

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Nr 6 (398) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, t.j. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 180.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 da. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 1f skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1988 r. Ark. wyd. 14,64 , ark. druk. 13,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3340 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam.5/89

- | | | | |
|------|--------------------------------|------------------|-----------|
| A1 - | ogłoszenie zgłoszenia o patent | | |
| A2 - | | tymczasowy | |
| A3 - | " | dodatkowy | |
| A4 - | | tymczasowy | dodatkowy |
| U1 - | " | o prawo ochronne | |
| U3 - | " | " | dodatkowe |

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

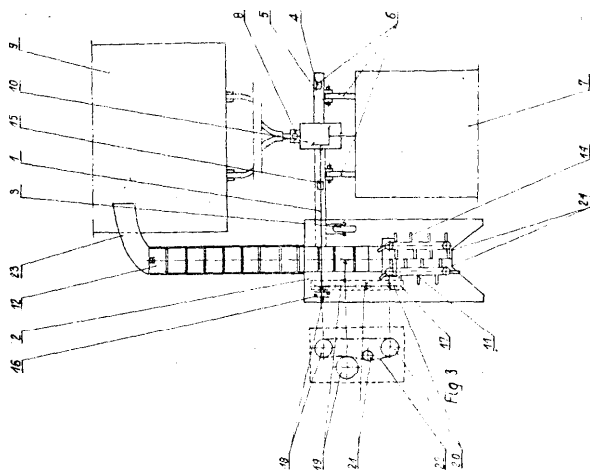
4(51) A01D A1(21) 267725 (22) 87 09 10

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Zarzewo
(72) Przychodzki Marian, Przychodzki Stanisław

(54) Zrywacz kolb kukurydzy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zrywacza kolb kukurydzy nadającego się do współpracy z ciągnikiem i przyczepą.

Zrywacz kolb kukurydzy ma wysięgnik /1/ przyłączony jednym końcem do obudowy /2/ zrywacza, poprzecznie do kierunku ruchu zrywacza, gdzie w obszarze wspomnianego końca wysięgnika /1/ jest zamocowane koło jezdne /3/, zaś pozostała część wysięgnika /1/ jest zaopatrzona w uchwyty /4/ i /5/ do przegubowego mocowania wysięgnika /1/ z trzypunktowy układem zawieszenia /6/ ciągnika /7/, z jednej strony, a z przeciwległej strony w uchwyt /8/ do przegubowego mocowania przyczepy /9/ do załadunku zerwanych kolb kukurydzy, przy czym w obszarze położonym na przedłużeniu osi podłużnej wspomnianego ciągnika /7/ jest osadzona przekładnia katowa /10/ napędzająca przekładnię /14/ zespołu /11/ zrywającego kolby oraz przenośnik transportujący kolby na wspomnianą przyczepę /9/ i sprzężona z wałkiem napędowym ciągnika /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01H A1(21) 273620 (22) 88 07 08

(30) 87 07 10 - CH - 2645/87
(71) Ciba Geigy AG. Bazylea CH

(54) Sposób wytwarzania odpornych na wirus transgenowych roślin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania odpornych na wirus, transgenowych roślin oraz sposób ochrony roślin przed infekcją wirusową i/lub jej następstwami.

Cechę sposobu wytwarzania roślin transgenowych jest według wynalazku to, że roślinę lub jej zdolne do życia części transformuje się odpowiednią zrekombinowaną cząsteczką ONA.

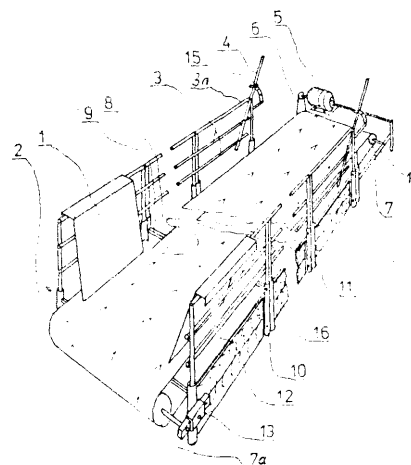
Cechę sposobu ochrony roślin jest to, że do wspomnianych roślin za pomocą metod technologii genetycznej wprowadza się indukowalną odporność na wirus. /50 zastrzeżeń/

4(51) A01K A2(21) 273122 (22) 88 06 16

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji
i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Myczko Andrzej, Fofara Augustyn, Bart
Jan Piotrkowski Mariusz

(54) Żłobo-przenośnik taśmowy dla owiec

(57) Żłobo-przenośnik, zaopatrzonego w przenośnik taśmowy, żłób z zasypem oraz w ruchome przegrody odcinające dostęp owcom do żłobu, jest utworzony z co najmniej jednego segmentu środkowego /11/ opartego na nogach /10/, z segmentu napędowego /14/ i z segmentu napinającego /12/ połączonych rozdzielnie ze sobą. Ruchome przegrody /3/ są sterowane układem dźwigniowym /4/, umieszczonym na opartych na nogach /10/, nieruchomych przegrodach /3a/ od strony segmentu napędowego /14/. Od strony segmentu napinającego /12/ jest umieszczony obustronny zasyp



/1/. Segment napinający /12/ jest wyposażony w napinacze /13/ taśmy /2/ przenośnika, w których jest obrotowo ułożony bęben napinający /7a/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A01N A1 (21) 263166 (22) 86 12 22
C07D

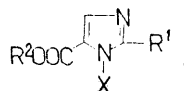
(71) Janssen Pharmaceutica N.V., Beers, BE

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu imidazolokarboksylowego

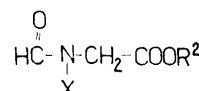
(57.) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu imidazolo-karboksylowego-5 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę merkapto, R² oznacza atom wodoru, rodnik /C₁-C₇/alkilowy, /C₃-C₇/alkenylowy, /C₇-C₇/alkinylowy, grupę /C₁-C₇/alkoksy-, /C₁-C₇/alkilową, arylo-/C₁-C₅/alkilową lub rodnik /C₇-C₇/cykloalkilowy, a X oznacza grupę 1-indanylową, 1-tetrahydronaftylową, 5-benzocykloheptanylową, 4-tetrahydrobenzotienylową, 4-tetrahydrobenzofurylową, 5-tetrahydrochinolilową, 5-tetrahydroizochinolilową, 8-tetrahydroizochinolilową, 9,10-dihydro-9-antrylową, 9H-fluorenylową-9, 5-dwubenzo [a,d]cykloheptenylową, 5-dwubenzo [a,d]cykloheptenylo-
wą lub 1-dihydronaftylową, przy czym każda z tych grup może ewentualnie zawierać 1-6 podstawników, takich jak rodnik /C₁-C₅/alkilowy, grupa monoarylo-/C₁-C₅/alkilowa, dwu-arylo-/C₁-C₅/alkilowa, /C₁-C₅/alkoksylo-
wa, atomy chlorowców, rodnik /C₇-C₇/alkenylowy, grupa aminowa, nitrowa, /C₁-C₆/alkilokarbonyloaminowa, trójfluorometylowa i dwufluorometoksylo-
wa i dwa podstawniki bliźniacze, razem z atomem węgla, z którym są związane, mogą tworzyć grupę /C₇-C₇/cykloalkilową, zaś stosowane wyżej określenie "aryl" oznacza rodnik fenylo-
wy, ewentualnie rojący 1-3 jednakowych lub różnych podstawników takich jak rodniki /C₁-C₅/alkilowe, grupy /C₁-C₅/alkoksylo-
we i atomy chlorowców, przy czym gdy X oznacza grupę 1-indanylową lub 1-tetrahydronaftylową, wówczas grupa ta ma co najmniej jeden z podanych wyżej podstawników grupy X, jak również sposób wytwarzania stereoizomerów i/lub soli związków c wzorze 1, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R² i X mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się w obecności zasady z e-
stem /C₁-C₇/alkilowym kwasu mrówkowego, po czym otrzymany związek o wzorze 3, w którym R i X mają wyżej podane znaczenia, a Z oznacza atom metalu alkalicznego, traktuje się w obecności kwasu izotlocyjanianem metalu alkalicznego, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę merkapto, a R i X mają wyżej podane znaczenie. Związek ten można przeprowadzić w związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, działając azotem sodowym w obecności kwasu, albo niklem Raneya w obecności niższego alkoholu alifatycznego lub też wodnym roztworem nadtlenu wodoru, korzystnie w obecności kwasu karbo-
ksylo-

Warianty tego sposobu polegają na tym, że związek pośredni o wzorze 3 poddaje się reakcji z amidem kwasu karboksylowego o 1-3 atomach węgla, albo z nadmiarem węglanu lub wodorowęglanu amonowego, w środowisku rozpuszczalnika, korzystnie będącego kwasem.

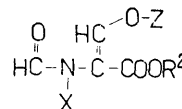
Związki wytworzone zgodnie z wynalazkiem ewentualnie przeprowadza się w ich sole z kwasami lub zasadami 1/albo rozdziela na poszczególne stereoisomery. **Związki** o wzorze 1 wykazują działanie chwastobójcze. /1 zastrzeżenie/



Wzrost 1



Wzor 2



Wzrost 3

4(51) A01N A1(21) 273552 (22) 88 07 06

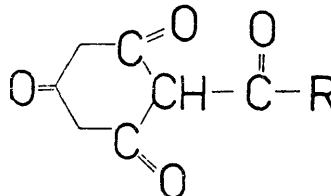
(30) 87 07 06 - US - 069,919

(71) ICI Americas Inc., Wilmington, US

(72) **Buren** Lawrence L., Joanna **Keng-Hein** Hsu

(54) Herbicydowy środek acylo-1,3,5-trikerbo-
nylocykloheksanowy zawierający antidotum

(57) Środek herbicydowy zawiera herbicydowy ecylowany związek 1,3,5-triakarbonylocykloheksanowy e wzorze 1 oraz jego formy tautomerne, przy czym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę aromatyczną, oraz niefitotoksyczną skuteczną ilość związku będącego jego antydotum, wybranego z grupy obejmującej amidy kwasów chlorowcoalkanowych N-fenylkarbaminiany, N-fenylsulfonylokarbaminiany oraz bezwodnik 1,8-naftalenowy. /13 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 273557 (22) 88 07 06

(30) 87 07 06 - US - 070015

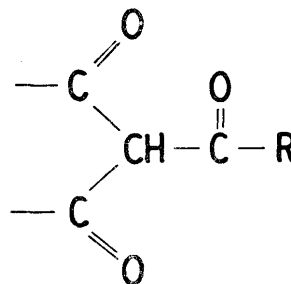
88 06 22 - US - 208269

(71) XCI Americas Inc., Wilmington, US

(72) **Buren Lawrence L.**, Hsu Joanna K.,
Ensminger Michael P., **Duerksen Charles J.**,
Poletika Nicholas N., Rodriguez
 Benjamin P.

(54) środek chwastobójczy

(57) środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną związek zawierający ugrupowanie o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę aromatyczną, a ugrupowa-



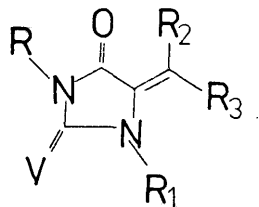
nie 1,3-dwukarbonylowe jest ewentualnie« podstawionym 5-lub 6-członowym pierścieniem karbocyklicznym albo pierścieniem heterocyklicznym lub jego tautomer, względnie sól takiego związku, a jako odtrutkę związek wybrany z grupy obejmującej amidy kwasów chlorowcoalkanokarboksylowych, w tym oksazolidyny i tiazolidyny, pochodne oksymów aromatycznych, kwasy tiazolokarboksylowe i ich pochodne oraz bezwodnik kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8, przy czym stosunek wagowy substancji chwastobójczej do odtrutki wynosi około 0,1:1 do około 30:1. /19 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(2i) 273755 (22) 88 07 15

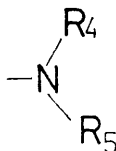
(30) 87 07 16 - US - 574216
(71) ICI A««ricaa Ino», Wilmington, US
(72) Prisybilla Michael faul

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedno nowe pochodną 5-aminometylenoimi-



Wzór 1



Wzór 2

dazolidynodionu-2,4 lub 5-aminometyleno-2-tio-ketoimidazolidynonu-4 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C₁-C₆-alkil lub fenyl, ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą takich podstawników jak C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alkilosulfonil, alkoksyl, atoa chlorowca, chlorowcoalkil lub ich połączenia, R₂ oznacza atom wodoru, C₁-C₃-alkil lub fenyl ewentualnie podstawiony atomem chlorowca i/lub alkilem, R₃ oznacza atom wodoru lub C₁-C₃-alkil, R₄ i R₅ oznaczają niezależnie atom wodoru, C₁-C₆-alkil, fenyl, chlorowcofenyl, fenyloalkil, alkilofenyloalkil, chlorowcofenyloalkil, cykloalkil, cykloalkilometyl, naftyl, pirydył lub pirydyloalkil lub ich połączenia, względnie R₄ i R₅ razem z atomem azotu tworzą pierścień sześciometylenoiminowy, piperydynowy, fenylpiperydynowy, benzylopiperydynowy, indoliny lub perhydroindolowy, ewentualnie podstawione fenylem lub fenyloalkilem, a V oznacza atom tlenu lub siarki, przy czym gdy R₄ oznacza metyl, a R₅ oznacza grupę o wzorze 2, w którym R₄ oznacza metyl, a R₅ oznacza fenyl,

to wówczas R ma znaczenie inne niż 2-chlorofenyl lub 2-metoksyfenyl, zaś gdy R₅ oznacza atom wodoru lub etyl, a R₄ oznacza grupę o wzorze 2, w którym R₅ oznacza metyl, a R₄ oznacza fenyl, to wówczas R ma znaczenie inne niż 3,4-dwuchlorofenyl. /4 zastrzeżenia/

4(51) A21D A1(21) 271316 (22) 88 03 18

(75) Kosicki Zenon, Kosicki Mirosław, Poznań, Kawa Andrzej, Przeźmierowo

(54) Sposób otrzymywania pieczywa bezglutenowego

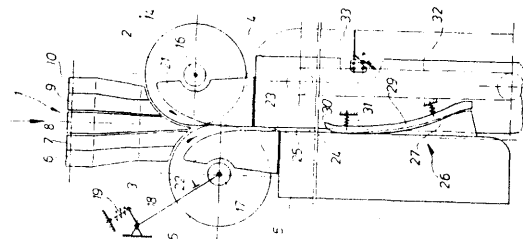
(57) Sposób polega na tym, że skrobie i/lub kombinacje męki z surowców skrobiowych bezglutenowych łączą się z 1-20% wagowymi uprzednio skleikowanego i wysuszonego surowca skrobiowego lub skrobi modyfikowanej rozpuszczalnej, na zimno, dokładnie miesza i tak otrzymaną mieszaninę wypiekową w ilości 1-10% wagowych poddaje się kleikowaniu w temperaturze powyżej 70°C. Następnie schładza się i dodaje do pozostałej części męki wypiekowej. Do tak otrzymanej mieszaniny wypiekowej dodaje się wodę i/lub mleko oraz różną dodatki, całość wyrabia się i otrzymana ciasto poddaje procesowi wypiekania. /4 zastrzeżenia/

4(51) A22C A1(21) 273757 (22) 88 07 15

(30) 87 07 18 - DE - P 3723860.4
(71) Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH und Co KG, Lubeka, DE

(54) Urządzenie do filetowania ryb

(57) Urządzenie ma układ z pionowym torem prowadzącym utworzonym z prowadnic brzusznym /A/ lub grzbietowym /B/, wzdłuż których znajdują się noże brzuszne /2/ i grzbietowe /3/. Brzuszne noże /2/ są usytuowane przed grzbietowymi nożami /3/ w kierunku przemieszczania ryby. Noże grzbietowe /3/ zagłębiają się między prowadnicami brzusznymi /4/. /5 zastrzeżeń/



4(51) A23G A2(21) 273018 (22) 88 06 09

(75) Szklarzewska Maria, Warszawa

(54) Sposób produkcji masy karmelowej

(57) Sposób polega na tym, że do Jednolitej masy zawierającej 25-30% wagowych cukru i 20-25% wagowych syropu ziemniaczanego dodaje się uprażone ziarno lnu w ilości 50-55% wagowych a następnie masę podgrzewa się do temperatury 120-140°C przy stałym mieszaniu i gotuje się przez około 20 minut, po czym masę przenosi się na stół i rozwałkowi w znany sposób, a po oatudzeniu i stwardnieniu łamie się wzdłuż nacięć. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A1(21) 265577 (22) 87 05 08

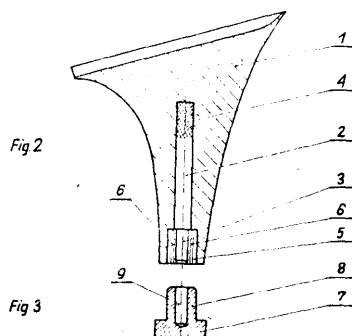
(75) Wójcik Ryszard, Konstancin-Jeziorna;
Wójcik Anna, Konstancin-Jeziorna(54) Sposób aktywacji pokarmu, zwłaszcza dla zwierząt gospodarskich

(57) Sposób polega na tym, że pokarm przed jego spożyciem poddaje się działaniu promieniowania elektromagnetycznego o długości fal 300-800 nanometrów, z przewagą 450-800 nanometrów. Jako generator takiego promieniowania stosuje się wysokoprężną lampę, np. sodową, o mocy 250-400 watów i strumieniu świetlnym 22.500-44.000 lumenów, która jest wyposażona w przezroczystą przesłonę o charakterystyce widmowej 450-800 nanometrów. /S zastrzeżenia/

4(51) A43B A1(21) 267843 (22) 87 09 19

(71) Zakłady Artykułów Pomocniczych.
Przemysłu Skórzanego im. Danka Krasickiego, Tarnów(72) Tutaj Andrzej, Skalski Zygmunt,
Skalny Stanisław(54) Obcasz szpilkowy

(57) Obcasz szpilkowy charakteryzuje się tym, że ma element wzmacniający, który stanowi trzpień stalowy /2/ z podtoczeniem /3/ w części dolnej, przy czym trzpień /8/ wierzenika /7/ ma w osi otwór /9/ odpowiadający podtoczeniu /3/ trzpienia wzmacniającego /2/, a ścianki wybrania /5/ w podstawie obcasza mają równoległe do jego osi występy /6/. /2 zastrzeżenia/

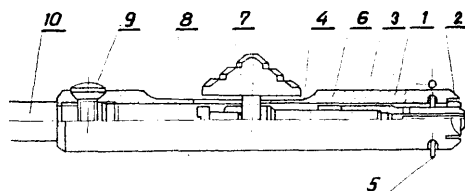


4(51) A61B A1(21) 263198 (22) 86 12 19

(71) Huta "BAILDON", Katowice

(72) Karaś Włodzimierz, Granowski Robert,
Remotowski Witold, Tuziński Aleksander,
- Cieplak Jerzy, Pilawski Kazimierz(54) Klucz do nakrętek wkrętów kostnych

(57) Klucz ma za kwadratowym gniazdem /2/, znajdującym się w czołowej powierzchni korpusu /1/ zaznaczonych na boku zewnętrznym, wiercone dwa otwory, w których umieszczony jest sprężysty element /5/. Za uchwytem /3/



biegnącym wewnątrz korpusu /1/ 1 nakręconym jednym końcem na regulacyjną śrubę /4/, a drugim końcem wchodzącym w gniazdo /2/. znajdując się nakrętka /6/, do której przylega wprowadzony przez otwór w korpusie /1/ do otworu w regulacyjnej śrubie /4/ przycisk /7/ dokręcony śrubą /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61B A1(21) 267730 (22) 87 09 11

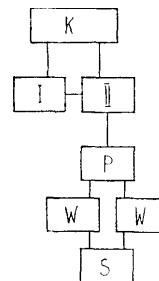
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Jellonek Krzysztof

(54) Audiometr

(57) Przedmiotem wynalazku jest audiometr, przeznaczony do masowych badań stopnia uszkodzenia narządu słuchu człowieka.

Audiometr zawiera dwa cyfrowo-analogowe przetworniki /I i II/, których wejścia są połączone z magistralą danych mikrokomputera /K/. Wyjście pierwszego przetwornika /I/ jest połączone z wejściem napięcia wzorcowego drugiego przetwornika /II/, którego wyjście jest połączone przez analogowy przełącznik /P/ i wzmacniacze /W/ z audiometrycznymi słuchawkami /S/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61K A1(21) 264984 (22) 87 04 03

(30) 86 04 04 - US - 848,702

(75) Lowey Hana, Mamaroneck, US

(54) Sposób wytwarzania środków farmaceutycznych o regulowanym przedłużonym działaniu

(57) Sposób wytwarzania środków farmaceutycznych o regulowanym przedłużonym działaniu, zawierających aktywny środek leśniczy i nośnik, w formie dawki jednostkowej, polega na tym, że a/ mieszają się dokładnie nośnik zawierający co najmniej jeden eter celulozy ze środkiem leśniczym aż do uzyskania zasadniczo jednorodnego środka farmaceutycznego, b/ przerywa się etap mieszania i odstawia się mieszaninę wytworzoną w etapie a/ na okres czasu niezbędny do związania się środka leśniczego z eterem celulozy oraz c/ sprasowuje się środek farmaceutyczny w odpowiednią formę dawki jednostkowej. /10 zastrzeżeń/

4(51) A61K A1(21) 273619 (22) 88 07 08

(30) 87 07 09 - DE - P 3722775.0

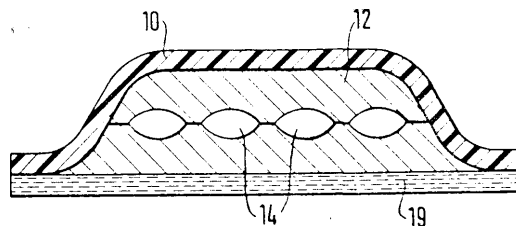
(71) LTS Lohmann Therapie - Systeme GmbH
und Co. KG, Neuwied, DE

(72) Becher Frank

(54) Zestaw leśniczy do podawania substancji czynnych przez skórę

(57) Zestaw leśniczy do podawania substancji czynnych przez skórę, z warstwą tylną /10/ nie

stykającą się ze skórą, zapasem substancji czynnej, urządzeniem do sterowania rozpraszaniem substancji czynnej, które steruje oddawaniem substancji czynnej przez zestaw i przyklepnym urządzeniem do unieruchamiania zestawu na skórze, charakteryzuje się tym, że zapas substancji czynnej stanowi system wielokomorowy, w którym nieciągłe komory /14/ zawierają jedną lub kilka substancji czynnych.
/12 zastrzeżeń/



DZIAŁ B

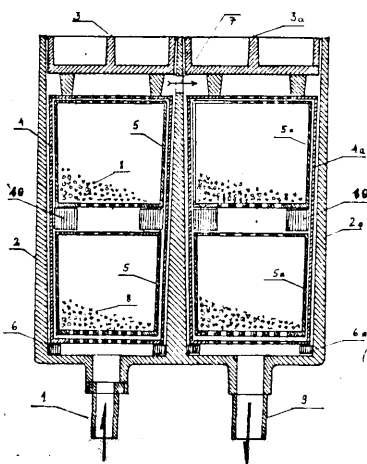
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 265296 (22) 87 04 21
C02F

(75) Jaroszyński Włodzimierz, Jaźwiński
Czesław, Warszawa

(54) Filtr do uzyskiwania czystej wody
spożywczej

(57) Filtr stanowi dwa cylindry stożkowe /2/ i /2a/ połączone ze sobą przepustem /7/, przy czym wewnątrz cylindrów znajduje się stożkowe tubusy /4/ i /4a/, z których każdy zawiera po 2 puszki /5/ mające sitka w dnach i pokrywach i które wypełnione są materiałem filtracyjnym /8/. Tubusy /4/ i /4a/ są dociskane do boków cylindrów /2/ i /2a/ oraz gumowych uszczelnek /6/ i /6a/ zakrętkami dociskowymi /3/ i /3a/, natomiast pomiędzy puszkami /5/ i /5a/ znajduje się uszczelniające podkładki dystansowe /10/ i /10a/.
/1 zastrzeżenie/



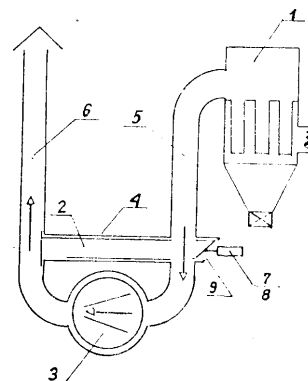
4(51) B01D A1(21) 267715 (22) 87 09 10

(71) Kopalnia Skalnych Surowców Drogowych,
Zakład w Lubaniu, Luban
(72) Markiewicz Ryszard

(54) Instalacja odpylająca, podciśnieniowa
z cykliczną regeneracją filtra wtórnego
z pomocą własnym

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że przewód ssący /8/ przed wentylatorem /3/ i przewód tłoczny /6/ z wentylatorem /3/ połączone są kanałami /4/ z zasuwą /2/, prze-

suwaną przesuwnikiem /1/, sterowanym czasowym
przełącznikiem /8/.
/2 zastrzeżenia/

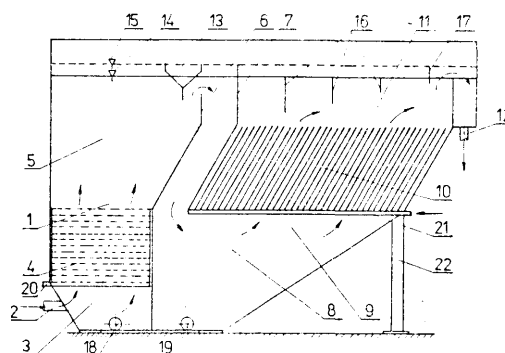


4(51) B01D A1(21) 267749 (22) 87 09 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Pietraszek Paweł, Olszewski Witold

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania
cieczy z zawieszin i olejów

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że oczyszczana ciecz poddawana jest w pierwszej kolejności filtracji koalescencyjnej z okresowym płukaniem złoża koalescencyjnego, a następnie procesowi sedymentacji wielostrumieniowej.



Urządzenie do oczyszczania cieczy zawierająca komorę filtracji koalescencyjnej /1/, wyposażoną w przepuszczalne dla zawieszin siatkowe złoże /4/, przy czym komora koalescencyjna /1/ ma wylot połączony z komorą sedymentacji wielostrumieniowej /8/, która nad pakietem wielostrumieniowym /10/ ma poprzeczne przegrody /16, 17/ o wysokości zmniejszającej się w kierunku wylotu cieczy. /3 zastrzeżenia/

4(51) B010 A1(21) 269491 (22) 87 12 14

(71) Instytut Włókiennictwa. Łódź;
Przedsiębiorstwo Zagraniczne "SECURA",
Warszawa

(72) Mrożewska Halina, Wawrzaszek Zbigniew,
Szucht Edward, Świderski Tadeusz,
Marożek Zbigniew, Bodaśiński Jacek,
Nowicki Jerzy, Gajdulewicz Jarosław,
Gradoń Lech, Piłaciński Włodzimierz

(54) Włóknina filtracyjna

(57) Włóknina filtracyjna dwustopniowa, składająca się z warstwy o większej porowatości i grubości włókien, stanowiącej przedfiltr oraz warstwy o strukturze zagęszczonej z włókien submikronowych, stanowiącej filtr zasadniczy, w której obie warstwy są połączone przy pomocy igłowania, w której wiązki grubszych włókien wyciągniętych z warstwy tworzącej przedfiltr są osadzone w drugiej warstwie na głębokości nie większej od 17/18 Jej grubości, stosunek grubości włókien w obu warstwach jest nie mniejszy niż 1:12, masa właściwa wyrobu jest nie większa niż 0,08 g/cm², udział masowy warstwy o zagęszczonej strukturze jest nie mniejszy od 50%. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A2(21) 271616 (22) 88 04 01

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Chlubek Nikodem

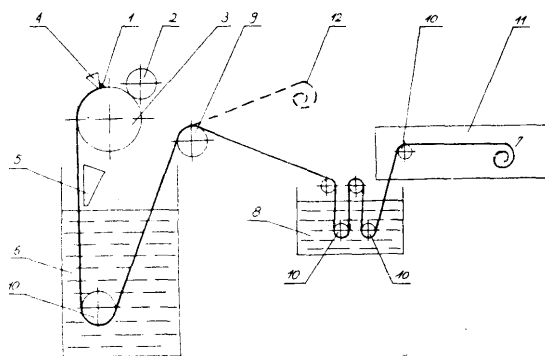
(54) Sposób wytwarzania membran płaskich do hiperfiltracji i ultrafiltracji oraz urządzenie do wytwarzania membran do ultrafiltracji i hiperfiltracji

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie membran do hiperfiltracji i ultrafiltracji znajdujących zastosowanie do oczyszczania wody słonej oraz innych roztworów wodnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nanosi się roztwór polimeru na folię prowadzącą i przeprowadza się odparowanie części rozpuszczalnika z roztworu polimeru w ośrodku gazowym aż do uzyskania skórki powierzchniowej, następnie przeprowadza się żelowanie pozostałego roztworu polimeru aż do wstępnie uformowanej rosmbrany, przy czym temperatura ośrodka gazowego uzależniona jest od rodzaju rozpuszczalnika w roztworze polimeru i jest tak dobrana aby co najmniej jedna trzecia rozpuszczalnika odparowała z roztworu w czasie od 0,05 do 10 s, zaś żelowanie przeprowadza się w temperaturze od 0 do 30°C w wodnym roztworze żelującym.

Urządzenie według wynalazku składa się z bębna /3/, termostatowego zbiornika /5/, wanny /6/ i odbieralnika /11/, przy czym bęben /3/ dociskany jest przegrodą /4/, na którą lub przed którą podaje się roztwór polimeru /1/ na folię i przesuwają wzdłuż zbiornika /5/, którego co najmniej jedna ściana jest prosto padłą do lustra kąpielii w wannie /6/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B01D A1(21) 272422 (22) 88 05 12

(30) 87 05 12 - CS - PV 3366-87

(71) Výskumný ústav papiera a celulozy,
Bratislava, CS

(54) Płytki filtracyjne i planarne materiały do filtrowania

(57) Płytki filtracyjne i planarne materiały do filtrowania, stosowane do filtrowania cieczy, zwłaszcza w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, charakteryzują się tym, że zawierają półprodukt sporządzony ze zdolnych do przedzenia włókien lintersu bawełnianego, lnu albo konopi w ilości 1-50% wagowych, ponadto rafinowaną celulozę drzewną zawierającą więcej niż 92% wagowych α -celulozy i bieloną celulozę papierniczą w ilości 5-98% wagowych, ponadto prążoną ziemię diatomitową w ilości 1-45% wagowych i bitum poliamidowo-epoksydowy albo poliamidowo-poliamino-epichlorohydrynowy w ilości 0,3-1,5% wagowych absolutnie suchego składnika efektywnego. /2 zastrzeżenia/

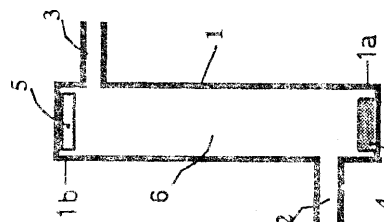
4(51) B010 A1(21) 272541 (22) 88 05 18

(30) 87 05 19 - AT « A 1269/87

(71) Wolfgang Stuckart, Wiedeń, AT

(54) Sposób wydzielania z płynu zawartych w nim substancji oraz urządzenia do wydzielania z płynu zawartych w nim substancji

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyn zawierający substancje lub mikroorganizmy poddaje się działaniu fal ultradźwiękowych jednego lub kilku pól fal, przy czym częstotliwość ultradźwiękową f stosuje się większą od 1/7 wartości częstotliwości granicznej f_0 , korzystnie wyższą od 1/2 wartości częstotliwości granicznej, zaś f_0 /Hz/ $\square$ 0,4775 n/R², gdzie n oznacza kinematyczną lepkość płynu w m²/s, R - aktywny promień cząstek w m, przy czym aktywny promień cząstek R jest w cząstkach kulistych taki sam Jak ich rzeczywisty promień, zaś w cząstkach o innym kształcie, R jest promieniem cząstki kulistej z tego samego



materiału» które stawia oscylującej cieczy ten sam opór przepływu.

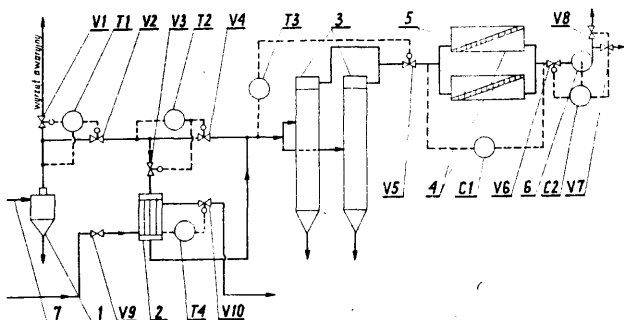
Urządzenie według wynalazku na komorę poddana działaniu fal ultradźwiękowych, która stanowi prosta rura, która na jednym końcu /1e/ zamknięta jest szczelnie pod kątem prostym przetwornikiem ultradźwiękowym /4/a na drugim końcu /1b/ reflektorem /5/ nie pochłaniającym fal ultradźwiękowych, przy czym w pobliżu obu końców znajduje się boczne doprowadzenie /2/ i odprowadzenie /3/ dla płynu. /6/. /31 zastrzeżeń/

4(51) B01D A2(21) 273017 (22) 88 06 09
CO 38

(71) Biuro Projektów Ochrony Atmosfery "PROAT", Szczecin) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa
(72) Kukla Tadeusz

(54) Istota instalacji do odpylania gazów spaliniowych z pieca szybowego podczas produkcji wełny mineralnej

(57) Instalacja aa separator /1/ połączony z wyrzutem awaryjnym, wymiennikiem ciepła /2/ i workowymi filtrami /3/, połączonymi z dalszymi filtrami /4/ z wkładkami z wełny mineralnej /5/. Przepływ czynnika gazowego odbywa się poprzez rurowe przewody i umieszczone w nich przepustnice eterowane tak, że czynnik gazowy w zależności od jego temperatury do workowych filtrów /3/ dopływać może bezpośrednio lub poprzez wymiennik ciepła /2/, którego wyjście jest podłączone do zasilania workowych filtrów. /3 zastrzeżenia/



4(51) B01D A2(21) 273039 (22) 88 06 10

(71) Biuro Projektów Ochrony Atmosfery "PROAT", Szczecin, Instytut Inżynierii Chemicznej PAN, Gliwice
(72) Rogut Stanisław, Rogut Jan, Zobel Jolanta

(54) Sposób odsiarczania i wytwarzania materiałów użytecznych z produktów uzyskiwanych podczas odsiarczania

(57) Sposób polega na tym, że do strumienia gazów spaliniowych wprowadza się, wstępnie spienione i utwardzona, wilgotne granulki wytworzone z popiołów lotnych, spoiwa, poroforu i środka powierzchniowo-czynnego, a następnie pod wpływem ciepła gazów spaliniowych granulki spęcznia się i utwardza oraz jednocześnie w obecności wilgoci zawartej w granulkach na ich wewnętrznych powierzchniach wiąże się SO_2 i SO_3 z wytworzeniem siarczynów i siarczanów metali alkalicznych, które w podwyższonej temperaturze i w obec-

ności tlenu zawartego w spalinach i/lub powietrza dotleniającego utleniają się do siarczanów. Granulki po opuszczeniu przez nie reaktora odsiarczania kontaktują się z wilgocią zawartą w powietrzu, dzięki czemu zawarty w granulkach $CaSO$ wiąże wilgoć z utworzeniem kryształów gipsu wzmacniających strukturę granuliek. /10 zastrzeżeń/

4(51) B01F A1(21) 267723 (22) 87 09 10
C11D

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Walczak Jerzy, Linkiewicz Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania siarczanów polioksyetylenowych alkoholi i/lub alkilofenoli

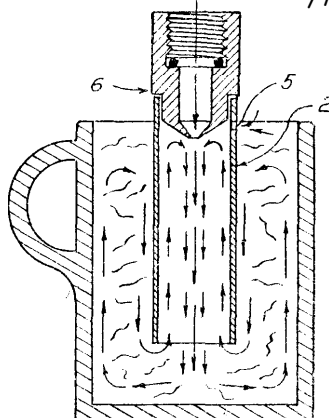
(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie steżony kwas siarkowy wprowadza się do mieszaniny polioksyetylenowanego alkoholu i/lub alkilofenolu z mocznikiem w ilości 0,9-1,2 mola kwasu na 1 mol alkoholu i prowadzi reakcję siarczanowania aż do przereagowania 70-80% substancji organicznej. Następnie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się 10-20% wagowych substancji organicznych typu wyższych poliglikoli, kopolimerów tlenku etylenu i propylenu i/lub estrów kwasów tłuszczowych o zawartości 14-22 atomów węgla w łańcuchu z niższymi poliglikolami i prowadzi reakcję siarczanowania do całkowitego przereagowania kwasu siarkowego. Proces siarczanowania w obu etapach prowadzi się w temperaturze powyżej 373K, pod ciśnieniem 100-200 mm Hg. Otrzymane siarczany alkoholi lub alkilofenoli są stosowane do produkcji szamponów i płynów kąpielowych. /1 zastrzeżenia/

4(51) B01F A1(21) 271921 (22) 88 04 19

(30) 87 04 21 - IT - 8201 A/87
(71) Brevetti Gaggia S.p.A, Milan, IT
(72) Bonanno Francesco

(54) Aparatura do szybkiego emulgowania i ogrzewania płynów

(57) Aparatura do szybkiego emulgowania i ogrzewania płynów charakteryzuje się tym, że zawiera rurę /2/ mającą w górnej części kalibrowany otwór /5/ do wlotu powietrza, która jest hermetycznie połączona w obszarze granicznym z otworem /5/, w górnej końcówce tej rury /2/, z zabezpieczającym blokiem /6/ sprzężonym z instalacją czynnika ciśnieniowego. /7 zastrzeżeń/

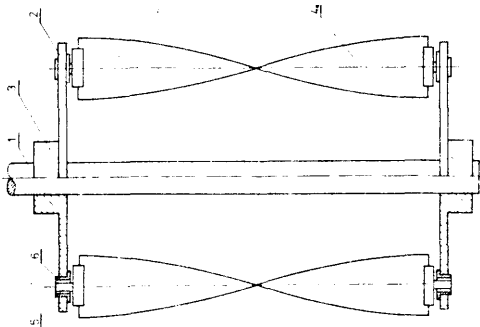


4(51) B01F A2(21) 273067 (22) 88 06 13

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Michalski Henryk, Rzyński Edward,
 Stelmach Oacek

(54) Mieszadło

(57) Mieszadło ma wirnik wyposażony w dwa, co najmniej dwuramienne wsporniki /2/ osadzone jeden nad drugim na wale napędowym /1/. Do końców ramion wsporników /2/ są przymocowane obrotowo końce usytuowanych pionowo wstęp /4/ taśmy zwiniętych w kształcie ślimaka o skoku równym 5-20 szerokościom wstęgi /4/ taśmy. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01J A1(21) 267788 (22) 87 09 15

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
 "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Nowicki Bogusław, Masiarz Anna,
 Maksymiec Daniel, Zawadzki Mieczysław,
 Jaglarz Władysław, Zawadzka Sabina,
 Gniady Danuta, Waleczczyk Wiktor

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów

(57) Sposób wytwarzania katalizatora do oczyszczania gazów od zanieczyszczeń organicznych, tlenku węgla i tlenków azotu, przez nasycenie porowatego nośnika roztworem soli metali katalitycznie aktywnych w procesie dopalania gazów spalinowych i gazów przemysłowych, wysuszenie i redukcję otrzymanego prekatalizatora, charakteryzuje się tym, że redukcję prekatalizatora prowadzi się w temperaturze 693-973K gazem redukującym. Gaz otrzymuje się przez przepuszczenie przez warstwę aktywnego katalizatora zawierającego osadzoną na nośniku Pt z ewentualnym dodatkiem Pd, Ni lub Fe, mieszaniny gazowej metanol-para wodna-powietrze. Mieszanina ma stechiometryczny niedomiar tlenu w stosunku do metanolu i zawiera 2,5-6% objętościowych par metanolu, 8-17% objętościowych pary wodnej i 4-7% objętościowych tlenu. Temperatura na wejściu do złoża wynosi 393-423K i na wyjściu ze złoża wynosi 693-823K. /1 zastrzeżenie/

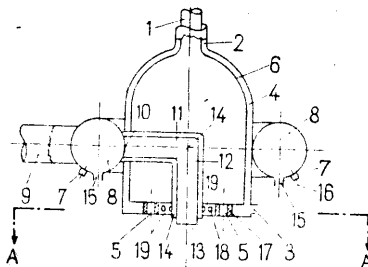
4(51) B01J A1(21) 267844 (22) 87 09 19

- (71) Petroleo Brasileiro S.A. - Petrobras,
 Rio de Janeiro, BR

(54) Sposób granulowania siarki i urządzenie do granulowania siarki

(57) Sposób granulowania siarki polega na tym, że wprowadza się cylindryczny wydrążony strumień stopionej siarki, którym uderza się w tarczę spoczywającą na wale, powodując jej swobodny obrót w jakiegokolwiek stronę pomiędzy środkiem a zewnętrzną krawędzią tej tarczy, a

do środka tego cylindrycznego strumienia siarki doprowadza się strumień wody, natomiast drugi strumień wody doprowadza się tak, aby otaczał wymieniony strumień siarki, uderza się strumieniami wody i siarki o tarczę, co powoduje powstawanie granulek siarki, po czym usuwa się granulki i wodę poza powierzchnię tarczy i ta ostatnia staje się wolną od stwardniałej siarki. Urządzenie do granulowania siarki ma elementy do przenoszenia stopionej siarki do dyszy wylotowej, a poza tym ma otwory /5/, skierowane do dołu i umieszczone na obwodzie dna komory /6/ dyszy, pod którym, na wale spoczywa tarcza obracająca się swobodnie, umieszczona tak, że siarka opuszczając otwory /5/ uderza o tarczę, pomiędzy jej środkiem a krawędzią zewnętrzną, poza tym urządzenie zawiera element zmieniający nachylenie tarczy /20/, element prowadzący dwa strumienie wody w kierunku w dół, przy czym jeden strumień wody umieszczony jest wewnątrz cylindra i przechodzi przez wymieniony obwód, a drugi strumień wody przechodzi po zewnętrznej stronie cylindra. Element do prowadzenia zewnętrznego strumienia wody stanowi rura /8/ w kształcie pierścienia, mająca szczelinę /15/ umieszczoną pod spodem tego pierścienia wzdłuż całego jego obwodu. Elementem łączącym wylot /13/ wewnętrznego strumienia wody z odpowiednim elementem zewnętrznego strumienia wody jest rura /11/, która przecina element do prowadzenia stopionej siarki. Pomędzy rurą /11/ a elementem przenoszącym stopioną siarkę znajduje się obszar /14/, /12 zastrzeżeń/

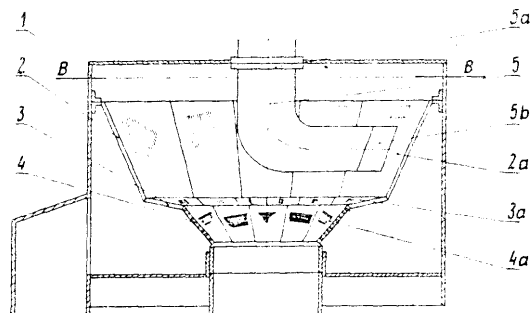


4(51) B01J A1(21) 272350 (22) 88 05 09

- (71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki
 "ENERGOPOMIAR", Gliwice
 (72) Warachim Marian, Bania Andrzej,
 Litwinowicz Antoni, Piec Zygmunt

(54) Sposób regeneracji anionitów słabozasadowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że rozpulchnianie złoża prowadzi się wodą surową przepływającą z prędkością od 3 do 5 m/h w czasie od 15 do 45 minut, po czym dozuję się regenerant wprowadzając współprądowo roztwór wodny kwaśnego węgla sodu o stężeniu od 2,5 do 5% przy jednostkowej dawce od 120 do 200 g/l mokrej masy, w czasie od 30 do 90 minut, przy przepływie od 3,6 do 5 m/h, w ilości od 3,1 do 5,7 objętości złożowych. Następnie wodę uzdatnioną w instalacji wypiera się resztki regenerantu w czasie od 10 do 30 minut, przy przepływie od 4,1 do 4,8 m/h w ilości 1 objętości złożowej. Z kolei płucze się wodą surową w czasie od 10 do 60 minut, przy przepływie od 2,6 do 5,3 m/h, w ilości od 1 do 3,8 objętości złożowych. /2 zastrzeżenia/



cej / a/ usytuowanych wzdłuż tworzącej stożka ma kąt rozwarcia stożka w granicach od 184° do 150°. Dolny segment sitowy /4/ o szczelinach przegrody odwadniającej /4a/ usytuowanych poprzecznie do tworzącej stożka ma kąt rozwarcia stożka w granicach od 80° do 96°. W osi górnego segmentu sitowego /2/ umieszczona jest obrotowo dysza wlotowa /5/ nadawy doprowadzona swym wylotem /5b/ do powierzchni górnej segmentu sitowego /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B03D A1(21) 272306 (22) 88 05 05

- (71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Nawrocki Jerzy, Białas Jerzy, Piączyński Zdzisław, Bortel Renat, Włazińska Teodozja, Pieniądz Zbigniew, Ampulski Jan, Brok Sławomir, Kamiński Sylwester, Chłóń Stanisław, Bugajski Jan

(54) Sposób przygotowania flotacyjnych koncentratów z przeróbki rud do procesu suszenia

(57) Sposób polega na tym, że flotacyjny koncentrat rudy miedzi zagęszczony w osadniku promieniowym kieruje się do prasy filtracyjnej pracującej dwustopniowo otrzymując produkt odwodniony. Produkt ten rozdrabnia się mechanicznie w rozdrabniaczu widełkowym i tak odwodniony i rozdrobniony materiał podaje się do obrotowej suszarki bębnowej.

/3 zastrzeżenia/

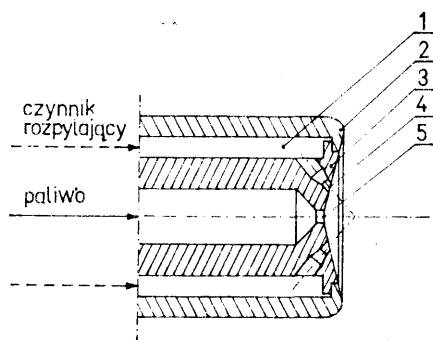
4(51) B05B A1(21) 267732 (22) 87 09 11

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice
(72) Zieliński Zygmunt, Zajdel Antoni, Kochel Zbigniew

(54) Sposób i urządzenie do rozpylania paliw ciekłych

(57) Sposób polega na tym, że czynnik rozpylający przed zderzeniem się z rozpylanym paliwem doprowadza się przez cylindryczne kanałiki, których osie są zbieżne pod kątem do osi strugi rozpylanej cieczy oraz są odsunięte od tej osi.

Urządzenie składa się z głowicy rozpylającej i nakrętki. Głowica rozpylająca /3/ ma cylindryczne kanałiki, korzystnie zakończone dyszami /4/, przy czym osie kanałików są zbieżne i odsunięte od osi /5/ rozpylanej cieczy, a pierścieniowy kanał /1/ utworzony przez głowicę /3/ i nakrętkę /2/ jest zamknięty nakrętką /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B07C A1(21) 267792 (22) 87 09 15

- (71) Kombinat Kamienia Budowlanego, Kraków
(72) Kurdowski Wiesław, Frankiewicz Edward, Maślaniak Jan, Bartuła Michał

(54) Sposób rozdzielu bloków, zwłaszcza kamiennych i betonowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oszczędnego i bezpiecznego rozdzielu bloków, a w tym odpajania bloków od ław skalnych, podział dużych bloków skalnych na mniejsze elementy, usuwania filarów w kopalniach podziemnych, wyburzanie budowli i tym podobne.

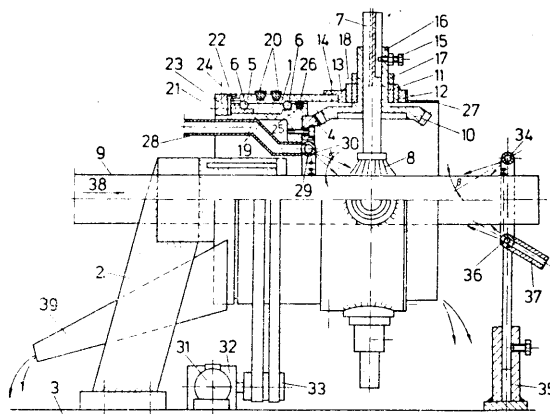
Sposób polega na tym, że w bloku wykonuje się odpowiednio rozmieszczone i o odpowiednich dobranych wymiarach i kształtach otwory kanałowe, które w całości lub w wybranych partiach wypełnia się materiałem destrukcyjnym, składającym się w stanie pierwotnym z utwardzającej się matrycy oraz z destruktora, który po wywołaniu w nim procesów chemicznych powiększa swą objętość. Wytwarza to w zamkniętej przestrzeni ciśnienie, które powoduje założone zniszczenie, podzielenie lub odspojenie bloku. Matryca stanowi cement lub cemento-polimer a destruktor jest tlenek wapniowy i/lub tlenek magnezowy oraz cement glinowy, slarczano-glinian wapniowy, gips lub wapno. /17 zastrzeżeń/

4(51) B08B A1(21) 264940 (22) 87 04 01

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "ENERGOKABEL", Ożarów Mazowiecki
(72) Gałka Piotr

(54) Urządzenie czyszcząco-myjące powierzchnię zewnętrzną, zwłaszcza przedmiotów okrągłych lub zbliżonych do nich

(57) Urządzenie ma środki /A, 10/ zapewniające wykonywanie przez szczotki /8/ ruchu obrotowego wokół własnej osi oraz ruchu obrotowego wokół osi wzdłużnej przedmiotu czyszczonego /9/. /3 zastrzeżenia/



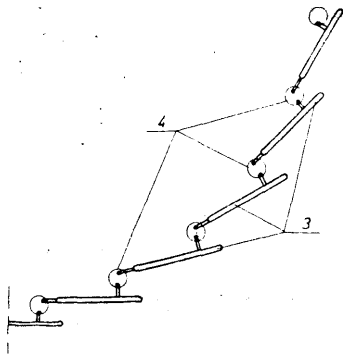
4(51) B08B A2(21) 271747 (22) 88 04 08

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Koksachemicznego "KOKSOPROJEKT", Zabrze
(72) Wypich Lucjan, Kasperek Joachim, Malcher Jacek, Furten Janusz, Rybicki Felicjan

(54) Ośłona antytermiczna okapu odciągowego

(57) Oślonę okapu odciągowego baterii pieców koksowniczych stanowi luźno zawieszona wew-

netrz okapu żaluzje składające się z szeregu elementów płaskich /3/, połączonych ze sobą przegubowo ogniwnami /4/. /1 zastrzeżenie/



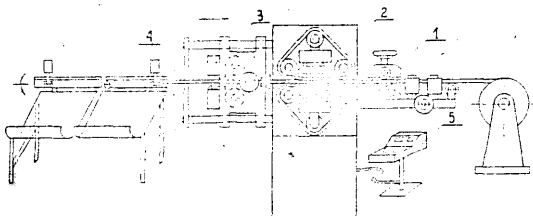
4(51) B210 A2(21) 272932 (22) 88 06 07

- (71) Południowy Okręg Energetyczny. Zakład Produkcyjno-Remontowy Energetyki, Lubliniec
(72) Andrzejewski Czesław, Sieradzki Zdzisław

(54) Urządzenie do prostowania, cięcia i zaczyszczania przewodów profilowych

(57) W urządzeniu przewód z bębna przechodzi przez zespół prostujący /1/, a następnie pomiędzy dwoma transporterami gałnicowymi /2/ oraz poprzez układ zaczyszczająco-ucinający /3/ do bloku prowadnicy drutu /4/. W trakcie zaczyszczania zespół zaczyszczająco-ucinający /3/ wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne przy nieruchomym przewodzie a ucinanie odbywa się w połowie odcinka zaczyszczanego. Blok prowadnicy drutu /4/ atanowi dwusegmentowa rura z mechanizmem zamykająco otwierającym.

Urządzenie znajduje zastosowanie szczególnie w procesie produkcji elementarnych, miedzianych przewodów profilowanych do uzwojeń prętowych dużych generatorów energetycznych. /3 zastrzeżenia/



4(51) B21J A1(21) 2S7836 (22) 87 09 18
C21D

- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "POLMO", Bielsko-Biała
(72) Podzóraki Andrzej, Chabrowaki Henryk

(54) Sposób obróbki cieplno-plastycznej odkuwek, zwłaszcza ze stali manganowej o podwyższonej wytrzymałości zmęczeniowej jak korbówków do łożysk spalinowych

(57) Sposób polega na tym, że odkuwki korbówków ze stali konstrukcyjnej manganowej lub krzemowo-manganowej bezpośrednio po kuciu i okrawaniu wypłytki, a przed operacją odpuszczania, poddaje się w czasie od kilku sekund do kilku minut nieznacznie przyspieszonemu chłodzeniu korzystnie przy użyciu strumienia powietrza, sprężonego gazu, mgły wodnej lub natryskiem cieczy chłodzącej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B22F A1(21) 267745 (22) 87 09 14

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa
(72) Syta Jerzy, Juszkiewicz Oobrosław, Tysza Małgorzata, Wit Antoni, Siwek Adolf, Jęrzębski Stanisław, Daniszewski Hubert, Królik Tadeusz, Jasik Dan, Szlęzak Wiktor

(54) Kompozytowy materiał polikrystaliczny o dużej twardości i sposób otrzymywania kompozytowego materiału polikrystalicznego o dużej twardości

(57) Materiał zawiera w stosunku wagowym 73,5-93-3% diamentu syntetycznego, 4-15% kobaltu, 2-9% molibdenu, 0,5-2% żelaza i 0,2-0,5% glinu. Sposób jego otrzymywania polega na tym, że wstępnie zagęszczoną mieszaninę o powyższym składzie poddaje się ciśnieniu 40-50 kbar /40-50/ . 10⁵ kPa/ i wygrzewa w temperaturze 1370-1570K w czasie 1-2 min., po czym pod ciśnieniem 60-70 kbar /60-70/ . 10⁵ kPa/ podwyższa się temperaturę najpierw do 1670-1770K na okres 10-30 s, a następnie do 1770-1970K i utrzymuje w tych warunkach w czasie 0,5-3 min. /2 zastrzeżenia/

4(51) B22F A1(21) 273536 (22) 88 07 05

- (30) 87 07 06 - US - 069,731
87 11 12 - US - 119.760
(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania złożonego produktu reakcji utleniania

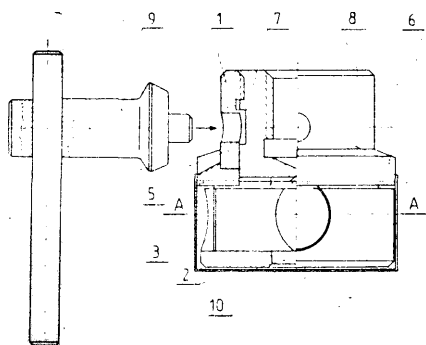
(57) Sposób wytwarzania złożonego produktu reakcji utleniania dwóch lub więcej metali w stanie utlenionym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy a/ umieszczenia źródła metalu macierzystego zawierającego jeden z tych metali w sąsiedztwie przepuszczalnej masy związku zawierającego metal, podlegającego reakcji dla utworzenia złożonego produktu reakcji utleniania w etapie b/ określonym poniżej, przy czym składnik metalowy tego związku zawierającego metal stanowi drugi metal z tych metali i ukierunkowania tego źródła metalu macierzystego i tej przepuszczalnej masy względem siebie tak, aby następowało formowanie złożonego produktu reakcji utleniania w kierunku do strony 1 w głąb tej przepuszczalnej masy, a następnie b/ ogrzewania źródła metalu macierzystego w obecności utleniacza w fazie gazowej do zakresu temperatur powyżej jego temperatury topnienia dla utworzenia bryły stopionego metalu macierzystego, dla umożliwienia infiltracji i reakcji stopionego metalu macierzystego w głąb tej przepuszczalnej masy wraz z utleniaczem gazowym i związkiem zawierającym metal, tworząc złożony produkt reakcji utleniania bez redukcji składnika metalowego związku zawierającego metal do postaci wolnego metalu i stopniowego odciągania źródła stopionego metalu macierzystego przez złożony produkt reakcji utleniania w kierunku gazowego utleniacza i w kierunku i w głąb sąsiedniej przepuszczalnej masy, tak że powstawanie produktu reakcji utleniania przebiega w dalszym ciągu w obrębie przepuszczalnej masy, /42 zastrzeżenia/

4(51) B23B A1(21) 267805 (22) 87 09 16

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Ekonomicznego POSTEOR Oddział w Poznaniu, Poznań
(72) Jankowski Jerzy

(54) Samocentrujący uchwyt do narzędzi obrotowych, zwłaszcza do wiertła

(57) W uchwycie cylindryczny korpus /1/ ma osiowo usytuowane chwytno gniazdo /2/. W płaszczyźnie prostopadłej do osi gniazda /2/ są rozstawione promieniowo walcowe otwory /3/ szczęk mających na części tworzącej naciętą zębatkę. Uchwyt ma ponadto obrotowy, uzębiony wieniec /6/ z naciętą na powierzchni czołowej spiralą Archimedes, będącą w ząbkowaniu z zębatkami szczęk, mający jednocześnie uzębienie do współpracy ze znanym zębatym kluczykiem /9/ osadzonym w otworze stałej nakrętki /7/ ustalonej względem korpusu /1/ i dociskającej uzębiony wieniec /6/.
/2 zastrzeżenia/

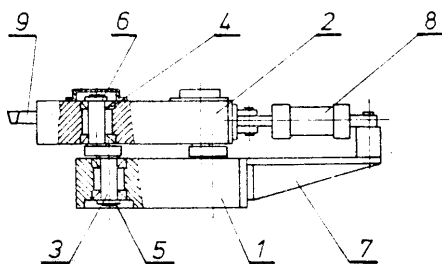


4(51) B23B A1(21) 271573 (22) 88 03 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Fabryki Łożysk Tocznych "ISKRA", Kielce
(72) Michalski Marcin, Cedro Jan

(54) Przyrząd do toczenia fragmentów powierzchni kulistych w detalach typu pierścieni

(57) W przyrządzie stała podstawa /1/ i imak nożowy /2/ połączone są dwoma wałami mimośrodowymi /3/ o ściśle określonym mimośrodku.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B23K A1(21) 266842 (22) 87 07 14

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Ciszewski Grzegorz

(54) Skład chemiczny stopu na pręty żeliwne do spawania żeliwa

(57) Stop zawiera wagowo: 3,6-3,9% C, 1,5-1,8% Si, 0,2-0,6% Mn, 0,25-0,5% Ni, do 0,05% Cu, do 0,025% S, 0,2-0,5% P oraz pierwiastki przejściowe z podgrupy chromu w ilości 0,25-0,65%, z podgrupy tytanu w ilości 0,01-0,05% i podgrupy skandu w ilości 0,05-0,10% a resztę stanowi żelazo,
/1 zastrzeżenie/

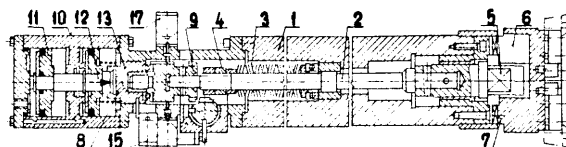
4(51) B23Q A1(21) 261929 (22) 86 10 17
B23B

(71) Dąbrowska Fabryka Obrabiarek "PONAR-DEFUM", Dąbrowa Górnicza

(72) Kopać Bonifacy, Skowron Stanisław, Bałdys Zbigniew, Laota Ryszard, Barański Adam, Liaowski Maciej, Bargieł Ludwik, Zajac Włodzimierz

(54) Mechanizm hydrauliczno-mechaniczny luzowania i obrotu automatycznej głowicy narzędziowej, pionowej

(57) Mechanizm składa się z cylindra /1/ z popychaczem /2/, na którym zabudowany jest zespół sprężyn /3/, napiętych nakrętkami /4/. Na teowej końcówce /5/ popychacza /2/ osadzona jest 4-nożowa narzędziowa, głowica /6/ wraz ze sprzęgłem /7/, a druga końcówka popychacza /2/ osadzona jest w tulei /8/ z walcowym kołem zębatym /9/, zsynchronizowanym ze sprzęgłem /7/ głowicy /6/. Na przedłużeniu osi tulei /8/ z kołem zębatym /9/ zabudowany jest główny siłownik /10/ hydrauliczny z dwoma tłokami /11/. Prostopadle do walcowego koła zębatego /9/ tulei /8/ zabudowany jest poziomy siłownik hydrauliczny o tłoku z zębatką /15/, współpracującą z walcowym kołem zębatym /9/.
/1 zastrzeżenie/

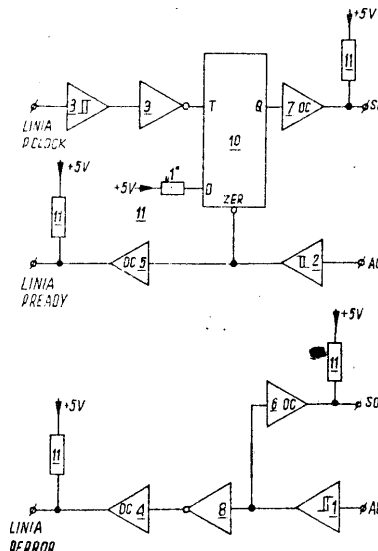


4(51) B23Q A1(21) 267462 (22) 87 08 26
G06K
G05B

(71) Przemysłowe Centrum Optyki w Budowie, Warszawa
(72) Pawlicki Robert, Gołęb Zbigniew, Małkowski Andrzej

(54) Układ połączeń dziurkarki taśmy papierowej typu DT-105S z układem sterowania obrabiarek sterowanych programowo, szczególnie centrum obróbkowego HP-4

(57) Układ zawiera na wejściach zarówno dziurkarki, jak i centrum obróbkowego układy /1, 2/.



3/ z wejściem Schmitta, pełniące rolę odbiorników linii, a na wyjściach zarówno dziurkarki, jak i centrum obróbkowego znajduje się układy /4, 5, 6, 7/ z wyjściem typu OC, pełniące rolę nadajników linii.

Za odbiornikami linii /1, 3/ włączone są funktry /8, 9/, realizujące funkcję negacji, przy czym do wyjścia odbiornika /1/ podłączone jest wejście nadajnika /6/.
/1 zastrzeżenie/

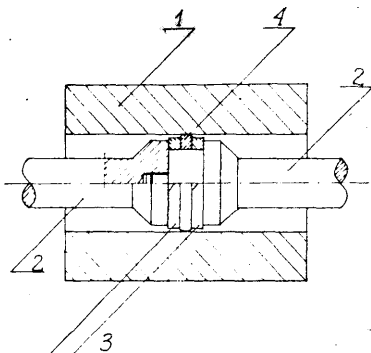
4(51) B24B A1(21) 267619 (22) 87 09 07

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "MEDICAT", Sp. z o.o., Warszawa

(72) Padzik Zbigniew, Kołaczkowski Andrzej

(54) Przyrząd do docierania otworów o przekroju owalnym

(57) Przyrząd składa się z dwóch skręconych ze sobą cięgien /2/, między kołnierzami których znajduje się pakiet docierający, zawierający docierak z materiału sprężystego, korzystnie gumowy /4/, i dwie podkładki podtrzymujące wykonane z materiału o dużej gładkości, korzystnie teflonowe /3/.
/1 zastrzeżenie/



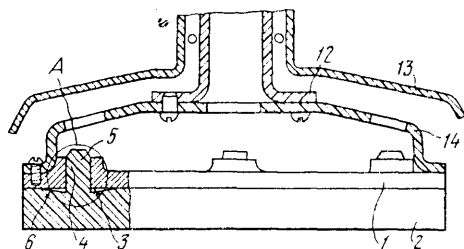
4(51) B24B A1(21) 267817 (22) 87 09 18

(71) Moskovskoe Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie po Mekhanizirovannomu Stroitelnomu Instrumentu i Otdelochnym Mashinam /NPO "VNIISMI", Khimki, SU

(72) Shneiderman Marlen A., Grechushkin Grigory I., Gornik Leonid A., Parfenov Evgeny P., Oubov Karl K.

(54) Narzędzie szlifujące lub wygładzające do obróbki powierzchni

(57) Narzędzie ma oprawkę /1/ i część roboczą /2/ umocowaną do oprawki /1/ za pomocą zespołów mocujących, wykonanych w postaci gniazd /3/ i sprzęganych z nimi elementów mocujących /4/ ze sprężystymi zgrubieniami /5/ na końcach. Gniazda /3/ są wykonane w oprawce /1/,



a elementy mocujące są rozmieszczone w części roboczej /2/ po stronie zwróconej w kierunku oprawki /1/. Sprężyste odkształcalne zgrubienia /5/ na końcach elementów mocujących /4/ mają kształt stożkowy i tworzą z gniazdami połączenia nierozłączne.
/6 zastrzeżenie/

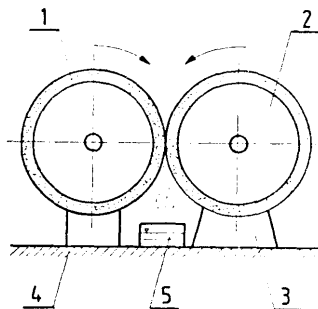
4(51) B24B A1(21) 267835 (22) 87 09 18

(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej "MERA-REFA", świebodzice

(72) Cecot Zdzisław

(54) Sposób obciągania ściernic diamentowych

(57) Sposób polega na szlifowaniu ściernicy diamentowej obciąganej /1/ osadzonej na wrzecionie szlifierki ściernicą diamentową /2/, która również może być przeznaczona do obciągania /zużyta/. ściernica diamentowa /2/ jest osadzona na podzielnicy /3/. Obie ściernice diamentowe /1/ i /2/ są chłodzone cieczą, korzystnie wodą, z ziarnem diamentowym wykruszonym w czasie szlifowania.
/2 zastrzeżenie/



4(51) B24B A1(21) 268269 (22) 87 10 15
G02C

(75) Ra8tawicki Andrzej, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania szkła optycznych dwuogniskowych

(57) Sposób polega na tym, że stronę zewnętrzną szkła frezuje się następnie w przyrządzie frezuje się gniazdo i dokleja korek, po czym szlifuje się i poleruje. Następnie myje się szkło w benzynie i spirytusie i wkłada się wtopkę o innym współczynniku załamania. Szkło z wtopką suszy się przez 48 godzin i frezuje się drugą stronę szkła. Następnie szkło szlifuje się gruboziarnistym proszkiem, okleja smołą naklejniczą i układa na szali pasowniczej lub grzybie. Gorący grzyb wkłada się tak aby smoła rozpuszczając się przykleiła się do grzyba i całość studzi się, po czym szlifuje się i poleruje się.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B24B A1(21) 273702 (22) 88 07 13
B26D

(30) 87 07 13 - NL - 8701643

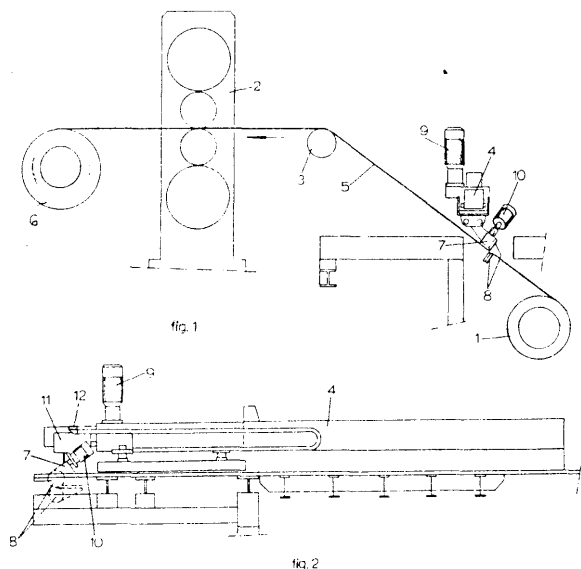
(71) Hoogovens Groep B.V., Ca Ijmuiden, NL

(72) De Blok Jan F., Korver Johannes C.

(54) Układ wygładzarki dla taśmy stalowej i nożyce mechaniczne w układzie wygładzarki

(57) Układ wygładzarki ma nożyce tnące /4/ z ruchomą głowicę tnącą /7/ umieszczone blisko drogi przesuwu taśmy /5/, pomiędzy rozwijarką

/1/ a walcarką /2/, przy czym głowica tnąca /7/ wykonuje ruch poprzeczny do drogi przesuwu taśmy /5/. Nożyce mechaniczne mają ruchoma głowicę tnącą /7/ i belkę /11/, na której zamocowana jest głowica /1/, ruchomą w kierunku wzdłużnym. /10 zastrzeżenie/



4(51) B24B A1(21) 273793 (22) 88 07 20

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Szyrle Waldemar, Madera Adam

(54) Sposób obróbki wykańczającej zwierciadeł kulowych

(57) Zgodnie ze sposobem zarówno podczas pierwszej fazy obróbkowej zwierciadeł kulowych za pomocą kształtek ściernych jak i podczas drugiej fazy obróbkowej tych zwierciadeł za pomocą kształtek polerujących dokonuje się co 3 do 5 minut zmiany kierunku obrotów silnika napędowego wyglądarki wibracyjnej. /1 zastrzeżenie/

4(51) B24D A2(21) 273733 (22) 88 07 12
B28B

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Karpiński Tadeusz, Głonuk Zbigniew

(54) Sposób wykonywania ściernic ślimakowych

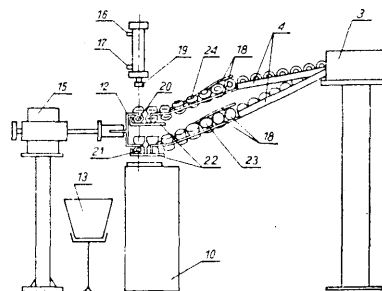
(57) Zgodnie ze sposobem wypełnia się formę mieszaniem spoiwa ziarn ściernych i dodatków. Mieszanie tę zagęszcza się najpierw wstępnie, po czym uzupełnia się ją do pełnej objętości i zamyka się formę. Następnie prasuje się ściernicę od środka formy w miejscu otworu ściernicy przy użyciu czynnika działającego na cylindryczną elastyczną przeponę, do właściwego zagęszczenia masy. W dalszej kolejności po wyjęciu ściernicy z formy uzupełnia się objętość ściernicy tworzywem lekkim do uzyskania właściwego otworu ściernicy. /1 zastrzeżenie/

4(51) B25J A1(21) 267814 (22) 87 09 18
B23P

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Wierzbńska-Panek Małgorzata, Kubicki Zbigniew, Kwiatkowska Ewa

(54) Zrobotyzowane stanowisko do montażu tulei metalowo-gumowych

(57) Zrobotyzowane stanowisko do montażu dwóch tulei metalowych i jednej tulei gumowej, składające się z zespołu montażowego, dwóch robotów przemysłowych, trzech podajników obrotowych i jednego podajnika wibracyjnego, charakteryzuje się tym, że roboty przemysłowe /15/ mają chwytaki o podwójnych szczękach chwytanych /12/ usytuowanych w linii pionowej jedna nad drugą. Zespoły podająco-pozyjonujące podajników obrotowych są wykonane z dwóch równoległych prętów /18/ w kształcie wycinka spirali, przymocowanych z jednej strony do rynien tocznych /4/ podajników obrotowych /3/, a z drugiej strony do płytek pozyjonujących /22/ montowane tuleje /23, 24/, przy czym dwie współpracujące płytki pozyjonujące /22/ są usytuowane w linii pionowej jedna nad drugą w odległości równej odległości szczęk chwytanych /12/ robotów przemysłowych /15/. /2 zastrzeżenie/

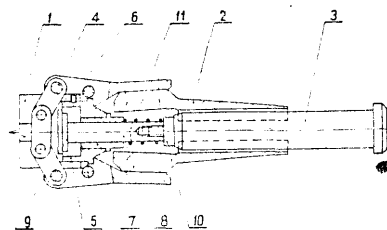


4(51) B25J A1(21) 272456 (22) 88 05 13

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Gębski Ireneusz, Janiec Zbigniew, Granicki Jerzy

(54) Chwytnik manipulatora

(57) Chwytnik charakteryzuje się tym, że ma osiowy docisk sprężynowy chwytanego przedmiotu, który składa się z obudowy /5/ zamocowanej w korpusie /1/ chwytaka i suwliwego trzpienia /8/ usytuowanego w obudowie /5/, przy czym pomiędzy obudowę /5/ i czopem /10/ trzpienia /8/ znajduje się sprężyna /11/. /2 zastrzeżenie/



4(51) B27K A2(21) 273119 (22) 88 06 16

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Wytwer Tadeusz

(54) Środek ochrony drewna przed biokorozją

(57) środek ochrony drewna przed biokorozją oraz do odgrzybiania murów, zawierający po-

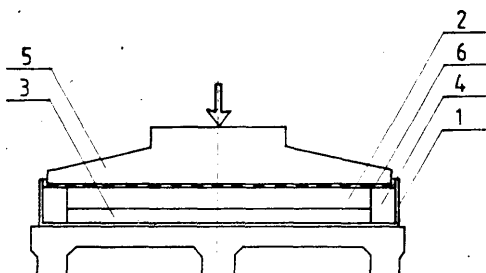
chodne aromatycznych kwasów organicznych, nieorganiczna związki boru, nieorganiczne związki fosforu i substancje powierzchniowo czynne, charakteryzuje się tym, że stanowi kompozycję 15-58 części wagowych benzoesu sodowego i/lub benzoesu potasowego, 5-48 części wagowych czteroboranu sodowego i/lub kwasu borowego, 0-37 części wagowych fosforanu amonowego dwuzasadowego albo fosforanu amonowego jednozasadowego i/lub fosforanu sodowego dwuzasadowego, albo fosforanu sodowego jednozasadowego i/lub fosforanu potasowego dwuzasadowego, albo fosforanu potasowego jednozasadowego i 0-1,0 części wagowej substancji powierzchniowo czynnych z grupy estrów. /i zastrzeżenie/

4(51) B28B A2(21) 271861 (22) 88 04 14

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Switoński Aleksander

(54) Forma ciśnieniowa do produkcji okładzinowych płyt dekoracyjnych

(57) Forma charakteryzuje się tym, że komora formującą /2/ stanowi nieściśliwa płyta dna /3/, oraz boki /A/ wykonane z materiału odkształcalnego. Komora formująca /2/ umieszczona jest w obudowie /1/, zamkniętej płytą dociskową /5/ przekazującą obciążenie na zagęszczoną masę. /1 zastrzeżenie/



4(51) B29B A2(21) 272894 (22) 88 06 07

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania
i Wyposażania Obiektów Przemysłowych
"PROZEMAK", Warszawa
(72) Brzostowski Jan, Lachmirowicz Maciej,
Romaszewski Bogusław, Więch Antoni

(54) Sposób doprowadzenia ciepła do komory polimeryzacyjnej

(57) Sposób doprowadzenia ciepła do komory polimeryzacyjnej w procesie produkcji wyrobów z włókna mineralnego charakteryzuje się tym, że powietrze cyrkulacyjne komory polimeryzacyjnej jest podgrzane w wymienniku ciepła, do którego doprowadzono spaliny odlotowe z procesu spalania tlenku węgla.

/2 zastrzeżenia/

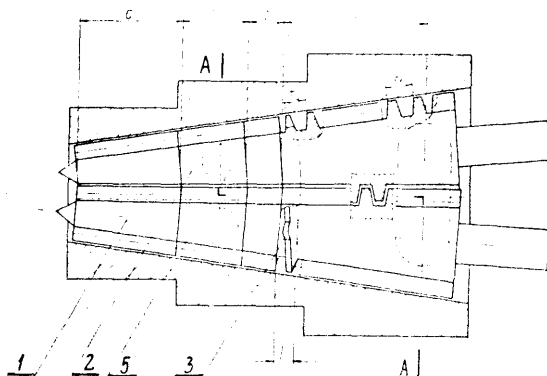
4(51) B29C A1(21) 267964 (22) 87 09 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
i Urzędzeń Chemicznych "METALCHEM",
Toruń

(72) Stasiak Joachim

(54) Wytlaczarka wieloślimakowa

(57) Wytlaczarka wyposażona jest w układ uplastyczniający złożony z cylindra i umieszczonych w nim dwóch zazębiających się ślimaków /1/, /2/.



Każdy ze ślimaków ma w strefie zasilania i wstępnego uplastyczniania /a/ uzwojenie ciągłe. Uzwojenie to ma symetryczne luzy boczne, a ponadto luzy te i/lub luzy czołowe maleją w kierunku przepływu tworzywa o co najmniej 15% na długości tej strefy. Odległość osi otworów cylindra, w których umieszczone są ślimaki /1/, /2/, wynosi do 90% połowy sumy średnic tych ślimaków mierzonych w danym przekroju poprzecznym. /3 zastrzeżenia/

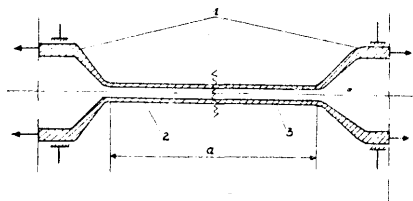
4(51) B29C A2(21) 271750 (22) 88 04 09

(75) Diem Tadeusz, Warszawa, Fabianowski
Wojciech, Warszawa, Iwańska Zofia,
Warszawa, Słowik Kazimierz, Skierniewice,
Słowik Marek, Warszawa, Zając Anna,
Głuchów

(54) Sposób wykonywania końcówek dozujących wodę

(57) Sposób wykonywania końcówek dozujących wodę, stosowanych w urządzeniu do kropelkowego nawadniania roślin, charakteryzuje się tym, że odcinek przewodu z polimeru termoplastycznego, na przykład z polietylenu zostaje poddany jednoosiowemu rozciąganiu wzdłuż jego podłużnej osi symetrii, następnie zostaje przecięty w przybliżeniu w połowie przewężonego odcinka,

w celu otrzymania dwóch trwale ukształtowanych dozujących końcówek. /1 zastrzeżenie/



4(51) B290 A1(21) 267827 (22) 87 09 17

- (71) Debickie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Debica
(72) Głeń Władysław, Jaśkiewicz Leon, Matelowski Jerzy, Melan Zdzisław, Olech Roman

(54) Sposób formowania dętek przed wulkanizacją

(57) Sposób polega na umieszczeniu dętki na formowniku i napełnieniu jej sprężonym powietrzem do 82-95% objętości gniazda formy prasy wulkanizacyjnej, w której dętka zostanie zwulkanizowana, a następnie wypuszczeniu sprężonego powietrza do osiągnięcia objętości 50-80%, przy czym czynność napełniania i wypuszczania sprężonego powietrza powtarza się cyklicznie 0,5-6 razy na minutę przez czas 3-12 minut. /2 zastrzeżenie/

4(51) B30B A1(21) 267695 (22) 87 09 09

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Jochanczyk Józef, Ulfing Henryk, Bujoczek Bernard, Wajzer Augustyn

(54) Prasa mimośrodowa do prasowania proszków

(57) Prasa ma zabudowany w belce sterującej /18/ mechanizmu korbowego /2/ cylinder prasowania górnego /19/ połączony z mechanizmem nastawiania drogi prasowania górnego /13/ i będąca ciągle pod obciążeniem dwa cylindry cofania /20/, służące do przemieszczania matrycy z pozycji wyciągania do pozycji napełniania. Prasa ma podwójne zabezpieczenie przed przekroczeniem dopuszczalnych nacisków w postaci zabudowanego w obwodzie poduszki /21/ hydraulicznej zaworu /23/ stałego ciśnienia i tensometrycznego przetwornika /22/ ciśnienia. /1 zastrzeżenie/

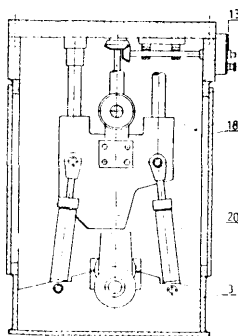


Fig. 4

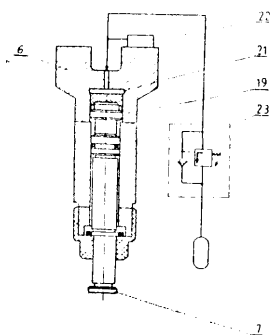


Fig. 5

4(51) B30B A2(21) 273103 (22) 88 06 14

- (71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne "UNIMOR", Gdańsk
(72) Marchowski Tadeusz, Konopka Antoni, Kowalczyk Stanisław, Różewski Zdzisław, Derencz Dan, Korzeniowski Andrzej

(54) Układ sterowniczy specjalistycznej wielopłaszczyznowej prasy pneumatycznej do formowania i sklejania korpusów skrzynkowych, zwłaszcza obudów do urządzeń teletechnicznych

(57) W układzie pozycja pierwszego rozdzielacza /14/, dysponującego ruchem przyciskowych łap /9/ i /10/ poprzez wykonawczą dociskowe siłowniki /12/ i /13/, jest nastawiana trwałymi impulsami poprzez przyłączenie pierwszego rozdzielacza /14/ odpowiednio do odrębnych obwodów, wypychania i wycofywania siłowników /4/ i /5/ sterujących obrotem ramion /1/ i /2/ prasy, wysterowywanych odrębnym rozdzielaczem /6/. Rozdzielacz ten jest nastawiany częściowo za pomocą trwałego impulsu, poprzez przyłączenie go do obwodu wypychania siłowników dociskowych /12/ i /13/.

W przewód łączący obwód wypychania siłowników obrotu ramion /4/ i /5/ z organem recepcyjnym rozdzielacza /14/ są wbudowane szeregowo dwa zawory przyciskowe /15/ i /16/, których organy recepcyjne wchodzi w kontakt z ramionami /1/ i /2/ w momencie osiągnięcia przez nie pozycji pionowej. W wychodzący, z obwodu wysuwania siłowników dociskowych /12/ i /13/, przewód trwałego impulsu otwierania ramion /1/ i /2/ prasy jest wbudowany układ zwłoczny, składający się z nastawialnego dławiąco-zwrotnego zaworu /17/ z przyłączonym doń retencyjnym zbiornikiem /18/ oraz z trójdrogowego zaworu /19/ umieszczonego na wejściu i migowego zaworu włączającego /20/ umieszczonego na wyjściu. /1 zastrzeżenie/

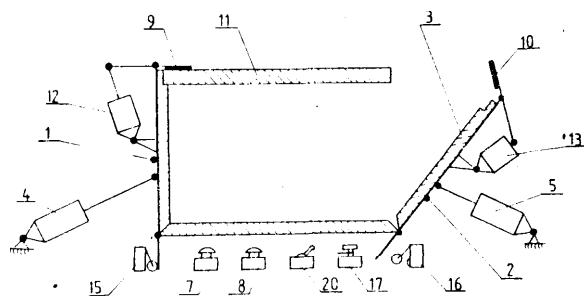


Fig. 1

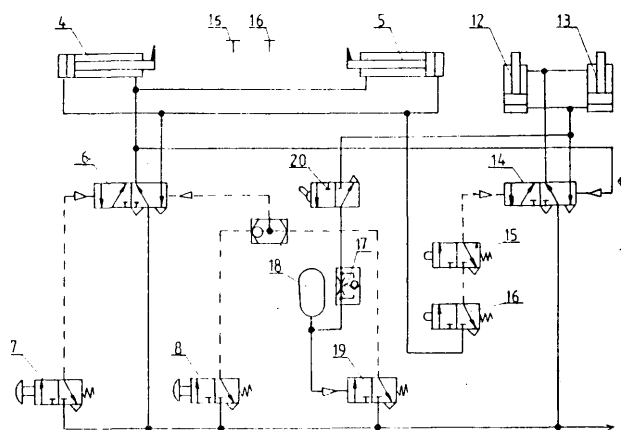


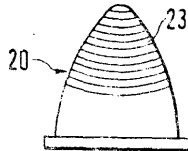
Fig. 2

4(51) B41F A1(21) 273855 (22) 88 07 21
B41M
H01L

- (30) 87 08 14 - DE - P 3727214.4
(71) LTS Lohmann Therapie-Systeme GmbH
und Co.KG, Neuwied, DE
(72) Anhäuser Dieter, Klein Robert P.

(54) Urządzenia do drukowania tamponem do przenoszenia określonych ilości medium zadrukowującego na jednostkę powierzchni

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na tampon /20/, którego powierzchnia, przy zachowaniu w zasadzie tego samego kształtu zewnętrznego i objętości, jest zwiększona korzystnie przez rowkowanie, nadanie chropowatości lub rastrowanie. /5 zastrzeżeń/

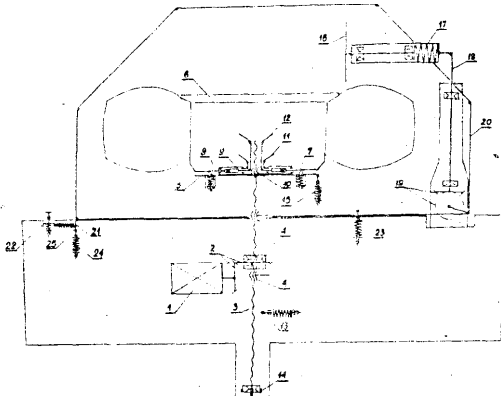


4(51) B60C A1(21) 257721 (22) 37 09 10

- (71) Krajowa Państwowa Komunikacja
Samochodowa, Oddział Dębica, Dębica
(72) Kołczak Józef, Madro Mieczysław

(54) Urządzenie do demontażu opon

(57) Urządzenie ma pionową śrubę roboczą /3/ osadzone w dwóch nieruchomych nakrętkach /4/ połączoną z motoreduktorem /1/ poprzez przekładnię zębatą stożkową /2/, przy czym koło zębate przekładni /2/ jest osadzone przesuwnie na śrubie roboczej /3/. U góry w pobliżu końca śruby roboczej /3/ połączono ze śrubą /3/ tarczę mocującą /5/, na której osadzono tarczę koła z oponą /6/. Całość przykryto osłoną /20/ stanowiącą dźwignię do naprowadzania talerza dociskowego /15/ w położenie robocze. Urządzenie służy do demontażu opon z tarcz kół samochodów ciężarowych i autobusów. /3 zastrzeżenia/



4(51) B50L A1(21) 267637 (22) 87 09 08

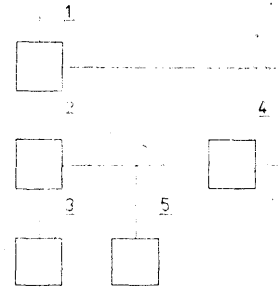
- (75) Wrocha Zbigniew, Łódź

(54) Urządzenie zmniejszające zużycie energii przez elektryczne pojazdy trakcyjne

(57) Urządzenie zawiera element kontrolujący wartość prądu /2/ zespołu silników trakcyjnych

/3/, którego zadaniem jest wykrywanie spadku prądu poniżej ustalonej wartości. Sygnał o zmniejszeniu wartości prądu powoduje zadziałanie układu sygnalizacji /5/ oraz, po czasie ustalonym przez układ opóźniający /4/, wyłączenie urządzenia załączającego zasilanie /1/ zespołu silników trakcyjnych /3/.

/1 zastrzeżenie/



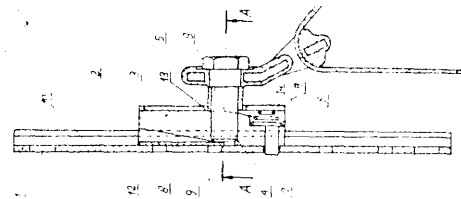
(51) B60R A1(21) 274713 (22) 88 09 16
A62B

- (71) Państwowy Instytut Motoryzacji, Warszawa
(72) Kula Jerzy, Diupero Tadeusz, Filutowski Waldemar, Piątkiewicz Dariusz, Wołski Emil, Korab Marian, Lewandowski Andrzej

(54) Urządzenie regulacyjne górnego punktu kotwienia pasów bezpieczeństwa w pojazdach

(57) Urządzenia wyposażone jest w prowadnicę /1/ oraz zaczep blokujący z otworem gwintowanym /4/ do kotwienia pasa i trzpieniem regulującym /7/. Zaczep ten stanowi wahliwy element Mocujący /3/ osadzony swobodnie wewnątrz elementu przesuwającego /2/ i mający dwa równoległe ścięcia /8/, których krawędzie /9/, będące osiami przechyłu elementu mocującego /3/, znajdują się w osi otworu gwintowanego /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B61L A1(21) 267714 (22) 87 09 10

- (71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice
(72) Wilowski Stanisław, Zubkow Anatolijusz, Kałużny Andrzej, Zdebel Henryk, Wytułani Andrzej

(54) Układ nastawczy napędu zwrotnicowego

(57) W układzie według wynalazku, układ kontrolno-nastawczy /UNK/ połączony jest z napędem zwrotnicowym /N/ pięcioma żyłami kabla /K/. W jedną z żył włączony jest dodatkowy przekaznik /K+/-/ kontrolujący wraz z układem /UNK/ sta zwarcia jakiegokolwiek żyły. /1 zastrzeżenie/

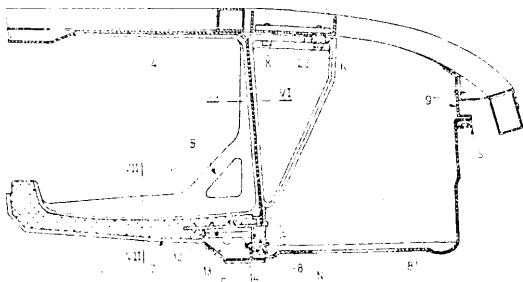
1 N

4(51) B62D A1(21) 267639 (22) 87 09 08

(71) Ikarus Karosszéria és Járműgyár,
Budapest, HU
(72) Órsi Ferenc, Kerkai Ákos

(54) Konstrukcja dachowa autobusu

(57) Konstrukcja dachowa autobusu, w postaci szkieletowej, wyłożona stałą wykładziną, zawierająca rozmieszczone wzdłużnie półki bagażowe, kanały wentylacyjne i oprawy oświetleniowe, charakteryzuje się tym, że okładzina umieszczona jest na modułach elementów /4/ dachowych i półkowych elementach /7/ bagażowych i przymocowana do szkieletu /3/ dachowego poprzez podpórki /5/ zaciskające. Półkowe elementy /7/ bagażowe zawierają kształtownik /6/ mający po stronie okien przykrywalną obudowę kanału /15/ kablowego. Obudowa kanału /15/ kablowego połączona jest z demontowalnym i odłączalnym podczas jazdy elementem /8/ powietrznego kanału poprzez wygięty kołnierz i zatrzask kołnierzowy. /3 zastrzeżenia/



4(51) B63B A1(21) 267372 (22) 87 08 17

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Parczewski Stanisław, Pejas Jerzy,
Rozenberg Leonard

(54) Sposób sterowania stabilizatorem kołysań bocznych statku

(57) Sposób polega na tym, że sygnały sterujące, które uzyskuje się z czujników i wieloskładnikowego regulatora przed wprowadzeniem do urządzenia wykonawczego stabilizatora poddaje się filtracji, za pomocą której wydziela się niskoczęstotliwościowe składowe wymuszenia kołysań bocznych statku.

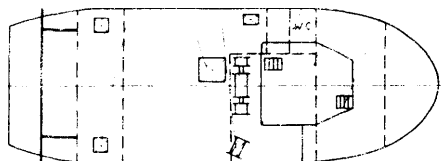
Filtracji mogą być poddane sygnały osobno na wejściu lub wyjściu wieloskładnikowego regulatora lub też jednocześnie na jego wejściu i wyjściu. /4 zastrzeżenia/

4(51) B638 A2(21) 271589 (22) 88 03 31

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin
(72) Dudko Stanisław, Glegoła Stanisław,
Jagodzińska Mirosława, Richert Stefan,
Uryniewicz Jerzy

(54) Wielozadaniowa, pokładowa łódź rybacka

(57) Łódź charakteryzuje się tym, że ma kadłub o wręcznicach łamanych, którego kształt jest wynikiem szeregu przecinających się powierzchni cylindrycznych, przykryty pokładem roboczym zupełnie płaskim. Siłownia /5/, w sąsiedztwie której przy jednej z burt jest wydzielona pomieszczenie, wnęką /11/ na łód i odpady, stanowiąca integralną część ładowni /6/, pomieszczenie załogowa /3/ oraz sterówka /4/ znajdują się przed płaszczyzną owręza /16/, natomiast pomieszczenie na sprzęt połowowy /1/, do którego prowadzi położone przy burtach łuki, znajduje się w części rufowej łodzi. /1 zastrzeżenie/



4(51) B64D A1(21) 269670 (22) 87 12 23

(75) Lechmański Michał S., Tomaszów Mazowiecki

(54) Pokładowy system ochrony samolotu w wypadku awarii

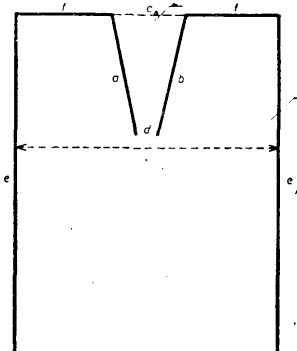
(57) Istota rozwiązania polega na wykorzystaniu możliwości przekształcenia samolotu w sterowiec półszkieletowy za pomocą kadłubów sterowca umieszczonych w stanie złożonym w aerodynamicznych pojemnikach na kadłubie samolotu, w jego górnej części. /4 zastrzeżenia/

4(51) B65D A1(21) 267648 (22) 87 09 07

(75) Szewczyk Henryk, Olsztyn

(54) Opakowanie do napojów, zwłaszcza gazowanych

(57) Opakowanie stanowi woreczek foliowy z tworzywa sztucznego, który ma krawędzie górne zaagięte do środka tworząc kołnierz /1/, a powyżej



końca kołnierza /1/ w górnej części woreczka wykonany jest zawór /2/ w kształcie trapezu, którego boki /a/ i /b/ są zgrzewane, a podstawy /c/ i /d/ pozostają otwarte.

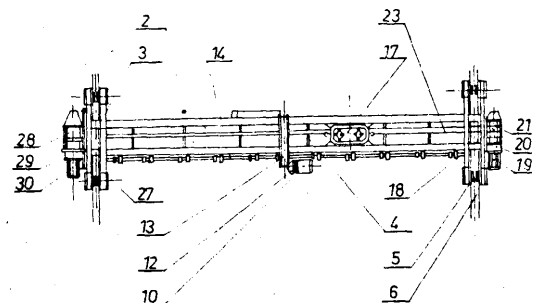
/1 zastrzeżenie/

4(51) 8656 A1(21) 267663 (22) 87 09 08
B63B

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk
(72) Narożnik Zbigniew, Żuk Mieczysław, Nurzyński Ryszard, Ulatowski Ryszard, Kotek Jan, Kosznik Włodzimierz, Gadek Piotr

(54) Suwnica pomostowa do przemieszczania ładunku w ładowni statku

(57) Suwnica składająca się z mostu i wózka aa za zadanie zwiększyć czynną wysokość podnoszenia w pomieszczeniach. Charakteryzuje się tym, że mechanizm /18/ jazdy wózka /17/ zamocowany jest do jednej z czołownic /3/, a do drugiej z czołownic /3/ zamocowany jest mechanizm /27/ podnożenia. /3 zastrzeżenie/



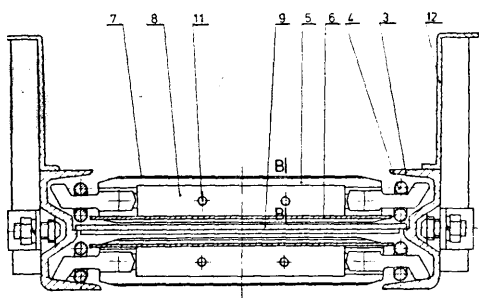
4(51) B65G A1(21) 267697 (22) 87 09 09

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Katowice
(72) Szindler Dan, Kosta Eugeniusz, Godziek Jerzy, Mateja Dan, Roński Ignacy, Kaczmarek Tadeusz

(54) Przenośnik zgrzeblowo-taśmowy

(57) W przenośniku na kołach łańcuchowych mechanizmu napędowego i na kołach łańcuchowych zwrotnych przewinięte są łańcuchy /4/, rozmieszczone jednocześnie w korycie /3/. Do łańcuchów /4/ zaczepione są, poprzecznie do koryta /3/ zgrzebła /5/.

Pomiędzy zgrzeblami /5/ znajdują się odcinki gumowej taśmy /6/ dociśnięte do zgrzebla /5/ listwami /8/ i skręcone śrubami /11/. Zgrzebła /5/ od strony dna /9/ koryta /3/ mają wkładki /7/ wykonano z materiału o małym współczynniku tarcia. /5 zastrzeżenie/

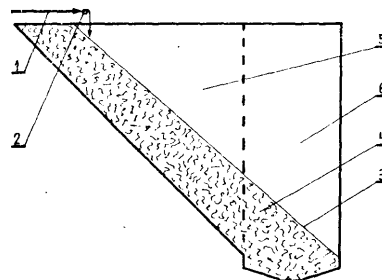


4(51) B65G A1(21) 267793 (22) 87 09 15
E21F

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Danik Andrzej, Sapielak Derzy, Konarzewski Włodzimierz, Budzyński Zygmunt, Liduchowski Leonard, Fajfer Stanisław

(54) Bezkruszeniowy sposób zapełniania pionowych zbiorników urobku

(57) Sposób polega na podawaniu strumienia urobku /1/ do ruchomego punktu zasypowego /2/, znajdującego się nad górną krawędzią naturalnego stoku urobku /3/ utworzonego przez urobek /4/ spiętrzony w zbiorniku skarpowym /5/, który połączony jest z pionowym zbiornikiem urobku /6/ na całej jego wysokości. Naturalny stok urobku /3/ tworzy równie pochyłą, po której urobek zsuwa się w kierunku pionowego zbiornika urobku /6/. /1 zastrzeżenie/



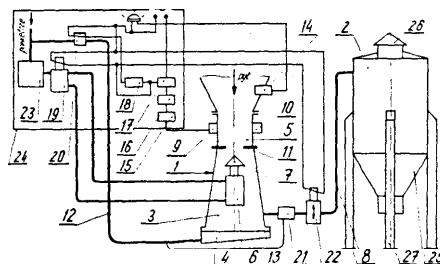
4(51) B65G A1(21) 267804 (22) 87 09 16

- (71) Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych w Poznaniu, Zakład w Kościanie, Kościan
(72) Wujczak Franciszek

(54) Sposób odbioru i transportu pyłu oraz urządzenie do odbioru i transportu pyłu

(57) Sposób odbioru i transportu pyłu charakteryzuje się tym, że dozownik /1/ napełnia się pyłem do wysokości fotoopornika /9/, zamyka dopływ pyłu do korpusu /3/, doprowadza powietrze do dna /4/ i miesza z pyłem nad przepone /13/. Następnie mieszaninę transportuje się do zbiornika /2/, gdzie oddziela się pył od powietrza.

Urządzenie do realizacji tego sposobu ma dozownik /1/ zbudowany z korpusu /3/, dna /4/ i króćca zasypowego /5/ oraz układ regulacji napełnienia dozownika /1/ i układ dozowania powietrza do odprowadzania pyłu do zbiornika /2/. Wewnątrz korpusu /3/ znajduje się cylinder pneumatyczny /6/, a na ścianie króćca zasypowego /5/ umieszczony jest czujnik sygnalizacji napełnienia korzystnie fotoopornik /9/. /4 zastrzeżenie/



4(51) B65G A1(21) 267833 (22) 87 09 18

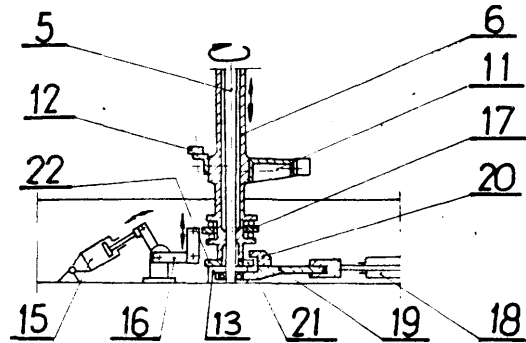
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa

(72) Reczajski Andrzej

(54) Komora silosu do magazynowania materiałów sypkich

(57) Komora wyposażona jest w przenośnik /P/ umieszczony pod stropem komory i zamocowany jednym końcem obrotowo w pobliżu osi /L/ komory, a drugim końcem na belce /I/ usytuowanej w pobliżu wewnętrznej powierzchni ściany komory. Przenośnik /P/ jest wyposażony w napęd rewersyjny. /2 zastrzeżenia/

osadzonej luźno na stałym słupie /5/. Na dolnym końcu rury /6/ zamocowana jest sztywno tarcza /22/ z gniazdem /21/. Dźwignia /19/ ma ząb /20/ i jest ułożona na słupie /5/ i połączona z siłownikiem /18/ Na rurze /6/ ułożona jest również dźwignia /17/ połączona mechanizmem dźwigniowym /16/ z siłownikiem /15/, /2 zastrzeżenia/



4(51) B65H A1 (21) 267842 (22) 87 09 19

(71) Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy

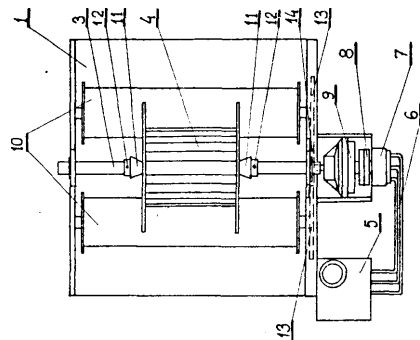
Inżynierów "INZPROJEKT", Sopot

(72) Młrożewski Adam, Janaszek Andrzej, Klechowicz Stanisław

(54) Zespół nawijający kable 1 liny na bębny

(57) Zespół ma stalową ramę /1/, do której zamocowane są prostopadle do jej płaszczyzny dwa jarzma. Pojedyncze Jarzmo stanowią dwie równoległe do siebie szyny stalowe, pomiędzy którymi

ma /4/. Rozstaw jarzm jest większy od zewnętrznej szerokości bębna nawijanego /A/. Zespół nawijający zawiera hydrauliczny agregat zasilający /5/ połączony zespołem przewodów zasilających /6/ z silnikiem hydraulicznym /7/. Silnik hydrauliczny /7/ połączony jest poprzez sprzęgło /8/ i przekładnię planetarną /9/ z elementem przekazującym ruch obrotowy na bęben nawijany /4/. Element przekazujący ruch obrotowy na bęben /A/ stanowią dwie rolki /10/ równoległe do siebie i ułożone w ramie /1/, przy czym odległość pomiędzy osiami rolek /10/ jest mniejsza niż średnica bębna nawijanego /A/. /3 zastrzeżenia/



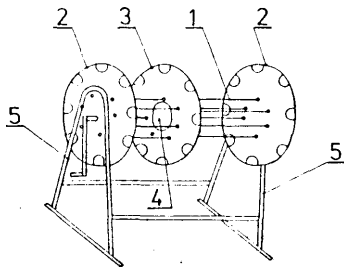
4(51) B65H A1(21) 267811 (22) 87 09 16

(71) Politechnika Gdańska. Gdańsk

(72) Gałok Marian, Skrzypczak Mieczysław, Leonowicz Witold, Lewandowski Jan

(54) Stojak kablowy

(57) Stojak ma szkieletowy korpus bębna /1/, do którego zamocowane są dwie zewnętrzne tarcze /2/ zaopatrzone w wycięcia na swym obwodzie. Pomiedzy zewnętrznymi tarczami /2/ zamocowana jest dodatkowa tarcza /3/ dzieląca korpus bębna /1/ na dwie części zaopatrzone w wycięcia na swym obwodzie oraz mająca otwór przelotowy /A/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65H A1(21) 267840 (22) 87 09 18

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX - CENARO" Łódź

(72) Jarzębowski Janusz. Staaz Bohdan

(54) Urządzenie do wymiany garów

(57) Urządzenie do wymiany garów aa ramiona nośne, do których przymocowana aa zaczepy do chwytania górnych obrzeży garów połączona sprężyną. Ramiona zamocowane aa do rury /6/

4(51) B66B A1(21) 267735 (22) 87 09 11

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

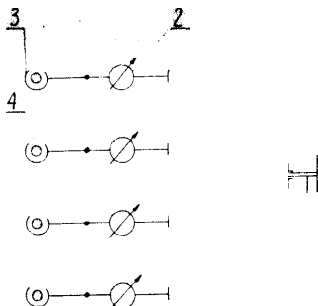
(72) Cholewa Wojciech, Hansel Józef, Kuleczka Józef

(54) Sposób oraz przyrząd do oceny równomierności rozkładu sił w linach nośnych wielolinowych urządzeń wyciągowych

(57) Sposób oceny równomierności rozkładu sił w linach nośnych wielolinowych urządzeń wyciągowych polega na tym, że w momencie, gdy naczynie wydobywcze znajduje się na podszybiu, odgina się liny o określoną wartość strzałki ugięcia, a następnie, gdy naczynie znajduje się w pobliżu zrębu szybu, wykonuje się powtórny pomiar, przy czym strzałkę ugięcia zmniejsza się proporcjonalnie do drogi przebytej przez naczynie. Po wykonaniu obu pomiarów wyznacza się parametry niezbędnej korekty sił w badanych linach.

Przyrząd ma do sztywnej ramy /1/ przymocowane z jednej strony przesuwne czujniki siły /2/ sprzęgnięte z uchwytami /3/ dla lin /4/, a z drugiej strony zamocowany mechanizm zadawania strzałki ugięcia /5/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B66B A3(21) 272885 (22) 88 06 06

(61) 269221

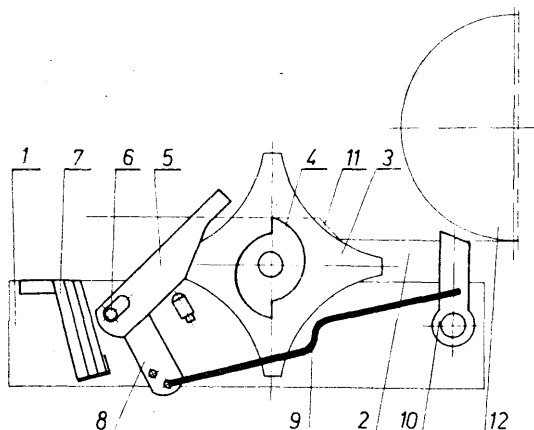
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Przemysłu Węglowego Kopalnia Węgla Kamiennego in. Związku Młodzieży Polskiej, Żory

(72) Kołek Stefan, Brzoza Józef, Stępień Zdzisław

(54) Urządzenie do aretacji wozów w klatkach szybowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że koło zapadkowe /4/ ma dwa zęby blokujące, a ramie /8/ zapadki /5/ jest połączone ciągnem teleskopowym /9/ z uchylną dźwignią /10/, przy czym odległość dźwigni /10/ od osi gwiazdy /3/ jest większa od promienia a mniejsza od średnicy koła /12/ blokowanego wozu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1(21) 267718 (22) 87 09 10

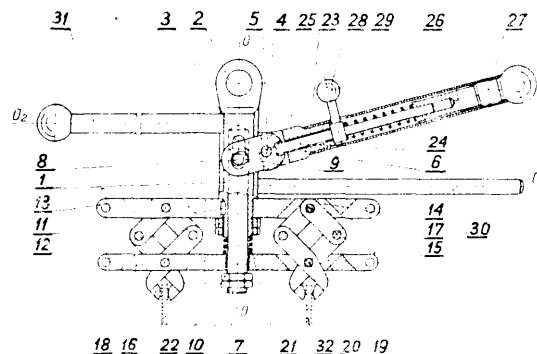
(71) Jaworznicko-Mikołowski Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Kubicki Stanisław, Marszałek Tadeusz, Michrowski Janusz

(54) Uchwyt dźwignicowy cierny

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji uchwytu dźwignicowego ciernego znajdującego zastosowanie przy manipulacjach pojemnikami skrzynkowymi, zwłaszcza o niewielkich gabarytach i dużym ciężarze.

Wewnątrz trzonu /1/ wyposażonego w zaczep /2/ osadzone jest przesuwne wzdłuż jego osi /0/ cięgło /7/ wyposażone od góry w poprzeczny sworzeń /8/ wychodzący przez wzdłużne szczelinę /3/ na zewnątrz trzonu i osadzony końcami we wzdłużnych wycięciach /9/ widlastego zakończenia dźwigni ruchomej /6/ zamocowanej obrotowo w uchu /4/ trzonu /1/, a na dolnym końcu wystającym z trzonu /1/ wyposażonego w gwint /10/. Na dolnym końcu trzonu /1/ zamocowana jest na sztywno belka górna /13/ z gniazdami /14/, w których górnymi sworzniami /17/ osadzone są kleszcza nośne /15/ wyposażone w szczęki /16/. Z kolei na dolną część cięgła /7/ naniesiona jest przesuwne wzdłuż osi /0/ równoległa do belki górnej /13/ belka dolna /18/ również wyposażona w gniazda /19/ do mocowania dolnymi sworzniami /20/ kleszczy nośnych /15/ i rozparta o dolny koniec trzonu /1/ sprężyną /21/ oraz nakręconą na gwint /10/ nakrętką regulacyjną /22/. Dźwignia ruchoma /6/ jest wyposażona w rygiel /24/ współpracujący z zagłębieniem /25/ w bocznej powierzchni ucha /4/. Ponadto do trzonu /1/ zamocowane są po obu stronach dźwigni stała /30/ i 31/, przy czym jedna dźwignia stała /30/ zlokalizowana jest pod dźwignią ruchomą /6/. /3 zastrzeżenia/



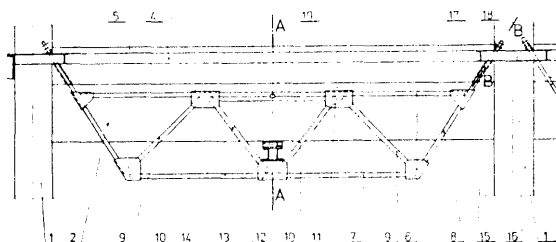
4(51) B66C A1(21) 267802 (22) 87 09 15

(71) Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Terlecki Michał, Gratka Marian

(54) Belka podsuwnicowa

(57) Rozwiązanie według wynalazku umożliwia wzmocnienie uszkodzonej żelbetowej belki podsuwnicowej, Jak również wzmocnienie żelbetowej



belki podsuwnicowej nieuszkodzonej, w przypadku instalowania na belce suwnicy o zwiększonym udźwigu.

Belka podsuwnicowa charakteryzuje się tym, że ma górne pasy /6/ poniżej bocznej płyty żelbetowej belki /2/ i dolne pasy /1/ poniżej żelbetowej belki /2/. Górne pasy /6/ i dolne pasy /7/ połączone są skrajnymi krzyżulcami /8/, ściskanymi krzyżulcami /9/ i rozciąganymi krzyżulcami /10/ oraz wzmocnione są węzłowymi blachami /11/. Skrajne krzyżulce

/8/ mają ciągiła /15/ przechodzące, przy każdym słupie /1/. Jedno z jednej strony belki /2/ przez ukośny otwór w bocznej płycie, a drugie poza belkę /2/ z drugiej strony. Wszystkie ciągiła /15/ zamocowane są parami w poprzeczce /16/ usytuowanej na belce /2/. Ponadto belka /2/ podparta jest z dołu poprzez oporową blachę /14/ i klinowe podkładki /13/ na stopie /12/ zamocowanej do węzłowych blach /11/ dolnego pasa /7/. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A2(21) 272341 (22) 88 05 09 !

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Dębowski Zygmunt, Nowok Bronisław,
Haberski Aleksander

(54) Sposób otrzymywania węgla aktywnego o dużej wytrzymałości mechanicznej

(57) Sposób polega na sporządzaniu pasty węglowo-lepiszczowej ze spiekającego węgla kamiennego o indeksie Rogi powyżej 20, porowatego materiału węglowego nieulegającego termicznemu rozkładowi w zakresie temperatury plastyczności węgla spiekającego, najkorzystniej w ilości 5-25% wagowych oraz smoły węglowej o liczbie koksovania powyżej 12%, najkorzystniej w ilości około 30 części na 100 części wagowych stałego materiału węglowego. Jako dodatek do spiekającego węgla kamiennego można również zastosować nisko uwęglony stały materiał węglowy o temperaturze termicznego rozkładu niższej od temperatury przechodzenia węgla spiekającego w stan plastyczny, najkorzystniej w ilości 10-35% wagowych. W obu przypadkach ze sporządzonej pasty węglowo-lepiszczowej wytłacza się granulki pod ciśnieniem powyżej 100 MPa, najkorzystniej 120-150 MPa, które karbonizuje się i aktywuje w znany sposób. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C01B A1(21) 2737E1 (22) 88 07 18

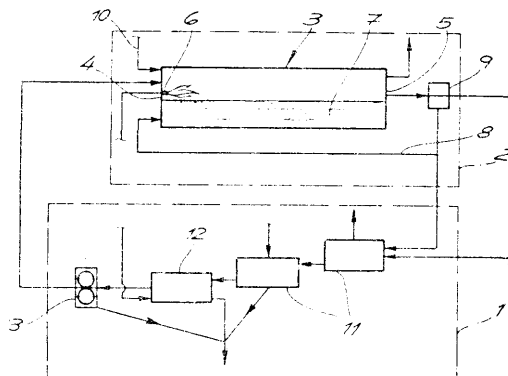
(30) 87 07 24 * DE - P 3724541.4-41
(71) Applied Industrial Materials Corporation
AIMCOR, Deerfield, US
(72) Lask Gert-Wilhelm

(54) Sposób produkcji brykietów surowca do wytwarzania krzemu lub węgla krzemu albo żelazokrzemu i urządzenie do produkcji brykietów surowca do wytwarzania krzemu lub węgla krzemu albo żelazokrzemu

(57) Sposób produkcji brykietów surowca do wytwarzania krzemu, albo węgla krzemu, albo żelazokrzemu, w elektrycznym piecu niskoszybowym, polegający na tym, że piasek kwarcowy, nośnik węglowy i spoiwo bitumiczne mieszane i formuje się tę mieszaninę w kształtki, zaś 2 kształtki tych są za pomocą obróbki cieplnej wytwarza brykiety, charakteryzuje się tym, że obrabia się kształtki nie zawierające stopionego, spiekane węgla, których ciężar właściwy dzięki ustawieniu proporcji mieszaniny i zagęszczaniu jest większy niż ciężar nasypowy piasku kwarcowego, przy czym

kształtki w celu obróbki cieplnej wprowadza się do rozgrzanego pieca obrotowego, który w dolnej części tak daleko wypełnia się piaskiem kwarcowym, że obróbkę cieplną prowadzi się w łożu zanurzeniowym z piasku kwarcowego.

Urządzenie do produkcji brykietów surowca do wytwarzania krzemu lub węgla krzemu albo żelazokrzemu, charakteryzuje się tym, że przyrząd /2/ do obróbki cieplnej kształtek stanowi piec obrotowy /3/ z wejściem /4/ dla kształtek i wyjściem /5/ dla brykietów surowca po założonym wcześniej czasie obróbki, który to piec nagrzewany jest palnikiem /6/ palącym się w komorze i przez spalanie lotnych składników z powietrzem dodatkowym do temperatury w łożu piaskowym około 500°C, przy czym piec obrotowy /3/ zawiera łoża zanurzeniowe /7/ z piasku kwarcowego dla kształtek, które częściowo wypełniają komorę pieca w obszarze poniżej palnika /6/. /16 zastrzeżeń/



4 (51) C01F A1(21) 263711 (22) 87 01 19
C01B

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice;
Janikowski Zakłady Sodowe, Janikowo
(72) Nastachowski Janusz, Szczepański Jan,
Fosa Eugeniusz, Szufarecki Zbigniew,
Stółka Jerzy

(54) Sposób wytwarzania węglanu wapnia o wysokim ciężarze nasypowym i podwyższonym stopniu czystości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania węglanu wapnia przydatnego do wytwarzania tabletek w przemyśle farmaceutycznym. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dozjuje się roztwory węglanu i soli wapniowej do wody i/lub rozcieńczonego roztworu sody

amoniakalnej, korzystnie o stężeniu do 5 g CO₂/dm i temperaturze nie wyższej niż 60 C, przy czym jako roztwór węgla stosuje się węgiel sodu, a jako roztwór soli wapniowej - płyn podestylacyjny z produkcji sody metodą Solvay'a. /4 zastrzeżenia/

4(51) C01F A1(21) 263766 (22) 87 01 22

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice; Janikowski Zakłady Sodowa, Janikowo
(72) Nastachowski Janusz, Szczepański Jan, Foss Eugeniuaz, Szufarecki Zbigniew, Stolka Jarzy

(54) Sposób wytwarzania węgla wapnia o wysokim ciężarze nasypowym

(57) Sposób według wynalazku polega na dozowaniu roztworu węgla do zakwaszonego do pH poniżej 8,5 roztworu soli wapniowej w temperaturze nie wyższej od 60°C w czasie nie krótszym niż 1 h, przy czym jako roztwór soli wapniowej stosuje się płyn podestylacyjny z produkcji sody metodą Solvay'a po jego uprzednim zakwaszeniu do pH poniżej 8,5. Otrzymany węgiel wapnia znajduje zastosowania w przemyśle farmaceutycznym. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01G A1(21) 267786 (22) 87 09 15

- (71) Polekie Odczynniki Chemiczne Zakład Odczynników Chemicznych, Lublin
(72) Włodyka Jerzy, Biedka Zbigniew, Musiał Czesław, Izdabaki Marek, Czuk Sylwester

(54) Sposób otrzymywania wodorotlenku kobaltowego

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do stężonego roztworu soli kobaltowej 0,1% eozyny w stosunku do masy kobaltu a następnie przy intensywnym mieszaniu, dodaje się w temperaturze 90-95°C wodę amoniakalną lub roztwór soli amonowej oraz stały rozdrobniony wodorotlenek metali alkalicznych i łączy w temperaturze 95-105°C. Następnie zawieszinę wytrąconego wodorotlenku kobaltowego sączy się i przemycza korzystnie 0,001% roztworem wodnym eozyny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2(21) 273010 (22) 88 06 09 F28G

- (71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Alberski Zbigniew, Łomotowski Janusz

(54) Sposób oczyszczania instalacji wodnych z osadów, zwłaszcza instalacji centralnego ogrzewania

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po rozkryzowaniu instalację płucze się w obiegu zamkniętym cieczą lub mieszaniną cieczowo-gazową w taki sposób, aby osiągnąć prędkość przepływu medium płuczącego w granicach 1,0-5,0 m/s, a następnie po opróżnieniu napełnia się je roztworem kwasu solnego z dodatkiem urotropiny oraz środka powierzchniowo czynnego 1 po 4-12 godzinach dodaje się do niego porcjami roztwór węgla sodu lub kwasnego węgla sodu; po 2-6 godzinach instalację opróżnia się, płucze hydrodynamicznie cieczą a następnie napełnia się roztworem ortofoeformanów metali alkalicznych z dodat-

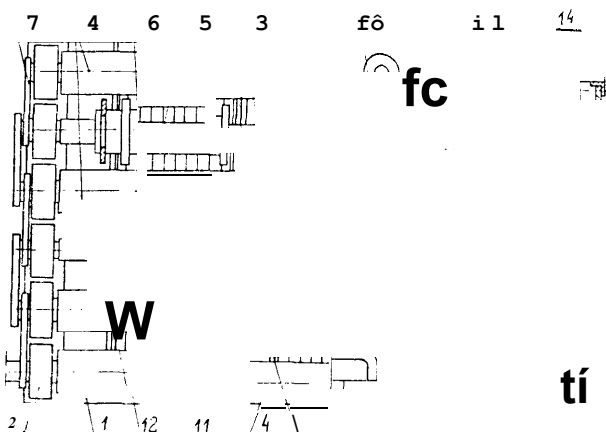
kiem ługu sodowego lub kwaśnego węgla sodowego i po 4-8 godzinach instalację opróżnia się i płucze. /1 zastrzeżenie/

4(51) C03B A1(21) 267632 (22) 87 09 07

- (71) Huta Szkła Walcowanego "JAROSZOWIEC", Jarosław
(72) Lessig Henryk, Klim Jan

(54) Urządzenie do ciągłego kształtowania szkła profilowego

(57) Urządzenie ma na obrzeżach ramy nośnej /1/, przymocowane w regularnych odstępach, przestawne łożyska /2/, w których umiejscowiono są wałki /3/. Na tych wałkach /3/, w sposób przemienny osadzono są tuleje transportowe /4/ i walce /5/ i /6/. /5 zastrzeżeń/



4(51) C03B A1(21) 267668 (22) 87 09 10

- (75) Jakubas Michał, Kraków

(54) Sposób łączenia elementów szklanych

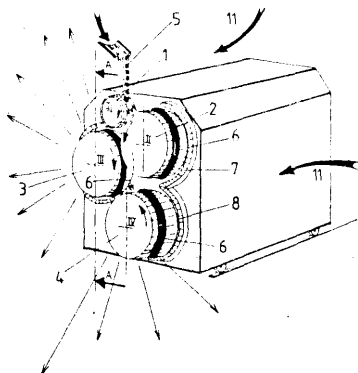
(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie za pomocą jednej operacji technologicznej przygotowuje się gotową kształtkę łączącą. Następnie na płycie układa się zadany wzór w ten sposób, że elementy szklane są zakładane do kształtki łączącej, po czym płytę wraz z ułożonym wzorem poddaje się działaniu temperatury nieco wyższej od temperatury topnienia stopu, z którego wykonane są kształtki łączące. Sposobem tym można łączyć elementy szklane przy wykonywaniu witraży, abażurów i konstrukcji przestrzennych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C03B A1(21) 271680 (22) 88 04 06

- (30) 87 04 06 - FI - 871488
(71) Oy Partek AB, Pargae, FI

(54) Urządzenie fibrylacyjne do wytwarzania wełny mineralnej

(57) W urządzeniu szczelina powietrzna /7/ jest tak umieszczona, że nadaje strumieniowi powietrza następną składową prędkość, która jest skierowana promieniowo, zewnętrznie względem osi obrotu kołowrotka /2, 3, 4/ tak, że strumień powietrza tworzy stożkowo ukształtowany płaszcz wokół kołowrotka /2, 3, 4/ z wierzchołkiem stożka usytuowanym z tyłu kołowrotków, patrząc w kierunku przepływu. /6 zastrzeżeń/



4(51) C038 A2(21) 272896 (22) 88 06 07

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa
 (72) Brzostowski Jan, Lachmirowicz Maciej, Omyliński Jacek, Romaszewski Bogusław, Więch Antoni

(54) Sposób katalityczno-termiczny spalania węgla

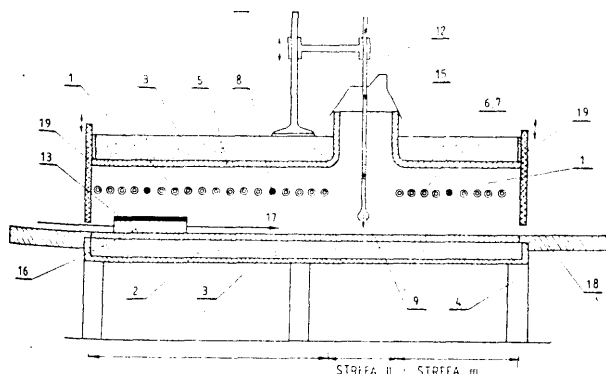
(57) Sposób spalania tlenku węgla, powstającego w procesie topienia surowców mineralnych w piecach szybowych, w technologii produkcji wełny mineralnej polega na tym, że proces spalania jest prowadzony dwustopniowo z czego pierwszy stopień spalania jest procesem katalitycznym, a drugi stopień spalania jest procesem termicznym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A1(21) 266853 (22) 87 07 15

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin;
 Politechnika Białostocka, Białystok
 (72) Sikora Robert, Lasocki Zdzisław, Tomaszewski Jerzy

(54) Piec przewłokowy poziomy do nanoszenia cienkich warstw metoda pyrohydroлізу

(57) Piec przewłokowy poziomy charakteryzuje się tym, że wewnątrz tunelu grzejnego /1/ jest wyłożone w całości odlewami kwarcowymi /5/ i podzielone na trzy następujące po sobie strefy grzejne: nagrzewania /I/, nanoszenia /II/ i wygrzewania /III/, przy czym strefy nagrzewania /I/ i wygrzewania /III/ mają poziomo usytuowane, poprzecznie do długości tunelu



grzejnego /1/, w górnej jego części, rury kwarcowe /6/, wewnątrz których znajdują się skretki grzejne rezystancyjne /7/, zaś wewnątrz strefy nanoszenia /II/ umieszczona jest dysza /9/ szczelinowa kwarcowa o długości nieco mniejszej od szerokości tunelu grzejnego /1/, natomiast na dnie pieca umieszczone są przesuwne palety /16/ ceramiczne lub szklane. /2 zastrzeżenia/

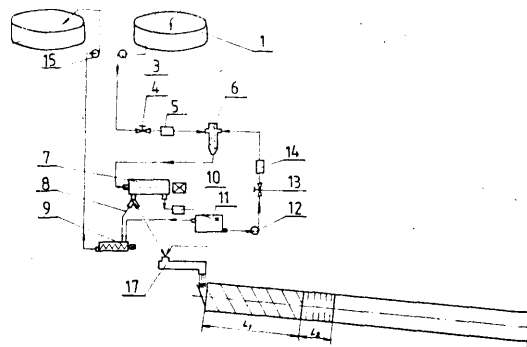
4(51) C04B A1(21) 265953 (22) 87 05 27

- (71) Kombinat Cementowy "CHEŁM", Chełm
 (72) Golik Ludwik, Smolak Janusz, Czerniak Halina, Uchaniuk Jerzy

(54) Sposób przygotowania szlamu cementowego do wypalania klinkieru cementowego oraz układ do przygotowania szlamu cementowego według sposobu

(57) Sposób przygotowania szlamu cementowego do wypalania klinkieru cementowego polega na tym, że nadawę szlamu cementowego o zawartości 40-60% wody i odpowiednim składzie chemicznym odwirowuje się na wirówce do uzyskania na wylewie z wirówki szlamu o zawartości 20-25% wody, a wylew o zubożonym składzie chemicznym kieruje się do zbiornika magazynowego, natomiast przelew z zawartością brakującego w wylewie składu chemicznego kieruje się do nadawy szlamu cementowego, z którą miesza się wzbogacając jej skład chemiczny, przy czym na wylewie z wirówki mierzy się ciągle skład chemiczny szlamu a z chwilą uzyskania właściwego składu chemicznego kieruje się szlam cementowy do urządzenia mieszającego-wyciskającego, w którym miesza się szlam z pyłami zwrotnymi i wyciska w formie granulek.

Układ do przygotowania szlamu cementowego składający się z basenów szlamu, mieszalników, wirówki, pomp szlamowych i przepływomierzy, charakteryzuje się tym, że ma instalację podającą nadawę szlamu cementowego do wirówki /1/ składającą się z basenu szlamu cementowego /1/ połączonego przewodem rurowym poprzez pompę /3/, zawór regulacyjny /4/, przepływomierz /5/ i mieszalnik /6/, instalację nawrotu przelewu do mieszalnika /6/ składającą się z przepływomierza /10/ i zbiornika buforowego /11/ połączonego przewodem rurowym poprzez pompę /12/, zawór regulacyjny /13/ i przepływomierz /14/ z mieszalnikiem /6/ i instalację odbioru wypływu wstępnego wirowania, składającą się z mieszalnika /9/ połączonego z przelewem zbiornika buforowego /11/ i przewodem rurowym poprzez pompę /15/ z odstojnikiem /16/, przy czym wylew z wirówki /7/ ma zawór dwudrożny /8/ kierujący wypływ do mieszalnika /9/ lub urządzenia mieszającego-wyciskającego /17/. /2 zastrzeżenia/



4(51) C048 A3(21) 267644 (22) 87 09 09

(61) 262566

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Rydz Zbigniew, Iwaszczuk Danuta,
Kwiatkowska Małgorzata(54) Sucha mieszanka tynkarska

(57) Sucha mieszanka tynkarska zawierająca 1,5 do 3,5 części wagowych kazeiny albo kazeinianu sodowego lub kleju kazeinowego, 15 do 30 części wagowych wapna suchogaszzonego, 50 do 80 części wagowych wypełniacza mineralnego, 2 do 20 części wagowych gipsu budowlanego, charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera 0,5 do 3 części wagowych włókna celulozowego o długości włókna 0,5 do 3,5 mm. wynalazek znajduje zastosowanie w budownictwie.

/1 zastrzeżenie/

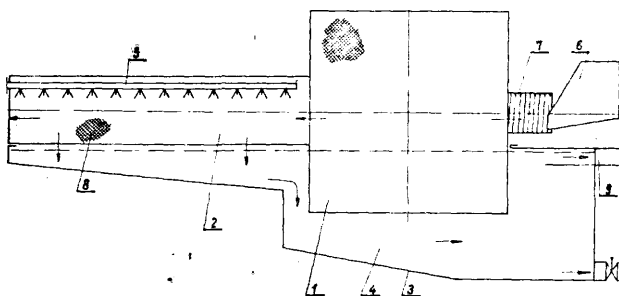
4(51) G04B A1(21) 267716 (22) 87 09 10

(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Bielsko-Biała(72) Korpiela Stanisław, Rogala Krzysztof,
Chowaniec Józef, Wołoncej Tomasz(54) Sposób wytwarzania masy asfaltobetonowej i urządzenie do wytwarzania masy asfaltobetonowej

(57) Sposób wytwarzania masy asfaltobetonowej polega na dodaniu do kruszywa po wyjściu z suszarki przekruszonego do frakcji 0-18 mm asfaltobetonu z odzysku w ilości około 10% wagowych kruszywa.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na przewodzie rurowym /4/ łączącym suszarkę bębnową /3/ z przenośnikiem kubełkowym /5/ znajduje się lej zasypowy /6/, do którego przy pomocy podajnika taśmowego /8/ podaje się z dozatora /7/ przekruszony asfaltobeton z odzysku.

/2 zastrzeżenie/



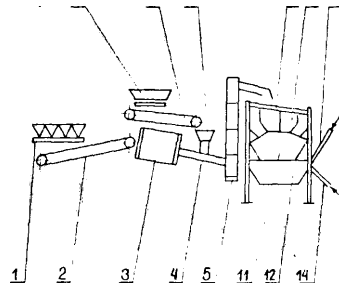
4(51) C04B A1(21) 267722 (22) 87 09 10

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław(72) Lasko Stanisław, Bagdach Zbigniew,
Kurkowiak Tadeusz(54) Urządzenie do powierzchniowego oczyszczania ziarn mineralnych

(57) Urządzenie do powierzchniowego oczyszczania ziarn mineralnych charakteryzuje się tym, że ma poetać dwukomorowego walca stalowego. Pierwsza komora /1/ walca ma perforowany płaszcz i zanurzona jest w wannie /3/ wypełnionej cieczą ciężką /4/. Drugą komorę /2/ walca stanowi sito obrotowe o średnicy mniejszej od średnicy pierwszej komory /1/. Druga komora /2/ usytuowana jest na przedłu-

żeniu osi komory /1/ i zaopatrzona jest w układ natrysku wodnego /5/. Głębokość zanurzenia komory /1/ w wannie /3/ wynosi co najmniej 1/3 średnicy walca.

Urządzenie służy do powierzchniowego oczyszczania ziarn mineralnych przeznaczonych do wykorzystania do produkcji elektroporcelany i porcelany stołowej. /4 zastrzeżenia/



4(51) C04B A1(21) 267738 (22) 87 09 11

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice(72) Gajdzik Irena, Pałubicki Romuald,
Kutarski Tadeusz, Brzozowski
Władysław, Kita Stanisław(54) Masa do wytwarzania płyt izolacyjnych

(57) Masa do wytwarzania materiałów izolacyjnych takich jak płyty okładzinowe i dachowe składa się z 3,0-5,0% wagowych niskogatunkowej zmielonej celulozy, 5,0-35,0% wagowych mikro-wypełniacza w postaci krzemionki, odpadowych pyłów kondensacyjnych lub innych podobnych wypełniaczy, 60-90% wagowych cementu i wody w stosunku 4:1. /3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 267756 (22) 87 09 14

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Przemysłowego Nr 1, Wrocław

(72) Dominos Stanisław, Kejn Edmund

(54) Modyfikator tworzywa cementowego oraz sposób jego wytwarzania

(57) Modyfikator tworzywa cementowego etanowi włókno polimerowe w postaci pierzastego puchu składające się z włókienek prostych, skręconych lub najkorzystniej prostych w części środkowej i skręconych na końcach o grubości od 0,02 do 0,20 mm i długości od 5 do 15 mm.

Sposób polega na tym, że w procesie produkcji włókna tnie się je najkorzystniej termicznie na odcinki o długości od 5 do 15 mm.

/2 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 267757 (22) 87 09 14

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Przemysłowego Nr 1, Wrocław

(72) Dominos Stanisław, Kejn Edmund

(54) Tworzywo cementowe modyfikowane oraz sposób jego wytwarzania

(57) Tworzywo zawiera jako modyfikator włókno polimerowe w ilości od 1 do 5% w stosunku do użytej masy cementu oraz wodą w ilości potrzebnej do uzyskania substancji o konsystencji rzadko plastycznej.

Sposób polega na tym, że cement miesza się w stanie suchym z włóknem polimerowym jako modyfikatorem, następnie dodaje się wody w ilości potrzebnej do uzyskania substancji o odpowiedniej konsystencji. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 267760 (22) 87 09 14

- (71) Sadeckie Zakłady Elektro-Węglowe,
Nowy Sacz
(72) Dunajewski Czesław, Sasak Antoni

(54) Tworzywo węglowe lub grafitowe z koksów niskopopiołowych "

(57) Tworzywo zawiera od 50-80% wagowych niskopopiołowych koksów naftowych lub pakowych, odpadowy pył polimerowy powstający przy produkcji włókien sztucznych poliestrowych, poliakrylonitrylowych lub celulozowych w ilości 2-20% wagowych, pak elektrodowy w ilości 15-30% wagowych oraz karbolineum węglowe w ilości 1-6% wagowych, przy czym maksymalna ilość niskopopiołowych koksów naftowych lub pakowych o uziarnieniu 2 mm nie przekracza 5% i o uziarnieniu 1 mm nie przekracza 30%, natomiast o uziarnieniu poniżej 1 mm jest nie mniejsza niż 65%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 267771 (22) 87 09 15

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze; Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu "PROSYNCHEM", Gliwice
(72) Raczyński Bolesław, Biliński Wojciech, Komosiński Bogusław, Kubat Kazimierz, Tytko Mieczysław, Plaskura Andrzej, Wiśniewski Jerzy, Biernacki Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania elementów filtracyjnych, zwłaszcza cylindrycznych do filtracji zawieszin cząstek stałych w cieczach

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię rozfrakcjonowanego uprzednio piasku kwarcowego, o współczynniku anizotropii objętościowej mniejszym od 1,25, nanosi się rozpuszczoną w rozpuszczalniku żywicę termoutwardzalną, następnie tak przygotowaną masę piaskowo-żywiczną po nałożeniu do formy tarflenowej zagęszcza się przy użyciu wibratora i umieszcza wraz z formą w komorze termicznej, poddając procesowi termoutwardzania z jednoczesnym wprowadzeniem formy w ruch obrotowy.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 267772 (22) 87 09 15

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze
(72) Raczyński Bolesław, Komosiński Bogusław, Biliński Wojciech, Kubat Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania elementów filtracyjnych, zwłaszcza cylindrycznych, do filtracji zanieczyszczeń stałych z gorących gazów przemysłowych

(57) Sposób polega na tym, że rozfrakcjonowany uprzednio piasek kwarcowy, o współczynniku anizotropii objętościowej mniejszym od 1,25, miesza się z rozdrobnionym węglanem sodu i szkłem wodnym, a otrzymaną mieszaninę wypełnia się formę z nawierconymi w dnie otworami,

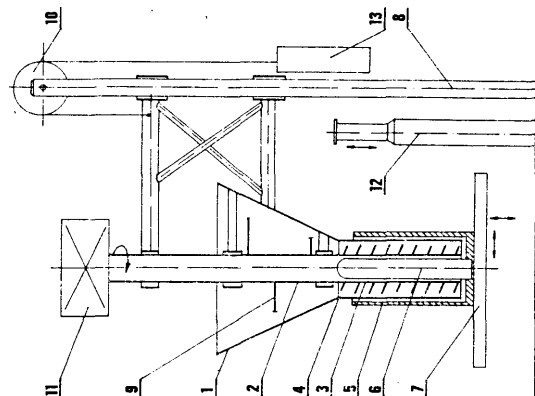
jednocześnie zagęszczając masę, następnie przez otwory w dnie formy przepuszcza się dwutlenek węgla lub gorące spaliny, aż do utwardzenia masy, po czym powstały surowy element filtracyjny poddaje się obróbce termicznej ogrzewając go z szybkością nie przekraczającą 200°C/h do temperatury 900°C. /4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 267773 (22) 87 09 15

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze
(72) Biliński Wojciech, Komosiński Bogusław, Raczyński Bolesław

(54) Urządzenie do formowania cylindrycznych elementów filtracyjnych

(57) Urządzenie wyposażone jest w ustawiony pionowo podajnik ślimakowy /3/ osadzony na wale /2/ będącym rurą o średnicy wewnętrznej nieco większej niż średnica rdzenia formy /6/. Obudowę zewnętrzną /4/ ślimaka /3/ stanowi rura o średnicy nieco mniejszej od średnicy wewnętrznej formy /5/ przechodząca w górnej części w zasobnik /1/, przy czym podajnik ślimakowy /3/ wyposażony jest w mechanizm napędowy /11/, pionową kolumnę /8/, podnośnik /12/ i mechanizm kompensujący /10/ z ciężarkiem /13/. W górnej części wału /2/ umieszczone są łopatki /9/, a dodatkowo urządzenie może być wyposażone w stół wibracyjny /7/, /3 zastrzeżenia/

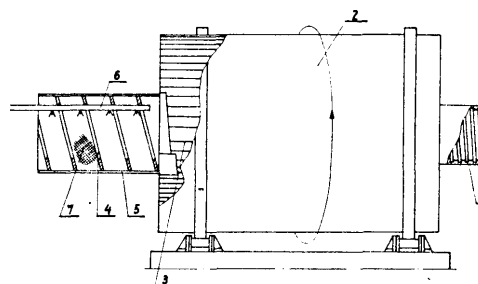


4(51) C04B A1(21) 267992 (22) 87 09 10

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Lasko Stanisław, Bagdach Zbigniew, Kurkowiak Tadeusz

(54) Urządzenie do powierzchniowego oczyszczania ziarn mineralnych

(57) Urządzenie wyposażone jest w układ dozujący /1/, wprowadzający surowiec do wnętrza walca



/2/ oraz układ odprowadzający surowiec i zanieczyszczenia. Walec /2/ wraz z profilami mieszającymi /3/ wyłożone są tworzywem, a układ odprowadzający stanowi zgarniak śrubowy /4/, umieszczony w cylindrycznej obudowie /5/ stanowiącej sito z natryskiem wodnym /6/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 267673 (22) 87 09 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzozowski Zbigniew, Zadrozna Irma, Bartoszewski Zbigniew, Jóźwik Bogusław, Prüffer Piotr, Wojnar Krystyna

(54) Sposób wytwarzania bis-p-azydobenzylidenoketonów

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w katalitycznym procesie kondensacji p-azydobenzaldehydu z ketonami zawierającymi aktywną grupę metylenową jako katalizator stosuje się 5-30% roztwór chlorowodoru w alkoholu alifatycznym C_1-C_3 , a proces kondensacji prowadzi się w temperaturze 0-10°C. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 267739 (22) 87 09 11

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom
(72) Czerwiec Wojciech, Dominiak Halina

(54) Sposób oczyszczania ługów posulfitowych

(57) Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu wstępnej koagulacji utleniającej ścieków za pomocą znanych utleniaczy, korzystnie za pomocą 0,1-10% wagowych podchlorynu wapnia w obecności 0,1-5% wagowych nadboranu sodu, w temperaturze 5-100°C i w czasie 5-40 h, następnie, po pddzieleniu osadu, prowadzeniu koagulacji właściwej za pomocą znanych koagulantów żelazowo-wapniowych i prowadzeniu w końcowej fazie oczyszczania dodatkowego uzdatniania ścieków za pomocą środka biobójczego o właściwościach utleniających, korzystnie ozonu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 267830 (22) 87 09 17

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów
(72) Bachowski Andrzej, Ptak Władysław, Musiał Bronisław, Wikierak Józef, Łaska Jerzy, Strączyński Jan, Kruszewska Krystyna, Noga Wiesław, Katryński Andrzej, Gryl Tadeusz

(54) Sposób wydzielania akrylonitrylu

(57) Sposób wydzielania akrylonitrylu z roztworu uzyskiwanego w wyniku absorpcji akrylonitrylu wodę z gazu poreakcyjnego jego syntezy z acetyleny i cyjanowodoru przez odpędzanie z parą wodną, skraplanie oparów i wydzielanie akrylonitrylu surowego ze skroplin, polega na tym, że parę wodną kierowaną do odpędzania, lub jej część, rozpręża się za pomocą strumienia cieczy wyczerpaną pozostałą po odpędzeniu akrylonitrylu i zasysa opary tej cieczy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 273672 (22) 88 07 11

(30) 87 07 13 - SU - 4267266
(71) Institut Khimicheskoi Fiziki SSSR, Moskwa, Groznensky Filial Okhtinskogo Nauchno-Proizvodstvennogo Obiedinenia "PLASTPOLIMER" Grozny, SU
(72) Sergienko Galina S., Zhukov Viktor I., Belov Gennady P., Dyachkovsky Fridrikh S., Ivanchev Sergei S., Germashev Anatoly I., Petrov Jury M., Lazutin Valery I., Yatsenko Valery A., Gabutdinov Malik S.

(54) Sposób wytwarzania butenu-1

(57) Sposób wytwarzania butenu-1, polegającego na dimeryzacji etylenu, prowadzonej w obecności katalitycznego układu czteroalkoksytan-trój-alkiloglin w rozpuszczalniku węglowodorowym i na następnej rektyfikacji mieszaniny reakcyjnej w obecności modyfikatora, charakteryzuje się tym, że jako modyfikator etoauje się związek wybrany z grupy alifatycznych alkoholi Jedno- lub dwuwodorotlenowych, eterów alifatycznych lub cyklicznych, ketonów alifatycznych, amidów kwasów karboksylowych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 267345 (22) 87 08 13

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-ZACHEM", Bydgoszcz
(72) Spadło Marian, Stajszczyk Manfred, Oula Janusz, Brzezicki Andrzej, Pokorska Zofia, Madej Władysław, Zawiski Zbigniew, Ciemielewski Leszek, Rosiński Mirosław, Oknińska Ewa, Wilusz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania epichlorohydryny

(57) Sposób wytwarzania epichlorohydryny przez odchlorowodorowanie dichloropropanoli w postaci ich rozcieńczonego roztworu wodnego czynnikiem alkalicznym w reaktorze kolumnowym w postaci kolumny wyposażonej co najmniej w 19 półek, gdzie proces prowadzi się pod zmniejszonym ciśnieniem z równoczesnym oddestylowaniem powstającej epichlorohydryny z parą wodną, charakteryzuje się tym, że w górnej części reaktor kolumnowy zamiast półek może posiadać wypełnienie równoważne co najmniej dwóm półkom, a zalkalizowany mlekiem wapiennym do pH 10-12 wodny roztwór dichloropropanoli doprowadza się na trzecią lub czwartą, lub piątą półkę kolumny licząc od góry, a na półkę pierwszą lub drugą, lub trzecią podaje się czynnik alkaliczny w ilości 1-15 moli grup wodorotlenowych na każdą tonę doprowadzanego wodnego roztworu, zawierającego 2,0-4,5% wagowych dichloropropanoli, przy czym fazę wodną ze skroplenia parowego destylatu zawraca się w ilości od 0 do 100% na szczyt kolumny, zaś pozostałą część kieruje się na półkę zasilaną wodnym roztworem dichloropropanoli. Wypełnienie znajduje się powyżej punktu doprowadzenia wodnego roztworu dichloropropanoli, a czynnikiem alkalicznym jest wywar z reaktora kolumnowego procesu pdchlorowodorowania dichloropropanoli, wodna zawiesina wodorotlenku wapnia lub wodny roztwór wodorotlenku sodu. /5 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 267636 (22) 87 09 07

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin; Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Czerwiński Zbigniew, Legocki Jan, Wieteska Edward, Bal Stanisław, Kamińska Maria

(54) Sposób wytwarzania 1,2,4-triazolu

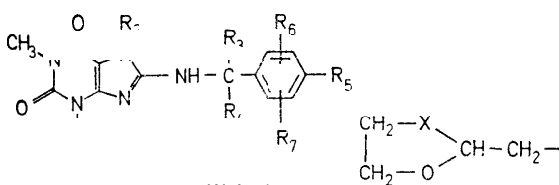
(57) Sposób wytwarzania 1,2,4-triazolu, substratu do produkcji wielu fungicydów triazolowych, polega na tym, że poddaje się reakcji syntezy wodzian hydrazyny i/lub mrówczan hydrazyny i/lub monoformylhydrazynę i/lub mrówczan hydrazonowy i/lub produkt reakcji hydrazyny i/lub wodzianu hydrazyny i kwasu mrówkowego z odwodnionym produktem termicznego rozkładu mrówczanu amonu, przy czym reakcję syntezy prowadzi się w temperaturze 433-473 K oddzielając powstającą wodę przez destylację.

4 (51) C07D A1 (21) 267784 (22) 87 09 16

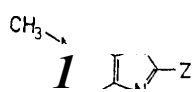
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ksantyny

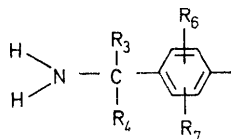
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ksantyny o wzorze 1, w którym R oznacza grupę C₁₋₄-alkilową, C_n-alkenylową lub /C_n-cykloalkilo/metylową, R₁ oznacza grupę C_n-alkilową, [hydroksy- lub /C₁₋₄-alkoksy/-podstawiony C₁₋₄-alkil]-metylową, /C₃₋₅-cykloalkilo/metylową lub grupę o wzorze A, w którym X oznacza -CH₂-, -O-, R, i R₁ każdy oznacza wodór, grupę hydroksymetylową, metoksymetylową lub N,N-dimetylokarbamoyloksymetylową, R₂ oznacza grupę hydroksylową lub metoksyloową, R₃ oznacza wodór, grupę hydroksylową, metoksyloową lub halogen, a R₄ występuje w pozycji 2 lub 3 i oznacza grupę hydroksylową, metoksyloową lub halogen, albo razem z R₃ oznacza grupę 3,4-metylenodioksyloową, lub razem z R₃ oznacza grupę 2,3-metylenodioksyloową, polega na tym, że: a/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1 z wolną grupę hydroksylową, odblokowuje się jego pochodną z zabezpieczoną grupę hydroksylową, b/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, poddaje się związek o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę opuszczającą, reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R₁ do R₄ mają wyżej podane znaczenie, przy czym jakakolwiek grupa hydroksylowa występująca w związku o wzorze 2 lub 3 może być wolna lub zabezpieczona, oraz, jeżeli jest to wymagane, przeprowadza się stadium a/, c/ w przypadku wytwarzania ulegającego hydrolizie



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

w warunkach fizjologicznych i fizjologicznie
dozwolonego estru związku o wzorze 1, poddaje
się estryfikacji związek o wzorze 1, zawierają-
cy wolną grupę hydroksylową. Wytworzone związ-
ki są użyteczne w leczeniu chorób dróg odde-
chowych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1 (21) 269186 (22) 87 12 02
A01N

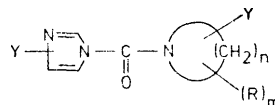
(30) 86 12 03 - DE - 36 41 343.7
(71) Hoechst AG, Frankfurt, DE

(54) środek grzybobójczy

(57) środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym n oznacza 2, 3, 4, 5 albo 6, m oznacza 1 albo 2, R oznacza grupe o wzorze -OR¹, o wzorze 6, 7, 8 albo -CH₂CH₂CH₂OR¹, R oznacza /C-C(=O)-alkil, /C-C(=O)-alkenyl,

które obydwa mogą być podstawione przez 1-6 atomów fluoru, chloru albo bromu, przez grupę hydroksylową, /C₁-C₂/-alkoksy, przez fenyl

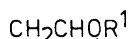
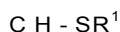
albo fenoksy, które obydwie są niepodstawione albo podstawione przez chlorowiec, $/C_1-C_4/-alkil$, $/C_1-C_4/-alkoksy$ albo przez CF_3 , R oznacza $C_3-cyloalkinyl$, $/C_3-C_6/-cykloalkil$, $/C_5-C_6/-cykloalkenyl$, fenyl, benzyl, benzhydryl, trójfenylo-
metyl, dwufenyl, fenoksyfenyl, fenylotiofe-
nyl, naftyl, 1,2,3,4-czterowodoronaftyl, inda-
nyl, fluorenyl, pirydyl, benzotiazolil, benzo-
ksazolil, chinolinyl, tiorochromanyl, benzofu-
ranylometyl, chinolinylometyl, fenacyl, przy
czym wymienione układy pierścieniowe są nie-
podstawione albo są podstawione za pomocą 1-5
podstawników z grupy obejmującej chlorowiec,
 $/C_1-C_6/-alkil$, halo- $/C_1-C_6/-alkil$, $/C_3-C_6/-cyk-$
loalkil, $/C_1-C_6/-alkoksy$, halo- $/C_1-C_6/-alkoksy$,
 $/C_3-C_6/-cykloalkilo-/C_1-C_4/-alkil$, $/C_1-C_6/-al-$
kilotio, halo- $/C_1-C_4/-alkilotio$, $/C_1-C_6/-alki-$
losulfinyl, $/C_1-C_6/-alkilosulfonyl$, NO_2 , $-CN$,
 $-CHO$ albo $/C_1-C_4/alkilokarbonyl$; R oznacza
 $/C_1-C_4/-alkadienyl$, R^2 oznacza H albo $/C_1-C_4/-$
-alkil i Y niezależnie Jeden od drugiego ozna-
cza H, $/C_1-C_4/alkil$, fenyl albo chlorowco-
fenyl, w szczególności związki o wzorze 1, w
którym Y oznacza H, n oznacza 4 albo 5. m ozna-
cza 1, R oznacza OR^1 , CH_2OR^1 albo $CH_2CH_2OR^1$ i
R oznacza fenyl, benzyl, benzhydryl, dwufenyl,
pirydyl albo chinolil, przy czym wymienione
układy pierścieniowe są niepodstawione albo
podstawione za pomocą 1-3 podstawników z grupy
objmującej F, Cl, Br $/C_1-C_3/-alkil$, halo-
 $-/C_1-C_3/-alkil$, $/C_1-C_3/-alkoksy$, halo- $/C_1-C_3/-$
-alkoksy, $/C_1-C_3/-alkilotio$, CF_3S , CF_3CH_2S ,
 NO , CN , CHO albo $-GOCH$, jak również i kompleksy
solimetalu. /2 zastrzeżenia



WZÓR 1



WZOR 6



WZÓR 7

WZÓR 8

4(51) C07D A1(21) 271920 (22) 88 04 19

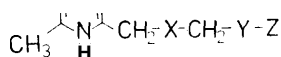
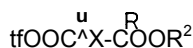
(30) 87 04 21 - GB - 8709447

(71) Pfizer Limited, Sandwich, GB

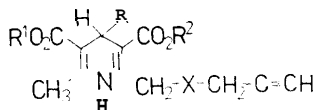
(72) Alker David, Cross Peter E

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-dihidropirydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-dihidropirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę aryłową lub heteroaryłową, R¹ i R² oznaczają każdy grupę alkilową lub metoksyetylową, X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza grupę o wzorze -CH=CH- lub -CSC- a Z oznacza grupę o wzorze -CHR5OH, -CONH2, -CO2R⁶ lub -CH2NR³R⁴, w których to wzorach R i R¹ oznaczają każdy atom wodoru, grupę alkilową albo razem tworzą 5- lub 6-członowy pierścień, R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a R⁶ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub aryłową polega na tym, że alkilen o wzorze 2, w którym R, R¹, R² i X mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z dwutlenkiem węgla, aldehydem o wzorze R⁵CHO lub związkami o wzorze CH2=N/R³//R⁴/J⁻ w których to wzorach R, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, otrzymując związek o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze -CHR5OH, -CO2H lub -CH2N/R³//R⁴/, a Y oznacza grupę -C≡C-. Związki o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę -CH=CH- wytwarzają się przez częściowe uwodornienie związków o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę o wzorze -C≡C-. Związki o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze -CONH2 lub -CO2R wytwarzają się, poddając związki o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę COOH reakcji z amoniakiem lub reakcji estryfikacji. Wytwarzane związki stosuje się jako środki przeciw niedokrwieniu mięśnia sercowego i jako środki przeciwnadciśnieniowe. /7 zastrzeżeń/



Wzór 1



4(51) C07D A2(21) 272517 (22) 88 05 17

(71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne POLFA, Warszawa

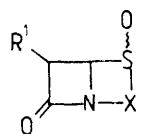
(72) Pankowski Jacek, Grochowski Edward, Winiarski Jerzy, Prościęwicz Bogusław, Szymański Jerzy, Andrzejewski Ryszard

(54) Sposób wytwarzania sulfotlenków pochodnych penicylin i cefalosporyn

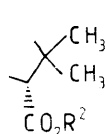
(57) Sposób wytwarzania sulfotlenków pochodnych penicylin lub cefalosporyn o wzorze 1,

w którym R oznacza grupę aminową lub grupę aminową zabezpieczoną podstawnikiem fenylaoetylowym, fenoksyacetylowym, formylowym, acetylowym lub ftaloilowym, X oznacza ugrupowanie o wzorze 2 lub o wzorze 3, w którym Z oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub niższy alkil, allil, t-butyl, adamantyl, benzyl i podstawiony benzyl, benzhydryl, resztę alkilową mającą w pozycji 2 podstawnik elektronodonorowy jak: alkoksyloxy, acyloksyloxy, benzyloksyloxy, benzoiloksyloxy, podstawiony benzoiloksyloxy, halogenowy oraz fenylowy i heterocykliczny aromatyczny lub resztę alkilową mającą w pozycji 3 jeden lub więcej atomów chlorowca lub grupę trialkylsilylową, przez utlenianie nadtlutlenkiem wodoru pochodnej penicyliny lub cefalosporyny o wzorze 4, w

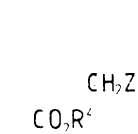
którym R i X ma wyżej podane znaczenie, charakteryzuje się tym, że proces utleniania nadtlutlenkiem wodoru prowadzi się wobec katalitycznych ilości związku metalu przejściowego, ewentualnie z dodatkiem katalizatora przeniesienia fazowego, po czym produkt utleniania wyodrębnia się, zwłaszcza przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym, bądź przez odsączenie wytrąconego osadu. /3 zastrzeżenia/



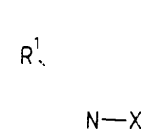
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

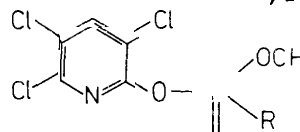
4(51) C07F A1(21) 267050 (22) 87 07 28

(30) 86 07 29 - DE - P 3625585.8

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) środek do zwalczania szkodników

(57) Środek do zwalczania szkodników zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden ester 0-metylowy kwasu 0-/3,5,6-trójchloro-piryd-2-ylo/-tionofosfonowego o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik metylowy lub etylowy. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07H A1(21) 273590 (22) 88 07 07

(30) 87 07 09 - US - PCT/US87/01612

(71) Pfizer Inc., Nowy Dork, US

(54) Sposób wytwarzania krystalicznego dwuwodzianu azytromycyny

(57) Sposób wytwarzania krystalicznego dwuwodzianu azytromycyny o działaniu przeciwbakteryjnym polega na krystalizowaniu azytromycyny z mieszaniny tetrahydrofuranu z węglowodorem /C5-C7/ alifatycznym w obecności co najmniej 2 równoważników molowych wody. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1(21) 272220 (22) 88 05 03

(30) 87 05 04 - US - 046203

(71) Shell Oil Company, Houston, US

(72) Job Robert Ch., Nestlerode Steven M.

(54) Sposób wytwarzania stałego składnika katalizatora polimeryzacji olefin

(57) Sposób wytwarzania stałego składnika katalizatora procesu polimeryzacji olefin, zawierającego magnez, tytan i chlorowec przez chlorowcowanie związku magnezowego, zawierającego co najmniej jedną grupę aryloksylową, alkoksylową lub grupę węglanu alkilowego, pierwszym halogenkiem czterowartościowego tytanu i pierwszym donorem elektronów, a następnie kontaktowanie otrzymanego produktu chlorowcowanego z drugim halogenkiem czterowartościowego tytanu i płukanie uzyskanego produktu obojętnym węglowodorem ciekłym, charakteryzujące się tym, że w pierwszym etapie chlorowcowania lub w etapie kontaktowania chlorowcowanego produktu z drugim halogenkiem czterowartościowego tytanu stosuje się również drugi donor elektronów i produkt otrzymany przez traktowanie chlorowcowanego produktu drugim halogenkiem czterowartościowego tytanu kontaktuje w dodatkowym zabiegu z trzecim halogenkiem czterowartościowego tytanu w temperaturze 40-140°C i następnie płucze otrzymany produkt.

/11 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1(21) 267079 (22) 87 07 30

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych PAN, Łódź, "POLIFARB-OLIWA" Zakłady Farb, Gdynia
(72) Chojnowski Julian, Jaczewski Michał, Kurjata Jan, Nowak Jerzy M., Ściborek Marek, Krótki Erwin, Mańkowski Zdzisław, Sporysz Wanda

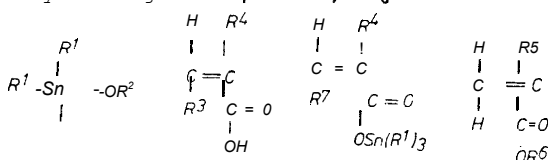
(54) Sposób wytwarzania biobójczej żywicy cynnoorganicznej

(57) Sposób polega na tym, że co najmniej Jeden kwas o ogólnym wzorze 2, w którym R³ oznacza atom wodoru lub grupę karboksylową, a R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-12 atomach węgla i/lub jego bezwodnik poddaje się reakcji z tlankiem lub wodorotlenkiem trójorganicznocynowym o ogólnym wzorze 1, w którym R² oznacza atom wodoru lub

grupę -Sn/R /, a podstawniki R¹ oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe o i-6 atomach węgla, w rozpuszczalniku organicznym lub w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, po czym otrzymany produkt o wzorze 3, w którym R¹ i R⁴ mają wyżej podane znaczenia, a

R ma znaczenie podane dla R¹ lub oznacza grupę -COOSn/R /, w której R ma wyżej podane znaczenie, bez wyodrębniania go z mieszaniny reakcyjnej poddaje się w znany sposób kopolimeryzacji wolnorodnikowej z co najmniej jednym monomerem winyłowym o ogólnym wzorze

4, w którym R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, a R oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla w rozpuszczalniku organicznym, lub w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, w obecności znanych inicjatorów polimeryzacji wolnorod-



WZOR 1

WZOR 2

WZOR 3

WZOR 4

nikowej i ewentualnie regulatorów kopolimeryzacji.

Żywica otrzymana sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie, zwłaszcza do otrzymywania powłok antyporostowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A3(21) 267627 (22) 87 09 07

- (61) patent 110740
(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Matynia Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania zdolnych do polimeryzacji lub kopolimeryzacji żywic nienasyconych

(57) Sposób wytwarzania zdolnych do polimeryzacji lub kopolimeryzacji żywic nienasyconych przez przyłączenie kwasu o wzorze ogólnym CHR =CR₂-COOH, w którym R₂ oznacza atom wodoru,

grupę metylową, fenyłową, a R₂ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę nitrylową do związku zawierającego co najmniej jedną grupę epoksydową w cząsteczce i następnie modyfikację powstałego hydroksyestru związkami zawierającymi co najmniej dwie grupy -NCO w cząsteczce, charakteryzuje się tym, że jako związki zawierające co najmniej dwie grupy -NCO w cząsteczce stosuje się produkty reakcji izocyjanianów lub produkty reakcji izocyjanianów zawierających co najmniej dwie grupy -NCO ze związkami zawierającymi co najmniej dwie grupy hydroksylowe, przy czym jako produkty reakcji izocyjanianów stosuje się trimery orto i para dwuizocyjanianów toluenu lub ich mieszanin technicznych, dwuizocyjanianu p-fenyleny, dwuizocyjanianu 1,5-naftyleny, natomiast jako produkty reakcji związków zawierających grupy -NCO ze związkami zawierającymi grupy -OH stosuje się addukty wymienionych izocyjanianów ze związkami zawierającymi co najmniej dwie grupy -OH.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1(21) 267727 (22) 87 09 10
C083

- (71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania, Wrocław
(72) Czaja Juliusz, Borkowska Bożena, Karyś Barbara, Mierzejewska Olga

(54) Sposób wytwarzania sztywnej pianki fenolowo-formaldehydowej

(57) Sposób polegający na reakcji prekondensatu akrylowo-mocznikowo-formaldehydowego z wodnym roztworem soli sodowych kwasów alkilobenzosulfenowych i wodnym roztworem mieszaniny kwasu fosforowego, kwasu dodecylobenzosulfonowego, solfobursztynianu glikolu polietylenowego oraz małocząsteczkowych polimerów akrylamidu, charakteryzuje się tym, że podczas reakcji wprowadza się do układu kwaśny węglan amonu w ilości 0,5-2,0% wagowych i mocznik w ilości 0,5-10,0% wagowych, co powoduje wiązanie formaldehydu w nietoksyczny formamid oraz pokrywa wytworzoną piankę wodnym roztworem złożonym z 1,9-5,2% wagowych formamidu, 1,9-5,2% wagowych kwasu octowego, 6-10,3% wagowych stearianu sodu i 45,0-51,0% wagowych krzemianu sodu, co zapewnia utwardzenie powierzchni i wzrost wytrzymałości mechanicznej wytwarzanych prefabrykatów do 1,5 MPa oraz hydrofobizację ich powierzchni.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C08G A2(21) 271635 (22) 88 04 01

(71) Główny Instytut Górnicztwa, Katowice
 (72) Cichomski Stanisław, Zyska Bronisław, Sobieszczyk Grażyna, Golec Aldona, Lisiewska Zofia, Wiśniowski Andrzej, Wachowicz Dan, Cieplik Zygmunt, Grzywaczewski Tadeusz, Kawecki Medard, Hahn Norbert, Pisarski Hubsrt

(54) Sposób wytwarzania środka do przeciwogniowej impregnacji drewna

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się środek prowadząc reakcję kwasu fosforowego i/lub polifosforowego oraz mocznika w temperaturze 100-120°C w środowisku etanoloamin, przy stosunku molowym kwasu do mocznika 1:0,9-1:1,15 oraz udziale etanoloaminy wynoszącym 1,05 mola w stosunku do kwasu. Produkt reakcji etanoloaminy i kwasu fosforowego i/lub polifosforowego, pozostający w ługach pokrystalicznych w formie rozpuszczalnej, zawiera się wraz z tymi ługami do następnych szarż produkcyjnych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 264707 (22) 87 03 17

(75) Bulik Jan, Lubliniec; Guga Dan, Krupski Młyn; Korcz Józef, Borowiany; May Irena, Tarnowskie Góry; Sekita Witold, Krupski Młyn; Stajniak Wiesław, Krupski Młyn

(54) Sposób regeneracji odpadów z folii polietylenotereftalowej

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnione odpady folii polietylenotereftalowej zrasza się wodę w ilości 0,3 do 1,0% wagowych i regeneruje przez zacieranie pomiędzy dwoma tarczami, z których jedna jest obrotowa, przy czym utrzymuje się temperaturę nie wyższą niż temperatura topnienia polimeru podwyższona o 20K. Na stopione odpady na obwodzie tarcz działa się wodę. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A2(21) 273159 (22) 88 06 16

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
 (72) Krochmal Oariuaz

(54) Sposób wytwarzania przepuszczalnych dla gazów i cieczy folii polimerowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania przepuszczalnych dla gazów i cieczy folii polimerowych o regulowanej przepuszczalności gazów i cieczy, które znajdują zastosowanie, zwłaszcza jako przegrody przepuszczalne dla gazów w próbnikach do pasywnego oznaczania zanieczyszczeń gazowych powietrza.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się roztwór polichlorku winylu zawierający wypełniacz w ilości 30-70% objętościowych w przeliczeniu na suchą masę polichlorku winylu i wypełniacza, o wymiarze ziarn poniżej 5 µm, a następnie uzyskaną zawiesinę wylewa się na powierzchnię płyty, po czym z warstwy zawiesiny usuwa się rozpuszczalnik w temperaturze 343-373 K drogą ogrzewania pośredniego poprzez płytę a po wysuszeniu wypłukuje się wypełniacz przez rozpuszczenie go w rozpuszczalniku nierozpuszczającym polichlorku winylu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 267433 (22) 87 08 21

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Capanidis Dymitry, Ziemiański Kazimierz

(54) Kompozyt ślizgowy

(57) Kompozyt ślizgowy charakteryzuje się tym, że zawiera brąz ołowiowy, stanowiący dodatkowy napełniacz, w ilości 6-36% objętościowych na 78-34% objętościowych polioksymetylenu i 16-30% objętościowych policzyterofluoroetyleny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 267740 (22) 87 09 11

(71) Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź
 (72) Graczyk Tomasz, Pałenik Karol, Drzewińska Ewa

(54) Masa topliwa do laminowania papieru i tektury, zwłaszcza z folię aluminiową

(57) Masa zawiera parafinę mikrokryształiczną o temperaturze krzepnięcia 60-75°C i penetracji w temperaturze 25°C powyżej 50 x 10⁻¹ mm, w ilości przynajmniej 30% wagowych ogółu mieszanki a poza tym zawiera parafinę mikrokryształiczną o temperaturze krzepnięcia 52-72°C i penetracji w 25°C do 40 x 10⁻¹ mm lub parafinę grubokryształiczną, względnie obie te parafiny. /3 zastrzeżenia/

4(51) C09J A2(21) 273035 (22) 88 06 10

(71) Tomaszowskie Kopalnie Surowców Mineralnych Biała Góra, Zespół Zakładów Płytek Ceramicznych "OPOCZNO", Opoczno
 (72) Warchoł Stanisław, Oleksy Ignacy, Olszewski Witold, Koń Marian, Górski Ireneusz, Tomalak Teresa, Grzesiak Małgorzata, Kwiatkowski Wiesław, Kłodawski Marian

(54) Klej do przyklejania płytek ceramicznych

(57) Klej stanowi mieszaninę piasku kwarcowego drobnodziarnistego w ilości 50-70%, cementu w ilości 15-30%, kazeiny o granulacji poniżej 0,3 mm w ilości 1-5% oraz mączki wapiennej w charakterze wypełniacza. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A2(21) 273076 (22) 88 06 15

(71) Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa; Zakłady Tworzyw Sztucznych "BORYSZEW-ERG", Sochaczew
 (72) Lepiarski Tadeusz, Surmiak Dan, Romanowski Józef, Brzozowska-Janiak Teresa

(54) Płyn niekozamrażający do układów chłodzenia silników spalinowych, zwłaszcza w ciężkich maszynach roboczych

(57) Płyn według wynalazku sporządzony ze znanej mieszaniny glikolowo-wodnej, charakteryzuje się tym, że zawiera pakiet dodatków antykorozyjnych o następującym składzie: czteroboran sodowy w ilości 0,2-1,5 części wagowych, ben-zotriazol w ilości 0,01-1 części wagowych, azotyn sodowy w ilości 0,01-0,1 części wagowych, dekstryna w ilości 0,01-0,1 części wagowych, wodorotlenek sodowy w ilości 0,05-1 części wagowych, krzemian sodowy uszlachetniony kompleksami w ilości 0,01-0,5 części wagowych oraz środek przeciwpienny w ilości 0,005-0,15 części wagowych na 100 części wagowych płynu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10L A1(21) 266059 Í22) 87 06 01

(75) Auguściński Andrzej, Puszczkowo
k/Poznań(54) Podpałka i sposób jej wytwarzania

(57) Podpałka służąca do inicjowania i podtrzymywania procesu spalania paliwa zasadniczego, mogąca również służyć jako paliwo w paleniskach kotłów i pieców spalających paliwo stałe, charakteryzuje się tym, że jedną z organicznych substancji palnych stancją w ilości 5-95% wagowych odpadów rośliny zielarskiej, szczególnie odpady po procesie ekstrakcji» korzystnie po ekstrakcji ciekłymi węglowodorami, połączone lepiszczem, korzystnie żywicami powstającymi w procesie zagęszczania wyciągów zielarskich.

Sposób wytwarzania podpałki polega na tym, że odpady rośliny zielarskiej rozdrabnia się i ewentualnie miesza z innymi stałymi substancjami palnymi, a następnie nasycza się je substancjami palnymi w stanie ciekłym lub o konsystencji pasty, po czym po odpowiednim wysyceniu się surowca łączy się go z lepiszczem a następnie ujednolica się i nadaje formę grudek, brykietów itp. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10M A2(21) 271468 (22) 88 03 25

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Pabiańska Świętłana, Winiarski Adam,
Winiarski Andrzej, Sajdak Tomasz,
Guzik Dan

(54) Sposób regeneracji przepracowanego smaru

(57) Sposób polega na tym, że przepracowany smar przelewa się przez przegrodę zgrubnego oczyszczania do zbiornika, podgrzewa się do temperatury około 110°C jednocześnie wolno mieszając, po czym spuszcza się wodę skondensowaną na dnie zbiornika. Następnie za pomocą smoka, w którym znajduje się przegroda dokładnego oczyszczania, oraz pompy podaje się smar do prasy filtracyjnej. W prasie tej zainstalowana jest przegroda bardzo dokładnego oczyszczania, przez którą przeciska się smar. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 273671 (22) 88 07 11

(30) 87 07 17 - DE - 3723607.5
(71) Ruhrkohle AG, Essen, DE

(54) Sposób uwodorniającego regenerowania olejów zużytych

(57) Sposób uwodorniającego regenerowania olejów zużytych na rafinaty wtórne w postaci olejów smarowych, wobec dodania wodoru, polega na tym, że zużyty olej najpierw uwalnia się od zgrubnych substancji stałych, następnie poddaje uwodornianiu w fazie błotnej pod ciśnieniem 3-30 MPa w temperaturze 200-450°C, po czym następuje rozdzielanie produktów reakcji na olej smarowy i produkty uboczne. /8 zastrzeżeń/

4(51) C11B A1(21) 267635 (22) 87 09 07

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin;
Zakłady Chemiczne "SZCZECIN", Szczecin
(72) Szafko Darzy, Wojnicz Tadeusz, Mazurczak
Danasz, Kałużki Kazimierz, Radziejewicz Jan,

Kosiński Zbysław, Darczak Andrzej,
Garbaruk Krzysztof, Biernacki Piotr

(54) Sposób izomeryzacji oleju roślinnego

(57) Sposób wytwarzania oleju roślinnego izomeryzowanego o regulowanym stopniu izomeryzacji w atmosferze gazu obojętnego, w środowisku znanych aprotonowych rozpuszczalników i znanych stabilizatorów, charakteryzuje się tym, że prowadzi się neutralizację katalizatora stężonym kwasem mineralnym i odfiltrowanie lub odwirowanie powstałej soli katalizatora oraz oddestylowanie rozpuszczalnika. /5 zastrzeżeń/

4(51) C11D A1(21) 273110 (22) 88 06 16

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Błachowicz Elżbieta, Cieślak Stefan,
Zabłotny Władysław

(54) Środek myjący, zwłaszcza do usuwania zanieczyszczeń eksploatacyjnych z zewnętrznych powierzchni samolotów

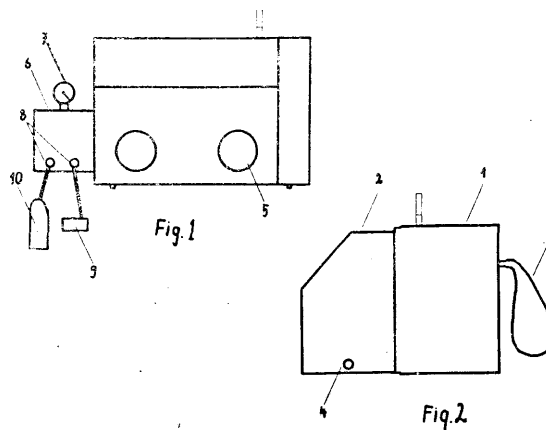
(57) środek myjący zawiera węglan potasu K_2CO_3 w ilości od 3 do 5 części wagowych, trójfosforan sodu $Na_5P_3O_{10}$ w ilości od 3 do 5 części wagowych, środek powierzchniowo czynny będący oksyetylenowanym alkilofenolem o zawartości od siedmiu do dziesięciu grup oksyetylenowych w ilości od 35 do 39 części wagowych, azotan sodowy $NaNO_3$ w ilości od 4 do 6 części wagowych i wodę w ilości od 148 do 153 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12M A2(21) 273118 (22) 88 06 16

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Kozanecki Cezary

(54) Komora do hodowli bakterii beztlenowych

(57) Komora do hodowli bakterii beztlenowych składa się z ciepłarki /1/ i komory manipulacyjnej /2/, w czołowej ścianie, której zainstalowane są rękawice gumowe /5/. W ścianie bocznej komory manipulacyjnej /2/ jest zainstalowana śluza /6/, połączona poprzez zawór /8/ z butlą gazową /10/ i pompą próżniową /9/. W komorze manipulacyjnej /2/ znajduje się eza elektryczna /4/. W ścianie ciepłarki /1/ zainstalowany jest zbiornik kompensacyjny /3/. /3 zastrzeżenie/



4(51) C12N A1(21) 273796 (22) 88 07 20
A01N

(30) 87 07 24 - US - 77,616
(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Przeciwciało monoklonalne i sposób
diagnozowania zakażeń Phytophthora

(57) Przeciwciało monoklonalne charakteryzuje się tym, że reaguje co najmniej z ładnym szczepem z rodzaju *Phytophthora*, ale które nie wykazuje zasadniczo reakcji z szczepem rodzaju *Phytium*, a także zdolna jest do wykrywania *Phytophthora* w chorej tkance w teście immunologicznym z udziałem dwóch przeciwciał.

Sposób wytwarzania przeciwciała monoklonalnego polega na tym, że prowadzi się hodowlę w dużej skali in vitro lub in vivo hybrydoma wytwarzającego przeciwciało monoklonalne wyżej wymienione.

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób diagnozowania zakażeń *Phytophthora*, zestaw testowy do immunologicznej diagnozy zakażeń *Phytophthora*, hybrydoma oraz mutanty i warianty linii komórkowej hybrydoma, a także sposób otrzymywania hybrydoma. /31 zastrzeżeń/

4(51) C12P A1(21) 267696 (22) 87 09 09

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław: Fabryka Kwasu Cytrynowego "CYTRÓKNAS", Zgierz
(72) Sokołowski Andrzej, Kaczmarowicz Grzegorz, Waliś Stanisław, Wośko Mieczysław, Wnuk Wojciech

(54) Sposób otrzymywania inoculum do wytwarzania kwasu glukonowego i jego soli

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że najpierw dokonuje się homogenizacji zawiesiny zarodników szczepu *Aspergillus niger* w zbiorniku z kulkami szklanymi i poddawaniu mieszaniu, a następnie po oddzieleniu kulek, przy stałym mieszaniu wprowadza się do znanego podłoża inoculacyjnego z dodatkiem korzystnie glukonianu amonu w ilości 0,3-1 g/l lub NH_4HCO_3 w ilości 0,1-0,35 g/l i następnie w temperaturze 30-36°C w miarę wzrostu inoculum dodaje się stopniowo w czasie od 2 do 24 godziny CaCO_3 w ilości 0,1-0,3 g na 1 g użytej glukozy lub MgCO_3 w ilości 0,15-0,3 g na 1 g użytej glukozy. /2 zastrzeżenia/

4(51) C14C A1(21) 267694 (22) 87 09 09

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Wilk Stanisław, Mucha Józef, Grzywocz Józef, Piwko Zdzisław, Ogłaza Zofia, Marcinkowski Krzysztof, Bodzek Kamila, Glinkowski Christos

(54) Sposób wytwarzania środka do natłuszczenia skór

(57) Sposób polega na tym, że utlenioną parafinę poddaje się homogenizacji z olejem mineralnym w obecności emulgatora o charakterze anionowym i niejonowym, zawierającego 20-50 części wagowych soli dwusodowej sulfoestru kwasu bursztynowego i oksyetylowanych alkoholi tłuszczowych C_{16-22} , 20-50 części wagowych monoestru kwasu bursztynowego i oksyetylowanego nonylofenołu i 20-50 części wagowych

oksyetylowanych alkoholi tłuszczowych C_{16-22} , przy czym wszystkie komponenty emulgujące stosuje się w postaci jednorodnej, bezwodnej mieszaniny z dodatkiem 20-40% wagowych oleju mineralnego. Następnie otrzymaną mieszaninę poddaje się neutralizacji, wodnym roztworem wodorotlenku sodowego lub wody amoniakalnej o takim stężeniu, aby sumaryczna zawartość wody w produkcie końcowym wynosiła 45-160 części wagowych produktu, a pH było w granicach 7-9,5. /1 zastrzeżenie/

4(51) C21C A1(21) 264348 (22) 87 02 27

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Środek wtryskiwany do stopionego metalu i sposób jego wytwarzania

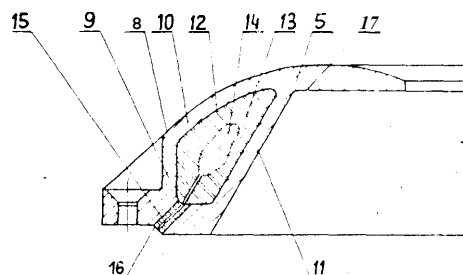
(57) Sposobem według wynalazku do intensywnie mieszanego Mg w stanie stopionym dodaje się wapno, a po schłodzeniu uzyskuje się względnie kruchy materiał, który można zemleć uzyskując produkt w formie rozdrobnionej, stosowany jako środek wtryskiwany do stopionego metalu, przy odsiarczaniu stali. środek stanowi mieszanina Mg i CaO zawierająca również stop Mg_2Ca . /18 zastrzeżeń/

4(51) C21C A1(21) 267724 (22) 87 09 10

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków
(72) Chowaniec Jerzy, Świeczka Piotr, Zasada Franciszek, Miciński Michał

(54) Konwertor tlenowy o dużej pojemności

(57) Konwertor charakteryzuje się tym, że jego pierścień ochronny /5/ ma rdzeń usztywniający /13/ wypełniający wewnętrzną przestrzeń, zaopatrzony we wkładkę porowatą /14/ połączoną kanałem kompensacyjnym /15/ z dolną płaszczyzną podziałową /16/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C22B A1(21) 267743 (22) 87 09 12

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Huta Miedzi "GŁOGÓW", Żukowice
(72) Żak Emilia, Henclik Włodzimierz, Łaganowski Maciej, Sajewicz Andrzej, Mokrzycki Jerzy, Paliga Ryszard

(54) Sposób wytwarzania ołowiu surowego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do mieszanki wsadowej wprowadza się związki chemiczne zawierające od 0,05 do 0,35% wagowych tlenku boru i od 0,05 do 0,40% wagowych tlenku wapnia w stosunku do wagi suchej mieszanki wsadowej, na każdy 1% wagowy cynku oznaczonego w tej mieszance wsadowej.

Wynalazek ma zastosowanie w procesach otrzymywania ołowiu z surowców ołowionośnych zawierających związki cynku. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1(21) 267799 (22) 87 09 17

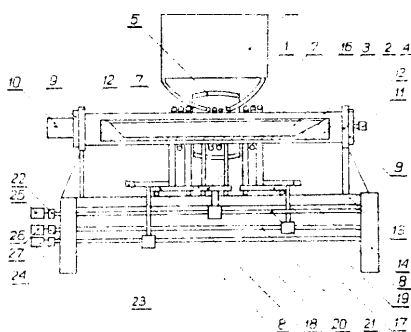
(75) Kusowski Mieczysław, Warszawa

(54) Sposób oczyszczania metali metodą topienia strefowego oraz urządzenie do oczyszczania metali metodą topienia strefowego

(57) Sposób oczyszczania metali metoda topienia strefowego polega na tym, że na ściśle określonej strefie topienia oczyszczanego wsadu metalu, skupia się koncentrycznie i przemieszcza wzdłuż osi wsadu energię cieplną wytworzoną przez grzejnik oraz energię wypromienioną przez wsad, a następnie ze strefy roztopionego wsadu odprowadza się miejscowo ciepło do uzyskania temperatury niższej od temperatury krystalizacji metalu, przy czym zarówno źródło energii cieplnej jak i odbiornik ciepła przesuwają się wzdłuż osi wsadu poruszając od miejsca najmniejszego przekroju wsadu.

Urządzenie do oczyszczania metali metodą topienia strefowego składa się z grzejnika /1/ opasującego bezpośrednio cylindryczny pojemnik /2/ i umieszczony w jego wnętrzu wsad /3/ o wydłużonym kształcie i ostro zakończonych końcach. Grzejnik /1/ otoczony jest owalnym ekranem /5/ skupiającym promieniowanie ciepła grzejnika /1/ oraz ciepło z rozgrzanego wsadu /3/ na strefie topienia przy czym w bezpośrednim sąsiedztwie grzejnika /1/ z obydwu jego stron umieszczone są przesuwne dwie chłodnice /1/ odprowadzające ciepło z okolic roztopionej strefy wsadu /3/.

Wynalazek ma zastosowanie w dziedzinach wymagających użycia metali o bardzo wysokiej czystości chemicznej np. w elektronice i chemii. /2 zastrzeżenie/



4(51) C22B A1(21) 267824 (22) 87 09 17

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Sosin Jan, Śmieszek Zbigniew, Adamkiewicz Lech, Błasz Adam, Warczok Józef, Śliwiński Zdzisław, Góra Jerzy, Wowro Augustyn, Orczyk Aleksander, Sendal Jan

(54) Sposób otrzymywania miedzi konwertorowej

(57) Sposób polega na tym, ta do piaca elektrycznego wprowadza się wsad składający się z koks, złomów miedzianych, odpadów metalurgicznych i kamienia wapiennego, po czym topi się go, dodaje złom miedziany zawierający powyżej 8% wagowych Fe oraz kamień wapienny, następnie zwiększa się napięcie, podnosi elektrody i spuszcza żużel oraz część brzo. Brzo kieruje się do konwertora, w któ-

rym znajduje się złom miedziany, po czym wsad stapia się i świeży dodając ewentualnie kolejne porcje złomu miedzianego i/lub zimne dodatki wysokomiedziowe a otrzymaną miedź konwertorowa kieruje się do dalszych procesów, natomiast żużel konwertorowy zwraca się do pieca elektrycznego. /2 zastrzeżenie/

4(51) C22C A2(21) 271596 (22) 88 03 31

(71) Politechnika Świętokszyska, Kielce
(72) Gajewski Mirosław, Hernas Adam, Tomal Janusz, Wójcik Zdzisław

(54) Staliwo o strukturze austenityczno-ferrytycznej odporne na korozję i ścieranie

(57) Staliwo zawierające max 0,06% węgla, max 1,0% manganu, max 1,0% krzemu, max 0,03% fosforu i max 0,03% siarki, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto 23-25% chromu, 4-6% niklu, 2,0-2,5% molibdenu i 2,5-3,0 miedzi. Staliwo jest szczególnie przydatne w systemach odwodniania kopalń węgla kamiennego i w zakładach mechanicznych przeróbki węgla.

/! zastrzeżenie/

4(51) C23F A2(21) 273421 (22) 88 06 28
C02F

(71) Spółdzielnia Pracy "RADIUS", Gdańsk
(72) Gruźewski Tadeusz, Pawlińska Jadwiga, Marjanowski Jan, Machnikowski Andrzej

(54) Sposób chemicznego oczyszczania z kamienia wodnego urządzeń ze stali nierdzewnej chromoniklowej

(57) Sposób chemicznego oczyszczania z kamienia wodnego urządzeń ze stali nierdzewnej chromoniklowej, zwłaszcza połączonych orurowaniem ze stali węglowej, szczególnie powierzchni wymiany ciepła, polega na tym, że przez urządzenie przepompowuje się roztwór o stężeniu od 0,5% do 10% wagowych kwasu solnego z mieszaniną synergetyczną inhibitorów korozji zawierającą od 0,1% do 1,0% wagowych urotropiny oraz od 0,1% do 1,0% wagowych nadmanganianu potasowego i/lub od 0,1% do 1,0% wagowych dwuchromianu potasowego przez czas konieczny do usunięcia osadu kamienia wodnego, a następnie urządzenie płucze się 0,5% roztworem węgla sodowego i pasywuje w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23G A2(21) 272939 (22) 88 06 07

(71) Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych "POLMETAL", Radom
(72) Kece Grzyzna, Lolo Janusz

(54) Sposób przygotowania powierzchni metalowych, zwłaszcza stalowych przed nakładaniem powłok ochronnych

(57) Sposób według wynalazku polega na odtłuszczeniu powierzchni wyrobów metalowych w urządzeniu do obróbki chemicznej /trawiatorze/ w kąpielach stanowiących wodne roztwory emulsolu RN-1, kolejno w 1,5% roztworze, 1,0% roztworze i trzykrotnie w 0,5% roztworze emulsolu, w temperaturze od 328 K do 333 K, a następnie wysuszeniu w temperaturze od 353 K do 393 K.

/1 zastrzeżenie/

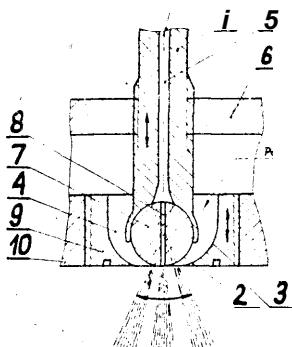
DZIAŁ
WŁOKIENICTWO 3 PAPIERNICTWO

4(51) D01F A1(21) 267713 (22) 87 09 09

(75) Krzyżanowski Jacek, Jabłoński Mirosław, Łódź

(54) Urządzenie do formowania włókien przez rozdmuch »topionych polimerów

(57) Urządzenie ma dyszę /1/ z kanałem /5/ doprowadzającym polimer. Dysza /1/ osadzona jest obrotowo w uchwycie /6/ i zakończona kulą /7/ z kanałem /8/, znajdującą się w obejmie /9/ mającej kulistą powierzchnię /3/. Obejma /9/ jest umocowana przesuwnie względem dyszy /1/. /1 zastrzeżenie/

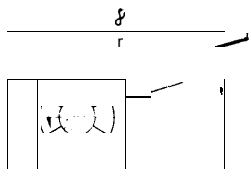


4(51) D01G A1(21) 267634 (22) 87 09 07
D01H

(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "POLMATEX-FALUBAZ", Zielona Góra
(72) Olczak Paweł, Bundz Stanisław

(54) Urządzenie do oddzielania surowców włókienniczych od strumienia powietrza transportującego

(57) Urządzenie zbudowane jest z komory /1/, która przedzielona jest przegrodą /2/. Przegroda /2/ składa się z szeregu prętów ułożonych w jednej płaszczyźnie, w pewnych odstępach od siebie. Przegroda /2/ z jednej strony zamocowana jest nad wlotem /4/, a z drugiej strony pod wylotem /5/ i nad wydającym wałkiem /6/. Słupczynie do okręgu zataczanego przez łopatki /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) D04H A1(21) 267838 (22) 87 09 18

(71) Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Mundurowej WP, Łódź

(72) Góra Włodzimierz, Oawidowicz Bohdan, Krótki Erwin, Sporysz Wanda, Skibiński Ryszard, Lufniak Mirosław, Berczak Stanisław

(54) Sposób wytwarzania materiału podkołnierzowego

(57) Sposób polega na tym, że z włókien naturalnych i/lub chemicznych otrzymuje się znanymi metodami płaski materiał filcopodobny, który poddaje się impregnacji w kąpiel wodnej zawierającej kopolimer styrenu z akrylonitrylem lub chlorku winylidenu z estrami akrylowymi z dodatkiem lub bez dodatku innych monomerów, przy czym kąpiel może zawierać jeden z tych kopolimerów, ich mieszaninę o dowolnym stosunku. Jak i ich dodatek w ilości co najmniej 20% wagowych do innych środków impregnacyjnych, zaś kąpiel impregnacyjna zawiera 3-30% wagowych kopolimeru, następnie usuwa się nadmiar wody i prasuje w wysokiej temperaturze. /3 zastrzeżenia/

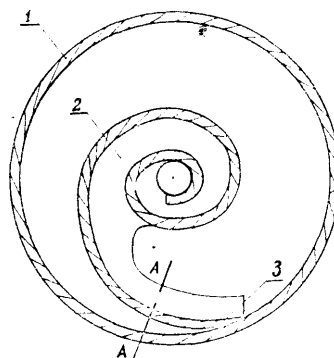
4(51) D21F A2(21) 271301 (22) 88 03 18

(71) Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź
(72) Strawiński Andrzej

(54) Czerpak do cylindra suszącego maszyny papierniczej i sposób wykonania czerpaka do cylindra suszącego maszyny papierniczej

(57) Czerpak ma końcówkę czerpalną /3/ o kształcie wyostrozonym w kierunku obrotu cylindra, tak, że zewnętrzna jej powierzchnia styka się z wewnętrzną powierzchnią cylindra /4/ i stanowi przedłużenie czerpaka.

Sposób wykonania czerpaka polega na tym, że wykonuje się jednolity odlew żeliwny według znanego kształtu formy, przedłużony o dodatkowy odcinek niezbędny do uzyskania zaostrozonej końcówki czerpalnej, a następnie odcinek ten poddaje się obróbce skrawaniem na jego zewnętrznej powierzchni, przy czym obrót czerpaka przy obróbce stosuje się taki sam jak obrót czerpaka podczas normalnej pracy w cylindrze suszącym maszyny papierniczej. Czerpak pozwala na unikanie zakłóceń w przepływie wody z powierzchni wewnętrznej cylindra na powierzchnię czerpaka. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

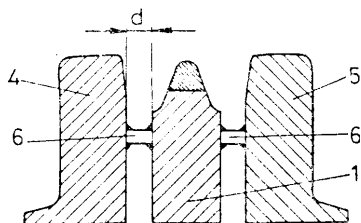
BUDOWNICTWO ; GÓRNICTWO ; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B A1(21) 273588 (22) 88 07 07

(30) 87 07 08 - AT - A 1728/87

(71) Voest-Alpine Maschinenbau Gesellschaft
m.b.H., Linz, AT(72) Pirker Robert, Rotter Franz, Blumauer
Johannes(54) Krzyżownica

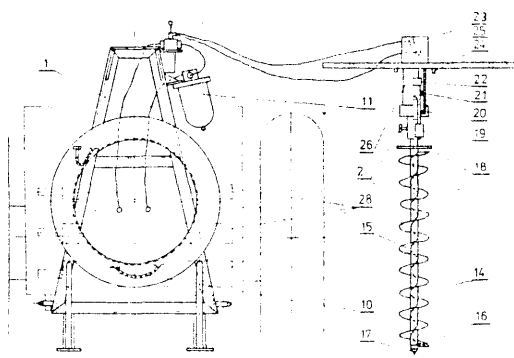
(57) W krzyżownicy szyny skrzydłowe /4/, /5/ są zespawane z dziobem krzyżownicy /1/ poprzez przekładki /6/, przy czym przekładki /6/ w położeniu spawania mają mniejszą wysokość niż mostek szyn skrzydłowych /4/, /5/.
/8 zastrzeżenie/



4(51) E02F A01G A2(21) 273104 (22,1 88 06 V.

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice(72) Migdał Ryszard, Jagielski Kazimierz,
Rapacki, Zbigniew(54) Świder, zwłaszcza do prac w sadownictwie

(57) Świder składa się z ramy nośnej /1/ i zespołu wiertniczego /2/. Rama /1/ o postaci równoramiennego trapezu z poprzeczkę posiada wsporniki, rozdzielacz hydrauliczny, filtr oleju /11/ i zawieszenia do zamocowania na ciągniku. Z tyłu ramy nośnej /1/ zamocowany jest pierścień służący do nawinięcia przewodów hydraulicznych. Świder wprowadzany jest w ruch przez silnik hydrauliczny /23/, którego wał wyjściowy połączony jest poprzez sprzęgło kłowe /22/ z wałkiem /19/ posiadającym uchwyt do mocowania wiertła /14/. Pierwsza zwitka /16/ pióra /15/ wiertła podzielona jest na segmenty o stopniowanych średnicach i posiada cztery noże rozłącznie mocowane do segmentów.
/2 zastrzeżenia/

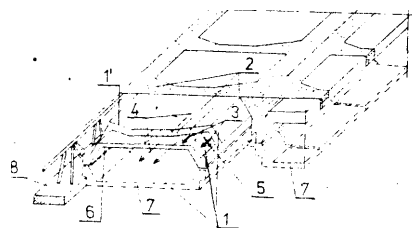


4(51) E04B A1(21) 267750 (22) 87 09 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Pluta Jerzy Z., Pluta Hanna, Pluta
Katarzyna(54) Prefabrykowana płyta górna, stropowa

(57) Płyta ma na powierzchniach górnej i bocznych utworzoną międzyelementową wnękę /1/ ograniczoną z jednej strony uskokiem /1'/ w grubości tych ścianek. Uskok /1'/ w swym środku jest równoległy do czoła płyty, a w partiach zewnętrznych jest skośny, rozbieżny od czoła płyty. Z przeciwnej strony wnęki /1/ ograniczona jest ylną częścią płyty usytuowanej w stropie przed tą płytą.
/1 zastrzeżenie/

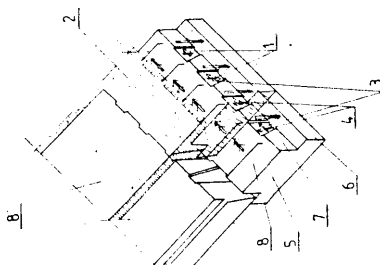


4(51) E04B A1(21) 267752 (22) 87 09 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Pluta Jerzy Z., Pluta Hanna, Pluta
Katarzyna(54) Prefabrykowany, żelbetowy podciąg teowy odwrócony

(57) Prefabrykowany podciąg teowy odwrócony ma gładką górną powierzchnię /8/ środka belki /5/ oraz gładką powierzchnię półki /6/. Na bocznej powierzchni /1/ środka wykonany jest układ wnęk /i/ klinowo-rozbieżnych ku górze, wypełnionych betonem uzupełniającym /2/, zazębiającym się i zaklinowującym się z betonem prefabrykatu.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A1(21) 267753 (22) 87 09 14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

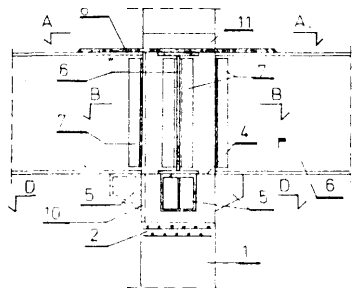
(72) Pluta Jerzy Z., Pluta Hanna, Pluta
Katarzyna(54) Prefabrykowany atrop zeapolony

(57) Strop składa się z płyty panwłowej odwróconej /5/ opartej za pośrednictwem wystających z płyt zakończeń żeber /11/ na prefabrykowanych podciągach /9/. W przeponie przypodporowej /1/ płyty /5/ wykonany jest układ wnęk

(54) Stalowe złącze kondygnacyjne słupa
żelbetowego "

(57) Złaczce tworzy zestaw rurowych kołpaków /10 i 11/ Osadzonych na słupie żelbetowym /1/ zwieczonym siatką na docisk z wypuszczo-
nym w górę na wysokość złącza zbrojeniem pre-
towym. Kołpak dolny /10/ ma konsolę wsporni-
kową /5/ w formie skrzynkowej. Kołpak górny
/11/ zbrojony jest od wewnątrz strzemionami,
a od zewnątrz mm przypawany dźwigar /6/i
żebra /7/ obejmujące obustronnie dźwigar /6/
oraz kołnierz /8/ wykonany z dwóch blach ułoż-
onych na górnych stopkach dźwigara /6/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04G A1 (21) 265349 (22) 87 04 24
E048
H058

(71) Pracownie Konserwacji Zabytków Oddział
Badań i Konserwacji, Warszawa

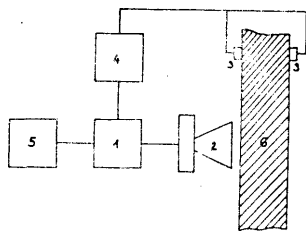
(72) Burski Zbigniew, Chrzanowski Andrzej,
Krajewski Adam, Zygmunt Andrzej

(54) Mikrofalowa metoda i urządzenie do dezynsekcji i odgrzybiania drewna, Tkanin, papieru, materiałów porowatych i substancji sypkich

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że dany obiekt napromieniajowi się mikrofalami o częstotliwości 900-6000 MHz w sposób ciągły aż do wytworzenia w całej objętości materiału temperatury 75-100°C, pozwalając mu następnie samoczynnie ostygnać. Czas działania mikrofal w celu osiągnięcia tej temperatury wynosi 1 min. - 50 min. w granicach mocy roboczej 2400 W - 600 W.

Urządzenie zawiera mikrofalowy generator /1/, jeden lub więcej promienników /2/ i zespół mierników temperatury /3/, którego wejście jest połączone z członem sterowania /4/ znajdującym się w torze między zasilaczem /5/, a generatorem /1/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E04H A1 (21) 267211 (22) 87 08 06

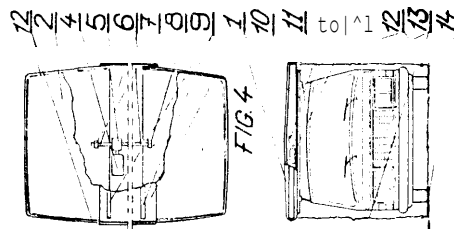
(75) Waszczuk Mieczysław, Lublin

(54) Garaż składany

(57) Garaż stanowi pochwa /1/ osadzona na belkach /9/ połączonych przesuwnie z nóżkami

/10/ przykręconymi do rantu dachowego samocho-
du. W pochwie /1/ osadzone są przesuwne płacie
dachowe /2/ rozsowane za pomocą silniczka
elektrycznego /A/ zasilanego z baterii, stero-
wanego z wnętrza samochodu. Silniczek /4/ po-
przez przekładnię zębatą /5/ obraca śrubę
rzymką /6/ z gwintem prawym i lewym, połączo-
ną z nakrętkami /7, 8/ trwale przytwierdzonymi
do połączeń dachowych /2/. Połącze dachowe /2/
mają przewodnice /12/, w które wsuwa się ręcz-
nie tkaninę techniczną /13/. Od dołu tkanina
/12/ wsuwana jest we fragmentaryczne przewodni-
ce /12/ wykonane w płozach najdłuższych /14/.
/1/ zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04H A2 (21) 273121 [22) 88 06 16

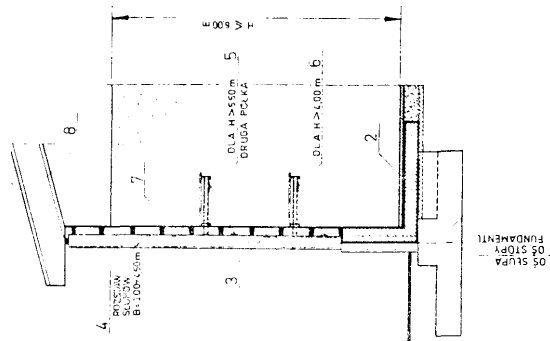
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Tyka Henryk

(54) Ustrój nośny magazynów zbożowych wysokiego
składowania, zwłaszcza ściana nośna

(57) Ustrój nośny magazynów zbożowych wysokiego składowania charakteryzuje się tym, że płyty podłogowe /2/ magazynu są oparte na stropach fundamentowych /1/ oraz wystają do **śroдка** magazynu na część szerokości tak, że moment względem osi podstawy fundamentu, pochodzący od siły c ciężkości ziarna na płytę podłogową /2/ równoważy moment pochodzący od siły wypadkowej parcia ziarna na ścianę /3/ magazynu, a wartości styeczne obciążenia w płaszczyźnie ściana pod fundamentem, przeciwdziałają sile pochodząca od tarcia. Przy składowaniu ziarna powyżej 4,0 m, oprócz płyty podłogowej /2/, do słupów /4/ są zamocowane równoległe do ścian /3/ poziome półki odciążające /5/, mające równoległe szczeliny, **umożliwiające** przesypywanie się ziarna. Półki odciążające /5/ oparte są na wspornikach /6/ zamocowanych do słupów /4/ ścian /3/ magazynu. /3 zastrzeżenia/

/3 zastrzeżenia/



4(51 E21C A1(21) 267665 (22) 87 09 09

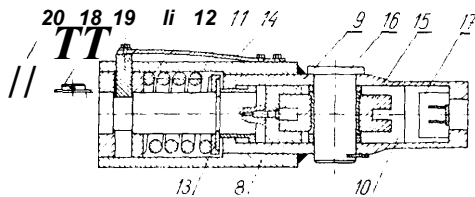
(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopelnia
Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów

(72) Brzyski Stanisław, Chorzewski Marek

(54) Sposób zabezpieczenia kombajnu górniczego przed samozawaleniem po przenośniku zgrzebiowym oraz urządzenie do wykonania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem górniczy kombajn łączy się za pomocą podwójnego, roboczego łańcucha z uchem górnego napędu przenośnika zgrzebiowego poprzez zapadkowe urządzenie, a z uchem dolnego napędu przenośnika poprzez hydrauliczny napinak cięgien łańcuchowych.

Urządzenie ma kadłub /8/, w który wmontowane jest koło łańcuchowe /15/ ze sworzniem /16/ i okularzem /17/ do prowadzenia podwójnego łańcucha. W kadłubie /8/ jest zabudowana blokująca zapadka /9/ wraz z prowadzącą osłoną /10/. Blokująca zapadka /9/ połączona jest z uchwytem /11/, na którym zabudowana jest sprężyna /12/ i podkładka oporowa /13/. W uchwyt /11/ wchodzi kształtowy zatrzask /21/ wraz z płaską sprężyną /14/. Uchwyt /11/ zakończony jest łącznikiem /18/ z dwoma sworzniami /19/ i /20/.



4(51) E21C A1(21) 272052 (22) 88 04 22

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Górnicze "POLKOWICE", Polkowice
(72) Janus Janusz

(54) Sposób odprężania górotworu w warunkach zagrożenia tapaniem w wyrobiskach eksploatacyjnych drążonych systemem komorowo-filarowym

(57) Sposób polega na wykorzystaniu w każdym kolejnym zabiorze technologicznym części otworów strzałowych, jako otworów odprężających, które odwierca się tak aby długość była do 20% dłuższa a średnica zapewniała ich założenie co najmniej od dwu do trzykrotnie zwiększoną wielkością ładunku materiału wybuchowego na jednostkę długości otworu w stosunku do pozostałych otworów strzałowych,

/1 zastrzeżenie/

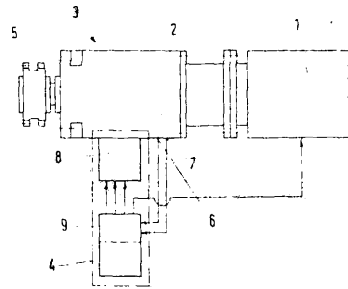
4(51) E21C A1(21) 273555 (22) 88 07 06

(30) 87 07 09 - DE - P. 3722612.6-24
(71) Dorstener Maschinenfabrik AG, Dorsten, DE
(72) Briehl Gerhard, Lütkenhorst Gunter

(54) Stacja napędowa dla urządzeń wydobywczych i transportowych

(57) Stacja charakteryzuje się tym, że sprzężenie bezpieczeństwa /2/ ma urządzenie kontroli obrotów, z którego sygnały wartości pomiarowych stanowiące charakterystykę prędkości obrotowej są kierowane do urządzenia pomiarowo-sterującego /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 272646 (22) 88 05 23

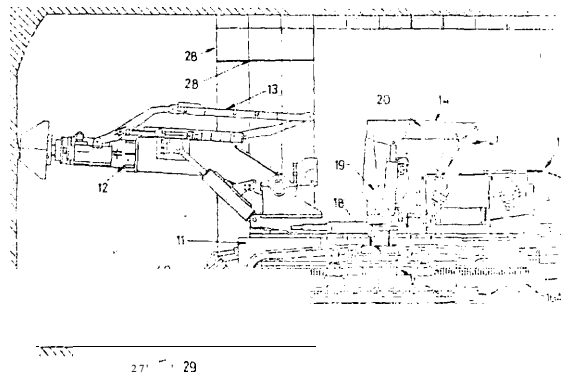
(30) 87 05 23 - GB - 8712282

(71) Anderson Strathclyde PLC., Glasgow, GB

(54) Maszyna typu belkowego do drgzenia tuneli o przekroju kołowym

(57) Maszyna do drążenia tuneli o przekroju kołowym jest osadzona na gęsienicach i samobieżna, a na przednim końcu Jej kadłuba /11/ znajduje się belka /12/ z narzędziem urabiającym, skierowana do przodu. Z obu stron maszyny są umieszczone żurawie /14/ z podstawą /18/ i zwartym układem składanych ramion /19, 20, 21/. Każdy żuraw /14/ jest obracalny na swojej podstawie i osadzony na ramie /15A/, która daje się przesuwac po wzdłużnej ramie gąsienic - wspornika /16A/ kadłuba maszyny. Każdy żuraw /14/ jest wysuwany w obszarze od tyłu kadłuba maszyny do miejsca przed nim i przystosowany do przenoszenia segmentów /27/ obudowy tunelu z tyłu maszyny do miejsca przed nią w celu ustawiania pierścieni obudowy tunelu /28/.

/10 zastrzeżeń/



4(51) E21F A1(21) 267631 (22) 87 09 07

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "GENERAŁ ZAWADZKI", Dąbrowa Górnicza
(72) Krysiak Marian, Kordas Janusz, Biliński Alfred, Bielobradek Grzegorz, Kała Ignacy, Gil Bogdan

(54) Sposób wzmocnienia konstrukcji nośnej górniczej tamy podsadzkowej

(57) Sposób ten polega na tym, że poszczególni elementy konstrukcji nośnej tamy zwiążuje się przy pomocy cięgna elastycznego, które po ukończeniu cyklu podsadzania jest wyciągane z przestrzeni otamowanej.

/3 zastrzeżenia/

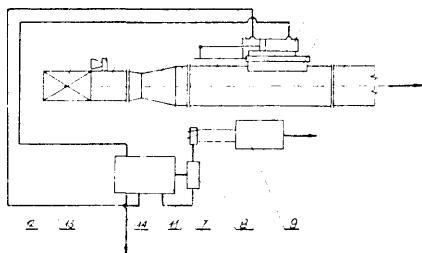
4(51) E21F A1 (21) 267736 (22) 87 09 11

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE"
Bytom(72) Chłopek Andrzej, Małachowski Marian,
Gwóźdź Stefan(54) Sposób i urządzenie do regulacji
przepływu powietrza w górnictwie
lutniociągu

(57) Sposób regulacji przepływu powietrza w górnictwie lutniociągu polega na tłoczeniu świeżego powietrza do lutni stalowej, gdzie powietrze to równomiernie rozdziela się na dwa strumienie. Jeden strumień zasila lutniociąg, a drugi strumień - atmosferę. Rozdzielanie strumieni prowadzi się w czasie krótszym od jednej minuty, przy czym w miarę upływu czasu zasilanie strumieniem atmosfery zmniejsza się, kosztem zwiększenia zasilania strumieniem lutniociągu.

Urządzenie ma wentylator /1/ trwale i szczelnie połączony z rurociągiem zwężką stalową /2/. Zwężka stalowa /2/ jest przymocowana do rurociągu segmentu lutni stalowej /3/, który ma trwałe połączenie z lutnią brezentową /4/. Natomiast lutnia stalowa /3/ w górnej części ma wycięcie, na którym mocowana jest zasawa /5/ uruchamiana siłownikiem pneumatycznym /6/. Siłownik pneumatyczny /6/ sterowany jest z układu wyposażonego w wyłącznik czasowy /9/ i sterownik elektropneumatyczny /8/. Zasilanie siłownika elektropneumatycznego /6/ odbywa się z zaworu rozdzielającego cztero-drogowego /7/ za pomocą medium podawanego przewodami /12/ i /13/. Zawór rozdzielający cztero-drogowy /7/ zasilany jest za pomocą sprężonego powietrza dostarczanego przewodem. Przewód /11/ łączy zawór rozdzielający cztero-drogowy /7/ z sterownikiem elektropneumatycznym /8/. Rozprężanie zaworu rozdzielającego cztero-drogowego /11/ przeprowadza się za pomocą przewodu /14/. Urządzenie wyposażone jest w sygnalizację akustyczną /15/.

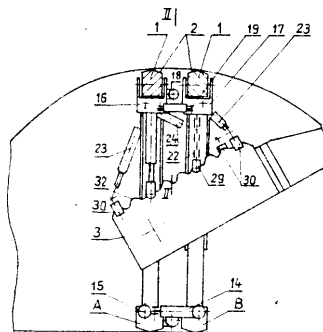
/2 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1 (21) 272176 (22) 88 04 26

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice(72) Cisoń Edward, Romanowicz Stanisław,
Korzeniowski Szczepan, Flak Marek,
Pilarski Jerzy, Pacha Jan, Szyguła
Marek(54) Chodnikowa stacja dla napędu przenośnika
ścianowego

(57) Stacja charakteryzuje się tym, że elementy stropnicowe stanowią nośną belkę /2/ dla kadłuba /3/ napędu przenośnika ścianowego, który jest na niej podwieszony za pomocą hydraulicznych cylindrów i/lub cięgien /22/ o zmiennej długości oraz hydraulicznych cylindrów korekcyjnych /23/, /24/. /5 zastrzeżeń/

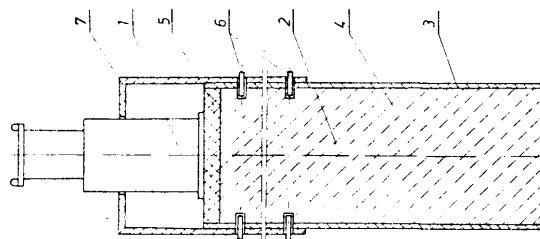


4(51) E21D A1 (21) 267496 (22) 88 09 25

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"CUPRUM", Wrocław(72) Kościński Alfred, Drzemicki Romuald,
Studniarek Adam, Szabla Zbigniew,
Czajkowski Andrzej(54) Urządzenie podpierające strop górnictwa
wyróbiska

(57) Urządzenie, którego jednym z elementów jest górniczy stojak /1/, drewniany bądź metalowy, cierny, albo hydrauliczny, ma ten stojak /1/ osadzony na nośnym słupie /2/, stanowiącym jego przedłużenie. Słup /2/ stanowi stalową rurę wypełnioną betonem /4/, albo inną konstrukcją żelbetową.

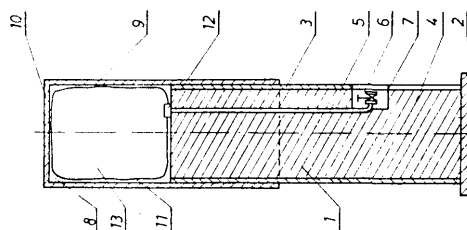
Stojak /1/ jest zespolony ze słupem /2/ prowadniczą ramą /1/, której zamek /6/ umożliwia różne co do wysokości usytuowanie ramy /7/ względem stojaka /1/. Między słupem /2/ a stojakiem /1/ umieszczona jest znana upodabniająca wkładka /5/. /8 zastrzeżeń/



4(51) E21D A1 (21) 267497 (22) 87 08 25

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"CUPRUM", Wrocław(72) Kościński Alfred, Studniarek Adam,
Szabla Zbigniew, Czajkowski Andrzej(54) Górnictwa stojak

(57) Stojak ma elastyczny, rozprężny pojemnik /11/ umieszczony wewnątrz głowicy /8/ stojaka, która swą dolną częścią obejmuje teleskopowo



spodnik /1/ stojaka. Spodnik /1/ stojaka ze stopę /2/ wykonany jest w postaci słupa ze stalowej rury /3/ wypełnionej betonem /4/. Wewnątrz spodnika /1/ zabudowany jest przewód /5/ z zaworem /6/ umieszczonym w komorze /7/. Głowicę /8/ stojaka stanowi stalowa rura /9/ z dnem /10/.

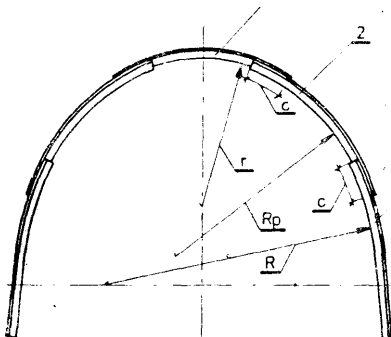
/7 zastrzeżeń/

4(51) E210 A1(21) 267742 (22) 87 09 12

- (71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Głuch Piotr, Chudek Mirosław, Limburski Tadeusz, Stachowicz Stanisław, Sitek Jerzy, Mizera Stanisław, Czarnik Grzegorz, Kosiński Zdzisław

(54) Stalowa obudowa odrzwiowa wyrobisk korytarzowych i komorowych

(57) Obudowa w części stropowo-ociosowej składa się z pięciu łuków, tj. łuku stropowego /1/, dwóch łuków stropowo-ociosowych /2/ i dwóch łuków ociosowych /3/. Promienie łuków /r/, /Rp/, /R/ oraz długość łuków są tak dobrane, że łuki /1/, /2/, /3/ umożliwiają tworzenie zamknięcia spęgu wyrobiska o kształcie półelipsy poziomej z łuków /1/ i /2/, o kształcie łuku kołowego z łuków /2/ oraz o kształcie łuku kołowego, spłaszczonego z łuków /3/ i połówki łuku /2/. /3 zastrzeżenia/

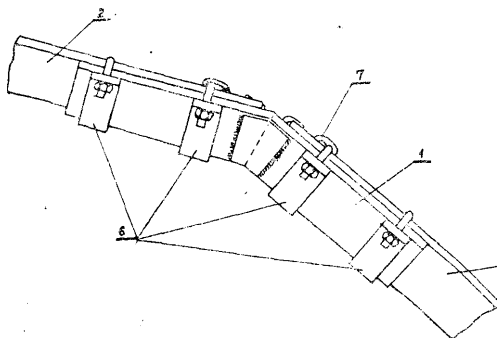


4(51) E210 A1(21) 267794 (22) 87 09 15

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Przyłudzki Bolesław, Białas Józef, Kostka Ernest, Żądło Stanisław, Urbaś Marek

(54) Obudowa chodnikowa

(57) W obudowie łuk stropnicy /2/ poprzez łącznik /1/ łączony jest z łukiem ociosowym /3/ za



pomocą zamków /6/. Łącznik tworzą dwa odcinki kształtownika V połączone pod kątem rozwartym. Ponadto łuk ociosowy /3/ posadowiony jest na stopie podporowej, na końcu której zabudowany jest stojak drewniany, stanowiący rozporę pomiędzy stopę podporową i łukiem stropnicy /2/. Pomiędzy zamkami /6/ mocującymi łącznik wpięte jest dodatkowe ramię wzmacniające.

/4 zastrzeżenia/

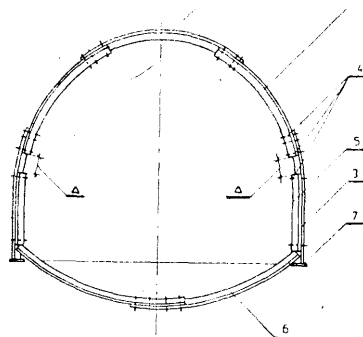
4(51) E21D A1(21) 267806 (22) 87 09 16

- (71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Głuch Piotr, Chudek Mirosław, Michalik Stanisław, Olszówka Artur, Swisz Emil, Limburski Tadeusz, Stachowicz Stanisław, Kosiński Zdzisław

(54) Stalowa obudowa odrzwiowa, łukowa, zamknięta, ze wzmocnionymi łukami ociosowymi

(57) Obudowa ma łuki ociosowe, zewnętrzne /3/ mocowane zamkami /4/ od strony zewnętrznej łuków stropowych /1/ lub stropowo-ociosowych /2/. Od strony wewnętrznej do łuku ociosowego, zewnętrznego /3/ zamkami /4/ dokreślony jest łuk ociosowy, wewnętrzny /5/, którego jeden koniec stanowi ogranicznik dla łuku spęgowego /6/, a drugi koniec znajduje się w odległości /A/ od łuku stropowego /1/ lub stropowo-ociosowego /2/.

/2 zastrzeżenia/



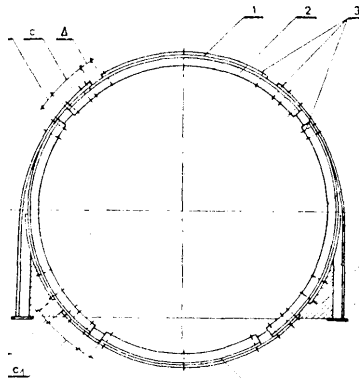
4(51) E210 A1(21) 267807 (22) 87 09 16

- (71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Głuch Piotr, Chudek Mirosław, Michalik Stanisław, Olszówka Artur, Swisz Emil, Wójcik Jan, Limburski Tadeusz, Stachowicz Stanisław, Kosiński Zdzisław

(54) Obudowa i sposób wykonania obudowy stalowej, odrzwiowej, podatno-sztynnej

(57) Obudowa ma podwójne łuki stropowe /1/ i /2/, skręcone zamkami /3/ z łukiem ociosowym /4/ posadowionym na stopie fundamentowej /5/. Zamknięcie konstrukcji obudowy uzyskuje się za pomocą łuków ociosowych wewnętrznych /6/ i środkowego /8/, połączonego z podwójnym łukiem spagowym /7/. Łuki stropowe /1/ i /2/, ociosowe /6/ i /8/ oraz spagowy /7/ tworzą odrzwia obudowy podwójnej złożone z pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego, w których końce łuków są do siebie oddalone o wielkość odcinków podatności /Δ/ i /Δ/. Wynalazek dotyczy także sposobu wykonania obudowy.

3 zastrzeżenia/



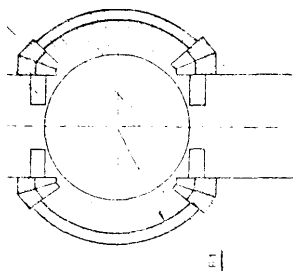
4(51) E21D A1(21) 267808 (22) 87 09 16

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Chudek Mirosław, Głuch Piotr, Limburski Tadeusz, Stachowicz Stanisław, Kosiński Zdzisław

(54) Stalowa obudowa połączenia wlotu szybowego z szybem

(57) Stalowa obudowa ma dwa poziome pierścienie nośne /3/, o które opiera się obudowa ściany bocznej połączenia /4/. W miejscu przejścia ściany bocznej połączenia /4/ w poziomie wyrobiska wlotu /2/ są zabudowane przekątne łuki stalowe /5/, wykonana z blachownicy, które w przekroju pionowym mają proste ściany, o które z jednej strony opiera się obudowa wlotu /2/, a z drugiej strony obudowa ściany bocznej połączenia /4/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E210 A1(21) 269389 (22) 87 12 08

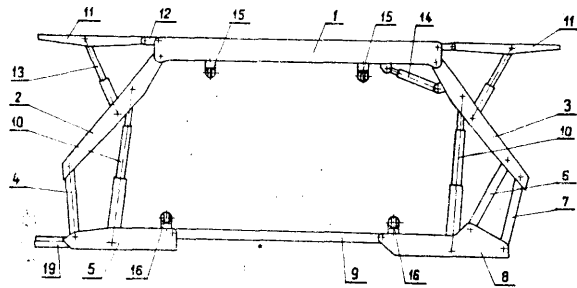
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Cisoń Edward, Romanowicz Stanisław, Skolik Wojciech, Flak Marek, Pilarski Jerzy, Okuliński Andrzej, Wołczyk Roman

(54) Obudowa obszaru chodnika w miejscu skrzyżowania z wyrobiskiem ścianowym

(57) Obudowa zawiera dwie sekcje, z których każda ma stropnicę /1/ połączoną przegubowo z końcami belek /2/, /3/. Belka /2/ drugim końcem jest połączona z ciągiem /4/ zamocowanym przegubowo w spągnicy /5/, a druga belka /3/ jest połączona za pomocą cięgieł /6/, /7/ mechanizmu lemniskatowego ze spągnicą /8/. Spągnice /5/, /8/ są związane między sobą za pomocą prowadzącej belki /9/, usytuowanej nad spągami. Belki /2/, /3/ są podparte hydraulicznymi stojakami /10/ osadzonymi w spągnicach /5/, /8/. Ponadto obudowa

ma co najmniej jedną wychylną stropnicę /11/ połączoną za pomocą łącznika /12/ ze stropnicą /1/. /3 zastrzeżenia/



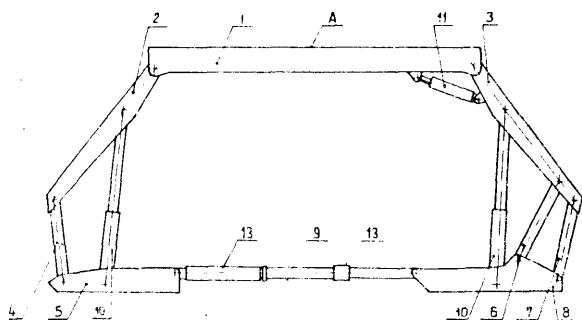
4(51) E21D A1(21) 269390 (22) 87 12 09

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Cisoń Edward, Piwowarczyk Kazimierz, Pacha Józef, Maciejczyk Józef, Cholewa Jacek, Jeziorski Henryk

(54) Obudowa skrzyżowania chodnika z wyrobiskiem ścianowym

(57) Obudowa składa się z dwóch sekcji, z których każda ma stropnicę /1/ połączoną przegubowo z końcami belek /2/, /3/. Drugi koniec belki /2/ jest połączony za pomocą cięgieł /4/ za spągnicą /5/, a belki /3/ za pomocą cięgieł /6/, /7/ mechanizmu lemniskatowego ze spągnicą /8/. Belki /2/, /3/ są podparte hydraulicznymi stojakami /10/. Spągnice /5/, /8/ są związane między sobą za pomocą prowadzącej belki /9/. Między prowadzącymi belkami /9/ sekcji są usytuowane dwa korekcyjne mechanizmy /13/ odwrócone względem siebie o 180°, łączące belki /9/ między sobą. Każdy z korekcyjnych mechanizmów /13/ z obu stron jest połączony obrotowo z prowadzącą belką /9/, przy czym jedno z tych połączeń jest przesuwne, a drugie nieprzesuwne. /4 zastrzeżenia/



4(51) E210 A1(21) 269391 (22) 87 12 09

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa, "KOMAG", Gliwice

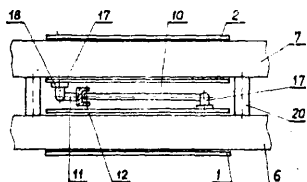
(72) Cisoń Edward, Romanowicz Stanisław, Kubik Kazimierz, Pilarski Jerzy, Korzeniowski Szczepan, Anczok Hubert

(54) Urządzenie do korekcji poprzecznej stropnic obudowy skrzyżowania chodnika z wyrobiskiem ścianowym

(57) Urządzenie ma dwa wózki /1/, /2/ zabudowane przesuwne na stropnicach /6/, /7/ sekcji

obudowy. Wózki /1/, /2/ są połączone między sobą za pomocą przegubowego mechanizmu /10/ oraz usytuowanych poprzecznie hydraulicznych cylindrów /20/. Przesuwanie wózka /1/, /2/ wzdłuż stropnicy /6/, /7/ jest dokonywane za pomocą hydraulicznego cylindra usytuowanego pod stropnicę /6/, /7/. Hydrauliczny cylinder jest zamocowany do wózka /1/, /2/, a drugim końcem do stropnicy /6/, /7/.

/4 zastrzeżenia/



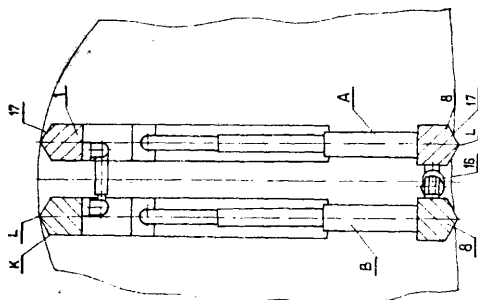
4(51) E21D A1(21) 270165 (22) 88 01 14

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice

(72) Cisoń Edward, Romanowicz Stanisław,
Korzeniowski Szczepan., Anczok Hubert,
Piwowarczyk Kazimierz, Pacha Jen

(54) Zmechanizowana obudowa skrzyżowania
wzrostu scianowego z chodnikiem

(57) Obudowa składa się z dwóch sekcji /A/, /B/ połączonych między sobą za pomocą korekcyjnych cylindrów oraz hydraulicznych cylindrów /16/ służących do przesuwania obudowy. Każda z sekcji /A/, /B/ ma stropnicę /1/ od strony stropu i/lub spęgnicę /8/ od strony



spagu zakończoną występem /17/ symetrycznym względem pionowej płaszczyzny symetrii sekcji /A/, /B/. Co najmniej jeden z występów /17/ jest utworzony z dwóch płaszczyzn przenikających się pod kątem rozwartym. /4 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1(21) 271751 (22) 88 04 09

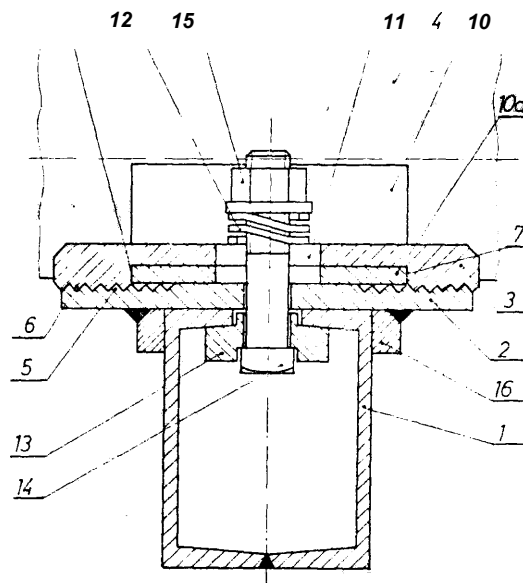
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"CUPRUM", Wrocław

(72) Ogrodniczek Roman, Twardak Eugeniusz

(54) Złącze śrubowe sprzęgające prowadnik
z dźwigarem w szybie górniczym

(57) W śrubowym złączu ustalająca płyta /2/ jest bezpośrednio sprzęgnięta swymi wieloząbkami /5/ z wieloząbkami /5/ elementu nieprzesławnie złączonego z dźwigarem /4/.

/6 zastrzeżeń/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01K A2(21) 273172 (22) 88 06 16

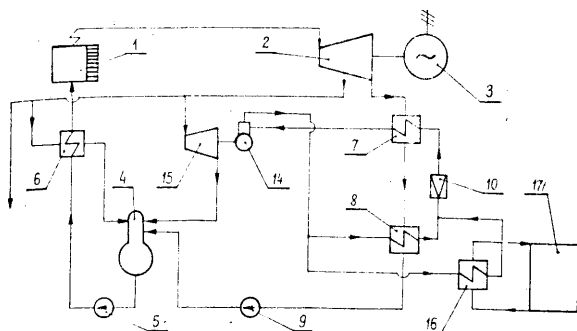
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Matula Walter, Gabrys Karol, Krecke Bernard

(54) Układ siłowni cieplnej z turbiną
kondensacyjną

(57) Układ zawiera połączone w zamkniętym obiegu wodnego czynnika roboczego kocioł parowy /1/, turbinę upustową /2/, zbiornik skroplin z odgazowywaczem /4/ i podgrzewacz regeneracyjny /6/ wody, zasilane ciepłem pary z upustów tej turbiny oraz wydzielony

obieg pompy ciepła z czynnikiem roboczym, korzystnie amoniakiem lub freolin, w którym sprężarka /14/ par czynnika roboczego jest połączona z przeciwnieprężną turbiną /15/ włączoną w gałąź pary wodnej między upustem turbiny /2/ i podgrzewaczem regeneracyjnym /6/. Skraplacz /8/ par czynnika roboczego stanowi wymiennik odzyskanego ciepła. Parownik /7/, obiegu pompy ciepła jest zainstalowany między turbinę upustową /2/ i zbiornikiem skroplin z odgazowywaczem /4/. /2 zastrzeżenia/



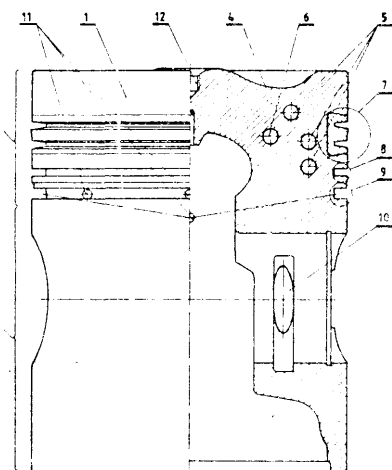
4(51) F02F A1(21) 269537 (22) 87 12 16

(71) Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Kraków
 (72) Jaskólski Jerzy, Kubala Ignacy, Magiera Jerzy, Oracz Alojzy

(54) Tłok do silników spalinowych

(57) Tłok charakteryzuje się tym, że w części pierścieniowej /2/ z wkładką pierścieniową /7/ ma wykonane cztery rowki. Wkładka /1/ ma rowki przeznaczone dla pierwszego i drugiego pierścienia uszczelniającego o poprzecznym przekroju trapezowym. Geometryczne wymiary przekroju poprzecznego tłoka zmieniają się w sposób ciągły w funkcji obciążenia cieplnych tłoka i rozkładu pól temperatur w tłoku.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F02M A1(21) 266803 (22) 87 07 14

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT-SIMP", Warszawa
 (72) Jankowski Antoni

(54) Sposób sterowania przepływem paliwa w głównym układzie gaźnika

(57) Sposób polega na tym, że przepływ paliwa, regulowany elektrozaworem sterowanym układem elektronicznym, przy położeniu przepustnicy gaźnika odpowiadającym pracy silnika na biegu jałowym, jest zamknięty lub dławiony w przypadku, gdy prędkość obrotowa silnika jest nie mniejsza od prędkości obrotowej zamykania lub dławienia przepływu paliwa - natomiast przepływ ten jest otwarty, przy takim samym położeniu przepustnicy, w przypadku, gdy prędkość obrotowa silnika jest nie większa

od prędkości obrotowej otwierania przepływu paliwa - n , przy czym w zakresie prędkości obrotowej silnika $n \pm n$, przy takim samym położeniu przepustnicy, przepływ paliwa jest otwarty przy zwiększaniu prędkości do prędkości n , natomiast przepływ ten jest zamknięty lub dławiony przy zmniejszeniu prędkości do prędkości n .

Przy położeniu przepustnicy różniącym się od położenia odpowiadającego pracy silnika na biegu jałowym przepływ paliwa jest otwarty w całym zakresie prędkości obrotowej silnika. Prędkość n jest dobierana tak, aby wyeliminować gaśnięcie silnika, przy czym przy zamykaniu przepływu paliwa prędkość n jest większa od 1360 obr/min, przy dławieniu przepływu paliwa prędkość n jest większa od 1060 obr/min, a różnica między prędkościami n i n jest większa niż 10 obr/min. /1 zastrzeżenie/

4(51) F02M A1(21) 266804 (22) 87 07 14

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT-SIMP", Warszawa
 (72) Jankowski Antoni

(54) Sposób sterowania przepływem paliwa w układzie biegu jałowego silnika

(57) Sposób polega na tym, że przepływ paliwa, regulowany elektrozaworem sterowanym układem elektronicznym, jest zamknięty lub dławiony przy wyłączeniu silnika oraz przy prędkości obrotowej silnika nie mniejszej od prędkości obrotowej zamykania lub dławienia przepływu paliwa - n , natomiast przepływ ten jest otwarty przy włączaniu silnika oraz przy prędkości obrotowej silnika nie większej od prędkości obrotowej otwierania przepływu paliwa - n ,

która dobierana jest tak, aby wyeliminować gaśnięcie silnika.

W zakresie prędkości obrotowej silnika zawartej pomiędzy prędkością obrotową n , a prędkością obrotową n przepływ paliwa jest otwarty przy zwiększaniu prędkości obrotowej silnika, aż do prędkości n , oraz przepływ paliwa jest zamknięty lub dławiony przy zmniejszaniu prędkości obrotowej silnika, aż do prędkości równej prędkości n , przy czym różnica między prędkością n , a prędkością n zawiera się w zakresie 5÷3500 obr/min, w zależności od rodzaju silnika. /1 zastrzeżenie/

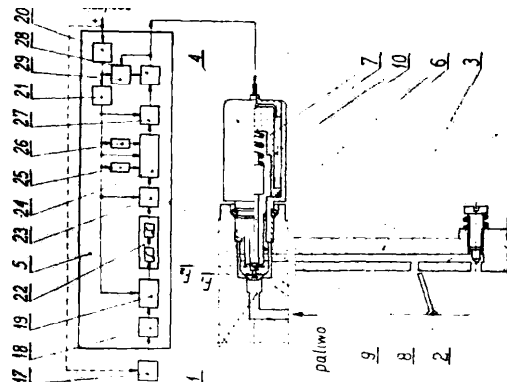
4(51) F02M A1(21) 267045 (22) 87 07 28

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa
 (72) Jankowski Antoni, Wasilewski Maciej, Golemba Henryk, Polatyński Wojciech, Kłos Bogdan

(54) Urządzenie do sterowania przepływem paliwa w układzie biegu jałowego gaźnika

(57) Urządzenie ma elektrozawór /4/, wmontowany w układ /1/ biegu jałowego, sterowany układem elektronicznym /5/ i wyposażony w iglicę /6/, dociskaną sprężyną /7/ do otworu /8/, połączonego z otworem /9/ dyszy /2/ biegu jałowego, przy czym pole przekroju poprzecznego otworu /8/ jest większe od pola przekroju poprzecznego otworu /9/. Układ /5/ jest zaści-

lany z instalacji elektrycznej silnika i połączony jest na wejściu z czujnikiem /17/ prędkości obrotowej silnika. /1 zastrzeżenie/



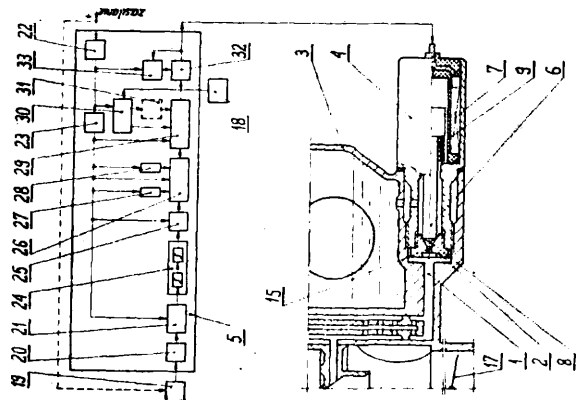
4(51) F02M A1(21) 267075 (22) 87 07 30

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT" Warszawa

(72) Jankowski Antoni, Golemba Henryk, Wasilewski Maciej, Polatyński Wojciech, Kłos Bogdan

(54) Urządzenie do sterowania przepływem paliwa w układzie głównym gaźnika

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w układ główny /1/ gaźnika /3/ wmontowany jest elektrozawór /4/, starowany układem elektronicznym /5/, mający iglicę /6/ współpracującą z otworem /8/ głównej dyszy paliwowej /2/, przy czym układ /5/ połączony jest na wejściu z czujnikiem /19/ prędkości obrotowej silnika i czujnikiem /18/ położenia przepustnicy /17/. Układ /5/ składa się z zespołu /20/ filtracji zespołu /21/ przetwarzania impulsów i kompensacji temperatury, zespołu całkującego /24/, zespołu /25/ transformacji impedancji, zespołu /26/ komparatora napięcia stałego, zespołu /27/ progu prędkości obrotowej, zespołu /28/ histerezy prędkości obrotowej, zespołu dopasowania /29/, zespołu blokady /30/, zespołu /32/ sterowania elektrozaworem, zespołu /33/ zabezpieczenia przed zwarcie i ograniczenia natężenia prądu wyłączenia elektrozaworu, zespołu /23/ Stabilizacji napięcia, zespołu /22/ zabezpieczenia przed zmianą biegunowości oraz zespołu czasowego /31/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F02M A2(21) 272016 (22) 88 04 22

(75) Karczmarek Ryszard, Warszawa

(54) Urządzenie ujednolabiające skład mieszanki paliwowo-powietrznej w spalinowych silnikach gaźnikowych

(57) Urządzenie składa się z minimum dwóch zestawów promieniowych łopatek kierujących usytuowanych w przewodzie ssącym za przepustnicą gaźnika. Łopatki w każdym z zestawów nachylenia są pod kątem do kierunku przepływu mieszanki, przy czym kąty nachylenia łopatek w kolejnych zestawach są przeciwne i każdy z zestawów zawrowuje mieszankę w kierunku przeciwnym niż poprzedni. Łopatki w sąsiednich zestawach są obrócone względem siebie o kąt bliski połowie kąta pomiędzy sąsiednimi łopatkami w jednym zestawie. /1 zastrzeżenie/

4(51) F02P A1 (21) 267767 (22) 87 09 15

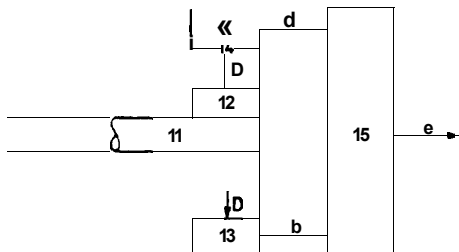
(71) MTA Kozponti Fizikai Kutató Intézet, Budapest, HU

(72) Gömör István, Juhász György, Szöllősi János, Zimmer György

(54) Sposób i urządzenie do określania moment zapłonu w silnikach spalinowych

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się prędkość kątową wału głównego za pomocą miernika położenia. Podczas pomiaru sprawdza się położenie katowe wału głównego podczas każdego poszczególnego obrotu, w co najmniej dwóch różnych położeniach kątowych, za pomocą co najmniej jednego czujnika stacjonarnego i jednego lub kilku czujników reagujących na zmiany temperatury i/lub obciążenia silnika. Mierzy się czas pomiędzy tymi dwoma położeniami kątowymi, np. przez zliczanie ciągu impulsów, uzyskane wartości zapisuje się w pamięci, a następnie na podstawie znajomości sygnałów czujników stacjonarnego i/lub czujników ruchomych, jak również przy zastosowaniu zapamiętanych okresów czasu określa się moment zapłonu w znany sposób, który następnie przy użyciu metody liniowej.

Urządzenie zawiera nadajnik /12/ sygnał zamocowany do wału głównego /11/, układ przetwarzania /15/ sygnałów, co najmniej jeden przerwownik pomiarowy /14/, jak również Jeden czujnik /13/ umieszczony w torze sygnałowym /0/ nadajnika /12/ sygnałów. /12 zastrzeżenie/



4(51) F02P A1(21) 267768 (22)

(71) MTA Kozponti Fizikai Kutató Intézet, Budapest, HU

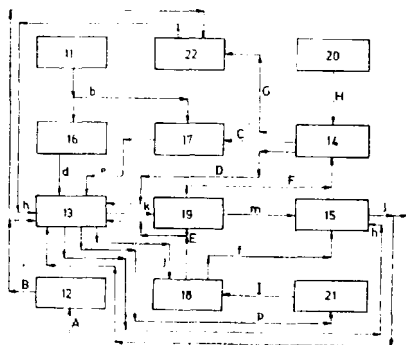
(72) Juhász György, Szöllősi János, Szucs Karoly, Zimmer György

(54) Sposób i urządzenie do nastawiania sygnałów sterujących w urządzeniach pracujących periodycznie, zwłaszcza dla określania momentu zapłonu w silnikach spalinowych w zależności od parametrów ruchu

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się parametry ruchu wpływające zasadniczo na działanie urządzenia, na podstawie parametrów ruchu określa się wartość liczbową wymaganego nastawiania sygnałów sterujących i korzystnie zapamiętuje się ją w ciągu liczbowym. Następnie przeprowadza się tak długo zliczanie ciągu liczbowego, aż zawartość zmniejszy się do zera, po czym wytwarza się impuls. Podczas zliczania wartość licznika kontroluje się w sposób ciągły, na podstawie wartości ciągu liczbowego określa się wymagany moment następnego skokowego sygnału impulsowego i odpowiednio wytwarza się chwilowy sygnał skokowy.

Urządzenie zawiera generator /11/ impulsów, filtr /12/ zakłóceń, układ sterujący /13/, układ pamięciowy /14/ i układ wejściowy /15/, programowany dzielnik /17/ i licznik pomiarowy /18/. Wejścia filtru /12/ są dołączone do wiązki przewodów /A/, a wyjścia są dołączone poprzez wiązkę przewodów /B/ do wejść układu sterującego /13/.

/8 zastrzeżeń/



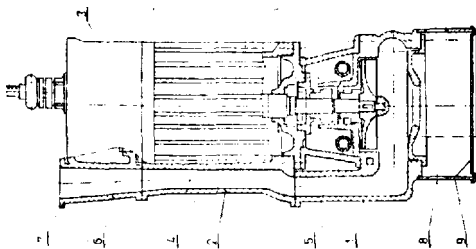
4(51) F040 A1(21) 267755 (22) 87 09 14

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "POLMAG", Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych "POWEN", Zabrze

(72) Błaszczak Andrzej, Najdecki Stefan, Nowak Barbara, Pawlik Roman, Rydlewicz Janusz, Staniszewski Jerzy, Wróblewski Andrzej, Hoeszek Barbara

(54) Pompa zatapialna z chłodzeniem wodnym napędowego silnika elektrycznego

(57) Pompa charakteryzuje się połączeniem poprzez kanał /4/, w kadłubie /2/ silnika napędowego /3/, kanału /5/ w kadłubie spiralnym /1/ z kanałem wylotowym /6/ w pokrywie silnika napędowego /3/, przechodzącym w króciec tłoczny /7/.



Dla zapewnienia najkorzystniejszych parametrów przepływu pompowanej cieczy z zanieczyszczeniami, przekroje wymienionych kanałów /4, 5, 6/ są większe od przekroju oczek /8/ kosza ssawnego /9/ pompy. /2 zastrzeżenia/

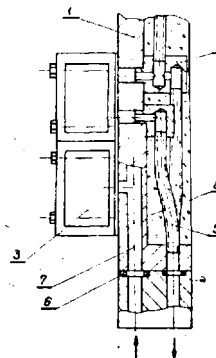
4(51) F158 A1(21) 267839 (22) 87 09 18

(71) Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Filtrów "PZL-SĘDZISZÓW", Sędziszów Małopolski

(72) Drozd Adam

(54) Zblokowany układ sterowania pneumatycznego

(57) Układ ma płytę /1/, kolektor przyłączeniowy, element sterujący /3/, łączniki /4/, przewody /5/, uszczelki /6/, kanały /7/ oraz tworzywo uszczelniające /8/. Pneumatyczne elementy sterujące i wykonawcze połączone są między sobą bezprzewodowo. /2 zastrzeżenia/



4(51) F168 A2(21) 273196 (22) 88 06 17

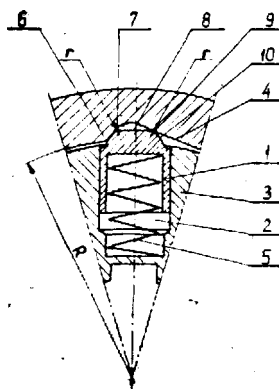
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Mikołajczak Marian, Cywiński Marek, Fayfer Józef, Grądzilewski Zdzisław

(54) Zabierak kołkowy do urządzeń zabezpieczających maszynę przed przecięciem

(57) Zabierak kołkowy /1/ ma powierzchnię stycznego natarcia /6/, powierzchnię przejściową /7/ o małym promieniu krzywizny /r/, powierzchnię ślizgową /8/, powierzchnię przejściową - ześlizgową /9/ oraz powierzchnię ześlizgową /10/, przy czym powierzchnia ślizgową /8/ jest na tyle duża, że znacznie skraca wierzchołek zabieraka kołkowego /1/.

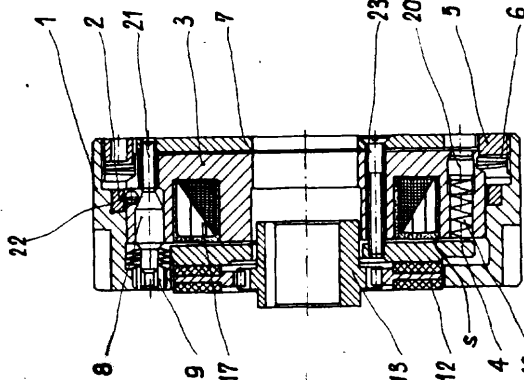
/2 zastrzeżenia/



4(51) F16D A1(21) 267777 (22) 87 09 16

(71) Fabryka Aparatury Elektrycznej "EMA-ELFA",
Ostrzeszów(72) Szymański Franciszek, Matyszek Tadeusz,
Momot Zbigniew, Czuba Jan(54) Hamulec tarczowy

(57) Hamulec tarczowy składa się z obudowy /1/ wyposażonej w pierścień prowadzący /2/, wewnątrz którego umieszczony jest przesuwany korpus /3/ sprzężony ze zworą /4/ oraz pokrywę /7/, w której obudowa /1/ zamknięta jest od czoła wkrętką /5/ napinającą sprężynę talerzową /6/ oraz wyposażony jest w mechanizm do samoczynnej regulacji szczeliny roboczej /8/ złożony z symetrycznie rozłożonych na obwodzie kołków /8/ zaopatrzonych w stożkowe końcówki oraz napinanych za pomocą wkrętów /9/ pakietów sprężyn talerzowych, przy czym do obudowy mocowana jest tarcza ustawcza obejmująca tarczę cierną /12/ i sprzężone z nią koło zębate /13/ a także osadzone są tulejki prowadzące i korki uszczelniające oraz tulejka przepustowa. /2 zastrzeżenia/



4(51) F16F A1(21) 267775 (22) 87 09 15

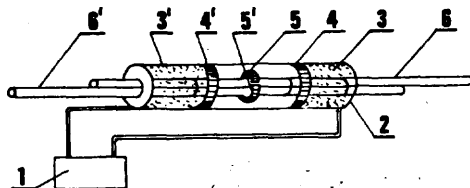
(71) PAN Instytut Podstawowych Problemów
Techniki, Warszawa

(72) Holnicki-Szulc Jan

(54) Sposób i urządzenie do tłumienia drgań wymuszonych w ustrojach konstrukcji

(57) Sposób tłumienia drgań polega na tym, że staruje się częściowe drgań własnych ustroju. W ustroju konstrukcyjnym opcjonalnie wyłącza się /względnie przyłącza/ ze współpracy przynajmniej jeden element konstrukcyjny.

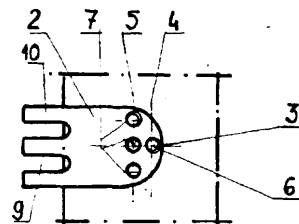
Urządzenie jest wyposażone w sprzęgło sterowane, połączone z dzielonym elementem konstrukcyjnym /6, 6*/ ustroju przenoszącym siły osiowe. /3 zastrzeżenia/



4(51) F16G A1(21) 272958 (22) 88 06 08

(75) Telik Jan, Rybnik; Strózik Wiesław,
Zabrze t Lubecznyk Bolesław, Turza Śl.;
Surowiec Marian, Wodzisław Śl.(54) Złącze, zwłaszcza do twardych taśm górniczych przenośników urobku

(57) Złącze składa się z wygiętej płytki /2/ i zaokrąglonej na końcach, mającej otwory /6/, i /1/ i z elementów łączących dwa wygięte końce płytki z taśmą przenośnika. /1 zastrzeżenie/

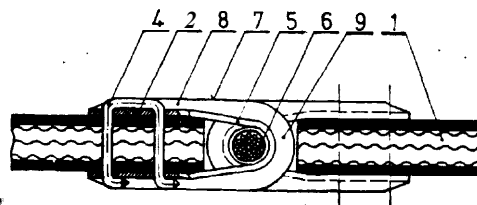
4(51) F16G A2(21) 273007 (22) 88 06 09
B65G

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Oecowski Andrzej, Zyska Bronisław,
Kulawik Arkadiusz, Podoliński Witold,
Karwicki Zygmunt(54) Spinacz do łączenia taśmy przenośnikowej oraz sposób jego wytwarzania

(57) W spinaczu ramiona obejmują mają przekrój poprzeczny w kształcie kątownika, którego poziome ścianki /2/ jest zaopatrzona w otwory dla mocujących przetyczek /4/ i tworzy zawias /5/ dla łącznikowego sworznia /6/, natomiast pionowa ścianka /7/ na równoległych ramionach; obejmują etanowi dystansowy kołnierz /8/ chroniący przetyczki /4/, a w jej środkowej części stanowi wzmocniające zebro /9/, zwiększające pole przekroju zawiasu /5/.

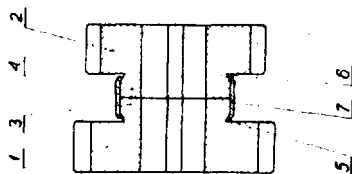
Spinacz wytwarza się przez wycinanie w taśmie stalowej kształtowego otworu zbliżonego do litery "T" o wyoblonym końcu dłuższej części oraz wykonanie otworów pomiędzy wyobleniem jego krótszą częścią. Następnie wywija się brzegi całej dłuższej części kształtowego otworu, tworząc poziomą ściankę obejmującą, po czym odcina się kontur zewnętrzny wokół tej dłuższej części kształtowego otworu, tworząc pionową ściankę obejmującą spinacza. /2 zastrzeżenia/



4(51) F16H A2(21) 272971 (22) 88 06 08

(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek
"PONAR-JAFO", Jarocin(72) Regulski Zdzisław, Sobczak Henryk,
Tryk Janusz(54) Przebiegny zespół elementów napędowych

(57) W zespole na zwrócone do siebie piasty /3/ i /4/ kół zębatach /1/ i /2/ nasunięta jest cienkościenna tuleja /7/, której ścianki zagłębione są w kanałki /5/ i /6/. /3 zastrzeżenia/

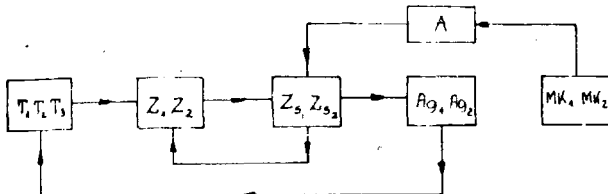


4(51) F16L A1(21) 267378 (22) 87 08 18

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego
"STOLICA", Warszawa
(72) Szpetowski Antoni

(54) układ do zabezpieczania magistrali
wodociagowych przed zamarzaniem

(57) Układ zawiera kontaktowe termometry /T1, T2, T3/ połączone z głównymi zasuwami /Z1 i Z2/, które następnie są połączone z drugą parą zasuw /Zs1 i Zs2/ zamontowanych na przewodach ssawnych agregatów pompowych, które z kolei połączone są z pompowymi agregatami /Ag1 i Ag2/, przy czym przed zasuwami /Z1 i Z2/ są zamontowane dodatkowo dwa manometry /Mk1 i Mk2/ połączone z drugą parą zasuw /Zs1 i Zs2/ poprzez analizator ciśnień. /1 zastrzeżenie/

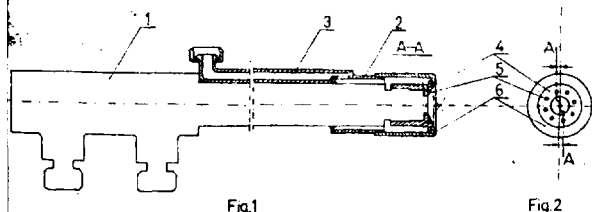


4(51) F23D A1(21) 267733 (22) 87 09 11

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice; Zakłady Pomiarowo-Badawcze
Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice
(72) Kochel Zbigniew, Zieliński Zygmunt,
Zajdel Antoni

(54) Palnik do spalania ciężkich paliw
ciekłych

(57) Palnik do spalania ciężkich paliw ciekłych składa się z palnika ciśnieniowego, cyrkulacyjnego /1/ wyposażonego we współosiową głowicę rozpylającą /4/, posiadającą cylindryczne kanałiki zakończone dyszami /5/ o osiach zbieżnych i odsuniętych od osi rozpylanego paliwa, oraz nakrętkę /6/ zamykającą pierścieniowy kanał czynnika gazowego wspomagającego rozpylanie /1 zastrzeżenie/

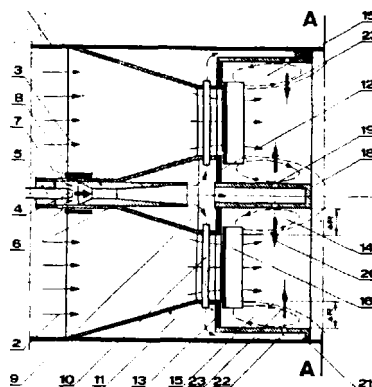


4(51) F23D A1(21) 267821 (22) 87 09 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Litwin Tadeusz
(54) Palnik

(57) Zgodnie z wynalazkiem w płaszczyźnie poprzecznej komory spalania /1/, na drodze przepływu powietrza /2/ ustawione są co naj-

mniej dwie przegrody główne /12, 13/ zaburzające ten przepływ i powodujące powstanie głównych stref recyrkulacji spalin /14, 15/, natomiast przestrzeń pomiędzy przegrodami głównymi /12, 13/ poprzedzielana jest przegrodami pomocniczymi /16/ rozstawionymi równomiernie, w ich bezpośrednim sąsiedztwie, wywołującymi powstanie lokalnych stref recyrkulacji łączących się ze strefami głównymi /14, 15/, a wyloty gazu /19, 22/ wstępnie zmieszane w mieszalniku /3/ z powietrzem usytuowane są w obszarach głównych stref recyrkulacji /14, 15/ w odległości od przegród głównych /12, 13/ od 1 do 6 razy większej od wymiarów charakterystycznych /Δ R/ tych przegród kierując strugi paliwa /20, 23/ poprzecznie poprzez te strefy /14, 15/ w kierunku przepływu powietrza /2/. /1 zastrzeżenie/



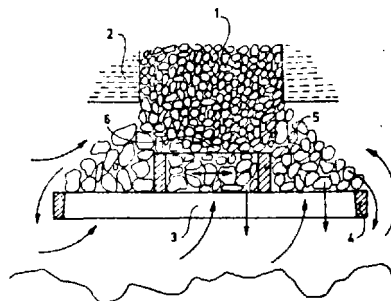
4(51) F23J A1(21) 273559 (22) 88 07 06

(30) 87 07 06 - HU - 3032/87

(71) Pécsi Mezőgazdasági és Élelmiszeripari
Gépgyártó Vállalat, Pécsvárad, HU

(54) Urządzenie do usuwania żużla, o działaniu
ciągłym, zwłaszcza do kotłów domowych i
komunalnych

(57) Urządzenie do usuwania żużla, o działaniu ciągłym, zwłaszcza do kotłów domowych i komunalnych, ze stałym rusztem i zgarniakiem dołączonym do elementu ruchomego, charakteryzuje się tym, że obszar ruchu zgarniaka /5/ sięga aż do zewnętrznej kraty /4/ nieruchomego rusztu /3/, a odstęp pomiędzy rusztem /3/ i otworem wyjściowym strefy ogniowej /1/ jest większy od wysokości zgarniaka /5/. /3 zastrzeżenia/

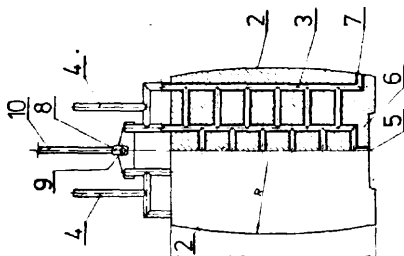
4(51) F23L A1(21) 267741 (22) 87 09 12
F27D

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
Huta KOSCIUSZKO, Chorzów
(72) Kozioł Joachim, Wojciechowski Grzegorz,
Spendel Jan, Sierant Mirosław, Wojtacha
Zbigniew, Sikora Bogdan

(54) Chłodzona zasuwą spalinową

(57) Płyta zasuwu na zarys boku określony promieniem /R/ wynoszącym od 1,5-3,0 wysokości zasuwu /H/. Konstrukcja szkieletowo-nośna /3/ ma z jednej strony króćce dolotowe /4/ a z drugiej strony ma króćce wylotowe o końcach /5/, /7/ usytuowanych w otworach znajdujących się w dolnej podstawie oraz w powierzchniach bocznych płyty betonowej /6/.

/2 zastrzeżenia/



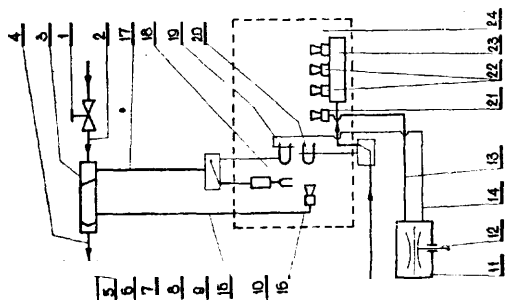
4(51) F24H A1(21) 271865 (22) 88 04 14

(75) Oleś Alojzy, Mikołów

(54) Układ grzejny centralnego ogrzewania

(57) Układ ma zawór odcinający /1/ doprowadzający gaz do zaworu termo-elektromagnetycznego /3/, a z niego do zaworu regulująco-sterującego /5/. Z zaworu regulująco-sterującego /5/ wyprowadzone są trzy przewody, z których przewód /6/ połączony jest poprzez zawór bimetalowy /20/ z kolektorem /23/ palników inżektorowych /22/, przewód /7/ jest połączony z regulatorem przepięciowym /11/ a przewód /8/ połączony jest z termoregulatorem /9/. Z kolei regulator przepięciowy /11/ ma wyprowadzony przewód /13/ do paleniska /24/ zakończony jest palnikiem /21/, a wyprowadzony z termoregulatora /9/ przewód /10/ zasila przewód /6/. Zapalacz /16/ zasila jest gazem przewodem /15/ z zaworu termo-elektromagnetycznego /3/, z którego wyprowadzony jest również przewód elektryczny /17/ do termoelementu /18/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F26B A3 (21) 267796 (22) 87 09 15

(61) patent 137213

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej "CEREL", Boguchwała k/Rzeszowa

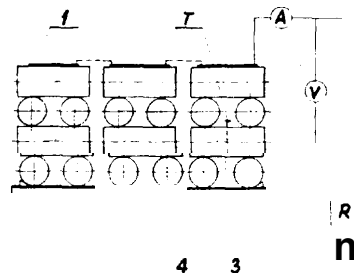
(72) Onak Stanisław, Wanic Marian

(54) Sposób suszenia elektrycznego płaszek ceramicznych

(57) Wynalazek wykorzystuje istotę patentu nr 137213 ulepszając rozwiązanie w zakresie budowania stosów płaszek przeznaczonych do suszenia.

Płaski układa się na platformie /2/ pokrytej elektrodą /4/, w oddzielnych stosach pionowych w kilku warstwach poprzecznie do siebie. Każda warstwa w stosie zawiera co najmniej dwie płaski nie stykające się ze sobą. W platformie w miejscach przelotu między stacjami wykonuje się otwory wentylacyjne. W płaski położone najwyżej wciska się elektrody, podłącza się je do źródła prądu /R/ i suszy płaski /1/ prądem elektrycznym przepływającym przez nie poprzecznie do ich osi wzdłużnej.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F 26B

A1(21) 267825

~380 V

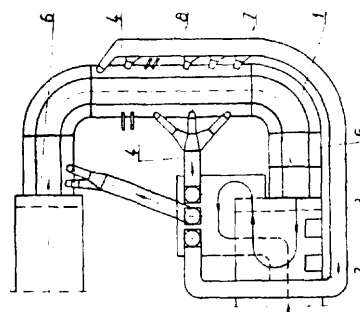
(71) Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Zamość

(72) Proć Józef, Mielniczek Marian, Pawłowski Jerzy, Niderla Józef

(54) Sposób konwekcyjnego suszenia powłok farb wodorozcieńczalnych i urządzenie do konwekcyjnego suszenia powłok farb wodorozcieńczalnych

(57) Sposób konwekcyjnego suszenia powłok farb wodorozcieńczalnych polegający na podsuszeniu i schładzaniu w sekcjach suszarni, charakteryzuje się tym, że detale poduszane w sekcji poduszania powietrzem o temperaturze 20-40°C i wilgotności względnej poniżej 35%, doprowadzanych na całej długości sekcji w przeciwnym kierunku, a następnie suszone w temperaturze 100-180°C przy około jednokrotnej wymianie powietrza, a potem wychładzane w sekcji schładzania w temperaturze obniżającej się od 130°C do 40°C, przy czym powietrze z sekcji schładzania podawane jest do sekcji poduszania.

Urządzenie składa się z sekcji poduszania /1/ w kształcie tunelu, wzdłuż którego doprowadzone są równomiernie z dwóch stron, skośni] góry, przewody /4/ powietrza zakończone dyszami /7/, ściany boczne tunelu utworzone są przez zachodzące na siebie pionowe, odchylane w od



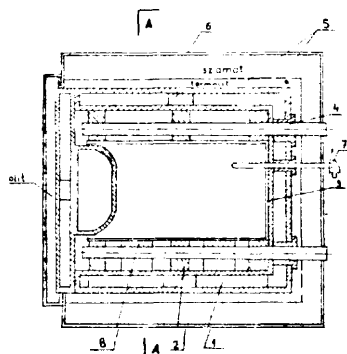
bocznej krawędzi o kat $0-90^\circ$ i unieruchamiane swoich położeniach powierzchni /8/, przy czym sekcja poduszania /1/ przechodzi w ciekłą suszenia /2/ z grzejnikami czynnika suszącego zakończoną sekcją schładzania /3/ połączona przewodami /A/ z wentylatorami z sekcji poduszania /1/. /3 zastrzeżenia/

4(51) F27B A2(21) 271297 (22) 88 03 17

(71) Politechnika Świętokszyska, Kielce
(72) Głasek Grzegorz, Głasek Wiesław

(54) Piec oporowy komorowy z retortą stalową

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat ciepłych. W wymurówce /5/ pieca umieszczona jest retorta /1/ ze szkła kwarcowego w postaci dwusiecznego prostopadłościanu. Przestrzeń między ścianami retorty jest w stanie próżni. Powierzchnia wewnętrzna ścian jest metalizowana naporowanym berylem. Wewnątrz retorty /1/ znajduje się porcelanowe ramy /2/ z otworem na stalową retortę /3/ i otworami na rury z elementami grzejnymi /4/. Retorta stalowa oparta jest na podporach szamotowych /8/. /1 zastrzeżenia/

4(51) F28C A1(21) 267734 (22) 87 09 11
C10J

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Zakład Koksowniczy "PRZYJAŻŃ", Dąbrowa Górnicza
(72) Mianowski Andrzej, Przybyła Andrzej, Ciesielczyk Włodzimierz, Grzesko Andrzej, Mrowiec Mieczysław, Przybyś Zbigniew, Wasilewski Piotr

(54) Sposób intensyfikacji procesu chłodzenia gazów przemysłowych, zwłaszcza surowego gazu koksowniczego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przez urządzenie zraszające do chłodnicy wstępnej działającej na zasadzie przeciwprądu krzyżowego, po wyłączeniu jej z cyklu produkcyjnego wprowadza się smołę koksowniczą lub olej o temperaturze poniżej 120°C , który to czynnik odbiera się na dole chłodnicy, a od dołu chłodnicy do rurek wodnych wprowadza się gorącą wodę ewentualnie przemysłową o temperaturze poniżej 105°C . /6 zastrzeżeń/

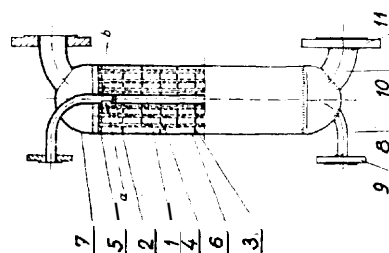
4(51) F28D A1 (21) 267624 (22) 87 09 07

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "INSTAL", Warszawa; Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk

(72) Dobrzański Jerzy, Siemieńczuk Darzy

(54) Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła z rurami grzejnymi o ścianie gruboformowanej

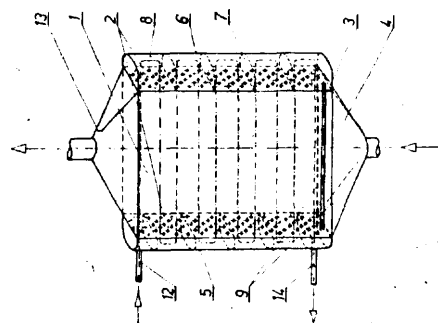
(57) Wymiennik charakteryzuje się tym, że rdzeń rurowy /1/ zamknięty w części środkowej zaślepkami /2/ połączony z króćcami /8/ wlotowym i wylotowym, utwierdzonymi w półkulistych dennicach /7/, ma po dwa, różnej wielkości, boczne otwory /a i b/ pod górną i nad dolną płytą sitową /5/. Otwór duży /a/ ma powierzchnię w przybliżeniu równą powierzchni wewnętrznej pola przekroju rdzenia /1/ i jest skierowany przeciwnie do segmentowego wycięcia przegrody /3/ a otwór mały /b/ usytuowany jest po przeciwnej stronie rdzenia. Przegrody segmentowe /3/ są rozmieszczone na rdzeniu w odstępach równych krotności stosunku skoku gwintu na rurach grzejnych /4/ i ilości jego zwojów oraz mają otwory niekołowe kształtem dopasowane do przekroju poprzecznego gwintu rury grzejnej /4/. Otwory te są osiami głównymi usytuowane względem siebie zgodnie w tym samym rzędzie i pod kątem ok. 90° względem otworów w sąsiednich rzędach. /3 zastrzeżenia/

4(51) F28D A1(21) 267790 (22) 87 09 15
F24D

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk
(72) Iwicki Jerzy, Wach Edmund, Siemieńczuk Jerzy, Dobrzański Jerzy, Owedyk Kazimierz

(54) Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła, zwłaszcza do instalacji centralnego ogrzewania wodnego typu grawitacyjnego

(57) Wynalazek dotyczy wymiennika ciepła o zwiększonej efektywności wymiany ciepła. Wymiennik charakteryzuje się tym, że komora wymiany ciepła /1/ ma postać płaskiej skrzynki, której wewnętrzne ściany stanowią płyty sitowe /2/, a zamocowane w nich rurki /3/ na czynnik grzewczy usytuowane są w komorze /1/ równolegle do podstawy /4/ dyfuzora. Na zewnątrz każdej z płyt /2/ są zamknięte obudowami /5/ i /6/ przestrzenie, wewnątrz których naprzemiennie zamocowane są przegrody /7/ tworzące komory zwrotne /8/ czynnika grzewczego. /4 zastrzeżenia/

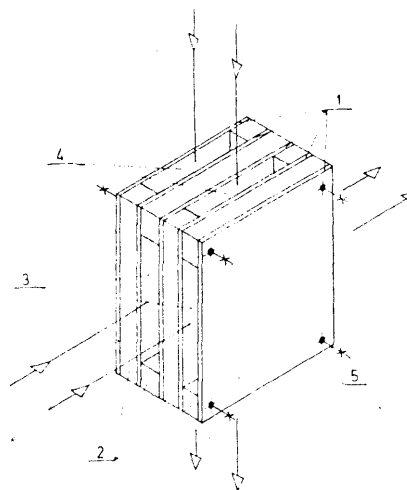


4(51) F28D A2(21) 27269 5 (22) 88 06 07
F27B

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i
Wypożyczania Obiektów Przemysłowych
"PROZEMAK", Warszawa
(72) Brzostowski Antoni J., Lachmirowicz
Maciej, Omyliński Jacek, Romaszewski
Bogusław, Więch Antoni

(54) Płytkowy wymiennik ciepła

(57) Płytkowy wymiennik ciepła, zwłaszcza do odzysku ciepła ze spalin w procesie produkcji włókna mineralnego, charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z płyt /1/ i płaskowników /2/ tworzących prostopadłe do siebie kanały poziome /3/ i pionowe /4/. /3 zastrzeżenie/



DZIAŁ G
F I Z Y K A

4(51) G01B A1(21) 266708 (22) 87 07 06

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Marcelego Nowotki "TOMTEX", Tomaszów Mazowiecki
(72) Bernet Tadeusz, Zysiak Witold, Wiórkowski Jacek

(54) Urządzenie do pomiaru długości taśmy znajdującej się w ruchu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego odmierzania odcinków przesuwaną się taśmą / samoczynnego zatrzymywania ruchu taśmy po przesunięciu o zadany odcinek. Urządzenie zawiera mechaniczny licznik wyposażony w mechaniczno-elektryczny programator. Licznik otrzymuje napęd z koła pomiarowego dociskanego do wału odbierającego taśmę i sprzężonego z licznikiem za pomocą sztywnego, przegubowego lub giętkiego wałka. Programator jest połączony mechanicznie za pomocą przekładni zębatej /11, 15/ z licznikiem i elektrycznie za pomocą przekaźnika /P1/ z obwodem elektrycznym sterowania napędem mechanizmu przesuwaną taśmą.

Programator posiada dwa zespoły krzywek, zespół jednostkowy /12/ i zespół dziesiętkowy /16/ oraz dwa zespoły mikrowyłączników /18/. Zespół jednostkowy /12/ krzywek jest zazębiony

z bębnem cyfrowym /10/ licznika wskazującym jednostki metrów, a zespół dziesiętkowy /16/ z bębnem /14/ wskazującym dziesiątki metrów.

W układzie elektrycznym programatora zespół jednostkowy /17/ mikrowyłączników /18/ jest połączony szeregowo z zespołem dziesiętkowym /19/ mikrowyłączników. Wszystkie mikrowyłączniki /18/ mają jeden punkt wspólny. W każdej parze łączników programujących /23/ jeden z łączników łączy szynę zbiorczą z odpowiednim mikrowyłącznikiem zespołu dziesiętkowego /19/, a drugi łącznik łączy napięcie zasilające z odpowiednim mikrowyłącznikiem zespołu jednostkowego /17/. Urządzenie ma zastosowanie do odmierzania długości tkaniny w procesie jej wytwarzania. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01B A1(21) 274051 (22) 88 08 02
G01L

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Darski Wojciech, Kołodziejski Krystyn, Niedziela Witold, Gołąb Romuald

(54) Sposób u czujnik do pomiaru głębokości zanurzenia, zwłaszcza w holowanych i telesterowanych pojazdach podwodnych w obecności występujących zakłóceń typu udarowego, ciśnieniowego, termicznego i wibracji

(57) Czujnik ma korpus /9/, w którego osi kolejno osadzone są: w gnieździe /10/ tłumik fali uderzeniowej /11/, membranowy przetwornik /13/ umieszczony w otworze /12/, układ elektroniczny /15/ umieszczony w otworze /14/ oraz wtyk /17/ umieszczony w otworze /16/. Zewnętrzna powierzchnia boczna korpusu /9/ oraz membranowy przetwornik i wtyk mają na swojej powierzchni bocznej rowki, w których umieszczone są pierścienie /19/ oddzielające je od bezpośredniego styku z bocznymi ściankami gniazda przegrody /6/, oraz bocznymi ściankami otworów /12 i 16/. Przelotowe otwory /12, 14 i 16/ ograniczone są

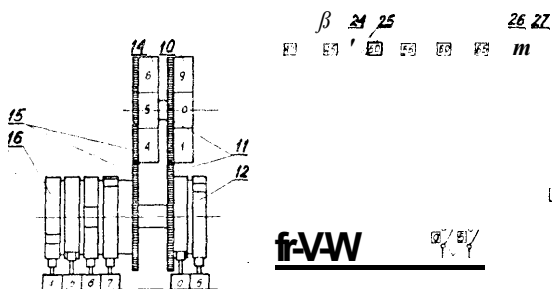
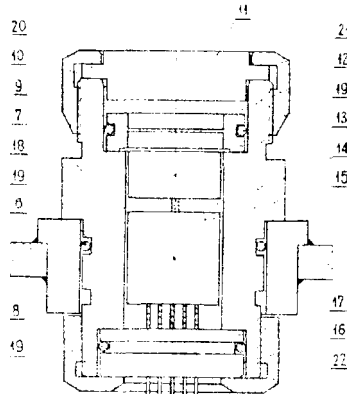


Fig. 2

& 12 12
Fig. 4

z obu stron korpusu poprzez nakrętki /2i i 22/ połączone gwintem z korpusem. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania czujnika. /5 zastrzeżeń/



4(51) G01F A1(21) 267517 (22) 88 08 28
G01D

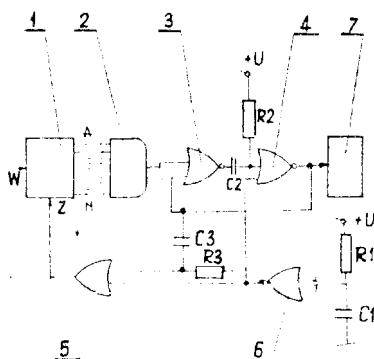
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Goska Jan, Kołodziejowski Stanisław, Maciej Marek, Strojnowski Tadeusz

(54) Układ korekcji stałej przetwarzania czujnika przepływomierza z sygnałem impulsowym

(57) Układ ma dzielnik impulsów /1/, na którego wejście /W/ doprowadzone są impulsy z czujnika przepływu. Dzielnik /1/ ma wejście zerujące /Z/ i wyjście kodowe /A...N/ pozwalające zapisać stałą przetwarzania K przez połączenie ich z wejściami bramki /2/ "I". Wyjście tej bramki jest połączone z jednym z wejść bramki /3/ "NIE-LUB", której wyjście poprzez kondensator /C2/ połączone jest z wejściem drugiej bramki /4/ "NIE-LUB".

Do tego samego wejścia dołączony jest rezystor /R2/, którego drugi zacisk jest dołączony do dodatniego bieguna zasilania. Wyjście bramki /4/ "NIE-LUB" dołączone jest do wejścia licznika /7/ i jednocześnie do drugiego wejścia bramki /2/ "I" i poprzez kondensator /C3/ do jednego wejścia bramki /5/ "LUB", do którego dołączony jest również rezystor /R3/ mający drugi zacisk połączony z masą. Do pozostałych wejść bramek /5/ "LUB" i /4/ "NIE-LUB" dołączone jest wyjście bramki /5/ "NIE-LUB" pracującej jako inwerter. Do połączonych wejść bramki /6/ "NIE-LUB" dołączony jest punkt wspólny szeregowo połączonych kondensatora /C1/ i rezystora /R1/.

/3 zastrzeżenia/

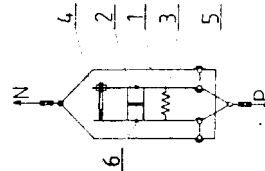


4(51) G01G A1(21) 257698 (22) 87 09 09

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin
(72) Borny Waldemar, Bielawny Ireneusz

(54) Wagowy bezpiecznik przeciążeniowy

(57) Bezpiecznik przeciążeniowy stanowi zespół dźwigni /1, 5/ połączonych między sobą przegubowo, przy czym pomiędzy dźwigniami umieszczony jest element /2/ czynny, sprężyna /3/ powrotna oraz ogranicznik /4/. /1 zastrzeżenie/



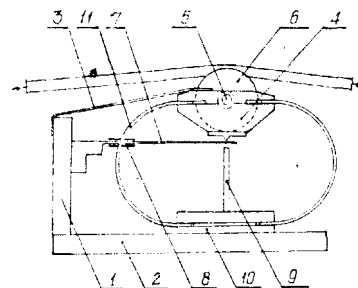
4(51) G01L A2(21) 273068 (22) 88 06 13

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Szmelter Wojciech, Kryczka Jan, Piasecki Maciej, Gniotek Krzysztof

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru momentu skręcającego

(57) Sposób pomiaru momentu skręcającego, zwłaszcza wału mieszadła, polega na tym, że mierzy się ugięcie elementu sprężystego wywołane oddziaływaniem sił zginających roboczej części pasa klinowego wału na ten element, zależne od wielkości momentu skręcającego wału, po uprzednim wyeliminowaniu oddziaływania na ten element tych sił zginających, które nie są wywołane działaniem momentu skręcającego.

Urządzenie jest wyposażone w ramę złożoną z dwóch prostopadłych do siebie ramion /1 i 2/, do której jednego ramienia /1/ jest przymocowany jeden koniec płaskiej sprężyny /3/. Do drugiego końca sprężyny /3/ jest przymocowany korpus /4/ z umieszczoną wewnątrz obrotową rolkę /6/. Pod korpusem /4/ jest umieszczony jeden koniec płaskiej sprężyny pomiarowej /7/ z naklejonymi na niej tensometrami /8/. Drugi koniec sprężyny /7/ jest przymocowany do ramy pod sprężynę /3/ złączona z korpusem /4/. Natomiast do drugiego ramienia /2/ ramy jest przymocowany wspornik /9/ umieszczony pod sprężyną pomiarową /7/ oraz końce dwóch płaskich sprężyn /11/, z których każda jest wygięta w kształcie półkola i których drugie końce są przymocowane do korpusu /4/ rolki /6/. /2 zastrzeżenia/

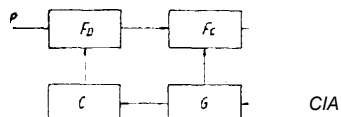


4(51) G01M A1(21) 267677 (22) 87 09 10

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Meissner Mirosław, Ranachowski Zbigniew, Dębowski Tomasz

(54) Układ analizatora wibroakustycznego do badania łożysk, zwłaszcza łożysk wózków wagonowych

(57) Układ zawiera na wejściu przetwornik piezoelektryczny /P/ odbierający sygnał wibroakustyczny z badanego łożyska. Przetwornik /P/ połączony jest z przełączanym elektronicznie co oktawę filtrem pasmowym /Fp/ czwartego rzędu. Z układem przełącznika filtra /Fp/ połączony jest częstotściomierz /C/ sterujący przełączaniem. Z wyjściem filtra pasmowego połączony jest filtr cyfrowy /Fc/, który połączony jest z generatorem /G/ sterowanym napięciem. Do wyjścia generatora /G/ poprzez układ cyfrowo-analogowy /C/A/ jest dołączony sekwencer /S/. Wyjście filtra cyfrowego /Fc/ wyprowadzone jest na oś /Y/, a na oś /X/ rejestratora wyprowadzone jest wyjście układu /C/A/.



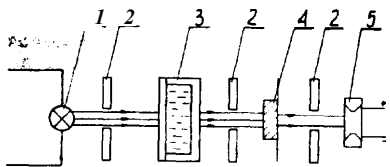
4(51) G01N A1(21) 267620 (22) 87 09 07

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "MEDICAT" Sp.z o.o., Warszawa

(72) Wojciechowski Wojciech, Kołaczkowski Andrzej

(54) Fotometr

(57) Fotometr wyposażony jest w filtr /4/ umieszczony pomiędzy komorą pomiarową /3/ a fotoogniwem /5/.



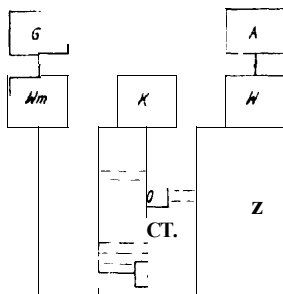
4(51) G01N A1(21) 267678 (22) 87 09 10

(71) PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa

(72) Lewandowski Józef

(54) Sposób i przyrząd ultradźwiękowy do określania ułamka masowego uszkodzonych nasion

(57) Zgodnie ze sposobem badane nasiona umieszcza się w zbiorniku w warstwie o standardowym



upakowaniu. Następnie do warstwy wprowadza się falę ultradźwiękową podłużną i dokonuje się pomiaru czasu przejścia impulsu ultradźwiękowego oraz oblicza się prędkość propagacji fali. Na podstawie zależności pomiędzy prędkością fali a wilgotnością względną nasion w warstwie i ułamkiem masowym nasion uszkodzonych wyznacza się wartość tego ułamka określonej wzorem:

$$n = m_2 / (m_1 + m_2)$$

gdzie: n - oznacza wartość ułamka masowego nasion uszkodzonych, m₁ - masę nasion nieuszkodzonych w warstwie, m₂ - masę nasion uszkodzonych.

Przyrząd ultradźwiękowy ma katetometr /K/ do pomiaru grubości warstwy nasion /S/, z którym połączona jest głowica odbiorcza /O/, połączona też poprzez wzmacniacz /W/ z miernikiem analogowym /A/.

4(51) G01N A1(21) 267746 (22) 87 09 14

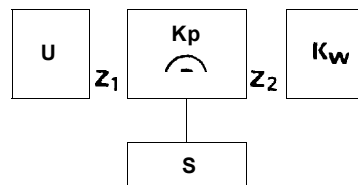
(75) Modzelewska Jan, Duda Jadwiga, Warszawa

(54) Wskaźnik zawartości alkoholu

(57) Wskaźnik jest wyposażony w przepływową komorę pomiarową /Kp/, w której jest umieszczony przetwornik /P/ połączony z elektronicznym układem sygnalizacji /S/. Z komorą pomiarową /Kp/ połączony jest poprzez zawór /Z/ wymienny

ustnik /U/, natomiast poprzez drugi zawór /Z/ dołączona jest komora wyrównawcza /Kw/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) G01N A2(21) 272965 (22)

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Cyrkiewicz Marcei, Zieliński Marek, Scholl Henryk

(54) Sposób wykonywania analizy pomiarowej napięć powierzchniowych cieczy i ich roztworów

(57) Sposób polega na poddawaniu cieczy lub ich roztworów oddziaływaniu stałego pola magnetycznego o natężeniu korzystnie 127,320 A/m przy jednoczesnym pomiarze metodą pęcherzykową zmian napięć powierzchniowych spowodowanych tym polem, korzystnie przy użyciu powietrza wprowadzanego poprzez rurkę kapilarną do badanej cieczy.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A2(21) 273069 (22) 88 06 13

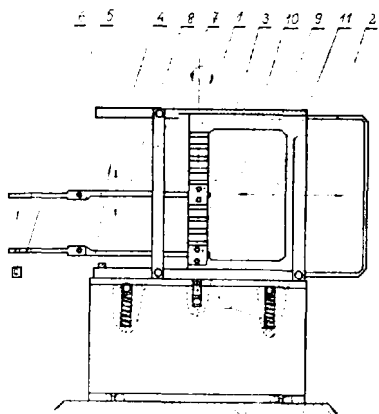
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Włochowicz Andrzej, Targosz-Wrona Elżbieta, Kałużński Jerzy, Janczewski Ryszard

(54) Urządzenie podające włókno lub przedzę do zacisków zrywarki

(57) Urządzenie jest wyposażone w prostokątną ramkę /1/, której jedno ramię jest zaopatrzone

w uchwyt /2/, a drugie ramie równoległe, ma przelotowe otwory /3/, w których są mocowane podawacze /4/ zakończone sprężynowymi zaciskami /5/ do mocowania próbki włókna lub przędzy i podawania jej do zacisków zrywarki, przy czym ramka /1/ jest umieszczona w przewodnicy /7/ wyposażonej w ogranicznik /8/ ruchu ramki /1/, osadzonej w sposób obrotowy w podstawie /9/ urządzenia. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1(21) 267820 (22) 87 09 18

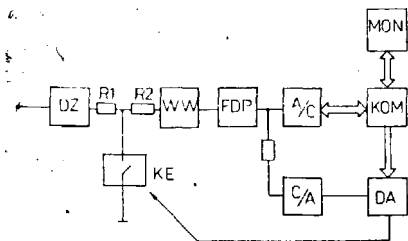
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Rak Remigiusz, Kalicki Andrzej, Gieleciński Marek

(54) Sposób i układ automatycznego zerowania toru analogowego w cyfrowym analizatorze widma

(57) Sposób polega na tym, że próbuje się napięcie wyjściowe, przetworzone na postać cyfrową za pomocą komputera, po czym porównuje się w komputerze napięcia wyjściowe z wartościami zerową, a następnie wysyła się sygnał zwrotny w postaci cyfrowej, który zapamiętuje się po czym przetwarza się sygnał cyfrowy na postać analogową i wprowadza się do jednego z wejść toru analogowego. Układ ma dekodery adresowy /DA/, połączony z szyną adresową komputera /KOM/. Jedno z wyjść dekodera /OA/ jest połączone z wejściem sterującym klucza elektronicznego /KE/, zaś drugie z wejściem. Jest połączone z wejściem szeregowym licznikowego przetwornika cyfrowo-analogowego /C/A/, którego wyjście jest połączone z jednym z wejść toru analogowego.

/4 zastrzeżenia/



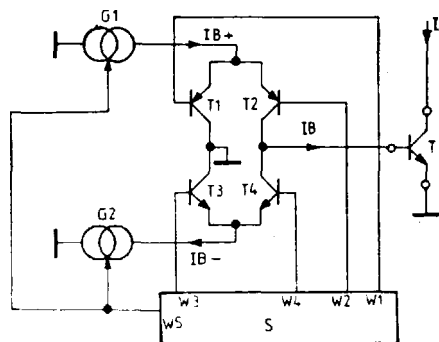
4(51) G01R A1(21) 273693 (22) 88 07 12

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

(72) Bruszewski Julian, Lachowicz-Balcer Teresa, Miros Erika, Tarecki Zdzisław, Zieliński Zbigniew

(54) Układ pobudzania bazy do testera czasów przełączania tranzystorów

(57) Układ zawiera dwa programowane generatory prądowe pierwszy /G1/ i drugi /G2/ dołączone do bazy tranzystora badanego /TB/ za pośrednictwem mostka złożonego z dwóch tranzystorów p-n-p pierwszego /T1/ i drugiego /T2/ oraz dwóch tranzystorów n-p-n trzeciego /T3/ i czwartego /T4/. Kolektory tranzystorów drugiego /T2/ i czwartego /T4/ są połączone z bazą tranzystora badanego /TB/. Bazy tranzystorów pierwszego /T1/, drugiego /T2/, trzeciego /T3/ i czwartego /T4/ są dołączone do czterech przeznaczonych dla nich wyjść /W1, W2, W3 i W4/ układu sterującego /S/. /1 zastrzeżenie/



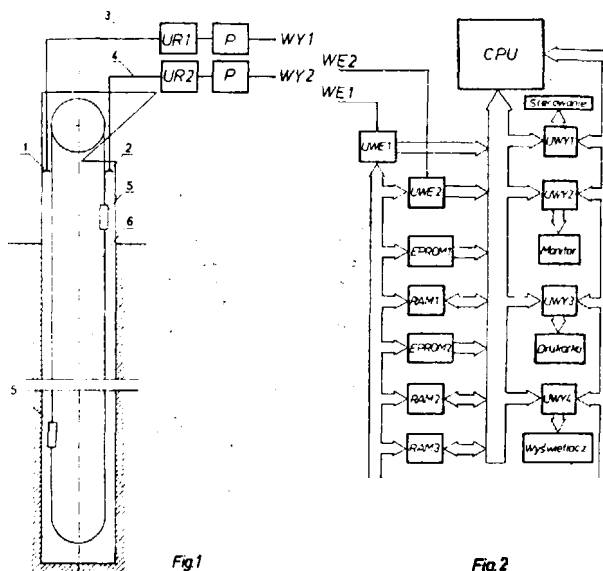
4(51) G01S A1(21) 267831 (22) 87.09 17
G01P

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "JANINA", Libiąż

(72) Bartosik Tadeusz, Tomaszewski Jerzy, Wróbel Tadeusz

(54) Mikroprocesorowy system kontroli radarowej parametrów ruchu naczynia wydobywczego

(57) System charakteryzuje się tym, że zawiera anteny radarowe /1, 2/ połączone przewodami bardzo wysokiej częstotliwości /3, 4/ z urządzeniami radarowymi /UR1, UR2/ mierzącymi odpowiednio prędkość naczynia /5/ i jego położenie w szybie /6/. Sygnały z urządzeń radarowych poprzez przetworniki /P/, przekazywane są do układów wejściowych /UWE 1/ i /UWE 2/ systemu mikroprocesorowego, który utworzony jest poza



wskazanymi układami przez mikroprocesor /CPU/ połączony z pamięcią /EPROM 1/ wartości zadanych parametrów jazdy, pamięcią /EPROM 2/ będącą pamięcią programu, pamięcią /RAM 1/ prędkości ostatnich cykli, pamięcią /RAM 2/ zapisującą przekroczenia zadanej prędkości o wartość jeszcze dopuszczalną, pamięcią /RAM 3/ zapisującą czas rzeczywisty wystąpienia przekroczenia prędkości oraz układy wyjścia - /UWY 1/ z dołączonym blokiem sterowania maszyny wyciągowej, /UWY 2/ z dołączonym monitorem, /UWY 3/ z dołączoną drukarką i /UWY 4/ z dołączonym wyświetlaczem.
/3 zastrzeżenia/

4(51) G01T A1(21) 272695 (22) 88 05 25

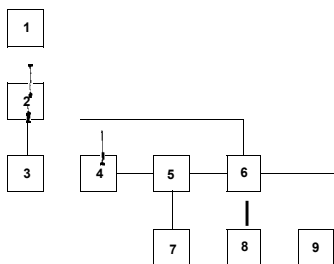
(71) Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii.
Warszawa

(72) Dominas Wojciech, Nowicki Wiesław,
Polijczuk Dariusz, Sanojca Czeław,
Sofuł Edward

(54) Radiometr z sygnalizacją poziomów promieniowania jonizującego

(57) W radiometrze układ /3/ zliczający impulsy z detektora /1/ połączony jest z dzielnikiem /4/ o zmiennym podziale częstotliwości i dalej poprzez licznik podpoziomów /5/ z licznikiem zakresów /6/. Podział częstotliwości dzielnika /4/ zależy od stanu licznika zakresów /6/.

Licznik podpoziomów /5/ i licznik zakresów /6/ steruje układami sygnalizacji optycznej i akustycznej, przy czym każdemu z zakresów pomiarowych odpowiada jakościowo inny sygnał dźwiękowy.
/1 zastrzeżenie/



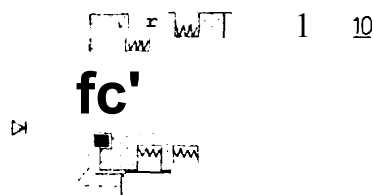
4(51) G01W A1(21) 267810 (22) 87 09 16

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz
(72) Gałek Marian, Lesiak Leszek, Rulaff
Bernard

(54) Barometr elektroniczny

(57) Barometr elektroniczny do pomiaru ciśnienia atmosferycznego, stanowi przetwornik pomiarowy różnicy ciśnień /1/, w którym obudowa /2/ komory ciśnienia odniesienia /3/ ma kształt cylindra z materiału o małej rezystancji termicznej zaopatrzonego na zewnętrznej stronie w pierścieniowe wycięcia, w których umieszczona jest spirala grzejna /4/. Cylinder ma wgłębienie, w którym znajduje się czujnik temperatury /5/ połączony ze wzmacniaczem błędu /6/ umieszczonym na obudowie. Wyjście wzmacniacza błędu /6/ dołączone jest do łącznika tyrystorowego /1/ włączanego między spiralę grzejną /4/ i sieć zasilającą. W otworze wejściowym komory ciśnienia odniesienia /3/ znajduje się śruba hermetyzująca /8/. Przetwornik pomiarowy różnicy ciśnień /1/ wraz z komorą ciśnienia odniesienia /3/, komorą pomiarową /11/, czujnikiem temperatury /5/ i wzmacniaczem błędu /6/ umieszczony jest w

obudowie termoizolacyjnej /9/ posiadającej otwór /10/ stanowiący wejście do komory pomiarowej /11/ przetwornika pomiarowego różnicy ciśnień /1/.
/1 zastrzeżenie/



7, 5

1 11

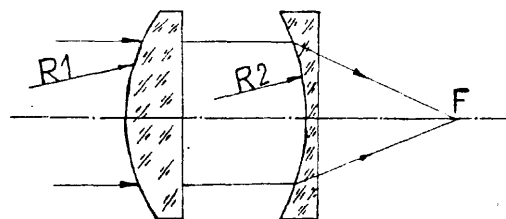
4(51) G02B A1(21) 267626 (22) 87 09 07

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. 3. Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Trzęsowski Zdzisław

(54) Obiektów skupiający

(57) W obiektywie soczewki mającej jedną płaszczyzną sferyczną i drugą płaszczyzną płaską. Dobór promieni /R1, R2/ powierzchni sferycznych zapewnia skorygowanie obiektywu ze względu na aberrację sferyczną.
/3 zastrzeżenia/



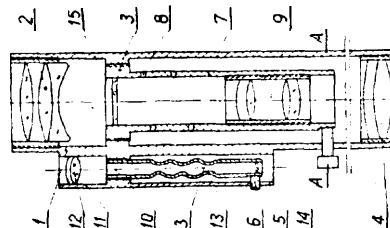
4(51) G02B A1(21) 267700 (22) 87 09 09

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjne IMPULS"
Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Karwowski Marek

(54) Optyczny celownik

(57) Celownik wyposażony jest w kolimator /10/ a odwracający układ /9/ umieszczony jest w sprężystej tulei /3/, której swobodny koniec i regulowany jest elementami /6/ ustawionymi względem siebie prostopadle. Ogniskowa płytki /14/ kolimatora osadzona jest również przy swobodnym końcu sprężystej tulei /3/ regulowanej elementami /6/.
/4 zastrzeżenia/



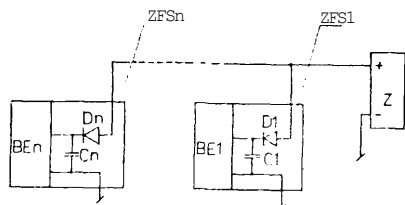
4(51) G02B A1(21) 267812 (22) 87 09 16

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
Lublin

(72) Czernow Andrzej, Cichocki Tadeusz,
Hermanowski Wojciech

(54) Układ zasilania bloków elektronicznych

(57) W układzie zespół filtrująco-separujący /ZFS1...ZFSn/ każdego z bloków elektronicznych /BE1...BEn/ ma na wejściu w przewodzie zasilającym i w kierunku przewodzenia **włączoną diodę** półprzewodnikową /D1...Dn/, **zaś na wyjściu** ma równolegle włączony kondensator /C1...Cn/ połączony **jedną** okładziną z wyjściem zasilającym zespołu /ZFS1...ZFSn/ oraz elektrodę diody /D1...Dn/, natomiast druga okładzina połączony z masą zasilacza /Z/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G05F A2(21) 271625 (22) 88 04 01

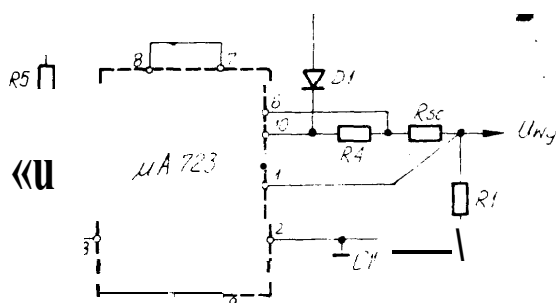
(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa

(72) Siarnecki Henryk

(54) Sposób i układ elektroniczny automatycznego ograniczania **prądu przeciążenia do wartości bezpiecznych dla monolitycznych stabilizatorów napięcia mA 723**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do zacisku /10/ stabilizatora napięcia są dołączone; katoda diody /D1/ i rezystor /R4/, którego drugi koniec jest dołączony do zacisku /6/ stabilizatora i do rezystora /Rsc/, którego drugi koniec jest połączony z zaciskiem /1/ stabilizatora, zaś anoda diody /O./ Jest połączona poprzez rezystor /Rc/ z zaciskiem /4/.

Przedmiotem wynalazku Jest również sposób działania powyższego układu. /3 zastrzeżenia/



4(51) G06F A1(21) 267623 (22) 87 09 07

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

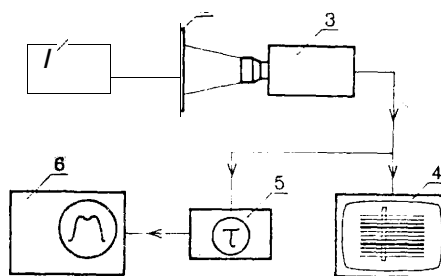
(72) Kotowski Tomasz

(54) Sposób dokonywania cyfrowego zapisu **densytoqramów** z zastosowaniem kamery **telewizyjnej** i układ służący do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że jako miejsce geometryczne punktów zapisywanego densytoqramu stosuje się odcinek linii przecinającej linie rastru **telewizyjnego** pod kątem

umożliwiającym uzyskanie dostatecznej dla danego przypadku gęstości punktów próbkowania.

Układ zawiera badane źródło promieniowania /1/, kamerę telewizyjną /3/, monitor **telewizyjny** /4/, analizator **wielokanałowy** /5/ oraz urządzenie próbkujące /5/, które służy do pobierania próbek napięcia sygnału **wizyjnego** z kolejnych poszczególnych linii rastru telewizyjnego kamery. Urządzenie próbkujące /5/ zawiera potencjometr pozwalający pobierać próbki po upływie czasu τ od momentu rozpoczęcia przez kamerę /3/ analizy danej linii oraz pamięć analogową typu "sample and hold".
/2 zastrzeżenia/



4(51) G06F A1(21) 267675 (22) 87 09 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Staroszczyk Zbigniew, Sawicki Dariusz, Gieleciński Marek

(54) Sposób przedstawiania **graficznego wykresu funkcji jednej zmiennej**

(57) Sposób polega na tym, że w monitorze telewizyjnym obraca się cewki odchylania poziomego i pionowego o kąt 90° na szyjce kineskopu oraz za pomocą kolejno transmitowanych bajtów wyznacza się na ekranie rzędną funkcję jednej zmiennej dla każdego punktu odciętej.
/1 zastrzeżenie/

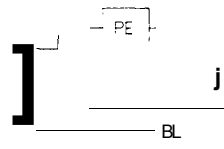
4(51) G06F A1(21) 267676 (22) 87 09 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Sawicki Dariusz, Rak Remigiusz, Chwaleba Augustyn

(54) Układ sterujący wyświetlaniem oraz **współpracą z komputerem dla monitora semigraficznego**

(57) Układ ma blok zmiany położenia wyświetlanej osi odciętych /BZP/, połączony pierwszym wejściem z pamięcią ekranu /PE/, zaś wyjściem z blokiem wyświetlania i **synchronizacji** /BWS/ oraz drugim wejściem z blokiem liczników punktów i linii /BL/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A2(21) 273737 (22) 88 07 13

(71) Zakłady Urządzeń Komputerowych "MERA-ELZAB", Zabrze

(72) Smoliński Andrzej, Deptuch Maciej, Wojciechowski Antoni, Bryś Wiesław, Hada Aleksander, Brodowicz Andrzej

(54) Sposób komunikacji mikroprocesora z pamięcią monitora ekranowego

(57) Sposób polega na programowym sterowaniu adresowaniem pamięci ekranu, wymuszonym przerwaniem z układu wyświetlania, powodującym ładowanie przez mikroprocesor licznika adresów pamięci ekranu adresem początku kolejnego wyświetlanego wiersza.

Adresy początkowe wszystkich wyświetlanych wierszy ekranu umieszczone są w tablicy stanowiącej część pamięci operacyjnej mikroprocesora. /1 zastrzeżenie/

4(51) G088 A1(21) 267629 (22) 87 09 07

(71) Spółdzielnia Pracy 'EKOTECHNIKA'

Bydgoszcz

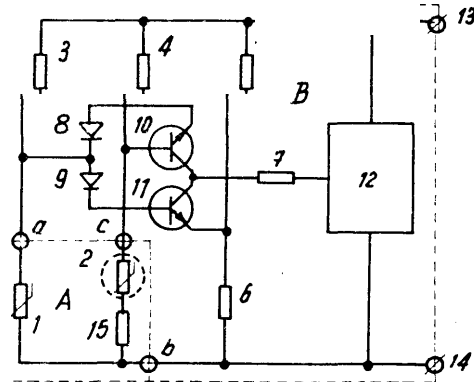
(72) Jagielski Zdzisław

(54) Różnicowo-nadmiarowa czujka ciepła zwłaszcza do zabezpieczania urządzeń i obiektów przemysłowych

(57) Czujka składa się z dwóch rozdzielnie połączonych zespołów /A/ i /B/, a zespół /A/ ma termistor /1/ lub termistory /1/ i /2/, w tym termistor /2/ z osłoną cieplną, które są

połączone z sobą w szereg bezpośrednio lub przez rezystor /15/ i zespół /A/ jest połączony elektrycznie w punktach /a/, /b/ i /c/ z zespołem /B/, w wyniku czego oba zespoły /A/ i /B/ tworzą układ elektroniczny czujki, w którym trzy dzielniki napięcia mają taką polaryzację, że tranzystory /10/ i /11/ spełniają rolę dwustanowego elementu logicznego. Z wyjścia tego elementu jest podawany na wejście układu alarmowego /12/ sygnał zera logicznego w stanie dozoru czujki, a w stanie alarmu przekazywany jest sygnał jedynki logicznej.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F A1(21) 267692 (22) 87 09 09

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

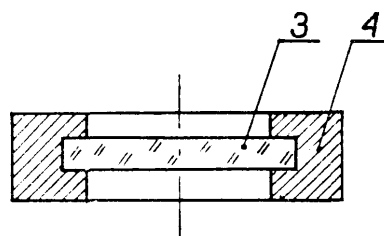
(72) Bator Józef, Sitarzewski Leszek,
Czechowski Ludwik(54) Sposób wytwarzania rdzeni magnetycznych

(57) Sposób polega na tym, że rdzenie magnetyczne związa się z co najmniej dwóch taśm wykonanych z różnych materiałów magnetycznie miękkich o strukturze krystalicznej i amorficznej, przy czym taśmy izoluje się tworzywem sztucznym bądź za pomocą tlenku magnezu lub tlenku glinu.

Zwinięte rdzenie nasycą się dodatkowo tworzywem sztucznym, utwardza i hermetyzuje warstwę mieszaniny tworzywa sztucznego z wypełniaczem, bądź też umieszcza w karkasie.

/12 zastrzeżeń/

również co najmniej jeden kawałek elastomeru. Suma grubości efektywnej górnego i dolnego elastomeru jest większa od głębokości mieszczącego je gniazda formy. Następnie dociska się obie części formy i zalewa tworzywem. Po utwardzeniu otwiera się formę, usuwa się elastomery. Przykrywka ma okienko /3/, które jest zamocowane w tworzywie sztucznym /4/ tak, że obustronna powierzchnia przeświecająca jest mniejsza niż cała powierzchnia okienka przed zalaniem tworzywem. /4 zastrzeżenia/



4(51) H01L A1(21) 267701 (22) 87 09 11

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa(72) Orłowski Grzegorz, Hajduk Roman,
Kalbarczyk Jerzy(54) Sposób maskowania powierzchni przedmiotów zamocowanych w tworzywach sztucznych oraz przykrywka do przyrządu półprzewodnikowego szczególnie układu scalonego pamięciowego typu EPROM wykonana tym sposobem

(57) Sposób maskowania polega na tym, że w dolnej części dwuczęściowej formy metalowej umieszcza się co najmniej jeden kawałek elastomeru, na który kładzie się przedmiot mocowany. Nad przedmiotem mocowanym umieszcza się

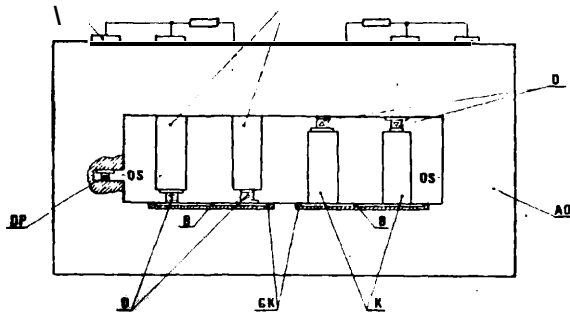
4(51) H01P A2(21) 273112 (22) 88 06 16

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Niemyjski Wacław, Nowak Leszek

(54) Falowodowy półprzewodnikowy przełącznik nadawanie-odbior

(57) Przełącznik nadawanie-odbior charakteryzuje się tym, że okno /AO/ umieszczone w falowodzie odbiorczym jest zaopatrzone w półprzewodnikowe diody przełączające /D/ osadzone na kołkach /K/ i drugostronnie dołączone do izolowanej dla prądu stałego poprzez pojemność /CK/ belki /B/. We wnękach /OS/ umieszczone są detektory /DP/ połączone z obwodami polaryzującymi /P/ oraz rezystorami polaryzującymi /RP/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01R A1(21) 267759 (22) 87 09 14

(71) Polskie Koleje Państwowe Zakłady
Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych,
Katowice

(72) Hauzer Arkadiusz, Kania Grzegorz

(54) Złącze wielostykowe

(57) W złączu wielostykowym według wynalazku, część stała połączona jest z częścią ruchoma poprzez wycięcia prowadzące /5/ i ustalające /6/ w korpusie /3/ oraz poprzez kołki prowadzące /17/ osłony /8/, mającej dźwignię wyprowadzającą /12/. Osłona /8/ ma występ ograniczający wychylenie dźwigni /12/.

/1 zastrzeżenie/

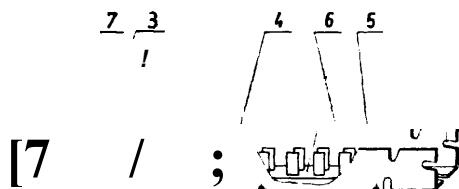
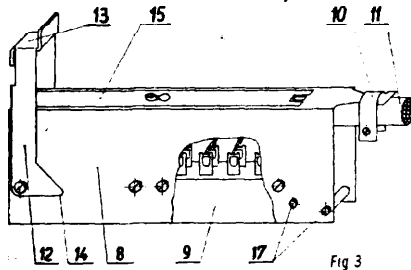


Fig 4

4(51) H01R A2(21) 272942 (22) 88 06 09

(71) Zakład Elektronicznej Aparatury
Pomiarowej "MERATRONIK", Warszawa

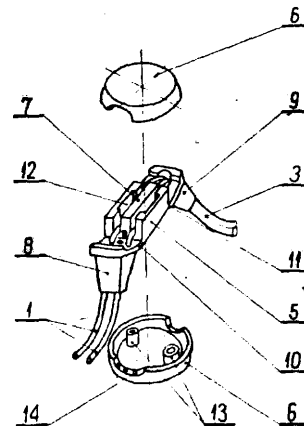
(72) Charzewski Jan

(54) Elektryczny przewód pomiarowy

(57) Elektryczny przewód pomiarowy jest zbudowany z przewodów elektrycznych, wtyków oraz z co najmniej jednego łącznika. Łącznik ma korpus /5/ oraz osłonki /6/ osadzone na korpusie /5/. Korpus /5/ ma kostkę /7/ z podłużnymi komorami /12/, przepusty /8, 9/ oraz zawiasy /10, 11/ łączące przepusty /8, 9/ z kostką /7/. Przepust /8, 9/ ma szereg otworów na

przewody jednożyłowe /1/ lub otwór na przewód wielożyłowy /3/. Osłonka /6/ ma elementy łączące /13/ oraz występy /14/ dociskające przepusty /8, 9/ z przewodami elektrycznymi. Korpus /5/ stanowi nierozłączną całość wykonaną z elastycznego tworzywa sztucznego.

/6 zastrzeżenie/ 1



4(51) H01S A1(21) 267625 (22) 87 09 07

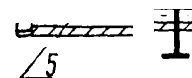
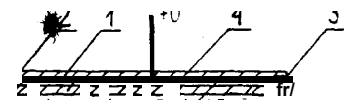
(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Czechowicz Roman, Gawlikowski Andrzej

(54) Komutator dobroci rezonatora optycznego, zwłaszcza dla laserów impulsowych z ciałem stałym

(57) Komutator ma w obudowie /1/ umieszczone 1 okna transmisyjne /2 i 3/ oraz elektrodę dodatnią /4/ i elektrodę ujemną /5/. Obudowa /1/ wypełniona jest roztworem /6/ nieliniowego absorbera w rozpuszczalniku.

/4 zastrzeżenie/



4(51) H01S A2(21) 273031 (22) 88 06

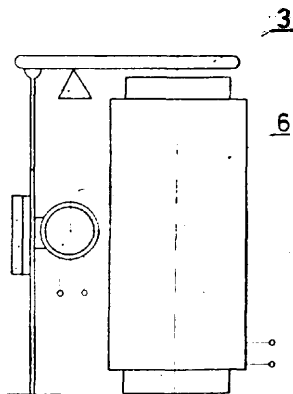
(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Jębczyński Jan, Terlecki Jan, Bobak
Wiesław

(54) Elektromechaniczny skaner rezonansowy

(57) Elektromechaniczny skaner rezonansowy zawiera zwierciadło odbijające /2/, zespolone z płytką ferromagnetyczną i umieszczone na napiętej, sprężystej taśmie /1/. Zwierciadło /2/ znajduje się w polu działania pary elektromagnetycznej /5/. Jeden koniec taśmy sprężystej /1/ jest przymocowany do podstawy /7/ skanera, a drugi do ramienia ferromagnetycznej dźwigni /3/. Dźwignia /3/ zawieszona jest na łożysku /4/. Jej drugie ramie znajduje się naprzeciwko rdzenia elektromagnetycznego /6/.

Skaner może być stosowany w optyce między innymi do sterowania optycznego, w układach kontrolnych i dozujących, układach przeszukiwania i biostymulacji laserowej. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02G A1(21) 267816 (22) 87 09 18

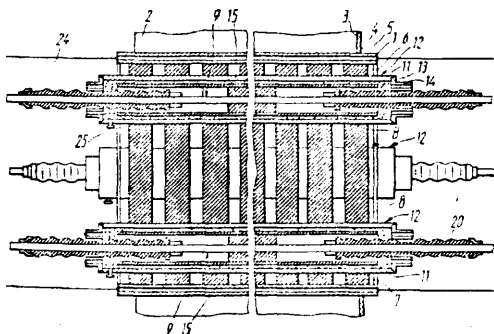
- (71) Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie "ELEKTROFARFAR", Moskwa, SU
 (72) Minakov Nikolai V., Dunashev Alexandr P., Makarov Vladimir A., Karmansky Petr Y., Knyazev Vladimir A.

(54) Przepust elektryczny

(57) Szczelny przepust elektryczny zawiera zamocowaną nieruchomo w ścianie /2/ szczelnego pomieszczenia obudowę metalową /1/, wewnątrz której umieszczony jest element izolacyjny /15/ ochrony biologicznej, składający się co najmniej z dwóch płytek /7/, osadzonych nieruchomo w obudowie metalowej /1/ równoległe do siebie. W otworach /8/ płytek /7/ umieszczone są rurki izolacyjne, z których każda jest zaopatrzona w indywidualną obudowę metalową /11/, na której powierzchniach czołowych znajdują się kołnierze /13/ z występnym prostokątnym /14/ w części środkowej. Przez rurki izolacyjne przechodzą przewody elektryczne /9/, umieszczone w elemencie izolacyjnym /15/ ochrony biologicznej. Na końcach rurek izolacyjnej znajdują się izolatory przepustowe /20/.

Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w uszczelnionych strefach osłony ochronnej reaktora elektrowni atomowej.

/1 zastrzeżenie/



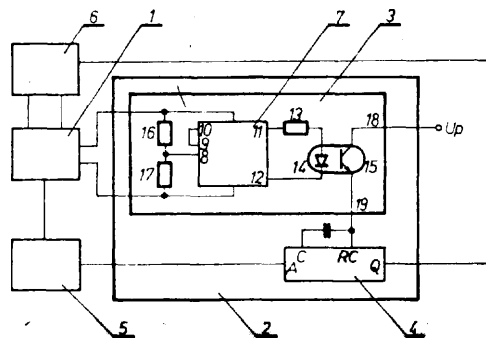
4(51) H02M A1(21) 267643 (22) 87 09 09

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Borkowski Andrzej

(54) Sposób i układ sterowania tyrystorowego prostownika stabilizowanego

(57) Sposób polega na przetworzeniu napięcia błędu prostownika na rezystancję, a następnie na przetworzeniu wartości tej rezystancji na czas trwania impulsów wyjściowych uniwibratora. Impulsy wyjściowe uniwibratora inicjuje się podając na wejście wyzwalające uniwibratora impulsy synchronizujące. Generację impulsów wyzwalających tyrystory prostownika inicjuje się tylnym zboczem impulsu wyjściowego uniwibratora.

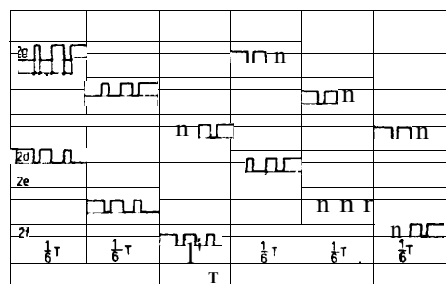
Układ ma przetwornik /3/ przetwarzający napięcie błędu prostownika na rezystancję, którego wyjście włączone jest pomiędzy zaciskiem rezystancji zewnętrznej /RC/ uniwibratora /4/, a biegunem źródła napięcia pomocniczego /U/ zasilającego uniwibrator /4/. Wejście wyzwalające /A/ uniwibratora /4/ połączone jest z wyjściem bloku synchronizacji /5/, a wyjście /Q/ uniwibratora /4/ połączone jest poprzez układ formowania i rozdziału impulsów wyzwalających /6/ z prostownikiem /1/. /4 zastrzeżenie/



4(51) H02P A1(21) 267819 (22) 87 09 18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Przywara Gustaw, Ruda Andrzej
 (54) Sposób sterowania kluczami półprzewodnikowymi przekształtnika z obwodem pośredniczącym prądu lub napięcia stałego

(57) Sposób polega na tym, że w przedziale czasowym /A/ wytwarza się ciąg prostokątnych impulsów sterujących, których czasy trwania mają się do siebie tak jak kolejne liczby naturalne od 1 do k, przy czym k jest liczbą nie mniejszą od 2, oddzielonych przerwami czasowymi, których czasy trwania mają się do siebie jak kolejne malejące liczby naturalne z przedziału k do 1, przy czym pierwszy najkrótszy impuls sterujący jest poprzedzony najdłuższą przerwą czasową. W przedziale czasowym /D/ wytwarza się ciąg impulsów sterujących, który jest logiczną negacją ciągu impulsów z przedziału czasowego /A/, natomiast w przedziałach czasowych /B,C/ wytwarza się ciągły impuls sterujący, zaś w pozostałych przedziałach /E, F/ impuls sterujący jest równy zeru. /1 zastrzeżenie/

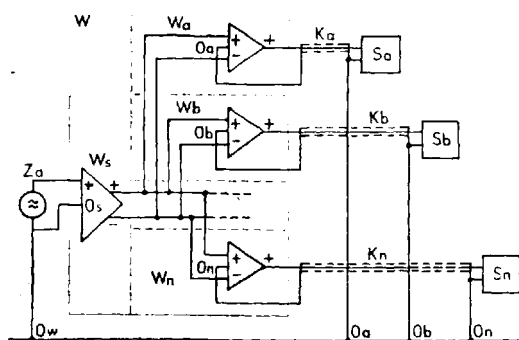


4(51) H03F A2(21) 273023 (22) 88 06 10

- (71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek
Projektowania i Wdrożeń Radiofonii
Odbiorczej, Ozierzoniów
(72) Ciołek Piotr

(54) Układ wzmacniacza sygnałowego

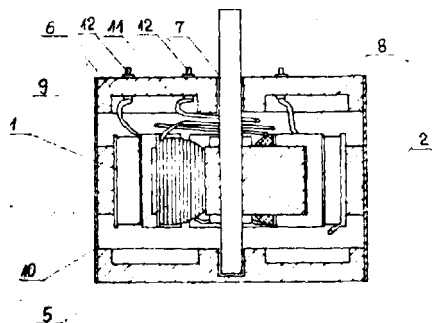
(57) Układ wzmacniacza zawiera wzmacniacz /W/, który składa się z symetryzującego stopnia /W»/ i z jednego lub z szeregu desymetryzujących stopni /Ws-Wn/, których wejścia /+, -/ włączone są do wyjść /+, -/ symetryzującego stopnia /Ws/, przy czym potencjał zera /Os/ na wejściu symetryzującego stopnia /Ws/, złączony z potencjałem energetycznego zera /Ow/ w punkcie wytwarzania sygnału testowego. Jest elektrycznie oddzielony od potencjałów zera /Oa-On/ desymetryzujących stopni /Ws-Wn/, natomiast potencjały zera /Oa-On/ każdego z desymetryzujących stopni /Ws-Wn/ są indywidualnie połączone z potencjałami energetycznego zera /Oa-On/ taśmowych stanowisk roboczych /Sa-Sn/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H03H A1(21)-267254 (22) 87 08 07
H02M
H02P

- (71) Fabryka Mechanizmów Samochodowych,
Szczecin
(72) Kostrzewa Zdzisław

(54) Trójfazowy transformatorowy przesuwnik fazowy, zwłaszcza do sterowania układów tyrystorowych

(57) Przesuwnik ma rdzeń /2/ w kształcie pierścienia, na którego wewnętrznej powierzchni są rozmieszczone nabiegunki, a na nich osadzone są cewki /1/ uzwojenia pierwotnego. Wewnątrz, osadzona na płytkach izolacyjnych czołowej /6/ i tylnej /5/, znajduje się os /7/, na której osadzony jest obrotowy rdzeń wewnętrzny /8/. Na zewnętrznej powierzchni rdzenia wewnętrznego /8/ rozmieszczone są trzy nabiegunki /9/, na których osadzone są cewki uzwojeń wtórnych /10/ przesuwnika. Końce /11/



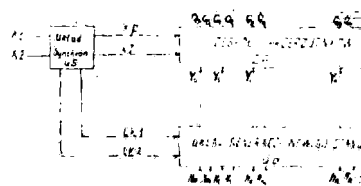
cewek uzwojeń wtórnych /10/ wyprowadzone są elastycznie do zacisków /12/ umieszczonych na czołowej płytce izolacyjnej /6/ obudowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) H03K A1(21) 267588 (22) 87 09 04

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Rakowski Marek, Pawlukiewicz Maciej,
Zasikowski Grzegorz, Zebrowski Tadeusz,
Kunciewicz Wiktor

(54) Synchroniczny licznik impulsów

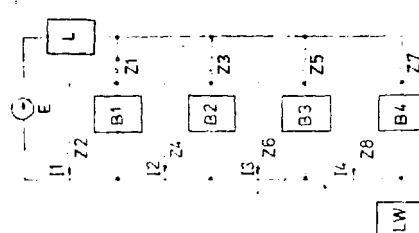
(57) Licznik impulsów zawiera zespół przerzutników /ZP/. Funkcje separacji stanów: początkowego i końcowego licznika realizuje układ synchronizacji /US/ będący przerzutnikiem monostabilnym, współpracujący z układem generacji nowego stanu /UG/. /4 zastrzeżenia/

4(51) H03K A1(21) 267787 (22) 87 09 15]
H01S

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Terlecki Dan, Misztur Zygmunt, Pichola
Wiesław, Jankiewicz Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania impulsów prądowych o regulowanym czasie trwania

(57) Sposób polega na tym, że elementy gromadzące /B₁/, /B₂/, /B₃/, /B₄/ ładowane są najpierw ze źródła napięcia /E/ przez element ograniczający prąd /L/ i zawory sterowane /Z₁/, /Z₂/, /Z₃/, /Z₄/, a następnie elementy gromadzące /B₁/, /B₂/, /B₃/, /B₄/ są kolejno rozładowywane przez inne zawory sterowane /Z₅/, /Z₆/, /Z₇/, /Z₈/ i przez obciążenie /LW/. Po rozładowaniu, elementy gromadzące mogą być ponownie ładowane i rozładowane. Ilość ładowań i rozładowań uzależniona jest od wymaganego czasu trwania impulsu wyjściowego, który stanowi impulsy pochodzących z kolejnych rozładowań poszczególnych elementów gromadzących. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A1(21) 267702 (22) 87 09 11

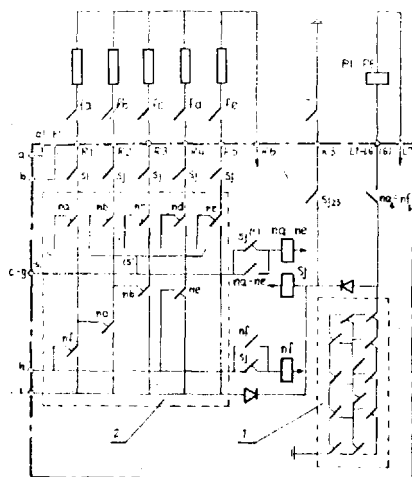
(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych
im. Komuny Paryskiej "TELKOM-ZWUT",
Warszawa

(72) Nowakowski Adam, Płudowski Piotr

(54) Sposób współzależnego przesyłania w obu kierunkach sprawdzalnego kodu stałoprądowego

(57) Sposób polega na tym, że za pomocą przekazników /na/ ÷ /nf/ retransmitujących w sposób ciągły sygnał odbiorczy z rejestru w postaci 2z6 do elektronicznego układu nadawczego przekształcającego sygnały stałoprądowe na sygnały przemiennoprądowe o określonych częstotliwościach dokonuje się przegrupowania przewodów odbiorczych /R1/ ÷ /R5/ w ten sposób, że przy wysyłaniu sygnału "w przód" 2z5 następuje przemieszczenie przewodów odbiorczych /R1/ ÷ /R5/. Młodszy bit sygnału wstecznego o tej samej wadze co bit sygnału wysyłanego "w przód" jest przemieszczony na przewód /h/ natomiast przewód odbiorczy odpowiadający starsze bitowi sygnału "w przód" jest przemieszczony na przewód /i/.

Przy przesyłaniu sygnałów "w przód" z wykorzystaniem przekaznika /nf/ przewód odpowiadający młodszemu bitowi tego sygnału nadawczego "w przód" jest przemieszczony na przewód /i/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H04M A1(21) 270160 (22) 88 01 15
E05B(30) 87 09 08 - 48 Targi Krajowe "Jesień-87",
Poznań

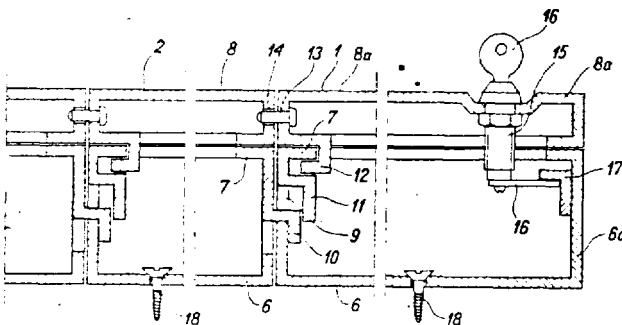
(75) Bira Tadeusz, Warszawa

(54) Zespół zewnętrzny urządzenia do komunikowania się między wejściem i zespołem lokali

(57) Zespół złożony jest z kasety mikrofonowo-głośnikowej /1/ i z połączonej z nią za pomocą układów zaczepowych /9/, /10/, /11/ jednej lub kilku kaset numerowych /2/, wyposażonych w przyciski oraz w okienka.

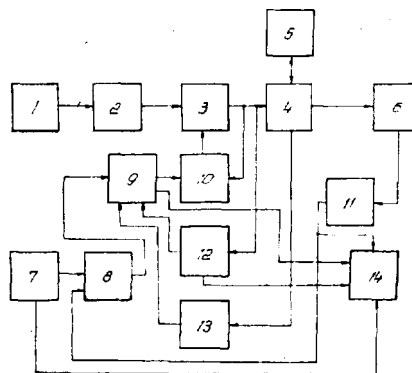
Kasety numerowe są wyposażone w pokrywy /8/ z zaczepami hakowymi /12/ współpracującymi z wywiniętymi górnymi obrzeżami /7/ skrzynek /6/ kaset w celu połączenia z tymi skrzynkami oraz trzpienie /13/ wchodzące w otwory /14/ pokryw /8/ sąsiednich kaset. Pokrywa /8a/ kasety mikrofonowo-głośnikowej /1/ jest wyposażona w zamek /15/, którego rygiel /16/ współpracuje z występem /17/ skrzynki /6a/

tej kasety /1/ blokując w położeniu zamkniętym pokrywy wszystkich kaset. /4 zastrzeżenia/

4(51) H05B A1(21) 266782 (22) 87 07 10
G05F(71) Zakład Remontowy Energetyki, Katowice
i Politechnika Śląska, Gliwice(72) Kołodziej Henryk, Nowak Janusz, Myrcik
Czesław, Grzesik Bogusław, Kuczewski
Zygmunt, Ogoś Jan, Wienasz Henryk,
Pleśniak Wiesław, Lipowicz Czesław(54) Małogabarytowy zasilacz do nagrzewania indukcyjnego

(57) Zasilacz zawiera obwód siłowy i obwody sterowania i regulacji. Obwód siłowy składa się z zespołu zasilania /1/, prostownika i filtru napięcia stałego /2/, falownika /3/ i transformatora /4/ zasilającego wzbudnik /6/. Warunki pracy falownika /3/ ustalane są według zadanych parametrów wzbudnika /6/ poprzez zespół pomiaru temperatury nagrzewanego wsadu /11/, regulator temperatury /8/, blok ograniczników /9/ i sterownik falownika /10/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H05B A1(21) 267826 (22) 87 09 17

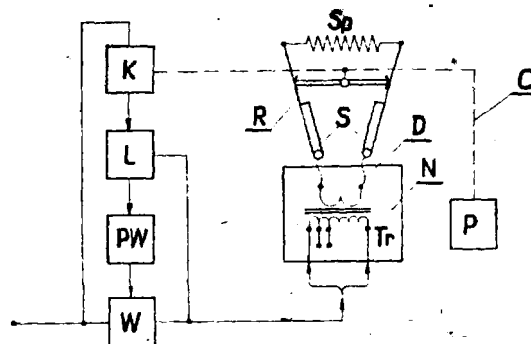
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Zakłady Mechaniczne Górnictwa
i Energetyki im. Juliana Marchlewskiego(72) Kurbiel Aleksy, Łamacz Edward,
Przybylski Jan

(54) Sposób i układ sterowania nagrzewnicą
stykowo-oporową

(57) Sposób polega na tym, że przed rozpoczęciem nagrzewania najpierw dociska się styki nagrzewnicy do wsadu, a następnie załącza się napięcie na nagrzewnicę, zaś po nagrzanu wsadu najpierw odłącza się napięcie, a następnie rozchyla się styki.

Układ zawiera przycisk sterowniczy /P/, który jest sprzężony za pomocą cięgien /C/ z rozwieraczem /R/ usytuowanym pomiędzy ruchomymi stykami /S/. Rozwieracz

Rozwieracz /R/ jest wyposażony w krzywkę zawierającą lub rozwierającą styki /K/ włączoną w obwód sterowania wyłącznika /W/, do którego również są włączone styki przekaźnika przepływu wody /PW/ i styki licznika czasu /L/.
/2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

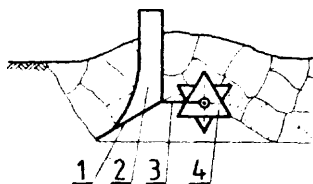
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B U1(21) 84021 (22) 88 06 13

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Choromański Kazimierz

(54) Maszyna do obróbki gleby

(57) Maszyna ma dwa elementy robocze: klin prosty /1/ i element obrotowy w postaci belki składającej się z klinów /4/, mających w przekroju poprzecznym kształt trójkąta równobocznego i obróconych względem siebie o kąt 60°. /1 zastrzeżenie/



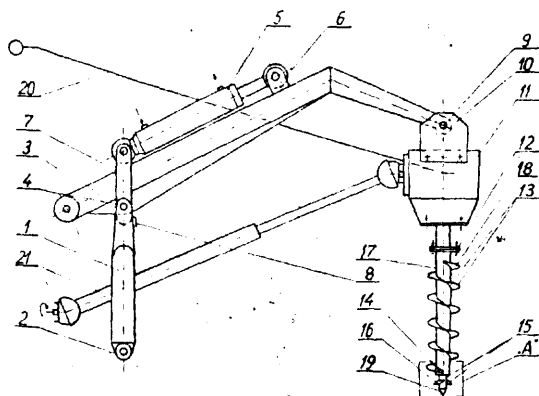
4(51) A01C U1(21) 83713 (22) 88 05 11

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa
Zakład Doświadczalny, Prusy
(72) Krzewiński Jan, Wilczyński Marek

(54) świder sadowniczy

(57) świder sadowniczy ma ramę łukową /1/ do zawieszania na ciągniku oraz łamany wysięgnik /3/ połączony w jednym końcu z ramą /1/, a w drugim mający wahliwie podwieszony zespół roboczy złożony z kątowej przekładni /11/ i ślimakowego elementu drążącego /13/ połączonych łącznikiem kołnierзовym /12/.

Element drążący /13/ zaopatrzony jest w wymienny nożyk urabiający /14/ połączony z końcówką zwitki ślimaka /18/ i w płetwowy zagłębiacz prowadzący /15/. /2 zastrzeżenia/



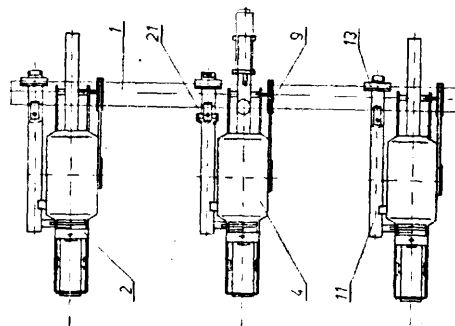
4(51) A01C U1(21) 83945 (22) 88 06 06

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kamienna

(72) Łachmański Roman, Koźmiński Jerzy, Semaniak Fryderyk, Kapusta Ryszard, Smarzyński Wiesław, Kowalczyk Zbigniew

(54) Siewnik warzywny, zwłaszcza do mikrociągnika jednoosiowego

(57) Siewnik warzywny ma trzy sekcje wysiewające /2/ mocowane na belce nośnej /1/ za pomocą ramienia /11/, połączonego z jednej strony z ramą nośną przegubem, zaś z drugiej strony z belką nośną /1/ dla sekcji wysiewających /2/ skrajnych - uchwytem /13/, składającym się z kątownika i ceownika oraz z zamocowanej na ceowniku obrotowej łapy, natomiast dla sekcji wysiewającej /2/ środkowej uchwytem /13/ wyposażonym w amortyzator sprężynowy /21/. Przegub jest umiejscowiony poza środkiem ciężkości sekcji wysiewającej /2/, a rama nośna /7/ jest wyposażona w element oporowy ograniczający ruch wahadłowy sekcji wysiewającej i ustalający jej położenie pracy. /2 zastrzeżenia/

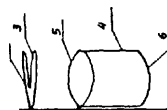


4(51) A01D U1(21) 83337 (22) 88 04 11

(75) Barszczewski Antoni, Warszawa

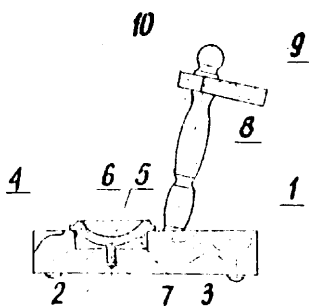
(54) Zrywacz do owoców

(57) Zrywacz do owoców składa się ze styliska /1/ oraz przymocowanego do jego górnego końca systemem rozłącznym zabieraka /2/ o kształcie widłowym, o półkolistym wyoblonych krawędziach /3/ wewnętrznych oraz z osadzonego nieco niżej pojemnika /4/ na owoce, o obrysie walca zakrytego od spodu /6/. /1 zastrzeżenie/



poprzeczki /8/, do których przymocowano oparcie /9/.

/1 zastrzeżenie/

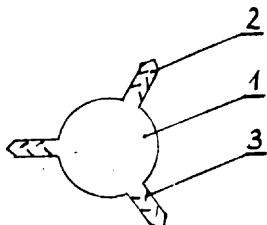


4(51) A438 U1(21) 84048 (22) 88 06 14

(75) Kołata Kazimierz, Świerczyński Mieczysław, Poznań

(54) Metalowy ochraniacz podeszwy

(57) Metalowy ochraniacz podeszwy składa się z części /1/ o kształcie kołowym oraz prostopadłe do płaszczyzny oraz krawędzi bocznych usytuowanych ostro zakończonych wypustów /2/, których długość nie przekracza grubości chronionej części podeszwy. Wypusty /2/ mają nacięcia /3/, których zadaniem jest przeciwdziałanie wypadnięciu z podeszwy zamocowanego do niej ochraniacza. /2 zastrzeżenia/

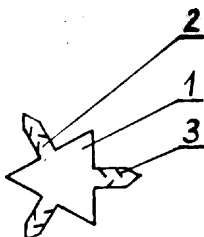


4(51) A438 U1(21) 84050 (22) 88 06 14

(75) Kołata Kazimierz, Świerczyński Mieczysław, Poznań

(54) Metalowy ochraniacz podeszwy

(57) Ochraniacz ma postać wycinka koła /1/ o kształcie trójkątnym, mającego prostopadłe do płaszczyzny oraz krawędzi bocznych usytuowane ostro zakończone wypusty /2/, których długość nie przekracza grubości chronionej części podeszwy. Wycinek /1/ o kształcie trójkąta wraz z wypustami /2/ stanowi monolit. Wypusty /2/ mają nacięcia /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A43B U1(21) 84567 (22) 88 08 05

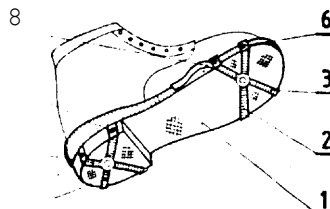
(71) Zespół usług Technicznych NOT, Gdańsk
(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Zabezpieczenie przeciwślizgowe buta

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabezpieczenia przeciwślizgowego buta, odejmowalnie mocowanego do podeszwy i obcasa buta.

Zabezpieczenie stanowi krótkie łańcuszki /2-5/ przytwierdzone każdy za pośrednictwem płaskich łączników /1/ do elastycznego paska /6/, opasanego wokół podeszwy /1/ i obcasa buta, przy czym pasek /6/ wyposażony jest w łącznikową napinającą klamrę /8/.

/1 zastrzeżenie/

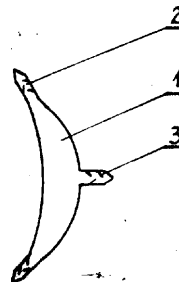


4(51) A43C U1(21) 84049 (22) 88 06 14

(75) Kołata Kazimierz, Świerczyński Mieczysław, Poznań

(54) Metalowy ochraniacz podeszwy

(57) Ochraniacz ma postać wycinka koła /1/, przy czym prostopadłe do płaszczyzny oraz krawędzi bocznych usytuowane są ostro zakończone wypusty /2/, których długość nie przekracza grubości chronionej części podeszwy, przy czym wypusty mają nacięcia /3/, których zadaniem jest przeciwdziałanie wypadnięciu z podeszwy zamocowanego do niej ochraniacza. /2 zastrzeżenia/

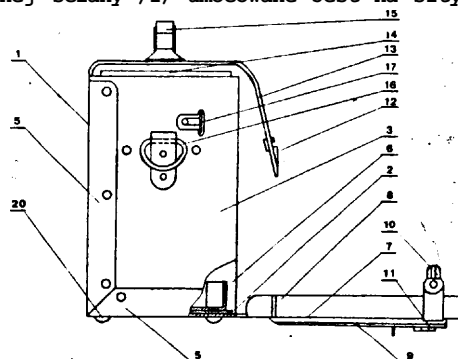


4(51) A45C U1(21) 83995 (22) 88 06 10
B25H

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. J. Marchlewskiego, Warszawa
(72) Kulińska Elżbieta, Rojek Maria

(54) Torba narzędziowa

(57) Torba jest jednoczęściowa, rozkładana. Do tylnej ściany /1/ umocowane jest na sztywno



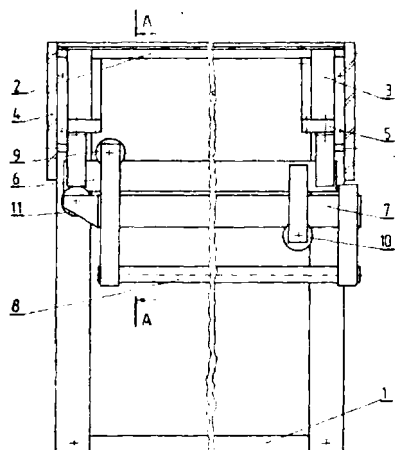
dno /2/ oraz dwie ściany boczne /3/ z fartuchami. Na zewnętrznej powierzchni ściany przedniej /7/ przyszyta jest duża kieszeń /9/ oraz umocowane są dwa zamki języczkowe paskowe /10/. Przedłużeniem ściany tylnej /1/ jest grzbiet /14/ z klapą /13/. /5 zastrzeżeń/

4(51) A47F UI(21) 83637 [22] 88 05 04

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH". Gorzów Wlkp.
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa, Bereśniewicz Czesław, Niżyński Józef

(54) Stanowisko do ekspozycji tkanin dekoracyjnych

(57) Stanowisko składa się z samonośnej konstrukcji szkieletowej z rur metalowych, zawierającej podstawę /1/, wieniec górny /2/, pionowe słupki /3/ i dwa poziome dźwigary /5/ z torami jezdnyymi /6/. Wózek do zawieszania tkanin składa się z wieszaka /7/ oraz belki /8/ i podwieszony jest na torze /6/ za pomocą górnego koła /9/ oraz podparty jest dolnym kołem /10/ zamocowanym do toru /6/. Na końcu wieszaka /7/ zamocowane jest styknie do toru /6/ dodatkowe koło /11/. /1 zastrzeżenie/

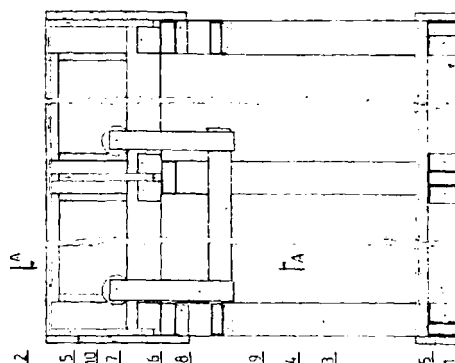


4(51) A47F UI(21) 83638 [22] 88 05 04

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp.
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa, Niżyński Józef, Zieliński Zygmunt

(54) Stanowisko do ekspozycji tkanin dekoracyjnych

(57) Stanowisko składa się z prostopadłościowej, samonośnej konstrukcji szkieletowej z rur metalowych zawierającej prostokątną podstawę /1/, wieniec górny /2/, pionowe słupki /3/ i 4/ oraz trzy poziome dźwigary /6/. Na dźwigarach /6/ osadzone są dwuczęściowe tory jezdne /7/. Wózek do ekspozycji tkanin składa się z wieszaka /8/ oraz połączonej z nim belki /9/. Wieszak /8/ podwieszony jest na każdej części toru jezdnej /7/ za pomocą kół tocznych /10/ zamocowanych na każdym końcu belki /9/. /1 zastrzeżenie/

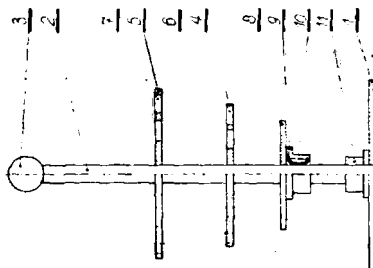


4(51) A47F UI(21) 84511 [22] 88 08 01

- (75) Panasiewicz Zdzisław, Głogów

(54) Stojak na przybory do pisania i malowania

(57) Stojak ma podstawę /1/ z osadzonym w niej przewodnikiem /2/, na którym umieszczone są prowadzące płytki /4, 5/ i oporowa płytka /8/. /3 zastrzeżenia/

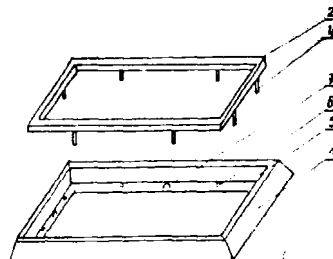


4(51) A47G UI(21) 84514 [22] 88 08 03

- (75) Kusek Jerzy, Otłock

(54) Ramka, zwłaszcza do oprawiania zdjęć i reprodukcji

(57) Ramka składa się z zewnętrznej ramki /1/ stanowiącej zasadniczą oprawę oraz z wewnętrznej, mocującej ramki /2/. W ramce /2/ wykonane są od spodu, symetrycznie rozmieszczone w wszystkich jej bokach, bolce /A/, które wchodzą w otwory /6/ wykonane w ścianie /5/ ramki. Obwód wewnętrzny ramki /1/ oraz obwód zewnętrzny ramki /2/ są tak dobrane, że ściśle przylegają do siebie blokując dodatkowo reprodukcję w oprawie. /1 zastrzeżenie/



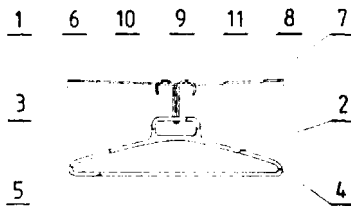
4(51) A47G UI(21) 84566 [22] 88 08 01

- (71) Naczelna Organizacja Techniczna Rada Wojewódzka Zespół Usług Technicznych, Gdańsk
(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Wieszak do suszenia koszul

[57] Wieszak roa dwa symetryczne ramiona, utworzone z lekko w dół nachylonych prętowych odcinków /1 i 2/, zakończonych u dołu łukami /3 i 4/, połączonymi z poziomym prętowym odcinkiem /5/.

Górne zakończenia odcinków /1 i 2/ są wygięte pionowo ku górze, tworząc krótkie, oddalone od siebie, pionowe odcinki /6 i 7/ o wysokości stójki koszuli męskiej. Górny, poziomy odcinek /8/ łączy oba pionowe odcinki /6 i 7/, środkowej swej części wyposażony jest w uchwyt, składający się z pionowego odcinka /9/, zakończonego u góry na zewnątrz zagiętymi łukowatymi haczykami /10 i 11/. Haczyki /10 i 11/ leżą w płaszczyźnie wieszaka. /1 zastrzeżenie/

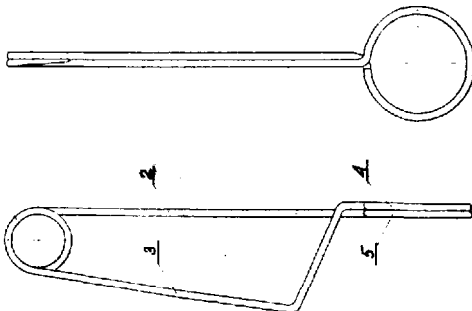


4(51) A47J U1(21) 81722 (22) 87 11 20

(75) Różycki Andrzej, Warszawa; Różycki Bogdan, Warszawa

(54) Chwytnak szczypcowy

(57) Chwytnak szczypcowy służący do chwytania jaj kurzych, charakteryzuje się tym, że u nasady chwytaka ma zwiniętą agrafkową sprężynę /1/, z której wyprowadzone są dwa ramiona /2/ i /3/ zakończone okrągłymi obejmami /4/ i /5/, przy czym ramię /2/ jest proste, a ramię /3/ nożycowo skrzyżowane z ramieniem /2/. /1 zastrzeżenie/



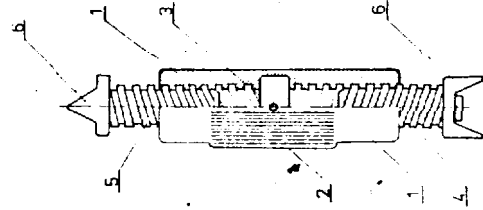
4(51) A61B U1(21) 84012 (22) 88 06 10

(71) Akademia Medyczna, Poznań
(72) Paweł Tadeusz

(54) Aparat do operacyjnego leczenia złamań jarzmowo-oczdolowo-szczękowych

(57) Aparat zbudowany jest na zasadzie rzymskiej śruby. Wewnętrznie gwintowana, do połowy lewym gwintem a od połowy prawym gwintem, tuleja /1/ ma na zewnątrz w środkowej części zgrubienia /2/ podłużnie rowkowane. W środku zgrubienia /2/ wykonane są cztery przelotowe otwory /3/ rozstawione obwodowo co 90 stopni. Wkręcone w tuleję /1/ śruby /4, 5/ - jedna

lewo - a druga prawozwojna - mają na końcach ostre kolce /6/ kształtu trójkątnego. /1 zastrzeżenie/

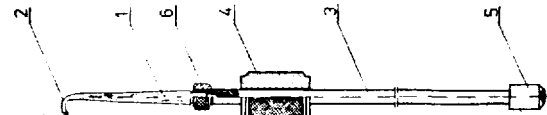


4(51) A61C U1(21) 83954 (22) 88 06 06

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Płonka Bogumił

(54) Urządzenie do zdejmowania koron protetycznych

(57) Urządzenie ma postać trzpienia, składającego się z dwóch rozłącznie mocowanych części: górnej części /1/ z zaczepem /2/ na końcu i dolnej części /3/ o charakterze wodzika, na której osadzony jest suwliwie pierścieniowy ciężarek /4/, opierający się na walcowym ograniczniku /5/ znajdującym się u dołu trzpienia. W miejscu połączenia obu części /1, 3/ na trzpień wkręcona jest nakrętka /6/ o moletowanej powierzchni. Pierścieniowy ciężarek /4/ ma również moletowaną powierzchnię. /2 zastrzeżenia/

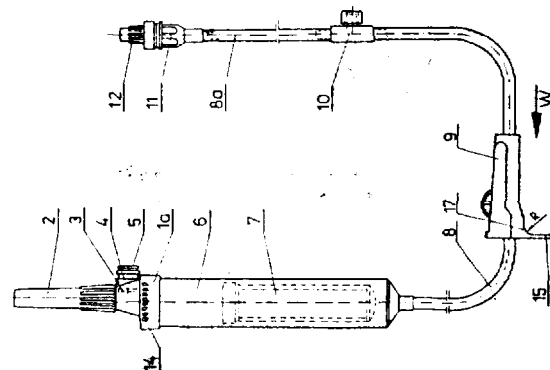


4(51) A61M U1(21) 82950 (22) 88 03 08

(75) Koziorowski Stefan, Karasiński Jerzy, Ozdarski Leszek, Warszawa

(54) Przyrząd jednorazowego użytku do przetaczania krwi i [6] preparatów oraz płynów infuzyjnych

(57) W przyrządzie igła czerpalna ma cokol eliptyczny /1a/ z symetrycznymi zębami /14/ na dłuższej osi elipsy, który jest zespolony z komorą /6/ siatki filtracyjnej /7/, a pomiędzy uchwytami /15/ zaciskacza rolkowego /9/, zawierającymi zęba /17/ Jest utworzona szczelina stanowiąca dodatkowy zacisk do natychmiastowego zamknięcia przepływu przez dren /8/. Zęba /14/ w cokole /1a/ igły czerpalnej i zęba /17/ uchwytów zaciskacza rolkowego /9/ mają



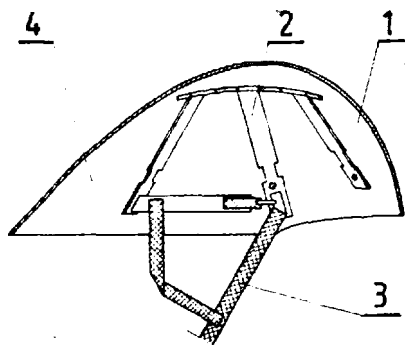
ergonomiczne podcięcia o promieniu /R/ dostosowanym do palców, natomiast dren /Ba/ części iniekcyjnej jest zakończony łącznikiem /11/ typu Luer lock, zakrytym osłonką /12/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A63B U1(21) 84079 (22) 88 06 17
A42B

(75) Buchczyk Andrzej, Ruda Śląska

(54) Kask kolarski torowy

(57) Kask kolarski torowy charakteryzuje się tym, że czerep /1/ w widoku z góry ma kształt jaja, a tylna jego część /4/ jest spłaszczona i wydłużona.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

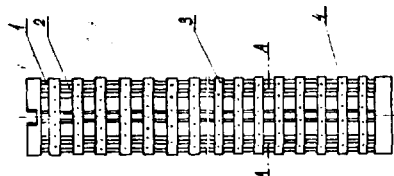
ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 83997 (22) 88 06 10

(75) Siniaraki Jan, Łódź

(54) Rdzeń filtra

(57) Wzór rozwiązuje problem filtra o konstrukcji zapewniającej dużą powierzchnię filtracji. Rdzeń składa się z cylindra /1/ z otworami perforacyjnymi /2/. Na powierzchni zewnętrznej cylindra, na całej jego długości znajduje się pierścienie /3/, których średnica zewnętrzna jest większa od średnicy wewnętrznej cylindra z otworami. Na powierzchni zewnętrznej pierścieni znajduje się 81ę zaczepy /4/ przytrzymujące nawijaną na rdzeń przegrodę filtracyjną.
/2 zastrzeżenia/



4(51) 8010 U1(21) 84076 (22) 88 06 17

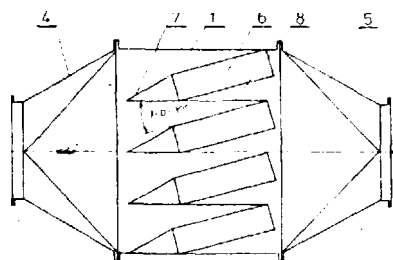
(71) Kombinat Remontowo-Budowlany Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Wierzbica Cementownia "MAŁOGOSZCZ", Małogoszcz Politechnika Krakowska, Kraków

(72) Bednarski Stanisław, Czopek Adam, Tekiel Andrzej, Bagiński Kazimierz, Gul Stanisław, Stanisławski Zbigniew

(54) Baterijny odpylacz lamelowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów bateryjnych odpylaczy lamelowych.

Baterijny odpylacz lamelowy charakteryzuje się tym, że pakiety lamelowe /6/ zaopatrzone są od strony wlotu gazu w kierownice /7/, przy czym pomiędzy pakietami lamelowymi /6/ umieszczone są przegrody /8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B01F U1(21) 84051 (22) 88 06 14

(71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa J Okonek
(72) Barda Jerzy

(54) Wirnik mieszalniko-rozdrabniacza

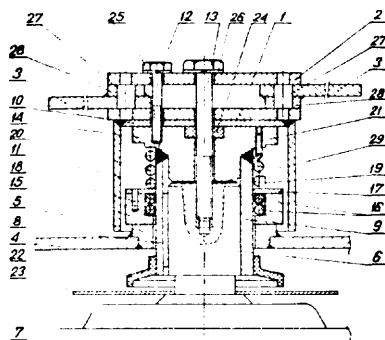
(57) Wirnik ma głowicę nożową dzieloną składającą się z dwu tarcz /1, 2/, między którymi umieszczone są elementy nożowe /3/ a bezpośrednio w dnie /4/ zbiornika mieszalniko-rozdrabniacza, w jego osi, znajduje się tuleja /5/, przez którą przechodzi wał /6/ silnika napędowego /7/ umieszczony pod dnem /4/ zbiornika mieszalniko-rozdrabniacza. Na wale /6/ osadzona jest przy pomocy wpustu /8/ tuleja kołnierzysta /9/, która jest podstawą dla opierającego się na niej dna /10/ odwróconej do dołu osłony cylindrycznej /11/ i położonej na niej głowicy nożowej. Głowica nożowa przykręcona jest wraz z dnem /10/ odwróconej do dołu osłony cylindrycznej /11/ do tulei kołnierzowej /9/ śrubami /12/, niezależnie jest też połączona osiowo śrubą /13/ poprzez dno /10/ odwróconej do dołu osłony cylindrycznej /11/ i kołnierz /14/ tulei kołnierzowej /9/ z wałem /6/ silnika napędowego /7/.

Na zewnętrznej części tulei kołnierzowej /9/ jest osadzony element uszczelniający /15/ o niskim współczynniku tarcia w kształcie pierścienia mającego pogłębiony otwór walcowy zaopatrzony w podwójny pierścień uszczelniający /16/ o przekroju okrągłym, dociskany płaską tarczą /17/ z otworem, zaopatrzoną z jednej strony w wypust /18/ wpuszczony w element uszczelniający /15/.

czelniający /15/, a z drugiej w próg /19/, który stanowi płaszczyznę styku dla zakończenia sprężyny dociskającej /20/, której początek opiera się o wkret /21/ wpuszczony w zewnętrznej części kołnierza /14/ tulei kołnierzowej /9/.

Podstawa elementu uszczelniającego /15/ dociskana jest do czoła tulei /5/ osadzonej w dnie /4/ zbiornika mieszalniko-rozdrabniacza sprężyny dociskającej /20/, a tuleja kołnierzowa /9/ pod dnem zbiornika mieszalniko-rozdrabniacza zaopatrzona jest w odrzutnik gumowy /22/. Na wale /6/ silnika napędowego /7/ jest osadzona płaska tarcza ochronna /23/. Śruba łącząca głowicę nożową z wałem /6/ silnika napędowego /7/ zaopatrzona jest w pierścień uszczelniający gumowy /24/ osadzony w kołnierzu /14/ tulei kołnierzowej /9/.

/2 zastrzeżenia/



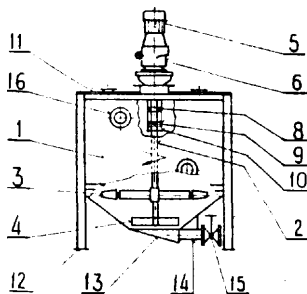
4(51) B01F U1(21) 84082 (22) 88 06 17
A23K

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Boleński Mieczysław, Chróstowski Mieczysław

(54) Mieszalnik do pasz płynnych

(57) Mieszalnik charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ paszy ma kształt prostokąta w przekroju poprzecznym, a jego ściany są zbieżne ku dołowi. Wał /2/ mieszadła jest krótki i ułożony tylko w górnej części na nośnej belce. Do dolnej, swobodnej części wału /2/ mieszadła o kształcie rury jest przykręcona długa, mieszająca łopata /3/ oraz usytuowana pod nią zgarniająca łopata /4/. Łopate mieszające stanowią dwie płetwy skrzyżowane ze sobą pod kątem 60°. Górna część wału /2/ mieszadła wraz z tocznymi łożyskami stożkowymi /8/ i sprzęgłem /9/ łączącym obie części wału /2/ jest zabezpieczona osłoną /10/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01L U1(21) 84065 (22) 88 06 15

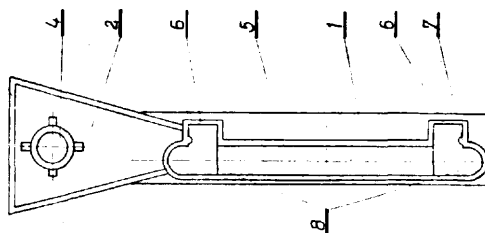
- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Stybel Henryk, Fischer Jerzy, Hamberg Jerzy, Korczala Wiesław, Szkodziński Zbigniew

(54) Podstawa uchwytu elektrod

(57) Podstawa uchwytu elektrod składa się z części /1/ prostokątnej i części /2/, trapezowej, zaopatrzonej na obwodzie w kołnierze /3/ i mającej gwintowane gniazdo /4/. Na części /1/ prostokątnej uformowany jest drugi kołnierze /5/, mający kształt wydłużonego prostokąta o dwóch bokach krótszych zaokrąglonych.

Na jednym dłuższym boku znajdują się dwa prostokątne wypusty /6/. Na zewnętrznych bokach prostokątnych wypustów /6/ uformowane są półkolistne zatrzaski /7/. W części /1/ prostokątnej wykonane są dwa przelotowe otwory /8/.

/1 zastrzeżenie/



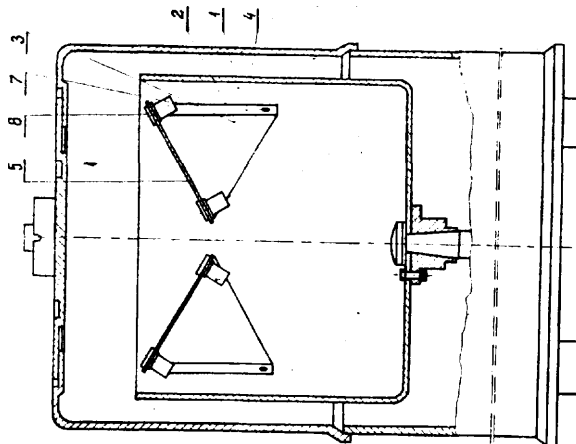
4(51) B04B U1(21) 83946 (22) 88 06 06

- (71) Zakład Podzespołów Radiowych "OMIG", Warszawa
(72) Wrzeciono Teresa, Łojek Janusz

(54) Urządzenie do odwirowywania rezonatorów kwarcowych

(57) Urządzenie zawiera w pojemniku /1/ zamocowane dwie wspornikowe podstawy /2/. Podstawa /2/ złożona jest z płaszczyzn /3/ o kształcie trójkątnym, połączonych z katownikami /4/ i płaszczyzn /5/. Płaszczyzna /5/ ma w narożach otwory, w których osadzone są tuleje /7/ i pierścienie osadcze /8/ oraz ma na pozostałej części wiele symetrycznie rozmieszczonych otworów.

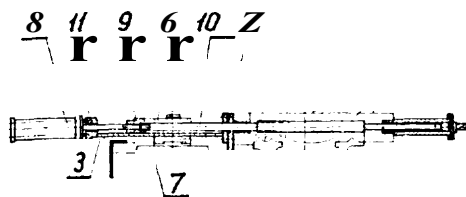
/1 zastrzeżenie/



4(51) B05B U1(21) 84000 (22) 88 06 09

- (71) Zakład Produkcyjno-Montażowy Urządzeń Górniczo-Odkrywkowego "FUGO", Konin
(72) Cech Ireneusz

/1 zastrzeżenie/



odcinka, od strony poziomej ściany podstawy /1/ nieco ponad nią, jest, za pomocą mocujących śrub /3/, przymocowana obejmą /2/ mającą dwa gniazda, jedno dla małych szczęk /7/ gwoździar8kich a drugie dla dużych szczęk /6/ gwoździar8kich, przy czym, w bocznych i w czołowej ścianach tej obejmę /2/ są umieszczone boczne dociskowe śruby /4/ i czołowe dociskowe śruby /5/, dociskające i unieruchamiające szczęki /6/ lub /7/ w uchwycie.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B23B U1(21) 84040 (22) 88 06 15

(71) Zakłady Wytwórcze "GRUPA TECHNICZNA - URANIA", Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa
(72) Łanczont Grzegorz

(54) Ręczna wiertarka elektryczna

(57) W wiertarce wrzeczono /1/ głowicy /3/, będące pod działaniem sprężyny śrubowej /16/ i 3t wsparte od zewnątrz na łożysku wzdłużnym /9/, którego jedna bieżnia /9a/ jest osadzona wiskowo w pierścieniu ślizgowym /12/ z zaprasowanym trwale radełkowanym pierścieniem /15/. Środkowa część wrzeciona /1/ zawiera zębatkę udarową /11/, wprasowaną w głowicy /3/ i współdziałającą z drugą zębatką /10/. Tuleja /13/ ma gniazda czołowe o dwóch różnych głębokościach, współdziałające z kołkami /14/ zamocowanymi w pierścieniu /12/, przełączającymi normalną pracę wiertarki na jej pracę uderową, co jest ustalane za pomocą rozciągniętego pierścienia sprężystego /17/ osadzonego w kanale obwodowym /12a/ pierścienia /12/.

/1 zastrzeżenie/

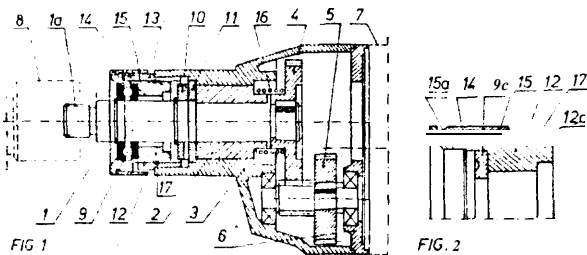


FIG. 1

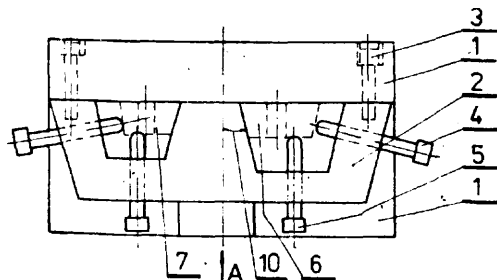
FIG. 2

4(51) B23D U1(21) 84014 (22) 88 06 10

(71) Fabryka Drutu i Wyróbów z Drutu, Gliwice
(72) Gołębek Zbigniew, Gil Józef

(54) Uchwyt do strugania szczęk gwoździar8kich

(57) Uchwyt stanowi podstawa /1/ w postaci odcinka kątownego, tworzącego w rzucie bocznym literę "L", przy tym do pionowej ściany tego

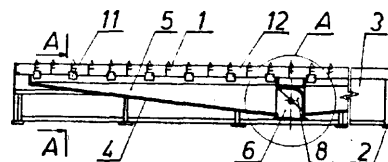
4(51) 823K U1(21) 83970 (22) 88 06 07
B25H

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
(72) Rudka Bernard, Fiłonowicz Jan

(54) Stół do cięcia gazowego, zwłaszcza blach

(57) Stół ma pod rusztem /1/ umieszczonym na konstrukcji wsporczej /2/ główny kolektor ssący /5/ utworzony przez zamknięcie od spodu rynnę /4/ dwustronnego zsypu /3/, do którego szczelnie zamocowane są poprzeczne, poziome kanały ssące /11/ mające po obu bokach szczeliny ssące /12/. Główny kolektor ssący /5/ w połowie długości ma przepustnicę /6/ oraz przyłącze do podłączenia instalacji wyciągowej.

/2 zastrzeżenia/



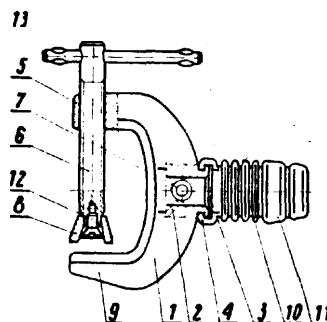
4(51) B23K U1(21) 83999 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego "POMET-2", Wronki
(72) Krzyżaniak Lech

(54) Spawalniczy zacisk biegunowy

(57) Zacisk ma korpus /1/ o teowym przekroju poprzecznym przechodzącym w środkowej swej części w walcowe gniazdo /2/ przewodu spawalniczego z obwodowym kołnierzem /3/. Zakończenie górnego ramienia korpusu stanowi nakrętkę /5/ śruby dociskowej /6/. Dolna ramie /9/ ma zmienną wysokość przekroju poprzecznego wynoszącą od 0,5 do 2 długości stopki teownika. Stopka dociskowa /8/ ma czołowo-pryzmową powierzchnię styku. Wkręt mocujący przewód spawalniczy jest prostopadły do płaszczyzny symetrii korpusu. Elastyczna osłona /4/ ma "harmonijkę" zakończoną dwudzielną obejmą /11/.

/5 zastrzeżeń/

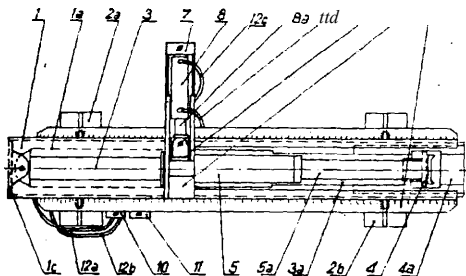


4(51) 825B U1(21) 84062 (22) 88 06 15
E21D(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "RYMER",
Rybnik(72) Piechota Antoni, Janoska Kazimierz,
Kne9Z Walerian, Duda Edmund(54) Urządzenie do demontażu oraz montażu
stojaka hydraulicznego

(57) Urządzenie ma w obudowie prostokątnej /1/ z dwóch ceowników zamontowany przesuwnik hydrauliczny /3/ przymocowany swym spodnikiem do ścianki czołowej /1c/ obudowy /1/, zaś swym rdzennikiem do umieszczonej przesuwnie w tyle obudowy /1/ prostokątnej podstawy /4a/ zaczepu głowicy /4/ rdzennika /5a/ stojaka hydraulicznego /5/.

Na obudowie prostokątnej /1/ jest zamocowana wyprofilowana podpora /6/ cylindra stojaka hydraulicznego /5/, zaś w jej osi poprzecznie do osi obudowy prostokątnej /1/ jest zamontowany na konstrukcji wsporczej /7/ siłownik hydrauliczny /8/ z przymocowaną do jego rdzennika /8a/ wyprofilowaną płytą dociskową /9/ cylindra stojaka hydraulicznego /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B25J U1(21) 84031 (22) 88 06 13

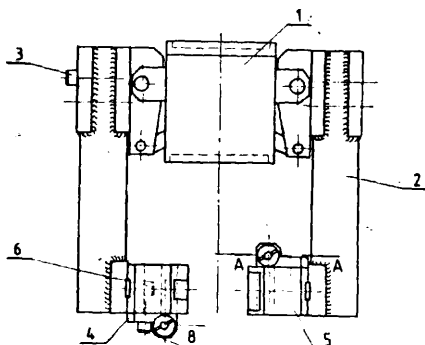
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Spik Józef, Zdanowicz Ryszard

(54) Chwytnik do robotów przemysłowych
z osiowymi dociskami

(57) W chwytniku według wzoru, osie tłoczków cylindrów osadzonych na ramionach /4, 5/ pośrednich, usytuowane zostały równoległe do osi przedmiotu, a punkty docisku przedmiotu do bazy obróbkowej znajdują się na średnicy przenoszonym przez chwytnik przedmiotu.

/2 zastrzeżenia/

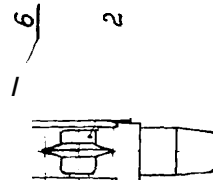
4(51) B26B U1(21) 82943 (22) 88 03 07
B23D

(75) Puk Edward, Poznań

(54) Obcinak krążkowy do rur

(57) Obcinak krążkowy ma prowadnicę cylindryczną /1/ wykonaną z rury stalowej. Wewnątrz prowadnicy /1/ przemieszcza się rolka /6/. Zakres ruchu rolki /6/ określony jest zarysów otworów wykonanych wzdłuż tworzącej prowadnicy /1/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B27B U1(21) 83530 (22) 88 04 29

(71) "STOCZNIA NEPTUN" Spółka z o.o., Gdańsk 1

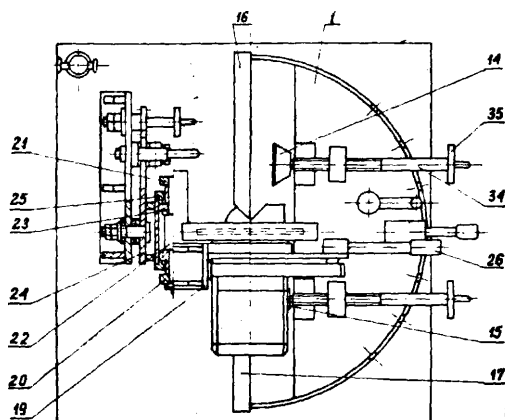
(72) Biegalski Henryk, Radlak Andrzej

(54) Przecinarka, zwłaszcza do profili

(57) Przecinarka składająca się z elektrowrzecioną z piłą tnącą, stołu obrotowego oraz zacisku obrabianego przedmiotu charakteryzuje się tym, że elektrowrzeciono jest osadzone w korpusie /19/, która poprzez wahacze /20, 21/ jest połączona z wałkiem /22/ ułożyskowanym na tocznych łożyskach /23/ w przechylnym korpusie /24/, który jest zamocowany na trzpieniu umieszczonym w korpusie mechanizmu wychylającego korpus /24/. Na korpusie tym jest zacięty segment zębisty zazębiający się z kółkiem. Oś trzpienia znajduje się w płaszczyźnie symetrii podłużnej narzędzia na wysokości powierzchni obwodowej /24/. Piła, która równocześnie stanowi płaszczyznę stołu /1/. Po obu stronach piły są umieszczone mocujące szczęki /14, 15/ połączone ze śrubą /34/ zakończonymi pokrętłami /35/.

Przecinarka, zwłaszcza do profili jest osadzona do cięcia profili ram drzwiowych i innych przedmiotów.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B27B U1(21) 84043 (22) 88 06

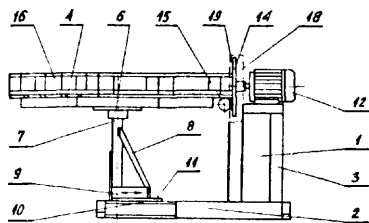
(71) Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Produkcji
Leśnej "LAS", Rzeszów

(72) Wróbel Jan

(54) Obrabiarka do drewna ze stołem roboczym, zwłaszcza do wykonywania ściąg naroży w paletach

(57) Stół roboczy /4/ obrabiarki ma blat połączony koncentrycznie z piastą /6/ osadzoną na osi /7/ wspornika /8/ wspartego na saniach /9/ umieszczonych przesuwnie w prowadnicach /10/. Sanie unieruchamiane są śrubami nastawnymi /11/, a prowadnice są ułożone na podstawie /2/ korpusu /1/ wykonanego w kształcie litery "L". Do ramienia nośnego /3/ korpusu przytwierdzony jest silnik elektryczny /12/ połączony z głowicą nożową /14/ o osi obrotu równoległej do linii przesuwu sań, a także rolka /15/ położona w bezpośredniej bliskości głowicy nożowej, zderzak połączony rozłącznikiem z korpusem i osłona /18/ głowicy nożowej.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B28B U1(21) 84017 (22) 88 06 13

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych "ZREMB", Wrocław
(72) Jasiński Tadeusz

(54) Pokład uchylny

(57) Podkład uchylny składa się z płyty formującej /1/, podstawy /4/ i połączonych z nimi przegubowo siłowników hydraulicznych /5/, przy czym do płyty formującej /1/ są zamocowane gniazda /6/ i /7/ oraz rdzeń stały /8/.

Wzór użytkowy umożliwia wytwarzanie na jednym podkładzie elementów bloków podokiennych i ścian kolankowych w zakładach prefabrykacji.

/2 zastrzeżenia/

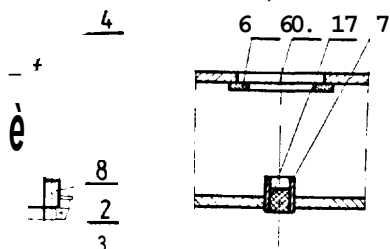


Fig. 2

Fig. 4

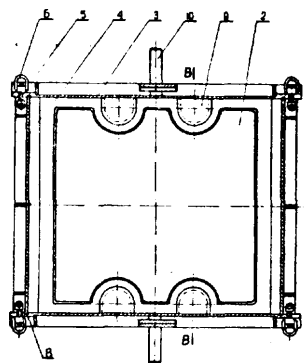
4 (51) B28B U1(21) 84022 (22) 88 06 14

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Smoliński Czesław, Bogobowicz Grzegorz

(54) Forma do elementów prefabrykowanych

(57) Forma charakteryzuje się tym, że płyta dolna podstawy składa się z dwóch części dolnej i górnej /2/ połączonych rozłącznikiem, z których dolna część ma większy rozstaw ścianek bocznych od górnej części /2/, a ściany /3/ boczne formy są dłuższe od ścian /4/ bocznych formy i są wyposażone każda w dwie wkładki /9/ technologiczne w kształcie półkoli i połączone się między sobą za pomocą czterech śrub /5/ uchylnych skręconych nakrętkami /6/.

Boki formy połączone są z dnem formy za pomocą kołków ustalających poprzez kanały /8/.
/1 zastrzeżenie/



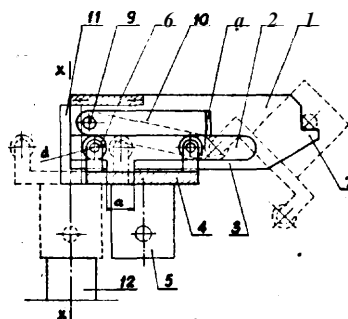
4 (51) B28B U1(21) 84070 (22) 88 06 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej "CEREL", Boguchwała k/Rzeszowa
(72) Strzępek Andrzej

(54) Obrotnica formy wtryskowej

(57) Obrotnica formy wtryskowej stanowi wyposażenie wtryskarek do odlewania wyrobów ceramicznych pod ciśnieniem i jest przymocowana bezpośrednio do korpusu wtryskarki. Obrotnica ma dwie listwy /1/ boczne, między którymi osadzony jest ruchomy wózek /4/ z przymocowaną od spodu formą wtryskową /5/. Wózek /4/ zawieszony jest poprzez dwie pary rolek /6/ na półkach /3/ listew /1/ bocznych. Półki mają na pewnym odcinku wycięcia /a/ o szerokości nieco większej od średnicy /d/ rolek /6/ wózka /4/. Powyżej znajdują się dźwignie /10/ jednoramienne, oparte o rolki /6/ w pozycji /x-x/ roboczej formy /5/. Dźwignie /10/ są osadzone obrotowo na osiach /9/ usytuowanych w tylnej części listew /1/ bocznych i służą do blokowania przedniej pary rolek /6/ w trakcie obracania formy /5/ wtryskowej. Listwy /1/ boczne mają zaczepy /7/ do zawieszania, obróconej wokół przedniej pary rolek /6/, formy wtryskowej /5/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) B43K U1(21) 84045 (22) 88 06 14

(71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne "UNIMOR", Gdańsk
(72) Korn Jacek, Pietruczuk Jarzy

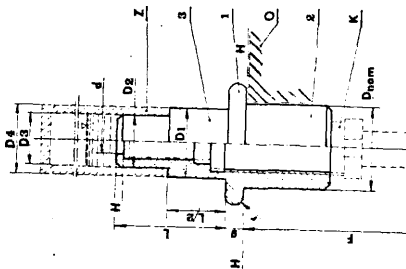
(54) Uchwyt pisaka do plotters tablicowego firmy "ROLAND"

(57) Uchwyt pisaka do plotters tablicowego firmy Roland stanowi cylindryczna przelotowa tuleja, zaopatrzona w środkowej jej partii

w wykonany na zewnątrz kołnierz oporowy /1/, zaokrąglony na największej Jego średnicy promieniem /r/, stanowiącym połowę jego grubości całkowitej /g/, którego wewnętrzna powierzchnia /H/ jest powierzchnią bazową dla wymiaru wysokości /H/ obsady /O/ pisaka plottera nad powierzchnię papieru. Pod kołnierzem /1/ na tulei ma ukształtowany cylindryczny uchwyt /2/ o średnicy zewnętrznej /D_{nom}/ będącej

średnicę nominalną obsady /O/ pisaka plottera, Nad kołnierzem ma ukształtowaną tuleję redukcyjną /3/, mającą w połowie wysokości całkowitej /L/ średnicę /D1/ odpowiadającą w przybliżeniu średnicy /D3/ zewnętrznej zbiornika /Z/ tuszu typu Ryster-Profesional, nałożonego na wisk na jej drugą górną część mającą średnicę /D2/ większą od wewnętrznej średnicy /D4/ tego zbiornika /Z/.

Wewnętrzny otwór, wykonany w cylindrycznym uchwycie /2/, jest gwintowany na całej długości i zawiera wkręconą od spodu końcówkę wymienną rurkową /K/ do kreśleń odręcznych typu Ryster-Profesional, W taki sposób osadzoną, że nienagwintowana zwężona górna część Jest wprowadzona w pasowaniu suwliwym do wnętrza przelotowego otworu wykonanego na całej długości tulei redukcyjnej /3/ w najbliższe sąsiedztwo jej wewnętrzznego czoła, ukształtowanego przez wydrążenie denka tej tulei otworem o średnicy minimalnej /d/, dla transportu tuszu ze zbiornika /Z/ do wnętrza końcówki rurkowej /K/. /1 zastrzeżenie/

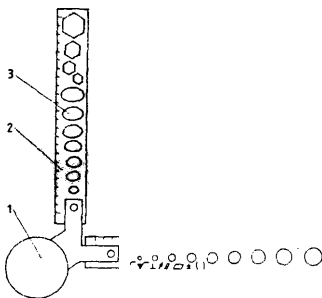


4(51) B43L U1(21) 83916 (22) 88 06 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Lachowicz Wacław

(54) Urządzenie kreślarskie

(57) Urządzenie kreślarskie zawierające mechanizm pantografowy lub prostowodowy jest wyposażone w połączony z tym mechanizmem zespół głowicy /1/ z linijkami kreślarskimi /2/ ustawionymi w stosunku do siebie pod kątem prostym i wykonanymi z materiału przezroczystego. W linijkach kreślarskich /2/ są wykonane wycięcia /3/ szablonów znaków /1 zastrzeżenie/

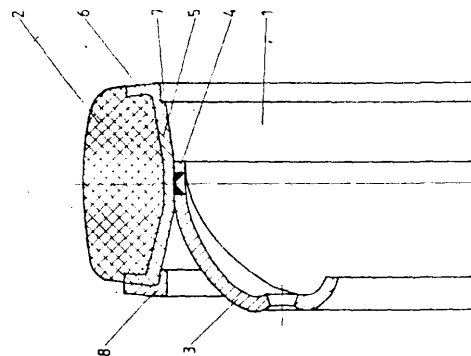


4(51) B60B U1(21) 84683 (22) 88 08 24
B62D

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Pawłowski Władysław

(54) Koło nośne do pojazdów gasienicowych

(57) Koło zestawione Jest z obręczy koła /1/, do której zawulkanizowany jest bieżnik /2/ i przymocowana jest piasta /3/ za pomocą spoin otworowych /4/. Obręcz koła /1/ w przekroju, w płaszczyźnie wyznaczonej przez osi koła, ma kształt ceownika, którego ramie /5/ jest w swej środkowej części równoległe do osi koła, a następnie po obu stronach tej środkowej części jest załamane pod kątem około 15° w stronę przeciwną do osi koła, a dalej zaopatrzone jest w ramiona boczne /6/. Ramiona boczne /6/ są odgięte pod kątem 90° od załamanych części środkowego ramienia /5/. /2 zastrzeżenia/

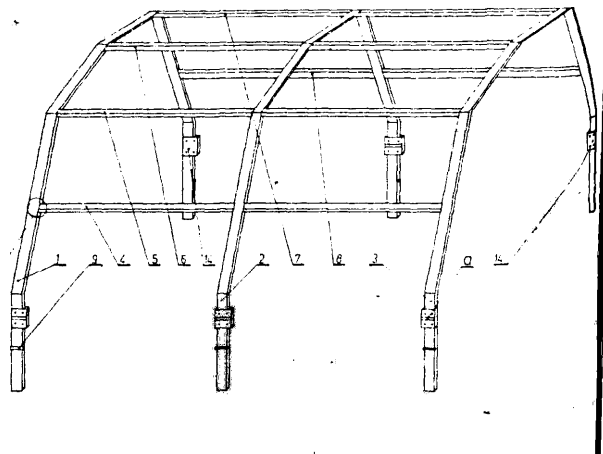


4(51) B60P U1(21) 83971 (22) 88 06 07

(71) POLMO-AUTOSAN Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok
(72) Wener Marian, Szelest Kazimierz

(54) Szkielet opończy do pojazdów samochodowych skrzyniowych lub przyczep

(57) Szkielet opończy ma pałęki /1/, /2/, /3/, z których każdy ma postać figury utworzonej z nałożenia na siebie dwóch boków prostokąta, boków trapezu równoramiennego, boków trójkąta równoramiennego, a na końcu w części prostej powyżej ogranicznika /9/ ma zespół amortyzujący /a/, składający się z dwóch obejm z elementem sprężystym oraz ze śrub mocujących. Pręty poziome /4/, /5/, /6/, /7/, /8/ w miejscu, w którym łączą się z pałką /1/, /2/, /3/ wyposażone są w pomocniczy zespół amortyzujący /b/ składający się z elementu podtrzymującego w kształcie ceownika i elementu amortyzującego. /2 zastrzeżenia/



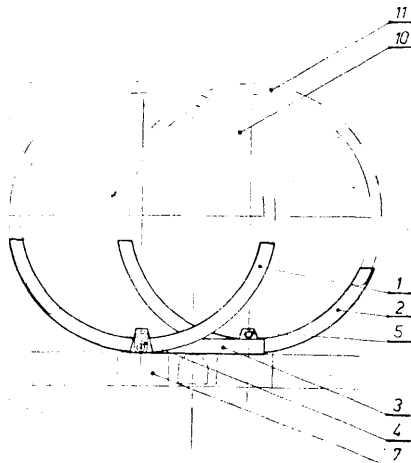
(51) B60R U1(21) 84110 (22) 88 06 21

(30) 88 05 06 Wystawa III Dolnośląski Zlot
Caravaningu Nowatorstwa i
Racjonalizacji, Wrocław(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "SZCZYGLÓWICE",
Knurów

(72) Pietrzyński Franciszek, Książczyk Henryk

(54) Urządzenie do przewozu roweru

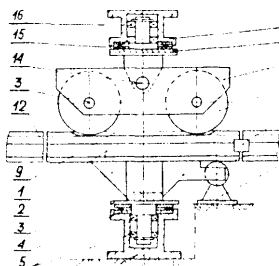
(57) Urządzenie ma dwie łukowe rynny /1/ i /2/ z zamkami /4/ i /5/, ustawione równolegle z przesunięciem względem siebie i zamocowane do wspornika /3/ podstawy. /2 zastrzeżenie/



4(51) B61J U1(21) 83983 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo "ALFA" Spółka z o.o.,
Poznań(72) Sienicki Adam, Sokołowski Zbigniew,
Lichota Adam, Grzechowiak Ryszard,
Pawlak Zdzisław, Rakowski Stanisław,
Krawczyk Jacek, Bogaczyk Waldemar(54) Urządzenie obrotowe do zmiany kierunku
jazdy pojazdu szynowego

(57) Urządzenie zbudowane jest z jednoszynowej obrotnicy i dwukołowego wózka nośnego. Obrotnica napędzana własnym silownikiem /7/ zbudowana jest z odcinka szyny /1/ podpartej na centralnie usytuowanym czopie skreću /3/ ułożyskowanym w korpusie /6/ przykręconym do fundamentu. Górna powierzchnia szyny /1/ ma wyżłobienie /9/ ustalające położenie kół /10/ wózka nośnego podczas obrotu. Końce szyny /1/ wyposażone są w ograniczniki obrotu /11/ ustalające współosiowość szyny /1/ obrotnicy z szyną /12/ toru. Wózek nośny wyposażony jest w ramę /13/ łączącą koła jezdne /10/ z ramą pojazdu poprzez centralnie, w osi między ko-



łami /10/ usytuowany za pośrednictwem przegubu obrotowego /14/ ułożyskowany w korpusie /17/ czop skreću /18/.

Urządzenie przeznaczone jest do manewrowania technologicznymi, wewnątrzzakładowymi pojazdami szynowymi. /1 zastrzeżenie/

4(51) B62B U1(21) 83912 (22) 88 06 01

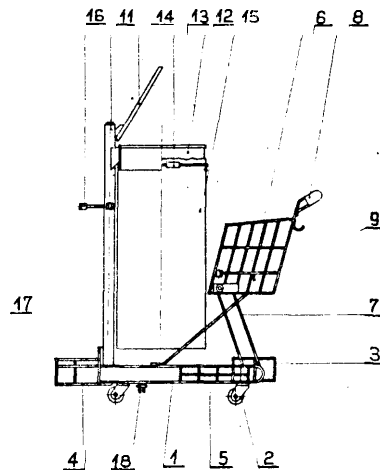
(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego

Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz

(72) Sadkiewicz Kazimierz

(54) Wielofunkcyjny wózek do przewozu sprzętu
dla utrzymywania czystości, zwłaszcza
w przemyśle spożywczym

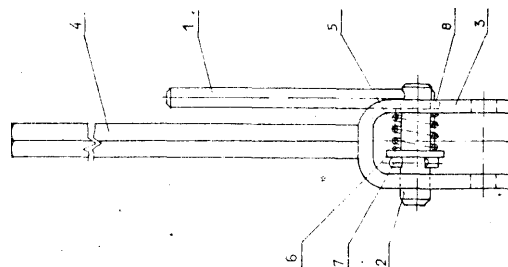
(57) Wózek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w podstawę wózka /1/ ze statywem pierścieniowym /3/ i /4/ oraz podporę /5/, zaś w części przedniej w kosz /6/ z haczykami /9/, a w tylnej części w statyw /11/ z uchwyty /16/, na którym osadzony jest pierścień /12/ ze ściskaczem worka /13/ i pokrywa /14/ otwierana pedałem nożnym /18/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B62D U1(21) 83960 (22) 88 06 08
A01B(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa

(72) Rzeźnik Antoni

(54) Pokrętło do ręcznej regulacji układu
zawieszenia narzędzi ciągnika

(57) Pokrętło ma rękojęć /1/ zamocowana nieobrotowo na sworzniu /2/ umieszczonym obrotowo w widełkach górnych /3/. Na sworzniu /2/ wewnątrz widełek górnych /3/ osadzona jest sprężyna /5/ opierająca się o podkładkę /6/ zabez-



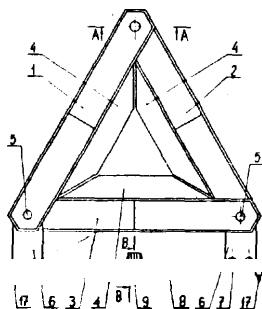
pieczoną zawleczkę /7/, przy czym na bocznej powierzchni widełek górnych /3/ znajduje się wzdłużne wgłębienie /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B62J U1(21) 83878 (22) 88 05 30

(75) Kwiecień Wiesław, Mikołajki

(54) Trójkąt ostrzegawczy do wyposażenia pojazdów drogowych

(57) Trójkąt ostrzegawczy do wyposażenia pojazdów drogowych składa się z dwóch ruchomych ramion /1/ i /2/ łączonych w górnym wierzchołku trójkąta za pomocą zapinki zatrzaskowej oraz trzeciego nieruchomego ramienia /3/ zamocowanego do podstawy trójkąta wraz z ramionami ruchomymi /1/ i /2/ za pomocą nitów /5/. Podstawa trójkąta wyposażona jest w ostre bolce metalowe /17/. /1 zastrzeżenie/



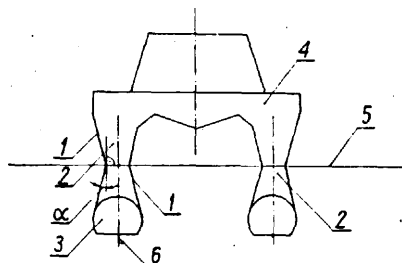
4(51) B63B U1(21) 83936 (22) 88 06 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Brzoska Edmund, Grygorowicz Mirosław, Krężelewski Mieczysław, Rogalski Andrzej

(54) Wspornik katamarana o małej wodnicy pływania

(57) Wsporniki katamarana charakteryzuje się tym, że powierzchnie boczne /1/ każdego wspornika /2/ poniżej konstrukcyjnej wodnicy /5/ odchylone są od osi /6/ wspornika /2/ w kierunku kadłuba, tworząc z pionem kąt α . /2 zastrzeżenia/



4(51) B650 U1(21) 82182 (22) 87 12 29

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy

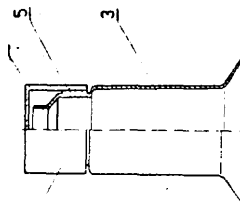
"CHEMIPLASTYKA", Kielce

(72) Kaleta Tadeusz, Pastuszko Witold, Fefara Czesław, Rzęsista Zdzisław

(54) Butelka

(57) Butelka ma kształt dwóch cylindrów /2/ i /3/ usytuowanych na sobie. Średnica dolnego cylindra /2/ jest około 60% większa od średnicy cylindra /3/, który przechodzi w

szyjkę /4/ wylewowa z gwintem /5/ i nakrętkę /6/ o średnicy takiej jak cylinder /3/, a na dnie ma na całym obwodzie wypukłość /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 83422 (22) 88 04 08

(75) Kołodziejczyk Leon M., Warszawa

(54) Jednorazowy pojemnik z tworzywa sztucznego do inseminacji trzody

(57) Pojemnik stanowi cienkościenny walcowy, zakończony czaszami zbiornik /1/ z jednej strony zakończony rurką /2/, której koniec /3/ jest zasłepiony. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 83440 (22) 88 04 29

(75) Szulc Wojciech, Majdax Jacek, Warszawa

(54) Pojemnik, zwłaszcza na kosmetyki

(57) Pojemnik składa się z wewnętrznego wkładu /1/ mającego na kołnierzu /2/ gwint, zaś na 1 powierzchni dna pierścień /3/ z nacięciami pionowymi /4/, równomiernie rozmieszczonymi na powierzchni zewnętrznej. Wkład /1/ osadzony 1 jest pomiędzy dwoma płaszczyznami /5/ i /6/ i występu znajdującego się na wewnętrznej powierzchni dna obudowy /7/. Na płaszczyznach /5/ znajdują się równomiernie rozmieszczone, pionowe występy /8/, zaś płaszczyzna /6/ ma przecięcie /9/. /1 zastrzeżenie/

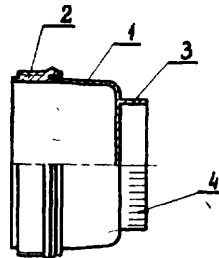


Fig. 1

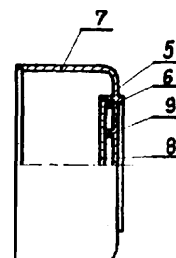


Fig. 2

4(51) B65D U1(21) 83441 (22) 88 04

(75) Szulc Wojciech, Majdax Dacek, Warszawa

(54) Pojemnik, zwłaszcza na kosmetyki

(57) Pojemnik ma wewnętrzny wkład /1/, mający na kołnierzu /2/ gwint, zaś na powierzchni bocznej symetryczne występy /3/ oraz na po-

wierzchni dna pierścieni /4/ z pionowo rozmieszczonymi nacięciami /5/. Wkład /1/ osadzony w obudowie /6/ mającej na powierzchni dna występ /7/ mający na wewnętrznej powierzchni występy /8/, w których znajduje się nacięcia /5/ oraz nadlew /9/ o kształcie wycinka pierścienia.
/1/ zastrzeżenie/

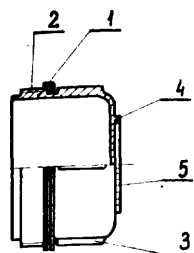


Fig. 1

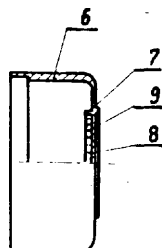
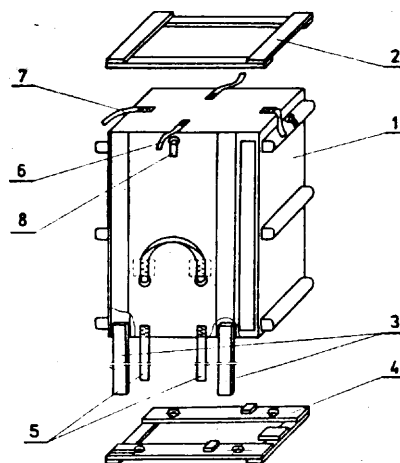


Fig. 2



4(51) B65D U1(21) 84038 (22) 88 06 14

(75) Tomala Andrzej, Warszawa

(54) Korek do butelki

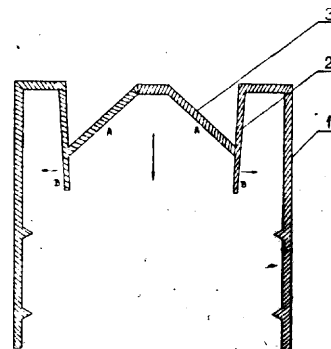
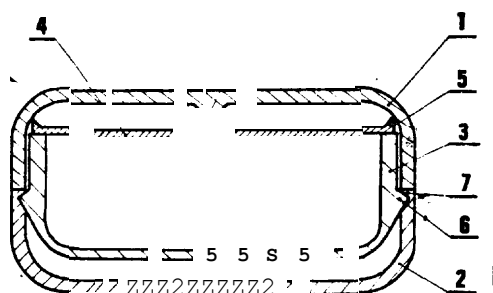
(57) Korek stanowi korpus /1/ w kształcie walca z zawiniętymi do wnętrza pod kątem krawędziami /2/ tworzącymi płaszcz, wewnątrz którego uformowana jest pokrywa /3/, w kształcie ściętego stożka podstawę skierowaną do wnętrza korpusu /1/, opierająca się dolnymi krawędziami na zewnętrznych ściankach płaszcza, stanowiącego z pokrywą /2/ i korpusem /1/ monolit.
/1/ zastrzeżenie/

4(511) B65D U1(21) 83522 (22) 88 05 05

(75) Steinhauf Wiesław, Warszawa

(54) Cylindryczny pojemnik składany do przechowywania produktów chemiczno-technicznych i kosmetycznych

(57) Pojemnik ma dzieloną obudowę zewnętrzną składającą się z podstawy /2/ i pokrywy /1/ osadzonej na naczyniu wewnętrznym /3/ zamkniętym przekładką /4/.
/2/ zastrzeżenia/



4(51) B65D F16F U1(21) 84064 (22) 88 06 15

(71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin
(72) Rybiński Józef

(54) Obudowa ochronna kompensatorów mieszkowych

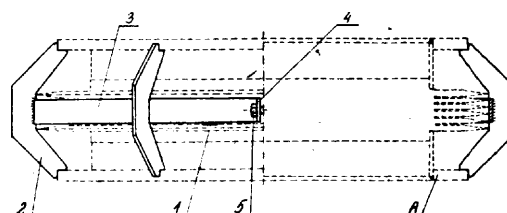
(57) Obudowa składa się z kilku segmentowych łupin /1/, uformowanych w kształcie wycinka

4(51) 365D U1(21) 83993 (22) 88 06 10

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Miszczuk Mieczysław, Stachno Grażyna

(54) Opakowanie ochronne, zwłaszcza do wielowarstwowego składowania i transportu wyrobów

(57) Opakowanie składa się z pokrowca płóciennego /1/, ramki usztywniającej górnej /2/ i dolnej /4/, sztywnych wkładek /3/ osadzonych na bocznych ściankach pokrowca /1/. Poszczególne elementy opakowania są ze sobą zespolone po opakowaniu wyrobu taśmami okalającymi przechodzącymi wzdłuż wkładek usztywniających /3/.
/1/ zastrzeżenie/



okręgu, połączonych ze sobą na stykach i z określonym napięciem wokół zewnętrznej powierzchni bocznej kompensatora mieszkowego /A/ za pomocą połączeń rozłącznych.

Każda z łupin zestawiona jest z rozstawionych, z określoną podziałką na wycinku okręgu, płaskich, profilowanych wsporników /2/, ustawionych przy tym prostopadłe do płaszczyzny tego wycinka i przytwierdzonych do wspólnego łącznika /3/. /4/ zastrzeżenia/

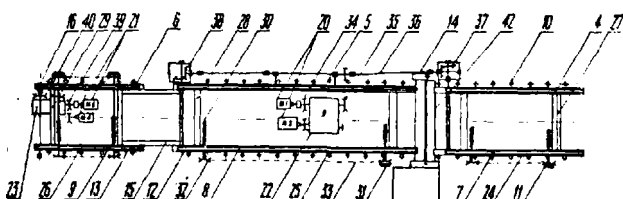
4(51) B65G U1(21) 84024 (22) 88 06 14
B05C

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stalarki Budowlanej, Wołomin
(72) Kotlarski Stanisław, Piórczyński Henryk,
Pietrzak Andrzej

(54) Urządzenie podawczo-odbiorcze, zwłaszcza do polewarek lakieru

(57) W urządzeniu trzy segmenty mają taśmy transportowe stacjonarne /4, 5, 6/ i poziome nastawne /7, 8, 9/, przy których są umieszczone pionowe rolki prowadzące /10/, a każdy segment jest wyposażony w mechanizm poziomo nastawczy /11, 12, 13/, przy czym segment pierwszy jest sprzężony z segmentem drugim poprzez zespół napędowy /14/, a segment drugi jest połączony z segmentem trzecim ramą /15/ zamocowaną do podpór korpusu. Segment trzeci ma odrębny zespół napędowy /16/, który wraz z zespołem napędowym /14/ segmentu drugiego jest sprzężony poprzez układ sterowniczy.

/2/ zastrzeżenia/



4(51) B66C U1(21) 83941 (22) 88 06 06

(71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "SEZAMOR",
Słupsk

(72) Karczewski Zbigniew, Słoma Anna

(54) Suwnica

(57) Suwnica montażowa, stosowana w siłowniach statków, charakteryzuje się tym, że wózek /13/ ma wysięgnik /29/ z rolką /30/ przewijającą linę, zaś wciągarka /37/ ma dwa silniki jednobiegowe ustawione po przeciwnych stronach korpusu wciągarki /37/ i podwieszona jest pod wózkiem /13/, pomiędzy jego kołami jezdnyymi /23/. /1/ zastrzeżenie/

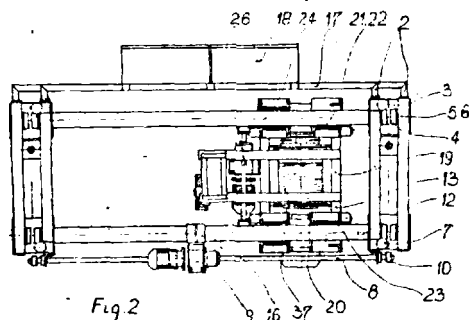


Fig. 2

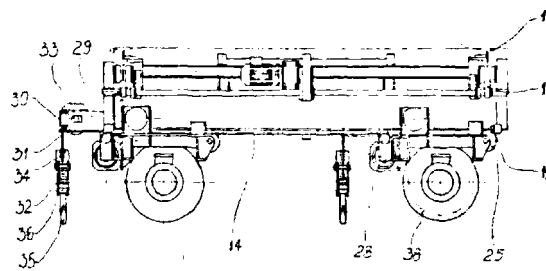


Fig. 1

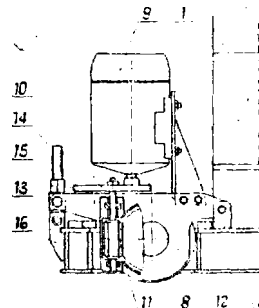
4(51) B66D U1(21) 84068 (22) 87 07 21

(71) Polskie Koleje Państwowe, Centralne
Biuro Konstrukcyjne, Poznań

(72) Rychłowski Jerzy, Mikulewicz Antoni

(54) Dźwignik samojedźny

(57) W dźwigniku zespoły jezdne i napędowe zamocowane są pomiędzy ramionami kształtowymi /12/, osadzonymi jednymi końcami wahliwie w podstawie /6/, przy czym drugie końce ramion /12/ usztywniają łączniki /13/, luźno nasadzone na śruby /14/, umocowane wahliwie do wsporników /16/ połączonych z podstawą /6/. Zespoły napędowe składają się z napędowych silników elektrycznych /9/, które poprzez przekładnie zębate /10/ i ślimakowe /11/ są połączone z 1 kołami napędzanymi /8/. /2/ zastrzeżenia/



4(51) B66F U1(21) 83947 (22) 88 06

(71) Warszawskie Zakłady Przemysłu Spirytusow
i Drożdżowego "POLMOS", Warszawa

(72) Wojtyński Krzysztof, Piechowicz Andrzej,
Miernik Włodzimierz, Nawrocki Wiesław,
Switek Wiesław, Zuba Leon

(54) Kłapa dociskowa do wózka widłowego

(57) Kłapa składa się z ramy stałej /1/ mocowanej płyty czołowej wózka /2/ oraz osadzonej wewnątrz

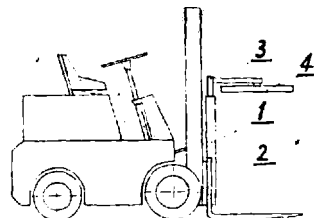


Fig. 1

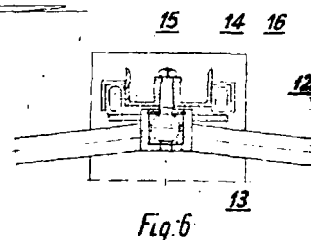


Fig. 6

ramy ruchomej /3/ i kraty **dociskającej** /4/. Kłapa mocowana jest do **ramienia** /12/ i **połączona** poprzez gniazdo /13/ ze sworzniem ku-

listym /14/ zamocowanym w ramieniu /15/. Kłapa ponadto **zawieszona** jest na płycie czołowej poprzez zaczep oraz ma ograniczniki gumowe /16/.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

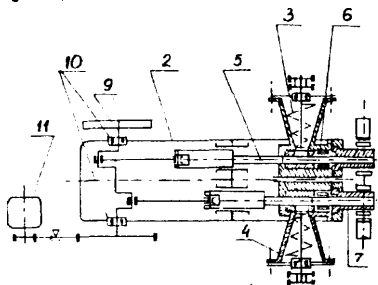
4(51) C10L U1(21) 83956 (22) 88 06 06

(71) **Dolnośląskie Zakłady Urzędów Górniczych**
Przemysłu Węglowego, Wałbrzych

(72) Głabiszewski Edward, Wójcik Paweł,
Niemiec Józef, Domański Henryk

(54) Brykietciarka tłokowa w układzie pod-
wojnym do brykietowania odpadów
lignocelulozowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenie wydajności **brykietciarki** przy jednoczesnym ograniczeniu powierzchni niezbędnej do zainstalowania **urządzeń** i ograniczenia poboru energii w stosunku do **urządzeń** o identycznej wydajności ale z **jednym** tłokiem.



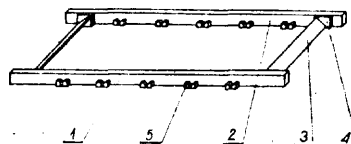
Zbiornik odpadów **połączony** jest z prasą /2/ dwoma **podajnikami ślimakowymi** /3/ do dwóch korpusów **wprowadzających** /4/ i **dalej** za **pośrednictwem** dwóch tłoków /5/ do dwóch **tulei** prasujących /6/ i zaciskowych /7/. Napęd realizowany jest na wał podwójnie wykorbiony /9/ podparty w korpusie **dwoma** łożyskami /10/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C25D H02G U1(21) 83974 (22) 88 06 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej
Obsługi Rolnictwa Zdżary k/Łodzi

(54) Zespół szyn prądowych

(57) Zespół szyn prądowych zawiera szynę katodową /1/ oraz szynę anodową /2/, które połączone są ze sobą mechanicznie za pomocą łączników /3/, a odizolowane są od siebie elektrycznie. Obie szyny /1/ i /2/ wyposażone są w gniazda /5/ do mocowania zawieszek.
/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKNIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D06F G05B U1 21) 83944 (22)88 06 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "PREDOM";
Warszawa

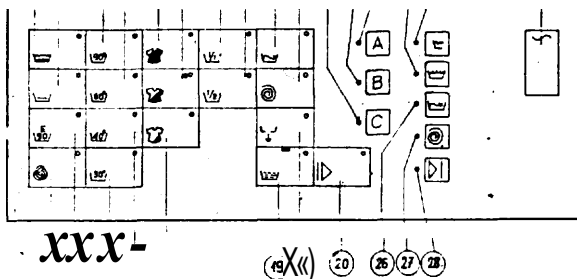
(72) Maliszewski Józef, Siedlecki Mieczysław,
Przyborowski Leszek, Gąsiorowski Witold,
Gajewski Janusz

(54) Płyta czołowa sterownika pralki
automatycznej

(57) Płyta zawiera pogrupowane w siedem kolumn przyciski klawiatury i wskaźniki świetlne.

Pięć pierwszych kolumn przycisków przeznaczonych jest do nastawiania programów prania. **Jedyny** przycisk - start /20/ szóstej kolumny służy do inicjowania programu **prania**, a trzy wskaźniki świetlne /21, 22, 23/ tej kolumny i pięć wskaźników świetlnych siódmej kolumny są wskaźnikami informacyjnymi. Obok klawiatury przycisków i wskaźników świetlnych umieszczony jest włącznik /2/ pralki.
/2 zastrzeżenia/

(3) (4) (7) (8) (11) (12) (14) (15) (16) (17) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)



DZIAŁ E
BUDOWNICTWO ; GÓRNICtwo ; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01C U1(21) 84073 (22) 88 06 16

(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Tarnów

(72) Kiecka Janusz

(54) Element krawężnika drogowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie renowacji dróg metodą nakładania nowej nawierzchni jezdni na nawierzchnię istniejącą.

Element stanowi podłużną bryłę o przekroju poprzecznym grubościenną literą L nakładaną na zaprawie cementowej /8/ swymi wewnętrznymi ścianami /5/ i /6/ na prostokątne płaszczyzny górnej części krawężnika, przy czym ramię pionowe /3/ elementu /1/ jest dłuższe od połowy wysokości krawężnika, a ramię poziome /4/ jest równe szerokości górnej poziomej jego ścianki, zaś ścianka /7/ kończąca to ramię ma nachylenie bocznej ścianki górnej części krawężnika od strony jezdni.

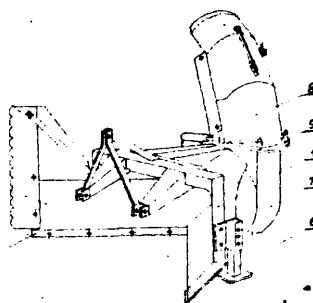
/1 zastrzeżenie/

7



(54) Wirnikowe urządzenie odśnieżające

(57) W urządzeniu częścią składową ramy noszącej /1/ z trzypunktowym zawieszeniem są dwa zgarniacze boczne /2/, w części środkowej, których wzdłuż kierunku ruchu, na wspólnym wale osadzone wirnik wyrzutowy i rozdrabniacz z tym, że rozdrabniacz jest osadzony na zasadzie sprzęgła łukowego. Nasadę zgarniaczy bocznych /2/ stanowi obudowa wirnika wyrzutowego /4/ z rurociągiem wyrzutowym /8/ osadzonym obrotowo w obrotnicy /9/, sam zaś rurociąg jest zaopatrzony w ruchomą kierownicę /10/ z możliwością regulacji jej kąta pochylenia /5/ zastrzeżenie



4(51) E01C U1(21) 84074 (22) 88 06 16

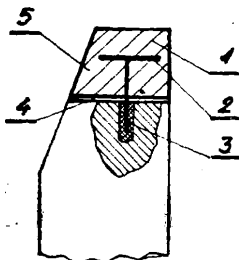
(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Tarnów

(72) Wodzisław Edward

(54) Element krawężnika drogowego

(57) Element krawężnika stanowi podłużną, betonową bryłę o przekroju poprzecznym trapezu prostokątnego, nakładaną na zaprawie cementowej na górną poziomą ściankę krawężnika, zbrojona prętami stalowymi /2/, których dwie końcówki /3/ wystające z dolnej ścianki /4/ elementu /1/ stanowią trzpienie łączące go z krawężnikiem, przy czym szerokość jego dolnej ścianki /4/ jest równa szerokości górnej poziomej ścianki krawężnika, a jego ścianka boczna /5/ nieprostopadła do ścianki dolnej /4/ ma nachylenie do pionu równe nachyleniu bocznej, niepionowej ścianki górnej części krawężnika.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E02B U1(21) 84057 (22) 88 05 16

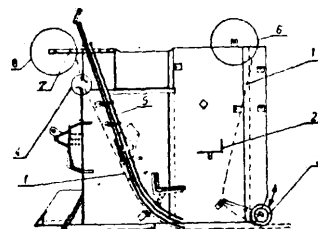
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Jędryka Grzegorz, Sokołowski Janusz

(54) Osprzęt kosza maszyny do zabezpieczania rurociągów drenarskich włókniną

(57) Osprzęt kosza ma szpulę przednią /8/ zamocowaną na zewnątrz kosza, a szpulę tylną /6/ wystającą ponad konstrukcję kosza. W przednim ścianie kosza wykonany jest otwór /A/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E02D E02B U1(21) 84056 (22) 88 06

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Jędryka Grzegorz, Wanke Andrzej

(54) Studzienka wypływowa do pionowych dróg

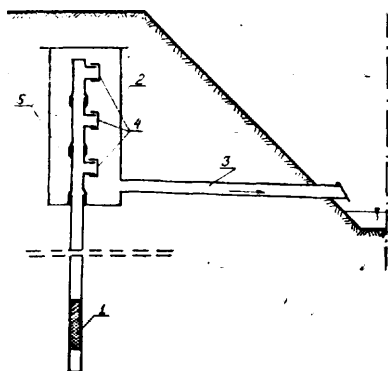
(57) Studzienka wypływowa /2/ zaopatrzona w przewód doprowadzający wodę /5/ zakończony u dołu filtrem /1/. Przewód doprowadzający wodę /5/ u góry ma otwory wypływowe zakończone korkami /4/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E01H U1(21) 84054 (22) 88 06 16

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nidzica

(72) Potapiuk Alfred, Wódkiewicz Stefan,
Góralski Norbert



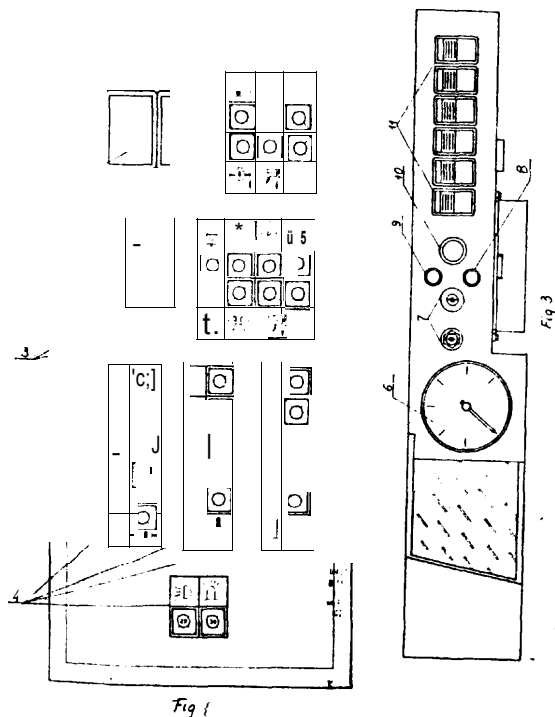
4(51) E02F U1(21) .84042 (22) 88 06 15

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
 (72) Zawadzki Piotr, Zwolak Edward, Budny Eugeniusz, Wrześniewski Sławomir, Górski Waldemar

(54) Pulpit operatora koparki jednoznaczniowej

(57) Pulpit złożony jest z dwóch bloków, wskaźnikowego i sterowniczego zamkniętych w obudowach w kształcie prostokąta, usytuowanych w stosunku do siebie pod kątem. Blok wskaźnikowy /1/ zawiera wskaźniki funkcyjne zgrupowane w zespoły: zespół wskaźników alarmujących /2/, zespół wskaźników sygnalizujących /3/ oraz zespół wskaźników informujących /4/. Drugi blok sterowniczy zawiera rozmieszczone w osi płyty czołowej kolejno: obrotomierz /6/, stacyjki /7/, sygnał dźwiękowy /8/, świecę płomienną /9/, spryskiwacz /10/ oraz zespół wyłączników eksploatacyjnych /11/.

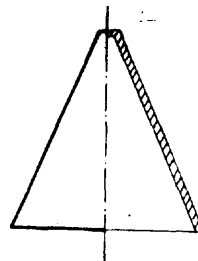
/3 zastrzeżenia/



4(51) E03B U1(21) 84846 (22) 88 09 15

- (71) Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa PKP, Warszawa
 (72) Kamiński Andrzej, Bogdański Mieczysław, Kucharski Zbigniew, Butkiewicz Andrzej
 (54) Ośłona urządzenia instalacji wodociągowej zewnętrznej, zwłaszcza hydrantu i zasuw oraz zaworu odcinającego sieci gazowej zewnętrznej

(57) Ośłona ma kształt ostrosłupa foremnego ściętego, otwartego od strony podstawy.
 /1 zastrzeżenie/

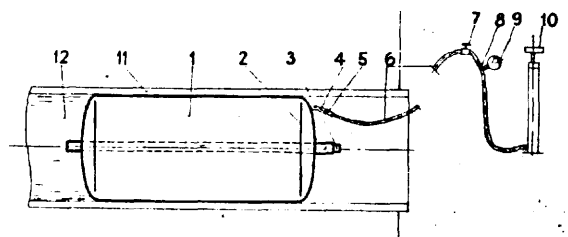


4(51) E03F U1(21) 83876 (22) 88 05 30

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
 (72) Hajduk Jerzy

(54) Korek pneumatyczny

(57) Korek, do korkowania przewodów kanalizacyjnych podczas wykonywania ich konserwacji albo remontu, stanowi worek /1/ w kształcie walca zamkniętego szczelnie z obu końców na rurze /2/, przebiegającej wewnątrz i wzdłuż worka /1/. Rura /2/ zamykana jest korkiem /3/, a worek pneumatyczny zaopatrzony jest w rurkę /4/ zakończoną zaworem /1/ do pompowania lub spuszczenia powietrza.
 /2 zastrzeżenia/



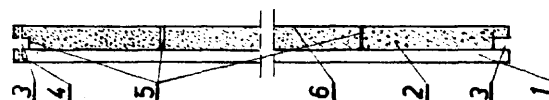
4(51) E040 U1(21) 82440 (22) 88 01 19

- (75) Waszczuk Mieczysław, Lublin

*

(54) Płyta dachowa termoizolacyjna

(57) Płyta termoizolacyjna ma warstwę falistą zewnętrzną /1/, ścianki wewnętrzne /5/ prostopadłe do warstwy /1/ i warstwę stropową, wewnętrzną /6/ wykonane z laminatu zbrojonego włóknem szklanym. Przestrzenie pomiędzy ściankami /5/, warstwą zewnętrzną /1/ i warstwą wewnętrzną /6/ wypełnione są masą termoizolacyjną /2/. Płyta ma wykonane otwory /A/ oraz zamki profilowane /3/.
 /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO ; GÓRNICTWO ; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E01C U1(21) 84073 (22) 88 06 16

(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Tarnów

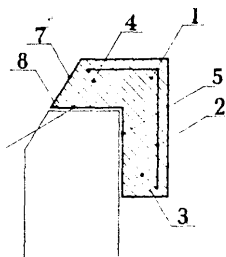
(72) Kiecka Janusz

(54) Element krawężnika drogowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie renowacji dróg metodą nakładania nowej nawierzchni jezdni na nawierzchnię istniejącą.

Element stanowi podłużną bryłę o przekroju poprzecznym grubościenniej litery L nakładana na zaprawie cementowej /8/ swymi wewnętrznymi ścianami /5/ i /6/ na **prostokątne** płaszczyzny górnej części krawężnika, przy czym ramię pionowe /3/ elementu /1/ jest dłuższe od połowy wysokości krawężnika, a ramię poziome /4/ jest równe szerokości górnej poziomej jego ścianki, zaś ścianka /1/ **kończąca** to ramię ma nachylenie bocznej ścianki górnej części krawężnika od strony jezdni.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E01C U1(21) 84074 (22) 88 06 16

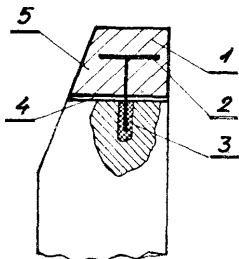
(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Tarnów

(72) Wodzisiz Edward

(54) Element krawężnika drogowego

(57) Element krawężnika stanowi podłużną, betonową bryłę o przekroju poprzecznym trapezu **prostokątnego**, nakładana na zaprawie cementowej na **górną** poziomą ściankę krawężnika, zbrojona prętami stalowymi /2/, których dwie końcówki /3/ **wystające** z dolnej ścianki /4/ elementu /1/ stanowią trzpienie łączące go z krawężnikiem, przy czym szerokość jego dolnej ścianki /4/ jest równa szerokości górnej poziomej ścianki krawężnika, a jego ścianka boczna /5/ nieprostokątna do ścianki dolnej /4/ ma nachylenie do pionu równe nachyleniu bocznej, niepionowej ścianki górnej części krawężnika.

/1 zastrzeżenie/



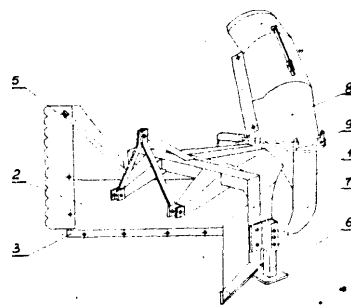
4(51) E01H U1(21) 84054 (22) 88 06 16

(71) , Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nidzica

(72) Potapiuk Alfred, Wódkiewicz Stefan,
Góralski Norbert(54) Wirnikowe urządzenie odsnieżające

(57) W **urządzeniu częścią składową** ramy nośnej /1/ z **trzy punktowym** zawieszeniem są dwa zgrarniacze boczne /2/, w części środkowej, których wzdłuż kierunku ruchu, na wspólnym wale są osadzone wirnik wyrzutowy i rozdrabniacz z **tym** że rozdrabniacz jest osadzony na zasadzie sprzęgła łukowego. Nasadę zgrarniaczy bocznych /2/ stanowi obudowa wirnika wyrzutowego /7/ z rurociągiem wyrzutowym /8/ osadzonym obrotowo w obrotnicy /9/, sam zaś rurociąg jest zaopatrzony w ruchomą kierownicę /10/ z możliwością regulacji jej kąta pochylenia.

/5 zastrzeżeń/



4(51) E02B U1(21) 84057 (22) 88 06 16

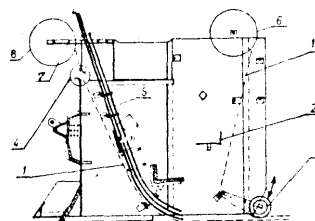
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Jędryka Grzegorz, Sokołowski Janusz

(54) Osprzęt kosza maszyny do zabezpieczania
rurociągów drenarskich włókniną

(57) Osprzęt kosza **ma** szpulę przednią /8/ zamocowaną na zewnątrz kosza, a szpulę tylną /6/ wystającą ponad konstrukcję kosza. W przedniej ścianie kosza wykonany jest otwór /4/.

/1 zastrzeżenie/

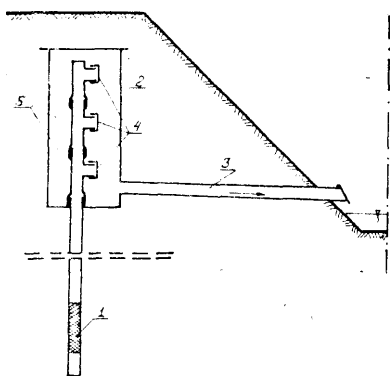
4(51) E02D U1(21) 84056 (22) 88 06 16
E02B(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Jędryka Grzegorz, Wanke Andrzej

(54) Studzienka wypływowa do pionowych drenów

(57) Studzienka wypływowa /2/ zaopatrzona jest w przewód **doprowadzający** wodę /5/ zakończony u dołu filtrem /1/. Przewód doprowadzający wodę /5/ u góry ma otwory wypływowe **zakończony** korkami /4/.

/1 zastrzeżenie/



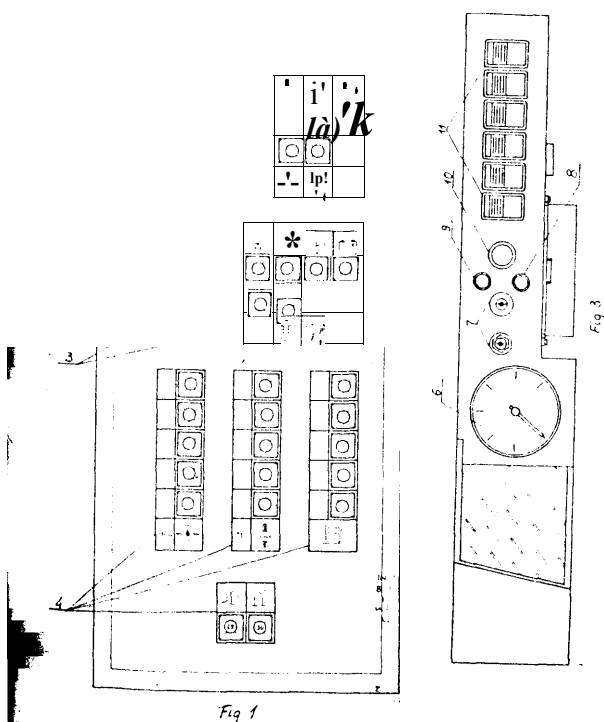
4(51) E02F U1(21) -84042 (22) 88 06 15

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
 (72) Zawadzki Piotr, Zwolak Edward, Budny Eugeniusz, Wrześniewski Sławomir, Górski Waldemar

(54) Pulpit operatora koparki jednonaczyniowej

(57) Pulpit złożony jest z dwóch bloków, wskaźnikowego i sterowniczego zamkniętych w obudowach w kształcie prostokąta, usytuowanych w stosunku do siebie pod kątem. Blok wskaźnikowy /1/ zawiera wskaźniki funkcyjne zgrupowane w zespoły: zespół wskaźników alarmujących /2/, zespół wskaźników sygnalizujących /3/ oraz zespół wskaźników informujących /4/. Drugi blok sterowniczy zawiera rozmieszczone w osi płyty czołowej kolejno: obrotomierz /6/, stacyjki /7/, sygnał dźwiękowy /8/, świecę płomienną /9/, spryskiwacz /10/ oraz zespół wyłączników eksploatacyjnych /11/.

/3 zastrzeżenia/



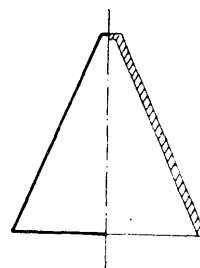
4(51) E03B U1(21) 84846 (22) 88 09 15

- (71) Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa PKP, Warszawa
 (72) Kamiński Andrzej, Bogdański Mieczysław, Kucharski Zbigniew, Butkiewicz Andrzej

(54) Ośłona urządzenia instalacji wodociągowej zewnętrznej, zwłaszcza hydrantu i zasuw oraz zaworu odcinającego sieci gazowej zewnętrznej

(57) Ośłona ma kształt ostrosłupa foremnego ściętego, otwartego od strony podstawy.

/1 zastrzeżenie/



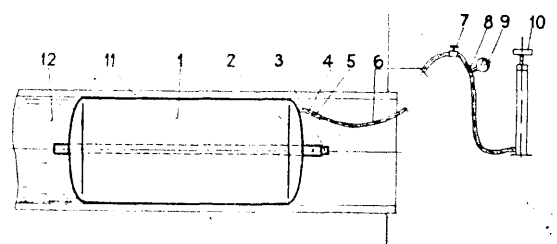
4(51) E03F U1(21) 83876 (22) 88 05 30

- (71.) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
 (72) Hajduk Jerzy

(54) Korek pneumatyczny

(57) Korek, do korkowania przewodów kanalizacyjnych podczas wykonywania ich konserwacji albo remontu, stanowi worek /1/ w kształcie walca zamkniętego szczelnie z obu końców na rurze /2/, przebiegającej wewnątrz i wzdłuż worka /1/. Rura /2/ zamykana jest korkiem /3/, a worek pneumatyczny zaopatrzony jest w rurkę /4/ zakończoną zaworem /7/ do pompowania lub spuszczenia powietrza.

/2 zastrzeżenia/

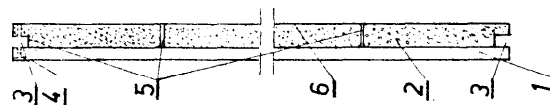


4(51) E04D U1(21) 82440 (22) 88 01 19

- (75) Waszczuk Mieczysław, Lublin

(54) Płyta dachowa termoizolacyjna

(57) Płyta termoizolacyjna ma warstwę faliastą zewnętrzną /1/, ścianki wewnętrzne /5/ prostopadłe do warstwy /1/ i warstwę stropową, wewnętrzną /6/ wykonane z laminatu zbrojonego włóknem szklanym. Przestrzeń pomiędzy ściankami /5/, warstwę zewnętrzną /1/ i warstwę wewnętrzną /6/ wypełnione są masą termoizolacyjną /2/. Płyta ma wykonane otwory /A/ oraz zamki profilowane /3/. /1 zastrzeżenie/



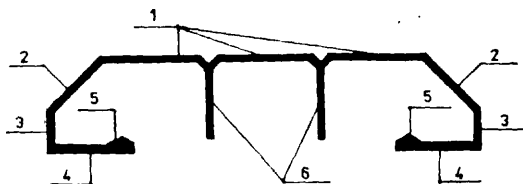
4(51) E04F U1(21) 83964 (22) 88 06 08

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Tychy
 (72) Malcherek Andrzej, Kosmala Andrzej,
 Struk Jan, Janik Jan, Kosiński Witold,
 Byrdy Marian, Mol Alojzy, Sarapata
 Marian, Pakiet Władysław, Woźniak
 Kajetan

(54) Element łącznikowy obudowy ścian

(57) Element łącznikowy obudowy ścian służy do łączenia elementów podstawowych obudowy ścian przeznaczonych do izolowania ścian budowlanych od warunków zewnętrznych.

Element łącznikowy obudowy ścian ma kształt zbliżony do litery C, który tworzy osłonową ściankę /1/ ze ścięciami /2/ oraz łącznikami /3/ zakończonymi zaczepami /4/ oraz zatrzaskami /5/, mająca dwa wzmacniające żebra /6/. /1 zastrzeżenie/

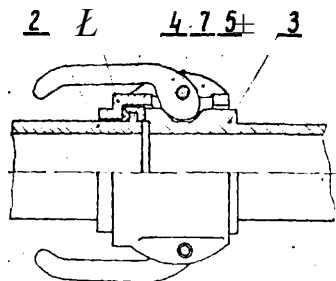


4(51) E05B U1(21) 84002 (22) 88 06 09

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
 "PZL - Świdnik", Świdnik
 (72) Muszyński Antoni

(54) Złącze zamka szybkozłącznego z przewodami łączonymi

(57) Złącze zestawione z dźwigni krzywkowych /5/ osadzonych w korpusie /6/ w kształcie tulei, końcówek przewodów łączonych /2/ i /3/ przy czym końcówka przewodu /3/ stanowi gniazdo zamka /1/ oraz uszczelki /4/, charakteryzuje się tym, że korpus /6/ zamka /1/ stanowi stopniowana tuleja, osadzona na końcówkach przewodów łączonych /2/ i /3/ o różnych średnicach zewnętrznych. Końcówka przewodu /2/ o mniejszej średnicy jest zaopatrzona w kołnierz /11/, na którym jest osadzona uszczelka kołowa /4/ o przekroju w kształcie litery "C". /1 zastrzeżenie/



4(51) E05C U1(21) 83958 (22) 88 06 08

(75) Warchoł Henryk, Radom

(54) Klamka do drzwi

(57) Klamka charakteryzuje się tym, że tarcza drzwiowa zewnętrzna /2/ ma dwa w kształcie walca czopy /3/ o długości większej od zewnętrznej grubości /4/ z nagwintowanymi otworami /5/ na wkręty /6/ umieszczone w otworach tarczy drzwiowej wewnętrznej /7/ z

walcowymi czopami /8/ o długości zbliżonej do grubości zewnętrznej tej tarczy. Obie tarcze drzwiowe mają występ /10/, na którym opiera się podkładka zaciskowa /11/. /1 zastrzeżenie/

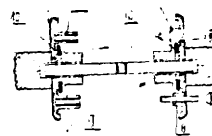


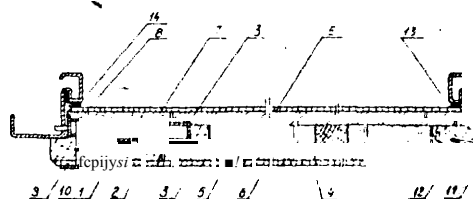
fig 1

4(51) E06B U1(21) 82878 (22) 88 03 09

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin
 (72) Góralski Cezary, Halfar Witold,
 Soboczyński Andrzej, Trochim Antoni 1

(54) Skrzydło drzwiowe płytowe o podwyższonej izolacyjności akustycznej

(57) Skrzydło drzwiowe na wewnątrz ramy drewnianej /1/ wręby /2/ do płaszczyzn, których na całym obwodzie przyklejona jest płyta wiórowa /3/ oraz dwustronnie płyta pilśniowa porowata /5/, zaś całość obłożona jest płytą pilśniową twardą /6/. Wewnątrz pionowego ramienia ramy /4/ osadzony jest zamek wpuszczany /7/ z otworem /8/, w które wkręcane są wkręty do metalu /9/ za pośrednictwem elementu metalowego /10/ z w naprzeciwległym wrębie umieszczone są zawiasy /11/ wzmocnione dodatkowym wkrętem /12/ oraz ograniczniki wysuwu /13/. /2 zastrzeżenie/

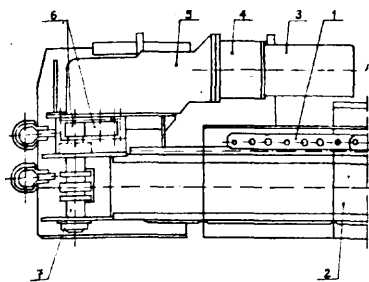


4(51) E21C U1(21) 83536 (22) 88 04

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Sender Zdzisław, Liduchowski Leonard,
 Mura Alojzy, Zok Paweł, Skolik Wojciech
 Szyngiel Stanisław, Rojek Henryk, Gaj Bogdan, Mayor Mirosław

(54) Zwrotnia urządzenia do eksploatacji ścian węglowych

(57) W zwrotni parkanowa listwa prowadząca; maszyny urabiającej prowadzona jest od stacji trasy przenośnika /2/, równoległe do niej, silnik /3/ na wysokość sprzęgła hydraulicznego /4/, które łączy silnik /3/ z główną przekładnią. /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21C U1(21) 83969 (22) 88 06 07

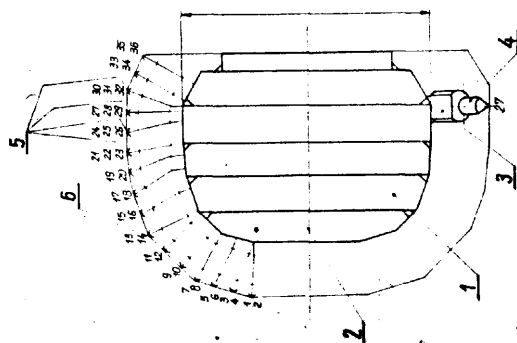
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Stolecki Ryszard, Sczyrba Stefan, Ogierman Robert, Orlacz Jan, Orchel Stanisław, Turejko Wiesław

(54) Organ urabiający kombajnu chodnikowego

(57) Organ urabiający kombajnu chodnikowego wyposażony w dwie głowice ukształtowane jako obrotowe bryły zwiężające się z jednej strony, charakteryzuje się tym, że każda z głowic /1/ organu w każdej linii skrawania /5/ maksymalnie oddalanej od osi obrotu /2/ głowicy /1/ ma trzy noże /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E21C U1(21) 84059 (22) 88 06 15

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. gen. K. Świerczewskiego, Katowice

(72) Wasyleczko Zenon, Opałka Gustaw, Gubała Leszek

(54) Uchwyt nożowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uniezależnienia kształtu uchwytów nożowych

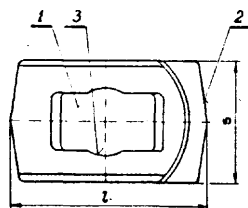


Fig 3

fig 2

od miejsca ich przyspawania na organie roboczym kombajnu górniczego.

Dolna powierzchnia /5/ uchwytu nożowego jest powierzchnią walcową o promieniu wychodzącym ze środka szerokości /s/ uchwytu, większym od połowy szerokości /s/, a mniejszym od tej szerokości /s/. Stosunek szerokości /s/ do długości /l/ uchwytu wynosi 1,5 do 1.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E21D U1(21) 84006 (22) 88 06 10

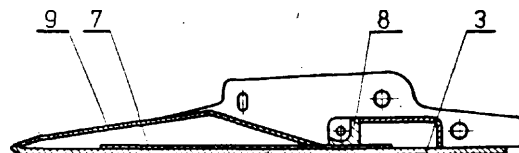
(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice

(72) Domiczek Jan, Czaja Jerzy, Gościński Anzelm, Moskal Jerzy, Biernacki Karol, Wolski Czesław, Basista Ryszard, Bajorek Józef

(54) Spąglica dzielona zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Spąglica dzielona zmechanizowanej obudowy górniczej ma blachy dolne /3/ z wykonanymi od strony zewnętrznej ścięciami kątowymi o długości większej od długości skoku przesuwnika zestawu. Na blasze /3/ jest zamocowany wspornik gięty, połączony poprzez blachę górną /9/ ze wspornikiem prostym. Blacha /9/ jest giętą w trzech miejscach, a pod nią znajduje się blacha przyspawowa /7/ zamocowana do blachy /3/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E21F U1(21) 82740 (22) 88 02 16
E21D

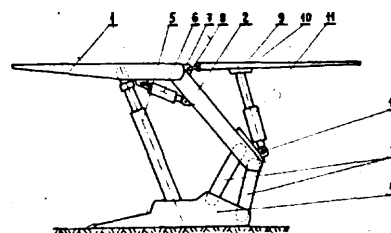
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węglu Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Sapielak Jerzy, Liduchowski Leonard, Orzechowski Stanisław, Zajaczkowski Krzysztof, Drewniak Adolf, Prokopowicz Bronisław, Cieślak Zbigniew

(54) Podpora podszkawkowa w sekcji obudowy zmechanizowanej

(57) Podpora zawiera dwie stropnice tylne /9/, których końce łączą się przez łączniki dwuprzegubowe /8/ z zaczepami oporowo-gniazdowymi /7/ zamontowanymi w górnej części osłony odzawałowej /2/. Każda stropnica tylna /9/ ma przegub krzyżowy /10/, z którym łączy się koniec siłownika podszkawkowego /11/. Otego drugi koniec osadzony jest w gnieździe podpory /12/ na dolnej części osłony odzawałowej /2/.

/1 zastrzeżenie/



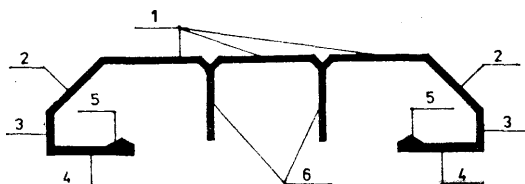
4 (51) E04F Ul(21) 83964 (22) 88 06 08

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Tychy
 (72) Malcherek Andrzej, Kosmala Andrzej,
 Struk Jan, Janik Jan, Kasiński Witold,
 Byrdy Marian, Mol Alojzy, Sarapata
 Marian, Pakiet Władysław, Woźniak
 Kajetan

(54) Element łącznikowy obudowy ścian

(57) Element łącznikowy obudowy ścian służy do łączenia elementów podstawowych obudowy ścian przeznaczonych do izolowania ścian budowlanych od warunków zewnętrznych.

Element łącznikowy obudowy ścian ma kształt zbliżony do litery C, który tworzy osłona ścianka /1/ ze ścięciami /2/ oraz łącznikami /3/ zakończonymi zaczepami /4/ oraz zatrzaskami /5/, mająca dwa wzmacniające żebra /6/. /1 zastrzeżenie/

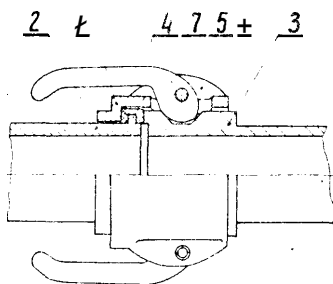


4 (51) E05B Ul(21) 84002 (22) 88 06 09

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
 "PZL - Świdnik", Świdnik
 (72) Muszyński Antoni

(54) Złącze zamka szybkołącznego z przewodami łączonymi

(57) Złącze zestawione z dźwigni krzywkowych /5/ osadzonych w korpusie /6/ w kształcie tulei, końcówek przewodów łączonych /2/ i /3/ przy czym końcówka przewodu /3/ stanowi gniazdo zamka /1/ oraz uszczelki /4/, charakteryzuje się tym, że korpus /6/ zamka /1/ stanowi stopniowaną tuleję, osadzoną na końcówkach przewodów łączonych /2/ i /3/ o różnych średnicach zewnętrznych. Końcówka przewodu /2/ o mniejszej średnicy jest zaopatrzona w kołnierz /7/, na którym jest osadzona uszczelka kołowa /4/ o przekroju w kształcie litery "C". /1 zastrzeżenie/



4 (51) E05C Ul(21) 83958 (22) 88 06 08

(75) Warchoł Henryk, Radom

(54) Klamka do drzwi

(57) Klamka charakteryzuje się tym, że tarcza drzwiowa zewnętrzna /2/ ma dwa w kształcie walca czopy /3/ o długości większej od zewnętrznej grubości /4/ z nagwintowanymi otworami /5/ na wkręty /6/ umieszczone w otworach tarczy drzwiowej wewnętrznej /1/ z

walcowymi czopami /8/ o długości zbliżonej do grubości zewnętrznej tej tarczy. Obie tarcze drzwiowe mają występ /10/, na którym opiera się podkładka zaciskowa /11/. /1 zastrzeżenie/

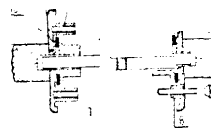


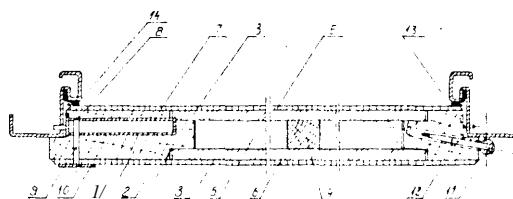
fig 1

4 (51) E06B Ul(21) 82878 (22) 88 03 02

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin
 (72) Góralski Cezary, Halfar Witold,
 Soboczyński Andrzej, Trochim Antoni

(54) Skrzydło drzwiowe płytowe o podwyższonej izolacyjności akustycznej

(57) Skrzydło drzwiowe ma wewnątrz ramy drewnianej /1/ wręby /2/ do płaszczyzn, których na całym obwodzie przyklejona jest płyta wiórowa /3/ oraz dwustronnie płyta pilśniowa porowata /5/, zaś całość obłożona jest płytą pilśniową twardą /6/. Wewnątrz pionowego ramiaka ramy /1/ osadzony jest zamek wpuszczany /1/ z otworami /8/, w które wkręcane są wkręty do metalu /9/ za pośrednictwem elementu metalowego /10/ zaś w naprzeciwległym wrębie umieszczone są zawiasy /11/ wzmocnione dodatkowo wkrętem /12/ oraz ograniczniki wysuwu /13/. /2 zastrzeżenia/

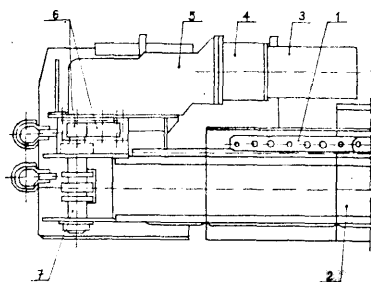


4 (51) E21C Ul(21) 83536 (22) 88 04 29

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
 Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Sender Zdzisław, Liduchowski Leonard,
 Mura Alojzy, Zok Paweł, Skolik Wojciech,
 Szyngiel Stanisław, Rojek Henryk, Gajda
 Bogdan, Mayor Mirosław

(54) Zwrotnia urządzenia do eksploatacji ścian węglowych

(57) W zwrotni parkanowa listwa prowadnicza /1/ maszyny urabiającej prowadzona jest od strony trasy przenośnika /2/, równolegle do niej poza silnik /3/ na wysokość sprzęgła hydraulicznego /4/, które łączy silnik /3/ z główną przekładnią /5/. /1 zastrzeżenie/



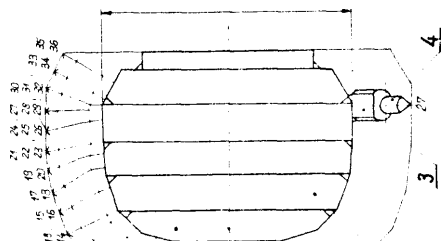
4(51) E21C U1(21) 83969 (22) 88 06 07

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Stolecki Ryszard, Sczyrba Stefan, Ogierman Robert, Orlacz Dan, Orchel Stanisław, Turejko Wiesław

(54) Organ urabiający kombajnu chodnikowego

(57) Organ urabiający kombajnu chodnikowego wyposażony w dwie głowice ukształtowane jako obrotowe bryły zwężające się z jednej strony, charakteryzuje się tym, że każda z głowic /1/ organu w każdej linii skrawania /5/ maksymalnie oddalonej od osi obrotu /2/ głowicy /1/ ma trzy noże /4/.

/2 zastrzeżenie/

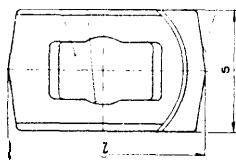


4(51) E21C U1 21) 84059 (22) 88 06 15

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. gen. K. Świerczewskiego, Katowice
 (72) Wasylęczko Zenon, Opałka Gustaw, Gubała Leszek

(54) Uchwyt nożowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie niezależności kształtu uchwytów nożowych



5

Fig. 2

Fig. 3

od miejsca ich przyspawania na organie roboczym kombajnu górniczego.

Dolna powierzchnia /5/ uchwytu nożowego jest powierzchnią walcową o promieniu wychodzącym ze środka szerokości /s/ uchwytu, większym od połowy szerokości /s/, a mniejszym od tej szerokości /s/. Stosunek szerokości /s/ do długości /1/ uchwytu wynosi 1,5 do 1.

/1 zastrzeżenie/

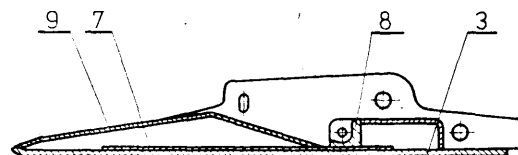
4(51) E21D U1(21) 84006 (22) 88 06 10

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice
 (72) Domiczek Jan, Czaja Jerzy, Gościmiński Anzelm, Moskal Oerzy, Biernacki Karol, Wolski Czesław, Basista Ryszard, Bajorek Józef

(54) Spęgnica dzielona zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Spęgnica dzielona zmechanizowanej obudowy górniczej a blachy dolne /3/ z wykonanymi od strony zewnętrznej ścięciami kątowymi o długości większej od długości skoku przesuwника zestawu. Na blasze /3/ jest zamocowany wspornik gięty, połączony poprzez blachę górną /9/ ze wspornikiem prostym. Blacha /9/ jest gięta w trzech miejscach, a pod nią znajduje się blacha przyspęgowana /v/ zamocowana do blachy /3/.

/1 zastrzeżenie/



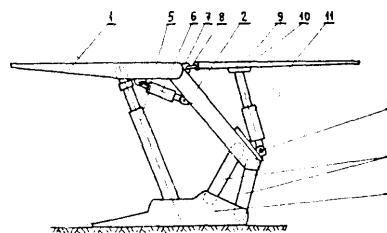
4(51) E21F U1(21) 82740 (22) 88 02 16
 E21D

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Sapielak Jerzy, Liduchowski Leonard, Orzechowski Stanisław, Zajaczkowski Krzysztof, Drewniak Adolf, Prokopowicz Bronisław, Cieślak Zbigniew

(54) Podpora podsadzkowa sekcji obudowy zmechanizowanej

(57) Podpora zawiera dwie stropnice tylne /9/, których końce łączą się przez łączniki dwuprzegubowe /8/ z zaczepami oporowo-gniazdowymi /7/ zamontowanymi w górnej części osłony odzawałowej /2/. Każda stropnica tylna /9/ a przegub krzyżowy /10/ z którym łączy się koniec siłownika podsadzkowego /11/. Jego drugi koniec osadzony jest w gnieździe podpory /12/ na dolnej części osłony odzawałowej /2/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

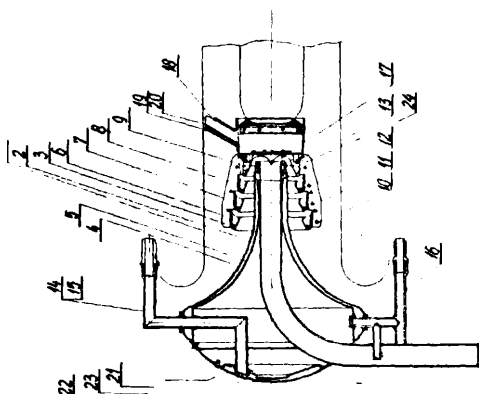
MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M U1(21) 84060 (22) 88 06 15

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL - Świdnik", Świdnik
(72) Patkowski Marian

(54) Filtr powietrza na wlocie do silnika
przepływowego, zwłaszcza do silnika
śmigłowca

(57) Filtr składa się z obudowy /1/, dwusien-
nej konstrukcji grzybka /2/, z przestrzenią
między ściankami /4/ i /5/ dla przepływu
czynnika ogrzewającego oraz separatora /3/ z
nawrotnicą /9/ i pierścieniami /6, 7, 8/,
ogrzewanymi grzałkami /10, 11, 12, 13/.
/3 zastrzeżenia/

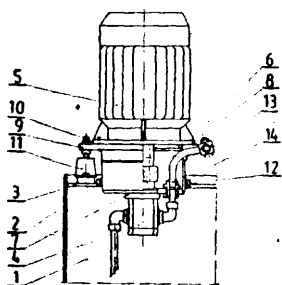


4(51) F04B U1(21) 84018 (22) 88 06 13

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Duda Edmund, Kwas Józef, Kania Antoni

(54) Agregat hydrauliczny

(57) Agregat hydrauliczny charakteryzuje się
tym, że króciec /9/ łączący kołnierz /8/
silnika /5/ z kołnierzem /7/ pompy /4/, przy-
kręcony jest śrubami /10/ do wibroizolatorów
/11/ umocowanych na pokrywie /3/ zbiornika
/1/ oleju, a przewód /13/, połączony z pompą
/4/, wyprowadzony jest na zewnątrz zbiornika
/1/ przez uszczelnienie /14/ i króciec /9/.
/2 zastrzeżenia/

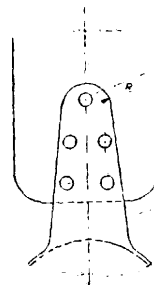


4(51) F04D U1(21) 83950 (22) 88 06 07

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciężnikowego
"URSUS", Warszawa
(72) Rzymski Ryszard

(54) Wentylator

(57) W wentylatorze każda łopatką /2/ połączo-
na jest ramionami opraw /1/ za pomocą pięciu
nitów /3/, które rozstawione są w ten sposób,
że cztery nit /3/, rozstawione są parami od
środków opraw /1/, zaś skrajny nit /3/ umiesz-
czony jest w odległości dwie trzecie promie-
nia zaokręglenia ramienia oprawy /1/.
/1 zastrzeżenie/

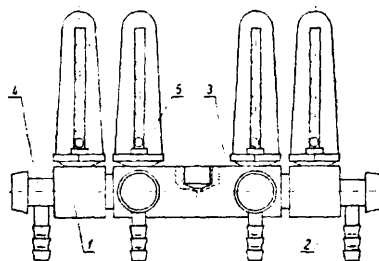


4(51) F15B U1(21) 82321 (22) 88 01 08

- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "FAMAK",
Kluczbork
(72) Bursy Oerzy, Nowacki Joachim

(54) Kolektor zbiorczy poboru mieszanki gazów
technicznych do spawania

(57) Kolektor utworzony jest z trzech elemen-
tów /1/, /2/, /3/ w kształcie prostopadłości-
ków, które łączą się ze sobą gwintem śrubowy
i wewnątrz posiadają kanały przelotowe, przy
czym elementy /1/ i /2/ zaopatrzone są rozłąc-
nie w zawory odcinające /4/ i rotametry /5/,
element /3/ zaopatrzone jest rozłącnie w dwa
zawory odcinające /4/ i dwa rotametry /5/.
Zawory odcinające /4/ i rotametry /5/ w eleme-
tach /1/, /2/, /3/ posadowione są względem si-
bie pod kątem 90°, a w elemencie /3/, pomiędzy
rotametrami /5/, w osi symetrii, wykonano ot-
wór gwintowany dla przyłącza sieci zasilającej gi-
techniczny. Rotametry /5/ ustawione są w jet-
płaszczyźnie.
/1 zastrzeżenie/

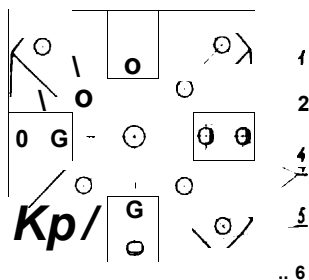


4(51) F16B U1(21) 83703 (22) 88 05

- (75) Marecki Henryk, Lublin

(54) Łącznik

(57) Łącznik ma cztery ramiona /3/ przylegają-
krzyżowo do podstawy /1/. Pomiedzy ramionami
/3/ do podstawy /1/ przylegają kątowo cztery
wytłoczenia /5/, przy czym pomiędzy ramionami
/3/ i wytłoczeniami /5/ są ścianki /6/.
/1 zastrzeżenie/



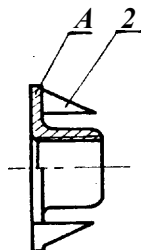
4(51) F16B U1(21) 83918 (22) 88 06 03

(75) Parol Włodzimierz, Pruszków

(54) Nakrętka zabezpieczająca przed odkręcaniem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka zabezpieczająca przed odkręcaniem, stosowana w połączeniach elementów drewnianych.

Nakrętka ma kształt kołpaka z wywiniętym kołnierzem /1/. Na obwodzie kołnierza znajdują się symetrycznie rozmieszczone wywinięte w stronę powierzchni walcowej występy /2/ o kształcie trójkątnych zębów. /1 zastrzeżenie/



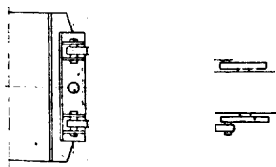
4(51) F16C U1(21) 84023 (22) 88 06 14

(71) Biuro Projektów Górnictwa Skalnego "BIPROKRUSZ", Kraków

(72) Wawrecki Ryszard

(54) Przegub kompensacyjny dla dwukorbowodowego zespołu napędowego

(57) Przegub składa się z belki /5/, w której osadzone są czopy /4/ korbowodów oraz mocowanego do elementu napędzanego /7/ czopa przegubu /6/, o osi prostopadłej do osi czopów /4/, /1 zastrzeżenie/

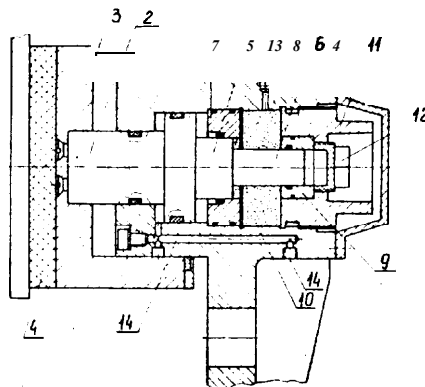
4(51) F16D U1(21) 83170 (22) 88 03 26
B65G
B66B

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Zatoński Janusz, Hat Zdzisław, Korotkiewicz Marian, Andrzejewski Jan

(54) Zacisk hamulca tarczowego

(57) Zacisk zaopatrzony jest w korpus /1/, w którym umieszczony jest tłok /2/. Jeden z końców tłoka /2/ jest mocowany do elementu dociskowego /3/ zaopatrzonego w okładzinę cierną /4/. Druga strona tłoka /2/ ma postać tłoczyska /5/ z czopem prowadzącym /6/. Tłoczysko /5/ z czopem /6/ umieszczone jest w dławnicy /7/, przy czym czop /6/ przechodzi przez komorę /8/ wypełnioną elastomerem /10/ i wchodzi do tulei prowadzącej /9/. Tuleja /9/ umieszczona jest w śrubie uszczelniająco-dociskowej /11/, w której umieszczona jest również śruba dociskowa /12/ tulei /9/. /1 zastrzeżenie/

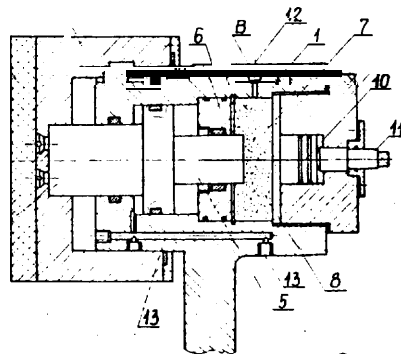
4(51) F160 U1(21) 83171 (22) 88 03 26
B65G
B66B

(7) ólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Zatoński Janusz, Hat Zdzisław, Korotkiewicz Marian, Andrzejewski Jan

(54) Zacisk hamulca tarczowego

(57) Zacisk zaopatrzony jest w korpus /1/, w którym umieszczony jest tłok /2/. Jeden z końców tłoka /2/ mocowany jest do elementu dociskowego /3/ zaopatrzonego w okładzinę cierną /4/. Druga strona tłoka /2/ ma postać tłoczyska /5/, umieszczonego w dławnicy /6/ i przechodzącego przez tę dławnicę do komory /7/. W komorze /7/ umieszczony jest elastomer /8/. W korpusie /1/ zacisku wykonany jest otwór /12/ dochodzący do komory /7/, w którym umieszczony jest czujnik pomiaru ciśnienia w komorze /7/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

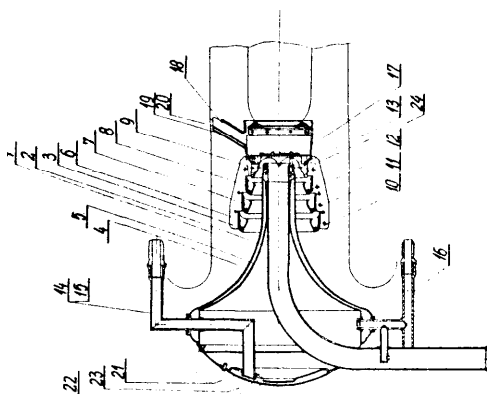
MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M U1(21) 84060 (22) 88 06 15

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL - Świdnik", Świdnik
(72) Patkowski Marian

(54) Filtr powietrza na wlocie do silnika
przepływowego, zwłaszcza do silnika
śmigłowca

(57) Filtr składa się z obudowy /1/, dwuosien-
nej konstrukcji grzybka /2/, z przestrzenią
między ściankami /4/ i /5/ dla przepływu
czynnika ogrzewającego oraz separatora /3/ z
nawrotnicą /9/ i pierścieniami /6, 7, 8/,
ogrzewanymi grzałkami /10, 11, 12, 13/.
/3 zastrzeżenia/

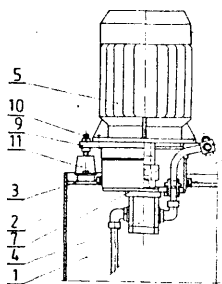


4(51) F04B U1(21) 84018 (22) 88 06 13

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Duda Edmund, Kwas Oózeł, Kania Antoni

(54) Agrégat hydrauliczny

(57) Agregat hydrauliczny charakteryzuje się
tym, że króciec /9/ łączy kołnierz /8/
silnika /5/ z kołnierzem /7/ pompy /4/, przy-
kręcony jest śrubami /10/ do wibroizolatorów
/11/ umocowanych na pokrywie /3/ zbiornika
/1/ oleju, a przewód /13/, połączony z pompą
/4/, wyprowadzony jest na zewnątrz zbiornika
/1/ przez uszczelnienie /14/ i króciec /9/,
/2 zastrzeżenia/

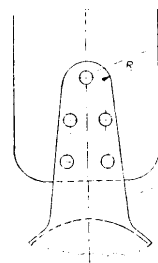


4(51) F04D U1(21) 83950 (22) 88 06 07

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa
(72) Rzymiski Ryszard

(54) Wentylator

(57) W wentylatorze każda łopatką /2/ połączo-
na jest ramionami opraw /1/ za pomocą pięciu
nitów /3/, które rozstawione są w ten sposób,
że cztery nit /3/, rozstawione są parami od
środku opraw /1/, zaś skrajny nit /3/ umiesz-
czony jest w odległości dwie trzecie promie-
nia zaokrąglenia ramienia oprawy /1/.
/1 zastrzeżenie/

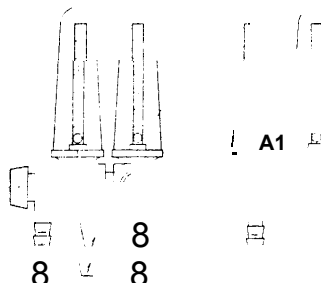


4(51) F15B U1(21) 82321 (22) 88 01 08

- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "FAMAK",
Kluczbork
(72) Bursy Jerzy, Nowacki Joachim

(54) Kolektor zbiorczy poboru mieszanki gazów
technicznych do spawania

(57) Kolektor utworzony jest z trzech elemen-
tów /1/, /2/, /3/ w kształcie prostokątności-
nów, które łączą się ze sobą gwintem śrubowym
i wewnątrz posiadają kanały przelotowe, przy
czym elementy /1/ i /2/ zaopatrzone są rozłącz-
nie w zawory odcinające /4/ i rotametry /5/, a
element /3/ zaopatrzone jest rozłącznie w dwa
zawory odcinające /4/ i dwa rotametry /5/.
Zawory odcinające /4/ i rotametry /5/ w elemen-
tach /1/, /2/, /3/ posadowione są względem sie-
bie pod kątem 90°, a w elemencie /3/, pomiędzy
rotametrami /5/, w osi symetrii, wykonano otwór
gwintowany dla przyłącza sieci zasilającej gaz
techniczny. Rotametry /5/ ustawione są w jednej
płaszczyźnie.
/1 zastrzeżenie/

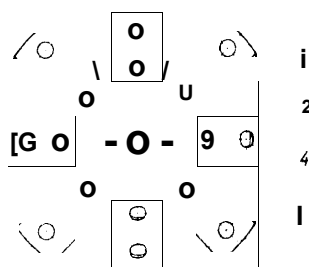


4(51) F16B U1(21) 83703 (22) 88 05 10

- (75) Marecki Henryk, Lublin

(54) Łącznik

(57) Łącznik ma cztery ramiona /3/ przylegające
krzyżowo do podstawy /1/. Pomiedzy ramionami
/3/ do podstawy /1/ przylegają kątowno cztery
wytlóczenia /5/, przy czym pomiędzy ramionami
/3/ i wytlóceniami /5/ są ścianki /6/.
/1 zastrzeżenie/



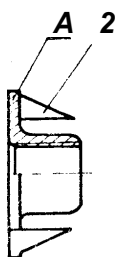
4(51) F16B U1(21) 83918 (22) 88 06 03

(75) Parol Włodzimierz, Pruszków

(54) Nakrętka zabezpieczająca przed odkręcaniem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka zabezpieczająca przed odkręcaniem, stosowana w połączeniach elementów drewnianych.

Nakrętka ma kształt kołpaka z wywiniętym kołnierzem /1/. Na obwodzie kołnierza znajdują się symetrycznie rozmieszczone wywinięte w stronę powierzchni walcowej występy /2/ o kształcie trójkątnych zębów. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16C U1(21) 34023 (22) 88 06 14

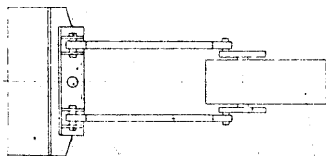
(71) Biuro Projektów Górnictwa Skalnego
"BIPROKRUSZ", Kraków

(72) Wawrecki Ryszard

(54) Przegub kompensacyjny dla dwukorbowodowego zespołu napędowego

(57) Przegub składa się z belki /5/, w której osadzone są czopy /4/ korbowodów oraz mocowanego do elementu napędzanego /7/ czopa przegubu /6/, o osi prostopadłej do osi czopów /4/. /1 zastrzeżenie/

4 5



4 . 6

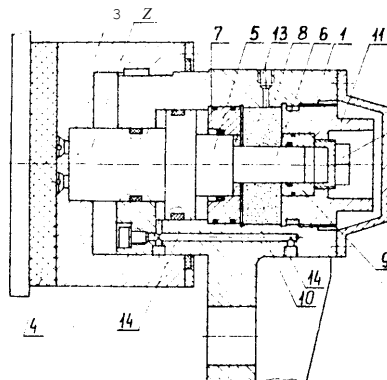
4(51) F16D U1(21) 83170 (22) 88 03 26
B65G
B66B

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław

(72) Zatopiański Janusz, Hat Zdzisław,
Korotkiewicz Marian, Andrzejewski Dan

(54) Zacisk hamulca tarczowego

(57) Zacisk zaopatrzony jest w korpus /1/, w którym umieszczony jest tłok /2/. Jeden z końców tłoka /2/ jest mocowany do elementu dociskowego /3/ zaopatrzonego w okładzinę cierną /4/. Druga strona tłoka /2/ ma postać tłoczyska /5/ z czopem prowadzącym /6/. Tłoczysko /5/ z czopem /6/ umieszczone jest w dławnicy /7/, przy czym czop /6/ przechodzi przez komorę /8/ wypełnioną elastomerem /10/ i wchodzi do tulei prowadzącej /9/. Tuleja /9/ umieszczona jest w śrubie uszczelniająco-dociskowej /11/, w której umieszczona jest również śruba dociskowa /12/ tulei /9/. /1 zastrzeżenie/

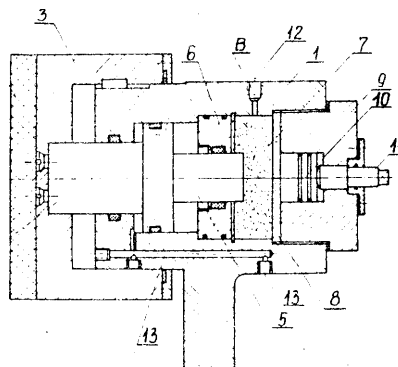
4(51) F16D U1(21) 83171 (22) 88 03 26
B65G
B66B

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław

(72) Zatopiański Janusz, Hat Zdzisław,
Korotkiewicz Marian, Andrzejewski Dan

(54) Zacisk hamulca tarczowego

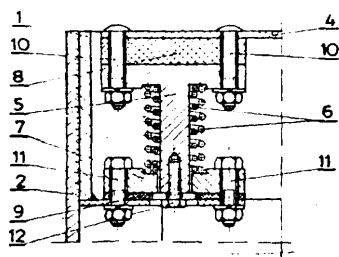
(57) Zacisk zaopatrzony jest w korpus /1/, w którym umieszczony jest tłok /2/. Jeden z końców tłoka /2/ jest mocowany do elementu dociskowego /3/ zaopatrzonego w okładzinę cierną /4/. Druga strona tłoka /2/ ma postać tłoczyska /5/, umieszczonego w dławnicy /6/ i przechodzącego przez tę dławnicę do komory /7/. W komorze /7/ umieszczony jest elastomer /8/. W korpusie /1/ zacisku wykonany jest otwór /12/ dochodzący do komory /7/, w którym umieszczony jest czujnik pomiaru ciśnienia w komorze /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16F U1(21) 84047 (22) 88 06 14

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo,
Zielonogórski Zakład Górnictwa Nafty
i Gazu, Zielona Góra(72) Iwanowski Tadeusz, Piotrowski Andrzej,
Michalski Tadeusz, Kurgan Grzegorz(54) Podest przeciwwibracyjny dla stanowisk
pracy urządzeń wiertniczych

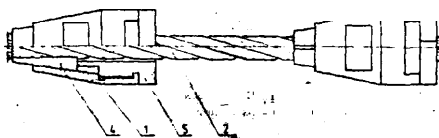
(57) Podest przeciwwibracyjny składa się z ramy /1/ oraz niezależnie z nią współpracującej podstawy /4/. Pomiedzy ramę /1/ a podstawę /4/ znajduje się element amortyzujący, który składa się z trzpienia /5/, na którym zamocowane są dwie sprężyny /6/, o różnym stopniu sprężystości, ograniczone od dołu przesuwającą tarczę oporową /1/ względem trzpienia /5/ oraz z elastycznych perforowanych pierścieni /8, 9/,
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16G U1(21) 84212 (22) 88 06 30

(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Darski Wojciech, Dobrychłop Andrzej(54) Zacisk do lin stalowych

(57) Zacisk składa się z korpusu /1/, w którego osi umieszczona jest lina stalowa /2/ obciążana na swym obwodzie poprzez umieszczone w stożkowym otworze kliny /4/, które dociskane są do powierzchni stożkowej otworu poprzez śrubę /5/ wkręconą w otwór.
/5 zastrzeżenie/

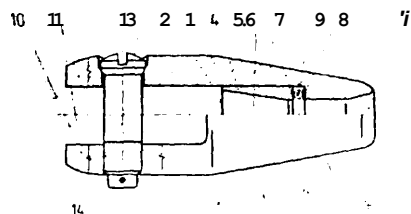


4(51) F16G U1(21) 84213 (22) 88 06 30

(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Darski Wojciech, Dobrychłop Andrzej(54) Zaczep do lin stalowych i wyrobów
powróżniczych

(57) Zaczep ma korpus /1/ z wykonanymi w osi przelotowymi otworami /2 i 3/, przy czym w otworze /2/ umieszczona jest tulejka /4/ mająca otwór w postaci stożka ściętego /5/, w którym umieszczona jest lina z zaplótą /6/ o kształcie stożka.

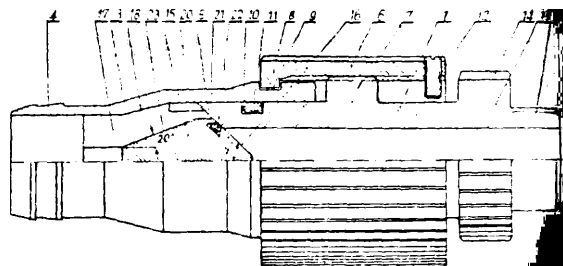
Pomiedzy występem /7/ tulejki /4/ i występem /8/ korpusu /1/ umieszczone jest łożysko kulkowe /9/. Korpus /1/ ma w przedniej części ramiona, w których umieszczony jest hak zabezpieczony sworzniem /13/. /2 zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 84008 (22) 88 06 10

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego
Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Zaczek Konrad, Mania Marek, Adach
Mirosław, Kręziołek Marian(54) Zawór dławiąco-odcinający

(57) Zawór ma w tulei /3/ umieszczony suwlik dławik /15/, który powierzchnię stożkową /16/ opiera się o siedlisko /5/ stanowiące zakończenie tulei /1/ częściowo umieszczonej w tulei /3/. Na dławiku /15/ rozmieszczone są symetryczne żebra /17/, które wraz z powierzchnią wewnętrzną tulei /3/ tworzą kanały.
/3 zastrzeżenie/

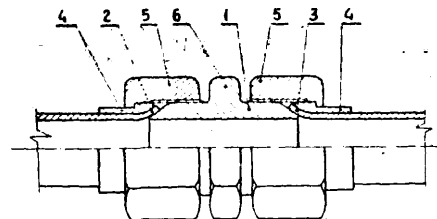


4(51) F16L U1(21) 83975 (22) 88 06

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne
"KODAL" Spółka z o.o., Sopot
(72) Dąkowski Wiesław, Kołodziejczyk Zdzisław(54) Złącze przewodów hydraulicznych wysokociśnieniowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji złącza przewodów hydraulicznych o prostej budowie z równoczesnym zapewnieniem pewnego połączenia, niewrażliwego na drgania rurociągów powstające podczas pracy instalacji hydraulicznej.

Złącze charakteryzuje się tym, że końce łączonych rur /2, 3/ ukształtowane kielichowato dociskane są do korpusu /1/ nakrętkami /5/ przez tulejki dociskowe /6/. /2 zastrzeżenie/

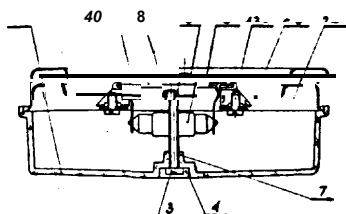


4(51) F21V U1(21) 84609 (22) 88 08

(71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "FAMOR",
Bydgoszcz
(72) Frommholz Zbigniew

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa wyposażona jest w klosz /1/ z nriazdem osadczym /4/, w którym jest umieszczony łącznik /3/ mocujący klosz /1/ z obudowa /3/ zastrzeżenia/

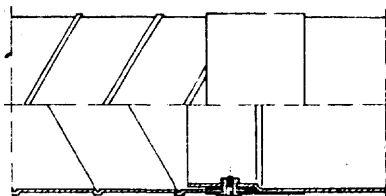


4(51) F24F U1(21) 83942 (22) 88 06 06
B63J

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR", Gdynia
(72) Gryboś Kazimierz, Białek Stanisław, Huk Dymitr, Bukowski Roman

(54) Układ sieci rozprowadzającej powietrze

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w połączeniu rura /1/ - kształtka /2/, skalibrowana końcówka /3/ kształtki /2/ jest osadzona przez wsunięcie wewnątrz rury /1/. Położenie końcówki /3/ względem rury /1/ jest ustalone za pomocą dwóch zrywanych, rurkowych nitów /5/ usytuowanych po przeciwnych stronach średnicy rury, w połowie długości końcówki kształtki. Na obwodzie styku końcówki /3/ kształtki /2/ z rurą /1/, po zewnętrznej stronie rury, jest nałożona taśma /6/. /1/ zastrzeżenie/



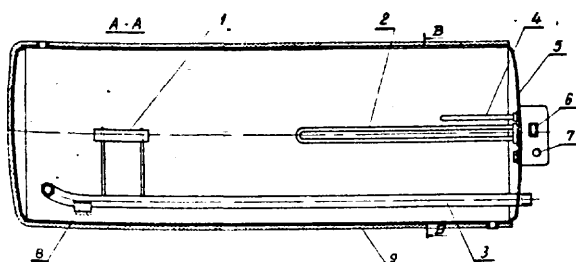
« I

4(51) F24H U1(21) 82079 (22) 87 12 18

- (71) Zakład Metalowy, Zabrze
(72) Dziadzio Kazimierz, Gramatyka Henryk, Halejek Leopold, Pabian Jan

(54) Zbiornik ciepłej wody

(57) Zbiornik ma bezpośrednio na zewnętrznej powierzchni płaszcza /5/ izolację termiczną /9/. /1/ zastrzeżenie/

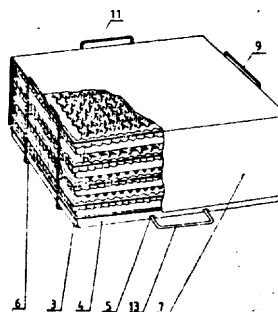


4(51) F25C U1(21) 84063 (22) 88 06 15
F25D

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Bożek Kazimierz, Moskał Teofil, Patkowski Ryszard, Różański Jacek, Kędziora Dariusz, Floryn Marek

(54) Urządzenie chłodnicze do wytwarzania lodu wodnego w kostkach

(57) Urządzenie ma zestawy foremek zblokowane w pakiety, umieszczone na stojaku /6/, a poszczególne foremki mają na całej powierzchni środkowej wytłoczenia w postaci półkul /3/. Stojak /6/ składa się z dwóch ramek połączonych ze sobą. Pierwsza ramka ma kształt ceownika, do którego ramion /9/ przymocowane są prętowe wsporniki foremek. Druga ramka ma kształt kątownika, którego ramię /11/ stanowi opór dla foremek, a drugie ramię tworzy prowadnicę dla miski /4/ na skropliny i zakończone jest uchwytem /13/. /4/ zastrzeżenia/

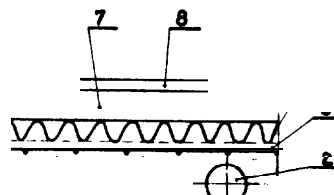


4(51) F25D U1(21) 84033 (22) 88 06 13

- (71) Warmińskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego "ZAMRAZALNIA" w Budowie, Kwidzyn
(72) Hirsch Waldemar, Korczyński Ryszard, Smejliś Zbigniew, Zmierzko Wiesław

(54) Izolacyjna płyta grzewcza, podłogowa komór chłodniczych

(57) Izolacyjną płytę wykonaną z betonu zbrojonego stanowi płyta /1/ zawierająca uformowane w masie betonowej poziome, cyrkulacyjne kanały /2/ czynnika grzewczego. Stosunek powierzchni przekrojów poziomych, cyrkulacyjnych kanałów /2/ do powierzchni przekroju płyty /1/ wynosi 0,2-0,25. /1/ zastrzeżenie/

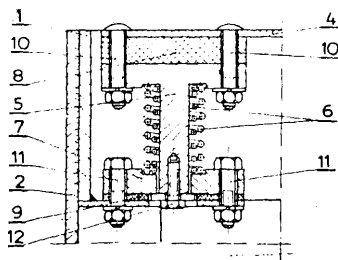


4(51) F16F U1(21) 84047 (22) 88 06 14

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zielonogórski Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Zielona Góra
 (72) Iwanowski Tadeusz, Pietrowski Andrzej, Michałski Tadeusz, Kurgan Grzegorz

(54) Podest przeciwwibracyjny dla stanowisk pracy urządzeń wiertniczych

(57) Podest przeciwwibracyjny składa się z ramy /1/ oraz niezależnie z nią współpracującej podstawy /4/. Pomiędzy ramą /1/ a podstawą /4/ znajduje się element amortyzujący, który składa się z trzpienia /5/, na którym zamocowane są dwie sprężyny /6/, o różnym stopniu sprężystości, ograniczone od dołu przesuwana tarczą oporową /7/ względem trzpienia /5/ oraz z elastycznych perforowanych pierścieni /8, 9/.
 /1 zastrzeżenie/



4(51) F15G U1(21) 84212 (22) 88 06 30

- (71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
 (72) Darski Wojciech, Dobrychłop Andrzej

(54) Zacisk do lin stalowych

(57) Zacisk składa się z korpusu /1/, w którego osi umieszczona jest lina stalowa /2/ obciskana na swym obwodzie poprzez umieszczone w stożkowym otworze kliny /4/, które dociskane są do powierzchni stożkowej otworu poprzez śrubę /5/ wkręconą w otwór.
 /5 zastrzeżenie/



4(51) F16G U1(21) 84213 (22) 88 06 30

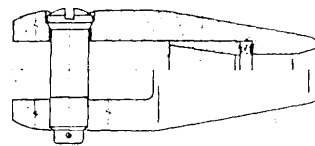
- (71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
 (72) Darski Wojciech, Dobrychłop Andrzej

(54) Zaczep do lin stalowych i wyrobów powroźniczych

(57) Zaczep ma korpus /1/ z wykonanymi w osi przelotowymi otworami /2 i 3/, przy czym w otworze /2/ umieszczone jest tulejka /4/ mająca otwór w postaci stożka ściętego /5/, w którym umieszczona jest lina z zaplotem /6/ o kształcie stożka.

Pomiędzy występem /7/ tulejki /4/ i występem /8/ korpusu /1/ umieszczone jest łożysko kulkowe /9/. Korpus /1/ ma w przedniej części ramiona, w których umieszczony jest hak zabezpieczony sworzniem /13/.
 /2 zastrzeżenia/

2 1 4 5 6



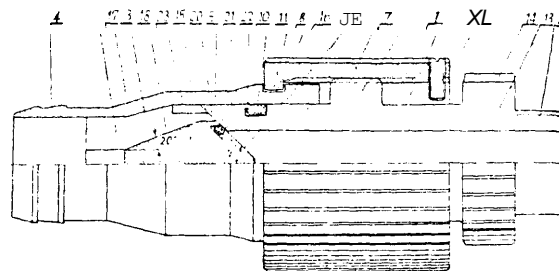
14

4(51) F16K U1(21) 84008 (22) 88 06 10

- (71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
 (72) Zaczek Konrad, Mania Marek, Adach Mirosław, Kręziołek Marian

(54) Zawór dławiąco-odcinający

(57) Zawór ma w tulei /3/ umieszczony suwliwie dławik /15/, który powierzchnią stożkową /16/ opiera się o siedlisko /5/ stanowiące zakończenie tulei /1/ częściowo umieszczonej w tulei /3/. Na dławiku /15/ rozmieszczone są symetrycznie żebra /17/, które wraz z powierzchnią wewnętrzną tulei /3/ tworzą kanały.
 /3 zastrzeżenia/



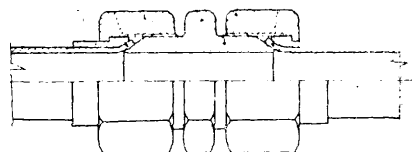
4(51) F16L U1(21) 33975 (22) 88 06 07

- (71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "KODAL" Spółka z o.o., Sopot
 (72) Dałkowski Wiesław, Kołodziejczyk Zdzisław

(54) Złącze przewodów hydraulicznych wysokieciśnieniowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji złącza przewodów hydraulicznych o prostej budowie z równoczesnym zapewnieniem pewności połączenia, niewrażliwego na drgania rurocią-gów powstające podczas pracy instalacji hydraulicznej.

Złącze charakteryzuje się tym, że końcówki łączonych rur /2, 3/ ukształtowane kielichowo dociskane są do korpusu /1/ nakrętkami /5/ poprzez tulejki dociskowe /6/.
 /2 zastrzeżenia/

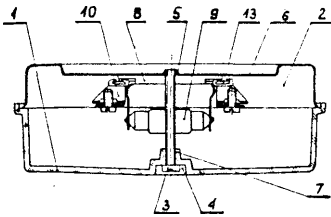


4(51) F21V U1(21) 84605 (22) 88 08 12

- (71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "FAMOR", Bydgoszcz
 (72) Frommholz Zbigniew

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa wyposażona jest w klosz /1/ z gniazdem osadczym /4/, w którym jest umieszczony łącznik /3/ mocujący klosz /1/ z obudową /2/.

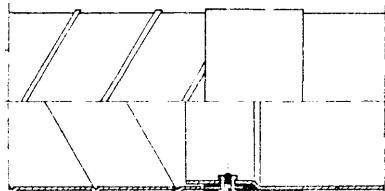


4(51) F24F U1(21) 83942 (22) 88 06 06
B63J

- (71) Zakłady Okrętowych Urzędów Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR", Gdynia
(72) Gryboś Kazimierz, Białek Stanisław, Huk Dymitr, Bukowski Roman

(54) Układ sieci rozprowadzającej powietrze

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w połączeniu rura /1/ - kształtka /2/, skalibrowana końcówka /3/ kształtka /2/ jest osadzona przez wsunięcie wewnątrz rury /1/. Położenie końcówki /3/ względem rury /1/ jest ustalone za pomocą dwóch zrywanych, rurkowych nitów /5/ usytuowanych po przeciwnych stronach średnicy rury, w połowie długości końcówki kształtka. Na obwodzie styku końcówki /3/ kształtka /2/ z rurą /1/, po zewnętrznej stronie rury, jest nałożona taśma /6/.

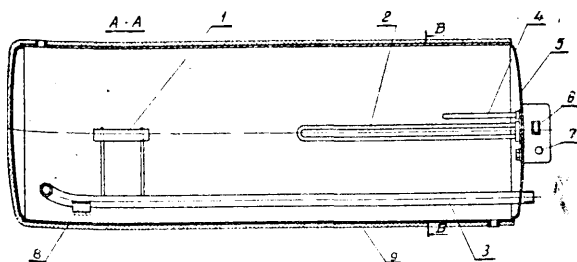


4(51) F24H U1(21) 82079 (22) 87 12 18

- (71) Zakład Metalowy, Zabrze
(72) Dziadzio Kazimierz, Gramatyka Henryk, Halejek Leopold, Pabian Dan

(54) Zbiornik ciepłej wody

(57) Zbiornik ma bezpośrednio na zewnętrznej powierzchni płaszcza /5/ izolację termiczną /9/.

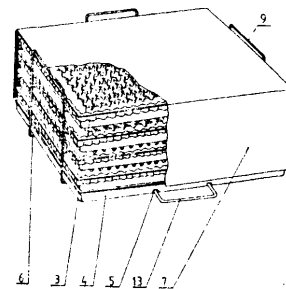


4(51) F25C U1(21) 84063 (22) 88 06 15
F25D

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Bożek Kazimierz, Moskal Teofil, Patkowski Ryszard, Różański Jacek, Kędziora Dariusz, Floryn Marek

(54) Urządzenie chłodnicze do wytwarzania lodu wodnego w kostkach

(57) Urządzenie ma zestawy foremek zblokowane w pakiety umieszczone na stojaku /6/, a poszczególne foremki mają na całej powierzchni środkowej wytłoczenia w postaci półkul /3/. Stojak /6/ składa się z dwóch ramek połączonych ze sobą. Pierwsza ramka ma kształt ceownika, do którego ramion /9/ przymocowane są prętowe wsporniki foremek. Druga ramka ma kształt katownika, którego ramię /11/ stanowi opór dla foremek, a drugie ramię tworzy prowadnicę dla miski /4/ na skropliny i zakończone jest uchwytem /13/.

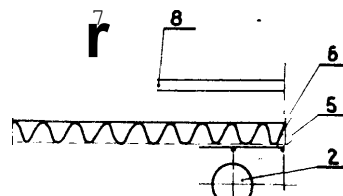


4(51) F25D U1(21) 84033 (22) 88 06 13

- (71) Warmińskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego "ZAMRAŻALNIA" w Budowie, Kwidzyn
(72) Hirsch Waldemar, Korczyński Ryszard, Smejliś Zbigniew, Zmienko Wiesław

(54) Izolacyjna płyta grzewcza, podłogowa komór chłodniczych

(57) Izolacyjną płytę wykonaną z betonu zbrojonego stanowi płyta /1/ zawierająca uformowane w masie betonowej poziome, cyrkulacyjne kanały /2/ czynnika grzewczego. Stosunek powierzchni przekrojów poziomych, cyrkulacyjnych kanałów /2/ do powierzchni przekroju płyty /1/ wynosi 0,2-0,25.



DZIAŁ G

F I Z Y K A

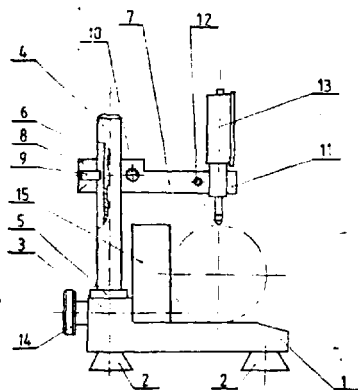
4(51) G01B U1(21) 84317 (22) 88 07 11

- (71) Krajowe Zrzeszenie Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny Przetwórstwa Szkła, Poznań
 (72) Plewa Andrzej, Szafer Stefan

(54) Przyrząd do pomiaru średnic opakowań szklanych

(57) Przyrząd składa się z podstawy /1/, w której osadzona jest kolumna /4/. Na kolumnie umieszczony jest przesuwnie uchwyt /7/, na końcu którego znajduje się czujnik zegarowy /13/. Do podstawy, za pomocą śrub specjalnych /14/, zamocowany jest wzorzec /15/.

/1 zastrzeżenie/



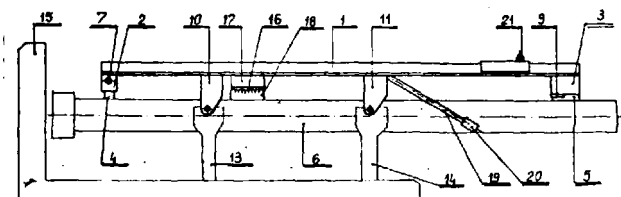
4(51) G01B U1(21) 84501 (22) 88 08 02

- (71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kamienna
 (72) Mikowski Adam, Ciura Stanisław, Matyszkiewicz Kazimierz

(54) Przystawka mechaniczno-elektryczna do aparatury kontrolno-pomiarowej

(57) Przystawka składa się z części mechanicznej zawierającej belkę montażową /1/ zaopatrzoną w zaczep przedni /2/ i zaczep tylny /3/ o rozstawieniu równym rozstawieniu uchwytów /4/ i /5/ na sprawdzanym wyrobie /6/ oraz w dwa wsporniki /10/ i /11/ o rozstawieniu równym rozstawieniu podpór /13/ i /14/ należących do aparatury kontrolno-pomiarowej /15/ oraz z części elektrycznej zawierającej wtyczkę /16/, kabel /19/ i złącze /20/ łączących sprawdzany wyrób z aparaturą oraz żarówkę sygnalizacyjną /21/ połączoną kablem z wtyczką /16/.

/1 zastrzeżenie/



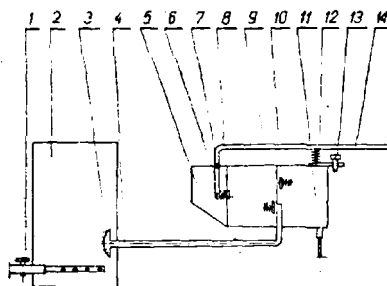
4(51) G01F U1(21) 84080 (22) 88 06 17

- (71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "NOWA RUDA", Nowa Ruda
 (72) Kozakiewicz Jan, Wołoszyn Tadeusz, Kowalczyk Sebastian, Drobiazgiewicz Lucjan, Szeliga Bolesław, Świetlik Mieczysław

(54) Urządzenie do dozowania cieczy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w dozowniku /5/ wmontowana jest membrana /8/ z sprężyną /6/, do której przytwierdzona jest dźwignia /14/ zamocowana w przegubie /7/ na korpusie dozownika /5/, przy czym dźwignia /14/ opiera się o sprężynę powrotną /12/ zamocowaną wraz ze śrubą regulacyjną /13/ na korpusie dozownika /5/.

/1 zastrzeżenie/



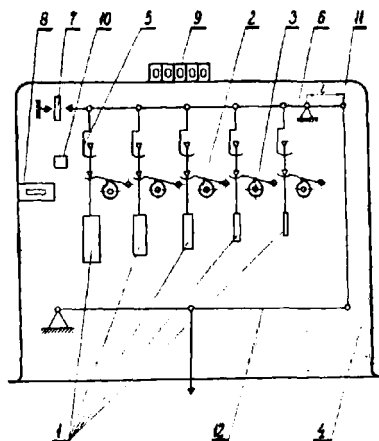
4(51) G01G U1(21) 84071 (22) 88 06

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Łęborg
 (72) Kacprzak Kazimierz, Fołtyń Mieczysław, Kamiński Włodzimierz, Lis Marian

(54) Półautomatyczna głowica włącznikowa do wag pomostowych

(57) Głowica włącznikowa ma obciążniki /1/ zawieszane na szalki /5/ w celu wyrównoważenia dźwigni /6/. Czujnik wychyleń /7/ służy do sterowania pracą głowicy poprzez ustalanie i sygnalizowanie położenia równowagi dźwigni. Urządzenie drukujące /8/ i wyświetlacz cyfr /9/ służy do podawania wyniku w momencie równowagi.

/3 zastrzeżenie/



4(51) G01L U1(21) 84069 (22) 88 06 16

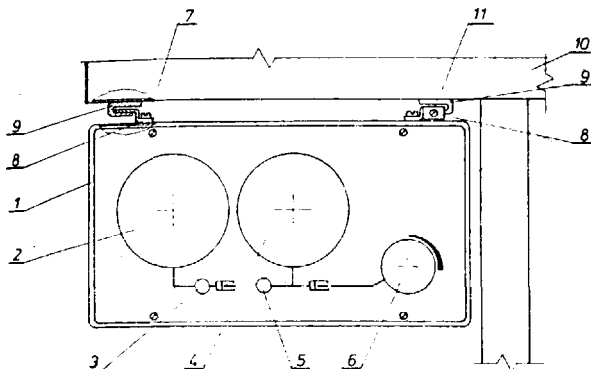
(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej

"RADIOTECHNIKA", Wrocław

(72) Abram Józef, Jakubicki Mieczysław,
Jawor Mirosław(54) Próbnik ciśnienia i podciśnienie do
diagnostyki samochodowej

(57) Próbnik ma na górnej pokrywie obudowy /1/ przymocowane dwa kształtowniki /8/ o przekroju w kształcie litery Z, wsunięte w ceowniki /9/ przytwierdzone do kieszeni /10/ wózka diagnostycznego i zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem za pomocą wkrętów /11/.

/1 zastrzeżenie/

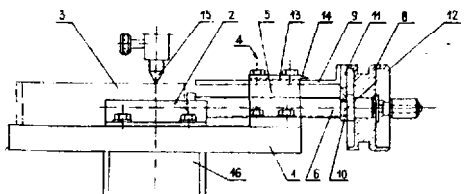


4(51) G01N U1(21) 83434 (22) 88 04 19

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola(72) Sternik Jerzy, Latawiec Kazimierz,
Oariak Feliks(54) Przyrząd do pomiaru twardości

(57) Przyrząd składa się ze stolika /1/, na którym są zamocowane dwie prowadnice /2/, i zamocowanego w osi stolika /1/ suportu /4/, składającego się z korpusu /5/, śruby /6/, mającej z jednego końca końcówkę z kulką a z drugiej pokrętło /8/ z podziałką, oraz liniału /9/ z podziałką, zamocowanego wyjęciem /10/ ramienia /11/ w wytoczeniu /12/ śruby /6/ i przesuwnie w wyjęciu /13/ korpusu /5/, do którego w górnej części jest zamocowany stały wskaźnik /14/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1(21) 83455 (22) 88 04 20

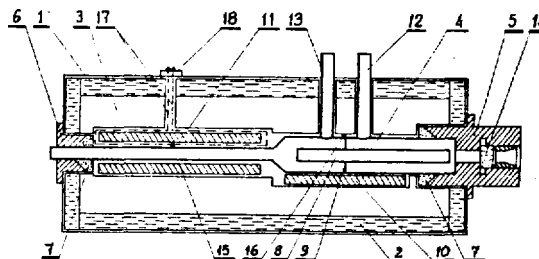
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Chrzanowski Wojciech, Janicki Wacław,
Staszewski Rafał(54) Mineralizator

(57) w mineralizatorze obudowa /1/ wyłożona jest od wewnątrz płytkami marmyritowymi /2/. Pomiędzy płytkami znajduje się kształtka izolacyjna /3/. W centralnym otworze kształtki /3/ umiejscowiona jest rurka ze szkła kwarcowego /4/. Wlotowa część rurki /4/ ma większą średnicę niż jej część robocza i wylotowa

W części wlotowej w rurce /4/ znajduje się rurka wewnętrzna /8/ umiejscowiona za pośrednictwem pierścienia /9/. Pierścień /9/ dzieli przestrzeń pomiędzy rurką /4/ a rurką /8/ na dwie strefy. Połączenie między tymi strefami następuje za pośrednictwem wnętrza rurki /8/. Pod częścią wlotową rurki /4/ znajduje się pomocniczy element grzejny /10/. Część robocza rurki /4/ otoczona jest rurkowym elementem grzejnym /11/. Do rurki /4/ przed pierścieniem /9/ doprowadzony jest króciec /12/ gazu obojętnego. Z drugiej strony pierścienia /9/ do rurki /4/ doprowadzony jest króciec /13/ tlenu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01N U1(21) 83517 (22) 88 04 29

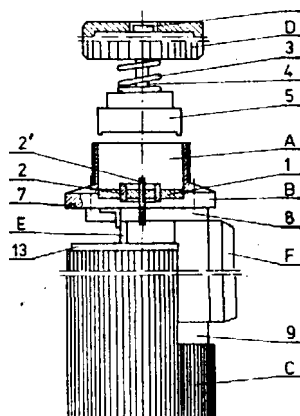
(71) SIMP - ZORPOT Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa

(72) Andersz Erwin, Duda Mieczysław

(54) Urządzenie do pomiaru wilgotności
materiałów sypkich

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie pomiaru wilgotności materiału sypkiego, zwłaszcza zbóż i nasion.

Urządzenie ma cylindryczny pojemnik /A/ utworzony z izolowanego elektrycznie dna /1/, w którym jest osiowo osadzona pierścieniowa pierwsza okładzina kondensatora elektrycznego /2/, zaś elektrycznie przewodząca ścianka cylindryczna stanowi przedłużenie pokrywy /B/ obudowy /C/. przy czym ścianka ta ma na obwodzie gwint grubozwojny. Drugą okładzinę kondensatora stanowi osiowo umieszczona w izolowanym dnie /1/ prętowa elektroda /2'/. Od góry pojemnik /A/ jest zamykany cylindrycznym elementem dociskowym /5/ osadzonym przesuwnie poprzez sworzeń /4/ i sprężynę /3/, w nakrętce /D/ z gwintem grubozwojnym i z otworem na przesuwny czop /6/. Na obwodzie zewnętrznym nakrętki /D/ są podłużne wgłębienia. Pokrywa /B/ w dolnej części ma kanał /7/ i osadzona jest rozłącznicie na półce /8/ korpusu /9/, na której jest zamocowana płytka układu elektrycznego /E/. Ponadto na korpusie /9/ jest elektryczny wskaźnik /F/ a w dolnej części jest potencjometr z



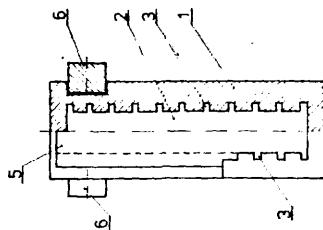
4(51) G01N U1(21) 83953 (22) 88 06 06

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
 (72) Kuliczowski Kazimierz, Jarocki Janusz,
 Dębski Józef

(54) Pojemnik do wykonywania preparatów,
 zwłaszcza z komórek krwi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy pojemnika pozwalającego na umieszczenie w nim kilku do kilkunastu szkiełek podstawowych i zamocowanie na ruchomej części wirówki, w której następuje wysuszenie kropli preparatów oraz przyklejenie komórek podczas wirowania.

Pojemnik stanowi korpus /1/, zamknięty u góry i u dołu, a otwarty z przodu i z tyłu, mający wewnątrz prostopadłościenną komorę /2/, w której bocznych ścianach wykonanych jest, naprzeciwko siebie, szereg kanałów /3/ równoległych do podstawy, w które wsuwa się szkiełka podstawowe. W dolnej, szerszej części korpusu /1/, z przodu i z tyłu, znajduje się prowadnice, w które są wsunięte pokrywy /5/. W górnej części korpusu /1/ zamocowane są dwa uchwyty /6/ przeznaczone do mocowania pojemnika na ruchomej części wirówki. /1 zastrzeżenie/

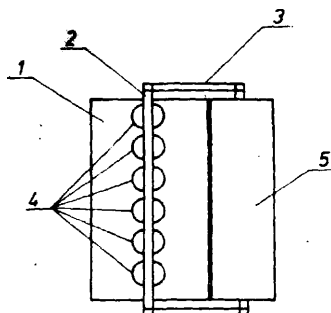


4(51) G01N U1(21) 84044 (22) 88 06 14

(71) Akademia Ekonomiczna, Kraków
 (72) Cybula Sławomir, Grzaka Andrzej, Czuba
 Czesław, Włochowicz Andrzej, Bogacki
 Edward

(54) Urządzenie do określania przydatności
 użytkowej płaskich wyrobów włókienniczych

(57) Urządzenie zawiera walec /1/, na osi którego zamocowane są dwa ramiona /2/ i /3/. Ramię /2/ wyposażone jest w sześć oddzielnych trzpieni /4/ dociskowych stanowiących głowice ściierające. Na ramieniu /3/ zamocowany jest walec /5/, którego średnica jest o połowę mniejsza od średnicy walca /1/. /2 zastrzeżenia/

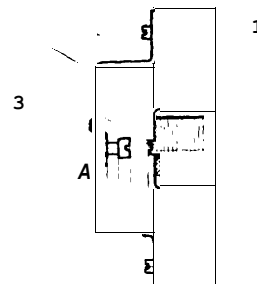


4(51) G01R U1(21) 83957 (22) 88 06 06

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej
 "MERA-PAFAL", Świdnica
 (72) Wicher Zanon, Szefer Krzysztof,
 Cichecki Stefan, Michałowski Bogusław

(54) Regulacja wyrównawcza trójfazowego
 licznika energii elektrycznej

(57) Urządzenie składa się z wkrętu /3/ umieszczonego w przeciwbiegunie /2/ rdzenia napięciowego /1/. Wkręt /3/ ma niedogwintowanie na wymiarze /a/, ograniczające jego przesunięcie w kierunku osłony licznika, i jest zabezpieczony przed odkręceniem się sprężyną dociskową /5/ i w postaci spinki o dwóch półkolistych przegięciach. /1 zastrzeżenie/

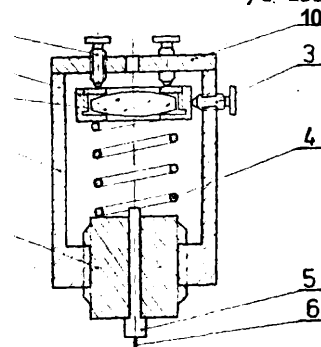


4(51) G02B U1(21) 84010 (22) 88 06 10

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
 im. Jerozława Dąbrowskiego, Warszawa
 (72) Nowakowski Włodzimierz

(54) Urządzenie do wprowadzania promieniowa-
 li w światłowód

(57) Urządzenie zawiera soczewkę /2/ w oprawie /7/ zawieszoną na trzech wkrętach /3/ wewnątrz obudowy /8/. Naprzeciwko soczewki /2/ jest mocowane za pomocą gwintu gniazdo /9/ wtyki światłowodowego. Między oprawą /1/ soczewki /2/ a gniazdem /9/ znajduje się sprężyna dociskująca /4/ utrzymująca położenie wtyku /5/ ze światłowodem /6/ w stosunku do soczewki /2/. Położenie soczewki /2/ można zmieniać za pomocą wkrętów regulacyjnych /1/ i /3/, odległość czoła światłowodu /6/ od soczewki /2/ zmienia się wkręcając lub wykręcając do /9/. /1 zastrzeżenie/

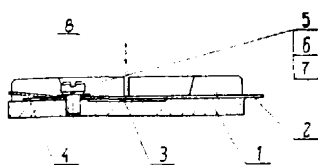


4(51) G02B U1(21) 84032 (22) '88

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Kądziela Dan, Radojewski Jacek, Słaby
 Michał, Olszewska-Mateja Bronisława,
 Licznarski Benedykt

(54) Złącze rozłączalne światłowodów
 włókienniczych

(57) Złącze ma obudowę /1/ z usytuowanym w niej elementem z rowkiem /3/ w kształcie ry V. światłowody są dociskane do elementu sprężystą płytką /2/ mocowaną wkrętem /5/ obudowy /1/. /2 zastrzeżenie/

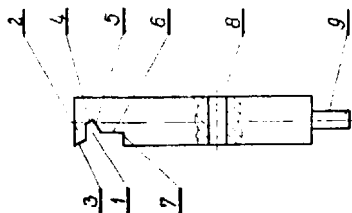


4(51) G06F U1(21) 84016 (22) 88 06 13
G09F

- (71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Stybel Henryk, Hamberg Jerzy, Korczala
Wiesław, Gawlak Roman, Szkodziński
Zbigniew

(54) uchwyt do mocowania wyświetlacza cyfrowego

(57) Uchwyt wykonany jest w postaci prostopadłościścianu, w którego górnej części wykonane jest gniazdo /1/, ograniczone od góry wypustem /2/. Gniazdo /1/ ma wewnętrzną wsporcza ściankę /A/, przechodzącą w prostopadła do niej druga wewnętrzna ściankę /5/, która z kolei przechodzi w pionową ściankę /6/ połączoną od dołu z poziomą ścianką /7/. W środkowej części uchwytu wykonany jest przelotowy otwór /8/, a dolna część uchwytu zakończona jest cylindrycznym wypustem /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G06G U1(21) 83435 (22) 88 04 19
G01D

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Kuliniec Karol, Lidzbarski Ryszard,
Olszewski Tadeusz, Piwko Jerzy,
Taraban Jerzy

(54) Mechaniczny przelicznik do wyznaczania masy suszonych zielonek na paszę

(57) Przelicznik zbudowany jest z kasety /1/, na której od strony wierzchniej zamocowana jest tarcza /3/. W tarczy /3/ jest szczelina /9/, w której zamocowany jest suwliwie i obrotowo czop /10/ z prętowym wskaźnikiem /11/, oraz jest szczelina /12/, w której zamocowany jest suwliwie i obrotowo czop /13/ z prętowym wskaźnikiem /14/.

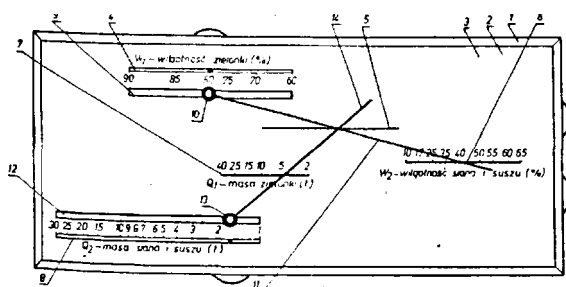


Fig. 1.

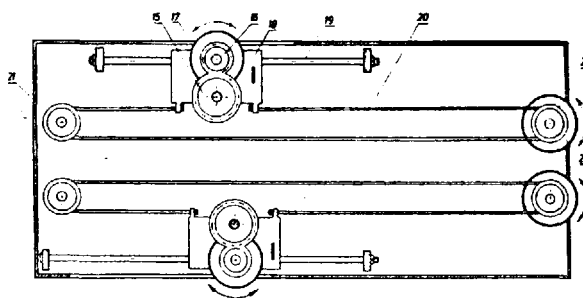


Fig. 2.

W dolnej części czopa /10/ osadzone jest zębate koło /15/ zazębione z mniejszym zębatym kołem /16/, które jest sprzężone z pokrętelem /17/. Osie kół zębatych /15/ i /16/ zamocowane są do suwadła /18/ przesuwającego się po prowadnicy /19/ zamocowanej do kasety /1/. Suwadło /18/ połączone jest giętką /linkę z ciągnem /20/ opasaną na rolce /21/ i rolce /22/, która połączona jest z pokrętelem /23/. Z takich samych części analogicznych zbudowany jest drugi mechanizm zapewniający ruch suwliwy i obrotowy czopa /13/ z prętowym wskaźnikiem /14/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G09B U1(21) 84015 (22) 88 06 13

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna
im. Powstańców Śląskich, Opole
(72) Tokar Bronisław, Tokar Danuta

(54) Stroboskop mechaniczny

(57) Stroboskop mechaniczny do obserwacji zjawisk szybkozmiennych w doświadczeniach pokazowych z fizyki, stanowi tarczę /1/ wykonaną z aluminium lub z nieprzeźroczystego tworzywa, z czterema szczelinami /2/, symetrycznie rozmieszczonymi względem osi obrotu /3/, stanowiącej bolec służący do jej zamocowania w wiertarce elektrycznej /4/ osadzonej za pomocą jarzma w statywie /6/, zaopatrzonej w przegub /7/ do regulacji położenia osi obrotu tarczy względem pionu. /1 zastrzeżenie/

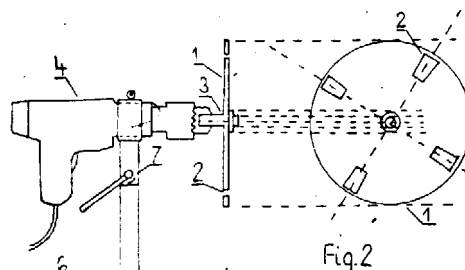


Fig. 2

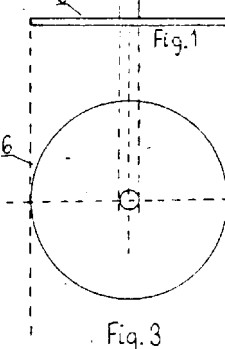


Fig. 3

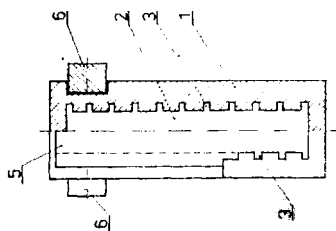
4(51) G01N U1(21) 83953 (22) 88 06 06

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
 (72) Kuliczko W9ki Kazimierz, Jarocki Janusz,
 Dębski Józef

(54) Pojemnik do wykonywania preparatów,
zwłaszcza z komórek krwi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy pojemnika pozwalającego na umieszczenie w nim kilku do kilkunastu szkiełek podstawowych i zamocowanie na ruchomej części wirówki, w której następuje wysuszenie kropli preparatów oraz przyklejenie komórek podczas wirowania.

Pojemnik stanowi korpus /1/, zamknięty u góry i u dołu, a otwarty z przodu i z tyłu, mający wewnątrz prostopadłościenną komorę /2/, w której bocznych ścianach wykonanych jest, naprzeciwko siebie, szereg kanałów /3/ równoległych do podstawy, w które wsuwa się szkiełka podstawowe. W dolnej, szerszej części korpusu /1/, z przodu i z tyłu, znajdują się prowadnice, w które są wsunięte pokrywy /5/. W górnej części korpusu /1/ zamocowane są dwa uchwyty /6/ przeznaczone do mocowania pojemnika na ruchomej części wirówki. /1/ zastrzeżenie/



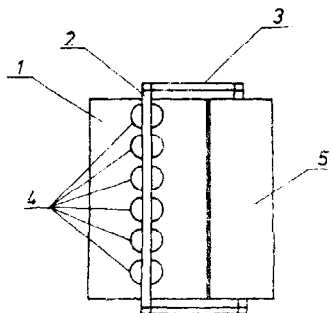
4(51) G01N U1(21) 84044 (22) 88 06 14

(71) Akademia Ekonomiczna, Kraków
 (72) Cybula Sławomir, Grzaka Andrzej, Czuba
 Czesław, Włochowicz Andrzej, Bogacki
 Edward

(54) Urządzenie do określania przydatności
użytkowej płaskich wyrobów włókienniczych

(57) Urządzenie zawiera walec /1/, na osi którego zamocowane są dwa ramiona /2/ i /3/. Ramię /2/ wyposażone jest w sześć oddzielnych trzpieni /4/ dociskowych stanowiących głowice ścierające. Na ramieniu /3/ zamocowany jest walec /5/, którego średnica jest o połowę mniejsza od średnicy walca /1/.

/2/ zastrzeżenia/

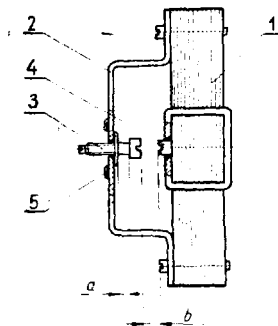


4(51) G01R U1(21) 83957 (22) 88 06 06

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej
 "MERA-PAFAL", Świdnica
 (72) Wicher Zenon, Szefer Krzysztof,
 Cichecki Stefan, Michałowski Bogusław

(54) Regulacja wyrównawcza trójfazowego
licznika energii elektrycznej

(57) Urządzenie składa się z wkrętu /3/ umieszczonego w przeciwbiegunie /2/ rdzenia napięciowego /1/. Wkręt /3/ ma niedogwintowanie na wymiarze /a/, ograniczające jego przesunięcie w kierunku osłony licznika, i jest zabezpieczony przed odkręceniem się sprężyna dociskowa /5/ w postaci spinki o dwóch półkolistych przegięciach. /1/ zastrzeżenie/

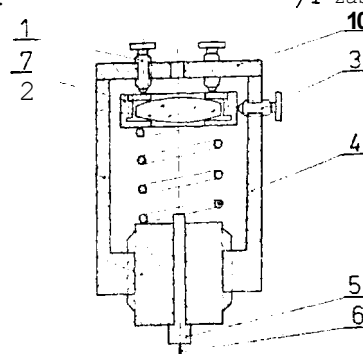


4(51) G02B U1(21) 84010 (22) 88 06 10

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
 im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
 (72) Nowakowski Włodzimierz

(54) Urządzenie do wprowadzania promieniowania
w światłowod

(57) Urządzenie zawiera soczewkę /2/ w oprawie /7/ zawieszoną na trzech wkrętach /3/ wewnątrz obudowy /8/. Naprzeciwko soczewki /2/ jest mocowane za pomocą gwintu gniazdo /9/ wtyk światłowodowego. Między oprawą /7/ soczewki /2/ a gniazdem /9/ znajduje się sprężyna pierająca /4/ utrzymująca położenie wtyku /5/ ze światłowodem /6/ w stosunku do soczewki /2/. Położenie soczewki /2/ można zmieniać za pomocą wkrętów regulacyjnych /1/ i /3/, odległość czoła światłowodu /6/ od soczewki /2/ zmienia się wkręcając lub wykręcając g /do /9/. /1/ zastrzeże

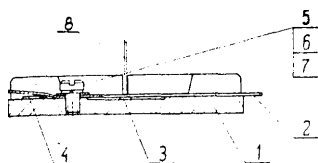


4(51) G02B U1(21) 84032 (22) 88 06 13

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Kądzioła Oan, Radojewski Gacek, Słaby
 Michał, Olszewska-Mateja Bronisława,
 Licznarski Benedykt

(54) Łącze rozłączalne światłowodów
włóknistych

(57) Złącze ma obudowę /1/ z usytuowanym w niej elementem z rowkiem /3/ w kształcie litery V. światłowody są dociskane do elementu sprężystą płytką /2/ mocowaną wkrętem /5/ do obudowy /1/. /2/ zastrzeżenia/

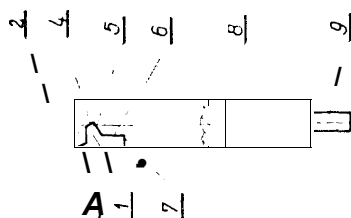


4 (51) G06F U1(21) 84016 (22) 88 06 13
G09F

- (71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) **Stybel Henryk, Hamberg Jerzy**, Korczala
Wiesław, Gawlak Roman, Szkodziński
Zbigniew

(54) Uchwyt do mocowania wyświetlacza cyfrowego

(57) Uchwyt wykonany jest w postaci **prostokątnościanu**, w którego górnej części wykonane jest gniazdo /1/, ograniczone od góry wypustem /2/. Gniazdo /1/ ma **wewnętrzną** wsporcza ściankę /4/, przechodzącą w **prostokąt** do niej druga **wewnętrzna** ściankę /5/, która z kolei przechodzi w **pionową** ściankę /6/ **połączoną** od dołu z **poziomą** ścianką /7/. W środkowej części uchwytu wykonany jest **przelotowy** otwór /8/, a dolna część uchwytu zakończona jest cylindrycznym wypustem /9/. /1 zastrzeżenie/



(51) G06G U1(21) 83435 (22)
G01D

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Kulinię Karol, Lidzbarski Ryszard,
Olszewski Tadeusz, Piwko Jerzy,
Taraban Jerzy

(54) Mechaniczny przelicznik do wyznaczania masy suszonych zielonek na paszę

(57) Przelicznik zbudowany jest z kasety /1/, na której od strony wierzchniej zamocowana jest tarcza /3/. W tarczy /3/ jest szczelina /9/, w której zamocowany jest suwliwie i obrotowo czop /10/ z prętowym wskaźnikiem /11/ oraz jest szczelina /12/, w której zamocowany jest suwliwie i obrotowo czop /13/ z prętowym wskaźnikiem /14/.

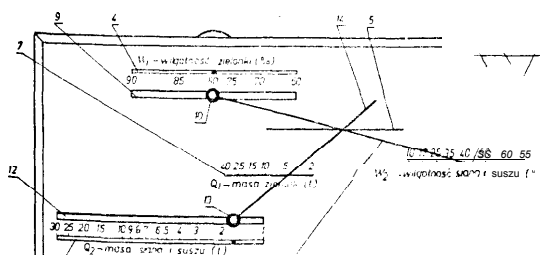


Fig. 1.

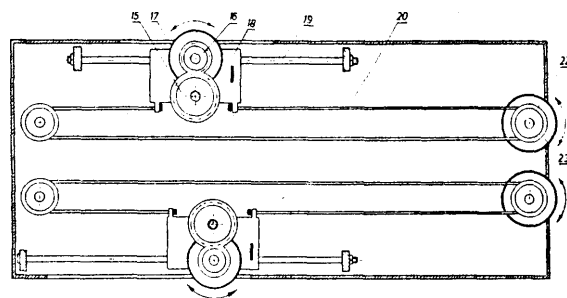


Fig. 2.

W dolnej części czopa /10/ osadzone jest zębate koło /15/ zazębianie z mniejszym zębatym kołem /16/, które jest **sprężone** z pokrętelem /17/. Osie kół zębatych /15/ i /16/ zamocowane są do suwadła /18/ **przesuwającego** się po prowadnicy /19/ zamocowanej do kasety /1/. Suwadło /18/ **połączone** jest giętka /linka z ciągnem /20/ opasanym na rolce /21/ i rolce /22/, która **połączona** jest z pokrętelem /23/. Z takich samych części analogicznych zbudowany jest drugi mechanizm **zapewniający** ruch suwliwy i obrotowy czopa /13/ z prętowym **wskaźnikiem** /14/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G09B U1(21) 84015 (22) 88 06 13

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna
im. Powstańców **Śląskich**, Opole
(72) Tokar Bronisław, Tokar Oanuta

(54) Stroboskop mechaniczny

(57) Stroboskop mechaniczny do obserwacji zjawisk **szybkodziennych** w doświadczeniach pokazywanych z fizyki, stanowi tarczę /1/ **wykonaną** z aluminium lub z nieprzeźroczystego tworzywa, z czterema szczelinami /2/, symetrycznie rozmieszczonymi względem osi obrotu /3/, **stanowiącej** bolec **służący** do jej zamocowania w wiertarce elektrycznej /4/ osadzonej za **pomocą** jarzma w statywie /6/, zaopatrzonego w przegub /1/ do regulacji położenia osi obrotu tarczy względem pionu. /1 zastrzeżenie/

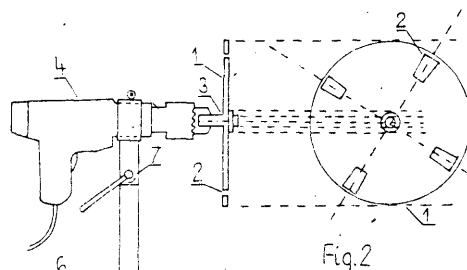


Fig. 2.

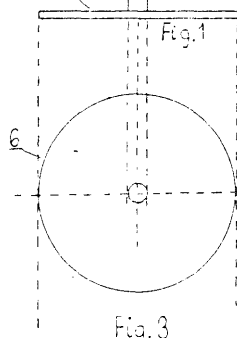


Fig. 3.

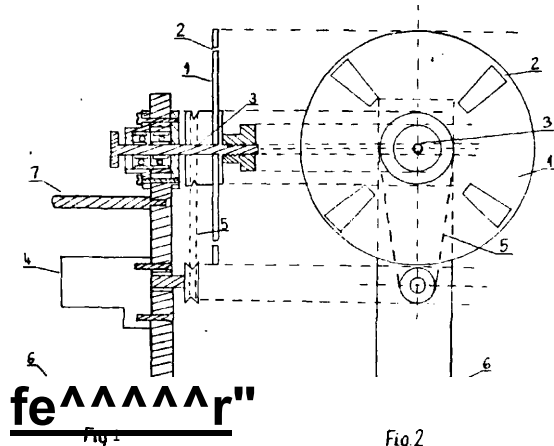
4(51) G09B U1(21) 84035 (22) 88 06 13

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna
im. Powstańców Śląskich, Opole
(72) Tokar Bronisław, Tokar Danuta

(54) Stroboskop mechaniczny

(57) Stroboskop mechaniczny do obserwacji zjawisk szybkozmiennych w doświadczeniach pokazowych stanowiący tarczę /1/ aluminiową lub z nieprzezroczystego tworzywa z czterema szczelinami /2/ symetrycznie rozmieszczonymi względem poziomej osi obrotu /3/ sprzężonej z silnikiem komutatorowym elektrycznym /4/ za pomocą przekładni pasowej /5/ redukującej częstość jej obrotów względem częstości obrotów wirnika silnika i zamocowanej wraz z silnikiem w statywie /6/, zaopatrzonej w uchwyt /7/ do przenoszenia przyrządu.

/1 zastrzeżenie/



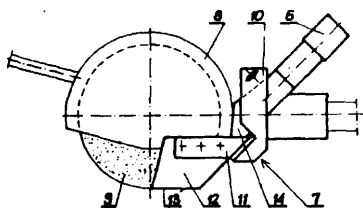
4(51) G10K U1(21) 83862 (22) 88 05 27

- (71) Huta "STAŁOWA WOLA" Kombinat Przemysłowy, Stałowa Wola
(72) Woźniak Bronisław, Koszyński Zbigniew, Stankiewicz Marian, Potęga Stefan, Wieszczyk Kazimierz, Guzy Zdzisław, Tkaczyk Andrzej

(54) Urządzenie odpylające szlifierki do blach

(57) Urządzenie odpylające składa się z zamocowanej bezpośrednio do osłony /8/, tarczy szlifierskiej /9/, oraz osady /10/ mającej obrzeże /11/ do którego jest zamocowana osłona /12/ mająca zukosowaną krawędź /13/. W górnej części urządzenia jest zamocowany rurowy łącznik /6/ ze ścięciem /14/, który połączony jest za pomocą elastycznego przewodu z odpylnikiem.

/1 zastrzeżenie/



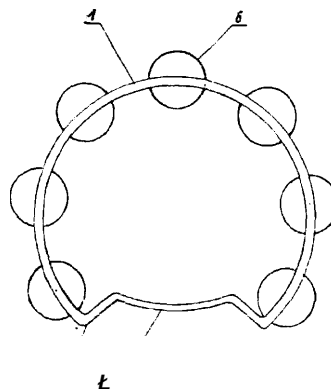
4(51) G10K U1(21) 83988 (22) 88 06

- (75) Grzegorzczak Stefan, Częstochowa

(54) Kółko perkusyjne

(57) Kółko składa się z wykonanej z tworzywa sztucznego, obręczy /1/ mającej kształt niepełnego koła, które w dolnej części przechodzi w dwa symetrycznie rozmieszczone wygięcia /4/ o kształcie litery "V", połączone łagodnym łukiem /3/ stanowiącym uchwyt. W obręczy /1/ wykonane są podłużne wycięcia, w które wmontowane są poprzeczne bolce z luźno osadzonymi nich metalowymi talerzykami /6/.

/1 zastrzeżenie/



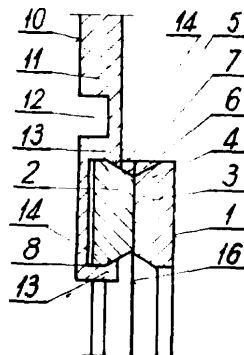
4(51) G12B H04N U1(21) 84039 (22) 08 061

- (75) Kobyłański Tadeusz, Kopycki Andrzej, Wrocław

(54) Filtr ochronny, zwłaszcza do ekranów monitorów

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że ma prostokątną ramkę /1/ wykonaną z dwóch symetrycznych części: przedniej /2/ i tylnej /3/, między którymi jest zamocowana siatka /16/, oraz ma dwa wieszaki /10/, których korpusy /11/ poprzez skosy /14/ zaczepów /13/ współpracują ze skosem krawędzi wewnętrznej /8/ boku długiego ramki /1/ i z bokiem /7/ rowka /6/ w krawędzi zewnętrznej /5/ boku długiego /4/ ramki /1/. Korpusy /11/ wieszaków /10/ mają wycięcia /4/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01C U1(21) 84019 (22) 88 06 13

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Cywiński Kazimierz

(54) Rezystor regulowany

(57) Rezystor zawiera wymienny zespół styków ślizgowych. Zespół styków ślizgowych zawiera mostki ślizgowe /6/ ze sprężynami dociskowymi /3/ i ramieniem dociskowym /4/, połączone przez śrubę pociągową /7/ ze wspornikami /9/. Zespół mocowany jest do osłony /2/ śrubami /8/. Napęd śruby pociągowej /1/ dokonuje się silnikiem /14/ poprzez przegub kulisty /13/ i przekładnię redukcyjną /12/.

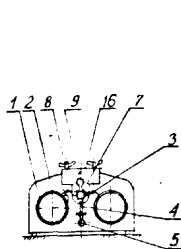


Fig. 1

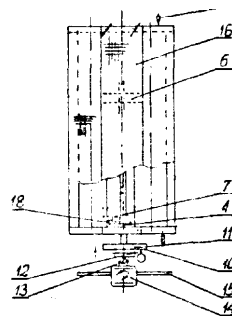


Fig. 2

4(51) H01C U1(21) 84020 (22) 86 06 13

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Cywiński Kazimierz

(54) Rezystor regulowany

(57) Rezystor zawiera wymienny zespół styków ślizgowych.

Zespół styków z mostkiem /10/ i prętem ślizgowym /3/ jest przytwierdzony śrubami /6/ do obudowy izolacyjnej rezystora. Listwy ażurowe /7/ usztywniają układ pręta /3/, klocków /2/ i mostka stykowego /10/.

/1 zastrzeżenie/

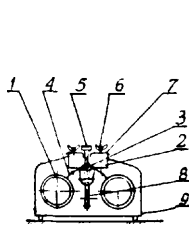


Fig. 1

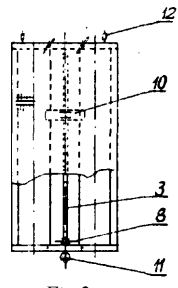


Fig. 2

4(51) H01F U1(21) 84845 (22) 88 09 15

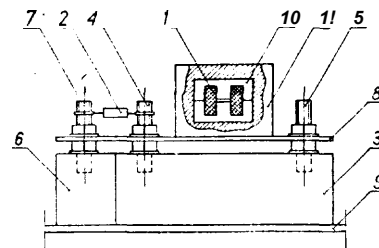
(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa

(72) Baier Kazimierz, Bednarkiewicz Roman, Kuciak Władysław, Andrulonis Jan

(54) Elektromagnes do diagnostycznych urządzeń samoczynnego hamowania pociągów

(57) W elektromagnecie do zacisków śrubowych /4 i 5/ kondensatora /3/ i zacisku śrubowego /7/ izolatora /6/ jest przymocowana płytka /8/ obwodu drukowanego, na której pomiędzy zaciskami śrubowymi /4 i 5/ kondensatora /3/ znajduje się rdzeń magnetyczny kubkowy /10/ z umieszczoną wewnątrz niego cewką /1/, a rezystor /2/ jest przymocowany pomiędzy jednym z zacisków śrubowych /4 i 5/ kondensatora /3/ i zaciskiem śrubowym /7/ izolatora /6/.

/1 zastrzeżenie/



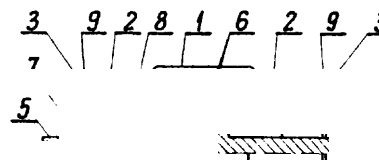
4(51) H01H U1 (21) 83959 (22) 88 06 08

(71) Zakłady Elektronowe "LAMINA", Piaseczno
(72) Bagrowicz Zbigniew, Gutowski Stanisław, Maślankiewicz Wojciech, Miłosz Jacek, Kutzner Janusz

(54) Komora gaszeniowa łącznika próżniowego

(57) Komora ma naczynie próżniowe, którego obudowa składa się z wyprofilowanej rury /1/ połączonej próżnioszczelnie z dwoma rurami /2/, zamknięte z obu stron kołpakami metalowymi w kształcie denek /3/. Do powierzchni zewnętrznych tych denek dolutowane są pierścienie /9/, których średnice zewnętrzne i wewnętrzne są równe obu średnicom zewnętrznej i wewnętrznej obu rur /2/ obudowy.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02G U1(21) 84011 (22) 88 06 10

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

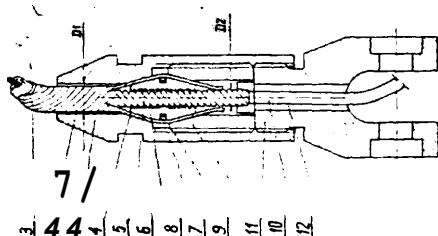
(72) Sompolski Mieczysław, Narewski Marek, Dziadkiewicz Jerzy, Matuszewski Lech, Mizgier Grzegorz, Gajda Sławomir, Rowiński Lech

(54) Zacisk kabloliny

(57) Zacisk kabloliny składa się z cylindrycznego, w kształcie przelotowej tulei, korpusu /1/, mającego w górnej części przelotowy otwór /2/ o średnicy /D1/ równej lub nieznacznie większej od średnicy zewnętrznej kabloliny /3/. Pomiedzy rozluźniony oplót zewnętrzny /4/ a

rozluźniony opłot wewnętrzny /5/ kabloliny jest wprowadzona trójdzielna, specjalna, dociskowa łupka /6/ o przekroju poprzecznym kołowym, mająca w jej najszerszym miejscu zlokalizowanym w płaszczyźnie symetrii prostopadłej do osi, usytuowany w rowku /7/, pierścień sprężysty /8/ i mająca nacięty w jej przelotowym otworze gwint o małym skoku, mający średnicę /D2/ odpowiadającą średnicy zewnętrznej opłotu wewnętrznego /5/ kabloliny /3/.

W wewnętrznym otwór gwintowany korpusu /1/, mający średnicę większą od średnicy /D1/ górnej części przelotowej, jest wkręcona dociskowa, stożkowa tuleja /9/ zaciskająca zewnętrzny opłot /4/ kabloliny /3/ pomiędzy jej powierzchnią wewnętrzną, stożkową, a powierzchnią zewnętrzną, stożkową trójdzielnej specjalnej łupki dociskowej /6/. Całość tak zestawionego zamocowania jest nakręcona w gwintowym otworze korpusu /1/ na uchwyt widelkowy /11/.



44 4 5 6 7 8 9 10 11 12

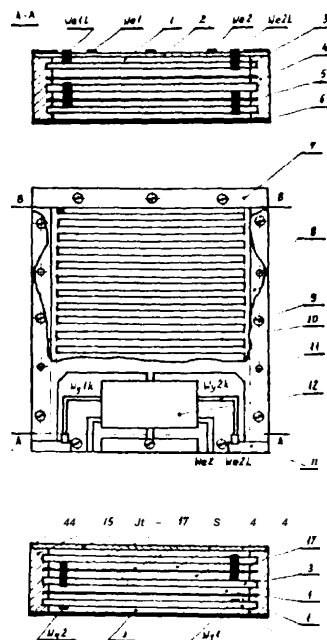
4(51) H03K U1(21) 82770 (22) 88 02 18

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej
"COBRAB10", Warszawa
(72) Gołaj Bogdan

(54) Modułowa linia opóźniająca

(57) Linia opóźniająca zawiera dwie kostki boczne /4, 15/ oraz dwie kostki czołowe /7, 13/, w których znajdują się kanały przeznaczone do umieszczenia w nich przemienne nieparzystej liczby płytek dielektrycznych /3/ z naniesionymi meandrami /10/ oraz parzystej liczby ekranów wewnętrznych /5/. Większe ekrany zewnętrzne /2, 6/ linii są przykręcone do kostek za pomocą wkrętów umieszczonych w otworach przelotowych /9/, zaś połączenia ścieżek wyjściowych /11/ korektora pasma /12/ ze ścieżkami meandrów /10/ oraz połączenia pomiędzy ścieżkami meandrów naniesionymi na poszczególne płytki dielektryczne /3/ są wykonane za pomocą metalowych łączników /17/ w kształcie litery C.

/1 zastrzeżenie/

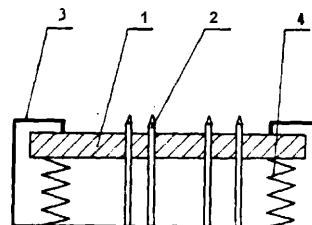


4(51) H05K U1(21) 83994 (22) 88 06 10

- (71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych
"UNITRA-ELMASZ", Warszawa
(72) Dębrowski Mariusz, Zalewski Adam

(54) Próżniowy adapter płytek drukowanych 1

(57) Próżniowy adapter ma obudowę /3/, wewnątrz której umieszczona jest płyta ruchoma /1/ podparta elementami sprężystymi /4/, przez którą przechodzą sondy kontaktowe /2/. Sondy kontaktowe /2/ są prowadzone w płycie ruchomej /1/.



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUF Nr 6/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
261929	B23Q	13
261166	A01N	3
263198	A61B	5
263711	C01F	23
263766	C01F	24
264345	G03C	57
264348	C21C	34
264707	C08J	32
264940	B08D	11
264984	A61K	5
265296	B01D	6
265349	EO4G	39
265577	A23K	5
mm	mm	n
265953	CO4B	25
266059	C10L	33
266708	G01B	52
266782	H05B	63
266803	F02M	45
266804	F02M	45
266842	B23K	13
266853	C03C	25
267045	F02M	45
267050	C07F	30
267075	F02M	46
267079	C08G	31
267211	E04H	39
267254	H03H	62
267345	C07D	28
267372	B63B	19
267378	F16L	49
267433	C08L	32
267462	B23Q	13
267496	E21D	41
267497	E21D	41
267517	G01F	53
267588	H03K	62
267619	B24B	14
267620	G01N	54
267623	G06F	58
267624	F28D	51
267625	H01S	60
267626	G02B	56
267627	C08G	31
267629	G08B	59
267631	E21F	40

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
267632	C03B	24
267634	D01G	36
267635	C11B	33
267636	C07D	28
267637	B60L	18
267639	B62D	19
267643	H02M	61
267644	CO4B	26
267648	B65D	19
267663	B65G	20
267665	E21C	39
267668	C03B	24
267673	C07C	28
267674	G05F	57
267675	G06F	58
267676	G06F	58
267677	G01M	53
267678	G01N	54
267692	H01F	59
267694	C14C	34
267695	B30B	17
267696	C12P	34
267697	B65G	20
267698	G01G	53
267700	G02B	56
267701	H01L	59
267702	H04M	63
267713	D01F	36
267714	B61L	18
267715	B01D	6
267716	CO4B	26
267718	B66C	22
267721	B60C	18
267722	CO4B	26
267723	B01F	8
267724	C21C	34
267725	A01D	2
267727	C08G	31
267730	A61B	5
267732	B05B	11
267733	F23D	49
267734	F28C	51
267735	B66B	21
267736	E21F	41
267738	CO4B	26
267739	C07C	28

1	2	3
2677*0	C08L	32
267741	F23L	49
2677*2	E21D	*2
2677*3	C22B	3*
2677*5	B22F	12
267746	G0 W	5*
267749	B01D	6
267750	E04B	37
267751	E04c	38
267752	E04B	37
267753	E04B	37
267754	E04B	38
267755	F04D	*7
267756	C04B	26
267757	C04B	26
267759	H01R	60
267760	C04B	27
267767	F02P	*6
267768	F02P	46
267771	C04B	27
267772	C04B	27
267773	C04B	27
267775	F16F	*S
267777	F16D	*8
267784	C07D	29
267786	C01G	2*
267787	H03K	62
267788	B01J	9
267790	P28D	51
267792	B07C	11
267793	B65G	20
267794	E21D	42
267796	F26D	50
267799	C22B	35
267801	B03B	10
267802	B66C	22
267804	B65G	20
267805	B23B	12
267806	B21B	*2
267807	E21D	42
267808	E21D	*3
267810	G01W	56
267811	B65H	21
267812	G02B	56
267814	B25J	15
267816	H02G	61
267817	B2*B	1*
267819	H02P	61
267820	G01R	55
267821	F23D	*9

1	2	3
26782*	C22B	35
267825	P26B	50
267826	H05B	63 1
267827	B29D	17
267830	C07C	28
267831	G01D	55
267833	B65G	21
267835	B2*B	1*
267836	B21J	12
267837	E04C	38
267838	D04H	36 j
267839	F15B	*7
2678*0	B65H	21
267842	B65H	21
2678*3	A43B	5
2678**	B01J	9
26796*	B29C	16
267992	C04B	27
268269	B24B	1*
269186	C07D	29
269389	E21D	*3
269390	E21D	43
269391	E21D	*3
269491	B01D	7
269537	F02F	*5
269670	B6*D	19
270160	H04M	63 ,
270165	E21D	**
271297	P27B	51
271301	D01F	36
271316	A21D	4
271*68	C10M	33
271573	B23B	13
271589	B63B	19
271596	C22C	35
271616	B01D	7
271625	G05F	58
271635	C08G	32
271680	C03B	24
2717*7	B08B	11
271750	B29C	16
271751	E21D	44
271861	B28B	16
271865	P2*H	50
271920	C07D	30
271921	B01F	8
272016	F02M	46 !
272052	E21C	40
272176	E21P	41
272183	G02F	57 !

1	2	3
272220	C08F	30
272306	B03D	11
272341	C01B	23
272350	B01J	9
272422	B01D	7
272456	B25J	15
272517	C07D	30
272541	B01D	7
2726*6	E21D	40
272695	G01T	56
272885	B66B	22
272891	B04C	38
27289*	B29B	16
272895	P28D	52
272896	C03B	25
272932	B21D	12
272936	G05D	57
272939	C23G	35
2729*2	H01R	60
272958	F16G	*8
272965	G01N	5*
272971	F16H	*8
273007	F16G	*8
273010	C02P	2*
273017	B01D	8
273018	A23G	4
273023	H03F	62
273031	H01S	60
273035	C09J	32
273039	B01D	8
273043	B04C	38
273067	B01F	9
273068	G01L	53
273069	G01N	54
273076	C09K	32
273103	B30B	17
273104	E02P	37

1	2	3
273110	C11D	33
273112	H01P	59
273118	C12M	33
273119	B27K	15
273121	B04H	39
273122	A01K	2
273159	C08J	32
273172	F01K	**
273196	F16B	*7
273341	B01J	10
273392	B0 U	10
273*21	C23P	35
273536	B22P	12
273552	A01N	3
273555	B21C	40
273557	A01N	3
273559	F23J	*9
273588	E01B	37
273590	C07H	30
273617	B02C	10
273619	A61K	5
273620	A01H	2
273671	C10M	33
273672	C07C	28
273693	G01R	55
273702	B2*B	1*
273733	B24D	15
273737	G06F	58
273755	A01N	*
273757	A22C	<i>k</i>
273781	C01B	23
273796	C12N	3*
273798	B24B	15
273855	B*1P	18
27*051	G01B	52
274713	B60R	18

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
81722	A47J	69
82079	F24H	89
82182	B65D	78
82321	F15B	86
82440	E04D	83
82740	E21F	85
82770	H03K	96
82878	E06B	84
82943	B26B	74
82950	A61M	69
83170	P16D	87
83171	F16D	87
83337	A01D	65
83422	B65D	78
83434	G01N	91
83435	G06G	93
83440	B65D	78
83441	B65D	78
83455	G01N	91
83517	G01N	91
83530	B27B	74
83536	E21C	84
83622	B65D	79
83628	A21C	66
83637	A47F	68
73638	A47F	68
83703	P16B	86
83713	A01C	65
83862	G10K	94
83876	E03F	83
83878	B62J	78
83912	B62B	77
83916	B43L	76
83917	A24F	66
83918	F16B	87
83936	B63B	78
83941	B66C	80
83942	F24F	89
83944	D06F	81
83945	A01C	65
83946	B04B	71
83947	B66F	80
83950	F04D	86
83953	G01N	92
83954	A61C	69
83956	C10L	81

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
83957	G01R	92
83958	E05C	84
83959	H01H	95
83960	B62D	77
83964	EO4F	84
83969	E21C	85
83970	B23K	73
83971	B60P	76
83972	A23L	66
83974	C25D	a,
83975	F16L	88
83983	B61J	77
83984	B23B	72
83987	A01G	66
83988	G10K	94
83993	B65D	79
83994	H05K	96
83995	A45C	67
83997	B01D	70
83999	B23K	73
84000	B05B	71
84001	B21D	72
84002	E05B	84
84004	B05C	72
84006	E21D	85
84008	F16K	88
84010	G02B	92
84011	H02G	95
84012	A61B	69
84014	B23D	73
84015	G09B	93
84016	G06F	93
84017	B28B	75.1
84018	F04B	86
84019	H01C	95
84020	H01C	95
84021	A01B	65
84022	B28B	75
84023	F16C	87
84024	B65G	80
84031	B25J	74
84032	G02B	92
84033	F25D	89
84035	G09B	94
84038	B65D	79
84039	G12B	94

1	2	3
84040	B23B	73
84042	E02F	33
84043	B27B	74
84044	G01N	92
84045	B43K	75
84046	B22D	72
84047	F16F	88
84048	A43B	67
84049	A43C	67
84050	A43B	67
84051	B01F	70
84054	E01H	82
84056	E02D	82
84057	E02B	82
84059	E21C	85
84060	F02M	86
84062	B25B	74
84063	F25C	89
84064	B65D	79
84065	B01L	71
84068	B66D	80
84069	G01L	91

1	2	3
84070	B28B	75
84071	G01C	90
84073	E01C	82
84074	E01C	82
84076	B01D	70
84079	A63B	70
84080	G01F	90
84082	B01F	71
84083	A01K	66
84110	B60R	77
84212	F16G	88
84213	F16G	88
84317	G01B	90
84501	G01B	90
84511	A47F	68
84514	A47G	68
84566	A47G	68
84567	A43B	67
84609	F21V	88
84683	B60B	76
84845	H01F	95
84846	E03B	82

S P I S T R E Ś C I

I. Wypalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia	23
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	36
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcja zespolona	37
- Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	
Dział G - Fizyka	52
Dział H - Elektrotechnika	59
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	97

II. Wzory użytkowe

Dział	A	-	Podstawowe	potrzeby	ludzk	ie	65
Dział B - Różne procesy przemysłowa; Transport.....							70
Dział	C	-	Chemia	1	metalurgia		80
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....							81
Dział B - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....							82
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.....							86
Dział G - Fizyka.....							90
Dział H - Elektrotechnika.....							95
	Ykas	numerowy	zgłoszony	oh	wzorów	użytkowy	oh.....100

K O M U N I K A T
URZĄD PATENTOWY PRL

przyjmuje
zamówienia na prenumeratę;

„Wykazy danych bibliograficznych o dokumentach patentowych opracowane w układzie wg nazw zgłaszających — uprawnionych z patentu”. Wykazy te sporządzane są w sposób skomputeryzowany z bieżących taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informację o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i 3 organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach Międzynarodowego systemu Informacji Patentowej (MSIP). Powyższe wykazy dostarczane są w cyklach kwartalnych.

Korzystanie z nich zapewnia szybką, bieżącą informację o aktywności wynalazczej wybranych firm. Wykorzystane mogą być także przy tworzeniu własnych kartotek zgłoszonych i opatentowanych wynalazków uporządkowanych wg nazw zgłaszających, niezbędnych przy prowadzeniu badań podmiotowych. Występujące w wykazach dane o patentach-analogach (tj. patentach udzielonych na ten sam wynalazek w różnych krajach) ułatwiają wstępną selekcję opisów wynalazków przeprowadzoną pod kątem ich znaczenia w danej dziedzinie techniki (wynalazki uznane przez zgłaszającego za znaczące, zgłaszane są do opatentowania w większej liczbie krajów).

Wykazy sporządzane są w układzie wg standaryzowanych nazw zgłaszających — uprawnionych z patentu, przyjętych przez IMPADOC. W związku z powyższym pożądané jest, aby użytkownicy zainteresowani ich otrzymywaniem w zamówieniach podawali standaryzowane nazwy firm (słownik nazw standaryzowanych jest udostępniony do wglądu w Departamencie Informacji Patentowej UP, Wydział Metodyki).

Wykazy te dostarczane są na nośniku papierowym (kserokopia formatu A-4) w cenie 45 zł za stronę.

Informacji udziela i zamówienia przyjmuje Departament Informacji Patentowej Urzędu Patentowego PRL, A1. Niepodległości 188, 00-950 Warszawa skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 114, 256 i 289.

Z a w i a d o m i e n i e

Urząd Patentowy PRL wprowadza od dnia 1 kwietnia 1989 roku podane poniżej ceny na wydawnictwa Urzędu Patentowego wydawane **drukiem** oraz usługi w zakresie reprodukcji opisów patentowych na zamówienia.

I. Wydawnictwa wydawane drukiem

Biuletyn Urzędu Patentowego	od nr 7/89	—	1 egz	900 zł.
Wiadomości Urzędu Patentowego	od nr 4/89	—	1 egz	850 zł.
polskie opisy patentowe - opublikowane po 1 kwietnia 1989 roku			— 1 egz	400 zł.
ceny prenumeraty: BUP	półrocznie	—		11.700 zł.
	rocznie	—		23.400 zł.
WUP	rocznie	—		10.200 zł.

Uwaga: prenumerata opłacona na rok 1989 nie podlega podwyższeniu.

II. Usługi w zakresie reprodukcji

kserokopie	— 1 str. formatu A4 opisu patentowego	
	— literatury patentowej z materiałów wyszukiwanych w Urzędzie Patentowym	80 zł
	— 1 str. formatu A4 z innych materiałów	40 zł
	— 1 str. formatu A4 z innych materiałów i na papierze zamawiającego	35 zł
	— 1 str. formatu A4 z mikroform (mikro-fisza A6, mikrofilm 35 mm)	130 zł
mikrofisze A6:	— 1 egz opisu patentowego (negatyw srebrowy)	650 zł
	— 1 egz opisu patentowego (kopia negatywowa diazo)	170 zł

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 6500 zł, rocznie 13000 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- Dsoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumerata za zleceniem wysyłki za Granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceńodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego

