

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Nr 8 (400) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 19 r. t.jr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, t.j. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu **AZ**. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz., 54 dz., 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PUL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1988 r. Ark. wyd. **15,03** ark. druk. **13,0**. Pap. druk. sat, kl. IV 60 g, 61-86. Nakład + 16 egz. obowiązkowych

Cena 900 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 528/89

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 17 kwietnia 1989 r.

Nr 8 /400/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które **poprzedzają informacje** o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer **wcześniejszego** zgłoszenia) « Przy **pierwszeństwie** z wystawy podaje się datę 1 oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem [51) oznacza **kolejną** edycję **MKP**
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko 1 imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko 1 imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który **jest** (którzy są) zarazem **zgłaszającym** (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są **literowo-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi **symbolami**:

A1	-	ogłoszenie zgłoszenia o patent
A2	-	" " tymczasowy
A3	-	" " dodatkowy
A4	-	" " tymczasowy dodatkowy
U	-	" " o prawo ochronne
U3	-	" " " " dodatkowe

X. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

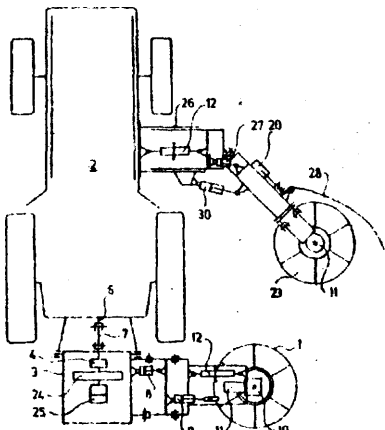
4(51) A01B A1(21) 273357 (22) 88 06 28

(30) 87 06 30 - HU - 2970/87

(71) Debreceeni Allami Gazdaság, Debracyn, HU

(54) Brona obrotowa

(57) Brona /1/ Jest dołączona do ciągnika /2/ i/lub doczapna] ramy podwozia sprzężonej z ciągnikiem /2/ i zaopatrzona jest w napęd hydrauliczny, w skład którego wchodzi pompa hydrauliczna /4/ dołączona do wałka przekładnikowego /6/ ciągnika /2/, silnik hydrauliczny /11/ dołączony do tarczy oraz cylindry robocze /8, 9/. /13 zastrzeżeń/



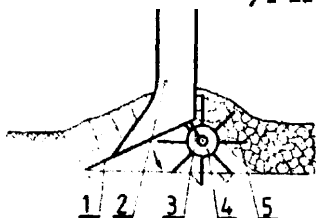
4(51) A01B A2(21) 273524 (22) 88 07 05

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Choromański Kazimierz

(54) Maszyna do obróbki gleby

(57) Maszyna do obróbki gleby zbudowana jest z klina prostego /1/ osadzonego w trzonach prowadzących /2/. Klin proaty /1/ poprzez cięgna /3/ połączony jaat z wałkiem obrotowym /4/. na którym rozmieszczone a« pie rąc i« łowo zęby /5/. przy czym linia ustawienia zębów /5/ wzdłuż wałka obrotowego /4/ Jest linię śrubową. /1 zastrzeżenia/



4(51) A01D A2(21) 272777 (22) 88 05 30

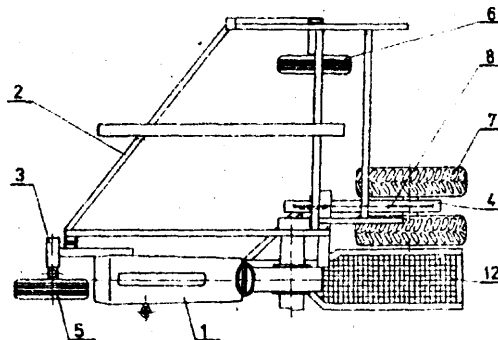
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Zakład Doświadczalny Mechanizacji Ogrodnictwa, Skierniewice

(72) Ciożakowski Andrzej, Skrzypiński Henryk, Szafranek Krzysztof

(54) Kombajn do zbioru owoców oraz zabiegów pielęgnacyjnych na plantacjach krzewów i agrodowych

(57) Kombajn złożony z ciągnika i agregatu zbierającego charakteryzuje się tym, że do korpusu ciągnika /1/ przymocowana jest kona-1 truckcja nośna ramy głównej /2/ zawierająca ramę przednią /3/ przymocowaną z przodu ciągnika /1/ i ramę tylną /4/ przymocowaną do korpusu tylnego mostu ciągnika /1/, wraz z przekładnią zwalniającą /8/. Koła Jezdne kombajnu /5/, /6/ i /7/ stanowią koła uprzednio zdemontowana z ciągnika /1/.

Rama główna /2/ służy do zamontowania na niej agregatu zbierającego lub opryskiwacza złożonego za zbiornika cieczy wraz z pompą, osłon prowadzących krzewy, ram opryskiwacza wraz z końcówkami, wentylatora, tunelu powietrznego. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01F A1(21) 271651 (22) 88 04 01

(30) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe "POLAGRA-87"

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-ROFAMA", Rogoźno Wielkopolskie, Akademia Rolnicza, Poznań

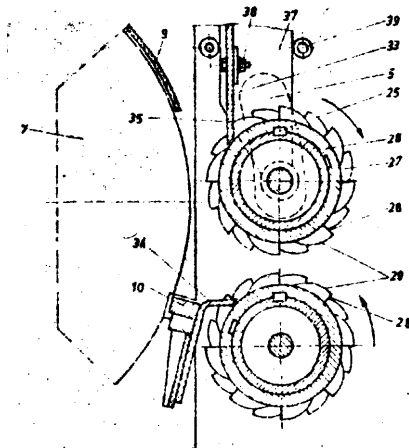
(72) Wieland Edward, Sęk Tadeusz, Wachalski Grzegorz, Binsz Maciej, Filimon Dominik, Klemt Zbigniew

(54) Zespół wałków podciągająco-ugniatających, zwłaszcza do sieczkarni

(57) w zespole drugi, górny, ugniatający wałek i drugi, dolny, ugniatający wałek mają

walco płaszcz z osadzonymi na nich rozłącz-
nie wieloma pierścieniami zębataymi /26/ za-
opatrzonymi w zęby /27/.

Każdy ząb /27/ ma czołową powierzchnię
/28/, która zgodnie z kierunkiem obrotów wal-
ca jest cięta i nachylona prostopadłe do osi
tych walców. Tylna powierzchnie /29/ zęba /27/
ma przebieg łagodny i stanowi wycinak elipsy.
/5 zastrzeżeń/



4(51) A01F A1(21) 271652 (22) 88 04 01

(30) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-
-Przemysłowe "POLAGRA'87",
Poznań

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-
-ROFAMA", Rogoźno Wlkp., Akademia
Rolnicza, Poznań

(72) Wieland Edward, Woyke Witold, Filimon
Dominik, Binek Maciej, Wachalski
Grzegorz

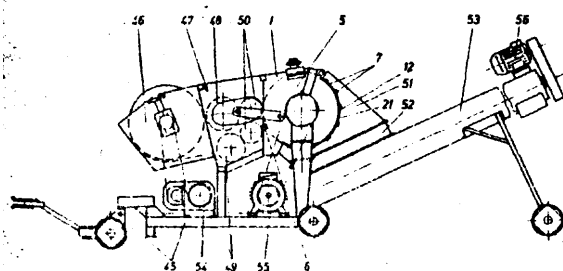
(S4) Stacjonarna sieczkarnia ujednoladniająca

(57) ocinacz /7/ sieczkarni zawiera wiele
jednolitych prętowych przeciwnoży mocowanych
rozłącznic do wieńców i współpracujących z
wieloma nożami osadzonymi na nożowych uchwy-
tach w postaci katowników.

Nożowe uchwyty rozmieszczone są w szere-
gach usytuowanych pod kątem ostrym dodatnim
lub ujemnym względem krawędzi ostrzy /12/ prę-
towych przeciwnoży i względem osi bębna nożo-
wego /5/. Każdy noż posiada tnącą krawędź
przebiegającą równolegle względem podstawy
nożowych uchwytów 1. Jednocześnie nachyloną
pod takim samym kątem dodatnim lub ujemnym
względem osi bębna nożowego /5/.

Stacjonarna sieczkarnia ujednoladniająca
przeznaczona jest między innymi do współpracy
technologicznej z suszarnią bębnową oraz przy
przygotowaniu zielonki do zakieśnienia w silo-
sach oraz w linii produkcji brykietów pełno-
porcjowych na bazie sieczki słomy.

/6 zastrzeżeń/



4(51) A01H A (21) 268144 (22) 87 10 09

(71) Ukrainsky Nauchno-Isaledovatel'sky
Institut Kartofelnogo Khozyaistva
Juzhnogo Otdelenia Vsesojuznoi Akademii
Sel'skokhozyaistvennykh Nauk Imeni
V.I. Lenina, Niemieszajewo, SU

(72) Ostapenko Dmitry Pavlovich, Vitenko
Vladimir Andreavich, Svertoka Viktor
Evmenovich, Velyaminova-Zernova Ljubov
Dmitrievna, Prokopchuk Nadezhda
Grigorievna

(54) Sposób hodowania mikrobulw ziemniaka
in vitro

(57) Sposób według wynalazku obejmujący cię-
cie zrazów roślin, prowadzenie hodowli zraz-
zów na pożywce, wzbogaconej źródłem węgla,
zawierającej sole mineralne, 1 substancje
biologicznie czynne, w warunkach oświetlenia,
z następnym otrzymywaniem mikrobulw, charak-
teryzuje się tym, że hodowlę zrazów prowadzi
się na pożywce, zawierającej na 1 litr pożyw-
ki 0,01-5 mg adeniny jako substancji biolo-
gicznie czynnej, stymulującej tworzenie bulw,
a przy tym oświetlenie prowadzi się bezpośred-
nim światłem lamp w układzie pierwsze 5-7
dób z fotoperiodem powyżej 12 godzin, i w nas-
tępnym okresie w ciągu 2-3 miesięcy oświetlenie
prowadzi się za pomocą powtarzających się cykli
obejmujących kolejne następowanie jednodobowej
ciemności i okresów z oświetlaniem po 4-6 go-
dzin, 6-10 godzin i 10-18 godzin na dobę, z
których każdy okres trwa od 2 do 5 dób.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 271138 (22) 88 03 11

(30) 87 03 13 - JP - 58451/87
87 04 03 - JP - 82546/87
87 04 30 - JP - 106577/87

(71) Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd., Osaka, 3P

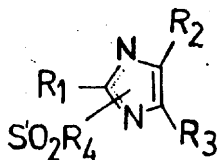
(54) środek szkodnikobójczy

(57) środek szkodnikobójczy do zwalczania
szkodliwych organizmów, zawiera 0,05-90% wa-
gowych związku imidazolowego, będącego skład-
nikiem czynnym, określonego wzorem ogólnym 1,
w którym R₁ oznacza grupę cyjanową lub grupę
-CSNHR₂, w której R₂ oznacza atom wodoru,
grupę C₁₋₄ alkilową lub grupę -COR₂, w której
R₂ oznacza grupę C₁₋₄ alkilową, chlorowcowaną
grupę C₁₋₄ alkilową lub grupę fenyłową, każdy
z R₂ i R₂ oznacza atom wodoru, atom chlorowca
grupę nitrową, grupę cyjanową, grupę trimety-
losililową, grupę C₁₋₄ cykloalkilową, grupę
naftyłową, grupę C₁₋₄ alkilową, która jest
ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma ato-
mami chlorowca, grupami hydroksylowymi, gru-
pami acetoksyłowymi, grupami C₁₋₄ alkoksylowy-
mi, chlorowcowanymi grupami C₁₋₄ alkokeylowymi,
grupami fenyłowymi, chlorowcowanymi grupami
fenyłowymi lub C₁₋₄ alkilowanymi grupami feny-
łowymi, grupę C₁₋₁₀ alkenyłową, która jest
ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma ato-
mami chlorowca, grupę C₁₋₆ alkoksylową, która
jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilko-
ma atomami chlorowca, grupę fenyłową, która
jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilko-
ma atomami chlorowca, grupami C₁₋₄ alkilowymi,

chlorowcowanymi grupami C_1-4 alkilowymi, grupami C_{1-4} alkokeylowymi, chlorowcowanymi grupami C_{1-4} alkokeylowymi, grupami C_{1-4} alkilowymi, chlorowcowanymi grupami C_1 alkilowymi, grupami nitrowymi, grupami cyjanowymi lub grupami 3,4-metylenodioxy, grupa furylowa, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca lub grupami C_1 alkilowymi, grupa tienylowa, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca albo grupami C_1-4 alkilowymi, grupę pirydylową, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca albo grupami C_{1-4} alkilowymi, grupę $-80 R_7$, w której R_7 oznacza grupę C_1-4 alkilową, grupę C_{2-6} alkenylową, grupę fenylową, która jest ewentualnie podstawiona Jedną lub kilkoma atomami chlorowca, grupę benzylową, grupę pirydylową, która jest ewentualnie podstawiona

C_1-4 alkilowymi lub chlorowcowanymi grupami C_{1-4} alkilowymi, albo grupę $-NR_8R_9$, w której każdy z R_8 i R_9 oznacza grupę C_{1-4} alkilową, a n równa jest 0, 1 lub 2, albo grupę $-CO/NH/R_{10}$, w której R_{10} oznacza grupę C_{1-4} alkilową, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca, grupę C_{1-4} alkokeylową, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca, albo grupę fenylową, która jest ewentualnie podstawiona jedną lub kilkoma atomami chlorowca a a równa jest 0 lub 1, a R_1 oznacza grupę C_{1-6} alkilową, która jest ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma atomami chlorowca, grupę C_{3-6} cykloalkilową, grupę fenylową, grupę tienylową lub grupę $-NR_{11}R_{12}$, w której każdy z R_{11} i R_{12} oznacza atom wodoru, grupę C_{1-4} alkilową, która jest ewentualnie podstawiona Jedną lub kilkoma atomami chlorowca lub grupę C_{1-4} alkenylową, albo też

R_{11} i R_{12} są połączone ze sobą 1 wraz z atomem azotu, do którego a « przyłączone, tworzą grupę pirolidynylową, piperidynylową, grupę morfolinową lub grupę tiomorfolinową, z tym, że R_{11} i R_{12} nie oznaczają równocześnie atomów wodoru, a także z tym zastrzeżeniem, że R_2 i R_1 nie oznaczają równocześnie atomów chlorowca, oraz 10-99,95 części wagowych co najmniej jednego rodzaju dodatków dopuszczalnych w rolnictwie. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1(21) 274217 (22) 88 08 12

(30) 87 08 13 - US - 084786

88 07 01 - US - 212621

(71) Monsanto Company, St. Louis, US

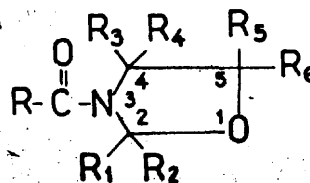
(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawierający substancję chwastobójczą i odtrutkę charakteryzuje się tym, że jako odtrutkę zawiera nową pochodną ok-

esolidynodwuchlorowcoacetamidu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę chlorowcoalkilową, R_1 oznacza grupę C_{1-4} alkilową, chlorowcoalkilową lub fenylową, R_2 , R_3 , R_4 , R_5 niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę C_{1-4} alkilową, R_6 oznacza nasyconą lub nasyconą grupę heterocykliczną o 5-10 atomach węgla, zawierającą 1 lub 2 atomy tlenu, azotu lub siarki 1 ewentualnie podstawioną przy atomie azotu w pierścieniu grup $C-C$ alkilową lub chlorowcoalkilową albo atoma chlorowca lub atoma tlenu, względnie R_1 i R_2 są połączone tworząc grupę spiroheterocykliczną, taką jak podano wyżej dla podstawnika R_2 , względnie dopuszczalną w rolnictwie soli takiego związku o wzorze 1.

Odtrutka zawarta w środku zabezpiecza wiele roślin uprawnych przed szkodliwym działaniem herbicydu, a szczególnie skutecznie chroni takie rośliny jak kukurydza, sorgo, soja, pszenica i ryż przed działaniem herbicydów będących pochodnymi acetoanilidu lub herbicydów tiokarbaminianowych.

/33 zastrzeżenia/



4(51) A23J A2(21) 272878 (22) 88 06 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Produkcji

Leśnej "LAS", Konstancin-Jeziorna

(72) Gayny Barbara, Dąbrowska Elżbieta, Żukowska Maria, Wrotek Ewa

(54) Sposób wytwarzania aronil do mięsa

(57) Sposób wytwarzania aronil do mięsa w postaci konserwy pasteryzowanej, polega na tym, że owoce aronil rozdrabnia się do postaci miazgi lub aoczu, następnie dodaje się przecier lub miazgę z jarzębiny, ewentualnie inne owoce 1 tak uzyskaną masę podgrzewa do temperatury 85°-90°C, po czym przygotowuje się przewidzianą w recepturze ilość cukru poniejszoną o ilość potrzebną do oporządzenia 4% roztworu pektyn niskometylowanych lub wysokometylowanych, który dodaje się do uprzednio przygotowanej masy, a po dokładnym wymieszaniu dokwasza do pH 3,1-3,3 50% roztworem kwasu cytrynowego, po czym produkt podgrzewa się do uzyskania 35-45% ekstraktu refraktometrycznego /gdy zastosowano pektyny niskometylowane/ lub nie mniej niż 55% ekstraktu refraktometrycznego /gdy stosowano pektyny wysokometylowane/. /2 zastrzeżenie/

4(51) A23L A2(21) 272877 (22) 88 06 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Produkcji

Leśnej "LAS", Konstancin-Jeziorna

(72) Gayny Barbara, Dąbrowska Elżbieta, Wrotek Ewa, Żukowska Maria

(54) Sposób wytwarzania kompozycji owocowych do zrybkich deserów mlecznych

57 Sposób polega na tym, że maszcz owocowy, cukier i wodę ogrzewa się do czasu rozpusz-

czenia alf cukru w temperaturze 90 C. Dodaje roztwór paktyny eporzędzony z preparatu pak» tyny niskometylowanej amidowanej 1 cytrynianu sodu oraz wody. Następnie dodaje 50% roztwór kwasu cytrynowego do osiągnięcia pH 4,0-4,2. Przygotowany wyrób gotowy o temperaturze około 90°C wlewa do opakowań i pasteryzuje w temperaturze 90°-95°C, po czym ochładza do temperatury około 20°C.

/1 zastrzeżenie/

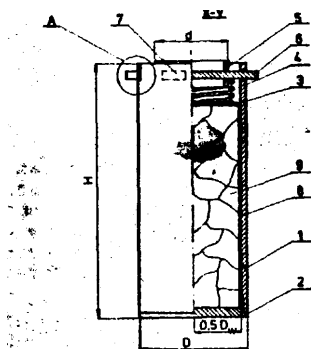
4 (51) A47I A (21) 268274 (22) 87 10 15

(75) Prajnar Tadeusz, Gliwice

(54) Szynkownik

(57) Szynkownik przeznaczony do wyrobu szynki i kiełbasy szynkowej sposobem domowym, praktycznie z każdego gatunku surowego mięsa, mający korpus, dociskow pływ, dociskowe sprężyny oraz zamek, charakteryzuje się tym, że korpus ma złożony z cylindra /1/ i dokrecanego dna. /2/, a zamek ma złożony z cylindrycznego rodniczka /5/ i co najmniej dwóch ramion /6/ z pręta, przy czym wysokość korpusu jest większa od jego średnicy więcej niż 1,7 raza, a średnica korpusu jest mniejsza od 100 mm.

/6 zastrzeżenie/



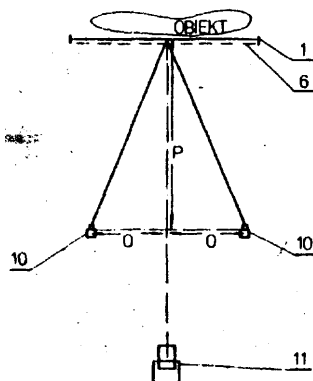
4(51) A61B A1(21) 266386 (22) 87 06 22

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa

(72) Krześniak Leszek M., Bujakiewicz Aleksandra, Godel Aleksandra, Zawieska Dorota

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru nierówności powierzchni, zwłaszcza ciała

(57) Sposób polega na tym, że na mierzoną powierzchnię rzuca się cienie latki napię-



tych atrun zwanej rastrem, oświetlonej z dwóch źródeł światła. Na powierzchni uzyskuje się efekt mory, który utrwała się metoda fotograficzna.

Urządzenie stanowi stojak /1/, do którego zamocowany jest raster /6/, a w odpowiedniej odległości od rastra, a także w odpowiedniej odległości jedno od drugiego są ustawione dwa źródła światła /10/. Raster /6/ jest zamocowany na klockach za pośrednictwem linki zakończonej z drugiego końca przeciwną.

/4 zastrzeżenia/

4(51) A61B A (21) 268074 (22) 87 10 05

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa

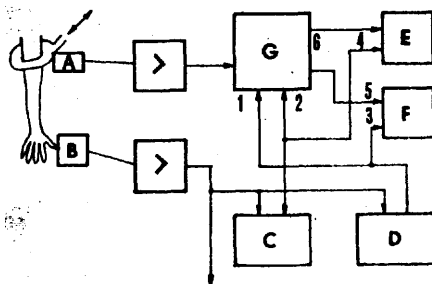
(72) Pluciński Zbigniew, Biotrowski Marek

(54) Sposób nieinwazyjnego pomiaru ciśnienia tętniczego i urządzenie do nieinwazyjnego pomiaru ciśnienia tętniczego

(57) Sposób polega na odbiorze sygnałów z czujnika ciśnienia i czujnika pulsów, przy czym do identyfikacji momentu wznowienia przepływu i momentu powrotu pełnego przepływu analizuje się amplitudę sygnału pulsu.

W urządzeniu wyjścia czujnika ciśnienia /A/ połączone jest poprzez wzmacniacz z wejściem analogowym przetwornika analogowo-cyfrowego /G/, natomiast wyjście czujnika pulsu /B/ połączone jest z wejściem detektora braku sygnału /C/ oraz z wejściem detektora pełnego przepływu krwi /D/, którego wyjście jest zwarte z pierwszym wejściem wyzwalającym /1/ przetwornika /G/ oraz z wejściem zapamiętującym /3/ drugiego rejestru /E/. Wyjście detektora braku sygnału /C/ stanowi wspólny punkt połączeń drugiego wejścia wyzwalającego /2/ przetwornika /G/ i wejścia zapamiętującego /4/ pierwszego rejestru /E/. Wejście pierwsze /5/ rejestru /F/ zwarte jest z wyjściem drugim przetwornika /G/ a wyjście pierwsze /6/ tego przetwornika dołączone jest do wejścia pierwszego rejestru /E/.

/2 zastrzeżenie/



4(51) A61B A (21) 268120 (22) 87 10 07
A61N

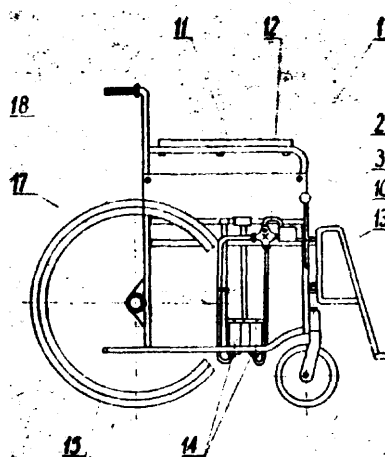
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze

(72) Gałęcka Jerzy, Dolnicki Jerzy

(54) Układ wyjściowy stymulatora

(57) W układzie wyjściowym stymulatora źródło prądowe /5/ jest włączona pomiędzy pierwszą szynę zasilania /6/ a mostek złożony z czterech kluczy elektronicznych /1/, /2/, /3/, /4/, przeciwnymi końcami połączony z drugą szyną zasilania /7/. Pozostałe dwa punkty mostka /9/ i /10/ stanowią wyjście stymulatora, do którego dołączona jest impedancja pacjenta /13/.

/1 zastrzeżenie/



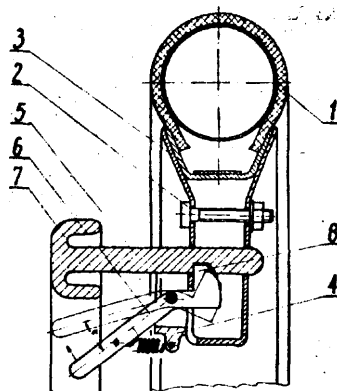
4 (51) A61G A1 (21) **268280** (22) 87 10 16

(71) Akadaala Górniczo-Hutnicza 1a. Stanisławowa
Staszica, Kraków

(72) Porebeka **Maria**, Matyka **Jerzy**

(54) Mechanizm do zważania wózka inwalidzkiego

(57) Mechanizm atanowi obejma /3/ wraz ze
wepornikami /A/ zamocowana do koła jezdznego
/1/ oraz co najmniej dwie dźwignie /6/ połą-
czone przegubowo ze wepornikami /4/ i spręż-
nięte z nimi sprężynami nacięgowymi /7/, któ-
rą wczepiają się we wgłębienia /6/ usytuowane
w wystających częściach obrotowej napędowej /5/.
/1/ zastrzeżenie /1/ zastrzeżenie



4 (51) **A61J** A1 (21) 273790 (22) **88** 07 **19**

(30) 87 08 14 - DE - P 3727232.2
(71) **LTS** Lohaann **Therapie-Systeme** GmbH

(72) Anhilueer Dieter. Klein **Robert** - Peter

(54) Sposób wytwarzania środków do podawania
1/lub dawkowania czynnych ubatancji
eków

(57) Sposób wytwarzania **środków do podawania** 1/lub dawkowania czynnych substancji leków metoda drukowania charakteryzuje **się** tym, że drukowanie prowadzi się **elf tamponem**, przy czym w jednym procesie drukowania przenosi **się** do około 200 **g/m²** medium **nadrukowanego**.

/8 zastrzeżeń/

4(91) A61K A1(21) 268133 (22) 87 10 07

- (71) Puławskie Zakłady Przemysłu Bioweterynaryjnego "BIOWET", Puławy
 (72) Czarnecki Wiktor, Dzierżewski Adam, Sapko Marta

(54) Sposób otrzymywania stabilnego preparatu bakteriobójczego

(57) Sposób otrzymywania atablnego preparatu bakteriobójczego charakteryzuje się tym, że izopropanol w ilości 36-44 części objętościowych, 5,4-6,6 części objętościowych alkoholu benzyloвого, 36-44 części objętościowych etanolu i ewentualnie 8,1-9,1 części objętościowych wody aleeja się, dodaje 3,6-4,4 części wagowych chlorowodoru lidokainy i 0,9-1,1 części wagowych broaku alkilobenzylodwumetyloamoniowego ewentualnie chloru benzylo-docyldowuhydroksyetylenoamoniowego, a następnie po dokładnym wymieszaniu i przetaczaniu na sączkach o porach 40-1 μm , roztwór sterylizuje się w temperaturze 116° C przez 30 minut, ewentualnie sęczy się przez sączki wyślajające o porach poniżej 3 μm , po czym roztwór zamyka się w pojemnikach pod ciśnieniem 2-2,5 ata azotu. /1 zastrzeżenie/

4(91) A61K A1(21) 268199 (22) 87 10 09

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Poleoe "DAWI"- Damaris Winkler, Katowice
 (72) Marcinek Elżbieta, Rycheł Ryszard

(94) Środek do pielęgnacji skóry w postaci kremu

(57) Środek do pielęgnacji skóry składa się z 10-26% wagowych mieszaniny glicerydów kwasów tłuszczowych i nasyconych olejów mineralnych, 10-15% wagowych wazeliny białej, 1-9% wagowych acetylowanej lanoliny, 9-10% wagowych oleju roślinnego, 5-10% wagowych oleju mineralnego, 0-0,3% wagowych octanu α -tokoferolu, 0-0,2% wagowych estru metylowego kwasu 4-hydroksybenzoesowego, 0-0,2% wagowych estru propylowego kwasu 4-hydroksybenzoesowego, 0-0,03% wagowych 2-bromo-2-nitro-propano-1,3-diolu, 3-6% wagowych gliceryny, 0,3-0,6% wagowych uwodnionego siarczanu Magnezowego, 0,1-0,4% wagowych α -bisabololu, 0-0,1% wagowych boraksu, 0,1-0,4% wagowych kompozycji zapachowej i 38-53% wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4(91) A61K A1 (21) 274489 (22) 88 09 01

- (30) 87 09 05 - DE - P 3729863.1
 (71) Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, OE

(54) Sposób wytwarzania stabilizowanych preparatów protein ludzkich

(57) Sposób wytwarzania stabilizowanych preparatów protein ludzkich zawierających oprócz proteiny ludzkiej fizjologicznie tolerowany bufor oraz ewentualnie czynnik kompleksotwórczy, środki ustawiające izotonię, chlorek wapnia i inne substancje używane do wstrzykiwania, charakteryzuje się tym, że najpierw wytwarza się roztwór 5-50 mg mocznika, 1-50 g/l aminokwasu i 0,05 g/l niejonowego środka zwilżającego i dodaje do tego roztworu używanych substancji pomocniczych i następnie domieszkuje proteinę ludzką. Jako aminokwas stosuje się mieszaninę zawierającą glicynę, 1-alaninę, 1-argininę, L-1-leu-

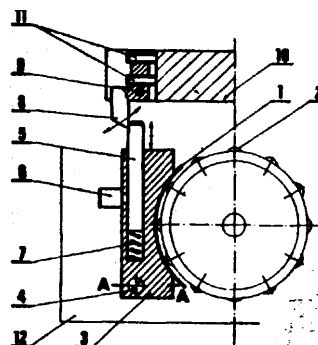
cynę, 2-fenylalaninę, kwas 1-glutaminowy i/ albo L-1-treoninę, a jako środek zwilżający stosuje się laurynian polietylenosorbitanu. Następnie preparat poddaje się liofilizacji. /10 zastrzeżeń/

4(51) A61M A1 (21) 267774 (22) 87 09 15

- (71) Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny "MEDIPAN" Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej, Warszawa
 (72) Granda Wiesław, Nita Zbigniew

(54) Zespół dociekowy drenu pompy perystaltycznej

(57) Zespół ma ruchomą prowadnicę /3/ o regulowanym położeniu bieżni, osadzoną na obrotowej osi /4/ zamocowanej w podstawie /42/. W prowadnicy /3/ umieszczony jest przesuwny wałek blokujący /5/ zasłabiający się z krzywką regulacyjną /8/ zamocowaną do korpusu /10/. /2 zastrzeżenia/

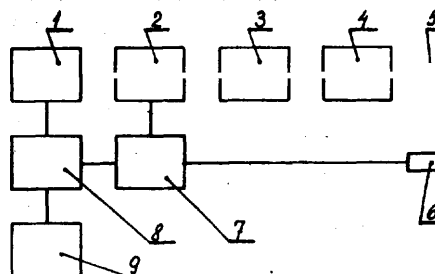


4(91) A61M A1(21) 268206 (22) 87 10 13

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
 (72) Jędrzak Jerzy, Banach Arkadiusz

(54) Aparat do elektroanalizy impulsowej

(97) Aparat składa się z generatora /1/ o regulowanej częstotliwości impulsów, uniwibratora /2/ układu kształtującego /3/, regulatora prądu /4/ o bardzo dużej rezystancji wyjściowej oraz elektrod /5/, /6/. /2 zastrzeżenie/

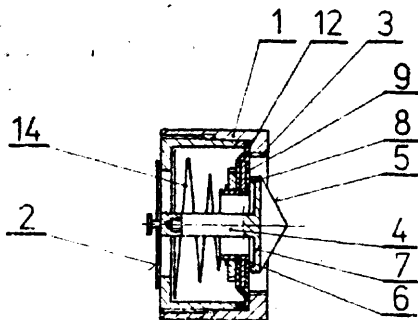


4(51) A62B A2(21) 273360 (22) 88 06 27

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Meinhardt Bolesław, Twardowski Zbigniew, Olezowski Jerzy, Zubrzak Zbigniew, Biczak Józef, Zych Jan, Pietrzykowski Mirosław, Ziętek Stefan

(54) Zawór wdechowy do masek przeciwgazowych

(57) Zawór ma od strony zewnętrznej cylindrycznego kadłuba /1/ dodatkowy układ zaworowy, składający się z, umieszczonego w nim centralnie, trzpienia /4/ o/r oszerzonej końcówce /5/ oraz opierającego się na tej końcówce /8/ ruchomego pierścienia zaworowego /6/, kontaktującego ale przy otwieraniu z wyłanianiu układu z wkręcany króćcem pochłania-
/5 zastrzeżeń/



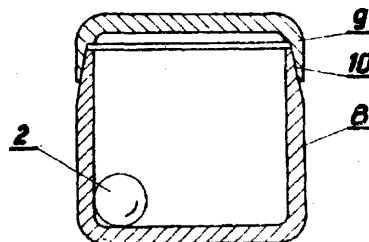
4(51) A63F A2(21) 273646 (22) 89 07 08

(71) Ośrodek Realizacji Postępu Techniczno-organizacyjnego Nowych Uruchomień i Koncepcji - Spółdzielnie Pracy "POSTEX", Poznań

(72) Skowroński Paweł

(54) Zabawka manualna

(57) Zabawka manualna zawiera obudowę w postaci zamkniętej bryły o przezroczystych ścianach /e, 9/, wypełnionej cieczą. W obudowie umieszczone są ruchome elementy /2/ o ciężarze właściwym mniejszym lub równym ciężarowi właściwemu cieczy, wypierane ku górnej części obudowy siłą wyporu cieczy.
/8 zastrzeżeń/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE I TRANSPORT

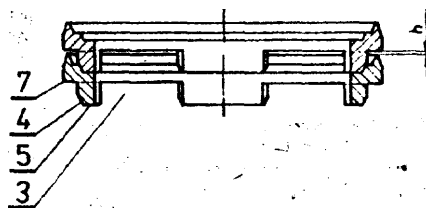
4(51) 8010 A1 (21) 266749 (22) 87 07 10

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Strokowski Marcin, Strokowska Anna, Tadych Andrzej, Rogowski Bogusław

(54) Sposób mokrego odpylania gazu z pleców wapiennych

(57) sposób mokrego odpylania gazu w odpyleczu mokrym charakteryzuje się tym, że jako ciecz myjącą stosuje się klarowną część płynu podestylacyjnego z amoniakalnego procesu sodowego, zawierającą chlorek wapnia lub wodę pochłoniętą, przy czym ciecz ta jest ogrzana do temperatury co najmniej 50°C.
/2 zastrzeżenia/



4(51) 8010 A1(21) 268134 (22) 87 10 07

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Soczewiński Edward, Matysik Grażyna

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania skokowego gradientu składu eluentu w chromatografii cienkowsarstwowej

4(51) B01D A1(21) 268080 (22) 87 10 05

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Para Michał, Terelak Kazimierz, Majchrzak Marie, Nowakowski Stanisław

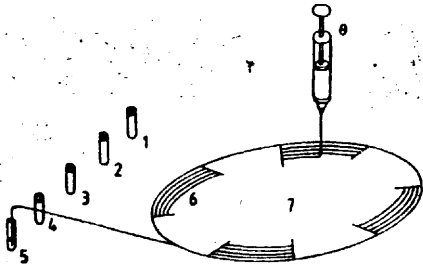
(54) Wieloszczelinowa dysza filtracyjno-wtryskowa

(57) Dysza składa się z wyprofilowanych pierścieni, które wspierają się jeden na drugi tak, że powierzchnie czołowa /S/ jednego pierścienia przylega do wewnętrznej górnej części drugiego pierścienia. Szczelinę filtracyjną na całej obwodzie dyszy tworzy górna krawędź wyłotu jednego pierścienia oraz pozioma ściana /7/ drugiego pierścienia.
/3 zastrzeżenia/

(57) Sposób polega na tym, że przeznaczony do elucacji gradientowej rozpuszczalnik umieszcza się w probówkach, których liczba jest równa liczbie stopni gradientu, po czym określone porcje tych rozpuszczalników zasysa się, korzystnie z pomocą strzykawk, do spiralnie płasko zwiniętej cienkiej rurki z materiału chemoodpornego, umieszczonej poniżej poziomu dystrybutora o 0,5-5 mm, a następnie wylot spirali wprowadza się do warstwy adsorbentu i kolejnymi porcjami rozpuszczalnika kontynuuje się rozwijanie chromatogramu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zestaw doprowadzający eluent etanowi plaekę spiralną /6/ wykonaną z cienkiej rurki z materiału chemoodpornego, której końce są zamknięte, korzystnie pod kątem prostym orsz strzy-

kawkę /8/ 1 zestaw probówek /i-5/, których liczba jest równa liczbie stopni gradientu.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B01 A2(21) 273550 (22) 88 07 04

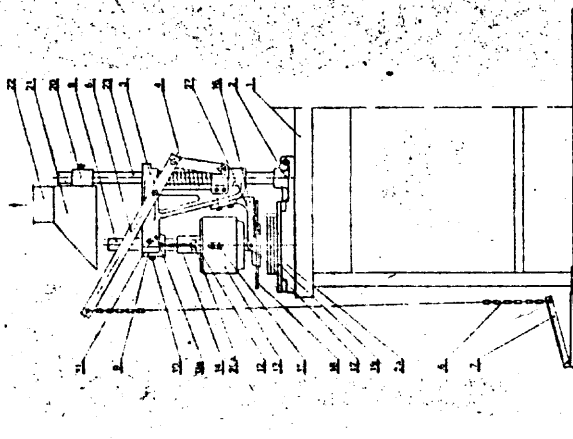
(75) Gołaszewski Antoni, Bytom; Bajer Bronisław, Łódź; Buchwald Zdzisław, Bytom; Bernady Andrzej, Bytom

(54) Sposób wykonywania górniczych filtrów przeciwpylowych 1 urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że włókniny uformowane według kolejności filtrowania zapyłonego powietrza są przecinane znanymi urządzeniami na pasy, a następnie każdy pas jest przemieszczany po płycie stołu 1 urządzenia po płytę obwodowego docisku /18/ oraz atepalem /27/, który w górnej powierzchni aa otwory dla odprowadzenia nadmiaru ciepła całem niedopuszczenia do zalany atruktury włóknin wewnątrz noża cylindrycznego /12/. Pas włókninowy jest dociekany siłą wywołaną w nacięgu ciągną giętkiego do płyty /19/ atepala /27/ 1 płytę obwodowego docisku /18/, a następnie przemieszcza się nóż cylindryczny /12/ w dół, ręcznie za pomocą rękojeści.

Wykonując ręczny docisk noża /12/ przecina się i zgrzewa pas włókninowy. Nóż cylindryczny /12/ po wciśnięciu do pasa włókninowego jest obracany o kąt nie mniejszy niż 10° dla niedopuszczenia do rozwarstwiania się włóknin podczas ruchu powrotnego noża /12/ w górne jego położenie. Ruch ten jest wykonywany samoczynnie za pomocą nacięgu sprężynowego. Po wycięciu pojedynczego filtra czynności te powtarza się cyklicznie w zależności od szybkości przebiegu pasa włókninowego. Urządzenie do termicznego zgrzewania i wycinania filtrów może być jedno- lub wielonożowe. Natomiast położenie noży względem siebie może być symetryczne lub asymetryczne.

/23 zastrzeżenia/

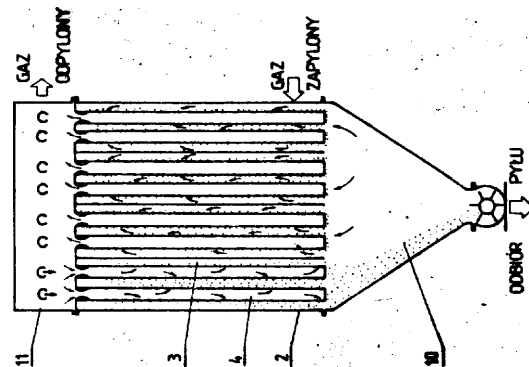


4(51) B01D A2(21) 273574 (22) 88 07 05

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "RELLSTICK Co", Małogoszcz
(72) Stangierski Ryszard

(54) Odpylacz pulsacyjny workowy

(57) Odpylacz aa kołową zaworów, która przylega do komory wlotowo-odpylającej /2/ z przegrodami /3/ dzielącymi tę kołową na sekcje zawierające rzędy wkładów filtracyjnych /4/. Na wlocie gazu zapyłonego do komory wlotowo-odpylającej /2/ znajduje się ekran osłonowo-kierujący. Każdy wkład filtracyjny /4/ ma uszczelkę trwale połączoną z górną krawędzią worka filtracyjnego oraz siatkę ochronną.
/3 zastrzeżenia/

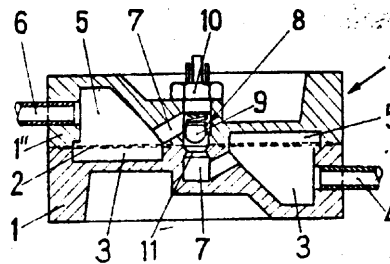


4(51) B01D A1(21) 274067 (22) 88 08 04

(71) Sonja, Mondsee, AT
(72) Van der Meulen Alfrad

(54) Filtr

(57) Filtr do usuwania zanieczyszczeń z płynnych mediów, jak oleje smarowe, paliwa do silników spalinowych, cieczy hydrauliczne, aa obudowę /1/ która składa się z kilku części /1, 1*/ , przy czym między sąsiednimi częściami obudowy, z których jedna aa komorę dopływową /3/ dla przeznaczonego do oczyszczania medium, a drugą komorę odpływową /5/ dla oczyszczonego medium, znajduje się sito filtrujące /2/, która tęczy za sobą komorę dopływową /3/ 1 komorę odpływową /5/ 1 tworzy przynajmniej część ścianki rozdzielczej. Dodatkowe połączenie tych komór następuje przez kanał obejściowy /7/, w którym umieszczony jest otwierający się przy wystąpieniu nadciśnienia w komorze dopływowej /3/ zawór bezpieczeństwa /8/.
/6 zastrzeżeń/



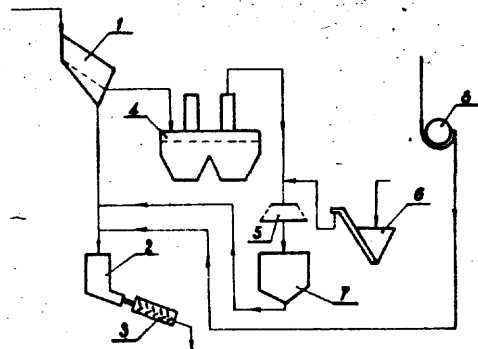
4(51) B01F A2(21) 273686 (22) 88 07 11

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "RYDUŁTOWY", Wodzisław Śląski

(72) **Szymiczek Henryk, Korzuch Edaund, Grzesik Marian, Poloniu» Ernaet**

(54) Sposób wzbogacania miazłów węglowych

(57) Sposób polega na tym, że miesza się w mieszalniku /3/ poszczególne koaponanty miazłu, to Jeet miazł aurowy, aul 1 przeroat, przy czym do przeroatu dodaje się ściory wydzieleno z obiegu wodno-aułowego 1 osuszona wstępnie razem z przrostsa w wirówce odśrodkowej /5/. Miazł aurowy stanowiący frakcję o uziarnieniu nie większym niż maksymalne uziarnienie dodawanych ściarów, wydziela się przed zaleśzaniem na przesiewaczu /1/, zaś miazł odwadnia się na filtrze /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01J A1(21) 267940 (22) 87 09 25
B01N

(71) Unlwereytst Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kraj Ludwik, U Zbigniew

(54) Sposób wyznaczania efektywnego stężenia lub liczby miejsc aktywnych katalizatora, zwłaszcza w reakcjach rozkładu

(57) Sposób polega na tym, że reakcję rozkładu prowadzi alf w akali laboratoryjnej w obecności badanego katalizatora, a następnie oznacza zalany stężenia substratu i/lub produktu reakcji w funkcji czasu. Na ich podstawie określa się różnicę stężeń ΔC odpowiadającą dwom kolejnym zmianom stałej szybkości reakcji 1 wyznacza się ich średnią wartość, stanowiącą efektywne stężenie katalizatora, lub w przeliczaniu na liczbę molekuł - liczbę Jego miejsc aktywnych. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 270366 (22) 88 01 29
C08F

(30) 87 01 30 - US - 011471
87 12 21 - US - 133052

(71) Exxon Chemical Patents, Inc., Linden, US
(72) Turner Howard W., Hlatky Gregory O.

(54) Sposób wytwarzania katalizatora

(57) Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że /a/ łączy się w odpowiednia rozpuszczalniku lub rozcieńczalniku co najmniej jeden pierwszy związek będący związkiem bis/cyklopentadienilo/metalu zawierającym co najmniej jeden podstawnik zdolny do przereagowania z protonem, w który metal wybrany Jeet z grupy obejmującej tyten, cyrkon i haft, oraz co najmniej jeden drugi związek zawierający kation zdolny do oddawania protonu oraz zawierający szereg atomów boru anion o dużej obję-

tości, ruchliwy 1 zdolny do stabilizowania kationu metalu powstałego w wyniku reakcji między dwoma związkami, /b/ utrzymuje się kontaktowanie z etapu /a/ przez okree czasu wytarczający do zajścia reakcji protonu dostarczanego przez kation wymienionego drugiego związku z podstawnikiem zawartym w wymienionym związku metalu oraz /c/ wyodrębnia się aktywny katalizator jako produkt bezpośredni lub jako produkt rozkładu jednego lub więcej produktów bezpośrednich z etapu /b/. Otrzymany katalizator znajduje zastosowanie, zwłaszcza do polimeryzacji olefin, dwuelefin i związków acetylenowo nienasyconych. /19 zastrzeżeń/

4(51) B04C A1(21) 273983 (22) 88 07 30

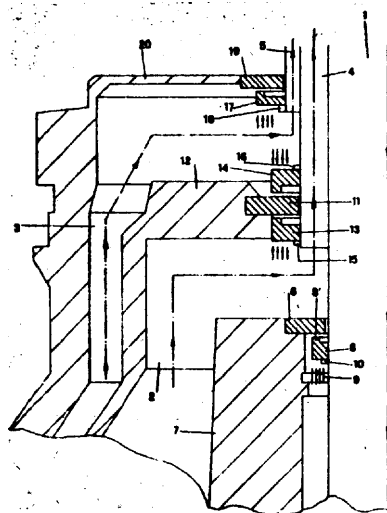
30) 87 08 03 - IT - 85.588/A/87

71) FRAU S.p.A., Carré, IT

72) Zuccato Rsao

(54) Wirówka do rozdzielania z płynów kilku faz substancji o różnych gęstościach

(57) Wirówka charakteryzuje się tym, że zawiera ruchome pierścienie /8, 13, 14 i 17/ odpowiednio ukształtowane i zapewniające właściwe przemieszczenie pierścienia /8/ względem kanału wlotowego /1/. Pierścienie /13, 14/ ruchome są osadzone z zapewnieniem ich zewnętrznego, centralnego, współosiowego przemieszczania wzdłuż wylotowego kanału /4/, a pierścień /17/ ruchomy Jeet osadzony z zapewnieniem jego zewnętrznego przemieszczania wzdłuż wylotowego kanału /5/. Pierścienie te zapewniają całkowicie hermetyczne uszczelnienie rozdzielonych faz płynnej substancji. Ruchome pierścienie zabezpieczają uszczelnienie pomiędzy kanałem wlotowym /1/ podającym płynną substancję 1 wylotowymi kanałami /4, 5/ odbiorczymi rozdzielonych faz płynnej substancji. /2 zastrzeżenia/



4(51) B058 A1(21) 271229 (22) 88 03 15
F24F

(30) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe POLAGRA'87, w Poznaniu

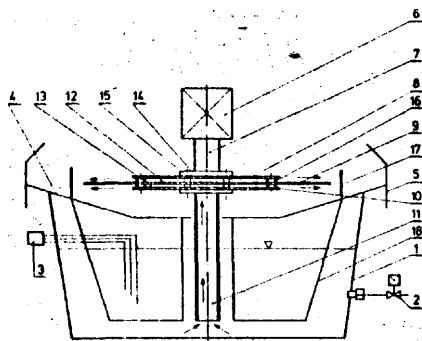
(71) Przedsiębiorstwo wdrożenia i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "FOSTEUR" Oddział w Poznaniu, Poznań

(72) **Orawiec Oskar**, Aumiller Andrzej,
Borkowski Roman, Borsuk Grzegorz

(54) Sposób wytwarzania mgły, zwłaszcza wodnej i urządzenie do wytwarzania mgły, zwłaszcza wodnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wydajnego i dokładnego rozdrabniania cieczy tworzącej mgłę w otoczeniu, co pozwala skutecznie nawilżać zgromadzone w pomieszczeniach materiały albo rośliny w szklarniowym procesie ich hodowli.

Sposób według wynalazku, w którym cząsteczki cieczy rozkłada się poprzez wytracanie ich energii kinetycznej w zdarzaniu za stałą zaporę, charakteryzuje się tym, że z doprowadzanej odśrodkowo cieczy tworzy się jej jednolite warstwy wirujące, w zewnętrznym pasmie których prowadzi się wstępne rozdrabnianie cząstek cieczy przez zmianę kierunku ich ruchu z jednoczesnym rozproszeniem przestrzennym i po naprowadzeniu na odbojową zaporę podaje się je ostatecznemu rozdrabnianiu przy maksymalnym dostępie powietrza. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół wyrzutu cieczy etanowi osadzony w osi /7/ napędowego wału i nad lustrem cieczy w zbiorniku /1/, zespół wirujących, korzystnie trzech tarcz /8, 9, 10/, na stałe połączonych z osią tuleją /11/ i tworzących układ wzajemnie połączonych poprzez otwory /14, 15/ dystansowych szczelin /12/, /13/, mających u wylotu równomiernie na obwodzie osadzone kierujące przekładki /16/.

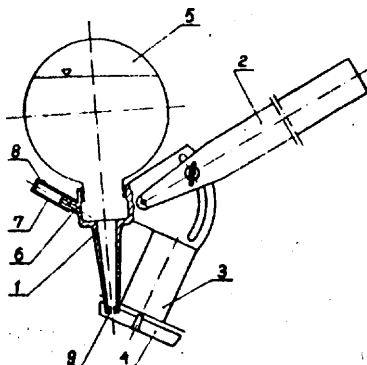


4(51) **B05B** A2(21) 274451 (22) 88 08 30

(71) **Państwowy Ośrodek Maszynowy**, Podębice
(72) **Czernek Bogusław**, **Lubczyński Dan**,
Pawłowski Stanisław, **Szalyga Alfred**

(54) Opryskiwacz ręczny

(57) **Opryskiwacz ręczny** wyposażony w korpus ze zbiornikiem oraz silnik elektryczny z tar-



czkę rozpylającą, charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ na wykonany ukośny kanalik /6/ zamknięty kapturkiem /7/ zaopatrzonym w kalibrowany otworek /8/.

4(51) **B09B** A1(21) 274155 (22) 86 08 10
C10B

(30) 87 08 13 - OE - P 3727004.4

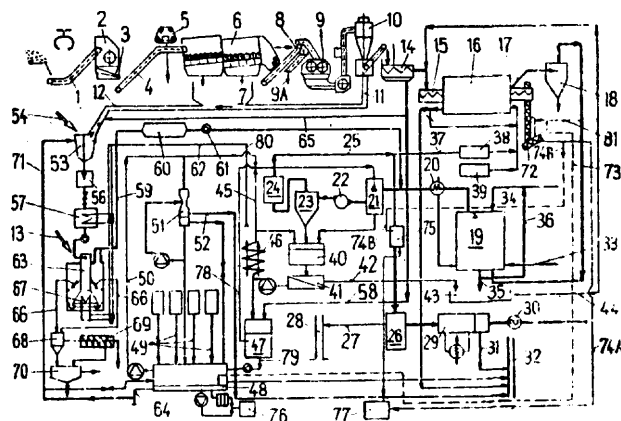
(71) **PKA Pyrolyse Kraftanlagen GmbH**, Aalen, OE
(72) **Wolf Bernd M.**

(54) Sposób odzyskiwania użytecznego gazu ze śmieci przez pirolizę i aparatura do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polegający na tym, że doprowadza się rozdrobnione wstępnie śmieci do postaci pyłu, granulatu lub grudek, a bezpośrednio potem wprowadza się je do bębna odgazowującego w którym wytwarza się gaz wylotowy i oddziela się go od substancji reszkowych, a gaz wylotowy rozkłada się w konwerterze gazowym na gaz palny, który oczyszcza się w położonej dalej płuczce gazowej wodą płuczącą, prowadzoną w obiegu, przy czym w celu ograniczenia stężenia substancji szkodliwych w wodzie obiegowej, z obiegu wody płuczącej płuczki gazowej pobiera się część wody i zastępuje ją świeżą wodą, a pozostałości pirolizy, odprowadzane z bębna odgazowującego, odprowadza się poprzez kapiel wodną charakteryzuje się tym, że do kapieli wodnej /72/ doprowadza się przynajmniej część tej ilości cieczy, które została pobrana z obiegu wody płuczącej płuczki gazowej /21, 22, 23, 24/ i /47, 48, 49, 50, 51/.

Aparatura charakteryzuje się tym, że do urządzenia /43/ płuczki gazowej doprowadzony jest do kapieli wodnej /72/ przewód /72/ do prowadzenia części cieczy obiegowej.

/13 zastrzeżeń/



4(51) **B21B** A1(21) 274389 (22) 83 00 25
C23C

(30) 87 09 01 - DE - P. 3729177.7

(71) **Stahlwerk Annahütte** Max Aicher GmbH
und Co. KG, Hammerau, OE

(54) Sposób przeciwkorozyjnej obróbki walcowanej stali

(57) Zgodnie ze sposobem podczas procesu walcowania stali uważa się z jej powierzchni zgorszelinę przez zaetoeowanie wody pod ciśnieniem a bezpośrednio po usunięciu zgorszeline szybko chłodzi się stal walcowaną za pomocą wody da tem

retury, nadającej się do naniesienia na gorąco powłoki, z jednoczesnym zapobieganiem ponownemu powstawaniu zgorzeliny. Na koniec nanosi się powłokę. /8 zastrzeżeń/

4(51) B21C A1(21) 268157 (22) 87 10 08

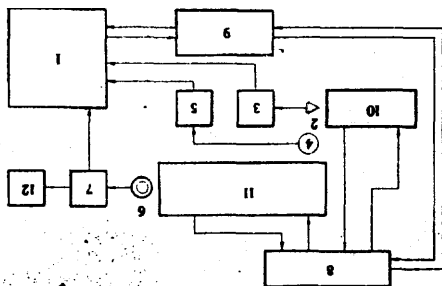
- (71) Zakłady Metali Lekkich "KĘTY", Kety
(72) Doniec Jerzy, Dyczkowski Tadeusz, Gralla Dan, Josak Stanisław, Stec Zygmunt, Chwistek Jacek, Gajewski Stanisław, Such Ryszard, Kublin Marian, Ziomek Wojciech, Płotecki Andrzej, Urbaniec Stanisław

(54) Sposób i układ do elektronicznego sterowania procesem wyciskania

(57) Sposób polega na tym, że sygnały z termoelektrycznego czujnika /2/, kodowego przetwornika /4/ i fotoelektrycznego przetwornika /6/ a« po wzmocnieniu przekazywana w kodzie cyfrowym do mikrokomputera /1/, w którego pamięci są porównywane z zadanymi parametrami procesu wyciskania. Wynik tego porównania w postaci impulsów elektrycznych jest przekazywany z Mikrokomputera /1/ do programowalnego sterownika /8/.

Układ ma mikrokomputer /1/, którego wejście jest połączone z termoelektrycznym czujnikiem /2/, z kodowym przetwornikiem /4/, z fotoelektrycznym przetwornikiem /6/ oraz z programowalnym sterownikiem /8/. Wyjście mikrokomputera /1/ połączone jest także z programowalnym sterownikiem /8/, a ten z kolei w znany sposób z indukcyjną nagrzewnicą /10/, z zaworami pomp hydraulicznych napędu nura prasy /11/ i urządzeń pomocniczych.

/7 zastrzeżeń/



4(51) B21C A1(21) 268258 (22) 87 10 16

- (71) Polska Akademia Nauk, Zakład Wysokich Ciśnień, Warszawa
(72) Styczyński Ludwik, Ciurzyński Sławomir, Mazur Tadeusz, Laube Jan

(54) Sposób obróbki plastycznej cynowo-olowiowych drutów lutowniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obróbki plastycznej kompozytowych, cynowo-olowiowych drutów lutowniczych o grubościach poniżej 1 mm, w procesie hydrostatycznego wyciskania obrabianego materiału.

Według sposobu, stosuje się materiał wyjściowy w postaci drutu wielordzeniowego z co najmniej trzema rdzeniami topnika. Drut ten poddaje się procesowi wyciskania hydrostatycznego w temperaturze pokojowej za pomocą matrycy o kącie wierzchołkowym oczka w zakresie od 30° do 60° i długości części kalibrującej mniejszej, równej 0,3 mm.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B21F A1(21) 273961 (22) 88 07 2

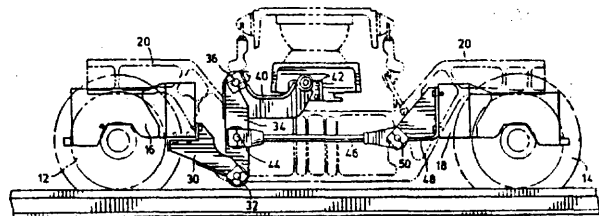
(30) 87 07 28 - US - 078742
(71) UTDC Inc., Kingcton, CA

(54) Wzdłużny mechanizm naprowadzający wózków z międzyosiowymi jarzami

(57) Przedmiot wynalazku dotyczy wzdłużnego mechanizmu naprowadzającego z międzyosiowymi jarzami, stosowanego dla uzyskania promieniowego, naprowadzonego ustawienia zestawów kołowych na promieniowych krzywiznach torów, niezależnie od położenia ramy wózka. Siły występujące pomiędzy zestawami kołowymi i korpusem wagonu są zasadniczo wzdłużne, a działanie naprowadzające nie wywołuje poważniejszych sił, które działałyby na ramę wózka lub korpus wagonu.

Mechanizm według wynalazku jest złożony z łącznika naprowadzającego /40/ połączonego z korpusem wagonu, odsuniętego od wzdłużnej osi korpusu wagonu, dźwigni naprowadzającej /34/ przegubowo połączonej z łącznikiem naprowadzającym /40/, oraz elementów łączących dźwignię naprowadzającą /34/ z wewnętrznymi i zewnętrznymi jarzami. Ruch wzdłużny połączenia łącznika naprowadzającego /40/ z korpusem wagonu względem wózka, gdy wózek przekręca się względem korpusu wagonu, naprowadza zestawy kołowe do promieniowego ustawienia.

/7 zastrzeżeń/



4(51) B22C A2(21) 272902 (22) 88 06 06

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Sęczek Krzysztof, Pęczek Zbigniew, Kluza Kazimierz, Melik Mirosław, Olszowski Tadeusz, Budziażek Małgorzata
(54) Spoivo do nas formierskich samoutwardzalnych i masa formierska samoutwardzal-

(57) Spoivo składa się z cementu portlandzkiego lub hutniczego i pyłu samorozpadowego, przy czym stosunek wagowy cementu do pyłu samorozpadowego w mieszaninie wynosi od 1:0,1 do 1:10. Masa składa się z plaaku kwarcowego, opisanego wyżej spoiva i wody przy czym stosunek wagowy spoiva do wody zawiera się w granicach od 1:0,4 do 1:1,1.

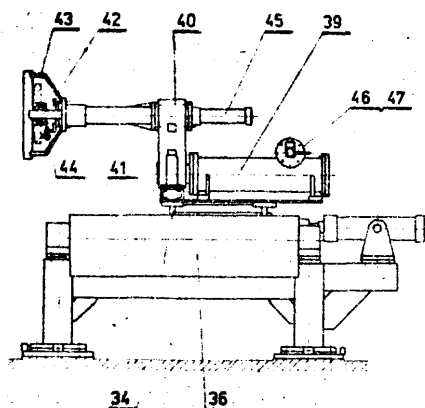
/2 zastrzeżenia/

4(51) B22D A1(21) 268215 (22) 87 10 14

- (71) Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne "DOZAMET", Nowa Sól
(72) Krytkowski Ryszard, Kopeć Dan, Rzedkowiński Zbigniew, Kamiński Marek, Kisz Adam

(54) Karuzelowe urządzenie do odśrodkowego odlewania

(57) W urządzeniu każde stanowisko robocze stołu obrotowego współpracuje kolejno ze wszystkimi manipulatorami, których zespoły robocze są osadzone na ruchomych wózkach /36/ utworzonych przez dwie prowadnice rurowe połączone ze sobą wspornikiem /34/ będącym jednocześnie podporą dla wspomnianych zespołów.
/4 zastrzeżenia/



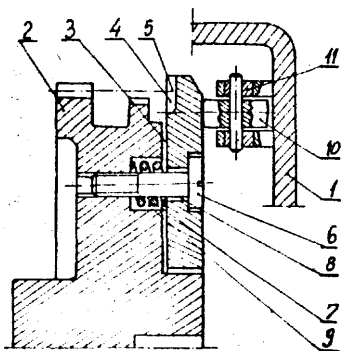
4(51) 823P A3(21) 267413 (22) 87 08 21

(61) patent 143273

(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-produkcyjne "UNITRA-UNITECH" Zakład Elementów Złącznych, Maków Mazowiecki
(72) Zaleski Józef, Marek Tadeusz

(54) Urządzenie do automatycznego łączenia małych elementów

(57) Urządzenie wyposażone jest w tarczę obrotową /2/, na której zamocowany jest pierścień ustalający /5/ za pomocą trzech sworzni regulacyjnych /6/ i spoczywający na trzech sprężynach /7/ osadzonych w komorach /9/. Pierścień ustalający dociekany jest do tarczy obrotowej przez rolkę dociskową /10/, osadzoną w mechanizmie mimośrodowym /11/.
/3 zastrzeżenia/



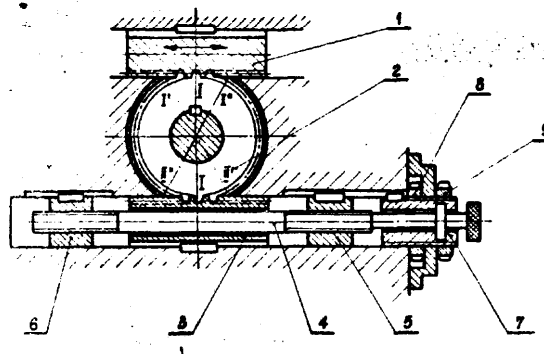
4(51) B23Q A1(21) 268249 (22) 87 10 16

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
(72) Bajera Dan, Ciechomski Jerzy

(54) Obrotnica o nastawialnym dwugranicznie i symetrycznie kącie obrotu

(57) Obrotnica o nastawialnym dwugranicznie i symetrycznie kącie obrotu ma śrubę rzymską /4/

używaną w tulei /7/, która może być przedstawiana osiowo w stosunku do obudowy obrotnicy za pomocą nakrętek /8/ i /9/. Takie rozwiązanie pozwala na dwugraniczne i symetryczne nastawianie kąta obrotu przy różnych położeniach osi zdawczej obrotnicy.
/1 zastrzeżenie/



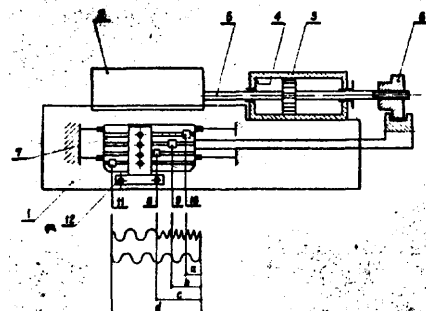
4(51) B23Q A1(21) 268250 (22) 87 10 16

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków

(72) Bajera Dan, Ciechomski Jerzy, Słowikowski Michał

(54) Zderzaki drogowe

(57) Zderzaki drogowe /8/, /9/, /10/ i /11/ sterujące cyklem posuwów jednostki posuwowej, szczególnie w obrabiarkach, umieszczone na listwie zderzakowej /7/ połączone ea z nastawną częścią zderzaka twardego /6/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B23Q A1(21) 268251 (22) 87 10 16

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków

(72) Bajera Dan, Słowikowski Michał, Ciechomski Jerzy

(54) Trzpień narzędziowy

(57) Trzpień narzędziowy składa się z kołnierzowej tulei /1/ z osiowym otworem zaopatrzonym w gwint, w którym osadzona jest śruba regulacyjna /4/ zaopatrzona w dociskowy kołnierz /7/, zaś w części chwytowej tulei /1/ osadzone są promieniowo, oparte o kołnierz /7/, przesuwne kołki /8/ podpierające osadzone na trzpieniu zespoły narzędziowe /9/, złożony z tulei osadzonej /10/ dla skrawających narzędzi oraz tulejek dystansowych /11/ dociśniętych nakrętką /12/. Śruba regulacyjna /4/ ma ścieżka pod klucz, zaś na kołnierzowej tulei /1/ usytuowana jest zewnętrzna gwintowana końcówka /5/ dla osadzenia zabezpieczającej nakrętki /6/.
/1 zastrzeżenie/

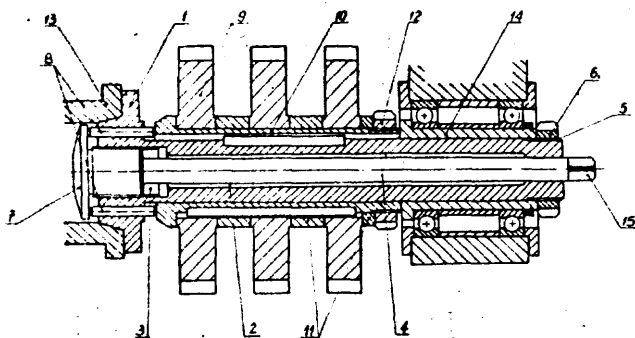


Fig. 2

4 (51) B28B A (21) 268230 (22) 87 10 14

- (71) Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowe, Rzeszów
(72) Gala Edward, Malinowski Jan, Szczepański Emil, Kubicka Helena, Bobala Jacek

(54) Sposób wykonywania płyty betonowej oraz wkładka dylatacyjna do wykonywania płyty betonowej

(57) Sposób wykonywania płyty betonowej polega na tym, że w miejscu przegród układa się listwę prowadzącą /5/ z przegrodą prowadzącą /3/ naciętych w niej i niweluje, a następnie na listwę prowadzącą /5/ nasadza się wkładkę dylatacyjną /6/, po czym w odgródzone pole wlewa się odpowiednią ilość eazy betonowej, a po obróbce wykańczającej i po stwardnieniu masy betonowej demontuje się listwę prowadzącą /5/ oraz przegrodę prowadzącą /3/. Na oddzielone boczne ściany płyty poniżej wkładki dylatacyjnej /6/ nanosi się środek służący do wypełniania szczeliny dylatacyjnej, po czym w opisany wcześniej sposób w odpowiedniej odległości ustawia się kolejne lub kolejną przegrodę prowadzącą /3/ z listwą prowadzącą /5/ i wkładką dylatacyjną /6/ oraz betonuje się następne odgródzone pole.

Wkładkę dylatacyjną do wykonywania płyty betonowej wykonaną z podatnego lub sprężystego materiału etanowi profilowa taśma, która w przekroju poprzecznym ukształtowana jest w postaci odwróconej litery U, przy czym jej boczne ścianki /10, 11/ mają równą lub różną długość, natomiast na zewnętrznej powierzchni jednej lub też obu bocznych ścianek /10, 11/ są usytuowane podcięcia /14/ oraz występy /15, 16/, korzystnie o kształcie jaskółczego ogona. /5 zastrzeżeń/

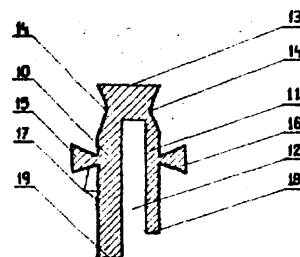
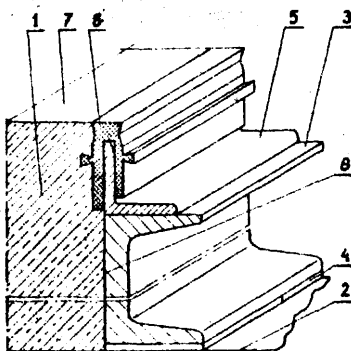


Fig. 3

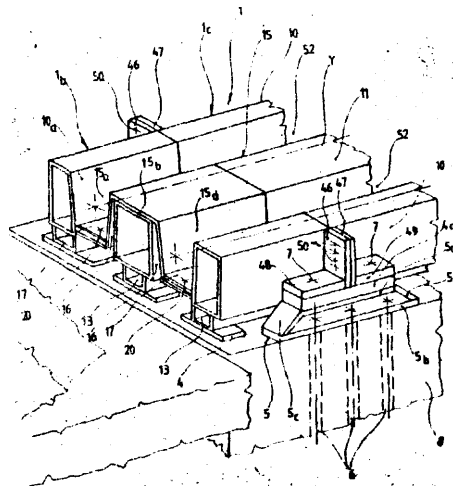
4 (51) B28B A1 (21) 274069 (22) 88 08 04

(30) 87 08 04 - HU - 2251 - 3558/87

(71) Beton - in Vasbetonipari Művek, Budapest. HU

(54) Urządzenie do wytwarzania prefabrykowanych elementów budowlanych z betonu sprężonego, szczególnie podkładów kolejowych

(57) Urządzenie aa wymieniające, denne płyty wkładane /17/ aluzujące do dolnego ograniczenia kanału lub kanałów /52/ formy /1/ oraz elementy grzebieniowe wkładane do kanału lub kanałów /52/ w miejscu łączenia dennych płyt wkładanych /17/. /20 zastrzeżeń/



4 (51) B29C A1 (21) 268376 (22) 87 10 21

(30) 87 04 22 V Ogólnopolskie Targi Wynalazków w Gdańsku

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN" Katowice; Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE", Bytom
(72) Różycki Alfred, Małachowski Marian, Lang Ernest

(54) Urządzenie do łączenia i naprawy taśm oponnikowych, zwłaszcza gumy i polichloru winylu z tkaninowymi przekładkami

(57) Urządzenie ma w zwijarce przyspawane symetrycznie do osi podłużnej ramy nośnej /1/ oraz poprzeczki zainstalowanej między szynami wsporczy /2/, co najmniej dwie pary uchwytów, w których osadzona są obrotowo w płaszczyźnie pionowej przynajmniej dwa cylindry siłowników hydraulicznych. W bocznych częściach poprzeczki, symetrycznie do osi symetrii ramion dźwigowych /4/ przypawane są odpowied-

nio co **najmniej** dwie parry uchwytów, w których osadzone **są** obrotowo **tłoczyse** przynajmniej dwu siłowników hydraulicznych. Przed uchwytami **mocującymi** ramion dźwigowych /4/ oś nośna na zwój taśmy zsopatrzona **jest** w ograniczniki w postaci krążka nasadzonego trwale na osi nośnej. W stole konfekcyjnym płyta **ma** kształt prostokątną, przy czym belka **uszywniająca** płyty zamocowana **jest** co najmniej na wspornikach **połączonych** z pionowo usytuowanymi kształtownikami.

Usytuowany w przednim narożu płyty **sworzen** zainstalowany **jest** w otworze od dołu wzmocnionym **krążkiem** co najmniej **zespawany** z poprzecznym kształtownikiem poziomym, a od góry podkładkę **połączoną** nierozdzielnie z płytą. Na podkładce **osadzona** **jest** pionowa tuleja, a na niej **pierścień**, na którym opiera się zawleczka **zabezpieczająca** sworzeń. Pionowa tuleja **połączona** **jest** nierozdzielnie z tuleją poziomą, w której usytuowany **jeat** wysuwne siłownik hydrauliczny **połączony** **tłoczyse** przez hak oraz ciągną z uchwytem **samozałuszczającym** zaopatrzonym w usytuowane poprzecznie ezczyki o znacznej długości wyposażone na powierzchni styku w rowki dogodnie usytuowane względem siebie pod kątem 90°. W prasie hydraulicznej powierzchnie wewnętrzne płyty górnej /24/ i płyty dociskowej /27/ zaopatrzone są w naprzemianlegle **rozstawione** względem siebie płaskowniki /30/ tworzące między górną płytę /34/ i górną, grzejną płytę oraz między płytą dociskową /27/ i dolną, grzejną płytę kanały na całej szerokości górnej płyty /24/ oraz płyty dociskowej /27/. Szczelina z jednej strony między górną płytę /24/ oraz płytą dociskową /27/ zamknięta **jest** kolektorem w postaci poziomego **odciągu** **połączonego** ze ssawą. Płyta dociskowa /27/ zaopatrzona **jest** w trzy symetrycznie zainstalowane belki **uszywniająco-mocujące** połączone z trzema w każdym rzędzie **tłoczyse** siłowników hydraulicznych /21/, których cylindry **połączone** są z belkami **uszywniająco-mocującymi** dolnej płyty /25/.

Konstrukcja nośna obcinarki ma listwę w postaci pustego wewnątrz prostopadłościanu **zaopatrzoną** w otwory, korzystnie w dwu rzędach, na sworznie regulacyjne. Tylne stół technologiczny zaopatrzony **jest** co najmniej w dwa **krążniki**. Łożyska bębna napędowego /44/ oraz łożyska bębna dociskowego /45/ zaopatrzone są w smarownice kapturowe. Zespoły cięcia **zestawów** tnących składają się z pionowo usytuowanego **zębra** /49/ **połączonego** od dołu i góry **nierozdzielnie** z odcinkami rury, a w połowie wysokości **zębra** /49/ z tuleją **gwintowaną**. W najniższym punkcie **zębra** /49/ **połączone** **jest** z obudową łożysk noża **krążkowego** /47/. **Zebro** /49/ od strony przymocowanych rur **połączone** **jest** z blachą **nośną**, a od dołu z listwą **dolną**. W zwijarce oś szpuli nawojowej zaopatrzona **jest** na obu końcach w ograniczniki, przy czym ogranicznik od strony napędu **jest** **nierozdzielnie** **połączony** z osią szpuli nawojowej, a po drugiej stronie tego ogranicznika końcówka osi szpuli nawojowej przeznaczona **jest** do **połączenia** z kołem zębatym. Rury **mocujące** zaopatrzone są co najmniej na jednym końcu w pierścienie oporowy oraz w **rozłączną** końcówkę służącą do rozłącznego **połączenia** z osłoną boczną szpuli nawojowej. Koło zębate **sprzę-**

żone **jest** z napędowym kołem zębatym o niewielkiej średnicy osadzonym na **wspólnej** osi z łańcuchowym kołem zębatym **połączonym** łańcuchem z atakującym kołem łańcuchowym przekładni zębatej napędu. /11 zastrzeżeń/

4(51) B29C A1(21) 268377 (22) 87 10 21

(30) 87 04 22 - v Ogólnopolskie Targi

Wynalazków, Gdańsk

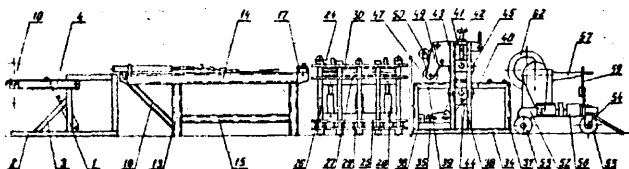
(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN", Katowice Bytowski-Rudzkie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE", Bytom

(72) Różycki Alfred, Małachowski Marian, Lang Ernest

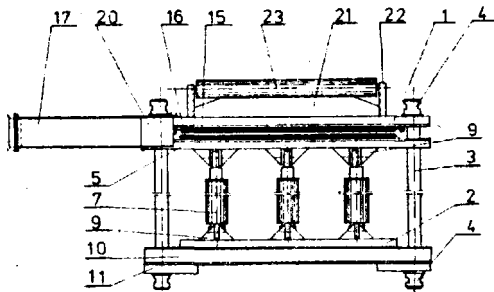
(54) Sposób łączenia i/ albo naprawy taśm przenośnikowych, zwłaszcza z polichloru winylu oraz prasa hydrauliczna do łączenia i/ albo naprawy taśm przenośnikowych

(57) Zgodnie ze sposobem po zdjęciu przekładki 1 bieżników końce taśm lub uszkodzenia taśm **czasy się** w temperaturze do 100°C dogodnie w czasie 1,5 godz., a następnie oczyszczone powierzchnie co najmniej smaruje się pestą polichloru winylu oraz na posmarowane **pastą** powierzchnie, zwłaszcza **połączenie** końców taśm wkłada się arkusz bieżnika z polichloru winylu, po czym łączy się dwie strony złożonego zamka co najmniej kilkoma nitami albo z obu stron złożonego zamka końce taśm łączy się z dwu stron listwami usytuowanymi poprzecznie do **pasma** oraz dogodnie części **wystające** tych listew poza obrzeża **pasma** uszywnia się wzdłuż obrzeża **pasma** korzystnie cięganiami, z kolei górną i dolną powierzchnię **połączenia** albo **naprawionego** uszkodzenia wykładają alę **zaroodporną** folię, a obrzeża zawijają się w folię, po czym uformowane **połączenie** umieszcza alę między grzejnymi płytami prasy hydraulicznej gdzie w pierwszej kolejności poddaje się naciskowi do 400 KN/m², ogrzewa się do temperatury 125-135°C, utrzymuje się w tej temperaturze od 15-25 minut, po czym schładza się **dwustronnie** **szeregiem** atrug powietrza **przepływających** poprzecznie do **łączonego** **pasma** z szybkością do 1 m/a lub powyżej tej granicy, aż do osiągnięcia temperatury do 70°C. Następnie wyjmuje się **zgrzewane** wstępnie **połączenie** lub **naprawiane** uszkodzenie, nagrzewa się **grzejną** płytę do temperatury 150-165°C, uformowane **połączenie** lub uszkodzenie wkłada się między grzejne płyty, oddziela się z końców **połączenia** z obu stron listwy oraz ciągną **łączące** te listwy, okłada na obrzeżach **pasma** taśmą tkaninowo-gumowej, ścieka się **połączenie** do 400 KN/m², po czym podnosi się nacisk o 100 KN/m² co 5 do 10 minut aż do uzyskania **nacisku** 700 KN/m², sz kolei utrzymuje ten nacisk lub niższy nacisk, chłodzi się **połączenie** lub **naprawione** uszkodzenie **szeregiem** atrug powietrza **przepływających** poprzecznie do **łączonego** **pasma** z szybkością do 1 m/s lub powyżej tej granicy, aż do osiągnięcia przez **połączenie** lub **naprawione** uszkodzenie temperatury 60°, po czym zwalnia się nacisk grzejnych płyt na **połączenie** lub **naprawione** uszkodzenie i wyjmuje z prasy hydraulicznej.

W prasie hydraulicznej powierzchnie wewnętrzne płyty górnej /1/ i płyty dociskowej /5/ zaopatrzone są w naprzemianlegle **rozstawione** względem siebie płaskowniki tworzące między górną płytę /1/ oraz górną grzejną płytę /15/ oraz między płytą dociskową /5/ oraz dolną grzejną płytę /16/ kanały na całej szerokości górnej płyty /1/ oraz płyty docis-



kowej /5/. Szczelina z jednej strony między górną płytą /1/ oraz płytą dociekową /5/ zamknięta jest kolektorem /17/ w postaci poziomego odciagu, połączonego ze ssawą, podczas gdy płyta dociekowa /5/ zaopatrzona jest w trzy symetrycznie zainstalowane belki usztywniająco-mocujące połączone z trzema w każdym rzędzie tłoczykami siłowników hydraulicznych /7/, których cylindry połączone są z belkami usztywniająco-mocującymi /8/ dolnej płyty /2/.
/7 zastrzeżeń/

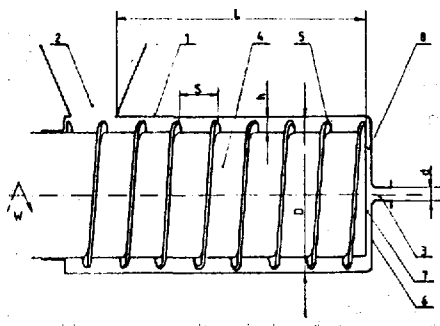


4 (51) B29C A2 (21) 273732 (22) 88 07 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Diakun Jarosław, Bil Tadeusz

(54) Układ uplastyczniający wytłaczarki do tworzyw wielkocząsteczkowych

(57) Układ ma cylindryczny korpus /1/ o wewnętrznej średnicy /D/ o wartości $D > 150$ mm i długości /L/ mieszczącej się w przedziale $20 \leq L \leq 60$. Natomiast ślimak /4/ ma skok /s/ o wartości $s < 0,5 D$, a wysokość /h/ zwoju o wartości $h < 0,05 D$. Otwór /3/ wyprowadzenia tworzywa ma średnicę /d/ znacznie mniejszą od średnicy /D/ cylindrycznego korpusu. Między czołową płaszczyzną korpusu i czołem ślimaka utworzona jest szczelina homogenizująca /8/.
/1 zastrzeżenia/



4 (51) B29C B290 A (21) 274745 (22) 88 09 19

(75) Szłuińska Danuta, Szłuiński Jarosław, Otwock

(54) Sposób wytwarzania rękawa z folii

(57) Sposób wytwarzania rękawa z folii w postaci flagowej polega na tym, że ujednolicony granulaty podaje się do dwóch maszyn zasypowych, w których topi się go, po czym przez siatki filtracyjne przepływa przez ślimaki i cylindry do głowicy dwudzielnej, po której trzpieniu spływa ku dołowi do stożka kalibrującego, na którym pasy łączy się brzegami tworząc rękaw, który schładza się powietrzem a następnie doprowadza się do jego wnętrza powietrze, po czym rękaw przechodzi przez pierścień kalibrujący zakładki na wały ciągnące i napinające.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B29C A1 (21) 274746 (22) 88 09 19
B29D

(75) Szłuińska Danuta, Szłuiński Jarosław, Otwock

(54) Sposób wytwarzania rękawa z folii

(57) Sposób wytwarzania rękawa z folii o powierzchni zewnętrznej ukształtowanej w postaci kraty polega na tym, że granulaty podaje się do dwóch maszyn zasypowych, w których topi się go, po czym przez siatki filtracyjne przepływa on przez ślimaki i cylindry do głowicy, w której na stożkach kalibrujących, będących w nieustannym ruchu względem siebie, tworzy się rękaw foliowy o powierzchni ukształtowanej w postaci kraty. Uformowany rękaw schładza się powietrzem i doprowadza się powietrze do jego wnętrza. Następnie rękaw przechodzi przez pierścień kalibrujący, wały ciągnące i wały nawijające. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B29C A1 (21) 274747 (22) 88 09 19
B29D

(75) Szłuińska Danuta, Szłuiński Jarosław, Otwock

(54) Sposób wytwarzania rękawa z folii

(57) Sposób wytwarzania rękawa z folii w postaci pasków polega na tym, że granulaty zasypuje się do dwóch maszyn, w których jest on podgrzewany do temperatury płynięcia a następnie przechodzi przez siatki filtracyjne ślimaki i cylindry do głowicy, w której materiał z jednej maszyny płynie kanałami wewnętrznymi a z drugiej kanałami zewnętrznymi. Na stożku kalibrującym paski łączą się ze sobą na brzegach. Utworzony rękaw schładza się i doprowadza się do jego wnętrza powietrze po czym rękaw przechodzi on przez pierścień kalibrujący, wały ciągnące i nawijające.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B41N A2 (21) 273749 (22) 88 07 15

(71) Spółdzielnia Pracy Usług Fotograficznych "POLIFOTO", Warszawa
(72) Pawliński Włodzimierz

(54) Sposób duplikowania offsetowych form drukowych

(57) Zgodnie ze sposobem po odtworzeniu obrazu z pierwszej, oryginalnej matrycy na cylindrze gumowym maszyny offsetowej, zdejmuje się ją i na jej miejsce zakłada matrycę czystą. Jednocześnie doprowadza się farbę offsetową, powoduje dociek jednego cylindra do drugiego i wykonuje pełen ich obrót. Po przeniesieniu reprodukcji obrazu z cylindra gumowego na czystą matrycę, zdejmuje się ją i poddaje suszeniu w temperaturze 60-80°C.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B60L A1 (21) 268281 (22) 87 10 16

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków i Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków
(72) Piróg Stanisław*, Gasiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bieńkowski Leszek, Drelicharz Józef

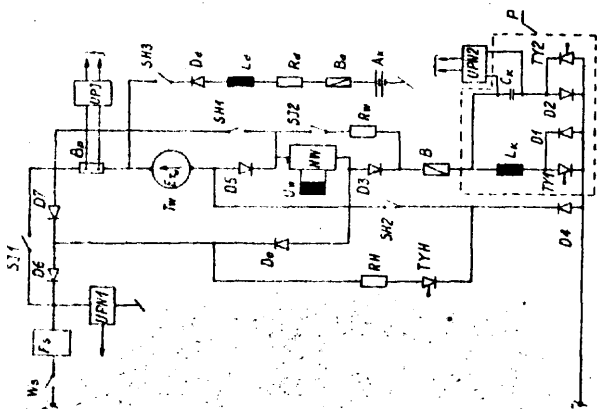
(54) Sposób i układ do prowadzenia
impulsowego rozruchu i hamowania
pojazdu trakcyjnego

(57) Sposób polega na tym, że przy rozruchu, równocześnie z zestawieniem układu napędowego pojazdu do rozruchu, dokonuje się **włączenia** **gałęzi osłabienia wzbudzenia**, następnie prowadzi się do rozruchu na **charakterystyce** naturalnej impulsami **sterującymi** praca przerywacza **prądu** etalego o **stałej** częstotliwości impulsowania i zmiennym współczynniku wypełniania, a po **uzyskaniu** granicznego współczynnika wypełnienia prowadzi się dalej rozruch na charakterystyce sztucznej impulsami **sterującymi** o **malejącej** częstotliwości impulsowania i **stałym** **czasie nieprzewodzenia** tyrystora roboczo przerywacza.

Przy hamowaniu, równocześnie z zestawie-
niem układu napędowego do hamowania, ładuje
się kondensator komutacyjny przerywacza do
napięcia baterii pokładowej, po czym impulsami
sterującymi o zmiennej częstotliwości impu-
lsowania 1 zmiennym współczynnikiem wypełnie-
nie prowadzi się hamowanie odzyskowe przy
napięciu sieci zawartym w dopuszczalnych granic-
nach, a przy napięciu sieci powyżej górnej
granicy hamowanie oporowe, zaś po włączeniu
tyrystora hamowania oporowego prowadzi się
równocześnie hamowanie oporowe i odzyskowe
przy wartości napięcia sieci mniejszej od
spadku napięcia na rezystorze hamowania. Przy
napięciu sieci poniżej dolnej dopuszczalnej
granicy po odłączeniu hamującego układu od
sieci prowadzi się hamowanie oporowe.

Układ zawiera silnik prądu stałego, którego **twornik** /Tw/ poprzez bocznik pomiarowy /Bp/, etyk /S31/ indywidualnego stycznika jazdy, filtr sieciowy /Fe/ i **wyłącznik** sieciowy /We/ **połączony jest** z dodatnią biegunem «leci trakcyjnej. Z ujemnym biegunem sieci trakcyjnej połączony jest przerywacz /P/ prądu stałego, połączony poprzez bezpiecznik /B/ i diodę /D3/ z diodą **rozładowniczą** /Do/ oraz dodatkowo poprzez styki **nawrotnika** /NW/ z uzwojeniem wzbudzenia /Uw/. Twornik /Tw/ połączony jest również z baterią **pokładową** /Ak/ poprzez styk /SH3/ **stycznika** hamowania oraz gałąź ładowania kondensatora komutacyjnego /Ck/, utworzoną z diody /oD/, diawka /Ld/, rezystora /Rd/ i **bezpiecznika** /Bd/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B60T A1 (21) 274445 (22) 88 08 29

(30) **87** 09 01 - OB - 8720529

(71) Lucas Industries public Limited
company, Birmingham, GB

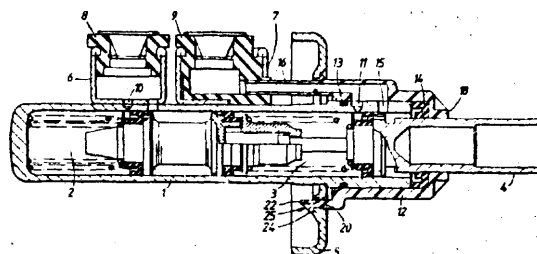
(54) Pompa główna układu hydraulicznego

(57) Pompa składa się z cylindrycznego korpusu /1/, otwartego na swym tylnym końcu, kołnie-

rze umieszczonego na korpusie oraz części tulejowej /12/, połączonej z korpusem i tworzącej kanał przepływowy łączący zbiornik umieszczony z przodu kołnierza i komorę ciśnieniową /2/ pompy, przy czym w otworze części tulejowej jeet przesuwnie osadzone tłoczeko tłoka /4/, wystające z tyłu i zamykające tylną część korpusu, e ponadto część tulejowa aa co najmniej jeden element blokujący /20/ służący do jej mocowania, osiowo, nieprzesuwnie, względem korpusu.

Element lub elementy **blokujące** /20/ znajdują ale na zewnątrz części tulejowej /12/ 1 za pośrednictwem zatrzasków elementy te są **przegnięte** z kołnierzem /5/.

/7 zastrzeżeń/



4 (51) B61B A (21) 268152 (22) 87 10 08

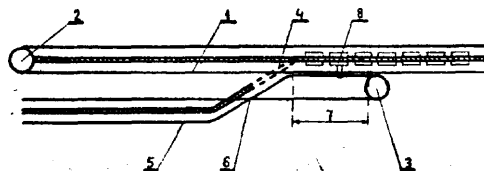
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego **"STASZIC"**, Katowice

(72) **Byraki** Darzy, **rowniak** Janusz, **Zędło**
Stanisław, **Macha** Jerzy

(54) Układ lin kopalnianej kolejki linowej

(57) W układzie lin lina ciągnąca kolejki pierwszej /1/ prowadzona **jest** standardowo do pierwszej **stacji** zwrotnej /2/. Lina cłegnąca kolejki drugiej /5/ tworzy skrzyżowanie /6/ **przed** drugą stację **zwrotną** /3/ **używaną** przed rozjazdem /4/ tak, że obie **liny** cłegnęca prowadzone **są** równoległe, bardzo blisko siebie, tworząc odcinek **przepinający** /7/ na długości **kilku** metrów przed **rozjazdem** /4/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B61K A1 (21) 268256 (22) 87 10 16

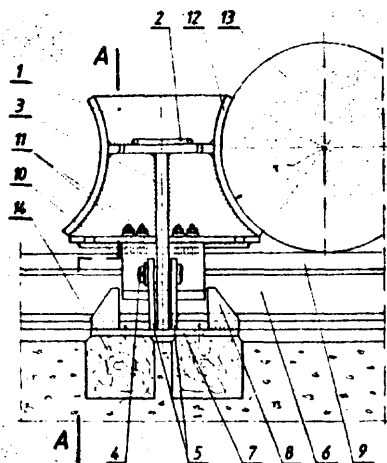
(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego,
Zakład Robót Górniczych, Katowice

(72) **Gębala** Stanisław, **Musiół Jerzy**, Kocjan Henryk, **Fochtman** Witold, Kaczmarczyk Krystian, Zaucha Kazimierz

(54) Zapora torowa

(57) Zapora ma odchylną **ramę** /1/ z bocznym **odadszeniem** /3/, zamocowanym drugostronnie **sworzniem** /4/ we wsporniku /5/ zabudowanym na ułożonej pod szynę /6/ nośnej płycie /7/. Na nośnej płycie /7/, po obu stronach aszyiny /6/, znajduje się oporowe występy /8/ dla **obajnującego** główkę /9/ tej aszyiny /6/ dolnego profilu /10/ **odchylnej** ramy /1/. Przednia i **tylna** kraweż **odchylnej** ramy /1/ jeat zaopatrzona w **żukowe** bariere /12/ o promieniu /r/ koła /13/ zabezpieczonego wozu.

/2 zastrzeżenie/

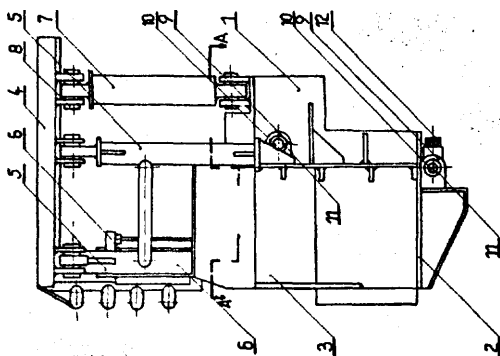


4(51) B62D A (21) 27466S (22) 88 09 14

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Górnicze "POLKOWICE", Polkowice
(72) Walecki Kławe, Pyl Ryszard

(34) Kabina operatora

(57) Kabina, przeznaczona do stosowania w ojezdnych maszynach górniczych, okłada się za skorupowego kadłuba /1/ oraz połączonych z nim poprzez podpory /5/ 1 /6/ daazka /4/. Kabina zawiera uchwyty /9/ wyposażone w przeguby /11/ oraz amortyzatory /12/ i przystosowana jest do sworznioowego zawieszenia na re--e maszyny górniczej. /4 zastrzeżenia/

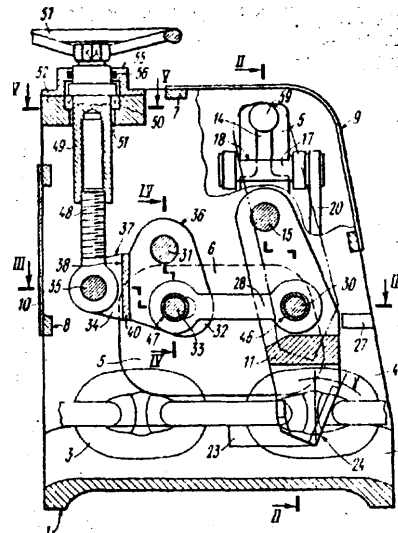


4(51) 8638 A1 (21) 268240 (22) 87 10 15

(75) Vledlnete Georgy I., Neaeroveky Seaan Y.,
Proetyekova Raies V.

(54) Uchwyt pokładowy łańcucha kotwicznego

(57) W uchwycie połączenie kinematyczne osi /15/ ogranicznika /11/ z obudow uchwytu zawiera suwak /14/ osadzony w obudowie /1/ z zapewnieniem możliwości kontaktowania się jego powierzchni z powierzchnią przegubowo osadzonej w obudowie osi /17/, usytuowanej prostopadle do osi /15/ ogranicznika /11/ Ponadto chaniz mocowania marszowego kotwicy zawiera cięgna /28/ przegubowo połączone z ogranicznikiem /11/ oraz osadzoną przegubowo w obudowie /1/ i połączoną przegubowo z cięgnami dźwignie dwuramienną połączoną z układem napędowym obracającym dźwignie. /3 zastrzeżenia/

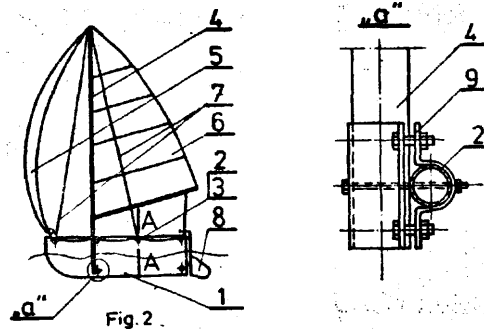


4(51) B63B A2(21) 273638 (22) 88 07 07

(75) Krzycki Andrzej, Gliwice

(54) Żaglówka typu katamaran

(57) Żaglówka charakteryzuje się tym, że aa pływaki /1/ wykonane z jednorodnego tworzywa o aly ciężarze właściwym i połączone ze eob« rozłącznie rurami łączącymi /2/, do których zamocowany jest rozłącznie, za pomoc« zi«ozek /9/, maszt /4/, i do górnych rur łączących /2/ zamocowany jest pomost /3/. /3 zastrzeżenie/



4(51) B65D A1(21) 272075 (22) 88 04 25

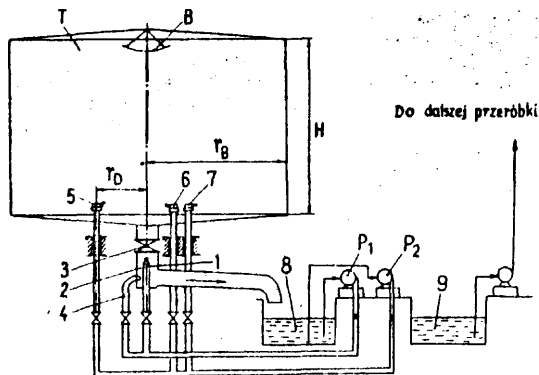
87 07 17 - DD - WP B 650/305 065-4
Wissenschaftlich - Technisches Zentrua
der Stärkeindustrie im VEB Stärkefabrik
Kyritz, Kyritz, DD

(72) Schulz Peter, Briego Wolfgeng, Abraham
Dietmar, Kra'tz Herbert, Knoepe Karin,
Räth Norbert, Tüngler Uwe

(54) Sposób wyładowywania miazgi ziemniaczanej i osadzonej mokrej skrobi ze zbior-
ników przechowalniczych oraz urządzenie
do wykonywania tego sposobu

(57) Urządzenie do odprowadzania miazgi ziemniaczanej i osadzonej, wilgotnej krob ze zbiorników składowych, charakteryzuje się tym, że w dużym zbiorniku /T/ umieszczony Jeet układ dysz, który obejmuje dyszę pionową /1/ zainstalowaną w rurze odpływowej /2/ pod punktem środkowym dnie zbiornika i osłanianą przez

zawór zasuwowy /3/ masy, dysze pomocnicze /4/ działające w rurze odpływowej w kierunku przepływu oraz nad dnem zbiornika trzy dysze obrotowe /5, 6, 7/, które są rozmieszczone na promieniu r_0 równy od 0,05 do 0,2 promienia r_B zbiornika, dokoła punktu środkowego, z rozstawem po 120° . Przedmiotem zgłoszenia jest też epoeób odprowadzania składowanej miazgi ziemniaczanej i osadzonej wilgotnej skrobi, za pomocą wody pod ciśnieniem, przy użyciu tego urządzenia. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B65G A2 (21) 254077 (22) 85 06 18

(75) Wasielewski Jacek, Wrocław

(54) Sposób unoszenie oraz przesuwania przedmiotów bez użycia siły tarcia oraz urządzenie służące do tego celu

(57) Urządzenie składa się z zespołu elektromagnesów umieszczonych na jednym poziomie oraz lasera i fotokomórki, umieszczonych pod tym zespołem. Fotokomórka jest połączona z układem zasilającym elektromagnesy. Włączenie elektromagnesu powoduje przyciąganie przedmiotu. Unoszący się przedmiot przecina promień lasera podający na fotokomórkę, co powoduje włączenie elektromagnesu i opadnięcie przedmiotu. Opadnięcie przedmiotu spowoduje włączenie elektromagnesu przez promień lasera podający na fotokomórkę i ponowna przyciąganie tego przedmiotu przez elektromagnes. Kolejne przełączanie elektromagnesów powoduje przesuwanie przedmiotu. /3 zastrzeżenia/

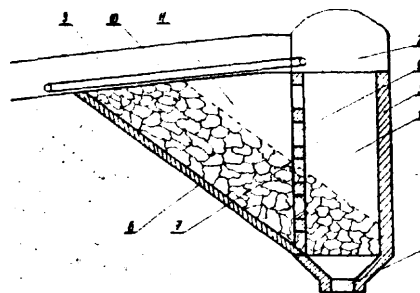
4 (51) B65 A1 (21) 267148 (22) 87 08 03

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Sapiela Jerzy, Liduchowski Leonard, Fajfer Stanisław, Janik Andrzej, Budziński Zygmunt, Konarzewski Włodzimierz

(54) Zbiornik retencyjny dla materiałów sypkich

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że nad zbiornikiem pionowym /1/ znajduje się komora szczytowa zbiornika /2/, z którą połączona jest pochylnia odstawcza /3/, w podłodze której wyżłobiony jest lej zasypowy. Dno /6/ leja zasypowego tworzy również pochylnię i łączy się ze ścianą zbiornika pionowego /5/ na wysokości leja wysypowego /8/. Lej zasypowy łączy się ze zbiornikiem pionowym /1/ przez okna łączące /9/. W pochylni odstawczej /3/ nad lejem zasypowym zamontowany jest przenośnik rozgarniający /10/. /2 zastrzeżenia/



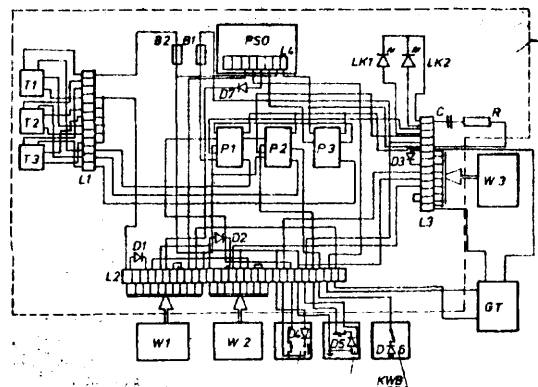
4 (51) B65G A1 (21) 268129 (22) 87 10 07

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SIEMIANOWICE", Siemianowice Śląskie

(72) Leś Stanisław, Kurzyca Sylwester, Palion Andrzej, Musiałik Antoni, Nibież Krystian

(54) Zespół sterowniczy układu sterowania przenośników żarzelowych

(57) Zespół zawiera umieszczone we wspólnej obudowie /1/ źródła napięcia przemiennego, iakrobezpiecznego w postaci transformatorów /T1, T2, T3/, połączonych ze sterującymi przełącznikami /P1, P2, P3/, podzespołem sygnalizacji ostrzegawczej /PSO/ i diodami luminescencyjnymi /LK1, LK2/. Wymienione elementy są połączone za pośrednictwem listew /L1, L2, L3, L4/ odpowiednio z zespołem wyłączników tycznikowych /W1, W2, W3/, blokiem przycisków sterowniczych /PS/, zespołem blokady z trasy /KFS/, zespołem blokady z kombajnu /KWB/ i zespołem sygnalizacji głosnomówiącej /GT/. Każdy obwód sterowniczy jest zasilany napięciem przemiennym iakrobezpiecznym, jednopółkowo wyprostowanym za pomocą diod /D1... D6/ włączonych na końcu każdego obwodu sterowniczego. /2 zastrzeżenia/



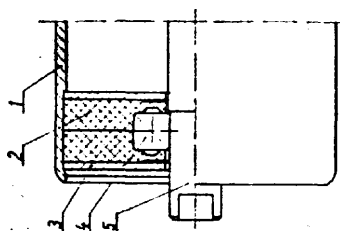
4 (51) B65G A1 (21) 268231 (22) 87 10 14

(71) Rolnicze Spółdzielnia Produkcyjna im. 1-go Maja, Mników

(72) Piech Janusz, Chmielowski Zdzisław, Bester Zbigniew, Oleksy Oan

(54) Kreznik przenośnika taśmowego

(57) Kreznik ma piastrę /2/ wykonaną z gumy i stanowiącą równocześnie uszczelnienie łożyska. Piastra /2/ ma wargę o innej twardości i ściśniętą jest pomiędzy dwoma metalowymi krętnikami /3/ na prasie poprzez zagięcie płaszcza krętnika /1/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 268244 (22) 87 10 16

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Ksmłsnnsko "RYDUŁTOWY", Wodzisław Śl.
 (72) Stebel Andrzej, Rygiel Tadeusz, Szendera oczysław

(54) Taśmowy przenośnik wielonapędowy

(57) Przenośnik ma **zereg bębnow napędowych** /V, /5/.1 /6/ z własnym silnikiem, opasywanych w apoeób kręty przez taśmę przenośnikową /1/, rozmieszczonych w układzie **posobnym** w pewnych **odstępach** od siebie wzdłuż trasy przenośnikowej. **Pierwszy** bęben napędowy /4/ stanowiący **główny napęd**, zabudowany jest na **dolnym ciągu** taśmy przenośnikowej /1/, a pozostałe **pomocnicze** /5/ i /6/ na **przemiań**, najpierw na **dolnym** a potem na **górnym** jej ciągu. **Pierwszy wyłącznik** /9/ przenośnika **podłączony** bezpośrednio z transformatorowej stacji /8/ **połączony jest** z silnikiem głównego napędu /4/ oraz z drugim **wyłącznikiem** /10/, który **połączony został** z kolei z obu silnikami pomocniczych napędów /5/ i /6/, zss układ **automatyki** /11/, którym **jest sterowany** i **elementy zabezpieczające** /12/ **połączone są** z pierwszym wyłącznikiem /9/ **poprzez sprzężenie** z drugim wyłącznikiem /10/ **włączonym** do zasilacza pomocniczego napędu /5/. /2 zastrzeżenia/

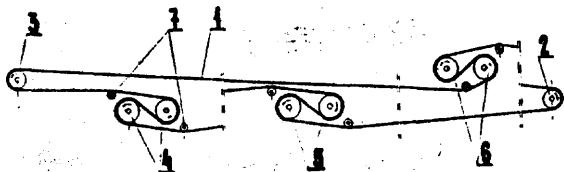


Fig. 1

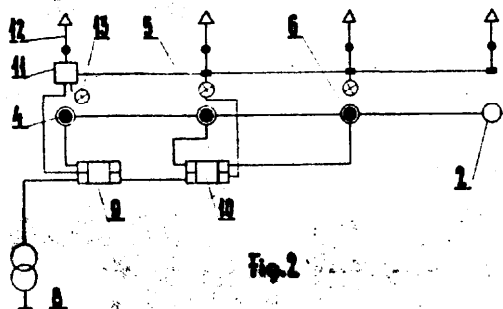


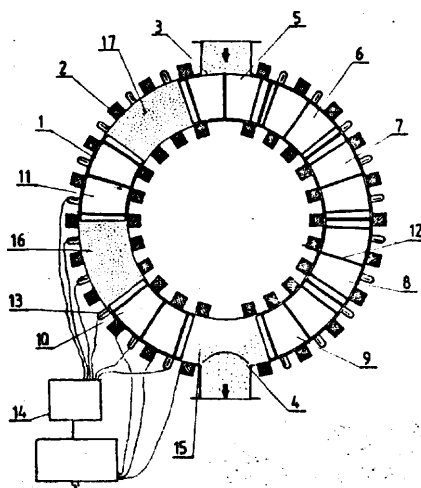
Fig. 2

4(51) B65G A2(21) 273688 (22) 88 07 11

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
 (72) Figiel Wiesław

(54) Urządzenie podające materiał ynki do strefy wysokiego ciśnienia

(57) W urządzeniu cylinder /1/ ma kształt pierścienia wykonanego z materiału **diamagnetycznego** z **rozmieszczonym** na obwodzie **uzwojeniami** /2/, **wewnątrz** którego znajduje się **szereg** nie **połączonych** ze sobą mechanicznie, odpowiednio ukształtowanych tłoków /5, 6, 7, 8, 9, 10, 11/, wykonanych z materiału paramagnetycznego. Komory transportowe /15, 16, 17/ **stanowią** przestrzenie pomiędzy dwoma kolejnymi tłokami /5, 6, 7, 8, 9, 10, 11/ tworzone w momencie, gdy znajdują się one pod otworem zasypowym /3/. Natomiast w **ścianach** cylindra /1/, pomiędzy **uzwojeniami** /2/, zamontowane są czujniki /7/ **reagujące** na pola magnetyczne tłoków /5, 6, 7, 8, 9, 10, 11/, których sygnały przysyła się do zawierającego mikroprocesor układu sterującego /8/ **uzwojeniami** /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65H A1(21) 268103 (22) 87 10 06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź
 (72) Michalak Marian, Skoraczynski Zbigniew, Albrecht Krzysztof, Róziwicz Zbigniew, Meldner Krzysztof, Uaspolewicz Grzegorz

(54) Uchwyt cewki odbieralki ciągłych włókien syntetycznych

(57) Uchwyt cewki /1/ ma ruchomy korpus /2/ z wałkiem /3/, na którym **osadzone są** etożkowe tarcza /16, 21/ i tuleje /5, 9/ oraz ma dźwignię. Dźwignia aa ramie /29/ oraz korpus /32/ z zamocowanym na nim obrotowo prętem, pozwalającym na ręczne **odsunięcie** uformowanego nawoju /28/. Ramie /29/ dźwigni ma występy /30, 31/ z rolkami /33, 36/. Rolka /33/ współpracuje z prowadnicą /34/ posiadającą odcinek /37, 39/ o nachyleniu / α , β / względem kierunku ruchu uchwytu oraz odcinek /38/ równoległy do kierunku ruchu uchwytu. Rolka /36/ współpracuje z płytą /16/ **połączoną** z tarczą /16/ za pomocą prętów /19/, z osadzonymi na nich sprężynami /20/.

Korpus /32/ dźwigni, w którym zamocowany jest obrotowo pręt /26/ ma otwór, w którym znajduje się kolek ograniczający ruch obrotowy pręta. Druga tarcza /21/ **osadzona** na wałku /3/ **są** zamocowane na stałe sworznie /22/, **przemieszczające** się w tulejach /5, 9/. Korpus /2/ uchwytu wyposażony jest w łożysko umożliwiające jego ruch względem prowadnic, których końce zamocowane są do wsporników przytwierdzonych do ramy maszyny, /2 zastrzeżenia/

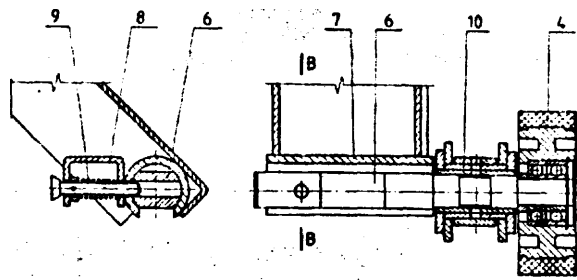
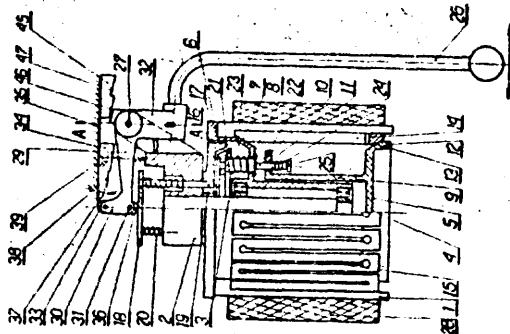


Fig. 4

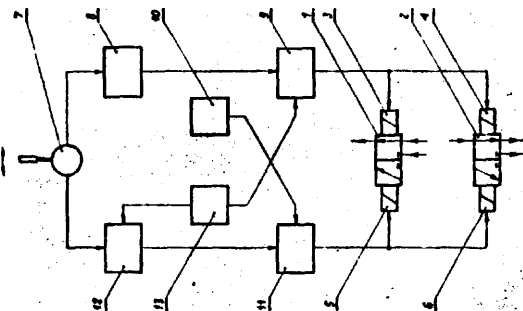
Fig. 3

4(51) B66B A1(21) 268165 (22) 87 10 12

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG". Gliwice
(72) Tłuszczik Tadeusz, Kalyta Jan

(54) Układ sterowania rozdzielaczy elektro-
pneumatycznych hamulce maszyn wyciągowej

(57) Układ aa zadajnik kierunku /7/, którego człony komutacyjne /8, 12/ znajdują ale wraz z członami /9, 11/ blokady kierunku w obwodach sterowania luzowników /3, 4/ hamowania łagodnego 1 luzowników /5, 6/ hamowania intensywnego rozdzielaczy elektropneumatycznych /1, 2/ haaulca manewrowego 1 hamulca bezpieczeństwa. Człon /9/ blokady kierunku ciągnięcia jeat sterowany czujnikiem /13/ kierunku opuszczania, a człon /11/ blokady kierunku opuszczania jeat sterowany czujnikiem /10/ kierunku ciągnięcia. Ponadto w obwodzie sterowania luzowników /5, 6/ basowania intensywnego, człon komutacyjny /12/ zadajnika kierunku /7/ Jeat sterowany czujnikiem /13/ kierunku opuszczania. /2 zastrzeżenia/



4(51) B66B A1(21) 268166 (22) 87 10 12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic
1 Urzędzeń Transportowych, Bytom
(72) Burmende Edward, Nolewajka Andrzej

(54) Stopień schodów ruchomych

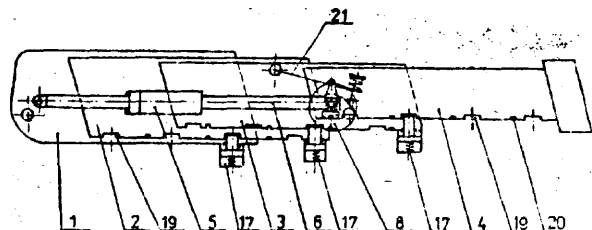
(57) Stopień schodów ruchomych złożony z korpusu, do którego przykręcone aa wykładziny podnóżka 1 przednóżka, z dwóch rolek wsporczych górnych i dwóch rolek wsporczych dolnych, charakteryzuje się tym, że osie /6/, mające osadzone tocznie z jednej strony rolki wsporczych górnych /4/, ułożone aa ślizgowo w tulejach łańcuchów pociągowych /10/ 1 mają z drugiej strony afrozowane końcówki z otworem, mocowane w gniazdach /7/ korpusu za pomoce sworzni /8/ i sprężynowych zatrzasków /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B66C A1 (21) 268114 (22) 87 10 08

- (71) Przemysłowy Inatytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka
(72) Gwiazdowicz Tadeusz, Majewsk
Włodzimierz, Zaskurski Jerzy

(54) Wysięgnik teleskopowy z jednym siłowni-
kiem hydraulicznym

(57) Wysięgnik charakteryzuje się tym, że na końcu siłownika hydraulicznego /5/ zaocowany jeat przedłużacz /6/ o długości większej lub równej skokowi maksymalnemu aiłownika hydraulicznego /5/, a na przedłużaczu /6/ zamocowa- na jeat z jednej strony urządzenie dociskające /21/ oraz z drugiej strony urządzenie spi- na jące przedłużacz z członami wysuwnymi /2/, /3/ 1 /4/ w postaci mechanizmu zapadkowego /8/ lub aiłownika o małym skoku. Wysięgnik noże mieć zastosowanie do wysięgników teleskopowych dźwignów samojezdnych lub na podwoziach samochodowych. /4 zastrzeżenia/



4(51) B66F A2(21) 273665 (22) 88 07 11

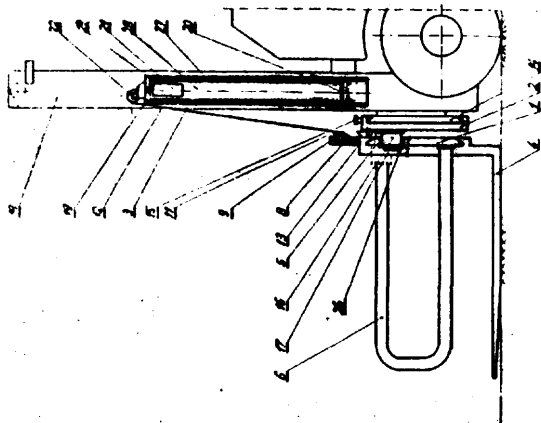
- (71) Inatytut Sadownictwo i Kwiciarstwa,
Skierniewice
(72) Hołownicki Ryszard, Rabcewicz Hacek,
Wysocki Bolesław, Stefanowski Andrzej

(54) Przystawka do podnośników widłowych

(57) Przystawka przeznaczona jeat do rozładunku palet skrzyniowych z owocami.

Przystawka ma płytę /2/ zawieszona zamo- cowaną rozłącznie na płycie /14/ czołowej pod- nośnika widłowego. W płycie widłowej /1/ są niesymetrycznie roztawiona otwory wyważające w celu przesunięcia jej środką ciężkości, co zapewnia jej obrót przy ruchu powrotnym po rozładunku. Płyta widłowa /1/ posiada wspor- nik /8/ połączony poprzez 8worzeń z ciągłem /9/, które za pośrednictwem ucha /11/ łączy się z linke /12/ przerzuconą przez rolkę /22/ zamocowaną do kołnierza oporowego /19/ wew- nętrznej rury /28/ przewodnicy teleskopowej /3/. Linka /12/ połączona jeat z obciążnikiem /21/ przesuwnym w ruście wewnętrznej /28/ usa- dzzonej suwliwie. Płyta czołowa /14/ zaopat- rzona jeat w zderzak do poziomego ustawienia

płyty widłowej /1/, która zaopatrzona jest z tyłu pod górną krawędzią w opór /13/ współpracujący z ciągnikiem /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B67B A (21) 266464 (22) 87 06 24

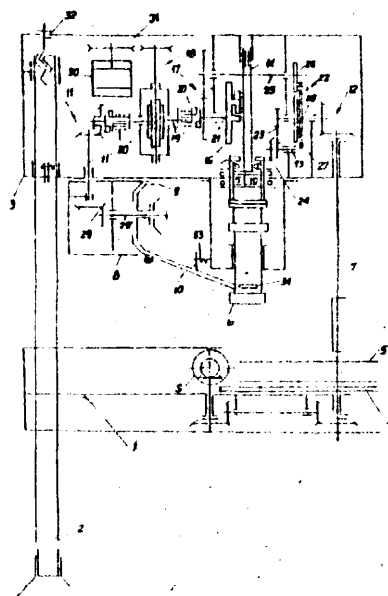
(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Koszalin

(72) Stępkowski Jan, Miłkowski Marian, Wilczyński Olech, Osicki Adolf

(54) Urządzenie do zamykania zamknięciami koronowymi butelek napełnianych płynem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus /3/ urządzenia jest korpus stałym, usytuowanym na kolumnie /2/ urządzenia prze-

suwnie. Głowica zamykająca /6/ jest głowicą obrotową wokół własnej osi i jest sprzężona z mechanizmem /22/ ruchu obrotowego, korzystnie maltańskim. Mechanizm /22/ jest sprzężony z przekładnią /18/ napędową i z wałkiem /7/, na który osadzona jest głowica podająca /5/. Mleczacz /9/ sprzężony jest poprzez przekładnię /29/ z przekładnią /18/ napędową. /9 zastrzeżeń/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

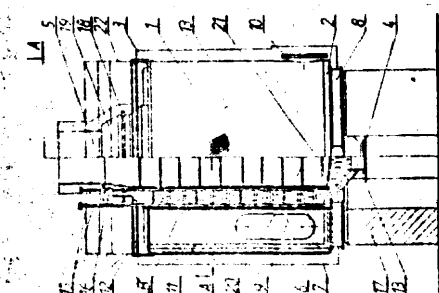
4(51) C01B A1 (21) 267950 (22) 87 09 25

(71) Zakłady Azotowe "PUŁAWY", Puławy

(72) Kawalec Czesław, Urbanek Andrzej, Kumanowski Krzysztof, Górski Mirosław, Kaszub Lech, Marciniak Ireneusz

(54) Radialny aparat kontaktowy

(57) Aparat, składający się z płaszcza, dna, pokrywy, włączów i kroćców, charakteryzuje się tym, że wewnątrz płaszcza /1/ umieszczone są koncentrycznie, jedna w drugiej, dwie przegrody altowe, zewnętrzna /6/ i wewnętrzna /7/, przy czym przegroda /6/, połączona trwale z dnem /2/ i pokrywą /3/, oraz przegroda /7/



tworzą pionową przestrzeń cylindryczną wypełnioną katalizatorem /12/.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C01C A2(21) 273259 (22) G8 06 21

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Bogaczek Romuald, Surowiec Joanna, Krawczyk Janusz, Kędziarski Andrzej, Siejka Edward, Ziobro Wiesław, Górski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania rodanku sodowego specjalnie czystego i siarczanu sodowego

(57) Na roztwór otrzymany w reakcji cyjanowodoru bądź cyjanku sodu z siarką elementarną i/lub/mono-, di- czy polisulfidami sodowymi ewentualnie w obecności wodorotlenku sodowego działa się nadtlenkiem wodoru o stężeniu w zakresie od 5 do 30% i w zakresie temperatur od 0 do 25°C do chwili gdy stężenie substancji redukujących, tj. reagujących z jodem obniży się do poziomu 0-2 g.dm⁻³, po czym odsącza się wydzielony osad siarczanu sodowego w temperaturze od 60 do 80°C, a następnie za pomocą etanu wysycenia rodankiem sodowym i odsącza się ponownie osad siarczanu

sodu w tej temperaturze, a przez dalsze zateżnianie wydziela się krystaliczny rodanek sodowy w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01C A2(21) 273262 (22) 88 06 21

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Bogoczek Romuald, Surowiec Joanna, Krawczyk Janusz

(54) Sposób wytwarzania czystego rodanku sodowego

(57) Sposobem według wynalazku roztwór zawierający obok rodanku również mrówczan sodowy siarczki sodowo 1 inne substancje redukujące jod, bądź związki organiczne, rozcieńcza się wodą do koncentracji gumarycznej w zakresie od 250 do 600 g . dm⁻³, po czym kontaktuje się go. najlepiej dynamicznie w aparacie kolumnowym z heterogenicznym polikwasem o wykładniku kwasowym pK w zakresie 3-6, po czym traktowany roztwór ogrzewa się w zakresie temperatur od 60 do 90°C do chwili, gdy przestaje być obecne substancji redukujące jod, a następnie odsącza się wydzielony osad i roztwór zateża się do wykryszallzowania czystego rodanku sodowego, przy czym stosunek molowy heterogenicznego polikwasu do soli obecnych w roztworze jest w zakresie od ilości moli związków redukujących jod do ilości moli związków nierodankowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01C A2(21) 273263 (22) 88 06 21

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Bogoczek Romuald, Surowiec Joanna, Krawczyk Janusz

(54) Sposób wytwarzania rodanku sodowego specjalnie czystego

(57) Na roztwór otrzymany w reakcji cyjanku 1 polisiarczku sodowego działa się roztworem soli żelazowej, o stężeniu od 5 do 20% w zakresie temperatur od 40 do 75°C do prawie całkowitego wytrącenia siarczków, tj. do poziomu 0-1 g . dm⁻³. Wydzielony osad przemywa się oraz tuszy a przesącza zateża się do stanu wysycenia, po czym chłodzi i wydziela się w sposób frakcjonowany rodanek sodowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01D A2(21) 273658 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Gałdecki Zdzisław, Łuszczewski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania węglanu polihydroksyglinowo-sodowego

(57) Sposób polega na tym, że zasadowy węglan sodu o wzorze $Al_2O_3 \cdot x CO_2 \cdot 2H_2O$ poddaje się reakcji z wodnym roztworem węglanu sodu o stężeniu 5 - 1 mol/l, ogrzanym do temperatury 60-80°C, po czym krystaliczny produkt reakcji odsącza się, przemywa wodą i suszy, przy czym węglan glinu wprowadza się stopniowo, małymi porcjami do roztworu węglanu sodu. Węglan polihydroksyglinowo-sodowy znajduje zastosowanie w leczeniu nadkwasowości i choroby wrzodowej żołądka.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 267368 (22) 87 08 18

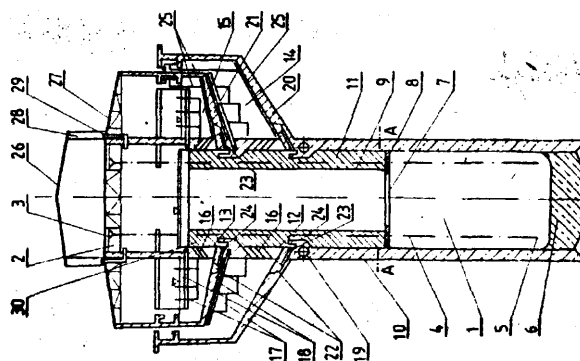
(71) Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego "ENERGOPOL-5", Szczecin
(72) Gratunik Lech, Dąbek Witold, Wiliński Michał, Kozłowski Jan, Gratunik Elżbieta, Gustożek Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków polegający na wprowadzaniu ścieków w ciągły obieg o przepływie opadającym i wznoszącym oraz mieszaniu ścieków podczepie przepływu opadającego z gazem, charakteryzuje się tym, że w górnej strefie przepływu wznoszącego tworzy się Strefę Z mikroorganizmami osiadłymi przez którą przepływa całość lub część przepływu wznoszącego i odprowadza się część przepływu, którą poddaje się klarowaniu, przy czym w strefie z mikroorganizmami osiadłymi dokonuje się łączenia drobnych pęcherzyków powietrza w większe pęcherzyki, ze pomocą których powoduje się oczyszczanie tej strefy z błon przyrostu osadu czynnego.

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków przez wprowadzenie ich w obieg 1 kontaktowanie z gazem, składające się z komory oczyszczania, stanowiącej głęboki szysz, wewnątrz której znajduje się rura o opadającym przepływie oraz układ napowietrzenia 1 wprowadzania ścieków w obieg, zaś zewnątrz komory usytuowane są osadniki wtórne, charakteryzuje się tym, że komora oczyszczania /1/ w swej górnej części na poziomą przegrodę /7/ nad którą usytuowana jest pionowa przegroda /9/ zaś przestrzeń utworzona przez poziomą 1 pionową przegrodę /7/, /9/ oraz ścianę /10/ komory oczyszczania /1/ wypełniona jest włódem biologicznym /11/. Pozioma przegroda /7/ usytuowana jest na 1/3 do 2/3 głębokości komory oczyszczania /1/ mierząc od dna /6/.

/7 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 267369 (22) 87 08 18

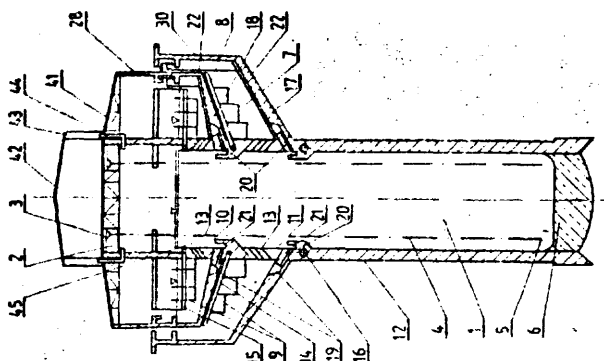
(71) Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego "ENERGOPOL-5", Szczecin
(72) Gratunik Lech, Dąbek Witold, Wiliński Michał

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków charakteryzuje się tym, że komora oczyszczania /1/, stanowiąca głęboki szysz, jest wyposażona w co najmniej dwa osadniki: dolny osadnik wtórny /7/ i górny osadnik wtórny /8/. Osadniki te usytuowane są w górnej części komory oczyszczania /1/ współśrodkowo w układzie pionowym. Każdy z osadników wtórnych /7/ i /8/

połączony jest z komorą oczyszczania /1/ poprzez odpowiednie okna wlotowe /10/, /11/ i zeopetrzony jest w zespół zgarniający /22/ oraz promieniowe układy zbierające /14/, /15/, które pocięte są wspólnym rurciągiem /16/ za pomocą którego oczyszczone ścieki odprowadzane są na zewnątrz oczyszczalni.

/9 zastrzeżeń/



4(51) C02F A1(21) 268071 (22) 87 10 05
C23F

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kłopotek Alojzy, Kłopotek Beata B.,
Własiuk Danuta, Haman Waldemar, Brombor
Andrzej, Murawski Roman, Marcisiak Oan

(54) środek biocydowo-przeciwosadowy do
chłodniczych wodnych układów cyrkula-
cyjnych

(57) Środek zawiera od 1 do 80% wagowych pochodnych chlorowych 2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny, od 5 do 90% wagowych soli alkalicznych kwasów polifosforowych, od 1 do 20% wagowych metakrzemianu sodowego i od 0,1 do 20% wagowych wody, przy czym stosunek wagowy pochodnych chlorowych 2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny do metakrzemianu sodowego wynosi od 1:1 do 8:1. Jako sole alkaliczne kwasów polifosforowych stosuje się sole metali alkalicznych lub amonowe lub monoetanoloaminowe lub dietanoloaminowe lub trietanoloaminowe, względnie ich mieszaniny.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 268072 (22) 87 10 05
C23F

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kłopotak Alojzy, Kłopotak Beata B.,
Własiuk Danuta, Brombor Andrzej,
Murawski Roman, Marcisiak Oan, Wersocka
Jadwiga

(54) Środek do chemicznego zmękczenia wody
w grzewczych układach cyrkulacyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zapobiegania tworzeniu się kamienia kotłowego i korozji w grzewczych wodnych układach cyrkulacyjnych na drodze wprowadzania do wody grzewczej środka o właściwościach zmękczejących wodę i antykorozyjnych. Środek według wynalazku zawiera: od 2,0 do 30% wagowych soli alkalicznej kwasu etylenodiaminotetraoctowego, od 1,5 do 85% wagowych soli alkalicznej kwasu polifosforowego lub kwasów polifosforowych, od 0,001 do 15% wagowych metakrzemianu sodowego, od 0,001 do 10% wagowych soli alkalicznej kwasu azotowego, od 0,01 do 90% wagowych wody, przy czym

stosunek wagowy soli alkalicznej kwasu etylenodiaminotetraoctowego do soli alkalicznej kwasu polifosforowego lub kwasów polifosforowych wynosi od 10 t 1 do 1 : 30, a jako regulator odczynu do pH około 8-12 stosuje się kwas ortofosforowy lub wodorotlenki metali alkalicznych. Jako sole alkaliczne kwasu etylenodiaminotetraoctowego i kwasu polifosforowego lub kwasów polifosforowych stosuje się sole metali alkalicznych lub amonowe lub monoetanoloaminowe lub dietanoloaminowe lub trietanoloaminowe, względnie ich mieszaniny.

/2 zastrzeżenia/

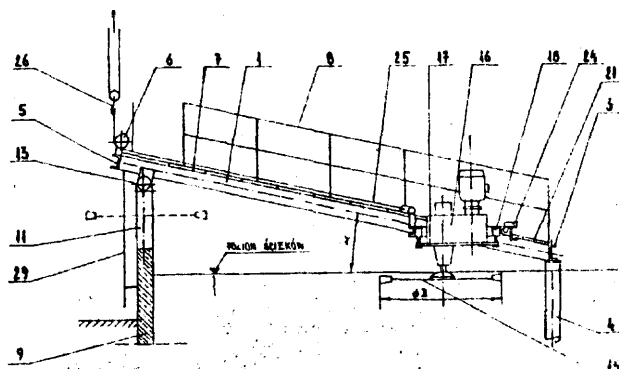
4(51) C02F A1 (21) 268112 (22) 87 10 08

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich,
Olsztyn
(72) Zabierzewski Czesław, Kudaś Zbigniew,
Madej an

(54) Pomost do obsługi aeratora tacionarnego

(57) Pomost do obsługi aeratora stacjonarnego składający się z dwu równoległych belek połączonych na końcu trwale łącznikiem opartym na żelbetowym słupie charakteryzuje się tym, że belki /1/ usytuowane są pod kątem względem poziomu, w celu przeciagnięcia i podniesienia aeratora /16/. Na wyżej usytuowanym końcu pomostu jest przykręcony łącznik /5/ z krążkiem linowym /6/. Tarcza /15/ aeratora nasadzona jest na wał motoreduktora /16/, który poprzez płytę mocującą /17/ i cztery amortyzatory /18/ osadzony jest na ramie wózka mającego cztery koła oparte na torach jezdnych /21/, połączonych trwale z belkami /1/.

/1 zastrzeżenia/



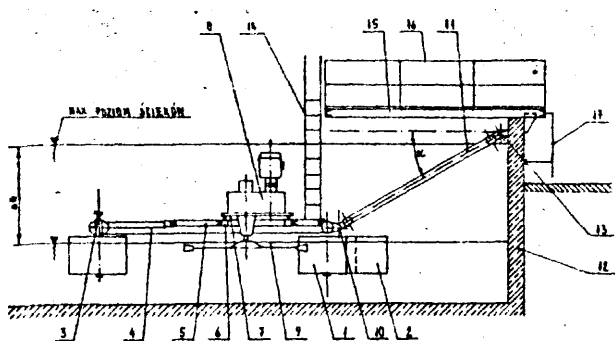
4(51) C02F A (21) 268113 (22) 87 10 08

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich,
Olsztyn
(72) Zabierzewski Czesław, Kudaś Zbigniew,
Madej an

(54) Zespół aeratora pływającego

(57) Zespół aeratora pływającego zawiera trójkątną ramę /4/, połączoną poprzez głowice śrubow /3/ z trzema pływakami /1/. Do ramy przykręcony jest pomost /5/ na którym poprzez amortyzatory /6/ i płytę /7/ ustawiony jest motoreduktor /8/. Rama /4/ poprzez przeguby /10/ połączona jest z drążkiem prowadzącym /11/, który zamocowany jest do ściany zbiornika /12/ poprzez przeguby /13/.

/1 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 268213 (22) 87 10 13

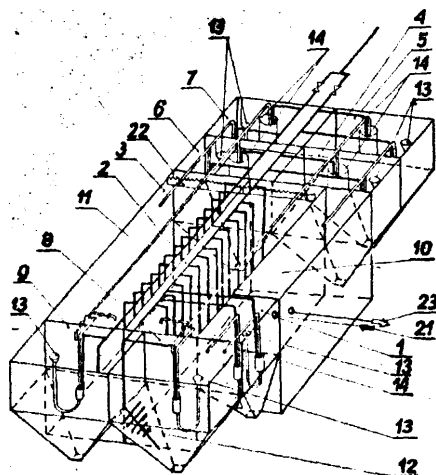
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Grabska-Bzafir Dagmara, Modrzejewska
 Barbara, Mielczarek Bogusław, Łukawska
 Regina, Zioba Teresa, Bielówka Jadwiga,
 Okólniewska Urszula

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia przeznaczona jest dla **większych obiektów turystycznych, małych miast i osiedli oraz zakładów przemysłu spożywczego.**

Rozwiązanie polega na wyposażeniu łapacza /1/ piasku i ekratek oraz wtórnych osadników /4, 5, 6, 7/ i komór /8, 9/ stabilizacji w powietrzny podnośnik /13/ do usuwania z powierzchni kożucha i części pływających lub cieczy, oraz na wyposażeniu każdej komory /2, 3/ osadu czynnego w **napowietrzający rużart /11/ do głębokiego napowietrzania i sprzężeniu komór z co najmniej jednym wtórnym osadnikiem /4, 6/, zaopatrzonym w powietrzny podnośnik /14/ do usuwania osadów z dna.**

/2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 268218 (22) 87 10 14 8010

- (71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
 (72) Stefanik Piotr

(54) Sposób unieszkodliwiania zużytych emulsji wodno-olejowych, zwłaszcza używanych w obróbce mechanicznej metali

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie unieszkodliwiania na drodze chemicznej zużytych

emulsji wodno-olejowych, szczególnie chłodziwa lub Jego mieszanin z produktami ropopochodnymi.

Według wynalazku z zużytej emulsji wodno-olejowej wydziela się olej mineralny wraz z pozostałymi zanieczyszczeniami poprzez silne **zalkalizowanie** całości emulsji stałym technicznym **wodorotlenkiem sodu**. Proces przeprowadza się w temperaturze początkowej emulsji **wodno-olejowej +15°C + 50°C** i przy **gęstości emulsji** mierzonej w temperaturze **+ 200°C** zawartej w przedziale **0,970-0,999 g/cm³**, a ilość dodawanego wodorotlenku sodu waha się w granicach **30-120 g NaOH/dm³ emulsji**.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 268282 (22) 87 10 16

- (71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków
 (72) Pawłowska-Cwiek Lucyna

(54) Sposób rozdziału i odzysku metali i metaloidów z odpadowych szlamów siarczkowych

(57) Sposób rozdziału i odzysku metali i metaloidów z odpadowych szlamów siarczkowych polega na prowadzeniu fermentacji szlamów z udziałem pożywki bakteryjnej Oesulfovibrio sp. w warunkach beztlenowych, po czym szlam pofermentacyjny podgrzewa się a następnie filtruje.

Do osadu **pofiltracyjnego** dodaje się **roztwór sody** i po wymieszaniu filtruje się go pod ciśnieniem, w wyniku czego **osad wzbogaca się w ciecz** poddaje się ekstrakcji, zaś po **rozdzieleniu faz, fazę organiczną** wzbogaca się **związkiem uranu**. Osad po przemyciu **kwasem solnym** poddaje się prażeniu. Natomiast **ochłodzoną ciecz** po filtracji szlamu pofermentacyjnego podaje się na kolumnę chromatograficzną, z której wycieki poddaje się dalszym obróbkom.

/7 zastrzeżeń/

4(51) C02F A2(21) 272270 (22) 88 05 04

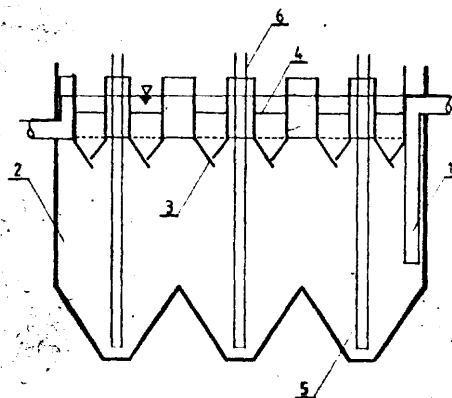
- (71) Linsenbarth Janusz, Kraków

(72) Jelonek Augustyn, Skawina

(54) Separator grubych zanieczyszczeń

(57) W separatorze ścieki doprowadzane są do komory fermentacyjnej /2/. Odpływ ścieków odbywa się przez szczeliny /3/ i przelewy /4/ do koryt odpływowych /5/. Grube **zanieczyszczenia** ulewane są poprzez rurociągi /6/.

/1 zastrzeżenie/



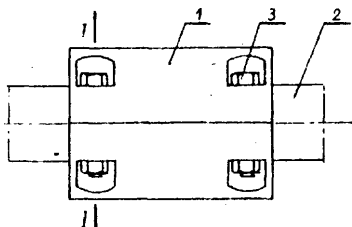
4(51) C02F A2(21) 273697 (22) 88 07 13

(71) Biuro Usług Consultingowych "EXPERT".
Warszawa

(72) Domownik Jan, Leśnodorski Paweł

(54) Urządzenie do modyfikacji wody przepływowej

(57) Urządzenie do modyfikacji wody przepływowej składa się z odcinka walca lub prostopadłościanu metalowego /1/, nakładanego na rurę przepływową /2/. Walec lub prostopadłościan /1/ jest wykonany z metalu o różnym potencjale kontaktowym, w odniesieniu do materiału rury przepływowej /2/, korzystnie z aluminium. /1 zastrzeżenie/



4(51) C03B A2(21) 273677 (22) 88 07 12

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa

(72) Brzostowski Antoni J., Lechmirowicz Maciej, Włoch Antoni

(54) Sposób odzysku ciepła od gazów wydanych z komory polimeryzacyjnej

(57) Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do procesu topienia surowców mineralnych w piecu szybowym, a szczególnie w produkcji wełny mineralnej, gazów wydanych z komory polimeryzacyjnej służącej do termicznego utwardzania wyrobów z włókna mineralnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 266984 (22) 87 07 21

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław

(72) Lasko Stanisław, Bagdach Zbigniew, Turlejowski Józef

(54) Sposób uzyskiwania skaleniotkawczy ze zwierzęcego granitu

(57) Sposób polega na tym, że zwierzęcy granit o klasie ziarnowej 2-20 mm miesza się z wodą w stosunku wagowym 1:1 i poddaje się go samobimielaniu. Następnie odmyty surowiec kruszy się i miele do uzyskania uziarnienia poniżej 0,4 mm. Otrzymany skaleniotkawczy poddaje się klasyfikacji i separacji w zależności od zadanego stopnia czystości. /4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 268138 (22) 87 10 09

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Frzyłuski Dan, Kolbrecka Krystyna, Mulinek Bogdan, Słabecki Waldemar, Kończyk Mikołaj

(54) Sposób wytwarzania ceramiki wysokoglinowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie wytwarzania ceramiki wysokoglinowej z tlenku glinu, dodatków ułatwiających spiekanie i plastifikatorów - jako plastifikator stosuje się polimery tworzące z wodą układy dwuskładnikowe wykazujące zarówno dolną jak i górną temperaturę krytyczną mieszalności w ilości 1-10% wagowych w stosunku do tlenku glinu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A2(21) 273663 (22) 88 07 11

(71) Zakłady Ceramiki Radiowej Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa

(72) Smolińska Kazimiera

(54) Sposób wytwarzania piezoelektrycznych kształtek ceramicznych

(57) Sposób polega na dodaniu do niestechiometrycznego tytanianu ołowiu następujących kompozycji tlenków albo La_2O_3 i MnO_2 oraz po syntezie CaO_2 i TiO_2 ; albo La_2O_3 i FeO ; albo Al_2O_3 i MgO a po syntezie CaO_2 i TiO_2 ; albo La_2O_3 , Al_2O_3 , Cr_2O_3 i ZnO a po syntezie CaO_2 i Nb_2O_5 ; albo La_2O_3 , Al_2O_3 , Bi_2O_3 , Sb_2O_3 , ZnO a po syntezie CaO_2 ; albo La_2O_3 , Al_2O_3 i ZnO a po syntezie CaO_2 i TiO_2 ; albo La_2O_3 , Al_2O_3 , Cr_2O_3 , ZnO a po syntezie SnO , po czym tak otrzymany zestaw surowcowy rozdrabnia się, formuje kształtki i spieka. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A2(21) 273735 (22) 88 07 12

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków

(72) Szczepiek Andrzej

(54) Beton ogniotrwały o temperaturze zastosowania do 1200°C

(57) Beton ogniotrwały składa się z cementu portlandzkiego w ilości 15-19% wagowych, gliny ogniotrwałej o uziarnieniu 0-2 mm w ilości 15-19% wagowych szamotu mielonego o uziarnieniu 0-4 mm w ilości 55-65% wagowych, piasku kwarcowego w ilości 2-8% wagowych i popiołu w ilości 2-8% wagowych. Uziarnienie patonu ogniotrwałego wynosi 0,4 mm. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A2(21) 273736 (22) 88 07 12

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych - Oddział w Krakowie, Kraków

(72) Kwiecień Henryk, Gdres Kazimierz, Uchacz Marian

(54) Aktywacja ostro palonych gatunków wapna z surowców triasowych przy pomocy wapna lekko palonego

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywacja ostro palonych gatunków wapna z surowców triasowych przy pomocy wapna lekko palonego, dla

potrzeb przemysłu betonów komórkowych. Aktywację uzyskuje się przez dodatek wapna lekko palonego w czasie gaszenia 5-10 minut i temperaturze gaszenia nie mniej niż 70°C, w ilości 10-40% wagowych w stosunku do wapna ostro palonego z surowców triasowych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C050 A1(21) 268082 (22) 87 10 05
C01F

(71) Zakład Odczynników Chemicznych w Lublinie, Lublin

(72) Musiał Czesław, Izdebski Marek, Czuk Sylwester

(54) Sposób otrzymywania preparatu magnezowego, zwłaszcza dla rolnictwa i zasadowego węglanu magnezu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowy atop magnezowy rozpuszcza się w ściekach przemysłowych zawierających sole amonowa kwasów organicznych o stężeniu minimalnym 1% wagowy, utrzymując pH roztworu powyżej 7. Następnie roztwór zakwasza się stężonym kwasem mineralnym do uzyskania pH 6-7, a powstały osad filtruje się. Następnie do roztworu dodaje się kwaśnego lub obojętnego węglanu amonu i roztwór wygrzewa się, a wydzielony osad zasadowego węglanu magnezowego odsącza się, przemycza wodę i suszy.

/1 zastrzeżenia/

4(51) C05G A1(21) 265047 (22) 87 04 06

(75) Byczyński Franciszek, Poznań; Żuk Aleksander, Poznań; Gapiński Marian, Poznań

(54) Nawóz organiczno-mineralny zawierający kore

(57) Nawóz organiczno-mineralny zawiera mieszaninę 20 do 70 części objętościowych zmielonej powietrzno-suchej kory z drzew iglastych lub ściastych, 10 do 40 części objętościowych powietrzno-suchego pyłu z tytoniu lub machorki i 10 do 40 części objętościowych powietrzno-suchej miazgi lub zmielonej łuski z ziarna kaowego, przy czym mieszanina ta ma pH od 4 do 6,5. Korzystnie jest, jeżeli nawóz wzbogacony jest o składniki N,P,K w takiej ilości, by łączny stosunek tych pierwiastków w nawozie był bliski 3,5 : 1 : 3,3.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 267504 (22) 87 08 27
C11D

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Górzyński Andrzej, Gwizdalewicz Mirosław

(54) Sposób wytwarzania soli barowych porafinacyjnych kwasów tłuszczowych

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się dozowanie $Ba(OH)_2 \cdot 8H_2O$ do uprzednio podgrzanych kwasów tłuszczowych nieprzerwanie z prędkością od około 35 kg do około 55 kg na godzinę i na 1 m³ objętości reaktora przez czas od około 2 godziny do około 5 godzin, wprowadza podczas przebiegu operacji dozowania gaz do dolnej części przestrzeni reakcyjnej.

/7 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1 (21) 268079 (22) 87 09 30

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Kotowski Włodzimierz, Freiberg Jürgen, Dilcher Herbert, Górski Ryszard, Klimiec Jacek, Krogulski Adam, Miszkiewicz Witold

(54) Sposób wytwarzania kwasu octowego

(57) Sposób otrzymywania kwasu octowego w obecności kompleksu rodowego, polega na tym, że mieszaninę reakcyjną o stosunku molowym metanol /tlenek węgla/ jodek metylu jak 5-10 : 18-35 : 0,5-2 kontaktuje się z kompleksem rodowym $Rh/CO/ /C_2H_4O_2/ P /C_6H_5/_3$ w temperaturze 380-460 K pod ciśnieniem 1-5, korzystnie 1,5-2,5 MPa. Katalizator stosuje się w takiej ilości, aby stężenie atomów rodu w trefi reakcji wynosiło 300-1000 ppm.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 268093 (22) 87 10 06

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy

(72) Miszczak Maciej

(54) Sposób rozdzielania mieszaniny oktoгену, heksagenu i meta-dinitrobenzenu

(57) Sposób według wynalazku polega na rozdzielaniu rozpuszczonych w acetonie: oktoгену, heksogenu i eta-dinitrobenzenu za pomocą izokratycznej, wysokosprawnej chromatografii cieczowej w układzie faz odwróconych, gdzie fazę ruchomą jest mieszanina: metanol-woda 1:4, zaś fazę stacjonarną krzemionka chemicznie związana z oktadekasilanem, a detektor UV pracuje na fali o ustalonej długości z zakresem 228-230 nm.

Sposób według wynalazku nadaje się przede wszystkim do oznaczania heksogenu w oktoгенie lub odwrotnie metodę wzorcową wewnętrznego, którym może być meta-dinitrobenzen.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 268149 (22) 87 10 07

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

Zakłady Chemiczne "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Grzywa Edward, Kiedik Maciej, Kołt Józef, Mazur Adam, Marzycki Jerzy, Zajac Eugeniusz, Rzodeczko Anna, Czyż Jerzy, Terelak Kazimierz, Swiderski Zbigniew, Bek Teodor

(54) Sposób wytwarzania bisfenolu A

(57) Sposób wytwarzania bisfenolu A w reakcji fenolu z acetonem wobec kationitu jako katalizatora z udziałem oeszonych lugów pokrytalizacyjnych, stanowiących roztwór bisfenolu A i produktów ubocznych reakcji w fenolu, polega na tym, że reakcję fenolu z acetonem prowadzi się od 12-20% wagowych stężenia początkowego bisfenolu A w mieszaninie reakcyjnej, korzystnie od 15% wagowych do 18% wagowych, do stężenia końcowego bisfenolu A w mieszaninie, wynoszącego od 21% wagowych do 35% wagowych, korzystnie od 22% do 28% wagowych i przy zawartości produktów ubocznych reakcji w mieszaninie reakcyjnej od 12% do 24% wagowych, korzystnie od 16% do 20% wagowych, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 60-95°C przy stosunku molowym fenolu do acetonu równym 5-30 : 1.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 268200 (22) 87 10 13

- (71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "SYNTEZA",
Poznań
(72) Hoffmann Bogusław, Bałka Józef,
Mroczkiewicz Andrzej, Gasik Zofia

(54) Sposób usuwania rozpuszczonego siarczanu wapnia z wodnych roztworów kwasu ϵ -aminokapronowego

(57) Zgodnie z wynalazkiem wodny roztwór kwasu ϵ -aminokapronowego zawierający rozpuszczony w nim elarczan wapnia podgrzewa się do temperatury 50-70°C i wprowadza ale doń w odstępach co najmniej dziesięciominutowych porcjami węglan baru aż do całkowitego zaniku jonów siarczanowych w roztworze. Kwas ϵ -kapronowy przeznaczony jest do produkcji leków.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A2(21) 273655 (22) 88 07 08

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Nazarski Ryszard B., Skowroński Romuald

(54) Sposób otrzymywania 2-metylo-2-(metyloamino)-1-propanolu

(57) Sposobem według wynalazku poddaje się 2,2,3,4,4-pentanetylo-1,3-okszolidynę działaniu rozcieńczonego kwasu solnego, a na uzyskany chlorowodorek 2-metylo-2-(metyloamino)-1-propanolu działa się wodnym roztworem wodorotlenku sodu lub potasu.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku jest znany jako działający przeciwko drobnoustrojom składnik olejów chłodząco-smarujących stosowanych przy obróbce metali skrawaniem.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 275397 (22) 88 10 20

- (71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
Warszawa
(72) Cichy Bożenna, Gabarecki Krzysztof,
Jakubowski Witold, Wojciechowski Dan

(54) Sposób wytwarzania 1-/2-chloroetylo/-3-cykloheksylomocznika

(57) Sposób polega na tym, że cykloheksylizocyanian kondensuje się z etanoloaminą w środowisku obojętnych rozpuszczalników organicznych typu chlorowcoalkanów, węglowodorów aromatycznych oraz ich chlorowcopochodnych, w temperaturze nie wyższej niż 60°C. Bezpośrednio po reakcji kondensacji na mieszaninę poreakcyjną działa się nadmiarem chlorku tiotolu w temperaturze 10-60°C i wydziela produkt, który następnie oczyszcza w znany sposób.

Otrzymany 1-/2-chloroetylo/-3-cykloheksylomocznik stanowi półprodukt w syntezie 1-/2-chloroetylo/-1-nitro-3-cykloheksylomocznika, znanego pod nazwą lomustina, który stosowany jest jako lek cytostatyczny w terapii nowotworów ośrodkowego układu nerwowego, raka sutka i w ziarnicy złośliwej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 268201 (22) 87 10 13

- (71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "SYNTEZA",
Poznań
(72) urkowski Michał, Gasik Zofia

(54) Sposób wytwarzania 5-chloro-1-metyloimidazolu

(57) Sposób wytwarzania 5-chloro-1-metyloimidazolu, w którym mieszaninę N,N'-dimetylooksaamidu i tlenochlorku fosforu poddaje się reakcji z pięciochlorkiem foeforu, z mieszaniny reakcyjnej uuewe się tlenochlorek foeforu przez jego oddestylowania pod zmniejszonym ciśnieniem, pozostałość po destylacji traktuje się lodem, a następnie zobojętnia i uymkano mieszaninę ekstrahuje się organicznym rozpuszczalnikiem nie mieszającym się z wodą, a z uzyskanego ekstraktu wyodrębnia się surowy produkt przez oddestylowanie tego rozpuszczalnika, po czym oczyszcza go przez destylację próżniową, charakteryzuje się tym, że po oddestylowaniu pod próżnią organicznego nie mieszającego się z wodę rozpuszczalnika do surowego produktu dodaje się cieczy, której temperatura wrzenia jest o co najmniej 100°C wyższa niż temperatura wrzenia 5-chloro-1-metyloimidazolu, a zwlaszcza cieczy, takich jak: eatory butylowe, hekaylowe, oktylowe, decylowe i dodecylowe kwasów ftalowego, sebecynowego i adypinowego, albo ich mieszanin, w ilości 5 do 10% wagowych w stosunku do surowego produktu i tak uzyskaną mieszaninę poddaje się destylacji próżniowej celem oddestylowania 5-chloro-1-metyloimidazolu.

/1 zastrzeżenie/

4(51; C07D A2(21) 273742 (22) 88 07 13

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kraska Jan, Boruszcak Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania 5-nitrobenzimidazolonu-2

(57) Sposób polega na tym, że benzimidazolonu-2 w postaci roztworu w 77,4-86% kwasie siarkowym poddaje się nitrowaniu 60-65% kwasem azotowym w temperaturze 5-20°C przy co najmniej 1-2% nadmiarze kwasu azotowego względnie eproezkowany benzimidazolonu-2 poddaje się nitrowaniu mieszaninę nitrującą o składzie w procentach wagowych: 2,6% kwasu azotowego, 74,2-82,4% kwasu siarkowego i 15-23-2% wody, w temperaturze 5-20°C przy co najwyżej 1-2% nadmiarze kwaeu azotowego, przy czym sproszkowany benzimidazolonu-2 wprowadza się do mieszaniny nitrującej. 5-Nitrobenzimidazolonu-2 stanowi półprodukt w syntezie barwników i pigmentów.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07O A1(21) 274318 (22) 88 08 19
C07C

- (30) 87 08 20 - DE - P 372733.2
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych cyklicznych kwasów karboksylowych i cyklicznych alkoholi i amin

(57) Sposób wytwarzania pochodnych cyklicznych kwasów karboksylowych i cyklicznych alkoholi i amin o wzorze A'- B'- C'- D', w którym A' oznacza mono- lub bi-cykliczną grupę, zawierającą maksymalną ilość podwójnych wiązań w pierścieniu oraz, jeżeli jest to grupa heterocykliczna, zawierającą jeden lub dwa heteroatomy wybrane z atomów azotu, tlenu i siarki, z tym, że jeżeli monocykliczna grupa stanowi pierścień fenyłowy, to pierścień ten jest podstawiony co najmniej jednym podstawnikiem, różnym od grupy hydroksylowej, B' oznacza gru-

pę -CO- lub -SO₂-, C' oznacza -O-, -NH- lub wiązanie, a O' oznacza grupę piperydylową z mostkiem alkilenowym, w której mostek alkilenowy znajduje się pomiędzy 2 atomami węgla pierścienia oraz dodatkowo zawiera podstawnik epoksy przyłączony do siedzących atomów mostka lub zawiera podwójne wiązanie pomiędzy siedzącymi atomami węgla w mostku, w postaci wolnej zasady, kwaśnej soli addycyjnej lub czwartorzędowej soli amoniowej, polega na tym, że poddaje się reakcji odpowiedni związek o wzorze A - B'-OH, w którym A' i B' mają wyżej podane znaczenie lub jego reaktywną pochodną lub prekursor tego kwasu lub pochodnej, z odpowiednim związkiem o wzorze HC'-D, w którym C' i D mają wyżej podane znaczenie lub z jego reaktywną pochodną lub z prekursorem tego związku lub reaktywnej pochodnej i uzyskuje się związek w postaci wolnej zasady lub w postaci kwaśnej soli addycyjnej lub w postaci czwartorzędowej soli amoniowej.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07F A (21) 268015 (22) 87 10 01

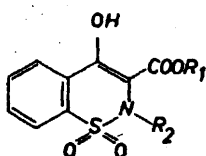
- (71) Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA" Uniwersytet Wrocławski, Wrocław
(72) Mroziński Jerzy, Zborucki Zygmunt, Janik Maria, Wajcht Józef, Mozołowski Felician

(54) Sposób otrzymywania kompleksów miedzi II/ z 1,2-benzotiazynami

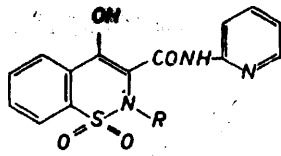
(57) Sposobem według wynalazku otrzymuje się przedstawione ogólnym wzorem CuL₂n₆ kompleksy miedzi/II/ z 1,2-benzotiazynami, w którym to wzorze L oznacza ligand 1,2-benzotiazynowy, S-rozpuszczalnik, a n przyjmuje wartość 0,1,2.. w zależności od sposobu suszenia. Omawiane kompleksy otrzymuje się w reakcji 1,2-benzotiazyn o wzorze 1, 2 lub 3 w których R, R₁ lub R₂ oznacza grupę metylową lub etylową, z solą miedzi dwuwartościowej w wodzie i/lub rozpuszczalniku organicznym, przy czym stosunek molowy ligandu do soli miedzi wynosi 2 : 1.

Otrzymane kompleksy miedziowe, zwłaszcza z ligandem w postaci pirokarykamu o wzorze 2, w którym R oznacza grupę metylową, mogą znaleźć zastosowanie w leczeniu schorzeń reumatycznych.

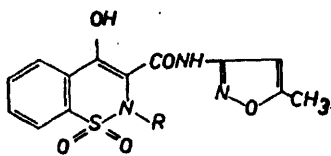
/4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

4(51) C07G A1 (21) 268194 (22) 87 10 14

- (71) International Minerals and Chemical Corporation, Terre Haute, US
(72) Hamilton Edwin 3., Burleigh Bruce D.

(54) Sposób stabilizacji hormonów pobudzających wzrost

(57) Sposób polega na tym, że na hormon pobudzający wzrost działa się jednym lub większą liczbą związków takich jak: a/ poliol taki jak cukry nieredukujące, alkohole będące pochodnymi cukrów, kwasy będące pochodnymi cukrów, laktoza, pentaerytryt, dekstreny rozpuszczalne w wodzie i Ficoll, b/ aminokwas taki jak glicyna, sarkozyna, lizyna lub jej sole, seryna, arginina lub jej sole, betaina, N,N-dimetyloglicyna, kwas asparaginowy lub jego ole, kwas glutaminowy lub jego sole i ich mieszaniny, c/. polimer aminokwasu z grupą boczną obdarzoną ładunkiem, w fizjologicznym pH, oraz d/ pochodna choliny, taka jak chlorek choliny, diwodorocytrynian choliny, wodorowian choliny, wodorowęglan choliny, cytrynian tri/choliny/, askorbinian choliny, boran choliny, glukonian choliny, fosforan choliny, siarczan di/choliny/ i sól kwasu śluzowego z di/choliny/.

/39 zastrzeżeń/

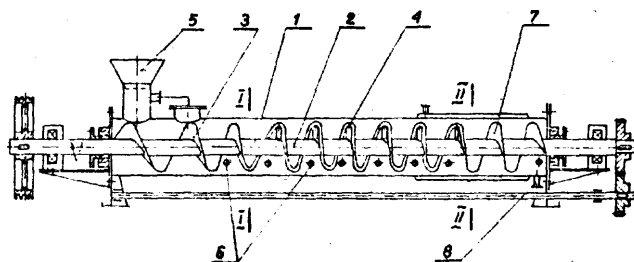
4(51) C08B A2(21) 272916 (22) 88 06 08 0010

- (71) Zakłady Włókien Chemicznych "CHEMITEK-WISTON", Tomaszów Mazowiecki
(72) Wika Kazimierz, Milewski Ireneusz

(54) Ciągły sposób siarczkowania alkallicelulozy w fazie ciekłej i otrzymywania wstępnej wiskozy oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że odpowiednio rozdrobnioną i dojrzałą alkallicelulozę o temperaturze 35°C-40°C, wprowadza się w sposób ciągły do urządzenia wraz z roztworem ługu sodowego o temperaturze umożliwiającej utrzymanie w części środkowej urządzenia temperatury masy reakcyjnej od 24°C do 28°C, w ilości 1,4 części wagowych w stosunku do alkallicelulozy i stężeniu 10-14%. Następnie do masy reakcyjnej utrzymywanej w ruchu za pomocą obracającej się wstęgi w środkowej części wału, dodaje się dwusiarczek węgla o temperaturze 20°C zemułgowany w wiskozie w stosunku 1,8, po czym do tak otrzymanego ksantatu utrzymwanego w ciągłym ruchu przez ślimak osadzony w końcowej części wału, dodaje się wodę jonitową o temperaturze 5°C. Otrzymuje się wiskozę, którą następnie poddaje się schłodzeniu.

Urządzenie ma postać cylindra /1/ ograniczonego z obydwu stron płaskimi dennicami, zaopatrzonego w dławnice, wewnątrz którego znajduje się wał /2/ umieszczony współosiowo do przemieszczającej się masy reakcyjnej, na którym osadzony jest ślimak /3, 7/ w Jego początkowej i końcowej części, a w środkowej części zaopatrzonego we wstęgę /4/. Na zewnętrznej powierzchni cylinder /1/, na leży zasypowy /5/, w kształcie stożka zakończonych cylindrycznie, do zasypu alkallicelulozy oraz króćce



/6/ doprowadzające poszczególne madle do urzadzenia 1 króciec /8/ odprowadzający otrzymaną wstępnie wiskozę z urzadzenia.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1(21) 262271 (22) 86 11 06

(75) Śnieżko Andrzej, Warszawa; Papiński Józef, Bydgoszcz

(54) Sposób wytwarzania polieatropolioli nasyconych z mieszaniny kwasów dwukarbokeylowych

(57) Sposób wytwarzania polieatropolioli nasyconych przez polikondensację w masie w podwyższonej temperaturze mieszaniny kwasów dwukarbokeylowych zanieczyszczonych kwasem azotowym z dodatkiem lub bez innych kwasów karbokeylowych alifatycznych i/lub ich pochodnych z polialkoholami, charakteryzuje się tym, że polikondensacji poddaje się zanieczyszczoną kwasem azotowym w ilości 0,01-1,0% mieszaninę kwasów dwukarbokeylowych o różnej długości i strukturze łańcucha alifatycznego o ilości atomów węgla w tym łańcuchu od 2 do 8, powstającą przy produkcji kwaau adyplnowego.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21, 268048 (22) 87 10 02

(71) Politechnik Szczenińska, Szczecin

(72) Rosłaniec Zbigniew, Wojcikiewicz Henryk, Gil Bogdan

(54) Sposób wytwarzania węży pożarniczych

(57) Sposób polega na tym, że w temperaturze 423 do 513 K topi się blokowy kopoliestroter składający się z aromatycznych kwasów dwukarbokeylowych lub ich dwuestrów, z alkoholi mało-cząsteczkowych o masie cząsteczkowej poniżej 250 zawierających więcej niż jedną grupę hydrokeylową oraz z polioksytetrametylenodiolu i/lub oksyetylowanego poli-1,2-oksypropylenodiolu i/lub poli-1,2-oksyetylenodiolu lub ich mieszaniny z alifatycznym poliestrodiolem o masie cząsteczkowej od 600 do 3000 i miesza z plastifikowanym poli/chlorkiem winylu/ w ilości do 50% wagowych w stosunku do blokowego kopoliestroteru. Następnie wyciska w postaci folii o grubości od 0,1 do 5 mm i łączy z poliestrową warstwę tkaninową w temperaturze od 320 do 470 K.

W odmianie sposobu topi się blokowy kopoliestroter w ilości 20-98% wagowych i miesza z plastifikowanym poli/chlorkiem winylu/ w ilości 1-40% wagowych oraz z termoplastycznym elastomerem uretanowym w ilości 1-40% wagowych i dalszy ciąg procesu prowadzi w sposób wyżej przedstawiony. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 268124 (22) 87 10 07

(71) Dębickie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Dębica

(72) Wiktorski Waldemar, Misiewicz Ryszard, Sowiński Ryszard, Trojanowski Józef, Książek Tadeusz, Skubis Darzy

(54) Sposób wytwarzania regeneratu z gum zawierających kauczuk butylowy sieciowany żywicami

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnione odpady gumowe lub rozdrobnione zużyte wyroby

gumowe zawierające kauczuk butylowy sieciowany żywicami wprowadza się do mieszanki zamkniętej wraz z sadzę, asfaltem, olejem mineralnym, tlenkiem metalu i/lub chlorkiem metalu, żywicę kumaronowo-indenową oraz aromatycznym kwasem jednokarbokeylowym i miesza się do osiągnięcia temperatury 150-170°C, po czym mieszaninę umieszcza się w zamkniętym reaktorze i ogrzewa w atmosferze powietrza 1 w temperaturze 160-200°C przez 2-8 godzin, a po upływie tego czasu otrzymaną masę poddaje się homogenizacji na walcach, a następnie filtruje się w wytaczarce filtrującej z sitami o oczkach o boku 0,3-1,2 mm. Na 100 części wagowych rozdrobnionej gumy dodaje się 5-60 części wagowych sadzy, 1-40 części wagowych asfaltu o temperaturze mięknięcia 90-140°C, 1-50 części wagowych oleju mineralnego, 0,5-50 części wagowych oleju mineralnego, 0,5-50 części wagowych tlenku metalu i/lub chlorku metalu, 1-50 części wagowych żywicy kumaronowo-indenowej oraz 0,1-10 części wagowych aromatycznego kwaau jednokarbokeylowego. Jako tlenek metalu stosuje się tlenek cynku lub tlenek wapnia. Jako chlorek metalu stosuje się chlorek glinu, natomiast jako aromatyczny kwas jednokarbokeylowy stosuje się kwas benzoowy.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1 (21) 268191 (22) 87 10 14

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; "POLIFARB" Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn

(72) Hamala Dorota, Smieszek Edward, Leś Anastazja, Cuber Antoni, Hławiczka Stanisław, Sroczyk Józef

(54) Środek antykorozyjny

(57) Środek antykorozyjny zawierający 200 do 300 części wagowych terpolimeru, 16 do 45 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej, 27 do 42 części wagowych plastyfikatora lub mieszaniny plastyfikatorów, 181 do 272 części wagowych pigmentów i wypełniaczy, 362 do 544 części wagowych rozpuszczalników organicznych i 11 do 130 części wagowych środków pomocniczych, charakteryzuje się tym, że zawiera terpolimer chlorku winylu z estrem kwasu maleinowego i monomerem z wolnymi grupami karbokeylowymi oraz nienasyconą żywicę poliestrową w stosunku wagowym 10:0,8 do 10:1,5.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 274208 (22) 88 08 12

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Caban Waldemar, Kowalski Bronisław, Wróbel Barbara, Kruszal Helena, arski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania tłoczywa elektroizolacyjnego

(57) Sposób polegający na tym, że nośniki włókniste nasycą się lepiszczem, a następnie po wysuszeniu tną się na precyzyjnie wymaganej długości, charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze stosuje się żywicę akrylowo-epoksydową, korzystnie podgrzaną do temperatury 40-50°C, o stosunku aktywnych grup akrylowych do spoksydowych Jak 1 do 0,9-1,1, liczbie kwasowej 3-40 mg KOH, w formie roztworu w monomerach akrylowych, w mieszaninie toluenu z acetonem w stosunku 1 do 0-5 z dodatkiem znanych fotoinicjatorów, utwardzaczy; korzystnie nowolaku, napelniaczy, inhibito-

row i środków smarnych. Tak przygotowana lepiszcza poddaje się napromienianiu ultrafioletem o świetle rozproszonym do wymaganej formy stałej topliwej w temperaturze 70°C i sieciującej się powyżej 120°C .

/1 zastrzeżenie/

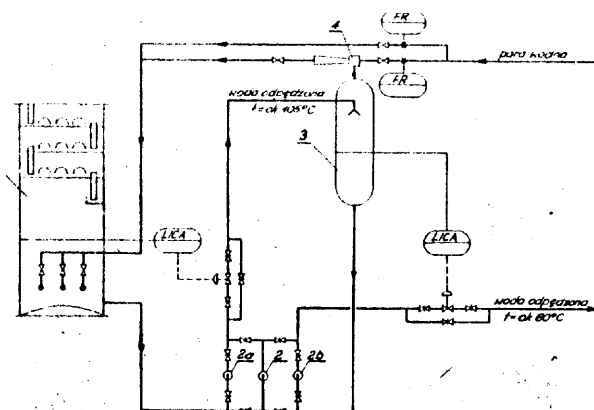
4 (51) C10B A1(21) 267710 (22) 87 02 03

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "KOKSOPROJEKT", Zabrze
(72) Wysocki Marian, Tomal Stefan, Zajdel Ryszard

(54) Sposób chłodzenia odpadowych wód koksowniczych

(57) Sposób chłodzenia odpadowych wód koksowniczych, szczególnie wód z których odpędzono amoniak parą bezpośrednią, polega na tym, że gorącą wodę odpędzaną z kolumny odpędowej /1/ poddaje się rozprężeniu w zbiorniku rozprężnym /3/, w którym ciśnienie obniża się za pomocą injektora /4/ napędzanego strumieniem pary wodnej kierowanej do kolumny odpędowej /1/.

/1 zastrzeżenie/

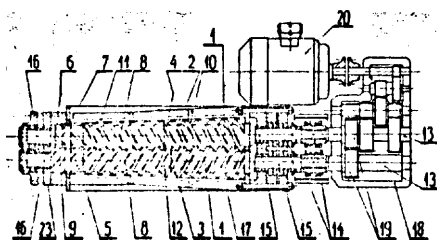


4 (51) C10L A1(21) 267720 (22) 87 09 10

(71) Zakłady Drzewne Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Borończyk Herbert, Raszynski an, Gutowski Zygmunt, Jawdyk Leszek, Jędo Antoni, Olender Kornel, Potoczny Zbigniew, Gerus Tadeusz, Skoczyński Wojciech

(54) Brykieciarka

(57) Brykieciarka do trocin zawiera co najmniej dwa ślimaki /12/ wzajemnie zazębione. Ślimaki /12/ mają stałą średnicę /3/ rdzenia, natomiast zewnętrzną średnicę /4/ mają malejącą przez wpisanie ślimaków /12/ w stożek. Osie /8/ ślimaków /12/ przecinają się po atroce nie mniejszej zewnętrznej średnicy /7/ ślimaków /12/.



ków /12/. Komory /10/ kadłuba /11/ brykieciarki mają powierzchnie stożkowe o wspólnej osi /8/ z osią ślimaków /12/. Ślimaki /12/ mogą być podzielone na segmenty /1, 5, 9/, ale pierwszy segment /1/ ma wówczas długość równą co najmniej trzem czwartym całej długości ślimaka /12/.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) C10M A1(21) 268088 (22) 87 10 05

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Świerkot Hanna, Zielińska Dorota, Starzewska Anna, Dunajska Krystyna, Kuternak Adam, Trębacz Kazimierz, Baliś Andrzej, Ryczek Jerry

(54) Olej silnikowy uniwersalny

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny olej silnikowy, charakteryzujący się bardzo dobrą odpornością na utlenienie, dobrymi właściwościami detergentowymi, dobrymi właściwościami ochronno-smarowymi oraz wysoką zdolnością do zapobiegania tworzenia się osadów nisko i wysokotemperaturowych.

Olej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1-0,5 części wagowych antyutleniacza fenolowego i/lub aminowego i/lub ich mieszaniny w stosunku 1:1 z dodatkiem 0,8-1,4 części wagowych dwutiofosforanu cynku, w połączeniu z pozostałymi dodatkami i bazą olejową.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C21D A2 (21) 273826 (22) 88 07 15

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Lubuska Adam, Słowik Bogdan, Cieniał Krzysztof

(54) Sposób obróbki cieplnej odlewów ze staliwa chromowo-molibdenowego przeznaczonych do pracy w wysokiej temperaturze

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że odlew poddaje się wyżarzaniu zmniejszającemu w temperaturze $A - 20^{\circ}\text{C}$ w czasie 4-12 godzin, a następnie normalizuje się je i odpuszcza.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C21D A1 (21) 273903 (22) 88 07 26

(30) 87 07 27 - AT - A 1901/87
(71) Voest Alpine Stahl Gesellschaft m.b.H., Linz, AT
(72) Locker Gerhard, Maier Klaus, Malzacher Walter

(54) Sposób obróbki cieplnej żeliwa ciałowego

(57) Sposób polega na tym, że przedmioty wytwarza się z ich odwęglaniem w temperaturze od 1000 do 1100°C i w temperaturze tej utrzymuje się, aż do całkowitego rozpadu cementytu a następnie chłodzi się pośpiesznie do temperatury od 730 do 760°C , po czym od tej temperatury chłodzi się dalej do temperatury od 680 do 710°C z szybkością chłodzenia od 2°C/h do 5°C/h .

/8 zastrzeżeń/

(75) Pluta Marek, Częstochowa

(54) Sposób wykonywania tablic pamiątkowych i innych metoda galwanostegii

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób wykonywania metoda galwanostegii tablic pamiątkowych, epitafijnych, szyldowych i innych, charakteryzujących się wysoką trwałością i możliwością stosowania elementów zdobniczych o dowolnie skomplikowanych kształtach.

Sposób polega na tym, że po przymocowaniu do płyty najlepiej stalowej lub z innego materiału elementów zdobniczych oraz liter wykonanych z dowolnego materiału nieprzewodzącego, elementom nieprzewodzącym nadaje się przewodnictwo elektryczne przez naniesienie na ich powierzchnię proszków brązu lub miedzi w strumieniu sprężonego powietrza z dodatkowym medium nośnym, a następnie całość wraz z płytą galwanizuje się warstwą metalu do grubości 0,4-1,2 mm, po czym gotową tablicę podaje się obróbce mechanicznej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C25F A1(21) 268237 (22) 87 10 15

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "POLAM", Warszawa
(72) Pajewska Elżbieta

(54) Kąpiel do elektropolerowania

(57) Kąpiel do elektropolerowania wyrobów wolframowych, zwłaszcza drutów, taśm i ekrerek stosowanych w przemyśle lampowym, etanowi

wodny roztwór węglanu sodowego w ilości od 10 do 25% wagowych i węglanu amonowego w ilości od 10 do 25% wagowych, korzystnie z dodatkiem inhibitora korozji w postaci sulfo-salicylanu amonowego w ilości od 0,03 do 0,15% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C30B A1(21) 268095 (22) 87 10 07

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa
(72) Raczyńska Jolanta

(54) Sposób otrzymywania warstw czystego arsenku galu

(57) Sposób otrzymywania warstw czystego arsenku galu metodą epitaksji z fazy ciekłej, polega na tym, że płytki podłożowa umieszcza się poziomo w kasecie grafitowej a następnie wprowadza się między te płytki roztwór galowy, który zawiera domieszkę metalu ziem rzadkich. /5 zastrzeżeń/

DZIAŁ D

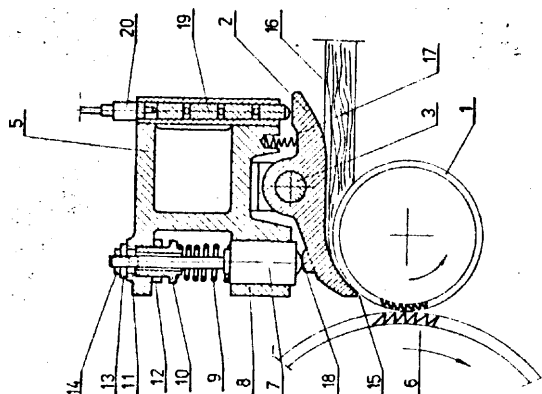
WŁÓKNIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01G A1(21) 268156 (22) 87 10 08

(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "POLMATEX-FALUBAZ", Zielona Góra
(72) Lipiec Ryszard, Stawkowski Kazimierz, Strutyński Alfred

(54) Klawiszowe urządzenie zasilające w przygotowawczych maszynach przedziałniczych, zwłaszcza w zgrzeblarce

(57) Urządzenie nad nasilającym wałkiem /1/ ma klawisze /2/ mocowane wahlwie na wałku /3/. Nad każdym klawiszem /2/ usytuowany jest



trzczeń /7/, którego część osadzona jest przesuwnie w otworze /8/ korpusu /5/, natomiast na drugą część trzczenia /7/ nasadzona jest sprężyna /9/ i regulacyjna tulejka /10/. Regulacyjna tulejka /10/ wkręcona jest w otwór /11/ korpusu /5/. Na górnej części trzczenia /7/ umieszczona jest regulacyjna nakrętka /13/, która służy do ustalania minimalnej szczeliny /15/ pomiędzy klawiszem /2/ i nasilającym wałkiem /1/. Sprężyna /17/ służy do kasowania luzu /18/ między klawiszem /2/ i trzczeniem /7/. Nad klawiszami /2/ umieszczony jest mechaniczny sumator /19/ połączony z indukcyjnym czujnikiem /20/, który poprzez znany elektroniczny układ reguluje wielkość obrotów nasilającego wałka /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06P A1(21) 268228 (22) 87 10 14

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
(72) Przybyłka Anna, Meieener Józef, Mydlarz Oerzy, Gorczakowska Zofia, Archacki Stanisław, Brzozowski Grzegorz

(54) Sposób druku wywabowego płaskich wyrobów włókienniczych

(57) Sposób druku wywabowego płaskich wyrobów włókienniczych polega na naniesieniu na płaski wyrób włókienniczy wodnej farby drukarskiej zawierającej w 1 dm³ podchloryn

sodowy w ilości odpowiadającej 3-40 g wolnego chloru i 20-40 g zagęstnika, leżakowaniu

wyrobu włókienniczego w czasie do 30 minut, płukaniu i neutralizacji oraz praniu i suszeniu.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

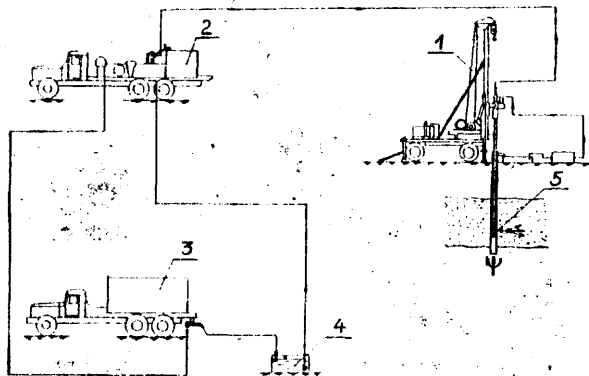
BUDOWNICTWO ; GÓRNICtwo ; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E02D A1(21) 268127 (22) 87 10 07

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego
Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa
Górniczego "BUDOKOP", Myslowice
(72) Kubański Andrzej, Fularski Marek,
Godziek Jerzy, Czekań Anatoliusz,
Długajczyk Faustyn, Sieradzki Jan

(54) Układ technologiczny do wysokociśnieniowej cementacji strumieniowej

(57) Układ składa się z wiertnicy /1/, agregatu cementacyjnego /2/, cementowozu /3/ i pojemnika /4/ zaczynu cementowego. Wiertnica /1/ ma końcówkę iniekcyjną /5/ do wysokociśnieniowej cementacji strumieniowej. Zaczyn cementowy, wytwarzany w cementowozie /3/ kierowany jest do pojemnika /4/, skąd podawany jest przez agregat cementacyjny /2/ do końcówki iniekcyjnej /5/ wiertnicy /1/. Układ umożliwia prowadzenie wysokociśnieniowej cementacji strumieniowej bezpośrednio po wykonaniu odwiertu bez konieczności wyciągania przewodu wiertniczego.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E02D A1(21) 268211 (22) 87 10 13
E03F

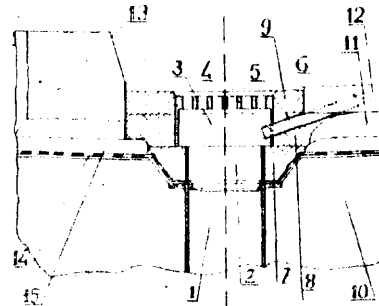
- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(72) Woronowicz Zbigniew, Mąkosa Jerzy

(54) Wpust ściekowy, mostowy z regulacją wysokościową kratki ściekowej, z urządzenia do odwodnienia pomostu oraz sposób regulacji wysokościowej kratki ściekowej

(57) Wpust ściekowy ma rurę połączeniowo-regulacyjną /2/ stanowiącą element do regulacji wysokościowej kratki ściekowej /3/ po zabetonowaniu rury spustowej /1/. Konstrukcje łączące elementy /2, 3, 5/ wpustu stanowią obudowa /7, 8, 9/ z asfaltu lanego.

Zgodnie ze sposobem regulacji wysokościowej kratki ściekowej w stosunku do zabetonowanej w pomostie rury spustowej dokonuje się poprzez zastosowanie elementu zwanego rura połą-

zeniowo-regulacyjną, której długość określa się indywidualnie dla każdej kratki ściekowej przez zmierzenie rzeczywistej różnicy wysokości pomiędzy ustawionym krawężnikiem a izolację na kołnierzu rury spustowej.
/3 zastrzeżenia/



4(51) E02F A1(21) 268162 (22) 87 10 12

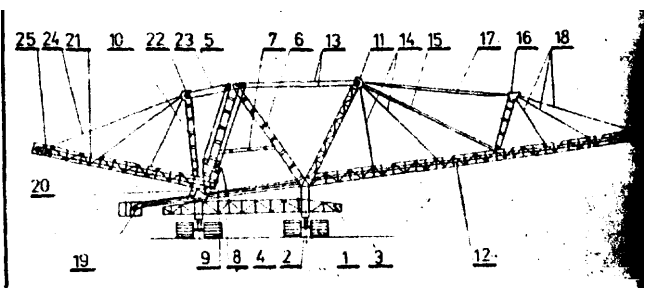
- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn
Górnictwa Odkrywkowego "FAMAGO",
Zgorzelec
(72) Wocka Norbert, Hutniczak Krzysztof,
Kanczawski Paweł, Loret Iwon, Leśniak
Zygfryd

(54) Zwałowarka

(57) Zwałowarka ma trzy pary gąsienic /1/ tworzących podwozie, na których zamocowana jest rama /3/ o kształcie trójkąta równoramiennego. Dwie pary gąsienic /1/ są usytuowane wzdłuż osi po stronie wysięgnika przenośnika zwałującego /12/, a jedna para gąsienic /1/ jest usytuowana po stronie wysięgnika przenośnika podającego /21/.

Wieża zwałowarki jest utworzona z dwu ram /5, 6/ złączonych za sobą u góry, zaś u dołu opartych na podstawia i wierzchołku trójkątnej ramy /3/. Wysięgnik przenośnika zwałującego /12/ składa się z wielu segmentów i jest przedłużony w kierunku do wysięgnika przenośnika podającego /21/. Jego koniec jest usytuowany poza trójkątną ramą /3/ i zaopatrzony w napęd /19/ przenośnika.

/6 zastrzeżeń/

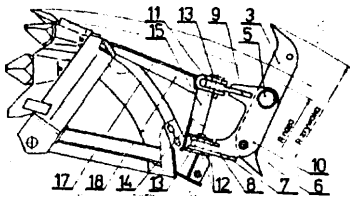


4(51) E02F A1(21) 268163 (22) 87 10 12

- (71) Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczego Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec
- (72) Wocka Norbert, Kułakowski Zbigniew

(54) Czerpak ze zrywakiem, zwłaszcza dla koparki kołowej

(57) Czerpak według wynalazku charakteryzuje się tym, że zrywak /3/ jest połączony z czerpakiem przegubowo. Zrywak /3/ jest osadzony w uchwycie /10/ zamocowanym wychylnie we wsporniku /15/. Wspornik /15/ na jeden koniec przytwierdzony do czerpaka, zaś drugi koniec wspornika /15/ jest połączony z czerpakiem za pośrednictwem dwu łączników. Wspornik /15/ jest utworzony z kształtownika /14/ zaopatrzonego w poprzeczne płytki /12/ z otworami dla sworzni /13/, oraz z obrotowym /11/ usytuowanego przy końcu kształtownika /14/ wystającym na zewnątrz. Uchwyt /10/ jest utworzony z dwu płaskowników złączonych za pośrednictwem płaskich poprzeczek /7, 8, 9/. /9 zastrzeżeń/

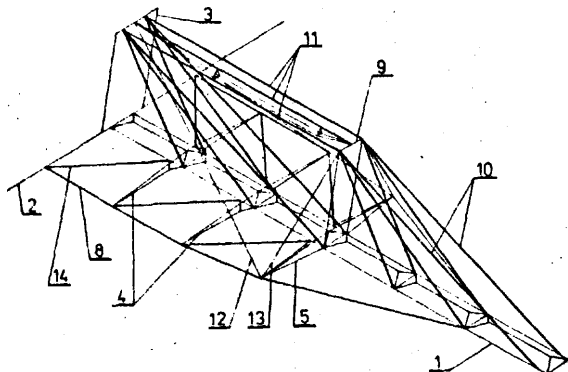


4(51) E02F A1(21) 268164 (22) 87 10 12

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczego Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec
- (72) Wocka Norbert, Hutniczych Krzysztof

(54) Wysięgnik zwałujący zwałowarki

(57) Wysięgnik jest utworzony z segmentów /1/ podłużnych kratownic połączonych ze sobą przegubowo. Przekrój poprzeczny poszczególnych segmentów /1/ ma kształt trójkąta. Segmenty /1/ są zawieszone na linach nośnych /10/ do wychylnych masztów /3, 9/, z których Jeden /3/ jest zamocowany na ramie /2/, a drugi /9/ na końcu trzeciego segmentu /1/. Pierwsze trzy segmenty /1/ mają przy końcu boczne wsporniki /A, 5/. Końce bocznych wsporników /A, 5/ są połączone ze sobą linami bocznymi /8/ przytwierdzonymi z jednej strony do najdalej wysu-



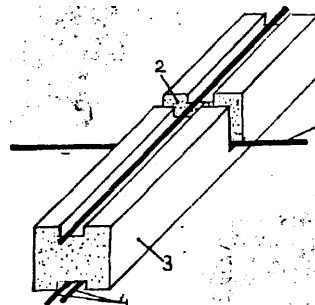
niętego segmentu /1/, a z drugiej strony do ramy /2/ zwałowarki. Wysięgnik ma sześć segmentów /1/. Boczny wspornik /4/ lub /5/ ma kształt trójkąta, którego podstawa jest przytwierdzona do segmentu /1/, a wierzchołek jest usytuowany na zewnątrz. /8 zastrzeżeń/

4(51) E04B A1(21) 268067 (22) 87 10 05

- (75) Barczewski Mirosław, Jermontowicz Roman, Warszawa

(54) Sposób budowy lekkiego stropu uniwersalnego i lekki strop uniwersalny

(57) Sposób budowy lekkiego stropu uniwersalnego charakteryzuje się tym, że pręty zbrojenia ułożone są w rowki prostopadłe do wzdluznej osi elementów prefabrykowanych belkowo-płytowych stropu, łącząc je w strop monolityczny quasi krzyżowo zbrojony. W strefie ściskanej stropu ułożone są zbrojenie konstrukcyjne wzdluz elementów prefabrykowanych belkowo-płytowych oraz zbrojenie zabezpieczające płytę ściskaną atropu i całość zalewa się betonem z jednoczesnym wibrowaniem. Strop ma rowki /2/ prostopadłe do wzdluznej osi elementów prefabrykowanych belkowo-płytowych /3/ atropu, w które wsunięte są pręty zbrojenia /1/, a w atrefie ściskanej stropu ułożone jest zbrojenie konstrukcyjne /4/ wzdluz elementów prefabrykowanych belkowo-płytowych /3/ oraz zbrojenie zabezpieczające płytę ściskaną stropu, zalane betonem. /2 zastrzeżenia/



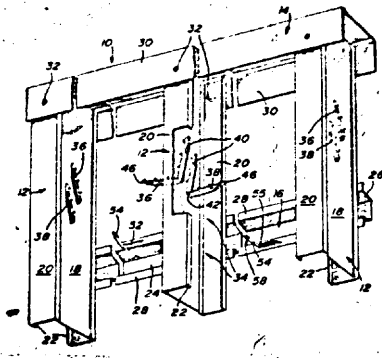
4(51) E04B A1(21) 273340 (22) 88 06 27

(30) 87 07 06 - CA - 541 362-1

- (75) Pichette Carold, Chateau Richer, CA

(54) Rama ściany budynku

(57) Rama ściany budynku zawierająca element konstrukcyjny z cienkiej blachy, ograniczający wnękę do pomieszczenia płyt izolacyjnych, charakteryzuje się tym, że element /12/ konstrukcyjny ma kształt ceownika ze średnikiem /18/ i dwiema półkami /20/. W środku elementu /12/ są wzdluzne wycięcia, mające w dolnych częściach odgięte zęby /36, 38/, służące do utrzymania płyt izolacyjnych. Na górnych końcach elementów /12/ usytuowana jest pozioma belka /14/ z cienkiej blachy. W konstrukcji ramy znajdują się płyty kotwione z cienkiej blachy, mające parę odgiętych zębów, służące do przytwierdzenia płyt izolacyjnych do belki stropowej. /13 zastrzeżeń/



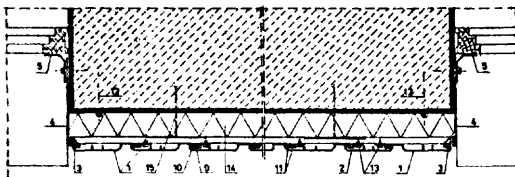
4(51) E04B A2(21) 273512 (22) 88 07 04

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "JURIMEX", Warszawa
 (72) Kosmala Andrzej, Struk Dan. Pilot Stanisław, Caban Teresa, Woźniak Kajetan
 (54) Okładzina elewacyjna z listew PCW

(57) Okładzina elewacyjna z listew PCW według wynalazku rozwiązuje problem zapewnienia całkowitej szczelności okładziny zarówno w układzie pionowym jak i poziomym podstawowych elementów Jak również naturalnej wentylacji warstwy termoizolacyjnej.

Okładzina składa się z elementu podstawowego obudowy /1/, elementu łącznikowego /2/, narożnika /3/, narożnika ościeża /4/, listwy maskującej /5/, listwy łącznikowej, listwy przysięciennej oraz okapnika złącza poziomego. Elementy te posiadają łączniki /9/ i zaczepy /10/ o jednakowej długości, a ich zakończenia wyposażone są w zatrzaski /11/.

/4 zastrzeżenia/



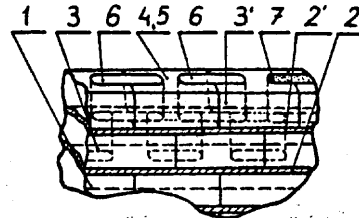
4(51) E04B A2(21) 273685 (22) 88 07 11

- (71) Międzyzakładowy Klub Techniki 1 Racjonalizacji przy Polskim Związku Inżynierów i Techników Budownictwa, zeszów
 (72) Budzyński Alfred, Bury Janusz, Styś Derzy, Skuba Leon

(54) Sposób wykonywania ścian, filarów, murów oraz element budowlany do wykonywania ścian, filarów, murów

(57) Sp090b polega na tym, że po ułożeniu całej lub fragmentu pierwszej warstwy /3/ z pustaków /4/ przy użyciu zaprawy cementowej /2/, w utworzone w murze pomiędzy tymi pustakami otwory /6/ wkłada się wypełniacz /7/, którym jest glina albo mieszanina gliny z sieczką lub gliny z wiórami, otrębami, albo spieniony styropian. Następnie na tak wypełnionej warstwie /3/ lub na jej fragmentach układa się kolejną warstwę zaprawy /2'/ pod kolejne pustaki /V. po czym układa się kolejną warstwę lub fragmenty tej warstwy /3/ z pustaków /4/ i ponownie wypełnia się wypełniaczem /7/ otwory /6/ utworzone w tej warstwie pomiędzy pustaka-

mi /4/, po czym czynności te powtarza się. Element budowlany ma co najmniej dwa wybrania /11 i 12/ usytuowane w przeciwległych ścianach pustaka. Przekrój poprzeczny lub podłużny tego elementu ma kształt zbliżony do kształtu litery H. /10 zastrzeżeń/



4(51) E04B A2(21) 275171 (22) 88 03 15

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
 (72) Domin Tadeusz
 (54) Sposób osuszania zawilgoconych murów

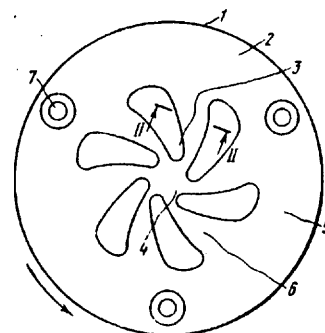
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w otworze w murze wtlacza się pod ciśnieniem środek hydrofobowy stanowiący kompozycję o składzie w % masowych: żywica metylosilikonowa 10-15%, alkohol etylowy 80-87,5% oraz NaOH. /2 zastrzeżenia/

4(51) E04F A1(21) 268094 (22) 87 10 06

- (71) Moskovskoe Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedlnenie po Mekhanizirovannomu Stroitelnomu Instrumenu i Otdelochnym Moshinam /NPO "VNIISMI"/, Khimki, SU
 (72) Scherbina Dury M., Tsyshnaty Valery G., Parfenov Evgeny P., Gornik Leonid A., Shneiderman Marlen I., Tikhonov Anatoly P.

(54) Element roboczy zacieraczki

(57) Element roboczy zacieraczki ma postać tarczy z tworzywa sztucznego i zawiera wydłużone w kierunku promieniowym otwory /3/, rozmieszczone pomiędzy środkową częścią /4/ tarczy /1/ a zewnętrznym obszarem pierścieniowym /5/, przy czym paski /6/ pomiędzy otworami /3/ mają w przekroju płaski przystęp do powierzchni czołowej i promienia tarczy /1/ przechodzącego między sąsiednimi otworami, kształt trapezu, którego większa podstawa znajduje się od strony roboczej /2/ powierzchni tarczy /1/. Otwory /3/ rozszerzają się w kierunku obwodu tarczy /1/ i ich ścianki promieniowe są wygięte w kierunku obracania się elementu roboczego. /2 zastrzeżenia/



4(51) E04G A1(21) 268229 (22) 87 10 14

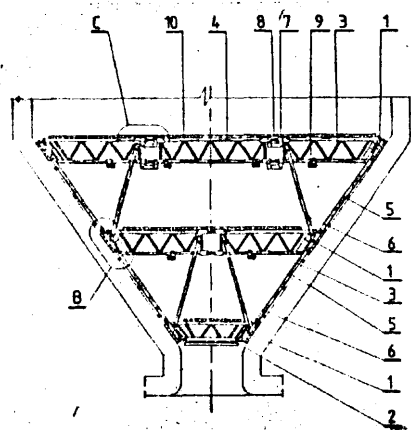
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej **Energetyki**, Wrocław
 (72) **Kumór Władysław, Swieściak Henryk**,
 Leda Alfred, Szymczyk Andrzej,
 Kałużńska Małgorzata

(54) Sposób montażu rusztowań na ścianach pochtyłych, zwłaszcza w lejach kotłów energetycznych oraz rusztowanie montowane na ścianach pochtyłych

(57) Sposób montażu rusztowań polega na tym, że w dolnej części leja ustawia się ręcznie dwie stopy połączone prętami rozporowymi tak, aby stopy opierały się na całej swej powierzchni o skośne ściany leja, po czym belkę zamykającą ustawia się wewnątrz leja w pozycji poziomej i opiera jej zaczepy o sworznie wcześniej ustawionych stóp, a następnie belkę ze stopami wypoziomuje ię i zdejmuję pręty rozporowe. Następnie ustawia się sąsiednie i kolejne belki zamykające pozostałych przęseł rusztowania i przykrywa je deskami pomostowymi, po czym montuje się następną kondygnację rusztowania łącząc dwie atopy sąsiednich kondygnacji ze wspornikami stóp 1 opiera je o powierzchnie boczne leja a następnie belki skrajne opiera się zaczepami z jednej strony o sworznie ułożonych stóp a z drugiej strony podpira wspornikami belek opartych na stopach pierwszej kondygnacji i łączy się je między sobą śrubami dystansowymi, z kolei belki skrajne poszczególnych przęseł rusztowania łączy się poprzecznikami przy pomocy złącz i uклада się pomost drugiej kondygnacji, a trzeci i następne kondygnacje montuje się analogicznie jak drugę, stosując dodatkowo belki pośrednie zawieszane na łapach podpierających mocowanych do belek skrajnych.

Rusztowanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że każde przęsieło rusztowania w pierwszej kondygnacji ma stopy /1/ oparte na ścianach pochtyłych, połączone belkami zamykającymi /2/, natomiast w drugiej kondygnacji rusztowania ma belki skrajne /3/ oparte z jednej strony o stopy /1/ drugiej kondygnacji, które połączone są ze stopami /1/ pierwszej kondygnacji przy pomocy wsporników stóp /5/, z drugiej natomiast strony podparte są wspornikami belek /6/ opartymi o stopy /1/ pierwszej kondygnacji i połączone są między sobą śrubami dystansowymi /8/, a w trzeciej i kolejnych kondygnacjach rusztowanie ma, oprócz wyszczególnionych elementów drugiej kondygnacji, belki pośrednie /4/ zawieszane na łapach podpierających /7/ mocowanych do belek skrajnych /3/.

/6 zastrzeżeń/

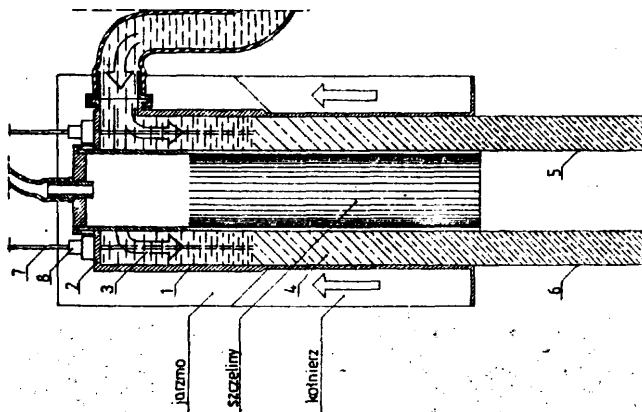


4(51) E04G A1 (21) 268243 (22) 87 10 15

(75) **Przywieczerski Wiesław, Kędzierzyn-Koźle**

(54) Deskowanie ślizgowe kompresyjne aktywne

(57) Deskiowanie ślizgowe złożone z połączonych elementów formujących przesuwne konstrukcję monolityczną, charakteryzuje się tym, że elementy formujące /1/ wraz z osłoną /2/ czołową, tworzą komorę /3/ przechodzącą w dyszę /4/ formującą. /11 zastrzeżeń/



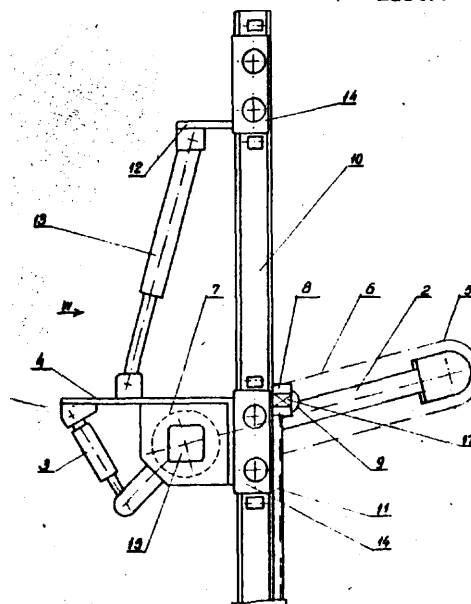
4(51) E04G A1(21) 274830 (22) 88 09 20

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi. Zakład Remontowo-Montażowy, Lubin
 (72) **Studnicki Stanisław**, Rugor Eryk,
 Kubacki Grzegorz, Szmit Jan, Dudziński Edward, Kowcz Stanisław, Walinowicz Zdzisław

(54) Urządzenie do wycinania szczelin

(57) Urządzenie, przeznaczone do wycinania szczelin ślepych lub przelotowych w ustrojach budowlanych, składa się z prowadnic szynowych /10/, na których osadzone są suporty: nośny /4/ i pomocniczy /12/, a ponadto zawiera łańcuch roboczy /6/ osadzony ruchowo na wysięgniku /2/. Suporty /4/ i /12/ połączone są ze sobą poprzez siłownik rozporowy /13/.

/2 zastrzeżenia/



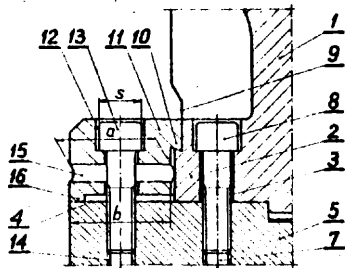
4(51) E21C A (21) 268083 (22) 87 10 05

- (71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo Węglowe,
Jaworznicko-Mikołowski Zakłady Naprawcze
Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Żak Edward, Szwed Zygmunt, Walter
Leszek, Pisula Marian, Caban Włodzimierz

(54) Wysięgnik kombajnu chodnikowego

(57) W wysięgniku na pobocznicy wieńca osłownego /2/ silnika /1/ osadzony jest kształtowo pierścien segmentowy /11/ z otworami /12/ na śruby /13/ wkrecone w odpowiadające im nagwintowane otwory /14/ wieńca czołowego /4/ mechanizmu podnoszenia. Nagwintowane otwory /14/ pierścienia czołowego /4/ są kątowo przesunięte względem jego nagwintowanych otworów /7/ służących do mocowania śrub /8/ wieńca czołowego /2/ silnika /1/.

/3 zastrzeżenia/



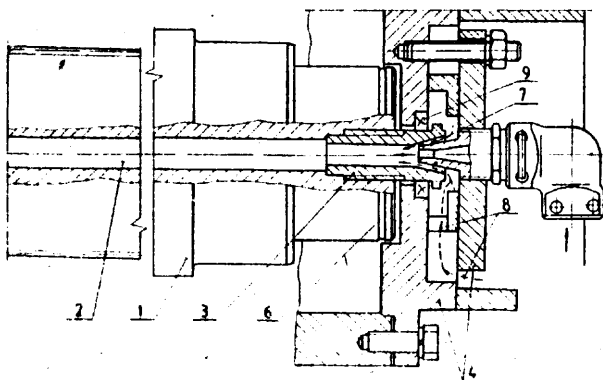
4(51) E21C A1 (21) 258174 (22) 87 10 12

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice
(72) Jagoda Lucjan, Sedlaczek Janusz, Gajda
Eugeniusz, Curyło Jacek, Błażewicz
Andrzej, Pawelczyk Jerzy

(54) Urządzenie doprowadzające wodę do organu roboczego maszyny górniczej

(57) Urządzenie doprowadzające wodę do organu roboczego maszyny górniczej, w szczególności do układu dysz zraszających umieszczonych na kadłubie organu urabiającego kombajnu węglowego, z doprowadzeniem wody do tego układu poprzez kanał wydrążony w wale napędowym, charakteryzuje się tym, że w kanale /2/ wału /1/ ma króciec /3/, u wlotu którego w pokrywie osadzona jest dysza /6/ przy zachowaniu mimośrodowej szczeliny /7/.

/4 zastrzeżenia/



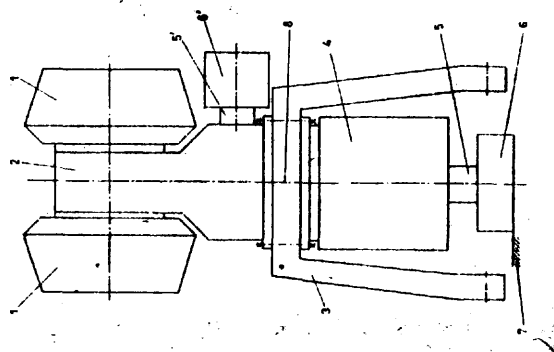
4(51) E21C A1(21) 273703 (22) 88 07 13

- (30) 87 07 15 - AT - A 1796/87
(71) Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Linz, AT
(72) Neuper Reinhard, Schetina Otto, Zitz
Alfred

(54) Zespół silnikowy do napędu narzędzi roboczych w drażarce chodnikowej i/lub urabiarce górniczej

(57) Zespół silnikowy złożony jest z co najmniej dwóch silników napędowych /4, 6/ o różnych znamionowych prędkościach obrotowych, które sprzęgane są z wałem wejściowym napędu głowic lub walców wrębowych /1/. Silnik napędowy /6/ dołączony jest do wału pierwszego silnika /4/ za pomocą sprzęgła /5/.

/7 zastrzeżeń/



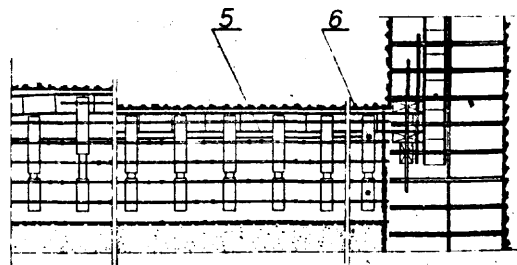
4(51) E21D A1(21) 268136 (22) 87 10 07

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "ROZBARK",
Bytom
(72) Bojko Andrzej, Lipiński Krystian,
Kotulski Janusz, Kożuch Zbigniew,
Kuciel Grzegorz

(54) Sposób zabezpieczania stropnic przed opadaniem

(57) Sposób polega na tym, że na całej długości ściany wzdłuż jej frontu, przednie stropnice wszystkich zestawów obudowy łączy się ze sobą za pomocą cięgna giętkiego. Cięgno to przewleka się przez obejmy przymocowane u dołu każdej stropnicy, przy czym koniec tego cięgna mocuje się do zestawów obudowy zabudowanych na końcach ściany. Zestawy te dodatkowo wzmacnia się co najmniej dwoma 8tojskimi indywidualnymi.

/1 zastrzeżenie/

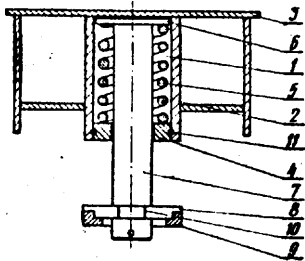


4(51) E21D A1(21) 268155 (22) 87 10 08

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry
(72) Pretor Wincenty, Gawenda Jan

(54) Stropnica obudowy wieżowej

(57) Stropnica charakteryzuje się tym, że ma pionową **pręt** /7/, z których przynajmniej jeden zawieszony **jest** na sprężystym elemencie /5/ umieszczonym w komorze /1/. Komora /1/, w większej swej części, mieści **się** w obrębie stropnicy. Pręt /7/ zakończony **jest** talerzem /8, 9/ służącym **jako oparcie** dla cięgien łańcucha **przebiegającego** wzdłuż obudowy. /5 zastrzeżeń/

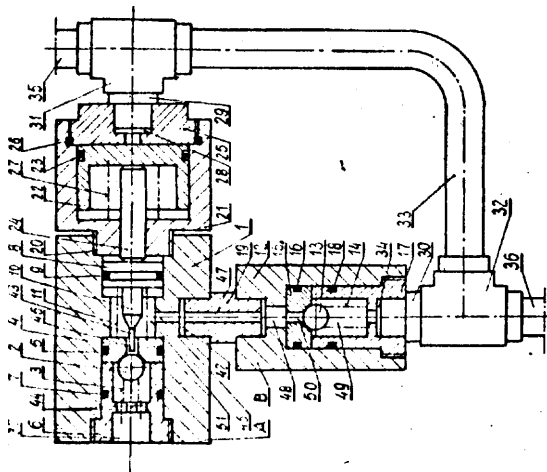


4(51) E210 A1(21) 268199 (22) 87 10 13
F16K

(75) Gwiazda Jan B., Sosnowiec

(54) Układ zaworów tworzący urządzenie do samoczynnego doładowania stożaków hydraulicznych górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Układ zaworów składa się z zaworu /A/ zwrotnego, sterowanego 1 zaworu /B/ zwrotnego, których przestrzenie /51 i 48/ **podgrzybkowe** połączone **są** za pomocą złączki /19. Do zaworu /A/ **przymocowana** jest tuleja /21/ z tłokiem /22/, sprężyna /27/ i **popychaczem** /24/. Przyłącza /28/ **tulei** /21/ połączone **jest** rurą /35/ ze **stożakowym blokiem zaworowym**, a rurami /33 i 36/ z **przestrzenią** /49/ nadgrzybkową zaworu /B/ zwrotnego i z **przestrzenią** podtłokową hydraulicznego **stożaka** obudowy. **Przyłącze** /37/ układu zaworów połączone **jest** z **magistralą** ciśnieniową obudowy. /4 zastrzeżenia/



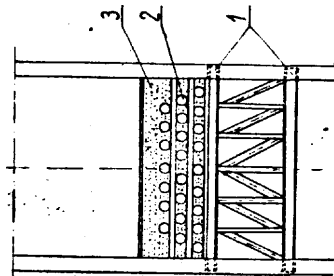
4(51) E210 A1(21) 268210 (22) 87 10 13

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) **Hansel Józef**, Cichociński Andrzej, Berbec Stanisław, Śmiałek Zdzisław, Wójcik Marian

(54) Warstwa amortyzująca sztucznych den szwy

(57) Warstwę **amortyzującą** sztucznych den szwy **stanowią** rury /2/ ułożone warstwami tak, aby ich **osie** w sąsiednich warstwach tworzyły kąt 90°. Odległości pomiędzy rurami /2/ w każdej warstwie **wzrastają** w miarę oddalania **się** od pomostu /1/. **Wolna** przestrzeń pomiędzy rurami /2/ **jest** wypełniona sypkim materiałem /3/. /1 zastrzeżenie/



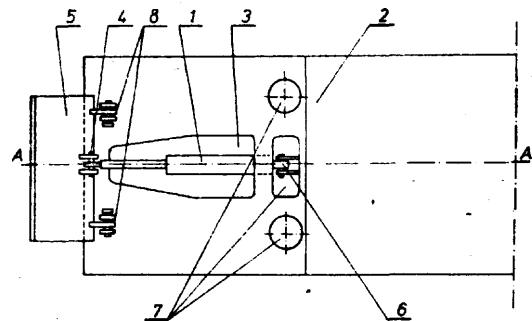
4(51) E210 A1(21) 268220 (22) 87 10 14

(71) **Dąbrowskie** Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ANDALUZJA", Piekary Śląskie

(72) **Pyka Henryk**, Izydorczyk Henryk, Korzeniowski Szczepan, Lipka Piotr, Musiał Stanisław, Bukalski Czesław, **Janus Marian**, Ratman **Jacek**, **Duda Wiesław**, **Lokiec Henryk**

(54) Stropnica zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Stropnica ma hydrauliczny siłownik /1/, który jest umieszczony wewnątrz stropnicy /2/, a jego cylinder **jest** przymocowany do stropnicy /2/ za pomocą ucha /6/. Oś siłownika /1/ **jest** wyprowadzony na zewnątrz stropnicy /2/ przez otwór /3/ i **jest** przymocowany za pomocą ucha /4/ do osłony /5/ czoła ściany. Spodnia część /9/ stropnicy /2/ **jest** wyposażona w zatrzask /10/ **unieruchamiający** osłonę /5/ **czoła ściany** podczas transportu. Osłona /5/ czoła ściany w stanie zamkniętym **ściśle** przylega do **spodniej** części /9/ stropnicy /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 268150 (22) 87 10 08

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) **Sender Zdzisław**, **Czarnecki Ireneusz**, **Syrek Bogusław**, **Zogała Jerzy**, **Gembala Witold**

(54) Sposób odprez nie pokładu silnie
skłonnego do tapan

(57) Sposób polega na **filarowaniu przycioso-
wej** partii pokładu węgla dla utworzenia sys-
temu nienośnych filtrów o szerokości równej
korzystnie 2-2,5 wysokości chronionego wyro-
biska lub wybieranej warstwy tego pokładu.
Nienośne filary uzyskuje się poprzez wykona-
nie prostopadłych do ociosu chronionego
wrobiska, równoległych, pionowych szczelin
wrębowych o długości **wynoszącej** korzystnie
3-3,5 wysokości tego wrobiska lub warstwy
pokładu. Sposób umożliwia radykalne obniże-
nie wytrzymałości pokładu, **czyniąc** go nie-
skłonnym do dużych wyładowań energetycznych
przy pękaniu. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21F A1(21) 268154 (22) 87 10 08

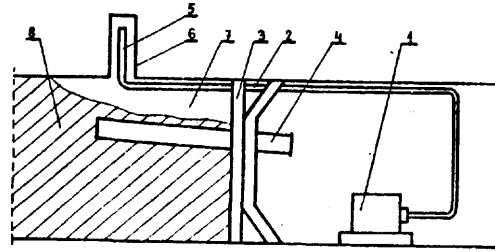
- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla **Kamienego** "STASZIC, Katowice
(72) **Jurga Marian, Palion Bronisław,**
Tengler Marian, Kopeć Zbigniew,
Czenczek Stanisław, Pietras Adam

(54) Sposób i układ doszczelniania wrobisk

(57) Sposób doszczelniania wrobisk polega na
wypełnieniu przestrzeni zera podsadzkowego ma-

teriałem uszczelniającym tłoczonym do naj-
wyższego punktu wrobiska.

Układ ma pompę materiału **uszczelniają-
cego** /1/ połączoną z **rurociągiem podającym**
/2/ **przechodzącym** przez **tamę ryglową** /3/ 1
zakończonym dyszą **pionową** /5/. **Dysza** /5/ jest
umieszczona **we** wnętrzu otworu osłonowego /6/
wykonanego w stropie w najwyższym punkcie
likwidowanego wrobiska. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

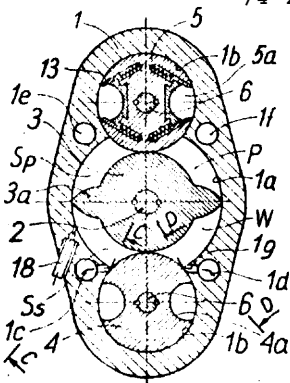
4(51) F02B A (21) 268245 (22) 87 10 16

(75) Zięba Julian, Wrocław

(54) Silnik spalinowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że zdaw-
czy wał /2/ ma **przyporządkowane** co najmniej
dwie **sprężarkowo-silnikowe** sekcje, w których
wirujące **przegrody** /5/ oddzielające komory
sprężania /Sp/ i pracy /P/ są usytuowane na
co najmniej dwóch wałkach /6/, przy czym wi-
rujące przegrody /5/ są zaopatrzone w prze-
słowne szczotki /13/ **współdziałające** podczaa
obrotu zdawczego wału /2/ z występami /3a/
wirników /3/, **natomiast** zdawczy wał /2/ aa
przyporządkowany łopatkowy wirnik powietrznej
sprężarki zasilającej komory **ssania-sprężania**
/Sa-Sp/, w których korzystnie usytuowane są
wyloty **wtryskiwaczy** /18/ paliwa.

/4 zastrzeżenia/

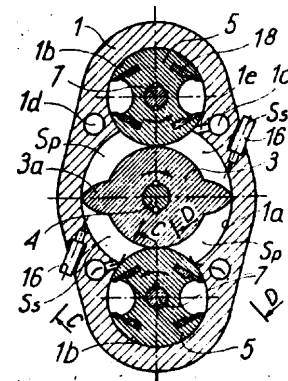


4(51) F02B A1(21) 268246 (22) 87 10 16

(75) Zięba Julian, Wrocław

(54) Silnik spalinowy

(57) Silnik, w którego cyklu pracy, będącym
następstwem faz ssania-sprężania oraz pracy-
-wydechu, rozprężające się w korpusie gazy
wprawiają w ruch obrotowy wirnik osadzony na
zdawczym **wałe** 1 zaopatrzony w występy współ-
działające z wrębami wirującymi przegrod
etycznych do koła podstaw tych występów, cha-
rakteryzuje się tym, że zdawczy wał /A/ ma
przyporządkowany łopatkowy wirnik powietrznej
sprężarki zasilającej komory **ssania-sprężania**
/Sa-Sp/, w których usytuowana są wyloty wtrys-
kiwaczy /16/ paliwa. /6 zastrzeżeń/

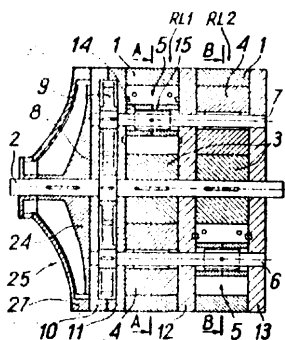


4(51) F02B A1(21) 268247 (22) 87 10 16

(75) Zięba Julian, Zięba Tadeusz, Wrocław

(54) Silnik spalinowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna wirująca przegroda /5/ ma co najmniej jeden ruchomy wręb utworzony przez obrotowo-wahliwe szczęki /14, 15/ współdziałające podczas obrotu zdawczego wału /2/ z występami wirnika /3/. Zdawczy wał /2/ ma przyporządkowany łopatkowy wirnik /24/ sprężarki /25/ zasilającej komory ssania-sprężania, w których usytuowane są wyloty wtryskiwaczy paliwa. Ponadto zdawczy wał /2/ ma przyporządkowane co najmniej dwie sprężarkowo-silnikowe sekcje /RL1, RL2/, w których wirują co przegrody /5/ oddzielające komory ssania i pracy są usytuowane na co najmniej dwóch wałkach /6, 7/. /6 zastrzeżenia/

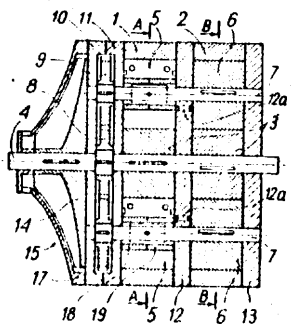


4(51) F02B A1(21) 268248 (22) 87 10 16

(75) Zięba Julian, Zięba Tadeusz, Wrocław

(54) Silnik spalinowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że zębata wirniki /3/ są oddzielone płytą /12/ zaopatrzoną w kanałki /12a/ łączące pod koniec fazy sprężania wręby wirujących przegród /5 i 6/ sekcji sprężarkowej i silnikowej. Zębate wirniki /3/ są sprzężone z osadzonym na zdawczym wale /A/ łopatkowym wirnikiem /14/ powietrznej sprężarki /15/ zasilającej komory ssania-sprężania, w których usytuowane są wyloty wtryskiwaczy paliwa. Wirujące przegrody /5/ co najmniej sekcji sprężarkowej posiadają dwie obrotowo-wahliwe szczęki /18, 19/ współdziałające z występami zębatego wirnika /3/ podczas obrotu zdawczego wału /4/. /7 zastrzeżeń/

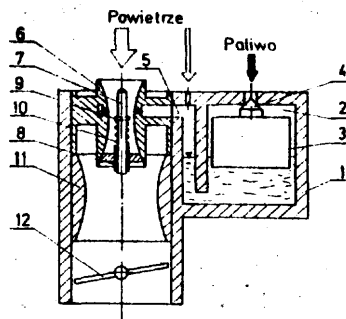


4(51) F02M A1 (21) 268122 (22) 87 10 07

(75) Sitnik Ewa, Trawiński Andrzej, Wrocław

(54) Gaźnik silnika samochodowego

(57) Gaźnik charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przetowy element /7/ zamocowany suwliwie we wnętrzu rozpylacza /6/. /2 zastrzeżenia/

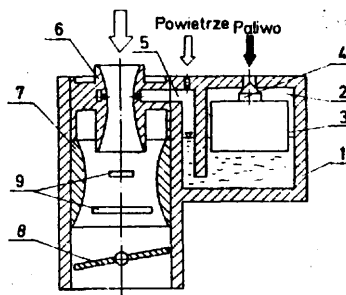


4(51) F02M A1(21) 268123 (22) 87 10 07

(75) Sitnik Ewa, Trawiński Andrzej, Wrocław

(54) Gaźnik silnika spalinowego

(57) Gaźnik charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden odchylający, dodatkowy element /9/ umieszczony pomiędzy wylotem rozpylacza /6/ a przepustnicą /8/. /1 zastrzeżenia/

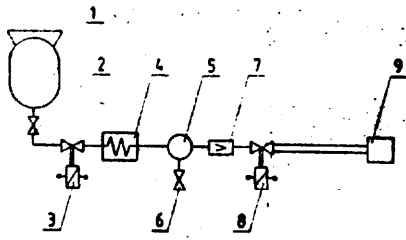


4(51) F02M A1 (21) 268161 (22) 87 10 09

(75) Ratka Kazimierz, Paniówni

(54) Układ zasilania silnika czterosuwowego, gaźnikowego

(57) Układ zasilania silnika składa się z układów zasilania benzyną i gazem połączonych z gaźnikiem /9/. Układ zasilania gazem składa się z zbiornika /1/ gazu, odcinającego zaworu /2/, elektrozaworu /3/, parownika /4/, skraplacza /5/, reduktora /7/ i elektrozaworu /8/, którego pracę steruje czujnik reagujący na zmianę ciśnienia w kolektorze ssącym silnika, oraz dysz doprowadzających gaz, z których jedna doprowadza gaz do kanału mieszanki benzynowo-powietrznej wytwarzanej w rurce emulsyjnej urządzenia rozruchowego, a druga jest umieszczona w dyszy paliwa wolnych obrotów. /3 zastrzeżenia/

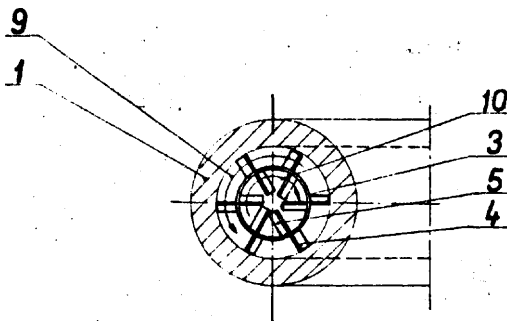


4(51) F02M A2(21) 273569 (22) 88 07 04

(75) Łoś Janusz, Kraków

(54) Sposób przepływu trumienia mieszanki paliwowo-powietrznej i wkładka do tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ciężki strumień mieszanki zostaje rozdzielony na co najmniej dwa kołowe współśrodkowe strumienie skierowane pod określonym kątem i wirujące w przeciwnych kierunkach oraz przenikające się wzajemnie. Wkładkę ustawioną w kolektorze ssącym /1/ lub na jego przedłużeniu poniżej dyszy rozpylającej gaźnika, stanowi pierścień /3/, który ma zamocowane na zewnętrznej, walcowej powierzchni co najmniej dwie zewnętrzne łopatki /4/ oraz na wewnętrznej walcowej powierzchni co najmniej dwie wewnętrzne łopatki /5/. Zewnętrzne i wewnętrzne łopatki /4 i 5/ są przymocowane pod kątem co najmniej 5° w stosunku do pionowej osi pierścienia /3/ i skierowane przeciwnie do siebie. /2 zastrzeżenia/



4(51) F030 A1(21) 268084 (22) 87 10 05

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego -ZORPOT", Koszalin

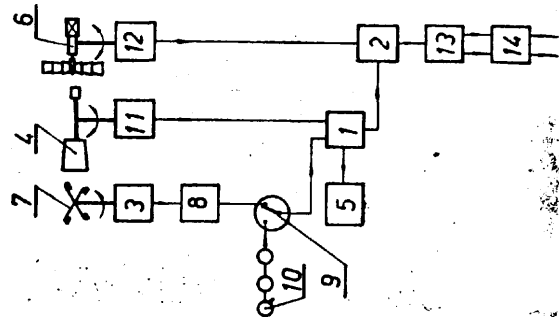
(72) Wilkoszewski Tomasz, Waldoch Tadeusz, Miłkowski Marian, Broncel Waldemar

(54) Układ sterowania głowice siłowni wiatrowe

(57) Układ składa się z komórki pamięci sumującej /1/ i z komórki pamięci różnicująco-porównującej /2/. Do komórki pamięci sumującej /1/ e doprowadzona wejścia sygnałów od steru kierunkowego /A/ a także od czujnika prędkości wiatru /3/. Do komórki pamięci różnicująco-porównującej /2/ jest doprowadzone wejścia sygnału o kierunku głowicy /6/ oraz od komórki pamięci sumującej /1/. Wyjście sygnału porównania kierunku wiatru 1 głowicy /6/ oraz dodania wpływu prędkości wiatru z komórki pamięci różnicująco-porównującej /2/ jest wyprowadzone do bloku kombinacyjnego /13/» który wypracowuje sygnały obrotu korekcyjnego w

lewo lub w prawo głowicy /6/, Sygnały obrotu korekcyjnego są opóźniane w bloku opóźnienia czasowego /14/.

/4 zastrzeżenia/



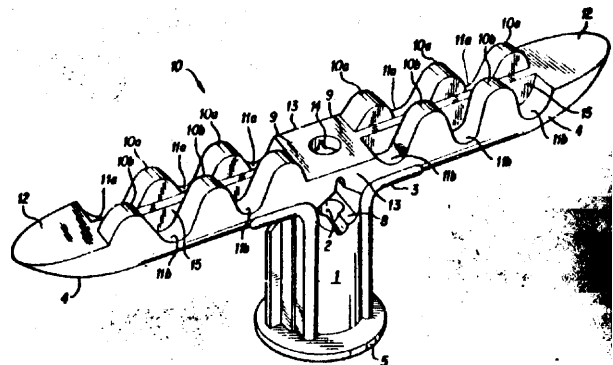
4(51) F16B A1(21) 268076 (22) 87 10 05

(71) Mechanical Plastica CORP, Pleasantville, US

(72) McSherry Thomas William, arfield Nathaniel Henry

(54) Zespół mocujący wielofunkcyjny przeznaczony do jego mocowania w jakimkolwiek otworze i element złączny do zabezpieczenia w otwieranym wewnętrznie członie nośnym

(57) Zespół mocujący zawiera element /10/ aa-jący co najmniej dwa wyprofilowane ssgmsnty montażowe z gniazdami. Gniazda mają uformowane końce, pomiędzy które jest wprowadzana część rozpierająca. /19 zastrzeżeń/



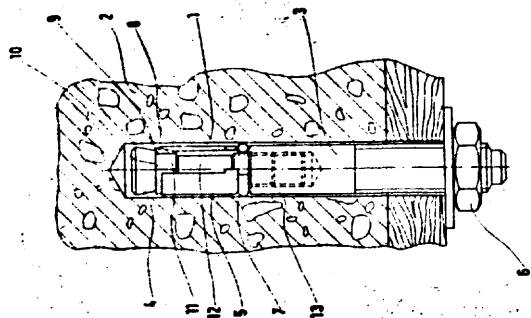
4(51) F16B A1 (21) 274134 (22) 88 08 08

(30) 87 09 09 - DE - P.3730211.6

(71) Fischerwerke Artur Fischer GmbH und Co. KG, Waldacktal, DE

(54) Kolek rozprężny

(57) Kolek ma na stożku rozpierającym /4/ wykonany od strony trzpienia /3/ wystający opór /9/, o który wsparta jest tulejka ślizgowa /8/ osadzona przed stożkiem rozpierającym /4/ 1 odkształcana przez tuleję rozprężną /5/. Tuleja rozprężna /5/ nasuwana jest na stożek rozpierający /4/ poprzez tulejkę ślizgową /8/. /8 zastrzeżeń/



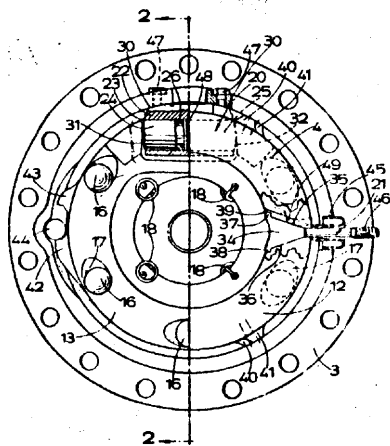
4151) F160 A1 (21) 275187 (22) 88 10 10

(30) 87 10 10 - GB - 8723839

(71) Lucas Industries public limited company, Birmingham, GB

(54) Samopobudzający hamulec tarczowy

(57) W hamulcu tarcze dociskowe /12, 13/, kulki lub wałki /16/, oraz sprężyny naciągowe /18/ tworzą mechanizm rozpięający o zasadniczo kołowym obrysie, dostosowany do wbudowania w kierunku osiowym do obudowy /3/ poprzez otwarty koniec obudowy, przy czym obudowa /3/ ma zasadniczo okrągły obrys wewnętrzny zgodny z obrysem mechanizmu rozpięającego, zaś tarcze dociskowe mają oporową powierzchnię czołową /31, 32, 49/. /10 zastrzeżeń/



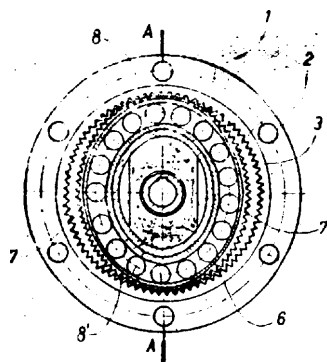
4(51) F16H A (21) 268176 (22) 87 10 13

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków

(72) Giza Krystyn, Cieszewski Adam J., Morawski Marek

(54) Przekładnia falowa /harmoniczna/

(57) W przekładni falowej generator fali wyposażony jest w owalną tarczę /6/ zaopatrzoną w symetryczne, nośne powierzchnie łukowe /9 i 8/ o tworzącej nierównoległej do osi przekładni, na których osadzone jest przesuwne pierścieniowe wkładki. Tarcza /6/ ma powierzchnie /7 i 1/ nie stykające się z pierścieniowymi wkładkami. /2 zastrzeżenia/



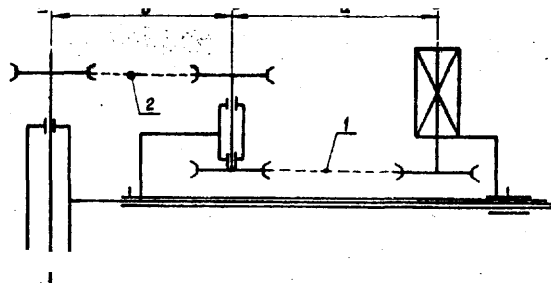
4(51) F16H A1 (21) 268252 (22) 87 10 16

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków

(72) Bajer Jan, Ciechomski Jerzy

(54) Przekładnia pasowa, dwustopniowa z niezależnym napinaniem pasów

(57) Przekładnia pasowa, dwustopniowa ma oś /1/ z kołem pasowym i oś /II/ z kołami pasowymi pośrednimi zabudowane w jednym podzespośle, który jest przemieszczalny w stosunku do osi /III/ z kołem pasowym. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16K A1 (21) 268090 (22) 87 10 06

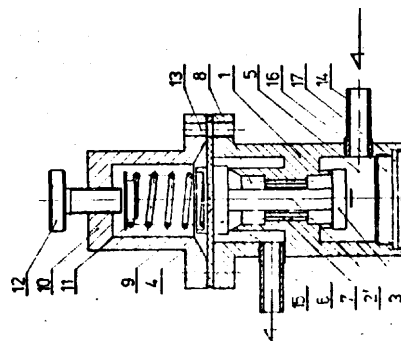
B06B
F27B

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Marczyński Wiktor, Owczarek Andrzej, Obuchowicz Zdzisław

(54) Generator pulsacji przepływu, zwłaszcza gazu

(57) Generator charakteryzuje się tym, że ma tworzeń /2/ z dwoma grzybkami, dolnym /3/ i



górnym /4/, usytuowanymi w komorze wlotowej, /5/ i wylotowej /6/ korpusu /i/, który ma co najmniej jeden kanał /7/ łączący komorę wlotową /5/ z komorą wylotową /6/ za pośrednictwem komory rozprężania /8/. Ponadto grzybek górny /4/ jest usytuowany pod sprężyną przeponą /9/ i zamyka przelot między komorą rozprężania /8/ i komorą wylotową, a grzybek dolny /3/ zamyka przelot między komorą wlotową /5/ a kanałem łączącym /7/. Wynalazek ma szczególne zastosowanie do wytwarzania pulsacji gazu fluidyzującego złoża do obróbki cieplnej detali metalowych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) F16L A (21) 268233 (22) 87 10 15

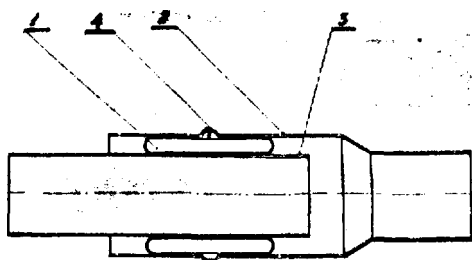
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Korol Rafał

(54) Kompensator hydrauliczny

(57) Kompensator hydrauliczny składa się z rury zewnętrznej /2/ oraz suwliniowej umieszczonej w niej rury wewnętrznej /3/, zaś jako szczelnio w pierścieniowej szczelinie między rurami ma elastyczną powłokę /1/ z wentylem /4/ wypełnioną medium ciekłym lub gazowym o ciśnieniu większym od ciśnienia roboczego gazociągu, przy czym rura zewnętrzna /2/ ma otwór dla wprowadzenia wentyla /4/ powłoki elastycznej /1/. Kompensator hydrauliczny przeznaczony jest do uszczelniania i kompensacji odkształceń gazociągów i znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F16L A1(21) 273342 (22) 88 06 27

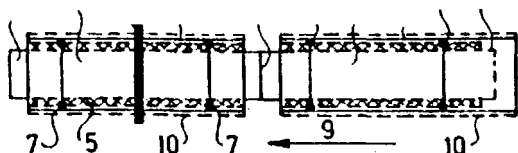
(30) 87 06 30 - HU - 2969/87

(71) Energiagazdálkodási Intézet, Budapest, HU
Északmagyarországi Állami Építőipari
vállalat, Miskolc, HU, Borsod megyei
Távhőszolgáltató vállalat, Miskolc, HU

(54) Układ przewodów rurowych z płaszczem stalowym w systemie rura w rurze

(57) w układzie przewodów długość rur użytecznych /3/ dalszych elementów rurowych /2/ przylegających do elementu podpory stałej /1/ jest równa długości rur okładzinowych /4/, a rury użyteczne /3/ są umieszczone w rurach okładzinowych /4/ ruchomo w kierunku osiowym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F16L A1(21) 274359 (22) 88 08 23

(30) 87 08 25 - CH - 3254/87-1

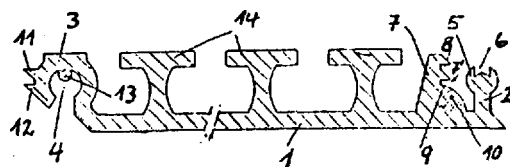
(71) Ametex AG, Niederurnen, CH

(72) Kaldany Rachid

(54) Taśma profilowana z tworzyw sztucznych

(57) Taśma do wytwarzania rur związanych ma dwa wzdłużne kołnierze, przy czym jeden ma rowek /4/ a drugiemu przyporządkowane jest równoległe biegnące zebro wzdłużne /7/. Taśma ma próg /2/ z kołowym zgrubieniem /5/ i wzdłużnym rowkiem /6/. Zebro /7/ taśmy /1/ przebiega równoległe do progu /2/, a powierzchnia /7*/ skierowana ku progowi /2/ ma przynajmniej jedno wzdłużne, otwarte na zewnątrz wybranie /8, 9/. Na bocznym kołnierzu /3/ mającym rowek /4/ biegnie przynajmniej jedna otwarta na zewnątrz krawędź /11, 12/, do zamknięcia kształtowego w przyporządkowanym wybraniu /8, 9/ przy związaniu rury.

/9 zastrzeżeń/



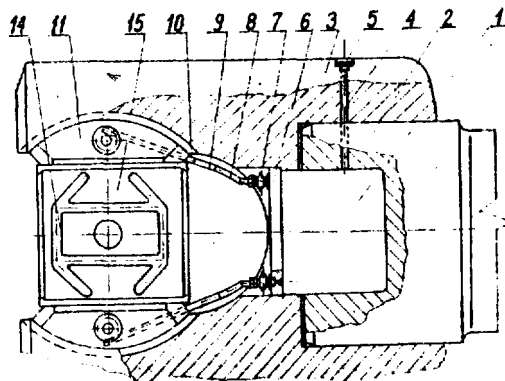
4(51) F16N A1 (21) 268279 (22) 87 10 16

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Maziarz Michał, Pytko Stanisław

(54) Układ do smarowania przegubu łącznika uniwersalnego

(57) Układ zawiera zbiornik oleju /1/ usytuowany wewnątrz głowicy łącznika, otwór i kanał wlewowy /4/ oleju oraz elastyczne przewody /8, 9, 10/. Zakończenia przewodów /10/ wprowadzone są do wnętrza wkładów ślizgowych /11/ i poprzez kanały wewnętrzne połączone są z systemem rozgałęzionych rowków smarowych, usytuowanych na górnych i dolnych powierzchniach wkładów ślizgowych /11/. Rowki smarna /14/ znajduje się również na bocznych powierzchniach kamieni /15/. /1 zastrzeżenie/



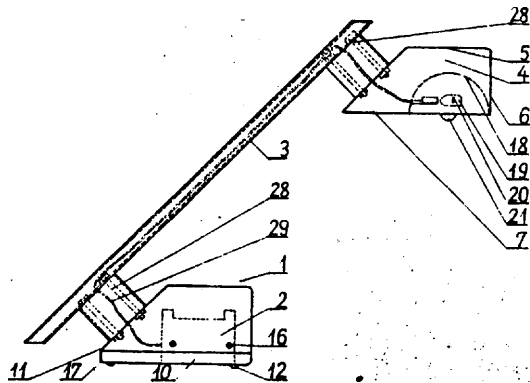
4(51) F21S A1(21) 268075 (22) 87 10 05

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "POLAM", Warszawa

(72) Sroczyński Bolesław, Tyszkowski Janusz,
Gach Jan, Jeromski Edwin

(54) Oświetleniowa oprawa stołowa z żarówką halogenową

(57) Podstawa /1/ oprawy 1 osłona /4/ odbłyśnika /18/ stanowi dwie **jednakowe wypraski**, z których każda na **kształt** utworzony przez **kołową powierzchnię /5/ górną i poboczną /6/ częściowo w kształcie walca o dolnej krawędzi leżącej w płaszczyźnie równoległej do powierzchni /5/ górnej**. Wypraska podstawy /1/ jest zamknięta od dołu denkiem /10/. Wypraska osłony /4/ ma pokrywę /7/ z wgnieceniem w kształcie czaszy kulistej **tworzącym odbłyśnik /18/ żarówki /19/ halogenowej przesłoniętej przed-odbłyśnikiem /21/**. Ramie /3/ łączące podstawę /1/ z odbłyśnikiem /18/ stanowi kształtka w postaci spłaszczonej rury przymocowanej za pomocą łączników /28/ do powierzchni bocznej osłony /4/ odbłyśnika /18/ i podstawy /1/.
/5 zastrzeżenia/

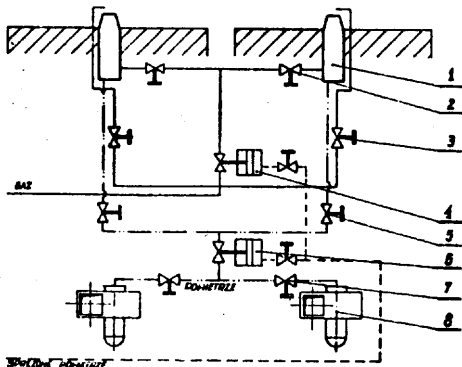


4(51) F23D A1(21) 268130 (22) 87 10 07
B22D

- (71) Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali
Nieżelaznych "HUTMEN", Wrocław
(72) Reder Janusz, Czapliński Paweł

(54) Instalacja do szybkiego zapalania i gaszenia palnika gazowego

(57) Instalacja wyposażona jest w przepustnice /4/ i /6/ zamontowane na przewodach gazowym i powietrznym, przy czym przepustnice te zasilane są sprężonym powietrzem przez rozdzielacz sterowany elektrycznie.
/1 zastrzeżenia/

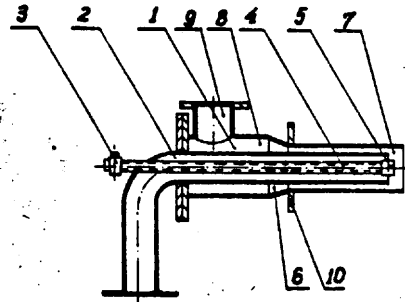


4(51) F230 A1(21) 268131 (22) 87 10 07
B22D

- (71) Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali
Nieżelaznych "HUTMEN", Wrocław
(72) Reder Janusz, Czapliński Paweł,
Sobolewski Wiktor

(54) Palnik gazowy, zwłaszcza do wygrzewania kędz odlewniczych

(57) Palnik me wewnątrz przewodu gazowego /2/ dodatkowo przewód gazowy /A/ umieszczony centralnie.
/2 zastrzeżenia/



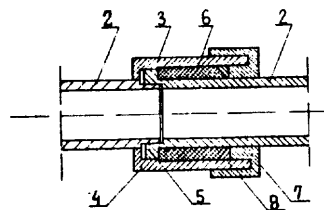
4(51) F 230 A1(21) 275360 (22) 88 10 17

- (71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki
"ENERGOPOMIAR", Gliwice; Politechnika
śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice;
Południowy Okręg Energetyczny Elektrownia
"SIERSZA", Trzebinia
(72) Kochel Zbigniew, Zieliński Zygmunt,
Hamerla Władysław, Bieniek Zdzisław,
Kurkowski Marian, Kępka Bogusław,
Checheleki Roman

(54) Sposób i urządzenie umożliwiające doprowadzenie czynnika płynnego do palnika z równoczesnym jego poosiowym przemieszczeniem

(57) Zgodnie ze sposobem wymusza się wspólny przepływ czynnika poprzez co najmniej trzy przeguby i **łączące** te przeguby sztywne połączenia.

Urządzenie zawiera co najmniej trzy przeguby /1/, z których **jeden jest** utwierdzony. Każdy przegub /1/ łączy dwa sztywne połączenia /2/, z których **Jedno** przymocowane jest na stałe do tulejki /3/. Tulejka /3/ jest na jednym końcu nagwintowana, a na drugim końcu me wewnętrzne prowadzenie /4/, z którym jest połączona obrótowo drugie sztywne połączenie /2/ zakończona pierścieniem ograniczającym /5/ dla uszczelnienia /6/. Tulejka /3/ jest zamknięta nakrętką /7/ mającą na swym końcu rozbieżny stożek /8/ lub podkładkę w postaci stożkowego pierścienia /8/. Sztywne połączenia /2/ są w obrębie przegubu /1/ wyprofilowane pod kątem 90°.
/4 zastrzeżenia/

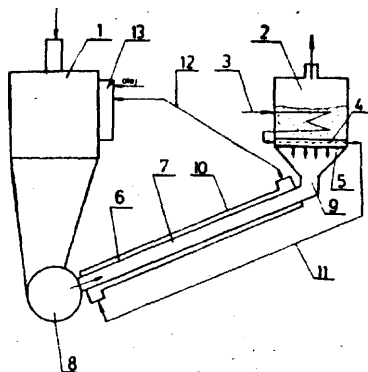


4(51) F23L A2(21) 273741 (22) 88 07 13
C01B

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i
Dostaw Kompletnych Obiektów "CHEMADEX",
Kraków
(72) Malinowski Jacek, Cieślak Władysław

(54) Sposób podgrzewu powietrza w instalacji do spalania rudy siarkonośnej z piecem cyklonowym

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że powietrze podgrzane dwustopniowo w schładzaczu fluidalnym /2/ ciepłem gazów technologicznych doprowadzanych z pieca cyklonowego /1/ - jest kierowane do znanego wymiennika ciepła /6/, np. typu rura w rurze, w którym zostaje dodatkowo podgrzane ciepłem gazów o wysokiej temperaturze opuszczających komorę separacyjną /8/ pieca cyklonowego, a następnie jest doprowadzane do komory spalania /13/ tego pieca. /2 zastrzeżenia/



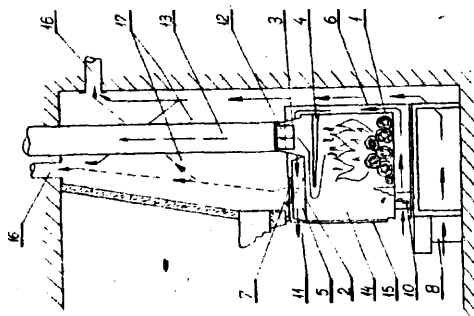
4(51) F248 A2(21) 271101 (22) 88 03 08

(71) Zakład Transferu Innowacji Technicznych, Szczecin

(72) Jaszczerski Józef, Krzyżanek Andrzej

(54) Metalowy wkład kominkowy

(57) Wkład kominkowy zawiera skrzynię metalową /1/ otoczoną płaszczem metalowym /6/. Wewnątrz skrzyni /1/, pod jej ścianką górną /2/ i końcem wylotowym /3/ umieszczona jest przegroda /4/. Ścianka górna /2/ ma żebra /5/, zaś nad nią, w otworze płaszczu metalowego /6/ zamocowana jest przepustnica uchylna /7/. Pod dolną ścianką płaszczu metalowego /6/ znajduje się kanał wlotowy /8/ powietrza przepływającego grawitacyjnie do kolektora /17/. /1 zastrzeżenie/



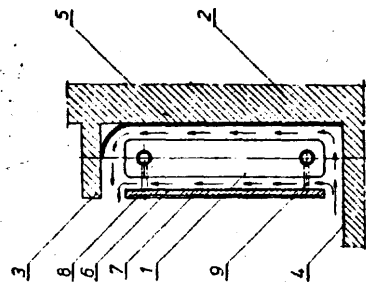
4(51) F24D A2(21) 272116 (22) 88 04 25

(75) Jopek Franciszek, Zabrze

(54) Konwekcyna obudowa grzejników c.o.

(57) Obudowa składa się z warstwy styropianu /5/ przymocowanej do ściany /2/ oraz płyty ceramicznej /6/ zawieszanej na grzejniku /1/

za pomocą uchwytów /9/. Płyta /6/ od strony grzejnika /1/ pokryta jest warstwą /7/ pochłaniającą promieniowanie, a od strony pomieszczenia szklivem /8/. /3 zastrzeżenia/



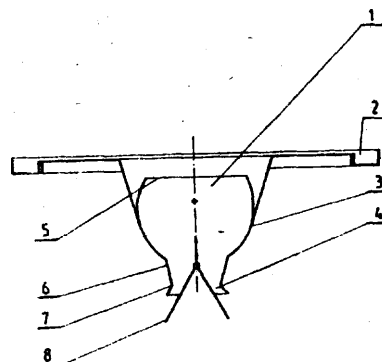
4(51) F24F A2(21) 273689 (22) 88 07 11

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Bratek Tadeusz, Bakinowski Tadeusz, Wrzesiński Tomasz, Bakinowska Krystyna

(54) Nawiewnik

(57) Nawiewnik, przeznaczony do sterowania strumieniem powietrza, charakteryzuje się tym, że jego górną część stanowi usytuowany poziomo odcinek przewodu rurowego /1/ osadzony wewnątrz obudowy /2/, otwartej od góry, której dwie ściany boczne są styczniś do ścian przewodu rurowego /1/ poniżej jego osi geometrycznej. Przewód rurowy /1/ jest ścięty od góry 1 od dołu, na całej długości, dwiema równoległymi do siebie płaszczyznami o osiach symetrii równoległych do osi symetrii przewodu rurowego /1/. Do krawędzi węższej szczeliny /4/ przewodu /1/, powstałej przez ścięcie dolnej jego części, są przymocowane górne krawędzie dwóch płyt /6/ zbieżnych ku dołowi, do których dolnych krawędzi są przymocowane krawędzie listew /7/ rozbieżnych ku dołowi. Wewnątrz szczeliny /4/ w dolnej części przewodu /1/ jest umieszczona wkładka /8/ w postaci dwóch złączonych ze sobą rozłączenie, pod kątem ostrym, płyt rozbieżnych ku dołowi nawiewnika. /1 zastrzeżenie/



4(51) F24H A2(21) 273656 (22) 88 07 08

(75) Piecuch Kazimierz, Smętowo

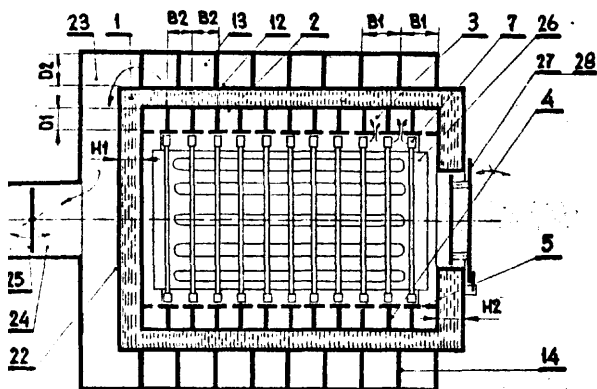
(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania do spalania odpadów drewnianych

(57) Kocioł ma płaszcz wodny /1/, którego wewnętrzne powierzchnia ma boczne ścianki /2/ ukształtowane w szereg równoległych do siebie pionowych kanałów dymowych /3/ pierwszego ciągu, oddzielonych od siebie żebrowaniami /4/ i zaopatrzonych w wąskie, dolotowe szczeliny

liny dymowe /5/. W pobliżu dolnego końca szczelin /5/ są osadzone wymiennie pojedyncze żebra /7/ rusztu górnego, usytuowanego w płaszczyźnie poziomej, nad którym utworzona jest komora wstępnego spalania. Na bocznych, zewnętrznych ściankach /12/ płaszcza wodnego /1/ są ukształtowane równoległe, pionowe kanały dymowe /13/ drugiego ciągu, oddzielone od siebie pionowymi żebrami /14/ i łączące się w części górnej z wylotami kanałów dymowych /3/.

Wyloty dolne kanałów dymowych /13/ są wprowadzone do poziomego kolektora dymowego,ającego od przodu odsuwaną pokrywę rewizyjną. Kolektor dymowy przechodzi w płaszczyźnie zewnętrznej tylnej ścianki /22/ płaszcza wodnego /1/ w kolektor tylny /23/, zakończony poziomą dyfuzją /24/. Poniżej rusztu górnego jest utworzona komora dopalania zamknięta rusztem żebrowym /26/, usytuowanym poniżej wlotów kanałów dymowych /3/. Obydwie komory wstępnego spalania i dopalania są zaopatrzone w zamykające je od przodu indywidualne drzwiczki /27/ i /28/, przesłaniające otwory wykonane w czołowej ścianie płaszcza wodnego /1/.

/3 zastrzeżenia/

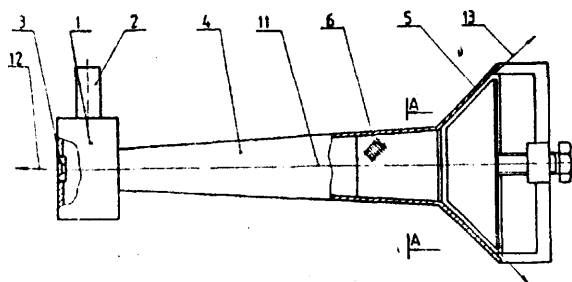


4(51) F24J A1 (21) 268219 (22) 87 10 14

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie
(72) Adamowicz Henryk, Korowiec Krzysztof, Pawelczyk Jerzy, Ziegler Helmut

(54) Pneumatyczny ogrzewacz wirowy

(57) Pneumatyczny ogrzewacz wirowy składa się z komory zawirowującej /1/, do której doprowadzane jest sprężone powietrze przez wlot /2/, kryzy /3/, komory rozdzielającej /4/, zaworu dławiącego /5/ oraz zespołu siatek /6/ umieszczonych tuż przed zaworem dławiącym /5/. Zespół siatek /6/ składa się z siatki zewnętrznej zwiniętej dookoła osi /11/ w spiralę obejmującą dwuwarstwową siatkę wewnętrzną zwiniętą w spiralę. Wynalazek umożliwia podwyższenie efektywności ogrzewania. /1 zastrzeżenie/



4(51) F26B A4 (21) 273687 (22) 88 07 11

- (61) patent 142861
(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Kraków
(72) Deręgowski Jan, Seweryn Marian, Romańczyk Mirosław, Walczak Jan

(54) Sposób regulacji obiegiem powietrza w suszarni rewersyjnej

(57) Sposób regulacji obiegiem powietrza w suszarni rewersyjnej polega na tym, że doprowadzanie powietrza wstępnie podgrzewanego do baterii komór suszarniczych, w których wprawiane jest w obieg rewersyjny przy ciągłym podgrzewaniu poza nimi, jak i odprowadzanie na zewnątrz nadmiaru powietrza będącego powietrzem wilgotnym, podczas całego cyklu suszenia odbywa się w czasie każdego drugiego cyklu rewersji. Rewersje czynnika suszącego odbywa się poprzez co najmniej dwa obiegi cyrkulacyjne o przeciwnych wektorach, przy prędkości powietrza suszącego co najmniej 3,5 m/sek. /1 zastrzeżenie/

4(51) F26B A2 (21) 273709 (22) 88 07 12

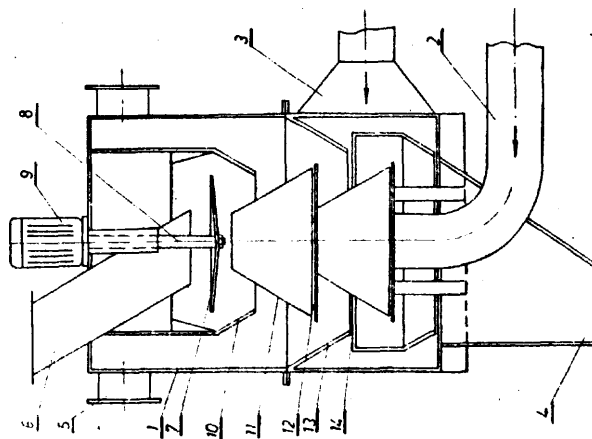
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni "PROBLEW", Warszawa
(72) Ludwin Stanisław, Zuwała Antoni, Maniowski Zbigniew

(54) Urządzenie do suszenia, zwłaszcza zużytych mas formierskich

(57) Urządzenie ma obudowę /1/, w której dolnej części usytuowany jest otwór spustowy /4/ oraz przewody /2 i 3/ doprowadzające gorące powietrze, a w górnej części otwory wylotowe powietrza /5/ oraz otwór zasypowy /6/.

Wewnątrz obudowy /1/ w układzie pionowym zamocowany jest wirujący talerz /7/ usytuowany w zasypnicy /10/, a pod nim usytuowane są zasypnice wewnętrzne /11/ w kształcie stożka ściętego, które w swej dolnej części mają nie całym obwodzie szczelinę /12/, przez którą wpływa gorące powietrze z prędkością od 10 do 15 m/sek.

Każdej zasypnicy wewnętrznej /11/ odpowiada zasypnica zewnętrzna /13/ o kształcie odwróconego stożka ściętego, która na całym swym obwodzie ma szczelinę /14/. Powietrze wypływające ze szczelin /12 i 14/ porusza ziarnka piasku i przemieszcza je kolejno na przeciwną powierzchnię zasypnic. /1 zastrzeżenie/



4(51) F27B A1(21) 268042 (22) 87 10 01

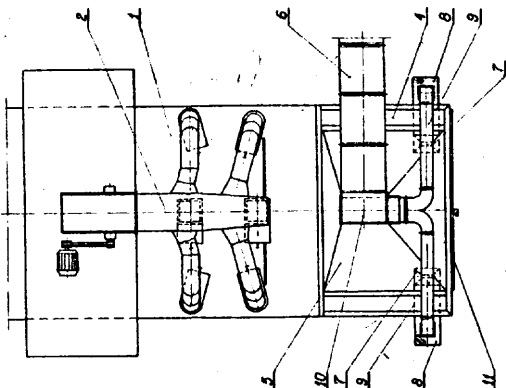
(71) Lubelskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Lublin
 (72) Lewkowicz Józef

(54) Sposób odpopielania wsadu na wózkach, zwłaszcza w piecach tunelowych oraz kabina do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że odpopielanie wsadu i trzonów wózków następuje w komorze trwale połączonej ze strefą studzenia pieca tunelowego podczas przesuwu wózków, z wykorzystaniem części zimnego powietrza z nadmuchu pieca do zdmuchiwania pyłów z wsadu i trzonów wózków, przy czym zdmuchiwane pyły przez zwarty i o dużej szybkości strumień powietrza skierowany przez szczeliny przeniesione zostają do komory, z której wychwytywane zostaje w sposób cykliczny lub ciągle przez instalację odciągowo-odpylającą.

Kabina składa się z instalacji nadmuchu /2/ zimnego powietrza w strefie studzenia pieca tunelowego /1/ oraz z komory /4/ stanowiącej przedłużenie strefy studzenia pieca /1/, wyposażonej w kapę odciągową /5/ i leje zsypowe /7/, przy czym kapa /5/ i leje /7/ są połączone z rurociągiem /5/ instalacji odciągowo-odpylającej poprzez zasuwę /10/.

/6 zastrzeżeń/

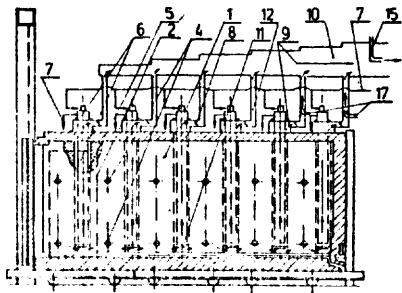


4(51) F27B A1 (21) 268187 (22) 87 10 12

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłowych "PROMEL", Gliwice
 (72) Nowok Antoni

(54) Piec komorowy z palnikami impulsowymi

(57) Piec wyposażony w układy grzewcze składające się z palników impulsowych, instalacji zasilania gazem i powietrzem, kanałów odciągowych spalin wyposażonych w rekuperatory podgrzewu powietrze i/lub gazu charakteryzuje się



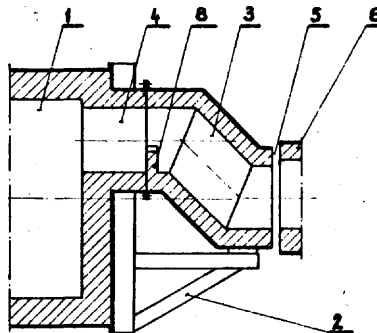
tym, że każdy palnik impulsowy /A/ i każda grupa grzewcza /2/ palników impulsowych pracujących jednocześnie nie co najmniej jeden współpracujący rekuperator /6/ powietrza spalania, osadzony w kanale /5/ spalinowym wyposażonym w urządzenie odcinające i/lub regulujące /8/ przepływu spalin, zaś wloty spalin do kanałów /5/, z zabudowanymi w nich rekuperatorami /6/ podporządkowanymi technologicznie określonym palnikom impulsowym /4/, są rozmieszczone w najniższych partiach ściany roboczej komory /3/ pod wylotami spalin z impulsowych palników /4/ danej podporządkowanej technologicznie grupy grzewczej /2/. Kanały /12/ wylotowe spalin łączące się ze zbiorczym kanałem /10/. Kanały /12/ wylotowe za rekuperatorem /6/ i/lub zbiorczy kanał /10/ mają inżektory. /4 zastrzeżenie/

4(51) F270 A1(21) 267448 (22) 87 08 26

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych "BIPROMET", Katowice
 (72) Langer Norbert, Ciosek Tadeusz

(54) Przewód odprowadzający spaliny z pieców przemysłowych

(57) Przewód charakteryzuje się tym, że w jego ogniotrwałym wyłożeniu /7/ w części przylegającej do końca /4/, ukształtowana jest łukowa przegroda /8/, przy czym jej wysokość wynosi od 0,2 do 0,4 średnicy wewnętrznej przewodu. /1 zastrzeżenie/

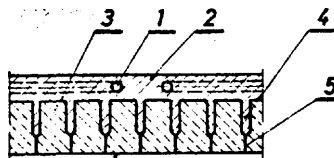


4(51) F270 A1 (21) 267956 (22) 87 09 25 F23M

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych "BIPROMET", Katowice
 (72) Langner Norbert, Figiel Jerzy, Wojciechowski Roman, Elsner Karol

(54) Konstrukcja chłodzonego wodą lub innym czynnikiem chłodzącym kesonu pieca lub kotła przemysłowego

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że wysokość ceramicznej osłony /3/ stanowi 1,1-2 wysokości żeber /4/, zaś wysokość żeber /4/ jest 1-4 razy większa od grubości metalowego bloku, w którym znajduje się węzów-



nica /1/, a ich szerokość stanowi — —
szerokości ceramicznej osłony /3/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F42D A1 (21) 268226 (22) 87 10 14

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Chrzan Tadeusz

(54) Sposób prowadzenia prac strzałowych

(57) Sposób prowadzenia prac strzałowych polega na odpalaniu kolejnych zapalników **mili-sekundowych** ze zwłokę **czasową** wynoszącą od 3/4 do 5/4 okresu drgań fali sejsmicznej **powstającej** w górotworze podczas strzelania.
/1 zastrzeżenie/

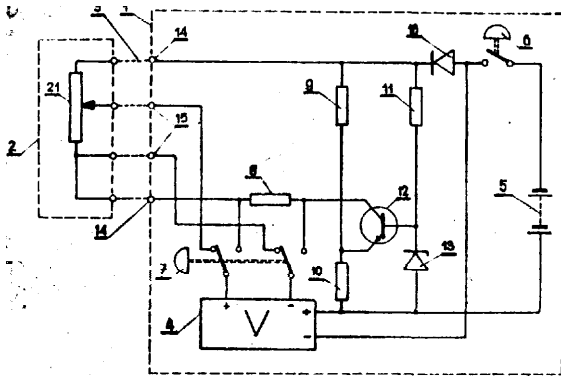
DZIAŁ 6 F I Z Y K A

4(51) G01B A1 (21) 268202 (22) 87 10 13
G01M
F21F

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"CUPRUM", Wrocław
(72) Orzepowski Stanisław

(54) Kopalniany miernik deformacji górotworu

(57) W skład miernika wchodzi następujące podzespoły: woltomierz /4/ cyfrowy, bateria /5/ **zasilająca**, **wyłącznik** /6/, **przełącznik** /7/, precyzyjny rezystor /8/ wzorcowy, oraz stabilizator **prądu** w znanym układzie zawierającym rezystory /9, 10, 11/ tranzystor /12/, diodę /13/ **stabilizacyjną**, oraz diodę /16/ **zabezpieczającą** układ przed błędnym **załączeniem** baterii przy wymianie.
/4 zastrzeżenia/

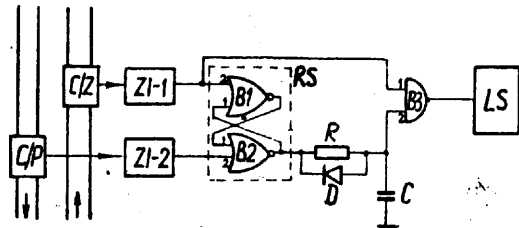


4(51) G01F A1(21) 268107 (22) 87 10 06

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Gortat Wiesław, Gorka Dan, Hackel
Leszek, Kołodziejowski Stanisław,
Maciąg Marek, Sztuczkowski Ludomir

(54) Układ pomiarowy przepływomierza
różnicowego

(57) w układzie pomiarowym znajduje się przerzutnik /RS/ zawierający dwie bramki /B1/ i /B2/ typu NIE-LUB typu NIE-I, połączone z bramką /B3/, odpowiednio typu NIE-I lub NIE-LUB, poprzez rezystor /R/ zbocznikowany diodę /D/. Bramka /B3/ **połączona** jest z kondensatorem /C/ oraz liczydłem **sumującym** /LS/
/5 zastrzeżeń/

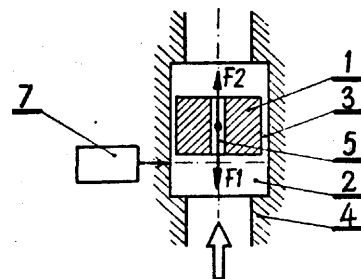


4(51) G01F A1 (21) 268108 (22) 87 10 06

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Kowalski Marek, Moliński Tadeusz,
Stankiewicz Ireneusz, Kołodziejowski
Stanisław

(54) Progowy czujnik przepływu

(57) Czujnik ma **niezmienną** szczelinę /3/ pomiędzy korpusem /4/ a elementem ruchomym /1/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01F A1 (21) 268270 (22) 87 10 15

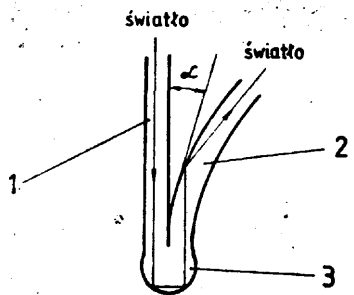
(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Urzędów
Mechanicznych, Gliwice
(72) Radowiecki Bogumił, Turkiewicz Jan

(54) Czujnik poziomu cieczy

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie umieszczenia w zbiorniku z **cieczą**, np. paliwem, **dużej** ilości dwustanowych czujników poziomu **cieczy** i w **związku** z tym dokładnego określenia **ilości** cieczy.
Czujnik według wynalazku stanowią dwa światłowodów: światłowod wejściowy /1/ i światłowod wyjściowy /2/. Światłowod nacy-

lone są w stosunku do siebie pod kątem ostrym i połączone końcówkami przez stopienie. Wspólna końcówka /3/ światłowodów ma kształt kulisty. Czujnik - światłowodowy współpracuje ze wskaźnikiem, reagującym na pojawienie się w światłowodzie bądź zaniknięcie promienia świetlnego, który w przypadku braku cieczy odbija się od końcówki /3/, lub przenika do cieczy w przypadku zanurzenia końcówki /3/.

/2 zastrzeżenia/



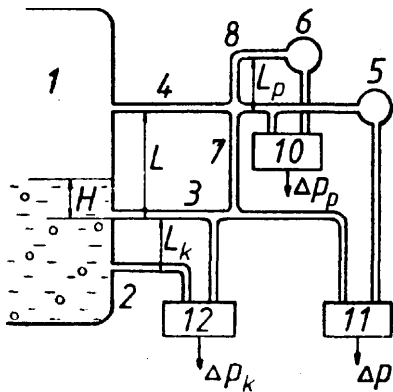
4 (51) G01F A2(21) 273659 (22) 88 07 08
F22B

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Strzelczyk Franciszek

(54) Układ do zdalnego, hydrostatycznego pomiaru poziomu mieszaniny parowo-wodnej w ciśnieniowym zbiorniku zamkniętym

(57) Układ jest wyposażony w zimne naczynie kondensacyjne /5 i 6/ oraz w trzy przetworniki pomiarowe /10, 11 i 12/, przy czym jedno z naczyń kondensacyjnych /6/ zasilane parę ze zbiornika ciśnieniowego /1/, usytuowane nad króćcem parowym /4/ zasilającym je w parę. Jest połączone z komorą dodatnią pomocniczego przetwornika pomiarowego /10/, którego komora ujemna jest połączona z króćcem parowym /4/, zaś drugie naczynie kondensacyjne /5/, połączone także z króćcem parowym /4/ i umieszczone na poziomie tego króćca. Jest połączone z komorą dodatnią podstawowego przetwornika pomiarowego /11/, którego komora ujemna jest połączona do podstawowego króćca wodnego /3/. Nadto układ zawiera korekcyjny przetwornik pomiarowy /12/, którego komora dodatnia jest połączona podstawowym króćcem wodnym /3/, a komora ujemna przyłączona jest do pomocniczego króćca wodnego /2/ umieszczonego poniżej króćca podstawowego /3/. Wyjścia wszystkich przetworników pomiarowych /10, 11, 12/ są złączone z wejściami układu dzielącego połączonego z urządzeniem wskazującym lub rejestrującym wynik pomiaru.

/3 zastrzeżenia/



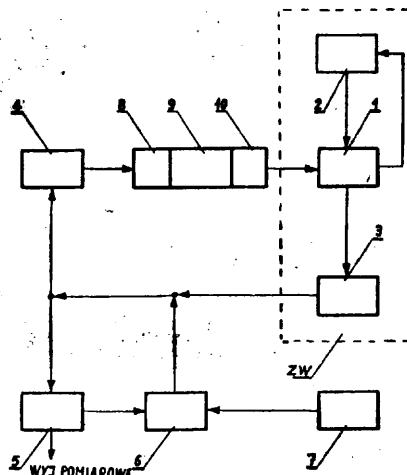
4(51) G01H A2(21) 273476 (22) 88 07 01

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice
(72) Zorębski Edward, Zorębski Michał

(54) Urządzenie do pomiaru prędkości grupowej fali ultradźwiękowej w ośrodkach ciekłych

(57) Urządzenie ma zespół wzmacniacza odbiorczego /ZW/ złożony ze wzmacniacza /1/ z układem ARW /2/ i układem podcięcia sygnału /3/, połączony bezpośrednio z nadawczym generatorem /4/ oraz z układem bramkującym /5/, który poprzez układ logiczny /6/ zawiera wejście generatora /4/ na regulowany zewnętrznie czas, przy czym do układu logicznego /6/ przyłączony jest również multiwibrator /7/, który pobudza pętlę w przypadku jej zerwania.

/1 zastrzeżenia/



4(51) G01K A1 (21) 274157 (22) 88 08 10

(30) 87 08 12 - DO - WP G01K/305919-7

(71) VEB Messgerätewerk Beierfeld, Beierfeld, 00

(54) Sposób wytwarzania spreżyny mierniczej do wysokociśnieniowego, monometrycznego termometru gazowego

(57) Zgodnie ze sposobem okręglę rurkę ze stopowej stali azoto-chromowej zawalcowuje się za pomocą trzech przejść walcowniczych na płaski profil w postaci hantli o grubości równej podwójnej grubości materiału plus 1 mm, a po procesie zwiłania poddaje się go obróbce cieplnej w temperaturze około 500°C i w czasie około 80 min.

/2 zastrzeżenia/

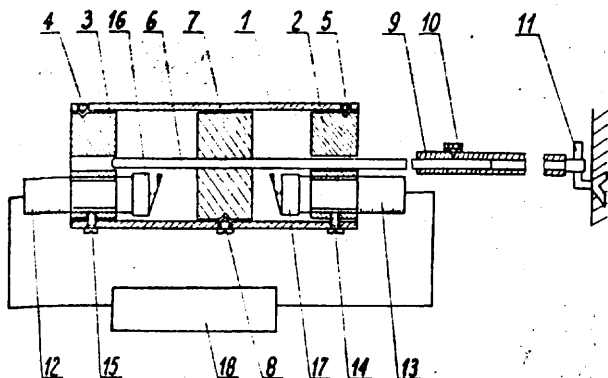
4(51) G01L A1 (21) 268209 (22) 87 10
B66B

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Bielec Roman, Borowiec Władysław

(54) Przyrząd do sygnalizacji i pomiaru istotnych przemieszczeń względnych, zwłaszcza w szybách górniczych

(57) Przyrząd ma przesuwne względem obudowy /1/ elementy czujnikowe /16/ i /17/ sprzęgnięte sztywno z elementami pomiarowymi /12/ i /13/. Elementy czujnikowe połączone są elek-

trycznie z układem sygnalizacyjno-alarmowym /18/. Wewnątrz obudowy znajduje się ruchomy element ślizgowy /7/, połączony sztywno z prętem /6/ przenoszącym istotne, względne przemieszczenie. /1 zastrzeżenie/



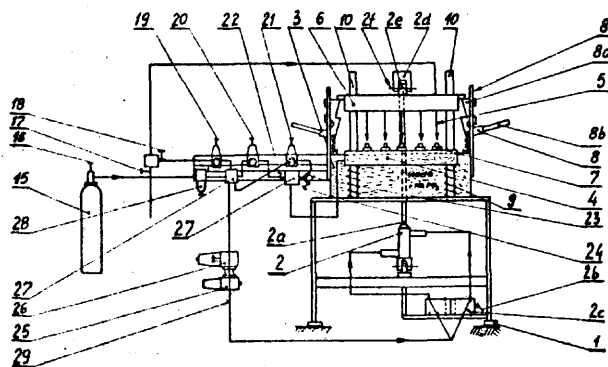
4 (51) G01M A1 (21) 267412 (22) 87 08 21

- (71) Przedsiębiorstwo Techniczno-produkcyjne "UNITRA-UNITECH" Zakład Elementów Złącznych, Maków Mazowiecki
(72) Walczak Jerzy, Załęski Józef, Borysewicz Hubert, Wojciechowski Jerzy

(54) Sposób kontroli szczelności wkładek zaworu i urządzenie do tej kontroli

(57) Sposób kontrolowania szczelności wkładek zaworu polega na tym, że osadzone w gniazdach wkładki zanurza się w roztworze wody z fosforanem i poddaje się wstępnemu ciśnieniu sprężonego powietrza, a następnie ciśnieniu sześciokrotnie większemu i przetrzymuje pod tym ciśnieniem w czasie około 75 sekund.

Urządzenie wyposażone jest w instalację sprężonego powietrza, konstrukcję wsporczą /1/, siłownik pneumatyczny /2/ oraz prostopadłościenną wannę /3/ zawierającą komorę dolną sprężonego powietrza /4/ i ruchomą górną komorę sprężonego powietrza /6/. Górna komora /6/ połączona jest poprzez popychacz /5/ z wkładką zaworową. W dolnej komorze /4/ znajduje się sprężone powietrze. Komora dolna /4/ zanurzona jest w roztworze wody z fosforanem. /8 zastrzeżeń/

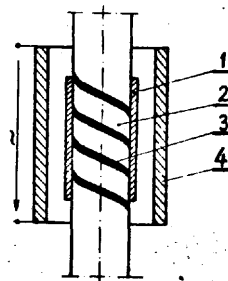


4 (51) G01N A1 (21) 268106 (22) 87 10 06

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Karkoszka Piotr, Justat Jerzy

(54) Sposób mocowania czujnika w przetworniku wielkości mechanicznych

(57) Sposób, według wynalazku, polega na nałożeniu elementu mocującego /1/ na czujnik /3/ umieszczony na elemencie kontrolowanym /2/ i poddaniu go działaniu termicznemu, wskutek czego element mocujący /1/ kurczy się, dociskając czujnik /3/ z siłą skierowaną prostopadle do powierzchni elementu kontrolowanego /2/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 268183 (22) 87 10 12
C07D

- (71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Pabianice
(72) Grabowicz Włodzisław

(54) Sposób oznaczenia zakończenia reakcji w procesie wytwarzania Trimethoprimu

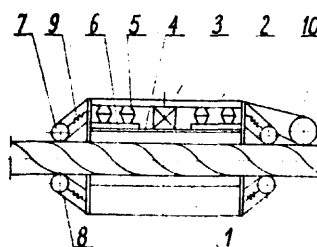
(57) Sposób według wynalazku polega na pobieraniu próbek roztworu z mieszaniny reagującej w czasie trwania reakcji i określenia wartości absorbancji przy dwóch długościach fal, przy 260 i 300 nm, przy czym za koniec reakcji przyjmuje się czas, przy którym otrzymana wartość absorbancji jest już niższa przy pomiarze 300 nm, /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N A1 (21) 268222 (22) 87 10 14

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Hansel Józef, Tytko Andrzej, Skalka Józef, Lankosz Lesław, Kwaśniewski Jerzy, Śmiałek Zdzisław, Glinka Janusz

(54) Głowica pomiarowa do badań magnetycznych lin stalowych okrągłych

(57) Głowica ma zespoły czujników /3/ umieszczone na osłonach /4/, a magnesy stałe /5/ mają kształt dwóch stożków ściętych połączonych podstawami. Przestrzeń pomiędzy zworą magnetyczną /2/, a osłoną /4/ jest wypełniona lekkim wypełniaczem. Na zewnątrz korpusu /1/ są usytuowane rolki prowadzące /7/ oraz hermetycznie zamknięty czujnik przemieszczenia /10/. /1 zastrzeżenie/



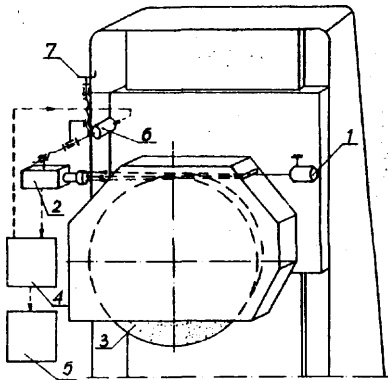
4(51) G01N A2(21) 273690 (22) 88 07 11

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Koziański Andrzej, Kaczmarek Józef,
Kontrymowicz Bohdan, Okrasa Dariusz(54) Sposób oraz układ do pomiaru zużycia
objętościowego ściernicy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na tworzącą ściernicy, etycznie do Jej obwodu, kieruje się wiązkę światła rozproszonego, a następnie odwzorowuje uzyskany cień tworzącej ściernicy w komorze linijkowej, w której następuje przekształcenie położenia cienia ściernicy na ciąg impulsów elektrycznych przekazywanych do interfejsu i komputera, w którym impulsy elektryczne są przetwarzane na wielkości liczbowe: średnicy ściernicy, pola zużycia ściernicy, Jego postaci wykreślonej oraz wartości zużycia objętościowego ściernicy.

Układ ma nieruchome źródło światła /1/ oraz linijkową kamerę /2/, usytuowane w płaszczyźnie stycznej do tworzącej ściernicy /3/, przy czym linijkowa kamera /2/ jest połączona w sposób elektryczny z interfejsem /4/ współpracującym z komputerem /5/ oraz jest połączona z mechanizmami /6 i 7/ do przeuwu kamery /2/ w płaszczyźnie poziomej i pionowej, /4 zastrzeżenia/



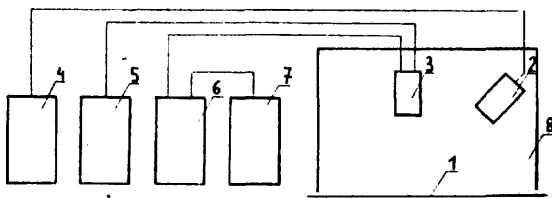
4(51) G01N A2(21) 273720 (22) 88 07 14

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i

Gazownictwa, Kraków

(72) Gawlik Dan, Kegel Marian, Piwowarczyk
Jacek(54) Automatyczny wykrywacz zanieczyszczeń
produktami ropo- i węglowodórnymi

(57) Wykrywacz współdziała z obiektem badanym /1/ stanowiącym lustro powierzchni wody i wyposażony jest w źródło promieni ultrafioletowych /2/ oraz detektor /3/ połączone z zasilaczami /4 i 5/, przy czym wyjście detektora /3/ poprzez wzmacniacz /6/ połączone jest z sygnalizatorem /7/. Źródło promieni ultrafioletowych /2/ ustawione jest w stosunku do detektora /3/ oraz powierzchni obiektu badanego /1/ pod kątem mniejszym niż 90°. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A2(21) 273734 (22) 88 07 12

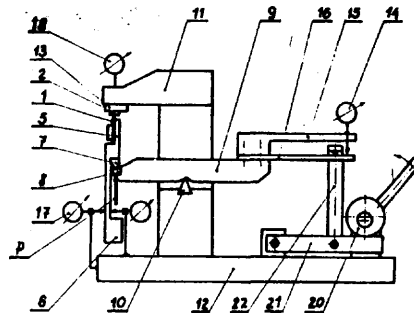
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Socha Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do badania wytrzy-
małości ostrzy

(57) Zgodnie ze sposobem badane ostrze mocuje się tak, że może się ono swobodnie przemieszczać w kierunku prostym do płaszczyzny symetrii ostrza i równoległe do powierzchni płaskiego wgłębnika, który obciąża się określoną siłą. Po zgnieciu badanego ostrza mierzy się głębokość wnikięcia płaskiego wgłębnika poniżej krawędzi badanego ostrza oraz szerokość zgniecia. Następnie oblicza się naprężenia ścinające w płaszczyźnie ścinania na podstawie zależności wynikającej z równowagi sił w płaszczyźnie ścinania.

Urządzenie zawiera uchwyt /5/ aluzujący do mocowania badanego ostrza /1/, który ma w dolnej części przeciwcieżar /6/, w środkowej części ma czop nożowy /7/, a w górnej części ma elementy mocujące badane ostrze /1/ w kierunku ku górze. Uchwyt /5/ zawieszony jest wahliwie za pośrednictwem panewki wklęsłej /8/ na jednym końcu dźwigni /9/, na której koniec wywierana jest siła, która za pośrednictwem dźwigni /9/ i uchwytu /5/ docieka badane ostrze /1/ do płaskiego wgłębnika /2/, przymocowanego do wspornika /11/, związanego z podstawą /12/, z którą związane jest również łożysko nożowe /10/ wspierające dźwignię /9/. /7 zastrzeżeń/



4(51) G01P A1 (21) 268109 (22) 87 10

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,

Tarnowskie Góry

(72) Gołębek Jerzy, Najgebauer Lucjan

(54) Sposób określania prędkości wypływu
powietrza z palników kotłów energetycz-
nych

(57) Sposób polega na tym, że u wylotu każda dyszy palnika mocuje się trwale, na czas pomiaru, co najmniej jedną walcową rurkę spiętrającą, którą podłącza się do manometru umieszczonego poza komorę paleniskową, a następnie walcowymi rurkami spiętrającymi zamocowanymi we wszystkich dyszach palnika dokonuje się równocześnie pomiaru ciśnienia całkowitego i ciśnienia statycznego. Przed lub po dokonaniu pomiaru walcowa rurka spiętrająca wzorcuje się w znany sposób w kanale za znanej prędkości przepływu. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1 (21) 267622 (22) 87 09 0

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Geofizyki,
Warszawa

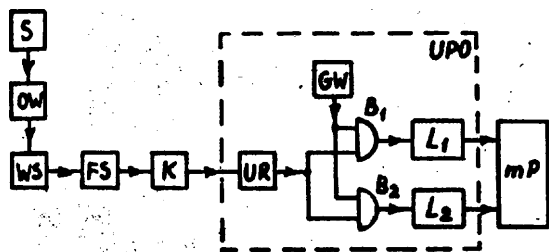
(72) Ostaszewski Antoni, Rekowski Mieczysław

[54] sposób cyfrowego pomiaru średniej częstotliwości niestacjonarnego sygnału oraz układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że niestacjonarny sygnał poddaje się wstępnemu przetworzeniu w obwodzie wejściowym, wzmacnia się we wzmacniaczu szerokopasmowym, po przejściu przez filtr selektywny poddaje się komparacji, a następnie mierzy się czas trwania kolejnych okresów sygnału, parzystych osobno a nieparzystych osobno, po czym oblicza się metodami numerycznymi średnią wartość okresu sygnału metodą arytmetycznej średniej ważonej, zaś średnią częstotliwość sygnału jako odwrotność średniej wartości okresu.

Układ charakteryzuje się tym, że ze obwodem wejściowym /OW/ nie połączone kaskadowo: wzmacniacz szerokopasmowy /WS/, filtr selektywny /FS/, komparator /K/, układ pomiaru okresu /UPO/ i mikroprocesor /MP/. Układ pomiaru okresu /UPO/ aa układ rozdzielania impulsów /UR/, na którego wyjściu znajdują się dwie bramki /B₁, B₂/ sterowane impulsami

z generatora sygnałów wzorcowych /GW/. Każde z tych bramek ma na wyjściu swój licznik impulsów /L₁, L₂/.

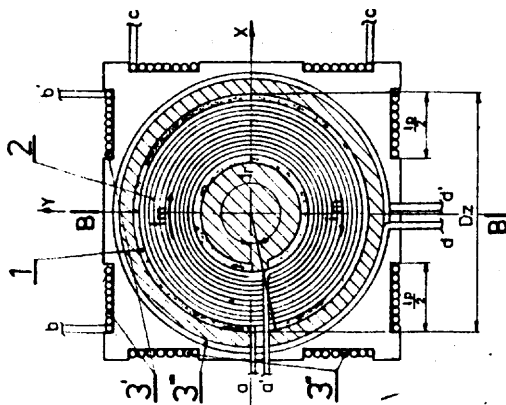


4(51) G01R A1 (21) 268060 (22) 87 10 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pawłowski Artur

[54] Przetwornik transduktorowy składowych ortogonalnych pola magnetycznego

(57) Przetwornik transduktorowy ma niejednorodny rdzeń toroidalny /1/ w postaci powłoki z materiału magnetycznego stanowiącej powierzchnię toroidu w kształcie koła. Rdzeń /1/ przetwornika jest zbudowany jako jedno- lub wielowarstwowy, jedno- lub wielosegmentowy, obejmujący całą powierzchnię toroidu lub jego część. Wewnątrz rdzenia /1/ jest umieszczony jedno uzwojenie wzbudzenia /2/ w postaci jednego zwoju lub wielu zwojów drutu zwiniętych w toroid. Przetwornik ma trzy uzwoje-



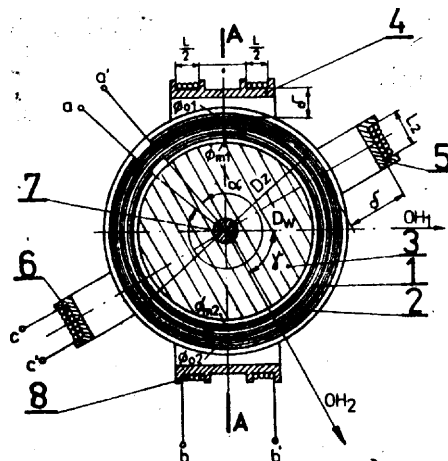
nie poniarowe /3. 3", 3*"/ o osiach magnetycznych prostopadłych względem siebie.
/10 zastrzeżeń/

4(51) G01R A1 (21) 268061 (22) 87 10 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pawłowski Artur

[54] Przetwornik transduktorowy składowych planarnych pola magnetycznego

(57) Przetwornik transduktorowy ma niejednorodny rdzeń toroidalny /1/. Na rdzeniu toroidalnym /1/ umieszczone jest uzwojenie wzbudzenia /2/ nawinięte spiralnie jedno- lub wielowarstwowo wzdłuż toroidu rdzenia na całej jego długości lub na części. Na rdzeniu toroidalnym /1/ jest umieszczone, nawinięte jedno- lub wielosekcyjnie na karkasie /A, 5/, uzwojenie pomiarowe /6, 8/. /9 zastrzeżeń/

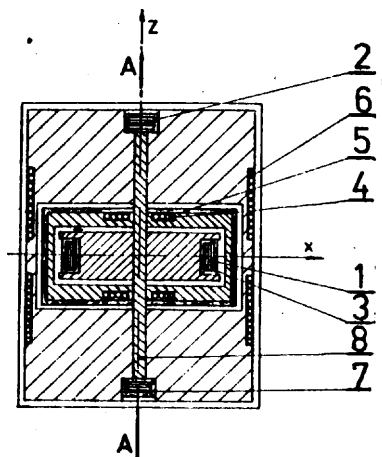


4(51) G01R A1 (21) 268062 (22) 87 10 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pawłowski Artur

[54] Przetwornik transduktorowy składowych przestrzennych pola magnetycznego

(57) Przetwornik transduktorowy ma dwa współśrodkowe rdzenie toroidalne /1, 2/. Na każdym rdzeniu toroidalnym /1, 2/ są nawinięte spi-



ralnie uzwojenie wzbudzenia /3, 7/, Jedno - lub wielowarstwowo **wzdłuż** toroidu każdego rdzenia na całej jego długości lub na jego części.

Na rdzenie toroidalne /i, 2/ są nawinięte jako **jedno- lub wielosekcyjne** uzwojenia pomiarowe /4, 5, 6/. /8 zastrzeżeń/

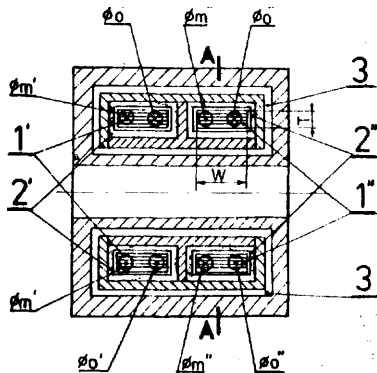
4(51) G01R A1 (21) 268063 (22) 87.10 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Pawłowski Artur

(54) Przetwornik traneduktorowy prądu elektrycznego

(57) Przetwornik traneduktorowy ma dwa współosiowe rdzenie toroidalne pierwszy /1/ i drugi /1'/ usytuowane względem siebie w jednej płaszczyźnie lub w dwóch równoległych płaszczyznach. Na każdym rdzeniu toroidalnym /1, 1'/ jest nawinięta spiralnie uzwojenie wzbudzenia /2, 2*/ jedno- lub wielowarstwowo wzdłuż toroidu rdzenia, na całym jego obwodzie lub na części. Na każdym z rdzeni toroidalnych /1, 1'/ przetwornika są nawinięte spiralnie uzwojenia pomiarowe /3/, jedno- lub wielowarstwowo wzdłuż toroidu rdzenia na całym obwodzie lub części. /7 zastrzeżeń/



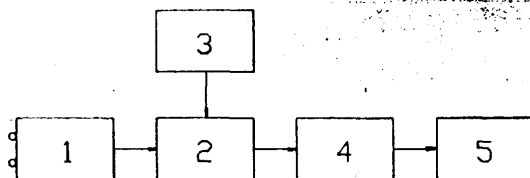
4(51) G01R A2(21) 272831 (22) 88 06 01 A61N

(30) 88 04 19 - SALMED 88

(71) Zakłady elektroniczne "MICRONET" Oddziału Bydgoszczy, Bydgoszcz
(72) Helmin Jerzy, Nowicki Dariusz, Polaczek Eugeniusz

(54) Przenośny układ do szybkiego badania implantowanych stymulatorów

(57) Układ zawiera blok wzmacniacza wejściowego z elektrodami /1/, blok bramek pomiarowych i automatyki pomiaru /2/, blok generatora częstotliwości wzorcowej /3/, blok liczników /4/ oraz blok wyświetlaczy /5/. /1 zastrzeżenie/



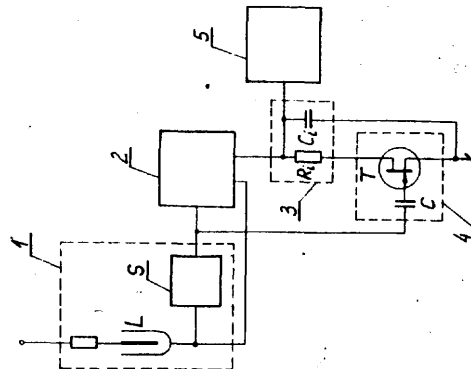
4(51) G01T A1 (21) 268102 (22) 87 10 06

(71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "POLON" Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz

(72) Niewiadomski Mirosław

(54) Radiometr do pomiaru promieniowania onizującego, zwłaszcza z licznikiem Geigera-Müllera

(57) W radiometrze w szereg z rezystorem /Ri/ integratora /3/ Jest **włączony** układ /4/ kłucza elektronicznego, który jest **połączony** z układem /1/ detekcyjnym. /1 zastrzeżenie/



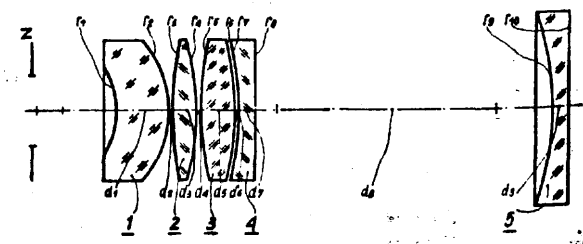
4(51) G02B A1 (21) 267463 (22) 87 08 26

(71) Przemysłowe Centrum Optyki w Budowie, Warszawa
(72) Rybak Cezary

(54) Obiektyw z wysuniętą przed układ źrenicy właściwą, szczególnie do kolimatorów szerokopasmowych

(57) Obiektyw składa się z dwóch członów oddzielonych od siebie odstępem powietrznym. Pierwszy człon składa się z grupy czterech soczewek, z których soczewka pierwsza /1/ jest soczewką o mocy ujemnej mającą kształt **menisku** zwróconego **wklęsłą powierzchnią** do wysuniętej przed układ źrenicy wejściowej, soczewki druga /2/ i trzecia /3/ są dwuwypukłymi soczewkami o mocy dodatniej oraz soczewka czwarta /4/ Jest soczewkę płaskowklęsłą o mocy ujemnej **zwróconą** stroną wklęsłą w kierunku źrenicy wejściowej.

Człon drugi stanowi pojedyncza płaskowklęsła soczewka /5/ o mocy ujemnej zwrócona **stroną wklęsłą** do **źrenicy** wejściowej. Promienie /r/ krzywizn powierzchni optycznych, grubości 1 odstęp /d/ elementów optycznych przy ogniskowej f 100 oraz współczynniki załamania szkła i liczby Abbego „V” mają ściśle określone wielkości. /1 zastrzeżenie/

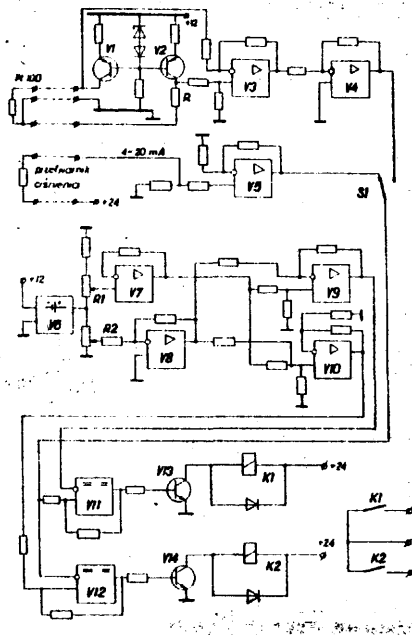


4 (51) G050 A1 (21) 268271 (22) 87 10 15

- (71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych
"PZL-Dębica", Dębica
(72) Śmigielaki Ryszard

(54) Układ elektroniczny trójpółłożeniowego regulatora temperatury i ciśnienia

(57) W układzie czujnik /Pt 100/ jest zasilany prądem ze źródła prądowego zbudowanego na tranzystorach /V1, V2/. Różnica uzyskanych napięć Jest wzmacniana przez wzmacniacze operacyjne /V3, V4/. Zakres regulowanych temperatur można zmieniać przez dobór innej wartości rezystancji /R/ 1 zmianę wzmocnienia układu /V4/, baz zmiany konfiguracji układu. W zależności od położenia przełącznika /S1/ do układu porównania zbudowanego na komparatorach /V11 i V12/ Jest podawana napięcie ze wzmacniacza /V4/ lub /V5/. Układ pracuje wtedy odpowiednio Jako regulator temperatury lub ciśnienia. /1 zastrzeżenie/



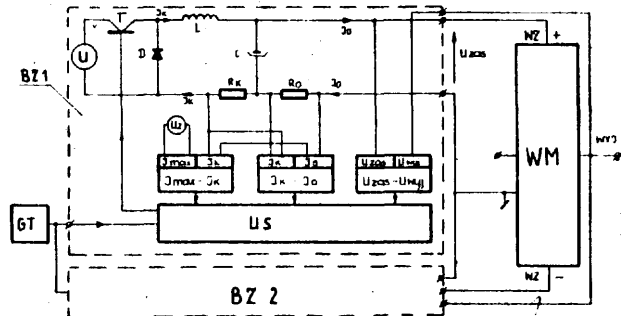
4 (51) G05F A1 (21) 268064 (22) 87 10 05 H03F

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Uramek Wawrzyniec, Minowski Andrzej, Tatarczyk Jan, Markiewicz Jerzy

(54) Układ zasilania wzmacniacza mocy

(57) Układ zasilania wzmacniacza mocy utworzony jest z dwóch bloków /BZ1/ 1 /BZ2/, zawierających impulsowe zasilacze. Każdy z nich ma klucz tranzystorowy /T/, którego wejście połączone jest ze źródłem napięcia /U/ stałego niestabilizowanego. Wyjście klucza tranzystorowego /T/ połączone jest z katodą diody /D/ i dławikiem /L/, który połączony jest z wejściem zasilania /WZ/ wzmacniacza mocy /WM/ i dodatkowo okładkę kondensatora /C/. Anoda diody /D/ połączona jest ze źródłem napięcia /U/ stałego niestabilizowanego oraz poprzez pierwszy rezystor /Rk/ z ujemną okładką kondensatora /C/. Do pierwszego rezystora /Rk/ dołączone jest wejście komparatora /Imax-Ik/, zaś wyjście tego komparatora połączone jest poprzez układ

sterowania /US/ z wejściem sterującym klucza tranzystorowego /T/. Pomiędzy ujemną okładką kondensatora /C/ i masę układu włączony jest drugi rezystor /Ro/, do którego dołączone jest wejście drugiego komparatora /Ik-Io/. Wejście zasilania /WZ/ wzmacniacza mocy /WM/ i wyjście /WYJ/ wzmacniacza mocy /WM/ połączone są z wejściami trzeciego komparatora /Uzas-Uwyj/. Wyjścia drugiego i trzeciego komparatorów /Ik-Io/ i /Uzas-Uwyj/ są połączone poprzez układ sterowania /US/ z wejściem sterującym klucza tranzystorowego /T/. /2 zastrzeżenie/

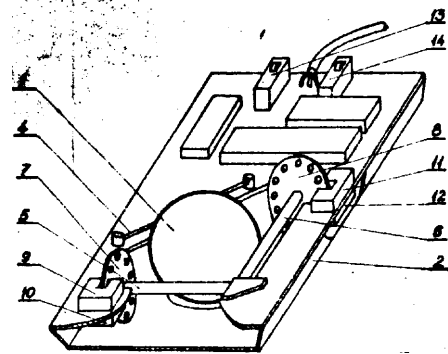


4 (51) G06F A1 (21) 266579 (22) 87 07 02

- (75) Wichtowski Wojciech, Toruń

(54) Manipulator kulowy

(57) Manipulator zawiera układ mechaniczny, który za pomocą kuli /1/ przenoszącej ruch manipulatora na dwa wałki /5, 6/ z tarczami /7, 8/ przetwarza ruch na dwie pary prostokątnych sygnałów elektrycznych, które podawane są wraz z dwoma sygnałami przycisków /13, 14/ do układu elektronicznego, którego zasadniczą częścią jest mikroprocesor. /2 zastrzeżenie/

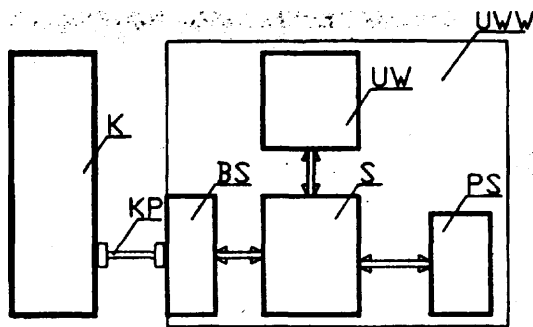


4 (51) G06F A1 (21) 268110 (22) 87 10 08

- (71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice
(72) Korytowska Małgorzata, Korytowski Jerzy, Michalski Andrzej, Trzcionkowski Paweł, Walczak Aleksandra

(54) Sposób podłączenia wybranych urządzeń wejścia-wyjścia do komputerów posiadających niestandardowy interfejs

(57) Sposób polega na bezpośrednim połączeniu urządzenia wejścia-wyjścia /UWW/ z komputerem /K/ za pomocą kabla przyłączeniowego /KP/ oraz wymianie modułu pamięci stałej /PS/. Wymieniany moduł pamięci wyposaża się w odpowiednie procedury obsługi interfejsu. /1 zastrzeżenie/

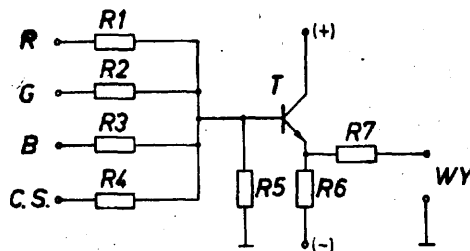


4 (51) G06F A1 (21) 273695 (22) 88 07 13

(75) Pieniak Marek, Ciężki Paweł, Łódź

(54) Układ dopasowujący wyjście procesora wizyjnego komputera osobistego do wejści monitora monochromatycznego

(57) Układ charakteryzuje ale tym, że na swym wejściu zawiera rezystory /R1, R2, R3, R4/, których jedno końce ea przeznaczona do współpracy z wyjściami /R, G, B/ procesora wizyjnego oraz wejściem /C, 3/ zeepolonego sygnału synchronizacji, a drugie końce są połączone razem i dołączone do bazy tranzystora /T/ połączonej z rezystorem polaryzującym /R5/. Kolektor tranzystora /T/ jest połączony z dodatnim biegunem źródła zasilania, a emiter, za pośrednictwem rezystora /R6/ jest połączony z ujemnym biegunem źródła zasilania, zaś za pośrednictwem rezystora /R7/ z wyjściem /WY/ układu. /1 zastrzeżenie/

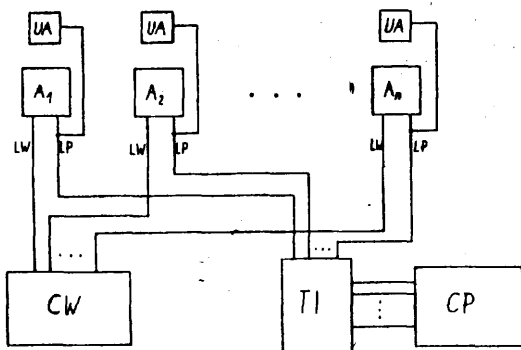


4 (51) G08 A2(21) 273666 (22) 88 07 11 H04M

(75) Rydzewski Jacek, Gołoa Zbigniew, Warszawa

(54) System alarmowy z wykorzystaniem instalacji domofonowej

(57) System charakteryzuje si tym, że w każdym mieszkaniu zainstalowany jest układ alar-



mowy /UA/ połączony z aparatem lokatorskim /A/ oraz linia /LP/. Linia ta doprowadzona jest do tablicy dentyfikacyjnej /TI/, która połączona jest z centralą portiera /CP/. /1 zastrzeżenie/

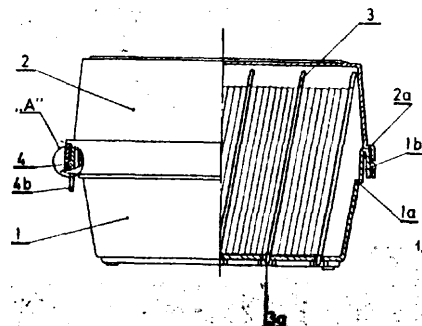
4 (51) G11B A1 (21) 268193 (22) 87 10 14

(71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "PRASA-KSIAŻKA-RUCH", Ośrodek Rozwoju Techniki, Warszawa

(72) Wiśniewski Andrzej, Sieradzki Piotr, Nowaczewski Andrzej

(54) Kaseta do przechowywania dyskietek, komputerowych

(57) Kaseta składa się z podstawy, pokrywy oraz przekładek, charakteryzuje się tym, że zamknięcie kasety stanowi zatrzask /4/, którego występ i jezyczek /4b/ są integralną częścią podstawy /1/, a pokrywa /2/ zawiera otwór, w którym przy zamkniętej kasecie znajduje się występ. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G11B A1(21) 273852 (22) 88 07 21

(30) 87 07 22 - CS - 5525-87

87 07 22 - CS - 5526-87

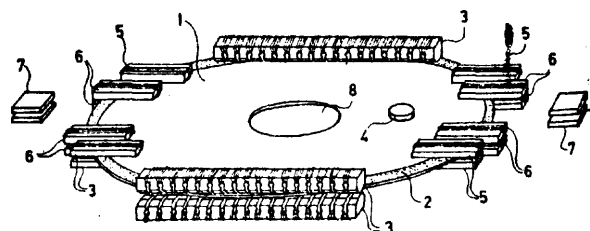
(71) Slovenska Akademia Vied, Bratislava, CS

(72) Kočíš Ivan

(54) Dyskowy środek zapisu i wyposażenie do obrotowego i liniowego uruchamiania dyskowego środka zapisu

(57) Środek ma dysk /1/ zaopatrzony na obwodzie w pierścieniowy twornik /2/, a także w pierścieniowy twornik /8/ do zamocowania w zawieszeniu magnetycznym, umieszczony w środku dysku /1/.

Wyposażenie zawiera stojany /3/ przemieszczania liniowego i pól magnetycznych zawieszania, które są umieszczone ponad i pod diametrycznie przeciwległymi stronami dysku /1/ zaopatrzonego w głowice zapisujące i odczytującą /4/ umieszczoną ponad obszarem czynnym dysku /1/, i minimum dwa czujniki /5/ położo-



nia osiowego dysku /1/, co najmniej dwa elementy elektromagnetyczne /6/ sił kierunkowych i zawieszenia oraz minimum dwa czujniki /7/

położenia skrajnego, które są umieszczone w obszarze między stojanami /3/.
/4 zastrzeżenia/

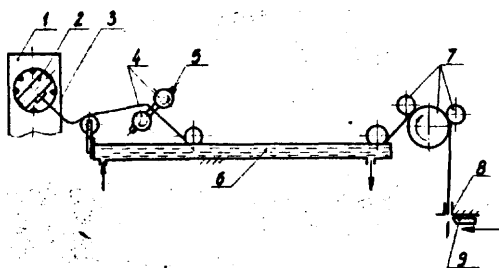
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1(21) 268066 (22) 87 10 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
(72) Wierzbowski Jerzy, embek Henryk, Plaskiewicz Roman, Horecki Jerzy, Tekiele Lech

(54) Sposób wytwarzania osłonek izolacyjnych szybkościaczy i zestaw urządzeń do wytwarzania osłonek izolacyjnych szybkościaczy

(57) Sposób polega na tym, że wytłaczany i wstępnie uformowany wężyk wypełnia się gorącym medium gazowym, a następnie dociska się wzajemnie ścianki wężyka na całej średnicy, po czym wężyk chłodzi się oraz tną się na odcinki, z których każdy ma Jeden koniec zamknięty **zgrzewem**. Zestaw **charakteryzuje się** tym, że między głowicę /2/ wytłaczarki a wannę chłodzącą /6/ ma urządzenie **zgrzewające** wyposażone w dwie obrotowe, **spójzone** wzajemnie i napędzane rolki /4/ z obwodowymi **elementami zgrzewającymi** /5/.
/4 zastrzeżenia/

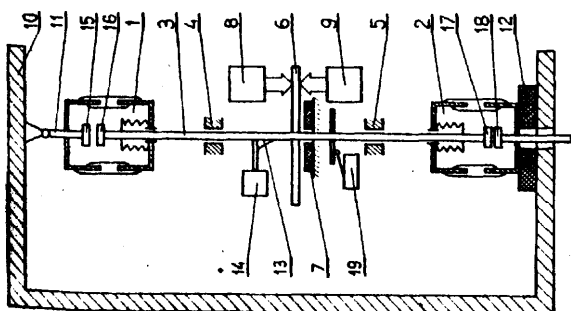


4(51) H01H A2(21) 268105 (22) 87 10 06

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Bartosik Marek, Łańcota Ryszard, Wójcik Franciszek

(54) Człon łączeniowy główny łącznika elektrycznego

(57) Człon charakteryzuje się tym, że połączone z napędu ciągną /3/ jest wykonane z materiału przewodzącego prąd elektryczny, przy



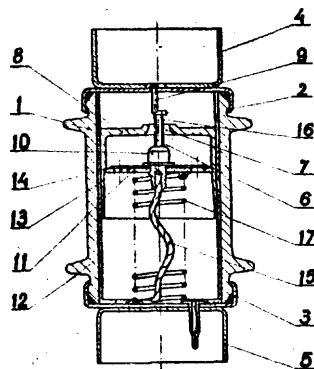
czym **jeden** koniec ciągną /3/ Jest dołączony do styku ruchomego /16/ co najmniej, jednej komory próżniowej, głównej /1/, natomiast drugi jego koniec Jest dołączony do styku ruchomego /17/ komory próżniowej, pomocniczej /2/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H01H A1 (21) 268121 (22) 87 10 07

- 71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wolny Andrzej, Lipski Tadeusz, Kacprzak Benedykt

(54) Wysokonapięciowy bezpiecznik gazowy, znicowo-ciężeniowy

(57) W bezpieczniku topik /6/ jest przewleczony przez otwór w kształcie dyszy wykonany w denku izolacyjnego tłoka /8/, dopasowanego do wnętrza korpusu /1/ bezpiecznika 1 poosiowo rozpięty między elektrodą nieruchomą /9/ a elektrodą ruchomą /10/, która jest umocowana na poprzecznej, ażurowej przegrodzie /11/ dzielącej wnętrze tłoka /8/ na dwie komory. Otwory /13/ przegrody /11/ są przysłonięte od strony denka tłoka /8/ elastyczną membranę /14/, zaś elektrodą ruchomą /10/ jest połączona łącznikiem podatnym /15/ ze współpracującym z nią okuciem.
/4 zastrzeżenia/



4(51) H01H A1 (21) 268160 (22) 87 10 09

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Krasuski Bogdan, Zwiasek Witold, Lipski Tadeusz, Pastuszko Jacek, Koc Leszek

(54) Wskaźnik topikowy o dużej sile działania, zwłaszcza do bezpieczników wysokiego napięcia

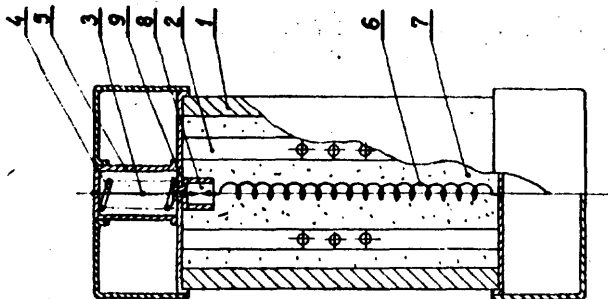
(57) Wskaźnik topikowy charakteryzuje się tym, że pomiędzy jednym topikiem /3/ i drugim topikiem /6/ jest umieszczony element **zmienno-oporowy** /8/, korzystnie **reaktywny**, przy czym najkorzystniejszy przekrój drugiego topika

/6/ oblicza się z niżej podanej zaległości:

k

- gdzie S_{zb} - przekrój zwarcia topika drugiego
 S - przekrój zwarcia topika pierwszego
 k_a - stała materiałowa Meyera dla topika pierwszego
 k_b - stała materiałowa Meyera dla topika drugiego

/3 zastrzeżenia/



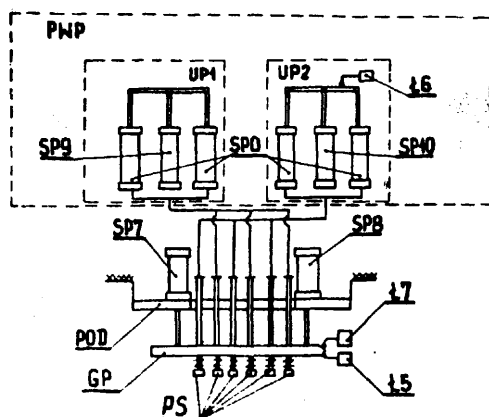
4(51) H01M A2 (21) 273678 (22) 88 07 12

- (71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP" Piastów k/Warszawy
 (72) Byśławski Tadeusz, Derecki Zbigniew, Muszyński Andrzej, Panasiuk Krzysztof, Pietkiewicz Ksawery, Woźniak Jan,

(54) Urządzenie do kontroli szczelności akumulatorów

(57) W urządzeniu do podstawy /POD/ zespołu pomiarowego, zamocowanej do konstrukcji nośnej urządzenia są zamocowane siłowniki pneumatyczne /SP7, SP8/ napędzające głowice pomiarowe /GP/ z podzespołem ssawek /PS/ potocznych elastycznymi przewodami pneumatycznymi z podzespołem wytwarzającym podciśnienie /PWP/. Podzespół wytwarzający podciśnienie /PWP/ składa się z układów pneumatycznych /UP1, UP2/ wytwarzających podciśnienie kolejno w parzystych, a następnie nieparzystych celkach akumulatora. Tłoki siłowników pneumatycznych /SP9, SP10/ w układach pneumatycznych /UP1, UP2/ są połączone ze sobą mechanicznie.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H01M A2(21) 273679 (22) 88 0 7 12

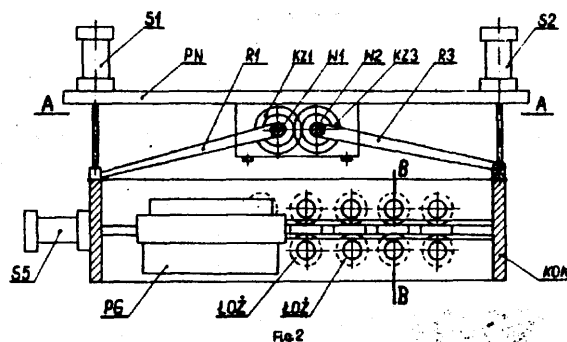
- (71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów k/Warszawy
 (72) Byśławski Tadeusz, Drabik Andrzej, Filipiak Mirosław, Muszyński Andrzej, Oskiera Jakub, Pietkiewicz Ksawery, Woźniak Jan

(54) Urządzenie do zgrzewania pokryw z blokiem akumulatora

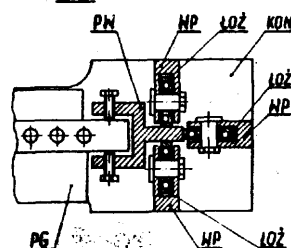
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zgrzewania pokryw z blokiem akumulatora poprzez zgmiot nadtopionych termicznie krawędzi obu elementów.

Urządzenie zawierające konstrukcję nośną, osłony, przenośnik rolkowy doprowadzający akumulatory do stanowiska zgrzewania i odprowadzający akumulatory z tego stanowiska, zespół mocujący akumulatory na stanowisku zgrzewania oraz zespół chwytający pokrywę i zespół grzejny umieszczone nad stanowiskiem zgrzewania, charakteryzuje się tym, że zespół grzejny złożony jest z płyty nośnej /PN/ zamocowanej do konstrukcji nośnej urządzenia oraz z konsoli /KON/ z płytą grzejną /PG/, czterech siłowników pneumatycznych /S1, S2/ oraz podzespołu dźwigniowo-zębatego. Podzespół dźwigniowo-zębaty złożony jest z pary wałków /W1, W2/ osadzonych pod płytą nośną /PN/, przy czym każdy z wałków /W1, W2/ ma co najmniej jedno koło zębate /KZ1/, współpracujące z takim samym kołem zębatym /KZ3/ drugiego wałka /W2, W1/ oraz jedno ramie /R1, R3/ osadzone drugim końcem w ramie konsoli /KON/ konsola /KON/ posiada wewnętrzne prowadnice /WP/ z łożyskami /ŁOZ/, na których pierścieniach zewnętrznych opiera się prowadnica /PW/ płyty grzejnej /PG/.

/1 zastrzeżenie/



B-B



4(51) H01R A1(21) 265104 (22) 87 04 09

- (75) Trojak Tadeusz, Trojek Małgorzata, Turski Waldemar, Łódź

(54) Zestaw ościsków

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że część zestawu została wykonana z gumy przewodzącej. Druga część zestawu stanowi płytka drukowana.

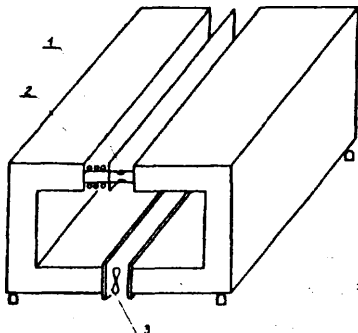
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01S A1(21) 268167 (22) 87 10 12

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Straus Jan, Leonowicz Zdzisław,
 Burakowski Tadeusz, Trzęsowski Zdzisław,
 Szopa Piotr

(54) Gazowy laser o przepływie poprzecznym

(57) W laserze głowica zawiera co najmniej jedną **strefę roboczą /1/**, a pola **przekrojów poprzecznych obszaru ograniczającego przepływ gazu przez strefy robocze /1/ i chłodnice /2/** są równe. /4 zastrzeżenia/

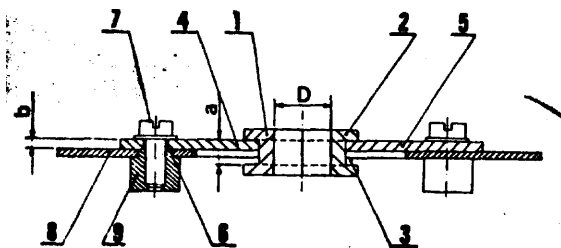


4(51) H02G A1 (21) 268257 (22) 87 10 16

- (71) Centrum Badań Kosmicznych PAN, Warszawa
 (72) Oryński Andrzej

(54) Przepust przewodu, zwłaszcza przewodu elektrycznego

(57) Przepust na wymienną wkładkę **dzieloną składającą się z pierwszej części /1/ i drugiej części /2/**. Każda z części /1/, /2/ wgłębienie takie, że po złożeniu ze sobą tworzą otwór przelotowy /o/. Na obwodzie części pierwszej /1/ i drugiej /2/ znajduje się kanał /3/, w który **wsunięte** się odpowiednio pierwsza **płytki dociskowa /4/** i druga płytki dociskowa /5/ wycięciami **znajdującymi się w osi symetrii i przy krawędzi płytek pierwszej /4/ i drugiej /5/**. **Jednocześnie pozostałe stykające się trawidzie płytek dociskowych pierwszej /4/ i drugiej /5/** są ukształtowane według tego samego wzoru o linii prostej lub krzywej. /5 zastrzeżeń/



4(51) H02H A3 (21) 267510 (22) 87 08 27

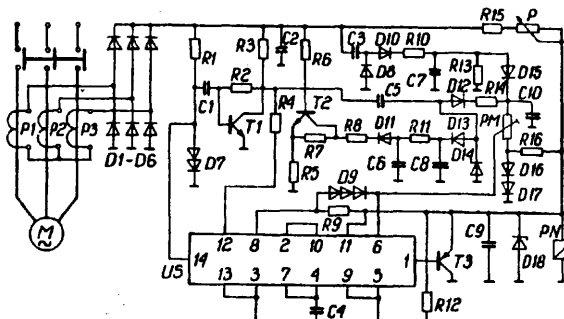
(61) 251669

- (71) Zespół Projektowo-Wykonawczy Automatyki i Instalacji Elektrycznych Spółdzielnia Pracy "ATEMOR", Gdynia
 (72) Kuik Mirosław

(54) Układ elektroniczny zabezpieczający do silników asynchronicznych

(57) Układ Jest zasilany z przekładników prądowych poprzez prostownik. W układzie modelowa

wana jest krzywa nagrzewania lub stygnięcia maszyny, oraz dobierana **automatycznie** do warunków chłodzenia. Układ ma także czcion zabezpieczający przed pracą dwufazową. Poprzez sumator diodowy /D12, D15/ i potencjometr montażowy /PM/ sygnały z poszczególnych członów są podawane na układ progowy /R9, R12/. Elementem wykonawczym jest **przełącznik /PN/**. /1 zastrzeżenie/

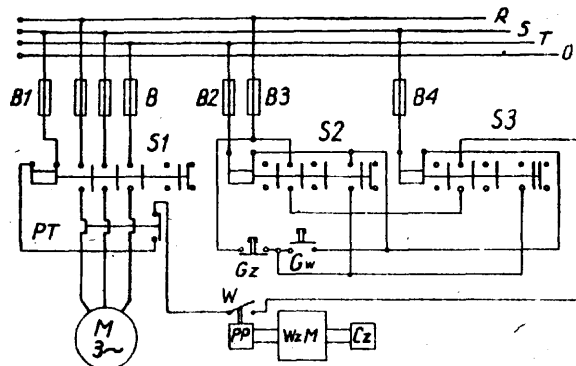


4(51) H02H A1 (21) 268223 (22) 87 10 14

- (71) Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów Użyteczności Publicznej, Wrocław
 (72) Pawłowski Edward

(54) Układ zabezpieczający elektryczny silnik trójfazowy przed skutkami zaniku fazy

(57) W układzie cewka głównego stycznika /S1/ jest **połączona** poprzez **rozwierny styk termobimetalowego przełącznika /PT/** z dwoma dodatkowymi stycznikami /S2, S3/ **podłączonymi** do faz /RST/ sieci trójfazowej, **przy czym pomiędzy rozwiernym stykiem termobimetalowego przełącznika /PT/, a etykiet dodatkowego stycznika /S3/ włączony jest dodatkowy wyłącznik /W/ sprzężony z pomocniczym przełącznikiem /PP/, który Jest połączony za pośrednictwem wzmacniacza /WzM/ z czujnikiem /Cz/ poziomu wody.** /1 zastrzeżenie/



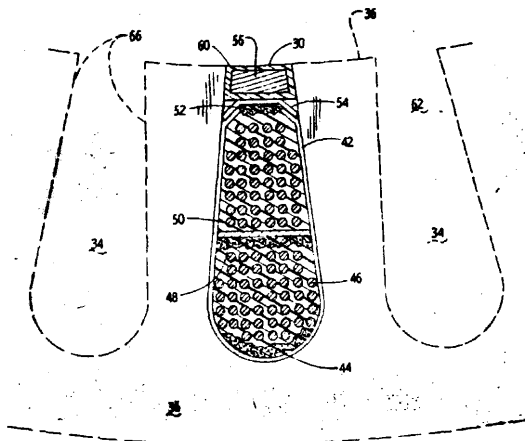
4(51) H02K A1 (21) 273003 (22) 88 06 10

(30) 87 06 17 - US - 063264

- (71) MagneTek Inc., Milwaukee, US
 (72) Hein Bruce, Shuffelbarger Charles

(54) Zespół elektryczny prądnic prądu stałego, sposób izolowania warstwowych ferromagnetycznych wirujących klinowych stosów prądnic prądu stałego i magnetyczny klin w postaci warstwowego stosu z ferromagnetycznego materiału z połączonym nawojem stanowiącym konstrukcję rdzenia prądnic prądu stałego

(57) Zespół ma warstwę izolacyjną /42/, wstawioną pomiędzy przeciwległe ścianki warstw /56/ stosu, graniczące ze ściankami /66/ rowka /34/. Warstwy /56/ są rozmieszczone względem uformowanych magnetycznych ścieżek w poprzek wyjścia /62/ rowka /34/ i warstwy izolacyjnej /42/.



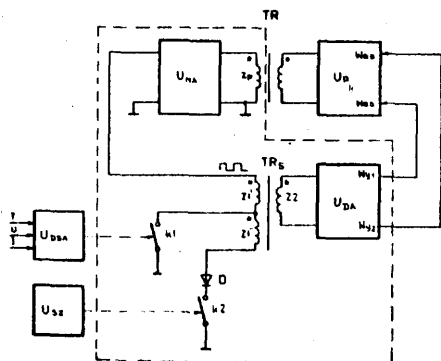
4(51) H02M A1(21) 268182 (22) 87 10 12

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Ermel Marek, Kolka Henryk

(54) Sposób i układ separacji galwanicznej
sygnałów sterujących, zwłaszcza do
przetwornic napięcia

(57) Sposób polega na tym, że początek uzwojenia transformatora /TRs/ zasila się napięciem o stałej amplitudzie, natomiast środek lub koniec zawiera się do masy poprzez klucze sterowane z bloków sprzężenia zwrotnego lub zabezpieczeń, powodując powstanie po stronie wtórnej impulsów napięcia o różnej amplitudzie, przy czym w zależności od amplitudy impulsów pobudza się układ sterowania klucza mocy lub układ blokady przetwornicy.

Układ ma transformator separujący /TRs/, którego uzwojenie pierwotne ma odczep dzielący Je na dwie sekcje /z₁/ i /z₂/, połączone



poprzez klucz /K1/ z masą. Koniec uzwojenie połączony jest z anodą diody /D/, której katoda połączona jest z masą układu poprzez klucz /K2/. Układ zawiera również blok normowania amplitudy /U_{NA}/, transformator /TR/, blok detekcji stanu awaryjnego /U_{DSA}/ i układ sprzężenia zwrotnego /U_{sz}/.

4(51) H02N A1(21) 274068 (22) 88 08 04
H02K

(30) 87 08 04 - NL - 8701835
87 12 14 - NL - 8703016
88 03 09 - NL - 8800588
(75) Zieliński Adolf, Heesch, NL

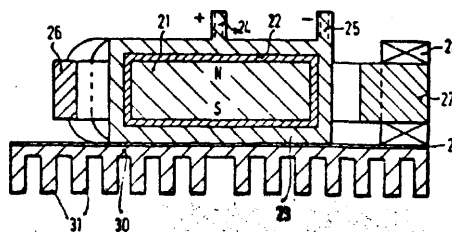
(54) Sposób i urządzenie do przemiany energii kinetycznej w energię elektryczną

(57) Sposób polega na tym, że energię kinetyczną przemienia się za pośrednictwem oddziaływania strumienia magnetycznego w przewodniku elektrycznym lub w jego pobliżu, w energię elektryczną w przewodniku elektrycznym.

Urządzenie zawiera elementy do wytwarzania strumienia magnetycznego. W urządzeniu cylindryczny magnes /21/ otoczony izolacją /22/ jest umieszczony w korpusie /23/ typu puszki, wykonanym z materiału przewodzącego elektrycznie, dla przykładu z miedzi. Korpus /23/ jest utworzony przez dwie równoległe płyty, które są połączone ze sobą za pomocą pierścienia. Płyta, która tworzy powierzchnię górną puszki /23/ jest zaopatrzona w środku w końcówkę /24/ i w końcówkę /25/ na krawędzi.

W pewnej odległości od korpusu /23/ jest ustawiony pierścieniowy korpus /26/. Trzy cewki /28/ są ustawione symetrycznie wokół pierścienia /26/ na odpowiednich występach /27/. Cewki /28/, korzystnie nadprzewodzące, są dołączone do generatora trójfazowego.

/19 zastrzeżeń/



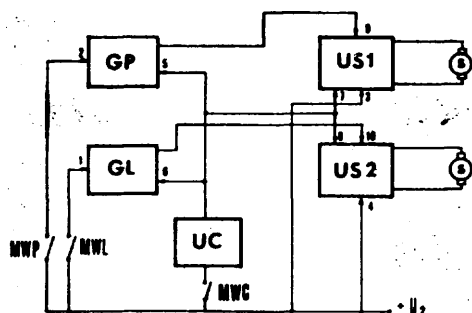
4(51) H02P A1(21) 268073 (22) 87 10 05
A61G

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa
(72) Nowak Witosław, Buchalski Piotr,
Dziubczyński Andrzej, Marciniak Dan,
Cagara Krzysztof, Trzcionka Krystian

(54) Układ sterowania napędu elektrycznego,
zwłaszcza dziecięcych wózków inwalidzkich

(57) Układ ma dwa generatory impulsów /GP/ i /GL/, układ czasowy /UC/ i dwa układy sterowania silnikami /US1/ i /US2/.

/1 zastrzeżenie/



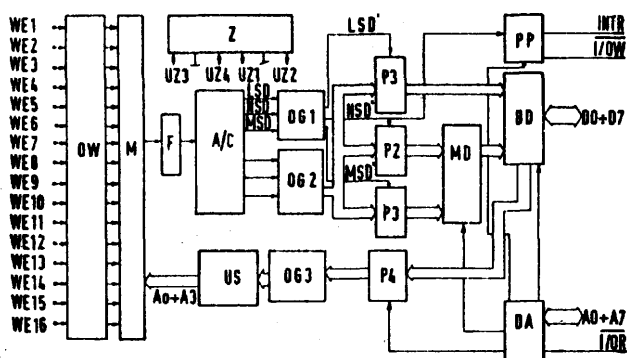
4(51) H03M A1(21) 267256 (22) 87 08 07
G01R

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra
(72) Pierzgański Wojciech

(54) Układ elektroniczny przetwornika nalogowo-cyfrowego

(57) W układzie sygnały mierzone stałonapięciowe lub stałoprądowe są podawane do obwodów wejściowych /OW/. Wybór miejsca pomiarowego /WE1:WE16/ realizowany jest przez sterownik sygnałami pochodzącymi z bufora danych /BD/ przez pamięć /P4/, oddzielenie galwaniczne /OG3/ i układ sterowania /US/ multiplekserem analogowym /M/. Sygnał mierzony po przejściu przez multiplekser analogowy /M/ podawany jest poprzez filtr /F/ do wejścia przetwornika analogowo-cyfrowego /A/C/. Sygnały cyfrowe przetworzone i sterujące podawane są do oddzieleni galwanicznych /OG2/, /OG3/. Dane zapamiętywane są w układach pamięciowych /P1, P2 i P3/, a następnie kolejno wybierane również z multipleksera danych /MO/ i przesyłane do bufora danych /BO/ podczas cyklu odczytu wymuszonego sygnałami sterującymi podawanymi z przerzutnika przerwań /PP/ rozpoczynającego przerwanie w cyklu obsługi zgłoszonego przerwania sygnałem /INTR/ do mikroprocesora.

/1 zastrzeżenie/



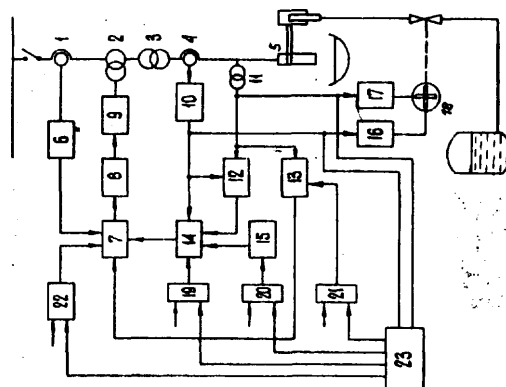
4(51) H04 A2(21) 273738 (22) 88 07 13
F27D

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Poloczek Wincenty, Baran Henryk, Cegła Józef, Gołek Dan, Kuczewski Zygmunt, Radosz Bogusław, Rodacki Tadeusz, Staruszkiewicz Robert, Widera Tadeusz, Żyła Fryderyk

(54) Urządzenie do terowania mocy odbiornika elektrycznego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do uzwojeń pierwotnych transformatora piecowego /3/ są włączone szeregowo uzwojenia pierwotne, korzystnie jednofazowych regulacyjnych transformatorów /2/ o bezstopniowo regulowanej indukcyjności przez zespół co najmniej dwóch przeciwlegle połączonych tyrystorów /9/ sterowanych fazowo układem wyzwalania /8/, który jest sterowany poprzez zespół blokad /7/ szybkim regulatorem prądu /14/. Do regulatora prądu /14/ doprowadzone są sygnały: jeden z przekładnika prądowego /4/ poprzez układ przetwarzania prądu /10/ oraz drugi napięciowy, korzystnie z przekładnika napięciowego /11/ poprzez układ korekcji mocy /12/. Sygnały te są porównywane w regulatorze prądu /14/ z sygnałem z zadajnika prądu odbiornika /19/ i korygowane sygnałami z programatora asymetrii prądów fazowych /15/.

/2 zastrzeżenia/

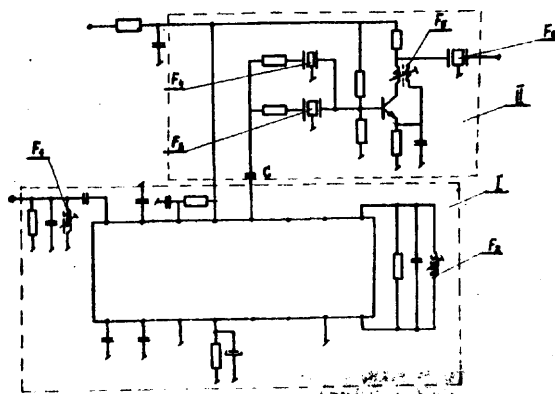


4(51) H04N A2(21) 272204 (22) 88 05 02

- (75) Lisiecki Jerzy, Nowakowski Janusz, Warszawa

(54) Układ wydzielonego toru fonii

(57) Układ zawiera układ p.cz. wizji /I/ mający na wejściu filtr /F₁/, zaś na wyjściu filtr /F₂/ . Układ /I/ połączony jest poprzez pojemność /C/ z układem konwertera /II/. Konwerter /II/ zawiera na wejściu dwa filtry /F₃/ i /F₄/, połączone równolegle oraz na wyjściu filtry /F₅/ i /F₆/ . /1 zastrzeżenie/

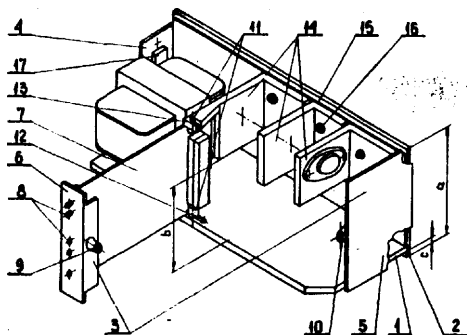


4 (51) H05K A1 (21) 268065 (22) 87 10 05

- (71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Sommer Darzy, Minowski Andrzej

(54) Moduł zasilacza

(57) Elementy modułu zasilacza mieszczą się w obudowie utworzonej z podstawy /1/, bocznej ścianki /2/, czołowej płyty /3/ i tylnej płyty /4/. Czołowa płyta /3/ składa się z dwóch części /5/ i /6/, połączonych z sobą rozłącznikiem, z których pierwsza część /5/ przymocowana jest do bocznej ścianki /2/ i podstawy /1/, a druga część /6/ połączona jest z jedną krawędzią drukowanej płytki /7/. Do drugiej krawędzi drukowanej płytki /7/ przymocowane są dwie osie /11/ osadzone obrotowo w wybraniach /12/ i /13/ wykonanych w podstawie /1/ i w jednym ze wsporników /14/. Wsporniki /14/ tworzą radiatory dla zamocowanych na nich elementów. Wsporniki /14/ połączone są z boczną ścianką /2/ poprzez warstwę /15/, wykonaną z materiału będącego elektrycznym izolatorem i równocześnie dobrym przewodnikiem ciepła. Elementy /16/, łączące wsporniki /14/ z boczną ścianką /2/ są odizolowane elektrycznie poprzez umieszczenie w nieprzewodzących tulejkach. /2 zastrzeżenia/



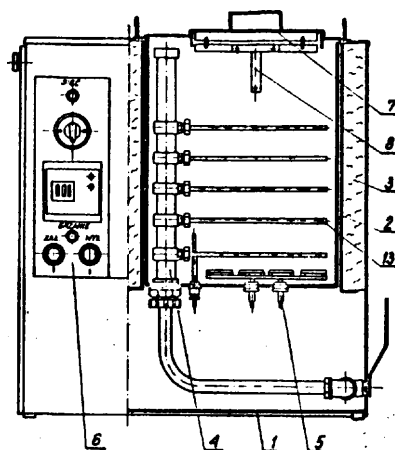
4 (51) H05K A1 (21) 268216 (22) 87 10 14 C23G

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
Warszawa
(72) Michalski Jerzy, Kulesza Jędrzej,
Konopko Jan, Mańturzyk Mariusz,

(54) Sposób obróbki i wanna do obróbki fotochemigraficznej, trawienia i mycia płytek drukowanych

(57) Sposób obróbki fotochemigraficznej trawienia i mycia polega na tym, że operacje te przeprowadza się metodą zanurzeniową przy ciągłym równomiernym ruchu roztworów wokół obrabianej płytki, wywołanym działaniem sprężonego gazu.

Wanna ma przewody, którymi doprowadzony jest sprężony gaz do zbiornika /2/. Przewody /13/ zamknięte na końcu ustawione są równoległe do płaszczyzny obrabianej płytki, w odległościach równych od obu jej stron. Przewody /13/ mają na swym obwodzie otwory, których osie skierowane są pod kątem do płaszczyzny czołowej lub bocznej płytki drukowanej oraz mają równe średnice wewnętrzne, które zmniejszają się w miarę zwiększania odległości przewodu od dna zbiornika. /4 zastrzeżenia/

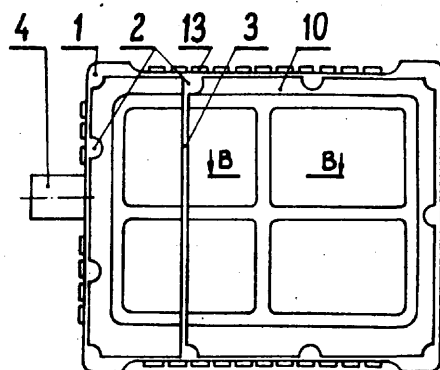


4 (51) H05K A2 (21) 273102 (22) 88 06 14 H04N

- (71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne
"UNITRA-UNIMOR", Gdańsk
(72) Bajor Witold, Pawlicki Andrzej

(54) Obudowa urządzenia elektronicznego, zwłaszcza głowicy wysokiej częstotliwości odbiornika telewizyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy urządzenia elektronicznego, zwłaszcza głowicy wysokiej częstotliwości odbiornika telewizyjnego, łatwej w wykonaniu, montażu i strojeniu.



Korpus /1/ obudowy stanowi cienkościenny metalowy odlew ciśnieniowy, mający postać ramki o zaokrąglonych narożach, której wewnętrzne powierzchnie są zaopatrzone w rozmieszczone na nich symetrycznie oraz usytuowane dodatkowo w narożach miejscowe półkoliste zgrubienia /2/ mające długość mniejszą od wysokości całkowitej korpusu. Korpus jest przedzielony na dwie niejednakowe części środkową przegrodą płaską /3/, przebiegającą równoległą do jednej z krótszych jego ścianek. Ścianka ma cylindryczny przelotowy przepust kablowy /4/, zawierający dno z otworem o średnicy mniejszej od średnicy nominalnej przepustu, zaopatrzonego w jego części wlotowej w cylindryczny kształ-

towy **element sprężysty**, utwierdzony poprzez miejscowe **przygięcia** wewnętrznego kołnierza **osadczego**.

Od apodu i od góry korpusa /1/ Jest zamknięty płaskimi **sztywnymi** metalowymi pokrywami dolna i górną, **mającymi usztywniające** je **wgłębienia** ograniczona poprzez **żebra**. Pokrywa **aa** zaopatrzona w ukształtowane na ich **obrzeżach** w środkowej partii każdego z boków liczna **Jadnakowa** sprężyste języczki /13/, usytuowane pod **kątem** prostym do płaszczyzny pokryw.

Pokrywa górna jest zaopatrzona w dwa **trapezoidalne sprężyste** języki kontaktowe, **pozos-
tające** w galwanicznym kontakcie z **obrzeżem** środkowej przegrody /3/. Kształtowy element sprężysty ma poetać **tul** stalowej o **niezamkniętym** obwodzie, w części **środkowej** lekko **wklęsłej** do wnętrza i podzielonej na obwodzie licznymi równoległymi do jej osi symetrii **wycięciami** mającymi długość **mniejszą** od długości **tulei** i **kształtującymi elastyczne** sprężynujące **żebra**. /2 zastrzeżenia/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

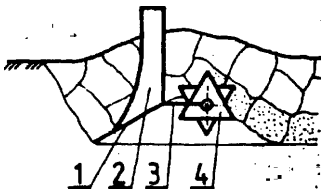
4(51) A01B U1 (21) 84241 (22) 88 07 05

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Choromański Kazimierz

(54) Maszyna do obróbki gleby

(57) Maszyna przeznaczona jest do kruszenie gleby i niszczenia korzeni chwastów.

Maszyna **mająca** klin prosty i element obrotowy, charakteryzuje się tym, że element obrotowy składa się z klinów /4/ mających w przekroju poprzecznym kształt trójkąta równobocznego i obróconych względem siebie o kąt 60°.

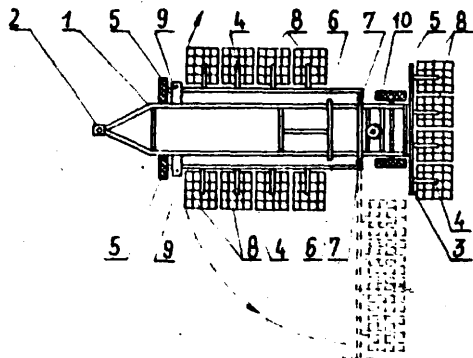


4(51) A01B U1 (21) 85352 (22) 88 11 07

(71) Poznańska Hodowla Roślin, Poznań
(72) Banaś Maciej

(54) Urządzenie uprawowe doczepne do ciągnika rolniczego

(57) Urządzenie na tylnej części ramy nośnej /1/ przytwierdzone przegubowo dwa wahacze połączone z osią kół jezdnych /5/. Rama i wahacze połączone są wzajemnie za pośrednictwem siłownika hydraulicznego /10/ zasilanego z układu hydraulicznego ciągnika. Końcówką części ramy /1/ stanowi belka nośna /3/ wystająca końcami poza boki reny, posiadające cztery wysięgniki wieszakowych /4/, na których zawieszane są.



brony zębate /8/. Na bokach rany umieszczone są przeciwstawnie do siebie na przegubach krzyżakowych /7/ dwa segmenty boczne /6/ z wyięgnikami /4/, na których również zawieszane są brony /8/. Segmenty te na swych końcach posiadają koła jezdne /5/ i dają się składać wzdłuż boków rany nośnej /1/ i w stanie złożonym unieruchamiane są zaczepami zatrzaaskowymi /9/.

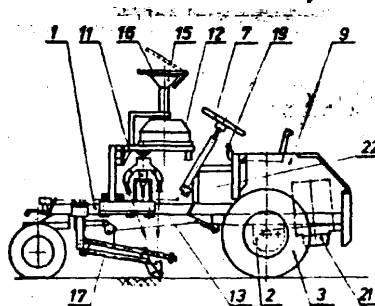
4(51) A01C U1 (21) 83306 (22) 88 04 09

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne
-TECHMAPROJEKT-GDAŃSK" Zakład Innowacji
i Wdrożeń "TECHMA-INN", Warszawa
(72) Usakiewicz Stanisław, Mikos Wojciech,
Wyka Leszek, Ostrowski Henryk, Szynajda
Benon, Komorowski Wojciech, Marczyk
Zbigniew

(54) Precyzywny amobieżny siewnik paletkowy

(57) Siewnik charakteryzuje się tym, że podajnik /12/ nasion składa się z tarczy podającej, płyty, wałka napędowego z odsadzką, nakrętki i podkładki zaś rozrzutnik nasion /13/ wyposażony jest na wejściu w lejek o podwyższonej nóżce i ma jednokierunkowy napęd elektromechaniczny, a spalinowy silnik /21/ gaźnikowy wyposażony jest w wyłączalny mechanizm /22/ dodatkowego samoczynnego otwarcia przepustnicy. Ponadto siewnik ma stanowisko kierowcy z dźwignią /19/ ręcznej nastawy przepustnicy oraz lej zaapowy /15/ z uchyną pokrywę /16/.

/1 zastrzeżeni



4(51) A01C U1 (21) 84365 (22) 88 07 15

(71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
(72) Viacardi Dariusz J.

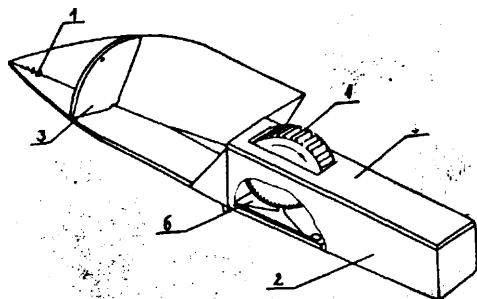
(54) Przyrząd do ręcznego siewu nasion, zwłaszcza drobnych

(57) Przyrząd w kształcie łopatk, wyposażony jest w korpus /2/, który zawiera kaskadę /1/

składające się z występów w końcu korpusu i wymienne przesłone /3/ w kształcie wycinka pierścienia. Komora korpusu /2/ od góry zamknięta jest osłoną /5/, a wewnątrz jej znajduje się koło zębate /4/ połączone ze sprężyną /6/, która stawia opór przy obracaniu koła zębatego, wprowadzając w drgania przyrząd.

Przyrząd służy do ręcznego siewu małych ilości drobnych nasion do skrzynek albo małych inspektów lub grządek w ogródkach działkowych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A010 U1 (21) 85288 (22) 88 10 27

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

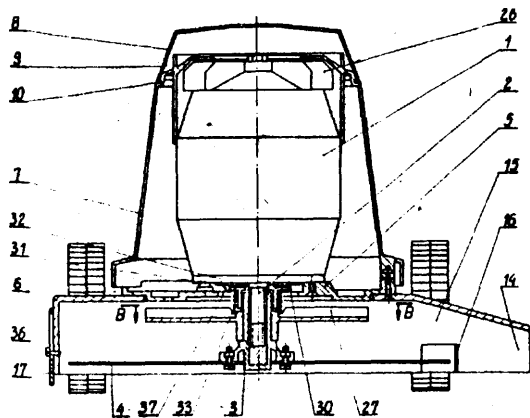
(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kamienna

(72) Kiliański Zygmunt, Zachara Tadeusz, Szturo Eugeniusz, Gałczyński Marek, Oziubel Wiesław, Materek Tadeusz, Pawłowski Jan, Biernacki Tadeusz

(54) Kosiarka gazonowa

(57) Kosiarka ma silnik /1/ osadzony na podstawie /5/ mocowanej do korpusu /6/ z komorą nożową /15/ połączoną z otwartą wnęką /14/ do wyrzucania skoszonej trawy. Korpus /6/ ma otwory, w które wchodzi osie kół jezdnych i jest wyposażony w drążek sterowniczy z wyłącznikiem zasilania silnika /1/. Ma wałku /2/ silnika /1/ jest mocowana obsada /3/ z nożem /4/ oraz wentylatory /26 i 27/. Współosiowo z obsadą /3/ na wałku /2/ jest osadzony zabierak /30/ hamulca z wkładką cierną /31/ dociskany sprężyną /33/ do płytki cierniej /32/ ułożonej na korpusie silnika /1/. Kosiarka ma przesłone /16/ ukształtowaną w korpusie /6/ między komorą nożową /15/ a otwartą wnęką /14/, zaś po przeciwnej stronie niż wnęka /14/ ma do korpusu /6/ zamocowaną osłonę /17/ z otworami.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01G U1(21) 82549 (22) 88 02 01

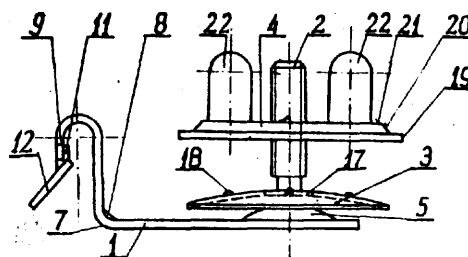
(71) Spółdzielnia Precy "PERFECTA", Poznań

(72) Pigla Regina, Paczkowska Walentyna, Masian Czesław, Eleganzyk Jerzy

(54) Zapinka do folii

(57) Zapinka stanowiąca podstawkę /1/ z wkrętem /2/, podkładkę /3/ i talerzykiem mocującym /4/, charakteryzuje się tym, że podstawka /1/ jest pasmowym kształtownikiem zawierającym wysadzenie /5/ oraz otwór dla wkrętu /2/, a na łukowym przejściu /7/ w niesymetryczną i odwróconą literę U, ma rowkowe występy /8/, zaś krótsze jej ramię /9/ zawiera nacięcia tworzące zębki /11/ oraz trwale przytwierdzoną skośną półkę /12/. Wkręt /2/ ma soczewka wyłeb oraz podcięcie przechodzące w gwintowany sworzeń. Podkładka /3/ stanowi półczaszę z osiowym otworem /17/ i wytłoczeniami /18/. Talerzyk mocujący /4/ stanowi pierścien /19/ przechodzący w stożek ścięty /20/, którego górna podstawa /21/ ma dwa uszka /22/ oraz gwintowany otwór.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01K U1(21) 84310 (22) 88 07 09

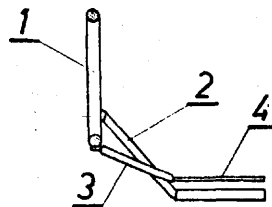
(71) Zakłady Metalowo-Elektrotechniczne i Sprzętu Wędkarskiego "MOTORUCH", Niepołomice

(72) Kowalewski Jerzy, Cholewa Janusz

(54) Przelotka do kija wędkarskiego

(57) Przelotka ma oczko /1/ o średnicy większej od średnicy kija wędkarskiego, do której są zamocowane trzy nożyki /2, 3/ o spłaszczonych końcach /4/, tworzące na kiju półokrąg o średnicy mniejszej od połowy średnicy oczka /1/.

/1 zastrzeżenie/



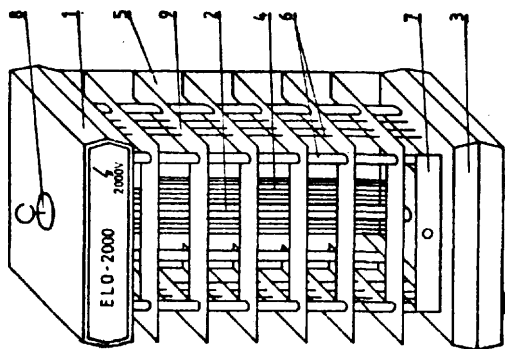
4(51) A01M U1(21) 83270 (22) 88 04 01

(75) Sidwa Janusz, Płock

(54) Elektroniczne urządzenie owadobójcze

(57) Urządzenie zawiera elektrody /A/ z prętów eprężetych bez izolacji, zamocowane trwale w górnej obudowie /1/ urządzenia, szufladę /7/ na zniszczoną owady, osłonę /9/ w kształcie litery "U" połączone trwale z płytą odbłyśnika

/5/ oraz źródło światła /2/, którym jest świetlówka małej mocy. /1 zastrzeżenie/



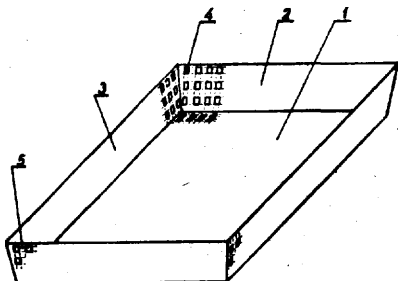
4(51) A21C U1(21) 84242 (22) 88 07 05

(71) Spółdzielnia Pracy "METALOTECHNIKA",
Kraków

(72) Mrozek Kazimierz

(54) Forma do wypieku ciast

(57) Forma ma od strony wewnętrznej wgłębienie /4/ w kształcie kwadratów, rozmieszczone równomiernie na całej powierzchni, a od strony zewnętrznej odpowiadające im wypukłości /5/. Głębokość wgłębień wynosi od 1/4 do 3/4 grubości materiału formy. /1 zastrzeżenie/



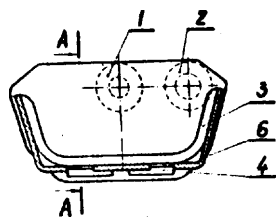
4(51) A21C U1 (21) 84293 (22) 88 07 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn 1
Urzędzeń Przetwórstwa Żywno-Pasowego
"SPOMASZ", Bydgoszcz

(72) Balcerzak Włodzimierz, Cholewiński
Zbigniew, Lipski Aleksander

(54) Bok kołyski do rozrostu ciasta

(57) Bok kołyski do rozrostu ciasta charakteryzuje się tym, że ma występ /3/ w kształcie korytka, pod którym usytuowane są ramiona /4/ zaopatrzone w uchwyt od strony tego występu /3/. /1 zastrzeżenie/

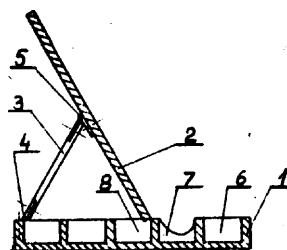


4(51) A45C U1(21) 82819 (22) 88 07 14

(75) Haleki Tadeusz, Poniatowa

(54) Piórnik szkolny z podpórkę na książkę

(57) Piórniki szkolny ma pokrywę /2/ połączoną z częścią dolną /1/ piórnika za pomocą wsporników /3/ na zawiasach /4, 5/, a w części dolnej /1/ ma przegrody /6, 7, 8/ umożliwiające oparcie krawędzi pokryw /2/. /1 zastrzeżenie/



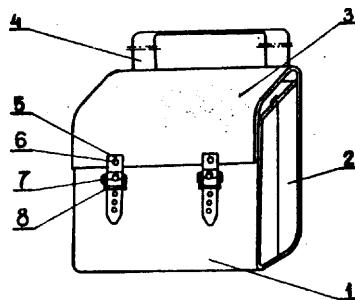
4(91) A45C U1 21) 85416 (22) 88 11 11

(71) Rymsko-Metalowa Spółdzielnia Pracy,
Bielsko-Biała

(72) Wasilewski Zbigniew, Drobisz Czesław,
Śliwa Antoni

(54) Torba

(57) Torba przeznaczona jest na przybory strzelnicze dla strzelającego w kopalni węgla. Torba korpus /1/ wraz z bokami /2/ wykonany z jednego wykoju brezentu oraz klapę /3/ wykonaną z jednego wykoju połączoną z korpusa /1/. Podwójną grubość korpusu /1/, boków /2/ i kłapy /3/ uzyskuje się poprzez złożenie obu wykojów na pół. /2 zastrzeżenie/

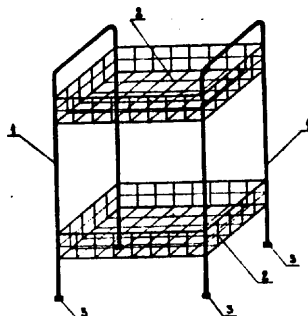


4(51) A47B U1(21) 84842 (22) 88 09 15

(75) Zarys Tadeusz, Łódź

(54) Półka gospodarcza

(57) Półka gospodarcza wolnostojąca wykonana z metalu ma boczną konstrukcję nośną /1/, w



lonie której zamontowane są na stałe ażurowa /1/ zastrzeżenie /2/.

4 (51) A47C U1 (21) 84245 (22 88 07 04

[30] 88 05 02 - "Polskie Meble 88" MTP w Poznaniu

[71] Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań i Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Młp.

[72] Mikołajczak Jacek

(54) Kanapa rozkładana

(57) Kanapa rozkładana ma ramę siedziśka /1/ i ramę oparcia /2/, które od strony styku siedziśka z oparciem mają wybrania /3, 4/ wzmocnione stwami /5/. W tych wybraniach /3, 4/ do listew wzmocniających /5/ zamocowane są podnośniki z mechanizmem zapadkowym. /1 zastrzeżenie/

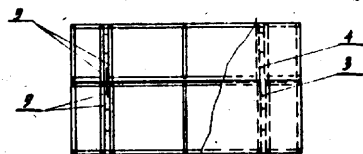
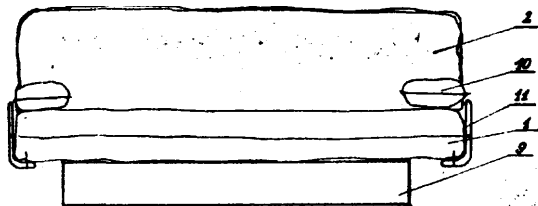


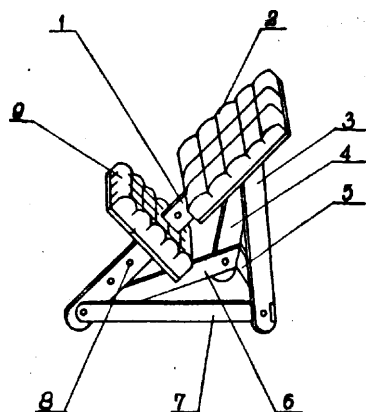
Fig. 2

(51) A47C U1 (21) 84345 (22) 88 07 14

[75] Wróblewski Marek, Gdynia

(54) Krzesło

(57) Krzesło ma konstrukcję nośną w kształcie ostrosłupa o podstawie trójkątnej. Na belce /1/ umieszczone są siedziśko /2/ w płaszczyźnie równoległej do osi belki oraz podparcie dla kolan /9/ w płaszczyźnie prostopadłej do osi belki, przy czym belka ta jednym końcem



połączona jest z belkami /6 i 7/, które wraz z belką /5/ tworzą trójkątną podstawę ostrosłupa, drugim zaś końcem połączona jest z belkami /6 i 7/ poprzez belki /3 i 4/. Belka /1/ ma otwory regulacyjne /8/. /2 zastrzeżenia/

4(51) A47D U1(21) 81807 (22) 87 11 30
A47B

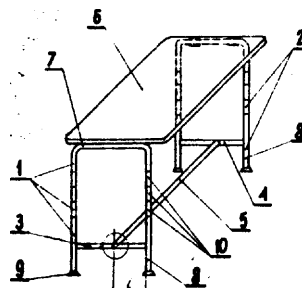
(30) 87 09 08 - 48 Targi Krajowe "Jesień-87" w Poznaniu

(71) Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Małopolski Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań

(72) Kapela Jan

(54) Stolik dziecinnie-młodzieżowy

(57) W stoliku nogi /1 i 2/ połączone są poziomymi łącznikami poprzecznymi /3 i 4/, które z kolei połączone są rozłącznikiem poziomym łącznikiem wzdłużnym /5/ w odległości /1/ od nóg /1 i 2/ nie przekraczającej 1/3 długości łączników poprzecznych /3 i 4/. /2 zastrzeżenia/

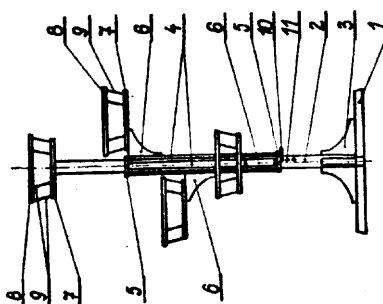


4(51) A47G U1(21) 85159 (22) 88 10 14

(75) Wasilewski Janusz, Jawor

(54) Kwietnik

(57) Kwietnik ma prowadniki /4/ umieszczone wzdłuż kolumny /2/ obrotowo 1 przesuwnie. Do prowadników /4/ przymocowane są podstawki /7/ na doniczki, wyposażone w koszyczki. Koszyczek tworzy równoległy do podstawki /7/ pierścień /8/, połączony z podstawką /7/ poprzez kołki /9/ rozmieszczone równomiernie na brzegu podstawki. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47J U1(21) 84081 (22 88 06 17

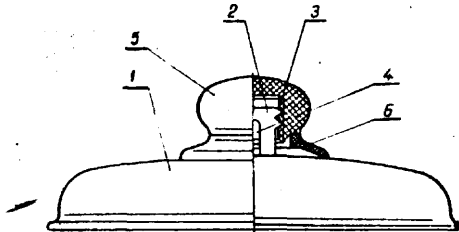
(71) Olkuszka Fabryka Naczyni Emaliowanych OFNE, Olkusz

(72) Krawczyk Jan, Piegza Stefan, Raglewski Marian, Stasiurka Janusz, Wadas Stanisław

(54) Uchwyt

(57) Uchwyt mocowany do pokrywy naczyń emaliowanych poprzez zaczep składa się z gałki /5/ w kształcie spłaszczonej kuli z nieprzelotowym nagwintowanym otworem, nakręcaną na płaski **zaczep** /2/ zaopatrzony na zewnętrznych krawędziach bocznych w **trójkątne** występy /3/ rozdzielone zgodnie ze skokiem gwintu i mający w **środku** technologiczny otwór /4/. Całość uchwytu uzupełnia stożkowy kołnierz /6/ umieszczony pomiędzy pokrywą /1/ a gałką /5/.

/1 zastrzeżenie/



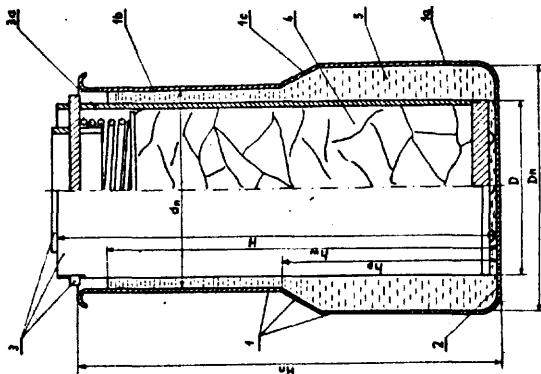
4(51) A47J U1 (21) 85181 (22) 87 12 18

(75) Prajnar Tadeusz, Gliwice

(54) Naczynie zewnętrzne szynkowaru

(57) W naczyniu /1, 2/ wewnętrzna średnica /D/ jest mniejsza od 1,5 zewnętrznej średnicy /D/ korpusu /3a/ szynkowaru /3/, przy wysokości /H/ korpusu /3a/ większej od 1,5 jego zewnętrznej średnicy /D/, przy czym przejściowa część /1c/ cylindra /1/ naczynia /1/, /2/ jest oddalona od poziomu dna /2/ tego naczynia na wysokość /h/ **mniejszą** od wysokości /h/ słupa wody w przestrzeni /5/ naczynia wymaganej przy warzeniu szynki.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A618 U1 (21) 84260 (22) 88 07 05

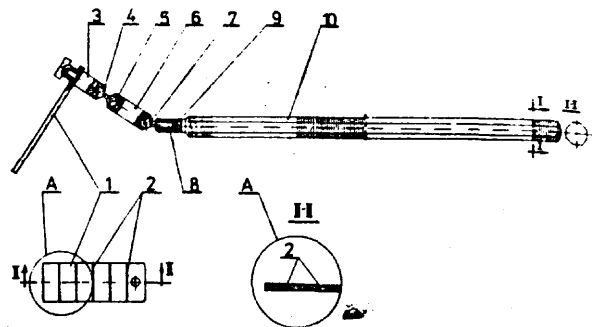
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Makacewicz Sławomir, Płonka Bogumił,
Wołczański Andrzej, Dębski Józef,
Ligocki Jan**(54) Protetyczne lustro wewnętrzne**

(57) Lustro utworzone jest z właściwego lustre /1/ i rękojści /10/ w formie pręta. Lustro właściwe /1/ **jest** płaskie, ma kształt prostokątny i na jednej z powierzchni ma wykonane wgłębienia /2/, równoległe względem siebie. Rękojeść /10/ i lustro /1/ są ze **sobą** połączone

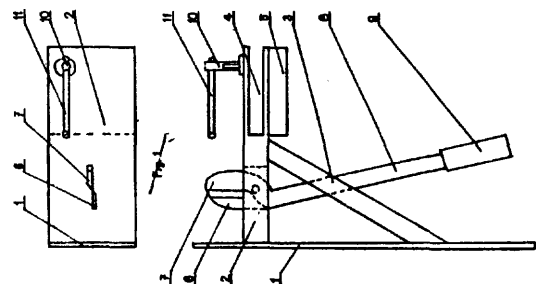
na za pośrednictwem trzech kulistych przegubów, usytuowanych jeden za drugim.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61F U1(21) 83502 (22) 88 04 25
B25H(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice(72) Wójcik Bogusław, Kowol Zofia 8.,
Łukaszek Jolanta**(54) Stolik do kształtowania szyn Kramera**

(57) Stolik składa się z pionowej podstawy /1/ **połączonej** z poziomym stolikiem /2/, wyposażonym w szczelinę profilującą /4/ **ograniczoną** powierzchnię **profilującą** /5/. Do stolika /2/ dołączone są szczęki stałe nożyc /6/ **współpracujące** ze szczękami ruchomymi nożyc /7/ **połączonymi** z dźwignią nożyc /8/. Do stolika /2/ dołączony **jest** ponadto pionowy wałek **wyginający** /10/ z dźwignią **wyginającą** /11/.

/1 zastrzeżenie/

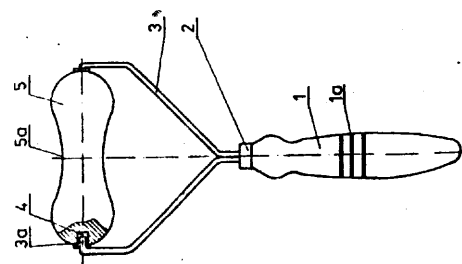


4(51) A61H U1 (21) 84164 (22) 88 06 29

(75) Czylok Gerard, Ficoń Czesław, Bielsko-Biała

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) W przyrządzie na prostopadłych odgięciach /3a/ obu ramion /3/ są **ułożyskowane** obrotowo za pomocą tulejek ślizgowych /4/ trzy **wymienne** wałki drewniane /5/, z których pierwszy wałek



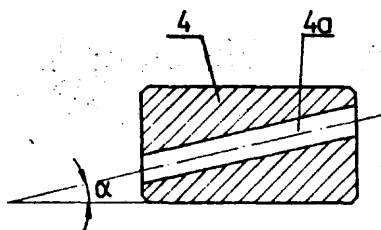
/5/ w kształcie dwóch kul połączonych wklęsła tworzącą ma powierzchnię gładką, natomiast drugi wałek w kształcie beczkowatym oraz trzeci wałek w kształcie wklęsłym mają na swej powierzchni zęby. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61H U1 (21) 84165 (22) 88 06 29

(75) Czyłok Gerard, Ficoń Czesław, Bielsko-Biała

(54) Przyrząd do masażu pleców

(57) W przyrządzie elementami masującymi są drewniane klocki /A/ o kwadratowym przekroju poprzecznym, mające przewiercony otwór /4a/ usytuowany pod kątem /06/ do ich osi podłużnej, równym od 10 do 15°. Średnica otworu /4a/ jest nieco większa od rednicy pręta cylindrycznego. /1 zastrzeżenie/

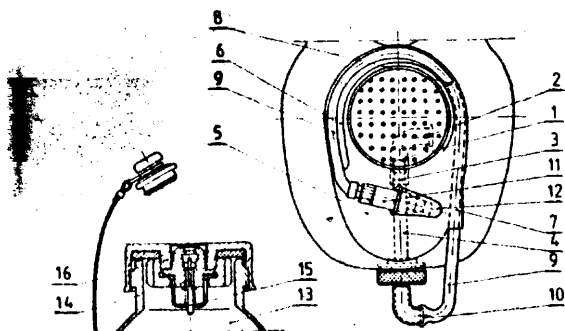


4(51) A62B U1(21) B4148 (22) 88 06 24

(71) Główny Instytut Górnicztwa, Katowice
(72) Meinhardt Bolesław, Chodźński Andrzej, Rozmarynowicz Marta, Olszewski Jerzy, Biczek Józef, Michalak Krystyna, Gajewski Adam

(54) Maska przeciwgazowa z podajnikiem płynu

(57) Maska ma wewnętrzny pitny przewód /1/ zakończony uetnikiem /2/ i połączony z wylotowym króćcem /3/ łącznika /A/ zabudowanego w jej dolnej części. Wzdłuż krawędzi osłony /5/ zespołu foniczno-wydechowego w przedniej części maski jest uformowany częściowo otwarty kanał prowadniczy /6/ z otworem wlotowym /7/ i wylotowym /8/ dla ułożonego w tym kanale /6/ zewnętrznego pitnego przewodu /9/. Zewnętrzny pitny przewód /9/ jest połączony nierozłącznie z wygiętym na zewnątrz dolnej części maski wlotowym króćcem /10/ łącznika /V, a drugostronnie umieszczony w usytuowanej na osłonie /5/ ochronnej nasadce /12/. Końcówka zewnętrznego pitnego przewodu /9/ z jednokierunkowym zaworem /11/ jest sprzęgana poprzecz iglicą /14/ z odcinającym zaworem /15/ pokrywy /16/ pojemnika /13/ z płynem. Maska umożliwia przyjmowanie płynów bez konieczności jej zdejmowania. /1 zastrzeżenie/



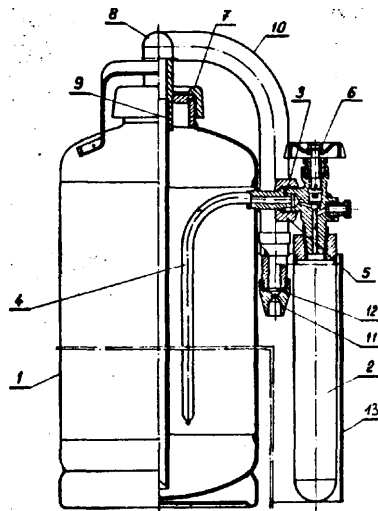
4(51) A62C U1 21) 82821 (22) 88 02 08

(71) Katowickie Zakłady Wytwarzania Metalowych, Katowice

(72) Goida Władysław, Harasimowicz Kazimierz, Wiermek Antoni, Klimowski Bogdan

(54) Gaśnica proszkowa

(57) Gaśnica proszkowa ma zbiornik główny /1/ wyposażony w króciec /3/ z rurką zaburzającą /4/ i nakrętkę /5/. Poprzez króciec /3/ zbiornik główny /1/ połączony jest ze zbiornikiem zasilaającym /2/ umieszczonym w osłonie /13/ i wyposażonym w zawór pokretny /6/. Zbiornik główny /1/ wyposażony jest w króciec /8/ wygięty pod kątem 90°. Końcówkę węży /10/ stanowi dysza wylotowa /11/ w kształcie stożka ściętego mająca przeponę ołowiową /12/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A63H U1(21) 81934 (22) 87 12 08

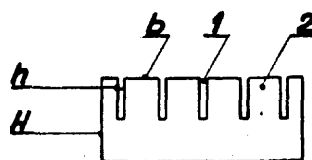
(71) Spółdzielnia Inwalidów "INPLAST", Poznań

(72) Petreć Janusz

(54) Zestaw zabawkowych elementów budowlanych

(57) Zestaw składający się z elementu podstawowego mającego kształt prostopadłościanu, uniwersalnego elementu konstrukcyjnego, elementów pomocniczych i elementu wykończeniowego charakteryzuje się tym, że elementy mają wycięcia /i/ o kształcie prostopadłościanu umożliwiające ich wzajemne łączenie.

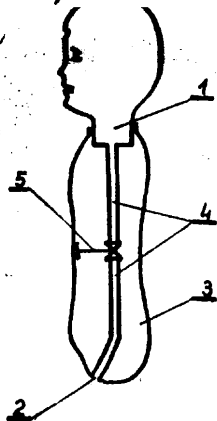
Wysokość /h/ wycięcia /1/ równa jest połowie wysokości elementu /H/, a szerokość /b/ zębów /2/ wynosi czwartą część różnicy podwójnej wysokości /H/ elementu i trzech szerokości wycięcia /1/, przy czym wysokość uniwersalnego elementu konstrukcyjnego i wysokość elementów pomocniczych równa jest podwójnej wysokości /H/ elementu podstawowego a elementy pomocnicze i element wykończeniowy wyposażone są w wykroje. /4 zastrzeżenia/



4(51) A63H U1(21) 82009 (22) 87 12 15

(75) Wieczorek Janusz, Ganowicz Jerzy,
Częstochowa(54) Lalka

(57) Lalka ma głowę, której dolna część /1/ stanowi zbiornik **płynu**, wprowadzonego przez otwór w ustach lalki. Płyn wydalany jest przez otwór wylotowy /2/ w dolnej części korpusu /3/ lalki. Dolna część /1/ głowy lalki **połączona** jest z otworem wylotowym /2/ za pomocą wężyka /4/, na którym, w okolicach brzuszka lalki, zamontowane jest **urządzenie odcinające** /5/.

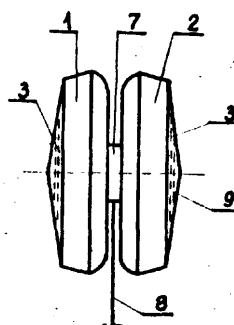


4(51) A63H U1(21) 85273 (22) 88 10 2 .

(75) Biziorek Stanisław, Warszawa

(54) Zabawka w postaci błyskotki

(57) Zabawka ma kształt **połączonych** symetrycznych brył /1/ i /2/ o powierzchniach bocznych o zarysie **krzywoliniowym**. Na powierzchniach czołowych osadzone są powierzchnie wypukłe /3/. **Wewnątrz** brył /1/ i /2/ **połączone** są szeregowo baterie, elementy świetlne i **rozwierno** etyki. Pomiędzy bryłami /1/ i /2/, na **łączniku** /7/ znajduje się tasiemka lub gumka /8/.



DZIAŁ B

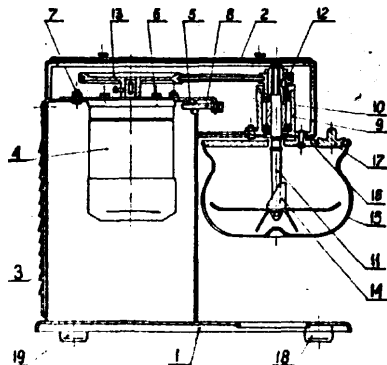
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01F U1(21) 84329 (22) 88 07 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Mechanizacji**
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) **Chróstowski** Mieczysław, **Oryszewski**
Witold, **Wichowski** Jerzy

(54) Mikser do ziemniaków

(57) Mikser posiada korpus /1/ zamykany od góry i tyłu pokrywami /2/ i /3/. W pionowej części korpusu osadzony jest silnik elektryczny /4/ mocowany w sposób **umożliwiający** napięcie **pas** klinowego przekładni pasowej. W wysuniętej części korpusu /1/ osadzony jest wrzeciennik /10/ **ułożyskowany** na dwóch łożyskach kulkowych. Oo wrzeciennika wprowadzone jest wrzeciono /11/ osadzone w nim na stożek Morse'a. W dolnej części wrzeciona /11/ **moco-**



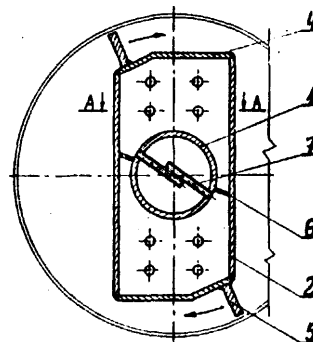
wane są wymienne noże **rozdrabniające** /14/. Do dolnej płyty przedniej części korpusu /1/ przykręcany jest wymienny wspornik /16/ **posiadający** wgłębienia pod zaczepy mechanizmu zatraskowego służącego do mocowania pojemnika roboczego /15/.

4(51) B01F U1 (21) 84350 (22) 88 07 14

(71) Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa
(72) **Bielec** Stanisław, **Krzyżanowski** Wyszomir,
Kuźlik Konstanty, **Wojciechowski** Zygmunt

(54) Obrotowe, poziome, ogrzewane wewnątrz
para mieszadło

(57) Mieszadło charakteryzuje się tym, że ramiona /2/ mają w przekroju poprzecznym kształt



spłaszczonej rury, na końcach zamkniętej płaskimi dnami /4/, przez którą w połowie jej długości przechodzi wał /1/ mieszadła, przy czym szerokość ramion /2/ jest większa od średnicy zewnętrznej wału /1/, a wewnętrzne przestrzenie /3/ każdego ramienia /2/ są oddzielone od siebie zastawkami /6/, trwale przymocowanymi do wewnętrznej powierzchni ramienia /2/ i zewnętrznej powierzchni wału /1/ oraz tworzącymi wewnętrzne ramienia /2/ kieszenie, z których wyprowadzone są rurki /7/ do wnętrza wału /1/. /1 zastrzeżenie/

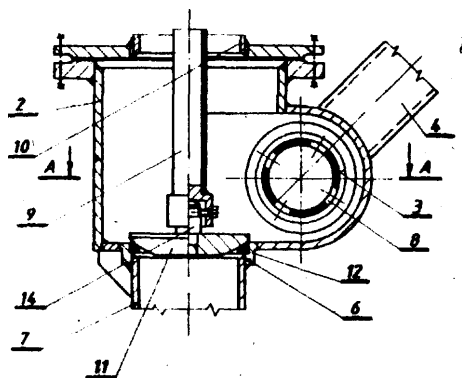
4(51) B01J U1 (21) 84327 (22) 88 07 12

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "CHEMADEX",
Kraków

(72) Wielebnowski Roman, Palczewski Jerzy

(54) Urządzenie do poboru kwasu z zamknięciem spustowym

(57) Urządzenie zawiera dwie równoległe rury napływowe /4/ kwasu zaopatrzone w pływalki połączone z obrotowym łącznikiem rurowym /3/ osadzonym w korpusie. Zamknięcie spustowe stanowi drąg /9/ z grzybkami /11/ współpracującym z gniazdomi /6/, przy czym grzybek /11/ połączony jest z drągiem /9/ rozłącznikiem i obrotowo oraz wahliwie. /2 zastrzeżenie/



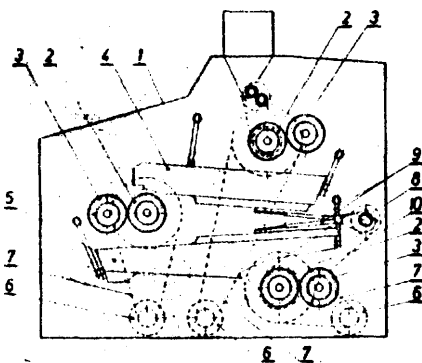
4(51) 802C U1 (21) 84262 (22) 88 07 07

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego,
Łomża

(72) Pobuta Eugeniusz, Lachowicz Stanisław,
Kosmowska Izabella, Jung Waldemar

(54) Rozdrabniacz walcowy do produktów zbożowych, zwłaszcza słoju

(57) Rozdrabniacz mający trzy pary obrotowych współpracujących ze sobą walców mielących,



które są rozmieszczone jedna nad drugą w stałym korpusie i napędzane co najmniej dwoma silnikami elektrycznymi, a pomiędzy poszczególnymi parami walców znajdują się dwa zespoły sit wstrząsowych, napędzane jednym z silników za pośrednictwem przekładni pasowych i mechanizmu korbowego, charakteryzuje się tym, że każda para walców /2, 3/ ma odrębny silnik /6/, połączony z jej stałym walcem /2/ za pomocą pasowej przekładni /7/. przy czym silniki /6/ dolnej i górnej pary walców /2, 3/ znajdują się po jednej, bocznej stronie korpusu /1/, a silnik /6/ środkowej pary walców /2, 3/ znajduje się po jego przeciwnej stronie, natomiast korbowy mechanizm /8, 9/ napędu wstrząsowych sit /4, 5/ jest przyłączony do silnika /6/ dolnej pary walców /2, 3/, /1 zastrzeżenie/

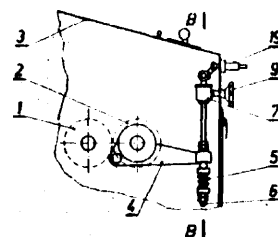
4(51) 802C U1 (21) 84263 (22) 88 07 07

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego,
Łomża

(72) Pobuta Eugeniusz, Lachowicz Stanisław,
Kosmowska Izabella, Jung Waldemar

(54) Urządzenie nastawcze rozdrabniacza walcowego, zwłaszcza do produktów zbożowych

(57) Urządzenie mające co najmniej jedną parę obrotowych, wzajemnie współpracujących walców mielących, z których jeden jest ułożyskowany w stałym korpusie rozdrabniacza, a drugi w parze wahaczy, przy czym każdy wahacz jest ułożyskowany jednym końcem w stałym korpusie i zaczepiony drugim końcem o sprężynę przeciwną osadzoną na cięgle podporowym, przyłączonym do przekładni ślimakowej, posiadającej ślimacznice w postaci nakrętki oraz wieżak z cylindrycznym uchem, w którym znajduje się mimośrodowy czop utworzony na obrotowym trzpieniu, ułożyskowanym w stałym korpusie i wyposażonym w promieniową dźwignię nastawczą, charakteryzuje się tym, że nastawcza dźwignia /16/ ma prostopadle wyetajający wodzik /17/, umieszczony w rowkowym otworze /21/ utworzonym na końcu osiowo przestawnej śruby /20/, która jest wkręcona w pokrętkę /19/ ułożyskowane w korpusie /3/ rozdrabniacza. /1 zastrzeżenie/



4(51) 802C U1 (21) 84264 (22) 88 07 07

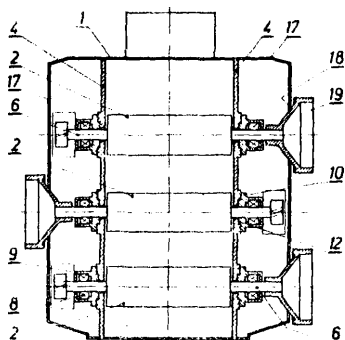
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego,
Łomża

(72) Pobuta Eugeniusz, Lachowicz Stanisław,
Kosmowska Izabella, Dung Waldemar,
Nowak Rudolf, Balicki Jerzy, Nowak an,
Świderski Andrzej, Urbanek Andrzej,
Pikulski Władysław

(54) Rozdrabniacz walcowy do produktów zbożowych, zwłaszcza słoju

(57) Rozdrabniacz mający skrzyniowy korpus z trzema parami współpracujących ze sobą walców mielących, które są rozmieszczone jedna nad drugą i podparte w bocznych wzajemnie równo-

ległych ścianach korpusu, zaś każda para walców składa się z walca stałego, ułożyskowanego w oprawach przymocowanych od zewnątrz do ścian korpusu, oraz ułożyskowanego w parze wahaczy walca przestawnego, przy czym jeden koniec każdego wahacza jest przyłączony od zewnątrz do ścian korpusu, a drugi koniec jest z nią związany sprężysto za pomocą mechanizmu nastawczego, natomiast obie boczne ściany korpusu mają podłużne, otwarte na jednym końcu wycięcia, przez które swobodnie przechodzą czopty walców, charakteryzuje się tym, że na czołach /6/ stałego walca /2/ są osadzone toczne łożyska /8/ umieszczone w oprawach /9/, których pionowe kołnierze /10/ przylegają bezpośrednio do zewnętrznej powierzchni bocznych ścian /4/ korpusu /1/ i są do nich przykręcone śrubami, a po bokach korpusu /1/ znajdują się pionowe, zagięte na obrzeżach osłony /17/, które otaczają od zewnątrz łożyskowe oprawy /9/ stałych walców /2/ i wahacze przestawnych walców z nastawczymi mechanizmami, przylegając swymi krawędziami do bocznych ścian /4/ korpusu /1/, a w jego czołowych ścianach na wysokości każdego z podłużnych wycięć jest utworzony właz zamknięty pokrywą. /1 zastrzeżenie/

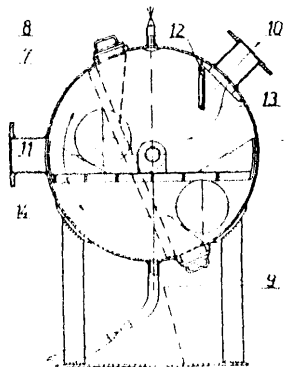


4(51) B08B U1 (21) 83835 (22) 88 05 24

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział w Poznaniu, Poznań; Elektrownia Bełchatów, Rogowiec k/Bełchatowa; Zespół Elektrowni Pętńów-Adamów-Konin, Konin
(72) anasiak Tadeusz

(54) Łapacz kulek

(57) Łapacz kulek ma poziomo usytuowany cylindryczny korpus /1/, wewnątrz którego zamontowa-



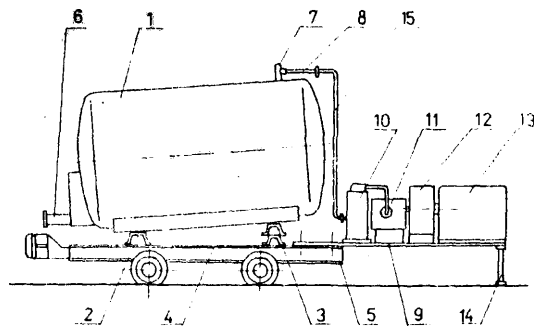
ne jest centrycznie i obrotowo sito /Z/. Jeden bok sita /3/ umocowany jest obrotowo w pokrywie czołowej /2/, a drugi bok sita /3/ umocowany jest w ścianie czołowej /5/. Na ścianie bocznej /7/, w górnej części cylindrycznego korpusu /1/ umieszczony jest właz górny /8/, a naprzeciw niego, w dolnej części cylindrycznego korpusu /1/ właz dolny /9/. W pokrywie czołowej /2/ usytuowane są wżerniki /14/, a do wewnętrznej powierzchni cylindrycznego korpusu /1/ przy wlocie /10/ wody zamocowana jest obrotowo na zawieszce /12/ kłapa zwrotna /13/. Sito /3/ połączone jest poprzez os /6/ z napędem sita /15/ usytuowanym na zewnątrz cylindrycznego korpusu /1/. /5 zastrzeżenie/

4(51) B08B U1 (21) 84009 (22) 88 06 10
C02F

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, Żory
(72) Hermanek Bronisław, Partyka Stanisław, Smoleński Czesław, Lubaczuk Bernard

(54) Urządzenie do czyszczenia rzepi kopalnianych

(57) Urządzenie zawiera zbiornik /1/ wraz z zaworem spustowym /6/ i bezpieczeństwem /7/ zamontowany na płycie stalowej /A/, przymocowanej do podwozia /5/ oraz przystawkę zawierającą zawór ssący /10/ kompresor /11/ do wytwarzania nadciśnienia i podciśnienia w zbiorniku /1/, sprzęgło /12/ i silnik powietrzny /13/. Przystawka jest zamontowana na podstawie /9/ przykręconej do płyty /4/ z jednej strony, a z drugiej strony opartej na spęgu poprzez podpórę /14/. /1 zastrzeżenie/

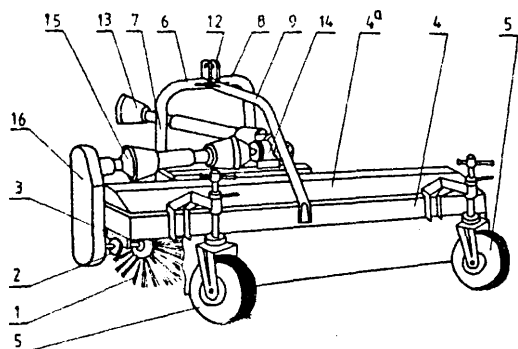


4(51) B08B U1(21) 84243 (22) 88 07 05

- (71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Płońsk
(72) Lendlewicz Ryszard

(54) Szczotka mechaniczna ciągnikowa

(57) Szczotka mechaniczna składa się z zespołu okrągłych szczotek /1/ nasadzonych na wał /2/ leżący obustronnie na łożyskach /3/ zawieszonych do ramy /4/, która podtrzymywana jest przez układ zawieszenia /6/ wiszący na wysięgniku ciągnika. Zespół szczotek /1/ napędzany jest przez układ napędowy, składający się z pierwszego wału przegubowo-teleskopowego /13/ połączonego z przekładnią kątową /14/ skierowaną dalej do drugiego wału przegubowo-teleskopowego /15/ połączonego przekładnią łańcuchową /16/, poruszającego wał /2/ zespołu szczotek /1/. Pierwszy wał przegubowo-teleskopowy /13/ odbiera napęd z wałka odbioru mocy ciągnika. /3 zastrzeżenie/



/6/, krzywkę /9/ oraz osadzona na sworzniu /11/ rolkę napędową /10/. Suwak podający /12/ wyposażony jest w imak szczękowy /17/, do którego zamocowana jest szczeka stała /19/ oraz sprężyste szczeka wahliwa /20/. Docisk rolki napędowej /10/ do krzywki /9/ zapewniają dwie sprężyny zaczepione na Jarzmie /15/. Ruch szczęki wahliwej /20/ spowodowany jest połączeniem jej z wodzikiem /24/ poprzez dźwignię 6zczęki /21/, dźwignię pośrednią /22/, dźwignię /23/ oraz cięgno /32/. Wodzik /24/ w swej dolnej części wyposażony jest w rolkę /25/, dociskaną do krzywki zwalnającej /26/ sprężynę /33/. /3 zastrzeżenia/

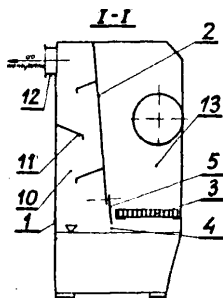
4(51) B08B U1 (21) 84297 (22) 88 07 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających "BAROWENT", Katowice
(72) Tarasin Eugeniusz, Węzowski Czesław

(54) Stanowisko z odciąganiem zapyłania

(57) Stanowisko z odciąganiem zapyłania charakteryzuje się tym, że przednia ściana /2/ i kratka /3/, wyznaczające przestrzeń roboczą stanowiska, tworzą między swymi krawędziami szczelinę /4/. W dolnej części ściany /2/ osadzona jest przesuwna przysłona /5/, regulująca szerokość szczeliny /4/. Boczne ściany /13/ wyposażone są w mocujące uchwyty do unieruchamiania obrabianego elementu.

/1 zastrzeżenie/

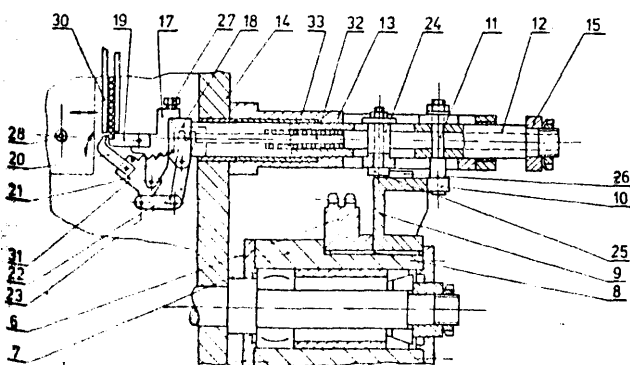


4(51) B21D U1(21) 84295 (22) 88 07 07

(71) Zabierzowska Fabryka Maszyn, Zabierzów
(72) Rypulak Józef, Juraszewski Zygmunt, Zięba Oóezef, Sypik Zdzisław

(54) Okrawarka śrub

(57) Okrawarka śrub ma suwak podający /12/, uruchamiany łańcuchem poprzez koło łańcuchowe



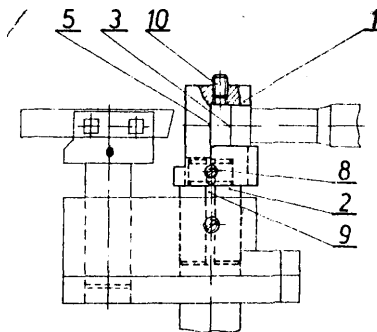
4(51) B23B U1 (21) 84299 (22) 88 07 08

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Poznań

(72) Rataj Ryszard, Dubisz Mieczysław

(54) Ustawiak noży tokarskich w głowicach rewolwerowych

(57) Ustawiak stanowi prostopadłościenny korpus /1/ mający z tyłu poziome wybranie /3/ o przekroju prostokątnym oraz z przodu pionowe, otwarte od góry wybranie. W płaszczyźnie styku obu wybrań jest usytuowany przelotowy otwór /5/, a od dołu korpus /1/ ma okrągły, nieprzelotowy otwór o osi przechodzącej przez wspólną płaszczyznę wybrań, w którym osadzony jest wymienny wałek /2/. /3 zastrzeżenia/



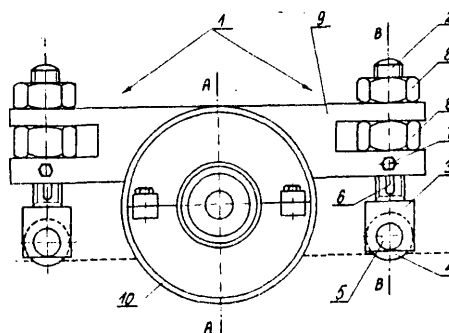
4(51) B23C U1 (21) 84256 (22) 88 07 05

(71) Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego Szczecin

(72) Rybka Stanisław

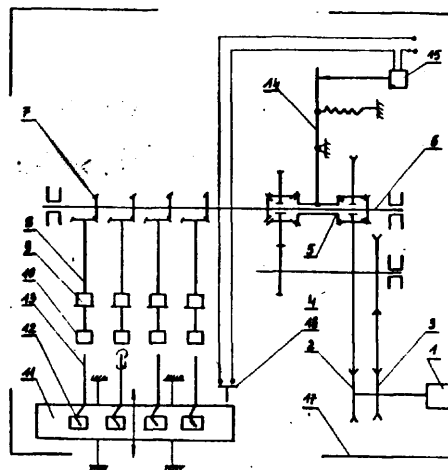
(54) Urządzenie do zaokrąglania krawędzi blach i kształtowników

(57) Zespół roboczy, skrawający urządzenia mieści się wewnątrz osłony /10/, która zaopat-



rzona Jest wózek /1/ umożliwiający prostoliniżne prowadzenie urządzenia wzdłuż krawędzi blachy. Wózek ten **zestawiony jest** z dwu rolek /4/ tocznych, z których każda osadzona **jest** między widelkami /3/ przymocowanymi do trzpień /2/, umieszczonego w przelotowym otworze wykonanym we wsporniku /9/ przytwierdzonym do osłony /10/. Trzpień /2/ jest gwintowany i zaopatrzony w dwie nakrętki /8/, z których **jedna** jest osadzona w wycięciu wspornika /9/, zaś druga jako przeciwnakrętka osadzona jest na tym trzpieniu od strony jego swobodnej końcówki. Nakrętki te służą do regulacji położenia **poziomu** osi rolki /4/ względem poziomu położenia osi wrzeciona roboczego, a tym samym i regulacji grubości skrawanego nadkładu,

/4 zastrzeżenia/

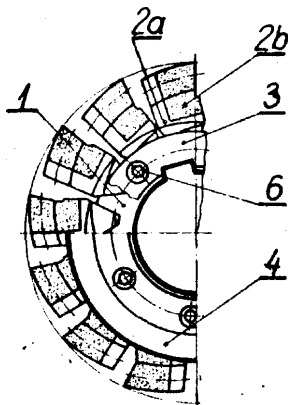


4(51) B23C U1(21) 84294 (22) 88 07 07

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Cholda Marek, Zbrowski Andrzej

(54) Frez ślimakowy składany

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie wyeliminowania mechanicznego **obciążenia** materiału narzędziowego. Frez ma segmenty **skrawające** składane, w postaci elementu bazowego /2a/ i elementu **skrawającego** /2b/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23G U1(21) 85020 (22) 88 10 03

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy, Gidle
(72) Andrzejak Zygmunt, Jaros Czesław, Wojcieszko Zbigniew

(54) Gwinciarka czterowrzecionowa, zwłaszcza do gwintowania pretów stalowych

(57) Wrzeciona gwinciarki zakończone są **wahliwymi** głowicami /9/, w których osadzone są narzynki /10/. Współosiowo z głowicami /9/, na przesuwnej podporze /11/ umieszczone są **imaki** /12/. Sprzęgło nawrotny mechanizm /5/ **połączony** jest poprzez dźwignię /14/ z elektromagnesem /15/, mającym połączenie z krańcowym wyłącznikiem /16/, powodującym **przełączanie** obrotów z kierunku roboczego na przyspieszony powrotny. /1 zastrzeżenie/

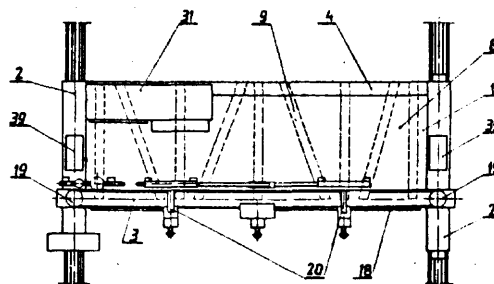
4(51) B23K U1(21) 84320 (22) 88 07 12

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Kubala Bogumił, Bremer Jan, Kot Stanisław, Ozalet Jerzy, Woźniak Marian, Rabenel Aleksander

(54) Maszyna wykonawcza do cięcia tlenem sterowana numerycznie

(57) Maszyna wykonawcza do cięcia tlenem sterowana numerycznie, składa się z głównego wózka /1/ zbudowanego z dwóch poziomych i równoległych względem siebie i osi wzdłużnej czołownic /2/, których końce **połączone** są prostokątnymi do nich i równoległymi względem siebie: od przodu **czołową** belkę /3/, a od tyłu **tylną** belkę /4/, natomiast **górną** część głównego wózka /1/ stanowi pomost /8/. Oo przedniej płaszczyzny czołowej belki /3/, na całej jej długości, przymocowane są na stałe dwie równoległe względem siebie i osi czołowej belki /3/ prowadnice oraz zębata listwa osłonięta od góry osłonę. Po prowadnicach przesuwają się wózek napędu poprzecznego napędzany napędowym zespołem sprzęgniętym wyjściowym zębatym kołem z **zębatą** listwą czołowej belki /3/. Oo wózka napędu poprzecznego zamontowana jest stalowa taśma /18/ **przewijająca** się na bębnach /19/ zamocowanych na końcach czołowej belki /3/.

Do stalowej taśmy /18/ za pomocą zakleszczających urządzeń /20/ mocowane są **jednopalnikowe** suporty **przesuwające** się po prowadnicach czołowej belki /3/. Jednopalnikowy suport zamocowany jest również do czołowej płaszczyzny wózka napędu poprzecznego. Na wieszaku zamontowanym do górnej powierzchni głównego wózka /1/ zamontowane jest gazowa instalacja, a do czołownicy /2/ zamontowany jest sterowniczy pulpit. Do pomostu /8/ przymocowana jest **sterownicza** szafa /31/. Główny wózek /1/ posiada cztery jezdne koła, na których przemieszcza



się po jezdni, składającej się z dwóch poziomych 1 równoległych względem siebie i osi 2 wzdłużnej głównego wózka /1/ szyn, do których bocznych płaszczyzn przymocowane są na stałe zębate listwy sprzęgnięte z wyjściowymi zębataymi kołami napędowych zespołów /39/ głównego wózka /V zamontowanych w Jego czołownicach /2/. a szyny zamontowane są na stałe na belkach. /10 zastrzeżeń/

4(51) B23Q U1(21) 84270 (22) 88 07 08

(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Wieczorkowski Bogdan

(54) Uchwyt sprzęgający

(57) Uchwyt sprzęgający łączący oś układu napędowego z osią dowolnego wyrobu mającą na wolnym końcu płaszczyznę równoległą do osi, charakteryzuje się tym, że korpus nośny /1/ uchwytu sprzęgającego stanowi jednolitą całość pod względem struktury metalu i ma kształt prostopadłościanu o budowie ażurowej, wzdłuż którego wykonany jest przelotowy otwór centrujący /7/ o osi przechodzącej przez środek powierzchni czołowej korpusu /1/ i prostopadłej do niej, zaś symetrycznie względem otworu centrującego wzdłuż dwóch równoległych ścian bocznych usytuowane są prostopadłościennie wybrania /2/ tworzące w materiale korpusu /1/ zagłębienie zakończone łukiem o promieniu równym połowie szerokości tych zagłębień, przy czym równoległe do wybrań /2/ znajdują się w ścianie dolnej korpusu /1/ dwa przelotowe symetryczne względem osi otworu centrującego /7/ dwa prostopadłościennie kanały /8/ połączone z wybraniem /2/ poprzez wspólne szczeliny wyodrębniające część korpusu /1/ jako ramiona sprężyste /5/, przy czym ramiona te mają wybrania zmniejszające ich grubość w części łączącej je z korpusem /1/, a w części ramion o nie zmniejszonej grubości usytuowane są dwa otwory /6/ umieszczone na wspólnej osi równoległej do powierzchni czołowej korpusu /1/, zaś równoległe do tych otworów usytuowane są dwa otwory /3/ w części korpusu stanowiącej ramiona nieruchome /4/, a ponadto prostopadle do otworów /3/ i 6/ oraz prostopadle do otworu centrującego /7/ znajduje się w korpusie /1/ otwór /12/ do rozłącznego mocowania korpusu /1/ z osią układu napędowego, a krawędzie naroży korpusu /1/ prostopadle do powierzchni czołowej są sfazowane. /2 zastrzeżenia/

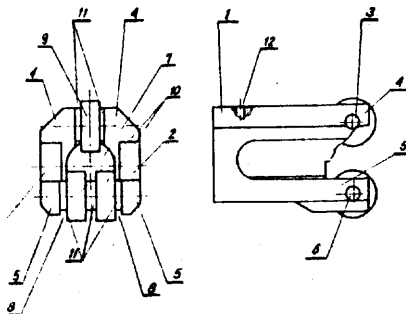


Fig. 1

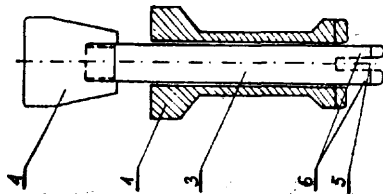
Fig. 2

4(51) B25B U1 (21) 84322 (22) 88 07 13

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa
(72) Oryniak Zbigniew, Gołębiowski Zbigniew, Besiński Mirosław, Kwiatkowski Tadeusz

(54) Przyrząd do ustawiania parametrów pracy reduktorów instalacji gazowych

(57) Przyrząd zawiera klucz /1/ do ustawiania parametrów ruchowych, w postaci tulei zawierającej w dolnej części występ oraz wewnątrz osadzony suwliwie klucz /3/ do ustawiania ciśnienia zadziałania zaworu bezpieczeństwa, mający w dolnej części wycięcie /5/ oraz ramiona /6/ zakończone występami oraz w górnej części rękojeść /4/. /1 zastrzeżenie/

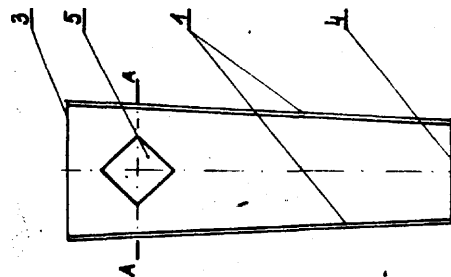


4(51) B25B U1(21) 85021 (22) 88 10 03

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy, Gidle
(72) Andrzejek Zygmunt, Makowski Kazimierz, Ciechowski Jacek, Konieczny Henryk

(54) Klucz do kurków gazowych

(57) Klucz ma kształt trapezu, którego dłuższe boki /1/ są zagięte tworząc ramiona /2/. Krótsze, równoległe względem siebie boki /3/ i /4/ są proste. Otwór /5/ na kurek gazowy umieszczony jest w pobliżu boku /3/. /1 zastrzeżenie/

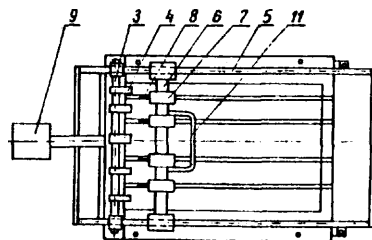


4(51) B26D U1(21) 84481 (22) 88 07 30

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalne Opakowań, Białystok
(72) Mackiewicz Piotr

(54) Przyrząd do cięcia folii na paski

(57) Przyrząd ma korpus w kształcie prostokątnej płyty. Do korpusu umocowane są dwa wsporniki, w których osadzona jest oś /3/. Na osi /3/ umocowane są dociski /4/ i ramowa prowadnica /5/ z suportem /6/. W suportcie /6/ osadzone są imaki /7/ z nożami /8/. /2 zastrzeżenia/

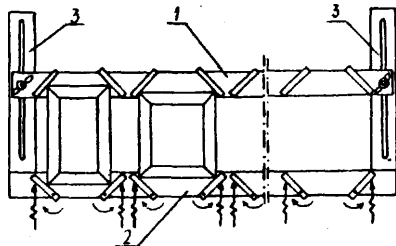


4(51) B27G U1(21) 85354 (22) 88 11 09

(75) Krak Andrzej, Pruszków

(54) Przyrząd do sklejania ram

(57) Przyrząd do sklejania ram stołarskich uciścowych, zwłaszcza ram obrazów i luster, ma listwę nieruchomą z ogranicznikami /2/ zamocowanymi obrotowo i sprężystości oraz ma listwę z ogranicznikami /1/ przesuwającą wzdłuż prowadnic /3/.



4(51) B28B C04B U1 (21) 84265 (22) 88 07 05

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice

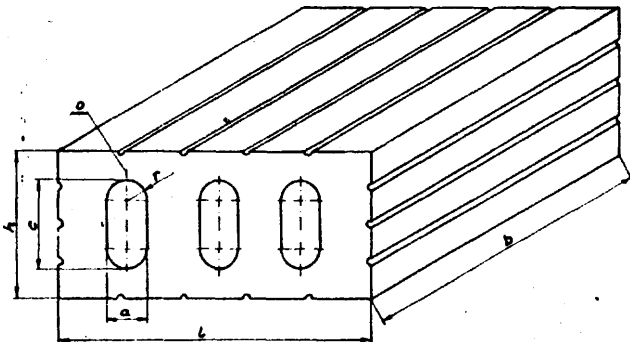
(72) Kessler Witold, Pruszyński Janusz, Marcińczyk Franciszek, Zygmunt Czesław, Szczerba Bernard, Pochtowski Władysław

(54) Wielokrotny ceramiczny element budowlany

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielokrotny ceramiczny element budowlany, przeznaczony w budownictwie do wykonywania ścian działowych i wszelkiego rodzaju przegród wewnętrznych.

Wielokrotny ceramiczny element budowlany o kształcie prostopadłościanu z wykonanymi wewnątrz symetrycznie owalnymi otworami, charakteryzuje się tym, że dłuższe osie /o/ przelotowych otworów owalnych usytuowane są w trzech płaszczyznach równoległych, pionowych do podstawy elementu, przy czym wysokość /c/ tych otworów stanowi około 0,59 wysokości /h/ elementu, a łączna ich szerokość /3a/ stanowi od 0,38 do 0,45 szerokości /1/ elementu, zaś łączna powierzchnia tych otworów stanowi od 0,23 do 0,25 całej powierzchni elementu. Nadto ma długość /b/ mieszczącą się w granicy od 140 do 215 mm, a szerokość /1/ w granicy od 250 do 380 mm.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B28B U1 (21) 84311 (22) 88 07 11

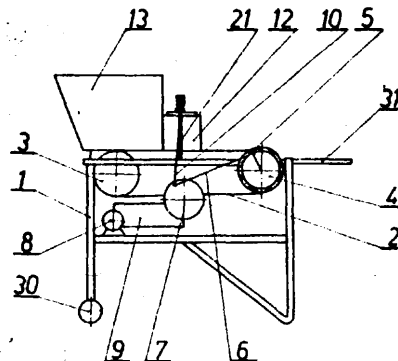
(75) Sochacki Adam, Ostroń

(54) Urządzenie do formowania doniczek ziemnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na ramie wsporczej /1/ usytuowany jest transpor-

ter taśmowy /2/, z którego rolka /3/ związane jest koło zapadkowe /4/ wraz z zapadką /5/ połączone łącznikiem /6/ z elementem korbowym /7/ napędzanym silnikiem /8/, a element korbowy /7/ związany jest popychaczem /10/ z suwakiem głowicy formującej /12/, przy czym nad taśmę transportera /2/ znajduje się lej zasypowy /13/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B43L U1 (21) 84364 (22) 88 07 15

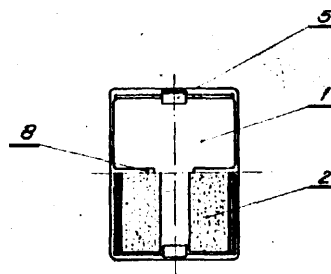
(71) Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów - Biuro Projektowo-Technologiczne, Poznań

(72) Szymański Tadeusz, Flis Ryszard

(54) Ściernica ołówków

(57) ściernica ołówków ma pojemnik /1/ o kształcie otwartego prostopadłościanu, w którym usytuowane są dwie płytki ściernie /2/ oraz wkładka filcowa /5/ zamocowana we wnętrzu dna pojemnika /1/, przy czym płytki ściernie /2/ umieszczone są w profilowanych rowkach.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B60P U1(21) 83535 (22) 88 04 29

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

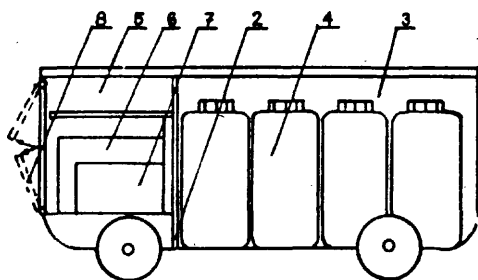
(72) Palion Bronisław, Maciejewska Waleria, Łabanowicz Piotr

(54) Wóz do przewożenia płynów technologicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i łatwego transportowania agresywnych płynów technologicznych, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych.

Wóz charakteryzuje się tym, że korpus wozu przedzielony jest przegrodą poprzeczną /2/. W komorze transportowej /3/ znajdują się zbiorniki cieczy /4/, a w przestrzeni przed przegrodą poprzeczną /2/ jest komora na osprzęt /5/, pompa /6/ i pojemnik na środek neutralizujący /7/. Korpus wozu zamknięty jest od góry pokrywą przesuwającą i pokrywą stałą a z przodu ma uchylne drzwi boczne /8/.

/1 zastrzeżenie/

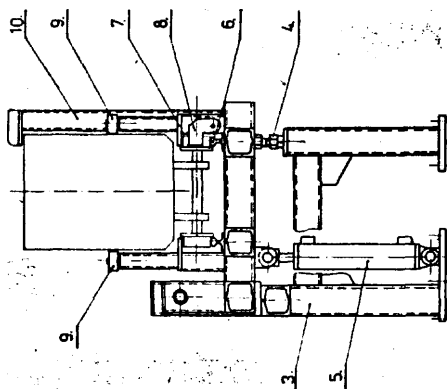


4(51) B61J U1(21) 85066 (22) 88 10 10

(71) **Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOŚNICA", Gliwice**
 (72) **Turek Marian, Paszyn Romuald, Neciuk Jerzy**

(54) Kołyaskowy wywrót boczny

(57) Wywrót ma podstawę **zabudowaną** na fundamencie w piwnicy, a obrót kołyaski jest realizowany na zasadzie dźwigni łamanej za pomocą dwóch pionowych, hydraulicznych siłowników /5/. Siłowniki /5/ są do fundamentu mocowane przegubowo cylindrem, a do kołyaski wywrótu tłoczyskiem, przy czym ich oś symetrii jest przesunięta względem osi obrotu wywrótu w stronę jego środka ciężkości. Po przeciwnej stronie niż hydrauliczne siłowniki /5/ są w fundamencie przytwierdzone dwa pionowe słupy, w których końcach od strony kołyaski są zamontowane regulacyjne śruby /4/ służące do poziomowania torowiska /6/. /1 zastrzeżenie/

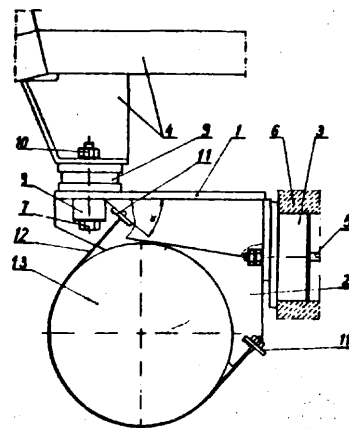


4(51) B620 U1(21) 84296 (22) 88 07 07

(71) **Fabryka Urządzeń Mechanicznych "SPOMASZ", Sokółka**
 (72) **Kopczewski Leszek, Karpacz Waldemar, Wąsowicz Jerzy, Kieźel Henryk**

(54) Zawieszenie elastyczne kabiny ciągnikowej

(57) Zawieszenie elastyczne kabiny ciągnikowej, zawierające wsporniki dwustronne połączone z ramą ciągnika za pomocą poduszek gumowych, charakteryzuje się tym, że przednie wsporniki /1/ lewy i prawy mają czop /3/ osadzony obrotowo i zamocowany w bloku /6/ silnika za pomocą śruby /5/. Wspornik /1/ lewy ma boczną półkę wydłużoną ku dołowi oraz wycięcie zakończone promieniem równym promieniowi zbiornika /13/ sprężonego powietrza, ponadto ma przyspawane dwa uchwyty /11/. /3 zastrzeżenia/

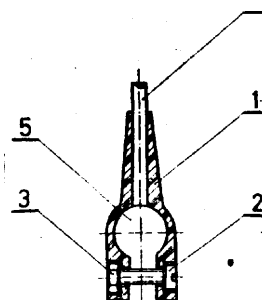


4(51) B62J U1(21) 84943 (22) 88 09 24

(75) Witkowski Stefan, Radom

(54) Uchwyt lusterka wstecznego, zwłaszcza do pojazdów jednośladowych

(57) Uchwyt składa się z korpusu /1/, wykonanego z elastycznego tworzywa sztucznego i połączonego ze wspornikiem /4/ w procesie wtłaczania tworzywa, oraz z mocującego wkręta /2/ i nakrętki /3/. Korpus /1/ ma dwa sprężyste ramiona ukształtowane tak, że ich ścianki wewnętrzne tworzą otwór /5/ o przekroju kołowym. W dolnych, płaskich częściach ramion znajdują się otwory przelotowe dla wprowadzenia mocującego wkręta /2/ oraz gniazda dla łba tego wkręta i nakrętki /3/. /1 zastrzeżenie/

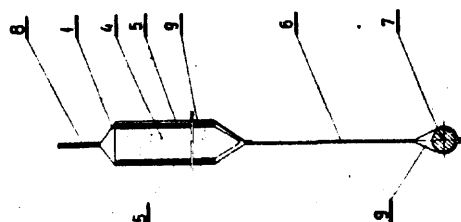


4(51) B63B U1(21) 84351 (22) 88 07 14

(71) **Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk**
 (72) **Wróblewski Waldemar**

(54) Zapora pływająca

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** problem konstrukcji zapory pływającej o uproszczonej budowie z równoczesnym uzyskaniem szeregu zalet o cha-



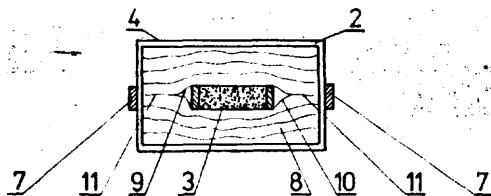
rakterze eksploatacyjnym. Zapora składa się z segmentów /1/ połączonych ze sobą elastycznie kieszeniami z umieszczoną w nich usztywniającą listwą. Segment /1/ stanowi wypornościowy pływak /4/ wypełniony tworzywem lekkim. Na bocznych powierzchniach obłożony jest zabezpieczającymi płytami /5/. Pod wypornościowym pływakiem /4/ znajduje się kurtyna /6/ z balastem /7/ ciągniętą na całej długości segmentu /1/. W górnej części wypornościowego pływaka /4/ ukształtowana jest wzmacniająca taśma /8/. Całość pokryta jest elastycznym materiałem /9/ olejoodpornym. /2 zastrzeżenia/

4(51) B63C U1(21) 85106 (22) 88 10 12

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
(72) Kubala Grażyna, Łuczyński Witold, Witczak Elżbieta, Wojciechowska Izabela, Gałęcki Stanisław

(54) Rzutka ratownicza

(57) Rzutka charakteryzuje się tym, że wkład /2/ wypornościowy, stanowi warstwę pianki /8/, między którymi usytuowany jest balastowy ciężar /3/ otoczony taśmami /9/ i /10/. Taśmy /9/ i /10/ połączone są w jedną taśmę /11/ wychodzącą na zewnątrz pokrowca /4/, gdzie łączy się z taśmą /7/, do której przywiązana jest holownicza linka. /1 zastrzeżenie/

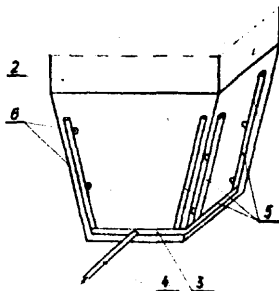


4(51) B65D U1(21) 84309 (22) 88 07 08

- (71) Zakłady Wyrobów Kamionkowych "MARYWIL", Suchedniów
(72) Zimoński Zygmunt, Bielecki Eugeniusz, Włodarczyk Jan

(54) Urządzenie do usuwania nawisów materiałów sypkich w zbiornikach o przekroju prostokątnym

(57) Urządzenie składa się z dysz i układu przewodów powietrznych, do którego doprowadzane jest sprężone powietrze. Przewody powietrzne tworzą sztywny układ przestrzenny okalający z zewnątrz dwie sąsiednie ściany zbiornika, przy czym przewód /3/ zamocowany jest równoległe do krawędzi wysypu lejka zbiornika /2/ i połączony z przewodem /4/ doprowadzającym sprężone powietrze oraz przewodami /5/ zamocowa-



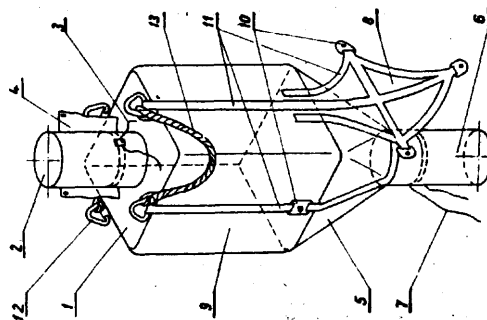
nymi w pobliżu krawędzi bocznych zbiornika /2/ równoległe do tych krawędzi. Przewody /5/ mają odgałęzienia /6/ przesunięte względem odgałęzień /6/ na przewodach sąsiedniej ściany, skierowane prostopadle do ściany bocznej zbiornika /2/, na której są zamocowane przewody /5/, i zakończone dyszami w kształcie kołnierzego stożka ściętego. Dysze połączone są z odgałęzieniami /6/ rozłączenie, a ich wyloty kończą się na powierzchni wewnętrznej ścian zbiornika /2/. /2 zastrzeżenie/

4(51) B65D U1(21) 84328 (22) 88 07 12

- (71) Bystrzyckie Zakłady Przemysłu Zapalczanego, Bystrzyca Kłodzka
(72) Krzyżyński Marian, Barnas Mirosław, Konieczny Ludwik, Korusiewicz Edmund, Maksymiec Zdzisław, Pacyński Tomasz

(54) Automat do wytwarzania pochewek pudełek zapalek

(57) W automacie układ formujący ma bęben wybierający tekturki z zasobnika /2/ z wymiennymi wybierakami, listwę formującą /10/ z łożyskami tocznymi dolnymi i górnymi, płytkę wymienną oraz tarcze /12/ i /13/ doginające skrzydła grzbietów pochewek, osadzone przesuwnie z dociskiem sprężynowym na korpusach ułożyskowanych na ośkach osadzonych w korpusie /1/ automatu. /1 zastrzeżenie/

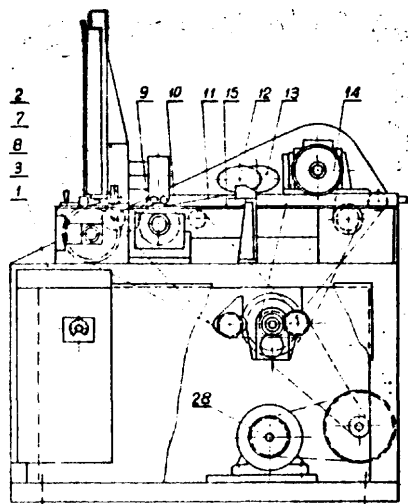


4(51) B65D U1(21) 84346 (22) 88 07 15

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "PROSYNCHEM", Gliwice
(72) Kryjanowski Marian, Polak Marian, Wałęga Edward, Byrkę Tadeusz, Góralczyk Henryk

(54) Kontener elastyczny

(57) Kontener elastyczny, w kształcie prostopadłościanu, z rękawem zasypowym w ścianie górnej oraz rękawem wysypowym w dnie, charakteryzuje się tym, że ma chowane dno w kształcie ostrosłupa /5/ z rękawem wysypowym /6/, zabezpieczone osłoną denną /8/ stale przymocowaną do jednej ze ścian bocznych /9/. Uchwyty nośne /12/ kontenera, przymocowane w środkach górnych krawędzi bocznych ścian /9/ kontenera, połączone są linami nośnymi w parę. /1 zastrzeżenie/

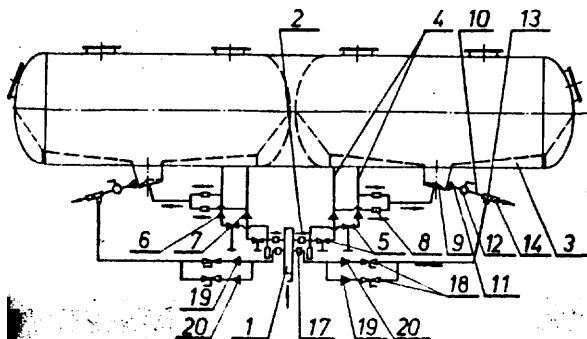


4(51) B65G U1 (21) 84301 (22) 88 07 08

(71) Fabryka Wagonów "ŚWIONICA", Świdnica
 (72) Reczuch Tadeusz, Dyda Czesław, Turkosz Władysław, Bissak Jerzy, Kondratowicz Gwidon

(54) Instalacja powietrzna zbiorników z pneumatycznym rozładunkiem

(57) W instalacji według wzoru, kolektor /1/ główny jest połączony poprzez zawór zwrotny /2/ równoległe z dwoma przewodami /4/ zawierającymi każdy, kurek /5/ oraz jeden dyszę wysokociśnieniową /6/, a drugi dyszę niskociśnieniową /7/. Przewody /4/ za dyszami /6/ i /7/ połączone są z kierunkową płytą aeracyjną /9/, przy której znajduje się króciec rozładowczy /10/ mający dyszę dawującą /11/ i pierścienie dyszę podmuchową /13/ połączoną z kolektorem głównym /1/ przez dyszę wysokociśnieniową /19/ i równoległe przez dyszę niskociśnieniową /20/. Instalacja zapewnia możliwość rozładunku przy wysokim ciśnieniu 0,3 MPa oraz niskim 0,07 MPa. /3 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 84305 (22) 88 07 08

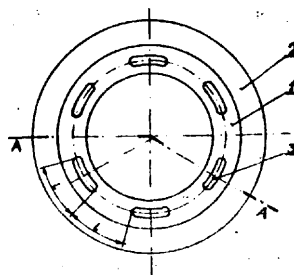
(71) Przedsiębiorstwo Państwowe Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego we Wrocławiu Kopalnia Węgla Brunatnego "KONIN", Kleczew

(72) Mik Mieczysław, Kowalak Roman

(54) Pierścień krążnika dolnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nanieżenia naprężeń wewnętrznych w pierście-

niu oraz zwiększenia elastyczności pierścienia. Pierścień według wzoru użytkowego **stanowiący jednolitą bryłę obrotową wykonaną ze sprężystego tworzywa sztucznego**, o symetrycznym kształcie przekroju wzdłuż osi symetrii, **stanowiącym od wewnątrz prostokąt i zewnątrz trapez przylegający dłuższą podstawę do prostokąta**, charakteryzuje się tym, że w części pierścienia **stanowiącej w przekroju prostokąt /1/ znajduje się sześć otworów /3/ o podłużnym kształcie i rozmieszczonych symetrycznie**, przy czym odległość pomiędzy otworami /3/ równa **jest** długości otworu /3/ mierzonej po obwodzie okręgu, na którym rozmieszczone są otwory /3/. Ponadto w **miejscu, gdzie znajduje się otwór /3/ powierzchnia otworu /3/ stanowi połowę powierzchni prostokąta /1/, przy czym otwór /3/ umieszczony jest w osi symetrii prostokąta /1/ wyznaczającego kształt przekroju pierścienia.** /1 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 84306 (22) 88 07 08

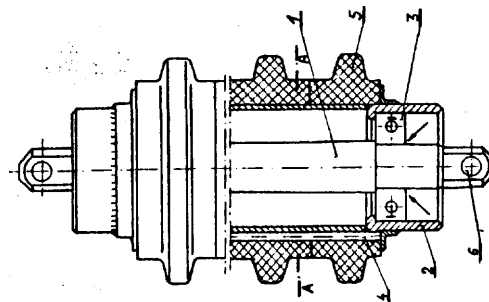
(71) Przedsiębiorstwo Państwowe Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego we Wrocławiu Kopalnia Węgla Brunatnego "KONIN", Kleczew

(72) Mik Mieczysław, Kowalak Roman

(54) Kreznik dolny przenośnika taśmowego

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie zabezpieczenia pierścieni sprężystych kreznika przed ich obrotem w przypadku awaryjnego zatrzymania się płaszcza obrotowego kreznika.

Kreznik składający się z osi umieszczonej wewnątrz płaszcza obrotowego ułożyskowanego na tej osi poprzez łożyska toczne, oraz niemetalowych pierścieni, nasuniętych na płaszcza obrotowy, charakteryzuje się tym, że do płaszcza obrotowego /2/ przytwierdzony jest trwale pręt stalowy /4/ a pierścienie na **swych wewnętrznych powierzchniach mają wyżłobienia.** /1 zastrzeżenie/

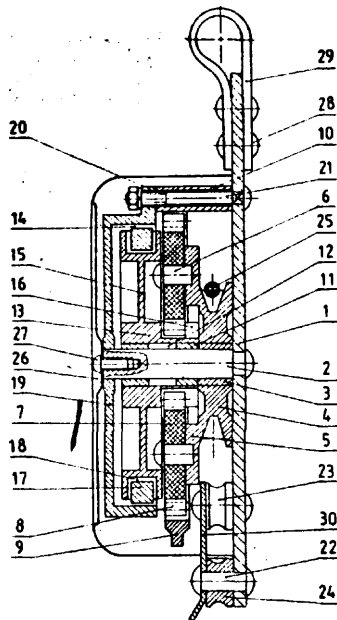


4(51) B66B U1(21) 84844 (22) 88 09 15

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej, ózefów k/Otwocka
 (72) Buryk Marian, Zegar Wojciech, Woźniak Zygmunt

(54) Regulator predkości liny

(57) Regulator zawiera płytę /1/ z osią /2/, na której jest osadzone koło linowe /4/. W kołnierzu /5/ koła linowego /4/ są zamocowane koła zębate /7/ przekładni planetarnej /8/. Koła zębate /7/ są sprzężone z wieńcem zębatym /16/ koła /13/. W tarczy /15/ koła /13/ są wykonane wyżłobienia /18/, w których są osadzone pierścieniowe klocki cierne /17/ współpracujące z bębnum ciernym /19/. /1 zastrzeżenie/



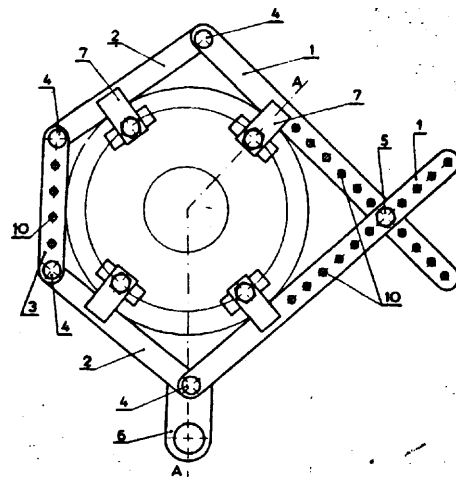
4(51) B66C U1(21) 84349 (22) 88 07 14

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Zakład Urzędzeń Naftowych "NAFTOMET", Krosno

(72) Kozłowski Marian, Gajda Adam

(54) Przyrząd do zakładania stożkowych kół zębatych

(57) Przyrząd składa się z ramion /1, 2, 3/ połączonych sworzniami /4/, przy czym ramiona /1, 3/ mają otwory /10/, a ramiona /1, 2/ mają przymocowane uchwyty /7/ ze śrubami mocującymi. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

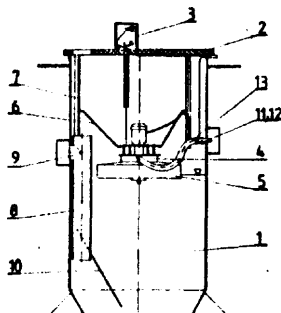
4(51) C02F U1(21) 83735 (22) 88 05 13

(71) Przedsiębiorstwo "ALFA", Spółka z o.o., Poznań; Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Poznań

(72) Mejziński Jerzy, Sienicki Adam, Rakowski Stanisław, Jęzka Piotr, Bogaczyk Waldemar, Krawczyk Jacek

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest urządzenie do biologicznego oczyszczania małych ilości ścieków, przeznaczone zwłaszcza do



jedno lub kilkurodzinnych gospodarstw domowych. Urządzenie według wzoru użytkowego ma komorę /1/, której pole w przekroju poziomym tworzy figurę osiowo symetryczną i wewnątrz której nieco powyżej dna znajduje się połączona ze ścianą komory /1/ skośna ku dołowi sztywna przegroda /10/. W przegrodę /10/ wprowadzony jest dwustronnie otwarty, pionowy kolektor /8/ mający poniżej górnego wylotu boczne połączenie wlotowe /9/ ścieków. Po przeciwnej stronie kolektora /8/ w ścianie komory /1/ poniżej jej górnej krawędzi znajduje się na jednym poziomie dwa otwory /11/ i /12/, z których przez jeden przeprowadzony jest elastyczny przewód /13/ z urządzenia napowietrzającego-wypompowującego /A/ a drugi przeznaczony jest do awaryjnego przelewu ścieków.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F U1 (21) 84235 (22) 88 07 04

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

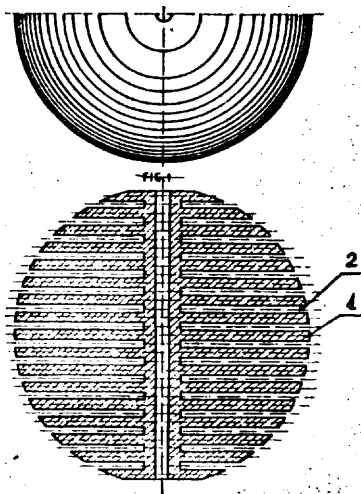
(72) Dobosz Jerzy

(54) Element wypełnienia złoża wieżowego do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Element zbudowany jest z krążków /1/ różnej średnicy zamontowanych na wspólnym trzpie-

niu /2/ drążonym w odległościach równych co najmniej grubości krążka /1/. Krążek /1/ o największej średnicy znajduje się w środku, a każdy następny krążek /1/, zarówno ku dołowi jak i ku górze, na mniejszą średnicę od poprzedniego. Powierzchnia czołowa krążków /1/ umocowanych na wspólnym trzpieniu /2/ stanowi fragmenty powierzchni kulistej.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C02F U1(21) 84356 (22) 88 07 15

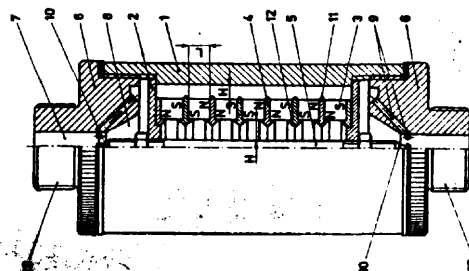
(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia

(72) Kuplicki Tomasz, Grużewski Tadeusz, Pawlińska Jadwiga, Szafranski Lech

(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki wody

(57) W urządzeniu cylindrycznym, ferromagnetycznym korpusie /1/, na wspornikach /2/ z materiału niemagnetycznego, zawieszony jest pakiet stałych magnesów pierścieniowych /3/. Magnesy /3/ stykające się biegunami jednoimiennymi przedzielone są ferromagnetycznymi przekładkami /4/. W osi urządzenia jest ferromagnetyczny trzpień /5/. W korpus /1/ wkręcone są króćce /6/, z cylindrycznym otworem /7/, przechodzącym w stożek /8/. Na pobocznicę otworu cylindrycznego /7/ króćca /6/ jest szereg, wykonanych pod kątem, otworów /9/. Osiowy trzpień /5/ zakończony jest stożkami /10/. Stosunek szczelin /H/, do grubości /L/ pojedynczego magnesu /3/ wynosi 0,5-0,8.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WLÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 51 0048 U (21) 84173 (22) 88 06 28

(71) Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego

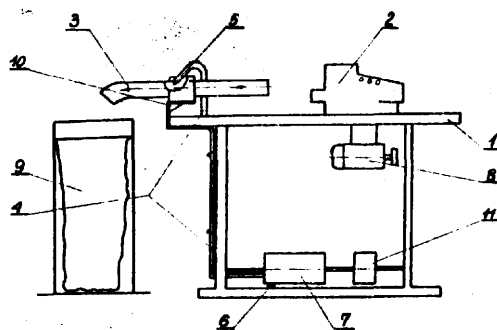
"WOLA", Zduńska Wola

(72) Rosiak Zbigniew, Dłubała Marian

(54) Zestaw urządzeń do szycia, wywracania i transportu wyrobów pończosznich

(57) Zestaw zaopatrzonej jest w stół /1/, silnik elektryczny /8/, instalację sprężonego powietrza /4/, maszynę szyjącą /2/ zamocowaną na płycie stołu, oraz wywracarkę pneumatyczną w postaci rury przelotowej /3/, przy czym w środkowej części rury przelotowej /3/ umiejscowiona jest wewnątrz dysza wylotowa /5/, stanowiąca zakończenie instalacji sprężonego powietrza /4/.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E03D U1(21) 84239 (22) 88 07 04
F16K

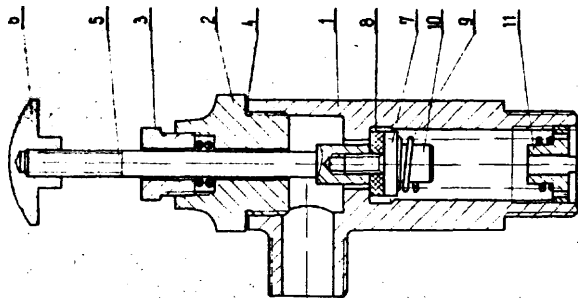
(71) Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali
Nieżelaznych Walcownia Metali "ŁAB
Gliwice

(72) Janota Paweł, Tyrała Zygmunt

(54) Zawór pisuarowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór pisuarowy wyposażony w układ regulacji przepływu wody spłukującej z samoczynnym zamknięciem przepływu. Zawór składa się z kątownego kadiuba /1/, którego część zamyka jarzmo /2/

wyposażone w dławik /3/. W osi dławika /3/, Jarzma /2/ i wlotowej części kadłuba /1/ umiejscowiony jest ruchomy posuwny trzpień /5/, który z jednej strony zakończony jest przyciskiem /6/, a z drugiej strony grzybkiem /7/. Grzybek /7/ od strony kanału wlotowego ma przytwierdzoną sprężynę śrubową /9/ osadzoną na krótkim czopie prowadzącym /10/. Sprężyna /9/ ma średnicę mniejszą od średnicy grzybka /7/, a długość równą odległości grzybka /7/ od nakrętki oporowej /11/. Nakrętka /11/ ma kształt cylindra z kołnierzem, w którym znajdują się przelotowe równoległe do osi otwory. Nakrętka /11/ zamyka przestrzeń kanału wlotowego zaworu. /1 zastrzeżenie/

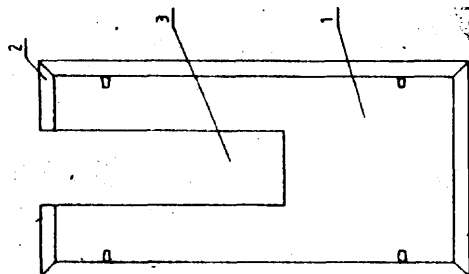


4(51) E048 U (21) 84314 (22 88 07 12

- (71) Kombinat Budowlany, Ciechanów
(72) Gnerowicz Tadeusz, Krupiński Ryszard, Gutowski Marek, Maciejewski Sławomir, Wądołowski Andrzej, Wojno Elżbieta, Michewicz Mieczysław

(54) Płyta stropowa typu instalacyjnego

(57) Płyta stropowa typu instalacyjnego wykonana pod względem uzbrojenia, materiału, wymiarów i kształtu obrzeża jako typowa płyta stropowa WK70, charakteryzuje się tym, że na osi podłużnej płyty /1/ poczynając od jej krótszej krawędzi /2/, wykonano prostokątny otwór /3/ o wymiarach potrzebnych dla przejścia urządzeń instalacyjnych. /1 zastrzeżenie/



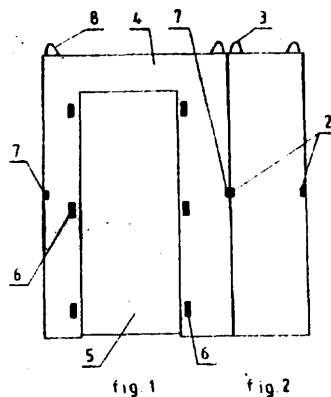
4(51) E04B U1 (21) 84315 (22) 88 07 12

- (71) Kombinat Budowlany, Ciechanów
(72) Gnerowicz Tadeusz, ślusarski Ryszard, Jusza Bogusława, Krupiński Ryszard, Wojdyło Janusz, Maciejewski Sławomir, Gutowski Marek

(54) Prefabrykowana działowa ścianka piwniczna

(57) Prefabrykowana działowa ścianka piwniczna składa się z normalnych elementów w kształcie wąskich prostokątów i elementu drzwiowego /4/ z otworem /5/ na drzwi, przy czym poszczególne elementy ścianki piwnicznej zaopatrzone są odpowiednio w marki łączące /?/ i /7/,

marki na zawiasy /6/ oraz haki transportowe /3/ i /8/. /2 zastrzeżenia/ 1



4(51) E04B U1(21) 84325 (22) 38 07 12

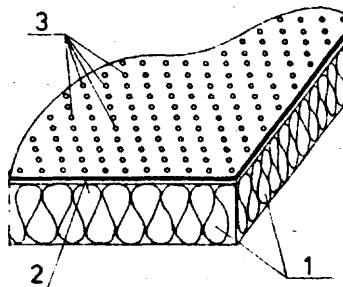
- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina Zielona Góra
(72) Kuska Zdzisław

(54) Materiał termoizolacyjny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest budowlany materiał termoizolacyjny przeznaczony, zwłaszcza do izolacji cieplnej przegród z wer tylowaną warstwą powietrza.

Materiał według wzoru jest fakturowany jednostronnie powłokę /2/, o niskiej wartości współczynnika emisyjności względnej i współczynnika absorpcji oraz wysokiej wartości współczynnika odbicia, perforowaną na całej powierzchni otworami /3/ o małej średnicy.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E04B U1(21) 85209 (22) 80 30 21

- (71) "GIPSOLAR" Sp.z o.o., Warszawa
(72) Kołodziejcki Tadeusz

(54) Wieszak listwy mocującej w konstrukcji nośnej sufitu, zwłaszcza z płyt kart nowo-gipsowych

(57) Wzór użytkowy doskonali wieszak do listew mocujących w konstrukcji nośnej sufitu kasetonowego z płyt kartonowo-gipsowych, mających przekrój poprzeczny w kształcie litery omega. Wieszak ten eliminuje moment odchylający go od pionu.

Wieszak charakteryzuje się tym, że w miejscu zamocowania sprężyny /5/ płaskownik /1/ ma wyboczenie /4/ a jego skośne powierzchnie mają otwory /7/. Otwory /8/ sprężyny są usytuowane tak, że przy wymaganym dla wprowadzenia w nie pionowego pręta nośnego ugięciu sprężyny, os tych otworów /8/ jest osunięta od płaszczyzny płaskownika o po-

łowe ich średnicy. Dolny koniec płaskownika /1/ jest zaokrąglony i ma otwór /2/ z wyścięciem /3/ do nasuwania wieszaka na listwę. /2 zastrzeżenia/

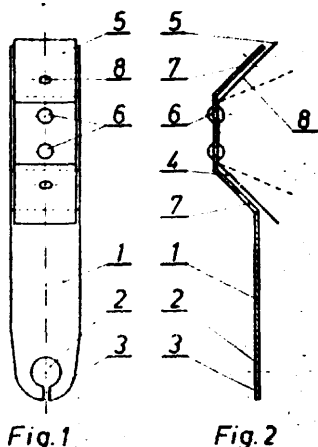


Fig. 1

Fig. 2

4(51) E04B U1(21) 85210 (22) 88 10 21

(71) GIPSOLAR[™] Sp.z o.o., Warszawa
(72) Kołodziejski Tadeusz

(54) Wieszak listwy mocującej konstrukcji nośnej sufitu, zwłaszcza z płyt kartonowo-gipsowych

(57) Wzór użytkowy doskonali wieszak do C-owych listew mocujących w konstrukcji nośnej sufitu z płyt kartonowo-gipsowych przez wyeliminowanie momentu skręcającego wieszak od osi pionowej.

Wieszak charakteryzuje się tym, że w miejscu zamocowania sprężyny /4/ płaskownik /1/ ma trapezowe wyboczenie /3/. Skośne powierzchnie tego wyboczenia mają otwory /6/. Otwory /7/ sprężyny /4/ są usytuowane tak, że przy wymaganej, dla wprowadzenia w nie pionowego pręta konstrukcji nośnej sufitu, ugięciu sprężyny, oś tych otworów /7/ jest odsunięta od płaszczyzny płaskownika o połowę średnicy tych otworów /7/. /2 zastrzeżenia/

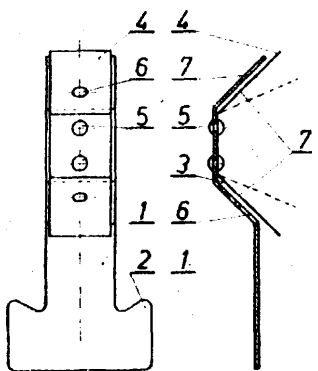


Fig. 1

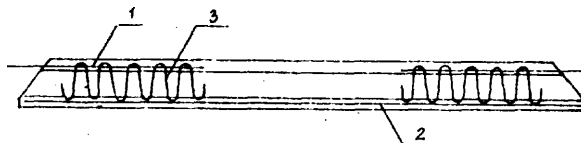
Fig. 2

4(51) E04C U1(21) 83996 (22) 88 06 10

(71) Kombinat Budownictwa Miejskiego, Kielce
(72) Ciałowicz Zbigniew

(54) Prefabrykowana wielootworowa płyta stropowa

(57) Płyta mająca zbrojenie poziome górne /1/ i dolne /2/ ma pionowe zbrojenie /3/ w formie spirali z prętów stalowych umiejscowione w żebach międzykanałowych w strefach podporowych płyty. /1 zastrzeżenie/

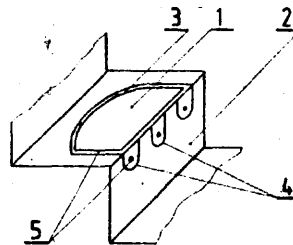


4(51) E04F U1(21) 84780 (22) 88 09 05

(75) Kuźnia Roman, Poznań

(54) Nakładka wykładzinowa na stopnie schodów

(57) Nakładka /1/ ma jeden dłuższy bok /3/ ukształtowany łukowo, a na przeciwległym boku ma wypusty /4/ zagięte pod kątem prostym ku dołowi na płaszczyźnie pionowej ścianki /2/ stopnia. Wypusty oraz nakładka mają otwory /5/ służące do wprowadzania cwiłków mocujących /1 zastrzeżenie/

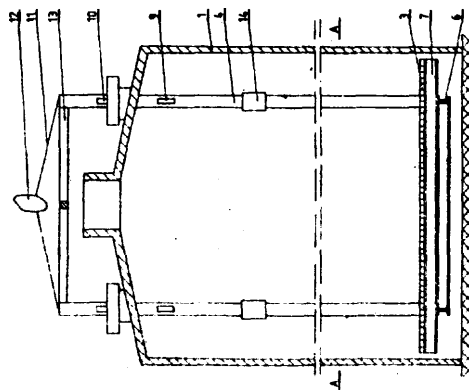


4(51) E04G U1(21) 84303 (22) 88 07 08
E04H

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Korzeniowski Wacław, Jaśtak Can, Leśniewski Henryk

(54) Rusztowanie do prac w zbiornikach o stałej średnicy

(57) Rusztowanie zawierające ruchomy pomost charakteryzuje się tym, że rama pomostu roboczego składa się z belek zewnętrznych ułożonych w kształcie dwunastokąta oraz z belek wewnętrznych /6, 7/. Cztery belki /6/ łączą co czwarty kąt wielokąta, dwie równoległe bel-



ki /7/ łączą dwie pary kątów leżących naprzeciwko siebie, a kalda z tych belek /7/ połączona jest pośrednimi belkami z dwoma pozostałymi kątami wielokąta. W miejscach połączenia belek /6/ usytuowane są wieszaki /4/. Końce tych wieszaków wychodzące ponad dach zbiornika /1/ są tam połączone z krzyżakiem /13/ i zaopatrzone w liny /11/ tworzące zawiesie hakowe /12/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E04G U1(21) 84304 (22) 88 07 08
E04H

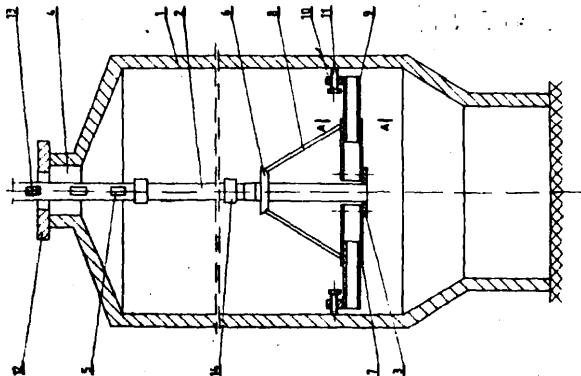
(71) Bydgoskie /Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz

(72) Korzeniowski Wacław, Jastak Jan, Leśniewski Henryk

(54) Rusztowanie do prac w zbiornikach o zmienne średnicy

(57) Rusztowanie zawierające ruchomy pomost charakteryzuje się tym, że ma wieszak /2/ zaopatrzone na dole w tarczę /3/, do której zamocowany jest jeden koniec belki stałej /7/, której drugi koniec połączony jest za pomocą cięgła /8/ z pierścieniem /6/ osadzonym na wieszaku /2/. Wewnątrz belki stałej /7/ umieszczona jest belka ruchoma /9/ mająca na końcu występ /10/ ze śrubą /11/. Wieszak /2/ wyprowadzony jest na zewnątrz zbiornika /1/ przez otwór /4/ w dachu i ma przelotowe otwory /5/ na przetyczkę /13/.

/1 zastrzeżenie/



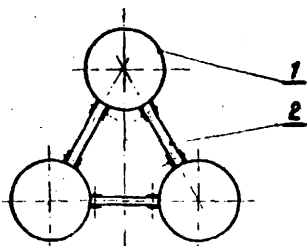
4(51) E04H U1(21) 84255 (22) 88 07 05

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych "PIECBUD", Bydgoszcz

(72) Bartkowiak Leszek

(54) Samonośny komin wieloprzewodowy

(57) W kominie stalowe przewody /1/ dymowe są połączone z sobą przewiązką kratową, która jest zbudowana z poziomych prętów /2/ stalowych



wych 1 skrzyżowanych cięgłem stalowych, przy czym pręty /2/ i cięgna są połączone z przewodami /1/ poprzez sworznie i pręty /2/.

/2 zastrzeżenie/

4(51) E04H U1(21) 84603 (22) 88 08 12

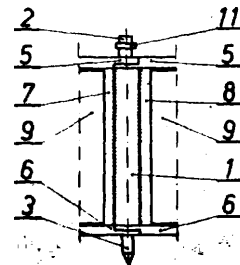
(75) Cieśliński Jerzy, Zieliński Tadeusz, Warszawa

(54) Moduł stelaża basenu napowierzchniowego, zwłaszcza kąpielowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania modułu konstrukcyjnego do zestawiania stelaża basenu kąpielowego o dużej wytrzymałości.

Pionowy słup /1/ modułu ma dwie prowadnice /7/ i /8/ usytuowane pod kątem rozwartym i jest zakończony trzpieniem górnym /2/ i dolnym /3/. W prowadnicę jest wprowadzona boczna krzywka ściany /9/ basenu a trzpień /2/ i /3/ są wprowadzone w otwory na końcach poziomych łączników obejmujących tę ścianę /9/, utworzonych przez nakładki /5/ i podpory /6/. Łączniki na ich przeciwnych końcach również mają otwory. Trzpień górny /2/ ma kołnierz /11/ a trzpień dolny /3/ jest o niego zakończony.

/2 zastrzeżenie/



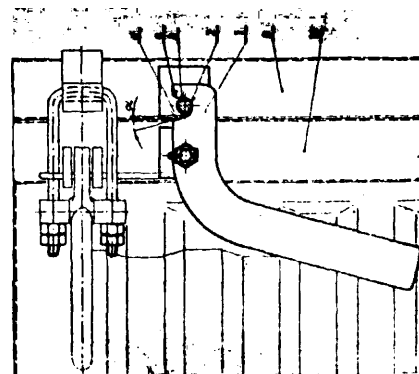
4(51) E05B U1(21) 83889 (22) 88 05 30

(71) Senocka Fabryka Autobusów "POLMO" - Autosan, Sanok

(72) Kiernia Jan, Paczocha Bogusław

(54) Zespół blokujący-zwalniający do ścian skrzyń ładunkowych pojazdów, zwłaszcza przyczep

(57) Zespół zawiera eworzeń z kołnierzem a w dźwigni /1/ jest wycięcie /2/, którego pierwszy bok /b/ jest prostopadły do prostej łączącej punkt obrotu dźwigni /1/ ze środkiem wycinka koła stanowiącego zakończenie wycięcia /2/. Pierwszy bok /b/ ma na końcu ścięcie /c/



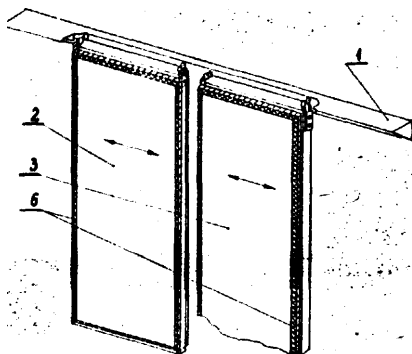
wysokość boku /b/ bez ścięcia /c/ równa się połowie średnicy sworznia. Drugi bok /d/ pochylony **jest** pod kątem / α / większym niż zero stopni. Na osi obrotu za **dźwignię** /1/ znajduje się podkładka cierna. **Ścięcie** /c/ pochylone **jest** pod kątem 30°. /2 zastrzeżenia/

4(51) E068 U1(21) 84271 (22) 88 07 08

- (71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała
(72) Kotwicki Władysław, Kłakowicz Bronisław, Lejawa Zbigniew, Niemczyk Władysław

(54) Okienna osłona izolacyjna

(57) Osłona ma elementy /2/ i /3/ z blachy o kształcie **prostokątnym** uszczelnione na krawędziach pianką **poliuretanową**, które w górnych częściach mają rolki osadzone **suwliwie** w karniszu /1/. /1 zastrzeżenie/

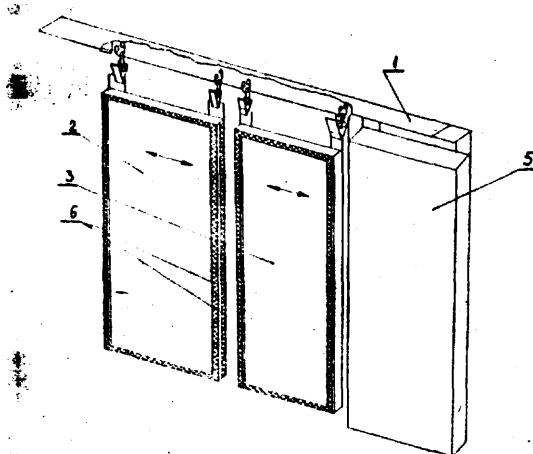


4(51) E068 U1(21) 84313 (22) 88 07 11

- (71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Bielsko-Biała
(72) Kotwicki Władysław, Kłakowicz Bronisław, Lejawa Zbigniew, Niemczyk Władysław

(54) Okienna osłona izolacyjna

(57) Osłona ma **prostokątne** elementy /2/ i /3/ ze styropianu oraz kopertę /5/ połączone poprzez taśmy z uchwytem /1/ mającymi rolki osadzone **suwliwie** w karniszu /1/, przy czym krawędzie elementów /2/ i /3/ mają uszczelki /6/ z pianki poliuretanowej. /1 zastrzeżenie/

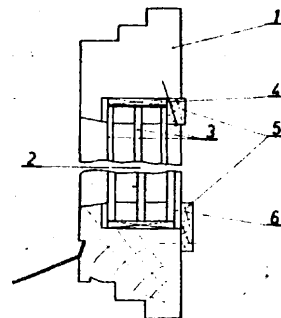


4(51) E06B U1(21) 84319 (22) 88 07 11

- (75) Skupniewicz Zygmunt, Poznań
Wardecki Stefan, Poznań

(54) Okno lub drzwi z szybami potrójnymi

(57) Rama /1/ okna lub drzwi **Jest** jednolita a wewnątrz **niej** w wybraniu /2/ umieszczony **Jest** pakiet szyb /3/ z szybami potrójnymi, przy czym głębokość wybrania /2/ **Jest** większa od grubości tego pakietu /3/. Rama /1/ zaopatrzona **Jest** w listwy dociskowe /5/ zamocowane w pobliżu krawędzi wybrania /2/. /2 zastrzeżenia/

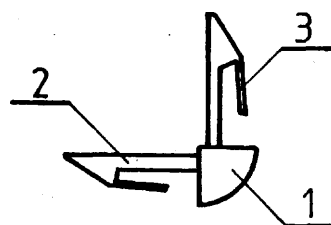


4(51) E06B U1(21) 84339 (22) 88 07 13

- (75) Czerniak Alicja, Sosnowiec; Czerniak Zdzisław, Sosnowiec

(54) Złącze listew dystansowych

(57) Złącze listew dystansowych stosowanych jako przekładki między szybami składa się z naroża 1 dwóch elementów **mocujących**. Naroże /1/ stanowi **czwartą** część walca. Elementy **mocujące** przymocowane są do prostych boków naroża /1/ i mają postać harpuna złożonego z grotu /2/ i zadziora /3/. Zadziór /3/ **przymocowany** jest do grotu /2/ na jego końcu, a następnie po łagodnym załamaniu skierowany **Jest** prawie równolegle do niego. /1 zastrzeżenie/

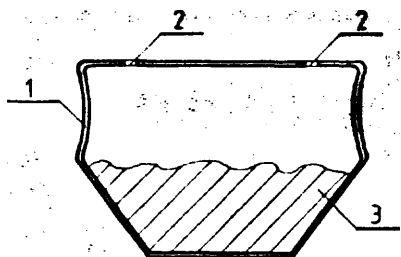


4(51) E06B U1(21) 84340 (22) 88 07 13

- (75) Czerniak Alicja, Sosnowiec, Czerniak Zdzisław, Sosnowiec

(54) Listwa dystansowa

(57) Listwa dystansowa stosowana jako **przekładka** między szybami ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta **połączonego** dłuższą podstawą z trapezem. Powierzchnie boczne /1/ listwy są wklęsłe a pozostałe powierzchnie są płaskie. Listwa ma otwory /2/, a w jej wnętrzu umieszczony jest materiał **absorbujący** /3/. /1 zastrzeżenie/

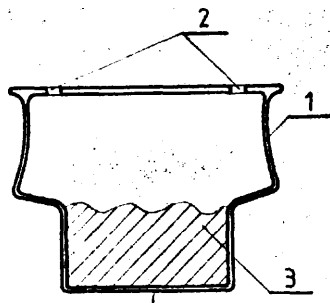


4(51) E06B U1(21) 84341 (22) 88 07 13

(75) Czerniak Alicja. Sosnowiec; Czerniak Zdzisław. Sosnowiec

(54) Listwa dystansowa

(57) Listwa dystansowa stosowana jako przekładka między szybami ma w przekroju poprzecznym kształt litery T. Powierzchnie boczne /1/ listwy są wklęsłe. Listwa ma otwory /2/, a w jej wnętrzu umieszczony jest materiał absorpcyjny /3/. /1 zastrzeżenie/

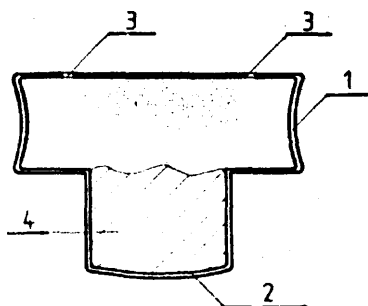


4(51) E06B U1(21) 84342 (22) 88 07 13

(75) Czerniak Alicja. Sosnowiec; Czerniak Zdzisław. Sosnowiec

(54) Listwa dystansowa

(57) Listwa dystansowa stosowana jako przekładka między szybami ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do dużej litery T. Boki /1/ są powierzchniami wklęsłymi, a podstawa listwy /2/ jest powierzchnią wypukłą. Pozostałe powierzchnie listwy są powierzchniami płaskimi. W listwie usytuowane są otwory /3/ a w jej wnętrzu umieszczony jest materiał absorpcyjny /4/. /1 zastrzeżenie/

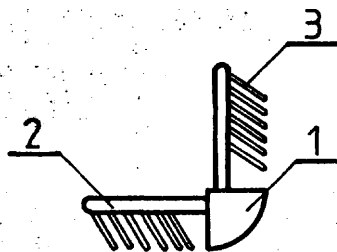


4(51) E063 U1(21) 84343 (22) 88 07 13

(75) Czerniak Alicja. Sosnowiec; Czerniak Zdzisław. Sosnowiec

(54) Złącze listew dystansowych

(57) Złącze listew dystansowych stosowanych jako przekładki między szybami składa się z naroża i dwóch elementów mocujących. Naroże /1/ stanowi czwartą część walca. Elementy mocujące przymocowane są do prostych boków naroża /1/ i mają postać harpuna złożonego z grotu /2/ z zadziórami /3/. Zadziory /3/ umieszczone są z jednej strony grotu /2/ i nachylone są do niego pod kątem ostrym. /1 zastrzeżenie/

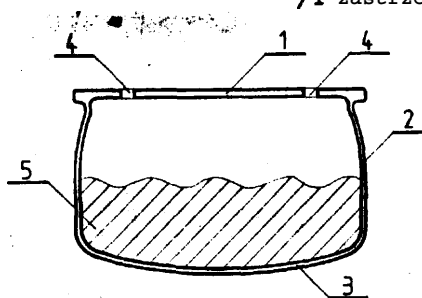


4(51) E06B U1(21) 84344 (22) 88 07 13

(75) Czerniak Alicja. Sosnowiec; Czerniak Zdzisław. Sosnowiec

(54) Listwa dystansowa

(57) Listwa dystansowa stosowana jako przekładka między szybami ma w przekroju poprzecznym kształt czworoboku. Powierzchnia górna /1/ listwy jest płaska, a boki /2/ i podstawa /3/ wypukłe. Na połączeniu powierzchni górnej /1/ z bokami /2/ utworzone są wnęki. Listwa ma otwory /4/, a w jej wnętrzu umieszczony jest materiał absorpcyjny /5/. /1 zastrzeżenie/



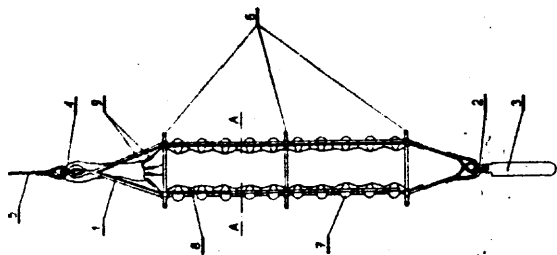
4(51) E21B U1(21) 84261 (22) 88 07 07

(71) Katowickie Przedsiębiorstwo Geologiczne, Katowice

(72) Waligóra Henryk, Grabowski Zbigniew, Morzonek Wiesław

(54) Urządzenie do perforacji rur wiertniczych wielkośrednicowych

(57) Urządzenie składa się z dystansowych obrotów /6/ oraz z czterech odcinków liny /1/ spiętych u dołu łącznikiem /2/, zaopatrzonym w obciążnik /3/ a u góry połączonych łącznikiem /4/ z kablem /5/. Na poszczególnych odcinkach liny /1/ umieszczone są trwale wybuchowe ładunki /7/, połączone szeregowo detonacyjnym przewodem /8/ z elektrycznym zapalnikiem /9/. /1 zastrzeżenie/



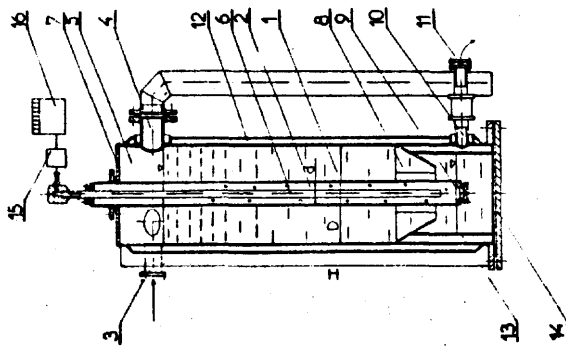
4(51) E218 U1(21) 85291 (22) 88 10 27
G01F

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
(72) Kirejczyk Józef, Galant Wiesław, Kopec Józef, Frankiewicz Adam, Rawski Jan

(54) Urządzenie do pomiaru wydatku płynnej Siarki z otworu wydobywczego

(57) Urządzenie wykonane jest jako zbiornik cylindryczny /1/, rozprężny dla doprowadzonej króćcem /3/ płynnej siarki i powietrza poeksploatacyjnego z otworu wydobywczego. W części cylindrycznej dolnej, zbiornik rozprężny /1/ ma króciec odpływowy siarki /10/, zakończony kryzą wylewową /11/. W górnej części zbiornika rozprężnego /1/ znajduje się króciec /4/ odprowadzający z komory rozprężnej /5/ powietrze poeksploatacyjne, parę wodną i opary siarki.

Na pokrywie /7/ zbiornika rozprężnego /1/ zawieszony jest do jego wnętrza zbiornik pomiarowy /2/ z zainstalowanym wskaźnikiem poziomu siarki /6/ w zbiorniku. Zbiornik pomiarowy /2/ od dołu jest otwarty i zakończony kryzą dozującą /9/ przepływ siarki ze zbiornika rozprężnego /1/ do zbiornika pomiarowego /2/. W dolnej części zbiornika /1/ na prętowych wspornikach /13/ przymocowany jest do dna /14/ element /8/ tłumiący ruch wirowy siarki. Element /8/ w postaci leja z promieniście do osi zbiornika ustawionymi żeberkami jest wymien-
iennie z dnem. Urządzenie ogrzewane jest płaszczem grzewczym /12/. /5 zastrzeżeń/



4(51) E21C U1(21) 84332 (22) 88 07 12

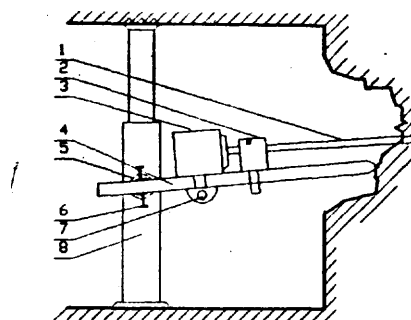
- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Przybylski Piotr, Walczuk Leszek, Bączkowski Jerzy

(54) Podpora sztywna wiertarki

(57) Podporę sztywną wiertarki stanowi stojak hydrauliczny /8/, na którym umocowana jest obrotownica /5/ ze śrubami mocującymi /6/ przytrzymującymi jeden koniec belki prowadzącej

/4/. Drugi koniec belki /A/, zakończony stalowym grotem wbity jest w ocios węglowy.

/1 zastrzeżenie/



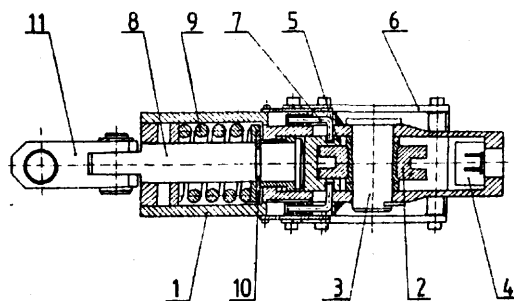
4(51) E21C U1 (21) 84359 (22) 88 07 15
F168

- (71) "INKOP" Spółka z o.o., Kraków
(72) Chorzewski Marek, Makarowicz Henryk, Brzyski Stanisław

(54) Urządzenie zapadkowo-klinowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia kombajnu górniczego przed samowodem po przenośniku ułożonym w ścianie o nachyleniu podłużnym do 20°. Urządzenie zapadkowo-klinowe składa się z kadłuba /1/ w który wmontowane jest koło łańcuchowe /2/ ze sworzniem /3/ i okularzem /4/ do prowadzenia podwójnego łańcucha kombajnowego.

W kadłubie /1/ zabudowana jest zapadka klinowa /5/ mogąca wykonywać ruch posuwisto-obrotowy. Zapadka klinowa /5/ współpracuje z uchwytem /8/, korpusem /1/ oraz osłoną klinową /6/ za pomocą dwu popychaczy sprężynowych /7/. Na uchwycie /8/ zabudowana jest sprężyna robocza /9/ z podkładką oporową /10/. Uchwyt /8/ zakończony jest łącznikiem /11/. W przypadku zerwania się podwójnego łańcucha kombajnowego mechanizm zapadkowo-klinowy zadziała blokując na trwale niezerwany łańcuch na kole łańcuchowym /2/ siłą tym większą im większa jest siłowa ciężaru kombajnu na nachyleniu ściany. /2 zastrzeżenia/



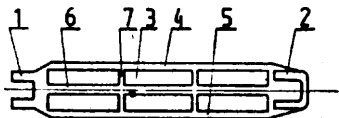
4(51) E21D U1 (21) 84246 (22) 88 07 04

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa. "POLMAG", Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Korzeniowski Szczepan, Bogus Ryszard, Kwieciński Jerzy, Rurański Jerzy, Leśniak Jerzy, wieczorek Maurycy

(54) Belka układu przesuwnej górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Belka, której przekrój tworzą dwa boczne żeńniki /4 i 5/ oraz poprzeczna półka /3/, charakteryzuje się tym, że półka /3/ umiesz-

czona jest na skraju wysokości tężników /4 i 5/ i że **ma środkowy tężnik /6/ połączony bezpośrednio z półką /3/ a poprzez poprzeczki /7/ z bocznymi tężnikami /4 i 5/.**
/3 zastrzeżenie/



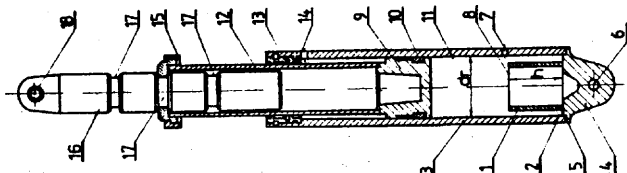
4(51) E210 U1 (21) 84326 (22) 88 07 12

- (71) **Bytomsko-Rudzkie** Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "ŚLASK", Ruda śląska
(72) **Permas Zdzisław, Jarosz Marcin, Poledniok Joachim, Banasik Jan, Golis Zdzisław, Kozielewicz Jerzy, Romanowicz Stanisław, Załęski Andrzej, Korzeniowski Szczepan, Flak Marek, Anczok Hubert**

(54) Stojak obudowy zmechanizowanej

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie niwelowania skutków **tępań** na obudowę **górnictw** przez zaprojektowanie stojaka.

Stojek według wzoru ma przy powierzchni /2/ dna cylindra /3/ rurowy element /1/, a **jego wysokość wynosi** 1,24-1,32 wielkości /dr/, Element /1/ z zawartym wewnątrz płynem, poprzez tłok /9/ przejmuje siły **tępienia**.
/1 zastrzeżenie/

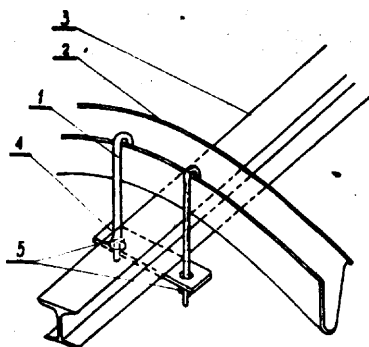


4(51) E210 U1(21) 84334 (22) 88 07 12

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) **Białas Józef, Wziętek Andrzej, Pasek Czesław, Tengler Marian, Przyłudzki Bolesław**

(54) Uchwyt mocujący

(57) Uchwyt **wyprofilowany jest** w kształcie haka /1/, który **zagiętym końcem** zawieszony jest na łuku obudowy /2/ natomiast drugi koniec, który **jest** nagwintowany wkładany jest do **łasy** /4/ i przytrzymywany nakrętką /5/.
/1 zastrzeżenie/

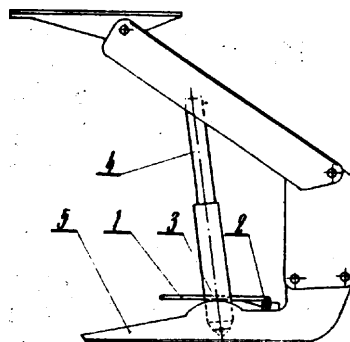


4(51) E210 U1(21) 84336 (22) 88 07 12

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) **Dziuk Jan, Nowak Karol, Bomba Jan**

(54) Pomost dla ruchu załogi

(57) Pomost ma kształt **leżącej litery T**, przy czym długość wzdłużnej półki nie przekracza szerokości spęgnicy /5/, zaś szerokość poprzecznej półki nie przekracza prześwitu między podporami /4/. Pomost /1/ mocowany **jest** od strony zawałowej przegubami /2/ do elementów konstrukcyjnych obudowy, zaś od strony czoła calizny opiera się swobodnie o naturalne występy obudowy.
/3 zastrzeżenie/

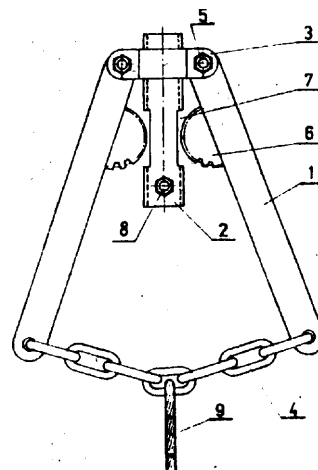


4(51) E21D U1 (21) 84525 (22) 88 08 03
B25B

- (71) **Rybnicko-Jastrzębskie** Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego im. "ZWIĄZKU MŁODZIEŻY POLSKIEJ", Żory
(72) **Partyka Stanisław, Smoleński Czesław**

(54) Przyrząd do wyciągania zakleszczonych kotwi i żerdzi

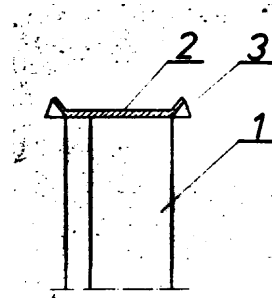
(57) Przyrząd składa się z dwóch ramion dociskowych /1/, tulei /2/ z **przypawanymi** z dwóch stron poprzeczkami /3/ oraz łańcucha /4/ łączącego ze **sobą** końce ramion /1/. Ramiona są przegubowo zawieszone pomiędzy poprzeczkami /3/ na śrubach /5/ i są wyposażone w półkrętki /6/ **mieścące** się częściowo w podłużnych otworach /7/ wyciętych w tulei /2/, na końcu której jest **śruba** mocująca /8/. **Środkowe ogniwo** łańcucha /4/ stanowi zaczep liny **pociągowej** /9/.
/1 zastrzeżenie/



4 51) E21D U1 (21) 84654 (22) 87 11 09

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "ŚLĄSK",
Ruda Śląska(72) anus Rudolf, arosz Marcin, Skrzypczak
Józef, anusz Tadeusz(54) Głowica stojaka podatnego

(57) Głowicę stanowi płytka kwadratowa /2/ zamocowana trwale na powierzchni czołowej części górnej /V stojaka. Płytkę tę usytuowaną tak, że jedna z jej osi symetrii pokrywa się z osią symetrii profilu górnej części /1/ stojaka. Ponadto wszystkie cztery rogi /3/ płytki /2/ głowicy są wygięte ku górze pod kątem prostym. /1 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

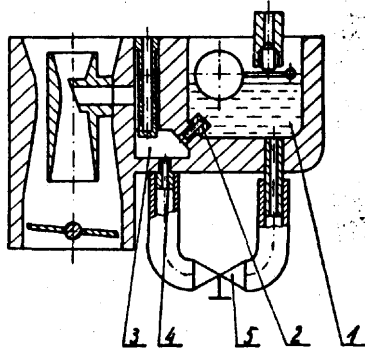
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M U1 (21) 84237 (22) 88 07 04

(75) Bien Wiesław, Olsztyn

(54) Gaźnik jednogardzielowy, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

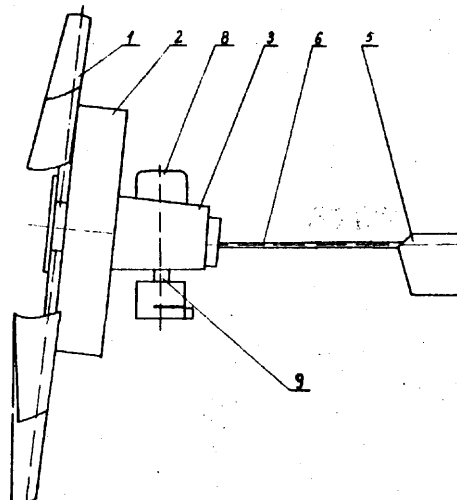
(57) Gaźnik mający komorę pływkową, dyszę paliwową, dyszę powietrzną, rozpylacz oraz gardziel z przepustnicą, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dodatkową dyszę paliwa /4/ wmontowaną w kanał /3/, do którego doprowadzane jest paliwo poprzez dyszę główną /2/. Dodatkowa dysza /4/ połączona jest z komorą pływkową /1/ poprzez zawór /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F03D U1(21) G3487 (22) 88 04 26

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
"APEX" Sp. z o.o., Barchów(72) Kowalski Julian, Klimowicz Wiesław,
Szuster Dan Tomasz(54) Piasta wirnika silowni wiatrowej

(57) Piasta charakteryzuje się tym, że ma wbudowaną prądnicę wolnoobrotową, bezszczotkową, samowzbudną, złożoną z wirnika /1/, twornika /2/ i elementów /3/ łóżyskowania. Do wirnika /1/ zamocowane są magnesy /4/ stałe oraz elementy /5/ mocujące skrzydła. Do twornika /2/ zamocowane są cewki /6/ i zamocowany jest prostownik /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F03D U1(21) 83488 (22) 88 04 26

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
"APEX" Sp. z o.o., Barchów(72) Szuster Dan Tomasz, Kowalski Julian,
Klimowicz Wiesław(54) Silownia wiatrowa

(57) Silownia wiatrowa z rotorem złożonym ze skrzydeł i piasty, mająca urządzenie do regulacji prędkości obrotowej rotora, charaktery-

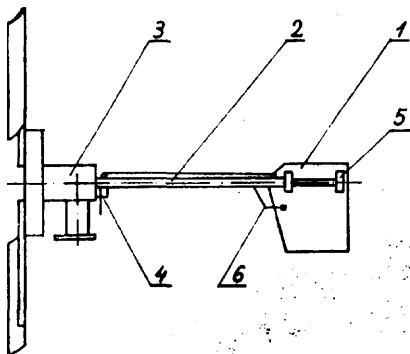
zuje się tym, że każde skrzydło /1/ ma płat nośny ze wzdłużnym zgrubieniem przechodzącym w uchwyt. W piaście /2/ wbudowana jest prędnica. Korpus /3/ stanowi dwie oprawy łożysk. Urządzenie do regulacji prędkości obrotowej wirnika ma postać wychylnej płyty /5/ osadzonej obrotowo na wsporniku /6/ zamocowanym w korpusie /3/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F03D U1 (21) 83489 (22) 88 04 26

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "APEX" Sp. z o.o., Barchów
(72) Klimowicz Wiesław, Szuster Jan Tomasz, Kowalski Julian

(54) Urządzenie do regulacji prędkości obrotowej siłowni wiatrowej o poziomej osi obrotu

(57) Urządzenie stanowi uchylna płyta /1/ osadzona obrotowo na wsporniku /2/ zamocowanym nieruchomo do korpusu /3/. Z płytą /1/ połączony jest mechanizm /4/ uchyłania płyty.
/1 zastrzeżenie/

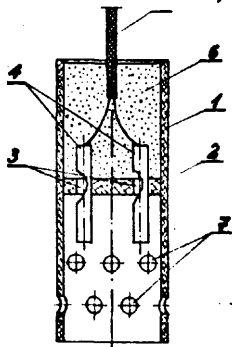


4(51) F048 U1 (21) 84302 (22) 88 07 08
G01F

- (71) Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Łódzkiego, Łódź
(72) Tureki Andrzej

(54) Czujnik do zabezpieczania pomp głębinowych przed pracą na sucho

(57) Czujnik mający postać tulei /1/ z otworami /7/ w dolnej części i z poziomą przegrodą /2/, charakteryzuje się tym, że w przegrodzie /2/ są wykonane dwa otwory /3/, w których są osadzone węglowe elektrody /4/, przy czym końce dwużyłowego przewodowego przewodu /5/ są przytwierdzone do elektrod /4/, spód zaś tulei /1/ jest otwarty.
/1 zastrzeżenie/

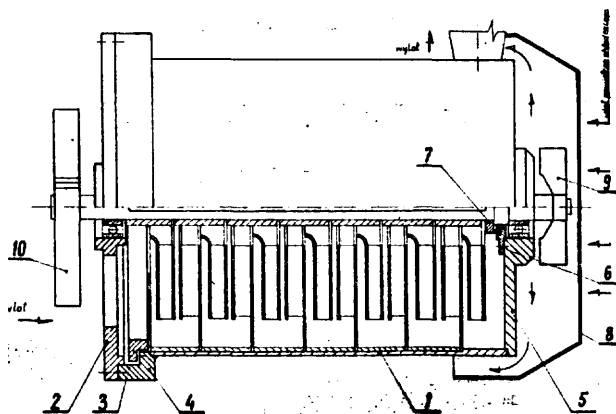


4(51) F04D U1 (21) 83851 (22) 88 05 26

- (71) Zakłady Aparatury Chemicznej "METALCHEM", Opole
(72) Miśków Zbigniew, Roskowiński Ryszard, Zadrożny Adam

(54) Wentylator promieniowy, wielostopniowy, zwłaszcza do pracy ciągłej

(57) Wentylator ma cylindryczną obudowę /1/, zaopatrzoną po stronie tłocznej w pokrywę /5/ z łożyskiem kulkowym zabezpieczonym pierścieniem labiryntowym /6/ i pierścieniem dociskowym /7/. Po stronie wlotu powietrza do obudowy /1/ zamocowany jest nierozłącznie pierścień /4/, do którego przy pomocy śrub przykręcony jest pierścień dociskowy kierownic /3/ oraz pokrywa /2/ o osadzonym osiowo łożyskiem kulkowym. Za pokrywę /5/ na wale osadzone jest śmigło chłodzące /9/ zamknięte kierownicę powietrza /8/.
/1 zastrzeżenie/

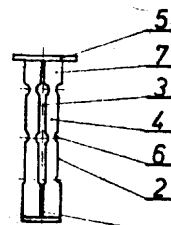


4(51) F16B U1(21) 85208 (22) 88 10 21

- (71) Spółka z o.o., "GIPSOLAR", Warszawa
(72) Kempf Zdzisław

(54) Kotwa blaszana, rozprężna do wkręcania kołków ściennych, zwłaszcza w ścianki z kruchej materiału

(57) W kotwie ożebrowany cylinder /7/ jest utworzony ze zwiniętego prostokąta, a dnem cylindra /7/ jest nakrętka /8/ częściowo wprowadzona do wnętrza cylindra /7/ i z nim zgrzana, podobnie jak kołnierz oporowy /5/ kotwy.
/1 zastrzeżenie/



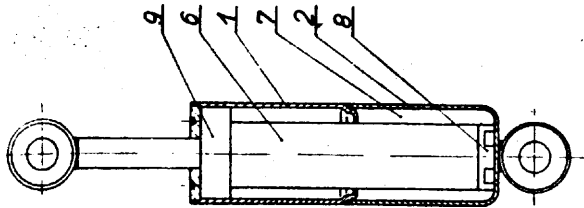
4(51) F16F U1(21) 84266 (22) 88 07 06

- (71) Fabryka Amortyzatorów "POLMO", Krosno
(72) Bryś Wiesław

(54) Hydrauliczny amortyzator teleskopowy

(57) Hydrauliczny amortyzator teleskopowy ma obudowę złożoną z dwóch elementów /1/ i /2/. Element /1/ ma na swym dolnym końcu zwężenie przechodzące w kołnierz z otworem o tak dobranej średnicy, aby kołnierz tworzył wraz z ro-

boczym cylindren /6/ zaporę zapobiegającą pienieniu oleju w przestrzeni /7/.
/1 zastrzeżenie/



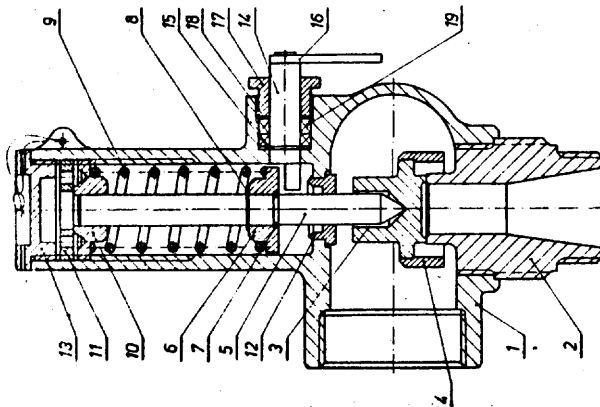
4(51) F16K U1(21) 84318 (22) 88 07 11

(71) Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej,
Katowice
(72) Wróblewski Bohdan, Spyra Tadeusz

(54) Zawór bezpieczeństwa

(57) Zawór ma korpus /1/, w którego otworze, znajdującym się na poziomie talerzyka /6/ sprężyny /9/, osadzone jest wrzeciono /14/ z mimośrodowym zakończeniem z jednej strony, usytuowanym bezpośrednio pod dolną płaszczyznę talerzyka /6/ i rączką /16/ osadzoną z drugiej strony. Zawór bezpieczeństwa przeznaczony jest do zabezpieczania rurociągów i zbiorników przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

/3 zastrzeżenia/

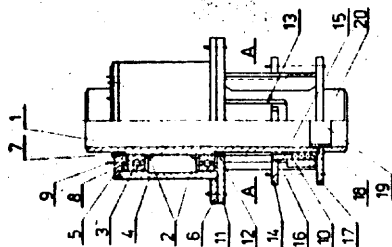


4(51) F16L U1 (21) 84258 (22) 88 07 05

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "CHEMIDEX", Kraków
(72) Przetocki Marek, Pała ózef, Kotłoniak Henryk

(54) Złącze obrotowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie modyfikacji konstrukcji złącz obrotowych przeznaczonych do nalewaków cieczy agresywnych, zwłaszcza kwasu siarkowego.



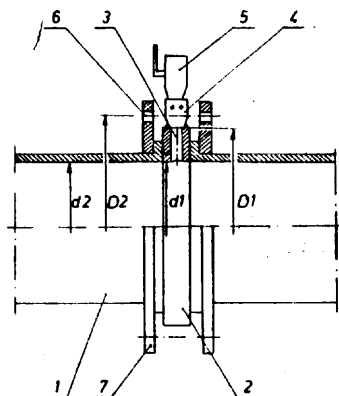
Złącze zawiera wewnętrzny przewód rurowy /1/ osadzony obrotowo na łożyskach tocznych /3/ i uszczelniony w dławnicy /10/, która przykręcona jest do obudowy /4/ łożysk i ma symetryczne podłużne wycięcia /13/ dla wkładania i wymiany uszczelniania /10/ bez demontażu złącza. W wycięciach /13/ znajdują się wypusty /14/ dławika /15/, które połączone są śrubami regulacyjnymi /16/ z dolnym kołnierzem dławnicy.
/4 zastrzeżenia/

4(51) F16L U1(21) 84269 (22) 88 07 06

(71) Zakład Budowy Kopalń Rud, Bytom
(72) Skop Jan

(54) Przyłącze do zasilania urządzeń z ciśnieniowych rurociągów powietrznych i wodnych

(57) Przyłącze stanowi wymienna wkładka w postaci pierścienia /2/ z przelotowym otworem /3/ w ścianie, na której jest osadzona trwała mufka /4/ z zaworem /5/. Średnica wewnętrzna /d1/ pierścienia /2/ jest równa średnicy wewnętrznej /d2/ ciśnieniowego rurociągu /1/, a jego średnica zewnętrzna /D1/ jest mniejsza od średnicy /D2/ rozmieszczenia otworów /6/ dla śrub w kołnierzach /7/ odcinków rurociągu /1/. Przyłącze jest przeznaczone do zasilania, z ciśnieniowych rurociągów powietrznych i wodnych, przodkowych i chodnikowych urządzeń górniczych.
/1 zastrzeżenie/

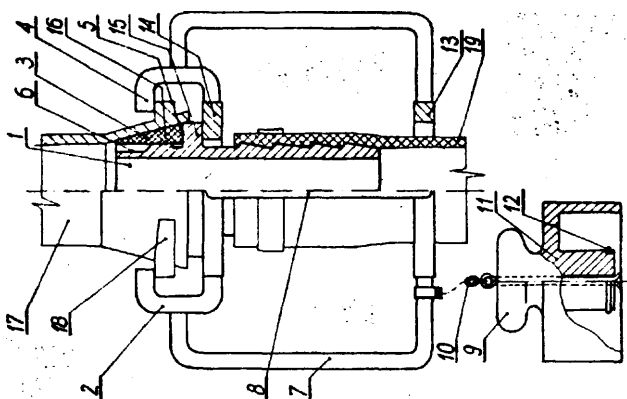


4(51) F16L U1 (21) 85022 (22) 88 10 03

(71) Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk
(72) użewski Adam, Kopać Zdzisław, Raszka Edmund, Szalewski Zygmunt

(54) Łącznik węza wodnego

(57) Łącznik ma pierścieniową uszczelkę /3/ osadzoną na walcowej powierzchni osadzącej /16/ i pierścieniowej powierzchni oporowej /5/ końcówki /1/. Końcówka /1/ ma w miejscu osadzenia uszczelki /3/ obwodowe zatoczenie /6/. Końcówka /1/ opiera się zewnętrznym kołnierzem oporowym /15/ o wewnętrzny kołnierz oporowy /14/ pokrętła /2/. Pokrętło /2/ ma dwa występy hakowe /4/ zaczepiane w czasie przyłączania o występy krzywkowe /18/ złączki /17/ przez dociśnięcie wspólniowe i obrót pokrętła /2/ za pomocą uchwytów /7 i 8/ raających postać wygiętych prętów utwierdzonych na obu końcach. Łącznik ma korek zamykający /9/ przytwierdzony za pomocą elastycznego cięgna /10/.
/4 zastrzeżenia/

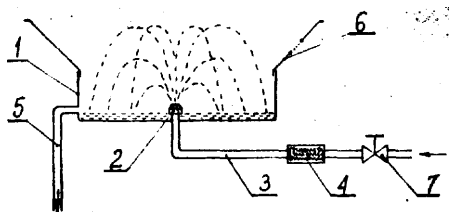


4(51) F24F U1 (21) 82251 (22) 87 12 30

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego
im. T. Rychlińskiego "RYTEX", Bielsko-
-Biała
(72) Elke Alfons, Wróbel Bolesław, Tompałaki
Witold

(54) Urządzenie zraszająco-nawilżające

(57) Urządzenie zraszająco-nawilżające stanowi pojemnik /1/ mający w środku dna otwór, w którym umieszczony jest przewód /3/. Jeden koniec przewodu /3/ zakończony jest dyszą /2/ rozpylacza, a drugi poprzez filtr /4/ podłączony jest do instalacji wodociągowej. Pojemnik zaopatrzone jest w przewód /5/ odpływowy, którego odpływ znajduje się poza lustrem wody. Urządzenie podwieszone jest za pomocą uchwytów do sufitu. Wokół dyszy /2/ znajduje się osłona /6/.

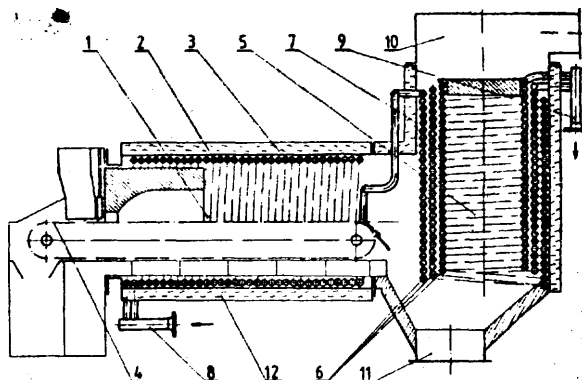


4(51) F24H U1 (21) 84268 (22) 88 07 06

- (71) Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji
Budowlanej "IZOLACJA NIDZICA" Zakład
w Gdańsku, Gdańsk
(72) Gudelis Ryszard, Brutkiewicz Tadeusz,
Kuch Marian, Budzińska Elżbieta,
Paturaj Zdzisław, Polak Stanisław,
Wernerowski Stefan

(54) Podgrzewacz oleju opalanym miałem węgla kamiennego

(57) Podgrzewacz oleju opalany miałem węglowym, składający się z komory paleniskowej, płaszczu stalowego, rusztu, charakteryzuje się tym, że komora paleniskowa /1/ jest wykonana z wężownicy spiralnej i ma mechaniczny ruszt taśmowy /4/, przeznaczony do spalania węgla kamiennego.



4(51) F24H U1 (21) 84331 (22) 88 07 12

- (71) Fabryka Sprzętu Elektrogrzebnego
"TERMIKA-DOMGOS", Cieszyń
(72) Nowak Henryk, Barabach Stanisław,
Podżorski Jan, Poloczek Stanisław

(54) Elektryczny ogrzewacz wentylatorowy

(57) W ogrzewaczu do wyprofilowanych obrzeży /1/ obudowy /2/ przylega tylna pokrywa /3/ i przednia pokrywa /4/, które to pokrywy wykonane w formie płytek prostokątnych wytłoczonych z zaokrąglonymi narożami, wyposażone są w poziome, prostokątne szczeliny wlotowe /5/ i szczeliny wylotowe /6/, i połączone są łącznikami /7/ o długości zbliżonej do szerokości obudowy /2/.

Pomiędzy pokrywami /3/ i /4/ znajduje się grzałka /8/ wentylatora osadzona na osi elektrycznego silnika /9/, wokół którego usytuowany jest element grzewczy /10/. Do dolnej części obudowy /2/ przymocowana jest podstawa /11/, wytłoczonym dnem /12/ skierowanym ku obudowie /2/, dzięki czemu między obudową /2/ a podstawą /11/ utworzona została obwodo-wna /13/ służąca do nawijania przewodu przyłączeniowego /14/ wyprowadzonego na zewnątrz poprzez tylną pokrywę /3/. Od spodu do naroży podstawy /11/ przymocowane są nakładki /15/ spełniające rolę nóżek.

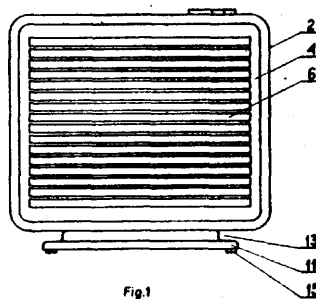


Fig.1

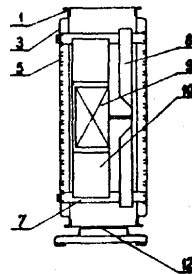


Fig.3

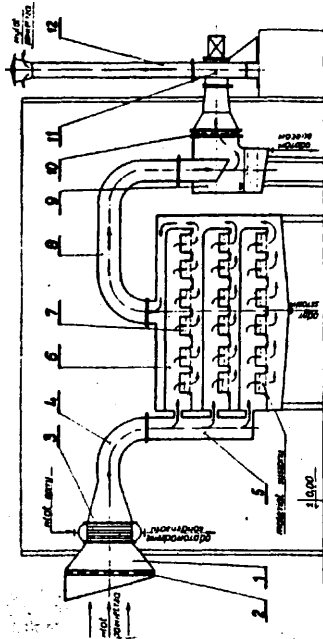
4(51) F26B U1 (21) 84337 (22) 88 07 12

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i
Farb "PROERG", Gliwice, Zakłady Tworzyw
Sztucznych "KRYWAŁD-ERG", Knurów
(72) Pruchnicka Barbara, Grzesik Edmund,
Sołtys Antoni, Podolski Wiesław, Ziolo
Zdzisław, Kalisz Rafał

(54) Urządzenie do suszenia drobnokrystalicznych materiałów wybuchowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma komorę suszenia /6/, na wlocie której zabudo-

wany Jest kolektor /5/ **połączony** poprzez przewód dopływowy /4/ i wymiennik ciepła /3/ z kanałem ssawnym /1/ wyposażonym w filtr /2/ powietrza wlotowego. Wylot komory suszenia **połączony** Jest poprzez przewód odpływowy /8/, komorę osadczą /9/ i filtr /10/ powietrza odlotowego z wentylatorem **wyciągowym** /11/.
/2 zastrzeżenie/

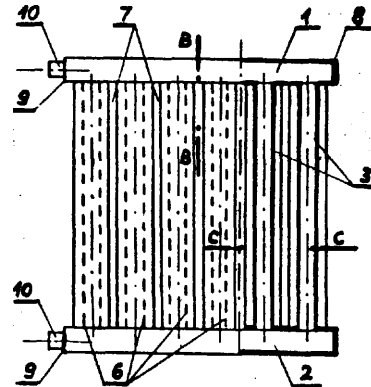


4(51) F28D U1 (21) 84249 (22) 88 07 06
F 240

(75) Podróżny Włodzimierz. Żmigród

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Kolektory /1, 2/ grzejnika są utworzone z blach wygiętych w kształcie korytek, zamkniętych przyspawanymi blachami otworowymi, w które są wepawane odcinki rur /3/, łączące kolektory /1, 2/. Do rur /3/ z obu stron są przyspawane żebra /6/, wykonane z blachy i mające przekrój w kształcie litery T. Daszki tych żeber /6/ nie stykają się ze sobą tworząc szczeliny /7/, umożliwiające przepływ ogrzewanego powietrza.



DZIAŁ G F I Z Y K A

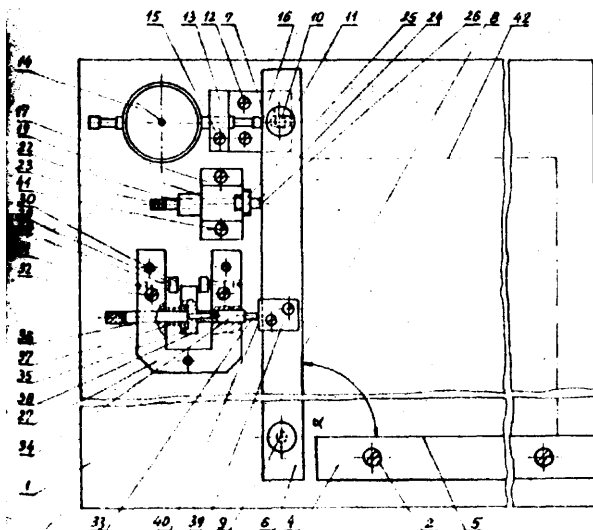
4 (51) G01B U1(21) 84348 (22) 88 07 13

(71) Oórodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań

(72) Kien Wojciech, Miński Kazimierz, Chajda Jan, Gazdecki Andrzej

(54) Przyrząd do kontroli wymiarów katowych

(57) Przyrząd zawiera płytę /1/, do której zamocowane są nieruchome ramy bazowe /4/ 1



wahliwe ramie /6/ z powierzchniami pomiarowymi. Po zewnętrznej stronie wahliwego ramienia /6/ zamocowane są: czujnik pomiarowy /14/, mechanizm do wzorcowania przyrządu o regulowanym położeniu, z nastawnym przesuwym zderzakiem /22/ oraz dwugraniczny, nastawny sprawdzian. Końcówka pomiarowa /33/ sprawdzianu opiera się o oporową powierzchnię /40/ występu /39/ na wahliwym ramieniu /6/.
/4 zastrzeżenia/

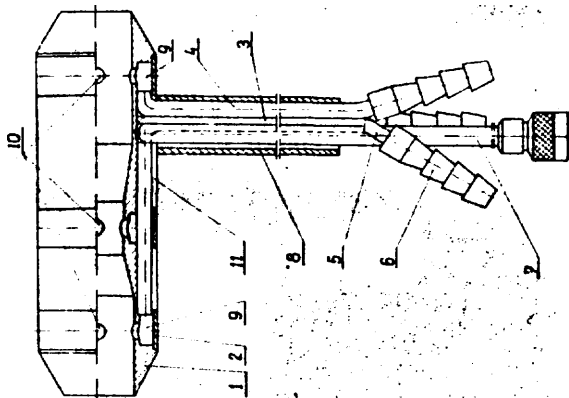
4(51) G01F U1(21) 84352 (22) 88 07 14

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry

(72) Gołębek Jerzy

(54) Czujnik-sonda do pomiaru strumienia pyłu T gazu w przewodach zamkniętych

(57) Czujnik-sonda zawiera korpus zwężki /1/ połączony z trzonem /8/. W korpusie zwężki /1/ wykonane są pierścieniowe komory /9/ połączone otworami piezometrycznymi /10/ ze zwężką, szczelnie zamknięte od zewnątrz oraz wykonane są wzdłużne kanały /11/, w których usytuowane są przewody impulsowe /3/, /4/ i /5/ wyprowadzone z pierścieniowych komór /9/ zbiegające się w trzonie /8/ i zakończone na zewnątrz przyłączami /6/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01H U1 (21) 84300 (22) 88 07 08

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA" Zakład
nr 2, Bydgoszcz

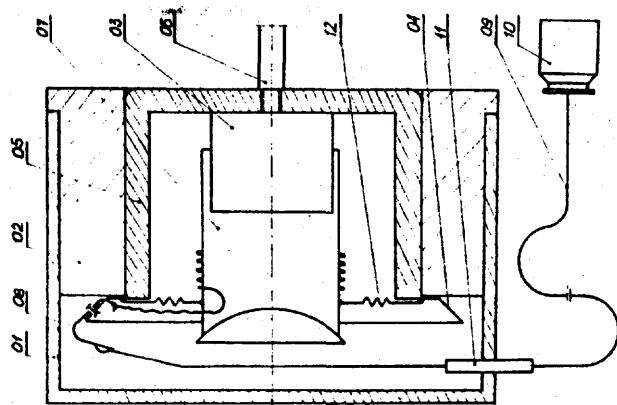
(72) Przybylski Bernard, Ziółkowski Ryszard

(54) Czujnik do pomiaru hałasu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik do pomiaru hałasu, zwłaszcza mechanizmów napędowych magnetofonów kasetowych.

Czujnik ma postać głośnika /03/ z obciętym koszem /04/, zamocowanego w cylindrycznej obudowie /01/, którego magnes /05/ zawiera zamocowany i wyprowadzony na zewnątrz metalowy pręt /06/, stanowiący sondę, przy czym końcówka lutownicza /08/ cewki /07/ głośnika, połączona jest ekranowanym przewodem /09/ z wtyczką współosiową /10/, która wyprowadzona jest na zewnątrz obudowy /01/.

/1 zastrzeżenie/



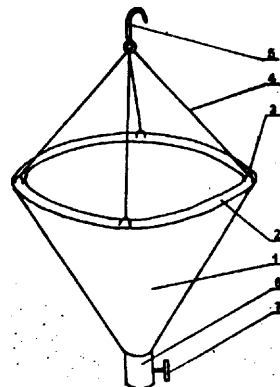
4(51) G01N U1 (21) 83534 (22) 88 04 29

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice(72) Wójcik Bogusław, Ourga Marian,
Tengler Marian, Łabanowicz Piotr**(54) Przyrząd do pobierania próbek wody**

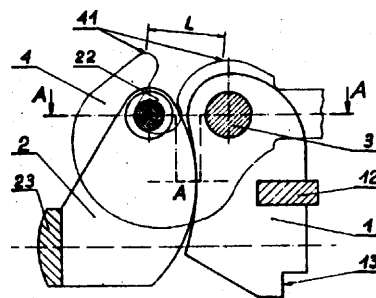
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pobierania próbek wody wykraplającej się na stropach, zwłaszcza wyrobisk górniczych, do analizy.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że czasza pojemnika /1/ w kształcie odwróconego stożka ma wywiniętą górną krawędź tworzącą kołnierzą czaszy /2/ z symetrycznie rozmieszczonymi uchwyty /3/. Uchwyty /3/ połączone są linkami

zawieszania /A/ z hakiem podwieszającym /5/. Czasza pojemnika /1/ zakończona jest u dołu zaworem spustowym /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N U1(21) 83838 (22) 88 07 05
G01M(75) Kler Bogusław, Batkowski Ryszard,
Nowy Sącz**(54) Przyrząd do badania wytrzymałości haków ciągliwych**

(57) Przyrząd ma dźwignię stałą /1/ oraz dźwignię ruchomą /2/ mającą sworzeń siodłowy /22/ wprasowany w otwory blach /21/, przy czym stykające się ze sobą powierzchnie dźwigni ruchomej /2/ i dźwigni stałej /1/ są powierzchniami walcowymi o różnych promieniach. /1 zastrzeżenie/

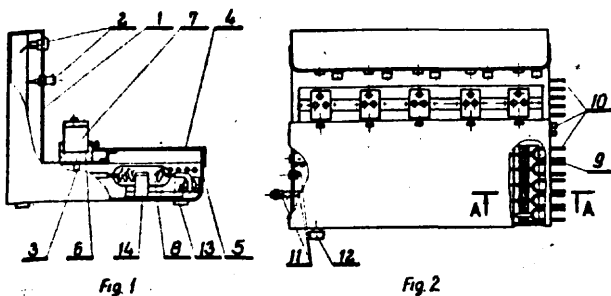


4(51) G01N U1 (21) 84259 (22) 88 07 05

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław(72) Mazur Ryszard, Gorzkiewicz Oerzy,
Wędzicha ósef, Możejko Wiktor**(54) Przepływowy blok potencjometryczny do pomiarów fizyko-chemicznych cieczy**

(57) W przepływowym bloku potencjometrycznym w pionowej ścianie /1/ obudowy rozmieszczonych jest w dwóch rzędach po "n" przyłączeniowych gniazd /2/ elektrod. Pozioma część obudowy utworzona jest z dwóch płyt /3, 4/ roboczych i z podstawy /5/. Z niższą płytę /roboczą/ połączona jest podstawa /6/ naczyń /7/ pomiarowych. Pod wyższą płytę /4/ roboczą na podstawie /5/ umieszczony jest zestaw "n" chłodzić /8/ termostatuujących i zestaw "n" rek /9/ łącznikowych. Przez jedną z bocznych ścianek podstawy /5/ wyprowadzone są wężyki /10/ dopływowe i odpływowe. W drugiej bocznej ścianie podstawy /5/ znajdują się elektryczne

gniazda /11/ **przyłączeniowe**. W czołowej ścianie podstawy /5/ umieszczony jest **przełącznik** /12/ elektrod. /3 zastrzeżenia/



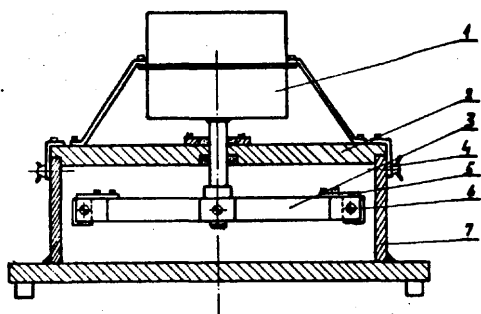
4(51) G01N U1(21) 84335 (22) 88 07 12

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Szewczyk Sławomir, Weroński Andrzej

(54) Urządzenia do badania zużycia obrazyjnego materiałów w pyłach przemysłowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z cylindrycznego, **szczelnego pojemnika** /7/ z płaską pokrywą /2/, w której osiowo, bezpośrednio na wale szybkoobrotowego silnika /1/ **elektrycznego** zamocowanego na pokrywie, zamocowany jest na stałe **dwuramienny wirnik** /3/ z gniazdami mocującymi próbki /6/ i płytkami /5/ **bazującymi** próbki, przy czym pokrywa /2/ zamocowana jest do pojemnika poprzez równomiernie rozmieszczone na obwodzie cztery uchwyty /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1(21) 85417 (22) 88 11 11

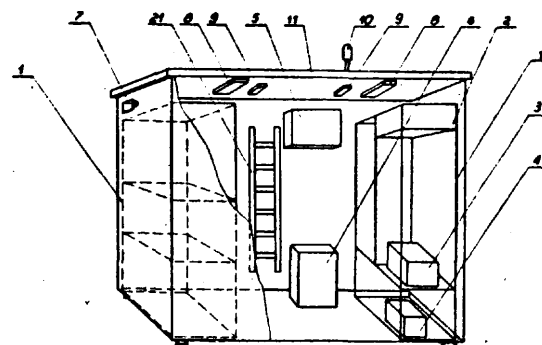
(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "ENERGOPROJEKT" Zakład Doświadczalny, Poznań

(72) Margowski Janusz, Rokicki Janusz, Iwasiewicz Piotr, Niwińska Elżbieta, Hirszt Jarosław, Witkowiak Piotr

(54) Stacja terenowa, zwłaszcza do instalacji aparatury pomiarowej stanu atmosfery

(57) Stację terenową stanowi obudowa /11/ w postaci szkieletu wykonanego z kształtowników stalowych, do którego przytwierdzone są ściany boczne, dach i drzwi wykonane z płyt termoizolacyjnych oraz podłoga wykonana z blachy trapezowej i płyty pokrytej wykładziną podłogową z umieszczoną między nimi warstwą izolacyjną. Na ścianie tylnej obudowy umocowana jest drabina /21/. Wewnątrz obudowy /11/ umieszczone są dwa stelaże /1/ przystosowane do instalowania na nich aparatury pomiarowej.

/1 zastrzeżenie/



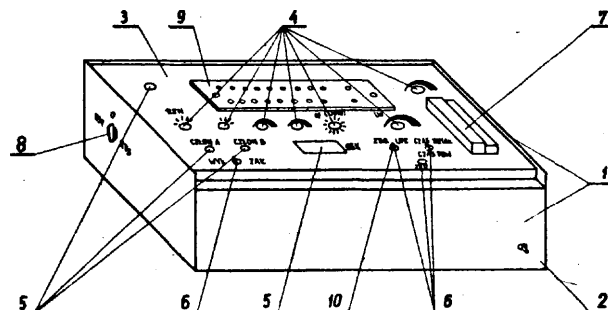
4(51) G01R U1(21) 84238 (22) 88 07 04

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG" Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice

(72) Bienioszek Henryk, Bożek Witold, Boron Winicjusz, Mużykowski Henryk, Milek Stefan, Szczucki Jan

(54) Próbnik elektronicznych zabezpieczeń ziemnozwarciowych

(57) Próbnik ma **prostokątnościenne** obudowę /1/ złożoną ze skrzynki /2/ i pokrywy /3/, stanowiącej płytę czołową przyrządu. Na płycie czołowej obudowy /1/ są rozmieszczone elementy **manipulacyjne** w postaci pokręteł /4/, **wskazników** indykacyjnych /5/, przełączników /6/ i **przyłączowych** zaciskowych listew /7/. Na bocznej ścianie skrzynki /2/ obudowy /1/ jest umieszczony główny wyłącznik /8/. Do wewnętrznej powierzchni pokrywy /3/ obudowy /1/ są przymocowane płytki obwodów drukowanych układów pomiarowych zabezpieczeń ziemnozwarciowych. Na zewnętrznej powierzchni pokrywy /3/ obudowy /1/ jest umieszczone przyłączone gniazdo /9/ badanego zabezpieczenia ziemnozwarciowego oraz przechylny przełącznik /10/ wyboru rodzaju zabezpieczenia. /1 zastrzeżenie/

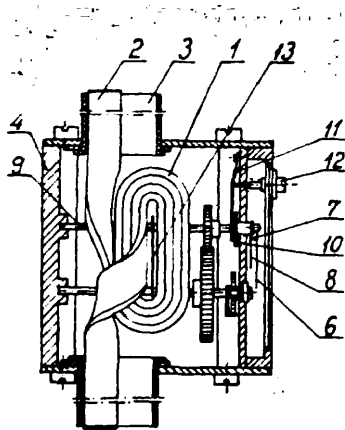


4(51) G01R U1(21) 84361 (22) 88 07 15

(75) Gacuta Włodzimierz, Białystok

(54) Rejestrator prądu maksymalnego

(57) W rejestratorze cewka prądowa /1/ ma przewód /2/ o przekroju poprzecznym prostokątnym dostosowanym do bezpośredniego przepływu prądu w zakresie 400 A. Wskazówka prądu maksymalnego /6/ styka się z występem /7/ wskazówki prądu chwilowego /8/. Przycisk /12/ styka się poprzez sprężynę /11/ ze sprężyną /10/ zwalniającą wskazówkę prądu maksymalnego /6/. Koniec przewodu /2/ połączony jest ze stykami bagietowymi /3/ korpusu /4/. /4 zastrzeżenie/



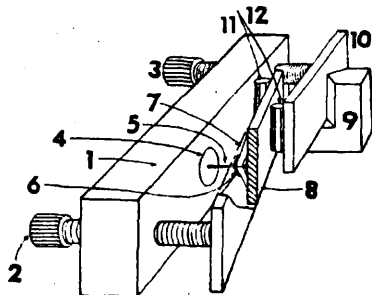
4 (51) G02B U1 (21) 84347 (22) 88 07 15
G01B
G01N

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki,
Warszawa

(72) Raukuszkiwicz Jerzy, Witek Adam

(54) Skaningowy mikroskop tunelowy

(57) Konstrukcję mechaniczną mikroskopu tworzy prostopadłościenna płyta /1/ będąca podstawą oraz układ redukujący skok śruby mikrometrycznej. Na końcach płyty /1/ umieszczone są dwiś śruby mikrometryczne /2 i 3/ połączona z płytkami /8 i 10/ układu redukującego. W środkowej części płyty /1/ umocowany jest bimorf piezo elektryczny /4/ podtrzymujący ostrze pomiarowe /5/ i sterujący jego ruchem. Naprzeciwko ostrza pomiarowego /5/ znajduje się badana próbka /6/ przymocowana do wzajemnie do siebie prostopadłych piezoelementów /7/ sterujących ruchem próbki. Piezoelementy /7/ przymocowane są do sprężystej płytki /8/. Między podstawą /1/ a sprężystą płytką /8/ znajduje się sprężysta rurka /11/, a między płytkami /8 i 10/ umieszczona jest druga sprężysta rurka /12/. Przez dobranie parametrów sprężystych rurek i płytek metalowych oraz ich wzajemne ułożenie można zbliżać ostrze do próbki na takie odległości, przy których może płynąć prąd tunelowy.
/1 zastrzeżenie/



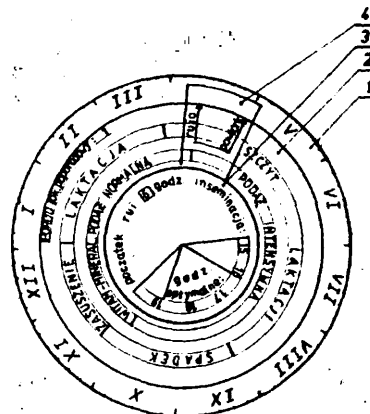
4 (51) G06C U1 (21) 84267 (22) 88 07 06

(75) Zalewski Wojciech, Warszawa

(54) Programator czynności hodowlanych u bydła

(57) Programator według wzoru użytkowego pozwala planować czynności hodowlane u krów; w odniesieniu do poszczególnych faz cyklu rozrodczego. Programator według wzoru Jest wykonany z kolistej tarczy /1/ z naniesionym na nią kalendarzem z podziałką do 5 dni, spiętej centralnie z kolistą tarczą /2/ o mniejszej śred-

nicy, mającą rysunek tarczy zegara i naniesione informacje dotyczące cyklu rozrodczego i laktacyjnego oraz z kolistą tarczą /3/ zawierającą informacje o czasie trwania cyklu rujowego i wskazówkę /4/ umieszczoną pomiędzy tarczą /2/ i tarczą /3/.
/1 zastrzeżenie/

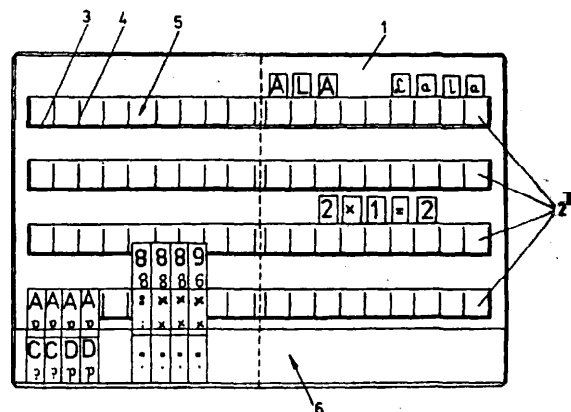


4 (51) G09B U1 (21) 84231 (22) 88 07 04

(71) Spółdzielnia Pracy "INTRODRUK", Warszawa
(72) Szczepaniak Wojciech

(54) Pomoc naukowa w postaci składanej planszy

(57) Planszę stanowi usztywniona okładka /1/ która na obu wewnętrznych stronach zawiera cztery pasma /2/ 2 folii, przebiegające w odstępach od siebie i w przybliżeniu przez całą szerokość strony, które są tak połączone przez złącza zgrzewane /3, 4/, że w każdym paśmie /2/ są utworzone kieszenie /5/. W jednej części okładki /1/ jest wykonana szeroka kieszeń /6/ z przezroczystej folii, służąca do przechowywania kompletu kartoników z literami, cyframi, znakami pisarskimi i matematycznymi, które są wkładane w kieszenie /5/.
/2 zastrzeżenia/



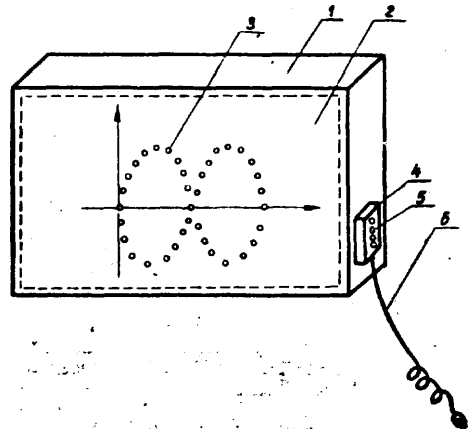
4 (51) G09B U1 (21) 84291 (22) 88 07 06
G09F

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Komisji Edukacji Narodowej, Kraków
(72) Jaracz Kazimierz, Parzelka Zygmunt

(54) Tablica sterowana do odwzorowań i przekształceń matematycznych

(57) Tablica sterowana składa się z obudowy /1/ w postaci prostopadłościanu, do przedni

ściany, którego od strony wewnętrznej zamocowana jest płyta /2/, wyposażona w punkty świetlne /3/, oraz sterownika /4/ zamocowanego do krótszego boku obudowy /1/ wyposażonego w elementy sterujące /5/ i wyjście /6/ do gniazda zasilającego /2/ zastrzeżenia/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

(51) H01H U1(21) 82845 (22) 88 02 25

- (71) Fabryka Aparatów Elektrycznych "APENA", Bielsko-Biała
(72) Stankiewicz Mieczysław, Szubert Leonard, Janota Andrzej, Sadowski Janusz, Ozimina Edward, Kempys Antoni, Stanisław Jerzy

(54) Podstawa bezpiecznikowa

(57) Podstawa bezpiecznikowa łącznie z wkładką topikową etanowi bezpiecznik przemysłowy, stosowany w urządzeniach rozdzielczych do zabezpieczania obwodów elektrycznych. Podstawa bezpiecznikowa składa się z korpusu /5/, styków szczękowych /4/, stanowiących łącznie z zaciekami /14/ wykonany z blachy jednolity element przewodzący prąd, oraz z przegród izolacyjnych /8/.

Korpus /5/ ma dwa gniazda /3/, w których są osadzone zacieki /14/ oraz dwa wgłębienia /9/ stanowiące przestrzeń na umieszczenie w nich elementu przyłączowego /2/ i/lub /10/ zacisku dowolnego przeznaczenia. Na jednym boku korpusu /5/ znajduje się rowek /6/, a na drugim boku występ /7/ służący do osadzenia przegrody izolacyjnej /8/ i do ustalenia położenia względem siebie podstaw bezpiecznikowych w przypadku tworzenia z nich zestawów. Głębokość

gniazda /3/ jest mniejsza od grubości zamocowanego w nim zacieku, co umożliwia wygodne podłączenie szyn i kabli. Styk szczękowy /4/ ma wytłoczone płaskie powierzchnie zestykowe /1/, które stanowią 60% wymiaru szerokości tego styku. /4/ zastrzeżenia/

4(51) H01H U1(21) 84086 22 88 06 20

- (71) Zakłady Mechaniczne Elektryfikacji Rolnictwa, Kalisz
(72) Rajszewicz Czesław, Ciemiecki Stanisław, Dąbrowski Zbigniew, Dybowski Tadeusz, Zbroch Daniel, Kopacz Wojciech, Kaczmarek Ryszard, eżyk Henryk

(54) Odlącznik wysokiego napięcia dla sieci napowietrznych

(57) Odlącznik składa się z ramy nośnej /1/ i związanej z nią belki ruchomej /2/, zakończonej wspornikami /3/ związanych przegubowo z ramą nośną /1/ za pomocą osi /4/, oraz cięgła obrotowego /5/ osadzonego w płytce /6/ podstawy napędu /7/, o której krawędź /8/ opiera się rękojeść napędu ręcznego /9/ osadzonego obrotowo na osi /10/ w obrotowej /11/.

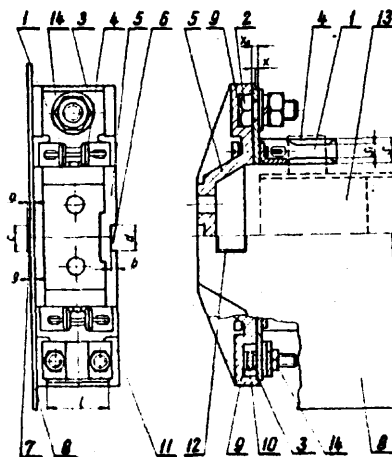
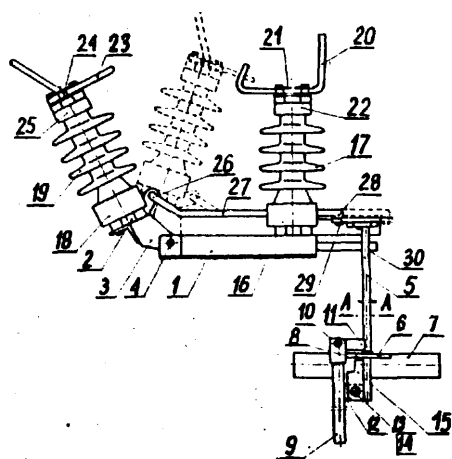


Fig. 1

Fig. 2



Jeść napędu ręcznego /9/ ma przytwierdzoną płytkę /12/ z otworem /13/, który w pozycji "zamknięte" lub "otwarte" znajduje się w osi otworu /14/ płytki /15/ przytwierdzonej do cięgła obrotowego /5/.

/2 zastrzeżenie/

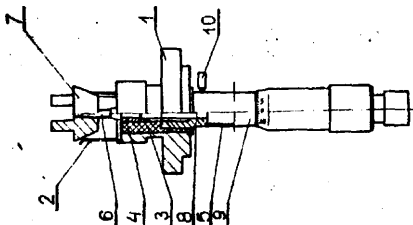
4(51) H U (21) 84312 (22) 88 07 11
G01B

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Joniewicz Witold

(54) Przyrząd do montażu i regulacji odległości detali lampowych, zwłaszcza w optykach elektronowych

(57) Przyrząd ma podstawkę /1/, do której przy-lutowane są trzy styki przewodzące /2/. Wew-nątrz podstawki /1/ osadzona jest tuleja izo-lacyjna /3/, a w niej zamontowane są od góry i od dołu dwie tuleje metalowe: górna /4/ i dol-na /5/. Tuleja górna /4/ ma z jednej strony za-montowany na wciśnięcie gwintowany trzpień /6/ z wkręconym stożkiem metalowym /7/, a z drugiej 6 strony jest połączona z wrzecionem /8/ śruby mikrometrycznej /9/. Tuleja dolna /5/ jest połączona na wciśnięcie z korpusem śruby mikromet-rycznej /9/ i zaopatrzona jest od strony zew-nętrznej w śrubę zaciskową /10/.

/1 zastrzeżenie/



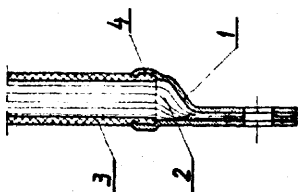
4(51) H01R U1(21) 84252 (22) 88 07 04
H02G

(71) Fabryka Samochodów Osobowych Zakład
Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Elk
(72) Kubicki Lech, Surynt Waldemar

(54) Zakończenie rurkowe przewodu

(57) Zakończenie rurkowe przewodu charaktery-zuje się tym, że rozłożona część rurki /1/ nachodząca na izolację /2/ przewodu /2/ ma na całym obwodzie krawędzie /4/ zawinięte do wew-nątrz tak, że zagłębione są w izolacji /3/ ma wymiar zbliżony do grubości ścianki rurki /1/.

/1 zastrzeżenie/



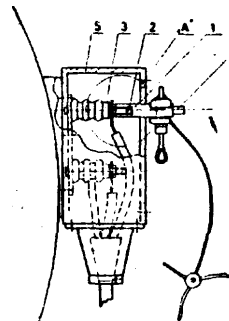
4(51) H01R U1(21) 84307 (22) 88 07 08

(71) Wschodni Okręg Energetyczny Zakład
Energetyczny, Lublin
(72) Ziemiańczyk Henryk

(54) Zacisk przyłączeniowy do uziemiacza przesyłowego

(57) Zacisk w postaci trzpienia /1/ zakończony jest z jednej strony nagwintowanym otworem /2/ odpowiednim do gwintu śruby izolatora wspor-czego /3/, a z drugiej strony łbem /4/.

/1 zastrzeżenie/



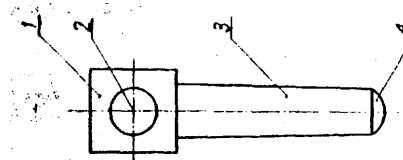
4(51) H01R U1(21) 85026 (22) 88 10 05

(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum
Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa
(72) Dyduch Janusz, Baier Kazimierz

(54) Kolek do elektrycznego połączenia ródł prądu, odbiornika lub szyny z szyną, zwłaszcza kolejową

(57) Kolek ma łeb /1/ z poprzecznym otworem /2/ oraz trzpień /3/ mający część stożkową. Trz-pień /3/ jest zakończony czaszą kulistą /4/.

/1 zastrzeżenie/

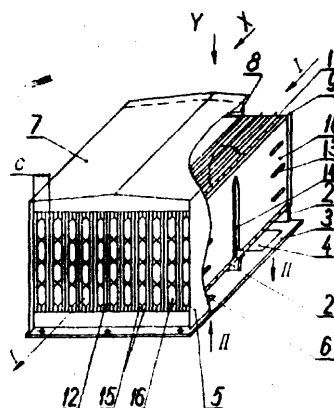


4(51) H02K U1(21) 84244 (22) 88 07 05

(71) Zakłady Wytwórcza Maszyn Elektrycznych
i Transformatorów "EMIT", Żychlin
(72) Tomaszewski Zbigniew

(54) Chłodnica płytowa

(57) Chłodnica płytowa zawiera wkład chłodzący /1/ zbudowany z jednego rodzaju płyt stalo-wych /10/. Płyty /10/ łączone parami tworzą



segmenty chłodzące /15/, w których powstają wzdłużne kanały chłodzące /16/ dla przepływu strumienia powietrza chłodzącego rozdzielone na szereg równoległych kanałów przez styk wzdłużnych wytłoczeń /13/ na powierzchni czynnej płyt /10/ przy ich krawędziach bocznych /12/. Segmenty /15/ połączone wzdłuż krawędzi bocznych /12/ tworzą kanały poprzeczne dla przepływu powietrza chłodzonego rozdzielone między sobą stykiem wytłoczeń poprzecznych /14/ usytuowanych na zewnętrznych powierzchniach segmentów /15/ w środku długości płyt /10/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H05K U1(21) 84247 (22) 88 07 04

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej
"MERA-PAFAL", Świdnica

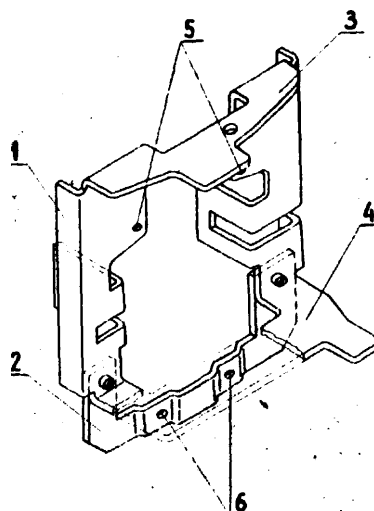
(72) Bańkowski Zygmunt

(54) Rama nośna do liczników jednofazowych
energii elektrycznej

(57) Rama składa się z dwóch części /1, 2/. Część górna /1/ służąca do mocowania systemu napięciowego ma dwa wsporniki /3, 4/ do mocowania elementów regulacyjnych licznika, a część dolna /2/ służąca do mocowania

systemu prądowego. Jest tak ukształtowana, że po złączeniu części górnej /1/ i części dolnej /2/ zapewnione jest mocowanie systemu prądowego i napięciowego w jednej płaszczyźnie.

/1 zastrzeżenie/



Wykaz **numerowy zgłoszonych wynalazków** opublikowanych w **DUP** Nr 8/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
254077	B65G	19
262271	C08G	30
265047	C05G	27
265104	H01R	58
266386	A61B	5
266464	B67B	22
266579	G06F	55
266749	B01D	8
266984	C04B	26
267148	B65G	19
267256	H03M	61
267368	C02F	23
267369	C02F	23
267412	G01M	51
267413	B23P	13
267448	F27D	48
267463	G02B	54
267504	C07C	27
267510	H02H	59
267622	G01R	52
267710	C10B	31
267720	C10L	31
267774	A61M	7
267940	B01J	10
267950	C01B	22
267956	F27D	48
268015	C07F	29
268042	F27B	48
268048	C08J	30
268060	G01R	53
268061	G01R	53
268062	G01R	53
268063	G01R	54
268064	G05F	55
268065	H05K	62
268066	H01B	57
268067	E04B	35
268071	C02F	24
268072	C02F	24
268073	H02P	60
268074	A61B	5
268075	F21S	44
268076	F16B	42
268079	007C	27
268080	D01D	8
268082	C05D	27

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
268083	E21C	38
268084	F03D	42
268088	C10M	31
268090	F16K	43
268093	C07C	27
268094	E04F	36
268095	C30B	33
268100	C23F	32
268102	G01T	54
268103	B65H	20
268105	H01H	57
268106	G01N	51
268107	G01F	49
268108	G01F	49
268109	G01P	52
268110	G06F	55
268112	C02F	24
268113	C02F	24
268114	B66C	21
268118	C25C	32
268120	A61B	5
268121	H01H	57
268122	F02M	41
268123	F02M	41
268124	C08J	30
268127	E02O	34
268129	B65G	19
268130	F23D	45
268131	F23D	45
268133	A61K	7
268134	B01D	8
268136	E21D	38
268138	C04B	26
268144	A01H	3
268149	C07C	27
268150	E21F	39
268152	B61B	17
268154	E21F	40
268155	E21D	38
268156	D01G	33
268157	B21C	12
268159	A61K	7
268160	O1H	57
268161	F02M	41
268162	E02F	34
268163	E02F	35

1	2	3
268164	E02F	35
268165	B66B	21
268166	B66B	21
268167	H01S	59
268168	C23G	32
268174	E21C	38
268176	F16H	43
268182	II02M	60
268183	G01N	51
268187	P27B	48
268191	C08L	30
268193	G11B	56
268194	C07G	29
268199	E21D	39
268200	C07C	28
268201	C07D	28
268202	G01B	49
268206	A61M	7
268209	G01L	50
268210	E21D	39
268211	E02D	34
268213	C02F	25
268215	B22D	12
268216	II05K	62
268218	G02F	25
268219	F24J	47
268220	E21D	39
268222	G01N	51
268223	H02H	59
268226	F24D	49
268228	D06P	33
268229	E04G	37
268230	B28B	14
268231	B65G	19
268233	F16L	44
268237	C25F	33
268240	B63B	18
268243	E04G	37
268244	B65G	20
268245	F02D	40
268246	F02B	40
268247	F02B	41
268248	F02B	41
268249	B23Q	13
268250	D23Q	13
268251	D23Q	13
268252	F16H	43
268256	B61K	17
268257	H02G	59
268258	D21C	12

1	2	3
268259	A61B	6
268270	G01F	49
268271	G05D	55
268274	A47J	5
268278	A61G	6
268279	F16N	44
268280	A61G	6
268281	B60L	16
268282	C02F	25
268376	B29C	14
268377	B29C	15
270366	B01J	10
271101	F24B	46
271138	A01N	3
271229	B05B	10
271651	A01F	2
271652	A01F	3
272075	B65D	18
272116	F24D	46
272204	H04N	61
272270	C02F	25
272658	C23D	32
272777	A01D	2
272831	G01R	54
282877	A23L	4
272878	A23J	4
272902	B22C	12
272916	C08B	29
273003	H02K	59
273102	H05K	62
273259	C01C	22
273262	C01C	23
273263	C01C	23
273340	E04B	35
273342	F16L	44
273357	A01B	2
273360	A62B	7
273476	G01H	50
273512	E04B	36
273524	A01B	2
273550	B01D	9
273569	F02M	42
273574	B01D	9
273638	B63B	18
273646	A63F	8
273655	C07C	28
273656	F24H	46
273658	C01D	23
273659	G01F	50
273663	C04B	26

1	2	3
273665	D66F	21
273666	G08B	56
273677	C03B	26
273678	H01M	58
273679	H01M	58
273685	E04B	36
273686	B01F	9
273687	F26B	47
273688	B65G	20
273689	F24F	46
273690	G01N	52
273695	G06F	56
273697	C02F	26
273703	E21C	38
273709	F26B	47
273715	C23C	32
273720	G01N	52
273732	B29C	16
273734	G01N	52
273735	C04B	26
273736	C04B	26
273738	H04B	61
273741	F23L	45
273742	C07D	28
273749	B41N	16
273790	A61J	6
273826	G21D	31
273852	G11B	56

1	2	3
273903	C21D	31
273961	B21F	12
273983	B04C	10
274054	C25D	32
274067	B01D	9
274068	H02N	60
274069	B28B	14
274134	F16B	42
274155	B09B	11
274157	G01K	50
274208	C08L	30
274217	A01N	4
274318	C07D	28
274359	F16L	44
274389	B21D	11
274445	B60T	17
274451	B05B	11
274485	A61K	7
274665	B62D	18
274670	C21D	32
274745	B29C	16
274746	B29C	16
274747	B29C	16
274830	E04G	37
275171	E04B	36
275187	F16D	43
275360	F23D	45
275397	C07C	28

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 8/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
81807	A47D	67
81934	A63H	69
82009	A63H	70
82251	F24P	92
82549	A01G	65
82819	A45C	66
82821	A62C	69
82845	H01H	91
83270	A01H	65
83306	A01C	64
83487	F03D	89
83488	F03D	89
83489	F03D	90
83502	A61F	68
83534	G01N	94
83535	B60P	76
83735	C02F	80
83835	B08B	72
83838	G01N	94
83851	F04D	90
83889	E05B	84
83996	E04C	83
84009	B08B	72
84081	A47J	67
84086	H01H	97
84148	A62B	69
84164	A61H	68
84165	A61H	69
84173	D04B	81
84231	G09B	96
84235	C02F	80
84237	F02M	89
84238	G01R	95
84239	E03D	81
84241	A01B	64
84242	A21C	66
84243	B08B	72
84244	O2K	98
84245	A47C	67
84246	E21D	87
84247	H05K	99
84249	F28D	93
84252	H01R	98
84255	E04H	84
84256	B23C	73
84258	F16L	91

Nr zgłoszeni	Int.Cl.	Strona
1	2	3
84259	G01N	94
84260	A61B	68
84261	321B	86
84262	B02C	71
84263	B02C	71
84264	B02G	71
84265	B28B	76
84266	F16F	90
84267	G06G	96
84268	F24H	92
84269	F16L	91
84270	B23Q	75
84271	E06B	85
84291	G09B	96
84293	A21C	66
84294	B23C	74
84295	B21D	73
84296	B62D	77
84297	B08B	73
84299	B23B	73
84300	G01H	94
84301	B65G	79
84302	F04B	90
84303	E04G	83
84304	E04G	84
84305	B65G	19
84306	B65G	19
84307	H01R	98
84309	B65D	78
84310	A01K	65
84311	B28B	76
84312	H01J	98
84313	E06B	85
84314	E04B	82
84315	E04B	82
84318	F16K	91
84319	E06B	85
84320	B23K	74
84322	B25B	75
84325	E04B	82
84326	E21D	88
84327	H01J	71
84328	B65D	78
84329	B01F	70
84331	F24H	92
84332	E21C	87

1	2	3
84334	E21D	88
84335	G01N	95
84336	E21D	88
84337	F26B	92
84339	E06B	85
84340	E06B	85
84341	E06B	86
84342	E06C	86
84343	E06B	86
84344	E06B	86
84345	A04C	67
84346	B65D	73
84347	G02B	96
843	G01B	93
84349	B66C	80
84350	B01F	70
351	B63B	77
84352	G01F	93
84356	C02F	81
84359	E21C	87
8436t	G01R	95
4364	B43L	76
84365	A01C	64
84461	B26D	75
84525	E21D	88

1	2	3
84603	E04H	84
84654	E21D	89
84780	EO4F	83
84842	A47B	66
84844	B66B	79
84943	B62J	77
85020	B23G	74
85021	B25B	75
85022	F16L	91
85026	H01R	98
85066	B61J	77
85106	B63C	78
85159	A47G	67
85181	A47J	68
85208	F16B	90
85209	EO4B	82
85210	E04B	83
85273	A63H	70
85288	A01D	65
85291	G01F	87
85352	A01B	64
85354	B27G	76
85416	A45C	66
85417	G01N	95

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. — dla czasopisma

"BIULETYN URZĘD PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 11700 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleciodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY—na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocza roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego

Cena zł 900 -

INDEKS 35326