

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o **wynalazczości** (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli **Int.Cl.** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, **tj. Int. Cl.**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące **zgłoszeń** o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie **złożony** wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku **lub wzoru** użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).
- Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. **203**, Al. Niepodległości **188**.

Informuje się, że **odbitki** kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. **54** dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. **54** dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. **203**, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1989r. Ark.wyd. 14,57 Ark.druk. 14,- Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3340 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. **2/89**

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6 lutego 1989r

Nr 3/395/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

X. Wynalazkach do opatentowania

11. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody **identyfikujące** (wg normy WIPO ST9) , które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - **dane dotyczące pierwszeństwa** konwencyjnego (data, kod **kraju**, numer **wcześniejszego zgłoszenia**) . *Przy pierwszeństwie* z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem {51} oznacza **kolejną** edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- {51} - **nr** zgłoszenia głównego
- (71) - **nazwisko i imię lub nazwa** **zgłaszającego**, który nie jest **twórcą** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - **nazwisko** i imię twórcy {ów} wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - **nazwisko** i imię twórcy {ów} wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) **zarządcem zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) ., umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIFO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- | | | |
|------|-------------------------|----------------------|
| A1 - | ogłoszenie zgłoszenia o | patent |
| A2 - | | tymczasowy |
| A3 - | | dodatkowy |
| A4 - | " | tymczasowy dodatkowy |
| U1 - | o prawo | ochronne |
| U3 - | " | " dodatkowe |

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

(51) A01K A2 (21) 272084 (22) 88 04 25

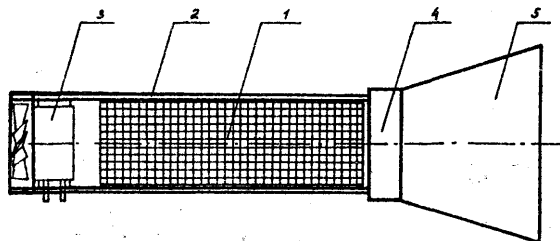
(75) Wiatrzyk Feliks, Dąbrowa Tarnawska

(54) Sposób i urządzenie do odvmiania pszczoł

(57) Sposób polega na tym, że tabletki spala się na ruszcie /1/ umieszczonym w przeźroczystym pojemniku /2/, a wytwarzany podczas spalania dym wydychuje przez wentylator /3/ i kieruje do ula za pomocą giętkiej końcówki /4/.

Urządzenie składa się z siatkowego rusztu /1/ umieszczonego w przeźroczystym pojemniku /2/ w postaci rury, zakończonym w tylnej części wentylatorem /3/, a w przedniej giętką końcówką /4/, której wylot /5/ jest w przekroju zbliżony do płaskiego prostokąta.

/5 zastrzeżeń/



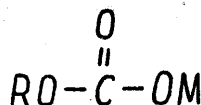
4 (51) A01N A1 (21) 267038 (22). 87 07 27

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Sledziński Bohdan, Cieślak Ludwika

(54) Sposób wytwarzania stabilizatora amitrazu

(57) Sposób wytwarzania stabilizatora spowalniającego rozkład amitrazu w szkodnikobójczych preparatach, zawierającego co najmniej 60% związku o wzorze ogólnym, przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza resztę etylową lub propylową, a M oznacza atom sodu lub potasu, polega na tym, że mieszaninę złożoną z 1 części wagowych wodorotlenku metalu alkalicznego, co najmniej 6



tlenku metalu alkalicznego, co najmniej 6 części wagowych alkoholu alifatycznego i co najmniej 3 części wagowe rozpuszczalnika z grupy węglowodorów alifatycznych, aromatycznych lub ich chloropochodnych, ogrzewa się do wrzenia usuwając azeotropowo wodę, po czym mieszaninę reakcyjną wysyca się dwutlenkiem węgla, oddziela i suszy wytrącony produkt.

/1 zastrzeżenie/

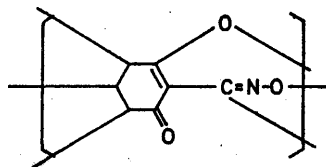
4 (51) A01N A1 (21) 268177 (22) 87 10 13

n 86 10 14 - GB - 8624644
Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB; ICI Australia Limited,
Melbourn, AU

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera chwastobójczy cykloheksanodion o częściowej budowie przedstawionej wzorem 1 i środek powierzchniowo czynny mający końcowe grupy hydroksylowe podstawione organicznymi grupami blokującymi.

/10 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 271679 (22) 88 04 06

(30) 87 04 06 - US - 034 191

87 05 22 - US - 052 824

(71) CPC International Inc., Elnglewood Cliffs, US

(54) Środek regulujący wzrost roślin oraz sposób regulowania wzrostu roślin

(57) Zgodnie z wynalazkiem rośliny traktuje się jednym lub większą liczbą kwasów, będących produktami kondensacji kwasu glikolowego i/lub L-mlekowego. Kwasy te zwiększają także zawartość chlorofilu w roślinach, zwiększając szybkość tworzenia się nowych roślin, gdy rośliny namnaża się w hodowli tkankowej, zmniejszają ilość dodawanych substancji odżywczych, koniecznych dla wzrostu roślin oraz zabezpieczają rośliny przed toksycznym działaniem soli. Niektóre z tych kwasów są również przydatne do zwiększania szybkości ukorzeniania roślin.

/25 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 273002 (22) 88 06 10
C07D

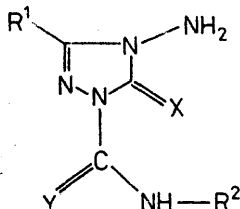
(30) 87 06 12 - DE - P 3719575.1

88 02 05 - DE - P 3803523.5

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, ÜB

(54) Środek chwastobójczy(57) Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną nowe podstawione triazolinony o

wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinyłowy, chlorowcoalkilowy, chlorowcoalkenylowy, chlorowcoalkinyłowy, alkoksyalilowy, cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, czterowodorofuranyłowy, czterowodorofuranyloalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aralkilowy lub aryłowy, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinyłowy, chlorowcoalkilowy, chlorowcoalkenylowy, chlorowcoalkinyłowy, cyjanoalkilowy, hydroksyalilowy, alkoksyalilowy, alkoksylkarbonyloalkilowy, alkoksylkarbonyloalkenylowy, alkiloaminoalkilowy, dialkiloaminoalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, cykloalkenylowy lub cykloalkenylalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik heterocykloalkilowy, ewentualnie podstawiona grupa aralkilowa, aroilowa, aryłowa, aralkoksylowa lub aryloksylowa, grupę alkoksylową, alkenyloksylową lub alkinyloksylową, X oznacza atom tlenu lub siarki, a Y oznacza atom tlenu lub siarki. /3 zastrzeżenia/

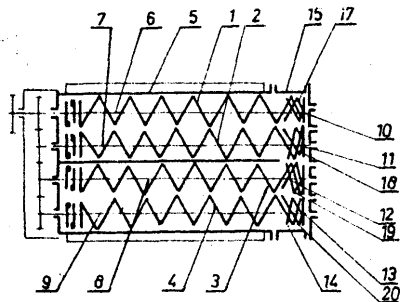


4 (51) A23G A3 (21) 267154 (22) 87 07 31

fel) patent 139151

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew
(72) Grygiel Czesław, Zalewski Jan(54) Urządzenie do formowania wstęp masy cukierniczej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma przedłużenia /10/, /11/, /12/, /13/ wałków /7/» /8/, /9/, /10/ ślimaków tłoczących /1/, /2/, /3/, /4/, wchodzące do strefy wyrównywania ciśnienia /14/ i przechodzące przez tę strefę aż do głowicy /15/. Na przedłużeniach /10/, /11/, /12/, /13/ wałków /7/, /8/, /9/, /10/ osadzone są segmenty ślimaków /17/, /18/.



/19/ i /20/ o zwojności większej od zwojności ślimaków tłoczących /1/, /2/, /3/, /4/.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) A23J A1 (21) 267097 (22) 87 07 29

(71) Zakłady Rybne w Gdańsku, Gdańsk,
Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Bogdanowicz Elżbieta, Kwiecień Irena,
Waldowska Krystyna, Bruchwańska Maria,
Cecula Elżbieta, Staszewska Aurelia

(54) Sposób uzdatniania raiesy kryla do przetwórstwa spożywczego

(57) Sposób polega na tym, że czystego, ośkorupionego i pozbawionego wnętrzości kryla doprowadza się do temperatury 269-271 K, następnie utrzymując tę temperaturę dodaje się przy stałym mieszananiu substancję zagęszczającą w ilości 10% w stosunku do masy mięsa oraz substancję smakowo-zapachową, po czym uzyskaną mieszaninę poddaje się w temperaturze nie przekraczającej 283 K łącznemu zabiegowi rozdrabniania i emulgowania przez 10-15 minut, jednocześnie dozując doń olej roślinny w ilości najkorzystniej 31% w stosunku do pozostałych komponentów. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A23K A2 (21) 271673 (22) 88 04 06

(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa
fiT2) Szukiel Eleonora

(54) Sposób dożywiania dzikich zwierząt przeżuujących

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do karmy przeżuwaczy udomowionych dodaje się korę i/lub nie w pełni zdrewniałe części roślin drzewiastych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A23K A2 (21) 272095 (22) 88 04 25

(71) Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich "SZKUNER", Władysławowo
(72) Sliwiński Ludwik, Korzeniowski Władysław,
Wawerek Andrzej, Batura Jadwiga, Gappa Stefan

(54) Sposób przetwarzania wątrób rybich na tran i paszę

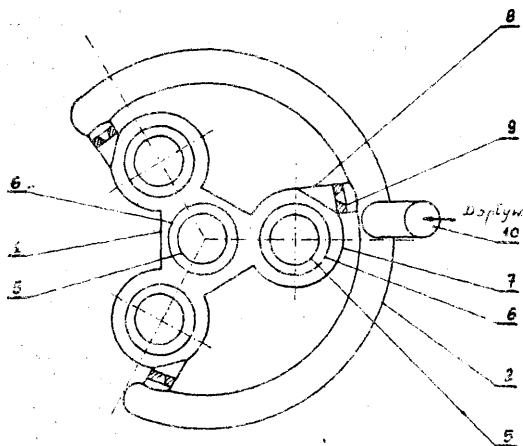
(57) Sposób polega na tym, że rozdrabnianie wątroby, wydzielanie zeń tłuszczu oraz przetwarzanie pozostałej masy na paszę przeprowadza się przy zachowaniu naturalnej ilości wody zawartej w wątrobie, a w czasie wydzielania tłuszczu i przetwarzania pozostałej masy na paszę utrzymuje się jednakową, stałą temperaturę 363-368 K, zaś całkowite wymieszenie masy białkowo-tłuszczowej z konserwantem dokonuje się w czasie nie dłuższym niż 3 minuty, przy czym masę tę utrwala się kwasem octowym spożywczym o stężeniu 80%, stosując go w ilości 2-3% w stosunku do utrwalonej masy lub mieszaniną kwasu octowego spożywczego o stężeniu 80% i czystego chemicznego kwasu siarkowego o stężeniu 50%, a ich ilości względem utrwalonej masy wynoszą kwasu octowego 1% oraz kwasu siarkowego nie więcej niż 2%. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A23L A1 (21) 267155 (22) 37 08 02

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej,
Handlu i Usług "DEMPOL", Sp. z O.O.,
Poznań
(72) Zamański Robert, Bugajewski Marian,
Schreiber Adam, Ciecholewski Eugeniusz,
- Szumigraj Roman

(54) Urządzenie do niszczenia drobnoustrojów
w płynnych, naturalnych artykułach
spożywczych, zwłaszcza w mielcu

(57) W urządzeniu komora nasświetlania /1/ zawiera wewnątrz cztery lampy ultrafioletowe /5/ w rurach osłonowych /6/. Trzy lampy ultrafioletowe /5/ umieszczone są w wycinkach rurowych /7/, w stałej odległości na okręgu od osiowo umieszczonej względem komory nasświetlania /1/ lampy ultrafioletowej /5/. Lampy ultrafioletowe /5/ rozmieszczone są na okręgu co kat $360^\circ/N$, gdzie N oznacza liczbę lamp ultrafioletowych /5/ na okręgu. Do każdego z wycinków rurowych /7/ wprowadzona jest po stycznej do lampy ultrafioletowej /5/ rura zasilająca /8/ z dyszą /9/ o narastającym przekroju dyszy /9/ w funkcji odległości między rurą zasilającą /8/ i rurą dopływową /10/. Odległość pomiędzy osiowo umieszczoną lampą ultrafioletową /5/ a każdą lampą ultrafioletową /5/ na okręgu jest ustalona dla określonego rodzaju płynu. Kolektor dopływowy /2/ łącznie z rurą dopływową /10/ stanowi naczynie połączone w kształcie litery "V". /3 zastrzeżenia/

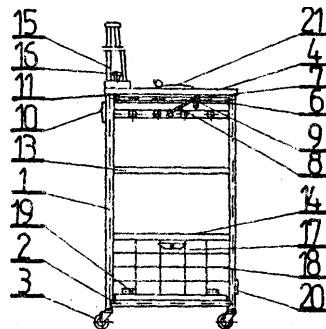


4 (51) A47B A1 (21) 267096 (22) 87 07 29

- (71) Zespół Szkół Zawodowych nr 4, Wrocław
(72) Stanisławczyk Jarosław, Żelaskiewicz Andrzej

(54) Stolik audiowizualny

(57) Stolik ma korpus /1/ w postaci prostopadłościowej ramy, której podstawa /2/ jest zaopatrzona w gumione koła jezdne /3/ i w blat górny /4/, środkowy /13/ i dolny /14/. Blat górny /4/ ma blat wewnętrzny odchylany ku górze od 0 do 30° za pomocą mechanizmu krzywkowego /6/ mającego krzywkę /7/ uruchamianą dźwignią /U/ oraz ma rozłącznik mocowany statyw /15/ dla kamery TV. Umieszczona pod blatem /4/ szuflada /10/ jest wyposażona w świetlówkę /11/. Pod blatem dolnym /U/ jest usytuowana szafka /17/ dla magazynków przeźroczystych i kaset video. Ponadto stolik jest wyposażony w gniazda napięciowe /20/ i przewód zasilający /21/ o znacznej długości. /4 zastrzeżenia/



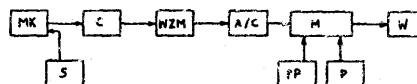
4 (51) A61B A1 (21) 266153 (22) 84 06 09

(frs) Śmigielski Marek, Szamotuły

(54) Sposób pomiaru ciśnienia tętniczego
krwi i częstotliwości tętna oraz
urządzenie do pomiaru ciśnienia
tętniczego krwi i częstotliwości

(57) Zgodnie ze sposobem mierzy się chwilowe zmiany fali tętna podczas zwiększania nacisku na kończynę pacjenta, a następnie, w oparciu o wyniki pomiarów, określa się ciśnienie tętnicze krwi i częstotliwość tętna.

Urządzenie ma czujnik /C/ chwilowych zmian ciśnienia tętniczego połączony poprzez wzmacniacz /WZ/ i przetwornik analogowo-cyfrowy /A/C/ z mikroprocesorem /M/ współpracującym z pamięcią stałą /PP/. /8 zastrzeżeń/

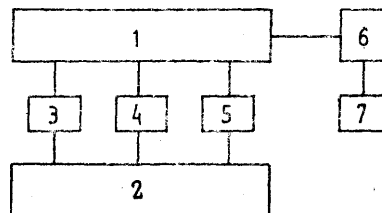


4 (51) A61B U1 (21) . 26693S (22) 87 07 24

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosław Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Pużewicz Zbigniew, Rutkowski Stanisław, Maciejewicz Zdzisław, Maksymowicz-Mikołaj Elżbieta, Janiszewska-Szapieł Małgorzata, Kurowska Swa

(54) Urządzenie terapeutyczne

(57) W urządzeniu blok sterowania /2/ połączony jest z układem zasilania elektrycznego /3/. Układem zasilania gazowego /4/ i układem chłodzenia /5/. Układy /3,4,5/ połączone są z głowicą /1/, do której dołączona jest prowadnica optyczna /6/ połączona z głowicą tnącą /7/. /24 zastrzeżenia/



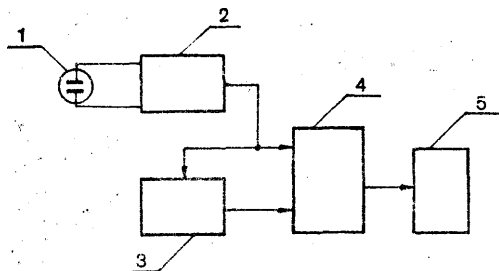
4 (51) A61D A1 (21) 267056 (22) 87 07 27

- (71) Akademia Rolnicza im. Hugona
Koźłataja, Kraków
(72) Dominiak Janusz, Grega Tadeusz,
Szarek Jan

(54) Sposób wykrywania podklinicznych stanów zapalnych wymienia krów i układ elektryczny urządzenia do przeprowadzania tego sposobu

(57) Sposób polega na porównywaniu czasów trwania sygnałów impulsowych: badanej próbki mleka i odniesienia.

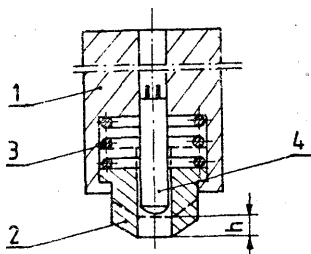
Układ wyróżnia się tym, że sonda konduktometryczna /1/ podłączona jest do układu generatora astabilnego /2/, którego wyjście połączone jest jednocześnie z wejściem układu porównującego czas trwania impulsów oraz wejściem generatora monostabilnego /3/ generującego impulsy odniesienia, przy czym wyjście układu porównującego /4/, a wyjście układu /4/ połączone jest z członem sygnalizacji optycznej i akustycznej /5/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A61D A1 fel) 267082 (22) 87 07 30
G09B

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Czapla Andrzej, Ostas Paweł

(54) Pióro świetlne do testów psychologicznych

(57) Pióro świetlne, składające się z obudowy i fotoelementu, zawiera nasadkę /2/ i element sprężysty /3/ umieszczony między nasadką /2/ i obudową /1/, przy czym fotoelement /4/ jest umieszczony w obudowie /1/. /6 zastrzeżeń/



4 (51) A61K A1 (21) 266672 (22) 87 07 06

- (71) Centralne Laboratorium Surowic i
Szczepionek, Warszawa
(72) Buchowicz Ina, Służała Barbara,
Woźny Ilona, Witwicki Jerzy,
Żarnowski Janusz, Król Zdzisław

(54) Sposób otrzymywania stabilizowanego preparatu histaglobiny

(57) Sposób otrzymywania stabilizowanego preparatu histaglobiny przez połączenie dwuchlorowodoru histaminy i oczyszczonej immunoglobuliny ludzkiej uzyskanej z osocza dawców, polega na tym, że do preparatu nie zawierającego chlorku sodu dodaje się tiosiarczan sodu oraz jako dodatkowy stabilizator sacharozę lub mannitol, zaś suszenie przeprowadza się w płynie o pH $7,0 \pm 0,5$, w którym stosunek ilościowy immunoglobuliny, sacharozy lub mannitolu i tiosiarczanu sodu wynosi 1 : /1,5-10/ : /2,0-3,0/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A61K A1 (21) 271853 (22) 83 04 15

(30) 87 04 17 - HU - 1703/87

- (71) Bioqal Gyógyszergyár, Debreczyn, HU
(72) Zambó István, Szabó Erzsébet, Jancsó Sándor, Vágo György, Dános Béla, Kaposi Pál, Fetenyi Peter, Bacsa György, Emri Zsuzsanna, Gombos Zoltan

(54) Sposób wytwarzania miękkich kapsułek żelatynowych o wysokiej trwałości

(57) Sposób wytwarzania miękkich kapsułek żelatynowych o wysokiej trwałości, zawierających jako substancję czynną oleje naturalne, zwłaszcza oleje roślinne, wytlócone na zimno, charakteryzuje się tym, że zawartość wolnych kwasów tłuszczowych w oleju nastawia się dodatkiem oleju wykazującego liczbę kwasową mniejszą od 4,5, na wartość 0,3 - 4,5 i olejem tym następnie napełnia się miękkie kapsułki żelatynowe, ewentualnie zawierające w żelatynie 1-10% wagowych substancji zapachowej.

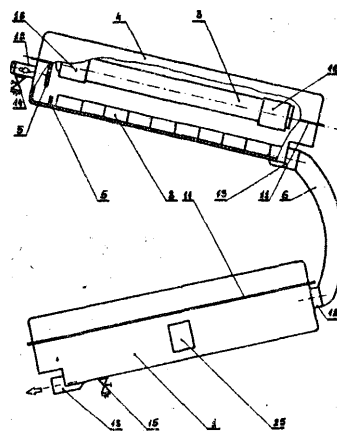
/8 zastrzeżeń/

4 (51) A61L A2 (21) 270642 (22) 88 02 15

(75) Zamajski Robert, Sopot; Hein Edward,
Gdańsk

(54) Sposób dezynfekcji cieczy za pomocą promieniowania ultrafioletowego i urządzenie do dezynfekcji cieczy za pomocą promieniowania ultrafioletowego

(57) Sposób polega na tym, że ciecz poddaje



przesyłając ją burzliwie przez układ **kaskadowy** w komorze naświetlania promieniowaniem ultrafioletowym.

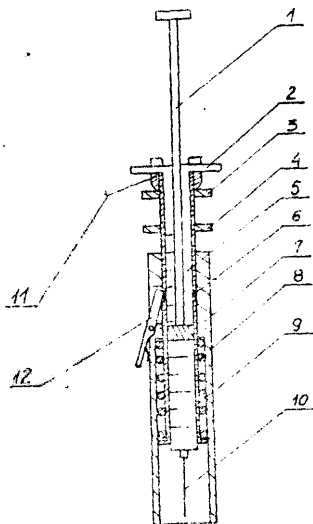
Urządzenie stanowi układ ustawionych pod kątem **komór** naświetlania /1/, do dna których zamocowane są łukowe przegrody /2/, przy czym lampa /3/ emitująca **promieniowanie** jest zamocowana w osi zwierciadła parabolicznego /4/ i osłonięta jest przegrodami /5/. Lampa /3/ wyposażona jest w cylindry chłodzenia /16/ z **wodą** chłodzącą w obiegu **zamkniętym**. /7 zastrzeżeń/

4 (51) A61M A2 (21) 268792 (22) 87 11 12

(75) Guz owaki Jacek, Wrocław; Wirstiuk Czesław, Wrocław

(54) Półautomatyczny wstrzykiwacz insuliny

(57) **Wstrzykiwacz** charakteryzuje się tym, że ma dwie **współśrodkowe** tuleje /7 i 9/ z **umieszczonej** pomiędzy nimi sprężyną napędzającą /8/ tuleję wewnętrzną wraz ze **strzykawką** /5/. Tuleja wewnętrzna /9/ w górnej części wyposażona jest w specjalną głowicę zaciskową /11/ umożliwiającą szybkie zamocowanie strzykawki, oraz **pierścień** kontrujący /3/ tę głowicę i drugi pierścień ograniczający /4/ głębokość wbicia igły w **ciało**. /3 zastrzeżenia/



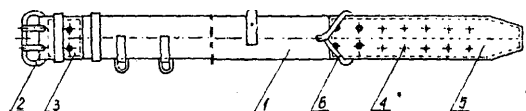
4 (51) A62B A1 (21) 266973 (22) 87 07 23

(71) Szkoła Główna Służby **Pożarniczej**, Warszawa

(72) Bednarek Zoja, **Bornowski** Zbigniew

(54) Pas **bojowy** strażacki

(57) Pas ma taśmę techniczną /1/ na całej długości, natomiast od strony otworów zapięcia /4/ ma nakładkę **skórzaną** usztywniającą /5/ o długości obejmującej zamocowanie klamry zaczepowej /6/ i nakładkę skórzaną /3/ znajdującą się od strony klamry /2/ o długości niezbędnej do usztywnienia zamocowania klamry /2/. /1 zastrzeżenie/



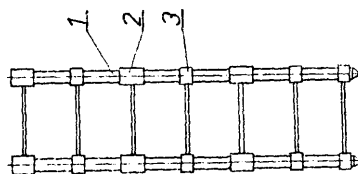
4 (51) A62B A1 (21) 267095 (22) 87 07 29

(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom

(72) Kopka Adam, Kubik Jerzy, **Kaszyca** Henryk

(54) Drabina ratownicza **składana**

(57) Przedmiotem wynalazku jest drabina składana z elementów rurkowych przeznaczona do **praco** ratowniczych, zwłaszcza prowadzonych w podziemiach kopalń. Istotą tej drabiny jest zastosowanie krótkich elementów rurkowych /1/ łączonych ze sobą za pomocą łączników /2/ i poprzeczek /3/. Zarówno łączniki /2/ jak i poprzeczki /3/ złożone są z rurki i z **tulejek**. Każdy element rurkowy /1/ drabiny na jednym końcu ma krótki odcinek o zmniejszonej średnicy zewnętrznej, a na drugim końcu taki **sam** odcinek o **zwiększonej średnicy wewnętrznej**. Poza tym tulejki łączników /2/ w połowie długości wewnątrz mają oporowe pierścienie. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

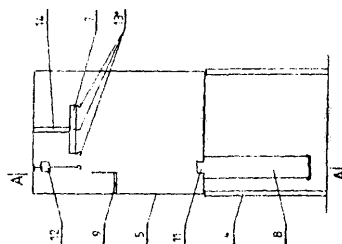
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D A1 (21) 265668 (22) 87 05 13

(75) Sekta Henryk, **Pszczyna-Goczałkowice**

fe^a) Sposób **scalania**, **naprawy**, **regeneracji** i **zamykania** **worek** **filtracyjnych** i **urządzenie** **do** **stosowania** **tego** **sposobu**

(57) Urządzenie ma konstrukcję nośną /4/ na której **posadowiona** jest obudowa /5/ wyposażona w szynę jezdnią, kołowrót /7/, studnie /8/, pomost obsługi /9/, łuk transportowy, 1 **króci** **ecmocowania** /11/.



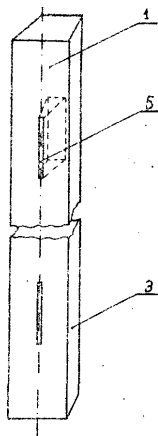
Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wynikający z działania urządzenia.
/6 zastrzeżeń/

4 (51) B01D - A1 (21) 265830 (22) 8? 05 22

- (71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych
Aleksandrów Łódzki
(72) Makowski Michał, Marasek Andrzej,
Seigsczewski Janusz

(54) Filtr studzienny listwowy

(57) Filtr studzienny «stanowi szereg perforowanych listew /1/ spiętych obaj asami. Każda listwa /1/ ma na swych dłuższych bokach wykonane skosy /3/ do łączenia w kręgi»
/3 zastrzeżenia/



4 (51) B01D A1 (21) 267031 (22) 87 07 27

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zembrzusi Mieczysław, Banaszak Teresa,
Miller Ryszard, Syczewska Krystyna

(54) Sposób oczyszczania gazów odpadowych

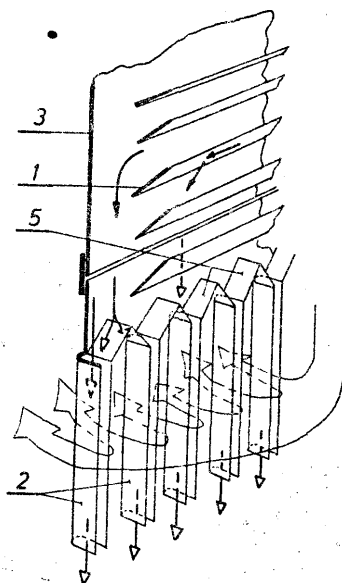
(57) Sposób oczyszczania gazów odpadowych polega na bezpośrednim kontaktowaniu strumienia gazów odpadowych ze strefą popłomienią płomienia gazowego. Bezpośredni kontakt uzyskuje się przez spalanie paliwa gazowego w strumieniu gazów odpadowych. Powstała mieszanina gazów spalinowych i częściowo zneutralizowanych gazów odpadowych wprowadza się do złoża katalitycznego.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B01D A2 (21) 270541 (22) 88 02 08

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze
(72) Wypich Lucjan, Czapski Janusz

(54) Separator pyłu

(57) Separator pyłu dla odpylacza bezwładnościowego, mający przegrodę oraz kierownicę strugi dla gazowego medium zapyłonego, charakteryzuje się tym, że przed przegrodą /3/ usytuowana jest żaluzjowa kierownica /1/, a pod nią na przedłużeniu przegrody /3/ usytuowane są pionowe, półotwarte rynny zsypanowe /2/ doprowadzone w pobliże ścian leja zsypanowego odpylacza. Pomiędzy rynnami zsypanowymi /2/ od góry umocowane są daszkowe rozdzielacze /5/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) B01D A2 (21) 272136 (22) 88 04,27

- (71) Biuro Projektów Ochrony Atmosfery
"Proat", Szczecin
(72) Ginalska Stanisław, Rogut Stanisław,
Weryszko Piotr, Zobel Jolanta

(54) Sposób ograniczenia ilości zanieczyszczeń gazowych emitowanych w "spalinach"

(57) Sposób ograniczenia ilości zanieczyszczeń gazowych emitowanych w spalinach, zwłaszcza tlenków siarki, w którym wykorzystuje się zawracane pyły kotłowe i wprowadza sorbent, polega na tym, że wprowadzenie uprzednio przygotowanego sorbentu i zawracanych pyłów, o optymalnym dla procesu wiązania gazów kwaśnych uziarnieniu, realizowane jest rozdzielnie i w różne strefy temperaturowe kotła. Przygotowanie sorbentu polega na mieleniu z dodatkiem aktywatorów sorpcji gazów kwaśnych oraz substancji wspomagającej proces mielenia i rozwijania powierzchni mielonego sorbentu. Zawracane pyły poddaje się dwustopniowej aktywacji za pomocą pary wodnej i stężonego wodnego roztworu chlorku wapnia.

Zaletą sposobu według wynalazku jest zmniejszenie ilości stosowanego sorbentu w stosunku do sposobów stosowanych dotychczas.
/6 zastrzeżeń/

4 fei) B01D
C01B

sorpcji, zawsze cyklicznie, do czterech połączonych równolegle adsorberów. W stopniu wstępnej filtracji oddziela się najpierw wyższe węglowodory i inne zanieczyszczenia w **adsorberach** napełnionych węglem **aktywnym**. Inne składniki gazowe, jak np. azot i/lub metan oddziela się w **dwóch** dalszych stopniach adsorpcji, których adsorbery napełnione są molekularnymi **sitami** węglowymi, przy czym najpierw otrzymuje się w pierwszym stopniu hel wzbogacony a następnie w drugim stopniu najczystszy hel o zawartości powyżej **99,9%**. Jako gaz wsadowy stosuje się zwłaszcza gaz ziemny o zawartości 2-10% helu. /10 zastrzeżeń/

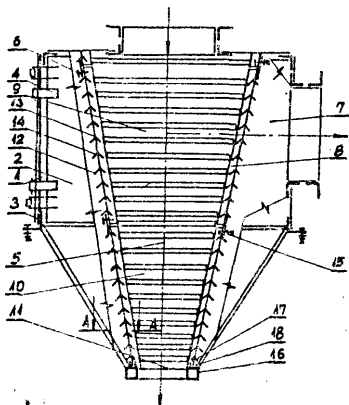
4 (51) B01D A1 (21) 273682 (22) 88 07 11

(li) Wyższa Szkoła **Oficerska** Wojsk Inżynieryjnych im. gen. Jakuba Jasińskiego, Wrocław

(72) Pic Sławomir

(54; Urządzenie odpylające inwercyjne, zwłaszcza w kotłowniach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że **ściany** /1/ szafy /2/ są otwierane i **doszczelniane** uszczelkami /3/ po ich zamknięciu spinnaczami /4/ **rozmieszczonymi** na całym obwodzie ścian /1/. Wewnątrz szafy /2/ w osi /5/ przepływu medium jest umieszczony, połączony rozłącznikiem sworznem /6/ czterościenny /7/, **żaluzjowy** szkielec /8/, składający się ze szkielec górny /9/ i dolny /10/. Szkielec /8/ ma **postać** ostrosłupa ściętego /11/, wykonanego z kątowników /12/ grzbietami /13/ odwróconymi w kierunku przepływu medium, mających ścianki /14/ pochylone pod kątem zbliżonym do **półprostego**. Szkielec górny /9/ z dolnym /10/ połączone są rozłącznikiem śrubą /15/. Szkielec dolny /10/ u podstawy /16/ szafy /2/ jest osadzony w szczelinach /17/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B01J A1 (21) 264872 (22) 87 03 27

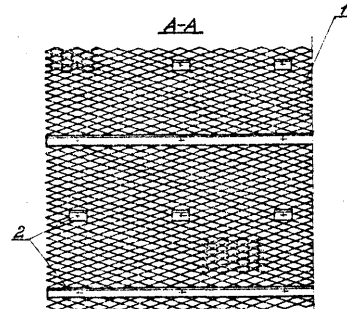
(71) Biuro Projektów Przemysłu **Koksochemicznego "Koksoprojekt"**, Zabrze

(72) Wysocki Marian, Zajdel Ryszard, Bażela Czesław, Zembala Henryk, Lebedciewicz Wojciech

(54) Kolumna do wymiany masy i ciepła

(57) Kolumna do wymiany masy i ciepła, szczególnie kolumna półkowa z wypełnieniem, charakteryzuje się tym, że **wypełnienie** stanowią pakiety /1/ złożone z pionowych siatek cięto-**ciągniętych** spiętych z listwami dystansowymi /2/, przy czym **pakiety** ułożone są na rusztach warstwami w taki sposób, że elementy **każdej**

następnej warstwy tworzą z elementem warstwy poprzedniej kąt 90°. /3 zastrzeżenia/

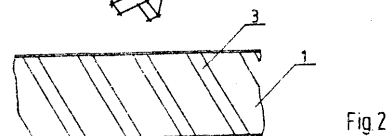
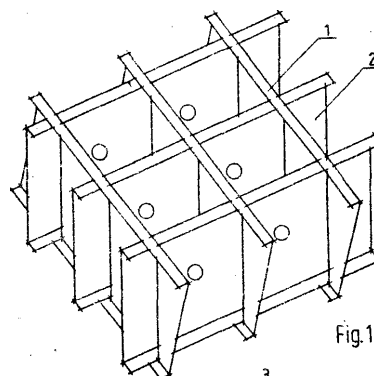


4 (51) B01J A1 (21) 266666 (22) 87 07 06

(ni) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Filip Stanisław

(54) Wypełnienie do aparatów kolumnowych

(57) Wypełnienie składa się z elementów /112/, które w przekroju mają kształt **ceowy**. W **środkach** jednych elementów /1/ wykonane są **równoległoboczne** otwory /3/ a w tych otworach /3/ osadzone są drugie elementy /2/. Te drugie elementy /2/ składowe mają półki odchylone od **środków** pod kątem **różnym** od kąta prostego. Również **równoległoboczne** otwory /3/ odchylone są od pionu o kąt umożliwiający wsunięcie elementów /2/. /6 zastrzeżeń/

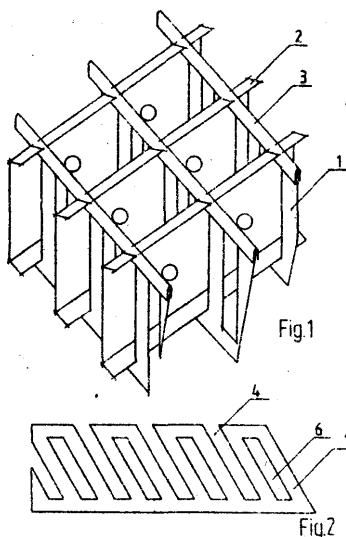


4 (51) B01J A1 (21) 266667 (22) 87 07 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Filip Stanisław

(54) Wypełnienie do aparatów kolumnowych

(57) Wypełnienie składa się z taśm /1/, elementów **ceowych** /2/ i płaskowników /3/. **Taśmy** /1/ mają wycięcia /4/ o stałym **rozstawie**. Również elementy **ceowe** /2/ mają wycięcia /5/ w górnych i dolnych półkach o stałym rozstawie. W wycięciach /4/ taśm /1/ osadzone są elementy **ceowe** /2/, a w górnych, wycięciach /5/ - elementów **ceowych** - płaskowniki /3/ zagięte w kształcie korytek. /12 zastrzeżeń/



4 (51) B01J A1 (21) 267029 (22) 87 07 27

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Rutkowski Marian, Drąg Edward

(54) Sposób wytwarzania rekryształizatu haloizytowego o strukturze zeolitu
typu 4A

(57) Sposób polega na rozkładzie kwasem siarkowym zwietrzeliiny haloizytowej zawierającej 34-45% SiO_2 , 30-40% Al_2O_3 i do 30% Fe_2O_3 , rozcieńczaniu wodą mieszaniny reakcyjnej i rozdzieleniu faz. Osad pozostawia się, do przesączu zaś dodaje się wodorotlenek sodu i wytrącone wodorotlenki żelaza odrzuca się. Przesącz łączy się z pozostawionym osadem, poddaje mieszaniu i ewentualnie filtruje, odmywając od jonów siarczanowych i ewentualnie umieszcza w świeżym roztworze ługu. Następnie układ podgrzewa się w czasie 2-20 godzin co najmniej jednokrotnie, po czym filtruje, osad odmywa wodą do pH około 10, suszy i kalcynuje. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1 (21) 267030 (22) 87 07 27

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Rutkowski Marian, Drąg Edward,
Woszek Bernard

(54) Sposób wytwarzania glinokrzemianu sodowo-żelazowego

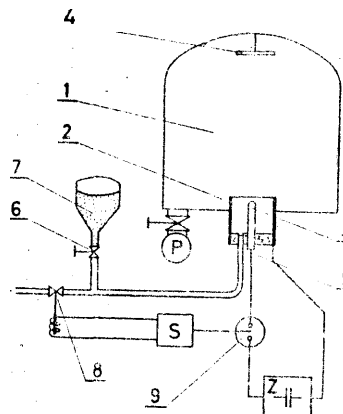
(57) Sposób polegający na rekryształizacji, ewentualnie kalcynowanego surowca, z dodatkiem wodorotlenku sodu w temperaturze około 373 K, filtracji i odmywania osadu wodą oraz suszeniu i końcowej kalcynacji charakteryzuje się tym, że jako surowca, w co najmniej jednym stopniu rekryształizacji, używa się haloizytu żelazowego o module molowym $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ wynoszącym 1,9-2,1 i module molowym $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{Fe}_2\text{O}_3$ wynoszącym 1-2,5. /2 zastrzeżenia/

4 fei) B01J A1 (21) 267157 (22) 87 08 01
C01B

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Walkowicz Jan, Celiński Zdzisław,
Miernik Krzysztof, Bujak Jan

(54) Urządzenie do otrzymywania trudno-
topliwych materiałów w postaci drobno-
krystalicznej

(57) Urządzenie jest wyposażone w zbiornik proszku /7/, którego lot podłączony jest do urządzenia dozującego /6/ włączanego między zawór /8/ elektromagnetyczny a wlot /5/ gazu nośnego do przestrzeni międzyelektrodowej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B01J A1 (21) 267173 (22) 87 08 03

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Radomyski Bohdan, Trawczyński Janusz

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów kotłowo-molibdenowych, nikłowo-molibdenowych i kobaltowo-nikłowo-molibdenowych

(57) Sposób wytwarzania katalizatorów kobaltowo-molibdenowych, nikłowo-molibdenowych i kobaltowo-nikłowo-molibdenowych, polegający na osadzaniu, metodą kolejnych impregnacji, tlenków tych metali na nośniku w postaci tlenku glinu, otrzymanym przez strącanie kwasem azotowym wodorotlenku glinu z glinianu sodu, a następnie formowaniu, suszeniu i prażeniu uzyskanej masy charakteryzuje się tym, że strącanie prowadzi się w obecności jonów octanowych i amonowych w temperaturze 313-363K przy pH=7-10. Katalizatory te stosowane są w procesach rafinacji wodorem mieszanin węglowodorów pochodzenia naftowego lub węglowego, a zwłaszcza w procesach hydroodsiarczania. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01J A2 (21) 272210 (22) 80 05 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Petryk Jan, Krawczyk Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania prekursora katalizatora kobaltowego

(57) Sposób wytwarzania prekursora katalizatora kobaltowego związka do procesu utleniania amoniaku do tlenku azotu, przez roztwarzanie soli kobaltu w wodzie albo związków kobaltu lub kobaltu metalicznego w kwasach mineral-

wylączone są w czasie, gdy w strefie linii natrysku /6/ danej dyszy natryskowej /1/ prze-mieszcza się duży otwór /5/ nadwozia.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B07B ' A1 (21) 267178 (22) 87 08 03

(71) Sławieńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego "Sławodrzew", Sławno
(72) Dziewanowski Romuald

(54) Sposób frakcjonowania materiałów sypkich, a zwłaszcza trocin, wiórów i zrzębków

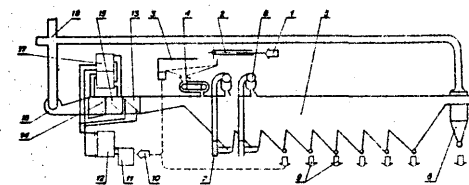
(57) Sposób polega na tym, że materiał sypki poddaje się przedmuchiowaniu gorącym i jednocześnie odwilżonym powietrzem, przy czym odwilżanie powietrza przeprowadza się w urządzeniu chłodniczym.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B07B A1 (21) 267179 (22) 87 08 03

(71) Sławieńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego "Sławodrzew", Sławno
(72) Dziewanowski Romuald, Wulczyński Andrzej

(54) Urządzenie do frakcjonowania materiałów sypkich, a zwłaszcza trocin, wiórów i zrzębków

(57) Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma zespół odwilżania powietrza w postaci agregatu chłodniczego /17/, parowników /14/ i chłodnicy wody /15/, a także nagrzewnicę powietrza /13/, przy czym zespół odwilżania i nagrzewnica są połączone z komorą sortowniczą /5/ mającą odbieralniki poszczególnych frakcji /9/.
/4 zastrzeżenia/

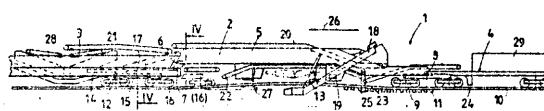


4 (51) B08B A1 (21) 272076 (22) 88 04 25

87 05 27 - AT - A 1359/87
Franz Plasser **Bahnbaumaschinen-**
Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Maszyna do oczyszczania torów i podsypki tuczniowej

(57) Maszyna ma umieszczony na podwoziach szynowych /9, 12/ korpus /5/ składający się z części /2, 3, 4/ mogących się przestawiać obrotowo w poziomie w stosunku do siebie w przegubach /7, 8/. Na pierwszej części /2/ korpusu umieszczony jest przenośnik łańcuchowy, transportowo-zgarniający /18/ bez końca, urządzenie przesiewające /21/ i urządzenie /13/ do podnoszenia toru. Do zmieniania odległości do urządzenia /13/ do podnoszenia toru zastosowano umieszczone w obszarze osi /6/ przegubu /7/ i połączone z jedną z obydwu części /2, 3/ korpusu podwozie szynowe /12/, przystosowane do przesuwania za pomocą napędu /14/ przynależnego do części /3/ korpusu.
/6 zastrzeżeń/



4 (51) B21B A1 (21) 271412 (22) 88 03 24

(30) 87 03 26 - FI - 871344
(71) OUTOKUMPU OY, Helsinki, FI

(54) Sposób wytwarzania rur, prętów i taśm

(57) Sposób wytwarzania rur, prętów i taśm z metalu nieżelaznego, charakteryzuje się tym, że obrabia się plastycznie na zimno kęs tak, że temperatura przetwarzanego materiału podnosi się do zakresu rekryształizacji wskutek wpływu oporu odkształcenia. /24 zastrzeżenia/

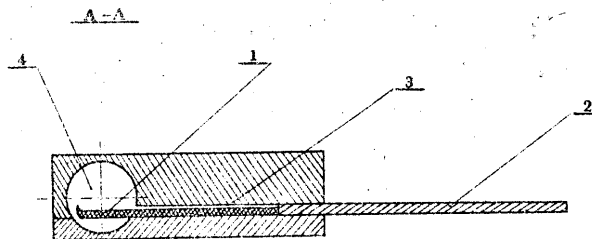
4 51 B21D A1 21 265385 22 87 04 25

71 SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa
72 Lasocki Mirosław, Lasocka Maria

54 Sposób wykonywania kołków sprężystych zwijanych i urządzenie do tego sposobu

57 Sposób polega na wprowadzaniu blachy stępem poprzez szczelinę do matrycy o przekroju koła, po linii przedłużenia jego cięciwy.

Urządzenie ma szczelinę /3/ do wsuwania blachy /1/ stępem /2/, umieszczoną na linii przedłużenia cięciwy koła będącego przekrojem matrycy /4/ do zwijania blachy /1/ w kołki sprężyste.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) B21D A1 (21) 266812 (22) 87 07 13

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Kastner Piotr, Kiełkucki Henryk, Polański Zbigniew, Potaczek Stanisław, Radwański Marek, Reich Karol, Sitko Jan, Stachurski Aleksander, Wantuch Andrzej, Woźniak Tadeusz

(54) Sposób plastycznego kształtowania na zimno wytłoczki piasty kołnierzowej, zwłaszcza kraźnika przenośnika taśmowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wykonania wytłoczki piasty kołnierzowej o wysokiej dokładności wymiarowo-kształtowej, nie powodującej pocienienia ścianki bocznej wnęki, zwłaszcza w miejscu przejścia w dno.

W sposobie według wynalazku operację przewijania kołnierza wykonuje się stępem o parabolicznym lub zbliżonym do parabolicznego zarysie pobocznicy, a operację ciągnięcia

stemplem, którego kształt powierzchni czołowej jest krawędziami lub całą powierzchnią przylegającą do **wytłóczki** a operacji przewijania na wysokości dobranej tak, by objętość materiału strefy przylegania była **nie mniejsza** od objętości kształtowanego w operacji dotłaczania dna wytłóczki. **Dotłaczanie** prowadzi się przy **zmniejszonym** luzie obwodowym między **stemplem** a matrycą, **oraz** w warunkach zapewniających **spęczanie** materiału w miejscu przejścia dna w ścianę wneki. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B21D A1 (21) 267146 (22) 87 08 03
P42D

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) ftojewódka Andrzej, Karminski Władysław, Boryczko Krzysztof

(54) Sposób odstrzeliwania bloków skalnych
Tub' rozpęczania rur

(57) Sposób odstrzeliwania bloków i **rozpęczania** rur skalnych polega na tym, że stosuje się naboje w otoczkach papierowych połączone na styk za pomocą co najmniej **trzech** listew umieszczonych symetrycznie na zewnętrznej stronie naboju i połączone w miejscu styku z **listwami** korzystnie taśmą **samolopną** oraz detonowane w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B22C A1 (21) 267013 (22) 87 07 23

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg

(72) Lipińska Danuta, Tyrka Eugeniusz, Rupa Włodzimierz, Bem Andrzej, Kowalczyk Jerzy, Ryterski Tadeusz, Karciarz Stanisław, Siedlaczek Krzysztof

(54) Masa formierska i rdzeniowa utwardzająca się w temperaturze pokojowej

(57) Masa formierska i rdzeniowa składa się z 98-99 części wagowych znanych ziarnistych materiałów **ogniotrwałych**, 0,8-1,6 części wagowych spoiwa organicznego w postaci żywicy ftalowej o liczbie hydroksylowej 60-85 mg KCH/g otrzymanej na drodze kondensacji 45-70 części wagowych oleju rzepakowego względnie mieszaniny oleju rzepakowego i lnianego, 15-22 części wagowych **alkoholu wielowodorotlenowego**, 20-38 części wagowych bezwodnika kwasu ftalowego z dodatkiem 23-25 części wagowych ksylenu i organicznych soli kobaltu i ołowiu w takich ilościach aby udział metali wynosił 0,2-0,3% Co i 0,1-0,2% Pb w przeliczeniu na zawartość substancji nielotnych w spoiwie, oraz 0,2-0,4 części wagowych **dwuizocyjanian dwufenylometanu**. /1 zastrzeżenie/

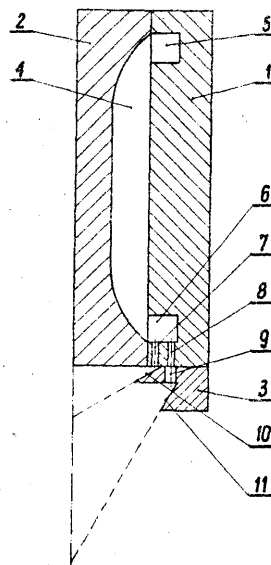
4 (51) B22D A1 (21) 267012 (22) 87 07 23

hi) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Jurzak Jerzy

(54) Krystalizator do odlewania metali
nieżelaznych i ich stopów

(57) Krystalizator składa się a obudowy /1/ z komorami wodnymi /5/ doprowadzającą wodę

i /6/ odprowadzającą wodę. Komora /6/ odprowadzająca zawiera pionowe otwory /7, 8/, którymi woda wypływa na kierownice /10, 11/. Kierownice /10, 11/ przesłaniają otwory /7, 8/. /2 zastrzeżenia/

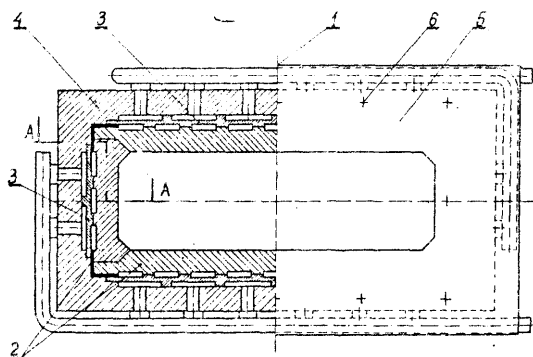


4 (51) B22D A1 (21) 267068 (22) 87 07 28

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Rdzawski Zbigniew, Polanowski Marek, Bigaj Józef, Heski Stefan, Balcerowski Marian, Kurczab Wiesław, Zjawin Antoni

(54) Krystalizator do odlewania wlewków

(57) Krystalizator ma korpus /4/, przegrody sterujące przepływem wody chłodzącej /3/ oraz płyty robocze /2/, przy czym płyty robocze /2/ **kryształizatora** /1/ mają ściany robocze równoległe do osi podłużnej **krystalizatora** /1/ natomiast ściany **zewnętrzne** płyt roboczych /2/, stykające się z przegrodami /3/, nachylone są do tej osi **pod kątem α** . /1 zastrzeżenie/



4 (51) B22D A1 (21) 267129 (22) 87 07 31

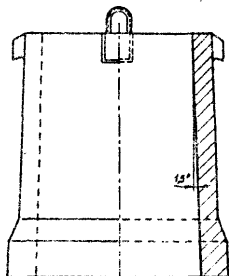
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Stachurski Wacław, Wypych Józef, Wiekiera Wacław, Boniecki Romuald, Dańko Józef, Luks Kazimierz, Parkitny Ryszard, Polis Andrzej, Stradomski Bolesław, Dankowski Marian

(54) Wlewnica do odlewania półwyrobów hutniczych ze stali

(57) Wlewnica do odlewania półwyrobów hutniczych ze stali **ma wnękę** o przekroju prostokątnym, utworzoną przez cztery płaskie ściany połączone w narożach, które są parami symetryczne i nachylone do osi wlewnicy. Ściany tworzą z osią symetrii wlewnicy kąty o wartości **co najwyżej równej** kątowi pochylenia **odlewniczego**, a dłuższy bok ściany wlewnicy jest 3-5 razy **większy** od krótszego boku.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B22D A1 (21) 267170 (22) 87 08 C1

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
 (72) **Wojśa** Józef, **Żelazny** Tadeusz, **Patzek** Zofia, **Jop** Andrzej, **Grabowski** Janusz, **Duka** Henryk, **Skulski** Jacek, **Głyk** Henryk, **Strama** Jadwiga, **Christoph** Henryk

(54) Wyłożenie ogniotrwałe warstwy roboczej kadzi, zwłaszcza do próżniowych procesów

57 Wyłożenie ogniotrwałe warstwy roboczej kadzi, **zwłaszcza do próżniowych procesów metalurgii pozapalcowej** wykonane z wyrobów zasadowych, **charakteryzuje się** tym, że **wyłożenie robocze kadzi** albo co najmniej 10-80% wysokości ścian bocznych kadzi, wykonane jest z wyrobów zawierających 2-16% wagowych **węgla**, tzn. wyrobów **dolomitowo-węglowych** i/lub **dolomitowo-magnezytowo-węglowych**, i/lub z wyrobów dolomitowych wypalanych i/lub **smółkowo-dolomitowych** zawierających 2-5% wagowych węgla reszkowego i/lub wypalanych wyrobów dolomitowych lub **dolomitowo-magnezytowych** o zawartości węgla reszkowego poniżej 2,5% wagowych, przy czym bezpośrednio przed warstwą roboczą wyłożenia kadzi znajduje się szczelina dylatacyjna o szerokości 3-50 mm wypełniona masą zasadową o **uziarnieniu** poniżej 7 mm. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B22D A1 (21) 267171 (22) 87 08 C1

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
 (72) **Patzek** Zofia, **Śliwiński** Stefan, **Suszczyński** Janusz, **Gwiżdż** Ryszard, **Wojśa** Józef, **Duka** Henryk, **Skulski** Jacek, **Głyk** Henryk

(54) Wyłożenie ogniotrwałe warstwy roboczej kadzi, zwłaszcza do procesów pozapalcowej rafinacji stali w warunkach próżni

(57) Wyłożenie ogniotrwałe warstwy roboczej kadzi, **zwłaszcza do procesów pozapalcowej rafinacji stali w warunkach próżni**, wykonane

z wyrobów zasadowych, **charakteryzuje się** tym, że **wyłożenie** ogniotrwałe warstwy roboczej kadzi albo co najmniej 10-80% wysokości ścian bocznych kadzi wykonane jest z wyrobów magnezytowo-węglowych **ch** zawierających 1,2-20% C i/lub **spinelowo-węglowych** i/lub **magnezytowo-spinelowo-węglowych** o zawartości C 1,2-20% i zawartości Al_2O_3 4,5-66% i/lub wypalanych

wyrobów magnezytowych lub spinelowych lub **spinelowo-magnezytowych** o zawartości węgla reszkowego poniżej 2,5% wagowych, przy czym bezpośrednio przed **warstwą** roboczą wyłożenia kadzi znajduje się szczelina dylatacyjna o szerokości 3-50 mm, wypełniona masą zasadową o **uziarnieniu** poniżej 7 mm. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B22F A1 (21) 273271 (22) 88 06 21

- (71) Zakład **Elektro-Metalurgiczny "EMA-Blachownia"**, Blachownia k.Częstochowy
 (72) **Łukowski** Jan, **Łuszczek** Stanisław, **Marcela** Zygmunt, **Cezar** Andrzej, **Czerński** Michał, **Tabor** Władysław, **Grosman** Franciszek, **Szymański** Wiesław, **Szulc** Stanisław, **Góral** Henryk, **Swadźba** Lucjan, **Supernak** Wacław

(54) Sposób wytwarzania elementów z proszków metalu oraz element z proszków metalu

(57) Sposób polega na tym, że materiał wsadowy zawierający ziarna proszku metalu o granulacji od 0,05-0,2 mm poddawany jest **wstępnemu formowaniu** oraz spiekaniu, a następnie **spieczony** materiał poddawany jest na zimno działaniu **nacisku** o wartości przewyższającej **napężenie uplastyczniające** aż do osiągnięcia gęstości wynoszącej ok. 98%, po czym wytwór poddawany jest działaniu atmosfery reakcyjnej zawierającej gazowe związki węgla lub azotu lub mieszaniny tych związków o temperaturze od 500 do 1100°C w czasie od 1-90 godz.

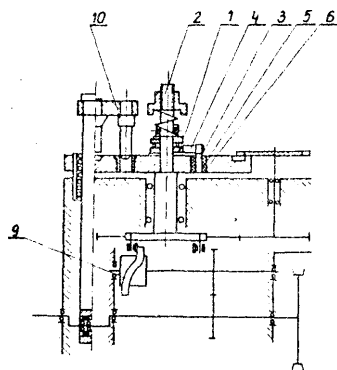
Element składa się z kilku warstw, z których pierwsza od powierzchni ma twardość 40-60 HRC i grubość 0,01-1,5 mm oraz porowatość 0,01-0,05 objętości **warstwy**. Następne warstwy mają twardość 30-40 HRC i porowatość 0,2-2% równomiernie rozłożoną w objętości elementu. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23P A1 (21) 267203 (22) 87 08 04

- (71) Instytut Obróbki **Plastycznej**, Poznań
 (72) **Kiryluk** Bohdan, **Plewiński** Andrzej, **Gonia** Janusz, **Makowski** Maciej

(54) Automat s obrotowym stołem, zwłaszcza do montażu dwu lub trzyczęściowych elementów

(57) Automat wyposażony w stół obrotowy, tarcze podające i napęd typu krzywkowego, **charakteryzuje się** tym, że ma sprzęgło przeciążeniowe /1/ osadzone na wale napędowym /2/ i mechanizm dokładnego ustawiania, zbudowany z trzpienia /3/ zaopatrzonego w pletwę /4/ i **osadzonego** w elemencie sprężystym /5/ zamocowanym trwale w otworze obrotowego stołu /6/, przy czym **ramiona** dolnej części sprzęgła przeciążeniowego /1/ wyposażone są w śruby regulacyjne. /1 zastrzeżenie/

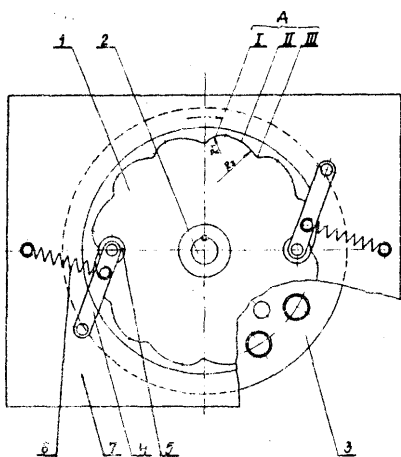


4 (51) B23P A1 (21) 267204 (22) 87 08 04

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Kiryłak Bohdan, Plewiński Andrzej

(54) Automat do montażu małogabarytowych wyrobów

(57) Automat na akumulator energii przerywanego ruchu obrotowego zbudowany z wielosektorowej, pierścieniowej krzywki /1/, wahaczy /4/ z rolkami /5/ i sprężyn /6/, przy czym rolki /5/ pozostają w styku z profilowanymi zarysami sektorów /A/ krzywki /1/.
/2 zastrzeżenia/

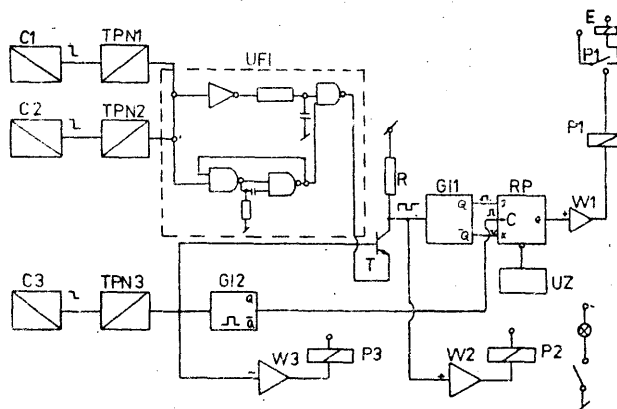


4 (51) B23Q A1 (21) 267026 (22) 87 07 25

(71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "Polam-Szczecinek"» Szczecinek
(72) Marzec Włodzimierz, Imiołek Jerzy

(54) Układ sterowania urządzenia, zwłaszcza do segregacji detali na automacie do gwintowania

(57) Układ zawiera rejestr przesuwany /RP/, którego wejścia informacyjne /I, K/ połączone są poprzez pierwszy generator impulsów /GII/, tranzystor /T/ oraz układ formowania impulsów /UPI/ z wyjściami pierwszego i drugiego transformatora poziomów napięcia /TPN1, TPN2/. Wejście zegarowe /C/ rejestru przesuwającego /RP/ połączone jest poprzez drugi generator impulsów /GI2/ z wyjściem trzeciego transformatora poziomu napięcia /TPN3/. Wyjście rejestru przesuwającego /RP/ połączone jest poprzez wzmacniacz /W1/ z cewką przekątnika /P1/ sterującego układem wykonawczym. /2 zastrzeżenia/

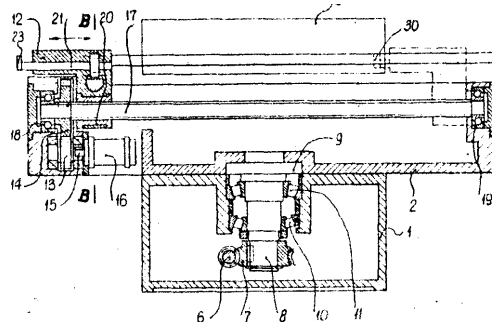


4 (51) B23Q A1 (21) 267077 (22) 87 07 30

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
(72) Redel Witold, Foltyn Jerzy

(54) Zmieniacz palet

(57) Zmieniacz palet ma łożo /1/, na którym osadzony jest obrotowy korpus /2/ zaopatrzony w prowadnice, na których osadzona jest paleta /5/. W korpusie /2/ osadzony jest mechanizm napędowy suwaka /12/ złożony z przekładni kół zębatych /13 i 14/ sprzężonej ze śrubą pociągową /17/, na której osadzony jest za pomocą nakrętki /20/ suwak wyposażony w uzębione wałki /21/ zaopatrzone w zaczepy /23/. Wałki ząbate są z zębatką /25/ połączoną z tłoczyskiem cylindra osadzonego w korpusie /2/. Zaś zaczepy /23/ sprzęgane są z wybraniami /30/ usytuowanymi w paletcie /5/. /3 zastrzeżenia/

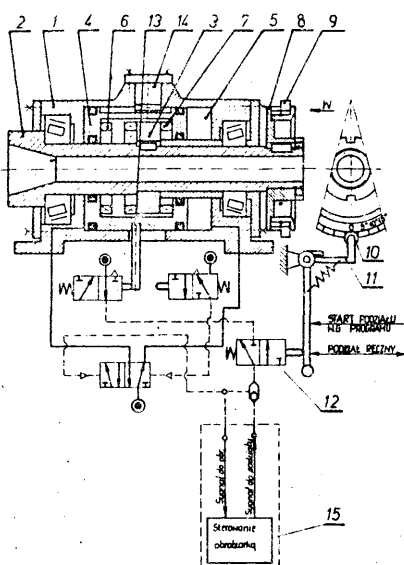


4 (51) B23Q A1 (21) 267139 (22) 87 07 31

(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-BIAL" Zakład Kr 1 Wiodący w Białymstoku,
Białystok
(72) Popławski Henryk, Kotyński Tadeusz

(54) Urządzenie obrotowo-podziałowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie funkcjonalnego dołączenia w konstrukcji elementów blokowania podziału i obrotu wrzeczona urządzenia obrotowo-podziałowego. Urządzenie charakteryzuje się tym, że pierścienie sprzęgłowe mają zęby posiadające po jednej przebiegającej osiowo krawędzi ustalającej, jak również po jednej skośnie odbiegającej od krawędzi ustalającej, krawędzi napędzającej, przy czym krawędzie napędzające pierścieni /6 i 7/ są przesunięte katowo względem siebie o pół podziałki. /3 zastrzeżenia/

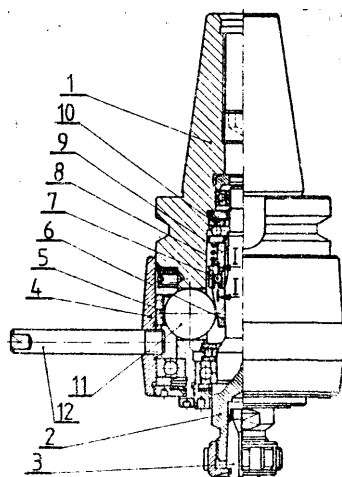


4 (51) B23Q A1 (21) 267140 (22) 87 07 31

(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-BIAL"
Zakład Nr 1 Włodacy, Białystok
(72) Piekarski Anatol

(54) Głowica szybkoobrotowa

(57) W głowicy szybkoobrotowej pomiędzy wrzecionem 2/ a elementami tocznymi 11/ umieszczona jest tuleja stożkowa 6/ z czołowymi wgłębieniami A/, w których ułożone są kulki 7/ stykające się z drugiej strony z wgłębieniami B/ tulei 8/. Tuleja 8/ osadzona jest przesuwnie na wrzecionie 2/. Pomiedzy tuleja 8/ a łożyskiem oporowym 10/ ułożona jest sprężyna 9/. /3 zastrzeżenia/

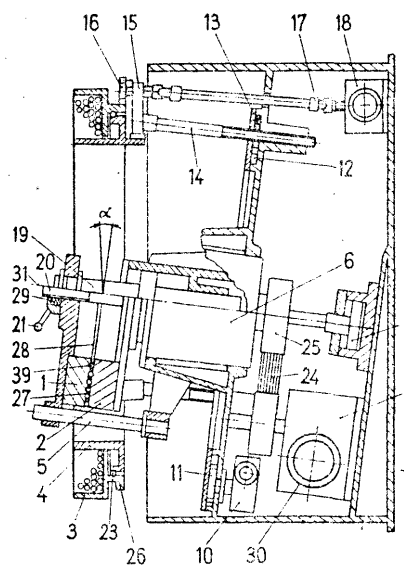


4 (51) B24B A1 (21) 272221 (22) 88 05 03

(30) 87 05 08 - KU - 2084/87
(71) Magyar Gördülőcsapágy Művek, Debreczyn, HU
(72) Borsos László, Szabolcsi Tibor, Nagy
Andres, Balogh Sandor

(54) Docieraczka do kul, zwłaszcza do dokładnej obróbki powierzchni kulek łożyskowych

(57) Docieraczka ma celowo ukształtowane tarcze obrabiające 1/, 2/ o 03i nachylonej pod kątem α do pionu, magazyn 4/ kulek zaopatrzony w wirnik 3/, obracający się na pionowej osi z prędkością regulowaną bezstopniowo, oraz urządzenia służące do ustawiania wysokości. Ponadto docieraczka zawiera wrzeciono główne 6/ bardzo dokładnie ułożyskowane, napędzane przez silnik o przełączalnych biegach za pośrednictwem łązonej przekładni zwalniającej, kołki prowadzące 5/ ustawione równoległe do osi 3V wrzeciona głównego, służące do prowadzenia w sposób sztywny górnej tarczy obrabiającej 1/, jak również prowadzona piastę do osadzenia tarczy 7/. Docieraczka zawiera również cylinder hydrauliczny 8/ o ciśnieniu dającym się regulować bezstopniowo podczas obróbki i element 20/ przenoszący nacisk hydrauliczny podczas obróbki na tarcze 1/, 2/. /10 zastrzeżeń/

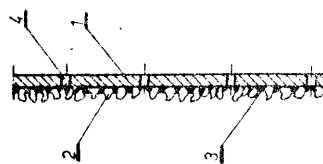


4 (51) B24D A1 (21) 267090 (22) 87 07 23

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaborski Stanisław

(54) Taśma ścierna do elektrochemicznego szlifowania

(57) Taśma ścierna ma metalowe podłoże 1/ jednostronnie pokryte warstwą materiału ściernego 2/ w metalowym spoiwie 3/. Metalowe podłoże 1/ jest perforowane, przy czym otwory 4/ stanowiące perforację rozmieszczone są równomiernie na powierzchni metalowego



podłoża /1/. Otwory /4/ rozmieszczone są parami, symetrycznie względem wzdłużnej osi symetrii metalowego podłoża /1/, s połączone środkami trzech kolejnych par otworów /4/ tworzą sześciokąty foremne.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B24D A1 (21) 267125 (22) 87 07 31

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

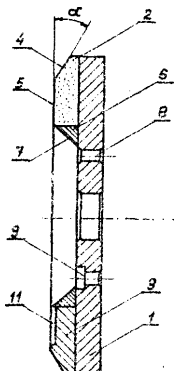
(72) Zaborski Stanisław, Pszczółowski Wacław

(54) Ściernica do elektrochemicznego szlifowania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściernicy do elektrochemicznego szlifowania dużych płaskich powierzchni.

Ściernica składa się z korpusu /1/ w kształcie pierścienia i kręgu segmentów ściernych /2/ i segmentów grafitowych /3/, połączonych trwale z korpusem /1/. Segmenty ściernic /2/ i segmenty grafitowe /3/ rozmieszczone są przemiennie w kręgu. Na powierzchni kręgu segmentów /2 i 3/ ukształtowana jest główna powierzchnia skrawająca /4/ i pomocnicza powierzchnia skrawająca /5/. Główna powierzchnia skrawająca /4/ stanowi zewnętrzną część czołowej powierzchni kręgu segmentów /2 i 3/, przy czym jest ona nachylona pod kątem α do pomocniczej powierzchni skrawającej /5/. Pomocniczą powierzchnię skrawającą /5/ stanowi część* wewnętrzną czołowej powierzchni kręgu segmentów /2 i 3/ t która jest równoległa do powierzchni czołowej korpusu /1/. Celowe jest zastosowanie pierścienia /6/ z materiału dielektrycznego, promieniowych szczelin /10/ pomiędzy segmentami /2 i 3/ oraz wyżłobień /11/ w segmentach grafitowych /3/.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) B24D A1 (21) 267126 (22) 87 07 31

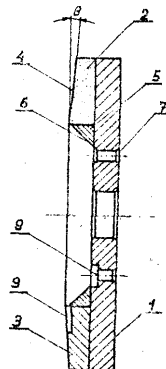
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław, Pszczółowski Wacław

(54) Ściernica do elektrochemicznego szlifowania

(57) Ściernica składa się z pierścieniowego korpusu /1/ oraz kręgu segmentów ściernych /2/ i segmentów grafitowych /3/, trwale połączonych z korpusem /1/. Powierzchnia skrawająca /4/, stanowiąca powierzchnię czołową kręgu segmentów /2 i 3/, jest nachylona do czoła ściernicy pod kątem β od 1 do 50°. Wewnętrzna część kręgu segmentów /2 i 3/ zakończona jest pierścieniem /5/ z materiału dielektrycznego. Ponadto ściernica ma otwory /7/ doprowadzające elektrolit, które wykonane

są w korpusie /1/, w pobliżu wewnętrznej części kręgu segmentów /2 i 3/ oraz wybrania /9/ w segmentach grafitowych /3/, na powierzchni skrawającej /4/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B25B A1 (21) 267184 (22) 87 08 05

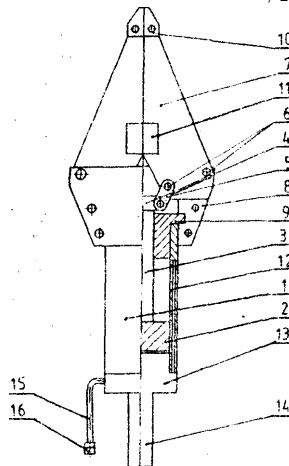
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Poznań; Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej, Józefów k/Otwocka

(72) Drozdowski Konrad, Kasowski Jacek, Buryk Marian

(54) Rozpierzacz hydrauliczny

(fci) W rozpierzaczu do siłownika hydraulicznego /1/ jest przykręcony dwuczęściowy korpus /8/, mocowany aa pierścieniu oporowym dławicy /9/ i skręcany śrubami z zewnątrz, w którym są osadzone obrotowo szczęki rozpierające /7/, zaopatrzone po środku we wzmocnienia /11/ do zaciskania profilowanych elementów konstrukcyjnych, zaś do pokrętnego rozdzielacza hydraulicznego /13/ są doprowadzone promieniowo przewody hydrauliczne /1'5/, zakończone szybkozłączkami /16/, a w ścianie tulei cylindrycznej siłownika /1/ jest wykonany kanał /12/ dla ruchu powrotnego rozpierzacza.

/1 zastrzeżenie/



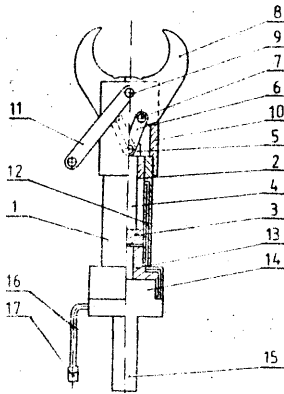
4 fei) B25B A1 (21) 267185 (22) 87 08 05
B23D ,

hi) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej, Józefów k/Otwocka

- (72) Drozdowski Konrad, Kasowski Jacek,
Buryk Marian

(54) Nożyce hydrauliczne

(57) **Nożyce** są przystosowane do cięcia blach i profili stalowych w ratownictwie powypadkowym. Uproszczono rozdzielacz hydrauliczny i sposób doprowadzenia czynnika do siłownika, a w wyniku tego zmniejszono liczbę części ruchomych i ich uszczelnień. Przewody hydrauliczne /16/, zakończone 3-żyłkowymi łącznikami /17/, są przykręcone promieniowo do rozdzielacza hydraulicznego /14/, a doprowadzenie czynnika roboczego dla ruchu powrotnego tłoczyska /4/ jest zrealizowane kanałem /12/, wykonanym wewnątrz ścianki tulei cylindrycznej /2/, siłownika /1/ hydraulicznego. /1 zastrzeżenie/



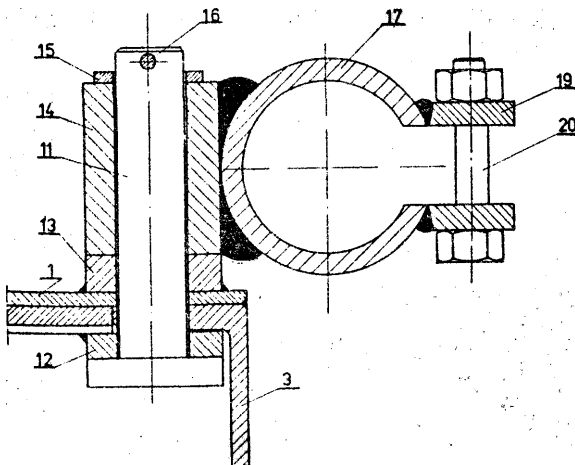
4 (51) B25H , A3 (21) 265311 (22) 87 04 21

fei) patent 143531

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN",
Katowice, Kopalnia Węgla Kamiennego
"MIECHOWICE", Bytom
(72) Różycki Alfred, Małachowski Marian,
Lang Ernest

(54) Stół konfekcyjny, zwłaszcza do przygotowywania połączeń i naprawy taśm przenośnikowych

(57) Stół konfekcyjny charakteryzuje się tym, że płyta /1/ ma postać prostokątną, przy czym belka usztywniająca w postaci ceownika usytuowanego środkami do góry zamocowana jest co najmniej na wspornikach połączonych z



pionowo usytuowanymi kształtownikami, podczas gdy usytuowany w przednim narożu sworznię /11/ zainstalowany jest w otworze od dołu wzmocnionym krążkiem /12/ co najmniej zespalanym z poprzecznym kształtownikiem poziomym, a od góry podkładka /13/ połączona nierozłącznie z płytą /1/. Na podkładce /13/ osadzona jest pionowa tuleja /14/, a na niej pierścień /15/, na którym opiera się zawleczka /16/ zabezpieczająca sworznię /11/. Pionowa tuleja /14/ połączona jest nierozłącznie z tuleją poziomą /17/, w której usytuowany jest wysuwany siłownik hydrauliczny /18/ połączony tłoczyskiem poprzez hak oraz ciągnię z uchwytem samozakleszczającym, zaopatrzonym w usytuowane poprzecznie szczęki o znacznej długości, wyposażone na powierzchni styku w rowki usytuowane względem siebie pod kątem 90°. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B26B A1 (21) 267118 (22) 87 07 30

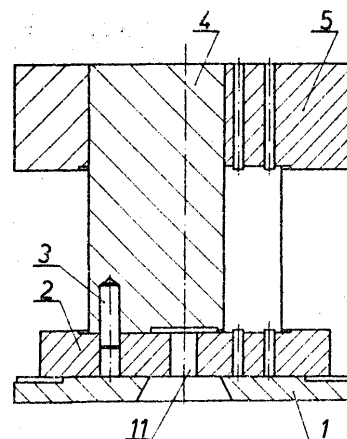
- (71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn
Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA",
Września

(72) Długiewicz Lech, Poch Krystyna

(54) Sposób wykonywania elementów urządzeń elektrycznych mających postać pakietów blach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że blachy układa się w luźny pakiet i umieszcza w zamkniętej przestrzeni zachowując równomierny odstęp, rzędu kilkudziesięciu milimetrów, pomiędzy powierzchniami pakietu, a ściankami ograniczającymi tę przestrzeń, a następnie wywiera się na pakiet prostopadły do powierzchni blach i do tej przestrzeni doprowadza się tworzywo epoksydowe.

Urządzenie składa się z osadzonego na płycie dolnej /2/ trzpienia /4/ mającego przekrój poprzeczny odpowiadający wewnętrznemu wykrojowi blach pakietu, oraz przesuwnej płyty górnej /5/ z otworem odpowiadającym kształtowi przekroju poprzecznego trzpienia /4/. /4 zastrzeżenie/



4 (51) B26D . A3 fei) 265277 (22) 87 04 17

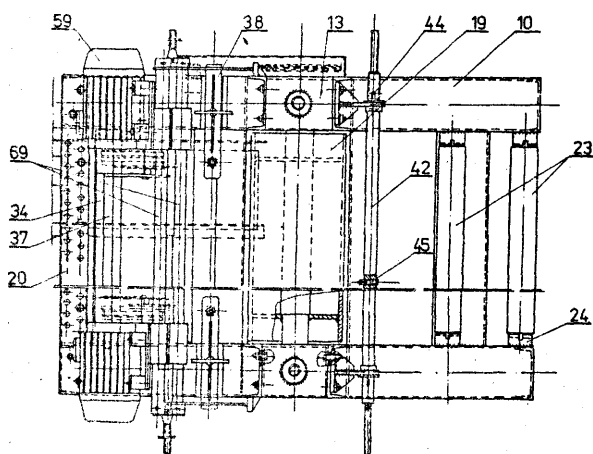
(61) patent 142954

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN",
Katowice, Kopalnia Węgla Kamiennego
"MIECHOWICE", Bytom
(72) Różycki Alfred, Małachowski Marian,
Lang Ernest

- (54) Urządzenie do wzdłużnego cięcia pasmowego materiału elastycznego, zwłaszcza do obcinania obrzeży taśm przenośnikowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna złożona z przestrzennie ukształtowanego układu symetrycznego względem csi podłużnej posuwu taśmy w przednim stole technologicznym ma listwę /20/ w postaci pustego wewnątrz prostopadłościanu zaopatrzoną w otwory, korzystnie w dwu rzędach na sworznie regulacyjne. Tylne stoły technologiczne zaopatrzone jest co najmniej w dwa krażniki /23/, a łożyska bębna napędowego oraz łożysko bębna dociskowego /19/ zaopatrzone są w smarownice kapturowe. Zespoły cięcia zestawów tnących składają się z pionowo usytuowanego zębca połączonego od dołu i góry nierozłącznie z odcinkami rur, a w połowie wysokości zębca - z tuleją gwintowaną. W najniższym punkcie zębca połączone jest z obudową łożysk noża krażkowego. Od strony przymocowanych rur zębca połączone jest z blachą usztywniającą, od czoła - z blachą nośną, a od dołu z listwą dolną.

/10 zastrzeżeń/

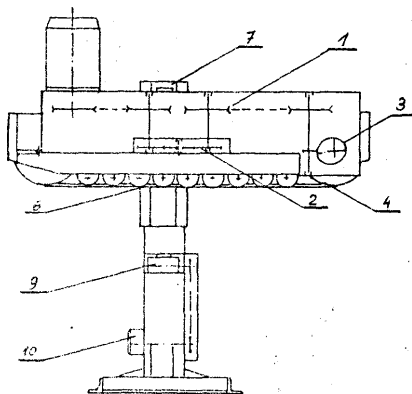


4 (51) B27B A1 (21) 266117 fca) 87.06 05

- (71) Jarociński Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Jarocin
(72) Dąbrowski Henryk

(54) Urządzenie posuwu zwrotnego

(57) W urządzeniu przenośnik dociskowy napędzany jest silnikiem elektrycznym za pośrednictwem dwóch bezystopniowych przekładni pasowych /1/ połączonymi kołami zębatymi /2/ i



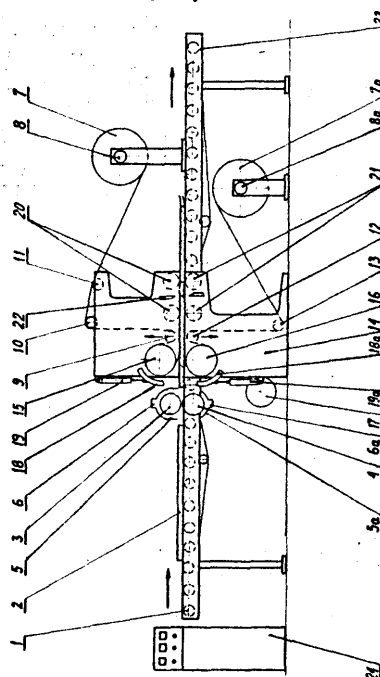
przekładnią ślimakową // oraz jest wyposażony w koło pasowe /4/, pas klinowy oraz rolki naciskowe /6/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B27D A1 (21) 267066 (22) 87 07 28

- frl) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin
(72) Michałak Zenon, Półrolniczak Stefan, Roszak Kazimierz, Gilewski Edward, Nowaczyk Jan, Jankowski Zdzisław, Dolny Grzegorz, Łuczak Józef, Więckowski Leszek

(54) Urządzenie do naklejania folii dekoracyjnych na elementy z drewna i materiały drewnopochodne

(57) Urządzenie ma w pionowych ostojnicach /14/ umieszczone wałki /9, 10, 11, 12, 13/ przewijające wstęgę folii z zespołu odwijającego górnego i dolnego. Wałki /11, 12/ mają osadzenie sprężyste. Ponadto urządzenie ma walce /15, 16/ usytuowane jeden nad drugim, ekrany /18, 18a/ mocowane na siłownikach pneumatycznych /19, 19a/ oraz dwie pary wałków /20, 21/ naprasowujących folię, usytuowanych za wałkami /15, 16/. /1 zastrzeżenie/



4 fcl) B28B A1 (21) 267083 (22) 87 07 30 E04G

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Bartodziej Gerard, Polczyk Leopold, Starosolski Włodzimierz, Węgrzyn Mieczysław

(54) Sposób identyfikacji stopnia wypełnienia kanałów kablowych w sprężonych konstrukcjach kablobetonowych

(57) Sposób polega na tym, że stalowe kable sprężające podgrzewa się elektrycznie do temperatury co najwyżej 50°C, po czym w określonym czasie wykonuje się termogramy przy użyciu kamery termalnej. /3 zastrzeżenia/

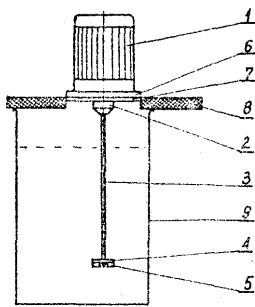
4 fel) B29B A1 (21) 267036 (22) 87 07 23

hi) Biuro Projektowania i Kosztorysowania,
Wrocław
(72) Kaczorowski Marian

(54) Sposób homogenizacji żywicy oraz mieszadło szybkoobrotowe do mieszania i homogenizacji żywicy

(57) Homogenizację żywicy przeprowadza się bezpośrednio w naczyniu zanurzając obracający się wirnik mieszadła szybkoobrotowego w kolejnych punktach położonych na promieniu w granicach od 1/3 do 2/3 promienia naczynia tak, aby odległości wirnika mieszadła od dna naczynia nie przekraczała 1/4 poziomu cieczy w naczyniu zaś poziom żywicy w naczyniu nie może być mniejszy od średnicy naczynia. Mieszadło zawiera silnik /1/ oraz wirnik /4/ osadzany na wałku /3/. Wirnik /4/ ma kształt płaskiego krążka z co najmniej dwoma występami /5/ o przekroju trójkątnym umieszczonym na czole wirnika /4/ promieniowo. Silnik /1/ przy pomocy kołnierza /6/ połączony jest trwale z konstrukcją nośną /7/ zakończoną amortyzatorami /8/.

/4 zastrzeżenia/

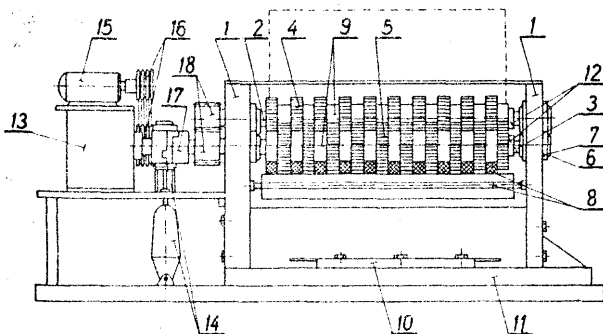


4 (51) B29B A1 (21) 267087 (22) 87 07 28

(71) Centrala Zaopatrzenia Górnictwa i Energetyki Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom
(72) Pokojowczyk Edmund, Kania Jerzy, Ormaniec Jan, Rosikoń Henryk, Scheit Jan

(54) Urządzenie do rozdrabniania odpadów gumowych, tkaninowo-gumowych lub polichloro-winylowych

(57) Urządzenie składa się z układu napędowego, w skład którego wchodzi: silnik /15/, przekładnia pasowa /16/, sprzęgło /17/, przekładnia /13/, hamulec /14/, koła zębate /18/. Układ ten napędza wał górny /2/ i wał dolny /3/, które są zamocowane w stanie /1/ w łożyskach /o/ zabezpieczonych pokrywą /7/. Na wale górnym /2/ osadzone są przemiennie nóż tnący



górny /4/ i pierścień dystansowy /9/, a na wale dolnym /3/ osadzone są przemiennie pierścień dystansowy /9/ i nóż tnący dolny /5/. Symetrycznie do wału dolnego /3/ zamocowany jest zgarniacz z wkładkami /8/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B29C A1 (21) 266217 (22) 87 06 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Przemysłu Kablowego "Energokabel", Ożarów Maz.
(72) Barwi olek Jerzy

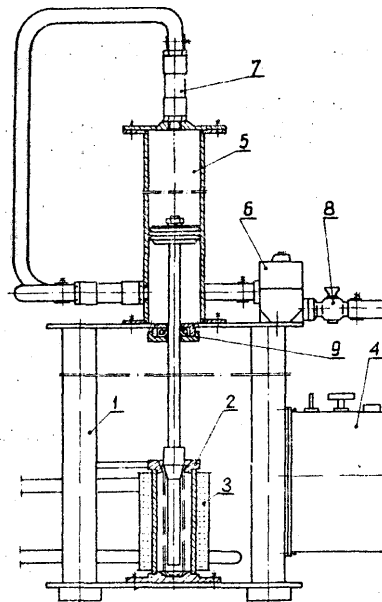
(54) Sposób rozciągania kapturków termokurczliwych oraz urządzenie do rozciągania kapturków termokurczliwych

(57) Wynalazek przedstawia sposób rozciągania kapturków termokurczliwych do uszczelniania końców kabli oraz urządzenie do tego celu. Według sposobu, proces powiększania średnic kapturków, po uprzednim ich nagrzanu, przebiega pod wpływem sprężonego powietrza, w formie ograniczającej stopień ich rozciągania. Forma ma pokrywę współpracującą z głowicą, usytuowaną na tłoku cylindra pneumatycznego, służącą do uszczelniania poprzez docisk krawędzi rozciąganych kapturków.

Urządzenie zawiera cylinder /5/ pneumatyczny połączony z zaworem /6/ rozdzielającym oraz skrzynkę sterującą z regulatorem /4/ czasowym. Tłok cylindra /5/ służy do unieruchomienia rozciągniętego kapturka w formie do rozciągania oraz do doprowadzenia poprzez otwór w tłoku, trzpieniu i w głowicy stożkowej, sprężonego powietrza podczas rozciągania kapturka.

Wynalazek ma zastosowanie do uszczelniania końców kabli telekomunikacyjnych i elektroenergetycznych.

/2 zastrzeżenia/

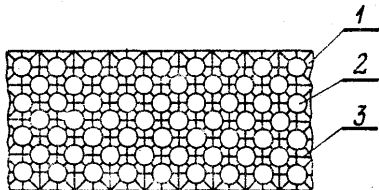


4 (51) B30B A2 (21) 272238 (22) 88 05 03

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Ekielski Stanisław, Hejft Roman

(54) Matryca do pras granulująco-brykietujących materiały sypkie

(57) Matryca zbudowana jest z korpusu matrycy /1/ z przelotowymi otworami /2/. Powierzchnia robocza matrycy /1/ ma graniastosłupy /3/, których podstawy przenikają się nawzajem ze ściankami najbliższych otworów /2/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B32B A1 (21) 267037 (22) 87 07 27

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Pronit",
imk Bohaterów Studzianek, Pionki
(72) Heromińska-Kot Halina, Penczek Piotr,
Andrzejewski Wiesław, Płocharski
Stanisław, Kicko-Walczak Ewa

(54) Sposób wytwarzania poliuretanowych materiałów powlekanych

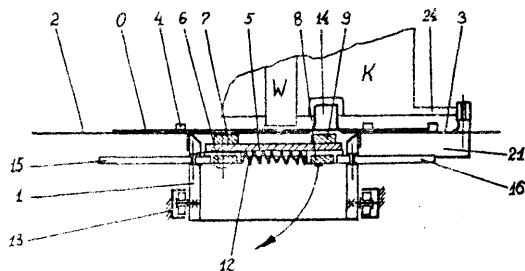
(57) Sposób wytwarzania poliuretanowych materiałów powlekanych przez naniesienie na nośnik włóknisty folii z elastomeru uretanowego lub roztworu elastomeru uretanowego i następnie wytrącenie polimeru lub odparowanie rozpuszczalnika, charakteryzuje się tym, że do 100 części wagowych stopionego lub rozpuszczalnego elastomeru uretanowego wprowadza się 3-35, a korzystnie 12-20 części wagowych związków hydrofilowo-lipofilowych o masie cząsteczkowej 370-1700 mających w cząsteczce 1-3 reszt nasyconego lub nienasyconego kwasu tłuszczowego z 16-18 atomami węgla i ewentualnie średnio 0,1-2 reszt kwasów żywicznych kalafonii oraz 1-6 grup alkoholowych.
/8 zastrzeżeń/

4 fcl) B42C A1 (21) 266974 (22) 87 07 23

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Poligraficznego, Warszawa
(72) Godlewski Henryk, Żegota Tadeusz

(54) Stolik okładkowy urządzenia do łączenia klejowego

(57) Stolik okładkowy składa się z prostokątnej ramy /1/, dwóch równoległych płyt /2/ i /3/ zamocowanych na stałe do górnych krawędzi ramy /1/ i uchylnej płyty /5/ usytuowanej wewnątrz ramy /1/. Na płytach /2/ i /3/ znajdują się regulowane ograniczniki /4/ ustalające położenie okładki /6/, a uchylna płyta /5/



wyposażona jest w układ listew /6,7 i 8,9/ boczego zacisku książkowego wkładu /W/. Napęd na stolik okładkowy przenoszony jest z transportującej karetki /K/ za pomocą zderzaka /14/ znajdującego się na tylnej ściance ramy /1/, która porusza się wzdłuż prowadnic /13/. Rama /1/ wyposażona jest w mechanizm zamykania uchylnej płyty /5/. /2 zastrzeżenia/

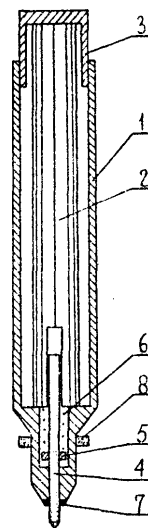
4 (51) B43K A1 (21) 266969 (22) 87 07 23

(75) Stankiewicz Czesław, Warszawa

(54) Pisak staloliniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pisaka staloliniowego nadającego się do ręcznego pisanie jak i mechanicznej rejestracji, szczególnie tam, gdzie rolę ręki przejmują urządzenia kreślące sterowane przez komputer.

Pisak staloliniowy charakteryzuje się zastosowaniem suwliwie osadzonej i sprężynującej końcówki /4/ kapilarnej zabezpieczonej ochroną przeciążeniową /7/, który to układ umożliwia uzyskiwanie linii o stałej grubości, bez względu na zmieniający się w czasie nacisk pisaka na papier czy inne podłoże. Pisak zawiera w sobie także elektromagnes /8/ do unoszenia końcówki nad miejscami nie zapisywanymi.
/2 zastrzeżenia/

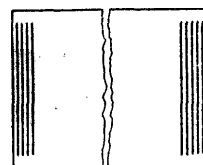


4 (51) B44C A1 (21) 266929 (22) 87 07 17
A47G

(75) Kalinowski Józef, Ruda Śląska

(54) Wyroby dekoracyjne i sposób ich wytwarzania

(57) Wyroby wytwarza się z taśmy folii poli-estrowej metalizowanej, mającej od strony



wewnętrznej nacięcia, tworzące dowolny ornament» przez jej składanie, cięcie, zwijanie, owijanie, skręcanie, okręcanie, klejenie. Wyrób może posiadać przynajmniej jeden element geometryczny w postaci rurki lub preta.

Wyroby znajdują zastosowanie do ozdabiania choinek świątecznych, wystaw sklepowych, sal i wnętrz mieszkalnych. /6 zastrzeżeń/

4 (51) B60G A1 (21) 272591 (22) 83 05 20

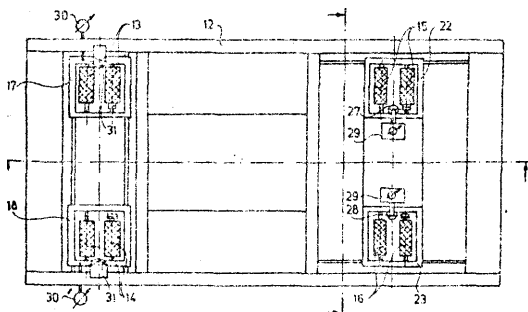
(30) 87 05 20 - HU - 2244/87

(71) Gepjarmii Javitó Kisszövetkezet, Szigethalom, HU

(54) Sposób i urządzenie do stwierdzania i ewentualnego nastawiania w stosunku do pojazdu mechanicznego położenia jego zespołów jezdnych, zwłaszcza zespołów jezdnych zawieszonych za pomocą drążków reakcyjnych

(57) Urządzenie ma co najmniej tyle par rolek /13, 14, 15, 16/, ile kontrolowanych kół ma pojazd. Rolki mają jednakową średnicę, a oś każdej rolki leży w płaszczyźnie poziomej oraz prostopadle do idealnej osi wzdłużnej pojazdu. Rolki prawo- i lewostronne są współosiowe, natomiast w parze rolek /13, 14, 15, 16/ odstęp pomiędzy rolkami jest mniejszy od średnicy kontrolowanego koła. Pary rolek /13, 14, 15, 16/ ułożone są w ławach /17, 18, 22, 23/ umieszczonych w ramie /12/, przy czym co najmniej jedna rolka z każdej pary rolek /13, 14, 15, 16/ połączona jest z mechanizmem napędzanym z tą samą prędkością obrotową. Ławy /17, 18/ podparte są w kierunku osi rolek względem ramy /12/. Pomiedzy podparciami i ławą umieszczone są elementy /30/ wytwarzające sygnały elektryczne, połączone ze wskaźnikami i/lub z komputerem. W linii osi zespołów jezdnych umieszczone są rolki wsporcze /27, 28, 31/ umocowane poprzecznie do ramy /12/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób stwierdzania i nastawiania położenia zespołów jezdnych względem pojazdu mechanicznego za pomocą w/w urządzenia. /10 zastrzeżeń/



4 (51) B60K A1 (21) 267160 (22) 87 08 04

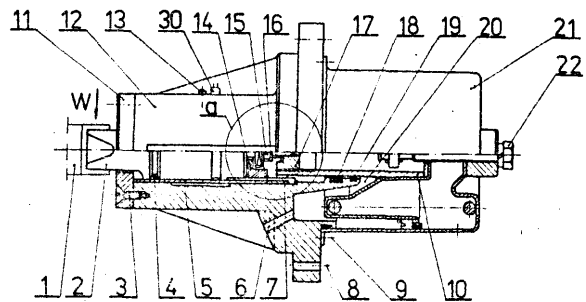
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Jasiński Ryszard, Majewski Włodzimierz

(54) Urządzenie do rozłączalnego blokowania skreślu kół jezdnych, zwłaszcza w podwoziach maszyn roboczych i pojazdach mechanicznych

(57) Urządzenie ma obudowy /12/ i /21/, w których są ułożyskowane niezależnie od sie-

bie przesuwnej sworzeń /2/ oraz zespół sprężynowy /10/ siłownika membranowo-sprężynowego. Ogniwnem łączącym sworzeń przesuwnej /2/ z zespołem sprężynowym /10/ siłownika membranowo-sprężynowego jest łącznik /14/ mający trzystronny zamek, który od strony zespołu sprężynowego /10/ siłownika membranowo-sprężynowego jest zamkiem łączonym na stałe i stanowi go zespół sprężynowy /10/ siłownika membranowo-sprężynowego, trzpień /17/, wkręt /15/, podkładka sprężysta /16/. Od strony zaczepu /25/ sworzni przesuwnej /2/ zamek jest zamkiem rozłączalnym i stanowi go łeb grzybka oraz gniazdo cylindryczne z prostokątnym wycięciem. Natomiast trzeci zamek stanowi dwustronnie, równolegle ścięta, zewnętrzna, walcowa powierzchnia łącznika /14/ oraz wewnętrzna powierzchnia pierścienia /7/ osadzonego na stałe w obudowie /12/. /2 zastrzeżenia/



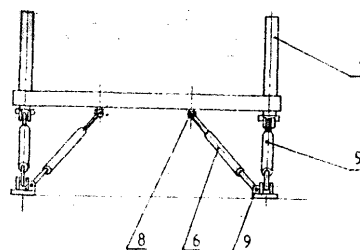
4 (51) B60P A1 (21) 273999 (22) 88 07 29

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Gardoliński Wojciech, Paluch Włodzimierz

(54) Układ podporowy samozaładowczej platformy nosnej

(57) W układzie podporowym, wyposażonym w mocowane do platformy podnośniki /1/, w płaszczyźnie głównej i bocznej oraz w drążki główne /5/ i boczne /6/, każda płaszczyzna boczna połączona jest z zakończeniem łańcucha podnośnika /1/ w sposób umożliwiający jej obrót wokół osi podnośnika vs płaszczyźnie poziomej i odchylanie w płaszczyźnie pionowej, zaś każdy z drążków głównych /5/ mocowany jest do platformy za pomocą przegubu umożliwiającego jego obrót wokół osi podnośnika w płaszczyźnie poziomej i odchylanie w płaszczyźnie pionowej. Ponadto każdy drążek boczny /6/ jest raopwany do platformy za pomocą przegubu /8/ umożliwiającego jego obrót w płaszczyźnie poziomej wokół punktu mocowania oraz odchylanie w płaszczyźnie pionowej. /3 zastrzeżenia/



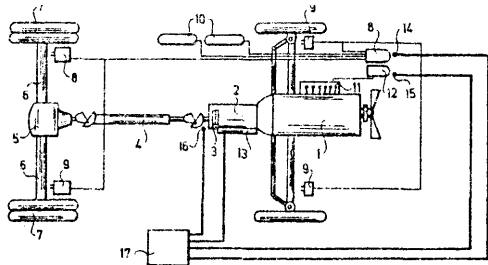
4 (51) B60T A1 (21) 272573 (22) 88 05 19
F16D

(30) 87 05 20 - HU - 2247/87

(71) Csepel Autogyar, Szegedszentmiklos, HU

(54) Sposób uruchamiania hydrodynamicznego hamulca zwłocznego, sterowanego elektrohydraulicznym układem zaworowym w pojazdach mechanicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wytwarza się sygnał elektryczny chwilowej prędkości katowej z prędkości obrotowej jednej z części składowych lub średniej prędkości obrotowej pary części składowych układu napędowego pojazdu, zaczynającego się wałem odbiorczym skrzyni biegów /2/, a kończącym się na kołach jezdnych /7/ pojazdu, za pomocą czujnika elektrycznego prędkości katowej /16/, wytworzony sygnał doprowadza się do układu pamięci i tam zapamiętuje za pomocą rozkazu wytworzonego przez sygnał podstawowego gazu, wytworzony przez czujnik podstawowego położenia pedału gazu /15/ lub przez sygnał hamowania, wytworzony przez sygnalizujący różne położenia pedału gazu czujnik położenia pedału gazu /14/, przy czym poprzez podstawowy sygnał gazu lub sygnał hamowania doprowadza się ze sterownika sygnał sterujący do elektrohydraulicznego układu zaworowego hydrodynamicznego hamulca zwłocznego /3/, przy czym pochodzący z czujnika prędkości katowej /16/ sygnał prędkości katowej porównuje się na bieżąco w sterowniku z zapamiętanym w pamięci sygnałem prędkości katowej i zmienia się sygnał sterujący ze sterownika dla zmniejszenia różnicy między tymi dwoma sygnałami prędkości katowej w kierunku zapamiętanego sygnału prędkości katowej. /2 zastrzeżenia/



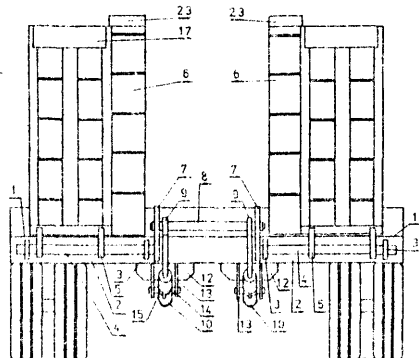
4 (51) B62D A2(21) 266471 (22) 87 06 26
E04G

(71) Rejon Dróg Publicznych, Działdowo

(72) Siedlecki Mieczysław, Leliwa Leon

(54) Pomost wjazdowy na przyczepę samochodową

(57) Pomost składa się z dwóch uźebrowanych stalowych płyt /6/ obracających się na wałach



/4/ osadzonych w łożyskach /3/ przymocowanych do dwoch krótkich belek poprzecznych /2/, które z kolei przymocowane są trwale do końców belek podłużnych /1/ ramy przyczepy* Wały /4/ obracane są za pomocą przymocowanych do nich wahaczy /7/ w kształcie łuku, a ich końce połączone wałem /8/ przesuwne są przez obejmujące wał /8/ tłoczyśka /9/ siłowników /10/ umieszczonych w wahliwych obejmach przymocowanych do poprzecznej tylnej dolnej belki znajdującej się pod spodem przyczepy. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B65D A1 (21) 261395 (22) 86 09 15

(75) Dragan Ryszard, Żyrardów

(54) Opakowanie dla substancji występującej przemienne w dwu stanach skupienia materii i sposób jej konfekcjonowania, zwłaszcza lepiku asfaltowego i smołowego

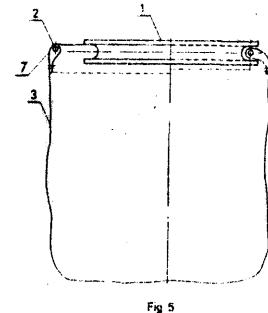
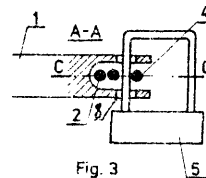
(57) Opakowanie jednorazowej rotacji przeznaczone do konfekcjonowania transportu i magazynowania substancji przemienne występujących w dwu stanach skupienia materii, płynnym i stałym, jak lepiki asfaltowe, smołowe i inne o podobnej konsystencji, charakteryzuje się tym, że od strony wewnętrznej ma powłokę antyadhezyjną i termoodporną albo tylko antyadhezyjną, przy czym opakowanie jest jedno - lub wielowarstwowe. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B65D A1 (21) 266998 (22) 87 07 24

(75) Młotkowski Zbigniew, Warszawa

(54) Pojemnik elastyczny

(57) Pojemnik ma pokrywę /1/ w postaci płyty z wybraniem wzdłuż obwodu. W wybraniu tym usytuowany jest ściągacz /2/ w postaci linki przewleczonej pod zagiętym brzegiem tworzącym tunel /7/ wokół otworu załadawczego. Ściągacz /2/ z jednej strony zakńczony jest pętlą /4/, a z drugiej strony przytwierdzony jest do pokrywy /1/. W określonej odległości od miejsca przytwierdzenia wykonany jest w poprzek wybrania otwór przelotowy /8/ tak, że ta odległość powiększona o wartość obwodu πD pokrywy /1/ stanowi długość ściągacza /2/. Przez otwór /8/ i pętlę /4/ przecignięty jest element blokujący /5/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B65G A1 (21) 266995 (22) 87 07 24

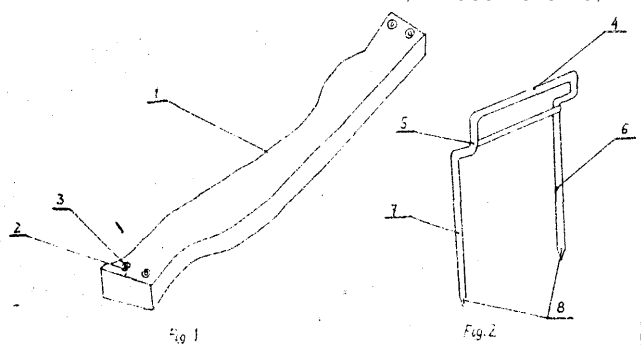
(75) Czempiński Stanisław, Warszawa

(54) Przekładka do oddzielania elementów betonowych i żelbetowych prostokątno-ściennych, układanych w stosie w magazynie i na środkach transportowych i sposób stosowania

(57) Przekładkę stanowi deska /1/ o regularnych lub nieregularnych krawędziach, w których przy jednej lub obu krawędziach są wywiercone otwory /2/, w które są wciśnięte tulejki /3/ z tworzywa o strukturze gąbczastej.

Jako osprzęt do przekładek stosuje się wsuwkę z metalu o kształcie podkowy, przy której półkolistym ramieniu stanowiącym pochwyt, jest przymocowany pręt usztywniający /5/ a oba końce ramion /6, 7/ mają zukosowane półkoliste końcówki /8/. Sposób stosowania przekładek polega na osadzeniu zukosowanymi końcówkami ramion wsuwki w otwory tulejek o strukturze gąbczastej.

/4 zastrzeżenia/



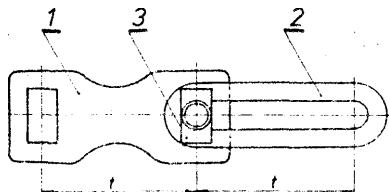
4 (51) B65G A1 (21) 267088 (22) 87 07 28 F26B

(75) Chmiel Ferdynand, Kluczbork

(54) Łańcuch zabierakowy składany, zwłaszcza do suszarek rolkowych płyt pilśniowych porowatych

(57) Łańcuch wykonany jest z ogniw wewnętrznych /1/, mających dwa otwory w kształcie prostokąta, owalu lub wielokąta odległe jeden od drugiego o wielkość podziałki łańcucha, ogniw zewnętrznych /2/ oraz sworzni /3/ do połączenia ogniw wewnętrznych /1/ z ogniwami zewnętrznymi /2/.

/2 zastrzeżenia/



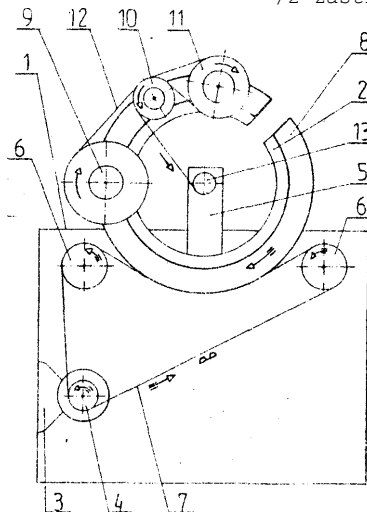
4 (51) B65G A1 (21) 267098 (22) 87 07 29

(71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "UNITRA-ELMASZ", Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych nr 2, Białystok
(72) Matyjaszek Kazimierz, Węśław Adam, Kaczor Ireneusz, Trzebiński Marek

(54) Owijarka cewek

(57) W owijarce cewek naciąg taśmy izolacyjnej /12/ jest sumą napięć uzyskanych na hamulcu wstępnym /9/ oraz hamulcu głównym /11/. Między hamulcem wstępnym /9/ i głównym /11/ umieszczona jest rolka podająca /10/.

/2 zastrzeżenia/



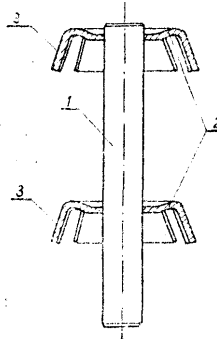
4 (51) B65G A1 (21) 267114 (22) 87 07 30

(71) Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań
(72) Klim Edward, Paluch Tadeusz, Marzęta Tadeusz

(54) Czop łożyskowy, zwłaszcza do wałków przenośników taśmowych

(57) Czop ma wałek /1/, na którym przytwierdzone są prostopadle do jego osi podłużne podkładki sprężyste /2/. Powierzchnie zewnętrzne podkładek sprężystych /2/ wykonane są w postaci pierścieni stożkowych /3/ ukształtowanych z segmentów o równoległych krawędziach. Segmenty usytuowane są promieniowo względem środka podkładki sprężystej /2/.

/2 zastrzeżenia/

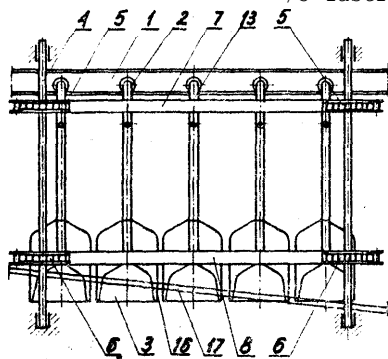


4 (51) B65G A1 (21) 267124 (22) 87 07 31

(71) Łódzkie Zakłady Drobiarskie Zakład Urządzeń Technicznych, Piotrków Trybunalski
(72) Krasoń Dariusz

(54) Urządzenie do usuwania łap drobiu z przenośnika

(57) W urządzeniu znajdują się dwie pary pionowych osi /4/ z kołami łańcuchowymi górnymi /5/ i dolnymi /6/. Osie /4/ są rozmieszczone symetrycznie po obu stronach przenośnika, z każdej strony przenośnika, pary kół łańcuchowych górnych /5/ są opasane łańcuchami rolkowymi odbiorczymi /7/, a pary kół dolnych /6/ - łańcuchami rolkowymi zabierakowymi /8/. Płytki łańcuchów odbiorczych /7/ odpowiednio ukształtowane zaczepiają o ramiona wózków /13/, a płytki łańcuchów zabierakowych /8/, zachodzą na pręty /16/ strzemiączek /3/.

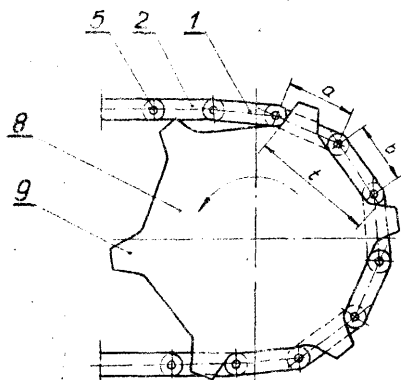


4 fel) B65G A1 (21) 267202 (22) 87 08 04

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Żnin
(72) Miławski Romuald, Ksieniewicz Józef

(54) Przenośnik zgarniakowy

(57) W przenośniku każde ogniwo cięgna składa się z jednej pary płaskich płytek zewnętrznych /1/ i płaskiej płytki wewnętrznej /2/ umieszczonej między nimi. Odległość od siebie otworów w płycie zewnętrznej /1/ i w płycie wewnętrznej /2/ jest mniejsza od podziałki /t/ między zębami /9/ walca napędzającego /8/, mierzonej na jego kole podziałowym. Natomiast suma tych odległości jest większa od podziałki /t/.

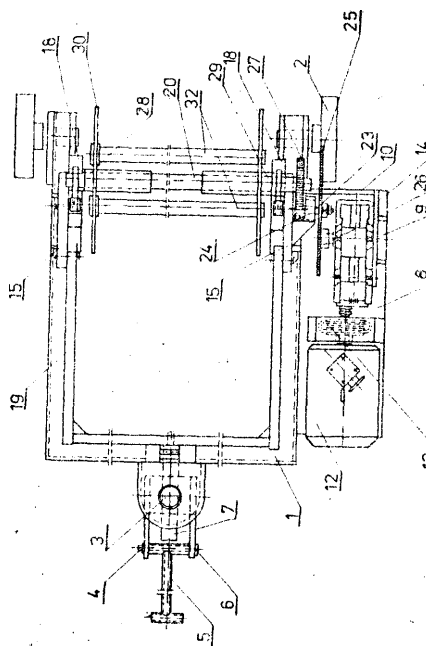


4 (51) B65H A3 (21) 265286 (22) 87 04 17
B65G

(61) patent 141183
(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN", Katowice, Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE", Bytom
(72) Różycki Alfred, Małachowski Marian, Lang Ernest

(54) Zwijarka pasmowego materiału elastycznego, zwłaszcza taśm przenośnikowych

(57) Zwijarka pasmowego materiału elastycznego charakteryzuje się tym, że oś /20/ szpuli nawojowej zaopatrzona jest na obu końcach w ograniczniki /28 i 29/. Ogranicznik /29/ od strony napędu jest nierozłącznie połączony z osią /20/ szpuli nawojowej. Końcówka osi /20/ szpuli nawojowej przeznaczona jest do połączenia z kołem zębatym /27/. Rury mocujące /32/ zaopatrzone są co najmniej na jednym końcu w pierścień oporowy oraz w rozłączną końcówkę służącą do rozłącznego połączenia z osiową boczną szpuli nawojowej. Koło zębate /27/ sprzężone jest z napędowym kołem zębatym /24/ o niewielkiej średnicy osadzonym na wspólnej osi /23/ z łańcuchowym kołem zębatym /25/ połączonym łańcuchem z atakującym kołem zębatym łańcuchowym /26/ przekładni zębatej /14/ napędu.



4 (51) B66C A1 (21) 267022 (22) 87 07 24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Kwiatkowski Bogdan, Zamek-Głiszczyński Jerzy

(54) Sposób łagodnego zatrzymywania mechanizmów napędowych dźwignic, zwłaszcza żurawi

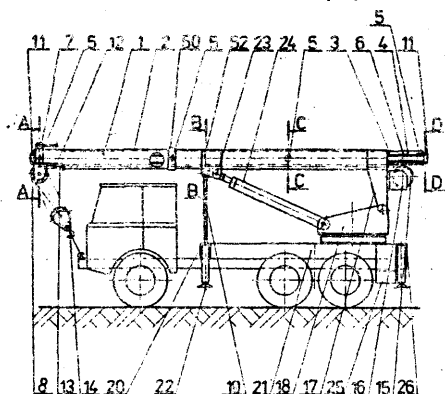
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie zatrzymywania mechanizmu stosuje się równocześnie hamowanie hamulcem mechanicznym i napędza, ale silnikiem pracującym na odpowiedniej charakterystyce tak, że moment wypadkowy M_{w} hamowania jest różnicą momentu hamulca M_{h} i momentu silnika M_{s} , przy czym po pewnej zwłoce czasowej silnik zostaje wyłączony, a mechanizm jest hamowany pełnym momentem hamulca M_{h} .

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B66C A1 (21) 267099 (22) 87 07 29

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwigów Samochodowych "BUMAR-BEDES", Bielsko-Biala
(72) Sosna Edward, Stieber Ludwik

(57) Dźwig ma wysięgnik /1/ zawierający człon /2/ podstawowy i człony /3/, /4/ wysuwne - zewnętrzny i wewnętrzny o równoczesnej długości, wzajemnie podparte i prowadzone poprzez elementy /5/ podporowe i elementy /6/ prowadzące osadzone na środkach członów /2/, /3/, /4/ wysięgnika /1/ oraz blokowane poprzez urządzenie /7/ blokujące znajdujące się na członie /2/ podstawowym. Na końcu zsunietego wysięgnika /1/ osadzone są wspólnie trzy krążki /8/ linowe podnoszenia, z których dwa skrajne osadzone są w głowicy związanej z członem /3/ wysuwym zewnętrznym, natomiast środkowy związany jest z głowicą członu /4/ wysuwego wewnętrznego. Człon /3/ z cysm. wny' zewnętrzny zakończony jest obustronnie ogranicznikami /11/ przesuwu członów /3/, /4/ wysuwnych. Głowica członu wysuwego wewnętrznego ma zacisk /12/ liny /13/ podnoszenia. Wciągarka /16/ podnoszenia osadzona jest na stopie /17/ związanej sztywno i pod kątem prostym z wysięgnikiem /1/. Wspornik /19/ osadzony jest na przedniej pochwle /20/ ustroju /22/ podporowego i podpiera wysięgnik /1/ przy sworzniu /23/ siłownika /24/ zmiany wysięgu. Zbiornik /25/ oleju mieści się na długości tylnej pochwle /26/ ustroju /22/ podporowego,
/15 zastrzeżeń/

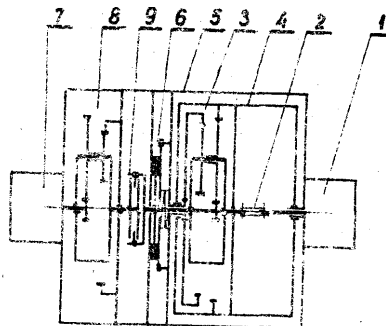


4 (51) B66D A1 (21) 266856 (22) 87 07 15

- (71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "SEZAMOR", Słupsk
(72) Karczewski Zbigniew

(54) Dźwigowy mechanizm podnoszenia

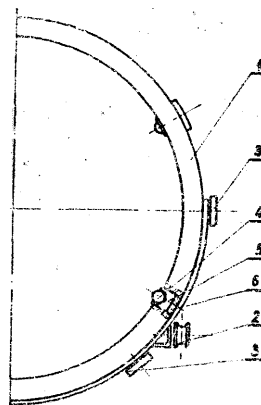
(57) W mechanizmie silniki /1/ i /7/ ustawione są po przeciwnych stronach korpusu, przy czym silnik główny /1/ połączony jest z wałkiem napędowym za pośrednictwem sprzęgła stałego, a silnik wolnych obrotów /7/ ma możliwość połączenia z wałkiem napędowym za pośrednictwem reduktora /8/ i sprzęgła rozłącznego /9/.



4 (51) B66D A1 (21) 266857 (22) 87 07 15

- (71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "SEZAMOR", Słupsk
(72) Karczewski Zbigniew
(54) Układacz liny

(57) W układaczu liny pierś cień zawiera kulki stalowe /4/ do prowadzenia układacza w rowku linowym bębna.
/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A1 (21) 267055 (22) 37 07 27

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
(72) Liberacki Janusz, Kuśnierz Stanisław, Bosz Krystian, Wolany Jolanta
(54) Sposób strzymania granuły owa ny ob

(57) Sposób polega na jednostopniowej obróbce termicznej, suszonych granuły węglowych lub węgla kamiennego w warunkach złoża fluidalnego o temperaturze 800-1100 C w atmosferze gazów zawierających 0-15% objętościowych tlenu i 10-100% objętościowych pary wodnej, przy czym uziarnienie granuły węglowych wynosi 1-5 mm a uziarnienie węgla wynosi 0-6 mm.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C01B A1 fei 267094 (22) 67 07 29

(71) Poznańskie Zakłady Chemiczne im. dr Romana Maya, Luboń

(72) Zawadzki Bohdan, Baranowska Aleksandra, Kończal Józef, Jarzynowski Marek

(54) Sposób wytwarzania fluorowodoru z kwasu fluorokrzemowego

(57) Fluorowodor otrzymuje się przez **zmieszanie** kwasu **fluorokrzemowego** z kwasem siarkowym o stężeniu **70-80%** w porcjach **takich**, aby w mieszaninie stosunek molowy H_2O/H_2SO_4 wynosił 2-3 i **mieszaninę** taką poddaje się trójstopniowej obróbce, gdzie najpierw w temperaturze 385-400 K, przy ciśnieniu atmosferycznym do fazy gazowej przechodzi prawie cała **ilość** SiF_4 , następnie w temperaturze 385 - 410 K i przy ciśnieniu utrzymującym w zakresie 30-70 k Pa następuje wydzielanie do fazy gazowej fluorowodoru a potem po ogrzaniu do temperatury 400-425 K, przy ciśnieniu 10-30 k Pa, następuje wydzielanie pary wodnej.

/6 zastrzeżeń/

4(51/ C01B A1 (21) 267194 (22/ 87 08 04

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zieliński Stefan, Szczepanik Anna.

(73) Wojcieszonek Ferdynand, Bartczak Halina

(54) Sposób odzyskiwania pierwiastków ziem rzadkich z osadu półwodnego siarczanu wapniowego powstającego w produkcji kwasu fosforowego z surowca apatytowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że osad półwodnego siarczanu wapniowego poddaje się reakcji uwadniania do dwuwodnego siarczanu wapniowego w roztworze uwadniającym w obecności ciekłego ekstrahenta i po odizolowaniu osadu dwuwodnego siarczanu wapniowego rozdziela się **roztwór uwadniający** od ekstrahenta, zawraca roztwór uwadniający do reakcji uwadniania, a ekstrahent poddaje się reakcji i po wydzieleniu **% niego** pierwiastków ziem rzadkich zawraca do **procesu**.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C01D A1 (21) 272768 (22) 88 05 30

(30) 32 05 30 - DE - P 3718277.3

(71) Metallgesellschaft AG., Frankfurt a. Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania siarczanu baru o po-

(57) Sposób wytwarzania siarczanu baru przez strącanie jonów baru za pomocą jonów siarczanu w środowisku wodnym, **charakteryzuje się tym**, że wytrącanie prowadzi się w obecności **dodatkowych**, tworzących dającą się **współwytrącać** a jonami baru i dającą trudno **rozpuszczalne** związki baru, anionów związków **rozpuszczalnych** w wodzie.

/3 zastrzeżeń/

4(51) C01F A1 (21) 266971 (22) 87 07 23

(75) Borkowski Bogdan, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania siarczynu wapniowego i wodorosiarczynu wapniowego

(57) Sposobem według wynalazku oba związki otrzymuje się w wyniku kilku reakcji z anhydrytu lub odpadów z produkcji sody. Najpierw otrzymuje się tlenek wapniowy i dwutlenek siarki według znanej reakcji w wyższej temperaturze z rozdrobnionego anhydrytu i metanu lub odpowiednich odpadów. Potem otrzymuje się **stały ok. 99%** siarczynu wapniowy lub w formie pasty wodnej. **Wodorosiarczynu** wapniowy o dowolnym stężeniu otrzymuje się przez działanie dwutlenkiem siarki na wodną zawiesinę siarczynu wapniowego. Oba związki są odpowiednie dla procesów otrzymywania mas celulozowych lub dla innych **celów dezynfekcyjnych w przemyśle** **warzywno-owocowym itp.** /3 zastrzeżenia/

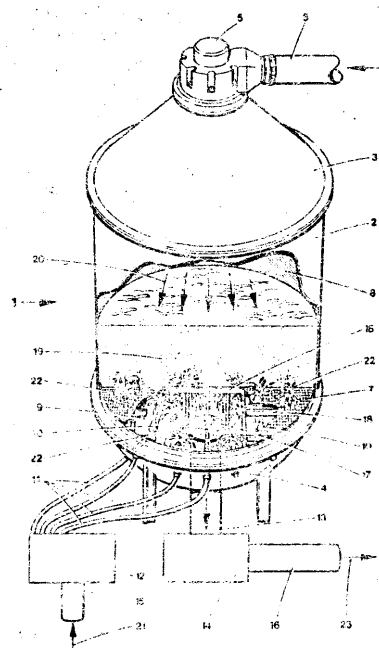
4 (51) C01F A1 (21) 272154 (22) 88 04 29

(60) 07 04 30 - "US - 044995

(75) Fagrell Per-Ake, Motala, SE

(54) Urządzenie do otrzymywania zawiesiny X* roztworu w wodzie wapnia, zwłaszcza wapna niegaszonego

(57) Urządzenie do otrzymywania zawiesiny i/lub roztworu proszku **wapniowego** w wodzie składa się ze zbiornika /1/, z cylindryczną częścią środkową /2/, górną częścią stożkową /3/ i dolną, półkolistą częścią /4/. W szczycie części stożkowej /3/ znajduje się otwór, do którego przyłączony jest mechanizm ssący /5/ z przewodem /6/. Zbiornik /1/ **podzielony** jest poziomą siatką lub kratką /7/ na komorę górną /8/, składającą się z części środkowej /2/ i części stożkowej /3/ oraz komorę dolną /9/, zawierającą półkolistą część /4/. Siatka /7/ leży na cienkich prętach /18/. Wewnątrz dolnej komory /9/ znajdują się dysze /10/ skierowane na siatkę /7/ połączone ze **stacją** ciśnieniową pompy /12/ za pomocą przewodów /11/. Dysze /10/ skierowane są tak, aby spryskiwać zasadniczo całą powierzchnię spodnią



siatki /1/ i są umieszczone specjalnie koncentrycznie wokół otworu odpływowego znajdującego się pośrodku dna półkulistej komory /4/, połączonej z końcem ssącym pompy /14/ poprzez przewód /13/ ssąca strona pompy /12/ połączona jest rurą /15/ ze źródłem wody, a strona ciśnieniowa pompy /14/ połączona jest rurą /16/ z dyszą. Kołpak /17/ znajduje się nad otworem odpływowym zamykając go od góry, lecz dopuszczając wolny dostęp do łokca. /8 zastrzeżeń/

4. (51) C02F A1 (21) 267003 (22) 87 07 23

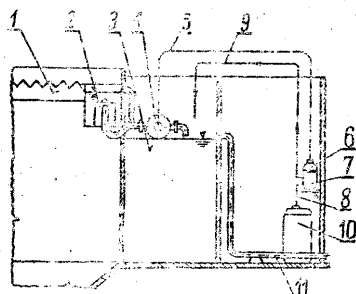
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Wąsowicz Tadeusz, Witkowski Waldemar

(54) Urządzenie do dozowania środków

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania środków chemicznych w postaci roztworów, przeznaczonych do stosowania w procesach uzdatniania wody i ścieków, a w szczególności przy ich d. wyalekacji mającej na celu zabicie drobnoustrojów chorobotwórczych.

Urządzenie do dozowania środków chemicznych w postaci roztworów jest wyposażone w dawkownik /2/ cieczy i wodną turbinkę /4/ z giętym wałkiem /5/ napędowym, przy czym wodna turbinka /4/ asyguowana jest na wylocie dawkownika /2/ cieczy, zaś giętki wałek /5/ napędowy podłączony jest do doczuającej pompy /7/ poprzez przekładnię /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C02F A1 (21) 267073 (22) 87 07 30

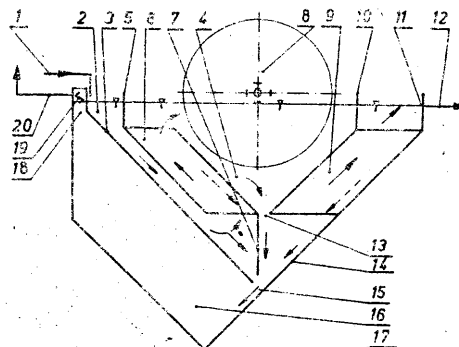
(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "Ekopol", Spółka z o.o. - Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz

(72) Modzelewski Janusz, Jurecki Leon, Klugiewicz Jan, Schlichtinger Andrzej

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Celem wynalazku jest maksymalne zblokowanie mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków.

W oczyszczalni ścieków według wynalazku w przedniej części komory przepływowej /4/, przed zanurzonym złożem biologicznym /8/, usytuowany jest osadnik wstępny /3/, a za złożem biologicznym /8/ usytuowany jest osadnik wtórny /9/, przy czym osadnik wstępny /6/, złożo biologiczne /8/ i osadnik wtórny /9/ mają wspólny spust i rodzajów oczyszczania /17/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C02P A1 fe1 267141 (22) 87 07 31

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Poszukiwania Hafty i Gazu Jasło, Jasło
(72) Szyszkowski Leszek, Skupiński Aleksander, Nowak Adam, Zabawa Tadeusz

(54) Sposób oczyszczania wód technologicznych w dołach urobkowych

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię wody podaje się, najkorzystniej za pomocą armatek wodnych z wymiennymi dyszami, około 20% roztwór wodny koagulantu w ilości od 0,5 do 2,0% objętościowych i od 0,5 do 2,0% roztwór wodny flokulantu w ilości od 1,0 do 3,0% objętościowych w stosunku do ilości wody w dole urobkowym, w zależności od stopnia skażenia tych wód zgromadzonych w tym dole. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C03C A1 (21) 272135 (22) 88 04 28

(30) 87 05 18 - OS - 029,824

(71) Owens-Corning Fiberglass Corporation, Toledo, U3

(54) Kompozycja, odporna na korodujące działanie szkła, stopu o wysokiej wytrzymałości, wyrób wytwarzany przez odlewanie tej kompozycji, sposób wytwarzania włókien mineralnych lub szklanych oraz stop o wysokiej wytrzymałości

fe?) Kompozycja stopowa zawiera następujące pierwiastki w ilościach wyrażonych w procentach wagowych; węgiel - 0,5 do 1,0% krzem - 0,01 do 0,15; chrom - 30 do 40; nikiel - 0,01 do 15% wolfram - 4 do 7; itr - 0,5 do 1,5; tantal - 2 do 5; bor - 0,005 do 0,04; cyrkon - 0,1 do 0,4.

Przedmiotem wynalazku jest też stop, który ra zastosowanie do wytwarzania dysz przedłużających stosowanych przy formowaniu włókien szklanych. /23 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 271855 (22) 88 04 15

(30) 87 04 16 - DE - 37 12 967.8

(71) Rabe Jurgen W., Aachenburg, DS

(54) Sposób ochrony, naprawy i odbudowy kamiennych budowli lub pomników

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na budowlę oddziałykuje się roztworem

składającym się z alifatycznego izocyjanianu i jednego lub wielu obojętnych względem niego organicznych rozpuszczalników, a następ nie izocyjanian utwardza się pod wpływem wilgoci. /11 zastrzeżeń

4 (51) C06B A1 ki) 267010 (22) 87 07 23

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn
(72) Ambrożek Marian, Baryła Stanisław, Gierlotka Leszek, Kurnatowski Zygmunt

W) Plastykizy, termostabilny i wodoodporny materiał wybuchowy

(57) Materiał wybuchowy składa się z 80-90 części wagowych cyklotrójmetylenotrójnitroaminy lub cykloczterometylenoczworoaminy lub czteronitropentaerytrytu lub cyklotrójmetylenotrójnitroaminy i czteronitropentaerytrytu w stosunku 1:1 lub cykloczterometylenoczworoaminy i cyklotrójmetylenotrójnitroaminy w stosunku 9:1, 9,5-19,5 części wagowych plastyfikatora, zawierającego nitrocelulozę jako zagęstnik oraz estry kwasu ftalowego i nasyconych alkoholi o zawartości 0. do 0₂ węgla, przy czym stosunek w/w składników wynosi od 1:15 do 1:30 oraz 0,5 części wagowych środka stabilizującego. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C06B A1 (21) 267144 (22) 87 08 03

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrawskiego, Gliwice
(72) Wojewódka Andrzej, Karasiński Władysław, Boryczko Krzysztof, Zawadzki Grzegorz

(54) "Materiał wybuchowy typu ANFO, zwłaszcza do eksploatacji złóż błocznych"

(57) Materiał wybuchowy składa się z azotanu amonowego i co najwyżej 3,5% paliwa węglowodorowego. Azotan amonowy ma gęstość nasypowa 0,65 kg/dm³ i rozwinętą powierzchnię umożliwiającą adsorpcję co najmniej 12% wagowych paliwa węglowodorowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G07C A1 (21) 266474 (22) 87 06 26

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa
(72) Pasiuk-Bronikowska Wanda, Bronikowski Tadeusz, Ulejczyk Marek

(54) Sposób sulfoutleniania związków organicznych

(57) Sposób polega na tym, że związki organiczne poddaje się sulfonowaniu i/lub utlenianiu w środowisku, w którym przeprowadza się jednocześnie proces utleniania tlenem cząstkowym siarki czterowartościowej w postaci dwutlenku siarki i/lub siarczynów do siarki sześciowartościowej, czyli kwasu siarkowego lub siarczanów w obecności katalizatora, zwłaszcza typu związków metali przejściowych. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A1 (21) 267120 (22) 87 07 30

- (71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Synteza", Poznań
(72) Hoffmann Bogusław, Witta Zygfryd, Wika Felicja

(54) Sposób wytwarzania 2-metylo-2/4-hydro-

(57) Sposób wytwarzania 2-metylo-2/4-hydroksyfenilo/butanu, w którym fenol poddaje się alkilowaniu za pomocą alkoholu amyloвого w obecności -kwasnych katalizatorów, a z otrzymanego roztworu poreakcyjnego produkt wydziela się przez destylację i krystalizację, charakterystyczny jest tym, że do alkilowania fenolu stosuje się pierwszorzędowy alkohol amyłowy, korzystnie pierwszorzędowy alkohol izoamyłowy i I rzędowy butylokarbinol i reakcję alkilowania prowadzi się wobec silnie kwaśnego kationitu polistyrenowego uszlaciowanego dwunilobenzenem, zawierającego grupy sulfonowe, w środowisku całkowicie wolnym od jonów żelaza i związków siarki o stopniach utlenienia -2, +2, +4, w temperaturze 130 do 170 °C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 267193 (22) 87 08 04

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin; Zakłady Azotowe, Włocławek
(72) Milobert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy, Strzałkowska Teresa, Osiewicz Bolesław, Chmielewski Stanisław, Różycki Jacek, Doroczyński Andrzej, Scierzyński Ryszard

(54) Sposób odzyskiwania 1,1,2-trichloroetanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania 1,1,2-trichloroetanu o znacznej czystości z frakcji odpadowych procesu syntezy chlorku winylu.

Sposób według wynalazku polega na podgrzaniu frakcji odpadowych do temperatury 100 do 150°C, a otrzymane pary kieruje się do kolumny destylacyjnej, do której w przeciwnym kierunku dopływa pod ciśnieniem atmosferycznym lub obniżonym oroszenie w postaci 1,2-dichloroetanu o dużej czystości, zaś dołem kolumny w temperaturze powyżej 115°C odbiera się frakcję zawierającą 1,1,2-trichloroetan. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G07C A1 fel) 267220 (22) 87 08 03

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Ziemiański Leszek, Stanik Winicjusz, Łukasik Zofia, Krasodomski Michał, Wilusz Tadeusz, Budek Bogusław, Lewandowski Grzegorz

(54) Sposób wytwarzania dikarbaninianów

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że proces alkoholizy diizocyjanianów prowadzi się przy stosunkach molowych poszczególnych reagentów, takich jak: alkohole pierwszorzędowe zawierające w cząsteczce 1 do 18 atomów węgla, alkohole drugorzędowe zawierające w cząsteczce 3 do 12 atomów węgla, alkohole cykliczne, alkohole nienasycone zawierające w cząsteczce do 18 atomów węgla, alkilofenole, zawierające w cząsteczce alkilu do 24 atomów węgla oraz etoksyloowane i/lub propoksyloowane alkohole pierwszorzędowe i drugorzędowe, al-

kohole cykliczne, alkohole nienasycone i alkohole fenole o ilości grupy alkoksylowych 1 do 60 i/lub ich mieszanin, do diizocyjanianów, takich jak: 2,4 i 2,6-toluenodizocyjanian, difenylo-metano-4,4 diizocyjanian, difenylo-diizocyjanian, dianizydynodizocyjanian, 1,5-naftalenodizocyjanian, 1,6-heksametylenodizocyjanian, 2,2,4-trimetyloheksametylenodizocyjanian, ksylenodizocyjanian, równych od 2,01:1,0 do 2,5:1,0 w temperaturze 40-150°C, w czasie 0,5-15 h, Korzystnie w atmosferze azotu w reaktorze periodycznym lub kaskadzie reaktorów, w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub bez rozpuszczalnika.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 271721 (22) 88 04 08

60) 87 04 10 - DE - P 3712117.0

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania wieloamin

(57) Jednoetapowy sposób wytwarzania korzystnie wyższych wieloamin o pierwszorzędowych grupach aminowych drogą hydrolizy NCO-prepolimerów w rozpuszczalnikach, zawierających wodę z dodatkiem zasadowych katalizatorów, polega na tym, że a/ NCO-prepolimery o zawartości NCO 0,5-40% wagowych, o zawartości monomerów najwyżej 0,33% wagowych w przeliczeniu na stosowany prepolimer, b/ 0,75-40 moli wody na równoważnik NCO składnika a/, c/ w obecności 0,001-0,02% wagowych w przeliczeniu na składnik a/ wodorotlenku sodu jako zasadowego katalizatora i d/ w obecności co najmniej 10% wagowych w przeliczeniu na 100% wagowych składnika a/ mieszejących się z wodą polarnych rozpuszczalników organicznych o grupach nitrylowych, ketonowych, sulfotlenkowych lub esterowych i o zakresie temperatur wrzenia 56-250°C, utrzymując homogeniczną fazę reakcji, hydrolizuje się w temperaturze 40-170°C.

Otrzymane wieloaminy można stosować do wytwarzania tworzyw poliuretanowych i poliuretanomocznikowych.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1 (21) 271818 (22) 88 04 14

(30) 87 04 15 - US - 38853

(71) ICI Americas Inc., Wilmington, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych heterocyklicznych alifatycznych karboksamidów

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych heterocyklicznych alifatycznych karboksamidów o wzorze I, w którym grupą o wzorze $Z-Y-X$ jest grupa taka, jak grupa o wzorze: a/ $>C=Cl-N<$, b/ $>N-CH=C<$, c/ $>C=N-N<$, d/ $>N=N-C<$, w których to wzorach $>$ i $<$ pokazuje dwa oddzielne wiązania, każdą z grup o symbolu 1 2

R i R jest grupa taka, jak następuje:

a/ R¹ oznacza wodór lub grupę C₁₋₃-alkilową, a R oznacza grupę taką jak grupa C₁₋₁₀-alkilowa, ewentualnie zawierająca 1 lub 2 podwójne lub potrójne wiązania, grupa C₁₋₁₀-heteroalkilowa zawierająca atom tlenu lub siarki, grupa C₃₋₇-cykloalkilowa ewentualnie podstawiona 1 lub 2 grupami C₁₋₃-alkilowymi i w której, w przypadku gdy pierścień jest 5-7-członowy,

jednym z tych członów ewentualnie może być tlen, azot i siarka, grupa C₁₋₇-cykloalkilo-C₁₋₃-alkilowa, ewentualnie podstawiona w części cykloalkilowej 1 lub 2 grupami C₁₋₃-alkilowymi i w której jednym z członów w 5-7-członowej części cykloalkilowej ewentualnie może być tlen, siarka i azot, grupa fenylo-alkilowa, ewentualnie podstawiona grupa taka jak grupa C₁₋₃-alkilowa, C₁₋₃-alkoksylowa, fluor, brom, chlor i jod, oraz grupę fenylo-C₁₋₃-alkilowa, ewentualnie podstawiona w części fenylo-alkilowej grupa taka jak grupa C₁₋₃-alkilowa, C₁₋₃-alkoksylowa, fluor, brom, chlor i jod,

b/ R¹ i R² każdy niezależnie oznacza grupę taką jak wodór, grupa C₁₋₆-alkilowa, C₂₋₄-alkenylowa, C₂₋₄-alkinylowa, C₁₋₇-cykloalkilo-alkilowa i C₃₋₇-cykloalkilo-C₁₋₄-alkilowa, oraz

c/ R i R razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą pierścień składający się z 3-7 atomów, w którym jeden z atomów pierścienia jest atomem azotu, a pozostałe atomy pierścienia to atomy węgla, albo tworzą pierścień morfolinowy, tiomorfolinowy lub piperazynowy, przy czym którykolwiek ze wspomnianych pierścieni ewentualnie może być podstawiony 1 lub 2 grupami C₁₋₃-alkilowymi,

M oznacza grupę taką jak grupa o wzorze CH₂, C/R⁵/R⁶/CH₂, C/R⁵/CH, C/R⁵/R⁶/CH₂CH₂, C/R⁵/R⁶/CH=CH, C/R⁵/R⁶/CH₂CH₂CH₂ i C/R⁵/

R⁶/CH₂CH=CH, w których to wzorach a/ R⁵ i R⁶ każdy niezależnie oznacza wodór lub grupę metylową, albo b/ R² oznacza wodór, a R oznacza grupę etylową, propylową lub izopropylową,

R⁹ oznacza grupę taką jak wodór, grupa C₁₋₁₀-alkilowa ewentualnie zawierająca 1 lub 2

podwójne lub potrójne wiązania, przy czym wspomniana grupa ewentualnie może być podstawiona grupą taką jak grupa CO₂H, C₁₋₄-alkoksylowa i grupa o wzorze CONR⁷R⁸, w którym

R⁷ oznacza wodór lub grupę C₁₋₆-alkilową, a R⁸ oznacza wodór, grupę C₁₋₆-alkilową, C₆-cykloalkilowa, C₃₋₆-cykloalkilo-C₁₋₃-alkilowa, fenylo-alkilowa /ewentualnie podstawiona grupa taka jak grupa C₁₋₃-alkilowa, C₁₋₃-alkoksylowa i halogen/, lub grupę fenylo-C₁₋₃-alkilową albo R i R⁹,

razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień składający się z 3-7 atomów, w którym jeden z atomów pierścienia jest atomem azotu, a pozostałe atomy pierścienia to atomy węgla, albo tworzą pierścień morfolinowy, tiomorfolinowy lub piperazynowy, przy czym którykolwiek ze wspomnianych pierścieni utworzonych przez R⁷ i R⁸ może ewentualnie być

podstawiony przez 1 lub 2 grupy C₁₋₃-alkilowe, albo R⁹ oznacza grupę C₃₋₆-cykloalkilowa, C₃₋₆-cykloalkilo-C₁₋₄-alkilową lub grupę CONR⁷R⁸,

R¹⁰ oznacza grupę taką jak grupa CO₂H, CONHSO₂R¹², 1H-tetrazol-5-ylowa i COCH₂SO₂R¹²,

R¹¹ oznacza podstawnik taki jak wodór, grupa C₁₋₄-alkoksylowa, C₁₋₂-alkilowa i hydroksylowa,

S¹² oznacza grupę taką jak grupa C¹² - aryłowa, grupa heteroaryłowa zawierająca 5-12 atomów, z których co najmniej jeden to atom węgla i co najmniej jeden to atom tlenu, siarki i azotu, oraz grupa C₆₋₁₂-arylo-C₁ - alkilowa, przy czym każde z ugrupowań aromatycznych i heteroaromatycznych może być podstawione 1 lub 2 podstawnikami takimi jak halogen, grupa C₁₋₄-alkilowa, C₁₋₄-alkoksyłowa, trifluorometylowa, nitrowa i aminowa, lub ich farmaceutycznie dozwolonych soli, polega na tym, że:

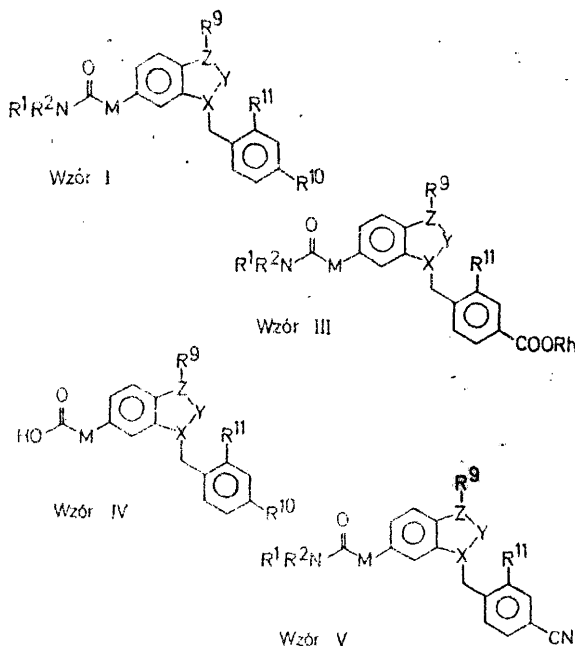
/A/ w przypadku związku o wzorze I, w którym R¹⁰ oznacza grupę karboksylową, rozkłada się odpowiedni ester o wzorze III, w którym R¹⁰ oznacza grupę fenylową, benzylową lub C₁₋₄-alkilową, ewentualnie podstawioną grupą acetoksyłową, C₁₋₄-alkoksyłową lub C₁₋₄-alkilolio,

/B/ acyluje się aminę o wzorze R¹⁰R¹¹UH przy użyciu kwasu karboksylowego, lub jego reaktywnej pochodnej, o wzorze IV,

/C/ w przypadku związku o wzorze I, w którym R¹⁰ oznacza rodnik 1H-tetrazol-5-ylowy, poddaje się pochodną cyjanową o wzorze V reakcji z azydkiem,

/D/ w przypadku związku o wzorze I, w którym R¹⁰ oznacza grupę o wzorze CO.NH.SO₂R¹⁰, poddaje się związek o wzorze I, w którym R¹⁰ oznacza grupę karboksylową, reakcji z pochodną sulfonamidu o wzorze R¹⁰.SO₂.NH₂, w obecności środka odwadniającego, albo poddaje się reaktywną pochodną kwasu o wzorze I reakcji z sulfonamidem, lub jego solą, o wzorze R¹⁰ »

/E/ redukuje się podwójne wiązanie w związku o wzorze I, w którym R¹⁰ zawiera jedno podwójne wiązanie, w wyniku czego otrzymuje się odpowiedni związek o wzorze I, w którym R¹⁰ nie zawiera wiązania podwójnego,



/P/ w przypadku związku o wzorze I, w którym ewentualnym podstawnikiem grupy R¹⁰ jest

grupa karbamolowa o wzorze CONR¹⁰R¹¹, acyluje się aminę o wzorze HNR¹⁰R¹¹ przy użyciu odpowiedniego związku o wzorze I, w którym ewentualnym podstawnikiem grupy R¹⁰ jest

grupa karboksylowa, lub jej reaktywna pochodna, lub grupa C₁₋₄-alkoksykarbonylowa, /G/ w przypadku związku o wzorze I, w którym R¹⁰ oznacza grupę o wzorze COCH₂SO₂R¹⁰, poddaje się związek o wzorze I, w którym R¹⁰ oznacza COOH lub jego reaktywną pochodną, 1?

reakcji z sulfonem o wzorze CH₃SO₂R¹⁰, /H/ redukuje się związek o wzorze I, w którym M zawiera podwójne wiązanie, w wyniku czego otrzymuje się odpowiedni związek o wzorze I, w którym M nie zawiera wiązania podwójnego, oraz

/I/ w przypadku związku o wzorze I, w którym >Z-Y-X- < ma znaczenie jak w /b/ lub /d/, a R¹⁰ oznacza podstawnik inny niż wodór, poddaje się odpowiednią iminę o wzorze I, w którym >Z-Y-X- < ma znaczenie jak w /b/ lub /d/, a R¹⁰ oznacza wodór, reakcji z odczynnikami o wzorze R¹⁰.U, w którym U oznacza chlor, brom, jod, grupę metanosulfonyloksylową lub p-toluenosulfonyloksylową, albo z odpowiednim spolaryzowanym odczynnikiem winylowym o wzorze

CH₂=CH-C₁₋₄-alkoksykarbonyl, lub CH₂=CHCONR¹⁰R¹¹, albo z odpowiednim spolaryzowanym odczynnikiem etynylowym o wzorze CH≡C-C₁₋₄-alkoksykarbonyl.

W przypadku wytwarzania farmaceutycznie dozwolonej soli, poddaje się związek o wzorze I w formie kwasu reakcji z zasadą dostarczającą fizjologicznie dozwolony kation, albo poddaje się dogodny związek zasadowy o wzorze I reakcji z kwasem tworzącym fizjologicznie dozwolony anion. Wytworzona związki wykazują właściwości antagonistyczne wobec leukotrienów i są użyteczne w leczeniu zaburzeń alergicznych, chorób na tle zapalnym, endotoksykacyjnych lub urazowych stanów wstrząsowych,

/7 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 258471 (22) 86 03 18

(30) 85 03 20 - DE - P 3510044.3

85 12 28 - DE - P 3546244.2

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, D

(54) Sposób wytwarzania imidazoizochinolin związków imidazotienopirydynowych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę, która razem z dwoma atomami węgla układu pirydylowego, do których jest przyłączona, tworzy pojedynczo lub kilkakrotnie podstawioną grupę fenylową albo pojedynczo lub kilkakrotnie podstawioną grupę tientylową, R₅ oznacza

grupę C₁₋₄-alkilową, a R oznacza grupę hydroksylową, nasyconą lub nienasyconą, rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę C₁₋₅-alkoksyłową albo grupę o wzorze -NR₁R₂, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają nasyconą lub nienasyconą, rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę węglowodorową o 1-8 atomach węgla, która jest ewentualnie pojedynczo albo kilkakrotnie podstawiona,

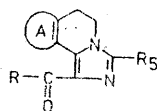
R_1 i R_2 oznaczają grupę C_3 - C_7 -cykloalkilową, fenylną ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie podstawioną przez atom chlorowca lub grupę acetylową, heterocykliczny 5- do 7-członowy pierścień, który zawiera jeden albo dwa jednakowe lub różne heteroatomy z grupy azotu, siarki albo tlenu, grupę aminową podstawioną przez heterocykliczny 5- do 7-członowy pierścień, który zawiera jeden albo dwa jednakowe lub różne heteroatomy wybrane z grupy azotu, siarki albo tlenu i który jest ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie podstawiony, albo R_1 i R_2 razem z atomem azotu tworzą 5- albo

6-członowy pierścień, który ewentualnie zawiera atom tlenu albo dalszy atom azotu jako heteroatom pierścienia i który ze swej strony jest ewentualnie podstawiony, polega na cyklizacji związku o wzorze ogólnym 5, w którym Ar oznacza niepodstawioną albo pojedynczo lub kilkakrotnie podstawioną grupę fenylną albo niepodstawioną lub pojedynczo albo dwukrotnie podstawioną grupę tienylową, z tym że grupa $-CH=$ grupy fenyłowej albo tienylowej, która sąsiaduje z atomem węgla, który posiada łańcuch boczny, jest niepodstawioną a R_1 i R_2

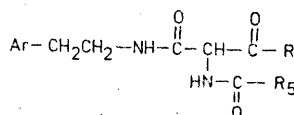
mają wyżej podane znaczenia, w obecności środka kondensującego.

Nowe związki wykazują działanie ochroniające serce i znajdują zastosowanie w leczeniu chorób wieńcowych zwłaszcza przy dusznicy bolesnej.

/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



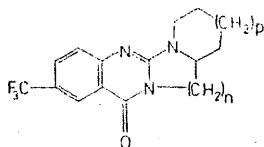
WZÓR 5

4 (51) C07D A1 (21) 264783 (22) 87 03 23

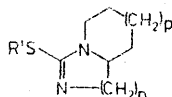
(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych tetracyklicznych chinazolinonów

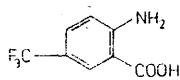
(57) Sposób wytwarzania nowych tetracyklicznych chinazolinonów o wzorze 1, w którym n jest równe 1 lub 2 a p jest równe 0 lub 1 polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 5, w którym n i p mają wyżej podane znaczenie, w postaci racemicznej lub optycznie czynnej, z kwasem trifluoroctowym lub jego



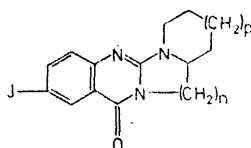
WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 2



WZÓR 5

solą i z jodkiem miedziawym w obecności N-metylopirolidonu, albo polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3, w którym R oznacza niższą grupę alkilową lub benzylną, a n i p mają wyżej podane znaczenie.

Wytworzone związki wykazują działanie przeciwlękowe.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1 (21) 266999 (22) 87 07 24

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania wodoromalonianu benzoesa 1-/tert-butyloamino-3- [2-metylo-1H-indol-4-il/-oksy]-2-propylu

(57) Sposób wytwarzania wodoromalonianu benzoesa 1-/tert-butyloamino-3- [2-metylo-1H-indol-4-il/-oksy]-2-propylu polega na tym, że 3-amino-2-metylofenol poddaje się reakcji z bezwodnikiem kwasu octowego do 3-acetyloamino-2-metylofenolu, z niego przez potraktowanie amidkiem sodowym otrzymuje się 4-hydroksy-2-metyloindol, a następnie przez reakcję z epichlorohydryną otrzymuje się 1-chloro-3- [2-metylo-1H-indol-4-il/-oksy]-2-propanol, a z niego przez reakcję z tert-butyloaminą otrzymuje się 1-/tert-butyloamino-3- [2-metylo-1H-indol-4-il/-oksy]-2-propanol a ten traktuje się bezwodnikiem kwasu benzooesowego. Powstały związek przez reakcję z kwasem malonowym przeprowadza się w wodoromalonian.

/1 zastrzeżenie/

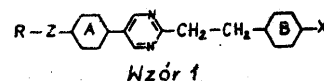
4 (51) C07D A1 (21) 266987 (22) 87 07 23

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

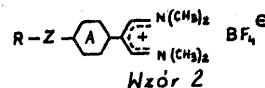
(72) Dąbrowski Roman, Drzewiński Witold

(54) Sposób otrzymywania nowych ciekłokrystalicznych pochodnych pirymidynoetanu

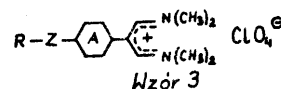
(57) Sposób otrzymywania nowych ciekłokrystalicznych pochodnych pirymidynoetanu o wzorze 1, w którym A oznacza pierścień benzenowy lub cykloheksanowy lub bicykloheksanowy, B oznacza pierścień benzenowy lub cykloheksylowy lub bicykloheksanowy, R oznacza grupę alkilową $C_nH_{2n+1}-$ lub grupę alkoksylną $C_nH_{2n+1}-O-$ lub



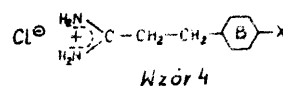
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

rozgałęzioną grupę alkilową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/1$ - lub rozgałęzioną grupę alkoksylową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/kO$, przy czym n jest liczbą naturalną o wartości 1-15, a k jest liczbą naturalną o wartości 1-6, Z oznacza atom tlenu -O- lub grupę karbonylową -CO- lub grupę karboksylową -COO- lub grupę karboksylową -OCC- lub Z nie występuje w związku, X oznacza normalną grupę alkilową C_mH_{2m+1} - lub normalną

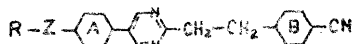
grupę alkoksylową $C_mH_{2m+1}O$ - lub rozgałęzioną grupę alkilową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/1$ - lub rozgałęzioną grupę alkoksylową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/1O$ - lub atom chloru -Cl lub atom bromu -Br lub atom jodu -J lub atom fluoru -F lub grupę cyjanową -CN lub grupę izotiocyanianową -NCS, przy czym m jest liczbą naturalną o wartości 1-12, a l jest liczbą naturalną o wartości 1-6 polega na tym, że na tetrafluoroboran 2-podstawiony 1,3-bis(dimetyloamino)propienowy o wzorze 2, w którym A, R i Z mają takie znaczenie jak we wzorze 1 lub na nadchloran 2-podstawiony 1,3-bis(dimetyloamino)propienowy o wzorze 3 w którym A, R i Z mają takie znaczenie jak we wzorze 1 działa się chlorowodorkiem 2-podstawionej propionamidyny o wzorze 4 w którym B i X mają takie znaczenie jak we wzorze 1, w obecności roztworu alkoholu, a otrzymany produkt wydziela się i oczyszcza. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1 (21) 266989 (22) 87 07 24

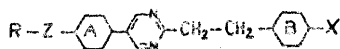
- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Badowski Mirosław

(54) Sposób otrzymywania nowych ciekłokrystalicznych pochodnych pirymidylotanu

(57) Sposób otrzymywania nowych ciekłokrystalicznych pochodnych pirymidylotanu o wzorze 1, w którym A oznacza pierścień benzenowy lub cykloheksanowy lub bicykloheksanowy, B oznacza pierścień benzenowy lub cykloheksanowy lub bicykloheksanowy, R oznacza normalną grupę alkilową C_nH_{2n+1} - lub normalną grupę alkoksylową $C_nH_{2n+1}O$ - lub rozgałęzioną grupę alkilową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/k$ - lub rozgałęzioną grupę alkoksylową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/kO$, przy czym n jest liczbą naturalną o wartości 1-15, a k jest liczbą naturalną o wartości 1-6, Z oznacza atom tlenu -O- lub grupę karbonylową -CO- lub grupę karboksylową -COO- lub grupę karboksylową -OCC- lub Z nie występuje w związku, polega na tym, że na związek o wzorze 2, w którym A, B, R i Z mają takie same znaczenie jak we wzorze 1, a X oznacza atom jodu lub bromu działa się cyjankiem miedziowym w roztworze N-N-dimetyloformamidu, przy czym w roztworze znajduje się 5-9% objętościowych pirydyny, a otrzymany



Wzór 1



Wzór 2

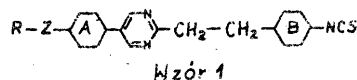
produkt wydziela się i oczyszcza znanymi metodami. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 266990 (22) 87 07 24

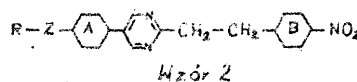
- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Badowski Mirosław

(54) Sposób otrzymywania nowych ciekłokrystalicznych pochodnych pirymidylotanu z terminalną grupą izotiocyanianową

(57) Sposób otrzymywania nowych ciekłokrystalicznych pochodnych pirymidylotanu o wzorze 1, w którym A oznacza pierścień benzenowy lub cykloheksanowy lub bicykloheksanowy, B oznacza pierścień benzenowy lub cykloheksanowy lub bicykloheksanowy, R oznacza grupę alkilową C_nH_{2n+1} - lub grupę alkoksylową $C_nH_{2n+1}O$ - lub rozgałęzioną grupę alkilową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/k$ - lub rozgałęzioną grupę alkoksylową $C_2H_5CH/CH_3//CH_2/kO$, przy czym n jest liczbą naturalną o wartości 1-15, a k jest liczbą naturalną o wartości 1-6, Z oznacza atom tlenu -O- lub grupę karbonylową -CO- lub grupę karboksylową -COO- lub grupę karboksylową -OCC- lub Z nie występuje w związku, polega na tym, że na związek o wzorze 2, w którym A, B, R i S mają takie same znaczenie jak we wzorze 1, działa się wodorem w obecności katalizatora, korzystnie niklu, platyny lub paladatu na węglu w środowisku alkoholu, a następnie alkohol usuwa się i na rozpuszczoną w rozpuszczalniku aminę, korzystnie w chloroformie, chlorku metylu, chlorku etylu, czterochlorku węgla, działa się tiofosgenem w obecności zasady lub soli o odczynie zasadowym, korzystnie węglanu wapniowego lub kwaśnego węglanu sodowego, przy czym otrzymany produkt wydziela się i oczyszcza. /2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C07D A1 (21) 272680 (22) 08 05 25

(71) J.C.J. Amers Inc., Wilmington, US

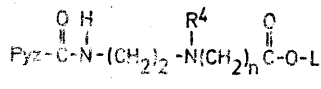
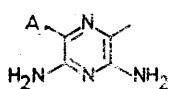
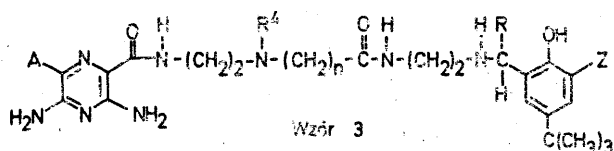
(54) Sposób wytwarzania nowych pirazynoamidów

(57) Sposób wytwarzania nowych pirazynoamidów o wzorze 3, w którym R oznacza wodór lub grupę metylową, R¹ oznacza wodór lub grupę metylową, A oznacza chlor lub brom, Z oznacza chlor, brom lub jod, n stanowi 1 lub 2, polega na tym, że /A/ przeprowadza się redukujące alkilowanie pirazynoamidoaminy o wzorze 11, w którym R ma wyżej określone znaczenie a Pyz oznacza grupę o wzorze 5, odpowiednim związkiem karbonylowym o wzorze 12, /B/ przeprowadza się alkilowanie pirazynoamidoaminy o wzorze 11 odpowiednim halogenkiem benzylovym o wzorze 18, w którym R i Z mają wyżej określone znaczenia, /C/ poddaje się reakcji pirazynoamidoaminy o wzorze 11 z fenolem o wzorze 19 i aldehydem o wzorze RCHO, /D/ poddaje się reakcji ester pirazynoamidu o wzorze 9 z ben-

zyloetylenodiaminą o wzorze 20, /E/ w celu wytworzenia związku o wzorze 3» w którym R oznacza grupę metylową, odpowiednią przejściową iminę o wzorze 17» w którym R oznacza wodór poddaje się reakcji z chlorkiem metylomagnezowym, bromkiem metylomagnezowym lub jodkiem metylomagnezowym, /F/ chlorowcuje się aminometylofenolopirazyneamid odpowiadający związkowi o wzorze 3» w którym Z oznacza wodór i /G/ dealkiluje się aminometyloaryloeteropirazyneamid o wzorze 22, w którym R, R⁴, A, Z i n mają

wyżej określone znaczenia, L oznacza grupę /1-3C/alkilową, a R⁵ oznacza niższą grupę alkilową.

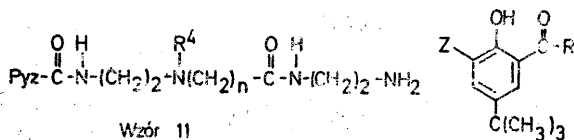
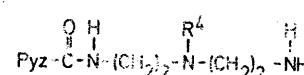
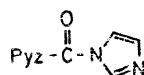
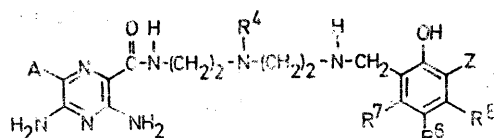
Wytworzone związki mają zastosowanie jako środki moczopędne utrzymujące poziom potasu we krwi



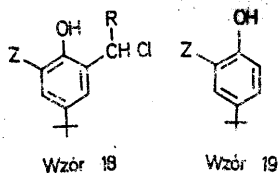
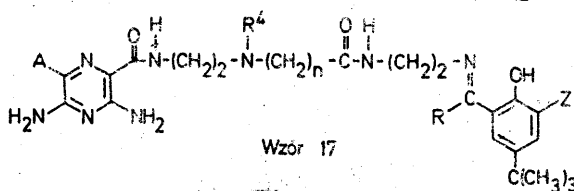
/1-5C/alkilową, R⁰ oznacza brom, jod lub grupę t-butylową, R' oznacza chlor, wodór, grupę /1-5C/alkilową lub /1-3C/alkoksylową.

R oznacza wodór, grupę /1-5C/alkilową lub /1-3C/alkoksylową, A oznacza chlor lub brom, Z oznacza chlor, brom, jod, grupę trifluorometylową, SO₂CH₃ lub SO₂NR¹⁰R¹¹, gdzie R¹⁰

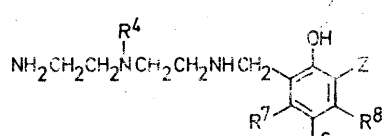
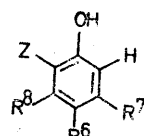
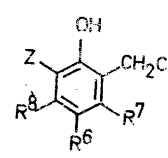
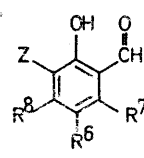
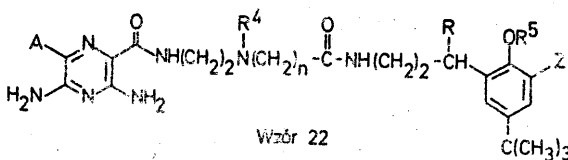
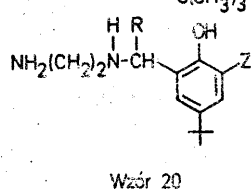
i R¹¹ niezależnie oznaczają wodór lub grupę /1-5C/alkilową oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że A/ redukuje się alkiuluje się pirazyneamidoaminę o wzorze 8 za pomocą aldehydu salicylowego o wzorze 11, B/ alkiuluje się pirazyneamidoaminę o wzorze 3 za pomocą halogenku benzylu o wzorze 14, C/ poddaje się reakcji pirazyneamidoaminę o wzorze 8 z fenolem o wzorze 15 i roztworem formaliny, D/ poddaje się reakcji benzylu o wzorze 14, E/ chlorowcuje się aminometylofenolopirazyneamid o wzorze 3, w którym Z oznacza wodór, F/ dealkiuluje się wybraną C-alkilową pochodną amino»



Wzór 12



Wzór 19



4 (51) C07D A1 (21) 272681 (22) 88 05 25

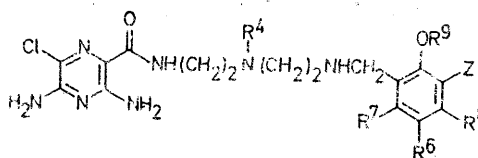
(30) 87 05 26 - GB - 8712365

88 03 02 - G3 - 8804383

(71) JCI Americas Inc., Wilmington, US

(54) Sposób wytwarzania nowych aminometylofenolopirazyń

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 3, w którym R⁴ oznacza wodór lub grupę



Wzór 13

metylfenolopirazyiny o wzorze 18 środkiem dealkilującym w rozpuszczalniku, przy czym w

powyższych wzorach R , $R \gg R$, R , A 1 Z mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza niższą grupę alkilową.

Wytworzone związki mają zastosowanie jako substancje moczopędne utrzymujące poziom potasu we krwi. /6 zastrzeżeń/

4 (51) C07H A1 fei 272729 (22) 88 05 27

(30) 87 C5 30 - GB - 8712745

(71) The Wellcome Foundation Limited, London, GB

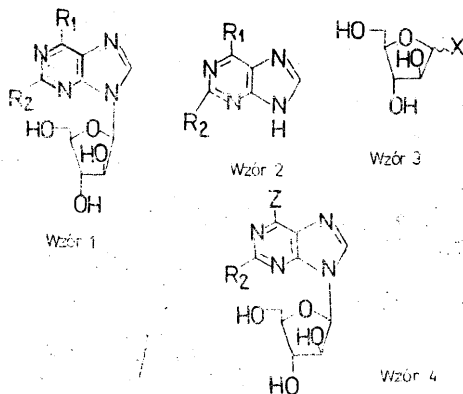
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ara binofuranozylopuryny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych arabinofuranozylopuryny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom chlorowca, grupę C_1-C_5 -alkoksylową, grupę chlorowca- C_1-C_5 -alko ksyłową, grupę aminową podstawioną 1 lub 2 jednakowymi lub różnymi podstawnikami, względnie R_1 oznacza pierścień zawierający atom

azotu i 4-7 atomów węgla i ewentualnie podwójne i/lub dodatkowy atom azotu, który to pierścień związany jest atomem azotu z ugrupowaniem puryny, a R_2 oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę aminową, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2

mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym X oznacza ugrupowanie piremidyń lub puryny innej niż związek o wzorze 2, albo związek o ogólnym wzorze 4, w którym 2 oznacza grupę odszczepiającą się, a R_2 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem zdolnym do wprowadzenia potrzebnej grupy w pozycję 6.

Związki o wzorze 1 są użyteczne w leczeniu chorób wirusowych. /9 zastrzeżeń/



4 (51) C07K A1 (21) 262602 (22) 86 11 26

(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kalcitoniny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kalcitoniny o wzorze 1, w którym R oznacza H lub R CO, przy czym R CO oznacza rodnik acylowy wywodzący się z kwasu karboksylowego, Y oznacza rodnik połączony z atomem węgla

α -aminokwasu, Y_n oznacza rodnik połączony z atomem węgla α -aminokwasu, rodnik o wzo-

rze 6, $-CH_2-S-S-CH_2-CH_2-COOH$, $-CH_2-CH_2-COOH$ lub $-CH_2-S-Y_3$, Y_2 oznacza rodnik C_1 -alkilowy

lub benzylowy, ewentualnie podstawiony grupą motylową lub metoksyłową, albo $CH_3CO-NH-CH_2-$,

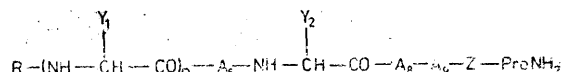
n oznacza 1-4, A_6 oznacza Thr lub D-Thr, p oznacza 3-5, A_8 oznacza rodnik aminoacylowy wywodzący się z obojętnego, lipofilowego L- α -aminokwasu, A_9 oznacza rodnik aminoacylowy

wywodzący się z obojętnego, lipofilowego L- lub D- α -aminokwasu, Z oznacza rodnik polipeptydowy odpowiadający rodnikowi polipeptydowemu znajdującemu się w pozycjach 10-31 naturalnej kalcitoniny, lub jej pochodnej lub analogu wykazującego efekt hipokalcemiczny, w którym, w przypadku gdy występuje więcej niż jeden rodnik o symbolu Y , rodniki te są takie

same lub różne, a wszystkie rodniki aminokwasów, z wyjątkiem rodnika o symbolu A_8 , mogą

niezależnie wykazywać konfigurację L lub D, przy czym, w przypadku gdy Y_2 oznacza $-CH_2SH$

i n oznacza 4, wtedy N-końcowy rodnik aminoacylowy stanowi rodnik inny niż H-Cys, ewentualnie w postaci soli lub w postaci kompleksów, polega na tym, że łączy się ze sobą wiązaniem amidowym dwie jednostki peptydowe, z których każda zawiera co najmniej jeden aminokwas jak wskazano we wzorze 1, lub jego pochodną w postaci zabezpieczonej lub nie zabezpieczonej, przy czym jednostki peptydowe są tego rodzaju, że otrzymuje się zabezpieczony lub nie zabezpieczony polipeptyd o sekwencji wskazanej we wzorze 1. oraz, jeżeli jest to pożądane, usuwa się co najmniej jedną grupę zabezpieczającą z zabezpieczonego polipeptydu i ewentualnie tak otrzymany polipeptyd przekształca się w postać wolną, sól addycyjną z kwasem lub kompleks. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C08B A2 (21) 272122 (22) 89 04 26

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Łaszkiewicz Bogumił, Domasik Barbara, Krajewski Krzysztof, Wcisło Paweł, Fijański Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania pochodnych celulozy zawierających azot

(57) Celem wynalazku jest wyeliminowanie etapu aktywowania celulozy w roztworze ciekłego amoniaku lub w roztworze NaOH.

Sposób wytwarzania pochodnych celulozy zawierających azot, przeznaczonych do wytwarzania włókien i folii, polega na tym, że celulozę nasycza się wodnym roztworem mocznika z udziałem węglanów szkodliwych, o takim stężeniu, aby ilość zaadsorbowanego mocznika w celulozie wynosiła poniżej 150%, licząc na masę celulozy, po czym nasyczoną celulozę rozdzielają się w szarpaczu, suszy, a następnie poddaje dogrzewaniu w

zamkniętym reaktorze ciśnieniowym, w temperaturze poniżej 180°C, przy ciśnieniu poniżej 10000 hPa w czasie poniżej 5 godzin, w obecności gazowego amoniaku, a po zakończeniu dogrzewania, usuwa się z reaktora gazowy amoniak, zaś produkt reakcji poddaje procesowi oczyszczania, a następnie rozpuszcza w roztworze ługu o takim stężeniu, aby otrzymany roztwór zawierał 3-5% NaOH i nie więcej niż 10% celulozy. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08P A1 (21) 272027 (22) 18 04 22

(30) 87 04 23 - US - 041501
(71) Shell Oil Company, Houston, US
(72) Burstain Israel G.

(54) Sposób regulowania szybkości płynięcia polimerów olefinowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regulowania szybkości płynięcia polimerów olefinowych, wytwarzanych przez reakcję polimerizacji co najmniej jednej α -olefiny w obecności katalizatora polimerizacji, kokatalizatora polimerizacji i wodoru jako środka regulującego masę cząsteczkową wytwarzanego polimeru.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w celu zmniejszenia szybkości płynięcia polimerycznego produktu co najmniej część wodoru poddaje się reakcji z co najmniej częścią α -olefiny w obecności katalizatora uwodorniania. /29 zastrzeżeń/

4 (51) C08F A3 (21) 272974 (22) 68 06 08

fei) 255634

(71) Mazowieckie Zakłady Rafinacyjne i Petrochemiczne, Płock
(72) Maciejewska Hanna, Umiast Maria, Dolasiński Czesław, Jaskóła Konrad, Tyburski Mirosław, Zdanowski Jan, Urbański Janusz, Dąbrowski Jacek, Sęp Karol M., Karkowska Maria, John Roman

o wysokim ciężarze . . . /m

(57) W sposobie według wynalazku w skład kompleksu katalitycznego glinowo-tytanowego wchodzi organiczne związki kompleksujące typu elektronodonorów, zawierające w swoim składzie tlen i/lub niskocząsteczkowy polipropylen osadzony na $TiCl_4$ przy czym stosunki molowe

kształtują się następująco; Al : Ti jak 1/3-5/1 elektronodonor: $ff(C_2H_5)_2$ jak 0,02-0,2, zaś stosunek prepolimeru PP: $TiCl_4$ wynosi 40-85% wagowych. Proces polimerizacji prowadzi się w temperaturze 67-70°C. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 266970 (22) 37 07 23

(75) Sentek Antoni, Warszawa; Zamoyski Marcin, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania rozcieńczalnego wody i/lub alkoholem roztworu żywicy maleinowo-kafelanowej

(57) Sposób modyfikacji żywicy maleinowo-kafelanowej w celu otrzymania rozcieńczalnego wo-

da i/lub alkoholem zagęszczonego roztworu żywicy, polega na tym, że żywicę nierozpuszczalną w wodzie i alkoholach po stopieniu poddaje się działaniu emulgatora i węgłowodoru alifatycznego lub emulgatora i mieszaniny węglowodorów alifatycznych o liczbie węgla w łańcuchu 9-12, po czym wprowadza się w temperaturze około 100°C wrzącą wodę i całość ogrzewa się aż do uzyskania jednorodnego klarownego roztworu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A1 (21) 267014 (22) 87 07 24

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Rosławiec Zbigniew, Wojcikiewicz Henryk, Pionka Zbigniew, Jańska Irena

(54) Sposób wytwarzania folii elastycznej

(57) Sposób wytwarzania folii elastycznej z kopoliesteroerów polega na tym, że kopoliesteroer blokowy i/lub kompozycję polimerową kopoliesteroeru z kopolimerami estrowymi miesza się w stanie stopionym w temperaturze od 410 do 550 K z odpowiednimi amidami i/lub z odpowiednimi pochodnymi fenolowymi w stosunku wagowym od 1:1 do 1:100, po czym stopioną masę formuje się do postaci folii i koaguluje oraz suszy w temperaturze od 200 do 470 K. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C08K A2 (21) 272233 (22) 88 04 30

(75) Birnbaum Jacek, Bielsko-Biała

(54) Sposób wytwarzania środka przeno- sącego ultradźwięki

(57) Sposób wytwarzania środka przenoszącego ultradźwięki polega na wytworzeniu dwóch roztworów określonych umownie "A" i "B", a następnie ich połączenie w jedno medium. Roztwór A wytwarza się dodając do 800 cm³ zagotowanej wody 9cm³ krystalicznego kwasu cytrynowego, całość mieszając do chwili rozpuszczenia się kwasu cytrynowego, a następnie schładzając roztwór do temperatury 90°C. Roztwór B wytwarza się z 90 cm³ maki ziemniaczanej, 60 cm³ cukru i 30 cm³ soli rozpuszczonej w 150 cm³ zimnej wody, uprzednio przegotowanej. Roztwór B przez cały czas wytwarzania należy intensywnie mieszać. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 fei) 266830 (22) 87 07 15
A61L

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Świerż-Motyś Barbara, Kołucka Jadwiga, Łada Krystyna, Dybizbańska Alicja

(54) Kompozycja samoprzylepna

(57) Kompozycja składa się z 35-70% wagowych kopolimeru kwasu akrylowego i akrylanu 2-etylnheksyloвого, przy czym udział kwasu akrylowego w kopolimerze wynosi 3-10% wagowych, 30-65% wagowych mieszaniny hydrokoloidów oraz ewentualnie 0,1-3% wagowych rozproszonych homogeniznie środka czynnego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 267015 (22) 87 07 24

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin;
Bielskie Zakłady Lin i Pasów "BEZALIN",
Bielsko-Biała
- (72) Roszaniec Zbigniew, Wojcikiewicz Henryk,
Gil Bogdan, Kliś Aleksandra, Szkuta
Jerzy, Kapelański Antoni, Kurek Piotr

(54) Sposób wytwarzania węży pożarniczych

(57) Sposób polega na tym, że warstwę polimerową węży otrzymuje się przez zmieszanie w stanie stopionym w temperaturze 420-520 K kopolimerów kwasu tereftalowego z 1,4-butanolodiolu oraz oligodiolu o masie cząsteczkowej od 500 do 5 000 i ewentualnie alkoholem wielowodorotlenowym, zawierającym co najmniej trzy grupy wodorotlenowe i/lub kopolimerów kwasu tereftalowego z glikolem etylenowym i oligodiolu o masie cząsteczkowej od 500 do 5000 i/lub kopolimerów blokowych kwasu tereftalowego z 1,4-butanolodiolu i/lub kwasu tereftalowego z glikolem etylenowym i oligoesterodiolu otrzymanym z kwasu adypinowego i/lub tereftalowego i glikoli alifatycznych, zawierających 2-4 atomy węgla, przy czym zawartość oligodiolu nie może być wyższa od 60% masowych, a zawartość segmentów tereftalanu 1,4-butylenowego i/lub tereftalanu etylenowego w mieszaninie jest nie większa niż 70% masowych. Stopiony kopolimer wyciska się przez szczelinę cylindryczną mniejszą od 1 mm pod ciśnieniem 0,5 do 100 mPa do przestrzeni powietrznej o długości co najmniej 30 cm.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 267187 (22) 87 08 05

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice; Cieszyńska Fabryka Farb i
Lakierów "Polifarb", Cieszyn
- (72) Hałas Daniela, Kwiatkowski Andrzej,
Siwon Urszula, Florek Urszula, Lichecki
Józef, Cuber Antoni, Hławiczka Stanisław,
Kucharski Jerzy

(54) Farba podkładowa poliestrowa

(57) Farba podkładowa oparta jest na kompozycji błonotwórczej, którą stanowi mieszanina żywicy poliestrowej nasyconej, o ciężarze cząsteczkowym od 9000 do 14000 i liczbie kwasowej od 10 do 35 mg KOH/g poliestru, żywicy nie schnącej alkidowej modyfikowanej olejem rycynowym, żywicy wysokoreaktywnej melaminowo-formaldehadowej eteryfikowanej metanolem i żywicy średnioreaktywnej melaminowo-formaldehadowej eteryfikowanej metanolem o stosunku od 11,3:0,6:1:2 do 8,8:4,8:2,1 w przeliczeniu na stałe składniki.

Stosunek pigmentów i wypełniaczy do kompozycji błonotwórczej wynosi od 1:1 do 1,4:1. Powyższa farba przeznaczona jest do malowania karoserii samochodów osobowych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D A1 (21) 266736 (22) 87 07 08

- (71) Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów
"Polifarb", Cieszyn
- (72) Kozieł Jerzy, Andrzejewski Bernard,
Cuber Antoni, Konieczny Jan, Wieczorek
Witold, Róg Kazimierz

(54) Wyroby lakierowe ogólnego stosowania

(57) Wyroby lakierowe ogólnego stosowania, takie jak: farby, emalie, lakiery, impregnaty, charakteryzują się tym, że zawierają jako spoiwo chemicznie modyfikowaną izocyjanianami żywicę alkidową, zawierającą oprócz polialkoholi i bezwodnika ftalowego, w przeliczeniu na żywicę 100%-ową; od 2,0 do 15,0 części wagowych mieszaniny 2,4- i 2,6-toluilendwusocyjanianów, od 30,0 do 65,0 części wagowych "nieschnącego" oleju rzepakowego niskociepnotopnego, od 35,0 do 0,0 części wagowych oleju linianego i/lub oleju sojowego 1 od 0,0 do 0,8 części wagowych bezwodnika kwasu maleinowego.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D A1 fei 267142 (22) 87 07 31

- (71) Wschodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei
Państwowych, Lublin
- (72) Borek Leszek, Niekra Eugeniusz, Skobel
Tadeusz, Walendzik Grzegorz

(54) Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji i współrzędnych kolejowej sieci trakcyjnej

(57) Sposób polega na tym, że na zabezpieczaną powierzchnię nanosi się cienką warstwę lakieru poliuretanowego zawierającego prepolimer izocyjanianowy, o zawartości od 15-20% grup -NCO, w rozpuszczalniku organicznym, ewentualnie z dodatkiem inhibitorów korozji i wypełniaczy, lub lakier poliuretanowy stanowiący mieszaninę polioksypropylenotriolu o masie cząsteczkowej od 500 - 1000 i prepolimeru izocyjanianowego o zawartości od 15-20% grup -NCO, w której stosunek grup -OH do grup -SCO wynosi 1,0 : 1,0 - 1,0 : 1,1 z dodatkiem octanu etylu i katalizatora.

/? zastrzeżenia/

4 (51) C09D A2 (21) 272022 (22) 88 04 22

- hi) Politechnika Łódzka, Łódź; Huta Szkła
Okiennego "Kunice", Żery
- (72) Węgier Jerzy, Majka Mieczysław, Kępka
Zbigniew, Prońków Stanisław, Zagórska
Krystyna, Paryjczak Tadeusz, Proga
Henryk, Sobierajski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania emalii transparentowej do barwienia szkła

(57) Sposób wytwarzania emalii transparentowej do barwienia szkła, z rozтворów związków metalo-organicznych w oleju eterycznym polega na tym, że sporządza się mieszaninę rozтворów związków metalo-organicznych, takich jak: abietynian miedziowy, abietynian cynkowy, oleinian ołowiany i alkoholan boru w oleju eterycznym, na przykład w oleju sosnowym, o stosunku wagowym związków metalo-organicznych do oleju eterycznego 4 : 6, w której stosunek objętościowy rozтворów abietynianu miedziowego, abietynianu cynkowego, oleinianu ołowianego i alkoholanu boru wynosi odpowiednio 600-800 : 150-250 : 20 - 60 : 10 - 30, przy kolejności mieszania składników mieszaniny jest następująca: rozтвор abietynianu miedziowego miesza się dokładnie z rozтворem abietynianu cynkowego, następnie dodaje się rozтвор oleinianu ołowianego i po ponownym dokładnym wymieszaniu dodaje się alkoholan boru i w końcu miesza się całość do uzyskania jednorodnego rozтворu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09K A1 (21) 265051 (22) 87 04 06
F21B

(75) Kopyś Marek, Zielona Góra; Wojnar Bolesław, Zielona Góra; Wiśniewski Jan, Zielona Góra

(54) Sposób sporządzania i płuczka wiertnicza o polepszonych właściwościach reologicznych

(57) Sposób polega na tym, że do określonej ilości wody wprowadza się kolejno 20% roztwór sody kaustycznej do uzyskania pH powyżej 10, środek przeciwpiłanowy i w przypadku sporządzenia płuczki zasolonej, wymagana ilość soli kamiennej, materiał obniżający filtrację, materiały obciążające do osiągnięcia założonej gęstości i po uzyskaniu jednorodnej mieszaniny, wprowadza się substancję zawierającą cukier, najkorzystniej melasę, po czym tak sporządzoną płuczkę miesza się dokładnie.

Płuczka wiertnicza charakteryzuje się tym, że zawiera 0,2-1,0% roztworu sody kaustycznej, o stężeniu 20%, 0,1-0,2% oktanolu, 350 kg/m³ soli kamiennej, 1-3% Rotomagu i odpowiednią ilość barytu i fosfalu do uzyskania ciężaru właściwego powyżej 2 G/cm³ oraz melasę w ilości 0,1-10% w stosunku do ilości wody użytej do sporządzenia płuczki.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21) 266991 (22) 87 07 24

frl) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Dąbrowski Roman, Drzewiński Witold

(54) Mieszanka ciekłokrystaliczna do wskaźników

(57) Mieszanka ciekłokrystaliczna zawierająca związki ciekłokrystaliczne i/lub związki optycznie czynne i/lub barwniki i/lub związki nieciekłokrystaliczne, charakteryzuje się obecnością co najmniej jednego związku o wzorze 1, w którym A i B są takie same lub różne i oznaczają pierścień benzenowy lub pierścień cykloheksanowy lub pierścień bicykloheksanowy, R oznacza grupę C_nH_{2n+1}- lub C₂H₅CH/CH₃//CH₂/k- lub C_nH_{2n+1}O- lub C₂H₅CH/CH₃//CH₂/kO-;

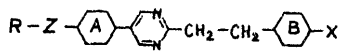
Z oznacza -O- lub -CO- lub -C(=O)- lub -OC(=O)-

lub 2 nie występuje w związku, X oznacza C_mH_{2m+1}- lub C_mH_{2m+1}O- lub C₂H₅CH/CH₃//CH₂/1-

lub C₂H₅CH/CH₃//CH₂/1O- lub -CN lub -NCS lub Cl lub Br lub J lub F, przy czym

n oznacza 1-15; k oznacza 1-6; m oznacza 1-12. 1 oznacza 1-6.

/1 zastrzeżenie/



Wzór 1

4 (51) C09K A1 (21) 267113 (22) 87 07 30

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Poszukiwania Nafty i Gazu Jasło, Jasło

(72) Furmankiewicz Andrzej

(54) Sposób zwiększania ciężaru właściwego płuczki wiertniczej

(57) Sposób polega na tym, że do płuczki dodaje się pył dymnicowy o podwyższonej zawartości żelaza uzyskiwany z elektrofiltrów,

przy czym ilość dodawanego pyłu uzależnia się od założonego ciężaru właściwego tej płuczki.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C10B A1 (21) 273541 (22) 88 07 04

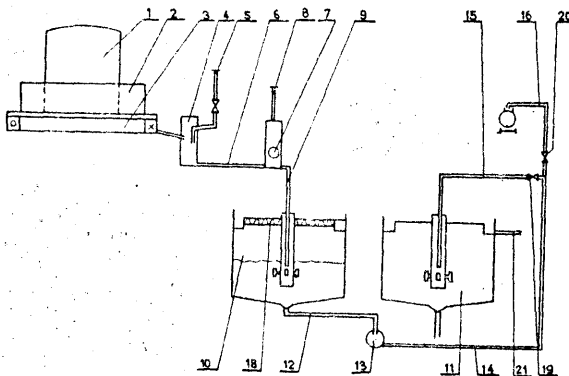
(71) Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice

(72) Olczak Czesław, Jamorski Kazimierz, Grzechnik Manfred, Dragon Henryk

(54) Urządzenie do odzysku benzolu z awaryjnego wypływu zwłaszcza z urządzeń koksowniczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wokół tacy przelewowej /1/ zbiornika /1/ znajduje się kanał zbiorczy przelewowy /3/, połączony ze studnią kompensacyjną /4/ mającej przewód doprowadzający wodę /5/, a z dołu studnia /4/ połączona jest przewodem awaryjnym ścieków /6/ z mieszalnikiem /7/, do którego również podłączony jest przewód doprowadzający ścieki koksownicze /8/, zaś wyjście mieszalnika /7/ łączy się z rozdzielaczem benzolu /10/ wyposażonym w pływającą warstwę izolacyjną /18/ i połączony wylotem poprzez przewód benzolowo-wodno-benzolowy /12/, pompę /13/ i przewód tłoczny benzolowo-wodno-benzolowy /14/ z przewodem wodno-benzolowym /15/ oraz z przewodem benzolowym /16/, przy czym koniec przewodu wodno-benzolowego /15/ podłączony jest do rozdzielnika wód benzolowych /11/, w którym w górnej części znajduje się przewód odprowadzający ścieki koksowniczych i wodno-benzolowych /21/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C10B A1 (21) 273542 (22) 88 07 04

(71) Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice

(72) Olczak Czesław, Jamorski Kazimierz, Grzechnik Manfred, Dragun Henryk

(54) Sposób odzysku benzolu z awaryjnego wypływu zwłaszcza z urządzeń koksowniczych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po pięciu drenażowym benzolu miesza się go ze ściekami koksowniczymi o temperaturze powyżej 318 K, w stosunku wagowym ścieków do benzolu co najmniej 0,2, a następnie tą mieszaninę dodaje się do co najmniej 2-krotnej ilości ścieków koksowniczych o temperaturze 298 + 8 K i poddaje się grawitacyjnemu rozdzielaniu, po czym wydzielone ścieki nasycone benzolem w temperaturze 308 + 12 K miesza się ze ściekami koksowniczymi o szczerą zawartości benzolu i o temperaturze powyżej 318 K w stosunku wagowym wynoszącym powyżej 0,5, a następnie kieruje się

do biologicznego oczyszczania, zaś wydzielony benzol **recyrkułuje** się do miejsca składowania. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10C A1 (21) 271346 (22) 88 03 22

(36) 87 03 23 - DE - 37 09 465.3

(71) **Rütgerswerke** AG, Frankfurt, DE

(54) Sposób zmniejszania zawartości wody i popiołu w smołach surowych

(57) Sposób zmniejszenia zawartości wody i czynników **popiołotwórczych** w surowych smołach z **węgla** kamiennego **za** pomocą wirówek polega na tym, że poddana ewentualnie obróbce wstępnej smołę surową w trójfazowej wirówce **sedymencyjnej, która** jest wyposażona w otwarty jedno- albo dwukrotny, korzystnie opancerzony ślimak i zwykłe jazy i urządzenia wyładowcze, w temperaturze 60-105°C, przy średnim czasie przebywania smoły w wirówce w czasie 30-80 s i różnicy liczby obrotów między ślimakiem a wirnikiem wynoszącej 10-50 min⁻¹, rozdziela się w sposób ciągły na fazę wodną, smołową i substancji stałej, przy czym podczas ciągłej eksploatacji okresowo krótkotrwale przerywa się zasilanie. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C10M A1 (21) 271208 (22) 88 03 14

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) **Stryjewski** Kazimierz, Dudek **Andrzej**, Suchodolski **Wojciech**, Zielińska **Dorota**, **Pawełczyk** Marek, Dyrka **Włodzimierz**, Lipowicz **Mariusz**, Kulczycki **Andrzej**

(54) Olej hydrauliczny o podwyższonej stabilności termooksydacyjnej

(57) Olej składa się od 0 do 50 części wagowych oleju **otrzymanego** z destylatu o lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C 2,6-3,3 mm²/s otrzymanego 2 destylacji próżniowej pozostałości z destylacji **atmosferycznej** poddanego procesowi rafinacji rozpuszczalnikowej furfurolem w kolumnie ekstrakcyjnej, w której temperatura dołu wynosi około 50°C, temperatura góry około 80°C, przy stosunku wagowym furfurułu do wsadu do 2:1, następnie procesowi **odparafinowania** rozpuszczalnikowego dwuchloroetanem i chlorkiem metylenu w temperaturze około -21°C przy stosunku łącznym rozpuszczalników do 6:1 i **hydrorafinacji** w temperaturze min. 250°C, ciśnieniu do 2,6 MPa przy stosunku wodoru do wsadu do 27 Nm³; 1 Mg wsadu i od 0 do 95 części wagowych oleju otrzymanego z destylatu o lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C 5,0 - 5,8 mm²/s otrzymanego z destylacji próżniowej pozostałości z destylacji atmosferycznej poddanego procesowi rafinacji rozpuszczalnikowej furfurolem w kolumnie ekstrakcyjnej, w której temperatura dołu wynosi około 90°C, temperatura góry około 100°C przy stosunku wagowym furfurułu do wsadu do 3:1, następnie procesowi odparafinowania rozpuszczalnikowego dwuchloroetanem i chlorkiem metylenu w temperaturze około -24°C przy stosunku łącznym rozpuszczalników do 6:1 i **hydrorafinacji** w temperaturze min. 250°C, ciśnieniu do 2,6 MPa przy stosunku wodoru do wsadu do 27 Nm³; 1 Mg wsadu i od 0 do 90 części wagowych oleju otrzymanego z destylatu o lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C 12,0-15,0 mm²/s otrzymanego z destylacji próżniowej pozostałości z destylacji atmosferycznej poddanego procesowi rafinacji rozpuszczalnikowej furfurolem w

kolumnie ekstrakcyjnej, w której temperatura dołu wynosi około 98°C, temperatura góry około 110°C przy stosunku wagowym furfurułu do wsadu do 3:2:1, następnie procesowi **odparafinowania** rozpuszczalnikowego dwuchloroetanem i chlorkiem metylenu w temperaturze około -20°C przy stosunku łącznym rozpuszczalników do 6,0:1 i **hydrorafinacji** w temperaturze min. 250°C, ciśnieniu do 2,6 MPa przy stosunku wodoru do wsadu do 27 Nm³; 1 Mg wsadu oraz 0,001-0,03 części wagowych dodatków **przeciwpieniących** typu metylopolisilokanów lub estrów akrylowych, 0,05-0,5 części wagowych dodatków lepkościowo-depresujących typu kopolimerów **metakrylanowych** lub **metakrylanowo-styrenowych** lub olefinowych, 0,005-0,15 części wagowych **deemulgatorów**, 0,40-1,10 części wagowych **diwaskilodwutiofosforenu cynku**, 0,05-0,5 części wagowych **elkilo-sulfonianu** i/lub **alkilcarylosulfonianu** wapnia i/lub baru, 0,0-0,30 części wagowych inhibitorów utleniania i korozji typu pochodnych **alkilofenoli** i/lub pochodnych kwasów organicznych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) 010L A1 (21) 267218 (22) 87 03 03

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Łukasik **Zofia**, Stanik **Winicjusz**, Ziemiański **Leszek**, Burczyk **Romuald**, Oleksiak **Stanisław**, Szczerski **Bogusław**

(54) Sposób wytwarzania sulfonianowego dodatku przeciwdymnego do olejów napędowych oraz mieszanek z olejów napędowych, zawierających sulfonianowy dodatek przeciwdymny

(57) Sposób polega na tym, że w temperaturze 60°C miesza się **nadzasadowe** siarkowane **alkilofenolany** wapnia o zawartości wapnia od 3,5 do 10,0% masowych i zawartości siarki od 0,8 do 20,0% masowych, otrzymane z **alkilofenolu** lub **nadzasadowe** siarkowane **alkilofenolany** baru o zawartości baru od 5 do 20% masowych, korzystnie z dodatkiem **alkilofenolanów baru** o zawartości baru od 5 do 20% masowych i sole żelazawe kwasu **polietylenotoluenosulfonowego** i/lub kwasu **didodecylobenzenosulfonowego** i/lub kwasu **dialkilobenzenosulfonowego** i/lub kwasu **naftosulfonowego** o masie cząsteczkowej od 250 do 800 lub kwasu **karboksylowego**, zawierającego od 6 do 18 atomów węgla przy stosunku **masowym** żelaza do wapnia od 0,01 do 2,0 i stosunku masowym baru do wapnia do 0,5. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10L A1 (21) 267219 (22) 87 08 03

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Łukasik **Zofia**, Stanik **Winicjusz**, Ziemiański **Leszek**, Burczyk **Romuald**, Oleksiak **Stanisław**, Szczerski **Bogusław**

(54) Sposób wytwarzania sulfonianowego dodatku przeciwdymnego do olejów napędowych oraz mieszanek sulfonianowy dodatek przeciwdymny

(57) Sposób polega na tym, że w temperaturze 60°C miesza się **średniozasadowe** lub **wysokozasadowe** sole wapniowe kwasu **didodecylobenzenosulfonowego** i/lub kwasu **naftosulfonowego** i/lub kwasu **polietylenotoluenosulfonowego** o zawartości **wapnia** od 4 do 15% masowych i sole żelazawe kwasu **polietylenotoluenosulfonowego** i/lub kwasu **didodecylobenzenosulfonowego** i/lub kwasu **dialkilobenzenosulfonowego** i/lub kwasu **naftosulfonowego** o masie cząsteczkowej od 250 do 800 lub kwasu **karboksylowego**, zawierającego od 6 do 8

atomów węgla, przy stosunku żelaza do wapnia od 0,01 do 2,0. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10L A1 (21) 267221 (22) 87 08 03

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Ziemiański Leszek, Stanisław Winicjusz,
Łukasik Zofia, Kolarzyk Kazimierz,
Orlewski Ryszard, Burczyk Romuald,
Pawełczyk Marek, Oleksiak Stanisław

(54) Sposób wytwarzania dodatku detergentowego do benzyn silnikowych i mieszanek paliwowe, zawierające dodatek detergentu

(57) Sposób polega na tym, że dodatek detergentowy do benzyn silnikowych otrzymuje się przez zmieszanie w temperaturze 50°C do 120°C 5 do 70 części masowych dikarbaminianów, mineralnego oleju podstawowego w ilości 5 do 70 części masowych o lepkości kinetycznej w temperaturze 100°C wynoszącej 9 - 35 mm²/s, rozpuszczalnika organicznego w ilości 5 do 70 części masowych i inhibitorów korozji w ilości 0,01 do 5 części masowych, a tak otrzymany dodatek detergentowy dozjuje się do benzyn silnikowych w ilości 100 do 1000 mg/kg. /1 zastrzeżenie/

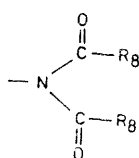
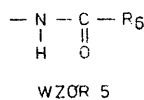
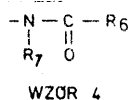
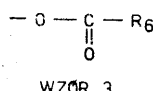
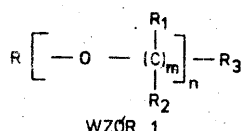
4 (51) C10L A1 (21) 271720 (22) 88 04 08

(30) 87 04 09 - DE - 37 11 985.0

(71) Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff AG, Wesseing, DE

(54) Sposób zapobiegania albo zmniejszania osadów w układach przeróbki mieszanin silników

(57) Sposób zapobiegania albo zmniejszenia osadów w układach przeróbki mieszanin silników, w których stosuje się paliwa silnikowe na bazie metanolu i/ albo etanolu, które ewentualnie zawierają dodatki wody i/ albo C₃-C₁₀-alkoholi i/ albo inne związki zawierające tlen, i/ albo węglowodory i przynajmniej jeden inhibitor korozji, w połączeniu ze środkami smarowymi, które nadają się do silników napędzanych za pomocą węglowodorowych paliw silnikowych, polega na tym, że do paliw silnikowych dodaje się jeden albo więcej poliolesterów w ilości 15 ppm do 1% wagowego, przy czym poliolester /poliolestery/ ma /mają/ ogólny wzór 1, w którym R może oznaczać jedną z następujących grup: H, nierozgałęziony i



rozgałęziony C₁-C₂₀-alkil, C₁-C₂₀-alkany 1, kilkakrotnie nienasycony C₁-C₂₀-alkil, C₁-C₂₀-cykloalkil, mono- i bicykliczny C₆-C₁₄-aryl z i bez grup funkcyjnych, takich jak: OH, OR., NH₂, grupy alkiloaminowe, SH, SR., C≡N, /przy czym R., może każdorazowo oznaczać alkifatyczne nasycone i nienasycone grupy alkilowe oraz niepodstawione i podstawione grupy aryłowe/, grupa zawierająca O, S i P jak np. grupa karoksyłowa alifatycznych nasyconych i nienasyconych kwasów karboksylowych, w szczególności kwasów tłuszczowych, aromatycznych podstawionych i niepodstawionych kwasów karboksylowych, grup estrowych kwasu fosforowego, grup estrowych kwasu tiofosforowego, grup acetalowych; R₁ oznacza

H, C₁-C₈-alkil, niepodstawiony albo podstawiony arył; R₂ oznacza H, C₁-C₈-alkil, niepodstawiony arył i R₃ oznacza grupę OR₅, SR₅, grupę o wzorze 2, grupę N/R₅/2, przy czym R₅ oznacza H, nierozgałęziony albo rozgałęziony C₁-C₂₀-alkil, C₁-C₂₀-alkenyl, kilkakrotnie nienasycony C₁-C₂₀-alkil, C₁-C₂₀-cykloalkil, mono- i bicykliczny C₆-C₁₄-aryl z i bez grup funkcyjnych, takich jak: OH, OR₄, NH₂, grupy alkiloaminowe, SH, SR., C≡N, /przy czym R₄ może oznaczać każdorazowo alifatyczne nasycone i nienasycone grupy alkilowe oraz niepodstawione i podstawione grupy aryłowe/; R₃ oznacza grupę

o wzorze 3,4,5, przy czym R₆ może oznaczać H, prostolącuchowy, rozgałęziony, nasycony i nienasycony C₁-C₂₀-alkil i grupę mono- i bicykloalkilową oraz podstawioną i niepodstawioną grupę mono- i bicykloaryłową, niepodstawioną i podstawioną grupę aminową, niepodstawioną i podstawioną grupę alkoksylową, niepodstawioną i podstawioną grupę tioeterową, przy czym R₄ może

oznaczać prostolącuchowe, rozgałęzione, nasycone i nienasycone grupy alkilowe; R₂ oznacza grupę o wzorze 6, przy czym R₈ może być równe R₄ oraz grupy C≡O mogą być połączone przez niepodstawione, podstawione, nasycone i nienasycone mostki metylenowe z 2-5 grup metylenowych; R₃ oznacza grupy estrowe kwasu fosforowego i kwasu tiofosforowego; R₂ oznacza ester, amid albo imid kwasu alkiloetylenodwuamino-czterooctowego i m oznacza 2-4, przy czym m cząsteczce poliolesterowej składa się wyłącznie z 2 albo 3 albo 4 albo z ich kombinacji i n oznacza 1-200. /18 zastrzeżeń/

4 (51) C12N A1 (21) 265613 (22) 87 05 08

(71) Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich - Zakład Produkcji Biopreparatów Mleczarskich, Olsztyn
Fetliński Andrzej, Hoppe Kazimierz,
Ponieważ Krzysztof, Chmielińska Anna

(54) Biostymulator do hodowli zakwasów mleczarskich

(57) Biostymulator według wynalazku składa się z szeregu substancji wzrostowych i odżywczych, które po rozpuszczeniu w naturalnym odtłuszczoneym mleku przeznaczonym na zakwas występują w ilościach:•
hydrolizat białek 0,0 - 5,0% wagowych, autolizat drożdżowy 0,0 - 5,0% wagowych, cytrynian

sodu 0,1 - 5,0% wagowych, glukoza 0,1 - 5,0% wagowych, siarczan żelazawy 0,010-0,050% wagowych, siarczan manganawy 0,010-0,050% wagowych, siarczan magnezowy 0,0125-0,025% wagowych oraz siarczan cynkowy 0,0250-0,050% wagowych.

Biośtimulator znajduje zastosowanie przy produkcji serów dojrzewających, masła, twarogów i innych produktów fermentowanych w zakładach mleczarskich. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 266679 (22) 87 07 06

(75) Podbielska Zofia, Międzyrzecz;
Podbielski Tadeusz, Międzyrzecz

(54) Środek inhibitujący procesy rozwoju komórkowego

(57) Środek inhibitujący procesy rozwoju komórkowego stanowi rozpuszczoną w wodzie mieszaninę: 0,5-1 g/l chlorku kobaltowego, 0,3-0,8 g/l siarczanu miedziowego, 3-5 g/l siarczanu żelazowego, 1-2 g/l siarczanu magnezowego, 0,3-0,5 g/l siarczanu cynkowego i 0,1-0,5 g/l chlorku potasowego oraz jako dodatek wspomagający tę mieszaninę stosuje się zawiesinę treści komórkowej drożdży piekarniczych w ilości 0,1-0,5 g/l.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A61K A1 (21) 267078 (22) 87 07 30

(71) Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej PAN, Warszawa
(72) Tatarkiewicz Krystyna

(54) Sposób otrzymywania błony białkowej do opłaszczania materiałów, zwłaszcza biologicznie czynnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania błony białkowej do opłaszczania materiałów, zwłaszcza biologicznie czynnych, jak np. enzymy, środki farmaceutyczne, a szczególnie komórki np. trzustki i wątroby.

Sposób według wynalazku polega na tym, że błonę białkową wokół opłaszczanego materiału ewentualnie otoczonego substancją ochronną wytwarza się w reakcji protaminy z heparyną. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 267231 (22) 87 08 05

(71) Instytut Weterynarii, Puławy
(72) Grundboeck Marian, Grundboeck-Juśko Jadwiga

(54) Sposób otrzymywania antygenu enzoptycznej białaczki bydła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów produkcji preparatu do serologicznego rozpoznawania enzoptycznej białaczki bydła testem immunodiffuzji w żelu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że namnażanie wirusa enzoptycznej białaczki bydła prowadzi się w hodowli komórek FLK-BLV w obecności surowicy owczej, materiał antygenowy zbiera się czterokrotnie w ciągu jednego pasażu, białka antygenowe oczyszcza się na kolumnie chromatograficznej oraz zagęszcza je drogą liofilizacji. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C12N A1 (21) 269558 (22) 87 12 19

(75) fco) 86 12 19 - GB - 86/30448
87 11 02 - GB - 87/25610

(71) Agricultural Genetics Company Limited,
Cambridge, GB

(54) Sposób wytwarzania zrekombinowanej cząsteczki DNA, zawierającej gen strukturalny kodujący inhibitor trypsyny, zrekombinowany plazmid zawierający cząsteczkę i sposób wytwarzania roślin zawierających i zdolnych do ekspresji genu

(57) Celem wynalazku jest ochrona roślin przed szkodnikami przy użyciu metod inżynierii genetycznej.

Sposób wytwarzania rekombinowanej cząsteczki DNA, zawierającej strukturalny gen, kodujący inhibitor trypsyny, polega na tym, że pobiera się go z rośliny strączkowej, zwłaszcza Vigna unguiculata/inhibitor trypsyny z krowiego grochu - CpTI/ lub strukturalny gen kodujący białko o właściwościach podobnych do właściwości CpTI i/lub mający znaczny stopień homologiczności z wymienionymi białkami.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest również plazmid rekombinowanego DSFA obejmujący taką cząsteczkę DNA i sposób włączania DNA do cząsteczkowego genomu rośliny.

/15 zastrzeżeń/

4 (51) C12N A1 (21) 272245 (22) 88 05 04

(75) 87 05 05 - US - 027,712

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób transformacji komórek roślinnych

(57) Sposób transformacji materiału roślinnego, polega na kontaktowaniu materiału z roztworem transformującym, zawierającym DNA i środek poprawiający przepuszczalność błony w obecności prądu elektrycznego w czasie wystarczającym na przeprowadzenie efektywnej transformacji.

/44 zastrzeżenia/

(51) C13D B01D A1 (21) 267119 (22) 87 07 30

(71) Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Sokołowski Andrzej, Kubik Jan, Liziniewicz Jerzy, Wołochacz Jan, Wysocki Andrzej, Dembicki Henryk

(54) Sposób filtracji syropów w przemyśle cukrowniczym

(57) Sposób filtracji syropów w przemyśle cukrowniczym, a zwłaszcza soku gęstego, klarówki lub syropu standard, przy zastosowaniu węgla wapniowego jako pomocniczego środka filtracyjnego polega na tym, że węgiel wapniowy osadza się na przegrodzie filtracyjnej za pośrednictwem niefiltrowanego soku po II saturacji w fazie filtracji poprzedzającej filtrację syropu, przy czym przegrodę filtracyjną regeneruje się prze-filtrowanym sokiem po II saturacji doprowadzanym do przegrody filtracyjnej w kierunku przeciwnym do kierunku filtracji. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C14C A2 (21) 265794 (22) 87 05 19

(75) Adamski Jerzy, Jabłońska Jadwiga,
Łódź

(54) Preparacja i stosowanie natłustek do skór wytarzowanych, produkowanych na odpadach tłuszczach zwierzęcych oraz fosfolipidach roślinnych

(57) Sposób otrzymywania natłustek polega na tym, że roślinny olej odpadowy oraz zwierzęce lub roślinne oleje naturalne w ilości 200-300 części wagowych, lecytynę rzepakową w ilości 250-300 części wagowych oraz odpadowy, topiony tłuszcz świński lub topiony łój bydły w ilości 300-430 części wagowych zobojętnia się zasadami do wartości pH 10% emulsji wodnej wynoszącego 7,0-7,8 a następnie dodaje mydła fenolowe w ilości 10-15 części wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C21C A1 (21) 266943 (22) 87 07 23

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,

(72) Gliwice
Cieślak Lucja, Griner Stefan,
Nowosielski Ryszard, Poloozek Tadeusz,
Waszczuk Andrzej

(54) Sposób zmniejszenia stężenia glinu w stopach żelaza

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do Metalowej kąpieli gazowego chloru lub chlorków metali MCL w stanie stałym, gdzie M oznacza metale pożądane w wytapianym stopie, najczęściej Fe, Mo, Cr, Go, W, a x odpowiada liczbie 1,2,3,4,5,6. /1 zastrzeżenia/

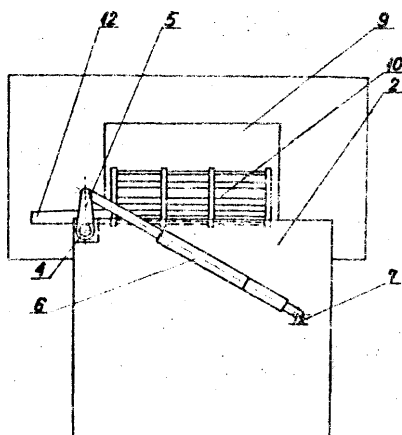
4(51) C21D A1 (21) 267067 (22) 87 07 28

(75) Niemiec Stanisław, Gorlice

(54) Sposób obróbki cieplnej i wanna hartownicza

(57) Sposób obróbki cieplnej polega na wykonywaniu w cieczy chłodzącej ruchu wahadłowego kosza z umieszczonym w nim wsadem, po czym po wymaganym czasie schłodzenia wsadu kosz jest podnoszony obrotowo z pozycji dolnej do pochylenia powodującego samoczynne zsuwanie wsadu.

Wanna hartownicza do obróbki cieplnej posiada obok górnej krawędzi wał /4/ obrotowy z koszem /10/. Wał /4/ obrotowy oparty jest na bokach /2/ wanny w co najmniej jeden jego koniec jest wyposażony w mechanizm zanurzania i wynurzania kosza /10/ zaopatrzonego w zsyp /12/. /3 zastrzeżenia/



4(51) C21D A1 (21) 267164 (22) 87 08 04

(71) Ebner Industrieofenbau Gesellschaft
m.b.H., Leonding, AT

Sposób pracy konwekcyjnego, kołpakowego pieca żarowego, zwłaszcza do zwolów

drutu stalowego lub taśmy stalowej

(57) Sposób pracy pieca żarowego, w którym wyżarzanie i schładzanie przebiega w atmosferze palnego gazu ochronnego, polega na tym, że przed początkiem wyżarzania i/lub chłodzenia ciśnienie gazu pod kołpakiem ochronnym podnosi się powyżej wartości ciśnienia roboczego, następnie obniża się dowolnie do poziomu kontrolnego, leżącego nadal powyżej ciśnienia roboczego i w końcu kontroluje się spadek ciśnienia w danym odstępie czasu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1 (21) 267110 (22) 87 07 30

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej

na zmęczenie cieplne

(57) Stal chromowo-molibdenowa odporna na zmęczenie cieplne, do pracy przy temperaturach do 853 K, zawierająca w ilościach wagowych: 0,08-0,15% C, 0,30-0,60% Mn, 0,15-0,40% Si, 0,025% P max, 0,025% S max, 2,0-2,5% Cr, 0,20% Ni max, 0,8-1,1% Mo, 0,20% Cu max, 0,02% Al metaliczne max, reszta żelazo, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto niob w ilości 0,02-0,50% wagowych. Powyższa stal przeznaczona jest zwłaszcza na elementy kotłów wysokoprężnych pracujące przy podwyższonych temperaturach. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 267111 (22) 87 07 30

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Szewczyk Sławomir

(54) Stal chromowo-molibdenowa odporna na zmęczenie cieplne

(57) Stal chromowo-molibdenowa odporna na zmęczenie cieplne, do pracy przy temperaturach do 853 K, zawierająca w ilościach wagowych: 0,08-0,015% C, 0,30-0,60% Mn, 0,15-0,40% Si, 0,025% P max, 0,025% S max, 2,0-2,5% Cr, 0,20% Ni max, 0,20% Cu max, 0,02% Al metaliczne max, reszta żelazo, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto dodatek niobu w ilości 0,01-0,30% wagowych i molibdenu w ilości 1,2-3,0% wagowych. Powyższa stal przeznaczona jest zwłaszcza na elementy kotłów wysokoprężnych, pracująca przy podwyższonych temperaturach. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 267131 (22) 87 08 03

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Ostrów Wlkp.
(72) Schulz Andrzej, Gasiowski Michał,
Knychala Stanisław

(54) Sposób wytwarzania walców mielących utwardzonych

(57) Sposób wytwarzania walców mielących utwardzonych przeznaczonych do pracy w przemyśle

mińskim, polega na tym, że walce odlewa się w kokilach z żeliwa zawierającego 3,78-3,85% C, 0,21-0,54% Si, 0,02-0,2% Cr, 0,1-0,2% Mn, 0,35-0,45% P, 0,025-0,06% S, 0,05-0,5% /Cu+Ni/, przy czym zawartość Si spełnia zależnie 0,36-Cr-0,4/Cu+Ni/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C22C A1 (21) 267189 (22) 87 08 03

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroniński Andrzej, Szewczyk Sławomir, Olejarski Bogusław, Niedźwiadek Ryszard

(54) Stal żarowytrzymała

(57) Stal żarowytrzymała, zawierająca wagowo: C = 0,06 - 0,10%, Mn = 0,30 - 0,60%, Si = 0,20 - 0,50%, Pmax = 0,025%, Smax = 0,025%, Cr = 8,5 - 11,0%, Nimax = 0,20%, Mo = 2,0 - 2,5%, Vmax = 0,06% i resztę żelaza, charakteryzuje się tym, że zawiera jako dodatek itr w ilości 0,01 - 0,25% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23C A1 (21) 267004 (22) 87 07 23

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Jaśkiewicz Wacław, Myrdzik Jerzy

(54) Sposób grzania stali z jednoczesnym wytwarzaniem powłok o różnych własnościach użytkowych stali

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed rozgrzaniem kąpieli i podczas grzania, pomiędzy lustro kąpieli solnej, a górne uszczelnienie urządzenia grzewczego wprowadza się czynną atmosferę gazową, fluidalną lub czynną substancję do roztopionej kąpieli solnej w odpowiednio dobranej ilości utrzymującej stały skład atmosfery gazowej, fluidalnej lub czynnej substancji w roztopionej kąpieli solnej. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C230 A1 (21) 267161 (22) 87 08 04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Pessel Włodzimierz, Karpiński Tadeusz, Skalski Czesław

(54) Sposób wytwarzania węglotlenoazotowanych warstw powierzchniowych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzi się austenityczne węglotlenoazotowanie powierzchni metalu w atmosferze gazowej, stanowiącej mieszaninę powietrza i gazu ziemnego z wykorzystaniem zjawiska wyładowania jarzeniowego, przy czym po zakończeniu procesu węglotlenoazotowania prowadzonego w temperaturze powyżej 1073 K nasycony materiał poddaje się obróbce cieplnej, a po procesie prowadzonym w temperaturze niższej od 1073 K nasycony materiał ewentualnie poddaje się obróbce cieplnej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23C A1 (21) 267162 (22) 87 08 04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Pessel Włodzimierz, Karpiński Tadeusz, Skalski Czesław

(54) Sposób wytwarzania warstw powierzchniowych metodą węglotlenoazotowania ferrytycznego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w procesie węglotlenoazotowania ferrytycznego jako atmosferę gazową stosuje się mieszaninę powietrza i gazu ziemnego. Proces węglotlenoazotowania prowadzi się z wykorzystaniem zjawiska wyładowania jarzeniowego, a powietrze wprowadza się w takiej ilości, aby zawartość tlenu w mieszaninie gazowej wynosiła co najmniej 5% objętościowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 266972 (22) 87 07 23

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Socha Jan, Inglot Bronisław, Wałęga Anna

(54) Sposób wytwarzania błyszczących powłok ze złota twardego metodą galwaniczną, zwłaszcza w automatach galwanizerskich

(57) Sposób wytwarzania błyszczących powłok ze złota twardego, zwłaszcza w automatach galwanizerskich, prowadzony w kąpieli galwanicznej stanowiącej wodny roztwór cyjanozłociu metalu alkalicznego i/lub amonowego w ilości, w przeliczeniu na złoto od 5 g/l do 16 g/l, związków niklu, mieszaniny soli metali alkalicznych i/lub amonowych dwóch hydroksykwasów, z których co najmniej jeden zawiera trzy lub więcej grup wodorotlenowych a wzajemny stosunek molowy tych soli wynosi od 1s0,5 do 1s6, prowadzony przy pH od 3,8 do 5,0, charakteryzuje się tym, że kąpiel zawiera związki niklu w postaci kompleksów mieszanych, w których udziałami są reszty kwasów karboksylowych w ilości, w przeliczeniu na nikiel od ponad 1 g/l do 2,5 g/l, gęstość prądu wynosi 2,5 A/dm² a temperatura kąpieli wynosi do 50°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 267150 (22) 87 03 03

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor", Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno; Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Poninski Edward, Rutkowski Janusz, Gołębiewski Adam, Socha Jan, Przywóski Andrzej

(54) Kąpiel do galwanicznego osadzania powłok ze stopu wolframu z metalami z grupy żelaza

(57) Kąpiel jest wodnym roztworem soli wolframu 1 metalu z grupy żelaza, zwłaszcza niklu z domieszkami związku kompleksującego w ilości 0,5 do 500 gramów na liter kąpieli oraz związku przeciwnapreżeniowego w ilości 0,01 do 60 gramów na liter kąpieli. Jako związek kompleksujący podaje się mieszaninę kwasu karboksylowego z jego solą sodową, potasową lub amonową w stosunku kwas = 1 + 2, jak związek przeciwnapreżeniowy podaje się kwas sulfoalkanokarbonylowy lub ich sole.

Kąpiel nadaje się do pokrywania elementów urządzeń podlegających obciążeniom mechanicznym w wysokich temperaturach. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

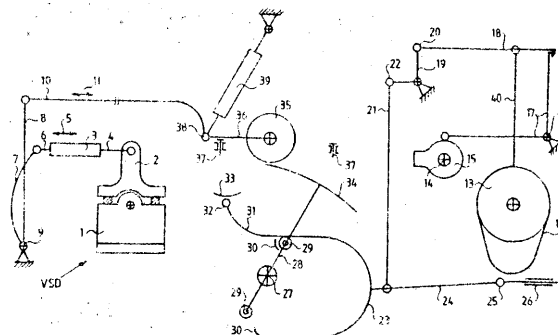
4 (51) D01F A1 (21) 267199 (22) 87 08 04

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków
(72) Balcerzyk Edward, Domagała Ryszard,
Kozłowski Wojciech, Mac Bogdan,
Tomaszewski Wacław, Włodarczyk Stanisław,
Pampuch Roman, Błażewicz Stanisław,
Błażewicz Marta, Chłopek Jan, Piekarczyk
Jan, Powroźnik Augustyn

(54) Sposób wytwarzania jedmo- lub wielo-
wiązkowych ciągłych włókien węglowych
z włókien poliakrylonitrylowych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wiązkę lub wiązki włókien przeprowadza się przez wnętrze pieca lub pieców z atmosferą utleniającą dwutlenku siarki lub dwutlenku siarki z dodatkiem pary wodnej i/lub gazu obojętnego, korzystnie azotu, gdzie stężenie dwutlenku siarki w atmosferze utleniającej wynosi 0,001-0,1 mola/g włókna, stosunek molowy dwutlenku siarki do pary wodnej jest nie mniejszy niż 2 : 1, a zawartość gazu obojętnego wynosi od 50% obj. Utlenianie włókien prowadzi się w stałej lub zmiennej wzdłuż drogi włókna temperaturze wynoszącej 120-400°C, w czasie 5-60 minut, w warunkach stałego rozciągu do 30% lub skurczu do 15%. Następnie tak utlenioną wiązkę lub wiązki włókien poddaje się zwęglaniu przeprowadzając je w czasie od 10 sekund do 30 minut przez wnętrze pieca lub pieców z atmosferą gazu obojętnego, korzystnie azotu, o zmiennej temperaturze wzdłuż drogi włókna, od temperatury nie wyższej niż maksymalna temperatura procesu utleniania do temperatury 1000-1550°C w warunkach stałego naprężenia nie mniejszego niż 0,05 cN/tex. /2 zastrzeżenia/

mywany przez przegub /22/ na zewnętrznym końcu poziomego ramienia dźwigni katowej /19/. Na dolnym końcu drążka łączącego /21/ jest zamocowany przegubowo drążek /24/ atanowiący wraz z dwoma ramionami widełki /23/. Urządzenie ma części napędowe łączące widełki /23/ z ciągle obracającym się wałkiem głównym /27/. Na wałku głównym /27/ zamocowany jest obrotowo drążek /28/, na którym znajdują się symetryczne rolki /29/. Na końcu drążka /28/ znajduje się segment zębaty /34/ sprzężony z kołem zębatym /35/, na którym jest zamocowane ramie przełączające /36/, do którego zewnętrznego końca dołączona jest sprężyna ściskana /39/ przymocowana przegubowo do krosna. Do jej drugiego końca dołączony jest drążek łączący /10/ sprzężony z dźwigniami. /7, 8/ poruszającymi obudowę sprężyn /3/. /5 zastrzeżeń/

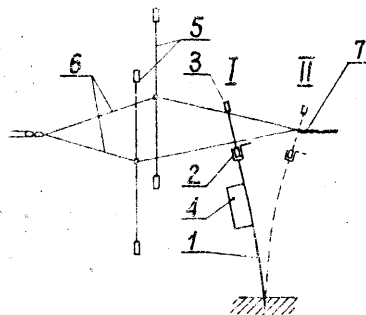


4(51/ D03D A2 (21) 272194 (22) 88 05 02

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Cedzyński Józef, Wrocławski Zbigniew

(54) Urządzenie do dobijania wątku w krosnie

(57) Urządzenie stanowi układ co najmniej dwóch płaskich sprężyn /1/, o równej wytrzymałości na zginanie i jednakowej częstotliwości drgań własnych, przy czym dolne końce sprężyn /1/ są zamocowane w ramie krosna, natomiast górne końce aa połączone z kształtownikiem /2/ wyposażonym w płochę /3/, nadto urządzenie jest wyposażone w układ sterujący /4/ usytuowany w pobliżu sprężyn /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) D03D A1 (21) 267108 (22) 87 07 31

- (71) Papai Textilgyar, Pápa, HU

(54) Urządzenie do sterowania zmieniacza
wątku w krosnach mikroczółenkowych

(57) W urządzeniu na ciągle obracającym się wałku sterowniczym /14/ znajdują się cztery sztywno zamocowane mimośrodowo /15/ z garbikami przedstawianymi wzajemnie, kolejno o 90°. Na powierzchni obwodowej każdego mimośrodowo /15/ są dwie dźwignie katowe /17/, a każda z nich składa się z ramienia poziomego i pionowego ze ślizgami lub tocznymi końcami. Ich wierzchołek /16/ jest ułożyskowany obrotowo w płaszczyźnie dźwigni katowej /17/. W tejże płaszczyźnie, powyżej górnego końca ramienia pionowego dźwigni katowej /17/, znajduje się igła płytkowa /18/ wyposażona w haczykowate końce zewnętrzne i jest utrzymywana przez igłę czujnikową praktycznie w płaszczyźnie poziomej. Na końcu pionowego ramienia dźwigni katowej /19/ z obrotowym wierzchołkiem i przytrzymujący swobodnie, obrotowo koniec igły płytkowej /18/ przeciwnie do haczyka. Ponadto urządzenie ma pionowy drążek łączący /21/ przytrzy-

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

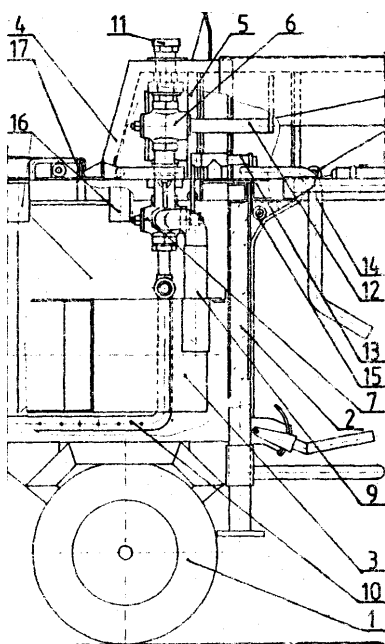
4 fei) E01C A1 (21) 66993 (22) 87 07 24

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa
i Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Maciejewski Rafał M., Morek Władysław

(54) Urządzenie do mieszania i tłoczenia mas asfaltowych

(57) Urządzenie składa się z podwozia /1/ i zbiornika izolowanego /2/. Na zbiorniku /2/, w którym umieszczony jest zespół grzejny /3/ znajdują się zamki szybkorozciągające /16/ oraz oś obrotu /15/, mocujące do zbiornika obudowę /4/. W obudowie /4/ umieszczona jest pompa /5/, na której umieszczone są zawory trójdrogowe /6, 7/ i zawór kłapkowy, filtr /9/ i rury perforowane /10/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) E02D A1 (21) 267091 (22) 87 07 29

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Motyczka Antoni, Kwiatek Jerzy, Niemiec Tomasz, Klucznik Bolesław, Radota Włodzimierz, Machej Karol

(54) Sposób posadowienia obiektów budowlanych do poziomu

(57) Zgodnie ze sposobem obiekt budowlany w najniższej kondygnacji podpięra się stojakami hydraulicznymi, po czym wycina się w murze okalającym obiekt oraz w ściankach działowych szczeplinę poziomą lub klin równy wychyleniu obiektu z pionu, przy czym obrys klina wyznacza się na podstawie pomiarów geodezyjnych.

/1 zastrzeżenie/

4 fel) E03B A1 (21) 267076 (22) 87 07 30

- (75) Szymański Kazimierz, Koszalin; Wieczorek Marian, Koszalin, Matejak Janusz, Warszawa, Lipski Jan, Warszawa

(54) Sposób chemicznej renowacji studni

(57) Sposób polega na tym, że do filtru 1 strefy przyfiltrowej zatłacza się pod ciśnieniem od 3 do 6 atm płyn renowacyjny, zawierający od 22 do 25% wagowych pirosiarczynu sodowego, 1 do 8% wagowych kwaśnego winianu sodowego, 0,01 do 0,1% wagowych metylomocznika. Płyn ten przetrzymuje się w filtrze i strefie przyfiltrowej od 12 do 36 godzin, uzupełniając ubytki roztworu co 6 godzin. Następnie roztwór porea- kcyjny usuwa się i część filtrów i przyfiltrów- w studni przedmucha się sprężonym powietrzem pod ciśnieniem od 6 do 8 atm i przepłukuje pulsa- cyjnie mieszaniną wodno-powietrzną o ciśnieniu od 4 do 6 atm* tak długo aż woda płuczka posia- dać będzie odczyn pH odpowiadający pH wody pobieranej do płukania.

/1 zastrzeżenie/

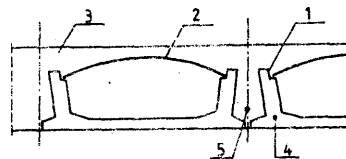
4 (51) E04B A1 (21) 262033 (22) 86 10 25

- (75) Sieradzki Władysław, Sieradzki Jacek, Pięta Jacek, Truszczyńska Mirosława, Warszawa

(54) Strop skrzynkowy z wkładką formującą górną płytę monolityczną

(57) Strop charakteryzuje się tym, że dolna część atropu stanowi prefabrykowana płyta żel™ betowa z odpowiednimi wnękami /1/, umożliwia- jącymi mocowanie wkładki /2/ formującej górną część monolityczną stropu /3/. W płycie tej znajduje się zbrojenie /4/ współpracujące w stropie na moment gnący ze zbrojeniem /5/ umiej- scwionym w żebrze betonowym na budowie.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E04B A1 (21) 267009 (22) 87 07 23

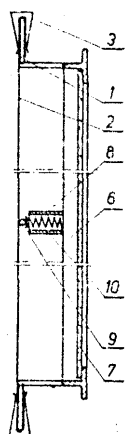
- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Szklarniowej, Leonów k/Lublina
Popielecki Janusz, Kowalik Bogdan, Dziuba Zygmunt, Wilkowice Mieczysław, Wieczorek Wiesław, Sroczyński Bronisław

(54) Przegroda ocieplająca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie technicz- ni izolacji termicznej szklarni przegrodą prze- puszczającą światło.

Przegrodę ocieplającą tworzą dwa równoległe płaskowniki /1/, na których zawinięte są obrze- ża folii /2/. Zawinięte obrzeża folii /2/ zamoco- wane są sprężystymi zaciskami /3/. Na kształtow- niki /4/ konstrukcji szklarni nasadzone są roz- pórki /5/ mające wycięcia dla opaski /9/.

/3 zastrzeżenia/



przykładania przenośnej ścianki oporowej, mechanicznie albo ręcznie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E04D A1 (21) 266994 (22) 87 07 24
E01C

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i
Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Maciejewski Rafał M., Lackowski Grzegorz

(54) Urządzenie do grzania mas klejących

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do grzania mas klejących bez wypełniaczy ziarnistych, przy wykonywaniu powłok izolacyjnych.

Urządzenie składa się z podwozia /1/, zbiornika lepiku /2/, skrzynki wyposażeniowej /3/, agregatu pompowego /4/ oraz pokrywy z kołniami /5/. W zbiorniku izolowanym /2/ umieszczony jest zespół grzewczy złożony z rury grzejnej /6/ z ekranem komory spalania /8/, kolektora rozdzielczego, oraz dwóch symetrycznych ciągów konwekcyjnych złożonych z przewodów spalinowych. Na ścianie zbiornika /2/ znajduje się gniazdo /14/ a na rurce grzejnej /6/ kołnierz /7/. Oba te elementy dociskane są od środka rury poprzez pierścienie /16, 18/ śrubami a między nimi znajduje się tuleja dystansująca /17/. W gardzieli wylotowej palnika /21/ umieszczona jest dysza paliwowa /22/ oraz stabilizator płomienia /23/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) S04B A1 (21) 267074 (22) 87 07 30

(71) Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycznych "DEKAR", Wrocław
(72) Suwalski Jan, Siołkowski Antoni, Adamski Tomasz

(54) Sposób wykonywania stropu, zwłaszcza w budynkach remontowanych

(57) Sposób polega na tym, że poniżej gniazd /1/ po wyjętych belkach drewnianych wykonuje się wycięcie /2/, w którym umieszcza się dźwigar kratowy /3/ z elementem uszczelniającym /4/, na który układa się bloczki wypełniające /5/. W powstałą przestrzeń między bloczkami wypełniającymi /5/ wzdłuż dźwigara kratowego /3/ umieszcza się zbrojenie belki nośnej, po czym układa się masę betonową, równocześnie z górną płytą /7/, a następnie masę zagęszcza się. /1 zastrzeżenie/

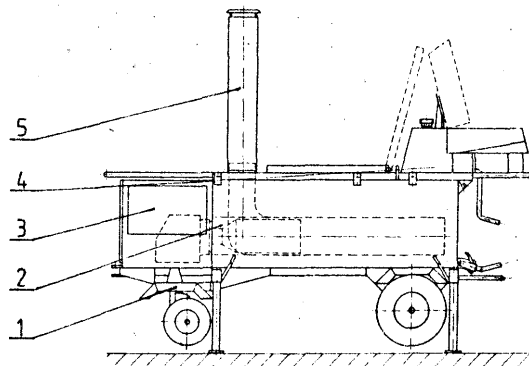
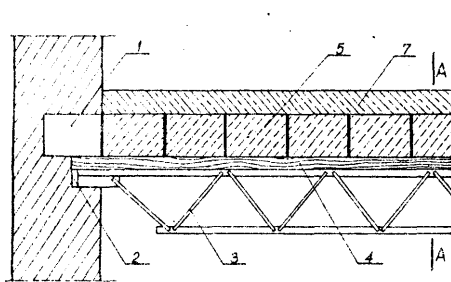


Fig 1

4 (51) E04B A2 (21) 272096 (22) 88 04 25
E04F

(75) Szatkowski Jan, Zakopane

(54) Sposób wykonywania paroizolacji w budownictwie

(57) Sposób wykonywania paroizolacji w budownictwie charakteryzuje się tym, że na powierzchnię poddawanej izolacji natryskuje się najpierw za pomocą mieszającego aparatu dwuskładnikową piankę poliuretanową o gęstości od 20 do 60 kg/m³ i o właściwościach wyrównująco-przyklejających, po czym na tak wykonaną uprzednio warstwę, w trakcie kremowania natryskane i nieco wcześniej pianki poliuretanowej, nakłada się na zakładkę o wielkości równej około 10 centymetrów, warstwę paroizolacyjną w postaci izofoлии, folii aluminiowej lub papy aluminiowej, a następnie wyrównuje warstwę paroizolacyjną za pomocą gładzenia lub

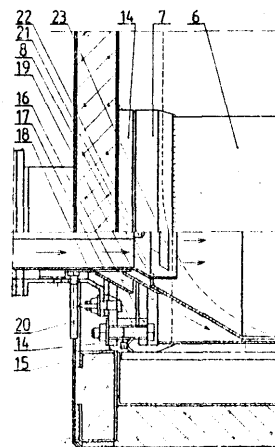


Fig 3

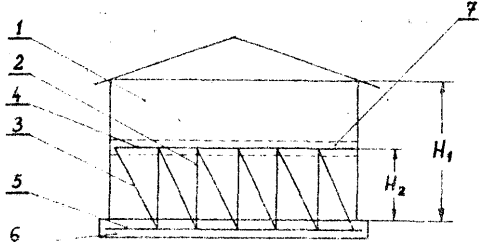
4 (51) E04G A1 (21) 267147 (22) 87 08 03
E02B

- (71) Ośrodek Badaawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice
(72) Budzyński Henryk, Kwiatek Jerzy, Krynicki Roman

(54) Sposób wzmacniania obiektów o konstrukcji ściennowej, narażonych na nierównomierne osiadanie podłoża

(57) Sposób polega na zespawaniu ściany /1/ względnie ściany /1/ wraz z ławą fundamentową /6/ i wieńcem /7/, cięgnami stalowymi /2, 3, 4 i 5/ o dowolnym przekroju, ukierunkowanymi pionowo, ukośnie i poziomo. Obiekt wzmacnia się za pomocą łącznic wszystkich cięgien /2, 3, 4 i 5/ lub niektórych z nich w dowolnej kombinacji, tworząc wraz ze ścianą /1/ układ płaski lub ze ścianami /1/ wzajemnie prostopadłymi układ przestrzenny, zdolny do przeniesienia sił wywołanych deformacją podłoża. Cięgna /2, 3, 4 i 5/ zamocowuje się na powierzchni ściany albo w ścianie /1/, na całej wysokości /H₁/ ściany /1/ lub na wysokości

/H₂/ jednej kondygnacji, na całej długości ścian /1/ budowli, na niektórych ścianach /1/, na jednej ścianie /1/ lub na części jednej lub kilku ścian /1/. /2 zastrzeżenia/

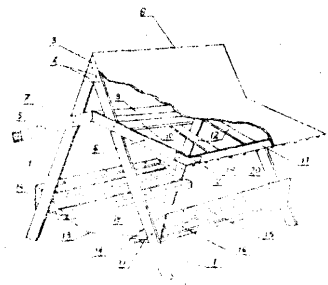


4 (51) S04H A1 (21) 266751 (22) 87 07 10

(75) Bugno Jerzy, Gorlice

(54) Ogrodowa altana przenośna

(57) Ogrodowa altana przenośna charakteryzuje się tym, że ma dwie pary nóg /1/ i /2/ usytuowanych rozwarście, połączonych za pomocą łaz /3/ i belki kalenicowej /8/ o przekroju trójkątnym. Poniżej wierzchołka, pary nóg /1/ i /2/ połączone są z elementami bocznymi /5/ i /6/ ramowej konstrukcji wsporczej zadarszenia, a w dolnym położeniu, z czołowymi ściankami konstrukcji ławek. /7 zastrzeżeń/

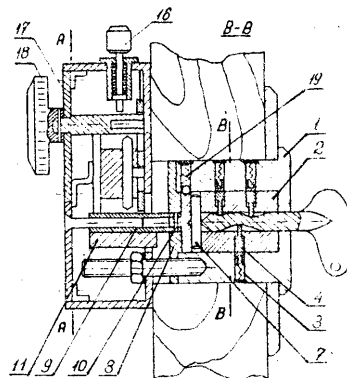


1 (51) E02B A2 (21) 266936 (22) 88 04 25

r>■ Związek Andrzej, Warszawa

(57) Zamek bębnowy do zamykania drzwi ma w tulei /M i bębnie /2/ w otworach /3/ bolce

/4/ i tulejki będące pod działaniem sprężyn. W bębnie /2/ prostopadle do osi osadzony jest kołek /7/, a w pokrywie /8/ tulei /1/ znajduje się tuleja /9/ do której bocznej płaszczyzny połączony jest płaskownik /11/ stykający się z kołkami rygla. /1 zastrzeżenie/



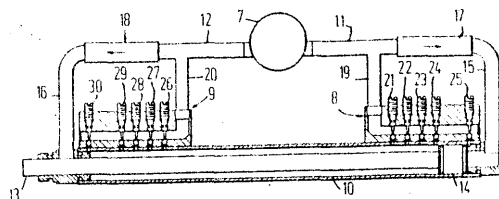
4 (51) E05B A1 (21) 271448 (22) 88 03 26

(30) 87 05 21 - US - 053,144

(71) Yertran Manufacturing Co., Inc., Deerfield Beach, US

(54) Urządzenie do hydraulicznego otwierania albo zamykania drzwi

(57) Urządzenie do hydraulicznego otwierania albo zamykania drzwi ma pierwszy i drugi otwór pompy /7/ podającej płynny czynnik hydrauliczny połączony z cylindrem /10/ siłownika, który to zespół wyposażony jest w układ kontrolny, mający połączenie z każdym końcem pompy /7/ podającej czynnik hydrauliczny i cylindrem /10/, który ma uszczelniony wewnętrzny obszar pracy tłoka /14/. Dla kontroli przepływu czynnika podawanego do obszaru cylindrycznego pracy tłoka /14/ cylinder /10/ ma umieszczone dodatkowe środki sterujące podawaniem płynnego czynnika. Środki dodatkowe rozmieszczone są wzdłuż cylindra /10/. /12 zastrzeżeń/

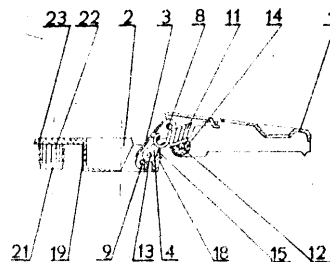


4 (51) S05D A1 (21) 267143 (22) 87 08 01

(75) Prełowski Jerzy, Koepke Zdzisław, Prełowski Anzelm, Chełmno

(54) Zawiasa zamykająca

(57) Zawiasa zestawiona jest z ramienia stałego i ramienia ruchomego, sprzężonych ze sobą poprzez połączone z nimi obrotowo element zewnętrzny



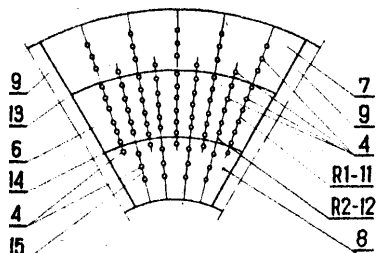
rzny, co najmniej jeden **element** wewnętrzny oraz element zamykający i odznacza się **tym**, że **elementem zamykającym** jest sprężyna śrubowa, naciągowa /11/ zamocowana jednym końcem do ramienia ruchomego /1/, a drugim do elementu zewnętrznego /3/ lub do ramienia stałego /2/.

4 (51) E21B A1 *fei* 266604 (22") 87 07 01

- (71) **Rybnicko-Jastrzębskie** Gwarectwo Węgłowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "JASTRZĘBIE", Jastrzębie Zdrój
Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych "CEMAG", Ciechanów
(72) Żak Eugeniusz, Nowak Melchior, Marek Herbert, Maciejewski Wiktor, Hikiert Jacek, Jarosiński Stanisław, Kowalewski Krzysztof, Długokęcki Krzysztof

(54) Koronka wiertnicza

(57) W koronce **wiertniczej** na łuku czoła /6/ **matrycy**, zawierającej dodatkowo w postaci topnika krzem w ilości śladowej, są ułożone ziarna /4/ z naturalnego i/lub polikrystalicznego, syntetycznego minerału, albo ze spieków węglików bardzo twardych metali, rzędami /11, 12/ pokrywającymi się z promieniami **nieparzystymi** /R1/ i parzystymi /R2/, oddalonymi od siebie w przedziale od 8 do 14 stopni, w ilości przemiennej od co najmniej czterech do sześciu ziarn /14/ na łuku czoła /6/, od zewnętrznej krawędzi /13/ styku z zewnętrzną **poboczną** /7/ matrycy do wewnętrznej krawędzi /14/ styku z wewnętrzną poboczną /8/. Ziarna /4/ na nieparzystych rzędach /11/ pokrywających się z nieparzystymi promieniami /R1/ w ilości pięć w segmencie obwodu czoła /6/ ułożone są pierwszym ziarnem /4/ na **zewnętrznej** lub prawie na zewnętrznej krawędzi /13/ i ostatnim **ziarnem** /4/ na łuku czoła /6/ przed wewnętrzną krawędzią /14/. W swoim przedłużeniu na wewnętrzną poboczną /8/ rząd /11/ ziarn /4/ złożony jest z co najmniej trzech ziarn /4/. zaś na pięciu parzystych rzędach /12/, pokrywających się z parzystymi promieniami /R2/ ostatnie ziarna /4/ z sześciu ziarn /4/ na łuku czoła /6/ ułożone są przed zewnętrzną krawędzią /13/ i wewnętrzną krawędzią /14/ oraz dodatkowe w ilości co najmniej trzech ziarn /4/ na obwodzie zewnętrznej pobocznic /7/ co 20 stopni. **Natomiast** na segmentach po cztery parzyste rzędy /12/ pokrywające się z parzystymi promieniami /R2/ i po cztery nieparzyste rzędy /11/ pokrywające się z nieparzystymi promieniami /R1/ na łuku czoła /6/, ziarna /4/ ułożone są na nieparzystych czterech rzędach /11/ w ilości po pięć w rzędzie /11/, pomiędzy krawędziami /13, 14/ i dodatkowo, co najmniej trzy ziarna /4/ na obwodzie zewnętrznej pobocznic /7/. Na czterech pozostałych parzystych rzędach /12/ ułożone są na łuku czoła /6/ matrycy, pomiędzy krawędziami /13 i 14/ po **cztery** ziarna /4/ po jednym ziarnie /4/ na obwodzie wewnętrznej pobocznic /8/, co 24 stopnie. /6/ zastrzeżeń/



4 (51) E21B A1 (21) 267028 (22) 87 07 25

- (71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki
"Siarkopol", Tarnobrzeg
(72) Kucwaj Zygmunt, Bakowski Ryszard

(54) Sposób eksploatacji złóż siarki **metoda** podziemnego wytopiania, zwłaszcza **złóż** o małej **porowatości**

(57) **Sposób** polega na tym, że na wyprzedzeniu frontu **eksploatacji** prowadzi się wydobywanie utworów zalegających pod złożem siarki, aż do osunięcia się wapieni osiarkowanych w wyrobisko lub do spekania i **uglęcia**. Następnie, zależnie od stopnia **rozluźnienia** wapieni podejmuje się wytopianie siarki posadawiając kolumny technologiczne otworu wydobywczego w przemieszczonym spagu wapieni osiarkowanych albo w stropie warstwy zalegającej pod nimi.

/1 zastrzeżenie/

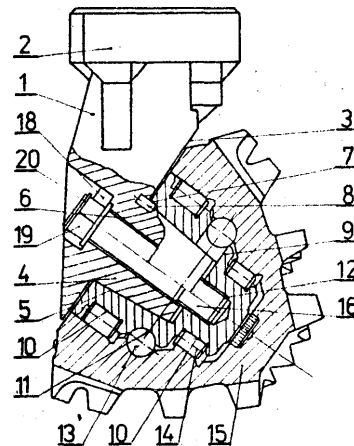
4 (51) E21B A1 (21) 267116 (22) 87 07 30

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice
(72) Muzyka Jerzy, Chmura Józef, Czaja Jerzy

(54) Zespół gryzowy świdra **wielkośrednicowego**

(57) Zespół gryzowy ma wykonany na łapie segmentu czopa **HI** o stożkowej powierzchni /5/ bazującej otwór **osiowy** /6/ dla śruby /16/ mocującej tuleję /9/ łożyskową. Czop /4/. przy podstawie na powierzchni -/3/ i łapa /1/ w otworze mieszczącym łeb /19/ śruby /16/, mają elementy /8, 18/ zabezpieczające przed obrotem **tulei** /9/ i samoczynnym odkręceniem śruby /16/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E21B A1 (21) 267223 (22) 87 08 05

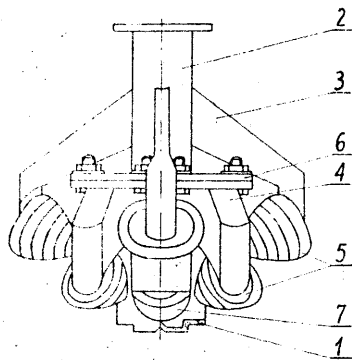
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ma cuda Jan, Gonet Andrzej

(54) Świder gryzowo-skrawający

(57) **Świder gryzowo-skrawający** zawiera wyposażony w zawiertek skrawający /1/ korpus cylindryczny /2/ z dospawanymi do niego łapami /3 i 4/, zakończonymi rolkami **gryzowymi** /5/. Zawiertek skrawający /1/ jest świdrem skrawającym z otworem przelotowym /7/ w jego osi pionowej, służącym do odprowadzania płuczki ze zwierciadła dna otworu wiertniczego do przewodu wiertniczego.

/1 zastrzeżenie/



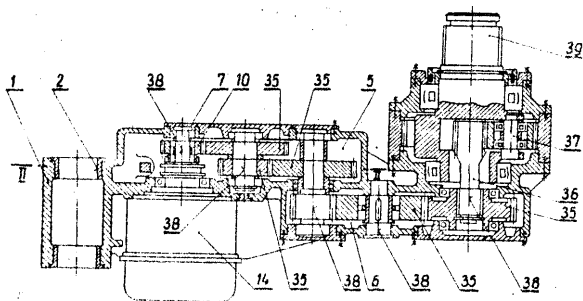
4 (51) E21C A1 (21) 267175 (22) 87 08 03

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"Komag", Gliwice
(72) Sałek Zygmunt, Cyrużo Jacek, Szafran
Bolesław, Dziura Jan, Knoll Ryszard,
Plinta Reinhard, Wołczyk Roman,
Olender Kornel

(54) Ramię kombajnu górniczego

(57) Ramię stanowi oddzielny zespół napędowy organu urabiającego kombajnu górniczego, służącego do dwukierunkowego urabiania i ładowania kopalin użytecznych, stosowanego w górnictwie podziemnym.

Ramię ma korpus /1/ podzielony na komory /5/ /6/ szczelne względem siebie. W komorach /5/, /6/ jest usytuowane zębate sprzęgło oraz przekładnia zębata, której ostatni stopień stanowi przekładnia obiegowa /37/. Zębate sprzęgło jest zabudowane na wałku /7/, osadzonym obrotowo w korpusie /1/ i współosiowym z wałem silnika /14/ zamocowanego do korpusu /1/. Na wałku /7/ jest osadzone obrotowo pierwsze napędzające zębate koło /10/ przekładni. Osie obrotu /38/ wszystkich zębatach kół /35/ oraz zębatego koła /10/ są równoległe względem siebie i usytuowane w jednej płaszczyźnie. /7/ zastrzeżenie/



4 (5 i) E21C A1 (21) 267198 (22) 87 08 04

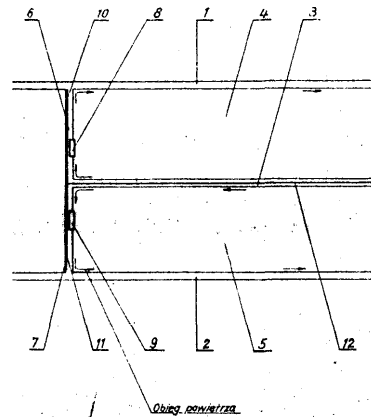
- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego BOLESŁAW SMIAŁY", Łaziska Górne
(72) Dąbrowski Jan, Gałęzka Stanisław, Skupnik Krystian, Frysz Stanisław, Florek Hubert ■

(54) Sposób eksploatacji ściany z podsadzka suchą, zwłaszcza popiołami lotnymi

(57) Zgodnie ze sposobem ścianę określoną chodnikami przyścianowymi /1/ i /2/ rozcina

się chodnikiem środkowym /3/ na pasy eksploatacyjne /4/ i /5/, w których prowadzi się przemienne eksploatację lub podsadzanie pyłami metodą na sucho.

Powietrze dla celów przewietrzania ściany prowadzi się chodnikiem środkowym /3/, następnie rozdziela na dwa niezależne prądy powietrza: jeden przewietrza front eksploatacyjny /6/, a drugi front eksploatacyjny /7/ wypływając do odpowiednich chodników przyścianowych /1/ i /2/. Podsadzka doprowadzona jest przewodem /12/ zlokalizowanym w chodniku środkowym /3/ i skierowane mechanicznie w zależności od potrzeby do urządzenia podsadzkiowego /10/ lub /11/. /1/ zastrzeżenie/

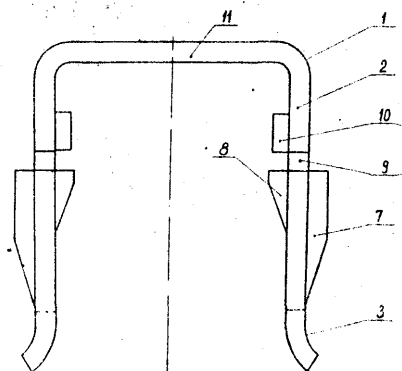


4 (51) E21D A1 (21) 267195 (22) 87 08 04

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "MAKOSZÓWY", Zabrze
(72) Wasilewicz Mieczysław, Gliwice

(54) Jarżmo obudowy górniczej

(57) Jarżmo obudowy górniczej składa się z obejm /1/ wykonanej w postaci jednolitego elementu w kształcie odwróconej litery U, którego ramiona /2/ o stałej, określonej szerokości są w końcowych odcinkach /3/ odgięte na zewnątrz i mają podłużne wycięcia, w których umieszczona jest zamykająca śruba z nakrętką. Ramiona /2/ mają na zewnętrznej stronie usytuowane wzmacniające zgrubienia /7/, a na wewnętrznej stronie oporowe noski /8/. W bocznych krawędziach ramion /2/ powyżej nakład /7/ i nosków /8/ są wykonane symetrycznie wycięcia /9/. Na wewnętrznej stronie ramion /2/ obejm /1/ powyżej wycięcia /9/ ukształtowane są zaczepy /10/. /3/ zastrzeżenia/



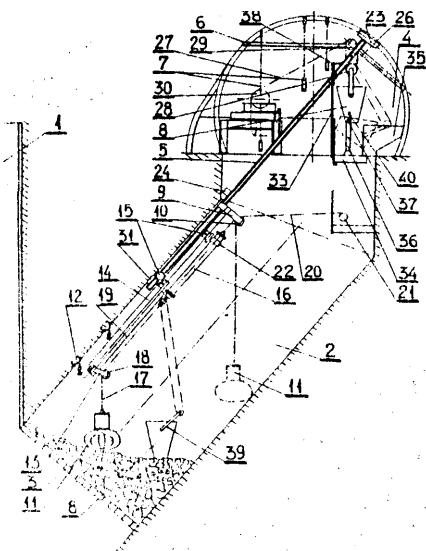
4 (51) E21D A1 (21) 267196 (22) 87 08 04

- (71) Gwarectwo Robót Górniczych, Zakład Robót Górniczych, Łęczna
 (72) Józefczyk Kazimierz, Kaus Witold, Czap Lech

(54) Sposób drażenia skośnej komory skipowej szybu górniczego oraz urządzenie do drażenia skośnej komory skipowej szybu górniczego

(57) Sposób drażenia skośnej komory skipowej /2/ szybu górniczego /1/ polega na tym, że oddziela się szyb górniczy /1/ od miejsca komory skipowej /2/ za pomocą zapory /3/, zgiebia część pionową komory skipowej /2/, montuje tor jezdny /5/ zespołu wydobywczego wraz z pojemnikiem wydobywczym /8/ i ładówką /11/, a następnie zgiebia się część skośną komory skipowej /2/ na odcinku około 2 m, po czym przedłuża się tor jezdny /5/ o kolejny element, montuje równoległe obok niego tor jezdny /14/ zespołu ładującego wraz z ładówką /11/ i zgiebia się część skośną komory skipowej /2/ aż do zapory /3/, po czym zapórę /3/ demontuje się.

Urządzenie do drażenia skośnej komory skipowej /2/ stanowią dwa zespoły: wydobywczy i ładujący zaopatrzone w tor jezdny /5/ i /14/, przy czym po torze /14/ porusza się ładówka /11/ podwieszona do toru /14/ za pomocą siłownika pneumatycznego /16/ wyposażonego w sztywne ciągnio /19/ i wózki jezdne /15/, zaś tor /5/ zespołu wydobywczego zaopatrzone jest w poruszający się po nim pojemnik /8/, natomiast w górnym końcu w bramkę /33/ zamocowaną suwliwie na obrzeżu pomostu /34/ zaopatrzonego w słupki /36/, za pomocą których opróżniany jest pojemnik /8/ do zasobnika /35/. Tor /5/ zamocowany jest za pomocą zawiesi /7/ i rozpór /6/ w obudowie chodnika technologicznego /4/, zaś tor /14/ za pomocą zawiesi /12/ w obudowie komory skipowej /2/. /7/ zastrzeżenie/

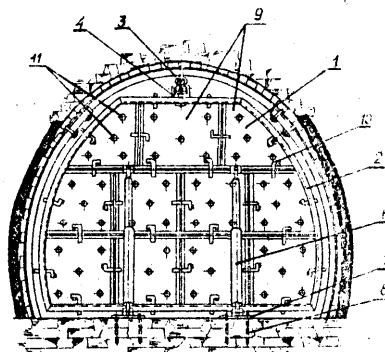


4 (51) E21D A2 (21) 272169 (22) 88 04 28

Główny Instytut Górnictwa» Katowice
 Kobiela Zbigniew, Krzystolik Paweł,
 Kozłowski Bolesław, Zawadzki Tadeusz,
 Freiner Bernard, Staczek Adam,
 Trzcienka Janusz, Zawierucha Maria,
 Młodecki Jan, Kotyła Czeław

(54) Osiłona tarczowa przodka chodnikowego zagrożonego wyrzutami gazów i skał

(57) Osiłona tarczowa stanowi osłonowa płyta /1/ z ramą /2/ dostosowaną do gabarytu czoła przodka chodnikowego, zamocowana w górnej części na szynie jezdnej /3/ w zawieszaniu /4/, z możliwością przesuwu wzdłuż poziomej osi chodnika w miarę postępu przodka i obrotu wokół jego osi pionowej na czas odsłaniania przodka. W środkowej i dolnej części osłonowej płyty /1/ z ramą /2/ są zamocowane przegubowo rozpory i podpory /6/, połączone drugostronnie przegubowo ze atopą oporową /7/ dla dociekania tej płyty i ramy do czoła przodka chodnikowego. Osłonowa płyta /1/ składa się z segmentów /9/, połączonych ze sobą rozłącznikami z pomocą elementów zabezpieczających /10/, dla odsłaniania fragmentu czoła przodka w dowolnym miejscu. W segmentach /9/ osłonowej płyty /1/ są wykonane przelotowe otwory /11/, pozwalające na wiercenie otworów badawczych, odprężających itp. /3/ zastrzeżenie/

4 (51) E21F A1 (21) 266268 (22) 87 06 12
G01R

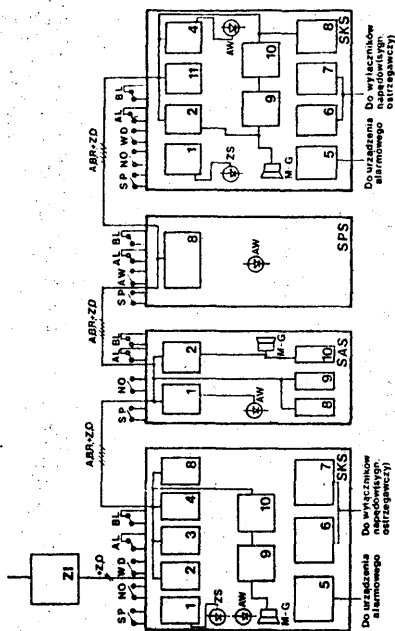
- (71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Zakład Telemechaniki Górniczej "ELEKTROMETAL", Cieszyn
 (72) Śliwa Józef, Jabłoński Alfred, Kozłowski Krzysztof, Macura Franciszek, Kulig Władysław, Miech Władysław, Stefan Andrzej, Knebel Maria, Kwiatkowski Wojciech

(54) Urządzenie głośnomówiące ścienne

(57) Urządzenie składa się ze współpracujących ze sobą sygnalizatorów* krańcowych /SKS/, przelotowych /SPS/ i abonentkich /SAS/, rozmieszczonych wzdłuż wyrobiska ścianowego i jest przystosowane do współpracy z urządzeniem alarmowym oraz do współpracy z wyłącznikiem napędu maszyn.

Sygnalizatory są zasilane z lokalnych źródeł zasilania doładowywanych buforowo z zasilacza iskrobezpiecznego /ZI/.

Urządzenie jest wyposażone w progowe zespoły kontroli stanu naładowania baterii /1/, bezstykowe zespoły kontroli /4/ z kwarcia i przerwy przewodów toru akustycznego, mostkowe wzmacniacze /2/ o podwyższonej mocy wyjściowej oraz w przełączniki manipulacyjne z co najwyżej jednym stykiem zwrotnym i przełączniki manipulacyjne z co najwyżej jednym stykiem rozwiernym. /12/ zastrzeżenie/



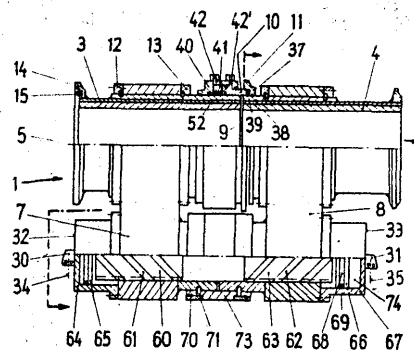
4 (51) E21F A1 (21) 272880 (22) 88 06 06

(30) 87 06 26 - DE - P.3721090.4

(71) Maschinenfabrik Karl Brieden GmbH
und Co., Bochum, DE
(72) Pawelski Ludwig

(54) Przewód do wdmuchiwania podsadki
z obrotowym mechanizmem wylotu

(57) Przewód ma mechanizm obrotowy wyposażony w jednoelementowy, gwintowany wałek prowadzący /60/, który przechodzi przez obie prowadnice i uchwyty /7, 8/. W obszarze jednej prowadnicy i uchwytu /7/ wałek /60/ wyposażony jest w tworzący płaszczyznę zewnętrzną gwint prawy /61/. W obszarze drugiej prowadnicy i uchwytu /8/ wałek /60/ wyposażony jest w tworzący płaszczyznę gwint lewy /62/. Prowadnica i uchwyty mają gwint /63/.
/13 zastrzeżeń/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

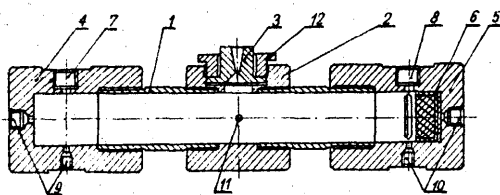
4 (51) F02K A1 (21) 267103 (22) 87 07 30

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka

(72) Farbisz Ryszard, Różycki Wiesław,
Woj tyra Zenon, Dąbrowski Jan,

(54) Silnik rakietowy z boczną dyszą

(57) Silnik, stosowany do wyznaczania wzrostu amplitudy ciśnienia w czasie spalania rakietowych mas napędowych, ma komorę spalania wykonaną z dwóch wymiennych, cylindrycznych odcinków /1/ połączonych w środku rozłącznie korpusem /2/, w którym osadzona jest wymienna, boczna dysza /3/. Zakończenia odcinków cylindrycznych zamknięte są nakrętkami kapturowymi /4 i 5/ stanowiącymi jednocześnie gniazda badanych ładunków rakietowych /6/. Wytoczenia wewnętrzne nakrętek kapturowych /4 i 5/ i korpusu /2/ mają średnice równe średnicom wewnętrznym odcinków cylindrycznych /1/ i stanowią przedłużenie komory spalania.
/4 zastrzeżenia/

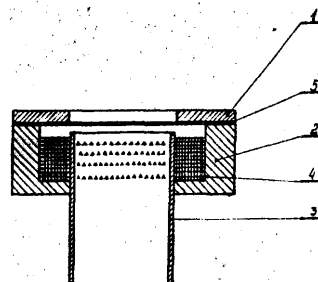


4 (51) F02M A1 (21) 263732 (22) 87 01 20

(75) Świdowski Andrzej, Kalisz

(54) Urządzenie do rozpylania i odparowania paliwa w silnikach spalinyowych z zapłonem iskrowym

(57) Urządzenie stanowi korpus /2/ z otworem, mający wewnętrzną komorę wypełnioną siateczką /4/. Korpus /2/ przykryty jest płytka wierzchnią. /1/. Pomiędzy korpusem /2/ a płytka /1/ umieszczona jest uszczelka /5/. W otworze korpusu /2/ umieszczona jest tulejka /3/. /5 zastrzeżeń/



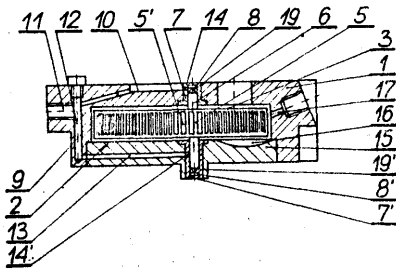
4 (51) F02M A1 (21) 267117 (22) 87 07 30

- (71) Rubinkowski Wojciech, Koszalin;
Muszyński Zbigniew, Koszalin; Zakład
Usług Technicznych Wojewódzkiego
Klubu Techniki i Racjonalizacji, Koszalin
(72) Rubinkowski Wojciech, Muszyński Zbigniew

(54) Urządzenie do ujednolinniania mieszanki
paliwowo-powietrznej, zwłaszcza do
silników spaliniowych

(57) Urządzenie zbudowane z korpusu /1/,
w którym ułożony jest wirnik /2/ z łopatkami,
charakteryzuje się tym, że ma wieniec
/3/ łączący łopatki po okręgu, korzystnie w
punktach najbardziej oddalonych od osi /6/
wirnika /2/, na której osadzone są łopatki.
Wieniec /3/ wyposażony jest w łopatki /5/
wykonane w części obwodowej wienca /3/.

Urządzenie jest wyposażone w kanały /9/,
/10/, /11/, /12/, /13/, /14/ /14/, którymi
doprowadza się olej do osi /6/ wirnika /2/.
/8 zastrzeżeń/



4 (51) F03G A1 (21) 259133 (22) 86 04 24

(75) Miśko Józef, Poznań

(54) Falochron prądowtórny

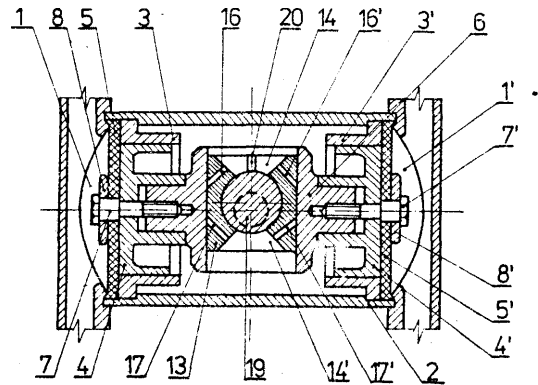
(57) Falochron, służący do zamiany energii
kinetycznej falowania morza i energii kinetycznej
wiatru składa się z dwóch pływaków
połączonych rozporami, na których zamocowana
jest turbina wodna, napędzająca poprzez prze-
kładnię prądnice, oraz sprzęgnięta z turbiną
wodną turbiną wiatrową. Górna połowa turbiny
wodnej oraz dolna połowa turbiny wiatrowej
zasłonięte są od wiatru osłoną aerodynamiczną.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) F04B A1 (21) 266950 (22) 87 07 20

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet" -
Pilmet", Wrocław
(72) Han Lech, Jopp Bogdan, Mikita Tadeusz

(54) Pompa tłokowo-przeponowa

(57) Pompa ma cylindryczny kamień ślizgowy
/13/ zaopatrzony dwustronnie od czoła w stoż-
kowe wybrania /14, 14/, których pobocznicze
wyposażone są w przeciwstawnie usytuowane,
kąto do cylindrycznej powierzchni obwodowej
mimum dwa otwory przepływowe /16, 16', 17,
17', a krawędź górnej części kamienia /13/
ma równoległe do osi wałka napędowego /19/
wykonane przelotowo wyjęcie /20/. Prostopadłe
do osi czopów z mocowania tłoków /4, 4' w
wodziku /6/ usytuowany jest przelotowo otwór
o kształcie połączonych równoległymi prostymi
dwóch półokręgów.
/4 zastrzeżenia/



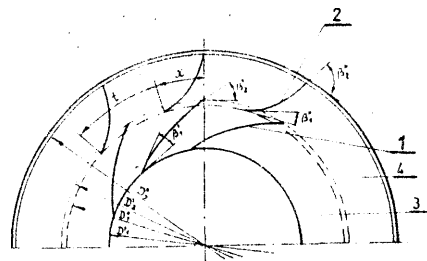
4 (51) F04D A1 (21) 266699 (22) 87 07 08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych
i Odpylających "BAROWENT", Katowice
(72) Radwański Jan, Polok Justyn

(54) Wentylator promieniowy z wirnikiem
szczelinowym

(57) Wentylator promieniowy charakteryzuje się
tym, że krawędzie natarcia łopatek /2/ drugiego
wieńca /4/ przesunięte są wzdłuż obwodu zgodnie
z kierunkiem wirowania wentylatora względem
krawędzi spływu łopatek /1/ pierwszego wieńca
/3/ o wartość "X" zawartą w przedziale zamknię-
tym prawostronnie /0; 0,4t>, gdzie t jest
podziałką krawędzi wlotowych łopatek /2/ dru-
giego wieńca /4/. Kąty wlotowe β_1 i kąty wylo-
towe β_2 łopatek /1/ pierwszego wieńca /3/ są
z przedziału /10°; 80°/, a łopatki /2/ drugiego
wieńca /4/ mają kąty wlotowe β_1' i kąty wylotowe
 β_2' zawarte w przedziale /20°; 110°/. Kąt wlo-
towy β_1 łopatek /2/ drugiego wieńca /4/ jest
równy lub większy od 5° od kąta wylotowego β_2

łopatek /1/ pierwszego wieńca /3/.
Ponadto stosunek średnio D_2'/D_1' zawiera się w
przedziale zamkniętym $<0,70 D_2'/D_1'; 0,85 D_2'/D_1'$,
gdzie D_1' to średnica krawędzi wlotowej
łopatek /1/ pierwszego wieńca /3/. D_2' to śred-
nica krawędzi wylotowej łopatek /1/ pierwszego
wieńca /3/, a D_2'' jest średnicą krawędzi wyloto-
wej łopatek /2/ drugiego wieńca /4/. Średnica
 D_2' krawędzi wylotowych łopatek /1/ pierwszego
wieńca /3/ jest równa lub większa od 5% od
średnicy D_1'' krawędzi wlotowych łopatek /2/
drugiego wieńca /4/.
/2 zastrzeżenia/



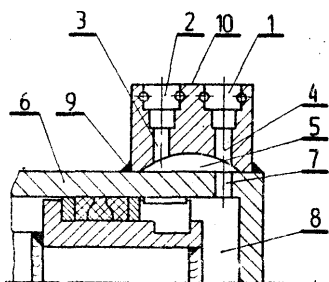
4 (51) P15B A1 (21) 267016 (22) 87 07 24

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Scianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry

(72) Rurański Jerzy, Jany Krystian

(54) Przyłączka gniazdowa siłownika

(57) Przyłączka ma gniazda /1 i 2/ służące do mocowania elementów hydrauliki sterowniczej. Wyloty /3 i 4/ tych gniazd połączone są ze sobą kanałkiem /5/ prowadzącym poprzez otwór /7/ do jednej z przestrzeni /8/ siłownika /6/. Przyłączka umożliwia podłączenie do jednej przestrzeni siłownika kilku elementów hydrauliki sterowniczej. /5 zastrzeżeń/



4 (51) F15B A1 (21) 267025 (22) 87 07 25

(71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego
"POLAM-SZCZECINEK", Szczecinek

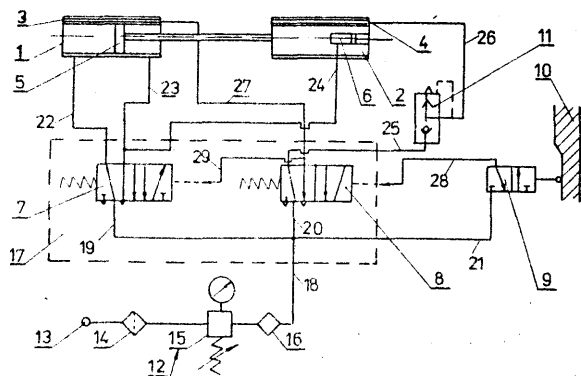
(72) Jagielski Waldemar

(54) Układ sterowania podajnika pneumatycz-

(57) Układ według wynalazku służy do sterowania podajnika pneumatycznego, zawierającego elementy wykonawcze stały i ruchomy, wyposażone w szczęki zaciskowe.

Układ zawiera dwa główne zawory sterujące /7, 8/, z których pierwszy zawór /7/ steruje przesuwem ruchomego elementu wykonawczego /2/ a drugi zawór /8/ zaciskaniem szczęk /3, 4/. Zawory główne /7, 8/ połączone są z dodatkowym zaworem /9/ sterowanym krzywką /10/. Zawory główne /7, 8/ związane są z kostką /17/ z otworami do doprowadzenia czynnika roboczego. Pomiedzy zawór główny /8/, sterujący zaciskaniem szczęk /3, 4/ a szczęką /4/ ruchomego elementu wykonawczego /2/, złączony jest zawór /11/ szybkiego spustu.

/2 zastrzeżenia/



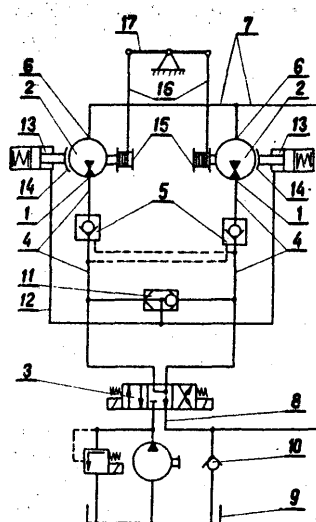
4 (51) F15B A1 (21) 267047 (22) 87 07 28

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster",
Gdańsk

(72) Kołodziej Marek, Nienartowicz
Aleksander, Sitkiewicz Leszek, Gross
Jerzy

(54) Napęd hydrauliczny

(57) Napęd hydrauliczny wciągarek bębnowych ma króćce /1/ wlotowe silników /2/ połączone z rozdzielaczem /3/ przewodami /4/ poprzez zawory /5/ zwrotne, sterowane. Króćce /6/ wylotowe silników /2/ są połączone przewodem /7/ z przewodem /8/ odpływowym rozdzielacza /3/. Połączone przewody /7 i 8/ łączą się ze zbiornikiem /9/ poprzez zawór /10/ zwrotny. Przewody /4/ są połączone poprzez przełącznik 11 obiegu przewodem /12/ z cylindrami /13/ zwalniania hamulców /14/. /2 zastrzeżenia/

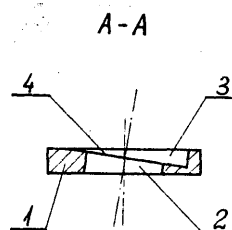


4 (51) F16B A1 (21) 267207 (22) 87 08 04

(75) Iwanowski Jerzy, Zielona Góra

(54) Podkładka klinowa

(57) Podkładka klinowa, stosowana w połączeniach gwintowych kształtowników w celu wyrównania pochyłości powierzchni ich półek, ma postać płaskiego graniastosłupa prostego /1/ z centralnie umieszczonym przelotowym otworem /2/, na jednej z podstaw którego współosiowo z otworem /2/ wykonane jest wgłębienie /3/ którego dno /4/ pochylone jest tak, jak pochylona jest powierzchnia półki łączącego kształtownika. /2 zastrzeżenia/

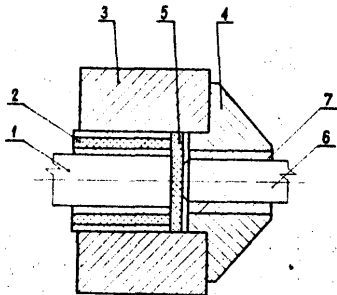


4 (51) F16C A1 (21) 267057 (22) 87 07 27

- (71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy Urządzeń Elektrotechniki i Elektroniki **Przemysłowej "Elektronex"**, Gdańsk
 (72) Ciemięga Zdzisław, Gotartowski Zbigniew, Karwowski Marek, Kuropatwiński Leszek.

(54) Urządzenie do sprzęgania wału maszyny wirującej z układem obciążającym

(57) Urządzenie zawiera wieloszczękowy samocentrujący uchwyt /3/ z wymiennymi szczękami /4/, osadzony na wale /1/ poprzez elastyczny element /2/. Do czoła wału /1/ zamocowana jest elastyczna wkładka /5/. /2/ zastrzeżenia/

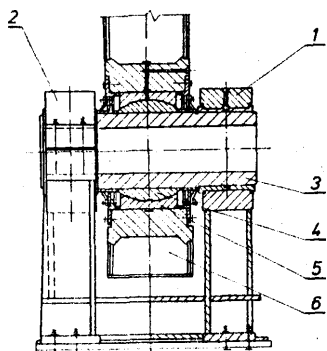


4(51) P16C A1 (21) 267102 (22) 87 07 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
 (72) Imiołczyk Jan, Szlańszok Jerzy, Winkler Hubert, Głowacz Wiesław

(54) Zespół łożyskowy wahliwych nadwozi, zwłaszcza maszyn przeładunkowych

(57) Zespół stanowią dwa współosiowo rozstawione łożyska ślizgowe /1, 2/ współpracujące z wałkiem /3/, na którym pomiędzy łożyskami /1, 2/ usytuowany jest przegub składający się z pasa kulistego /4/ oraz obudowy z bieżnią kulistą /5/, przy czym pas kulisty /4/ umocowany jest na wałku /3/ zaś obudowa z bieżnią kulistą /5/ osadzona jest w wahliwym nadwoziu /6/. /3/ zastrzeżenia/



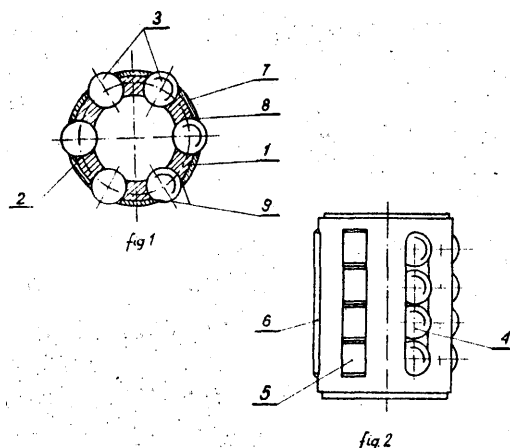
4 (51) P16C A1 (21) 267115 (22) 87 07 30

- (71) Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań
 (72) Klim Edward, Wawrzyniak Stanisław, Bugajski Stanisław

(54) Złożenie toczne

(57) Złożenie toczne ma koszyk prowadzący /1/ w postaci wydrążonego walca, który ma na swoim obwodzie symetrycznie rozmieszczone

gniazda dolne /2/. Koszyk sprężysty /7/ nasunięty na koszyk prowadzący /1/ ma na swoim obwodzie gniazda górne /8/, których osie symetrii pokrywają się z osiami symetrii gniazd dolnych /2/. Długość gniazd dolnych /2/ i gniazd górnych /8/ jest krotnością długości wałków krótkich /5/ lub średnic kulek /4/. Płaszczyzna styku koszyka prowadzącego /1/ i koszyka sprężystego /7/ jest powierzchnią walcową. Koszyk sprężysty /7/ ma sprężystość odkształcone krawędzie /9/, oddalone od siebie na odległość mniejszą od średnicy elementów tocznych /3/. Złożenia toczne według wynalazku mogą stanowić elementy łożyskujące obrotowe czopy wałów w oprawach stosowanych w węzłach konstrukcyjnych maszyn rolniczych. /3/ zastrzeżenia/

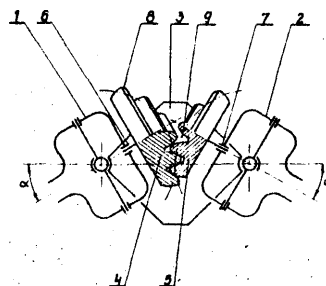


4 (51) P16C A1 (21) 267131 (22) 87 07 31

Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań
 Sędziak Wiktor

(54) Równobieżny przegub krzyżakowy

(57) W przegubie końcówki jednostronnych widłaków /1,2/ są wyposażone w koncentryczne koła zębate /4,5/ osadzone na łożyskach /6,7/, przy czym linie zębów /8/ i wrębów /9/ koncentrycznych kół zębatych /4,5/ stanowią okręgi, ewentualnie części okręgów usytuowane koncentrycznie wokół wspólnej osi. /1/ zastrzeżenie/



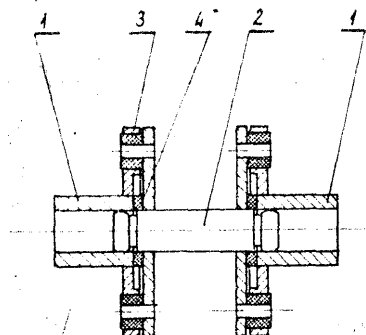
4(51) F16D A1 (21) 266855 (22) 87 07 15

- (71) Zakłady Urządzeń Okrętowych **"SEZAMOR"**, Słupsk
 (72) Karczewski Zbigniew

(54) Sprzęgło przegubowo-podatne

(57) Sprzęgło ma człon pośredni z kulistymi czopami ustalającymi położenie tarcz /1/ względem

dem czionu pośredniego /2/, przy czym tarcze /1/ wyposażone są w elementy sprężyste /3/ i /4/, /1 zastrzeżenie/



4 (51) F16H A1 (21) 267132 (22) 87 07 31

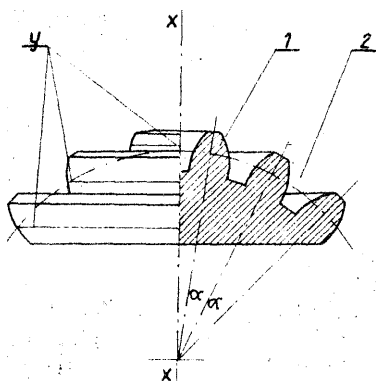
(71) Poznańska Fabryka zyn Żniwnych,

Poznań

(72) Sędziak Wiktor

(54) Koncentryczne koło zębate

(57) w kole koncentrycznym zębatym linie /Y/ zębów /1/ i wrębów /2/ stanowią okręgi, ewentualnie części okręgów usytuowane koncentrycznie wokół wspólnej dla nich osi X - X. /2 zastrzeżenia/

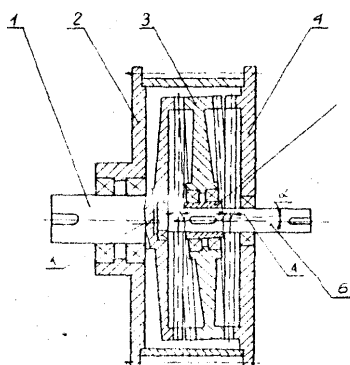


4 (51) F16H A2 (21) 271474 (22) 88 03 25

(75) Drozd Adam, Zagórzycze

(54) Przekładnia obiegowa wahllwa

(57) W przekładni osadzony obrotowo w części przedniej /4/ obudowy wałek wejściowy /6/ ma na końcu umieszczonym wewnątrz obudowy osł-



dzoną tarczę obrotową /3/. Tarcza /3/ ma po obu stronach wykonane uzębienie współpracujące z uzębieniem wykonanym na części przedniej /4/. obudowy przekładni oraz z uzębieniem koła osadzonego sztywno na wałku wyjściowym /1/ osadzone obrotowo w części tylnej /2/ obudowy. Oś obrotu tarczy /3/ tworzy kąt ostry α z osią obrotu wałka wejściowego /6/ i wyjściowego /1/. Ilości podsiadek współpracujących uzębień są różne* /2 zastrzeżenia/

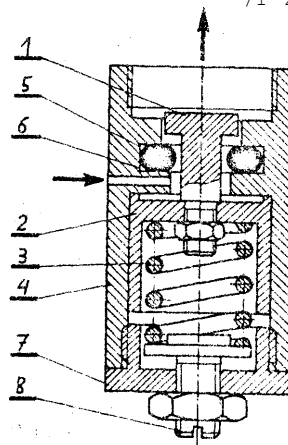
4 (51) F16K A1 (21) 267046 (22) 87 07 28

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa

(72) Dobrzyński Michał, Staroszczyk Bogumił

(54) Zawór odcinający

(57) Zawór, złożony jest z trzpienia sterującego /1/ w kształcie grzybka, który zamocowany jest trwale do tłoka /2/ osadzonego suwliwie w korpusie /4/ i podpartego sprężyną /3/. W momencie pojawienia się ciśnienia większego od ciśnienia równoważącego siłę sprężyny tłok /2/ przemieszcza się ściiskając sprężynę /3/, grzybek trzpienia sterującego /1/ osiada na elastycznym pierścieniu /5/ uszczelniającym gniazdo /6/, zamykając w ten sposób swobodny przepływ przez zawór. W celu zabezpieczenia elastycznego pierścienia /5/ uszczelniającego przed zniszczeniem, tłok /2/ po ściśnięciu pierścienia /5/ zostaje podparty przez nakrętkę /7/. Do regulacji ciśnienia, przy którym następuje zamknięcie przepływu przez zawór służy śruba regulacyjna /8/ regulująca napięcie sprężyny /3/. /1 zastrzeżenie/



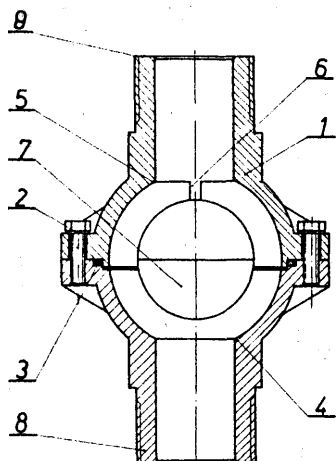
4 fei) F16K A1 (21) 267133 (22) 87 07 31
24D

(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "Mikroma", Września

(72) Słomski Józef, Burylski Edmund, Królak Mieczysław

(54) Zawór układu zabezpieczenia instalacji centralnego ogrzewania przed uszkodzeniem w przypadku awarii pompy cyrkulacyjnej

(57) W zaworze wewnątrz kulistego lub rurowego korpusu /1/ umieszczona jest swobodna kula /7/, której masa jest równa w przybliżeniu mase wypartej przez nią cieczy. Na wlocie korpus /1/ ma kołowe gniazdo /4/ a na wylocie zaopatrzony jest w gniazdo /5/, mające dowolne zębra /6/ lub występy, pomiędzy którymi jest prześwit. /1 zastrzeżenie/



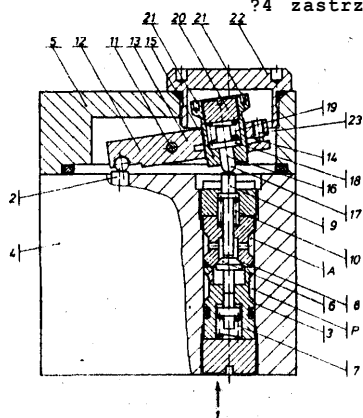
F16K A1 (21) 272592 (22) 88 05 20
P15B

87 05 23 - DE - P.371743.7-14
Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik
GmbH & Co., Wuppertal, DE

(54) Urządzenie sterujące do hydraulicznego zaworu rozdzielczego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w ramieniu /13/ dźwigni, po stronie zaworu rozdzielczego /1/, ma osadzoną, przestawnie w kierunku uruchamiania, tuleję /15/, w której prowadzony jest osiowo, przesuwnie nastawiony za pomocą siły sterującej, element naciśkowy /16/, który kulistym zakończeniem /17/ przylega do popychacza sterującego /9/.

?4 zastrzeżenia/



4 (51) **F16K** A1 (21) 273303 (22) 88 06 23

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów
Westerplatte, Gdynia

(72) Słomka Krzysztof, Darski Wojciech

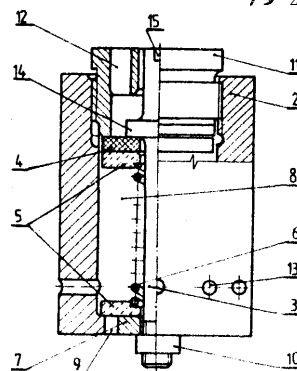
(54) Odpowietrznik podwójnego działania zwłaszcza do zbiorników pracujących przy nadciśnieniu i podciśnieniu

(57) Odpowietrznik wyposażony jest w korpus /2/, zawierający w osi trzpień /3/ z kołnierzem /14/, który awa powierzchnią czołową przylega do uszczelki /4/ dociskanej od dołu sprężyną /6/ umieszczoną pomiędzy prowadnicami /5/, przy czym nałożone kolejno na trzon /3/ uszczelka /4/, prowadnica /5/, sprężyna /6/ i prowadnica /5/ umieszczone są w komorze

/8/korpusu /2/, zamkniętej od góry korkiem /11/ z otworami /12/, który połączony jest gwintem z korpusem. Do ustalenia napięcia sprężyny /6/ służy nakrętka /10/ połączona 2 gwintem z dolnym końcem trzpienia /3/ umieszczonym w otworze podkładki /7/, która z kolei umieszczona jest w otworze /9/ korpusu /2/.

Szczególnie korzystne jest zastosowanie odpowietrznika według wynalazku w układach napędowych pojazdów podwodnych, silnikach spaliniowych oraz instalacjach chłodniczych, klimatyzacyjnych i instalacjach specjalnych.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) **F16K** A1 (21) 274006 (22) 88 07 30
P16P

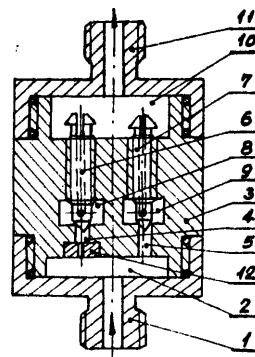
(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynierskich,
Wrocław

(72) Pic Sławomir

(54) Urządzenie hydrauliczne, zwłaszcza do zmiany kształtu amplitudy impulsów hydraulicznych

(57) Urządzenie jest zbudowane z wlotowej przylączki /1/, w której jest zasilająca komora /2/, a w środkowej tulei /3/ są kanały /4/ i /5/ przepływu cieczy hydraulicznej, zamykane wrzecionowymi, iglicowymi zaworami /6/ i /7/. Na wlocie do jednego z kanałów /4/ lub /5/ jest osadzona kryza /12/, a wlotowa przyłączka /1/ i wylotowa przyłączka /11/ ze środkową tuleją /3/ są wzajemnie połączone w sposób rozłączny.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) **F16L** A1 (21) 266996 (22) 87 07 24

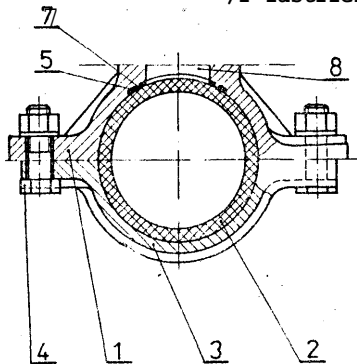
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji
i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Wierzbicki Krzysztof, Eymontt Andrzej,
Aftarczuk Mieczysław, Stachowicz
Zbigniew

(54) Opasowe przyłącze wodociągowe

(57) Przyłącze składa się z obejmy /3/ i korpusu /1/ zamocowanego na rozdzielczym przewodzie /2/ i uszczelnionego płaską uszczelką /5/. W korpusie /1/ jest wykonane gniazdo przeznaczone do umieszczenia uszczelki /5/, mające pierścieniowy, wypukły garbik /7/ okalający otwór wlotowy /8/ w korpusie /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) P16L A2 (21) 272064 (22) 88 04 22

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Bystron Henryk, Knęchtel Józef,
Maciejewska-Soltyś Waleria, Sporysz
Wanda, Synowiec Lucyna, Szeithauer
Ryszard, Wajdzik Zbigniew

(54) Sposób izolowania rurociągów

(57) Sposób polega na izolowaniu rurociągów za pomocą mineralnych mas termoizolacyjnych, na których powierzchnię nanosi się dyspersję wodne kopolimerów winylowych. Jako dyspersje wodne kopolimerów winylowych stosuje się kopolimery styrenowo-maleinowe lub kopolimery octanu winylu z estrami alkilowymi kwasu akrylowego i/lub maleinowego.

Sposób znajduje zastosowanie między innymi do izolowania rurociągu wody zimnej krążącej w obiegu parownik-chłodziła powietrza w głębokich kopalniach podziemnych.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) P16L A1 (21) 272223 (22) 88 05 03

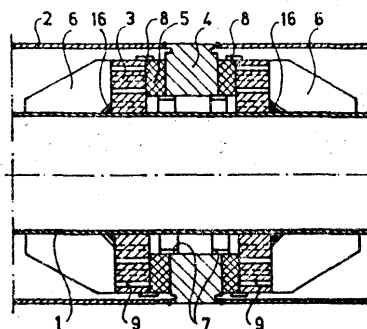
0) 87 05 04 - HU - 1,979/87,

(71) Energiaazdalkodasi Intezet, Budapest, HU;
Északmagyarországi Allami Epiteipari
Vallalat, Miskolc, HU

(54) Podpora stała do przewodów rurowych z płaszczem stalowym w układzie ruła w rurze

(57) Podpora charakteryzuje się tym, że zastosowana w niej jedyna zewnętrzna tarcza /4/ i przylegające do tej zewnętrznej tarczy /4/ .. obu stron, elektrycznie izolowane i odporne na ściskanie tarcze /7/, z tworzywa sztucznego są połączone każdorazowo przez wewnętrzny pierścień otaczający /7/, połączony na zakładkę ze stykającymi się powierzchniami, natomiast zwrócone do wewnętrznych tarcz /3/ inne strony tarcz /5/ są zamocowane przez zewnętrzny pierścień otaczający /8/, połączony na zakładkę ze stykającymi się powierzchniami wewnętrznych tarcz /3/.

/2 zastrzeżenia/



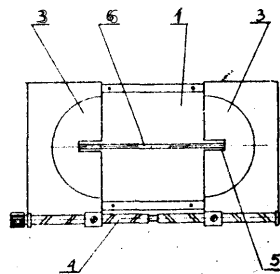
4 (51) P21V A1 (21) 265350 (22) 87 04 24

(75) Brodziński Witold, Warszawa

(54) Oprawa oświetleniowa do oświetlania

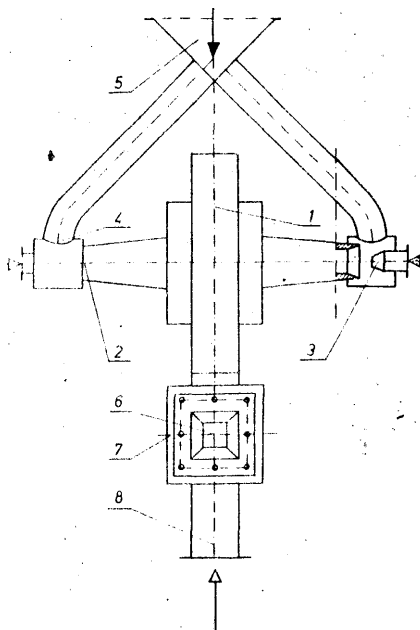
(57) Oprawa oświetleniowa ma odbłyśnik główny /1/ zamocowany do obudowy i dwa przesuwne odbłyśniki boczne /3/, których położenie jest regulowane za pomocą śruby /4/. W osi optycznej odbłyśnika głównego /1/ i w wycięciach wzdłużnych odbłyśników bocznych /5/ umieszczona jest żarówka mocowana w przesuwnych prowadnicach, których położenie jest zmieniane za pomocą śruby i gałki.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) P23D A1 (21) 267112 (22) 87 07 30

1) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Mielczarek Eugeniusz



(54) Palnik do spalania węgla

(57) Palnik ma komorę mielenia /1/, z którą połączone są strumienice węglowe /2/ wyposażone w dysze /3/ wysokoprężnej pary wodnej /1 zastrzeżenie/

4 (51) F24D A2 (21) 272097 (22) 88 04 25

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "Bispomasz", Bydgoszcz
(72) Liska Jerzy

(54) Sposób odzysku ciepła z pieców piekarniczych opalanych zwłaszcza gazem

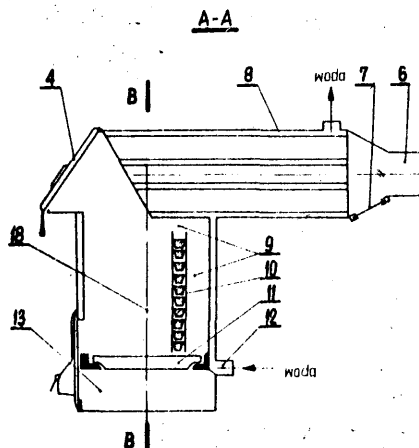
(57) Sposób polega na tym, że odzysk ciepła systemem pośrednim odbywa się za pomocą obiegu wodnego pośredniczącego między chłodnicami gazów i skraplaczem pary a wymiennikami ciepła dla centralnego ogrzewania, przy czym układ ten łączy się z odzyskiem ciepła wylotu gazów piekarniczych a zabezpieczenie stałego niezależnego od temperatury spalin podciśnienia na wylotach do atmosfery uzyskuje się zastosowanie inkretorów gazowych i dwa systemy wentylacji z pełną wymianą powietrza, nawiew centralny, wywiew indywidualny. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F24H A1 (21) 266584 (22) 87 06 30

(75) Matla Leszek, Kwidzyski, Kulik Roman, Gorzów Wielkopolski

(54) Wielopaliwowy kocioł centralnego ogrzewania

(57) Kocioł ma przegrodę /10/ wewnętrzną złożoną z szeregu pojedynczych elementów umocowanych przesuwnie w prowadnicach do przeciwnych ścian płaszcza wewnętrznego. Przegroda /10/ ma szczeliny łączące przestrzeń zasadniczą komory /18/ spalania kotła z kanałem /9/ utworzonym przez podział tej komory /18/ przegrodą /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) P27B A1 (21) 266454 (22) 87 06 24
H05B

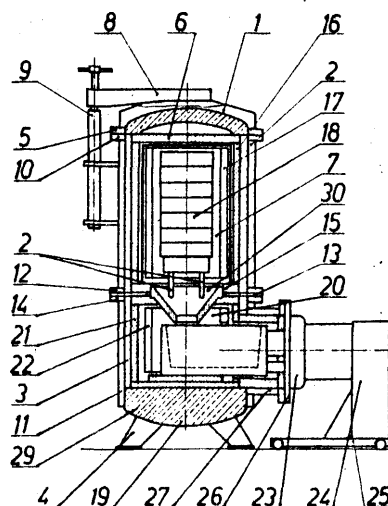
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
Bryjak Edmund, Karaim Bogdan, Kwaśny Zygmunt, Płaszewski Józef, Kempa Józef, Zemła Czesław, Karwata Teresa, Radzikowski Zdzisław, Mozdyniewicz Jacek

(64) Piec elektryczny do regeneracji złomu węglaków spiekanych

(57) Piec ma postać trzyczęściowej kolumny wspartej na nogach /4/, złożonej z ruchomej pokrywy /1/, górnego korpusu /2/ i dolnego korpusu /3/ przy czym wewnętrzne przestrzenie korpusu /2/ i korpusu /3/ są połączone gardzielą /30/ mającą kształt stożka ściętego.

Wewnątrz górnego korpusu /2/ znajduje się grzejna komora /7/ utworzona przez węglową górną płytę /6/, węglową dolną płytę /15/ oraz węglową tuleję /10/, z umieszczonym wewnątrz górnym, grafitowym grzejnikiem /17/, który otacza stos talerzy /18/ z wsadem, usytuowany osiowo. Wewnątrz dolnego korpusu /3/ znajduje się grzejna komora /20/ utworzona przez węglowe płyty i węglową tuleję, z umieszczonym w środku grafitowym grzejnikiem /22/. Wewnątrz grzejnej komory /20/ jest umieszczona obrotowa kadź /23/* osadzona na przejezdnej podstawie /24/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) F42D A1 (21) 267145 (22) 87 08 03

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Wojewódka Andrzej, Karwiński Władysław, Boryzko Krzysztof

(54) Ładunek materiału wybuchowego i sposób wytwarzania ładunku materiału wybuchowego

(57) Ładunek charakteryzuje się tym, że poszczególne naboje są połączone za pomocą co najmniej 3 listew umieszczonych symetrycznie na zewnętrznej stronie naboju i połączone z listwami w miejscu styku.

Sposób polega na tym, że formuje się ładunek wydłużony, którego średnica zastępcza po uwzględnieniu listew łączących jest równa lub mniejsza od średnicy otworów strzałowych, a długość dostosowana do wymiarów geometrycznych odstrzeliwanego bloku, a następnie uzbiera zapalnikami lub spłonką. /2 zastrzeżenia/

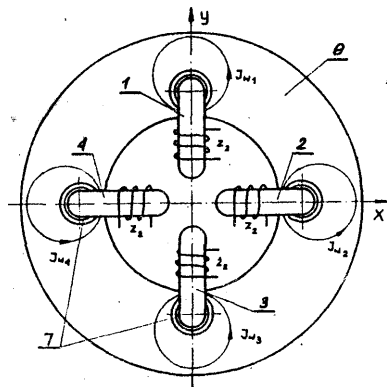
DZIAŁ G
F I Z Y K A

4 (51) G01P A1 (21) 266372 (22) 87 06 19

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Komorowski Mieczysław, Sikora Ryszard

(54) Pomiarowy przetwornik kierunku przepływu

(57) Pomiarowy przetwornik kierunku przepływu charakteryzuje się tym, że człon pomiarowy /8/ ma element pomiarowy z czterema przelotowymi otworami /7/ położonymi po dwa na osiach przecinających się pod kątem prostym. Człon pomiarowy /8/ lub element pomiarowy są wykonane z materiału przewodzącego prąd elektryczny o przewodności elektrycznej zależnej od temperatury. W przelotowych otworach /7/ umieszczone są kolumny obwodów magnetycznych /1, 2, 3, 4/. /1 zastrzeżenie/



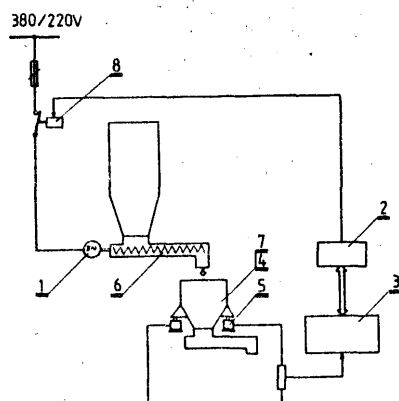
4 (51) G01G A1 (21) 267034 (22) 87 07 27

(71) Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego "VitroceroProjekt", Warszawa

(72) Marks Waldemar, Płużynski Kazimierz

(54) Napęd elektryczny urządzenia dozującego

(57) Napęd ma w układzie zasilania silnika prądu zmiennego /1/ przerywnik napięcia zasilającego /2/, włączany sterownikiem /3/ sprzężonym z urządzeniem ważącym /4/. /1 zastrzeżenie/

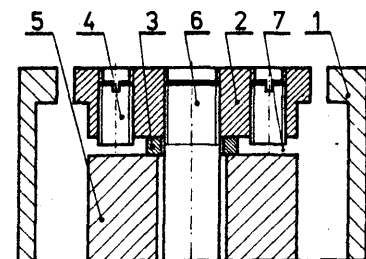


4 (51) G01H A1 (21) 267200 (22) 87 08 04

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
(72) Skonieczka Roman, Chmielewski Jerzy, Kucharski Edward

(54) Zespół nabiegownika magnesu stałego, zwłaszcza do elektrodynamicznego przetwornika drgań mechanicznych

(57) W zespole zawierającym magnes stały i cylindryczny płaszcz magnetyczny, na pręt ustalający /6/ nałożony jest pierścień dystansowy /3/ i nabiegownik regulacyjny /2/ z wkręcanymi kołkami magnetycznymi /4/. Nabiegownik regulacyjny /2/ zawiera jeden lub więcej kołków magnetycznych /4/. Nabiegownik regulacyjny /2/ oraz kołki magnetyczne /4/ są utwierdzone za pomocą klejenia. /3 zastrzeżenie/

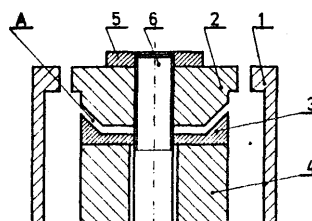


4 (51) G01H A1 (21) 267201 (22) 87 08 04

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
(72) Skonieczka Roman, Chmielewski Jerzy, Kucharski Edward

(54) Zespół nabiegownika magnesu stałego, zwłaszcza do elektrodynamicznego przetwornika drgań mechanicznych

(57) Zespół zawierający magnes stały i cylindryczny płaszcz magnetyczny ma nabiegownik dolny /3/ oraz nabiegownik górny, nakręcone na śrubę mocującą /6/. Powierzchnie nabiegownika dolnego /3/ oraz nabiegownika górnego /2/ skierowane do siebie mają kształt ściętego stożka. Nabiegownik górny /2/ jest utwierdzony nakrętką konstrukcyjną /5/ do śruby mocującej /6/. /3 zastrzeżenie/



4 (51) G01K A1 (21) 267058 (22) 87 07 28

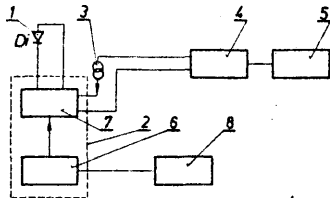
(71) Gdynskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Gdynia

(72) Piotrowicz Aleksander, Repiński Mariusz

(54) Układ do pomiaru temperatury, zwłaszcza w suszarniach przemysłu ceramicznego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że czujniki temperatury stanowią złącza półprzewodnikowe

p-n /1/ podłączone do przetwornika temperatura - napięcie, zawierającego stabilizowane źródło napięciowe i prądowe /3/ oraz wzmacniacz pomiarowy /4/. Układ przełączania miejsc pomiarowych /2/ składa się z komutatora kontaktronowego /7/ sterującego nim układu elektronicznego /6/. Sygnał ze wzmacniacza pomiarowego /4/ przekazywany jest do miliwoltomierza cyfrowego /5/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01K A1 (21) 271841 (22) 88 04 13

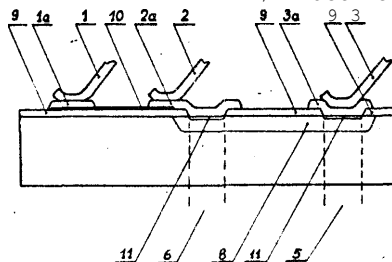
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych "MERA", Toruń

(72) Wielich Władysław

(54) Czujnik temperatury

(57) Czujnik zbudowany jest w postaci mostka złożonego z czterech rezystorów, wykonanego z płytki krzemowej /1/. Rezystory /R2/ i /R3/ o rezystancji silnie zależnej od temperatury uformowane są w postaci objętości /8/ rezystancyjnej przez dyfuzję domieszek do krzemu. Pozostałe dwa rezystory /R1/ i /R4/ mostka o rezystancji mało zależnej od temperatury wykonane są w postaci warstwy /10/ cienkiej z nichromu NiCr na warstwie /9/ utlenionego krzemu na płytce krzemowej /1/.

/2 zastrzeżenia/



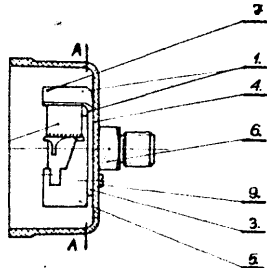
4 (51) G01L A1 (21) 267197 (22) 87 08 04

(71) Kujawska Fabryka Manometrów "MERA-KFM", Włocławek

(72) Krzyżanowski Jerzy, Chwalisz Wiesław, Kuczyński Ryszard

(54) Zespół ciśnieniomierza

(57) W zespole ciśnieniomierza jedno ramię /3/ ogranicznika /1/ jest osadzone między dnem obudowy /4/ ciśnieniomierza a kołnierzem /5/



króćca /6/ i dociskane jest przez kołnierz /5/ do tego dna, Ramię /3/ ma otwór, przez który przechodzi zewnętrzna część króćca /6/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01M A1 (21) 267041 (22) 87 07 27

fr1). Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

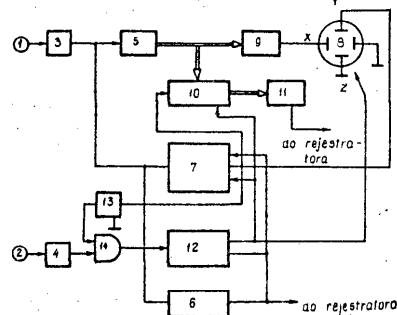
(72) Kudelski Ryszard, Szalepanik Ryszard

(54) Sposób i układ do pomiaru amplitudy drgań łopatek maszyny wirnikowej

(57) Zgodnie ze sposobem dwa czujniki przemienne do generowania impulsów odniesienia i impulsów pomiarowych umieszcza się pomiędzy łopatkami kierownicy, a nad czujnikami generującym impulsy pomiarowe umieszcza się trwały magnes.

W układzie dzielnik /5/, połączony wraz z przetwornikiem /6/ częstotliwości na napięcie i generatorem /7/ przebiegów piłokształtnych z blokiem /3/ formowania impulsów odniesienia, ma postać n-bitowego licznika i połączony jest swoim n-bitowym wyjściem z oscyloskopem /8/ poprzez przetwornik c/a /9/ oraz multiplexerem /10/, którego wyjście połączone jest z blokiem /11/ pamięci analogowych, a wejścia są połączone z wyjściem bloku opóźnienia /12/ i wyjściem generatora /7/ przebiegów piłokształtnych.

/2 zastrzeżenia/



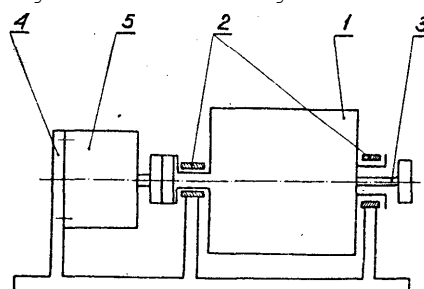
4 (51) G01M A1 (21) 267092 (22) 87 07 29

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Antoniak Jerzy, Orlacz Jan, Lutyński Aleksander, Mikuła Stanisław, Suchoń Józef

(54) Sposób i urządzenie do obciążania zmiennym momentem obrotowym przy badaniach trwałościowych maszyn, zwłaszcza górniczych

(57) Sposób polega na połączeniu badanej maszyny z wałem wejściowym hamulca, który wywołuje nastawny stały moment obciążenia, a obudowę tego hamulca przyłącza się do wału wzbudnika zmiennego momentu obrotowego.



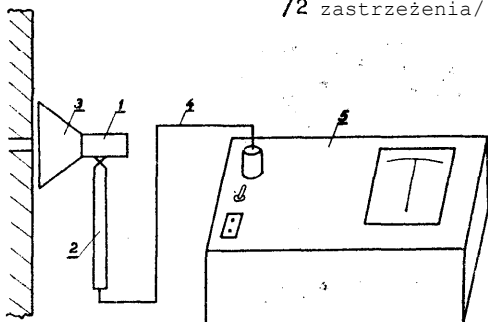
W urządzeniu obudowa **hamulca** /1/ ułożyskowana jest obrotowo w łożyskach **poprzecznych** /2/ i przyłączona jest do wału wzбудnika momentu /5/ ustalonego względem podstawy /4/ urządzenia. /2 zastrzeżenia/

4 fel) G01M A2 (21) 272098 (22) 88 04 25

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) **Wiewiórski** Paweł, Bratek Wojciech, Rysz Józef, Piwowarczyk Jerzy
 (54) Sposób oraz przyrząd do lokalizowania nieszczelności w instalacjach próżniowych

(57) Sposób lokalizowania nieszczelności w instalacjach próżniowych polega na detekcji na zewnątrz instalacji pola **prędkości** powietrza wzbudzonego w wyniku istnienia nieszczelności.

Przyrząd jest wyposażony w czujnik przepływu /1/ umieszczony w otworze czaszy osłonowej /3/, połączony z układem elektronicznym /5/ do **przetwarzania** sygnałów z czujnika /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 266681 (22) 87 07 07

- (75) **Grieb** Paweł, Warszawa; **Chrapusta** Stanisław, Warszawa
 (54) Zestaw odczynnikowy do oznaczania glukozy metodą Trindera. sposób wykonywania oznaczeń i sposób wytwarzania zestawów

(57) Celem wynalazku jest **zwiększenie** trwałości roztworu roboczego, oraz dokładności i precyzji oznaczeń, szczególnie dla niskich stężeń glukozy w badanych próbkach.

Zestaw odczynnikowy do oznaczania glukozy metodą Trindera, charakteryzuje się zastosowaniem jako środowiska reakcji buforu o **stężeniu** większym od 0,3 M względem kationów jednowartościowych, przy czym bufor reakcyjny jest **buforem fosforanowym, sodowym, potasowym** lub **sodowo-potasowym**, zaś pH mieszaniny reakcyjnej wynosi 5,5 - 7,5, a ponadto w skład buforu reakcyjnego wchodzi glukoza w stężeniu finalnym od 2 do 20 μM .

Sposób wytwarzania zestawu, charakteryzuje się dodaniem do roztworu roboczego przed rozpoczęciem reakcji analitycznej glukozy do nominalnego stężenia finalnego od 2 do 20 μM , co przesuwa punkt **początkowy** reakcji wskaźnikowej w miejsce, od **którego** zależność **absorbancji** mieszaniny reakcyjnej od stężenia glukozy w próbkach badanych jest ściśle zgodna z **prawem Lamberta-Beera**. /9 zastrzeżeń/

4 fei) G01N A1 (21) 267081 (22) 87 07 30
 C02P

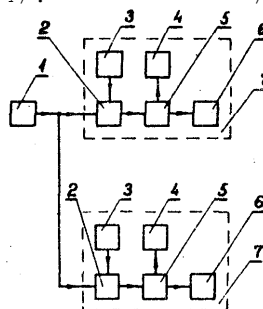
- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) **Bien** January, **Zielewicz-Madej** Ewa
 (54) Sposób pomiaru efektu przygotowania osadu do odwadniania

(57) Sposób pomiaru efektu przygotowania osadu do odwadniania polega na tym, że pomiar prędkości rozchodzenia się fali **ultradźwiękowej** prowadzi się dla osadów ściekowych **preparowanych** i **niepreparowanych** reagentami chemicznymi w **międzyoperacyjnym** cyklu przygotowania osadu przed jego odwodnieniem na urządzeniach mechanicznych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01P A1 (21) 267158 (22) 87 08 03

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) **Mazurkiewicz** Ryszard, **Owczarek** Waldemar, **Goska** Jan, **Jaśkowski** Wacław, **Cybulski** Arkadiusz, **Niczyporuk** Kazimierz
 (54) Układ stanowiska do kontroli wskazań prędkościomierzy

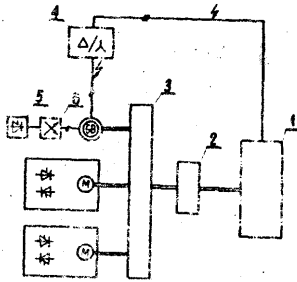
(57) W układzie do zespołu /2/ sterowania silnika /5/ jest dołączony zespół /3/ płynnej zmiany prędkości wzorcowych zadawanych skokowo, natomiast do silnika /5/ napędzającego kontrolowane prędkościomierze /6/ jest dołączony cyfrowy miernik /4/ prędkości wzorcowych. Ocena prawdziwości wskazań prędkościomierzy /6/ jest dokonywana przez porównanie wartości prędkości odczytanej na podzielnikach kontrolowanych prędkościomierzy /6/ z wartością prędkości **wzorcowej** **zadanej** skokowo w zespole /1/ lub z wartością prędkości wzorcowej odczytanej na cyfrowym mierniku /4/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 267054 (22) 87 07 27

- fcl) Inżynierska Spółdzielnia Pracy Urządzeń Elektrotechniki i Elektroniki Przemysłowej "Elektronex", Gdańsk
 (72) **Ciemieja** Zdzisław, **Gotartowski** Zbigniew, **Karwowski** Marek, **Kuropatwiński** Leszek, **Piotrowicz** Wiesław, **Witkowski** Jerzy
 (54) Stanowisko badawcze maszyn i napędów elektrycznych

(57) Stanowisko badawcze zawierające układ hamowania i zasilania charakteryzuje się tym, że badany zespół /1/ połączony jest z przekładnią /2/ dopasowującą połączenie z obiegową przekładnią /3/, która **oddziałuje** na zespół silniki /M/ i synchroniczny generator /GS/. /3 zastrzeżenia/

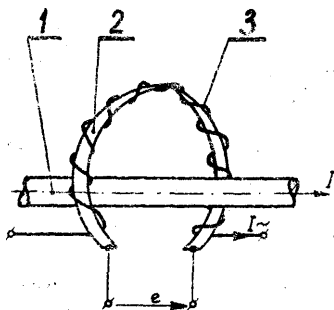


4 (51) G01R A1 (21) 267105 (22) 87 07 30

hi) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Karkoszka Piotr

(54) Przetwornik prądu elektrycznego

(57) Przetwornik zawiera element /2/, który jest magnetycznym elementem amorficznym generującym dodatnie i ujemne impulsy napięciowe podczas jego przemagnesowywania zmiennym polem magnetycznym wytwarzanym przez prąd zadany i przetwarzany i który otacza element /1/ przewodzący prąd przetwarzany. Na elemencie /2/ nawinięty jest element /3/ przewodzący prąd zadany. Element /2/ jest odizolowany od elementów /1/ i /3/.
/1 zastrzeżenie/



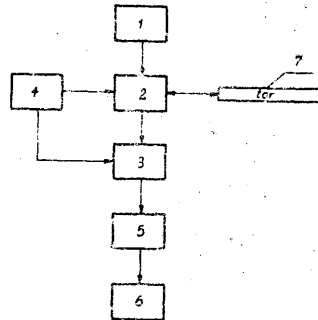
4 (51) G01R A1 (21) 267138 (22) 87 07 31

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i
Automatyki Górniczej Gwarectwa Automa-
tyzacji Górnictwa "EMAG", Katowice
(72) Skoropacki Witalij, Augustyniak
Sławomir, Bełza Marek Rej Andrzej

(54) Sposób i układ do iskrobezpiecznej
oceny stanu izolacji torów macierzy-
stych kabli telekomunikacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że pojemność własną toru macierzystego ładuje się ze źródła zasilania do wielkości zadanego napięcia, następnie źródło zasilania odłącza się od toru, po czym dokonuje się rozładowania pojemności toru poprzez rezystancję izolacji z jednoczesnym pomiarem szybkości zmniejszania się wartości napięcia.

Układ zawiera blok sterujący /4/ połączony z zespołem kluczkowania /2/ i blokiem pomiaru napięcia /3/. Zespół kluczkowania /2/ połączony jest ze źródłem napięcia pomiarowego /1/. Do wyjścia zespołu kluczkowania /2/ jest przyłączony badany tor /7/. Do wyjścia bloku pomiaru napięcia /3/ jest przyłączony przetwornik /5/ napięcia na rezystancję, którego wyjście połączone jest ze wskaźnikiem /6/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 267190 (22) 87 08 05

(71) Fabryka Mierników i Komputerów "Era"
im. Janka Krasickiego, Warszawa
(72) Bąk Józef, Szyszkowski Artur, Betliński
Grzegorz, Kończyk Tomasz

(54) Sposób lokalizacji uszkodzeń na
pakietach metoda pełnengacji

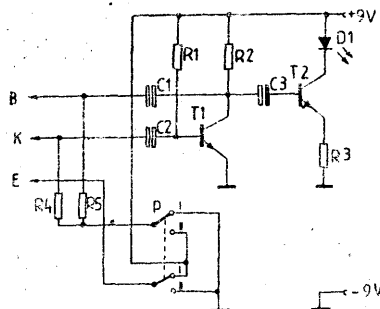
(57) Sposób, polegający na sekwencyjnym badaniu węzłów pod kątem zgodności ich stanów aktualnych s wzorcowymi, kończącym się w chwili gdy zostanie ustalony taki węzeł o niezgodnych stanach aktualnym i wzorcowym, dla którego we wszystkich wpływających na jego stan węzłach, stany aktualne są identyczne z wzorcowymi, charakteryzując się tym, że w pierwszej kolejności do badania są wybierane te węzły pakietu, które potencjalnie mogą mieć wpływ na powstanie błędów na co najmniej dwóch piórkach badanego pakietu. Sposób znajduje zastosowanie w urządzeniach służących do automatycznej lokalizacji uszkodzeń na pakietach.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1 (21) 267344 (22) 86 11 27

(71) Zachodni Okręg Energetyczny Zespół Elektro-
wni "Dolna Odra", Nowe Czarnowo k/Gryfina
(72) Adamczewski Ryszard, Berner Włodzimierz

(54) Przyrząd do sprawdzania tranzystorów
bez konieczności ich wyłutowywania

(57) Przyrząd ma złącza /E, K i E/ przeznaczone do podłączenia bazy, kolektora i emitera badanego tranzystora. Tranzystor /T1/ przyrządu z badanym tranzystorem tworzy układ przerzutnika astabilnego. Jeżeli dany tranzystor jest sprawny układ generuje sygnał prostokątny doprowadzony następnie do tranzystora /T2/, poprzez kondensator /C3/, powodując iż dioda luminescencyjna /D1/ świeci się.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) G05B A1 (21) 267149 (22) 87 08 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ADDA"

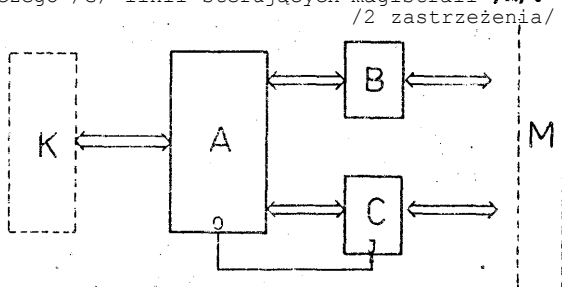
Spółka z o.o., Gliwice

(72) Kukliński Jarosław

(54) Urządzenie elektroniczne do komputerowego sterowania systemami pomiarowymi *

(57)

Urządzenie składa się z trzech układów scalonych: układu **nadawca-odbiorca-kontroler** i A/ oraz dwóch układów buforowych B, C/. Wyjście /O/ układu scalonego **nadawca-odbiorca-kontroler** /A/ jest połączone z wejściem /J/ sterującym trybem pracy bufora **nadawczo-odbiorczego** /G/ linii sterujących magistrali /M/.
/2 zastrzeżenia/



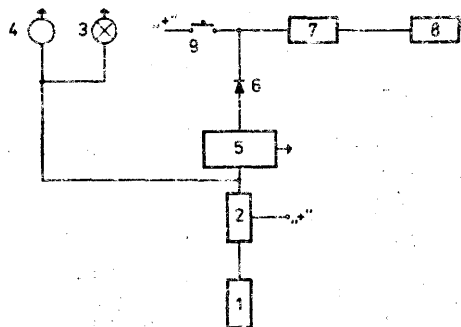
4 (51) G05D A1 (21) 270714 (22) 88 02 16

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacji Miejskiej, Zielona Góra

(72) Pałkowski Bogdan

(54) Układ zabezpieczający silnik spalinowy wysokoprężny przed przegrzaniem

(57) Układ ma część sterującą składającą się z przełącznika /2/, modułu czasowego /5/ i diody /6/. Sygnał z przełącznika /2/ zostaje opóźniony w sposób zaprogramowany w module czasowym /5/, a następnie poprzez diodę /6/, uruchamia część wykonawczą. Poprzez zawór przekaźnikowy /7/ siłownik /8/ powoduje wyłączenie silnika spalinowego.
/1 zastrzeżenie/

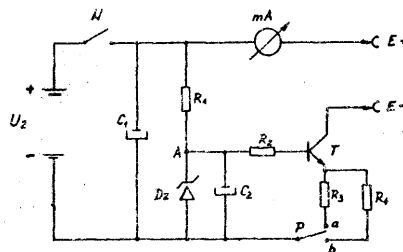


4 (51) G05F A61B A2 (21) 272031 (22) 88 04 26

(75) Kraskowski Andrzej, Kępa Andrzej, Stachowicz Wiesława, Głowacka Maria, Warszawa

(54) Układ elektroniczny do stabilizacji natężenia prądu w urządzeniu dla diagnostyki medycznej

(57) W układzie dodatni biegun źródła prądu stałego połączony jest z elektrodą dodatnią /E+/. Natomiast 2 elektrodą ujemną /E-/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G08E A1 (21) 267130 (22) 87 07 31

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Handlu

Wewnętrzne, Bielsko-Biała

(72) Jarociński Andrzej

(54) Czujnik podczerwieni

(57) Czujnik wyposażony jest w zwierciadło w kształcie dzielonej paraboli, o krzywiznie powierzchni lustra /R1/ i /R2/, zwierciadło ma kołnierz /1/ podstawy z kołnierzami ustalającymi /2/. W ognisku zwierciadła znajduje się element **piroelektryczny**, połączony ze wzmacniaczem **wolnozmiennym** /3/, połączonym z kolei z komparatorem /4/.
/1 zastrzeżenie/

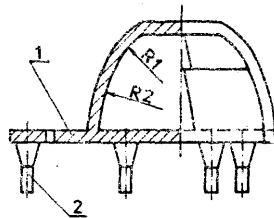
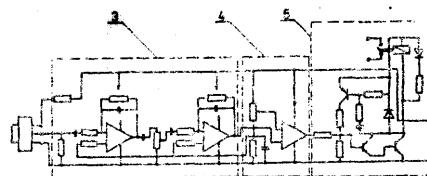


Fig.



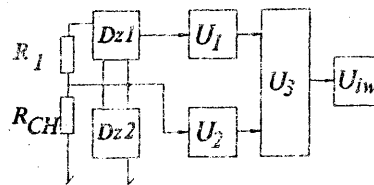
12

4 (51) G08B A1 (21) 268379 (22) 8 10 21

(75) Słowikowski Cezary, Lublin

(54) Układ parametryczny centrali alarmu i

(57) Układ ma na wejściu rezystancję charakterystyczną połączoną z dzielnikami napięć /Dz 1/ i /Dz 2/, do których dołączone są układy logiczne /U 1/ i /U 2/, a one do układu sumującego /U 3/. Układ sumujący /U 3/ połączony jest na wejściu z układem **informacyjno-wykonawczym** /U i w/.
/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA.

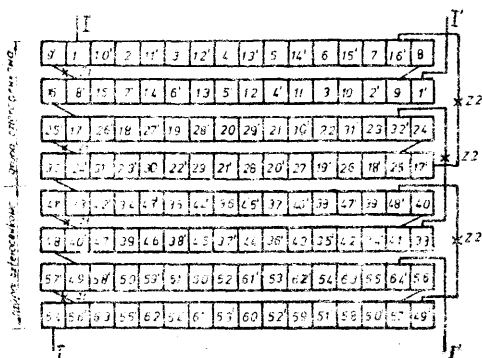
4 (51) H01P A1 (21) 267224 (22) 87 08 05

(71) Fabryka Transformatorów i Aparatury
Trakcyjnej im. Bojowników PPR "ELTA",
Łódź

(72) Krotochwil Zbigniew

(54) Sposób wykonania cylindrycznych uzwojeń transformatorów o zwiększonej wytrzymałości udarowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykonania sześciu odmian cylindrycznych uzwojeń transformatorów. Poszczególne odmiany różnią się między sobą odmiennym usytuowaniem względem siebie nawiniętych grup dwu i czterocewkowych oraz różnym sposobem wyprowadzenia pojedynczych lub podwójnych pętli, które po nawinięciu całego uzwojenia przecina się i wykonuje się po stronie zewnętrznej lub wewnętrznej uzwojenia złącza /Z/ w różny sposób i w różnych ilościach tak, że początki i końce gałęzi równoległych uzwojenia /I* I/ znajdują się po stronie zewnętrznej lub wewnętrznej uzwojenia. /6 zastrzeżeń/



4 fel) H01H A3 (21) 266400 (22) 87 06 22

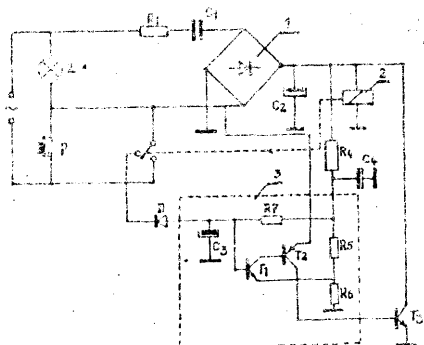
G04C
H03K

fel) 219242

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Czajkowski Mirosław, Czajkowski
Grzegorz, Kalisiak Stanisław

(57) W wyłączniku pomiędzy jednym wejściem prostownika dwupołkowego /T1/, a bazą tranzystora wykonawczego /T3/ przyłączony jest tranzystor /T2/. 21 zastrzeżenie/



4 (51) H01H A3 (21*) 267121 (22) 87 07 30

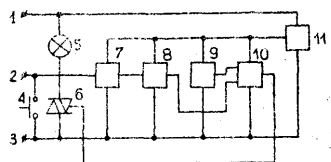
H03K

fel) 264495

(75) Frackiewicz Zbigniew, Szczecin

(54) Elektroniczny trzystanowy automat schodowy

(57) W automacie schodowym równolegle do szeregowej kombinacji żarówki /5/ i triaka /6/ przyłączony jest zasilacz /11/, który zasila generator pojedynczego impulsu /7/, generator złączania żarówki /8/, generator impulsów synchronizujących /9/ i klucz elektroniczny /10/. Generator pojedynczego impulsu /7/ jest na wejściu połączony z wyłącznikiem monostabilnym /4/. /4 zastrzeżenia/

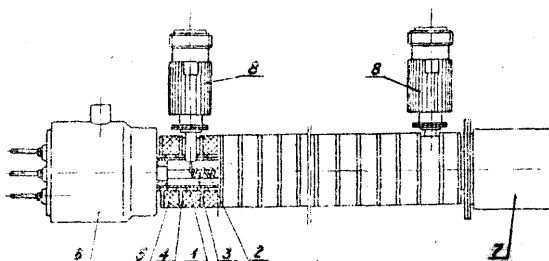


4 (51) H01J , A1 (21) 267172 (22) 87 08 03

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kobzarski Władysław

(54) Lampa z falą bieżącą mocy

(57) Lampa składa się z periodycznego układu ogniskującego, mikrofalowego toru z elementami umieszczonymi wewnątrz balonu /V o kształcie rury oraz kolektora /7/ i wyrzutni /6/. Rura balonu /1/ ma średnicę mniejszą od średnicy okręgu opisanego na elementach mikrofalowego toru, zawierającego opóźniającą linię /2/ i ceramiczne pręty /3/. Przed wsunięciem tych elementów do środka, rura jest odkształcana w zakresie sprężystości materiału przez równomierne ściskanie na całej długości wzdłuż trzech tworzących rozłożonych co 120° na obwodzie rury. Po wsunięciu elementów dc rury, zdjęciu nacisku i powrocie rury do pierwotnego kształtu na rurę jest nałożony periodyczny układ ogniskujący, który składa się z nabiegowników /4/ i magnesów stałych /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01L A1 (21) 266469 (22) 87 06 26

(71) "Vigo" Sp. z o.o., Warszawa

(72) Galus Wiesław, Grudzień Mirosław,
Piotrowski Józef

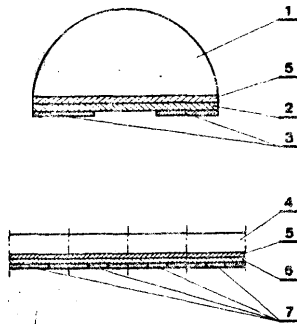
(54) Sposób wytwarzania fotodetektorów imersyjnych i fotodetektor

(57) Sposób polega na tym, że najpierw na przezroczystym podłożu /4/ osadza się przez naparo-

wanie próżniowe warstwę CdTe /5/» na którą następnie nanosi się metoda epitaksji z fazy ciekłej warstwę, CdHgTe /6/ z gradientem składu, po czym metoda fotolitografii nanosi się warstwę fotorezystu /7/ i wytrawia się poszczególne fotodetektory, które następnie rozcina się i obrabia chemicznie oraz mechanicznie w kształcie półsfery /1/ od strony przezroczystego podłoża /4/. W końcowej fazie nanosi się doprowadzenia elektryczne /3A

Fotodetektor charakteryzuje się tym, że struktura fotoczuła /2/ stanowi wraz z soczewką /1/ jedną całość monolityczną i ma wyprowadzenia elektryczne /3/ naniesione na płaskiej powierzchni soczewki /1/.

/2. zastrzeżenia/



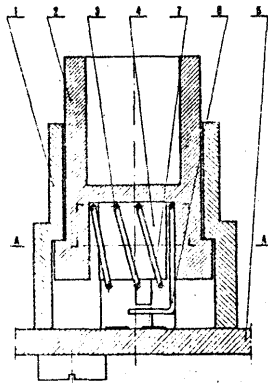
4 (51) H01R A1 (21) 267093 (22) 87 07 29

(75) Chełstowski Piotr, Wrocław

(54) Łącznik mechaniczno-elektryczny

(57) Łącznik ma korpus /1/, w wybraniu którego prowadzony jest suwak /2/, podparty spiralną sprężyną kontaktową /3A. Część cylindryczna sprężyny kontaktowej /3/, usytuowana we wgłębieniu /4/ suwaka /2/, wystaje nieco poza dolną powierzchnię suwaka /2/, a jej oś jest prostopadła do kierunku ruchu suwaka /2/ i równoległa do płytki kontaktowej /5/. Wyprowadzenia /6/ sprężyny kontaktowej /3/ są rozchylone w dwóch przeciwnych kierunkach i wystają poza jej część cylindryczną, a ich zakończenia są zagięte i opierają się o występy w wybraniu korpusu /1/ w pobliżu płytki kontaktowej /5/.

/2 zastrzeżenia/



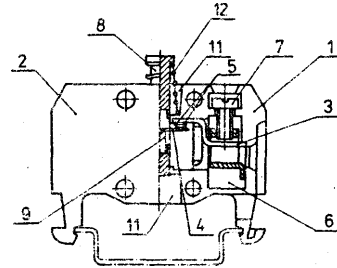
4 (51) H01R A1 f61) 267180 (22) 87 08 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej "ORAM", Łódź

(72) Filiczekowski Edward» Wojtas Włodzimierz

(54) Przyciskowy łącznik sterowniczy

(57) W przyciskowym łączniku styki ruchome /3/ o kształcie zbliżonym do litery "Z" są wyposażone w zaciski strzemiączkowe /6/, a korpus izolacyjny stanowią dwie identyczne, płaskie kształtki /1, 2/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H01R A2 (21) 272261 (22) 88 05 03

71 Wojskowe Zakłady Uzbrojenia nr 3,

Żurawica

72 Jamrozik Jacek, Żmudski Józef» Łuszcz Andrzej

(54) Łącznik zaciskowy do przewodów elektrycznych

(57) Łącznik zaciskowy ma korpus wykonany z materiału elektroizolacyjnego, w którym osadzony jest co najmniej jeden styk /4/, który ma w czołowej części szczelinę /9/. Szczelina tworzy z zewnętrzną powierzchnią styku krawędź tnącą /10/ i krawędź stykową /11/. W szczelinie osadzona jest wahliwie, na kołku /12/, dźwignia /13/, która zaopatrzona jest w ostrze /14/ o grubości mniejszej od odstępów między krawędzią tnącą i krawędzią stykową. Dodatkowo krawędź ostrza /14/ od strony krawędzi stykowej jest stępiona. /2 zastrzeżenia/

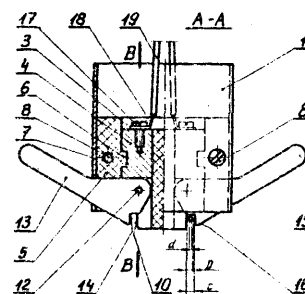


Fig. 2

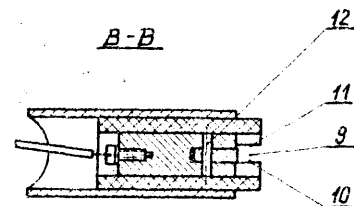


Fig. 3

4 (51) H02B A1 (21) 267122 (22) 87 07 30

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej, Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej, Przygórz

(72) Tworzydło Tadeusz, Krzywoń Jerzy, Czerewaty Waldemar, Fikus Gerard, Hober Bernard

(54) Centralka telemechaniki dwukierunkowej

(57) Centralka zawiera część stacyjną /DTM-PS/ i część dyspozytorską /DTM-PC/ połączone linia teletechniczną. Część stacyjną /DTM-PS/ zasilana z baterii stacyjnej, zawiera układy organizacji wymiany informacji /UOWI/ oraz układy wykonawcze /UW/, przy czym połączenia z urządzeniami zewnętrznymi wykonane są poprzez złącza pośrednie /ZP/ zamontowane w dolnej części obudowy części stacyjnej /DTM-PS/. Część dyspozytorską /DTM-PC/ centralki zawiera zasilacz /Z/, układy organizacji wymiany informacji /UOWI/, układy wejście - wyjście /W/, oraz **tablicę synoptyczną**, ze sterownikami, to jest kasetonami sygnalizacji ostrzegawczej /SO/, miernikami /M/ i pulpitem operatorskim /PO/. /1 zastrzeżenie/

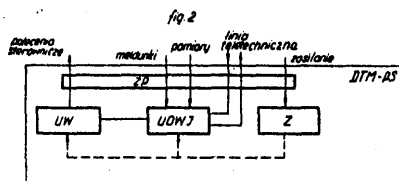
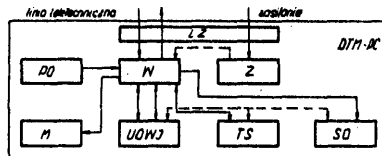


fig 3

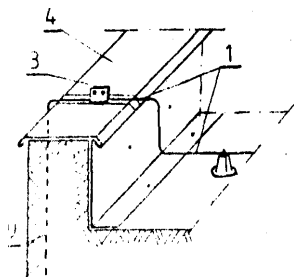
4 (51) H04G A1 (21) 267044 (22) 87. 07 28

(71) Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych Budownictwa, Warszawa

(72) Markiewicz Jerzy, Fiszewicz Waldemar, Suski Zdzisław, Makowski Tomasz

(54) Sposób wykonywania instalacji odgromowej oraz urządzenie odgromowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zwody poziome okalające dach stanowią konstrukcję utworzoną z arkuszy /4/ blachy ocynkowanej stanowiących pokrycie **murków** okalających dach budynku oraz drutów ułożonych tradycyjnie na wspornikach przyklejonych do dachu, których jedno końce przytwierdzone są do wylotów szybów wentylacyjnych, drugie przytwierdzone są złączami /3/ do zakładek



arkuszy /4/ blachy ocynkowanej, stanowiących osłone murków okalających dach budynku oraz maszynownie dźwigów, przy czym do arkuszy /4/ blachy stanowiącej osłone murku okalającego dach budynku przytwierdzone są dodatkowo za pomocą złącz /3/ odejścia do zwodów pionowych /9/, łączących zwody poziome na dachu z uziemieniem budynku.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wykonywania instalacji odgromowych. /4 zastrzeżenia/

4 (51) H02G A1 (21) 273496 (22) 88 07 01

(71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego

"ELEKTROBUDOWA", Katowice

(72) Adamek Roman, Tomaszewski Ryszard

(54) Korytko instalacyjne metalowe dla przewodów elektrycznych

(57) Korytko instalacyjne charakteryzuje się tym, że proste elementy /1/ połączone są ze sobą za pomocą prostych **centrująco-zerujących** złączy /9/ a z **odgałęźnymi elementami** /2/ oraz kątowymi elementami /3, 4/ połączone są za pomocą prostych **centrująco-zerujących** złączy /9/ oraz kątowych **centrująco-zerujących** złączy /10/, przy czym każdy z elementów /1, 2, 3, 4/ w **końcach** bocznych ścianek ma **wycięcia** otwarte na zewnątrz, ku sąsiadnemu elementowi korytka» /14 zastrzeżeń/

Fig.1

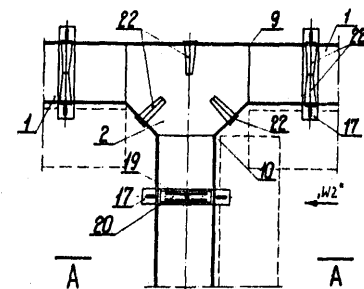
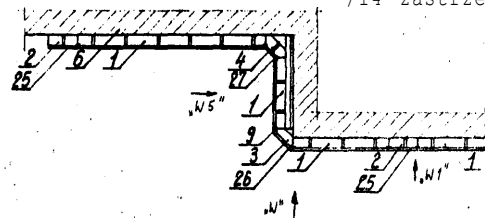


Fig.3

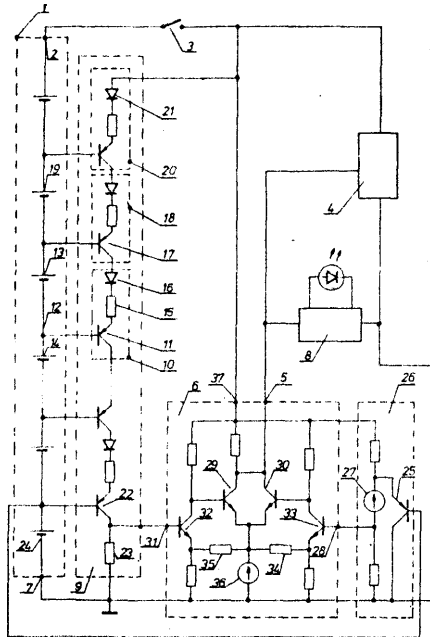
4 (51) H02H A1 (21) 267123 (22) 87 07 30

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław

(72) Dras Marek

(54) Układ zabezpieczenia zespołu szeregowo połączonych ogniw akumulatorowych

(57) Układ ma do zespołu /1/ ogniw akumulatorowych dołączony szeregowy układ /9/ czujnikowy złożony z szeregowo połączonych kluczy progowych. Każdy klucz progowy złożony jest z tranzystora, rezystora i diody. Kolektor ostatniego tranzystora /22/ wyłączającego połączony jest poprzez rezystor /23/ z ujemnym biegunem ostatniego ognia /24/ zespołu /1/, a dodatni biegun tego ognia /24/ połączony jest z bazą tranzystora /25/ tworzącego **wtórnik emiterowy** napięciowego układu /26/ dopasowującego. /1 zastrzeżenie/

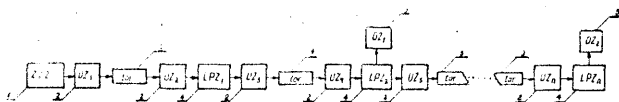


4 (51) H02H A1 (21) 267137 (22) 87 07 31

fr 1) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki
i Automatyki Górniczej Gwarectwa
Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Katowice
fc) Bełza Marek, Pirganek Bolesław, Rej
Andrzej, Skoropacki Witalij

(54) Sposób zdalnego iskrobezpiecznego zasilania urządzeń telekomunikacyjnych prądem stałym

(57) Sposób polega na tym, że do wejścia obwodu zdalnego zasilania /1/ doprowadza się dopuszczalną wartość napięcia zasilania, którą następnie regeneruje się w punktach przelotowych ułożonych w pewnej odległości od siebie. Wejście i wyjście obwodu zdalnego zasilania /1/ w każdym z punktów przelotowych odseparowuje się galwanicznie pomiędzy sobą i izoluje energetycznie za pomocą szybkodziałającego zabezpieczenia /2/, w przypadku powstania komutacji awaryjnej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 273507 (22) 83 07 04

(75) Zadworny Marek, Mateński Władysław, Warszawa

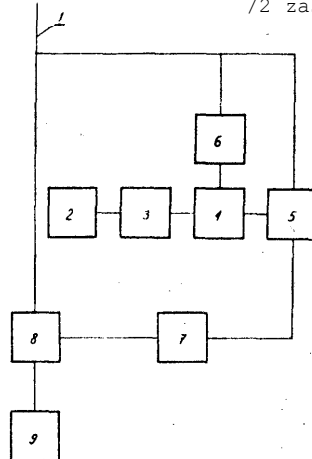
(54) Sposób i układ do zabezpieczania silników trójfazowych przed zanikiem lub obniżeniem napięcia zasilającego

(57) Sposób polega na zastosowaniu bezkontaktowego układu elektronicznego reagującego na pole elektryczne wywołane zanikiem lub obniżeniem napięcia zasilającego silnik trójfazowy.

W układzie znajdują się: antena - czujnik /2/, wzmacniacz /3/, układ regulacji czułości i kształtowania charakterystyki /4/»

układ wykonawczy /5/, zasilacz /6/, układ /7/ sterowania stycznikiem, oraz stycznik /8/ połączony z silnikiem trójfazowym /9/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) H03H A1 (21) 266986 (22) 87 07 23

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej

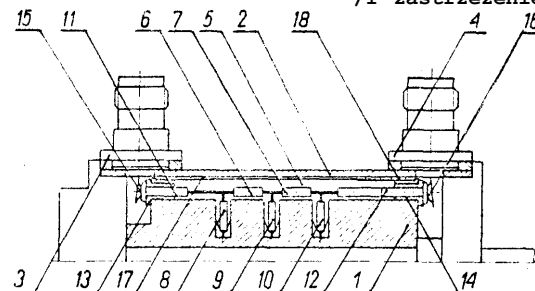
"Eureka". Y/arszawa

(72) Polisiak Stanisław, Siemienowicz Tadeusz, Dąbrowski Andrzej, Makarewicz Mariusz, Żółtowski Józef

(54) Nastawny tłumik wielkiej częstotliwości

(57) Tłumik wielkiej częstotliwości charakteryzuje się tym, że bęben /1/ ma szereg kanałów /5/ z tak umieszczonymi w nich rezystorami /6, 7, 8, 9, 10/, że wspólnie stanowią linie o znormalizowanej wartości impedancji falowej. Każda z linii jest zakończona stykiem stałym /11, 12/ współpracującym z blaszką stykową /15, 16/ złącza współosiowego /3, 4/. Między bębniem /1/ przy jego krawędziach a obudową /2/ są osadzone płaskie taśmy uszczelniające /17, 18/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H03K A1 (21) 273651 (22) 88 07 08

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki

Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa

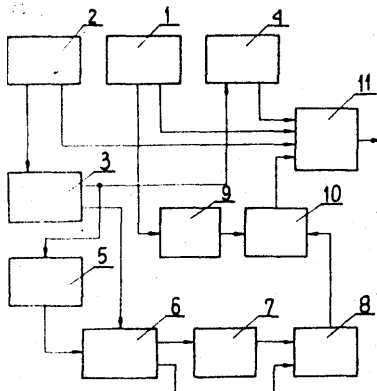
(72) Pośnik Władysław, Mirosławski Dariusz

(54) Urządzenie do generacji impulsowych sygnałów radiolokacyjnych

(57) Urządzenie wyróżnia się tym, że wyjście generatora impulsów wizyjnych /7/ połączone jest z pierwszym wejściem pamięci położenia ech /3/, której drugie wejście dołączone jest do drugiego wyjścia pamięci położenia obiektów /6/, zaś wyjście do pierwszego wejścia generatora impulsów ech radarowych /10/, którego drugie wejście jest dołączone do wyjścia generatora impulsów.

zegarowych /9/, a wyjście do czwartego wejścia rozdzielacza sygnałów /11/ o wyjściu stanowiącym wyjście całego urządzenia.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H03M A1 (21) 267177 (22) 87 08 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ADDA"

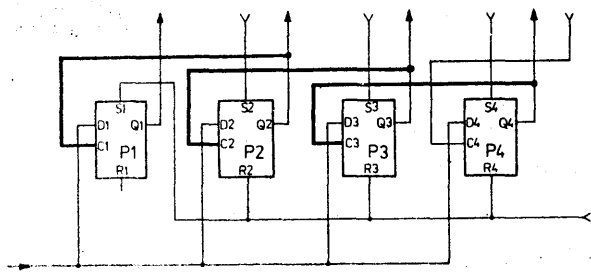
Spółka z o.o., Gliwice

(72) Krajka Marcin

(54) Elektroniczny rejestr aproksymacji sukcesywnej

(57) Elektroniczny rejestr aproksymacji sukcesywnej jest częścią składową przetwornika analogowo-cyfrowego. Rejestr składa się z dowolnej ilości przerzutników elektronicznych zależnie od ilości bitów rejestru, przy czym wyjście cyfrowe kolejnego przerzutnika wyprowadzone poza rejestr jest dodatkowo sprzężone z wejściem zegarowym poprzedniego przerzutnika.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H104H A1 (21) 267104 (22) 87 07 30

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze

(72) Suchański Marek, Gorczyński Edward,
Czajka Kazimierz, Piątkowski Bogdan

(54) Sposób rejestracji i odtwarzania fluktuacji sygnałów radiowych

(57) Sposób polega na tym, że obwódnię radiowych sygnałów fluktuujących poddaje się dyskretyzacji w adaptorze nadawczym /3/ i

przetwarza do postaci dogodnej dla zapisu na taśmie magnetycznej. Zarejestrowane na taśmie próbki, gromadzone w bibliotece fluktuacji rzeczywistych /5/, odtwarzane są za pomocą magnetofonu /6/ i adaptora /7A. Próbki te po przetworzeniu na postać analogową podawane są do toru odbiorczego /9/, /10/ poprzez regulowany tłumik /8/ w celu odtworzenia pierwotnej formy obwiedni sygnału fluktuującego.

/3 zastrzeżenia/

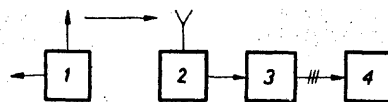


Fig. 1

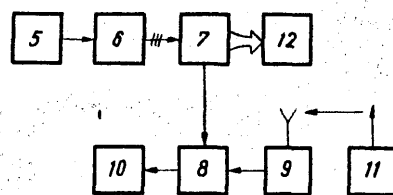


Fig. 2

4 (51) H04R A1 (21) 265046 (22) 87 04 06

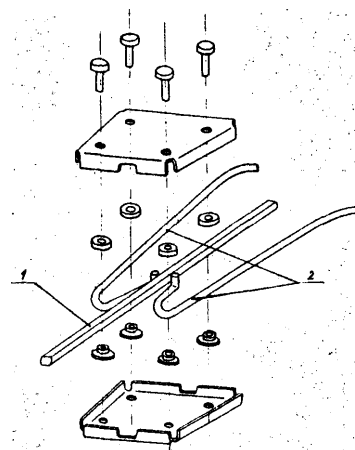
(71) Zakłady Wytwórcze Głośników "TONSIL",
Września

(72) Umiński Henryk, Kostrzewski Ryszard

(54) Pałak zwłaszcza do słuchawek nagłownych

(57) W dwóch połączonych sprężystościach drutach, zostały wygięte końce, w celu utrzymania w docisku przesuwnej trzpienia /1/ regulacji położenia słuchawki.

/1 zastrzeżenie/



II. W Z O R ' Y U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A

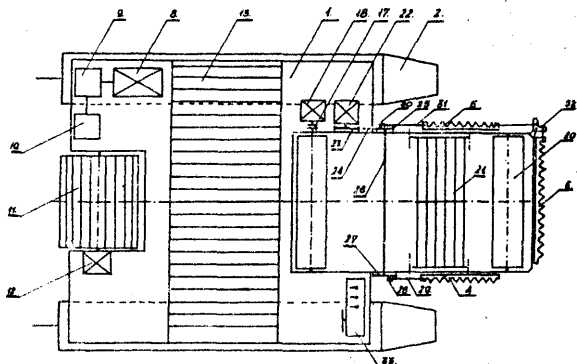
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 fei) A01D U1 (21) 83195 (22) 88°3 26
E02B

- (71) Przedsiębiorstwo Remontowe Sprzętu
Wodno-Melioracyjnego, Międzyrzecz
(72) Furtak Stefan

(54) Pływająca kosiarka

(57) Pływająca kosiarka składająca się z nośnej ramy, pływaków i zestawów tnących, charakteryzuje się tym, że do nośnej ramy /1/ zamocowana jest uchylnie na podporze rama transportera z zamocowanym do niej na stałe **zestawami tnącymi**-lewym bocznym /4/, prawym bocznym /5/ i przednim /6/, przy czym we wnętrzu ramy transportera usytuowana jest taśma transportera /21/ rozpięta na bębnach napędowym i napinającym /20/, a uchylna rama transportera podparta jest dwoma hydraulicznymi siłownikami. /1 zastrzeżenie/

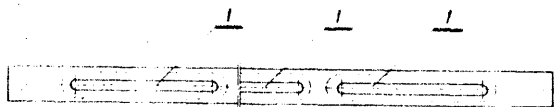


4 (51) A01K U1 (21) 83522 (22) 88 04 28

(75) Pękała Leszek, Gdańsk

(54) Belka międzyramkowa

(57) Belka międzyramkowa, mająca zastosowanie jako zamknięcia górnej części gniazda i lub miodni w ulu pszczelim, charakteryzuje się tym, że posiada wycięcia /1/ usytuowane uż belki, mające v. przekroju kształt trapezu. /2 zastrzeżenia/

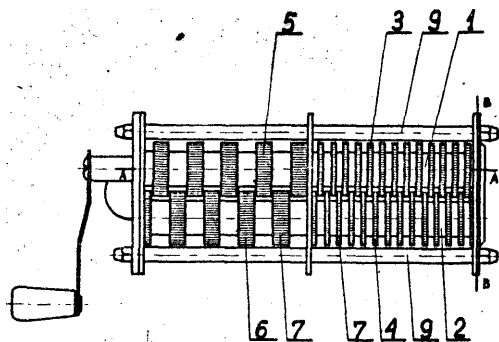


4 (51) A21C U1 (21) 83571 (22) 88 05 03

(75) Zwierzchowski Jerzy, Warszawa

(54) Urządzenie do wytwarzania makaronu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma na wałkach /1/ i /2/ występy /3/, /4/, /5/, /6/. Występy /3/ i /4/ mają inną odległość między sobą niż występy /5/ i /6/. Występy /3/, /4/ /5/, /6/ mają na obwodzie rowki równoległe /7/. Urządzenie ma spychacze połączone do łączników /9/. /1 zastrzeżenie/

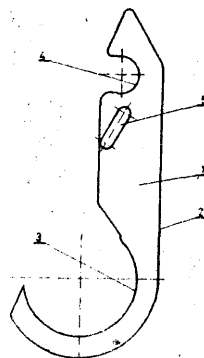


4 (51) A22B U1 (21) 83529 (22) 88 04 29

- (71) Spółdzielnia Rzemieślnicza Wytwórczości
Różnej "GALOS", Bydgoszcz
(72) Piechociński Ryszard

(54) Ślizg do odskórowywaczki

(57) Ślizg utworzony jest przez hakowy korpus /1/ mający dwie powierzchnie podtrzymujące /3/ i /4/, które wraz z elementami ustalającymi /5/ stanowią pewne mocowanie ślizgu. Powierzchnia /2/ z łagodnym ścięciem tworzy jego prowadzenie. /1 zastrzeżenie/

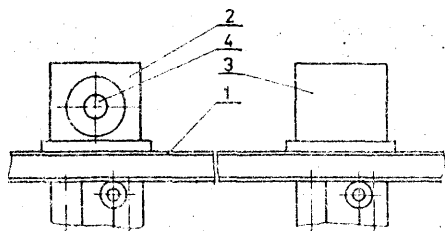


4 (51) A23G U1 (21) 83494 (22) 88 04 26

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Pokój",
Bielsko Biala
(72) Hałas Władysław, Janeczko Czesław

(54) Urządzenie do powtarzalnego formowania pomadek mlecznych

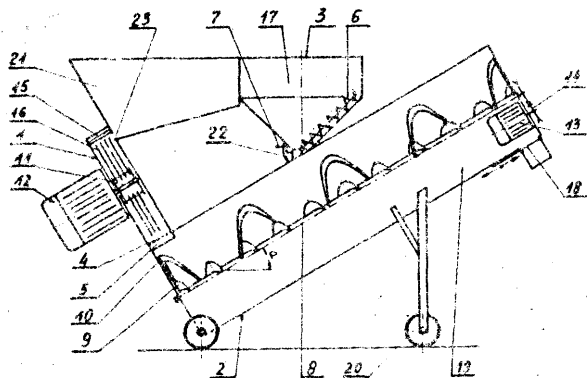
(57) Urządzenie stanowi transporter /1/ masy z osadzonym nad nim na wspólnej osi zestawem formującym /2/ i urządzenie tnące /3/ masę, przy czym zestaw formujący /2/ ma osadzone na wspólnej osi /4/ pierścieniowe dzielniki masy w kształcie obustronnie zukosowanych krążków, pomiędzy którymi osadzono pierścieniowe gniotniki masy, a urządzenie tnące /3/ stanowi nóż o pionowym wymuszonym ruchu posuwisto-zwrotnym, /3 zastrzeżenia/

4 (51) A23K U1 (21) 83496 (22) 88 04 27
B02C

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Romaniuk Wacław, Głazczka Andrzej, Barwicki Jan, Sieliezniew Arnold, Jodo Iwan, Jackiewicz Anatolij

(54) Urządzenie rozdrabniająco-mieszające do przygotowania paszy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy zwartego urządzenia do przygotowania pasz o dużej skuteczności rozdrabniania i mieszania pasz oraz dodawania dodatków, charakteryzuje się zmniejszonym zapotrzebowaniem energii. W urządzeniu rozdrabniacz bijakowy /1/, mieszalnik /2/ i dozownik /3/ tworzą jedną funkcjonalną całość w ten sposób, że mieszalnik /2/ jest nachylony pod kątem ostrym /a/ do poziomu. Nad dolną częścią mieszalnika /2/ jest umieszczony rozdrabniacz bijakowy /1/ oddzielony od mieszalnika /2/ siatką /4/ umieszczoną w wylocie /5/ rozdrabniacza bijakowego /1/. Nad górną częścią mieszalnika /2/ jest umieszczony dozownik /3/ dodatków do paszy, zaopatrzony w mieszadło ślimakowe /6/ i zasuwę /7/. Mieszalnik /2/ jest wyposażony w wał napędowy /8/, dookoła którego są nawinięte zwoje



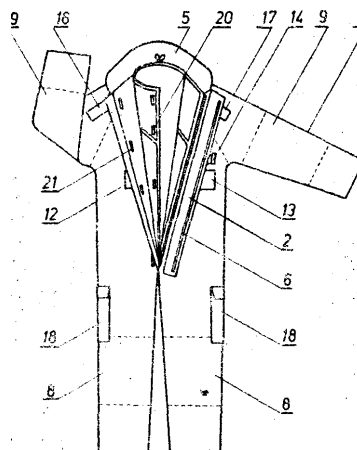
pełne /9/ ślimaka oraz zwoje wstęgowe /10/ ślimaka o znacznie większej średnicy zewnętrznej i o przeciwnym kierunku skrętu. /4 zastrzeżenia/

4 (51) A41D U1 (21) 83932 (22) 88 06 03

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
(72) Kubala Grażyna, Witczak Elżbieta, Łuczyński Witold

(54) Ubranie roboczo-asekuracyjne

(57) Ubranie roboczo-asekuracyjne składa się z kombinezonu /1/ zewnętrznego i podpinki również w formie kombinezonu. Podpinka jest łączona poprzez taśmy /20/ i /21/ umiejscowione na całym obwodzie. Rękawy /3/ i nogawki są zakończone ocieplanymi mieszkami. Ubranie ma kieszeń /13/ dwudzielną, nad którą usytuowana jest identyfikacyjna kieszeń /14/. /1 zastrzeżenie/

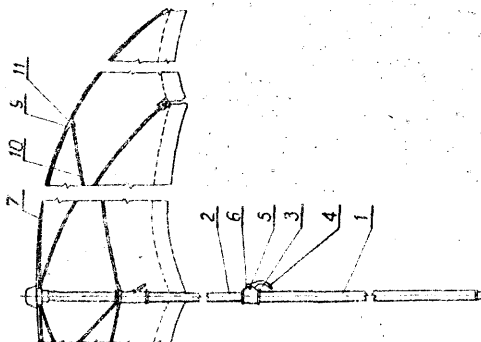


4 (51) A45B U1 (21) 83604 (22) 88 05 02

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Częstochowlanka", Częstochowa
(72) Cyran Stanisław

(54) Parasol ogrodowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania parasola ogrodowego ze zsuwanym teleskopowo drążkiem umożliwiającym ustawianie wysokości czaszy bez konieczności zaciskania śruby.



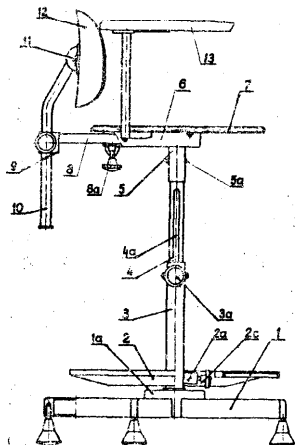
Parasol ogrodowy mający elementy napinające pokrycie wykonane z prętów o przekroju okrągłym i zsuwany teleskopowo drażek, na którym mocowane są wszystkie elementy parasola, charakteryzuje się tym, że ramiączko napinające /1/ w miejscu osadzenia ma spłaszczenie co umożliwia osadzenie zawieszki /9/ bez przesuwu. /2 zastrzeżenie/

4 (51) A47C U1 (21) 83049 (22) 88 03 15

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Pionier", Prudnik
(72) Dancewicz Eugeniusz, Komidziński Eugeniusz, Domański Andrzej, Wójcikowski Alojzy, Dudar Bogdan, Bachorz Bogusław

(54) Stół warsztatowy

(57) Stół warsztatowy charakteryzuje się tym, że na rurze /3/ podstawy /1/ poniżej mechanizmu zacisku /3a/ ma osadzony kołowy podnóżek /2/ z zaciskiem /2o/, a w rurze /3/ wałek /4/, który drugim końcem osadzony jest w korpusie /5/ połączonym z kształtownikiem nośnym /6/. Z kształtownika /6/ wyprowadzona jest rura siedziska /8/ z uchwytem /9/ na rurę /10/ oparcia /12/. /1 zastrzeżenie/

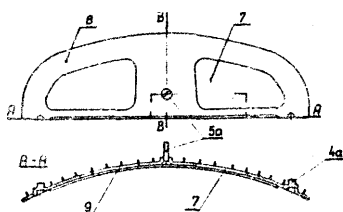


4 (51) A47C U1 (21) 83288 (22) 88 04 05

- (71) Spółdzielnia Inwalidów Przemysłu Meblarskiego "Rameta", Racibórz
(72) Zdzisław Zygmunt, Ziółko Jan, Bruch Henryk

(54) Oparcie plecowe krzesła

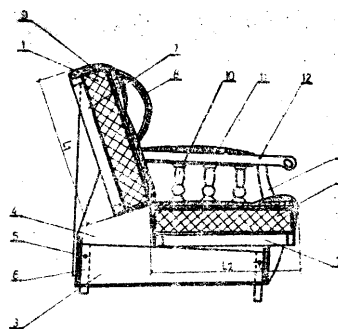
(57) Oparcie plecowe wykonane jest z dwu płyt, pełnej nośnej i niepełnej dociskowej /8/. Płyta /8/ ma cztery symetrycznie rozmieszczone otwory /7/, wkręt metalowy /5a/ wypusty /4a/ i kołki stożkowe /3/. Sztywne połączenie dwu płyt uzyskujemy wskutek osadzenia wpustów /4a/ w gniazdach pełnej płyty nośnej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A47C U1 (21) 83568 (22) 88 05 02

- (71) Meblarska Spółdzielnia Pracy, Nowe k/Świecia
(72) Szymański Kazimierz, Treła Edward
(54) Kanapa rozkładana

(57) W kanapie oparcie /1/ ma długość /L₁/ równą długości /L₂/ siedziska /2/, przy czym skrzynia /3/ na pościel w kształcie trapezu jest podwieszona i mocowana z bokami /4/ za pomocą elementów łączących /5/ przez nogi /6/ stanowiące łączniki skrzyni /3/. Ramy /7/ oparcia /1/ i siedziska /2/ są równe. /4 zastrzeżenie/

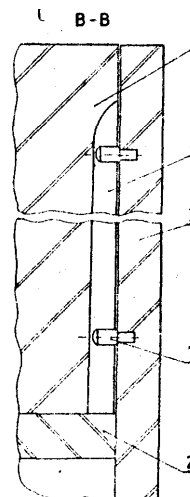


4 (51) A47F U1 (21) 83549 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Zasobnik lady wysypowej

(57) Zasobnik lady wysypowej ma postać prostopadłości ennej, otwartej z góry skrzyni. Pionowe przegrody /1/ płytowe dzielą wnętrze zasobnika na komory. Dno /2/ zasobnika znajduje się powyżej dolnych krawędzi ściany /3/. Na wewnętrznej stronie przedniej ściany /3/ i tylnej ściany zasobnika wykonane są nieprzelotowe, okrągłe otwory usytuowane w leżących naprzeciw siebie pionowych rzędach. W przegrodach /1/ wykonane są zamknięte od góry wpusty /6/. Przegrody /1/ nasunięte są wpustami /6/ na łby wsporników kołkowych /7/ osadzonych trzonami w okrągłych otworach przedniej ściany /3/ i tylnej ściany zasobnika. /1 zastrzeżenie/

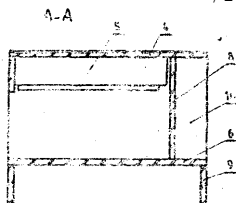


4 (51) A47P U1 (21) 83550 (22) 38 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Zasobnik lady pakowej

(57) Zasobnik lady pakowej, wykonany jest w postaci otwartej z tyłu prostokątnej skrzyni. Wnętrze zasobnika podzielone jest pionową, równoległą do ścian bocznych przegrodą na dwie komory. Pod górną płytą /4/ w lewej komorze usytuowana jest szuflada /5/. Dna /6/ skrzyni zasobnika znajduje się powyżej dolnych krawędzi bocznych ścian. Górna część /dl ściany przedniej /9/, usytuowana między dnem /6/ a górną płytą /4/, przesunięta jest do wnętrza skrzyni zasobnika tworząc przodu zasobnika prostokątną wnękę /10/.



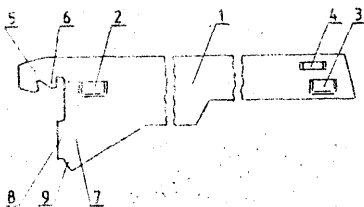
4 (51) A47P U1 (21) 83556 (22) 88 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wielkopolski
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Wspornik wysięgowej półki regału

(57) Wspornik /1/ stanowi płaski wydłużony element z dwoma równo oddalonymi od jego górnej krawędzi wytłoczeniami /2 i 3/ oraz powyżej nich usytuowanym w przedniej części wytłoczeniem /4/. Na końcu wspornika /1/ znajduje się dwuczściowy zaczep. Górna część /5/ zaczepu ma kształt wycinka pierścienia kołowego, którym na wewnętrznej stronie usytuowane dwa jednakowe, katowo rozstawione, niesymetryczne zęby /6/ trapezowe. Dolna część /7/ zaczepu wykonana jest w postaci prostokątnego występu /8/ ustalającego połączonego u dołu z krótkim odcinkiem /9/ kołowym.

(1 zastrzeżenie/



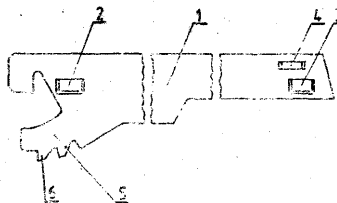
4 (51) A47P U1 (21) 83557 (22) 88 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Wspornik wysięgowej półki regału

(57) Wspornik /1/ stanowi płaski wydłużony element z dwoma równo oddalonymi od jego górnej

krawędzi wytłoczeniami /2 i 3/ oraz powyżej nich usytuowanym w przedniej części wytłoczeniem /4/. Na końcu wspornika /1/ znajduje się dwuczściowy zaczep, którego górna część /5/ posiada prostego zęba, zaś dolna część /7/ kształt zbliżony do wyciska pierścienia kołowego* mającego po zewnętrznej stronie usytuowane dwa jednakowe, katowo rozstawione, niesymetryczne zęby /6/ trapezowe. /1 zastrzeżenie/



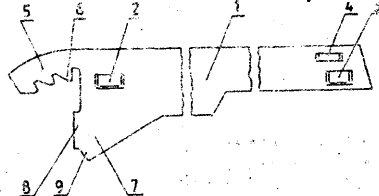
4 (51) A47P

(22) 88 04 29

(54) Wspornik wysięgowej półki regału

(57) Wspornik /1/ stanowi płaski wydłużony element z dwoma równo oddalonymi od jego górnej krawędzi wytłoczeniami /2 i 3/ oraz powyżej nich usytuowanym w przedniej części wytłoczeniem /4/. Na końcu wspornika /1/ wykonany jest dwuczściowy zaczep. Górna część /5/ zaczepu ma kształt wycinka pierścienia kołowego, który ma po wewnętrznej stronie usytuowane trzy jednakowe, katowo rozstawione, niesymetryczne zęby /6/ trapezowe. Dolna część /7/ zaczepu wykonana jest w postaci prostokątnego występu /8/ ustalającego połączonego u dołu z krótkim odcinkiem /9/ kołowym.

(1 zastrzeżenie/



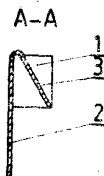
4 (51) A47P U1 (21) 83559 (22) 88 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Uchwyt przedni elementów grodzienia

(57) Uchwyt przedni wykonany jest w postaci nierównoramiennego kątownika ostrokątnego, którego przykrawędziowe części /1/ dłuższego ramienia /2/ są wydłużone i odgięte prostopadle w stronę krótszego ramienia /3/. W krótszym ramieniu /3/ wykonane są wycięcia.

/1 zastrzeżenie.

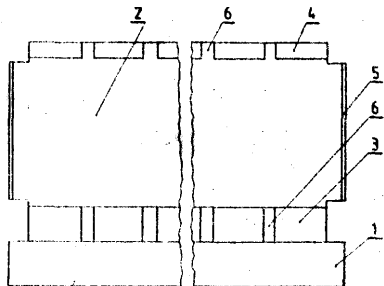


4 (51) A47F U1 (21) 83560 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
 (12) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Uchwyt tylny elementów grodzienia półki regału

(57) Uchwyt ma postać kształtownika, który ma płaską część dolną /1/ i płaską część górną /2/ leżące w jednej płaszczyźnie i rozdzielone prostokątnym wytłoczeniem /3/. Część górną /2/ zakończona jest trójkątnym zagięciem /4/ a jej przedłużone boki /5/ zagięte są pod kątem prostym. W wytłoczeniu /3/ i trójkątnym zagięciu /4/ wykonane są wycięcia /6/ dla płyt przegrodowych półki. /1 zastrzeżenie/

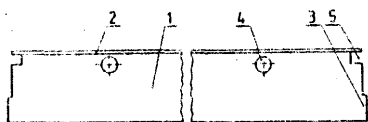


4 (51) A47F U1 (21) 83561 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Łącznik tylny wysięgowej półki regału

(57) Łącznik wykonany z kątownika prostokątnego ma wydłużone końce ramienia /1/ zagięte prostopadłe do obu ramion, w przeciwną do drugiego ramienia /2/ stronę. Zagięte końce stanowią zaczepy /3/ łącznika. Na ramieniu /1/, stycznie do ramienia /2/ usytuowane są okrągłe otwory /4/, a na każdym końcu ramienia // prostokątne wycięcia /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A47F U1 (21) 34432 (22) 88 07 21

- (71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "INFOTECH", Inżynierska Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
 (72) Bogucki Bohdan, Głuch Paweł, Wójciak Stanisław

(54) Zestaw panelowy zintegrowany mebli ftod sprzęt mikrokomputerowy

(57) Zestaw mebli stół pierwszy /1/, pod którego płytą dolną /1.1/ jest wsunięta i umieszczona - bezpośrednim sąsiedztwie pary lewych nóżek jego metalowego stelaża szafka ruchoma /2/ z czterema kółkami, oraz podobnie wsunięta jest po prawej stronie w podobnej odległości od pary prawych nóżek /1.1/ druga taka ruchoma z wnęką /3/, mająca dolną komorę zamkniętą

drzwiczkami /3.3/ odchylanymi w poziomie. Prostopadle do czoła płyty dolnej /1.1/ po prawej stronie stołu jest usytuowana płytka /4/ pod klawiaturę i monitor, a pod nią umieszczona jest szafka /5/ na komputer. Spoczywa ona bezpośrednio na podłodze i przylega swym prawym bokiem do stołu drugiego /6/ pod drukarkę i inne urządzenia zestawu mikrokomputerowego.

Pod stołem drugim /6/ umieszczona jest w bezpośrednim sąsiedztwie pary jego prawych nóżek szafka ruchoma /7/ pod drukarkę, zaopatrzona w górnej części w płytkę półkę, stanowiącą zasobnik papieru czystego do drukarki. /11 zastrzeżenie/

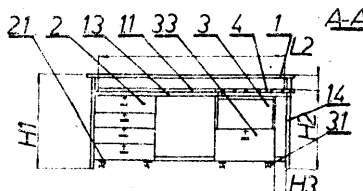


Fig. 2

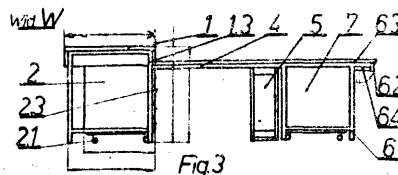


Fig. 3

4 (51) A47F U1 (21) 84433 (22) 88 07 21

- (71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "Infotech", Gdańsk
 (72) Bogucki Bogdan, Głuch Paweł, Wójciak Stanisław

(54) Zestaw biurowy narożnikowy panelowy mebli segmentowych pod sprzęt mikrokomputerowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu mebli biurowych pod sprzęt mikrokomputerowy, pozwalającego na znaczną uniwersalizację jego zastosowań oraz dającego możliwość łatwego aplikowania do doraźnych potrzeb użytkownika systemu mikrokomputerowego bez naruszania spójności zestawu.

Zestaw biurowy narożnikowy panelowy mebli segmentowych pod sprzęt mikrokomputerowy, zawierający znany stół na stelażu z nóżkami meblowymi, wspierającymi jednopłaszczyznowy blat, mający oddzielną ruchomą i nastawną półkę, mający szafkę z wnęką, jak również zawierający zasobnik papieru rejestracyjnego drukarki komputerowej, charakteryzuje się tym, że składa się ze stołu z blatem /1.1/ wspartym na stelażu /1.2/, pod który jest wsunięta swobodnie szafka ruchoma pierwsza z wnęką /2/, umieszczona w bezpośrednim sąsiedztwie nóżek /1.3/, zaopatrzona w górnej jej części w płytkę półkę katową

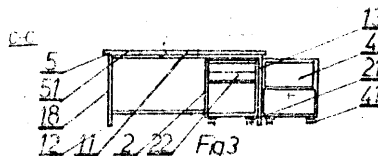


Fig. 3

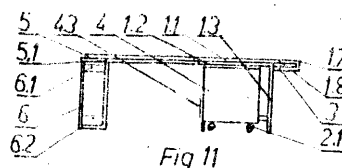


Fig. 11

/2.2/, stanowiąca zasobnik papieru czystego do drukarki komputerowej, oraz mająca w tylnej części, pod specjalnym prostokątnym otworem umieszczoną specjalną ukośną płytę-zsuwnicę papieru rejestracyjnego zadrukowanego, przeprowadzonego w kierunku "na górę" i w kierunku "na dół" przez dwie równoległe od siebie wąskie długie szczeliny, wykonane po prawej stronie blatu jednopłaszczyznowego /1.1/, który ma po prawej stronie równoległe do osi szczelin umocowaną do krawędzi blatu uchylną półkę /1.7/, wspartą na podtrzymce katowej /3/, umocowanej do spodniej części stelaża /1.2/. Do stołu jest dostawiona z zewnątrz po prawej stronie druga ruchoma szafka /4/ z wnęką, mająca dolną komorę zamkniętą drzwiczkami /4.3/ odchylanymi w poziomie. Równoległe do osi szczelin do przedniej dłuższej krawędzi blatu jest umocowana płyta nośna /5/ na stelażu ramowym /5.1/, wsparta na wolnym jej końcu na spoczywającym bezpośrednio na podłożu pojemniku na komputer /6/. Ma on postać sztywnej prostokątnokształtnej ramy zaopatrzonej w tylnej części w usztywniające wąskie listwy /6.1/ i /6.2/ oraz ma na krawędziach płyty górnej wykonane wycięcia katowe pod stelaż ramowy /5.1/ płyty nośnej /5/.

/5 zastrzeżeń/

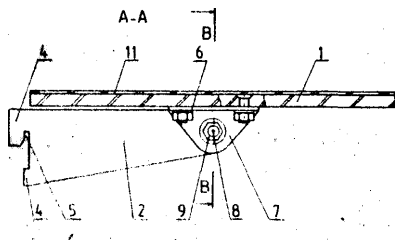
4 (51) A47P U1 (21) 83547 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef

(54) Półka regału

(57) Półka regału składa się z prostokątnej płyty /1/ i dwóch bocznych wsporników /2/, które mają na końcach dwuczęściowe zaczepy /4/ do osadzenia wsporników /2/ w otworach pionowych nośników metalowych regałów. Do każdego boku płyty /1/ zamocowane jest od dołu jedno ramie /6/ kątownika. Drugie ramie /7/ kątownika połączone jest z przednim odcinkiem wspornika /2/ za pomocą śruby /8/ z nakrętką /9/. Na trzonie śruby /8/, po obu stronach drugiego ramienia /7/, osadzone są gumowe podkładki.

/2 zastrzeżenia/



4 fei) A47? U1 (21) 83548 (22) 88 04 29

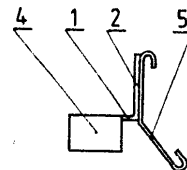
- fr 1) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowakn Teresa

(54) Łącznik przedni wysięgowej półki regału

(57) Łącznik ma postać kątownika prostokątne-go. Jedno ramie /1/ kątownika ma wydłużone końce zagięte prostopadle do obu ramion i skierowane w przeciwną do drugiego ramienia /2/ stronę, stanowiące zaczepy /4/ łącznika. Na ramieniu /1/ usytuowane są styki do

drugiego ramienia /2/ okrągłe otwory. Do drugiego ramienia /2/ zamocowana jest trwale listwa cenowa /5/.

/1 zastrzeżenie/



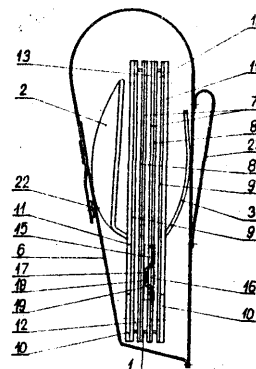
4 (51) A47G U1 (21) 83018 (22) 88 03 11

- (75) Denis Roman, Sobolewski Jacek, Lublin

(54) Niezbędnik turystyczny

(57) Niezbędnik składa się z noża /1/, łyżki /2/, widelca /3/» stanowiących nierozdzielne zestawienia. Zestawienie noża /1/ składa się z ostrza i sprężyny /13/ osadzonych pomiędzy okładzinami /7/. Zestawienie widelca /3/ składa się z okładziny wewnętrznej /8/ i okładziny zewnętrznej /9/» wewnątrz których znajduje się: widelec /3/, skrobak i sprężyna /12/. Zestawienie łyżki /2/ składa się z okładziny wewnętrznej /8/ i okładziny zewnętrznej /9/ oraz umieszczonych między okładzinami: otwieracza do butelek i konserw, sprężyny /12/ i łyżki /2/. Stykające się ze sobą okładziny mają otwory /15/ w kształcie prostokąta z poszerzeniem oraz występy /17/ utworzone z główki /18/ i łącznika /19/, za pomocą których następuje połączenie wszystkich zestawień. Okładziny zewnętrzne /9/ łyżki i widelca mają wycięcie umożliwiające składanie oraz nakładkę wzmacniającą /10/.

/2 zastrzeżenia/



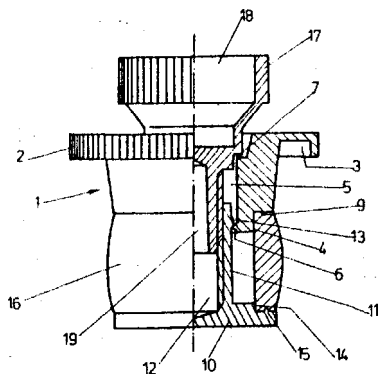
4 (51) A47J U1 (21) 83409 (22) 88 04 18

- (71) Centralne Laboratorium Chemiczne "CELICHEM", Warszawa
(72) Adamczuk Mieczysław, Jakubowski Bogdan, Nowakowski Janusz, Ziębarski Bogdan

(54) Korek rozprężny do termosów lub tym podobnych naczyń

(57) orku grzybek /10/ ma osiowe przedłużenie /11/, w którym są wykonane jako druga część złącza zatrzaskowego cztery wypusty /13/, mające kształt stożkowych zębów, skierowanych w stronę talerzyka /1/, w którego przelotowym otworze /5/ znajduje się pierścieniowy kołnierz /6/, jako pierwsza część złącza zatrzaskowego. Talerzyk /1/ i grzybek /10/ mają w pierścieniowych gniazdach /4, 14/, w których jest umieszczona uszczelka /16/, stożkowe kołki /9, 15/, uniemożliwiające jej obrót. Pokrętło /17/ opiera się na krawędzi /11/ otworu /5/ w talerzyku /1/.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) A47K U1 (21) 83505 (22) 88 04 27
B65D

(75) Żek-Żurawska Małgorzata, Warszawa

(54) Pojemnik dozujący

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że szyjka /1/ ma na zakończeniu górny kołnierz /2/ i dolny kołnierz /3/ oraz zagłębienia dozujące /5/, znajdujące się po wewnętrznej stronie szyjki /1/ w miejscach wzmocnionych żeberkami /4/. Pokrywka /6/ współpracująca z szyjką /1/ ma walcową nakładkę /7/ umieszczoną centrycznie wewnątrz pokrywki /6/ pierścień zatrzaskowy /8/ umieszczony wewnątrz nakładki /7/, przy jej brzegu, punktowe ograniczniki /9/ rozmieszczone w odstępach wewnątrz nakładki /7/, oraz otwory dozujące umieszczone w denku pokrywki /6/ na promieniach skierowanych na krawędzie punktowych ograniczników /9/. /1 zastrzeżenie/

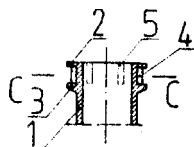


Fig. 3

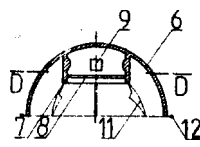


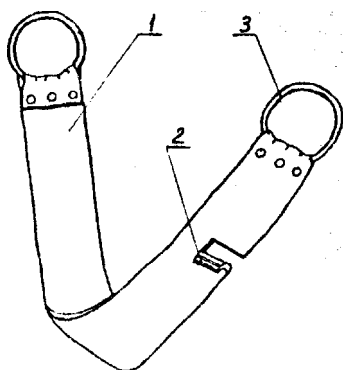
Fig. 6

4 (51) A47K U1 (21) 83618 (22) 88 05 03
A61H

(75) Bąk Andrzej, Częstochowa

(54) Przyrząd do mycia pleców

(57) Przyrząd stanowi długi rękaw /1/ wykonany z miękkiego materiału, w którym osadzona jest porowata wkładka /2/. Na końcach rękawa /1/ zamocowane są uchwyty /3/. /1 zastrzeżenie/

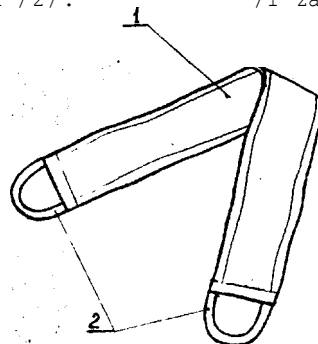


4 (51) A47K U1 (21) 83619 (22) 88 05 03
A61H

(75) Bąk Andrzej, Częstochowa

(54) Przyrząd do mycia pleców

(57) Przyrząd stanowi długi rękaw /1/ wykonany z miękkiego materiału, zakończony z obu stron uchwyty /2/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A47K U1 (21) 84386 (22) 88 07 19

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Poznań

(72) Sztukiewicz Janina

(54) Sedes z tworzywa sztucznego

(57) Sedes składający się z podstawy i pokrywy połączonych zawiasami z miską ustępową charakteryzuje się tym, że górna powierzchnia /4/ podstawy /1/ w pobliżu zawiasu jest usytuowana powyżej powierzchni /5/ okalającej otwór /6/ tworząc uskok /7/, który ma w przekroju kształt zetownika a pokrywa /2/ w pobliżu zawiasu ma wybranie /8/ dostosowane kształtem do uskoku /7/ przy czym górna powierzchnia /9/ pokrywki /2/ i górna powierzchnia /4/ podstawy /1/ w pobliżu zawiasu leżą w jednej płaszczyźnie. /1 zastrzeżenie/

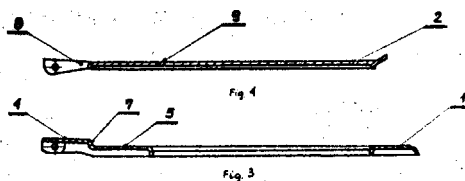


Fig. 4

Fig. 3

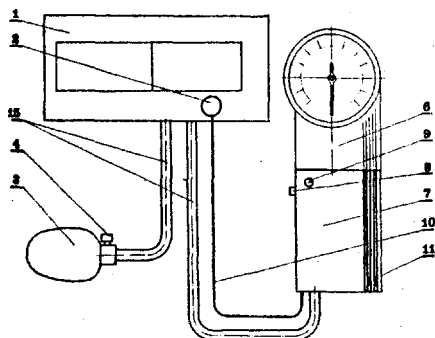
4 (51) A61B U1 (21) 83412 (22) 88 04 18

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z o.o. Zakład Mechaniki Precyzyjnej, Konstancin-Jeziorna

(72) Adamski Ireneusz, Ziemiszewski Andrzej, Niwiński Grzegorz, Stefanowski Michał

(54) Przyrząd elektroniczno-mechaniczny do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi

(57) Przyrząd elektroniczno-mechaniczny ma zespół pomiarowy zbudowany z manometru wskazówkowego /6/ połączonego z sygnalizatorem elektronicznym /7/ za pomocą gniazda oraz występu, prszyć kształt obudowy sygnalizatora elektronicznego /7/ stanowi przedłużenie dolnej części manometru wskazówkowego /6/. /2 zastrzeżenia/

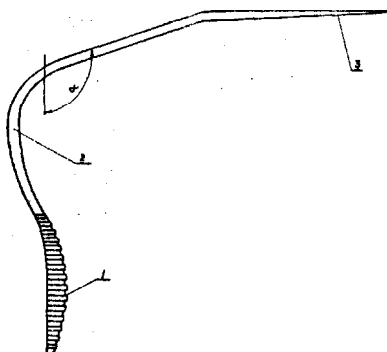


4 (51) A61B U1 (21) 83525 (22) 88 04 28

frl] Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki
k. Częstochowy
(72) Łukowski Jan, Hadasik Eugeniusz,
Gierek Tatiana, Namysłowski Grzegorz,
Dudek Ryszard, Ziółko Marian, Dyner
Marek, Lipski Henryk

(54) Zestaw narzędzi do roikrochirurgii
ucha środkowego

askiej wygięty jest w stosunku
do krawędzi części uchwytywowej /1/ o kąt α /,
a następnie odgięty prostopadle do tej kra-
wędzi, w połowie swej długości.
/8 zastrzeżeń/

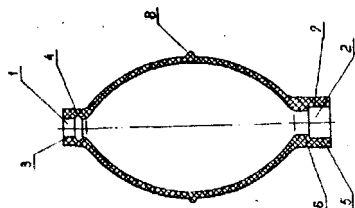


4 (51) A61B U1 (21) 83640 (22) 88 05 04

(75) Grodecki Mirosław, Bezrzecze

(54) Pompka w kształcie gruszki

(57) Pompka ma gniazda zaworów zwrotnych /1/
i /2/, przy czym gniazdo zaworu /1/ tworzy



powierzchnia walcowa /3/ i owalne wgłębienie
/4/ a gniazdo zaworu /2/ tworzą dwa walce
/5/ i /6/. Ponadto gruszka ma owalny występ
/8/ w miejscu największej średnicy i pogru-
bioną ściankę /7/ gniazda zaworu /2/. Ma za-
stosowanie do przyrządów mierzących ciśnienie
krwi oraz do rozpylaczy fryzjerskich.
/3 zastrzeżenia/

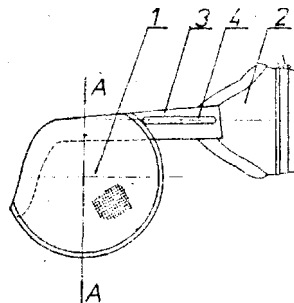
4 (51) A61P U1 83532 (22) 88 04 29

Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
' Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark",
Bytom

(72) Konwerski Henryk, Lis Zdzisław,
' Danisz Grzegorz, Bielecki Czesław

(54) Okulary spawalnicze z ochroną uszu

(57) Do okularów ochronnych zamocowano nausz-
niki /1/ wykonane z siatki metalowej o oczkach
nie większych niż 1 mm. Nauszniki te są wypukłe
na zewnątrz, przy czym wypukłość ta zmniejsza
się od góry ku dołowi. Nauszniki /V są przy-
mocowane nieruchomo do zauszniaków /3/ zamocowa-
nych trwale do opraw /2/ znanych okularów ochro-
nnych. Okulary stosowane są do prac spawalni-
czych w miejscach ciasnych. /1 zastrzeżenie/

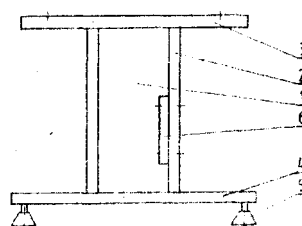


4 (51) A47P U1 (21) 83551 (22) 88 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli
' Sklepowych "Czarny Wątek", Gorzów Wlkp.
(72) Godawski Julian, Godawski Marek,
Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni,
Milowska Teresa

(54) Podstawa lamy sklepowej

(57) Podstawa lamy sklepowej ma dwa boczne
nośniki /1/, z których każdy składa się z
dwóch pionowych słupków /2/ połączonych trwale
w górnych końcach ze środkową częścią górnej
poprzeczki /3/ oraz w dolnych końcach ze śro-
dkową częścią dolnej poprzeczki /4/. Na końcach
dolnej poprzeczki /4/ osadzone są stopki regu-
lacyjne /5/. Nośniki /1/ połączone są ze sobą
za pomocą płytowego łącznika /6/ zamocowanego
rozłącznie do słupków /2/ obu nośników /1/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) A61F U1 (21) 83566 (22) 88 04 30

(75) Czerwiński Edward, Anielski Jerzy,
Konopek Mieczysław, Kraków(54) Zawias stawu kolanowego

(57) Zawias zawiera ramię górne /1/ i ramię dolne /2/ w postaci wygiętego płaskownika, przy czym każde z ramion /1 i 2/ jest zaopatrzone z jednej strony w krzywkowe wybranie oraz w otwór służący do umieszczenia w nim bocznego sworznia /6/ osadzonego z jednej strony trwale w podstawowej płytce /7/, a z drugiej strony mającego część gwintowaną. Do drugiej strony każdego ramienia /1 i 2/ jest przytwierdzona łapka /15/ za pomocą wkręta /16/, zaś krzywkowe wybranie ma z obu swoich stron ograniczające krawędzie, które w skrajnych położeniach ramion /1 i 2/ opierają się na środkowym sworzniu /8/ osadzonym z jednej strony trwale w podstawowej płytce /7/, a z drugiej strony mającego zakończenie gwintowane. Końce ramion /1 i 2/ są osadzone obrotowo na bocznych sworzniach /6/ między płytką podstawową /7/ a płytką dociskową /10/.

/3 zastrzeżenia/

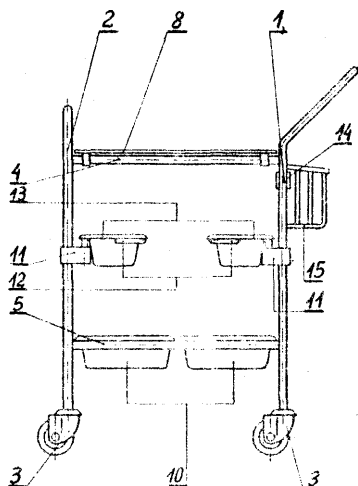


4 (51) A61G U1 (21) 82096 (22) 87 12 18

(71) Fabryka Urządzeń Szpitalnych, Chełmno
(72) Pikulski Jan, Dębek Mieczysław,
Gajkowski Lech

(54) Wózek zabiegowy do przewożenia leków,
opatrunków i instrumentów chirurgicz-

(57) Wózek zabiegowy składa się z podzespołu nóg tylnych /1/ i przednich /2/ zakończonych kółkami samonastawnymi /3/. Podzespół nóg /1, 2/ połączone są górnymi i dolnymi poprzeczkami łączącymi /4/ 5/ oraz usztywnione są górnymi i dolnymi poprzeczkami wzmacniającymi. Na górnych poprzeczkach łączących /4/ osadzona jest taca /6/ mająca wyprofilowane boki. Na dolnych poprzeczkach łączących /5/ osadzone są dwie kuwety /10/. Pomiedzy taca /6/ a kuwetami /10/, na podzespole nóg przed-



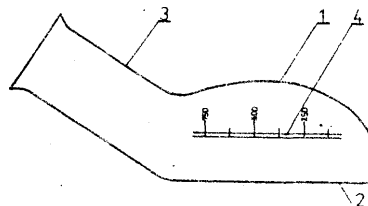
nich /2/ i tylnych /1/ umocowane są obrotowo na wspornikach /11/ w ramach /12/ kuwety /13/, a na podzespole nóg tylnych /1/ umocowany jest na wspornikach /14/ koszyk /15/ wykonany z drutu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A61G U1 (21) 83155 (22) 88 03 23

(75) Wall Andrzej, Kociołek Włodzimierz,
Matyja Grzegorz, Rekowski Ryszard,
Wróćław

(54) Kaczka na mocz

(57) Kaczka wykonana z przezroczystej masy plastycznej ma wlew /3/ w kształcie rurki oraz wkładkę, której jeden koniec ma kształt rurki a drugi koniec ma otwór w kształcie elipsy. Na jednym boku umieszczona jest podziałka /4/ a na drugim boku umieszczony jest wskaźnik kwasowości moczu. /2 zastrzeżenia/

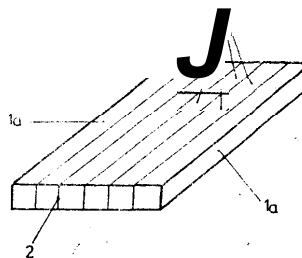


4 fol) A61G U1 (21) 83342 (22) 88 04 11

(75) Hebda Janusz, Warszawa

(54) Materac przeciwoleżynowy

(57) Materac ma sześć komór /1a, 1b/, które usytuowane są prostopadle do krótszego boku, przy czym komory zewnętrzne /1a/ wypełnione są całkowicie kulkami polistyrenowymi, a komory /1b/ wypełnione tymi kulkami w 94%. Komory mają w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do kwadratu. /1 zastrzeżenie/

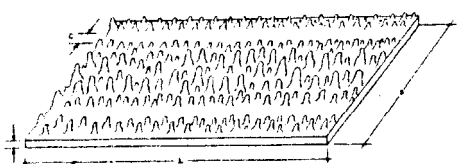


4 fol) A61H U1 (21) 83572 (22) 88 05 03

(75) Zaleszczuk Zofia, Warszawa

(54) Mata korekcyjno-masująca

(57) Mata charakteryzuje się tym, że ma wypięty, które utworzone są przez miejscowe wybrzuszenie materiału na założoną, wysokość przy zachowaniu stałej grubości ich ścianek równej grubości maty tworząc wewnątrz puste przestrzenie. Wypięty te mają zróżnicowaną wysokość między sobą, natomiast przy zewnętrznych krawędziach maty usytuowane są przestrzenie płaskiej powierzchni o szerokości /c/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A61J U1 (21) 83271 (22) 88 04 01

(71) Zakłady Wyrobów Szklanych "Szkło-Art",

Wrocław

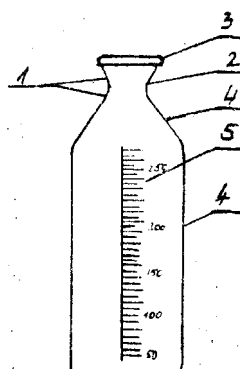
(72) Szeliga Zygmunt, Tinier Piotr,
Duszyński Jerzy

(54) Butelka z podziałką dla niemowląt

(57) Butelka ma przewężenie /2/ na szyjce /1/.
Przewężenie /2/ stożkowo schodzi od główki

/3/ i butelki /4/. Na cienkiej ścianie butelki
/4/ naniesiona jest podziałka /5/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMZŚŁOWE; TRANSPORT

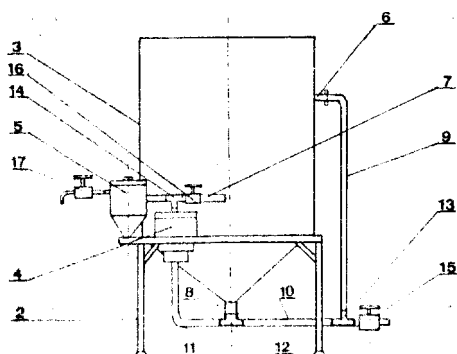
4 (51) B01D U1 (21) 82616 (22) 88 02 09

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników
Mechaników Polskich Ośrodek Doradztwa
Technicznego "ZORPOT", Warszawa

(72) Staszewski Piotr, Dąbrowiecki Wiesław

(54) Urządzenie do wytwarzania i filtrowania
koncentratu płynu dializacyjnego

(57) Urządzenie ma na ramie z czterema nogami /2/ osadzony otwarty, cylindryczny zbiornik /3/ zaopatrzony z boku w króciec przelewowy /o/ oraz w króciec spustowy /8/ przytwierdzony do stożkowego dna zbiornika /3/. Do wnętrza zbiornika /3/, stycznie do jego cylindrycznego boku, u dołu wprowadzony jest przewód /7/ zakończony dyszą strumieniową. Z boku ramy osadzona jest pompa odśrodkowa /4/ zaopatrzona w gniazdo wyjścia z wkręconym trójnikiem /14/. Drugie ramie gniazda wyjścia poprzez zawór odcinający /16/ połączone jest z drugim końcem przewodu /7/, a trzecie ramie połączone jest z wejściem filtra /5/ zaopatrzonego w wymienny wkład oraz spustowy zawór /17/. Króciec przelewowy /6/ zbiornika /3/ jest połączony przewodem /9/ z trójnikiem /13/, którego drugie ramie ma przykręcony zawór przelewowy /15/, zaś trzecie ramie poprzez przewód /10/ połączone jest z trójnikiem /12/ wkręconym do króćca spustowego /8/. Trzecie ramie trójnika /12/ połączone jest przewodem /11/ z wejściem pompy odśrodkowej /4/. /1 zastrzeżenie/

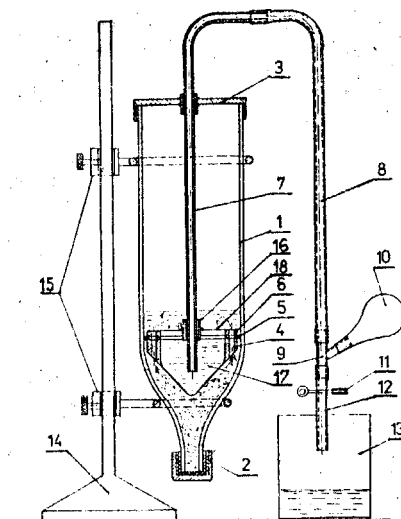


4 fei) ~~B01D~~ U1 (21) 82768 (22) 88 02 18
G01N

(71) Majman Szczepan, Poznań; Kryszczyńska
Inetta, Poznań

(54) Urządzenie do sedymentacyjnej metody
odsączania pozostałości po miareczko-
wanym oznaczaniu soli kuchennej,
zwłaszcza w mięsie i jego przetworach

(57) Urządzenie składa się z leja /1/, w którym następuje proces sedymentacji oraz tłoczka /6/ wyposażonego w gumowy pierścień zgarniający /5/ z ukształtowanym zbiorniczkiem /17/ z przepływowymi otworami /4/ oraz zamontowanym tłoczy-
kiem /7/. /2 zastrzeżenie/



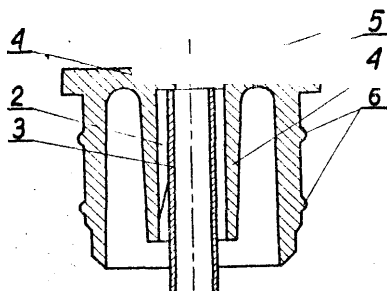
4 (51) B05B U1 (21) 83500 (22) 88 04 28

(65) Szeromski Tomasz, Warszawa

(54) Głowica do rozpylania cieczy

(67) Głowica ma wewnątrz cylindryczny występ /1/ mający powierzchnie zewnętrzne zbieżne, zaś na powierzchni wewnętrznej żebra /2/.

Pomiędzy żebrami /2/ osadzona jest tuleja /3/. Występ /1/ ma na powierzchni górnej krawędzi /4/ o zarysie krzywoliniowym, symetrycznie rozmieszczone względem otworu wylotowego /5/.

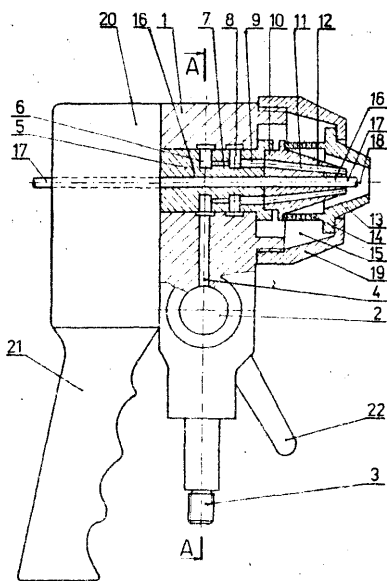


4 (51) B05B U1 (21) 84061 (22) 88 06 15

(75) Dudziak Marian, Poznań; Żuk Piotr, Poznań

(54) Pistolet metalizacyjny

(57) Pistolet metalizacyjny charakteryzuje się tym, że w korpusie głowicy /1/ ma osadzony wyjmowalnie mieszalnik gazowy /5/, którego grubościenna tuleja ma dwie blisko siebie usytuowane obwodowe komory. Komora tlenowa /6/ łączy się kanałami dopływu tlenu /7/ z komorą mieszania gazów /8/, która raa wyprowadzone kanały dopływu mieszaniny gazów /9/ do dyszy gazowej /10/ mającej dodatkowy kanał chłodzącego powietrza /12/. Dysza gazowa przykryta jest dyszą powietrzną /13/, która w swej części cylindrycznej raa szereg otworów /14/ przepływu powietrza. Obie dysze są osadzone na głowicy za pomocą kołpaka /13/ obejmującego przestrzeń komory sprężonego powietrza /15/.



4 (51) B05G U3 (21) 83471 (22) 87 01 26

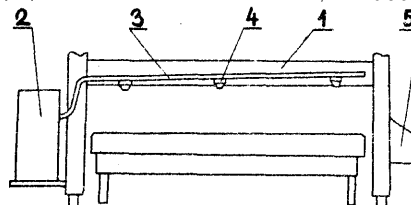
fei) 79269

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Przemysłowej Budownictwa Rolniczego "FERMBET", Golub-Dobrzyń

(12) Rohde Roman, Piotrkowski Zbigniew, Wilamowski Stefan

(54) Urządzenie do natryskiwania mas płynnych, zwłaszcza za środków antyadhezyjnych

(57) W urządzeniu na przytwierdzonej do zasypnika samojednego /1/ konstrukcji wsporczej /2/ jest zamocowany zbiornik płynnej masy połączony przewodem ssawnym z zespołem pompowym, który przewodem tłocznym jest połączony z rurą spływową /3/ wyposażoną w dysze zraszające /4/.



4 fei) B08B U1 (21) 83477 (22) 88 04 22

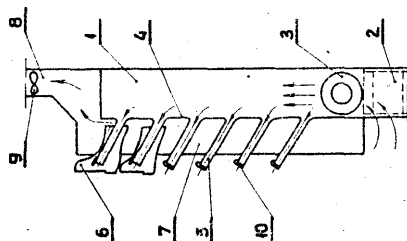
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Gdańsku, Zakłady Mięsne, Gdynia

(72) Gruszko Ryszard, Przyborowaki Adam

(54) Urządzenie do suszenia obuwia, zwłaszcza gumowego

(57) Urządzenie zawiera grzewczą komorę /1/, w której na czołowej ścianie /4/ osadzona są nadmuchowe końcówki /5/ stanowiące wieszaki dla suszonego obuwia /6/. W dolnej części znajdują się nadmuchowe wentylatory /2/ i przejeźnik /3/. W przestrzeni między czołową ścianą /4/ grzewczej komory /1/ a nadmuchowymi końcówkami /5/ ukształtowana jest wyciągowa komora /7/ zanieczyszczającego gazu.

/3/ zastrzeżenia/



4 (51) B08B U1 (21) 83660 (22) 88 05 06

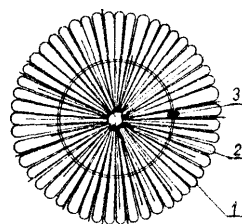
(71) Centrum Innowacyjno-Wdrożeniowe "CINPO" Sp. z o.o., Poznań

(72) Borowiec Kazimierz

(54) Czyściwo

(57) Czyściwo ma postać krawka utworzonego z podatnego łącznika /2/, którym przepikowane są pofałdowane ścinki /1/ tkanin.

/1/ zastrzeżenia/

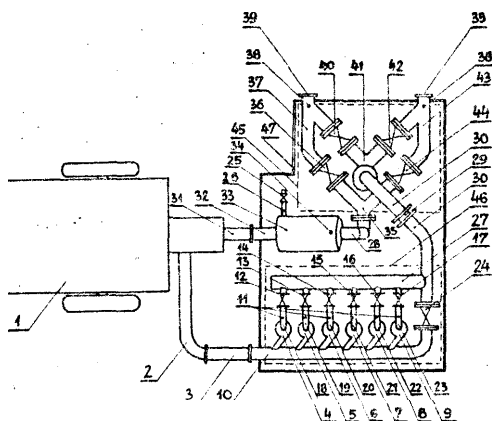


4 (51) B08B U1 (21) 83934 (22/ 88 06 03

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Alberski Zbigniew, Łomotowski Janusz(54) Urządzenie do udrażniania rurociągów,
zwłaszcza instalacji centralnego
ogrzewania

(57) Urządzenie zawiera ramę /47/, na której jest osadzony zespół baterii hydrocyklonów /46/, zespół zasuw sterujących /45/ oraz filtrododmulnik /33/, przy czym baterię hydrocyklonów /46/ tworzy sześć hydrocyklonów /4, 5, 6, 7, 8, 9/, z których każdy poprzez własny przewód odprowadzający /18, 19, 20, 21, 22, 23/ z zasuwami odcinającymi /12, 13, 14, 15, 16, 17/ połączony jest z głównym przewodem odprowadzającym /27/, który łączy się z rurowym przewodem zasilającym /30/ wyposażonym w kryzę pomiarową /29/. Na końcu rurowego przewodu zasilającego /30/ jest osadzony trójnik główny /41/. Trójnik /35/ filtrododmulnika, poprzez złącze kolanowe /28/ łączy się z filtrododmulnikiem /33/, który zawiera odpowietrznik /34/ oraz króciec spustowy /26/ z zaworem spustowym /25/.

/1 zastrzeżenie/

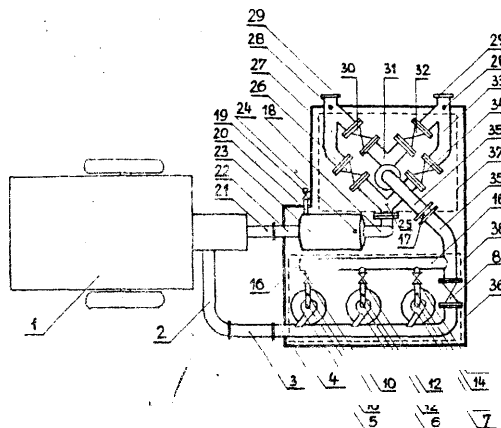


4 (51) B08B U1 (21) 83935 (22) 88 06 03

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Alberski Zbigniew, Łomotowski Janusz(54) Urządzenie do udrażniania rurociągów,
zwłaszcza instalacji centralnego
ogrzewania

(57) Urządzenie zawiera ramę /36/, na której jest osadzony zespół baterii hydrocyklonów /38/, zespół zasuw sterujących /37/ oraz filtrododmulnik /23/, przy czym baterię hydrocyklonów /38/ tworzą trzy hydrocyklony /5, 6, 7/, z których każdy poprzez własny przewód odprowadzający /10, 12, 14/ z zasuwą odcinającą /11, 13, 15/ połączony jest z głównym przewodem odprowadzającym /16/, który łączy się z rurowym przewodem zasilającym /35/ wyposażonym w kryzę pomiarową /17/. Na końcu rurowego przewodu zasilającego /35/ jest osadzony trójnik główny /31/. Trójnik /25/ filtrododmulnika, poprzez złącze kolanowe /18/ łączy się z filtrododmulnikiem /23/, mającym odpowietrznik /24/ oraz króciec spustowy /20/ z zaworem spustowym /19/.

/1 zastrzeżenie/

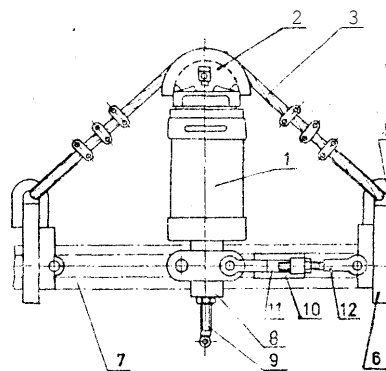


4 (51) B21D U1 (21) 84355 (22) 88 07 15

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku
Młodzieży Polskiej", Żory
(72) Kazimierz Mitko, Kosowski Lucjan,
Urban Tomasz(54) Przenośna giętarka hydrauliczna

(57) Giętarka ma siłownik hydrauliczny /1/ stanowiący równocześnie jej podstawę, wyposażony w głowicę /2/ w kształcie półkola z rowkiem dla prowadzenia liny /3/. Lina jest zamocowana w zaczepach /5/, do których są przymocowane obejmy /6/ dla unieruchomienia elementu giętego /7/, do którego jest przykręcona stopka siłownika /1/ za pośrednictwem uchwyty /8/ i śruby /9/. Uchwyt /8/ jest połączony z obejmami /6/ poprzez łączniki /10/ o regulowanej długości.

/1 zastrzeżenie/

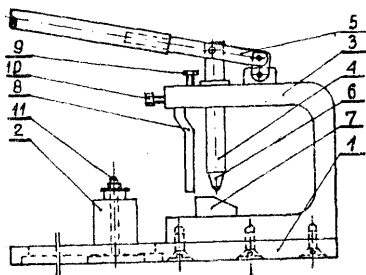


4 (51) B23D U1 (21) 83527 (22) 88 04 28

(71) Fabryka Samochodów Osobowych Zakład
Samochodów Dostawczych, Nysa
(72) Budziak Janusz(54) Przyrząd do rozwierania zębów pił
tarczowych do drewna

(57*) Przyrząd stanowi podstawa /1/ zaopatrzona w przesuwany uchwyt /2/ piły oraz korpus /3/. W korpusie /3/ jest osadzony suwliniowie, prostopadłe do podstawy /1/, trzpień /4/ zamocowany górnym końcem wystającym ponad górną część korpusu /3/, przegubowo w uchwycie dźwigni /5/ zainstalowanej przegubowo w korpusie /3/, a w dolnej części zaopatrzonej w końcówkę /6/ do wyginania zębów piły. Przyrząd ma w dolnej części korpusu /3/, pod trzpieniem /4/ zainstalowany zukosowany klocek /7/, a w górnej części korpusu /3/ ma zainstalowaną równoległe do

trzipienia /4/ podtrzyma /&/ piły oraz zderzak /9/ d... /5/. Oa trzipienia JA/ jest przesunięte względem linii ukosowania klocka /7/ w kierunku wierzchołka rozwieranego zęba piły. /2 zastrzeżenia/



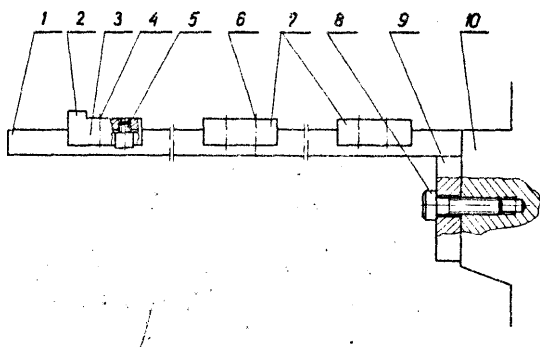
4 (51) B23D U1 (21) 83544 (22) 88 04 29

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej, Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej w Przygórzu, Wolibórz

(72) Przybylski Tadeusz, Kasprzyk Edward

(54) Nastawna podtrzymka blachy

(52) Podtrzymka ma na listwie podporowej /9/ przytwierdzonej do korpusu nożyc gilotynowych /10/, zamocowaną belkę /1/ ukształtowaną w kształcie litery "C", a na niej przesuwne wzdłuż zaczepów nałożone są opory /3 i 7/ zaciskane do belki /1/ śrubami zaciskowymi /5 i 6/. Opór /3/ zaopatrzony jest w kołnierz /2/ wystający ponad górne powierzchnie oporów /3 i 7/. /1 zastrzeżenie/



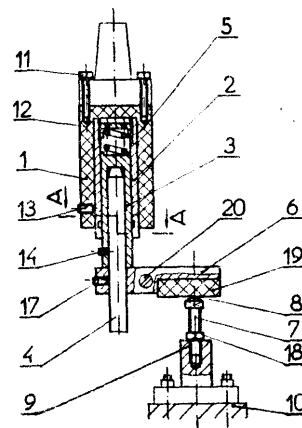
4 (51) B23H U1 (21) 83343 (22) 88 04 11

(71) Fabryka Wtryskarek "PONAR-ŻYWIEC", Żywiec

(72) Dudek Jan, Jarmuła Adam» Sliwa Stanisław

(54) Oprawka dla mocowania elektrody w głowicy elektrodrażarki

(57) Oprawka ma elektrodę /4/ umocowaną jednym końcem w uchwycie /1/, osadzonym suwliwie w tulei prowadzącej /2/ wewnątrz korpusu /1/ oprawki, znajdującym się pod działaniem sprężyny /5/. Drugi koniec elektrody /4/, powyżej części roboczej zaopatrzony jest w ramię /6/ oparte o śrubę /7/ umocowaną poprzez podstawkę /9/ do stołu elektrodrażarki. /1 zastrzeżenie/



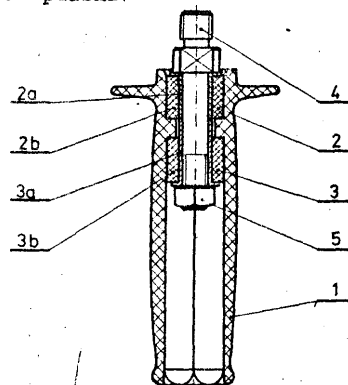
4 (51) B25G U1 (21) 83616 (22) 88 05 03

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice

(72) Koźdoń Jerzy, Harok Karol, Herzyk Wanda

(54) Rękojeść antywibracyjna

(57) Rękojeści antywibracyjna składa się z części chwytowej /1/, dwóch wkładek elastycznych i elementu łączącego /4/. Wkładki elastyczne umieszczone są wewnątrz części chwytowej /1/ i składają się z tulei z kołnierzami /2a, 3a/ i gumowych krążków /2b, 3b/. Powierzchnia cylindryczna części łączącej ma ścięcie o kształcie dopasowanym do kształtu wybrania w kołnierzu tulei pierwszej wkładki elastycznej. Ścięcie to jest jednocześnie odsadzeniem pod klucz płaski. /1 zastrzeżenie/

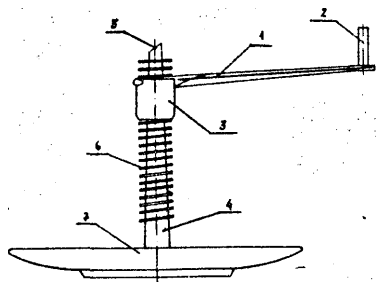


4 (51) B26B U1 (21) 82282 (22) 88 01 05

(75) Wolf ram-Jaroszyński Włodzimierz, Jazwiński Czesław, Warszawa

(54) Przyrząd do ozdobnego krajania owoców i jarzyn.....

(57) Przyrząd stanowi podłużne, płaskie ostrze /1/ mające z jednej strony umocowaną korbkę /2/, zaś z drugiej strony osadzone w krótkiej tulei /3/ wkręcającej się na stożkową tuleję /4/. Tuleja /4/ ma wewnątrz przelotowy otwór /5/ i na obwodzie otoczona jest spiralnym gwintem /6/. Tuleja /4/ osadzona jest pionowo na talerzyku oporowym /7/. /1 zastrzeżenie/



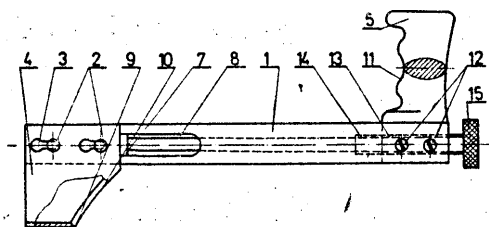
4 (51) B26B U1 (21) 83512 (22*) 88 04 27
A22C

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Gdańsku Zakłady Mięsne w Gdyni, Gdynia

(72) Bartoszewicz Jerzy, Sobański Stanisław, Bigus Henryk, Stawiany Ireneusz

(54) Nóż do wycinania kości z boczku

ki) Nóż składający się z ramki i rękojeści, charakteryzuje się tym, że ma wykonane z taśmy wygiętej w kształcie korytka, wymienne ostrze /4/ dociskane śrubą. Ostrze /4/ ma krąwędnice tnące /12/ i /13/ oraz osadzone gniazda /3/, w które wchodzi zaopatrzone w główki kołki /2/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B26B U1 (21) 83513 (22) 88 04 27
A22C

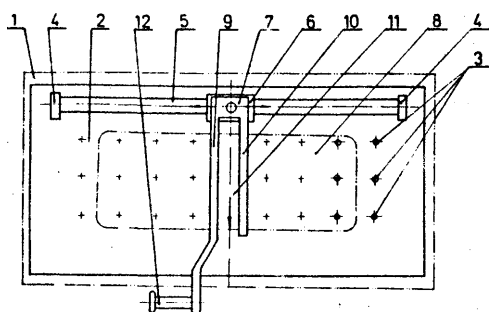
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Gdańsku Zakłady Mięsne w Gdyni, Gdynia

(72) Bartoszewicz Jerzy, Sobański Stanisław, Bigus Henryk, Stawiany Ireneusz

(54) Urządzenie do wycinania kości z boczku

(57) Urządzenie składa się z zaopatrzonej w kolce /3/ podstawy /2/, na której we Wspornikach /4/ umocowany jest wałek /5/, na którym osadzona jest przesuwnie i wahlwie kostka /b/ do której przymocowany jest docisk /7/. Docisk /7/ składa się z ramion /9/ i /10/, mających na dolnej powierzchni wycięcia.

/2 zastrzeżenie/

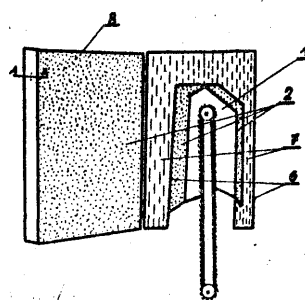


4 (51) B27G U1 (21) 83523 (22) 88 04 28
G10K

(75) Waliszko Eugeniusz, Bydgoszcz

(54) Obudowa dźwiękochłonna, zwłaszcza do frezarki łańcuskowej

(57) Obudowa wykonana jest w kształcie otwieranej skrzyni z wybraniem /1/ od wewnątrz na łańcuszek, zamocowanej do suportu frezarki, z którym jest podnoszona i opuszczana w czasie obróbki. Ściany obudowy składają się od wewnątrz z blachy perforowanej /2/, do której przylega welon szklany, a od zewnątrz z blachy stalowej. Między blachami umieszczona jest warstwa dźwiękochłonna. Przedni bok /6/ obudowy, do którego przylegają drzwiczki /8/, wyposażony jest ryflowaną płytą gumową /7/. /1 zastrzeżenie/



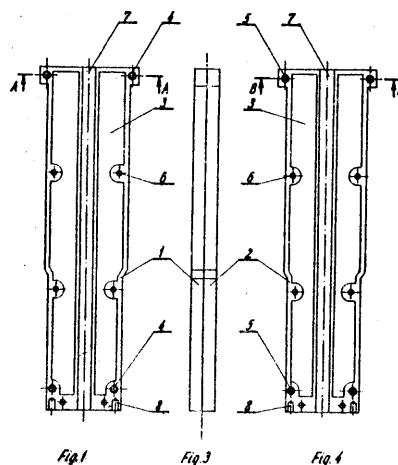
4 (51) B28B U1 (21) 83478 (22) 88 04 25

(71) Gorzowskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Gorzów Wielkopolski

(72) Dzierliński Andrzej, Mazurek Władysław

(54) Trzpień formujący

(57) Trzpień jest zbudowany z dwóch połówek /1/ stanowiących względem siebie lustrzane odbicie /2/, w których są wgłębienia /3/ gniazda /4/ oraz kołki ustalające /5/. Dla umożliwienia połączenia połówek w jedną trwałą całość za pomocą nitów wyfloczone są otwory /6/ przechodzące przez cały korpus trzpienia. Trzpień używany jest przy produkcji podkładów kolejowych struno-betonowych, do wytłaczania otworów w tych podkładach. /1 zastrzeżenie/

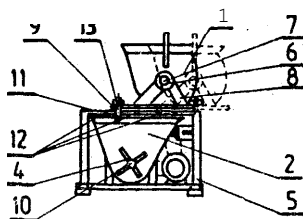


4 fei) B28C U1 fei) 83526 (22) 88 04 28

(72) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Małecki Bronisław, Szyja Stanisław,
 Korczak Dariusz, Pasek Dionizy,
 Niespor Bogdan, Lipiński Krystian,
 Kusyk Andrzej, Chyczewski Władysław,
 Danisz Grzegorz

(54) Górnictwe urządzenie do przygotowania
 spoiw, zapraw i betonów

(67) Urządzenie jest wyposażone w zbiornik mieszający /1/ i magazynujący /2/ z napędzanymi mieszadłami /4/, osadzone na konstrukcji nośnej /5/ w postaci sań. Końce /6/ wału /7/ mieszadła zbiornika mieszającego /1/ są umieszczone na ruchomych podporach /8/, zakończonych drugostronnie prowadnicami /9/ osadzonymi przesuwnie, prostopadle do osi wału /10/ mieszadła /4/ zbiornika magazynującego /2/, na prowadnikach /11/ w górnej części konstrukcji nośnej /5/. W prowadnicach /9/ i prowadnikach /11/ są wykonane otwory /12/ dla śrub /13/ ustalających wzajemne położenie zbiornika mieszającego /1/ i magazynującego /2/.
 /1 zastrzeżenie/

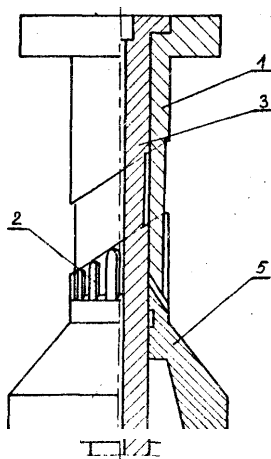


4 (51) B29G U1 (21) 83575 (22) 88 05 03

(75) **Szłuińska** Danuta, Szłuiński Jarosław,
 Otwock

(54) Głowica, zwłaszcza do wytwarzania
 rękawa z folii

(57) Głowica ma tuleję /1/, wewnątrz której osadzony jest trzpień /3/, a w części dolnej nałożona jest nasadka /5/. Tuleja /1/ ma na swoim obwodzie równomiernie rozmieszczone rowki /2/, których wysokość rozłożona jest eliptycznie. Na trzpieniu /3/ znajdują się kanały, których wysokość również jest rozłożona eliptycznie i równomiernie na obwodzie. Zarys rowków /2/ i kanałów na końcach ma kształt trójkątny.
 /2 zastrzeżenia/

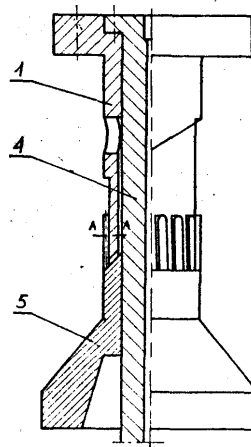


4 (51) B29C U1 (21) 83576 feż 88 05 03

(75) **Szłuińska** Danuta, Szłuiński Jarosław,
 Otwock

(54) Głowica, zwłaszcza do wytwarzania
 rękawa z folii

(57) Głowica składa się z **tulei** /1/ mającej w dolnej części rowki zewnętrzne i wewnętrzne kanały. W tulei /1/ osadzony jest suwliwie trzpień /4/ oraz na tuleję /1/ w dolnej części nałożona jest nasada głowicy /5/. Tuleja /1/ ma powierzchnię zewnętrzną o stopniowanej średnicy, przy czym w części środkowej krawędź zewnętrzna ma zarys krzywoliniowy, a rowki zewnętrzne i kanały wewnętrzne ułożone są równomiernie osiowo na obwodzie w jednym poziomie.
 /4 zastrzeżenia/



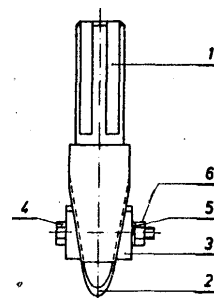
4 (51) B29G U1 (21) 84395 (22) 88 07 21

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
 Kopalnia Węgla Brunatnego "BĘŁCHATÓW"
 w budowie z siedzibą w Rogowcu, Piotrków
 Trybunalski

(72) **Olas** Leszek, Włodarczyk Krzysztof

(54) Narzędzie do żłobienia rowków w gumie

(57) Narzędzie składa się z trzonka /1/, do którego przymocowany jest nóż tnący /2/ za pomocą podkładek klinowych /3/, śruby /4/ z podkładką sprężynową /5/ i nakrętka /6/. Trzonek /1/ stanowi płaskownik o kształcie prostopadłościanu, którego jeden koniec zakończony jest walcem o ściętych powierzchniach bocznych tworzących kąt prosty. Drugi koniec trzonka /1/ ma trzy powierzchnie boczne nachylone do osi trzonka /1/, które tworzą ostrosłup ścięty. Przeciwległe powierzchnie boczne ostrosłupa mają rowek o przekroju prostokątnym o szerokości równej szerokości noża tnącego /2/ i podkładki klinowej /3/. Nóż tnący /2/ stanowi blaszka wygięta w kształcie trójkąta



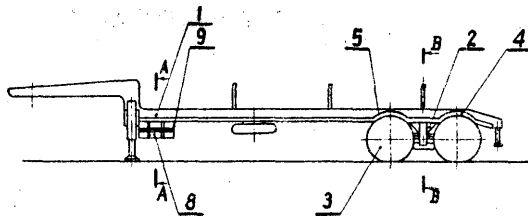
równoramiennego. Wierzchołek noża tnącego /2/ ma kształt rowka wycinanego w gumie.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B60P U1 (21) 83515 (22) 88 04 28

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mecha-
nizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa
(72) Zaremba Zbigniew, Forysiak Daniel,
Kowalkowski Józef, Orłowski Gerard

(54) Naczepa niskopodłogowa

(57) Naczepa ma ramę /1/ opartą na wózku /2/ jeżdżym z typowymi dużymi kołami /3/. Rama /1/ nad kołami /3/ ma wgłębienie /4/ pokryte od góry blachami /5/. Podłużnice tylnej części ramy /1/ są wykonane z profili spawanych o przekroju dwuteowym, od góry i od dołu połączonych blachami. Rama /1/ od dołu jest wyposażona w prowadnice /8/, do których na czas jazdy mocuje się pomosty /9/ wjazdowe.
/1 zastrzeżenie/

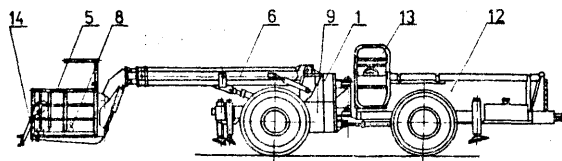


4 (51) B60P U1 (21) 83659 (22) 88 05 05
B66G

(71) Zakład Doświadczalny KGHM, Lubin
(72) Drewniak Stanisław, Kasprzyk Krzysztof,
Kopeć Jan, Ostropol3ki Ludwik, Pawlak
Małgorzata, Szyrner Mirosław, Wiczorek
Wiesław, Wiśniewski Mieczysław, Zajac
Zdzisław

(54) Samojezdny wóz do prac na wysokości

(57) Wóz samojezdny składa się z członów roboczego /1/ i napędowego /12/ połączonych ze sobą przegubowo. Człon roboczy /1/ wyposażony jest w podest /5/ osadzony na wysięgniku teleskopowym /6/. W środkowej części platformy /9/ członu roboczego /1/ usytuowany jest zbiornik paliwa, zaś daszek osłonowy usytuowany jest na wysuwnej kolumnie przymocowanej do podestu /5/. Wysuwna kolumna zawiera siłownik hydrauliczny, a sterownik /8/ urządzenia awaryjnego opuszczania podestu usytuowany jest na podeście /5/.
/2 zastrzeżenia/



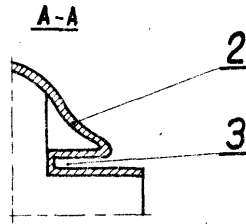
4 (51) B62D U1 (21) 83573 (22) 88 05 03

(75) Kubasiewicz Tadeusz, Warszawa

(54) Nadkołe do pojazdów

(57) Nadkołe ma na płaszczyźnie przylegającej do błotnika symetrycznie rozmieszczone

zaczepy o kształcie czaszy /2/ połączonej z kanałkiem /3/.
/1 zastrzeżenie/

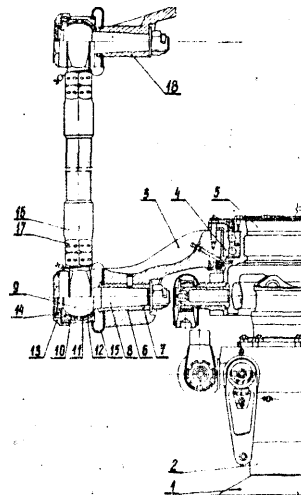


4 (51) B64G U1 (21) 83474 (22) 88 04 22

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Swidnik", Swidnik
(72) Borys Jan, Paluch Zbigniew, Kowalski
Zenon

(54) Tarcza sterująca do sterowania cyklicznym kątem nastawienia łopat wirnika nosnego śmigłowca

(57) Tarcza wyposażona w popychacze /16/ przekazujące wychylenia tarczy /3/ na dźwignie /18/ zmiany kąta nastawienia łopat, przyłączone do ramion tarczy /3/ i do dźwigni /18/ przegubami kulowymi charakteryzuje się tym, że kuliste powierzchnie /9/ czopów /8/ osadzone są we wklęsłych siedzeniach ślizgowych wkładek /11/ ułożonych na wewnętrznych powierzchniach miseczek /10/.
/1 zastrzeżenie/

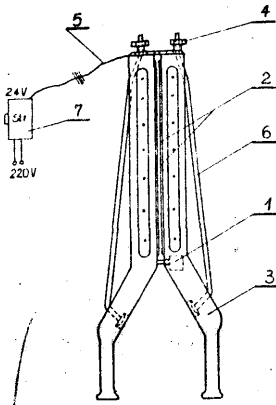


4 (51) B65B U1 (21) 83537 (22) 88 04 29
B29C

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Studziński Jan, Góra Leszek

(54) Przenośna zgrzewarka do folii, zwłaszcza do zamykania worków polietylenowych

(57) Zgrzewarka ma jarzmo zgrzewające /3/ z wbudowanymi elementami grzejnymi /2/ i mikro-wyłącznikiem /1/. Jarzmo połączone jest przy pomocy elastycznego kabla /5/ z częścią sterującą /7/. Ciężno /6/ i nakrętka /4/ służą do usztywnienia konstrukcji jarzma.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65D U1 (21) 82106 (22) 87 12 21

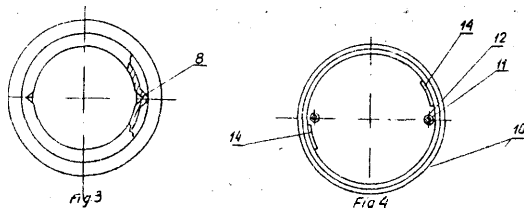
(71) Zakłady Farmaceutyczno-Aerozolowe "Unia",
Warszawa

(72) Moch Edmund, Sieradzan Ireneusz,
Huchla Maria, Żelazowski Czesław

(54) Pojemnik do dozowania materiałów

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności przekrecalnej ograniczenie pokrywki z otworami dozującymi i łatwości dozowania materiału, nie tylko sypkiego ale także ciekłego o określonej lepkości.

Pojemnik do dozowania materiałów charakteryzuje się tym, że wyloty /8/, wykonane na powierzchni czołowej obrzeża, mają W widoku z góry kształt litery V i szerokość odpowiadającą wysokości, a pokrywka /10/ w obszarze otworów dozujących /11/ ma występy /12/ o nieznaczonej grubości, współpracujące z powierzchnią czołową obrzeża obudowy. /4 zastrzeżenia/



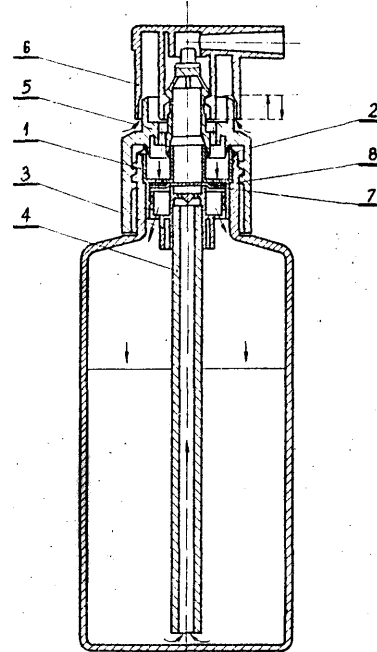
4 (51) B65D U1 (21) 83485, (22) 88 04 26

(75) Kraskowski Andrzej, Warszawa; Stachowicz
Wiesława, Warszawa; Głowacka Maria,
Warszawa

(54) Pojemnik pianotwórczy

(57) Pojemnik pianotwórczy złożony jest z butelki /1/, wkładki dwukomorowej /2/ osadzonej w otworze butelki, tulei podwójnej /3/ z rurką tłoczącą /4/, umocowanej w dolnej komorze wkładki /2/ oraz z rozpylaczem /5/ nakręconego na główkę butelki i osadzonego na nim kapturka zwalniającego /6/, przy czym pomiędzy górną krawędzią tulei /3/ i powierzchnią dzielącą /15/ wkładki /2/ umieszczony jest przepuszczalny krążek /7/ stanowiący rodzaj sita a nad nim nieprzepuszczalny pierścień /8/ stanowiący zawór zwrotny powietrza. Powierzchnia dzieląca wkładki ma na obwodzie wykonane otwory dla przepływu powietrza, a wszystkie elementy pojemnika w zestawieniu tworzą oddzielny kanał dla spienionej cieczy i oddzielny kanał dla zasysania powietrza do butelki.

/6 zastrzeżeń/



4 fei) B65D U1 (2) 83504 (22) 88 04 27
E04H

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL"

(72) Miłaczewski Krzysztof, Sikorski Marek,
Kowalska Teresa

(54) Luk wejściowy zbiornika cylindrycznego do materiałów sypkich, zwłaszcza silosu zbożowego

(57) Luk wejściowy zapewnia całkowitą szczelność drzwi i luku pomiarowego, bez użycia podkładek gumowych. Rama /2/ luku z osadzonymi na

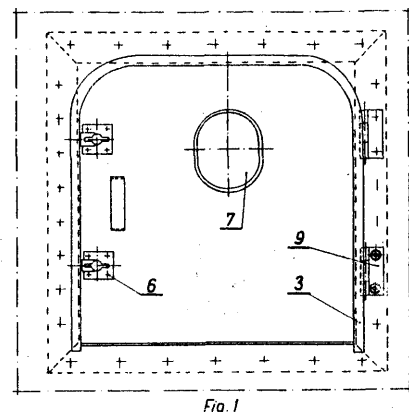


Fig. 1

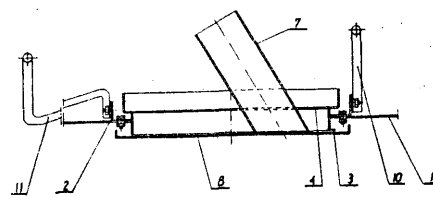


Fig. 3

zawiasach **drzwiami** wewnętrznymi /4/, otwieranymi do środka **zbiornika** /1/, jest zwieńczone od góry i po bokach okapnikiem /3/, a na krawędziach tej **ramy** /2/ są osadzone na zawiasach /9/ drzwi /8/ otwierane na zewnątrz, przy czym zewnętrzne obrzeże łuku pomiarowego /7/ przylega do płaszczyzny drzwi zewnętrznych /6/ w ich zamkniętym położeniu.
/1 zastrzeżenie/

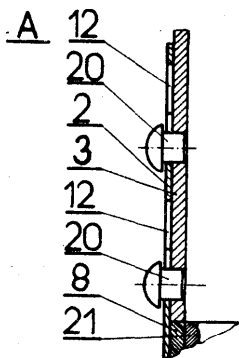
4 (51) B65D U1 (2 1) 83620 (22) 88 05 03

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Toruń

(72) Kołtonowski Henryk, Safier Bogusław, Sobczak Wojciech, Szymkowiak Zbigniew, Koneczny Ryszard, Piotrowski Jan

(54) Kontener skrzynkowy

(57) Kontener, składający się z podstawy opartej poprzez ramę na płożach, bocznych ścian, tylnej ściany, przedniej ściany oraz pokrywy, w którym przednia ściana złożona jest z dwóch części połączonych ze sobą za pomocą łączących zawiasów, charakteryzuje się tym, że zakończenia płoż /2/ wyprowadzone są ponad poziom ramy /6/ podstawy i tworzą krótkie słupki o przekroju kątownika, a każde ramie zakończenia płoż /2/ równoległe do odpowiedniej bocznej ściany /3/ zawiera co najmniej dwa, usytuowane korzystnie jeden nad drugim, podłużne otwory /12/, w których przy pionowym ustawieniu bocznych ścian /3/ umieszczone są trzpienie /20/ nitów, przymocowane trwale do tych ścian»
/1 zastrzeżenie/



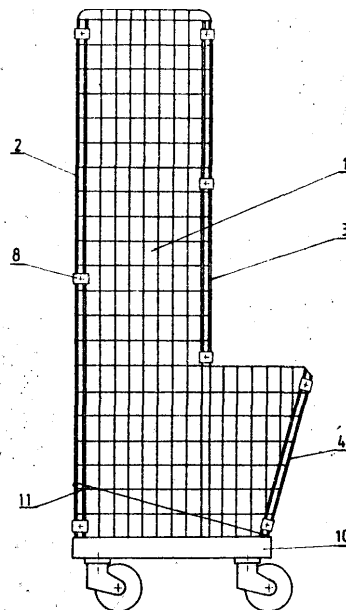
4 (51) B65D U1 (21) 83634 (22) 88 05 03

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.

(72*) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik zawiera dwie ściany boczne /1/, ścianę tylną /2/, ścianę przednią /3/ i osłonę /4/, które stanowią płaskie konstrukcje w postaci siatki z krzyżujących się drutów. Dolna część każdej ściany bocznej /1/ wysunięta jest do przodu. Boki ścian /1, 2 i 3/ oraz osłony /4/ połączone są ze sobą jednosrubowymi zaciskami płytkowymi /8/ obejmującymi skrajne druty pionowe ich siatek.
/1 zastrzeżenie/

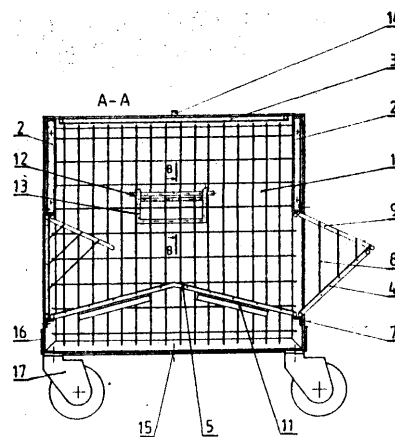


4 (51) B65D U1 (21) 83636 (22) 88 05 03

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp, Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa

(54) Paleta

(57) Paleta ma postać metalowej, otwieranej z góry, prostopadłościennnej skrzyni. Ściany boczne /1/, pokrywa /3/, segmenty /2/ ściany przedniej i tylnej, odchylane kłapy /4/ oraz dwustronnie nachyloną półkę /5/ mają kształt prostokątnych ram wypełnionych siatką z drutów. Kłapa /4/ ma dwa trójkątne, wykonane z drutów /8/ boki. Półka /5/ oparta jest bokami na kątownikowych wspornikach /11/. Na górnych bokach ścian bocznych /1/ zamocowane są kołki ustalające /14/ a w dolnych wykonane są otwory ustalające /15/.
/1 zastrzeżenie/



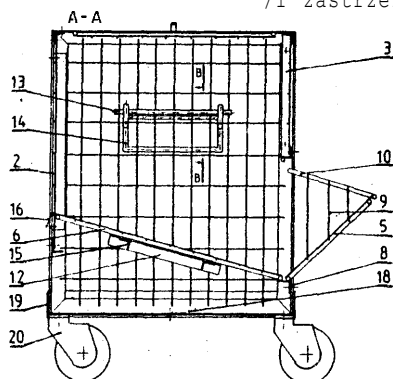
4 (51) B65D U1 (21) 83635 *fez* 88 05 03

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa

(54) Paleta

(57) Paleta ma postać metalowej, otwieranej z góry **prostopadłościenną** skrzyni. Ściany boczne i tylne /2/ pokrywa **segment** /3/» odchylana kłapa /5/ oraz nachylona do przodu półka /6/ mają kształt prostokątnych ram wypełnionych siatką z drutu. Kłapa /5/ ma dwa trójkątne boki wykonane z drutów /9/. Półka /6/ zawieszona jest z tyłu na poziomych drutach ściany tylnej /2/ za pomocą haków zaczepowych /16/ a bokami wsparta na kątownikowych wspornikach /12/. Na górnych bokach ram ścian bocznych zamocowane są kołki ustalające a w dolnych wykonane są otwory ustalające /18/. Dla transportu spiętrzonych palet dolna paleta osadzona jest w wózku jezdnym /19/.

/1 zastrzeżenie/

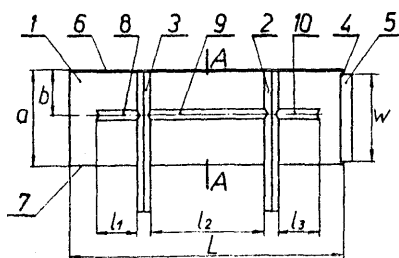
4 (51) B65G U1 (21) 83189 (22) 88 03 25
E21P

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego, Sztum

(72) Tomaszewski Wiesław, Kaja Henryk, Dąbrowski Jerzy

(54) Zastawka do górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka ma roboczą **płytę** /1/, do której zewnętrznej względem trasy przenośnika powierzchni przytwierdzone są dwie pionowe i wydłużone ku dołowi listwy /2 i 3/. Jedna z pionowych krawędzi /4/ płyty /1/ ma uszczelniającą nakładkę /5/. Robocza płyta /1/ ma od strony zewnętrznej uźebrowanie w postaci równoległych do zagięć wzdłużnych krawędzi /6 i 7/ płyty /1/ odcinków poziomych listew /8, 9,



10/, których suma długości /1, 1₂, 1₃/ jest równa co najmniej 0,7 długości /L/ roboczej płyty /1/. Zastawka znajduje zastosowanie w przenośnikach zgrzeblowych **podścianowych**.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B65G U1 (21) 83531 (22) 88 04 29

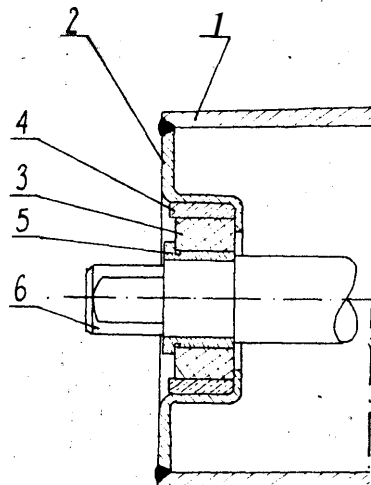
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Krawczyk Stanisław

(54) Krażnik z łożyskami ślizgowymi

(57) Krażnik składa się z cylindrycznego płaszczu /1/ zespolonego z piastą /2/. Wewnątrz piasty /2/ znajduje się łożysko /3/ oraz pierścień wewnętrzny /5/ osadzony na osi /6/. Pomiedzy zewnętrznym pierścieniem łożyska ślizgowego /3/ w gnieździe piasty /2/ znajduje się elastyczna przekładka kompensacyjna /4/.

/1 zastrzeżenie/



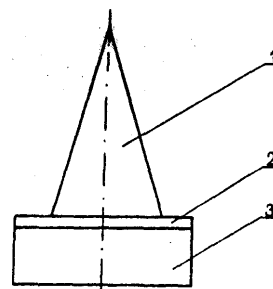
4 (51) B65G U1 (21) 83533 (22) 88 04 29

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Białas Józef, Jaromin Zygmunt, Gola Jerzy

(54) Przyrząd do demontażu trasy przenośnika zgrzeblowego

(57) Przyrząd ma głowicę /1/ o kształcie ostrego klina, połączoną ze środkiem kolistej podstawy głowicy /2/. Z drugiej strony z podstawą głowicy /2/ łączy się gniazdo stojaka /3/.



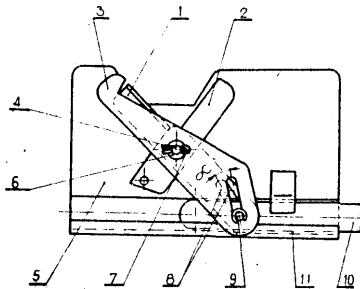
4 (51) B65H U1 (21) 83607 62") 88 05 0

Centralny Ośrodek Badańczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro"
Łódź

(72) Jańczyk Ryszard, Jakubczyk Ryszard

(54) Urządzenie do ucinania przędzy

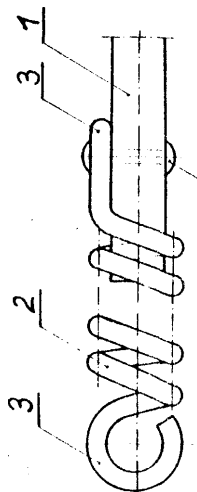
(57) Urządzenie zawierające noże tnące /1/ i /2/ osadzone na wspólnej osi /4/, z których jeden osadzony jest trwale, a drugi obrotowo, charakteryzuje się tym, że ruchomy nóż /1/ i chwytak /3/ przędzy połączone są z przesuwaną listwą /10/ za pomocą kołka /9/ wchodzącego w podłużne otwory /8/ noża i chwytaka. Otwory te usytuowane są względem siebie pod kątem /α/ umożliwiającym wyprzedzenie przez chwytak /3/ ruchu noża /1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B66B U1 (21) 83643 (22) 88 05 04

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni
Mieszkaniowych, Zakład Konserwacji
Dźwigów i Anten, Poznań(72) Szubert Stefan, Litwiński Mirosław,
Sałaciak Andrzej(54) Zespół sprężynujący mechanizmu zamykania
drzwi szybowych dźwigu osobowego

(57) Zespół ma sprężynę /2/, w której z obu stron osadzone są końce trzpieni /1/. Zakończenie /3/ sprężyny /2/ w kształcie ucha połączone jest rozłącznikiem z trzpieniem /1/ za pomocą kołka /4/.

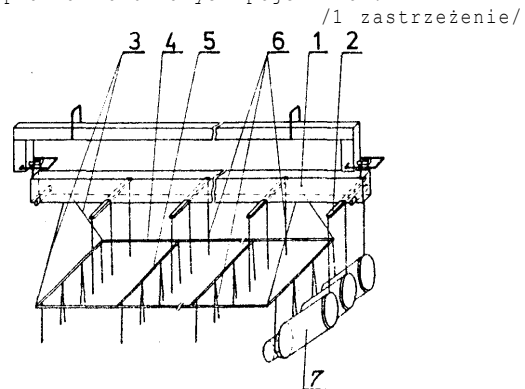
 /1 zastrzeżenie/


4 (51) B66C U1 (91) 83611 (22) 88 05 03

(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Bartoszek Andrzej, Tomaszewski Wacław,
Wiśniewski Jan

(54) Zawiesie do zanurzania w cieczach
głębokich pojemników

[57] Zawiesie składa się z trawersy, do której mocowana jest belka /1/. Belka /1/ ma poprzeczki /2/, a do belki /1/ są łańcuchami /3/ zawieszona jest rama /4/ z poprzeczkami /5/. Do poprzeczek /2/ na belce /1/ i poprzeczek /5/ na ramie /4/ przymocowane są cięgna /6/ do zaczepiania zanurzanych pojemników.



4 fei) B66D U1 (21) 83506 (22) 68 04 27

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice

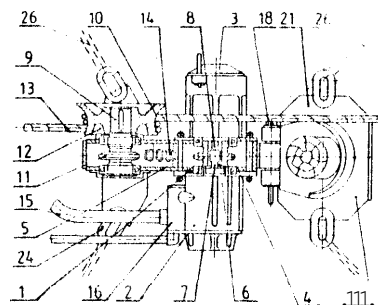
(72) Wyciszczok Stefan, Nasiek Mieczysław,
Krzympek Alojzy, Gałat Wacław, Kolęda Jan

(54) Przyciągarka linowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, lekkiego przenośnego środka technicznego do przeciągania po podłożu ciężkich przedmiotów.

Przyciągarka ma napędzane koło /11/ osadzone na wale /10/ kabestanu /10/, usytuowane posobnie względem napędowego koła /4/ mechanicznego napędu /1/. Koła /4/, /11/ są połączone między sobą za pomocą zamkniętego łańcucha /14/ w osi wzdłużnej kadłuba /5/ jest usytuowana stopa /17/. Ponadto stopa /17/ ma gniazdo oraz oporową płytę, zamocowaną do jej czołowego boku. Podstawa gniazda jest ukośna względem dolnej płyty /21/ atopy /17/. Przyciągarka jest stosowana do prac transportowych, zwłaszcza w górnictwie w podziemiach kopalń.

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B U1 (21) 83644 (22) 88 05 04
RO U

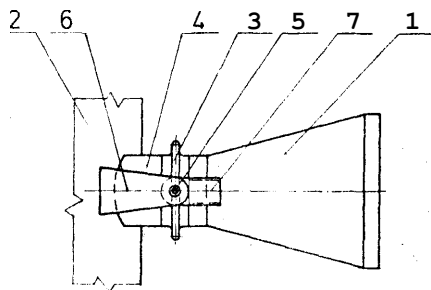
(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"Biprokwas", Gliwice

(72) Laszecki Waldemar, Chmiel Tadeusz,
Strupiński »Viktor

(54) Króciec aparatu kontaktowego do
Konwersji SO₂

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kompensacji wydłużeń termicznych rurociągów łączących aparat kontaktowy z innymi aparatami węzła kontaktowego.

Króciec według wzoru charakteryzuje się tym, że po stronie połączenia z aparatem kontaktowym ma kompensator /3/ zamocowany do elementu pośredniego /4/, a w osi poprzecznej kompensatora /3/ usytuowane są przeguby /5/ utworzone przez elementy stałe /6/ połączone z płaszczem /2/ oraz elementy ruchome połączone z króćcem /1/. /1 zastrzeżenie/



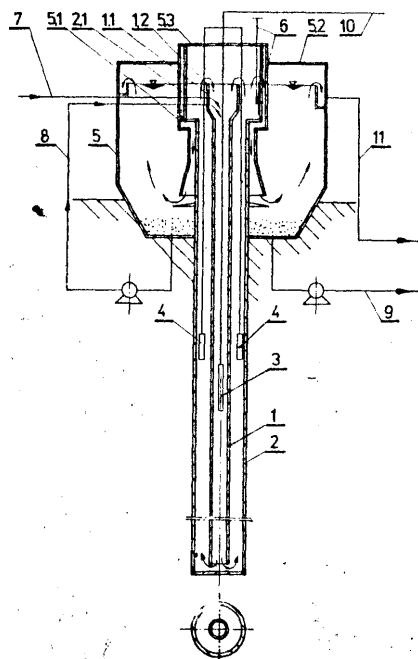
4 (51) C02 U1 (21) 83003 (22) 88 03 11

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i
Ściekowej "Biprowod", Warszawa;
Rzeszowskie Zakłady Lamp Wyladowczych
"Polam-Rzeszów", Pogwizdów Nowy

(72) Jandura Janusz, Jandura Elżbieta,
Żołnierczyk Aleksander, Róg Stanisław,
Siedlecki Zbigniew, Kwiecień Stanisław

(54) Szybowa oczyszczalnia ścieków

(57) Szybowa oczyszczalnia ścieków, zwłaszcza do biologicznego oczyszczania ścieków osadem czynnym jest złożona z dwóch rur pionowych usytuowanych względem siebie współśrodkowo, z których rura wewnętrzna opadowa /1/ ma w górnej części poszerzenie przelewowe /1.1/, a rura zewnętrzna wznosząca /2/ ma w górnej części poszerzenie /2.1/ z oknami przelewowymi /6/ o regulowanej wysokości przelewów, których sumaryczna długość równa jest długości przelewów na poszerzeniu przelewowym /1.1/ rury opadowej /1/, przy czym w rurze opadowej /1/ umieszczone jest urządzenie napowietrzające /3/, a w rurze wznoszącej /2/ umieszczone są cztery urządzenia startowe /4/, z których każde jest podłączone do instalacji /10/ sprężonego powietrza. /2 zastrzeżenia/

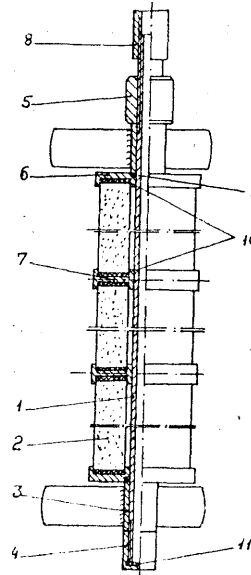


4 (51) C02F U1 (21) 83004 (22) 88 03 11

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i
Ściekowej "Biprowod", Warszawa;
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa
- Oddział w Krośnie, Krosno
Kustroń Jan, Gazda Andrzej, Mieszin
Stanisław, Jaracz Czesław, Biał Zygmunt,
Zajdel Zygmunt, Żołnierczyk Aleksander,
Róg Stanisław, Siedlecki Zbigniew

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy,
zwłaszcza ścieków w szybowej oczyszczalni
ścieków

(57) Urządzenie według wzoru użytkowego zbudowane jest z porowatych tulei /2/, osadzonych



w przekładkach /7/ i pokrywach /6/ mocowanych **sawiliwie-rozłącznie** na perforowanej rurze /4/ doprowadzającej sprężone powietrze, ograniczonych z dwóch stron tulejami z centralizatorami /3/ i pierścieniami uszczelniającymi i oraz nakrętkami mocującymi /4/i /5/, przy czym porowate tuleje /2/ osadzone są w przekładkach /7/ i pokrywach /6/ czołowo i uszczelnione uszczelnkami płaskimi-pierścieniowymi /11/.

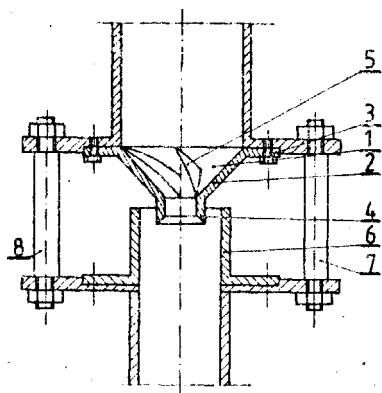
/4 zastrzeżenia/

4 (51) C02F U1 (21) 83495 (22) 88 04 26

- (71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego. Bydgoszcz
(72) Zabłocki Lech, Zaręba Jerzy

(54) Dysza do napowietrzania ścieków lub wody

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dysza do napowietrzania ścieków lub wody, działająca na zasadzie grawitacyjnego przepływu. Dysza, składająca się z króćców przymocowanych do kryz, przy czym króciec górny częściowo zagłębiony jest w króćcu dolnym i tworzy z nim na obwodzie szczelinę, charakteryzuje się tym, że górny króciec /1/ wykonany jest w postaci odwróconego stożka /2/, do którego w górnej części przymocowany jest pierścień



/3/ a w dolnej zwałka /4/, zaś na wewnętrznej powierzchni stożka /2/ wykonane są kierownice /5/ ukształtowane w taki sposób, że w widoku z góry obaazują odcinki spiral.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C02F U1 (21) 83543 (22) 88 04 29

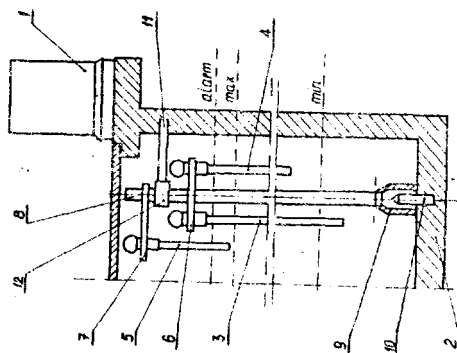
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Szemberg Krzysztof, Matusiak Stanisław, Osada Jacek, Matuszewski Marek, Zorza Roman

(54) Urządzenie sterujące do przepompowni ścieków

(57) Urządzenie sterujące zaopatrzone jest w hermetyczną szynę sterowniczą /1/ z pojemnościowymi czujnikami poziomu /3, 4, 5/, które za pomocą uchwytów zaciskających /6, 7/ przymocowane są do pionowej rury /8/. Głowice pojemnościowych czujników poziomu /3, 4, 5/ usytuowane są nad górnym poziomem dopuszczalnym, a ich prety mają różną długość. Pionowa rura /8/ od dołu zaopatrzona w tuleję /9/ osadzona jest na trzpieniu /10/, a od góry zamocowana jest za pomocą obejm sprężystej /12/ do poziomo usytuowanego wspornika /11/.

Urządzenie sterujące służy do regulacji pracy pompy w zbiorniku ścieków, tak aby ich poziom oscylował między poziomem maksymalnym i minimalnym.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01B U1 (21) 83510 (22) 88 04 27

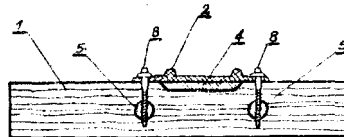
- (71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Ławniczak Maciej

(54) Staroużyteczny podkład drewniany do torów

(57) Podkład, mający w obszarze pod podkładką żebrową dwie pary otworów usytuowanych poziomo, poprzecznie do osi wzdłużnej podkładu, w które wprowadzone są wkładki wzmacniające, z których osiami wzdłużnymi przecinają się osie pionowych nawierceń pod wkręty mocujące podkładkę żebrową, charakteryzuje się tym, że na powierzchni podkładu /1/, w miejscu przeznaczonym na podporę szyny, zawartym w obszarze

między walcowymi wkładkami wzmacniającymi mocowanymi w otworach /5/, usytuowane jest wybranie, w którym zamocowana jest trapezowa wkładka /4/.

/1 zastrzeżenie/

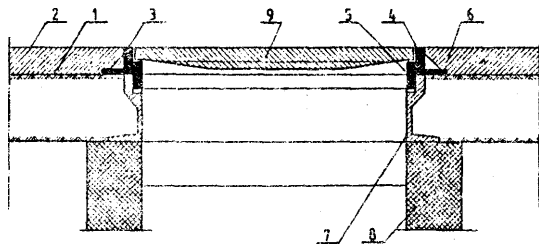


4 (51) E02B U1 (21) 83490 (22) 83 04 28

(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKOPOL" w Warszawie Spółka z 0,0% Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz
 (72) Janiszewska Iwona, Krzemiński Ryszard

(54) Urządzenie do regulacji wysokościowej infrastruktury technicznej

(57) Urządzenie składa się z dwóch tulei dystansowych /4/ i /5/ usytuowanych względem siebie teleskopowo, przy czym tuleja /4/ o większej średnicy zaopatrzona w kołnierz stabilizujący /6/ z elementami regulacyjnymi /3/ usytuowana jest u góry, natomiast tuleja /5/ o mniejszej średnicy jest u dołu*
 /1 zastrzeżenie/

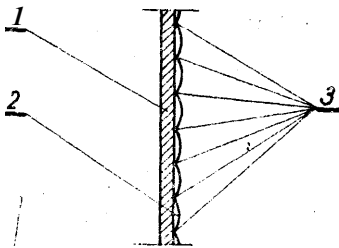


4 (51) E04B F28F U1 (21) 83019 (22) 88 03 11

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Anierzeja Zmożka "RELANA", Bielsko-Biała
 (72) Solich Jan, Seemann Władysław, Wojnar Włodzimierz, Biernat Zygmunt, Twardowski Władysław, Ksiądz Krzysztof, Krasoń Jerzy, Maszewski Janusz

(54) Ekran

(57) Ekran cieplny stanowi pokład włókniny /1/ połączony za pomocą przeszycia /3/ z metalizowaną folią /2/ /1 zastrzeżenie/



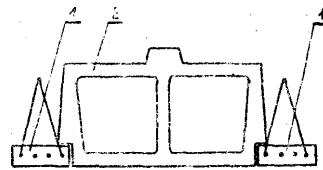
4 (51) SÜ4B U1 (21) 83624 (22) 88 05 05

Warszawskie Zakłady Telewizyjne,
 Warszawa

(72) Gierdal Telesfor

(54) Strop żelbetowy gęstożebrowy

(57) Strop pomiędzy belkami /1/ ma pustaki /2/, których wysokość jest równa docelowej wysokości stropu a belkę nadproża stanowi kratownica ze stali zbrojeniowej z zabetonowaną dolną półką mającą uchwyt. /1 zastrzeżenie/

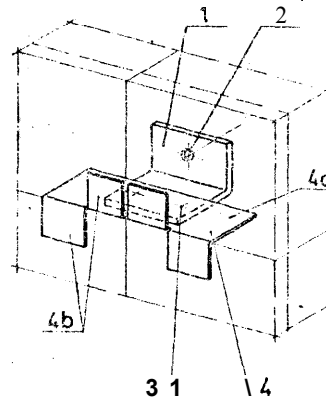


4 (51) F04B U1 (21) 83625 (22) 88 05 05

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "BISTYP", Warszawa
 (72) Domińczyk Włodzimierz, Pęziński Jarosław, Winiarski Jerzy

(54) Łącznik do mocowania płyt termoizolacyjnych

(57) Łącznik składa się z części wspornikowej /V w kształcie kątownika i z części dociskowo-podtrzymującej /4/ zagiętej pod kątem 90° wzdłuż linii cięcia dzielącej ją na część podtrzymującą poziomą /4a/ o szerokości o 1 cm mniejszej od grubości płyty termoizolacyjnej i część dociskową pionową /4b/ podzieloną na cztery części. /1 zastrzeżenie/

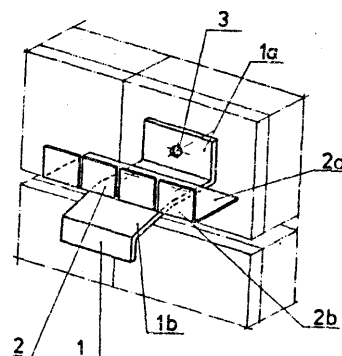


4 (51) E04B U1 (21) 83626 (22) 88 05 05

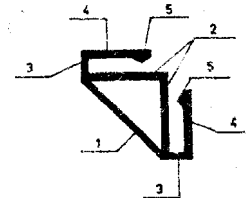
(71) Centralny Ośrodek. Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "BISTYP", Warszawa
 (72) Domińczyk Włodzimierz, Pęziński Jarosław, Winiarski Jerzy

(54) Łącznik do mocowania płyt termoizolacyjnych

(57) Łącznik składa się z części wspornikowej /1/, której górna część /1a/ ma kształt kątownika, a dolna część /1b/ jest odgięta od poziomu o kąt umożliwiający wykonanie dylatacji



poziomej oraz z części dociskowo-podtrzymującej /2/, zagiętej pod kątem 90° wzdłuż linii cięcia dzielącej ją na część poziomą /2a/ o szerokości o 1 cm mniejszej od grubości płyty termoizolacyjnej i część pionową /2b/ podzieloną na cztery części. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E04F U1 (21) 83961 (22) 88 06 08

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy
 (72) Malcherek Andrzej, Kosmala Andrzej, Struk Jan, Janik Jan, Kosiński Witold, Byrda Marian, Mol Alojzy, Sarapata Marian, Pakiet Władysław, Woźniak Kajetan

(54) Listwa łącznikowa obudowy ścian

(57) Listwa łącznikowa ma usytuowane na prostej listwie /1/ dwa ramiona skierowane końcami ku sobie. Ramię ma łącznik /2/ połączony z zaczepem /3/ zakończonym zatrząskiem /4/. /1 zastrzeżenie/

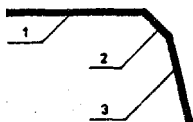


4 (51) E04F U1 (21) 83962 (22) 88 06 08

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy
 (72) Malcherek Andrzej, Kosmala Andrzej, Struk Jan, Janik Jan, Kosiński Witold, Byrda Marian, Mol Alojzy, Sarapata Marian, Pakiet Władysław, Woźniak Kajetan

(54) Listwa maskująca obudowy ścian

(57) Listwa maskująca ma kształt zbliżony do kątownika, którego ramię /1/ połączone jest pod kątem 120-150° z łącznikiem /2/, który połączony jest pod kątem 150-170° z ramieniem krótkim /3/. Długość łącznika /2/ jest równa 1/4 długości ramienia /1/, zaś długość ramienia krótkiego /3/ jest większa niż połowa długości ramienia /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E04P U1 (21) 83965 (22) 88 06 08

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy
 Malcherek Andrzej, Kosmala Andrzej, Struk Jan, Janik Jan, Kosiński Witold, Byrda Marian, Mol Alojzy, Sarapata Marian, Pakiet Władysław, Woźniak Kajetan

(54) Narożnik ścięty obudowy ścian

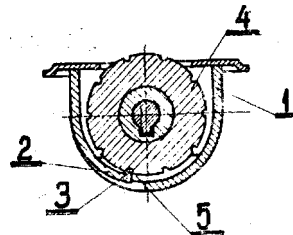
(57) Narożnik ma w przekroju poprzecznym kształt trójkąta, którego podstawę tworzy ścianka osłonowa /1/ a pozostałe boki trójkąta tworzą żebra wzmacniające /2/. Końce ścianki osłonowej /1/ połączone są z łącznikami /3/ oraz z krytymi zaczepami /4/, które zakończone są zatrząskami /5/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E05B U1 (21) 83473 (22) 88 04 21

- fr1) Zakłady Artykułów Technicznych i Galanterii Metalowej "LUGAMET", Lubliniec
 (72) Adamik Andrzej, Tukał Mieczysław, Kępiński Jan, Adamik-Bojkowska Krystyna

(54) Zamek szyfrowy

(57) Zamek ma tylną część obudowy /1/ w kształcie półkolistym. W części tej znajdują się wycięcia w kształcie sprężynujących języczków /2/, których wolne końce zaopatrzone są w występy /3/, skierowane do wnętrza zamka. Każdy ze sprężynujących języczków /2/ usytuowany jest naprzeciw jednej, odpowiadającej mu tarczy cyfrowej /4/ a jego występ /3/ dociska do tarczy cyfrowej /4/ na jej obwodzie tak, że blokuje ją, gdy znajdzie się w jej wgłębieniu /5/. /1 zastrzeżenie/

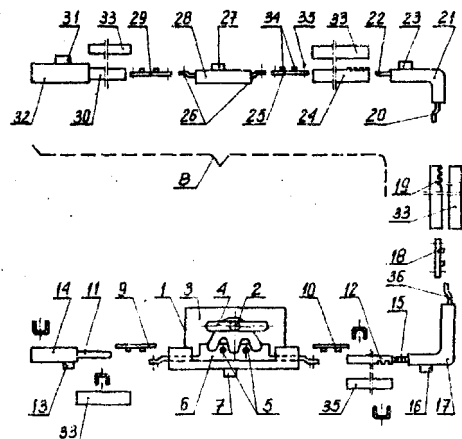


4 (51) E05C U1 (21) 82471 (22) 88 01 21

- (75) Kaptur Paweł, Koszownik Henryk, Częstochowa

(54) Urządzenie do zamykania okien

(57) Urządzenie służy do zamykania okien zwłaszcza o dużych powierzchniach, W mechanizmie /1/ przesuwu rygli znajduje się zabierak /2/ zamocowany obrotowo do oprawy /3/ pokrętnego uchwytu /4/ i związany z przesuwającą listwą /6/. Ruchy posuwisto-zwrotne listwy /6/ przenoszone są na człon /8/ ryglujący, w którym rygle /7, 13/ 16, 23, 27 i 31 są przesuwne. /3 zastrzeżenie/



4 (51) E05C U1 fei 83112 (22) 88 03 22

(75) Wiśniewski Krzysztof, Warszawa

(54) Zasuwa

(57) Obudowa zasuwy złożona jest z połączonych trwale, blachy /1/ wyprofilowanej i blachy /2/ płaskiej; Blacha /1/ stanowi prowadnicę ryglującego pręta /3/ z kołkiem /4/. W gnieździe obudowy jest wkładka /5/ zamka bębnowego do blokowania przesuwu powrotnego pręta /3/.

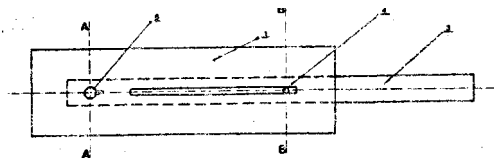


Fig. 1

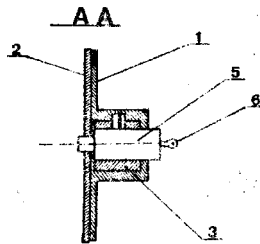


Fig. 2

4 (51) E06B U1 (21) 83000 (22) 88 03 11

(71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego
"ZORPOT", Warszawa
Kandulski Bogdan

(54) Wywietrznik okienny

(57) Wywietrznik ma dwa boczne płaskowniki /1, 2/ z otworami /3/ do zamocowania, zaopatrzone w osadzone obrotowo, uchylne wsporniki /4» 5, 6, 7, 8, 9/ z osadnikami /10/ szyb. Wsporniki /4, 5, 6/ płaskownika /1/ mają wysięgniki /12, 13, 14/ połączone obrotowo z

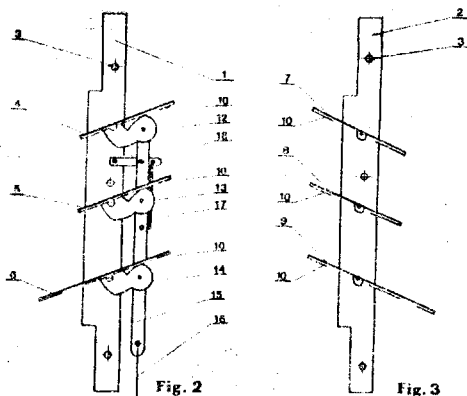


Fig. 2

Fig. 3

płaskownikiem /15/ oraz oporową sprężyną /17/, połączoną z płaskownikiem /V/ poprzez wysięgnik /18/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E06B U1 (21) 83463 (22) 88 06 08
E04P

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg",
Tychy

(72) Malcherek Andrzej, Kosmala Andrzej,
Struk Jan, Janik Jan, Kosiński Witold,
Byrdy Marian, Mol Alojzy, Sarapata
Marian, Pakiet Władysław, Woźniak Kajetan

(54) Narożnik ościeża obudowy ścian

(57) Narożnik tworzy listwa /1/ połączona z łącznikiem /2/, który następnie połączony jest z zaczepem /3/ równoległym do listwy /1/, przy czym koniec zaczepu /3/ ma zatrzask /4/ w kształcie odwróconej litery "V", /1 zastrzeżenie/



4 (51) E06C U1 (21) 82779 (22) 88 02 22

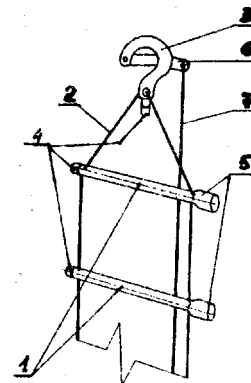
(71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego
"ZORPOT", Warszawa

(72) Buryk Marian, Zegar Wojciech

(54) Drabina linowo-drażkowa

(57) Szczeble /1/ drabiny mają z jednego końca czop /4/ a z drugiego mufę /5/ pasującą na czop /4/ oraz mają wywiercone po dwa otwory na linę /2/ przeciągniętą przez trzon haka /3/, mającego również czop /4/» połączonego z dźwignią /6/ zaopatrzoną w cięgno /7/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21C U1 (21) 83133 (22) 88 03 22

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice

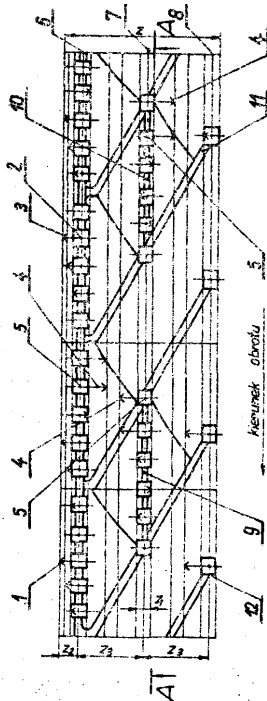
(72) Blochel Helmut, Orchel Stanisław,
Błaszczyk Henryk, Wysocki Stanisław,
Kotyczka Andrzej, Mróz Marek

(54) Organ urabiający do kombajnów węglowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy sortymentu uzyskiwanego urobku.

Organ /1/ ma uchwyty /2, 5/ z nożami /3, 4/ zamocowane w trzech równoległych do siebie rzędach /6, 7, 8/, to jest 5a' czołe odcinającej tarczy /6/, w środkowej części zabioru /7/ oraz na wylocie /12/ płyt /11/. Organ /V w środkowej części zabioru /7/ ma mniej noży /3, 4/ niż na czołe odcinającej tarczy /6/. Noże /3, 4/ w środkowej części zabioru /7/ zamocowane są na poprzecznych przegrodach /9, 10/ łączących płyty /11/.

/3 zastraszania/

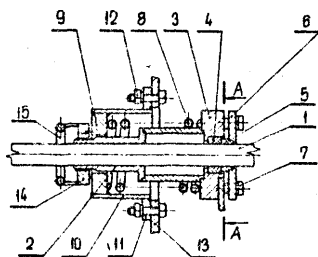


4 (51) E21C U1 (21), 83484 (22), 88 04 26
H02G

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych im. M. Nowotki "NIWKA", Sosnowiec,
(72) Puzkiewicz Ignacy, Kalinecki Tadeusz, Kulikowski Bogusław, Sawicki Bogdan, Budna Janina, Zabrzęski Tadeusz

(54) Urządzenie zabezpieczające przewód oponowy maszyn samobieżnych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia zabezpieczają-



cego przewód oponowy maszyn górniczych, umożliwiającej łatwe zamontowanie urządzenia w maszynie górniczej.

Urządzenie zawiera oporową tarczę /9/ sprężyny /8/, stanowiącą denko cylindra /10/ z pokrywą /11/ przykręconą śrubami /12/ do ścian /13/ maszyny. Podstawa /3/ prowadnicy /2/ ma przyspawaną płytkę z otworem przez który przeciągnięte jest cięgno zamocowane do dźwigni wyłącznika awaryjnego. Cięgno przewinięte jest przez rolkę Nakrętka /14/ ma symetrycznie wzdłuż osi przyspawane kątowniki z pierścieniem /15/.

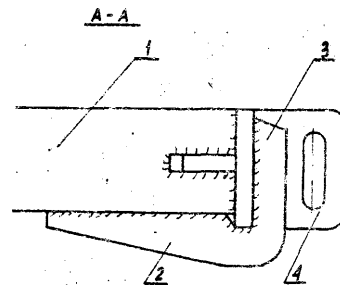
/3 zastrzeżenia/

4 (51) E21D U1 (21) 83540 (22) 88 04 21

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamionnego "Staszic", Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk

(54) Element- wzmacniający stropnicę, tylna

(37) Element wzmacniający, wyprofilowany w kształcie litery L, swoim krótszym ramieniem /3/ przyspawany jest do czoła stropnicy tylnej /1/ łącznika sprzęgającego /4/ a dłuższym ramieniem /2/ przyspawany jest do dolnej płaszczyzny stropnicy tylnej /1/. /1 zastrzeżenie/

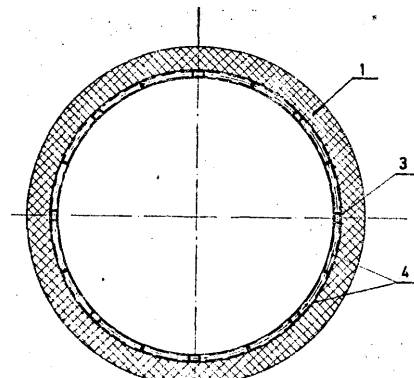


4 (51) E21D U1 (21) 83766 (22) 83 05 18

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Budowy Szybów, Bytom
(72) Markiewicz Roman, Siewierski Jan, Czelný fóarek

(54) Obudowa wyrobisk górniczych, w szczególności wyrobisk pionowych

(57) Obudowa ma, od strony środka wyrobiska, konstrukcję stalową w formie kratownicy, Konstruk-



cja ta składa się z pierścieni stalowych rozmieszczonych po obwodzie znanej warstwy /1/ w różnych, w zależności od wielkości ciśnienia górotworu, odległościach oraz stalowych, pionowych rozpór /3/ przyłączonych

nierozłącznie do jednego pierścienia stalowego, a rozłącznie do sąsiedniego pierścienia stalowego. Pierścienie stalowe składają się z segmentów /4/ o konstrukcji skrzynekowej, a każdy segment /4/ ma rozpór /3/ stalową, /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

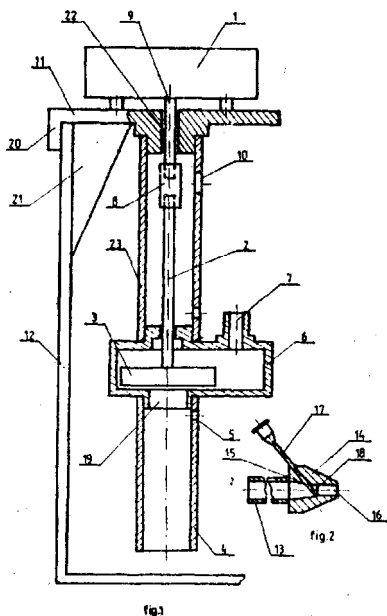
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) P04D U1 (21) 83330 (22) 88 04 08

(75) Gert Andrzej, Mikołów

(54) Pompa akwaryjna

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że ma w ssawnym króćcu /4/ otwór /5/ usytuowany w bezpośrednim sąsiedztwie ssawnego otworu /19/ wirnikowej komory /6/, a dysza /14/ umieszczona na końcu tłocznego przewodu /13/ połączona z otworem /7/ ma otwór w zarysie złożonym ze ściętego stożka /15/ i walca /16/. W dyszy /14/ jest osadzona skośnie rurka /17/. Pompa przeznaczona jest do przepompowywania wody w akwarium. /1 zastrzeżenie/



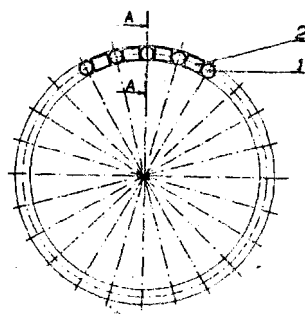
4 (51) F16C U1 (21) 83416 (22) 88 04 18

(71) Fabryka Urządzeń Transportowych, Suchedniów

(72) Derlatka Jerzy

(54) Łożysko kulkowe z przekładkami

(57) Łożysko składa się z kulek przedzielonych przekładkami walcowymi, bieżni wewnętrznej, /3/ i pierścieni zamykających /4 i 5/. /1 zastrzeżenie/

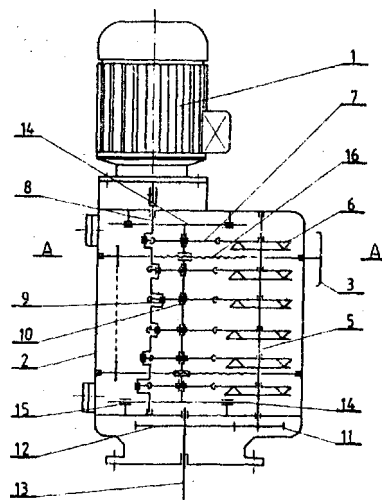


4 (51) F16H U1 (21) 83469 (22) 88 04 19

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Katowice
Grabczyński Czesław, Dembowski Władysław

(54) Motoreduktor bezstopniowy

(57) Motoreduktor zawiera dwa zespoły napędowe: umieszczoną we wspólnej obudowie przekładnię redukcyjną zębatą, która stanowi osadzone na czopie wału pośredniego /5/ koło zębate /11/ zazębione z kołem zębatym /12/ osadzonym na wale zdawczym /13/ oraz silnik napędowy /1/. Silnik napędowy /1/ połączony jest kołnierzowo z obudową I bezpośrednio zespolony z wałem napędowym. /1 zastrzeżenie/



(51) F16M U1 (21) 84230 (22) 83 07 04
E04B

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"Jurimex", Warszawa

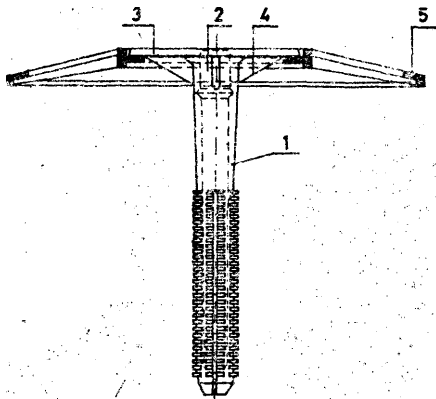
(72) Kosmala Andrzej, Struk Jan, Pilut
Stanisław, Caban Teresa

(54) Łącznik rozporowy

(57) Łącznik rozporowy ma tuleję rozporową /1/ i kołek rozporowy /2/, zaś tuleja rozporowa /1/ wyposażona jest w kołnierze oporowy /3/ i podkładkę dociskową /5/.

Łącznik rozporowy przeznaczony jest do raocowania termoizolacji, a zwłaszcza weiny mine-
ralnej do ścian zewnętrznych budynków*

/1 zastrzeżenie/



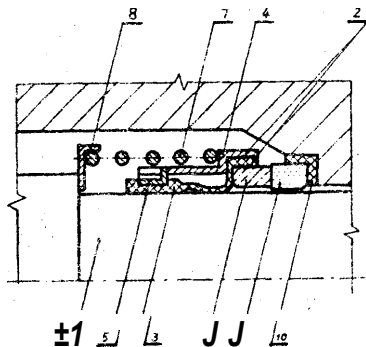
4(51) F16J U1 (21) 83538 (22) 88 04 29

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
Pawlak Bolesław, Żebrowski Jerzy,
Szewczyk Henryk

(54) Czołowe membranowe u szczelnienie
mechaniczne wałów obrotowych silników
głębiniowych i pomp wirowych

(57) Uszczelnienie składa się z elastycznej membrany /3/, zamocowanej na wale obrotowym /6/, w której gnieździe jest umocowany zaciskowy pierścień /1/ wirujący z wałem obrotowym /6/ i współpracujący na czołowej powierzchni ciernej z przeciwpięściem stałym /9/ zamocowanym w gnieździe obudowy dławicy. Zewnętrzna powierzchnia pierścienia wirującego /1/ oraz wewnętrzna powierzchnia gniazda obudowy /4/ mają spiralne, gwintowe nacięcia /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16K (21) 83 (22) 88 03 18

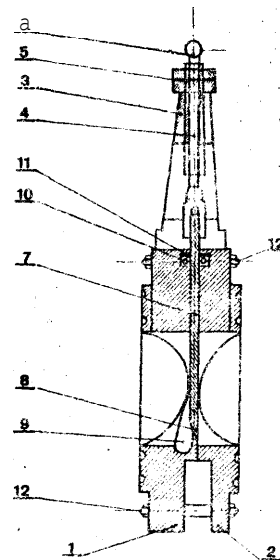
(71) SIMP-ZORPOT Ośrodek Doradztwa Technicz-
nego, Warszawa

(72) Kałkusiński Jacek, Kijewski Wojciech,
Kluczyński Tadeusz, Stołowski Dobrosław,
Zieliński Grzegorz, Żurawski Jan

(54) Zasuwa do gęstych cieczy

(57) Zasuwa składa się z korpusu /1/ skróconego śrubami /12/ z boczną pokrywą /2/ oraz stojakiem /3/ zaopatrzonym w pociagową śrubę /4/, tuleję /5/ i pokrętkę /6/. Wewnątrz korpusu /1/ posiadającego komory /9/ osadzone jest zawieszadło /7/ ze skrobakiem /8/.

/1 zastrzeżenie/



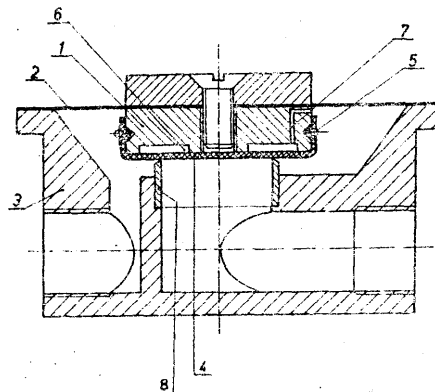
4(51) F16K U1 (21) 83374 (22) 88 04 14

(75) Kałkusiński Marek, Warszawa

(54) Grzybek zaworu zwłaszcza membranowego

(57) Grzybek zaworu składa się z okrągłego korpusu /1/, membrany /2/ oraz elastycznej powłoki /4/ zamocowanej na dolnej części korpusu /1/ za pomocą okrągłego pierścienia sprężystego /5/ przy czym między dolną powierzchnią dna korpusu /1/ a elastyczną powłoką /4/ znajduje się współosiowa wnękka /6/. Natomiast w korpusie /1/ umiejscowiony jest kanał dekomprasyjny /7/ połączony z współosiową wnęką /6/.

/2 zastrzeżenie/



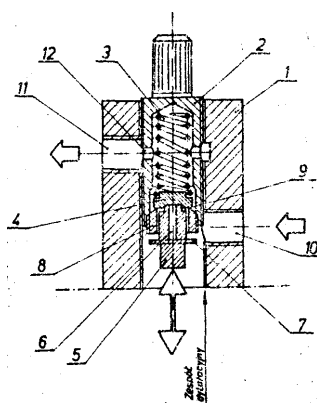
4 (51) F16K U1 (21) 83375 (22) 88 04 14

(75) Kałkuskiński Marek, Warszawa

(54) Zawór tłoczkowy, zwłaszcza regulatora temperatury

(57) Waór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej uzyskanie wysokiej szczelności między współpracującymi elementami.

Tłoczek /4/ ma kształt okrągłej stopnicowej płytki, dociskającej popychacz /5/ w kształcie okrągłego trzpienia mającego w swej osi prostokątną szczelinę /6/ a wokół swego obwodu, w środkowej części mającego okrągły kołnierz /7/. Popychacz /5/ osadzony jest suwliwie w pierścieniu /9/ wkręconym w wewnętrzny otwór pokrętła /2/. Między powierzchniami popychacza /5/ i tłoczka /4/ znajduje się kanał obwodowy /9/. /2 zastrzeżenie/

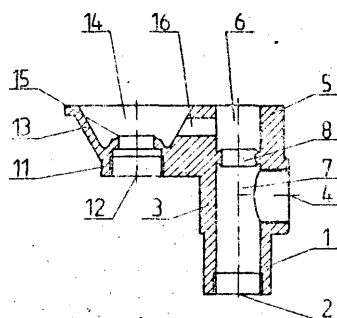


4(51) 6K (21) 8336 (22) 88 05

(75) Leksztol Janusz, Gdynia; Leksztol Kazimierz, Kraków

(54) Wielofunkcyjny korpus zaworów centralnego ogrzewania

(57) Korpus stanowi lany kadłub ze stopów metali nieżelaznych. W dolnej części korpus ma postać walca /1/ z nagwintowanym wejściem /2/, który przechodzi w półprostokątny półwalec /3/ zaopatrzony we wlot /4/. Górna część korpusu stanowi prostopadłościan /5/ z wejściem /6/. Wewnątrz tej części korpusu znajduje się gniazdo /7/ zaworu elektromagnetycznego mające kołnierz /8/. Pozostała górna część korpusu ma postać półwalca- półprostokątności /11/ z wyjściem /12/ przechodzącą w wycinek stożka ściętego /13/, wewnątrz którego znajduje się gniazdo /14/ zaworu pneumatycznego. Pomiedzy gniazdem /7/ i gniazdem /14/ znajduje się kanał przelotowy /15/. /1 zastrzeżenie/



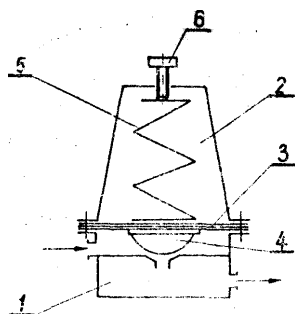
4(5.1) F16K U1 fei 83524 (22) 88 04 28

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa

(72) Kołakowski Janusz, Wilner Bogdan

(54) Kriogeniczny zawór upustowy

(57) Zawór wypczony jest w zespół membran /3/, zawierający membrany o pełnym przekroju, usytuowane jedna nad drugą, przy czym membrana zewnętrzna, od strony komory przepływowej /1/ połączona jest trwale z grzybkim /4/. /1 zastrzeżenie/



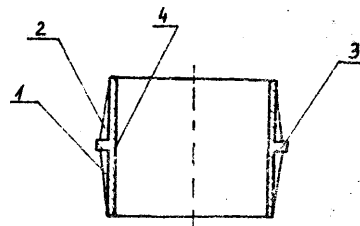
4 (51) F16L U1 (21) 83025 (22) 88 03 11

(71) Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna "Nowa" w Nowej Wsi, Starogard Gdański

(72) Goździelewski Henryk, Sulewski Adam, Wasiniewski Jarosław, Wodzikowski Gerard

(54) Złączka dremarska

(57) Złączka stanowi przelotowy kształtkę cylindryczną, której powierzchnię zewnętrzną stanowią dwa stożki ścięte /1 i 2/ oparte podstawą na kołnierzu /3/ na powierzchni których znajdują się występy stanowiące wycinek stożka ściętego. Wewnętrzna powierzchnia /4/ złączki ma kształt walca. /1 zastrzeżenie/



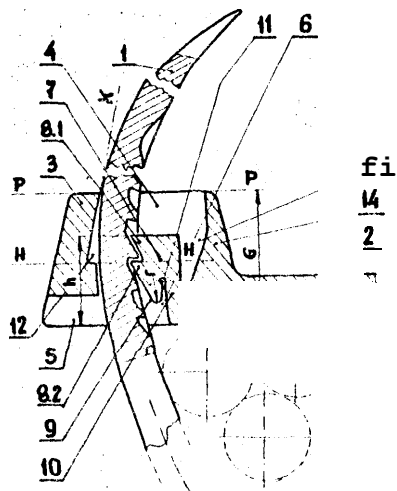
4(51) F16L U1(21) 83608 (22) 88 05 02

(75) Wojkowski Maciej, Gdynia

(54) fila styrc zna opaskę ściągającą jednorazowego użytku do wiązek kablowych, zwaną częścią dla przemysłu okrętowego, elektro-technicznego i elektronicznego

(57) W opasce elastyczne cięgno płaskie /1/ mające na całej jego czynnej długości, po stronie skierowanej do opasywanej wiązki przewodów, wykonane liczne, jednakowe, ząbkowe zaczepy /2/, jest zakończone głowicą przelotową /3/, mającą w przekroju poprzecznym kształt nierównoległego trapezu, z kształtowym, złożonej budowy, przelotowym otworem /4/, mającym od strony wlotowej wykonane płytkie, szczelinowe wycięcie /5/ którego dno /6/ przechodzi w sprężysty wąski języczek /10/, zakończony wykonanym w masie głowicy kształtowym, klinopodobnym zaczepem /7/. Zaczep /7/ ma wysokość /h/ mniejszą od wysokości całkowitej /G/ głowicy /3/ i większą od grubości /g/ płaskiego cięgna /1/. Drugi koniec cięgna jest skojarzony w nierozbieralnym opasaniu swymi ząbkowymi zaczepami /2/ z dwoma jednakowymi ząbkami /8.1/ i /8.2/ wykonanymi na powierzchni natarcia zaczepu elastycznego /7/ przechodzącego w dolnej części w klin wprowadzający /9/ o zaokrąglonym promieniu /r/ wierzchołku. Klin /9/ ma od strony wąskiego języczka /10/ wykonany poprzeczny otwór przelotowy /11/. W płaszczyźnie przyłożenia /H-H/ dolnego ząbka /8.2/ jest wykonano klinowe wcięcie /12/ na całej szerokości tego otworu, w taki sposób ukształtowane, że zanika ono całkowicie w pobliżu górnej, zewnętrznej powierzchni /P-P/ głowicy /3/. Głowica /3/ ma w widoku z góry kształt otworu przelotowego /4/ zbliżony do litery "T", której stopa stanowi szerokość wąskiego języczka /10/ oraz klinopodobnego zaczepu /7/, mniejszą od szerokości otworu /4/. W widoku z góry elastyczny zaczep /7/ ma kształt wycinka kołowego, którego cięciwa jest równoległa do wewnętrznej powierzchni /K/ otworu głowicy /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) P21S U1(21) 83420 (22) 88 04 19

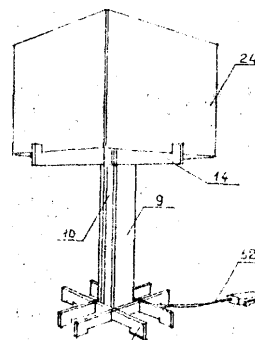
(75) Tomaszewski Janusz, Warszawa

(54) Lampa stołowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest drewniana lampa stołowa, przeznaczona do montażu w domu użytkownika.

Lampa wykonana jest z elementów listwowych połączonych w szkielet dolny /1/, elementów listwowych połączonych w szkielet górny /14/ oraz długich elementów listwowych 79, 10/, których pierwsze końce umieszczone są wewnątrz szkieletu /1/, a na drugie końce nałożony jest szkielet /14/. W przestrzeni pomiędzy elementami /9/ 10/ umieszczone są na poziomie szkieletów /1, 14/ klocki. W wycięciach szkieletu /14/ umieszczona jest przysłona /24/.

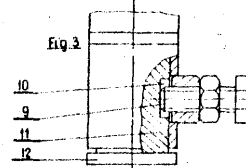
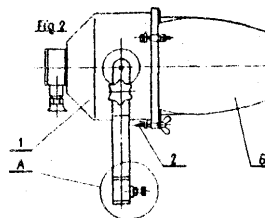
■ /1 zastrzeżenie/

4(51) F21S U1(21) 84007 (22) 88 06 10
P2.1V

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Pamor",
Bydgoszcz
(72) Cichoński Janusz, Kołaczyński Czesław,
Pluciński Bogdan

(54) Projektor naświetlacz

(57) Projektor ma kierunkową przysłonę /6/ umocowaną do czoła obudowy /1/ poprzez ramkę



szyby oraz element blokująco-ustalający /8/
wchodzący w rowek /10/ czopa /11/ podstawy
/12/.

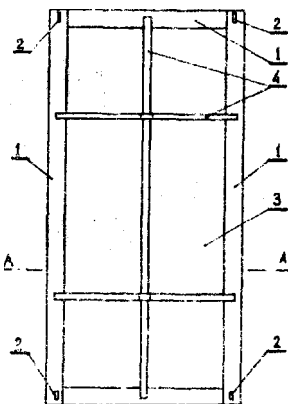
4 (51) F21V U1 (21) 83617 (22) 88 05 03

(75) Płosaj Andrzej, Sopot

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa ma postać prostopadłościanu, którego krawędzie stanowią elementy stelaża, pomiędzy którymi zamocowane są wypełnienia płaszczyzn ścian bocznych oprawy, w postaci płyt ze szkła. Elementy stelaża stanowią kątowniki /1/ wykonane z blachy stalowej. Kątowniki /1/ stanowiące krawędzie poziome prostopadłościanu zamocowane są od wewnętrznej strony do kątowników stanowiących krawędzie pionowe prostopadłościanu. Stykające się płaszczyzny kątowników /1/ połączone są złączkami /2/ z blachy stalowej w kształcie litery C, której ramiona przeprowadzone są przez odpowiadające sobie otwory w stykających się płaszczyznach kątowników /1/ i zacisnięte od wewnątrz. Wypełnienie ścian bocznych i podstawy stanowią płyty ze szkła /3/ zamocowane do wewnętrznych powierzchni kątowników /1/ za pośrednictwem elementów mocujących /4/.

/1 zastrzeżenie/



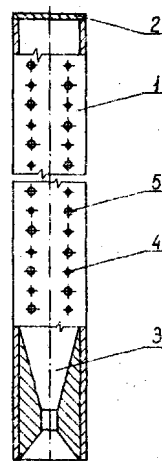
4 (51) F23D U1 (21) 83340 (22) 88 04 11

(75) Leksztel Janusa, Gdynia; Leksztel Kazimiera, Kraków

(54) Palnik gazowy

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że stanowi go segment rury /1/, w którym otwory /4, 5/ rozmieszczone są naprzeciw siebie w dwóch równoległych rzędach o kącie rozstawu 60°. W każdym rzędzie znajduje się 25 otworów /4/ o średnicy mniejszej niż 20 otworów /5/ o średnicy większej, rozmieszczonych w równych od siebie odległościach i usytuowanych naprzemiennie w stosunku do siebie i w stosunku do otworów /4, 5/ drugiego rzędu. Na wejściu do rury /1/ znajduje się iniektor /3/, w którym stożek wlotowy poprzez walec przechodzi w stożek wylotowy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F24H U1 (21) 83639 (22) 83 05 04

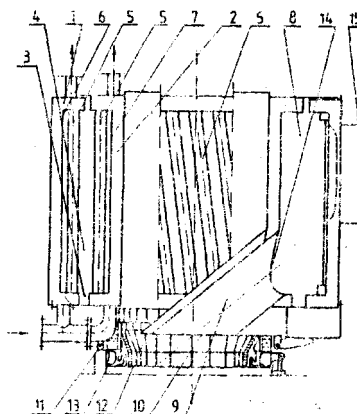
Zakłady Usługowe "Invo-Tech" Spółka z O.O., Poznań

(72) Ożgo Bogdan, Szafraniak Stanisław, Sobczyński Bogdan

(54) Element grzejny trwałopalnego kotła wodnego centralnego ogrzewania

(57) W elemencie grzejnym płaszcze wodne zewnętrzny /1/ i wewnętrzny /2/ mają równą wysokość i kształt zbliżony do kształtu litery G o otwartych ramionach. Ramiona obu płaszczy wodnych skierowane są ku sobie i ustawione z zachowaniem szczeliny wyczystkowej /3/. Między ramionami każdego płaszcza wodnego są wspawane proste rury przepływowe /5/, ułożone ukośnie w przedziale 5° do 10° w stosunku do osi elementu grzejnego i linii pionowych odłożonych na ścianach wewnętrznych /6/ lub /7/ lub ścianach zewnętrznych płaszczy wodnych. Z płaszczem wodnym wewnętrznym ma połączenie hydrauliczne szczelna przegroda pionowa /8/, jak również ma połączenie hydrauliczne tym płaszczem dysza wysokotemperaturowa /9/ której wlot /10/ jest usytuowany poniżej płaszczyzny wyznaczanej przez dolne krawędzie płaszczy wodnych, w obszarze górnej strefy komory paleniskowej. Ściany komory paleniskowej wykonane są materiałem ognioodpornym /11/, poniżej którego znajduje się pierścieniowa komora wodna /13/, osłonięta od paleniska ognioodpornymi kształtkami /12/.

/I zastrzeżenie/



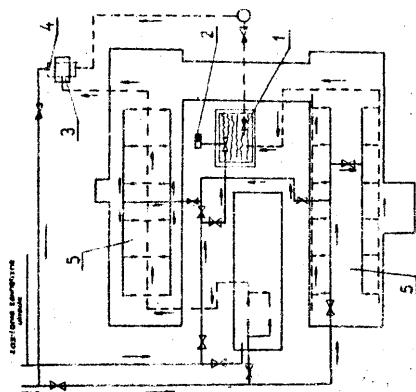
4 (51) F25B U1 (21) 83403 (22) 88 04 15

(71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego "Chełmek", Chełmek

(72) Zamarlik Kazimierz, Pisarek Henryk, Skórkiewicz Stanisław, Zamarlik Franciszek

(54) Urządzenie do schładzania medium pochłdniczego w obiegu zamkniętym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do schładzania medium pochłdniczego, zwłaszcza w zakładach przemysłu skórzanego. Urządzenie według wzoru ma zbiornik wyrównawczy /1/, z osadzonym w nim zaworem odcinającym /2/, przy czym zbiornik wyrównawczy /1/ połączony jest ze zbiornikiem osadczym /3/, pompa /4/ i obiegiem /5/ agregatu schładzającego, zaś obieg medium pochłdniczego odbywa się w układzie zamkniętym. /1 zastrzeżenie/



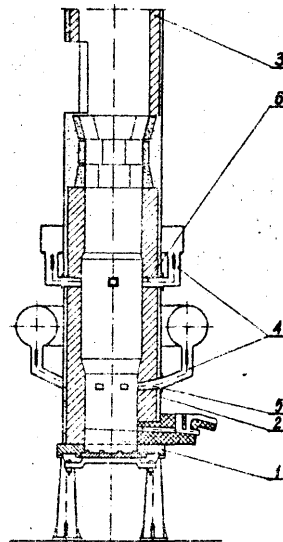
4 (51) F27B U1 fei) 84119 (22) 88 06 21

(71) Zakład Elektro-Metalurgiczny "EMA-Błachownia", Błachownia k/Częstochowy

(72) Jarosz Antoni, Siarkiewicz Tadeusz, Szulc Stanisław, Wojciechowski Marek

(54) Żeliwiak

(57) Żeliwiak charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dodatkowe dysze /o/ umieszczone nad strefą redukcji» /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

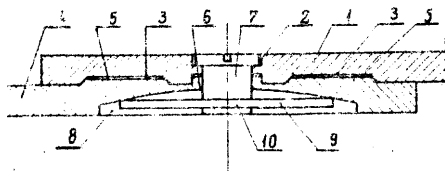
F I Z Y K A

4 (51) G01B U1 (21) 83623 (22) 88 05 05

(75) Woyna Rafał» Kanie, Podbielaki Kazimierz, Warszawa

(54) Przymiar składowy

(57) Przymiar na jednym końcu elementu /1/ ma otwór przelotowy /2/ o stopnicowanej średnicy oraz na jednej płaszczyźnie wgłębienie /3/. Na końcu drugiego elementu /4/ ma na przylegającej płaszczyźnie występy /5/ oraz otwór /6/, w których to otworach /2/ i /6/ osadzony jest nit /7/, przy czym element /4/ ma na drugiej przeciwległej płaszczyźnie gniazdo /8/ o kształcie kanałka z krzywoliniową płaszczyzną dna, w którym znajduje się drut /9/, który osadzony jest w otworze /10/ nita /7/. /2 zastrzeżenia/



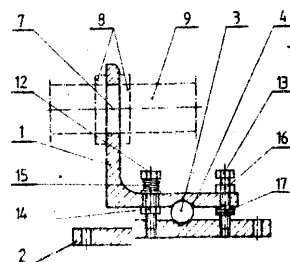
4 (51) G01B U1 (21) 84052 - (22) 88 06 16

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Adamczewski Marek, Giziński Tadeusz

(54) Wspornik czujnika fotoelektrycznego

(57) Wspornik ma kątownik /1/ usytuowany nad podstawą /2/ i osadzony na niej za pośrednictwem kulowego przegubu /3/ oraz za pomocą śrub przednich /12/ i śruby tylnej /13/. Na śruby przednie /12/, między kątownik /1/ i jego podstawę /2/, są nakręcone nakrętki /14/, a między łby tych śrub /12/ i kątownik są wprowadzone sprężyny /15/. Na śrubie tylnej /13/ i po przeciwnych stronach kątownika /1/ są nakręcone nakrętki /16/ i /17/, z których dolna jest w śrubie /13/ zakończona. Śruby przednie /12/ i /13/ są wprowadzone w otwory łasolkowe wyko-



nane w poziomej płycie kątownika, którego pionowa płyta ma otwór /7/ do mocowania w nim nadajnika lub odbiornika /9/ czujnika. Wspornik ma szczególne zastosowanie do czujników instalowanych dla rozpoznawania kształtów przedmiotów malowanych za pomocą robota przemysłowego. ■ /1 zastrzeżenie/

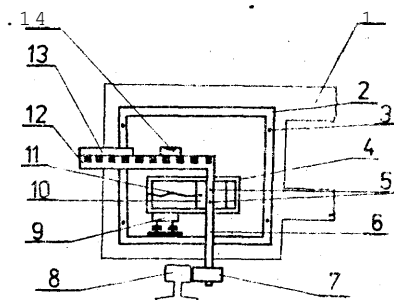
4 (51) G01B U1 (21) 84402 (22) 88 07 19

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Cmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz, Krzeszowski Marian, Blacha Erhard, Kimak Krzysztof

(54) Przyrząd do pomiarów prostoliniowości szyny podsuwnicowej

(57) Przyrząd ma ramę prostokątną /2/, na której dolnym poziomym boku osadzona jest spodarka geodezyjna /9/, na której przymocowana jest prowadnica /4/. W prowadnicy /4/ umieszczony jest wózek /10/, na którym zamocowane jest ramie /6/ z rolką /7/ i łałą geodezyjną /12/ wyposażoną w libelę rurkową /14/ oraz oświetlacz /13/. /1 zastrzeżenie/



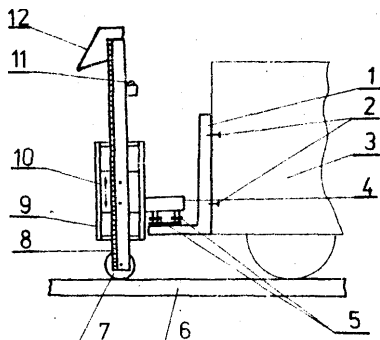
4 (51) G01B U1 (21) 84403 (22) 88 07 19

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Cmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz, Krzeszowski Marian, Blacha Erhard, Kimak Krzysztof

(54) Przyrząd do pomiarów wysokościowych szyny podsuwnicowej

(57) Przyrząd ma ramę kątową /1/, na której dolnym, poziomym ramieniu osadzona jest spodarka geodezyjna /4/, do której przymocowana jest prowadnica /9/. W prowadnicy /9/ umieszczony jest wózek /10/, na którym zamocowana jest łała geodezyjna /8/ wyposażona w rolkę /7/, libelę pudełkową /11/ oraz oświetlacz /12/. /1 zastrzeżenie/



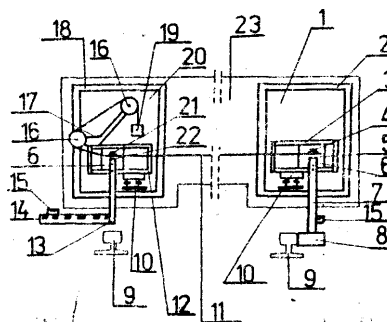
4 (51) G01B U1 (21) 84404 (22) 88 07 19

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Cmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz, Krzeszowski Marian, Blacha Erhard, Kimak Krzysztof

(54) Urządzenie do pomiarów proatoliniowości szyny podsuwnicowej

(57) Urządzenie składa się z dwóch głównych zespołów podstawowego /1/ i pomocniczego /20/. Zespół podstawowy /1/ ma ramę podstawową /2/, na której dolnym boku osadzona jest spodarka geodezyjna /10/ z zamocowaną na niej prowadnicą podstawową /3/ z suwliwym wózkiem /6/. Do wózka /6/ przymocowana jest ośka /11/, która na dolnym końcu ma osadzoną rolkę pomiarową /8/, a na górnej części ma wycięcie sprzęgające /5/, w którym zamocowany jest początek przymiaru wstęgowego /11/. Przymiar wstęgowy /11/ przechodzi przez wycięcie /22/ ramienia /13/ oraz przez rolki prowadzące /16/ zamocowane na wsporniku /17/ i ma na końcu zamocowany obciążnik /19/. Wspornik /17/ osadzony jest na prowadnicy pomocniczej /12/, która zamocowana jest na drugiej spodarkę geodezyjną /10/, która osadzona jest na ramie pomocniczej /18/ z wózkiem /6/, do którego przytwierdzone jest ramie /13/ z łałą geodezyjną /14/. /1 zastrzeżenie/



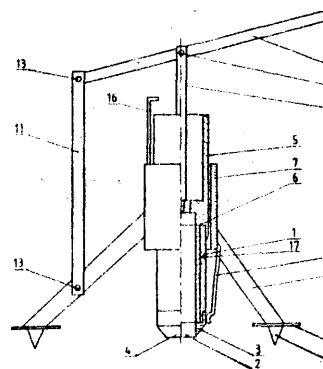
4 (51) U01N E02D U1 (21) 83641 (22) 88 05 04

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Błaszkiecicz Zbigniew

(54) Przyrząd do pobierania próbek glebowych

(57) Przyrząd ma cylindryczny wciskacz /5/, w którym umieszczony jest jeden koniec dwudzielnej tulei /1/, a na drugi koniec tulei nałożony jest pi. ścięty /3/ z ostrzem /4/ zaś na wcis-



kacz /5/ nasadzona jest prowadnica /7/ z ramionami stabilizującymi /8/, z których jedno połączone jest przegubowo z dźwignią /12/, która połączona jest z uchwytem /14/ wciskająca /5/.

4 (51) G01P U1 (21) 83497 (22) 88 04 28
G01D

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

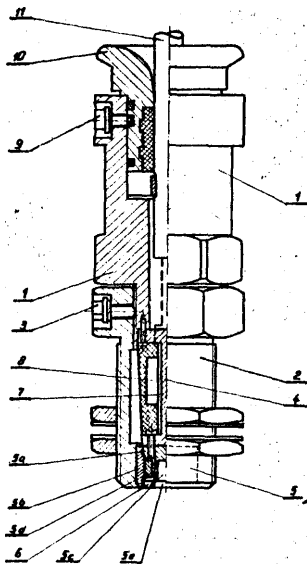
(72) Żmurkiewicz Andrzej, Wyżliński Bolesław, Szramel Stanisław

(54) Czujnik elektromagnetyczny

(fe?) Czujnik elektromagnetyczny ma korpus /1/ skreślony gwint owo z osłoną /2/. Wewnątrz osłony /2/ na wsporniku /4/ w kształcie szpuli ma na jednej podstawie przymocowany nieruchomy człon elektromagnetyczny /5/, a druga podstawa połączony jest na stałe z korpusiem /1/, w którym zamocowany jest wpust kablowy /10/. Wewnątrz wspornika /4/ umieszczony jest na płycie drukowanej /7/ wzmacniacz tranzystorowy /8/.

Czujnik elektromagnetyczny przeznaczony jest do pomiaru ilości obrotów lub przemieszczania liniowego elementów posuwisto-zwrotnych urządzeń wiertniczych.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G05D U1 (21) 83609 (22) 88 05 02

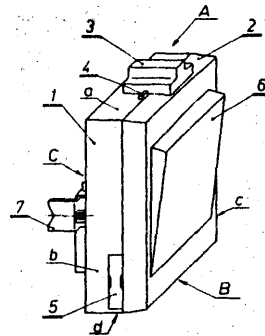
(71) Spółdzielnia Pracy Wytwórczo-Usługowa "ELMER", Koszalin

(72) Hałasuska Marian, Koprowski Andrzej, Gilis Witold, Wojtkowiak Janusz

(54) Urządzenie do regulacji natężenia oświetlenia

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma suwak /3/ usytuowany na powierzchni obwodowej /A/ obudowy, za pośrednictwem prowadnicy /4/, stanowiącej element podstawy /1/, przy czym suwak /3/ i prowadnica /4/ usytuowane są na części /a/ powierzchni obwodowej /A/ obudowy. Urządzenie ma klawisz /6/ włączająco-wyłączający, który jest klawiszem kaseto-wym i ma kształt prostokątności.

/4 zastrzeżenia/



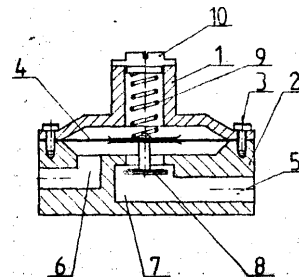
4 (51) G05D U1 (21) 83613 (22) 88 05 03

(75) Leksztóń Janusz, Gdynia) Leksztóń Kazimierz, Kraków

(54) Regulator ciśnienia gazu

(57) Regulator ma korpus składający się z dwóch części /1, 2/ szczelnie połączonych ze sobą, pomiędzy którymi zamontowana jest membrana /4/. W dolnej części korpusu /2/ znajduje się otwór wlotowy /5/ i otwór wylotowy /6/. Otwór wylotowy /5/ przechodzi w komorę wlotową /7/, w której pod wyjściem z niej umieszczony jest grzybek /8/, przymocowany bezpośrednio do membrany /4/. Z drugiej strony membrany /4/ przymocowana jest sprężyna /9/ połączona z górną częścią korpusu /2/ za pomocą śruby regulacyjnej /10/.

/1 zastrzeżenie/

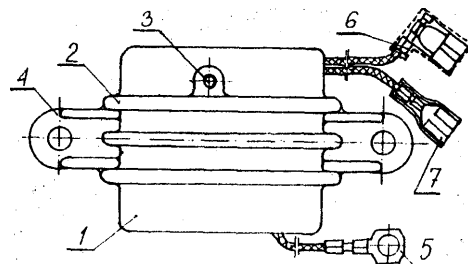


4 (51) G05F U1 (21) 84248 (22) 88 07 06

(75) Zawistowski Grzegorz, Zawistowska Bożen Wiśniewski Jerzy, Warszawa

(54) Regulator napięcia do prądnicy prądu zmiennego

(57) Regulator ma obudowę /1/ zawierającą trzy żebra /2/ rozmieszczone symetrycznie względem osi regulatora, wzdłuż której są rozmieszczone



uszy /4/. Obudowa /1/ regulatora ma nagwintowany utwór /3/, w który wkręcony jest wkręt mocujący płytkę drukowaną. /1 zastrzeżenie/

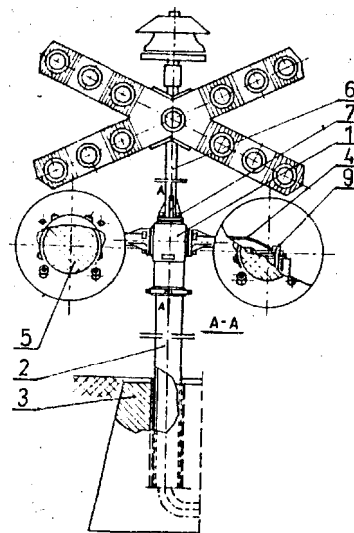
4 (51) G08G U1 (21) 83567 (22) 88 05 02
E01P

(71/ Polskie Koleje Państwowe Zakłady
Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych,
Katowice

(72) Tabath Antoni, Mańdok Ludwik

(54/ Sygnalizator świetlny

(57) Sygnalizator ma głowicę /1/, wykonaną w postaci odlewu, do której przytwierdzone są dwie konsole /4/ i maszt /6/ zespołu optyczno-akustycznego, za pomocą śrub /7/, przy czym konsola /4/ i maszt /6/ wykonane są z rur o jednakowych średnicach. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

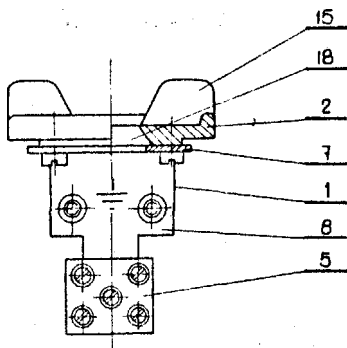
4 (51) H01R U1 (21) 84236 (22) 88 07 04

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Famor",
Bydgoszcz

(72) Uniewski Jerzy, Najdzic z Henryk,
Pluciński Bogdan

(54/ Węzeł podłączenia zasilania do urządzeń elektrycznych, zwłaszcza opraw oświetleniowych

(57) Węzeł składa się ze wspornika /1/ i pokrywy 72/ przykręconej do powierzchni czołowej krótszego ramienia tego wspornika /1/. Dłuższe ramię wspornika /1/ jest zaopatrzone w złączkę /5/ usytuowaną naprzeciwko otworu doprowadzającego znajdującego się w krótszym ramieniu wspornika /1/. - /4 zastrzeżenia/



4 (51) H01Q U1 (21) 83679 (22) 88 05 10

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
i Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk

(72) Sznajdych Wojciech, Januchowski Jacek,
Skurzewski Janusz

(54/ Antena odbiorcza zakresu KF o zdalnie sterowanej charakterystyce kierunkowości

(57) Antena zbudowana jest z bloku antenowego i pulpitu sterowania. W bloku antenowym, w

dwuczęściowej obudowie /4/ znajdują się: zamocowane prostopadle do siebie dwa zespoły anten PAO /2/ oraz układy wzmacniająco-dopasowujące umieszczone w ekranowanym pojemniku /3/. Natomiast w pulpicie sterowania znajdują się: transformatory dopasowujące /10/, /11/, /12/ z wariometrem /13/, blok sterowania /14/ i zasilacz /15/. /1 zastrzeżenie/

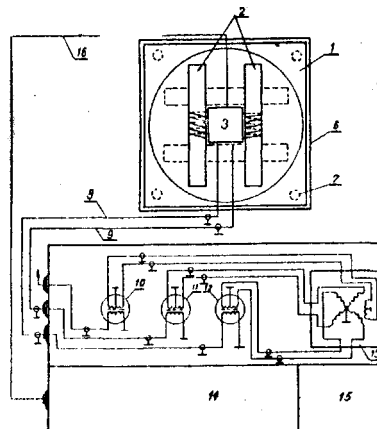


Fig. 1

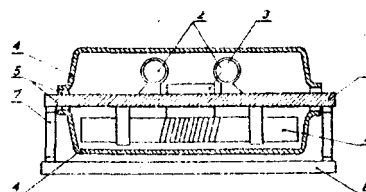


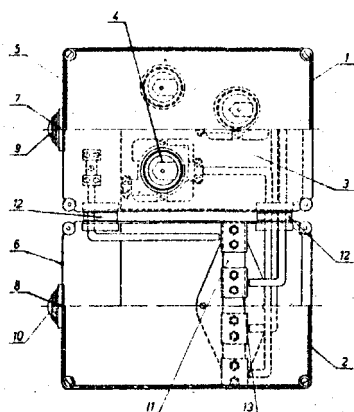
Fig. 2

4 (51) H02B U1 (21) 83499 (22) 88 04 28

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NARLO", Nakło n. Notecią
 (72) Nowakowski Eugeniusz, Gołębiewski Maciej, Jakubowski Zbigniew, Pawełczak Ryszard, Michalak Leszek, Książczak Waldemar

(1) Skrzynka łączowa domowa

(57) Skrzynka łączowa domowa składa się ze skrzynki bezpiecznikowej /1/ wyposażonej w gniazda bezpiecznikowe /4/ i skrzynki wejściowej /2/ wyposażonej w płytke odgałęźną /11/. Skrzynka łączowa domowa ma otwory /7 i 8/ dla wyprowadzenia przewodów przyłączowych poprzez uszczelniacze /9 i 10/. Skrzynki: bezpiecznikowa /1/ i wejściowa /2/ są połączone mechanicznie łącznikami /12/»
 /2 zastrzeżenia/

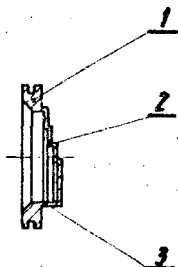


4 (51) H02B U1 (21) 83657 (22) 88 05 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego i Urządzeń Technologicznych "Elgos", Czechowice-Dziedzice
 (72) Gwoździ Witold, Chomczyński Krzysztof, Zaczekiewicz Adolf

(54) Łlawica bezwintowa

(57) Łlawica ma kształt zespołu wydrążonych wewnątrz pierścieni /2/ o stopniowo zmniejszających się średnicach, umieszczonych tak, że w miejscu stycznym tworzą wspólną ściankę /3/.
 /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02G U1 (21) 83610 (22) 88 05 02

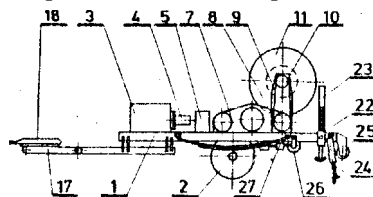
- (71) Zrzeszenie Budownictwa Łączności, Warszawa, Zakład Naprawczo-Produkcyjny Budownictwa Elektroenergetycznego, Rawicz
 Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław

(72) Mysiecki Tadeusz, Wyślouch Zenon, Brachmański Eugeniusz, Jakubowski Andrzej, Korol Jacek, Kaczmarski Jan

(84) Urządzenie do wciągania kabla, zwłaszcza energetycznego*

(57) W urządzeniu napęd stanowi silnik spalinowy /3/ z pompą hydrauliczną /4/ połączoną z silnikiem hydraulicznym /u/. Silnik hydrauliczny /6/ jest połączony przekładnią zębatą /1/ o trzech wałkach wyjściowych. Pierwszy wałek wyjściowy jest połączony poprzez przekładnię łańcuchową z bębnem magazynowym. Na dwa pozostałych wałkach wyjściowych są osadzone bębny cierne /12/ o rowkowanej pobocznicy. Urządzenie ma podpory /23/ usytuowane w tylnej części przyczepy /1/ a ponadto ma ukośne podpory /24/ służące do kotwienia przyczepy /1/ w podłożu.

Urządzenie stosuje się do wciągania kabla do podziemnych kanałów kablowych. /8 zastrzeżeń/

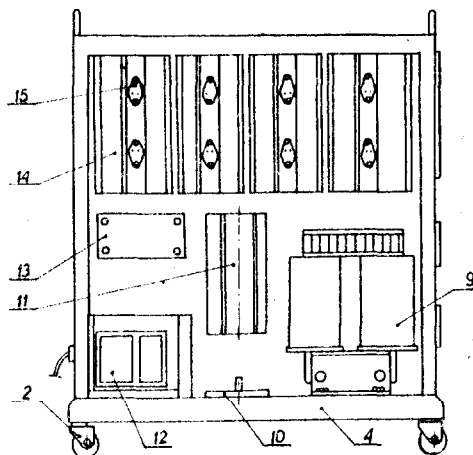


4 (51) H02M U1 (21) 83614 (22) 88 05 04

- (71) Technics S.A., Warszawa
 (72) Stępniewski Jan, Bandyra Zbigniew

(54) Przenośne urządzenie zasilające-stabilizujące

(57) Urządzenie stanowi obudowa w kształcie prostopadłościanu, wyposażona w kółka jezdne /2/ i uchwyty, przedzielona przegrodą na dwie komory. W komorze prawej, na dwóch poziomach, rozmieszczona jest bateria akumulatorów, natomiast w komorze lewej, do podstawy /4/ umocowany jest transformator /9/» płytka radiatora /10/ z częścią elementów prostujących, wraz z usytuowanym nad nią drugim radiatorem /11/ z resztą elementów prostujących oraz transformator /12/, nad którym usytuowana jest płytka układu elektronicznego /13/, podłączona do baterii akumulatorów oraz do zespołu radiatorów /14/, zawierającego klucze stopnie mocy /15/. Z płytki układu elektronicznego /13/ sterowane są klucze stopnia mocy /15/ oraz ładowanie akumulatorów, za pomocą wskazań lampek kontrolnych na tablicy.
 /1 zastrzeżenie/



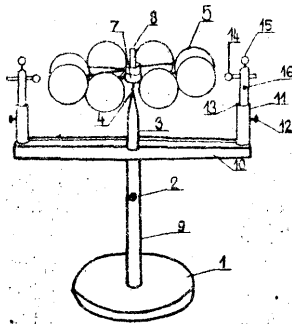
4 (51) H02N U1 (21) 83541 (22) 88 04 29

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole
 (72) Tokar Bronisław, Tokar Danuta

(54) Silnik elektrostatyczny

(57) Silnik ma metalowy statyw /1/ z dociskową śrubą /2/ i centrycznym wybraniem do zamocowania łącznika /3/ z ostrzem /4/, na którym osadzony jest wirnik silnika, w postaci ośmiu celuloidowych pióreczek /5/ powleczonych masą przewodzącą, zamocowanych na końcach ośmiu prętów z tworzywa nieprzewodzącego prądu elektrycznego, umocowanych drugimi końcami promieniście w jednej płaszczyźnie w krążku /7/ z tworzywa nieprzewodzącego, osadzonym na ostrzu /4/ za pomocą zamkniętej od góry tulejki /8/. Na przecie /9/ statywu /1/ osadzona jest poprzeczna belka /10/ z tworzywa nieprzewodzącego prądu elektrycznego, z osadzonymi symetrycznie na jej końcach wspornikami w postaci tulejek /11/ z centrycznym wybraniem, w którym zamocowany jest za pomocą śruby dociskowej /12/ pręt /13/ z dwoma poziomymi otworami, przy czym w jednym z nich osadzona jest elektroda kulista /14/ zamocowana za pomocą śruby /15/ umieszczonej w otworze centrycznym pręta /13A. Drugi otwór /16/ pręta /13/ przeznaczony jest do połączenia elektrody kulistej z biegunem źródła napięcia elektrycznego.

/1 zastrzeżenie/

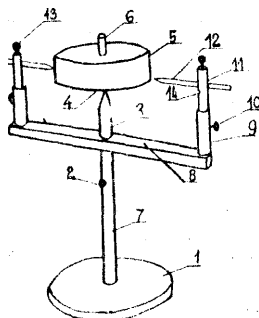


4 (51) H02N U1 (21) 83542 (22) 88 04 29

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole
 (72) Tokar Bronisław, Tokar Danuta

(54) Silnik dielektryczny-koronowy

(57) Silnik ma metalowy statyw /1/ ze śrubą dociskową /2/ i centrycznym wybraniem do zamocowania łącznika /3/ z ostrzem /4/, na którym nasadzony jest wirnik silnika w postaci cylindra /5/ z tworzywa nieprzewodzącego prądu elektrycznego, osadzonego na ostrzu /4/ za pomocą



zamkniętej od góry tulei /6/, połączonej trwale z cylindrem. Na przecie /7/ statywu /1/ osadzona jest poprzeczna belka /8/ z tworzywa nieprzewodzącego prądu elektrycznego z osadzonymi symetrycznie na jej końcach wspornikami w postaci tulejek /9/ z centrycznym wybraniem, w którym zamocowany jest za pomocą śruby dociskowej /10/ pręt /11/ z dwoma poziomymi otworami, przy czym w jednym z nich osadzona jest elektroda ostrzowa /12/ zamocowana za pomocą śruby /13/ z łożem kulistym, umieszczonej w otworze centrycznym pręta /11/. Drugi otwór /14/ pręta /11/ przeznaczony jest do połączenia elektrody ostrzowej z biegunem źródła napięcia elektrycznego.

/1 zastrzeżenie/

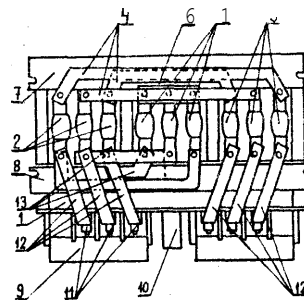
4 fei) H02P U1 (21) 83539 (22) 88 04 29

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
 (72) Jędrus Tadeusz, Flak Zenon, Szebesta Krystian, Pacuła Roman, Brysz Jerzy, Penger Henryk

(54) Zespół stycznikowy wyłącznika silnika elektrycznego

(57) Zespół atycznikowy zawiera trzy trójze-stykowe styczniki. Wejścia zestyków pierwszego i drugiego stycznika głównego /2/ i /3/ połączone są w parę przez trzy szyny dopływowe /4/. Wejścia zestyków stycznika pomocniczego /5/ połączone są ze sobą szyną zwierającą /6/. Wyjścia zestyków styczników głównych /2/ i /3/ połączone są za pomocą sześciu szyn odpływowych /12/ ze złączami zaciskowymi /11/ na korpusach złącz /9/. Wyjścia zestyków stycznika pomocniczego /5/ połączone są trzema wyprofilowanymi szynami pomocniczymi /13/ z wyjściami zestyków pierwszego stycznika głównego /2/.

/1 zastrzeżenie/



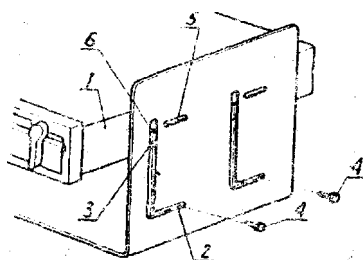
4 (51) H05K U1 (21) 83087 (22) 88 03 18

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie
 (72) Kurach Krzysztof, Borejszo Lech, Siekierski Edward

(54) Wzornik do mocowania jednostek pamięci floppy-dysków

(57) Wspornik wyprofilowany w kształcie ceownika ma w jednej ścianie bocznej dwa wycięcia w kształcie litery "L". Dłuższe pionowe kanały /3/ wycięcia rozpoczynają się na tym samym poziomie co dwa fasołkowe otwory /5/, a odległość między tymi kanałami /3/ równa jest rozstawieniu otworów /6/ do przykręcenia jednostki pamięci /1/. W dalszej swej części kanały /3/ przechodzą w poziome kanały /2/. Zakończenia poziomych kanałów /2/ leżą naprzeciw zakończeń otworów fasołkowych /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H05K U1 (21) 83480 (22) 88 04 25

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Puławski Józef, Fischer Jerzy, Hamberg Jersey, Kmiec Mirosław

(54) Płyta czołowa przełącznika elektrod

(57) Płyta ma postać prostokątnej płyty. W jej górnej części wykonane są dwa rzędy otworów /1/. W dolnej części płyty, w jej osi symetrii, wykonany jest jeden otwór /2/. W dolnej

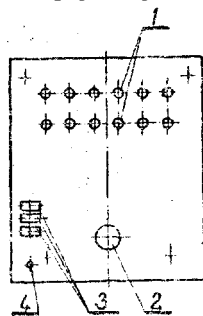


Fig. 1

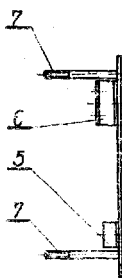


Fig. 2

części płyty po lewej stronie wykonane są trzy prostokątne otwory. W lewym dolnym narożniku wykonany jest drugi otwór /4/. Do tylnej części płyty przymocowane są trwałe iwa gniazda /5/ i /6/ mocujące oraz dwie pary jednakowych szpilek /7/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H05K U1 (21) 83481 88 04 25

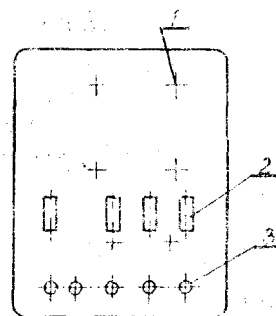
(71) Instytut Komputerowych Systemów

Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Puławski Józef, Stybel Henryk, Namysław Bronisław, Hamberg Jerzy

(54) Płyta czołowa elektronicznego programatora sterującego dla aparatury
ochrony" STODOLSKA

(57) Płyta czołowa ma postać prostokątnej płyty* w jej górnej części wykonane są cztery gniazda /1/ do zamocowania elektronicznego programatora sterującego. W dolnej części płyty czołowej wykonane są dwa rzędy otworów. Pierwszy rząd prostokątnych otworów /2/ przeznaczony jest na lampki sygnalizacyjne, a drugi rząd okrągłych otworów /3/ przeznaczony jest do zamocowania przełączników wyborów kanałów.
/1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
253471	C07D	30
259133	F03G	51
261395	B65D	22
262033	C04B	44
262602	C07K	34
263732	F02M	50
264783	C07D	31
264872	B01J	8
265046	H04R	67
265051	C09K	37
265277	B26D	17
265286	H65H	24
265311	B25H	17
265350	F21V	56
265385	B21D	11
265613	C12N	39
265668	B01D	6
265734	C14C	40
265830	B01D	7
266117	B27B	18
266153	A61B	4
266217	B29C	19
266265	E21F	49
266372	G01F	58
266400	H01H	13
266454	F27B	57
266469	H01L	63
266470	B05D	10
266471	B62D	22
266474	C07C	28
266584	F24H	57
266604	B21B	47
266666	B01J	8
266667	B01J	8
266672	A61K	5
266679	C12N	40
266681	G01K	60
266699	F04D	51
266736	C09D	36
266751	H04H	40
266812	B21D	11
266830	C08L	35
266855	F16D	53
266856	B66D	25
266857	B66D	25

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
266929	B44C	20
266938	E05B	46
266943	C21C	41
266950	F04B	51
266969	B43K	20
266970	C08G	35
266971	C01F	26
266972	C25D	42
266973	A62B	6
266974	B42C	20
266986	H03H	66
266987	C07D	31
266988	A61B	4
266989	C07D	32
266990	C07D	32
266991	C09K	37
266993	E01C	44
266994	E03D	45
266995	B65G	23
266996	F16L	55
266998	B65D	22
266999	C07D	31
267003	C02F	27
267004	C23C	42
267009	H01G	44
267010	C06B	23
267012	B22D	12
267013	B22C	12
267014	C08J	35
267015	C08L	36
267016	F15B	52
267020	B05D	10
267022	B05C	24
267023	F15B	52
267025	B23Q	14
267028	B21B	47
267029	B01J	9
267030	B01J	9
267031	B01D	7
267034	G01G	58
267036	B29B	19
267037	B32B	20
267038	A01N	2
267041	G01M	59
267044	H02G	65

1	2	3	1	2	3
267046	F16K	54	267125	B24D	6 j
267047	F15B	52	267126	B24D	16
267054	G01R	60	267129	B22B	12
267055	G01B	25	267130	G05B	62
267056	A61D	* 5	267131	F16C	53
267057	F16C	53	267132	F16H	54
267058	G01K	58	267133	F16K	54
267066	B27E	18	267137	H02B	66
267067	C21D	41	267138	G01R	61
267068	B22D	12	267139	B23Q	14
267073	C02F	27	267140	B23Q	15
267074	E04B	45	267141	C02F	27
267076	E03B	44	267142	G09D	36
267077	B23Q	14	267143	E05D	46
267078	C12N	40	267144	C06B	28
267081	G01N	60	267145	F42B	57
267082	A61D	5	267146	B21D	12
267083	B28B	18	267147	E04G	46
267037	B29B	19	267149	G05B	62
267088	B65G	23	267150	C25D	42
267090	B24D	15	267154	A23Q	3
267091	E02D	44	267155	A23L	4
267092	G01H	59	267157	B01J	9
267093	H01R	64	267158	G01P	60
267094	G01B	26	267160	B60K	21
267095	A62B	6	267161	C23C	42
267096	A47B	4	267162	C23C	42
267097	A23J	3	267164	C21D	41
267098	B65C	23	267170	B22D	13
267099	B66C	25	267171	B22D	13
267102	F16D	53	267172	H0U	63
267103	F02K	50	267173	B01J	9
267104	H04H	67	267175	E21C	48
267105	G01R	61	267177	H03M	67
267108	D03D	43	267178	B07B	11
267110	C22C	ki	267179	B07B	11
267111	C22C	41	267130	H01R	64
267112	F23D	56	267181	C22C	41
267113	COOK	* 37	267184	B25B	16
267114	B65G	23	267185	B25B	16
267115	F16C	53	267187	C08L	36
267116	E21B	47	267189	C22C	42
267117	F02M	51	267190	G01R	61
267118	B26B	17	267193	C07C	28
267119	C13D	40	267194	C01B	26
267120	C07C	28	267195	E21D	48
267121	H01H	63	267196	E21D	49
267122	H02B	65	267197	G01L	59
267123	H02H	65	267198	E21C	48
267124	B65G	23	267199	D01F	43

			u	3			
267200	G01H	58	272084	A01K	2		
267202	G01H	58	272095	A23K	3.		
267202	B65G	24	272096	E04B	45		
267203	B23P	13	272097	F24D	57		
267204	B23P	14	272098	G01H	66		
267207	F16B	52		G08B	34		
267218	C10L	38	272135	G03C	27		
267219	C10L	38	272136	B01D	?		
267220	C07C	23	272154	C01F	26		
267221	C10L	39	272169	F21D	49		
267223	E21B	47	272194	D03D	43		
267224	H01F	63	272210	B0 U	9		
267231	C1SN	40	272221	B24B	15		
267344	G01R	61	272223	F16L	53		
268177	A01N	2	272233	G08K	35		
263379	G08B	62	272233	B30B	19		
263792	A61M	6	272245	C12N	40		
269553	C12N	40	272261	H01R	64		
270541	B01D	7	272573	B60T	22		
270642	A61L	5	272591	B60G	21		
270714	G05D	62	272592	F16K	55		
271139	B01F	10	272593	B01D	7		
271208	C10M	33	272680	C07B	32		
271346	C10C	33	272681	C07B	33		
271412	B21B	11	272729	C07H	34		
271448	E05B	46		C01D	26		
271474	F16H	54	272830	E21F	50		
271673	A23K	3	272974	C08F	35		
271679	A01N	2	273002	A01N	3		
271720	C10L	39	273147	B04C	10		
271721	G07C	29	273271	B22F	13		
271818	C07C	29	273303	F16K	55		
271841	G01K	59	273496	H02G	65		
271853	A61K	5	273507	H02H	66		
271855	C04B	27	273541	C10B	37		
272022	C09D	36	273542	C10B	37		
272027	C08P	35	273651	H03K	66		
272064	F16L	56	273632	B01D	8		
272076	B05D	11	273999	B60P	21		
272081	G05F	62	274006	F16F	55		

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 3/1939

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
82096	A61G	76
82106	B65G	84
82282	B26B	80
82471	E05C	91
82616	B01D	77
82768	~~B01N~~ B01D	77
82779	F06C	92
83000	E06B	92
83003	C02F	88
83004	C02F	88
83018	A47G	73
83019	EO4B	90
83025	F16L	96
83049	A47C	70
83070	F16K	95
83087	H05K	104
83112	E05C	92
83133	E21C	92
83155	A61G	76
83189	B65G	86
83195	A01D	68
83271	A61J	77
83288	A47C	70
83330	F04D	94
83340	F23D	98
83342	A61G	76
83343	B23H	80
83374	F16K	95
83375	F16K	96
83408	F25B	99
83409	A47J	73
83412	A61B	74
83416	F16C	94
83420	F21S	97
83469	F16H	94
83471	B05C	73
83473	E05B	91
83474	B64G	83
83477	B08B	73
83478	B28B	81
83480	H05K	105
83481	H05K	105
83484	E21C	93
83485	B65D	84
83494	A23G	69

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
83495	C02F	39
83496	A23K	69
83497	G01P	101
83498	E02D	90
83499	H02B	103
83500	B05B	77
83504	B65D	34
83505	A47K	74
83506	B66D	87
83510	E01N	89
83512	B26B	31
83513	B26B	81
83515	B60P	33
83522	A01K	68
83523	B27U	31
83524	F16K	96
83525	A61B	75
83526	D23C	82
83527	B23D	79
83529	A22B	63
83531	B65G	36
83532	A61F	75
83533	B65G	86
83537	B65B	33
83538	F16J	95
83539	H02P	104
83540	E21D	93
83541	H02N	104
83542	H02N	104
83543	C02F	39
83544	B23D	80
83547	A47F	73
83548	A47F	73
83549	A47F	70
83550	A47F	71
83551	A47F	75
83556	A47F	71
83557	A47F	71
83553	A47F	71
83559	A47F	71
83560	A47F	72
83561	A47F	72
83566	A61F	76
83567	G03G	102
83568	A47C	70

1	2	3
83571	A21C	68
83572	A21H	76
83573	B62D	83
83575	B29C	82
83576	B29C	82
83604	A45B	69
83607	B65H	87
83608	F16L	97
83609	G05D	101
83610	H02G	103
83611	B66C	87
83612	F16K	96
83613	G05D	101
83614	H02M	103
83616	B25G	80
83617	F21V	98
83618	A47K	74
83619	A47K	74
83620	B65D	85
83623	G01B	99
83624	E04B	90
83625	E04B	90
83626	E04B	90
83634	B65D	85
83635	B65D	86
83636	B65D	85
83639	F24H	98
83640	A61B	75
83641	G01N	100

1	2	3
83643	B66B	87
83644	C01B	88
83657	H02B	103
83659	B60P	83
83660	B08B	78
83679	H01Q	102
83766	E21D	93
83932	A41D	69
83934	B08B	19
83935	B08B	19
83961	E04F	91
83962	E04F	91
83963	E06B	92
83965	E04F	91
84007	F21S	97
84052	G01B	99
84061	B05B	78
84119	F27B	99
84230	F16H	95
84236	H01R	102
84248	G05F	101
84355	B21D	79
84386	A47K	74
84395	B29C	82
84402	G01B	100
84403	G01B	100
84404	G01B	100
84432	A47F	72
84433	A47F	72

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	6
Dział C - Chemia i metalurgia	25
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	43
Dział E' - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	44
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	50
Dział G - Fizyka	53
Dział H - Elektrotechnika	63
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	106

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	68
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	77
Dział C - Chemia i metalurgia	88
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	89
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	91
Dział G - Fizyka	99
Dział H - Elektrotechnika	102
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	109

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla czasopisma

«BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO»

ceną prenumeraty » półr. 6500 zł, rocznie 13000 zł.

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczywców.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczywców,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zlecienniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocza roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego