

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 5 (397) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. **o wynalazczości** (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1988r. r. Ark. wyd. 14,23 , arki druk. 14,- Pap. druk. sat, kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3340 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam.4

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6 marca 1989r

Nr 5/397/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- | | | | | | |
|----|---|------------|------------|---|----------------------|
| A1 | - | ogłoszenie | zgłoszenia | o | patent |
| A2 | - | " | " | " | tymczasowy |
| A3 | - | " | " | " | dodatkowy |
| A4 | - | " | " | " | tymczasowy dodatkowy |
| U1 | - | " | " | o | prawo ochronna |
| U3 | - | " | " | " | " dodatkowe |

I. W Y N A L A Z K I

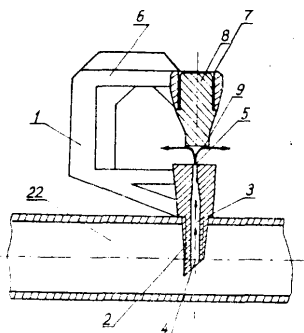
DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01G A2 (21) 272674 (22) 88 05 24

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice
(72) Hołownicki Ryszard, Treder Waldemar
(54) Zrąszacz do nawadniania upraw,
zwłaszczą w ogrodnictwie

(57) Zrąszacz składa się z jednoczęściowego korpusu /1/ o kształcie litery "C" mającego trzpień /2/ ze stożkowym otworem /3/ oraz ramię /6/ z otworem /7/ współosiowym w stosunku do otworu /5A w otworze /7/ umieszczane są różne wkładki uderzeniowe, składające się z trzpień /8/ z powierzchnią uderzeniową /9/. Korpus /1/ zamontowany jest na przewodzie doprowadzającym wodę /22/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) A01K A1 (21) 264139 (22) 87 02 16

- (75) Wójcik Ryszard, Wójcik Anna,
Konstancin-Jeziorna
(54) Sposób korekcji światła naturalnego
w pomieszczeniach

(57) Sposób korekcji polega na nałożeniu na otwory okienne i/lub świetliki warstw modujących światło tak aby dominowało widmo w paśmie od 500 nanometrów do bliskiej podczerwieni. Korektory te mogą stanowić warstwy w fazie stałej, ciekłej lub gazowej oraz mieszane kombinacje.
Powierzchnia otworów okiennych i/lub świetlików, przez którą przenika światło niezmodylowane wynosi co najmniej 2,1% ogólnej powierzchni otworów okiennych i/lub świetlików.
/2 zastrzeżenia/

Uwaga!

Zgłoszenia A01D 267579 i A01G 267564
znajdują się na str.69

4 (51) A01K A1 (21) 267449 (22) 87 08 24

- (71) Przedsiębiorstwo Wytrobów Chemicznych
"Viola-Prodryn, Gliwice
(72) Rygol Jolanta, Rudek Danuta, Rost
Zygmunt

(54) Środek do pielęgnacji skóry w postaci
kremu

(57) Środek do pielęgnacji skóry w postaci kremu charakteryzuje się tym, że składa się z 12,00 do 20,00% wagowych mieszaniny estrów gliceryny i kwasów tłuszczowych z przewagą wysokocząsteczkowych nienasyconych kwasów głównie oleinowego z zawartością witaminy A i śladowych ilości witamin D i E, witaminy P w ilości od 0,10 do 1,00% wagowych, wosku pszczelego w ilości od 1,00 do 3,00% wagowych, alkoholi tłuszczowych łożowych wzbogaconych w alkohol cetylowy w ilości od 1,50 do 5,00% wagowych, trójetanolaminy w ilości od 0,60 do 1,50% wagowych, oraz mieszaniny wyższych kwasów tłuszczowych głównie stearynowego, palmitynowego i oleinowego w ilości od 3,50 do 6,00% wagowych, estru etylowego kwasu p-hydroksybenzoesowego w ilości 0,10% wagowych, estru propylowego kwasu p-hydroksybenzoesowego w ilości 0,10% wagowych, estru metylowego kwasu p-hydroksybenzoesowego w ilości 0,10% wagowych, kompozycji zapachowej w ilości od 0,10 do 0,20% wagowych i wody w ilości od 80,90 do 63,00% wagowych.
/1 zastrzeżenie/

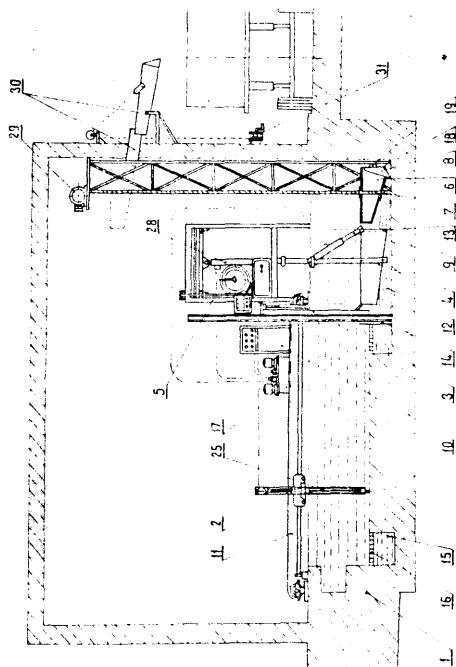
4 (51) A01K A1 (21) 267580 (22) 87 09 02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk
(72) Bucholc Roman, Swierzowski Andrzej,
Kędzierski Adam, Rodziejewicz Antoni,
Grabowski Zbigniew, Orszewski Witold

(54) Linia technologiczna odłowy i dystrybucji
ryb hodowlanych

(57) Linia charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ płukania i odłowy ma w jednej części swojej ściany zasuwę /3/ dozowania ryb, która oddziela jednocześnie zbiornik /1/ od położonego niżej kanału odciekowego /12/, w którym za zasuwą /3/ znajduje się kosz wagowy /4/ podwieszony za pomocą siłownika hydraulicznego /28/ do automatycznej wagi /5/ z drukarką.

Za koszem /4/ usytuowana jest winda wynosząca /7/ z koszem /6/. Krata zagęszczająca /2/ ma ażurową przegrodę /25/ podnoszoną siłownikiem hydraulicznym poprzez układ linowo-krążkowy. Linia wyposażona jest w centralny układ hydrauliczny napędu sterowania /17/ i pulpit manewrowy /10/.
/3 zastrzeżenia/



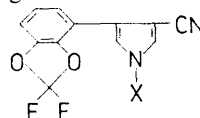
4(51) A01N A1 (21) 263127 (22) 86 12 19

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Środek mikrobójczy

(57) Środek mikr obójczy zawierający znane nośniki i/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną pochodną 3-fenilo-4-cyjanopirolu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub ugrupowanie o wzorze -COR., w którym R₁ oznacza grupę C₁-C₈-alkilową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca lub grupą C₁-C₈-alkoksylową, albo grupę C₃-C₆-alkenylową, C₃-C₆-alkinyłową lub C₁-C₆-alkoksylową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca lub grupą C₁-C₈-alkoksylową, albo oznacza grupę C₃-C₆-alkenylloksylową, C₃-C₆-cykloalkilową lub tetrahydrofuryłową-2, względnie X oznacza ugrupowanie o wzorze -S-R₂, w którym R₂ oznacza grupę C₁-C₈-chlorowcoalkilową, względnie X oznacza ugrupowanie o wzorze -CH/Y/R₃, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₈-chlorowcoalkilową, a Y oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca lub grupę o wzorze -OC/O/R₄, w którym R₄ oznacza grupę C₁-C₈-alkilową, C₁-C₈-chlorowcoalkilową, C₂-C₆-alkanyłową, tetrahydrofuryłową-2, tetrahydropiranyłową-2 lub C₁-C₆-alkoksykarbonyłową, względnie X oznacza ugrupowanie o wzorze -CH₂-Z, w którym Z oznacza grupę o wzorze 1, grupę o wzorze 3 lub grupę o wzorze 4, w których to wzorach R₅ i R₆ niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₈-alkilową, ewentualnie podstawioną grupą cyjanową lub C₁-C₆-alkoksykarbonyłową, albo grupę C₃-C₆-alkenylową,

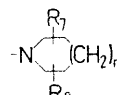
C₃-C₆-alkinyłową, C₃-C₇-cykloalkilową lub fenylową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą C₁-C₆-alkilową, C₁-C₆-chlorowcoalkilową i/lub C₁-C₆-alkoksylową, przy czym tylko jeden z podstawników R₅ lub R₆ może oznaczać atom wodoru, R₇ i R₈ niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₆-alkilową lub grupę C₁-C₆-alkoksykarbonyłową, albo razem tworzą skondensowany pierścień aromatyczny, R₉ i R₁₀ niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₆-alkilową, lub C₁-C₆-alkoksykarbonyłową, a X₁ oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę o wzorze >C=O lub grupę o wzorze >N-R₁₁, w którym R₁₁ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₈-alkilową, formylową, C₁-C₆-alkanoilową lub C₁-C₆-alkoksykarbonyłową, a n oznacza zero lub 1, Środek stosuje się do zwalczania szkodliwych drobnoustrojów lub do zabezpieczania żyjących roślin przed atakiem drobnoustrojów i/lub do konserwowania psujących się podczas przechowywania produktów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego. /6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

4 (51) A01N A1 (21) 265154 (22) 87 04 14

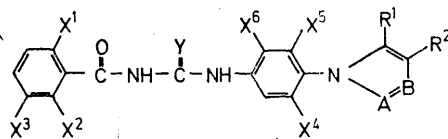
(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy, zawiera związek o wzorze /A/, w którym każdy z X¹, X², X³ i X⁴ niezależnie oznacza wodór, chlorowiec lub grupę C₁₋₄alkilową, X⁵ oznacza wodór, chlorowiec, niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C₁₋₈alkilową lub COOR, X⁶ oznacza wodór, chlorowiec, grupę C₁₋₈alkilową lub CCOR, Y oznacza tlen lub siarkę, A oznacza azot lub grupę C-R, B oznacza azot lub grupę C-R³, każdy z R¹ i R² niezależnie oznacza wodór, chlorowiec, chlorowcowaną grupę C₁₋₈alkilową, niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C₁₋₈alkoksylową, niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C₁₋₈alkilolio albo grupę aryłową, aryloksylową lub aryliotio niepodstawioną lub podstawioną, każdy z R² i R³ niezależnie oznacza wodór, chlorowiec, grupę cyjanową, niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C₁₋₈alkilową, niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C₁₋₈alkoksylową, niepodstawioną lub chlorowcowaną grupę C₁₋₈alkilolio, grupę COOR³, grupę aryłową, aryloksylową lub aryliotio, niepodstawioną lub podstawioną, albo R¹ i R² lub R³ mogą razem tworzyć grupę mostkową

składająca się z 4 atomów węgla, nasycona lub nienasycona i ewentualnie podstawiona, każdy z R, R' i R'' oznacza wodór lub grupę C₁₋₈alkilową, w połączeniu z dopuszczalnym w rolnictwie rozcieńczalnikiem.

/7 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 269998 (22) 88 01 05
C07C

(30) 87 01 05 - US - 000607

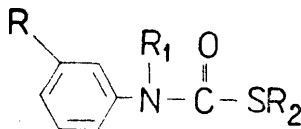
(71) Stauffer Agricultural Chemicals Company, Inc., Wilmington, US

(72) Baker Don R., Brownell Keith H., Kezerian Charles

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden **fenylokarbaminian** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza metoksyl lub aliloksyl, R₁ oznacza atom wodoru, C₂₋₄-alkoksyalkil lub formyl, a R₂ oznacza C₁₋₆-alkil.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 271084 (22) 88 03 09

(30) 87 03 09 - HU - 983/87

(71) Chinoín Gyógyszeres Vegyeszeti Termékek Gyára R.T., Budapest, HU

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy oprócz dopuszczalnego w rolnictwie nośnika zawiera jako substancję czynną mieszaninę A/ jednego z następujących związków grzybobójczych: ester metylowy N-(2-metoksycetylo/-N-2,6-ksylilo/-D,L-alaniny, ester metylowy N-(2-furoilo/-N-2,6-ksylilo/-D,L-alaniny, ester metylowy N-feniloacetylo/-N-2,6-ksylilo/-D,L-alaniny, /±/-alfa-2-chloro-N-2,6-ksyliloacetamido/-gamma-butyrolakton, /±/-alfa-[N-3-chlorofenilo/cyklopropanokarboksamido]-gamma-butyrolakton, 2-metoksy-N-2-okso-1,3-oksazolidyn-3-ylo/-2,6-dimetyloamilid, ester metylowy N-isoksazol-5-ilo-N-2,6-ksylilo/-D,L-alaniny, N-[2,6-dimetylofenilo/2-metoksy-N-tetrahydro-2-okso-furanylo]-acetamid i B/ związku grzybobójczego z grupy morfoliny obejmującej: 2,6-dimetylo-4-tridecylo-morfolinę, 4-cyklo-dodecylo-2,6-dimetylo-morfolinę, /±/-cis-4-3-4-tert-butylofenilo/-2-metylopropylo/2,6-dimetylo-morfolinę, mieszaninę N-alkilo/C₁₂/-2,6-dimetylo-morfoliny i N-alkilo/C₁₂/-2,5-dimetylo-morfoliny wraz z 0/ jednym z następujących związków grzybobójczych: 4,4'-/o-fenylene/bis/3-tioallofaniań dietylu, 4,4'-/o-fenylene/bis/-3-tioallofaniań dietylu, benzimidazol-2-ilo-karbaminian metylu, 1-butyllokarbamilo/benzimidazol-2-ilo-karbaminian metylu, 2-/4-

-tiazolilo/-1H-benzimidazol lub z D/jednym z następujących ditiokarbaminianów lub disiarczków: **etyleno-bis-ditiokarbaminian** cynkowy /polimeryczny/, etyleno-bis-ditiokarbaminian manganowy /polimeryczny/, etyleno-bis-ditiokarbaminian manganowy /polimeryczny/ w postaci kompleksu z solą cynkową, etyleno-bis-ditiokarbaminian cynkowo-amonowy-disiarczek polietylenotioramu, polimeryczny propyleno-bis-ditiokarbaminian cynkowy, mieszanina etyleno-bis-ditiokarbaminianu cynkowo-amonowego disiarczku polietylenotioramu i polimerycznego propyleno-bis-ditiokarbaminianu cynkowego w stosunku 1:3, przy czym stosunek wagowy związków A, B i D wynosi 1-1:3-5:5-10, a stosunek wagowy związków A, B i C wynosi 1-1:3-5:1-6.

/11 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 272848 (22) 88 06 03

66) 87 08 28 - US - 090889

87 09 25 - US - 101148

faj E.I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, US

(54) Środek do zwalczania niepożądanego rośliności

(57) Środek do zwalczania niepożądanego rośliności, zawierający jako czynną substancję pochodną **pirydynosulfonilomocznika** oraz co najmniej jeden z takich dodatków jak obojętny nośnik lub rozcieńczalnik stały lub ciekły i substancja powierzchniowo czynna albo ich mieszanina, charakteryzuje się tym, że jako czynną substancję zawiera nową pochodną **pirydynosulfonilomocznika** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę CH₃, W oznacza atom

tlenku lub siarki. J oznacza grupę o wzorze 2a, 2b, 2c, 2d lub 2e i A oznacza grupę o wzorze 3a, 3b, 3c, 3d, 3e, 3f lub 3g, przy czym we wzorach 2a-2e R. oznacza podstawnik o symbolu R_p, to jest atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkoksylową lub alkilotio o 1-3 atomach węgla, albo grupę NO₂ lub CN, albo R. oznacza podstawnik o symbolu R, to jest grupę /C₁-C₃/chlorowcoalkilową, /C₂-C₃/alkilową, cykl opr opy lową, /C₁-C₃/alkilową podstawioną grupą /C₁-C₃/alkoksylową, grupę hydroksylową, grupę /C₁-C₂/alkilotio, grupę CN, grupę W₂R₁₁, grupę aminową, /C₁-C₃/alkiloaminową lub /C₁-C₃/dwualkiloaminową, R₂ oznacza grupę /C₁-C₄/alkilosulfinylową, /C₁-C₄/alkilosulfonylową, /C₃-C₅/cykloalkilotio, /C₃-C₅/cykloalkilosulfinylową, /C₃-C₅/-cykloalkilosulfonylową, grupę SO₂NH₂, SO₂NR₄R_e, SO₂NR₇R_a, SO₂NR₇R_a, OSO₂R₈, SO₂OR₈, N₃, P/W./ [O/C₁-C₂/alkil]₂, CN, CO₂R₉, CO₂R₉, CH₂F, CF₂H, CH₂Cl, CCl₂H lub /C₂-C₄/chlorowcoalkilową, R₃ oznacza grupę /C₁-C₄/alkilosulfinylową, /C₃-C₅/cykloalkilotio, /C₃-C₅/cykloalkilosulfinylową, /C₃-C₄/cykloalkilosulfonylową, SO₂NH₂, SO₂NR₄R_e, SO₂NR₇R_a, SO₂NR₇R_a, OSO₂R₈, SO₂OR₈, N₃, P/W./ [O/C₁-C₂/alkil]₂, CN, CO₂R₉, CO₂R₉ lub grupę /C₁-C₄/chlorowcoalkilową, R₄ oznacza grupę C₁-C₄/alkilosulfinylową, /C₃-C₅/cykloalkilotio, /C₃-C₅/

cykloalkilosulfinylową, $/C_3-C_4/$ cykloalkilosulfonylącą, SO_2NH_2 , $SO_2NR_dR_e$, $SO_2NR_7R_8$, OSO_2R_8 , SO_2OR_8 , N_3 , $P/W_1/[O/C_1-C_2/alkil]_2$, CN , CO_2R_9 lub $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilową, R_5 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilosulfinylową, $/C_1-C_4/$ alkilosulfonylącą, $/C_3-C_5/$ cykloalkilotio, $/C_3-C_5/$ cykloalkilosulfinylową, $/C_3-C_5/$ cykloalkilosulfonylącą, SO_2NH_2 , $SO_2NR_dR_e$, $SO_2NR_7R_8$, OSO_2R_8 , SO_2OR_8 , N_3 , $P/W_1/[O/C_1-C_2/alkil]_2$, CN , CO_2R_9 lub $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilową, R_7 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilotio, $/C_1-C_4/$ alkilosulfinylową, $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilotio, $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilosulfinylową, $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilosulfonylącą, $/C_3-C_4/$ alkenylotio, $/C_3-C_4/$ alkinylotio, $/C_3-C_4/$ alkenylsulfinylową, $/C_3-C_4/$ alkenylsulfonylącą, $/C_3-C_4/$ alkinylsulfinylową, $/C_3-C_4/$ alkinylsulfonylącą, $/C_3-C_5/$ cykloalkilotio, $/C_3-C_5/$ cykloalkilosulfinylową, $/C_3-C_5/$ cykloalkilosulfonylącą, $SO_2NR_dR_e$, $SO_2NR_7R_8$, OSO_2R_8 , SO_2OR_8 , N_3 , $P/W_1/[O/C_1-C_2/alkil]_2$, CN , CO_2R_9 lub $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilową, R_7 oznacza atom wodoru lub grupę $/C_2-C_3/$ cyanoalkilową, $/C_3-C_4/$ alkenylową, lub $/C_3-C_4/$ alkinylową, R_7 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, R_8 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilową, $/C_3-C_4/$ alkenylową, $/C_3-C_4/$ alkinylową, $/C_3-C_4/$ alkoksylalkilową lub cyklopropylową, albo R_7 razem z R_8 mogą stanowić grupę $-CH_2/3-$, $-CH_2/4-$, $-CH_2/5-$ lub $-CH_2CH_2OCH_2CH_2-$, R_7 oznacza grupę $CH_2CH_2R_{10}$, CH_2CF_3 , $/C_3-C_4/$ chlorowcoalkilową, $/C_3-C_4/$ alkinylową, $/C_2-C_4/$ alkilotioalkilową, $/C_3-C_5/$ cykloalkilową, lub $/C_1-C_7/$ cykloalkilową, R_7 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, $/C_3-C_4/$ alkenylową, CH_2CH_2Cl , CH_2CH_2Br , $CH_2CH_2OCH_3$ lub $CH_2CH_2OC_2H_5$, R_{10} oznacza grupę hydroksylową, atom fluoru, grupę CN , $OSO_2/C_1-C_3/$ alkilową lub $OSO_2/C_1-C_3/$ chlorowcoalkilową, R_{11} oznacza grupę $/C_1-C_3/$ alkilową, $/C_1-C_3/$ chlorowcoalkilową, $/C_3-C_4/$ alkenylową lub $/C_3-C_4/$ alkinylową, W_1 oznacza atom tlenu lub siarki i W_2 oznacza atom tlenu lub siarki, a we wzorach 3a-3g X oznacza atom wodoru, grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, $/C_1-C_4/$ alkoksylową, $/C_2-C_4/$ chlorowcoalkoksylową, $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilową, $/C_2-C_4/$ chlorowcoalkilotio, $/C_1-C_4/$ alkilotio, atom chlorowca, grupę $/C_2-C_5/$ alkoksylalkilową, $/C_2-C_5/$ alkoksylalkoksylową, aminową, $/C_1-C_3/$ alkiloaminową, lub grupę dwualkiloaminową o 1-3 atomach węgla w rodniku alkilowym, Y oznacza atom wodoru, grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, $/C_1-C_4/$ alkoksylową, $/C_2-C_4/$ chlorowcoalkoksylową, $/C_2-C_4/$ chlorowcoalkilotio, $/C_1-C_4/$ alkilotio, $/C_2-C_5/$ alkoksylalkilową, $/C_2-C_5/$ alkoksylalkoksylową, aminową, $/C_1-C_3/$ alkiloaminową, dwualkiloaminową o 1-3 atomach węgla w rodniku

alkilowym, $/C_3-C_4/$ alkenylloksylową, $/C_3-C_4/$ alkinylloksylową, $/C_2-C_5/$ alkilotioalkilową, $/C_2-C_5/$ alkilosulfinylalkilową, $/C_2-C_5/$ alkilosulfonylalkilową, $/C_1-C_4/$ chlorowcoalkilową, $/C_2-C_4/$ alkinylową, $/C_3-C_5/$ cykloalkilową, azydową, grupę o wzorze $N/OCH_3/CH_3$ lub grupę o wzorze 4a, 4b, 4c albo 4d, w których to wzorach m oznacza liczbę 2 lub 3, Q_1 i Q_2 są jednakowe albo różne i oznaczają atomy tlenu lub siarki, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę $/C_1-C_3/$ alkilową, R_b i R są jednakowe lub różne i oznaczają grupy $/C_1-C_2/$ alkilowe, R_7 oznacza atom wodoru lub grupę $/C_1-C_2/$ alkilową, R oznacza grupę $/C_1-C_2/$ alkoksylową, Z oznacza grupę CH , atom azotu, grupę CCH_3 , CC_2H_5 , CCl lub CBr , Y_1 oznacza atom tlenu lub grupę CH_2 , X_1 oznacza grupę CH_3 , OCH_3 , OC_2H_5 lub OCF_2H , X_2 oznacza grupę CH_3 , C_2H_5 lub CH_2CF_3 , Y_2 oznacza grupę OCH_3 , OC_2H_5 , SCH_3 , SC_2H_5 , CH_3 lub CH_2CH_3 , X_3 oznacza grupę CH_3 lub OCH_3 , Y_3 oznacza atom wodoru lub grupę CH_3 , X_4 oznacza grupę CH_3 , OCH_3 , OC_2H_5 , CH_2OCH_3 lub atom wodoru, a Y_4 oznacza grupę CH_3 , OCH_3 , OC_2H_5 lub atom chloru, przy czym:
1/gdy X oznacza atom chlorowca, wówczas Z oznacza grupę CH i Y oznacza grupę OCH_3 , OC_2H_5 , NH_2 , $NHCH_3$, $N/CH_3/2$ lub $N/OCH_3/CH_3$;
2/gdy W oznacza atom siarki, wówczas R oznacza atom wodoru, A oznacza grupę o wzorze 3a, Z oznacza grupę CH lub atom azotu, i Y oznacza grupę CH_3 , OCH_3 , OC_2H_5 , CH_2OCH_3 , C_2H_5 , CF_3 , SCH_3 , $OCH_2CH=CH_2$, $OCH_2C=CH$, $OCH_2CH_2OCH_3$, $CH/OCH_3/2$ lub grupę 0 wzorze 5,
3/gdy całkowita liczba atomów węgla w podstawnikach X i Y jest większa niż 4, wówczas całkowita liczba atomów węgla w podstawnikach oznaczonych symbolami R_1 , R_p , R_2 , R_4 , R_5 i R_6 wynosi najwyżej 6;
4/gdy J oznacza grupę o wzorze 2a i R_2 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilosulfonylącą, $SO_2NR_dR_e$, $SO_2NR_7R_8$ lub CO_2R_9 , albo gdy J oznacza grupę o wzorze 2b i R_7 oznacza grupę CF_3 , $SO_2NR_dR_e$, $SO_2NR_7R_8$ lub CO_2R_9 , wówczas Y ma wyżej podane znaczenie, ale z wyjątkiem grupy $/C_2-C_5/$ alkilotioalkilowej, $/C_2-C_5/$ alkilosulfinylalkilowej, $/C_2-C_5/$ alkilosulfonylalkilowej i z wyjątkiem grup o wzorach 4b, 4c i 4d,
5/gdy J oznacza grupę o wzorze 2b lub 2c i R_3 albo R_7 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilosulfinylową, wówczas X i Y mają wyżej podane znaczenie, ale z wyjątkiem grup NH_2 i $NHCH_3$;
6/gdy J oznacza grupę o wzorze 2b i R_7 oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilosulfinylową lub $SO_2NR_dR_e$, albo gdy R_7 oznacza atom wodoru, wówczas X i Y mają wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem grupy $/C_2-C_4/$ chlorowcoalkoksylowej;
7/gdy J oznacza grupę o wzorze 2e, wówczas R_7 ma wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem atomu wodoru i R_6 ma także wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem grupy $SO_2NR_dR_e$;

8/gdy J oznacza grupę o wzorze 2b i R_7 oznacza grupę SO_2NH_2 lub $SO_2NR_dR_e$, albo R_7 ma znaczenie inne niż atom wodoru, wówczas X ma wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem atomu jodu;

9/gdy J oznacza grupę o wzorze 2b i R_7 oznacza atom wodoru lub R_7 oznacza grupę $SO_2NR_dR_e$, wówczas Y ma wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem grupy $/C_2-C_4/alkinylowej$;

10/ X_1 i Y_1 równocześnie nie oznaczają atomów chloru,

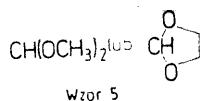
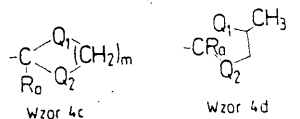
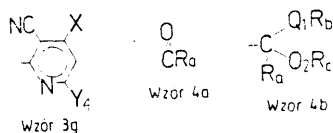
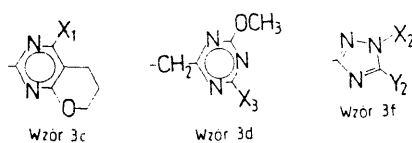
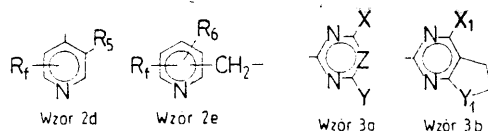
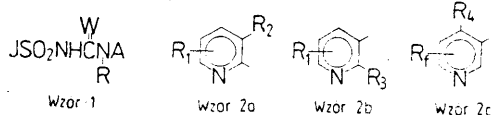
11/ gdy J oznacza grupę o wzorze 2a, 2b, 2c lub 2d, zaś A oznacza grupę o wzorze 3e, wówczas R_f ma wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem atomu wodoru;

12/ gdy J oznacza grupę o wzorze 2a lub 2b, wówczas A ma wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem wzoru 3f;

13/ gdy J oznacza grupę o wzorze 2a i A oznacza grupę o wzorze 3g, wówczas R_2 ma znaczenie podane wyżej, lecz z wyjątkiem grupy $/C_1-C_4/alkilosulfonylowej$;

14/ gdy R_2 lub R_3 oznacza grupę CO_2R_9 albo $SO_2NR_7R_8$, wówczas R_1 ma znaczenie podane wyżej dla R_1 , a gdy R_2 lub R_3 ma znaczenie podane wyżej, lecz z wyjątkiem grupy CO_2R_9 i $SO_2NR_7R_8$, wówczas R_1 ma znaczenie podane wyżej dla R_1 i

15/ gdy J oznacza grupę o wzorze 2b i R_1 jest w sąsiedztwie mostka sulfonylomocznika, wówczas



R oznacza grupę $/C_1-C_3/$ chlorowcoalkilową, $/C_2-C_3/$ alkilową, cyklopropylową, cyjanową, grupę W_2R_{11} , aminową $/C_1-C_2/$ alkiloaminową lub $/C_1-C_3/$ dwualkiloaminową,

przy czym związek o wzorze 1 może znajdować się także w postaci dopuszczalnych w rolnictwie soli. /17 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 272950 (22) 88 06 09
G07D

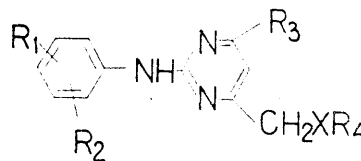
(30) 87 06 11 - CH - 2188/87-9

88 C4 11 - CH - 1318/88-9

(71) Ciba Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Środek do zwalczania lub zapobiegania porażeniu przez szkodliwe owady lub mikroorganizmy

(57) Środek według wynalazku zawierający nośniki i/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną nową pochodną 2-anilinopirymidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, rodnik C_1-C_3 -alkilowy, rodnik C_1-C_2 -chlorowcoalkilowy, grupę C_1-C_3 -alkoksylową lub grupę C_1-C_2 -chlorowcoalkoksylową, R_3 oznacza atom wodoru, rodnik C_1-C_4 -alkilowy, rodnik C_1-C_2 -alkilowy podstawiony chlorowcem lub grupą hydroksylową, rodnik cyklopropylowy ewentualnie podstawiony chlorowcem i/lub grupą metylową, R_4 oznacza rodnik C_1-C_6 -alkilowy, rodnik C_2-C_6 -alkilowy podstawiony chlorowcem, grupą hydroksylową, cyjanową, C_1-C_4 -alkoksylową, C_2-C_4 -alkoksylalkoksylową lub grupą C_1-C_4 -alkilotio, rodnik C_2-C_4 -alkenylowy, rodnik C_3-C_6 -alkinylowy, rodnik C_3-C_7 -cykloalkilowy ewentualnie podstawiony grupą metylową, a X oznacza atom tlenu lub siarki. /12 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 272998 (22) 88 06 10
G07D

(30) 87 06 12 - GB - 87/13768

(71) May and Baker Limited, Dagenham, GB

(54) Środek szkodnikobójczy do zwalczania stawonogów, nicieni roślinnych, robaków i pierwotniaków

(57) środek według wynalazku zawierający substancję czynną wraz z jednym lub kilkoma rozcieńczalnikami lub nośnikami, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną pochodną N-fenylpirazolu o wzorze ogólnym 1, w którym

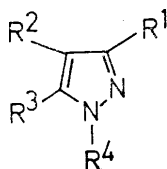
R oznacza grupę cyjanową lub nitrową, atom chlorowca lub grupę acetylową lub formylową, R^2 oznacza grupę R^2SO_2 , R^2SO , lub R^2S , w których R^2 oznacza grupę alkilową, alkenylową, lub

alkinylową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, zawierającą do 4 atomów węgla, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowców, które mogą być takie same lub różne, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę aminową $-NR^6R^7$, w której każdy z R i R⁷, które mogą być takie same lub różne, oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, alkenyloalkilową lub alkiniloalkilową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, zawierającą do 5 atomów węgla, grupę formylową, grupę alkanoilową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu zawierającą od 2 do 5 atomów węgla i ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowców

lub R^6 i R wraz z atomem azotu, z którym są połączone, tworzą 5- lub 6-członowy cykliczny imid lub oznacza grupę alkoksycarbonylową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, zawierającą od 2 do 5 atomów węgla i ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowców lub R^3 oznacza grupę alkoksymetylenoaminową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, zawierającą od 2 do 5 atomów węgla, w której grupa metylenowa jest ewentualnie podstawioną prostą lub rozgałęzioną grupą alkilową zawierającą od 1 do 4 atomów węgla lub oznacza

atom chlorowca, a R oznacza grupę fenylovą podstawioną w pozycji 2 atomem fluoru, chloru, bromu lub jodu, w pozycji 4 grupą alkilową lub alkoksylową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowców, które mogą być takie same lub różne lub atomem chloru lub bromu i ewentualnie w pozycji 6 atomem fluoru, chloru, bromu lub jodu, z wyłączeniem związku, w którym R^1 oznacza grupę cyjanową, R^2 oznacza

grupę metanosulfonylową, R oznacza grupę aminową, a R² oznacza grupę 2,6-dichloro-4-trifluorometylofenylovą. /9 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 272999 (22) 88 06 10
C07D

(30) 87 06 12 - GB - 87/13769

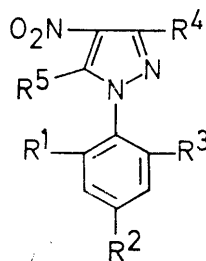
(71) May and Baker Limited, Dagenham, GB

(54) Środek do zwalczania szkodników takich jak stawonogi, nicienie atakujące rośliny, robaki lub pierwotniaki, zawierający pochodne 4-nitro-N-fenylo-pirazolu

(57) Środek według wynalazku zawierający substancję czynną w połączeniu z jednym lub więcej rozcieńczalnikami lub nośnikami, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną pochodną 4-nitro-N-fenylopirazolu o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom fluoru, chloru lub bromu, R^2 oznacza atom chloru lub bromu albo prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową lub alkoksylową o 1-4 atomach C, ewentualnie podstawioną jednym lub więcej atomami chlorowca, R ma znaczenie jak R^1 lub oznacza atom wodoru, R² oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową lub nitrową, R³ oznacza atom wodoru lub grupę aminową $-NR^4R^5$, gdzie

R^6 i R^7 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub prostą rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach C, grupę formylową, prostą lub rozgałęzioną grupę alkanoilową o 2-7 atomach C /lub R^6 i R⁷ razem tworzą 5- lub 6-członowy cykliczny imid z atomem azotu, do którego są przyłączone/, która może być niepostawiona lub podstawiona jednym lub więcej atomami chlorowca lub prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksycarbonylową o 2-7 atomach C, ewentualnie podstawioną jednym lub więcej atomami chlorowca lub R^3 oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksymetylenoaminową o 2-5 atomach C, ewentualnie podstawioną w grupie metylenowej prostą lub rozgałęzioną grupą alkilową o 1-4 atomach C lub oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu.

/6 zastrzeżeń/



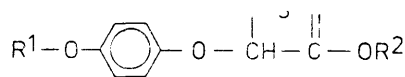
4 (51) A01N A1 (21) 273621 (22) 88 07 08

(60) 87 07 10 - DE - P 3722801,3

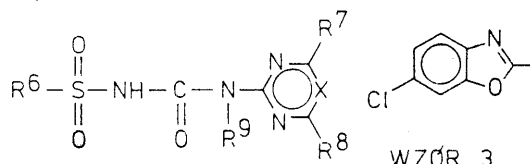
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt a. Menem, DE

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera skuteczną ilość związku o wzorze 1, jego soli albo jego stereoizomerów, przy czym R¹ oznacza het

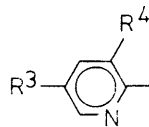


WZÓR 1

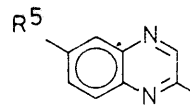


WZÓR 3

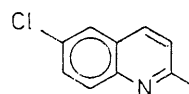
WZÓR 2



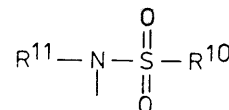
WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 7

cykliczny rodnik o wzorze 3, 4, 5, albo 6, R oznacza H, /C₁-C₄/-alkil, który może być podstawiony przez grupę /C₁-C₄/-alkoksylową albo R² oznacza /C₂-C₄/-alkinyl, R oznacza Cl albo CF₃, R* oznacza H albo Cl i R' oznacza F albo Cl, w kombinacji ze związkiem sulfonilomocznika o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik o wzorze 7 albo podstawiony fenyl, albo podstawiony tienyl. R⁷, R⁸ oznaczają niezależnie od siebie /C₁-C₄/-alkil albo grupę /C₁-C₄/-alkoksylową, R⁹ oznacza /C₁-C₄/-alkil albo wodór, R¹⁰ oznacza /C₁-C₆/-alkil, /C₂-C₆/-alkenyl, /C₂-C₆/-alkinyl albo /C₁-C₆/-alkil, który jest podstawiony R¹¹ oznacza H, /C₁-C₆/-alkil, C₂-C₆/-alkenyl, /C₂-C₆/-alkinyl albo cykloheksyl i X oznacza CH albo N.

/6 zastrzeżeń/

4 (51) A23B A1 (21) 267617 (22) 87 09 04

(71) Zakład Chemii Bioorganicznej PAN, Poznań
(72) Gulewicz Krzysztof

(54) Sposób odgoryczania nasion łubinu

(57) Sposób odgoryczania nasion łubinu polega na tym, że przeznaczoną do odgoryczania masę nasion łubinu poddaje się sprasowaniu, a następnie umieszcza się w zbiorniku i przemywa się kolejno w dwóch etapach, w pierwszym etapie przez 24 godziny, w drugim etapie przez ok. 48 godzin, wodnym roztworem metanolu o stężeniu od 30 do 80% przemywającym nasiona w sposób ciągły w obiegu zamkniętym, przy czym roztwór do zbiornika podaje się w takiej ilości, że lustro roztworu zakrywa zawsze masę nasion odgoryczanych, jednocześnie po każdym z okresów przemywania, pozostający w obiegu wodny roztwór metanolu z wyestrahowanymi alkaloidami usuwa się ze zbiornika, wprowadzając po pierwszym 24 godzinnym etapie świeży roztwór metanolu o podanym stężeniu, zaś po zakończeniu przemywania w łącznym okresie 72 godzin i usunięciu pozostałości roztworu wykorzystanego przy drugim etapie przemywania, odgoryczone tak nasiona suszy się, korzystnie rozsypane cienką warstwą na wolnym powietrzu. Odgoryczone nasiona łubinu mogą stanowić wysokokaloryczny składnik pasz w hodowli zwierząt.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) A23J A1 (21) 272667 (22) 88 05 24

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Braczko Maria, Tederko Andrzej,
Kontkiewicz Stanisława, Tyszkiewicz
Irena

(54) Sposób otrzymywania preparatów mięsnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania przetworów mięsnych o poprawionej konsystencji przez dodatek preparatu białkowego z kości. Sposób polega na tym, że do mięsa wprowadza się preparat białka kostnego w ilości od 0,2 do 5% w stosunku do masy mięsa w formie rozpuszczonej np. w solance natrikowej, przez co uzyskuje się efekt znacznego zwiększenia spoistości bloku i plastrów,

zarówno w przetworach z mięsa rozdrobnionego jak i w produktach uzyskiwanych z nienaruszonych mięśni lub całych zespołów mięśniowych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) A23N A1 (21) 267560 (22) 87 09 01

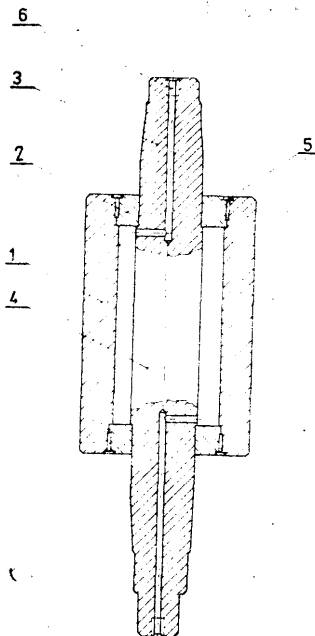
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemiannego, Toruń

(72) Wiśniewski Grzegorz, Ferster Karol,
Głodkowski Bogdan, Sobieszak Wojciech

(54) Zespół walców płatkujących zwłaszcza do grysów kukurydzianego

(57) Zespół walców płatkujących składa się z dwóch współpracujących ze sobą walców, przy czym każdy z walców zbudowany jest z części roboczej /1/, pierścieni /2/ i elementów kożyskująco-napędzających /3/, które połączone nierozłącznie tworzą wewnątrz komorę chłodzenia /4/ walca. Elementy kożyskująco-napędzające /3/ zaopatrzone są w centrycznie umieszczone kanały /6/ doprowadzające i odprowadzające medium chłodzące, które w obrębie komory chłodzenia /4/ skierowane są przeciwnie, od siebie, pod kątem prostym do osi elementów kożyskująco-napędzających /3/.

/4 zastrzeżenia/



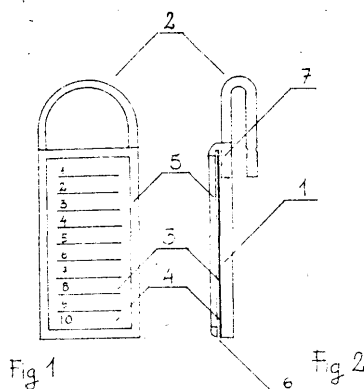
4 (51) A47G A1 (21) 267461 (22) 87 08 26

(75) Leszczyński Tomasz, Warszawa

(54) Breloczek do kluczy

(57) Breloczek składa się z korpusu /1/ i obramowania /5/. Obramowanie /5/ ma w dolnej części szczelinę /6/ służącą do wsuwania kartonika /3/ zapisu oraz szybkę /4/. W górnej części korpusu /1/ znajduje się wycięcie /7/, w które wchodzi końcówka uchwytu /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A47L A1 1) 269377 (22) 87 12 12

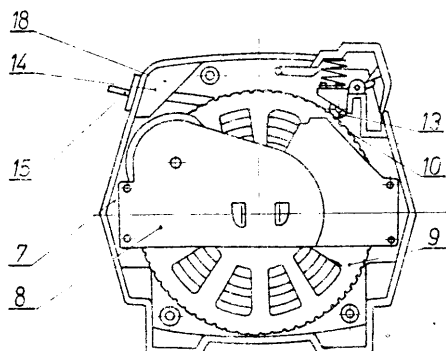
(30) 87 06 14 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-ZELMER", Rzeszów

(72) Woda Janusz, Piejko Stanisław, Szczeciński Zygmunt, Marchlik Zygmunt

(54) Odkurzacze elektryczne z automatycznym złączem przewodu przyłączeniowego

(57) Odkurzacze mają mechanizm zwijający /7/ jako oddzielny zespół, zamontowany w tylnej pokrywie odkurzacza poza strefą przepływu powietrza **wychodzącego. Mechanizm** zwijający /7/ ma zespół zwijający w postaci szpuli nawojowej /9/ której jedno obrzeże ma ząbki /10/, na które naciska rolka /13/ sterowana klawiszem ze sprężyną /12/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) A61B A1 (21) 269395 (22) 37 12 09

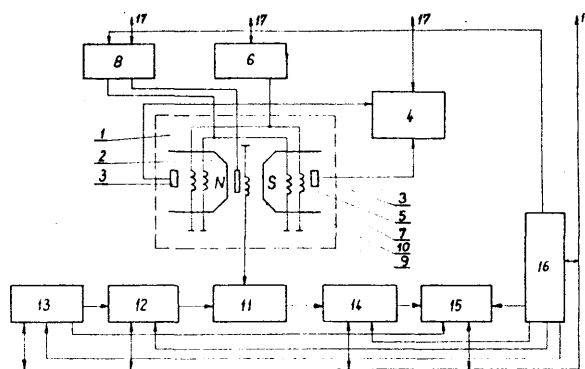
(30) 87 06 14 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Akademia Medyczna, Poznań

(72) Bućko Jerzy, Olszewski Krzysztof, Sowiński Antoni, Sabiniewicz Jerzy

(54) Separator NMR do szybkiej analizy tkanek

(57) W separatorze, w bloku izolowanym termicznie /1/ w stabilizowanym strumieniu magnetycznym pochodzącym od magnesu stałego /2/ umieszczona jest cewka /10/ głowicy pomiarowej. Separator ma blok stabilizacji termicznej /4/, blok stabilizacji prądowej /6/ i blok stabilizacji jądrowej /8/, które są sprzężone zwrotnie z mikrokomputerem /17/. Ponadto separator zawiera blok syntetyzera częstotliwości /16/, blok programatora impulsów /13/, blok nadajnika /12/, blok głowicy pomiarowej /11/, blok odbiornika /14/ i blok przetwornika "analogowo-cyfrowego" /15/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) A61P A1 (21) 273247 (22) 88 06 22

(30) 87 06 25 - SU - 4261094

88 04 12 - SU - 4402534

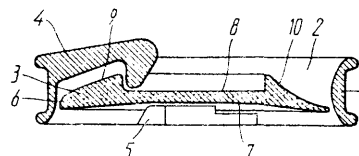
88 04 12 - SU - 4402535

88 04 12 - SU - 4402533

(75) Bukatov Alexandr S., Agafonov Andrei V., Kostretsov Anatoly S., Dzevishek Elena V., Jofis Naum A., Shumakov Valery N., Kaidash Arnold N., Moskwa, Popov Leonid L., Dolgoprudny, Kozyrkin Boris J., Jurechko Vladimir N., Moskwa, Zharov Sergei V., Karaganda, Koroteeva Irina V., Moskwa, Charkovsky Alexandr V., Titebsk, SU

(54) Proteza zastawki serca

(57) Proteza zastawki serca ma pierścień /1/ z otworem /2/ oraz krążek /3/ znajdujący się w stanie pływania pomiędzy ogranicznikami /4, 5/. Krążek /3/ ma zmienny, asymetryczny profil utworzony przez odcinki wypukły /9/ i wklęsły /10/, w wyniku czego odcinki te łącząc się z pierścieniem zastawki tworzą strefy o zróżnicowanej oporności hydraulicznej dla strumienia krwi i w następstwie wywołują katowe przesunięcie krążka /3/ względem własnej osi. /14 zastrzeżeń/



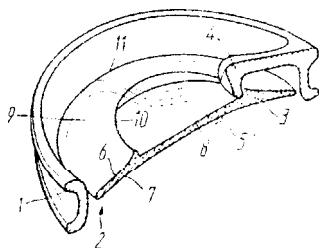
4 (51) A61F A1 (21) 273278 (22) 88 06 23

(30) 87 06 25 - SU - 4261093

(75) Bukatov Alexandr S., Jofis Naum A., Egorov Jury G., Dobrova Natalya B., Kostretsov Anatoly S., Agafonov Andrei V., Moskwa, SU

(54) Proteza zastawki serca

(57) Proteza zastawki serca ma pierścień /1/ zastawkowy z otworem /2/ dla przepływu strumienia krwi. W otworze /2/ umieszczony jest krążek /3/ służący do jego zamykania i otwierania. W części /6/ krążka /3/ znajduje się pierścieniowe, krzywoliniowe wgłębienie /9/ zapewniające obniżenie masy krążka. Krążek jest zainstalowany w "stanie pływania" pomiędzy ogranicznikami /4, 5/ jego skoku. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A61K A1 (21) 267423 (22) 87 08 21

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle"
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech,
Stawiszynski Wojciech, Leroch Bogdan

(54) Środek do pielęgnacji włosów

(57) Środek do pielęgnacji włosów składa się z: 1-5% wagowych chlorków trójmetryloalkiloamin, zawierających 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkielowym, 1-10% wagowych N-tlenków N,N-dwupolioksyetylenoalkiloamin zawierających 14-22 atomów węgla w łańcuchu alkielowym oraz 5-22 grup oksyetylenowych, 0,5-5% wagowych kopolimeru polisiloksan-polieter, 0,1-5% wagowych witamin z grupy B, 0-25% wagowych oleju naturalnego lub mineralnego, 0-5% wagowych oksyetylenowanego alkoholu tłuszczowego, 0-20% wagowych etanolu, 0-2% wagowych siarki lub jej związków, 0-6% wagowych substancji konfekcyjnych oraz wody do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

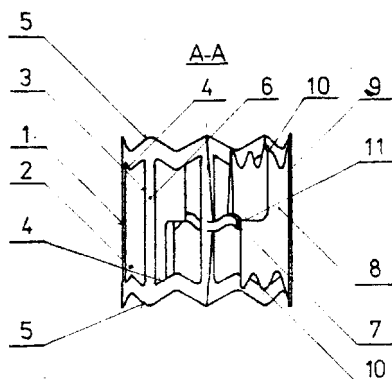
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D B01J A1 (21) 267615 (22) 87 09 04

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Suder Stanisław, Czermazowicz
Maciej

(54) Element wypełnienia do aparatów kolumnowych

(57) Element ma postać walca, którego pobocznicą /1/ jest utworzona przez dwa pierścienie faliste /5/ połączone między sobą łącznikami /6/ oraz z pierścienia falistego wewnętrznego /7/ połączonego z pobocznicą /1/ poprzez prowadnice /8/ cieczy, Prowadnice /8/ cieczy na połowie długości mają szerokość równą odległości między pierścieniem wewnętrznym /7/ i pobocznicą /1/, a na połowie mają szerokość nie większą niż połowa szerokości prowadnicy. Wszystkie faliste krawędzie pierścieni /5, 7/ są wykonane w postaci linii falistej. Całkowita powierzchnia otworów /2/ w pobocznicę /1/ jest równa około 2/3 części całkowitej powierzchni pobocznicę /1/. Ilość prowadnic /8/ jest równa ilości otworów /2/ w pobocznicę. Element ma zastosowanie w procesach z czynnikami chemicznie agresywnymi. /5 zastrzeżeń/

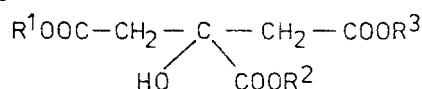


4 (51) B01D A1 (21) 270798 (22) 88 02 22

- (30) 87 02 23 -DE - P 3705721.9
(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
Dusseldorf, DE

(54) Sposób ekstrakcji cieczy/ciecz żelaza z wodnych, kwaśnych roztworów

(57) Sposób ekstrakcji cieczy/ciecz żelaza z kwaśnych roztworów wodnych polega na tym, że wodne, kwaśne roztwory zawierające jony żelaza i innych metali traktuje się roztworem częściowych estrów kwasu cytrynowego o wzorze ogólnym 1, w którym R¹, R², R³ oznaczają atom wodoru albo liniową lub rozgałęzioną resztę alkielową o 4 do 20 atomach węgla, albo atom metalu z tym, że co najmniej jedna, a najwyżej dwie z reszt R¹, R² i R³ oznaczają resztę alkielową o 4 do 20 atomach węgla, albo traktuje się mieszaninę takich częściowych estrów kwasu cytrynowego o wzorze ogólnym 1 w organicznym rozpuszczalniku, po czym rozdziela się fazę organiczną zawierającą żelazo od fazy nieorganicznej. /10 zastrzeżeń/



4 (51) B01D A2(21) 271488 (22) 88 03 28

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
AGROCHEMEX Sp. z o.o., Włocława
Sikorski Andrzej, Maksymiec Daniel,
Kałedkowska Małgorzata, Zawadzki
Mieczysław, Bereś Janusz, Kiełbasiński
Henryk

(54) Sposób zagęszczania roztworów i układów dyspersyjnych

(57) Sposób zagęszczania roztworów i układów dyspersyjnych substancji biologicznie czynnych, natłuszczających, błonotwórczych, powierzchniowo czynnych charakteryzuje się tym, że jako środek zagęszczający stosuje się poliakryloamid. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B01D A1 (21) 272425 (22) 88 05 13

- (30) 87 05 H - US - 050198
 (71) Fuel Tech., Inc., Stamford, US
 (72) Epperly William R., 0 Leary John H.,
 Sullivan James Ch.

54 Sposób zmniejszania stężenia tlenków azotu w gazach odlotowych z równoczesnym ograniczaniem wytwarzania innych zanieczyszczeń

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania stężenia tlenków azotu w gazach odlotowych ze spalania paliwa węglowego, z równoczesnym ograniczaniem do minimum wytwarzania innych zanieczyszczeń, zwłaszcza amoniaku i tlenku węgla.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do gazów odlotowych wprowadza się, zwykle przez wtryskiwanie, środek traktujący, który na zdolność zmniejszania stężenia tlenków azotu w gazach odlotowych, przy czym istotną cechą jest to, że środek ten wprowadza się w takim miejscu, aby działał w dostatecznie wysokiej temperaturze. Proces według wynalazku można łatwo dostosowywać do zmian w pracy instalacji kotłowej, zwłaszcza do zmian obciążenia kotła. /32 zastrzeżenia/

4 (51) B01D A1 (21) 272594 (22) 88 05 20

- (30) 87 05 20 - DE - P 3716898.3-13
 (71) Bergwerk sverband GmbH, Essen, DE
 (72) Knoblauch Karl, Pilarczyk Erwin,
 Giessler Klaus, Bukowski Hans,
 D'Amico Joseph S., Reinhold Herbert

(54) Sposób wzbogacania helu

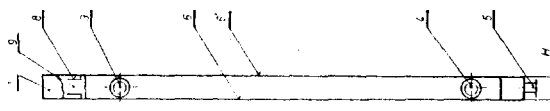
57 Sposób wzbogacania helu charakteryzuje się tym, że mieszanie gazów zawierającą oprócz helu np. tlen i/lub metan przepuszcza się przez wypełnione węglowymi sitami molekularnymi adsorbery, które adsorbują azot i/lub metan. Mieszanie podaje się cyklicznie do czterech równolegle połączonych adsorberów, w których faza wzrostu ciśnienia ma trzy etapy, a ich faza odciążania ciśnienia cztery etapy. Wzrost i odciążenie ciśnienia w poszczególnych adsorberach następuje na przemian poprzez wyrównywanie ciśnień, częściowo w przeciwnym kierunku. Ostatni etap wzrostu ciśnienia przeprowadza się za pomocą produktu gazowego. Wyższe węglowodory oraz inne zanieczyszczenia mogą być oddzielone w filtrach wstępnych, napełnionych węglem aktywnym. /10 zastrzeżeń/

4 (51) B01D A2 (21) 272620 (22) 88 05 20

- (71) Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów
 (72) Kłeczek Fryderyk, Niedziałkowski Włodzimierz

(54) Kolumna ekstrakcyjna

(57) Kolumna ekstrakcyjna ma zbiornik /1/, którego dwie największe powierzchnie i przeciwległe sobie boczne ściany /6 i 6 / są do siebie równoległe lub lekko zbieżne, przy czym maksymalna odległość /H/ tych ścian od siebie wynosi 50 mm. W szczególności kolumna ekstrakcyjna ma zbiornik /1/ o kształcie prostopadłościanu. /3 zastrzeżenia/

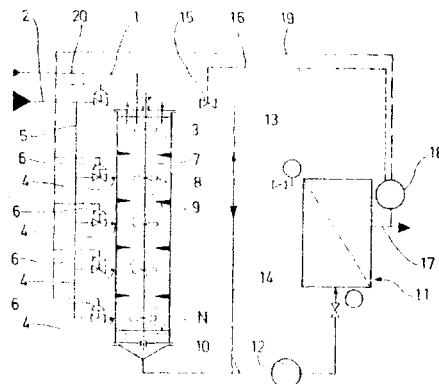


4 (51) B01D A1 (21) 273379 (22) 88 06 29

- (30) 87 06 29 - CH - 2452/87
 (71) Bucher-Guyer AG Maschinenfabrik,
 Niederweningen, GH
 (72) Gresch Walter

(54) Sposób obróbki uszlachetniającej cieczy, zwłaszcza sklarowanego soku i instalacja do obróbki uszlachetniającej cieczy, zwłaszcza sklarowanego soku

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mieszaninę soku ze środkiem obróbkowym filtruje się metodą przeciwną, przy czym poddany obróbce uszlachetniającej sok jako przesącz jest oddzielany od środka obróbkowego. Środek obróbkowy regeneruje się wewnątrz lub poza instalacją przez dodanie wody i ługu. Instalacja charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik wstępny /3/ połączony przewodem zasilającym /10/ z urządzeniem do filtracji przeciwną /11/. Urządzenie do filtracji przeciwną /11/ ma przewód zwrotny /13/ retentatu prowadzący do zbiornika wstępnego /3/ oraz przewód odpływowy /17/ do odprowadzania przesączu. /21 zastrzeżeń/



4 (51) B01D A1 (21) 273979 (22) 88 07 29

- (30) 87 08 01 - DE - P 3725611.4
 (71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
 Düsseldorf, DE

(54) Sposób wspólnego oddzielania zakłócających pierwiastków z roztworów elektrolitów wartościowych metali

(57) Sposób wspólnego oddzielania zakłócających pierwiastków, obok siebie arsenu, antymonu, bizmutu i żelaza, z roztworów elektrolitów wartościowych metali, na drodze ekstrakcji rozpuszczalnikowej i następnie odzyskania wymienionych pierwiastków zakłócających, polega na tym, że
 /a/ wodne, zawierające kwas mineralny roztwory elektrolitów wartościowych metali zadaje się mało rozpuszczalnym w wodzie rozpuszczalnikiem organicznym, zawierającym jeden albo kilka kwasów hydroksamowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza prostą lub rozgałęzioną, nasyconą albo nienasyconą resztę alkilową o 6 do 22 atomach węgla, resztę cykloalkilową lub resztę aryłową zawie-

- rajając do 19 atomów węgla,
 /b/ wodną i organiczną fazę miesza się intensywnie,
 /c/ po rozdzieleniu faz oddziela się fazę organiczną,
 /d/ tę zadaje się środkiem siarczującym,
 /e/ wytrącone siarczki arsenu, antymonu i bizmutu oddziela się od fazy organicznej,
 /f/ tę następnie ewentualnie zadaje się rozpuszczalnemu w wodzie czynnikiem kompleksującym żelazo albo wodnym roztworem takiego czynnika kompleksującego,
 /g/ utworzony kompleks żelaza reekstrahuje się wodą i

/h/ pozostałą fazę organiczną znanymi drogami

mi przerabia się i/albo dodaje świeżego,

nieużytego, organicznego rozpuszczalnika

II
 i zawraca do obiegu. /23 zastrzeżenia/

4 (51) B01P A1 (21) 267433 (22) 87 08 25

- (f1) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72") Wilk Stanisław, Grzywacz Józef, Giżyński Witold, Marcinkowski Krzysztof, Bekierz Gerard, Zawadzki Mieczysław, Ratajczak Łucjan, Bogdański Jerzy

(54) Sposób otrzymywania koagulantu do utwardzania szkła wodnego

(57) Sposób otrzymywania koagulantu do utwardzania szkła wodnego polega na tym, że octan etylu, ewentualnie z dodatkiem do 30% innych substancji utwardzających, emulguje się w rozcieńczonej emulsji wodnej substancji oleofilnych, przy ciągłym mieszaniu w temperaturze 278-323 K, korzystnie w temperaturze 293-313K. Emulsję substancji oleofilnych, korzystnie oleju mineralnego i/lub oleju roślinnego i/lub wosków parafinowych otrzymuje się przez wymieszanie z wodą w dowolnej kolejności uprzednio przygotowanej wodnej emulsji substancji oleofilnych, korzystnie o stężeniu nie większym niż 30% wagowych i substancji emulgujących, stanowiących dopełnienie dobranej emulsji, lub przez rozcieńczenie wodą uprzednio przygotowanej emulsji substancji oleofilnych, zawierającej pełny, dobrany zestaw emulgatorów.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B01P A2 (21) 272839 (22) 88 06 03

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, Opole
 (72) Kunicki Erwin

(54) Szeregowa dwustopniowa grawitacyjna homogenizacja wielkomasowa niejeanprodwnych sypkich materiałów drobnociarnistych w silosach

(57) Szeregowa dwustopniowa grawitacyjna homogenizacja wielkomasowa niejednorodnych sypkich materiałów drobnociarnistych w silosach, polega na stożkowo-warstwowym usypywaniu materiału, a następnie jego mieszaniu w trakcie rdzeniowego, czyli lekkowego wypływu grawitacyjnego z silosu, który odbywa się w dwóch, kolejno po sobie ustawionych w pionie,

jeden nad drugim, jednakowych silosach homogenizacyjnych, a następnie materiał przemieszcza się do trzeciego, najniższej położonego silosu magazynowego o takiej samej pojemności co każdy z silosów homogenizacyjnych.

/2 zastrzeżenia/

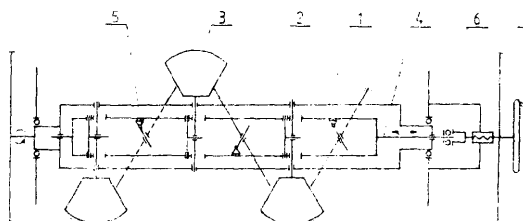
4 (51) B01F A1 (21) 273498 (22) 88 07 01

- (71) Biuro Studiów, Projektowania i Realizacji Maszyn dla Przemysłów Spożywczych - Spółdzielnia Pracy "CONSUMASZ", Poznań
 (72) Chwalisz Marek, Daleszyński Paweł, Janiak Zbigniew, Łacki Jacek, Poznaniak Eugeniusz

(54) Wał łopatkowy do mieszania i przemieszczania produktów sypkich

(57) Wał składa się z rdzenia rurowego /1/, w którym ułożyskowane są obrotowo trzpienie /2/ łopatek /3/. Wewnątrz rdzenia /1/ znajduje się ciągnio rurowe /4/, w którym osadzone są mimosłodowo płetwy /5/ przechodzące przez otwory w trzpieniach /2/ łopatek /3/. Wał ma łożysko oporowe /6/ osadzone w gwintowanym gnieździe, połączone z pokrętelem regulacyjnym /7/. Oś pokrętła regulacyjnego /7/ zaopatrzona jest w koło zębate /8/.

/2 zastrzeżenia



4 (51) B01F A1 (21) 273499 (22) 88 07 01

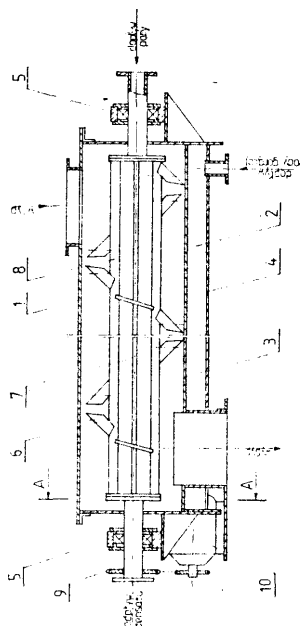
- (71) Biuro Studiów, Projektowania i Realizacji Maszyn dla Przemysłów Spożywczych - Spółdzielnia Pracy "CONSUMASZ", Poznań
 (72) Janiak Zbigniew, Chwalisz Marek, Daleszyński Paweł, Łacki Jacek, Poznaniak Eugeniusz

(54) Sposób ciągłego ogrzewania produktów sypkich, zwłaszcza mączki ziemniaczanej i urządzenie do ciągłego ogrzewania produktów sypkich, zwłaszcza mączki ziemniaczanej

(57) Sposób polega na równoczesnym doprowadzeniu energii cieplnej do strugi ogrzewanego produktu od strony zewnętrznej oraz od wnętrza strugi przez element grzejny będący także elementem transportującym i mieszającym przemieszczany produkt.

Urządzenie ma obudowę /1/, która w dolnej części ukształtowana jest w formie dwupłaszczyznowego koryta /2/ będącego elementem grzeijnym. Pomiędzy płaszczyzną wewnętrzną /3/, a płaszczyzną zewnętrzną /4/ przepływa gorąca woda. W obudowie /1/ osadzony jest obrótowo, na łożyskach /5/ wał łopatkowy /6/, którego rdzeń /7/ ma postać rury zaopatrzonej we wzdużne żebra wzmacniające /8/, przez którą przepływa para wodna. Wał łopatkowy /6/ napędzany jest za pośrednictwem przekładni łańcuchowej /9/ przez silnik elektryczny /10/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B01F A1 (21) 273500 (22) 88 07 01

- (71) Biuro Studiów, Projektowania i Realizacji Maszyn dla Przemysłów Spożywczych - Spółdzielnia Pracy "CONSUMASZ", Poznań
 (72) Poznaniak Eugeniusz, Chwalisz Marek, Janiak Zbigniew, Łacki Jacek, Daleszyński Paweł

(54) Sposób nawilżania mączki ziemniaczanej w procesie wytwarzania preparatu skrobiowego

(57) Sposób polega na tym, że proces nawilżania odbywa się w sposób ciągły, poprzez zraszanie przemieszczającej się ruchem postępowym, z prędkością od 0,3 do 1,5 m/sek., strugi mączki **ziemniaczanej**. W trakcie przemieszczania mączka poddawana jest intensywnemu mieszaniiu w ten sposób, że jej cząstki wprawiane są nieustannie w ruch w kierunkach zbliżonych do **prostopadłych** w stosunku do kierunku strugi.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1 (21) 267416 (22) 87 08 21

- (71) Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów
 (72) Gucwa Antoni J., Kania Jan, Paciorek Marian, **Danilczyk Natalia**, Wais Jan, Szparski Józef, Rygiel Stanisław, **Siekierzyński** Jan, Borowiec Józef, Żyliński Marek, Ciborowski Stanisław

(54) Sposób otrzymywania katalizatorów reakcji utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej

(57) Sposób otrzymywania katalizatorów stanowiących rozpuszczalne w środowisku reakcji sole organiczne metali **zmiennowartościowych** przez neutralizację kwasów organicznych wodnym roztworem ługu sodowego, następnie wymianę jonu sodowego na jon metalu aktywnego katalitycznie, oddzielanie warstwy wodnej, przemycanie katalizatora i rozpuszczanie w

cykloheksanie **charakteryzuje** się tym, że neutralizację kwasów organicznych prowadzi się roztworem ługu sodowego o stężeniu **1-5%** wagowych przy czym pozostawia się resztkową kwasowość 2-30 mg KOH/g, do przemycania stosuje się wodny **roztwór** kwasów mrówkowego i octowego o stężeniu najwyżej **5%**, a rozpuszczanie katalizatora w cykloheksanie prowadzi się do uzyskania **stężenia** najwyżej **2,5%** wagowych katalizatora w przeliczeniu na aktywny metal.

/2 zastrzeżenia/

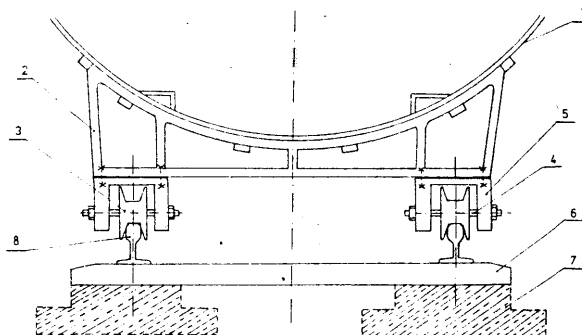
4 (51) B01J A2 (21) 271486 (22) 88 03 28

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów "BIPRODEX", Warszawa
 (72) Mikołowski Józef

(54) Posadowienie autoklawu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji posadowienia autoklawu, która zapewni ograniczenie naprężeń termicznych autoklawu, oraz innych współpracujących zespołów mocujących autoklaw do podłoża. Autoklaw posadowiony jest na szynach kolejowych /8/ za pośrednictwem kół **jezdnych** /3/. Koło /3/ osadzone jest na osi /4/ umieszczonej między ramionami wspornika widłowego /5/. Wspornik widłowy jest zamocowany na stałe do siodła /2/. Przesunięcie pionowe autoklawu zapewnia mechanizm mający sprężynę do regulacyjnej kompensacji zmian **wysokości** przez współpracę z górnym ruchomym segmentem gniazda ślizgowego, którego dolny segment jest osadzony na stałe. Do poziomego przesuwu koła jezdnych /3/ względem szyny, zastosowano nakrętki na końcach osi /4/.

/3 zastrzeżenia/



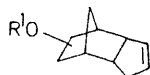
4 (51) B03D A1 (21) 271011 (22) 88 03 04

- (30) 87 03 05 - DE - P 3707034.7
 (71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, Düsseldorf, DE

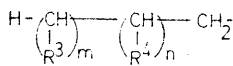
(54) Środek spieniający we flotacji węgla i rud

(57) **Środek** jako aktywny związek zawiera pochodne **tricyklo-** [5.3.1.0^{2,6}] - **decenu-3** o wzorze ogólnym 1, w którym **R** oznacza atom wodoru, liniową albo rozgałęzioną grupę alkilową o 1-8 atomach węgla, grupę acylową **R²-CO**, w której **R** oznacza atom wodoru albo liniową lub rozgałęzioną grupę alkilową albo alkenylową o 1-18 atomach węgla, albo **R¹** oznacza grupę **hydroksyalkilową** o wzorze ogólnym 3, w którym

R^3 i R niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru albo grupę hydroksylową, zaś m i n oznaczają liczby całkowite 0 do 5, a suma $m + n$ jest liczbą całkowitą w zakresie 1-5.
/9 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 3

4 (51) B04C A1 (21) 267508 (22) 87 08 27

(71) Tomaszowskie Kopalnie Surowców

Mineralnych, Biała Góra

(72) Szymański Karol, Darczyński Tadeusz,
Sateraus Zygmunt

(54) Sposób wykonania cyklonu

(57) Przy wykonywaniu cyklonu z metalowych elementów składowych, wyklejonych od wewnątrz gumą i mających kołnierze połączeniowe skręcane śrubami, zastosowano sposób, w którym miejsca łączenia gumy wyrównuje się zaprawą uzyskaną przez zmieszanie w odpowiedniej proporcji znanego kleju, utwardzacza oraz sadzy z gumy. Sposób według wynalazku może być stosowany przy produkcji wszelkiego rodzaju cyklonów jak i hydrocyklonów.
/2 zastrzeżenia/

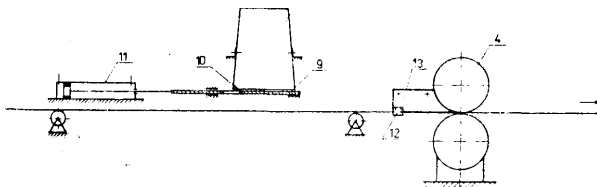
4 (51) B05C A1 (21) 267505 (22) 87 08 31

(71) Wytwórnia Łożysk Ślizgowych PZL "BIMET",
Gdańsk, Politechnika Gdańska, Gdańsk
Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Mroziński Andrzej, Wrzosek Wiesław,
Szewczyk Tadeusz, Kamper Wacław,
Jankowski Antoni, Olszewski Olgierd,
Kłopotcki Jan, Siwek Bogusław

(54) Urządzenie do impregnacji tworzywem sztucznym taśmy metalowej, zwłaszcza przeznaczonej na łożyska bezsmarowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że dozownik /3/ masy impregnującej ma przesuwne dno /9/ z nożem szczelinowym /10/ napędzane siłownikiem pneumatycznym /11/, natomiast na taśmie metalowej od strony wlotowej zespołu walców impregnujących /4/ osadzony jest poprzez prowadnice /12/ ogranicznik wpływu bocznego masy składający się z dwóch połączonych ze sobą płyt /13/, których krawędzie przylegają szczelnie do roboczej powierzchni górnego walca /4/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B05C A2 (21) 272812 (22) 88 05 31

(71) Spółdzielnia Niewidomych im.19-go

Stycznia, Łódź

(72) Matczak Grzegorz, Szlassa Franciszek

(54) Sposób wytwarzania pedzli pierścieniowych

(57) Zgodnie ze sposobem w oprawie pierścieniowej osadza się trzonek, a następnie trzonek ten zalewa się klejem do wysokości jego występu. W kolejnej warstwie kleju, za pomocą oprawy pomocniczej, osadza się włosie.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B05D A1 (21) 273450 (22) 88 07 01

60) 87 07 09 - DE - P 3722734.3

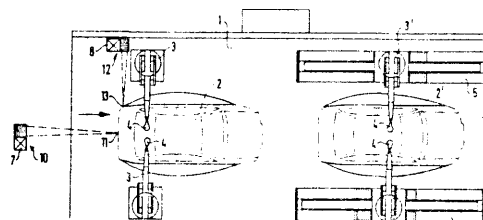
(71) Behr Industrieanlagen GmbH und Co.,
Ingersheim, DE

(72) Handke Heinz, Zink Thomas, Sougioltzis
Vasilios

(54) Sposób seryjnego powlekania przedmiotów i urządzenie do seryjnego powlekania przedmiotów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że podczas operacji powlekania pierwszego przedmiotu mierzy się odległość co najmniej jednego punktu odniesienia urządzenia natryskowego od co najmniej jednego wybranego punktu przedmiotu i wynik magazynuje się jako wielkość wzorcową. Przy następującym potem procesie seryjnym odległość tę mierzy się za każdym razem ponownie i porównuje z wielkością wzorcową. W zależności od stwierdzonych odchyłań odpowiednio koryguje się program obróbki.

Urządzenie cechuje się tym, że do mierzenia odległości stałych punktów odniesienia /10, 12/ od przedmiotów /2, 2' / zainstalowano laserowe układy pomiaru odległości /7, 8/.
/9 zastrzeżeń/



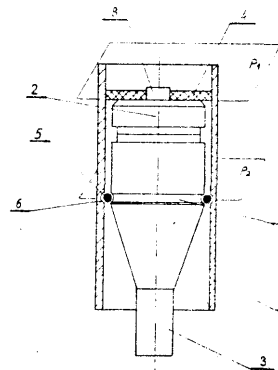
4 (51) B06B A1 (21) 267471 (22) 87 08 28

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa

(72) Różański Stanisław, Pająk Remigiusz

(54) Obudowa głowicy ultradźwiękowej

(57) Obudowa /1/ ma postać tulei, wewnątrz której jest zamocowana głowica ultradźwiękowa



/2/ połączona rozłącznie w dwóch równoległych do siebie płaszczyznach, pierwszej /P1/ i drugiej /P2/, prostopadłych do osi głowicy /2/. W pierwszej płaszczyźnie /P1/ znajduje się wciśnięta w górnym końcu obudowy /1/ wkładka /4/ osadzona na śrubie /8/ łączącej elementy głowicy /2/.

W drugiej płaszczyźnie /P2/ znajduje się pierścień elastyczny /5/, korzystnie typu "Oring" osadzony na walcowej części falowodu /3/. Rozwiązanie zapewnia izolację akustyczną głowicy przy jednoczesnym braku tłumienia drgań głowicy przez elementy zamocowania.

/5 zastrzeżeń/

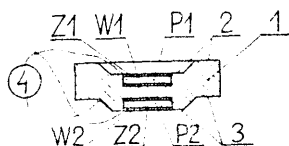
4 (51) B06B A1 (21) 267555 (22) 87 09 01
G01H

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golanowski Jerzy

(54) Przetwornik elektroakustyczny

(57) Przetwornik elektroakustyczny ma promieniającą płytę /1/ z profilowaną czołową powierzchnią /2/ i tylną powierzchnią /3/ oraz ma co najmniej jedną piezoelektryczną płytkę /P1, P2/ z elektrycznymi wyprowadzeniami. Każda piezoelektryczna płytka /P1, P2/ jest obustronnie metalizowana i sztywno połączona z promieniającą płytą /1/.

/4 zastrzeżenia/

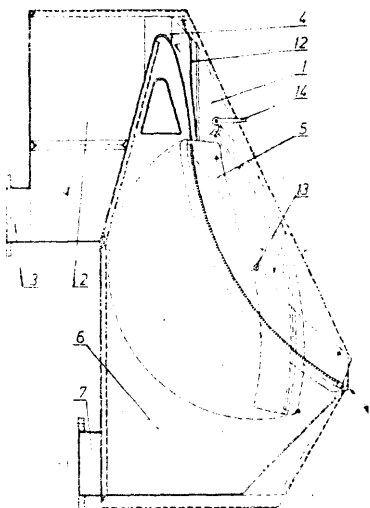


4 (51) B07B A1 (21) 267410 (22) 87 08 21

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Bednarski Stanisław

(54) Sito łukowe

(57) Sito łukowe zawiera korpus /1/, mający na wejściu skrzynię nadawczą /2/ z komorą osadczą, która łączy się przez przewal /4/ z wkładem sitowym /5/, pod którym znajduje



się rynna zbiorcza /6/, w przewale /4/ nad wkładem sitowym /5/ jest umocowana wahliwie przesłona /12/, zaś wkład sitowy /5/ jest w 3wej środkowej części zamocowany obrotowo /13/ w płaszczyźnie pionowej. Korpus /1/ w górnej części ma mechanizm zapadkowy /14/.

/3 zastrzeżenia/

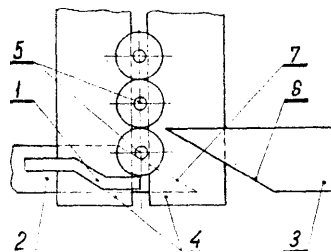
4 (51) B07C A1 (21) 267466 (22) 87 08 26

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa
(72) Markiewicz Janusz

(54) Mechanizm oddzielacza

(57) Mechanizm służy do pojedynczego dozowania walcowych elementów elektronicznych, zwłaszcza z wyprowadzeniami osiowymi. Dwa ostrza /2/ umieszczone są po obu stronach listew przewodnika /4/. Ostrza /2/ są sztywno połączone z podporą /1/ i ostrzem oddzielającym /3/, przy czym podpora /1/ wraz z ostrzem oddzielającym /3/ zamocowana jest między listwami przewodnika /1/. Płaszczyzna ostrza oddzielającego /3/ jest równoległa do płaszczyzny ostrzy /2/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B08B A1 (21) 267454 (22) 87 08 24

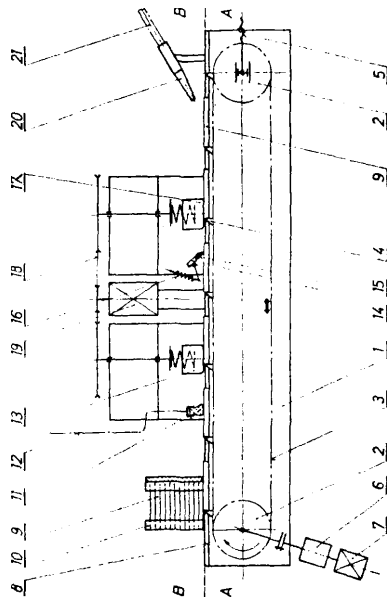
(71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie
Filia w Krakowie, Kraków
(72) Wrona Janusz

(54) Urządzenie do jednostronnego mycia elementów płytowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem oszczędnego i zmechanizowanego mycia elementów płytowych, zwłaszcza płytek szklanych specjalnego przeznaczenia.

Urządzenie składa się z zespołu transportującego /A/ i umieszczonego bezpośrednio nad nim, zespołu myjąco-suszącego /B/. Zespół transportujący /A/ składa się z dwóch kół /2/, opasyanych przez cięgno /3/ mające na zewnętrznej powierzchni popychacze /4/. Jedno z kół /2? napędzane jest silnikiem prądu stałego /7/. Wzdłuż urządzenia znajduje się prowadnica /8/ elementów płytowych /9/. Zespół myjąco-suszący /B/ składa się z usytuowanych kolejno: zasobnika /10/ elementów płytowych /9/, zwilzacza /11/, myjaka /13/, zgarniaka wilgoci /14/, wycieraka /17/ i dyszy gazowej /20/. Myjak /13/ i wycierak /17/ połączone są przez przekładnię pasową /18/ z silnikiem prądu stałego /19/.

/14 zastrzeżeń/



4 (51) B08B A2 (21) 272439 (22) 88 05 11

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa

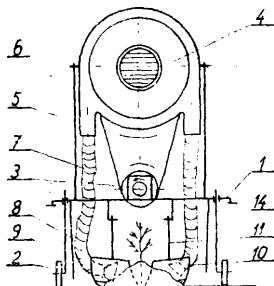
(72) Zakład Doświadczalny, Prusy

Wilczyński Marek

(54) Urządzenie do czyszczenia podkładek w szkółkach i matacznikach

(57) Urządzenie budowane jest z ramy nośnej /1/ podpartej kolumnami podporowymi /2/. Na ramie nośnej /1/ zabudowana jest przekładnia napędowa /3/ i dmuchawa promieniowa /4/ t sprężnięte między sobą przekładnią pasową /5/. Od spodu, do ramy nośnej /1/ mocowane są ekrany osłonowe /8/ i lemieszce /10/ na żerdziowych wspornikach /11/. Dwa wyloty /6/ dmuchawy /4/ wyposażone są w elastyczne przewody powietrzne /7/ zakończone dyszami czyszczącymi /9/.

V3 zastrzeżenia/



4 (51) B08B A4 (21) 273462 (22) 88 06 30

(61) 273423

(71) Naczelna Organizacja Techniczna Rada Wojewódzka, Zespół Usług Technicznych, Gdańsk

(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Sposób oczyszczania wewnętrznych powierzchni pojemników, zwłaszcza cystern do przewozu produktów tłuszczowych, z zanieczyszczeń i pozostałości organicznych

(57) Sposób polegający na zestaleniu zanieczyszczeń i ich mechanicznym usuwaniu chara-

teryzuje się tym, że w celu zestalenia warstwy oczyszczanej oziębia się ją do temperatury 240 K, a w procesie mechanicznego usuwania tej zamrożonej warstwy, stosuje się podgrzewanie metalowych elementów narzędzia czyszczącego, do temperatury około 300 K.

/3 zastrzeżenia/

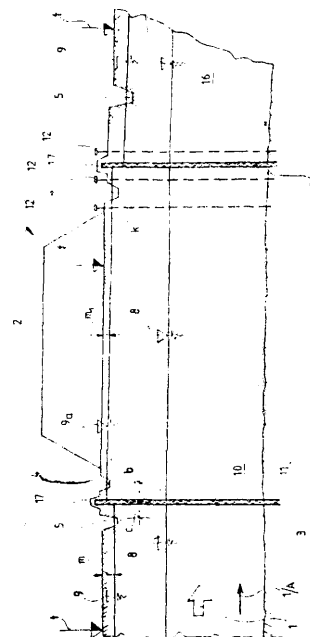
4 (51) B09B A1 (21) 273088 (22) 88 06 15

(30) 87 06 17 - HU - 2251-2730/87

(1) Fa. Mélyépítési Tervező Vallalat,
Budapest, HU

(54) Sposób i urządzenie do usuwania lub zmniejszania szkodliwego oddziaływania na środowisko naturalne zanieczyszczających materiałów składowanych na powierzchni ziemi

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma kwazi-wodoszczelną ścianę zamykającą /3/ otaczającą częściowo lub całkowicie obszar gruntu /10/ znajdujący się pod zanieczyszczonym materiałem /2/, która wychodzi z obszaru powierzchni gruntu /t/ i związana jest swym dolnym końcem z wodoszczelnym dnem /11/, a wewnątrz ściany zamykającej /3/ ma wzdłuż niej wewnętrzny rów odwadniający /4/, a na zewnątrz ściany zamykającej /3/ ma prowadzący wzdłuż niej zewnętrzny rów odwadniający /5/, przy czym dna rowów odwadniających położone są poniżej powierzchni gruntu /t/, a zarówno wewnętrzny rów odwadniający /4/ jak i zewnętrzny rów odwadniający /5/ połączone są z przestrzeniami zbiorczymi. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób usuwania lub zmniejszania szkodliwego oddziaływania na środowisko naturalne zanieczyszczających materiałów składowanych na powierzchni ziemi, wykorzystujący wyżej wymienione urządzenie. /9 zastrzeżeń/



4(51) B21B A1 (21) 267475 (22) 87 OB 28

- (71) Uralsky Politekhnikhesky Institut
Imieni 3.M. Kirova, Sverdlovsk
Nizhnetagil'sky Metallurgicheskyy Kombinat
Imieni V.I. Lenina, Nizhny Tagil, SU
(72) Tolstov Igor A., Zhuravlev Vladimir J.,
Kirichkov Anatoly A., Arshansky Mikhail J.,
Silin Rengold J., Davydov Vladimir N.

(54) Sposób regeneracji powierzchni wyrobu stalowego

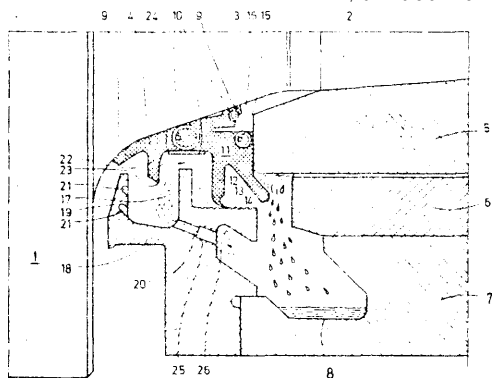
(57) Sposób polega na wstępnym nagrzananiu wyrobu do temperatury wyższej od temperatury M metalowego wyrobu, przy czym utrzymuje się minimalną temperaturę zasadniczo na poziomie 300°C , po czym przeprowadza się napawanie stali w środowisku ochronnym, z szybkością napawania zapewniającą nagrzewanie każdego z co najmniej trzech uprzednio nałożonych wałeczków do temperatury wyższej od temperatury A , lecz niższej od temperatury T - metalowego wyrobu. /3 zastrzeżenia/

4(51) B21B A1 (21) 273004 (22) 88 06 10

- (30) 87 06 27 - DE - P 3721265.6
(71) SMS Schloeraann-Siemag Aktiengesellschaft,
Düsseldorf, DE
(72) Benfer Ernst O., Irle Rolf G.

(54) Urządzenie uszczelniające do łożysk walcowych w walcarkach wygładzających

(57) Urządzenie ma element uszczelniający /4/, przylegający swoimi nakładkami pierścieniowymi /9/ do odcinka stożkowego /3/ czopa /2/ wałców walcarki. Element /4/ jest uzbrojony elementami stalowymi /10, 15, 16/ i ma równoległe względem siebie żebra pierścieniowa /12, 22/, przy czym żebro /12/ wargę /13/ przyległą do uszczelnienia /H/, a żebro /22/ na kształt stożka ściętego i od strony kołnierza oporowego /17/ uszczelnienia /14/ kończy się ostrą krawędzią /23/, usytuowaną w obszarze wyznaczonym przez elementy uszczelnienia /14/: kołnierz oporowy /17/, nakładka /18/ i kołnierz oporowy /19/ zamykający obszar labiryntowy. /5 zastrzeżeń/

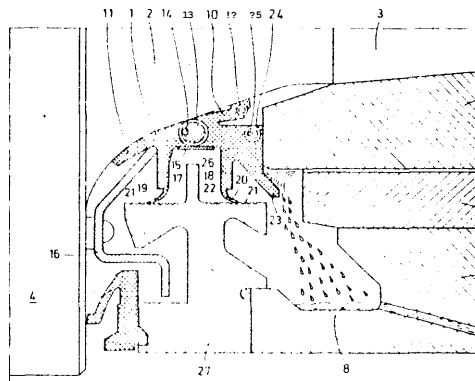


4(51) B21B A1 (21) 273005 (22) 88 06 10

- (60) 87 06 27 - DE - P 3721264.8
(71) SMS Schloemann-Siemag Aktiengesellschaft,
Düsseldorf, DE
(72) Benfer Ernst O., Irle Rolf G.

(54/ Urządzenie uszczelniające do łożysk walcowniczych

(57) Urządzenie, zawierające elastyczny element pierścieniowy, stabilizowany za pomocą liny lub taśmy stalowej i mający ukształtowane żebra pierścieniowe oraz próg ściekowy oleju, charakteryzuje się tym, że w obszarze /26/ elementu pierścieniowego /1/, mającym żebro uszczelniające /18/ oraz próg ściekowy oleju /23/, są zawulkanizowane elementy zbrojące w postaci sprężyny śrubowej /24/ i liny stalowej /25/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B21C A1 (21) 269034 (22) 87 11 24

- (71) Częstochowskie Zakłady Materiałów
Biurowych, Częstochowa
(72) Gadoś Andrzej, Pawliczak Henryk,
Kołodzki Eugeniusz, Cieślak Kazimierz

<54j Sposób wytwarzania rurek z miedzi i jej stopów

(57) Sposób wytwarzania rurek polega na tym, że taśmę z miedzi lub jej stopów zwija się, a następnie spawa metodą TJG i poddaje się ciągnięciu na długim trzpieniu stosując jednorazowy gniot zmniejszający grubość ścianki od 51 do 70%, a następnie ciągnie się na pusto na określony wymiar z wydłużeniem mniejszym niż 10%. /2 zastrzeżenia/

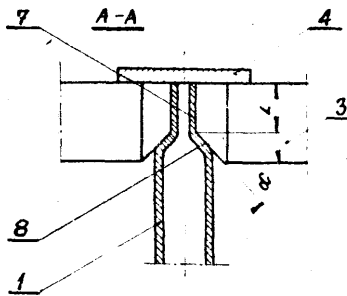
4(51) B21D A1 (21) 267520 (22) 87 08 31

- (71) Kujawska Fabryka Manometrów "MERA-KFM",
Włocławek
(72) Latos Marian

(54) Sposób zamykania końców rurek przeznaczonych do wyciągania i przyrząd do zamykania końców rurek przeznaczonych do wyciągania

(57) Zgodnie ze sposobem stosuje się promieniste zagniatanie ścianek rurek przeznaczonych do wyciągania, przy jednym końcu tworząc otwarte dno i pletwy zabezpieczające to dno przed wypychaniem przez trzpień włożony do wnętrza rurki podczas procesu jej wyciągania, przy czym stosuje się długość pletw nie mniejszą niż 0,8 średnicy zewnętrznej rurki. Przyrząd składa się z co najmniej dwóch par stempli /3/ ustawionych promieniście względem osi podłużnej rurki /1/ ustawionej korzystnie w płaszczyźnie poziomej. Powierzchnia robocza każdego stempla /3/ ma kształt klina, którego krawędź wierzchołkowa /7/ jest równoległa do osi podłużnej rurki /1/ i prostopadła do kierunku ruchu stempla, a ponadto

ma zaokrąglenie o promieniu równym około 0,1 średnicy zewnętrznej rurki i ścięcie /8/ o kącie / / równym około 10° , gdzie wierzchołek tego kąta jest umiejscowiony w odległości od krawędzi bocznej stempla równej długości /L/ pletwy rurki /1/. /3 zastrzeżenia/



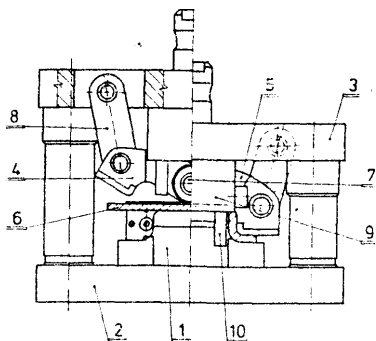
4 (51) B21D A1 (21) 267576 (22) 87 09 02

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) **Kapczyński** Przemysław, Sokolnicki Andrzej

(54) Urządzenie do wytwarzania kształtowników, zwłaszcza grubościennych jarzm górnych strzemion obudów górniczych

(57) Urządzenie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie wielopłaszczyznowego kształtownika wyrobów z wstępniaków **grubościennych** w jednym suwie prasy przy zminimalizowanym nakładzie energii i robocizny przy jednoczesnej poprawie jakości **wyrobów**.

Urządzenie zawierające matrycę z odwzorowanym kształtem wyrobu oraz stempel przyporządkowany głowicowej płycie napędzanej od suwaka prasy i prowadzonej względem podstawy, ma gnący stempel dzielony, przy czym jego części /4» 5/ osadzone są obrotowo w płaszczyźnie podziału na osi /2/ a ich przeciwległe swobodne końce połączone są wahaczami /8/ z głowicową płytą /3/. Ponadto z głowicową płytą /3/ połączona jest stemplowa obejmka /9/ z osadzonymi w niej ciagowymi stemplami /10/ mającymi wszystkie powierzchnie wykonane jako robocze. Stemple /10/ mocowane są rozłącznie z możliwością zamienności czynnych powierzchni roboczych. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B22D A1 (21) 267487 (22) 87 08 25

(71) Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych **"Agromet"**, Kutno
(72) Zlekowicki Krzysztof, Kończak Zygmunt, Bertram Eugeniusz, Byczkowski Marek, Dąbrowicz Jerzy, Galas Mariusz

(54) Sposób dozowania modyfikatora do strugi płynącego metalu do form odlewniczych

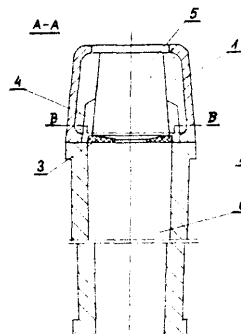
(57) Sposób polega na tym, że wydatek modyfikatora w stosunku do wydatku strugi płynącego metalu jest regulowany ciśnieniem, korzystnie powietrza, za pomocą zaworu redukcyjnego przy jednoczesnym grawitacyjnym dozowaniu modyfikatora. Natomiast tłoczenie powietrza lub jego odcięcie następuje poprzez elektrozawór uruchamiany czujnikiem **foto-elektrycznym** inicjowanym od strugi płynącego metalu lub jej zaniku. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B22D A1 (21) 267527 (22) 87 08 31

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków; Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola
(72) Lis Jerzy, Kajtoch Andrzej, Szkolak Edward, Kiec Jan

(54) Sposób odlewania metalowego wlewka z głową samooddzielającą się

(57) Sposób polega na tym, że wlewek odlewa się do wlewnicy /2/ z nadstawką odtwarzającą głowę /5/ wlewka, przy czym nadstawka na swej wewnętrznej powierzchni ma wnęki /4/, dzięki czemu głowa /5/ wlewka odlewana jest łącznie z nadlewkami, które miejscowo zwiększają jej wymiar. Nadlewki opierają się na obrzeżu wlewnicy. U podstawy głowy /5/ wlewka zakłada się rdzeń zawężający. /2 zastrzeżenia/



4 fcl) B22D A2 (21) 271742 (22) 88 04 08

(71) Katowickie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego Zakład Suchej Destylacji Drewna, Zawiercie
(72) Oruba Zdzisław, Szulc Elżbieta, Ciechanowicz Kazimierz, Ogórek Cecylia, Gębka Kazimierz, Nowosielski Czesław, Kocłęga Lucjan, Niemiec Janina

(54) Zasyпка termoizolacyjna

(57) Zasyпка zawiera mieszaninę przynajmniej jednego **wysokowęglowego** nośnika palnego o rozdrobnieniu do 1 mm zawierającego nie mniej niż 75% amorficznego węgla, korzystnie 15 części wagowych węgla drzewnego, dwóch reduktorów atmosfery z grupy węglanów, w ilości do 20 części wagowych, 8 do 20 części wagowych sodu kalcynowanego bezwodnej oraz 50 do 65 części wagowych wypełniacza izolującego o **ogniotrwałości** zwyklej nie mniej niż 2000 K, w tym korzystnie do 15 części wagowych tlenku glinu, 50 części wagowych zaprawy **szamotowej**, i/lub mielonej

gliny i/lub piasku i/lub 65 części wagowych pyłu dymnicowego oraz 2-4 części wagowych stabilizatora sytkości z grupy for3terytów na 100 części wagowych zasyпки.

Zasyпка ma zastosowanie do wytwarzania izolacji i poślizgu we wnęce stałej formy odlewniczej w czasie zalewania formy i/lub ocieplania ciekłego metalu w nadlewach.

/2 zastrzeżenia/

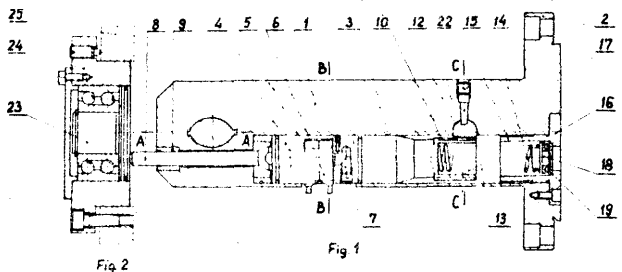
4 (51) B23B A1 (21) 266646 (22) 87 07 02

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola
(72) Leś Czesław

(54) Urządzenie wytaczarskie

(57) Urządzenie wytaczarskie składa się z głównego wytaczadła /1/, w którego mimośrodowym, wzdłużnym otworze /3/ jest osadzony trzpień /4/ z gniazdem /5/ na noże /6/ i elementami /7/ mocowania noży. Na zakończeniu trzpienia /4/ ma popychacz 8, a z przeciwnej strony trzpienia /4/ użebienie śrubowe /10/ współpracujące z zębatką osadzoną w otworze /12/. Wytaczadło /1/ ma w przedniej części skośny otwór na nóż oprawkowy do roztaczania otworu w korpusie, a tylna jego część jest zaopatrzona w kołnierz /2/ do mocowania na wrzecionie jednostki posuwowej obrabiarki.

/2 zastrzeżenia/



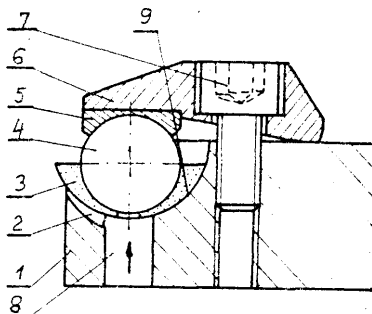
4 (51) B23B A1 (21) 267516 (22) 87 08 28

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz

(54) Nóż składany

(57) Nóż ma gniazdo kuliste /9/ % wkładka skrawającą /3/ dociskaną łamaczem wiórów /4/ w kształcie kuli oraz przyciskiem /5/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B23C A1 (21) 267512 (22) 87 08 28

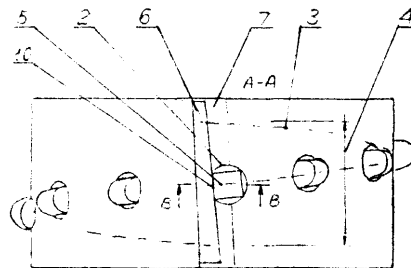
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk

(72) Sieniawski Bohdan, Sieniawski Dariusz

(54) Frez ślimakowy, składany

(57) Frez składa się z głowicy, noży i klinów. Noże /5/ mają kształt w przekroju prostokąta i są umieszczone w promieniowych, okrągłych otworach /2/ przesuniętych względem osi głowicy o 1/2 wysokości boku prostokąta noża /5/. Noże /5/ są zamocowane w otworach /2/ za pomocą klina /6/ znajdującego się w otworze /7/ korzystnie usytuowanym pod kątem 88,5° do linii śrubowej /3/. Klin ma kształt walca ściętego pod kątem korzystnie 1,5° na powierzchni styku z nożem /5/, a ponadto ściętego na obu powierzchniach prostopadłych do powierzchni styku z nożem. Ostrza noża kształtowane są prosto na powierzchniach przyłożenia.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B23P A2 (21) 273281 (22) 88 06 22

(75) Pachole Zygmunt, Borzęcin; Pachole Krzysztof, Gliwice

(54) Sposób wytwarzania monolitycznych rdzeni kształtowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pręt kształtowy, korzystnie o przekroju kołowym, poddaje się międzyoperacyjnemu wyżarzaniu. Następnie tak przygotowany półprodukt poddaje się operacji wyciskania przeciwbieżnego w kierunku wyznaczonym przez jego oś wzdłużną. Ostatnią operację stanowi końcowe wyżarzanie w atmosferze obojętnej, korzystnie wodoru.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B23Q A1 (21) 267577 (22) 87 09 02

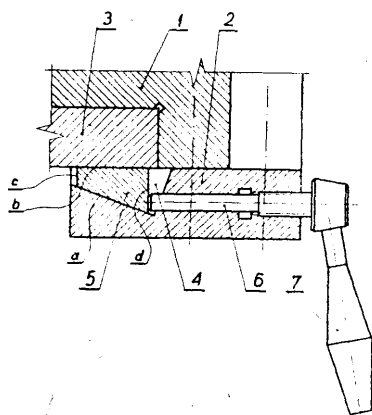
(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek "PONAR-JAFO", Jarocin

(72) Szczepaniak Benedykt

(54) Zacisk przewodnicy

(57) Zacisk charakteryzuje się tym, że w listwie podchwytowej /2/ połączenia przewodnicowego wykonane jest wybranie /4/ w kształcie wycinka walca foremnego o tworzącej nachylonej do płaszczyzny wzajemnego poślizgu przewodnicy /3/ i listwy podchwytowej /2/ pod kątem większym od kąta tarcia granicznego obu elementów połączenia przewodnicowego oraz klina /5/ umieszczonego w tym wybraniu. Ruch klina /5/ wywołać można za pomocą śruby /6/ osadzonej w otworze listwy podchwytowej /2/.

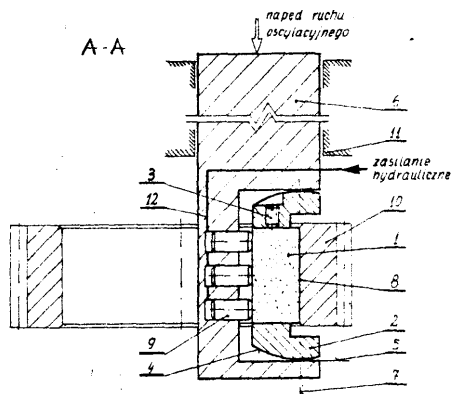
/3 zastrzeżenia/



4 (51) B24B A1 (21) 267599 (22) 87 09 03

(71) technika Gdańska, Gdańsk
Wasielowski Roman(54) Głowica do doglądania **krótkich**
otworów o dużej rozpiętości średnic

(57) Głowica zawierająca **osełkę** skrawającą zaopatrzoną w układ umożliwiający jej promieniowy docisk do powierzchni **obrabianego** otworu, osadzona w nastawnej obudowie sprężonej z mechanizmem posuwisto zwrotnego ruchu oscylacyjnego charakteryzuje się tym, że osełka skrawająca /1/ jest umocowana nieruchomo w nastawnej wahliwej wkładce /2/, której zewnętrzna powierzchnia /4/ jest częścią kuli umocowanej suwliwie w części cylindrycznego otworu /5/ suwaka /6/. Najkorzystniej zarówno jedna ze średnic /7/ zewnętrznej powierzchni kulistej /4/ wkładki /2/ jak i środek ciężkości /8/ wkładki /2/ wraz z osełką /1/ pokrywa się z tworzącą osełki, będącą jej powierzchnią roboczą. Głowica wyposażona jest w układ umożliwiający podatny docisk promieniowy osełki /1/ wraz z wkładką /2/ do powierzchni otworu obrabianego /10/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B24D A2 (21) 273209 (22) 88 06 21

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kacalak Wojciech

(54) Sposób obciągania ściernicy

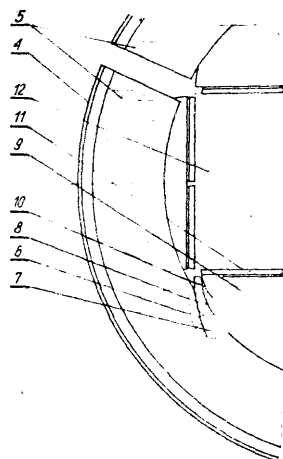
(57) Zgodnie ze sposobem os obciągacza ustawia się do osi ściernicy pod **kątem** nie większym niż 5°. Kąt ten dobiera się w zależności

od szerokości obciąganej części powierzchni obwodowej ściernicy od strony jej aktywnej krawędzi, oraz w zależności od maksymalnej głębokości warstwy **skrawanej**, którą przyjmuje się jako warstwę nie mniejszą niż 0,3 wartości bicia promieniowego krawędzi atakującej obciągacza, ale korzystnie mniejszą od wartości tego bicia w całości, którego wartość przyjmuje się w granicach od 0,1 mm do 1 mm. Następnie obciągaczowi nadaje się ruch posuwowy wzdłuż swojej osi obrotu względem powierzchni obwodowej wirującej ściernicy. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B28D A2 (21) 273495 (22) 88 07 01

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice
(72) Kotzian Andrzej, Kotzian Leszek(54) Urządzenie nożowe

(57) Urządzenie nożowe, stosowane do łupania **bloków betonowych**, charakteryzuje się tym, że ma równoległe do siebie prowadnice, pomiędzy którymi umieszczone są przesuwne **nożowe uchwyty** wyposażone w zestawy /4/ mające segmentowe gniazda /5/ zaopatrzone w oprawy /7/ i nożowe oprawy /9/. /4 zastrzeżenia/

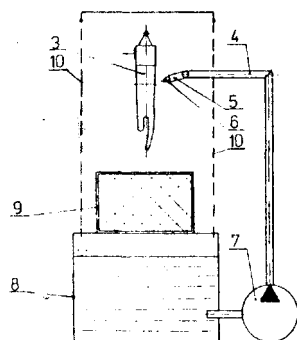


4 (51) B29C A1 (21) 267491 (22) 87 08 26

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji **Przemysłu** Gumowego "STOMIL" Pracownia Projektowa, Łódź
te) Kaźmierczak Janusz, Lipiński Stanisław, Przybysz Zdzisław, **Szafnicki** Tomasz, Kaczmarek Eugeniusz, **Wechmann** Henryk

(54) Urządzenie do ściągania z form zwulkanizowanych wyrobów lateksowych

(57) Urządzenie ma przewód /4/ z nastawnymi dyszami /5/ połączony poprzez wodną obiegową pompę /7/ o dużej wydajności ze zbiornikiem /8/ wypełnionym wodnym roztworem **antyadhezyjnym**. Przewód /4/ jest zamocowany wzdłuż łańcucha. /1 zastrzeżenie/



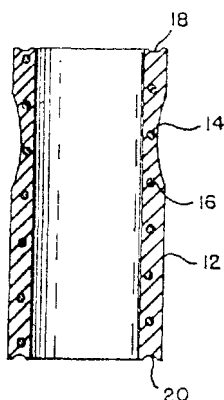
4 (51) B29C A1 (21) 273087 (22) 88 06 15

ft(j) 87 06 15 - US - 061481

(75) Paton H. Neil, Seattle, US

(54) Sposób wytwarzania rurowej elastomerowej sprężyny i elastomerowa rurowa sprężyna posiadająca regulowaną zmianę ugięcia właściwego

(57) Sposób wytwarzania rurowej elastomerowej sprężyny polega na formowaniu pierwszej części z jednego końca sprężyny z otworem i prostym zewnętrznym zarysem, następnie formowaniu drugiej części z drugiego końca sprężyny z otworem, poza tym kształtuje się zarys zewnętrzny drugiej części dostosowany do zewnętrznego zarysu pierwszej części oraz mający rowek na obwodzie. Elastomerowa rurowa sprężyna ma postać wydłużonego walca z rowkiem na obwodzie i sprężyną usytuowaną w ścianie walca. Rowek na obwodzie zapewnia większe ściśnięcie zwojów i inną wielkość ugięcia przy wstępnym obciążeniu. /14 zastrzeżeń/



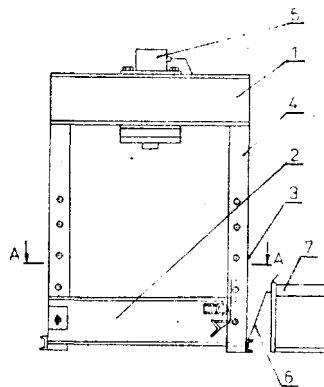
4 (51) B30B A1 (21) 267494 (22) 87.08 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Kumor Władysław, Świeściak Henryk, Łeda Alfred

(54) Uniwersalna prasa hydrauliczna

(57) Prasa ma stół /2/ osadzony przesuwnie w ramowym korpusie /1/ wyposażony w rolki /3/ z obrzeżem przylegające do wewnętrznych powierzchni kolumn /4/ ramy korpusu /1/, a wchodzący w skład układu hydraulicznego hydrauliczny zasilacz /7/ stanowi odrębny podzespół znajdujący się poza korpusem /1/ przyłączony do hydraulicznego cylindra /5/ elastycznymi przewodami /6/. /1 zastrzeżenie/

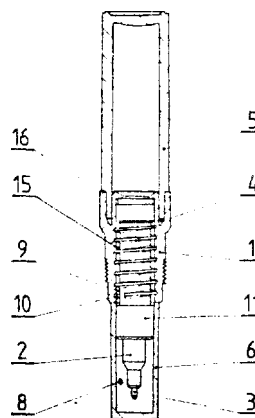


4 (51) B43K A1 (21) 273101 (22) 88 06 14

(75) Stachowicz Ryszard, Bydgoszcz

(54) Wkład piszący do plotterów

(51) Wkład zawierający uchwyt z osadzoną w nim końcówką piszącą uformowany ma w cylindrycznym wnętrzu /9/ uchwytu /1/ żłobek /10/ w postaci linii śrubowej, natomiast na powierzchni zewnętrznej końcówki piszącej /2/ uformowany jest dopasowany kształtem do żłobka, śrubowy prostokątny wypstę, tworząc śrubowy kanał odpowietrzający /15/. W części górnej uchwytu /1/ uformowane jest pierścieniowe wgłębienie /4/, w którym osadzona jest na wcisk część dolna pojemnika na tusz /5/. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B44D A1 (21) 267586 (22) 87 09 04

fr1) Łukasiewicz Eugeniusz, Wolański Jacek, Grodzki Julian Z., Mundzik Zbigniew, Warszawa, Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa

(72) Łukasiewicz Eugeniusz, Wolański Jacek, Grodzki Julian Z., Mundzik Zbigniew

(54) Sposób konserwacji przedmiotów zabytkowych oraz unikatowych przedmiotów o wartości artystycznej lub historycznej

(57) Sposób polega na tym, że przedmioty nasycy się powierzchniowo lub dogłębnie w całej objętości, środkiem hydrofobowym na bazie polialkiloalkoksylsiloksanu i organicznego nietoksycznego rozpuszczalnika, nie powodującego destrukcji ani degradacji tych przedmiotów, po czym, ewentualnie, usuwa się nadmiar środka

przez użycie nacisku - sprasowanie i ewentualnie odpędza się rozpuszczalniki stosując łagodnie podwyższoną temperaturę. Następnie nasycony środkiem przedmiot pozostawia się w temperaturze otoczenia do czasu zżelowania środka z wytworzeniem polimerycznej bariery ochronnej zabezpieczającej przed destrukcyjnym wpływem czynników atmosferycznych oraz chemicznych i biologicznych, /4 zastrzeżenia/

4 (51) B60H A1 (21) 273125 (22) 88 06 16

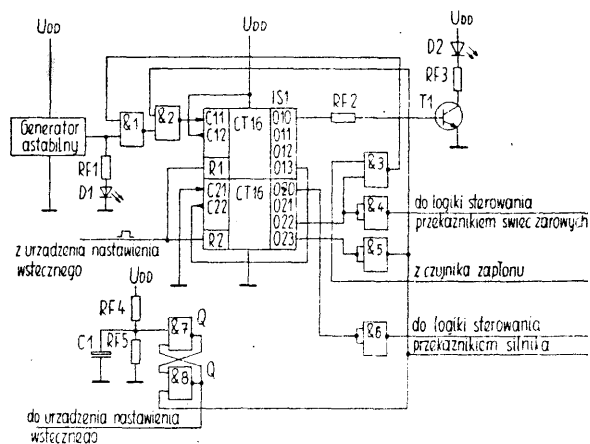
(30) 87 06 18 - DD - H03K/303 912-8

(71) VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, DD

(72) Giske Dietrich

(54) Układ sterowania elektronicznego ogrzewaniem pojazdów niezależnym od silnika

(57) Układ zawiera element logiczny /1/ i element logiczny /2/ do wprowadzania wszystkich czasów włączania wymaganych w fazie startu i nadążnej, które są dołączone szeregowo do liczników /CT16/. Element logiczny /1/ zatrzymuje liczniki /OT16/ po wytworzeniu zapłonu i po zgaśnięciu zapłonu ponownie je łączy, a element logiczny /2/ zatrzymuje liczniki /CT16/ po zakończeniu czasu nadążnego. /4 zastrzeżenia/



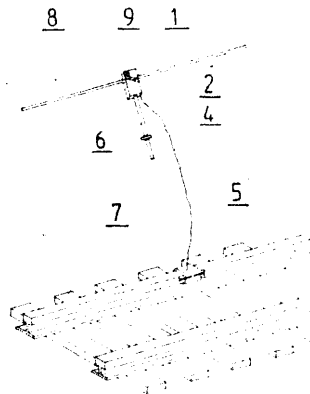
4 (51) B60M H02G A1 (21) 267529 (22) 87 08 31

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze

(72) Łukas Józef, Lepich Ewald, Luleczko Jarosław, Jarno Leszek

(54) Przenośny uszyniacz trakcyjny

(57) Ushyniacz składa się z zacisku /1/ połączonego przewodem /4/ elektrycznym z szynowym zaciskiem /5/, przy czym zacisk /1/ połączony jest z izolacyjnym drążkiem /6/. Zacisk /1/ stanowi prostokąt z ukośnym wycięciem /2/ oraz z ukośnym otworem na przewód jezdny /8/. Ukośne wycięcie /2/ krzyżuje się z ukośnym otworem przewodu jezdny /8/. /1 zastrzeżenie/

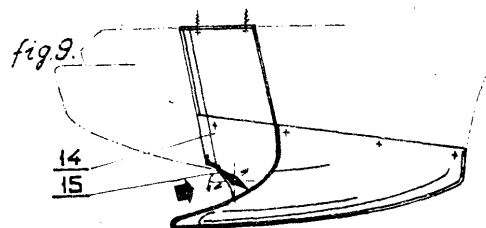
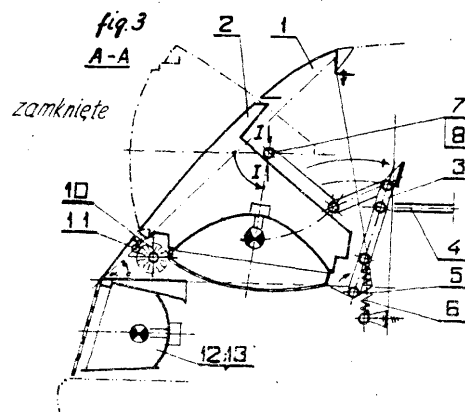


4 (51) B60Q A1 (21) 260809 (22) 36 07 24

(75) Olszewski Zbigniew, Gliwice

(54) Urządzenie chowania i wysuwania reflektorów w przednie i ścianie samochodu FSO Polonez oraz spojler przedni stanowiący część dolną ściany przedniej tego pojazdu

(57) Zespoły reflektorów osadzone są w przedniej ścianie pojazdu /1/ w wychylnych klapach /2/ sterowanych mechanizmem kolankowych dźwigni /3/, napędzanych ciągnem /4/ lub siłownikiem elektrycznym lub pneumatycznym lub hydraulicznym. Oba zespoły klap /2/ połączone są wałkiem /5/ przenoszącym ruch obrotowy wspomagany sprężynami /6/, blokującymi dźwignie /3/ w skrajnych położeniach. Przednia ściana pojazdu /1/ z zespołem reflektorów jest pochylona w granicach 30 do 45°. Spojler /14/ umieszczony jest poniżej zespołu reflektorów /1/ i jest zaopatrzony w klapę /15/ zamykającą dopływ powietrza. /3 zastrzeżenia/

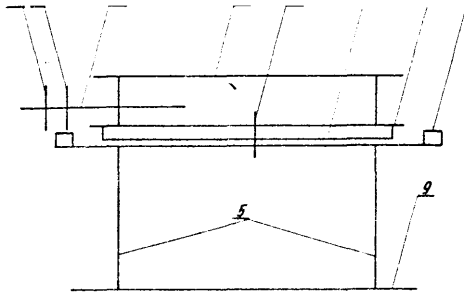


4 (51) B62D A1 (21) 266498 (22) 87 06 25

(75) Ślubecki Zbigniew, Bonin

fc4J Urządzenie zmieniające kierunek jazdy pojazdów dwuśladowych

(57) Urządzenie zawiera ramę nośną /1/, na której zawieszona jest na osi /4/ tarcza oporowa /2/ i pierścieniowe koło zębate /3/ z podnośnikami /5/ i podstawa nośna /9/. Rama /1/ jest połączona z ramą /11/ pojazdu. Napęd z silnika pojazdu jest przenoszony na wał /7/, na którym osadzona jest tarcza sprzęgłowa /10/ i koło zębate /8/ zazębiające się z kołem /3/.
/3 zastrzeżenia/



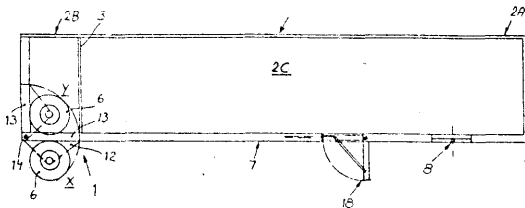
4 (51) B62D A1 (21) 273556 (22) 88 07 06

(30) 87 07 06 - SE - 87.02773-6

(75) Strömberg Gunnar, Dania, US

(54) Zespół podwozia skrzyni ładunkowej, zwłaszcza zamykany, kontenera transportowego

(57) Skrzynia ładunkowa kontenera transportowego ma od strony drzwi /3/, część /2B/ z przestrzenią na podwozie /6/ przechylną w dwa położenia /X/ i /Y/. Ponadto na spodzie kontenera znajduje się sprzęg /8/ do połączenia z pojazdem holującym i składana podpora /18/. /8 zastrzeżeń/



4 (51) B63B A1 (21) 267553 (22) 87 09 01

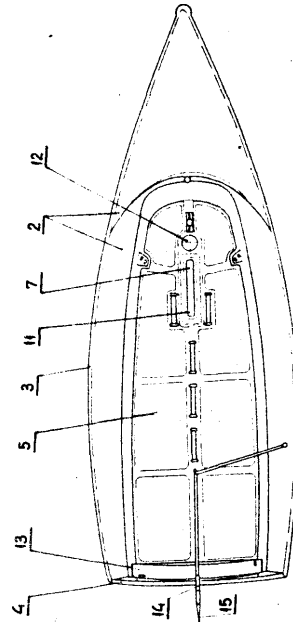
(71) Studencka Spółdzielnia Pracy "Techno-Service", Gdańsk-Wrzeszcz

(72) Grodzicki Antoni

(54) Kadłub łodzi żaglowej

(57) Kadłub wykonany z laminatów poliestrowo lub epoksydowo-szkłanych ma spłaszczone dno i łukowate burty połączone niерozłącznie z pokładem /2/ kołnierzem /3/ wywiniętym w dół, który na rufie przechodzi w przedłużenie poszycia /4/ dna i burty. Pokład /2/ ma kokpit /5/ otwarty na całym przekroju poprzecznym rozpoczynający się przed masztem /12/, spięty rozłącznikiem na rufie ławka /13/. Dno kokpitu /5/ podparte jest na piankowych dennikach oraz skrzyni mieczowej /7/, która połączona jest przylaminówką do kołnierza wokół skrzyni mieczowej /7/ uszczelnionej w trakcie realizacji

połączenia paskiem z piany. Całość połączenia przykryta jest maskownicą /11/. /1 zastrzeżenie/



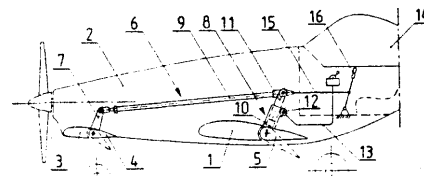
4 (51) B64C A1 (21) 267521 (22) 87 09 01

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Warszawa-Okecie", Zakład Doświadczalny Samolotów Lekkich i Wyposażen Agrolotniczych, Warszawa

(72) Białewicz Witold, Skowron Marek

(54) Sposób i urządzenie do utrzymania największej nośności układu skrzydło-usterzenie poziome w samolotach typu kaczka

(57) Sposób polega na dostosowaniu w locie kąta natarcia skrzydeł /1/ do aktualnego kierunku strug powietrza odchylonych przez usterzenie poziome /3/.
Urządzenie składa się z kłapy skrzydłowej /5/ połączonej przy pomocy układu sprzęgającego /6/ ze sterem wysokości /4/.
/6 zastrzeżeń/



4 (51) B65D A1 (21) 267581 (22) 87 09 02

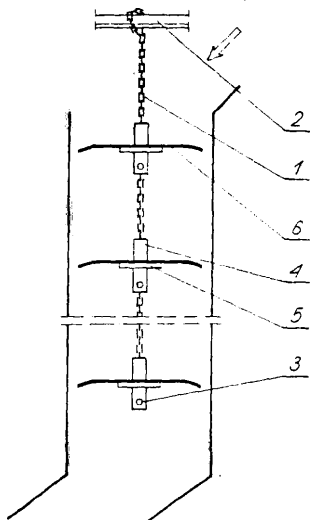
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNOWIEC", Sosnowiec

(72) Bugaj Andrzej, Sprzączkowski Jerzy, Kajzer Jerzy, Panasiuk Janusz, Porebski Julian

(54) Urządzenie hamujące spadek masy węglowej w zbiornikach pionowych

(57) Urządzenie składa się z odcinków elastycznego cięgła /1/, korzystnie łańcucha, połą-

czonęgo za pomocą sprężystych kołków /3/ z odcinkami stalowej rury /4/, stanowiącymi oś pionową. Z rurami /4/ połączone są nierozłącznie stalowe krążki /5/, na których w górnej ich części usytuowany jest hamujący spadek urobku element /6/ wykonany z taśmy gumowej o odpowiedniej sztywności. Ilość elementów hamujących /6/ jest zróżnicowana zależnie od wysokości zbiornika, a odległości pomiędzy poszczególnymi płaszczyznami elementu hamującego /6/ równają się średnicy zbiornika pionowego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G A3 (21) 267431 (22) 87 08 24

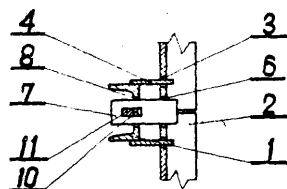
(61) patent 131362

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski

(72) Gajewski Wojciech, Borkowski Stanisław, Majewski Stanisław, Helman Ryszard, Maciejewski Ryszard

(54) Złącze dźwigarów wzdlużnych konstrukcji nośnej z kozłem w przenośniku taśmowym

(57) Złącze składa się z dwóch wsporników /4/, przymocowanych trwale do kozła /1/, z których każdy jest osadzony w otworze /3/ wykonanym w dźwigarach /2/. Dźwigary /2/ są mocowane do kozła /1/ przetyczką /7/ i klinem /11/. Przetyczka /7/ jest osadzona w wycięciach /6/ wykonanych na końcach dźwigarów /2/ oraz w otworze /8/ poprzecznym wykonanym w nodze kozła /1/. Natomiast klin /11/ jest wciśnięty w otwór /10/ prostokątny poprzeczki /7/ po zewnętrznej stronie kozła /1/. /2 zastrzeżenia/



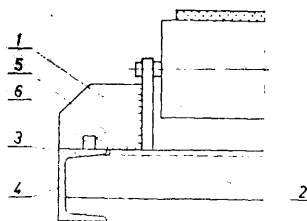
4 (51) B65G A1 (21) 267534 (22) 87 08 31

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG, Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski

(72) Gajewski Wojciech, Wójcicki Waldemar, Jałmużna Jan, Szczypiorki Leonard

(54) Złącze wsporników kraźnikowych ze wzdlużnymi elementami konstrukcji nośnej przenośnika taśmowego

(57) Złącze stanowi płytka /1/, przyspawana w okolicy końca belki /2/ wspornika, przy czym pomiędzy końcem belki /2/ i płytka /1/ znajduje się wycięcie /3/, dla wzdlużnego elementu /4/ konstrukcji nośnej przenośnika taśmowego, połączone z kanałkiem /5/ w którym jest osadzony klin /6/ zaciskający wzdlużny element /4/ w wycięciu /3/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B65G A1 (21) 267535 (22) 87 08 31

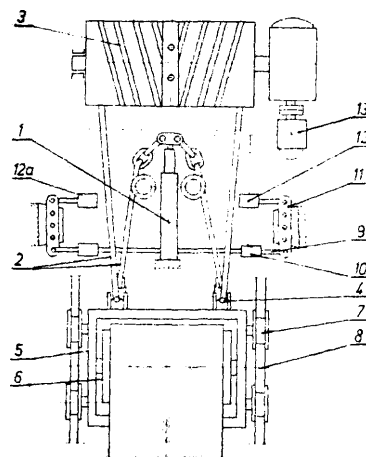
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski

(72) Borkowski Stanisław, Jałmużna Jan, Gajewski Wojciech, Wójcicki Waldemar, Tomaszewski Henryk, Famulski Wiesław, Książek Henryk

(54) Urządzenie do napinania taśmy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia o niewielkich gabarytach, zapewniającego jednakowe warunki naciągu taśmy niezależnie od stopnia wydłużenia taśmy.

Urządzenie ma bęben /3/ linowy połączony liną /2/ z hydraulicznym siłownikiem /1/ głównym poprzez koła /4/ linowe, przymocowane do wózka /5/ z bębniem /6/ napinającym. Siłownik /1/



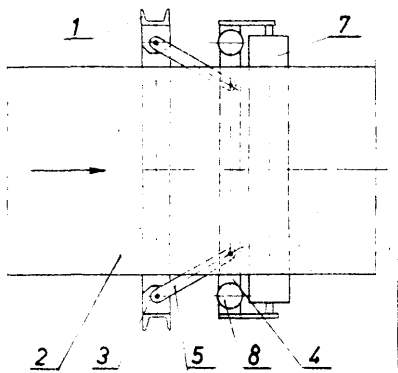
główny jest połączony przewodem /9/ z cylindrem silownika /10/, którego tłoczyśko jest połączone poprzez **dwuramienną dźwignię** /11/ z czujnikiem /12, 12a/ hydraulicznym sterującym pracą silnika /13/ wciągarki. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B65G A1 (21) 267536 (22) 87 08 31

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski
(72) Marciniak Zbigniew, Wójcicki Waldemar, Woszczyk Jerzy

(54) Urządzenie do regulowania biegu dolnej taśmy przenośnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zapewniającej samoczynną regulację dolnej taśmy przenośnika przy okresowych przemieszczeniach taśmy, w warunkach dużego zapylenia i wilgotności. Belka /4/ jest połączona obrotowo dwoma łącznikami /5/ ze wspornikami /3/ usytuowanymi po obu stronach taśmy /2/ i **przymocowanymi** trwale do konstrukcji /1/ przenośnika. Prostopadłe do belki /4/ na jej końcach, są zamocowane obrotowo rolki /8/. Punkty obrotu łączników /5/ wyznaczają trapez równoramienny, którego krótsza podstawa jest skierowana w kierunku biegu taśmy /2/. /2 zastrzeżenia/

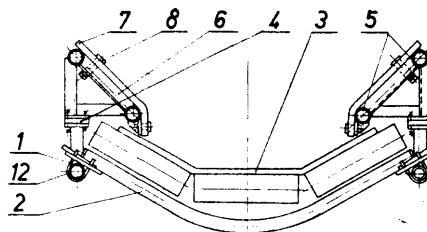


4 (51) B65G A1 (21) 267537 (22) 87 08 31

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski
(72) Marciniak Zbigniew, Borkowski Stanisław, Jałmużna Jan, Gajewski Wojciech, Olejnik Tadeusz

(54) Kosz zasypowy przenośnika taśmowego

(57) Kosz charakteryzuje się tym, że ściany boczne stanowi wykładzina gumowa /7/, osadzona na belkach wzdłużnych /5/ i wspornikach poprzecznych /6/, z którymi jest połączona zaciskami klinowymi /8/. **Ściany** boczne są połączone poprzeczkami /2/, usytuowanymi pod taśmą górną /3/ przenośnika i są osadzone na dźwigarach wzdłużnych /1/ przenośnika, z którymi są połączone rozłącznie poprzez uchwyty klinowe /12/, przy czym ściany boczne są połączone z poprzeczkami /2/ poprzez poduszki gumowe /4/. /3 zastrzeżenia/

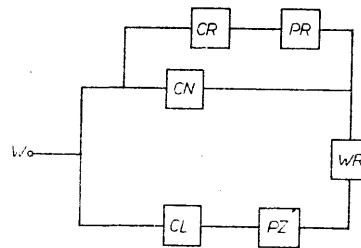


4 (51) B65G A1 (21) 267559 (22) 87 09 01

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski
(72) Gostyński Krzysztof, Famulski Wiesław

(54) Układ do automatycznego napinania taśmy przenośnika

(57) Układ ma wyłącznik **rewersyjny** /WR/ sterujący silnikiem stacji napinającej, połączony z czujnikiem maksymalnego napięcia taśmy /CL/ i czujnikiem minimalnego napięcia taśmy /CN/. Pomiedzy czujnik maksymalnego napięcia taśmy /CL/, a wyłącznik **rewersyjny** /WR/ włączony jest przełącznik **zwierny** /PZ/. Równoległe do czujnika minimalnego napięcia taśmy /CN/ włączony jest czujnik rozruchowego napięcia taśmy /CR/ połączony szeregowo z przełącznikiem rozwiernym /PR/. Przełącznik rozwierny /PR/ oraz przełącznik zwierny /PZ/ sprzężone są z zespołem sterującym silnikami napędu przenośnika. /1 zastrzeżenie/

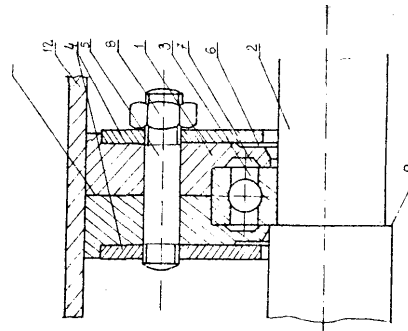


4 (51) B65G A1 (21) 267582 (22) 87 09 02

- (71) Przedsiębiorstwo **Produkcji** i Usług Technicznych "DEIMA-TECH", Kielce
(72) Żukowski Kazimierz

(54) Krażnik przenośnika taśmowego

(57) Krażnik **ma** oprawę łożyskową /1/ wykonaną ze sprężystego **materiału** w kształcie pierścienia podzielonego w płaszczyźnie /10/ prosto-



padłej do osi /2/ i ściskanego dwustronnie symetrycznymi krążkami /4/ poprzez śruby /5/. Oprawa łożyskowa /1/ w części środkowej, w płaszczyźnie podziału /10/ posiada wyżłobienie pierścieniowe. Oprawa łożyskowa /1/ na średnicy wewnętrznej od zewnątrz łożyska tocznego /3/ ma podtoczenie /6/ a w wyżłobieniu pierścieniowym od strony łożyska tocznego /3/ posiada pierścieniowy rowek /7/, a na obwodzie otwory odpowietrzające.

/3 zastrzeżenia/

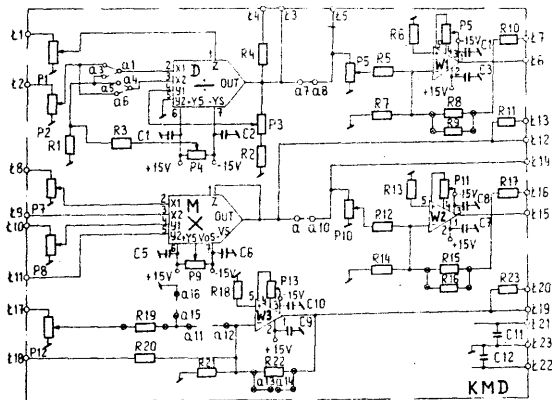
4 (51) B65H A1 (21) 266070 (22) 87 06 02

(71) Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa
"BIPROSTAL", Kraków

(72) Marek Stanisław, Kajstura Andrzej

(54) Elektroniczna płytką KMD

(57) Elektroniczna płytką KMD, składa się z dwóch układów scalonych dzielącego /D/ i mnożącego /M/, trzech wzmacniaczy operacyjnych, /W1, W2, W3/ potencjometrów, kondensatorów, oporników i łączówek. /1 zastrzeżenie/



267613 (22) 87 09 04

Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo
Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego
"1-Maja", Wodzisław Śląski

(72) Krzempek Franciszek, Suchanek Roman,
Sobociński Jerzy

(54) Układ sterowania urządzeniami przyszybowymi i zamknięcia szybu w poziomach pośrednich kopalni głębinowej

(57) Układ ma na poziomie pośrednim, wbudowany w ciąg przewodników szybowych /1/, przewodnik uchylny /2/, zamocowany obrotowo do górnego ciągu przewodników szybowych /1a/, na którym jest osadzony również siłownik napędowy przewodnika uchylnego /3/, którego drag /3a/ jest połączony obrotowo z ramieniem bocznym /2a/ przewodnika uchylnego /2/ z przymocowanymi wrotami szybowymi /26/. Na końcu draga /3a/ jest zamocowany zaczep /27/ sworznia siłownika zabezpieczającego przewodnik uchylny /5/ w pozycji podniesionej. Na dolnym końcu przewodnika uchylnego /2/ jest umieszczony w przewodzeniu sworzeń siłownika ryglującego przewodnik uchylny /4/ w pozycji opuszczonej wprowadzony do gniazda ryglowego /24/ w dolnym ciągu przewodników szybowych /1b/. Siłownik napędowy przewodnika uchylnego /3/ jest dołączony przewodami wysokociśnieniowymi jednym końcem osobnie przez zawór suwakowy blokady /14/ i drugi zawór suwakowy /16/ do zaworu różnicowego /22/ sterowanego drugim zaworem ręcznym

/20/ Siłownik ryglujący przewodnik uchylny /4/ jest dołączony przewodami wysociśnieniowymi osobnie przez zawór suwakowy blokady /14/ i pierwszy zawór ręczny /19/ do pierwszego zaworu elektropneumatycznego /12/ sterowanego łącznikami magnetycznymi. Natomiast siłownik zabezpieczający przewodnik uchylny /5/ jest dołączony, równolegle z drugim końcem siłownika napędowego przewodnika uchylnego /3/, przewodami wysokociśnieniowymi poprzez drugi zawór suwakowy /16/ do zaworu różnicowego /22/.

/3 zastrzeżenia/

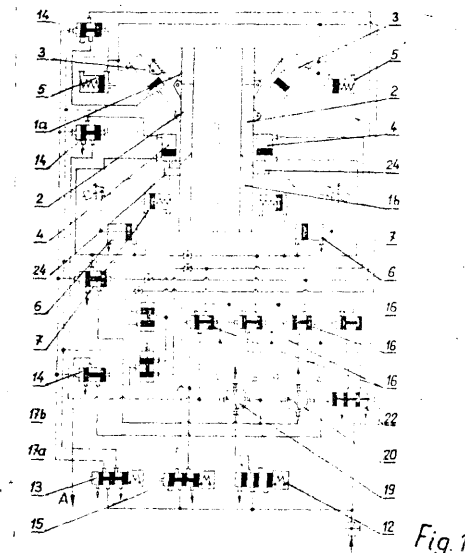


Fig. 1

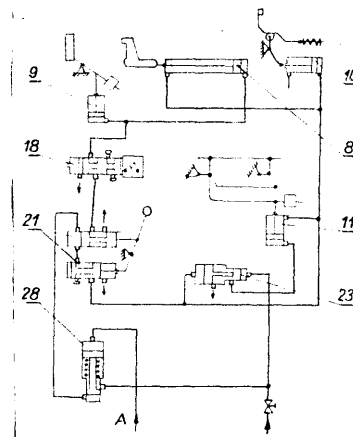


Fig. 2

4 (51) B66C A1 (21) 267530 (22) 87 08 31

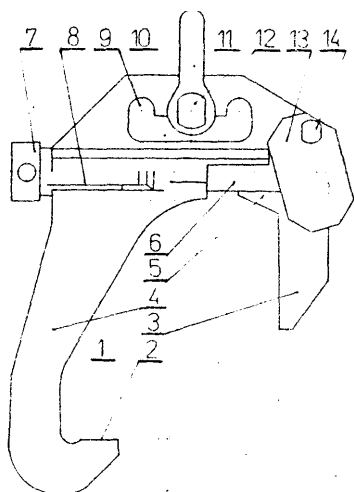
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn
Górnictwa Odkrywkowego "Famago",
Zgorzelec

(72) Nowiński Mieczysław

(54) Uchwyt transportowy, zwłaszcza do segmentów wieńców zębatach

(57) Uchwyt wyposażony jest w szczękę ruchomą /3/ przymocowaną do trzpienia /6/ osadzonego obrotowo w korpusie szczęki stałej /4/, przy czym nad szczęką ruchomą /3/ jest na sworzniu /14/ obrotowo osadzona w szczęce stałej /4/ obejmą /13/, której ściany boczne są umieszczone po obu stronach szczęki ruchomej /3/.

/4 zastrzeżenia/



/2/, w których **suwliwie** osadzone są jarzma ze szczękami. Jarzma sprzężone są ze sobą siłownikami i mocowaniem sworzniovym. Do pary jarzm za pomocą mocowania sworzniovego /7/ wmontowana jest równolegle para siłowników dwustronnego działania /6/, która łączy się z drugim mocowaniem sworzniovym /7/ ze stałą podporą /5/. Rama /1/ ma w części tylnej wzmocnienie konstrukcyjne /4/, które jest siedliskiem kołnierza części stałej /17? kołowrotu /16/. Wzmocnienie konstrukcyjne /4/ łączy się za pomocą mocowania sworzniovego /8/ z siłownikiem /9/ z wymienną wkładką /10/. Przedmiotem wynalazku jest **również** sposób demontażu i montażu bębnow kołowrotów za pomocą zgłoszonego urządzenia. /2 zastrzeżenia/

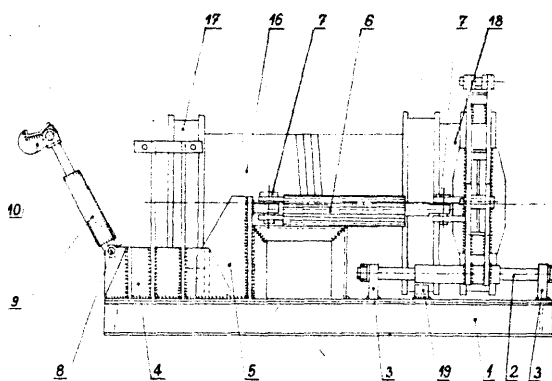
4 (51) B66D A1 (21) 267614 (22) 87 09 04

(71) **Bytomsko-Rudzkie** Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE", Bytom

(72) Małachowski Marian, Lang Ernest, Mol Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do mechanicznego demontażu i montażu bębnow kołowrotów

(57) Urządzenie ma ramę /1/ wykonaną z **ceowników**, Na bokach dłuższych ramy /1/ **przymocowane** są uchwyty prowadnic /3/ z prowadnicami



dział C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01D A1 (21) 266744 (22) 87 07 08
C01B

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Dylewski Rafał, Krystek Alfred, Pisarska Bożenna, Foksa Julian, Pacek Stanisław, Zagała Zygmunt, Wawrzyński Mieczysław

(54) Sposób otrzymywania chloranów metali alkalicznych

(57) Sposób **otrzymywania** chloranów metali alkalicznych, polegający na elektrolitycznym utlenianiu odpowiedniego chloru, charakteryzuje się tym, że surowiec w postaci chloru metalu alkalicznego wprowadza się do układu w postaci oczyszczonego roztworu.

/1 zastrzeżenie/

lizy na drodze odwodnienia uwodnionego chloru magnezu, polega na tym, że uwodniony chlorek magnezu o wzorze $MgCl_2 \cdot nH_2O$, gdzie $n \leq 2$, poddaje się działaniu par HCl/H_2O w temperaturze 250-350°C, przy stosunku $HCl:H_2O$ jak /15-7/:1, w czasie 1-4 godzin i przepływie chlorowodoru w ilości 0,05 - 0,3 g na 1 g $MgCl_2$ na godzinę.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C01G A1 (21) 267609 (22) 87 09 03

(71) Huta Baildon, Katowice

(72) Bukowiecki Jerzy, Kraj zel Jan, Kościelniak Zofia, Kozłowski Wiesław, Majorowski Zbigniew, Żak Jan, Wielgopolan Włodzimierz

(54) Sposób przerobu roztworu po krystalizacji parawolframanu amonu

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu po **krystalizacji** parawolframanu amonu, poddanego mieszanemu i podgrzewanemu w temperaturze od 60°C do 90°C, dodaje się roztwór wodorotlenku sodowego w nadmiarze od 10% do 100% w stosunku do **stechiometrycznej** ilości wolframu zawartego w roztworze. Proces prowadzi się w założonym zakresie temperatur do osiągnięcia stężenia amoniaku w roztworze poniżej 1,5 g NH_3/dm^3 .

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C01P A1 (21) 267424 (22) 87 08 21

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Maciejewska Hanna, Wietrzyńska-Lalak Zofia, Łatocha Czesław, Gucwiński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania bezwodnego chloru magnezu

(57) Sposób wytwarzania bezwodnego krystalicznego chloru magnezu dla potrzeb kata-

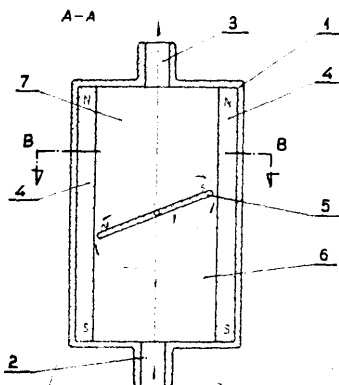
4 (51) C02P A3 (21) 267411 (22) 87 08 21

(61) 262142

75) Gruszko Ryszard, Gdynia

(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki cieczy

(57) W urządzeniu na dwóch wewnętrznych, przeciwnych ściankach korpusu /1/ osadzone są magnesy /4/ o jednoimiennych względem siebie biegunach N - S. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C02F A1 (21) 267459 (22) 87 08 26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kamiński Józef, Barański Andrzej, Twardowski Sławomir, Baśłowicz Jerzy, Dymowski Stefan, Kleczkowski Henryk, Gudim Marek, Kozłowski Eugeniusz, Kamiński Jan, Konaszewski Dariusz, Kawecki Leszek

(54) Sposób dodawania środka wiążącego tlen do wody uzupełniającej sieć ciepłowniczą

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego ustalania ilości środka wiążącego tlen, którą należy dodać do wody uzupełniającej sieć ciepłowniczą, aby pozbawić ją resztkowych ilości tlenu pozostających w wodzie po jej przejściu przez odgazowywacz.

Sposób polega na tym, że mierzy się ilość i temperaturę wody uzupełniającej i w oparciu o doświadczalną krzywą zależności rozpuszczalności tlenu w wodzie od jej temperatury ustala się ilość środka wiążącego tlen, po czym ustaloną ilość tego środka dodaje się do wody uzupełniającej. /6 zastrzeżeń/

4 (51) G02P A1 (21) 267482 (22) 87 08 26

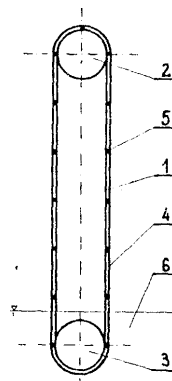
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia o zwiększonej sprawności.

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków, składające się z szeregu taśm zamocowanych na obracających się wałkach, charakteryzuje się tym, że nad każdą z taśm /1/ zamocowana jest co najmniej jedna taśma /4/, przy czym taśmy /1/ i /4/ połączone są ze sobą łącznikami /5/. /1 zastrzeżenie/



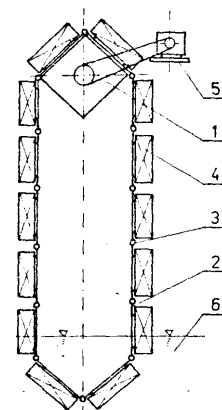
4 (51) C02F A1 (21) 267502 (22) 87 08 26

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Biologiczne złoże przegubowe

(57) Celem wynalazku jest zwiększenie sprawności oczyszczania ścieków. Biologiczne złoże przegubowe do oczyszczania ścieków składające się z wału, układu napędowego oraz wypełnienia, charakteryzuje się tym, że na wale /1/ w postaci wielokąta zawieszona jest konstrukcja nośna złoża składająca się z elementów nośnych /2/ połączonych przegubami /3/, przy czym do każdego z elementów nośnych /2/ przymocowane jest wypełnienie /4/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C02F A1 (21) 267605 (22) 87 09 03

(71) Bielskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego "BIEŁBAW", Bielska

(72) Zajac Franciszek, Gostomczyk Mieczysław A, Domański Michał, Łuczyński Stefan, Tatomir Andrzej, Henke Zbigniew, Nowak Jacek

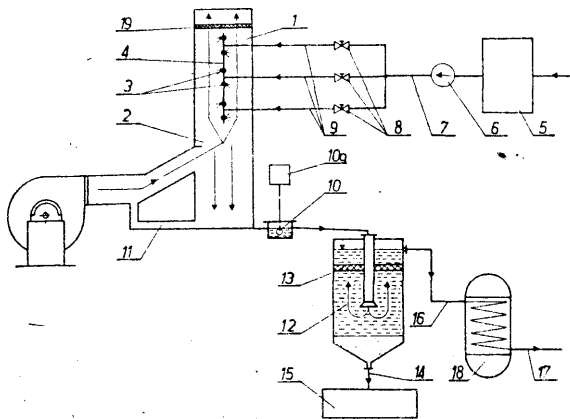
(54) Sposób i urządzenie do neutralizacji ścieków, zwłaszcza alkalicznych ścieków włókienniczych

(57) Sposób polega na tym, że na przepływającą spaliny kotłowe działa się intensywnie strumieniem rozpylonych alkalicznych ścieków włókienniczych w wydzielonej komorze reakcji. Jednocześnie dokonuje się instrumentalnie pomiaru pH neutralizowanych ścieków i według wskazań pehametru steruje się dopływem alkalicznych ścieków włókienniczych do komory reakcji.

Zneutralizowane ścieki odprowadza się do separatora, w którym za pomocą pakietu sedimentacyjnego oddziela się **zanieczyszczenia** stałe. Oczyszczone spaliny z wytworzoną parą wodną osusza się za pomocą odkraplacza mechanicznego.

Urządzenie zawiera wydzieloną komorę reakcji /1/ w kominie /2/, w której są zainstalowane sekcje dysz rozpylających /3/ osadzone na wspólnej kolumnie /4/ połączonej z instalacją **doprowadzającą** alkaliczne **ścieki** włókiennicze poprzez zawory /8/, natomiast zawory te są połączone elektrycznie z aparaturą pomiarową /10/ wbudowaną w kanał odpływowy /11/. Z kanału odpływowego /11/ ścieki są odprowadzane do separatora /12/ wyposażonego w pakiet sedimentacyjny /13/ do oddzielania zanieczyszczeń stałych. Przy wylocie kolumny /2/ jest zainstalowany odkraplacz mechaniczny /19/ do osuszania oczyszczonych spalin.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) C02F A1 (21) 267606 (22) 87 09 03

- (71) Bielskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego "BIEŁBAW", Bielska
 (72) Zajac Franciszek, Gostomczyk Mieczysław A., Domański Michał, Łuczyński Stefan, Tatomir Andrzej, Henke Zbigniew, Nowak Jacek

(54) Sposób i urządzenie do neutralizacji ścieków, zwłaszcza alkalicznych ścieków włókienniczych

(57) Sposób polega na tym, że na przepływające spaliny kotłowe działa się intensywnie

strumieniami rozpylonych alkalicznych ścieków włókienniczych w wydzielonej komorze **reakcji**. Jednocześnie dokonuje się instrumentalnie pomiaru pH zneutralizowanych ścieków i według wskazań pehametru steruje się dopływem alkalicznych ścieków **włókienniczych** do komory **reakcji**. Zneutralizowane ścieki odprowadza się do separatora, w którym oddziela się zanieczyszczenia stałe. Oczyszczone spaliny z wytworzoną parą wodną osusza się za pomocą odkraplacza mechanicznego.

Urządzenie zawiera kształtkę rurową /1/ z odgałęzieniem przewodów /1a/, /1b/, /1c/ z odgałęzieniem przewodów /1a/ z wentylatorem /2/, przewodem /1b/ z kominem /3/ i przewodem /1c/ z kanałem odpływowym /4/. W przewodzie /1b/ w wydzielonej komorze reakcji są zainstalowane sekcje dysz rozpylających /5/ połączone z instalacją **doprowadzającą** ścieki poprzez zawory /10/ połączone elektrycznie z aparaturą pomiarową /12/ wbudowaną w kanał odpływowy /4/ połączony z separatorem /13/, w którym za pomocą pakietu sedimentacyjnego /14/ są oddzielane zanieczyszczenia stałe ze zneutralizowanych ścieków. Przy wylocie kolumny /3/ jest zainstalowany odkraplacz mechaniczny /20/ do osuszania oczyszczonych spalin kotłowych z wytworzoną parą wodną.

/2 zastrzeżenia/

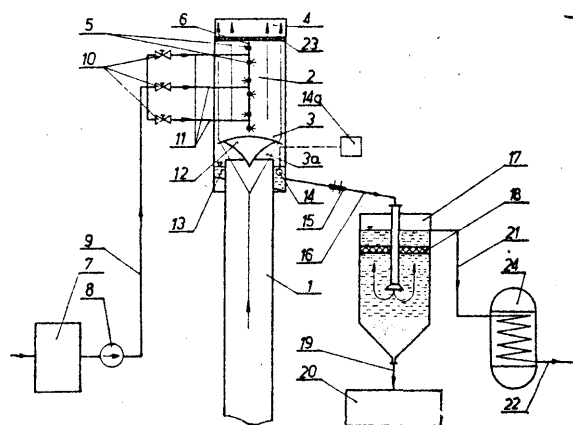
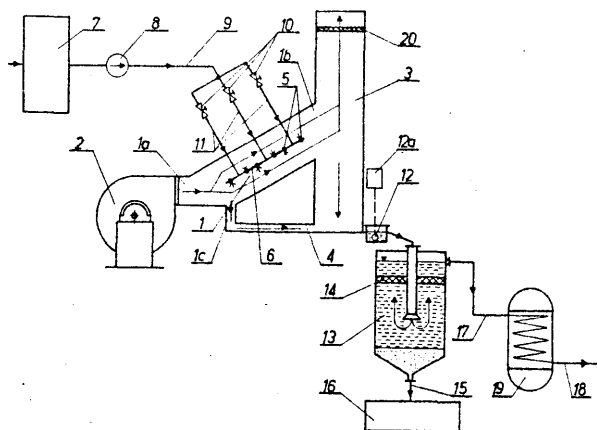
4 (51) G02F A1 (21) 267607 (22) 87 09 03

- (71) Bielskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii WP "BIEŁBAW", Bielska
 (72) Zajac Franciszek, Gostomczyk Mieczysław A., Domański Michał, Łuczyński Stefan, Tatomir Andrzej, Henke Zbigniew, Nowak Jacek

(54) Sposób i urządzenie do neutralizacji ścieków, zwłaszcza alkalicznych ścieków **włókienniczych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na neutralizację alkalicznych ścieków włókienniczych oraz oczyszczenie spalin kotłowych z pyłów i gazów **toksycznych**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na przepływające spaliny kotłowe działa się intensywnie strumieniami rozpylonych alkalicznych ścieków włókienniczych w wydzielonej **komorze** reakcji, a jednocześnie dokonuje się instrumentalnie pomiaru pH zneutralizowanych ścieków i **na podstawie** według wskazań pehametru steruje się dopływem alkalicznych ścieków włókienniczych do komory reakcji, zaś zneutralizowane



ścieki odprowadza się do separatora, w którym za pomocą pakietu sedymentacyjnego oddziela się zanieczyszczenia stałe, a oczyszczane spaliny z wytworzoną parą wodną osusza się za pomocą odkraplacza mechanicznego.

Urządzenia według wynalazku ma nadbudowaną część komina /1/ zawierającą komorę reakcji /2/, komorę zbierającą /3/ i komorę osuszania /4/. Komora reakcji /2/ jest wyposażona w kilka sekcji dysz rozpylających /5/ połączonych z instalacją doprowadzającą ścieki włókiennicze poprzez zawory /10/ połączone elektrycznie z aparaturą pomiarową pH wbudowaną w zbiornik /13/ w komorze zbierającej /3/ wyposażonej w kierownicę /12/ formującą pierścieniowy przepływ spalin kotłowych. Zbiornik /13/ jest połączony z separatorem /17/, w którym za pomocą pakietu sedymentacyjnego /18/ oddziela się zanieczyszczenia stałe. W komorze osuszania /4/ jest zainstalowany odkraplacz mechaniczny /23/ do osuszania oczyszczonych spalin kotłowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C03B A1 (21) 273132 (22) 88 06 15

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie
Filia w Krakowie, Kraków
(72) **Bulga** Zbigniew, Witek Eugeniusz,
Wrona Jarosław, Pawłowski Stefan

(54) Sposób topienia szkła

(57) Sposób polega na tym, że surowcowy zestaw szklarski korzystnie zagęszcza się, wstępnie ogrzewa i dozjuje odgórnie w przeciwprądzie do gazów odlotowych.

Zestaw surowcowy dostaje się na powierzchnię płynnej masy do której objętości wtłacza się mieszaninę paliwa płynnego i utleniacza. Mieszanina ta spalając się, przemieszcza się w postaci płomienia i spalin ku górze, wywołując centryczne przemieszczanie się i kłębowienie masy. Na powierzchni masa przepływa się promieniowo na zewnątrz, ogrzewając i roztopiając od spodu cząsteczki zestawu surowcowego, po czym masa spływa w dół w dolną **warstwę** do strefy klarowania.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C03C A1 (21) 267453 (22) 87 08 26
B01D

- (71) **Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej**,
Lublin
(72) Rogalski Jerzy, Dawidowicz Andrzej

(54) Sposób otrzymywania nośnika z reaktywną grupą epoksydową

(57) Sposób polega na tym, że nośnik, korzystnie silikażel lub szkło porowate, poddaje się podwójnej modyfikacji, najpierw silanem reagującym z powierzchnią nośnika, posiadającym na swoim końcu zdolne do reakcji z grupami epoksydowymi, a następnie związkiem **dwuepoksydowym**, tak zwanym **oksyranem**, przy czym proces powtórnej modyfikacji prowadzi się przez zadanie **zsilanizowanego** nośnika roztworem oksyranu w buforze o pH 8-12, wytrząsanie zawiesiny w temperaturze **40-70°C** przez 2-48 godzin, odsączenie, odmycie i ewentualnie wysuszenie.

Nośnik przeznaczony jest do **immobilizowania** ligandów. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 267468 (22) 87 08 26

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gurdzińska Elżbieta, Bukowski **Andrzej**,
Zieliński **Janusz**

(54) Kompozycja betonowa

(57) Kompozycja zawiera 0-50% **masowych** szlamu pógalwanicznego z procesów elektrolitycznego pokrywania metali, **0-50%** masowych odpadu lakierniczego z antykorozyjnego zabezpieczania urządzeń **elektrycznych**, **20-30%** masowych spoiwa, **50-61%** masowych kruszywa oraz wodę w ilości niezbędnej do uzyskania **gęsto-plastycznej** konsystencji. /3 zastrzeżenia/

4(51) G04B A1 (21) 267515 (22) 87 08 28

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", **Kędzierzyn-Koźle**
(72) Bereś Janusz, Chmura Genowefa, Kudła
Stanisław, Powierza Wanda

(54) Masa szpachlowa

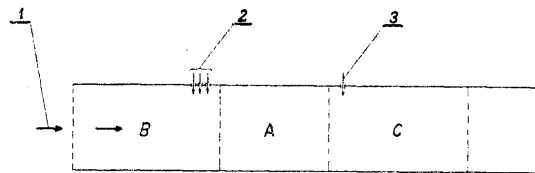
(57) Masa składa się z **98,0-99,8%** gipsu oraz 0,2-2,0% środka **modyfikującego**, składającego się z 40-80% polimeru **akryloamidu** lub kopolimeru **akryloamidu** z akrylanem sodu i 20-60% glikolu polietylenowego o średniej **masie** cząsteczkowej 400. /1 zastrzeżenie/

4(51) G04B - A1 (21) 267554 (22) 87 09 01

- (71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych
Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) **Zygmunt** Czesław

(54) Sposób wypalania ceramiki budowlanej w piecu tunelowym

(57) Sposób polega na wprowadzaniu do strefy studzenia /B/ pod ciśnieniem powietrza /1/ oraz oddzielenie do przestrzeni wysokich temperatur powyżej 900°C tej samej strefy /B/, pary wodnej lub rozpylonej wody na znajdujące się w tej strefie /B/ rozżarzone wyroby ceramiczne, zawierające niewypalony w strefie wypalania /A/ węgiel. Nadto do strefy podgrzewania /C/ wprowadza się oddzielnym przewodem powietrze w pobliżu początkowych **pól strefy** wypalania /A/ w ilości około 2500 m³/1000 jednostek wyrobu. Reakcje spalania gazu pochodzącego z rozkładu **niewypalonego** węgla i dostarczonej mieszaniny **wodno-powietrznej** przeprowadza się przez regulację ilości dopływu powietrza i pary wodnej lub rozpylonej wody, natomiast paliwo **energetyczne** z zewnątrz stosuje się przy rozpalamiu **pieca** i ewentualnie do procesu wypalania dla jego regulacji. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C04B A2 (21) 274135 (22) 88 08 08

(75) Woźnica Ryszard, Lublin; Szada-Borzykowski Mieczysław, Sosnowiec

(54) Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania ceramiki użytkowej i artystycznej bez konieczności wypalania wyrobów.

Sposób polega na wyprowadzeniu do suchej mieszaniny składającej się z magnezytu kaustycznego w ilości 50-60% wagowych oraz piasku i/lub terrazytu w ilości 40-50% wagowych, płynnej mieszaniny składającej się z 65% wagowych chlorku magnezu rozpuszczonego w 32% wagowych wody oraz 3% wagowych barwnika, przy czym ilość mieszaniny suchej wynosi 65% wagowych, a mieszaniny płynnej 35% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C05F A1 (21) 271495 (22) 88 03 29

(75) Nowosielski Olgierd, Skierniewice, Szmidt Barbara, Warszawa, Jankowski Teodor, Warszawa, Tułacz Jan, Skierniewice, Bereśniewicz Andrzej, Pruszków, Wlazło Helena, Skierniewice

(54) Nawóz organiczno-mineralny, granulowany z podłoża popieczarkowego oraz sposób jego wytwarzania

57 Sposób polega na tym, że w procesie cyklicznym lub ciągłym miesza się z miałem węgla brunatnego, powietrznie suchego, w ilości 5 do 15 części wagowych nawóz azotowy w ilości 15-25 części wagowych, potem dodaje się kolejno nawóz miedziowy w ilości 0,3-0,4 części wagowych, sól potasowa w ilości 4-6 części wagowych i superfosfat pylisty w ilości 15-25 części wagowych. Uzyskaną mieszaninę miesza się z podłożem popieczarkowym w ilości 30-60 części wagowych, torfem niskim w ilości 2 do 4 części wagowych oraz z wodą w ilości 0-10 części wagowych aż do uzyskania granulatu, który następnie dosusza się korzystnie popiołem węgla brunatnego z elektrofiltrów w ilości 10-30 części wagowych, aż do uzyskania osuszonej postaci granulatu.

Nawóz zawiera 40-60 kg azotu, z którego co najmniej 10% zawarte jest w związkach białkowych, 10-18 kg fosforu, 20-30 kg potasu, 350-700 l podłoża popieczarkowego, 90-280 l mialu węgla brunatnego, 30-65 l torfu niskiego, 130-400 l popiołu węgla brunatnego oraz wapno, magnez i mikroelementy.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 263243 (22) 86 12 24

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Szczuciński Tomasz, Dąbrowski Roman, Dziaduszek Jerzy

Sposób otrzymywania pochodnych cykloheksylobenzenu

(57) Sposób otrzymywania pochodnych cykloheksylobenzenu o wzorze ogólnym 1, w którym

R. oznacza wymiennie nierozgałęziony H_2 .Cn- albo rozgałęziony łańcuch alkilowy C_2H_5 -CH

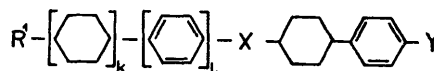
/CH₃-/-CH₂/_m- albo R oznacza wymiennie nierozgałęzioną grupę alkoksylową $H_{2n+1}C$ O- albo rozgałęzioną grupę alkoksylową C_2H_5 -CH /CH₃-/-CH₂/_mO-, gdzie n jest liczbą całkowitą od 1 do 12 i m jest liczbą całkowitą od 1 do 3 natomiast X oznacza grupę mostkową jedną ze zbioru zawierającego grupy: -COCH₂-, -CHOHCH₂-, -CH=CH-, -CH₂CH₂-, -CHClCH₂-, -CHCNCH₂-, -CHBrCH₂-, -CHFCH₂- a Y oznacza grupę -NO₂ albo -NCS albo -F albo -NH₂, poza tym pierścienie heksanowe

są trans-1,4-dipodstawionymi pierścieniami cykloheksanowymi, a pierścienie benzenowe są 1,4-dipodstawionymi pierścieniami benzenowymi, a ponadto jeden z nich zawiera niekiedy dodatkowo atom fluoru w położeniu 2 albo 3, przy czym k jest liczbą całkowitą wybraną ze zbioru: 0, 1, 2 i 1 jest liczbą całkowitą 1 albo 2, przy czym spełniony jest warunek, że k+1 równa się 2 albo 3, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R¹, k i 1 mają takie same znaczenia jak we wzorze ogólnym 1, acyluje się w rozpuszczalniku organicznym halogenkiem kwasowym o wzorze ogólnym 3» w którym Z oznacza chlorowec i w którym pierścień cykloheksanowy jest trans-1,4dwupodstawionym pierścieniem cykloheksanowym i pierścień benzenowy jest 1,4-dipodstawionym pierścieniem benzenowym mającym niekiedy dodatkowo atom fluoru w położeniu 2 albo 3 i uzyskuje się ketozwiązek o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę -COCH₂-

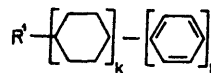
i Y oznacza grupę -NO₂ albo -F, który po oczyszczeniu stanowi produkt końcowy albo substrat dalszych reakcji przekształcających grupę mostkową albo*, tylko w przypadku gdy Y oznacza grupę -NO₂, substrat dla reakcji przekształcających grupę terminalną -NO₂ na -NH₂ i następnie na -NCS, przy czym grupą mostkową -COCH₂- przekształca się poprzez redukcję, korzystnie boro-wodorkiem sodowym, przez co otrzymuje się związek o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę -CHOHCH₂- i Y oznacza grupę -NO₂ albo -F,

który po oczyszczeniu stanowi produkt końcowy albo substrat dalszych reakcji przekształcających grupę mostkową albo, tylko w przypadku gdy Y oznacza grupę -NO₂, reakcji przekształcających grupę terminalną -NO₂ na -NH₂ i następnie na -NCS.

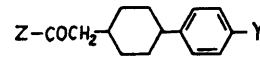
/5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

4 (51) C07C A1 (21) 267415 (22) 87 08 21

(71) Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów

(72) Wais Jan, Gucwa Antoni J., Kasznia Andrzej, Makal Konstanty, Rygiel Stanisław, Paciorek Marian, Szpanski Jozef, Łonak Bogusław, Żyliński Marek, Ciborowski Stanisław, Szarlik Stefan

- (54) Sposób odwadniania mieszaniny cykloheksanolu i cykloheksanonu otrzymanej w procesie utleniania cykloheksanu

(57) Sposób polega na tym, że do surówki cykloheksanolu i cykloheksanonu kierowanej do destylacji dodaje się odwodnioną mieszaninę cykloheksanolu i cykloheksanonu użytą uprzednio jako absorbent do odzyskiwania węglowodorów lekkich z gazów odlotowych procesu utleniania cykloheksanu i zawierającą te węglowodory, w tym co najmniej 15% wagowych cykloheksanu. Ilość dodawanej mieszaniny stanowi 10-35% ilości surówki. /2 zastrzeżenia/

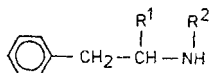
4 (51) C07C A61K A1 (21) 267913 (22) 87 09 25

(30) 86 09 25 - HU - 4101/86

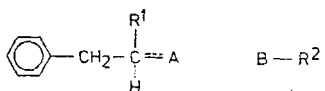
(71) Chingin Gyogyszer es Vegyeszeti Termekek Gyara Rt., Budapeszt, HU

- (54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyloalkilamin

(57) Wynalazek przedstawia sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyloalkilamin o ogólnym wzorze 1 przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza grupę alkilową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, zawierającą 1 do 8 atomów węgla, grupę fenyloalkilową zawierającą 7 do 10 atomów węgla, grupę fenyłową lub cykloalkilową zawierającą 3 do 8 atomów węgla, R oznacza grupę alkilową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu zawierającą 1 do 8 atomów węgla, grupę alkilową zawierającą 1 do 8 atomów węgla podstawioną chlorowcem, grupą hydroksylową, grupą alkoksylową zawierającą 1 do 4 atomów węgla lub jedną lub dwiema grupami fenyłowymi, grupę fenyłową lub cykloalkilową zawierającą 3 do 8 atomów węgla, pod warunkiem, że grupy R^1 i R^2 razem zawierają co najmniej trzy atomy węgla i ich soli, a zwłaszcza N-propylo-1-fenylo-2-pentyloaminy, N-propylo-1-fenylo-2-heksyloaminy i ich soli addycyjnych z kwasami, który to sposób polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze ogólnym 2 ze związkiem o wzorze ogólnym 3. w którym R^1 i R^2 mają znaczenia określone powyżej, a A i B oznaczają grupy, które albo reagując ze sobą zdolne są do utworzenia grupy $-NH-R^2$ lub zawierają tę grupę, następnie w razie potrzeby, przeprowadza się związek o wzorze ogólnym 1 w sól z kwasem organicznym lub nieorganicznym i/lub uwalnia się związek o wzorze ogólnym 1 z soli. /8 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 2

WZÓR 3

4 (51) C07C A1 (21) 272597 (22) 88 05 21

(30) 87 05 22 - US - 53281

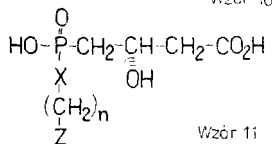
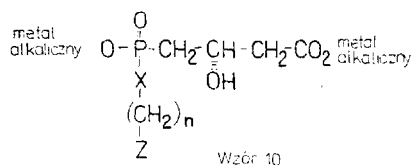
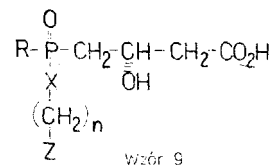
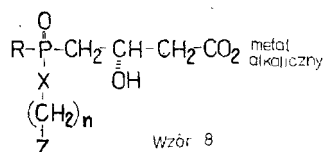
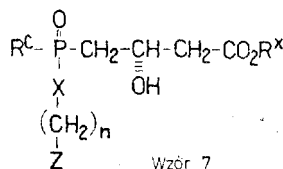
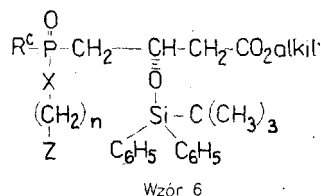
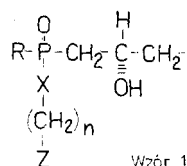
87 10 19 - US - 109680

(71) E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, US

(72) Karanewsky Donald, Biller Scott A., Gordon Eric M.

- (54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 3-hydroksymasłowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 3-hydroksymasłowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, niższy alkil lub niższy alkoksyl, X oznacza grupę -O- lub -NH-, n oznacza 1 lub 2, Z oznacza kotwicę grupę hydrofobową, a R^X oznacza atom wodoru lub niższy alkil, w postaci wolnego kwasu lub w postaci hydrolizującego w warunkach fizjologicznych i fizjologicznie dopuszczalnego estru, a także soli tych związków polega na tym, że eter siliłowy o ogólnym wzorze 6, w którym X, Z i n mają wyżej podane znaczenie, a R^C oznacza niższy alkil lub niższy alkoksyl, poddaje się reakcji rozszczepiania eteru siliłowego i powstały ester o ogólnym wzorze 7, w którym R^X oznacza alkil, a R^C , X, n i Z mają wyżej podane znaczenie ewentualnie przeprowadza się w sól o ogólnym wzorze 8, w którym R oznacza niższy alkil lub



niższy alkoksyl, a X, n i Z mają wyżej podane znaczenie, w kwas o ogólnym wzorze 9, w którym R, X, n i Z mają wyżej podane znaczenie, w sól o ogólnym wzorze 10, w którym X, n i Z mają wyżej podane znaczenie lub w kwas o ogólnym wzorze 11, w którym X, n i Z mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 inhibują biosyntezę cholesterolu. /7 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A2 (21) 272737 (22) 88 05 26

Politechnika Łódzka, Łódź

Góra Józef, Kamińska Janina

(71)

(54) Sposób wytwarzania 6,10-dimetylo-3-oksa-9-undecenianu etylowego

(57) Sposób wytwarzania 6,10-dimetylo-3-oksa-9-undecenianu etylowego polega na tym, że sól sodową lub potasową cytronellolu poddaje się reakcji O-alkilowania bromo- lub chloroocetanem etylowym w środowisku niepolarnych rozpuszczalników organicznych lub cytronellol poddaje się reakcji O-alkilowania diazoocetanem etylowym w obecności soli lub kompleksów miedzi. Wytworzony związek ma zastosowanie jako składnik zapachowy i utrwalaacz kompozycji zapachowych. /2 zastrzeżenia/

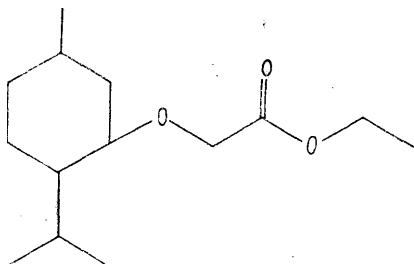
4 (51) C07C A2 (21) 272739 (22) 88 05 26

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Góra Józef, Kamińska Janina

(54) Sposób wytwarzania roentoksyoctanu etylowego

(57) Sposób wytwarzania mentoksyoctanu etylowego czyli nowego związku zapachowego, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, polega na tym, że sól sodowa lub potasowa l-mentolu poddaje się reakcji O-alkilowania bromo- lub chloroocetanem etylowym w środowisku niepolarnych rozpuszczalników organicznych takich, jak eter naftowy, benzen, toluen, ksylen w temperaturze 60-140°C lub l-mentol poddaje się reakcji O-alkilowania diazoocetanem etylowym, w temperaturze 60-90°C, ewentualnie w środowisku niepolarnych rozpuszczalników organicznych w obecności soli lub kompleksów miedzi w ilości 0,1-1,5% molowych w stosunku do l-mentolu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C07C A2 (21) 272740 (22) 88 05 26

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

V2) Góra Józef, Kamińska Janina

(54) Sposób wytwarzania 9-metoksy-4,5,9-trimetylo-3-oksadekanianu etylowego

(57) Sposób wytwarzania 9-metoksy-4,5,9-trimetylo-3-oksadekanianu etylowego polega

na tym, że sól sodowa lub potasowa 7-metoksy-3,7-dimetylo-2-oktanolu poddaje się reakcji O-alkilowania bromo- lub chloroocetanem etylowym lub 7-metoksy-3,7-dimetylo-2-oktanol poddaje się reakcji O-alkilowania diazoocetanem etylowym w obecności soli lub kompleksów miedzi. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A2 (21) 272741 (22) 88 05 26

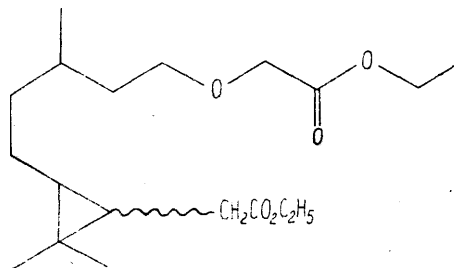
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Góra Józef, Kamińska Janina

(54)

Sposób wytwarzania cis, trans 2,2-dimetylo-3-/3-metylo-6,9-dioksa-8-oksoundecylo/-cyklopropanokarboksylanu etylowego

(57) Sposób wytwarzania nowego związku zapachowego cis, trans 2,2-dimetylo-3-/3-metylo-6,9-dioksa-8-oksoundecylo/-cyklopropanokarboksylanu etylowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, polega na tym, że cytronellol poddaje się reakcji jednoczesnego O-alkilowania i cyklopropanowania diazoocetanem etylu w temperaturze 60-90°C, ewentualnie w środowisku niepolarnych rozpuszczalników organicznych takich, jak eter naftowy, benzen, cykloheksan, w obecności soli lub kompleksów miedzi, ko-rzystnie octanu miedziowego, stosowanych w ilości 0,1-1,5% molowych w stosunku do cytronellolu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C07C A1 (21) 273060 (22) 88 06 H

(30) 87 06 15 - US - 062,274

U/V PMC Corporation, Philadelphia, US

(72) Ager John W.

(54) Sposób przekształcania izomerów piretroidu

(57) Sposób przekształcania zdolnych do krystalizacji izomerów i par enancjomerycznych piretroidu w izomery bardziej aktywne szkodnikobójczo polega na kontaktowaniu węglowodorowej zawiesiny wyjściowych izomerów z zasadą i katalizatorem, który jest praktycznie rozpuszczalny w zawiesinie, a jest dobrany spośród czwartorzędowego związku amoniowego i eteru koronowego, mieszaniu zawiesiny przy utrzymaniu temperatury właściwej dla przekształcania i odzyskaniu otrzymanych izomerów. Proces prowadzi się zwykle w celu wzbogacenia cypermetryny, cyflutryny i 3-/2,2-dibromoetenilo/-2,2-dimetylocyklopropanokarboksylanu /cyjano/3-fenoksyfenilo/metylu w izomery bardziej aktywne. /31 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 265141 (22) 87 04 13

(30) 86 04 H - US - 851,609

Shell Internationale Research Maatachappij B.V., Haga, NL

(54) Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania środka chwastobójczego

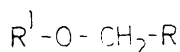
(57) Wynalazek przedstawia środek chwastobójczy, w którym jako substancję czynną stosuje się związek o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę 3-chlorowco-2-tionylo, 5-chlorowco-3,4-dihydro-2H-piran-6-ylową, 2-chlorowco-3,4-dihydro-2H-piran-6-ylową lub 2-chlorowco-1-cykloheksen-1-ylową, w których określenie chlorowco oznacza atom chloru lub fluoru a

R jest pozostałością niearomatycznego alkoholu heterocyklicznego zawierającego tlen

R OH, w którym R zawiera do 16 atomów węgla włączając monocykliczny, mostkowo-cykliczny lub spirocykliczny układ pierścieni o 5-11 atomach w pierścieniu, w których jeden lub więcej jest atomem tlenu a pozostałe są atomami węgla oraz co najmniej jeden nośnik i/lub substancję powierzchniowo-czynną.

Środek stosuje się m.in. jako selektywne herbicydy, np. w uprawach soi, bawełny, buraków cukrowych. Związek o wzorze 1 wytwarza się poddając reakcji związek o ogólnym wzorze R^1-OH ze związkiem o wzorze ogólnym $X-CH_2R$, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie a X oznacza grupę opuszczającą.

/12 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 265151 (22) 87 04 14

(30) 66 04 15 - GB - 8609175

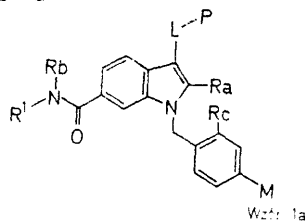
86 10 15 - G3 - 8624698

(71) JCI Americas Inc., Wilmington, US

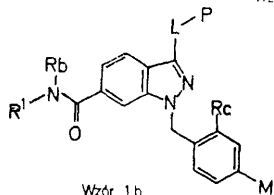
fe4) Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych karboksamidów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1a lub 1b, w którym Ra i Rb oznaczają atom wodoru R^1 oznacza rodnik /3-6C/ cykloalkilowy, L oznacza połączenie /1-4C/ alkenowe lub grupę winylenową, P oznacza grupę /1-4C/alkilokarbamoilową, di/1-4C/alkilokarbamoilową cyjanową lub racemolinkarbonylową, Rc oznacza grupę /1-4C/alkoksyloową, a M oznacza ugrupowanie o wzorze $-CO.NH.SO_2R^2$,

w którym R oznacza grupę fenyloową, ewentualnie podstawioną polega na tym, że związek o wzorze 1a lub 1b, w którym M oznacza grupę karboksylową ewentualnie w postaci reaktywnej pochodnej poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $R^2SO_2NH_2$.



Wzór 1a



Wzór 1b

Związki o wzorze 1 wykazują działanie antagonistujące leukotrieny, w związku z czym środki farmaceutyczne zawierające związki o wzorze 1 lub ich sole stosowane są w leczeniu np. chorób alergicznych lub zapalnych, a także stanów wstrząsu endotoksycznego lub pourazowego.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1 fei) 267427 (22) 37 06 20

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Zachem", Bydgoszcz

(72) Zachwieja Romuald, Kazimierczak Mirosław, Malkiewicz Urszula, Krupa Henryka, Dombrowska-Bejtka Alina

(54) Sposób otrzymywania kwasu 2-amino-4-nitrofenolo-6-sulfonowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu 2-amino-4-nitrofenolo-6-sulfonowego, przez sulfonowanie i bezpośrednie nitrowanie 4-nitrochlorobenzenu, charakteryzuje się tym, że w procesie wyodrębnienia kwasu 2,4-dwunitrochlorobenzenu-6-sulfonowy przez wylanie masy reakcyjnej na wodę i następnie dodanie roztworu wodorotlenku sodowego, w ilości do uzyskania stężenia siarczanu sodu nie mniej niż 18% oraz oddzielenie soli sodowej kwasu 2,4-dwunitrochlorobenzenu-6-sulfonowego i przemyciu wodą, przy czym przemyciu przeznacza się do następnego wyodrębnienia, a otrzymaną sól sodową kwasu 2,4-dwunitrochlorobenzenu-6-sulfonowego, zobojętnia się kwasem mineralnym do pH 8-8,2 i wyodrębnia kwas 2,4-dwunitrofenolo-6-sulfonowy. W dalszej kolejności, otrzymany kwas poddaje się selektywnej redukcji 34-36% roztworem

dwusiarczku sodowego i wydziela, przez wykwaszenie kwasem siarkowym, kwas 2-amino-4-nitrofenolo-6-sulfonowy, który odfiltruje się wraz z wydzieloną siarką i oczyszcza przez ponowne rozpuszczenie w wodzie w temperaturze 60-70°C, oddzielenie od siarki i krystalizację z filtratu. Otrzymany związek znajduje zastosowanie do produkcji barwników metalokompleksowych.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1 (21) 267513 (22) 37 08 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechnologii Warszawa

(72) Borowicz Piotr, Żukowski Edward, Górecki Piotr, Cieplińska Joanna, Szulc Zofia

(54) Sposób otrzymywania półsyntetycznych antybiotyków B-laktamowy

(57) Sposób otrzymywania półsyntetycznych antybiotyków B-laktamowych o wzorze ogólnym w którym R_1 oznacza atom wodoru, a R_2 oznacza atom wodoru, niższy alkil lub cykloalkil zawierający maksymalnie 5 atomów węgla, lub grupę karboksyalkilową, lub 2-karboksy-2-propyl lub grupę karboksy /podstawioną/ metylową; R_3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub podstawioną grupę alkilową, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, grupę SO_3H , OSO_3H , $PO(OCH_2)_2OH$, $OP(O)(CH_2)_2OH$, $CONH(SO_2N(CH_2)_2)$ w postaci protonowej lub soli z metalem alkalicznym, albo z aminą, albo w postaci pochodnej silylowej, podstawioną lub niepodstawioną grupę 5-tetrazolilową, lub grupę OCH_2CO .

w której H oznacza atom wodoru, metalu alkalicznego, alkil, acyloalkil, acylooksyalkil, aminę szczególnie trzeciorzędową, albo CO_2R oznacza silylową pochodną grupy karboksylowej, albo R_2 i R_4 razem tworzą grupę o wzorze 2, w którym n oznacza liczbę 0 lub 1. R_5 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę hydroksylową, alkilową, alkoksylową, grupę hydroksymetylową, chlorowcometylową, acyloksymetylową, karbamoiloksymetylową, winylową, podstawioną winylową, 1-pirydyniometylową, grupę $-\text{CH}_2-\text{S}-\text{R}'$, w której R' oznacza podstawiony lub niepodstawiony układ heterocykliczny zawierający atomy azotu, siarki i tlenu, R_6 oznacza atom wodoru, metalu alkalicznego, aminę trzeciorzędową, podstawiony lub niepodstawiony alkil, cykloalkil, acyloalkil, acylooksyalkil, aralkil, aryl lub CO_2R_6 oznacza silylową pochodną grupy karboksylowej, albo R i R_1 razem tworzą grupę przedstawioną wzorem 3, w którym R_6 ma wyżej podane znaczenie, polegający na tym, że związki o wzorze 5, w którym R_1 oznacza atom wodoru, R_2 ma znaczenie podane uprzednio a R_n oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, etoksylową lub t-butoksylową, podstawioną alkoksylową, aralkoksylową, 4-nitrobenzyluksylową lub benzhydryloksylową, aryloksylową, grupę aminową, podstawioną aminową, lub COR_7 oznacza silylową pochodną grupy karboksylowej, poddaje się reakcji z kwasem fenylloctowym lub fenoksyoctowym lub z ich aktywnymi pochodnymi, albo też związki o wzorze 6, w którym R_2 i R_7 mają wyżej podane znaczenie a R_8 oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z N-fenylacetylotiomocznikiem lub N-fenoksyacetylotiomocznikiem po czym otrzymane związki o wzorze 5, w którym R_1 oznacza grupę fenylloacetylową lub fenoksyacetylową a R_n i R_n mają znaczenie podane powyżej, ewentualnie przekształca się w ich aktywne, acylujące pochodne a następnie związ-

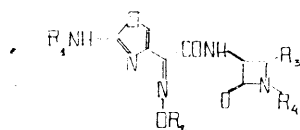
kami tymi acylu je się pochodne β -laktamu o wzorze 4, w którym R_n i R_n mają znaczenie podane uprzednio, otrzymując produkty pośrednie o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę fenylloacetylową lub fenoksyacetylową a R_2 , R_3 i R_n mają znaczenie podane uprzednio, albo też związki te otrzymuje się w reakcji N-fenylloacetylotiomocznika lub N-fenoksyacetylotiomocznika ze związkami o wzorze ogólnym 7, w którym R_2 , R_3 , R_n i R_8 mają znaczenie uprzednio podane, a następnie otrzymane związki ewentualnie izoluje się, po czym poddaje się hydrolizie enzymatycznej za pomocą acylazy penicyklinowej, a wytworzone związki o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru a R_n i R_n mają powyżej podane znaczenie, izoluje się znanymi metodami w postaci wolnych kwasów, soli lub estrów. /7 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 267565 (22) 87 09 03

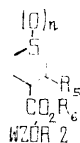
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenyl-1H,3H-chinazolinodionu-2,4 i 1-fenyl-1H,3H-pirydo[2,3-d]pirymidynodionu-2,4

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych. 1-fenyl-1H,3H-chinazolinodionu-2,4 i 1-fenyl-1H,3H-pirydo[2,3-d]pirymidynodionu-2,4 o ogólnym wzorze 1, w którym R_n oznacza atp m wodoru albo grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, grupę cyklopentylometylową, cykloheksylometylową, norbornylometylową, [2,2,2] bicyklooktylometylową lub benzylową, przy czym fenyl w grupie benzylowej jest ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, grupą trójfluorometylową, nitrową, karboksylową lub grupą o wzorze CO_2M , w którym M oznacza farmakologicznie dopuszczalny kation, Y oznacza grupę karboksylową, grupę karboalkpksylową, w której grupa alkoksylowa ma 1-6 atomów węgla, grupę karbo-benzyluksylową, grupę karbonamidową, grupę N-alkilokarbonamidową, w której alkil ma 1-6 atomów węgla, lub grupę o wzorze CO_2M , w którym M ma wyżej podane znaczenie, Z oznacza atom azotu lub grupę CH, przy czym gdy Z oznacza grupę CH, to wówczas R_n oznacza grupę benzylową i gdy Z oznacza grupę CH, to wówczas Y może także oznaczać grupę tetrazolilową ewentualnie podstawioną grupą alkilową o 1-3 atomach węgla lub grupą benzylową, oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami polega na tym, że związki o ogólnym wzorze 3, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, Y ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem grupy karboksylowej, a X oznacza grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, cyklizuje się działając izocyjanianem o ogólnym



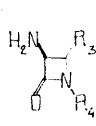
WZÓR 1.



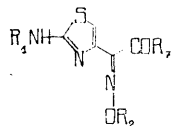
WZÓR 2.



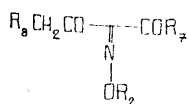
WZÓR 3.



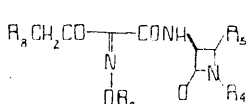
WZÓR 4.



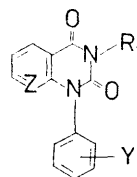
WZÓR 5.



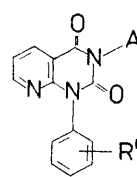
WZÓR 6.



WZÓR 7.



Wzór 1



Wzór 2

wzorze $R_1N=C=O$, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, przy czym gdy R_1 oznacza grupę **karboksybenzylową**, to wówczas grupa karboksylowa jest zabezpieczona i gdy R_1 oznacza zabezpieczoną grupę karboksybenzylową, to wówczas powstały związek hydrolizuje się, wytwarzając związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę **karboksybenzylową**, a gdy Y oznacza grupę **karboalkoksylową**, to wówczas powstały związek ewentualnie **hydrolizuje się**, wytwarzając związek o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę karboksylową.

Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwciepdepresyjne, przeciwwzapalne i przeciwbólowe.
/4 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A3 (21) 267610 (22) 87 09 03

(61) patent 137210

(ni) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Maciejewski Zdzisław, Bronikowski Jan K., Łachman Ignacy, Pajor Janusz, Siwek Zenona, Nowicki Janusz, Borysewicz Janina, Kamuzela Anna, Bienia Kornelia

(54) Sposób hydrolizy surowców roślinnych

(57) Sposób hydrolizy surowców roślinnych w procesie produkcji furfuralu polega na tym, że surowce roślinne impregnuje się wodą, potem traktuje parą wodną a następnie odbiera lotne produkty. Po skropleniu wydziela się z nich furfural i produkty uboczne - głównie metanol i aceton. Pozostały po wydzieleniu furfuralu wodny roztwór kwasu octowego wraz z zanieczyszczeniami neutralizuje się aż do uzyskania pH w granicach 4,0-6,5. Tak zneutralizowaną ciecz kieruje się na wyparkę i poddaje odparowaniu. Wytworzoną parą wodną zawierającą niewielkie ilości kwasu octowego i innych związków organicznych **hydrolizuje się** impregnowany surowiec roślinny. Natomiast ciecz, będąca pozostałością po odparowaniu, kieruje się do przerobu z lignocelulozą.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A2 (21) 272649 (22) 88 05 20
C09B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Gmaj Jan, Sosnowski Czesław, Zaremba Zdzisław, Mrowiński Bogumił

(54) Sposób otrzymywania pochodnych pirydonu

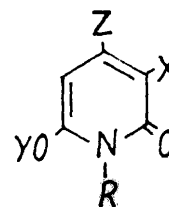
(57) Sposób otrzymywania pochodnych pirydonu o **ogólnym** wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza grupę **cyjanową** względnie grupę **aminokarbonylową** lub atom wodoru, Y oznacza atom wodoru lub pojedyncze wiązanie z grupą etylenową przedstawioną ewentualnie symbolem R , Z oznacza grupę metylową albo fenylową, ewentualnie podstawioną, a R oznacza atom wodoru, grupę aminową, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony albo grupę etylenową tworzącą poprzez pojedyncze wiązanie przedstawione ewentualnie symbolem Y i atom tlenu układu YO skondensowany z pierścieniem **pirydonowym** układ **1,2-dihydrooksaazolowy**, polega na tym, że kondensuje się związek o ogólnym wzorze $Z-C/NHR_1/CH=COOC_2H_5$, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a R_1 pznacza

atom wodoru, grupę aminową lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony lub mieszaninę określonych wyżej związków o wzorze $Z-C/NHR_1/CH=COOC_2H_5$ z amidem kwasu

cyjanooctowego o ogólnym wzorze $NC-CH_2-CO-NHR$,

w którym R oznacza atom wodoru, grupę aminową lub **rodnik** alkilowy o 1-6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony, po czym ewentualnie poddaje się grupę cyjanową w uzyskanej pochodnej pirydonu w środowisku kwaśnym hydrolizie do grupy aminokarbonylowej lub wymianie na atom wodoru, z ewentualną równoczesną - w przypadku, gdy R w wyjściowym amidzie kwasu cyjanooctowego o podanym wyżej wzorze oznacza grupę **β -hydroksyetylową** - cyklizacja tej grupy poprzez odwodnienie do układu **1,2-dihydrooksaazolowego**.

Wytworzone związki stanowią składniki biernego do wytwarzania barwników **azowych** lub są **substytutami** do wytwarzania składników biernych.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) C07D A1 (21) 273372 (22) 88 06 29

(50) 87 07 02 - PR - 8709376

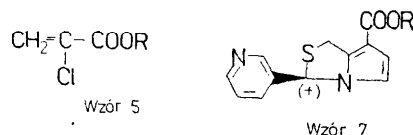
(71) Rhone-Poulenc Sante, Antony, PR

(54) Sposób wytwarzania prawoskrętnego kwasu 3-/pirydylo-3/-1H, 3H-pirololo [1,2-c] tiazolokarboksylowego-7

(57) Sposób wytwarzania prawoskrętnego kwasu 3-/pirydylo-3/-1H, 3H-pirololo [1,2-c] tiazolokarboksylowego-4 polega na tym, że ester kwasu 2-chloroakrylowego o wzorze 5, w którym R oznacza rodnik $/C_1-C_4/$ alkilowy o łańcuchu prostym

lub rozgałęzionym, rodnik benzylowy albo **arylowy**, poddaje się w obecności chlorku kwasowego i **trójetyloaminy** reakcji z organiczną solą kwasu 3-formylo-2-/pirydylo-3/-tiazolidynokarboksylowego-4 w postaci izomeru cis lub głównie cis, po czym otrzymany ester o wzorze 7, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się **zmydlaniu** w łagodnych warunkach, nie powodujących **racemizacji** i wyosobnia otrzymany kwas.

Wytworzony związek stosowany jest jako półprodukt do produkcji leków stosowanych do leczenia alergii i zapaleń oraz do zapobiegania skupianiu się płytek krwi. /9 zastrzeżeń/



4 (51) C07P A1 (21) 267602 (22) 87 09 03

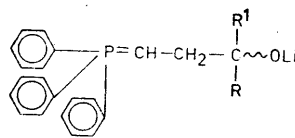
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Wilczewski Tadeusz

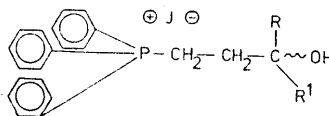
(54) Sposób otrzymywania chloro-karbonylo/ η -cyklopentadienylo/trifenylfosfino-/rutenu /II/

(57) Sposób polega na tym, że chlorek η -cyklopentadienylo/bis/trifenylfosfino-rutenu/I

poddaje się reakcji z pięciokarbonylkiem żelaza, mieszaninę reakcyjną naświetla się światłem nadfioletowym, z przerwami, przy czym łączny czas ekspansji wynosi jedną godzinę, ponadto mieszaninę reakcyjną przetrzymuje się w temperaturze około 25°C, przez 2-15 dni, po czym odsącza się zawiesinę, odparowuje przesącz, przemycza n-heksanem, oczyszcza produkt na kolumnie chromatograficznej wypełnionej żelazem krzemionkowym używając chloroformu jako eluentu. /1 zastrzeżenie/



WZOR 1



WZOR 2

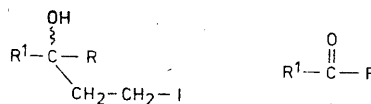
4(51) C07P A1 (21) 267603 (22) 87 09 03

(hi) Politechnika Gdańska, Gdańsk

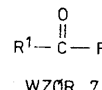
(72) Wilczewski Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania tetratrafenylboranu/
η-cyklopentadienylo/dihydrido/bis/tri-
fenylofosfino/rutenu /IV/

(57) Sposób polega na tym, że wodorek /η-cyklopentadienylo/bis/trifenylofosfino/rutenu /II/ poddaje się reakcji z organicznymi kwasami sulfonowymi w środowisku polarnym. Na powstały diwodorkowy kation w postaci rozpuszczalnej pary jonowej z odpowiednim anionem użytego kwasu sulfonowego, działa się roztworem tetratrafenylboranu w metanolu, a uzyskany produkt w postaci białego osadu odsącza się i przemycza metanolem. /1 zastrzeżenie/



WZOR 3



WZOR 7

4(51) C07P A1 (21) 271413 (22) 88 03 24

60) 87 03 24 - HU 1281/87

(71) Chinoin Gyógyszer es Vegyeszeti
Termek Gyara R.T., Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania nowych półproduktów
prostaglandyn o zmodyfikowanym ω-łań-
cuchu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę C₁ - alkilową o prostym albo rozgałęzionym łańcuchu węglowym albo grupę cyklopentylową lub cykloheksylową, a R oznacza grupę C₁ -alkilową, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 7, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z estrem C₆-alkilowym kwasu bromooctowego i metalicznym cynkiem, otrzymany związek poddaje się reakcji z wodorkiem metalu a następnie otrzymany związek, poddaje się reakcji z trifenylofosfiną i tetrabromkiem węgla, po czym otrzymany produkt poddaje się reakcji z nieorganicznym związkiem jodu i uzyskane przez reakcję otrzymanego związku jodowego o wzorze ogólnym 3, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, z trifenylofosfiną sole fosfoniowe o wzorze ogólnym 2, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza się ze związkami typu litoalkilu albo litoalkilamidu w związki o wzorze ogólnym 1.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C07H A1 (21) 272025 (22) 88 04 22

(30) 87 09 03 - YU - P1631/87

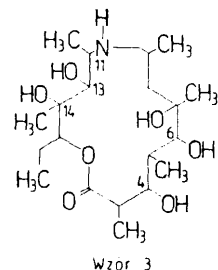
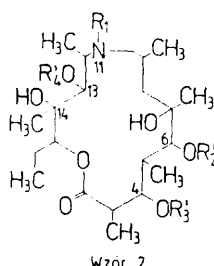
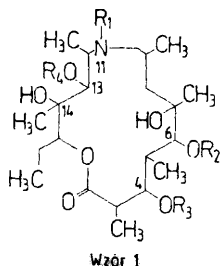
88 01 18 - YU - P 85/88

(71) SOUR PLIVA farmaceutska, kemijska,
prehrambena i kozmetička industrija,
n.sol.o., Zagreb, YU(72) Djokić Slobodan, Lopotar Nevenka,
Kobrehel Gabrijela, Krnjević Hrvoje,
Carević Olga

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 10-dihydro-
10-dezketo-11-azaerytronolidu A

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 10-dihydro-10-dezketo-11-azaerytronolidu A o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkanolową, R₂, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkanolową, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że A/ 10-dihydro-10-dezketo-11-alkilo-11-azaerytromycynę A o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, R₂ oznacza grupę dezoaminyloową, R₃ oznacza grupę kladinozyloową, poddaje się hydrolizie w jednym lub dwóch etapach, albo B/ 10-dihydro-10-dezketo-11-azaerytronolid A o wzorze 3 poddaje się reakcji z alifatycznym aldehydem o ogólnym wzorze R₅-CHO, w którym R₅ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, albo w obecności kwasu mrówkowego, albo w obecności wodoru i z użyciem katalizatora typu metalu szlachetnego, i C/ związki otrzymane według punktu A lub B ewentualnie poddaje się acylowaniu za pomocą bezwodnika niższego kwasu alifatycznego i ewentualnie związki otrzymane według punktu A, B lub C przeprowadza się w farmakologicznie

dopuszczalne addycyjne sole z kwasami. Wytworzone związki wykazują działanie **przeciwzapalne**.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) C08B A1 (21) 273393 (22) 88 06 30

(30) 87 07 07 - GB - 87/15941

(71) Warner-Lambert Company, Morris Plains, US

(72) Sachetto Jean-Pierre, Stepto Robert P.T. Zeller Heinz

(54) Sposób wytwarzania stopu zdestrukuryzowanego skrobi o ograniczonej zawartości elektrolitów

(a1) Zgodnie z wynalazkiem, skrobię zdestrukuryzowaną, to jest o zmienionej strukturze, wytwarza się w ten sposób, że z materiału skrobiowego, korzystnie z naturalnej skrobi ziemniaczanej, usuwa się częściowo lub całkowicie wolne elektrolity i/albo metaliczne kationy, związane w fosforanowych grupach skrobi i wolne jony H^+ w wolnych grupach fosforanowych ewentualnie zastępuje się metalicznymi kationami jednowartościowymi i/albo wielowartościowymi, przy czym proces usuwania prowadzi się przez wypłukiwanie wodą lub wodą zakwaszoną, zaś otrzymany materiał skrobiowy kondycjonuje się, doprowadzając jego zawartość wody do 10-25% wagowych i zachowując podaną wyżej zawartość wody ogrzewa pod zwiększonym ciśnieniem do temperatury dostatecznej do spowodowania zasadniczej destrukuryzacji skrobi i wytworzenia stopu.

Materiał skrobiowy otrzymany sposobem według wynalazku nadaje się do wytwarzania ukształtowanych przedmiotów, takich jak: butelki, arkusze, błony, rury, prety, laminały, worki itp.
/22 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1 (21) 267460 (22) 87 08 26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kicko-Walczak Ewa, Mental Zdzisław, Kownacka Krystyna, Namysł Maciej, Szmaciński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych

(57) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych charakteryzuje się tym, że jako katalizator estryfikacji stosuje się układ katalityczny składający się z 10 części wagowych tytanianu izobutyli, 1 części wagowej molibdenianu amonu, 1 części wagowej żelaza zredukowanego, przy czym układ ten wprowadza się w ilości wynoszącej 0,01-1 części wagowej na 100 części wagowych stosowanych surowców.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A1 (21) 267557 (22) 87 09 01 C09D

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów "UNITRA-TELPD", Kraków

(72) Specjał Zygmunt, Szeja Wiesław, Prusowski Zbigniew, Koszorek Andrzej, Eieg Tadeusz, Rojek Adam, Heinze Alojzy, Kucharczyk Władysław, Gajewski Marian, Kowalec Bogusław

(54) Sposób wytwarzania lakierów elektroizolacyjnych na bazie dianowych żywic epoksydowych stosowanych jako powłoki ochronne rezystorów warstwowych stałych

(57) Sposób wytwarzania lakieru polega na otrzymaniu kompozycji składającej się z 1 części wagowej dianowej żywicy epoksydowej o masie cząsteczkowej 900-2600 i liczbie epoksydowej 0,03-0,22; 0,5-1,0 części wagowych utwardzacza typu adduktu poliamin alifatycznych z wyżej wymienionymi żywicami, 0,5-1,5 części wagowych aktywnego rozcieńczalnika będącego mieszaniną jedno- i wieloglicydowych eterów alkilo i arylowych oraz jedno- i wieloglicydowych pochodnych fenilenodwuamin oraz C,1-C,4 części wagowych pigmentu o powierzchni właściwej powyżej 200 m^2/m .
/3 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 267566 (22) 87 09 03

(71) Polaka Akademia Nauk Zakład Polimerów, Zabrze

(72) Jedliński Zbigniew, Kotas Antoni, Feist Władysław, Zabski Leszek, Ostaszewski Krzysztof, Szmaciński Andrzej

(54) Sposób modyfikacji nienasyconych żywic poliestrowych

(57) Sposób polega na tym, że nienasycony poliester miesza się z powstałą elastyczną żywicą poliestrową o niskiej temperaturze mięknięcia, ewentualnie zawierającą środki pomocnicze i/lub modyfikatory, a uzyskaną kompozycję poddaje się następnie sieciowaniu znanymi metodami.
/4 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1 (21) 273085 (22) 88 06 15

87 06 17 - DD - WPC 08J/303882-6

7EB Vogtländische Kunstlederfabrik, Tannenbergsthal, DD

(30) Becker Robert, Olschewski Max, Helbig Dietmar, Meier Jörg-Uwe, Will Eckhard, (71) Seifert Horst, Knorr Klaus, Weigelt Friedrich

- (54) Sposób bezrozpuszczalnikowego wytwarzania porowatych struktur poliuretanowych i kompozytów z włóknami, wytworami włóknistymi i innymi podłożami

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wraz z raptownym utwardzaniem wstępnym poliuretanowego układu sieciującego, wskutek celowego współdziałania katalizatorów sieciowania w układzie poliuretanowym z przyspieszaczami żelowania w ośrodku utwardzania /woda lub para wodna/, w połączeniu z celowym prowadzeniem temperatury, wywołuje się ekstremalnie szybki wzrost lepkości, który utrzuca utworzoną w stadium powstawania większą część mikroporów w zakresie wielkości 0,05-10 μm , korzystnie 0,1-3 μm , przy czym we wstępnie utwardzonych ściankach komórek pianki wstępnej lub powłoki włókien zostają utworzone mikropory podczas drugiej fazy reakcji 30-50% reaktywnych grup-NCO mieszaniny wyjściowej, przy równoczesnym powstawaniu silnie popękanych struktur powierzchniowych na cienkich powłokach podłoża, korzystnie segmentowanych nośnikiem.

/10 zastrzeżeń/

4 (51) C08L A1 (21) 262713 (22) 86 12 01

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa;
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
Zabrze; Zakłady Chemiczne "Blachownia",
Kędzierzyn-Koźle

(72) Alama Kazimierz, Sybilski Dariusz,
Zawadzki Janusz, Jabłoński Konrad,
Jastrzębski Jerzy, Bogucki Józef,
Szen Alicja, Nowicki Bolesław, Mrocheń
Edward, Kuchar Andrzej, Polaczek Jerzy,
Tęcza Teresa

- (54) Drogowe lepiszcze asfaltosmołowe i sposób wytwarzania drogowego lepiszcza asfaltosmołowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania lepiszcza asfaltosmołowego do budowy i utrzymania nawierzchni drogowych o polepszonych właściwościach użytkowych. Lepiszcze asfaltosmołowe zawiera asfalt łożysty w ilości powyżej 20% i żywice sulfonowe pobenzolowe w ilości 1-15%, a ponadto zawiera dodatek żywicy kumaronowc-indenowych w ilości 0,5-10%.

Sposób wytwarzania drogowego lepiszcza asfaltosmołowego polega na preparacji składnika smołowego przez dodanie do olejów smołowych żywicy sulfonowych pobenzolowych i korzystnie, żywicy indenowo-kumaronowych, a następnie paku węglowego, zaś po wymieszaniu składnika smołowego dodawany jest asfalt łożysty i całość miesza się w znany sposób do stanu jednorodnego.

/6 zastrzeżeń/

4 (51) C08L A1 (21) 267399 (22) 87 08 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Liszyńska Barbara, Bukowski Andrzej,
Zieliński Andrzej

- (54) Bitumiczna wykładzina hydroizolacyjna i sposób otrzymywania bitumicznej wykładziny hydroizolacyjnej

(57) Wykładzina według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 20-50% wagowych asfaltu miękkiego, 5-60% wagowych regeneratu gumowego, 10-40% wagowych kredy i ewentualnie 1-5% wagowych środka modyfikującego własności elastyczne wybranego z grupy: kopolimer octa-

nu winylu z etylenem, lateks butadienowo-styrenowy lub ftalan dwubutylowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszalnika zawierającego asfalt miękki ogrzany do temperatury 130-150°C dodaje się kredę i całość homogenizuje się do uzyskania jednorodnej masy, po czym mieszaninę podgrzewa się do temperatury 210-280°C i porcjami dozuje się regenerat gumowy przy ciągłym mieszaniu zawartości mieszalnika, następnie obniża się temperaturę do 170-180°C i mieszaninę homogenizuje się ponownie, a po otrzymaniu jednorodnej masy zawartość mieszalnika schładza się do temperatury 40-60°C i gotową masę poddaje się walcowaniu do uzyskania wstęgi o żądanej grubości, przy czym ewentualnie stosowany środek modyfikujący w postaci kopolimeru octanu winylu z etylenem dodaje się bezpośrednio do podgrzanego asfaltu, a jeżeli stosowany jest w postaci lateksu butadienowo-styrenowego lub ftalanu dwubutylowego wprowadza się go niewielkimi porcjami w temperaturze 210-280°C po dodaniu regeneratu gumowego. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 270527 (22) 88 02 08

(56) 87 02 11 - DE - P37041525

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf
Aktien, Düsseldorf, DE

- (54) Termostabilne spoiwa guma/metal

(57) Spoiwo składające się z mieszanek na bazie chlorokauczuku, bromowanego dichloropolibuta, dienu oraz dioksynu chinonu bez środków utleniających dla dioksynu chinonu zawiera 1 do 30% wagowych siarki licząc na sumę chlorokauczuku i bromowanego polidichlorobutadienu oraz ewentualnie do 15% wagowych sadzy, licząc na obydwa wymienione składniki.

Termostabilne spoiwo guma/metal jest środkiem pomocniczym przy nawulkanizowywaniu mieszanek kauczukowych z kauczuku naturalnego albo syntetycznego na metaliczne albo inne sztywne podłoża.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C09B A1 (21) 267489 (22) 87 08 25
C08J

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników "Organika", Zgierz; Instytut
Przemysłu Skórzanego, Łódź

(72) Matysiak Romualda, Kosmowski Henryk,
Sekula Włodzimierz, Starzewski Jerzy,
Klimkiewicz Jan, Opuchowski Jerzy,
Szczesio Mirosław, Trzeźniowski Wieraław,
Dzikowski Witold, Cieniewski Grzegorz,
Garbaczewski Stanisław

- (54) Preparaty pigmentowe do barwienia polichloru winylu

(57) Preparaty pigmentowe do barwienia polichloru winylu w masie zawierają: 1-80 części wagowych pigmentu organicznego i/lub nieorganicznego i/lub sadzy, 5-85 części wagowych polichloru winylu, 5-50 części wagowych zmniejszających takich jak: ftalany, adypiniany, sebacyniany, azelainiany, fosforany korzystnie ftalan dwuoktylu, 0,2-8 części wagowych środka smarującego takiego jak steryniany i/lub wosk polipropylenowy i/lub wosk polietylenowy o ciężarze cząsteczkowym 1000 do 5000, 0,1-3,5 części wagowych stabilizatorów korzystnie kompozycji bisoktylotioglikolanu dwuoktylocynny z epoksydowanym olejem sojowym, 0,2-10 części wagowych kopolimeru blokowego tlenku etylenu i

propylenu oraz gliceryny i/lub **polioksypropylenodiolu** i/lub polimerów styrenowych lub metakrylowych szczepionych łańcuchami **polioksyetylenowymi** oraz ewentualny dodatek środków dyspergujących, spieniających i modyfikatorów spieniania. /1 zastrzeżenie/

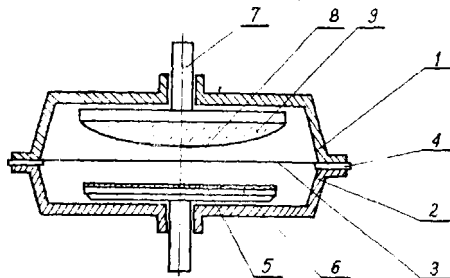
4 (51) C09J A1 (21) 267465 (22) 87 08 26

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "Cemi" Zakład Doświadczalny Urzędu Technologicznego, Warszawa

(72) **Miszewski** Henryk

(54) Sposób klejenia folii

(57) Sposób polega na przyklejaniu folii /3/ do płytki **krzemowej** /5/ poprzez dociskanie odpowiednio ukształtowanym podatnym stemplem /7/, który wymusza przyklejanie folii /3/ promieniowo od osi płytki /5/ w kierunku jej **krawędzi**. W początkowej fazie stempel /7/ opuszcza się do położenia zapewniającego ugięcie folii /3/ a następnie podnosi się stolik roboczy /6/ wraz z płytką krzemową /5/. Po przez wymuszenie ruchem stolika roboczego /6/ folia /3/ powraca do położenia wyjściowego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C09J A2 (21) 272800 fee 88 06 01

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Gos Barbara, **Matuszczak** Jan, Muszyński Wojciech

(54) Klej topliwy

(57) Klej stanowi kompozycję 5-10 części wagowych kopolimeru etylenu i octanu winylu o zawartości 25-40 grup octanowych, 5-30 części wagowych **polipropylenu ataktycznego** o średniej masie cząsteczkowej 10000, 5-30 części wagowych polietylenu wysokociśnieniowego o gęstości **0,910-0,925 g/cm³**, 35-50 części wagowych żywicy typu lakierniczego - **kalafo-nii**, 1-5 części wagowych wosku polietylenowego o średniej masie cząsteczkowej 5000, 1-3 części wagowych antyutleniacza, 25-35 części wagowych wypełniacza. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C09J A3 (21) 273575 (22) 88 07 05

(61) patent 130250

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Niedzielska Danuta, Karpińska Hubertyna, Nożyński Władysław

(54) Klej **epoksydowy** do materiałów **porowatych i wodochłonnych**

(57) Klej epoksydowy do materiałów porowatych i **wodochłonnych** zawierający 50-100 części wa-

gowych **niemodyfikowanej** żywicy epoksydowej, 1-50 części wagowych soli modyfikowanej hydroksyaminą żywicy epoksydowej, 80-900 części wagowych wody w przeliczeniu na 100 części wagowych łącznej ilości żywic epoksydowych, utwardzacz w ilości **stechiometrycznej** w stosunku do żywic epoksydowych, korzystnie utwardzacz typu **poliaminoamidowego** i ewentualnie napełniacz w ilości potrzebnej dla uzyskania żądanej konsystencji kleju, charakteryzuje się tym, że zawiera 25-900 części wagowych rozpuszczalnika organicznego, korzystnie alkoholu **dwuacetonowego** w przeliczeniu na 100 części łącznej ilości żywic epoksydowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10K B01F A1 (21) 267451 (22) 87 08 24

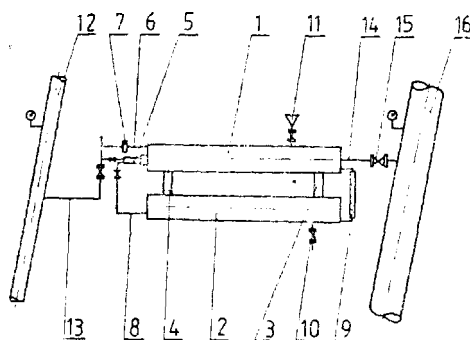
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Wielkopolski Okręgowy Zakład Gazownictwa, Poznań

(72) **Barczyński** Andrzej, Tullin Dorota, **Byczyński** Adam, Jeziński Andrzej, Polcyn Władysław

Sposób nawilżania gazu i urządzenie do nawilżania gazu

(57) Sposób polega na tym, że oprócz strumienia gazu **wypływającego** ze strumienicy do komory rozpylania cieczy nawilżającej **wprowadza** się dodatkowo strumień gazu wynoszący **mieszaninę** gaz-ciecz nawilżająca do gazociągu **niskoprężnego**, przy czym oba strumienie gazu **wprowadza** się równolegle względem siebie, korzystnie wzdłuż osi komory rozpylania cieczy.

Urządzenie składa się z dwóch najkorzystniej rurowych zbiorników, z których jeden stanowi komorę rozpylania /1/ a drugi komorę magazynowania /2/ cieczy **nawilżającej**, połączonych ze sobą za pomocą króćców /3, 4/. Komora rozpylania /1/ jest wyposażona w osiowo usytuowaną na przedniej ścianie **strumienicę** /5/ i równolegle do niej zamontowany **króciec** /6/ wraz z kryzą /7/ **ograniczającą** przepływ gazu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C10K A1 (21) 273540 (22) 88 07 04

(71) Zakłady Koksoownicze **im. Powstańców Śląskich**, Zdzeszowice

(72) Olczak Czesław, Dragun Henryk, Borsz Piotr

(54) Sposób oczyszczania gazu, zwłaszcza **koksowniczego**, z oleju

(57) Sposób **charakteryzuje** się **tym**, że gaz koksowniczy poddaje się oczyszczaniu przez absorpcję mgły olejowej z gazu w roztworze wodnym zawierającym benzol w ilości minimum

250 mg/dm³ wody, oraz rozpuszczone gazy: amoniak, siarkowodor i cyjanowodor o łącznej zawartości co najmniej 150 mg/dm³ wody, przy czym ilość roztworu absorpcyjnego wynosi co najmniej 0,05 dm³/m³ oczyszczanego gazu; następnie roztwór po absorpcji mgły olejowej z gazu poddaje się grawitacyjnemu rozdzielaniu na warstwę wodną i olejową przy czasie zatrzymania minimum 0,5 h, a tak oddzielone warstwy kieruje się do utylizacji, zaś oczyszczony z oleju gaz do technologiczno-energetycznego wykorzystania. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10L A1 (21) 266864 (22) 87 07 16

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
Zabrze
(72) Zawistowski Jacek, Kaczmarzyk Grzegorz,
Marchwiński Zdzisław, Obacz Zenon,
Lubelski Jan, Morawski Romuald

(54) Sposób przetwarzania odpadów oraz mieszanek do stosowania sposobu

(57) Sposób polega na tym, że odpady gumowe, odpady gumowo-tkaninowe, odpady polichlorowiny, odpady polichloro-winylo-tkaninowe rozdrabnia się na kawałki poniżej 20 mm, a następnie poddaje się pirolizie poprzez przepływ ogrzewanie w temperaturze ponad 1000°C z węglami o zdolnościach przechodzenia w stan plastyczny, przy czym udział odpadów w mieszanke wynosi max 0,6% wagowych. Mieszanek zawiera wagowo: odpady gumowe 0,10-0,25%, odpady gumowo-tkaninowe 0,15-0,20%, odpady polichlorowiny 0,15-0,20%, odpady polichloro-winylo-tkaninowe 0,05-0,15%, reszta węgiel o zdolności przechodzenia w stan plastyczny. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10M A1 (21) 267601 (22) 87 09 03

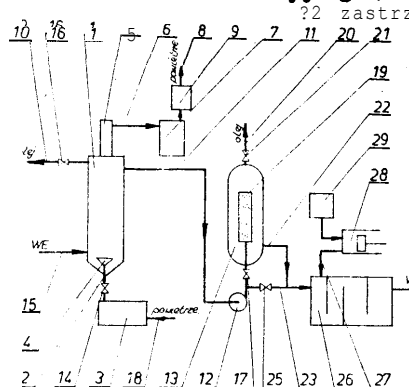
- fr1) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Hupka Jan, Gutowski Bogdan

(54) Sposób i układ do regeneracji pracownego chłodziwa

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że chłodziwo poddaje się ciągłej lub okresowej flotacji powietrzem atmosferycznym zawierającym dodatek ozonu o stężeniu objętościowym od 0,5% do 1,0%, zachowując czas kontaktu ozonu ze środowiskiem emulsji w przedziale od 3 sec do 30 sec, przy stopniu dyspersji powietrza w środowisku emulsji utrzymywanym w przedziale od 104 do 3 x 10³ -11 stosunku objętościowego powietrza do chłodziwa utrzymywanym w granicach od 0,05 do 0,1.

Układ charakteryzuje się tym, że zbiornik przepracowanego chłodziwa /1/ jest zaopatrzony w doprowadzony od dołu przewód /2/ powietrza atmosferycznego osuszonego i odpylnego, dołączony do generatora ozonu /3/ i zaopatrzony w dyspergator powietrza /4/ usytuowany wewnątrz zbiornika /1/. Zbiornik /1/ ma w górnej części usytuowane urządzenie /5/ do oddzielania kropli i piany, połączone przewodem /6/ z pochłaniaczem /7/ ozonu, mającym wylot /8/ odprowadzony do atmosfery poprzez analizator /9/ zawartości ozonu. W pobliżu górnej pokrywy zbiornika /1/ jest usytuowany przewód /10/ odprowadzający olej wolnośluzowy, oraz przewód /11/ odprowadzający bakteriologicznie unieczynniony

chłodziwa do pompy cyrkulacyjnej /12/ dołączonej do filtra koalescencyjnego /13/. /2 zastrzeżenia/



4(51) C11B A1 (21) 267578 (22) 87 09 02
B01F

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków
i Tworzyw Winytowych, Oświęcim
(72) Miara Zbigniew, Wójcik Jerzy, Koprzywa
Jerzy, Lesisz Marek, Mucha Józef

(54) Sposób otrzymywania produktów talowych przydatnych do wytwarzania emulgatorów

(57) Sposób polega na destylacji technicznych frakcji oleju talowego pod obniżonym ciśnieniem 0,2-5 KPa w temperaturze 150-300°C z odebraniem głównej frakcji w ilości 75-85% wsadu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11C A1 (21) 267319 (22) 87 08 12

- (71) Biuro Projektów 1 Realizacji Inwestycji
Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem",
Gliwice
(72) Just Maria, Popliha Krystyna, Szuba Jan

(54) Sposób prowadzenia procesu rafinacji i uwodorniania wodorem kwasów tłuszczowych, tłuszczów i olejów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że rafinację surowca przeprowadza się na katalizatorze odzyskanym z gotowego, uwodornionego produktu prowadzi się pod ciśnieniem w obecności wodoru, po czym zrafinowany surowiec wprowadza się do reaktorów uwodornienia wraz z zawieszonym w nim katalizatorem. Proces rafinacji prowadzi się pod ciśnieniem 0,12 MPa do 3,5 MPa w temperaturze 80 do 250°C. /3 zastrzeżenia/

4(51) C11D A2 (21) 272623 (22) 88 05 20

- (71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni
Pracy "Chemix" Ośrodek Technologii
Chimii Gospodarczej, Bydgoszcz
(72) Olewińska Anna, Mielkiewicz Marek,
Niedbalski Janusz, Gajerski Lucjan,
Kalińska Krystyna, Rurański Lechosław

(54) Preparat do mycia wykładzin podłogowych z tworzyw sztucznych

(57) Preparat do mycia wykładzin podłogowych składa się z 3-15 części wagowych wosku syntetycznego, 0-5 części wagowych produktu addycji tlenu etylenu do alkoholi tłuszczowych i/albo

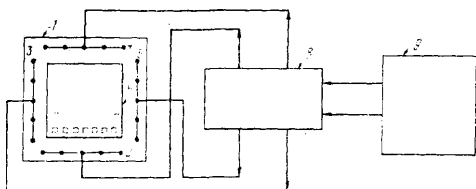
mieszaniny produktów **oksyetylenowania** alkilofenoli, 2-12 części wagowych nafty, 0-8 części wagowych betainy **octanowej**, 3-30 części wagowych środka powierzchniowo czynnego, 2-7 części wagowych polioksyetylenoglikolowego kwasu stearynowego i wody w uzupełnieniu do 100 części wagowych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C12M A1 (21) 273151 (22) 88 06 17
C12N

(71) Institut **Molekularnej** Biologii
Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU
(72) **Beritašvili** David R., Karklit Lev V.,
Skrjabin Konstantin G., **Tverdochlebov**
Evgenij N., **Poletaev** Andrej J.

(54) Urządzenie do elektroforetycznego
rozdzielenia wielkocząsteczkowych
DNA w żelu

(57) Urządzenie zawiera komorę elektroforetyczną /1/, w której po bokach równobocznego czworokąta obejmującego blok /6/ żelu usytuowane są cztery grupy elektrod /2,3,4>5/. W każdej grupie /2,3,4,5/ elektrody są usytuowane w równych odległościach i są dołączone poprzez urządzenie przełączające /8/ do źródła zasilania /9/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C12N A1 (21) 272698 (22) 88 05 26

(71) UCB S.A., Bruksela, Belgia
(72) Bollen Alex, Gobert Jean, **Wulfert** Ernst

(54) Sposób ekspresji ludzkiej proapoliproteiny A-I

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest zrekombinowana sekwencja DNA zawierająca sekwencję kodującą dla proapolipoproteiny A-I **ludzkiej**, w której część naturalną sekwencji kodującej zastąpiono **fragmentem** DNA kodującym dla tych samych aminokwasów lecz zawierającym inną sekwencję **nukleotydów**, tak by ograniczyć lub zapobiec tworzeniu się struktur szpilkowych.

Przedmiotem wynalazku są także wektory klonowania i ekspresji zawierające wymienione wyżej sekwencje DNA, jak również hodowle komórek lub mikroorganizmów **transformowanych** tymi wektorami ekspresji, **przez** sposobów ich stosowania do produkcji proapolipoproteiny A-I ludzkiej. /25 zastrzeżeń/

4 (51) C21C A1 (21) 267528 (22) 87 08 31

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) **Madej** Władysław

(54) Sposób wytwarzania żeliwa o wysokiej
zdolności do grafityzacji

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do ciekłego stopu żelaza o znanym

składzie chemicznym w pierwszym etapie wprowadza się aluminium w ilości 0,01-1,0% wagowych oraz zwiększa zawartość węgla o 0,01-3,9% wagowych i/lub krzemu o 0,01-3,0% wagowych, a w drugim etapie dokonuje **modyfikacji**, wprowadzając 0,0-1,0% wagowych modyfikatora zawierającego wapń lub **krzem**, lub oba te pierwiastki razem. Dodatkowe składniki stopów wprowadza się w pierwszym lub drugim etapie procesu.

Odlewy **kokilowe** wykonane z żeliwa otrzymanego sposobem według wynalazku nie wymagają obróbki **cieplnej**. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C22C A1 (21) 267616 (22) 87 09 04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
Zych Jerzy

(72) Żeliwo niskostopowe

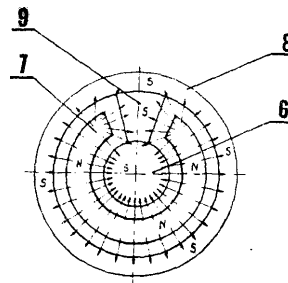
(57) ^(F4) Żeliwo niskostopowe o podwyższonej odporności na zmęczenie cieplne, zawierające wagowo: 3,0-4,0% węgla, 1,0-2,0% krzemu, 0,4-1,0% manganu, 0,1-1,3% molibdenu, max. 0,2% fosforu, max. 0,1% siarki oraz chrom, w uzupełnieniu żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,2-1,6% chromu oraz 0,2-1,5% aluminium, przy czym stosunek zawartości **Cr:Mo:Al** wynosi korzystnie 1:1:1. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23C A2 (21) 271908 (22) 88 04 18

(71) **Międzyresortowe** Centrum Naukowe **Eksploatacji** Majątku Trwałego, Radom
(72) **Miernik** Krzysztof

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające

(57) Urządzenie ma zbiornik próżniowy, **wewnątrz** którego znajduje się anoda i chłodzona woda katoda, której układ magnetyczny wykonany jest z koncentrycznie rozmieszczonych magnesów pierścieniowych; wewnętrznego /6/ i zewnętrznego /B/, pomiędzy którymi znajduje się co najmniej jeden magnes /7/ mający wycięcie **przymieniowe**, w którym usytuowany jest magnes /SI o biegunowości zgodnej z niegunowością magnesów: zewnętrznego /6/ i wewnętrznego /8/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C23P A1 (21) 266698 (22) 87 07 08

(71) Zakłady Graficzne "Dom Słowa Polskiego"
Warszawa
(72) **Wróblewska** Sława, **Jeznach** Janusz,
Witosławski Sławomir, **Wysocki** Michał

(54) Kapiel do trawienia offsetowych form drukowych zwłaszcza a udziałem chromu

(57) Kapiel według wynalazku zawiera: 3-30% wagowych kwasu ortofosforowego, 30-80% wagowych chlorków drugiej grupy korzystnie chloru magnezu, 0,1-10% wagowych podfosforynów korzystnie sodu lub potasu, a resztę stanowi woda. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G23P A2 (21) 272716 (22) 88 05 25

(75) Zacny Edward, Myślenice

(54) Roztwór do trawienia z polyskiem miedzi i jej stopów

(kij) Roztwór stanowi wodny roztwór, zawierający kwas azotowy w ilości 10-50% wagowych, mocznik w ilości 0,3-3,0% wagowych, siarczan amonowy w ilości 0,2-5,0% wagowych, trójpolifosforan sodu w ilości 0,1-5,0% wagowych, chlorek sodu w ilości 0,05-2,0% wagowych, kwas sulfosalicylowy w ilości 0,0001-0,1% wagowych charakteryzuje się tym, że zawiera nieorganiczne związki boru w ilości 0,001-3,0% wagowych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C23G A1 (21) 267556 (22) 87 09 01

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Kalinowski Zbigniew, Muszko Andrzej, Machaj Janina, Eichhof Jan, Nowak Karol, Głados Stanisław, Hensel Józef, Bunikowska Barbara

(54) Preparat do usuwania zendry czyli zgorzeli lutniczej oraz rdzy

(57) Preparat zawiera w swym składzie: kwas ortofosforowy w ilości 3-20% wagowych w przeliczeniu na 100% H_3PO_4 , kwas polifosforowy 0 stężeniu 75-82% P_2O_5 w ilości 0,5-5% wagowych kwas cytrynowy w ilości 0,5-5% wagowych, polifosforan sodu w ilości 0,5-5% wagowych, mocznik w ilości 0,5-4% wagowych, detergent w ilości 0,1-1% wagowych oraz wodę w uzupełnieniu do 100%. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25C A1 (21) 267590 (22) 87 09 04

(71) Łódzkie Zakłady Wytwórcze Kopii Filmowych "Filmservice", Łódź

(72) Karpeta Zdzisław, Jagielski Roman, N Tomasz, Slot Józef

(54) Sposób odzyskiwania srebra i/lub światłoczułych błon o podłożu octanowym i/lub poliestrowym

(57) Sposób według wynalazku polega na stosowaniu odpadowego wybielacza i utrwalacza w procesie wydzielania tiosiarczanowych kompleksów srebra, a następnie elektrolitycznym wydzielaniu metalicznego srebra o czystości 95-98%. Odpadowy wybielacz i utrwalacz powstają w procesie wywoływania i utrwalania srebronośnych błon światłoczułych. Odsrebrzone podłoża błon światłoczułych poddaje się działaniu enzymów proteolitycznych celem usunięcia emulsyjnej żelatynowej warstwy fotograficznej.

Sposobem według wynalazku odzyskuje się metaliczne srebro i mało zdegradowane podłoża octanowe i poliestrowe. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01B A1 (21) 272953 (22) 88 06 09

(30) 87 06 10 - IT - 20868 A/87

(71) Gardella Impianti Sistemi Industriali S.p.A., Genua, IT

(54) Urządzenie do okorowywania bezpośrednio na polu roślin posiadających długie włókna

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma kolejno po sobie następujące na podwoziu ze stalowych rur, zamontowanym ruchomo na kołach /2/ za pomocą odpowiednich sprężystych

zawieszon /3/, elementy do doprowadzania, obrabiania i wyprowadzania roślin, stanowiące przechylny lej podajnika załadunkowego /5/, wiele par cylindrów roboczych /6,7,8,9/, rolę doprowadzającą /15/ i urządzenie wyprowadzające /16/ oraz silnik /20/ do wprawiania tych par cylindrów i rolki w ruch obrotowy za pomocą odpowiednich elementów przekładniowych. /13 zastrzeżeń/

4 (51) D01H A3 (21) 267531 (22) 87 03 31

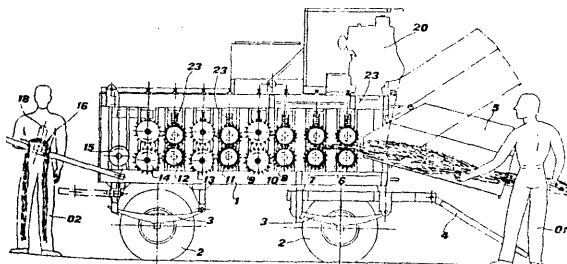
fel) 251671

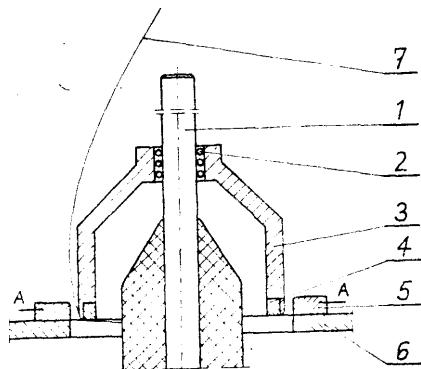
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego "Południe", Bielsko-Biała

(72) Grudniewski Michał

(54) Urządzenie skręcająco-nawijające przędzarki lub skręciarki wrzecionowe

(57) Urządzenie zawiera wrzeciono /1/ o kształcie cylindrycznym, na którym umieszczony jest suwliwie kapturek /3/ w kształcie kłosa i o wysokości równej wysokości skoku ławy /6/. Kapturek /3/ na obwodzie ma magnesy /4/ trwałe. Ława /6/ ma tę samą ilość magnesów /5/ trwałych co kapturek /3/, o tym samym kształcie, które usytuowane są naprzeciwległe tych magnesów /4/. /1 zastrzeżenie/





4 (51) D03D A1 (21) 266952 (22) 87 07 21

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego, Łódź

(72) Węgrzyn-Wasiljew Maria, Młynarczyk Zygmunt, Kapruziak Janusz, Stasiołek Leszek, Rożej Maria, Sobczyński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania tkaniny wełnianej o powierzchni nieregularnie zmarszczonej typu krepon

(57) Sposób polega na tym, że przędzę wtkową o podwyższonym współczynniku skrętu poddaje się dwukrotnemu parowaniu, w celu stabilizacji skrętu, po dokręcaniu oraz po przewinięciu na nawoje krzyżowe w temperaturze od 85°C do 95°C w czasie od 30 minut do 40 minut. Tkaninę g wypełnieniu od 60% do 70% według Brieley a pierze się w kąpieli o temperaturze 30°C do 40°C w czasie 30 minut, podgrzewa kapiel do 90°C i pierze przez dalsze 30 minut. Natomiast tkaninę przeznaczoną do barwienia pierze się w kąpieli o temperaturze od 30°C do 40°C w czasie od 60 minut do 90 minut. Tak wypraną tkaninę poddaje się wykończeniu beznapięciowemu, przy czym ostatnim zabiegiem jest parowanie tkaniny na parowniku w szczotce.

/1 zastrzeżenie/

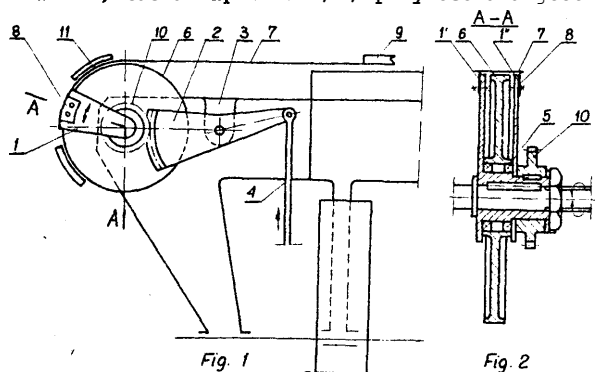
4 (51) D03D A1 (21) 267596 (22) 87 09 02

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Robaczyński Tadeusz, Jakubczyk Czesław

(54) Urządzenie do napędu rapierów w krośnie tkackim

(57) W urządzeniu do napędu rapierów w krośnie tkackim, taśma rapierowa /7/ przymocowana jest



do dźwigni napędowej /1/, składającej się z dwóch części IV, 1" / i opasuje okresowo koło rapierowe /6/, osadzone luźno na piaście dźwigni /1/, pomiędzy jej częściami. Dźwignia /1/ napędzana jest łukiem zębatym /2/ połączonym poprzez cięgno /4/ z mechanizmem napędowym /2 zastrzeżenia/

4 (51) D03D A1 (21) 272424 (22) aa 05 13

fto) 87 05 27 - DE - P3717868.7-26

(71) Opti Patent - Forschungs - und

Fabrikations - AG, Riedem-Allmeind, CH

(72) Fröhlich Alfons

(54) Sposób wytwarzania taśmy zamka błyskawicznego

(57) W sposobie wytwarzania taśmy zamka błyskawicznego stosuje się naciąg odpowiednio dla nici monofilamentu o średnicy około 0,5 mm w zakresie między 300 i 500 G, dla nici monofilamentu o średnicy około 0,6 mm w zakresie między 500 i 800 G oraz dla nici monofilamentu o średnicy około 0,75 mm w zakresie między 800 i 1200 G, przy czym w położeniu zewnętrznym igły tkackiej naciąg nici monofilamentu zwiększa się 1»5 do 3-krotnie, a nić monofilamentu dociąga się do języczka przeciwnie do tego naciąga.

Używany w sposobie języczek do zaginania ma przekrój prostokątny, grubość, która jest o 10 do 20% mniejsza niż średnica monofilamentu, przebiegające od strony główki łączącej zaokrąglenie i szerokość, która jest 1,75 do 3-krotnie większa niż grubość. Naciąg doprowadzanej nici monofilamentu jest regulowany w zależności od średnicy nici monofilamentu. Położenie zewnętrzne igły tkackiej jest tak dobrane, że w tym położeniu zewnętrznym naciąg nici monofilamentu zwiększa się 1,5 do 3-krotnie, przy czym nici monofilamentu są podpierane na języczku przeciwnie do naciągu.

/5 zastrzeżeń/

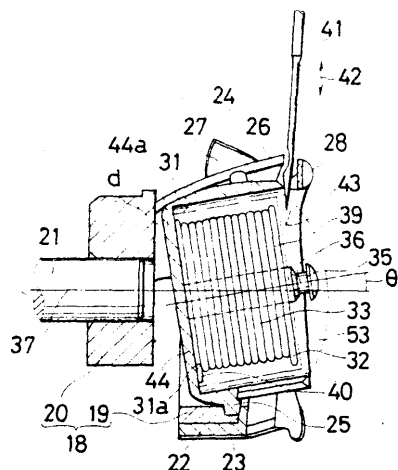
4 (51) D05B A1 (21) 268493 (22) 87 10 29

(30) 87 04 28 - JP - 62-105535

(71) Hirose Manufacturing Company Limited, Osaka, JP

(54) Chwytnik z pętli nitki, zwłaszcza maszyny szwalniczej

(57) Chwytnik pętli nitki, zwłaszcza maszyny szwalniczej, posiadający bębenek z osadzonym



w nim nawojem nitki na szpulce, według wynalazku ma nachyloną oś bębna /53/, względem obrotowej osi zaczepu chwytacza /22/ wykonanego w postaci miseczkowej, a w podobnym prowadzeniu nawój szpulki /33/ posiada zabezpieczenie igły /41/ od strony toru /42/ jej ruchu. /5 zastrzeżeń/

D06M A1 (21) 267447 (22) 37 08 24

(71) Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych "Polonit", Łódź

(72) Godycki Jerzy, Słota Edward, Czernicka Longina, Sas Anna, Kucharski Mirosław, Głabała Kazimierz, Lewandowski Grzegorz

(54) Sposób wytwarzania niepalnych materiałów termoz izolacyjnych i uszczelniających

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na wyroby z włókien organicznych, takie jak: przędza, sznury, szczeliwa plecione, tkaniny, włókniny, papier, tektura oraz z włókien szklanych, takie jak: przędza, sznury, tkaniny, włókniny nanosi się roztwór wodny zawierający od 3 do 55% siarczanu glinu, od 0 do 20% glikolu etylenowego, od 0 do 30% gliceryny i od 0 do 10% substancji powierzchniowo czynnej w takiej ilości, aby po wysuszeniu wielkość naniesienia nie była mniejsza niż 5% dla wyrobów z włókien organicznych i 0,2% dla wyrobów z włókien szklanych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D06M A1 (21) 267587 (22) 87 09 04
C14C

(71) Łukasiewicz Eugeniusz, Wolański Jacek, Grodzki Julian Z., Mundzik Zbigniew, Warszawa, Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-organizacyjnego Budownictwa, Warszawa

(72) Łukasiewicz Eugeniusz, Wolański Jacek, Grodzki Julian Z., Mundzik Zbigniew

(54) Sposób impregnacji materiałów oraz materiał porowaty impregnowany

(57) Sposób polega na powierzchniowym lub dogłębnym, w całej objętości, nasycaniu materiału środkiem hydrofobowym na bazie polialkiloalkoksyloksanu i organicznego rozpuszczalnika, następnie na usuwaniu ewentualnego nadmiaru środka przez użycie nacisku i ewentualnie poddaniu nasyczonego materiału działaniu podwyższonej temperatury, a następnie pozostawieniu całości do zżelowania środka i ewentualnie powtórzeniu operacji nasycania i suszenia.

Materiał charakteryzuje się tym, że zewnętrzne powierzchnie licowe i wewnętrzne powierzchnie lub przestrzenie wszystkich porów i kapilar występujących w strukturze materiału pokrywa elastyczny polimer hydrofobowy, przy czym polimer tworzy strukturę przestrzenną przenikającą się wzajemnie ze strukturą zaimpregnowanego materiału. /6 zastrzeżeń/

4 (51) D06M A2 (21) 272664 (22) 88 05 24

(75) Gacek-Pobratyn Jolanta, Warszawa

(54) Sposób selektywnego nabliyszczania tkanin zawierających włókna syntetyczne

(57) Sposób polega na tym, że tkaninę, ewentualnie zawierającą impregnację wodoodporną, po wstępnym wygładzeniu przepuszcza się między wałkami kalandrującymi z prędkością 2-15 m/min. przy docisku wałków 1-5 atn. Wałek górny, o gładkiej powierzchni, wykonany z metalu ogrzewany jest do temperatury 180 - 260°C. Wałek dolny z wyrzeźbionym na powierzchni wzorem jest miękki, chłodzony wodą przeponowo lub dodatkowymi wałkami chłodzącymi. Po przepuszczeniu przez wałki tkanina jest poddawana końcowemu wygładzeniu a cały proces prowadzony jest w jednej operacji. /4 zastrzeżenia/

4 (51) 06M A1 (21) 272851 (22) 83 06 04

(30) 87 06 05 - GB - 8713224

n) Albright and Wilson Limited, Oldbury, GB

(72) Smith Geoffrey William

(54) Sposób zmniejszania palności podłoża zawierającego włókna

(57) Sposób zmniejszania palności mieszanek włókien celulozowych z innymi włóknami, np. z włóknami poliestrowymi, polega na impregnowaniu ich związkami tetrakis/hydroksyorgano/fosfoniowymi lub produktami ich kondensacji i następnie utwardzeniu amoniakiem, przy czym proces prowadzi się w co najmniej dwu etapach, a w pierwszym etapie stosuje się 5-20% związku fosforoorganicznego w przeliczeniu na jon tetrakis /hydroksyorganc/ fosfoniowy. /16 zastrzeżeń/

4 (51) D21F A1 (21) 271189 (22) 88 03 14

(30) 87 07 16 - DE - P3723500.1

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, Düsseldorf, DE

(54) Sposób oddzielania napełniaczy od obiegowych wód papierniczych

(57) Sposób polega na tym, że obiegowe wody papiernicze zadaje się rozpuszczalnymi w wodzie solami jonów trójwartościowych metali, tak że wartość pH ustawia się między 4,5 i 9 i po dodaniu 5 do 100 g anionowych związków powierzchniowo czynnych na m³ obiegowej wody, prowadzi się flotację. /7 zastrzeżeń/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) B01B A1 (21) 272897 (22) 88 06 07

(30) 87 06 09 - AT - A1456/87

(71) Voest-Alpine Aktiengesellschaft,
Linz, AT

(72) Durchschlag Gerald, Lang Alfred

(54) Urządzenie do uruchamiania zwrotnicy

(57) Urządzenie do uruchamiania zwrotnicy, mające przesuwną poprzez dżędek suwakowy /3/ kłamrę zamykającą /4/, której zwrócony do oglicy zwrotnicy koniec posiada **głowicę** przegubową /5/, z którą połączona jest przegubowo iglica zwrotnicy, przy czym kłamra zamykająca /4/ współpracuje z elementem zamykającym /15/, a ramie kłamry zamykającej /4/ w położeniu zamkniętym kłamry przylega do ramienia elementu zamykającego i szyna iglicowa zwrotnicy jest połączona przegubowo z głowicą przegubową /5/ poprzez umieszczony w podłużnym otworze /12/ czop /6/, **charakteryzuje się** tym, że podłużny otwór /12/ znajduje się w złączce /8/ połączonej sztywno z szyną iglicową zwrotnicy. **Złączka** /8/ jest skrócona z szyną szyny iglicowej /2/.

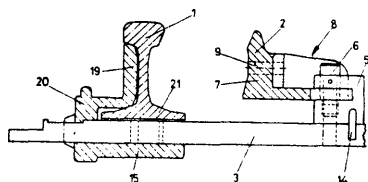


FIG. 1

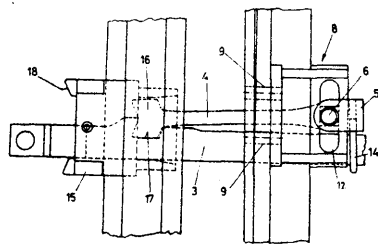


FIG. 2

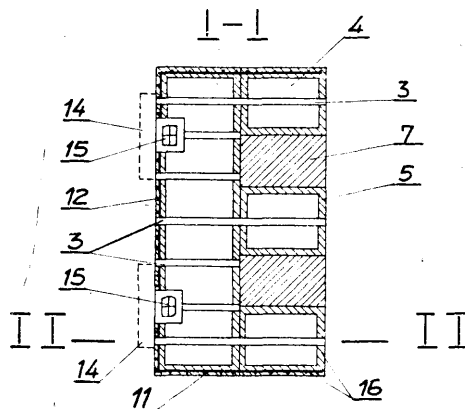
4 (51) E01D A1 (21) 266610 (22) 87 07 02

(71) PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice,
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich, Bielsko-Biała(72) Nowakowski Janusz, Gryboś Eugeniusz,
Morgała Piotr, Targosz Andrzej,
Olszewski Władysław(64) Konstrukcja i sposób budowy przyczółka
wiaduktu drogowego

(57) Konstrukcję przyczółka drogowego stanowią fundamenty /14/ i słupy /15/ oraz przewarstwienia wykonane z podkładów żelbetonowych /3/ i warstw gruntu /2/ stabilizowanego wzmocnionego siatką metalową.

Zgodnie ze sposobem na fundamentach z podkładów żelbetonowych zabudowuje się słupy z podkładów i łączy **oczepem** żelbetowym oraz wykonuje się pozostałe elementy ściany oporowej.

/7 zastrzeżeń/



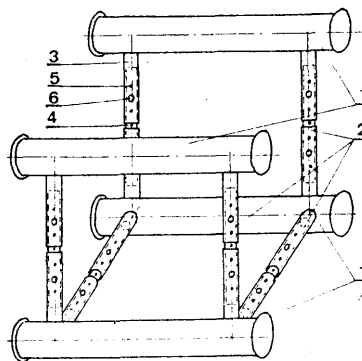
4 (51) E02D A1 (21) 270688 (22) 88 02 15

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego
"Hydrobudowa", Wrocław(72) Tereszczak Lesław, Homoncik Julian,
(72) Klatka Stefan

(54) Przedłużacz do przenoszenia nacisku

(57) Przedłużacz zbudowany jest z kształtowników /1/, korzystnie z czterech zaślepionych rur o średnicy co najmniej dwukrotnie mniejszej od średnicy rury przeciskanej. Kształtowniki /1/ o jednakowej długości usytuowane są względem siebie równolegle, połączone są ze sobą łącznikami /2/ w ten sposób, że w widoku czołowym tworzą układ w kształcie litery U. Każdy łącznik /2/ przedłużacza zbudowany jest z dwóch krótkich rur /3/, z których każda przymocowana jest trwale do innego kształtownika, oraz z dłuższej rury /4/ wsuniętej do wnętrza dwóch krótkich rur /3/. Zarówno krótkie rury /3/ jak i dłuższa rura /4/ łącznika /2/ mają otwory przelotowe /5/ w 3-talej odległości jeden od drugiego, zaś w dwóch otworach każdego łącznika /2/ osadzone są trzpienie /6/ ustalające odległość między kształtownikami /1/.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) E02D A1 (21) 273490 (22) 88 07 01
E04G

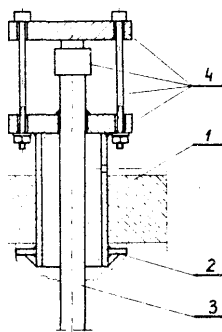
- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa",
Warszawa
(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan,
Miłoszewski Jędrzej

(54) Sposób naprawy fundamentów

(57) Sposób polega na tym, że w naprawianym fundamencie /1/ wykonuje się otwór, w który wprowadza się wkładkę /2/ i zespala się ją z fundamentem /1/ przez iniekcję substancji **tworzącej**. Następnie przez otwór we wkładce /2/ wsuwa się pal /3/ stanowiący podparcie naprawianego fundamentu. Fundament /1/ przemieszcza się i stabilizuje w żądanym położeniu, ewentualnie jednocześnie na kilku palach. Następnie pal /3/ łączy się z wkładką /2/. Przestrzeń pomiędzy gruntem a przemieszczanym fundamentem wypełnia się substancją **tworzącą**, korzystnie zaczynem cementowym.

Sposób ma zastosowanie do naprawy fundamentów budowli, które uległy nadmiernym lub nierównomiernym osiadaniom w gruncie.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) E04B A1 (21) 267569 (22) 87 09 03
E21D

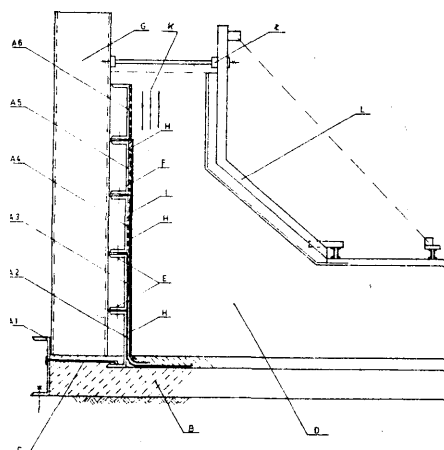
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(2) Zajbert Jerzy, Sandowicz Michał

(54) Sposób izolowania naroża płyty dennej oraz ścian i układ elementów pomocniczych stanowiących ochronę izolacji naroża płyty dennej

(57) Według sposobu, w wykopie umieszcza się wzdłużnie siatkobetonowy element korytkowy /A1/ i mocuje w gruncie za pomocą prętów stalowych, po czym wylewa się mieszanke betonową i formuje podłoże /B/, na którym po uformowaniu **umieszcza się drugi siatkobetonowy element korytkowy /A2/ w odległości równej dłuższemu bokowi siatkobetonowego elementu korytkowego /A1, A2/ i łączy z elementem /A1/ za pomocą ściagu /C/. Następnie w przestrzeń pomiędzy elementem korytkowym /A1, A2/ wprowadza się mieszanke betonową tworząc cienką warstwę betonu mocującą element /A2/, na który następnie układa się element korytkowy /A3/, tworzący z elementem /A2/ szalunek trapezowy, po czym układa się co najmniej jeden czwarty siatkobetonowy element korytkowy /A4/» który stanowi szalunek czasowy betonowanego naroża /D/, przy czym elementy /A2, A3, A4/ łączy się za pomocą śrub /E/, tworząc ściankę pomocniczą /F/. Ponadto wzdłuż ścianki pomocniczej /F/ umieszcza się w **odstępach** pionowo i dłuższym bokiem pomiędzy elementem /A1/, a bocznymi ścianami elementów /A2, A3,**

A4/ żebra nośne /G/ z siatkobetonowych elementów korytkowych. Co najmniej jeden czwarty element /A4/ stanowiący szalunek czasowy zabezpiecza się przed zetknięciem z warstwą izolacji bitumicznej /H/ warstwą przeciwpri-czepną /I/. Następnie na powierzchni wewnętrznej podłoża /B/ i ścianki pomocniczej /P/ umieszcza się co najmniej jedną warstwę izolacji bitumicznej /H/, po czym umieszcza się zbrojenie /K/, szalunek wewnętrzny /L/ naroża /D/, który łączy się z żebrami nośnymi /G/ za pomocą ściągów /Z/ i wlewa mieszanke **betonową**. **Połączenia izolacji ściany z izolacją /H/ naroża /D/ wykonuje się poniżej połączenia betonu naroża /D/ i ściany w obszarze co najmniej jednego elementu /A4/, stanowiącego szalunek czasowy.**

W układzie elementów, wzdłuż ścianki bocznej podłoża /B/ jest umieszczony element korytkowy /A1/ a na podłożu /B/ jest usytuowana ścianka /P/ złożona z elementów /A2, A3, A4/ oraz umieszczone są pionowo i w odstępach żebra nośne /G/. /3 zastrzeżenia/



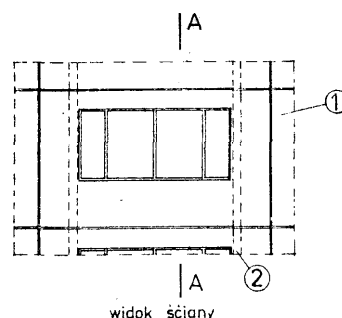
4 (51) E04B A1 (21) 272748 (22) 88 05 27

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa
Ogólnego "Miastoprojekt-Szczecin",
Szczecin

- (72) Przybyś Zbigniew

(54) Ściana zewnętrzna prefabrykowana

(57) Ściana charakteryzuje się tym, że w **betonowej warstwie fakturowej /1/ ma elementy nośne ściany /2/, oraz ma warstwę izolacji termicznej.** /1 zastrzeżenie/



4 (51) E04P A2 (21) 272642 (22) 88 05 23

(75) Ciekała Kazimierz, Marki

(54) Sposób układania płytek, zwłaszcza płytek ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem układania płytek ceramicznych na ścianach i podłogach.

Sposób polega na tym, że w miejscach styku naroży płytek umieszcza się elementy wykonane z tworzywa sztucznego o kształcie dwóch wzajemnie prostopadłych ramion z prostopadłym występem i na podłożu pokrytym miękką zaprawą lub innym tworzywem łączącym ustawia się płytki względem pionowych i poziomych ramion elementów i pozostawia do stwardnienia zaprawę, a na koniec czyści się powierzchnię czołową. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21C A1 (21) 267456 (22) 87 08 24

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Katowice
Kuczka Eugeniusz, Gołaszowski Kazimierz,
Korczyński Piotr, Ptaćek Josef, Mazurek
Jaromir, Blitek Henryk, Kaczmarzyk
Henryk

(54) Łańcuch do bezciegnowego posuwu kombajnów urabiających oraz bezciegnowy mechanizm posuwu, zwłaszcza kombajnów ścianowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i ruchowo niezawodnego prowadzenia kombajnu urabiającego po trasie przenośnika zgrzeblowego.

Łańcuch do bezciegnowego posuwu kombajnów urabiających jest zastawiony z otwartych ogniw łańcuchowych o dużej podziałce, zaopatrzonych w podłużne wzmocnienia części ciąglej, usytuowane naprzeciwko przerwy podłużnej części otwartego ogniw łańcuchowych oraz z zamkniętych ogniw łańcuchowych o małej podziałce dogodnie o promieniu wewnętrznym wierzchołkowego zagięcia i szerokości równej otwartego

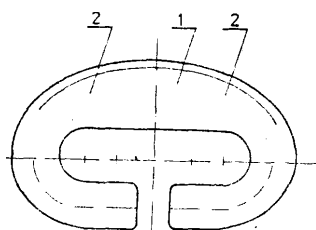


Fig.1

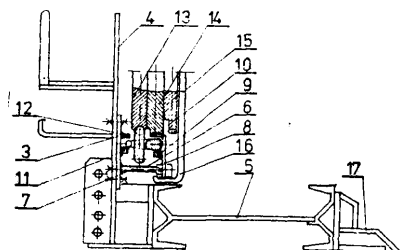


Fig.7

ogniwa łańcuchowego. Podłużne wzmocnienie składa się z odcinka prostego /1/ usytuowanego symetrycznie w osi poprzecznej ogniwa naprzeciwko przerwy jego podłużnej części oraz z zewnętrznych zagięć /2/ usytuowanych po obu stronach odcinka prostego /1/.

Bezciegnowy mechanizm posuwu, zwłaszcza kombajnów ścianowych, składa się z **wewnętrznego** wspornika /3/ przymocowanego rozłącznie najdogodniej do zastawki zgrzeblowego przenośnika /5/ oraz zewnętrznego wspornika /8/ połączonego rozłącznie z wewnętrznym wspornikiem /3/, przy czym wewnętrzny wspornik /3/ zaopatrzony jest od zewnątrz w dolną listwę prowadniczą /11/ i ponad nią w górną listwę prowadniczą /12/ a naprzeciwko zewnętrzny wspornik /8/ zaopatrzony jest w dolną listwę prowadniczą /9/ a nad nią w górną listwę prowadniczą /10/ stanowiącą w zestawieniu dwuczęściową, rozdzielne prowadzenie łańcucha ogniowego, zawierającego otwarte ogniwo łańcuchowe o większej podziałce.

Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są szczególnie dla górniczych kombajnów ścianowych, do dwukierunkowego urabiania i ładowania węgla w pokładach wysokich, średnich i niskich **eksploatowanych** systemem ścian podłużnych i **poprzecznych**. /11 zastrzeżenie/

4 (51) S21C A1 (21) 267495 (22) 87 08 25

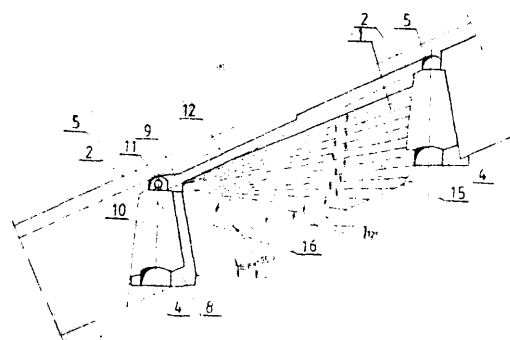
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław

(72) Burniak Edward, Krzysik Kazimierz,
Magiera Władysław, Śadecki Zbigniew,
Skobliński Antoni

(54) Sposób eksploatacji systemem komorowym grubych złóż, zwłaszcza surowców chemicznych

(57) Sposób **charakteryzuje** się tym, że dla każdej komory /1/ wykonuje się pomiędzy wyrobiskami **przystropowymi** /5,9/ a wyrobiskami przyściennymi /4,8/ danego piętra zszyczy szyb /10/, po czym prowadząc eksploatację komor warstwami /14, 13/ odstawia się urobek z tej komory /1/ do wymienionego szybiku /10/.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) E21C A1 (21) 267500 (22) 87 08 26

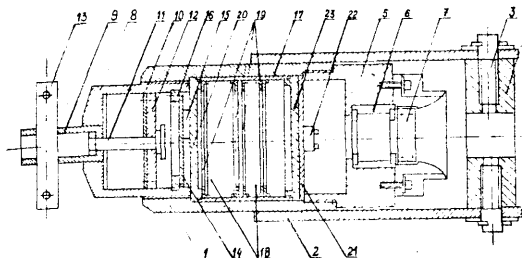
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Wujek", Katowice

(72) Ostafin Wiesław, Duda Janusz

(54) Uchwyt przewodu kombajnowego

(57) Uchwyt ma cylindryczny korpus /1/, na **obwodzie** którego zamocowane są dwa ramiona /2/

łącznie za pomocą sworzni /3/ łącznik /4/ łączący korpus /1/ ze wspornikiem kombajnu. Z korpusu /1/ połączone są: tuleja wpustowa /5/ i głowica /8/. Tuleja wpustowa /5/ zaopatrzona jest w dławik /7/ i osadzona osiowo tuleję zadiawiającą /6/. Głowica /8/ o kształcie cyldryczno-stożkowym ma osadzone w części stożkowej sprzęgło /9/, zaś w części cylindrycznej mieści się czujnik tensometryczny /10/, w osi którego przechodzi śruba /11/ łącząca sprzęgło /9/ z czujnikiem /10/.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 267571 (22) 87 09 03

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Wawel",
Ruda Śląska

(72) Kubicki Tadeusz, Przybyło Marek,
Budzyński Tadeusz, Małek Jan

(54) Sposób prowadzenia robót eksploatacyjnych w filarach bezpieczeństwa dla otworów wiertniczych

(57) Sposób polega na tym, że wiercone, z chwilą dojścia wyrobiska do granic filara bezpieczeństwa, otwory wyprzedzające ładuje się materiałem wybuchowym i odpala. Długość otworów wyprzedzających wynosi 5-10 a, odległość między otworami 1/2 ich długości, a cykl wiercenia, ładowania otworów i odpalania powtarza się co 10-15 m postępu wyrobiska.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E21C A2 (21) 272781 (22) 88 05 30

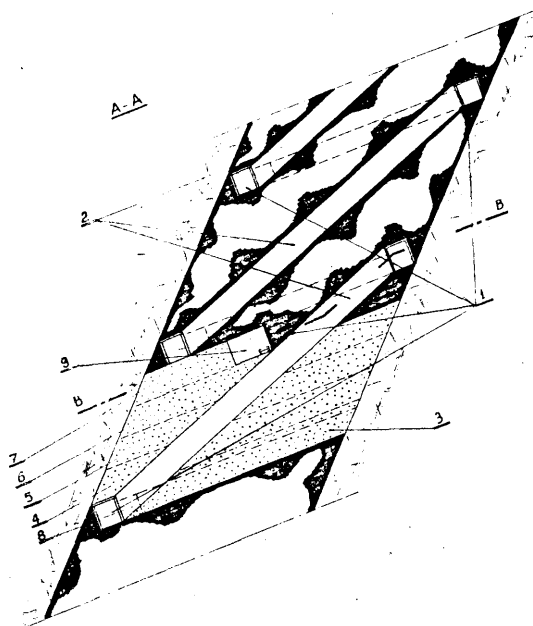
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Krysik Marian, Biliński Alfred,
Stanik Waldemar, Kostyk Tadeusz,
Janowski Marian, Stacha Andrzej,
Sodo Zbigniew

(54) Sposób eksploatacji grubych pokładów węgli kamiennego o dużym nachyleniu

(57) Sposób polega na tym, że w spagu i stropie pokładu lub w przeznaczonych do wybierania jego partii wykonuje się pięterowe chodniki podstawowe /1/, które łączy się dowierzchniami /2/, przecinającymi ten pokład, a następnie utworzone piętra dzieli się na warstwy /3,4,5,6,7/, które wybiera się kolejno od dołu, zaczynając od dolnego piętra i likwidując powstałą pustkę poeksploatacyjną za pomocą podsadzki hydraulicznej piaskowej lub kamiennej. Warstwy /3,4,5,6,7/ kolejnych pięter wybiera się ścianami podłużnymi /9/ o długości ograniczonej za pomocą dowierzchni /2/ lub ścianami poprzecznymi o ograniczonych tymi dowierzchniami /2/ wybiegach. Te same dowierzchnie /2/ wykorzystuje się dwukrotnie, najpierw jako chodnik nadścianowy przy wybieraniu jednego piętra, a następnie jako chodnik podścianowy przy wybieraniu sąsiedniego piętra, wykonując jednocześnie oba chodniki

przyścianowe /8/ w każdej warstwie /3,4,5,6,7/.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 273880 (22) 88 07 21

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Górnicze "RUDNA", Polkowice

(72) Cieślak Zdzisław, Drozdowski Roman,
Mazur Jerzy, Siewierski Stanisław,
Krane Eugeniusz, Switoń Adam, Bugajski Witold

(54) Komorowo-filarowy sposób wybierania złóż

(57) Zgodnie ze sposobem z wcześniej wykonanych wyrobisk usytuowanych w kierunku wybiegu frontu eksploatacyjnego wykonuje się najpierw pasy równoległe do linii frontu eksploatacyjnego i linii zrobów, a następnie w trakcie drażenia pasów wykonuje się z nich w wybranych miejscach o najmniejszym zagęszczeniu spekań w stropie komory, wstecznie w kierunku zrobów, wydzielając filary.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E21D A1 (21) 273277 (22) 88 06 23

60/ 87 06 24 - AT - A 1596/87

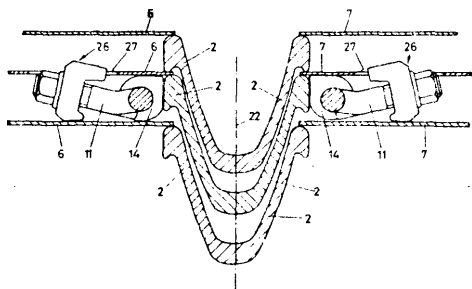
(71) Vosst-Alpine Aktiengesellschaft,
Linz, AT

(72) Lerchbaum Karl

(54) Obudowa wspornikowa do obudowywania chodnika

(57) Obudowa wspornikowa do obudowywania chodnika, która zawiera kilka ram dzielonych w kierunku obwodowym, a między ramami ma umieszczoną opinkę, charakteryzuje się tym, że co najmniej na jednej z części /2/ ramy jest wstępnie wmontowany człon /26/ złącza. Człon /26/ złącza są utworzone za pomocą sworzni /11/ wychylnych stycznie lub równoległe do

obwodu ramy i aa naprężane z sąsiednią częścią /2/ ramy. /15 zastrzeżeń/

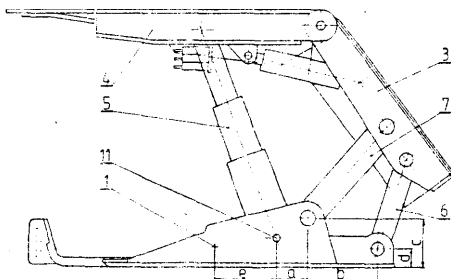


4 (51) E21D A1 (21) 273771 (22) 88 07 14

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "1 Maja", Wodzisław Śl.
(72) Szlachta Jan, Borowy Bohdan, Chmura Czesław, Woźnica Engelbert, Bal Wiesław, Pikuła Józef

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana

57 Obudowa ma tak dobrane wymiary, że stosunek odległości poziomej /a/ punktu dolnego zamocowania podporowych stojaków hydraulicznych /5/ i punktu zamocowania przedniego łącznika /7/ do odległości /b/ pomiędzy punktami dolnego zamocowania obydwu łączników /6, 7/ wynosi najkorzystniej 0,45» zaś stosunek odległości /c/ punktu dolnego mocowania przedniego łącznika /7/ od podstawy spągnicy do odległości /d/ dolnego zamocowania tylnego łącznika /6/ od podstawy spągnicy wynosi w granicach najkorzystniej 0,25. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E21F A1 (21) 267395 (22). 87 08 17

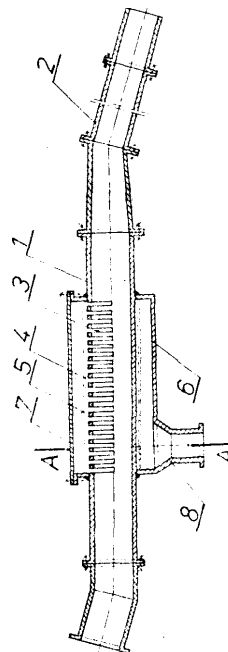
- (30) 87 04 22 - V Ogólnopolskie Targi Wynalazków w Gdańsku
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice
(72) Kozioł Erwin, Kurek Eugeniusz, Polarski Jan, Kaczmarczyk Andrzej, Filippek Marian, Gołaszewski Antoni, Burek Marian, Gajda Bogdan, Kurosz Marian

(541) Sposób i urządzenie do podsadzania wyrobisk górniczych

(57) Sposób polega na tym, że w bezpośrednim sąsiedztwie podsadanego wyrobiska z mieszaniny podsadzkowej odprowadza się od 10 do 50% wody zawartej w mieszaninie podsadzkowej.

Urządzenie składa się z rury /1/ wyposażonej w perforację wykonaną na pewnym jej odcinku w postaci otworów lub szczelin /3/. Od zewnątrz szczeliny te są osłonięte włókniną filtrującą /4/ i metalową siatką /5/. Ponadto perforowany odcinek rury /1/ jest

umieszczony w obudowie /6/ zaopatrzonej u dołu w lej /8/ z króćcem wylotowym wody odprowadzanej z mieszaniny podsadzkowej. /2 zastrzeżenia/



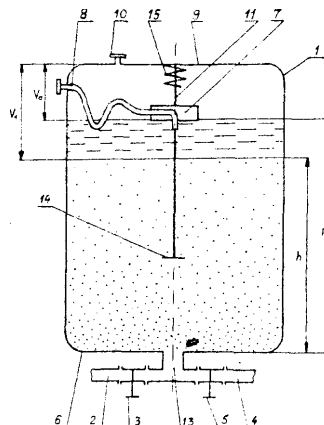
4 (51) E21P A1 (21) 267598 (22) 87 09 03

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CHWAŁOWICE", Rybnik
(72) Przeczek Bogusław, Tarabura Henryk, Krzyszkowski Zbigniew, Kania Marian, Frączek Gylwester

(54) Sposób i urządzenie do transportu w podziemiu kopalni mieszaniny wody i rozdrobnionego materiału podsadzkowego, w szczególności dymnicowego pyłu

(57) Sposób według wynalazku polega na transportowaniu w pobliże podsadanego wyrobiska mieszaniny z dużą zawartością wody, którą to mieszaninę zagęszcza się następnie przez usunięcie z niej części wody.

Urządzenie do zagęszczania ma zamknięty zbiornik /1/ połączony z doprowadzającym mieszaninę rurociągiem /2/ oraz z rurociągiem /4/ odprowadzającym mieszaninę. Wewnątrz zbiornika /1/ znajduje się ssawny smok /7/ połączony z przewodem /8/ odprowadzającym wodę poza zbiornik /1/. /5 zastrzeżeń/



DZIAŁ P

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

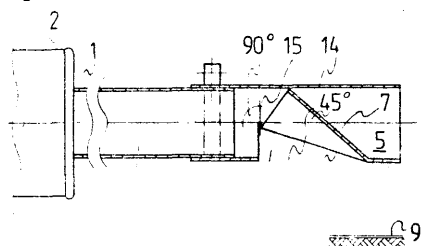
4 (51) F01N A1 (21) 273478 (22) 88 07 01

(75) Priebe Marian, Priebe Maciej, Poznań

(54) Urządzenie do odprowadzania gazów, zwłaszcza z układu wydechowego silnika spalinowego i sposób wytwarzania urządzenia do odprowadzania gazów, zwłaszcza z układu wydechowego silnika spalinowego

(57) Urządzenie stanowi osadzona na rurze wydechowej /1/ prostka /3/, zamocowana za pomocą zaciskowej obejmy /4/. Prostka /3/ w części ściany /5/ od strony jezdni /9/ ma ukształtowany co najmniej jeden otwór /6/. Otworowi /6/ jest przyporządkowana wklęsła przegroda /7/, usytuowana ukośnie wewnątrz prostki /3/ i ukształtowana z części jej ścian /5/.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania urządzenia do odprowadzania gazów spalinowych. /18 zastrzeżeń/

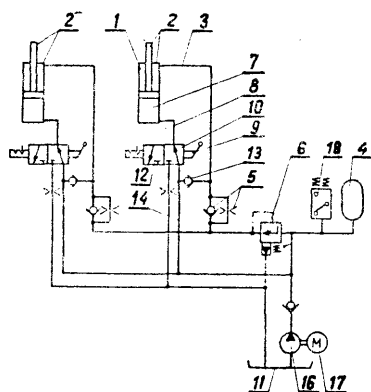


(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk

(75) Kołodziejski Marek, Nienartowicz Aleksander, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy, Dornowicz Andrzej

(54) Napęd hydrauliczny zamrażarek

f/f) W napędzie hydraulicznym zamrażarek okrętowych, z płytami opuszczanymi i podnoszonymi cylindrami hydraulicznymi tłokowymi, komora /1/ jest połączona przewodem /3/ z akumulatorem /4/ poprzez zawór /5/ zwrotności i zawór /6/ redukcyjny. Komora /7/



beztłoczyskowa jest połączona przewodem /8/ z rozdzielaczem /9/, który w położeniu /10/ łączy komorę /7/ z akumulatorem /4/ i odłącza od zbiornika /11/, zaś w położeniu /12/ odłącza komorę /7/ od akumulatora /4/ i łączy ją ze zbiornikiem /11/. Przewód /3/ jest połączony z przewodem /14/ poprzez zawór /13/ zwrotny. /2 zastrzeżenia/

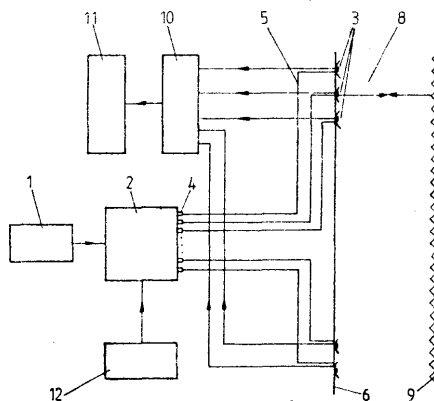
4 (51) P16P A1 (21) 270195 (22) 88 01 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Radowiecki Bogumił, Ryczek Leon

(54) Osłona fotoelektryczna

(57) Osłona ma laserowy nadajnik /1/, który wiązką promieniowania podczerwonego połączony jest z przetwornikiem optoelektronicznym /2/. W przetworniku optoelektronicznym wiązka promieniowania podczerwonego zostaje równolegle przesunięta. Przetwornik fotoelektryczny /2/ połączony jest z układem fotodetektorów /3/ poprzez światłowody transmisyjne /5/. Osłona zawiera również układ obróbki sygnału /10/ połączony z układem decyzyjnym /11/. /2 zastrzeżenia/



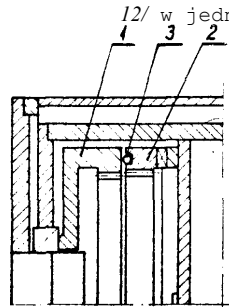
4 (51) F16H A1 f/c) 267584 (22) 87 09 02

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Sezamor", Słupsk

(72) Karczewski Zbigniew

(54) Sposób ustalenia poosiowego kół centralnych w przekładniach planetarnych

C57) Zgodnie ze sposobem koła centralne /12/ w jednym kierunku ustalone są przez



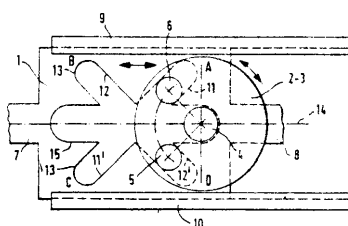
ty konstrukcyjne przekładni, zaś w drugim kierunku ustalają się wzajemnie za pośrednictwem elementów toczyńnych /3/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F16H A1 (21) 273789 (22) 88 07 12

(60) 87 07 20 - DE - P 3723929.5
(71) Albek und Partner GmbH, Neustadt, DE
(72) Wendel Normann, Dönitz Kurt

(54) Mechanizm korbowo-krzyżowy

(57) W mechanizmie korbowym korba /2/ ma dwa czopy /5, 6/ leżące pod kątem 90° do osi obrotu korby, a sanie /1/ zawierają dwie krzyżujące się pod kątem 90° szczeliny /11, 12/, które w każdym przypadku przebiegają pod kątem 45° do kierunku przesuwu san /1/, przy czym podczas pracy pierwszy czop /6/ jest prowadzony w pierwszej szczelinie /11/, a drugi czop /5/ jest prowadzony w drugiej szczelinie /12/. /10 zastrzeżenie/

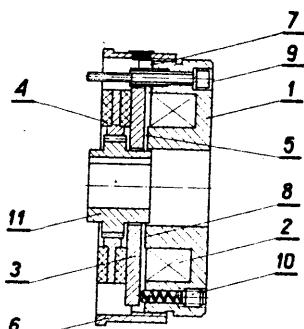


4 (51) F16D A1 (21) 267514 (22) 87 08 28

(71) Fabryka Aparatury Elektrycznej "EMA-ELFA", Ostrzeszów
(72) Matyszek Tadeusz, Szymański Franciszek, Niełacny Stanisław, Kempa Mieczysław

(54) Uniwersalny hamulec cierny, sprężynowy o zamkniętej obudowie z elektromagnetycznym wyłączaniem

(57) Hamulec składa się z korpusu /1/ wykonanego z monolitycznej stali magnetycznej, pierścieniowej cewki /2/ stanowiącej jego uzwojenie, nie dzielonej zwory /3/ oraz tarczy ciernej hamulcowej /4/. Wielkość suwu zwory /5/ ustala się przez ustawienie w odpowiednim położeniu wewnętrznie nagwintowanego kołnierza /6/ na korpusie /1/. Korpus /1/ ma odpowiednio do potrzeb technicznych obniżony biegun elektromagnetyczny zewnętrzny /7/ albo wewnętrzny /8/ dzięki specjalnie wykonanym podtoczeniom na całym obwodzie korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/

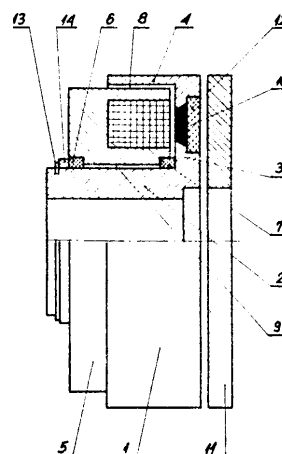


4 (51) P16D A1 (21) 271048 (22) 88 03 04

(60) 88 01 08 - SU - 4386549/27
(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych "PONAR-OSTRZESZÓW", Ostrzeszów
Eksperymentalny Naukowo-Badawczy Instytut Obrabiarek do Metali, Moskwa, SU
(72) Rudnicki Józef, Czwordon Józef, Krysiak Kazimierz, Plidliger Grzegorz, Reweko Walerij, Pantiuchow Włodzimierz, Żmichow Mikołaj.

(54) Sprzęgło elektromagnetyczne

(57) Łożysko stanowią dwa pierścienie /6/ i /7/ osadzone w wybraniach cewkotrzymaka /5/ i korpusu /1/, przy czym przedni pierścień /6/ ślizgowy osadzony jest w wybraniu piasty /2/ lub w czołowym wybraniu pierścienia /4/. /4 zastrzeżenia/

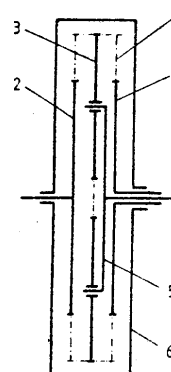


4 (51) F16H A1 (21) 270350 (22) 88 01 27

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Gawrysiak Marek

(54) Obiegowa przekładnia łańcuchowa

(57) Przekładnia składa się z dwóch współosiowych kół centralnych /1, 2/ mających różną liczbę zębów, ale jednakowe średnice podziałowe, dwóch kół obiegowych /3/ umocowanych obrotowo na przeciwległych końcach jarzma /5/ obracającego się współosiowo z kołami centralnymi /1, 2/, trójrzędowego łańcucha rolkowego bez końca /4/, którego środkowy rząd zazębia się tylko z kołami obiegowymi /3/, a każdy z zewnętrznych rzędów tylko z jednym kołem centralnym, oraz z obudowy /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F22B A2 (21) 272792 (22) 83 05 30

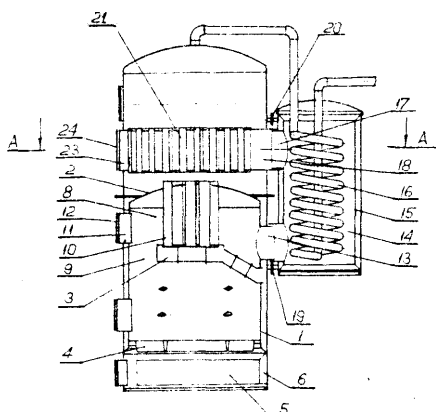
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Wojciechowski Henryk, Drzymała Seweryn

(54) Kocioł parowy płomienicowo-opłomykowy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że w pionowym walczaku jest umieszczona płomienica /1/ zamknięta dennicą /2/. Płomienica /2/ ma zawodnioną przegrodę /3/, która rozdziela wewnątrz płomienicy /1/ komorę paleniskową i kanał konwekcyjny /8/, a od dołu komora paleniskowa jest ograniczona płaskim rusztem /4/, pod którym znajduje się komora popielnikowa /5/ z umieszczonym pierścieniowym kanałem /6/ stanowiącym podgrzewacz powietrza, przy czym w dennicy /2/ oraz ścianie sitowej przegrody są umieszczone opłomki /10/.

/3 zastrzeżenia/



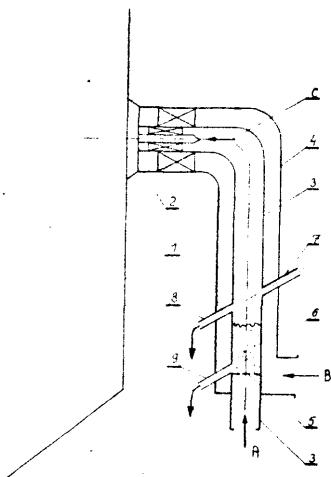
4 (51) F23C A1 (21) 267591 (22) 87 09 04

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Golec Tomasz, Janczewski Jacek, Szymczak Jerzy

54 Sposób rozruchu kotła energetycznego opalanego pyłem węglowym

(57) Przeznaczony do rozruchu kotła energetycznego rozdrobniony węgiel jest podawany do złoża fluidalnego /6/ znajdującego się nad rozdzielaczem powietrza /5/ usytuowanym w pionowym kanale powietrza pierwotnego /3/, a



następnie po częściowym rozdrobnieniu i spalaniu w złożu fluidalnym /6/, węgiel ten jest podawany do komory paleniskowej kotła /1/ poprzez palnik wirowy /2/. Część lub całość powietrza chłodzącego kanał powietrza pierwotnego /3/, przepływająca kanałem /4/, wprowadza się jako powietrze wtórne do palnika wirowego /2/ lub do kanału ssącego powietrze młyna węglowego kotła /1/ w celu wcześniejszego uruchomienia tego młyna.

Zastosowanie wynalazku umożliwia wykorzystywanie nieprzygotowanego wstępnie paliwa, to znaczy węgla nieuszonego i niemielonego.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) F24D A1 (21) 267551 (22) 87 09 01

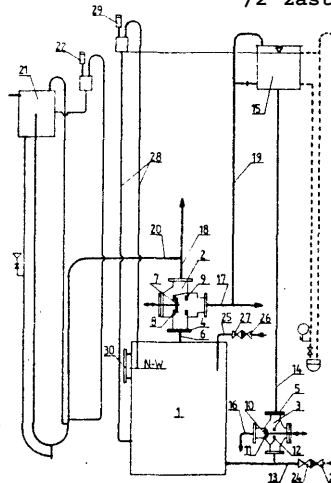
(71) Wytwórco Usługowa Spółdzielnia Pracy, Pleszew

(72) Zygałewicz Krzysztof, Wilczyński Włodzimierz, Zubiel Ryszard, Boguszewski Aleksander, Szulczyński Maciej, Kołtuniewicz Włodzimierz

(54) Kocioł grzewczy wodno-parowy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwa zawory /2/, /3/ dwudrogowe umożliwiające przełączanie kotła /1/ wraz z jego stosownymi urządzeniami zabezpieczającymi i sygnalizacyjnymi, na pracę w wersji wodnej lub parowej. W kotle tym zawór /2/ dwudrogowy zaopatrzony jest w przyłącze /4/ kształtowe, a zawór /3/ dwudrogowy w przyłącze /5/ kształtowe, przy czym przyłącza te zapewniają prawidłowe połączenie zaworów /2/ i /3/ z kotłem /1/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F24F A1 (21) 267532 (22) 87 08 31

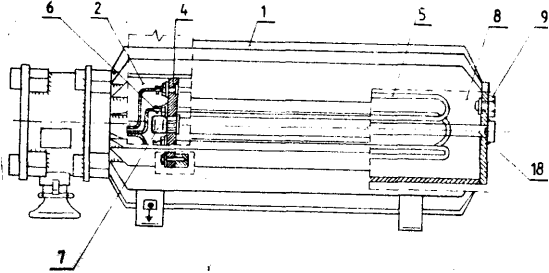
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA", Jastrzębie - Zdrój

(72) Skrzydło Robert, Wagner Henryk, Mencil Zdzisław, Rojek Adam, Lasok Jerzy

(54) Urządzenie klimatyzacyjno-grzewcze

(57) W komorze przejściowej /2/ urządzenia jest zabudowany jeden czujnik temperatury /7/ do kontroli temperatury wewnętrznej tej komory /2/, jak również temperatury obudowy zewnętrznej, a w komorze przyłączowej jest zabudowany drugi czujnik temperatury do kontroli temperatury wewnętrznej tej komory o niższym zakresie temperatury działania.

Czujnik temperatury /7/ komory przejściowej /2/ jest zamocowany na płycie montażowej /4/ pośrednio poprzez pręt metalowy /18/, umieszczony w środku komory grzewczej /1/ na całej jej długości i połączony z jej zewnętrzną obudową. Zestyki czujników temperatury są szeregowo włączone w iskrobezpieczny obwód sterowniczo-zabezpieczający urządzenia zasilającego. /2 zastrzeżenia/

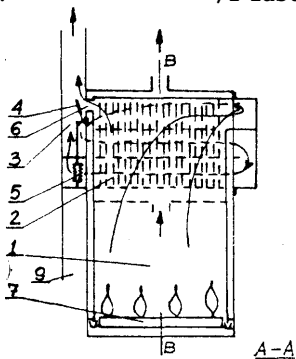


4 (51) F24H A2 (21) 272844 (22) 88 06 03

(71) Zakłady Inżynierii Procesowej i Instrumentalnej "MECH" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kasprzak Stanisław

(54) Kocioł kondensacyjny

(57) Kocioł kondensacyjny składa się z komory paleniskowej /1/ z palnikiem /7/ oraz połączonych z nią rurowego wymiennika ciepła /2/, przy czym komora spalania połączona jest z kanałem spalinowym /3/ poprzez rurowy wymiennik ciepła /2/ oraz dodatkowo przez przepust /6/ bezpośrednio łączący komorę spalania /1/ z kanałem spalinowym /3/. Przepust jest otwierany lub zamykany za pomocą termostatu /5/ umieszczonego w kanale spalinowym /3/ lub ma wbudowaną kryzę limitującą ilość przepływających spalin zamiast grzybka /4/ i termostatu /5/. /1 zastrzeżenie/



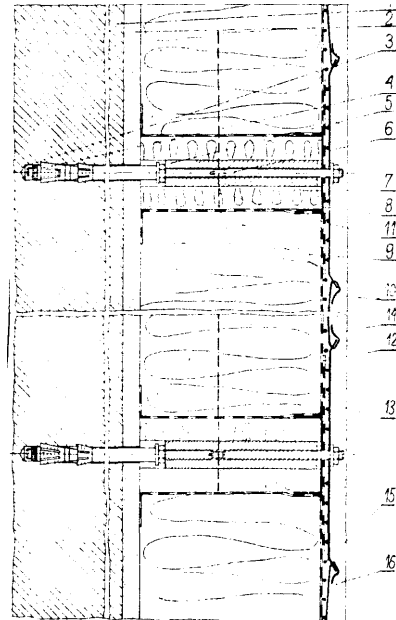
4 (51) F25D A1 (21) 267501 (22) 87 08 27

(72) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Iwicki Jerzy, Stencel Bogumił,
Golus Stefan, Kocieniewski Zygmunt

(54) Płaszcz paroszczelny i zimnochronny na przemarzające ściany chłodni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego mocowania płaszcza zimnochronnego i paroszczelnego na cieplejsze /zewewnętrzne/ strony przemarzających ścian niektórych typów chłodni, w celu zatrzymania postępującego procesu ich destrukcji, osuszania z wilgoci i zmniejszenia strat przenikania ciepła.

Izolacja zimnochronna /9/ przylega do ścian /1/ poprzez mocowanie za pomocą belek nośnych /7/, które wykonane są z typowych sztucznych materiałów zimnochronnych, jak na przykład pianki poliuretanowej, a na grzbietach zbrojone są kształtownikami /8/ s blachy, zaś ze ścianami połączone są przy pomocy termoisolacyjnych segmentowych łączników rozporowych wraz z podkładkami kształtowymi /13/ i nakrętkami. Termoizolacyjny segmentowy łącznik rozporowy składa się z segmentowego łącznika rozporowego /4/, łącznika termoizolacyjnego /5/ i gwintowanej szpilki /6/. /1 zastrzeżenie/

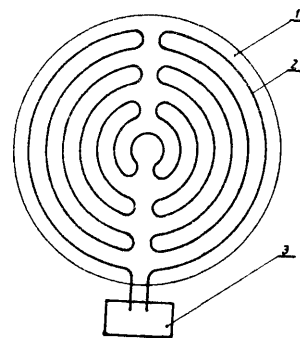


4 (51) F26B A1 (21) 267550 (22) 87 09 01

(71) Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Papierniczego, Łódź
(72) Grabowski Leszek, Tysiak Janusz,
Jagiełło Andrzej

(54) Element grzejny z regulacją temperatury laboratoryjnej suszarki arkusików papieru

(57) Element grzejny ma płaską i elastyczną płytę izolacyjną /1/, na którą naniesiona jest oporowa ścieżka elektryczna /2/. Oporowy element tej ścieżki /2/ stanowi element układu zasilania i regulacji temperatury /3/ składający się z mostka Wheatstone'a, w którego przekątną włączony jest wzmacniacz /7/ sterujący za pośrednictwem przerzutnika monostabilnego /8/ pracą łącznika bezstykowego /9/. /2 zastrzeżenia/

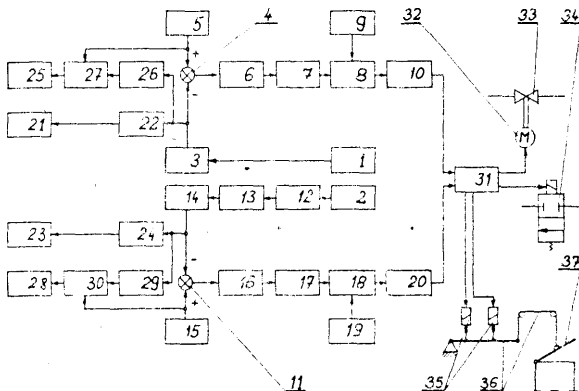


4 (51) P26B A1 (21) 267552 (22) 87 09 01

- (71) Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "PEBEROW", Rybnik
 (72) Konopka Zdzisław, Sowa Krzysztof, Maciejek Leon, Mazur Ludwik, Purtak Władysław

(54) Układ sterowania suszarnia, zwłaszcza suszarnia komorowa tarczycy

(57) W układzie sterowania sygnały z czujników temperatury /1/ i wilgotności /2/ są przekazywane poprzez wzmacniacze tych sygnałów /3, 14/ do węzłów sumacyjnych /4, 11/, do których dochodzą też sygnały z zespołów zadawania /5, 15/. Sygnały z węzłów sumacyjnych /4, 11/ poprzez wzmacniacze uchybu /6, 16/ i dyskryminatory okienkowe /7, 17/ są przekazywane do zespołów bramkujących "8, 18/", które otrzymują również sygnały z generatorów /9, 19/. Sygnały z zespołów bramkujących /8, 18/ poprzez wzmacniacze poziomów logicznych /10, 20/ i zespół załączający /3V sterują napędami /32, 35» 36/ zaworów pary grzewczej /33/ i nawilżającej /34/ oraz przepustnic wentylacyjnych /37/. /3 zastrzeżenia/

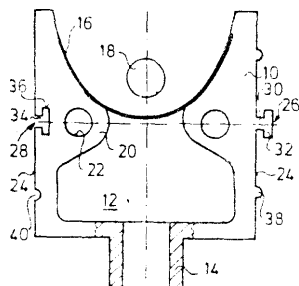


4 (51) P26B F27D (21) 267563 (22) 87 09 03

- (30) 86 09 04 - HU - 3809/86
 (71) Kohászati Gyarepítő Vállalat
 Budapest, HU

(54) Element konstrukcyjny do zrealizowania urządzeń suszarniczych oraz pieców do obróbki cieplnej

(57) Element charakteryzuje się tym, że korpus /10/ wykonany jest w kształcie graniasto-słupa mającego dwie powierzchnie dopasowujące /24/ służące do przyłączenia sąsiednich elementów konstrukcyjnych przy czym jedna z powierzchni dopasowujących /24/ zaopatrzona



jest w dodatni element połączeniowy /26/, a druga powierzchnia dopasowująca /24/ W przyjmującym ten ostatni ujemny element połączeniowy /28/. /9 zastrzeżeń/

4 (51) F26B A1 (21) 273380 (22) 88 06 29

- (30) 87 06 29 - GB - 8715238
 (71) Quadrant Bioresources Limited,
 Sculbury, GB

(54) Sposób suszenia w temperaturze wyższej od pokojowej artykułów spożywczych i napojów zawierających wodę

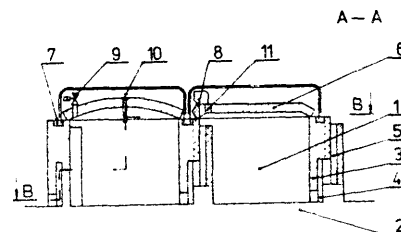
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do artykułów spożywczych lub napojów, przed suszeniem wprowadza się trehalozę, to jest α -D-glukopiranozylo- α -D-glukopiranozyd. /6 zastrzeżeń/

4 (51) F27B A2 (21) 272884 (22) 88 06 04

- frl) Sadeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz
 (72) Lebieziejewski Mirosław

(54) Piec kregowy komorowo-kokilowy do wypalania wyrobów elektrodowych pracujący w układzie kilku oddzielnych ogní

(57) Piec kregowy komorowo-kokilowy do wypalania wyrobów elektrodowych pracujący w układzie trzech oddzielnych ogní ma trzydzieści komór piecowych /1/, z których każda zawiera kanał gazowy szczelinowy międzykomorowy /4/ oraz kanał pionowy /5/. Kanał pionowy /5/ stanowi równocześnie strefę dopalania części lotnych wydobywających się z wyrobów poddawanych procesowi pierwszego wypalania dzięki przeciwpłomowemu i ukośnemu usytuowaniu w pokrywie przenośnej komory długopłomiennego agregatowego palnika gazodynamicznego /8/ pod odpowiednim kątem w stosunku do kanału pionowego /5/. Agregatowym palnikiem gazodynamicznym /8/ reguluje się także przebieg procesu według założonej temperaturowej krzywej wypalania dla pierwszego wypalania wyrobów elektrodowych. Natomiast uzupełnianie ilości powietrza niezbędnego do prowadzenia kontrolowanego procesu wypalania i regulacji temperaturowej krzywej wypalania dokonuje się automatycznie za pomocą zaworu regulacyjnego /9/ znajdującego się w pokrywie przenośnej /6/ komory. /2 zastrzeżenia/



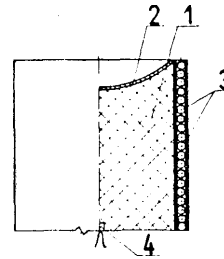
4 (51) F42B A1 (21) 267574 (22) 87 09 04

- (71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej,
 Wrocław
 (72) Cyganik Marian, Garstka Jerzy, Janiak Andrzej, Jasinski Włodzimierz, Okuniewski Juliusz, Rozin Mirosław

- (54) Ładunek wybuchowy kierunkowego i okrężnego rażenia

(57) Ładunek **wybuchowy** składa się z kadłuba /3/, który ma postać cylindra wypełnionego materiałem wybuchowym, otwartego z jednej strony, a z drugiej **zamkniętego** metalową **wkładką** /2/ o stałej gotowości i przekroju poprzecznym w kształcie krzywej drugiego stopnia. **Sciana** powierzchni bocznej kadłuba /3/ stanowi część odłamkową ładunku.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

F I Z Y K A

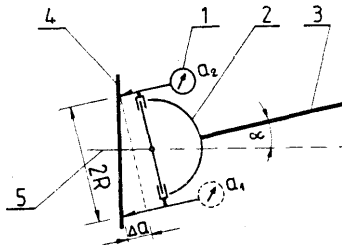
4 (51) G01B A1 (21) 266907 (22) 87 07 16

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) **Telatyński** Roman

- (54) Sposób pomiaru odchylenia od współosiowości wałów połączonych ze sobą przegubami krzyżakowymi

(57) Sposób polega na dokonaniu pomiaru za pomocą czujnika zamocowanego równolegle do osi jednego wału. Końcówka czujnika dotyka elementu obrotowego zamocowanego prostopadłe do osi drugiego wału. Po dokonaniu pełnego obrotu, miarą odchylenia jest maksymalna odchyłka wskazań czujnika. Pomiar odległości zamocowania czujnika /R/ od osi wału pozwala na określenie wzajemnego kąta pochylenia wałów / α /.

/2 zastrzeżenia/



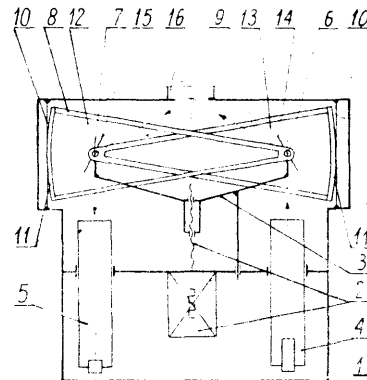
4 (51) G01B A1 (21) 267467 (22) 87 08 24

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza **im. Stanisława Staszica**, Kraków
(72) Tyka Andrzej

- (54) Urządzenie do określania wartości zastępczego parametru chropowatości powierzchni

(57) Urządzenie zawiera korpus pionowy /1/ z **mechanizmem** /2/ przemieszczania suwaka /3/ oraz usytuowane naprzeciw siebie, po obu stronach korpusu pionowego /1/ zespoły lunety oświetlającej /4/ i lunety **fotometrycznej** /5/ należące do układu optycznego urządzenia. W suwaku /3/ są osadzone obrotowo dwa czopy /6 i 7/ dźwigni /8 i 9/ w kształcie wycinków kół częściowo pokrywających się oraz skierowanych środkami do siebie. Części walcowe dźwigni /8 i 9/ są opasane dwoma odcinkami taśm /10 i 11/ zakotwiczonych z napięciem wstępnym do korpusu /1/ po przeciwnych stronach części walcowej danej dźwigni. Na końcu każdego czopa /6, 7/ jest osadzone odpowiednie zwierciadło pierwsze /14/ lub drugie /15/.

/1 zastrzeżenie/

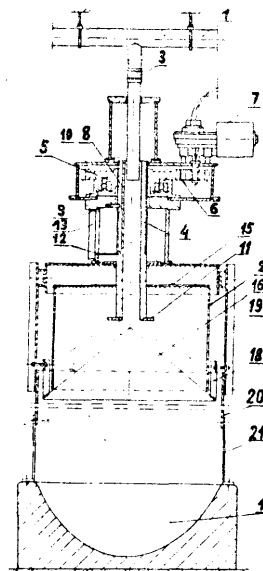


4 (51) G01F A01K A2 (21) 272794 (22) 88 05 3

- (71) Instytut Budownictwa, **Mechanizacji** i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Kalich Wojciech, Bergandy Józef

- (54) Automatyczny dozownik objętościowy do pasz sypkich

57 Wynalazek rozwiązuje **zagażenie bezstopniczego**, automatycznego dawkowania pasz syp-



kich w układzie komputerowym i konwencjonalnym oraz zagadnienie napędu jednym motoreduktorem regulacji wielkości porcji oraz otwierania zbiornika paszy.

Zbiornik dozownika utworzony jest z nieruchomego dna klinowego /16/ oraz z umieszczonej nad nim przesuwnej odwróconej do góry dnem skrzyni z pokrywą /15/. Przez pokrywę /15/ i obudowę /10/ przechodzi do środka zbiornika suwliwie tuleja przesuwna /4/, której górna część ma rowek wzdłużny /8/ i jest z zewnątrz gwintowana a u dołu ma kołnierz /11/ do podnoszenia pokrywy /15/. Tuleja przesuwna /4/ jest wkręcona do gwintowanego otworu koła zębatego większego /5/ przekładni /6/ napędzanej motoreduktorem /7/ o dwu kierunkach obrotów.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) G01K A1 (21) 266511 (22) 87 06 26

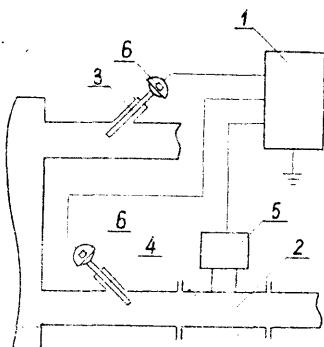
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
(72) "MERA-PIAP", Warszawa

Chróstny Józef, Winiarski Wojciech,
Wrzós Tadeusz, Zieliński Bronisław,
Łuszczczyk Grzegorz, Kołodziejowski Stanisław,
Sokołowski Szczepan

(54) Licznik energii cieplnej

(57) Licznik energii charakteryzuje się tym, że nadajnik impulsów /5/ jest odizolowany termicznie od czujnika przepływu /1/, a elementy /6/ dopasowujące czujników temperatury /3/ i /4/ są umieszczone w ich głowicach.

/9 zastrzeżeń/



4 (51) G01K A1 (21) 267446 (22) 87 08 24

Zakład Badawczo-Rozwojowy Konstrukcyjno-Technologiczny Przetwórstwa Szkła Krajowego Związku Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Poznań
(72) Sarna Jerzy, Żaczek Tadeusz, Woliński Władysław

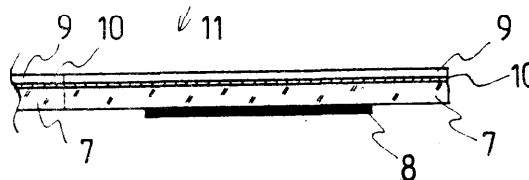
(54) Podzielnia szklana miernika temperatury zwłaszcza termometru rurkowego oraz sposób wytwarzania podzielnii szklanej miernika temperatury zwłaszcza termometru rurkowego

(57) Wynalazki rozwiązują problem uproszczenia produkcji i polepszenia jakości podzielnii mierników temperatury, a zwłaszcza różnego rodzaju termometrów rurkowych stosowanych w procesach przemysłowych.

Podzielnia charakteryzuje się tym, że na szklanej płytce /7/ ma kontrastowe w porównaniu do podziałki /8/ tło /9/, umieszczone w postaci trwałej powłoki. Warstwę podziałki i/lub tła może stanowić metal lub szkliwo barwione. Warstwa podziałki może być umieszczona na jednej powierzchni płytki szkła a warstwa tła na przeciwległej drugiej powierzchni płytki szkła. Warstwa podziałki i tła mogą być umieszczone kolejno jedna na drugiej na jednej powierzchni płytki szkła.

Sposób wytwarzania podzielnii szklanej charakteryzuje się tym, że jako czynnik warstwotwórczy podziałki i/lub tła stosuje się szkliwo najlepiej barwione o temperaturze mięknięcia nieco niższej od temperatury mięknięcia płytki szkła i w postaci ciekłego roztworu lub metal najlepiej glin w postaci skondensowanych par, przy czym najlepiej metal nanosi się w podwyższonej temperaturze w próżni po odparowaniu stopionego metalu. Czynnik w postaci ciekłego roztworu szkliwa nanosi się najlepiej bezpośrednio metodą sitodruku lub pośrednio metodą kalkomanii, następnie utrzymuje się krótkotrwale w temperaturze tworzenia monolitycznej całości z warstwy podziałki i tła poniżej temperatury mięknięcia płytki szkła /w przypadku czynnika metalicznego temperatura ta ma zapewnić tworzenie trwałej powłoki tych dwóch warstw/ i poddaje się obróbce cieplnej w reżimie odprężania.

/20 zastrzeżeń/



4 (51) G01L A1 (21) 267499 (22) 87 08 26

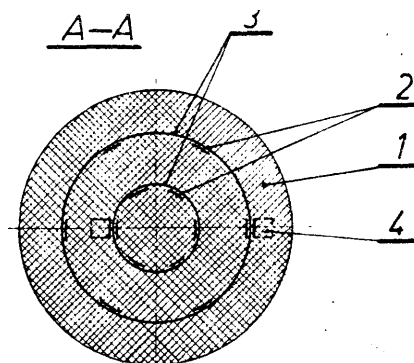
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia

Węgla Kamiennego "Wujek", Katowice

(72) Ostafin Wiesław, Duda Janusz

(54) Tensometryczny czujnik siły

(57) Tensometryczny czujnik siły ma kształt walca stanowiącego element sprężysty /1/ pracujący w układzie ściskanym. Wewnątrz elementu sprężystego /1/ umiejscowione są elementy oporowe /2/ w kształcie listew, usytuowane równolegle względem osi walca i rozmieszczone współosiowo na okręgach o różnych średnicach. Górne i dolne końcówki elementów oporowych /2/ rozmieszczonych na każdym z okręgów są połączone elementami siatkowymi /3/ tworzącymi pierś-



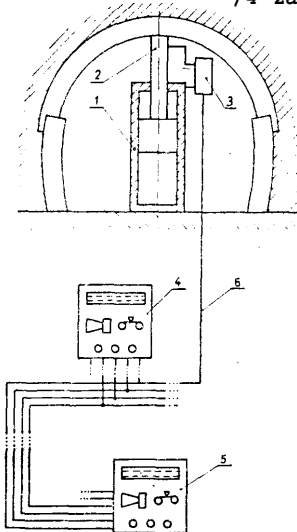
cienie zamknięte. Do każdego elementu siatkowego /3/ przyłączone są końcówki doprowadzające /4/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01L A1 (21) 267509 (22) 87 08 27
E21F

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Major Mirosław, Jaromin Zygmunt, Romanowicz Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania i sygnalizowania możliwości tąpnięcia gorotworu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w jednostce czasu mierzy się szybkość zsuwu stojaka hydraulicznego, a następnie porównuje się ją z wzorcową szybkością zsuwu stojaka. Urządzenie zawiera przetwornik /3/ energii ruchu na sygnał elektryczny, który w jednym punkcie jest połączony mechanicznie ze spodnikiem /2/, a w drugim punkcie z rdzeniem /1/ stojaka hydraulicznego. Przetwornik /3/ jest połączony elektrycznym przewodem /6/ wyjściowym z co najmniej jednym komputerem /4, 5/ zawierającym układ porównujący wielkość mierzoną z wielkością wzorcową. Układy porównujące połączone są z urządzeniami alarmowymi.
/4 zastrzeżenia/



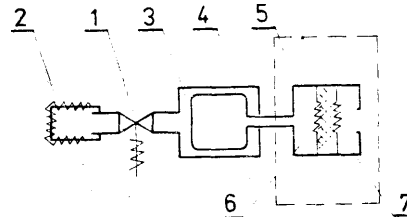
4 (51) G01L A1 (21) 267600 (22) 87 09 03

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Gałek Marian, Figwer Jan, Nagiełło Zygmunt

(54) Urządzenie do pomiaru zmian ciśnienia w toni wodnej

(57) Urządzenie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie pomiaru zmian ciśnienia w toni wodnej, wywołanych różnymi czynnikami takimi, jak falowanie lub ruch jednostek pływających. Urządzenie posiada komorę ciśnienia odniesienia /3/, na której wejściu znajduje się zawór zdalnie sterowany /1/. Wewnątrz komory ciśnienia odniesienia /3/ umieszczona jest przepona elastyczna /4/ wypełniona gazem i połączona z komorą pomiarową ciśnienia odniesienia /6/ przetwornika pomiarowego różnicy ciśnień /5/, którego komora pomiarowa

/7/raa wejście połączone bezpośrednio z tonią wodną.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) G01M A2 (21) 272691 (22) 88 05 24

- (71) Wyższa Szkoła Morska, Szczecin
(72) Bielawski Piotr

(54) Sposób oceny stanu technicznego łożysk korbowych bezwładnikowych silników spalinowych

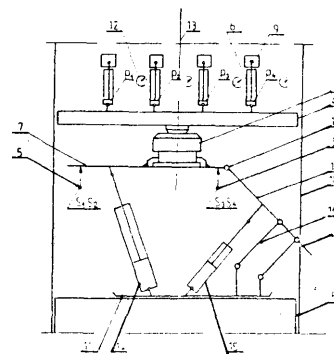
(57) Zgodnie ze sposobem dokonuje się pomiaru drgań wzdłużnych wału korbowego w funkcji kąta jego obrotu. Z otrzymanego pomiaru wycina się fragment odpowiadający wycinkowi kątowemu od kąta zapłonu w ocenianym układzie tłokowo-korbowym do kąta zapłonu w kolejnym układzie i poddaje się go analizie harmonicznej, z której określa się wartości amplitudy pierwszej harmonicznej. Następnie otrzymane wartości porównuje się z wartościami, które określone zostały dla dobrego stanu technicznego silnika.
/1 zastrzeżenie/

4 fel) G01N A1 (21) 267371 (22) 87 08 17
G01M

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Warachim Wacław, Kozieł Antoni, Widera Andrzej, Wojtaszczyk Marek, Zieliński Mieczysław

(54) Sposób mierzenia energii przejętej przez górnictwą obudowę w czasie obciążenia, jej siłą wybuchu materiału wybuchowego

(57) Sposób polega na tym, że energię E_0 przejętą przez badaną strukturę, w szczególności górnictwą obudowę oblicza się mierząc ciśnienie w co najmniej części liczby siłowników /6/ naciskających na górną belkę /4/ stoiska. Siłowniki /6/, w których mierzy się ciśnienie roz-mieszcza się wzdłuż stropnicy /7/. Jednocześnie mierzy się przesunięcie czterech skrajnych punktów stropnicy /7/. Przejętą energię E_0



oblicza się jako iloczyn. Jednym z czynników iloczynu jest suma sił w siłownikach /6/ wyliczonych jako suma siły wstępnej i maksymalnej. Drugim czynnikiem jest średnia arytmetyczna pionowego maksymalnego przesunięcia punktów stopnicy /7/. /1 zastrzeżenie/

G01N A1 (21) 267493 (22) 87 08 28

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Lebeda Roman, Gierak Andrzej

(54) Sposób oznaczania halotanów węglowodorów alifatycznych, zwłaszcza w wodzie lub powietrzu i złożu sorpcyjne do wzbogacania halotanów, zwłaszcza zawartych w wodzie lub w powietrzu

(57) Sposób polega na tym, że halotany węglowodorów alifatycznych adsorbują się na złożu stałym, które stanowi szerokoporowaty adsorbent węglowo-krzemionkowy, a zawartości węgla od 2 do 19%, chemicznie zmodyfikowany silanami. Proces adsorpcji prowadzi się stosując podciśnienie, a następnie po usunięciu wody międzyziarnowej, zasorbowaną substancję ekstrahuje się z powierzchni nośnika rozpuszczalnikiem, posiadającym większe powinowactwo adsorpcyjne do adsorbentu, niż analizowane substancje. Po usunięciu ekstrahenta, zawarte w nim halotany oznaczają się w znany sposób. Przedmiotem wynalazku jest też złożo sorpcyjne stosowane w opisanym sposobie. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A1 (21) 267542 (22) 87 09 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa

(72) Roman Jerzy, Ślępa Anna

(54) Sposób monotonizacji podstawy tła pomiarowego w metodzie rentgenowskiej analizy fluorescencyjnej przy pomiarach śladowych ilości pierwiastków w próbkach geologicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że składowa tła ucieczki germanu jest mierzona i oznaczona w torze rozkładu widma energetycznego promieniowania rozproszenia i komptonowskiego od źródła wzbudzenia. /1 zastrzeżenie/

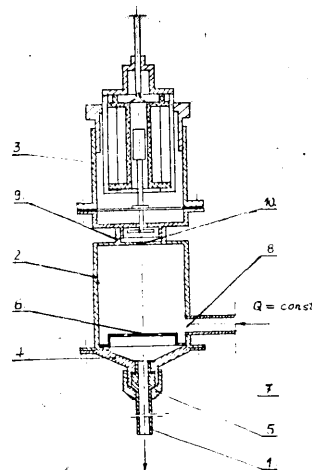
4 (51) G01N A1 (21) 267558 (22) 87 09 01

frl) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Bucheński Jan, Dylak Maciej, Radom
Czesław

(54) Urządzenie do ciągłego pomiaru lepkości cieczy

(57) Urządzenie jest wyposażone od strony wlotowej pomiarowej rurki /1/ w wyrównawczy zbiornik /2/ zaopatrzony w co najmniej jedną przegrodę /6/ z otworami /7/ i mający w górnej, zwężonej swej części /9/ otwór /10/ do podłączania dowolnego, znanego, elektromechanicznego przetwornika /3/ ciśnienia mającego ogranicznik wzrostu ciśnienia. /3 zastrzeżenia/

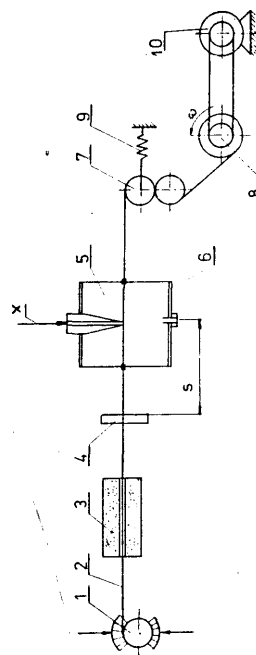


4 (51) G01N A1 (21) 267567 (22) 87 09 03

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
HZ) Jeleńkowski Jerzy, Szummer Andrzej

(54) Sposób badania nietrwałych stanów strukturalnych w polikrystalicznych próbkach metali

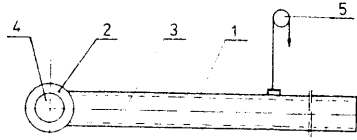
(57) Sposób polega na tym, że próbkę /2/ przesuwają się ruchem jednostajnym, jednocześnie na ściśle określonym odcinku drogi /s/, stosuje się obróbkę wywołującą nietrwały stan strukturalny i wprowadza się próbkę /2/ do monochromatycznej wiązki promieni rentgenowskich a po dowolnie dobranym czasie stałym dla zadanych parametrów ruchu rejestruje się widmo dyfrakcyjne. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 267568 (22) 87 09 03

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Paszek Eugeniusz(54) Urządzenie do pomiaru stężenia zawiesiny ciała stałego

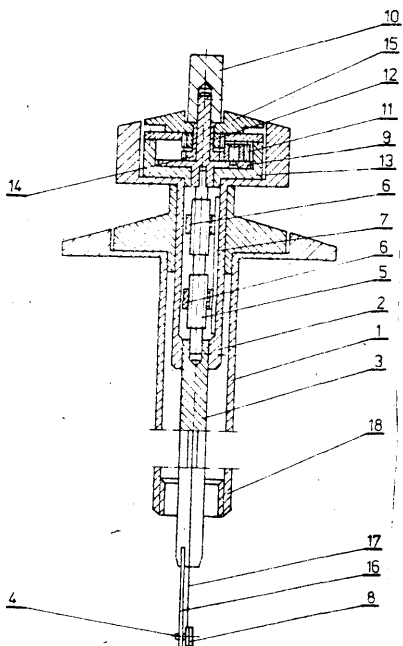
(57) Urządzenie zawiera rurkę pomiarową /1/ osadzoną jednym końcem w ułożyskowanym wydrążonym uchwycie /2/. Oś obrotu uchwytu /2/ leży w jednej płaszczyźnie z osią rurki /1/, usytuowanej poziomo. Otwór /3/ rurki /1/ stanowi przedłużenie wydrążonego otworu /4/ uchwytu /2/. Ponadto rurka pomiarowa /1/ jest podwieszona do wagi /5/ utrzymującej rurkę /1/ w położeniu poziomym. /2/ zastrzeżenie/



4 (51) G01N A2 (21) 272786 (22) 88 05 27

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne "Radiopan", PAN, Poznań
Sobański Włodzimierz, Wawrzynowicz Wacław(54) Urządzenie do przestrzennej orientacji próbek kryształów w mikrofalowych rezonatorach pomiarowych

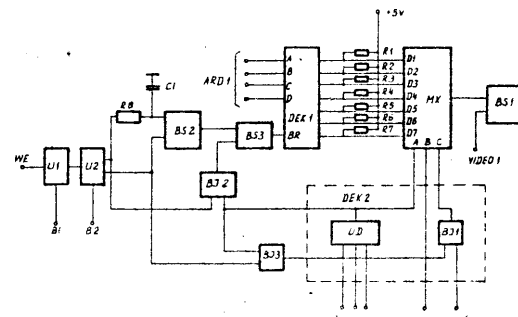
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że trzpień /5/ połączony jest rozłącznikiem z jarzmem /9/ przekładni obiegowej, w którym osadzone jest obrotowo szerokie koło zębate /11/ zazębione z kołem /12/ połączonym z obudową /13/ przekładni i zazębione z kołem /14/ połączonym z tarczą /15/ ze skalą odczytową, przy czym jarzmo /9/ połączone jest z pokrętkiem /10/. /3/ zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 267611 (22) 87 09 03

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Eureka", Warszawa
(72) Borowy Jacek(54) Układ wyświetlania numerów kanałów w analizatorze stanów logicznych

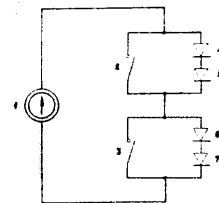
(57) Układ jest zbudowany z multiplexera /MX/, do którego wejść danych /D1, D2, ... D7/ są dołączone wyjścia pierwszego dekodera /DEK1/, a do wejść adresowych /A, B, C/ wyjścia drugiego dekodera /DEK2/. Do zacisków wejściowych /ADR1/ i /ADR2/ tych dekoderek /DEK1/ i /DEK2/ są doprowadzone sygnały z układu odczytu bloku pamięci analizatora stanów logicznych. Wyjście multiplexera /MX/ i zacisk wyjścia wizyjnego /VIDEO1/ analizatora stanów logicznych są dołączone do wejść pierwszej bramki sumującej /BS1/, przy czym zacisk wyjściowy tej bramki jest zaciskiem wyjścia wizyjnego /VIDEO2/ analizatora stanów logicznych z układem wyświetlania numerów kanałów. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) G01R A2 (21) 272738 (22) 88 05 26

(71) Politechnika Łódzka, Łódź i Spółdzielcze Zakłady Techniczno-Wdrożeniowe "OMEGA", Łódź
(72) Górski Hubert, Pyć Aleksander(54) Układ probierczy do prób wyzwalaczy nadprądowych wyłączników zawierający źródło prądu stałego

(57) W układzie w obwód źródła jest włączonych szeregowo kilka badanych wyłączników /2 i 3/, przy czym równoległe do toru prądowego każdego z wyłączników jest włączona co najmniej jedna dioda /4, 5, 6 lub 7/ w kierunku przewodzenia. /1/ zastrzeżenie/

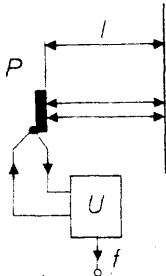


4 (51) G01S A1 (21) 267426 (22) 87 08 21

(71) Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa
(72) Ornoch Leszek, Ornoch Jacek, Smółka Mieczysław

(54) Sposób pomiaru przemieszczeń i innych wielkości nieelektrycznych impulsową metodą ultradźwiękową

(57) Sposób polega na wysłaniu w danym o-
ku /A/ z ustalonego punktu odniesienia /P/
impulsu ultradźwiękowego do granicy ośrodków,
od której impuls odbija się i poprzez układ
akustyczno-elektroniczny /U/ powoduje wysła-
nie kolejnego impulsu ultradźwiękowego. Przez
pomiar częstotliwości wytworzonej w ten spo-
sób cyrkulacji impulsu wyznacza się wielkość
przemieszczenia /!/. /3 zastrzeżenia/

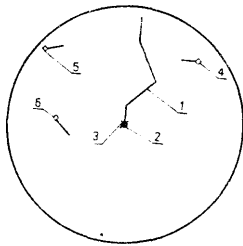


4 (51) G01S A2 (21) 272745 (22) 88 05 26

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
(72) Gawrychowski Andrzej, Lisowski Józef,
Smierzchalski Roman» Morawski Leszek

(54) Sposób zobrazowania manewru antykoli-
zyjnego w urządzeniu antykolizyjnym

(57) Zgodnie ze sposobem na tle nieruchomej
trajektorii /1/ eksponuje się przemieszczający
się w czasie znacznik rzeczywistego położenia
objektu własnego /2/ znacznik pożądanego po-
łożenia obiektu własnego /3/ oraz znaczniki
rzeczywistych położen obiektów obcych /4, 5,
6/. /2 zastrzeżenia/



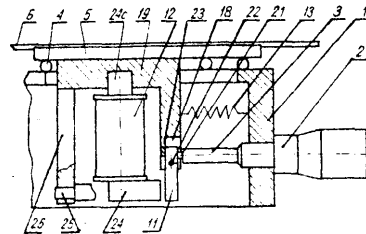
4 (51) G02B A1 (21) 274584 (22) 88 09 09

(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Kowar Julian, Borzycki Krzysztof,
Kiepas Tomasz, Molga Jerzy

(54) Urządzenie automatycznego docisku
światłowodów w procesie ich elektrycz-
nego zgrzewania

(57) W urządzeniu pomiędzy śrubą mikrometry-
czną /2/ zamocowaną w nieruchomym korpusie
/1/ zgrzewarki; która porusza wózek mikromani-
pulatora /5/, z zamocowanym końcem światło-
wodu, a elementem oporowym /8/ wózka mikro-
manipulatora /5/ umieszczony jest dodatkowy
mechanizm zmieniający odległość pomiędzy koń-
cem wrzeciona /3/ śruby mikrometrycznej /2/,
a elementem oporowym wózka mikromanipulatora
/5/. Mechanizm ten napędzany jest elektro-
magnesem /12/ z odrębnym układem sterującym.

W mechanizmie jest element tłumiący, ograni-
czający szybkość przesuwu zwory /11/ elektro-
magnesu /12/. Mechanizm wyposażony jest w
dźwignię dwuramienną osadzoną obrotowo w gnieź-
dzie /22/ korpusu /19/ mechanizmu dźwigniowego
zamocowanego w dolnej powierzchni wózka mikro-
manipulatora /5/. Dłuższe ramię dźwigni stanowi
zwora /11/ elektromagnesu /12/, zaś krótsze
ramię współpracuje z wrzecionem /3/ śruby
mikrometrycznej /2/. /7 zastrzeżeń/

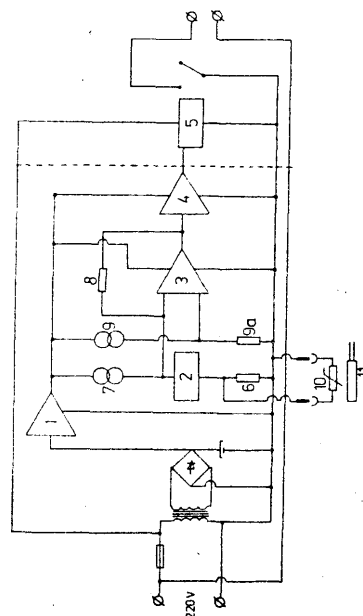


4 (51) G05D A1 feij 267570 (22) 87 09 03

(71) Zakłady Pralnicze "ALBA" Spółdzielnia
Pracy, Warszawa
(72) Caban Władysław, Grabik Wojciech,
Piórowicz Mirosław, Kopszak Remigiusz,
Saar Dariusz

feü Układ regulacji temperatury do urządzeń
termoelektrycznych

(57) W układzie czujnik temperatury /10/ jest
umieszczony bezpośrednio nad wkładem grzejnym
/11/ i jest połączony równolegle z rezystorem
76/ oraz jest przyłączony szeregowo do przełącz-
nika temperatury /2/ i źródła prądowego /7/,
dołączonych do pierwszego wejścia komparatora
/3/, którego drugie wejście jest połączone ze
źródłem napięcia odniesienia /9, 9a/.
/2 zastrzeżenia/



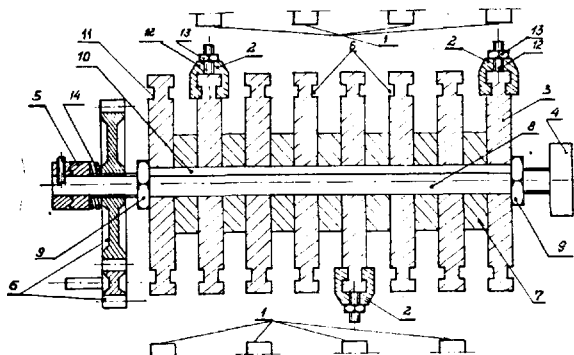
4 (51) G05G A1 (21) 267428 (22) 87 08 20

- (71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Kraków
(72) Banaś Zbigniew, Czajkowski Jan

(54) Urządzenie do sterowania programu czasowego

(57) Urządzenie ma obudowę wyposażoną w bezstykowe, indukcyjne czujniki /1/, zbliżone do programujących kostek /2/ na odległość od 3 do 5 mm. Kostki /2/ są zamontowane na programowych tarczach /3/, które razem z dys-tansowymi pierścieniami /7/ osadzone są na wałku /8/ i skrócone dociskowymi nakrętkami /9/. Kostki /2/ wyposażone są w śruby /12/ i kontrującą nakrętki /13/ oraz osadzone są w rowkach /11/ wyżłobionych na płaszczyznach tarcz /3/, w pobliżu ich skrajnych obwodów. Wałek /8/ na całej swej długości ma podłużny, stabilizujący klin /10/, który zapobiega przesuwaniu się tarcz /3/ i pierścieni /7/. Wałek /8/, na jednym końcu ma pokrętkę /4/ do ustawiania początku programu i ustalania wielkości wykonanej drogi przez urządzenie rozrządowe. Na końcu wałka /8/ zamontowana jest przekładnia /6/ i sprzęgło /5/, pomiędzy którymi umieszczona jest dociskowa sprężyna /14/.

/4 zastrzeżenia/

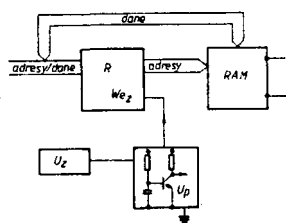


4 (51) G06F A1 (21) 267438 (22) 87 08 24

- (71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa
(72) Koba Andrzej

(54) Sposób zabezpieczenia zawartości pamięci RAM w układach cyfrowych działających w warunkach wyłączonego zasilania i układ do zabezpieczenia zawartości pamięci RAM w układach cyfrowych działających w warunkach wyłączonego zasilania

(57) W sposobie w stanach nieustalonych efekty zakłóceń, występujących na liniach sterujących i wybierających pamięć kieruje się w nie-wykorzystane obszary pamięci RAM. Układ ma rejestr wyodrębniający /R/ z multipleksowanej szyny adresów i danych sygnałów. Do wejścia



zerującego rejestru /R/ dołączone jest poprzez układ opóźniający /U_p/ w postaci dwójnika RC, źródło zasilania /U_p/.

/2 zastrzeżenia/

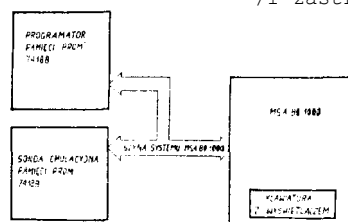
4 (51) G06F A1 (21) 267464 (22) 87 08 26

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI", Zakład Doświadczalny Urzędów Technologicznych, Warszawa
(72) Mularczyk Włodzimierz, Kowalski Marek

(54) Zespół programatora pamięci PROM

(57) Zespół składa się z sondy emulacyjnej umożliwiającej sprawdzenie programu przed wpisaniem go do pamięci oraz z płytki drukowanej z umieszczonym programem pracy. Całość zainstalowana w systemie mikroprocesorowym tworzy urządzenie do programowania pamięci.

/1 zastrzeżenie/



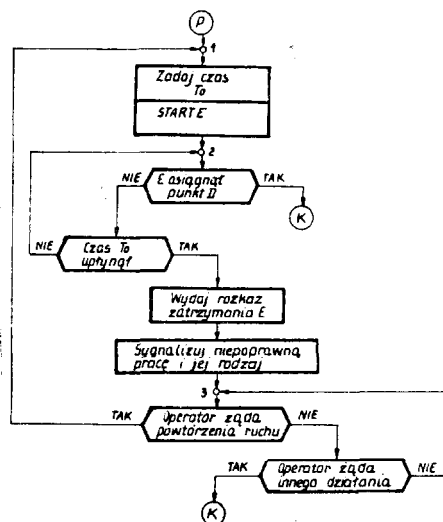
4 (51) G07C A1 (21) 260259 (22) 86 06 25

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny Urzędów Technologicznych, Warszawa
(72) Małgorzata Pakuła

(54) Sposób kontroli przemieszczania się elementów napędowych urządzenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli poprawności przemieszczania się elementów napędowych urządzenia technologicznego.

Sposób według wynalazku polega na założeniu, że właściwie przemieszczający się element w przestrzeni osiąga określony jej punkt nie później niż po czasie założonym od momentu



wydania rozkazu określonego ruchu. Jeżeli czas rzeczywisty jest krótszy niż czas założony, praca urządzenia nie ulega zatrzymaniu, Zatrzymanie pracy urządzenia i sygnalizacja błędu następuje, jeżeli czas rzeczywisty pracy jest dłuższy niż czas założony.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G07C A1 (21) 272881 (22) 88 06 06
G06G

(30) 87 06 05 - PR - 8707922

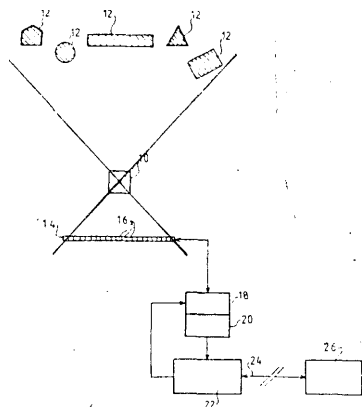
(71) Bertin and CIE, Plaisir Cedex, PR
(72) Fardeau Michel, Guern Jves, Dignac
Jean-Pierre, Drevon Jean-Marc

(54) Sposób i urządzenie do określania liczby osób obecnych w danej przestrzeni

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się obraz przestrzeni na pasku fotokomórek, odczytuje się poziomy szarości punktów tego obrazu przy określonej częstotliwości odczytu, porównuje się poziomy szarości tych samych punktów kolejnych obrazów, określa się zmiany poziomów szarości, które są powodowane przez ruchy osób i oblicza się z tego liczbę osób obecnych w tej przestrzeni.

Urządzenie zawiera obiektyw /10/ wytwarzający obraz przestrzeni na pasku /H/ zespołu fotokomórek /16/, obwody /18/ do sterowania i odczytu z fotokomórek, przetwornik analogowo-cyfrowy /20/ i elementy przetwarzające informację, takie jak mikroprocesor /22/, do porównywania sygnałów dostarczanych kolejno przez fotokomórki dla określania znacznych różnic sygnałów związanych z ruchem osoby i dla obliczania z tego liczby osób obecnych w polu obserwacji obiektywu /10/.

/14 zastrzeżeń/



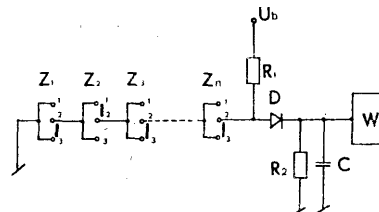
4 (51) G10K A2 (21) 272746 (22) 88 05 26

(71) Zakłady Radiowe "Diora", Ośrodek Projektowania i Wdr ożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Tworz Piotr, Owczarkiewicz Bogdan

(54) Układ do wyciszania zakłóceń akustycznych w elektronicznym sprzęcie powszechnego użytku

(57) Układ złożony jest z szeregowo połączonych zestyków. Skrajne styki /1/ i /3/ poszczególnych zestyków /Z1...Zn/ są połączone ze sobą i ze środkowym stykiem /2/ innego z zestyków. Tak połączony szereg zestyków /Z1...Zn/ podłączony jest z jednej strony do masy układu, a z drugiej strony włączony

jest do układu wypracowującego impuls wyciszania. Układ wypracowujący impuls wyciszania złożony jest z rezystora /R1/ dołączonego jedną końcówką do źródła napięcia zasilania /Ub/, a drugą końcówką do anody diody /D/, której katoda dołączona jest do wejścia układu wykonawczego /W/, jak również poprzez równolegle połączony rezystor /R1/ i kondensator /C/ dołączona jest do masy układu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G11B A1 (21) 273769 (22) 88 07 14
G04G
G03M

71 Zakład Postępu Techniczno-organizacyjnego "INFO-TECH", Słupsk
(72) Grabowski Janusz

Sposób kodowania informacji czasu i daty do zapisu magnetofonowego oraz układ kodujący i dekodujący te informacje

(57) Sposób kodowania charakteryzuje się tym, że sygnał o aktualnym czasie i dacie jest jednocześnie zapisywany z rejestrowaną rozmową, przy czym sygnał czasu i daty nakłada się kolejno na dwie różne częstotliwości.

Układ kodujący zawiera blok sterowania /6/, blok zegarowy /1/, blok daty /2/, multiplexer /3/, rejestr /7/, dwa generatory /4/ i /5/ i synchronizator /8/ oraz układ wyjściowy /9/.

Układ dekodujący zawiera układ sterowania /15/, licznik /H/, rejestry daty /18/ i czasu /16/, układy wyświetlaczy /17/ i /19/, blok wejściowy /10/, filtry /11/ i /12/, oraz układ formowania /13/.

/3 zastrzeżenia/

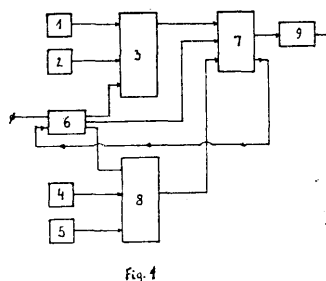


Fig. 1

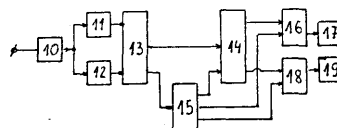


Fig. 2

4 (51) G21G A1 (21) 267999 (22) 87 09 29

(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock-Świerk
 (72) Mielcarski Mieczysław, Witak-Mieszkowska
 (72) Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania rdzenia aktywnego
 źródła promieniotwórczego **cezu - 137**

(57) Sposób polega na formowaniu kształtek z **zeolitu** sodowo-amonowego zawierającego 5-20% wagowych czynnika **wiążąco-poślizgowego**.

Uformowane kształtki są następnie **kalcynowane** w temperaturze 500-700°C. Po **kalcynacji** kształtki impregnuje się przez wielokrotne zanurzenie w wodnym roztworze soli **cezu-137**, przy czym po **każdym** wyjęciu z roztworu kształtkę wygrzewa się w temperaturze 200-400°C. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01G A1 (21) 273124 (22) 88 06 16
H05K

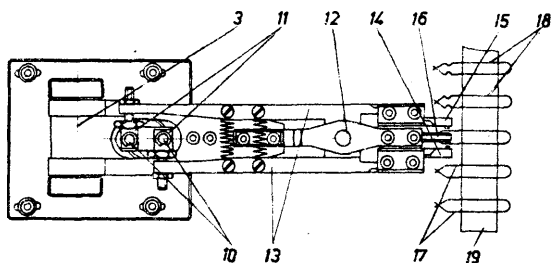
(30) 87 07 13 - DD - WP H 05 K 304875.6
 (71) VEB ELEKTRONIK GERA, Gera, DD
 (72) Clausing Gunter, Voigt Michael

(54) Sposób **zautomatyzowanego wykonywania zagięć** odległościowych w elementach **elektronicznych z promieniowymi i równoległymi** drutami **przyłączeniowymi**.
Urządzenie do zautomatyzowanego wykonywania zagięć odległościowych w elementach elektronicznych z **promieniowymi, równoległymi drutami przyłączeniowymi**

(57) Sposób wykonywania zagięć polega na docisnięciu, podczas przerwy w takcie roboczym, drutów zaginanych za pomocą sprzężonego z linią montażową, urządzenia formującego działającego dociskowo ruchem wychylnym na drut zaginany.

W urządzeniu do wykonywania zagięć, dwa boczne narzędzia /14, 15/ formujące, są przytwierdzone nastawnie do dźwigien /13/ uchwytu narzędziowego w kształcie kleszczy. Między bocznymi narzędziami /14, 15/ jest środkowe narzędzie /16/ formujące. Drugie końce dźwigien stykają się z **mimośrodami**. Uchwyt narzędziowy jest przesuwany w dwa położenia **poprzecz** sprężenie z elementami przekazującymi napęd.

Urządzenie ma zastosowanie przy wytwarzaniu kondensatorów **ceramicznych** na samoczynnych liniach montażowych. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H01H A1 (21) 272742 (22) 88 05 26

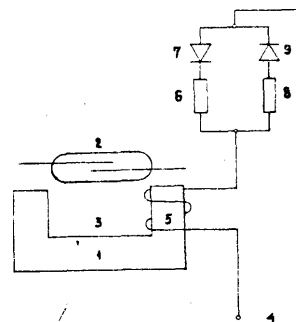
(71) Politechnika Łódzka, Łódź i Spółdzielcze Zakłady Techniczno-Wdrożeniowe "OMEGA", Łódź

(72) Górski Hubert, Pyć Aleksander

(54) **Przełącznik prądowy**

(57) Przełącznik prądowy wyposażony w rdzeń ferromagnetyczny i kontaktron, **charakteryzuje** się tym, że jest wyposażony w dodatkowy obwód,

połączony ze źródłem napięcia przemiennego /4/, zawierający nawinięte na rdzeń ferromagnetyczny /1/ uzwojenie pomocnicze /5/ i połączone z nim w szereg dwie równoległe gałęzie, z których co najmniej jedna zawiera rezystor /6/ i diodę /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01H A1 (21) 272879 (22) 88 06 06

(30) 87 06 06 - DE - P 3719052.0
 (71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt
 n/Menem, DE

(54) **Kompozycja materiału** zawierającego **srebro-żelazo** do kontaktów elektrycznych

(57) Kompozycja materiału zawierającego srebro - żelazo do kontaktów elektrycznych, która ma małą zdolność spawania, małą oporność kontaktu, charakteryzuje się tym, że oprócz srebra zawiera 3-30% wagowych żelaza i jeden lub kilka dodatków: mangan, miedź, cynk, antymon, tlenek bizmutu, tlenek molibdenu, **tlenek wolframu** i azotek chromu w ogólnej ilości 0,05-5% wagowych. /6 zastrzeżeń/

4 (51) H01J A1 (21) 267429 (22) 87 08 21
G01F

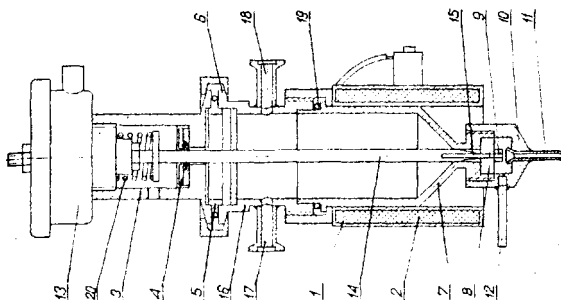
(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM-PIŁA", Piła
 (72) Bysyngier Andrzej, Gredczyszyn Paweł, Przesmycki Lech, Bednarowski Jerzy

(54) **Urządzenie do dozowania małych ilości czynnika**

(57) W urządzeniu pojemnik /1/ od dołu jest **zakończony** stożkowym lejem /7/ z dyszą spustową /8/ z otworem /9/ i zamkniętą nasadką kapturową /10/ wyposażoną od dołu w rurkę dozującą /11/, a z boku - w rurkę przedmuchu

/12/. Natomiast głowica /3/ jest zaopatrzona w siłownik elektromagnetyczny /13/ sprzężony z trzpieniem /14/, który jest zakończony iglicą dozującą /15/ i umieszczony wewnątrz pojemnika /V/, przy czym iglica dozująca /15/ trzpienia /14/ jest osadzona przesuwnie względem otworu /9/ dyszy spustowej /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01K A1 (21) 267562 (22) 87 09 02

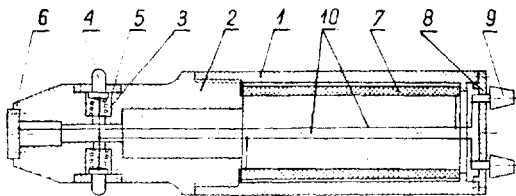
(71) Huta "Warszawa", Warszawa

(72) Zalewski Ryszard, Kunicki Stanisław

(54) Przyrząd do sprawdzania opraw żarówek rękciowych

(57) Przyrząd złożony jest z obudowy /1/ i głowicy /2/. W głowicy /1/ suwliwie osadzone są boczne elementy stykowe /4/ oraz czołowa płytka stykowa /6/. Natomiast wewnątrz obudowy /1/ umieszczony jest pierścieniowy opornik /7/, a czołowa powierzchnia obudowy zamknięta jest pokrywą /8/, w której osadzone są zaciski pomiarowe /9/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01L A1 (21) 267540 (22) 87 09 02

(71) UNITRA-CEMAT Instytut Technologii Ma-

teriałów Elektronicznych, Warszawa

(72) Nossarzewska-Orłowska Elżbieta, Sarnecki Jerzy, Tomaszewski Jacek, Wodzińska Halina, Kozłowski Roman, Węgrzycki Maciej

(54) Sposób wytwarzania płytek krzemowych z warstwą epitaksjalną

(57) Sposób polega na naniesieniu z obu stron wyjściowej płytki podłożowej, wykonanej z krzemu monokrystalicznego, warstw krzemowych odpowiedniej grubości o właściwościach getterujących jej wewnętrzne zanieczyszczenia.

Warstwy te nanosi się w ten sposób, że na tylną bierną stronę płytki podłożowej nanosi się warstwę krzemu polikrystalicznego o grubości 1-5 μm z domieszką P lub B o koncentracji $10^{18} - 10^{20} \text{ cm}^{-3}$, a na jej przednią czynną stronę nanosi się warstwę epitaksjalną krzemu domieszkowaną P lub B tak, aby gęstość błędów ułożenia w warstwie wynosiła od $10 - 10^5 \text{ cm}^{-2}$, a następnie otrzymaną płytkę szlifuje się i poleruje do żądanej grubości.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) H01R A01D A1 (21) 267541 (22) 87 09 02

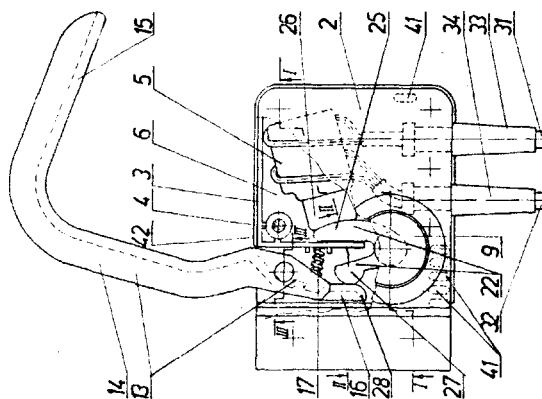
(71) Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna

(72) Materek Tadeusz, Zachara Tadeusz, Dziubel Wiesław, Pawłowski Jan, Gałczyński Marek, Szturo Eugeniusz, Biernacki Tadeusz, Kiliański Zygmunt

(54) Łącznik elektryczny, zwłaszcza do kosiarek gazonowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia łącznika elektrycznego, stosowanego zwłaszcza do kosiarek gazonowych, przed niezamierzonym włączeniem oraz uszkodzeniami elementów mechanizmu napędowego w przypadkach nieuważnego naciśnięcia uchwytu dźwigni uruchamiającej mechanizm napędowy, jak również zabezpieczenia tego łącznika przed przenikaniem wody do łącznika przyciskowego oraz jego połączeń elektrycznych. W tym celu łącznik elektryczny ma w obudowie między łącznikiem przyciskowym /5/ a krótszym ramieniem /16/ dźwigni /13/ z uchwytem /15/, obrotową dźwignię pośrednią /22/ osadzoną na elemencie dodatkowego przycisku /9/, której pierwsze ramię /25/ styka się z przyciskiem /26/ łącznika przyciskowego /5/ a drugie ramię /27/ przy położeniu wyjściowym dodatkowego przycisku /9/ jest przesunięte w kierunku jego przesuwu względem końcówki /28/ krótszego ramienia /16/ dźwigni /13/ z uchwytem /15/ tak, że występuje między tymi elementami luz we wszystkich położeniach dźwigni /13/ z uchwytem /15/, zaś przy położeniach roboczych dodatkowego przycisku /9/ i dźwigni /13/ z uchwytem /15/ odpowiadających stanowi włączenia łącznika przyciskowego /5/, końcówka /28/ krótszego ramienia /16/ dźwigni /13/ z uchwytem /15/ styka się z drugim ramieniem /27/ dźwigni pośredniej /22/. Dźwignia pośrednia /22/ w położeniu odpowiadającym stanowi włączenia łącznika przyciskowego /5/ jest zabezpieczona przed przesunięciem prostoliniowym, pokrywającym się z kierunkiem ruchu dodatkowego przycisku za pomocą elementu oporowego /30/ uformowanego w osłonie /2/. Łącznik przyciskowy /5/ jest umiejscowiony w obudowie w odległości większej od dna /6/ podstawy /3/ niż miejsca połączeń ścian podstawy /3/ i osłony /2/ osłaniających łącznik przyciskowy /5/, zaś dno /6/ podstawy /3/ ma otwory /41/ odprowadzające wodę.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) H02G A1 (21) 267513 (22) 87 08 28

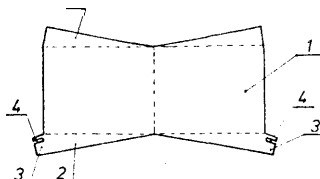
(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Pędziński Ryszard, Przyboś Jerzy, Tybuchowski Ryszard

(54/ Kaseta do prowadzenia **wiązek przewodów**, zwłaszcza w szafach sterowniczych

(57/ Kaseta utworzona jest z jednej odchylonej od poziomu płyty /1/, mającej z tyłu i z przodu wywinienia /2/, wzdłuż których przymocowane są pojemniki na przewody w formie korytek otwartych na zewnątrz i zakrytych przykrywkami. Wywinienia /2/ są szersze od płyty /1/ i tworzą uchwyty /3/ mające nacięcia /4/ wykonane od strony bocznych krawędzi.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 262794 (22) 86-12 03

(71) Południowy Okręg Energetyczny Zakład Energetyczny "Opole", Opole
(72) Wiesław Tarczyński, Jan Bator, Antoni Paluch

(54) **Przełącznik amplitudowo-fazowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przełącznik amplitudowo-fazowy stosowany przede wszystkim w zabezpieczeniach ziemnozwarciowych sieci elektroenergetycznej o małym prądzie zwarcia doziemnego.

Układ zawiera transformator napięciowy /TrU/ oraz prądowy /TrI/. Wyjście transformatora /TrU/ połączone jest z filtrem dolno przepustowym /PDP/, którego wyjścia łączy się z wejściami komparatora /K₂/ oraz dyskryminatora amplitudy /K₃/.

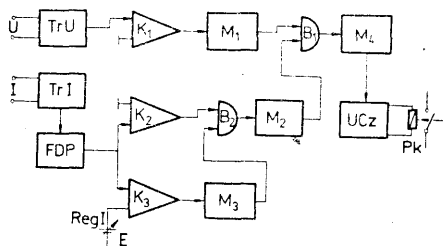
Wyjście dyskryminatora /K₃/ łączy się z wejściem przerzutnika monostabilnego /ML/, a jego wyjście połączone jest z jednym wejściem bramki logicznej /B₂/, a drugie jej wejście łączy się z wyjściem komparatora /K₂/.

Wyjście bramki /B₂/ połączone jest z wejściem przerzutnika monostabilnego /M₁/, a jego wyjście połączone jest z jednym wejściem bramki /B₁/, a jej drugie wejście połączone jest z wyjściem przerzutnika monostabilnego /M₁/.

Wejście tego przerzutnika łączy się z wyjściem komparatora /K₁/, którego wejście łączy się z transformatorem /TrU/. Wyjście bramki /B₁/ łączy się z wejściem przerzutnika monostabilnego /M₂/, a jego wyjście z układem czasowym /UCz/ zawierającym przełącznik /Pk/.

Wyjście bramki /B₁/ łączy się z wejściem przerzutnika monostabilnego /M₃/, a jego wyjście z układem czasowym /UCz/ zawierającym przełącznik /Pk/.

/1 zastrzeżenie/



4 51 H02H A1 (21) 267486 (22) 87 08 25
E21P

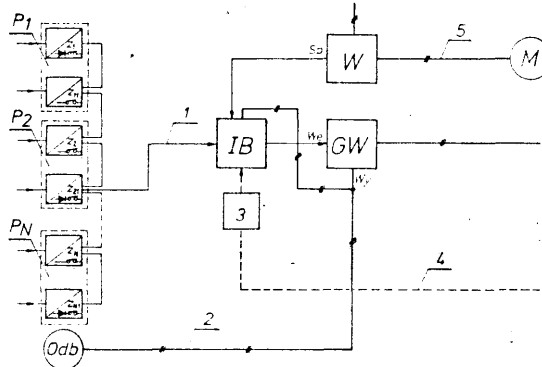
(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda Śląska
(72) Orzechowski Henryk, Herszowski Jerzy, Masłowski Jan, Nowak Sylwester

(54) **Układ elektryczny do automatycznego wyłączania elektroenergetycznej sieci cenniczej w przypadku wyrzutu gazów lub tąpnięć**

(57) Układ ma wejściowy obwód logiczny zawierający zespół elektrycznych ciśnieniowych przetworników /P₁, P₂, ..., P_N/, których zwierne

zestyki /z₁, z₁₁, z₂, z₂₁, ..., z_N, z_{N1}/ są połączone szeregowo i za pośrednictwem transmisyjnego toru /1/ są przyłączone do wejścia pośredniczącego bloku /IB/ zasilanego z elektroenergetycznej sieci /2/ zasilającej zagrożony rejon. Wyjście pośredniczącego bloku /IB/ jest połączone z głównym wyłącznikiem /GW/ sieci /2/. Do drugiego wejścia pośredniczącego bloku /IB/ jest przyłączone wyjście odbiornika częstotliwości /3/ włączonego w obwód dozоровej linii /4/ systemu metanometrii automatycznej. Trzecie wejście pośredniczącego bloku /IB/ jest połączone z wyłącznikiem /W/ niezależnej sieci /5/ zasilającej wentylujące urządzenie /M/.

/3 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 273558 (22) 88 07 06

(30) 87 07 06 - HU - 3035/87

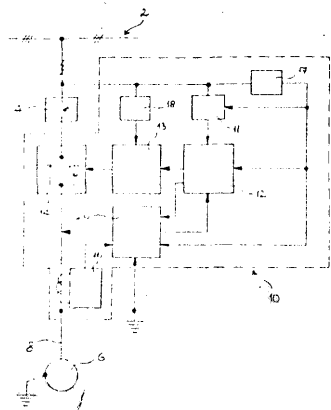
(71) Tatabányai Bányak Vallalat, Tatabánya, HU
(72) Sasvári Geza

(54) **Układ elektroniczny do ciągłej kontroli stanu izolacji pracującego silnika elektrycznego i do samoczynnego odłączania go od sieci wysokiego napięcia w razie uszkodzenia izolacji**

(57) Układ kontroli dołączony jest do kabla zasilającego /8/ silnik i poprzez wyłącznik sieciowy /4/ do sieci /2/ wysokiego napięcia. Aby uprzedzić działanie nadrzędnej ochrony dodatkowej, między układem pomiarowym /20/ stanu izolacji układu kontroli /10/, a wyłącznikiem sieciowym /4/ włączony jest łącznik tyrystorowy /14/, którego układ zapłonowy /13/ wystawiany jest poprzez połączony z układem pomiarowym /20/ sterownik /12/ zapłonu, synchronizowany częstotliwością napięcia sieci. Do kabla zasilającego /8/ silnik dołączony jest obwód wyzwalacza /16/ mający połączenie ryglujące z układem pomiarowym /20/ stanu izolacji.

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza dla trójfazowego silnika asynchronicznego napędzającego pompę górniczą.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) H02M A1 (21) 266635 (22) 87 07 02

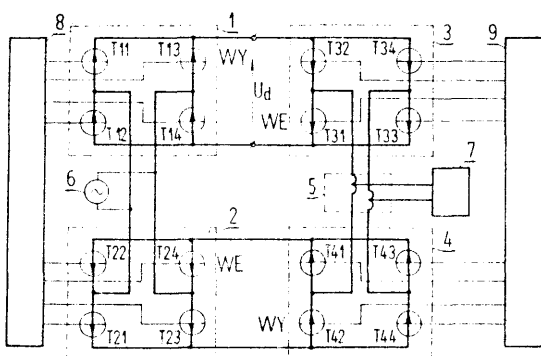
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Borecki Józef, Łobos Tadeusz, Szkołka Stanisław, Szymański Andrzej

(54) Sposób i układ do przetwarzania częstotliwości

(57) Sposób polega na tym, że energię elektryczną podaje się ze źródła zasilania po wyprostowaniu bezpośrednio poprzez kształtujący element do odbiornika, natomiast przebiegi zwrotne podaje się z odbiornika po wyprostowaniu i przetworzeniu na przebiegi przemienne bezpośrednio do źródła.

Układ składa się ze źródła zasilania /6/, odbiornika /7/ oraz czterech przekształtników /1, 2, 3, 4/. Wyjście pierwszego przekształtnika /1/ jest połączone bezpośrednio z wejściem trzeciego przekształtnika /3/, którego wyjście jest połączone z wejściem czwartego przekształtnika /4/ przez zespół wyrównawczy diod /5/. Wyjście czwartego przekształtnika /4/ jest połączone bezpośrednio z wejściem drugiego przekształtnika /2/.

/2 zastrzeżenia/



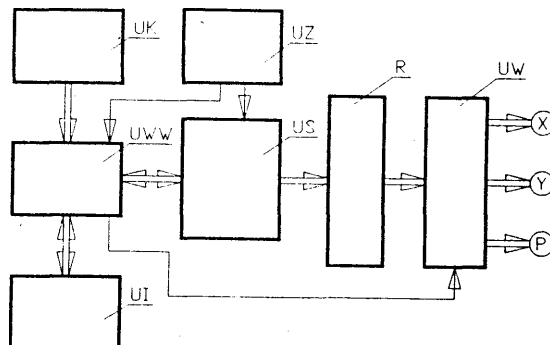
4 (51) H02P A1 (21) 267434 (22) 87 08 20

(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice
 (72) Korytowska Małgorzata, Korytowski Jerzy, Trzcionkowski Paweł, Walczak Aleksandra

(54) Układ sterujący pracą silników grafplotera

(57) W układzie do wejść układu wzmacniaczy /UW/ dołączone są wyjścia rejestru /R/ oraz linie sygnałów z układu wejścia-wyjścia /UWW/, natomiast układ sterowania /US/ połączony jest poprzez układ wejścia-wyjścia /UWW/ z układem interfejsu /UI/ i układem klawiatury

/UK/. Układ wzmacniaczy /UW/ steruje trzema silnikami krokowymi /X/, /Y/, /P/ z rejestru /R/ przy użyciu dodatkowego sygnału z układu wejścia-wyjścia /UWW/. /4 zastrzeżenia/



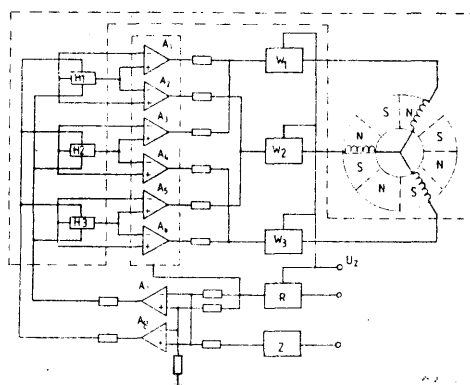
4 (51) H02P A1 (21) 267437 (22) 87 08 24

(71) Zakłady Radiowe im. M.Kasprzaka, Warszawa
 (72) Kuczyński Dyonizy, Wasilewski Tadeusz

(54) Układ zasilania trójfazowego silnika małej mocy ze źródła napięcia stałego

(57) W układzie uzwojenia fazowe silnika, poprzez wzmacniacze mocy /W1, W2, W3/ dołączone są do źródła napięcia stałego /Uz/, a każdy z hallotronów /H1, H2, H3/ połączony jest z jedną parą wzmacniaczy operacyjnych /A1, A2/, /A2, A3/ lub /A5, A6/. Ponadto układ wyposażony jest w układ zmiany kierunku obrotów /Z/ i układ regulacji prędkości obrotowej silnika /R/, sterowane z serwomechanizmu.

/1 zastrzeżenie/

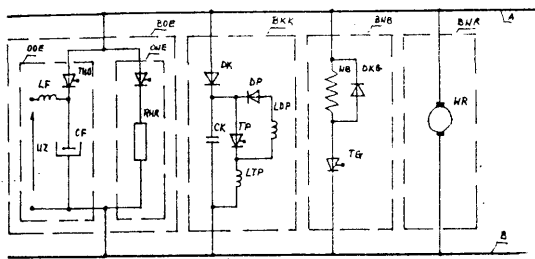


4 (51) H02P A1 (21) 267455 (22) 87 08 25

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
 (72) Zawadzki Jerzy

(54) Tyrystorowy układ impulsowej regulacji prądu elektrodynamicznego hamowania szeregowego silnika prądu stałego

(57) W układzie blok komutacyjny kondensatora komutacyjnego /BKK/ jest połączony równolegle z pozostałymi blokami t.zn. z blokiem uzwojenia wzbudzenia /BWB/ silnika, blokiem odbiornika energii /BOE/ oraz blokiem uzwojenia wirnika /BWR/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02P A1 (21) 267612 (22) 87 09 04

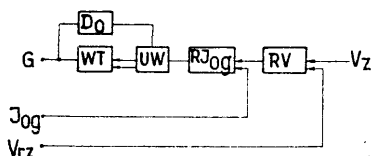
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Niwka-Modrzejów" Sosnowiec

(72) Kędziora Andrzej, Jelonek Jan, Ciszynski Stanisław, Gebauer Klaudiusz

(54) Układ regulacji dla napędów prądu stałego zwłaszcza z układem Leonarda

(57) W układzie regulacji źródła sygnałów prędkości zadanej V i prędkości rzeczywistej V_{og} połączone są z wejściami regulatora prędkości RV , zaś wyjście regulatora prędkości RV oraz źródło sygnału rzeczywistego prądu obwodu głównego I_{og} połączone są z wejściami regulatora prądu obwodu głównego RI_{og} .

Wyjście regulatora prądu głównego RI_{og} połączone jest poprzez układ wyzwalania UW z rewersyjną wzbudnicą tyrystorową WT . /2 zastrzeżenia/



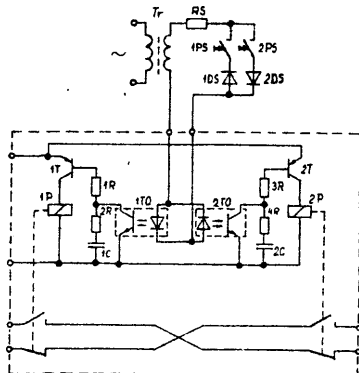
4 (51) H03F A1 (21) 267618 (22) 87 09 04
H03H

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Wojciechowski Leszek, Malec Józef, Macura Franciszek

(54) Transoptorowy przekaźnik separujący

(57) Transoptorowy przekaźnik separujący ma przekaźniki sterownicze $1P$, $2P$ włączone



w obwody kolektorów tranzystorów $1T$, $2T$, których bazy są połączone poprzez rezystory $1R$, $2R$ z fototranzystorami transoptorów $1T0$, $2T0$, których diody elektroluminescencyjnie połączone równolegle i przeciwnie do siebie znajdują się w obwodzie sterowania przyciskami sterowniczymi $1PS$, $2PS$ wraz z przeciwnie do siebie połączonymi diodami sterowniczymi $1DS$, $2DS$. /2 zastrzeżenia/

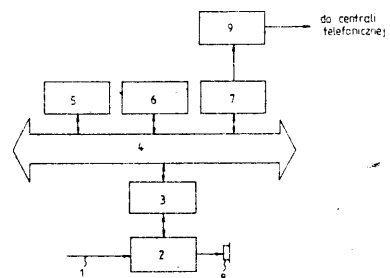
4 (51) H04M A1 (21) 267575 (22) 87 09 02

(71) Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen. K. Świerczewskiego "TELKOM-TELETRA", Poznań

(72) Rogacz Andrzej

(54) Sposób sygnalizacji błędów ciągłości emisji zapowiedzi słownych, zwłaszcza w telefonicznych centralach elektro-
nicznych

(57) Sposób polega na tym, że sygnał analogowy zapowiedzi informacyjnej 1 przetwarza się na próbki PGM w układzie kodeka 2 . Następnie przez styk 3 i magistralę wewnętrzną komputera 4 przesyła się je do pamięci operacyjnej komputera 5 . Tam próbki w razie potrzeby przetwarza się cyfrowo, aby następnie przez magistralę wewnętrzną 4 , styk 3 , układ kodeka 2 i słuchawkę 8 odtworzyć analogowo dla sprawdzenia jakości zapowiedzi. Tak utworzone próbki PCM modyfikuje się, aby podczas odczytu zapowiedzi z pamięci EPROM urządzenia odtwarzającego 9 , zmiana najmniej znaczącego bitu występowała co najmniej jednokrotnie w określonym czasie. Po operacji tej, informację z pamięci operacyjnej 5 zapisuje się na dysku elastycznym 6 , stanowiącym element komputera, a dalej przez programator 7 do pamięci EPROM urządzenia odtwarzającego 9 . Podczas cyklicznego odtwarzania zawartości pamięci EPROM sprawdza się równocześnie prawidłowość emisji. W tym celu kontroluje się czy w określonym czasie wystąpiła chociaż jedna zmiana najmniej znaczącego bitu próbek PCM. W przypadku braku takiej zmiany sygnalizuje się błąd. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H04N A2 (21) 272783 (22) 88 05 31
H05G

(75) Rossa Grzegorz, Warszawa

(54) Ekran ochronny

(57) Ekran ochronny jest płytą składającą się z następujących warstw: przeciwoświatłowej, szczyby ze szkła ołowiowego, przeciwoświatłowej, przewodzącej z kontaktem do przyłączania przewodnika elektrycznego. /4 zastrzeżenia/

4 (51) H04R A1 (21) 267478 (22) 87 08 25

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golanowski Jerzy(54) Sposób kalibracji częstotliwościowej
charakterystyk imitancji rezonansowych
przetworników elektroakustycznych

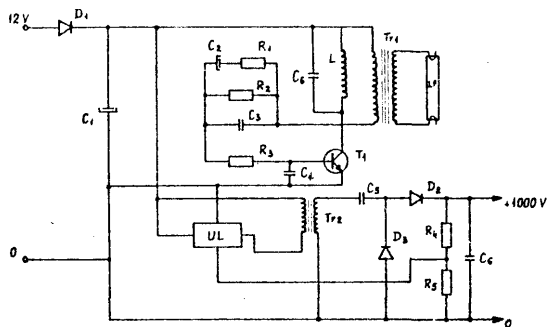
(57) Sposób polegający na ciągłej zmianie częstotliwości **przestrzajanego** generatora, charakteryzuje się tym, że równocześnie kontroluje się moduł oraz rzeczywistą i urojona składową imitancji badanego przetwornika /4/. Po wykryciu ekstremum tych funkcji lub wartości zerowej składowej urojonej imitancji generuje się **sygnał** kalibracyjny i mierzy się częstotliwość przestrzajanego generatora.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) H05C A2 (21) 271675 (22) 88 04 06

(75) Kuć Sławomir, Warszawa

(54) Układ elektryczny urządzenia do wabienia
i niszczenia owadów

(57) Układ zasilany jest napięciem 12V z akumulatora. Dioda /D₁/ połączona jest transformatorem /T_{r1}/ w którego uzwojeniu wtórnym znajduje się element **światlny** /LF/. W uzwojeniu pierwotnym znajduje się tranzystor /T₁/. Wyjście diody /D₁/ połączone jest z uzwojeniem pierwotnym **transformatora** /T_{r2}/, w którym znajduje się układ logiczny /UL/. Diody /D₂/ i /D₃/ przeciwnie spolaryzowane połączone są z wyjściem wysokonapięciowym zawierającym dzielnik /R_A, R_C/ oraz równolegle pojemność /C₆/. Środek dzielnika /R_A/ /R_C/ połączony jest z układem logicznym /UL/, który połączony jest z tranzystorem /T₁/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A01D A01P A1 (21) 267579 (22) 87 09 02

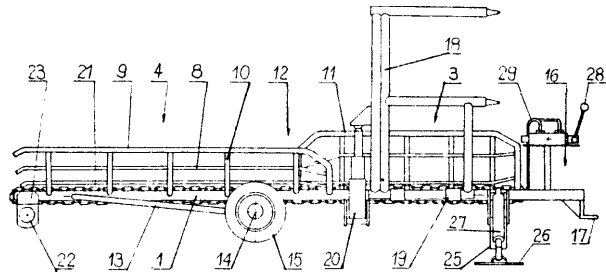
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Dobrzyca
k.Koszalina

(72) Spisak Lesław, Fabian Karol

(54) Wózek do transportu bel zwłaszcza
słomy lub siana

(57) Wózek zawiera napędzany hydraulicznie podajnik widłowy /18, 20/ do podbierania i ładowania bel, umieszczony z bocznej strony oraz przenośnik łańcuchowy /21/ **umieszczony** wzdłuż wózka.

Po stronie podajnika widłowego /18, 20/ znajduje się wahliwa hydraulicznie opuszczalna podpora /25/. Barrierka /3/ po stronie przeciwnej podajnika widłowego /18, 20/ jest korzystnie dwupoziomowa i jej wysokość w przedniej części /11/ jest większa niż w tylnej /12/.
/4 zastrzeżenia/

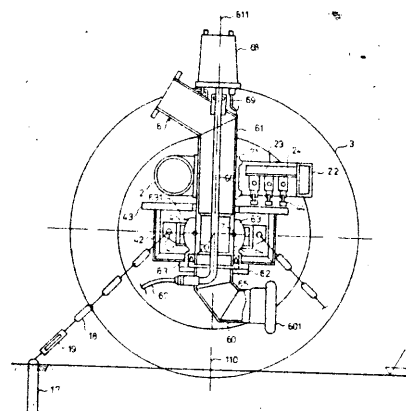


4 (51) A01G At (21) 267564 (22) 87 09 03

(71) SIGMA, Olomouc, CS

(54) Zwrotna rama jezdna

(57) Zwrotna rama jezdna **charakteryzuje** się tym, że obrotowa rura /61/ części przewodu rurowego /6/ jest ułożyskowana w uszczelnionym łożysku /64/ korpusu **przegubu** kulowego /63/, na którym jest zamocowany wlotowy element kolanowy /60/ i uchwyt /42/ tarczy /43/ z przestawnymi zderzakami /44/, przy czym na kulistej powierzchni /631/ korpusu przegubu kulowego /63/ jest ułożyskowana przestrzennie **wychylna złączka** /4/, która jest zakotwiona w gruncie i przy czym osie kół jezdnych /3/ przecinają pionową oś /611/ obrotowej rury /61/, która jest identyczna z osią obrotu /110/ zwrotnej ramy jezdnej, w środku /20/ kulistej powierzchni /631/ przegubu kulowego /63/.
/2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01D U1 (21) 83338 (22) 88 04 11

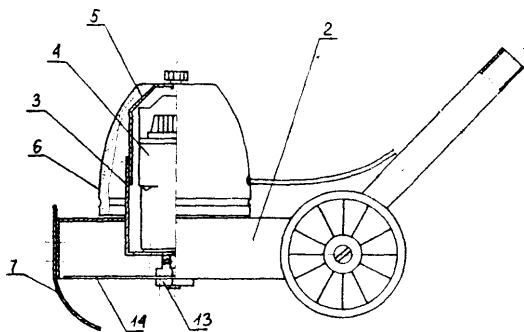
(75) Kulik Andrzej, Łomianki

(54) Kosiarka

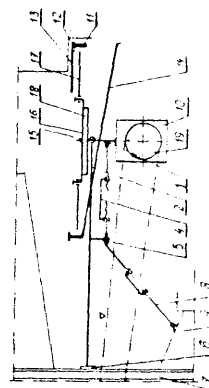
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem koszenia traw w miejscach trudnodostępnych.

Kosiarka ma dwa koła jezdne, których osie osadzone są w korpusie /2/ posiadającym pionowe gniazdo /3/, w którym umieszczony jest silnik elektryczny /4/ wysokoobrotowy. Silnik /4/ osłonięty jest osłoną /6/ zamocowaną poprzez uchwyt /5/ do powierzchni gniazda /3/. Do powierzchni przedniej korpusu /2/ przyłączona jest płoza /7/, zaś do powierzchni tylnej poprzez uchwyt, składany dyszel zawierający na końcu w pobliżu rękojeści wyłącznik.

/1 zastrzeżenie/



pionowej, a wokół uchylnych noży /17/ umocowany jest pierścień osłaniający /11/, w którym umieszczone są wsporniki /12/ do mocowania krawędzi przeciwnących /13/. /3 zastrzeżenia/

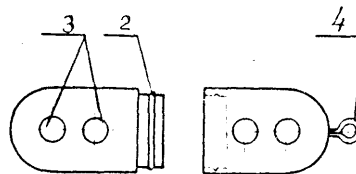


4 (51) A01K ; U1 (21) 83789 (22) 88 05 20

(75) Łada Jerzy, Gliwice

(54) Wabik wędkarski

(57) Wabik wędkarski składa się z dwóch części w kształcie walca łączonych w całość na zatrzask /2/. Na płaszczy części składowych znajdują się otwory /3/, a w jednej części składowej umieszczone jest oczko z drutu /4/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A01D U1 (21) 84883 (22) 88 09 15

Zakład Usług Rolniczych Kombinatu Rolnego "Warmia", Dobrze Miasto
(72) Kędziński Dezyderiusz, Pilgaj Mieczysław, Łazowski Piotr, **Semczyszyn** Mikołaj, Makowski Franciszek, Kozak Henryk, Skwarski Bogusław

(54) Rozdrabniacz z rotacyjny

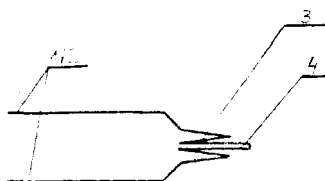
(57) W rozdrabniaczu wał /15/ wirnika z płytą nośną /16/, do której umocowane są łopatki wentylatora /18/, obraca się w płaszczyźnie

4 (51) A01K U1 (21) 83866 (22) 88 05 27

(75) Wilczyński Jan, Swidnica

(54) Oczko spławika przelotowego

(57) Oczko stanowi ukształtowany odcinek drutu. Pomiędzy dwoma jego końcami /1 i 2/ zagiętymi względem siebie o kąt około 360 znajduje się środek drutu zagięty spiralnie i tworzący **przeciwnskreśne** zwoje /3/ w formie otwartej pętli. Środek drutu ma postać języczka /4/.
/1 zastrzeżenie/



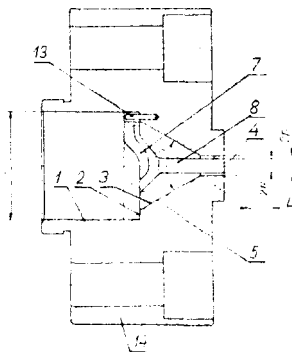
4 (51) A23P U1 (21) 83790 (22) 88 05 20

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Mościcki Leszek, Juško Stanisław

(54) Głowica formująca do wytłaczarki spożywczej

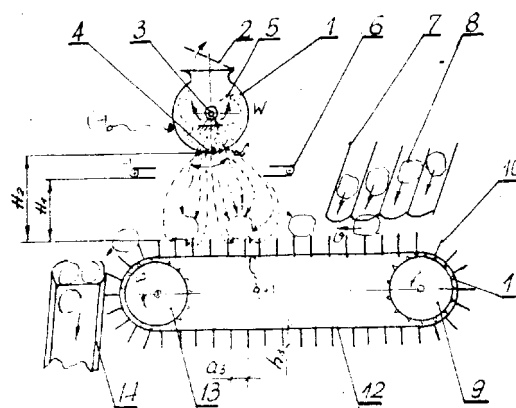
(57) Głowica składa się z pierścienia /14/ i umieszczonej w nim wkładki /5/. Pierścień ma otwór wlotowy /1/ kończący się powierzchnią oporową /2/ i dalej **przechodzący** powierzchnią stożkową /3/ w otwór wylotowy /4/. Kąt wierzchołkowy / α / powierzchni stożkowej /3/ zawiera się w granicach od 50° do 80°, a długość /L/ **cylintrycznej** części otworu wylotowego /4/ zawiera się w granicach od 5 do 20 mm. Wkładka /5/ ma pierścień kołowy, który za pomocą dwóch ramion /7/ połączony jest z trzpieniem /8/.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) A23P / U1 (21) 83872 (22) 88 05 27

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Cywiński Kazimierz(54) Elektrostatyczna opylarka do wyrobów spożywczych

(57) Opylarka zawiera taśmę /12/ podajnika z osadzonymi kołkami /10/. Nad podajnikiem zamontowany jest kosz zasypowy /1/ z sitem /4/. Pod sitem znajduje się elektroda /6/. Do elektrody /6/ i kosza zasypowego /1/ stanowiącego również elektrodę dołączony jest potencjał **ujemny**. Nad podajnikiem jest zamontowana rynna /7/, natomiast na końcu podajnika znajduje się zsyp /H/.
/3 zastrzeżenia/

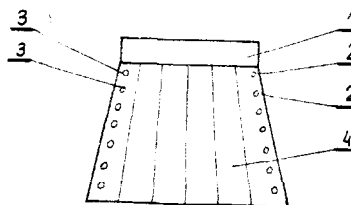


4 (51) A41D U1 (21) 83928 (22) 88 06 03

(75) Bak Urszula, Rynkar Jerzy, Bytom

(54) Spódnica

(57) Spódnica z fałdami ma wzdłuż jednej krawędzi **rozcięcia** materiału /1/ umocowane elementy łączące typu męskiego /2/ na zewnętrznej i wewnętrznej stronie materiału /1/, umieszczone na tym samym poziomie, a wzdłuż drugiej krawędzi rozcięcia, na zewnętrznej stronie i wewnętrznej stronie materiału /1/ ma elementy typu żeńskiego /3/.
/2 zastrzeżenia/

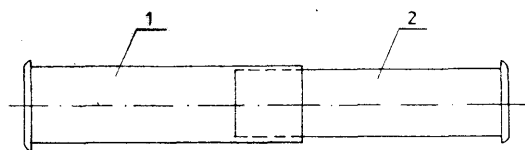
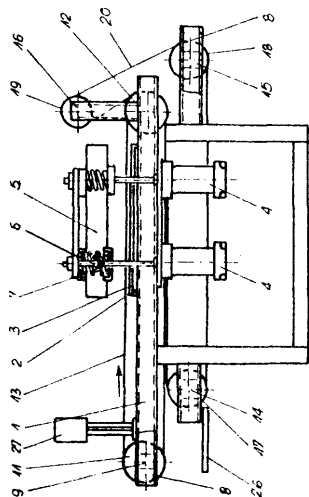


4 (51) A43D U1 (21) 83900 (22) 88 05 31
A43C

(71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
(72) Kinałski Zdzisław, Wojciechowski
Sławomir, Uznański Marek, Przepiórski
Sławomir, Trojanowski Wojciech,
Ruszkiewicz Bogusław

(54) Praska przelotowa do sklejania elementów płaskich

(57) Praska wyposażona jest w transporter roboczy /13/ umiejscowiony pomiędzy płytą oporową /2/ osadzoną na ramie /1/, a płytą prasującą /5/ oraz w transporter odbierający /20/ usytuowany pod transporterem roboczym /13/. Transporter odbierający /20/ opasuje wałek /12/ transportera roboczego /13/. Płyta prasująca /5/ zamocowana jest przy pomocy przegubów /6/ i sprężyn /7/ do siłowników pneumatycznych /4/, przytwierdzonych do ramy /1/. Łożysko /9/ wałka /11/ transportera roboczego /13/ oraz łożyska /U, 15 i 16/ wałków /17, 18 i 19/ transportera odbierającego /20/ umieszczone są w prowadnicach /8/ usytuowanych w ramie /1/.
Praska ma zastosowanie szczególnie w przemyśle skórzanym do sklejanie elementów obuwia, odzieżowym i kaletnictwie.
/3 zastrzeżenia/

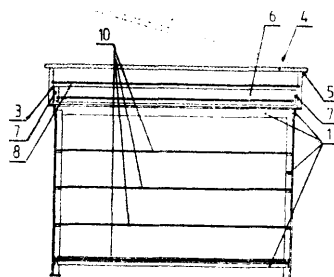


4 (51) A47B U1 (21) 83839 (22) 88 05 26

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice
Zakłady Koksownicze im. Powstańców
Śląskich, Zdzeszowice
(72) Herma Ryszard

(54) Stół roboczy

fol) Stół roboczy ma odchylany blat roboczy /4Z, przymocowany do jednej ze ścianek wzdłużnych /3/ za pomocą zawiasów /5/. Blat roboczy /4/ zamyka od góry pojemnik, pod którym umieszczone są dwie szuflady /6/. Do konstrukcji nośnej /1/ przymocowane są otwarte półki /10/.
/3 zastrzeżenia/

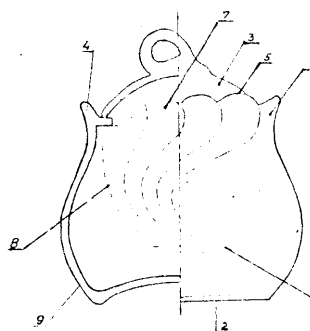


4 (51) A47G U1 (21) 83855 (22) 88 05 26

(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Krzysztof",
Wałbrzych
(72) Możdżeń Stanisław, Bosek Jan, Gniazdowski
Andrzej

(54) Cukiernica porcelanowa

(57) Na zewnętrzną powierzchnię ściany bocznej /9/ cukiernicy /1/ mającej brzeg /4/ zakończony



4 (51) A45D U1 (21) 83794 (22) 88 05 20

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Plastchem",
Świdwin
(72) Wydra Tadeusz, Baran Jerzy

(54) Lokówka termiczna

(57) Lokówka składająca się z walca i ażurowej nakładki, charakteryzuje się tym, że wałek /1/ stanowi jednolitą budowę wypełnioną piaskiem i zamkniętą na trwale korkiem /2/. Lokówka termiczna służy do kręcenia na sucho włosów.
/1 zastrzeżenie/

łukowym festonem /5/ naniesiono relief /7/, obejmujący łukowy feston /5/ i łukiem /8/ schodzący z każdego elementu festonu /5/ do punktu styczności /6/, przy czym grubość reliefu zmniejsza się od brzegu /4/ do punktu styczności /6/.

/1 zastrzeżenie/

łukowym festonem /5/ naniesiono relief /7/ obejmujący łukowe festony /5/ i łukiem /8/ schodzący z każdego elementu festonu /5/ do punktu styczności /6/, przy czym grubość reliefu zmniejsza się od brzegu /4/ do punktu styczności /6/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A47G U1 (21) 83856 (22) 88 05 26

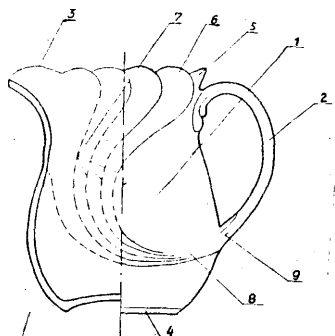
(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Krzysztof", Wałbrzych

(72) Możdżeń Stanisław, Bosek Jan, Gniazdowski Andrzej

(54) Dzbanek porcelanowy

(57) Dzbanek ma naniesiony na zewnętrzną powierzchnię ściany bocznej symetryczny relief schodzący łukiem /7/ do punktu styczności /8/ ze wszystkich łuków festonów /6/ obrzeża /5/, przy czym grubość reliefu zmniejsza się od podwójnej grubości ściany bocznej do grubości ściany bocznej w punkcie styczności /8/ łuków /7/.

/1 zastrzeżenie/



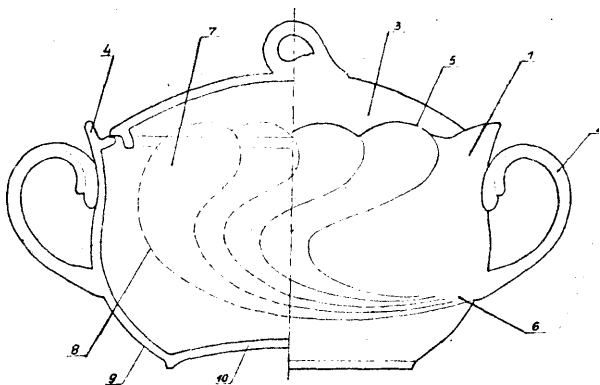
4 (51) A47G U1 (21) 83857 (22) 88 05 26

(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Krzysztof", Wałbrzych

(72) Możdżeń Stanisław, Bosek Jan, Gniazdowski Andrzej

(54) Waza porcelanowa

(57) Na zewnętrzną powierzchnię ściany bocznej /9/ wazy /1/ mającej brzeg /4/ zakończony



4 (51) A47G U1 (21) 83853 (22) 88 05 26

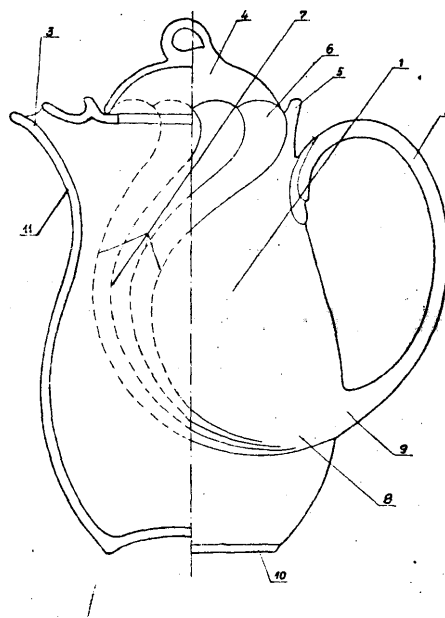
(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Krzysztof", Wałbrzych

(72) Możdżeń Stanisław, Bosek Jan, Gniazdowski Andrzej

(54) Imbryk porcelanowy

(57) Imbryk charakteryzuje się tym, że na zewnętrzną powierzchnię ściany bocznej naniesiony ma symetryczny relief schodzący łukiem /7/ do punktu styczności /8/ ze wszystkich łuków festonów /6/ obrzeża /5/, przy czym grubość reliefu zmniejsza się od podwójnej grubości ściany bocznej do grubości ściany bocznej w punkcie styczności /8/ łuków /7/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A47G U1 (21) 83854 (22) 88 05 26

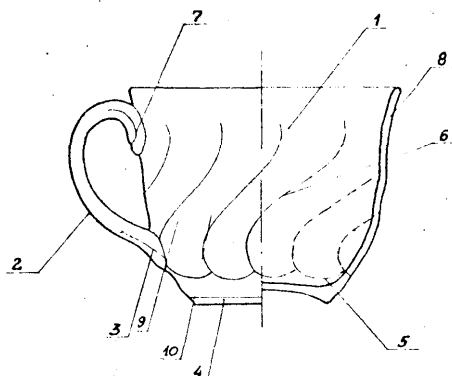
(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Krzysztof", Wałbrzych

(72) Możdżeń Stanisław, Bosek Jan, Gniazdowski Andrzej

(54) Filiżanka porcelanowa z reliefem zewnętrznym

(57) Filiżanka charakteryzuje się tym, że ma na zewnętrzną powierzchnię ściany bocznej, na wysokości dolnej krawędzi /3/ ucha /2/ naniesiony łukowy relief /5/, przy czym od każdego łuku reliefu /5/ sa poprowadzone ku brzegowi /8/ łuki reliefu /6/ zanikające na wysokości górnej krawędzi /7/ ucha /2/.

/1 zastrzeżenie/

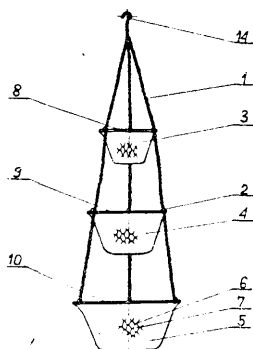


4 (51) A47G U1 (21) 83867 (22) 88 05 27

(75) Tchorzewski Dariusz, Inowrocław

(54) Kwietnik

(57) Kwietnik zaopatrzony jest w koszyczki /3, 4 i 5/ zawieszane na łańcuszkach /1/. Koszyczki /3, 4 i 5/ wykonane są z siatki /6/ z cienkiego drutu, z oczkami /7/ **rombowymi** o odcinkach cienkiego drutu siatki /6/ ukształtowanych zakosami na obwodach koszyczków. U góry koszyczki /3, 4 i 5/ mają duże **obwódce** /8, 9 i 10/ z drutu, a w dnie mają usztywniające druciane kółka. /3 zastrzeżenia/



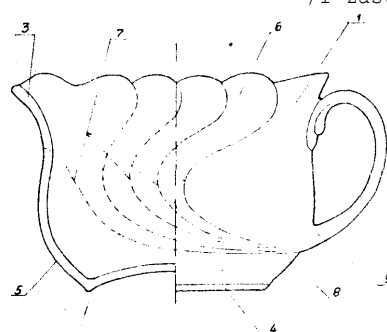
4 (51) A47G U1 (21) 83952 (22) 88 05 26

(71/ Zakłady Porcelany Stołowej "Krzysztof", Wałbrzych

(72) Moździen Stanisław, Bosek Jan, Gniazdowski Andrzej

(54) Sosjerka porcelanowa

(57) Sosjerka **charakteryzuje** się tym, że na zewnętrznej powierzchni ściany bocznej ma nanie-siony symetryczny relief schodzący łukiem /7/ do punktu styczności /8/ ze wszystkich łuków festonów /6/ obrzeża /5/, **przy** czym grubość reliefu zmniejsza się od podwójnej grubości ściany bocznej do grubości ściany bocznej w punkcie styczności /8/ łuków /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A61F U1 (21) 33933 (22) 88 06 03

A62H
A63B

(75) Łęczyński Janusz, Rabka Zdrój

(54) Dysk rehabilitacyjno-rekreacyjny, szczególnie kończyn dolnych

(57) Dysk rehabilitacyjno-rekreacyjny ma kształt dysku lekkoatletycznego. W **górnej**, wypukłej części /1/ dysku wykonane są bruzdy, występy i nierówności /3/. Dolna, wypukła i odpowiednio wyprofilowana część /2/ dysku jest przeciw-poślizgowa. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D U1 (21) 83846 fe.2) 88 05 30

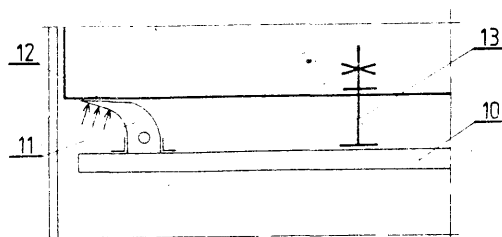
(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "Bipronaft", Kraków Zakład Koksoowniczy "Przyjaźń", Dąbrowa Górnicza

(72) Armatys Tadeusz, Dybała Piotr, Mierzwiak Marian, Pobiegły Stanisław

(54) Aparat filtracyjny

(57) Aparat **charakteryzuje** się tym, że komo-ra filtracyjna jest rozdzielona od komory wylotowej uszczelką wargową /11/ umieszczoną na górnej **płaszczyźnie** dna sitowego /10/, dociskaną do płaszczyzny **uszczelniającej** /12/ śrubami dociskowymi /13/ oraz dodatkowo na-ciskiem wywołanym różnicą ciśnień między ko-

komorą filtracyjną a komorą wylotową, a zam-knięcie otworów w ścianie czołowej obudowy aparatu umożliwiające wyjęcie kasety stanowią pokrywy czołowe. /1 zastrzeżenie/



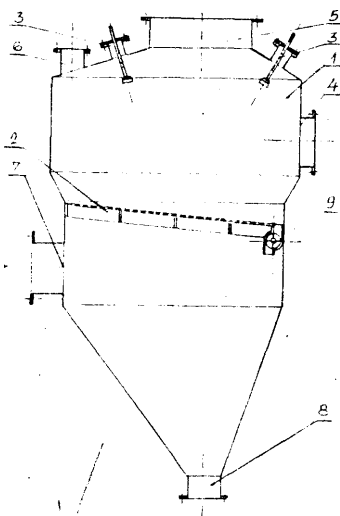
4 (51) B01D U1 (21) 83895 (22) 88 05 31
B01J

(71) Przedsiębiorstwo **Wdrażania** i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział w Katowicach, Katowice

(72) Sołtys Antoni, Stachura Franciszek

(54) Reaktor do prowadzenia procesu usuwania zanieczyszczeń gazowych i aerozolowych ze strumienia gazów

(57) Reaktor posiada wewnątrz obudowy /1/ o przekroju **poziomym** w kształcie prostokąta, powyżej króćca wlotu gazów /7/, ruszt prostokątny /2/, usytuowany pod kątem od 2-10° w kierunku wlotu gazów. Ruszt zawiera zamocowaną do obudowy /1/ kratę nośną, na której osadzona jest płyta 3itowa w postaci **blachy** sitowej ze szczelinami prostokątnymi do kierunku przepływu gazu, utworzonymi przez odgięcie naciętych segmentów o kat 5-10°. Ma zastosowanie do odsiarczania spalin z kotłów przemysłowych. /2 zastrzeżenia/



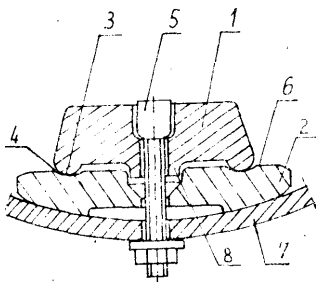
4 (51) B02C U1 (21) 83156 (22) 88 03 23

(71) Instytut Mineralnych Materiałów **Budowlanych**, Opole

(72) Janka **Ryszard**, Rafalski Marian, Jabłoński Jan, Piesiewicz Donat, Gramza Stanisław

(54) Zabierak mielników

(57) Zabierak /1/ montowany jest na zużytych, roboczych powierzchniach /6/ **obwolutowych** płyt



pancernych /2/ za pomocą złączy śrubowych /5/. Zabierak o kształcie połączonych dwóch krzyży ma wyprofilowane występy /3/ spoczywające w zagłębieniach /4/ na powierzchni roboczej /6/ płyty /2/ oraz dodatkowe występy /8/ wchodzące w otwory pod złącza **śrubowe**, przy czym wokół każdego otworu utworzony jest kołnierz w kształcie cylindra, dopasowany do gniazda łba śruby w płycie pancernej. /4 zastrzeżenia/

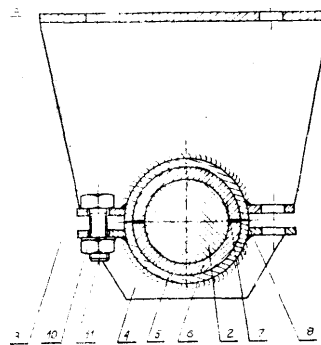
4 (51) B03B U1 (21) 83844 (22) 88 05 27

fr1) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Olejniczak Bogusław, Piotrowski Marek

(54) Ułożyskowanie wytrząsaczy na wale

(57) Ułożyskowanie wytrząsaczy na wale charakteryzuje się tym, że klawisz wytrząsacza **ułożyskowany** jest na wale za pomocą łożyska ślizgowego górnego /7/, umieszczonego w obudowie /8/ i łożyska ślizgowego dolnego /6/, umieszczonego w obudowie /5/ za pomocą **abejmy** /4/, przymocowanej do wspornika /3/ śrubami. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B05B U1 (21) 83770 (22) 88 05 20

(75) Sosnowski **Dariusz**, Warszawa

(54) Ręczny rozpylacz cieczy

(57) Rozpylacz charakteryzuje się tym, że **ciążyko** /9/ zespołu pompki asaco-tłoczącej jest zaopatrzone w dwa naprzeciwległe czopy /3a/,

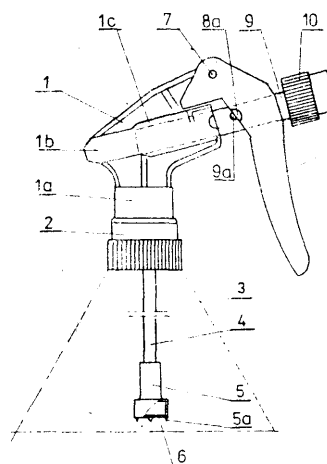


FIG.1

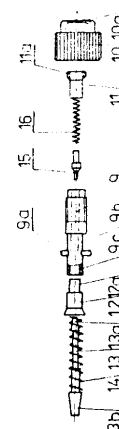


FIG.2

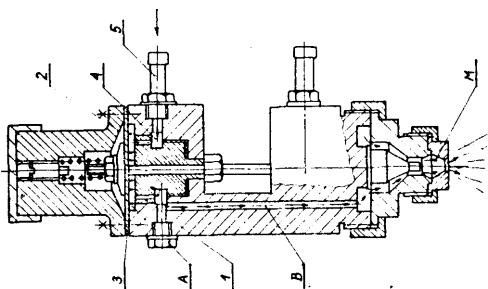
osadzone w **czaszowatych** gniazdach /8a/ dźwigni napędowej /8/, a od strony wewnętrznej zawiera ono współśrodkowo do kanału przepływowego /9b/ gniazdo cylindryczne /9c/ dla trzonka /12a/ tłoka /12/ ze stożkowo rozchyloną końcówką roboczą, natomiast z zewnątrz tłocznisko /9/ ma osadzony zawór zwrotny /15/ ze sprężynką /16/ oraz dyszę /11/ z kanalikami przelotowymi /11a/, przy czym w dźwigni napędowej /8/ jest wykonany otwór owalny o podłużnej osi przesuniętej o kąt 90° w stosunku do poprzecznej osi gniazda /8a/ dla wprowadzania **tłoczniska** /9/ wraz z jego czopami /9a/ do głowicy /1/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B05B U1 (21) 83905 (22) 88 05 31

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Samochodów**
Małolitrażowych "Bosmol", Bielsko-Biała
(72) Żurek Roman, Motloch Franciszek

(54) Pistolet natryskowy zwłaszcza do pracy automatycznej programowanej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pistoletu natryskowego, zwłaszcza do pracy automatycznej programowanej z zastosowaniem na przykład do malowania linii segregacyjnych na jezdni, szczególnie linii przerywanych, w którym wyeliminowane zostało opóźnienie pneumatyczne. Pistolet charakteryzuje się tym, że wewnętrzny wkład **tulejowy** prowadzący iglicę ma powiększony **górny kołnierz** /1/, w którym w odległości odpowiadającej średnicy podziałowej obwodu kanału przepływowego /4/ rozmieszczone są równomiernie na całym obwodzie przepływowe otwory /2/ łączące komorę sprężania /A/ z kanałem przepływowym /4/, a grzybek iglicy stanowi membrana /3/ w postaci typowego elementu samochodowej pompy paliwowej.
/1 zastrzeżenie/



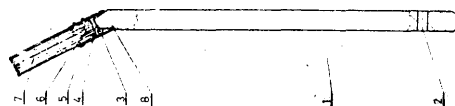
4 (51) B05C U1 (21) 83849 (22) 88 05 26

- (71) Spółdzielnia Rzemieśnicza Wytwórczości
Różnej "Galgos", Bydgoszcz
(72) Doroszkiewicz Jerzy

(54) Pędzel płaski katowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pędzel płaski katowy, przeznaczony zwłaszcza do malowania kaloryferów.

Pędzel według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stabilny układ katowy trzonka /1/ oraz skuwki /5/ wraz z włosiem /7/ oraz masą spójną /4/ zachowuje wałek /3/ poprzez wybranie /8/ stanowiące siedzisko oporowe skuwki /5/ w trzonku /1/.
/2 zastrzeżenia/



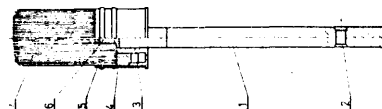
4 (51) B05C U1 (21) 83850 (22) 88 05 26

- (71) Spółdzielnia Rzemieśnicza Wytwórczości
Różnej "Galgos", Bydgoszcz
(72) Doroszkiewicz Jerzy

(54) Pędzel malarski

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pędzel malarski, zwłaszcza do farb, lakierów i emalii.

Pędzel stanowi zestawienie profilowanego trzonka /1/ z otworem /2/ i owalnej wypraski plastikowej /3/ stanowiącej poprzez masę spójną /4/ element mocujący włosia /7/, wkładki /6/ oraz skuwki /5/.
/1 zastrzeżenie/

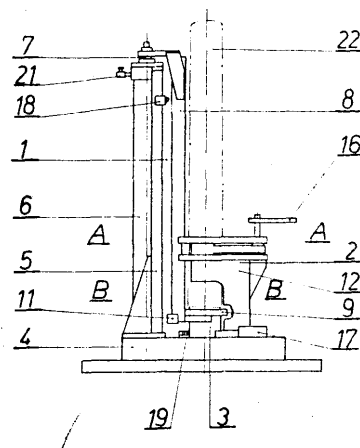


4 (51) B21C U1 (21) 83793 (22) 88 05 20

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H.Cegielski,
Poznań
(72) Michałowski Leszek, Majewski Antoni,
Bacewicz Bogdan, Szmyt Jerzy

(54) Urządzenie do spychania długich wytłoczek

(57) Urządzenie ma zamontowane na podstawie tłocznika /4/ zespół /1/ spychający wytłoczkę ze stempla oraz zespół /2/ zdzierający, wytłoczkę z matrycy. Zespół /1/ składa się z siłownika pneumatycznego /6/ i ramienia /8/ zakończonego u dołu gniazdem /9/ z rolkami. Na korpusie /12/ zespołu /2/ zamontowane są szczęki zaciskowe z usytuowaną między nimi krzywka i sprężyna.
/1 zastrzeżenie/

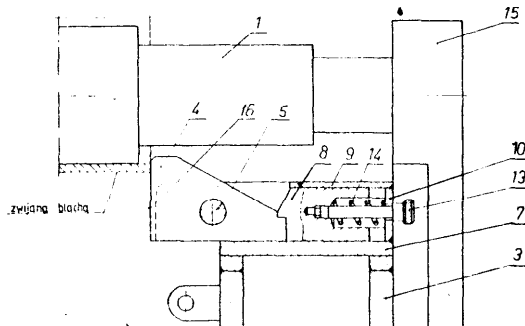


4 (51) B21D U1 (21) 83759 (22) 88 05 19

- (71) Sędziszowska Fabryka Kotłów "SEFAKO",
Sędziszów
(72) Wierzbowicz Witold, Koryczan Roman

(54) Urządzenie do zwijania blach w pobocznice stożka

(57) Urządzenie złożone jest z walca stałego /1/ i dwóch walców ruchomych osadzonych w korpusie /3/. Pod walcem /1/ znajduje się opora uchylna /4/ osadzona obrotowo na sworzniu /5/. Opora uchylna /4/ blokowana jest w pozycji pracy zatrząskiem /8/. /1 zastrzeżenie/



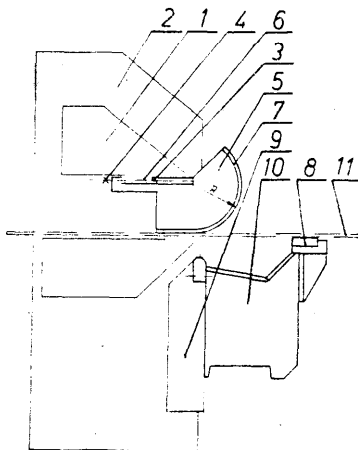
4 (51) B21D U1 (21) 83871 (22) 88 05 27

frf) Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierowniczych "TECHMA-ZUGIL", Wieluń

(72) Szymala Zygmunt, Pęcherzewski Zenon

(54) Przyrząd dociskowo-gnący w giętarcie uchylniej

(57) Przyrząd składa się z wzornika /5/, w którym zakończenie części roboczej, jest usytuowane **znacznie** powyżej płaszczyzny mocowania /6/ wzornika /5/ w giętarcie uchylniej /2/ oraz listwy gnącej /8/ umieszczonej na konstrukcji wsporczej /10/. Listwa gnąca /8/ usytuowana jest w odległości około dwóch promieni /R/ wzornika /5/ w stosunku do belki obrotowej /9/, w płaszczyźnie przyłożenia do giętego przedmiotu /11/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B21D U1 (21) 83911 (22) 88 06 01

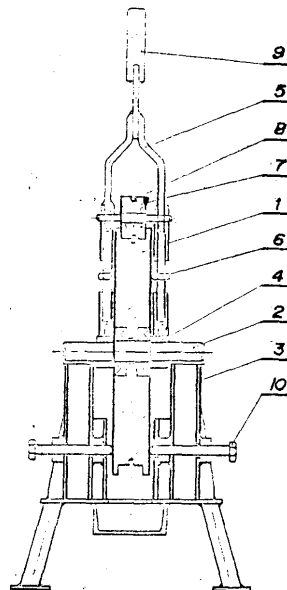
(71) Elektrownia im. T. Kościuszki, Połaniec

(72) Żuber Jerzy, Nowak Zbigniew

(54) Przyrząd do gięcia cienkich płaskowników, zwłaszcza segmentów uszczelnień olejowych turbin parowych

(57) Przyrząd składa się z wymiennej tarczy /1/ i przesuwającej się po jej obwodzie, roli /7/ osadzonej w ramionach dźwigni /5/, której

długość jest regulowana zależnie od średnicy stosowanej tarczy /1/. Tarcze /1/ i rolka /7/ mają na obwodzie rowki /8/, których szerokość i sumaryczna głębokość jest równa wymiarom giętego pasa materiału. /1 zastrzeżenie/



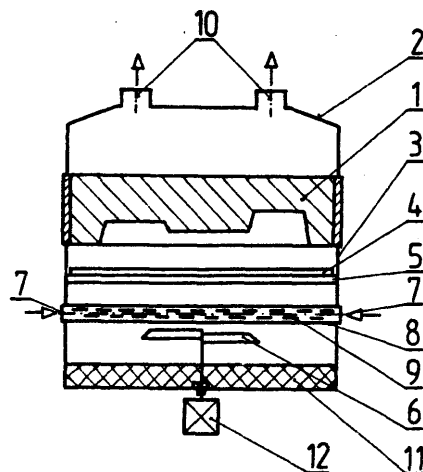
4 (51) B22C U1 (21) 83915 (22) 88 06 03

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra

(72) Dzwonnik Ireneusz, Szmigielski Tadeusz, Łomnicki Antoni, Antoszczyszyn Tadeusz, Głowacki Kazimierz, Ratajkowski Józef

(54) Urządzenie do nanoszenia pyłu węglowego na formy odlewnicze

(57) Urządzenie składające się z dwóch komór ma w dolnej komorze /3/ umieszczone profilowe śmigło /6/ wzbudzające zawieszony **pyłu węglowego** oraz perforowane rury /8/, których **końce** wraz z otworami wlotowymi są wyprowadzone na zewnątrz poza ścianki komory /3/. Przestrzeń technologiczna komory /3/ powyżej rur /8/ zamknięta jest przesłoną **składającą** się z dwóch płyt /4/ i /5/ z podłużnymi otworami. Otwory w płytach przesunięte są względem siebie, a płyty odsuwane na odpowiednią odległość. /1 zastrzeżenie/

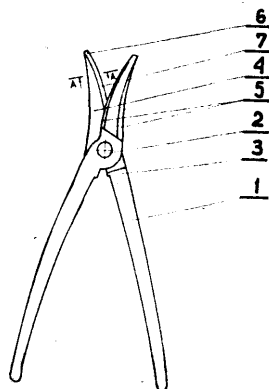


4 (51) B23D U1 (21) 83885 (22) 88 05 30

(75) Morel Karol, Bliżyce

(54) Nożyce ręczne do cięcia blachy

(57) Nożyce charakteryzują się tym, że ostrza /6/ i krawędzie tnące /7/ znajdują się wyżej od pozostałej części szczęki /4/, ponadto szczęki /4/ wykonane są w postaci odpowiednio wyprofilowanego łuku /5/. /1 zastrzeżenie/

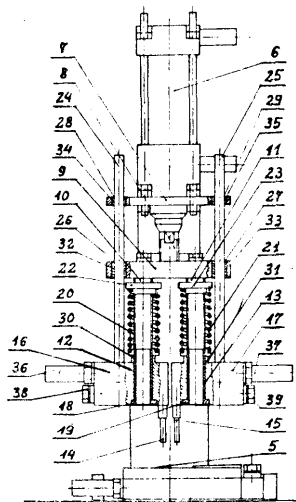


4 (51) B23K U1 (21) 83808 (22) 88 05 24

Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Frey Andrzej, Kołaszewski Stanisław,
Marszał Stanisław, Zalewski Bogumił

(54) Zgrzewarka dwupunktowa

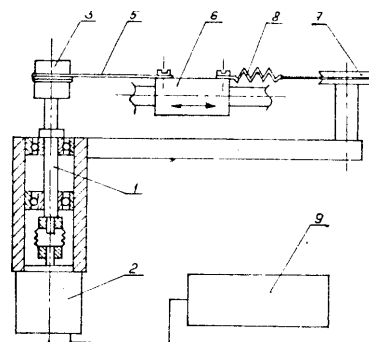
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zgrzewarki dwupunktowej, służącej do jednoczesnego wykonywania dwóch zgrzein o niezależnie regulowanych parametrach. Płyta prowadząca /9/ ma dwie śruby /10, 11/ przechodzące suwliwie przez otwory /12, 13/ w uchwycie elektrod górnych /14, 15/. Uchwyt wykonany jest w postaci dwóch niezależnych kostek /16, 17/, zaopatrzonych w słupy prowadzące /24, 25/, przechodzące przez otwory /26, 27, 28, 29/ w płytach: górnej /7/ i prowadzącej /9/. Na śrubach /10, 11/ są umieszczone sprężyny /20, 21/ dociskane nakrętkami regulacyjnymi /22, 23/. W otworach /12, 13, 26, 27, 29/ są umieszczone tulejki izolacyjne. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B23Q U1 (21) 83914 (22) 88 06 01
G06K

(71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
(72) Groszyński Jan

(54) Mechanizm pomiarowy do cyfrowej rejestracji rysunków i schematów

(57) Mechanizm pomiarowy złożony jest z dwóch zespołów składowych tworzących układ krzyżowy osi X-Y. Każdy zespół składowy mechanizmu zawiera wałek pomiarowy /1/ z jednej strony sprzężony mechanicznie z obrotowym przetwornikiem /2/ kąta, połączonym z cyfrowym układem pomiarowym /9/. Wałek pomiarowy zakończony jest z drugiej strony bębniem /3/ z dwoma równoległymi otworami przechodzącymi w płaszczyźnie prostopadłej do osi wałka, przez które przeplecione jest nawinięte na bębnie cienko linowe /5/. Jeden koniec doprowadzony jest i zamocowany bezpośrednio do ruchomego wózka /6/, a drugi opleciony wokół kółka /7/ ustawionego na końcu zakresu przesuwu jest doprowadzony również do wózka i zamocowany do niego za pośrednictwem sprężyny /8/. /1 zastrzeżenie/

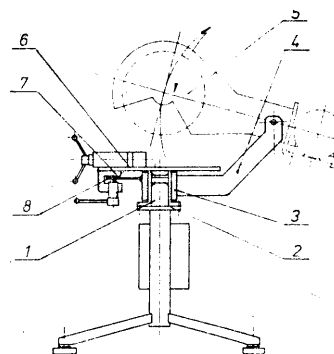


4 (51) B24B U1 (21) 83875 (22) 88 05 30

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp. z o.o.,
Zakład Produkcji Artykułów Ściernych,
Mszana Dolna
(72) Biedacha Roman, Lasota Andrzej, Dudzik
Marian, Syrek Władysław

(54) Przecinarka ścierna, zwłaszcza przenośna

(57) Przecinarka ma zespół blokujący położenie wrzeciennika /5/ ściernicy z napędem, umieszczony pomiędzy stojakiem /2/ przecinarki, a stolikiem /6/ i zaopatrzony w tuleję /1/ z kołnierzem połączoną sztywno ze stojakiem /2/. Od góry do tulei /1/ przymocowana jest sztywno płyta stolika /6/, a osadzony obrotowo na tulei



/1/ pierścień /3/ z wysięgnikiem /4/ wyposażony jest w tarczowy element /5/, unieruchamiany śrubowym zaciskiem /7/, połączonym sztywno z dolną powierzchnią płyty stolika /6/.
/1 zastrzeżenie/

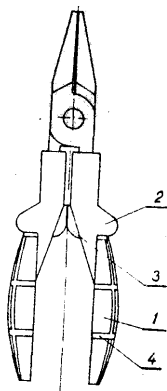
4 (51) B25B U1 (21) 82831 (22) 88 02 24
H02G

(71) Fabryka Narzędzi "Kuznia", Sułkowice

(72) Biernat Jerzy

(54) Szczypce

(57) Szczypce mają w części chwytowej nasadki ukształtowane w beczułkowo-kolebkowe, dionio-we uchwyty /1/ z międzypalcowymi manipulatorami /2/ i umieszczonymi po wewnętrznej stronie sprężynującymi elementami /3/. Powierzchnia beczułkowo-kolebkowego uchwytu /1/ jest zaopatrzona w przeciwpoślizgowy relief /4/.
/1 zastrzeżenie/



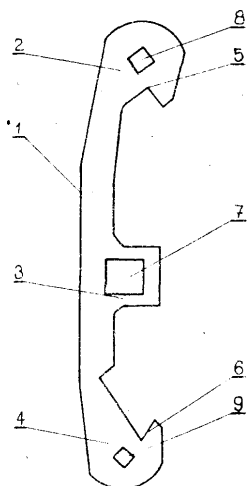
4 (51) B25B U1 (21) 83797 (22) 88. 05 23

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Bielczak Tomasz, Kurek Zygmunt, Papiñ Henryk, Walañ Andrzej

(54) Klucz do armatury wodnej

(57) Krawędź grzbietowa /1/ płaskiego klucza jest wycięta w kształcie łuku, a po przeciwnej stronie dwa wycięcia wyróżniają część



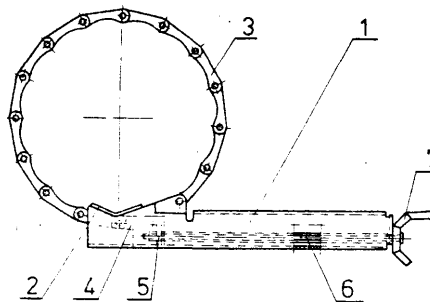
centralną /3/, głowicę górną /2/ i głowicę dolną /4/, w których wykonane są trzy kwadratowe otwory /7/, /8/ i /9/ o różnej wielkości. Głowica górna ma trójkątne wcięcie górne /5/, a głowica dolna ukośne, prostokątne wcięcie dolne /6/.
/1 zastrzeżenie/

4 fei) B25B U1 (21) 83919 (22) 88 06 04

(75) Pytlak Henryk, Warszawa

(54) Klucz uniwersalny do odkręcania przedmiotów walcowych, zwłaszcza filtrów olejowych

(57) Klucz ma korpus /1/ z przynitowaną do niego podporą pryzmową /2/, łańcuch /3/ zaczepiony swym początkiem do korpusu /1/, a końcem do wspornika /4/ z umieszczoną w nim nakrętką /5/ oraz śrubę ściąającą /6/ zakończoną pokrętelem motylkowym /7/ z wydłużonym jednym ramieniem, umiejscowioną wewnątrz korpusu /1/. Łańcuch /3/ złożony jest z ogniw połączonych ze sobą dwustronnie kuliście roznitowanymi sworzniakami.
/3 zastrzeżenia/



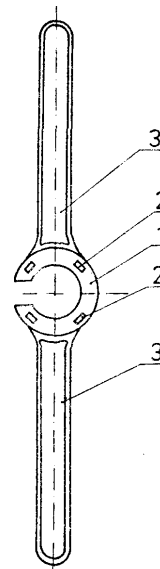
4 (51) B25B U1 (21) 84803 2) 88 09 08

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych, Wrocław

(72) Skok Andrzej

(54) Klucz do nakrętek okrągłych, rowkowych, zwłaszcza do nakrętek amortyzatorów

(57) Klucz tworzy niepełny pierścień /1/, który na części czołowej ma osadzone cztery zęby /2/,



symetrycznie **rozmieszczone** względem osi pierścienia /1/, zaś na jego zewnętrznej powierzchni po obu **stronach**, prostopadle do osi przecięcia pierścienia /1/, znajduje się rękojeść /3/.

/1 zastrzeżenie/

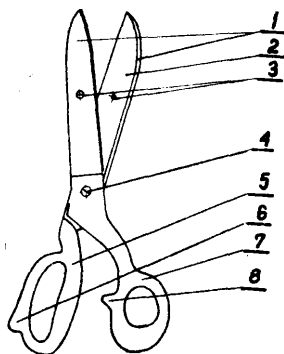
4 (51) B26B U1. (21) 83884 (22) 88 05 30

(75) Morel Karol, Bliżyce

(54) Nożyczki krawieckie

(57) Nożyczki charakteryzują się tym, że ramiona /1/ posiadają rozłącznie zamocowane wymienne ostrza /2/. Wymienne ostrze /2/ połączone jest z ramieniem /1/ przy pomocy **wkręta** /3/ i **wkręta** /4/.

/1 zastrzeżenie/



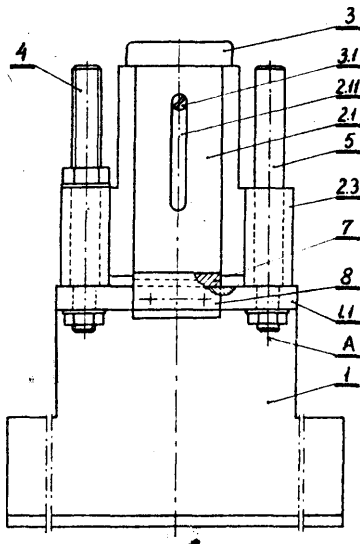
4 (51) B26D U1 (51) 84782 (22) 88 09 05
B21D

(71) Kombinat Metalurgiczny "Huta Katowice,
Zakład Przerobu Żłomu Metali, Dąbrowa
Górnicza

(72) Wójcik Zdzisław

(54) Urządzenie do cięcia, zwłaszcza lin,
prętów i kabli

(57) Urządzenie składające się ze sztywnej podstawy i mocowanego do niej dociskowego



elementu charakteryzuje się tym, że raa dwie pionowo ustawione prowadnice /2.1/ z podłużnymi otworami /2.11/ prowadzącymi, a między nimi ma przecinak /3/ z prowadzącym kołkiem /3.1/.

/10 zastrzeżeń/

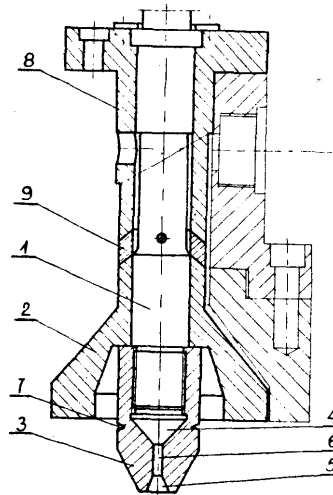
4 (51) B29C U1 (21) 83693 (22) 88 05 11
B29D

(75) Szłuińska Danuta, Szłuiński Jarosław,
Otwock

(54) Głowica, zwłaszcza do wytwarzania
rękawa z folii

(57) Głowica ma na trzpieniu /1/ w gnieździe nasady /2/ osadzoną dyszę /3/, która ma przełotowy kanał składający się z dwóch powierzchni stożkowych /4/ i /5/ połączonych powierzchnią cylindryczną /6/ oraz na powierzchni zewnętrznej kanałek /7/. Tuleja /8/ połączona jest z nasadą /2/ poprzez korpus /9/ mający na powierzchni zewnętrznej symetryczne wycięcia.

/1 zastrzeżenie/



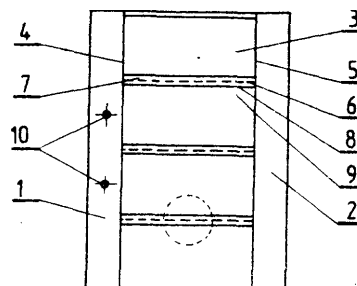
4 (51) B42D U1(21) 83830 (22) 88 05 24

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-
Kartograficzne, Szczecin

(72) Początko Bogusław

(54) Karta albumowa do przechowywania zdjęć
wielospektralnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania karty albumowej do przechowywania zdjęć wielospektralnych wykorzystywanych w pracach geodezyjnych i kartograficznych.



Karta albumowa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwa równoległe usytuowane paski /1/ i /2/, pomiędzy którymi umieszczone są szeregowo cztery kieszenie /3/» które są przytwierdzone swoimi bokami /4/ i /5/ do pasków /1/ i /2/.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) B43K U1 (21) 83894 (22) 88 06 01

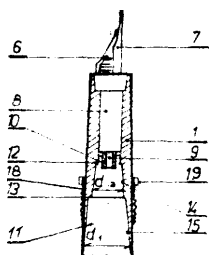
(30) 88 03 15 - Targi Krajowe Wiosna 88 w Poznaniu

(75) Stachowicz Roman, Bydgoszcz

(54) Wieczne pióro

(57) Wnętrze /11/ korpusu osadczego /1/ pióra ma dwa pierścieniowe uskoki /12/ i /13/. Powierzchnie /H, 15/, cylindryczne są lekko zbieżne ku górze. Średnica wejściowa /d1/ pierwszego otworu cylindrycznego jest większa od średnicy /d2/ drugiego otworu cylindrycznego, wewnątrz którego uformowany jest wspólny występ przekłuwający /10/. Nasadka pióra ustalana jest zatrzaskowo na górnej części cylindrycznej korpusu osadczego /1/ i rozłączanie z klipsem do zaczepiania pióra.

/3 zastrzeżenia/

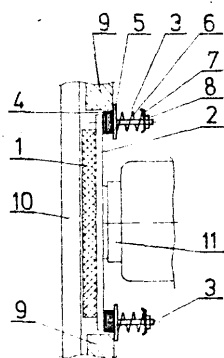


4 (51) B60T U1 (21) 83772 (22) 88 05 20
F16D.

(75) Gąbka Stanisław, Toruń

(54) Wkładka cierna, zwłaszcza samochodowych hamulców tarczowych

(57) Wkładka składa się z płytki /2/ z przytwierdzoną okładziną /1/ i charakteryzuje się tym, że każdy z kołków /3/ zamocowanych prostopadle do płytki /2/ na jej obu końcach ma nałożony pakiet podkładek /4/ regulacyjnych wraz z płytką /5/ oporową, współpracującą z korpusem zacisku /9/ hamulca i stanowiącą



opor sprężyny /6/ ściskanej, której drugi koniec opiera się o podkładkę /7/ oporową nałożoną na gwintowany koniec kołka /3/ z nakrętką /8/ ustalającą.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B61B U1 (21) 83892 (22) 88 06 01
E21F

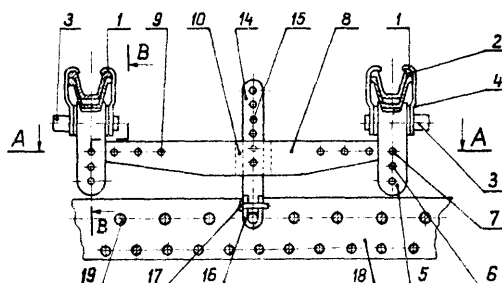
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Wyrpbe Emil, Izydorczyk Henryk, Dyrda Jan, Paruzel Norbert

(54) Zawiesie toru jezdneho

(57) Zawiesie składa się z dwóch par szcęk /1/ zawieszanych na dwóch sąsiednich stropniach /2/ obudowy. Do każdej pary szcęk /1/ jest zamocowany wieszak, w którego górnej części jest wycięcie /4/ odpowiadające profilowi stropni /1/ obudowy a składający się z dwóch uch /5/ z szeregiem przelotowych pokrywających się otworów /6/. Oba wieszaki połączone są sworzniami /7/ z belką /8/. W środkowej części belki /8/ jest podłużny otwór /10/ na pionowy trzpień /14/ z rzędem przelotowych otworów /15/, umożliwiający jego pionowe i skośne ustawienie. Położenie trzpienia /14/ jest blokowane za pomocą sworzni. W dolnej części trzpień /14/ ma obejmę /16/ na sworzeń /19/ zawieszanego jezdneho toru /18/.

/2 zastrzeżenia/



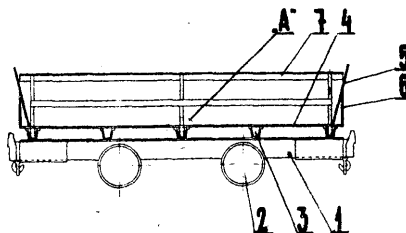
4 (51) B61D U1 (21) 83896 (22) 88 05 31

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "RYMER", Rybnik

(72) Janik Norbert, Woźnica Engelbert, Babczyński Henryk, Kulig Kazimierz, Antończyk Jan

(54) Wóz kopalniany do przewozu materiałów prefabrykowanych o dużym ciężarze

(57) Platforma /4/ wsparta jest na poprzecznych kształtownikach /3/. Platforma ma przednią



i tylną burzę odchylone nieco na zewnątrz i podparte **wspornikami** a boczne burty /7/, ukształtowane w formie wysuwanych poręczy, wsunięte są w **tulejowe** gniazda, usytuowane między ściankami korytkowych kształtowników /3/.
/1 zastrzeżenie/

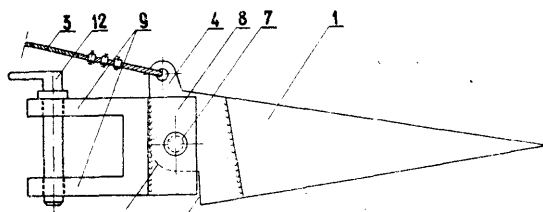
4 (51) B61J U1 (21) 83397 (22) 88 05 31

Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwona Gwardia", Czeladź

(72) Będkowski Bogusław, Kowal Waldemar, Klusa Czesław, Będkowski Dariusz, Nawrot Jerzy

(54) Awaryjne urządzenie hamujące

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zabezpieczenia wozów przed **samostacaniem** w trakcie transportu w **dołowych** wyrobiskach nachylonych. Element zaporowy stanowi zapadka /1/ w kształcie klina zawieszona wahliwie, za pomocą sworznia w dwustronnym, widełkowym uchwycie zamocowanym rozłącznie za pomocą przetyczki /12/, na osi wozu. Na przedłużeniu krótkiego boku zapadki /1/ wykonane jest ucho /4/ do którego jest zaczepiony jeden koniec linki /3/ naciągowej, której drugi koniec zaopatrzony w odcinek łańcucha z haczykiem i przewleczony przez elementy sprzęgu opasany jest na krawędzi wozu lub kłonicy drzewiarki. /3 zastrzeżenia/

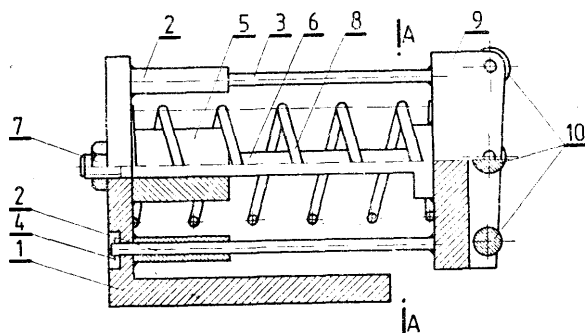


4 (51) B61K U1 (21) 83795 (22) 88 05 20

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego w Warszawie, Oddział w Lublinie, Lublin
(72) Rzepka Zbigniew, Skubisz Roman

(54) Blokada torów jezdnych, zwłaszcza w magazynie przepływowym

(57) Blokada charakteryzuje się tym, że element blokujący /9/ ma kształt klina, zaś od czoła w elemencie blokującym /9/ ułożone są rolki /10/ usytuowane jedna nad drugą, równoległe, symetrycznie względem siebie, a osie rolek /10/ są prostopadłe do osi trzpieni /3/.
/3 zastrzeżenia/

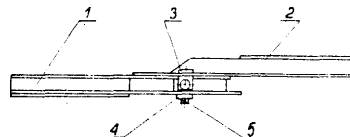


4 (51) B62D U1 (21) 83873 C²²) 88 05 27

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Celmerowski Czesław, Jarmołowicz Stanisław

(54) Mechanizm obrotu siedziska

(57) Mechanizm obrotu siedziska składa się z płyt **dolnej** /1/ i **górnej** /2/ połączonych śrubą /3/, która zabezpieczona jest nakrętką /4/ i zawleczką /5/. W górnej płycie /2/ znajduje się zatrzask, który zbudowany jest z rygla i **sprężyny**.
/2 zastrzeżenia/

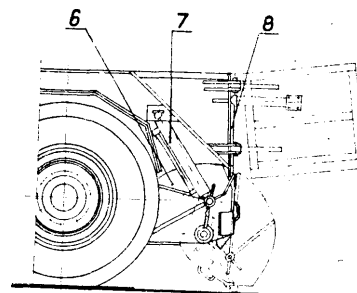


4 (51) B62D U1 (21) 83904 (22) 88 05 31

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze "LUBIN", Lublin
(72) Matla Adam, Marcinkowski Zbigniew, Jankowski Antoni, Frączkiewicz Stanisław, Pirus Edward, Dębowski Jerzy

(54) Samojezdny wóz odstawczy

(57) Samojezdny wóz odstawczy przeznaczony do odstawy urobku z górniczych oddziałów wydobywczych, ma skrzynię ładunkową wyposażoną w drzwi /8/ dwuskrzydłowe usytuowane nad kłapą /6/ obrotową tak, że dolna krawędź drzwi /8/ dwuskrzydłowych w położeniu zamkniętym znajduje się od wewnętrznej strony skrzyni ładunkowej poniżej górnej krawędzi kłapy /6/ obrotowej w położeniu zamkniętym.
/2 zastrzeżenia/

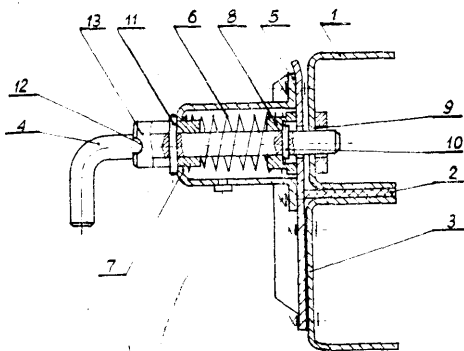


4 (51) B62D U1 (21) 84783 (22) 88 09 07

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Inofama", Inowrocław
(72) Kończal Zbigniew

(54) Podwozie pojazdu mechanicznego

(57) Podwozie **zawiera** szybkozłącza w postaci sworzni zapadkowych /4/, z których każdy osadzony jest w korpusie /5/ umocowanym do ramy nośnej
/3/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B64C U3 (21) 83883 (22) 88 05 30

fej) 83317

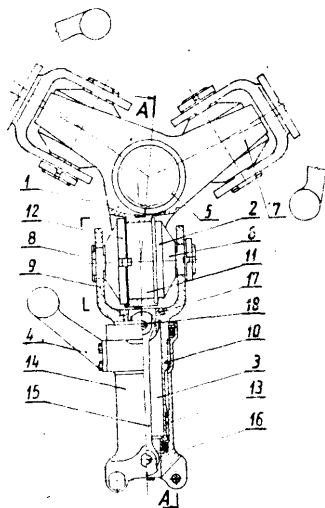
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego

"PZL-Swidnik", Swidnik

(72) Bojaczuk Marian, Trębacz Stanisław

(54) Dwuprzegubowa piasta elastomeryczna wirnika nośnego śmigłowca

(57) Dwuprzegubowa piasta wirnika charakteryzuje się tym, że walcowe łożysko elastomeryczne /6/ ma poziomą oś obrotu i jest osadzone w gniazdach ramion /7/ centralnej części /1/ piasty i mocowane za pomocą sworzni /8/ z widełkami /9/ czopa /10/ przegubu osiowego /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B65D U1 (21) 83829 (22) 88 05 24

(71) "Polifarb" Kujawska Fabryka Farb i

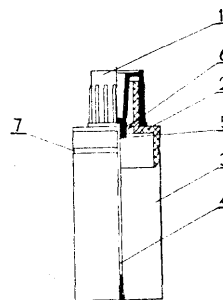
Lakierów, Włocławek

(72) Jankowski Romuald, Jakubowicz Adam, Włodarski Ryszard, Jaśpiński Jerzy

(54) Pojemnik na płyny

(57) Pojemnik stanowi korpus cylindryczny /3/ zamknięty z jednej strony dnem a jego druga strona rowkowana /7/ połączona jest z rowkowaną zamykającą głowicą /2/ zakończoną gwintowaną wystającą szyjką przykrytą gwintowaną nakrętką /1/, do której w osadzeniu stożkowym /5/ przymocowany jest pędzelek /4/ zwrócony w kierunku dna pojemnika, przy czym wystająca część pierścieniowa /6/ głowicy /2/

pozostaje w pozycji kontaktowej z osadzeniem stożkowym /5/ pędzelka /4/. /1 zastrzeżenie/



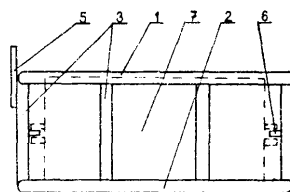
4 (51) B65D U1 (21) 83888 (22) 88 05 30

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego, "KATOWICE", Katowice

(72) Bochenek Władysław, Jaromin Zygmunt,

(54) Kontener transportowy

(57) Kontener transportowy zawiera prostokątną, metalową ramę górną /1/, do której przyłączona jest za pomocą pionowych poprzeczek bocznych /3/, podobna rama dolna /2/ wzmocniona poprzeczkami dolnymi. Do krótszych boków ramy górnej /1/ zamocowane są zaczepy transportowe /5/, a poniżej nich, od wewnątrz, obejmują sworzni mocujących /6/. /1 zastrzeżenie/



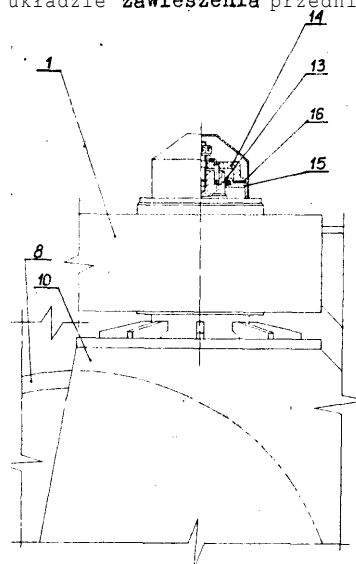
4 (51) B65F U1 (21) 33863 (22) 88 05 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź

(72) Chabin Marek, Wieteska Józef

(54) Czyszczarko-ładowarka

(57) Czyszczarko-ładowarka charakteryzuje się tym, że w układzie zawieszenia przedniego koła



/8/ma tłumik drgań skrętnych w postaci tarczy cierniej /16/ umieszczonej pomiędzy pierścieniem dociskowym /14/ osi /13/ koła /8/ a pierścieniem stałym /15/ związanym z ramą /1/ czyszczarko-ładowarki. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B65G U1 (21) 83798 (22) 88 05 23

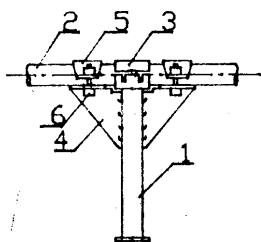
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia

Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Przyłudzki Bolesław, Żądło Stanisław, Rojek Adam, Tomczak Janusz

(54) Element łączący przenośnika taśmowego

(57) Element ma symetrycznie do obu ramion koźła dolnego /1/ przyspawane blachy w kształcie trójkąta /4/. Do obu blach /4/ na wysokości rurek łączących /2/ dołączone są obejmy /5/ skrócone śrubami /6/, poprzez które przechodzą rurki /2/. /1 zastrzeżenie/



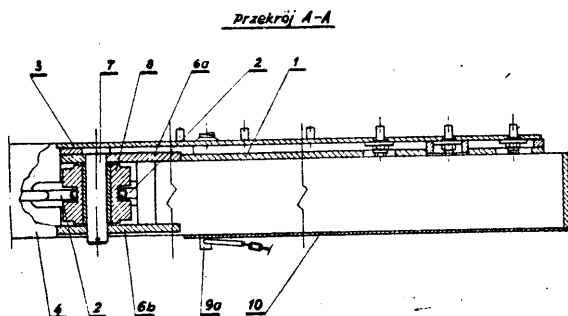
4 (51) B65G U1 (21) 83852 (22) 88 05 26

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Rymer", Rybnik

(72) Barteczko Józef, Herok Jacek, Łuska Stefan, Kazak Marian, Koczy Gerard

(54) Prowadnik wlotowy łańcucha pociągowego do zastawek przenośnika zgrzeblowego

(57) W zwężonym boku konstrukcji nośnej prowadnika wlotowego /1/ nad przymocowaną wzdłużnie płytą poprzeczną, oddzielającą górną prowadnicę wlotową łańcucha pociągowego /2/ od jego dolnej prowadnicy wylotowej, są zamocowane dwie boczne płyty wsporcze /6a, 6b/ z otworami, w których umieszczona jest obrotowo na sworzniu /7/ ułożyskowana rola odciskowa /8/ łańcucha pociągowego /2/. Na konstrukcję nośną prowadnika wlotowego /1/ jest nasadzona osłona /10/ prowadnika wlotowego. /1 zastrzeżenie/



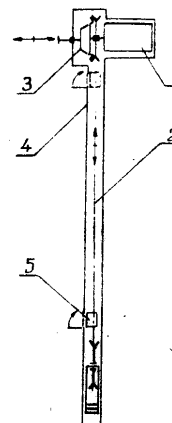
4 (51) B65G U1 (21) 83868 (22) 88 05 27

Wspólnota Węgla Kamiennego Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "Separator", Katowice

(72) Walaszczyk Szczepan

(54) Układ napędowy podnośnika dokumentów

(57) Układ ma silnik /1/ z regulowaną liczbą obrotów, na którego wale jest zawieszony układ linowy /2/ z wolnym kołem obrotowym oraz sprzęgło ciernie /3/ wyposażone w tarczę stożkową i sprężysty zabierak, przy czym pojemnik /5/ umieszczony w kolumnie prowadzącej /4/ opuszczany siłą grawitacji ma prędkość regulowaną siłą docisku tarczy sprzęgła cierniego /3/. /1 zastrzeżenie/



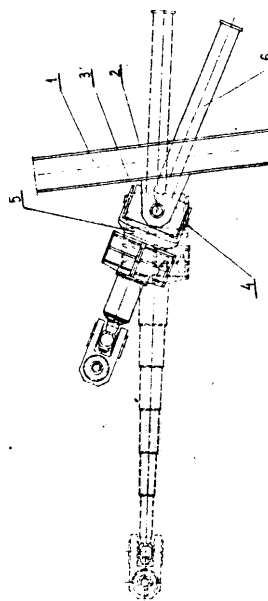
4 (51) B66C U1 (21) 83910 (22) 88 06 01

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk

(72) Rojek Zbigniew

(54) Mechanizm zmiany wysięgu żurawia pływającego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji mechanizmu zmiany wysięgu zapewniającego



swobodny obrót mechanizmu w płaszczyźnie pionowej i poziomej przy stosunkowo niewielkich wymiarach elementów zawieszenia.

Mechanizm zawiera jarzmo /5/ połączone z obejmą /3/ układem poziomych sworzni /2/ i pionowych sworzni /4/ o osiach przecinających się w płaszczyźnie prostopadłej do osi śruby napędowej /6/. /1 zastrzeżenie/

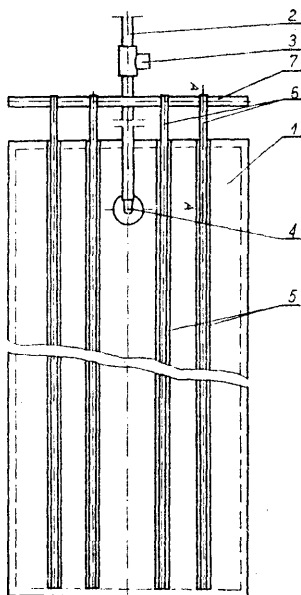
4 (51) B66D U1 (21) 83786 (22) 88 05 20

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi "Głogów", Żukowice

(72) Dulczewski Stanisław, Kisicki Jerzy, Błaszczak Władysław, Wiśniewski Roman, Kosnowski Henryk, Badaczewski Franciszek, Pluciński Seweryn, Myszowski Jerzy, Głowiak Bolesław, Sierżant Jacek

(54) Urządzenie do usuwania nawisów materiału sypkiego ze ścian zbiornika

(57) Urządzenie stanowi pojemnik pneumatyczny /1/ wykonany w kształcie zbliżonym do spłaszczonego prostokąta, z tkaniny obustronnie gumowanej, na którego powierzchniach



czołowych usytuowane są pasy wzmacniające /5/ wystające poza obręb pojemnika pneumatycznego /1/ i tworzące ucha /6/ do wprowadzenia pręta mocującego /7/, połączonego ze ścianą zbiornika. /3 zastrzeżenie/

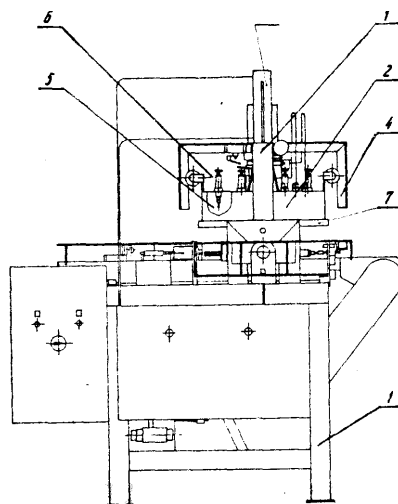
4 (51) B67C U1 (21) 83662 88 05 06

(71) Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego "MIĘDZYZHOD", Międzyzdroje
Antoniewicz Andrzej, Kaczmarek Arkadiusz, Rybarczyk Władysław, Kureń Mirosław

fety Urządzenie do odpowietrzania słoje

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odpowietrzania słoje napełnionych produktami spożywczymi przeznaczonymi do hermetycznego zamknięcia i dłuższego przechowywania.

W urządzeniu od odpowietrzania słoje, korpus /2/ zespołu odpowietrzającego umocowany jest pionowo do siłownika pneumatycznego /3/ przytwierdzonego do górnej części ramy /1/ nośnej i osadzony przesuwnie na rolkach jezdnych w prowadnicy /4/. W korpusie /2/ jest komora podciśnieniowa /5/ z trzpieniami, dociskowymi /6/ i króćcami przyłączeniowymi. Ponadto urządzenie zawiera, połączone z siłownikami, podajnik poprzeczny i popychacz wzdłużny oraz blokadę wzdłużnego ruchu słoików, ogranicznik poprzecznego ruchu słoików, wyłączniki krańcowe i przełącznik czasowy. /3 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B U1 (21) 83837 (22) 88 05 24

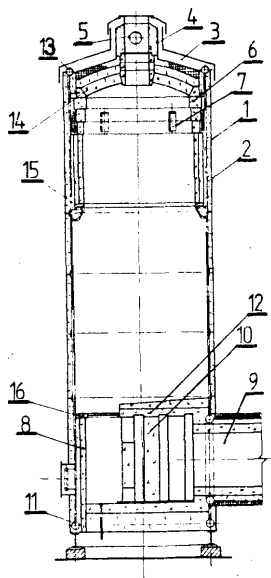
(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry

(72) Rudzki Jan, Niemiec Alfred

(54) Piec do spalania siarki

(57) Piec do spalania siarki ma postać pionowego dwunastościanu foremnego zamkniętego u góry stożkiem z kulistym sklepieniem /14/ i u dołu dnem. Wykonany jest z zewnętrznego płaszcza /1/ stalowego wyłożonego szczelnymi ekranami membranowymi wykonanymi z rur /2/ podłączonych do komory /13/ usytuowanej na

obwodzie stożka zamykającego /3/ oraz komory /11/ usytuowanej w pobliżu dna. Strefa intensywnego spalania wyłożona jest trzywarstwową wymurówką /6/ ceramiczną wspartą na żarobetonowych profilach leżących na chłodzonych konsolach wykonanych z rur /15/ włączonych do ekranów membranowych, a jej kuliste sklepienie /14/ osadzone jest na schodkowym wypuszczeniu wspartym na zewnętrznym płaszczu /1/. W strefie dopalającej ustawiony jest ażurowy mur /10/ osłonięty daszkiem /12/ pochylonym w stosunku do poziomu o kilka stopni. /1 zastrzeżenie/

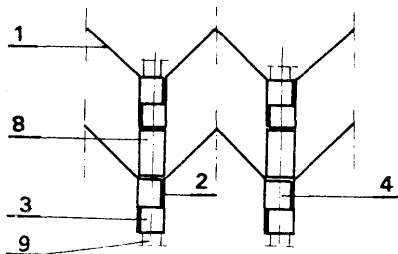


4 (51) C02P U1 (21) 83870 (22) 88 05 27

- (71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Jaruszewski Józef

(54) Pakiet osadnika wiełostrumieniowego poziomego

(57) Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego składa się z wielu przewodów sedymentacyjnych, utworzonych przez ścianki odwróconych rynien /1/ ułożonych w stosy z zachowaniem szczelin. Rynny /1/ mają boczne ścianki /2/ przy których wykonane są po dwa występy /3 i 4/. Występy /3 i 4/ mają prowadzące otwory i umieszczone są na przemian na różnych poziomach. Górna płaszczyzna występu /3/ jest umieszczona na poziomie dolnej płaszczyzny występu /4/. Odległość w pionie pomiędzy rynnami /1/ jest ustalana przy pomocy dystansowych tulejek /8/. /1 zastrzeżenie/

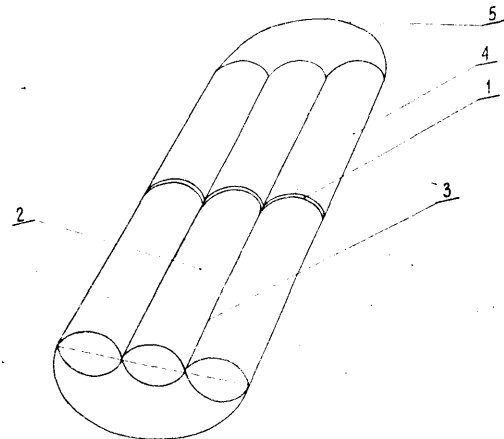


4 (51) C02P U1 (21) 83907 (22) 88 06 01

- (71) Wspólna Organizacja Poszukiwań Naftowych na Morzu Bałtyckim "Petrobaltic", Gdańsk
(72) Kurek Jan, Ryciak Andrzej, Biernat Maria, Kiełt Andrzej

(54) Mata sorbentowa

(57) Mata przeszita jest w poprzek wstęgami taśmy /1/ na dwie równe sekcje /2/ i przeszta jest wzdłuż wstęgami taśmy /3/ na trzy równe tunele /4/. Do krótszych brzegów maty doszyte są taśmowe uchwyty /5/. /1 zastrzeżenie/



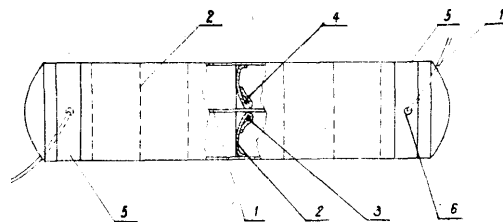
4 (51) C02P U1 (21) 83908 (22) 88 06 01

- (71) Wspólna Organizacja Poszukiwań Naftowych na Morzu Bałtyckim "Petrobaltic", Gdańsk
(72) Kurek Jan, Ryciak Andrzej, Biernat Maria, Kiełt Andrzej

(54) Rękaw sorbentowy

(57) Rękaw sorbentowy ma postać wałka wykonanego z materiału siatkowego o gęstości oczek około 50 mm².

Wewnątrz wałka ułożona jest lina nośna /1/, która wyprowadzona jest na zewnątrz wałka poprzez wyoczkowane otwory /6/ w opaskach /5/. Do wewnętrznej powierzchni wałka obwodowo przymocowane są przegrody /2/ w kształcie fartuchów o długości większej od promienia wałka. Każda przegroda /2/ zakończona jest tunelem /3/, wewnątrz którego umieszczony jest sznurek /4/. /1 zastrzeżenie/

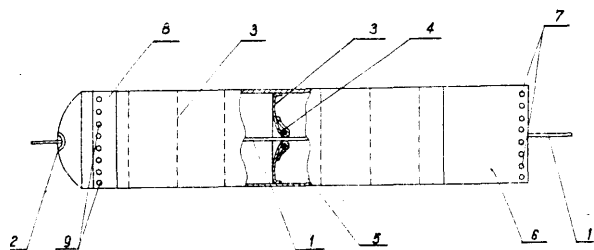


4 (51) C02P U1 (21) 33909 (22) 08 06 01

- (71) Wspólna Organizacja Poszukiwań Naftowych na Morzu Bałtyckim "Petrobaltic", Gdańsk
(72) Kurek Jan, Ryciak Andrzej, Biernat Maria, Kiełt Andrzej

(54) Rękaw sorbentowy

(57) Rękaw sorbentowy ma postać wałka wykonanego z materiału siatkowego o gęstości oczek około 50 mm².



Wewnątrz wałka ułożona jest lina nośna /1/, która wprowadzona jest na zewnątrz wałka poprzez wyoczkowane otwory /2/ w zakończeniach wałka. Do wewnętrznej powierzchni wałka obwodowo przymocowane są przegrody /3/ w kształcie fartuchów o długości większej od promienia wałka. Każda przegroda zakończona jest tunelem /4/, wewnątrz którego umieszczony jest sznurek /5/. Do zewnętrznej, powierzchni wałka, w pobliżu jego zakończenia, przymocowana jest mufa łącznikowa /6/ mająca szereg wyoczkowanych otworów /7/. Natomiast z drugiej strony wałka przymocowana jest opaska /8/ mająca szereg wyoczkowanych otworów /9/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10F U1 (21) 83929 (22) 88 06 03

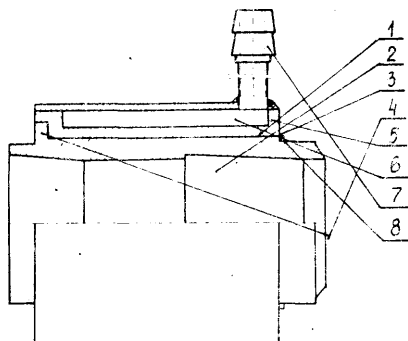
(71) Dolnośląskie Zakłady Urządzeń Górniczych

(72) Ściopko Andrzej, Ignaszak Ryszard

(54) Tuleja brykietująca

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonania i obsługi tulei brykietujących przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości powstawania awarii wywołanych zapieceniem tulei w przypadku penetracji medium chłodzącego na skutek pęknięcia tulei.

Tuleja charakteryzuje się tym, że na obwodzie zewnętrznym wkładu brykietującego /2/ wykonane jest wybranie /1/ zakończone kołnierzem osadczym /4/. W wybranie nasunięta jest tuleja chłodnicy /5/ z wykonanym w niej kanałem chłodzącym /6/. /1 zastrzeżenie/



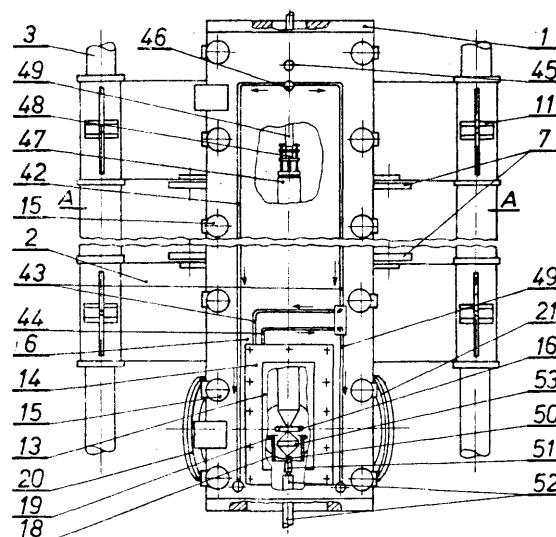
4 (51) C30B U1 (21) 83822 (22) 88 05 25

(71) "UNITRA-CEMAT" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jędrzej Czyk Robert, Nowak Jan, Zalewski Bogdan, Wasik Stanisław, Nałęcz Waldemar

(54) Zespół komory głównej urządzenia do produkcji monokryształów krzemu

(57) Zespół komory głównej składa się z komory głównej /1/, ramy /2/ oraz czterech kolumn /3/, na których osadzona jest rama komory głównej. Komora główna /1/ ma kształt walca o podwójnych ściankach, ściętego z jednej strony płaszczyzną drzwi /6/ komory równoległej do osi pionowej. Do ścianki zewnętrznej wewnętrznej komory głównej zamocowane są wzmacniające wręgi /7/ o kształcie półksiężyców usztywnione na obwodzie prostokątnymi płaskownikami. Wręgi komory głównej połączone są rozłącznikiem z ramą /2/ osadzoną na kolumnach i przymocowaną do nich za pomocą ściągaczy /11/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D06F U1 (21) 83890 (22) 88 05 30
H02G

(75) Beleć Adam, Częstochowa

(54) Ściągacz do przewodów elektrycznych

(57) Ściągacz służy do podtrzymania i zapobieżenia skręcaniu przewodu doprowadzającego prąd elektryczny do żelazka bądź innych ruchomych urządzeń. Zawiera stalową sprężynę /1/ zakończoną z jednej strony nagwintowaną nasadką /3/ z elastycznymi piórami /5/ zaciskanyymi wokół elektrycznego przewodu /2/ za pomocą nakrętki /6/. Z drugiej strony zakończenie sprężyny /1/ stanowi nagwintowany pierścień /7/ osadzony w obejmie /8/ nakładanej na statyw /9/ przytwierdzany do stołu bądź deski do prasowania za pomocą uchwyty /10/ z zaciskiem śrubowym /11/.

/1 zastrzeżenie/

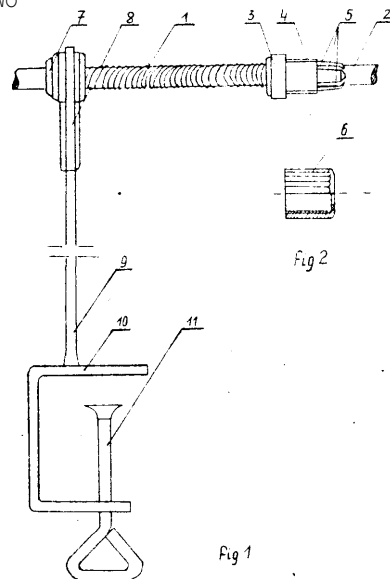


Fig 1

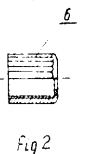


Fig 2

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4 (51) E01F U1 (21) 83900 (22) 88 06 01

(71) Bydgoska Centrala Materiałów Budowlanych, Bydgoszcz

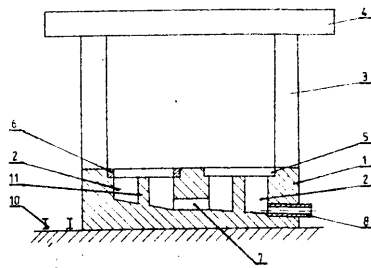
(72) Glonek Edward, Pawlewski Ambroży, Wilbrandt Piotr, Bułatowicz Zdzisław

(54) Rampa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rampy kolejowej, zwłaszcza do załadunku i rozładunku materiałów **smołopochodnych**, umożliwiającej odprowadzenie z jej powierzchni rozlanych materiałów.

Rampa /1/ ma dwa rzędy odstożników /2/ przykrytych kratami ściekowymi /6/. Dna osadników /2/ są pochyłe o spadach skierowanych w jednym kierunku. Dwa sąsiadujące ze sobą odstożniki /2/ z każdego rzędu połączone są przepustem /7/, a **odstożnik** o najniższym spadzie dna wyposażony jest w rurę odpływową /8/.

/3 zastrzeżenie/



4 (51) E03B U1 (21) 81693 (22) 87 11 16

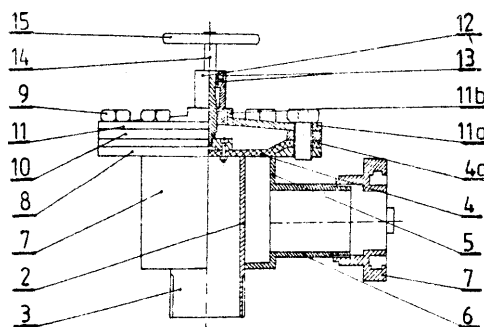
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzębie

(72) Kuczera Alojzy, Kiwic Andrzej, Skowron Henryk, Korzeniewski Ryszard, Kuczera Jerzy

(54) Górnictwo zawór hydrantowy

(57) Zawór zawiera dwukomorową obudowę z wewnętrzną komorą wlotową /2/, przylegającą od góry do wyprofilowanej przepony gumowej /4/, oraz z zewnętrzną komorą wylotową /5/ przylegającą trwale swym dnem do ściany bocznej wewnętrznej komory wlotowej /2/. Zewnętrzna komora wylotowa /5/ jest zakończona od góry pierścieniem mocującym /8/ łączącym śrubami /9/ zewnętrzny pierścień /4a/ przepony gumowej /4/ z pierścieniem dystansowym /10/ i pierścieniem zewnętrznym pokrywy zaworu /11/, w której umieszczone jest obrotowo, przesuwnie wrzeciono /H/ z pokrętką /15/, przymocowane od dołu obrotowo do przepony gumowej /4/.

/1 zastrzeżenie/

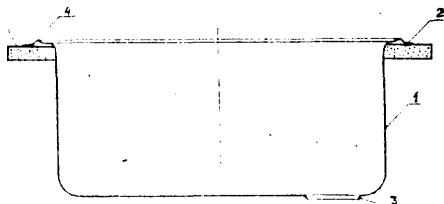


4 (51) E03G U1 (21) 83860 (22) 88 05 26

- (71) Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych
"Huta Silesia", Rybnik
(72) Landkocz Gerard, Bińczyk Janusz

(54) Zlewozmywak

(57) Zlewozmywak ma okrągłą komorę /1/ zakończoną obrzeżem /2/ z rowkiem usztywniającym /4/, nachylonym pod kątem 5° do poziomej płyty zlewozmywakowej /5/ oraz otwór z podłączeniem /3/ na wylew spustowy. /1 zastrzeżenie/

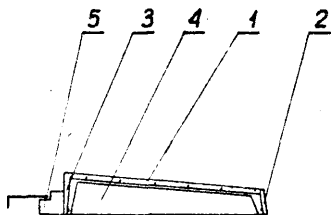


4 fei) E04B U1 (21) 83833 (22) 88. 05 24

- (71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego Nr 2, Szczecin
(72) Zombirt Mieczysław, Rogoziński Tadeusz, Przybysz Zbigniew

(54) Strop loggi

(57) Strop loggi zawiera płytę spadową /1/ ograniczoną żebrami zewnętrznymi /2/ i żebrami wewnętrznymi /3/, wspartą żebrami bocznymi /4/. Zebro zewnętrzne /2/ jest niższe od żebra wewnętrznego /3/, a żebra boczne /4/ są zbieżne w kierunku żebra zewnętrznego /2/. Strop może być stosowany do zadaszenia loggi najwyższej położonej kondygnacji budynku. /3 zastrzeżenia/

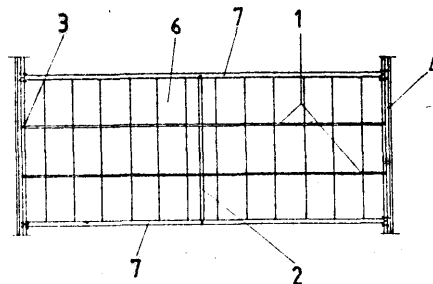


4 (51) E04B U1 (21) 84833 (22) 88 09 13

- (71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Roszkowski Grzegorz, Krajewski Zbigniew, Małysa Karol, Brożek Grzegorz, Dudek Henryk, Pawłowski Władysław

(54) Podpora płyt stropowych, zwłaszcza hali fabrycznej

(57) Podpora złożona jest z dwóch płaskowni-kowych cięgieł /1/, podtrzymki /2/, elementów śrubowych /3/, i z dwóch o kształcie ceownikowym wsporników /4/ przymocowanych rozłącznie do belek wsporczych konstrukcji dachu. Płaskowni-kowe cięgieła /1/ są usytuowane względem siebie równolegle w odległości nie mniejszej od jednej trzeciej długości płyt stropowych /6/ i są przymocowane za pomocą elementów śrubowych /3/ do wsporników /4/. Podpora ma zastosowanie w przypadku niestabilności gruntu. /1 zastrzeżenie/

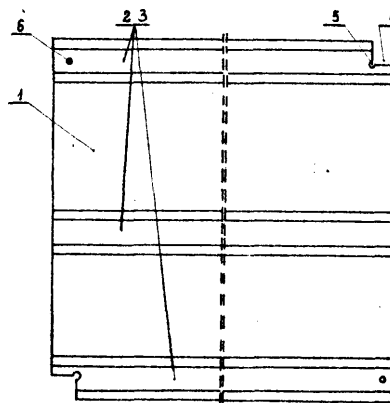


4 (51) E04D U1 (21) 83507 (22) 88 04 29

- (75) Kulik Andrzej, Łomianki

(54) Dachówka metalowa

(57) Dachówka /1/ ma na dwóch przeciwnych narożach wycięcia prostokątne /4/» których dwie krawędzie połączone są z wycięciem okrągłym /5/, zaś w dwóch pozostałych narożach ma dwa otwory /6/ dla gwoździ. /1 zastrzeżenie/

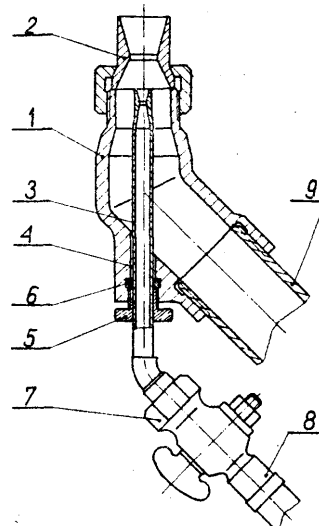


4 (51) E04P U1 (21) 83806 (22) 88 05 23

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb", Warszawa
(72) Misiura Jan, Adamski Marek, Stańczyk Janusz, Pusty Wiesław, Czarnecki Jan

(54) Tynkarska końcówka natryskowa

(57) Tynkarska końcówka natryskowa charakteryzuje się tym, że otwór /4/. w którym jest osa-



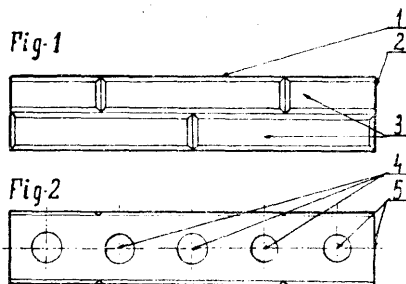
dzona rurka powietrzna /3/, od strony korpusu /1/ jest powiększony, nagwintowany i zamknięty śrubą /5/ z przelotowym, poosiowym otworem, natomiast na rurce /3/ jest osadzona tulejka /6/ dociskana do dna otworu /4/ tą śrubą /5/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E04F U1 (21) 83824 (22) 88 05 23
E04H

(71) "Innova" Sp. z o.o., Poznań
(72) Sokołowski Zenon

(54) Kształtka elewacyjno-parkanowa

(57) Kształtka ma kształt prostopadłościanu którego bok dłuższy /1/ jest wielokrotną długości boku krótszego /2/ przy czym dwa przeciwległe boki dłuższe mają cegielkowy motyw ozdobny /3/ a w osi wzdłużnej boków przyległych rozmieszczone są symetrycznie otwory przelotowe /4/ z tym, że otwory skrajne /5/ umieszczone są w połowie odległości od krawędzi boku krótszego. /1 zastrzeżenie/

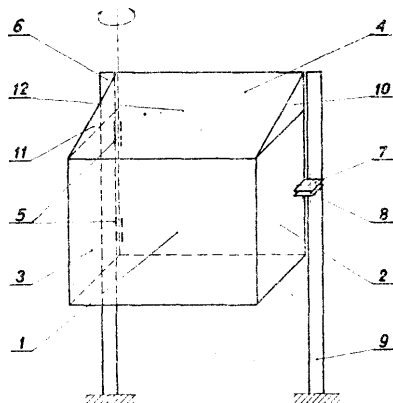


4 (51) E04P U1 (21) 83879 (22) 88 05 30
E04H

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa
(72) Michalczyk Jerzy

(54) Szafka zabezpieczająca gazowy węzeł redukcyjno-pomiarowy

(57) Szafka ma ścianę przednią /1/ i ściany boczne /2 i 3/ sztywno połączone ze sobą oraz z dachem /4/ i jest zawieszona na zawiasach /5/ przymocowanych do słupków /6/. W płaszczyznach bocznych szafki, między dachem /4/, a górnymi krawędziami ścian bocznych /2 i 3/, znajdują się trójkątne otwory wentylacyjne /10, 11/. Ściana tylna /12/ przymocowana jest na sztywno do słupków /6 i 9/ mocno osadzonych w podłożu. /1 zastrzeżenie/

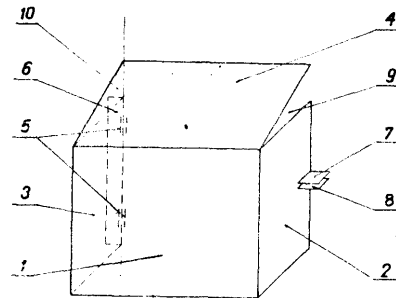


4 (51) E04F U1 (21) 83880 (22) 88 05 30
E04H

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa
(72) Michalczyk Jerzy

(54) Szafka zabezpieczająca gazowy węzeł redukcyjno-pomiarowy przy budynku

(57) Szafka ma ścianę przednią /1/ i ściany boczne /2, 3/ sztywno połączone ze sobą i z dachem /4/ i jest zawieszona na zawiasach /5/ umocowanych na wsporniku /6/ na ścianie budynku. W płaszczyznach bocznych szafki między górnymi krawędziami ścian bocznych /2 i 3/ a dachem /4/ znajdują się trójkątne otwory wentylacyjne /8 i 10/. /1 zastrzeżenie/

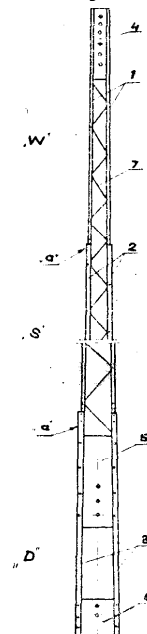


4 (51) E04H U1 (21) 83792 (22) 88 05 20

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Elektroenergetycznego "ELBUD", Kraków
(72) Sapulak Bolesław, Słaby Mieczysław,
Jachowski Romuald

(54) Żerdź stalowa napowietrznej linii elektroenergetycznej

(57) Żerdź stalowa składa się z pobocznie stalowych z kształtowników zimnogiętych /1, 2, 3/, tworzących oddzielne segmenty: doziemny /D/,



środkowy /S/ i wierzchołkowy /W/ łączonych ze sobą w węzłach połączeniowych /a/, dla uzyskania żądanej długości. Pobocznicę segmentu doziemnego /D/ są połączone między sobą blachami połączeniowymi dolnymi /5 i 6/ segmentu środkowego /3/ zakratowaniami /7/, a segmentu wierzchołkowego /W/ blachami połączeniowymi górnymi /4/ i zakratowaniami /7/.
/2 zastrzeżenia/

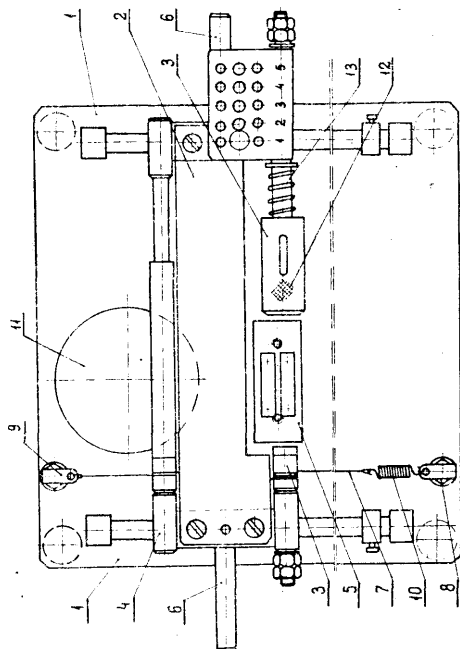
4 (51) E05B U1 (21) 83801 (22) 38 05 23

(71) Zakład Podzespołów Radiowych "OMIG",
Warszawa

(72) Matuszewski Ryszard, Górski Zbigniew

(54) Przyrząd do znakowania, zwłaszcza rezonatorów kwarcowych w obudowach szklanych

(57) Przyrząd na podstawie /1/ ma przesuwny zespół suwaka /2/ mający uchwyty /6/, zespół mocowania rezonatora /3/ i równoległy wałek gumowy /4/ oraz zespół stemplowy /5/. Wałek gumowy /M i wałek zespołu mocowania rezonatora /3/ połączone są poprzez ciągnio /7/ zamocowane do uchwyty /8/ i /9/ podstawy /1/ poprzez sprężynę /10/. Poniżej wałka gumowego /4/ znajduje się paleta na farbę /11/. Zespół mocowania rezonatora /3/ zawiera z jednej strony centrującą wkładkę gumową /12/ i sprężynę /13/.
/1 zastrzeżenie/

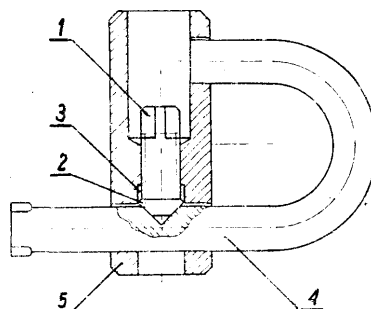


4 (51) E05B U1 (21) 83836 (22) 88 05 24

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Wisła", Tczew
(72) Zawierta Jan, Nelson Jerzy

(54) Kłódka

(57) Kłódka ma wkręt /1/ blokujący kabłąk /4/, z obudową /5/, na końcu którego znajduje się zgniot /2/. Na końcu części nagwintowanej obudowy /5/, w pobliżu kabłąka /4/ znajduje się współosiowy otwór /3/, którego średnica jest większa od średnicy gwintu wkręta /1/.
/2 zastrzeżenia/



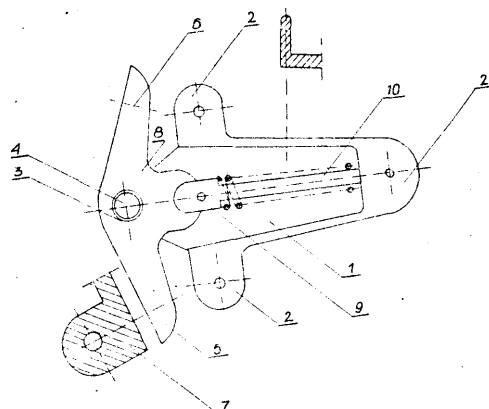
4 (51) E05G U1 (21) 82888 (22) 88 03 01

(71) Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki
Komunalnej i Mieszkaniowej, Nysa

(72) Macura Mieczysław

(54) Blokada drzwiowa

(57) Blokadę tworzy korpus /1/ mocowany trzema wkrętami do drzwi. Do korpusu /1/ dołączony jest nitek /4/ element /5/ o dwu ramionach, których osie przecinają się pod kątem rozwartym. Jedno z ramion uzbrojone jest w trzpień gumowy /7/. Element /5/ obraca się wraz z nitkiem /4/ z udziałem sprężyny /10/.
/1 zastrzeżenie/

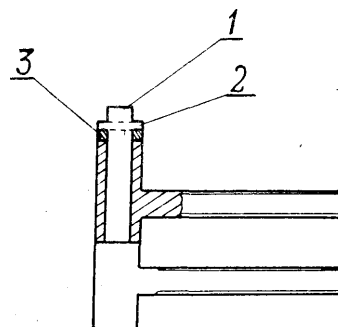


4 (51) E05D U1 (21) 84550 (22) 87 02 11

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Świetliczny Michał, Jabłoński Marek

(54) Zawias drzwiowy

(57) Zawias ma w czopie /1/ wykonany otwór, w którym umieszczona jest zawlecčka /2/. Pod zawleccką /2/ znajduje się podkładka /3/.
/1 zastrzeżenie/

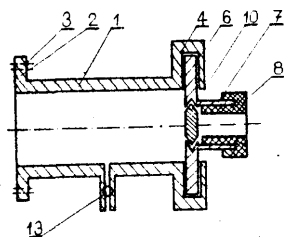


4 (51) E21B U1 (21) 83887 (f) 88 05 30

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "KATOWICE", Katowice
(72) Wójcik Jerzy, Muc Andrzej, Dłutko Józef, Mryc Krzysztof

(54) Prewenter do otworów wiertniczych

(57) Prewenter zawiera korpus prewentera zakończony kołnierzem prewentera a z drugiej strony połączony z prowadnicą zasuw /4/. Osadzona jest w niej przesuwnie zasawa duża /6/, zamykająca otwór gryzera /5/, w której środku dołączona jest oprawa uszczelki z uszczelką elastyczną /8/ otaczającą otwór wiertniczy /9/, zamykany przez zasuwę wewnętrzną. Z korpusem prewentera /1/ połączony jest z boku zawór upustowy. /1 zastrzeżenie/

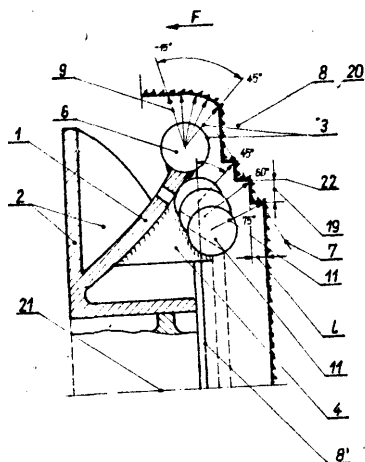


4 (51) E21C U1 (21) 83869 (22) 88 05 27

- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Gen. Zawadzki", Dąbrowa Górnicza
(72) Saltariski Jerzy, Kała Ignacy, Królicza Zdzisław

(54) Organ urabiający kombajnu węglowego
To urabiania w trudnych warunkach
górnictwo-geologicznych

(57) Organ mający zarys walcowy i zaopatrzony w ślimakowe płyty ładujące, a w przestrzeniach międzypłatowych w krótkie płyty pośrednie, zakończony czołową tarczą w kształcie kielicha, zbieżną w kierunku kombajnu, która ma wewnątrz szereg spiralnych segmentów charakteryzuje się tym, że spiralne segmenty /4/ czoła /8/ tarczy /3/ t zbieżne do obrzeży /6/ tarczy /3/ odwrotnie do kierunku obrotu organu /1/, tworzą os-



trzymi noży /11/ płaski, ścięty stożek /7/ skierowany w stronę czoła /8/ ściany /20/, eliminujący odpychanie organów oraz ułatwiający skośne zawrębianie.

Maksymalny wysuw noży /11/ promieniowych, pracujących bliżej osi /21/ obrotu organu /1/, w stosunku do powierzchni wyznaczonej przez najbardziej wychylone noże /9/ promieniowe na obrzeżach /6/ tarczy /3/ wynosi 60 mm, a odstępy między liniami skrawania /22/ noży /11/ promieniowych, pracujących na spiralnych segmentach /4/ tarczy /3/ wynoszą korzystnie nie więcej niż 50 mm. /3 zastrzeżenie/

4 (51) E21C U1 (21) 83902 (22) 88 05 31

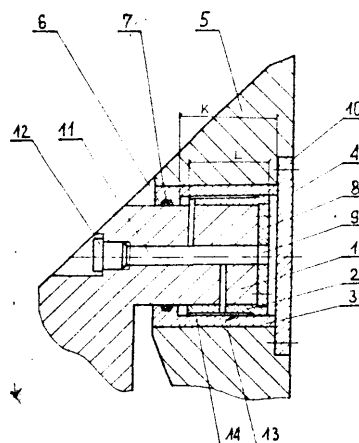
- (71) Zakłady Urzędzeń Górniczych "Glimag", Gliwice
(72) Turopolski Kazimierz

(54) Uchwyt narzędzia urabiającego

(57) 'Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie amortyzacji uderzeń dynamicznych o narzędzie urabiające, ciągłego smarowania łożyska ślizgowego oraz łatwej wymiany tego łożyska.

Uchwyt ma czop /1/, na którym jest osadzona wewnętrzna tuleja /2/ współpracująca ślizgowo z zewnętrzną tuleją /3/, osadzoną w osiowym otworze /4/ narzędzia urabiającego /5/. Zewnętrzna tuleja /3/ ma wewnętrzny kołnierz /6/ z uszczelniającym pierścieniem /7/, współpracujący ślizgowo z czopem /1/. Długość /L/ pobocznic wewnętrznej tulei /2/ jest krótsza od długości /K/ współpracującej z nią pobocznic zewnętrznej tulei /3/.

Uchwyt jest stosowany do mocowania obrotowych narzędzi urabiających na tarczy organu urabiającego, stanowiącego element kombajnu górnictwo-geologicznego. /5 zastrzeżenie/

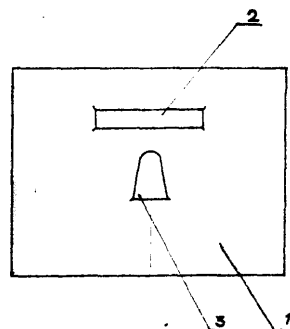


4 (51) E21D - U1 (21) 83817 (22) 88 05 23

- (f) Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie
(72) Sznajder Jan, Sienko Leopold, Bryś Teodor, Adamski Otto, Trzensisko Paweł, Wyciszczok Franciszek

(54) Podkładka pod obudowę

(57) Podkładkę tworzy prostokątna blacha /1/, z której ukształtowane są ograniczniki /2/ i /3/. Ogranicznik oporowy /2/ jest wytłoczony w kształcie kabłąka, a drugi ogranicznik /3/ nacięto z prostokątnej blachy /1/ i wygięto w kształcie języka. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

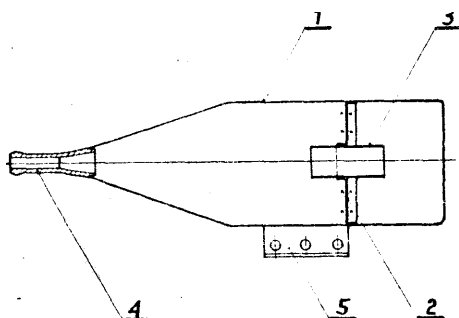
4 (51) F02M U1 (21) 83785 (22) 88 05 20

(75) Pachoń Wiesław, Siemianowice śląskie

(54) Pulsator układu ssącego

(57) Pulsator ma wewnątrz zbiorniczka /1/ umieszczoną perforowaną przegrodę rezonansową /2/ z koncentrycznym rezonatorem otwartym /3/ o przekroju kołowym.

Zbiorniczek /1/ ma zoptymalizowaną pojemność równą 50÷70% pojemności skokowej jednego cylindra, w zależności od ilości cylindrów danego silnika. /3 zastrzeżenie/



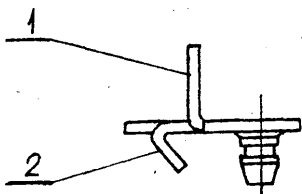
4 (51) F02M U1 (21) 83903 (22) 88 05 31

(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego "Polmo", Łódź

(72) Moll Wojciech, Dryzek Bogdan, Stolarczyk Zenon

(54) Przesłona rozruchowa gaźnika do silnika spalinowego o zapłonie iskrowym

(57) Przesłona stanowi płaski element o kształcie stylizowanej kaczki z dziobem, którego górna część jest wygięta w prawo, tworząc ramię /1/ dłuższe, usytuowane prostopadle do powierzchni bocznej przesłony, a dolna część jest wygięta w lewo, tworząc ramię /2/ krótsze,



usytuowane pod kątem ostrym do powierzchni bocznej przesłony.

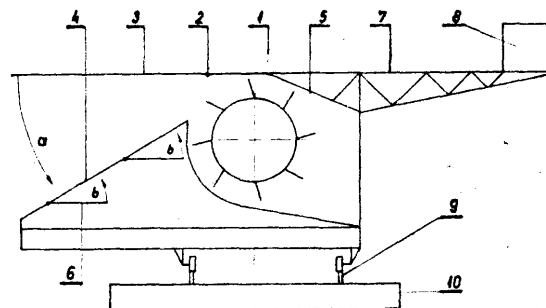
Przesłona stosowana jest w **gaźnikach** silników stacyjnych oraz motorowerów. /1 zastrzeżenie/

4 (51) P03D U1 (21) 83240 (22) 88 03 29

(75) Panczak Andrzej, Słupsk

(54) Silnik wiatrowy, wirnikowy

(57) Silnik ma wirnik łopatkowy /1/ obudowany osłoną stałą /5/, osłoną uchylną /3/ mocowaną na zawiasach /2/ oraz osłoną stałą /4/ z uchylnymi klapami /6/. Silnik ma także ster **kierunkowy** /8/ osadzony na ramieniu /9/ i osadzony jest obrotowo na torze /9/ umieszczonym na konstrukcji nośnej /10/. /3 zastrzeżenie/



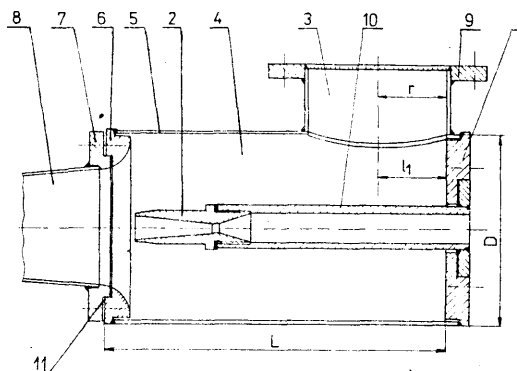
4 (51) P04P U1 (21) 83771 (22) 88 05 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) **Wiejacha** Jerzy, Malczewski Jerzy, Lipiński Zygmunt, Golik **Włodzimierz**, Szum Janusz

(54) Strumienica próżniowa

(57) Strumienica próżniowa, w postaci cylindrycznej rury /5/ zamkniętej z jednej strony pokrywą zasilaającą /1/ z dyszą /2/, a z drugiej pokrywą wlotową /6/ komory **mieszania** /8/, ma króciec zasysający /3/ usytuowany tuż za pokrywą **zasilającą** /1/, przy czym długość /L/ komory ssawnej /4/ równa jest 1,7 do 2,3 średnicy /D/ tej komory /4/, a otwór w pokrywie **wlotowej** /6/ ma powierzchnię zaokrągloną o przekroju łagodnie **zmniejszającym** się w kierunku komory mieszania /8/. /2 zastrzeżenie/



4 (51) 16C U1 (21) 83814 (22) 88 05 23

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn
Górnictwa Odkrywkowego "Pamago", Zgorzelec
(72) Florjanowicz Stanisław, Wojtania Tadeusz

(54) Zestaw dla napełniania smarem łożysk
tocznych

(57) Zestaw stanowi trzpień /8/ z nasadzonymi na końcach pierścieniami /4, 13/ zaopatrzonymi w otwory /10, 14/. Trzpień /8/ jest utwierdzony w pierścieniu /4/. Pierścień /4/ ma z drugiej strony kaptur /5/, do którego podłączona jest smarownica /7/. Smarownicę /7/ stanowi cylinder /17/ z tłokiem /22/ osadzonym na tłoczysku /19/. Drugi koniec tłoczyska /19/ jest umieszczony w siłowniku /18/. Otwory /10, 14/ są rozmieszczone na okręgu o średnicy zbliżonej do średnicy łożyska /9/, przy czym otwory /10, 14/ mają większą średnicę od strony łożysk /9/.

/7/ zastrzeżeń/

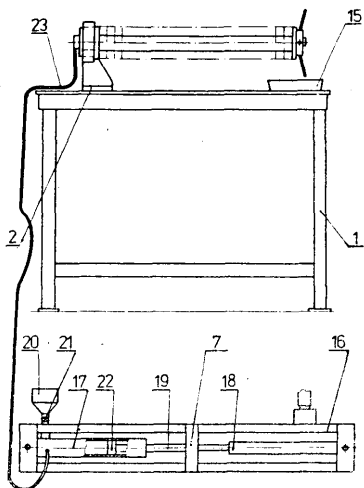


Fig. 1

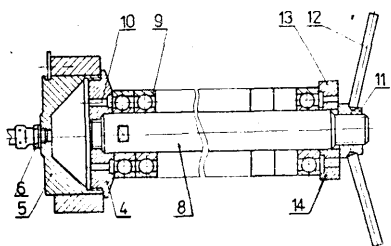


Fig. 3

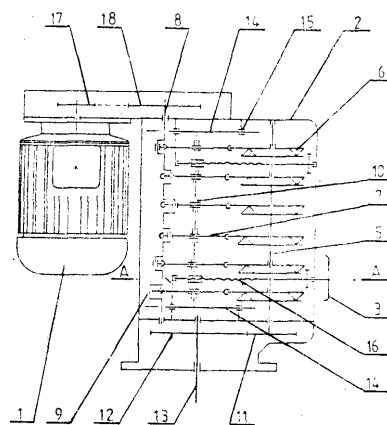
4 (51) F16H U1 (21) 83470 (22) 88 04 19

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Katowice
(72) Grabczyński Czesław, Dembowski Władysław

(54) Motoreduktor bezstopniowy

(57) Motoreduktor zawiera dodatkowo dwa zespoły napędowe: umieszczoną we wspólnej obudowie przekładnię redukcyjną zębatą, którą stanowi osadzone na czopie wału pośredniego /5/ koło zębate /11/, zazębione z kołem zębatym /12/ osadzonym na wale zdawczym /13/ oraz silnik napędowy /1/. Silnik napędowy /1/ połączony jest kołnierzowo z obudową /2/ i pośrednio z zespołem z wałem napędowym /4/ za pomocą przekładni pasowej złożonej z kół pasowych /17/ i /18/.

/1/ zastrzeżenie/



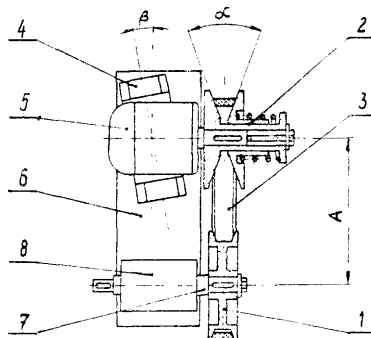
4 (51) P16H U1 (21) 83938 (22) 88 06 03

- (71) Bydgoska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Bydgoszcz
(72) Strychalski Franciszek

(54) Reduktor napędowy o bezstopniowej regulacji przełożenia

(57) Reduktor napędowy o bezstopniowej regulacji przełożenia, charakteryzuje się tym, że silnik napędowy /5/ umieszczony jest na prowadnicach /4/ skrzyślonych pod kątem / β / cztery razy mniejszym niż kąt rozwarcia / α / rowka klinowego koła pasowego /2/ o zmiennej średnicy z przesuwana jedną stroną rowka klinowego, przy czym koło pasowe /2/ jest zamocowane na silniku napędowym /5/. Przy zmianie przełożenia reduktora oś symetrii pasa klinowego /3/ pozostaje bez zmian.

/1/ zastrzeżenie/

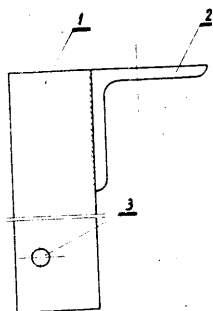


4 (51) F16L U1 (21) 83803 (22) 88 05 23

- (71) Gdańskie Zakłady Remontowo-Montażowe
Przemysłu Lekkiego, Gdańsk
(72) Pękala Leszek, Grocholski Jan,
Kinder Roman

(54) Zaczep narożny

(57) Zaczep składa się z dwóch płaskowników /1/ połączonych trwale z kątownikiem /2/ mającym otwór, zaś płaskowniki /1/ mają otwory /3/.
Ma zastosowanie do podwieszania przewodów wentylacyjnych. /1 zastrzeżenie/

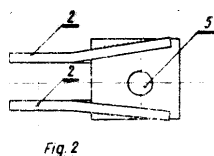
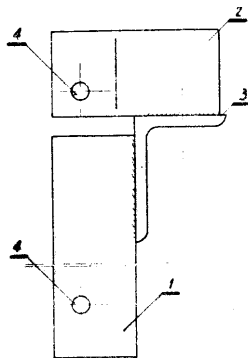


4 (51) P16L U1 (21) 83804 (22) 88 05 23

- (71) Gdańskie Zakłady Remontowo-Montażowe
Przemysłu Lekkiego, Gdańsk
(72) Pękala Leszek, Kinder Roman

(54) Zaczep narożny

(57) Zaczep narożny składa się z dwóch płaskowników /1/ połączonych trwale przez kątownik /3/ z dwoma płaskownikami /2/, przy czym płaskowniki /1/ i /2/ mają otwory /4/, a kątownik /3/ ma otwór /5/. /1 zastrzeżenie/



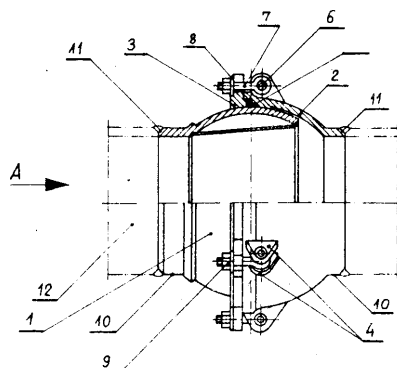
4 (51) P16L U1 (21) 83821 (22) 88 05 23

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław; Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego, Tczew
(72) Zwolińska Iwona, Michalak Wiesław

(54) Złącze kulowe

(57) Złącze kulowe zbudowane jest z czaszy kulistej wewnętrznej /1/ i nałożonych na nią czaszy kulistej zewnętrznej /2/ oraz pierścienia dociskowego /3/. Czasza kulista wewnętrzna /1/ i czasza kulista zewnętrzna /2/ ma jeden koniec /10/ w kształcie rury. Powierzchnia czołowa rurowego końca /10/ czaszy kulistej

wewnętrznej /1/ i czaszy kulistej zewnętrznej /2/ ma ścięcie pod kątem ostrym. /2 zastrzeżenia/

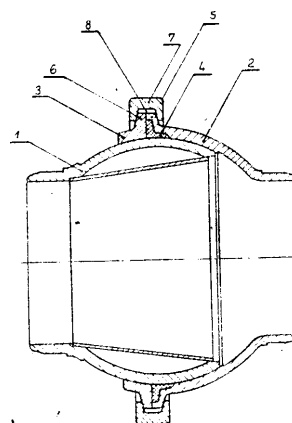


4 (51) F16L U1 (21) 83865 (22) 88 05 27

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP
"POLIN", Wrocław
(72) Góral Romuald, Lubicki Jerzy

(54) Złącze kulowe

(57) Złącze kulowe zbudowane jest z czaszy kulistej wewnętrznej /1/, na którą nasadzona jest czasza kulista zewnętrzna /2/ oraz pierścień dociskowy /3/. W wewnętrznym kanale kształtowym czaszy kulistej zewnętrznej /2/ umieszczona jest profilowana uszczelka /4/. Jeden koniec czaszy kulistej zewnętrznej /2/ oraz pierścień dociskowy zaopatrzone są w kołnierze /5/ 6/ ze stożkową powierzchnią zewnętrzną. Na oba kołnierze /5, 6/ nałożony jest dzielony pierścień zaciskowy /7/ zaopatrzony w wewnętrzny kanałek /8/ z dwoma powierzchniami stożkowymi. Pierścień zaciskowy /7/ składa się z dwóch identycznych półpierścieni skręcanych za pomocą śrub oczkowych. /2 zastrzeżenia/



4 (51) P21V U1 (21) 83899 (22) 88 05 31

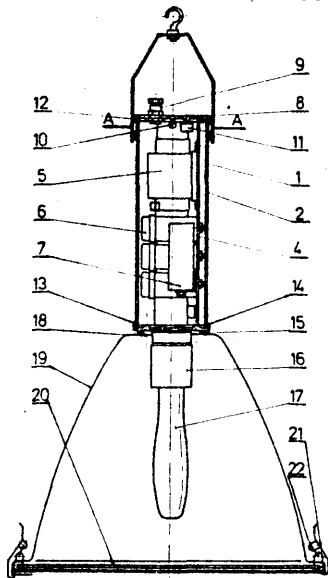
- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
"Polam-Gdańsk", Gdańsk
(72) Hedrych Wojciech, Zacharasiewicz
Wojciech, Milczanowski Janusz,
Florczak Stanisław

(54) Oprawa szczelna db lamp wyładowczych

(57) Oprawa ma korpus /1/ wykonany ze specjalnego aluminiowego kształtownika /2/, w formie osmiobocznej rury, zaopatrzonej w prowadnice. Na montażowej płytce /4/ zamocowano statcznik /5/ kondensatory /6/ i zapłonowy

układ /7/. Korpus /1/ **zamknięty** jest od góry pokrywą /8/, zaopatrzoną w kablówy wpust /9/ oraz odciążenie /10/ przewodów i przyłączeniowe złącze /11/. Od dołu korpus /1/ zamknięty jest pokrywą /13/, zaopatrzoną w oprawkę /16/ dla źródła /17/ światła, do której za pomocą śrub /20/ zamocowany jest odbłyśnik /19/.

/1 zastrzeżenie/



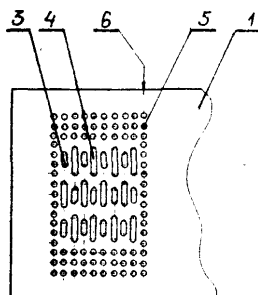
4 (51) F23D U1 (21) 82905 (22) 88 03 04
F24H

frl) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "CREDAN",
Warszawa
(72) Szubert Henryk

(54) Płaszcz poziomego, rurowego palnika
gazowego, zwłaszcza do kotłów cen-
tralnego ogrzewania

(57) Płaszcz charakteryzuje się tym, że kolumna otworów płomieniowych ma trzy rzędy szczelinowych otworów krótkich /3/ i długich /4/, sześć rzędów płomieniowych otworów kołowych /5/ usytuowanych symetrycznie względem rzędów otworów szczelinowych /3/ i /4/ a wzdłuż każdego z dłuższych boków każdej kolumny otworów płomieniowych są wykonane pojedyncze kolumny dodatkowe /6/ kołowych otworów płomieniowych /5/.

/2 zastrzeżenia/



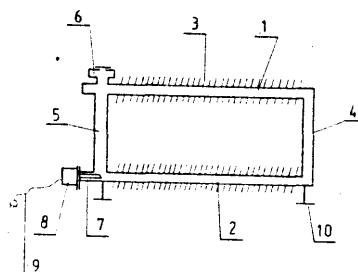
4 (51) P24C U1 (21) 83796 (22) 88 05 21
H05B

(71) Kombinat Budowlany, Radom
(72) Wieczorek Andrzej

(54) Przenośny grzejnik elektryczny

Grzejnik ma dwie rury górną /1/ i dolną /2/, umieszczone jedna nad drugą, mające opłot /3/ 2 blachy karbowanej i połączone ze sobą końcami za pomocą dodatkowych rur /4/ i /5/. Górna rura /1/ ma zbiornik wyrównawczy /6/. W dolnej rurze /2/ jest grzałka elektryczna /7/ i termostat /8/.

/1 zastrzeżenie/



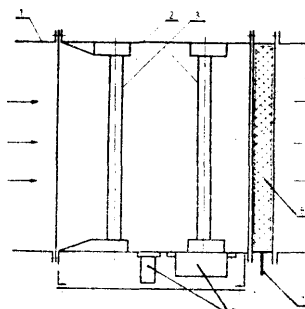
4 (51) P24P U1 (21) 83649 (22) 88 05 06

(71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe
Ochrony Środowiska "EKPOL", Warszawa
(72) Kotowski Jerzy, Olszewski Witold,
Pietraszek Paweł

(54) Urządzenie do dezynfekcji powietrza
w instalacjach wentylacji mechanicznej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że za promiennikami ultrafioletowymi /3/, patrząc w kierunku przepływu strumienia powietrza, znajduje się filtr włókninowy /5/, nasycony substancją rozkładającą ozon i zwiększającą przyczepność mikrozanieczyszczeń do powierzchni włókna, przy czym włókna umieszczone jest pomiędzy dwoma siatkami /6/ złączonymi ramką wyposażoną w uchwyt /7/.

/2 zastrzeżenia/



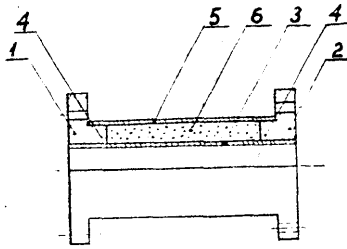
4 (51) F24F U1 (21) 83891 (22) 88 05 31
P21P

(71) Przedsiębiorstwo Górnictwa i Modernizacji Przemysłu "Budex", Częstochowa
(72) Regulski Lech, Mariański Ignacy,
Brzęczek Henryk, Wajdzik Zbigniew

(54) Segment przewodu klimatyzacyjnego
zwłaszcza dla górnictwa

(57) Segment składa się z dwóch dwustopniowych pierścieni /1 i 2/ spełniających rolę kołnierzy, które są połączone ze sobą za pomocą rury /3/ wewnętrznej, natomiast stopnie /4/, o mniejszej średnicy połączone są metalowym płaszczem /5/. Przestrzeń między rurą /3/ wewnętrzną a płaszczem /5/ wypełniona jest pianką /6/ izolacyjną.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) P26B U1 (21) 83815 (22) 88 05 23

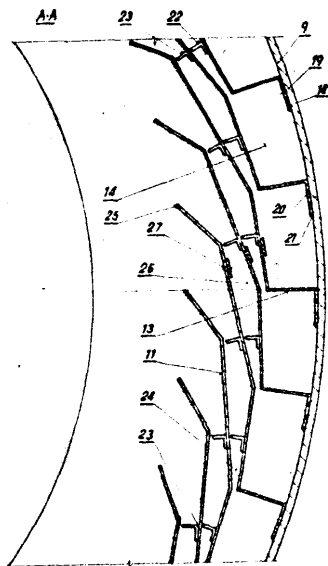
fyl) **Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica**

(72) Dworin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław, Rutkowski Kazimierz, Stachelek Marian

(54) Bębnowa suszarka i/lub składowa materiałów sypkich

(57) Suszarka zawiera płaszcz nośny /9/ i płaszcz przedmuchowy utworzony z łopat stycznych /11/ żaluzji, przy czym poszczególne żaluzje stanowią jeden wspólny element składający się z ustawionych do siebie pod odpowiednim kątem łopaty stycznej /11/, promieniowej praegrody /13/ i stopki mocującej /18/, w której wykonano sa wycięcia /19/ na spoiny usztywniające /20/. Do stycznych łopat /11/ żaluzji mocowane są, ustawione w co najmniej dwóch rzędach, podpórki dystansowe /22/ i /23/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) P26B U1 (21) 83931 C²²) 88 06 03(71) **Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica**

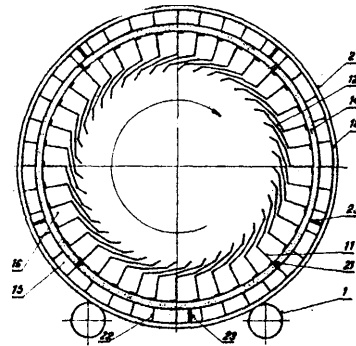
(72) Dworek-Dworin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław, Szumin Wiktor, Stachelek Marian, Rutkowski Kazimierz

(54) Suszarko-schładzarka bębnowa

(57) Suszarko-schładzarka z obrotowym bębniem podzielonym na długości na przednią część suszącą i część schładzającą ma bęben /2/ składający się z płaszcza nośnego /10/ i wewnętrznego płaszcza przedmuchowego /12/, po-

między którymi usytuowana jest kołowa komora powietrzna, w części suszącej podzielona walcowym bębniem izolacyjnym /14/ na zewnętrzną komorę doprowadzenia powietrza zimnego /15/ i wewnętrzną komorę powietrza gorącego /16/. Bęben izolacyjny /H/ składa się z rury osłono-wej i rury wewnętrznej oraz zawartej pomiędzy nimi, wypełnionej materiałem termoizolacyjnym komory izolacyjnej, a połączony jest z płaszczem nośnym /10/ promieniowymi wspornikami /22/ i /23/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) F27D U1 (21) 83501 (22) 88 04 25
B65G
C22B

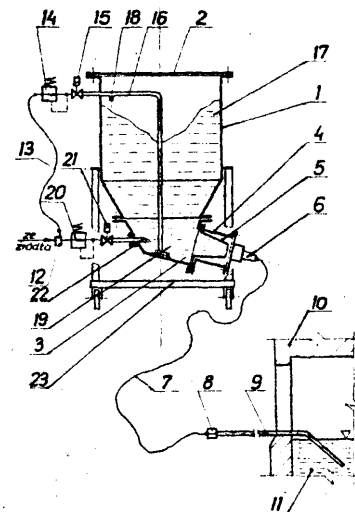
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice

(71) Samek Edward, Wołk-Jankowski Roman, Zajac Stanisław, Stuczynski Tomasz, Wyrzuc Ignacy

(54) Urządzenie do transportu topnika do płynnego aluminium w piecu topielnym lub odstojowym

(72)

(57) Urządzenie ma zbiornik /1/ z dyszą wylotową /5/ zamkniętą szczelnie pokrywą /2/. Powyżej dna komory mieszanina /3/ zbiornika /1/ umieszczona jest rurka /19/ mająca 3zereg otworów. Rurka /19/ stanowi zakończenie przewodu /16/, którym doprowadzana jest do zbiornika /1/ z przyłączy /12/ jedna struga medium, Przewód /16/ ma odgałęzienie /18/ dla wytworzenia nad-



ciśnienia w zbiorniku /1/ powyżej poziomu topnika /17/. Druga struga medium z przyłączki /12/ doprowadzona jest pod ciśnieniem roboczym poprzez sztucer /22/ do komory mieszania /3/. Na wylocie z dyszy /5/ znajduje się przyłączka /6/ z przewodem giętkim /7/ zakończonym zakrzywioną łancą /9/. Łancą /9/ wprowadza się topnik /17/ poniżej lustra aluminiowej kąpieli /11/ w piecu /10/.
/1 zastrzeżenie/

cesie spalania wprasowany ma pocisk /1/, wykonany w kształcie cienkościennej skorupy walcowej zakończonej w przedniej części stożkiem a w tylnej dnem. W połowie wysokości części walcowej pocisk /1/ ma uformowany pierścień oporowy /4/ ograniczający głębokość osadzania pocisku /1/ w łusce /5/.
/1 zastrzeżenie/

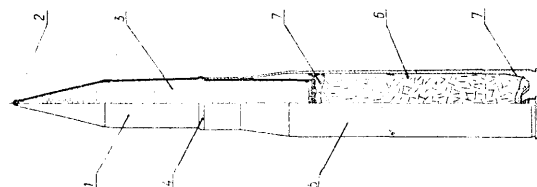
4 (51) F42B U1 (21) 83843 (22) 88 05 26

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka

(72) Kowalewski Kazimierz, Sokół Bolesław, Hipnarowicz Kazimierz, Pielach Tadeusz

(54) Artyleryjski nabój z pociskiem fikcyjnym do 100 mm armaty czołgowej

(57) Nabój w etatową łuskę /5/ wypełnioną materiałem miotającym /6/ o przyspieszonym pro-



DZIAŁ G F I Z Y K A

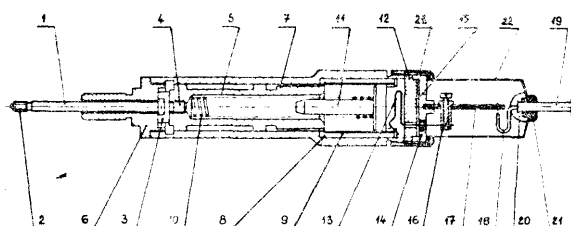
4 (51) G01B U1 (21) 83666 (22) 88 05 08
G01D

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Dąbrowski Jerzy, Grabczyk Juliusz, Darlewski Jan

(54) Czujnik pojemnościowy do pomiaru przemieszczeń liniowych

(57) W czujniku okładka ruchoma kondensatora stanowi część suwaka rurkowego /5/ prowadzonego precyzyjnie w korpusie /7/, w którym na wewnętrznej powierzchni tulejki izolacyjnej /8/ jest osadzona okładka nieruchoma /9/ kondensatora. W osiowym otworze okładki /9/ jest osadzony trzpień izolacyjny /11/, zaś na jego czopie jest prowadzona jednym swoim końcem sprężyna naciskowa /10/, której drugi koniec jest prowadzony w otworze osiowym suwaka rurkowego /5/. W poprzecznym przecięciu wkładki izolacyjnej /12/ jest umieszczona sprężyna kontaktowa /13/, której jeden koniec jest dociskany do okładki nieruchomej /9/ kondensatora, a drugi koniec jest wyprowadzony poza wkładkę izolacyjną /12/ poprzez tulejkę izolacyjną /14/ osadzoną w płytce czołowej /15/ do tulejki /16/ stanowiącej zacisk elektryczny. Tulejka /16/ jest połączona z płytką /17/, która jednym swoim końcem jest osadzona w poprzecznym wycięciu płytki czołowej /15/, natomiast do jej drugiego końca są doprowadzone i połączone z nią przewody elektryczne /13/.
/2 zastrzeżenia/



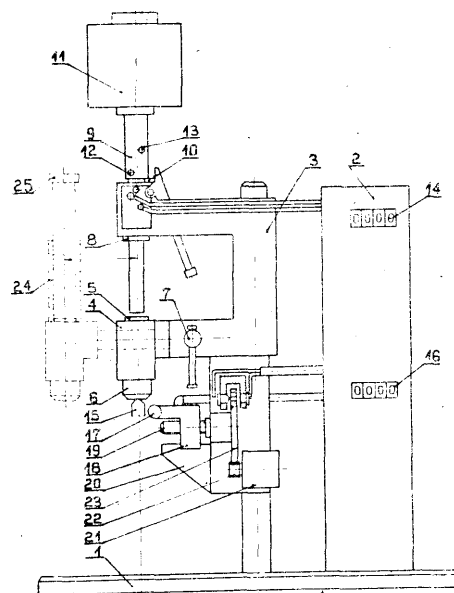
4 (51) G01N U1 (21) 83264 (22) 88 03 31

(71) "Społem" CZSS Zakład Badawczy Przemysłu

Piekarskiego, Bydgoszcz
(72) Sadkiewicz Kazimiera, Banecki Henryk, Zaborowski Stefan, Gołata Andrzej

(54) Urządzenie do szybkiego badania, zwłaszcza jakości glutenu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że tłok /9/ z ciężarem /11/ współpracuje z cylindrem /5/ i dyszą /6/ oraz licznikiem /H/ stanowiąc zespół pomiaru czasu wyciskania próby wprowadzanej do cylindra /5/ przy pomocy tulei /24/ i popychacza /25/ a czujnik grubości /17/ osadzony na śrubie /19/ napędzany jest silnikiem /21/ i kołami zębatymi /22/ i /23/.
/1 zastrzeżenie/



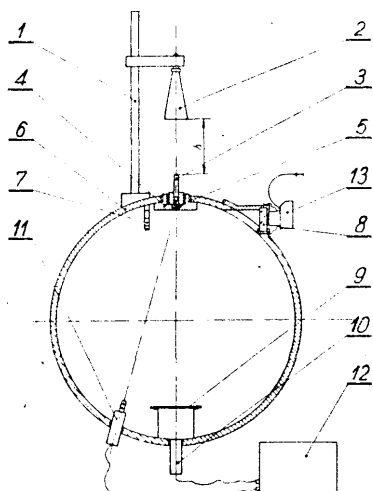
4 (51) G01N U1 (21) 83805 (22) 88 05 23
G01M

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka k/Warszawy

(72) Knychala Jan, Krysiński Bogdan

(54) Stanowisko do badania spłonki
zapalającej

(57) Stanowisko ma oprawę /4/ spłonki zapalającej /5/ osadzoną trwale w skorupie komory kulistej /6/. Wewnątrz komory /6/, w jej dolnej części, prostopadle do osi kuli pokrywającej się z osią otworu oprawy /4/ zamocowana jest przesłona /9/, a w dolnej części skorupy komory osadzony jest czujnik i otoelektryczny /10/ i czujnik ciśnienia /11/. Wewnątrz komory /6/ w górnej części zamocowany jest trwale wskaźnik długości /7/, a po przeciwnej stronie w skorupie komory /6/, na tym samym poziomie co wskaźnik /7/, wykonany osadzony jest wzier-
nik /8/.
/1 zastrzeżenie/



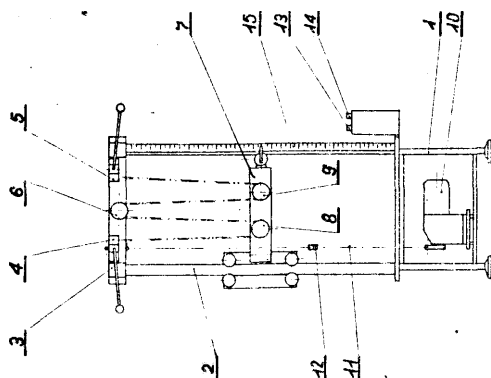
4 (51) G01N U1 (21) 83864 (22) 88.05 27

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Dzierżawskiego "Tricomed",
Łódź

(72) Laskowska Anna, Gocalski Jan, Brzeżański
Józef Krzemińska-Freda Anna

(54) Przyrząd do pomiaru rozciągłości
wzdłużnej wyrobów pończoszniczych

(57) Przyrząd składa się z umieszczonej na podstawie /1/ pionowej konstrukcji nośnej /2/,



umocowanej do niej na stałe górnej belki /3/ z zaciskami /4 i 5/ i rolką prowadzącą /6/ oraz z ułożyskowanej jezdnie w konstrukcji nośnej /2/ dolnej belki /7/ z rolkami prowadzącymi /8 i 9/. Belka /7/ połączona jest poprzez przekładnię łańcuchową z silnikiem /10/, przy czym wzdłuż konstrukcji nośnej /2/ umieszczona jest skala pomiarowa /15/.
/1 zastrzeżenie/

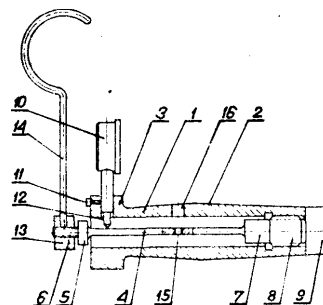
4 (51) G01L U1 (21) 83812 (22) 88 05 23

(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa, Piła

(72) Ochodek Bolesław, Świerczyński Ryszard

(54) Uchwyt dynamometryczny czujnikowy

(57) Uchwyt ma obudowę /1/ stanowiącą rękojeść, w której utwierdzona jest jednostronnie zgi-nana belka /2/ mająca płaskie przewężenie /4/ zakończone z jednej strony częścią walcową /5/ przechodzącą w trzpień gwintowany /6/, a z drugiej strony jest zakończone walcem /7/ zaopatrzonym w gwint /8/ utwierdzający belkę w obudowie /1/, który przechodzi większą średnicą w uchwyt walcowy /9/ zamykający obudowę /1/. W otworze kołnierza /3/ obudowy /1/ osadzony jest czujnik mikrometryczny /10/, którego trzpień /12/ styka się z płaskim przewężeniem /4/ belki, natomiast na trzpieniu gwintowanym /6/ belki osadzona jest walcowa końcówka /13/, w którą wkręcony jest typowy zaczep pomiarowy /14/, a w płaskim przewężeniu /4/ belki wykonany jest otwór gwintowany /15/ do wkręcania typowych zaczepów pomiarowych /14/, do którego dojsię zapewnia wykonany w jego osi otwór /16/ w obudowie /1/.
/1 zastrzeżenie/



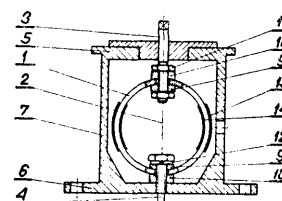
4 (51) G01L U1 (21) 83813 (22) 88 05 23

(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa, Piła

(72) Ochodek Bolesław, Świerczyński Ryszard,
Dudek Piotr

(54) Przetwornik siły z pierścieniowym
elementem sprężystym

(57) Przetwornik ma pierścień kołowy /1/, w którym z obu jego stron wykonane są symetrycz-
nie łukowe wyżłobienia zmniejszające jego prze-
kroj. Pierścień kołowy /1/ jest osadzony w osi



działania sił /2/ na łącznikach śrubowych /3,4/, które są zaopatrzone w prostopadłościennie wkładki wewnętrzne /9/ i zewnętrznie /10/ mające po jednym boku przylegającym ściśle do pierścienia kołowego /1/ z odwzorowanym jego kształtem. /1 zastrzeżenie/

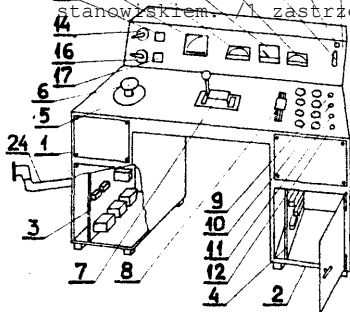
4 fei) G01M U1 (21) 83858 (22) 88 05 26
H02P

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Dziubiński Mieczysław, Urbański Janusz,
Wasiak Włodzisław

(54) Stanowisko do badania i regulacji regulatorów prądnic, prądnic i alternatorów samochodowych

(57) Stanowisko stanowi stół z dwiema nogami w postaci prostopadłościennych szafek.

W szafce lewej /1/ umieszczony jest, na płycie montażowej /3/, układ sterujący i regulacji prędkości katowej, a w prawej /2/ na płycie montażowej /4/ układ regulacji obciążenia. Natomiast na części poziomej pulpitu /5/ nad lewą szafką /1/ znajduje się pokrętko /6/ potencjometru regulacji prędkości katowej, w środkowej uchwyt /T/ do automatycznego mocowania badanego regulatora, zaś po prawej stronie pulpitu suwak /8/ potencjometru regulacji obciążenia oraz obok suwaka na prawo cztery przyciski sterownicze /9, 10, 11, 12/ do realizacji programu badań, zaś na części czołowej pulpitu /13/ znajdują się wyłącznik sieciowy /14/ z lampką kontrolną /15/, a pod nim wyłącznik układu napędowego /16/ z lampką kontrolną /17/. Na prawo od wyłączników, szeregowo, umieszczone są mierniki, prędkości obrotowej /18/, napięcia /19/, amperomierz /20/ w obwodzie akumulatora i amperomierz /21/ w obwodzie obciążenia oraz wyłącznik akumulatora /22/ z lampką sygnalizacyjną /23/, oraz kabel /24/ łączący prądnicę lub alternator ze stanowiskiem. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G03C U1 (21) 84572 (22) 88 08 08

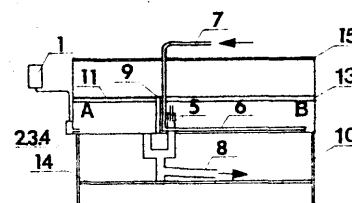
(71) Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych "Inwestoprojekt" Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Mieszkaniowych, Gliwice

(72) Kalnik Jan, Kolanko Dionizy

(54) Urządzenie do obróbki materiałów fotograficznych

(57) Urządzenie do obróbki materiałów fotograficznych w ciemni ma dwukomorową wannę /A,B/ posadowioną na stelażu /10/ we wspólnej obudowie, która ma kształt leżącego otwartego prostopadłościanu, którego przekrój poprzeczny jest prostokątem ze ściętym górnym narożem.

Komora /A/ stabilizacji temperatury jest połączona szeregowo wspólnym zamkniętym obiegiem wodnym z zespołem grzałki elektrycznej /2/ i pompy /4/, z którymi również jest połączony układ sterujący złożony ze stabilizatora /1/ temperatury i czujnika /3/ temperatury. Komora /A/ ma przykrywą /11/ nakładaną na jej górną krawędź. Komora /B/ płuczki, oddzielona od komory /A/ przegrodą /9/ izolującą termicznie, ma regulowany przelew /5/, deszczownicę /6/, przyłącze /7/ doprowadzające i przyłącze /8/ odprowadzające wodę. Obie komory /A i B/ mają wspólny zabezpieczający przelew /13/. Poniżej i powyżej dwukomorowej wanny /A, B/ są usytuowane dwie prostokątne półki /14, 15/. /4 zastrzeżenia/



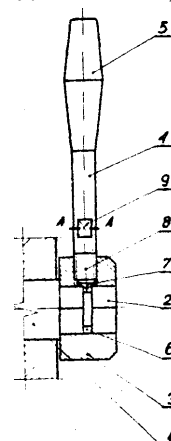
4 (51) G05G U1 (21) 83819 (22) 88 05 23

(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek "PONAR-JAFO", Jarocin

(72) Szczepaniak Benedykt

(54) Dźwignia

(57) Dźwignia składa się z piasty /3/ oraz rękojeści związanej z nią połączeniem gwintowym. Zakończenie pręta /4/ rękojeści ma kształt stożka /7/ i mieści się w kanałku /6/ trzpienia /2/ elementu obrotowego /1/. Pręt /4/ ma wybrania /9/ ułatwiające obracanie rękojeści podczas montażu i demontażu. /3 zastrzeżenia/

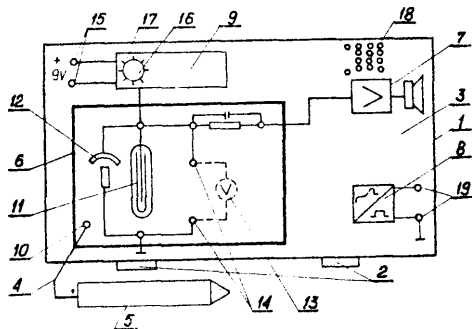


4 (51) G09B U1 (21) 83809 (22) 88 05 24
G01T

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Sadowski Maksymilian M., Dąbkowski Jerzy, Domańska Elżbieta

(54) Przyrząd dydaktyczny demonstracyjny do pomiaru promieniowania jądrowego dla pracowni szkolnych

(57) Przyrząd dydaktyczny demonstracyjny do pomiaru promieniowania jądrowego dla pracowni szkolnych składający się z licznika Geigera-Müllera, wzmacniacza z głośnikiem, układu kształtującego impulsy, układu przetwornika napięcie i obudowy, charakteryzuje się tym, że czołowa płyta /3/ obudowy /1/ jest usytuowana pionowo, a w niej osadzony jest trwale ekranowany elektryczny przewód /4/ stanowiący elastyczne połączenie z licznikiem Geigera-Müllera znajdującym się w obudowie /5/, ponadto umieszczone są wtykowe gniazda /H/ /15/ i /19/ pokrętko potencjometru /16/ oraz wykonane są przelotowe otwory /18/, zaś obudowa /1/ jest umieszczona na długich nóżkach /2/ w kształcie dwuramiennej dźwigni obracanej o 90° względem dolnej podstawy obudowy /1/.
/1 zastrzeżenie/

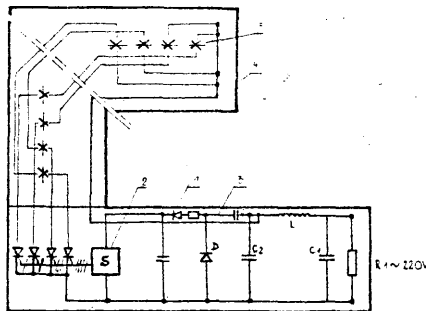


4 (51) G09F U1 (21) 80463 (22) 87 06 10

(75) Jerzy Matuszczyk, Rybnik

(54) Elastyczny wąż oświetleniowy

(57) Elastyczny wąż oświetleniowy składający się ze sterownika i żarówek ma zastosowanie jako reklama i jako ozdobny element świetlny. Elektroniczny wąż oświetleniowy składa się ze sterownika /1/ posiadającego układ przełączający /2/ dający impulsy na tyrystory lub triaki. W obwodzie zasilania włączono indukcyjność L, pojemność C, dioda Zenera, rezystor R. Elastyczny wąż /4/ połączony jest ze sterownikiem, wewnątrz węża /4/ znajdują się żarówki /5/ połączone szeregowo i na przemian.
/1 zastrzeżenie/

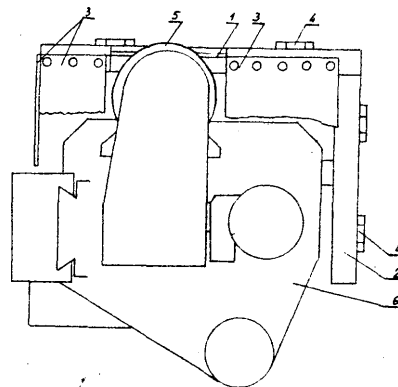


4 (51) G10K U1 (21) 83807 (22) 88 05 23

(75) Waliszko Eugeniusz, Sala Henryk, Bydgoszcz

(54) Obudowa dźwiękochłonna zwłaszcz ormatyzarko-czopiarki do drewna

(57) Obudowa zbudowana jest z ekranów dźwiękochłonnych poziomych /1/ otwieranych za pomocą zawiasów /4/ do których przymocowane są fartuchy gumowe /3/ i ekranów dźwiękochłonnych pionowych /2/ przy czym ekrany /1 i 2/ składają się ze ścian które wyposażone są od strony źródła dźwięku w siatkę metalową do której przylega welon szklany a od zewnątrz najkorzystniej w płytę pilśniową, między którymi przestrzeń wypełniona jest wełną mineralną. /1 zastrzeżenie/



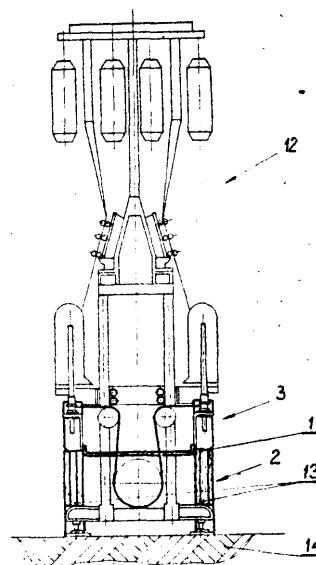
4 (51) G10K U1 (21) 83930 (22) 88 06 03

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Kaczmarek Grażyna, Kozłowska-Kowalczyk Danuta, Krawczyk Piotr

(54) Urządzenie ograniczające poziom hałasu wrzecionowych maszyn włókienniczych

(57) W urządzeniu, kasetowe segmenty poziomej osłony /1/ są usytuowane pomiędzy końcami



wrzecionowych ław a głowicami maszyny /12/. Między tymi **segmentami** są pozostałe segmenty z półkolistymi wycięciami na krótszych bokach, zamocowane śrubami do krawędzi wrzecionowych

ław. Segmenty /13/ tworzące pionową osłonę /2/ mają grubość równą długości ramienia osłony /3/ otaczającej wrzeciona i są wciśnięte między podłoże /14/ a osłonę /3/. Wyłożone dźwiękochłonnym materiałem puszki, osłaniają po dwa wrzeciona. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01H U1 (21) 83398 (22) 88 04 14
H05K

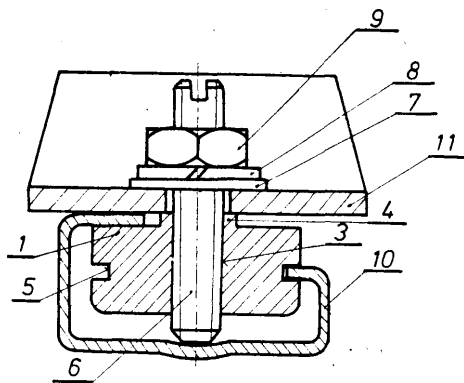
(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Pędziński Ryszard, Przybyś Jerzy

(54) Uchwyt do mocowania aparatury elektrycznej

(57) Uchwyt składa się z prostopadłościenną kostki /1/ z przelotowym gwintowanym otworem /3/ po środku, otoczonym **pięściennym** zgrubieniem /4/. Jeden z dłuższych boków ma prostokątne wycięcie, natomiast każdy z krótszych boków ma wzdłuż całej swej długości podłużny rowek /5/. W otwór /3/ wkręcona jest śruba /6/ z nakrętką /9/ i dwoma podkładkami /7, 8/. Kostka /1/ unieruchamiana jest w nośnej szynie /10/ za pomocą rozpirającego działania śruby /6/, która zarazem mocuje element /11/ urządzenia przez dokręcenie nakrętki /9/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) H01Q U1 (21) 83828 (22) 88 05 24

(75) Leksztóń Janusz; Gdynia; Leksztóń Kazimierz, Kraków

(54) Czasza anteny satelitarnej

(57) Czasza **charakteryzuje** się tym, że odległość /WA/ wierzchołka /W/ parabolojdy eliptycznej od krótszej cięciwy /PR/ łączącej leżące naprzeciw siebie, na krawędzi odcinka parabolojdy eliptycznej, równoodległe od wierzchołka /W/, dwa punkty /P, R/ bardziej stromej paraboli jest 1,0 - 1,20 razy większe niż odległość /WB/ wierzchołka /W/ od dłuższej cięciwy /ST/ łączącej leżące naprzeciw siebie, na krawędzi odcinka parabolojdy eliptycznej, równoległe od wierzchołka /W/, dwa punkty /S, T/ mniej stromej paraboli. Natomiast stosunek długości krótszej cięciwy /PR/ do długości dłuższej cięciwy /ST/ wynosi 40 : 41. /1 zastrzeżenie/

A-A

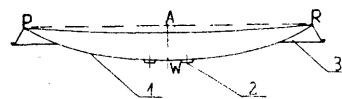


Fig. 3

B-B

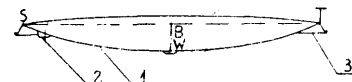


Fig. 4

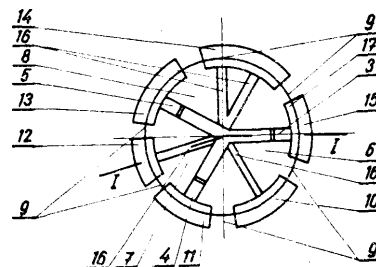
4 (51) H02B U1 (21) 83832 (22) 88 05 24
P21V

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM", Piła

(72) Gronostaj Eugeniusz, Zywert Stanisław

(54) Izolacyjna osłona rozdzielcza do łączenia przewodów w oprawach oświetleniowych

(57) Izolacyjna osłona składa się z pojemnika w kształcie walca i zamykającej go wypukłej pokrywy mającej tulejową część zaopatrzoną w rowek wtłoczoną w jego wnętrze, przy czym pojemnik zawiera trójścienną przegrodą, której ściany /3, 4, 5/ dzieli wnętrze na trzy komory /6, 7, 8/ a każda komora /6, 7, 8/ ma na obwodzie pojemnika wzdłuż całej długości jego tworzących wycięte dwie szczeliny /9/ przeznaczone na doprowadzenie i wyprowadzenie przewodów a ścianki /10, 11, 12, 13, 14, 15/ pojemnika utworzone między szczelinami /9/ połączone są trójkątnymi wspornikami /16/ z dnem pojemnika i są zaopatrzone wewnątrz na obwodzie w ostry występ /17/ wchodzący zatraskowo w rowek



znajdujący się na obwodzie tulejowej części wypukłej pokrywki zamykającej pojemnik.
/1 zastrzeżenie/

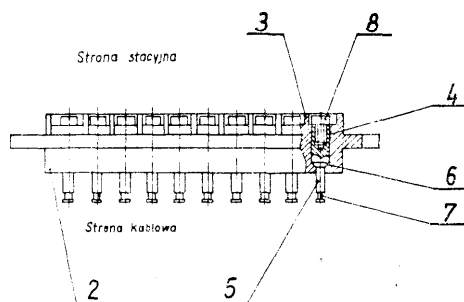
4 (51) H02G U1 (21) 83834 (22) 88 05 24
H01R

(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Hauzer Arkadiusz, Biedroń Tadeusz

(54) Łączówka do głowic kablowych

(57) Łączówka ma korpus z występem /2/ po stronie kablowej i siatkę żeber /3/, pomiędzy którymi znajdują się otwory /4/ z osadzonymi w nich trwale kołkami stykowymi /5/ wyposażonymi w stożek uszczelniający /6/ oraz podcięcie /7/ z jednej strony i otwór gwintowany z wkrętem /8/ z drugiej strony.
/1 zastrzeżenie/



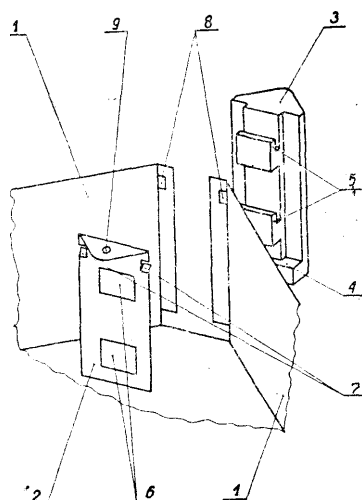
4 (51) H02G U1 (21) 83901 (22) 88 05 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego i Urządzeń Technologicznych "Elgos" Czechowice-Dziedzice

(72) Gwóźdź Witold, Chomeczyński Krzysztof, Żaczekiewicz Adolf

(54) Obudowa metalowa, zwłaszcza skrzynki Tub puszki instalacyjnej

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że ścianki /1/ połączone są przy pomocy płytek blokujących /2/ ze słupkami łączącymi /3/ o kształcie prostopadłościanu o podstawie trójkąta prostokątnego, na przeciwprostokątnej ścianie którego umieszczony jest element oporowy JM oraz dwa występy /5/ przeznaczone do współpracy z otworami /6/ w płytce blokującej /2/. Na krawędziach płytka blokująca /2/ ma zaczepy /7/ przeznaczone do zatraskowego połączenia z otworami /8/ na ściankach /1/ obudowy.
/1 zastrzeżenie/



czych /2/ ze słupkami łączącymi /3/ o kształcie prostopadłościanu o podstawie trójkąta prostokątnego, na przeciwprostokątnej ścianie którego umieszczony jest element oporowy JM oraz dwa występy /5/ przeznaczone do współpracy z otworami /6/ w płytce blokującej /2/. Na krawędziach płytka blokująca /2/ ma zaczepy /7/ przeznaczone do zatraskowego połączenia z otworami /8/ na ściankach /1/ obudowy.
/1 zastrzeżenie/

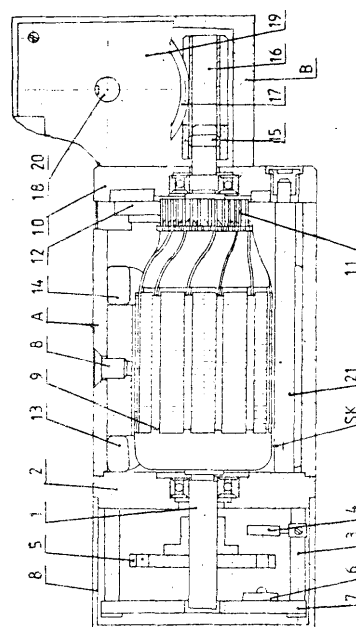
4(51) H02K U1 (21) 83840 (22) 88 05 26

(71) Rzemieślnicze Przedsiębiorstwo Produkcji i Handlu Zagranicznego "Elektroplast", Warszawa

(72) Głogowski Jerzy

(54) Moduł napędowy

(57) Moduł charakteryzuje się tym, że w części walcowej /A/ jednolitej dwuczłonowej obudowy /AB/ znajduje się silnik komutatorowy /SK/ z wirnikiem /9/ osadzonym na wałku /11/ z zaciśniętym na nim komutatorem /11/. Wydłużony koniec wałka /11/ jest ułożyskowany w przedniej pokrywie /2/, a drugi jego koniec w pokrywie tylnej /10/, przy czym koniec wałka ułożyskowany w pokrywie tylnej /10/ jest połączony przy pomocy sprzęgła elastycznego /15/ z przekładnią ślimakową zawierającą ślimak /16/ i ślimacznice /17/, mającą wałek pionowy, roboczy /18/ wyprowadzony na zewnątrz przez otwór w płycie /19/ mocowanej do prostopadłościennych części obudowy /B/, zaopatrzonej we wkręty mocujące /20/ służące wraz z wałkiem roboczym do mocowania zewnętrznego członu wykonawczego. Drugi koniec przedłużonego wałka /11/ jest osadzony obrotowo w obejmie /7/ osadzonej trwale na wspornikach /3/ mocowanych nierozłącznie w pokrywie /2/, przy czym na wsporniku /3/ w płaszczyźnie prostopadłej jest mocowana obudowa fotodetektora /4/, na jej osi symetrii znajduje otwór perforacyjny tarczy impulsowej /5/ mocowanej sztywno na wałku /11/, a pod nim źródło światła w obudowie /6/ mocowane do obejm /7/.
/1 zastrzeżenie/

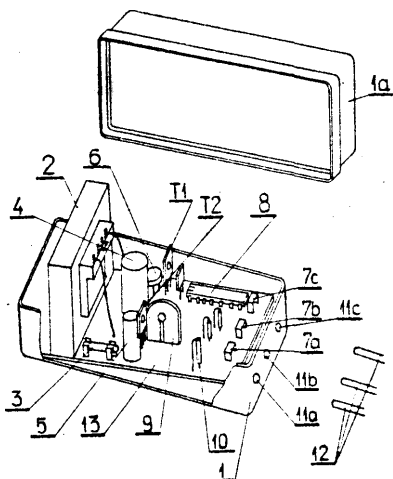


4 51) H04M U1 (21) 83503 (22) 88 04 25
G05P

(75) Piekut Andrzej, Lublin

(54) Zasilacz teletechniczny

(57) Zasilacz charakteryzuje się tym, że na prostokątnej płytce /13/ umieszczone są od strony zasilania sieciowego, przy krótszym boku płytki, transformator /2/ i bezpiecznik /3/ mocowany w zaciskach sprężynowych, a w środku płytki zamocowane są dwa kondensatory /4, 5/ i mostek /6/ prostowniczy, natomiast z drugiej strony płytki /15/, od krótszego jej boku, trzy zaciski /7a, 7b, 7c/. Naprzeciw zacisku 7c znajduje się układ /8/ stabilizacji napięcia, a dalej dwa tranzystory mocy /T1 i T2/ oraz opornik /9/, natomiast w pobliżu zacisku /7a/ znajduje się dioda /10/. Płytkę /13/ z elementami umieszczoną



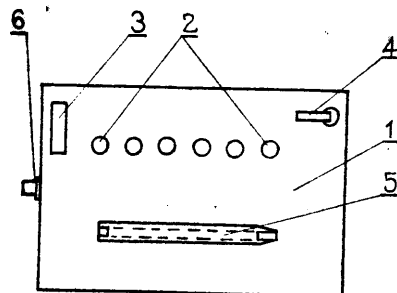
jest w obudowie prostopadłościenniej /1/ z odejmowaną pokrywą /1a/, zaś naprzeciw zacisków /7a, 7b, 7c/ w obudowie wykonane są otwory /11a, 11b, 11c/ na przewody wyjściowe /12/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H05K U1 (21) 83800 (22) 88 05 23

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Starosta Jan, Kiepuł Janusz

(54) Panel testujący

(57) Panel ma prostokątną podstawę /1/, na której zamontowane są zaciski sprężynowe /2/, stały uchwyt lewy /3/, ruchomy uchwyt prawy /4/ oraz równoległe do szeregu zacisków sprężynowych /2/ złącze pośrednie /5/; z boku do podstawy /1/ dołączone jest gniazdo pomiarowe /6/ umożliwiające połączenie panela z układem testującym.
/1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 5/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
260259	G07C	62
260809	B60Q	22
262713	C08L	39
262794	H02H	66
263127	A01N	3
263243	C07C	31
264139	A01K	2
265141	C07C	33
265151	C07D	34
265154	AQ1N	3
266070	B65H	26
266498	B62D	23
266511	G01K	57
266610	B01D	46
266635	H02M	67
266646	B23B	19
266698	C23F	42
266744	C01D	27
266864	C10L	41
266907	G01B	56
266952	D03D	44
267319	C11C	41
267371	G01N	58
267395	E21F	50
267399	C08L	39
267410	B07B	15
267411	C02F	28
267415	C07C	31
267416	B01J	13
267423	A61K	10
267424	C01F	27
267426	G01S	60
267427	C07D	34
267428	G05G	62
267429	H01J	64
267431	B65G	24
267434	H02P	67
267437	H02P	67
267438	G06F	62
267446	G01K	57
267447	D06M	45
267449	A01K	2
267451	C10K	40
267453	C03C	30
267454	B08B	15

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
267455	H02P	67
267456	E21C	48
267459	C02F	28
267460	C08G	38
267461	A47G	8
267464	G06F	62
267465	C09J	40
267466	B07C	15
267467	G01B	56
267468	C04B	30
267471	B06B	14
267475	B21B	17
267478	H04R	69
267482	C02F	28
267483	B01P	12
267486	H02H	66
267487	B22D	18
267489	C09B	39
267491	B29C	20
267493	G01N	59
267494	B30B	21
267495	E21C	48
267499	G01L	57
267500	E21C	48
267501	F25D	54
267502	C02F	28
267505	B05C	14
267508	B04C	14
267509	G01L	58
267511	F15B	51
267512	B23C	19
267513	H02G	65
267514	F16D	52
267515	C04B	30
267516	B23B	19
267518	C07D	34
267520	B21D	17
267521	B64C	23
267527	B22D	18
267528	C21C	42
267529	B60M	22
267530	B66C	26
267531	D01N	43
267532	F24F	53
267534	B65G	24

1	2	3
267535	B65G	24
267536	B65G	25
267537	B65G	25
267540	H01L	65
267541	H01R	65
267542	G01N	59
267550	F26B	54
267551	F24D	53
267552	F26B	55
267553	B63B	23
267554	C04B	30
267555	B06B	15
267556	C23G	43
267557	C08G	38
267553	G01N	59
267559	B65G	25
267560	A23N	8
267562	H01K	65
267563	P26B	55
267564	A01G	69
267565	C07D	35
267566	C08G	33
267567	G01N	59
267568	G01N	60
267569	E04B	47
267570	G05D	61
267571	E21C	49
267574	F42B	55
267575	H04M	68
267576	B21D	18
267577	B23Q	19
267578	C11B	41
267579	A01D	69
267580	A01K	2
267581	B65D	23
267582	B65G	25
267584	F16H	51
267586	B44D	21
267587	D06M	45
267590	C25C	43
267591	F23C	53
267596	D03D	44
267598	E21F	50
267599	B24B	20
267600	G01L	58
267601	C10M	41
267602	C07F	36
267603	C07F	37
267605	C02F	28
267606	C02F	29

1	2	3
267607	C02F	29
267609	C01G	27
267610	C07D	36
267611	G01R	60
267612	H02P	68
267613	B66B	26
267614	B66D	27
267615	B01D	10
267616	C22C	42
267617	A23B	8
267618	H03F	68
267913	C07C	32
267999	G21G	64
268493	D05B	44
269034	B21C	17
269377	A47L	9
269395	A61B	9
269998	A01N	4
270195	F16P	51
270350	F16H	52
270527	C08L	39
270688	E02D	46
270798	B01D	10
271011	B03D	13
271048	F16D	52
271084	A01N	4
271189	D21F	45
271413	C02F	37
271486	B0 U	13
271488	B0 U	10
271495	C05F	31
271675	H05C	69
271742	B22D	18
271908	C23C	42
272025	C07H	37
272424	D03D	44
272425	B01D	11
272439	B08B	15
272594	B01D	11
272597	C07C	32
272620	B01D	11
272623	C11D	41
272642	E04F	48
272649	C07D	36
272664	D06M	45
272667	A23J	
272674	A01G	2
272691	G01M	53
272698	C12N	42
272716	C23F	43

1	2	3
272737	C07C	33
272738	G01R	60
272739	C07C	33
272740	C07C	33
272741	C07C	33
272742	H01H	64
272745	G01S	61
272746	G10K	63
272748	E04B	47
272783	H04N	68
272786	G01N	60
272787	E21C	49
272792	F22B	53
272794	G01F	56
272800	C09J	40
272812	B05C	14
272833	B01F	12
272844	F24H	54
272848	A01N	4
272851	D06M	45
272879	H01H	64
272881	G07C	63
272884	F27B	55
272897	E01B	46
272950	A01N	6
272953	D01B	43
272998	A01N	6
272999	A01N	7
273004	B21B	17
273005	B21B	17
273060	C07C	33
273085	C08G	38
273087	B29C	21
273088	B09B	16

1	2	3
273101	B43K	21
273124	H01G	64
273125	B60H	22
273132	C03B	30
273151	C12M	42
273209	B24D	20
273247	A61F	9
273277	E21D	49
273278	A61F	9
273281	B23P	19
273372	C07D	36
273379	B01D	11
273380	F26B	55
273393	C08B	38
273450	B05D	14
273462	B08B	16
273478	F01N	51
273490	E02D	47
273495	B28D	20
273498	B01F	12
273499	B01F	12
273500	B01F	13
273540	C10K	40
273556	B62D	23
273558	H02H	66
273575	C09J	40
273621	A01N	7
273769	G11B	63
273771	E21D	50
273789	F16H	52
273880	E21C	49
273979	B01D	11
274135	C04B	31
274584	G02B	61

Wykaz ~~numery~~ zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 5/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
80463	G09F	101
81693	E03B	88
82831	B25B	79
82888	E05C	91
82905	F23D	96
83156	B02C	75
83240	F03D	93
83264	G01N	98
83338	A01D	70
83398	H01H	102
83470	F16H	94
83501	F27D	97
83503	H04M	104
83507	B04D	89
83649	F24F	96
83662	B67C	85
83666	G01B	98
83693	B29C	80
83759	B21D	76
83770	B05B	75
83771	F04F	93
83772	B60T	81
83785	F02M	93
83786	B66D	85
83789	A01K	70
83790	A23P	71
83792	E04H	90
83793	B21C	76
83794	A45D	72
83795	B61K	82
83796	F24C	96
83797	B25B	79
83798	B65G	84
83800	H05K	104
83801	E05B	91
83803	F16L	95
83804	F16L	95
83805	G01N	99
83806	E04F	89
83807	G10K	101
83808	B23K	78
83809	G09B	100
83812	G01L	99
83813	G01L	99
83814	F16C	94

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
83815	F26B	97
83817	E21D	92
83819	G05G	100
83821	F16L	95
83822	C30B	87
83824	E04F	90
83828	H01Q	102
83829	B65D	83
83830	B42D	80
83832	H02B	102
83833	E04B	89
83834	H02G	103
83836	E05B	91
83837	C01B	85
83839	A47B	72
83840	H02K	103
83843	F42B	98
83844	B03B	75
83846	B01D	74
83849	B05C	76
83850	B05C	76
83852	B65G	84
83853	A47G	73
83854	A47G	73
83855	A47G	72
83856	A47G	73
83857	A47G	73
83858	G01M	100
83860	E03C	89
83863	B65F	83
83864	G01N	99
83865	F16L	95
83866	A01K	71
83867	A47G	74
83868	B65G	84
83869	E21C	92
83870	C02F	86
83871	B21D	77
83872	A23P	71
83873	B62D	82
83875	B24B	78
83879	E04P	90
83380	E04F	90
83883	B64C	83
83884	B26B	80

1	2	3
83885	B23D	78
83887	E21B	92
83888	B65D	83
83890	D06F	88
83891	F24F	96
83892	B61B	81
83894	B43K	81
83895	B01D	75
83896	B61D	81
83897	B61J	82
83899	E21V	95
83900	A43D	72
83901	H02G	103
83902	E21C	92
83903	F02M	93
83904	B62D	82
83905	B05B	76
83906	E01F	88
83907	C02F	86
83908	C02F	86

1	2	3
83909	C02P	86
83910	B66C	84
83911	B21D	77
83914	B23Q	78
83915	B22C	77
83919	B25B	79
83928	A41D	71
83929	C10F	87
83930	G10K	101
83931	F26B	97
83933	A61F	74
83938	F16H	94
83952	A47G	74
84550	E05B	91
84572	G03C	100
84782	B26D	80
84783	B62D	82
84803	B25B	79
84833	E04B	89
84883	A01D	70

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	10
Dział C - Chemia i metalurgia.....	27
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	43
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	46
Dział F - Mechanika; Oświetlanie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.....	51
Dział G - Fizyka.....	56
Dział H - Elektrotechnika.....	64
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków. 	105

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	70
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	74
Dział C - Chemia i metalurgia.....	85
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	33
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	38
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.....	93
Dział G - Fizyka.....	98
Dział H - Elektrotechnika.....	102
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych. 	108

K O M U N I K A T
URZĄD PATENTOWY PRL
przyjmuje

zamówienia na prenumeratę wykazów danych bibliograficznych o dokumentach patentowych sporządzonych wg symboli Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (IV edycja — Int. Cl.). Wykazy te opracowane są w sposób skomputeryzowany na podstawie taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informacje o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i 3 organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach Międzynarodowego Systemu Informacji Patentowej (**MSIP**).

Korzystanie z wykazów zapewnia szybką i kompletną **informację** patentową z dowolnie wybranego zakresu tematycznego określonego wg symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (Int. Cl.). Występujące w wykazach dane o patentach — analogach (tj. patentach udzielonych na ten sam wynalazek w różnych krajach) ułatwiają przeprowadzenie wstępnej oceny znaczenia wynalazków w ogólnym stanie techniki jak również zorientowanie się co do zasięgu jego ochrony.

Użytkownicy zainteresowani otrzymywaniem danych bibliograficznych w układzie wg symboli Int. Cl. powinni w zamówieniu podać tematykę ustaloną wg tych symboli i nazwy krajów.

Wykazy dostarczane są w cyklach miesięcznych na nośniku papierowym (kserokopia formatu A-4) w cenie 45 zł za stronę.

Informacji udziela i zamówienia przyjmuje Departament Informacji Patentowej Urzędu Patentowego PRL, Al. Niepodległości 188, 00-950 Warszawa skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 114, 256 i 289.

I N F O R M A C J A
o **osnach i warunkach** prenumeraty
na 1989r. - dla **czasopisma**

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO
cena **prenumeraty**: półr. 6500 **zł**, rocznie 13000 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego