

ISSN 0137-801S

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Nr 4 (396) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 198/» r. Nr 33, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli **Int.Cl.⁴** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **Int. Cl.⁴**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub **siedzibę** oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór **użytkowy**,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli **Int. Cl.⁴** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie **numerowym**.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. **203**, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i **tytuł wynalazku** lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w **Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w **Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. **54** dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w **Warszawie**
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, **skr. poczt. 203**, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w **listopadzie** 1988 r. Ark. wyd. **13,94**, ark. druk. **12,5**. Pap. druk. sat. **kl.** IV 60 g, 61-86. Nakład **3340** + 16 egz. obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. **Zam. 3**

- | | | | |
|----|---|--------------------------------|-----------------------------|
| A1 | - | ogłoszenie zgłoszenia o patent | |
| A2 | - | | tymczasowy |
| A3 | - | | dodatkowy |
| A4 | - | | tymczasowy dodatkowy |
| U1 | - | o prawo ochronne | |
| U3 | - | | dodatkowe |

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

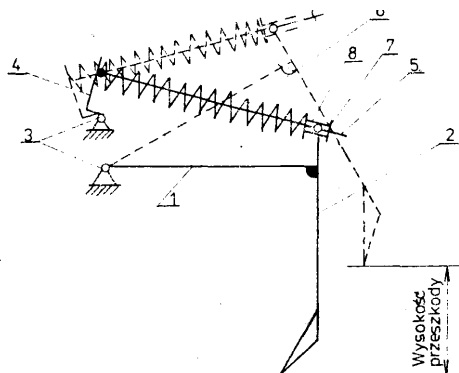
4(51) A01B A2(21j 272472 (22) 88.05 12

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Broda Jan, Łopatowski Jerzy, Talarczyk
Włodzimierz, Sedlaczek Stanisław

(54) Mechanizm zabezpieczający organ roboczy
narzędzi uprawowych przed przeciążeniem

(57) W mechanizmie wysięgnik /1/ połączony z
organem roboczym /2/ osadzony jest przegubowo
na ramie /3/. Do ramy /3/ przymocowane jest
również przegubowo ramie /4/, które jest po-
łączone sztywno z trzpieniem /5/ sprężyny /8/.
Wysięgnik /1/ organu roboczego /2/ zakończony
jest przegubem /8/, w którym suwliwie przesu-
wa się trzpień /5/. /1 zastrzeżenie/



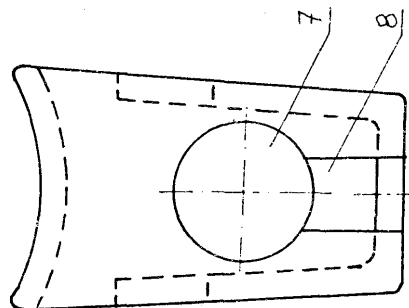
4(51) A01G A1(21) 267301 (22) 87 08 11

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych
w Radomiu, Ośrodek Transportu Leśnego,
Zagnańsk k/Kielc

(72) Jończyk Aleksander, Furmańczyk
Stanisław, Gąsior Jan, Szwed Jan,
Zimnicki Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania uchwytu do linek
zrywkowych

(57) Sposób polega na odmierzeniu z płaskow-
nika czołowych i bocznych kształtek, nawier-
ceniu w nich otworów i wycięciu. Kształtki te
wygina i tłoczy się w prasie na symetryczne
czołowe i boczne pałaki, które wsuwa się stop-
kami jeden w drugi z przesunięciem obrotowo
względem siebie o 90°, po czym łączy się przez
spawanie. Następnie frezuje się szczelinę /8/
o szerokości odpowiadającej grubości linki
zrywkowej, łącząc nawiercony wcześniej otwór
w czołowej kształtce z otworem /7/ w bocznej
kształtce, po czym frezuje się krawędzie przez
szlifowanie. /2 zastrzeżenia/

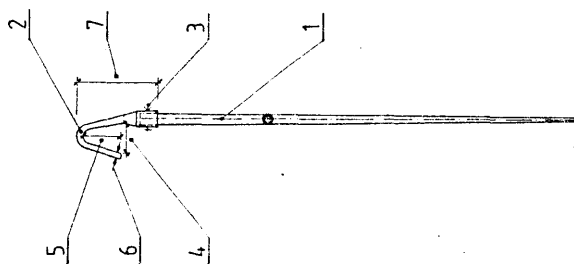


4(51) A01G A2(21) 270184 (22) 88 01 15

(75) Jasionek Tomasz, Psary Śl.

(54) Narzędzie do pielęgnacji młodych drzew
sosny

(57) Narzędzie składa się z drążka /1/ o do-
wolnej do 3 metrów długości, z osadzona na
nim nasadkę z haczykiem zrywowym /2/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) A01H A1(21) 267297 (22) 87 08 12

(71) Novotrade RT, Budapeszt, HU

(54) Sposób masowego wytwarzania materiału
ożmnożeniowego ziemniaków wolnego od
wiroidów i wirusów

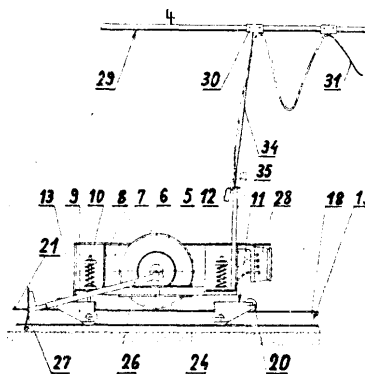
(57) Sposób polega na tym, że izolowane ko-
mórki z tkanki wierzchołka pędu ziemniaka
hoduje się in vitro w środku odżywczym, nas-
tępnie ukorzenia się je lub indukuje tworze-
nia się minibulw; ukorzenione rośliny hoduje
się aby stały się roślinami matecznymi lub
indukuje się dalsze minibulwy i z tych mini-
bulw hoduje się dalsze rośliny matki. Z mini-
bulw roślin matek i z roślin matek otrzymuje
się sadzonki lub małe bulwy stosowane jako
materiał rozmnożeniowy. /8 zastrzeżeń/

4(51) A01K A2(21) 272331 (22) 88 05 06

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Sintera Krzysztof, Demianiuk Aleksander, Fąfara Augustyn

(54) Zgarniacz obornika do pomieszczeń hodowlanych

(57) Zgarniacz jest utworzony na bazie reduktora, do którego górnej części zamocowano płytę poziomą górną wraz z silnikiem elektrycznym połączonym przekładnią pasową z reduktorem, na którego wale wyjściowym /5/ osadzono ogumione koło jezdne /6/. Do boku reduktora, od strony koła jezdnego /5/, zamocowana jest pionowo płyta boczna /7/, wyposażona w dwie pary wsporników pionowych /8/, między którymi znajdują się płyty poziome /9/ w pionowych otworach których są ułożyskowane obrotowo, przesuwnie osie /10/ elementów jezdnych /11/ oparte na elementach sprężystych /12/ i połączone sztywno ze wspornikami /13/. Poniżej wału wyjściowego /5/ reduktora jest zamocowana rama pozioma /24/ zgarniacza zaopatrzona w przegub, na którym osadzone jest ramie teleskopowe /26/ zgarniacza z płytą zgarniającą /27/.



4(51) A01N A1(21) 272728 (22) 88 05 27

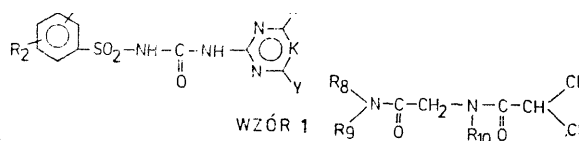
- (30) 87 05 28 - HU - 2455/87
 (71) Észákmagyarország Vegyiművek, Sajóabony, HU
 (72) Balogh Károly, Bartfai Angela, Dombay Zsolt, Grega Erzsébet, Lörík Ernő, Mile Erzsébet, Nagy József, Nagy István, Pavliscsák Csaba, Pásztor Károly, Szabó Agnes, Tarpai Gyula, Tóth István, Urszin Eszter

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję działającą chwastobójczo zawiera pochodną sulfonylomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chlorowca, niższą grupę alkilową lub alkoksylową, grupę $-NO_2$ lub $-OOF$ albo grupę o wzorze $-CO_2R_3$, $-CO-NH-OR$, lub $-SO_2-NH-OR$, przy czym we wzorach tych R_1 i R_2 oznaczają niższe grupy alkilowe, R_3 oznacza atom wodoru lub chlorowca, niższą ewentualnie podstawioną grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę $-NCO$ lub $-CN$, albo grupę o wzorze $-NHCO-R_4$, $-NHCO-R_5$ lub $-NR_6R_7$, w których to wzorach R_4 oznacza niższą grupę alkilową, a R_5 i R_7 oznaczają atomy wodoru lub niższe grupy

alkilowe, K we wzorze 1 oznacza grupę CH lub atom azotu, a X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe, niższe grupy alkilopio, niższe grupy alkilowe lub alkoksylowe, podstawione 1-3 atomami chlorowca, grupy nitrowe lub niższe grupy dwualkiloaminowe, a jako odtrutkę zawiera związek o wzorze 2, w którym R i R' są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy $/C-C_2/$ alkilowe, $/C_2-C_8/$ alkenylowe, $/C_5-C_6/$ cykloalkilowe, benzyłowe lub ewentualnie podstawione grupy fenylowe, albo R_8 i R_9 razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą grupę sześciometylenoiminową, przy czym gdy R oznacza atom wodoru, wówczas R_9 ma wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem grupy fenylowej, a R_{10} we wzorze 2 oznacza grupę $/C-C_2/$ alkilową, $/C_2-C_5/$ alkenylową lub benzyłową. środek dzięki odpowiednio dobranej odtrutce nie działa szkodliwie na rośliny hodowlane.

/3 zastrzeżenia/



WZÓR 2

4(51) A01N A1(21) 273000 (22) 88 06 10

- (30) 87 06 13 - GB - 87/13849
 (71) Schering Agrochemicals Limited, Cambridge, GB

(54) Wolne środki roztopczobójcze

(57) Środki wodne zawierają 3,6-bis-/2-chlorofenyl-/1,2,4,5-tetrazynę w postaci drobnych cząstek oraz tlenek bis [tris/2-metylo-3-fenylpropiolo/cyny] w ilości wystarczającej do zapobieżenia lub w znacznym stopniu zahamowania wzrostu wielkości cząstek 3,6-bis-/2-chlorofenyl-/1, 2, 4, 5-tetrazyny na drodze krystalizacji. /10 zastrzeżeń/

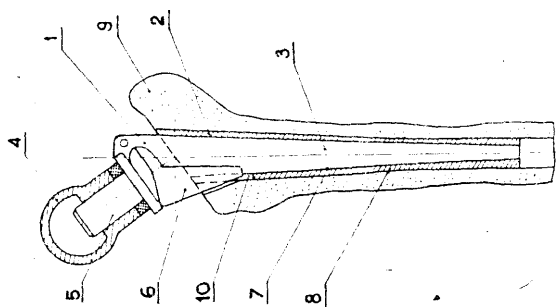
4(51) A16F A1(21) 267363 (22) 87 08 13

- (71) Huta Baildon, Katowice
 (72) Lejawka Jerzy, Tuziński Aleksander, Christoph Henryk, Tylman Donat, Oaab Janusz, Wąsik Ryszard, Koszkuł Józef, Stodolnik Bogdan, Racza Krzysztof, Tuszyński Wiesław

(54) Endoproteza stawu biodrowego

(57) Endoproteza charakteryzuje się tym, że korpus /1/ posiada miecz /3/ w kształcie prostego ściętego stożka o prostoliniowej osi symetrii i podstawie kołowej oraz główkę /4/ osadzoną na czopie /5/, pod którą znajduje się klinowy występ /6/. Połączeniowy element /2/ ma wewnętrzną powierzchnię /7/ w kształcie prostego stożka i ma boczny otwór /10/, kształtem odpowiadający klinowemu występowi /6/.

/3 zastrzeżenia/



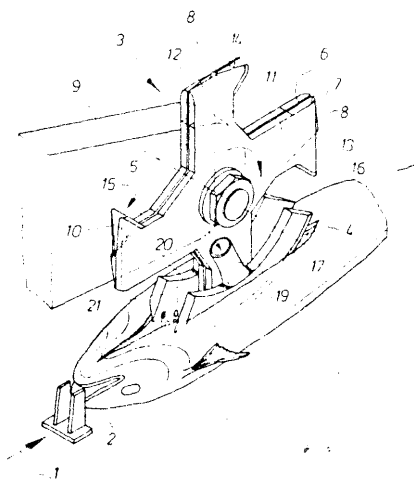
(51) A22C A1 (21) 273150 (22) 80 06 17

(30) 87 05 19 - DE - P 3720253.7

(71) Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH + CO KG, Lubeka, DE

(54) Urządzenie do patroszenia ryb

(57) Urządzenie do patroszenia ryb, w szczególności do oczyszczania jamy brzusznej ryb, za pomocą obiegowo napędzanych przyrządów do otwierania jamy brzusznej i opróżniania wnętrza, zawierające płytę nożową z obwodowo usytuowaną krawędzią tnącą do otwierania pęcherza pływającego lub nerki i wyposażone w boczne opróżniacze, usytuowane w pobliżu krawędzi tnącej, charakteryzuje się tym, że do każdego z obu boków przyrządu opróżniającego /3/ jest przyporządkowany stacjonarny rozszerzacz /17/ w kształcie segmentu kołowego, którego zewnętrzna średnica odpowiada średnicy toru obiegowego krawędzi tnącej /8/ tarczy noża /5/ i który jest usytuowany w obszarze przyrządu opróżniającego /3/, zwróconego do obrabianej ryby. /4 zastrzeżenia/



4 (51) A23C A1 (21) 267268 (22) 87 08 10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa

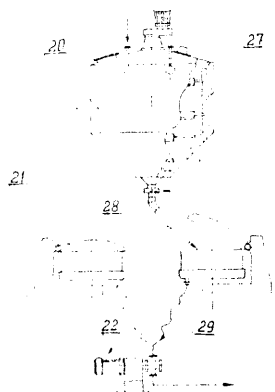
(72) Rozumowicz Kazimierz, Kobiela Artur, Ryszkowski Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania twarożku homogenizowanego

(57) Sposób wytwarzania twarożku charakteryzuje się tym, że ujednoladnianie masy twarogowej prowadzi się dwuetapowo: najpierw wolnoobrotowym mieszadłem w stałej, niskiej tem-

peraturze w zbiorniku izotermicznym /20/, w czasie nie krótszym niż 1 godzina, prowadzi się ujednoladnianie fizycznej struktury, a następnie prowadzi się ujednoladnianie mechaniczne w zespole wysokowydajnych mieszarek mechanicznych /21/.

Urządzenie do wytwarzania twarożku homogenizowanego ma stanowisko ujednoladnienia twarożku złożone ze zbiornika izotermicznego /20/ wyposażonego w wolnoobrotowe, specjalne mieszadło /27/ współpracujące z zespołem wysokowydajnych mieszarek mechanicznych /21/, których zbiorniki są na przemian połączone z pompą /22/ za pomocą elastycznego przewodu ssącego /29/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) A23J A1 (21) 266165 (22) 87 06 08

(71) Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich Zakład Obrotu Towarami Eksportowymi "LACPOL", Gdynia

(72) Czerwiński Stanisław, Podoba Teodor

(54) Sposób wytwarzania proteconu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do mleka odtłuszczonego o kwasowości 7,5-8,0°SH dodaje się 2,0-3,0% zakwasu czystych kultur oraz zaprawia się enzymem w temperaturze 29-32°C, po czym skrzep uzyskany w czasie 25-30 minut kroi się do uzyskania ziarna 3-5 mm, gęstwę poddaje się obróbce w temperaturze zaprawiania 29-32°C po uzyskaniu kwasowości serwatki 4,8-5,2°SH prowadzi się odzyskanie serwatki 25-30% i dodaje wodę spasteryzowaną w temperaturze 80-85°C w granicach 25-30%. Po uzyskaniu kwasowości serwatki 3,2-4,0°SH, gęstwę dogrzewa się do temperatury 36-38°C i dosusza w czasie 60-75 min., po czym wstępnie prasuje przez 20 minut, a następnie kroi na bryły i prasuje przy nacisku mniejszym, a następnie 15-20 kg/kg do chwili zakończenia wyciekania serwatki z form, osusza się i wychładza w temperaturze 8-10°C i wilgotności względnej 85%, następnie rozdrabnia i pakuje. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A23J A1 (21) 273694 (22) 88 07 13

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa; Instytut Genetyki i Hodowli Zwierząt PAN, Jastrzębiec

(72) Zagulski Tadeusz, Zagulska Alina, Szymańczak Zofia, Lipiński Paweł, Filczewski Mieczysław

(54) Sposób otrzymywania homogennej laktoferyny

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że najpierw metodą kąpielową absorbuje się lakto-

ferynę wraz z innymi białkami na słabo kationowych żywicach jonowymiennych, korzystnie na syntetycznej żywicy **Bio-Rex-70**, potem wymywa inne białka w gradiencie octanu sodowego przy pH 7, a następnie laktoferinę przy pH 7-8,5, po czym przez zateżnienie, **dializę** i liofilizację wyodrębnia się laktoferinę,
/1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A1(21) 267280 (22) 87 08 10

(75) Sobczak Ryszard, Konin

(54) Sposób wytwarzania paszowego koncentratu białkowego

(57) Sposób polega na tym, że miesza się **60÷80%** wagowych krwi poubojowej, **20÷40%** wagowych serwatki i od **1÷2%** W stosunku do łącznej masy krwi i serwatki, rozdrobnionego suszu z roślin paszowych, po czym **mieszanie** poddaje się procesowi ogrzewania w temperaturze od 75 do 85°C przez 7,5/8,5 godzin; **uzyskaną** po obróbce termicznej masę poddaje się procesowi granulacji znanymi metodami, po czym granulaty poddaje się suszeniu powietrzem o temperaturze **75÷85°C** przez okres, w którym granulaty koncentratu uzyska zawartość suchej masy powyżej 90% wagowych całkowitej masy wsadu.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A2(21) 272572 (22) 88 05 19

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego Warszawa

(72) Tederko Andrzej, Sraczkowski Maria, Kontkiewicz Stanisław

(54) Sposób otrzymywania preparatu białkowego oraz maczki mineralnej (57) Sposób polega na tym, że przed wstępnym odtłuszczeniem i rozdrobnieniem poddaje się ciśnieniowej ekstrakcji wodę lub parę wodną w temperaturze **120-150°C**, w czasie od 0,5 do 2,5 godzin, a następnie rozdzielaniu mieszaniny na fazę płynną **białkową** i stałą mineralną oraz odwodnieniu w celu uzyskania suchych produktów o dużej trwałości.
/3 zastrzeżenia/

4(51) A47F A1(21) 267379 (22) 87 08 17

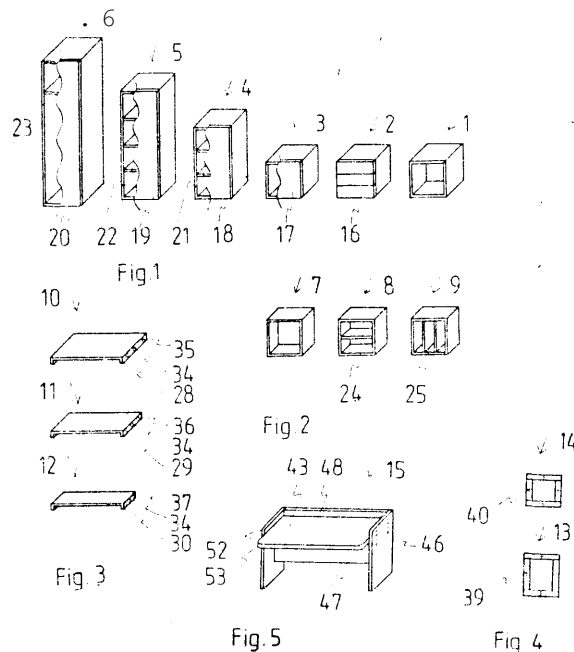
(71) Spółdzielnia Pracy Stolarzy, Witkowo

(72) Ferens Romuald, Ferens Zbigniew, Prieb Marian, Łas Alicja, Polaszewski Grzegorz, Kwiatkowski Henryk, Andrzejewski Kazimierz

(54) Zestaw segmentów meblowych, zwłaszcza dla młodzieży

(57) Zestaw zawiera sześć różnych szafek /1, 2, 3, 4, 5, 6/ i trzy różne regały /7, 8, 9/, wszystkie o identycznej szerokości równej jednemu, podstawowemu modułowi "M". Trzy szafki /1, 2, 3/ i trzy regały /7, 8, 9/ mają identyczną wysokość równą jednemu podstawowemu modułowi "M", a pozostałe trzy szafki /4, 5, 6/ są od nich odpowiednio **dwu-, trzy- i cztero-** krotnie wyższe. Zestaw zawiera ponadto trzy pulpity /10, 11, 12/, każdy o szerokości równej **dwóm** podstawowym modułom "M" oraz biurko /15/ o szerokości równej **trzem** podstawowym

modułom "M". Głębokość poszczególnych szafek, regałów, pulpity i biurka jest zróżnicowana. Ponadto w skład zestawu wchodzi jeszcze dwa cokoły /13, 14/, każdy w kształcie ramy o szerokości nieco mniejszej od jednego podstawowego modułu "M".
/g zastrzeżeń/



4(51) A61B A1(21) 267360 (22) 87 08 14

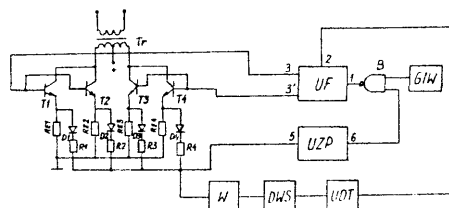
(71) Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej, Łódź

(72) Cygan Dan, Kobylański Bogusław

(54) Sposób i układ sterowania tranzystorów mocy, zwłaszcza aparatów do elektrochirurgii

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że sumuje się spadki napięć na rezystorach emiterowych /RE1÷RE4/ tranzystorów mocy /T1÷T4/ i tak otrzymany sygnał wzmacnia się, przetwarza i dopasowuje tworząc amplitudę impulsów wysteroowania baz tranzystorów mocy.

W układzie między punktem sumowania potencjałów rezystorów emiterowych /RE1÷RE4/, przyłączonym do emiterów tranzystorów mocy /T1÷T4/ za pomocą szeregowo połączonych diod /D1÷D4/ z rezystorami /R1÷R4/, a wejściem /2/ napięcia zasilania układu formującego /UF/ występuje pętla sprzężenia zawierająca kolejno po sobie **połączone** wzmacniacz /W/, detektor wartości szczytowej /DWS/ i tranzystorowy układ Darlingtona /UDT/.
/6 zastrzeżeń/



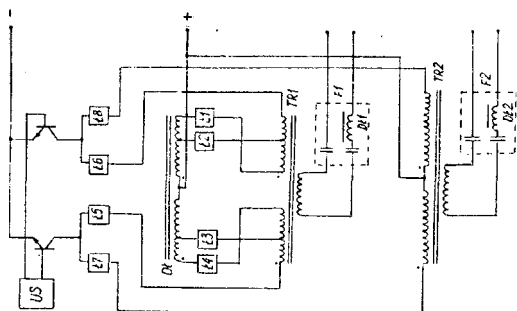
4(51) A61B A1(21) 267361 (22) 87 08 14

- (71) Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej,
Łódź
(72) Cygan Jan, Kobylański Bogusław

(54) Układ wyjściowy aparatu do elektrochirurgii

(57) W układzie między uzwojeniem pierwotnym jednego z transformatorów wyjściowych /TR1/, a jednym z biegunów źródła napięcia stałego, włączony jest pierwszy dławik /DL1/ oraz w filtrach wyjściowych /F1-F2/ w szereg z co najmniej jednym z kondensatorów filtra włączony jest drugi dławik /DL2/. Zarówno uzwojenie pierwotne jednego z transformatorów wyjściowych, jak i uzwojenie dławika mają wyprowadzenia pośrednie. Pomiedzy odpowiednimi wyprowadzeniami transformatora wyjściowego, a wyprowadzeniami dławika pomiędzy skrajnymi uzwojeniami pierwotnymi transformatorów wyjściowych /TR1 i TR2/, a tranzystorami mocy włączone są łączniki /L1-L8/ sterowane z układu sterowania /US/ aparatu do elektrochirurgii.

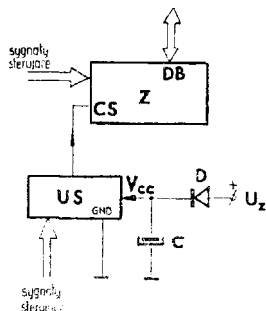
/5 zastrzeżeń/

4(51) A61B A2(21) 270082 (22) 88 01 08
A61H

- (71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET",
Gdańsk
(72) Frydrychowski Andrzej, Zalewski Sławomir

(54) Układ selekcji zegara czasu rzeczywistego dla medycznego cyfrowego urządzenia diagnostycznego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na wejście sygnałowe /CS/ zegara czasu rzeczywistego /Z/ Jest przyłączony dekodery /US/ mający na wejściu zasilającym /Vcc/ dołączoną katodę diody /D/, przyłączonej do bieguna dodatniego źródła napięcia zasilającego /Uz/ oraz równolegle do tegoż wejścia zasilającego dołączony biegun dodatni uziemionego kondensatora elektrolitycznego /C/, którego pojemność stanowi funkcję wykładniczą czasu niezbędnego na za-



niknięcia stanów nieustalonych sygnałów sterujących, utrzymywaną w przedziale od 100 mF do 500 mF.

/1 zastrzeżenie/

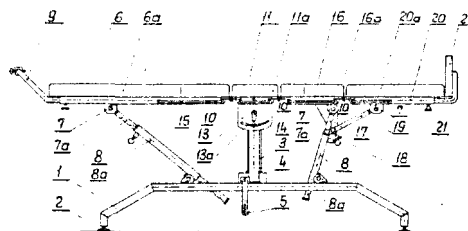
4(51) A61G A2(21) 272325 (22) 88 05 06

- (71) Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów
Zakład Usług Technicznych, Opole
(72) Andruszkiewicz Stanisław, Bachorz
Bogusław, Schenk Gerhard

(54) Stół rehabilitacyjny o zmiennym kształcie

(57) Stół ma w chwytach /8a/ podstawy /1/ osadzone prowadnice /8/ z wałkiem /7a/ połączonym z ramą plecową /6/ i ramą uda /16/. Pomiedzy ramami /6/ i /16/ usytuowana jest rama środkowa /11/. Z podstawy /1/ stołu wyprowadzone są dwie teleskopowe prowadnice /3/ i śruba z nakrętką. Do belki nośnej przytwierdzone są dwie prowadnice /13/ z promieniowym wycięciem /13a/. Rama środkowa /11/ ma poduszkę tapicerowaną /Ha/ i uchwyty /15/ na pasy stabilizacyjne.

/5 zastrzeżeń/



4(51) A61K A1(21) 269242 (22) 87 12 02

- (71) Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA",
Jarkowice, Fabryka Kosmetyków "POLLENA-
-EWA", Łódź
(72) Chełmiński Dan, Gwardys Alina, Kilian
Henryka, Walczyńska Daniela, Gogolczyk
Wacław, Trzaskoma Jadwiga, Bednarz Dan

(54) Preparat kosmetyczny

(57) Preparat zawiera środek powierzchniowo czynny aniono-aktywny w ilości 10-70% wagowych, kolagen w ilości 0,1-30% wagowych, ekstrakt z ziela tymianku w ilości 0,5-25% wagowych. Preparat przeznaczony jest do mycia i pielęgnacji ciała oraz włosów.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 272429 (22) 88 05 13

- (30) 87 05 14 - GB - 8711432
88 02 09 - GB - 8802926
(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego zawierającego ester 1-acetoksyetylowy cefuroksymu

(57) Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego zawierającego ester i-acetoksyetylu cefuroksymu zwany aksetilem cefuroksymu charakteryzuje się tym, że dysperguje się aksetil cefuroksymu w stopionym lipidzie lub mieszaninie lipidów, rozpyla dyspersję z wytworzeniem cząstek mających integralne powłoki lipidu lub mieszaniny lipidów, chłodzi i zbiera otrzymane cząstki.

/28 zastrzeżeń/

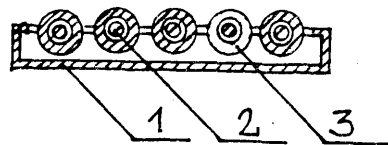
4(51) A63H A1(21) 263039 (22) 86 12 17

(75) Leszczyński Tomasz, Warszawa

(54) Gra logiczna

(57) Grę logiczną stanowi korpus /1/, który łączy się z poprzeczkami /2/, na których osadzone są obrotowe rolki /3/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 266501 (22) 87 06 26

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw i Realizacji Obiektów Ochrony Powietrza "OPAM", Katowice, Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA", Racibórz
(72) Synowiec Marek, Krocak Stanisław, Jarzabek Michał, Anderski Adam, Baryła Wiesław, Chlebus Sławomir, Oszczęda Sławomir, Tomalik Bronisław

(54) Sposób bezodpadowego oczyszczania gazów przemysłowych z zanieczyszczeń występujących w procesach produkcji proszków do prania

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako ciecz płuczącą przy rozpuszczaniu powstałych zanieczyszczeń stosuje się wodny roztwór Na_2CO_3 i proszku do prania w którym stężenie Na_2CO_3 wynosi 5-15% wagowych, zaś stężenie proszku do prania 15-35% wagowych, przy czym nasycony wychwyconymi zanieczyszczeniami roztwór zawraca się do procesu produkcyjnego proszków do prania poprzez metodę suszenia rozpryskowego. /1 zastrzeżenie/

(54) Sposób oczyszczania gazów przemysłowych

(57) Sposób oczyszczania gazów przemysłowych, a zwłaszcza gazu koksowniczego, od acetyleny i tlenku azotu do zawartości poniżej 5 ppm acetyleny i do zawartości poniżej 0,04 mg/m tlenku azotu w oczyszczonym gazie, charakteryzuje się tym, że gazy przepuszcza się przez katalizator zawierający w swoim składzie 5-25% wagowych MoO , 0,1-10% wagowych CoO i 0,01-0,5% wagowych metalicznego palladu osadzonego na tlenku glinu. W temperaturze 200-400°C następuje selektywne uwodornienie acetyleny do etyleny a tlenku azotu do azotu. Sposób według wynalazku nie powoduje uwodornienia etyleny zawartego w gazie.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 268603 (22) 87 11 03

(71) Fabryka Maszyn Pralniczych "PRAMA-WUTEH" Kielce
(72) Zaczek Konrad, Mania Marek, Rębosz Andrzej, Gomuła Marian

(54) Adsorber węglowy

(57) W konstrukcji adsorbera, między kołnierzami korpusu /1/ a pokrywą dolnej /5/ połączonych śrubami umieszczone jest sito i uszczelka. Część śrub usytuowanych naprzeciwko nóg /8/ przechodzi przez otwory wykonane we wspornikach przyspawanych do nóg /8/. Do pokrywy dolnej /5/ przy użyciu niektórych śrub połączenia kołnierzowego pokrywy z korpusem /1/ i wspornika /25/, podwieszono kondensator /21/, utworzony z węzownic, jednej umieszczonej w drugiej. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 267212 (22) 87 08 06

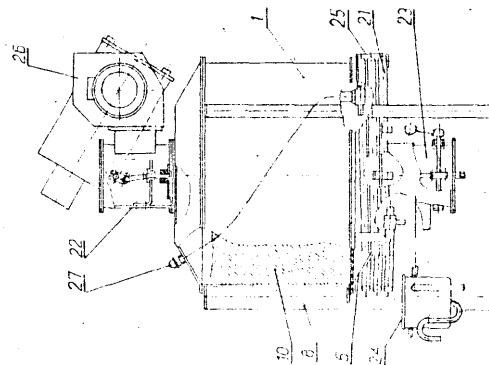
(71) "BIOTECHNIKA" Biuro Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe, Koszalin
(72) Gostomczyk Mieczysław A., Minkiewicz Joanna, Krużewski Wojciech, Porębski Mieczysław

(54) Sposób jednoczesnego odpylania i odsiarczania spalin

(57) Sposób polega na tym, że spaliny zrasza się alkaliczną cieczą, przy czym co najmniej 90% alkalicznej cieczy wprowadza się do strumienia spalin w postaci kropeł o średnicy mniejszej niż 50 μm , a ilość sprowadzanej cieczy wynosi co najwyżej 0,8 dm^3 na 1 m^3 spalin. /5 zastrzeżeń/

4(51) B010 A1(21) 267311 (22) 87 08 11
B01J

(71) Zakłady Azotowe "KĘDZIERZYN", Kędzierzyn-Koźle; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuku i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim
(72) Kubica Benedykt, Sieja Eustachy, Sadłowski Zbigniew, Reterska Zdzisława, Wójcik Jerzy, Pietroński Józef



4(51) B01D A2(21) 269937 (22) 87 12 31

- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego,
Wrocław
(72) Żychiewicz Andrzej

(54) Sposób katalitycznego utleniania
dwusiarczku węgla, tlenosiarczku
węgla i siarkowodoru

(57) Dwusiarczek, tlenosiarczek węgla i siarkowodor poddaje się hydrolizie i utlenieniu katalityczną metodą mokra poprzez absorpcję z gazów do alkalicznych roztworów wodorotlenków lub węglanów i kontaktowanie roztworów ze złożem katalizatorów oraz tlenem. Katalizatory stanowią syntetyczne wymiennicze jonowe z aminowymi grupami funkcyjnymi obsadzone metalami lub kompleksowymi związkami metali przejściowych. /2 zastrzeżenia/

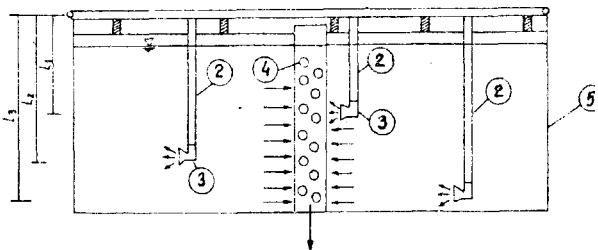
4(51) B01F A1(21) 267307 (22) 87 08 11

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Geringer Józef, Wróbel Wiesław

(54) Sposób uśredniania cieczy i zbiornik
do uśredniania cieczy

(57) Sposób uśredniania cieczy polega na przepuszczeniu jej pod ciśnieniem przez pionowe rury zakończone dyszami i wprawieniu jej w całość objętości w ruch spiralny i rotacyjny. Zbiornik ma pionowe rury rozprowadzające /2/ o długości 1. takiej, że $h_{\min.} \leq l \leq H_{zb.}$ gdzie $H_{\min.}$ - wysokość zbiornika, $h_{\min.}$ - minimalne napełnienie zbiornika. Rury rozprowadzające /2/ zakończone są dyszami /3/ skierowanymi pod kątem $0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$. /2 zastrzeżenia/

rurcią rozprowadzającą

4(51) B01J A1(21) 267312 (22) 87 08 11
B01D

- (71) Zakłady Azotowe "KĘDZIERZYN", Kędzierzyn-Koźle; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuku i Tworzyw Winylowych, Oświęcim
(72) Kubica Benedykt, Sieja Eustachy, Sadłowski Zbigniew, Wójcik Jerzy, Reterska Zdzisława, Pietroński Józef

(54) Sposób otrzymywania katalizatora do
oczyszczania gazów przemysłowych od
acetyleny i tlenku azotu

(57) Sposób polega na tym, że katalizator otrzymuje się z zużytego kontaktu kobaltowo-molibdenowego zawierającego około 17% wagowych MoO_3 i około 4,0% CoO naniesionego na Al_2O_3 przez wprowadzenie na jego powierzchnię palladu w postaci soli w ilości 0,01-0,5% wagowych metalicznego palladu, roztworu moczniaka i gliceryny, suszenie i prażenie w tem-

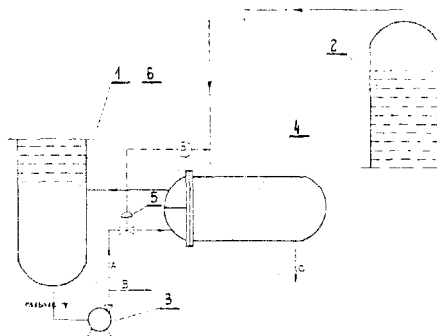
peraturze 150-450 C, albo katalizator otrzymuje się przez wprowadzenie do wodorotlenku lub tlenku glinu roztworu soli kobaltu w ilości 0,1-10% wagowych w przeliczeniu na CoO , soli molibdenu w ilości 10-25% wagowych w przeliczeniu na MoO_3 , po wymieszaniu, suszenie i aktywację w temperaturze 300-650°C, a następnie wprowadzenie palladu w postaci soli w ilości 0,01-0,5% wagowych metalicznego palladu, ponowne suszenie i prażenie w temperaturze 150-450°C. /7 zastrzeżeń/

4(51) B01J A1(21) 267375 (22) 87 07 1%

- (71) Zakłady Chemiczne "BLACHOWNIA",
Kędzierzyn-Koźle
(72) Demitrow Andrzej, Grabiec Lucjan,
Świdorski Zbigniew, Niedziela Jan
Kopica Józef, Kociel Władysław

(54) Sposób i układ ograniczający zużycie
ciepła w procesach rektyfikacji wielo-
składnikowej

(57) Sposób ograniczania zużycia ciepła polega na zastosowaniu wymiany ciepła przepływowej pomiędzy składnikami o różnych temperaturach rozdzału, przy czym całe ciepło skraplania składnika wyżej wrzącego jest odbierane przez częściowe odparowanie składnika niżej wrzącego, poddawanego regulowanej intensywnej cyrkulacji przy równoczesnej stabilizacji ciśnienia w układzie skraplacza składnika wyżej wrzącego.



Układ stanowią dwie kolumny rektyfikacyjne /1/ i /2/ sprzęgnięte wspólnym węzłem wymiany ciepła, zastępującym kondensator i wyparkę. Pomiędzy kolumnami jest wymiennik /4/ sprzężony z kolumną poprzez pompę /3/ wywaru w ten sposób, że z króćca tłocznego pompy rozdzielają się dwa strumienie /A/ i /B/, a wejście strumienia /A/ do wymiennika /4/ ma zawór regulujący /5/ zaś wyjście części rurowej wymiennika połączone jest z dolną częścią kolumny /1/ powyżej poziomu cieczy, natomiast część płaszczowa wymiennika /4/ połączona jest ze szczytem kolumny /2/ mającej czujnik ciśnienia /6/ sprzężony z zaworem regulacyjnym /5/. /4 zastrzeżenia/

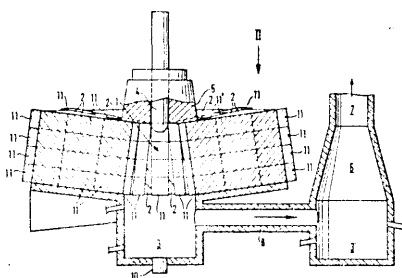
4(51) B01J A1(21) 272543 (22) 88 05 18

- (30) 87 05 18 - AT - A 1258/87
(71) K.H.T. Know-How-Trading Patentverwertung
Gesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Sposób przeprowadzenia procesów chemicznych na gorąco i urządzenie do przeprowadzania procesów chemicznych na gorąco

(57) Sposób przeprowadzania procesów chemicznych na **gorąco**, zwłaszcza topienia i/lub redukcji pyłów hutniczych, rud i innych materiałów, polega na tym, że przeznaczona do stopienia mieszaninę o określonym składzie prasuje się w bloki i bloki te rozmieszcza wokół źródła promieniowania o wysokiej gęstości energii, **tworząc określoną geometrię komory. Urządzenie** cechuje się tym, że **określoną geometrię komory /1/** tworzą bloki wykonane z przeznaczanej do stopienia i/lub redukcji mieszaniny i że ma umieszczone promieniowo elementy **przewodzące /2/** do doprowadzania bloków mieszaniny do centrum, a pod komorę **/1/** ma zbiornik **/3/** wraz z odprowadzeniami dla ciekłego metalu i ciekłego żużłu, a ponadto urządzenie ma centralny układ elektrod **/4/**, **umieszczoną nad komorę /1/** pokrywę **/5/**, okap wyciągowy **/6/** i przewód wyciągowy **/7/**.

/8 zastrzeżeń/



4(51) 01J A1(21) 272610 (22) 88 05 20
C02F

- (71) Wojewódzka Spółdzielnia Pracy "KOFRYZ", Koszalin
(72) Kubalski Tadeusz, Maruszewski Zbigniew, Woszczyk Mariusz

(54) Sposób przywracania zdolności jonowymiennej mas jonitowych, zwłaszcza kationitów silnie kwaśnych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie przywracania zdolności jonowymiennej mas jonitowych, zwłaszcza kationitów silnie kwaśnych, stosowanych jako złożo robocze w kolumnach jonitowych do uzdatniania wody.

Sposobem według wynalazku masę jonitową wydobywa się z kolumny jonitowej i w stanie swobodnym, intensywnie **mieszając** poddaje się jej **kilkusetapowemu kąpielom**: płukaniu i odmyciu w wodzie **bieżącej** - natężenie przepływu od 0,005 do 0,300 objętości złożowej na minutę, najpierw w wodzie zimnej, w czasie od 1 do 8 godzin, a potem w wodzie cieplej o temperaturze od 30 do 75°C, w czasie od 1 do 8 godzin kąpeli **oczyszczającej** w roztworze wodnym, zawierającym od 0,3 do 15% NaOH i 0,5 do 30% NaCl, o temperaturze 30 do 90°C, w czasie od 1 do 6 godzin; kąpeli **aktywującej** w postaci od 0,5 do 20% roztworu wodnego NaCl o temperaturze 30 do 70°C, w której masę jonitową przytrzymuje się w czasie od 1 do 8 godzin, po czym tak **przygotowaną** masę jonitową, po wstępnym **sączeniu**, zasypuje się kolumnę jonitową, korzystnie **poddając** ją równocześnie płukaniu dołem w celu ułożenia ziaren od największych do **najmniejszych**, a następnie, **najkorzystniej**, złożo jonitowe poddaje się znanym zabiegom **regeneracyjnym**.

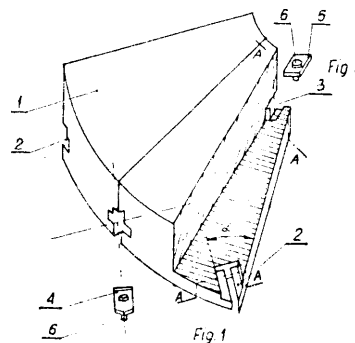
/5 zastrzeżeń/

4(51) B02C A1(21) 267252 (22) 87 08 07

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa
(72) Oszczyk Zygmunt, Gębarowski Stanisław, Włodarczyk Mirosław, Maciejewski Ryszard

(54) Wykładzina ochronna z materiałów elastycznych bocznych ścian młynów kulowych

(57) Wykładzina składa się z jednakowych segmentów **stykających** się wzdłuż promieni, z dwoma przeciwległymi **bokami** o kształcie łuku wklęsłego i wypukłego. Segmenty mają kształt płaskich płyt o jednakowej grubości, przy czym w narożach boku wypukłego oraz w środku boku wklęsłego wykonane są **od strony płaszczyzny stykającej** się z powierzchnią **chronioną** młynna, wycięcia z kanałami **/2/** i **/3/**, w których umieszczone są wkładki **mocujące /4/** i **/5/** ze śrubami **/6/**. Wkładki mocujące **/4/** i kanały **/2/** mają dłuższe boki odchylone od prostych boków segmentów **/1/** i kąt α zbliżony do 45°. /3 zastrzeżenia/



4(51) B02C A1(21) 267376 (22) 87 08 17

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Chmielniak Tadeusz, Dura Stanisław, Misiewicz Andrzej, Kotowicz Janusz, Kus Stanisław, Studnicki Andrzej, Pawłowski Zdzisław, Tokarz Dan, Faliszewski Oan

(54) Sposób równomiernego rozłożenia strugi węgla na płyty bijakowe młyna wentylatorowego

(57) Sposób polega na tym, że na trzonie kanału dolotowego umieszcza się przegrodę i płytę kierującą strugę węgla na różne odcinki płyty bijakowej młyna. /2 zastrzeżenia/

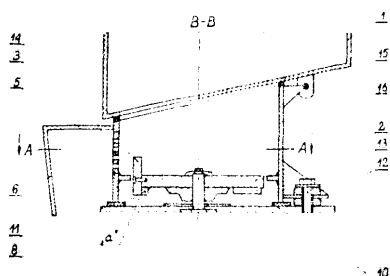
4(51) B02C A2(21) 271198 (22) 88 03 14

- (75) Bronikowski Piotr, Bronikowski Tadeusz, Poznań

(54) Urządzenie do rozdrabniania tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie składa się z okrągłej komory **/1/**, w której znajduje się wirująca, stalowa tarcza **/2/**, na której zamocowano co najmniej dwa elementy **bijakowe /3/** w postaci noży ustawionych prostopadle do wirującej tarczy **/2/**. W ścianie komory **/1/** umocowane jest sito **/5/** przez które wydostaje się na zewnątrz

rozdrobione tworzywo. Sito /5/ osłonięte
jest obudową. /3 zastrzeżenia/



4(51) B03D Al(21) 272293 (22) 88 05 06

(30) 87 05 06 - US - 046,351

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób flotacji pianowej węgla

(57) Sposób flotacji pianowej węgla, polega na tym, że flotację prowadzi się w obecności środka kondycjonującego, stanowiącego związek o wzorze w którym R i każdy R_i niezależnie od siebie

oznaczają nasycone rodniki węglowodorowe a n wynosi 1 do 3. /10 zastrzeżeń/

4(51) B04C Al(21) 273886 (22) 88 07 20

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi

Zakład Doświadczalny KGHM, Lubin

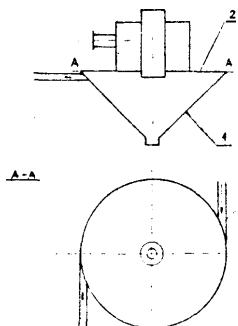
(72) Kalinowski Andrzej, Kania Stanisław,
Nowakowska Barbara, Szyłko Janusz,
Ziomek Marian

(54) Hydrocyklon

(57) Hydrocyklon charakteryzuje się tym, że część dolna /1/ ma pierścień odległościowy /3/ poprzez który połączona jest z pierścieniową pokrywą /2/. Wysokość pierścienia odległościowego /3/ zawiera się w przedziale od zera do wielkości równej największej średnicy wewnętrznej części dolnej /1/.

Część dolna /1/ ma co najmniej jedną przewodnicę /4/, przy czym oś symetrii dyszy wylotowej prądownicy /4/ przebiega w dwóch punktach powierzchnię wewnętrzną części dolnej, a odległość między punktami przebicia nie przekracza 0,1 długości największej wewnętrznej średnicy części dolnej /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) 305B A2(21) 272533 (22) 88 05 19

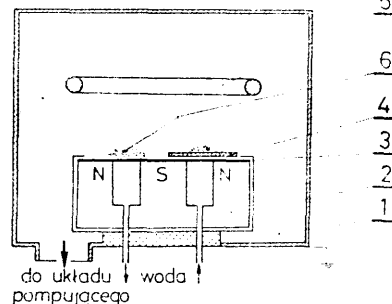
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe

Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Barczenko Władimir, Zagraniczny Siergiej
Miernik Krzysztof

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego tarcza /3/ ma sektory wykonane z metalu i dielektryka, przy czym wymiar sektora dielektrycznego w kierunku prostopadłym do linii sił pola magnetycznego jest mniejszy od podwójnej wartości szerokości strefy katodowego spadku potencjału. /1 zastrzeżenie/



4(51) B05D Al(21) 272522 (22) 88 05 17
B05B

(30) 87 05 27 - DE - 37 17929.2

87 07 29 - DE - 37 25172.4

(71) Behr Industrieanlagen GmbH und Co.,

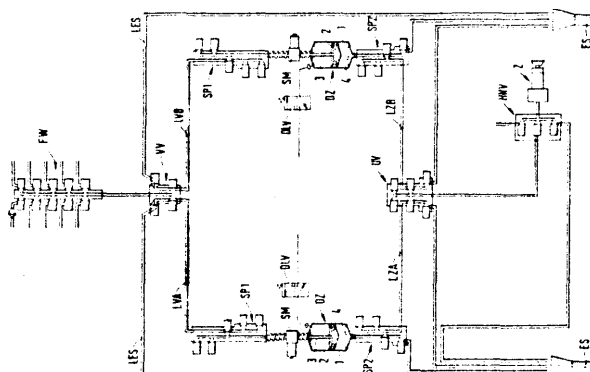
Ingersheim, DE

(72) Behr Hans, Vetter Kurt

(54) Sposób elektrostatycznego powlekania przedmiotów materiałem elektrycznie przewodzącym i urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że materiał powlekający kieruje się z systemu zasilania o niskim potencjale lub potencjale ziemi poprzez przewód zasilający do zbiornika zasilającego, podczas gdy prowadzący do urządzenia rozpylającego przewód łączący opróżnia się, a zbiornik zasilający, który zawiera materiał powlekający, odizolowuje się elektrycznie od systemu zasilania, poprzez opróżnianie przewodu zasilającego. Urządzenie charakteryzuje się tym, że wymiennik /FW/ farby znajduje się w podłączonym do przewodu zasilającego /LVA, LVB/ stale uziemionym systemie zasilania.

/21 zastrzeżeń/



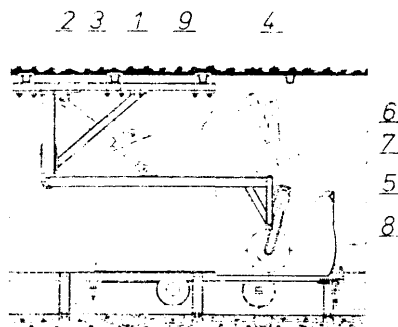
4(51) B08B A1(21) 267408 22 87 08 19

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "POWSTAŃCÓW
ŚLĄSKICH", Bytom
(72) Sznajder Bernard, Dynaś Stanisław,
Pakosz Antoni, Nowak Krzysztof

(54) Urządzenie do czyszczenia wozów
kopalnianych

(57) **Urządzenie** przeznaczone jest do czyszczenia wozów kopalnianych z zanieczyszczeń **gromadzących** się na dnie skrzyni. Na konstrukcji nośnej /1/ zamocowanej na elementach obudowy /2/ w stropie wyrobiska górniczego, jest zamocowany trwale wspornik /3/ **połączony** u dołu przegubowo z wysięgnikiem /4/, który na drugim końcu ma osadzony obrotowo organ **urabiający** /5/ napędzany silnikiem /8/ **za pomocą** łańcucha /7/. Wysięgnik /4/ jest dodatkowo **połączony** z konstrukcją **nośną** /1/ **za pomocą** siłownika /9/ o dwustronnym działaniu.

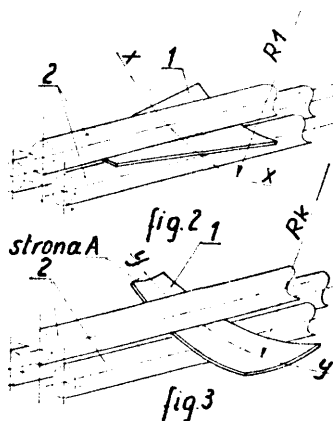
/1 zastrzeżenie/

4(51) B21C A1(21) 267251 (22) 87 08 07
B21D

- (71) Zakłady **Urządzeń** Przemysłowych, Nysa
(72) Samardak Lucjan, Krzyżanowski Wyszomir,
Janik Stanisław, Wojtowicz Włodzimierz

(54) Sposób wykonywania elementów czaszy
kulistej

(57) Sposób wykonywania elementów czaszy kulistej polega na tym, że poszczególne elementy /1/ czaszy, uprzednio wycięte z blachy w stanie płaskim, korzystnie w kształcie trapezu, kształtuje się dwuetapowo na znanych trzy lub **czterowalowych** zwijarkach /2/, najpierw na



promień /R/ << /R_k/ w kierunku osi poprzecznej /x/ elementu /1/, a następnie na promień /R_k/ w kierunku osi podłużnej /y/, będącej osią symetrii elementu /1/, przy czym oś /x/ jest prostopadła do osi /y/.

/1 zastrzeżenie/

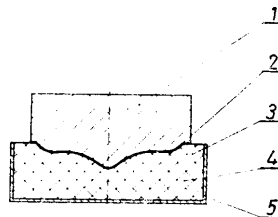
4(51) B21C A1(21) 268983 (22) 87 11 23
B21D

- (75) Budkiewicz Maciej, Płock

(54) Sposób wykonywania ornamentów przestrzennych i urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) **Urządzenie** składa się ze stempla /1/ metalowego i matrycy /3/ z tworzywa sztucznego, otrzymanej przez odcisnięcie w nim stempla /1/. Stempel /1/ jest odlewem z brązu lub aluminium w formie ornamentu przestrzennego, a matryca /3/ składa się ze skrzynki /5/ wypełnionej tworzywem /4/ z dodatkiem grafitu, proszku aluminium i włókna szklanego. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wykonywania ornamentów.

/3 zastrzeżenia/

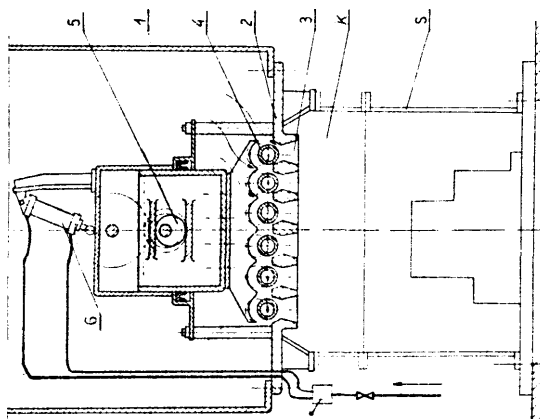


4(51) B22C A1(21) 271724 (22) 86 06 13

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Łempicki Jerzy, Biedacha Roman, Gustab
Stanisław, Leśniewski Ryszard,
Przybylski 3acek

(54) Urządzenie do pneumatycznego zagęszczania form odlewniczych

(57) **Urządzenie** zbudowane jest z konstrukcji nośnej oraz usytuowanego nad komorą rozprężną /K/ zbiornika sprężonego powietrza /1/ z wmontowanym co najmniej jednym zaworem szybkiego otwierania. Zawór szybkiego otwierania zbudowany jest w ten sposób, że w płycie podstawowej /2/ **oddzielającej** zbiornik sprężo-



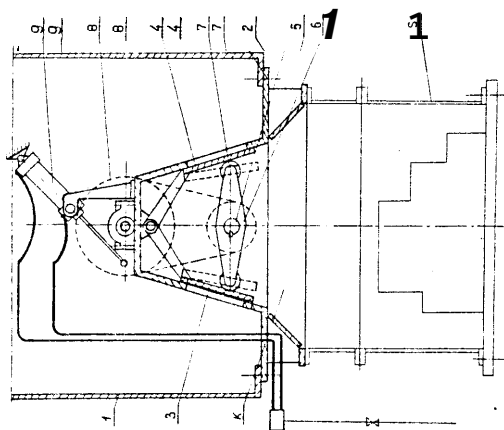
nego powietrza /1/ od komory rozprężnej /K/ wykonane są kanały szczelinowe /3/, które są zamykane elementami sprężystymi /4/ dociskającymi mechanizmem dociskowym /5/ współpracującym z siłownikiem /6/. /3 zastrzeżenia/

4(51) B22C A1(21) 271725 (22) 86 06 13

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Łempicki Jerzy, Biedacha Roman, Gustab Stanisław, Leśniewski Ryszard, Przybylski Jacek

(54) Urządzenie do pneumatycznego zagęszczania form odlewniczych

(57) Urządzenie ma co najmniej jeden zawór szybkiego otwierania łączący przestrzeń zbiornika z komorą rozprężną. Zawór szybkiego otwierania stanowi korpus /2/, na którego ściankach bocznych rozmieszczone są okna wlotowe /3/ z przylegającymi od wnętrza korpusu kłapkami /4/ zamykanymi lub otwieranymi mechanizmem dociskowym składającym się z koła zębatego /5/ z przymocowaną do niego krzywką /6/ na końcu zaopatrzoną w elementy toczne /7/ ślizgające się po kłapkach /4/. Koło zębate /5/ połączone jest ciągnem z kołem zębatym /8/ współpracującym z siłownikiem /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B22C A2(21) 272374 (22) 88 05 04

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Karwiński Aleksander, Stachańczyk Jerzy

(54) Kompozycja na powłoki samonośnej formy ceramicznej

(57) Kompozycja składająca się z osnowy ceramicznej i spoiwa w postaci 20-50% wodnego roztworu fosforanu borowo-glinowego, charakteryzuje się tym, że ilość spoiwa wynosi 1-1,2 części wagowych na 2 części wagowe osnowy ceramicznej. /2 zastrzeżenia/

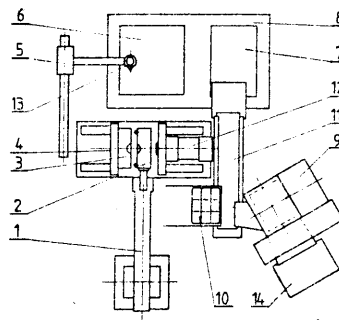
4(51) B22D A1(21) 267393 (22) 87 08 18

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; "PONAR-BIPRON" Przesiębierstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi; Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze
(72) Gawroński Józef, Pillich Marian, Brabńska-Słusarczyk Aniela

(54) Sposób automatycznego odlewania w kokili

(57) Sposób polega na tym, że w czasie cyklu odlewania manipuluje się ruchomą częścią kokili za pomocą robota przemysłowego lub manipulatora, na ramieniu którego mocuje się ruchomą część kokili

Stanowisko charakteryzuje się tym, że nieruchoma część /3/ kokili jest umocowana na ustroju nośnym /4/, a ruchoma część /2/ kokili jest umocowana na ramieniu robota przemysłowego /1/ lub manipulatora /5/, w zasięgu którego jest umieszczona prasa /9/ do obcinania nadlewów. Prasa /9/ jest połączona przenośnikiem /11/ z komorą topialną /7/ pieca /8/. Piec /8/ jest wyposażony w manipulator załączający /5/ kokilę /2, 3/, a przenośnik /11/ jest sprężony z podajnikiem ęgsek /10/. /2 zastrzeżenia/

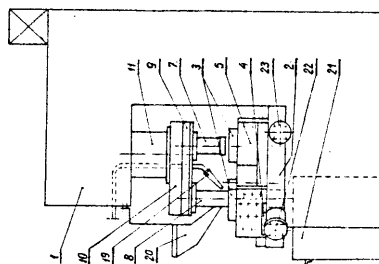


4(51) B22F A2(21) 271688 (22) 88 04 07

(75) Stępień Marian, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania kształtek z odpadów metalowych

(57) Urządzenie ma matryce /3/, związane ze stołem obrotowym /5/ lub przesuwym, które są umieszczone na podstawie /2/ korpusu /1/ urządzenia. Ruchome względem matryc /3/, stemple dolne /4/ umożliwiają napełnienie matryc odważonymi materiałami wyjściowymi poprzez dozownik /20/, oraz wypchnięcie przez wypychak /8/ sprasowanej kształtki do pojemnika /21/. Sposób charakteryzuje się tym, że odważone w porcje dozowniki do poszczególnych matryc zmieniających ruchem obrotowym lub przesuwym swoje położenie względem stempli prasujących oraz wypychaków wykonywanych kształtek a stemple dolne matryc zmieniają względem nich swoje położenie tak aby zamykać przestrzeń matryc od dołu podczas zasypywania materiałami wyjściowymi i prasowania kształtek lub otwierać tę przestrzeń dla umożliwienia wypchnięcia sprasowanych kształtek z matryc. /12 zastrzeżeń/

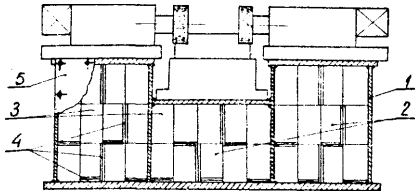


4(51) B22F A2(21) 271689 (22) 88 04 07

(75) Stępień Marian, Warszawa

(54) Korpus maszyny lub urządzenia

(57) Korpus **charakteryzuje** się tym, że wewnętrzne obszary korpusu /1/ w postaci komór i wnęk /2/ wypełnione są kształtkami /3/ wykonanymi poprzez prasowanie rozdrobnionych odpadów metalowych na **gorąco** lub w temperaturze otoczenia. /6 zastrzeżeń/



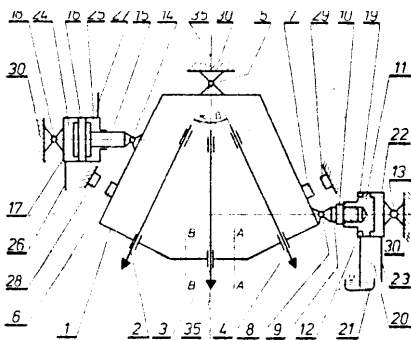
4(51) B23B A1(21) 267255 (22) 87 08 07

(71) Fabryka Obrabiarek Specjalnych "PONAR-WIEPOFAMA", Poznań

(72) Dolata Jerzy, Piławski Krzysztof, Zamorski Zbigniew

(54) Głowica rewolwerowa

(57) Głowica zamocowana jest **wahliwie** na osi /5/ oraz umieszczona na płycie /30/ pomiędzy połączonymi z nią **tłoczkami** /9 i 15/ **przeznaczonymi** wraz z tłokami /11 i 16/ **odpowiednio** w wahliwych cylindrach /12 i 17/, których osie symetrii mają **różną** odległość od osi /5/. Regulowane twarde zderzaki **określają** zakres przemieszczania kątownego głowicy rewolwerowej w każdorazowe robocze położenie wrzeciona narzędziowego. /3 zastrzeżenia/

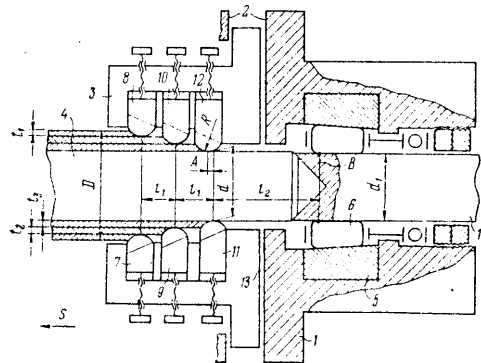
4(51) B23B A1(21) 267272 (22) 87 08 11
B24B

(71) Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie po Tekhnologii Traktornogo i Selskokhozyaistvennogo Moshinostroenia NPO

(72) "Nii Traktoroselkhoz mash", Moskwa, SU
(72) Azarevich Gennady M., Akimov Boris I., Kirsanowa-Belova Elena V.(54) Urządzenie do obróbki powierzchni cylindrycznych skrawaniem i plastycznie

(57) Urządzenie ma w oprawce /3/ usytuowany otwór dla wprowadzenia obrabianego przedmiotu oraz **zamocowaną** podstawową parę noży /7, 8/ skrawających i co najmniej jedną dodatkową parę noży skrawających /11, 12/. Podstawowa para noży /7, 8/ oraz dodatkowa para noży /11, 12/ jest usytuowana **naprzeciwlegle** względem

obrabianej powierzchni **cylindrycznej** i w jednej płaszczyźnie z rolkami **odkształcającymi** /6/. Rolki **odkształcające** /6/ są usytuowane względem dodatkowej pary noży /11, 12/ w odległości /1./ **nie będącej** wielokrotnością odległości /1./ między podstawową a dodatkową parą noży w zakresie 0,1-1,5 odległości wielkości rozstawienia ustawienia dodatkowej pary noży /11, 12/. Wierzchołek jednego noża /11/ jest przesunięty względem wierzchołka drugiego noża /12/ tej dodatkowej pary, a **odległość** /A/ nie przewyższa wielkości promienia /R/ zaokrąglenia krawędzi skrawającej tej dodatkowej pary noży /11, 12/. /1 zastrzeżenie/



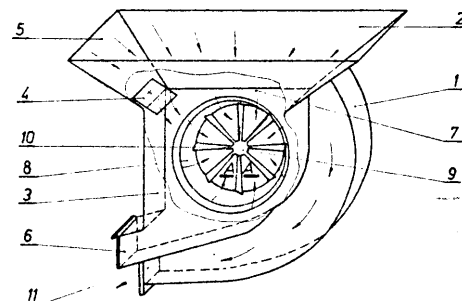
4(51) B23K A1(21) 267308 (22) 87 08 11

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Gdańsk-Wrzeszcz

(72) Osowski Adam, Sieniuc Czesław

(54) Elementy tłumiące układu wentylacyjnego

(57) Wynalazek umożliwia zmniejszenie głośności pracy układu wentylacyjnego szczególnie stołu spawalniczego. W tym celu płytkę tłumiącą /A/ zamocowano na ścianie /5/ leja /2/ położonej nad jego wylotem /6/ i na linii /7/ łączącej ten lej z komorą wylotową /3/ wentylatora /1/. Na wlocie króćca /8/ umieszczono kierownice /9/, której łopatki /10/ pochylone są pod **kątem** 42° do 48° korzystnie 45° w stosunku do osi obrotu tego wentylatora. /1 zastrzeżenie/



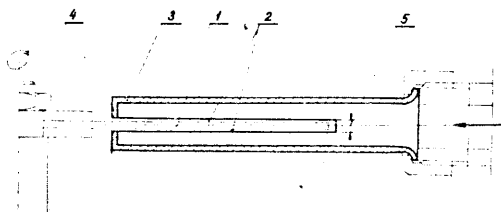
4(51) B23P A1(21) 267333 (22) 87 08 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Puławskiego, Radom

(72) Surma Maciej, Krawczyk Krzysztof, Marczak Ryszard, Makowski Romuald, Cembrzyński Zbigniew

(54) Dysza podająca elektrolit w przecinarnie anodowo-mechanicznej

(57) Dysza ma jeden otwór wypływu, a jej kształt obejmuje część /1/ tnącego i tworzy na całej długości dyszy szczelinę /2/ zapewniającą część roboczą narzędzia /1/ rury elektrolitu. Dysza wykonana jest /3/ z dnu /4/ i od strony nanej wycięcie /5/, którego długość szerokości części roboczej na Szerokość wycięcia /5/ nie przewyższa trzech grubości części /1/ tnącego.



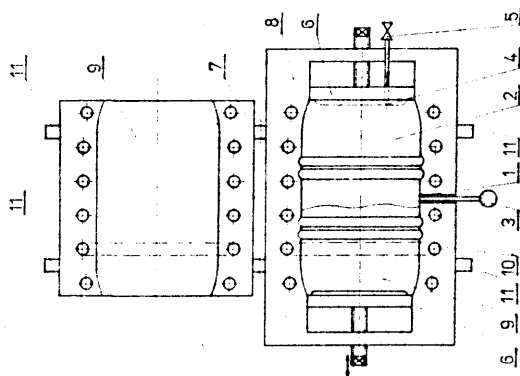
4(51) B23P A2(21) 272467 (22) 88 05 11
B21D

(75) Ciostek Marek, Bielsko-Biała

(54) Sposób i urządzenie do prostowania pojemników bezpokrywowych

(57) Sposób prostowania pojemników bezpokrywowych polega na tym, że otwór wlewowy /1/ pojemnika /2/ łączy się z czujnik termoelektryczny /3/, a otwór spustowy /4/ w zawór bezpieczeństwa /5/, po czym napełnia pojemnik /2/ sprężonym powietrzem do uzyskania w jego wnętrzu ciśnienia 0,07 do 0,15 MPa, osadza pojemnik /2/ w urządzeniu do prostowania i unieruchamia go poprzez regulowane zderzaki /6/. Następnie podgrzewa pojemnik wstępnie do temperatury 150°C, a następnie do temperatury 550°C, w której to temperaturze przetrzymuje do chwili uzyskania przez niego pierwotnego kształtu. W kolejności schładza się pojemnik /2/ w urządzeniu do temperatury 150°C i w pozycji pionowej do temperatury otoczenia poza urządzeniem.

Urządzenie do prostowania pojemników bezpokrywowych stanowi element górny /7/ zamocowany uchylnie w elemencie dolnym /8/, przy czym powierzchnie wewnętrzne /9/ elementu górnego /7/ i dolnego /8/ mają kształt pojemnika /2/, a na końcach urządzenia w osi poziomej osadzone są regulowane zderzaki /6/. Elementy



grzejne /10/ znajdują się w pobocznicach elementu górnego /7/ i dolnego /8/. Na obrysie elementu dolnego /8/ znajdują się zamki /11/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23P A1(21) 272530 (22) 88 05 20
F223

(71) Zachodni Okręg Energetyczny, Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Konin
(72) Adamczyk Wojciech, Dudek Czesław, Białak Ryszard

(54) Sposób wykonywania remontu kotła energetycznego

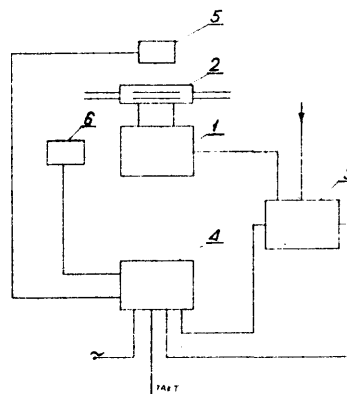
(57) Sposób polega na tym, że metodą nieniszcząco dokonuje się pomiarów grubości ścianek elementów powierzchni ogrzewalnych kotła, w różnych obszarach strefy spalania i w różnych punktach przekroju poprzecznego tych elementów. Następnie wycina się te elementy, które nadają się do dalszej eksploatacji w kotle energetycznym, ale z uwagi na wielkość zużycia od erozji na dalszy okres eksploatacji powinny być umieszczone w innym niż dotychczas miejscu, oraz te elementy, które ze względu na zużycie od erozji nie nadają się do dalszej eksploatacji, po czym bada się właściwości mechaniczne wyciętych elementów nadających się do dalszej eksploatacji w kotle i eliminuje się z dalszej eksploatacji te elementy, które utraciły wymaganą wytrzymałość mechaniczną. Pozostałe elementy wspawuje się w miejscach o zmniejszonych wymaganiach wytrzymałościowych, a w miejsce brakujących elementów wspawuje się nowe elementy powierzchni ogrzewalnych kotła. /5 zastrzeżeń/

4(51) B23Q A1(21) 267243 (22) 87 08 06

(71) Czarnkowskie Zakłady Elektrochemiczne "CENTRA", Czarnków
(72) Ceglarsz Maciej, Bajsert Marek

(54) Urządzenie do selekcji detali niesymetrycznych

(57) Urządzenie stanowi siłownik obrotowy /1/ z elementem ścieżki /2/ oraz elektrozawór /3/ wymuszający ruch siłownika /1/ sterowany urządzeniem sterującym /4/ zsynchronizowanym z maszyną pobierającą selekcjonowane detale i uzyskującą informację o położeniu selekcjonowanego detalu z sondy /5/ umieszczonej nad elementem ścieżki /2/ oraz informację o po-



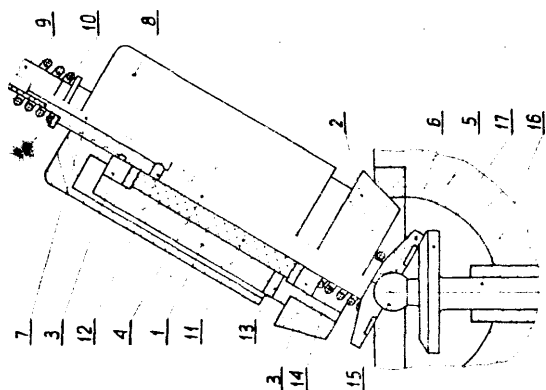
łożeniu siłownika /1/ z elementu analizującego
/&/ położenia tego siłownika /1/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) 3245 A1(21) 266529 (22) 87 06 29

(75) Rozwadowski Witold, arszawa

(54) Szlifierka do gniazd zaworowych

(57) Szlifierka składa się z trzpienia centralnego /16/ z kula /15/ i stożkiem ustalającym /17/, osadzonego w otworze przewodnika zaworu, oraz trzpienia prowadzącego /4/ z gniazdem kulistym /6/ i tarczą prowadzącą /5/ będąca stale w kontakcie ze stożkiem ustalającym /17/. okół trzpienia prowadzącego /4/ wiruje tuleja /1/ z tarczą ścierną /2/, która dzięki przegubowi kulistemu i układowi stożka oraz tarczy otrzymuje stożkowo-precesyjny ruch posuwowy wzdłuż przyłgi szlifowanego gniazda zaworu.
/3 zastrzeżenia/



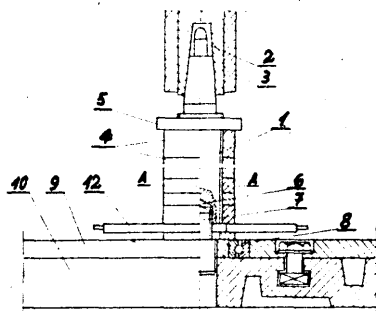
4(51) B24B A1(21) 267299 (22) 87 08 11

(71) Zespół Szkół Zawodowych Nr 1, Dębica

(72) Matelowski Marek, Mardeusz Grzegorz, Kałucki Tomasz

(54) Urządzenie wieloczynnościowe do obróbki drewna

(57) Urządzenie stanowi wiertarka stołowa, przy czym w otworze /2/ wrzeciona /3/ jest zamocowany rozłącznik trzpień /1/, na którym są osadzone pierścienie /4/ różnej grubości zabezpieczone od góry nakrętkę /5/, u dołu zaś trzpienia /1/ jest umocowany rozłącznik wałek /7/, którego koniec jest osadzony w łożysku



/8/ umieszczonym w płycie /9/ zamocowanej do stołu /10/ wiertarki, natomiast do górnej powierzchni płyty /9/ są zamocowane przesuwne dystansowe płytki.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B25B A1(21) 273992 (22) 88 07 29
F16G

(75) Talik Dan, Rybnik; Strózik Wiesław. Zabrze; Lubarczyk Bolesław, Turza Śl.; Surowiec Marian, Wodzisław Śl.

(54) Urządzenie, zwłaszcza do zakładania złącz taśmowych górniczych transporterów urobku

(57) Urządzenie ma płytę prostokątną /1/ z otworami /2/, sfazowanymi na wlocie /3/, o ilości i podziałce odpowiadającej położeniu otworów /4/ w złączach płaskich /5/ usytuowanych pomiędzy płytkami /6/ dystansowymi. Płytki /6/ zamocowane są w płycie /1/ i mają otwory /14/. Przez otwory /14/ przesunięte jest cięgło /15/. Profilowana listwa /16/ dociska złącza /5/ do styku z cięgłem /15/ za pomocą mimośrodowych napinaków /17/.
/1 zastrzeżenie/

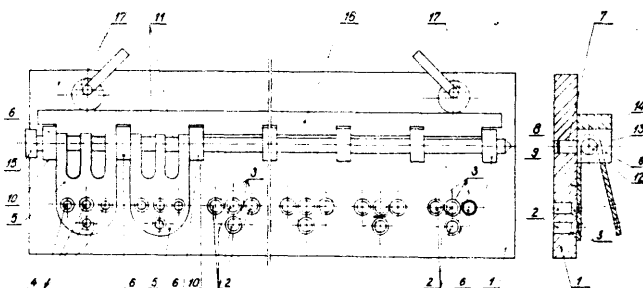


Fig. 1

Fig. 2

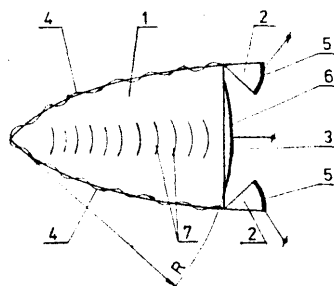
4(51) B26B A1(21) 267331 (22) 87 08 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt, Kordek Eugeniusz

(54) Nóż do cięcia materiałów plastycznych, zwłaszcza tkanek organizmów żywych

(57) Nóż ma zamocowane do krawędzi tnących /1/, 1"/ generatory wytwarzające sprężyste fale krawędziowe. Generatory mają postać przetworników /5/ fal sprężystych osadzonych na wycinkach cylindrycznych koncentratorów /2/. Koncentratory /2/ mają ostre wierzchołki, przylutowane do krawędzi tnących noża /1/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B28B A2(21) 272171 (22) 88 04 28

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
- (72) Kotowski Włodzimierz, Baciński Czesław,
Świtoński Aleksander, Świtońska Ewelina,
Weryńska Anna
- (54) Sposób wytwarzania kształtek budowlanych,
zwłaszcza okładzinowych płyt dekoracyjnych

(57) Sposób polega na tym, że **plastyczną** mieszaninę komponentów, korzystnie o zawartości wody **odpowiadającej** maksymalnej gęstości objętościowej, wprowadza się do komory ciśnieniowej formy i poddaje statycznemu obciążeniu w warunkach możliwej bocznej rozszerzalności, którą zapewnia **nieodkształcalne** dno komory ciśnieniowej pokryte środkiem **antyadhezyjnym** oraz jej boki wykonane z materiału odkształcalnego, przy czym **obciążenie** z płyty dociskowej, której powierzchnia jest większa od powierzchni formowanego elementu, przekazywane jest na **zagęszczoną** mieszaninę i na boki komory formującej. /1 zastrzeżenie/

4(51) B28B A2(21) 272399 (22) 88 05 10

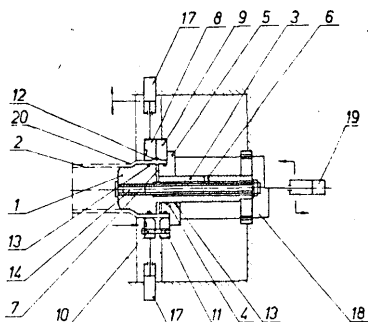
- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
Przemysłu Materiałów Budowlanych
"ZREMB", Wrocław
- (72) Szczepański Ludwik, Dubicki Józef
- (54) Sposób przemieszczania elementów

(57) Zgodnie ze sposobem elementy przed zamierzonym przemieszczeniem odbiera się z formy razem z obrzeżem, z którym są nadal **połączone**, a w następnej kolejności przemieszcza się je do stanowisk dojrzewania i odbioru w obrzeżu, po czym w końcowej fazie cyklu technologicznego linii oddziela się je od obrzeża formy, /2 zastrzeżenia/

4(51) B29C A1(21) 267241 (22) 87 08 05

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "KRYWAŁD-ERG",
Knurów
- (72) Piskalski Zdzisław, Pieczonka Michał
- (54) Sposób wytwarzania wewnętrznych rowków pierścieniowych w elementach rurowych wykonanych z materiałów termoplastycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że rurowy element podgrzany w miejscu, gdzie ma być wykonany rowek, naprowadza się na rdzeń, na **ściśle określonej** głębokość, **ustaloną** położeniem przesuwnej tulei. Następnie na tym miejscu rurowego



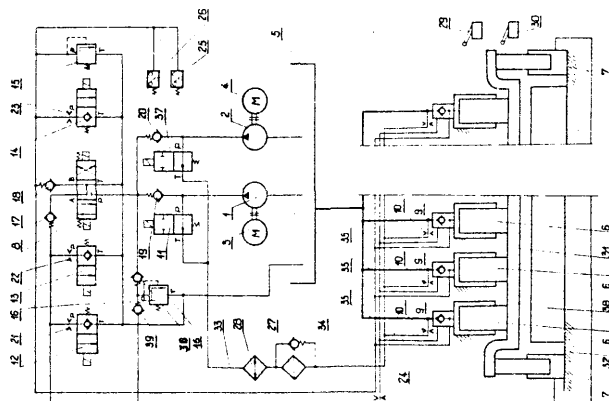
wego elementu zamyka się szczęki stałe i ruchome **posiadające** wgłębienia o kształcie odpowiadającym zewnętrznemu profilowi **żądanego** rowka. Ruchome szczęki odsuwa się od stałych i przesuwają do przesuwnej tulei, po czym przemieszcza się **przesuwając** tuleję w kierunku stałych szczęk i jednocześnie **doprowadza** się poprzez powietrzne kanały i rowki sprężone powietrze do wnętrza rurowego elementu w celu uformowania zmiekkzonej części rurowego elementu we wgłębienia.

Urządzenie składa się z rdzenia /1/ uformowanego z jednej strony w kształcie końcówki rurowego elementu /2/ a z drugiej strony w kształcie cylindrycznego trzpienia /3/, w którym umieszczona jest przesuwna tuleja /4/, przy czym w rdzeniu /1/ i przesuwnej tulei /4/ znajdują się kanały /6/ i rowki /7/ doprowadzające sprężone powietrze do wnętrza rurowego elementu /2/. Na część rdzenia /1/ w kształcie końcówki formowanego rurowego elementu /2/ oraz na **przesuwając** tuleję /4/ nałożone są stałe szczęki /8/ i ruchome szczęki /9/ mające wgłębienia /12/ ukształtowane odpowiednio do wymaganych wymiarów zewnętrznych kształtowanego rowka. /7 zastrzeżeń/

4(51) B30B A1(21) 267284 (22) 87 08 10

- (71) Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego
"SOMA", Gdańsk
- (72) Daszkowski Mieczysław, Skiba Juliusz,
Ander3ohn Michał, Kłak Grzegorz
- (54) Układ napędu hydraulicznego prasy do oklejania płyt meblowych, zwłaszcza metoda kaszerowania

(57) Układ napędu hydraulicznego zbudowany jest w ramie prasy i współpracuje z **zaciśkową** płytą /31/ i stołem /32/. W układzie pompa /1/ poprzez zwrotny zawór /19/, a pompa /2/ poprzez zwrotny zawór /20/ połączone są z dolotowym przyłączem /P/ **trypołożeniowego**, czterodrogowego rozdzielacza /8/ sterowanego elektrycznie i z przyłączem dolotowym /P/ przelewowego zaworu /16/ poprzez zwrotny zawór /36/. Przyłącze odłotowe /A/ rozdzielacza /8/ połączone jest poprzez zwrotny zawór /17/ z dolotowymi przyłączami /P/ **dwupołożeniowych**, **dwuodrogowych** zaworowych rozdzielaczy /12 i 13/, które mają na dolocie zwężki /21 i 22/, ze sterującymi komorami zalewowych zaworów /9/ przez wspólną zwężkę /24/, z przyłączem /P/ przelewowego zaworu /16/ przez zwrotny zawór /39/ oraz bezpośrednio z podnoszącymi cylindrami /7/. Przyłącze /B/ rozdzielacza /8/ połączone jest poprzez zwrotny zawór /18/ bezpośrednio z cylindrami zaciśkowymi /6/, z



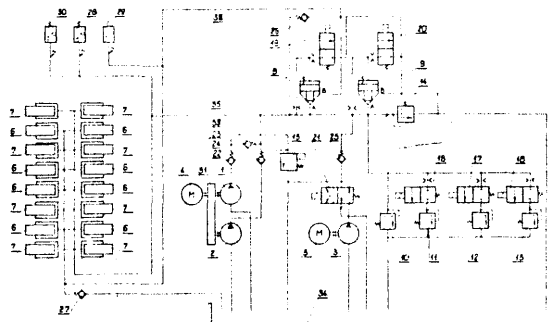
presostatami /25/ i /26/, z przyłączem /P/ przelewowego zaworu /15/, a także pośrednio przez zwężkę /23/ z przyłączem rozdzielacza /14/ /2 zastrzeżenia/

4(51) B30B A1(21) 267286 (22) 87 08 10

- (71) Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego "SOMA", Gdańsk Oliwa
(72) Daszkowski Mieczysław, Skiba Juliusz, Andersohn Michał, Kłak Grzegorz

(54) Układ napędu hydraulicznego prasy, zwłaszcza do płyt wiórowych

(57) Układ hydrauliczny składający się z zespołu cylindrów nurnikowych, zbiornika oleju, bloku sterowania prasy oraz zespołu odciążania prasy, charakteryzuje się tym, że układ ma dwa zespoły pompowe i presostaty /28, 29, 30/. Jeden zespół pompowy składa się z silnika /4/, zębatej przekładni /31/ i pomp /1 i 2/, a drugi z silnika /5/ i pompy /3/. Pompy /1, 2, 3/ połączone są po stronie ssania ze zbiornikiem /34/ oleju, a po stronie tłoczenia pompa /1/ połączona jest poprzez zwrotny zawór /22 i 23/ przewodem /35/ z hydraulicznymi cylindrami /7/. Pompa ta jest połączona przewodem /33/ wyprowadzonym z pomiędzy zwrotnych zaworów /22, 23/ z przelewowym zaworem /15/, z którego w stanie beznapięciowym otwartym odlot doprowadzony jest do zbiornika /34/. Pompa /2/ połączona jest przez zwrotny zawór /24/ przewodem /35/ z cylindrami /7/. Pompa /3/ połączona jest z elektromagnetycznym rozdzielaczem /21/ który w stanie beznapięciowym ma połączone tłoczenie pompy /3/ ze spływem do zbiornika, a w stanie napięciowym ma połączone tłoczenie poprzez zawór zwrotny /25/, przewodem /35/ z cylindrami /7/. /2 zastrzeżenia/

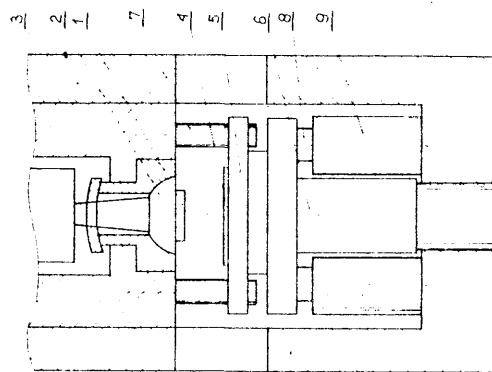


4(51) B30B A2(21) 272454 (22) 88 05 13

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali "PLASOMET", Warszawa
(72) Mazurczak Zbigniew

(54) Prasa z wahającą matrycą

(57) Prasa ma dolną matrycę /4/ osadzoną w przymocowanej do suwaka /6/ tarczy /5/, która ma prowadzenie za pośrednictwem czterech prowadnic /7/ zamocowanych w korpusie prasy. Odpowiednio ukształtowany suwak /6/ jest podparty przez tłoki /8/ co najmniej trzech siłowników /9/ rozmieszczonych na obwodzie koła wokół dolnej części suwaka /6/ stanowiącej jego prowadnicę. /1 zastrzeżenie/

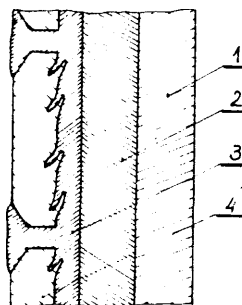


4(51) B32B A1(21) 267247 (22) 87 08 06

- (71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych "PZL-DĘBICA", Dębica
(72) Bielatowicz Tadeusz

(54) Sposób mocowania wykładzin w zbiornikach do czynników agresywnych

(57) Sposób mocowania wykładzin w zbiornikach do czynników agresywnych, mających wykładzinę gumową, polega na tym, że w płycie polietylenowej /4/ wierci się w układzie siatki otwory z fazy z jednej strony, a drugiej strony płyt /4/ wykonuje nacięcia w układzie siatki korzystnie pod kątem 45°. Płytami tymi od strony nacięć wyklada się wewnętrzne powierzchnie zbiornika /1/ z wykładziną gumową /2/ na uprzednio nałożoną warstwę znanego łącznika /3/ i docisk? tak, aby zapewnić wypełnienie całej przestrzeni przylegania płyty /4/ i wypłynięcie łącznika /3/ przez otwory na zewnętrzną stronę płyty /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B41L A1(21) 267278 (22) 87 08 10

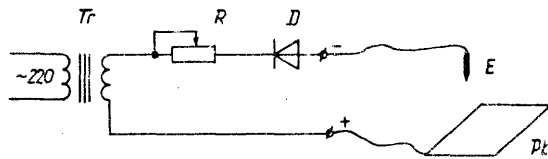
- (71) Krajowy Związek Poligraficznych Spółdzielni Pracy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poligrafii i Opakowań, Poznań
(72) Kaczorowski Jacek, Radomski Stanisław, Skoczeń Piotr

(54) Sposób wykonywania korekcji plusowej na metalowych, offsetowych formach drukowych i urządzenie do wykonywania korekcji plusowej na metalowych offsetowych formach drukowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że uprzednio oczyszczone i osuszone miejsca przeznaczone do korekcji dotyka się elektroda grafitowa naładowana ujemnie, przy czym w momencie wykonywania tej operacji płyta offsetowa ma potencjał dodatni.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera elektrodę grafitową /E/, transforma-

tor sieciowy /Tr/, prostownik /Ü/ i rezystor /R/, przy czym elektroda /E/ podłączona jest do bieguna ujemnego urządzenia, a poddawana korekcji płyta offsetowa /Pł/ do bieguna dodatniego- /2 zastrzeżenia/



4(51) B41M A1(21) 272423 (22) 88 05 13

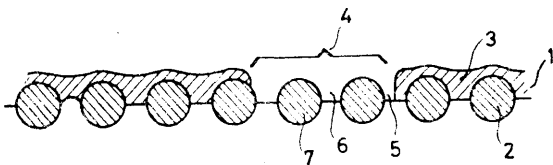
(30) 87 05 15 - NL - 8701176

(71) Stork Screens B.V., Boxmeer, NL

(72) Snakenborg Johannes T.

(54) Sposób wytwarzania wzornika na metalowej matrycy i metalowa matryca z naniesionym wzorem na warstwie pokrywającej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się do wytwarzania warstwy umożliwiającej nanoszenie wzorca materiał ochronny wypełniony metalicznym proszkiem. Metalowa matryca charakteryzuje się tym, że warstwa pokrywająca /3/ umożliwiająca nanoszenie wzorca jest utworzona z materiału ochronnego wypełnionego proszkiem metalicznym z metali takich jak cynk, miedź, nikiel lub ze stopów zawierających jeden lub więcej tych metali. /11 zastrzeżeń/

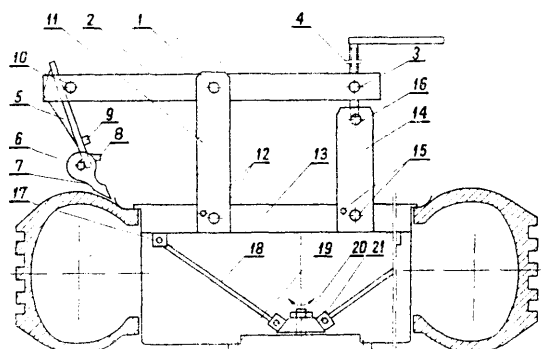


4(51) 360C A1(21) 269069 (22) 87 11 25

(75) Piekus Stanisław, Gdańsk

(54) Urządzenie do demontażu opon samochodowych

(57) Urządzenie ma dźwignię dwuramienną w postaci belki /2/ wahliwej, na jednym końcu której osadzone jest ramie /5/ wahliwe, przy końcu którego osadzony jest przegubowo element dociskowy /7/. Na drugim końcu belki /2/ osadzona jest wahliwie nakrętka /3/ ze śrubą /4/. Belka /2/ połączona jest z podstawą /13/ za pośrednictwem wspornika /11/, zaś podstawa /13/ połączona jest z tarczą lub obręczą koła za pomocą elementów /18/ mocujących. /3 zastrzeżenia/



4(51) B60K A1(21) 272427 (22) 88 05 13

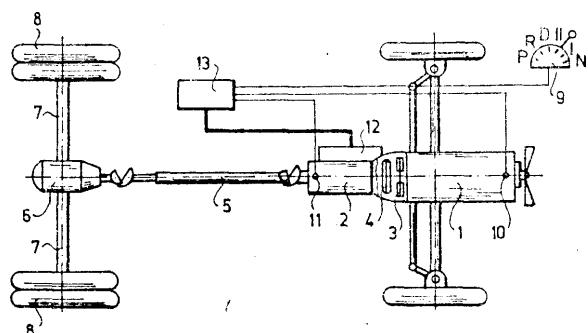
(30) 87 05 15 - HU - 2176/87

(71) Csepel Autógyár, Szigetszentmiklós, HU

(54) Sposób przełączania stopni w automatycznej skrzynce biegów pojazdów samochodowych, sterowanej za pomocą elektrohydraulicznego układu zaworów

(57) Sposób polega na tym, że z prędkości obrotowej każdej części łańcucha napędowego, zaczynającego się wałkiem wyjściowym skrzynki biegów /2/, a kończącego się kołami /8/, za pomocą elektrycznego nadajnika sygnału prędkości obrotowej /11/ wytwarza się ciągły elektryczny sygnał, który, odpowiednio zmodyfikowany w zespole korekcji stopni przekładni każdego włączonego stopnia, tworzy sygnał zadanej prędkości obrotowej, zaś z prędkości obrotowej wału korbowego silnika /1/ za pomocą elektrycznego nadajnika /10/ sygnału prędkości obrotowej silnika wytwarza się ciągły elektryczny sygnał prędkości obrotowej silnika. Z sygnału zadanej prędkości obrotowej i z sygnału prędkości obrotowej silnika w zespole tworzącym wartość poślizgu wytwarza się sygnał poślizgu, proporcjonalny do wartości poślizgu hydrodynamicznego przetwornika momentu /4/, sygnał poślizgu za pomocą zespołu szacującego poślizgu jest porównywany z sygnałem poślizgu włączania, wyrażającym stałą wartość poślizgu włączania, i z sygnałem poślizgu redukcji, wyrażającym stałą wartość poślizgu redukcji.

Sygnał prędkości obrotowej silnika z nadajnika sygnału /10/ lub sygnał zadanej prędkości obrotowej z zespołu korekcyjnego porównuje się za pomocą zespołu szacującego prędkość obrotową z sygnałem prędkości obrotowej włączania, wyrażającym stałą wartość prędkości obrotowej włączania, oraz sygnałem prędkości obrotowej redukcji, wyrażającym stałą wartość prędkości obrotowej redukcji. W przypadku zwiększenia wartości wybranego sygnału prędkości obrotowej powyżej wartości sygnału prędkości obrotowej włączania i w przypadku zmniejszenia wartości sygnału poślizgu poniżej wartości sygnału poślizgu włączania za pomocą zespołu sterującego doprowadza się do elektromagnetycznych zaworów /12/ skrzynki biegów /2/ sygnał dyspozycji włączania do przełączenia na wyższy bieg, natomiast w przypadku zmniejszenia wartości wybranego sygnału prędkości obrotowej poniżej wartości sygnału prędkości obrotowej redukcji lub w przypadku zwiększenia wartości sygnału poślizgu powyżej wartości sygnału poślizgu redukcji za pomocą zespołu sterującego doprowadza się do elektromagnetycznych zaworów /12/ skrzynki biegów /2/ sygnał dyspozycji redukcji do przełączenia na niższy bieg. /9 zastrzeżeń/

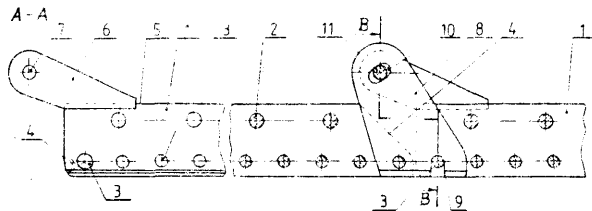


4(51) B61B A1(21) 267469 87 08 13

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice(72) Wyrobek Emil, Jonda Jan, Izydorczyk
Henryk, Dyrda Dan, Paruzel Norbert(54) Tor jezdny

(57) Tor składa się z powtarzalnych segmentów złożonych z dwóch odwróconych od siebie kątowników /1/ połączonych dwoma rzędami sworzni. Górne sworznie /2/ służą do zawieszania toru na obwodzie wyrobiska chodnikowego, a dolne sworznie /3/ stanowią zębatkę koła zębatego zespołu napędowego urządzenia transportowego przemieszczającego się po torze. Każdy segment ma swe czołowe krawędzie /4/ jednego końca proste, a drugiego końca ścięte.

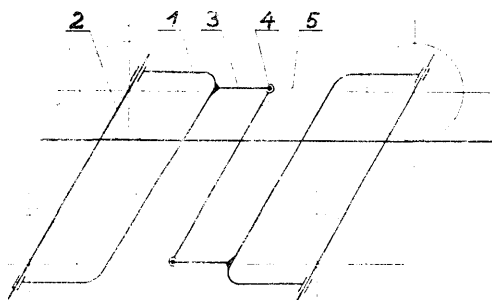
Na końcu segmentu o prostych krawędziach czołowych sa przyspawane dwa zewnętrzne ucha /6/ nachylone w kierunku sąsiedniego segmentu. Na końcu segmentu o ściętych krawędziach czołowych znajdują się wewnętrzne ucha /8/ przyspawane częściowo do wewnętrznej powierzchni pionowego ramienia kątowników, a częściowo wystające poza segment. W uchach /8/ sa wykonane wycięcia /9/ na dolny sworznię sąsiedniego segmentu. W częściach, obu par uch, wystających ponad górną krawędź łączonych segmentów toru wykonane sa pokrywające się otwory. W uchach zewnętrznych wykonane sa cylindryczne otwory /7/ a w uchach wewnętrznych podłużne otwory /10/, w których sa umieszczone sworznie /11/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B61F A1(21) 266575 (22) 87 06 30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, Poznań(72) Medwid Marian, Sienicki Adam, Rakowski
Stanisław, Sajdak Tadeusz, Madej Jerzy(54) Urządzenie do podłużnego prowadzenia
zestawów kołowych w wózkach pojazdów
szynowych

(57) Urządzenie służy do podłużnego prowadzenia zestawów kołowych w wózkach pojazdów szynowych



nowych wyposażonych w hamulce dwustronne i umożliwia radialne ustawianie się zestawów kołowych w łuku torów. Każdy łącznik /1/ na swojej poprzecznej części równoległej do zestawu kołowego /2/ w pobliżu jednego z końców posiada ucho /3/ zaopatrzone w przegub /4/. Na dwóch łącznikach /1/ wózka, ich ucha /3/ są położone po jego przeciwnych stronach i są połączone poprzez przeguby /4/ ze sztywnym drążkiem poprzecznym /5/. /2 zastrzeżenia/

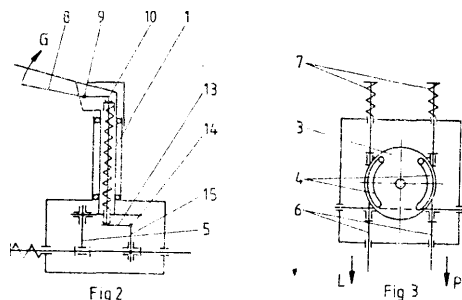
4(51) 3520 A1(21) 267390 (22) 87 08 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Poniatowski Przemysław

(54) Urządzenie do sterowania ciąglami
mechanizmu skretu w pojeździe
gąsienicowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obrotowa kolumna /1/ jest wyposażona w tarczę /3/ z prowadnicą /4/. W prowadnicy osadzone są przegubowo końcówki dwóch wódek /5/, których przeciwne końcówki są przegubowo połączone z ciąglami /6/ mechanizmu skretu. W pobliżu wolantu usytuowane jest ramię /8/ dźwigni /9/, której drugie ramię /10/ opiera się o popycacz podparty sprężyną. Drugi koniec popychacza współpracuje z ramieniem /13/ dźwigni /14/, której drugie ramię /15/ jest połączone przegubowo i przesuwnie z ciąglami mechanizmu skretu, przy czym długość odcinków przesuwu jest ograniczona. /2 zastrzeżenia/



4(51) B62D A1(21) 267391 (22) 87 08 19

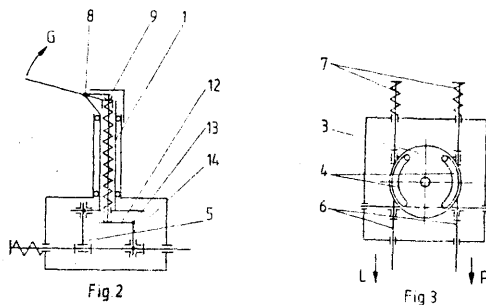
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Poniatowski Przemysław

(54) Urządzenie do sterowania ciąglami
mechanizmu skretu w pojeździe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obrotowa kolumna /1/ jest wyposażona w tarczę /3/ z prowadnicą /4/. W prowadnicy osadzone są przegubowo końcówki dwóch wódek /5/, których przeciwne końcówki są przegubowo połączone z ciąglami /6/ mechanizmu skretu.

Wolant /2/ przymocowany jest do obrotowej kolumny za pośrednictwem przegubu /8/ o osi obrotu usytuowanej prostopadle do kierunku osi obrotowej kolumny, co stanowi mechanizm dźwigniowy. Ramię /9/ tej dźwigni opiera się o popycacz podparty sprężyną. Drugi koniec popychacza współpracuje z ramieniem /12/ dźwigni /13/, której drugie ramię /14/ jest połączone przegubowo i przesuwnie z ciąglami mechanizmu skretu, przy czym długość odcinków przesuwu jest ograniczona. /2 zastrzeżenia/



4(51) B62K A1(21) 267245 (22) 87 08 06

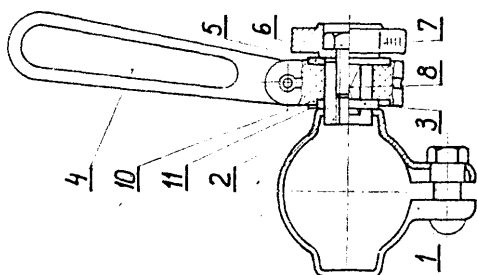
(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
 (72) Jasiński Ireneusz, Jaruzel Zbigniew,
 Duszyński Edgar

(54) Dźwigniowe urządzenie sterujące do zmiany przełożenia napędu rowerowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji prostego i lekkiego urządzenia dźwigniowego, **służącego** do sterowania **przerzutkami** rowerów wyścigowych za pośrednictwem linki sterującej, która na znacznej części swej długości nie posiada pancerza.

Urządzenie **mające** opaskę **mocującą**, na której jest zamontowany jeden lub dwa zespoły dźwigniowe ma każdy zespół, złożony ze sworznia /2/, podkładki oporowej zderzakowej /3/, dźwigni ręcznej /4/. Sworznię /2/ ma kształt walca z dwoma płaskimi ścięciami /8/ na około 90% swej długości, podkładka oporowa zderzakowa /3/ ma na części swego obwodu utworzony zderzak /11/, a dźwignia ręczna /4/ ma uformowany wewnętrzny występ zderzakowy /10/. Zarówno opaska mocująca /1/ jak podkładka oporowa zderzakowa /3/ i nakładka oporowa /5/ mają otwór o kształcie odpowiadającym przekrojowi poprzecznemu sworznia /2/ ze ścięciami płaskimi /8/, co zabezpiecza je przed obrotem.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B63H A1(21) 267349 (22) 87 08 13

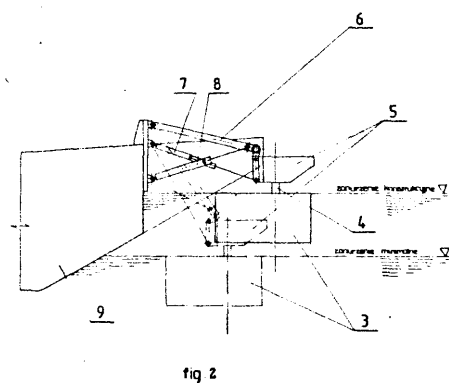
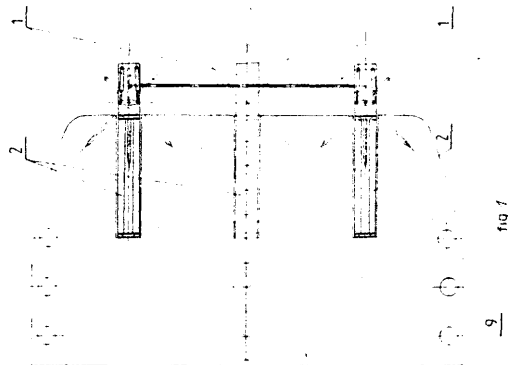
(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław
 (72) Krzyżostaniak Marian, Stęszewski Janusz,
 Toby Rajmund

(54) Pomocnicze urządzenie sterowe, szczególnie dla statku wodnego bez napędu

(57) Urządzenie ma co najmniej jedną przystawkę sterową /1/ bezstopniowo podnoszoną i opuszczaną za pomocą przegubowego mechanizmu /2/ zawierającego ramę /6/ i układ ramion /7/, /8/ z hydraulicznymi siłownikami, przy czym przystawka sterowa /1/ składa się ze sterowej

płetwy /3/ obrotowo osadzonej, poprzez trzon /4/, w korpusie /5/, w którym znajduje się elementy napędu sterowej płetwy /3/.

/1 zastrzeżenie/



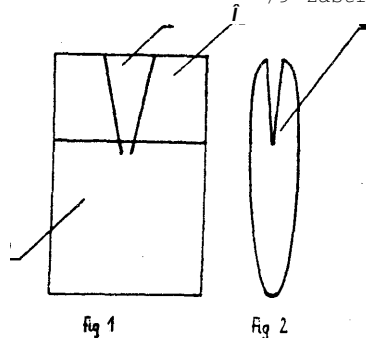
4(51) B65D A1(21) 267244 (22) 87 08 06

(71) Spółdzielnia Inwalidów "TERMOPLASTYKA", Tychy
 (72) Szymczyk Ryszard

(54) Sposób wykonania opakowań, zwłaszcza do płynów materiałów sypkich, opakowanie, zwłaszcza do płynów i materiałów sypkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania opakowań, zwłaszcza do płynów i materiałów sypkich, w postaci worków /1/ sztywnych, klejonych lub zgrzewanych. Worki /1/ mają na jednym boku fałd /2/ skierowany grzbietem /3/ ku środkowi worka /1/, przy czym w boku z fałdem /2/ jest wykonany poprzecznie do grzbietu /3/ fałdu /2/ otwarty kanał /4/ zwężający się w kierunku ku dołowi.

/9 zastrzeżeń/



4(51) B65D A2(21) 272616 (22) 88 05 19

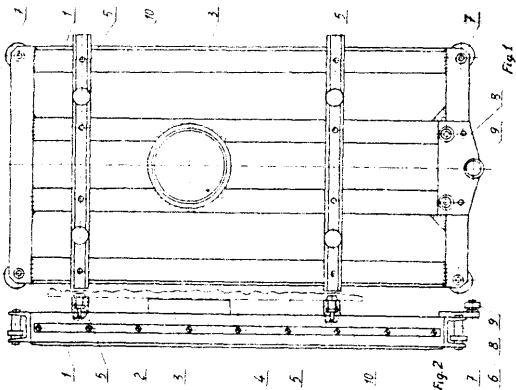
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasik Jan

(54) Paleta bazowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest paleta bazowa pionowego składowania i przemieszczania jednej lub kilku palet z przedmiotami obrabianymi.

Paleta bazowa ma postać płaskiej, prostokątnej ramy nośnej /1/, która zaopatrzona jest z jednej swojej strony, od dołu w listwy prowadzące /2/ do oparcia o podłoże. Od góry paleta ma pierścień ustalający /3/ podpierający od dołu palety z przedmiotami obrabianymi /4/ oraz ma listwy ustalające /5/. W narożach palety bazowej osadzone są ustalające rolki toczne /7/ o pionowych osiach obrotu. Jeden brzeg ramy nośnej /1/ zaopatrzony jest w uchwyty /8/ dla chwytania i przemieszczania palety bazowej. Uchwyt /8/ zaopatrzony jest w rolkę naprowadzającą /9/ o pionowej osi obrotu. Listwy ustalające /5/ zaopatrzone są w stożkowe elementy bazujące /10/. /2/ zastrzeżenia/



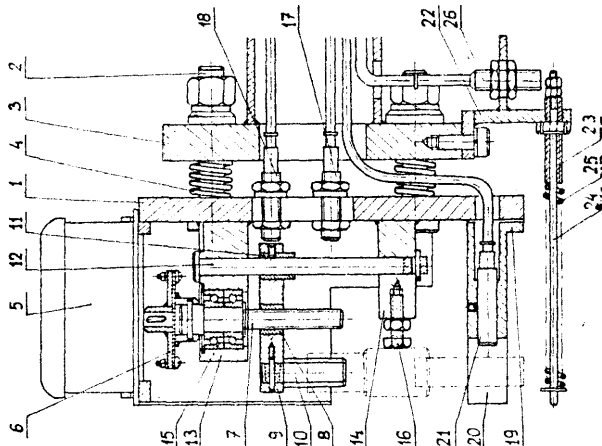
4(51) B650. A2(21) 272617 (22) 88 05 19

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasik Jan

(54) Mechanizm wychwytujący, zwłaszcza palety transportowej

(57) Mechanizm wychwytujący ma korpus /1/ wyposażony w uchwyt /3/ połączony z tym korpusem przesuwnie przy pomocy co najmniej trzech



walcowych prowadnic /2/. Do korpusu /1/ umocowany jest silnik elektryczny /5/ sprzężony poprzez elastyczne sprzęgło /6/ z ułożyskowaną w tym korpusie śrubą prowadzącą /7/ współpracującą z nakrętką prowadzącą /8/ osadzoną w podstawie /9/. Podstawa /9/ osadzona jest przesuwnie na prowadnicy walcowej /12/ umocowanej do korpusu /1/ i zaopatrzona jest w zaczep /10/. Korpus /1/ ma szczękę naprowadzającą /19/ zaopatrzoną w czujnik indukcyjny /21/. /3/ zastrzeżenia/

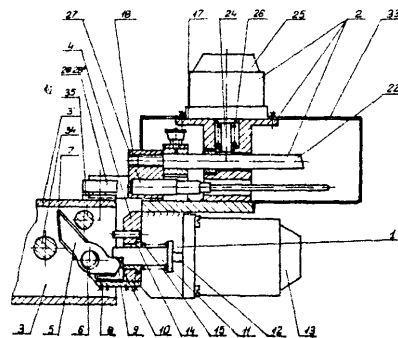
4(51) B65D A2(21) 272619 (22) 88 05 19
G05G

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasik Jan

(54) Mechanizm chwytający-blokujący, zwłaszcza palety transportowej

(57) Mechanizm ma zespół regulujący /1/ oraz zespół prowadzący /2/, które blokują uchwyt /Z/ urządzenia chwytanego /3/. Zespół ryglujący /1/ zawiera korpus /4/, w którym osadzony jest obrotowy rygiel /5/. Obrotowy rygiel /5/ współpracuje z siłownikiem ryglującym /13/ unieruchamiającym obrotowy rygiel /5/ w położeniu zablokowanym. Zespół naprowadzający /2/ zaopatrzony jest w korpus nośny /17/, w którym osadzona jest suwliwie szczęką naprowadzającą /18/ mająca umocowane do niej prowadnice walcowe osadzone w korpusie nośnym /17/ oraz wałek prowadzący /22/. Szczęką naprowadzającą jest wypychana na zewnątrz sprężynami umieszczonymi na prowadnicach walcowych, zaś wałek prowadzący /22/ ma powierzchnię dociskową, do której okresowo dociskany jest trzpień docisku /24/ sprzężony z siłownikiem blokującym /25/. Oo korpusu nośnego /17/ umocowane jest okucie mocujące mechanizm do zewnętrznego urządzenia wykonawczego, którym najczęściej jest suport modułu ruchu liniowego. /4/ zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 266333 (22) 87 06 17

(71) Zakład Produkcyjno-Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Tczew

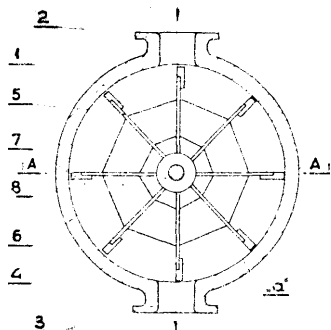
(72) Angelczyk Andrzej, Czarliński Franciszek, Frankowski Alojzy, Gawroński Alojzy, Jabłoński Wojciech, Łuczak Adam, Różanowski Zenon, Trzcinski Lech

(54) Śluz powietrzna w urządzeniu transportowym materiałów sypkich i granulowanych

(57) Śluzę powietrzną stanowi łopatkowy wirnik /4/, którego łopatki /5/ połączone są ze sobą symetrycznie rozmieszczonymi na długości łopatek /5/, prostopadłe do osi wzdłużnej usztywniającymi żebrami /6/. Na łopatkach

/5/ osadzone są rozłącznie uszczelniające listwy /7/. Połączenie rozłączne uzyskuje się poprzez mocujący śrubę /8/ zawierająca karb przechodzący przez podłużną prowadnicę wykonaną w uszczelniającej listwie /7/ i przez podkładkę z występem umieszczoną w gnieździe łopatk /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G A1(21) 267287 (22) 87 03 10

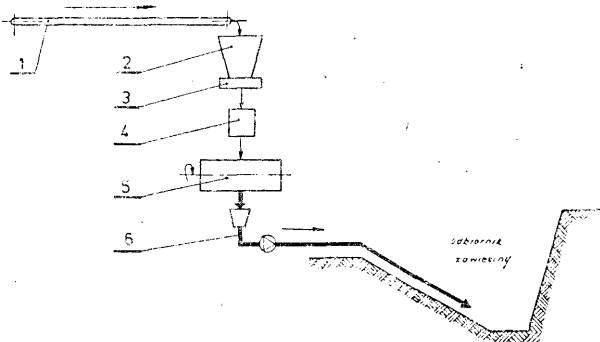
- (71) Wojewódzkie Biuro Projektów, Zabrze
(72) Konieczny Andrzej, Wilgusiewicz Władysław, Szymacha Piotr, Kmiecik Jerzy, Kozłowski Zbigniew, Michniewicz Edward, Kowalski Józef, Parada Piotr

(54) Sposób i układ urządzeń do dwustopniowego transportu zwilżonych popiołów

(57) Sposób dwustopniowego transportu zwilżonych popiołów polega na tym, że do popiołów zawierających od 0,05 do 0,4 części wody na 1 część popiołów suchych 1 dostarczanych przenośnikiem do instalacji dodaje się wodę uzupełniającą w ilości od 0,2 do 0,95 części wody na 1 część popiołów suchych, a sporządzoną z nich zawieszinę o końcowym stosunku masowym od 0,75 do 4 części popiołów na 1 część wody transportuje się dalej rurociągiem do odbiornika nadpoziomowego lub podpoziomowego.

Układ składa się z taśmowego przenośnika /1/, zasobnika /2/ zwilżonych popiołów wyposażonego w seperująco-podające urządzenia /3/, zespołu /4/ urządzeń dozowania zwilżonych popiołów, żużla i innych części stałych i mieszania wody specjalnego mieszalnika /5/ zawiesziny popiołowo-wodnej oraz układu /6/ transportu rurociągowego, ciśnieniowego lub grawitacyjnego do odbiornika zawiesziny,

/3 zastrzeżenie/



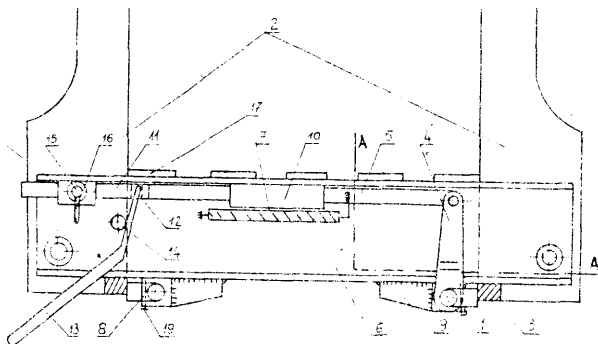
4(51) B65G A1(21) 257302 (22) 87 08 11
A01G

- (71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Radomiu, Ośrodek Transportu Leśnego, Zagnańsk k/Kielc
(72) Furmańczyk Stanisław, Jończyk Aleksander, Szwed Dan, Illg Leszek

(54) Urządzenie do otwierania kłonic

(57) Urządzenie zamontowane jest na belce, na końcach której zamocowane są obrotowo kłonica. Składa się ono z wykorbionego ryglu /1/, kostki oporowej /3/ na zakończeniu kłownicy /2/, dźwigni /4/, cięgła /5/ przechodzącego do przeciwnego końca belki /6/ oraz zamykającej sprężyny /7/ podpiętej do cięgła /5/. Wykorbiony rygiel /1/ posiada łożyskowanie osi składające się z części, z których element ruchomy /8/ wkładany jest od strony kłownicy /2/ i ma wzmocnienie /9/ po przeciwległej jego stronie. Cięgło /5/ posiada prowadnicę /10/ a na zakończeniu drążek, w którym jest wycięcie /12/. Do belki /6/ przytwierdzony jest na stałe bolec /14/. Drążek /11/ ma blokujący sworzeń /15/. Belka /6/ na końcach posiada płyty /17/ usztywniające kłonicę /2/ w pozycji zamkniętej.

/5 zastrzeżeń/

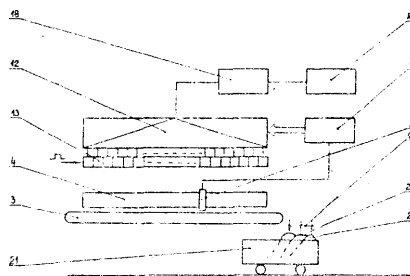


4(51) S65G A1(21) 267310 (22) 87 08 11

- (71) Rybnicko Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "JANKOWICE", Rybnik
(72) Dzieniarz Michał, Kowalski Edward

(54) Układ samoczynnego załadunku węgla do wagonów kolejowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na konstrukcji taśmy załadowniczej /3/ jest zabudowana listwa kodująca /4/, której czytnik /5/ w kodzie Graya jest połączony przez dekodery /10/ do obwodu wejściowego układu odmierzenia drogi odjazdu wózka taśmy załadowniczej /3/ sterowanego przez programator drogi odjazdu wózka, oraz równoległe do obwodu wejściowego bloku multipleksorów /12/.



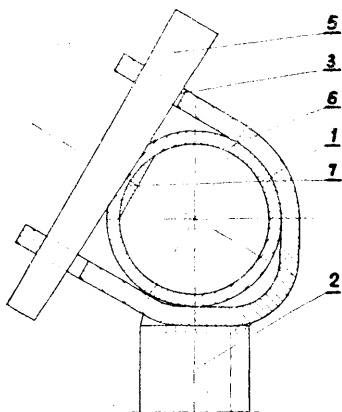
Drugi obwód wejściowy bloku multiplekserów /12/ jest podłączony poprzez rejestr przesuwający /13/ z układem formowania sygnału i synchronizacji sprzężonym generatorem ruchu taśmy załadowniczej. Obwód wejściowy bloku multiplekserów /12/ jest przyłączony poprzez licznik masy /18/ do układu starowania falownikami napędu wózka taśmy załadowniczej /3/, synchronizowanego przez układ odmierzania drogi odjazdu wózka taśmy załadowniczej /3/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) 865G A1(21) 267392 (22) 87 08 18

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski
(72) Borkowski Stanisław, Mroczek Stanisław, Szyszkowski Stefan, Majewski Stanisław, Jaźmużna Jan, Wójcicki Waldemar

(54) Złącze elementów wzdłużnych konstrukcji nośnej z kołem w przenośniku taśmowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego i szybkiego montażu i demontażu trasy rurowej lub linowej przenośnika taśmowego, niezależnie od stanu powierzchni elementów złącza. W ścianach obejm /1/ są wykonane naprzeciwległe po dwa otwory poprzeczne /3/ a w ścianie górnej obejm /1/ po dwa otwory podłużne. W otworach poprzecznych /3/ są osadzone dwa kliny /5/ mocujące końce dźwigarów rurowych /6/. W przypadku zastosowania liny nośnej, w otworach podłużnych jest osadzona obejmka, dociskająca linę nośną do obejm /1/ za pomocą klina osadzonego w otworach wykonanych na końcach obejmki.
/3 zastrzeżenia/



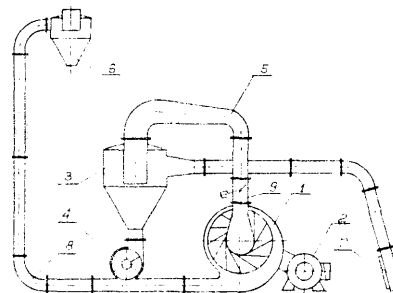
4(51) B65G A2(21) 272376 (22) 88 05 09

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Unruh Romuald, Nowaczewski Zdzisław, Drzymała Seweryn

(54) Przenośnik pneumatyczny

(57) Przenośnik pneumatyczny do ziarna, transportujący materiał wewnątrz obudowy rurowej, wyposażony w wentylator odśrodkowy /1/ wraz z instalacją elektryczną z silnikiem /2/, kosz zasypowy i przewód rurowy, ma regulator strumienia powietrza /9/, w którego korpusie jest umieszczona przepustnica, przy czym regulator strumienia powietrza /9/ ma sprężynę zamocowa-

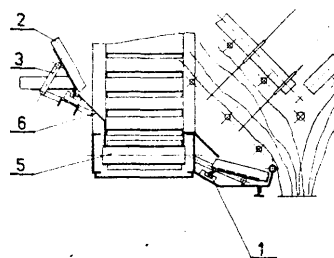
ną do jednego końca osi lub ciężarek zamocowany na ramieniu osadzonym na końcu osi.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B65G A2(21) 272500 (22) 98 05 13
A01D

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice
(72) Ciołekowski Andrzej, Skrzypiński Henryk, Szafranski Krzysztof

(54) Przenośnik odbiorczy do zbioru owoców z krzewów jagodowych

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że do ramy przenośnika wzdłużnego /5/ umocowana jest rama przenośnika odbiorczego z kołami. Jedno z tych kół jest kołem napędowym a pozostałe prowadzącymi. Na koła te napięte jest cięgno /1/ z zaczepami mocującymi jednostronnie, zawiasowo, w płaszczyźnie pionowej segmenty /2/ w kształcie otwartych od góry pojemników poruszających się po obwodzie zamkniętym, oparte na prowadnicy /3/. Po przeciwnej stronie przenośnika wzdłużnego /5/ następuje przechylenie segmentu /2/ opartego na prowadnicy /3/ i wysypanie owoców po osłonie /6/ na przenośnik wzdłużny /5/.
/1 zastrzeżenie/

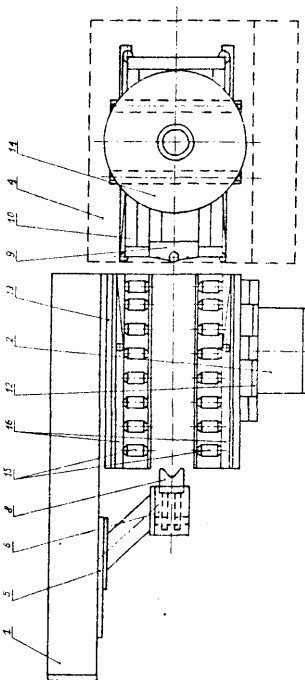
4(51) B65G A2(21) 272612 (22) 88 05 19
B55D

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasiak Jan, Świeca Zdzisław, Kaszuba Kazimierz

(54) Zestaw urządzeń magazynu palet

(57) Zestaw urządzeń zawiera poziomy moduł ruchu liniowego /1/ do którego suportu jezdowego /5/ umocowany jest mechanizm chwytający-blokujący /8/ oraz zawiera pionowy moduł ruchu liniowego /2/ do którego suportu /12/ umocowana jest podstawa /13/ składowania palet /14/, przy czym moduły te ustawione są tak, że ich suporty zwrócone są do siebie, zaś podstawa /13/ składowania palet /14/ usytuowana jest pomiędzy tymi modułami.

Mechanizm chwytająco-blokujący /6/ ma zaczep chwytania i przemieszczania palety bazowej /10/.

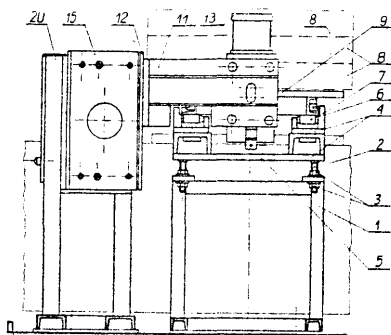


4(51) B65G A2(21) 272613 (22) 88 05 19
B650

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasik Jan, Świeca Zdzisław, Kaszuba Kazimierz

(54) Magazyn palet

(57) Magazyn palet ma podstawę /4/ dla składowania palet /8/, która zaopatrzona jest w dwa rzędy obrotowych rolek /6/ oraz dwie listwy prowadzące /7/ usytuowane na zewnątrz i wzdłuż obrotowych rolek /6/. Nad podstawę /4/ dla składowania palet /8/ usytuowany jest ruchomy mechanizm chwytająco-blokujący zaopatrzony w zaczep dla chwytania i zwalniania palety bazowej /9/, przy czym ten mechanizm umocowany jest do jezdźnego suportu /12/ modułu ruchu liniowego /15/.



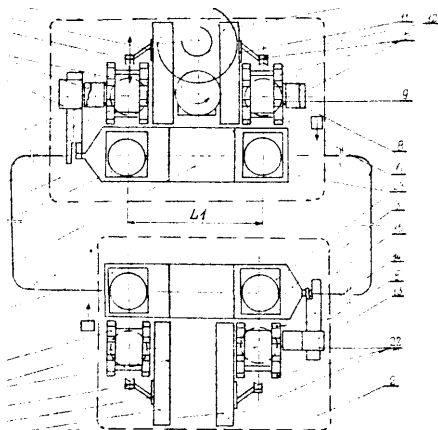
4(51) B65G A2(21) 272614 (22) 88 05 19
B650

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasik Jan, Świeca Zdzisław, Kaszuba Kazimierz

(54) System transportu i magazynowania, zwłaszcza palet -z przedmiotami obrabianymi

(57) System zawiera co najmniej jedną stację pakietowania i rozładowania /1/ oraz co najmniej jedną stację rozładowczo-załadowczą /2/, współpracującą z samojezdnym urządzeniem transportowym /3/, przy czym stacja pakietowania i rozładowania /1/ zawiera dwa niezależne magazyny palet /4/ i /5/, z których każdy zaopatrzone jest w podstawę /6/ składowania palet, pionowy moduł ruchu liniowego /8/, do którego suportu /9/ ta podstawa /6/ jest umocowana, oraz poziomy moduł ruchu liniowego /10/, którego suport jezdny /11/ wyposażony jest w mechanizm chwytająco-blokujący /12/ chwytania i poziomego przemieszczania zespołu palet. Magazyn palet /4/ zaopatrzone jest w moduł wychwyty i zatrzymania /13/ samojezdnego urządzenia transportowego /3/. Stacja rozładowczo-załadowcza /2/ zawiera dwa niezależne magazyny palet /21 i 22/, z których każdy zaopatrzone jest w nieruchomą podstawę /6/ oraz w poziomy moduł ruchu liniowego /10/.

/6 zastrzeżeń/



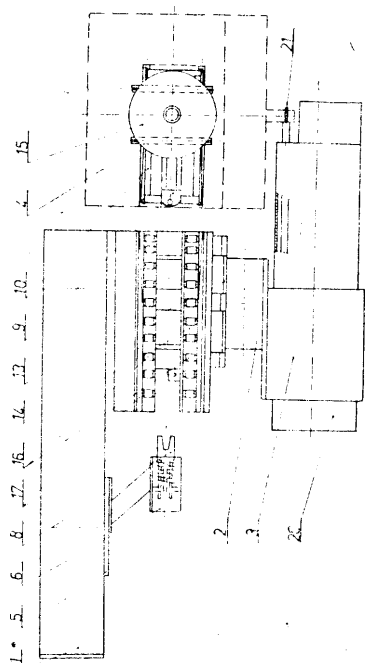
4(51) B65G A2(21) 272615 (22) 88 05 19
B650

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasik Jan, Świeca Zdzisław, Kaszuba Kazimierz

(54) Zestaw urządzeń zmechanizowanego magazynu palet

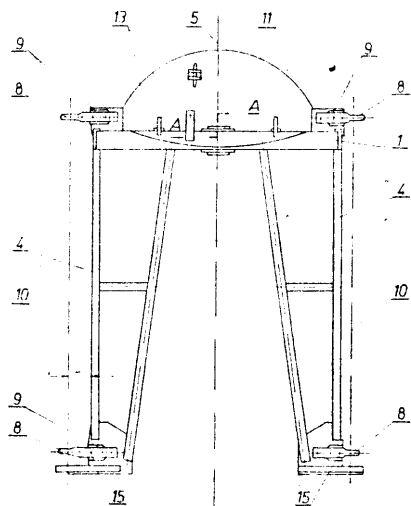
(57) Zestaw zawiera poziomy moduł ruchu liniowego /1/, pionowy moduł ruchu liniowego /2/ oraz moduł wychwyty i zatrzymania /3/ samojezdnego urządzenia transportowego /4/. Poziomy moduł ruchu liniowego /1/ ma jezdny suport /5/, do którego umocowany jest mechanizm chwytająco-blokujący /6/ zaopatrzone w zaczep chwytania i przemieszczania palety /15/ lub palety bazowej /10/, zaś do suportu /13/ pionowego modułu ruchu liniowego /2/ umocowana jest podstawa /14/ składowania palet /15/, która przemieszczana jest wraz

z tym suportem w kierunku pionowym i usytuowana jest pomiędzy poziomym i pionowym modułem ruchu liniowego /1 i 2/ Mechanizm chwytający-blokujący /6/ usytuowany jest okresowo powyżej podstawy /14/, natomiast moduł wychwyty i zatrzymania /3/ usytuowany jest w pobliżu pionowego modułu ruchu liniowego /2/ i zaopatrzony jest w wysuwne ramię /20/ mające element blokujący /21/.



4(51) B66B A2(21) 272492 (22) 83 05 13

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
 (72) Długajczyk Faustyn, Trzaska Eugeniusz, Wojtusiak Andrzej
 (54) Sanie prowadnicze dla kubłów do głębienia i pogłębiania szybów
 (57) W saniach belka /1/ poprzeczna kadłuba, do której mocowana jest dwudzielna prowadnica

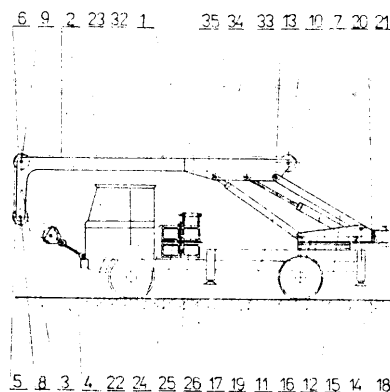


tulejowa /11/ składa się z gałęzi ciągłej i gałęzi dzielonej, trwale połączonych ze sobą oraz pionowymi słupami /4/. Gałąź dzielona w połowie długości ma szczelinę o szerokości większej od szerokości liny /5/ nośnej. Szczelinę wypełnia zamek mocowany śrubami do obu części gałęzi dzielonej. Ponadto prowadnice kabłąkowe /8/ mocowane są do pionowych słupów /4/ poprzez wkładki /9/ dystansowe, które pozwalają na zmianę odległości /L/ osi prowadnicy od pionowego słupa /4/, która mieści się w przedziale /1-5/ średnicy liny /10/ prowadniczej.

4(51) B56C A3(21) 267283 (22) 87 08 10

- (61) 257343
 (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Dźwigów Samochodowych "BUMAR-BEDES", Bielsko-Biała
 (72) Sosna Edward
 (54) Żuraw samochodowy

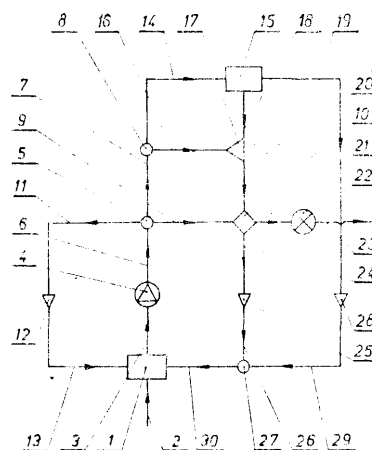
(57) Żuraw ma jednoczłonowy wysięgnik /1/ w postaci kątownego dźwigara /2/ o dwóch ramionach /3/, /4/ rozwartych pod kątem prostym, w którego narożach osadzone są krawki /5/, /6/, /7/ linowe. Wysięgnik /1/ połączony jest z platformą /11/ poprzez kątowny dźwigar /12/, w którego narożach osadzone są sworznie /13/, /14/, /15/ mocujące wysięgnik /1/, platformę /11/ i siłownik /16/ wewnętrzny. W gnieździe /22/ podwozia /23/ ułożone są na czas transportu człony /24/, /25/, /26/ przedłużacza wysięgnika /1/.



4(51) B67D A1(21) 267334 (22) 87 08 14

- (71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKOPOL", Spółka z o.o. w Warszawie, Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz
 (72) Modzelewski Janusz, Jurecki Leon, Klugiewicz Jan, Schlichtinger Andrzej
 (54) Sposób oraz układ ciągłego podawania cieczy do urządzenia rozdzielczo-dozującego
 (57) Sposób polega na przemiennym podawaniu do urządzenia rozdzielczo-dozującego cieczy

z jednego zbiornika w sposób wymuszony lub z drugiego zbiornika w sposób grawitacyjny. Układ, jest utworzony z połączenia zasobnika wstępnego /1/, podajnika cieczy /4/, węzła rozdzielczego /5/, węzła przelotowego /8/, urządzenia rozdzielczo-dozującego /10/, zbiornika retencyjnego /15/ oraz dozownika impulsowego /17/.
/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A2(21) 272284 (22) 86 05 06

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Dębowski Zygmunt, Parysiawicz Stanisław, Chodyński Stanisław, Nowok Bronisław, Wałęga Edward, Szpineter Jerzy, Skoczkowski Kazimierz, Fica Józef, Góralczyk Henryk, Pierzchała Wiesław, Koch Wiesław, Stąpor Janusz, Haberski Aleksander, Zieliński Henryk, Ściążko Marek, Liberacki Marek, Polak Marian, Badura Jerzy, Babiński Henryk

(54) Sposób otrzymywania węzła aktywnego formowanego, zwłaszcza do uzdatniania wody

(57) Sposób według wynalazku polegający na wytworzeniu pasty węglowo-lepiszczowej, wypraszowaniu granulek pod dużym ciśnieniem i ich suszeniu, a następnie obróbce termicznej, charakteryzuje się tym, że wysuszone granulki karbonizuje się przy prędkości ogrzewania 600-1000 deg/h do temperatury końcowej 823-923 K bez obecności wolnego tlenu w przes- trzeni reakcyjnej, a karbonizat aktywuje się do wskaźnika wypalenia 0,50-0,60 w tempera- turze 923-1223 K, przy użyciu pary wodnej lub jej mieszaniny z gazami spalinowymi z do- datkiem regulowanej ilości wolnego tlenu nie przekraczającej 5% objętościowych, po czym uzyskany produkt modyfikuje się przez przemycie kwasem mineralnym o takim stężeniu aby pH wyciągu wodnego wynosiło 7-9. Otrzymany węgiel aktywny stosuje się do oczyszczania wody po- wierzchniowej ze związków chemicznych, stano- wiących najczęściej występujące zanieczysz- czenia: jak fenole, kwasy humusowe, detergenty, pestycydy, pochodne ropy naftowej i wiele in- nych związków chlorowcopochodnych powsta- jących podczas wstępnego chlorowania wody suro- wej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C01B A2(21) 272319 (22) 88 05 06

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Wieteska Elżbieta, Orzezińska Anna, Błaszak Lucyna

(54) Sposób chemicznego wwodrebniania syntetycznego diamentu z produktów przetwarzania grafitu metodą dynamiczną

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na utlenioną próbkę grafitu dzia- ła się mieszaniną kwasów mineralnych o skła- dzie: 39-60% objętościowych kwasu solnego, 3-13% objętościowych kwasu azotowego i 27-59% objętościowych kwasu fluorowodorowego, przy czym reakcję przeprowadza się w naczyniu ciś- nieniowym, w temperaturze 100-140°C, a z otrzymanej mieszaniny wydziela się stałą po- zostałość i oczyszcza znanymi sposobami.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C01F A2(21) 272533 (22) 88 05 16

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Kijkowska Regina, Mazanek Czesław, Mikołajczyk Tadeusz, Pawłowska-Kozińska Danuta

(54) Sposób odzyskiwania lantanowców z fosfogipsu

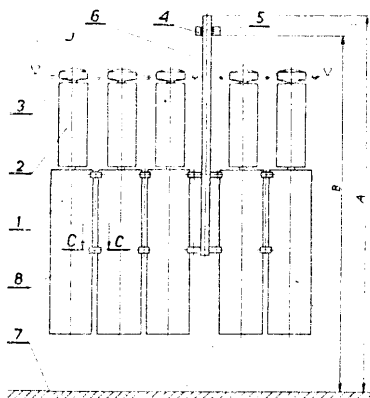
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco- wania sposobu odzyskiwania lantanowców z fos- fogipsu, który zachodziłby z wysoką wydajnoś- cią i bez powstawania dodatkowych produktów ubocznych. Sposób odzyskiwania lantanowców z fosfogipsu polegający na wprowadzeniu fosfo- gipsu do ogrzanego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu 10-20%, w stosunku ilościowym kwa- su do fosfogipsu w zakresie 1 : 1 do 4 : 1, utrzymaniu uzyskanej mieszaniny w podwyższo- nej temperaturze w czasie 15-70 minut, a następnie wydzieleniu lantanowców z roztworu poreakcyjnego, charakteryzuje się tym, że roztwór kwasu siarkowego zawierający lanta- nowce zatęża się przez odparowanie do stęże- nia powyżej 30% H₂SO₄, a powstałą fazę stałą zawierającą lantanowce odsadza się.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 267210 (22) 87 08 06

- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej -HYDROSAN", Gliwice
 (72) Wrazidło Gerał, Kapko Tomasz, Sulimierski Zbigniew, Krasuski Roman

54 Wałcowa ruchoma kierownica oczyszczalni kół

(57) Kierownica według wynalazku charakteryzuje się tym, że złożona jest z segmentów /1/ połączonych elastycznymi łącznikami /8/ umieszczonymi symetrycznie po obydwu stronach segmentów /1/, a nad łopatkami kierującymi /2/ kierownicy zamocowane są talerzowe płytki /3/, zaś kierownica połączona jest suwliwie z mostem /4/ przy pomocy zabieraków /6/, przy czym wymiar /A/, będący sumą długości zabieraka /6/ i segmentu /1/ jest mniejszy od odległości dolnej krawędzi prowadnicy /5/ mostu /4/ od dna zbiornika oczyszczalni. /1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 267266 (22) 87 08 10

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Brodowicz Kazimierz, Zieliński Marek, Podsiadło Ewa

(54) Sposób oczyszczania ścieków galwanicznych

(57) Sposób oczyszczania ścieków galwanicznych zawierających jeden lub więcej metali ciężkich z wykorzystaniem neutralizacji, charakteryzuje się tym, że zneutralizowane ścieki traktuje się cytrynianem sodu i węglem aktywnym. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 267269 (22) 87 08 10

- (71) Centrum Techniki Budownictwa Komunalnego, Warszawa
 (72) Czarnecki Andrzej, Hołowacz Mieczysław, Nowicki Ryszard, Strycharz Zdzisław, Styżek Tadeusz

(54) Sposób prowadzenia procesu biologicznego oczyszczania ścieków metoda osadu czynnego

(57) Celem wynalazku jest zwiększenie efektywności prowadzenia procesu biologicznego oczyszczania ścieków w komorach napowietrzania.

Proces biologicznego oczyszczania ścieków prowadzi się w trzech etapach dzieląc całkowitą długość komory napowietrzania na trzy obszary. W pierwszym obszarze prowadzi się regenerację osadu czynnego, w drugim proces biologicznego oczyszczania ścieków w wa-

runkach stałego obciążenia osadu czynnego zaś w trzecim obszarze prowadzi się redukcję azotu i resztek zanieczyszczeń w warunkach deficytu tlenu. Proponowany sposób może być wykorzystany w oczyszczalniach ścieków komunalnych przy zastosowaniu krajowych urządzeń doprowadzających. /1 zastrzeżenie/

4 51 C02F A1(21) 267271 (22) 87 08 11

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Brodowicz Kazimierz, Zieliński Marek, Żykubek Małgorzata

(54) Sposób odzyskiwania wody w procesie oczyszczania ścieków galwanicznych

(57) Sposób odzyskiwania wody z procesu oczyszczania ścieków galwanicznych polega na tym, że ścieki zawierające metale ciężkie traktuje się pylistym węglem kamiennym i po odseparowaniu zawiesziny węgla z zaadsorbowanymi metalami ciężkimi, wodę zawracając się do procesu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2(21) 272392 (22) 88 05 10

- (71) Zakłady Radiowe "DIORA" - Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
 (72) Grefling Stefan

(54) Sposób oczyszczania ścieków

(57) Sposób oczyszczania ścieków lub roztworów ze związków chromu sześciowartościowego polega na tym, że związki te redukuje się roztworem, który w 1 l wody zawiera 100 g kwasu szczawowego /COOH/2 oraz 33 g tiomocznika CS/NH2/2. /1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A1(21) 269294 (22) 87 12 03

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie, Kraków
 (72) Żelazowska Elżbieta, Skirgajło Jadwiga, Barczczak Joanna, Wójcicki Den, Kowalski Zygmunt, Bartula Michał

(54) Sposób wytwarzania niskoemisyjnych powłok na podłożu szklanym

(57) Sposób polega na tym, że sól lub mieszaninę soli, korzystnie związki metaloorganiczne, utworzone z: Si, Mg, Al, Ti, V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Zr, Mo, Cd, In, Sn, Sb, W, Pb, Bi, Ga, Ge, Y, Ag lub Ta, roztworzone w rozpuszczalniku organicznym, nanosi się metodą natryskową na powierzchnię szkła nagrzanego do temperatury 720-1040 K, albo metodą zanurzeniową na powierzchnię szkła o temperaturze do 320 K, po czym szkło nagrzewa się do temperatury 720-1040 K. W efekcie tworzy się warstwa podkładowa o grubości 10-50 nm utworzona z tlenku lub tlenków użytych pierwiastków. Na tę warstwę w temperaturze 720-1040 K natryskuje się, w ilości wymaganej dla uzyskania warstwy nawierzchniowej o grubości 170-400 nm, ciecz stanowiąca sól Sn z ewentualną domieszką soli Mo, V, W, Sb lub F i/lub sól Zn z ewentualną domieszką soli In, i/lub sól In z ewentualną domieszką soli Sn roztworzoną w rozpuszczalniku organicznym, wywołując procesy fizyko-chemiczne tworzące tlenki lub mieszaniny tlenków z korzystnym dotowaniem ich

do uzyskania wakancji tlenowych w postaci $\text{SnO}_2/\text{F}/$, $\text{SnO}_2/\text{Mo}/$, $\text{SnO}_2/\text{W}/$, $\text{SnO}_2/\text{V}/$, $\text{SnO}_2/\text{Sb}/$, $\text{ZnO}_2/\text{In}/$ lub $\text{In}_2\text{O}_3/\text{Sn}/$. /16 zastrzeżeń/

4(51) C03C A1(21) 269295 (22) 87 12 03

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie, Kraków
(72) Żelazowska Elżbieta, Skirgajło Jadwiga, Barszczak Joanna, Wójcicki Jan, Kowalski Zygmunt, Bartula Michał

(54) Sposób uproszczonego wytwarzania niskoemisyjnych powłok na podłożu szklanym

(57) Sposób polega na tym, że sól Sn z ewentualną domieszką soli: Mo, V, W, Sb lub F i/lub sól Zn z ewentualną domieszką soli In, i/lub sól In z ewentualną domieszką soli Sn rozтворя się w rozpuszczalniku organicznym i tak przygotowaną cieczą zwilża się metoda natryskową powierzchnię szkła nagrzanego do temperatury w przedziale 720-1040 K wywołując procesy chemiczne tworzące tlenek lub mieszaninę tlenków z korzystnym dotowaniem tlenku lub tlenków do uzyskania wakancji tlenowych w postaci $\text{SnO}_2/\text{F}/$, przy czym zawartość F wynosi 0-10% atomowych, $\text{SnO}_2/\text{Mo}/$, przy czym zawartość Mo wynosi 0,2-10% atomowych, $\text{SnO}_2/\text{W}/$, przy czym zawartość W wynosi 0,1-10% atomowych, $\text{SnO}_2/\text{V}/$, przy czym zawartość V wynosi 0,1-12% atomowych, $\text{SnO}_2/\text{Sb}/$, przy czym zawartość Sb wynosi 0,2-10% atomowych, $\text{ZnO}_2/\text{In}/$, przy czym zawartość In wynosi 0,1-6% atomowych lub $\text{In}_2\text{O}_3/\text{Sn}/$, przy czym zawartość Sn wynosi 0,2-20% atomowych. Następnie szkło poddaje się procesowi obróbki termicznej, polegającemu na odpężaniu lub hartowaniu. /11 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 272426 (22) 88 05 13

- (30) 87 05 13 - US - 049171
(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania kompozytu z osnowy metalicznej oraz kompozyt z osnowy ze stopu aluminium

(57) Kompozyt z osnową z aluminium wzmocniony ceramiką wytwarzany jest przez zetknięcie roztopionego stopu aluminium-magnez z przepuszczalną masą materiału ceramicznego w obecności gazu zawierającego 10-100% objętościowych azotu i w uzupełnieniu gaz nieutleniający, na przykład wodór lub argon oraz infiltrację roztopionego stopu w ceramiczną masę pod normalnym ciśnieniem atmosferycznym. Litą bryłę stopu można także umieścić przy przepuszczalnym złożu materiału wypełniacza i doprowadzić do stanu roztopionego, korzystnie do temperatury przynajmniej 700°C, aby przez infiltrację powstał kompozyt z osnową aluminium. Oprócz stopu magnezu z aluminium można stosować pomocnicze pierwiastki stopowe. Wyroby kompozytowe zawierają nieciągłą fazę azotku aluminium w osnowie aluminiowej i/lub warstwę azotku aluminium na powierzchni zewnętrznej. /24 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 272590 (22) 88 05 20

- (30) 87 05 21 - US - 053215
(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób spajania brył ceramicznych

(57) Sposób polega na tym, że dwie lub więcej brył ceramicznych spaja się ze sobą przez utlenianie utleniaczem w fazie pary roztopionego metalu, otrzymanego z bryły metalu prekursora, aby wytworzyć spojenie z produktu reakcji utleniania. Produkt reakcji utleniania wytwarza się pomiędzy sąsiednimi, zwróconymi ku sobie, zasadniczo przystającymi powierzchniami brył ceramicznych, przy czym produkt ten mostkuje te powierzchnie spajając przez to bryły ceramiczne ze sobą. Ewentualnie stosuje się materiały wspomagające, ułatwiające wytwarzanie produktu reakcji utleniania. /16 zastrzeżeń/

4(51) C05G A1(21) 267235 (22) 87 08 07

- (71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
(72) Nowosielski Olgierd, Dziennik Wojciech, Sereśniewicz Andrzej, Naskiewicz-Jodko Oan, Kotlińska Teresa, Paul Marek, Dąbnebach Grażyna

(54) Sposób wytwarzania nawozów płynnych i zawieszinowych

(57) Sposób polega na tym, że popiół węgla brunatnego z elektrofiltrow z ewentualnym dodatkiem prażonego dolomitu, i/lub magnezytu i/lub serpentynitu jest mieszany z co najmniej 3-4 częściami wagowymi wody lub wody z kwasem azotowym i/lub kwasem fosforowym i/lub kwasem octowym a po rozwarstwieniu się faz klarowny roztwór z nad osadu jest dekantowany i stanowi wieloskładnikowy nawóz płynny. /2 zastrzeżenia/

4(51) C06B A2(21) 272531 (22) 88 05 16

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Świetlik Mieczysław, Sobala Jerzy, Badura Erwin, Boryczko Krzysztof, Mykietyn Marian, Boryczko Emil, Jaskulska Irena

(54) Sposób wytwarzania górniczego materiału wybuchowego amonowo-saletrzanego, wodoroodpornego o niskiej temperaturze wybuchu

(57) Sposób wytwarzania materiału zawierającego azotan amonowy, nitroglikol, nitrocelulozę krótkowłóknistą, mączkę organiczną z procesu hydrolizy zdrewniałych części roślin jednorocznych lub drewna, środek hydrofobizujący w postaci gączy barisolowego i chlorek sodowy z krystalizacji próżniowej w ilości powyżej 20% wagowych, polega na tym, że najpierw wprowadza się uwodnione sole metali trójwartościowych do alkalicznego lub słabo kwaśnego chloru sodowego i podgrzewa mieszaninę do temperatury 60°C, a następnie dodaje do niej mączkę organiczną i środek hydrofobizujący oraz ponownie miesza do ujednolodnienia, po czym tak zahydrofobizowaną sól łączy się z pozostałymi składnikami materiału wybuchowego. /3 zastrzeżenia/

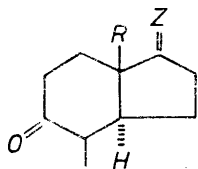
4(51) C07C A1(21) 266753 (22) 87 07 10

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN,
Warszawa
(72) Daniewski Andrzej P., Kiegiel Jarosław,
Piotrowska Emilia, Wojciechowska Wanda

(54) Sposób wytwarzania pochodnych trans hydryndanu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych trans hydryndanu o ogólnym wzorze 1, w którym E oznacza halogen, łańcuch alkenowy lub halogenoalkenowy lub resztę tlenową pochodnej alkoholu /3 -fenyloetylowego R oznacza metyl lub etyl, a Z oznacza tlen lub /3 -O-tertbutyl i α -H, polega na tym, że endiagn redukuje się wodorkiem diizobutyloglinowym w obecności t-butyloamidu do enolanu diizobutyloglinowego, który następnie poddaje się reakcji z elektrofilem wybranym z grupy obejmującej pochodne tlenowe aldehydu fenylooctowego lub chlorku kwasu fenylooctowego, halogenki alilowe lub ich pochodne oraz halogeny lub ich ekwiwalenty.

Pochodne wytwarzane sposobem według wynalazku w zależności od podstawnika E mogą np. znaleźć zastosowanie do wytwarzania leków steroidowych /estrogenów/, witaminy D₂, zwłaszcza hydroksylowanej. /2 zastrzeżenia/



4(51) C07C A1(21) 267232 (22) 87 08 06

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Cetner Władysław, Cudziło Stanisław

(54) Sposób otrzymywania N, N'-bis/trinitroetylo/mocznika

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie N, N'-bis/trinitroetylo/ mocznika w wodnych roztworach kwaśnych. Sposób według wynalazku osiąga się przez reakcję wodnej zawiesiny trinitrometanu z kwasem siarkowym i/lub kwasem azotowym i działanie na otrzymany roztwór kolejno formaldehydem i mocznikiem, przy czym zawartość kwasów wynosi 2-25% wagowych. Otrzymany związek wykazuje właściwości silnego materiału wybuchowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 267246 (22) 87 08 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim
(72) Miara Zbigniew, Mirek Oulian, Wójcik Jerzy

(54) Sposób otrzymywania beta-pinenu z alfa-pinenu

(57) Sposób polega na ogrzewaniu α -pinenu w temperaturze 420-520 K w obecności 0,1-10% jodu amonowego, przy czym jodek amonowy można użyć w postaci krystalicznej, roztworu lub naniesiony na nośnik. /2 zastrzeżenia/

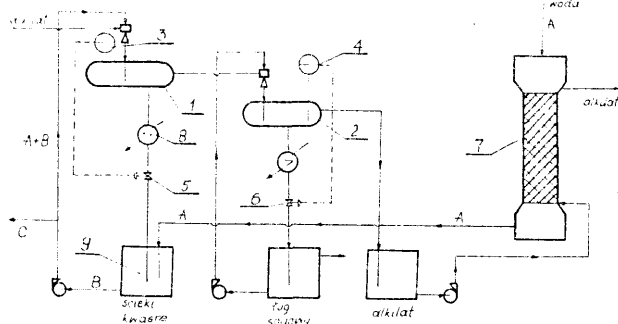
4(51) C07C A1(21) 267374 (22) 87 03 17

- (71) Zakłady Chemiczne "BLACHOWNIA",
Kędzierzyn-Koźle
(72) Świdzki Zbigniew, Jóźwiak Lechosław,
Kaliński Kazimierz, Kociel Władysław,
Zamczewski Waldemar

(54) Sposób i układ urządzeń do oczyszczania alkilatu w procesach alkilacji benzenu olefinami

(57) Sposób polega na tym, że do I mycia alkilatu używa się mieszaniny wody o odczynie alkalicznym - pH od 7 do 9 - Z mycia II /strumień /A// i części warstwy wodnej o odczynie pH od 2 do 3 po myciu I /strumień /B//.

Układ charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ do rozdziału fazy wodnej od fazy węglowodorowej i odczynnika ługu sodowego /2/ wyposażone są w czujniki poziomu wody /3, 4/, sterujące zaworami automatycznymi /5, 6/, przy czym zbiornik /1/ i odstożnik /2/ wraz z kolumną ekstrakcyjną /7/, chłodnicą /8/ oraz zbiornikiem /9/ stanowią zamknięty i samoregulujący się obieg wody, a zawory /5, 6/ mają regulowane zamknięcie w zakresie od 10% do 40% poziomu warstwy wodnej i otwarcie od 50% do 70% poziomu warstwy wodnej. /3 zastrzeżenia/



4(51) C07C A2(21) 272471 (22) 88 05 12

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Król Bogusław

(54) Sposób otrzymywania soli kwasu glukonowego

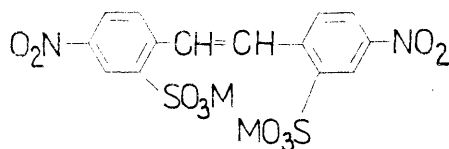
(57) Sposób otrzymywania soli kwasu glukonowego polega na sorpcji kwasu glukonowego w złożu anionitowym w toku przepuszczenia kolejno przez kationit i anionit 2-10% roztworu glukonianu wapniowego, po czym po przemyciu złoża jonitowego wodę desorbuje się kwas glukonowy 0,7-2 molowym roztworem chlorku lub siarczanu odpowiedniego metalu, w wycieku z kolumny odbiera się najpierw czysty roztwór glukonianu odpowiedniego metalu, następnie roztwór zanieczyszczony składnikami cieczy desorbującej, który zwraca się do procesu desorpcji w następnym cyklu, po czym roztwór glukonianu odpowiedniego metalu poddaje się krystalizacji lub zagęszczaniu i suszeniu rozpyłowemu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 272668 (22) 88 05 24

- (30) 87 08 12 - CH - 3098/87-2
87 10 29 - CH - 4228/87-5
88 03 25 - CH - 1142/88-9
(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania kwasu 4,4'-dwunitro-
stylobenodwusulfonowego - 2,2''

(57) Sposób wytwarzania kwasu 4,4'-dwunitro-
stylobenodwusulfonowego-2,2'' i jego soli o wzorze 1, w którym M oznacza wodór, kation litowca lub kation amoniowy, droga utleniania kwasu 4-nitrotoluenosulfonowego-2 lub jego soli charakteryzuje się tym, że utlenianie to prowadzi się w ciekłym, bezwodnym amoniaku, jego alkilopochodnej ewentualnie w obecności wody i/lub ich wzajemnych mieszaninach i w obecności mocnych zasad. /17 zastrzeżeń/



4(51) C07C A1(21) 273586 (22) 88 07 07

(30) 87 07 09 - DD - WP C 07 C/304799-7
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa
(72) Dreher Berchard, Prescher-Dietrich, Hoffmann Helga, Dmowski Wojciech, Wielgat Jerzy

(54) Sposób wytwarzania kwasów perfluoroalkanokarboksylowych i pochodnych kwasów perfluoroalkanokarboksylowych

(57) Sposób wytwarzania kwasów perfluoroalkanokarboksylowych i pochodnych kwasów perfluoroalkanokarboksylowych o ogólnym wzorze $C_nF_{2n+1}COR$, w którym $n=5$ do 16, R oznacza OH, NR'_2 lub OMe , gdzie R' oznacza grupę alkilową lub arylową, natomiast Me oznacza metal alkaliczny, metal ziem alkalicznych, NH, N/CH_2 , lub N/C_2H_5 , polega na tym, że α -perfluoroolefiny, o ogólnym wzorze $C_nF_{2n+1}CF=CF_2$, w którym n wynosi 5 do 16, poddaje się reakcji z ozonem, w temperaturze od 18 do 80°C, utworzone fluorki kwasów perfluoroalkanokarboksylowych poddaje się następnie reakcji z wodą, zasadami lub aminami. Wytworzone związki stanowią substraty do wytwarzania fluorowych związków powierzchniowo-czynnych. /3 zastrzeżenie/

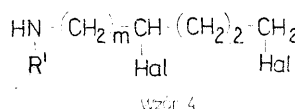
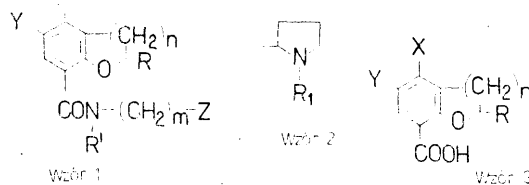
4 51 C07D A1(21) 272298 (22) 87 01 3D

(30) 86 01 30 - FR - 86.01279
(71) Laboratoires Delagrangue, Chilly - Mazarin, FR
(72) Franceschini Jacqueline, Margarit Josette

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dihydrobenzofuranokarbonamidu i chromanokarbonamidu

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R i R' oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę metylową, n oznacza 1 lub 2, m oznacza 1 lub 2, Z oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 oznacza grupę alkilową, alkenylową, cykloalkilową lub cykloalkenylową, X oznacza atom wodoru albo grupę aminową, metoksyową lub metylową, a Y oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę cykloalkilometylosulfonylową, alkilosulfamoidową lub alkilosulfonylową, polega na tym,

że kwas o ogólnym wzorze 3, w którym X, Y, R i n mają wyżej podane znaczenie, lub jedną z jego reaktywnych pochodnych poddaje się reakcji z dwuchlorowcoalkilaminą o ogólnym wzorze 4, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a R_1 i m mają wyżej podane znaczenie, po czym powstały związek poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze H_2NR_1 , w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 mają działanie lecznicze, zwłaszcza jako neuroleptyki. /16 zastrzeżeń/

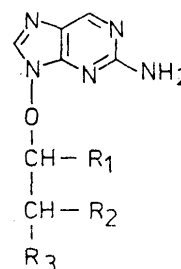


4(51) C070 A1(21) 272952 (22) 88 06 09

(30) 87 06 11 - GB - 87/13695
(71) Beecham Group P.L.C., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 6-deoksyguaniny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 6-deoksyguaniny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę CH_2OH , R_2 oznacza atom wodoru albo jeżeli R_1 oznacza atom wodoru wówczas R_2 oznacza grupę hydroksylową lub grupę CH_2OH , R_3 oznacza grupę CH_2OH albo jeżeli R_1 i R_2 obydwa oznaczają atomy wodoru wówczas R_3 oznacza grupę $CH/OH/CH_2OH$ i każda grupa OH w podstawnikach R_1 , R_2 i/lub R_3 może być w postaci jej pochodnych O-acylowej, fosforanowej, cyklicznej acetalowej lub cyklicznej węglanowej oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R oznacza grupę aminową lub atom przekształcalny w nią, R_1 oznacza grupę aminową lub pochodną grupy aminowej, a R_1' , R_2' i R_3' mają znaczenie podane odpowiednio dla R_1 , R_2 i R_3 albo R_1 , R_2 i/lub R_3 , w których grupa lub grupy OH są ochronione, poddaje się reakcji zamknięcia pierścienia, a następnie ewentualnie przekształca się, jeżeli R_1 oznacza inną grupę niż aminową, w grupę aminową, R_1' w R_1 , R_2' w R_2 .



w R i/lub R² w R i/albo wytwarza farmaceutyczną dopuszczalną sól lub pochodną określoną powyżej. Otrzymane związki stosowane są jako substancje przeciwwirusowe.

/7 zastrzeżeń/

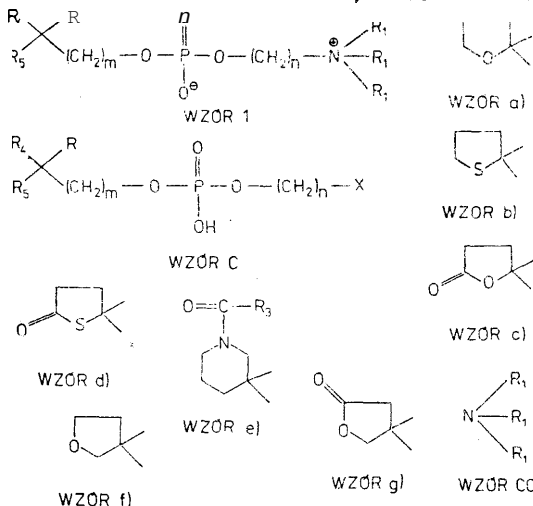
4(51) C07F A1(21) 251051 (22) 86 08 15

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania wewnętrznych tlenków podstawionych wodorotlenków hydroksy-heterocykloalkoksyfosforyloksy-trialkiloaminowych

(57) Sposób wytwarzania wewnętrznych tlenków podstawionych wodorotlenków hydroksy-heterocykloalkoksyfosforyloksy-trialkiloaminowych o wzorze 1, w którym R oznacza wodór, rodnik C₁₄₋₁₈ alkilowy, grupę o wzorze CH₂OR₂ lub CH₂CH₂OR₂, w których R oznacza rodnik C₁₄₋₁₈ alkilowy, każdy z podstawników R₁ oznacza niezależnie rodnik C₁ alkilowy, m jest równe 1 lub 2, n oznacza liczbę całkowitą 2-8, R₄ i R₅ razem z sąsiednim atomem węgla oznaczają pierścień o wzorze a/, b/, c/, d/, e/, f/ lub g/, przy czym R₂ oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkoksyłową, alkenoksyłową lub alkinoksyłową, każda o 12-24 atomach węgla, z tym, że gdy R₁ i R₂ razem z sąsiednim atomem węgla oznaczają i/ pierścień o wzorze e/, to R oznacza wodór oraz ii/ oznaczają pierścień inny niż e/, to R ma znaczenie inne niż wodór, polegający na tym, że a/ związek o wzorze C, w którym R₁, R₄, R₅ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę opuszczającą, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze CC, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C08G A3(21) 267373 (22) 87 08 18

(61) patent 140719

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Lisowska Regina, Balas Adolf, Szarzyński Edward, Opuchowski Jerzy, Józwicki Ryszard, Stelmasik Andrzej, Grądalski Emil, Owczarzak Dan, Paszkiet Tadeusz, Nickel Maria, Klimkiewicz Dan, Nowacka Ewa, Cieściński Ryszard

(54) Sposób wytwarzania mikroporowatych elastomerów uretanowych, zwłaszcza do produkcji spódów obuwia sportowego

(573) Sposób wytwarzania mikroporowatych elastomerów uretanowych, zwłaszcza do produkcji spódów obuwia sportowego, polega na reakcji quasiprepolimeru o stężeniu wolnych grup izocyjanianowych w granicach 12-23% wagowych, otrzymanego z oligomeru jak na przykład oligoadypinianu etylenowego i diizocyjanianów ns przykład 4,4'-diizocyjanianu difenylotatanu z reiftszaniną polioliową o składzie: 87,5-93,4% oligoadypinianu etylenowo-butylenowego zawierającego w swoim składzie butandiol-1,4 w ilości 13-30% i/lub oligodypinianu etylenowego, o masie molowej oligomeru 1000-3000, przedłużacza łańcuchów jak butandiol-1,4 lub etandiol-1,2, w ilości 5,6-12%, 0,3-0,9% III-rzędowej aminy na przykład trietylenodiaminy, 0,2-0,5% wody, 0,4-0,98% środka powierzchniowo czynnego na przykład poli(dimetylosiloksanu). Quasiprepolimer ogrzany do temperatury 50°C i mieszaninę polioliową ogrzaną do temperatury 45°C, miesza się w takiej ilości aby stosunek molowy NCO: OH wynosił 0,98-1,2. Reaktywną masę wprowadza się do form ogrzanych do temperatury 40-80°C i po 3-5 minutach uzyskuje się gotowy produkt.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 259257 (22) 87 12 04

(30) 86 12 05 - US - 938,221

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Antystatyczne poliuretanowe spody do obuwia i sposoby ich wytwarzania

(57) Spody do obuwia ss wytwarzane przez reakcję, w zamkniętej formie, mieszaniny reakcyjnej obejmującej /a/ poliestropoliol lub polietercpoliol o stosunkowo wysokim ciężarze równoważnikowym zawierający od 5 do 25% wagowych powtarzających się jednostek pochodzących od tlenku etylenu i od 75 do 95% wagowych powtarzających się jednostek pochodzących od cyklicznego eteru C₃-C₆, /b/ przedłużacz łańcucha w ilości od 5 do 40 części wagowych na 100 części składnika /a/, /c/ środek porotwórczy w ilości wystarczającej aby uzyskać gęstość 16 do 104 kg/m³, /d/ poliizocyjanian w ilości, która dostarczy od 0,9 do 1,2 grup izocyjanianowych na grupę z aktywnym atomem wodoru obecną w mieszaninie reakcyjnej i /e/ nielotną jonizującą sól metalu w ilości od 0,01 do 1 części wagowej na 100 części składnika /a/.

/11 zastrzeżeń/

4(51) C083 A1(21) 266331 (22) 87 06 16

(71) Gliwickie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Gliwice

(72) Tokarzewski Ludomir, Hołdyk-Koźbiał Bogna, Ossowski Jerzy, Prusowski Czesław, Gatner Herbert, Cichomski Stanisław, Wachowicz Dan, Szulakowski Wacław

(54) Sposób otrzymywania paliw płynnych z ataktycznego polipropylenu

(57) Sposób polega na tym, że ataktyczny polipropylen poddaje się termodegradacji w temperaturze od 150° do 340°C aż do całkowitego roz-

kładu i oddestylowania wszystkich produktów z zastosowaniem parcjalnego odbioru frakcji benzynowej wrzącej w zakresie temperatur od 45° do 220°C i frakcji oleju napędowego wrzącej w przedziale temperatur od 220°-330°C.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 272455 (22) 88 05 13
C09K

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

(72) Raczyńska Jadwiga, Bokszczanin Witold,
Nikiel Krzysztof

(54) Kompozycja powłokowa do otrzymywania
powłok o właściwościach ślizgowych

(57) Kompozycja powłokowa do otrzymywania powłok o właściwościach ślizgowych, zawierająca fluoropolimer jako składnik powłokotwórczy, spoiwa żywiczne, rozpuszczalniki i dodatki, charakteryzuje się tym, że jako składnik powłokotwórczy zawiera w ilości od 5 do 70% wagowych, w przeliczeniu na suchą masę powłoki, fluoropolimer stanowiący drobnoziarnisty, niskocząsteczkowy proszek PTFE o średniej masie cząsteczkowej od $1 \cdot 10^4$ do $10 \cdot 10^4$ i średnim rozmiarze ziarna poniżej 10 μm , wytwarzany metodą degradacji radiacyjnej polimeru wysoko-cząsteczkowego emulsyjnego lub suspensyjnego, jako spoiwo żywiczne zawiera w ilości od 30 do 95% wagowych, w przeliczeniu na suchą masę powłoki, żywice epoksydowo-fenolowe lub ftalowo-karbamidowe lub kreodurowe, jako dodatki zawiera w ilości od 0,1 do 5% wagowych, w przeliczeniu na suchą masę powłoki, metylopolisiloksany o strukturze liniowych łańcuchów polisilokseanowych bez utwardzaczy i etoksyloowane alkilofenole lub addukty tlenku etylenu do nienasyconych kwasów tłuszczowych lub inne składniki spełniające zasadniczo funkcję dyspergatorów niejonowych w ilości od 0,2 do 3% wagowych w odniesieniu do masy PTFE i jako rozpuszczalniki zawiera toluen, ksylen, butanol, metyloetyloketon, eter etylowy, glikolu etylenowego lub ich mieszaniny w ilości od 20 do 100% w przeliczeniu na suchą masę powłoki.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C08L A2(21) 272534 (22) 88 05 16

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Bełchatowskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL", Bełchatów

(72) Ślusarski Ludomir, Janowska Grażyna,
Peć Stanisław, Grzegóżyńska-Rosiak
Teresa

(54) Mieszanka gumowa na okładziny taśm
przenośników

(57) Mieszanka gumowa na okładziny taśm przenośników, stosowanych do transportowania gorących materiałów, charakteryzuje się tym, że zawiera w częściach wagowych: 40-90 części kauczuku ulegającego degradacji w podwyższonej temperaturze, na przykład kauczuku etylenowo-propylenowego lub butylowego, 10-60 części kauczuku ulegającego sieciowaniu w podwyższonej temperaturze, na przykład kauczuku butadienowo-styrenowego, butadienowo-akrylonitrylowego lub butadienowego, 1-10 części tlenku cynku, 0,5-3 części kwasu stearynowego, 20-80 części aktywnej sadzy piecowej, 20-60 części napełniacza mineralnego, na przykład krzemionki koloidalnej, kaolinu lub barytu, 1-12 części alkilowanej żywicy fenylowo-formal-

dehydowej, 0,5-8 części polimeru 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny, 0,5-5 części przeciwutleniacza w postaci pochodnej p-fenylenodiaminy, na przykład N-izopropyl-N'-fenyl-p-fenylenodiaminy, 1-10 części substancji sieciujących, 0,5-5 części disulfidu morfolini i 0,5-5 części disulfidu tetrametylotiuramu, 0,1-6 części siarki nierozpuszczalnej oraz 0,5-5 części dyspergatora, na przykład glikolu etylenowego, gliceryny lub trietanoloaminy.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09F A1(21) 272521 (22) 88 05 17

(30) 87 05 19 - DD - WP C09F/302882-4

(71) VEB Delicia, Delitzsch, DD

(72) Herrmann Rolf, Tope Wolfgang, Rosek
Lothar-Jürgen, Farken Joachim, Fischer
Peter, Frömmichen Christine

(54) Sposób wytwarzania wysokogatunkowej
kalafonii

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w podwyższonej temperaturze za pomocą lub bez przyspieszacza przepływu i/lub przemiany w wytłaczarce mieszająco-ugniatającej, wobec równoczesnego oddzielenia gazowych i ciekłych produktów odszczepienia.

/7 zastrzeżeń/

4(51) C09J A1(21) 267327 (22) 87 08 14

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Legocka Izabella, Łukaszevska-Tulińska
Ewa, Kołojła-Bensch Krystyna, Kapelański
Antoni, Kurek Piotr

(54) Topliwa kompozycja klejowa

(57) Topliwa kompozycja klejowa, charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych poli/tereftalanoadypinianu etylenowego zawiera 5-35 części wagowych poliestrodiole i 0,5-10 części wagowych żywic epoksydowych o liczbie epoksydowej 0,4-0,58, oraz ewentualnie żywice węglowodorową, tlenki metali: cynku, magnezu, glinu lub tytanu lub ich mieszaniny i wypełniacze mineralne.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C09J A1(21) 267328 (22) 87 08 14

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kołucka Jadwiga, Świerż-Motyś Barbara,
Krauzowicz Janina

(54) Sposób wytwarzania taśm samoprzylepnych
na nośniku z celofanu

(57) Sposób polega na naniesieniu kleju akrylowego na nośnik celofanowy poddany wstępnej obróbce przez naniesienie na jego dolną powierzchnię środka kotwiczącego i równocześnie na górną powierzchnię środka antyadhezyjnego. Jako środek kotwiczący stosuje się poliiminy, zaś jako środek antyadhezyjny - związki siliikonowe.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C09K A2(21) 269759 (22) 87 12 28

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych Wytwarzanych Włókienniczych,
Łódź

- (72) Leitloff Mirosława, Witczak Elżbieta,
Bajda Aleksandra, Kaczmarek Henryk,
Szymczyk Jadwiga, Sznalski Antoni

(54) Sposób wytwarzania szczeliwa, zwłaszcza do uszczelniania złącz przewodów wodno-kanalizacyjnych i stolarki budowlanej

(57) Sposób wytwarzania szczeliwa, zwłaszcza do uszczelniania złącz przewodów wodno-kanalizacyjnych i stolarki budowlanej z włókien naturalnych, polega na tym, że po uformowaniu włókien w postaci taśmy, sznurka lub wyrobu wielożyłowego, impregnuje się je mieszaniną eteru monoglikolowego z eterem monoglikolowym fenylo-fenolu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10G A1(21) 267300 (22) 87 08 11

(71) Rafineria Nafty im. Władysława Gomułki, Jedlicze

(72) Janicki Eugeniusz, Gunia Tadeusz,
Kończak Edmund, Tajber Tadeusz,
Pobiegły Stanisław

(54) Sposób regeneracji nieselekcjonowanych olejów przepracowanych

(57) Sposób polega na tym, że olej przepracowany potraktowany roztworem wodnym wodorotlenku sodu i chlorku sodu, poddaje się wstępnej destylacji do 200°C, po czym oddestylowany olej miesza się z pozostałością próżniową destylacji ropy naftowej i poddaje 9ię ekstrakcji lekkimi węglowodorami parafinowymi w temperaturze 30-45°C, przy ciśnieniu 1,7-2,45 MPa. Otrzymany deasfaltyzant poddaje się rozfrakcjonowaniu przez dwustopniową destylację atmosferyczno-próżniową a pozostałość próżniową miesza się z pozostałością próżniową z destylacji ropy naftowej i poddaje ponownej ekstrakcji lekkimi węglowodorami parafinowymi 30-45°C, przy ciśnieniu 1,7-2,45 MPa. Otrzymany deasfaltyzant oraz otrzymane z destylacji próżniowej frakcje oleju poddaje się odparafinowaniu, a następnie deparafinaty kieruje 9ię oddzielnie do etapu uwodornienia.

/4 zastrzeżenia/

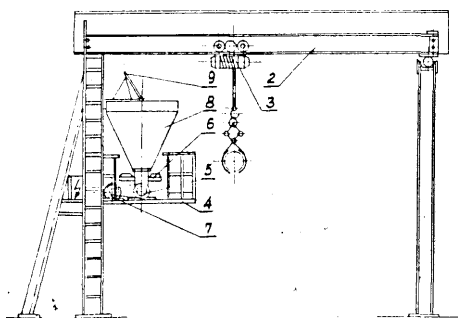
4(51) C10L A1(21) 273915 (22) 88 07 25

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
Inżynierskich, Wrocław

(72) Fic Sławomir

(54) Urządzenie do uzdatniania paliw stałych na sucho

(57) Urządzenie do uzdatniania paliw stałych na sucho, ma do trójnogu /1/ podpierającego



belkę /2/ elektrowciagu /3/ przymocowany pomost /4/, na którym zamocowany jest zawieszany rozsiewacz nawozów /5/ wraz z napędem adaptera /6/ od silnika elektrycznego /7/. Zbiornik /8/ rozsiewacza /5/ jest nakryty odchylną pokrywę /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 272544 (22) 88 05 18

(30) 87 05 19 - HU - 2238/87

(75) Schamschula Gyo'rgy, Budapeszt; Bródy Miklós, Budapeszt; Ba'nyai Csaba, Budapeszt; Kocsis Attila, Budapeszt; Kovacs József, Budapeszt; Bródy Miklós, Budapeszt, HU

(54) Środek do czyszczenia bocznych części paleniska w urządzeniach opałowych, sposób wytwarzania tego środka i sposób czyszczenia bocznych części paleniska

(57) Środek zawiera od 1% do 15% środka utleniającego, od 5% do 25% środka powierzchniowo czynnego i od 65% do 94% związku zapewniającego zasadowe środowisko, środkiem utleniającym jest nadtlenek wodoru lub związek addycyjny moczniaka z nadtlenkiem wodoru. Środkiem powierzchniowo czynnym jest alkilosulfonian, alkiolosulfonian lub alkilosiarczan. Związkiem zapewniającym środowisko zasadowe jest wodorotlenek metalu alkalicznego, węglan i/lub wodorowęglan.

Sposób wytwarzania środka polega na tym, że miesza się środek powierzchniowo czynny ze związkiem zapewniającym środowisko zasadowe w mieszanie, później dodaje się środek utleniający. Sposób czyszczenia bocznych części paleniska polega na tym, że środek do czyszczenia w postaci roztworu wodnego w ilości 0,5% do 10% w stosunku do masy całkowitej wprowadza się na części konstrukcyjne urządzenia opałowego, w temperaturze nie przekraczającej 90°C, po czym oczyszczoną powierzchnię spłukuje się wodą. /8 zastrzeżenie/

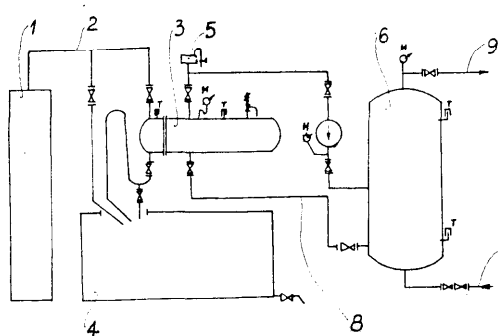
4(51) C12F A1(21) 274056 (22) 88 08 02

(71) Rada Wojewódzka NOT - Zespół Usług Technicznych, Słupsk

(72) Kido Krzysztof, Wojciechowski Henryk

(54) Sposób odzysku ciepła z wywaru gorzelnianego

(57) Sposób polega na tym, że wywar z kolumny destylacyjnej /1/ prowadzi się do wymiennika ciepła /3/ skąd ciepło odprowadzane jest do zasobnika ciepła /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) C12G A2(21) 272152 (22) 88 04 29

- (71) Warecka Wytwórnia Win, Warka
 (72) Dybiak Piotr, Siwiński Bolesław,
 Pisarska Bożena

(54) Sposób otrzymywania napojów winnych

(57) Sposób otrzymywania napojów winnych charakteryzuje się tym, że do ubogiego w miazgę owocową **nastawu** dodaje się **wytłoki** owocowe umieszczone w workach ażurowych. Po wylugowaniu wytłoków w procesie **fermentacji** worki z wytłokami usuwa się. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A2(21) 272579 (22) 88 05 18

- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oscara Langego, Wrocław
 (72) Szołtysek Katarzyna

(54) Sposób wytwarzania preparatu enzymatycznego z obdłuszczonej serwatki

(57) Sposobem według wynalazku w czasie **odbiałczania** serwatki dodaje się 10% roztwór kwasu mlekowego tak, aby pH wynosiło od 4,0 do 4,5, a następnie w fazie hodowli pleśni **Penicillium roqueforti** stosuje się dodatek oleju odpadowego w ilości około 2% w stosunku do **objętości** podłoża, a po **zakończeniu** hodowli przeprowadza się dezintegrację komórek w płynie hodowlanym w czasie 5 minut przy 4 **tys. obr./min.**, po czym odwirowuje się osad uzyskując surowy preparat enzymatyczny w postaci płynnej, który można poddać liofilizacji otrzymując surowy preparat enzymatyczny w postaci proszku. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 273797 (22) 88 07 20
A01N

- (30) 87 07 21 - DE - P3724154.0
 (71) Chemie Holding Aktiengesellschaft, Linz, AT
 (72) Heberle-Bors Erwin, Benito Moreno Rosa M., Aluen Anna

(54) Sposób przenoszenia genów u roślin

(57) Sposób polega na tym, że a/ pobiera się z pręcików niedojrzałe ziarna pyłku kwiatowego do podłoża odżywczego i usuwa **otaczającą** tkankę, b/ prowadzi się hodowlę wyodrębnionych niedojrzałych ziaren pyłku kwiatowego w podłożu, c/ przenosi się obcy materiał genowy do ziaren pyłku kwiatowego w trakcie wspólnej hodowli in vitro i dojrzewania, d/ doprowadza się in vitro ziarna **transformowanego** pyłku kwiatowego do pełnej dojrzałości, e/ zapyla się ziarnami **transformowanego** pyłku kwiatowego rośliny **przyjmujące** i pozyskuje się z nich nasiona. /11 zastrzeżeń/

4(51) C22C A1(21) 267305 (22) 87 08 11

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Weroński Andrzej, Szewczyk Sławomir,
 Olejarski Bogusław, Niedźwiadek Ryszard

(54) Stal żarowytrzymała

(57) Stal **żarowytrzymała** zawierająca wagowo: C = 0,06-0,10%, Mn = 0,30-0,60%, Si = 0,20-0,50%, $P_{max} = 0,025\%$, $S_{max} = 0,025\%$, Cr = 8,5-11,0%, $Ni_{max} = 0,20\%$, Mo = 2,0-2,5%,

$V_{max} = 0,06\%$ reszta żelazo,, charakteryzuje się tym, że zawiera jako dodatek niob w ilości 0,02-0,45% wagowo, i cer w ilości 0,01-0,30% wagowo. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23F A1(21) 272696 (22) 83 05 26

- (30) 87 05 29 - CS - PV 3954-87
 (71) Státní výzkumný ústav ochrany materiálu G.U. Akimowa, Praha, CS
 (72) Kos Jiri, Svobodny Zdenek

(54) Pasta do usuwania tlenków z powierzchni stali stopowych

(57) Pasta zawiera 15-70% wagowych siarczanu barowego, 1-50% wagowych 100% kwasu azotowego, 1-30% wagowych kwasu fluorowodorowego i/lub Jego soli litowcowych i/lub **fluorokrzemianów** litowcowych i amonowych, 0,1-5,0% wagowych kwasu siarkowego i/lub jego soli **litowcowych**, ewentualnie soli amonowych i wodę w ilości uzupełniającej do 100%. /3 zastrzeżenis/

4(51) C23G A2(21) 272582 (22) 85 05 19

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
 (72) Barczenko Władimir, Zagraniczny Siergiej, Miernik Krzysztof

(54) Sposób trawienia, zwłaszcza dielektryków

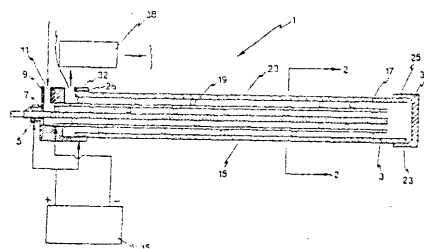
(57) Sposób wykorzystujący zjawisko rozpylania **magnetronowego**, charakteryzuje się tym, że tarczę od strony anody osłania się nakładką z folii metalowej, która **połączona** jest elektrycznie z katodą i ma szczeliny, których wymiar w kierunku prostopadłym do linii sił pola magnetycznego jest mniejszy od podwójnej wartości szerokości strefy katodowego spadku potencjału. /1 zastrzeżenie/

4(51) C25B A1(21) 272948 (22) 88 06 09

- (30) 87 06 09 - US - 059998
 87 07 17 - US - 074680
 87 09 30 - US - 102681
 (71) Cleanup and Recovery Corp., Denver, US
 (72) Herbst Robert O., Renk Russell R.

(54) Urządzenie do elektrolitycznej obróbki cieczy i sposób elektrolitycznej obróbki cieczy

(57) **Urządzenie** do elektrolitycznej obróbki cieczy zawiera rdzeń środkowy /3/ wykonany z materiału będącego ciałem stałym. Dokoła tego rdzenia /3/ nawinięty jest wewnętrzny element odległościowy /15/ stanowiący spiralę wewnętrzną



rzna wykonaną z materiału nie przewodzącego prądu elektrycznego. Za pomocą wymienionej spirali wewnętrznej /15/ utrzymuje się w określonej odległości od rdzenia środkowego /3/ rurkę wewnętrzną /17/. Na rurkę wewnętrzną /17/ nawinięty jest zewnętrzny element odległościowy /19/ stanowiący spiralę zewnętrzną wykonaną z materiału nie przewodzącego prądu elektrycznego. Ta spirala zewnętrzna utrzymuje w określonej odległości od rurki wewnętrznej /17/ rurkę zewnętrzną /23/. Rdzeń środkowy /3/ stanowi anodę środkową, rurka wewnętrzna stanowi katodę, a rurka

zewnętrzna /23/ stanowi anodę zewnętrzną. Rdzeń środkowy /3/ może być zastąpiony rurką środkową. Rurka środkowa wykorzystywana jako katoda może mieć wiele otworów dla umożliwienia przepływu roztworu poddawanego obróbce. Napięcie prądu stałego jest dostarczane przez źródło napięcia zasilania /35/. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób obróbki elektrolitycznej cieczy w tym urządzeniu, umożliwiający usuwanie zawieszin jak też rozpuszczonych ciał stałych z obrabianych roztworów.

/37 zastrzeżeń/

DZIAŁ D

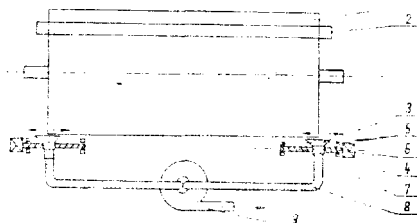
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01G A1(21) 267313 (22) 87 08 13

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalnictwa Wełny "BEFAMATEX", Bielsko-Biała
(72) Fajkłowicz Zbigniew

(54) Urządzenia do odsysania runa z brzoźów zbieracza zarzeblarki wałkowej

(57) W urządzeniu zawierającym dwie ssawy połączone elastycznymi przewodami z wentylatorem, ssawy /3/ umieszczone są przesuwnie na pociągowych śrubach /7/ połączonych z motorreduktorami /6/ sterowanymi elektrycznie.
/1 zastrzeżenie/

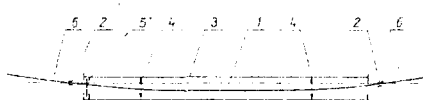


4(51) D01G A1(21) 267314 (22) 87 08 13

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalnictwa Wełny "BEFAMATEX", Bielsko-Biała
(72) Muras Karol, Luks Wiesław, Jonkisz Krzysztof, Kunzman Zbigniew

(54) Wałek pracujący maszyn włókienniczych, zwłaszcza zarzeblarek

(57) Wałek pracujący podparty w dwóch punktach łożyskowania stanowi nośny wałek /1/ oraz pracujący płaszcz /2/ w kształcie rury podparty swobodnie w dwóch punktach za pomocą osadczyci pierścieni /3/, przy czym nośny wałek /1/ i pracujący płaszcz /2/ połączone są elastycznie i nieprzesuwnie elementem sprzęgłowym /4/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) D03D A3(21) 262155 (22) 86 10 30

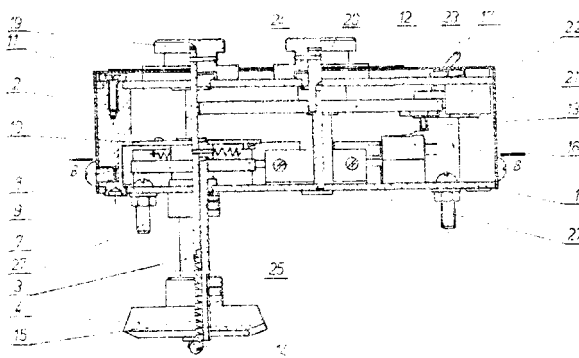
- (61) patent 138681
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego, Łódź
(72) Borowiec Marek, Rajca Bogdan, Wojtysiak Jan

(54) Urządzenie zatrzymujące krosno

(57) Urządzenie posiada korpus /1/ z wmontowanymi w nim dwiema równoległymi osiami /2/ i /13/ z osadzonymi na nich pokrętkami nastawczymi ilości centymetrów i metrów. Urządzenie napędzane jest od wału tarkowego, na którym zamontowano koło zębate stożkowe /5/, napędzające koło zębate /4/ osadzone na tulei /3/.

Tuleja osadzona jest obrotowo w otworze korpusu /1/ i na osi /2/. Obroty od wału tarkowego przenoszone są przez tuleję /3/ na oś /2/ poprzez koło zębate /7/ i zazębianą z nim zapadkę /8/. Obroty osi /2/ przenoszone są przez występ /11/ na koło /12/ osadzone na drugiej osi /13/. Urządzenie posiada wyłącznik /17/ pracy urządzenia i spoczywa na wsporniku przymocowanym do lewej ścianki krosna. Urządzenie służy do wyłączania pracy krosna po wyprodukowaniu żądanej długości tkaniny.

/2 zastrzeżenia/



4(51) D03D A1(21) 272679 (22) 88 05 25

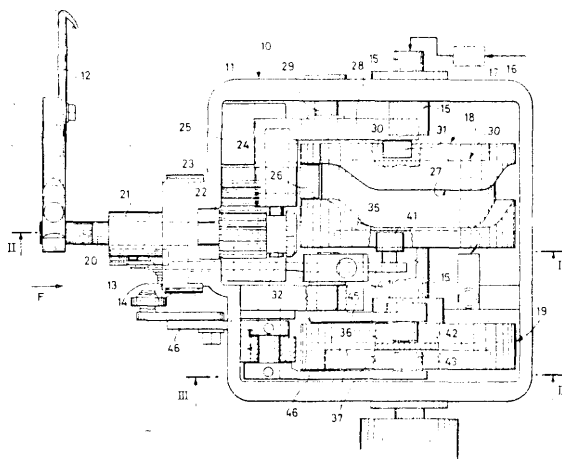
- (30) 87 05 25 - IT - 20655 A/87
(71) Costruzioni Meccaniche Manca S.r.l., Schio, IT
(72) Manca Giovanni

- (54) Maszyna formująca **zawinięty, wzmocniony brzeg** w tkaninach wytwarzanych na krosnach beczcółenkowych i sposób formowania **zawiniętego, wzmocnionego brzegu** w takich tkaninach

(57) Maszyna, w której co najmniej dwie nici **watku** są zawijane równocześnie w tym samym przesmyku tkackim osnowy, ma zespół krzywek /18, 19/ umieszczonych na wale /15/ maszyny **formującej** **zawinięty, wzmocniony brzeg**, które **połączone** są z igłą /12/ w uchwycie, szczypcami /13/ i nożyczkami /14/ za pomocą układów kinematycznych, przy czym liczba obrotów głównego wału /15/ równa jest liczbie obrotów wału /16/ krosna, na którym jest zamontowana maszyna /10/ do formowania wzmocnionego **zawiniętego brzegu** podzielonej przez liczbę nici **watku** zawijanych równocześnie w tym samym przesmyku tkackim.

Sposób formowania **zawiniętego, wzmocnionego brzegu** w tkaninach wytwarzanych na krosnach beczcółenkowych, w którym zawią się równocześnie co najmniej dwie nici **watku**, dobiera się liczbę obrotów głównego wału **równą** liczbie obrotów wału krosna tkackiego, na którym zamontowana jest maszyna **formująca** taki **brzeg**, podzielonej przez liczbę nici **watku** zawijanych równocześnie w tym samym **przesmyku** tkackim osnowy, przy czym w każdej chwili steruje się synchronicznie ruchem igły w uchwycie, szczypcami **przewiązującymi** nici, i nożyczkami za pomocą zespołu krzywek, umieszczonych na głównym wale i połączonych z igłą, szczypcami i nożyczkami za pomocą układów kinematycznych, przy czym dobiera się zakres kątowy pracy krzywek równy 360° podzielonym przez liczbę nici **watku** zawijanych w jednym i tym samym przesmyku tkackim osnowy.

/7 zastrzeżeń/



4(51) D06H A1(21) 267382 (22) 87 08 19

(71) Golden Trade S.r.l., Bolonia, IT

- (54) Sposób nadawania **efektu przypadkowego odbarwienia tkaninom lub wykonanej z nich odzieży i końcowy wyrób uzyskany przez zastosowanie tego sposobu**

(57) Sposób nadawania efektu przypadkowego odbarwienia tkaninom **lub wykonanej z nich odzieży** polega na kontaktowanie ich na sucho z granulami pumeksu lub podobnego materiału, które są impregnowane chemicznym środkiem **bielącym**, takim jak podchloryn w konwencjonalnym urządzeniu w obracającym się bębnie.

/5 zastrzeżeń/

4(51) D210 A1(21) 267347 (22) 87 08 14

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda

(72) Bruski Klemens, Ferens Piotr, **Onisko** Włodzimierz, Witek Jan

- (54) Sposób wytwarzania z surowców **lignocelulozowych termomechanicznej masy włóknistej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia likwidacji emisji do atmosfery pary wodnej i szkodliwych dla środowiska lotnych substancji powstałych w procesach hydrotermicznej obróbki cząstek materiałów **lignocelulozowych i rozwiókniania tych cząstek**.

Sposób według wynalazku polega na kondensacji oddzielonej od masy włóknistej, wytworzonej w urządzeniu rozwiókniającym, pary wodnej zawierającej różne substancje lotne, na schładzaniu powstającego przy tym kondensatu do uzyskania fazy ciekłej, którą to fazę rozdziela się na zasadzie różnicy gęstości na frakcję wodną **zawierającą** w swoim składzie rozpuszczone kwasy organiczne i na frakcję **emulsyjno-olejową**. Następnie frakcję **emulsyjno-olejową** rozdziela się na zasadzie różnicy gęstości na drugą frakcję wodną i na wzbogaconą frakcję **emulsyjno-olejową**, którą poddaje się rektyfikacji otrzymując terpentynę balsamiczną, będącą produktem handlowym i trzecią frakcję wodną. Wszystkie trzy frakcje wodne łączy się ze sobą, miesza, **neutralizuje** związkami zasadowymi i powstałą w ten sposób wodę poprodukcyjną kieruje się do zbiornika wód naturalnych.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B A1(21) 267394 (22) 87 08 18

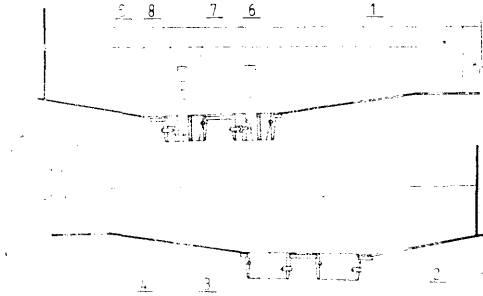
(71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego Wapienniczego i Gipsowego "BIPROCEMWAP", Kraków

(72) Piestrak **Józef**, Zachuta Leszek

- (54) **Uchwyt do osadzania kotew w podkładach strunobetonowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osadzania kotew stalowych w podkładach **strunobetonowych** ze sprężystym przytwierdzeniem szyn.

Do dna formy /1/ podkładu strunobetonowego przytwierdzone są na zewnątrz cztery gniazda /2/ o wewnętrznej powierzchni stożkowej, w których z jednej strony umieszczone są kołki pozycjonujące /3/ a z drugiej zatrzaski /4/, przy czym wewnątrz gniazda /2/ umieszczone są dwie półkoliste obejmy /5/ i /6/, które poprzez przekładkę gumową /7/ przytrzymują kotew stalową. /3 zastrzeżenia/



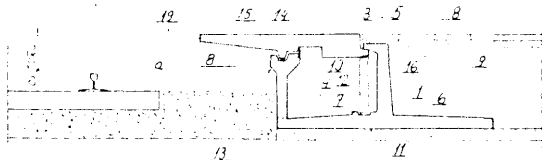
4(51) E01F A2(21) 272255 22 88 05 03

(75) Mól Wiktor, Piotrowicz Edward

(54) Konstrukcja krawędzi peronu kolejowego z elementów prefabrykowanych i sposób przystosowywania peronu dla umożliwienia pracy maszyn torowych na torach przyperonowych

(57) Konstrukcja peronu polega na tym, że składa się on z prefabrykowanych elementów nośnych /1/ w kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do litery "U" z dwoma ramionami /4/ i /5/ w górnej części i jednym ramieniem /6/ w dolnej. W lewej ścianie elementu nośnego /1/ Jest wnęką /7/, a na krawędzi lewego ramienia /4/ Jest wbudowany stalowy kształtownik /10/, na którym obraca się element uchylnej płyty /3/. Prefabrykowana uchylna płyta /3/ w swojej dolnej powierzchni ma wykształconą wnękę /14/, która jest w jej osi ciężkości lub w jej pobliżu oraz belkę /15/ a krawędź uchylnej płyty /3/ po stronie osi peronu ma wysięgnik /16/, pod którym jest podporowa podstawka /12/ zabudowana ruchomo we wnęce /11/ w poziomej ścianie elementu nośnego /1/. Wysięgnik /16/ jest pod ramieniem /5/.

Przystosowanie peronu polega na tym, że zdejmuje się płytkę w miejscu podparcia uchylnej płyty /3/ podporową podstawkę /12/, odsłania się otwór /9/, przez który wkłada się łom i uchyla się podporową podstawkę /12/ tak, że znika podparcie uchylnej płyty, osiada ona na grzbiecie stalowego kształtownika /10/.

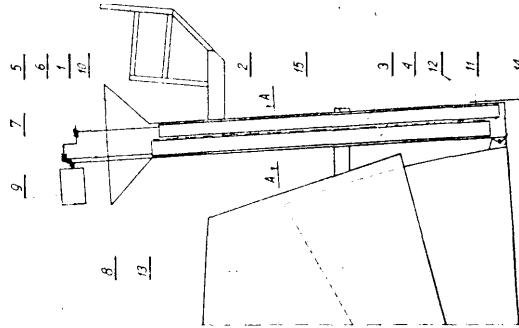


4(51) E02F A2(21) 272332 (22) 88 05 06

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Malec Roman, Uszyński Grzegorz, Józwicki Tomasz, Fafara Augustyn, Kanafa Stanisław, Poniedziałek Jerzy

(54) Urządzenie do przykrywania drenów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz rury zsykowej /2/ są umieszczone ruchome ścianki / i 4/ wykonujące na przemian ruch posuwisto-zwrotny. /1 zastrzeżenie/



4 51 E048 A1(21) 267406 (22) 87 08 19

(71) Biuro Konstrukcji i Ekspertyz Obiektów i Urzędzeń Morskich, Mechanika Maszyn "Marine Consultants", Szczecin
(72) Piskorz-Nałęcki Oerzy W., Figurski Marcei, Wołkoński Janusz

(54) Płyta ścienna

(57) Płyta ścienna składa się z rdzenia izolacyjnego /1/ obłożonego z jednej strony metalową kasetą /2/ a ze strony przeciwnej sztywną sprasowaną płytą izolacyjną /3/, której dłuższe pionowe obrzeża zaopatrzone są w twarde izolacyjne listwy /4/ z rowkiem wzdłużnym /5/ i uskokiem /6/. W uskoku tym jest trwale przytwierdzona odgięta półka /7/ profilu ceowego /8/ i tak ukształtowany łącznik ustala grubość całkowitą płyty. Krótsze, dolne obrzeża zaopatrzone jest w twardą izolacyjną listwę /11/ z profilem zetowym /12/ i kątowym /13/, których półki połączone są z okładzinami. Górne obrzeża płyty zaopatrzone jest w pasek /15/ trwale przytwierdzony i osłaniający brzeg tej płyty. /5 zastrzeżeń/

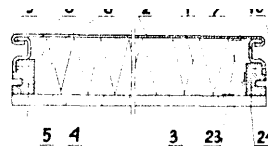


Fig. 2

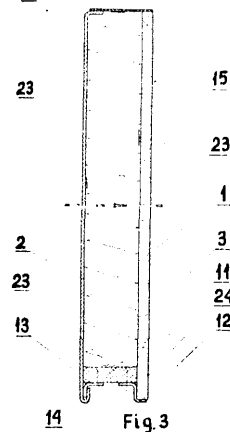


Fig. 3

4(51) E048 A2(21) 271232 (22,) 88 03 15
C08L

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków

(72) Domin Tadeusz

(54) Sposób osuszania zawilgoconych murów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w otwory w murze wprowadza się pod ciśnieniem środek hydrofobowy **stanowiący** kompozycję o składzie w procentach wagowych: żywica **metilosilikonowa 10-15%**, alkohol etylowy 50-60% oraz **rozpuszczalnik organiczny 30-50%**.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E04D A1(21) 267409 (22) 87 08 19
E04B

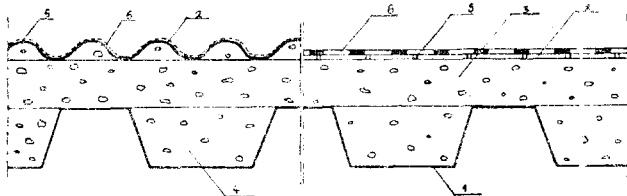
(71) Huta Batory, Chorzów

(72) Baranowicz Antoni, Gawlikowicz Witold,
Tyc Tomasz, Kuśnierz Piotr

(54) Izolacja termiczna i sposób wykonania izolacji termicznej dachów i stropodachów w budownictwie przemysłowym ogólnym

(57) Izolacja termiczna składa się z elementów dystansowych /3/ warstwy pianki **krylaminowej** /4/, płyty pilśniowej twardej lub blachy fałdowej /2/ i znanej izolacji przeciwwilgociowej lub powłoki **konserwującej** blachę. Sposób wykonania izolacji termicznej charakteryzuje się tym, że na połaciach dachowych /1/ tworzy się zamknięte przestrzenie wykonane z elementów dystansowych /3/ i płyt pilśniowych lub blach fałdowych /2/ po czym przestrzenie te wypełnia się płynną pianką **krylaminową** /4/ do momentu całkowitego wypełnienia tych przestrzeni stwierdzonego w otworach **kon'rolno-odpowietrzających** /5/ wykonanych w płytach pilśniowych lub blachach fałdowych /2/ s następnie po całkowitym stężeniu pianki /4/ w określone od dwóch do czterech dni wykonuje się **znana** izolację **przeciwwilgociową** lub powłokę **konserwującą** blachę /2/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E04H A2(21) 272499 (22) 88 05 13

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Zakład Mechanizacji Ogrodnictwa,
Skierniewice

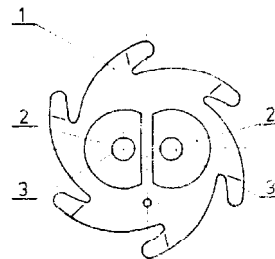
(72) Jaworski Bogdan, Mika Augustyn

(54) Urządzenie napinające drut

(57) **Urządzenie** składa się z tarczy /1/ w kształcie koła lub wielokąta z regularnymi wycięciami na obrzeżach oraz z płytek /2/ osadzonych nieruchomo na kołkach /3/ **przenikających** płaszczyznę tarczy /1/ na wylot. **Urządzenie umożliwia** napinanie drutu bez konieczności odczepiania **jednego** z jego końców od stałego punktu.

/1

zastrzeżenie/



4(51) E06B A1(21) 272264 (22) 88 05 05

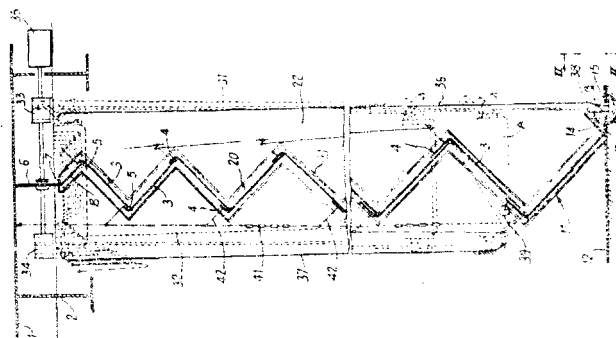
(30) 87 05 07 - FR - 8706459

(71) Cailliet René, Saint Germain en Laye, FR

(54) Zasłona do zamykania przejść, zwłaszcza zasłona przeciwoogniowa

(57) Zasłona **charakteryzuje** się tym, że każdy z jej elementów **połączonych** przegubowo składa się z kształtownika z blachy, przy czym wymienione kształtowniki **zawierają** **środek** /3/, i co najmniej na **jednym** końcu wzmocnienie /4/, **tworzące** kąt z wymienionym **środkiem**, tak aby uzyskać kształtownik w kształcie litery L, U lub Z. Zasłona przemieszcza się przy zamknięciu z góry na **doł**, a elementy mają wymiary **zmniejszające** się, tak aby bardziej narażone **niższe** elementy mogły wytrzymać ciśnienie hydrostatyczne i **wstrząsy**.

/9 zastrzeżeń/



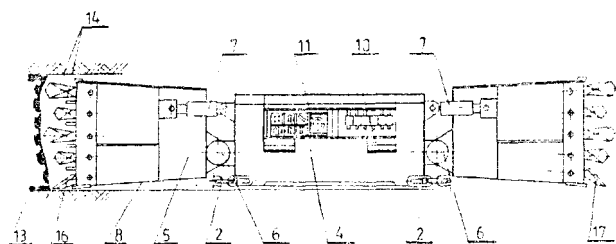
4(51) E21C A1(21) 267362 (22) 87 08 17

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice

(72) Warachim Wacław, Skoczyński Wojciech,
Student Romuald, Kumosiński Marek,
Okas Dariusz

(54) Struga węglowa

(57) Struga ma do korpusu /4/ przymocowane przegubowo dwie głowice **urabiające** /5/ **wyposa-**



zone w napędzane hydraulicznie noże aktywne /13/, /16/. Dolna powierzchnia /8/ głowicy /5/ j podniesiona i zachodzi nad prowadnik /3/ na głębokość, która umożliwia zbliżenie płaszczyzny działania noży skrawających do rynnny przenośnika i ogranicza maksymalny zabió; struga do wielkości mniejszej od pełnego skoku siłowników przekładki obudowy zmechanizowanej. /3 zastrzeżenia/

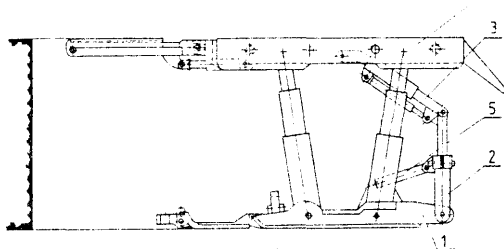
4(51) A1(21) 257315 (22) 87 08 13

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Zych Henryk, Lenard Jan, Pretor Wincenty, Nowaczyk Stefan, Nowak Karol

(54) Obudowa górnicza podporowa

(57) Obudowa przeznaczona do pracy w podkładach niskich i nachylonych poprzecznie, ma układ stabilizacji wzdłużnej zestawu utworzony z podpory /2/ o regulowanej długości, mocowanej do spągnicy /1/, a do końca podpory /2/ ma mocowany skośny łącznik /3/ o stałej lub zmiennej długości.

Podpora /2/ ma dodatkowy łącznik /5/ dla regulacji jej położenia. Układ ze względu na lekką budowę pozwala na zmniejszanie ciężaru obudowy w stosunku do stabilizacji lemniskatowej oraz pozwala na uzyskanie korzystniejszego rozkładu sił w obudowie. /4 zastrzeżenia/

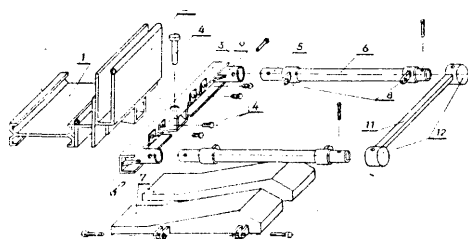


4(51) E21D A1(21) 267335 (22) 87 08 12

- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNOWIEC"
(72) Kędziora Andrzej, Danczak Stanisław, Krzywda Stefan, Chęciński Marek, Małkiński Darzy, Dziurawicz Derzy

(54) Rama stabilizująca do sekcji obudowy zmechanizowanej osłonowej

(57) Rama łączy elementy sekcji z trasę przenośnika ścianowego za pomocą belki /3/, do której przy8pawane są rurowe gniazda /9/ dla umieszczenia w nich prowadników /5/. /2 zastrzeżenia/

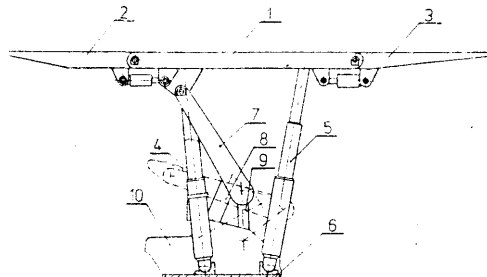


4(51) E21D A1(21) 267355 (22) 87 08 14

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowa, Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice; Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice
(72) Chmura Czesław, Oomiczsk Dan, Filipak Marian, Kurek Eugeniusz, Moczek Konrad, Czaja Jerzy, Zabierowski Stanisław, Śniegowski Andrzej, Wołski Czesław, Gościński Anzelm, Ślusarz Ryszard, Szwajca Tadeusz, Mikołajczyk Stanisław

(54) Sekcje górniczej obudowy podadzkowej

(57) Sekcja ma belkę /7/ oraz dwa łączniki lemniskatowe /8/ i /9/ tworzące układ prostowodzący, który przy zmiennej wysokości sekcji prowadzony jest pomiędzy dwoma parami podpór hydraulicznych /4/ i /5/, przy czym dolne przeguby łączników lemniskatowych /8/ i /9/ zamocowane są pomiędzy wewnętrznymi żebrami /10/ spągnicy /6/ w pobliżu jej środkowej części, natomiast górne połączenie belki /7/ ze stropnicą środkową /1/ usytuowane jest w pobliżu przegubowego połączenia stropnicy środkowej /1/ ze stropnicą przednią /2/, najkorzystniej poniżej osi wzdłużnej ich wspólnego przegubu. /1 zastrzeżenie/

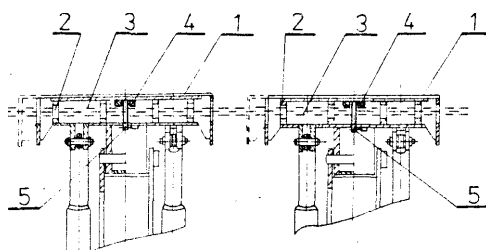


4(51) E21D A1(21) 267356 (22) 87 08 14

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice; Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice
(72) Chmura Czesław, Domiczek Dan, Filipek Marian, Kurek Eugeniusz, Moczek Konrad, Czaja Derzy, Zabierowski Stanisław, Śniegowski Andrzej, Wołski Czesław, Gościński Anzelm, Ślusarz Ryszard, Szwajca Tadeusz, Mikołajczyk Stanisław

(54) Zestaw zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Zestaw zmechanizowanej obudowy ma w każdej sekcji obudowy, w co najmniej jednej stropnicy /1/, podłużny, przelotowy otwór /2/ o długości najkorzystniej równej skokowi przesuwnika sekcji, w którym prowadzony jest stabilizujący łańcuch /3/. Każdy z otworów /2/ ma gniazdo /4/ i zatyczkę /5/ umożliwiającą blokowanie położenia stabilizującego łańcuch /3/ względem poszczególnych sekcji. /1 zastrzeżenie/



4(51) E210 A2(21) 269755 (22) 87 12 24

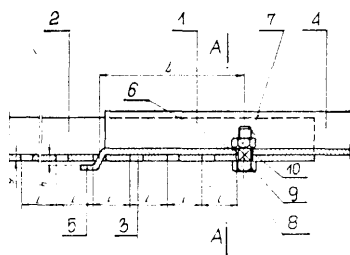
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Harupa Jan» Guzik Zdzisław, Kowalski Edward, Perek Jan, Rułka Kazimierz, Sawka Bohdan, Tkaczewski Hieronim, Wieczorkowski Jerzy

(54) Miedzyodrzwiowa rozpora o regulowanej długości

(57) W rozporze złożonej z dwóch konstrukcyjnych elementów, mających jeden koniec dostosowany do jej zamocowania na kształtownikach sąsiadujących odrzwi obudowy chodnikowej, pierwszy element /2/ rozporu /1/ ma prostokątne otwory /3/ rozmieszczone między sobą ze stałym rozstawem /1/, a drugi element /4/ rozporu /1/ na drugim końcu ma trapezowy występ /5/ wygięty w kształcie litery Z o wielkość wynoszącą co najmniej dwie grubości /9/ jej pierwszego elementu /2/ i wprowadzony do jednego z prostokątnych otworów /3/ tego pierwszego elementu /2/ rozporu /1/.

Drugi element /4/ rozporu /1/ ma ponadto kwadratowy lub prostokątny otwór /6/ oddalony od połowy skośnego odcinka trapezowego występu /5/ o długość /L/ równą krotności rozstawu /1/ prostokątnych otworów /3/, w pierwszym elemencie /2/ rozporu /1/, na specjalną śrubę /7/ lub klinowy łącznik do blokowania połączenia. Blokowanie połączenia obu elementów /2, 4/ rozporu /1/ może być również realizowane za pomocą wypustu w drugim elemencie. Rozpora jest przeznaczona do wzajemnego stabilizowania stalowych odrzwi obudowy chodnikowej, szczególnie na łukowych odcinkach wyrobisk, odgałęzieniach, rozwidleniach wyrobisk itp., w których płaszczyzny sąsiadujących ze sobą odrzwi nie są wzajemnie równoległe.

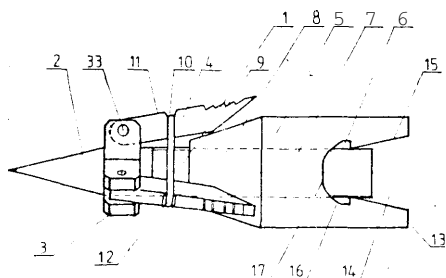
/4 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1(21) 269795 (22) 87 12 28
G01V

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL", Rodlin
 (72) Czech Eugeniusz, Pilecki Zenon, Wysocki Krzysztof, Naściszewski Zdzisław

(54) Mocownik czujnika seismicznego w górotworze

(57) Mocownik ma gwintowany trzpień /1/ zakończony stożkiem /2/. Na końcu trzpienia /1/ po-



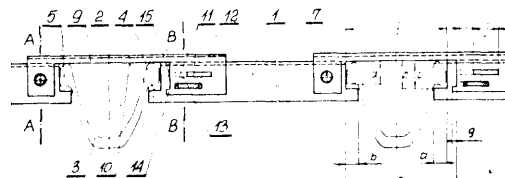
stronie stożka /2/ mocownik ma co najmniej trzy wieszaki /3/ do których ma zamocowane przegubowo szczęki /4/ wychylne w płaszczyznach przechodzących przez wzdłużną oś trzpienia /1/. Ponadto mocownik ma rozpierek /5/ osadzony gwintowanym otworem /7/ na gwintowanej części /6/ trzpienia /1/. Rozpierek /5/ ma od strony szczęk /4/ pochyłą ku osi powierzchni /8/ stykającą się z wewnętrzną ścianą /9/ szczęk /4/. /5 zastrzeżeń/

4(51) E21D A2(21) 272395 (22) 88 05 10

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Bocheński Waldemar, Dudziak Zygmunt, Holota Henryk, Homel Jan, Korta Czesław, Kowalski Edward, Laboński Stanisław, Perek Jan, Sawka Bohdan, Stanisławski Zbigniew

(54) Rozpora stabilizująca odrzvia obudowy chodnikowej

(57) Rozpora składa się z dwóch konstrukcyjnych elementów połączonych przegubowo. Jeden konstrukcyjny element rozporowy /1/ ma na obu końcach występy /2/, a z jednej strony dodatkowo sworzeń /7/ łączący go z jednym końcem drugiego konstrukcyjnego elementu obejmującego /9/, wyposażonego w wycięcie /10/ dla kształtownika /3/ obudowy oraz na drugim końcu w równoległe podłużne otwory /11/ dla łączącego klina /12/. Kolejne równoległe podłużne otwory /13/ dla tego klina /12/ są wykonane z drugiej strony konstrukcyjnego elementu rozporowego /1/. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21D A2(21) 272532 (22) 88 05 16

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Szafer Mieczysław, Urbański Henryk, Bystron Henryk, Sender Zdzisław, Bohosiewicz Marian, Palion Bronisław

(54) Wykładka betonitowa górniczych obudów chodnikowych

(57) Wykładka betonitowa umieszczona za odrzwiami obudowy w postaci ażurowej, utworzonej z naprzemianległych podłużnych elementów, ma prefabrykowane wkładki /3/ dostosowane wy-

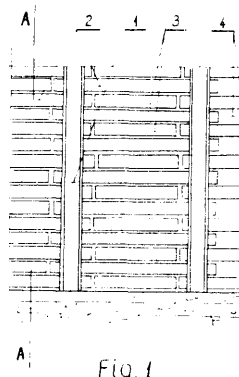


Fig. 3

Fig. 1

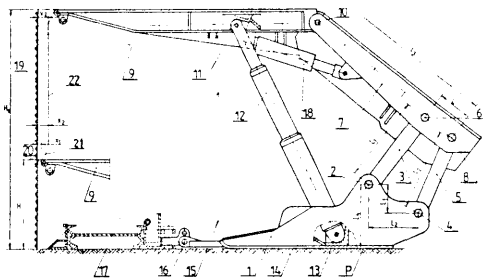
miarowo do wolnych przestrzeni /4/ pomiędzy elementami /2/. Prefabrykowane wkładki /3/ mają kształt prostopadłościanów /5/, których ścianki boczne są zaopatrzone w rozporowe wypusty, najkorzystniej w sprężynujące elementy /6/ z zagiętymi końcówkami. Wykładka zabezpiecza przed przenikaniem powietrza z wyrobiska korytarzowego do zrobów zawałowych, a tym samym przed tworzeniem się w tych zrobach ognisk pożarowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21D A1(21J 273513 (22) 88 07 04

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Świderski Kazimierz, Kozielewicz Oerzy, Romanowicz Stanisław, Pilariski Oerzy, Korzeniowski Szczepan, Flak Marek, Anczok Hubert, Spałek Kazimierz, Bogus Ryszard, Izidorczyk Henryk

(54) Obudowa górnicza lemniskatowa

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że stosunek długości /11/ przedniego łącznika /3/ do długości /12/ tylnego łącznika /5/ układu lemniskatowego wynosi $0,96 \pm 0,99$. Stosunek odległości /L/ przegubowych połączeń /6, 8/ łączników /3, 5/ z odzawałową osłoną /7/ do długości /11/ przedniego łącznika /3/ wynosi $0,282 \pm 0,347$. Stosunek pionowej odległości /Li/ przegubowych połączeń /2, 4/ łączników /3, 5/ ze spęgnicą /1/ do poziomej odległości /L2/ tych połączeń wynosi $0,61 \pm 1,06$. Stosunek długości /11/ przedniego łącznika /3/ do odległości



ci /L3/ pomiędzy przegubowym połączeniem stropnicy /9/ z odzawałową osłoną /7/ a przegubowym połączeniem /8/ tej osłony z tylnym łącznikiem /5/ wynosi $0,54 \pm 0,58$. Stosunek odległości /3/ pomiędzy przegubowym połączeniem /10/ stropnicy /9/ z odzawałową osłoną /7/ a przegubowym połączeniem /8/ tej osłony z tylnym łącznikiem /5/ do minimalnej, roboczej wysokości /H/ usytuowania stropnicy /9/ wynosi $1,56 \pm 1,65$. Stosunek odległości /L4/ pomiędzy przegubowym połączeniem /2/ przedniego łącznika /3/ ze spęgnicą /1/ a ślizgową powierzchnię /P/ tej spęgnicy do minimalnej, roboczej wysokości /H/ usytuowania stropnicy /9/ wynosi $0,55-0,58$, a stosunek odległości /L4/ pomiędzy przegubowym połączeniem /2/ przedniego łącznika /3/ ze spęgnicą /1/ a ślizgową powierzchnię /P/ tej spęgnicy do maksymalnej, roboczej wysokości /H1/ usytuowania stropnicy /9/ wynosi $0,18 \pm 0,21$. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21F A1(21) 273809 (22) 88 07 18

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SOŚNICA", Gliwice
(72) Łyda Stanisław, Bradecki Wojciech, Dilling Romuald, Bereś Janusz, Kołédzkowska Małgorzata, Tomik Zbigniew, Szadurski Zbigniew, Trzeszkowski Sławomir, Dobiech Marek

(54) Sposób wiązania wody, szczególnie w zawieszinie służącej do wypełniania pustych przestrzeni

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do wodnej zawiesziny pyłów dymnicowych, piasku i innych odpadowych materiałów o odpowiednio małym uziemieniu dodaje się 0,05-10% wagowych nierozpuszczalnego w wodzie, częściowo usieciowanego kopolimeru akryloamidu i akrylanu sodowego, o zdolności pęcznienia 10 w stosunku do suchej substancji. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ F

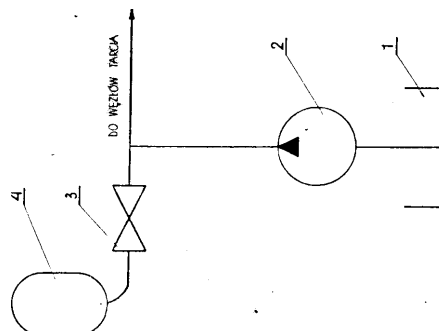
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01M A1(21) 268665 (22) 87 11 05

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Puczyński Witalis

(54) Układ smarowania, zwłaszcza silników spalinowych

(57) Za pompę olejową /2/ włączany jest równolegle zawór /3/ umożliwiający napełnienie w czasie pracy silnika olejem z istniejącego układu smarowania akumulatora hydraulicznego /4/, z którego przed rozruchem zasilany jest układ smarowania silnika. /1 zastrzeżenie/



4(51) F02B A1(21) 266820 (22) 87 07 15

(75) Olędzki Wiesław, Warszawa

(54) Tłokowy silnik spalinyowy z mimośrodowym systemem zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego tłoka na ruch obrotowy, zwłaszcza do napędzania pojazdów stacjonarnych, a także i ciężkich pojazdów trakcyjnych

(57) W silniku układ zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego tłoka na ruch obrotowy składa się z wału silnika wraz z promieniście i sztywno umocowanymi do wału trzonami, do których przy mocowane są wahlawie tłoki silnika oraz z obrotowego bloku cylindrowego wraz z umieszczonymi w nim cylindrami silnika. Wał silnika i blok cylindrowy ułożone są obrotowo w kadłubie silnika tak, że osie obrotu wału silnika i bloku cylindrowego są równoległe i przesunięte względem siebie o odległość równą połowie skoku tłoków silnika.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F02F A1(21) 272295 (22) 88 05 06

(30) 87 05 06 - HU - 2029/87

(75) Papp László, Budapeszt, Sárközi István, Budapeszt, Sárosi Attila, Budapeszt, Somfai László, Bakonyaszentlászló, Sümegi Mihály, Budapeszt, Szabó Gábor, Budapeszt HU

(54) Cylinder do silników tłokowych i sposób jego wytwarzania

(57) Cylinder do silników tłokowych charakteryzuje się tym, że ma powierzchnię wykonaną z ceramicznego tlenku glinowego o gęstości 3,85-3,95 g/cm³.

Sposób polega na tym, że umieszcza się w otworze cylindra tuleję ceramiczną z tlenku glinowego o gęstości 3,85-3,95 g/cm³ i zawartości fluoru wapnia i/lub magnezu 0,2-0,3% wagowych lub dwutlenku tytanu i prowadzi spiekanie w temperaturze 1450-1750°C.

/6 zastrzeżeń/

4(51) F03D A3(21) 267191 (22) 87 08 05

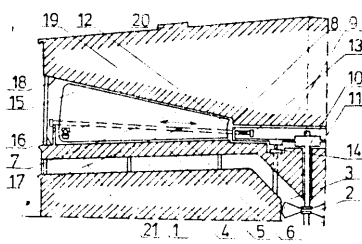
(60) patent 142102

(75) Daun Fryderyk, Gliwice

(54) Zweźka Venturiego i moderator, zwłaszcza dla siłowni wiatrowych

(57) Zweżkę stenowi podłoga /6/ i stropodach o zbieżnej powierzchni /7/. Moderator działa w układzie sprzężonym z ruchem obrotowym łopaty i składa się z cylindra z tłoczkiem i sprężyną oraz wałka za pośrednictwem którego zmienia się kąt ustawienia łopat siłowni.

/2 zastrzeżenia/

4(51) F03D [21] 272252 (22) 88 05 03
F03G

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

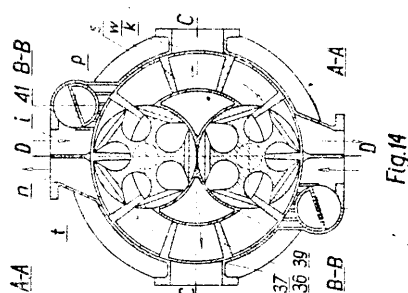
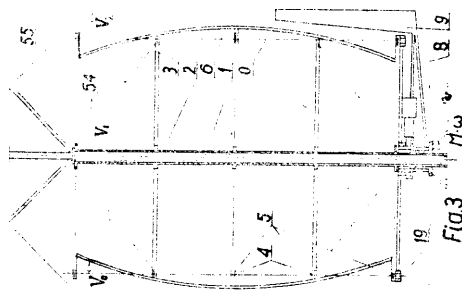
(72) Maczka Wacław

(54) Ciepłownia wiatrowa fali morskiej

(57) Ciepłownia charakteryzuje się tym, że w wirniku napędowym maksymalna wartość mimośrodu /e/ stałego pierścienia, mierzona od osi wału /2/ jest mniejsza od wielkości /a/ i wynosi $e = 0,9a$, gdzie /a/ jest długością łącznika łopaty /6/. Wartość /e/ jest długością nastawialnej podstawy czworoboku przegubowego sterującego kątem nastawienia łopaty /6/.

W ściankach cylindra rozrzędu i jego wewnętrznej tulei, znajduje się trzy otwory. Z otworami współpracują tłoczki. Każdy wręb wirnika pięciowrębowego ma zarys dwóch łuków dwóch cykloid przechodzących stycznie przy jego krawędzi w łuki okręgów. W wypukłych ściankach pryzmatów /39/ wewnętrznej części korpusu umieszczonej w wirniku łopatkowym, wykonane są okna przepływowe /w/ o obrysie prostokątnym, łączące króciec osiowy z międzyłopatkowymi komorami roboczymi. Dwa króciec zasilania /i/ maszyny grzewczej mają zawory /41/, których walcowe gniazda połączone są bezpośrednio z gładzią cylindra czterema krótkimi szczelinowymi kanałami /p/ równoległymi do płaszczyzny wirników wrębowych, wykonanymi na wysokość okien zasilania /s/ płaszcza /37/ wirnika łopatkowego.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F04B A1(21) 268646 (22) 87 11 06

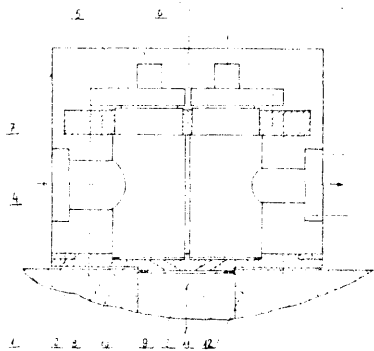
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego PKP, Bydgoszcz

(72) Weber Ryszard, Pawełczak Dariusz

(54) Głowica sprężarki, zwłaszcza wysoko-ciśnieniowa

(57) Głowica stanowi konstrukcję wieloelementową złożoną z podstawy /1/ i komór zaworowych /2, 3/ umocowanych do podstawy /1/ przy pomocy płyty dociskowej /4/. Komory zaworowe /2, 3/ zamknięte są pokrywami /5, 6/ dociskającymi zawory do tych komór.

/2 zastrzeżenia/



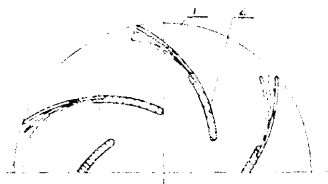
4(51) F04D A1 (21) 267209 (22) 87 08 06

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Korczak Andrzej

(54) Wirnik pompy wirowej

(57) Wirnik ma odkształcającą się wylotową część /1/ łopatki przymocowaną sztywno do nieruchomej części /2/ łopatki. Odkształcającą się część /1/ łopatki może być wykonane z bimetalu.
/2 zastrzeżenia/



4(51) F 040 Ai(2i) 267585 (22) 87 09 02

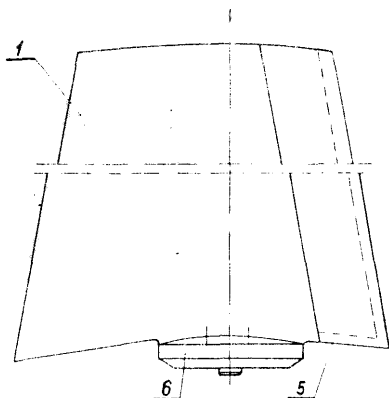
(30) 87 04 22 - V Ogólnopolskie Targi Wynałazków, Gdańsk

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjnych-Wentylacyjnych i Odpylających "BARDWENT", Katowice

(72) Bartosik Aleksander, Radwański Jan, Grabowski Zbigniew, Szadkowski Marek

(54) Łopata wentylatora

(57) Płat /1/ łopaty ma na krawędzi natarcia ochronnik z elastomeru poliuretanowego uformowany w kształcie litery "U", gdzie długość ramion litery "U" a tym samym szerokość och-



ronnika wynosi 5-20% szerokości płyty /1/ łopaty. W miejscu wypukłości litery "U" ochronnik ma łukowate wzmocnienie o co najmniej podwójnej grubości w stosunku do grubości ramion. U nasady płata łopaty ochronnik usztywniony jest częścią oporową /5/ przylegającą do stopy /6/ łopaty.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F040 A2(21) 272407 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów; Wytwórnie Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Rzeszów", Rzeszów

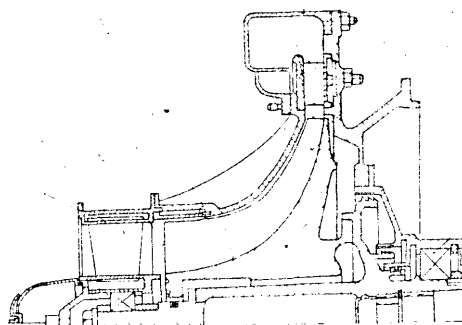
(72) Gruszecki Clan, Mikluszka Marian, Sokół Alfred

(54) Jednostopniowa sprężarka odśrodkowa, zwłaszcza silnika lotniczego

(57) Sprężarka ma: kadłub wlotowy /4/ i kierownicę wlotową /5/ zaopatrzona w łopatki kierujące /6/, pokrywę przednią /7/ i tylną /11/, koło odśrodkowe /13/, dyfuzor odśrodkowy /8/, gniazdo łożyska tylnego /15/. Powierzchnie /FD1, FD2, FK1, FK2/ kanału gazodynamicznego sprężarki dobrano tak, aby spełniony był warunek;

$$F01/FD2 = (2,76 \text{ do } 3,89) \quad FK1/FK2$$

/1 zastrzeżenie/



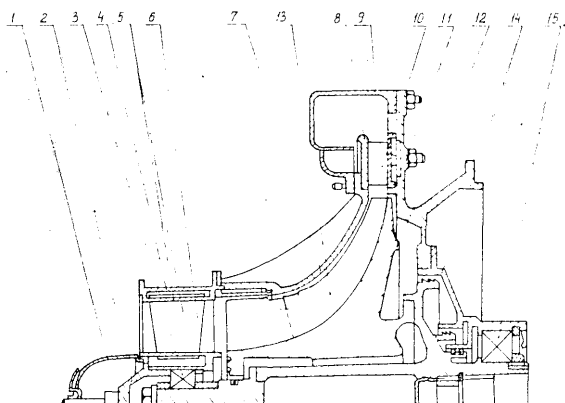
4(51) F04D A2(21) 272408 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów; Wytwórnie Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Rzeszów", Rzeszów

(72) Gruszecki Jan, Mikluszka Marian, Sokół Alfred

(54) Jednostopniowa sprężarka odśrodkowa, zwłaszcza silnika lotniczego

(57) Sprężarka posiada kadłub wlotu /4/ powietrza zaopatrzony w kierownicę wlotową /5/ z gniazdem łożyska przedniego /3/ sprężarki, ułożyskowany wirnik, łopatkowy dyfuzor odśrodkowy /8/, zespół spirali zbiorczej /9/, pokrywę przednią /7/ i tylną /11/ koła odśrodkowego /12/ oraz gniazdo łożyska tylnego /14/ umocowane do pokrywy tylnej /11/, przy czym stosunek S1 ilości łopatek /10/ dyfuzora odśrodkowego /8/ do ilości łopatek kierujących /6/ kierownicy wlotowej /5/ wynosi od 4,07 do 5,17, a stosunek S2 ilości łopatek /10/ dyfuzora odśrodkowego /8/ do ilości wszystkich łopatek roboczych /13/ koła odśrodkowego /12/ wynosi od 1,05 do 1,38.
/2 zastrzeżenia/



4(51) F04D A2(21) 272409 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów; Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Rzeszów", Rzeszów
(72) Ruszała Zbigniew, Bury Janusz, Wojtowicz Zenon, Darecki Marek

(54) Sprężarka odśrodkowa, zwłaszcza silnika lotniczego

(57) Sprężarka odśrodkowa składa się z: zespołu kierownicy wlotowej /4/ wirnika, który ma łopatkowe koło odśrodkowe /9/ osadzone na wale sprężarki /7/, łopatkowego dyfuzora odśrodkowego /18/, zespołu spirali zbiorczej /22/, pokrywy przedniej /14/ i tylnej /15/ oraz zespołu gniazda /26/ łożyska tylnego /27/. Pokrywa tylna /15/ koła odśrodkowego /9/ zaopatrzona jest od strony tego koła w rowek pierścieniowy /20/, w którym osadzony jest pierścień tylny /19/ zespołu dyfuzora /18/, a łopatkowe koło odśrodkowe /9/ zaopatrzone jest w przedniej swojej części, od strony wlotu do koła odśrodkowego /9/ w dwi-gar tarczowy /9*/» który od strony wewnętrznej ma wciśniętą tuleję /10/, osadzoną wraz z kołem odśrodkowym /9/ na wale napędowym /7/. Wał napędowy /7/ pod tuleję /10/ zaopatrzony jest w obwodowy rowek /11/, w którym umieszczony jest pierścień uszczelniający /12/, przy czym stosunek średnicy /d1/, na której położone są krawędzie spływu /36/ łopatek /18*/ dyfuzora odśrodkowego, do średnicy /d2/, na której położone są krawędzie natarcia /37/ łopatek /18*/ dyfuzora odśrodkowego /18/, wynosi 1,02 do 1,27, a stosunek średnicy /d3/,

na której położone są krawędzie spływu /38/ łopatek roboczych /13/ koła odśrodkowego /9/, do średnicy /d1/, na której położone są krawędzie spływu /36/ łopatek /18*/ dyfuzora odśrodkowego /18/, wynosi 0,72 do 0,91.

/4 zastrzeżenia/

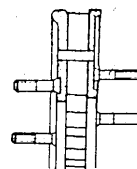
4(51) F04D A2(21) 272410 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów; Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Rzeszów", Rzeszów
(72) Antas Stanisław, Pancerz Kazimierz, Sokół Alfred

(54) Łopatkowy dyfuzor odśrodkowy

(57) Łopatkowy dyfuzor odśrodkowy ma łopatki kierujące /3/ usytuowane pomiędzy pierwszą pierścieniową ścianą /1/, a drugą pierścieniową ścianką /2/. Łopatki te mają w przekroju poprzecznym profil, który od strony grzbietu jest krzywoliniowy, a od strony koryta jest prostoliniowy. Druga pierścieniowa ścianka /2/ od strony przeciwległej łopatkom kierującym /3/ jest zaopatrzona w pierścieniowy rowek /5/, a pierwsza pierścieniowa ścianka /1/ profilowe zgrubienie /4/ usytuowane od strony średnicy zewnętrznej tej ścianki.

/3 zastrzeżenia/

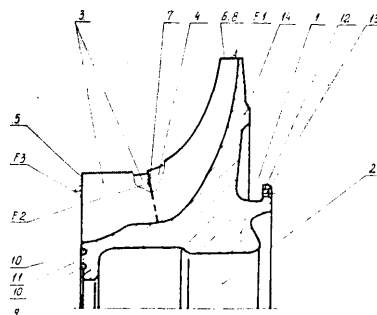
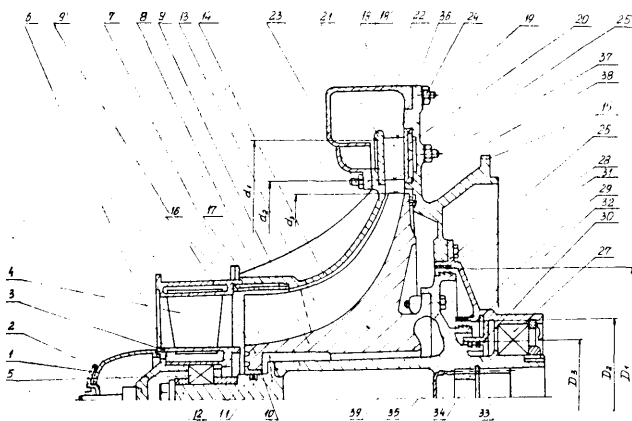


4(51) F04D A2(21) 272411 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów; Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Rzeszów", Rzeszów
(72) Ruszała Zbigniew, Porzuczak Jan

(54) Koło odśrodkowe sprężarki

(57) Koło odśrodkowe składa się z tarczy nośnej /1/, z którą integralnie połączone są łopatki robocze pełne /3/ i niepełne /4/. Tarcza nośna /1/ ma usytuowaną w otworze /2/ piastrę /9/, przy czym piastra ta jest od strony wlotu do koła zaopatrzona w technologiczny, pierścieniowy występ /11/ dla wyważania wirnika. Obrotowe powierzchnie /F1, F2, F3/ wyznaczone przez krawędzie spływu /6, 8/ i krawędzie na-



tarcia /5, 7/ łopatek roboczych pełnych /3/ i niepełnych /4/ dobrane są tak, aby spełniały następujący warunek:

$$F1/F2 = /0,151 \text{ do } 0,297/ \cdot F3/F1$$

/2 zastrzeżenia/

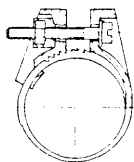
4(51) F16B A1(21) 267343 (22) 87 08 12
F16L

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu
Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Zawadzki Eugeniusz

(54) Obejma zaciskowa

(57) Obejma składa się z opaski /1/ wstępnie zwiniętej spiralnie z naciętymi w środkowej części zębami i zakończonej uformowanym gniazdem mocującym, ruchomego jarzma /2/ z wyprofilowanym gniazdem oraz zębami, obsady nakrętki /3/, wkreśta /4/, nakrętki /5/ i podkładki /6/.
/1 zastrzeżenie/

5 3 22 1 6 4

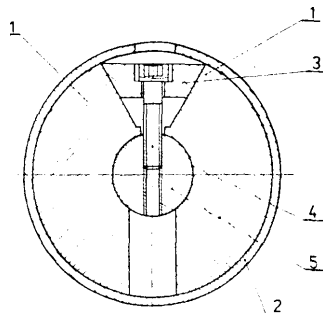


4(51) F16D A2(21) 272489 (22) 88 05 13

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Sabinia Henryk G.

(54) Sprzęgło napinające

(57) Sprzęgło napinające, wprowadzające moment skręcający do układu mechanicznego w sposób ciągły, charakteryzuje się tym, że stanowi je wałec /1/ umieszczony wewnątrz tulei /2/ z przelotowym, stopniowym otworem, rozcięty wzdłuż płaszczyzny przechodzącej przez oś wałka /1/, przy czym z jednej strony otworu w płaszczyźnie rozcięcia jest wykonane wybranie o ścianach równoległych lub zbliżnych do tej płaszczyzny, zaś z drugiej strony otworu o ścianach zbliżnych w kierunku otworu, nadto w wybraniach o ścianach zbliżnych jest umieszczony klin /3/ z przelotowym otworem, przez który przechodzi śruba /4/ z łbem opartym o klin /3/, wkręcona w oporową nakrętkę /5/ umieszczoną między sprzęganymi wałami.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16H A2(21) 272363 (22) 88 05 09

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Gawrysiak Marek

(54) Obiegowa przekładnia łańcuchowa

(57) Przekładnia zbudowana jest z dwóch współosiowych kół łańcuchowych /2/ i /3/, mających różne liczby zębów, ale takie same średnice podziałowe, dwurzędowego łańcucha rolkowego bez końca /4/, którego każdy z rzędów zazębia się tylko z Jednym z kół /2/ i /3/, umieszczonego wewnątrz, współosiowo z kołami /2/ i /3/ osadzonej krzywki o zarysie wewnętrznym /1/ zbudowanym z co najmniej jednego odcinka o promieniu stałym, większym od promienia równego sumie promienia koła wierzchołkowego kół /2/ i /3/ i średnicy rolki łańcucha /4/ oraz z co najmniej dwóch symetrycznych odcinków o promieniu zmiennym, zmniejszającym się stopniowo od promienia stałego do promienia równego sumie promienia koła den wrębów kół /2/ i /3/ i średnicy rolki łańcucha /4/, oraz z obudowy /5/, względem której unieruchomione jest koło /3/.
/1 zastrzeżenie/

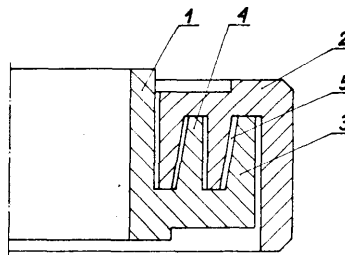


4(51) F16J A1(21) 267352 (22) 87 08 13

(71) Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa
"METALPLAST", Kraków
(72) Wantuch Andrzej, Stachurski Aleksander

(54) Pierścień zębaty uszczelniający

(57) Pierścień przeznaczony jest do uszczelniania wałów obrotowych, zwłaszcza kraźników przenośników taśmowych. Pierścień zębaty uszczelniający ma rowki współosiowe wykonane w kształcie zębów /3/ i /4/ o powierzchniach pochyłych i płaskich, przy czym kąt nachylenia tych powierzchni w stosunku do osi pierścienia jest zawarty korzystnie w granicach od 10° do 15°. W miejscu załamania szczeliny labiryntowej płaskie powierzchnie zębów /3/ i /4/ są do siebie wzajemnie równoległe.
/2 zastrzeżenia/

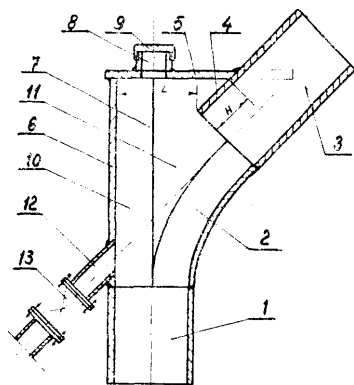


4(51) F16L A2(21) 271576 (22) 88 03 31

(71) Wspólnota Energetyki i Węgla Brunatnego
Południowy Okręg Energetyczny
Elektrownia "ŁAZISKA", Łaziska Górne
(72) Grechuta Gustaw

(54) Kolano przewodu rurowego mieszanki
pyłowo-powietrznej

(57) Kolano ma komorę /7/ utworzoną z zewnętrznej ściany /5/ leżącej w płaszczyźnie prostopadłej do osi króćca dolotowego /1/ połączonej z zewnętrzną powierzchnią króćca wylotowego /3/ tak, że zewnętrzna połowa /4/ króćca wylotowego /3/ wprowadzona jest odcinkiem prostym o długości /H/ równej promieniowi króćca wylotowego /3/ do wnętrza komory /7/, a odległość /L/ krawędzi zewnętrznej połowy /4/ od ścianki skrajnej /6/ komory /7/ jest większa od średnicy króćca dolotowego /1/.
/3 zastrzeżenia/



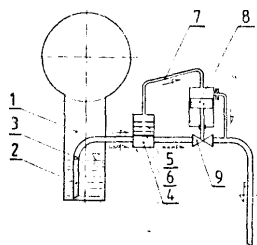
4(51) F16T A2(21) 271462 (22) 88 03 25

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
Bielsko-Biała

(72) Długosz Jan, Janusz Jerzy

(54) Odwadniacz sieci sprężonego powietrze

(57) Odwadniacz ma pojemnik /1/ kondensatu, z którego wychodzi przewód odprowadzający /2/, na którym zabudowany jest czujnik /A/ poziomu cieczy, w którym umieszczony jest zespół kryz /5/, przez które przepływa strumień powietrza do siłownika pneumatycznego /8/, sterującego zaworem spustowym /9/.
/1 zastrzeżenie/

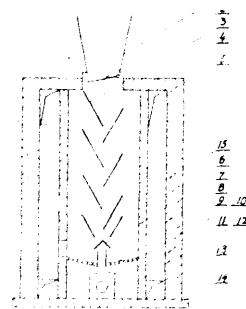


4(51) F23B A1(21) 260386 (22) 86 06 29

(75) Borkowski Tadeusz, Poznań

(54) Palenisko kaskadowe

(57) Palenisko ma ceramiczną obudowę /4/, na której zamocowany jest zbiornik paliwa /1/ połączony otworem wyposażonym w przepustnicę /Z/ z komorą paleniskową mającą kaskadowe półki /3/. Pod półkami /3/ jest umieszczona osłona /7/ kanału /8/ powietrza wtórnego, zamocowanego na ruszcie /9/. Komora paleniskowa jest połączona otworami /10/ w obudowie ceramicznej /6/ z kanałami grzewczymi /5, 15/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) F25D A1(21) 267253 (22) 87 08 07

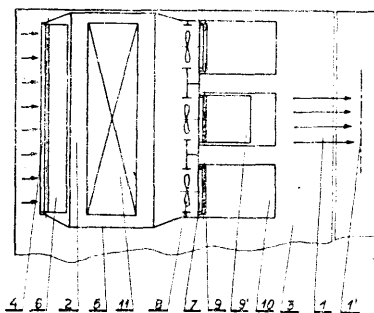
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego,
Będzin

(72) Młynarczyk Józef, Hawlik Paweł

(54) Sposób chłodzenia powietrza i urządzenie
do chłodzenia powietrza, zwłaszcza w
komorach składowych chłodzi przemysłowych

(57) Sposób polega na chłodzeniu strumieniem powietrza, którego wielkość przystosowana jest do aktualnego obciążenia cieplnego chłodzonego pomieszczenia z zachowaniem niezmiennego zasięgu wyrzutu z chłodnicy, przy czym po wyłączeniu chłodnicy z pracy samoczynnie następuje jej odizolowanie od pomieszczenia chłodzonego.

Urządzenie składa się z zamkniętej obudowy /4/ z umieszczoną w niej baterią oziębiacz /11/. W obudowie /5/ wykonane są otwory - wlotowy /4/ i wylotowy /7/ zamykane ruchomymi przesłonami /6 i 9/. Każdy otwór wylotowy /7/ ma wbudowany wentylator /8/ oraz, jest obudowany wyrzutnią powietrza /10/.
/3 zastrzeżenia/



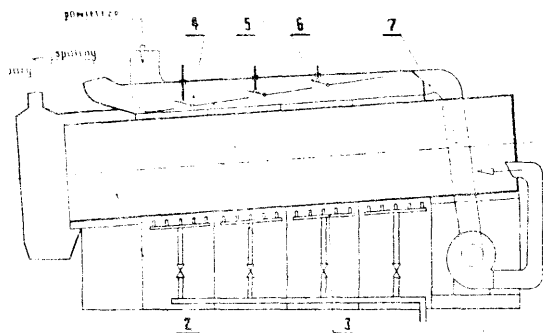
4(51) F26B A1(21) 267242 (22) 87 08 06

(71) Zakłady Przemysłu Tytoniowego - Zakład
Konstrukcji i Budowy Urządzeń, Kraków

(72) Wawrzeń Bronisław, Nocoń Piotr,
Szypulski Józef, Smreczyński Stanisław,
Madoń January, Pietrzyk Janusz

(54) Suszarka bębnowa, zwłaszcza do krajanki
tytoniowej

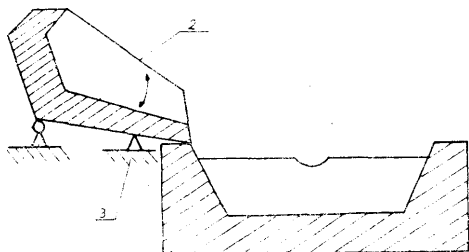
(57) W górnej części suszarki wzdłuż obrotowego bębna /2/, podgrzewanego spalinami z zespołów palników /3/, znajduje się komora odprowadzająca spaliny /4/. Komora ta jest przegrodzona wzdłużnie ukośną przegrodą /5/ wyposażoną w regulowane przepustnice /6/, przy czym boki komory stanowią przewody powietrza suszącego /7/.
/1 zastrzeżenie/



4(53.) F27B A2 21) 272259 (2.: 88 05 03

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Skórkowski Adam(54) Dodatkowe tygły dla pieców elektryczno-wiązkowych

(57) Tygły dodatkowe charakteryzują się tym, że są skonstruowane jako pochyłe półki /2/ bez ściany przedniej i umieszczone we wspólnej z tygłem głównym /1/ komorze próżniowej, na poziomie jego krawędzi lub nieco wyżej.
/2 zastrzeżenia/

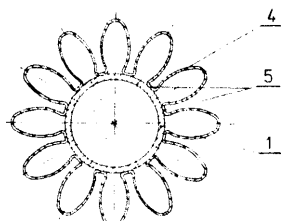


4(51) F28D A1(21) 272305 (22) 88 05 05

(75) Młynarczyk Mieczysław, Wadowice

(54) Kaloryfer

(57) Kaloryfer charakteryzuje się tym, że na elemencie pionowym /1/ osadzona jest kształtka /4/ o powtarzalnym na całym obwodzie elementu pionowego /1/ zarysie niepełnej elipsy, której jeden z wierzchołków odgięty na zewnątrz pod kątem prostym do osi wzdłużnej elipsy stanowi łącznik /5/ pomiędzy poszczególnymi elementami kształtki /4/. Wszystkie elementy kaloryfera połączone są ze sobą nierozłącznie.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F41C A1(21) 266683 (22) 87 07 08

(71) Zakłady Mechaniczne "TARNÓW", Tarnów
(72) Dzikowski Andrzej, Żurek Stanisław,
Czernek Stanisław, Gałuszka Marek,
Świątek Tadeusz

(54) Lu wkładkowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lufy wkładkowej, której zamontowanie do lufy zasadniczej możliwe jest nie tylko od strony komory nabojeowej, ale i od strony wylotu. Lufa przeznaczona jest do strzelania szkoleniowego z armaty, zwłaszcza z armaty czołgowej.

Lufa /1/ jest połączona rozłącznie z obsadą /8/, która to połączenie zabezpieczone jest blokującym elementem /15/ umieszczonym suwliwie w prostokątnym promieniowym otworze obsady /8/ i usytuowanym poprzecznie względem osi lufy /1/, przy czym lufa /1/ ma zamocowaną trwale prowadzącą tarczę /6/ umiejscowioną w odległości 1/3 długości lufy /1/ od strony komory nabojeowej. Blokujący element /15/ ma dociskową wklęsłą powierzchnię, o kształcie walcowym, która w stanie zamontowania lufy wkładkowej jest połączona stykowo z wypukłą walcową powierzchnią obniżenia /9/ lufy /1/, a część bocznej płaskiej powierzchni blokującego elementu /15/ od strony komory nabojeowej jest połączona stykowo z czołową oporową powierzchnią obniżenia /9/ lufy /1/.

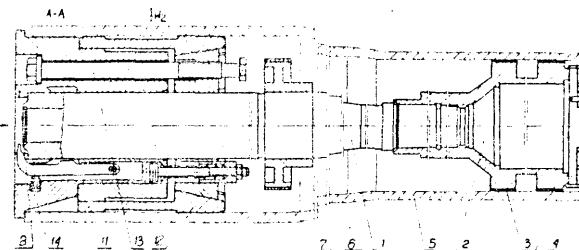


Fig. 1

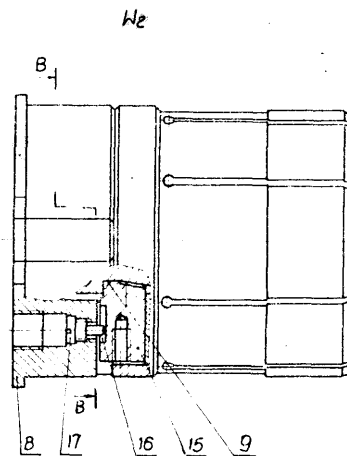


Fig. 2

DZIAŁ G

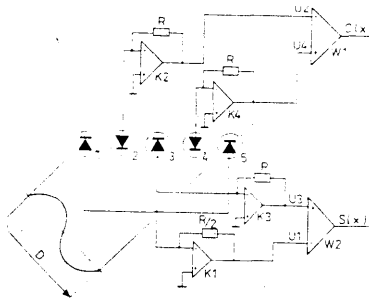
F I Z Y K A

4(51) G01B A1(21) 267213 (22) 87 08 06

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Kaczmarczyk Tadeusz

(54) Sposób przetwarzania zmian strumienia świetlnego na dwa sygnały elektryczne w optoelektronicznym przetworniku do pomiaru długości lub kąta

(57) Sposób polega na tym, że zmiany strumienia świetlnego detekuje się za pomocą pięciu fotoelementów /1, 2, 3, 4, 5/, i jeden z dwu sygnałów elektrycznych /S(x) / tworzy się przez odjęcie od sygnału z fotoelementu środkowego /3/ sygnału będącego połową sumy sygnałów z fotoelementów skrajnych /1, 5/, a drugi sygnał /C(x) / tworzy się z różnicy sygnałów z fotoelementów /2, 4/ usytuowanych po obu stronach fotoelementu środkowego /3/.
 /1 zastrzeżenie/

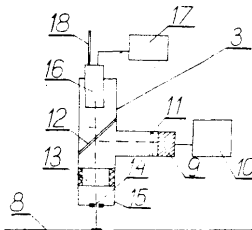
4(51) G01B A2(21) 271642 (22) 88 04 01
G01P

- (71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
 (72) Łętowski Stanisław

(54) Miernik długości i prędkości przesuwającego się materiału

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru długości i prędkości przesuwającego się podłoża z materiału takiego jak taśma metalowa, drut lub kabel, umożliwiając znakowanie takich materiałów.

W mierniku złożonym z urządzenia znakującego i urządzenia odczytującego-rejestrującego, urządzenie znakujące stanowi mikrodozownik ze zbiornikiem roztworu luminescującego. Urządzenie odczytowo-rejestrujące zawiera optyczny detektor /3/, połączony z szerokopasmowym wzmacniaczem, do którego dołączone są równolegle przelicznik impulsów, integrator i detektor szczytowy, połączony przewodem sterującym z mikrodozownikiem. Oba urządzenia są usytuowane w odległości około 2 mm nad przesuwają-



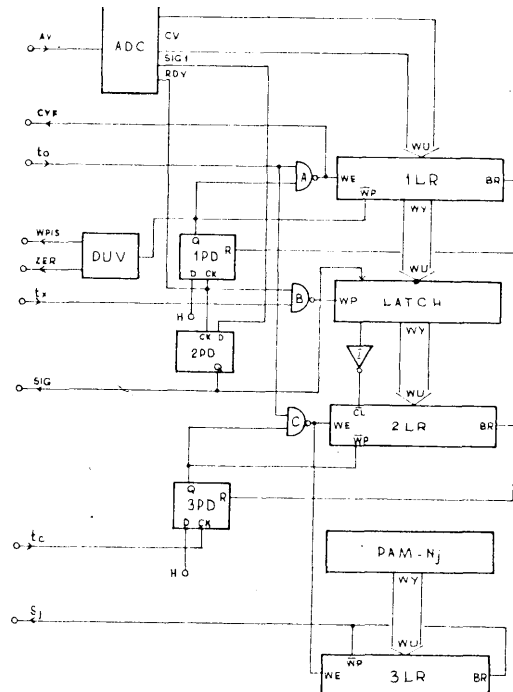
cym się podłożem /8/ i oddalone wzajemnie o około 50 mm. Układ optyczny detektora /3/ zawiera ksenonową lampę /9/, z optycznym filtrem /11/, odcinającym światło o długości fali dłuższej od 300 nm. Za tym filtrem /11/ jest ustawiony interferencyjny filtr /12/, pod kątem 45° w stosunku do poziomo ukierunkowanej ośi optycznej. Filtr /12/ o maksymalnej transmisji w zakresie 350 nm, odbija promienie świetlne poza tym zakresem, kierując je w dół, ku obiektywowi /13/ i szczelinie /14/ na podłożu /8/. Nad filtrem /12/ jest usytuowany fotopowielacz /16/, połączony z dalszą częścią układu.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) G01C A1(21) 265186 (22) 87 04 14

- (75) Rokosz Jerzy, Prechowski Leszek,
 Bagiński Kazimierz

(54) Miernik drogi logów morskich

(57) Miernik zawiera przetwornik analogowo-cyfrowy /ADC/, liczniki rewersyjne /1LR, 2LR, 3LR/, przerzutniki typu 0 /1PD, 2PD, 3PD/, bramki NAND /A, B, C/, pamięć zatrzaskowa /LATCH/, pamięć liczby progowej /PAM-NJ/, podwójny uniwersalny wibrator /DUV/ oraz inwerter /I/.
 /1 zastrzeżenie/



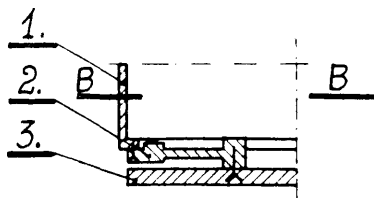
4(51) G01G A1(21) 266805 (22) 87 07 14

- (71) Instytut Sportu, Warszawa
 (72) No9arzewski Zdzisław, Witkowski Michał,
 Karpilowski Bohdan, Staniak Zbigniew,
 Moisiejewski Stanisław, Wychowański
 Michał

(54) Stanowisko do ciągłego pomiaru masy ciekłego gazu zawartego w naczyniu Dewara

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna z podpór /2/ jest elementem pomiarowym a ponadto między uginającą się częścią tej podpory a podstawa /3/ jest odpowiednio dobrana szczelina na stanowisko ma układ sygnalizacji dowolnie zadanej minimalnej masy ciekłego gazu zawartego w naczyniu Dewara.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01J A1(21) 267321 (22) 87 08 14

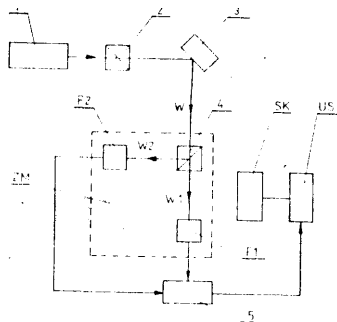
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Brudzewski Kazimierz

(54) Sposób i układ do pomiaru zmian stanów polaryzacji wiązki optycznych, zwłaszcza w elipsometrii

(57) Sposób polega na wykonaniu dwóch kolejnych w czasie pomiarów azymutu dużej osi elipsy polaryzacji wiązki odbitej od badanego obiektu przy dwóch różnych wartościach azymutu polaryzacji liniowej wiązki światła padającego na badany obiekt.

W układzie fotodetektory /F1, F2/ wraz z pryzmatem /4/ stanowią Jeden zespół mechaniczny /ZM/ wykonujący oscylacyjny ruch obrotowy względem osi obrotu pokrywającej się z kierunkiem wiązki /W/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01J A1(21) 267322 (22) 87 08 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Brudzewski Kazimierz

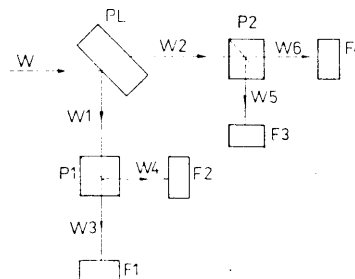
(54) Układ do pomiaru parametrów Stokesa, stałych lub zmiennych w czasie, wiązek optycznych

(57) Układ należy do grupy rozwiązań, w których pomiar parametrów Stokesa dokonuje się poprzez pomiar czterech sygnałów fotoelektrycznych.

W tym celu analizowana wiązka optyczna /W/ jest rozdzielana przestrzennie na dwie wiązki /W1, W2/ przez płytkę światłodzielną /PL/, a następnie każda z rozdzielonych wiązek /W1, W2/ jest kierowana odpowiednio na polaryzacyjny pryzmat światłodzielną /P1, P2/. Pryzmaty /P1, P2/ rozdzielają odpowiednio wiązki

W2/ na ortogonalnie spolaryzowane liniowo pary wiązek /W3, W4/ oraz /W5, W6/. Wiązki /W3, W4, W5, W6/ są następnie kierowane odpowiednio na fotodetektory /F1, F2, F3, F4/. Wartości czterech sygnałów elektrycznych z fotodetektorów są liniowymi funkcjami czterech parametrów Stokesa analizowanej wiązki optycznej. Opisany układ nadaje się szczególnie do stosowania w elipsometrach lub innych urządzeniach do pomiaru polaryzacji światła.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 267208 (22) 87 08 06

(71) Zakład Badawczo-Rozwojowy "POLMOS", Konin

(72) Behrendt Lucyna

(54) Sposób oznaczania kwasowości roztworów wodno-alkoholowych

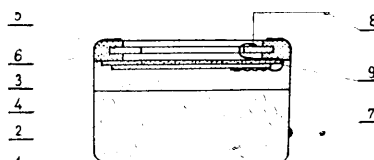
(57) Sposób polega na tym, że sporządza się roztwór wzorcowy poprzez rozcieńczenie wodę spirytusu rektyfikowanego luksusowego, o znanej zawartości kwasu octowego, po czym roztwór odgazowuje się, i ogrzewa do temperatury 250°C, a następnie dokonuje się pomiaru pH roztworu i skaluje pH-metr na roztwór buforowy o mocy takiej jak roztwór wzorcowy, po czym sporządza się roztwór badanego spirytusu tak jak roztwór wzorcowy i dokonuje pomiaru wartości pH oraz skalowania pH-metru na roztwór buforowy i odczytuje się zawartość kwasu octowego w spirytusie o mocy 100° z wcześniej wyznaczonej zależności pH od zawartości kwasu w spirytusie. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 267248 (22) 87 08 06

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej Gwarectwa Automatykacji Górniczej, Katowice
(72) Zgadza Jolanta, Michalunio Andrzej, Firganek Bolesław, Balicki Wiesław

(54) Elektrochemiczny czujnik tlenu

(57) Czujnik ma anodę /2/ wykonaną z materiału porowatego, która jest umieszczona wewnątrz obudowy /1/ czujnika i połączona z nią galwanicznie. Zamknięcie czujnika w Jego drugiej części, stanowi oddzielona warstwa izolatora /6/ od obudowy /1/ metalowa pokrywa /5/ w kształcie pierścienia. Pokrywa /5/ jest połączona



czona 2 gazodyfuzyjną katodą /3/ za pośrednictwem elastycznego przewodu /9/. Przestrzeń międzyelektrodowa jest wypełniona porowatym separatorem /4/, który jest nasycony elektrolitem. /1 **zastrzeżenie/**

4 51 G01N A1(21) 2S7350 (22) 87 08 14

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

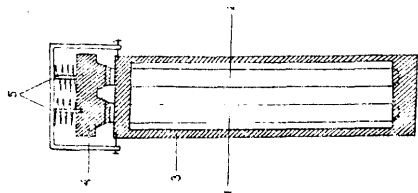
(72) Matysik Jerzy, Popiołek Lucjan,
Persoń Andrzej

(54) Sposób i urządzenie cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oznaczenia lepkości cieczy przy użyciu prostego urządzenia i nadaje się szczególnie do »znaczenia uzasadnionych czasów pracy /kwalifikowania du wymiany/ olejów hydraulicznych, turbinowych, przekładniowych, maszynowych i silnikowych, nie zawierających dodatków uszlachniających.

Według sposobu porównuje się szybkość przemieszczania się pęcherzyków powietrza w rurce zawierającej ciecz badaną, w stosunku do szybkości przemieszczania się pęcherzyków powietrza o takiej samej lub zbliżonej objętości w rurkach o identycznej średnicy i długości zawierającej ciecz o znanych lepkościach.

Urządzenie według wynalazku posiada przynajmniej dwie rurki /1, 2/ o identycznej średnicy i długości, skalibrowane do równego poziomu, od góry równemu w przybliżeniu stosunkowi średnicy rurki do jej długości, wyposażone w korki i umieszczone we wspólnej obudowie /3/, przy czym przynajmniej jedna rurka wypełniona jest cieczą badaną, zaś pozostałe rurki przeznaczone są na ciecz wzorcowe. /2 **zastrzeżenie/**



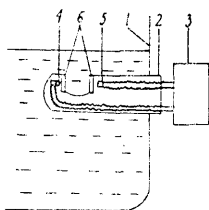
4(51) G01N A2(21) 272368 (22) 88 05 10

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Tuszyński Wojciech, Sitkiewicz Wit,
Jurkowski Maciej

(54) Sposób optycznego pomiaru przebiegu koagulacji mleka i przyrząd s do stosowania tego sposobu

(57) Sposób optycznego przebiegu koagulacji mleka charakteryzuje się tym, że do mleka wprowadza się wiązkę światła białego, lub monochromatycznego a na podstawie zmian różnicy



natężenia światła między wejściem do warstwy mleka i wyjściem, określa się stopień jego koagulacji.

Przyrząd optycznego pomiaru przebiegu koagulacji mleka składający się z fotorezystora i źródła światła - charakteryzuje się tym, że sonda /2/ ma wyżłobienie ograniczające grubość warstwy mleka absorbującej i rozpraszającej światło i wyposażona jest po jednej stronie wyżłobienia w fotorezystor /5/, po drugiej stronie wyżłobienia - w źródło światła /4/, a do obrzeży sondy /2/ przy wyżłobieniach zamocowane są przezroczyste płytki /6/. Przyrząd może mieć po jednej stronie wyżłobienia umieszczony fotorezystor /5/ i źródło światła /4/, a po drugiej stronie wyżłobienia - zwierciadło. /3 **zastrzeżenie/**

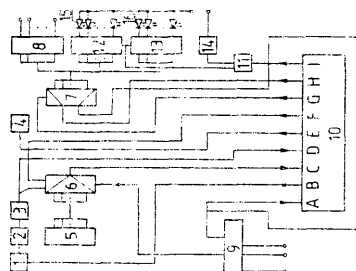
4(51) G01N A1(21) 273890 (22) 38 07 25

(71) Główny Biuro Studiów i Projektów
Energetycznych "ENERGOPROJEKT" Zakład
Doświadczalny, Poznań

(72) Kosmowski Jerzy, Margowski Janusz,
Gościński Ryszard, Pałys Bolesław

(54) Elektroniczny układ sterujący, zwłaszcza urządzeniem poboru próbek powietrza

(57) Układ zawiera generator /1/, dzielnik częstotliwości /2/, liczniki /3/ i /4/, multiplexer /5/ wzmacniacze /6, 14/ układ wyboru trybu pracy /10/, zespół przełączników czasu poboru próbki /5/, układ wejściowy /9/, rozdzielacz /7/, układ strobojujący /11/ oraz rejestry /12, 13/ /1 **zastrzeżenie/**



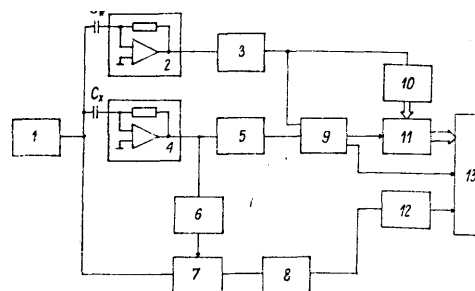
4(51) G01R A1(21) 257222 (22) 87 08 04

(71) Zakłady Podzespołów Radiowych "MIFLEX",
Kutno

(72) Chmielecki Janusz, Tomczak Andrzej,
Karwasik Jerzy

(54) Układ segregacji kondensatorów elektrycznych

(57) Układ zawiera generator /1/ napięcia sinusoidalnego, zasilający tor pojemności mierzonej /Cx/, tor pojemności wzorcowej /Cw/ i tor pomiaru tangensa kąta stratności, zawie-



rający detektor fazy /7/, układ formujący /6/,
filtr doinoprzestupowy /&/ i komparator /12/,
Tory pojemnościowe zawierają konwertery /2, 4/,
przetworniki napięcia zmiennego na stałe /3,
5/, układ różnicowy /9/ komparator /11/ oraz
układ logiczny /13/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01R A1(21) 267249 (22) 87 05 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kowalski Zbigniew, Marton Janusz,
Oleszkiewicz Waldemar« Tańcula Michał,
Wilk Janusz, Zdanowski Jerzy

(54) Sposób pomiaru temperaturowego
współczynnika rezystancji

(57j) Sposób polega na tym, że na rezystor oddziaływuje się impulsem elektrycznym, mierzy się zmianę rezystancji wywołane tym impulsem i oblicza się wartość temperaturowego współczynnika rezystancji. /1 zastrzeżenie/

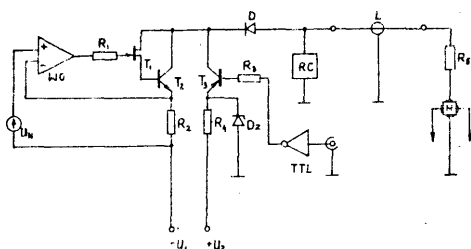
4(51) G01R A1(21) 267304 (22) 87 08 li
G05F

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Portalski Marek

(54) Układ zasilania hallotronu

(57) W układzie zasilania hallotronu, zwierającym źródło prądowe impulsów **prostokątnych** oraz przełącznik tranzystorowy, pomiędzy jeden z zacisków prądowych hallotronu /H/, a wspólny węzeł wyjściowy **źródła** prądowego i przełącznika tranzystorowego jest włączone szybka dioda /D/, przy czym katoda tej diody jest przyłączona do **wspólnego węzła wyjściowego**, zaś pozostały zacisk prądowy hallotronu /H/ jest przyłączony do **"masy"**, natomiast na zaciski wejściowe źródła prądowego i przełącznika tranzystorowego są włączone dwa niezależne napięcia zasilające **/+U1/ i /+U2/, a jednocześnie** na wejście sterujące /We/ przełącznika tranzystorowego jest wprowadzany sygnał sterujący.

Ponadto anoda szybkiej diody /D/ jest połączona z zaciskiem prądowym hallotronu H/ pośrednio, poprzez linie **koncentryczne** /L/ i rezystor dopasowujący /RS/, a **jednocześnie** do anody tej jest przyłączony dwójnik korekcyjny /RC/, którego pozostały zacisk **jest** połączony z "masą". Źródło prądowe składa się ze wzmacniacza operacyjnego /WO/, źródła napięcia odniesienia /UN/, dwóch tranzystorów: polowego /T1/ i bipolarnego npn /T2/ oraz dwóch rezystorów: zabezpieczającego /R1/ i pomiarowego /R2/. Z kolei przełącznik tranzystorowy składa się z tranzystora bipolarnego pnp /T3/, branki logicznej /TTL/, diody Zenera /OZ/ i dwóch rezystorów: dopasowującego /R3/ i stabilizującego /R4/. /4 zastrzeżenia/

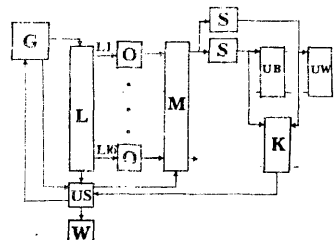


4(51) G01R A2(21) 272015 (22) 88 04 22

(75) **Wojtalewicz** Marek, **Wojtalewicz** Barbara,
Warszawa

(54) Sposób testowania cyfrowych układów
scalonych

(57) Sposób polega na tym, że sygnały testująca podawana są poprzez separator /S/, zarówno na ~~w~~ wejścia, jak i wyjście testowanych układów: wzorcowego /UW/ i ~~b~~ badanego /UB/.



4(51) G01R **A2 21)** 272580 (22) 88 05 19

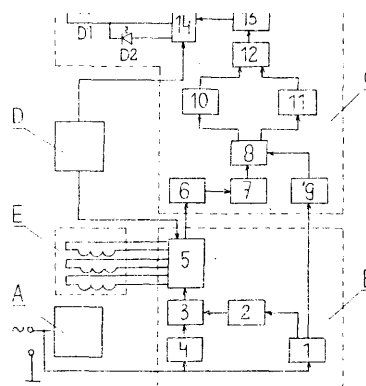
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska

im. K. Pułaskiego, Radom

(72) Jankowski Krzysztof, Puchalski Andrzej

(54) Układ do wykrywania zwarcia zwojowych
w stojanach alternatorów, zwłaszcza
samochodowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że generator impulsów /8/ zawiera mostek tyrystorowy pracujący w układzie komutatora elektronicznego /4/, a detektor zwarć /C/ ma stopień wejściowy w postaci układu całkującego /6/ z wzornikiem napięciowym /7/, demultiplexer /8/ z detektorami /10/ i /11/ wartości szczytowych napięć obu kanałów wyjściowych oraz układ porównujący te napięcia /12/ celem podania ich do dyskriminatora okenkowego /13/ sterującego układem zaliczania próby /14/. 1 zastrzeżenie/



4 (51) G02B **A1 (21)** 267377 (22) 87 08 18

(71) Instytut Łączności, Warszawa

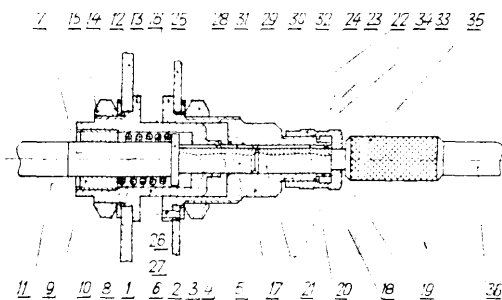
(72) Kowar **Julian**, Kiepas Tomasz, Molga Jerzy,
Cybulski Adam

(54) Złącze światłowodowe

(57) W złączu oba wtyki /5, 21/ umieszczone są w dwu różnych korpusach. Pierwszy wtyk osadzony jest suwliniwe w pierwszym korpusie, obrotowo unieruchomionym na **ściance** /12/ panela lub kasety. **Środkowy** człon stopniowanej **tulei** /1/

pierwszego korpusu jest trzpieniem /16/, współpracującym z otworem /24/ w drugim korpusie.

Drugi wtyk osadzony jest w gnieździe wewnątrz stopniowanej tulei /17/ z kołnierzem /25/, stanowiącej drugi korpus, który osadzony jest w ścianie /28/ kasety lub panela. W kołnierzu /25/ drugiego korpusu osadzony jest kołek /26/, który współpracując z gniazdem /27/, wykonanym w ścianie /28/, unieruchamia katowo drugi korpus. Otwór /29/ w ścianie /28/ ma średnicę większą od średnicy przedniego czionu /30/ tulei /17/, a gniazdo /27/ ma długość większą od szerokości i umożliwia przesuwanie drugiego korpusu wzdłuż osi płaszczyzny otworu /29/. Drugi korpus zamocowany jest w ścianie /28/ za pomocą podkładki /31/ i nakrętki /32/ z określonym luzem, zapewniającym niewielki wahliwy ruch tego korpusu względem ścianki. W tulei /17/ większy otwór /24/ przechodzi w mniejszy otwór /22/ poprzez stożkowe wejście /23/, naprowadzające wtyk /5/ pierwszego korpusu. /3 zastrzeżenia/



4(51) G03B A2(21) 27239 3 (22) 88 05 10

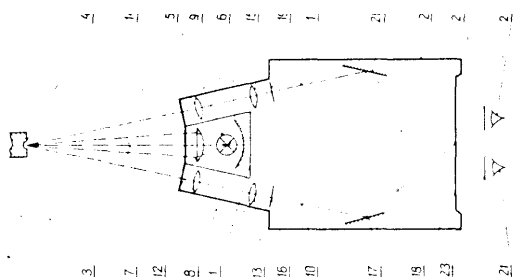
(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Łętowski Stanisław, Zachara Stanisław,
Zuliński Stefan

(54) Powiększalnik warsztatowy

(57) Powiększalnik składa się z oświetlacza /1/ i monitora /2/, tworzących jednolity układ konstrukcyjny i optyczny, zawierający lampę /5/ z układem optycznym formującym wiązkę /3/ oświetlającą obrabiany detal /4/. Monitor /2/ zawiera dwa kanały optyczne /10 i 11/. Za każdym z obiektywów /8 i 9/, usytuowanych po obu stronach oświetlacza /1/ są usytuowane polaryzatory /16 i 19/ o wzajemnie prostopadłych kierunkach płaszczyzn polaryzacji. Za nimi są ustawione płaskie lustro /17 i 20/ kierujące spolaryzowane wiązki światła na jeden wspólny ekran /18/.

Obserwujący obucznicy ekran /18/ wyposażony jest w dwa polaryzatory /23 i 24/, o wzajemnie prostopadłych kierunkach płaszczyzn polaryzacji, odpowiednio zgodnych z kierunkami płaszczyzn polaryzacji polaryzatorów /16 i 19/, korzystnie w postaci okularów, stanowiących analizatory obrazu na ekranie /18/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G05D A1(21) 272352 (22) 88 05 09
E210
G05B

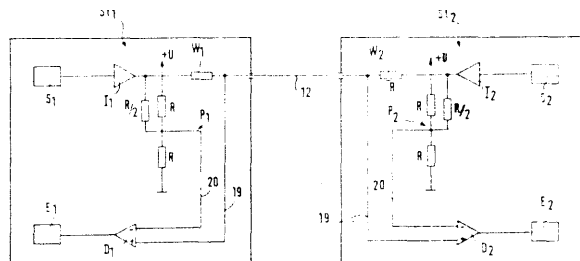
(30) 87 05 09 - DE - 37 15 588.1

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
Lünen, DE

(54) System teleadacji do stosowania w maszynach i urządzeniach dla górnictwa i budownictwa głębokiego, zwłaszcza do elektrohydraulicznych układów sterowania obudowy

(57) System charakteryzuje się tym, że dwukierunkowa wymiana danych odbywa się przez jednoczesną wymianę danych /12/, która jest zastosowana do jednoczesnej pracy nadawczej i odbiorczej, i tworzy punkt sumowania, dla dodawania sygnałów nadawczych obu nadajników /S1, S2/. Każda jednostka nadawcza i odbiorcza /St₁, St₂/ jest zaopatrzona we wzmacniacz różnicowy /D1, D2/, którego wyjście jest połączone z odbiornikiem /E1, E2/ odnośnej jednostki nadawania i odbioru, której każdorazowy sygnał nadawania własnego nadajnika /S1, S2/ jest doprowadzany do jednego wejścia wzmacniacza różnicowego /D1, D2/, podczas gdy drugie wejście wzmacniacza /D1, D2/ jest przyłączone do dwukierunkowej szyny danych /12/.

/10 zastrzeżeń/



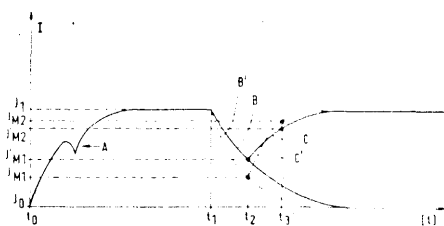
4(51) G05D A1(21) 272353 (22) 88 05 09
E21D
G05B

(30) 87 05 09 - DE - 37 15591.1

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
Lünen, DE

(54) Sposób i urządzenie do kontroli stanu włączenia zaworów elektromagnetycznych, zwłaszcza w elektrohydraulicznych układach sterowania obudowy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po włączeniu zaworu elektromagnetycznego, krótkotrwale się go odłącza, następnie ponownie włącza. Przy tym przeprowadza się pomiar prądu na krzywej spadku prądu /B, B' / i/lub na krzywej wzrostu prądu /C, C'/. Z mierzonych wartości prądu określa się stan włączenia zaworu elektromagnetycznego.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że jednostka analizująca, utworzona przez zespół sterujący, jest zaopatrzona w układ włączeń powtórnych, działający przy błędnym włączeniu zaworu elektromagnetycznego. /6 zastrzeżeń/

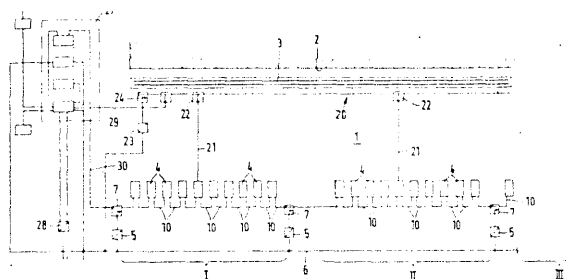
4(51) G05D A1(21) 272354 (22) 88 05 09
E21D
G05B

(30) 87 05 09 - DE - 37 15586.5

(71) Gewerkschaft **Eisenhütte** Westfalia GmbH,
Lünen, DE

(54) Układ elektrohydrauliczny sterowania obudowa

(57) Układ ma zdecentralizowany układ zasilania prądowego, w którym każdej grupie /I, II, III itd./ zespołów sterowania jednostkowego /4/ jest przyporządkowane źródło prądu /5/. Grupy te są galwanicznie oddzielone od siebie. Zespoły sterowania jednostkowego /4/ są między sobą sprzężone przez tak zwane szyny łączące, utworzone przez czterożyłowy kabel /10/, przy czym dwie żyły służą do zasilania prądowego, a pozostałe dwie do teledancji. Grupy /I, II, III itd./ są sprzężone z samodekcyjną szyną centralną /20/, umieszczoną wzdłuż ściany urabianej /1/. /19 zastrzeżeń/



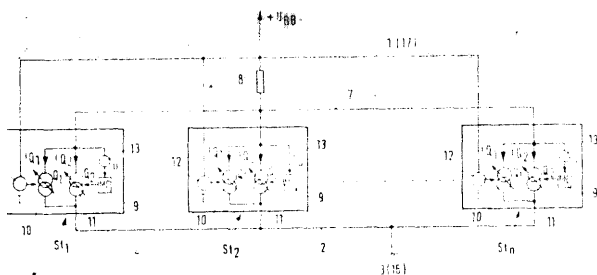
4(51) G05D A1(21) 272355 (22) 88 05 09
E21D
G05B

(30) 87 05 09 - DE - 37 15590.3

(71) Gewerkschaft **Eisenhütte** Westfalia GmbH,
Lünen, DE

(54) Urządzenie do zasilania prądowego dla elektrohydraulicznych układów sterowania obudowe lub innych układów sterowania w górnictwie i budownictwie głębokim

(57) W urządzeniu grupa zespołów sterujących /St1, St2, ... Stn/ jest zasilana ze źródła napięcia stałego $+U_{BB}$. W każdym zespole sterującym jest umieszczone urządzenie pomiarowe z miernikiem prądu /12/ wartości chwilowe



wej. W każdym zespole sterującym znajduje się dwa sterowalne źródła prądu /10, 11/, które są połączone ze wspólnym przewodem /7/, który jednocześnie może pełnić funkcję szyny danych. /12 zastrzeżeń/

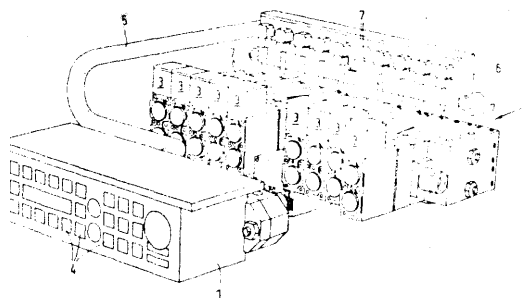
4(51) G05D A1(21) 272356 (22) 88 05 09
E21D
G05B

(30) 87 05 09 - DE - 37 15593.8

(71) Gewerkschaft **Eisenhütte** Westfalia GmbH,
Lünen, DE

(54) Układ elektrohydrauliczny sterowania obudowe

(57) W układzie zespół sterujący /1/ poprzez kabel /5/ steruje sekcją zaworową /2/ wyposażoną w zawory elektromagnetyczne /3/, przyporządkowana sekcji obudowy. Kabel /5/ zawiera dwa przewody zasilające /1, 4/, służące do wspólnego zasilania prądowego wszystkich zaworów elektromagnetycznych /3/ i co najmniej jedną szynę danych /2,3/, poprzez którą jest sterowana jednostka sterująca /6/, połączona z sekcją zaworową /2/. /5 zastrzeżeń/



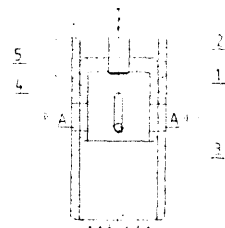
4(51) G05D A2(21) 272488 (22) 88 05 13
F16J

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Tarnawski **Wiktoria**n, Borowski **Przemysław**

(54) Urządzenie do regulacji nateżenia przepływu płynów

(57) Urządzenie w postaci usytuowanej pionowo tulei /1/ z umieszczonym w niej tłokiem /2/, połączonym z mechanizmem napędowym, w ściankach której są usytuowane przelotowe, promieniowe otwory /3/, charakteryzuje się tym, że tłok /2/ stanowi wydrążony wewnątrz walec bez dolnej podstawy, w którego ściankach bocznych są wykonane przelotowe, promieniowe otwory /4/, zaś między przelotowymi otworami /4/ tłoka /2/ są wykonane dwie pionowe szczeliny /5/, których osie symetrii pokrywają się z osiami symetrii otworów ustalających wykonanych w ściankach tulei /4/. W szczelinach /5/ tłoka /2/, prostopadle do osi symetrii urządzenia, jest umiesz-



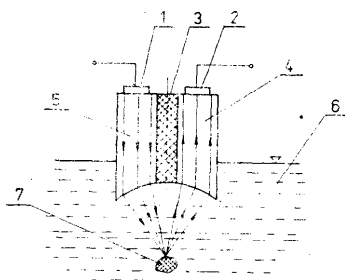
z kolektorem tranzystora /T/ o polaryzacji p-n-p. Emitery obydwu tranzystorów są podłączone bezpośrednio do masy /M/ układu. Dc masy są podłączone również, przez rezystory /R/ i /R₂/ anoda pierwszej i. katoda drugiej diody Zenera. Na bazy tranzystorów /T₁/ i /T₂/ podawany jest przez rezystory /R₁/ i /R₂/ sygnał z wyjścia wzmacniacza operacyjnego /WO/. Wejście tego wzmacniacza jest połączone z emiterami tranzystorów /T₁/ i /T₂/ stopnia końcowego zasilanego układu, zaś wejście nieodwracające wzmacniacza /WO/ jest podłączone do masy /M/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G10K A1(21) 267330 (22) 87 08 14
G01S

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Ziemiuk Jerzy, Latuszek Antoni,
Zawisławski Zygmunt

(54) Układ skupiający mikroskopu akustycznego

(57) Układ skupiający fale akustyczne składa się z dwóch odrębnych części, które stanowią



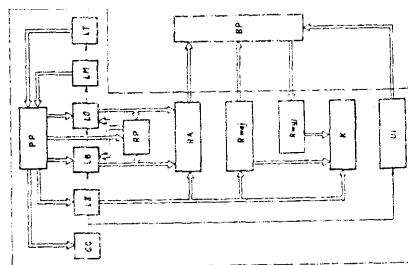
odizolowane od siebie akustycznie i elektrycznie elementy /A, 5/ propagujące fale akustyczne z dołączonymi przetwornikami /1,2/ fal. Do jednej z części /5/ dołączony jest przetwornik nadawczy /1/, a do drugiej /4/ - przetwornik odbiorczy /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G11C A1(21) 267342 (22) 87 08 12

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Uramsk Wawrzyniec, Tatarczyk Dan,
Markiewicz Jerzy, Minowski Andrzej,
Thierbach Maria, Sommer Jerzy,
Srebrakowska Barbara, Tyrańska Jadwiga

(54) Układ programowanego testera pamięci półprzewodnikowej

(57) Układ ma generator cyklu /GC/, układ inicjujący /UI/ pracę badanej pamięci /BP/ licznik zwrotów /L2/, licznik bieżący /LB/, licznik obiegów /LG/, licznik mikrooperacji /LM/, licznik testów /LT/, pamięć programów /PP/, rejestr pomocniczy /RP/ rejestr adresowy /RA/, komparator /K/ rejestr wejściowy /Rwej/, oraz rejestr wyjściowy /Rwyj/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01E A1(21) 272678 (22) 88 05 25

(30) 87 05 27 - DE - P 3717971.3
(71) Hoogovens Aluminium Kabelwerk GmbH,
Berlin, BW

(54) Materiał elektroizolacyjny i sposób polepszania elektrycznej wytrzymałości długotrwałej

(57) Materiał elektroizolacyjny o wysokiej elektrycznej wytrzymałości długotrwałej z nadtlenkowo usieciowanego tworzywa sztucznego na podstawie polietylenu /VPE/ stosowany do wytwarzania kabli elektroenergetycznych charakteryzuje się tym, że zawiera, odnosząc do ilości tworzywa sztucznego, 0,1-10% związków krzemorganicznych, które nie uczestniczą w usieciowaniu.

Sposób polepszenia elektrycznej wytrzymałości długotrwałej nadtlenkowo usieciowanych polietylenów /VPE/, w którym polietylen miesza się z nadtlakiem, silanem i ewentualnie z katalizatorami, dodatkami i/lub napełniaczami i pod ciśnieniem i/lub po uformowa-

niu sieciuje się, charakteryzuje się tym, że wyjściowe substancje nadtlenkowo usieciowanego polietylenu miesza się w takiej ilości z silanem jako czynną substancję polepszającą wytrzymałość długotrwałą elektryczną, żeby ta substancja czynna i/lub jej następcze produkty reakcji jeszcze po nadtlenkowym usieciowaniu przyczyniały się wobec udziału wilgoci do zmiany struktury. /6 zastrzeżeń/

4(51) H01H A1(21) 267280 (22) 87 08 10

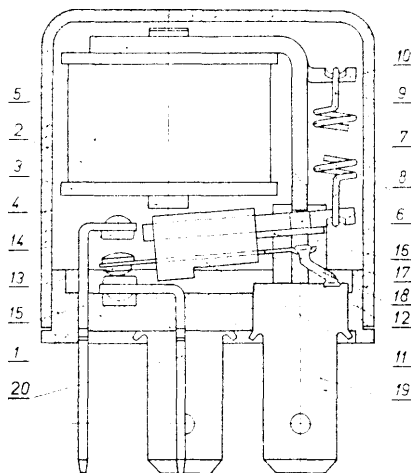
(71) Zjednoczone Zakłady Gospodarcze - Zakład Produkcji Aparatury Elektronicznej, Wrocław
(72) Młot 3ózeł, Nowakowski Jerzy, Walczak
Zdzisław, Nowak Jan

(54) Małogabarytowy przekaźnik samochodowy

(57) Przekaźnik ma kotwicę /7/ usytuowaną między czołem cylindrycznej cewki /2/ i magnetycz-

nego rdzenia /4/ a podstawę /1/ przekaźnika. Kotwica /7/ jest wsuwliwie i zatraskowo osadzona w dielektrycznym łączniku /11/ o kształcie dwuteownika o końcach ramion zagiętych ku sobie, przy czym z drugiej strony łącznika /11/ jest w nim wsuwliwie i zatraskowo zamocowany ruchomy styk /12/ zakończony stycką /13/ współpracującą z co najmniej jedną stycką /14/ nieruchomego styku /15/. Zestyk utworzony przez wymienione styckie /13/ i /14/ jest usytuowany między czołem cewki /2/ i rdzenia /4/ a podstawą /1/ przekaźnika. Dielektryczny łącznik /11/ z jednej strony, od końca kotwicy /7/ zaopatrzonego w zaczep /8/, ma ukształtowany płaski wypust /16/ oddzielający kotwicę /7/ od rowkowej wnęki /17/ ruchomego styku /12/, w której to wnęce /17/ jest osadzony koniec odcinka /18/ przewodu połączonego trwale z wyprowadzeniem /19/ ruchomego styku /12/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H01H A1(21) 267339 (22) 87 08 13

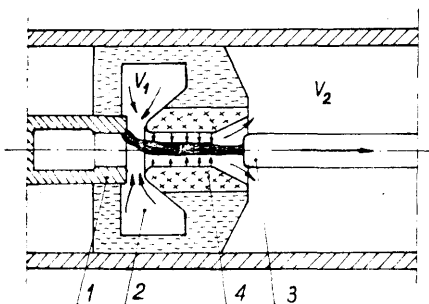
(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Piechocki Andrzej

(54) Sposób gaszenia łuku elektrycznego oraz układ gaszeniowy wyłącznika średnio- lub wysokonapięciowego

(57) Zgodnie ze sposobem stosuje się gazowanie i parowanie materiału izolacyjnego pod wpływem łuku elektrycznego.

W układzie gaszeniowym wyłącznika w otoczeniu styku nieruchomego /1/ znajduje się komora gazowa /2/ o odpowiednio dobranej objętości oraz styk ruchomy /3/. Komora gazowa /2/ ograniczona jest dyszą cylindryczną /4/ wykonaną z materiału łatwo parującego i gazującego w temperaturze łuku elektrycznego.

/2 zastrzeżenia/



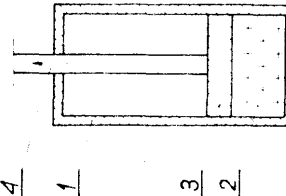
4(51) H01H A1(21) 267340 (22) 87 08 14

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Jankowicz Stanisław, Piechocki Andrzej

(54) Zasobnik energii, zwłaszcza do napędów aparatów elektrycznych

(57) W cylindrycznym pojemniku z tłokiem wewnątrz, przestrzeń pod tłokiem /3/ wypełniona jest elastomerem /2/. Zasobnik ma zastosowanie do uruchamiania elementów ruchomych wyłącznika.

/1 zastrzeżenie/



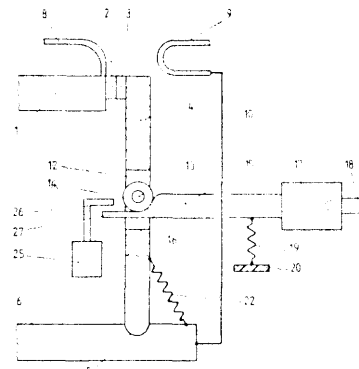
4(51) H01H A1(21) 273856 (22) 88 07 21

(30) 87 07 22 - CH - 2776/87-4
(71) BBC Brown Boveri AG, Baden, CH

(54) Mechanizm zapadkowy dla wyłączników szybkich

(57) Mechanizm ma osadzoną obrotowo w ruchomym mostku stykowym /4/ na osi /13/ rolkę /14/. Na rolkę /14/ działa w kierunku włączania drążek zapadkowy /15/, którego zwrócona do rolki /14/ strona czołowa wykonana jest jako jarzmo /16/. W kierunku wyłączenia na mostek stykowy /4/ działa siła sprężyny wyłączającej /22/. Jarzmo /16/ jest tak wykonane, że wywierane w stanie włączonym mostka stykowego /4/ na rolkę /14/ siły tarcia są kompensowane.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H01Q A1(21) 267270 (22) 87 08 11

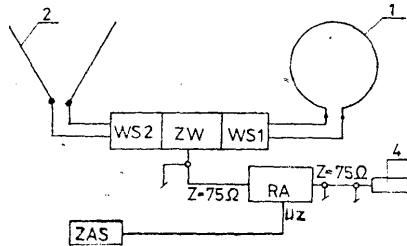
(75) Dyczewski Marian, Augustów

(54) Aktywna antena telewizyjna

(57) Antena wyposażona jest w dipol pętlicowy /1/ do odbioru sygnałów w zakresie częstotliwości 470 do 860 MHz oraz teleskopowy dipol dwuramienny /2/ do odbioru sygnałów w zakresie 40 do 230 MHz, które osadzone są na wspólnej podstawie. Dipol /1/ jest połączony z wejściem wzmacniacza szerokopasmowego o paśmie przenoszenia 470 do 860 MHz /WS1/, zaś wejście drugiego wzmacniacza szerokopasmowego o paśmie przenoszenia 40 do 230 MHz /WS2/ jest połączone

z teleskopowym dipolem dwuramiennym /2/. Wyjścia wzmacniaczy /WS1 i WS2/ są połączone poprzez zwrotnicę wyjściową /ZW/ oraz przewód o impedancji falowej $Z = 75 \Omega$ z wejściem rozwidlacz antenowego /RA/, którego wyjście wyposażone jest w przewód o impedancji falowej $Z > 75 \Omega$ wraz z wtykiem wyjściowym /4/.

Rozwidlacz /RA/ usytuowany jest w pobliżu wtyku wyjściowego /4/ i zawiera gniazdo napięcia zasilającego /Uz/. /1 zastrzeżenie/

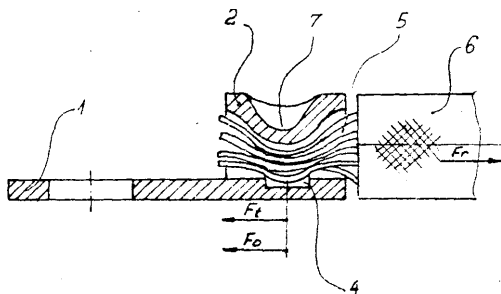


4(51) H01R A1(21) 266865 (22) 87 07 16

(71) Centrum Badańczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Gize Krystyn, Cieszewski Adam, Wasilewski
Edward, Zaremba Józef, Szymański Ryszard

(54) Końcówka kablowa

(57) Końcówka kablowa składa się z części instalacyjnej /1/ zakończonej zewnętrzną częścią chwytową /2/ połączoną za pomocą lutu. W ścianie części chwytowej /2/ wykonane jest promieniowe wgłębienie /4/. /1 zastrzeżenie/

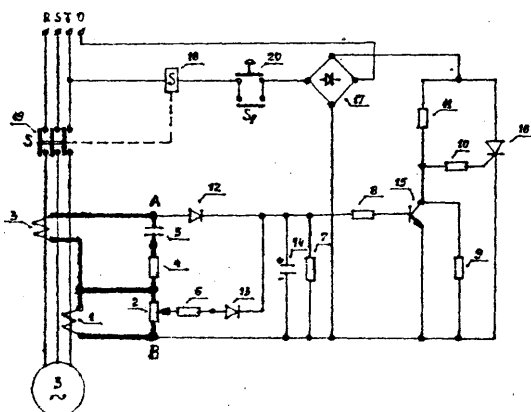


4(51) H02H A1(21) 267281 (22) 87 08 10

(75) Kowalski Janusz, Łódź

(54) Układ zabezpieczający silnik trójfazowy

(57) Układ ma transreaktory /1/ i /3/, potencjometr /2/, oporniki /4/, /6/, /7/, /8/, /9/, /10/, /11/, kondensatory /5/ i /14/, diody prostownicze /12/ i /13/, tranzystor /15/.



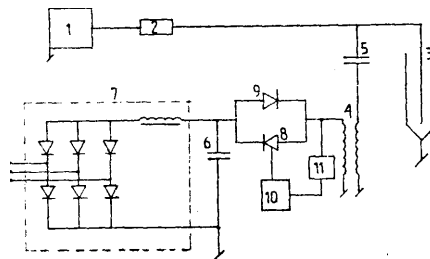
tyrystor /16/, mostek prostowniczy /17/, stycznik /18/ załączający silnik, styki główne /19/ oraz styki pomocnicze /20/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02H A1(21) 267320 (22) 87 08 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Ślusarek Stefan, Samsel Stanisław,
Bala Stanisław

(54) Sposób zabezpieczania klucza tyrystorowego w układzie zasilania elektrofiltru

(57) Sposób, w którym dla regulacji częstości przeskoków iskrowych w komorze elektrofiltru /3/, detekuje się w uzwojeniu pierwotnym transformatora /4/ pojawiające się w czasie wyładowań, impulsy napięciowe o polaryzacji przeciwnej do polaryzacji impulsów wyjściowych klucza tyrystorowego /8/, charakteryzujące się tym, że w momencie pojawienia się takich impulsów generuje się dodatkowe impulsy wyzwalające tyrystor dla zabezpieczenia go przed uszkodzeniem. /1 zastrzeżenie/



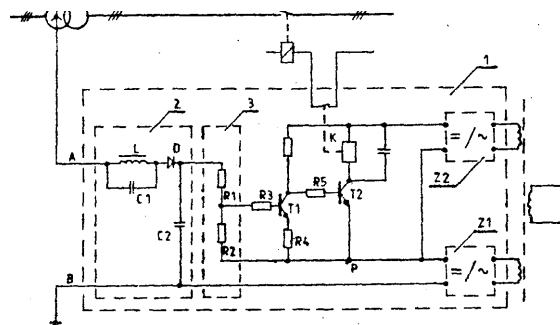
4(51) H02H A1(21) 267353 (22) 87 08 14
E21F

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa "EMAG",
Zakład Naprawczo-Produkcyjny Górniczych
Maszyn Elektrycznych "DAMEL", Dąbrowa
Górnicza

(72) Byrski Andrzej, Pawełek Leon. Dziuk
Mieczysław

(54) Układ centralnego zabezpieczenia upływowego

(57) Układ w postaci elektronicznego przekaźnika /1/ zawiera włączony na wyjściu /A, B/ filtr wejściowy /2/ zbudowany z połączonych ze sobą równolegle dławika /L/ i kondensatora rezonansowego /C1/ oraz przyłączonych do niego szeregowo diody /D/ i kondensatora /C2/. Do zacisków kondensatora /C2/ jest przyłączony dzielnik pomiarowy /3/ złożony z szeregowo połączonych rezystorów pomiarowych /R1, R2/ podłączonych do wyjścia źródła napięcia pomiarowego /Z1/.



Zaciski jednego z rezystorów pomiarowych /R2/ są przyłączone do tranzystora sterującego /T1/ poprzez rezystor sprzęgający /R3/, złącze baza - emiter tego tranzystora sterującego /T1/ i rezystor emiterowy /R4/. Kolektor tranzystora sterującego /T1/ jest połączony poprzez rezystor /R5/ z bazą tranzystora wyjściowego /T2/. Kolektor tranzystora wyjściowego /T2/ jest połączony przez element wykonawczy /K/ z zasilaczem /Z2/, a jego emiter jest przyłączony do wspólnego punktu /P/ łączącego jednoimienne wyjścia źródła napięcia pomiarowego /Z1/ i zasilacza /Z2/ oraz rezystor pomiarowy /R2/ i rezystor emiterowy /R4/

/1 zastrzeżenie/

4(51) H02K A1(21) 267317 (22/ 87 08 13

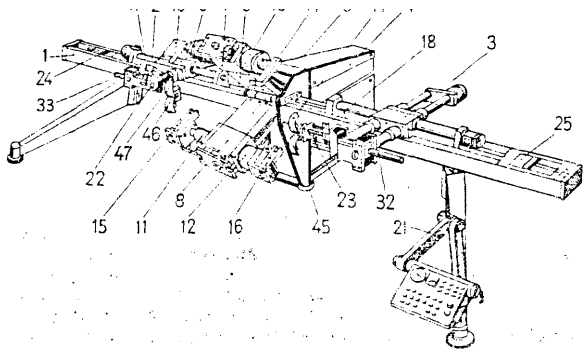
(71) Technologitschen Chimitscheski Kombinat, Vidin, BG

(72) Stavrev Bojan J., Andreev Hristo 3., Stsfanov Gtrahil K.

(54) Maszyna do rozciągania i formowania uzwojeń dla maszyn elektrycznych

(57) Maszyna składa się z obrotowych ramion wyginających /5, 6/, na których są umieszczone elementy ślizgowe /7, 8/ z dwoma uchwytami do chwytania końców obu prostych części szpuli /26/, przy czym każdy uchwyt jest wyposażony w dwie szczęki. W osi maszyny równoległe do osi obrotu ramion zamontowane są dwa urządzenia rozciągające /2, 3/ które zawierają przesuwne kołki /22, 23/, na które jest nasadzone uzwojenie w stanie wyjściowym. Maszyna jest wyposażona w dwa poziome wałki /32, 33/ umocowane odpowiednio do urządzeń rozciągających, przy czym każdy wałek jest zamontowany ruchomo we wsporniku, który jest przymocowany do urządzenia rozciągającego i kończy się prostopadłą nakładką z dwoma wycięciami równoległymi wzajemnie do siebie, ale prostopadłymi do wałków /32, 33/. W każdym z tych wycięć jest zamontowana zawiasa, która stanowi oparcie dla podpór prowadzących wykonanych w kształcie wycinaka walca.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02K A1(21) 272595 (22) 88 05 20

(30) 87 05 21 - US - 053102

(71) Magnetek Inc., Los Angeles, US

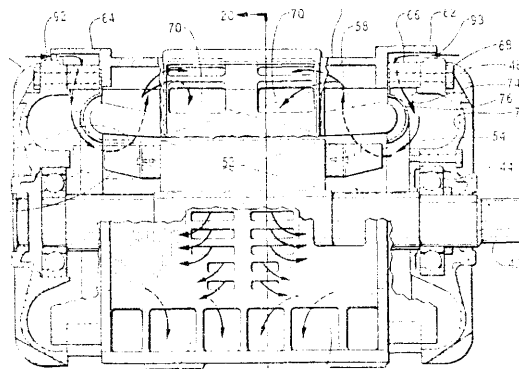
(72) Parkinson David D., Latus Gilbert T.

(54) Konstrukcja kanałowa do przepływu powietrza chłodzącego przez szczeliny wodoszczelnych wirujących maszyn elektrycznych i wodoszczelna konstrukcja wirujących maszyn elektrycznych z układem
(57) doprowadzającym

(57) Konstrukcja kanałowa ma osiowo rozmieszczone i osadzone oraz zabudowane obwodowa wew-

nątrz segmentu korpusu /60/ maszyny szczelne obudowy /48, 50/ łożysk podpierających wał /42/. Pomiędzy promieniowymi obszarami obwodowymi /62, 64/ segmentu korpusu /60/ i obwodową powierzchnią obudów /48, 50/ ma uformowane kanały /92, 93/ wlotu z zewnątrz chłodzącego powietrza. Konstrukcja wirujących maszyn elektrycznych ma promieniowo rozmieszczone wewnątrz segmentu korpusu deflektory stanowiące pierścienie uformowane osiowo w kierunku szczelin wlotowych powietrza dla jego przejścia z zewnątrz i przepływu tego powietrza wewnątrz maszyny.

/21 zastrzeżeń/



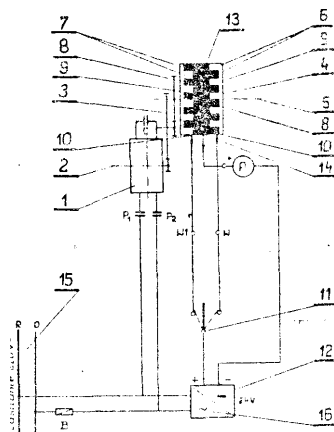
4(51) H02K A1(21) 273290 (22) 88 06 22

(71) Biuro Usług Postępu Techniczno-Organizacyjnego "TEKOR", Mysłowice

(72) Dyduch Stanisław, Kulczyński Ryszard, Huchro Jerzy, Student Norbert

(54) Silnik elektryczny skokowy

(57) Silnik skokowy charakteryzuje się tym, że stanowi go silnik prądu przemiennego, najkorzystniej jednofazowy synchroniczny silnik /1/ lub trójfazowy asynchroniczny silnik, przystosowany do pracy skokowej. W tym celu roboczy wałek /2/ silnika jednofazowego /1/ połączony jest kinematycznie, za pośrednictwem przekładni /3/ z obrotowym sterującym bębnem /4/ osadzonym na wyjściowym wałku /5/ oraz mającym na swej poboczniczy co najmniej dwa wejściowe pola /6, 7/, z których każde zawiera elektryczne przewodzące odcinki /8/ usytuowane przemienne z elektrycznie nieprzewodzącymi odcinkami /9/, a przewodzące odcinki /8/ jednego wejściowego pola są przestawione obwodowo względem przewodzących odcinków /8/ drugiego



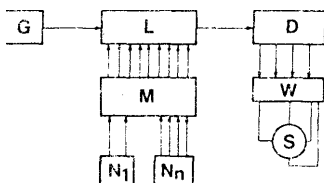
wejściowego pola /7/. Poszczególne odcinki **przewodzące** wejściowych pól /6, 7/ są **prze-
miennie połączone** z nadajnikiem /11/ **sterują-
cych** sygnałów elektrycznych. Ponadto **przewo-
dzące** odcinki /8/ **każdego** z wejściowych pól
/6, 7/ **połączone są** z wyjściowym, **przewodzą-
cym** polem /13/ **połączonym elektrycznie**, za
pośrednictwem **załączająco-odłączającego** zes-
połu /P/ ze źródłem zasilania /15/ silnika
/1/ prądu przemiennego. /9 zastrzeżeń/

4(51) H02P A1(21) 266541 (22) 87 06 30

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., Warszawa
(72) Jurkiewicz Paweł, Kujawski Jerzy

**(54) Układ sterowania obrotami silnika
krokowego**

(57) Układ zawiera generator impulsowy /G/
połączony z dzielnikiem impulsów /L/, do któ-
rego wejście **sterujących** jest **dołączony** układ
pamięci stałej /M/ sterowanej przynajmniej
jednym **nastawnikiem** cyfrowym /N₁... N_n/. Do
wyjścia dzielnika impulsów /L/ jest **dołączony**
wejście dekodera /D/ **połączonego** ze **wzmacnia-
czem** prądu /W/. /1 zastrzeżenie/

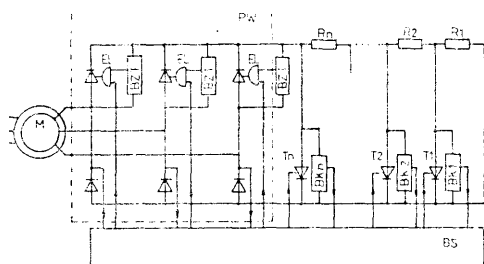


4(51) H02P A1(21) 267332 (22) 87 08 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Duszczyk Krzysztof, Łastowiecki Józef,
Przywara Guntaw, Ruda Andrzej

**(54) Układ do rozruchu i sterowania prędkości
silnika indukcyjnego pierścieniowego**

(57) Układ ma prostownik **tyrystorowo-diodowy**
/PW/, którego wyjście **stałoprądowe** jest **połą-
czone** z n sekcjami oporowymi /R₁, R₂ ... R_n/,
gdzie n jest liczbą **naturalną**. Początek każ-
dej **sekcji oporowej** jest **połączony** z **anodą**
tyrystora **zwierającego** /T₁, T₂, ... T_n/, któ-
rych katody są **połączone** z **anodową** grupą pros-
townika /PW/, **Równolegle** do każdego tyrystora
/T₁, T₂, ... T_n/ **dołączony** jest wejściem blok
kontroli **załączania** tyrystorów /Bk₁, Bk₂, ...
Bk_n/, których wyjścia są **połączone** z **blokiem**
starowania /BS/. Ponadto każdy z tyrystorów
grupy katodowej prostownika /PW/ wyposażony
jest w blok **załączający** tyrystory /BZT/ w
przypadku wystąpienia **przepięcia** w obwodzie
wirnika silnika /M/. /2 zastrzeżenia/



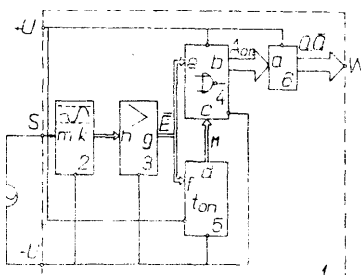
51) H03D A1(21) 266044 (22) 87 06 01
B61L

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski
Poznań
(72) Drozdowski Ryszard, Molenda Włodzimierz,
Rogala Andrzej, Szymiec Jan, Tomkowiak
Andrzej

**(54) Dyskryminator częstotliwości, zwłaszcza
do sterowania urządzeniami w funkcji
prędkości jazdy w wagonie kolejowym**

(57) Dyskryminator ma blok obwodów wyjściowych
/6/, który **połączony** jest **na** swoim wyjściu z
zaciskami wyjściowymi w **urządzeniu** /1/, a wej-
ście /a/ bloku obwodów wyjściowych /6/ jest po-
łączone torem **sygnałowym** zbioru sygnałów /Aon/
z wyjściem /b/ bloku logiki /4/. Drugie wej-
ście /c/ bloku logiki /4/ łączy się torem syg-
nałowym /M/ z wejściem /d/ przerzutnika mono-
stabilnego /5/, a pierwsze wejście /e/ bloku
logiki /4/ i wejście /f/ bloku przerzutnika
monostabilnego /5/ są **połączone** torem
/E/ z wyjściem /g/ bloku wzmacniacza /3/.

Wejście /h/ bloku wzmacniacza /3/
jest **połączone** torem sygnałowym /V/ z
wyjściem /k/ bloku ogranicznika amplitudy /2/.
Wejście /m/ bloku ogranicznika amplitudy /2/
jest **połączone** torem sygnałowym /V/ z zacis-
kiem wejściowym /s/ urządzenia /1/.
/1 zastrzeżenie/

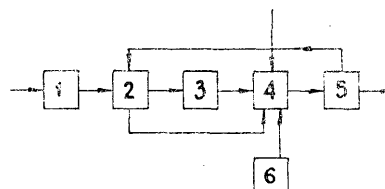


4(51) H04L, A1(21) 267285 (22) 87 08 10

(71) Zakłady Radiowe "RADMOR", Gdynia
(72) Werner Tadeusz, Kosicki Stanisław,
Mazurkiewicz Marek, Marciniuk Marek

**(54) Układ odtwarzania częstotliwości i fazy
nadawczego sygnału bitowego**

(57) Układ zawiera **przesuwnik fazy** /1/, dys-
kryminator fazy /2/, blok uśredniania /3/,
układ sterowania dzielnikiem i synchronizacji
impulsów /4/, generator wzorcowy /8/ oraz
dzielnik wyjściowy /5/. /i zastrzeżenie/

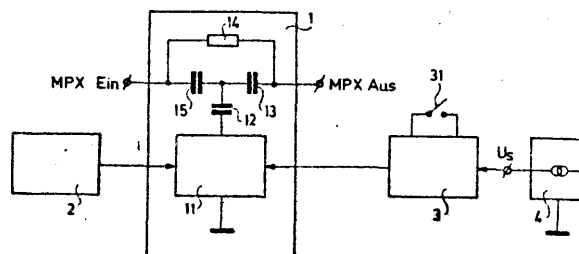


4(51) H04S A1(21) 272523 (22) 88 05 17
H04B

(30) 87 06 10 - HU - 2641/87
(71) Videoton Elektronikai Vállalat,
Székesfehérvár, HU
(72) Farkas István, Lakatos Erno, Damak
Mikoláné Judit

(54) Układ automatycznej regulacji tłumienności przenikowej odbiorczych urządzeń stereofonicznych

(57) Układ zawiera regulowany przesuwnik fazowy /1/, przy czym do regulowanego wejścia przesuwnika fazowego /1/ jest dołączony układ /3/ wytwarzający sygnał sterujący służący do nastawienia wartości tłumienności przenikowej, podczas gdy wejście układu /3/ wytwarzającego sygnał sterujący jest dołączone do układu /4/ wytwarzającego sygnał regulacji, dostarczający sygnał proporcjonalny do natężenia pola sygnału odbieranego. /5 zastrzeżeń/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B UI(21) 83784 (22) 88 05 19

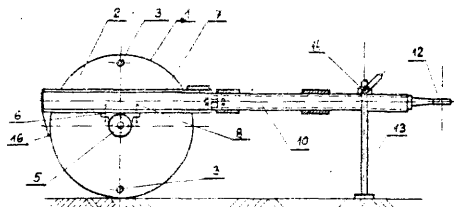
(75) Koszyk Jan, Bielsko-Biała

(54) Walec rolniczy

(57) Walec rolniczy składa się z bębna /1/ z blachy stalowej mającego w dennicy /2/ otwory /3/ do napełniania i wylewania wody zamknięte śrubami, spoczywającego na czopach /5/ ułożonych w korpusach /6/ umocowanych do krótszego boku rewy /7/ śrubami /8/, z dyszla /10/ umocowanego śrubami do pierwszego dłuższego boku ramy /7/, w którego elemencie prostopadłym do pierwszego dłuższego boku ramy /7/ znajduje się na końcu zaczep /12/ do ciągnika, a w części środkowej jest nastawna pionowo do nawierzchni podpora /13/ unieruchamiana śrubą /14/ oraz ze zgarniacza /16/ ziemi z bębna umocowanego śrubami do drugiego dłuższego boku ramy /7/.

Powyższy walec służy do wyrównywania powierzchni uprawnych, łęk, pastwisk przeroranych, wyrównywania kretowisk, wałowania dróg polnych, a także do wałowania powierzchni obiektów sportowych.

/i zastrzeżenie/



4(51) A01C UI(21) 83663 (22) 88 05 07

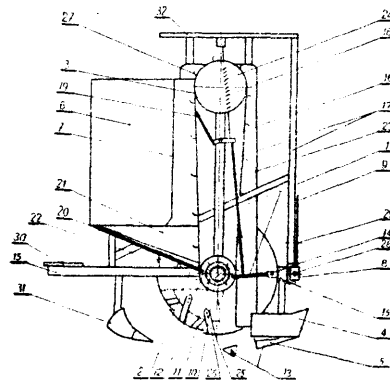
(75) Łuczak Stanisław, Bartochów

(54) Sadzarka do ziemniaków, zwłaszcza podkiełkowanych

(57) Sadzarka ma regulowaną na średnicy koła jezdne /25/, przenośniki /3/ z czerpakami /27/, obsypnik /31/ oraz układ wieloramiennej dźwigni /1/ i dźwigni jednoramiennej /2/ do pulsacji przenośnika /3/ ziemniaków, a dźwignie te współpracują bezpośrednio z osią /10/ kół /25/ sadzarki, poprzez tuleję /11/ z łopatkami /12/. Ponadto sadzarka posiada redlicę przednią /4/ ze spulchniaczem gleby /5/, kosz na ziemniaki z przegrodą oraz urządzenie do przesuwu sadzarki względem ciągnika.

Sadzarka umożliwia szybkie i dokładne sadzenie ziemniaków, zwłaszcza podkiełkowanych.

/6 zastrzeżeń/



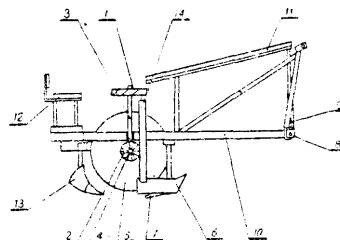
4(51) A01C UI(21) 83664 (22) 88 05 07

(75) Łuczak Stanisław, Bartochów

(54) Sadzarka do ziemniaków

(57) Sadzarka ma ramę nośną /10/, koła jezdne /5/ i obrotowe dozowniki /1/ otrzymujące napęd bezpośrednio z przekładni kół zębatach stożkowych /2/ połączone z osiami /4/ kół jezdnych /5/, poprzez wałek /3/. Ponadto sadzarka ma redlicę /6/ ze spulchniaczami gleby /7/ oraz przesuwalną belkę /8/ z dźwignią /9/.

/1 zastrzeżenie/



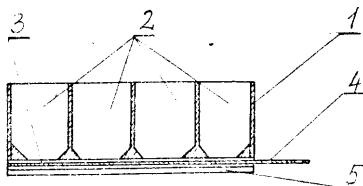
4(51) A01C UI(21) 84804 (22) 88 09 09

(71) Centralny Ośrodek Badania Odmian Roślin Uprawnych, Słupia Wielka
(72) Rekxa Jan

(54) Pojemnik nasion w zawieszonym siewniku poletkowym

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że jego korpus /1/ ma szereg jednakowych komór /2/ otwartych od góry i spodu /3/. Ono zakryte jest

zasuwę **denną** /4/ suwliwa przytrzymywana prowadnica **listwowa** /5/, przy czym zasuwę wystaje z jednego końca ponad długość pojemnika. /1 zastrzeżenie/



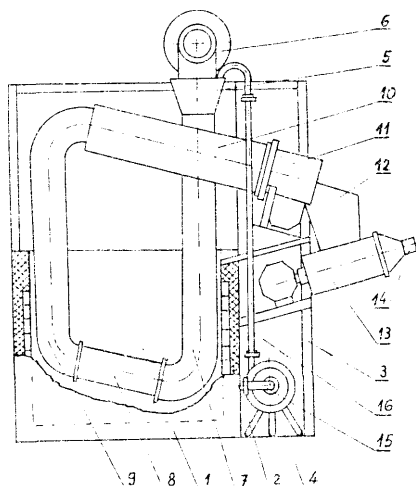
4(51) A013 U1(21) 83711 (22) 88 05 12

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich Zakład Remontowo-Montażowy, Kielce

(72) Parafiniak Henryk, Parandyk Edward, Dudzik Waldemar, Krawczyk Marian, Puchała Józef, Ślusarczyk Henryk, Malicki Saturnin, Antolski Bogdan, Gola Janusz

(54) Termizator

(57) Termizator stanowi konstrukcja /3/, w której umieszczony jest zbiornik /1/ oraz pompa /4/. Nad zbiornikiem /1/ znajduje się przewód /7, 8, 9/ przepływu krajanki serowej oraz ociekacz bębnowy /10/. Początek przewodu /7/ jest połączony z koszem wysypowym /5/, do którego wchodzi wylot z krajalnicy /6/ i tłoczony przewód pompy /15/. Koniec ociekacza bębnowego /10/ połączony jest z przenośnikiem ślimakowym /13/ poprzez wysp /12/. /1 zastrzeżenie/

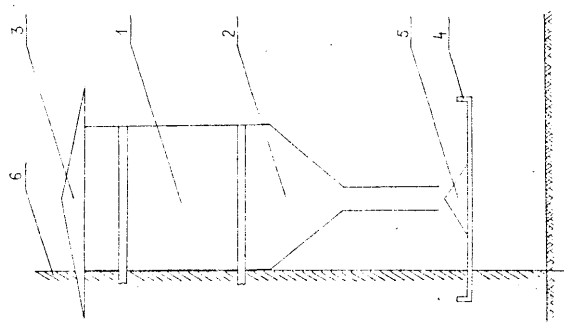


4(51) A01K U1(21) 83344 (22) 88 04 12

(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa
(72) Lewandowski Zdzisław, Misiewicz Jarosław, Zieliński Cezary

(54) Paśnik kolumnowy

(57) Paśnik składa się z kosza zasypowego /1/ zakończonego lejem /2/ i przykrytego daszkiem /3/. Pod dolnym otworem leja /2/ umieszczone jest koryto /4/ z elementem /5/ służącym do rozsuwania karmy. Odległość między otworem leja /2/ a korytem /4/ oraz rozsuwającym karmę elementem /5/ jest regulowana. /3 zastrzeżenie/

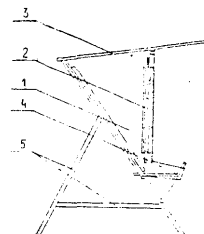


4(51) A01K U1(21) S3671 (22) 88 05 09

(71) Instytut Badawczy Leśnictwo, Warszawa
(72) Lewandowski Zdzisław, Zieliński Cezary, Misiewicz Jarosław

(54) Paśnik modułowy

(57) Paśnik spełnia rolę zbiornika magazynującego i samoczynnie udostępniającego karmę sypką dla zwierzyny przeżuwającej i dzików. Na podporach /5/ zamocowany jest, przykryty otwieranym daszkiem /3/ kosz zasypowy /1/ umieszczony w regulowanej odległości nad korytem /4/. Ruchoma przednia ściana /2/ kosza zasypowego /1/ umożliwia regulowanie ilości wysypywanej do koryta /4/ karmy. /2 zastrzeżenie/

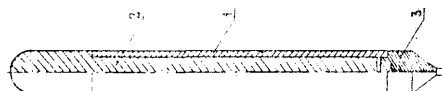


4(51) A01K U1(21) 83580 (22) 88 05 10

(75) Mrozowski Andrzej, Łódź

(54) Spławik odległościowy

(57) Spławik odległościowy w kształcie cylindrycznym stanowi tuleja /1/ z tworzywa sztucznego wypełniona wkładem /2/, zakończona balastem /3/. /1 zastrzeżenie/



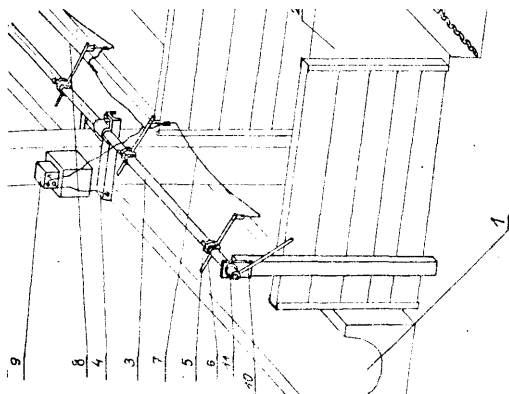
4(51) A01K U1(21) 83758 (22) 83 05 18

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Karłowski Jerzy

(54) Treser elektryczny dla bydła

(57) Treser składa się z elektryzatora pastwiskowego i rury nośnej /3/ ułożonej obrotowo równolegle do żłobu /1/. Z rurą nośną /3/ połączone są za pomocą zacisków /5/ pręty izolacyjne /6/, na końcach których są zawieszone pałaki /7/ tresera wygięte łukiem ku górze, leżące w płaszczyźnie równoległej do

rury nośnej /3/, połączone elektrycznie z elektryzatorem pastwiskowym. Do końca rury nośnej /3/ jest przymocowana dźwignia podnosząca /10/ oraz mechanizm zapadkowy /11/ ustalający pałąki /7/ w dwóch położeniach, dolnym i górnym. /1 zastrzeżenie/

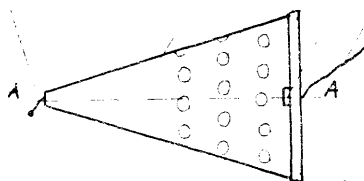


4(51) A01K U1(21) 84962 (22) 88 09 28

(75) Karwala Zenon, Częstochowa

(54) Wabik wedkarski gruntowy

(57) Wabik składa się z metalowego pojemnika /1/ w kształcie stożka, którego wierzchołek wypełniony jest ołowianym balastem z przelotowym kanałem oraz pokrywy /2/. Na powierzchni bocznej pojemnika /1/, powyżej poziomu ołowiu a także w pokrywie /2/ wykonane są otwory /8/. Pokrywa /2/ przytwierdzona jest do powierzchni bocznej pojemnika /1/ przy pomocy zawiasy /7/. /1 zastrzeżenie/

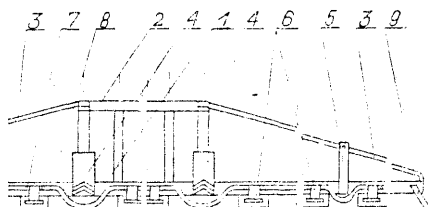


4(51) A01M U1(21) 84806 (22) 88 09 09

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, śrem
(72) Mroczek Mieczysław, Piasecki Bogdan

(54) Belka opryskiwacza zawieszanego na ciągniku rolniczym

(57) Belka ma w miejscach łączących się ze sobą składanych segmentów przeguby zapadkowe /4/ i przeguby korytkowa /5/, a na rurowej ramie nośnej /1/ ma rozmieszczone w równych odstępach od siebie, trójkąty z dyszami roz-



pylającymi /8/, które są ze sobą połączone odcinkami elastycznych przewodów rurowych /8/. Dysze mają zabezpieczenie w postaci kabłączków /7/ przytwierdzonych do rury nośnej /1/. /3 zastrzeżenie/

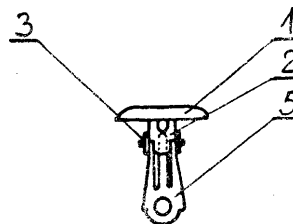
4(51) A44C U1(21) 83708 (22) 88 05 12

(75) Skoczek-Suliga Anne, Warszawa

(54) Klipsa do uszu

(57) Celem wzoru jest wyeliminowanie lutowania: zgrzewania lub innych połączeń elementu ozdobnego z elementem zaciskowym, zapewniając oszczędności materiałowe oraz upraszczając technologię wykonania klipsa.

Klipsa ma element ozdobny /1/ na krawędzi którego jest prostopadły występ /2/ zaopatrzony w centryczne powierzchnie /3/ mające otwory /4/, zaś w otworach /4/ osadzony jest element zaciskowy /5/ w postaci płytki z wyciętym sprężystym występem stykającym się z powierzchnią występu /2/. /1 zastrzeżenie/

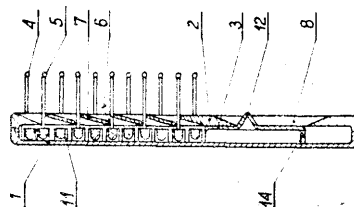


4(51) A46B U1(21) 83646 (22) 88 05 06

(75) Piasecki Henryk, Warszawa

(54) Szczotka do włosów

(57) Szczotka do włosów, ma połączone trwale obudowę dolną /1/ i górną /2/, między którymi osadzony jest suwak /3/ wyposażony w zębate grzebienie /4/ i /5/. /4 zastrzeżenia/



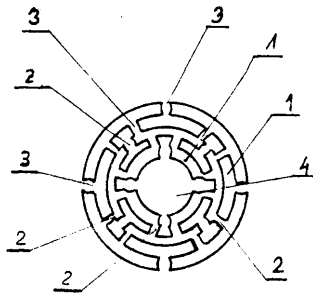
4(51) A46B U1(21) 83661 (22) 88 05 06

(75) Skowronek Józef, Chorzów

(54) Wkładka do pedzli

(57) Wkładka składa się z kilku koncentrycznych ścianek /1/ w kształcie fragmentu poboczny walca o zewnętrznych powierzchniach równoległych, połączonych ze sobą w górnej części żeberkami /2/ biegnącymi promieniowo do osi symetrii walca. Wszystkie ścianki /1/ mają równoległą do osi walca szczeliny /3/ od górnej krawędzi wkładki do dolnej krawędzi, przy czym ścianki /1/ w pobliżu dolnej krawędzi są węższe niż w pobliżu górnej krawędzi, a wysokość ścianek /1/ wkładki od dolnej krawędzi do ich górnej krawędzi wynosi i powyżej 1 cm.

/1 zastrzeżenie/

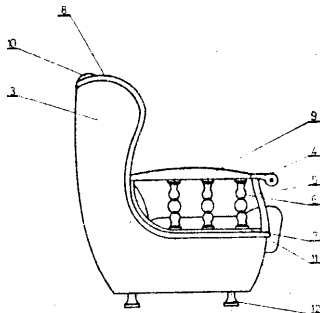


4(51) A47B U1(21) 83723 (22) 88 05 13

- (71) Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin
 (72) Grzyb Stanisław, Konieczny Zenon,
 Pruska Krystyna, Pruski Krzysztof,
 Zielecki Mieczysław

(54) Stół pod mikrokomputer

(57) Stół pod mikrokomputer ma konstrukcję nośną /1/ której boki /2/ w kształcie prostokąta są skrecone z ramę /3/ i łącznikiem /4/. Na konstrukcji nośnej /1/ zamocowana jest płyta stołu /15/ wyposażona w nadstawkę /16/ zawierającą szafkę /27/. Szafka /27/ jest zamknięta z przodu płytą przednią /28/, zamocowaną obrotowo między bokiem /18/ i przegrodą /25/ nadstawki /16/, która jest wsuwana do środka szafki /27/. /7 zastrzeżeń/

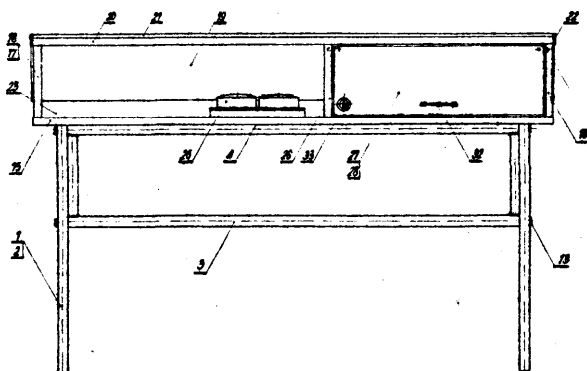


4(51) A47C U1(21) 83569 (22) 88 05 02

- (71) Meblarska Spółdzielnia Pracy, Nowe k/świecia
 (72) Szymański Kazimierz, Trela Edward

(54) Zestaw wypoczynkowy

(57) Zestaw ma fotele oraz sofę, których boki /3/ są równe. Boki /3/ foteli i sofy w części podłokietnikowej tworzą połączenie o poręczy



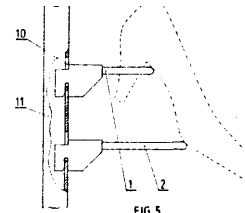
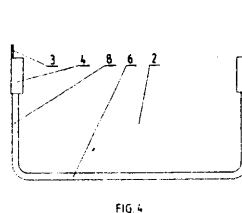
/4/, profilowanego słupka /5/ i tralek /6/ oraz dolnej, giętej łukowato listwy /7/. Poręcze /4/ foteli i sofy są w tylnej części tapicerowane i mają kształt spłaszczonego dołu cygara /9/. /4 zastrzeżenia/

4(51) A47F U1(21) 83553 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wielkopolski
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef

(54) Prętowy wieszak

(57) Prętowy wieszak zawiera dwa, dolny i górny, wsporniki /1 i 2/. Każdy wspornik składa się z dwóch jednozębnych zaczepów /3/ trapezowych oraz ramienia. Zaczep /3/ ma kształt trapezu prostokątnego z zagiętą częścią /4/ przyległą do krótszego boku. Ramię ma postać prostego pręta okrągłego /6/ z zagiętymi skrajnymi odcinkami /8/, których końce połączone są trwale z zaczepami /3/. Skrajne odcinki /8/ ramienia dolnego wspornika /2/ są dłuższe od skrajnych odcinków ramienia górnego wspornika /1/. /1 zastrzeżenie/

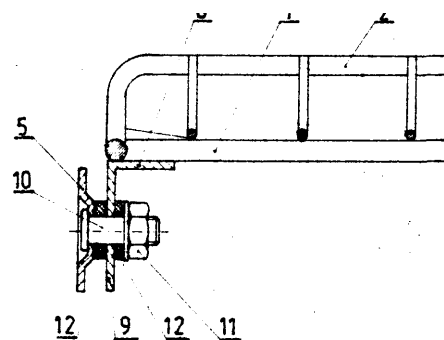


4(51) A47F U1(21) 83546 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef

(54) Półka regału

(57) Półka regału mająca dwa boczne wsporniki jako element nośny zawiera prostokątną płaską kratownicę /1/ z okrągłego drutu, której niższe przednia część /2/ oraz wyższa tylna część, wygięte są w przeciwnych kierunkach. Oo każdego boku kratownicy /1/ zamocowane jest od dołu jedno ramię /8/ kątownika, którego drugie ramię /9/ połączone jest z końcem /5/ wspornika za pomocą śruby /10/ z nakrętką /11/. Na trzonie śruby /10/, po obu stronach ramienia /9/ kątownika osadzone są gumowe podkładki /12/. /1 zastrzeżenie/

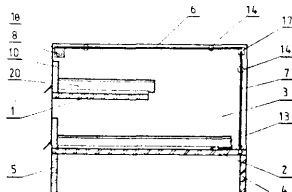


4(51) A47F U1(21) 83564 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Zasobnik łady z szufladami

(57) Zasobnik łady mający postać otwartej z tyłu **skrzyni** z półką, ma dno /2/ zasobnika usytuowane powyżej dolnych krawędzi ścian /3/, 4 i 5/. Płyta górna /6/ i górna część /7/ ściany przedniej /4/ wykonane są z tafli szklanych zamocowanych do dna /2/ i ścian bocznych /3/ poprzez wsporniki /14/. Szuflady osadzone są **suwliwie** wypustami w dwuteowych kształtownikach /13/ zamocowanych do dna /2/ i półki /1/. Na tafli ściany przedniej /4/ osadzony jest ceownik /17/ z przedłużoną poza środek **jedną** stopką a na **łączniku** /8/ osadzony jest **prostokątny** zetownik /18/.
 /3 zastrzeżenia/

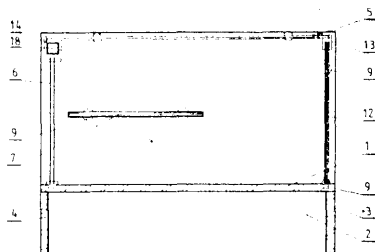


4(51) A47F U1(21) 83565 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Zasobnik łady gabloty

(57) Zasobnik łady gabloty stanowi prostopadłościenna **przeszklona** skrzynię **zamykaną** z tyłu szklanymi **przesuwkami** /6/. Tafle szklane ściany przedniej /3/, płyty górnej /5/ i półki /7/ mocowane są wspornikami /9/, z których każdy ma postać walcowego trzona o łbie kulistym ze średnicowym rowkiem. Na tafli szklanej /12/ ściany przedniej /3/ osadzony jest ceownik /13/ z przedłużoną poza środek jedną stopką, a na **łączniku** osadzony jest zetownik /14/.
 /1 zastrzeżenia/



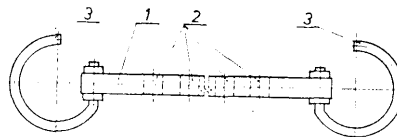
4(51) A47G U1(21) 84733 (22) 88 08 30

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "TORFBUD", Spółka z o.o., Poznań
 (72) Szambelańczyk Maria

(54) Wieszak

(57) Wieszak składa się z kształtowego elementu nośnego /1/, wyposażonego w przelotowe ot-

wory /2/ dla zawieszania wieszaków standardowych, oraz dwóch obrotowych haczyków /3/ do zawieszania na pręcie garderobianym szafy, osadzonych obrotowo na końcach elementu nośnego /1/.
 /1 zastrzeżenie/

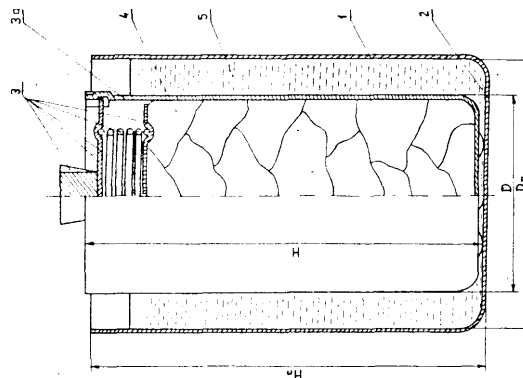


4(51) A47J U1(21) 82094 (22) 87 12 18

- (75) Prajsnar Tadeusz, Gliwice

(54) Naczynie zewnętrzne szynkowaru

(57) Naczynie ma kształt cylindryczny **jednostopniowy** oraz wysokość w przybliżeniu **+ 15% równą** wysokości korpusu szynkowaru. Wewnętrzna średnica /D/ naczynia /1/, /2/ jest mniejsza od 1,5 zewnętrznej średnicy /D/ korpusu /3a/ szynkowaru /3/, przy wysokości /H/ korpusu /3a/ większej od 1,5 jego zewnętrznej średnicy /D/.
 /1 zastrzeżenie/

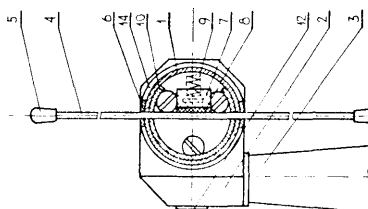


4(51) A61B U1(21) 83358 (22) 88 04 13

- (75) Zaleszczuk Zofia, Warszawa

(54) Przyrząd do odwzorowywania zewnętrznych obrysów powierzchni

(57) **Przyrząd** ma **wewnątrz** rurowego korpusu /1/ **blokującą** listwę /7/, która jest dociskana przez szereg sprężyn /9/ do prętów /4/. Końcówki listwy /7/ **naciskają** na sworznie znajdujące się w podstawach /2/, do których przytwierdzone są raczki /3/. **Przyrząd** ma zastosowanie przy pomiarach deformacji klatki piersiowej i skrzywień kręgosłupa.
 /2 zastrzeżenia/

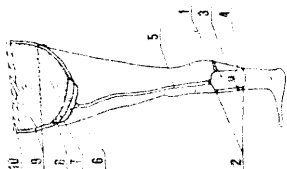


4(51) A61F U1(21) 82110 (22) <7 12 22

(71) Centralny Szpital Kliniczny Wojskowej Akademii Medycznej, Warszawa
 (72) Pakszys Waldemar

(54) Pas do zbierania moczu u «obiat

(57) W pasie nasadka /6/ z gwintem jest zespolona z częścią sztywną /7/. Na zewnątrz części sztywnej /7/ umieszczona jest część elastyczna /8/, przy czym część dolna zbiornika /1/ wraz z rurką wylewową /9/ jest zagięta o sto osiemdziesiąt stopni ku górze.
 /1 zastrzeżenie/

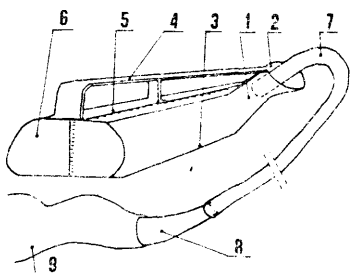


4(51) A61F U1(21) 82111 (22) 87 12 22

(71) Centralny Szpital Kliniczny Wojskowej Akademii Medycznej, Warszawa
 (72) Pakszys Waldemar

(54) Przyrząd do zbierania moczu >

(57) Przyrząd ma zbiornik do zbierania moczu z uchwytem /A/ zespolonym ze ścianką /5/. Jeden koniec uchwyty /4/ leży w płaszczyźnie ścianki tylnej /6/ prostopadłej do podstawy /3/. Otwór wlewowy /2/ zbiornika połączony jest z jednym z końców przystawki łączącej /7/, której drugi koniec zespolony jest z nasadką elastyczną /8/ /3 zastrzeżenia/

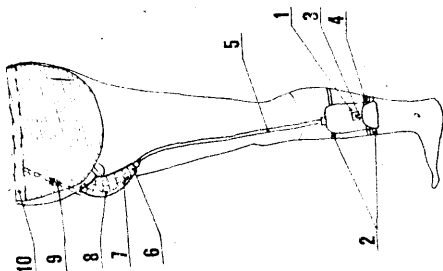


4(51) A61F U1(21) 82112 (22) 87 12 22

(71) Centralny Szpital Kliniczny Wojskowej Akademii Medycznej, Warszawa
 (72) Pakszys Waldemar

(54) Pas do zbierania moczu u mężczyzn

(57) W pasie nasadka /5/ z gwintem jest zespolona z częścią sztywną /7/. Na zewnątrz części



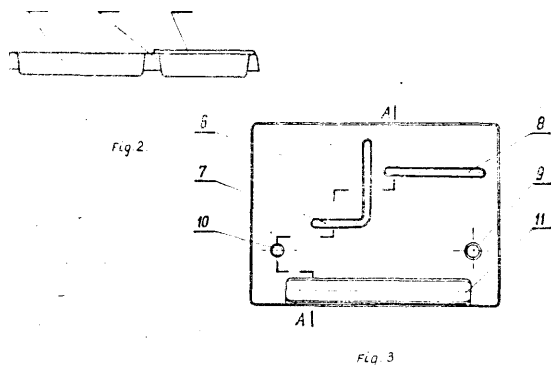
sztywnej /7/ umieszczona jest część elastyczna /8/, przy czym część dolna zbiornika /1/ wraz z rurką wylewową /3/ jest zagięta o sto osiemdziesiąt stopni ku górze.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) A61H U1(21) 83670 (22) 88 05 09
A61M

(71) Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych "FARUM", Warszawa
 (72) Krupski Andrzej, Niewieczyża Władysław

(54) Zestaw pierwsze/ pomocy do resuscytacji

(57) Zestaw zawiera teczkę sztywną, w pokrywie której umieszczona jest prostokątna wkładka górna z tworzywa sztucznego mająca wytłoczenia tworzące otwory komory /3/ i /4/ o przekroju prostokątnym, z których komora mniejsza zakryta jest nakładką /5/ z przezroczystego tworzywa sztucznego. Na dnie tečky sztywnej umieszczona jest prostokątna wkładka dolna /6/ mająca pięć wytłoczeń, z których pierwsze wytłoczenie /7/ ma kształt odwróconej litery "L", drugie /8/ ma kształt dużej litery "I", trzecie /9/ i czwarte /10/ mają kształt pionowo ustawionych, krótkich walców, a piąte /11/ ma kształt płaskiego prostopadłościąnu z zagłębieniem wzdłużnym o przekroju odcinka walca.
 /1 zastrzeżenia/

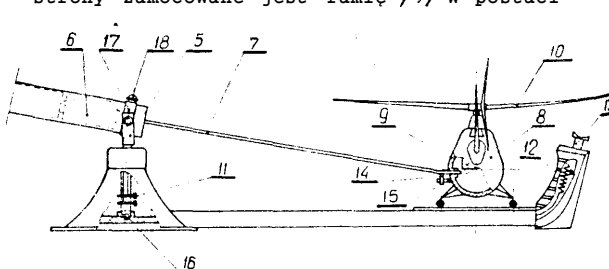


4(51) A63H U1(21) 83684 (22) 88 05 09

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz
 (72) Darocha Lucjan

(54) Zabawka w postaci śmigłowca latającego i sterowanego

(57) Zabawkę stanowi podstawa, w której zamocowany jest obrotowo trzpień /5/ mający w górnej części kształt widełek, do których zamocowany jest przegubowo z jednej strony pojemnik /6/ na baterie elektryczne, a z drugiej strony zamocowane jest ramię /7/ w postaci



...torej ot
jest śmigłowiec /8/. Śmigłowiec /8/ ma silnik /9/ elektryczny i kołek /15/ ograniczający. Rękojeść, na której umieszczony jest przycisk /13/ i opornik /12/ połączona jest z podstawą ramieniem, na którym znajduje się platforma - lądowisko. / zastrzeżenie/

4(51) A63H U1(21) 83744 (22) 88 05 17

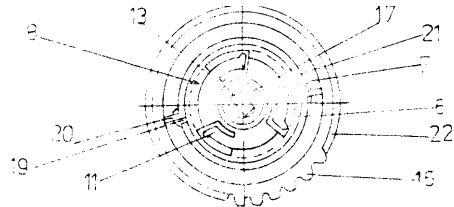
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "PLASTYK",
Pruszków

(72) Nowakowski Janusz, Jarmot Janusz

(54) Zabawka w postaci wirującego baka

f 57) W zabawce głowica napędowa ma obwodowe, sprężyste ramiona /11/ wykonane wyłącznie w obszarach pomiędzy trójkątnymi promieniowymi żebrami /8/ łączącymi tuleję zewnętrzną /6/ z tuleją wewnętrzną. Tuleja wewnętrzna od strony osiowego występu /7/ ma cylindryczne

zagiębenie /17/, stanowiące ślizgowe podparcie dla osiowego występu w korpusie baka. Tuleja zewnętrzna /6/ jest połączona z pokrętle /16/ zamknięciem bagietowym, utworzonym z dwóch promieniowych zaczepów w tulei zewnętrznej /6/ i dwóch wycięć /19/ w postaci litery "L", wykonanych w pierścieniu wewnętrznym /21/ pokrętła /15/. Wycięcia /19/ są utworzone w obszarze żebra /20/ łączącego pierścień wewnętrzny /21/ z pierścieniem zewnętrznym /22/ pokrętła /15/. /3 zastrzeżenia/



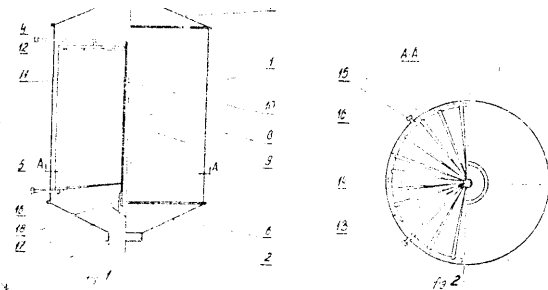
ZIAC 8

JE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B018 U1(21) 83747 (22) 36 05 16

(75) Marcinkowski Jarosław, Kozienice;
Rojek Adam, Świdnik; Korulczyk Zbigniew,
Lublin(54) Urządzenie do odparowania cieczy,
zwłaszcza serwatki

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma faliste płyty /11/, których obie powierzchnie faliste zakończone rynienkami /16/ nachylonymi w kierunku zbiorczego kolektora /13/ są umocowane promieniście i rozłączone do tulei /8/. Tuleja /8/ przymocowana na stałe do dna /6/ i pokrywy /7/ zbiornika /1/ usytuowana jest współosiowo do zbiornika /1/ i ma współosiowy kanał /9/ do doprowadzenia cieczy. Natomiast zbiorczy kolektor /13/ ma kształt rynny i ma poprzeczne działowe ścianki /14/. /1 zastrzeżenie/

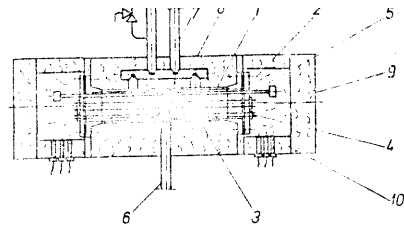


4(51) B01B U1(21) 84353 (22) 88 07 14

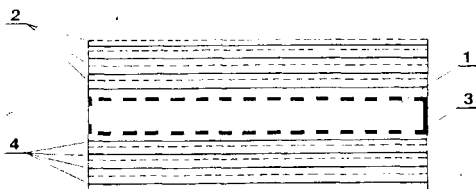
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i
Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszyn
Rolniczych "AGROMET-PROJEKT", Poznań
(72) Smół Ireneusz, Kabała Stanisław,
Nawrot Jacek(54) Parownica zwłaszcza do ciekłego
dwutlenku węgla

(57) Parownica składa się z korpusu rurowego /1/ zamkniętego z obydwu stron pokrywami /2/, wewnątrz którego usytuowany jest element grzejny /3/ z zaciskami /4/ i czujnikami termometru /5/ osadzonymi w pokrywie /2/. Korpus rurowy /1/ znajduje się w obudowie /8/ zamkniętej z obydwu stron pokrywami /9/, przy czym w dolnej części obudowy /8/ znajdują się osłony połączeń elektrycznych /10/ i króciec wlotowy /6/, a w jej górnej części znajduje się króciec wylotowy /7/.

Parownica, zwłaszcza do ciekłego dwutlenku węgla, stosowana jest w stacjach zgazowania CO lub w stacjach zgazowania innych niepalnych gazów technicznych, /1 zastrzeżenie/

(54) Wkład filtracyjny do oczyszczania cieczy,
zwłaszcza wody do celów medycznych

(57) Wkład ma kształt walca, w którego osi podłużnej umieszczona jest perforowana rura zamknięta jednostronnie denkiem, zaś na rurze nawinięte są spiralnie arkusze siatki /2/, pomiędzy którymi umieszczone są zwoje arkuszy włókniny /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01D U1(21) 83698 (22) 88 05 10

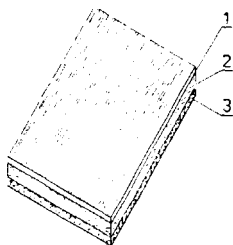
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Witek Barbara, Stachowiak-Nogacka Marianna, Wierzbowska Teresa, Moraczewski Andrzej

(54) Przegroda filtracyjna do urządzeń odpylających

(57) Przegroda ma budowę **trzywarstwową**, gdzie warstwę /1/ stanowi warstwa z kompozycji lateksu, warstwę /2/ runo z włókien poliakrylonitrylowych a **trzecią** warstwę /3/ stanowi dzianina torlenowa. Warstwa /1/ z warstwę /2/ **połączona** jest siłami adhezji a warstwa /2/ z warstwa /3/ przez igłowanie.

/1 zastrzeżenie/



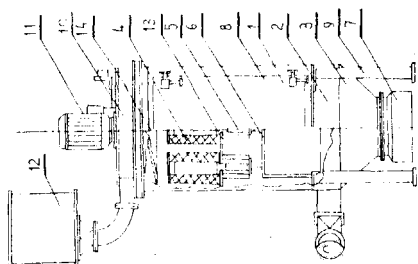
4(51) B01D U1(21) 83737 (22) 88 05 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających "BAROWENT", Katowice

(72) Babik Marian, Kiepusa Antoni, Knapiek Piotr, Skrzypczak Anna, **Świątek** Maria, Waluś Grażyna, Nowak Krzysztof

(54) Filtropochłaniacz

(57) Filtropochłaniacz składa się ze zbiornika /7/ pyłów, cyklonowego wlotu /2/, filtru wstępnego /6/ oraz **filtracyjno-adsorpcyjnej** komory /1/ z **filtracyjnymi** wkładami /5/ i **adsorpcyjnymi** wkładami /4/ oraz z wentylatora /10/ i tłumika hałasu /12/. Cylindryczne adsorpcyjne wkłady /4/ umieszczone są współosiowo nad cylindrycznymi **filtracyjnymi** wkładami



/5/, przy czym rolę filtru wstępnego spełnia worek /6/ z tkaniny **filtracyjnej**, a wylot oczyszczonego gazu osłonięty jest tłumikiem hałasu /12/. Umieszczenie w komorze /1/ jedynie cylindrycznych **filtracyjnych** wkładów /5/ daje możliwość pracy całego układu jako filtra.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D U1(21) 83751 (22) 88 05 18
C13D

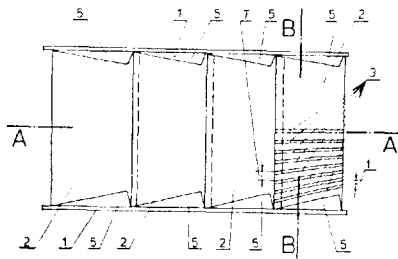
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa

(72) Dyl Leopold

(54) Ruszt do wibracyjnego oddzielnika wody, zwłaszcza dla oddzielnika wody od buraków w przemyśle cukrowniczym

(57) Ruszt według wzoru użytkowego **składający** się z kaskadowo umieszczonych pomiędzy bocznymi ścianami koryta płyt na których górnych powierzchniach mocowane są pręty rusztu, charakteryzuje się tym, że podziałka /t/ między **prętami** /3/ rusztu na wyżej położonych krawędziach płyt /2/ jest mniejsza niż podziałka /T/ między tymi samymi prętami /3/ na niższych położonych krawędziach płyt /2/ tak, że odległości między **sąsiednimi** prętami /3/ rosną w kierunku przepływu okopowych przez oddzielacz.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B05B U1(21) 83725 (22) 88 05 13
C23C

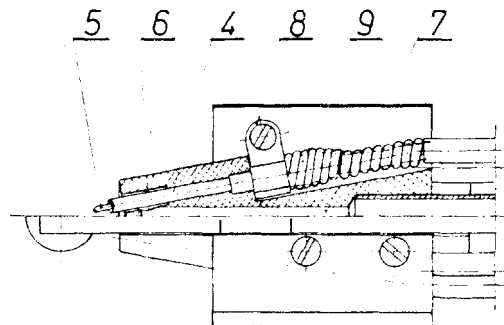
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Brennek **Jerzy**, Milewski Witold, Zajkowski Longin, Kondratowicz Zbigniew

(54) Urządzenie do łukowego natryskiwania powłok metalowych na powierzchnie trudnodostępne, zwłaszcza na wewnętrzne powierzchnie cylindryczne

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że do prowadnic /4/, zamocowane są zaciski stałe /8/, zaś na drutach /5/ - zaciski elastyczne /9/, a napięcie **doprowadzone** jest do obu rodzajów zacisków.

/1 zastrzeżenie/

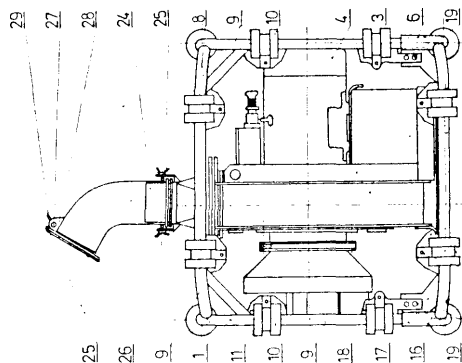


4(51) 8088 U1(21) 82525 (22) 88 01 28

- (71) Malborska Fabryka Wentylatorów
"MAWENT", Malbork
(72) Kil Henryk, Ekiert Stanisław,
Borzyszkowski Andrzej, Januszkiewicz
Henryk

(54) Przenośne stanowiskowe urządzenie wentylacyjne

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że dolna część /7/ i górna część /8/ ramy /1/, połączone są za pomocą śrub /19/ przetkniętych przez otwory w węzłówkach /15/ i /18/. Wylot wentylatora /6/ wyposażony jest w króciec na którym osadzony jest obrotowo na prowadnicy dyfuzor /24/ blokowany śrubą /25/.
/3 zastrzeżenia/



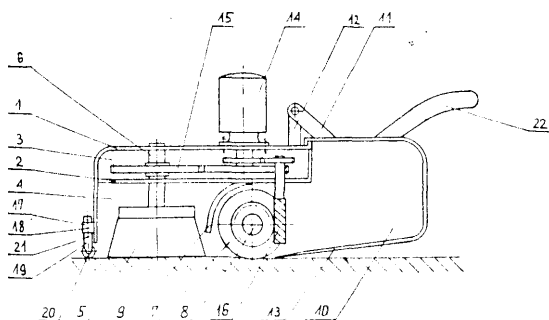
4(51) B08B U1(21) 83731 (22) 88 05 12

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Zakłady Urządzeń Górniczych
"GLIMAG", Gliwice
(72) Brzózka Aleksander

(54) Urządzenie do oczyszczania nawierzchni

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do mechanicznego dokładnego oczyszczania zabrudzonych nawierzchni w miejscach trudno dostępnych o niewielkiej powierzchni.

Urządzenie ma kadłub /1/ podzielony wewnątrz za pomocą poziomej przegrody /2/ na przedziałową komorę /3/ oraz pyłową komorę /4/. W pyłowej komorze /4/ są zabudowane talerzowe szczotki /5/ za którymi jest usytuowana walcowa szczotka /7/, częściowo otoczona za pomocą osłony /9/. Przedłużenie pyłowej komory /4/ stanowi zbiornik /10/, którego dno /13/ jest nachylone względem podłoża pod kątem ostrym. Urządzenie ma jezdne koło /20/, którego zawieszenie /19/ jest osadzone przesuwnie w tulei /17/ przytwierdzonej do czołowej powierzchni



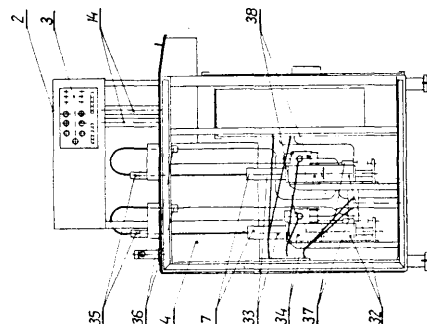
chni kadłuba /1/. Ponadto urządzenie jest zaopatrzone w rękojeść /22/ zamocowaną do bocznych ścian kadłuba /1/. Urządzenie jest przeznaczone do oczyszczania nawierzchni hal fabrycznych.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B21J U1(21) 82468 (22) 88 01 22

- (71) Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych
"AGROMET", Jawor
(72) Tomala Edward, Kozłowski Paweł,
Kazimierski Stanisław, Watroba Jan

(54) Urządzenie do napyłniania piwnów smarujących

(57) Urządzenie składa się z zespołu /3/ sterowania elektronicznego, zbiornika /4/, zespołu przygotowania powietrza, zespołu pneumatycznego zaworów rozdzielających, zespołu /7/ pomp pneumohydraulicznych i zespołu napyłniającego. Zbiornik /4/ połączony jest z atmosferą poprzez odpowietrznik a zespół /7/ pomp pneumohydraulicznych usytuowany jest poniżej zbiornika /4/.
/3 zastrzeżenia/

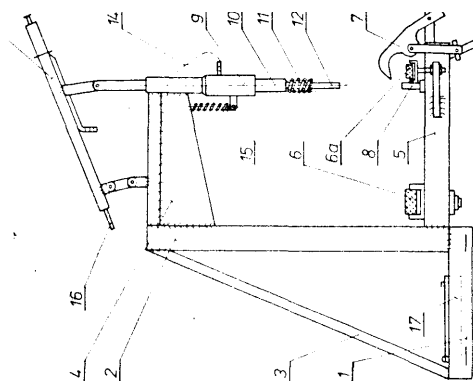


4(51) B21J U1(21) 83757 (22) 88 05 17

- (71) Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa
Oddział I w Puławach, Puławy
(72) Kluś Edward

(54) Nitownica pneumatyczna

(57) Nitownica ma podstawę /1/, do której jest trwale przymocowany pionowy trzon /2/. Do trzonu /2/ w górnej części jest zabudowane wzmocnione ramie /4/, a w jego dolnej części jest zabudowany poziomy blat /5/. Ramie /4/ jest wyposażone w tulejową prowadnicę /9/, w której jest usytuowany przesuwnie pneumatyczny siłownik /10/ wyposażony w zagłębienie /12/. Blat /5/ ma zabudowane rolki ustalające /6 i 6a/, mimośrodowy zamek dociskowy /7/ oraz



kowadełko /8/, Siłownik /10/ jest zasilany powietrzem sprężonym o ciśnieniu 0,2-0,5 MPa, które jest doprowadzone do siłownika /10/ poprzez zawór sterujący /13/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B23B U1(21) 83647 (22) 88 05 05

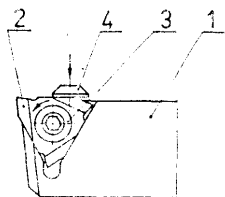
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciężnikowego "Ursus" Zakłady Mechaniczne "GORZÓW", Gorzów Wielkopolski

(72) Stasiak Stanisław, Broniecki Ryszard

(54) Nóż tokarski z płytką wieloostrzową mocowaną mechanicznie

(57) Nóż tokarski charakteryzuje się tym, że płytka wieloostrzowa /2/ jest zamocowana w gnieździe oprawki /1/ śrubą mocującą /Z/ poprzez centralny otwór w płytce i jest zabezpieczona przed obrotem śrubą zabezpieczającą /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23B U1(21) 83648 (22) 88 05 06

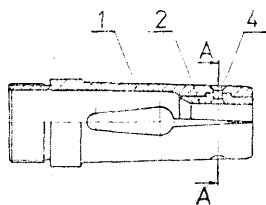
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciężnikowego "URSUS", Zakłady Mechaniczne "GORZÓW", Gorzów Wlkp.

(72) Stasiak Stanisław

(54) Dzielona tuleja podająca, do automatów tokarskich, z zamiennymi szczękami

(57) Dzielona tuleja charakteryzuje się tym, że szczęki zamienne /2/ są przytwierdzone do tulei /1/ przy pomocy nitów /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23K U1(21) 83743 (22) 88 05 17

(71) Rzemieślnicze Przedsiębiorstwo Produkcji Handlu Zagranicznego "ELEKTROPLAST", Warszawa

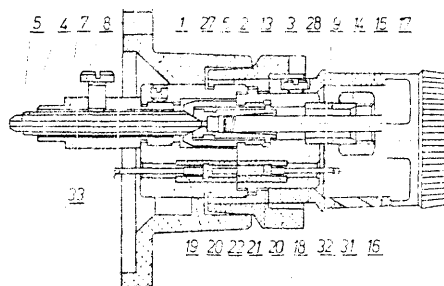
(72) Głogowski Jerzy

54 Wieloczynnościowy uchwyt spawalniczy

(57) Wieloczynnościowy uchwyt spawalniczy do automatycznego spawania w osłonie gazu obojętnego przy wysokich obciążeniach prądowych, odznacza się tym, że w obudowie uchwytu, którą stanowią dwie półcylicydryczne części /15/, /16/ połączone ze sobą trwale wzdłuż krawędzi poziomych zaciśnięte na jednym końcu, obwodowo pierścieniową końcówką /17/, znajduje się korpus /18/ wtyczki dociśnięty do obudowy

wkrętem /28/. W korpusie wtyczki /18/ mocowana jest trwale tuleja /9/ zakończona gwintem z nakręconą nakrętką /14/ w której przelotowym otworze jest osadzony pancerz /21/ prowadzący drut spawalniczy, zamocowany w otworze stożkowym końcówki /13/ osadzonej w otworze korpusu /18/ wtyczki przy czym stożkowe zakończenie końcówki /13/ pancerza /31/ z drutem spawalniczym jest dociśnięte do końcówki w kształcie stożka zewnętrznego dyszy /15/ zamocowanej mimośrodowo w obrotowej /4/ zamocowanej do tulei /7/ korpusu /19/ gniazda a korpus wtyczki /18/ posiada otwór gazowy z wylotem połączonym z kanałem pancerza /31/ zakończonym końcówką połączoną pierścieniem uszczelniającym z otworem gazowym o stopniowanym przekroju, którego wylot jest zakończony osadzoną trwale w korpusie /19/ gniazda końcówką z nałożonym na nią końcem przewodu pneumatycznego, którego drugi koniec jest nasadzony na końcówkę umocowaną luźno na nakrętce, ponadto w korpusie /19/ gniazda, wzdłuż osi poziomej zamocowana jest trwale tuleja izolacyjna /20/, w której osadzona jest nierozłączna tuleja /22/ stanowiąca gniazdo elektryczne, w którym osadzony jest pręt wtyku /21/ zamocowany w tulei izolacyjnej /20/, osadzonej nierozłącznie w korpusie /18/ wtyczki, przy czym powierzchnia czołowa korpusu /18/ wtyczki jest dociekana nakrętką /2/, osadzoną w obrotowej /3/ i zamocowaną na nagwintowanej części korpusu /19/ gniazda a kształt nakrętki odpowiada kształtowi wybrania wewnętrznego tulei /1/, stanowiącej obudowę zewnętrzną.

/1 zastrzeżenie/



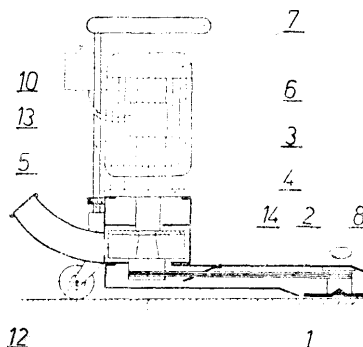
4(51) B24B U1(21) 83406 (22) 88 04 15

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Mieszkaniowej, Poznań

(72) Pawłowski Wojciech

(54) Sz i x f i arka do parkietu zwłaszcza do szlifowania w miejscach trudno dostępnych

(57) Szlifierka ma element szlifujący /1/ w postaci tarczy zamontowany na jednym końcu



przekładnika pyłu /2/, który drugim swym końcem przytwierdzony jest do spodu cylindrycznego korpusu /3/, wewnątrz którego zamontowany jest wentylator /4/. Wentylator /4/ połączony jest z elementem szlifującym /1/ za pośrednictwem przekładni pasowej /8/. Do Do-ku korpusu /3/ przytwierdzony jest przewód /5/ odprowadzający pył. a na górnej części utwierdzony jest silnik elektryczny /7/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B24B U1(21) 83736 (2) 88 05 13

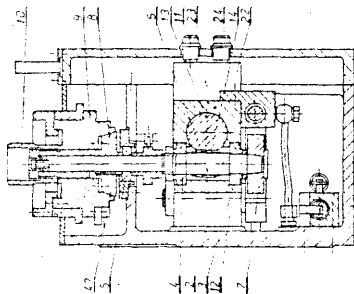
(71) Fabryka Szlifierek "PONAR-ŁÓDŹ" Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź

(72) Kluszczyński Tadeusz, Jagiello Dariusz, Karon Henryk

(54) Urządzenie do usuwania ściernicy szlifierek do szlifowania otworów, zwłaszcza szlifierek o automatycznym cyklu pracy

(57) Urządzenie ma w środkowej części prostopadłościenną obudowę umieszczony wałek /2/ z naciętym zębątkiem kołem /6/ i zamocowaną nań jedną krzywką /7/ oraz stożkowym sprzęgiem /47/. W pobliżu stożkowego sprzęgła /47/, pionowo i prostopadle do osi wałka /2/, jest usytuowany hydrauliczny siłownik /11/ o kształcie prostopadłościennego bloku z występami /12/ i tłoczyskiem /13/ z zębątką /14/.

W pobliżu krzywki /7/, poziomo i prostopadle do osi wałka /2/, jest usytuowana planetarna przekładnia, w której na wałku wewnętrznego, zębatego koła jest zamocowane zapadkowe koło współpracujące z zapadką połączoną poprzez tłoczek z ręczną dźwignią wystającą poza obręb obudowy. W dolnej części obudowy, do bloku hydraulicznego siłownika /11/ jest zamocowana sterująca kostka /22/ zawierająca dwa dławiki /23/ i /24/, a w górnej części obudowy znajduje się mechanizm kompensacji obciążania ściernicy stanowiący pokrętło zakończone tarczą usytuowaną wewnątrz obudowy zawierającą sześć trzpieni o różnej wysokości. Blok hydraulicznego siłownika /11/ jest zamocowany występami /12/ do bocznej ścianki obudowy. /2 zastrzeżenia/



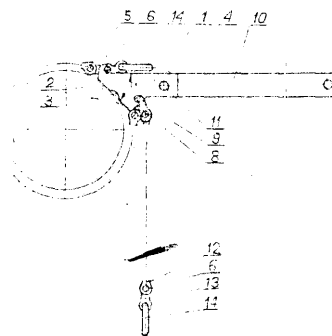
4(51) B25B U1(21) 83700 (22) 88 05 10

(75) Siwka Konrad, Bydgoszcz

(54) Klucz

(57) Klucz charakteryzuje się tym, że szczeka /1/ ma pochyłe rowkowane powierzchnie chwytające /2/ przedzielone w środku półokrągłym wybraniem /3/ nachylone pod kątem zawierającym się w przedziale od 30° do 70° do jej górnej ścianki /4/, z przodu szczeka /1/ zakończona jest zębawatym występem /5/ z ukształtowanym półokrągłym wybraniem /3/, w którym osadzony jest sworzeń /6/ łańcucha płytkowego

/7/. U dołu powierzchnie /2/ zakończone są ścianką /8/ z fasolkowym wybraniem /9/, ory czym zewnętrzne płytki /12/ łańcucha płytkowego /7/ osadzone są na stałe na sworzniach /6/ a wewnętrzne płytki /13/ osadzone są na tych sworzniach obrotowo klucz przeznaczony jest do rur lub śrub. /2 zastrzeżenia/



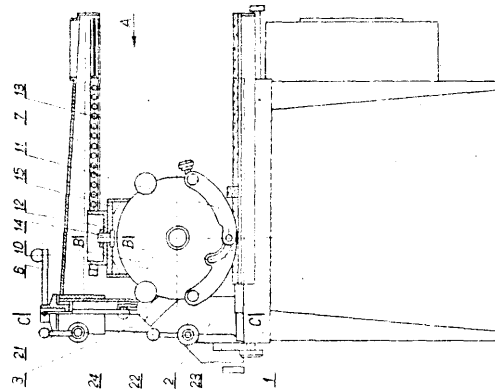
4(51) B27B U1(21) 83733 (22) 88 05 19

(71) Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego Łęśnictwa "REMA", Reszel

(72) Brzeziński Lach, Śpiewanowski Sergiusz, Malecki Jerzy, Koński Zdzisław

(54) Pilarka poprzeczna uniwersalna

(57) W pilarsce korpus /15/ wózka osadzony jest skretnie na sworzniu /14/ osadzonym w kostce /12/ wózka a podstawa wózka osadzona jest wychylnie na sworzniach usytuowanych w korpusie /15/ wózka. /1 zastrzeżenie/



4(51) B27M U1(21) 84090 (22) 88 06 21

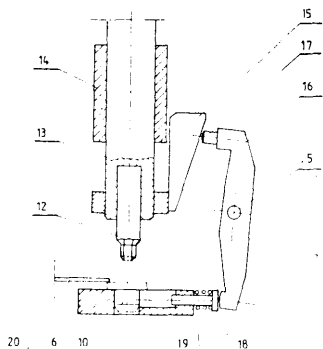
(75) Mechner Tadeusz, Błaszczak Jacek, Gorzelak Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie do formowania gniazda kształtowego, zwłaszcza gniazda sześciokątnego meblowego elementu łącznego

(57) Urządzenie ma z podajnika wibracyjnego wyprowadzoną jezdnię elementów obrabianych pochyłą do poziomu pod kątem równym 30°. W jezdni znajduje się kanałek prowadzący zsuwające się po jezdni elementy obrabiane /10/. Do jezdni dołączona jest płytka ustalająca /6/ z kanałkiem zakończonym ścianką oporową ustalającą położenie robocze elementu obrabianego /10/ w osi stempla /12/.

Stempel /12/ usytuowany jest prostopadle do górnej powierzchni płytki ustalającej /5/. Z uchwytem /13/ stempla /12/ połączona jest krzywka liniowa /15/ napędzająca jeden koniec

dźwigni dwuramiennej /16/, której drugi koniec współpracuje z popychaczem /18/ elementu obrabianego /10/ osadzonym suwliwie w płytce ustalającej /6/, w osi kanałka prowadzącego elementy obrabiane /10/. /2 zastrzeżenia/



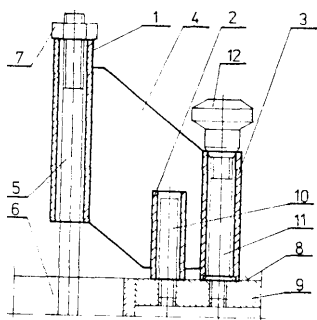
4(51) B28B U1(21) 83696 (22) 88 05 10

(71) Wrocławska Fabryka Domów, Wrocław

(72) Majewski Janusz, Bień Zbigniew

(54) Ramię bazujące

(57) Ramię bazujące do stabilizacji położenia śruby rektyfikacyjnej podczas procesu formowania elementu ściennego w formie bateryjnej składa się z tulei /1, 2 i 3/ połączonych ze sobą wspornikiem /4/. /1 zastrzeżenie/

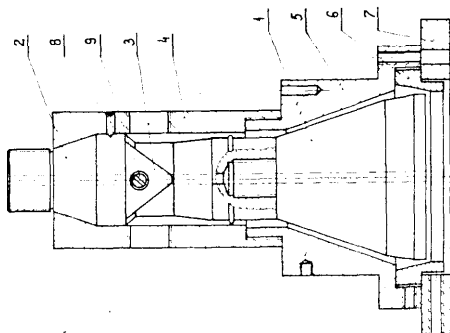


4(51) B29C U1(21) 83694 (22) 88 05 11
B29D

(75) Szłuińska Danuta, Szłuiński Jarosław, Otwock

(54) Głowica, zwłaszcza do wytwarzania rekawa z folii

(57) W głowicy tuleja /4/ zawierająca wewnątrz trzpień /2/ połączona jest z korpusem /5/,



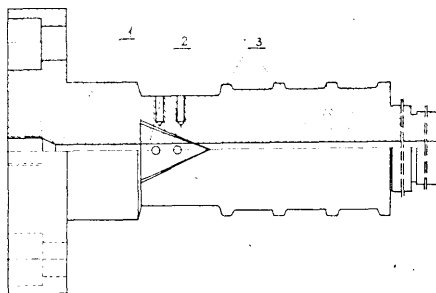
który osadzony jest na pierścieniu /7/. W gnieździe korpusu /5/ znajduje się tuleja /6/, mająca w górnej części otwór o kształcie stożka ściętego i opierająca się na pierścieniu /7/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B29C U1(21) 84091 (22) 88 06 21
B29D

(75) Szłuińska Danuta, Szłuiński Jarosław, Otwock

(54) Trzpień głowicy do wytwarzania rekawa z folii

(57) Trzpień głowicy ma w środkowej części /1/, poniżej kierownicy /2/, szereg występów walcowych /3/ rozmieszczonych w jednakowych odstępach. /1 zastrzeżenie/

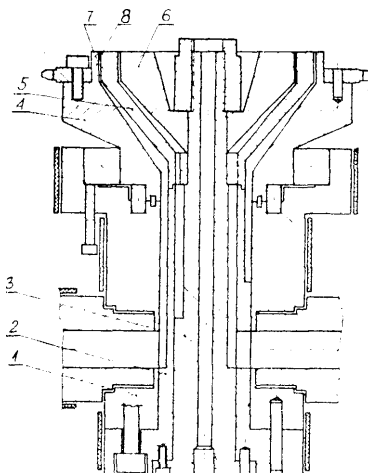


4(51) B29C U1(21) 84092 (22) 88 06 21
B29D

(75) Szłuińska Danuta, Szłuiński Jarosław, Otwock

(54) Głowica, zwłaszcza do wytwarzania rekawa z folii

(57) Głowica ma w korpusie /1/ osadzony trzpień /2/, a w nim trzpień /3/. W górnej części, wewnątrz pierścienia obrotowego /4/ na powierzchni trzpieni /2/ i /3/ umieszczony jest pierścień /5/, a wewnątrz niego znajduje się ustnik /6/. Pierścień obrotowy /4/ ma na wewnętrznej powierzchni symetrycznie rozmieszczone wręby /7/, a pierścień /5/ na powierzchni zewnętrznej symetrycznie rozmieszczone wręby /8/. /1 zastrzeżenie/

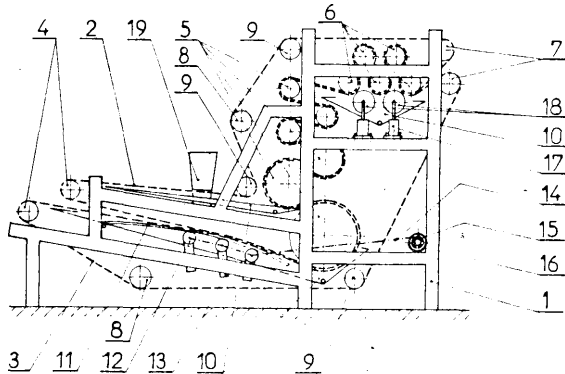


4(51) B30B U1(21) 83745 (22) 88 05 16

- (71) Biuro Projektów i Komplektacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Kriger Lesław, Snarski Piotr, Pliczek Karol, Kania Antoni, Dudek Tadeusz, Nosiadek Krystian, Wyleżoł Andrzej, **Majewski Włodzimierz**, Sarnecki Kazimierz

(54) Prasa do ciągłego tłoczenia pulpy

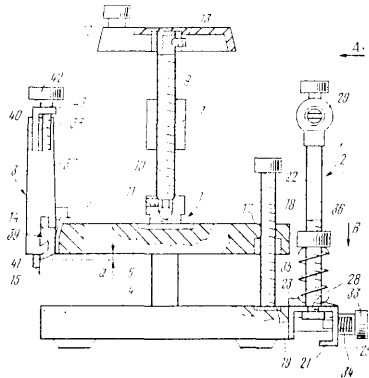
(57) Prasa charakteryzuje się tym, że szczelina klinowa utworzona przez pasy filtracyjne /2/ i /3/ usytuowana jest w poziomie. Do pasa filtracyjnego /3/ przylega od spodu perforowana płyta /11/ dociskowa wsparta na trzech wahaczach /13/. Wahacze /13/ sprzężone są przy pomocy cięgien /14/ z wałem /15/, na który nawijane są przy pomocy ręcznych pokręteł /16/, osadzonych na końcach wału /15/. Zabudowany w układzie poziomym prasy zespół walców **kierujących** /6/ ma dwie rolki **prasujące** /18/ osadzone na końcach tłoczników **cylin-d-rów** /17/ pneumatycznych, przykręconych do ramy /1/ prasy. /2 zastrzeżenia/

4(51) B42B U1(21) 83652 (22) 88 05 06
B42C

- (71) **Kamskoe** Obiedinenie po Proizvodstvu Bolshhegruznykh Avtomobilei "KAMAZ", Naberezhnye Chelny, SU
 (72) Klovov Vasily I., **Anisimov Jury N.**, Popova Liliana R., Batrak Vladimir I.

(54) Ręczne, wieloczynnościowe urządzenie introliigatorskie

(57) Urządzenie zawiera mechanizm dociskowy /1/ i **demontowalny** przyrząd /2, 3/ do zszywiania i obcinania. Mechanizm dociskowy zawiera podstawę /4/ z prowadnicami, na których



osadzona jest płyta /6/ i belka /7/ ze środkowym otworem nagwintowanym /9/, w który wkręcona jest śruba zaciskowa /10/. Koniec śruby /10/ jest **połączony** przegubowo z płytą /6/. Na **jednej** ze ścianek bocznych płyty /6/ zamocowana jest prowadnica /14/ z występem /15/, na której osadzony jest z możliwością przemieszczania się wzdłuż niej **przyrząd** /3/ do obcinania. Na ścianie bocznej podstawy /4/ zamocowany jest demontowalny wspornik /21/ do osadzenia na nim **przyrządu** /2/ do zszywiania. /8 zastrzeżeń/

4(51) B42F U1(21) 83077 (22) 88 03 17

(75) Dabek Zbigniew, Kraków

(54) Zapinka

(57) Zapinka **charakteryzuje** się tym, że górna blaszka /3/ jest wyposażona w prowadnice /9/ **wewnątrz** których przesuwają się przesuwki /4/ odsłaniając lub zakrywając wstęgę wykonaną z elastycznego tworzywa sztucznego. Ruch przesuwki /4/ ograniczony jest występami /12/ wykonanymi w blaszce /3/ górnej natomiast wykonana z elastycznego tworzywa sztucznego wstęga ma karby. Przesuwki /4/ są wyposażone w występ /10/ i wgłębienie /11/.

Zapinka przeznaczona jest do stosowania w dowolnego rodzaju skoroszytach i służy do spinania akt. rysunków itp. /3 zastrzeżenia/

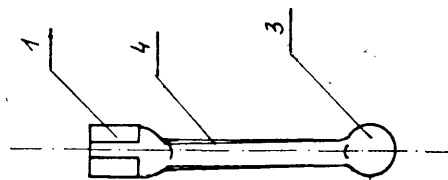
4(51) B43K U1(21) 83076 (22) 88 03 17

(75) Dabek Zbigniew, Kraków

(54) Nasadka

(57) Nasadka składa się z obejmy /1/ i ramienia, przy czym obejma /1/ jest wykonana w kształcie walca przeciętego na całej długości płaszcza, natomiast ramię ma zakończenie w kształcie miseczki /3/, której kopuła leży w osi symetrii nasadki, przy czym ramię jest zaopatrzone w usztywniające wytłoczenie /4/.

Nasadka przeznaczona jest do zakładania na dowolnego rodzaju przybór do pisania ułatwiający jego umocowanie, na przykład w kieszeni bluzy lub marynarki. /1 zastrzeżenie/

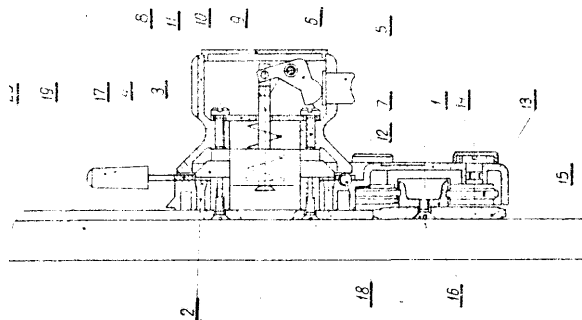
4(51) B43L U1(21) 83683 (22) 88 05 09
A47B

- (71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz
 (72) Darocha Lucjan, **Ćwikliński Henryk**

(54) Głowica kreślarska z układem prostowodzącym

(57) W głowicy element podziałowy w postaci pierścienia z otworami /2/ stożkowymi roz-

mieszczonymi co 15° wykonany jest na wewnętrznej powierzchni korpusu /1/ i blokowany dwustronnie poprzez sprężynę /7/ beleczkę /3/ posiadającą kołki /4/ stożkowe. Blokowanie głowicy /8/ w dowolnym położeniu dokonywane jest przy pomocy pierścienia /17/ połączonego z dźwignią /19/ i rozmieszczonymi co 90° w pierścieniu /17/ kuleczkami /18/ pracującymi w bieźni krzywkowej. Odblokowanie głowicy /8/ następuje po naciśnięciu przycisku /5/, który działa na dźwignię /6/ zamocowaną na sworzniu /10/. Układ prostowodzący składa się z liniału /15/ przesuwanego, do którego wkrętami /16/ przymocowana jest bieźnia /14/ po której głowica /8/ wraz z całym układem prostowodzącym na desce kreślarskiej /23/ przesuwa się na rolkach /13/. Do głowicy /8/ przymocowane są liniały, pionowy na stałe a poziomy można regulować do kąta 90° przy pomocy otworów fasolkowych i wkrętów. /1 zastrzeżenie/



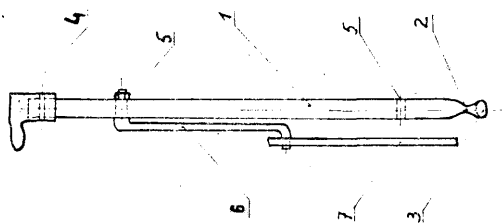
4(51) B60C U1(21) 83742 (22) 88 05 16

(75) Klimek Ewa, Częstochowa, Pilicka Maria, Kamienica Polska

(54) Przyrząd do zdejmowania i zakładania opon

(57) Przyrząd składa się z dźwigni /1/ zakończonej z jednej strony przegubowo zamocowaną, noskową nasadką /4/, a z drugiej strony szyjkę /2/ z łbem kulistym /3/.

W pobliżu końców dźwigni /1/ znajdują się otwory /5/ do obrotowego mocowania ramienia /8/ połączonego przegubowo z dźwignią mocującą /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B60P U1(21) 81975 (22) 87 12 11

(30) 87 06 14 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

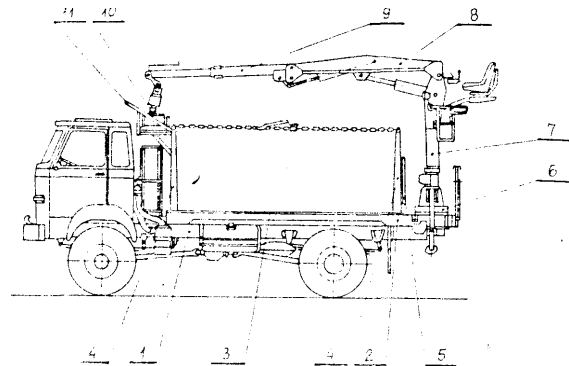
(71) Zakłady Koparek i Hydrauliki "BUMAR-WARYŃSKI" Fabryka Maszyn Budowlanych, Toruń

(72) Czarnecka-Małachowska Mirosława, Chrzanowski Edward, Depczyński Andrzej, Toruński Cyprian, Kniat Wojciech, Gereza Krzysztof, Pietrowiak Zbigniew

(54) Pojazd samozaładowczy do za- i rozładunku

(57) Pojazd ma na ramie /1/ posadowioną ramę pośrednią /2/, w przedniej części stanowiącą

platformę załadowniczą /3/, natomiast w tylnej części połączoną z podstawą /4/ żurawia za pomocą czterech uchwytów. Korpus wysięgnika /8/ i ramię z teleskopem /9/ mają jednakową długość i w pozycji transportowej umieszczone są w osi samochodu, równoległe do platformy załadowniczej /3/. Chwytnik /10/ zamocowany w uchwycie teleskopu umieszczony jest w koszu /11/, stanowiącym przestrzenną konstrukcję rurową umocowaną do przednich kłonic /4/ platformy załadowniczej. /3 zastrzeżenie/



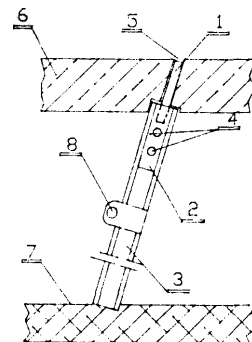
4(51) B61K U1(21) 83811 (22) 88 05 19

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Przyłudzki Bolesław, Zędl Stanisław, Buszta Dan

(54) Zapora torowa

(57) Zapora torowa zbudowana jest z rozpory /3/, do której za pomocą śrub /4/ dołączono lasze torowe /2/ z przyspawanym metalowym prętem /1/. Na dole kopalni metalowy pręt /1/ umieszcza się w otworze /5/ wywierconym pod odpowiednim kątem w stropie /6/. /1 zastrzeżenie/



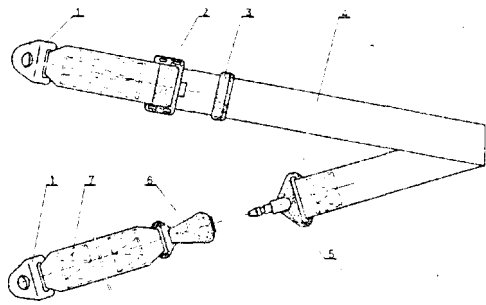
4(51) B63B U1(21) 83570 (22) 88 05 02

(71) Robotnicza Spółdzielnia Pracy "TRYB", Bydgoszcz

(72) Ordański Aleksy, Zamiatowski Stanisław, Górecki Władysław

(54) Biodrowy pas bezpieczeństwa do łodzi ratunkowych

(57) Pas stanowi kombinację elastycznego układu taśmy głównej /4/ połączonej jako całość z końcówką taśmy /7/. Taśma główna /4/ i końcówka taśmy /7/ wyposażone są w regulację /2/, końcówkę taśmy /3/, zatrzask /5/, zamek /6/ oraz zaczepy /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B63B U1(21) 83782 (22) 88 05 19

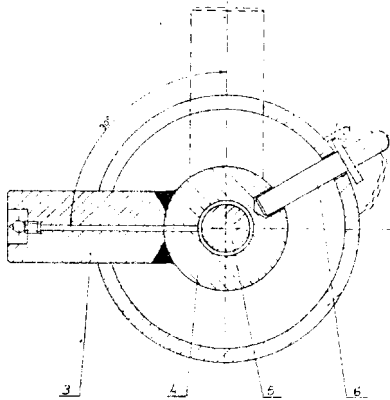
(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga

Śródlądowej, Wrocław

(72) Karwowski Paweł, Hombek Halina

(54) Kłuzka holownicza

(57) Kłuzka holownicza charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm **zamykający kłuzę**, składający się z **blokującego sworznia /3/**, trwale zamocowanego do piasty /4/, obrotowo osadzonej na sworzniu /5/ **połączonym** z konstrukcją kadłuba statku. /1 zastrzeżenie/



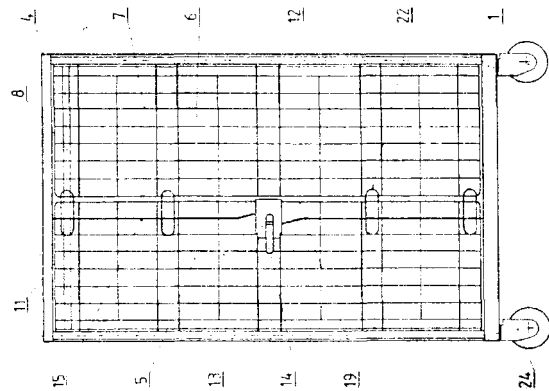
4(51) B650 U1(21) 83554 (22) 88 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.

(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa, Bereśniewicz Czesław

(54) Paleta do odzieży

(57) Paletę stanowi metalowa **prostokątnościenne** skrzynia, której podstawa /1/, ściany boczne, ściana tylna oraz wieko /4/ wykonane są w postaci **ram z kątownika**. Drzwi /5 i 6/ mają ramy z **okrągłego pręta**, a płaszczyzny **ram** wypełnione są **siatką drucianą** /7/. Do wieka /4/ **zamocowane** są od dołu uchwyty /8/ z osadzonym w nich **rozłącznikiem drążkiem**. Drzwi /5/ zamykane są zasuwnicą o dwóch pionowych ryglach /15/ osadzonych przesuwnie w prowadnicach /22/. Zamek /13/ zasuwnicy zawiera korpus i osłonę, których występy obrzeży zawinięte są na drutach siatki /7/ i na **pręcie** /19/ ramy drzwi /5/. Od spodu w narożach podstawy /1/ **zamocowane** są cztery samonastawne koła /24/ jezdne. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 83555 (22) 88 04 29

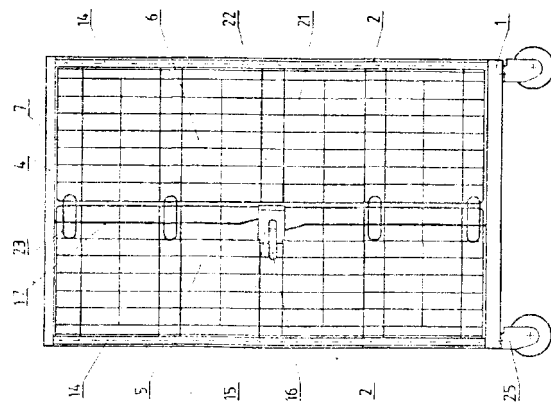
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli

Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.

(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa, Bereśniewicz Czesław

(54) Paleta do pieczywa

(57) Paletę stanowi metalowa skrzynia, której podstawa /1/, ściany boczne /2/, ściana tylna oraz wieko /4/ mają postać **ram z kątownika**. Drzwi /5 i 6/ mają ramy z **okrągłego pręta**. Płaszczyzny **ram** wypełnione są **siatką drucianą** /8/. Drzwi /5/ **zamykane** są zasuwnicą o dwóch pionowych ryglach /17/. Zamek /15/ zasuwnicy zawiera korpus i osłonę, których występy obrzeży zawinięte są na drutach /21 i 22/ siatki oraz na **pręcie** /7/ ramy drzwi /5/. Rygle /17/ **osadzone** są przesuwnie w prowadnicach /23/. Półki palety osadzone są zaczepami hakowymi w trapezowych wygięciach drutów ścian bocznych /2/ oraz na poziomych drutach ściany tylnej. Od dołu do podstawy /1/ zamocowane są cztery samonastawne koła /25/ jezdne. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 83562 (22) 88 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli

Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.

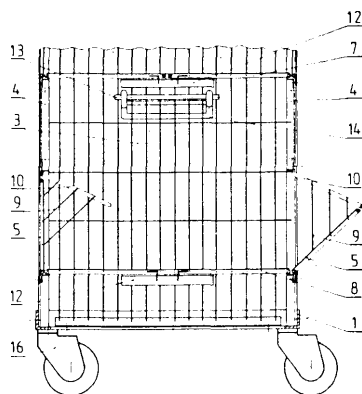
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa

(54) Paleta do pieczywa

(57) Paleta ma postać metalowej, otwieranej z góry **prostokątnościennej** skrzyni, której ele-

menty konstrukcyjne wykonane są w postaci prostokątnych ram wypełnionych **drucianą** siatką. Ściana przednia i ściana tylna **składają się** z trzech odchylanych klap /5/ usytuowanych na przemian z segmentami /4/. Do ramy wieka zamocowana jest na zawiasach pokrywa. Od wewnątrz do pionowych drutów siatki każdej ściany bocznej /3/ zamocowane są trwale poziome **kątownikowe** wsporniki boczne /12/, na których osadzone są bokami dwuczęściowe półki górne /7/ oraz jednoczęściowa dolna półka /8/, oraz poziomy pręt /13/, który **połączony** jest **przegubowo-przesuwnie** z uchwytem bocznym /14/ palety. Pokrywa oraz kłapy /5/ zamykane są ryglami, w narożach podstawy /1/ zamocowane są samonastawne koła /16/ jezdne.

/1 zastrzeżenie/

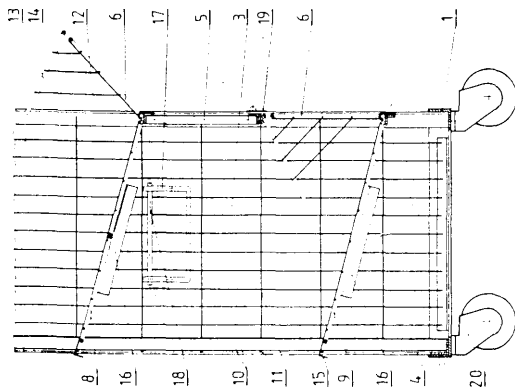


4(51) 865D U1(21) 83563 (22) 88 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.
 (72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Oózeł, Wióńiewski Antoni, Miłowska Teresa

(54) Paleta do pieczywa

(57) Paleta ma postać metalowej, otwieranej z góry prostopadłościennej skrzyni, w której elementy konstrukcyjne wykonane są w kształcie prostokątnych ram wypełnionych **drucianą** siatką. **Ściana** przednia składa się z trzech odchylanych do przodu klap /6/ usytuowanych na przemian z segmentami /5/. Pochylone do przodu półki /8 i 9/ zawieszane są hakami **zaczepowymi** /15/ na drutach ściany tylnej /4/ oraz wsparte na wspornikach bocznych /16/. Uchwyty boczne palety /17/ połączone są przegubowo-przesuwnie z prętami /18/ zamocowanymi



do ścian bocznych /3/. Pokrywa i kłapy /6/ zamykane są ryglami /19/. Podstawa /1/ osadzona jest na czterech samonastawnych kołach /20/ jezdnych.

/1 zastrzeżenie/

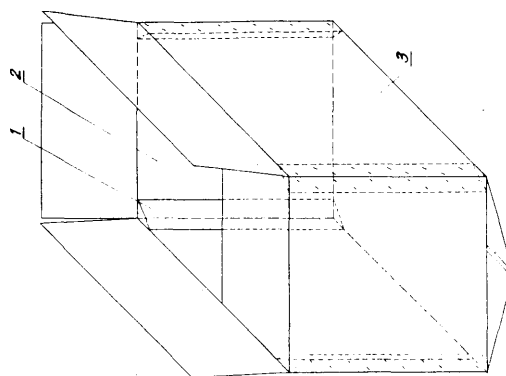
4(51) B65D U1(21) 83686 (22) 88 05 09

- (71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
 (72) Silny Mieczysław, Małecki Stefan

(54) Pudło klapowe

(57) Pudło ma w każdym pionowym narożniku na całej wysokości sztywny wspornik /1/, o podstawie trójkątnej, który **załączony** jest trwale z **sąsiednimi ścianami: czołową /2/ i boczną /3/**.

/1 zastrzeżenie/



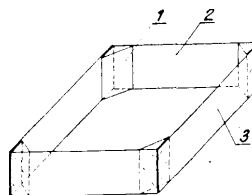
4(51) B65D U1(21) 83687 (22) 88 05 09

- (71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
 (72) Silny Mieczysław, Małecki Stefan

(54) Opakowanie transportowe, zwłaszcza do owoców

(57) Opakowanie wieczkowe otwarte ma w każdym pionowym narożniku sztywny wspornik /V, o przekroju trójkątnym, który **złączony** jest trwale z **sąsiednimi ścianami czołową /2/ i boczną /3/**.

/1 zastrzeżenie/



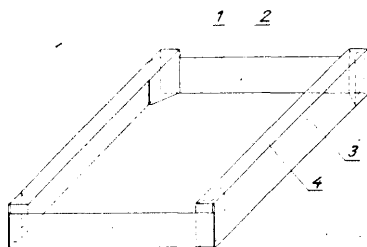
4(51) B65D U1(21) 83688 (22) 88 05 09

- (71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
 (72) Silny Mieczysław, Małecki Stefan

(54) Opakowanie transportowe, zwłaszcza do owoców

(57) Opakowanie ma w każdym pionowym narożniku sztywny wspornik /1/ o przekroju **trójkątnym**, którego wysokość jest wyższa od **ściany czołowej /2/**. Wspornik /1/ **złączony** jest trwale ze ścianami **czołową /2/**, **boczną /3/** oraz **zawiniętym brzegiem /4/**.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 83769 (22) 88 05 20

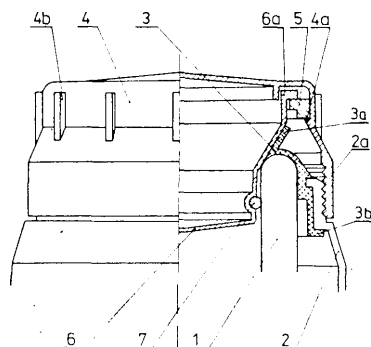
(71) Lubelskie Huty Szkła, Lubartów

(72) Bortkiewicz Antoni, Adamczuk Mieczysław, Okniański Józef

(54) Zamknięcie do termosu

(57) Zamknięcie do termosu ma zakrętkę kołpakową /4/ zawierającą od wewnątrz na swej bocznej ścianie obudowy występ /4a/ o przekroju klinowym, utrzymujący zatrzaskowo elastyczny pierścień /5/, na którego górnej krawędzi jest wsparty kołnierz /6a/ korka /6/ mającego część stożkową, współdziałającą dociskowo z gniazdem stożkowym /3a/ pierścienia mocującego /3/ szyjkę /1/ termosu do reduktora /2/ oraz mającego część cylindryczną z pierścieniową uszczelką /7/ o przekroju okrągłym, wciskaną do szyjki /1/. Dolna część pierścienia mocującego /3/ ma kołnierz /3b/ wspierający się o profilowane odgięcie w reduktorze /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 83685 (22) 88 05 09

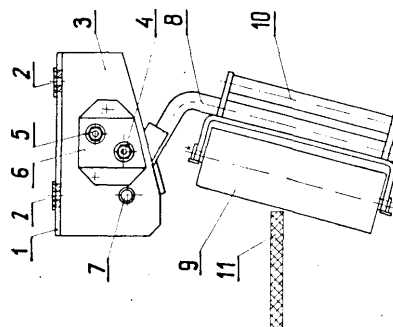
(71) Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Zachara Andrzej, Hilan Zenon, Szubert Janusz

(54) Sygnalizator i wyłącznik krzywobieżności taśmy przenośnikowej

(57) Sygnalizator i wyłącznik ma dwa przełączniki krańcowe /4/ i /5/ umieszczone w korpusie wykonanym z blach /3/. Jednocześnie w blachach /3/ osadzony jest sworzeń /7/ na którym zawieszona jest pionowa dźwignia /8/ z rolką /9/ i przeciwwagą /10/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B65G U1(21) 83702 (22) 88 05 10
B66D

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Poznań

(72) Szczepaniak Bernard

(54) Wysięgnik obrotowy

(57) Wysięgnik obrotowy składa się z ramienia tylnego /1/ zamocowanego na słupie /2/ i połączonego poprzez podwójnie łamany przegub /3/ z ramieniem przednim /4/ zakończonym ramką, w której ułożyskowany jest blok przedni /6/, zaś lina /7/ ma jeden koniec umocowany w ramieniu tylnym /1/ . przechodzi przez blok /8/ z podwieszonymi przeciwważami /9/, do kompensacji masy narzędzia, poprzez układ bloków na blok przedni /6/, którego zwiisa jej koniec zakończony hakami.

Wysięgnik obrotowy stosowany jest do podwieszania narzędzi, w hakach produkcyjnych, z kompensacją masy podwieszonego narzędzia.

/4 zastrzeżenia/

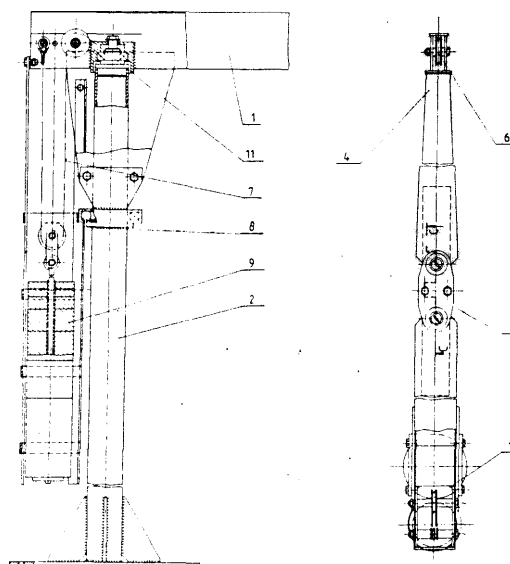


Fig. 3

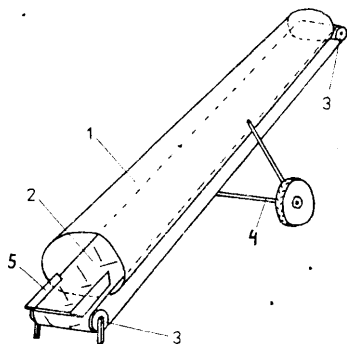
4(51) B65G U1(21) 83704 (22) 88 05 11

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Piotrkowski Mariusz, Świdorska Marta, Myszko Andrzej, Cieślińska Jolanta

(54) Przenośnik taśmowy

(57) Przenośnik taśmowy ma konstrukcję **nośną /1/**, która w przekroju poprzecznym stanowi profil zamknięty. **Wewnątrz** niego jest umieszczona taśma **/2/ transportująca materiał**. Konstrukcja nośna **/1/** całości jak i konstrukcja nośna toru jeźdnego taśmy **/2/** jest utworzona przez profil **zamknięty**. Jedna część taśmy **/2/**, **zabierająca** przemieszczany materiał przebiega **wewnątrz** profilu zamkniętego konstrukcji nośnej **/1/**, a druga część taśmy **/2/**, **wykonująca** ruch jałowy - **powrotny**, przebiega na **zewnątrz** profilu zamkniętego konstrukcji nośnej **/1/**. **/1** zastrzeżenie/

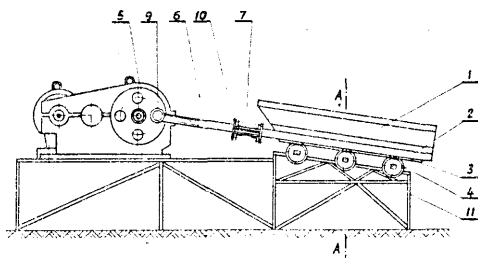


4(51) B65G U1(21) 83754 (22) 88 05 17

- (71) Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali
Nieżelaznych Zakłady Górniczo-Hutnicze
"BOLESŁAW", Bukowno
(72) Zalewski Jurand, Ochab Mieczysław,
Zieliński Florian, Chojowski Jan,
Kuśnierz Janusz, Krok Andrzej, Kocjan
Roman, Wojna Walenty, Kolankowski
Tadeusz

(54) Podawacz szufladowy

(57) Podawacz szufladowy **charakteryzuje** się tym, że rynna **/1/** podawcza wzmocniona od dołu konstrukcją **wsporcą**, ma przymocowane do tej konstrukcji szyny **/3/ przesuwające** się wraz z rynną po kołach zestawów kołowych **/4/** zamocowanych do konstrukcji **wsporczej /11/** i obracających się wokół stałych osi. **/2** zastrzeżenia/



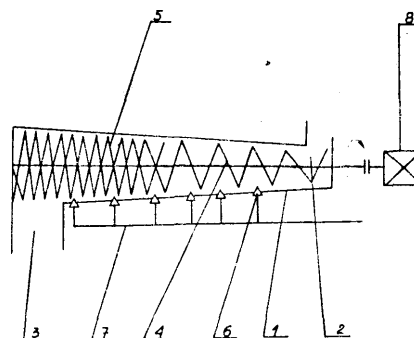
4(51) B65G U1(21) 84429 (22) 88 07 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej
Obsługi Rolnictwa, Żdżary k/Lodzi
(72) Tosiek Michał, Dzwonnik Zdzisław,
Lorek Karol, Izydorczyk Maria, Koziej
Tadeusz, Wieniowski Witold

(54) Podajnik ślimakowy

(57) W obudowie **/1/** usytuowane są dysze parowe **/6/** połączone kolektorem zasilającym **/7/**. Źródłem napędu ślimaka **/4/** jest silnik elek-

tryczny **/8/** o regulowanej prędkości obrotowej. **/1** zastrzeżenie/

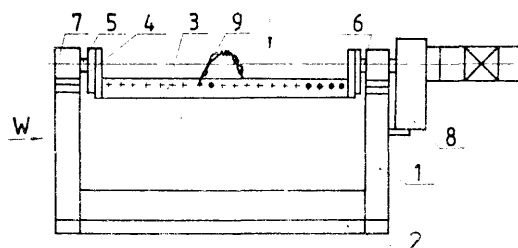


4(51) B66C U1(21) 83665 (22) 88 05 09

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice
(72) Rychlik Leszek

(54) Urządzenie do zmiany pionowego położenia odlewu

(57) **Urządzenie** wyposażone w konstrukcję **wsporczą zawierającą** zamocowany w niej obrotowo stół roboczy **charakteryzuje** się tym, że roboczy stół **/3/** ma na każdym z obu **końców** wysięgnik **/4/** zaopatrzony w czopy **/5, 6/**, przy czym czop **/6/** współpracuje z **napędzającym go samohamownym** motoreduktorem **/8/** zamocowanym do konstrukcji **wsporczej**. Roboczy stół **/3/** wyposażony jest w co najmniej jedno cięgno **/9/**. **/3** zastrzeżenia/

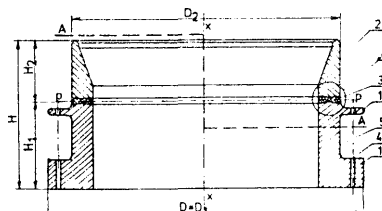


4(51) B66C U1(21) 82714 (22) 88 05 11

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Katowice
(72) Szafraniec Bolesław, Moderny Bronisław,
Prajsnar Tadeusz, Jodłowski Maciej,
Klik Janus Bieliński Jarosław

(54) Kołnierz górny żurawia

(57) Kołnierz górny żurawia o udźwigu powyżej 100 ton, złożony z podstawy kołnierza i szyjki kołnierza połączonych spoiną, ma **bezsegmentową jednolitą** podstawę **/1/** kołnierza o zewnętrznej



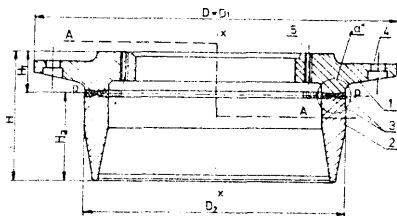
średnicy /D1/ powyżej 4000 mm wykonaną z jednej otworowej odkuwki połączoną spawaniem z bezsegmentową jednolitą szyjką /2/ kołnierza o zewnętrznej średnicy /D2/ powyżej 4000 mm wykonaną z jednej otworowej odkuwki.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B66C U1(21) 83715 (22) 88 05 11

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Katowice
(72) Szafraniec Bolesław, Hoderny Bronisław, Prajsnar Tadeusz, Jodłowski Maciej, Klik Janusz, Bieliński Jarosław

(54) Kołnierz dolny żurawia

(57) Kołnierz dolny żurawia o udźwigu powyżej 100 ton, złożony z podstawy kołnierza i szyjki kołnierza połączonych spoiną, ma bezsegmentową jednolitą podstawę /1/ kołnierza o zewnętrznej średnicy /D1/ powyżej 4500 mm, wykonaną z jednej otworowej odkuwki, połączoną spawaniem z bezsegmentową jednolitą szyjką /2/ kołnierza o zewnętrznej średnicy /D2/ powyżej 4000 mm, wykonaną z jednej otworowej odkuwki.
/2 zastrzeżenia/

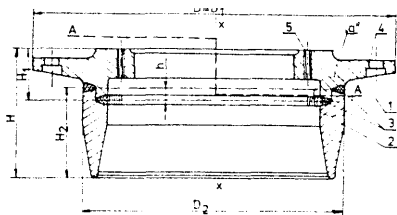


4(51) B66C U1(21) 83716 (22) 88 05 11

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Katowice
(72) Szafraniec Bolesław, Hoderny Bronisław, Prajsnar Tadeusz, Jodłowski Maciej, Klik Janusz, Bieliński Jarosław

(54) Kołnierz dolny żurawia

(57) Kołnierz dolny żurawia o udźwigu powyżej 100 ton, złożony z podstawy kołnierza i szyjki kołnierza połączonych spawaniem, ma bezsegmentową jednolitą podstawę /1/ kołnierza o zewnętrznej średnicy /D1/ powyżej 4500 mm, wykonaną z jednej otworowej odkuwki i o bezsegmentową jednolitą szyjkę /2/ kołnierza o zewnętrznej średnicy /D2/ powyżej 4000 mm, wykonaną z jednej otworowej odkuwki, przy czym podstawa /1/ kołnierza od strony połączenia z szyjką /2/ kołnierza ma podcięcie i występ wchodzący w zagłębienie z podcięciem i wypustem tulei /2/ kołnierza od strony połączenia z podstawą /1/ kołnierza z tym, że podstawa /1/ z tuleją /2/ są połączone nierozłącznie dwiema pierścieniowymi jednostronnymi spoinami /3/, ułożonymi w podcięciach zagłębienia i leżących w płaszczyznach prostopadłych



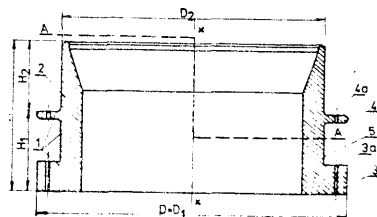
łych do osi /x-x/ kołnierza, oddalonych od siebie na odległość /h/ równą wielkości zagłębienia.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B66C U1(21) 83717 (22) 88 GS 11

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Katowice
(72) Szafraniec Bolesław, Hoderny Bronisław, Prajsnar Tadeusz, Jodłowski Maciej, Klik Janusz, Bieliński Jarosław

(54) Kołnierz górny żurawia

(57) Kołnierz górny żurawia o udźwigu powyżej 100 ton, złożony z podstawy kołnierza i szyjki kołnierza o zewnętrznej średnicy podstawy kołnierza powyżej 4000 mm i o wysokości całkowitej powyżej 700 mm, ma bezsegmentową jednolitą podstawę /1/ kołnierza i bezsegmentową jednolitą szyjkę /2/ kołnierza, wykonane w całości z jednej jednolitej otworowej odkuwki, obróbiej w całości tło wymiarów gotowego kołnierza za pomocą obróbki skrawaniem.
/1 zastrzeżenie/

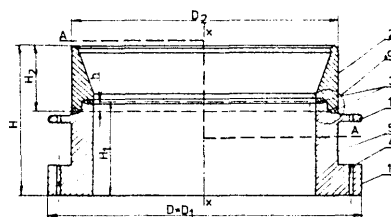


4(51) B66C U1(21) 83718 (22) 88 05 11

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Katowice
(72) Szafraniec Bolesław, Hoderny Bronisław, Prajsnar Tadeusz, Jodłowski Maciej, Klik Janusz, Bieliński Jarosław

(54) Kołnierz górny żurawia

(57) Kołnierz górny żurawia o udźwigu powyżej 100 ton, złożony z podstawy kołnierza i szyjki kołnierza połączonych spawaniem, ma bezsegmentową jednolitą podstawę /1/ kołnierza o zewnętrznej średnicy /D1/ powyżej 4000 mm, wykonaną z jednej otworowej odkuwki i bezsegmentową jednolitą szyjkę /2/ kołnierza o zewnętrznej średnicy /D2/ powyżej 4000 mm, wykonaną z jednej otworowej odkuwki, przy czym podstawa /1/ kołnierza od strony połączenia z szyjką /2/ kołnierza ma podcięcie i występ wchodzący w zagłębienie z podcięciem i wypustem szyjki /2/ kołnierza od strony połączenia z podstawą /1/ kołnierza z tym, że podstawa /1/ z szyjką /2/ są połączone nierozłącznie dwiema pierścieniowymi jednostronnymi spoinami /3/, ułożonymi w podcięciach zagłębienia i leżącymi w płaszczyznach prostopadłych do osi /x-x/ kołnierza, oddalonych od siebie na odległość /h/ równą wielkości zagłębienia.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B66C U1(21) 83719 (22) 88 05 11

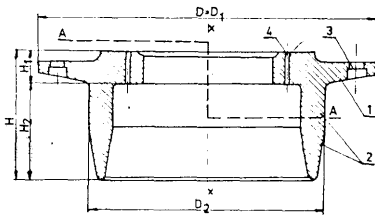
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Katowice

(72) Szafraniec Bolesław, Hoderny Bronisław, Prajsnar Tadeusz, Jodłowski Maciej, Klik Janusz, Bieliński Jarosław

(54) Kołnierz dolny żurawia

(57) Kołnierz dolny żurawia o udźwigu powyżej 100 ton, złożony z podstawy kołnierza i szyjki kołnierza o zewnętrznej średnicy podstawy kołnierza powyżej 4000 mm i o wysokości całkowitej powyżej 500 mm, ma bezsegmentowa jednolitą podstawę /1/ kołnierza i bezsegmentowa jednolitą szyjkę /2/ kołnierza, wykonane w całości z jednej jednolitej otworowej odkuwki, obrobionej w całości do wymiarów gotowego kołnierza za pomocą obróbki skrawaniem.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C U1(21) 83802 (22) 88 05 12

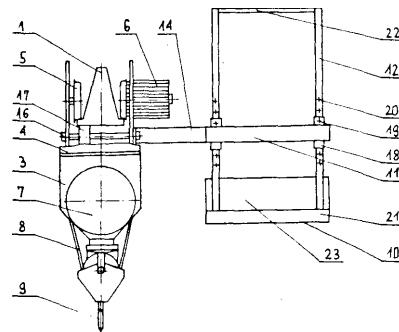
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Zakłady Urządzeń Górniczych "GLIMAG", Gliwice

(72) Brzózka Aleksander

(54) Suwница jednobelkowa z wciągnikiem

(57) Suwnica ma nośną belkę /1/ zaopatrzoną na końcach w jezdne koła osadzone na torach. Na nośnej belce /1/ jest podwieszony wciąg-nik /3/, którego ustrój nośny stanowi korpus /4/ z umieszczonymi w nim mechanizmami. Suwnica ma pomost /10/ zamocowany rozłącznicą za pomocą łączników /16/ do korpusu /4/, poniżej nośnej belki /1/. Dolna powierzchnia nośnej belki /1/ stanowi powierzchnię oporową dla tocznego elementu /17/ osadzonego na łączniku /16/.

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 83654 (22) 85 04 18

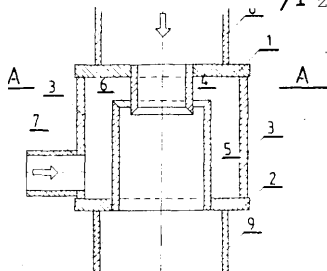
(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz

(72) Zabłocki Lech

(54) Dysza do napowietrzania ścieków lub wody

(57) Dysza ma dwie kryzy /1 i 2/ leżące na jednej osi symetrii, mające przymocowane na stałe króćce /4 i 5/, oddalone od siebie na odpowiednia odległość przy pomocy ustalającego elementu /3/ wykonanego w postaci szczelnej obudowy z otworem /7/ dopływu powietrza. Górny króciec /4/ dyszy przymocowany do górnej kryzy /1/ ma mniejszą średnicę od dolnego króćca /5/ przymocowanego do dolnej kryzy /2/ i jest w dolnym króćcu /5/ częściowo zagłębiony, tworząc na obwodzie szczelinę /6/.

/1 zastrzeżenie/



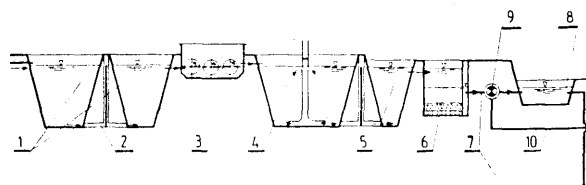
4(51) C02F U1(21) 83720 (22) 88 05 11

(75) Goral Roman i Parol Henryk, Lublin

(54) Zastaw do oczyszczania ścieków, zwłaszcza gorzelnianych

(57) Zestaw według wzoru charakteryzuje się tym, że zawiera osadnik /1/ mający co najmniej dwie komory połączone przepustami /2/, złożone biologiczne tarczowe /3/, staw napowietrzany /4/, staw sedymentacyjny /5/ i piaskowo-żwirowo-biologiczny filtr /6/, który jest połączony przewodem /7/ ze zbiornikiem /8/ skąd pobierana jest woda do celów technologicznych, przy czym na przewodzie /7/ zamontowany jest mętnościomierz /9/. połączony jednym króćcem ze zbiornikiem /8/ a drugim króćcem z rurą odpływową /10/.

/2 zastrzeżenia/

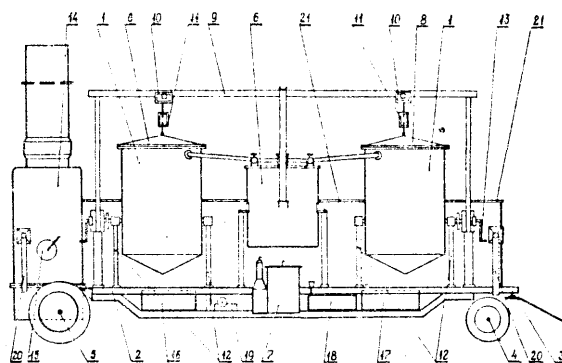


4(51) C11B U1(21) 83180 (22) 88 03 24

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Ropczyce
 (72) Olecz Augustyn, Pociask Edward,
 Stachowicz Wiesław, Maciński Tadeusz,
 Afsk Tadeusz, Bigos Abdrzej, Kaliś
 Andrzej

(54) Zestaw urządzeń do destylacji z para wodną, zwłaszcza olejów eterycznych

(57) Zestaw składa się z zamontowanych na przyczepie /3/, pomiędzy jej osiami /4 i 5/, dwóch destylatorów /1/, pomiędzy którymi umieszczona jest chłodnica /6/, a pod nią odbieralnik olejów /7/. Pomiedzy kołami tylnej osi /5/ zamontowany jest wytwarzacz pary /14/. Pod platformą /2/ przyczepy /3/ usytuowane są: zbiornik wody pochłoniczej /16/, zbiornik wody zimnej /17/ oraz zbiornik kondensatu /18/.



DZIAŁ D

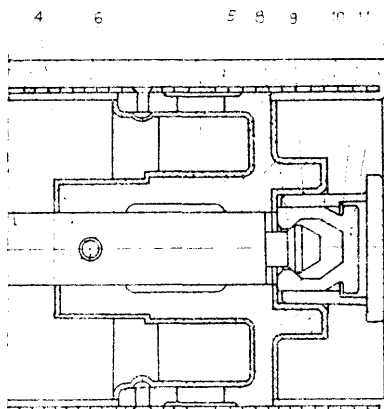
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01D U1(21) 83756 (22) 88 05 17

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO",
 Łódź
 (72) Pacholski Jan, Bem Wiktor

(54) Urządzenie do mocowania galety na wałku napędowym

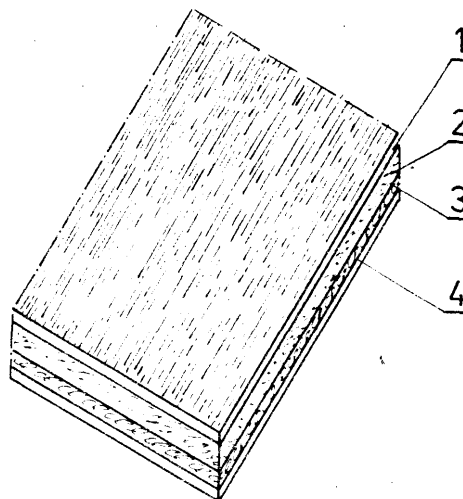
(57) Urządzenie do mocowania galety na wałki napędowym w przedzarce do jedwabiu wiskozowego charakteryzuje się tym, że piasta /4/ galety /5/ ma śrubowe wycięcie /6/, w które wchodzi kołek zabierający /3/ zamocowany do wałka napędowego /1/, zakończonego dwustożkowym zatoczeniem /2/, na które nałożona jest zatyczka /7/ z elastycznymi zaczepami /8/ zaciśniętymi na stożkowej części zatoczenia przez tuleję /10/ osadzoną w gnieździe /9/ piasty /4/ galety. Tuleja /10/ ma na wewnętrznym obwodzie wybranie /11/, w które wchodzi kołnierz zatyczki /7/.

4(51) D06N U1(21) 83697 (22) 88 05 10
B32B

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Technicznych Wyrobów Włókienniczych,
 Łódź
 (72) Moraczewski Andrzej, Błaszczuk Wojciech,
 Witek Barbara, Wierzbowska Teresa,
 Strzembosz Wiktor

(54) Nośnik do papy

(57) Nośnik składa się z czterech warstw. Pierwszą warstwę /1/ stanowi lateks, drugą warstwę /2/ stanowi runo z włókien syntetycznych, trzecią warstwę /3/ stanowi dzianina torlenowa zaś czwartą warstwę /4/ stanowi lateks przy czym warstwa /2/ z warstwą /3/ połączona jest igłowaniem a warstwa /1/ z warstwą /2/ i warstwa /4/ z warstwą /3/ siłami adhezji.



DZIAŁ E

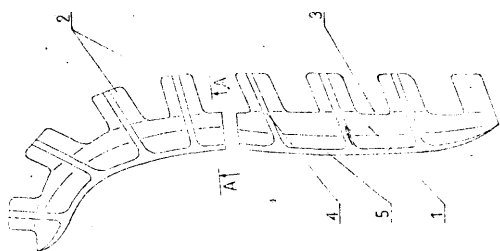
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E02F U1(21) 83707 (22) 88 05 12

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego, Warszawa; Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław
 (72) Kowalski Wacław, Mamaj Jan, Miszuk Ryszard

(54) Nóż spulchniacza pogłębiarek ssaco-refulujących

(57) Nóż spulchniacza pogłębiarek mocowany na głowicy ma postać grzebienia /1/ dzielonego, wyprofilowanego po sferycznym łuku, dostosowanym do profilu ramienia głowicy, przy czym zęby /2/ wzmocnione żebrami /4/ mają ostrza, a podstawa /5/ odpowiednie fazy, natomiast w przekroju poprzecznym nóż ma zarys prostokątów przechodzących u podstawy w kształt zbliżony do trapezu. /1 zastrzeżenie/

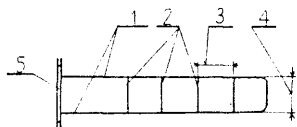


4(51) E04C U1(21) 83741 (22) 88 05 16

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Kolonko Andrzej

(54) Wkładka zbrojeniowa

(57) Wkładka zbrojeniowa jest zbudowana z dwóch równoległych prętów /1/ połączonych między sobą poprzecznymi przewiązkami /2/ usytuowanymi w strefie kotwienia, tzn. poza klinem odłamu gruntu. /2 zastrzeżenie/



4(51) E04G U1(21) 83682 (22) 88 04 22

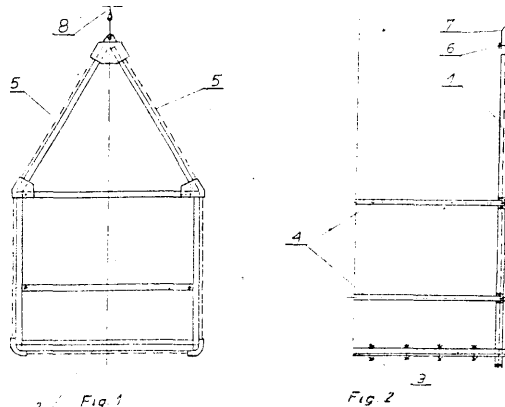
- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Remontowo-Montażowy, Lubin
 (72) Szmit Dan, Siedlecki Andrzej, Zieliński Tadeusz

(54) Rusztowanie wiszące

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rusztowania wiszącego, zwłaszcza do montażu i demontażu rur w kotłach energetycznych.

Rusztowanie wiszące składa się z dwóch takich samych ram bocznych /1/ o kształcie pięciokąta nieforemnego, których dolne boki stanowią oparcie dla dna rozłącznego /2/. Dno przykręcone jest za pomocą śrub /3/. Boki pionowe każdej ramy bocznej /1/ połączone są dwupoziomowo poręczami rurowymi /4/ mającymi

końce zamknięte przyspawanymi nakładkami, w których osadzone są centrycznie i przyspawane śruby służące do skręcenia z poręczami ram bocznych /1/.



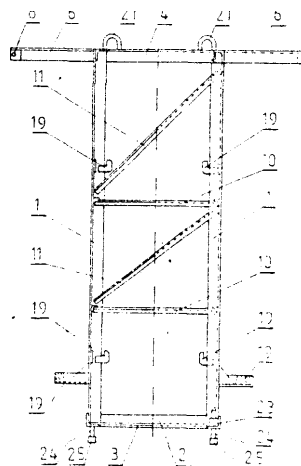
4(51) E04G U1(21) 83760 (22) 88 05 19

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa "MIASTOPROJEKT-BUDOPOL", Warszawa
 (72) Jakubowski Marian, Syczewski Grzegorz

(54) Forma przestawna do wykonywania ścian szwów dźwigowych

(57) Forma charakteryzuje się tym, że stojak zestawiony jest z czterech stalowych belek /1/ korzystnie z kształtowników /L-owych", z mocowanych u dołu stalowymi belkami /2/, ustawionych pionowo na płycie /3/ podłogowej i połączonych ze sobą u góry poprzecznie i wzdłużnie stalowymi belkami /4/, tworzącymi cztery ramiona /6/ dłuższe i cztery ramiona krótsze, mające na końcach otwory /8/ na sworznie zawiasów, na których zawieszono ściany boczne i ściany czołowe formy.

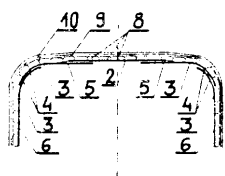
Usztywnienie konstrukcji stojaka stanowi przyspawane poprzecznie i ukośnie stalowe kształtowniki /10/ i /11/ korzystnie "L-owe", a do stalowych belek stanowiących ramiona /6/ stojaka przyspawane są ramiona narożniki na których zawieszono się na zawiasach narożniki formy, ponadto do pionowych belek /1/ stojaka przyspawane są zaczepy /19/ na ramiona dźwigni-rozpór /1 zastrzeżenie/



4(51) E04H U1(21) 83755 (22) 88 05 17

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN",
Katowice(72) Cwalina Jerzy, Hartman Rudolf,
Lubelski Jan, Parka Robert(54) Magazyn płodów rolnych

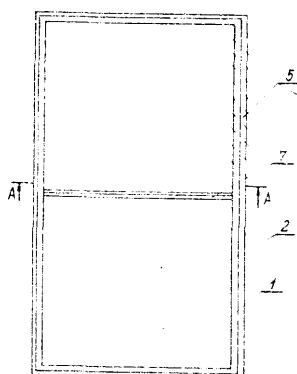
(57) Magazyn ma ramową konstrukcję nośną przy czym przesło ramy ma środkowy prosty element łączący /2/ oraz cztery elementy kształtowe /3/, każdy w postaci jednostronnie łukowo zagiętej prostki. Przesło wsparte jest na podporach, a ułożone na przesłach elementy okładzinowe /8/ pokryte są z zewnątrz warstwą do-ciskowo-osłonową /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E04H U1(21) 84388 (22) 88 07 18

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakład Budownictwa Górniczo-Hutniczego,
Lubin(72) Siergiejewicz Tadeusz, Grański Lech,
Bakowicz Mirosław(54) Ekran osłonowy

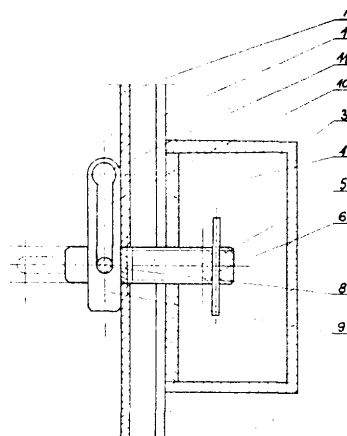
(57) Ekran ma do dwóch dłuższych boków ramy /1/ przyspawane listwy składające się na żaluzję /5/. Krótsze boki ramy /1/ i żebro /7/ wyprofilowane są w łuk, a stalowa płyta /2/ wyłożona jest po wewnętrznej stronie gumową taśmą. Listwy ułożone są skośnie do boku ramy /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E058 U1(21) 83689 (22) 88 05 09

(71) Zespół Elektrociepłowni Kraków, Kraków
(72) Sroka Antoni(54) Zamek, zwłaszcza pół rozdzielni
wysokiego napięcia

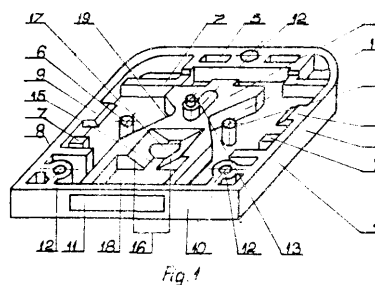
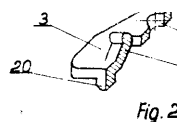
(57) Zamek ma śrubę /5/ zaopatrzoną z jednej strony w zawleczkę /6/ zabezpieczającą przed wypadnięciem, a z drugiej strony umocowany wahliwie rygiel /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E05B U1(21) 83690 (22) 88 05 09

(71) Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Bobin Edmund(54) Zamek meblowy

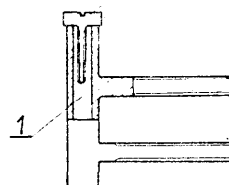
(57) Zamek ma w obudowie /1/ osadzoną suwliwie w otworze /11/ i prowadniku /5/ zasuwkę /2/ która ma uformowane wgłębienie /15/ o wyklonowanych bokach /16/ z ukształtowanym zderzakiem zapadki /17/. Zapadka /3/ o wyprofilowanym zderzaku /20/ i ramieniu /21/ osadzona jest obrotowo na prowadniku /5/. Tak umiejscowiony suwak /2/ w obudowie /1/ i osadzona zapadka /3/ na prowadniku /5/ zostają dociśnięte pokrywką i zabezpieczone zatrzaskami /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E05D U1(21) 84551 (22) 87 02 11

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) świetliczny Michał, Jabłoński Marek(54) Zawias drzwicowy

(57) Zawias drzwicowy, zabezpieczający drzwi przed ich wyłamaniem, charakteryzuje się tym,



że w czopie /1/ wykonany jest nagwintowany otwór, w którym znajduje się śruba blokująca /2/.

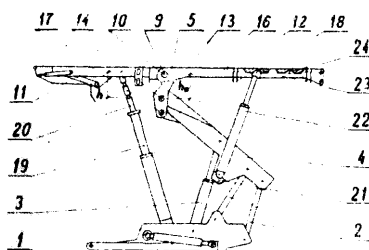
4(51) E210 U1(21) 82988 (22) 88 03 09

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "KOMUNA PARYSKA", Jaworzno
(72) Szewczyk Stanisław, Skiba Zbigniew, Neugebauer Oan, Korzeniowski Szczepan, Izydorczyk Henryk, Pasek Włodzimierz, Bartoszewski Jan, Flak Marek, Brodziak Zygfryd, Bochenek Edward, Górski Eugeniusz, Romanowicz Stanisław, Kubik Kazimierz, Skolik Wojciech

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana, podsadzkowa

(57) Obudowa jest wyposażona w wymienny przedłużacz /5/ osadzony na górnym końcu osłony /4/ za pomocą sworzni /14/ oraz dolnymi obejmami i sworzniami /17/ dodatkowo zamocowany w uchach /18/ przyspawanych do wewnętrznej powierzchni osłony /4/. Stojaki hydrauliczne /19/ stopnicy przedniej /11/ mają przedłużacze mechaniczne /20/, natomiast stropnica tylna /12/ ma dwa gniazda /23, 24/ do wyboru czegopracowania podpory hydraulicznej /22/.

/1 zastrzeżenie/



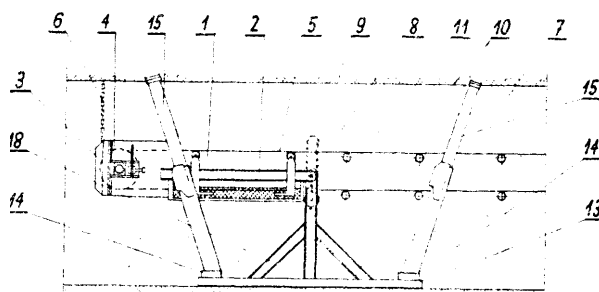
4(51) E21F U1(21) 83732 (22) 88 05 12
B65G

- (71) Wspólnota Węgla Kamiennego Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST LIPCOWY", Jastrzębie
(72) Pyrczała Roman, Korecki Stanisław

(54) Wysięgnik przenośnika taśmowego w wyrobisku górnictwim chodnikowym

(57) Wysięgnik przenośnika taśmowego /1/ ma konstrukcję nośną /2/ połączoną przegubowo z dwoma ramionami /9/ wspornika wysięgnika /10/ o regulowanej wysokości. Wysięgnik przenośnika taśmowego /1/ jest zakończony przesypem /3/ z bębniem wysypowym /4/ taśmy przenośnikowej /5/ zawieszonym na łańcuchach /6/ do obudowy górniczej wyrobiska chodnikowego /7/. Ramię /9/ wspornika wysięgnika /10/ jest ustawione na odpowiednią wysokość i skrecone z pionową belką wsporczą /11/ połączoną prostopadłe do belki poziomej /13/, zawierającą na obu swych końcach gniazdo rozporowe /14/ pod indywidualny stojak górniczy /15/. Obie pionowe belki wsporcze /11/ są połączone ze sobą poprzecznie łącznikiem górnym z krawężnikiem dolnej taśmy przenośnikowej /5/. Obie belki poziome /13/ są połączone ze sobą poprzecznie na obu końcach dwoma łącznikami dolnymi i stanowią prostokątną podstawę wsporczą na spęgu wyrobiska chodnikowego /7/.

/1 zastrzeżenia/



ODZIAŁ F

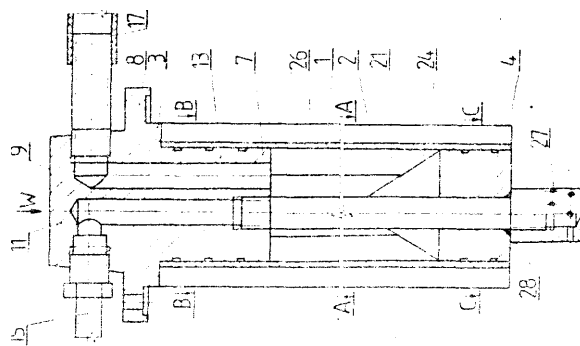
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02N U1(21) 83761 (22) 83 05 19

- (71) Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa Oddział Wadowice, Wadowice
(72) Sordyl Władysław, Podlasin Jan

(54) Urządzenie do wstępnego podgrzewania paliwa

(57) Urządzenie zabudowane jest w zbiorniku paliwa i połączone przewodami z blokiem silnikowym oraz z układem obiegu płynnego medium, którym jest ciecz chłodząca silnik, składa się z korpusu /1/ będącego radiatorem w kształcie rury z żebrami /2/, w której z jednej strony osadzona jest głowica /3/ mająca podstawę /7/, kołnierz /8/ z otworami oraz głowę /9/ spełniającą rolę rozdzielacza płynów, a z drugiej strony osadzony jest korek /4/ zawierający przelotowe otwory. Pomiędzy głowicę /3/ i korkiem /4/ umocowana jest przegroda /21/ dzieląca wnętrze korpusu /1/ na dwie komory oraz



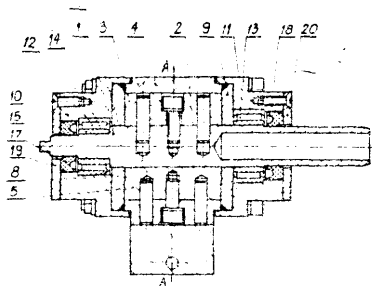
csadzone są rurki /26/ wystające na zewnątrz korpusu /1/. W głowicy /3/ wykonane są cztery przelotowe otwory /11/ i /13/, które połączone są odpowiednio z przewodem ssącym paliwa, przewodem powrotnym dla zwrotu nie zużytego paliwa, przewodem doprowadzającym gorące płynne medium do korpusu /1/ i przewodem /17/ odprowadzającym ostudzone płynne medium do chłodnicy bloku silnikowego. /6 zastrzeżeń/

4(51) F158 U1(21) 83724 (22) 88 05 13
B25J

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Mięsek Janusz, Przesmycki Eugeniusz, Stępień Zbigniew, Szymański Henryk

(54) Siłownik hydrauliczny o ruchu wahliwym, zwłaszcza dla robota przemysłowego

(57) Siłownik charakteryzuje się tym, że na jednym stopniu /2/ wału /1/, obok tłoka /3/, usytuowane są pierścienie oporowe /8 i 9/ i jedno łożysko /13/, a do korpusu /4/ z jego jednej strony, zamocowana jest kostka zasila-
jąca, umożliwiającą równoległe prowadzenie przewodów hydraulicznych. /1 zastrzeżenie/

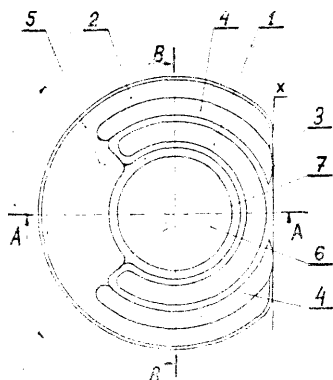


4(51) F16B U1(21) 83823 (22) 88 05 16

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
(72) Bukalski Czesław, Pasek Włodzimierz

(54) Podkładka kołnierзова

(57) Podkładka ma kształt tulei, której boczna ścianka /1/ przechodzi u dołu w kołnierz /2/ z jednostronnym ścięciem /3/. Przeciwległe względem ścięcia /3/ wykonane jest na 1/4 obwodu ścianki /1/ wybranie /5/. W otworze /6/ na śrubę znajduje się pierścieniowy występ /7/ utworzony przez powierzchnię wklęsłą przecho-
dzącą w powierzchnię wypukłą. /3 zastrzeżenia/



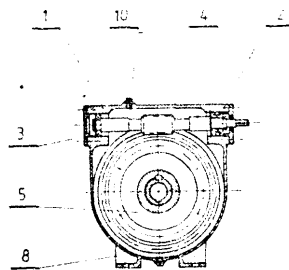
4(51) F16H U1(21) 83753 (22) 88 05 17

(71) Wspólne Przedsiębiorstwo i Spółka "Projprzem-Mostostal", Bydgoszcz
(72) Tomaszewicz Kazimierz, Węsierski Andrzej

(54) Korpus przekładni ślimakowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus przekładni ślimakowej stosowanej do zmiany prędkości obrotowej i momentu obrotowego.

Korpus ma kształt w widoku bocznym wydłużonej litery "O" a w widoku z przodu litery "U" z góry zamkniętej linia prostą. Korpus w części przedniej posiada pokrywę o średnicy większej od średnicy zewnętrznej ślimacznicy /5/, a w dolnej wyposażony jest w mocujące łapy /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16L U1(21) 83574 (22) 83 05 03

(75) Ciesielski Jan, Warszawa

(54) Uchwyt do mocowania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania uchwytu do połączenia dwóch elementów prostopadłych, zwłaszcza antenowych.

Uchwyt wykonany z tworzywa sztucznego ma cylindryczną obejmę /1/ z wycięciem promieniowym. Przy wycięciu po obu stronach ma dwie odchylone sprężyste płaszczyzny /2/ i /3/. Na zewnętrznej stronie płaszczyzny /3/ i obejmę /1/ znajduje się gniazdo /A/ o przekroju półokręgu oraz w płaszczyznach /2/ i /3/ symetryczne otwory /5/ i /6/, w których osadzony jest element łączący. /1 zastrzeżenie/

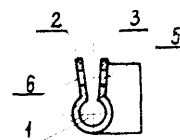


Fig. 2

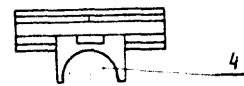


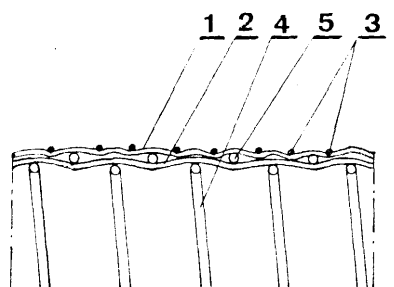
Fig. 3

4(51) F16L U1(21) 83726 (22) 88 05 13

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa
(72) Ziarno Józef

(54) Grzany, rurowy przewód elastyczny do transportu cieczy kriogenicznych

(57) Grzany, rurowy przewód elastyczny do transportu cieczy kriogenicznych, ma kształt węży o dwuwarstwowej powłoce zewnętrznej, złożonej z warstw elastycznych tworzywa /1 i 2/, zawierających spiralną nitkę /3/ na sprężynie metalowej /4/, z umieszczoną pomiędzy warstwami /1 i 2/ powłoki zewnętrznej elektryczną grzałką /5/. / zastrzeżenie/



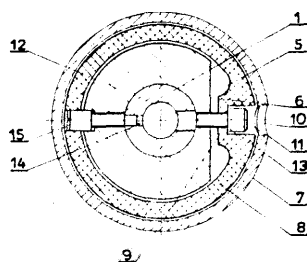
4(51) F21S U1(21) 83763 22) 88 05 18
F21V

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź
(72) Kwiecień Albin, Domański Lesław, Osiński
Paweł, Swiatek Ireneusz

(54) Lampa operacyjna

(57) Lampa ma poszczególny hamulec w sufitowym zawieszeniu zaopatrzony wokół pionowego, nośnego, nieruchomego wałka /1/ w metalowy, pośrodkowy pierścień /5/ z jednej strony o płaskiej ścianie /6/. Pomiędzy pierścieniem /5/ a obrotowym, dzielonym korpusem /7/ zawieszenia umieszczony jest tworzywowy pierścień /8/ z płaskim wybrzuszeniem /9/ od strony ściany /6/. Z jednej strony zawieszenia przez korpus /7/ i pierścień /8, 5/ przechodzi do wałka /1/ regulująca docisk, pozioma śruba /13/, a po przeciwnej stronie przechodzi przez te pierścienie do wałka /1/ ustalająca pozioma śruba /15/.

/1 zastrzeżenia/



3.

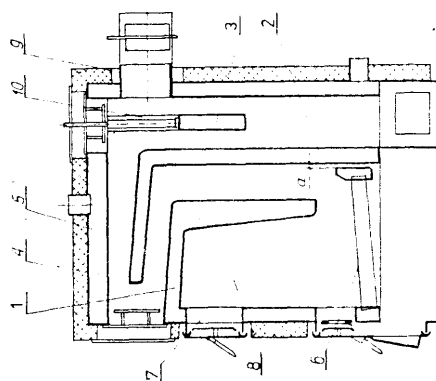
4 (51) F22B U1(21) 83677 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
(72) Angierman Mirosław, Mankowski Stanisław,
Sylvanowicz Edward, Wojdyga Krzysztof,
Zubiel Ryszard

(54) Stalowy kocioł centralnego ogrzewania

(57) Kocioł /4/ ma trzy wewnętrzne przegrody /1, 2, 3/, z których pierwsza /1/ usytuowana tuż za otworem zasypowym /7/ stanowi górną część tylnej ścianki komory zasypowej /8/. Za nią znajduje się przegroda druga /2/, która tak jak pierwsza ma w przekroju kształt litery L, skierowanej swą pionową częścią ku dołowi. Przegroda /2/ sięga do poziomu rusztu paleniskowego /6/.

/3 zastrzeżenia/



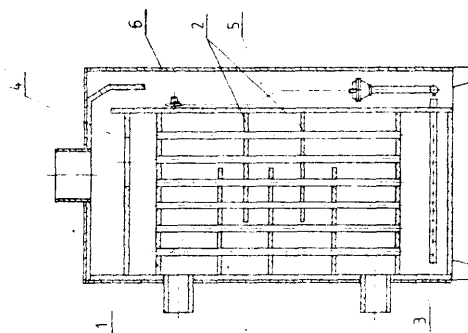
4(51) F22B U1(21) 83721 (22) 88 05 11

(75) Leksztóń Janusz, Gdynia, Leksztóń
Kazimierz, Kraków

(54) Gazowy kocioł wodny, zwłaszcza do instalacji centralnego ogrzewania

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że do wewnętrznych ścianek płaszczowo-rurkowego wymiennika ciepła /1/ przymocowane są przemiennie prostokątne przegrody /2/. Trzy boki każdej przegrody /2/ przymocowane są trwale do ścianek płaszczowo-rurkowego wymiennika ciepła /1/, zaś pomiędzy czwartym bokiem przegrody /2/ a pozostałą ścianką płaszczowo-rurkowego wymiennika ciepła /1/ utworzona jest przerwa. Pole przekroju wzdłużnego każdej przegrody /2/ jest o około 25% mniejsze od pola przekroju poprzecznego płaszczowo-rurkowego wymiennika ciepła /1/.

/1 zastrzeżenia/

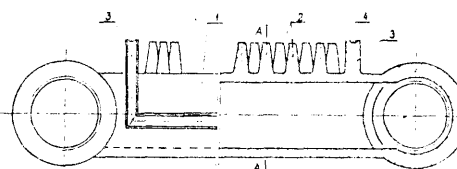


4(51) F24H U1(21) 83650 (22) 88 05 06

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa
"GAZOWNIA WARSZAWSKA", Warszawa
(72) Bojdaniuk Waldemar, Szyrie Waldemar

(54) Człon boczny kotła gazowego

(57) Człon ma na płaszczyźnie /1/ stożkowe występy /2/ rozmieszczone w symetrycznych odstępach.



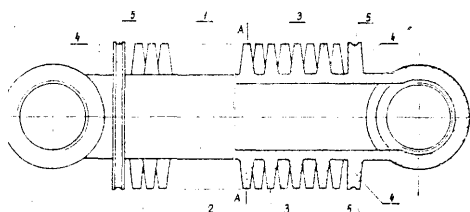
pach. Na dwóch końcach **znajdują** się występy prostopadłe /3/ **mające** na płaszczyznach czołowych łukowe wycięcia /4/. Występy /3/ **połączone** są z występami znajdującymi się na dwóch płaszczyznach bocznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) F24H U1(21) 83651 (22) 88 05 06

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa "GAZOWNIA WARSZAWSKA", Warszawa
(72) Bołdaniuk Waldemar, Szyrle Waldemar

(54) Człon środkowy kotła gazowego

(57) Człon ma na dwóch płaszczyznach /1/ i /2/ stożkowe występy /3/ rozmieszczone w symetrycznych odstępach. Na dwóch końcach ma prostopadłe występy /4/ **mające** na płaszczyznach czołowych łukowe wycięcia /5/. Występy /4/ **połączone** są z występami na płaszczyznach bocznych. /1 zastrzeżenie/



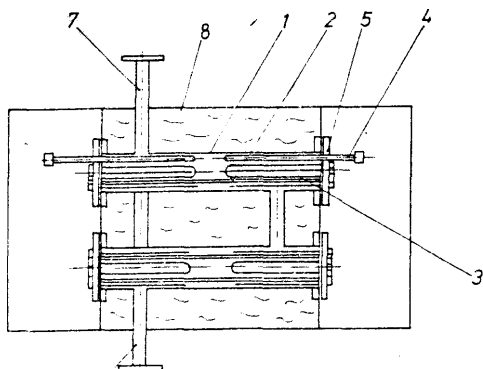
4(51) F24H U1(21) 84354 (22) 88 07 14

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszyn Rolniczych "AGROMET-PROJEKT", Poznań
(72) Smół Ireneusz, Kabała Stanisław, Nawrot Jacek

(54) Podgrzewacz, zwłaszcza do gazowego dwutlenku węgla

(57) Podgrzewacz ma połączone między sobą elementy rurowe, tworzące korpus /1/, w którym usytuowane są ścianki przegród /2/ oraz elektryczne **elementy** grzejne /3/. Korpus /1/ zamknięty jest pokrywą /5/, przez którą wyprowadzony jest **czujnik** termometru /4/. Korpus /1/ usytuowany jest w obudowie /8/, która ma króciec wlotowy /6/ oraz króciec wylotowy /7/.

Podgrzewacz, zwłaszcza do gazowego dwutlenku węgla stosowany jest w stacjach zgazowania CO₂ lub w stacjach zgazowania innych gazów technicznych, /1 zastrzeżenie/

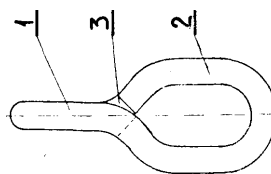


4(51) F27B U3('21) 84285 (22) 84 12 21

(61) prawo ochronne 43519
(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej, Budzyński Wojciech, Skrzydło Krzysztof, Milanowski Wacław, Kiełbiński Jerzy, Szewczyk Sławomir, Maj Marek

(54) Element wymiennika ciepła

(57) Element wymiennika ciepła, zwłaszcza dla strefy łańcuchowej pieców do wytwarzania klinieru cementowego **stanowiący** otwarte ogniwo składające się z symetrycznego, owalnego kabłąka zakończonego owalami wykonanymi w płaszczyznach prostopadłych do płaszczyzny kabłąka, zbieżnymi do siebie, których końce w płaszczyznach kabłąka mają odległość od siebie **nieco większą** od największego wymiaru przekroju pręta kabłąka **charakteryzuje** się tym, że wykonany jest z jednego odcinka metalowego pręta, a owale /2/ kończące kabłąk /1/ mają przy końcach niewielką przerwę /3/. /1 zastrzeżenie/

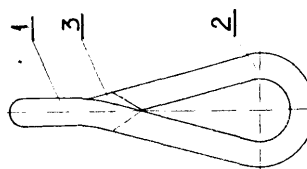


4(51) F27B U3(21) 84286 (22) 84 12 20

(61) prawo ochronne 43519
(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej, Budzyński Wojciech, Skrzydło Krzysztof, Milanowski Wacław, Kiełbiński Jerzy, Szewczyk Sławomir, Maj Marek

(54) Element wymiennika ciepła

(57) Element wymiennika ciepła wykonany jest z jednego odcinka metalowego pręta, a kształtki /2/ kończące kabłąk /1/ mają kształt dwóch równych odcinków wychodzących pod kątem ostrym z końca kabłąka /1/ złączonych połową okręgu i przy **końcach-kabłąka** /1/ niewielką przerwę /3/. /1 zastrzeżenie/



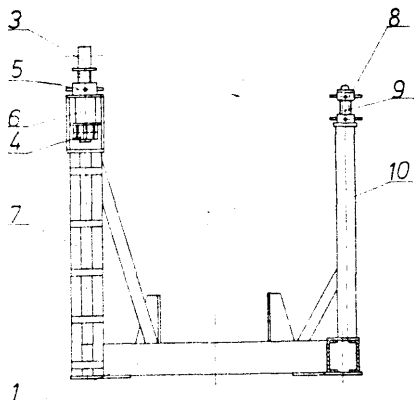
4(51) F27B U1(21) 84807 (22) 88 09 09

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Szubert Ryszard, Kowalówka Stefan, Dwornik Jan, Wojtaszewski Józef, Kojder Wiesław, Heród Michał, Gawlas Jan

(54) Odlewniczy piec indukcyjny kanałowy

(57) Piec **charakteryzuje** się tym, że stała rama /1/ w przedniej swej części połączona jest z wychylną ramą obrotowo, poprzez nastawne łożyska /3/ osadzone w prowadzących tulejach /6/ nośnych słupków /7/, a w tylnej swej części wyposażona jest w podporowe słupy /10/ z oś-

dzonymi na nich poprzez regulacyjne śruby /9/, zderzakami /8/. /1 zastrzeżenie/

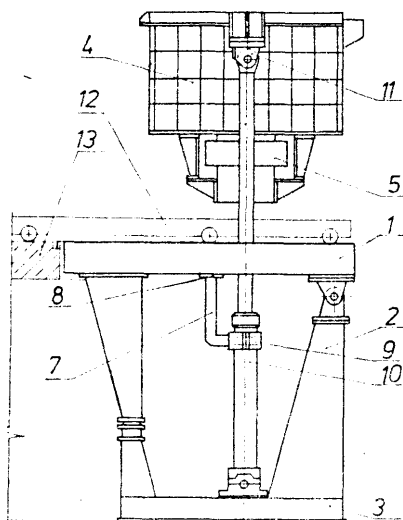


4(51) F27B U1(21) 84808 (22) 88 09 09

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Szubert Ryszard, Kowalówka Stefan, Dwornik Jan, Wojtaszewski Józef, Mitoraj Stanisław, Magiera Hubert, Czepiec Józef

(54) Piec indukcyjny kanałowy

(57) Piec charakteryzuje się tym, że do dolnej części wychylnej ramy /1/ zamocowane są uchwyty /7/ końcami /8/, przy czym uchwyty te końcami /9/ przymocowane są rozłącznicie do hydraulicznych cylindrów /10/. Końcówki tłoczków hydraulicznych cylindrów /10/ zamocowana są poprzez łożyska /11/ do wymowalnego korpusu /4/ pieca. /3 zastrzeżenia/

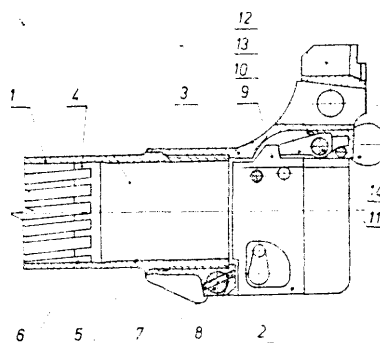


4(51) F41C U1(21) 83681 (22)88 05 10
 F42B

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Brodecki Józef, Żurek Stanisław, Put Mieczysław, Dudziak Polikarp, Dąbrowski Wojciech, Stańczak Henryk

(54) Reczny granatnik podwieszany, zwłaszcza do 7,62 karabinka AKM

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że wewnętrzna powierzchnia lufy /2/ granatnika jest nagwintowana i ma liczbę bruzd równą czterokrotnej wartości wewnętrznej średnicy lufy, natomiast wewnętrzna powierzchnia komory nabojeowej /4/ ma wyłącznie dwa stożki, stożek główny /5/ dla pomieszczenia łuski granatu i stożek przejściowy /6/ dla osadzenia granatu. Ponadto, współpracujące ze sobą powierzchnie rygla /10/ zamka /2/ i jego zaczepu /9/ są wyćinkami walców o osiach usytuowanych poniżej osi obrotu rygla /10/. /2 zastrzeżenia/

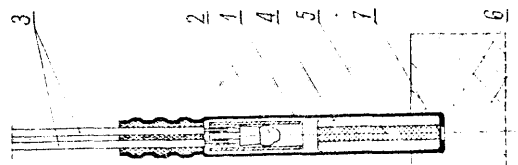


4(51) F42C A1(21) 83765 (22) 88 05 18
 H05B

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Tychy
 (72) Wasilewski Rajmund, Byrdy Marian, Mol Alojzy, Szyguła Jan, Mąsiorski Andrzej, Michnol Jan

(54) Elektryczny zapalacz do pirotechniki widowiskowej

(57) Zapalacz do pirotechniki widowiskowej ma łuskę /1/, wewnątrz której jest umieszczona główka zapalająca połączona przewodami /3/ ze źródłem prądu. Drugostronnie łuska /1/ jest wyposażona w tuleję /4/ z mieszką opóźniającą /5/ i jest zamknięta pokrywą /6/ z otworem przesłoniętym błoną /7/ z cienkiej łatwo-
 topliwej folii tak, aby mieszką opóźniająca /5/ kontaktowała się bezpośrednio poprzez błonę /7/ z elementem pirotechnicznym /8/. /1 zastrzeżenie/



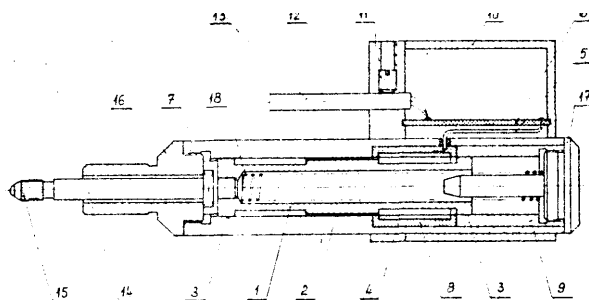
DZIAŁ G
F I Z Y K A

4(51) G01B U1(21) 83667 (22) 88 05 09
G01D

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Prostowskiego, Gliwice
(72) Dąbrowski Jerzy, Grabczyk Juliusz,
Darlewski Jan

(54) Czujnik pojemnościowy do pomiaru
przemieszczeń liniowych

(57) Czujnik **charakteryzuje się** tym, że suwak /1/ ma w środkowej części **ukształtowaną** okładkę **ruchomą** /2/ kondensatora, a w obu częściach skrajnych elementy **przewodzące** /3/. Okładka nieruchoma /4/ kondensatora **połączona jest nierozłącznie** przewodem /5/ z płytką drukowaną /6/ generatora wielkiej częstotliwości umieszcza w obudowie /10/ **nasuniętej na boczną powierzchnię zewnętrzną** korpusu /7/ czujnika.
/1 zastrzeżenie/

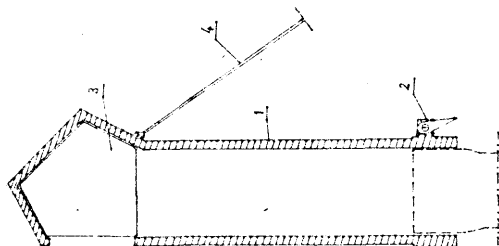


4(51) G01C U1(21) 83701 (22) 88 05 10

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa
Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków
(72) Łaski Wiesław, Bieniasz Józef, Szczutko
Tadeusz

(54) Nasadka na lunetę dalmierza elektro-
optycznego

(57) Nasadkę na lunetę dalmierza elektrooptycznego stanowi tubus /1/ zakończony z jednej strony kryzą /2/ z zaciskiem do **roziącznego** mocowania nasadki na lunecie dalmierza, a z drugiej strony tubusa /1/ zamocowany jest na zewnątrz na trwałe pryzmat **pentagonalny** /3/ **służący do załamywania** celowej pod kątem 90°, oraz na zewnątrz **ciągnio** /4/ **służące do przeciwdziałania opadaniu** nasadki.
/1 zastrzeżenie/

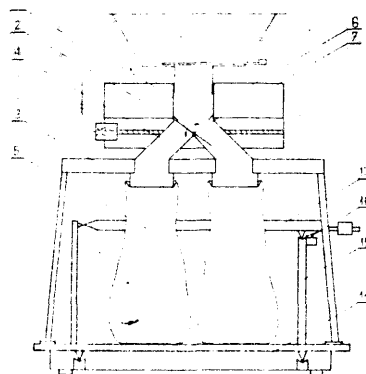


4(51) G01G U1(21) 83767 (22) 88 05 18
G01F

- (71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Kałsk
(72) Mazurkiewicz Henryk

(54) Dozownik materiałów sypkich

(57) Dozownik zbudowany jest z sterującego urządzenia /2/ **połączonego z ramą** /3/ za pośrednictwem przewodów /4/ **doprowadzających** odważany materiał do zbiorników /5/ poprzez rozdzielczy zawór /6/. Zawór /6/ osadzony jest na osi /7/ mocowany do nakrętki **przemieszczejacej** się na śrubie **połączonej z osią** wirnika elektrycznego silnika. Kierunek obrotu i moment jego **załączenia i wyłączenia** sterowany jest przez końcowe **wyłączniki** oraz mocowany do wagi /14/ na wsporniku /15/ czujnik /16/.
/1 zastrzeżenie/

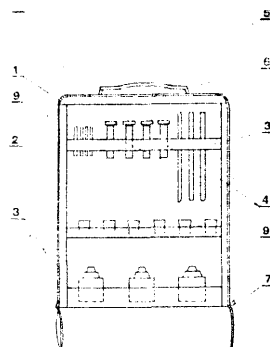


4(51) G01N U1(21) 83674 (22) 88 05 09

- (71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa
(72) Łaś Jerzy, Młynarska Hanna, Grancps
Marian, Grzybowski Mieczysław, Serzysko
Ewa, Zych Stanisław

(54) Zestaw przenośny do oznaczania jakości
wody

(57) Zestaw przenośny do oznaczania jakości wody ma kształt walizki, w której wnętrzu usytuowany jest stelaż /2/ z półkami /3/ zaopatrzonymi w otwory /4/, w których umieszcza się **butelki i probówki z odczynnikami** /9/ i która



zamykana jest pokrywa /7/ usytuowaną prostopadle do górnego boku walizki, na którym umocowany jest uchwyt /6/ dla ręki.

/2 zastrzeżenia/

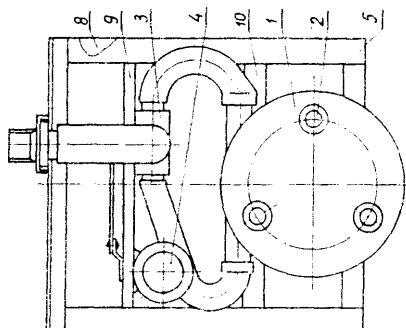
4(51) G01N U1(21) 83705 (22) 88 05 12
C02F

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Wachowiak Roman, Choiński Roman,
Mikuć Alfons

(54) Hydrauliczny moduł pomiarowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego dostępu do poszczególnych elementów hydraulicznego układu do pomiaru jakości wody, ścieków i wód powierzchniowych.

Hydrauliczny moduł pomiarowy zawiera komorę /1/ pomiarową z czujnikami /2/, zawór /3/ rozdzielczy z silnikiem /4/ i przewody łącznie wymienione elementy, a też ramę /5/ nośną, z którą rozłączenie połączone są komora /1/ pomiarowa, zawór /3/ rozdzielczy, silnik /4/ i króćce wlotu i wylotu. Rama /5/ nośna ma kształt prostokątny i utworzona jest z kątowników. Na jej dwóch równoległych bokach utworzone są prowadnice /8/. Pomiędzy tą samą parą równoległych boków znajdują się dwie poprzeczki /9/ i /10/. Do tylnej części ramy /5/ nośnej przymocowany jest prostopadle wspornik króćców wlotu i wylotu. /1 zastrzeżenie/

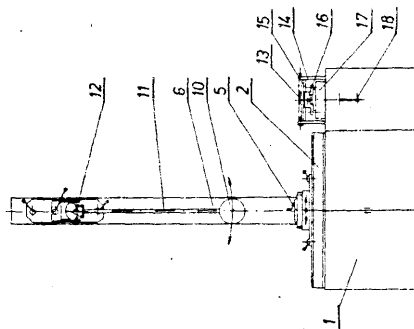


4(51) G01N U1(21) 33750 (22) 88 05 17
G01M

- (71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa
(72) Damm Andrzej, Oskierko Andrzej

(54) Urządzenie do badań lusterek samochodowych na uderzenie i zginanie

(57) Urządzenie stanowi metalowy stół /1/, na którym zamocowane są dwie prowadnice wzdłużne



/2/, po których przesuwana się wózek z dwoma prowadnicami poprzecznymi. Po prowadnicach poprzecznych przesuwają się obrotowy stolik /5/ z podziałką kątową. Do tylnej ściany stołu /1/ przyspawany jest pionowa belka /6/, po której przesuwają się wysięgnik z zamocowanym suwakiem poziomym, przymocowanym na przegubie krzyżakowym bijakiem /10/ z ramieniem /11/ oraz z przytwierdzonym do przegubu układem pomiarowym /12/. Do płyt bocznych /14/ stołu /1/ przymocowana jest przesuwana opora stołu /13/ i podpora ruchoma /15/. Wewnątrz stołu /1/ zamocowany jest przesuwany stolik /17/ z zamontowanym przesuwaniem imadłem /16/, poruszany w kierunku pionowym mechanizmem śrubowym uruchamianym pokrętelem /18/.

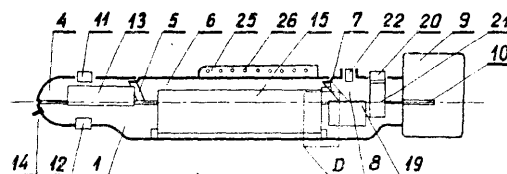
/2 zastrzeżenia/

4(51) G01S U1(21) 83676 (22) 88 05 09

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rowiński Lech, Narewski **Marek**,
Matuszewski Lech, **Niepiśko Andrzej**,
Jaworski Stefan, **Sompolski Mieczysław**,
Gajda Sławomir, Mizgier Grzegorz

(54) Nośnik holowany aparatury hydroakustycznej

(57) Nośnik charakteryzuje się tym, że składa się ze skorupowego pojemnika dolnego /1/ z zamocowaną do niego, sztywną pokrywą górną przednią /4/, nałożoną na "nakładkę" na kołnierzu wewnętrznym nośnej pokrywy środkowej /6/, która jest podobna do "nakładki" nałożonej na kołnierz sztywnej pokrywy tylnej /8/ mającej w płaszczyźnie symetrii pionowej umocowany nieruchomy statecznik pionowy /9/ o niesymetrycznie wyższej części górnej i skrzyżowany z nim płaski symetryczny statecznik poziomy /10/. Część dziobowa nośnika ma w przekroju poprzecznym kształt regularnego okręgu i czoło wyprofilowane w kształt elipsoidy. Część środkowa nośnika ma w przekroju poprzecznym kształt w górnej partii regularnego półkola, a w dolnej partii kształt regularnego trapezu opisanego na półkolu mniejszą podstawą skierowanego ku dołowi. Część tylna nośnika ma postać regularnego stożka o przekroju kołowym.



Wnętrze tak ukształtowanego nośnika wypełnione wodą otoczenia, zawiera w części dziobowej przetworniki nadawczo-odbiorcze, górny /11/ i dolny /12/, umieszczone w szczelnym pojemniku /13/ echosondy oraz umieszczony na zewnątrz uchwyt holowniczy awaryjny /14/. W części środkowej nośnik ma w obszarze zakrytym nośną pokrywę środkową /6/ pojemnik hermetyczny sonaru bocznej /15/ osadzony czteropunktowo na elastycznych podporach listwowych, dolnej, górnej i bocznych, a w części tylnej pojemnik hermetyczny /19/ bci odzewowej oraz wyprowadzone pionowo na zewnątrz pokrywy tylnej /8/ sygnalizator /20/ błyskawiczej lampy sygnalizacyjnej /21/.

W bezpośrednim sąsiedztwie sygnalizatora jest usytuowany przetwornik **hydroakustycznej** boi odzewowej z elementem osłonowym. Na zewnątrz środkowej partii nośnej pokrywy środkowej /6/ jest umocowany listwowy wielopozycyjny zaczep holowniczy /25/. W dolnej części **trapezokształtnej** nieckokształtnej skorupy dolnej /1/ są wykonane dwa jednakowe w lustrzanym odbiciu **szczeliny** przelotowe otwory nadawczo-odbiorczych przetworników sonaru bocznego. /4 **zastrzeżenia**/

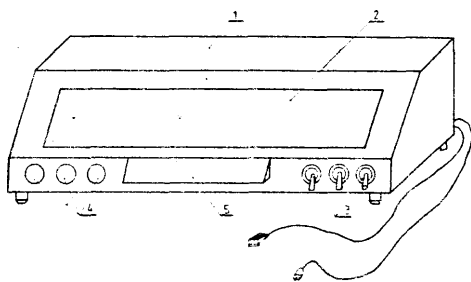
4(51) G02B U1(21) 83672 (22) 88 05 09

(71) Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe
Hutnictwa, Katowice

(72) Chęciński Janusz, Skibiński Adam

(54) Przeglądarka

(57) Przeglądarka ma obudowę /1/ z **mleczną** szybą /2/, od spodu **oświetloną**. Na poboczach obudowy umieszczone są **urządzenia sterujące-kontrolne** /3 i 4/. W przedniej dolnej części obudowy /1/ znajduje się daszek /5/ oświetlająca stołu operatora. /1 **zastrzeżenie**/

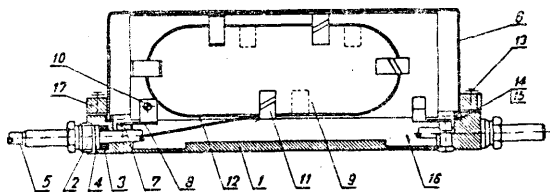


4(51) G02B U1(21) 83678 (22) 88 05 10

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Skociński Jarosław, Milewski Leszek,
Sierpiński Wiesław

(54) Mufa światłowodowa

(57) Mufa światłowodowa ma szkielec /1/ w kształcie korytka z wnęką /16/, do którego krótszych boków mocowane są nakrętkami /2/ poprzez uszczelki /3/ dwie tulejki /4/ służące do mocowania kabla światłowodowego /5/. We wnękę /16/ umieszczone są dwa zaciski kabla /7/ i dwa uchwyty /8/ podstawy montażowej /9/. Podstawa montażowa /9/ wraz z ułożonymi na niej światłowodami /12/ ochraniająca jest **osłona** /6/, **połączoną** ze szkieletem /1/ czterema wkrętami /13/ umieszczonymi w występach /17/, usytuowanych na dwóch przeciwległych, niższych bokach osłony /6/. /1 **zastrzeżenie**/



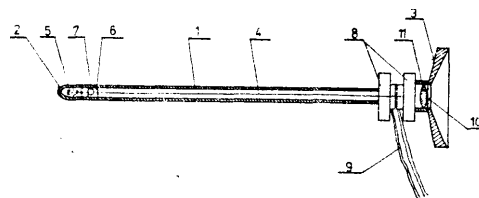
4(51) G02B U1(21) 83695 (22) 88 05 10

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Paweł Tadeusz, Wodnik Marek

(54) Światłowodowy wzornik podświetlany

(57) Wzornik zbudowany jest ze sztywnej rurki /1/ zakończonej z jednej strony czaszą /2/, a z drugiej podstawką /3/. Część czaszy /2/ jest przezroczysta, zaś wewnątrz znajduje się miniaturowa żarówka /5/. **Obok** żarówki /5/ usytuowane jest lustro /6/ i dalej **skupiająca** soczewka /7/. Z drugiej strony rurki /1/ jest izolacyjna oprawka /8/ z doprowadzonymi do wnętrza elektrycznymi przewodami /9/. Poniżej oprawki /8/ jest podstawka /3/ stanowiąca **za-**razem okular z umieszczoną wewnątrz szybką /10/ i skupiającą soczewkę /11/. /1 **zastrzeżenie**/



4(51) G06F U1(21) 83669 (22) 88 05 09

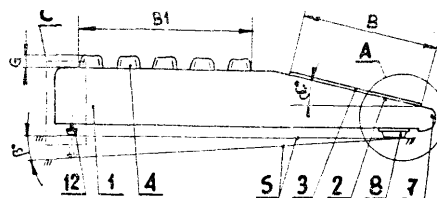
(71) Przedsiębiorstwo Uspołecznione "ANCO"
Sp. z o.o., Gdynia

(72) Dobrzański Roman, Ostrowski Tomasz

(54) Klawiatura komputerowa

(57) Klawiatura komputerowa ma dwuczęściową obudowę składającą się ze skorupowej pokrywy /1/ oraz dolnej płyty nośnej. Skorupowa pokrywa /1/ ma w przekroju poprzecznym kształt płaskiego prostokąta o zaokrąglonych narożach, którego górna powierzchnia ma w części przedniej skierowanej w stronę operatora klawiszy, wykonaną skośną powierzchnię /2/ **wsporczą** pod **śródręczę** operatora. **Jest** ona pochylona pod kątem / α / w stosunku do powierzchni stołu /S/ i jest pokryta cienką gładką nakładką termoizolacyjną /3/, wykonaną z drewna. Szerokość /B/ nakładki termoizolacyjnej /3/ jest równa w przybliżeniu szerokości /B1/ bloku klawiszy /4/ klawiatury.

W narożach przedniej części płyty nośnej są umocowane dwie stałe elastyczne nóżki /8/. W narożach tylnej części płyty nośnej są wkręcane prostopadle poprzez kształtowe przelotowe nakrętki dwie jednakowo nastawne śruby **moletowane** /12/, **pełniące** funkcję nóżek regulacyjnych. Wykręcanie nastawnej śruby /12/ powoduje zmianę pochylecia klawiatury względem stołu /S/ o kąt / β /. /1 **zastrzeżenie**/



4(51) G10K U1(21) 82531 (22) 88 01 28
F16P

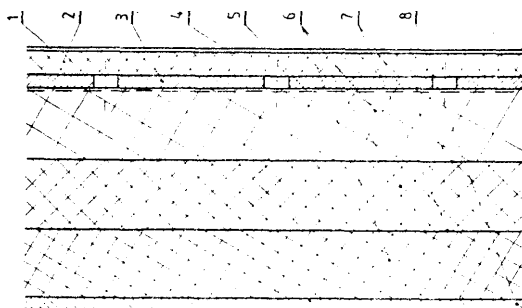
(75) Waliszko Eugeniusz, Wernerowski Krzysztof,
Bydgoszcz

(54) Izolacyjny ustrój dźwiękochłonny, zwłaszcza do maszyn i urządzeń

(57) Ustrój wyposażony jest w warstwę **gumową** /2/ z nacięciem /1/ umieszczoną na zewnątrz

ustroju od strony źródła hałasu oraz w płytę perforowaną /3/ z otworami /4/. Do płyty perforowanej /3/ od strony wewnętrznej przylega warstwa welonu szklanego /5/, za którą umieszczone są trzy warstwy porowate /6/ oddzielone od siebie folia metalową /7/. Gęstości ρ_1 ρ_2 ... ρ_n warstw porowatych /6/ wzrastają w miarę zbliżenia się do płyty podstawowej /8/.

/1 zastrzeżenie/



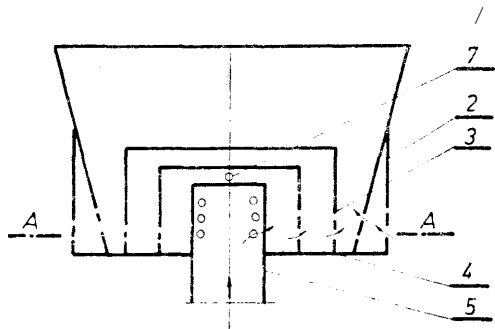
4(51) G10K U1(21) 82698 (22) 80 02 11

(75) Gillner Wiktor, Gliwice-Ostropa

(54) Rozprężacz do gazów

(57) Rozprężacz charakteryzuje się tym, że obudowy /1/ i /2/ mają otwory /7/. Rozprężacz może mieć zastosowanie, zwłaszcza przy odprowadzaniu pary z zaworów rozruchowych i zaworów bezpieczeństwa.

/1 zastrzeżenie/

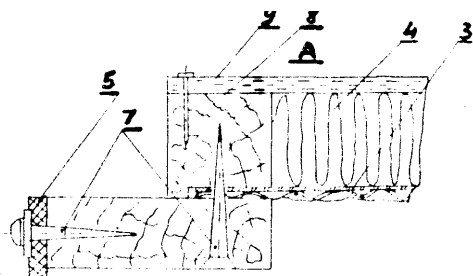


4(51) G10K U1(21) 83746 (22) 88 05 16

(75) Waliszko Eugeniusz, Sala Henryk

(54) Obudowa dźwiękochłonna frezarki dolnowrzecionowej do drewna

(57) Obudowa zbudowana jest w kształcie prostopadłościanu składającego się z dwóch części rozsuwanych, której ściany od wewnątrz składają się z siatki metalowej do której przylega



welon szklany /3/ i okładziny zewnętrznej /9/ między którymi umieszczona jest warstwa wełny mineralnej /4/ połączonych ze sobą gwoździami /8/. Z przodu do obudowy przymocowany jest wkład /7/ fartuch gumowy /5/ a do bocznej ściany obudowy przymocowany jest uchwyt.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G10K U1(21) 83780 (22) 88 05 17

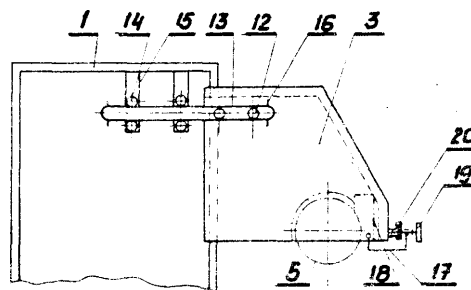
(71) Ośrodek Rozwoju Przemysłu Drzewnego "ORED", Poznań

(72) Nawrot Ewa, Sikorski Jan

(54) Obudowa dźwiękochłonna-izolacyjna na pilarki tarczowe wysięgnikowe

(57) Obudowa ma wewnątrz osłonę wysuwającą /3/ mechanizmu wysięgnikowego z tarczową piłą /5/ pilarki, osadzoną za pomocą rolek /12/, w które zaopatrzone są jej ściany boczne, przesuwającą w prowadnicach /13/ umieszczonych między rolkami /14/ zamocowanymi do wsporników /15/ przytwierdzonych do górnej części ramowej konstrukcji nośnej /1/. Wysuwana osłona /3/ połączona jest łącznikiem /17/ z osłoną /18/ tarczowej piły /5/. Wszystkie ściany obudowy oraz wysuwnej osłony zbudowane są w postaci ustrojów warstwowych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G11B U1(21) 83752 (22) 88 05 17

(71) Zakłady Radiowe "DIOXA", Dzierżoniów

(72) Nowak Zdzisław

(54) Nakładka kieszeni kasety

(57) Nakładka wykonana w kształcie prostokątnej płytki charakteryzuje się tym, że z drugiej strony czoła zaopatrzone jest w dwie pary zaczepów skierowanych do dołu. W górnych narożach ma dwa stałe prostokątne zaczepy /2/, natomiast w osi wzdłużnej po obydwu bokach równoległe pod górnymi, stałymi zaczepami /2/ ma umieszczone kilkakrotnie dłuższe od stałych zaczepów /2/ sprężyste zaczepy zatrzaskowe /3/. Sprężyste zaczepy /3/ na końcach ramion mają wykonane katowe występy /4/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G21C U1(21) 84597 (22) 88 08 26

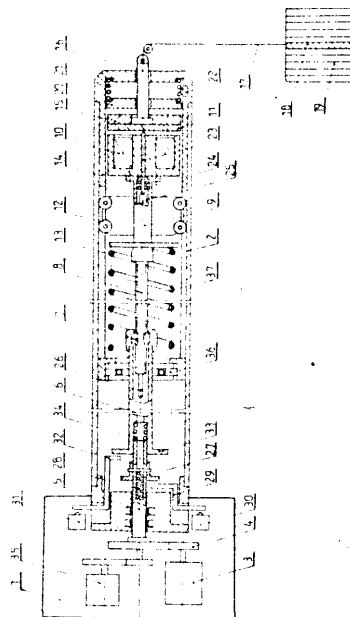
(71) Instytut Enerii Atomowej, Świerk
 (72) Kicman Józef, Matysiak Tadeusz

(54) Urządzenie napędowe elementów kontrol-
 nych w reaktorze jądrowym

(57) Urządzenie zbudowane jest w kształcie rury, na końcu której z jednej strony znajduje się głowica napędowa /1/ z silnikiem /3/ i przekładnia /4/ napędzająca mechanizm śrubowy związany z zespołem jezdnym /9/ zakończonym elektromagnesem /10/ znajdującym się w korpusie /14/ urządzenia.

Śruba /8/ od strony głowicy napędowej /1/ zakończona jest popychaczem /26/ służącym do uruchamiania wyłącznika krańcowego /30/ i zatrzymania silnika /3/ w momencie znalezienia się elementu kontrolnego w położeniu górnym. Natomiast tuleja napędowa /6/ zakończona jest kołnierzem /33/ uruchamiającym wyłącznik krańcowy /31/, który wyłącza silnik /3/ w momencie kiedy element kontrolny /18/ zajmie położenie dolne. Trzymanie zwory /11/ przez elektromagnes /10/ sygnalizowane jest przez sygnalizator /25/ uruchamiany popychaczem /23/. Przy końcu korpusu /14/ znajduje się sygnalizator krańcowy /22/ dolnego położenia elementu kontrolnego /18/ uruchamiany przez pierścień /20/ naciskany przez zworę /11/.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ H
 ELEKTROTECHNIKA

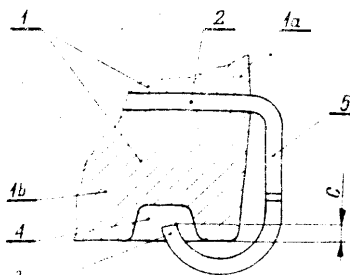
4(51) H01L U1(21) 83692 (22) 88 05 11 I 4(51) H01M U1(21) 83734 (22) 88 05 12

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
 Warszawa
 (72) Hajduk Roman, Michniuk Jarosław,
 Chracewicz Bogdan, Niedziałek Andrzej

(54) Obudowa przyrządów półprzewodnikowych

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że powierzchnia górnej połowy /1a/ w miejscu styku z azurem metalowym /2/ jest mniejsza od powierzchni dolnej ołowu /1b/ obudowy o 0,34% - 1,11%, zaś od spodu obudowy /i/ znajdują się wgłębienia /4/ o kształcie stożka ściętego i podstawie spłaszczzonego owalu, przy czym szerokość wgłębienia /4/ w miejscu wejścia końca /Z/ wyprowadzenia jest jak 1 : 0,5÷-0,6 do szerokości końca wyprowadzenia, natomiast stosunek długości sąsiadujących boków obudowy /1/ zawiera się w przedziale 1÷1,7:1.

/4 zastrzeżenia/

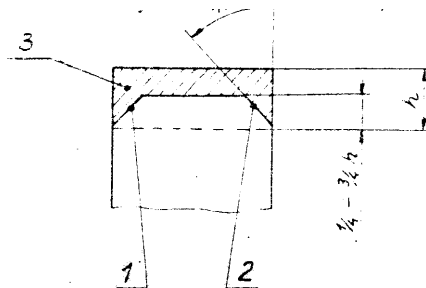


(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów
 i Ogniw, Poznań
 (72) Nowak Bogusław, Czemplik Władysław,
 Lenart Stanisław, Raczynski Karol, Bularz
 Krzysztof, Wiśniewski Ryszard

(54) Chorągiewka płyty akumulatorowej

(57) Chorągiewka ma wysokość w obrębie mostka /3/ od 1/4 do 3/4 jego wysokości, a górne narożniki /1/ i /2/ zukosowane pod kątem 45° do dolnej powierzchni mostka /3/.

/1 zastrzeżenie/



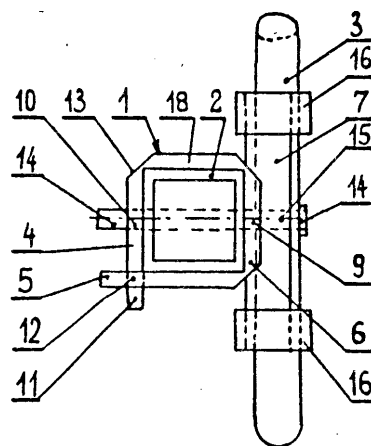
4(51) H01Q 1(21) 83712 (22) 88 05 09

(75) Myszkier Jerzy, Dera Bogdan, Poznań

(54) Mostek łącznikowy elementów anteny
 zbiornej

(57) Mostek ma czterościenny sprężysty korpus /1/ o ściankach, obejmujących ściśle w czasie

eksploatacji kwadratowy nośnik /2/ anteny zbiorczej. Dwie ścianki stanowią ścianki łącznikowe /4/ i /5/ spinane w czasie montażu na nośniku /2/. W jednej z pozostałych ścianek /6/ korpusu /1/ znajduje się poprzeczka /7/ przedłużona obustronnie poza tę ściankę /6/, mająca od strony zewnętrznej otwarte, sprężyste, podłużne gniazdo na całej długości o promieniowym przekroju poprzecznym stanowiące element dla osadzenia dipola /3/. W gnieździe znajduje się otwór montażowy /9/, współosiowy centrycznie z drugim otworem montażowym /10/ usytuowanym w przeciwległej ścianie, stanowiącej pierwszą ściankę łącznikową /4/, wyposażoną w zaczepy spinające /11/. Elementy ustalające położenie mostka oraz dipola /3/ na nośniku /2/ stanowią zatyczka ustalająca /14/, wciskana poprzez otwór w dipolu /3/ do otworów montażowych /9/, /10/ korpusu /1/ i nośnika /2/ anteny zbiorczej, oraz nasadki zatrzaskowe /16/, nasuwane każda z jednej strony na dipol /3/ i końcówkę poprzeczkę /7/.
/1 zastrzeżenie/



S p r o s t o w a n i a

BUP	Nr	Strona	Jest	Powinno być
13/88	266193	54	ekacki Wiesław	pękacki acław
15/88	269066	69	olitechnika Rzeszowska, Częstochowa	olitechnika Częstochowska, Częstochowa
22/88	264494	46	Piotrowski Tadeusz, Ratajczyk Tadeusz, Szkatuła Antoni	Richter Marok, Piotrowski Tadeusz, Ratajczyk Tadeusz, Szkatuła Antoni
22/33	3223?	105	Zachowski Zonobiusz	Zochowski Zonobiusz

Nr zgłoszenia	Int r. ⁴ ₆₁	Strona
1	2	3
260186	F23E	46
2610	C07F	31
262163	D03L	35
2	A63H	7
265186	G01C	ko
266044	H03D	59
266165	A23J	4
266331	C08J	31
266333	B65G	21
266301	D01D	7
266529	B24B	15
266541	H02F	59
266575	H61F	19
266683	F41C	47
266733	C07C	29
266805	G01G	48
266328	F02B	42
266365	H01R	57
267191	F03D	42
267208	G01N	49
267209	F04D	43
267210	C02F	27
267212	B01D	7
267213	G01E	48
267222	G01R	50
267232	C07C	29
267233	C05G	28
267241	B29C	16
267242	F26B	46
267243	B23Q	14
267244	B65D	20
267245	B62K	20
267246	C07G	29
267247	832B	17
267248	G01N	49
267249	G01R	51
267251	B21C	11
267252	B02C	9
267253	F25D	46
267255	8238	13
267266	C02F	27
267268	A23C	4
267269	C02F	27
267270	H01G	56
267271	C02F	27
267272	B23B	13

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
267273	B41L	17
267280	H01H	55
267281	H02H	57
267283	8660	25
267284	B30B	16
267285	H04L	59
267286	8308	17
267287	B65C	22
267288	A23K	5
267291	G05F	54
267297	A01H	2
267299	B24B	15
267300	C10G	33
267301	A01G	2
267302	B65G	22
267304	G01R	51
267305	C22C	34
267307	B01F	8
267308	B23K	13
267310	B65G	22
267311	B01D	7
267312	B01J	8
267313	D01G	35
267314	D01G	35
267315	B21D	39
267317	H02K	58
267320	H02H	57
267321	G01J	49
267322	G01J	49
267327	C09J	32
267328	C09J	32
267330	G10K	55
267331	B26B	15
267332	H02F	59
267333	B23P	13
267334	B67D	25
267335	E21D	39
267339	H01H	56
267340	H01H	56
267342	G11C	35
267343	F16B	45
267347	D21F	36
267349	B63H	20
267350	G01N	50
267352	F16J	45
267353	8021t	57

1	2	3
267354	G05F	54
26735	E21D	39
267356	E21D	39
267360	A61B	5
267361	A61B	6
267362	E21C	38
267363	A61F	3
267373	G06G	31
267374	C07	29
267375	B01J	8
267376	B02C	9
207377	G02i	31
267379	A47F	5
267382	D06H	36
267383	G05F	54
267390	B62D	19
267391	B62D	19
267392	B65G	23
267393	B22D	12
267394	E01B	36
267406	E04B	37
267408	B08B	11
267409	E04D	38
267469	B61B	19
267585	F04D	43
268603	B01D	7
268646	F04B	42
268663	K01H	41
268983	B21C	11
269069	B60C	18
269237	C08G	31
269242	A61B	6
269294	C03C	27
269295	C03C	28
269755	E21D	40
269759	C09K	32
269795	E21D	4c
269937	B01D	8
270082	A61B	6
270184	A01G	2
271198	B02C	9
271232	E04B	38
271462	F16F	46
271576	F16L	45
271642	G01R	43
271685	B22F	12
271689	B22F	13
271724	B22C	11
271725	B22C	12
272015	G01R	51

1	2	3
272152	C12G	34
272171	B28B	16 *
272252	F03D	42
272255	E01F	37
272259	F27E	47
272264	E06B	38
272284	C01B	26
272293	B03D	10
272296	F02F	42
272298	CO/D	30
272305	F28D	47
272319	C01B	26
272325	A61G	6
272331	A01K	3
272332	L02F	37
272352	G05D	52
272353	G05D	52
272354	G05D	53
272355	G05D	53
272356	G05D	53
272363	F16H	45
272368	G01N	50
272374	B22C	12
272376	B65G	23
272392	C02F	27
272393	G03B	52
272395	E21D	40
272399	B28B	16
272407	F04D	43
272408	F04D	43
272409	F04D	44
272410	F04D	44
272411	F04D	44
272423	B41M	18
272426	C04B	28
272427	B60K	18
272429	A61K	6
272454	B30B	17
272455	C08J	32
272467	C07D	29
272472	B21D	14
272473	A01B	2
272488	G05D	53
272489	F16D	45
272492	B66B	25
272499	L04H	38
272500	B65G	23
272521	C09F	32
272522	B05D	10
272523	H04S	

1	2	3
272531	C06B	28
272532	E21D	40
272533	C01F	26
272534	C08L	32
272543	BOU	8
272544	C11D	33
272572	A23K	5
272579	C12N	34
272580	G01R	51
272582	C23G	34
272583	B05B	10
272589	G05D	54
272590	C04B	28
272595	H02K	58
272610	BOU	9
272612	B65G	23
272613	B65G	24
272614	B65G	24
272615	B65G	24
272616	B65D	21
272617	B65G	21
272619	B65G	21

1	2	3
272630	B23	14
272668	C07C	29
272678	H01B	55
272679	D03D	35
272696	C23F	34
272728	A01N	3
272948	C25B	34
272952	C07D	30
273000	A01N	3
273150	A22C	4
273290	H02K	58
273513	E21D	41
273586	C07C	30
273694	A23J	4
273797	C12N	34
273809	E21F	41
273856	H01H	56
273886	B04C	10
273890	G01N	50
273915	C10L	33
273992	B25B	15
274056	C12F	33

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 4/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3
81975	B60P	74	83677	F22B	86
82094	A47J	65	83678	G02I3	91
82110	A61F	66	83680	A01K	62
32111	A61F	66	83681	F41C	80
82112	A61F	66	83682	E04G	82
82468	B21J	69	83683	B43L	73
82525	B03B	69	83684	A63H	66
82531	G10K	91	83685	B65G	77
32698	G10K	92	83686	B365D	76
82988	E21D	84	83687	B65D	76
83076	B43K	73	83688	B65D	76
83077	B42F	73	83689	E05B	83
83180	C11B	81	83690	E05B	83
83344	A01K	62	83692	H01L	93
83358	A61B	65	83694	B29C	72
83406	B24B	70	83695	G02B	91
83546	A47F	64	83696	B28B	72
83553	A47F	64	83697	D06N	81
83554	B65D	75	83698	B01D	68
83555	B65D	75	83700	B25B	71
83562	B65D	75	83701	G01C	89
83563	B65D	76	83702	B65G	77
83564	A47F	65	83704	B65G	77
83565	A47F	65	83705	G01N	90
83569	A47C	64	83707	E02F	82
83570	B63B	74	83703	A44C	63
83574	F16L	85	83711	A01J	62
33646	A46B	63	83712	H01	93
83647	B23B	70	33714	B66C	78
83648	B23B	70	83715	B66C	79
83650	F24H	86	83716	B66C	79
83651	F24II	87	83717	B66C	79
83652	B42B	73	83718	B66C	79
83654	C02F	80	33719	B66C	80
83661	A46B	63	83720	C02F	80
83663	A01C	61	83721	F22B	36
83664	A01C	61	83723	A47B	64
83665	B66C	78	83724	F15B	85
83667	G01B	89	83725	B05B	63
83669	G06F	91	83726	F16L	85
83670	A61H	66	83731	B08B	69
83671	A01K	62	83732	E21F	84
83672	G02B	91	83734	H01M	93
33673	B01D	67	83736	B24D	71
83674	G01N	39	83737	B01D	68
83676	G01S	90	83741	E04C	82

1	2	3
83742	B00C	74
83743	B23K	70
83744	A63H	67
83745	B30B	73
83746	G10K	92
83747	B01D	61
83750	G01N	90
83751	B01D	68
83752	G11B	92
83753	F16H	85
83754	B65G	78
83755	E04H	83
83756	D01D	81
83757	B21J	69
83758	A01K	62
83760	E04G	82
83761	F02N	84
83763	F21S	86
83765	F42C	88
83767	G01G	89
83769	B65D	77
83780	G10K	92
83782	B63B	75

1	2	3
33783	B27B	71
83784	A01B	61
83802	B66C	80
83811	B61K	74
83823	F16B	85
84090	B271	71
84091	B29C	72
84092	B29C	72
84285	F27B	87
84286	F27B	87
84353	B01B	67
84354	F24H	87
84388	E04H	83
84429	B65G	78
84551	E05D	83
84697	G21C	93
84733	A47G	65
84804	A01C	61
84806	A01M	63
84807	F27B	87
84808	F27B	88
84962	A01K	63

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str
Dział A - ~~Podstawowe~~ potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	7
Dział C - Chemia i metalurgia.....	26
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	35
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	36
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	41
Dział G - Fizyka.....	48
Dział H - Elektrotechnika.....	55
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	95

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	61
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	67
Dział C - Chemia i metalurgia.....	80
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	81
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	82
Dział F - Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	84
Dział G - Fizyka.....	89
Dział H - Elektrotechnika.....	93
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	98

I N F O R M A C J A
o **ośn**ach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - Ula czasopisma

•BIULETYN **URZĘDU** PATENTOWEGO"
oana prenumeraty: **pólr.** 6500 zł, rocznie 13000 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I **ZAKŁADÓW** PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane **w** miastach wojewódzkich i pozostałych **miastach**, w których znajdują **się** siedziby Oddziałów RSW "**Prasa-Książka-Ruch**" **zamawiają prenumeratę** w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w **miejscoowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "**Prasa - Książka - Ruch**" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach **pocztowych** i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB **FIZYCZNYCH** - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczna zamieszkałe na wsi i w **miejscoowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **placają** prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne **zamieszkałe** w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają** prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych **właściwych** dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "**blankietu wpłaty**" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "**Prasa-Książka-Ruch**".

3. Prenumeratę **ze** zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i **Wydawnictw**, ul. Towarowa 28, 00-958 **Warszawa**,konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr **1658-201045-139-11**. Prenumerata ze zlaoeniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o **50 %** dla **zle-**
ceniodawców indywidualnych i o **100%** dla **zlecających** instytucji i zakładów **praoy**.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na **kraj** i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocza roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku **bieżącego**