(51) C02F A1 (21) 262190 (22) 86 11 03

- (71) Fabryka Urządzeń Okrętowych "Rumia",
Rumia

(72) Krzyśków Andrzej, Stankiewicz Edmund

(54) Podciśnieniowy wyparownik wody morskiej

(57) Wyparownik charakteryzuje się tym, że poniżej skraplacza usytuowany jest zbiornik /11/ destylatu, do którego podłączone są cztery przewody /15/, /12/, /19/, /21/. W przewody /15/, /12/ wbudowane są zwrotne klapowe zawory /17/, /14/, a w przewody /19/, /21/ wbudowane są elektromagnetyczne zawory /20/, /23/ sterowane czasowym wyłącznikiem. /2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 265097 (22) 87 04 08

(75) Ważny Jerzy, Gliwice

(54) Sposób magnetyzacji cieczy i urządzenie do magnetyzacji cieczy

(57) Sposób polega na przepływie wody lub innej cieczy przez pole magnetyczne, przy czym prędkość przepływu w dowolnym punkcie przestrzeni nie może być mniejsza od 0,3 m/s i większa od 2,5 m/s. Temperatura cieczy poddanej magnetyzacji nie może być większa od 30°C.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół niezależnych układów umożliwiających magnetyzację oieozy. Każdy zespół składa się z rury /1/ oraz pakietu magnesów stałych /M/ i krążków ferrytowych /P/ osadzonych na diamagnetycznym pręcie /4 i skreconych nakrętkami /5, 6/, który w rurze stalowej /1/ wycentrowany jest za pomocą kształtek stalowych /8/. Wszystkie rury /1/ tworzące niezależne układy osadzone są na trwale w dennicach urządzenia. /12 zastrzeżeń/

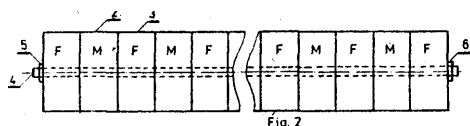


Fig. 2

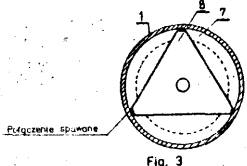


Fig. 3

4(51) C02F A1(21) 266234 (22) 87 06 12

(71) Biuro Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe, Koszalin
(72) Ławacz Włodzimierz

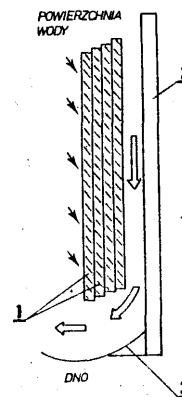
(54) Sposób i bariera do biologicznego oczyszczania i dozyszczenia ścieków, cieków wodnych i akwenów

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do osadzania organizmów porośłych stosuje się struktury przestrzenne sztucznych podłoży z przelotami ukośnymi, utworzone z płaszczyzn wertykalnych i płaszczyzn horyzontalnych przecinających się pod kątem, natomiast przeloty ukośne skierowuje się pod kątem do naturalnego lub sztucznego ekranu jak dno, brzeg zbiornika i/lub inna

sztuczna zapora do wymuszania zmiany kierunku prądu wody, przy czym płaszczyzny horyzontalne odchyła się od poziomu o kąt korzystnie zbliżony do 45°, zaś płaszczyzny wertykalne odchyła się od poziomu o kąt korzystnie zbliżony do 45°.

Bariera do biologicznego oczyszczania wody w zbiorniku zawiera strukturę podłoża, które stanowi przynajmniej jedna warstwa /1/ w postaci plastra o przelotowych otworach skrzyniowych, korzystnie o skośnych płaszczyznach bocznych, umieszczona w pobliżu sztucznego lub naturalnego ekranu /2/ wyposażonego w deflektor /3/ do zmiany kierunku prądu przepływu lub falowania wody.

Wynalazek znajduje zastosowanie w wielu dziedzinach związanych z budownictwem wodnym i technologią uzdatniania wód. /7 zastrzeżeń/

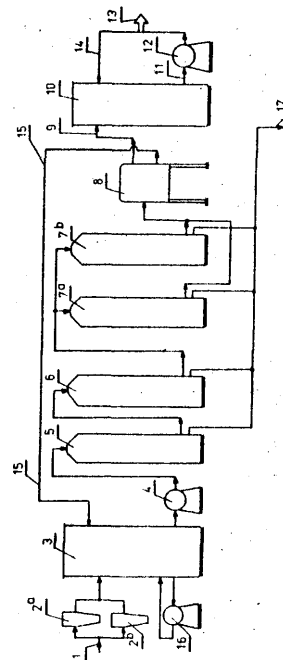


4(51) C02F A2(21) 271487 (22) 88 03 28

(71) Zespół Opieki Zdrowotnej, Działdowo
(72) Żurawski Grzegorz, Włosek Leszek,
Gajdowski Janusz

(54) Sposób uzdatniania wody do hemodializ pozaustrojowych

(57) Celem wynalazku jest zaoszczędzenie znacznych ilości pobieranej z zewnątrz wody oraz wkładów do filtrów i materiałów filtracyjnych w szpitalach przy uzdatnianiu wody kierowanej do stanowisk ze sztuczną nerką.



Sposób uzdatniania wody do hemodializ pozaustrojowych charakteryzuje się tym, że w zespole /8/ odwróconej osmozy, akąd wylewa się niezupełnie uzdatnioną wodę **umieszczono** przewód /15/ i skierowano go do zbiornika /3/ wody surowej, gdzie **za** pomocą pompy /16/ **mieszana** jest z wstępnie przefiltrowaną przez filtry /2^a/ i /2^b/ wodą z **sieci** miejskiej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A2(21) 271399 (22) 88 03 24

- (71) Zakłady Płytek i Wyrobów Kamionkowych "Staporków", Staporków
(72) **Plewczyński Jerzy, Łodziński Janusz, Góral Henryk, Czach Wanda, Opara Helena**

(54) Szklivo ceramiczne o niskim współczynniku rozszerzalności termicznej z zawartością fryty

(57) Szklivo ceramiczne **charakteryzuje się** tym, że do typowych szkliv ceramicznych wprowadza się syntetyczny materiał ogniotrwały, który **ma** współczynnik rozszerzalności termicznej **poniżej** $50 \times 10^{-7} \text{ cm/cm}^\circ\text{C}$.

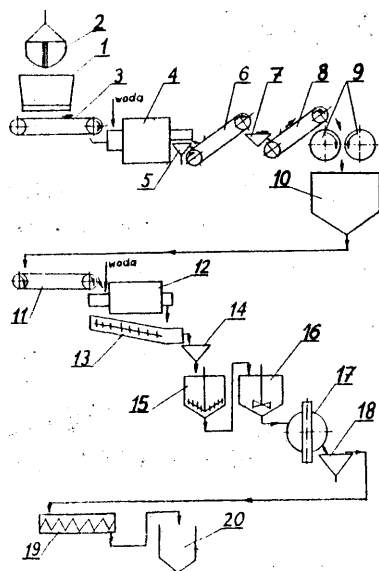
Jako syntetyczny materiał ogniotrwały stosuje się spieki kordiorytowe, mulcoritowe, szamotowe lub ich mieszaniny. /3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 266348 (22) 87 06 17

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor" - Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) **Lasko Stanisław, Bagdach Zbigniew, Turlejski Józef**

(54) Układ do uzyskiwania skaleniakwarcu ze zwiertzałego granitu

(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera samoocierak /4/ **połączony** z kruszarką walcową /9/, zaś kruszarka walcowa /9/ jest połączona z młynem kulowym /12/, pod wylotem którego usytuowany jest



klasyfikator zwojowy /13/ i przeaiewacz wibracyjny /14/ wraz z **odstojnikiem** /15/, przy czym odstojnik /15/ jeat połączony z separatorem magnetycznym /17/, a wylot separatora magnetycznego /17/ jest połączony z suszarką wielotaśmową

Skaleniokwarc jeat przeznaczony dla przemysłu elektrotechnicznego oraz do wyrobu porcelany stołowej i sanitarnej. /4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 266387 (22) 87 06 22

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) **Włodecki Jarosław, Ratajczak Tatiana, Józwiak Hanna, Nowacki Andrzej, Rosłaniec Elżbieta**

(54) Środek przyspieszający twardnienie betonu

(57) **Srodek** składa się z bezwodnego siarczanu sodowego w ilości 30 do 50 części wagowych, z **mrówczanu** sodowego w ilości 10 do 30 części wagowych **oraz** z soli skondensowanych wielopierścieniowych sulfokwasów aromatycznych w ilości 30 do 50 części wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A3(21) 266408 (22) 87 06 23

- (61) patent 136449
(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) **Wieczorek Grzegorz, Gust Jolanta, Trojanowska Barbara, Rolla Anna**

(54) Chemoodporna zaprawa budowlana

(57) Chemoodporna zaprawa budowlana, **charakteryzuje się** tym, że zawiera **50** do 200 części wagowych cementu, korzystnie cementu portlandzkiego, 100 do 200 części wagowych wypełniacza inertnego o frakcji od 0 do 16 mm, 30 do 60 części wagowych wody, 8 do 30 części wagowych asfaltu, korzystnie **wysokotopliwego** asfaltu o temperaturze **mięknienia** nie niższej niż **80°C**, 8 do 30 części wagowych rozpuszczalnika, korzystnie nafty albo benzyny **lakowej** albo mieszaniny **trójmetylobenzenu**, etylotoluenu i ksylenu, 8 do 30 części wagowych szkła wodnego sodowego lub potasowego, 2 do 7 części wagowych **oksyetylenowanej aminy** alifatycznej lub **oksyetylenowanego** alkoholu nasyconego oraz 0,2 do 2 części wagowych stearynianu wapnia, do 6 części wagowych siarki lub fluorku glinu 1 fluorokrzmianu sodu, przy czym stosunek fluorku glinu do fluorokrzmianu sodu wynosi 0,6 : 1,0.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 266523 (22) 87 06 26

- (71) Nowosądeckie **Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej**, Nowy Sącz
(72) **Szulakowski Wacław, Czyż Józef, Izdebaki Franciszek, Zajac Stanisław, Karpel Andrzej, Majewski Roman**

(54) Sposób wytwarzania elementów ceramiki budowlanej z wykorzystaniem produktów ubocznych mechanicznego i chemicznego przetworstwa węgla kamiennego

(57) Sposób według wynalazku polega na stosowaniu do przygotowania masy ceramicznej, suszenia oraz wypalania wyrobów z niej uformowanych, odpadów **połotacyjnych** węgla **kamiennego** i odpadu koksowania węgla, to jest **oleju**

smołowego. Odpady poflotacyjne jako składnik **odwrażliwiający** i nośnik energii są wprowadzane do masy ceramicznej w ilości od 5 do 20% wagowych, w których zawarta substancja węgla ulega spalaniu w piecu ceramicznym, dostarczając 30 do 70% energii cieplnej, potrzebnej do wypalania **wyrobów**, natomiast olej smołowy jako taki **lub** w postaci **olejowo-wodno-powietrznej** emulsji bez **lub** z **dodatkiem** pyłu węglowego, po wstępnym podgrzaniu do temperatury 50 do 150°C służy jako paliwo spalane w palnikach do inicjowania procesu wypalania oraz dostarczania brakującej ilości energii niezbędnej do przeprowadzenia wypalania **wyrobów** według krzywej wypału, gdyż część energii cieplnej jest uzyskiwana ze spalania odpadów poflotacyjnych, zaprasowanych w czerepie **wyrobów**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 267000 (22) 87 07 24

(30) 86 07 25 - US - 890991

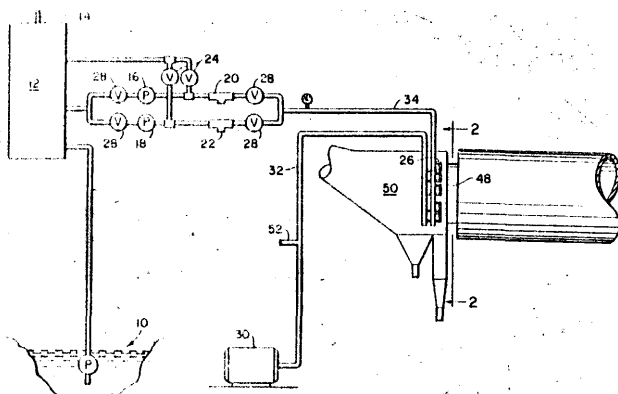
(71) Passamaquoddy Tribe d.b.a. Dragon Produkts Company, Thomaston, US

(72) Morrison Garrett L.

(54) Sposób przemywania strumienia gazu wylotowego z pieca do wytwarzania cementu metoda mokra oraz układ do przemywania strumienia gazu wylotowego z pieca do wytwarzania cementu metoda mokra

(57) Sposób przemywania strumienia gazu wylotowego zawierającego tlenki **siarki** i tlenki azotu e pieca do wytwarzania cementu metoda mokra, polega na tym, że wprowadza się do strumienia wychodzącego z pieca a wchodzącego do umieszczonego niżej kolektora pyłu, drobno rozproszoną **mgłą** zawierającą wodny roztwór wysoce rozpuszczalnego materiału alkaliowego w ilości jedynie wystarczającej w stosunku do stężenia tlenków siarki i azotu w strumieniu, do natychmiastowego zneutralizowania kwasów powstających w wyniku **reakcji** z wodą zawartą we **mgie** i do całkowitego odparowywania roztworu dla wytworzenia suchych stałych cząsteczek soli, które zbierają się wraz z pyłem we wspomnianym kolektorze przy jedynie minimalnym ochłodzeniu strumienia wylotowego, a poza tym roztwór wodny pozyskuje się przez ługowanie z pyłu odpadowego powstającego przy produkcji cementu, materiału alkaliowego zawierającego głównie potas.

Układ przemywania strumienia gazu wylotowego zawierającego tlenki siarki i tlenki azotu z pieca do wytwarzania cementu metoda mo-



krą, przed jego wprowadzeniem do urządzenia odpylającego, zawiera środki do ługowania z pyłu odpadowego, powstającego w procesie wytwarzania cementu, roztworu wodnego zawierającego przede wszystkim potas, które to **środki** obejmują zbiornik /12/ do przechowywania wymienionego roztworu, szereg dysz /26/ umieszczonych bezpośrednio powyżej wspomnianego urządzenia odpylającego za wylotowym końcem pieca /48/, środki /16, 18/ do pompowania wspomnianego roztworu ze zbiornika /12/ do dysz /26/ dla doprowadzenia do strumienia gazu roztworu pod postacią drobno rozproszony **mgły**.

Układ zawiera także środki /28/ do selektywnego uruchamiania jednej lub kilku dysz /26/. /4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 269990 (22) 88 01 04

(30) 87 01 07 - US - 001129

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych

(57) Sposób wytwarzania **samonośnych kształtek** ceramicznych polega na przygotowaniu formy przez **nałożenie** przepuszczalnego dla gazu materiału dostosowującego się do kształtu powierzchni kształtki metalu macierzystego. Materiał przepuszczalny dla gazu po zestaleniu się tworzy **formę** z ukształtowaną **powierzchnią**.

Po ogrzaniu metalu macierzystego **topi** się i przepływa z formy do zbiornika bez naruszania formy. Następnie **prowadzi** się utlenianie roztopionego metalu macierzystego utleniaczem w fazie pary w celu wytworzenia produktu **reakcji** utleniania, który **rośnie** we wnęce formy i jest kształtowany przez nią. Kształtkę **ceramiczną** odbiera się z formy i ma ona taki sam kształt jak **część** modelowa początkowej kształtki z metalu macierzystego. /17 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1 (21) 265557 (22) 87 05 06

(71) Zakłady Włókien Chemicznych "Elana", Toruń

(72) Burakiewicz Anna, Błaszczewicz Franciszek, Cichal Tomasz, Mosiewicz Ryszard, Pastuchow Jan, Smoczyński Paweł, Smolarek Mieczysław, Kowalski Henryk, Grześkowiak Antoni, Pokorska Zofia, Fiszer Renata, Mikołajczyk Bogdan, Makowski Roman

(54) Sposób odzyskiwania i zawrotu katalizatora stosowanego w procesie wytwarzania dwumetylotereftalanu

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem **całkowicie różnicowo-kontaktowej ekstrakcji przeciwprądowej** w jednym aparacie, przy czym w celu odpowiedniego wymieszania faz stosuje się takie **zewnętrzne urządzenia mieszające** łącznie, aby zapewniały odpowiednią, zastrzeżoną liczbę Reynoldsa przepływających mieszanin **surówki** z fazą wodną z ekstrakcji i rozpuszczalnika z fazą organiczną z ekstrakcji, oraz żeby zapewniały odpowiednią, zastrzeżoną recyrkulację przepływających mieszanin, których proporcje **dobiera** się z zastrzeżonego zakresu. W zależności od stężenia metali **katalizatora** w pozostałości po **destylacji** surowych estrów stosuje się takie proporcje fazy organicznej do wodnej z zakresu od 1:8 do 8:1, aby **stężenie** jonów metali **katalizatora** w ekstrakcji **mieściło** się w zakresie od 0,9% do 3,5%. Uzyskany ekstrakt **miesza** się z **p-ksylenem** w celu zapobieżenia wytrącania się osadów związków organicznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 266395 (22) 87 06 20

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kotowski Włodzimierz, Górski Ryszard,
Klimiec Jacek, Idzik Jerzy

(54) Sposób wytwarzania metanolu

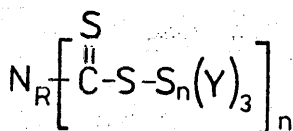
(57) Sposób wytwarzania metanolu przez uwodornienie dwutlenku węgla w obecności katalizatora zawierającego miedź, polega na tym, że mieszaninę gazu syntezowego, zawierającego 60-85% objętościowych wodoru i 15-40% objętościowych dwutlenku węgla kontaktuje się w temperaturze 470-570 K pod ciśnieniem 5-15 MPa z droбноziarnistym katalizatorem o składzie 40-65% wagowych CuO, 20-35% wagowych ZnO, 1-8% wagowych Mn₂O₃ i 0-10% wagowych Al₂O₃, zawieszonym w inertej cieczy przy zawartości katalizatora w cieczy wynoszącej 10-30% wagowych. Jako inertną ciecz stosuje się węglowodory parafinowe, alkohole C₅-C₂₂ lub polialkilobenzeny. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 266410 (22) 87 06 24

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Tippe Andrzej, Ejnocki Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania nowych niepodstawionych aminokarboditranów trialkiloo- i triarylocynowych

(57) Sposób wytwarzania nowych N-podstawionych aminokarboditranów trialkiloo- i triarylocynowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Y oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, alkiloarylową lub arylową, N_R oznacza grupę metyloaminową, 1-pirolidynylową, 1-piperidynylową, 4-morfolinylową, I lub II-rzędową grupę aminową, grupę etylenodiaminową lub acylohydrazynową, a n ma wartość 1 lub 2, polega na tym, że wodorotlenek trialkiloo- lub triarylocynowy lub tlenek heksaalkiloo- lub triarylocynowy w zawiesinie wodnej ewentualnie z dodatkiem chłorku metylenu poddaje się reakcji z I lub II-rzędową aminą i diślarczkiem węgla, w temperaturze 5-40°C, pod ciśnieniem normalnym. Otrzymane związki wykazują działanie grzybobójcze. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1(21) 266435 (22) 87 06 25

- V71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Bogdaniak-Sulińska Wanda, Zięborak Kazimierz, Galbafach Ryszard, Zebrowski Michał, Rościszewski Andrzej, Dudek Joanna, Miynarczyk Anna, Franek Lucjan

(54) Sposób oczyszczania acetonu surowego do regeneracji złoża sorpcyjnego

(57) Sposób polega na tym, że do acetonu surowego dodaje się 5-15% wody, po wymieszaniu pozostawia do rozwarstwienia, po czym usuwa się górną warstwę węglowodorową wraz z zanieczyszczeniami, a dolną warstwę stanowiącą aceton z zawartością poniżej 30% wody stosuje się do regeneracji złoża sorpcyjnego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 266436 (22) 87 06 25

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Brzozowski Robert, Tęcza Witold,
Lisicki Zygmunt, Szczęśniak-Kawalec Grażyna, Kwiatkowski Jan

(54) Sposób otrzymywania alkilonaftalenów

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia naftalenu w procesie.
Sposób otrzymywania alkilonaftalenów przez alkilację naftalenu węglowodorami olefinowymi w obecności chlorku glinu jako katalizatora, charakteryzuje się tym, że oddziela się destylacyjnie frakcję węglowodorową wrzącą w określonym przedziale temperatur, zawierającą nieprzereagowany naftalen wraz z produktami ubocznymi i całość lub część tej frakcji, bez wydzielania z niej czystego naftalenu, zwraca się do procesu alkilacji. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 266437 (22) 87 06 25

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Ostrowski Ryszard, Siwicka Anna, Jackiewicz Mirosław, Smoczyński Paweł, Szczepańska Barbara

(54) Sposób wytwarzania zmiekczaczy estrowych

(57) Sposób wytwarzania zmiekczaczy estrowych przez transestryfikację i kondensację pozostałości kubowej po destylacji surowego tereftalanu dwumetylowego z glikolami, poliglikolami lub ich mieszaniną w temperaturze podwyższonej z oddestylowaniem małowoczątkowym produktów reakcji, charakteryzuje się tym, że prowadzenie transestryfikacji i kondensacji odbywa się przy nadmiarze molowym grup karboksylowych, estrów metylowych i innych pochodnych funkcyjnych w stosunku do grup wodorotlenowych. Otrzymana mieszanina estrów i oligomerów zawiera jako podstawowy składnik ester o wzorze ogólnym R-Ar - reszta glikolowa - Ar-R, w którym Ar oznacza związek pierścieniowy, R oznacza atom wodoru lub grupę met okazy /CH₃O/2 zastrzeżenia/

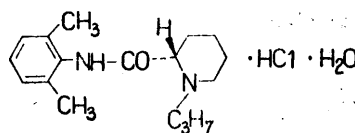
4(51) C07C A1(21) 266442 (22) 87 06 25

- (71) Astra Lakemedel Aktiebolag, Södertälje, SB
(72) Sandberg Rune V.

(54) Sposób wytwarzania praktycznie optycznie czystego jednowodzianu chlorowodoru 2,6-dwumetyloanilidu kwasu S-/-1-propylopipekolinowego

(57) Sposób wytwarzania optycznie czystego jednowodzianu chlorowodoru 2,6-dwumetyloanilidu kwasu S-/-1-propylopipekolinowego o wzorze przedstawionym na rysunku polega na jego rozpuszczeniu i krystalizacji z mieszaniny acetonu i wody.

Związek ten stosuje się do wywoływania miejscowego znieczulenia. /7 zastrzeżeń/



4(51) C07C A1 (21) 266475 (22) 87 06 26

- (71) Zakład Polimerów PAN, Zabrze
 (72) **Żabski** Leszek, Dworak **Andrzej**, Dobrzyński Piotr, Jedliński **Zbigniew**, Szczepkowski **Leonard**, Cieśla Tadeusz, Patyk Anna

(54) Sposób wytwarzania oligomerycznych polieterei zawierających atom chlorowca

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się kationową polimeryzację **gli-cydolu** w obecności zakończonych grupami hydroksylowymi **oligomerów** epihalohydrin i/lub ha-logenodioli.

Polieterole otrzymywane metodą według wynalazku, zwłaszcza zawierające chlorowce mogą **być** użyte jako półprodukty do wytwarzania poliuretanów i poliestrów o zmniejszonej palności, jak również jako środki pomocnicze w przemyśle **chemicznym** /antystatyki/ i **galwa-nizerskim** /środki wybiyszczające/.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 266535 (22) 87 06 25

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników **"Organika"**, Zgierz
 (72) Balcerska Krystyna, Gierdo Bogusław, **Cherasko** Wiesław, Muszyński Mirosław, **Wielgosinski** Grzegorz, Krauze Sławomir

(54) Sposób wytwarzania ftalocyjaniny miedziowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ftalocyjaniny miedziowej, ewentualnie podstawionej w pierścieniach fenyłowych **1-16** atomami chlorowca lub **1-4** grupami metylowymi, przy czym podstawniki w każdym z pierścieni **fenyłowych** mogą być jednakowe bądź **różne**.

Sposobem według wynalazku proces prowadzi się co najmniej dwuetapowo, poddając najpierw bezwodnik ftalowy lub kwas ftalowy albo pochodną bezwodnika bądź kwasu ftalowego podstawioną w pierścieniu **fenyłowym** **1-4** atomami chlorowca względnie grupą metylową lub mieszaninę bezwodnika bądź kwasu ftalowego z wyżej podaną pochodną bezwodnika albo kwasu ftalowego reakcji z mocznikiem, użytym w ilości odpowiadającej **1,5-2,5** mola na **1** mol bezwodnika ftalowego lub kwasu ftalowego albo pochodnej bezwodnika bądź kwasu ftalowego **względnie** mieszaniny bezwodnika lub kwasu ftalowego z pochodną tego bezwodnika albo kwasu, w środowisku **wysokowrzącego** rozpuszczalnika organicznego przez stopniowe podnoszenie temperatury od temperatury otoczenia do temperatury co najmniej **130-140°C**, po czym po stwierdzeniu braku obecności w masie reakcyjnej **substratu** lub mieszaniny **substratów** wprowadza się do niej w temperaturze powyżej **100°C** mocznik, w ilości odpowiadającej **2,0-3,0** molom na **1** mol **wyjściowego** bezwodnika ftalowego lub kwasu ftalowego albo pochodnej bezwodnika bądź kwasu ftalowego względnie mieszaniny bezwodnika lub kwasu ftalowego z pochodną tego bezwodnika albo kwasu, sól miedzi oraz katalizator i kontynuuje **kondensację** stopniowo podnosząc temperaturę do temperatury wrzenia lub bliskiej wrzenia masy reakcyjnej, zwykle do temperatury **200-210°C**, a następnie otrzymaną ftalocyjaninę miedziową, ewentualnie podstawioną w pierścieniach fenyłowych, wyodrębnia się z masy poreakcyjnej i oczyszcza w znanych **warunkach**.

Ftalocyjaniny miedziowe i jej wyżej określone pochodne stanowią błękitne lub zielone pigmenty wytworzone w wielu formach handlowych stosowanych w przemyśle poligraficznym, przemyśle farb i lakierów oraz do barwienia żywic i tworzyw sztucznych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 266553 (22) 37 06 29

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) **Tesalak** Kazimierz, **Trybuła** Stanisław, **Wantuch** Wiesław, **Majchrzak** Maria, **Boroń** Kazimierz, **Pers** Michał, **Zimoch** Jolanta

(54) Sposób wytwarzania pentaerytrytu

(57) Sposób wytwarzania pentaerytrytu z aldehydu octowego i formaldehydu w obecności **silnie** zasadowych **anionitów** jako katalizatorów, polega na tym, że do reaktora wprowadza się strumień **reagentów** składający się ze świeżej formaliny, świeżego aldehydu octowego oraz części roztworu **posyntezyowego**, przy czym mieszanina ta zawiera **3-6%** wagowych formaldehydu.

Obciążenie katalizatora wynosi **0,6-1,0** mola aldehydu octowego na **1 dm³** katalizatora, a zastępczy czas przebywania reagentów wynosi **1-2** godzin. Po zakończeniu dozowania mieszaniny surowców na złożo wprowadza się destylat z **za-
teżania** pentaerytrytu zawierający formaldehyd albo wodę pochodzącą z pierwszej części wycieku z reaktora albo destylat i wodę **razem**. Część roztworu posyntezyowego zawraca się do przygotowania roztworu syntezyowego, a drugą **część** kieruje do węża wydzielenia pentaerytrytu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 266556 (22) 87 06 29

- (71) Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne **"Pofa"**, Poznań
 (72) Zieliński Stanisław, Pfeiffer Bronisław, **Domańska** Dorota, **Dobak** Janusz

(54) Sposób wytwarzania koloidalnego roztworu zasadowego trójpotasowego cytrynianu bizmutowego

(57) Sposób polega na sporządzeniu amoniakalnego roztworu zasadowego **trójpotasowego** cytrynianu bizmutowego i następnie na wprowadzeniu cytrynianu amonu, który wpływa na przebieg procesu przemiany roztworu właściwego w roztwór koloidalny.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07O A1(21) 266591 (22) 87 07 01

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) **Hehn** Zygmunt, Nowak Dominik, Pethe Jan, Jaglarz Maria, **Stemplński** Edward, **Baloerowiak** Wojciech, **Terelak** Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania eteryfikowanego kondensatu mocznikowo-formaldehdydowego

(57) Sposób polega na tym, że kondensat **mocz-nikowo-formaldehdydowy** poddaje się eteryfikacji metanolem wobec układu katalitycznego złożonego z silnie kwaśnej żywicą **jonowymienną** w formie wodorowej i moonego kwasu nieorganicznego, w którym to układzie udział kwasu nieorganicznego w **stosunku** do jonitu wyrażony stosunkiem ilości **milirównoważników** wodoru zawartego w kwasie do ilości milivali jonitu wynosi odpowiednio **2:100** do **20:100**, przy czym ilość jonitu stosowanego do reakcji eteryfikacji wynosi **20-60 cm³** w stosunku do **1** mola moczniaka użytego do reakcji.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 266593 (22) 87 07 01

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Henn Zygmunt, Nowak Dominik, Pethe Jan, Jaglarz Maria, Stemplński Edward, Budzyński Krzysztof, Szczepaniak Bronisław

(54) Sposób wytwarzania eteryfikowanego kondensatu mocznikowo-formaldehadowego

(57) Sposób polega na tym, że eteryfikowany kondensat mocznikowo-formaldehadowy zawierający 1,6-3% wolnego formaldehydu i 17-50% suchej substancji żywicznej, zaś w suchej substancji żywicznej ponad 50% dwu/metoksymetylo/mocznika poddaje się ogrzewaniu do temperatury 75-80°C w czasie 1-5 godzin w środowisku alkalicznym o liczbie zasadowej 1,8-8,0 mg KOH/g aż do obniżenia zawartości formaldehydu do poziomu poniżej 1,596 po czym roztwór zatęża się w temperaturze 75-80°C przy obniżonym ciśnieniu 50-100.1,333.10²Pa, a następnie rozcieńcza wodą do stężenia około 50% suchej substancji żywicznej. Użyty w sposobie eteryfikowany kondensat mocznikowo-formaldehadowy otrzymuje się na drodze eteryfikacji i metanolem kondensatu mocznikowo-formaldehadowego wobec układu katalitycznego złożonego z silnie kwaśnej żywicy jonowymiennej w formie wodorowej i mocnego kwasu nieorganicznego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 266619 (22) 87 07 03

- (71) Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Szopa Halina, Jakubowicz Andrzej, Ćwik Ryszard, Dębski Jakub, Zuzanski Krzysztof, Szyszko Zygmunt

(54) Sposób otrzymywania kwasów karboksy-

(57) Sposób otrzymywania kwasów karboksylowych z ich prekursorów tlenowych, szczególnie alkoholi i aldehydów, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w temperaturze 185-210°C, stosując wodorotlenek metali alkalicznych w stosunku molowym 0,5-1,2, korzystnie 0,7-1,0 licząc na wprowadzony alkohol, w obecności układu katalitycznego w ilości 0,3-3% wagowych, korzystnie 0,5-1,5% wagowych w odniesieniu do mieszaniny reakcyjnej, składającej się z pierwiastków II grupy układu okresowego oraz soli glinu w stosunku wagowym jak 10:1 do 1:1, korzystnie 5:1 do 3:1, wprowadzonego do środowiska reakcji w 1 lub 2 porcjach, korzystnie w 2 porcjach.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 266439 (22) 87 06 25
C08K

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Penczek Piotr, Janiszewski Stefan, Kicko-Walczak Ewa

(54) Sposób wytwarzania środka pomocniczego do przetworstwa tworzyw sztucznych

(57) Sposób polega na ogrzewaniu nasyconych kwasów tłuszczowych o wzorze ogólnym $\text{CH}_3/\text{CH}_2/_{2n-1}\text{COOH}$, w którym n wynosi od 6 do 10, z epoksydowymi pochodnymi kwasu izocyjanurowego o liczbie epoksydowej od 0,2 do 1 val/100 g, przy czym reakcję prowadzi się

w temperaturze od 60 do 170 C do uzyskania liczby kwasowej produktu finalnego poniżej 5 mg KOH/g, a reagenty wprowadza się w ilości od 0,8 do 1,1 mola kwasu tłuszczowego na 1 mol grup epoksydowych w związkach epoksydowych.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 266554 (22) 87 06 29

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Nowicki Janusz, Maciejewski Zdzisław, Siwek Zenona

(54) Sposób otrzymywania alkilofurylokarbinoli

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że proces kondensacji prowadzi się w jednym etapie poprzez jednoczesne wprowadzenie furfuralu i halogenku alkilowego, w temperaturze 30-40°C, do zawiesiny magnezu w mieszaninie tetrahydrofuran-węglowodór aromatyczny. Otrzymany produkt poddaje się hydrolizie nasyconym roztworem NH_4Cl , odzieleniu osadu soli magnezowych i końcowej destylacji.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 266637 (22) 87 07 02

- (71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Pabianice
 (72) Kotlicki Stanisław, Sokołowska Barbara, Szlukier Janina

(54) Sposób wytwarzania 3-/4-acetonylo-p-nitrobenzylo/-4-hydroksykumaryny

(57) Sposób wytwarzania 3-/4-acetonylo-p-nitrobenzylo/-4-hydroksykumaryny charakteryzuje się tym, że reakcję kondensacji 4-hydroksykumaryny z p-nitrobenzylidenoacetone prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalnika polarnego typu alkohol etylowy i rozcieńczonego roztworu wodnego amoniaku użytego w proporcji od 1:1 do 1:4 w stosunku do ilości użytego alkoholu oraz soli amonowej, w podwyższonej temperaturze mieszaniny reagującej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 266886 (22) 87 07 20

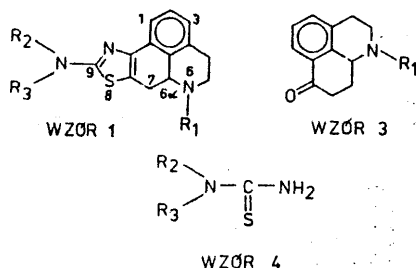
- 30) 86 07 21 - DE - P 3624607.7
 71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych tetrahydrobenzotiazolochinolin

(57) Sposób wytwarzania nowych tetrahydrobenzotiazolochinolin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę allilową, propargilową albo grupę fenyloalkilową o 1-3 atomach węgla w części alkilowej, R_2 oznacza atom wodoru, prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę allilową, propargilową, fenyloalkilową o 1-3 atomach węgla w części alkilowej, przy czym pierścień fenyłowy jest ewentualnie podstawiony, dalej R_2 oznacza grupę alkanoilową o 1-3 atomach węgla, która jest ewentualnie podstawiona przez podaną wyżej mono- lub dipodstawioną grupę fenyłową, R_3 oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę allilową, propargilową, polega na bromowaniu ketonu o wzorze ogólnym 1,

w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, i następnie na reakcji z tiomocznikiem o wzorze ogólnym 4, w którym R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie.

Nowe związki odznaczają się wysokoselektywnym działaniem presynaprycznym i dopaminergicznym. /8 zastrzeżeń/



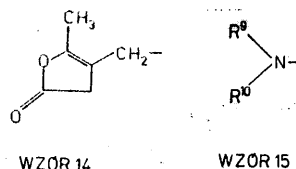
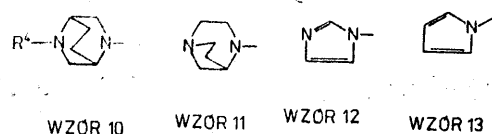
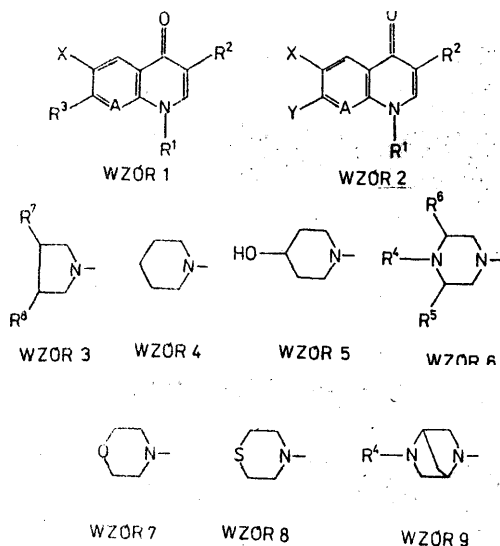
4(51) C07D A1(21) 269185 (22) 87 12 02

30) 86 12 03 - DE - 3641312.7

71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania kwasów chinolino-karboksylowych

(57) Sposób wytwarzania kwasów chinolinokarboksylowych o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik metylowy, etylowy, propylowy, izopropylowy, cyklopropylowy, winylowy, 2-hydroksyetylowy, 2-fluoroetylowy, grupę metoksyloową,



aminową, metyloaminową, dwumetyloaminową, etyloaminową, rodnik fenylowy, 4-fluorofenylowy, 2,4-dwufuorofenylowy, R oznacza grupę CN lub

COOR², przy czym R oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilową lub /5-metylo-2-okso-1,3-dioksol-

4-ylo/-metylową, albo R oznacza grupę CON/C₁-C₄-alkilową/2 R oznacza cykliczną grupę aminową, taką jak grupa o wzorze 3, 4» 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 lub 13, w których to grupach R⁴ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, grupę 2-hydroksyetylową, allylową, propargilową, 2-oksopropylową, 3-oksobutylową, fenoyleową, formylową, CFCl₂-S-, CFCl₂-SO₂-, CH₃O-CO-S-, grupę benzylową, 4-aminobenzylową, grupę o wzorze 14, R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik fenylowy,

benzyloksymetylowy, R oznacza atom wodoru, grupę aminową, metyloaminową, etyloaminową, aminometylową, metyloaminometylową, etyloaminometylową, dwumetyloaminometylową, hydroksyloową, hydroksymetylową, R oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, etylowy albo atom chloru, albo R'

oznacza grupę o wzorze 15, w której R⁷ R⁸ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rozgałęzione lub nierozgałęzione grupy alkilowe, alkenylowe lub alkinyloowe o 1-12 atomach węgla, które mogą być ewentualnie podstawione grupami hydroksylowymi, alkoksyloowymi, alkitio lub dwualkiloaminowymi p 1-3 atomach węgla w każdym rodniku alkilowym, grupami cyjanowymi, alkoksykarbonylowymi o 1-4 atomach węgla w części alkoholowej oraz grupami aryłowymi lub heteroaryłowymi, a ponadto oznaczają grupy C₃-C₆-

cykloalkilowe, X oznacza atom chlorowca, zwłaszcza fluoru i chloru albo grupę nitrową, C₁-C₄-alkilosulfonylową lub C₁-C₄-alkilosulfonylo-

kasylową, a A oznacza N lub C-R', przy czym R oznacza atom wodoru, chlorowca, takiego jak: fluor, brom lub chlor, grupę metylową lub

nitrową, a R wraz z R' mogą tworzyć mostek o wzorze -O-CH₂-CH-CH₃, -S-CH₂-CH-CH₃ lub

-CH₂-CH₂-CH-CH₃, polega na tym, że związki o

wzorze 2, w którym R, R', A i X mają znaczenie wyżej podane, a Y oznacza atom chlorowca, zwłaszcza fluoru i chloru, albo grupę nitrową, C₁-C₄-alkilosulfonylową lub C₁-C₄-alkilosulfonylo-

nyloksyloową, poddaje się reakcji z odpowiednimi aminami w nieobecności rozpuszczalnika, w temperaturze 20-200°C, ewentualnie pod ciśnieniem. Otrzymane związki można stosować jako środki przeciwbakteryjne. /10 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 271544 (22) 88 03 31

(30) 87 04 03 - AT - A 821/87

(71) CL Pharma Aktiengesellschaft, Linz, AT

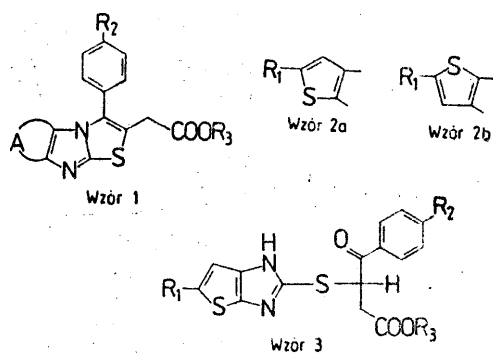
(72) Binder Dieter, Rovenazky Franz, Ferber Hubert P.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych tienoimidazo [2,1-b] tiazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych tienoimidazo [2,1-b] tiazolu o wzorze 1, w którym A razem z dwoma atomami węgla pierścienia imidazolowego tworzą grupę o wzorze 2a lub 2b, R₁ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, atom chlorowca lub

grupę CF_3 , R_2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę CF_3 , a R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_3 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, w obecności środków pochłaniających wodę cykliczuje się do postaci mieszaniny izomerów skondensowania o wzorze 1, w którym A oznacza grupy o wzorze 2a i 2b, a R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, i tę mieszaninę izomerów rozdziela się, po czym ewentualnie tak otrzymany związek o wzorze 1, w którym R_3 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, zmydla się alka licząc do związku o wzorze 1, w którym R_3 oznacza atom wodoru,

Te nowe związki można stosować w leczeniu chorób nowotworowych lub reumatycznego zapalenia stawów, wywołanych przez wadliwy system odpornościowy. /7 zastrzeżeń/



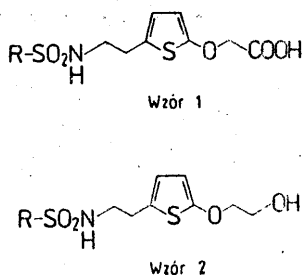
4(51) C07D A1(21) 271546 (22) 88 03 21

(30) 87 04 03 - AT - A 820/87

(71) CL Pharma Aktiengesellschaft, Linz, AT
(72) Binder Dieter, Rovenszky Franz, Ferber Hubert P.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 2-tienyloksyoctowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 2-tienyloksyoctowego o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony chlorowcem, grupą trój-fluorometylową lub grupą C_1 - C_4 -alkilową rodnik fenyłowy lub tienyłowy, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, utlenia się do kwasu w wodnym środowisku alkalicznym za pomocą tlenku srebrowego i ewentualnie otrzymany wolny kwas o wzorze 1 przeprowadza się za pomocą zasad nieorganicznych lub organicznych w farmakologicznie dopuszczalną sól.



Te nowe związki można stosować w lekarskich przeznaczeniach do leczenia zakrzepicy, zapalenia wysokiego ciśnienia tętniczego krwi, udaru mózgowego i dusznicy bolesnej. /4 zastrzeżenia/

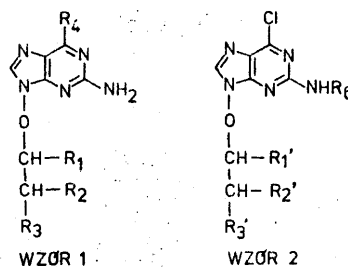
4(51) C07D A1(21) 272031 (22) 86 12 11

(30) 85 12 13 - GB - 85/30813
86 02 10 - GB - 86/03228
86 08 28 - GB - 86/20849
86 10 31 - GB - 86/26041

(71) Bee cham Group p.l.o., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{OH}$, R_2 oznacza atom wodoru lub, gdy R_1 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę o wzorze CH_2OH , R_3 oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{OH}$ lub, gdy R_1 i R_2 oznaczają atom wodoru, grupę o wzorze $-\text{CH}/\text{OH}/\text{CH}_2\text{OH}$, R_4 oznacza atom wodoru, przy czym dowolne grupy hydroksylowe w R_1 , R_2 i/lub R_3 mogą występować w postaci pochodnej O-acylowej, fosforanu, cyklicznego acetalu lub cyklicznego fosforanu polega na redukcji związku o wzorze 2, w którym R_6 oznacza atom wodoru lub grupę N-ochronną a R_1 , R_2 i R_3 mają znaczenie podane dla R_1 , R_2 , R_3 lub oznaczają grupy R_1 , R_2 , R_3 , w których grupa OH jest chroniona. Wytworzone związki wykazują aktywność przeciw-



4(51) C07D A1(21) 272032 (22) 86 12.11

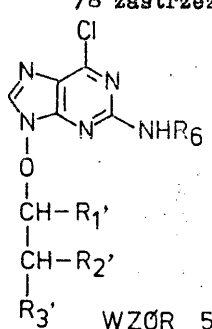
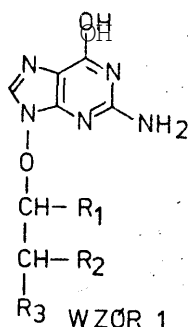
(30) 85 12 13 - GB - 85/30813
86 02 10 - GB - 86/03228
86 08 28 - GB - 86/20849
86 10 31 - GB - 86/26041

(71) Beecham Group p.l.o., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{OH}$, R_2 oznacza atom wodoru lub, gdy R_1 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{OH}$, R_3 oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{OH}$ lub, gdy R_1 i R_2 oznaczają atom wodoru, grupę o wzorze $-\text{CH}/\text{OH}/\text{CH}_2\text{OH}$, przy czym dowolne grupy hydroksylowe w R_1 , R_2 i/lub R_3 mogą występować w postaci pochodnej O-acylowej, fosforanu, cyklicznego acetalu lub cyklicznego fosforanu polega na hydrolizie związku o wzorze 5, w którym R_6 oznacza atom wodoru lub grupę N-ochronną a R_1 , R_2 , i R_3 mają takie znaczenie jak R_1 , R_2 , R_3 lub R_1 , R_2 , R_3 , w których grupy

hydroksylowe są chronione. Wytworzone związki wykazują aktywność **przeciwwirusową**.



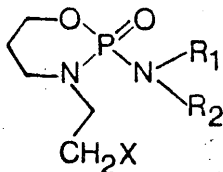
4(51) C07P A1 (21) 266240 (22) 87 06 13

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa; Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź; Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej PAN, Wrocław

(72) Stec Wojciech J., Radzikowski Czesław, Szelejowski Wiesław, Kinas Ryszard, Misiura Konrad, Grynkiewicz Grzegorz, Grodner Jacek, Kuśmierczyk Halina, Kutner Andrzej, Pilichowska Sławomira

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 1,3,2-oksazafosforinanu

(57) Sposobem według wynalazku pochodne 1,3,2-oksazafosforinanu przedstawione wzorem 1, gdzie R_1 i R_2 oznaczają wodór lub grupę 2-halogenoalkilową, przy czym R_1 i R_2 nie są jednocześnie atomami wodoru, a X oznacza chlorowec, wytwarza się na drodze redukcji odpowiednich 3-halogenoacetylowych pochodnych 1,3,2-oksazafosforinanu. Redukcję prowadzi się za pomocą borowodoru sodowego wobec eteratu trifluorku borowego. Wytworzone pochodne mają działanie przeciwnowotworowe. /1 zastrzeżenie/



4(51) C08G A1(21) 266476 (22) 87 06 26

(71) Zakład Polimerów PAN, Zabrze

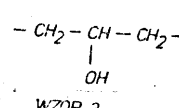
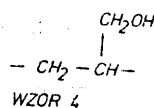
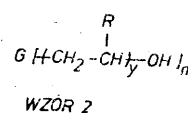
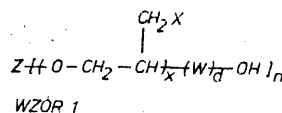
(72) Żabski Leszek, Dobrzyński Piotr, Dworak Andrzej, Jedliński Zbigniew, Ciemniak Grażyna, Pilipczyk Halina, Cieśla Tadeusz, Szczepkowski Leonard

(54) Sposób wytwarzania poliuretanów o zmniejszonej palności

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliuretanów o zmniejszonej palności z zastosowaniem reaktywnych opóźniaczy palenia zakończonych grupami hydroksylowymi.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako składnik hydroksylowy stosuje się zawierające halogen oligomeryczne polieterole lub ich mieszaniny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza halogen, n oznacza liczbę naturalną od 2 do 8, x oznacza

liczbę naturalną od 1 do 20. Z oznacza atom wodoru i/lub resztę alkoholu wielowodorotlenowego wybraną z grupy obejmującej nasycone lub nienasycone glikole alifatyczne, ewentualnie podstawione halogenem, dwufenole, tridle, tetrole lub wyższe funkcyjne alkohole o funkcjonalności do 8, polioksyalkilenodiole, polioksyalkilenotrioale lub tetrole o wzorze 2, w którym G oznacza nasycony lub nienasycony łańcuch alkilenowy o C_1-C_n atomach węgla, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o C_1-C_n atomach węgla, y wynosi 1-20, a m wynosi 2-4, zaś W oznacza grupę o wzorze 3 lub 4, a d oznacza liczbę naturalną od 0 do 20. /4 zastrzeżenia/



4(51) C08G A1(21) 266592 (22) 87 07 01

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blaconnia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Rataj Alfons, Nowak Dominik, Hahn Zygmunt, Kuchař Wanda, Miedzak Stanisław, Tańca Włodzimierz, Błażewska Maria, Łoziński Bolesław

(54) Sposób wytwarzania dyspersji wodorościę-
n

(57) Sposób polega na tym, że uzyskane na drodze transestryfikacji dwumetylotereftalami mieszaniną glikolu etylenowego, gliceryny i poliglikolu etylenowego estry kwasu tereftalowego miesza się z bezwodnikiem ftalowym i kwasem adypinowym w stosunku molowym 1:5-3,5:1,5-3,5 a następnie poddaje się polikondensacji w temperaturze nie wyższej niż 513K do uzyskania poliesteru o liczbie kwasowej poniżej 10 mg KOH/g i liczbie estrowej 435-495 mg KOH/g, po czym otrzymany poliester dysperguje się wodą do stężenia powyżej 60% w temperaturze 333-372K, przy czym stosunek molowy mieszaniny glikolu etylenowego, gliceryny i poliglikolu etylenowego do dwumetylotereftalanu, bezwodnika ftalowego i kwasu adypinowego wynosi 1,20-1,40 zaś stosunek molowy glikolu etylenowego, gliceryny i poliglikolu etylenowego w mieszaninie wieloalkoholi wynosi 1,050-1,200:0,025-0,150:0,025-0,10. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 266660 (22) 87 07 03
C08L

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Łoniewska Waleria, Michalski Janusz, Pawlaczyk Krystyna

(54) Poliuretanowe masy do hermetyzacji urządzeń elektronicznych, zwłaszcza pracujących w ciężkich warunkach środowiskowych i sposób wytwarzania mas poliuretanowych

(57) W rozwiązaniu według wynalazku stosuje się poliole o masie cząsteczkowej od 300 do

6 000 i funkcjonalności od 2 do 6 i poliizocyanian aromatyczny i/lub alifatyczny i/lub cykloalifatyczny o funkcjonalności od 2 do 3 oraz katalizator reakcji poliaddycji w postaci trzeciorzędowych amin cykloalifatycznych i/lub cykloalifatycznych aminoesterów i/lub cykloalifatycznych amidów i/lub związków oinoorganicznych i/lub imidazolowych pochodnych akrylonitrylu o ilości od 0,1 do 2% wagowych oraz dodatków w ilości od 0 do 40% wagowych w stosunku do polioliu, przy czym stosunek grup reaktywnych - OH polioliu do grup reaktywnych - NCO poliizocyanianu zawarty jest w granicach od 1:1,5 do 1:3,0. /14 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1(21) 271450 (22) 88 03 25

(30) 87 03 28 - DE - 3710427.6

(71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania wieloamin i sposób wytwarzania poliuretanów

(57) Jednostopniowy sposób wytwarzania wieloamin o pierwszorzędowych grupach aminowych, o korzystnie aromatycznie związanych grupach aminowych, polega według wynalazku na hydrolizie wykazujących krańcowe grupy izocyanianowe związków o zawartości NCO rzędu 0,5-40% wagowych za pomocą 0,75-40 moli wody na 1 równoważnik grup NCO, w obecności bardzo małych ilości wodorotlenku, alkoholi lub karboksylanu potasowego, rubidowego lub cesowego w środowisku określonych, polarnych rozpuszczalników organicznych.

Otrzymane wieloaminy stosuje się do wytwarzania poliuretan /mocznik/ów w reakcji z poliizocyanianami i ewentualnie dalszymi związkami izocyanianowymi /8 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 263635 (22) 87 01 12

(71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy

(72) Darczuk Tadeusz, Balcerzak Kazimierz, Ciborowski Stanisław, Pochwański Marek, Osoba Jerzy, Gotkowski Andrzej, Stawarz Jakub, Żyliński Marek, Maczuga Jan, Wais Jan

(54) Sposób utylizacji fazy organicznej zawierającej polimery otrzymane jako produkt uboczny przy produkcji cykloheksanonu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że fazę organiczną zawierającą polimery wydziela się i utrzymuje w temperaturze 80-100°C w atmosferze o niskiej zawartości tlenu, a następnie miesza się z parą wodną o ciśnieniu 0,30-0,45 MPa i temperaturze niższej niż 180°C w stosunku wagowym od 3:1 do 5:1, po czym mieszaninę wprowadza się przy użyciu dyszy do jądra płomienia uzyskanego przy spalaniu gazu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1(21) 263636 (22) 87 01 12

(71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy

(72) Darczuk Tadeusz, Balcerzak Kazimierz, Ciborowski Stanisław, Pochwański Marek, Osoba Jerzy, Gotkowski Andrzej, Wais Jan, Maczuga Jan, Szparsiński Józef, Żyliński Marek

(54) Sposób niszczenia odpadów organicznych zawierających polimery otrzymane jako produkty uboczne syntez organicznych, zwłaszcza syntez cykloheksanonu

(57) Sposób polega na tym, że z odpadów organicznych zawierających polimery sporządza się dyspersję w wodnym roztworze związków organicznych o temperaturze 85-105°C i o odczynie alkalicznym, korzystnie w roztworze wodnym soli sodowych kwasów organicznych, którą rozpyla się przy użyciu dysz rozpyłowych i spala w płomieniu o temperaturze 900-1100°C, przy czym ilość zdyspergowanych odpadów organicznych zawierających polimery wynosi 1-5% objętościowych roztworu wodnego związków organicznych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 265535 (22) 87 05 05

(71) Zakład Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz
(72) Skoczkowski Kazimierz, Gonsior Józef, Gołąb Józef, Tumułka Grzegorz, Koźmiński Czesław, Wilczyński Andrzej, Kaczmarek Kazimierz, Krakowski Ryszard

(54) Sposób wytwarzania kompozytu grafitowo-tarflenowego

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie elastycznego tworzywa grafitowo-tarflenowego nadającego się do uszczelniania komór dławicowych armatury przemysłowej. Sposób polega na sporządzeniu mieszanki o składzie 50-80% wagowych grafitu rozprężnego i 20-50% tarflenu. Przed wymieszaniem grafit, celem jednorodnego wprowadzenia żywicy pomiędzy jego cząstki, poddaje się wstępnemu zagęszczeniu aż do osiągnięcia 20-50% gęstości tarflenu. Następnie formuje się kształtki grafitowo-tarflenowe i spieka je do temperatury maksimum 623K z szybkością 10°C/godzinę, przy czym w temperaturze końcowej, wyroby przetrzymuje się przez okres 1 godziny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 266438 (22) 87 06 25

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Siwicka Anna, Staniak Henryk, Ostrysz Ryszard, Palicki Janusz, Kamut Grażyna

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych kompozycji epoksydowych

(57) Cechą charakterystyczną sposobu jest zastosowanie jako dodatku uelastyczniającego produktu transestryfikacji i kondensacji pozostałości kubowej po destylacji surowego tereftalanu dwumetylowego z glikolami, poliglikolami i ich mieszaniną, charakteryzuje się lepkością od 500 do 6000 mPas w temperaturze 25°C. Dodatek uelastyczniający wprowadza się w ilości od 5 do 100 części wagowych na 100 części wagowych żywicy epoksydowej i wprowadza się go bezpośrednio do żywicy epoksydowej albo do utwardzacza aminowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A3(21) 266526 (22) 87 06 27

(61) patent 132470

(75) Mościcki Andrzej, Łódź

(54) Sposób wytwarzania pasty przewodzącej strumień magnetyczny

(57) Sposób wytwarzania pasty przewodzącej strumień magnetyczny polega na zmieszaniu żywicy epoksydowej z rozcieńczalnikiem w ilości 2-15% wagowych w stosunku do żywicy i utwardzaczem w ilości 10-80% wagowych w stosunku do żywicy, tak by jej lepkość była nie większa niż 5 Pa.s oraz karbonylkiem żelaza w ilości 400-700% wagowych w stosunku do żywicy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A3 (21) 266538 (22/ 87 06 27
C09J

(61) patent 133979

(75) Mościcki Andrzej, Łódź

(54) Elektroizolacyjny klej przewodzący

(57) Elektroizolacyjny klej przewodzący ciepło zawiera żywicę epoksydową, jej rozcieńczalnik i utwardzacz oraz wypełniacz w postaci tlenku aluminium o granulacji ziaren mniejszej niż 10 µm w ilości 120-450% wagowych w stosunku do żywicy i azotek boru w ilości do 200% wagowych w stosunku do żywicy, przy czym ilość tlenku aluminium o granulacji 0,5-1 µm jest mniejsza niż 30% wagowych całego tlenku, zaś o granulacji 5-10 µm nie większa niż 30% wagowych całego tlenku. /1 zastrzeżenie/

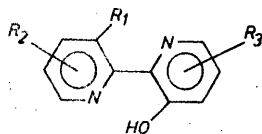
4(51) C08L A1 (21) 266542 (22/ 87 06 30
C08K

(71) Polaka Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa; Instytut Przemysłu Tworzyw i. Farb, Gliwice

(72) Grabowska Anna, Bułska Hanna, Rymarz Grażyna

(54) Sposób otrzymywania fotoodpornych kompozycji z poliolefin, ich mieszanin i/lub ich kopolimerów

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do poliolefin, ich mieszanin i/lub ich kopolimerów nowego fotostabilizatora o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, a R² i R³ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową lub alkoksyłową. Wyroby otrzymywane z kompozycji według wynalazku odznaczają się wysoką odpornością na działanie promieni UV, pary wodnej i powietrza. /1 zastrzeżenie/



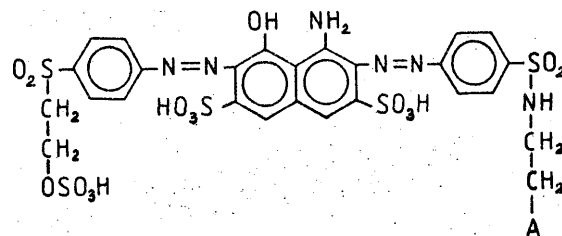
4(51) C09B A1 (21) 266119 87 06 05

(71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Pabianice

(72) Cichoń Jerzy, Cieślak Wiesław, Sałagucki Ryszard, Osiński Janusz, Kotlicki Stanisław

(54) Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników gwynch

(57) Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników azowych o wzorze ogólnym 1 w którym A oznacza resztę kwasu tiosiarkowego lub chlor lub grupę hydroksydisiarczynową polega na tym, że 1-amino-3, 6-dwusulfo-8-naftol sprzęga się w znany sposób w środowisku wodnym przy pH 1-6,5 z dwoma różnymi dwuazozwiązkami, z których jeden jest estrem kwasu siarkowego β-oksyetylosulfonylo-4-aniliny, a drugi β-chloroetylosulfonamido-4-aniliny lub β-tiosiarczanoetylosulfonamido-4-aniliny lub estrem kwasu siarkowego β-oksyetylosulfonamido-4-aniliny. Otrzymany roztwór barwnika suszy się w suszarni rozpryskowej. /1 zastrzeżenie/



4(51) C09B A1 (21) 266586 (22/ 87 06 30

(71) Zakłady Przemysłu Barwników "Boruta", Zgierz

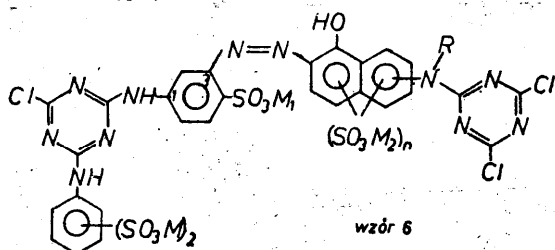
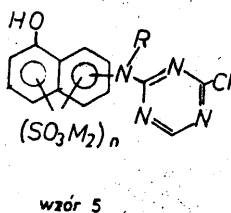
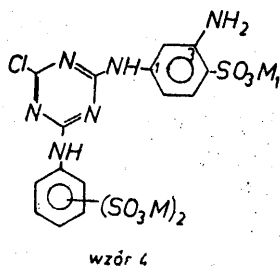
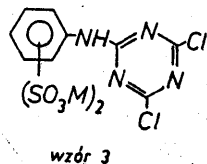
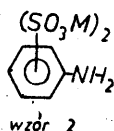
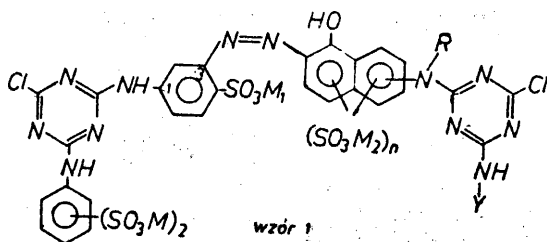
(72) Byczyńska Wiktoria, Skrzypkowski Jerzy, Antczak Andrzej

(54) Sposób wytwarzania monoazowych barwników reaktywnych

(57) Sposób wytwarzania monoazowych barwników reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo etylową, Y oznacza atom wodoru lub resztę alkilosulfonową względnie resztę arylową, która ewentualnie zawiera od jednego do trzech jednokowych bądź różnych podstawników, takich jak : atom chloru albo grupa metylowa, etylowa, metoksyłowa, etoksyłowa, nitrowa, hydroksylowa, karboksylowa względnie sulfonowa, n oznacza 1 lub 2, a M, M₁ i M₂ są jednakowe bądź różne i

oznaczają atom wodoru lub metalu alkalicznego albo grupę amonową, polega na tym, że chlorek cyjanuru kondensuje się z dwuasulfonową pochodną aniliny o wzorze 2, a otrzymaną dwupochodną s-triazyny o wzorze 3 kondensuje się z kwasem 1,3-dwuaminofenylosulfonowym-4 przy pH powyżej 7,0, przy czym reakcję korzystnie rozpoczyna się przy pH powyżej 8,0, zwłaszcza przy pH 8,5-9,0, następnie uzyskany składnik ozynny o wzorze 4 poddaje się dwuazowaniu i powstaje związek dwuazoniowy sprzęga ze składnikiem biernym o ogólnym wzorze 5, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, uprzednio wytworzonym przez kondensację chlorku cyjanuru z kwasem aminonafthosulfonowym lub dwusulfonowym albo ich N-metylo- względnie N-etylopochodną, po czym otrzymany w wyniku sprzęgania związek monoazowy o ogólnym wzorze 6, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się z aminą o ogólnym wzorze Y-NH₂, w którym Y ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymywane sposobem według wynalazku barwniki przeznaczone są do barwienia wyrobów włókienniczych, zwłaszcza celulozowych, na kolor oranżowy, szkarłatny i czerwony. /1 zastrzeżenie/



4(51) C09D A1(21) 266525 (22) 87 06 27

(75) Mościcki Andrzej, Łódź

(54) Lakier przewodzący prąd elektryczny

(57) Lakier przewodzący prąd elektryczny zawiera żywicę nitrocelulozową z dodatkiem wolnoparującego rozcieńczalnika, korzystnie octanu butylu, przy czym lepkość żywicy z rozcieńczalnikiem jest nie większa niż 0,08Pa.s, oraz srebro płatkowe o granulacji ziaren nie większej niż 50 μm i ciężarze nasypowym nie większym niż 2,5 g/cm³ w ilości 35-70% wagowych lakieru. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 266536 (22) 87 06 27

(75) Mościcki Andrzej, Łódź

(54) Lakier przewodzący prąd elektryczny

(57) Lakier przewodzący prąd elektryczny zawiera żywicę akrylową z dodatkiem rozcieńczalnika, przy czym lepkość żywicy z rozcieńczalnikiem jest mniejsza niż 0,1Pa.s, oraz srebro płatkowe o granulacji ziaren nie większych niż 40 μm i ciężarze nasypowym nie większym niż 2,8 g/cm³ w ilości 60-80% wagowych lakieru. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 271411 (22) 88 03 24

(30) 87 03 24 - GB - 8706915

(71) ALCAN International Limited, Montreal, CA

(72) Askew Herbert F., Emery Anthony R., Turner John H.W.

(54) Kompozycja powłokowa

(57) Kompozycja powłokowa w postaci farby lub lakieru, zawierająca medium takie jak żywica alkidowa charakteryzuje się tym, że zawiera do 10% wagowych, licząc na suchą masę medium kompozycji, środka antykorozyjnego, którym może być związek lub kompleks rozpuszczalny w składnikach medium kompozycji. Kompozycja nadaje się do powlekania podłożu metalowych. /12 zastrzeżeń/

4(51) C09F A2(21) 271368 (22) 88 03 23

(75) Bielak Lech, Wołomin; Drewnowski Paweł, Łomianki

(54) Sposób wytwarzania produktu przeznaczonego do odparowywania lub wytwarzania aerozolu

(57) Sposób wytwarzania produktu przeznaczonego do otrzymywania aerozolu polega na tym, że sporządza się ekstrakt żywicy naturalnej pochodzenia roślinnego przez jedno- lub wielokrotną macerację żywicy mieszaniną nietoksycznych rozpuszczalników takich jak alkohol etylowy, ftalan dwuetylu, ftalan dwubutylu, glikol propylenowy, w dowolnej kombinacji rozpuszczalników. W przypadku stosowania otrzymanego ekstraktu do produktu przeznaczonego do odparowywania, ekstrakt miesza się z innymi środkami, takimi jak woda, kompozycje zapachowe, olejki, solubilizatory w ilości 0,0001% do 80% ekstraktu w stosunku do masy produktu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09J A1(21) 264478 (22) 87 03 06

(75) Čaban Zenon, Łódź, Gontarozyk Andrzej, Żyrardów

(54) Klei do wykładzin ceramicznych ściennych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie kleju umożliwiającego przyklejanie płytek ceramicznych na podłożu tynkowe, jak również na podłożu drewniane i drewnopochodne, takie jak sklejk, płyty wiórowe, paździerzowe itp.

Klej według wynalazku składa się z 60-80% lateksu butadienowo-styrenowego, 2-3% kazeiny mielonej, 8-17% nonylofenu, 15-18% toluenu oraz 3-4% terpentyny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1(21) 266537 (22) 87 06 27
C08L

(75) Mościcki Andrzej, Łódź

(54) Klei przewodzący prąd elektryczny

(57) Klej przewodzący prąd elektryczny zawiera syntetyczną żywicę oraz jej rozcieńczalnik i utwardzacz, a nadto wypełniacz w postaci sproszkowanego srebra płatkowego o wymiarach ziaren nie większych niż 70 μm , przy czym ilość srebra o wymiarach ziaren mniejszych niż 20 μm stanowi 20-60% ilości wagowej całego srebra. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21 266185 (22) 87 06 09

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Szaner Tadeusz, Bordziłowski Jacek,
 Brandt Andrzej, Kiszkurno Andrzej,
 Rabcza Włodzimierz

(54) Środek przeciwkorozyjny do ochrony rurek wymienników ciepła kotłów wodnych przed korozją w czasie postoju

(57) Środek zawiera 0,01-5% fosforanu **trójso-**
dowego i/lub fosforanu **dwusodowego**, 0-10%
 syntetycznego wosku, 0-3,5% biooidu, 22,5-
 94,48% wody o twardości nie wyższej niż 10°N
 oraz 5-50% oleju mineralnego o lepkości kine-
 matycznej nie wyższej niż 30 cSt w 50°C oraz
 0,5-7% wielofunkcyjnego dodatku w postaci
 produktu przyłączenia tlenu etylenu do alko-
 holi nienasyconych o długości łańcucha C 14-24
 L/lub do nienasyconych kwasów tłuszczowych
 o długości łańcucha C 14-24. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 271403 (22) 88 03 24

- (75) Krzynówek Henryk, Piaszczno

(54) Preparat przeciw roszczeniu ale zwłaszcza przedmiotów szklanych i sposób jego wytwarzania

(57) Preparat składa się z kwasów **tłuszczowych**
 w ilości 20-80 części wagowych, **dziegiciu** w
 ilości 6-12 części wagowych, wosku w ilości
 3-15 części wagowych, sody **kaustycznej** w
 ilości 3-7 części wagowych, alkoholu poliwi-
 nylowego w ilości 5-20 części wagowych, żywi-
 oy silikonowej w ilości 3-8 części wagowych,
 glikolu etylenowego w ilości 8-10 części wago-
 wych, glikolu etylenowego w ilości 8-10 części
 wagowych i pigmentu tłuszczowego w ilości
 1-2 części wagowych.

Sposób wytwarzania preparatu polega na
 tym, że kwasy tłuszczowe, dziegieć, wosk i
 sproszkowaną sodę kaustyczną stapia się w
 temperaturze 150-250°C, następnie chłodzi do
 temperatury 100°C, dodaje żywicy silikonowej,
 alkohol poliwinylowy i glikol etylenowy i w
 temperaturze 80-100°C miesza aż do uzyskania
 jednorodnej masy. /4 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1(21) 266659 (22) 87 07 03

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor" - Oddział w Katowicach, Katowice
 (72) Tomeczek Jerzy, Lorkiewicz Zbigniew,
 Puszer Andrzej, Dobrowolski Lech,
 Paluginok Henryk

(54) Sposób intensyfikacji procesu suchego gaszenia koksu

(57) Sposób według wynalazku polega na schładzaniu rozżarzonego koksu w komorze **gaszenia** przy pomocy gazów chłodzących, nawilżonych wodą odpadową preparowaną, krążących w obiegu zamkniętym* /2 zastrzeżenia/

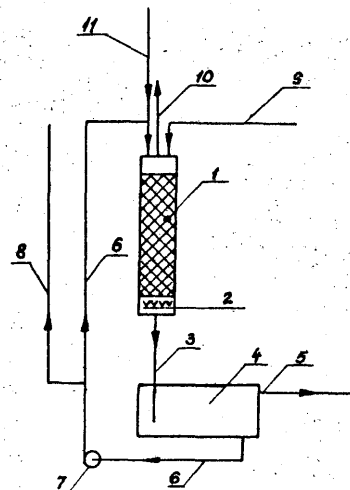
4(51) C10G A1(21) 261176 (22) 86 08 21

- (71) Zakłady Chemiczne "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Nowicki Bolesław, Swiderski Zbigniew,
 Rolnik Bronisław, Jankowski Władysław

(54) Sposób i układ do odfenolowania olejów karbochemicznych

(57) Sposób polega na traktowaniu **zafenolowa-**
 nych olejów karbolowych mieszaniną ługu sodowego i fenolanów sodu w strumieniach **współprądowych**, w ekstraktorze, przy zastosowaniu wielokrotnego nadmiaru roztworu ługu i fenolanów w stosunku do obrabianego oleju. Uzyskuje się odfenolowania oleju poniżej 0,5% wagowych fenoli, przy jednokrotnym przejściu oleju przez **ekstraktor**.

Układ charakteryzuje się tym, że kolumna /1/ zaopatrzona w **bełkotkę** powietrza /2/ jest połączona przewodem wciągającym /3/ z umieszczonym pod nią zbiornikiem /4/ odstawiania **faz** o pojemności co najmniej pięciokrotnie większej od pojemności kolumny /1/, który ma **króciec** przelewowy /5/ i przewód cyrkulacyjny /6/ połączony poprzez pompę /7/ z kolumną /1/, przy czym pomiędzy pompą /7/ a kolumną /1/ znajduje się wyprowadzenie /8/ fenolanów sodu, a szczyt kolumny /1/ zaopatrzonej jest w doprowadzenie /9/ oleju zafenolowanego i /11/ świeżego ługu oraz odpowietrzenia /10/. /4 zastrzeżenia/

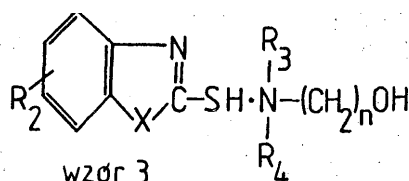
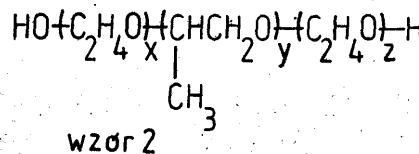
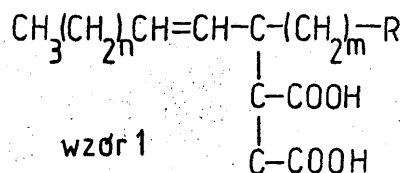


4(51) C10M A1(21) 266472 (22) 87 06 26

- (75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Ciecz do obróbki metali

(57) Ciecz charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1-5% wagowych soli aminowych kwasów **alkeno-**



bursztynowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, fluorku, chloru, bromu lub grupę $-C\equiv N$, $-COOH$, $-COOR_1$, gdzie R_1 jest alkoholem lub wieloalkoholem o 1-4 atomach węgla, a n jest liczbą całkowitą o wartości od 8 do 25, zawiera 0,05-2% wagowych kopolimerów blokowych tlenku etylenu i propylenu o ogólnym wzorze 2, w którym x, y, z są liczbami całkowitymi od 5 do 100 oraz zawiera 0,001-0,1% wagowych związków heterocyklicznych mających przynajmniej jeden atom siarki i azotu o ogólnym wzorze 3, w którym X oznacza atom siarki, tlenu, selenu lub grupę $=NH$, R_2, R_3, R_4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o zawartości 1-4 atomów węgla, n jest liczbą całkowitą 2 lub 3, zaś uzupełnieniem do 100% wagowych cieczy jest woda.

Ciecz według wynalazku jest przeznaczona do stosowania do wiórowej i bezwiórowej obróbki metali. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1 (21) 266473 (22) 87 06.26

(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Ciecz do obróbki metali

(57) Ciecz do wiórowej i bezwiórowej obróbki metali, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5-5 części wagowych soli aminowych kwasów amidokarboksylowych, o ogólnym wzorze:

R - X - R_1COOH , gdzie: X jest grupą R_2N-CO

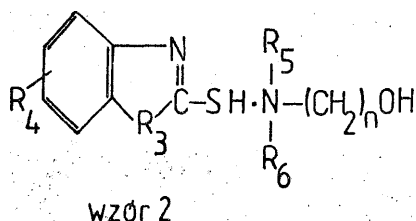
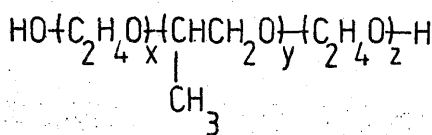
lub grupą $OC-NR_2$, R jest organiczną grupą hydrofobową, mającą 14-22 atomów węgla, R_1

jest alkilenem o łańcuchu liniowym lub rozgałęzionym zawierającym 1-10 atomów węgla, R_2 jest wodorem, niższą grupą alkilową lub

hydroksyalkilową mającą 1-4 atomów węgla oraz zawiera 0,01-2 części wagowych kopolimerów blokowych tlenku etylenu i propylenu o ogólnym wzorze 1, w którym x, y, z są liczbami całkowitymi od 5 do 100, a także zawiera 0,001-0,1 części wagowych związków heterocyklicznych mających przynajmniej jeden atom azotu o ogólnym wzorze 2, w którym R_3 oznacza atom

siarki, tlenu, selenu lub grupę $=NH$, R_4, R_5, R_6

oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o zawartości 1-4 atomów węgla, n jest liczbą całkowitą 2 lub 3, zaś uzupełnieniem do 100 części wagowych cieczy jest woda. /1 zastrzeżenie/

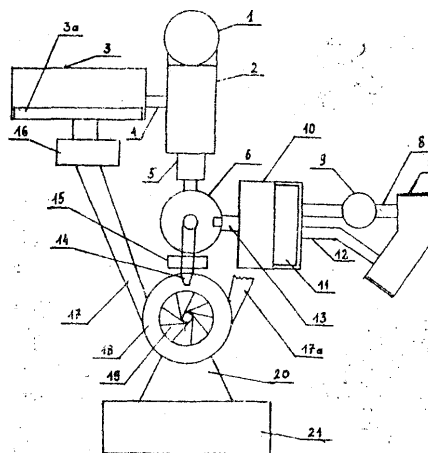


4(51) C10L A1 (21) 265504 (22) 87 05 05

(75) Jaroszyński Włodzimierz, Warszawa

(54) Urządzenie do ciśnieniowego wytwarzania mieszanki benzynowo-powietrznej do napędu silników benzynowych pojazdów samochodowych

(57) Urządzenie stanowi połączenie osi napędowej aparatu zapłonowego bądź koła pasowego z mimośrodem, napędzanego paskiem klinowym alternatora /1/ z tłoczkową pompą powietrzną /2/ połączoną z filtrem powietrza /3/ wyposażonego w elektryczny podgrzewacz rozruchowy /3a/ przewodem powietrznym /4/ przy czym pompa powietrza połączona jest dyszą ciśnieniową /5/ ze zbiorniczkiem benzyny /6/, który połączony jest ze zbiornikiem paliwa /7/ przewodem paliwowym /8/ poprzez pompę paliwa /9/ połączoną ze zbiorniczkiem przelewowym /10/ wyposażonym w pływakowy zawór odcinający dopływ nadmiaru paliwa /11/ łączący się przewodem paliwowym /12/ ze zbiorniczkiem paliwa /7/. Zbiorniczek przelewowy /10/ połączony jest ze zbiornikiem paliwa /6/ zaworem jednostronnego działania /13/ przy czym zbiorniczek paliwa /6/ łączy się z rozpylaczem paliwa /14/ wyposażonym w zawór regulacyjny przyspieszający obrotów silnika /15/ który to rozpylacz wprowadzony jest do komory mieszalnika /18/ połączonej z dwoma przewodami powietrza /17/ i /17a/ prowadzącymi z filtra powietrza /3/ przez zawór regulacyjny /16/ zaś w komorze mieszalnika /18/ znajduje się turbinka napędzana silnikiem elektrycznym /19/ /1 zastrzeżenie/



4(51) C10L A1 (21) 265866 (22) 87 05 21

(71) Zakłady Drzewne Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Jawdyk Leszek, Boronczyk Herbert, Skoczyński Wojciech, Gutorski Zygmunt, Chyczewski Władysław, Gacał Bogusław, Raszyński Jan, Potoczny Zbigniew, Gerus Tadeusz, Olender Kornel

(54) Sposób brykietowania rozdrobnionego drewna i/lub kory

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie brykietowania rozdrobnionego drewna i/lub kory, które powstają jako odpady przy obróbce drewna. Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu materiału w zamkniętym naczyniu pod ciśnieniem, tak by uległ rozdrobnieniu i wymieszaniu, następnie poddaje się go pod ciśnienie wygrzewaniu w temperaturze 180-240°C przez okres niezbędny do uelastycznienia składników spajających poszczególne komórki tkanki drzewnej między innymi przez hydrolizę niektórych spo-

śródt tych składników, a uzyskaną masę formuje się na dyszy, dzieli na brykiety i **przetrzymuje** w warunkach otoczenia do czasu uzyskania pożądaných właściwości mechanicznych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C11B A1 (21) 263233 (22) 86 12 22
C10G

(71) Instytut **Technologii** Nafty, Kraków
(72) Dettloff Ryszard, Bednarski Alfred,
Burczyk Romuald, Dudek Bogusław,
Dudek Dorota, Kołton Zygmunt, Pelc
Lesław, Stankowska Ewa, **Ciepichał**
Janusz, Czarny Jan, **Stokłosa Tadeusz**,
Zalińska Gabriela, **Kluż Robert**

(54) Sposób odparafinowania olejów za pomocą rozpuszczalników

(57) Sposób odparafinowania olejów za pomocą rozpuszczalników **metryloizobutyloketonu**, **metryloetyloketonu**, toluenu, polega na tym, że w procesie odparafinowania rafinatów i destylatów lekkich, prowadzonym w **krystalizatorach** poziomych o działaniu ciągłym, wyposażonych w elementy obrotowe /skrobaki/, przy prowadzeniu dwustopniowej **krystalizacji**, stosuje się **mieszanie** metyloizobutyloketonu /MIBK/ z **metryloetyloketonem** /MEK/ o zawartości MEK od 0% do 70%, lub mieszanie metyloetyloketonu /MEK/ z toluenem o zawartości MEK od 30% do 70%, w przypadku rozpuszczalnika dwuskładnikowego w **pierwszym** stopniu krystalizacji stężenie MEK w rozpuszczalniku wynosi **40-70%** zarówno dla mieszaniny z MIBK i dla mieszaniny z toluenem, w **drugim** stopniu stosuje się rozpuszczalnik o zawartości MEK od 0% do 30% dla mieszaniny MEK - MIBK lub dla mieszaniny MEK - toluen **od 30% do 50%**, przy czym **optymalizuje** się warunki krystalizacji wykorzystując **temperaturowe** modyfikowanie szybkości schładzania w zależności od ilości węglowodorów stałych wytrącających się w danym obszarze temperaturowym i rozpuszczalnik wprowadza się do sekcji krystalizacji porcjami w liczbie do pięciu, a ilość rozpuszczalnika, którą stanowią nawroty /roztwory produktów pośrednich/ wynosi ponad 80% ilości rozpuszczalnika **cyrkulującego** w układzie, dla procesu prowadzonego przy temperaturze filtracji do minus 10° stosuje się jako pierwsze **rozcieńczenie** wyłącznie roztwory półproduktów z procesu odparafinowania /filtrat II i przemywki II/, z tym, że pierwszy **dostrzyk** rozpuszczalnika w ilości do 1:1 licząc na wsad surowca, miesza się z wsadem olejowym w temperaturze **wyższej** o 10'-30'G od **temperatury** początku **krystalizacji** parafin, a kolejne **dostrzyki** rozpuszczalnika w postaci roztworów produktów pośrednich /**przemyski** I i II oraz filtrat II/ wprowadza się w temperaturach na ogół różnych, ale niższych od temperatury suspensji /zawiesiny/ korzystnie nie niż niż o 5'G, a łączny **stosunek** rozpuszczalnika, w pierwszym stopniu odparafinowania wynosi od 2:1 do 3:1.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C22B A1 (21) 266573 (22) 87 06 30

(71) Politechnika **Częstochowska**, Częstochowa
(72) Tochowicz Stanisław, **Jagiełło-Pucza**
Wanda, **Domagała Zbigniew**, Rozpondek
Marek

54) Sposób wytwarzania stopu magnetycznego alnico z odpadów szlifierskich stopu alnico

(57) Sposób polega na dwuetapowym przetapianiu z dodatkiem żużla części magnetycznej wyprazonych odpadów w piecu z chemicznie czystym źródłem energii w atmosferze utleniającej, a następnie po uzupełnieniu składu chemicznego potwórnym przetopieniu w atmosferze o niskim potencjale tlenowym oraz odlewaniu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A2 (21) 271597 (22) 88 03 31

(71) Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce
(72) **Gajewski Mirosław**, **Hernas Adam**, **Tomał**
Janusz, **Wójcik Zdzisław**

(54) Staliwo chromowo-niklowo-miedziowe o kontrolowanej przemianie odpornej na korozję i ścieranie

(57) Staliwo zawierające węgla max. 0,06%, manganu max. 1,0%, **krzemu** max. 1,0%, fosforu max. 0,03% i siarki max. 0,03% zawiera **14,0-16,0%** chromu, **4,0-6,0%** niklu i **2,5-3,0%** miedzi. Staliwo jest szczególnie przydatne na elementy **pomp** pracujących w systemach odwadniania kopalń węgla kamiennego i w zakładach mechanicznej przeróbki węgla.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C23C A1 (21) 266458 (22) 87 06 24

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) **Swadźba Lucjan**, **Maciejny Adolf**, **Formanek**
Bolesław, **Ruda Maciej**, **Supernak Wacław**

(54) Sposób regeneracji warstwy wierzchniej elementów wykonanych z żarowytrzymałych stopów niklu pokrytych warstwą na bazie aluminium

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regeneracji warstwy wierzchniej elementów wykonanych z **żarowytrzymałych** stopów niklu pokrytych warstwą na bazie związków aluminium, po eksploatacji lub nowych z uszkodzeniami mechanicznymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po oczyszczeniu powierzchni z produktów korozji metodą obróbki **strumieniowo-ściernej** usuwa się warstwę przez zanurzenie elementu w roztworze zawierającym w procentach wagowych: od 5 do 24% kwasu azotowego, od 4,5 do **16%** kwasu fluorowodorowego, od 2,5 do **10,5%** fluorku amonu, od 49,5 do 88% **wody**, w temperaturze od 18 do 32 C, w czasie od 1 do 16 godzin, po czym produkty rozpuszczania usuwa się z powierzchni metodą obróbki **strumieniowo-ściernej**, a następnie na oczyszczoną powierzchnię nanosi się dyfuzyjną warstwę ochronną **aluminium**, **alumiowo-krzemową** lub **alumiowochromową** znanymi metodami.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C23C A1 (21) 266571 (22) 87 06 30

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych **"Aromet Inofama"**, Inowrocław
(72) **Lewandowski Eugeniusz**, **Borys Henryk**,
Czarnecki Henryk, **Rybarczyk Tadeusz**,
Wolski Ryszard, **Zachwieja Kazimierz**

(54) Sposób wydzielania żelaza z roztworu chlorku cynku

(57) Sposób według wynalazku polega na wydzielaniu żelaza z roztworu chlorku cynku w cynkowniach ogniowych poprzez powodowanie przepływu prądu stałego w roztworze, przy czym elektrodę dodatnią stanowi elektroda grafitowa, ujemną natomiast elektroda cynkowa lub stalowa. /2 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 266652 (22) 87 07 02

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego - Zakład **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa Górniczego "Budokop", Mysłowice
(72) Roński Ignacy, Dziedzic Tadeusz, Pałasz Zygmunt, Bloch Mirosław, Łobejko Adolf

(54) Sposób zabezpieczania korpusów maszyn, urządzeń i aparatów górniczych przed iskrzeniem zapalającym metan

(57) Sposób polega na tym, że zewnętrzną powierzchnię korpusu poddaje się anodowaniu na głębokość 0,05-0,25 mm, po czym po jej oczyszczeniu powleka się ją co najmniej jedną warstwą gumy o własnościach antyelektrostatycznych i trudno palnych i łączy ze sobą w znany sposób, przy czym grubość powłoki gumowej maleje ze wzrostem głębokości anodowania i wynosi 40-1 grubości warstwy anodowej, a nanoszona warstwa gumowa ma kształt odpowiadający profilowi zabezpieczanego korpusu. Warstwy gumy łączy się ze sobą na zakładkę o korzystnej szerokości. /3 zastrzeżenia/

4(51) C23G A1 (21/ 263798 (22) 87 01 21

(71.) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(54) Sposób oczyszczania wymienników ciepła z osadów po zateżeniu kwasu fosforowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wymienników ciepła po zateżeniu kwasu fosforowego z osadów zawierających metale ziem alkalicznych, głównie stront oraz bar i wapń.

Sposób według wynalazku polega na myciu tych wymienników zawieszoną lub emulsją wodną kationitu, korzystnie w postaci wodorowej. /3 zastrzeżenia/

4(51) C23G A1 (21) 265438 (22) 87 04 30

- 71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
72) Kodura Tadeusz, Kakiemek Wojciech

(54) Kapiele do mycia i jednocześnie zabezpieczania przed korozją przedmiotów żelaznych i stalowych) zwłaszcza po obróbce mechanicznej, w szczególności do mycia natryskowej

(57) Kapiel według wynalazku stanowiąca roztwór wodny sporządzony na podstawie azotynu metalu alkalicznego, zwłaszcza sodowego, sześciometylenoczweroaminy i detergentów, charakteryzuje się tym, że zawiera od 5 do 7 gramów w litrze roztworu mieszaniny składającej się z 45-48 procent wagowych azotynu metalu alkalicznego, zwłaszcza sodowego, 45-48 procent wagowych aześciometylenoczweroaminy przy zachowaniu proporcji molowych tych dwóch składników, odpowiednio jak 2:1, i z detergentów, 2-4 procent wagowych produktu przyłączenia 8 moli tlenu propylenu i 14 moli tlenu etylenu do alkilofenolu, 2-4 procent wagowych produktu będącego kopolimerem blokowym 30 moli tlenu propylenu i 27 moli tlenu etylenu i 1-2 procent wagowych mieszaniny produktów etoksytacji z 8 molami tlenu etylenu. /2 zastrzeżenia/

4(51) G25C A1(21) 266179 (22) 87 06 09

- (71) Uniwersytet Wrocławski im.B. Bieruta, Wrocław
(72) Mikulski Teofil

(54) Sposób pełnego wykorzystania wolnego kwasu siarkowego zawartego w surowym siarczanie niklawym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do neutralizacji wolnego kwasu siarkowego stosuje się pasty z produkcji zasadowych ogniw niklawych, uprzednio przemywanych roztworem wodorotlenku sodowego do pełnego usunięcia z nich rozpuszczalnych związków cynku, a także jonów sodowych i chlorkowych lub stosuje się sole niklowe. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01P A3(21) 266661 (22) 87 07 03

C01D

(61) patent 144654

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Haba Alfred, Paterkowski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania bezwodnego siarczianu sodowego a kapieli koagulacyjnej przy produkcji włókien wiskożowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wytrącone kwaśne siarczany sodowe miesza się z wodorotlenkiem sodowym i/lub węglanem sodowym lub stężonymi roztworami wymienionych substancji aż do zaniku odczynu kwaśnego reakcji

i następnie oddziela się znanymi sposobami powstały bezwodny siarczan sodowy, a uzyskany roztwór pokryształizacyjny kieruje się do obiegu kapieli zregenerowanej w celu komponowania składu kapieli koagulacyjnej. /1 zastrzeżenie/

4(51) D03D A1(21) 266502 (22) 87. 2

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
(72) Święch Franciszek, Zajączkowska Monika, Léwiński Krzysztof, Ornat Marian

(54) Sposób jednoczesnego wprowadzania dwóch watków do przesmyku i urządzenie do jednoczesnego wprowadzania dwóch watków do przesmyku w krośnie rapierowym

(57) Sposób jednoczesnego wprowadzania dwóch watków do przesmyku w krośnie rapierowym polega na wprowadzaniu nitki wátku do przesmyku podającym rapierem w postaci pętli, przekazaniu nitki wátku w postaci pętli wewnątrz przesmyku odbierającemu rapierowi i wyprowadzeniu nitki wátku w postaci pętli z przesmyku odbierającym rapierem.

Urządzenie do jednoczesnego wprowadzania dwóch watków do przesmyku w krośnie rapierowym charakteryzuje się tym, że głowica podającego rapiera /1/ ma w przekroju kształt ceownika i czołowe szczeliny prowadniki nitki /2/ wátku, a głowica odbierającego rapiera ma zaczep /14/ oraz jednoramienną dźwignię /16/ z ostrą krawędzią /19/ tnącą i krzywką naprzeciwległą krawędzią /20/ osadzoną w szczelinie na osi /17/ wraz ze sprężyną /18/ na wysokości krążka /7/ zamocowanego do bidła /23/ w pobliżu wylotu przesmyku. Natomiast krzywka /25/ układu zasilającego przedwianą z nawoju jest osadzona na wspólnej osi /24/ z dźwigniowym podawaczem /3/ nitki /2/ wátku usytuowanym pomiędzy górnym prowadnikiem /27/ nitki /2/ wátku i dolnym prowadnikiem /28/ nitki /2/ wátku i współpracuje z rolką /26/ zamocowaną do przedpiersia /21/ krosna.

/4 zastrzeżenia/

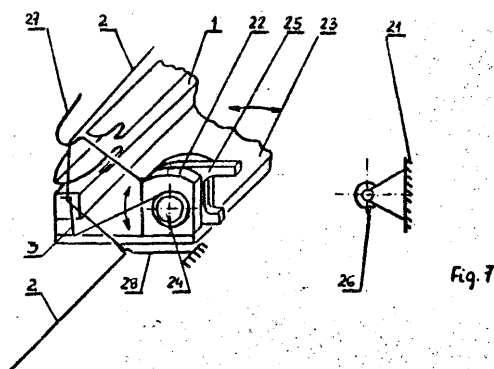


Fig. 7

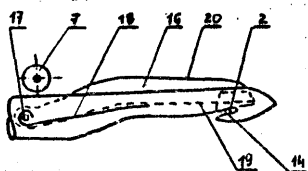


Fig. 8

4 (51) D06B A1 (21) 271453 (22) 88 03 25

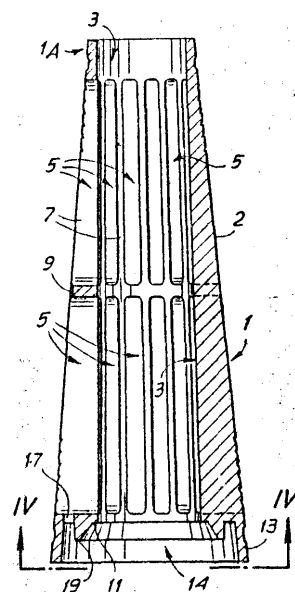
(30) 87 03 27 - JT - 11598B/87

(71) Mariplast S.p.A., Firenze, JT

(54) Cewka stożkowa, zwłaszcza do barwienia nawiniętych przędzy

(57) Cewka stożkowa ma przepuszczalną ściankę /2/ w kształcie ściętego stożka i na części swej długości ma osiowe gniazdo przelotowe /3/ dla centrowania jej na trzonach urządzenia barwiącego. Część końcowa /13/ ścianki /2/ tworzy osiowe zagłębienie /14/ z pierścieniowym dnem /11/. Osiowe zagłębienie /14/ jest przeznaczone do sąsiedniej cewki stożkowej. Cewki stożkowe założone na ten sam trzon wchodzić częściowo jedna w drugą.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) D06M A2 (21) 271443 (22) 87 03 26

(75) Gacek-Pobratyn Jolanta, Warszawa;
Gacek Artur, Zakopane

(54) Sposób wytwarzania apretury wodoszczelnej na tkaninach» zwłaszcza jedwabnych

(57) Sposób polega na tyra, że powleka się tkaninę na powlekarce, w temperaturze pokojowej pastą podkładową składającą się z 10-50 części wagowych prepolimeru uretanowego rozpuszczonego w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, 1-10 części wagowych wielofunkcyjnego poliizocyjanianu, 1-10 części wagowych metaloorganicznego związku cyny, tytanu, cyrkonu lub ich mieszaniny. Następnie tkaninę po uprzednim wysuszeniu w suszarce komorowej w temperaturze 50-100°C pozostawia się na 5-30 godzin w zaciemnieniu. Po leżakowaniu tkaninę ponownie powleka się pastą kryjącą składającą się z 10-50 części wagowych pastotwórczego polichlorku winylu lub odpadów PCW lub mieszanin polichlorku winylu z odpadami PCW, rozpuszczonych w rozpuszczalniku organicznym, 5-40 części wagowych środka zmniejszającego, 1-10 części wagowych wielofunkcyjnego poliizocyjanianu. Następnie tkaninę żeluje się w suszarce komorowej w temperaturze 60-240°C.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) D21G A2 (21) 271531 (22) 88 03 29

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

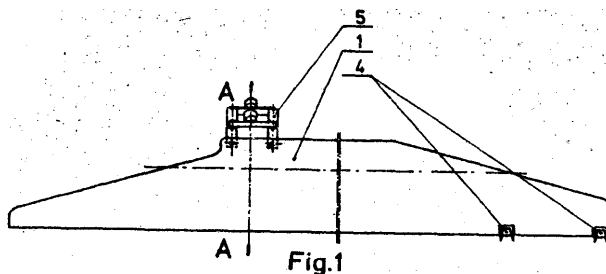
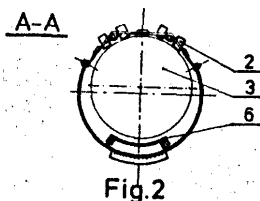
(72) Marek Ireneusz, Lewandowski Jerzy

(54) Urządzenie do wymiany wałków prowadzących maszyny papierniczej

(57) Urządzenie stanowi rynna /1/ w kształcie rury, o długości większej od rozstawu szyn fundamentowych maszyny papierniczej, połączona w przedniej części w sposób rozłączny z obejmą /5/ wyposażoną w prowadzące rolki /2/, których osie geometryczne leżą w płaszczyźnie prostopadłej do osi geometrycznej rynny /1/. Nadto wewnątrz rynny /1/ znajduje się wózek /6/ do przemieszczania wałków prowadzących /3/. Wymiana wałka prowadzącego /3/ odbywa się przez wsuwanie rynny /1/ do maszyny papier-

niczej, przy wykorzystaniu powierzchni wymontowywanego wałka prowadzącego /3/, opuszczenie wałka /3/ na wózek /6/ oraz wysunięcie wałka /3/ wraz z wózkiem /6/, po rynnie /1/ z maszyny papierniczej. Urządzenie zapewnia znaczne zwiększenie podatności naprawczej maszyny papierniczej.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO» KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E21C A1 (21) 271518 (22) 88 03 30

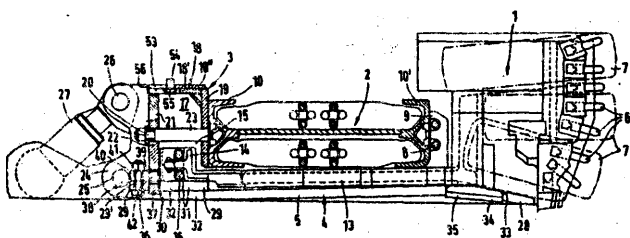
(30) 87 84 01 -DE-P 3710925.1

(71) Gewerkschaft Eisenhütterfestfalia GM GmbH, Lünen, DE

(54) Urządzenie strugowe ze strugiem płozowym

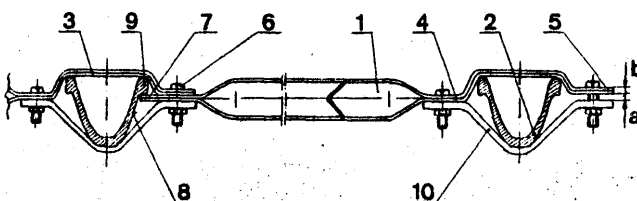
(57) Urządzenie strugowe ma płyty ślizgowe 5/, tworzące tor ślizgowy dla struga /1/, które mają od strony podszkibi stałe wsporniki /21/ przykrywające w środkowym obszarze odcinków koryta /2/ prowadnicę /3/ łańcucha strugowego zabudowaną od strony podszkibi na odcinkach koryta /2/. Z obu stron wystającego wspornika /21/ są przykręcane rozłączalne elementy przykrywające /22/, które mają dolne przedłużenia ryglujące /37/ wchodzące w kieszenie /36/ w płytach ślizgowych /5/. Płytowe elementy przykrywające /22/ w dolnym obszarze są zaopatrzone w wybrania /39/, w które wchodzi czopy /42/.

/17 zastrzeżeń/



i zaopatrzonej w niesymetrycznie usytuowane kołnierze /4,5/ z otworami dla łącznikowych śrub /6/, a druga końcówka wyposażona jest w przedłużenie /7/ opierające się na pobocznicę /8/ i kołnierzu /9/ kształtownika /2/ obudowy.

/2 zastrzeżenia/



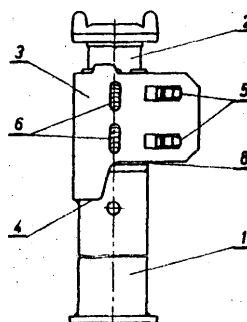
4(51) E21D A1 (21) 266494 (22) 87 06 25

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "Tagor", Tarnowskie Góry

(72) Korzeniowski Szczepan, Izydorczyk Henryk, Parys Jerzy, Bukalski Czesław

(54) Górniczy stojak podszkibowy

(57) Górniczy stojak zbudowany jest ze spodnika /1/ i umieszczonego w nim przesuwne rdzennika /2/, zaciśniętego zamkiem /3/. Zamek /3/ ma płetwę /4/, połączoną ze spodnikiem /1/ nierozłącznie na obwodzie, przy czym płetwa /4/ jest częścią łączącej płyty połączonej ze sprężystym pierścieniem /8/ spoinami otworowymi /6/. Rozstaw spoin otworowych /6/ wynosi kątowo 105°.



4(51) E21D A1 (21) 265564 (22) 87 05 06

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwone Zagłębie" Sosnowiec

(72) Walczyk Alfred, Krywult Jerzy, Augustyn Stanisław, Kułesa Kazimierz

(54) Międzyodrzwiowa rozpora obudowy górniczej

(57) Rozporę /1/ stanowi obustronnie spłaszczony kątownik o jednej końcówce mającej kształt obejmujący /3/ dostosowany profilem do części kołnierzowej kształtownika /2/ obudowy

4(51) E21D A1(21) 266513 (22) 87 06 26

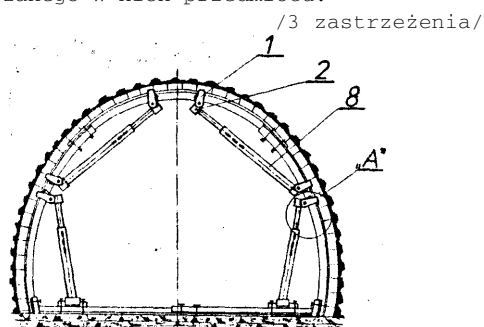
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia

(72) Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice

(72) Moczek Konrad, Szyndler Jan, Guzik
Zdzisław, Machul Janusz, Gołaszewski
Antoni, Domanik Krzysztof, Sławik
Andrzej, Bernady Andrzej(54) Sposób i urządzenie do zaciskowego
mocowania na elementach obudowy
łukowej

(57) Zgodnie ze sposobem w dowolnym miejscu elementu łukowego obudowy umieszcza się samozaciskowe urządzenie oporowe, za pomocą którego na stopki tego elementu wywiera się nacisk proporcjonalny do wielkości obciążenia tego urządzenia.

Urządzenie ma dwa zaczepy /1/ i dwa wsporniki /2/ połączone ze sobą przegubowo za pomocą sworznia. Od strony obudowy wsporniki /2/ mają ramiona o zmiennej odległości utwardzonej i nierównej powierzchni czołowej od osi obrotu, a od strony przeciwnej ich ramiona są dostosowane kształtem do kształtu umieszczanego w nich przedmiotu.

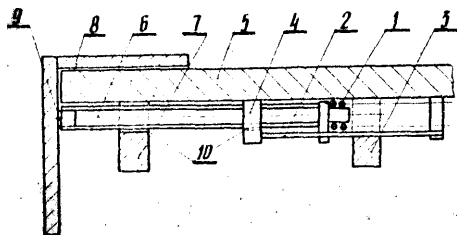


4(51) E21D A1(21) 266546 (22) 87 06 29

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa

(72) "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry(72) Drewniak Adolf, Zych Henryk, Bogus
Ryszard, Korzeniowski Szczepan,
Bierzuński Henryk, Wojanowski Bogusław,
Anczok Hubert(54) Zmechanizowana obudowa z wysuwno-
prowadzającym podzespołem osłon lub
stropnic

(57) Zmechanizowana obudowa górnicza ma prowadniki /6/ o przekroju różnym od kołowego, połączone z wysuwными elementami /8/ przegubem /9/. Każdy z prowadników /6/ jest umieszczony w wybraniu /10/ zeber /7/ i wsporników /4/ i podparty sprężyną /1/ osłoniętą kształtową osłoną /2/.

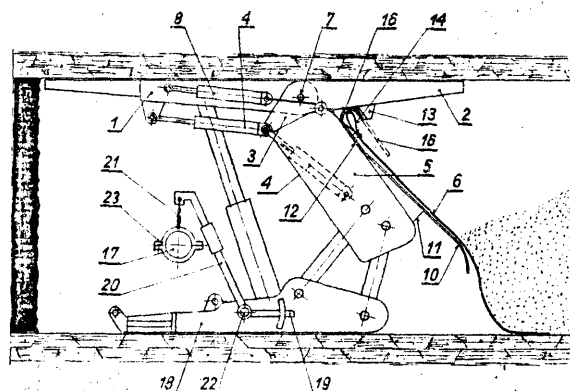


4(51) E21D A2 (21) 269931 (22) 87 12 31

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Lisowski Andrzej, Sołtysek Kazimierz,
Myszkowski Michał, Feis Michał(54) Obudowa osłonowa dla ścian podszkawkowych

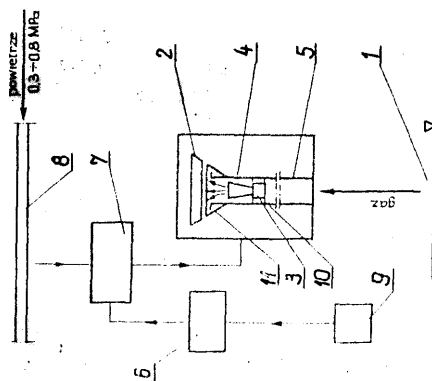
(57) Obudowa osłonowa charakteryzuje się tym, że stropnica zasadnicza /1/ obudowy i umieszczona za nią wychylna stropnica /2/ są poszerzone do około 1,9 m, natomiast osłona /5/ obudowy osłonowej jest zwężona tak, że stosunek ich szerokości jest bliski 2 do 1. Obudowa ma oporową uszczelkę /12/ przymocowaną do osłony /5/ i stropnicy /2/ uformowaną w kształt kanału, do którego przepłona /6/ tamy podszkawkowej jest dociskana siłownikiem /8/. Ma ponadto na osłonie od strony zrobów konstrukcję podporową /10/ o regulowanej długości i odległości od dolnej krawędzi osłony oraz konstrukcję /19/, /20/ i /21/ do podwieszania rurociągu w roboczej przestrzeni ściany.



4(51) E21F A1(21) 266603 (22) 87 07 01

(71) i Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie",
Jastrzębie Zdrój(72) Woźnica Czesław, Kurzydym Jan, Czapla
Kazimierz(54) Sposób i urządzenia do powodowania
turbulentnych przepływów powietrza

(57) Zgodnie ze sposobem na płaszczyznę kierownicy w strefie gromadzenia się wybuchowej mieszaniny kieruje się wpływ strumienia powietrza sprężonego o roboczym ciśnieniu od 0,3 do 0,8 MPa ze strumienicy i wytwarza w



strefie gromadzenia się wybuchowej mieszanki podciśnienie oraz zapuszcza się do niej odciąg przyłączony do obudowy z wewnątrz osadzoną strumienicą. Wylot pozbawionej wybuchowości i palności mieszaniny powietrzno-gazowej odprowadza się poprzez płaszczyzną kierownicy ruchem turbulentnym do atmosfery miejsca pracy i wentylacyjnego wyrobiska.

Urządzenie ma w swojej górnej części płaszczyznę kierownicy /2/, która połączona jest z obudową /4/. Wewnątrz obudowy /4/ osadzona jest poprzez podpory /10/ strumienica /3/ zasilana z instalacji /8/ sprężonego powietrza poprzez połączone ze strumienicą /3/ sterujące urządzenie /7/ oraz znany stacjonarny miernik /6/ zawartości gazu. Od strony poziomu wypływu gazu, połączony jest do obudowy /4/ odciąg /5/, najkorzystniej perforowany długości równej albo prawie równej 20 do 40 odcinków średnicy względnie najdłuższego boku poprzecznego przekroju obudowy /4/.

/2 zastrzeżenia/

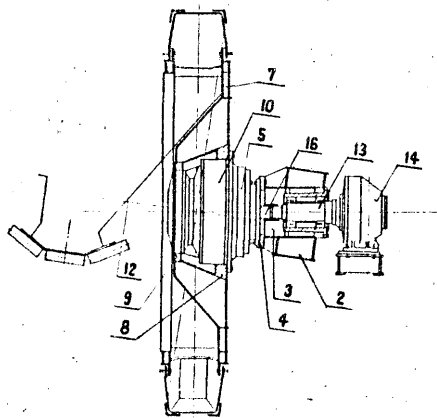
4(51) E02P A1 (21) 266490 (22) 87 06 25

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Imiołczyk Jan, Kwiatkowski Adam, Walczyszyn Stanisław, Głowacz Wiesław, Turczyński Eugeniusz, Winkler Hubert, Boracki Wacław, Dola ta Włodzimierz, Litke Ksawery, Misiaczyk Zdzisław, Sławek Ryszard, Szyszka Grzegorz

(54) Wysięgnik z napędem koła czerpakowego maszyn urabiających

(57) Wysięgnik charakteryzuje się tym, że ma jeden wspornik /2/ odchylany ku górze, z wykonanym w nim, usytuowanym ukośnie otworem /3/ oraz z kołnierzem /4/ wykonanym po jego wewnętrznej stronie, do którego zamocowane jest nieruchome jarzmo przekładni planetarnej /5/, na której obrotowym korpusie /10/, ułożonym na łożyskach tocznych, osadzone jest koło czerpakowe /7/, przy czym wejściowy wał przekładni planetarnej /5/ połączony jest za pomocą tulei /16/ z wałem wspornikowym /13/, na którym po zewnętrznej stronie wspornika /2/ osadzony jest napęd /14/ koła czerpakowego /7/

/3 zastrzeżenia/



4(51) E03B A1 (21) 265658 (22) 87 05 11

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Solecki Tadeusz, Macuda Jan, Szczepański Zbigniew

(54) Filtr do studni

(57) Filtr do studni składa się z kręgu /1/ z otworami przelotowymi /2/, w których osadzone są elementy filtrujące /3/. Element filtrujący /3/ stanowi obudowa /4/ w kształcie ściętego stożka o perforowanych podstawach /5 i 6/, wewnątrz której znajduje się materiał filtrujący /7/ o granulacji dobranej w zależności od składu granulometrycznego warstwy wodonośnej, przy czym co najmniej jedna z podstaw /6/ jest połączona rozłącznie z powierzchnią boczną obudowy /4/.

Filtr znajduje zastosowanie w studniach kopanych z bocznym dopływem wody z warstwy wodonośnej.

/1 zastrzeżenie/

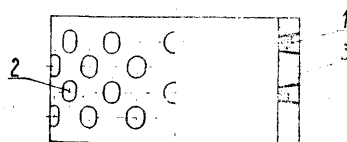


Fig. 1

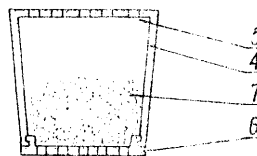


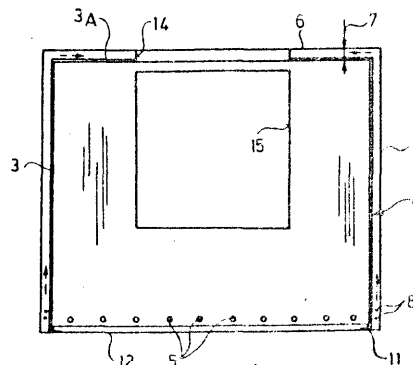
Fig. 3

4(51) E04G A1 (21) 266389 (22) 87 06 22
E04B

- (71) Alba Regia Allami Építőipari Vállalat, Szekesfehervar, HU
(72) Kakasy László, Petró Bálint, Freisich Katalin, Várfalvi Janos, Beniczky Istvan, Mohai Győző

(54) Sposób izolacji cieplnej budynków z ogrzewanymi pomieszczeniami wentylowanymi, zwłaszcza dla zapobiegania lub zmniejszania tworzenia się plesni i pleśni oraz ukł. konstrukcyjny dla izolacji cieplnej budynków z ogrzewanymi pomieszczeniami i wentylowanymi, zwłaszcza dla zapobiegania lub zmniejszania tworzenia się plesni i pleśni

(57) Zgodnie ze sposobem wewnątrz i wzdłuż nia obok ścian, albo obok tych ścian pod sufitem tworzy się szczelinę powietrzną o szerokości



1-50 mm, korzystnie 20-40 mm, i pozwala się na przepływ powietrza przez tę przestrzeń»

Układ konstrukcyjny ma w pobliżu ściany /1/, iub co najmniej tych części ścian /1/, które leżą blisko /6/ pomieszczenia szczeliny powietrznej o szerokości 15-20 mm, korzystnie 20-40 mm, ograniczoną ślepyimi ściankami /3/ lub ślepyim sufitem /3,/. Ścianka /3/ lub

ślepy sufit /3,/, zaopatrzona jest w otwory dla wpływającego powietrza. /12 zastrzeżeń/

4(51) E21B A1(21) 266453 (22) 87 06 24

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Opałka Stanisław

(54) Sposób izolacji cieplnej odwiertu wiertniczego, zwłaszcza przy eksploatacji rop ciężkich

(57) Sposób polega na zatłaczaniu między ścianę odwiertu wiertniczego, e rurę okładzinową ciekiego środka izolacyjnego, którym jest flikroaierowa masa izolacyjna, zaś do przestrzeni pierścieniowej ciekiego środka izolacyjnego o tempera turze co najmniej 60 °C 120 C 1 współczynnika przewodności cieplnej $\lambda < 0,1 \text{ W/m} \cdot \text{deg}$. /3 zastrzeżenia/

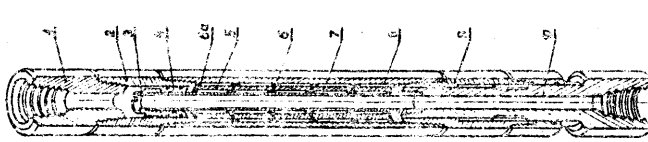
4(51) E21B A1(21) 266574 (22) 87 06 30

(71) Instytut Gerriot-fya ifeftowego i Gaaow-

(72) Perek Tadeusz, Wolowicz Ryszard, Ginalski Józef, Biłk Ryszard, Zajac Stanisław

(54) Tłumik drgań przewodu wiertniczego

(57) Tłumik drgań przewodu wiertniczego charakteryzuje się tym, że między tuleją wewnętrzną /7/ i tuleją zewnętrzną /8/ osadzony jest pierścieniowaty stos tłumiaczy, w postaci elastomerowych poduszek tulejkowych /5/ o wysokości tulejek nie mniejszej niż połowa średnicy tulejki, korzystnie gdy wysokość tulejki do jej średnicy zewnętrznej wynosi 0,8-1, na przemian z rozdzielczymi krążkami dwustronnie wklęsłymi /6/ - który jest zamknięty krążkami metalowymi /6a/ jednostronnie wklęsłymi do wewnątrz, przy czym w wy-



całego stosu tłumiącego jest uzależniona od wielkości amplitudy drgań przewodu wiertniczego i zawiera korzystnie od 5 do 7 elastomerowych poduszek tulejkowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E21BV A1(21) 266662 (22) 87 07 03

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki "Siarkopol", Tarnobrzeg

(72) Kucwaj Zygmunt, Baran Sdvrd

(54) Sposób zamykania samowypływów z otworu wydobywczego przy eksploatacji złóż siarki metoda podziemnego wytapiania

(57) Sposób polega aa tym, że otwór wydobywczy, na którym występuje wypływ wody zatłacza się płynną siarką. Po jej zestaleniu się i wykonaniu niezbędnych prac aa głowicy otworu, przeprowadza się zwiercanie siarki w kolumnie rurowej wydobywczej. Udrażnianie pozostałych kolumn wykonuje się przez doprowadzenie gorącej wody technologicznej, so powoduje stopienie siarki i jej spływ do siota, skąd zostanie wydobyta po uruchomieniu normalnej pracy otworu wydobywczego /1 zastrzeżenie /

4(51) E21C A1 (21 266576 (22) 87 07 02

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa

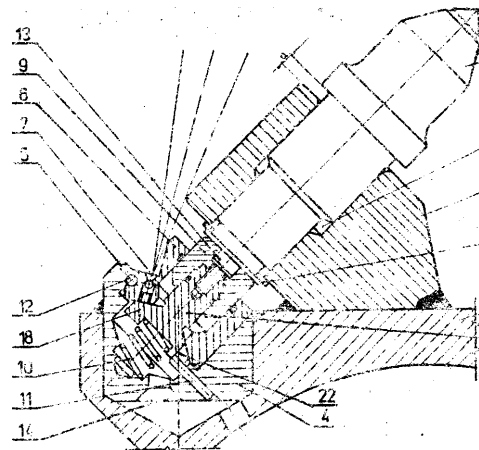
"Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Blochel Helmut, Jarcmin Zygmunt, Orzech Stanisław

(54) Uchwyt nożowy z urządzeniem

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że nóż /3/ organu urabiającego osadzony jest w uchwycie /2/ 2 przelotowym otworem /15/, zaś urządzenie zraszające /4/ zabudowane jest w obudowie /5/, przy czym uchwyt /2/ i obudowa /5/ stanowią oddzielne konstrukcje. Dysza /7/. urządzenia zraszającego /4/ zabudowana jest w kadłubie

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M A1 (21) 265890 (22) 87 05 25

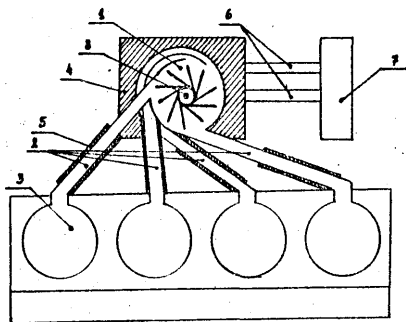
(75) Jaroszyński Włodzimierz, Warszawa

(5*) Układ dolotowy równomiernego napełnienia poszczególnych cylindrów gaźnikowego silnika wielocylindrowego

(57) Układ stanowi podgaźnikowa komora mieszalnikowa /1/ połączona przewodami dolotowymi o jednakowej długości /2/ z poszczególnymi cylindrami silnika /3/, przy czym komora mieszalnikowa obudowana jest podgrzewaczem /4/, który wraz z podgrzewaczami przewodów dolotowych /5/ przewodami wodnymi /6/ pobiera ciepło od wody z układu chłodzenia silnika /7/ przy czym wewnątrz komory mieszalnika znajduje się turbina /8/ napędzana silniczkiem elektrycznym.

Z osadzonej pod gaźnikiem komory mieszalnikowej /1/ w kształcie walca wyprowadzone są promieniście na jej obwodzie odrębnie dla każdego cylindra przewody dolotowe mieszanki paliwowo-powietrznej /2/ o jednakowej długości.

/2 zastrzeżenia/



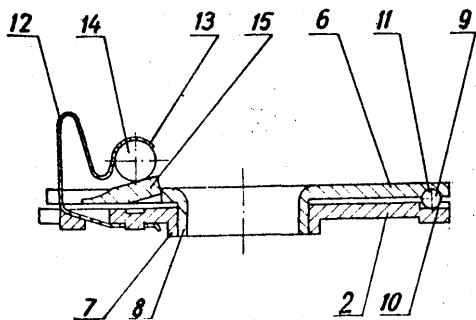
4(51) F02P A1 (21) 266510 (22) 87 06 26

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "Zelmo", Warszawa

(72) Rostkowski Władysław, Wierzejewski Ryszard

(54) Rozdzielacz zapłonu

(57) W rozdzielaczu dolna płytki /2/ przerywacza połączona jest trwale z korpusem /3/ a górna płytki /6/ z zamontowanym na niej przerywaczem osadzona jest obrotowo w płytce dolnej /2/. Między obu płytkami umieszczone są kulki /9/, które poruszają się po swoich bieżniach /10/ i /11/ przy obrocie płytki górnej /6/, podczas działania regulatora podciśnieniowego. Docisk obydwu płytek /2/ i /6/



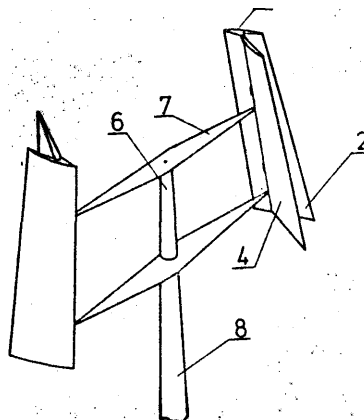
do siebie zapewnia płaska sprężyna /12/, zamocowana jednym końcem do brzoju płytki dolnej /2/. Jest ona tak ukształtowana, że omija płytkę górną /6/ i swoim końcem poprzez kulkę /14/ umieszczoną w miseczce /13/ dociska płytkę górną /6/ do dolnej /2/. /5 zastrzeżeń/

4(51) F03D A1 (21) 259102 (22) 86 04 21

(75) Kaczorowski Romuald, Kaczorowski Albert, Gdynia

(54) Niesamostartowa, wiatrowa turbina typu Darrieus samoprzeksztalcana na czas rozruchu na turbine samostartowa

(57) Turbina charakteryzuje się tym, że jej łopaty robocze /1/ wyposażone są w rozwierane płaty startowe /4/, które przy rozwarciu tworzą łopaty turbiny samostartującej, a po ich zważeniu łopaty turbiny Darrieus a. Rozwieranie i zwieranie płatów startowych /4/ może następować pod działaniem grawitacji i siły odśrodkowej lub siłą wymuszoną. /3 zastrzeżenia/



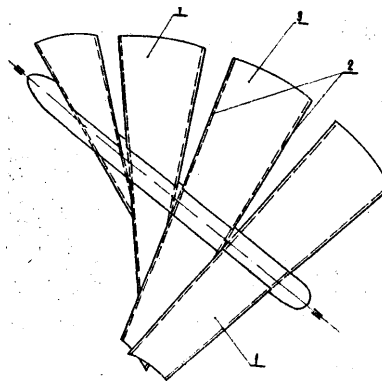
4(51) F03D A1 (21) 266602 (22) 87 07 01

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk

(72) Janiszewski Wiesław

(54) Pędnik

(57) Pędnik, mający zastosowanie w siłowniach wiatrowych i wodnych, charakteryzuje się tym,



że łopatki /1/ są rozmieszczone wokół osi obrotu wzdłuż linii śrubowej, przy czym łopatki /1/ złożone są korzystnie z prętów /2/ promieniowych oraz rozpiętych między prętami /2/ płatów /3/ elastycznych.

/3 zastrzeżenia/

F04C A2(21) 271397 (22) 88 03 22

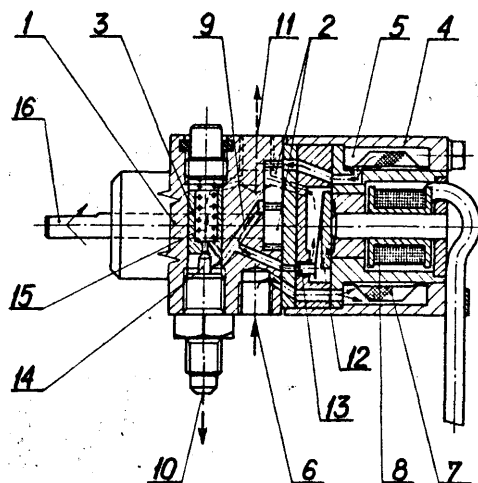
(71) Jeleniogórskie Zakłady Odlewnicze

"ZREMB", Jelenia Góra

(72) Wojtaszczyk Stanisław

(54) Pompka paliwowa zębata z zaworem elektromagnetycznym

(57) Pompka paliwowa składa się z korpusu pompy /1/ z elementem pompującym w postaci pary współpracujących kół zębatach /2/ i tłoczkowego zaworu regulacji ciśnienia /3/. Do korpusu pompy przytwierdzony jest zespół zaworu elektromagnetycznego z filtrem paliwa /4/ w skład którego wchodzi cewka elektromagnesu /8/, filtr paliwa /7/, zwora /12/ i zawór /13/.
/2 zastrzeżenia/



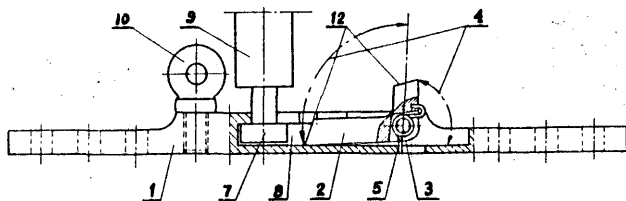
4(51) P16B A1(21) 266413 (22) 87 06 24

(71) Zakłady Mechaniczne PZL-Wola im. Marcelego Nowotki, Warszawa

(72) Malinowski Jan

(54) Szybko rozłączny zaczep

(57) Szybko rozłączny zaczep do skrzynek, szczególnie rdzeniowych, ma teową końcówkę /7/ i teowy rowek /8/, a na sworzniu /3/ ma odchyloną zapadkę /2/ w kształcie litery L przy czym zapadka /2/ ma ścięte końcówki /12/.
/2 zastrzeżenia/



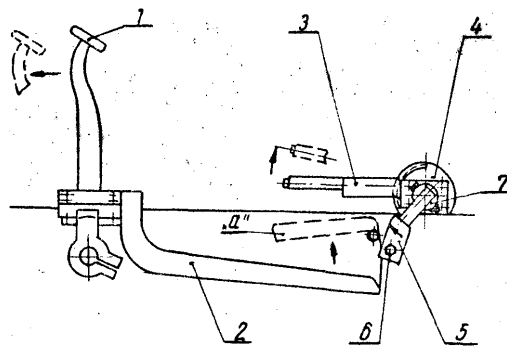
4(51) F16D A1(21) 266468 (22) 87 06 26
E02P

(71) Ośrodek Badawczo-Rpwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa

(72) Kozłowski Bogdan, Kot Aleksander, Rochmiński Karol, Karasiewicz Krzysztof

(54) Mechanizm blokady hamulca nożnego zastosowanego, zwłaszcza do podwozia koparki hydraulicznej

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że na pedale hamulca /1/ osadzona jest aktywno dzwignia pomocnicza /2/, która podparta jest kołkiem /6/ osadzonym w ramieniu /5/ połączonym sztyw- no za pośrednictwem wałka /7/ z dźwignią z zę- batką /3/ zazębiającą się z segmentem /4/.
/1 zastrzeżenie/



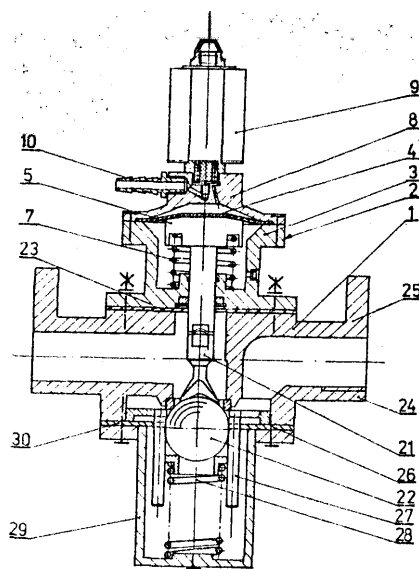
4(51) F16K A1(21) 266428 (22) 87 06 25

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS" Warszawa

(72) Godlewski Janusz

(54) Zawór elektromagnetyczny przeponowo- kulowy

(57) Zawór składa się z korpusu /1/, siłownika pneumatycznego /2/, przystawki elektromagnetycznej /9/ oraz kuli /22/ ze sprężyną /28/. Siłownik /2/ ma przeponę /4/, która opiera się na



tłoku /5/ z tłoczyskiem zaopatrzonym w gwintowany otwór do mocowania popychacza /21/ kuli /22/. Przepona /4/ dociśnięta jest pokrywą /8/, na której zamocowana jest przystawka elektromagnetyczna /9/ oraz końcówka /10/ sprężonego powietrza połączona kanałkami oraz dyszą z przestrzenią nad przeponą /4/, przy czym dysza zamykana jest tłoczkiem przystawki elektromagnetycznej /9/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) F16K A3(21) 266551 (22) 87 06 29

(61) patent 137651

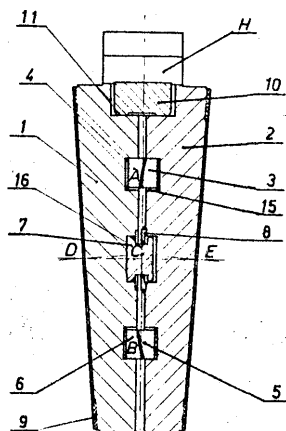
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce

(72) Barycki Józef, Pożoga Jerzy, Siemiński Czesław, Kaleta Jan, Szydźiak Jerzy

(54) Klin dzielony do zasuw

(57) Klin utworzony jest z dwu płyt /1/ i /2/ ułożonych symetrycznie i związanych ze sobą centralnie łącznikiem złożonym z płytki /8/ i sworznia /7/ wstawianego w nieprzelotowy otwór /16/ płyty /1/ oraz z elementu rozpięrającego w postaci symetrycznych wkładek pierścieniowych /3/ i /4/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F21V A1(21) 266460 (22) 87 06 24

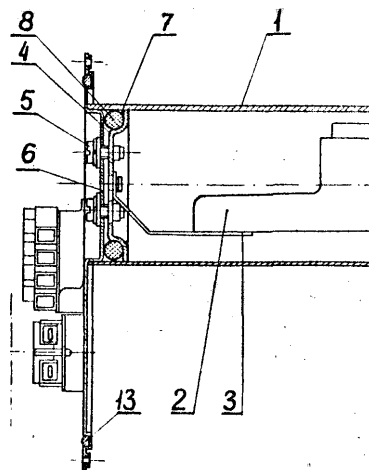
(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "Polara-Gostynin", Gostynin

(72) Janiszewski Mirosław, Jastrzębski Henryk, Kurek Jerzy, Małkiewicz Mieczysław

(54) Oprawa oświetleniowa pyło i strugo-szczelna

(57) Oprawa ma obudowę /1/ wykonaną ze stalowej rury o przekroju kołowym. Do obudowy /1/, z dwóch jej stron wsunięty jest swobodnie zestaw złożony ze statecznika /2/, wspornika /3/ i pierścienia dociskowego /4/. Do pierścienia dociskowego /4/ za pomocą wkrętów /5/ zamocowana jest osłona boczna /6/. Między osłoną boczną /6/ i pierścieniem dociskowym /4/, umieszczony jest pierścień rozporowy /8/, który po ścinięciu mocuje cały zestaw w obudowie /1/ jednocześnie ją uszczelniając. Na osłonie bocznej /6/ umieszczony jest osprzet zapłonowy i łączniowy, a całość zakryta jest pokrywą tylną.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F23D A1(21) 266401 (22) 87 06 22

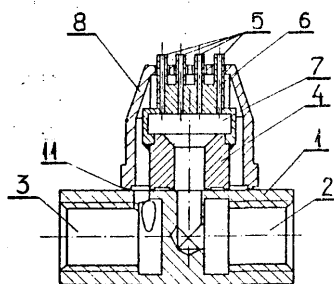
(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin

(72) Wrona Stanisław, Węclawski Ryszard, Szymura Kazimierz

(54) Palnik gazowy, zwłaszcza do wytwarzania preform światłowodowych

(57) Korpus /1/ palnika ma otwory /2,3/ doprowadzające gaz roboczy i tlen. Na korpusie /1/ zamocowana jest rozłącznica dysza gazowa /4/, zakończona od strony wylotowej słupkami /5/. Wewnątrz słupków /5/ wykonane są kanały /6/ łączące się z komorą dolotową /7/ gazu roboczego. Dysza tlenowa /8/ ma kształt kołpaka, w dnie którego są wykonane otwory, przez które przechodzą słupki /5/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) P23J A2(21) 261811 (22) 86 10 09

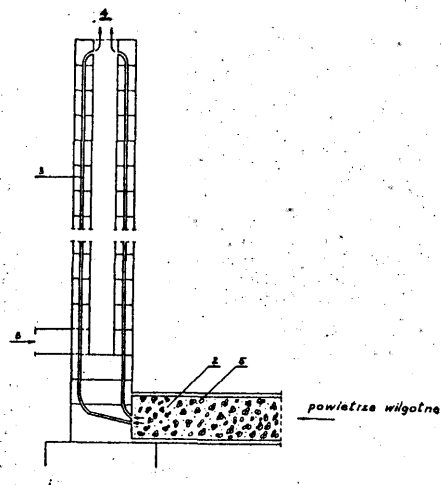
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(72) Kubik Jan

(54) Sposób odprowadzenia spalin, zwłaszcza z pieców grzewczych

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się dodatkowe, pionowe kanały suchego powietrza /3/, łączące się z adsorberem wilgoci /5/, przy czym wyloty kanałów /3/ umieszczone są w bliskiej odległości od wylotu pionowego kanału spalin /4/.

/1 zastrzeżenie/

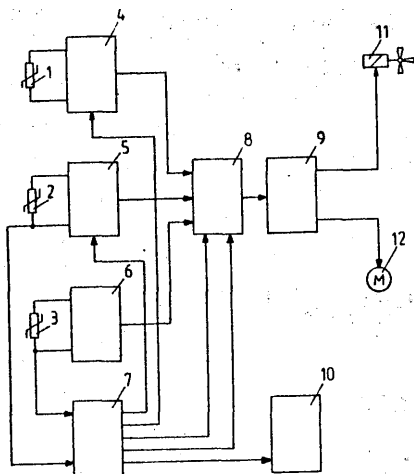


4(5.1) F25D A1(21) 265444 (22) 87 04 30
G05D

- (71) VEB **Fahrzeugausrüstung** Berlin, Berlin, DD
(72) **Laske** Olaf, **Niedermüller** Bernd, Zimmer Ralf, Prockat Dieter

(54) Sposób awaryjnej regulacji temperatury w technice niskich temperatur

(57) Sposób polega na tym, że czujniki /2,3/ temperatury zastosowane w układzie progowym /7/ są kontrolowane ze względu na zwarcie względnie przerwę, a w układzie logicznym /8/ następuje przełączenie na nieużywany i właściwy dla techniki niskich temperatur czujnik /1, 2 lub 3/ temperatury i równocześnie przy pomocy układu progowego /7/ jest przeprowadzana zmiana pracy układu analizującego /4, 5 lub 6/ dołączonego do czujnika /1,2 lub 3/ temperatury przejmującego regulację. Uszkodzony czujnik zostaje **odłączony**, a uszkodzenie w ogólnie znany sposób sygnalizowane.
/2 zastrzeżenia/

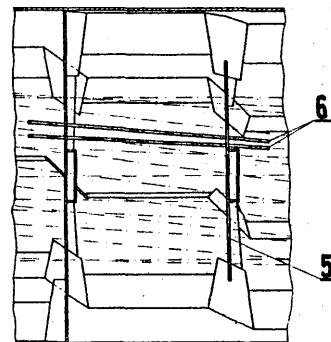


4(51) F26B A1(21) 266449 (22) 87 06 24

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Anna", Wodzisław Śląski
(72) Pyszny Józef, Jędrośka Andrzej, Kramarczuk Zdzisław, Kotuła Rudolf, Skorupa Jerzy

(54) Wyzbrojenie bębna suszarki

(57) Wyzbrojenie zawiera w środku bębna zabudowane współosiowo na przegrodach /5/ rozdzielające kosze /6/, ukształtowane w formie **graniastosłupa** lub walca, oraz mają kierujące półki połączone z przesypowymi półkami w jeden ciąg
/1 zastrzeżenie/

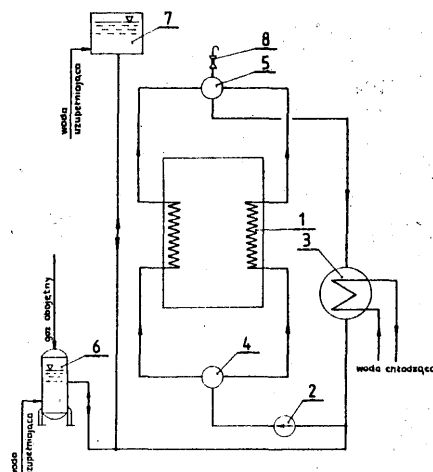


4(51) F27D A1(21) 266515 (22) 87 06 26

- (71) Zakłady Azotowe ira. Pawła Findera, Chorzów
(72) Reszka Jerzy, **Kazimierzak** Zdzisław, **Słup-Ostrawski** Zbigniew, Pełka Wacław, Stefanik Janusz, **Świecicki** Kazimierz, Plaakura **Andrzej**, Michałek **Stanisław**

(57) Układ do chłodzenia pieca karbidowego

(57) Układ do chłodzenia pieca karbidowego stanowi ciśnieniowy obieg zamknięty. W obieg ten **włączony** jest co najmniej jeden wymiennik ciepła /3/, który połączony jest z kolektorami powrotnymi zamkniętymi /5/ przyłączonymi do elementów chłodzonych pieca /1/, a usytuowanymi powyżej tych elementów. Pompa obiegowa /2/ wymuszająca przepływ w układzie połączona jest z jednej strony z wymiennikiem ciepła /3/, a z drugiej strony z kolektorami rozdzielczymi zasilającymi /4/, które usytuowane są pod elementami **chłodzonymi** pieca /1/. Układ zawiera również element stabilizacji ciśnienia /6, 7/ który włączony jest buforowo pomiędzy wymiennikiem ciepła /3/ a pompą obiegową /2/.
/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ G
F I Z Y K A

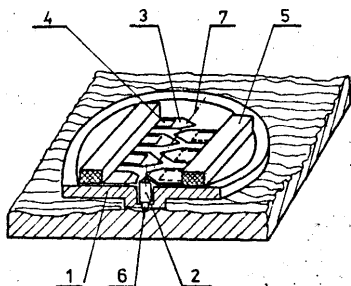
G01B A1(21) 266412 (22) 87 06 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Nowicki Bogdan

(54) Urządzenie do pomiaru chropowatości powierzchni

(57) **Urządzenie** zawiera **elementy** pomiarowe /2/ **zakończone** stożkami /6/ z twardego materiału usytuowane wzdłuż linii prostej /7/ w elemencie bazowym /1/, które są przesuwane w kierunku prostym do powierzchni bazowej elementu /1/. Przetwornik **tensometryczny**, **zawiera zakończone zbieżnie** czujniki /3,4/ zamocowane jednostronnie i ustawione w dwóch szeregach zachodzących między siebie końcami czujników /3,4/ wzdłuż prostej /7/ usytuowania elementów pomiarowych /2/. Liczba czujników /3,4/ jest **podzielna** przez cztery.

/1 zastrzeżenie/



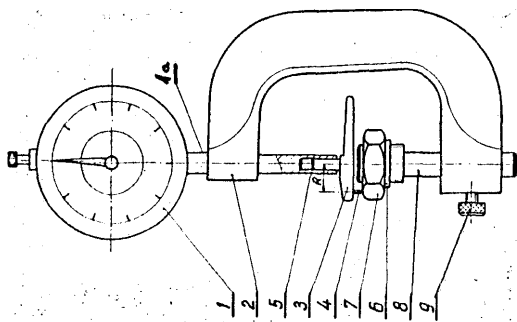
4(51) G01B A1(21) 266514 (22) 87 p6 26

(71) Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut
(72) Puterla Adam, Frączek Józef

(54) Przyrząd czujnikowy do pomiaru prostopadłości płaszczyzn oporowych do osi gwintu

(57) Przyrząd **charakteryzuje** się tym, że w pomiarowym trzpieniu /1a/ znanego zegarowego czujnika /1/, osadzonym w imakowej obejmie /2/ jest zamocowana wymienna obrotowa końcówka /3/ zaopatrzona w **mimośrodowo** umieszczony w odległości "R" od osi palcowy czujnik /4/, przy czym współosiowo z pomiarowym trzpieniem /1a/ w drugim ramieniu obejmmy /2/ jest zaciśnięty śrubą /9/ wymienny nagwintowany trzpień /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01B A1(21) 271550 (22) 88 03 21

G01C

B64D

(30) 87 04 02 - DD - WP G01B 301392-2
87 12 08 - DD - WP G01B 310063-2

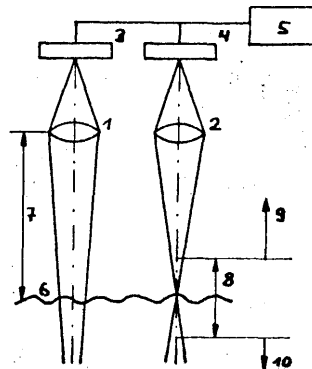
(71) Institut für Pflanzenschutzforschung
Kleinmachnow der Akademie der Landwirtschaftswissenschaften der DDR, Kleinmachnow, DD

(54) Urządzenie do kontroli wysokości lotu i sposób kontroli wysokości lotu

(57) **Urządzenie** do optoelektronicznej kontroli odległości, zwłaszcza do określania **wysokości** lotu samolotów rolniczych nad użytkami rolniczymi, zawiera do obrazowania powierzchni odniesienia /6/ dwa, równoległe umieszczone obiektywy /1,2/, o ogniskowaniu określonym w różny sposób na **dwoch**, umieszczonych za nimi, optoelektronicznych odbiornikach /3,4/.

Sposób polega na tym, że powierzchnię odniesienia obrazuje się przez dwa, równoległe umieszczone obiektywy o określonym w różny sposób ogniskowaniu, na dwóch optoelektronicznych odbiornikach, przy czym przez porównanie ostrości obrazu i zmian ostrości obrazu oraz przez ocenę pogorszenia lub polepszenia ostrości ci przy zmianach odległości określa się odległość jako zbyt małą, prawidłową lub zbyt dużą w porównaniu z daną odległością zadaną.

/5 zastrzeżeń/



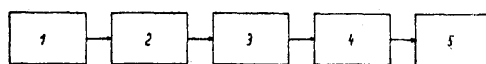
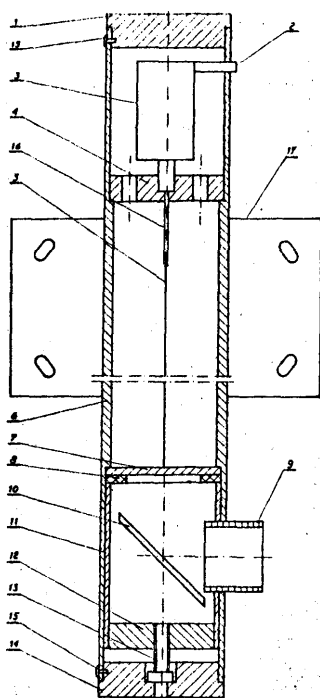
4(51) G01C A1(21) 266524 (22) 87 06 26

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Wajda Wojciech, Urbańczyk Marian, Opilski Aleksander, Kubik Zdzisław

(54) Czujnik i sposób pomiaru zmian pochyleń budowli

(57) Czujnik ma w korpusie /6/ układ zasilający i oświetlający /3/, do którego przymocowana jest igła /16/, z której poprowadzony jest swobodnie zwisający światłowód /5/ oświetlający skalę pomiarową /7/ obserwowaną w zwierciadle /10/ przez okular /9/ zamocowany w tulejce /11/.

Sposób pomiaru polega na tym, że wykorzystuje się przesunięcie przymocowanego do badanego obiektu korpusu czujnika wraz z umieszczoną w nim skalą pomiarową względem pionowo zwisającego światłowodu, po czym obserwuje się małą plamkę świetlną na tle układu współrzędnych na **skali** pomiarowej, przy czym przesunięcie plamki na **skali** pomiarowej jest miarą odchylenia budowli od pionu. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01F A1(21) 266384 (22) 87 06 22

(71) UNITRA-CEMAT Centrum Naukowo-Produkcyjne
Materiałów Elektronicznych, Warszawa

(72) Piekarczyk Zbigniew, Rowiński Andrzej,
Gozdalik Leszek

(54) Urządzenie do pomiaru i sygnalizacji
poziomu cieczy

(57) Urządzenie według wynalazku zawiera jedno-
częściową lub wieloczęściową obudowę /1/ mającą
kształt prostokąta mającego wewnątrz dwa
pionowe równoległe położone otwory /2/, /3/
korzystnie o przekroju kołowym. Jeden z tych
otworów jest przelotowy /2/, a drugi otwór /3/
jest nieprzelotowy i jego głębokość wynosi 0,9
wysokości obudowy /1/. Otwór przelotowy stanowi
komorę pływaka /4/ mającego wewnątrz trwały
magnes /5/, a drugi otwór nieprzelotowy stanowi
komorę dla wkładek /6/ z zestawkami hermeticznymi
połączonymi z blokiem sygnalizacyjnym /9/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) G01C A1(21) 266572 (22) 87 06 30

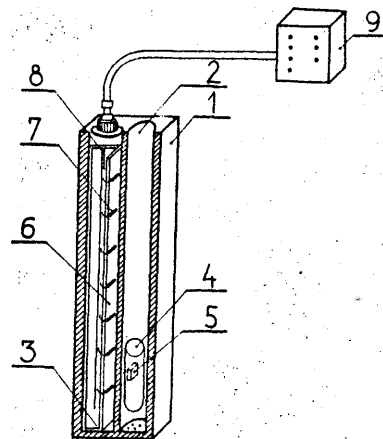
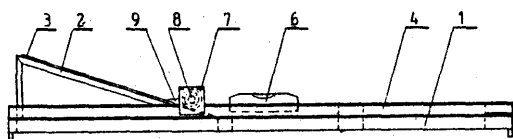
(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Lublin

(72) Gołębiowski Leszek

(54) Przyrząd do pomiaru pochyłeń nawierz-
chni drogowych

(57) Przyrząd ma zamocowany do jednego końca
podstawy /1/ klin /2/ z umieszczoną na jego
najdłuższym boku podziałką /3/. Z drugiej
strony podstawy /1/ dołączone jest przegubowo
ruchome ramię /4/ wyposażone jest w obejmę
elewacyjną /7/ oraz w libelę /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01D A2(21) 271533 (22) 88 03 29
D01H

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Włókienniczego "Południe",
Bielsko-Biała

(72) Tabaka Janusz, Pieńkowski Jan

(54) Czujnik indukcyjny ruchu elementu
metalowego

(57) Czujnik składa się z cewki indukcyjnej
/1/ wyposażonej w rdzeń w nabiegunkami,
która połączona jest ze wzmacniaczem na-
ścięciowym /2/ a ten ze wzmacniaczem tranzystorowym /3/. Wzmacniacz tranzystorowy /3/
poprzez wzmacniacz prądowy /4/ połączony
jest z zabezpieczeniem wyjścia /5/ przy czym
elementy te znajdują się w jednej obudowie.
Obudowa ma kształt litery "T" o małych wy-
miarach, a czujnik umieszczony jest pod ławą
obrączkową przędzarki.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01P A1(21) 266644 (22) 87 07 02

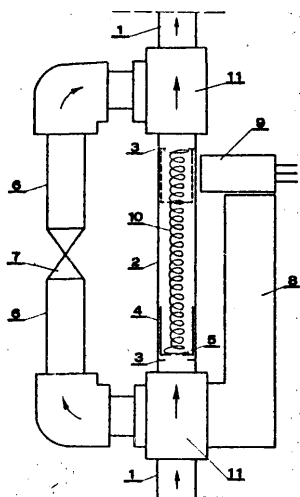
(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz

(72) Kudliński Waldemar, Cierzniewski Mirosław,
Domeracki Witold

(54) Sygnalizator przepływu cieczy lub gazów

(57) Sygnalizator ma na głównym przepływowym
przewodzie /1/ wstawkę z pomiarowej rury /2/
o właściwościach antymagnetycznych mającą wewnątrz
na końcach ograniczniki /3/ między którymi
umieszczony jest tłoczek /4/ z otworem /5/ przy
czym równoległe do pomiarowej rury /2/ wykonane
jest obejście przewodami /6/ z zaworem /7/ a
z drugiej strony na wysięgniku /8/ w górnej
części rury /2/ umocowany jest indukcyjny, bez-
stykowy czujnik /9/. Tłoczek /4/ wykonany jest
w całości lub w części z metalu i wyposażony
w zwrotną sprężynę /10/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 263745 (22) 87 01 21

(71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego
"ZORPOT", Warszawa

(72) Kręgliński Piotr, Kamiński Stanisław

(54) Sposób i system urządzeń do pomiaru operacyjnych charakterystyk wyposażenia agrolotniczego samolotów

57) Sposób polega na tym, że na pasie pomiarowym /1/ rozmieszcza się **poprzecznie** dowolną liczbę urządzeń /2/ do **określenia** rozkładów liczby kropeł w funkcji ich wymiarów, a następnie przyłącza się **kolejno** w trakcie pomiaru w czasie rzeczywistym ich wyjścia, z **których** odczytuje się zawartą bieżącą informację pomiarową i **przechowuje** się ją w układzie /11/ do zbierania i przechowywania **informacji** bądź przesyła się poprzez nadajniki /12 i 14/ albo za pomocą łącza /13/ do komputera /17/, jednocześnie przesyła się tym samym torem do komputera informację z pomiarowych urządzeń naziemnych /3 i 4/ oraz pokładowych samolotu /5/ zawierającą pełne dane o jego trajektorii lotu względem pasa /1/ po-

4(51) G01K A1(21) 266590 (22) 87 06 30

(71) Instytut Wdrożeń Technicznych

"INTECH", Spółdzielnia Praoy, Gdańsk

(72) Kazimierski Piotr, Feldzensztajn

Krzysztof, Filipczak Zbigniew

(54) Półprzewodnikowa aonda do pomiaru temperatury, zwłaszcza w ośrodkach aktywnych chemicznie

(57) W sondzie półprzewodnikowej dioda /1/ półprzewodnikowa ma jedną końcówkę /2/ połączoną z **radiatorem** /3/ oraz z przewodem /6/ koncentrycznym za pomocą przewodu /4/. Druga końcówka /7/ diody /2/ połączona jest bezpośrednio z rdzeniem /8/ przewodu /6/ koncentrycznego. Osłona /11/ chemoodporna pokrywająca radiator /3/ oraz diodę /1/ półprzewodnikową stanowi jedną **całość** z zewnętrzną izolacją /10/ przewodu /6/ koncentrycznego.
/1 zastrzeżenie/

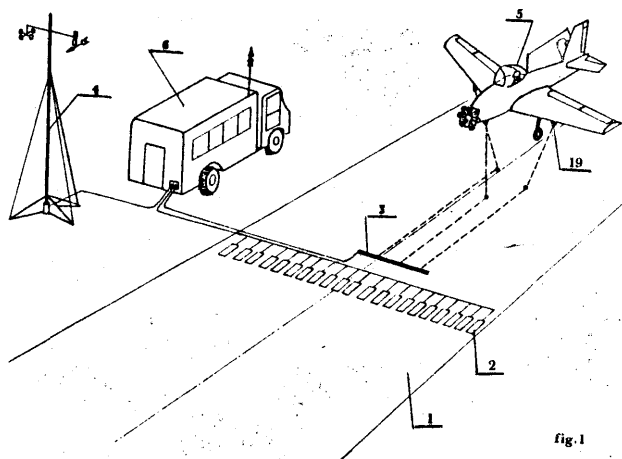


fig. 1

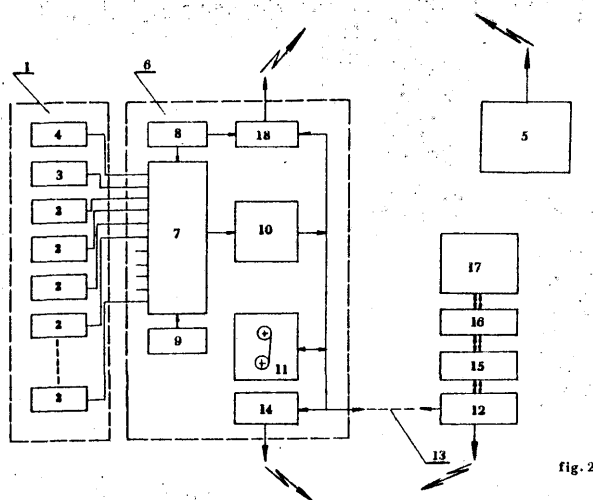
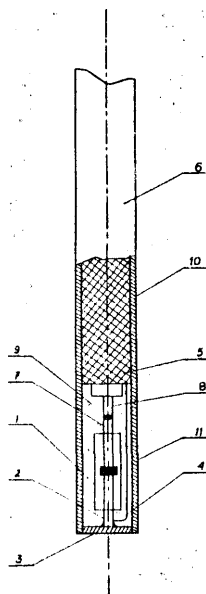


fig. 2

pomiarowego oraz **parametry** o mikroklimacie środowiska otaczającego miejsce pomiaru, a następnie z **komputera /17/** po **przeprowadzeniu** obliczeń końcowe wyniki pomiarów przekazuje **się** ponownie telemetrycznie lub łączy do miejsca pomiaru.

System urządzeń do pomiaru parametrów lotu samolotu /5/ charakteryzuje się tym, że zawiera trzy **promienniki /19/** ustawione w trójkąt, które emitują równoległe wiązki promieniowania podczerwonego lub światła koherentnego, skierowane zbieżnie w dół oświetlając przy przelocie **samolotu /5/** pomiarową linię /3/ złożoną z pewnej liczby **fotoelementów**. Komputer /17/ **może** znajdować się w samochodzie /6/ lub może być ustawiony stacjonarnie i oddalony od miejsca pomiaru na **znacznej** odległość uwarunkowaną tylko sposobem komunikacji obu części układu.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G01N A3 (21) 264220 (22) 87 02 20

(61) "patent 136180"

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej "COBRABID", Warszawa

(72) Szukalski Jan

(54) Refraktometr chromatograficzny

(57) Refraktometr zawierający źródło promieniowania, kufkę **refraktometryczną** i dzielnik energii w postaci rozgałęzionego światłowodu, którego czołowa powierzchnia jest przesuwana poprzecznie do jego linii podziału za pomocą elementu **piezoceramicznego**, charakteryzuje **się** tym, że do elementu piezoceramicznego jest przyłożone napięcie stałe modulowane napięciem zmiennym. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N B01F A1 (21) 266053 (22) 87 06 03

(71) Dom Handlowy Nauki, Sp. z o.o., Warszawa, Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa

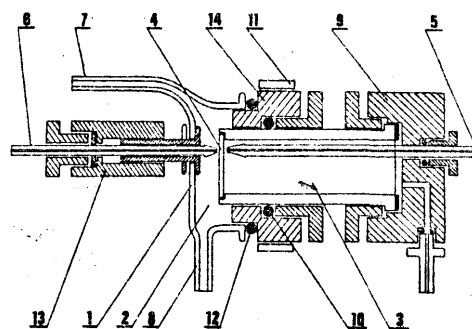
(72) Hozer Leszek, Kulczycki Adam, Starski Leszek, Waszkiewicz Andrzej, Ramsza Andrzej

(54) Urządzenie do wytwarzania aerozolu do celów analitycznych

(57) Urządzenie ma zwrotną komorę /2/ o zmiennej objętości, utworzoną w dzielonym korpusie, zamkniętą z jednej strony elementem porowatym /4/ osadzonym w kanale /3/ doprowadzającym gaz nośny a z drugiej strony obudową /1/ z kanałem wylotowym **aerozolu**. W ścianie obudowy /1/ znajduje się, usytuowany ponad osią komory /2/ otwór do osadzania **kapilary /6/** doprowadzającej badaną substancję. W ścianie kanału /3/ doprowadzającego gaz nośny jest umieszczona druga **kapilara /5/** doprowadzająca roztwór **myjący**, której wylot jest usytuowany powyżej przedłużenia osi otworu do osadzania **kapilary /6/** doprowadzającej próbkę. Kanał /7/ wylotowy aerozolu z komory /2/ znajduje się w górnej części tej komory, natomiast u dołu komory /2/ znajduje się odprowadzenie /8/ **odcieku**.

Urządzenie znajduje zastosowanie szczególnie do wytwarzania aerozolu próbek ciekłych substancji do analizy chemicznej.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01N A44B A1 (21) 266505 (22) 87 06 26

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Jedwabno-Dekoracyjnego, Łódź

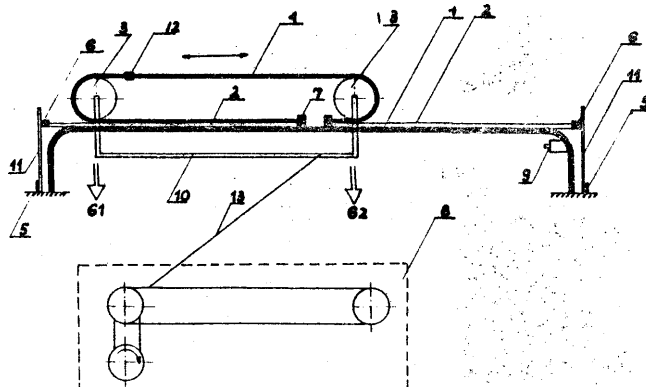
(72) Brzeziński Stefan, Czołczyński Mirosław, Jabłoński Janusz

(54) Urządzenie do badania wartości użytkowej taśm samoszczepnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania wartości użytkowej, jakości i stabilności taśm samoszczepnych stosowanych w wyrobach odzieżowych, turystycznych, obuwniczych, w wyposażeniu wnętrza i innych.

Urządzenie składa się z **nieruchomego stołu /1/** i nawrotnie przesuwającego **się** wózka o regulowanej masie, napędzanego poprzez cięgło /13/ układem napędowym /8/. W środkowej części stołu /1/ znajdują się dwa uchwyty /7/ przeznaczone do mocowania taśm /2/ i /4/ i licznik /9/ zliczający liczbę nawrotów. Na brzegach stołu /1/ umieszczone są dwie belki pomiarowe /11/ z uchwytami /6/ i czujnikami pomiaru siły /5/ rozrywającej taśmy **samoszczepne**. Wózek składa się z dwóch walców /3/ połączonych sztywną ramą /10/ z uchwytami /12/ do taśmy /4/. Ciężar wózka jest zmieniany poprzez podwieszenie do ramy /10/ odpowiednich obciążników.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1 (21) 266509 (22) 8.7 06 26

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

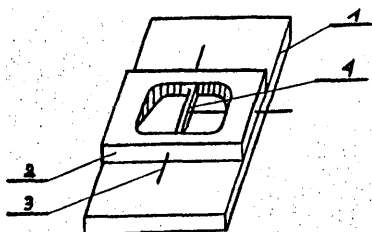
(72) Marszałek Piotr, Zieliński Jerzy

Sposób i układ do badania mechanizmu iielektroforezy

(57) Zgodnie ze sposobem zawiesinę cząstek lub **komórek** w cieczy poddaje się działaniu prostopadłego do kierunku pola grawitacyjnego pola elektrycznego, które jest prostopadłe do

kierunku obserwacji. Następnie określa się kąt nachylenia trajektorii jako indykator rodzaju i intensywności dielektroforezy.

W układzie komora probiercza połączona z układem zasilającym i układem rejestrującym zaopatrzona jest w elektrody /3/ i /4/ umieszczone równolegle do kierunku pola grawitacyjnego i prostopadle do osi układu optycznego. Jedna z elektrod /4/ jest elektrodą płaską, przy czym długość każdej z elektrod /3/ i /4/ jest co najmniej o rząd wielkości większa od odstępów międzyelektrodowego. /2 zastrzeżenia/



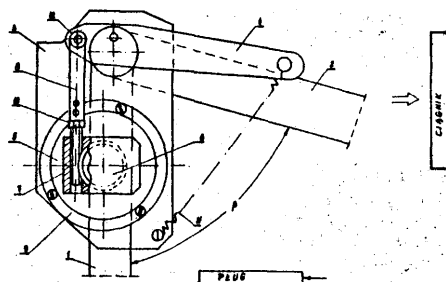
4(51) G01N A1(21) 266601 (22) 87 07 01

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Barzykowski Jerzy, Senatorski Marian, Jakubiak Stefan, Stefański Wiesław, Wiśniewski Maciej

(54) Urządzenie do pomiaru parametrów geometrycznych orki

(57) Urządzenie składa się z płyty podstawy /3/, na której zamontowany jest przetwornik potencjometryczny /5/, którego suwak połączony jest poprzez dźwignię /4/, przedłużacz /8/ i przekładnię /6/ z górnym ciędnym /2/ mocującym pług. /5 zastrzeżeń/



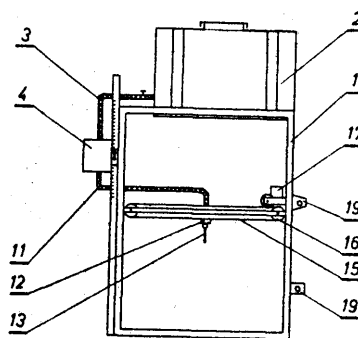
4(51) G01N A1 (21) 266607 (22) 87 07 01

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Piechnik Leszek

(54) Urządzenie deszczujące

(57) Urządzenie deszczujące do badań infiltracji i erozji wodnej gleby zarówno w warunkach laboratoryjnych jak i terenowych, ma zbiornik wyrównawczy /4/ o stałym poziomie cieczy usytuowany między zbiornikiem cieczy /2/ a kroplownikami. Zbiornik /4/ jest zamocowany nastawnie względem belki /12/ z kroplownikami, które mają wymienne nasadki. /2 zastrzeżenia/



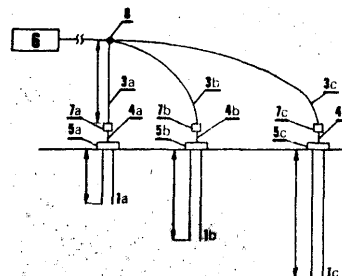
4(51) G01N A1(21) 266616 (22) 87 07 03

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Agrofizyki, Lublin

(72) Malicki Marek, Skierucha Wojciech

(54) Wieloczułnikowy próbnik do reflektometrycznego pomiaru wilgotności, zwłaszcza gleby

(57) Próbnik ma przewody sygnałowe /3a,...3c/ poszczególnych czujników, odpowiednio /1a,...1c/, połączone ze sobą w jednym węźle /8/. Każdy przewód sygnałowy w bezpośredniej bliskości odpowiadającego sobie czujnika ma nieciągłość impedancji charakterystycznej, odpowiednio /7a, ... 7c/. /1 zastrzeżenie/



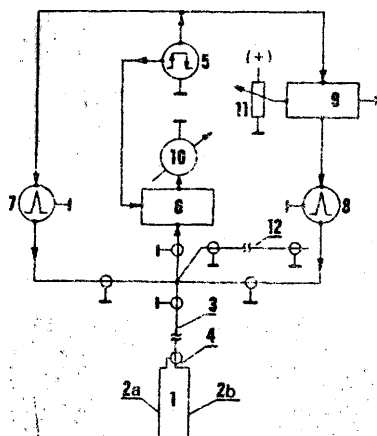
4(51) G01N A1 (21) 266617 (22) 87 07 03

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Agrofizyki, Lublin

(72) Malicki Marek, Skierucha Wojciech

(54) Reflektometryczny miernik wilgotności ciał kapilarno-porowatych, zwłaszcza gleby

(57) Miernik zawiera czujnik /1/ w postaci dwóch równoległych prętów /2a, 2b/ tworzących falowód, dołączony do wejścia głowicy próbującej /6/ za pośrednictwem linii współosiowej /3/. Do wejścia tego dołączony jest również wzorzec czasu w postaci linii opóźniającej /12/. Ponadto do głowicy próbującej /6/ doprowadzane są impulsy szpilkowe z generatorów: impulsu szpilkowego /7/ i opóźnionego impulsu szpilkowego /8/ pobudzanych impulsami z generatora astabilnego /5/, którego wyjście dołączone jest do wejścia generatora impulsu szpilkowego /7/ 1 za pośrednictwem układu opóźniającego /9/ sterowanego za pomocą potencjometru /11/ - do wejścia generatora opóźnionego impulsu szpilkowego /8/. Drugie wyjście generatora astabilnego /5/ połączone jest z wejściem kasującym głowicy próbującej /6/. Do wyjścia tej głowicy dołączony jest wskaźnik wychyłowy /10/. /1 zastrzeżenie/



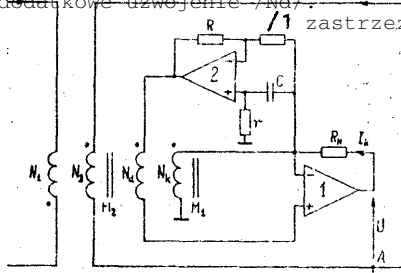
4(51) G01R A1(21) 266596 (22) 87 07 01

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Augustyn Jerzy

(54) Układ przetwornika prądu kompensującego na napięcie, zwłaszcza dla magnetycznego komparatora prądu przemiennego

(54) Układ przetwornika prądu kompensującego na napięcie, zwłaszcza dla magnetycznego komparatora prądu przemiennego

(57) W układzie na magnetowodzie detekcyjnym /M1/ magnetycznego komparatora prądu przemiennego nawinięte jest uzwojenie kompensacyjne o /Nk/ zwojach i uzwojenie dodatkowe o /Nd/ zwojach, przy czym liczba zwojów obu tych uzwojeń jest jednakowa. Początek uzwojenia kompensacyjnego /Nk/ jest przyłączony do odwracającego wejścia wzmacniacza operacyjnego /1/, a koniec jest połączony z uziemionym zaciskiem /A/ komparatora. Pomiedzy zaciski wejściowe wzmacniacza /1/ włączone jest poprzez przesuwnik fazowy /2/, zapewniający ujemne sprzężenie zwrotne dla składowej stałej, dodatkowe uzwojenie /Nd/.



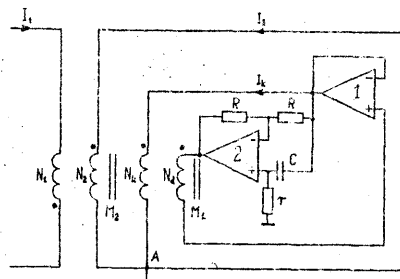
4(51) G01R A1(21) 266597 (22) 87 07 01

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Augustyn Jerzy

(54) Układ aktywny do samorównoważenia Magnetycznego komparatora prądu przemiennego

(57) W układzie na magnetowodzie detekcyjnym /M1/ magnetycznego komparatora prądu przemiennego nawinięte jest uzwojenie kompensacyjne o /Nk/ zwojach i uzwojenie dodatkowe o /Nd/ zwojach, przy czym liczba zwojów obu tych uzwojeń jest jednakowa. Początek uzwojenia kompensacyjnego jest przyłączony do wyjścia wtórnika napięcia /1/, a koniec jest połączony z uziemionym zaciskiem komparatora

/A/. Na wejście nieodwracające wtórnika /1/ jest doprowadzony sygnał z jego wyjścia poprzez przesuwnik fazowy /2/, zapewniający ujemne sprzężenie zwrotne układu dla składowej stałej, oraz poprzez dodatkowe uzwojenie /Nd/.
/1 zastrzeżenie/

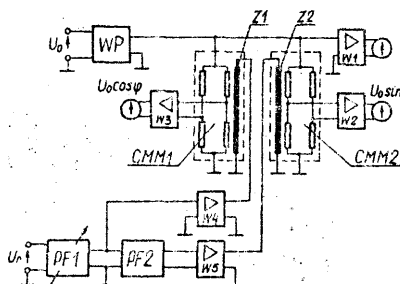


4(51) G01R A1(21) 266630 (22) 87 07 02

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(12) Lisowski Michał

(54) Iloczynowy wskaźnik zera rozdzielczym

(57) Iloczynowy wskaźnik zera składa się z dwóch cienkowarstwowych mostków magnetorezystancyjnych, przy czym pierwszy mostek /CMM1/ jest umieszczony w jednej cewce /Z1/, a drugi mostek /CMM2/ jest umieszczony w drugiej cewce /Z2/. Pierwsza cewka /Z1/ jest połączona z wyjściem wzmacniacza /W4/ pierwszej cewki, a druga cewka jest połączona z wyjściem wzmacniacza /W5/ drugiej cewki. Wejściowe sygnały obydwu wzmacniaczy /W4/ i /W5/ są przesunięte o stały kąt fazowy przy pomocy przesuwника fazowego /PF2/, który jest włączony przed jednym z tych wzmacniaczy. Wejście przesuwnika /PF2/ i wejście drugiego wzmacniacza prądu są połączone równolegle z wyjściem regulowanego przesuwnika fazowego /PF1/, sterowanego napięciem odniesienia /Ur/.
/1 zastrzeżenie/

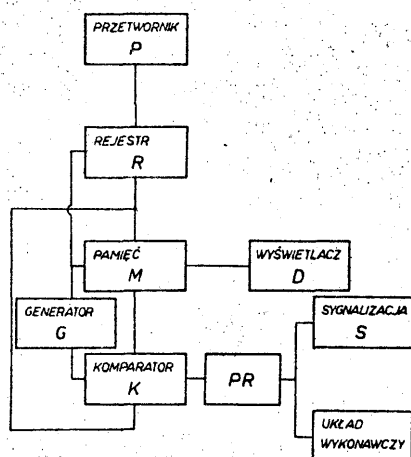


4(51) G01W A1(21) 266418 (22) 87 06 22
G01L

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Janina",
Libiąż
(72) Braska Fryderyk, Bartosik Tadeusz,
Wróbel Tadeusz, Strumiński Marian

(54) Układ do pomiaru ciśnienia atmosferycznego i szybkości spadku tego ciśnienia

(57) Układ zawiera bloki: przetwornika /P/ ciśnienie/częstotliwość, rejestru /R/, paneli /M/ z wyświetlaczem /D/, komparatora programowalnego /K/ i generatora taktująco-sterującego /G/ oraz bloki: przerzutnika /PR/, sygnalizacji /S/ i układu wykonawczego /UW/, odpowiednio połączone.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G03C A1 (21) 266608 (22) 87 07 01

(71) Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne

"Organika-Foton", Bydgoszcz

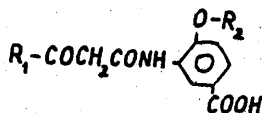
(72) Gdaniec Alicja, Muszyński Mirosław,
Biliński Lesław, Grzeszczuk Zofia

(54) Sposób wytwarzania barwnych materiałów fotograficznych

(57) Sposób otrzymywania materiałów fotograficznych barwnych na podłożu papierowym, trój-octanowym lub poliestrowym z zastosowaniem w warstwie niebiesko-czułej hydrofilowego komponentu barwnikarskiego dającego po wywołaniu barwnik żółty, charakteryzuje się tym, że jako komponent barwnikotwórczy stosuje się pochodne hydrofilowe o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę -C₆H₅ lub -CH₃/3C a R₂ grupę C_mH_{2m+1} lub -C₆H₄/C_nH_{2n+1}/;

przy czym m oznacza cyfrę 8-20, a n cyfrę 5-9. Komponent dodaje się do emulsji halogeno-srebrzej rozpuszczony w roztworze alkalicznym o stężeniu 3-16% i pH 8-11, w ilości 50-200 g na 1 mol halogenu srebra.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G03C A1 (21) 266609 (22) 87 07 01

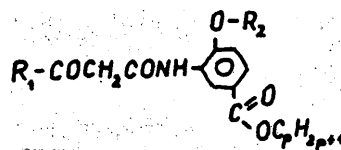
(71) Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne "Organika-Foton", Bydgoszcz

(72) Gdaniec Alicja, Muszyński Mirosław,
Biliński Lesław, Grzeszczuk Zofia

(54) Sposób wytwarzania barwnych materiałów fotograficznych

Sposób otrzymywania barwnych materiałów fotograficznych na podłożu papierowym, trój-octanowym lub poliestrowym, z zastosowaniem w warstwie niebieskoczułej lipofilowego komponentu barwnikotwórczego, charakteryzuje się tym, że jako komponent barwnikotwórczy stosuje się pochodną lipofilową, o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę -C₆H₅ lub -CH₃/3C a R₂ grupy C_mH_{2m+1} lub -C₆H₄/C_nH_{2n+1}/2 przy czym p oznacza cyfrę 1-3, m = 8-20, a n = 5-9.

Pochodną lipofilową rozpuszcza się w mieszaninie rozpuszczalników organicznych i dodaje do emulsji w ilości 50 do 200 g na 1 mol halogenu srebra. Po wywołaniu otrzymuje się w warstwie niebiesko-czułej barwnik żółty o dużej czystości spektralnej. /2 zastrzeżenia/



4(51) G030 A1 (21) 266636 (22) 87 07 02

(71) Łódzkie Zakłady Kinotechniczne "prexer", Łódź

(72) Królikowski Hieronim

(54) Sposób przygotowania struktury powierzchni zewnętrznej tulei do nakładania warstwy fotopółprzewodzącej do wywoływania obrazów utajonych, zwłaszcza w Urządzeniach kserograficznych

(57) Sposób polega na obróbce toczenia tulei nożem diamentowym o ujemnym kącie natarcia wynoszącym od 1 do 5°, a następnie dogniataniu ślizgowym z siłą od 1 do 3 kg i szybkością od 300 do 400 m/min. i posuwie do 0,03 mm/obr. elementem diamentowym w kształcie wycinka walca o promieniu od 4 do 6 mm, skierowanym powierzchnią walcową do powierzchni tulei. /3 zastrzeżenia/

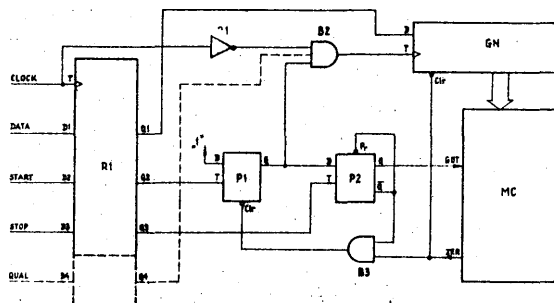
4(51) G0.6P A1 (21) 265864 (22) 87 05 21

(71) Centrum Badańczo-Wdrożeniowe "MERCOP", Sp. z o.o., Warszawa

(72) Laube Jerzy

(54) Układ pomiaru sygnatury

(57) Układ wyposażony jest w rejestr /R1/, generator pseudolosowy /GN/, przerzutnik /P₁ P₂/, bramki /B₁, B₂, B₃/, oraz mikrokomputer /MC/. /3 zastrzeżenia/



(22) 87 06 24

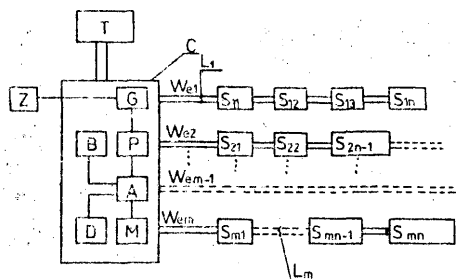
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jasiński Krzysztof, Chmielewski Józef

(54) Układ do głosowania

(57) W układzie stanowiska do głosowania /S₁₁, S₁₂, ..., S_{1n}/ połączone są ze sobą łańcuchowo. Dowolna ilość /m/ takich łańcuchów dołączona jest do układu sterującego /C/ do przekazywania informacji z podziałem w czasie. Układ sterujący zawiera generator zegarowy /G/ połączony poprzez przerzutniki stanu pracy /P/ z trójfazowym zegarem /A/, który połączony jest

% multiplekserem linii /M/, z układem dekodowania i z zespołem bramek /B/. /3 zastrzeżenia/



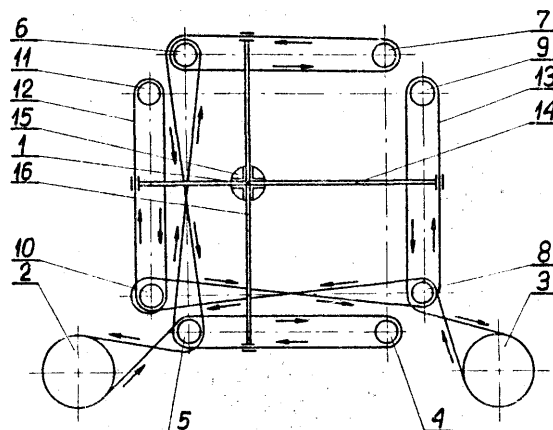
4(51) G09B A1 (21) 266539 (22) 87 06 30
A63H

(75) Stara Barbara, Warszawa

(54) Ekran

(57) Ekran do celów dydaktycznych ma obudowę w kształcie prostopadłościanu z górną ścianą przezroczystą. We wnętrzu obudowy umieszczony jest mechanizm przesuwający rysik /1/. Obudowa wypełniona jest mieszaniną którą stanowi proszek aluminiowy i nośnik w postaci kulek. Mechanizm cięgowy stanowią dwa niezależne układy napędowe cięgnowe, napędzane

pokrętłami /2/ i /3/ oraz rolkami /4, 5 6. 7 8 9 10, 11/. W każdym z układów na cięgnych zewnętrznych /12/ i /13/ zamocowany jest nierozłączny pręt /H/ i /16/. W miejscu skrzyżowania prętów usytuowany jest łącznik /15/, na powierzchni którego umieszczony jest rysik /1/ mający kształt stożka, którego wierzchołek przylega do ekranu. W łączniku /15/ znajdują się przelotowe otwory przez które przechodzą pręty /14/ i /16/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1 (21) 263644 (22) 87 01 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Kablowego, Ożarów Mazowiecki

(72) Gałka Piotr, Mackiewicz Henryk

(54) Sposób wykonania żyły zewnętrznej
przewodów współosiowych wielkiej
częstotliwości lub ekranu z taśmą
metalowej oraz urządzenie do stosowa-
nia tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że taśmę metalową płaską kształtuje się w przekroju poprzecznym do zarysu zbliżonego do półokręgu, wykonuje się falowanie poprzeczne, a następnie po ułożeniu przewodu, obciska się sfałowaną taśmę wokół powierzchni zewnętrznej przewodu. Urządzenie składa się z dwóch kół łańcuchowych, w tym jednego napędzającego, połączonych łańcuchem drabinkowym /1/, do ogniw którego przymocowane są segmenty /3/ zazębiające się ze ślimacznica /21/ uzyskującą ruch obrotowy od napędzającego koła łańcuchowego. Przymocowane do zewnętrznej strony ogniw łańcucha drabinkowego /1/ segmenty /3/

mają kształt wycinka z wytoczonymi poprzecznie kołowymi rowkami /4/ o zarysie trójkątnym, zazębiające się ze ślimacznica /21/ o zerowym kącie pochylenia zębów i zarysie trójkątnym. /6 zastrzeżeń/

4(51) H01F A1 (21) 266388 (22) 87 06 22
H01P

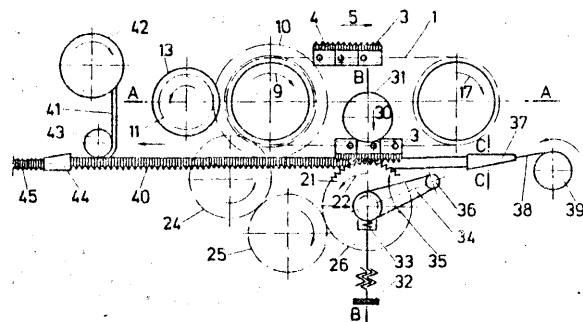
(71) Zakład Materiałów Magnetycznych "POLFER",
Warszawa

(72) Konwicky Maciej, Linowski Stanisław

(54) Mikrofalowy materiał ferrytowy

(57) Mikrofalowy materiał ferrytowy jest ferrytem gadolinowo-tytrowo-żelazowym domieszkowanym tlenkami indu, wanału i wapnia, zawierającym ponadto domieszkę tlenku germanu. Zawiera on od 35 do 47 części molowych Fe_2O_3 , od 4 do 28 części molowych Gd_2O_3 , od 2 do 20 części molowych Y_2O_3 , od 2 do 20 części molowych CaO /dodawane do składu mieszaniny wyjściowej w postaci CaCO_3 /, od 2 do 7 części molowych In_2O_3 , od 0,5 do 9 części molowych V_2O_5 oraz 0,4 do 6 części molowych GeO_2 .

/1 zastrzeżenie/



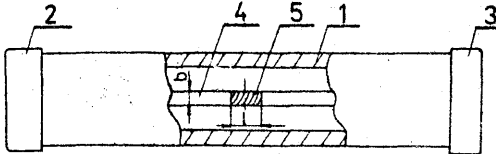
4(51) H01H A1 (21) 270412 (22) 88 02 01

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Ossowski Józef, Białynicki-Birula Krzysztof, Cwidak Krzysztof, Smolak Stanisław, Stefański Ryszard, Sienkowski Kazimierz, Dłutowski Zdzisław, Polański Jan, Michalski Marian

54 Wkładka bezpiecznikowa z topikiem paskowym

(57) Wkładka bezpiecznikowa składa się z cylindrycznego korpusu izolacyjnego /1/ zawierającego topik paskowy /4/» którego oba końce połączone są stykami /2,3/, stanowiącymi boczne zamknięcie cylindrycznego korpusu izolacyjnego /1/. Topik paskowy /4/ jest wykonany ze stopu zawierającego 60-80% Cu i 20-40% Zn i ma jednostronnie nałożony pasek lutowo-olowiowego /5/ o szerokości /1/ równej 2-6 szerokościom /b/ topika paskowego /4/» a grubość paska lutowo-olowiowego jest 2-8 grubościami topika paskowego /4/. /1 zastrzeżenie/

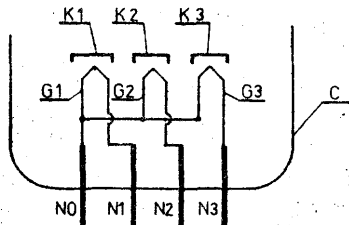


4(51) HOU A1(21) 266417 (22) 87 06 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kaczmarczyk Jerzy

(54) Układ połączeń grzejników katod kolorowych elektronowłazkowych lamp o razowych

(57) Układ zawiera trzy niezależne grzejniki. Cokolwiek zawiera co najmniej cztery nóżki /NO, N1, N2, N3/. Do jednej nóżki są dołączone wyprowadzenia nie więcej niż dwóch różnych grzejników /G1, G2/. Grzejniki połączone są w gwiazdę lub szeregowo. W przypadku, gdy cokolwiek ma sześć nóżek to każdy grzejnik podłączony jest do oddzielnej pary nóżek. /4 zastrzeżenia/

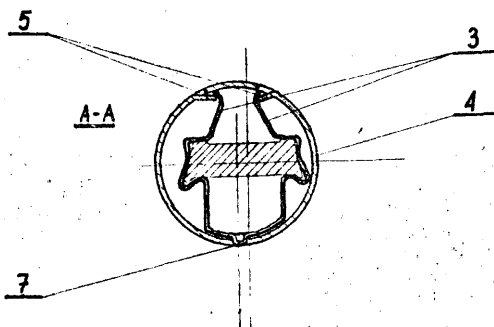


4(51) H01K A1(21) 266580 (22) 87 07 02

(71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. R. Luksemburg "POLAM", Warszawa
(72) Oporski Henryk, Sokolik Mieczysław, Pruszyński Zdzisław

(54) Trzonek żarówki halogenowej dwuświat-

(57) Trzonek ma wewnątrz łuski umieszczoną wkładkę mocującą /4/ odpowiednio ukształto-



waną do spłaszcza bańki» Końce /3/ wkładki mocującej /4/ są umieszczone w zaczepach /5/ wytłoczonych w łusce. Wkładka mocująca /4/ ma przetłoczenie /7/ wchodzące w otwór /6/ wykonany w łusce /2 zastrzeżenia/

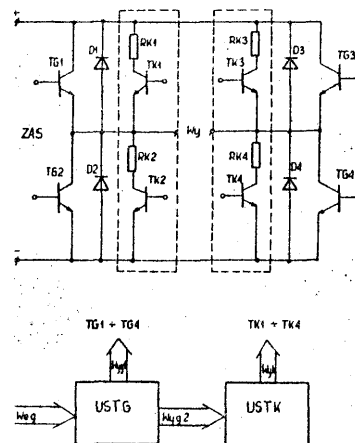
4(51) H01L A1(21) 266508 (22) 87 06 26

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Borejko Witold, Żochowski Krzysztof

(54) Sposób i Układ komutacji tranzystorów mocy

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się komutację dwustopniową. W pierwszym etapie kasuje się impuls sterujący, a po czasie równym czasowi magazynowania w drugim etapie eliminuje się nośniki mniejszościowa z obszaru baza-kolektor tranzystora.

W układzie mostek jednofazowy /ZAS/ zawiera tranzystory główne /TG1, TG2, TG3, TG4/ połączone równolegle z diodami zwrotnymi /D1, D2, D3, D4/, do których dołączone są równolegle dwójniki azeregowe zawierające tranzystory komutacyjne /TK1, TK2, TK3, TK4/ i rezystory komutacyjne /RK1, RK2, RK3, RK4/. Zasilanie mostka /ZAS/ odbywa się za pomocą szyny /"+", "-"/. Wyjście mostka /Wy/ umieszczone jest na jego przekątnej. Obwody tranzystorów głównych /TG1, TG2, TG3, TG4/ połączone są z pierwszym wyjściem /Wy1/ układu sterującego /USTG/, którego drugie wyjście /Wy2/ układu połączone jest z wejściem układu sterującego tranzystorami komutacyjnymi /USTK/, którego wyjście /Wyk/ połączone jest z obwodami baz tranzystorów komutacyjnych /TK1, TK2, TK3, TK4/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01L A2(21) 270832 (22) 88 02 24
G05D

(75) Chodubski Mariusz, Warszawa

(54) Cyfrowy przetwornik ciśnienia

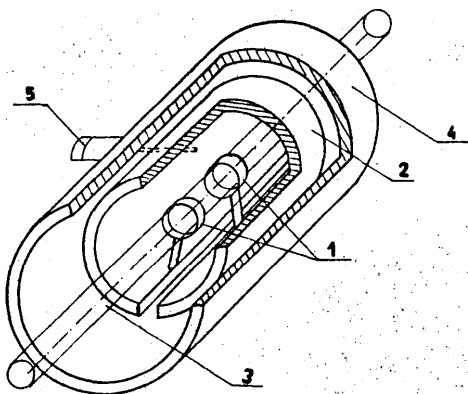
(57) Cyfrowy przetwornik ciśnienia charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z rezonatora kwarcowego umieszczonego na membranie. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01P A1(21) 266558 (22) 87 06 29

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Parosa Ryszard, Reszke Edward, Rzepka Janusz, Piotrowski Andrzej

(54) Mikrofalowa głowica do generacji plazmy azowej

(57) Mikrofalowa głowica ma dielektryczną rurkę /3/ umieszczoną osiowo w obudowie /4/ z zasilającym gniazdem /5/. Dielektryczna rurka /3/ jest usytuowana wewnątrz co najmniej dwóch metalowych pierścieni /1/. Każdy pierścień /1/ jest połączony z zasilającą linią bardzo wielkiej częstotliwości przez elektryczne tory /2/ o długościach różniących się o połowę **długości** fali elektromagnetycznej w tych torach /2/. /1/ zastrzeżenie/



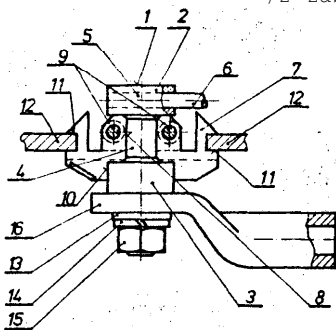
4(51) H01R A1(21) 265619 (22) 87 05 11

(71) Instytut Automatyki Systemów **Energetycznych, Wrocław**

(72) **Przybyś Jerzy, Pędziński Ryszard, Macalik Andrzej**

(54) Zacisk śrubowy silnoprądowy

(57) Zacisk śrubowy ma trzpień /1/, jedno dwustronnie nagwintowany. W części nie objętej gwintem trzpień /1/, jest ukształtowany w ten sposób, że ma dwa kołnierze /2,3/ usytuowane względem siebie w dobranym oddaleniu, o zewnętrznym zarysie kwadratowym. Część trzpienia /1/ między kołnierzami /2,3/ ma przekrój kołowy. Na nią nałożony jest elektroizolacyjny korpus złożony z dwóch jednakowych połówek /7/, 2 których przynajmniej jedna obejmuje przynajmniej częściowo obrys jednego z kołnierzy /7/. Każda z połówek /7/ ma co najmniej dwa podcięcia /11/ na obwodzie, przeznaczone do zazębiania się z płytą nośną. /2/ zastrzeżenia/



4(51) H01R A1 (21) 266446 (22) 87 06 23

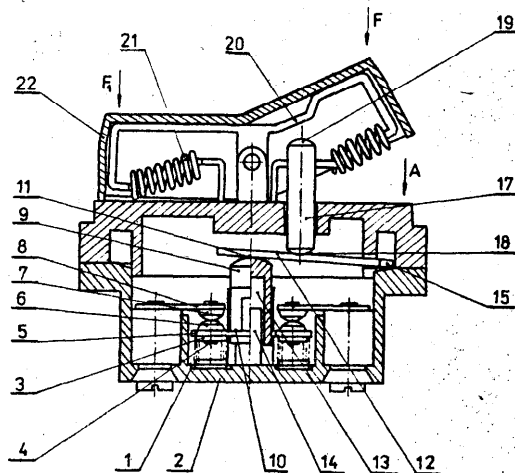
(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej **"Ema-Fabel", Ząbkowice śląskie**

(72) **Antal Wiesław, Brauer Jan, Grzeszczak Alicja, Grzęda Mieczysław, Jurczak Marian, Przybylska Gabriela**

(54) Łącznik wielotorowy, dźwigniowy

(57) Łącznik zawiera popychacz /17/, wsparty na listwie /12/, która swym końcem /15/ w kształcie litery T osadzona jest obrotowo we wnęce korpusu /2/, przy czym listwa /12/ opiera się o czaszę /11/ trawersy /9/. Ponadto trawersa /9/ swym wgłębieniem /12/ osadzona jest na czopie /H/ korpusu /2/.

Łącznik przeznaczony jest do załączania ręcznych urządzeń elektrycznych niskiego napięcia. /2/ zastrzeżenia/



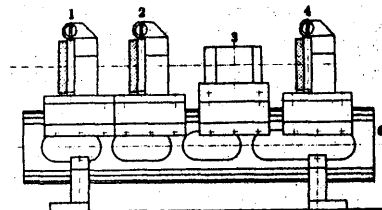
4(51) H01S A1 (21) 266598 (22) 87 07 01

(71) Politechnika Krakowska **im.T. Kościuszki, Kraków**

(72) **Feuer Tadeusz**

(54) Polaryzacyjny dzielnik wiązki światła laserowego o zmiennej, w sposób ciągły lub skokowo, proporcji podziału

(57) Dzielnik ma dwa ustalone szeregowo, niezależne elementy /1,2/ sterujące orientacją płaszczyzny polaryzacji wiązki wejściowej. Jeden z elementów sterujących zamocowany jest w sposób pozwalający na łatwe usuwanie i ponowne wstawianie do układu. /1/ zastrzeżenie/



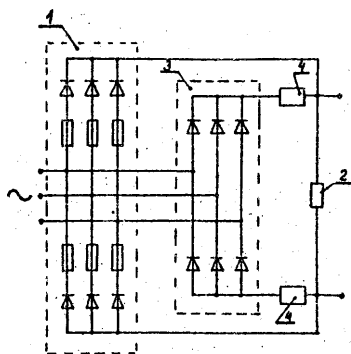
4(51) H02H A1(21) 266448 (22) 87 06 23

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, **Piła**

(72) **Mikołajczyk Wojciech**

(54) Układ sygnalizacji przerwy w grupie anodowej i katodowej prostownika

(57) Układ charakteryzuje się tym, że prostownik kontrolowany /1/ jest obciążony rezystancją /2/, a na te same zaciski wejściowe **oo** prostownik kontrolowany /1/ załączony jest prstownik kontrolujący /3/ o identycznej konfiguracji diod jak prostownik kontrolowany /1/, przy czym między grupami anodowymi prostownika kontrolowanego /1/ oraz kontrolującego /3/ i między grupami katodowymi prostownika kontrolowanego /1/ oraz kontrolującego /3/ włączone są elementy sygnalizacyjne /4/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) H02H A1(21) 266562 (22) 87 07 01

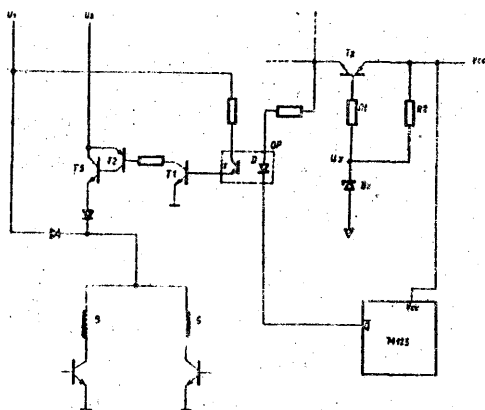
(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI", Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa

(72) Kowalski Marek, Bartkiewicz Maciej

(54) Sposób zabezpieczania dwunapięciowego sterownika silnika skokowego przed uszkodzeniami izolowanych galwanicznie wzmacniaczy mocy

(57) W sposobie napiecie zasilajace łączy transportowe sygnałów z komutatora uruchamiających wzmacniacze mocy podawane jest poprzez klucz tranzystorowy /Tz/ tylko wtedy, gdy napiecie zasilajace komutator /Vcc/ jest większe od napięcia /Uz/ diody Zenera /Dz/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02H A1(21) 271930 (22) 88 04 18

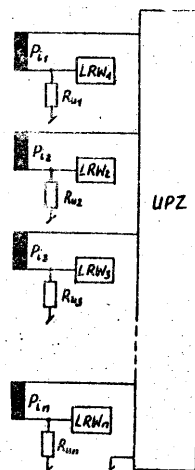
(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "Energopomiar", Gliwice

(72) Głowacz Bernard

(54) Układ obwodów prądowych rezerwy wyłącznikowej współpracującej z zabezpieczeniem szyn

(57) W układzie przekładnik prądowy /P₁, ..., P_{in}/ zabezpieczenia szyn każdego pola i każdej fazy jest połączony równocześnie z członem pomiarowym zabezpieczenia szyn /UPZ/ i członami pomiarowymi rezerwy wyłącznikowej /LRW, ... LRW/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02K A1(21) 266425 (22) 87 06 23

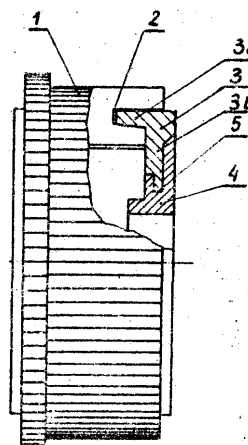
(71) Zakłady Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Lekkiego "ZELTECH", Łódź

(72) Śmigieński Sławomir

(54) Komutator wirującej maszyny elektrycznej

(57) Komutator charakteryzuje się tym, że zespół miedzianych wycinków komutatorowych /1/, stanowiących wieniec komutatora, mocowany jest za pomocą wciśniętego w samohamowną wnękę /2/ izolacyjnego pierścienia mocującego /3/ o przekroju poprzecznym w postaci dwóch prostopadłych do siebie ramion /3a i 3b/, z których ramię popoświatowe /3a/ stanowi część utrzymującą wieniec w stanie zaciśniętym, a prostopadłe do osi ramię /3b/ stanowi część wiążącą cały pierścień, a jednocześnie i wieniec z piastą /4/ komutatora, przy czym szczelina między pierścieniem mocującym /3/ a wieńcem wypełniona jest uszczelnieniem na bazie żywicy chemoatwardzalnych. Izolacyjny pierścień mocujący /3/ ma poobwodowy występ /5/ wchodzący w odpowiedni poobwodowy wpuść na piaście /4/.

/3 zastrzeżenia/



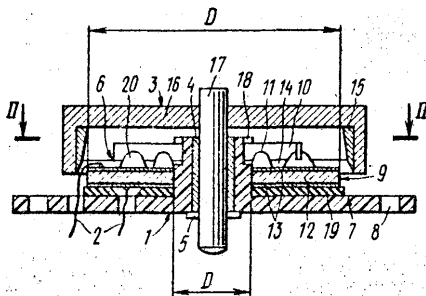
4(51) H02K A1(21) 266440 (22) 87 06 2

(71) Kiewskij Politechničeskij Institut imeni 50-letija Velikoj Oktjabrskoj Socialističeskoj Revoljucii, Kijów, SU

(72) Višnevskij Vladimir S., Lavrinenko Vjačeslav V.,

(54) Silnik piezoelektryczny

(57) Silnik piezoelektryczny zawiera stojan /1/ i wirnik /3/. Stojan /1/ ma obudowę /7/, oscylator piezoelektryczny /6/ drgań promieniowych, umieszczony na obudowie, zawierający piezoelement /9/ z elektrodami, i co najmniej dwa popychacze /10/. Każdy popychacz /10/ jest zamocowany jednym końcem przynajmniej na jednej płaskiej powierzchni piezoelementu /9/ tak, iż między piezoelementem /9/ a popychaczem /10/ zachowana jest szczelina /H/. Drugi koniec każdego popychacza /10/ opiera się o wirnik /3A/ 1 zastrzeżenie/

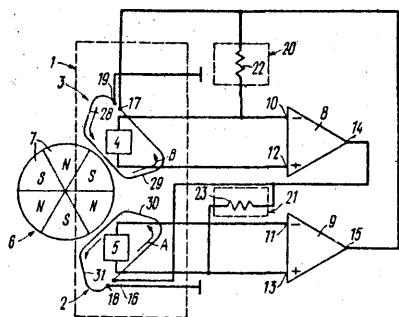


4(51) H02K A1(21) 266441 (22) 87 06 25

(75) Arvovič Radik Tynu, Jurevic Sjogis
Anatol, Ainovic Pungas Toom, Kaarelavic
Korsen Vilie, Tallin, SU

(54) Dwufazowy silnik elektryczny zasilany z elektronicznego przetwornika często-

57) Silnik zawiera stojan z uzwojeniami siłowymi /2,3/ różnych faz, wirnik /6/ w postaci magnesu trwałego z biegunami na powierzchni czynnej, zwróconymi ku uzwojeniom siłowym i ku czujnikom magnetycznym /4,5/ położenia wirnika /6/, usytuowanym w bezpośrednim sąsiedztwie uzwojeń siłowych. Wyjścia czujników /4,5/ są połączone z wejściami odwracającymi i nieodwracającymi wzmacniaczy operacyjnych /8,9/, których wyjścia są połączone z układami kompensacji zakłóceń elektromagnetycznych /20,21/ pochodzących od uzwojeń siłowych różnych faz, powstających w czujnikach magnetycznych /4,5/ położenia wirnika /6/. 4 zastrzeżenia/



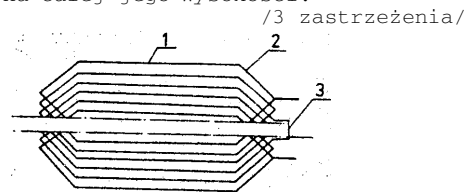
4(51) H02K A1(21) 266444 (22) 87 06 23

(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze
Maszyn Elektrycznych "Dolmel", Wrocław
(72) Krupa Józef

(54) Uzwojenie stojana generatora

(57) Uzwojenie charakteryzuje się tym, że przewody międzygrupowe /3/ są wykonane w postaci elementarnych przewodów zaopatrzonych w izolację. Elementarne przewody tworzą

przeplot o transpozycji 180. Przeplot może być wykonany na połowie wysokości przewodu /3/ lub na całej jego wysokości.

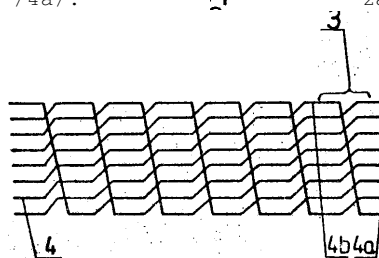


4(51) H02K A1(21) 266587 (22) 87 06 30

(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn
Elektrycznych "Dolmel", Wrocław
Krupa Józef

(54) Uzwojenie stojana maszyny prądu przemiennego

(57) Uzwojenie jest utworzone z rzędów elementarnych przewodów żłobkowych połączonych ze sobą w części czołowej tworząc cewkę. Złącze /3/ cewek ma indywidualne połączenie izolowanych przewodów elementarnych /4/, które tworzą przeplot z transpozycją poszczególnych przewodów /4/ o jeden przewód /4A. Ostatni przewód /4b/ jest połączony z pierwszym przewodem /4a/. 1 zastrzeżenie/

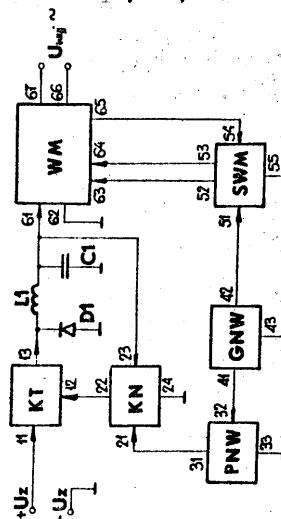


4(51) H02M A2(21) 271432 (22) 88 03 23

(75) Kasperski Stanisław, Gdańsk, Sankowski
Zbigniew, Gdańsk; Szarmach Kazimierz,
Gdynia; Leszczyński Józef, Drewnica

(54) Układ przetwornicy napięcia stałego na napięcie przemiennie sinusoidalne

(57) Układ zawiera klucz tranzystorowy /KT/, wzmacniacz mocy /WM/, komparator napięcia /KN/, prostownik napięcia wzorcowego /PNW/, generator napięcia wzorcowego /GNW/ oraz sterownik wzmacniacza mocy /SWM/. 1 zastrzeżenie/

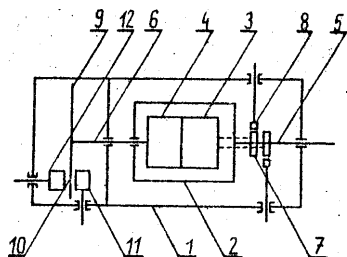


4(51) H02P A1(21) 266421 (22) 87 06 23

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St.
 Staszica, Kraków
 (72) Orlewski Wacław

(54) Regulator prędkości obrotowej silnika
asynchronicznego klatkowego

(57) Regulator stanowi usytuowany w nieruchomej obudowie /1/ wirnik cylindryczny /2/ z osadzonym w nim współśrodkowo mikrosilnikiem prądu stałego /3/ sprzężonym z przekładnią obrotów /4/. Wirnik cylindryczny /2/ z jednego końca jest zamocowany do końca wałka /5/ ułożyskowanego w obudowie /1/, a z drugiego końca jest ułożyskowany na wałku wyjściowym /6/ przekładni obrotów. /4/ ułożyskowanym w obudowie /1/. Ponadto na wałku /5/ są zamocowane pierścienie metalowe /7/ mikrosilnika /3/, stykające się ze szczotkami elektrycznymi /8/, zaś na końcu wałka wyjściowego /6/ jest zaklinowana tarcza /9/ z otworami przelotowymi /10/, a osiowo względem nich po jednej stronie tarczy /9/ jest usytuowany zespół diod elektroluminescencyjnych /11/, a po drugiej stronie zespół fototranzystorów /12/. /1 zastrzeżenie/



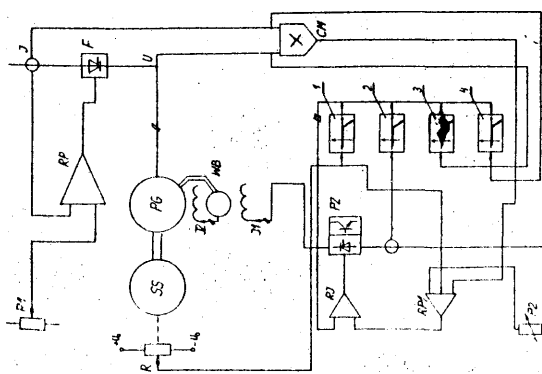
4(51) H02P B61C A1(21) 266447 (22) 87 06 23

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego,
 Piła

(72) Mikołajczyk Wojciech

(54) Układ regulacji wzbudzenia prądnicy
głównej lokomotywy spalinowej, zwłaszcza
na stanowiskach hamowania

(57) Układ zawiera prądnicę główną /PG/ połączoną z napędzającym ją silnikiem spalinowym /SS/ wyposażonym w regulator prędkości oraz opornik regulatora mocy /R/, obciążoną falownikiem sieciowobudnym /P/ z regulatorem prądu falownika /RP/. Układ jest zaopatrzony



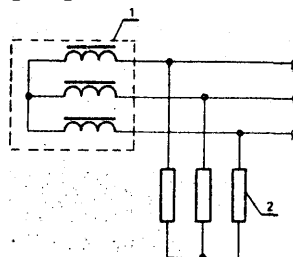
w zadajnik mocy /P2/ prądnicy głównej /PG/ oraz człon mnożący /CM/ sygnały proporcjonalne do napięcia /U/ i prądu /I/ prądnicy głównej /PG/. Układ ma ponadto połączone szeregowo regulator mocy /RP1/ i regulator prądu /RI/ oraz zawiera cztery ograniczniki, ogranicznik mocy /1/, ogranicznik prądu wzbudzenia /2/, ogranicznik napięcia /3/ i ogranicznik prądu twornika /4/ prądnicy głównej /PG/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02P A1(21) 266457 (22) 87 06 24

(72) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 Brzeziński Ryszard, Herman Bernard,
 Kędzior Władysław, Pieńkowski Krzysztof

(54) Układ do rozruchu i hamowania indukcyj-
nych silników pierścieniowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w obwód wirnika silnika /4/ ma włączone rezystory /2/ lub kondensatory, połączone równolegle z trójfazowym dławikiem /1/. Kolumny rdzenia dławika /1/ wykonane są z litych elementów ferromagnetycznych. /2 zastrzeżenia/

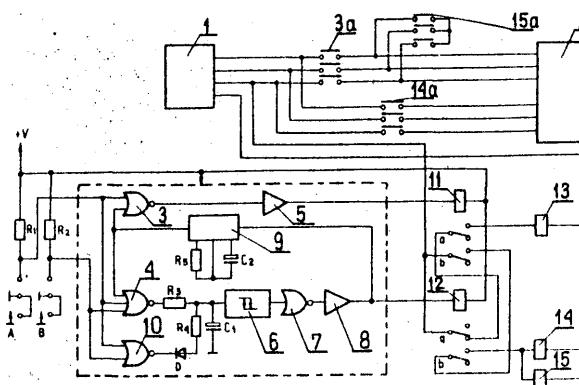


4(51) H02P H03K A1(21) 272069 (22) 88 04 25

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
 Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszaw-
 skie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa
 (72) Zieliński Mirosław

(54) Układ logiczny do sterowania silnikami
trójfazowymi,

(57) W układzie przy zmianie prędkości silnika z niższej na wyższą przełącznik /B/ sygnału załączającego prędkość połączony jest z wejściem funkora NOR /10/, funkora NOR /4/, którego wyjście poprzez układ opóźniający /R₃C₁/, połączony jest z wejściem przerzutnika Schmitta /6/ sterującego poprzez funkora NOR /7/ wzmacniacz wykonawczy OR /8/ wzbudzający cewkę przekazywną pośredniczącą /12/. Układ jest zbudowany na elementach dyskretnych lub układach scalonych. /2 zastrzeżenia/

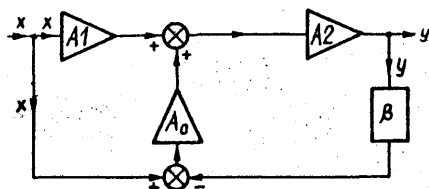


4 (51) H03P A1 (21) 266631 (22) 87 07 02
G01R

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Lisowski Michał

(54) Wzmacniacz z aktywnym sprzężeniem
zwrotnym

(57) We wzmacniaczu wyjście wejściowego wzmacniacza /A1/ i wyjście korekcyjnego wzmacniacza /A0/ są połączone sumacyjnie z wejściem wyjściowego wzmacniacza /A2/.
/1 zastrzeżenia/



4 (51) H03J A1 (21) j 271507 (22) 88 03 28

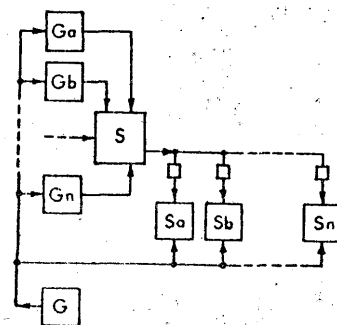
(71) Zakłady Radiowe "Diora" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Szlachetko Franciszek

(54) Sposób i układ do strojenia obwodów
wielkiej częstotliwości

(57) Sposób polega na tym, że całkowity obszar częstotliwości, składający się ze wszystkich zakresów fal odbieranych przez stroje w

taśmie urządzenia elektroniczne, dzieli się na optymalnie dobraną liczbę częstotkowych podzakresów **strojeniowych** oraz w odniesieniu do nich kompletuje się odpowiednią liczbę dostosowanych generatorów wobulowanych. Dla nich ustala się właściwą dewiację sygnałów **wyjściowych** napięć wielkiej częstotliwości, które sumuje się w sumatorze sygnałowym. Za pośrednictwem jednej linii doprowadzającej rozsyła się te sygnały do wielu **taśmowych** stanowisk strojeniowych, przy czym zarówno generatory wobulowane, jak i sygnały taśmowych stanowisk strojeniowych synchronizuje się przy pomocy generatora **synchronizującego**.

Układ zawiera odpowiednio dobraną liczbę wobulowanych generatorów /Ga - Gn/, których wejścia dołączone są do wyjścia synchronizującego generatora /G/. Wyjścia wobulowanych generatorów /Ga - Gn/ dołączone są do sygnałowego sumatora /S/, którego wyjście, poprzez rezystory, jest podłączone za pośrednictwem jednej linii doprowadzającej do taśmowych stanowisk strojeniowych /Sa - Sn/. /2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

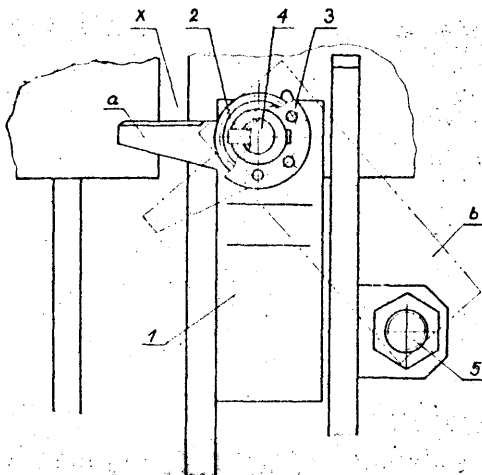
4(51) A01F U1 (21) 83134 (22) 88 03 22

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Kaczmarek Janusz, Rojewski Jacek

(54) Zaczepek kontrolujący zawiązanie sznurków
w prasie do zbioru słomy i siana

(57) W zaczepek dźwignia zaczepowa /1/ jest osadzona obrotowo na czopie /4/, usytuowanym po prawej stronie szczeliny dla sznurka, którą przegradza występ /a/ dźwigni zaczepowej /1/ przy czym wyjściowe położenie dźwigni zaczepowej /1/ utrzymuje sprężyna /2/ z napi-
nacem /3/.
/1 zastrzeżenie/

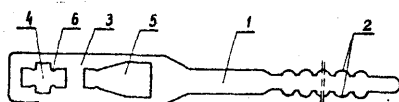


4(51) A01G U1 (21) 83139 (22) 88 03 24

(75) Ciekała Kazimierz, Warszawa

(54) Opaska zaciskowa

(57) Opaska zaciskowa ma na części obejmującej /1/ w postaci paska, na dwóch krawędziach, symetryczne odstępki /2/. Część zapinająca /3/ ma dwa otwory /4/ i /5/. Otwór /4/ ma kształt dwóch wycięć prostokątnych wzajemnie prostopadłych, przy czym krawędzie prostopadłe połączone są zaokrąglonymi występami /6/. Otwór /5/ ma kształt dwóch wycięć prostokątnych połączonych powierzchnią trójkąta.
/1 zastrzeżenie/

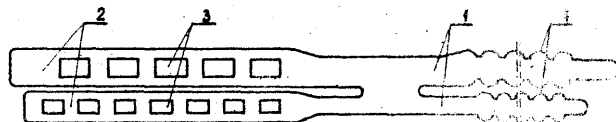


4(51) A01G . U1 (21) 83140 (22) 88 05 24

(75) Ciekała Kazimierz, Warszawa

(54) Opaska zaciskowa

(57) Opaska zaciskowa składa się z dwóch równoległych części obejmujących /1/ oraz dwóch równoległych części zapinających zawierających otwory /3/ o krawędziach prostopadłych. Opaska służy do podwiązywania roślin lub e-
wek.
/2/



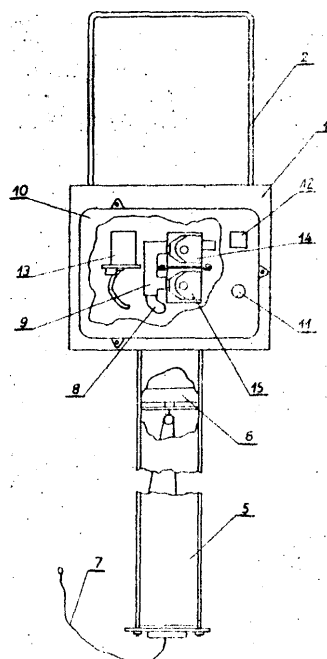
4(51) A01J U1 (21) 83062 (22) 89 03 16

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Lipiński Marian

(54) Urządzenie do samoczynnego zdejmowania
aparatu udaj owego ze strzyków

(57) Urządzenie zawiera płytę nośną /1/ z wieszakiem /2/, do której po jednej stronie zamocowane są czujnik natężenia przepływu mleka, siłownik pneumatyczny oraz pulsator, a p



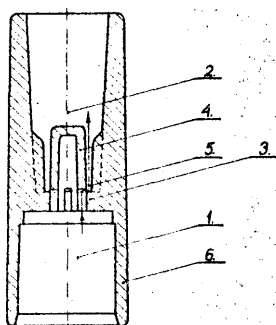
drugiej stronie zespół **przełącznikowo-zaworowy** /13, 14, 15/, który jest **zamknięty** pokrywą /10/ z **przyciskiem** /12/ i **sygnalizatorem** /11/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A24D U1 (21) 82862 (22) 88 03 01

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"Randall", Warszawa
(72) Brużewaka Krystyna E.

(54) Filtr papierosowy

(57) Filtr składa się z dwóch przestrzeni /1/ i /2/ w kształcie walców o różnych średnicach, przedzielonych kołnierzem /3/ wkładu /4/ w kształcie stożka ściętego. Kołnierz /3/ zawiera otwory /5/ w kształcie litery "L" i jest trwale połączony z boczną ścianką /6/ filtra.
/1 zastrzeżenie/

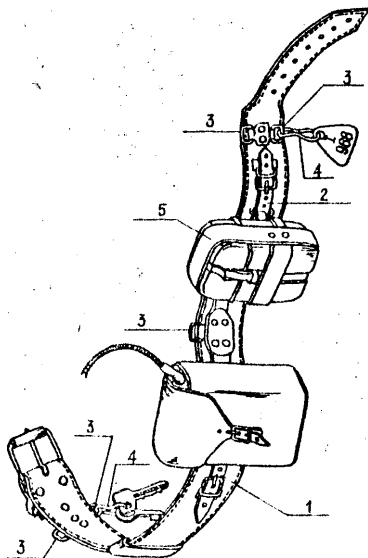


4(51) A41F U1 (21) 83182 (22) 88 03 24

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego, **Zabrze-Bielszowice**,
Zabrze
(72) Polus Marian, Lukasz Józef, **Makselon**
Eugeniusz, Kurzak **Jan**

(54) Pas górniczy, wielozadaniowy

(57) Pas **ma** nośny pasek /1/ i nośny pasek /2/ oraz pięć zawieszek /3/, z których dwa dolne zawieszki /3/ wyposażone są w karabińskie haki /4/, a pasek /2/ **ma** nawleczony **kosz** /5/ przystosowany do noszenia puszki pochłaniającej górnictwa.
/1 zastrzeżenie/

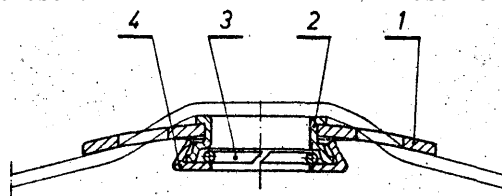


4(51) A44B U1 (21) 83137 (22) 88 03 24

(75) Kiełbiewski Stanisław, Warszawa

(54) Ozdobna klamra samozaciskająca aie na pasku

(57) Klamra składa się z **korpusu** /1/ odpowiednio ukształtowanego oraz tulejki /2/, sprężyny /3/ i obejm /4/ stanowiących gniazdo zastraskowe. Przez **otwory** w korpusie /1/ przebiega się **pasek** o odpowiedniej grubości i szerokości.
/2 zastrzeżenia/

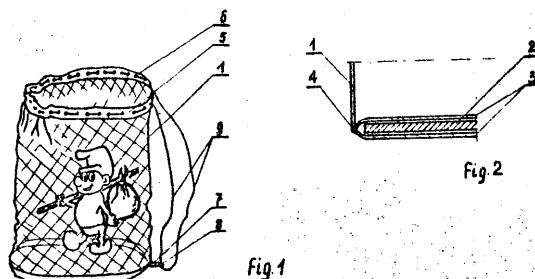


4(51) A45C U1 (21) 83231 (22) 88 03 28

(75) Kuleta Marek, Częstochowa

(54) Worek foliowy

(57) Worek wykonany jest w kształcie walca ze sztywnym dnem. Usztywnienie dna stanowi wkładka /2/ umieszczona między dwoma foliowymi kołami /3/ połączonymi ze **sobą** wzdłuż obrzeży, a równocześnie połączonymi też z dolną krawędzią foliowego walca /1/ przy pomocy zgrzewu /4/. W zgrzewie /4/ umieszczony jest pasek /7/ ze **strzemiączkiem** /8/, przez które przeciągnięty jest sznurek /9/ przechodzący następnie przez otwory /6/ wykonane w mankiecie /5/ stanowiącym górne obrzeże walca /1/.
/2 zastrzeżenia/

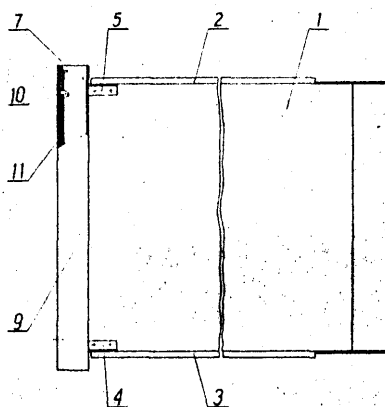


4(51) A47B U1(21) 83167 (22) 88 03 24

(71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
(72) Stępień Sylwester, **Matuszewicz** Stanisław,
Siuda **Andrzej**

(54) Szuflada

(57) Szuflada charakteryzuje się tym, że nakładana na ramkę pulpitu osłona /9/ pulpitu **ma** czopy /10/ w kształcie stożków ściętych, **mające** przecięcie powierzchni stożkowej prostopadłe do ich osi, które wchodzi w cylindryczne otwory wykonane w ramionach **ceownika** **górnego** /7/ i ceownika dolnego oraz równocześnie w odpowiednio ukształtowane otwory wykonane w ruchomych **przesuwkach** /11/ umieszczonych **wewnątrz** ceowników ramki pulpitu, tak że po przemieszczeniu przesuw /11/ do **wewnątrz** **ceowników** następuje wsunięcie przesuw /11/ w szczelinę czopy /10/ powodując sprężenie osłony /9/ z ramką pulpitu.
/1 zastrzeżenie/



(51) A47B U1(21) 83233 (22)88 03 30

(75) Miś Janu3Z, Zielona Góra

(54) Stół

(57) Stół ma podstawę wykonaną z dwóch nałożonych na siebie pod kątem 90° symetrycznych elementów /1/ i /2/, na których osadzone są centrycznie dwa blaty /6/ i /7/. Większy blat /6/ umieszczony jest bezpośrednio na podstawie, natomiast mniejszy obrotowy blat /7/ wyposażony jest w oś osadzoną w łożysku /5/ mocowanym w podstawie i przechodzącym przez otwór wykonany w blacie /6/. Pod zewnętrznymi krawędziami blatu /7/ zamocowane są toczne rolki ustalające odległość blatu /7/ od nieruchomego blatu /6/.

/1 zastrzeżenie/

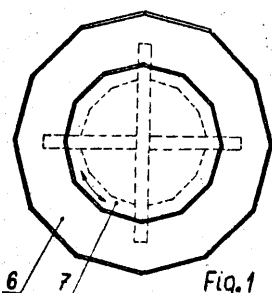


Fig.1

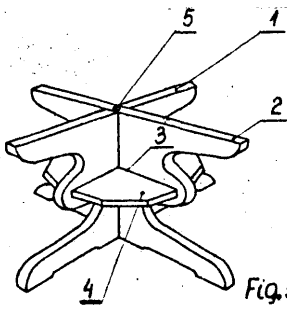


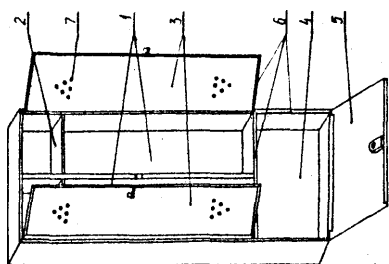
Fig.3

4(51) A47B U1(21) 82344 (22) 88 01 07

(71) Włodawska Spółdzielnia Pracy, Włodawa
(72) Czelej Augustyn, Zajac Kazimierz

(54) Metalowa szafa ubraniowo-narzędziowa

(57) Szafa charakteryzuje się tym, że ma w górnej części dwie równe, pionowe przestrzenie /1/, obie z półeczkami /2/ zamocowanymi na tej samej wysokości, ograniczone jednoskrzydłowymi drzwiami /3/ z zawiasami



przy krawędziach szafy, a pod górnymi przestrzeniami /1/ ma poziomą przestrzeń /4/ o szerokości szafy, ograniczoną jednoskrzydłowymi drzwiami /5/ z zawiasami przy przedniej, dolnej krawędzi szafy, przy czym wszystkie krawędzie pionowe i poziome szafy i krawędzie drzwi wykonane są z kątowników /6/, do których od wewnątrz mocowane są płaszczyny ścian i drzwi.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A47C U1(21) 81810 (22) 87 11 30

(30) 87 09 08 - 48 Targi Krajowe "Jesień-87" w Poznaniu

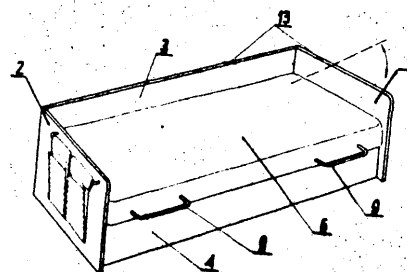
Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów
Młp., Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Meblarstwa, Poznań

(72) Kapela Jan, Poznań

(54) Łóżko jednoosobowe

(57) Łóżko ma ściany szczytowe /1 i 2/ oraz ścianę tylną /3/ o jednakowej wysokości, natomiast do ściany szczytowej /1/ lub /2/ przymocowany jest uchwyt z kieszeniami wykonanymi z tkaniny, a do przedniej listwy poduchy /6/ przymocowane są dwa uchwyty prętowe /9/.

/2 zastrzeżenia/



(51) A47C U1(21) 83120 (22) 88 03 21

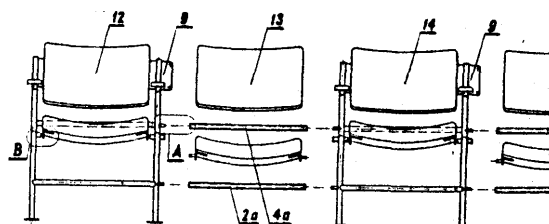
(71) Fabryka Mebli Okrętowych "Famos",
Stargard Gdański

(72) Czerep Tadeusz, Adamczyk Sławomir

(54) Zestaw foteli z odkładanym siedziskiem

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że jego dwa fotele skrajne /12,14/ mają stelaże rurowe /13/ o konstrukcji nierozbieralnej, a fotel /13/ środkowy ma stelaż rozbieralny złożony z dwóch łączników rurowych /2a i 4a/ osadzonych rozłącznie na czopach stelaży nierozbieralnych, przy czym płyty siedzisk foteli /12,13,14/ wyposażone są w czopy umocowane za pomocą płytek i złącz śrubowych. Nadto łączniki /2a, 4a/ stelaża fotela /13/ osadzone są suwliwie na czopach i zabezpieczone wkrętami, a rury poziome stelaży nierozbieralnych wyposażone są w tuleje do uchylnego /obrotowego/ mocowania siedzisk.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A47D U1 (21) 81809 (22) 87 11 30
A47C

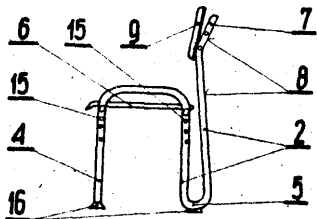
(30) 87 09 08 - 48 Targi Krajowe "Jesień-87"
w Poznaniu

(71) Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów
Młp., Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Meblarstwa, Poznań

(12) Kapela Jan

(54) Krzesiśko dziecięco-młodzieżowe

(57) Krzesiśko składa się z dwóch wsporników /1 i 2/ wykonanych z rury metalowej w kształcie odwróconej litery "U" tworzącej nogi przednie /4/ i tylne /5/, przy czym nogi tylne wygięte są w dolnej części na zewnątrz i zagięte w kierunku siedziska /6/, a wystające ponad niego końce tych nóg wraz z zewnętrznymi ich odgięciami /7/ stanowią wsporniki /8/ oparcia /9/ krzesiśka. /2 zastrzeżenia/

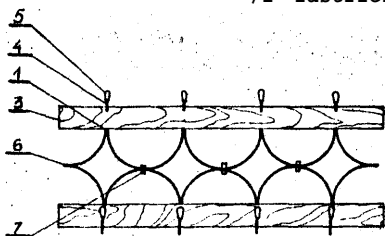


4(51) A47G U1 21 83175 22 88 03 24

(75) Michno Stanisław, Kraków

(54) Wieszak

57 Wieszak segmentowy do wieszania garderoby oraz takich przedmiotów jak parasole czy laski, charakteryzuje się tym, że ażurowa konstrukcja wykonana z pręta metalowego łączy listwy /3/ i ma postać powtarzających się asteroid, których ostrza /1/ usytuowane w osi pionowej są przedłużone prętem przechodzącym przez otwory przelotowe, wykonane w listwach /3/ i po ich zewnętrznych stronach wygiętym w formę elementu do zawieszania /4/, zaopatrzonego w gałkę /5/, natomiast ostrza /6/ usytuowane w osi poziomej są połączone ze sobą w sposób trwały, a miejsce ich połączenia jest przykryte elementem ozdobnym /7/. /1 zastrzeżenie/



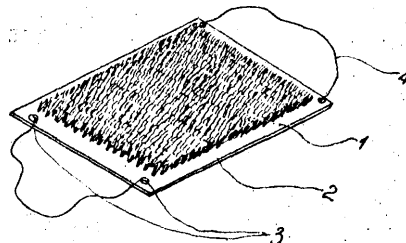
4(51) A47K U1 (21) 83127 (22) 88 03 21

(71) Spółdzielnia Niewidomych im. mjr Edwina Wagnera, Słupsk

(72) Zalewski Tadeusz, Sobczak Kazimierz,
Smigielski Mirosław, Janicka Danuta

(54) Szczotka do masażu i mycia pleców

(57) Szczotka składająca się z płaskiej oprawy, w której zamocowane są pęczki szczeciny, charakteryzuje się tym, że ma w oprawie /1/ otwory /3/ symetryczne po obu stronach szczeciny /2/, w których znajdują się chwytaki /4/ w postaci troków. /1 zastrzeżenie/



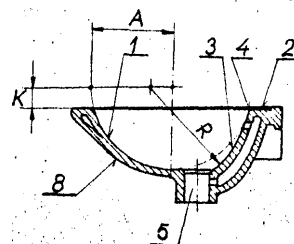
4(51) A47K U1 (21) 83164 (22) 88 03 23

Zakłady Wyrobów Sanitarnych "Krasnystaw",
Krasnystaw-Borek

(72) Chudzik Józef, Watychowicz Czesław,
Broda Zbigniew, Miaszcak Waldemar

(54) Umywalka

(57) Umywalka w kształcie prostokąta z przednią krawędzią nieznacznie wypukłą i zaokrąglonymi narożami ma zagłębienie /1/ w kształcie czaszy elipsoidalnej obrotowej, wydłużonej, której wielka oś oddalona jest od powierzchni górnej /2/ umywalki o wielkość /K/ zawierającą się od 0,20 do 0,65 długości małej półosi /A/. Zagłębienie /1/ środkowej części ma przemieszczenie /3/ wyprofilowane według promienia /R/, które łagodnie przechodzi w czaszę elipsoidalną. /2 zastrzeżenia/

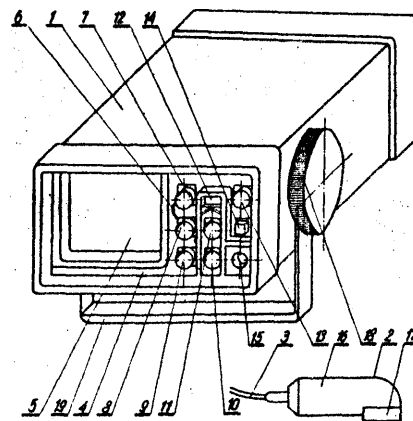


4(51) A61B U1 (21) 82541 (22) 88 01 29

(75) Paliga Zygmunt, Bagnowski Ignacy,
Janoszek Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) Ultrasonograf

(57) Ultrasonograf złożony jest z części wskaźnikowej umieszczonej w prostopadłościennym obudowie /1/ połączonej rozłącznikiem z głowicą /2/ za pomocą przewodu /3/. Obudowa /1/ ma czołową płytę /4/ z ekranem /5/ i regulacyjnymi elementami /6/. /3 zastrzeżenia/

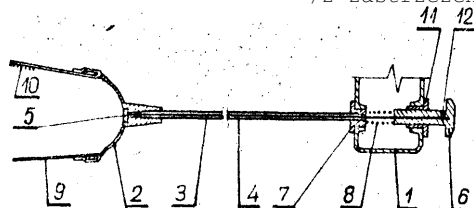


4(51) A61D U1 (21) 83241 (22) 88 03 29
A61B

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Budzyński Marian

(54) Urządzenie do oceny zrównoważenia reakcji nerwowo-ruchowych koni

(57) Urządzenie składa się z uchwytu /1/, dwóch obejm /2/ oraz cięgien /3/. Na cięgnię /3/ znajduje się bolec dotykowy /5/, i przycisk /6/. Urządzenie wyposażone jest w sprężynę /8/ oraz w paski /9/ z zapiegami /10/.
/2 zastrzeżenia/



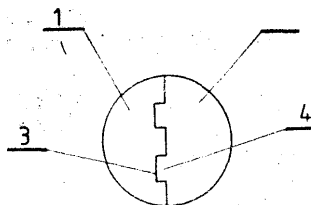
4(51) A61K U1(21) 82297 (22) 88 01 07

(71) Fabryka Kosmetyków "Pollera-Miraculum", Kraków

(72J) Nowak Krzysztof

(54J) Szyft kredki do ust

(57) Szyft składa się z dwóch mas kosmetycznych /1 i 2/ o różnych kolorach spojenych ze sobą wzdłuż ich długości, przy czym masa /1/ ma wpusty /3/ a masa /2/ wypusty /4/ wchodzące we wpusty /3/ masy /1/.
/1 zastrzeżenie/

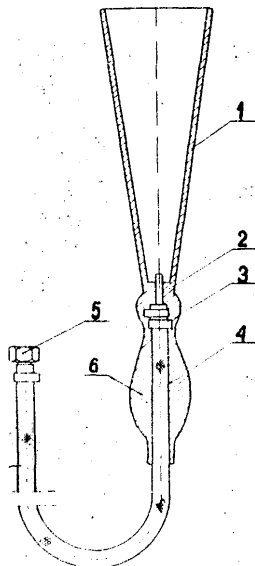


4(51) A62C U1(21) 82754 (22) 88 02 18

(75) Filapek Antoni, Czechowice-Dziedzice
Dwornik Ryszard, Pszczyna
Polak Julian, Czechowice-Dziedzice
Zeje Bogusław, Czechowice-Dziedzice

(54) Prądownica, zwłaszcza do gaśnic

(57) Prądownicę stanowi wąż gumowy /4/ na którego jednym końcu umieszczona jest końcówka



ka gwintowa /5/, zaś na drugim końcu tuba /1/ stanowiąca jedną całość z uchwytem /6/.
/2 zastrzeżenia/

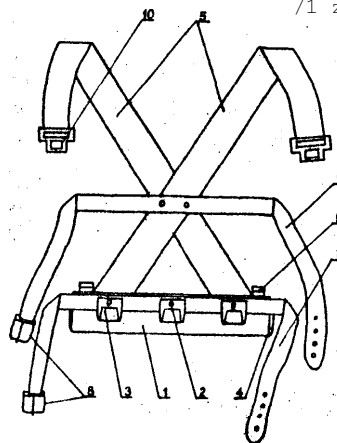
4(51) A62C U1(21) 83159 (22) 88 03 23

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Wałach Andrzej, Piecha Jan, Bielczak Tomasz, Kurzak Marian

(54) Plecakowe nośidło gaśnic

(57) Plecakowe nośidło gaśnic zawiera prostokątną podstawę nośidła /1/, która ma trzy symetrycznie rozmieszczone uchwyty gaśnicy /3/ z jednej strony i poduszkę amortyzującą /4/ z drugiej. Do podstawy nośidła /1/ dołączone są końce skrzyżowanych pasów nośnych /5/ zakończonych klamrami pasów /10/ oraz pasek mocujący dolny /7/ równoległy do paska mocującego górnego /6/, połączonego ze skrzyżowaniem pasów nośnych /5/. Na końcach podstawy nośidła /1/ znajdują się zaczepy klamry /9A.
/1 zastrzeżenie/



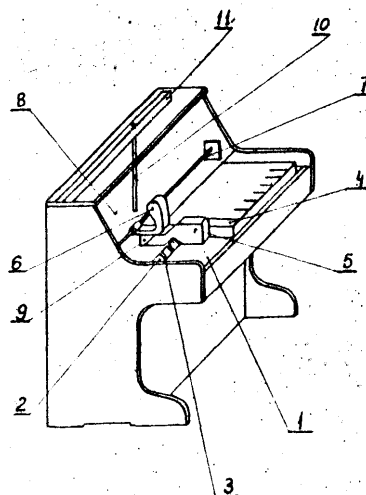
4(51) A63H U1(21) 83061 (22) 88 03 16

(71) Częstochowska Fabryka Artykułów Muzycznych, Częstochowa

(72) Szelaż Ireneusz, Kulej Zygmunt, Kubik Stefan, Skroński Józef

(54) Zabawka w postaci pianina

(57) Zabawka w postaci pianina ma w płycie /1/ klawiaturowej zamocowaną trójkątną przymę /2/



mającą prostokątne wycięcia /3/, w których osadzone są poszczególne klewisyze /4 i 5/ tonów i półtonów. Końce klawiszy /4 i 5/ stykają się liniowo z młoteczkami /6/ osadzonymi obrotowo na osi /7/. Naprzeciw każdego młoteczka /6/ znajduje się element /10/ dźwięczący w postaci pręta, który jest sztywno zamocowany do belki /11/, usytuowanej w górnej części komory /8/ rezonansowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A63H U1(21) 83191 (22) 88 03 25

(75) Matuszewicz Krzysztof, Lublin

(54) Zabawka

(57) Zabawka składa się z dwóch płaskich prostokątnych szyb równoległych /1/, oddzielonych od siebie, tworzących szczelną przestrzeń, wypełnioną zakolorowaną cieczą /2/, w której umieszczone są nierozpuszczalne w niej dwie rozdrobione substancje stałe /3>4/ przy czym w zamkniętej przestrzeni znajduje

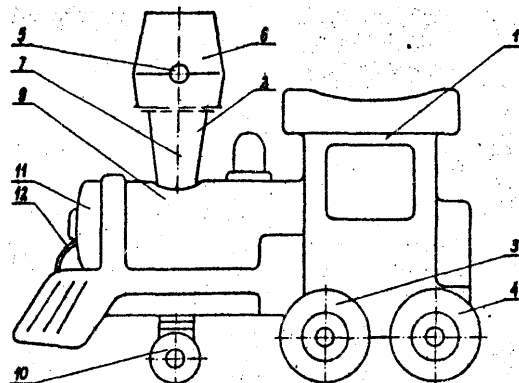
się do 10% objętościowych gazu /7/. Szyby /1/ otoczone są ramką o dwu płaskich przeciwnie rozmieszczonych podstawach /6/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A63H U1(21) 83277 (22) 88 04 01

(75) Skowroński Wojciech, Luboń

(54) Hulajnoga dwusładowa

(57) Hulajnoga dwusładowa w kształcie parowozu charakteryzuje się tym, że siedziskiem /1/ jest dach kabiny maszynisty wyprofilowany w kształcie siódła, a całość jest osadzona na dwóch parach kół /3/ i /4/. Kierownica /2/ jest kominiem z drążkowym, dwuramiennym uchwytem /5/ przechodzącym przez komin w miejscu złączenia podstawami dwóch stożków /6/ i /7/, przy czym część komina przechodząca przez kocioł /9/ ma kształt walcowy i jest sprzężona z parą zwrotnych kół /10/ kierownicy /2/. Hulajnoga w czołowej płycie 711/ kotła /9/ ma uchwyt /12/ w kształcie ucha.
/2 zastrzeżenia/



DEIAL B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE} TRANSPORT

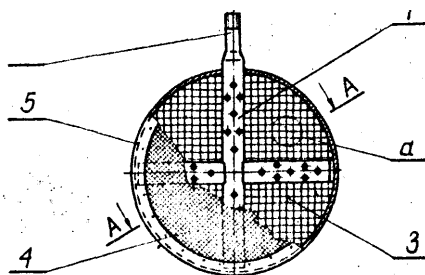
4(51) B01D U1(21) 83239 (22) 88 03 29

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Czuk Andrzej, Skórski January, Tarsa Kazimierz, Olchawa Józef, Ligęza Olgierd

(54) Płyta filtracyjna do filtru ciśnieniowego

57) Płyta filtracyjna zawierająca korpus /1/ z króćcem /2/ i mocowane



z obu stron, przy pomocy obejm /5/, sita filtracyjne /4/, ma wypełniacz /3/ utworzony z połączonych ze sobą czołami dwóch przestrzennych kratek z prostokątnymi otworami prześwitowymi, przy czym te kratki są w stosunku do siebie przesunięte poprzecznie tak, że węzły przecięcia tworzących kratkę listew ustawione są w osi otworów prześwitowych przyległej, drugiej kratki. /1 zastrzeżenie/

4(51) B05B U1(21) 83169 (22) 88 03 26

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

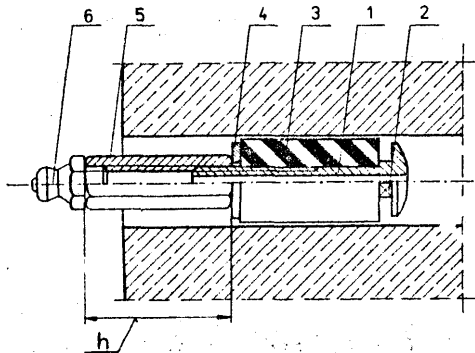
(72) Błochowiak Zbigniew

(54) Wtryskiwacz do wysokociśnieniowej iniekcji środka w konstrukcję budowlaną

(57) Wtryskiwacz ma śrubę /1/ z osiowym otworem przelotowym, której łeb ma podsadzenie czworokątne /2/. Na śrubę /1/ nałożona jest

tuleja **rozprężno-uszczelniająca** /3/ apieczana nakrętką /5/. Wysokość nakrętki /5/ jest większa od sumy długości końca śruby /1/ wystającego z tulei /3/ po jego speczeniu oraz długości gwintowanego zakończenia kulowego zaworu zwrotnego /6/, który wkręcony jest z drugiej strony nakrętki /5/. Zawór zwrotny /6/ ma końcówkę przystosowaną do podłączenia głowicy pistoletu **iniekcyjnego**.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B21D U1 (21) 83256 (22) 88 03 30
B21J

(71) Zakłady Teleelektryczne "Telkom-Telfa", Bydgoszcz

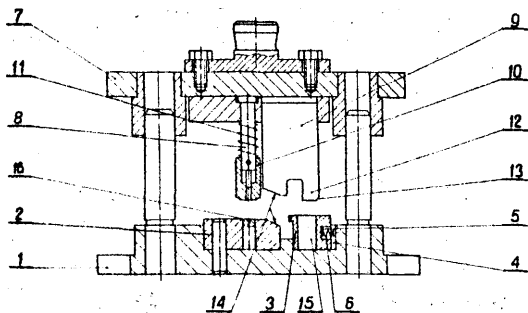
(72) Janik Zbigniew, Urbanowski Józef

(54) Przyrząd do nitowania i gięcia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **opracowania** przyrządu umożliwiającego w jednej operacji nitowanie styczek w płaskich sprężynach przekładników elektromagnetycznych i gięcie tych sprężyn.

Zgodnie ze wzorem w podstawie /1/ przyrządu **umieszczona** jest ruchoma baza /3/ z otworem /15/, a stempel /9/ ma występ /12/ ze skośnym ścięciem /13/ leżącym nad krawędzią, otworu /15/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B21J U1 (21) 83203 (22) 88.03 28

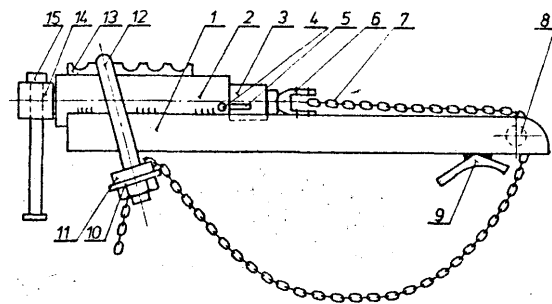
(71) Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa Oddział I, Puławy

(72) Kluś Edward

(54) Przyrząd do docisku okładziny hamulca

(57) Przyrząd do docisku okładziny do szczęki **hamulca** ma ramę /1/ połączoną z tuleją /2/, wewnątrz której jest usytuowany napinacz /3/ łańcucha, korzystnie łańcucha drzewinkowego. Do napinacza /3/ przymocowany jest łańcuch /7/, który na przeciwnym końcu jest blokowany w jarzmie /12/ przekładką blokującą /10/. Łańcuch /7/ okala okładzinę przylegającą do szczęki hamulca i jest **napinany** napinaczem /3/ przez pokrętkę śrubowo /14/.

/3 zastrzeżenia/



4(51)B23B U1(21) 83204 (22) 88 03 28

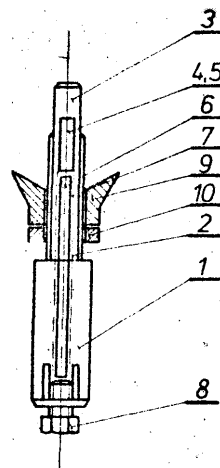
(71) Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa Oddział I, Puławy

(72) Kluś Edward

(54) Przyrząd do nawiercania otworów

(57) Przyrząd **charakteryzuje** się tym, że korpus ma kształt cylindryczny, skokowo zwężający się i tworzący **zespół** trzech **funkcjonalnie** wydzielonych elementów, z których trzon korpusu /1/ ma średnicę większą od pozostałych, środkowy element nastawny /2/ jest zewnętrznie gwintowany i w strefie granicznej z elementem prowadzącym /3/ o najmniejszej średnicy, ma szczelinę przelotową /4/, wzdłużną, o kształcie prostokątnym, wchodzącą częściowo w element prowadzący /3/, w której usytuowane jest narzędzie tnące /5/ unieruchomione przez sworzeń /6/ usytuowany w kanale wewnętrznym /7/ i dociskane przez śrubę dociskową /8/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B23C U1 (21) 83276 (22) 88 04 01

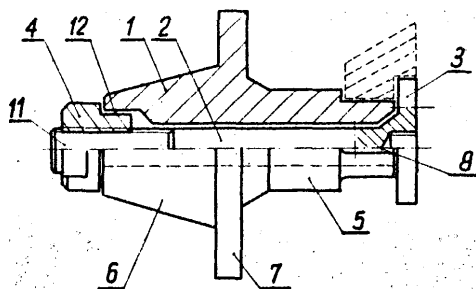
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "Fazos", Tarnowskie Góry

(72) Rokowski Andrzej, Preg Wojciech

(54) Trzpień, zwłaszcza do frezów katowych

(57) Trzpień ma korpus /1/, a w nim **umieszczona** śruba /2/ z nakrętką /4/. Korpus /1/ ma stożkową część uchwytną /6/ i cylindryczną część /5/, pomiędzy którymi znajduje się kołnierz mocujący /7/.

/3 zastrzeżenia/

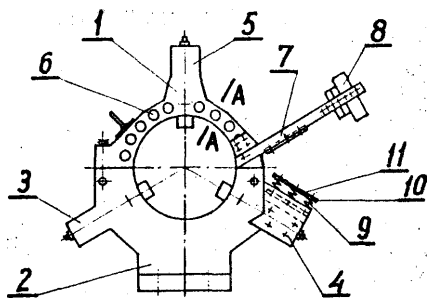


4(51) B23G U1(21) 83255 (22) 88 03 30

(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja",
Racibórz
(72) Zgrzedeł Norbert, Kozielski Jan,
Kalus Zygfryd

(54) Podtrzymka ślizgowa do gwintowania
gniazd

(57) Podtrzymka stała do gwintowania gniazd w elektrodach węglowych lub grafitowych składa się z dwóch części: górnej /1/ i dolnej /2/, połączonych przegubowo. Na obwodzie podtrzymki rozmieszczone są symetrycznie trzy czopy podpierające /3/, /4/ i /5/. Część górną podtrzymki stanowi szkielec o przekroju poprzecznym w kształcie czworoboku, w którym na poszczególnych powierzchniach wykonane są otwory /6/. Część górna ma przeciwciężar zamocowany pod kątem 30° w stosunku do osi poprzecznej, składający się z dwóch ceowników /7/ oraz trzech płytek stalowych /8/ umieszczonych w odległości nie mniejszej niż szerokość amortyzatora - od średnicy zewnętrznej podtrzymki. Amortyzator natomiast umieszczony jest na obwodzie czopa /4/ i składa się z sześciu sprężyn /9/ połączonych płytką stalową /10/ z nakładką gumową /11/.
/1 zastrzeżenie/

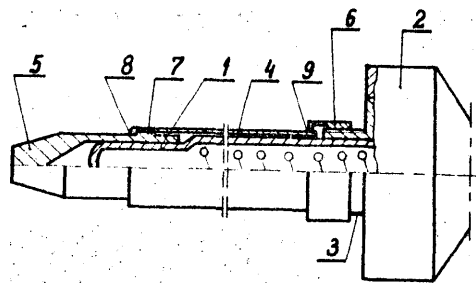


4(51) B23K U1(21) 83199 (22) 88 03 28

(75) Malesza Marek, Warszawa

(54) Grot do narzędzi elektrycznych,
zwłaszcza lutownic

(57) Grot lutownicy znajduje się wewnątrz tulei /4/ osadzonej na obudowie /1/. Na powierzchni zewnętrznej obudowy /1/ znajduje się nakrętka /6/, połączona z obudową /1/ gwintem /3/. Grot /5/ ma na powierzchni zewnętrznej występ /7/. Tuleja /4/ i nakrętka /6/ mają występy /8/ i /9/ uniemożliwiające wysunięcie się grota /5/.
/1 zastrzeżenie/

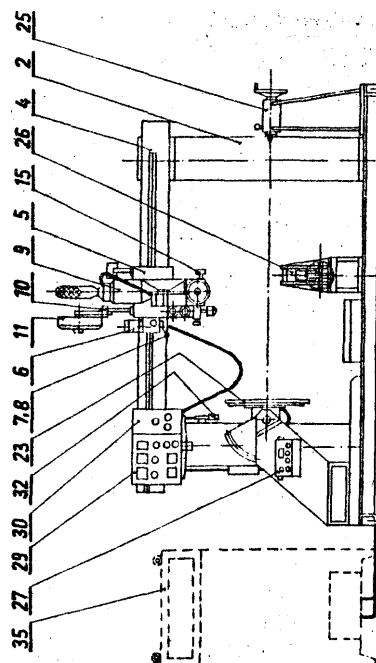


4(51) B23K U1(21) 83202 (22) 88 03 29

(72) Kot Stanisław, Przewrocki Jan, Dział Jerzy

(54) Urządzenie do napawania przedmiotów
obrotowych

Urządzenie stanowi poziomo usytuowana, prostokątna rama, na której nieruchomo zamocowane są dwa pionowe stojaki /2/ zwieńczone u góry poprzez katowe wsporniki poziomym suportem /4/, po którym przesuwają się wózek /5/ napędzany zamocowanym na nim motoreduktorem /6/, który z kolei wyposażony jest w rozłączaną dźwignią /7/ sprzęgło /8/. Do wózka /5/ zamocowany jest pneumatyczny zbierak topnika /9/ oraz na wsporniku /10/ bęben /11/ z drutem elektrodowym i napędzany motoreduktorem pionowy suport, do którego z kolei zamocowany jest napędzany motoreduktorem podajnik drutu elektrodowego z zamontowaną wymienną spawalniczą końcówką. W skrajnym położeniu ramy /2/, w pionowej płaszczyźnie przechodzącej przez wymienną spawalniczą końcówkę, usytuowany jest spawalniczy manipulator, a naprzeciw jego stołu /23/ usytuowany jest odejmowalny, przesuwany konik /25/. Między konikiem /25/ a spawalniczym manipulatorem umieszczona jest przesuwne rolkowa podpora /26/. Spawalniczy manipulator ma sterowniczy pulpit /27/ oraz podłączony jest do niego nożny przycisk.



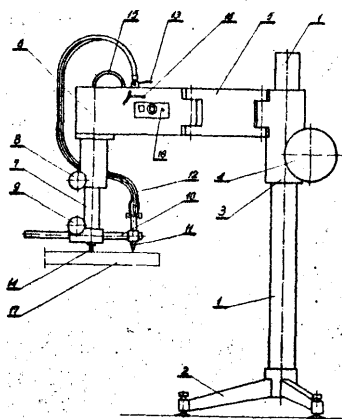
Do jednego ze stojaków /2/ zamocowane jest obrotowo jednym końcem ramię, na drugim końcu którego umieszczone są układy sterowania /29/ i /30/ połączone poprzez zaciskową skrzynkę zamocowaną na stojaku /2/ z transformatorowym zasilaczem. Ponadto do stojaka /2/ przy-mocowany jest wodno-gazowy zespół /32/. Urządzenie podłączone jest do źródła prądu /35/ oraz zamkniętego układu chłodzenia wodnego. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B23K U1 (21) 83238 (22) 86 10 13

(71) Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Orga-nicznego "Organika-Rokita", Brzeg Dolny
(72) Sterchaluk Stanisław, Czelný Ryszard

(54) Urządzenie do cięcia acetylenowo-tlenowego lub plazmowego o przystoso-wane i konstrukcji

(57) Urządzenie do cięcia acetylenowo-tle-nowego lub plazmowego charakteryzuje się tym, że ma wydrążony wałek napędowy /7/, w którym umieszczony jest suwliwie dociskany w dół przez sprężynę ustalający kołek /14/, którego dolny koniec jest zaostrzony, a górny połą-czony ciągnem elastycznym przechodzącym osio-wo przez wydrążony wałek napędowy /7/ i dalej poprzez pancerz ochronny /15/. Cieżno przymo-cowane jest do dźwigni /16/, za pomocą które, można unosić do góry lub opuszczać w dół ostrze ustalającego kołka /14/. /1 zastrzeżenia/



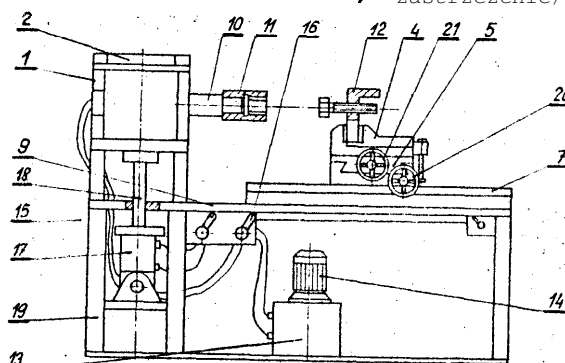
4 (51) B23P U1 (21) 83190 (22) 88 03 25
C10B

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków
(72) Pronobis Bogdan, Kotaba Edward, Matusiński Czesław, Włoch Stanislav/, Włodarczyk Feliks

(54) Urządzenie do regeneracji koron i wsporników drzwi baterii pieców koksowniczych

(57) Urządzenie ma na wałku /10/ siłownika obrotowego /1/ osadzone narzędzie robocze /11/ ustawiane w osi z siłownikiem obrotowym /1/, przesuwany w prowadnicach /2/ tłoczys-kiem /18/ cylindra hydraulicznego /17/, usytuowanego w płaszczyźnie prostopadłej do blatu roboczego /9/ zaopatrzonego w sanie wzdłużne /7/, w których osadzona jest listwa zębata /8/ i zamontowane są sanie poprzeczne /5/, w których osadzona jest śruba pociągowa, przy czym imadło /4/ ustawione jest na sa-niach poprzecznych /5/, a blat roboczy /9/

i konstrukcja wsporcza /19/ napędu hydraulicznego tworzą jednolitą całość. /1 zastrzeżenie/

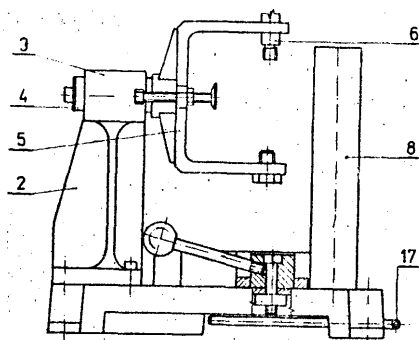


4 (51) B24B U1 (21) 83243 (22) 88 03 29

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "Kornel", Katowice
(72) Koźdoń Jerzy, Halicki Bogusław

(54) Stojak ręcznej szlifierki katowej o napędzie elektrycznym

(57) Stojak ma podstawę, do której zamocowana jest pionowa kolumna /2/ o głowicy /3/ z walcowym otworem z rozcięciem skierowanym na zewnątrz podstawy. W podstawie znajdują się 3 pary otwo-rów dla zamocowania ruchomej szczęki oporowej /9/. Stojak wyposażony jest w ogranicznik długości cięcia /17/ mający postać wygiętego pod kątem prostym pręta» /3 zastrzeżenia/



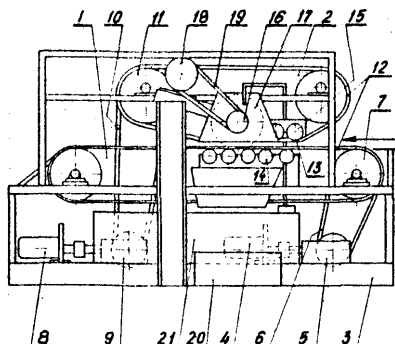
4 (51) B24B U1 (21) 83248 (22) 88 03 31

(71) Zakłady Płytek i Wyrobów Kamionkowych "Stąporków", Stąporków
(72) Boczek Waldemar, Łodziński Janusz, Polakowski Jan, Janusz Zbigniew

(54) Urządzenie do cięcia płytek ceramicznych

(57) Urządzenie składa się z przenośnika taśmowego /1/ i zamocowanego nad nim docisku taśmowego /2/. Przenośnik taśmowy /1/ zamoco-wany jest na podstawie /3/, wewnątrz której umieszczony jest silnik napędowy /4/ połączo-ny poprzez przekładnię kątową /5/ i przekład-nię pasową /6/ z kołem napędowym /7/ przenośni-ka taśmowego /1/. Wewnątrz podstawy /3/ umiesz-zony jest drugi aillnik napędowy /8/ połączo-ny poprzez przekładnię kątową /9/ i przekładnię pasową /10/ z kołem napędowym /11/ docisku taśmowego /2/. Taśmy /12/ przenośnika taśmowego /1/ i docisku taśmowego /2/ mają pomiędzy sobą szczelinę /13/ ustaloną przez rolki prowadzące

dolne /4/ i rolki prowadzące górne /15/... Powyżej szczeliny /13/ zamocowane jest wrzuciono /16/ 6/ ztarczą tnącą /17/, połączone z silnikiem /13/ przekładnią /19/. Poniżej tarczy tnącej /17/ znajduje się pojemnik /20/ oraz zbiornik /21/. /2 zastrzeżenie/



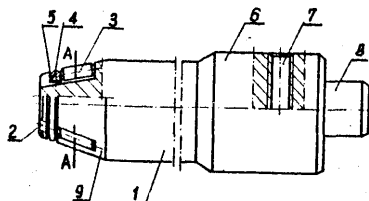
4(51) B24B U1 (21) 83275 (22) 88 04 01
B23P

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", i'abryka Zmechanizowanych
Obudów Scianowych "Fazos", Tarnowskie

(72) Łozinski Janusz

(54) Dogniatlak rolkowy do powierzchni
stożkowych

(57) Dogniatlak rolkowy ma w części stożkowej /9/ trzpienia /1/ gniazda /2/ z dogniatającymi rolkami /3/. Trzpień /1/ stanowi jedno-cześnie bieżnię i koszyk prowadzący rolek /3/. Dogniatające rolki /3/ są umocowane pierścieniem /4/ umieszczonym w wytoczeniu /5/. /3 zastrzeżenie/



4(51) B25B U1 (21) 83253 (22) 88 03 30

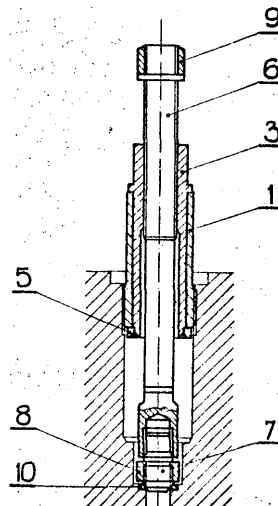
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunika-cyjne, Katowice

(72) Mizerski Jan, Rozkoszny Jerzy,
Fułek Andrzej

(54) Przyrząd do ciągnięcia elementów
pierścieniowych z gwintowanymi otworami

(57) Przyrząd ma korpus /1/ w postaci tulei o przekroju poprzecznym w kształcie sześciokąta foremnego, zaopatrzony w gwint zewnętrzny w dolnej części oraz obrotowo osadzoną w nim prowadnicę /3/, zakończoną od góry graniastym, przelotowym łbem, a od dołu zabezpieczoną pierścieniem ustalającym /5/. W prowadnicę wkręcony jest gwintowany trzpień /6/, wyposażony od dołu w wymienną końcówkę gwintującą /7/, zaopatrzoną w nakrętkę oporową /8/ i zakończony od góry mocowaną oporowo graniastą nakrętką manipulacyjną /9/.
Przyrząd nie powoduje zniszczenia wy-ciąganych elementów i jest szczególnie przy-datny przy demontażu metalowych uszczelek pierścieniowych, znajdujących się między

głowicą i oprawą wtryskiwacza wysokopreż-nych silników spalinowych. /1 zastrzeżenie/

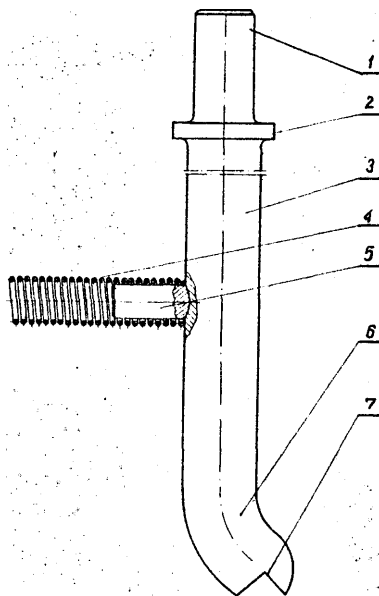


4(51) B25D U1 (21) 83121 (22) 88 03 21

Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Nowa Ruda", Nowa Ruda
(72) Szewieło Wincenty, Lewandowski Zbigniew,
Maziarz Ryszard

(54) Końcówka tnąca młotka pneumatycznego

(57) Końcówka zawiera uchwyt /1/, kołnierz /2/, trzon /3/ i część roboczą /6/. Część robocza /6/ jest wygięta i spłaszczona, a na jej końcu wykonane jest wycięcie /7/. Do trzo-na /3/ trwale zamocowana jest elastyczna rę-kojeść, która składa się ze sworznia /5/ i sprężyny śrubowej /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B25G U1(21) 83179 (22) 88 03 24
B23D

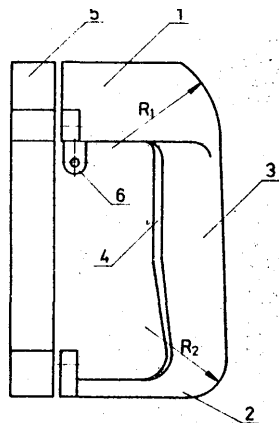
(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Elektrycznych "KOMEL", Katowice

(72) Czernek Michał, Raszyk Roman, Koźdoń
Jerzy

(54) Rękojeść główna elektrycznych przecinarek do podstawowego rozbiórki i zmieszanych

(57) Rękojeść ma w przekroju podłużnym kształt ceownika, którego krótsze, poziome ramiona /1/ i /2/ mocują ją do wspornika /5/ rękojeści. Środkową część ramienia pionowego /3/ stanowi część chwytową /4/ rękojeści. Ramie poziome, górne /1/ połączone jest z ramieniem pionowym /3/ łukiem o promieniu $R_1 = 50 \div 60$ mm, a ramie poziome dolne /2/ połączone jest z ramieniem pionowym /3/ łukiem o promieniu $R_2 = 20 \div 25$ mm. Część chwytowa /4/ ma przekrój poprzeczny w kształcie litery "U" o ramionach skierowanych ku wspornikowi /5/ i ściętych pod kątem.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B26B U1(21) 82986 (22) 88 03 04

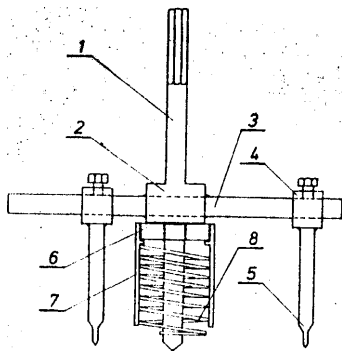
(71) Zabrzeński Zakład Remontowo-Budowlany
Przemysłu Węglowego, Zabrze

(72) Kałkuski Henryk

(54) Urządzenie do wycinania uszczelki pierścieniowych

(57) Urządzenie ma walcowy trzpień /1/ zakończony środkującym kołcem przy czym trzpień ma w połowie swojej długości kołnierz /2/, w otworze którego jest osadzona prostopadła do osi trzpienia /1/ prowadnica /3/. Za pomocą śrubowych zacisków /4/ na prowadnicy /3/ są osadzone przesuwne tnące noże /5/. Poniżej kołnierza /2/ na trzpieniu /1/ jest osadzone toczne łożo /6/ z zamocowaną na nim tuleją /7/ służącą prowadnicę dociskowej sprężyny /8/ osadzonej na trzpieniu /1/. Górna część sprężyny /8/ jest przytworzona do wewnętrznej ścianki tulejki /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B26B U1(21) 83132 (22) 88 03 22

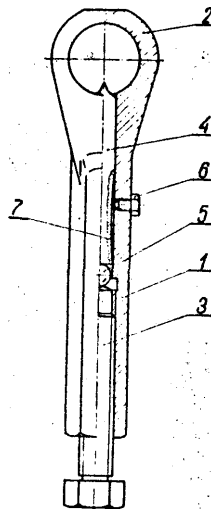
(71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa

(72) Borkowski Edward, Czajka Ryszard,
Oskierko Andrzej

(54) Przyrząd mechaniczny do rozcinania nakrętek

(57) Przyrząd mechaniczny do rozcinania nakrętek składa się z korpusu /1/ o przekroju sześciokątnym, zakończonego odpowiednio ukształtowaną obejmą /2/. W korpus /1/ wsunięty jest przecinak /4/, mający na części walcowej wzdłużne wycięcie /7/ w które wchodzi stożkowe zakończenie śruby /6/, wkręconej w korpus /1/. W otwór korpusu /1/ wsunięta jest kulka /5/ oraz zamontowana jest śruba /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B26D U1(21) 83206 (22) 88 03 28

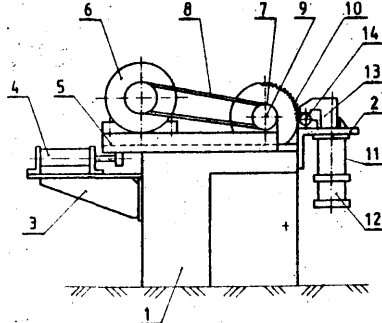
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Świdnik", Świdnik

(72) Pietrak Mieczysław, Lipniowiecki
Wojciech, Pawlukiewicz Józef

(54) Urządzenie do automatycznego cięcia prętów z metali kolorowych

(57) Urządzenie, zestawione z korpusu, wrzeczona z narzędziem tnącym, napędzanego silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię pasową oraz z jednostki posuwowej i jednostki mocującej z tłokowym układem przemieszczającym szczęki imadła, charakteryzuje się tym, że tłokowy układ /12/ przemieszczający szczęki imadła /13/ jest usytuowany prostopadle do osi wrzeczona /9/ i umieszczony pod wspornikiem przednim /2/ korpusu /1/ urządzenia.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B27C U1(21) 83197 (22) 88 03 28

(71) Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego

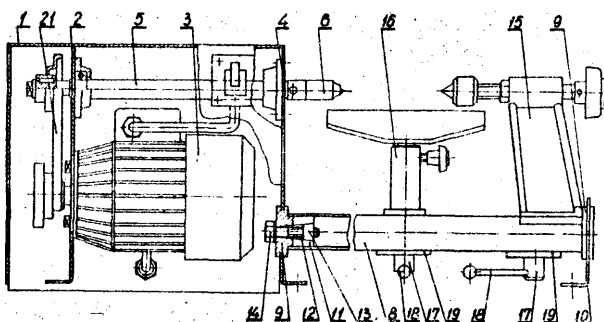
Leśnictwa, Reszel

(72) Małecki Jerzy, Gola Ireneusz, Macioszek

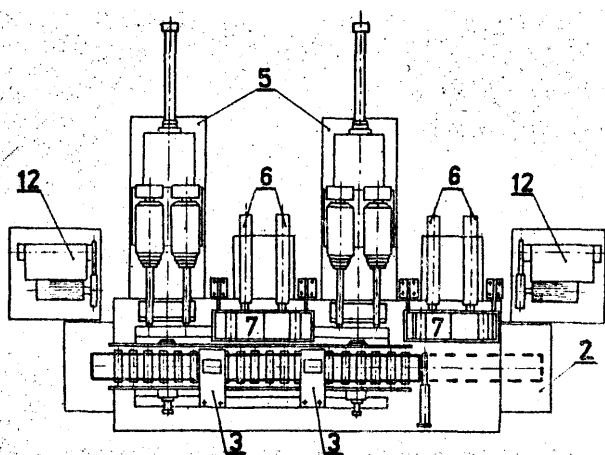
Longin, ffitaazek Ryszard, Nahorny Jan

(54) Tokarka stołowa do drewna

(57) Tokarka ma korpus /1/ w postaci skrzynki blaszanej, w którym umieszczony jest silnik elektryczny /3/ i ułożyskowane jest wrzeciono /5/, napędzane od silnika poprzez przekładnię pasową trzystopniową /21/. Łoże tokarskie utworzone jest z dwóch prowadnic i ar owych /8/, osadzonych przylgowo na kostkach rozprężnych /9/, osadzonych trwale w ścianie /4/ korpusu /1/ i w płycie wspornikowej /10/. Na prowadnicach /8/ osadzone są przesuwne zaciskowo konik /15/ i podtrzymka /16/ narzędzia skrawającego. /1 zastrzeżenie/

4(51) B27M U1 (21) 83187 (22) 88 03 25
E01BAkademia Rolnicza, Poznań
Ławniczak Maciej, Hruzik Ginter,
Nowakowski Jan(54) Urządzenie do wytwarzania podkładów kołowych

(57) W urządzeniu wzdłuż roboczego stołu /2/ są usytuowane dwie pary zespołów wier-tarskich /5/ oraz dwie pary hydraulicznych

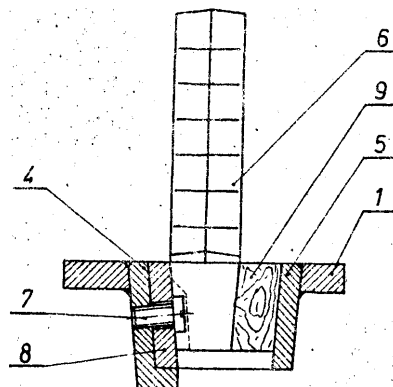


siłowników /6/, przy czym pary te są rozmie-szczone na przemian, natomiast przy obydwu końcach tego stołu są zainstalowane tarczowe pilarki /12/ obcinające końce podkładu» /5 zastrzeżeń/

4(51) B28B U1(21) 83119 (22) 88 03 21

(71) Polskie Koleje Państwowe, Wytwórnia
Podkładów Strunobetonowych "Kolbet",
Suwałki(72) Moryc Ryszard, Szulc Januaz, Grybajtys
Jan, Butkiewicz Franciszek, Stanisławski
Antoni(54) Uchwyt ustalający kotwę w formie

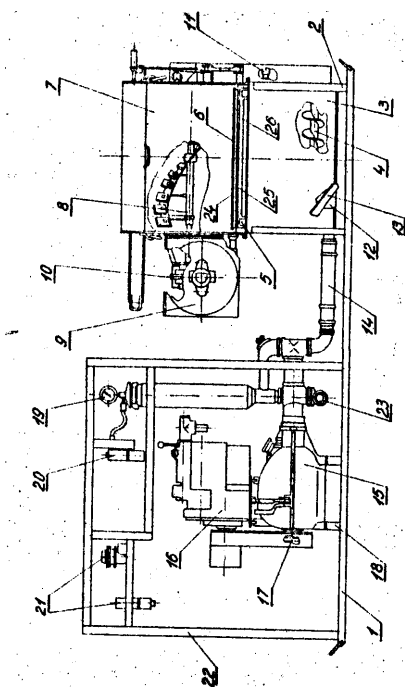
(57) Uchwyt ma w części czołowej /1/ gniazdo wgłębne, którego dwie przeciwległe ścianki są do siebie równoległe i prostopadłe do części czołowej /1/, a dwie ścianki /4/ i /5/ są zbież-ne dołem ku sobie i pochylone względem części czołowej /1/. Do ścianki /4/ przytwierdzona jest śruba /7/ wymienna płytka oporowa /8/, a do ścianki /5/ przylega wkład drewniany /9/. Wymienna płytka oporowa /8/ i wkład drewniany /9/ umożliwiają zastosowanie tegoż uchwytu do produkcji podkładów do szyn S-49 i S-60 bez konieczności wymiany całej formy. /1 zastrzeżenie/



4(51) B28B U1(21) 83768 (22J 88 05 18

Zakład Robót Górniczych, Bytom
Banach Bogdan, Głombik Joachim,
Grochowina Marian, Lala Stefan, Misiura
Jan, Mol Edward, Napieracz Tadeusz,
Szczukiewicz Roman, Szyncler Jan(54) Urządzenie do niezania i podawania mieszanki betonowej oraz do wykonywania betonu natryskowego

(57) Urządzenie ma na konstrukcji nośnej sań /1/ zamontowany zbiornik /3/ z podajnikiem ślimakowym /4/ mieszającym i nagarniającym zaprawę do przewodu ssawnego /14/ pompy tłoko-wej /15/. Nad zbiornikiem /3/ zamocowane jeat sito wibracyjne /6/, a nad nim mieszarka /7/ z układem mieszającym /8/. /2 zastrzeżenia/

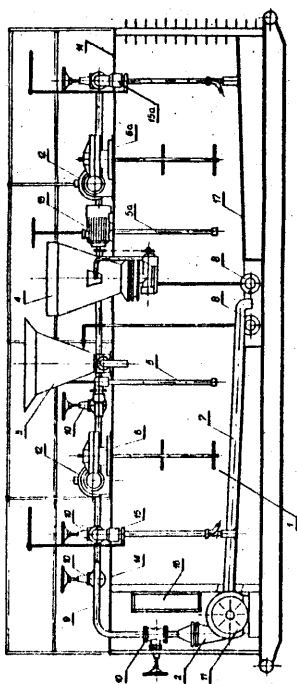


4(51) B28C U1 (21) 83251 (22) 88 03 30

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa Kraków, Polaka
(72) Turek Tadeusz, Zechenter Jan, Uliasz Małgorzata, Bilik Ryszard, Olszewski Władysław

Urządzenie do ujednolicania zaczynu cementowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik w urządzeniu ma ciąg mieszadłowy mechaniczno-hydrauliczny, umieszczony szere-



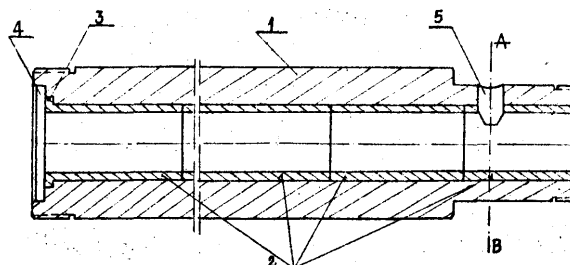
gowo w podeście komunikacyjnym /14/, na który składają się hydrauliczne mieszadła obrotowe /15/, /15a/ usytuowane bliżej narożników zbiornika i mieszadła hydrauliczne wahadłowe /5/» /5a/ osadzone korzystnie w środkowej części ciągu mieszadłowego zbiornika, na przemian z mieszadłami mechanicznymi łopatkowymi /6/, /6a/. Ponadto ma dozowniki materiałów uszczelniających - dozownik hydrauliczny /3/ i rotacyjny /4/, przesunięte względem siebie o szerokość podstawy stożka dozownika /3/ i usytuowane w polu mieszadeł wahadłowych /5/, /5a/. Po zewnętrznej stronie zbiornika, w jednym z jego narożników usytuowana jest pompa, korzystnie wirowa /2/, do czepiania zaczynu cementowego rurą ssącą /7/ z przestrzeni pomiędzy dwuspadowym dnem /17/ na mieszadła /5/, /5a/ i /15/, /15a/ /1 zastrzeżenie/

4(51) B29C U1 (21) 83153 (22) 88 03 23

- (71) Zakłady Sprzętu Elektroinstalacyjnego "POLAM - Osepel", Wierbka
(72) Musiański Ryszard

(54) Cylinder plastyfikacyjny do wtryskarek

(57) Cylinder ma korpus /1/ oraz osadzoną w nim tuleję /2/ składaną z kilku elementów utwardzonych na wskroś, przy czym część przednia tulei /2/ ma kołnierz oporowy /3/, który połączony jest z wgłębieniem cylindrycznym /4/ w korpusie /1/. /1 zastrzeżenie/

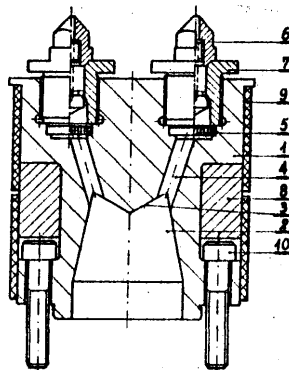


4(51) B29C U1(21) 83252 (22) 88 03 30

- (71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "Polmo", Kwidzyn
(72) Czyżewski Józef

(54) Połączenie wtryskarki z formą

(57) Istotą połączenia jest korpus /1/ z komorą o kołowym przekroju poprzecznym zmniejszającym się w kierunku stożkowego dna /3/, na obwodzie którego są rozmieszczone wloty kanałów /4/ prowadzących do gniazd, w których są umieszczone sitka /5/ i zamocowane dysze samozamykające /6/. /1 zastrzeżenie/



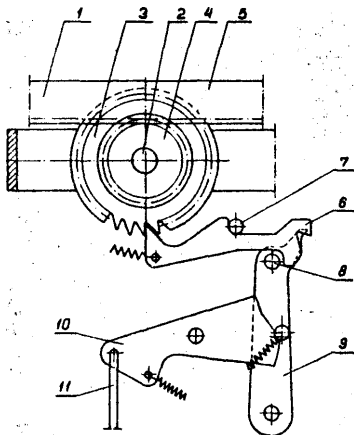
4(51) B41J U1(21) 83196 (22) 88 03 26

(71) Zakłady Metalowe "Łucznik" im. Generała
Waltera, Radom(72) Majewski Edmund, Walczak Wiesław,
Wróbel Marek(54) Biurowa, ręczna maszyna do pisania
w języku bengalskim

(57) Maszyna ma na wspólnej osi /2/ z kołem zapadkowym /3/ koło zębate /4/ zazębiające się z listwą zębatą /5/. Z kołem zapadkowym /3/ współpracuje zapadka /6/ ustalona w położeniu spoczynkowym mechanizmu poprzez koło oporowy /7/.

Wyzwalana po każdym napisanym znaku zapadka /6/ zawieszona się na kołku ograniczającym /8/ ramienia sterującego /9/.

/1 zastrzeżenie/



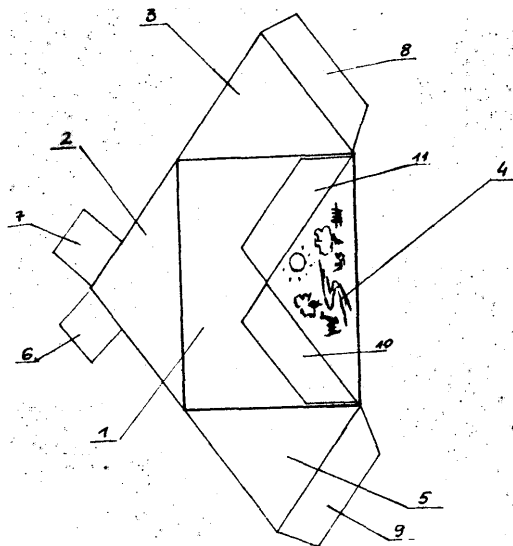
4(51) B42D U1(21) 83235 (22) 88 03 30

(75) Modzelewski Sławomir, Warszawa

(54) Pocztówka

(57) Pocztówkę stanowi arkusz papieru /1/, z wystającymi bokami /2, 3, 4, 5/ i nieforemnymi przedłużeniami /6, 7, 8, 9, 10, 11/ tych boków przeznaczonymi do zamknięcia pocztówki i zakrycia naniesionej korespondencji»

/1 zastrzeżenie/

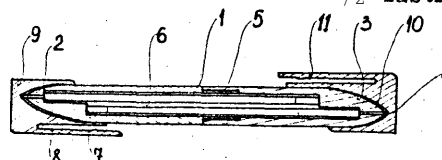


4(51) B43K. U1(21) 33126 (22) 80 03 21

(71) Spółdzielnia Niewidomych im. mjr Edwina
Wagnera, Słupsk(72) Zalewaki Janusz, Sobczak Kazimierz,
Smigielski MirosławDługopis dwuwkładowy

(57) Długopis dwuwkładowy składa się z dwuczęściowej obudowy /1/, mającej wewnątrz cylindryczny otwór /6/ z występami /7/ i /8/ oraz końcówek /2/ i /3/ z nasadkami /9/.

/2 zastrzeżenia/



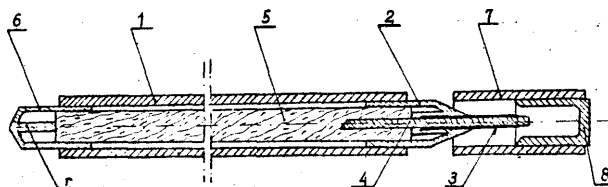
4(51) B43K U1(21) 83234 (22) 88 03 30

(75) Oleksiejczuk Jan, Sulechów

(54) Igłowy pisak kreślarski

(57) Pisak ma w rurkowym korpusie /1/ wciśniętą głowicę /2/, w której osadzona jest metalowa rurka /3/ wystająca poza głowicę /2/. Wewnątrz rurki /3/ znajduje się końcówka pisząca /4/.

/3 zastrzeżenia/



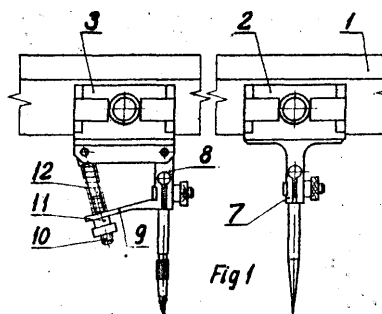
4(51) B43L U1(21) 83181 (22) 88 03 24

(71) Wspólnota Producentów Maszyn i Urządzeń Energetycznych "Megat" - Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. P. Dzierżyńskiego "Dolmel", Wrocław

(72) Sielicki Albert, Wandzel Tadeusz,
Nowak Kazimierz(54) Cyrkiel drażkowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest cyrkiel drażkowy przeznaczony do wyznaczania łuków o dużych promieniach.

Cyrkiel według wzoru ma drażek w postaci drewnianej listwy /1/ o kształcie litery T. Na drewnianej listwie /1/ a w szczególności na nodze litery T osadzone są osady nóżki /2/ i ołównika /3/, które mają kształt litery U,



której jedno ramie ma blokującą śrubę /5/ opartą o rowkowaną płytę /6/. Obsada ołownika /3/ ma od dołu **wychylnie przymocowany** uchwyt /8/, przy czym uchwyt /8/ ma boczne ramie /9/, którego koniec jest osadzony na wychylnej śrubie /10/ zamocowanej w obsadzie /3/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) B43L U1 (21) 83268 (22) 88 03 31

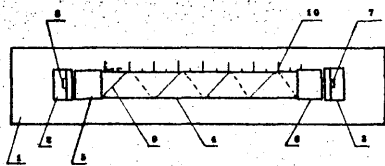
(71) "Binex" Spółka z o.o., Koszalin

(72) Osada Piotr

(54) Przyrząd o kreślenia, zwłaszcza linii równoległych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do kreślenia, umożliwiający kreślenie linii równoległych, bez potrzeby używania do tego celu tradycyjnych przyborów jak liniał i trójkąt kreślarski, bądź przekładnica.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że liniał /1/ wyposażony jest w dwa wsporniki /2,3/, w których, za pośrednictwem czopów /7>8/ ułożyskowany jest wałek /4/, wyposażony w bieżnię /5,6/ usytuowane na przeciwnych końcach wałka /4/. /6 zastrzeżeń/

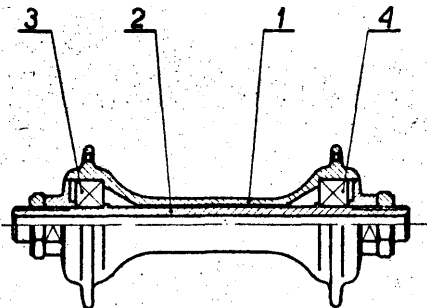


4(51) B60B U1 (21) 83113

(75) Forma Marian, Kielce

(54) Piasta do kół rowerowych

(57) Piasta do kół rowerowych charakteryzuje się tym, że elementy łożyskujące stanowią łożyska toczne kulkowe zwykle /3/ i /4/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B60G U1 (21) 83272 (22) 88 04 01

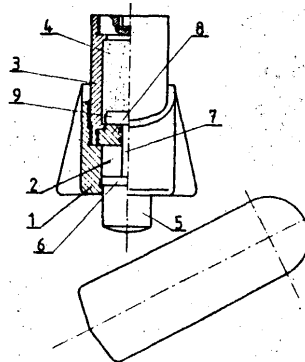
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Mechanicznych, Gliwice

(72) Duchowicz Bogusław

(54) Zespół zderzakowy zawieszenia wahaczowego

(57) Zespół ma odbój /1/ wahacza, a przelotowy otwór /2/ w odboju, w który wkręcony jest cylinder /3/ wypełniony elastomerem /4/ jest u wylotu dopasowany do mniejszej średnicy bijaka /5/. Czołowa powierzchnia podstawy bijaka opiera się o czołową powierzchnię

tłoczyska /7/, które przechodzi przez otwór w zaślepce /8/ cylindra /3/. Tłoczysko jest zakończone tłokiem /9/, między poboczną którego i wewnętrzną poboczną cylindra jest pozostawiona szczelina. /1 zastrzeżenie/



4(51) E60G U1 (21) 83273 (22) 88 04 01

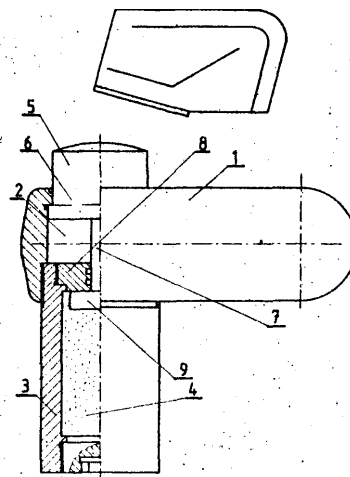
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów

Mechanicznych, Gliwice

(72) Duchowicz Bogusław

(54) Zespół zderzakowy zawieszenia wahaczowego

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że przelotowy otwór /2/ w wahaczu /1/ jest u wylotu dopasowany do mniejszej średnicy bijaka /5/. Czołowa powierzchnia podstawy bijaka /5/ opiera się o czołową powierzchnię tłoczyska /7/, które przechodzi przez otwór w zaślepce cylindra /3/ wypełnionego elastomerem /4/. Tłoczysko jest zakończone tłokiem /9/, między poboczną którego i wewnętrzną poboczną cylindra jest pozostawiona szczelina. /1 zastrzeżenie/



B60R U1 (21) 83116 (22) 88 03 21

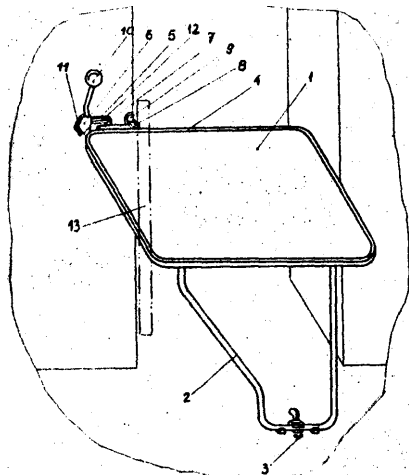
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Swidnik", Świdnik

(72) Romanowski Czesław

(54) Stolik składany środków transportu

(57) Stolik zestawiony z blatu /1/ oraz podpory /2/ mocowanej przegubowo z blatem /1/ charakteryzuje się tym, że krawędź /4/ blatu /1/ jest zaopatrzona w mechanizm wsporczo-zawiasowy /5/, który jest połączony z mechanizmem blokującym /6/ za pomocą trzpienia /7/ oraz połączony obrotowo za pomocą ongi /8/

ze wspornikiem /9/ mocowanym na stałe do ściany środka transportu. Mechanizm blokujący /6/ ma dźwignię /10/ zakończoną krzywką /11/ współpracującą z korpusem /12/ mechanizmu blokującego /6/ i połączoną przegubowo z trzpieniem stożkowym /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B61B U1 (21) 83245 (22) 88 03 29

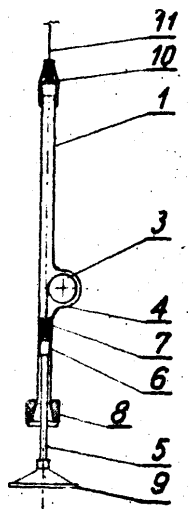
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza

Kościuszki, Kraków

(72) Muniak Jerzy

(54) Zaczep orczykowy wyciągu narciarskiego

(57) W zaczepie z dyszlem /1/ sztywno połączony jest korpus dodatkowego mechanizmu zwi-
hającego /3/, z którego linka /4/ przeprowa-
dzona jest w kierunku siodeła wewnątrz ru-
rowego dyszla /1/. Linka /4/ zamocowana jest
do drążka /5/ dodatkowego siodełka /9/ jedno-
osobowego. /3 zastrzeżenia/



4(51) B61B U1 (21) 83274 (22) 88 04 01

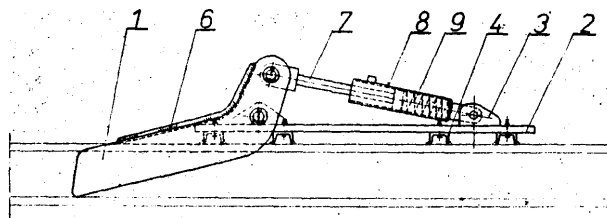
(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców
Śląskich", Bytom

(72) Łukawski Jan, Achtelek Norbert, Mońka
Mieczysław

(54) Zapora podwieszanej kolejki szynowej

(57) Zapora składa się z dwóch równoległych,
połączonych ze sobą trwale elementów zaporo-

wych /1/. Elementy tu w przybliżeniu mają
kształt litery "L" i w miejscu zgięcia są zamo-
cowane przegubowo we wsporniku /3/ konstrukcji
nośnej tak, że ich dłuższe ramiona obejmują z
obu stron szynę kolejki podwieszanej. Natomiast
ramiona krótsze są połączone z rdzennikiem /7/
siłownika hydraulicznego, którego spódnik /8/
jest połączony przegubowo ze wspornikiem /3/
usytuowanym od strony upadu kolejki podwie-
szonej. /1 zastrzeżenie/



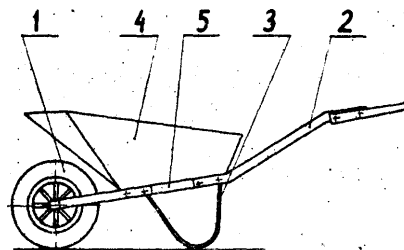
4(51) B62B U1 (21) 83242 (22) 88 03 29

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy "Dunajec",
Nowy Sącz

(72) Łosak Jan

(54) Taczki gospodarcze

(57) Taczki charakteryzują się tym, że koło
jezdne /1/, ramiona prowadzące /2/ i wspornik
/3/ są połączone rozdzielnie z pojemnikiem
roboczym /4/, a ścianki boczne pojemnika ro-
boczego /4/ są ku przodowi podwyższone i zbież-
ne, /2 zastrzeżenia/

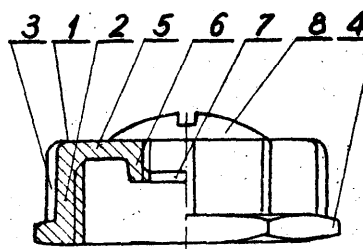


4(51) B65D U1 (21) 82924 (22) 88 03 04

(75) Ryżak Andrzej, Oława

(54) Nakrętka zamykająca, zwłaszcza do beczek
pojemników z gwintowanym kołnierzem

(57) Nakrętka jest zbudowana z korpusu /1/
w postaci kubka mającego ścianę boczną /2/ z
gwintem na jej wewnętrznej powierzchni i
foremny kołnierz /4/ dla klucza na jej po-
wierzchni zewnętrznej. Nakrętka ma denko /5/
wyposażone w wygięty do wewnątrz kołnierz /6/
z gwintowanym otworem /7/, z którym współpra-
cuje wkręt zaślepiający /8/, a także posiada
podłużne karby /3/ rozmieszczone równomiernie
na obwodzie zewnętrznej powierzchni ścian
bocznej /2/ korpusu /1/. /3 zastrzeżenia/



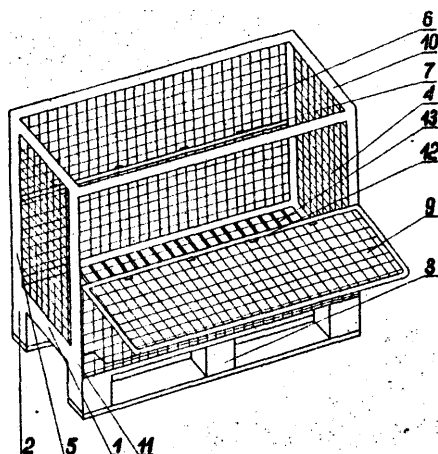
4(51) B65D U1 (21) 82973 (22)88 03 08

(71) Pracownia Projektowa przy Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej "Łoskoń", Bydgoszcz

(72) Stembrowicz Janusz

(54) Kontener skrzynkowy

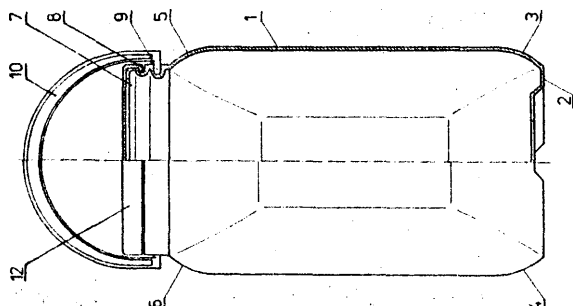
(57) Kontener ma podstawę /1/, nogi /2/, ste-
laże /3/, boczne ścianki /4/ i /5/, tylną
ściankę /6/, przednią ściankę /9/ oraz pokrywę
/10/, przy czym prawa boczna ścianka /4/ oraz
lewa boczna ścianka /5/ zamocowane są do pod-
stawy /1/ za pomocą nakładek z otworami, a
tylna ścianka /6/ za pomocą dolnych zawiasów.
Przednia ścianka /9/ kontenera ustawiona jest
między kątownikami podstawy /1/. Górne części
bocznych ścianek /4/ i /5/ posiadają haki
od strony tylnej ścianki /6/ i zasuwki od
strony przedniej ścianki /9/. Na ramie /11/
podstawy /1/ ułożona jest podłoga zabezpie-
czona grzebieniem /13/ zamocowanym do ramy
/11/ podstawy /1/ trwale w jednej ośrości, a
połączeniem śrubowym w przeciwległej części
tej ramy /11/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1 (21) 83192 (22) 88 03 25

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Chemi-
plastyka", Kielce(72) Kaleta Tadeusz, Pastuszka Witold,
Pafara Czesław, Rzęsista 2dzisław(54) Pojemnik z tworzywa sztucznego

(57) Celem wzoru jest opracowanie wygodnego
w użyciu i lekkiego opakowania, zwłaszcza
do farb emulsyjnych.



Pojemnik z tworzywa sztucznego mający
pokrywę i pałąk, charakteryzuje się tym, że
ma kształt prostopadłościanu o prostokątnym
dnie /2/ i mocno zaokrąglonych narożach /3, 4,
5, 6/ i cylindryczny otwór /7/ wlewowo-wyle-
wowy o dużej średnicy. /1 zastrzeżenie/

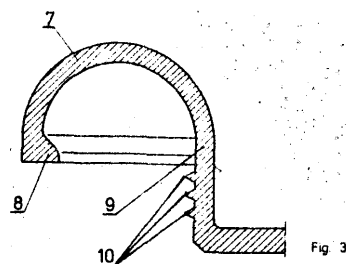
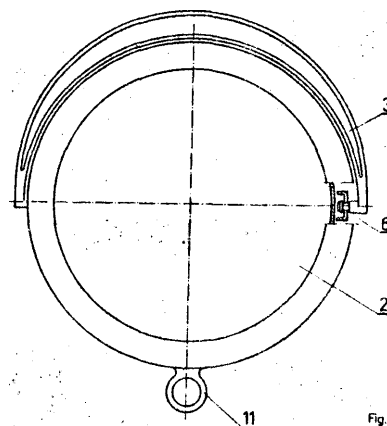
4(51) B65D U1 (21) 83193 (22) 88 03 25

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Chemiplastyka",
Kielce(72) Kaleta Tadeusz, Pastuszka Witold,
Pafara Czesław, Rzęsista Zdzisław

Pojemnik z tworzywa sztucznego

(54) Pojemnik według wzoru użytkowego ma pa-
łąk, pokrywę i jest w kształcie cylindra o
dnie w postaci koła. Na wewnętrznej ścianie
jest zaokrąglona wypukłość dla oparcia pokry-
wy /2/, przy czym pokrywa ma półkoliste wywi-
nięcie /7/ zakończone zaczepem /8/.

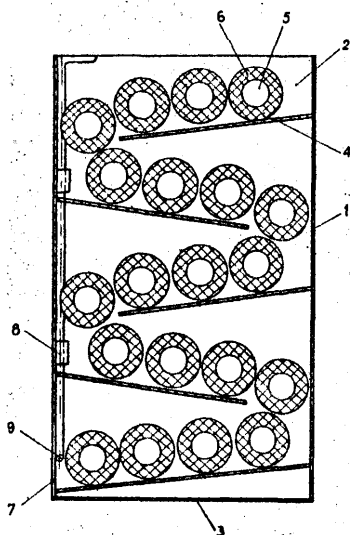
Pojemnik służy jako opakowanie na przykład
do farb emulsyjnych. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 83194 (22) 88 03 25

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro",
Łódź(72) Kujawski Zenon, Jańczyk Ryszard,
Jakubczyk Ryszard54) Pojemnik nawojów

(57) Pojemnik nawojów /6/ ma kształt prostopadłościanu, w którym zamocowane są ukośnie
prowadnice /4/, po których przemieszczają
się cewki /5/ z nawojami /6/. W dolnej części
pojemnika znajduje się wylotowy otwór /7/ za-
mykany ruchomą zastawką /9/. /1 zastrzeżenie/



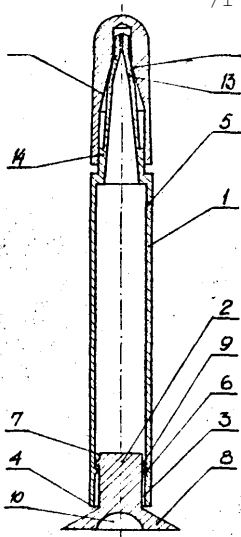
4(51) B65D U1 (21) 83246 (22) 88 03 29

Tylec Adam - Bielsko-Biała

(54) Pojemnik zwłaszcza na klej

(57) Pojemnik /1/ o kształcie walcowej butelki ze stożkową szyjką i kapturkiem /11/ wyposażony jest w korek /2/ osadzony w otworze znajdującym się w denku pojemnika /1/, który to otwór /3/ o średnicy równej średnicy wewnętrznej pojemnika /1/ w pobliżu krawędzi /4/ na całym obwodzie ścianki wewnętrznej /5/ ma co najmniej jeden drobny próg pierścieniowy /6/. Korek /2/ składa się z części cylindrycznej /7/ przechodzącej w podstawkę /8/ zbliżoną kształtem do stożka ściętego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65F U1 (21) 83201 (22) 88 03 25

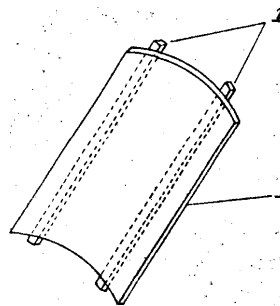
(71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Świecie n/Wisłą
(72) Elszkowski Czesław

(54) Odbojnica ramion wywrotu śmieciarki

(57) Odbojnica /1/ ma kształt wycinka powierzchni bocznej walca przylegającego do części zewnętrznej powierzchni bocznej pojemnika

i przytwierdzona jest do obu ramion wywrotu /2/ samochodu.

/1 zastrzeżenie/



4 51) B65G U1 (21) 83188 (22) 88 03 25
E21P

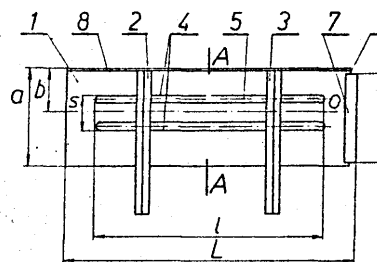
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego» Sztum

(72) Tomaszewski Wiesław, Kaja Henryk, Dąbrowski Jerzy

(54) Zastawka do górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka ma roboczą płytę /1/, do której zewnętrznej, względem trasy przenośnika, powierzchni przytwierdzone są dwie, pionowe i wydłużone ku dołowi listwy /2 i 3/. Robocza płyta /1/ ma odsadzenie /4/, w kierunku trasy przenośnika, w postaci wzdłużnych, rowkowych przetłoczeń /5/, zaś jedną z jej pionowych krawędzi /6/ przesłania przytwierdzona przeciwnie do kierunku odsadzenia /4/ uszczelniająca nakładka /7/ o skróconej wysokości /W/ względem wysokości /a/ płyty /1/. Wzdłużna i pozioma płaszczyzna /O/ symetrii odsadzenia /4/ oddalona jest od górnej krawędzi /8/ płyty /1/ na odległość /b/ zawartą w granicach 0,3-0,7 wysokości /a/ płyty /1/, przy czym długość /l/ osadzenia /4/ jest co najmniej równa 0,7 długości /L/ płyty /1/ wraz z nakładką /7/. Szerokość /s/ odsadzenia /4/ mieści się w granicach 0,15-0,6 wysokości /a/ płyty /1/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1 (21) 83244 (22) 88 03 29

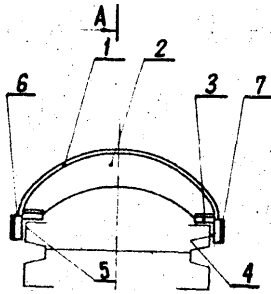
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Kotlarski Stanisław, Pikuła Konrad, Sieńko Wojciech

(54) Ośłona przenośnika zgrzeblowego

(57) Ośłona przenośnika składa się z osłonowej blachy /1/ wygiętej łukowo, wzmocnionej żebrami /2/ i wzdłużnymi wspornikami /3/. Osłonowa blacha /1/ swą wewnętrzną powierzchnią /4/ obejmuje z zewnątrz rynnę /5/ przenośnika. Wzdłużne brzości osłonowej blachy /1/ są nacięte przy końcach /7/. Nacięte końce /7/ są odgięte od blachy /1/ i równocześnie odgięte od rynny przenośnika. Wsporniki /3/ za pośrednictwem których osłonowa blacha /1/

wspiera się na rynnie /5/ mają końce **odgięte** od rynny. /1 zastrzeżenie/



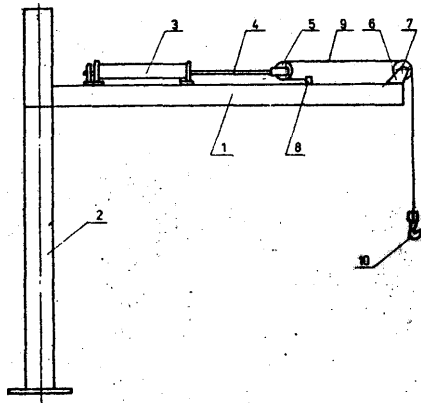
4(51) B66C U1(21) 83174 (22) 88 03 24

(71) Za **odrzańskie** Zakłady Przemysłu Metalowego im. M. Nowotki "Zastał", Zielona Góra

(72) Pijanowski Czesław, Kwiecień Wiesław

(54) Żuraw obrotowy

(57) W żurawiu **pneumatyczny podnośnik** /3/ umieszczony jest **poziomo** na **obrotowym** ramieniu /1/ tuż przy kolumnie /2/. Na końcu **tłocznika** /4/ **pneumatycznego podnośnika** /3/ **łożyskowana** jest obrotowa rolka /5/. Po przeciwległej od kolumny stronie na ramieniu /1/ łożyskowana jest druga obrotowa rolka /7/. Między obrotową rolką /7/ i punktem **maksymalnego zasięgu** tłocznika /4/ do ramienia /1/ mocowany jest zaczep /8/. Do zaczepu /8/ przymocowana jest lina /9/, która nałożona jest kolejno na rolkę /5/ i rolkę /7/, a następnie zwisa w dół. Lina /9/ zakończona jest hakiem /10/ do zaczepiania podnoszonych przedmiotów. /1 zastrzeżenie/



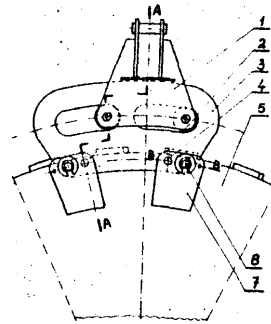
4(51) B66C U1(21) 83225 (22) 88 03 28

(71) Huta **Ferrum**, Katowice

(72) **Kopel** Jan

(54) Urządzenie do **zawieszania** pokryw autoklawu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego **kabłąk** /3/ osadzony jest **przesuwnie** na **sworzniach** /4/ **równoległych** do ośi obrotu **pokrywy** /5/ i sztywno z nią połączonych. Położenie kabłąka /3/ względem pokrywy /5/ jest **ustalone** śrubami regulacyjnymi /8/. /2 zastrzeżenia/



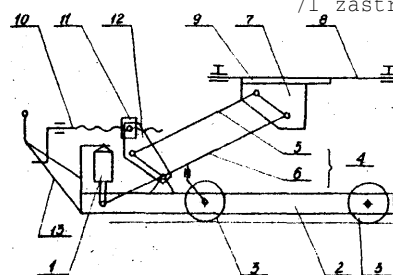
4(51) B66P U1(21) 83172 (22) 88 03 23

(71) Zrzeszenie Przewoźników Drogowych, Łódź

(72) Bobowski Tadeusz, Jędrzejczyk Bogdan, **Maciulewicz** Andrzej

(54) **Podnośnikowy wózek i ezdny do wymiany zespołów w samochodach ciężarowych**

(57) Podnośnikowy wózek jezdny zaopatrzony jest w cztery koła jezdne, w tym dwa skłretne, otwartą nośną ramę zaopatrzoną w uchwyt, mechanizm podnoszenia i mechanizm regulacji pochylenia. Mechanizm podnoszenia stanowią podnośnik /1/ mocowany do **nośnej i ramy** /2/ z uchwytem /13/ i jezdnyimi kołami /3/, **równoległoboczny układ** /4/ **górnego ramienia** /5/ i **dolnego ramienia** /6/ oraz **podpora** /7/ zakończona płytą /9/ z wymiennymi **końcówkami** /8/. Mechanizm regulacji pochylenia stanowią śruba /10/, nakrętka /11/ połączona z **równoległobocznym układem** /4/ **ramion** /5 i 6/ poprzez wspornik przy czym ramiona /5 i 6/ mocowane są przegubowo we wsporniku /12/ i podporze /7/. /1 zastrzeżenie/



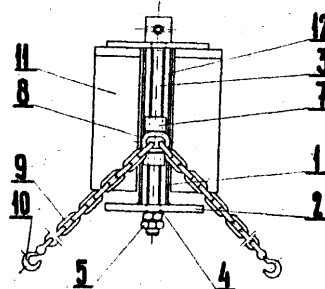
4(51) B66F U1(21) 83227 (22) 88 03 28

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Ryduktowy", Wodzisław Sl.

(72) Gembalczuk Stefan, Kubik Józef

(54) **Zaczepony podnośnik śrubowy**

(57) Podnośnik na **suwaku** /7/ ma w poprzecznym wycięciu przytwierdzone nieruchomo pionowe



ogniwo /8/, służące do zaczepiania krótkich odcinków łańcucha /9/ z zaczepowymi hakami /10/, a korpus /1/ ma do górnej podstawy przytwierdzone wygięte w kształcie nierówno-

ramiennego kątownika pionowe zaczepy /11/, przeznaczone do zawieszania na burcie czołowej wozu.

Podnośnik służy do transportu uszkodzonego wozu kopalnianego bez konieczności wymawiania go ze składu pociągu. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ G

CHEMIA I METALURGIA

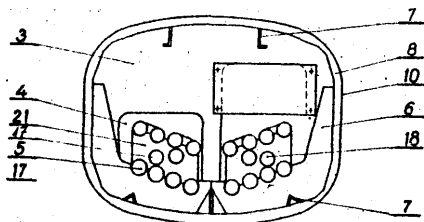
4(51) C10C U1(21) 83282 (22) 88 04 01

- (71) Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych "Madro", Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków
(72) Ruggiero Janusz, Wojciechowski Andrzej, Szczeklik Adam, tóarczyk Andrzej

(54) Cysterna naczepa do przewozu cieczy krzepnacych w podwyższonych temperaturach, zwłaszcza bitumu

(57) Cysterna naczepa ma umieszczone wewnątrz zbiornika na żebrach wzmacniających /6/ dwa rurociągi grzewcze lewy i prawy /18/ stanowiące olejowy wymiennik ciepła /5/ przy czym początki rurociągu lewego i prawego /18/ są połączone ze sobą kolektorem tłoczącym /28/ a końce kolektorem odpływowym, na których to kolektorach umieszczone są zawory odcinające, nadto kolektor tłoczący połączony jest poprzez zawór ze zbiornikiem wyrównawczym.

/3 zastrzeżenia/

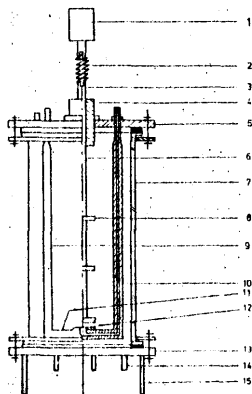


4(51) C12M U1(21) 82273 (22) 87 12 31

- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Pietkiewicz Jerzy J., Leśniak Władysław, Podgórski Waldemar

(54) Bioreaktor laboratoryjny

(57) Bioreaktor charakteryzuje się tym, że łamacz wirów ma postać dwóch pionowych ra-



mion /9/ i /10/, przy czym ramię /10/ ma kanał połączony z zespołem napowietrzającym /12/, a ramię /9/ jest elementem chłodzącym lub ogrzewającym łamacz wirów zamocowany jest do górnej płyty /5/, a przeciwległe końce jego ramion połączone są ze sobą za pomocą poziomych elementów /11/.

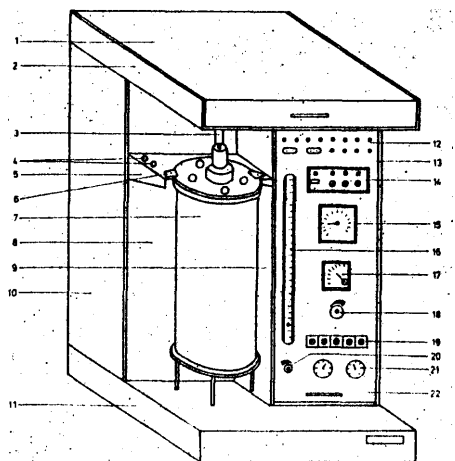
/7 zastrzeżeń/

4(51) C12M U1(21) 82274 (22) 87 13 31

- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Pietkiewicz Jerzy J., Leśniak Władysław, Podgórski Waldemar, Ziobrowski Jerzy
(54) Obudowa bioreaktora laboratoryjnego

(57) Obudowa ma pomiędzy płytą górną /2/ i dolną /11/ prostokątne płyty boczne /9,10,13/ oraz płyty przednie /8,22/ i płytę tylną, które tworzą prostopadłościan z wnęką służącą do ustawienia bioreaktora /7/. We wnęce umieszczony jest uchwyt /5/ z zatrzaskami /6/ mocującymi bioreaktor i z dwoma gniazdami /4/ z wbudowanymi elementami grzewczymi służącymi do osadzania filtrów.

/2 zastrzeżenia/



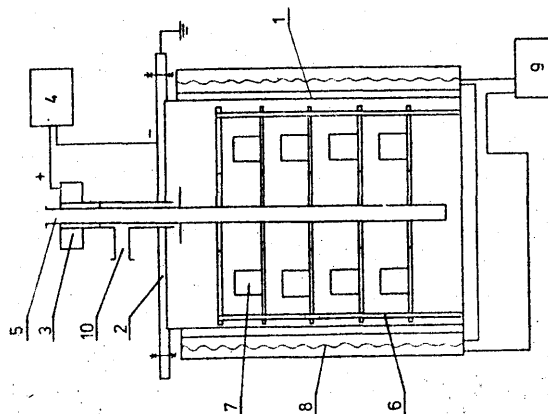
4 (51) C23C U1(21) 83210 (22) 88 03 29

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Michalski Jerzy, Wierchoń Tadeusz

(54) Urządzenie do wytwarzania dyfuzyjnych warstw powierzchniowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie wytwarzania dyfuzyjnych warstw powierzchniowych na przedmiotach toczalnych.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że komora robocza /1/ stanowi katodę i jest uziemiona, wewnątrz której jest osadzony stojak /6/, na półkach którego są usytuowane przedmioty obrabiane /7/, znajdujące się na potencjale katody, natomiast anoda stanowi przewód dozujący /5/, wprowadzony do komory roboczej /1/ poprzez przepust prądowy /3/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

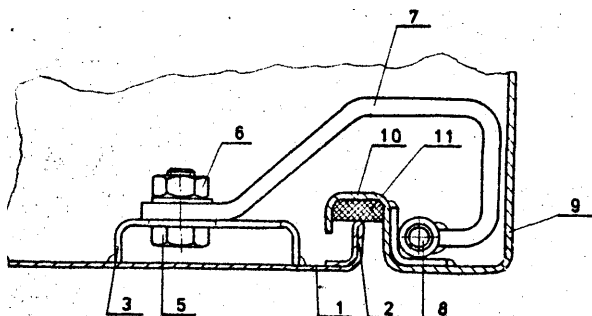
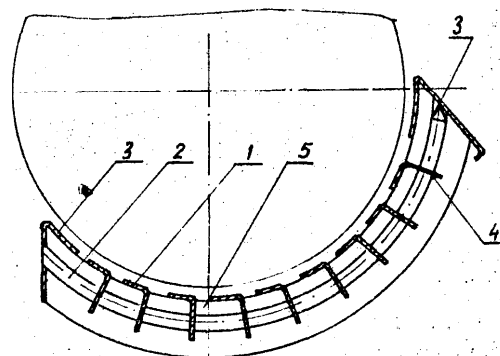
4(51) D01G U1(21) 83131 (22) 88 03 22

(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "Polmatex-Falubaz", Zielona Góra

(72) Łukianowski Ryszard

(54) Ośłona otworu zasobnika zasilającego zgrzeblarkę surowcem włókienniczym

(57) Ośłona charakteryzuje się tym, że ścianka /9/ zasobnika przy otworze ukształtowana jest w postaci rowka /10/, w który wcisnięta jest uszczelka /11/, a boczne ścianki /2/ zagięte są w kształcie spłaszczonej litery "U". /1 zastrzeżenie/



4(51) D01H U1(21) 83266 (22) 88 03 31

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź

(72) Pacholski Jan, Jańczyk Ryszard

(54) Hamulec wrzecziona w przedzarkach i skrecarkach obraczkowych

(57) Hamulec wrzecziona w przedzarkach i skrecarkach obraczkowych zawierający szczęk hamulca /1/ rozchylane sprężyna /7/ oraz nożną dźwignię kątową /11/ z pedałem /12/ działającą

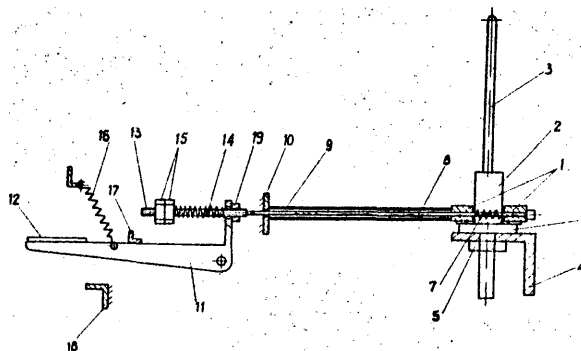
4(51) D01G U1(21) 83280 (22) 88 04 01

(71) Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych "Befama", Bielsko-Biała

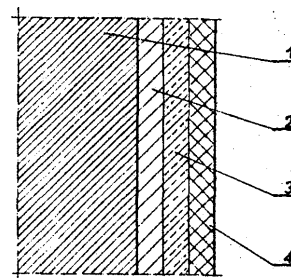
(72) Opala Jan, Łodziana Ernest, Matuszyk Stanisław

(54) Koryto rusztowe bębnow zgrzeblarkowych

(57) Koryto wykonane jest z szeregu poprzecznych listew /1/ osadzonych trwale na dwóch prętach /2/ oraz z bocznych kątowników /5/, do których umocowane są skrajne poprzeczne listwy /3/. Poprzeczne listwy /1/ mają kształt litery "L", natomiast skrajne poprzeczne listwy /3/ wygięte są pod kątem ostrym i trwale połączone z bocznymi kątownikami /5/ i prętami /2/. /1 zastrzeżenie/



na linkę /8/ ściągającą szczęki /1/, jest wyposażony w dodatkową sprężynę /14/, o sztywności większej niż sztywność sprężyny /7/, umieszczoną na gwintowanej końcówce /13/ linki /8/, oraz w dolny zderzak /18/ usytuowany pod dźwignią kątową /11/ w odległości zapobiegającej zblokowaniu sprężyny /14/.
/1 zastrzeżenie/



Elementy konfuzora krosna pneumatycznego o kształcie listka wykonanego ze stopu alumi- niowo-magnezowego mają powierzchnię /1/ pokry- tą powłoką /2/ z tlenku glinowego, powłoką /3/ z tlenku glinowego i spolimeryzowanego czte- rofluoroetylenu i powłoką /4/ spolimeryzowanego czterofluoroetylenu.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B03D U1(21) 83247 22 88 03 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego, Bielsko-Biała
(72) Kulawik Piotr, Stasiak Jerzy

(54) Elementy konfuzora krosna pneumatycznego

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości powierzchni ele- mentów.

..... E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZŁĄCZONE

4(51) B01F U1(21) 81006 (22) 87 08 28

(71) Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
(72) Stelmach Edmund

(54) Krawędź peronu kolejowego z uchylną płytą i belką podporową

(57) Krawędź peronu zbudowana jest z żelbeto- wych prefabrykowanych elementów /1/ w kształ- cie w przekroju poprzecznym zbliżonym do li- tery "U" z gniazdem /2/ stabilizującym w kształcie zbliżonym do litery "C" uformowanym przy górnej bocznej zewnętrznej ścianie /3/ oraz ułożonych na nich ruchomych płytach, któ- re z jednego boku mają zakładki /5/ obniżone do pozostałej części płyty, którymi te płyty zakotwiczone są w gniazdach /2/ stabilizują- cych. Do dolnej powierzchni płyt /4/ i /12/ są przytwierdzone przegubowo podpory /6/, którymi są podparte płyty po ich podniesie- niu. Część powierzchni płyty od strony toru

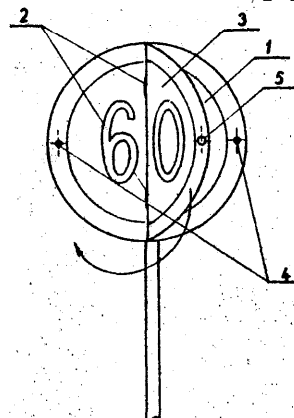
kolejowego wystaje poza pionową boczną ścianę utworzoną z prefabrykowanych elementów /1/. Ruchome płyty mają boczne ściany prostopadłe do osi toru /15/ i ułożone są w peronie na przemian.
/3 zastrzeżenia/

4(51) 301F U1(21) 83183 (22) 88 03 24

(71) Rejon Dróg Publicznych, Łęborg
(72) Kotlarek Zbigniew

(54) Znak drogowy o zmiennej treści

(57) Znak drogowy o zmiennej treści charakte- ryzuje się tym, że na okrągłej tarczy /1/ ma dwa zawiasy /2/, na których obraca się półtar- cza /3/. Ponadto tarcza /1/ ma dwie śruby /4/ do przytrzymywania półtarczy /3/.
/2 zastrzeżenia/

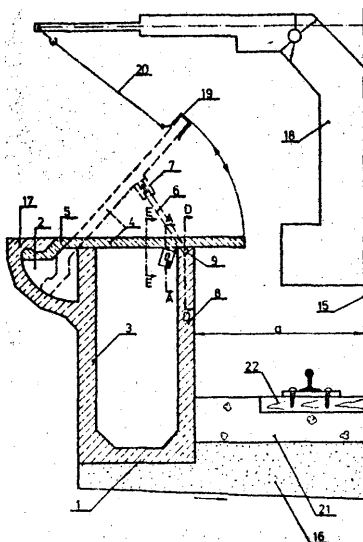


E01F U1(21) 83185 (22) 88 03 24

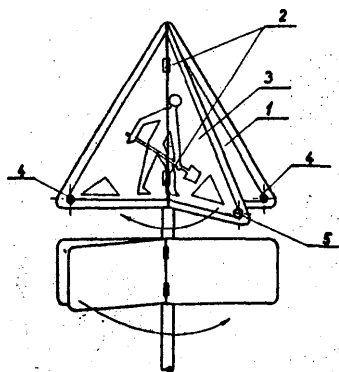
(71) Rejon Dróg Publicznych, Łęborg
(72) Kotlarek Zbigniew

(54) Znak drogowy o zmiennej treści

(57) Znak drogowy o zmiennej treści charakte- ryzuje się tym, że na tarczy /1/ ma dwa zawiasy



/2/, na których obraca się półtarcza /3/. Ponadto tarcza /1/ ma dwie śruby /4/ do przytrzymywania półtarczy /3/. /2 zastrzeżenia/



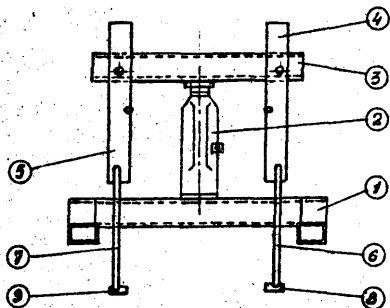
4(51) E02D U1(21) 83200 (22) 88 03 28

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.st. Warszawie, Warszawa

(72) Domański Jan, Kucharski Jerzy

(54) Przyrząd do otwierania pokryw w skrzyniach włazowych, szczególnie typu cięż-

(57) Przyrząd składa się z podstawy /1/, na której osadzony jest hydrauliczny podnośnik /2/, nad tłokiem którego osadzona jest nośna belka /3/, sprzężona ze ściągaczami /4 i 5/ połączonymi z cięgnami /6 i 7/ zakończonymi zaczepami /8 i 9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E03F U1(21) 83254 (22) 88 03 30

(71) Wielobranżowa Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy "Alterno", Poznań

(72) Atlasiński Heronim, Horemski Andrzej, Klatta Krzysztof, Kuśmierek Henryk, Lemański Jan, Maleszka Tadeusz, Szymanski Henryk, Tomaszewski Zenon

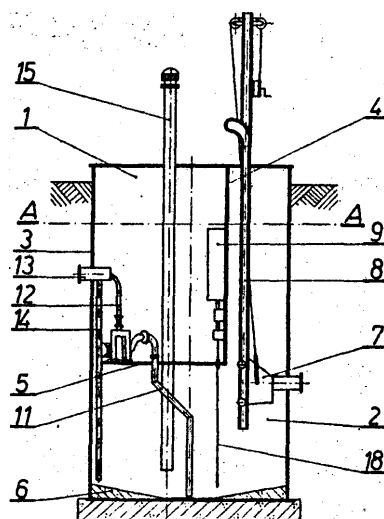
(54) Pompownia ścieków

(57) Pompownia ma postać pionowego cylindra, zawiera pompy ssąco-tłoczące, kratę koszową /7/ oraz szafkę sterowniczą /9/, a wewnątrz cylindra znajduje się komora pompowa /1/ ograniczona z boków ścianą /3/ cylindra i pionową przegrodą /4/ oraz od dołu przegrodą poziomą /5/.

Reszta objętości cylindra stanowi komorę zniornikową /2/.

Pompownia ścieków służy do współpracy z małymi oczyszczalnią ścieków lub jako ogniwo pośrednie w ciągu kanalizacyjnym.

/1 zastrzeżenie/

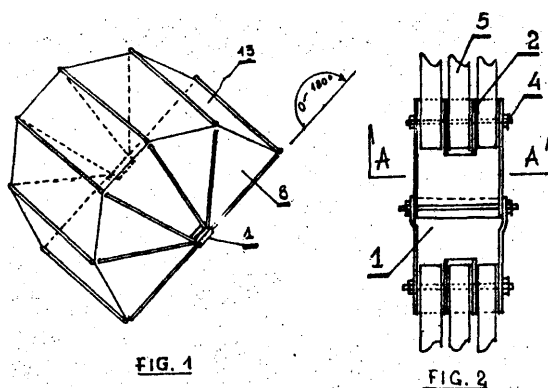


4(51) E04H U1(21) 82959 (22) 88 03 07

(75) Piasecki Stanisław, Łódź

(54) Przenośny garaż

(57) Przenośny garaż charakteryzuje się tym, że ma w podporach /1/ na wspólnej osi /4/ zamocowane obrotowo promieniowe pręty /5/. Każdy pręt /5/ jest wprowadzony do wkładki zamocowanej do brzegów trójkątnych kawałków ścian /8/. Rozporowe pręty wprowadzone do wkładek zamocowanych do brzegów prostokątnych kawałków dachu /13/ są z każdej strony zamocowane za pomocą zaczepów do promieniowych prętów, /1 zastrzeżenie/



4(51) E04H P25D U1(21) 83226 (22) 88 03 28

(71) Warmińskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego "Zamrażalnia" w Budowie, Kwidzyn

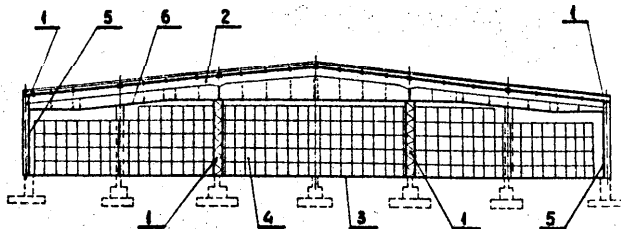
(72) Malkiewicz Jan, Smejls Zbigniew, Szejerka Wiesław

(54) Budynek przeznaczony dla zestawu komór mrożonych bloku chłodniczego

(57) Budynek zawierający stalową konstrukcję dachową, stropy nośne oraz podłogę izolacyjną charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ukształtowana symetrycznie komora mroźna /4/ ma przy izolacyjnych bocznych ścianach /5/ kształt prostokątny przechodzący w trapez nie-

równoramienny łączący się z częścią prostokątną stanowiącą środkową część komory mroźnej /4/.

/1 zastrzeżenie/



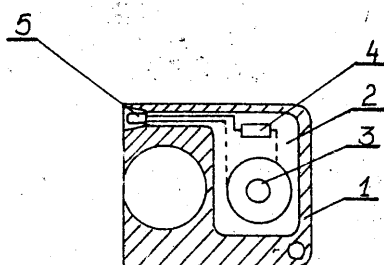
4 (51) E05B U1(21) 83115 (22) 88 03 21

(75) Bobrowicz Andrzej, Hermach Marek,
Krasicki Stanisław

(54) Uchwyt kluczyka, szczególnie samochod-

(57) Uchwyt kluczyka /1/ ma wewnątrz utworzone gniazdo /2/, w którym umieszczone jest źródło prądu /3/ i rezystor /4/, połączone ze źródłem światła /5/ umieszczonym w czołowej ścianie uchwytu kluczyka /1/. W bocznej ścianie uchwytu kluczyka /1/ znajduje się pokrywka stanowiąca jednocześnie łącznik elektryczny.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21B U1(21) 82482 (22) 88 01 26

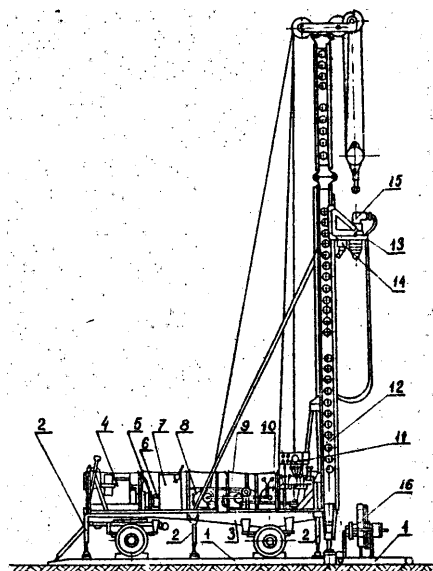
(71) Ośrodek Badań z o-R ozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa

(72) Smóderk Tadeusz, Bagniewski Henryk,
Fabrycy Tadeusz, Wyszomirski Wiesław,
Higiesberger Andrzej, Richter Jerzy

(54) Przewoźne urządzenie wiertnicze

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przewoźne urządzenie wiertnicze do wierceń hydrogeologicznych.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z podbudowy /1/, na której posadowiona jest na wspornikach /2/ przyczepa /3/ z umieszczonym wysokoprężnym silnikiem /4/ spalinowym, połączonym z przekładnią /5/ napędzającą hydrauliczne pompy /6/, połączone przewodami z olejowym zbiornikiem /7/ na którym kolejno trwale zamocowane są wielokrażkowy wyciąg /8/, świdrowy wyciąg /9/, szarpak /10/, stanowisko /11/ sterowania oraz trójczłonowy maszt /12/ o regulowanej wysokości z hydraulicznymi siłownikami, na którym przesuwnie osadzona jest napędowa głowica /13/ wyposażona w dwubiegową przekładnię /14/ i płuczkową głowicę /15/, ponadto urządzenie wiertnicze wyposażone jest w niezależne urządzenie /16/ do rurowania. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21B U1(21) 83160 (22) 88 03 23

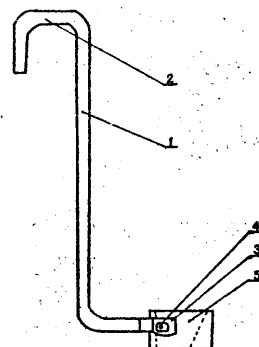
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Przybylski Piotr, Białas Józef,
Goła Jerzy

(54) Przyrząd do zabezpieczania żerdzi
wiertniczych

(57) Przyrząd do zabezpieczania żerdzi wiertniczych składa się z ramienia pionowego /1/, wygiętego w kształcie litery L i zakończonego hakiem zawieszeniowym /2/ oraz z pierścienia blokującego /5/ zawieszzonego uchylnie na trzpieniach /4/ w widelkach mocujących /3/, przyłączonych do końca ramienia pionowego /1/, przy czym środek otworu dolnego w pierścieniu blokującym /5/ jest przesunięty względem środka otworu górnego o większej średnicy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21C U1(21) 82589 (22) 86 10 03

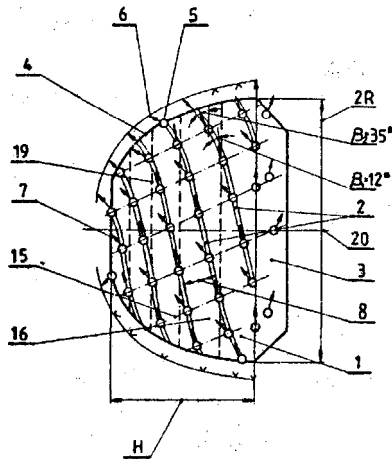
(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice",
Zabrze

(72) Kusz Franciszek, Matuszek Eryk,
Serwotka Ryszard, Fels Michał, Orchel
Stanisław, Żak Edward, Staniczek
Franciszek, Wróbel Henryk

(54) Głowica urabiająca kombainu chodnikowego
do trudnych warunków urabiania

(57) W głowicy noże /6/ na obrotowej czaszy /4/ są zamocowane wzdłuż spiralnych linii /2/

o stałym skoku, równo rozmieszczonych wzajemnie w odległościach /8/. Noże /6/ leżą zarazem na prostych /15/ poprzecznych względem spiralnych linii /2/. Przecięcie spiralnych linii /2/ i prostych /15/ tworzy romby /16/ w wierzchołkach, których są zamocowane noże /6/. Noże /6/ są wychylone w stronę wierzchołka /7/ kadłuba /1/ o kąt na przemian $\beta_1 = 12^\circ$ i $\beta_2 = 35^\circ$. /1 zastrzeżenie/

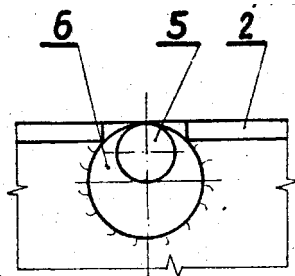


4(51) E21D U1(21) 83262 (22) 88 03 31

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
(72) Orlaca Jan, Pretor Wincenty, Stawiński Grzegorz, Trembaczewski Henryk, Nowak Karol

(54) Stropnica wysuwana zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Stropnica wysuwana zmechanizowanej obudowy górniczej z krzywkowym mechanizmem ruchu stropnicy wysuwnej /5/ według wzoru ma zespół czopa /5/ i tarczy /6/ ukształtowany w monolityczny zespół. Równoległe osie czopa/5/ i tarczy /6/ są przesunięte mimośrodowo, a ich pobocznice są wzajemnie styczne, z linią styczności leżącą w górnej płaszczyźnie stropnicy. Rozwiązanie umożliwia zmniejszenie sił działających na czop /5/ oraz ogólne zwiększenie wytrzymałości węzła mechanizmu krzywkowego.



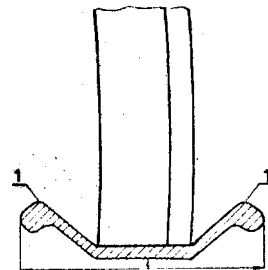
4(51) E21D U1(21) 83265 (22) 88 03 31

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów
(72) Rolnik Egon, Cwięczek Aleksander, Krzak Wojciech

(54) Stalowa stopa podporowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji **taniej**, stalowej stopy podporowej stosowanej przy zabudowie stalowych odrzwi wyrobisk korytarzowych.

Stalowa stopa podporowa wykonana ze złomowanych kształtowników typu K.O.-21 obudowy łukowej podatnej, stalowej ma kształt rozwartej litery "U", przy czym długość /1/ rozwarcia ramion /1/ mierzona od najdalej wysuniętych skrajnych punktów wynosi korzystnie 20 cm. /1 zastrzeżenie/

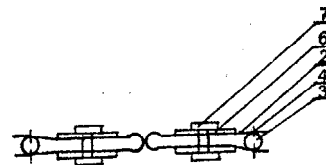


4(51) E21F U1(21) 83158 (22) 88 03 23

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Paaek Czesław, Kozłowski Mieczysław, Jurga Marian, Tangier Marian, Złonkiewicz Stefan

(54) Drzwi tamy kopalnianej

(57) Drzwi złożone są z jednakowych, dopasowanych segmentów utworzonych przez zgięty w pół odcinek taśmy gumowej /2/ połączony ze stojakiem bocznym /3/ za pomocą klamer mocujących /4/. W środkowej części segmentu, po obu jego stronach, założone są listwy usztywniające /6/ połączone ze sobą śrubami ściągającymi /7/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

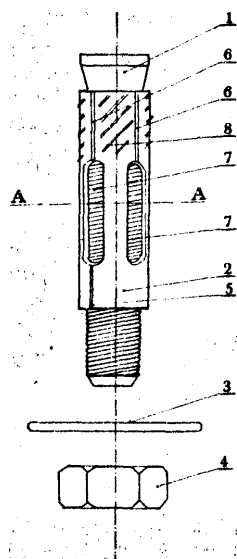
4(51) F16B U1(21) 82107 (22) 87 12 21

(71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego
"ZORPOT", Warszawa

(72) Połanecki Paweł

(54) Samokotwiący łącznik rozporowy

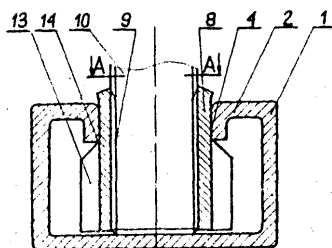
(57) Łącznik składa się ze śruby /1/ z łbem stożkowym, ażurowej tulei /2/ rozporowej, **specjalnej** podkładki /3/ i nakrętki /4/. Tuleja /2/ ma kształt rurki zwiniętej z blachy mającej podłużne otwory /7/ i rozcięcia /5,6/. Łącznik jest przeznaczony do mocowania przedmiotów do murowanego lub betonowego podłoża. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16B U1(21) 82867 (22) 88 03 01

(71) Kombinat Dźwigów Osobowych, Zakład
Produkcyjny, Bołecin(72) Iwanicki Stanisław, Malechowski
Andrzej, Jabrzemski Kazimierz(54) Śruba do montowania w otwartym kształtowniku

(57) Śruba jest połączona gwintem z dwuczęściową nakrętką /4/ wytłoczoną z blachy. Każda część nakrętki ma w przekroju poprzecznym kształt stylizowanej litery M, której korpus jest osadzony górną częścią /8/ w szczelinie kształtownika /1/ i ma gwint służący do połączenia ze śrubą /10/. Dwa boczne skrzydełka części nakrętki /4/ są odgięte do oparcia o

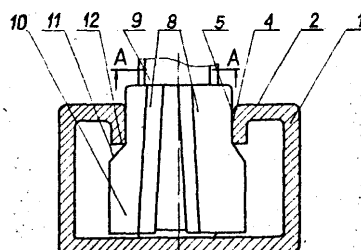


płaskie boki szczeliny i mają skośne wydłużenie /13/ wewnątrz kształtownika /1/. Skośne wydłużenia /13/ podniesionej przez wkręconą śrubę /10/ nakrętki opierają się o dolną krawędź /14/ szczeliny. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16B U1(21) 82868 (22) 88 03 01

(71) Kombinat Dźwigów Osobowych, Zakład
Produkcyjny, Bołecin(72) Iwanicki Stanisław, Malechowski Andrzej,
Jabrzemski Kazimierz(54) Śruba do montowania w otwartym kształtowniku

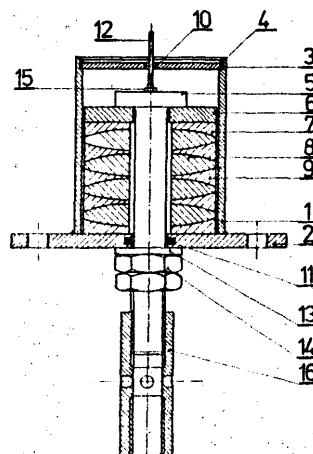
(57) Śruba jest połączona gwintem z nakrętką /8/ z tworzywa sztucznego podzieloną wzdłużnie na dwie części osadzone za pomocą płaskich zewnętrznych powierzchni /5/ w szczelinie kształtownika. Rozszerzające się boki /11/ korpusu podzielonej nakrętki /8/ umieszczone wewnątrz kształtownika /1/ podniesione przez wkręconą śrubę /9/ opierają się o dolną krawędź /12/ szczeliny /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16F U1(21) 83141 (22) 86 11 04

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw
Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-
BIPRON" Zakład Projektowania i Realizacji,
Zabrze(72) Grabowski Marian, Pawlik Jan, Jakubowski
Krzysztof(54) Wibroizolator

(57) Wibroizolator składa się z korpusu /1/ mającego kształt kubka, wewnątrz którego usytu-



wano symetrycznie względem osi pionowej elementy płaskowklęsłe /7/, elementy dwuwypukłe /8/ i elementy dwuwklęsłe /9/. Wibroizolator ma śrubę regulacyjną /5/ wyprowadzoną poniżej płaszczyzny podstawy /2/ oraz ma wskaźnik obciążenia /12/ osadzony w górnej części śruby regulacyjnej /5/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F16K U1 (21) 83154 (22) 83 03 23

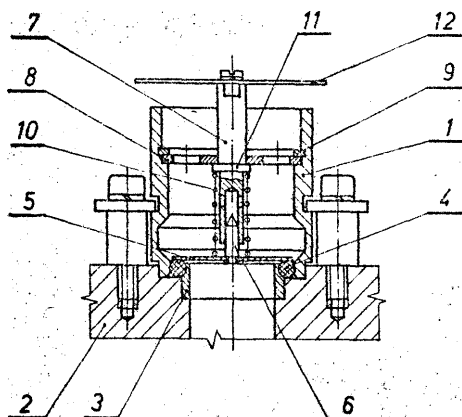
(71) Zakład Techniki Próżniowej "Tepro", Koszalin

(72) Lange Augustyn

(54) Zawór wyl. ot. owy pompy próżniowej

(57) Zawór składa się z korpusu /1/ zaworu mocowanego do korpusu /2/ pompy. W korpusie /2/ pompy umieszczony jest pierścień nośny /3/ z uszczelką /4/, stanowiące gniazdo zaworu. Do uszczelki /4/ dociskany jest grzybek zaworu w postaci płytki /5/ dociskanej sprężyną /10/. Z płytką /5/ związany jest sworzeń /6/ umieszczony suwliwie w trzpieniu /7/ zaworu. Uszczelka /4/ usytuowana jest pomiędzy pierścieniem nośnym /3/ a korpusem /1/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F16K U1 (21) 83278 (22) 88 04 01

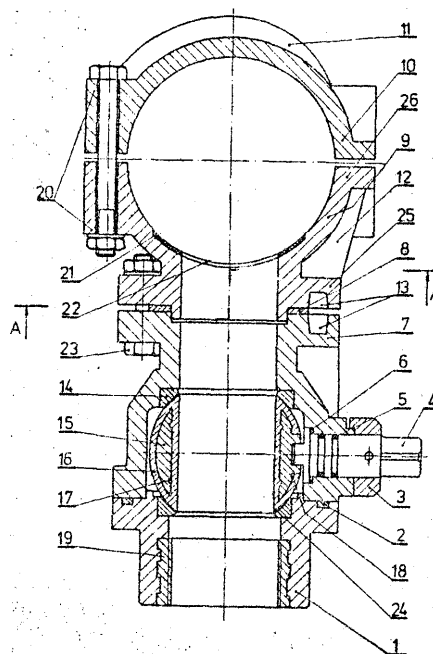
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk

(72) Steżała Stanisław, Bugajski Stanisław, Wierzbicki Krzysztof, Sochański Zbigniew, Żywiecki Ryszard, Grabowski Zbigniew

(54) Zawór kulowy z przyłączem opasowym

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że rdzeń /15/ zawieradła kulowego pokryty jest elastycznym płaszczem /16/ mającym ostre krawędzie /24/ oraz wypustki obwodowe /17/ i wzdłużne /18/, zagłębione w rdzeniu /15/. Przyłącze /9/ ma płaskie ścianki /12/ usytuowane między sześcioma gniazdami śrubowymi /20/, łączące prostopadłe podstawę dolną /26/ z podstawą górną /25/. Natomiast obejma /10/ ma łukowe ukształtowania /11/ usytuowane między sześcioma gniazdami śrubowymi /20/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F21L U1 (21) 83123 (22) 88 03 21

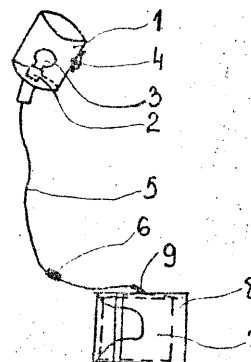
(71) Spółdzielnia Niewidomych im. mjr Edwina Wagnera, Słupsk

(72) Zalewski Janusz, Siedlecki Grzegorz

(54) Latarka

(57) Latarka ma walcową obudowę /1/ z żarówką /3/, pojemnik /8/ z baterią /7/ oraz przewód /5/ z wyłącznikiem /6/ łączący żarówkę /3/ z baterią /7/.

/1 zastrzeżenie/



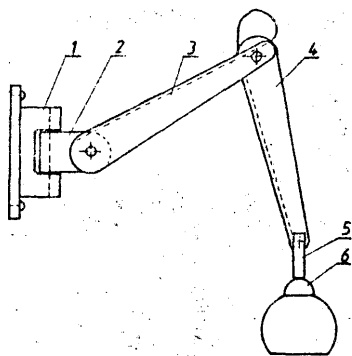
4(51) F21S U1 (21) 83230 (22) 88 03 28

(75) Marek Zygmunt, Łódź

(54) Oprawa oświetleniowa ścienna

(57) Oprawa oświetleniowa ścienna o kadłubie drewnianym charakteryzuje się tym, iż jej kadłub ma podstawę /1/, w której osadzony jest obrotowo w płaszczyźnie poziomej łącznik /2/, do którego zamocowane jest obrotowo w płaszczyźnie pionowej ramię /3/ połączone obrotowo w płaszczyźnie pionowej z ramieniem /4/ do którego zamocowany jest obrotowo w płaszczyźnie pionowej wieszak /5/ do stałego zamocowania oprawy źródła światła z kloszem,

/1 zastrzeżenie/



4(51) P21V U1 (21) 82417 (22) 88 01 15

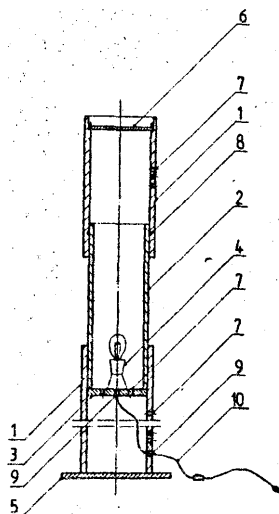
(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "Gerpel",
Łomianki

(72) Rutkowski Leszek

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa składa się z dwuczęściowej obudowy /1/, z przepuszczającą światło wstawki /2/ zamocowanej pomiędzy częściami obudowy /1/ oraz z poprzecznej przegrody /3/ z oprawką żarówki /A/, zamocowanej w dolnej części obudowy /1/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) F27D U1(21) 83163 (22) 88 03 23
C21D

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola
Świerczewskiego, Elbląg

(72) Drab Mieczysław

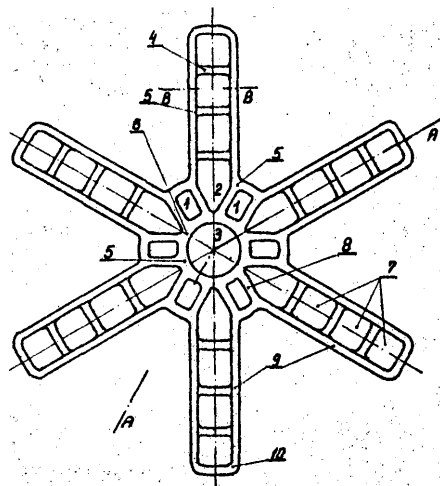
(54) Paleta do zestawu oprzyrządowania
dla wgrzebnych pieców do obróbki
cieplnej i cieplno-chemicznej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palety o minimalnej podatności na deformacje i odporną na pęknięcia.

Paleta ma ramiona /10/ rozmieszczone na obwodzie, połączone w środkowej części z piastą. Ramiona /10/ ograniczone są ścianką 79/» tworząc w przekroju poprzecznym dwa równoległe przekroje połączone żebrami /4/. Piasta palety ma przelotowe otwory /1/ oddzielone ściankami /8/, tworząc w środkowej

części pierścień /6/ ograniczony powierzchnią walcową otworu /3/. Wszystkie ścianki palety mają jednakową grubość i są usytuowane pionowo. W miejscach /5/ łączenia się ścianek palety zbiegają się najwyżej trzy ścianki, tworząc w tym miejscu łagodny węzeł cieplny.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F28D U1 (21) 83263 (22) 88 03 31

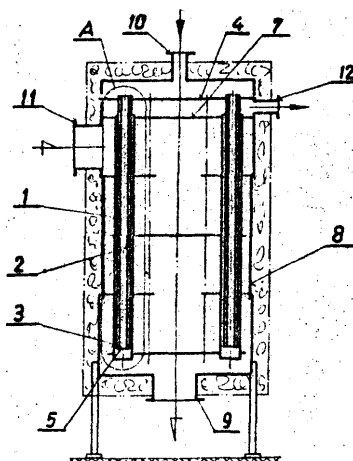
(71) Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakier-
niczych - Zakład Projektowania i Kon-
strukcji Galwanizacji i Lakierni, Łódź

(72) Sajpelt Marian

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennika umożliwiającej odzysk ciepła z gazów o wysokich temperaturach wydalanych do atmosfery na przykład z dopalaczy rozpuszczalnika zawartego w ogarach usuwanych z urządzeń suszarniczych lub kabin malarskich. Wymiennik ma osłonowe rury /1/, w których są umieszczone wewnętrzne rury /2/ o obydwóch końcach otwartych. Rury /2/ z kolei są umieszczone w zewnętrznych rurach /3/ od góry otwartych a od dołu zamkniętych»

Rury /1/ są od góry złączone z górnym sitowym dnem /4/, a ich obydwie końce są zamknięte zaślepką /5/. Przestrzeń zawarta między rurami /1,2/ jest wypełniona izolacją. Także w



górnym dnie /4/ umocowane są rury /2/, natomiast w dolnym sitowym dnie /7/ zamocowane są przelotowo rury /3/ od góry otwarte a od dołu zamknięte. Dna /4, 7/ umocowane są w niedzielnym płaszczu /8/. /1 zastrzeżenie/

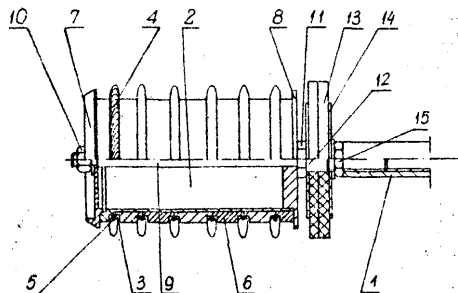
4 (51) F41C U1 (21) 82402 (22) 88 01 14

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Stępień Zygmunt, Długolecki Andrzej,
Ruszecki Ryszard

(54) Przyrząd do czyszczenia wewnętrznych powierzchni gładkich luf

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że jego część czynna ma postać głowicy, utworzonej z cylindrycznego korpusu /2/ z umieszczonymi na jego zewnętrznej powierzchni, pierścieniowymi rowkami /3/ w których są umieszczone śrubowe sprężyny /4/. Rowki /3/ są utworzone poprzez osadzone na powierzchni korpusu /2/ pierścienie /6/ o przekroju teowym. Przylegające do czoł korpusu /2/ pokrywy /7/, /8/ są ściągnięte śrubą /9/ dwustronną, na której są osadzone filcowe tarcze /13/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) P42B U1 (21) 83166 (22) 88 03 24

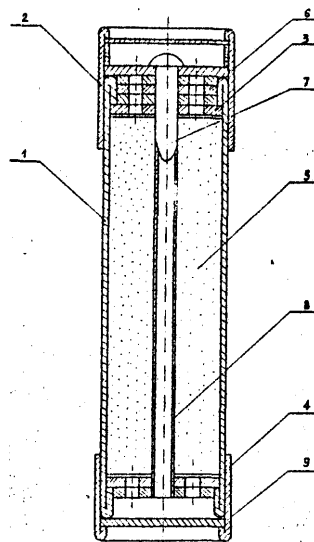
(71) Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii,
Warszawa

(72) Madej Czesław, Drapała Jan, Daniluk
Ewa, Grzelak Elżbieta, Wierzchoń
Krzysztof, Czechowski Stefan

(54) Granat dymny

(57) W granacie masa dymotwórcza /5/ uformowana jest w korpusie /1/ w postaci grubościennego rurki z kanałem wewnętrznym. W kanale tym, poniżej zapłonika /7/, znajduje się tuleja /8/, ograniczająca od wewnątrz masę dymotwórczą /5/. Diafragma górna /3/ i dolna /4/ z otworami dla odprowadzania gazów zabezpieczone są przed wypchnięciem po-

przez zawinięte do środka brzozy /2/ korpusu /1/, dociskane do ścianek korpusu /1/ krążkami /6/ z otworami współśrodkowymi do otworów diafragm /3 i 4/. /1 zastrzeżenie/



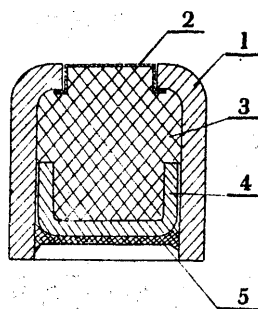
4 (51) F42C U1 (21) 81942 (22) 87 12 14

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg",
Krupski Młyn

(72) Anisimowicz Zygmunt, Kurnatowski Zygmunt,
Łastówka Marian, Piramowicz Jan, Pawłowski
Bogdan, Przegróda Jan, Stryjek Kazimierz

(54) Spłonka zapalająca nakłuciowa

(57) Spłonka składa się z miedzianej, poniklowanej łuski /1/ mającej w dnie otwór zasłonięty folią aluminiową /2/, masy zapalającej /3/ oraz czapeczki /4/ której dno uszczelnione jest lakierem /5/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

F I Z Y K A

G01G U1 (21) 83118 (22) 88 03 21

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin
Wdow3ki Leon, Gustaw Andrzej, Porzak
Henryk, Borny Waldemar

(54) Waga domowa przesuwnikowa

(57) Waga zestawiona jest z podstawy, składającej się z dwóch symetrycznych części /1/, wagowskazu /2/ i szalki /3/. Wagowskaz /2/, jako elementy stałe, ma panewki /12/ wspólnie-

cujące z nożami poprzeczki, zaczep /13/ do połączenia wagowskazu /2/ z układem dźwigniowym, płytki tarownicze, skale odczytowe, oraz części ruchome takie jak przesuwniki /15/ i. /16/, tarownik /17/ oraz dźwignię zamykacza /1/.

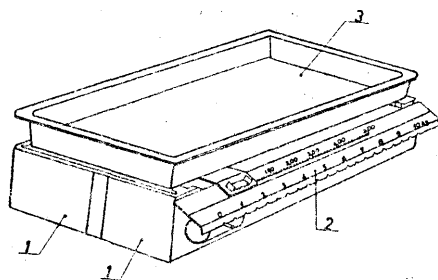


Fig.1

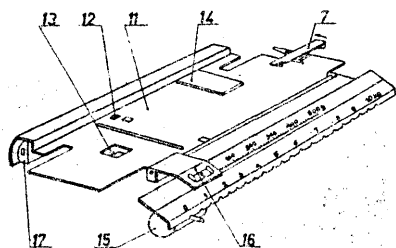


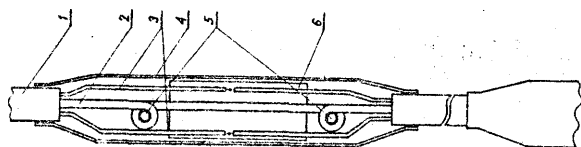
Fig.8

4 (51) G01K U1 fei) 83162 (22) 88 03 23

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Sopot
(72) Midura Stanisław

(54) Sonda do pomiaru temperatury

(57) Sonda składa się z powłoki /1/ izolacyjnej, dwóch lin /2/ stalowych oraz z przewodów /3/ elektrycznych z punktowo rozmieszczonymi czujnikami /6/, umieszczonymi w obudowie /4/, mającej zaczepy /5/ lin /2/ stalowych.
/1 zastrzeżenie/



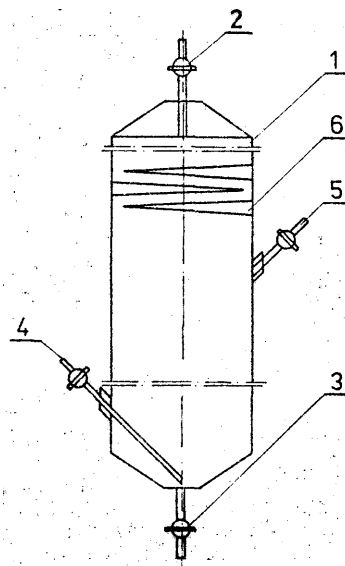
4 (51) G01 N U1 (21) 83211 (22) 88 03 29

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Marciniak Ireneusz, Urbanek Andrzej, Gierzej Maciej

(54) Aspirator do poboru próbek gazu, awiaaczsa do potóll-pr'beK filgu do następcei analizy składników gazy gazowe.]

(57) Aspirator charakteryzuje się tym, że w rurze /1/ wyposażonej w krany doprowadzające gaz oraz roztwór ma przegrodę /6/ składającą się z trzech ustawionych naprzemiennie klinów. Powierzchnia każdego z klinów stanowi 80% powierzchni przekroju poprzecznego rury /1/. Poniżej przegrody /6/ w bocznej ścianie rury /1/ umieszczony jest dodatkowy kran /5/, przez który pobierany jest gaz do analizy następcei* Kran /4/ doprowadzający gaz do aspiratora usytuowany jest w ścianie bocznej dolnej części rury /1/.

/1 zastrzeżenie/



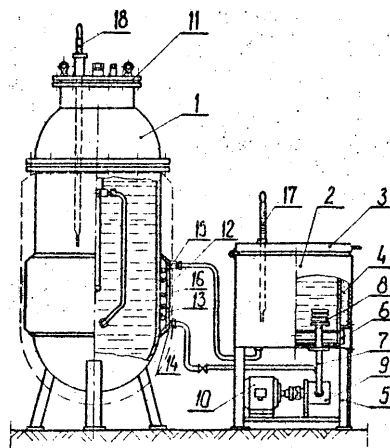
4 (51) G01N U1 fei) 83228 (22) 88 03 28
G01M

(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych "Dolmel", Wrocław
(72) Trejgis Brunon, Żądło Zbigniew, Szczerba Eugeniusz

(54) Zestaw do przeprowadzania prób węży teflonowych

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że stanowi go dwa zbiorniki, z których jeden jest zbiornikiem ciśnieniowym /1/, zaś drugi zbiornik jest napełniony olejem /2/. Zbiornik ciśnieniowy /1/ ma w dolnej części dodatkowy płaszcz /12/ tworzący szczelną komorę grzejną /13/. Zbiornik olejowy /2/ ma grzałkę elektryczną usytuowaną przy dnie. Zbiornik olejowy /2/ jest połączony przewodami /14, 15/ z komorą grzejną /13/ zbiornika ciśnieniowego /1/. Do jednego z przewodów /14/ przyłączona jest pompa /9/. Komora grzejna /13/ ma przegrodę /16/ owiniętą spiralnie ku górze wzdłuż płaszcza zbiornika /1/.

/5 zastrzeżeń/

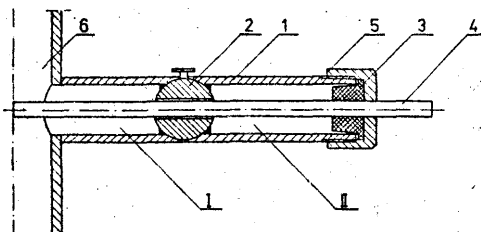


Politechnika Warszawska, Warszawa
klarciniak Ireneusz, Głerej Maciej

- (54) Króciec do poboru próbek gazu, zwłaszcza gazu w którym zachodzi kondensacja cieczy z fazy gazowej

(57) Króciec charakteryzuje się tym, że w rurze zamkniętej jednostronnie korkiem z przeprowadzoną przez niego sondą ma co najmniej jeden zawór przelotowy /2/, przez który do wnętrza gazociągu /6/ przeprowadzona jest sonda /4/ do poboru próbek gazu.

/1 zastrzeżenie/



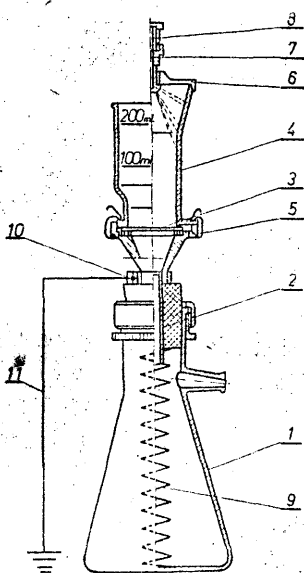
- 4 (51) G01N U1 fei) 83261 (22) 88 03 31
B01D

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydral", Wrocław
(72) Zołoteńko Marian

- (54) Zestaw filtracyjny do badań czystości cieczy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zbudowania zestawu filtracyjnego podnoszącego dokładność określania stopnia zanieczyszczenia badanych w zestawie filtracyjnym paliw i olejów hydraulicznych i ponadto eliminującego zagrożenie wybuchu par badanej cieczy.

W zestawie filtracyjnym w pokrywie /6/ zbiornika /4/ umieszczone jest gniazdo wtryskiwacza /7/, a w nim demontowalny filtr powietrza /8/, ponadto wewnątrz kolby /1/ zawierającej przefiltrowaną ciecz badaną, wzdłuż całej jej wysokości, umieszczona jest sprężyna



/9/ spiralna stykająca się z lejkiem /2/, przy czym oba detale /2/ i /9/ wykonane są z materiału przewodzącego ładunki elektryczne, zaś lejek jest połączony przewodem /11/ z ziemią.

/1 zastrzeżenie/

- 4 (51) G01M U1 (21) 82710 (22) 88 02 12
F02M

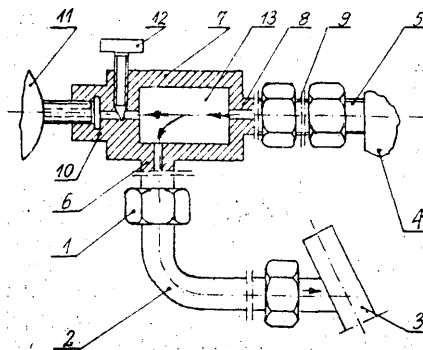
(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego, Zarzeczewo

(72) Jakóbowski Janusz

- (54) Przyrząd do sprawdzania oraz regulacji i pomp wtryskowych i silnika wysokoprężnego

(57) Przyrząd do sprawdzenia i regulacji wtryskiwaczy /3/ i pompy wtryskowej /4/ silnika wysokoprężnego ma rozdzielacz hydrauliczny /7/, którego jedna końcówka /1/ jest przeznaczona do podłączenia wtryskiwacza /3/ lub zaworu testowego /14/, następna końcówka /8/ rozdzielacza hydraulicznego /7/ jest połączona, za pośrednictwem przewodu /9/ z końcówką /5/ pompy wtryskowej /4/, a do ostatniej końcówki /10/ rozdzielacza hydraulicznego /7/ jest przyłączony ciśnieniomierz /11/, przy czym rozdzielacz hydrauliczny /7/ ma zawór /12/ regulujący wpływ czynnika roboczego do ciśnieniomierza /11/ oraz komorę /13/ kompensującą pulsację ciśnienia tego czynnika.

/1 zastrzeżenie/



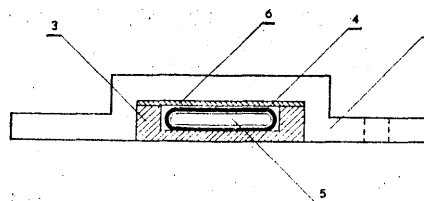
- 4 (51) G01R U1 (21) 83111 (22) 88 03 22
H05K

fr11 Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Dmochowski Zbigniew, Biliński Józef

- (54) Obudowa do pomiarowych przetworników prądowych

(57) Obudowa ma wewnątrz kształt korytka /3/ o przekroju ceownika, w którym umieszczone jest uzwojenie /4/ w izolacji termokurczliwej nawinięte na rdzeń /5/ przetwornika. Nad korytkiem /3/ umieszczona jest listwa zamykająca /6/ o przekroju prostokątnym.

Obudowa ma złącza z wypustami mocującymi /2/ w kształcie klamer. /1 zastrzeżenie/



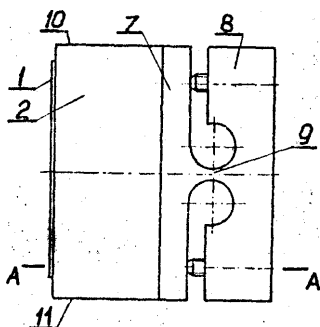
4 (51) C02P U1 (21) 83259 (22) 88 03 31
H01S

1) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
(72) Roth Mirosław R., Derentowicz Irena

(54) Głowica modulatora akustooptycznego

(57) Głowica modulatora składa się z ośrodka akustooptycznego w kształcie bryły prostopadłościowej /2/, w której na jednej ścianie umieszczony jest przetwornik piezoelektryczny /1/ stanowiący źródło fali akustycznej. Przeciwległa ściana bryły połączona jest z podstawą umożliwiającą regulację kąta Bragga. Podstawa wykonana z materiału sprężystego posiada belkę nośną /7/ oddzieloną od cokołu /8/ wąskim przewężeniem /9/. W dolnej części cokołu /8/ znajdują się gwintowane otwory, w które wkręcone są wkręty przeznaczone do wzajemnego kątownego ustawienia belki nośnej /7/ i cokołu /8/.

Głowica modulatora akustooptycznego ma zastosowanie w układach optycznych zwłaszcza w drukarkach laserowych. /1 zastrzeżenie/

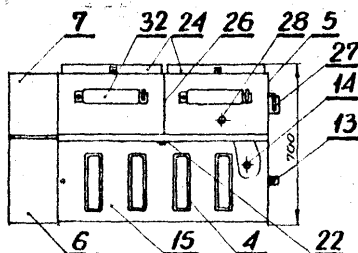


4 (51) G03G U1 (21) 83010 (22) 88 03 10

(71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "POLON" Zakład Radiochemicznych Urządzeń Laboratoryjnych, Toruń
(72) Antkowiak Henryk, Zapala Waldemar, Małek Jan, Rakotny Remigiusz

(54) Urządzenie do obróbki fotochemicznej błon i papierów światłoczułych

(57) Urządzenie składa się z komory płaszcza wodnego /4/, komory płuczki /5/. komory panelu sterującego /6/ oraz komory na odczynniki /7/, umieszczonych na wspólnej konstrukcji nośnej. Komora płaszcza wodnego /4/ w ścianie przylegającej do komory panelu sterującego /6/ wmontowane dwie grzałki, czujnik temperatury, czujnik zabezpieczenia termicznego układu, czujnik minimalnego poziomu wody oraz dwa króćce układu pompy. Komora płuczki /5/ wyposażona jest w kanał rozpraszający wodę /24/ z dwoma króćcami i przegrodę /26/



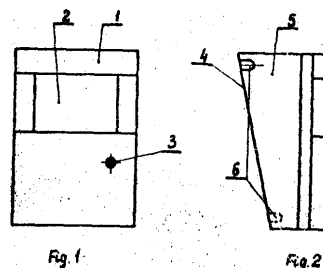
z otworami. Komora płaszcza wodnego /4/ i komora płuczki /5/ zaopatrzone są w przelewy /13, 27/ oraz otwory spustowe /14, 28/ podłączone do syfonu podwójnego. Komora płaszcza wodnego /4/ zakrywa maskownice /15/. Komora panelu sterującego /6/ stanowi obudowę dla sterownika elektronicznego. /7 zastrzeżeń/

4 (51) G08B U1 (21) 83198 (22) 88 03 28
G01J

(75) Galczewski Zbigniew, Warszawa

(54) Czujnik podczerwieni

(57) Czujnik ma obudowę, której kąt pochylenia przedniej płaszczyzny zawiera się w granicach 10°-25°. Poniżej soczewki Prenella /2/ znajduje się zewnętrzna sygnalizacja pamięci działania /3/. W tylnej płaszczyźnie /4/ i na dwóch płaszczyznach bocznych /5/ obudowa ma otwory /6/ o kształcie podłużnych wycięć umożliwiające montaż w narożach pomieszczenia. /1 zastrzeżenie/

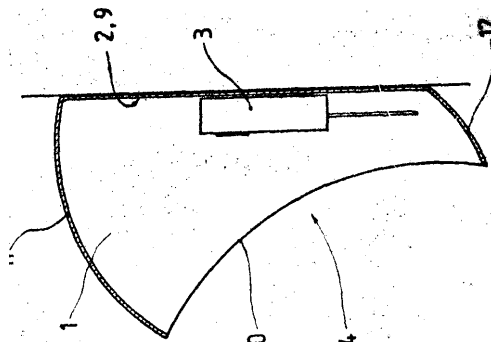


4 (51) G10K U1 (21) 83089 (22) 88 03 18

(75) Łyczkowski Józef, Międzychód

(54) Dźwiękoizolacyjna osłona telefoniczna

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że jej łupina /1/ oraz właz /4/ mają w widoku z przodu aarys zamkniętych owali o pionowej osi wzdłużnej i że łupina /1/ w widoku z góry ma zarys półkola z zaokrągleniem krawędzi przechodzących w pionową płytę /2/, a w symetrycznym przekroju pionowym ma zarys zbliżony do czworoboku, którego pionowy bok /9/ odpowiada profilowi płyty /2/, przeciwległy bok /10/ o wklęsłym zarysie łukowym odpowiada profilowi krawędzi włazu /4/, natomiast para poprzecznych boków /11, 12/ ma wypukły zarys łukowy, przy czym górny bok /11/ jest dłuższy od dolnego boku /12/, a ich końce od strony płyty /2/ znajdują się wyżej, niż końce od strony włazu /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) 10K U1 (21) 03157 (22) 83 03 23
B27G

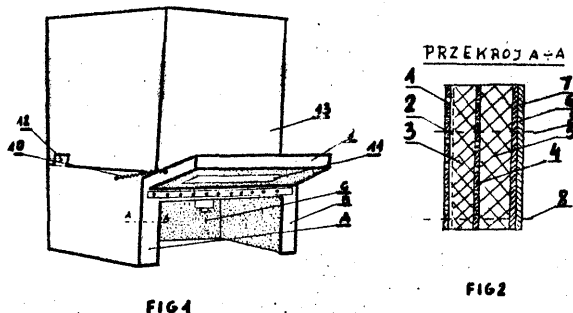
(75) Waliszko Eugeniusz, Bydgoszcz

(54) Obudowa dźwiękochłonna zwłaszcza
frezarki równowrzecionowej do drewna
frezarki równowrzecionowej do drewna

57 Obudowa wykonana jest w kształcie prostopadłej skrzynki, której ściany /A/, /B/, /C/ i /9/ wykonane z ustroju dźwiękochłonnego składają się od wewnątrz ze ścianki perforowanej /1/, do której przylega welon szklany /2/, a od zewnątrz z płyty /7/, do której od wewnątrz przylega płyta gumowa /6/, między którymi umieszczone są dwie warstwy materiału dźwiękochłonnego /3/ i /5/ oddzielone od siebie płytą perforowaną /4/ połączone ze sobą za pomocą połączenia śrubowego /8/.

W ścianie przedniej /9/ obudowy otwieranej za pomocą sprężyn /10/ wykonana jest szyba z plaxiglasu /11/. Cała obudowa jest zamocowana do dolnej konstrukcji wrzeciona /13/ za pomocą połączeń śrubowych /12/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) 1101H U1 (21) 82922 (22) 88 03 04

fe1 82583

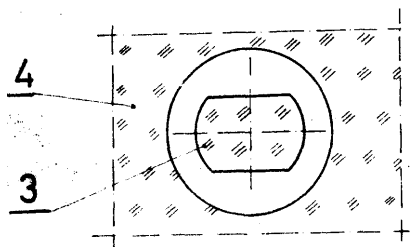
(71) Radomska Wytwórnia Telefonów "Telkom-RWT",
Radom

(72) Wolski Marok, Rogozik Marek

(54) Mechanizm klawiatury

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że kontaktowa folia ma ekranujące pole /4/, które otacza zwierające pola /3/, przy czym wokół nich są przerwy izolujące. Ekranujące pole /4/ i zwierające pola /3/ są wykonane z warstwy grubej rezystywnej niskoomowej na bazie węgla.

Gumowy element mechanizmu klawiatury ma uformowany występ dociskający ekranujące pole /4/ do uziemiającego pola znajdującego się na płytce obwodu drukowanego. /1 zastrzeżenie/

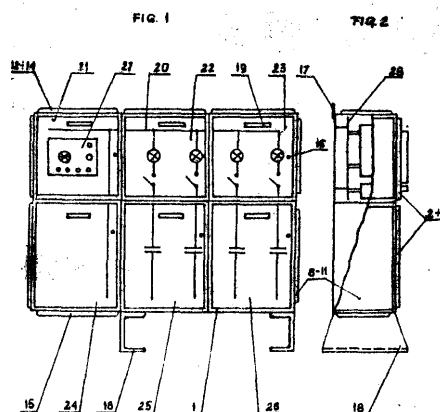


4(51) H02J U1 (21) 83136 (22) 83 03 23

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu
Urządzeń Elektrycznych Budownictwa
"Elektromontaż", Bydgoszcz(72) Krzeziński Marian, Czajkowski Jerzy,
Franczkowski Henryk, Groszkowski Andrzej,
Gumiński Ryszard(54) Konstrukcja baterii kondensatorowej

(57) W baterii człony konstrukcyjne /21/, /22/, /23/, /24/, /25/, /26/ połączone są ze sobą w sposób rozłączny i usytuowane są w ten sposób, że poniżej członu regulacyjnego /21/ usytuowany jest człon zasilający /24/, natomiast poniżej członów z zabezpieczeniami i stycznikami /22/ i /23/ usytuowane są człony z kondensatorami /25/ oraz /26/, przy czym człony /21/, /22/ i /23/ usytuowane są w jednym poziomie i wyposażone są w płyty montażowe /28/. Obudowa konstrukcji /1/ w dolnej części z członami /25/ i /26/ wyposażona jest w rozłącznie mocowane wsporniki /18/ mające kształt ceowników, natomiast w górnej części usytuowane są uchwyty /17/.

/2 zastrzeżenia/



sprostowanie

Nr	BUI	strona	jest	powinno być
	16/38	10	Gerlacz Edward	Garlacz Edward
261919	13/83	34	Każdoń Jerzy	Kozdoń Jarzy

y kaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 1/1939

Kr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1		3
259102	F03D	41
259556	B01F	3
261176	C10G	32
261811	F23J	43
262190	C02F	19
263233	C11B	34
263635	C08J	29
263636	C03J	29
263644	H01B	52
263745	G01N	47
263763	A01D	2
263798	C23G	35
264147	B29C	14
264197	C01C	19
264220	G01N	43
264478	C09J	31
264703	B21J	11
264929	B01F	8
265097	C02F	20
265174	B21D	10
265250	B60T	16
265433	C23G	35
265444	F25D	44
265503	A61M	6
265504	C10L	33
265535	C03J	29
265557	C07C	22
265564	E21D	37
265619	H01R	54
265658	E03B	39
265864	G06F	51
265866	C10L	33
265890	F02M	41
266053	G01N	43
266071	B22F	11
266119	C09B	30
266149	D01D	7
266179	C25C	35
266135	C09K	32
266202	H02C	9
266234	C02F	20
266235	A61D	5
266240	C07F	28
266344	A23K	5
266343	C04B	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
266334	G01F	46
266337	C04B	21
266388	H01F	52
266389	E04G	39
266395	C07C	23
266399	B65G	18
266401	F23D	43
266404	B29C	14
266403	C04B	21
266410	C07C	23
266411	G07C	51
266412	G01B	45
266413	F16B	42
266417	H01J	53
266418	G01W	50
266420	B65G	13
266421	H02P	57
266422	B65G	18
266425	H02K	55
266423	F16K	42
266429	A61D	5
266432	B06B	10
266433	B25J	13
266435	C07C	23
266436	C07C	23
266437	C07C	23
266438	C08L	29
266439	C07D	25
266440	H02K	55
266441	H02K	56
266442	C07C	23
266444	H02K	56
266446	H01R	54
266447	H02P	57
266448	H02II	54
266449	F26B	44
266451	B61B	17
266452	B66B	19
266453	E21B	40
266456	B21J	11
266457	II02P	57
266453	C23C	34
266460	F21V	43
266463	F16D	42
266472	C10M	32

1		3
266473	C10M	33
266475	C07C	24
266476	C05G	23
266432	A62B	7
266433	A01D	2
266490	E02F	39
266494	E21D	37
266502	D03D	35
266503	A01K	3
266505	G01N	46
266507	B62B	17
266508	H01L	53
266509	G01N	48
266510	F02P	41
266512	A01K	3
266513	E21D	38
266514	G01B	45
266515	F27D	44
266522	B41F	16
266523	C04B	21
266524	G01C	45
266525	C09D	31
266526	C08L	29
266535	C07C	24
266536	G09D	31
266537	C09J	31
266538	C03L	30
266539	G09B	52
266540	B24B	12
266542	C08L	30
266546	E21D	38
266547	A01K	3
266548	A01K	3
266551	F16K	43
266552	A23J	5
266553	C07C	24
266554	C07D	25
266556	C07C	24
266553	H01P	53
266559	B23H	12
266560	B02C	9
266562	H02H	55
266563	B61L	17
266570	B65H	18
266571	C23C	34
266572	G01C	46
266573	C22B	34
266574	E21B	40
266576	E21C	40
266580	H01K	53

1	2	3
266586	C09B	30
266587	H02K	56
266588	B04B	9
266539	B27B	13
266590	G01L	47
266591	C07C	24
266592	C03G	23
266593	C07C	25
266596	G01R	50
266597	G01R	50
266598	H01S	54
266599	B29C	15
266601	G01N	49
266602	F03D	41
266603	E21F	38
266607	G01N	49
266608	G03C	51
266609	G03C	51
266612	B41C	16
266614	B07C	10
266616	G01N	49
266617	G01N	49
266618	A63H	7
266619	C07C	25
266627	B60T	16
266630	G01R	50
266631	H03F	53
266636	G03G	51
266637	C07D	25
266633	A01B	2
266642	B23B	11
266644	G01F	46
266648	B30B	15
266652	C23F	35
266654	B23Q	12
266655	B25J	13
266656	B25J	13
266658	B23B	14
266659	C10B	32
266660	C08G	23
266661	D01F	35
266662	E21B	40
266686	C07D	25
267000	C04B	22
267367	B01D	7
269135	C07D	26
269358	A01M	4
269447	B23K	12
269931	E21D	38
269990	C04B	22

1	2	3
27037	A61B	6
270396	A61L	6
270412	H01H	52
27	H01L	53
270979	A22C	4
271363	C09F	31
271390	A01N	4
271397	F04C	42z
27139	C03C	21
27	C09K	32
27	C09D	31
271	H02H	6
271443	D06M	36
271447	B05D	10
271450	C0	29
27	D06B	36
27	A23J	5
271477	B62D	17

1	2	3
271485	B23K	12
271487	C02F	20
271507	H03J	53
271513	E21C	37
271531	D21G	36
271532	B01D	3
271533	G01D	46
271542	A01G	3
271543	B32B	15
271544	C07D	26
271545	A61K	6
271546	C07D	27
271550	G01B	45
271597	C22C	34
271930	H02H	55
272031	C07D	27
272032	C07D	27
272069	H02P	57

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 1/1939

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1		3
31006	E01F	30
81809	A47D	62
81810	A47C	61
81942	F42C	87
82107	F16B	84
82273	G12H	78
82274	C12M	73
82297	A61K	63
82344	A47B	61
82402	F41C	87
82417	F21V	86
82482	E21B	82
82541	A61B	62
82589	E21C	82
82710	G01M	89
82754	A62C	63
82862	A24D	60
82867	F16B	84
82868	F16B	84
82922	H01H	91
82924	B65D	74
82959	E04H	81
82973	B65D	75
82986	B26B	69
83010	G03C	90
83061	A63H	63
83062	A01J	59
83089	G10K	90
83111	G01R	89
83113	B60B	73
83115	E05B	82
83116	B60R	73
83118	G01G	87
83119	B28B	70
83120	A47C	61
83121	B25D	68
83126	B43K	72
83127	A47K	62
83128	F21L	85
83131	D01G	79
83132	B26B	69
83134	A01F	59
83136	H02J	91
83137	A44B	60
83139	A01G	59

Nr zgłoszenia;	Int.Cl.	4
1	2	3
33140	A61G	59
33141	F16F	34
83153	B29C	71
83154	F1K	85
83157	C10K	91
83158	E1F	83
83159	A62C	63
83160	E21B	82
83162	G01K	33
83163	F27	06
83164	A47K	62
83166	F42B	37
67	A47B	60
83169	B05B	64
33172	B66F	77
83174	B66C	77
33175	A47C	02
83179	B25G	63
83181	B43L	73
33132	A41F	60
83183	E01F	30
83185	E01F	80
83187	B27M	70
83188	B65G	76
83190	B23P	67
83191	A63H	64
83192	B65D	75
83193	B65D	75
83194	B65D	75
83196	B41J	72
83197	B27C	70
83198	G08B	90
83199	B23L	66
83200	E02D	31
83201	B65F	76
83202	B23K	66
83203	B21J	65
33204	B23B	65
83206	B26D	69
83210	C23C	73
83211	G01N	33
83225	B66C	77
83226	E04H	31
33227	B66F	77
33228	G01N	33

1	2	3
33230	F21S	35
33231	A45C	60
33233	A47H	61
33234	B43K	72
33235	B42D	72
33233	B23J	67
33239	B01D	64
33241	A61D	62
33242	B62D	74
33243	B24B	67
33244	D05G	76
33245	B61B	74
33246	B65D	76
33247	D03D	30
33248	B24B	67
33250	G01N	39
33251	B23C	71
33252	B29C	71
33253	D25B	68

1	2	3
33254	E03F	31
33255	B23G	66
33256	B21D	65
33259	G02F	90
33261	G01N	39
33262	E21D	33
33263	F23D	86
33265	E21D	33
33266	D01H	79
33268	B43L	73
33272	B60G	73
33273	B60G	73
33274	B61B	74
33275	B24B	63
33276	B23C	65
33277	A63H	64
33278	F16K	85
33230	D01G	79
33282	C10C	78
33763	B23B	70

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	19
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	35
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	37
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	41
Dział G - Fizyka	45
Dział II - Elektrotechnika	52
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	92

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	59
Dział D - Różne procesy przemysłowe; Transport	64
Dział C - Chemia i metalurgia	78
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	79
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	30
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	84
Dział G - Fizyka	87
Dział II - Elektrotechnika	91
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	95