

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 9(401) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" **podane** są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ 1 zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji **międzynarodowej** klasyfikacji patentowej, **tj. Int. Cl.⁴**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy **- jeżeli** zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu **A2**. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać **się** ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz **numer** strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. **Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie**
konto: 1052-2583-222 **cz. 54** dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. **Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie**
konto: 1052-2583-222 **cz. 54** dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i **mikrofilmowe**
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. **Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie**
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1989r. **Ark.wyd.16,01 Ark.druk.15,5** Pap. druk. **sat.**
kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3350 + 16 egz. obowiązkowych **Telefax 250581**

Cena 900 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. **Zam. 529/**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 2 maja 1989r

Nr 9/401/Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i Imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - tymczasowy
- A3 - dodatkowy
- A4 - **tymczasowy** dodatkowy
- U1 - o prawo ochronne
- U3.-** dodatkowe

I. WYNALEZKI

D Z I A Ł A

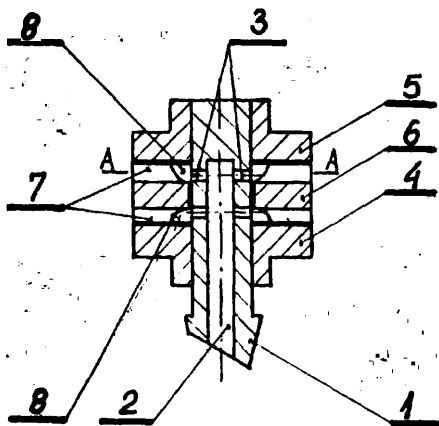
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01C A2 (21) 273911 (22) 88 07 25

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Bymont Andrzej, Wierzbicki Krzysztof, Marjański Marek

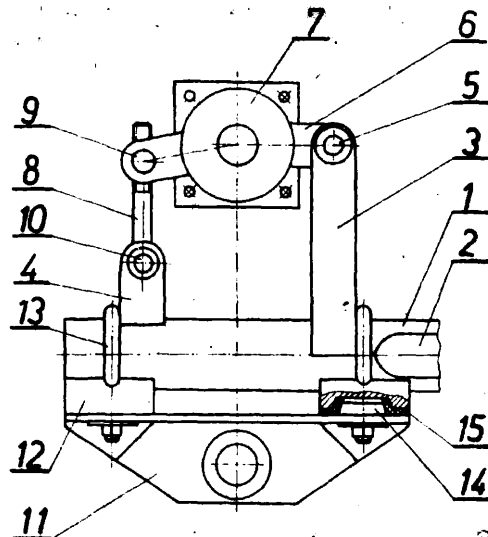
(54) Urządzenie do zraszania

(57) Urządzenie ma wirującą tarczę /6/ osadzoną na trzpieniu /1/ pomiędzy dolnym talerzem /4/ i górnym talerzem /5/, przy czym średnica otworu tarczy /6/ jest nieco większa niż zewnętrzna średnica trzpienia /1/. Pomiędzy powierzchniami oszłowymi wirującej tarczy /6/ a górnym talerzem /5/ i dolnym talerzem /4/ jest zachowany dystans. Na powierzchniach oszłowych wirującej tarczy /6/ są wykonane rowki /7/, których osie nie przecinają osi pionowej tarczy /6/. /3 zastrzeżenia/



(54) Przystawka napędowa kosiarki

(57) Przystawka napędowa kosiarki, mająca przystawkę walka pobrania mocy, na której montuje się doza koło pasowe przekładni, charakteryzuje się tym, że jest zespołem dzielonym, składającym się z części górnej 1 części /11/ dolnej, pasowanych względem siebie za pomocą stożków centrujących /14/ i otworów naprowadzających, znajdujących się w miejscu połączenia części dolnej /11/ przystawki z belką zawieszenia /1/ zespołu tnącego. Część górna jest przymocowana do belki zawieszenia /1/ za pomocą dwóch wysięgników uchwytych /3/ i /4/, a część dolna /11/ poprzez połączenie rozłączne /13/. Pomiędzy częścią dolną /11/, a podporą /12/, pod stożkami centrującymi /14/, znajduje się amortyzator /15/ z elastomeru /2/ zastrzeżenia/



4 (51) A01D A1 (21) 268827 (22) 87 11 13

87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe POLAGRA 87, Poznań
Politechnika Poznańska, Poznań
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych "SUPROL", Rogoźno lkp.

- (72) Kościński Zdzisław, Grabański Przemysław Kierinkiewicz Tadeusz, Klon Jerzy

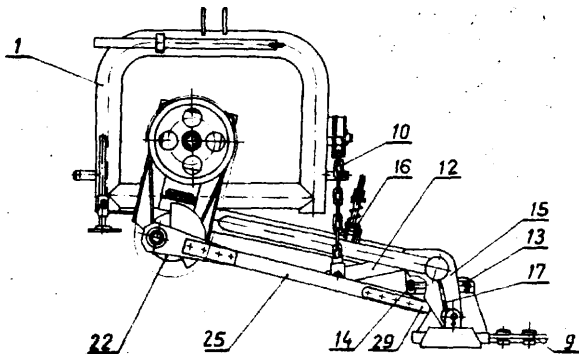
4 (51) A01D A1 (21) 268829 (22) 87 11 13
(20) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe POLAGRA 87, Poznań

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych "SUPROL", Rogoźno lkp.
(72) Kościński Zdzisław, Grabański Przemysław, Kierinkiewicz Tadeusz, Piatnica Jan, Dymek Zbigniew, Miłostan Romuald, Klon Jerzy, Mazurek Krystyna

(54) Kosiarka ciągnikowa zawieszana

(57) Kosiarka ciągnikowa zawieszana na trypunktowym układzie hydraulicznym ciągnika, mająca płaską ramę zawieszenia i zespół tnący w rozdzielaczu, charakteryzuje się tym, że rama zawieszenia /1/ jest połączona z tuleją, w której osadzona jest oś, do której zamocowane są, pozostające « jednej płaszczyźnie, układ zawieszenia tworzący trójkąt przegubowy i belka zawieszenia o kształcie trójkąta prostokątnego, na którego jednym ramieniu przyprostokątnym zawieszony jest zespół tnący /9/ podtrzymywany w pozycjach roboczych przez zespół wydłwigu i łańcuch wydłwigu /10/, a jego drugie ramie przyprostokątne połączone jest, poprzez zespół bezpieczeństwa /16/, z układem zawieszania.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) A01D A2 (21) 273799 (22) 88 07 20

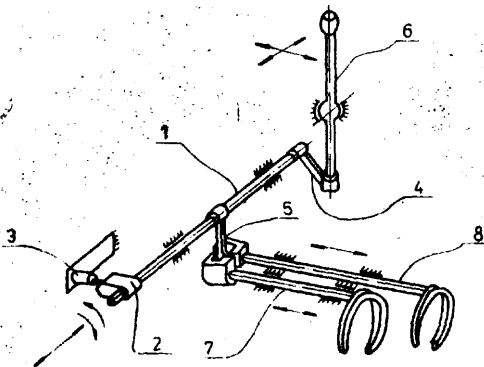
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa

(72) Jamriska Dusan, Panuska Stefan

fok) Urządzenie do blokowania rozruchu silnika, zwłaszcza ciągnika rolniczego

(57) Urządzenie ma krzywkę /2/ umocowaną na stałe na drążku pomocniczym /4/. Krzywka /2/ jest tak ukształtowana, że przy ruchu sterującym drążek rozwiera za pośrednictwem wyłącznika /3/ elektryczny obwód rozrusznika.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) A01D A2 (21) 273916 (22) 88 07 25

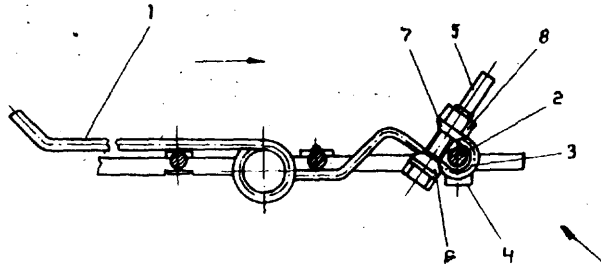
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Jarecki Piotr, Turkowski Stefan

(54) Przenośnik podbierający

(57) W przenośniku palec sprężysty /1/ ma podwójne ucho /3/ obejmujące pręt /2/, przy czym pręt /2/ ma oporę /4/. Między ramionami ucha 3 przełożony jest łańczik /5/.

/2 zastrzeżenia/



k (51) A01K A1 (21) 269577 (22) 87 12 17

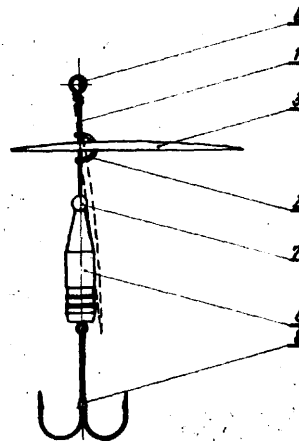
(75) Prus Waldemar, Landowska Krystyna, Korczak Andrzej, Koszalin

(54) Blyatka obrotowa

(57) Blyatka ma na osi stalowej /1/ osadzone za pomocą strzemionka /2/ skrzydełko /3/ przy czym strzemionko /2/ przeobraża przez dwa otwory wykonane w skrzydełku /3/, a oś /1/ przez jeden z tych otworów.

Otwory leżą w osi wzdłużnej skrzydełka /3/ i są wykonane w jego górnej części.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) A01N A1 (21) 268473 (22) 87 10 26

(71) dańskie Zakłady Chemiczne "Organika-Pragata", Gdańsk

(72) Babińska Danuta, Ous Anna, Ma rty ni Tomasz, Pylinska Jolanta

(54) Środek gryzoniołobójczy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem receptury środka gryzoniołobójczego typu antykoagulantu działającego bójozo w przeciągu kilku dni po jednorazowym spożyciu.

Środek gryzoniołobójczy oparty o znane składniki pokarmowe, hydrofobowa i przynęcająca, charakteryzuje się tym, że zawiera 3 - /4-acetonylobenzyl-4-hydroksykumarynę lub 3-/3-/4'-bromobifenyl-4-yl-3-hydroksy-1-

-fenylopropylo/4-hydroksykumarynę w ilości 0,022 - 0,005% Jako substancję biologiczną czynną i 3-20% rozpuszczalnika synergizującego. /2 zastrzeżenia/

4 51 A01N A1 21 270562 22 88 02 10
C07C

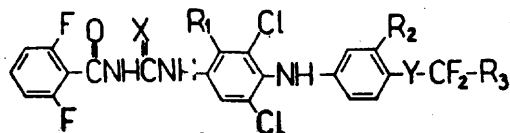
(30) 87 02 10 - JP - 62-28571
87 03 27 - JP - 62-75609
87 08 13 - JP - 62-202353

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP

(72) Tatauyga Mori, Noriyasu Sakamoto, Tadashi Ohsumi, Hiroaki Fujimoto Izumi Fujimoto

54 Środek owadobójczy i/lub roztozobójczy

(57) środek owadobójczy i roztozobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną pochodną benzotriazolooznu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom fluorku lub wodoru, R₂ oznacza atom chlorku lub wodoru, R₃ oznacza atom fluorku lub bromu albo niższą grupę alkilową, a X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atom tlenu lub siarki. /6 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 272697 (22) 88 05 26
C07D

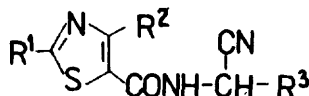
(30) 87 05 26 - JP - 130392/1987
88 02 03 - JP - 024524/1988
88 03 23 - JP - 070191/1988

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP

(72) Tomoyuki Kusaba, Kazuo Shinsugi, Tsuguhiko Katoh, Naoto Meki, Masayo Sugano, Tomohiro Teramae, Yukio Oguri, Tamon Uematsu

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną i obojętny nośnik rozcieńczalnik, jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną pochodną amidową o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ i R² niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę C₁-C₃ alkilową, a R³ oznacza grupę furylową-2, furylową-3, tienylową-2 lub tienylową-3. /7 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 274033 (22) 88 08 02

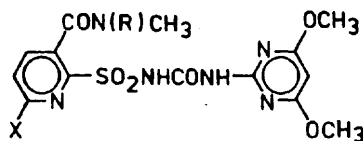
(30) 87 08 10 - JP - 62 - 199287
88 06 02 - JP - 63 - 136042

(71) Ishihara Sangyo Kaisha Ltd., Osaka, JP

(54) środek chwastobójczy

(57) środek zawiera, jako składnik czynny, co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, atom halogenu lub

grupę metylową ewentualnie podstawioną 1-3 atomów halogenu, a R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, oraz co najmniej jeden inny specyficzny związek o właściwościach chwastobójczych. /3 zastrzeżenia/



4 (51) A23K A1 (21) 274066 (22) 88 08 04

(30) 87 08 06 - AT - A 1995/87

(71) Technoagrar Consulting Aktiengesellschaft, Vaduz, LI

(72) Lorinser Martin

(54) Sposób obróbki i zagospodarowania mieszanin ciał stałych i cieczy zawierających składniki organiczne

(57) Sposób obróbki i zagospodarowania mieszanin ciał stałych i cieczy zawierających składniki organiczne, w którym mieszaninę rozdziela się na fazę ciekłą o zawartości 10 do 30% zawartych w mieszaninie substancji stałych i na osadzie stałej o zawartości od 45 do 70%, polega na tym, że prowadzi się mechaniczny rozdział i anaerobową obróbkę fazy ciekłej jak również wytwarzanie czystego biogazu, a szlam z anaerobowej obróbki miesza się z osadzie stałą i poddaje się krótkiej anaerobowej obróbce przed obróbką aerobową, na przykład w wieży suszarniczej. /6 zastrzeżeń/

4 (51) A24D A1 (21) 274373 (22) 88 08 24

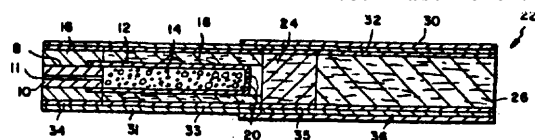
(30) 87 08 25 - US - 089,692

(71) R.J. Reynolds Tobacco Company, Winston - Salem, US

(54) Wyrób do palenia z ulepszonym ustnikiem "oraz ustnik do tego wyrobu"

(57) Wyrób do palenia podobny do papierosa zawiera element paliwowy /10/, fizycznie oddzielony środek wytwarzający aerozol zawierający substancję /14/ wytwarzającą aerozol oraz element /22/ w postaci ustnika doprowadzający do użytkownika aerozol wytworzony przez środek wytwarzający ten aerozol.

Ustnik /22/ zawiera segment /26/ z nie- tkanego materiału utworzony z termoplastycznego włókien lub nitki wydychiwanych w stanie roztopionym oraz osłon oddzielających /24/, znajdujących się pomiędzy środkiem wytwarzającym aerozol a segmentem z nietkanego materiału. /39 zastrzeżeń/



4 (51) A4 3D A2 (21) 274038 (22) 88 08 01

(71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego "Chelmek" - Fabryka Obuwia, Będzin

(72) Kawaler Józef, Matyszkowicz Adam, Masiar Bogusław, Moczyński Zdzisław, Caputa Walter

(54) Sposób wykonania obuwia

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania obuwia przeznaczonego do użytku oalodziennego.

Sposób według wynalazku polega na połączeniu części wierzchołnej /1/ obuwia z korytkowym spodem /2/ poprzez samozaciskające się nici /3/, w miejscach otworów osadzoonych /4/ znajdujących się w rowku złącznym /5/ usytuowanym na całym obwodzie spodu korytkowego /2/, przy czym otwory osadzone /4/ rozmieszczone są najkorzystniej równolegle do siebie o 5 milimetrów.

/1 zastrzeżenie/

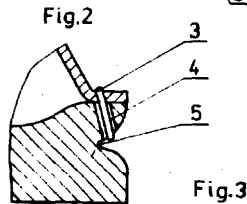
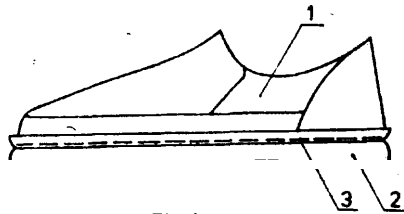


Fig. 3

4 (51) A 44 B A1 (21) 274407 (22) 88 06 26

(30) 87 09 03 - US - 091492

88 02 16 - US - 155884

88 07 08 - US - 216763

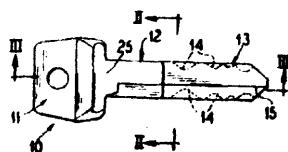
(75) Almbiad Donald P., Scottsdale, US

(54) Kluoz ze sztucznoego tworzywa o wzmoocnionym trzonku

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji kluoza a tworzywa sztucznoego, stosowanego do wszelkiego rodzaju zamków.

Kluoz ma uchwyt /11/, trzonek /12/ i bródke /13/, przy czym trzonek /12/ jest wzmoocniony, żeby nie uległ złamaniu na skutek momentu skręcającego działającego na główkę, gdy po włożeniu kluoza do zamka wystąpi opór podczas obracania kluoza. Wzmocnienie /25/ można uzyskać prasą uformowania pogrubienia na długości trzonka /13/, przechodzącego przynajmniej częściowo do uchwytu kluoza, przez zastosowania przynajmniej częściowo osadzonej wewnątrz kluoza metalowej wkładki wzmacniającej, prasą zastosowanie wkładki wzmacniającej, przez zastosowanie włóknistych materiałów wzmacniających.

zastrzeżeń/



C / DO3D A1 (21) 268370 (22) 87 10 21

(71) Zakład Zaopatrzenia Technicznego "Textilservice", Łódź

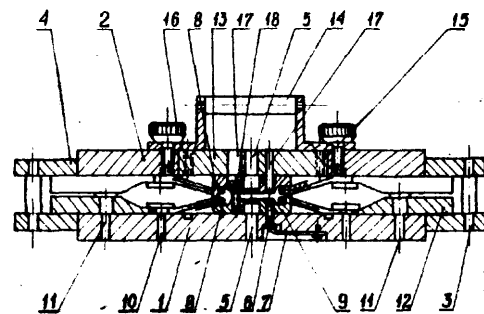
(72) Kasza Stanisław, Miller Jacek

(54) Sposob wytwarzania obrotowych szczotek i urządzenie do wytwarzania obrotowych szczotek

(57) Sposób wytwarzania obrotowych szczotek, szczególnie szczotek do oczyszczania gońców transporterowych do krosien obwytakowych, polega na utworzeniu lekko skreconego sznura z materiału szczotkarskiego, stabilizowanego termicznie, z którego wykonuje się opłot kołków półkorpusów szczotki, połączonych następnie wkrętami, który to opłot przecina się obrotowym nożem.

Urządzenie do wytwarzania obrotowych szczotek ma dwie tarcze /1 1 2/ połączone rozłącznikami łącznikami /3/, zaopatrzona w uchwyty /5/ dla półkorpusów /8/ szczotki, oraz ma pomocnicze kołki /10/ i dźwigniowe zaciski /12/. Górna tarcza /2/ jest dzielona i ma środkowy krążek /13/ połączony łącznikiem /14/ a zewnętrznym pierścieniem /2/. Krążek /13/ jest zastępowany obrotowym nożem.

/4 zastrzeżenia/



(51) A 61 B A1 (21) 274712 (22) 88 09 16

87 09 18 - SU - 4303285

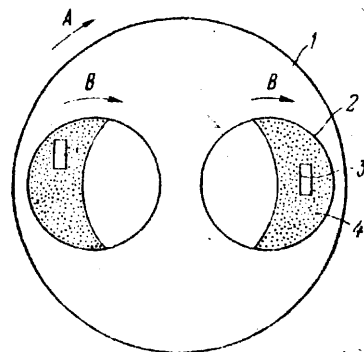
Bukatov Alexandr S., Koroteeva Irina V., Jofis Naum A., Kostretsov Anatoly S., Moskwa, Pristavko Evgeny G., Ryga, SU

Implantat tytanowy dla chirurgii sercowo-naczyniowej oraz sposób wytwarzania implantatu tytanowego

(57) Implantat ma odkształcone plastycznie powierzchnie, zagęszczone pod działaniem swobodnych olai granulowanych /4/.

Zgodnie ze sposobem odpowiednią strukturą powierzchni implantatu osiąga się za pośrednictwem obróbki półwyrobu implantatu w urządzeniu do obróbki odśrodkowo-obiegowej, gdzie półwyrob umieszcza się w komorze, napełnionej kulkami i wodnym roztworem mydlanym. Komorę wypełnioną półwyrobem i kulkami wprowadza się w ruch obrotowy.

/6 zastrzeżeń/



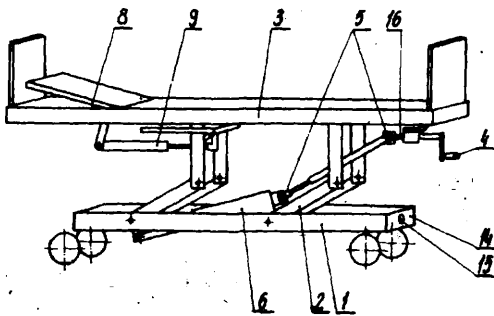
4 (51) A61G A1 (21) 268355 (22) 87 10 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa

(72) Lieta Andrzej, Piechota Eugeniusz, Korczyk Julian, Pawlus Władysław, Piekarski Jarzy, Wójcik Tadeusz, Paśwelek Tadeusz, Korejwo Jan

(54) Lóżko szpitalne

57 Lóżko ma pantografowy mechanizm /2/ zmiany wysokości rany /3/ leża uruchamiający za pomocą napędzanego ręczną korbką /4/ siłownika śrubowego /6/ zaopatrzonego w osiowo, symetrycznie rozmieszczone gniazda do wymiennego mocowania sprężyn gazowych jako wspomagaczy siłowych. Rana /3/ leża ma mechanizm zmiany katowego odchylenia rany /8/ oparcia pleców zawierający zespół nastawowy /9/ ze sprężyną gazową sterowaną dźwignią usytuowaną pod raną /3/ leża w miejscu łatwo dostępnym dla pacjenta. /3 zastrzeżenia/



(51) A61J A1 (21) 273452 (22) 88 07 01
A61K

(30) 87 07 01 - US - 069,006

(71) Forest Laboratories, Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania tabletek o przedłużonym działaniu

(57) Sposób wytwarzania nieprasowanych tabletek o przedłużonym działaniu, które unoszą się na powierzchni płynu żołądkowego, polega na tym, że wytwarza się roztwór środka żelującego w wodzie, wytworzony roztwór oziębia się do temperatury, w której nie zachodzi żelowanie, dodaje się podczas mieszania substancję czynną, po czym otrzymaną zawiesinę, zawierającą 0,5-4% wagowych środka żelującego, 25-40% wagowych substancji czynnej, i wodę w ilości uzupełniającej, przelewa się do formy do tabletek i pozostawia w formie do utworzenia żelu, po czym suszy się uformowane żelowane tabletki dla zmniejszenia zawartości wody, tak aby sucha nieprasowana tabletką zawierała 2-6,5% wagowych środka żelującego, 75-92,5% wagowych substancji czynnej, i wodę w ilości uzupełniającej, przy czym wszystkie ilości wagowe odniesione są do całkowitego ciężaru tabletki, oraz nie zawierała oleju. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A61K A1 (21) 268389 (22) 87 10 23

(71) Indena S.p.A, Mediolan, IT

(72) Bombardelli Ezio, Pozzi Roberto, Berten i Naro

fyty Sposób ekstrakcji owoców oleistych

(57) Sposób ekstrakcji owoców oleistych, a zwłaszcza owoców *Serenoa ripens* polega na zastosowaniu jako rozpuszczalnika co- w stanie nadkrytycznym, który po ekstrakcji odparowuje się uzyskując ekstrakt, który może być bezpośrednio stosowany w przemyśle farmaceutycznym. /6 zastrzeżeń/

4 (51) A62B A1 (21) 268422 (22) 87 10 23

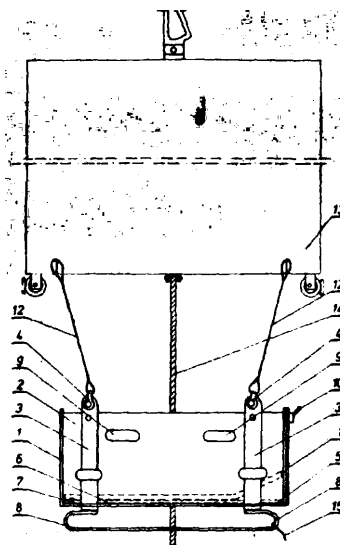
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Państwowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ANDALUZJA", Piekary śląskie

(72) Siekierka Bolesław, Totb Waldemar, Rataj Zygmunt, Olszówka Wacław

(54) Pojemnik do transportu rannych na dół kopalni

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik do transportu rannych pa dola kopalni, przeznaczony do transportu na krótkich odcinkach poziomych jak i do wytransportowywania uszkodzanych z podziemi kopalń.

Pojemnik według wynalazku ma metalową obudowę, której czołowe ściany /\- mają kształt wyolinka kołowego i są wykonane z siatek. Obudowa jest usztywniona w pobliżu krawędzi bocznych /2/ wzmocniającymi obejmami /3/ zaopatrzonymi na swoich końcach w zaczepy /4/ do mocowania nośnych lin. Wewnątrz pojemnika, do dna /5/ obudowy są przymocowane jezdne szyny /6/ z ogranicznikami /7/ blokującymi przesuw umieszczonych w szynach /6/ sanitarnych noszy. Zewnętrzna część dna /5/ obudowy jest zaopatrzona w płóty /8/ do przesuwania pojemnika po podłożu, zaś do boków /2/ są przymocowane uchwyty /9/ do ręcznego transportu pojemnika. Jedna z osłonowych ścian /1/ jest połączona trwale z obudową pojemnika a druga jest uchylna i zabezpieczona przed samoczynnym otwarciem ryglującymi śrubami /10/ /2 zastrzeżenia/

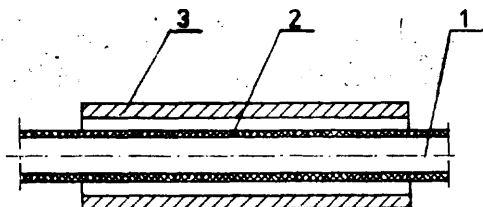


4 (51) A62C A1 268449 (22) 87 10 27

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Oryaziński Kazimierz, Kotlewski Witold,
 Pawlikowski Jan, Wleryszko Zbigniew,
 Adamowicz Marek

(54) Liniowy detektor pożaru ostrzegawczej instalacji przeciwpożarowej

(57) Liniowy detektor pożaru ma izolator elektryczny /2/ wykonany ze splotu włókien o dużej wytrzymałości termicznej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A62C A2 (21) 273942 (22) 88 07 26

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Urbański Henryk, Szafar Mieczysław,
 Kołodziejczyk Bogdan, Sender Zdzisław,
 Bohosiewicz Marian, Palion Bronisław

(54) Sposób zapobiegania pożarom endogenicznym oraz likwidacji samozagrzania węgla

(57) Sposób polega na wytwarzaniu na powierzchni węgla powłoki eliminującej jego kontakt z powietrzem. W tym celu do zrobów ścian zawałowych lub wyrw węglowych nad wyróbkami korytarzowymi w podziemiach kopalni podaje się na przemian najpierw drobno-rozpyloną ciecz o własnościach zwilżających, najkorzystniej powierzchniowo czynnych, a następnie suchy materiał pylisty o własnościach wiążących z rozpyloną cieczą.

/2 zastrzeżenia/

D Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

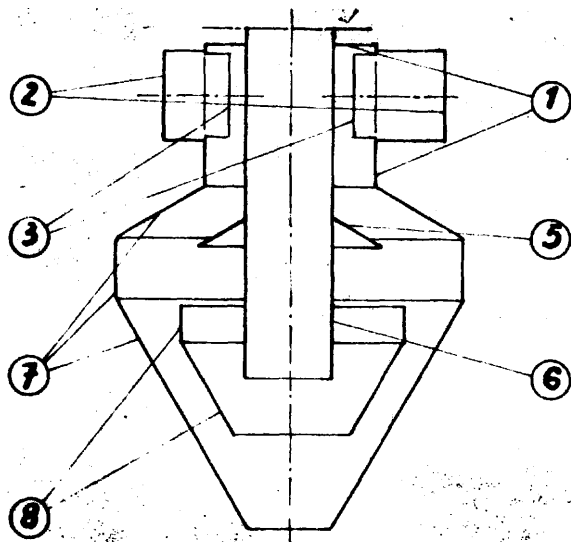
4 (51) B01D A1 (21) 268312 (22) 87 10 05

(75) Górawski Ireneusz, Wrocław

(54) Kominowy oczyszczacz spalin

(57) Kominowy oczyszczacz spalin ma górną część pojemnika /1/, opasaną bębniem wlotowym /2/, w którego wnętrzu znajduje się szereg otworów z łopatkami wlotowymi /3/. Oczyszczacz ma także wbudowany regulator przepływu spalin oraz odbojnik talerzowy /5/, umieszczony na dolnej części rury kominowej /6/. Dolną część pojemnika /7/ stanowi osadnik na popiół lotny i sadzę, a w jej wnętrzu wbudowany jest separator spalin /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B01D A1 (21) 268407 (22) 87 10 23

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
 "Białochonia", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady
 Koksownicze im. Powstańców Śląskich,
 Zdzeszowice

(72) Bal Stanisław, Dragun Henryk, Iwa Henryk,
 Mielozarek Edward, Morawski Romuald,
 Wanecki Franciszek, Wróbel Łucjan

(54) Sposób wydzielania rodanek sodu lub potasu z odpadowych roztworów do odsiarcowania gazu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór odpadowy, zawierający nierozpuszczalne w acetonie sole sodu lub potasu, takie jak: węglany, wodorowęglany lub tiosiarczany, zateższa się do zawartości tych soli 00 najmniej 200g/dm³, i ekstrahuje rodanek sodu lub potasu acetonem przy stosunku objętościowym roztworu do acetonu wynoszącym 1:2 do 2:1, w temperaturze 293-323K, a następnie w fazie lżejszej, stanowiącej wodno-acetonowy roztwór rodanku oddestylowuje się aceton.

/1 zastrzeżenie/

4 fel) B01D A1 (21) 268423 (22) 87 10 23

hi) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Dębieńsko", Leszczyny

(72) Jankowski Józef, Masarozek Joachim,
 Kalus Jan, Kapianek Andrzej, Rakowski
 Franciszek, Peto Zbigniew, Dulewski
 Jan, Sikora Janusa

(54) Sposób odsalania wód, zwłaszcza kopalnianych

(57) Sposób polega na tym, że zasoloną wodę, po wstępnym oczyszczeniu mechanicznym i chemicznym, poddaje się procesowi termicznego zateższania w jednostopniowej wyparce, przy czym podczas zateższania zasoloną wodę poddaje się recyrkulacji instalacją recyrkulacyjną.

go obiegu, a jednocześnie powstają podczas zatkania parą wodną spręża alf 1 klaruje. Jako medium grzewcze z powrotem do Jednoatopniowej wyparki. Solanka stężona powyżej 300g/dm rozpuszczonych Jonów odprowadza alf do krystalizatorów, w których wytrąca się sole. /8 zastrzeżeń/

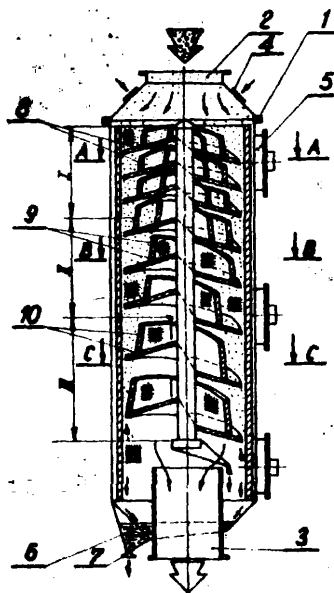
4 (51) B01D A1 {ki} 268350 87 10 30

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprolmas", Gliwice
(72) Tuszynski Jan

(54) Sposób oddzielania cząstek oleisty i olej starych z gazów oraz urządzenie do oddzielania cząstek oleisty i olej starych z gazów odlotowych

(57) Sposób polega na tym, że strumień zanieczyszczanego gazu rozdziela się na osobne strumienie oczyszczania wstępnego, a po rozdzieleniu przeprowadza się przez oddzielne czynne strefy równoległe w których gaz ulega kolejno sprężaniu a następnie rozprężaniu.

Urządzenie do oddzielania cząstek oleisty i olej starych z gazów ma wypełnienie w postaci modułów spiralnych, składające się z trzech części zawierających segmenty, których wymiary zwiększają się ku dołowi, tj.: modułów rozdzielania i oczyszczania wstępnego /8/, modułów sprężania i koagulacji /9/, oraz modułów rozprężania-wykraplających /10/. /6 zastrzeżeń/



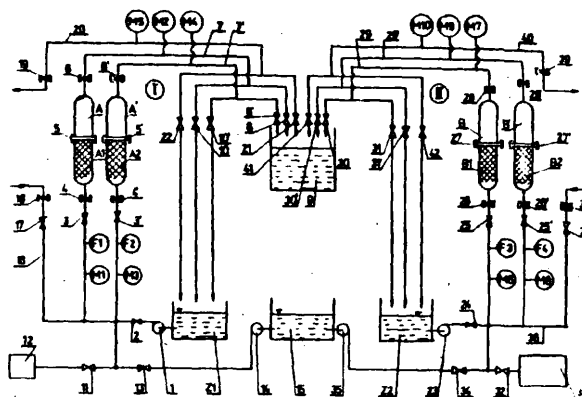
4 (51) B01J A1 (21) 268341 (22) 87 10 21

(71) Zakłady Usługowo-Wytwórcze "MECh" Sp. z D.O., Warszawa
(72) Sikora Bogusław, Jamróglaw Krystyna

(54) Stacja regeneracji wymienników jonitowych

(57) Stacja regeneracji wymienników Jonitowych charakteryzuje się tym, że ma dwa niezależne kolektory /I/ i /II/ obiegu hydra-

ulicznego do regeneracji wymienników Jonitowych, z których pierwszy stanowi kolektor do regeneracji wymienników anionitowych /I/, a drugi stanowi kolektor do regeneracji wymienników kationitowych /II/. /3 zastrzeżenia/

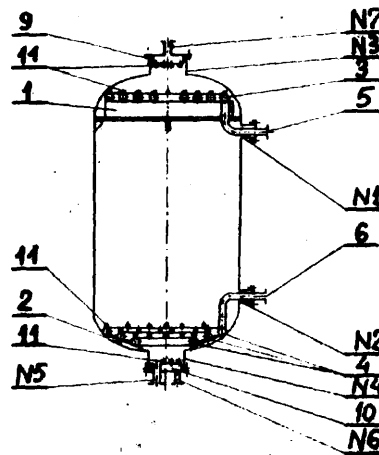


4 (51) B01J A1 (21) 268364 (22) 87 10 26

Zakłady Azotowe "PUŁAWY", Puławy
Smaga Mieczysław, Góra Marian, Osoba Jerzy

(54) Kolumna jonitowa

(57) Kolumna jonitowa cylindryczna z dennicami wypukłymi charakteryzuje się tym, że wewnątrz ma dystrybutor /3/ górny i dystrybutor dennicowy /9/ górny oraz ma dystrybutor /4/ dolny i dystrybutor dennicowy /10/ dolny, przy czym te dystrybutory utworzone są przez rurowe pierścienie o zróżnicowanej średnicy, połączone kolektorami. /4 zastrzeżenia/



1) B0 U A1 (21) 268408 (22) 87 10 23

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Buszewski Bogusław, Łodkowski Roman, Supryniewicz Zdzisław

- (54) Sposób otrzymywania sorbentów o chemioznie związanej fazie » grupa funkcyjna amino oraz sposób napełniania kolumn do wysoce sprawnej chromatografii cieczowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że nieorganiczny nośnik o średnicy ziarna 3-60 μm , powierzchnii właściwej 150 - 500 m^2/g , objętości porów 0,6 - 2 cm^3/g średnicy porów 6 - 21 $\text{\AA}$ oraz o stężeniu powierzchniowych grup hydroksylowych OH 3,5 - 5,3

$\mu\text{mol}/\text{m}^2$ chemioznie modyfikuje się alkoksy-silanami, korzystnie - propyloaminoetoksy-silanem lub aminopropylometoksy-silanem. Pro-ces silanizacji prowadzi się w obecności od-wodnionego węglovodoru aromatycznego, w tem-peraturze 60 - 100°C przez okres 8 » 24 go-dzin, stosując 2-3 krotny nadmiar modyfika-tora względem stężenia powierzchniowych grup hydroksylowych oraz 2-5 krotny nadmiar roz-puszczalnika względem modyfikatora.

Uzyskane opisanym sposobem wypełnienia nadają się do osłó chromatograficznych w analizie chemioznej, biochemioznej czy kli-nicznej. Można je stosować również jako wy-pięnienia kolumn na skale preparatywną do wyodrębniania okrów z materiału roślinnego czy biologicznego.

Sposób napełniania kolumn do wysoko » sprawnej chromatografii cieczowej, polega na tym, że w dwu » lub więcej składnikowej mie-szance rozpuszczalników niepolarnych, ko-rystnie heksanu, izo oktanu i czterobromoetanu, w stosunku wagowym 4:4:2 zawiera się sor-bent z chemioznie związaną fazą z grupą fun-kojną amino do uzyskania 6-10% wagowych za-wiesiny, po czym zawieszinę poddaje się naj-pierw odgazowaniu pod próżnią z jednoczesnym przepuszczaniem ultradźwięków, a potem ujedno-rodzeniu ultradźwiękami przez okres około 5 minut, a następnie przy użyciu elementu nie » polarnego, korzystnie heksanu napełnia się zawiesziną kolumnę w znany sposób.

4 (51) B01J 273213 (22) 88 06 21

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa
(72) Brzozowski Antoni J., Lachmirowicz Maciej, Omyliński Jacek, Romaszewski Bogusław, Włoch Antoni
(54) Sposób katalitycznego spalania gazów zawierających tlenek węgla

(57) Sposób katalitycznego spalania gazów zawierających tlenek węgla, a szczególnie gazów powstających przy topieniu bazaltu w piecach szybowych polega na zastosowaniu warstwy ruchomej katalizatora. Katalizator wprowadza i wyprowadza się w sposób ciągły lub okresowy. Katalizator regeneruje się me » chanicznie przez zastosowanie transportu pneumatycznego. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B03B A1 (21) 268374 (22) 87 10 21

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Czajkowski Marek, Dudek Roman, Dziadek Józef, Jaśkowski Zbigniew, Gęga Józef, Kowalski Włodzisław, Krajewski Stanisław, Lewiński Józef, Pater Jan, Wróbel Jan

siny w procesach oczyszczania kopalni

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zawiesziną wprowadza się w sposób ciągły do centralnej osi osadnika kołowego wyposażonego w zgarniacz osadu z peryferyjnym napędem i prowadzi do oddzielania osadu od sklarowanej cieczy, przy czym wymusza się taki przepływ zawiesziny, że wytwarza ona w osadniku dwie przestrzenie: kołową współosiową z osadnikiem przestrzeń intensywnego zagęszczania oraz otaczającą ją okólną przestrzeń intensywnego klarowania, dzieląc powierzchnię lustra cieczy w osadniku w stosunku od 9:1 do 6:4, przez które przeprowadza się zawieszinę z prędkościami mającymi odpowiednie kierunki wartości, wynikające z podziału powierzchni lustra cieczy w osadniku. W przestrzeni intensywnego zagęszczania największą prędkość przeprowadzania zawiesziny ma kierunek i zwrot zgodny z kierunkiem i zwrotem prędkości opadania osadników fazy stałej, zaś w okólnej przestrzeni intensywnego klarowania zawieszinę rozdziela się na wiele skierowanych ukośnie do góry strumieni, rozpoczynających się w pobliżu górnej granicy strefy kompresji i przebiegających przez położoną powyżej strefy opadania, zaś kierunki przepływu zawiesziny w strumieniach tworzą rodziny prostych, które obwiedniami są powierzchnie boczne wal-ców kołowych o osiach pokrywających się z osią osadnika, przy czym w kolejnych przebiegających do siebie pierścieniach strumieni, kierunki przepływu zawiesziny są względem siebie skośne. Zagęszczony osad odbiera się w wylwie, a sklarowaną ciecz w okólnym ko-rycie przelewowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B05B A1 fei) 273930 (22) 88 07 27

- (30) 87 07 27 - US - 07/077,836
(71) Turbo Tek Enterprises, Inc., Los Angeles, US
(72) Proctor Rudy R., Reinstein Fred M.

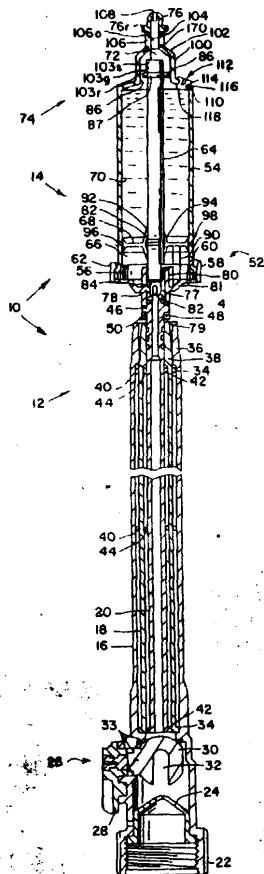
fei) Urządzenie do rozpylania z dozownikiem płynu dodatkowego

(57) Urządzenie do rozpylania zawiera rurę rozpylającą w postaci zespołu /12/ teleskopowej rury rozpylającej i wstępnie ładowanego dozownika /14/ płynu dodatkowego albo zasobnika, osławkowicie wykonanego z tłoczonych części z tworzywa sztucznego. Dozownik /14/ płynu dodatkowego jest ruchomo zamontowany na końcu wylotowym rury rozpylającej /12/, stanowi jej przedłużenie i ustawiony jest współosiowo z rurą rozpylającą /12/.

Dozownik płynu dodatkowego ma obudowę składającą się z zewnętrznej, cylindrycznej osłony /54/ z tworzywa sztucznego i kołpaka /52/. Kołpak /52/ ma konstrukcję zatrzaskową i samouszczelniającą. Osłona /54/ i kołpak /52/ zawierają współpracujący ze sobą mecha-nizm mocujący i uszczelniający kołpak /52/ w osłonie /54/. Pierścieniowy kołnierz /56/ osłony /54/ jest umieszczony pomiędzy sprężynującą, zewnętrzną obejmą /58/ a wewnętrznym pierścieniem uszczelniającym /60/ kołpaka /52/, przy czym kołnierz /56/ i pierścien uszczelniający /60/ ściśle do siebie przylegają. Skierowane do wewnątrz występy maciaskające lub uchwyt /62/ umieszczone na zewnętrznej obejmie /58/ kołpaka /52/ sprężają się z pierścieniowym kołnierzem /56/. Kołpak /52/ ma łukowe szczeliny przylegające

do występów /62/ pozostałe przy wytłaczaniu elementów.

Uszczelnienie na styku kołpaka /52/ i osłony /54/ uzyskuje się za pomocą współpracujących powierzchni uszczelniającego pierścienia /60/ kołpaka /52/ i kołnierza /56/ osłony /54/. W tym celu powierzchnie są nachylone pod tym samym kątem względem podłużnej osi dozownika /14/. /41 zastrzeżenia/



4 fei) B08B A1 (21) 268436 (22) 87 10 26

- (71) Zakład Badawczo-Projektowy "Energochem", Gliwice
(72) Gruszkowski Henryk, Sław iński i Maciej, Zaczęński Czesław

(54) Sposób usuwania osadów wapniowych - kotłowych oraz osadów z obiegów wodnych olejko rozpuszczalnych w kwasach mineralnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego i skutecznego usuwania osadów wapniowych - kotłowych trudno rozpuszczalnych lub nierozpuszczalnych w kwasach mineralnych, na drodze chemicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do usuwania osadów wapniowych-kotłowych stosuje się roztwór wodny kwasu mlekowego o stężeniu od 5 do 40%, przy czym do usuwania domieszek tlenkowo-żelazistych stosuje się roztwór wodny kwasu solnego o stężeniu od 3 do 18%, a do usuwania domieszek krzemiano-

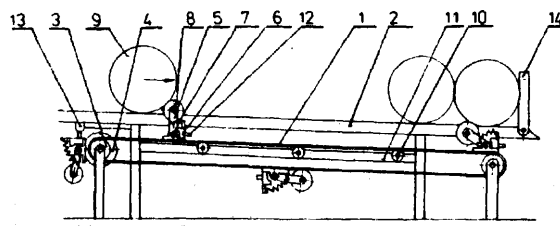
wych stosuje się gotowanie w 1% roztworze ługu sodowego i/lub 1% roztworze fosforanu trójsodowego. /4 zastrzeżenia/

4 (51) B21B A1 (21) 268385 (22) 87 10 23

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "BIPROHUT", Gliwice
(72) Kuć iel Wiesław, Wrona Tadeusz

(54) Ruszt do transportu szyn

(57) Ruszt na łańcuchy /1/ usytuowane między szynami /2/, poniżej ich górnej krawędzi, i osadzone na kołach /3/ mających napęd /4/ dołączony do rany /11/. Niektóre ogniwa tych łańcuchów mają wahliwe ramiona /5/ opierające się o ograniczniki /6/, do których dołączane są sprężyny /7/ w blokadę /12/. Na końcach tych ramion osadzone są rolki /8/ opierające się o rury /9/, przy czym rolki te mają obręcze, korzystnie elastyczne. Do rany /11/ przytwierdzone są krzywki /13/ opierające się o dźwignie blokady /12/, a na poprzeczce tej rany umieszczone są rolki podporowe /10/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B21C A1 (21) 268332 (22) 87 10 20

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Krasnodębski Zbigniew, Rolnik Krystyna, Bekiera Gerard, Dejnega Bronisław, Zawadzki Jerzy, Zmijewska Bożena, Rychliński Mieczysław, Stępińska Teresa

(54) Środek do plastycznej obróbki miedzi

(57) Środek do plastycznej obróbki miedzi składa się z 9-14 części wagowych oksyetylowanego średnio 3 molami tlenu etylenu nonylofenolu, 7-12 części wagowych oksyetylowanych średnio 7 molami tlenu etylenu nasyczonych i nienasyconych alkoholi tłuszczowych o zawartości 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 8-14 części wagowych soli etanolaminowych fosforanu podioksyetylenowanego alkoholu laurylowego, zawierającego średnio 10 grup oksyetylenowych w cząsteczce, 0,2-3 części wagowych oksyetylenowanych średnio 5 molami tlenu etylenu amin tłuszczowych, zawierających 12-22 atomów węgla i 60-75 części wagowych oleju mineralnego. /1 zastrzeżenie/

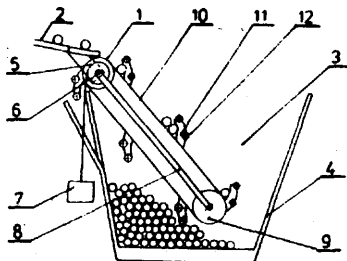
4 (51) B21C A1 fei) 268384 (22) 87 10 21

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "BIPROHUT", Gliwice
(72) Kuć iel Wiesław, Wrona Tadeusz

Stanowisko odbioru, zwłaszcza rur

Stanowisko przeznaczone jest do odbioru maszyn produkcyjnej i ułożenia ich w koszu zbiorczym bez uderzeń i hałasu.

Stanowisko zawiera przenośnik /1/ połączony wahliwie z tocznią /2/ i usytuowany wewnątrz /3/ kosza zbiorczego /4/. Rozpora /8/ przenośnika /1/ ma kółko, przez które przewinięta jest lina zakończona obciążnikiem /7/. Taśma /10/ mająca przytwierdzone wyprofilowane zabieraki /11/ z rolkami /12/ mającymi obręcze z materiału elastycznego. /1 zastrzeżenie/



B21C A1 (21) 274547 (22) 88 09 07

87 09 10 - DE - P 3730367.8

Kabel- und Metallwerke Gutehoffnungshütte Aktiengesellschaft, Osnabrück, DE

(72) Reiter Ulrich, Baukloh Achim

Sposób wytwarzania rur miedzianych

(57) Sposób wytwarzania twardeciażnionych, odpornych na korozję punktową rur z miedzi lub jej stopów, charakteryzuje się tym, że rure najpierw się odłuszcza, a następnie jej wewnętrzna powierzchnia poddaje się dodatkowo obróbce strumieniowej. /9 zastrzeżeń/

4 (51) B21D A1 (21) 268337 /22/ 87 10 21

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach "BISTYP", Legionowo

(72) Baraniewicz Remigiusz, Gurnik Stefan, Józefik Wojciech, Sieraputowski Andrzej, Markut Wojciech, Stasiak Arkadiusz

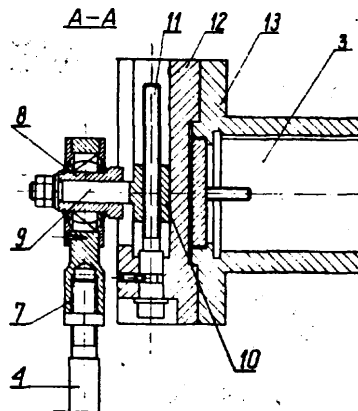
(54) Sposób i urządzenie do kształtowania wyrobów tłoczonych, zwłaszcza w postaci blach rusztowych

(57) Sposób ma zastosowanie do wyrobów wymagających dużej dokładności wykonania.

Według sposobu kolejne wykranie otworów i kształtowanie przelotowych krzywizn przeprowadza się w oddzielnych taktach posuwajac się od jednego końca pasa podającego na wykrojniki wielotaktowe. Kolejne wykrawanie otworów i kształtowanie przelotowych krzywizn wykonuje się za pomocą narzędzi przesuwanych w jednej płaszczyźnie pionowej zaś przesuwanie pasa blachy do następnego taktu przeprowadza się w płaszczyźnie poziomej równoległej do płaszczyzny wykrawania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wałek podajnika dwustronnego połączony są z wałkiem głównym /3/ prasy mimośrodowej poprzez oś /4/, mechanizm zapadkowy, układ kół zębatych, przy czym oś /4/ połączona

jest z obudową łożyska /7/, wewnątrz którego umieszczona jest tuleja /8/ a w niej sworzeń /9/, w którego otworze poprzecznym /10/ znajduje się śruba /11/ osadzona w tarczy /12/ przesuwnej, stykającej się na powierzchni oślowej z tarczą stałą /13/ zamocowaną na wałku /3/ głównym prasy mimośrodowej. Wałek podajnika dwustronnego znajduje się powyżej poziomu matrycy wykrojnika wielotaktowego. /3 zastrzeżenia/



B22C A1 (21) 268477 (22) 87 10 28

Zakłady Metalowe "GALMET", Kraków
Longo Władysław, Adamski Czesław,
Zadęcki Wiesław, Koza Tadeusz,
Budzynowski Nikodem, Reiter Witold,
Adamska Bożena, Migacz Adam, Korzeń Adam

(54) Środek powłokowy na formy i rdzenie odlewnicze

(57) środek powłokowy na formy i rdzenie odlewnicze z osnową zawierającą w swym składzie węgiel, węgiel krzem i krzemionkę w zawieszynie wodnej lub organicznej oraz spoiwo w postaci dekstryny lub żywio organicznych i detergenty, korzystnie niejonowe, charakteryzuje się tym, że osnowa składająca się z poddanej działaniu temperatury /od

1500 do 3000 C/ mieszaniny dwutlenku krzemu, korzystnie w postaci piasku kwarcowego i rozdrobnionego koksu w. stosunku wagowym 1:0,5 do 1:1 zawierająca mieszaniny fazowe SiC-Si-C, Si-SiO₂-SiC, w obecności węgla w

postaci grafitu i koksu oraz katalitycznie działających związków żelaza, glinu, magnezu, sodu i potasu, korzystnie w postaci tlenków, zawiera w przeliczeniu na związki proste: 7 do 23,5% węgla krzemu, 3,5 do 10,554 dwutlenku krzemu, 0,5 do 6,5% krzemu oraz 35 do 79,5% węgla w postaci koksu i grafitu oraz katalizatory w postaci związków żelaza, wapnia, glinu, magnezu, sodu i potasu, korzystnie tlenków, w ilości 7 do 30%, oraz krzemionkę koloidalną stabilizowaną związkami żelaza, glinu, potasu, magnezu, wapnia w postaci tlenkowej, gdzie zawartość SiO₂ jest większa od 78% a suma Fe₂O₃ + Al₂O₃ + K₂O + MgO + CaO nie przekracza 18%,

której ilość w stosunku do masy mieszanin fazowych SiC-Si-C i Si-SiO₂-SiC jest większa od 5% wagowych, przy czym po rozdrobnieniu mechanicznym i separacji zawartość osnowy w

rozpuszczalniku wodnym lub organicznym nie Jest mniejsza niż 10% prsy zawartości spoiwa nie większej niż 8,5%./1 zastrzeżenie/

4 (51) B23B A1 (21) 268824 (22) 87 11 13

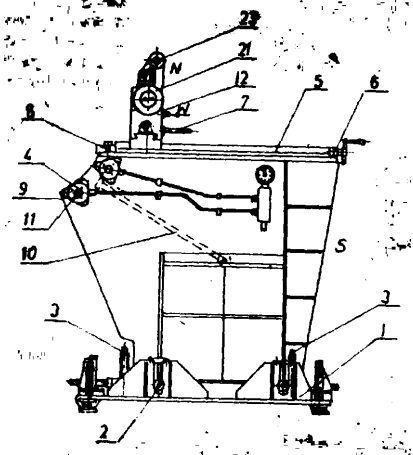
- (71) Południowy Okręg Energetyczny, Zakład
Ramontowy Energetyki, Katowice
(72) Plecha Wojciech, Lisowski Bernard,
Solak Antoni, Mocek Władysław

V v Sposób i urządzenie do obróbki powierzchni otworów w tarozach wirników turbin

(57) Wynalazek rozwiązuje problem obróbki powierzchni otworów w tarozach wirników turbin, w trakcie wymiany łopatek, szczególnie w przypadku wirników o małej odległości pomiędzy tarczami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obróbkę powierzchni otworów wykonuje się przez rozwieranie za pomocą wolnostojącego urządzenia wiertniczego, które wprowadza się w przestrzeń pomiędzy tarczami wirnika, prsy ozym wymontowany uprzednio z turbiny wirnik, osadza się obrotowo na podstawkach zaopatrzonych w łożyska ślizgowe. Rozwieranie wykonuje się jednym przejściem narzędzia wiertniczego, a katowe położenie obrabianych otworów w stosunku do narzędzia wiertniczego zmienia się przez obrót wirnika wokół osi.

Urządzenie mające wiertnicę z wrzeolnem roboczym o ruchu obrotowo-posuwistym, charakteryzuje się tym, że wiertnica /W/ zamocowana jest przesuwnie za pomocą wzajemnie prostopadłych prowadnic na stojaku /S/. Robocze wrzeolno wiertnicy /W/, w postaci tłoka umieszczonego w ułożyskowanym w korpusie obrotowym cylindrze, prowadzone jest w prowadnikach zamocowanych w pokrywach cylindra. Z tłokiem połączone Jest wymienne narzędzie wiertnicze. Na przedłużeniu prowadnicy /5/ zamocowana Jest szczerka /8/. Na bocznej płaszczyźnie stojaka /S/ zamocowane są hydrauliczne rozpiętki /9/./4 zastrzeżenia/



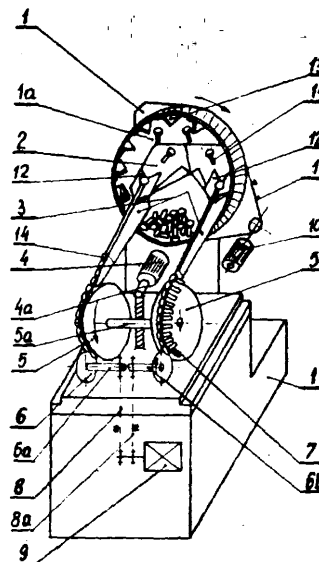
4 (51) B23G A1 (21) 267414 (22) 87 08 21

- (71) Przedsiębiorstwo Techniczne o-Produkccyjne
"UNITRA-UNITECH" Zakład Elementów
Z łącznym oh, Maków Mazowiecki
(72) Zającki Józef, Borysiewicz Hubert,
Kruszewski Jan, Zalewski Paweł, Marek
Tadeusz, Dąbrowski Marian

(54) Automat do rowkowania wkrętów

fyi) Automat zawiera dwa układy robocze, które współpracują z bębmem zasyppowym /1a/. Każdy a układów roboczych wyposażony Jest w kanał ślizgowy /12/ usytuowany wewnątrz bębna, listwę ślizgową /3/ usytuowaną między kanałami ślizgowymi i tarozą podającą /5/ osadzoną na wale napędowym /5a/, narzędzie skrawające /6/ oraz narzędzie usuwające zadziory powstałe przy skrawaniu /7/.

Układy robocze automatu i bęben zasyppowy zamocowane są rozłącznie do korpusu /1/ i napędzane są silnikami elektrycznymi /4/, /9/ i /10/./6 zastrzeżeń/



4 (51) B23K A1 (21) 268295 (22) 87 10 19

- (71) Przedsiębiorstwo Usług Technicznych
Budowy Elektrowni "OBREL", Warszawa
(72) Kowalewski Jerzy, Windyga Adam

(54) Sposób spawania stabilizowanych chromo-niklowych stali austenitycznych

(57) Sposób spawania stabilizowanych chromo-niklowych stali austenitycznych za pomocą łuku elektrycznego, charakteryzuje się tym, że spawanie prowadzi się w osłoni gazowej, którą jest mieszanka gazu szlachetnego lub mieszaniny gazów szlachetnych o zawartości od 5% do 15% dwutlenku węgla./1 zastrzeżenie/

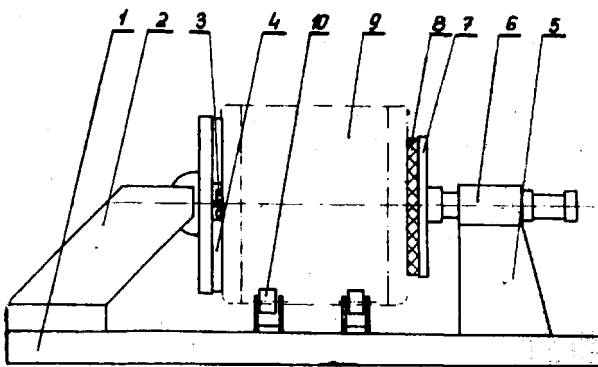
4 (51) B23K A1 (21) 268461 (22) 87 10 26

- (71) Zakłady Urządzeń Chemicznych
"METALCHEM", Kędzierzyn-Koźle
(72) Chudziński Andrzej, Kamiński Andrzej

(54) Sposób mocowania elementów, którym nadaje się ruch obrotowy

(1) Sposób mocowania elementów, którym nadaje się ruch obrotowy a szczególnie mocowania elementów poddawanych spawaniu, polegający na mocowaniu elementu na obrotniku z rolkami, charakteryzuje się tym, że element mocuje się tak, iż os obrotu elementu

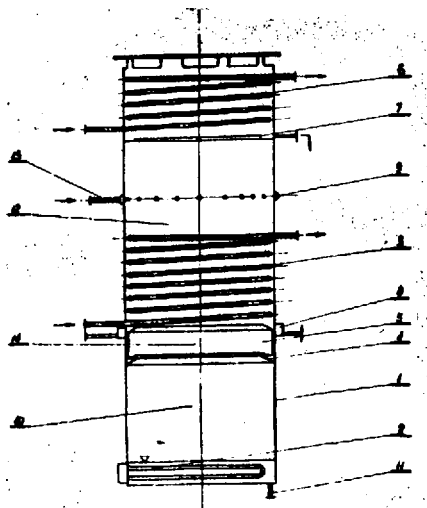
pokrywa aie z osią obrotu taroży zespołu dociskowego a ruch obrotowy elementu realizowany jest za pomocą »iły tarcia pomiędzy płaszczyzną oziolową elementu a płaszczyzną oziolową zespołu napędowego nadającego ruch obrotowy. Zespół napędowy wyposażony Jaat wa wkładki zabierakowe. Siła taroia powstaje przez dociśnięcie elementu tarożu zespołu dociskowego wyposażoną we wkładkę elastyczną. Przyłączenie do elementu obracanego bieguna prądowego urządzenia spawalniczego odbywa aie poprzez docisk elementu do elastycznych listew prądowych zamocowanych na taroży zespołu napędowego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B23K A1 (21) 268551 (22) 87 10 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków
 (72) Raczynski Lech, Jaroaz Wiesław, Śliwa Wiesław, Trybałaki Kazimierz, Więkowski Jan, Kowalówka Ew., Syrgiewicz Kazimierz, Kannenberg Adam

(54) Urządzenie do lutowania kondensacyjnego
 (57) Urządzenie do lutowania kondensacyjnego, mające postać cylindrycznego, pionowego, otwartego od góry naczynia, tzw. studzienki lutowniczej, zaopatrzonej w grzałkę elektryczną /2/, chłodnicę wewnętrzną /3 i 6/, płaszczyznę



ochładzającą /8/, a także w przewody doprowadzające i odprowadzające wodę i olej roboocze, ma poniżej płaszczyzny chłodzącej /8/, na wewnętrznej powierzchni, bezodpływowa obwodowa półkę A/» powyżej której umiejscowiona jest współosiowo przelotowa, cylindryczna wkładka /5/ zakończona od góry i od dołu tworzącymi stożków ściętych, skierowanymi do środka i ku górze, przy czym wielkość szczeliny między wewnętrzną powierzchnią obudowy /1/ a zewnętrzną powierzchnią wkładki /5/ w jej części cylindrycznej, wynosi do 0,2% promienia obudowy /1/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A23K A2 (21) 271969 (22) 88 04 15

(73) Janianek Tomasz M., Psary Śląskie

(54) Pasza z części krwi zwierzęcej dla drobiu, świń i bydła

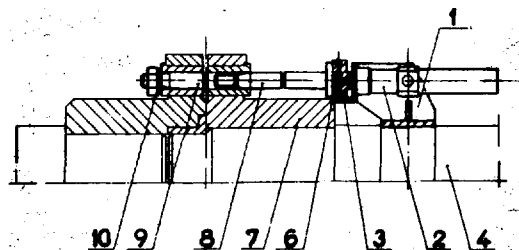
Pasza zawiera ze smażoną krew zwierzęcą z której usunięto płyn wydzielony podczas smażenia, wysuszoną i przemieloną na proszek. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B23P A1 (21) 268426 (22) 87 10 23

- (71) Biuro Projektów i Komplektacji Dostaw Maszyn i Urzędzeń Hutniczych, Katowice
 (72) Suchoń Mieczysław, Różański Jerzy, Krawczyński Adam, Jakubek Czesław

Urządzanie i sposób demontażu i montażu śrub bezpiecznikowych sprzęgła na wałach napędowych

(57) Urządzenie składa się z dwudzielnej obejmmy /1/ połączonej przegubowo z siłownikiem /2/, którego tłoczysko ma nagwintowaną końcówkę. Uchwyt /3/ osadzony jest na gwintowanej końcówce tłoczyska siłownika /2/. Przedmiotem wynalazku jest również sposób demontażu i montażu śrub bezpiecznikowych sprzęgła za pomocą ww urządzenia. /3 zastrzeżenia/



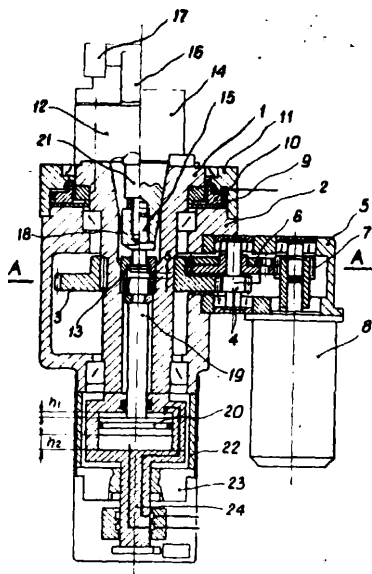
B23Q A1 (21) 268357 (22) 87 10 22

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
 (72) Łokieć Wiesław, Kuskowski Zbigniew, Rylak Jan

fei») Podzielnica sterowana numerycznie

(57) Podzielnica wyposażona jest w dwie pary precyzyjnych kół zębatach /3, 4/ i /6, 7/ z kasowanym luzem międzyzębnym oraz sprzężoną tarożę zaciskową /9/ osadzoną w górnej części wrzeźbiona /1/ dociskana osadzoną w pierścieniowym cylindrze /11/ tłokiem hydraulicznym /10/ do korpusu /2/ podział-

nioy tak, ze skok tłoka /20/ siłownika hydraulicznego jest równy maksymalnemu skokowi ciągu /21/ uchwytu samocentrującego /12/ plus luz /s/ istniejący pomiędzy końcówką mocującą /15/ a trapieniem /19/.
/4 zastrzeżenia/

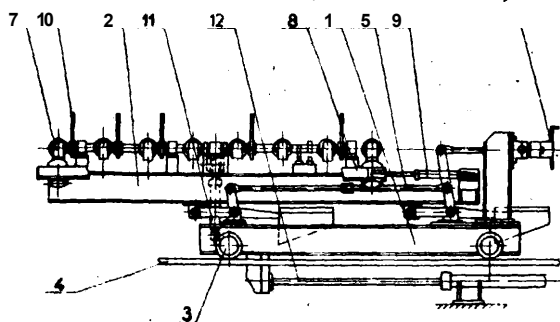


(51) B23Q A1 (21) 268427 (22) 87 10 23

- (71) Biuro Projektów i Kompletaacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Suchoń Mieczysław, Kocyan Ludwik, Latasiewicz Stanisław

Urządzenie do odbioru ciastek rur na obrotarkach

(57) Urządzenie przeznaczone jest do transportu i podtrzymywania rur w trakcie ciągnięcia, oraz do transportu obrotowych odcinków rur. Urządzenie zawiera dolną ramę /1/ i górną ramę /2/. Dolna rama /1/ z kołami jezdnyimi /3/ usytuowana jest na torze /4/. Górna rama /2/ połączona jest z dolną ramą /1/ poprzez podnośnik dźwigniowy /5/ z reo- nym regulatorem położenia /6/. Do górnej ramy /2/ zamocowane są ułożyskowane rolki /7/ odbierające » podtrzymujące wraz z mechanizmem /8/ obracania rolek /7/ napędzanym siłownikiem /9/ i zamocowany jest wyrzutnik /10/ rur napędzany siłownikiem /11/. Poniżej toru /4/ jazdy zainstalowany jest siłownik /12/ jazdy połączony z dolną ramą /1/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) B24B A1 fel) 268447 (22) 87 10 27
B28D

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa
fyZj Bakoń Andrzej

(5*) Sposób wygładzania i polerowania diamentów technicznych

(57) Sposób wygładzania i polerowania diamentów technicznych polega na tym, że dodaje się do nieutleniającego topnika, w temperaturze 20-1150°C, ziarna diamentowe w proporcji objętościowej diamentu do cieczy od 10:1 do 1:25 oraz dozjuje mieszając w czasie od 1 do 60 minut, utleniacz w ilości 1.10⁻³ - 2 moli w stosunku do 1 mola węgla w postaci diamentu, następnie całość znanymi metodami studzi, się, rozpuszcza i usuwa składniki niediamentowe, zaś diament myje się i suszy. Cieczą jest stopiony tlenek boru lub nieorganiczna sól borowa lub mieszanina kilku soli nieorganicznych z solą kwasu borsowego lub kwasem borsowym. Utleniaczami są sole sodowe i/lub potasowe nieorganicznych kwasów tlenowych.
/4 zastrzeżenia/

B27K A1 (21) 268318 (22) 87 10 19

Instytut Technologii Drewna, Poznań
Zabielska-Matejuk Jadwiga, Matejuk Krzysztof, Lewandowski Olech, Makoś Wojciech, Fojutowski Andrzej, Piechowiak Włodzimierz

(54) środek grzybobójczy do ochrony drewna, materiałów drewnopochodnych i lignocelulozowych

(57) Środek według wynalazku zawierający nieorganiczne związki cynku i boru, tworzące kompleksowe związki w wodnym roztworze amoniaku i środków pomocniczych mających postać soli amoniowych, charakteryzuje się tym, że jako związek cynku zawiera tlenek cynku, a jako związek boru zawiera kwas ortoborowy, przy czym stosunek wagowy tlenku cynku do kwasu ortoborowego wynosi od 1:1 do 1:2, zaś stosunek wagowy łącznej ilości obydwu tych składników do wodnego roztworu amoniaku wynosi od 1:3 do 1:2, natomiast do soli amoniowych wynosi od 1:0,5 do 1:2. /1 zastrzeżenia/

4 (51) B27N A1 (21) 275147 (22) 88 10 07

- h0) 87 10 09 - DE - P 3734180.4
(71) Eduard Küsters Maschinenfabrik GmbH und Co. KG, Krefeld, DE
(72) Ahrweiler Karl-Heinz, Heimes Bernd

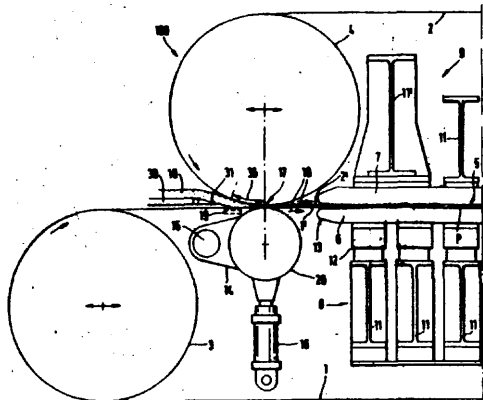
(54) Sposób wytwarzania, zwłaszcza płyt wiórowych i prasa dwutaśmowa do wytwarzania płyt wiórowych

(57) Sposób wytwarzania, zwłaszcza płyt wiórowych lub innych wyrobów płytowych z cząstkami drewna połączonymi za pomocą materiału wiążącego, polega na tym, że w czasie styku maty z 00 najmniej jedną nagrzaną powierzchnią taśm formujących prasuje się matę do grubości końcowej w czasie, w którym zewnętrzne warstwy maty pod wpływem wysokiego ciśnienia są już uplastycznione i związane, a ciepło nie przeniknęło do strefy wewnętrznej maty, przy czym po prasowaniu usys-

kuj «if grubość kołową maty 1 grubość ta utrzymuje.

Wynalazek dotyczy również prasy dwutaśmowej do wytwarzania płyt wiórowych, która charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną taśmę formującą /1, 2/ nagrzewaną przed azozieloną wlotową /13/ odcinka prasowania /5/ prasy pomoocy urządzenia do ogrzewania /19/.

/25 zastrzeżeń/



4 (51) B28B A3 (21) 267776 87 09 16

(61)

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów

"Prefabet-Lublin", Lublin

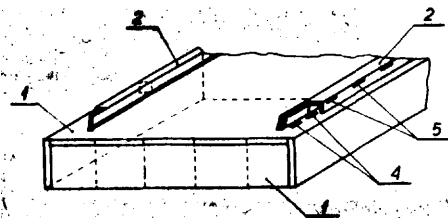
(72) Bąk Jan

(54) do wytwarzania płyt stropo»

(57) Urządzenie ma w podkładzie-nakrywie /1/ z belkami /2/ kształtującymi zakusowane boki wzdłużne płyty stropowej kanałowej wykonane otwory przełotowe /4 i 5/ usytuowane w obrębie podstawy belek /2/ oraz w bokach pionowych belek /2/ od strony wzdłużnej krawędzi podkładu-nakrywy /1/.

Otwory /4 i 5/ służą do przepływu pary technologicznej doprowadzonej do stosu na parzalniozowego od kolektora pary pod podkład» »nakrywe /1/ znajdujący się na spodzie stosu.

/Z zastrzeżenia/



4 (51) B28B A1 (21) 268496 (22) 87 10 27

(75) Czerniawski Ryszard, Szozeoln

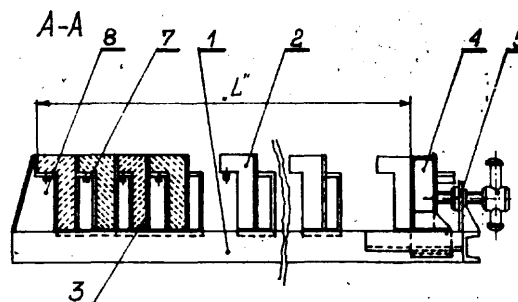
(54) Sposób i urządzenie do produkcji nadprozy

(57) Urządzenie składa się z podstawy /1/ zaokrąglonej ścianką oporową, przegrod formujących /2/, przegrody dołskowej /4/ napędzanej

mechanizmem dociskowym /5/ oraz specjalnych wkładek dystansowych służących do produkcji odpowiednich długości nadproży.

Sposób produkcji nadproży polega na tym, że do nasmarowanych środkiem adhezyjnym przegrod wkłada się siatki zbrojeniowe odpowiedniej długości i po przygotowaniu całego pakietu przegrod, po dociesnieniu mechanizmem dociskowym, zasypuje się go betonem, poddaje wibrowaniu i po okresie dojrzewania betonu rozformowuje.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B29C A1 (21) 268315 (22) 87 10 19

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-DIORA", Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii

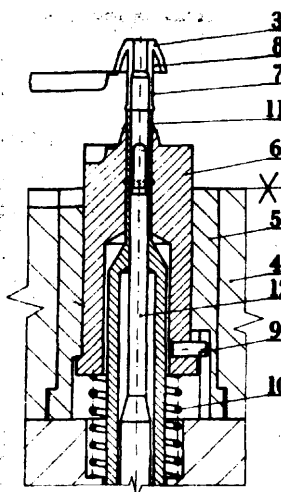
Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Mitraszewski Mieczysław

(54) Forma wtryskowa

(57) Forma wtryskowa stosowana do wykonywania drobnych detali z tworzywa sztucznego z płyt» kimi podcięciami na średnicy zewnętrznej, na» jąca w ruchomej części układ elementów formujących wypychających charakteryzuje się tym, że układ ten złożony jest ze stempla /12/ i suwliwie osadzonego na nim wyrzutnika tulejowego /11/ na którym suwliwie osadzona jest tuleja formująca wypychająca /6/ podparta od dołu wspomagająca jej przesuw sprężyną /10/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B29D A1 273900 88 07 19

- (71) Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek, Koniecpol
 (72) Jeziorowski Marek, Wydrych Eugeniusz, Labuś Jarosław

(54) Sposób wytwarzania wiórów z surowca lignocelulozowego, zwłaszcza do produkcji płyt wiórowych

(57) Zgodnie ze sposobem przed skrawaniem surowiec lignocelulozowy poddaje się obróbce hydrotermicznej przy jednoczesnym wyeliminowaniu nadmiaru wody, natomiast po skrawaniu oraz domielaniu oddziela się parę wodną od wiórów. Cały proces prowadzi się w izolacji termicznej. /1 zastrzeżenie/

4 fel) B41M A1 (21) 268321 (22) 87 10 19 C23C

- (71) Politechnika Śląska im. V. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Majewski Jacek, Szlufcik Józef, Kiersznioki Tadeusz, Kończak Sławomir

(54) Kompozycja do nanoszenia antyodblaskowych powłok dwutlenku tytanu, zwłaszcza

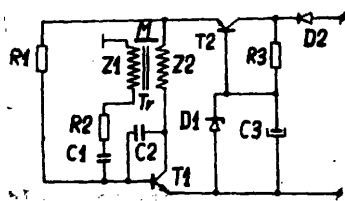
krzemowych ogniw słonecznych
 (57) Kompozycja stanowi roztwór dioksy-bis-2,4-pentanodionu/ytanu o wzorze $Ti/OR_2/C_5H_7O_2/2$, gdzie R etanowi rodnik alki-
 lowy zawierający 1-10 atomów węgla, o stężeniu 0,5-20% wagowych, w bazowej paście zawierającej 1-25% etylocelulozy, 1-10% alkoholu butylowego i 0,5-10% o-hydroksybenzoesanu metylu w roztworze terpeneolu, alkoholu 2-etyloheksylowego lub alkoholu oktylowego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B60Q A1 fel) 268478 (22) 87 10 28

- (75) Ostrzyżek Jacek, Galaś Andrzej

(54) Elektroniczny sygnalizator dźwiękowy pojazdów mechanicznych

(57) Elektroniczny sygnalizator ma transformator /Tr/ generatora samodzielnego wzbudzający membranę /M/. Rezystor /R2/ włączony szeregowo w uzwojenie pierwotne /Z1/ transformatora /Tr/ połączony jest poprzez kondensator /C1/ z kondensatorem /C2/ włączonym pomiędzy uzwojenie wtórne /Z2/ transformatora /Tr/, a kolektor tranzystora /T1/. /2 zastrzeżenia/

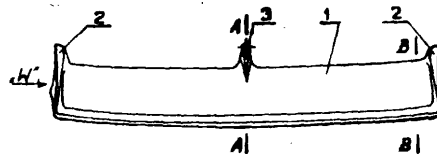


i» (51) B60Q A1 (21) 275337 (22) 86 07 B60R

- (75) Ulaszewski Zbigniew, Gliwice

Spoiler tylny na płycie bagażnika, zwłaszcza dla samochodu FSO Polone

(57) Spoiler stanowi jednostronnie wyoblona płyta /1/, mająca boczne ścianki /2/ dostosowane do linii pojazdu oraz mająca w środkowej części zebro /3/. /1 zastrzeżenie/



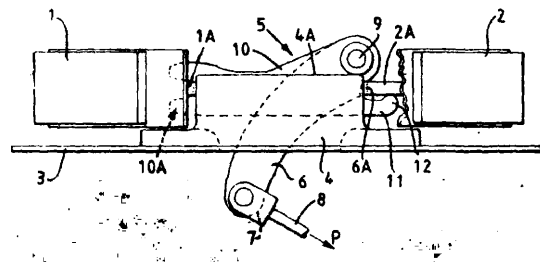
B60T A1 (21) 274408 (22) 88 08 27

87 08 27 - GB - 8720203

Luomas Industries plc., Birmingham, GB
 Hunt Timothy J., Craske Hadyrn L.

Urządzenie mechaniczne uruchamiające hamulec

(57) Mechaniczne urządzenie uruchamiające dla bębnowego hamulca szczękowego zawiera pierwszą część /6/ przylączalną do kabla /8/, dostarczającą siłę i współpracującą z pierwszą szczęką hamulcową /2/, i drugą część /10/ dołączoną przegubowo do pierwszej części poprzez sworzeń /9/ i tworzącą rozprórkę pomiędzy pierwszą częścią i drugą szczęką hamulcową /1/. Sworzeń /9/ unosi parę wałków, które współpracują z powierzchniami /4A/ na nieruchomym członie waporozym /4/ zamocowanym do płyty tylnej /3/. /9 zastrzeżenie/



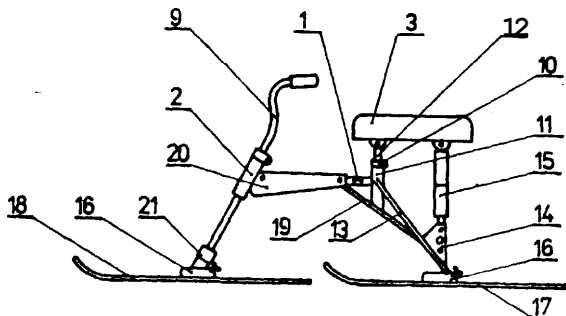
4 (51) B62B A1 (21) 268128 (22) 87 10 07

- (71) Spółdzielnia Pracy Metalowców, Żywiec
 (72) Wojciuch Tadeusz

(54) Skibob

(57) Skibob charakteryzuje się tym, że ma ramę /1/ o regulowanej długości oraz kierownicę /9/ i siedzenie /3/ o regulowanej wysokości. Rama /1/ zbudowana jest w części środkowej z dwóch odcinków rury wchodzących pasownie jeden do wnętrza drugiego, zaopatrzonych w kil równo odległych od siebie otworów, dla śrub łączących obie części ramy /1/ po dobraniu przez użytkownika odpowiadającej mu długości. Do jednego końca środkowej części ramy /1/ przymocowana jest kolumna /2/, w której umieszczona jest kierownica /9/ skiboba, a do drugiego końca tej części ramy /1/ przymocowana jest prowadnica /11/, w której umieszczona jest, na wybranej wysokości, rura /12/ połączona zawiasowo z przednią częścią siedzenia /3/. Środkowa część ramy /1/ zakończona jest łącznikami /13/, na końcu którego

umocowany jest zaczep /16/ do mocowania ślizga tylnego /17/ oraz wspornik /14/ z kilkoma, umieszczonymi na różnej wysokości parami otworów, do mocowania zespołu resorującego /15/ połączonego przegubowo z tylną częścią siedzenia /3/. Skibob ma też na dolnym końcu zespołu kierownicy /9/ zespół resorujący /21/ dla ślizgu przedniego /18/. /8 zastrzeżeń/



(31) B63B A1 (21) 273501 (22) 88 07 02
F16G

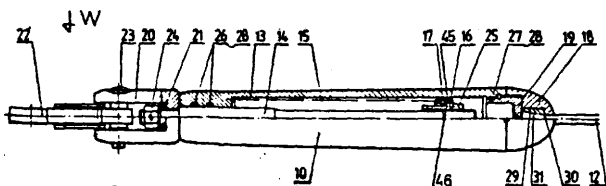
Akademia Marynarki Wojennej, Gdynia
Oarski Wojciech, Dobrychłop Andrzej

Strop z amortyzatorem i zaczepem linowym do stabilizacji holowanego ośrodka wzbudzonym zestawu trału, zwłaszcza kontaktowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem stabilizacji holowanego na morzu wzbudzonym zestawu trału, zwłaszcza kontaktowego poprzez zastosowanie w zestawie trału stropów, z amortyzatorem i zaczepem linowym, które zmniejszają wpływ wymuszających sił dynamicznych wywołanych falowaniem morza na pracę i opory trału.

Strop charakteryzuje się tym, że końce liny /12/ mają zaploty /31/ umieszczone w otworach tulejek /29/, z których jedna znajduje się w otworze korpusu zaczepu, a druga znajduje się w otworze /30/ kołpaka. Kołpak połączony jest rozłącznie z tuleją /19/, a ta z kolei z korpusem /13/ amortyzatora /10/. Korpus /13/ ma tłocznisko /14/, na które nałożona jest sprężyna /15/. Sprężyna swoimi końcami opiera się o występ w korpusie /13/ i podkładkę /17/, opartą o kołnierz nakrętki /16/ połączonej rozłącznie z tłocznikiem /14/, które z jednej strony połączone jest rozłącznie z krętlikiem /20/, a ten z kolei z zaczepem hakowym /22/, przy czym krętlik /20/ i nakrętka /16/ zabezpieczone są za pomocą nakrętek /24 i 25/.

Wynalazek ma zastosowanie do trałów hydrograficznych, rybackich i geologicznych.
/8 zastrzeżeń/



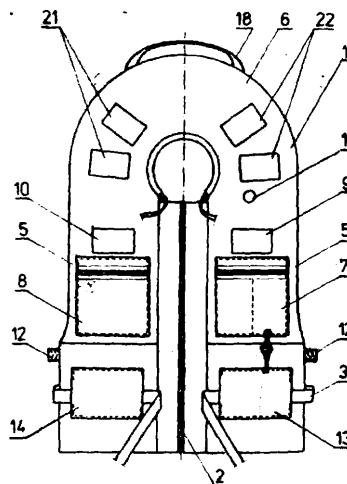
4 (51) B63C A2 (21) 272811 (22) 88 05 31

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Kubala Grażyna, Witozak Elżbieta, Luczyński Witold, Tarkowska Sylwia

ty*) Pas ratunkowy-kamizelka

(57) Pas ratunkowy - kamizelka charakteryzuje się tym, że część przednia /5/ wraz z częścią kołnierza /6/ ma wszyte boki, które w części piersiowej są kształtem zbliżone do prostokąta, a powyżej usytuowania lampki /11/ na zewnętrznej części jednolitej powłoki ma zbieżność, a następnie tworzy zwężenie przechodzące w mniejszy prostokąt w części kołnierza /6/. Solidująca taśma /3/ jest usytuowana pod przednimi patkami /13 i 14/ oraz patką na plecach. Plecy połączone są z częścią kołnierza /6/ wszytymi, a z przodem /5/ elastycznymi taśmami /12/. Na przodzie znajdują się kieszenie /8 i 7/. Nad kieszeniami /7 i 8/ są odbłaskowe taśmy /9 i 10/, a powyżej taśmy /9/ jest umiejscowiona lampka /11/. Kołnierz /6/ od spodniej strony ma naszytą taśmę nośną /18/. /1 zastrzeżenie/



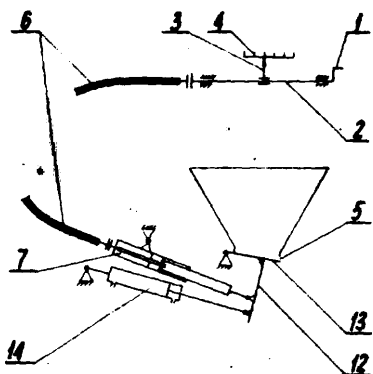
4 (31) B64D A1 (21) 268547 (22) 87 10 30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec

(72) Biedowski Tomasz, Janaszek Edward

(54) Sposób regulacji wysypu chemikaliów z samolotu rolniczego i mechaniczny regulator wysypu chemikaliów z samolotu rolniczego

(57) Sposób regulacji polega na operowaniu przez pilota w czasie lotu korbką mechanicznego regulatora znajdującą się w kabine «a» samolotu. Mechaniczny regulator ma korbkę /1/ do wprowadzania w ruch śruby /2/ ze wskaznikiem /3/, połączonej przez wałek giętki /6/ i zastrzał teleskopowy /7/ z diwignią /12/ klapki dozującej /13/. Na diwignię /12/ osadzony jest także siłownik hydrauliczny /14/.
/2 zastrzeżenia/

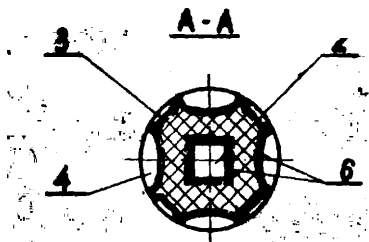


B65H A1 268322 87 10 20

- (71) Debiokle Zakłady Opon Samochodowych
"Stomil", Debica
(72) Pawlak Władysław, Śliwa Zdzisław
Wolak Janusz

(54) Walek nawojowy

(57) Walek ma kształt cylindryczny z osiowym otworem /2/ o przekroju kwadratowym i jest wykonany z gumy z tym, 4« na całej cylindrycznej powierzchni walek są wykonane obwody o rzedami podłużne zagłębienia /3/ i /4/ o jednakowej lub różnej głębokości. Odstępy pomiędzy poszczególnymi rzedami podłużnych zagłębień /3/ i /4/ stanowią odcinki cylindrycznej części walek. Wewnątrz walek, wokół osiowego otworu /2/ oraz w pobliżu jego powierzchni, znajdują się warstwy /6/ tkaniny lub siatki metalowej. Guma, z której wykonany walek ma korzystnie twardość 75 - 95 w skali Shore'a. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B65G A1 fei 268314 (22) 87.10 19

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych, Opole
(72) Duda Jerzy

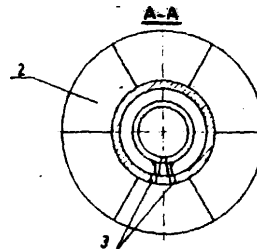
(54) Podawacz oelkowy do wilgotnych materiałów, zwłaszcza wodorotlenku glinowego

(67) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania sproszkowanego materiału wilgotnego z oelka podawacza osikowego.

Podawacz oelkowy do materiałów wilgotnych, zwłaszcza wodorotlenku glinowego, który stanowi tarozę oelkową z zamocowanymi z jednej strony osikami, a druga strona

tarozę zaopatrzoną jest w piastę osadzoną osiowo w łożyskach, napędzana silnikiem elektrycznym, charakteryzuje się tym, że każda oelka /2/ ma w dnie 00 najmniej jeden otwór /3/ do przepływu sprężonego powietrza z wydającego otwór, połączonego z przewodem pneumatycznym, a dno oelki wykonane jest materiałem filtracyjnym.

/Z zastrzeżenia/

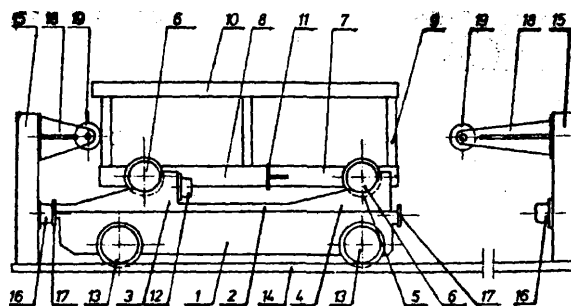


B65G A1 (21) 268428 (22)87 10 a

Biuro Projektów i Kompletacji Dozaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-
projekt-Hapoko", Katowice
Poller Józef, Zgórski Wojciech

Zespół transportowy

Zespół charakteryzuje się tym, że ma dółny wózek /1/ na którego ramie /2/ są zamocowane jedna za drugą dwie pochylnie /3 i 4/ o równoległym nachyleniu. Każda pochylnia /3 i 4/ w górnej części jest zakończona półką listowym wgłębieniem /5/, zaś obie pochylnie służą do przejazdu kół /6/ górnego wózka /7/, do którego ramy /8/, są przytwierdzone do góry wsporniki /9/ a na nich jest zamocowany poziomy ruszt /10/. W ramie /8/ górnego wózka /7/ jest przymocowana odbojnicza /11/, która współpracuje ze zderzakiem /12/ przytwierdzonym do dolnego wózka /1/. Ponadto do jazdy kół /13/ dolnego wózka /1/ służy tor /14/, a na jego końcach są zamocowane dwa pionowe dźwigary /15/, zaś do każdego dźwigara /15/ od strony obu wózków /1 i 7/ jest przymocowany w dolnej części zderzak /16/, który współpracuje z odbojnicą /17/ przytwierdzoną do dolnego wózka /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B650 A1 (21) 268487 (22) 87 10 27

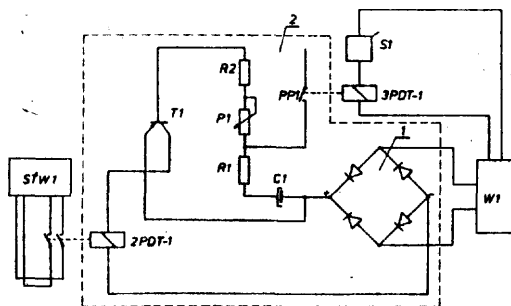
- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "ANDALUZJA", Piekary
Śląskie

fowS Sposób sterowania o ągami przenośników odstawczych i układ do sterowania ciągami przenośników odstawczych

(57) Sposób polega na tym, że w obwili za-
trzymania organu urabiającego kombajnu od-
mierza się uprzednio zadany czas zwłoki, po
czym generuje się impuls sterujący i prze-
sła się go do zespołu wyłączającego przenoś-
nik lub oiąg przenośników odstawczych. Po
ponownym uruchomieniu organu urabiającego,
zwolnieniu blokady i uzyskaniu zezwolenia,
kolejno uruchamia się napęd poszczególnych
przenośników oiągu odstawczego.

Układ ma opóźniający blok /2/ zasilany
poprzez mostkowy prostownik /1/ z iskrobez-
piecznego obwodu kombajnowego wyłącznika /W1/.
Dodatni zacisk wyjścia prostownika /1/ jest
połączony równolegle z emitorem klucującego
 tranzystora /T1/ i poprzez szeregowo po-
łączone kondensator /C1/ i rezystancyjny
dzielnik /R1, P1, R2/ z bazą tranzystora /T1/.
Ujemny zacisk wyjścia prostownika /1/ jest
połączony przez napięciową osówkę stało-
prądowego przełącznika /2PDT-1/ z kolektorem
tranzystora /T1/. Obwód bazy tranzystora /T1/
jest sterowany pomocniczym zestykiem /PP1/
zmiennoprądowego przełącznika /3PDT-1/ połą-
czonego ze stykownikiem /S1/ wyłączającym na-
pęd organu urabiającego, zaś zestyki przełącz-
nika /2PDT-1/ są połączone z obwodem sterowa-
nia wyłącznika /STW1/ taśmy przenośnika.

/3 zastrzeżenia/

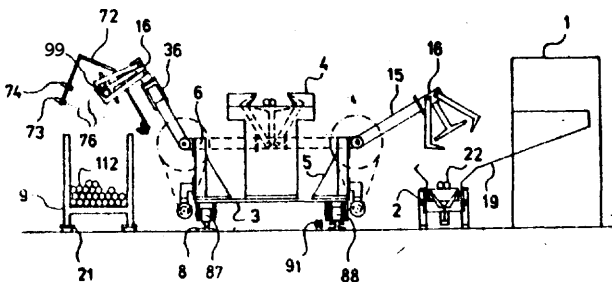


4 (51) B65G A1 (21) 268495 (22) 87 10 29

(71) Zelezarny Veseli n.M., Veseli nad
Moravou, CS

(54) Sposób wytwarzania dokładnie dzielonych
materiałów przetworych oraz urządzenie do
wytwarzania dokładnie dzielonych ma-
teriałów przetworych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na
powierzchni każdego pomostu ruchomego /3/ za-
mocowane jest urządzenie dzielące /4/, a po
jednej stronie urządzenia /4/ zamocowany jest
manipulator przeładunkowy /5/, natomiast po
drugiej stronie manipulator rozładunkowy /6/,
przy czym manipulatory /5/ 6/ są ze sobą po-
łączone przesuwnie przez układy napędowe
umieszczone wzdłuż toru szynowego /8/, a po-



nadto wzdłuż toru /8/ z jednej strony umiesz-
czony jest przenośnik /2/, natomiast z dru-
giej strony umieszczone są przestawne na
dźwigarach wsporczych /21/ stojaki magazyno-
we /9/.

/17 zastrzeżeń/

4 (51) B65G A1 268501 (22) 87 10 28

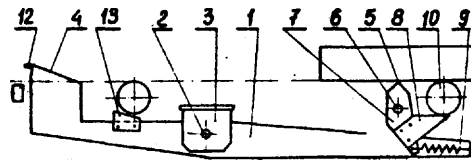
(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Rozmuski Ryszard

(54) Urządzenie oporowo-rozdzielcze przenoś-
nika grawitacyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uprosz-
czenia konstrukcji urządzenia oporowo-roz-
dzielczego stosowanego w przenośniku grawita-
cyjnym w celu zatrzymywania kolejnych trans-
portowanych elementów do momentu zdjęcia z
przenośnika pierwszego elementu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że
wahacz /1/ ma na jednym końcu ślizg /4/. Na
przeciwnym końcu wahacza /1/ osadzony jest
na osi /6/ odchylnie zaczep /5/ mający ramie
/7/, do którego zamocowana jest płytka kształ-
tow a /8/. Ramie /7/ połączone jest z wahaczem
/1/ sprężyną /9/.

/1 zastrzeżenia/

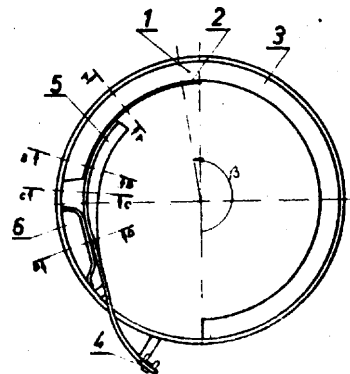


ii (51) B65G A1 (21) 268539 (22) 87 10 30

fci) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Król Marian, Pasiński Jerzy, Politowicz
Tadeusz

(54) Sposób i układ bieźni do orientowania
sprężyn masujących gniazd elektrycznych

(57) W sposobie wykorzystuje się końcowy od-
cinek wznoszącej się bieźni, która w okresie
prógu jest pochyłona ku środkowi podajnika
powodując spadanie sprężyn niezorientowanych
zaczepami ku bieźni i obsuwanie się sprężyn
zorientowanych zaczepami ku bieźni na listwę
kątową za progiem, przy czym te sprężyny,



których styki zorientowane są ku ścianie bębna, zrzucane są z listwy przy pomocy klina przymocowanego do bębna, zaś prawidłowo zorientowano sprężyny przesuwają się do występującego poza obręb bębna końca listwy.

Układ charakteryzuje się tym, że końcowy odcinek bieżni /1/ jest pochyłony ku środkowi podajnika pod wzrastającym względem poziomu kątem i zaopatrzony jest w próg /2/, poniżej którego znajduje się współbieżna listwa kątowa /5/ o zmieniającym się kącie pochylenia, przymocowana do bębna podajnika. Układ ma ponadto klin /6/ z początkiem poniżej i końcem powyżej górnej krawędzi listwy /5/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B65G A1 (21) 268545 (22) 87 10 30

(71) Elektrownia "Łaziska", Łaziska Górne

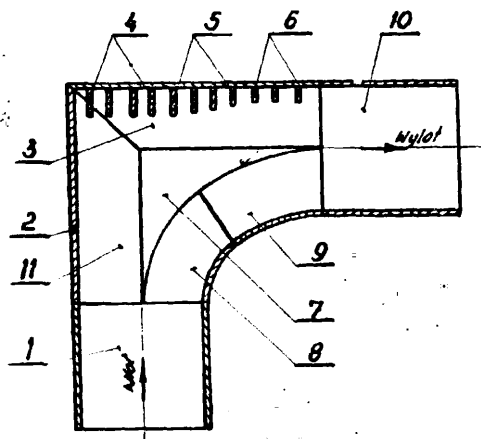
(72) Grechuta Gustaw

(54) Kolano przewodu rurowego mieszanki pyłowo-gazowej

(57) Kolano ma dolotowy króciec /1/ i wylotowy króciec /10/ nachylone i wzajemnie połączone komorą /11/. Na zewnętrznej ścianie /3/ komory /11/ leżącej naprzeciw dolotowego króćca /1/ umieszczone są żebra /4, 5, 6/, usytuowane poprzecznie do ściany /3/ i rozstawione w równych odstępach. Żebra /4, 5, 6/ mają wysokość mniejszą od połowy promienia zarysu przekroju wylotowego króćca /10/, przy czym żebra pierwszej grupy /4/ mają równą wysokość, środkowej grupy /5/ mają wysokość malejącą liniowo ku wylotowemu króćcowi /10/, a żebra trzeciej grupy /6/ mają wysokości równe. Górne krawędzie żebier środkowej i trzeciej grupy mają zarys kołowy.

Strumień pyłu napływający z dolotowego króćca /1/ wypełnia przestrzeń między żebierami /4, 5, 6/, co stanowi ochronę zewnętrznej ściany /3/ przed niszczącym działaniem pyłu.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) B65G A1 (21) 268546 (22) 87 10 30

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Usług Przenysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-HIPRON", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze

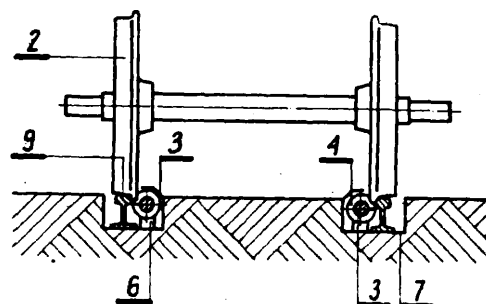
(72) Dębicki Jerzy, Dudek Emil, Rudzki Michał

(54) Przenośnik ślimakowy

(57) Przenośnik zawierający mechanizm napędowy, korpusy łóżyskowe, podstawy i osłony

charakteryzuje się tym, że ma przynajmniej Jeden wał segmentowy /3/ przyporządkowany do szyny /9/, którego zewnętrzna powierzchnia ma kształt ślimaka /4/ stykającego się z obrzeżami przemieszczanych kół.

/1 zastrzeżenie/



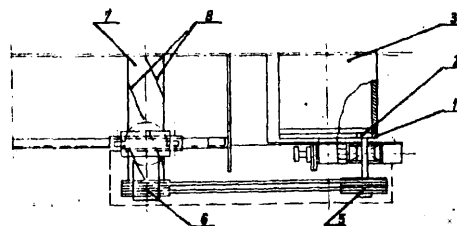
4 (51) B05G A2 (21) 273893 (22) 88 07 20

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Sosnowiec", Sosnowiec

(72) Szymański Zbigniew, Krzywdy Stefan, Sprzączkowski Jerzy, Bugaj Andrzej, Marzec Stefan, Podstawka Barbara

(54) Urządzenie czyszczące-ładowujące do przenośników taśmowych

(57) Urządzenie usytuowane pod wysięgnicą taśmociągu ma przekładnię zębatą /1, 2/, której koło zębate /1/ o zazębieniu wewnętrznym, usytuowane współosiowo z bębniem wysięgnicy, przymocowane jest po wewnętrznej stronie jego płaszczyzny /3/ a elementy czyszczące /8/ na powierzchni rolki czyszczącej /7/ mają kształt litery V o zbieżności w kierunku osi taśmociągu i rozwarcie w kierunku bębna wysięgnicy. /1 zastrzeżenie/



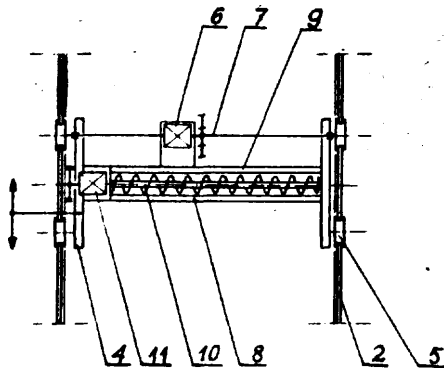
4 (51) B65G A2 273910 88 07

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Tomczyk Stefan, Sokołowski Alfred, Konarski Jan

(54) Urządzenie do przemieszczania i rozbierania ziarna zbóż oraz materiałów sypkich w budynkach magazynowych

(57) Urządzenie zbudowane jest z ramy wózka /4/, do którego zamocowane są osztery koła /5/ oraz elektromechaniczny zespół /6/ z wałem /7/ napędzającym jedną parę kół /5/. Do ramy wózka /4/ zamocowane są dwa dźwigi /8/ i /9/, pomiędzy którymi zamocowany jest obrotowo ślimak /10/ z napędzonym TMO-półem /11/. Do spodnich części dźwigarów /8/ i /9/ przymocowane są listwyowe zgarniacze. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B65G A1 (21) 274432 (22) 88 08 26

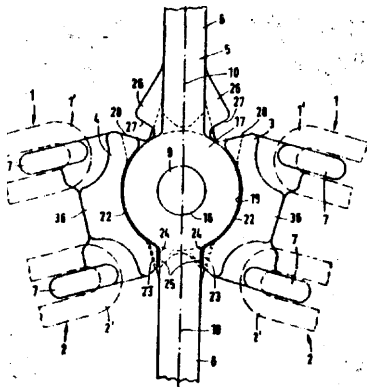
(30) 87 08 28 - DE - P 3728728.1

88 01 26 - DE - P 3802195.1

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen GmbH, Lünen, DE

(54) Pasmo łańcucha przegubowego do prze-
nośnika zgrzeblowego łańcuchowego,
związane z przenośnikiem krzywoliniowym

(57) Pasmo łańcucha przegubowego charakteryzuje się tym, że ogniwa /3/ 4/ łączące, w miejscach połączenia zgrzeblia /5/ mają przedłużenia, służące do połączenia ogniwa /3, 4/ ze zgrzebliem /5/ za pomocą trzpienia /9/. Na obu ogniwach /3, 4/ są zderzaki /24, 27/ współpracujące z powierzchniami /25, 28/ zderzakowymi, w celu ograniczenia kąta wychylenia zgrzeblia /5/.
/19 zastrzeżeń/



4 (51) B66B A1 (21) 268464 (22) 87 10 86

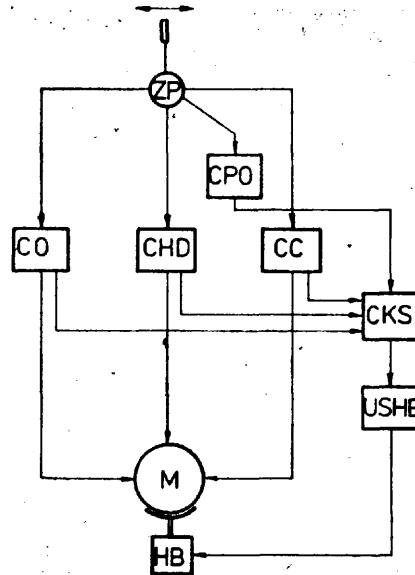
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "Polmag", Centrum Mechanizacji Górniczej "Komag", Gliwice

(72) Tłuszcik Tadeusz, Kalyta Jan

(54) Układ kontroli sterowności napędu
maszyny wyładowczej

(57) Układ charakteryzuje się trzema osłonami sterowania i kontroli opuszczenia /CO/,

ciągnięcia /CC/ oraz hamowania dynamicznego /CHD/ silnika napędowego /M/, z których sygnały wyjściowe wraz z sygnałem wyjściowym z osłony kontroli położenia zerowego /CPO/ dźwigni zadajnika prędkości /ZP/ sterują osłonem kontroli sterowności /CKS/, sprzężonym z układem sterowania hamulca bezpieczeństwa /USHB/. Układ według wynalazku umożliwia załączenie tylko jednego toru sterowania napędu.
/1 zastrzeżenie/

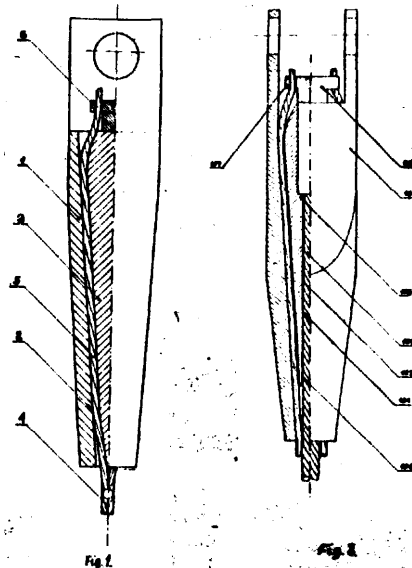


4 (51) B66B A2 (21) 274035 (22) 88 08 01

(71) Główny Instytut Górniczy, Katowice
(72) Szołtyśnik Piotr, Hankus Jan, Minch Karol, Pajonk Brunon

(54) Zawiasie dla lin wyrównawczych

(57) Zawiasie dla lin wyrównawczych płaskich ma postać dwudzielnego zacisku składającego się z oporowego osłonu /1/ ze zbieżnym gniazdem /2/ 1 umieszczonym w tym gnieździe /2/ klinowego zakleszczającego elementu /3/. Weźsza część klinowego zakleszczającego elementu.



/3/ jest «prowadzona bezpośrednio pomiędzy splotki /5/ liny /4/, które z drugiej strony tego elementu /3/ są zamocowane uchwytem /6/ upierającym się na jego szerszej części.

Zawiesie dla lin wyrównawczych okrągłych ma postać dwudzielnego zaciśku składającego się z oporowego członu /101/ za zbieżnym gniazdem /102/ i umieszczonym w tym gnieździe /102/ stożkowego zakleszczającego elementu /103/ z centralnym otworem /104/. Wąż-aza część stożkowego zakleszczającego elementu /103/ jest wprowadzona bezpośrednio pomiędzy rozplecione splotki zewnętrznej warstwy /106/ liny i splotki jej wewnętrznej warstwy /105/, które są umieszczone w centralnym otworze /104/ tego elementu /103/ i zablokowane w jego szerszej części, na której opiera się uchwyt /108/ mocujący splotki zewnętrznej warstwy /106/ liny.

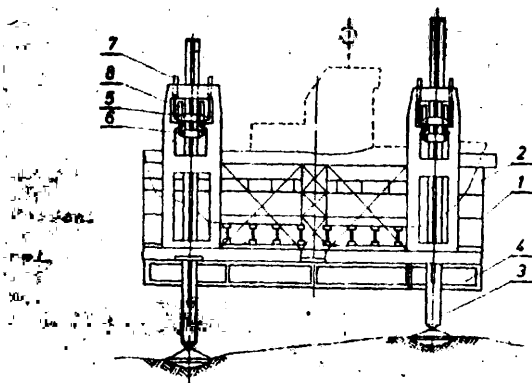
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B66C A1 (21) 268330 (22) 87 10 20

- (71) Centrum Techniki Urządzeń Transportu Bliskiego "CRANEX" Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Kościelny Ryszard, Leozkowaki Eugeniusz, Sterpejkowicz-Wersocki Jerzy, Szymański Jan

(54) Podnośnik pływający

Podnośnik ma ustrój nośny /1/ złożony z płyty nośnej i baszt, korzystnie kratownicowy, wyposażony w przynajmniej cztery niezależne,



D Z I A Ł C

CHEMIA X METALURGIA

(51) C01B A1 (21) 268361 (22) 87 10 26

- (71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) Pochwański Marek, Góra Marian, Smetek Tadeusz, Skupieński Andrzej, Schimmelpré-anig Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania siarczanu hydroksyloaminny

(57) Sposób polega na tym, że w reaktorze barbotażowym, do roztworu zawierającego rozcieńczony kwas siarkowy i siarczan hydroksyloaminny wprowadza się cieńszy azotu i wodór

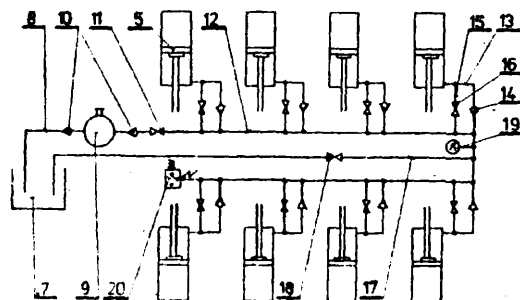
wysuwne podpory /3/ oraz pływak /4/, przy czym zespół napędowy każdej podpory /3/ zawiera dwie pary siłowników /7, 8/, korzystnie hydraulicznych, zaś każda para jest rozłącznie sprzęgnięta z podporą /3/ podnośnika za pośrednictwem jarzma z urządzeniem blokującym /5, 6/. Jednocześnie pływak /4/ jest połączony rozłącznie pod płytą nośną. /1 zastrzeżenie/

4 (31) B66C A1 (21) 268383 (22) 87 10 23

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "BIPROHUT", Gliwice
(72) Góral Stanisław, Białas Henryk

(54) Mechanizm podnoszenia suwnicy trawersowej z przestrzennym, usztywnionym układem linowym trawersy

Mechanizm charakteryzuje się tym, że łącznie lin zamocowane są do ramy poprzez hydrauliczne siłowniki /5/ z przegubami. Pompa /9/ układu hydraulicznego połączona jest króćcem ssawnym poprzez przewód ssący /8/, z zaworem jednokierunkowym /10/, ze zbiornikiem /7/, zaś króćcem tłocznym poprzez drugi zawór jednokierunkowy /10/ i zawór odcinający /11/ z przewodem rozprzeczającym /12/. Każdy hydrauliczny siłownik /5/ połączony jest z przewodem rozprzeczającym /12/ poprzez przewód doprowadzający /13/ z zaworem jednokierunkowym /14/ oraz przewód spustowy /15/ z zaworem odcinającym /16/. Przewód rozprzeczający /12/ połączony jest także z przewodem powrotnym /17/, z zaworem odcinającym /18/ usytuowanym przed zbiornikiem /7/. Na przewodzie rozprzeczającym /12/ znajduje się manometr /19/ oraz sygnalizator /20/ maksymalnego dopuszczalnego obciążenia. /2 zastrzeżenia/



w postaci pęcherzyków o Jednorodnej średnicy wynoszącej 0,2 do 0,3 mm. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C01B A1 (21) 268362 (22) 26 10 87

- (71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) Pochwański Marek, Góra Marian, Papciak Ryszard, Geda Waldemar, Smetek Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania tlenku azotu o wysokim stężeniu

(57) Sposób otrzymywania tlenku azotu o wysokim stężeniu w procesie katalitycznego utleniania amoniaku tlenem w obecności pary wodnej jako gazu ochronnego, charakteryzuje się tym, że decydującymi parametrami procesu utleniania są stosunek amoniak - para wodna, który wynosi 00 najwyższej 0,23 i stosunek tlen-para wodna, przy czym wielkość stosunku tlen-para wodna dobiera się tak, aby temperatura kontaktu wynosiła 850-910°C.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C01C A1 (21) 268363 (22) 87 10 26

Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
Gotkowski Andrzej, Osoba Jerzy,
Pochwański Marek, Wystup Eugeniusz,
Grzegorzewicz Józef, Darozuk Tadeusz

Sposób otrzymywania krystalicznego siarczanu amonu

(51) Sposób otrzymywania krystalicznego siarczanu amonu w krystalizatorach ze złożem fluidalnym z rozтворów siarczanu amonu z nieoczyszczonych substancjami organicznymi utrzymywanego w ciągłej cyrkulacji charakteryzuje się tym, że dopływ rozтворu siarczanu amonu do układu krystalizatora realizuje się trójetrzmieniowo, przy czym Jeden strumień rozтворu wprowadza się do rurociągu ssącego pompy cyrkulacyjnej, drugi strumień rozтворu korzystnie o najwyższym stężeniu siarczanu amonu, wprowadza się do złoża fluidalnego w strefę przydennicową, zaś trzeci i strumień rozтворu siarczanu amonu wprowadza się do klasyfikatora hydraulicznego kryształu usytuowanego pod dennicą dolną krystalizatora 1 połączonego ze strefą przydennicową warstwą fluidalnej krystalizatora. /4 zastrzeżenia/

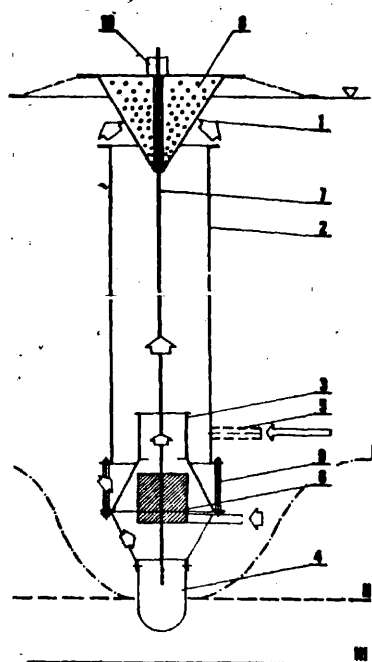
4 falj C02F U1 (21) 266795 87 07 13

(71) Przedsiębiorstwo Projektowe 1 Innowacyjno-Wdrożeniowe "Biotechnika", Koszalin

(72) Gromadzki Jan, Ławacz Włodzimierz

Urządzenie do uzdatniania wody i rekultywacji płytkich zbiorników wody

(57) Urządzenie składa się z rury przepływowej /2/, zespołu pływak /8/ o regulowanym położeniu oraz z zespołu wlotowego zamocowanego do rury /2/ za pomocą elementów dystansowych /9/. Pomiedzy powierzchnią boczną pływak /8/ i krawędzią górnego końca rury /2/ jest utworzona szczelina wypływowa /1/ o regulowanej wielkości. Do zespołu wlotowego zamocowane jest cięgno /7/ utrzymujące pływak /8/. Zespół wlotowy składa się ze stożka "Venturi" /3/ dyszy /6/ i balastu /4/.
/3 zastrzeżenia/



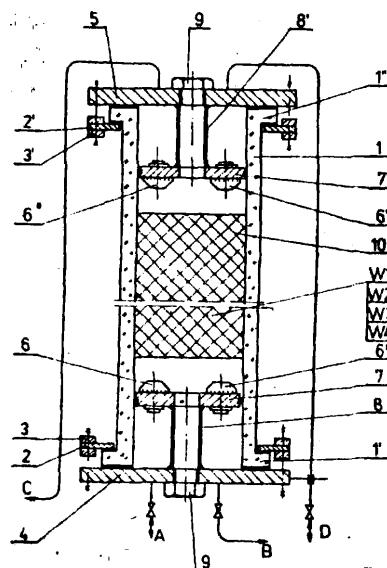
4 (51) C02F A1 (21) 268342 (22) 87 10 21

(71) Zakłady Usługowo-Wytórowe "MECh" Sp. z o.o., Warszawa

(72) Sikora Bogusław, Jamrógliewicz Krystyna

Stacja demineralizacji wody

(57) Stacja demineralizacji wody charakteryzuje się tym, że dno sitowe /7/ w kształcie okrągłej płyty osadzone jest szosalnie we wnętrzu wymiennika /W1, W2, W3, W4/ i ma



oo najmniej jedną przegrodę filtracyjną /6, 6'/ Dno /7/ jest połączone trwale przez rurę wyczystkową /8/ zamkniętą śrubą /9/ z dnem /4/ wymiennika /W1, W2, W3, W4/, które wyposażone jest w przewody doprowadzający i odprowadzający /A, B/. System zraszający /7'/ w kształcie okrągłej płaskiej płyty, osadzony jest szczelnie we wnętrzu wymiennika /W1, W2, W3, W4/ i wyposażony jest w 00 najmniej jedną przegrodę filtracyjną /6", 6"'/.

Ponadto system zraszający /7'/ jest połączony trwale z rurą zasypową /8'/ zamkniętą śrubą /9/ połączoną z pokrywą /5/.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) C02F A1 (21) 268343 (22) 87 10 21

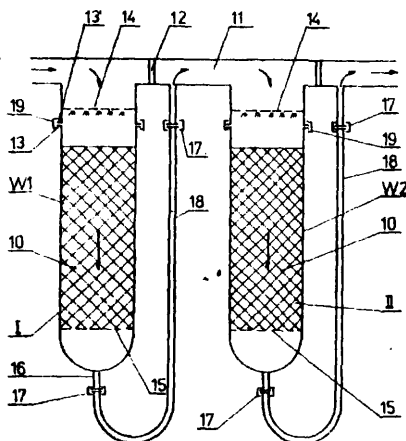
(71) Zakłady Usługowo-Wytworcze "Mech" Sp. z O.O., Warszawa

(72*) Sikora Bogusław, Jamróglawicz Krystyna

Stacja demineralizacji wody

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie wody demineralizowanej bez kationów i anionów, pozbawionej zanieczyszczeń mechanicznych i substancji organicznych.

Stacja ma wspólny kolektor zbiorczy /11/ z przegrodami /12/ umieszczonymi pomiędzy dopływem i wypływem. Kolektor /11/ jest połączony z wymiennikami jonitowymi /W1/ i /W2/ w postaci kolumn /I/ i /II/ poprzez zakończenie w postaci kołnierza /13/, który przylega do kołnierza /13'/ kolektora /11/. System zraszania /14/ jest umieszczony powyżej kołnierza /13'. W dolnej części wymiennika /W1/ i /W2/ znajduje się dno sitowe /15/ oraz przewód wypływowy wody z wymiennika /W1/ i /W2/, który połączony jest uchwytnymi szybkozłącznymi /17/ i przewodem /18/ a kolektorem /11/. Wymienniki /W1/ i /W2/ połączone są z kolektorem /11/ za pomocą uchwytnych szybkozłącznych /19/. Wnętrze wymienników wypełnione jest żywicą jonowymienną /10/.
/1 zastrzeżenie/



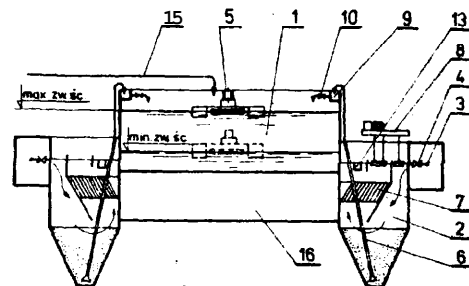
4 (51) C02F A1 (21) 268353 (22) 87 10 22

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa

(72) Ziemię Sławomir, Kosiński Władysław, Róg Stanisław, Orkiszewski Franciszek S., Jagielski Tomasz, Mirgos Konrad

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

fe?/Urządzenie złożone jest z komory /1/ osadu ozynnego i osadnika /2/ wtórnego, korzystnie w formie zblokowanej i w kształcie koła. Komora /1/ jest przystosowana do pracy przy zmiennym poziomie ścieków, korzystnie przez umieszczenie instalacji /5/ do napowietrzania na pływakach, oraz zmiennego efektu natleniania ścieków poprzez przemienne włączanie elementów napowietrzających zależnie od czasokresu ich pracy i wskazania sondy tlenowej. Komora /1/ jest połączona z osadnikiem /2/ wtórnym przy pomocy 00 najmniej jednego przewodu /3/ zaopatrzonego w regulator /4/ przepływu. Osadnik /2/ korzystnie wielostrumieniowy wyposażony jest we wkłady /7/ wielostrumieniowe oraz zgarniacz /8/ zawieszony flotującej. /3 zastrzeżenia/

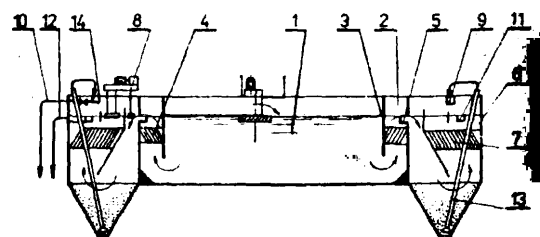


C02F A1 268354 22) 87 10 22

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa
Ziemię Sławomir, Kosiński Władysław,
Róg Stanisław, Orkiszewski Franciszek
S., Jagielski Tomasz, Mirgos Konrad

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie złożone jest z komory /1/ osadu ozynnego i osadnika /2/ wtórnego. Komora /1/ ma strefę /2/ wytłumienia hydraulicznego złożoną z przegrody /3/, wytłumiającej ruch burzliwy i wkładów /4/ wielostrumieniowych oraz ma przelewy /5/ łączące z osadnikiem /6/ wtórnym, wyposażonym we wkłady /7/ wielostrumieniowe, korzystnie o różnym oporze hydraulicznym, oraz w zgarniacz /8/ zawieszony flotującej. Osadnik /6/ wtórnym ma koryto /9/ zbiorcze ścieków, podwieszone do konstrukcji pomostu /14/ służącego również jako podtorze zgarniacza /8/ zawiesziny flotującej.
/3 zastrzeżenia/



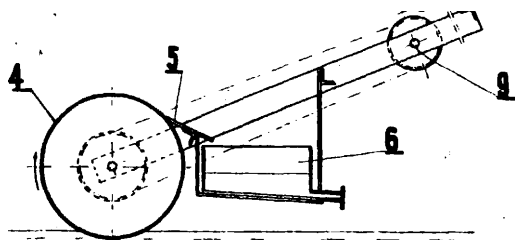
4 (51) G02F A1 268443 87 10 22

- (71) Rybnicko - Jastrzebskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia tygla Kamiennego "Anna", Wodzisław Śl.
(72) Kramarozuk Zdzisław, Kanony Leonard, Kotula Rudolf, Jędrośka Andrzej, Pyzany Józef, Pluta Leonard, Janozarek Marian

fettj Sposób oczyszczania powierzchni wód a produktów naftowych

(57) Sposób polega na tym, że nad zanieczyszczoną powierzchnią wody ustawia się zanurzony nieco obrotowy beben /4/, który następnie wprawia się w ruch. Wywołuje się przez to przepływ warstw przypowierzchniowych oraz napływ i nalepianie się na powierzchnię beben /4/ produktów naftowych, które wynosi się nad poziom wody, a potem zbiera przy pomocy zgarniaków /5/ i urządzeniami pośrednimi odprowadza do pojemników.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C02F A1 (21) 268445 (22) 87 10 27

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Zawadzki Mieczysław, Maksymiec Daniel, Beres Janusz, Jerzykiewicz Bożena, Kudła Stanisław, Supeł Roman, Zawieruszyński Kazimierz, Ratajczak Lucjan

(54) Sposób otrzymywania ąrodka do oczyszczania ścieków

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu wodnego poliakrylamidu o masie cząsteczkowej 400000-1000000 modyfikowanego poliglikolem etylenowym o masie cząsteczkowej 200-1000 1/lub kopolimerów akrylamidu z kwasem akrylowym zawierających 1-10% w agowy oh aktywnego składnika w przeliczeniu na suchą masę, przy ciągłym mieszaniu, w temperaturze 50-60°C, dodaje się 0,01 - 50% wagowych, w stosunku do suchej masy polimerów, aminy o długości łańcucha węglowodorowego C₈-C₂₂ i średniej masie cząsteczkowej 260-285, oksyetylowane pięcioma molami tlenu etylenu i kwaternizowane chlorkiem metylu.

Środek przeznaczony jest zwłaszcza do oczyszczania ścieków zawierających muły.

/1 zastrzeżenie/

(51) C02F A1 268509 87 10

- (75) Heidrich Zbigniew, Witkowski Andrzej, Warszawa

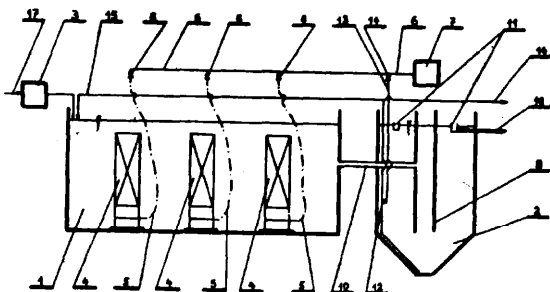
fc4) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia przeznaczona Jest dla ma

łych miast i osiedli oraz dla obiektów turystycznych.

Oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że komora /1/ napowietrzania ma aeratory statyczne /4/ połączone z kolektorem /6/ dmuchawy /7/ przewodami elastycznymi /5/, przy czym aeratory statyczne /4/ nie są połączone na stałe z komorą /1/ napowietrzania.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C02F A2 (21) 273885 (22)88 07 21

- (75) Sznajder Stanisław, Wałbrzych; Szate la Ryszard, Wrocław

(54) Sposób odwadniania osadów ściekowych z wykorzystaniem wirówek sedimentacyjnych

(57) Sposób polega na odwadnianiu osadu na wirówkach sedimentacyjnych z recyrkulacją zawieszin zawartych w odoieku przez skierowanie odoieku do urządzeń oiaгу przeróbki osadów /np. komór biochemicznej stabilizacji, zagęszczaczy, lagun osadowych/ z pominięciem oiaгу oczyszczania ścieków.

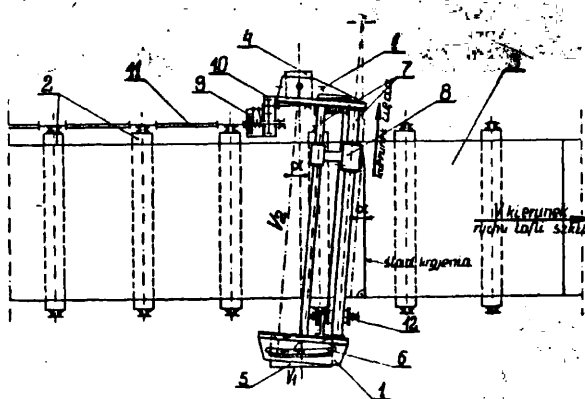
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C03B A1 (21) 268444 (22) 87 10 24

- (71) Huta Szkła "Wałbrzych", Wałbrzych
(72) Węgrzynowski Edward, Nowak Andrzej

(54) Sposób poprzecznego olecia przesuwającego się ruchem oiağıym taśmy szklanej i urządzenia do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem steruje się prędkością przesuwu głowicy tnącej współzależnie



do przesuwu taśmy szklanej, przy czym tor cięcia w stosunku do prostopadłej do kierunku ruchu taśmy szklanej ustawia się pod określonym stałym kątem α /1/ zależnym od prędkości taśmy szklanej V_1 i prędkości przesuwu głowicy tnącej V_2 .

Urządzenie stanowi rama nośna /1/ zamieszczona nad transporterem odprężarki /2/ podającą taśmę szklaną /3/. Na jednej z krawędzi booznej transportera odprężarki /2/ rama nośna /1/ oparta jest obrotowo na słupku podporowym /4/, a na przeciwległej krawędzi druga część ramy nośnej /1/ oparta na słupku /5/ ma szczelinę /6/. Ponadto rama nośna /1/ zaopatrzona jest w prowadnicę /7/ na której usytuowana jest przesuwna głowica tnąca /8/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C03C (A1) 21 268526 (22) 87 10 29

(71) Politechnika Śląska im. V. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Majewski Jacek, Szlufcik Józef

(54) organiczna do nanoszenia powłok dwutlenku tytanu zwłaszcza dla krzemowych ogniw słonecznych

(57) Pasta organiczna do nanoszenia powłok dwutlenku tytanu, korzystnie na krzemowe ogniwa słoneczne, przygotowana jest z alkanodiolu-bis/2,4-pentanodionu/ tytanu o wzorze $OR_1X Ti /CH_3COCHCOCH_2/2$, gdzie R jest rodnikiem alkenylnym, zawierającym 1-12 atomów węgla, X = 1,2 lub dialkoksy-bis/o-hydroksybenzaldehydu/ tytanu o wzorze $OR_1/ OR_2/ Ti /O-OHC_6H_4CHO/2$, gdzie R_1, R_2 są rodnikami alkilowymi zawierającymi 1-12 atomów węgla lub dialkoksy-bis/acetylooctanoalkilo/ tytanu o wzorze $OR_1/ OR_2/2 Ti /CH_3COCHCOOR_2/2$, gdzie R_1, R_2, R_3 są rodnikami alkilowymi zawierającymi 1-15 atomów węgla, rozpuszczonego w stężeniu 0,1-20% w terpineolu, zawierającym 1-25% etylcelulozy, 1-10% alkoholu butylowego i 0,5-10% o-hydroksybenzoianu metylu.

Pasta według wynalazku może być stosowana do nanoszenia powłok dwutlenku tytanu metodą sitodruku na różnego typu podłoża.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 267869 (22) 87 09 21

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Volek Vanda, Drożdż Mirosław, Zbyrad Zbigniew, Kapiela Augustyn, Barcik Stanisław, Matejczyk Hilary, Kurek Alina, Ryba Roman

(54) Ogniotrwała masa glinokrzemianowa

(57) Ogniotrwała masa glinokrzemianowa składa się z raikronizowanej krzemionki, korzystnie w formie bezpostaciowej, to jest w postaci pyłu powstającego przy produkcji żelazostopów, w ilości 2-10% wagowych, gliny ogniotrwałej w ilości 5-15% wagowych, pyłu korundu spiekane lub technicznego tlenku glinu w ilości 0-10% wagowych, kruszywa ogniotrwałego o granulacji 0-6 mm w ilości 75-90% wagowych, spoiwa chemicznego w postaci nasyconego roztworu siarczanu glinu w ilości 6-12% wagowych, oraz polifosforanu sodu w ilości 0-1% wagowych.

Masa według wynalazku może być stosowana do wyłożenia obmurzy pieców o temperaturze pracy 1000-1600°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 268291 (22) 87 10 19

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "Prefabet-Lublin" Zakład Produkcyjny Nr 5 w Puławach, Puławy

(72) Staniak Henryk J., Młodzikowska Bogumiła

(54) Autoklawizowany beton komórkowy

(57) Autoklawizowany beton komórkowy charakteryzuje się tym, że mieszanka spoiwowa służąca do wytwarzania betonu zawiera 44-46% całkowitej masy tlenków wapnia i magnezu w stosunku do masy mieszanki spoiwowej, przy czym udział aktywnych tlenków wapnia i magnezu wynosi 35-37% masy mieszanki spoiwowej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 268375 (22) 87 10 21

E04C

(71) Tomala Michał, Katowice

(54) Masa izolacyjna

(57) Masa izolacyjna składająca się z mikrosfer i spoiwa, charakteryzuje się tym, że do 4-6 części wagowych mikrosfer dodaje się spoiwo krzemianowe w ilości 2-5 części wagowych, 0-5 części wagowych krzemionki pylistej, 0,1-0,5 części wagowych środka powierzchniowo czynnego i 3-10 części wagowych wapna magnezowego, a na końcu dodaje się wodę aż do otrzymania ciastowatej masy.

Masa jest przeznaczona do wykonywania elementów izolacyjnych na przewody ciepłownicze, wodne, solary zewnętrzne, stropy itp. /3 zastrzeżenia/

4 (51) G04B A1 (21) 268402 (22) 87 10 22

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Biliak Bogusław, Chudek Mirosław, Głonek Stanisław, Janiozek Stanisław, Kosonowski Jan, Klimas Wojciech, Madej Marian, Majchrzak Ryszard, Napieracz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania zaprawy anhydrytowej

(57) Sposób wytwarzania zaprawy anhydrytowej przez wymieszanie anhydrytu, wody i przyspieszacza wiązania, przy czym stosunek wagowy wody do anhydrytu wynosi od 0,08:1 do 0,5:1, charakteryzuje się tym, że jako przyspieszcz wiązania stosuje się mieszaninę siarczanu metylu w ilości do 2% wagowych u stosunku do ciężaru anhydrytu i alunu w ilości do 2% wagowych w stosunku do ciężaru anhydrytu. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 274049 (22) 88 08 03

(51) 87 08 10 - US - 084550

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

4) Sposób wytwarzania wyrobów z ceramioz-
nego kompozytu i samonośny korpus z
ceramicznego kompozytu

57) Sposób wytwarzania samonośnego korpusu z ceramicznego kompozytu polega na tym, że wykonuje się w pierwszym etapie korpus z modelu z rodzimego metalu posiadającego o o najmniej jedno otwarte wgłębienie dla stworzenia ścianki ograniczonym przekroju i, o przeciwnych powierzchniach ścianki, po czym w drugim etapie bezpośrednio nakłada się na powierzchnię ścianki wypełniając, któremu można nadawać kształt. Następnie w trzecim etapie nagrzewa się osadzony w wypełniając ukształtowany rodzimy metal do temperatury wyższej od jego punktu topliwości lecz niższej od temperatury punktu topliwości produktu reakcji utleniania, dla stworzenia korpusu ze stopionego przy tej temperaturze rodzimego metalu przez działanie na stopiony rodzimy metal utleniaczem dla stworzenia produktu reakcji utleniania, oraz zachowanie przynajmniej części tego produktu reakcji utleniania w styczności z i pomiędzy masą roztopionego rodzimego metalu i utleniaczem dla osiągnięcia postępującego wyciągania roztopionego metalu przez wytwarzanie produktu reakcji utleniania i wprowadzenie go do złoża wypełniającego dla równoczesnego kształtowania tych kilku osiowo umieszczonych, odsuniętych od siebie, ścianek w złożu wypełniając, gdy produkt utleniania w dalszym ciągu nabiera kształtu w przestrzeni pomiędzy utleniaczem i wcześniej utworzonym produktem reakcji utleniania, i kontynuowanie tej reakcji przez czas wystarczający dla przynajmniej częściowego połączenia wypełniającego z produktem reakcji utleniania przez rozrost tego ostatniego dla utworzenia ceramicznego samonośnego korpusu z kompozytu posiadającego kilka osiowo umieszczonych, odsuniętych od siebie, ścianek z ograniczonym przekrojem poprzecznym, który zasadniczo odwrotnie reprodukuje geometryczne kształty modelu i przez to tworzy przynajmniej dwa osiowo ukierunkowane korytarze dla płynów. V końcu, w czwartym etapie, oddziela się uzyskany samonośny korpus z kompozytu od nadmiaru wypełniającego, jeżeli taki występuje.

Samonośny ceramiczny korpus jest złożony z osiowo umieszczonych, odsuniętych od siebie, cylindrycznych ścianek /28, 30/, o ograniczonym przekroju poprzecznym, tworzących środkowy otwór /29/ i przynajmniej jeden wzdłużny kanał /31/ pomiędzy ściankami, oraz elementy łączące /32/ dla podtrzymywania cylindrycznych ścianek /28, 30/ odsuniętych od siebie. /27 zastrzeżeń/

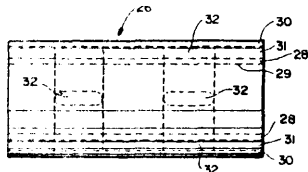


Fig. 7

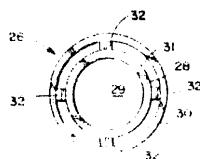


Fig. 8

4 (51) C05G A2 fel) 269955 (22) 87 12 31

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Warzywniactwa, Skierniewice
(72) Bereśniewicz Andrzej, Struszczyk Henryk, Rybicki Zbigniew, Dziennik Wojciech, Bartozak Anna, Koch Stanisław, Dębski Bogusław, Baran Witold, Skowronek Stefan, Pawelski Jerzy, Najder Krystyna

(54) Nawóz wieloskładnikowy

(57) Nawóz wieloskładnikowy zawierający składnik organiczny, ewentualnie nawóz miedziowy, oraz nawóz mineralny, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo nawóz wapniowo-magnezowy w postaci dolomitu surowego wolno działającego, o wielkości osztek do 3 mm oraz ewentualnie szybko działającego dolomitu prażonego w ilości zapewniającej utrzymanie odczynu nawozu wieloskładnikowego w zakresie $5 \leq pH \leq 9$. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C05G A2 (21) 269958 (22) 87 12 31

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Warzywniactwa, Skierniewice
(72) Nowosielski Olgierd, Bereśniewicz Andrzej, Struszczyk Henryk, Rybicki Zbigniew, Koch Stanisław, Stępnowska Hanna, Wlazło Helena, Baran Witold, Pawelski Jerzy, Skowronek Stefan, Najder Krystyna

(54) Nawóz wieloskładnikowy

(57) Nawóz wieloskładnikowy, zawierający składnik organiczny, składnik wapniowy, ewentualnie nawóz miedziowy oraz nawóz mineralny, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo nawóz wapniowo-magnezowy w postaci szybko działającego dolomitu prażonego, w ilości zapewniającej utrzymanie w nawozie wieloskładnikowym odczynu $pH \geq 12$ oraz ewentualnie dolomitu surowego wolno działającego, o wielkości ziaren do 3 mm. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A3 (21) 268308 (22) 87 10 2

- (61) patent 142711
(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa
(72) Chrzęszcz Jerzy, Cybulski Andrzej, Jarczyk Zygmunt, Kajl Marian, Kaniewska Ewa, Kowalczyk Andrzej, Modzelewski Ryszard, Szelejewski Wiesław

(54) Sposób wytwarzania 1-/2,6-dimetylofenoksy/-2-aminopropanu

(57) Sposobem wytwarzania 1-/2,6-dimetylofenoksy/-2-aminopropanu przez reakcję aminowania 1-/2,6-dimetylofenoksy/-propanolu-2, którą przeprowadza się działaniem amoniaku w obecności wodoru i katalizatora zawierającego rądś lub miedź z dodatkiem co najmniej jednego z następujących metali: kobaltu, niklu, chromu, cynku, charakteryzuje się tym, że stosuje się jako nośnik katalizatora $\delta-Al_2O_3$, korzystnie aktywowany, zwłaszcza o uziarnieniu 0,5-15 mm i powierzchni właściwej 5-500 m²/g. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 268360 (22) 87 10 26

- (71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
 (72) Uszyński Aleksander, Pochwałski Marek,
 Osoba Jerzy, Balcerzak Kazimierz,
 Wołoszyn Edward, Marchwiany Henryk

(54) Sposób selektywnego utleniania związków organicznych gazami zawierającymi tlen

(57) Sposób polega na tym, że gazy odlotowe z poszczególnych sekcji wielosekcyjnego, barbotażowego, poziomego reaktora wprowadza się do zbiorczego kolektora usytuowanego na zewnątrz lub wewnątrz reaktora, równoległe do jego osi, zachowując kierunek przepływu gazów odlotowych od sekcji o najniższym stężeniu do sekcji o najwyższym stężeniu produktów utleniania, po czym gazy odlotowe wyprowadza się BE kolektora poprzez separator do dalszego przerobu. /2 zastrzeżenia/

4 fel) C07C C10C A1 (21) 268460 (22) 87 10 26

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Skoczylas Adam, Majewski Wojciech, Dziak Janusz, Cieśla Tadeusz, Just Daniel

(54) Sp
Łanów ze smół odpadowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania organicznych izocyjanianów z pozostałości powstałych przy produkcji izocyjanianów używanych jako jeden ze składników pianek poliuretanowych.

Sposób według wynalazku polegający na destylacji z czynnikiem inertym przy udziale wysokowrzących olejów, charakteryzuje się tym, że smoły odpadowe, będące pozostałościami w procesie produkcji izocyjanianów, miesza się z wysokowrzącym olejem w stosunku od 1:1 do 1:5 i mieszaninę podgrzewa się do temperatury od 453 K do 473 K i poddaje się destylacji z czynnikiem inertym, zaś destylację prowadzi się pod ciśnieniem od 6 hPa do 20 hPa, a jako czynnik inertym używa się par o-dwuohlorobenzenu, przy czym otrzymane opary wykrapla się całkowicie otrzymując destylat w postaci roztworu organicznego izocyjanianu w o-dwuohlorobenzynie, natomiast ciecz wyzerpnięta w postaci mieszaniny smół z olejem o zawartości poniżej 1,7% wagowych organicznego izocyjanianu odwirowuje się, a uzyskany olej zwraca do obiegu. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 268471 (22) 87 10 26

- (71) Ośrodek Badań o-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
 (72) Wawak Janina, Frączek Kazimierz, Manka Stanisław, Konopka Mirosław, Waligórski Zdzisław, Grzeczkowski Stanisław

Sposób wytwarzania rozpuszczalnika do lakierów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rozpuszczalnika do lakierów, charakteryzującego się mieszalnością z wodą. Rozpuszczalnik wytwarza się w procesie eteryfikacji izobutylen glikolem etylenowym. W pierwszym stopniu procesu mieszaninę surowców kontaktuje się w temperaturze od 328 do 358 K i pod ciśnieniem od 0,7 do 1,5 MPa z kwasną żywicą jonowymienną, a produkt pierwszego stopnia procesu, po oddzieleniu nieprzereagowanych węglowodorów C_{14} , kontaktu-

je się, w drugim stopniu procesu, z taką samą kwasną żywicą jonowymienną. Temperatura i ciśnienie drugiego stopnia procesu wynoszą odpowiednio od 343 do 373 K i od 0,9 do 1,5 MPa. Produkt jest mieszaniną eteru monotertbutyloglikolowego i eteru dwutertbutyloglikolowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 268552 (22) 87 10 30

- (71) Ośrodek Badań o-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
 (72) Wawak Janina, Frączek Kazimierz, Mańka Stanisław, Konopka Mirosław, Waligórski Zdzisław

Sposób otrzymywania rozpuszczalnika do lakierów

(57) Sposób polega na eteryfikacji izobutylen glikolem etylenowym w obecności katalizatora, którym jest kwasna żywica Jonowymienna, przy czym z katalizatorem kontaktuje się mieszaninę frakcji węglowodorów C_{14} zawierającą izobutylen, glikolu etylenowego i eteru monotertbutyloglikolowego. Eter wprowadza się do mieszaniny w takiej ilości, aby utworzyła się jednofazowa, homogeniczna mieszanina wieloskładnikowa. Temperatura i ciśnienie reakcji wynoszą odpowiednio od 333 do 373 K i od 0,7 do 1,5 MPa. Z produktu reakcji oddziela się niaprzereagowane reagenty. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A2 (21) 272125 (22) 88 04 28

- 60 Uniwersytet Śląski, Katowice
 (72) Ratajczak Aleksander, Polanski Jarosław

(54) Sposób otrzym
ania kwasów α -arylosulfon
o-nyloalkanowych

(57) Sposób polega na alkilowaniu α -arylosulfonylootanu etylu halogenkami alkilowymi, przy czym syntezę prowadzi się w układzie dwufazowym ciecz-ciepło stałe: toluen lub benzen - K_2CO_3 , a jako katalizatora używa się czwartorzędowych soli amoniowych, zaś hydrolizę estru prowadzi się bezpośrednio w roztworze poreakcyjnym po oddzieleniu K_2CO_3 i dodaniu roztworu KOH w etanolu, bądź po wyodrębnieniu estru. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A2 (21) 273927 (22) 88 07 27

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa
 (72) Makosza Mieczysław, Sienkiewicz Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania podstawionych fenoli i podstawionych pochodnych hydroksylowych aromatycznych związków heterocyklicznych

7) Sposób polega na hydroksylowaniu związków aromatycznych lub aromatycznych związków heterocyklicznych o wzorze $H-Ar-Y/Z$, w którym Ar oznacza aryl, lub heteroaryl, Y oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, zaś Z oznacza atom wodoru, chlorowisko, resztę cyjanową, estrową, alkoksylową, aryloksylową, alkilową lub aryliotiolową, alkilową, za pomocą wodoronadtlenku organicznego o wzorze $ROOH$, w którym R oznacza resztę alkilową, aryloal-

kilową lub acylową, zwłaszcza t-butylową, kumylową lub benzoylową, wobec czynnika zasadowego w aprotowym rozpuszczalniku.
/3 zastrzelenia/

4 (51) C07C A1 (21) 274094 (22) 88 08 05

(30) 87 08 07 - US - 082,554

(71) SANOFI, Paryż, Francja

fa1)* Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminoalkoksyfenyli

57 Sposób wytwarzania pochodnych aminoalkoksyfenyli o wzorze ogólnym 1, w którym B oznacza grupę -S-, -SO- lub -SO₂-, R₁ i R₂ mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową lub atom chlorkowy, A oznacza prostoleńcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilenową zawierającą 2 do 5 atomów węgla lub grupę 2-hydroksypropylenową, w której grupa hydroksylowa jest ewentualnie podstawiona niższą grupą alkilową, R₃ oznacza grupę alkilową lub grupę o wzorze -Alk-Ar-, w którym Alk oznacza wiązanie pojedyncze lub liniową lub rozgałęzioną grupę alkilenową zawierającą 1 do 5 atomów węgla i Ar oznacza grupę pirydylową, fenylową, 2,3-metylenodioxysyfenylową lub 3,4-metylenodioxysyfenylową lub grupę fenylową podstawioną jednym lub większą liczbą podstawników, które mogą być takie same lub różne i są wybrane spośród atomów chlorkowych, niższych grup alkilowych lub niższych grup alkoksylowych, R₄ oznacza

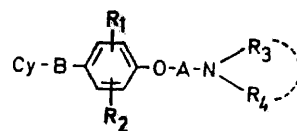
atom wodoru lub grupę alkilową lub R₄ i R₅ razem oznaczają grupę alkilenową lub alkenylową zawierającą 3 do 6 atomów węgla i ewentualnie podstawioną grupą fenylową lub ewentualnie przerwana przez -O-, -N= lub -N-R, gdzie R oznacza atom wodoru lub

niższą grupę alkilową, fenylową, difenylową, metylową, benzylową lub chlorkobenzylową, Cy oznacza grupę o wzorze D lub E lub F lub G lub U, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę cykloalkilową, grupę benzylową lub grupę fenylową ewentualnie podstawioną jednym lub większą liczbą podstawników, które mogą być takie same lub różne i są wybrane spośród atomów chlorkowych i spośród niższych grup alkilowych, niższych grup alkoksylowych i grup nitrowych, R₆ i R₇ razem z atomem węgla, do którego są przyłączone tworzą: - ewentualnie aromatyczną grupę karboocykliczną mono- lub diocykliczną zawierającą 5 do 10 atomów węgla i ewentualnie podstawioną w postaci α względem grupy metinowej, - ewentualnie aromatyczną 5-ozłonową grupę heterocykliczną, w której heteroatomy lub heterogrupy są wybrane spośród grup O, S, N, -N-R₁₁; O i N; O i -N-R₁₁; S i

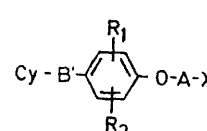
N; S i -N-R₁₁; H N; N i -N-R₁₁, grupa heterocykliczna może być ewentualnie podstawiona grupą R w pozycji α względem grupy metinowej i ewentualnie podstawiona jedną lub dwiema grupami wybranymi z niższych grup alkilowych i grup fenylowych, - ewentualnie aromatyczną 6- do 10-ozłonową grupą heterocykliczną mono- lub diocykliczną, w której heteroatomy lub heterogrupy są wybrane z grup O, S, N, -N-R₁₁; O i N; O i -N-R₁₁; S i N; S i -N-R₁₁, a grupa heterocykliczna może być ewentualnie podstawiona grupą R w pozycji α względem grupy metinowej, R₇ i R₈ mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę fenylową lub R₇ i R₈ razem z atomami węgla, do

których są przyłączone tworzą ewentualnie aromatyczny 6-ozłonowy pierścień karboocykliczny, R₉ oznacza atom tlenu lub atom siarki, R₁₀ oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę -N-R₁₁, R₁₂ i R₁₃ mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę benzoylową, z tym ograniczeniem, że gdy Cy oznacza grupę benzo/b/furylową lub benzo/b/tienylową i B oznacza grupę -SO- lub -SO₂-, wówczas R₁₄ oznacza grupę -Alk-Ar i z tym ograniczeniem że Cy nie oznacza grupy 1-indolizynylowej, polega na tym, że a/ gdy A oznacza grupę alkilenową i B oznacza grupę -S- lub -SO₂- α po»

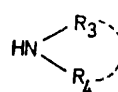
chodnią 4-alkoksyfenyli o wzorze ogólnym 2, w którym B' oznacza grupę -S- lub -SO₂-, Cy, B', R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, A oznacza grupę alkilenową zdefiniowaną powyżej i X oznacza atom chlorkowy, grupę alkilosulfonylosylową zawierającą 1 do 4 atomów węgla lub grupę arylosulfonylosylową zawierającą 6 do 10 atomów węgla, kondensuje się w obecności akceptora kwasu i w polarnym lub niepolarnym rozpuszczalniku, z aminą o wzorze ogólnym 3, w którym R₄ i R₅ mają wyżej podane znaczenie, do żądanej pochodnej aminoalkoksyfenyli w postaci wolnej zasady, którą można w razie pu-



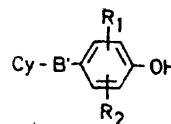
Wzór 1



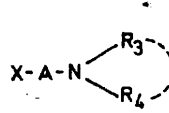
Wzór 2



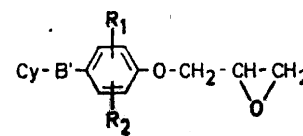
Wzór 3



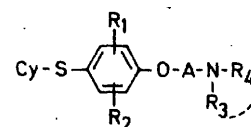
Wzór 4



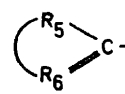
Wzór 52



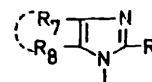
Wzór 57



Wzór 97



Wzór D



Wzór E

trzeba poddać reakcji z odpowiednim organicznym lub nieorganicznym kwasem do postaci jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli, lub b/ pochodną 4-hydroksyfenylu o wzorze ogólnym 4, w którym B oznacza grupę -S- lub -SO₂- a Cy,

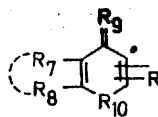
R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji w obecności środka zasadowego, ze związkiem o wzorze ogólnym 52, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę alkilosulfonyloksylową zawierającą 1 do 4 atomów węgla lub grupę arylosulfonyloksylową zawierającą 6 do 10 atomów węgla, A oznacza grupę alkilenową zdefiniowaną powyżej i R₃ i R₄ mają wyżej po-

datane znaczenie, a reakcja przebiega w temperaturze od temperatury pokojowej do temperatury wrzenia pod ciśnieniem zwrotną mieszaniny reakcyjnej i w polarnym rozpuszczalniku, otrzymują pożądaną pochodną aminoalkoksyfenylu w postaci wolnej zasady, którą w razie potrzeby można poddać reakcji z odpowiednim kwasem organicznym lub nieorganicznym do postaci jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli, b/ gdy B oznacza grupę -S- lub -SO₂- i A oznacza ewentualnie podstawioną grupę 2-hydroksypropylenową, pochodną oksiranyloksylową o wzorze ogólnym 57, w którym Cy, R₁ i R₂ mają wyżej podane

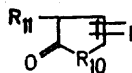
znaczenie i B' oznacza grupę -S- lub -SO₂, poddaje się reakcji pod ciśnieniem zwrotną z aminą o wzorze ogólnym 3, w którym R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, w polarnym rozpuszczalniku lub w nadmiarze tej aminy: - otrzymują pożądaną pochodną aminoalkoksyfenylu w postaci wolnej zasady, w której A oznacza grupę 2-hydroksypropylenową, - otrzymują pożądaną aminoalkoksyfenylu, którą można poddać reakcji z halogenkiem alkilu zawierającym 1 do 4 atomów węgla w obecności mocnej zasady z wytworzeniem pożądaną pochodną aminoalkoksyfenylu w postaci wolnej zasady, w której A oznacza grupę 2-hydroksypropylenową, w której grupa hydroksylowa jest podstawioną grupą alkilową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, tak otrzymaną pochodną aminoalkoksyfenylu można w razie potrzeby poddać reakcji z odpowiednim kwasem organicznym lub nieorganicznym do postaci jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli, o/ gdy B oznacza grupę -SO₂, siarczek o wzorze ogólnym 97 w którym Cy, R₁,

R₂, R₃, R₄ i A mają wyżej podane znaczenie, traktuje się ożynnikiem utleniającym, przy czym siarczek jest w postaci wolnej zasady lub jej soli, otrzymując pożądaną pochodną aminoalkoksyfenylu w postaci wolnej zasady, którą można w razie potrzeby poddać reakcji z odpowiednim kwasem organicznym lub nieorganicznym do postaci jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli. Wytworzone związki mają zastosowanie w leczeniu chorób sercowo-naczyniowych.

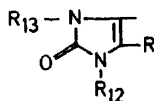
/10 zastrzeżeń/



Wzór F



Wzór G



Wzór H

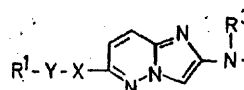
5) CO7D A1 (21) 274216 (22) 88 08 12

87 08 15 - GB - 87/19368

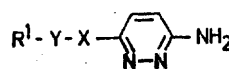
The Velloome Foundation Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania pochodnych imidazopirydyzyny

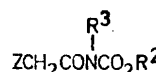
(57) Sposób wytwarzania pochodnych imidazopirydyzyny o wzorze ogólnym 1 w którym R oznacza ewentualnie podstawioną karboocykliczną grupę aryłową mającą 6 lub 10 członów pierścieniowych i zawierającą 00 najmniej jeden pierścień aromatyczny, ewentualnie podstawioną heterocykliczną grupę aryłową mającą 5 do 10 członów pierścieniowych lub ewentualnie podstawioną grupę C₁₋₁₀alkilową, C₂₋₁₀alkenylową lub C₃₋₁₀cykloalkenylową, R' oznacza ewentualnie podstawioną grupę C₁₋₁₀alkilową, C₂₋₁₀alkenylową, C₂₋₁₀alkinylową, C₃₋₁₀cykloalkilową lub C₃₋₁₀cykloalkenylową, ewentualnie podstawioną grupę aryłową karboocykliczną mającą 6 lub 10 członów pierścieniowych i zawierającą 00 najmniej jeden pierścień aromatyczny, ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną mającą 5 do 10 członów pierścieniowych lub ewentualnie podstawioną grupę arylo/C₁₋₄alkilową, w której część aryłową stanowi karboocykliczna lub heterocykliczna grupa aryłowa określona powyżej, R³ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄alkilową i albo X oznacza atom tlenu lub siarki, grupę -CH₂- lub grupę o wzorze NR, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄alkilową, a Y oznacza grupę -CH₂- lub -CH₂CH₂-, albo X-Y razem oznaczają grupę -CH=CH-, oraz 10b soli i fizjologicznie funkcjonalnych pochodnych, polega na tym, że /A/ poddaje się reakcji pochodną pirydazyny o wzorze ogólnym 2, w którym R, X i Y są określone powyżej, ze związkiem o wzorze 3, w którym R² i R³ są określone powyżej, a Z oznacza atom chlorowca; /B/ poddaje się re-



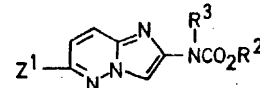
Wzór 1



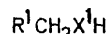
Wzór 2



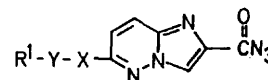
Wzór 3



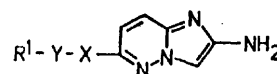
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

akości pochodną pirydazyny o wzorze ogólnym 4, w którym R i R' są określone powyżej, a Z oznacza grupę opuszczającą ze związkami o «co-
rzej 5, w której R ma znaczenie określone po-
wyżej, a X oznacza atom tlenu lub siarki lub
grupę o wzorze KR określoną powyżej; /C/ pod-
daje się reakcji związek o wzorze 6 z odpo-
wiednim alkoholem R²OH, gdzie R¹, X, Y i R²
są określone powyżej; /D/ poddaje się reakcji
związek o wzorze 7 ze środkiem służącym do

wprowadzania grupy -CO₂R, gdzie R, X, Y, R
są określone powyżej; /F/ przeprowadza się
konwersję jednego związku o wzorze 1 w inny
związek o wzorze 1, po czym ewentualnie wytwa-
rza się odpowiednią sól. Otrzymane związki wy-
kazują aktywność cytotoksyczną i nadają się
do stosowania zwłaszcza jako środki przeciwno-
wotworowe.

/7 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 274471- (22) 88 08 31

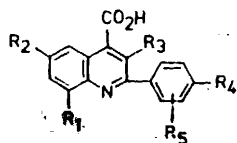
(30) 87 08 31 - US - 07/090,996

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

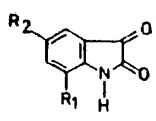
(5) Sposób wytwarzania nowych podstawionych
kwasów 2-fenyl-4-chinolinokarboksyl-
owych

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych
kwasów 2-fenyl-4-chinolinokarboksylowych,
użytecznych w leczeniu zapalenia stawów i ha-
mowaniu postępującego pogarszania się stanu
stawów u ssaków o ogólnym wzorze 1, w którym
R₁ oznacza wodór, halogen lub grupę C₁-alki-
lową, R₂ oznacza wodór, halogen, grupę triflu-
orometylową lub C₁-alkilową, R₃ oznacza grupę
hydroksylową lub C₂₋₆-alkanooiloksylową, R₄ oz-
nacza halogen, grupę hydroksylową, C₁-alki-
lową, trifluorometylową, C₆-cykloalkilową,
fenylową, benzylową, fenoksyłową, fenylotio-
2,4-dichlorofenoksyłową lub jedno i dwupodsta-
wioną grupę fenylową, a R₅ oznacza wodór lub
halogen, polega na tym, że alkaliozny wodny
roztwór 2,3-indolinodionu o ogólnym wzorze 2,
w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie
poddaje się reakcji z niższym alkanolowym roz-
tworem acetofenonu o ogólnym wzorze 3 w któ-
rym R₄ i R₅ mają wyżej podane znaczenie, a R₆
oznacza grupę -C₂H₅ lub -CO-/C₁-C₅/ alki-
lową.

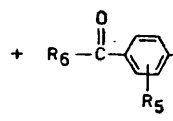
/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

4 (51) C07D A1 (21)

(22) 88 09 02

(30) 87 09 04 - US - PCT/US87/02196

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

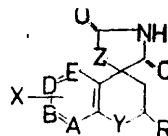
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
spiroheteroazolonu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych spi-
ro-heteroazolonu o wzorze 1 lub ich zasado-
wych soli z dopuszczalnymi farmakologicznie
kationami, w którym X oznacza atom wodoru,
fluoru, chloru lub bromu, grupę nitrową, trój-
fluorometylową, C₁-C₄alkilową, C₁-C₄alkoksy-
lową albo C₁-C₄alkylotiolową, Z oznacza grupę
metylenową, atom tlenu lub siarki albo grupę
iminową, Y oznacza atom tlenu lub siarki, a
R oznacza atom wodoru albo grupę C₁-C₄alkilo-
wą, natomiast ugrupowanie -A=B-D=E- oznacza
-N=CH-CH=CH-, -CH=N-CH=CH-, -CH=CH-N=CH- albo
-CH=CH-CH=N albo ich N-tlenkowych pochodnych,
polega na tym, że /a/ odpowiednio podstawiony
związek karbonylowy o wzorze 2, w którym X, Y
i R oraz -A=B-D=E- mają wyżej podane znacze-
nie, kondensuje się z cyjankiem metalu alkali-
oznego i węglanem amonowym, przy czym otrzy-
muje się spiro-imidazolidynodion o wzorze 1,
w którym Z oznacza grupę iminową, albo /b/ od-
powiednio podstawiony pierścieniowy związek
karbonylowy o określonym powyżej wzorze 2 kon-
densuje się z niższym astrem alkilowym kwasu

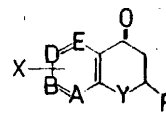
α-cyjanooctowego, przy czym otrzymuje się
odpowiedni octan cyjanooctowy, na który
działa się cyjankiem potasowym, przy czym otr-
zymuje się odpowiedni dwucyjanoozwiązek, któ-
ry poddaje się kwaśnej hydrolizie z utworze-
niem odpowiedniego kwasu dwukarboksylowego,
po czym ogrzewa się ten związek z amoniakiem
w temperaturze około 200-300°C, przy czym otr-
zymuje się spiro-imid o wzorze 1, w którym Z
oznacza grupę metylenową, albo /c/ odpowied-
nio podstawiony pierścieniowy związek karbony-
lowy o określonym powyżej wzorze 2 poddaje się
reakcji z cyjankiem trójalkilosiłilowym, za-
wierającym w każdej grupie alkilowej 1-4 at-
mów węgla, w obecności kwasu Lewisa, przy czym
otrzymuje się pochodną cyjanotrójalkilosiłiloksy-
lową, którą poddaje się następnie reakcji z
kwasem, przy czym przeprowadza się tę pochod-
ną w pochodną alkilohydroksykarboksylimidową i
w końcowym etapie przeprowadza się tę pochod-
ną alkilohydroksykarboksylimidową w spiro-tia-
zolidynodion o wzorze 1, w którym Z oznacza
atom siarki, /d/ ewentualnie przeprowadza się
podstawiony chlorowcem związek o wzorze 1 w
odpowiedni niepodstawiony w pierścieniu de-
chlorowcem związek o wzorze 1, w którym X ozna-
cza atom wodoru, oraz /e/ ewentualnie utlenia
się związek o określonym powyżej wzorze 1 do od-
powiedniej pochodnej N-tlenkowej i nastę-
pnie ewentualnie przeprowadza się spiro-azolo-
nowy związek o określonym powyżej wzorze 1
w Jego zasadową sól z dopuszczalnym farmako-
logicznie kationem.

Otrzymane związki są użyteczne w leczeniu
wiele Jako inhibitory aldozo-reduktazy, stosowa-
ne do zwalczania pewnych powikłań występują-
cych u cukrzyjcy.

/10 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C07D A1 (21) 274989 (22) 88 09/30

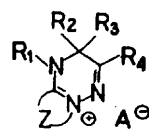
(30) 87 09 02 - HU - 4436/87

(71) Egis Gyógyszergyárt, Budapest, HU
(72) Messmer András, Ha Józ György, Juhász Zsuzsa, Bankó Pál, Pallos László, Petőcz Lujza, Szirt Enikő, Gígler Gábor, Gyertyán István, Hegedus Mária

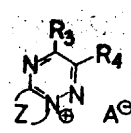
(54) Sposób wytwarzania nowych skondensowanych pochodnych chinolinowych i izochinolinowych

(57) Sposób wytwarzania nowych skondensowanych pochodnych chinolinowych i izochinolinowych 1 loh izomerów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, C_{1-4} alkil lub aralkil a R_2 oznacza grupę hydroksylową albo R_1 i R_2 razem tworzą wiązanie walenyjne, R_3 oznacza atom wodoru, C_{1-4} alkil, C_{1-4} alkoksył, fenyl, grupę aminową, alkilotio lub grupę o wzorze $-NR_7R_8$, w którym R_7 i R_8 mogą być Jednakowe lub różne i każdy oznacza atom wodoru, C_{1-4} alkil, fenilo- C_{1-4} -alkil, hydroksy- C_{1-4} alkil lub di/ C_{1-4} alkilo/-amino- C_{1-4} alkil, albo razem z atomem azotu, z którym są połączone tworzą 6-onionowy pierścień heterocykliczny, który może ewentualnie zawierać dalszy atom azotu, tlenu lub siarki, albo R_2 i R_3 razem tworzą grupę keto $=O$ lub tioketo $=S$, R_4 oznacza atom wodoru, C_{1-4} alkil lub fenyl, ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami ohlorowocowymi lub nitrowymi, Z oznacza grupę o wzorze 8a lub 8b, a A^- oznacza anion, polega na tym, że a/ w celu wytwarzania heteroaromatycznych związków o ogólnym wzorze 1a, w którym R_1 , R_2 , Z i A^- mają wyżej podane znaczenie, związek o ogólnym wzorze 4, w którym R_2 oznacza grupę hydroksylową, a R_3 , R_4 i Z mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z kwasem o ogólnym wzorze H-A, w którym A ma wyżej podane znaczenie, i jeśli zachodzi potrzeba ze środkiem odwadniającym, albo b/ w celu wytwarzania heteroaromatycznych związków o wzorze 1b, w którym R_4 , R_7 , R_8 , Z i A^- mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 12, w którym Alk oznacza C_{1-4} alkil, Y oznacza atom tlenu lub siarki, a R_7 i A^- mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o wzorze 9, w którym R_7 i R_8 mają wyżej podane znaczenie, albo 0/ w celu wytworzenia niearomatycznych związków o wzorze 1c, w którym R_1 , R_4 , A^- i Z mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 5, w którym R_4 , A^- i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze środkiem alkilującym, i jeśli zachodzi potrzeba w wytworzonym związku o wzorze 1 zastępuje się anion A^- innym anionem A^- , i/ albo wytworzony związek o wzorze 1 rozdziela się na jego izomery»

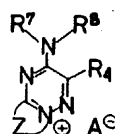
Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują właściwości miejscowo znieczulające, przeciwbólowe, trankwilizujące, uspokajające, rozluźniania mięśni gładkich, którym towarzyszy lekkie działanie przeciwbólowe, /6 zastrzeżeń/



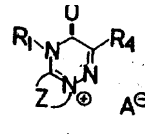
Wzór 1



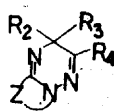
Wzór 1a



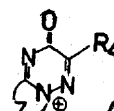
Wzór 1b



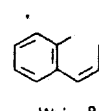
Wzór 1c



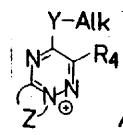
Wzór 4



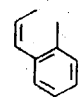
Wzór 5



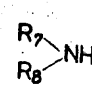
Wzór 8a



Wzór 12



Wzór 8b



Wzór 9

4 (51) C07D A1 (21) 275093 (22) 88 10 05

(30) 87 10 06 » US » 07/105,766

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(54) Sposób wytwarzania nowego, krystalicznego, jednowodzianu 1-karbacefalosporyny

(57) Sposób wytwarzania nowego krystalicznego jednowodzianu 1-karbacefalosporyny, tj. kwasu 7-β-2-R/-2-fenilo-2-aminoacetamido/-3-ohloro-1-karba-1-destia-3-cefemokarboksylowego-4, będącego antybiotykiem, polega na tym, że kryształizację wywołuje się doprowadzając odczynnik do wartości pH około 2-6, po czym odzienia się kryształy. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1 (21) 275353 (22) 88 10 18

(30) 87 10 19 - US - PCT/US87/02734

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

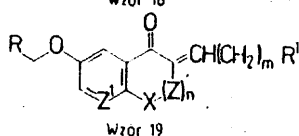
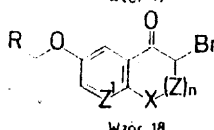
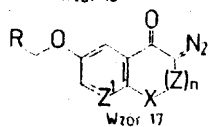
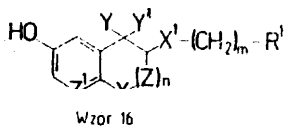
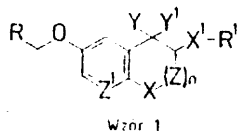
(54) wytwarzania pochodnych tetralin, omanów i związków pokrewnych

(57) Sposób wytwarzania pochodnych tetralin, chromanów i związków pokrewnych w postaci racemicznych lub optycznie czynnych związków o ogólnym wzorze 1 w którym n oznacza zero lub 1, X oznacza grupę CH_2 , atom tlenu lub siarki, grupę SO, SO_2 , NH lub N/C_1-C_4 alkilową, X oznacza grupę CH_2 , atom tlenu lub siarki, grupę SO lub SO_2 , Y i Y1 oznaczają razem atom tlenu, a pojedynczo Y oznacza atom

wodoru, a Y oznacza grupę hydroksylową lub acyloksylową, która w warunkach fizjologicznych ulega hydrolizie do grupy hydroksylowej, Z oznacza grupę CH_2 , CHCH_3 , CH_2CH_2 lub

CH_2CH_2 , Z oznacza grupę CH lub atom azotu, R oznacza grupę 2-, 3- lub 4-pirydylową, 2-, 3- lub 4-chinolinową, 1-, 3- lub 4-izochinolinową, 3- lub 4-pirydazynylową, 3- lub 4-quinolinową, 1-ftalazynylową, 2- lub 4-pyrimidynylową, 2- lub 4-chinazolinylową, 2-pirazinylową, 2-ohinoksalinylową, 1-, 2- lub 3- indolizynylową, 2-, 4- lub 5-oksazolinową, 2-benzoksazolinową, 3-, 4- lub 5-izoksazolinową, 5-benzo /o/ izoksazolinową, 3-benzod /d/ izoksazolinową, 2-, 4- lub 5-tiazolinową, 2-benzotiazolinową, 3-, 4- lub 5-izotiazolinową, 1- / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkilo- /2-, 4- lub 5-imidazolinową, 1- / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkilo- /2-benzimidazolinową, 1- / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkilo- /3-, 4- lub 5-pirazolinową, 2- / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkilo- /1-, 3- lub 4- lub 5-pyrazolinową lub 1-, 3- lub 4- lub 5-pyrazolinową, albo jedną z wspomnianych grup jedno lub dwupodstawionych przy atomie węgla takimi samymi lub różnymi podstawnikami, którymi są atom bromu, chloru lub fluoru, grupa / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkilowa, trifluorometylowa, hydro-

ksylowa, albo jedną z wspomnianych grup jedno lub dwupodstawionych przy atomie węgla takimi samymi lub różnymi podstawnikami, którymi są atom bromu, chloru lub fluoru, grupa / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkilowa, trifluorometylowa, hydro-



, hydroksymetylowa lub / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkoksylowa, albo podstawioną przy sąsiednich atomach węgla grupą trimetylenową, tetrametylenową, grupą $-\text{CH}_2\text{-O-CH}_2-$ lub $-\text{O-CH}_2\text{-O-}$, a R oznacza grupę / $\text{C}_1\text{-C}_8$ / alkilową, / $\text{C}_1\text{-C}_8$ / cykloalkilową, / $\text{C}_7\text{-C}_{10}$ / bicykloalkilową, / $\text{C}_4\text{-C}_{10}$ / cykloalkiloalkilową, / $\text{C}_8\text{-C}_{11}$ / bicykloalkiloalkilową, albo jedną z wymienionych grup jedno- lub dwupodstawioną takimi samymi lub różnymi podstawnikami, którymi są atom fluoru, grupa / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkilowa, / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / alkoksylowa, karboksylowa, / $\text{C}_1\text{-C}_4$ / karbonylowa lub / $\text{C}_2\text{-C}$ / alkanoylowa, i ich

dopuszczalnych farmakologicznie soli polega na tym, że /a/ związek o wzorze 16 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $\text{R-CH}_2\text{-X}^1$, w których to wzorach n, X, X^1 , Y, Y^1 , Z, Z^1 , R, R mają wyżej podane znaczenie, a X^2 oznacza grupę usuwalną nukleofilowo, w obecności zasady /b/, jeżeli oddzielnie Y ma oznaczać atom wodoru, a Y ma oznaczać grupę hydroksylową, to następnie otrzymany związek

o wzorze 1, w którym Y i Y^1 oznaczają atom tlenu, poddaje się redukcji, /o/ jeżeli Y i Y^1 mają tworzyć razem atom tlenu a X ma oznaczać atom tlenu lub siarki /i/ związek o wzorze 17 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $\text{R-CH}_2\text{-SH}$ lub ze związkiem o wzorze $\text{R-CH}_2\text{-OH}$, w których to wzorach n, Z, Z¹, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, w obecności dimeru octanu rodu /II/ albo /li/ związek o wzorze 18 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $\text{R-CH}_2\text{-SH}$ lub ze związkiem o wzorze $\text{R-CH}_2\text{-OH}$, w których to wzorach n, Z, Z¹, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, w obecności zasady /d/ jeżeli Y i Y^1 mają tworzyć razem atom tlenu, a X ma oznaczać grupę CH_2 , związek o wzorze 19, w

którym X, Z, Z¹, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się uwodornieniu, albo /e/ jeżeli X ma oznaczać grupę SO lub SO_2 , otrzymany związek o wzorze 1, w którym n, X, Y, Y¹, Z, Z¹, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom siarki, poddaje się utlenieniu, /f/ jeżeli Y ma oznaczać atom wodoru, a Y ma oznaczać grupę acyloksylową, otrzymany związek o wzorze 1, w którym n, X, X¹, Z, Z¹, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, Y oznacza atom wodoru, a Y oznacza grupę hydroksylową, poddaje się acylowaniu i ewentualnie /g/ otrzymany związek o wzorze 1 przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie kwasową sól addycyjną, albo jeżeli otrzymany związek o wzorze 1 zawiera grupę karboksylową, to związek ten przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie sól kationową.

Otrzymane związki dzięki inhibitowaniu enzymu 5-lipoksygenazy i/lub receptorów blokujących leukotien są użyteczne w profilaktyce i leczeniu astmy, zapaleniu stawów, Łuszczyca, wrzodów, zawału mięśnia sercowego i podobnych stanów chorobowych u ssaków.

/9 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 275555 (22) 88 10 28

(30) 87 10 29 - DE - P 3736664.5

(71) Boehringer Ingelheim GmbH, Ingelheim am Rhein, DE

(54) Sposób wytwarzania tetrahydro-furo- i tieno /2,3-c/pirydyn

(57) Sposób wytwarzania tetrahydro-furo- i tieno /2,3-c/pirydyn o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru albo rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1-8 atomach węgla, w której ewentualnie jedno CH_2 jest zastąpione przez C=O , rozgałęzioną albo nierozgałęzioną grupę hydroksyl-

kilową o 1-4 atomach węgla, rozgałęzioną albo nierozgałęzioną grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę COOR¹, w której R¹ oznacza rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; R₂ oznacza atom wodoru, atom chlorowca albo rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; R₃ ozna-

cza atom wodoru albo rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; R₄ oznacza atom wodoru albo rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; R₅ oznacza atom wodoru albo rozgałę-

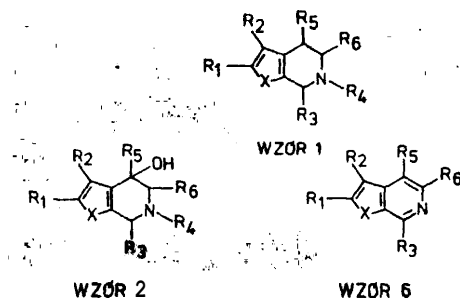
zioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; R₆ oznacza atom wodoru albo rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; R₇ oznacza atom wodoru lub

siarki, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym X oraz R₁-R₆ mają wyżej

podane znaczenie, przy czym ewentualnie grupy karbonylowe i hydroksylowe są zabezpieczone grupami zabezpieczającymi, poddaje się redukcji i ewentualnie odszczepia grupy zabezpieczające lub związek o wzorze ogólnym 6, w którym R₁, R₂, R₃, R₄ i R₆ oraz X mają wyżej

podane znaczenie, poddaje się reakcji z odczynnikiem alkilującym o wzorze ogólnym R₄-Y, w którym R₄ oznacza rozgałęzioną lub nie rozgałęzioną grupę alkilową a Y oznacza grupę wyjściową, a następnie otrzymany związek N-alkilowy poddaje się redukcji.

Wytwarzane związki o wzorze ogólnym 1 wykazują muskarynowe właściwości agoniatyczne i dlatego są odpowiednie do leczenia chorób związanych z niedoczynnością układu cholinergicznego. /5 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 265717 (22) 87 05 15
A01N

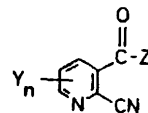
86 05 16 - FR - 86. 07260

Rhône - Poulenc Agrochimie, Lyon, FR

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy, zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru lub atom chlorowca albo grupę alkilową lub alkoksylową o 1-4 atomach węgla, n oznacza liczbę całkowitą 1-3 przy czym, gdy n oznacza liczbę większą niż 1, wówczas podstawniki Y mogą być jednakowe lub różne, zaś Z we wzorze 1 oznacza grupę o wzorze OR, w którym R oznacza atom wodoru, nieorganiczny, metaliczny lub amonowy lub organiczny kation M⁺, albo R oznacza prostolainowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-18 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 2-18 atomach węgla lub rodnik alkinylowy o 2-5 atomach węgla, przy czym

każdy z tych rodników BOB« ewentualnie mieć co najmniej Jeden podstawnik, albo R oznacza rodnik fenylowy, ewentualnie podstawiony, grupę pirydylalkilową o 1-5 atomach węgla w rodniku alkilowym, ewentualnie podstawioną, lub też R oznacza grupę alkilo- lub fenyl- lub fenylalkilokarbonylalkilową, w której każdy z rodników alkilowych ma 1-3 atomów węgla i rodnik fenylowy, stanowiący część tej grupy, ma ewentualnie 1-5 podstawników, albo też R oznacza grupę trójalkilosililalkilową, w której każdy z rodników alkilowych ma 1-4 atomów węgla i w której część alkilowa może być ewentualnie podstawiona. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C07F A1 fei 274139 (22) 86 11 07

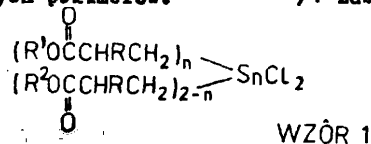
(21) Politechnika Warszawska, Warszawa, Zakład Tworzyw Sztucznych "Boryszew-Erg", Sochaczew

(22) Synoradzki Ludwik, Lasota Jacek, Kasprzak Andrzej, Zieliński Bogusław, Siwanowicz Bogdan, Umiński Maciej, Dobosz Irena, Brzozowska-Janiak Teresa, Dusiński Ireneusz, Sarbiński Lechosław, Szawłowski Zdzisław, Sieczkowski Łukasz

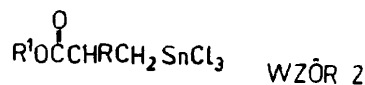
(54) Sposób wytwarzania związków mono- i diestrowych

(57) Sposób wytwarzania związków mono- i diestrowych o wzorze ogólnym 1 i/lub 2 i/lub 3, w których R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-18 atomach węgla, R₁ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R₂ oznacza grupę alkilową o 2-18 atomach węgla a n ma wartość 0,1 lub 2, przy czym R₂ jest zawsze większe niż R₁, polega na tym, że ester alkilowy α-nienasyconego kwasu karboksylowego o wzorze ogólnym R¹OC(=O)/CR=CH₂, w którym R i R¹ mają

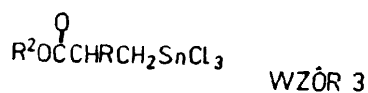
wyżej podane znaczenie, poddaje się jednocześnie reakcji z metaliczną cyną, alkoholem o wzorze ogólnym R₂OH, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie i chlorowodorem, w obecności chloru cyny /II/, ewentualnie z niewielkim dodatkiem związków cyanoorganicznych o wzorze ogólnym 1 i/lub 2 i/lub 3, w których R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki służą do otrzymywania stabilizatorów termicznych polimerów. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

4 fei) C07H A1 (21) 268381 87 10 22

- (71) Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Warszawa
 (72) Biadrzycki Marek, Wawrzyniewicz Mieczysław, Dahlig Halina, Szymański Jerzy, Szmagielski Witold, Miłkowski Paweł

(54) Sposób otrzymywania cyklicznego 11-12-węglanu erytromycyny A

fei) Sposób otrzymywania cyklicznego 11,12-węglanu erytromycyny A polega na zastosowaniu glikolu alkilenowego w ilości 1,5 mola na 1 mol substratu erytromycyny zaraz na początku reakcji transestryfikacji węglanu alkilenowego i na prowadzeniu procesu w zakresie temperatur 10-50 C, korzystnie

25-28 C. /4 zastrzeżenia/

4 fei) C08B A2 (ki) 273969 (22) 88 07 29

- (71) Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Wistom", Tomaszów Mazowiecki
 (72) Szklarewicz Jerzy, Lambert Jarzy, Smolec Ryszard, Piotrowski Zbigniew, Łuczak Andrzej, Bernas Jerzy

(54) Sposób otrzymywania karboksymetylocelulozy z celulozy kwasu regenerowanego

(57) Sposób polega na tym, że celulozę regenerowaną poddaje się procesowi wstępnego spulchniania przy jednoczesnym traktowaniu wodnym roztworem wodorotlenku sodowego o stężeniu 200-250 g/dm³, w temperaturze 393-313°K, 1» czasie 60-80 min., a następnie reagenty doprowadza się przy intensywnym mieszaniu do temperatury 292-298°K, po czym przeprowadza się w tym samym aparacie estryfikację otrzymanej alkaliocelulozy, dozuując przygotowaną oddzielnie sól sodową kwasu monochlorooctowego w czasie 80-100 min», osiągając temperaturę

końcową 310-320°K, zaś otrzymany produkt poddaje się homogenizacji i dojrzewaniu w temperaturze 343-353°K, przy intensywnym mieszaniu, po czym dozuję się środek konserwujący z grupy związków tlenowych boru w ilości 0,2-2,0%. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08P A1 (21) 268391 (22) 87 10 24

- (71) Institut Chimii Akademii Nauk Uzbekskoj SSR, Taszkient, SU
 (72) Artukov Faryohdjon Alimovio, Zajnutdinov Sadridin, Achmedov Karim Sadykovio

(54) Sposób wytwarzania rozpuszczalnego w wodzie polielektrolitu

(57) Sposób wytwarzania rozpuszczalnego w wodzie polielektrolitu polega na tym, że prowadzi się reakcję kwasu akrylowego i/lub metakrylowego z węglanem amonowym przy temperaturze 15-20°C i przy stosunku molowym kwasów akrylowych do węglanu amonowego 1-4/1 odpowiednio, do otrzymanej mieszaniny reakcyjnej dodaje się nadtlęnek wodoru w ilości 0,1-1,0% masy kwasów akrylowych oraz 5-14-procentowy wodny roztwór kleju stolarskiego na podstawie białka pochodzenia zwierzęcego w ilości 0,7-2,0% masy kwasów akrylowych w przeliczeniu na suchą masę, i polimeryzuje się mieszaninę reakcyjną najpierw przy temperaturze 15-23 C w ciągu 30-60 minut, a następnie przy samoczy-

nym wzroście temperatury do 110-130°C.

Otrzymany polielektrolit znajduje zastosowanie jako flokulant. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08F A1 (21) 268398 (22) 87 10 21

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczków i Tworzyw Winy lowych, Oświęcim
 (72) Durak Maksymilian, Krótki Erwin, Knypl Eugeniusz, Kosowska Stanisława, Ren Ireneusz, Wróbel Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania kopolimeru styrenu z akrylonitrylem

(57) Sposób wytwarzania kopolimeru z akrylonitrylem zdolnego do ekspandowania w tworzywo o budowie komórkowej, polega na tym, że mieszaninę monomerów i odpowiednich dodatków poddaje się wstępnej prepolimeryzacji a następnie polimeryzacji suspensyjnej aż do uzyskania stopnia przereagowania w granicach 75-95%. Do tak otrzymanej gruboziarnistej dyspersji kopolimeru wprowadza się 6-10% wagowych pentanu jako środka spieniającego i proces nasywania prowadzi się pod ciśnieniem 0,7-1,0 MPa w temperaturze 60-80°C.

Po zakończeniu procesu nasywania, masę polimeryzacyjną schładza się i przerabia na tworzywo piankowe. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 264509 fei) 87 03 06

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Słonecki Jerzy, Ukielski Ryszard

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych wieloblokowych termoplastów kopoliestroeterowych i/lub kopoliestroeteroamidowych

(57) Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu syntezy na drodze estryfikacji i/lub transestryfikacji kwasów dikarboksylowych i/lub dwustrów kwasów dikarboksylowych z oligoalkileno-oksydolami o masie cząsteczkowej od 350 do 10000 i diolami mało- i średnio- i/lub triolami o masie cząsteczkowej od 92 do 10000 i/lub tetrolami o masie cząsteczkowej od 122 do 10000 w obecności katalizatorów i dalej poliestryfikacji stopowej, przy czym do estryfikacji i/lub transestryfikacji oraz poliestryfikacji oprócz oligoalkileno-oksydolii stosuje się oligomery estrowe i/lub amidowe, i/lub estrowoamidowe, i/lub epoksydowe, i/lub węglanowe zakończone grupami funkcyjnymi jak grupy -COOH, i/lub -OH, i/lub -NH₂ o masie cząsteczkowej od 300 do 12000 w ilości od 0,5 do 90% wagowych w stosunku do oligoalkileno-oksydolu. /6 zastrzeżeń/

4 (51) C08G A1 (21) 268372 (22) 87 10 21

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Rosłaniec Zbigniew, Wojcikiewicz Henryk, Kutek Piotr, Kapelański Antoni, Oil Bogdan

(54) Sposób wytwarzania elastomerów kopoliestroeterowych kwasu do produkcji węży pożarniczych

fei) Sposób polega na tym, że elastomer kopoliestroeterowy otrzymuje się na drodze syntezy poprzez wymianę estrową a następnie pu-

likondensację. Do syntezy wprowadza się aromatyczne kwasy dwukarboksylowe lub ich dwuestety z niskocząsteczkowymi diolami, oligoeterodiolami, środkami rozgniatającymi, stabilizatorami i katalizatorami oraz oligoeterodiolem o masie cząsteczkowej od 500 do 5000 w ilości od 50 procent w przeliczeniu na polimer Oligoeterodiol wprowadza się w mieszaninie z oligoeterodiolem o masie cząsteczkowej od 600 do 6000 i 1,4-butanodiolem i triolem o liczbie atomów węgla od 3 do 20 i/lub tetrolelem o liczbie atomów węgla od 4 do 20.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 268387 (22) 87 10 23

fri) Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź
(72) Penczek Stanisław, Kubisa Przemysław, Biedron Tadeusz

(54) Sposób usuwania cyklicznych oligomerów z liniowych polieterodiolii

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że przez polieterodiol utrzymywany w temperaturze powyżej 100°C przepuszcza się przegrzaną parę wodną o temperaturze powyżej 100 C.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A1 (21) 268540 (22) 87 10 30
H01B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk; Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Gliwice
(72) Masiańska Bogumiła

(54) Sposób wytwarzania poliuretanomidowych folii, powłok i kompozytowych materiałów zwłaszcza elektroizolacyjnych

(57) Sposób wytwarzania poliuretanomidowych rolii, powłok i kompozytowych materiałów zwłaszcza elektroizolacyjnych, polega na tym, że uzyskuje się je z prepolimeru poliuretanowego otrzymanego przy stosunku grup NCO:OH 1,5:1,3 w reakcji z diizocyanidem kwasu tetrakarboksylowego, na przykład piromellitowego, zawierającego do kilku procent kwasu, użytym w ilości takiej aby ogólny stosunek molowy diizocyanidu do sumy moli pozostałych reagentów wynosił od 0,9 do 1,1. Proces addycji prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalnika typu amido-wego i acetonu, w stosunku wagowym od 1:10 do 1:1 i w takiej ilości aby stężenia reagentów wyniosła 10-90%, w temperaturze 40-65°C, ko-

rzystnie 55-60°C, w czasie 1-24 godzin. Materiały pokryte lub nasyczone poliuretanomidem wygrzewa się w temperaturze 50-190 C, po czym

zesonuje w temperaturze 190-250 C w czasie 1-24 godzin. W wypadku materiałów powlekanych lub nasyczonych poliuretanomidem składających się z kilku warstw stosuje się przed procesem sezonowania drugi etap wygrzewania w temperaturze 170 - 250°C pod ciśnieniem 1 - 10 MPa.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A2 (21) 273636 (22) 88 07 07

(75) Zbigniew Zdzisław, Szozeoln

(54) Sposób otrzymywania uplynniacza mieszanki do lewania podłóg w budownictwie oraz uplynnioną mieszankę do wylewania podłóg w budownictwie

(57) Sposób otrzymywania uplynniacza polega

na tym, że siarczyn sodowy w ilości 220 do 300 g rozpuszcza się w 800 do 950 ml wody, po czym dodaje się 700 do 900 ml 30% formaldehydu i 250 do 400 g melaminy i miesza. Jao ogrzewa się do wrzenia, które utrzymuje się 1,5 do 2,5 godziny, a następnie ochładza się substancję do temperatury 65 do 75°C i dodaje 600 do 800 ml 1,5% wodnego roztworu kwasu siarkowego, po czym ponownie substancję doprowadza się do wrzenia i utrzymuje ten stan przez 3,5 do 4,6 godziny, po czym

ochładza się do temperatury 45 do 55°C i odparowuje pod zmniejszonym ciśnieniem, zaś tak otrzymaną substancję o konsystencji syropu wylewa się do płaskiego naczynia i po za-

krypciu rozdrabnia i miele. Uplynniona mieszanina do wylewania podłóg zawierająca cement i wodę, charakteryzuje się tym, że zawiera również 75 do 88% wagowych anhydrytu, 3 do 8% wagowych wpienia, 3 do 8% wagowych piasku szklarskiego oraz 0,1 do 0,8% wagowych uplynniacza, otrzymanego wyżej opisanym sposobem. /2 zastrzeżenia/

4 fel") C08J A1 fel) 267387 (22) 87 08 20
C10L

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Czerwiec Wojciech, Kwiatek Aldona, Słupczyński Michał, Abrysowska-Tymińska Jola E., Stokłosa Tadeusz, Kozłowski Jerzy, Dąbrowski Jacek, Prot Tomasz

(54) Sposob wytwarzania depresatora

(57) Depresator otrzymuje się w ten sposób, że odpadowy polietylen i/lub polipropylen poddaje się procesowi degradacji utleniającej prowadzonej w podwyższonej temperaturze do uzyskania pożądanego stopnia utlenienia i degradacji. Czynnikiem utleniająco-degradującym jest ozon przepuszczany przez złożo odpadowego polietylenu i/lub polipropylenu, podgrzane do temperatury 30-350°C.

/2 zastrzeżenia/

(51) C08J A1 (21) 267388 (22) 87 08 20
C10L

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Czerwiec Wojciech, Kwiatek Aldona, Słupczyński Michał, Abrysowska-Tymińska Jola E., Stokłosa Tadeusz, Kozłowski Jerzy, Dąbrowski Jacek, Prot Tomasz

(54) Sposób wytwarzania de pras torów

(57) Depresatory otrzymuje się prowadząc o w podwyższonej temperaturze proces degradacji utleniającej odpadowego polietylenu. Proces powyższy prowadzi się do czasu pojawienia się w produkcie grup karbonylowych i/lub izoparafin i uzyskania żadanego stopnia degradowania. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C08J A1 (21) 267389 (22) 87 08 20
C10L

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Kwiatek Aldona, Prot Tomasz, Słupczyński Michał, Czerwiec Wojciech

(54) Sposób wytwarzania depresatorów

(57) Depresatory otrzymuje się prowadząc w

podwyższonej temperaturze proces degradacji utleniającej odpadowego polipropylenu. Proces powyższy prowadzi się do czasu pojawienia się w produkcie grup karbonylowych i/lub izoparafin i uzyskania żądanego stopnia zdegradowania. Jako czynnik utleniająco-degradowujący stosuje się tlen powietrza lub nadtlenek albo «o» drotlenek organiczny. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C08J A1 (21) 267965 (22) 87 09 24

fol) Zakłady Przemysłu Chemicznego "Gumtex", Międzyrzecz

(72) Dąbrowski Jerzy, Zając Grzegorz, Kaczmarek Andrzej

(54) Sposób rozdzielania i ooczyszczania mieszaniny odpadów poużytkowych z tworzyw sztucznych, zwłaszcza termoplastycznych

fol) Sposób według wynalazku polega na przemieszczaniu mieszaniny odpadów w zbiornikach z odcieżą myjącą o różnej gęstości, ułożonych kaskadowo, przy czym gęstość oieczy myjącej w poszczególnych zbiornikach kaskady, Jest tak dobrana, że z każdego z nich odzyskuje się jeden z rodzajów odpadów, zaś w celu przyspieszenia procesu stosuje się środek powierzchniowo czynny o stężeniu nie większym od 2%, a temperatura oieczy myjącej w każdym ze zbiorników nie może być wyższa od temperatury wrzenia tej oieczy. /5 zastrzeżeń/

(51) C08L A1 (21) 274156 (22) 88 08 10

(60) 87 08 18 - GB - 87/19485

(71) Warner-Lambert Company, Morris Plains, US

(54) Sposób wytwarzania ukształtowanych przedmiotów ze skrobi

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób wytwarzania ukształtowanych przedmiotów ze skrobi, takich jak: butle, arkusze, błony, materiały opakowaniowe itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kompozycję zawierającą wstępnie przetworzoną skrobię o zasadniczo zmienionej strukturze oraz wodę w ilości 10-20% wagowych w stosunku do całkowitej ilości kompozycji, ogrzewa się do temperatury dostatecznie wysokiej dla spowodowania zasadniczej zmiany struktury skrobi i wytworzenia stopu, po czym stop ten przetranSPORTOWUJE się do formy i chłodzi w niej do temperatury niższej od temperatury jego zeszklenia, wytwarzając stały, ukształtowany przedmiot. /21 zastrzeżeń/

4 (51) C08L A1 (21) 275215 (22) 88 10 12

(60) 87 10 13 - us - 107210

(71) Monsanto Company, St. Louis, US

(54) Ukształtowany wyrób z mieszanki kauczuku i tworzywa sztucznego oraz sposób jego wytwarzania

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie wyrobów nadających się do eksploatacji w temperaturze wyższej od temperatury topnienia samego tworzywa sztucznego.

Zgodnie z wynalazkiem ukształtowane wyroby wytwarza się z mieszanek kauczuku i tworzywa sztucznego, w których kauczuk ma postać oddzielnych zwulkanizowanych cząstek rozproszonych w tworzywie sztucznym. Po ukształtowaniu

wyroby poddaje się sieciowaniu wolnorodnikowemu, przekształcają mieszanke ze stanu termoplastycznego w stan termoutwardzony. /17 zastrzeżeń/

4 (51) C09B A1 (21) 268529 (22) 87 10 29

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Miszozyk Andrzej, Szauer Tadeusz

(54) Pigment przeznaczony do farb o własnościach protektorowych

(5) Pigment składa się z 5÷60% wagowych pyłu cynkowego i 95÷40% wagowych ferrytu manganowo-cynkowego zawierającego 9,4÷18,9 g manganu, 4,5÷13,8 g cynku i 47,4÷52,9 g żelaza w 100 g ferrytu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A2 (21) 273895 (22) 88 07 20
C07C

1) Uniwersytet Łódzki, Łódź

2) Ignaczak Maksymilian, Dziegieć Józef, Prawieki Krzysztof, Andrijewski Grzegorz

(54) Sposób utleniania 2,6-dimetyloaniliny

(57) Sposób polega na utlenieniu 2,6-dimetyloaniliny w wodnym roztworze kwasu nadchlorowego o stężeniu korzystnie 4,0 mol/dm³ przy użyciu nadchloranu cerowego w ilości mniejszej od stechiometrycznej w stosunku korzystnie 11:6 do 2,6-dimetyloaniliny. Produktem utleniania Jest nadchloran 3,3',5,5'-tetrametylo-4,4'-diiminodifenochinonu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D A2 273955 88 07 28

(71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego "CHELMIEK" Zakład Obuwia w Będzinie, Będzin

(72) Jaworski Marcei, Moczyński Zdzisław, Dyrda Eleonora, Wawrzynski Kazimierz

fe4) Emulsja obuwnicza i sposób jej wytwarzania

(57) Emulsja obuwnicza zawiera w 67 do 92 częściach wagowych wody o maksymalnej temperaturze 95°C 4 następujące składniki: do 12 części wagowych wosku syntetycznego, 1,5 do 6,0 części wagowych emulgatora, 1,5 do 6,0 części wagowych plastyfikatora typu tłuszczowego, 1,0 do 6,0 części wagowych emulsji silikonowej, do 3,0 części wagowych pigmentu i 1,5 części wagowych wazeliny balsamicznej.

Sposób wytwarzania emulsji obuwniczej polega na tym, że do podgrzewanego pojemnika z mieszałem wlewa się 67 do 92 części wagowych wody i podgrzewa ją do temperatury 95°C i do niej dodaje składniki emulsji obuwniczej. W początkowej fazie dodawania składników stosuje się prędkość 50 do 60 obrotów na minutę mieszała, a po uzyskaniu jednnorodnej konsystencji emulsji zwiększa się prędkość mieszała do 220 obrotów na minutę. W końcowej fazie procesu, przez okres 15 minut, stosuje się prędkość mieszała 1000 obrotów na minutę. Przez cały czas procesu utrzymuje się w pojemniku temperaturę 95°C. W kolejności schładza się emulsję do temperatury 40°C i zmniejsza obroty mieszała do 100 obrotów na minutę,

po czym zlewa się emulsję poprzez sito do pojemników konfekcyjnych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C09J A1 (21) 268538 (22) 87 10 29

- (71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa
(72) Kassube Włodzimierz, Wojciechowski Stanisław, Wójcik Alicja

(54) Klej do szkła optycznego

(57) Klej stanowi mieszaninę epdianu 5 w «ftale» dwubutyliowym «ilości 100 części wagowych, trójetylenoozterocaminy w ilości 10 części wagowych oraz eteru nonylofenylo glicydylowego w ilości 15 części wagowych.

Klej według wynalazku przeznaczony jest do klejenia dużych powierzchni elementów optycznych na zimno.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09J A1 (21) 274315 (22) 88 08 19

- (30) 87 08 20 - DE - P 3727847.9
(71) H.B. Fuller GmbH, Monachium, DE
(72) Schweigert Ludwig, Reischle Ferdinand, Edelberg Rainer

(54) Klej topliwý oraz sposób stosowania kleju topliwego

(57) Klej topliwý z termoplastycznych polimerów lub prepolimerów lub z żywio sztucznych lub ich mieszaniny, charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch składników A, B, C, .../, z których co najmniej dwa są reaktywne i reagują ze sobą bez przypadkowego dośiępu wilgoci.

Sposób stosowania kleju polega na tym, że klej przygotowuje się oddzielnie, w postaci co najmniej dwóch składników A, B, C, .../, przy czym składniki te dopiero tuż przed naniesieniem ich na powierzchnię podłożową sklejaných części nagrzewa się i miesza.

/23 zastrzeżenia/

4 (51) C09J A1 (21) 274486 (22) 88 09 01

- (30) 87 09 01 - DE - 37 29 165.3
87 12 23 - DE - 37 43 946.6
(71) Lohmann GmbH und Co. KG, Neuwied, DE
(72) Jaeger Halvor, Hoffmann Hans-Rainer, Meconi Reinhold, Klein Robert-Peter

(54) Środek do uwalniania i/lub wprowadzania substancji z topliwých klejów kontaktowych i sposób wytwarzania tego środka

(pi) Środek do uwalniania i/lub wprowadzania substancji z topliwých klejów kontaktowych przy jednolitym lub nieregularnym rozłożeniu substancji, charakteryzuje się tym, że temperatura przetwarzania topliwego kleju kontaktowego znajduje się w zakresie 40-80°C, przy czym topliwý klej kontaktowy składa się z polimeru w ilości 10-100% wagowych plastyfikatora w ilości 10-80% wagowych, lepiszcza w ilości 10-80% wagowych, ewentualnie środka przeciwstarzeniowego w ilości 0-1-5% w agowych i ewentualnie 0-70% wagowych wypełniaczy.

Sposób wytwarzania środka do uwalniania i/lub wprowadzania substancji z topliwých klejów polega na tym, że wprowadza się w sposób ciągły lub nieciągły topliwý klej kontaktowy w postaci stopionej zawierający substancję, która ma być uwalnianą, w temperaturze topliwego kleju kon-

taktowego w zakresie 40-80°C, do nośnika i ewentualnie stosuje się materiał stanowiący warstwę ochronną, albo wprowadza się do materiału stanowiącego warstwę ochronną i ewentualnie stosuje się nośnik.

/10 zastrzeżeń/

4 (51) C09J A1 (21) 274488 (22) 88 09 01
A61M

- (30) 87 09 01 - DE - P 37 29 165.3 DE
87 12 23 - DE - P 37 43 946.4 DE
(71) Lohmann GmbH und Co. KG, Neuwied, DE
(72) Jaeger Halvor, Hoffmann Hans-Rainer, Meconi Reinhold, Klein Robert-Peter

(54) Środek do kontrolowanego wprowadzania nitrogliceryny do skóry ludzkiej i zwierzęcej, zwłaszcza w postaci plastra i sposób wytwarzania tego środka

(57) Środek ma warstwę wierzchnią nieprzenikalną dla nitrogliceryny, pojedynczo lub wielośćściowy zbiorniczek kleju kontaktowego zawierającego nitroglicerynę przy jej jednolitym lub nieregularnym rozłożeniu, oraz, ewentualnie, usuwalną powłokę ochronną nieprzenikalną dla nitrogliceryny. Zbiorniczek jest wytwarzany przy zastosowaniu topliwých klejów kontak-

towych o temperaturze przetwarzania 40-80°C.

Sposób wytwarzania środka polega na tym, że do nośnika lub do materiału stanowiącego warstwę ochronną wprowadza się w sposób ciągły lub nieciągły topliwý klej kontaktowy w postaci stopionej zawierający nitroglicerynę, w temperaturze topliwego kleju kontaktowego w za-

kresie 10-80°C.

/6 zastrzeżeń/

(51) C09K A1 (21) 259 812 (22) 86 05
C21D

- (71) Gwaret w o Mechanizacji Górnołwa "POLMAC" w Katowicach, Fabryka Zmechanizowanych Obudów Soianowych "FAZOS", Tarnowskie G6
(72) Swoboda Joachim, Ziob Stanisław, Spatek Kazimierz

(54) Cieoz chłodząca, zwłaszcza do hartowania

(57) Cieoz chłodząca jest roztworem wodnym oicy ohłodząco-smarującej, która składa się z oleju o temperaturze zapłonu nie niższej niż 180°C, emulgatora, dyspergatora oraz dodatków przeciwkorozyjnych, z dodatkiem sody kaustycznej.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21) 273535 (22) 88 07 01
C04B

- (30) 87 07 06 - US - 069,732
(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania produktu gromadzącego ciepło i produkt gromadzący ciepło

(57) Sposób wytwarzania produktu gromadzącego ciepło, zawierającego korpus metalu macierzystego i samoistnie spójną warstwę ceramiczną, utworzoną jako całość z metalowym korpusem i osłaniającą ten korpus, charakteryzuje się tym, że polega na ogrzewaniu korpusu metalu macierzystego w obecności utleniacza, do temperatu-

ry powyżej temperatury topnienia tego metalu macierzystego, lecz poniżej temperatury topnienia jego produktu reakcji utleniania w tej temperaturze, reakcji stopionego metalu macierzystego z utleniaczem i utworzeniu stanowiącej całość z korpusem metalu macierzystego warstwy produktu reakcji utleniania, przeniesieniu stopionego metalu macierzystego przez produkt reakcji utleniania do kontaktu z utleniaczem, tak że produkt reakcji tworzy w sposób ciągły oraz grubszą warstwę i jednocześnie odciąga stopiony metal z tego korpusu. Reakcję prowadzi się przez okres wystarczający do rozbudowania warstwy produktu utleniania i umożliwiający osłonięcie nieprzereagowanego metalu macierzystego i utworzenie wnęki na skutek odciążenia metalu macierzystego. Przedmiotem zgłoszenia jest także produkt gromadzący ciepło wytworzony tym sposobem.

/27 zastrzeżeń/

4 (51) C10C A1 (21) 268535 (22) 87 10 29

(71) Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło
ft 2) Koźbiał Fryderyk

(54) Sposób granulowania parafiny i asfaltów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że parafinę i kandelinę po odolejeniu i/lub rafinacji, a asfalty i lepki po oksydacji i/lub fluksovaniu, rozdeszoza się u szczytu pionowych wież cylindrycznych z równoczesnym rozpylaniem wody oraz przeciwpodowym nadmuchiwaniem powietrza od dołu cylindrycznych wież, przy czym dla asfaltów i lepików bezpośrednio poniżej nadmuchu powietrza rozpyla się talk, krzemionkę koloidalną, mielony węgiel wapnia lub odpadowe popioły.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C10G A1 (21) 268472 (22) 87 10 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
(72) Sosnowska-Maciukiewicz Lilia, Zagrodnik Helena, Popkowska Mirosława, Chrapek Tadeusz, Frączek Kazimierz

(54) Sposób rozdzielania mieszaniny poreakcyjnej z procesu hydroodsiarczania olejów napędowych

(57) Sposób rozdzielania mieszaniny poreakcyjnej z procesu hydroodsiarczania olejów napędowych polega na tym, że fazę parową uzyskaną po rozdzielaniu mieszaniny w separatorze pracującym w temperaturze 453-523K podaje się do separatora pracującego w temperaturze 393-433K w którym następuje oddzielenie dużej ilości oleju napędowego zawartego w fazie parowej, a fazą parową z tego separatora kieruje się do separatora pracującego w temperaturze 293-323K. Fazę gazową z ostatniego separatora kieruje się do układu usuwania siarkowodoru, zaś fazy cieple z trzech separatorów łączy się w jeden strumień i podaje do kolumny stabilizacyjnej oleju napędowego. Opary z kolumny stabilizacyjnej, przed wprowadzeniem ich do zbiornika oroszenia kolumny przechodzą przez wymiennik ciepła, w którym ogrzewają absorbent w dole kolumny desorpcji siarkowodoru z aminy, dostarczając ciepło do procesu desorpcji.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C10L A1 (21) 274489 (22) 88 09 01

(30) 87 09 02 - OB - 8720606

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Florham, US

(54) Środek polepszający płynność i obniżający temperaturę metnienia olejów

(57) środek zawiera polimer mający określone grupy alkilowe o 00 najmniej 8 atomach węgla w łańcuchu, pochodzący /a/ z mieszaniny monomerów, mających tylko 2 grupy alkilowe, z których jedna jest o 00 najmniej 3 atomy węgla dłuższa od drugiej, albo /b/ z mieszaniny monomerów mających tylko 3 grupy alkilowe, różniące się 00 najmniej trzema atomami węgla, przy czym środkowa grupa alkilowa ma długość równą połowie sumy długości grup pozostałych. Środek może też zawierać polimer pochodzący z monomeru mającego dwie grupy alkilowe określone wyżej pod /a/ lub trzy grupy alkilowe określone wyżej pod /b/.

Przedmiotem wynalazku są też kompozycje i koncentrat zawierające opisany wyżej środek

/17 zastrzeżeń/

4 (51) C11D A1 (21) 268431 (22) 87 10 23

(71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy Rozwiązań Innowacyjnych "Promotech", Spółka z O.O. Stowarzyszeń i Przedsiębiorstw Państwowych, Szczecin

(72) Nagay Zbigniew, Osiewicz Bolesław, Talarz Grzegorz, Szczepan Włodzimierz, Buchholz Andrzej, Stańczyk Henryk

(54) Środek do mycia elementów maszyn i urządzeń elektrycznych i sposób jego wytwarzania

(57) środek według wynalazku składa się z 1-10% wagowych czterochloru węgla, 30-80% wagowych czterochloroetyleny, 1-15% wagowych 1,2,3-trichloropropanu i 20-60% wagowych węglowodorów alifatycznych C_7-C_{20} .

Sposób wytworzenia środka polega na tym, że związki ohloroorganiczne poddaje się działaniu bezwodnym węglanem i/lub wodorowęglanem sodowym w ilości do 5% wagowych, w temperaturze pokojowej, po czym dokonuje się oddzielenia zawiesiny.

Środek nadaje się do zmywania zanieczyszczeń, takich jak: pochodne paliw i smarów oraz osady węglowe i organiczne z powierzchni elementów maszyn i urządzeń elektrycznych.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C12N A1 fci 274213 (22) 88 08 12

(30) 87 08 14 - us- 86307

(71) BioSpecific Technologies, Inc., Dallas, US

(54) Sposób wytwarzania biospecyficznego polimeru

(57) Sposób wytwarzania biospecyficznego polimeru polega na wytworzeniu biokompatybilnego nośnika złożonego z eteru metylowego akryloamidoglikolanu metylu, metakrylanu hydroksyetylu i metakrylanu metylu i związku z nim materiału biologicznego i ewentualnie odstępniaka, który dzięki temu wykazuje zdol-

nośó wiązania patologicznych efektorów specyficznych albo specyficznych składników płynów ustrojowych. /9 zastrzeżeń/

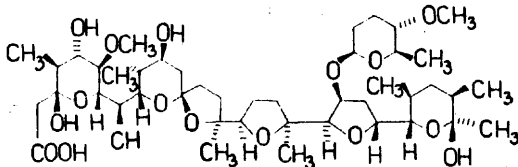
4 (51) C12N A1 (21) 275309 (22) 88 10 26

(30) 87 10 26 - US - 113,563

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

fe4) Mikrobiologiczny sposób wytwarzania antybiotyku UK-61.689 i mikroorganizmów wytwarzających ten antybiotyk

(57) Mikrobiologiczny sposób wytwarzania antybiotyku UK-61,689 o wzorze 1, polega na tym, że fermentuje się *Aotinomadura roseorufa*, mający własności identyfikacyjne ATCC 53,665, ATCC 53,674 lub ATCC 53,664 w wodnej pożywce odżywczej zawierającej źródła przyswajalnego węgla, azotu i soli nieorganicznych w warunkach podpowierzchniowej fermentacji tlenowej aż do akumulacji znacznej ilości wspomnianego związku w pełnej brzoźnie. Sposób wytwarzania nowych szczepów należących do rodzaju *Aotinomadura* polega na mutacji *Aotinomadura roseorufa*, mających własności identyfikacyjne ATCC 53,666, 53,665, 53,664 i 53,674. /8 zastrzeżeń/



4 (51) C12P A1 274710 88 09 16

87 09 18 - JP - 234597/1987

88 03 26 - JP - 72766/1988

ty Hideaki Yamada, Kioto, JP; Nitto Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio,

(72) Hideaki Yamada, Toru Nagasawa

(54) Sposób wytwarzania amidów

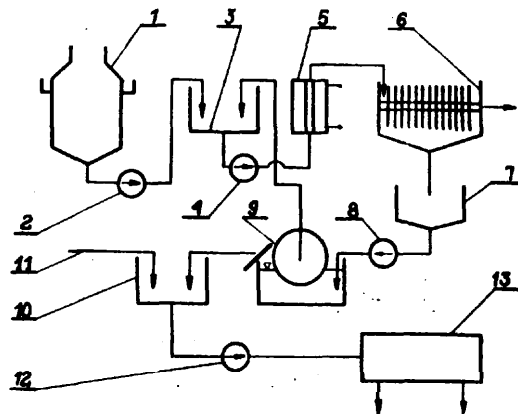
(57) Sposób wytwarzania amidów na drodze biologicznej przez hydratację nitrilu do odpowiedniego amidu w wyniku działania hydratazy nitrylowej wytwarzanej przez drobnoustroj polega na stosowaniu hydratazy nitrylowej wytwarzanej przez drobnoustroje z gatunku *Rhodococcus rhodochrous* w obecności jonów kobaltu. /12 zastrzeżeń/

4 (51) C13D A1 (21) 268459 (22) 87 10 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław Szpaczyński Janusz, Ha ba Jerzy, Nowak Franciszek, Szydio Lucjan, Składzień Jerzy, Weryńska Ewa

(54) Instalacja do oczyszczania soku cukrowego po saturacji pierwszej

(57) Instalacja jest wyposażona w co najmniej jedną sedymentacyjną wirówkę /13/ usytuowaną na wylocie zespołu ciągłych filtrów /9/ lub na wylucie urządzenia zagęszczającego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C21D A1 (21) 275471 (22) 88 10 25

(30) 87 10 28 - DE - 3736501. 0-24

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób obróbki cieplnej przedmiotów metalowych

(57) Sposób obróbki cieplnej przedmiotów metalowych w piecu próżniowym, przez nagrzanie przedmiotów a następnie schłodzenie w gazie chłodzącym w atmosferze podwyższonego ciśnienia i pod działaniem przepływu gazu chłodzącego, charakteryzuje się tym, że jako gaz chłodzący stosuje się hel, wodór, mieszaniny helu i wodoru lub mieszaniny te z zawartością gazu obojętnego do 30% objętościowych, a ciśnienie gazu chłodzącego p w piecu nastawia się przy ochładzaniu na wartości między 1-4 MPa, przy czym prędkość gazu chłodzącego V jest tak dobrana, że wielkość p.V znajduje się w granicach od 10 do 250 m.Pa.s⁻¹. /k zastrzeżenia/

4 (51) C22B A1 (21) 268420 (22) 87 10 23

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice Myczkowski Zbigniew, Komorowski Jerzy, Działas Jan, Nowara Jacek

(54) Sposób odzysku metalu ze złomu kabli i przewodów elektrycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że złom poddaje się rozdrobnieniu, a rozdrobniony złom poddaje się separacji, przy czym w procesie rozdrabniania całkowicie uwalnia się od izolacji 30-80% wagowych metalu znajdującego się w złomie surowym, a bezpośrednio po rozdrobnieniu w procesie separacji wydziela się odpad końcowy, natomiast pozostałość po wydzieleniu odpadu końcowego prześiewa się i po oddzieleniu koncentratu metalu produkt nadsitowy zwraca się do rozdrabniania złomu surowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C22B A1 (21) 268531 (22) 87 10 29

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Potoniec Andrzej, Czarnooki Józef, Zaozkowski Stanisław, Wojciechowski Roman, Laganowski Maciej, Szyńcio Zbigniew, Knop Marian, Bratek Stanisław, Henolik Włodzimierz

(54) Sposób otrzymywania ołowiu w piecach obrotowo-wahadłowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania ołowiu w piecach obrotowo-wahadłowych a materiałów ołowionośnych pochodzących z hutnictwa miedzi.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do pieca obrotowo-wahadłowego, oprócz materiałów ołowionośnych w postaci siarozkrywanych szlamów ołowionośnych pochodzących z układu mokrego odpylania gazów odłotowych z pieców szybowych do przerobu koncentratów miedzi i siarozanowych pyłów z suchej odpylania gazów z konwertowania kamienia miedziowego, wprowadza się dodatkowo żużel konwertorowy w ilości do 50% wagowych w stosunku do ilości suchej mieszanki szlamów i pyłów, przy czym żużel ten uprzednio rozdrabnia się do searnistości poniżej 80 mm.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22B A1 (21) 273960 (22) 88 07 28

(30) 87 07 28 - BG -

(71) Institut po Injenerna Chimia, Sofia, BG
(72) Kyuchoukov Georgi Dimitrov, Fletoroh Archibald W., Mihaylov Indje Ognjanov, Elenkov Dimitir Georgiev, Boyadjev Lyubomir Antonov

(54) Sposób odzyskiwania metali z roztworów chlorków

(57) Sposób odzyskiwania metali z roztworów chlorków przez ekstrakcję metali substancją ekstrahującą, przemycie fazy organicznej, wydzielenie i regenerację substancji ekstrahującej, charakteryzuje się tym, że metale ekstrahuje się jako kompleksy chlorków metalu mieszaniną składającą się z a/ anionowymiennej i obelatyzującej substancji ekstrahującej, lub b/ solwatującej i kationowymiennej substancji ekstrahującej lub o/ anionowej kationowymiennej substancji ekstrahującej, rafinat oddziela się od fazy organicznej, a z tej ostatniej wymywa się aniony chlorkowe a/ wodą, lub b/ wodnym roztworem NH_3 lub o/ wodnym roztworem $\text{NH}_3/\text{NH}_4/\text{SO}_4$, następnie metale wydziela się z fazy organicznej wodnym roztworem H_2SO_4 , wytworzony roztwór siarozanu metali przerabia się dalej w znany sposób, a fazę organiczną zawraca się do etapu ekstrakcji po regeneracji wodnym roztworem, zawierającym jony chlorkowe.

Sposób według wynalazku można stosować do hydrometalurgicznego odzyskiwania metali regeneracji kwaśnych chlorkowych roztworów trawiających, obróbki soleków itp.

4 (51) C22C A1 (21) 268019 (22) 87 09 30

(71) Huta Baildon, Katowice

(72) Labożyńska Wiesława, Kaliszewski Edmund, Christoph Henryk, Młata Stanisław

(54) Stal austenityczna o wysokiej własnościach wytrzymałościowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest stal austenityczna o wysokich własnościach wytrzymałościowych, odporna na korozję.

Stal według wynalazku, przy zawartości w ilościach wagowych: C-0,02-0,10%, Mn-1,5-4,0%, Si-max 1,0%, Cr-15,0-25,0%, Ni-5,0-12,0%, Mo- do 3,0% oraz dodatków niezbędnych do uzyskania wymaganych własności, charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera w ilościach wagowych: N-0,2-0,5% i Nb-0-0,5%.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A1 (21) 268499 (22) 87 10 28

(71) Politechnika Wrocławska Wrocław

(72) Orzechowski Wiesław, Witczak Stefan, Gumieny Hilary, Chorzępa Stanisław, Przystupński Henryk

(54) Średniostopowe żeliwo chromowo-molibdowe

(57) Średniostopowe żeliwo chromowo-molibdowe zawierające 1,8-2,3% wagowych węgla, 0,8-1,5% wagowych krzemu, 0,3-0,6% wagowych manganu, 12-15% wagowych chromu, 1,8-2,5% wagowych molibdenu oraz domieszki fosforu w ilości do 0,1% wagowych i siarki do 0,1% wagowych, reszta żelazo, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto 0,01-1,0% wagowych aluminium, 0,1-0,5% wagowych tytanu, 0,1-0,3% wagowych wapnia i 0,01-0,2% wagowych azotu.

Żeliwo według wynalazku przeznaczone jest zwłaszcza do wytwarzania gniazd zaworowych w silnikach spalinowych /1 zastrzeżenie/

4 hi) C23G A1 fel) 268451 87 10 27
C22B

(71) Ośrodek Badań i Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa
fra) Kiolak Kazimierz, Cieciarski Gerard, Karpiuk-Kokosińska Maria

(54) Sposób rozpuszczania metali szlachetnych

(57) Sposób rozpuszczania metali szlachetnych i/lub ich stopów w roztworze kwasu solnego i utleniacza polega na tym, że na metal i/lub Jego stop działa się kwasem solnym zawierającym katalizator i wodę utlenioną.

/3 zastrzeżenia/

D Z I A Ł D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01H A1 (21) 268425 (22) 87 10 23

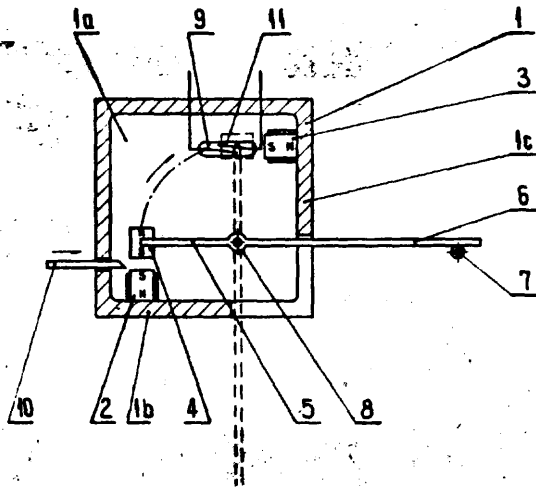
Lódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych "Polmatex-Majed", Łódź

(72) Durka Wojciech, Taubwuroel Tadeusz, Ziętek Wiktor, Perka Czesław

(54) Urządzenie kontrolujące zryw nitki w maszynach włókienniczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w suwak /10/ blokujący pręt /5/ z zamocowanym na nim magnesem

/4/ ruchomym, a magnesy /2/ i /3/ nieruchome osadzone są w przyległych, tworzący oł kąt prosty, ściankach /1b/ i /1c/ obudowy /1/.
/2/ zastrzeżenia/



4 (51) D06P A1 (21) 268470 (22) 87 10 26

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego "Tricomed",

(72) Brojevska Barbara, Zolotarew Viktor

(54) Sposób barwienia wyrobów włókienniczych wytwarzanych z włókien lateksowych w mieszanke z włóknami poliestrowymi

(57) Sposób polega na tym, że wyroby z włókien poddaje się obróbce w kąpieli zawierającej 0,5-1 grama na litr niejonowego środka powierzchniowo czynnego, najkorzystniej oksyetylowanego nonylofenolu, w temperaturze 50-60 °C w czasie 20 minut, a następnie barwi w tej samej kąpieli wysuszonej wyrobami barwnikami zawieszonymi w temperaturze 125-130 °C w czasie 60 minut w środowisku kwaśnym przy pH 5, po czym płucze się wyroby, zmniejsza, odwadnia od nadmiaru kąpieli, suszy w temperaturze 100-110 °C i stabilizuje w temperaturze 180-185 °C. Można również zmienić kolejność procesów prowadząc najpierw stabilizację wstępną z na parowaniem a potem obróbkę przed barwieniem, barwienie i pozostałe operacje wykończeniowe to jest: płukanie, zmniejszanie, odwadnianie z nadmiaru wilgoci i suszenie.
/2/ zastrzeżenia/

D Z I A Ł E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

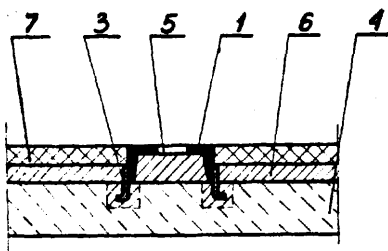
4 (51) E01C A1 (21) 268351 (22) 87 10 22

(71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola

(72) Orłowski Emil, Jęz Tadeusz, Standoń Marian

(54) Zbrojona jezdnia

(57) Zbrojona jezdnia charakteryzuje się tym, że elementy zbrojenia jezdni stanowią posadowione w odstępach /Z/ belki /1/ o profilu C, ułożone równolegle do siebie i pod kątem ostrym do osi jezdni, przy czym belki /1/ są wyposażone w zaczepy /3/ kotwiące, a na stronie zewnętrznej mają szereg przelotowych wyjęć /5/. Belki /1/ są posadowione na betonowej podłodze /6/, która wypełnia ośsoiowo odstęp /Z/ między belkami /1/, a pozostała powierzchnia ośso odstępów /Z/ jest wypełniona warstwą /7/ utwardzonej masy asfaltowej.
/2/ zastrzeżenia/



4 (51) E01C A1 (21) 268518 87 10 30

1) Politechnika Warszawska, Warszawa
Franke Barbara, Kalabińska Maria

Sposób remontowania bitumicznych na wierzchni drogowych

Sposób remontowania bitumicznych nawierzchni drogowych polega na tym, że remontowaną warstwę nawierzchni bitumicznych podgrzewa się wstępnie w celu ułatwienia odspojenia od warstwy niżej leżącej, następnie rozdrabnia się ją i odspaja, po czym uzupełnia się brakującą lepiszcze i frakcje kruszywa mineralnego i po ogrzaniu mieszanki do temperatury 130-180 °C z jednoczesnym mieszaniami i uzyskaniu jednolitej konsystencji materiału, układa się mieszankę mineralno-asfaltową w warstwie nawierzchni ewentualnie po dokonaniu zabiegów pielęgnacyjnych warstwy niżej leżącej.
/1/ zastrzeżenie/

il fel B04B A3 fel 268399 (22) 87 10 22
B08B

fel patent 138876

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice;

Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipowy", Jastrzębie Zdrój

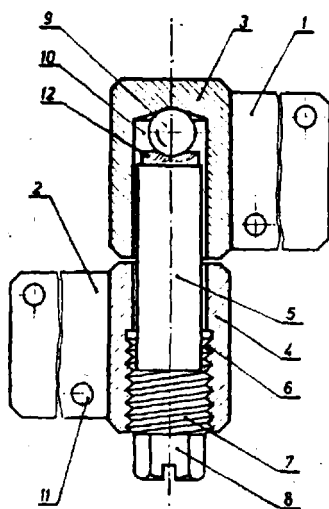
(72) Grzywa Karol, Góral Henryk, Motyczka Antoni

(54) Urządzenie do czyszczenia lub wycinania szczelin dylatacyjnych

(57) W urządzeniu prowadnica szynowa /2/ są umieszczone po jednej stronie szczeliny dy-

latacyjnej, a napęd /9/ koła gwiazdowego /8/
Jest umieszczony na przedłużonym wala /7/ po«
za prowadnicę szynowe /2/. /1 zastrzeżenie/

/8/, zaś drugi Jągo koniec, pracujący w łożyskowej części /3/, zakończony jest stopką /12/, korzystnie wklęsłą. Ka stopce /12/ umieszczona jest kulka /9/ na której wspiera się łożyskowa część zawiasu. /2 zastrzeżenia/

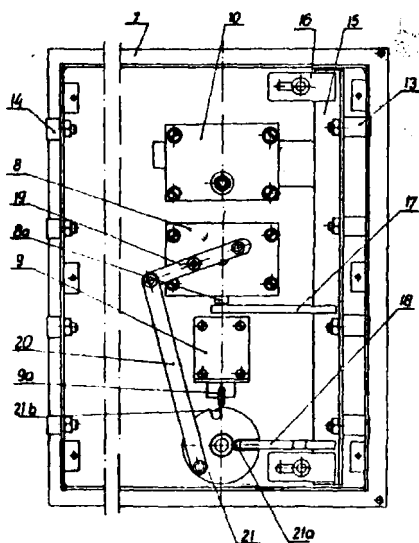


(51) E05G A1 268549 87 10 30

fy) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy
"Skarbisco", Warszawa
hi), Lewandowski Henryk, Winiarek Zdzisław,
Wróblewski Piotr

(54) Szafa do przechowywania przedmiotów wartościowych

Szafa charakteryzuje się tym, że do 11-ry /15/ z przymocowanymi ryglami /19/, utrzymywanej na obu końcach w prowadnicach /16/, są przymocowane dwa bagnety /17, 18/, z których



pierwszy bagnet /17/ współdziała z ryglem /8a/ pierwszego zamka zapadkowego /8/ wprawiającego jednocześnie za pomocą dźwigni /19, 20/ w ruch obrotowy tarczę blokującą /21/ z podłużnym gniazdem /21a/, współdziałającym a drugim

bagnetem /18/ i z przesuniętym w osi wycięciem /21b/, współdziałającym z rygłem /9a/ drugiego zamka zapadkowego /9/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E21B A1 (21) 268532 (22) 87 10 29

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład-Geofizyka Kraków, Kraków
(72) Ołowski Józef, Kozak Harlan, Rozenbajgier
Edward, Słowik Roman

(54) Sposób przywracania zdolności produkcyjnych selektywnych odwiertów gazowych zalanych wodą

(57) Sposób polega na tym, że do kolumny rur wydobywczych zalanych wodą tłoczy się od 300 do 600 mb piany dwufazowej w przelocie na warunki ciśnienia hydrostatycznego w odwiercie, którą wytwarza się z 0,5 do 1,0% roztworu wodnego pianotwórczego środka powierzchniowo czynnego, stosując stopień aeryzacji najkorzystniej od 100 do 200 mm³ powietrza na 1 m³ roztworu. Następnie tłoczy się nadal za pomocą powietrza z kompresora tą pianę dwufazową do strefy przyodwiertowej przez okres od 5 do 10 minut, po czym płynnie odpuszcza się powietrze z kolumny rur wydobywczych i pozostawia się odwiert z otwartym wylotem rur wydobywczych, aż do momentu samoczynnego wywołania.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E21B A1 (21) 268533 (22) 87 10 29

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
Sanok
(72) Ołowski Józef, Kozak Marian, Rozenbajgier
Edward, Słowik Roman

(54) Sposób przywracania zdolności produkcyjnych selektywnych odwiertów gazowych zalany wodą

(57) Sposób polega na tym, że do kolumny rur wydobywczych zalanych wodą wprowadza się wodny roztwór pianotwórczego środowiska powierzchniowo czynnego, który równomiernie w niej się rozprowadza, w ilości zapewniającej koncentrację tego środowiska w wodzie w granicach od 0,5 do 1,0% objętościowych, a następnie roztwór ten wtłacza się za pomocą piany dwufazowej sporządzonej z wody i środka pianotwórczego o koncentracji od 0,5 do 1,0% do strefy przyodwiertowej. Następnie tłoczy się nadal przy użyciu powietrza z kompresora tą pianę dwufazową do strefy przy odwiercie przez okres od 5 do 10 minut, po czym płynnie odpuszcza się powietrze z kolumny rur wydobywczych i pozostawia się odwiert z otwartym wylotem rur wydobywczych aż do samoczynnego wywołania.

/1 zastrzeżenie/

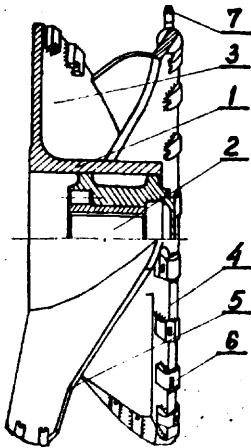
4 (51) E21C A1 (21) 268151 (22) 87 10 06

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Wziątek Andrzej,
Sapielak Jerzy, Kadela Marian

(54) Organ urabiający kombajnu

(57) Organ ma płyty urabiające /3/ rozmieszczone symetrycznie na ścianach bocznych o-

Walcowej głowicy organu urabiającego /1/ ustawione skośnie do tarozy ociosowej /4/ prostopadlej do osi obrotu organu urabiającego. Krawędzie robocze przeciwnieległych płyt urabiających /3/ nie wypełniają całego zarysu obrotu organu urabiającego dzięki zaopatrzeniu ich w wycięcia profilujące /5/. Noże skrawające /7/ zamontowane są « uchwyty noży /6/ rozmieszczonych symetrycznie na obwodzie tarozy ociosowej /4/ i na końcówkach krawędziach płyt urabiających /3/.
/2 zastrzeżenie/

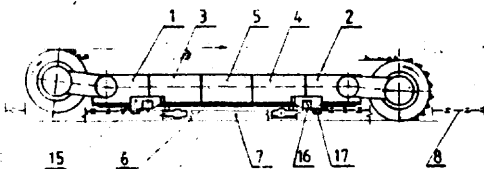


(51) E21C A1 (21) 268400 (22) 87 10 22

- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Państwowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "GRODZIEC", Będzin
(72) Kędziora Andrzej, Noszczyk Jan, Kołacz Zenon, Flak Marian, Czapla Krzysztof, Syta Szymon, Rudnicki Wincenty, Cyrucho Jacek, Szozurek Andrzej, Michalak Zenon, Płonka Rudolf

(54) Ścianowy kombajn górniczy, zwłaszcza do niskich pokładowanych pokładów

(57) Konstrukcja kombajnu umożliwia eliminowanie wpływu niskiego i pokładowanego pokładu na ograniczenie prędkości posuwu. Kombajn ma zabudowane do płyty jego san /6/ od strony zawału wyrobiska, wsporniki z zamocowanymi do nich płytami zaczepowymi /15/ z prowadnikiem /16/ oraz z zaczepem /17/ łańcucha /8/ posuwu. Prowadnik /16/ ma, do osadzenia no rury przenośnika /7/, otwór o przekroju w płaszczyźnie pionowej dwóch rozsuniętych względem siebie kół.
/1 zastrzeżenie/



(51) fc21C A1 (21) (22) 87 10 28

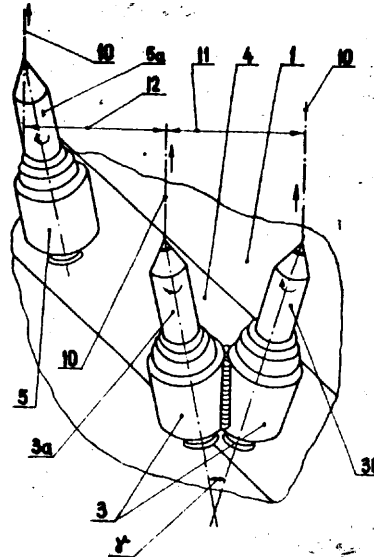
Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Gau. Zawadzki", Dąbrowa Górnicza

- (72) Korda a Janusz, Królów Zdzisław, Sikora W Musiał Zbigniew

(54) Głowica urabiająca górniczego kombajnu chodnikowego

(57) Głowica ma urabiające noże /3a,3b/ usytuowane w kadłubie /1/ organu wzdłuż spiralnych linii /4/ i styżnie do tych linii /4/. Przy oo drugim nożu /3a/ głowica ma drugi noż /3b/ nachylony do pierwszego noża /3a/ pod kątem /8/.

Kąt /8/ Jest tak dobrany, aby odległości między wierzchołkami noży /3a,3a/ i /3a,3b/ były równe.
/1 zastrzeżenie/

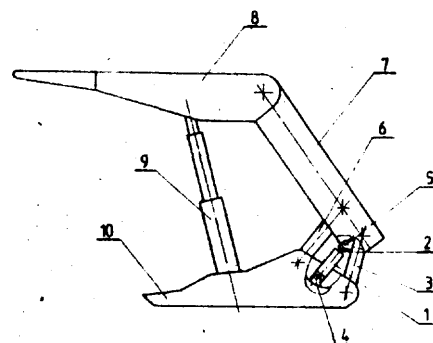


(51) E21D A1 (21) 268292 (22) 88 10 19

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Bytomsko-Rudzkie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom
(72) Gładysz Lech, Klima Adam, Rabaszyn Janusz, Orzech Stanisław, Piosieczny Norbert

(54) Zmechanizowana, lemniskatowa obudowa górnicza

(57) Obudowa ma hydrauliczny siłownik /1/ zamocowany jednym końcem do spągnicy /10/, a drugim końcem, w szczególności tłoczystkiem /2/, zamocowany do ramienia /3,6/ mechanizmu lemniskatowego. Rozdzielacz hydrauliczny łączy podłokową przestrzeń siłowników /1/ ze zbiornikiem, w środkowym położeniu rozdzielacza. W jednym, skrajnym położeniu rozdzielacza łączy on podłokową przestrzeń sto-



Jaków /9/ z pompą, « podtłokowa przestrzeń silowników /1/ ze zbiornikiem. V drugim, skrajnym położeniu rozdzielacza silownik /1/ jest połączony z pompą, a stojaki /9/ ze zbiornikiem, 00 odpowiada rabowaniu obudowy.

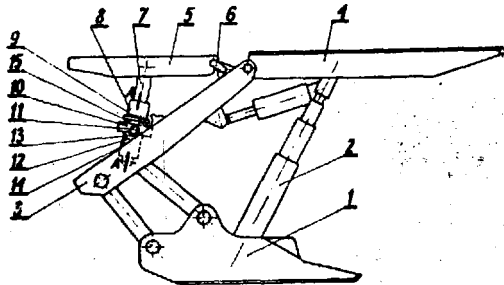
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E21D A1 (21) 268411 (22) 87 10 23

- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Niwka-Modrzejów", Sosnowiec
(72) Litwa Leopold, Kyzioł Jan, Urbanek Andrzej, Flak Marek, Pretor Wincenty, Cieślak Zbigniew, Drewniak Adolf

(54) Obudowa zmechanizowana

(57) V obudowie silownik /7/, podpierający tylną stropnicę wysięgnikową /5/, zamocowany jest uchylnie na ośiach /11/ obejmujących /10/ osadzonych w 00 najmniej jednym gnieździe /13/ każdego z uchwytów /12/, które zamocowane są na stałe na osłonie /3/. Silownik /7/ ma na cylindrze /8/, korzystnie w połowie jego długości, zamocowany na stałe pierścień oporowy /9/. Ma osłonie /3/ pomiędzy uchwytami /12/ wykonany jest eliptyczny otwór /14/ umożliwiający swobodne przemieszczanie się końca silownika /7/. /4 zastrzeżenia/

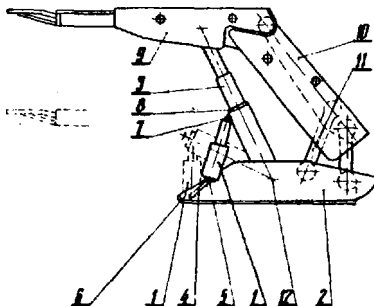


4 (21) E21D A1 (21) 268429 (22) 87 10 23

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZUS", Tarnowskie Góry
(72) Nowaczyk Stefan, Zych Henryk, Parkietny Kazimierz, Korzeniowski Szożepan

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana

(57) Obudowa wyposażona jest w 00 najmniej jeden silownik /1/ przymocowany przegubowo do spągnicy /2/ i do podpory /3/. Silownik /1/ wywiera dodatkową siłę zwiększającą podporność obudowy. Jeden z przegubów /7/ lub



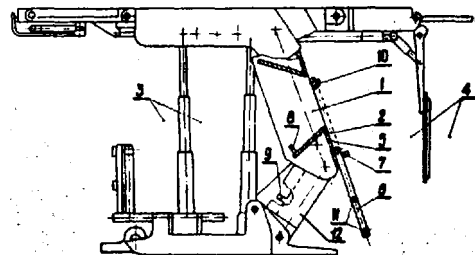
/4,5/ łączących silownik /1/ ze spągnicą /2/ i podporą /3/ może być przesuwany. /6 zastrzeżeń/

4 (51) E21D A1 (21) 275488 (22) 88 10 24

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZUS", Tarnowskie Góry
(72) Palka Hubert, Trembaczewski Henryk, Pretor Wincenty, Flak Marek, Wojanowski Bogusław

(54) Zmechanizowana obudowa podsadzkowa

(57) Zmechanizowana obudowa ma na tylnej powierzchni odzawalowej osłony /5/ przestawną drabinkę /6/ ze szczelkami /11/ i stopień /7/ oraz uchwyty /10/. Jednocześnie na łącznikach /12/ układu lamniaskowego, obudowa ma stopień /9/ i na dolnej części kłapy /2/ stopień /8/. Rozwiązanie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w konstrukcji obudów osłonowych, przystosowanych do eksploatacji w systemie podsadzkowym. /3 zastrzeżenia/

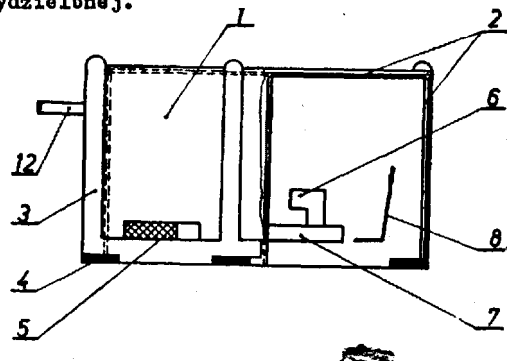


4 (51) E21F A1 (21) 268350 (22) 87 10 22

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
(72) Rański Ignacy, Stapor Wiesław, Kopka Adam, Bloch Mirosław, Palasz Zygmunt

(54) Sposób wykonywania prac spawalniczych w wyrobiskach górniczych o zagrożeniu metanowym i urządzenie do Jego realizacji

(57) Sposób polega na tym, że przestrzeń, w której będą prowadzone prace spawalnicze oddziela się od atmosfery kopalnianej i do przestrzeni doprowadza się świeże powietrze. Wydzieloną przestrzeń przedmuchuje się prądem świeżego powietrza; utrzymuje w niej korzystne nadciśnienie, po czym przystępuje się do robót spawalniczych. Powstające gazy spawalnicze wyprowadza się na zewnątrz przestrzeni wydzielonej.



Urządzenie stanowi namiot /1/ wykonany z tworzywa sztucznego o właściwościach antyelektrostatycznych i trudnopalnych. Namiot stanowi konstrukcja stalowa /2/ i/lub samonośna /3/. V dolnej części namiotu są obojętne /4/ dociskająca go do podłoża i otwory /5/ o regulowanym prześwicie, natomiast wewnątrz wyposażony jest w odciąg /6/ spalin połączony z filtrem /7/ mokrym i przenośne przegrody /8/ zabezpieczające. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E21F A1 (21) 274501 (22) 87 12 16

(50) 87 01 17 - DE - P 3701228.2

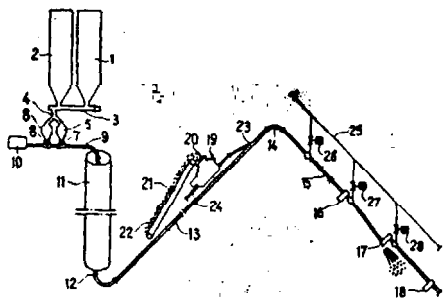
(71) Karl Brieden Bau - u. Beteiligungs - KG, Bochum

(72) Kühne Ernst

(54) Sposób wdmuchiwania popiołu lotnego dla podszadki w pracach podziemnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że suchy popiół lotny przenosi się pneumatycznie w rzadkim strumieniu i do niego dodaje się pneumatycznie gruboziarnisty materiał w gęstym strumieniu o podwyższonym ciśnieniu w stosunku do rzadkiego strumienia, przy czym do suchego strumienia nośnego mieszaniny popiołu lotnego i gruboziarnistego materiału przed jego wylotem dodaje się wodę.

Urządzenie zawiera maszynę wydmuchową /19/ z przewodem wydmuchowym /24/, który po przez zwrotnię rurową /23/ jest połączony z przewodem transportowym /9,10,11,12,13/. /5 zastrzeżeń/



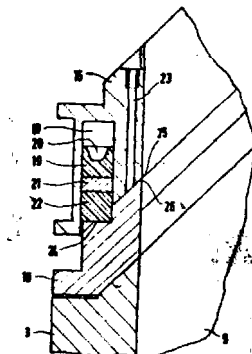
4 (51) E21F A1 (21) 274501 (22) 88 09 02

(50) 87 09 02 - DE - P 3729293.5

(71) Karl Brieden Bau - und Beteiligungs - KG, Bochum, DE

(54) Dmucharka komórkowa i sposób smarowania dmucharki komórkowej

(57) V dmucharce komórkowej, stosowanej zwłaszcza do podszadki w pracach kopalnianych, komórki między pobraniem materiału podszadkowego i jego oddaniem do pneumatycznego przewodu zasilającego obracają się wraz z bębniem /3/, którego krawędzie, korzystnie ochraniające pierścieniami trącymi /16,17/, poruszają się po uszczelnieniach pierścieniowych, których powierzchnie tożne zasilane są środkiem smarowym, doprowadzanym przy pomocy otwartego doprowadzenia i dociskanych do krawędzi bębna /3/, przy czym na obwodzie obudowy dmucharki znajdują się otwory zasilające środkiem smarowym, Y charakterze środka smarowego stosuje się emulsję typu olej-w- wodzie, która z doprowadzenia środka smarowego jest wtłaczana do otworów zasilających /23/, a powierzchnie uszczelniające formowane są przejściowo na powierzchniach tożnych /25,26/ krawędzi bębna /3/, przy czym otwory /23/ biegną osiowo i kończą się na powierzchniach tożnych /25,26/ obok uszczelnień /24/. /6 zastrzeżeń/



D Z I A Ł F

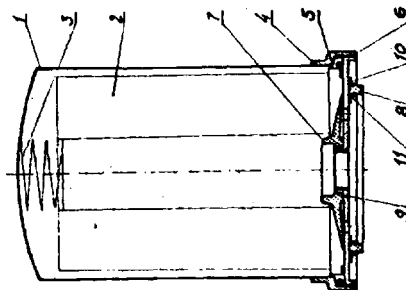
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE TECHNIKA MINERSKA

(51) F01M A2 (21) 273828 (22) 88 07 15

(75) Ryszard Czarnecki, Częstochowa - 4

(54) Filtr olejowy

(57) W filtrze podstawa /9/ jest wkręcona w nakrętkę /4/ osadzoną na osłonie /1/, a między podstawą /9/ i brzegiem osłony /1/ znajduje się uszczelka /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F02F A3 263915 87 02 02

(61) 258616

(75) Bald Czesław, Piotrków Trybunalski

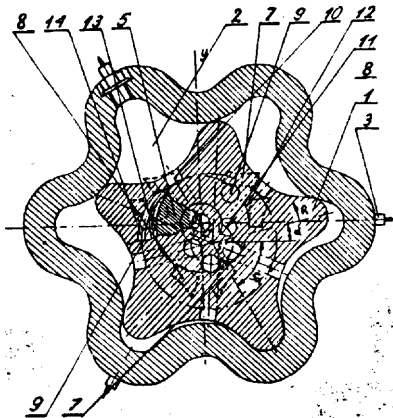
fe^{1*}) Silnik z tłokiem toczącym się po cylindrze

(57) V silniku tłok /1/ mający w przekroju poprzecznym kształt pięciokąta równobocznego z zaokrąglonymi wierzchołkami, jest umieszczony w komorze roboczej /2/ zblizonej do asteroidy, której wierzchołki są zaokrąglone. W trzech wierzchołkach komory /2/ usytuowanych symetrycznie na obwodzie znajdują się świeca zapłonowa /3/. Komora robocza /z/ jest z jednej strony zamknięta pokrywą, przez którą przechodzi wał silnika /5/ a z drugiej strony głowicą, w której znajdują się otwory dolotowe /7/ oraz główne /8/ i pomocnicze /9/ otwory wylotowe.

Tłok /1/ ma od strony osiowej, znajdując się przy głowicy wgłębienia /10/ usytuowane na środkach boków. V osiowej powierzchni tłoka /1/ znajdują się otwory /11/, które łączą się za pomocą promieniowych kanałów /12/ z wgłębieniami /10/ tłoka /1/.

Wał /5/ silnika jest zakończony kołem zębatym /13/, zazębiającym się z wewnętrznym wieniec zębatym /14/ tłoka /1/.

/4 zastrzeżenia/



(51) F02M A1 (21)

06 12

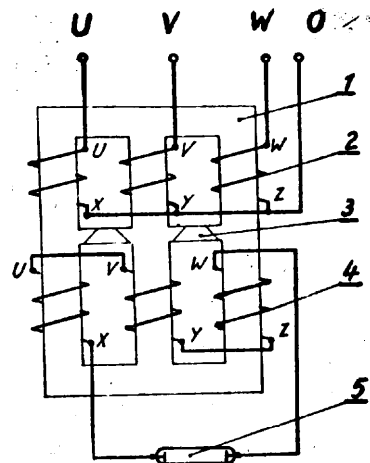
(75) Kowal Zdzisław, Tyoh

(54) Przewód zasilający silników spalinowych z lampą kwarcową zasilania

(57) Przewód zasilający charakteryzuje się tym, że ma lampę kwarcową, umieszczoną w filtrze powietrza, która przez jonizację tlenu w powietrzu, powoduje anotropową przemianę w ozon.

Do zasilania tej lampy zastosowano trójfazowy transformator o wyjściu jednofazowym, zasilany z alternatora trójfazowego prądu przemiennego. Transformator ten, pomiędzy kolumnami rdzenia ma boczniki magnetyczne /3/.

/3 zastrzeżenia/



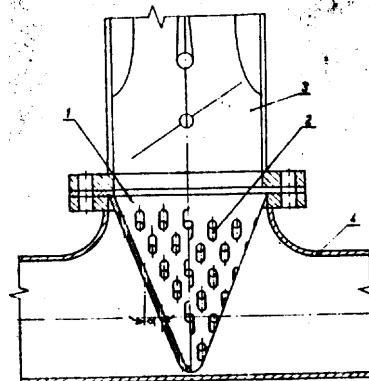
4 (51) F02M A1 (21) 268467 (22) 87 10 26

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Dziewanowski Henryk

(54) Rozpylacz mieszanki paliwowej w silnikach z zapłonem iskrowym

(57) Rozpylacz ma kształt lejka /1/, w ścianach którego wykonane są otwory /2/ o średnicy od 1 do 5 milimetrów i osi nachylonej pod ostrym kątem /3/ w stosunku do tworzącej ścianki lejka /1/.

/1 zastrzeżenie/



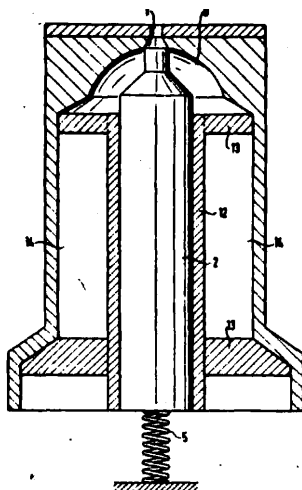
4 (51) F02M A1 (21) 269333 (22) 87 12 10

(50) 87 10 29 - DE - P 37367005

(71) Inier System Vertrieb Gesellschaft für
Technische Systeme mbH, Manchen, DE
(72) Kohler Reinhard

(54) Wtryskiwacz paliw do silnika spalinowego

(57) Wtryskiwacz charakteryzuje się tym, że zawiera element przytrzymujący /12/, prowadzący iglicę zaworową /2/ i utrzymujący ją z odstępem od wewnętrznej ścianki obudowy wtryskiwacza. /7 zastrzeżeń/



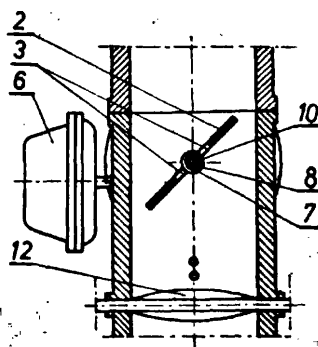
4 (51) F02M A2 (21) 273243 (22) 88 06 22

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Stępień Zbigniew

fe4) Gaznik o stałym podciśnieniu

(57) W gazniku przesłona powietrza /2/ w postaci obrotowej przepustnicy łożyskowana jest wychyłnie na cylindryku /7/ dozownika paliwa oraz ma szczelinę /3/ obustronnie obejmującą cylindryk /7/ na długości wzdłużnej dyszy paliwa /8/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F04B A1 (21) 268373 87 10 21

(71) Politechnika Szczecińska, Szozeoin Kuczyński Marian, Piotrowski Wiesław, Sauter Janusz, Bednarski Leszek, Piotrowski Krzysztof

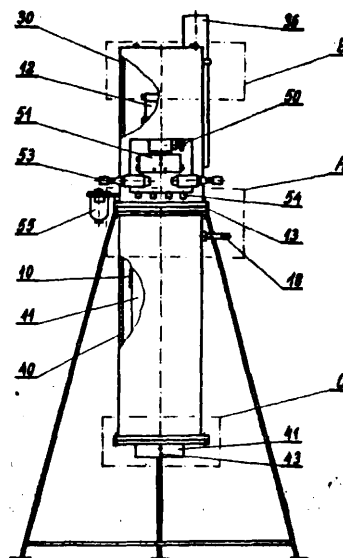
(54) Podwodny elektrohydrauliczny agregat napędowy

(57) Agregat zawiera zespół współosiowo ustawiony o h silnika /11/ i pompy /12/, przedzielonych hermetyczną przegrodą płytową /13/.

Zespół ten umieszczony jest we wnętrzu szczelnych cylindrycznych zbiorników /30/ i /40/, przylegających z obu stron do przegrody płytowej /13/, przy czym zbiorniki te wyposażone są w kompensatory ciśnienia i objętości: tłokowy /36/ i membranowy.

Pompa /12/ poprzez przewód tłoczny /14/ i dzielnik strumienia /51/ połączona jest z rozdzielaczami hydraulicznymi /53/.

/7 zastrzeżeń/

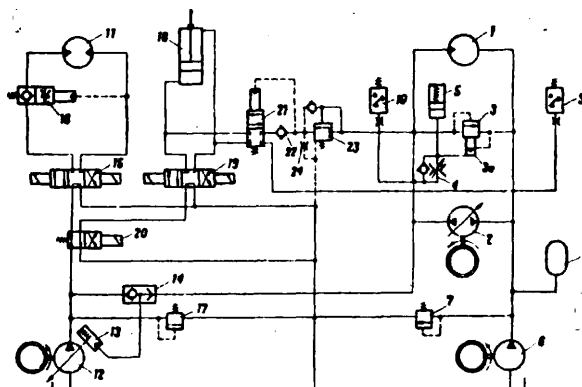


F15B A1 (21) 266847 (22) 87 07 14

(71) Ośrodek Badań o Rozwoju Dźwignio i Urządzeń Transportowych, Bytom Walczyński Stanisław, Dybek Zbigniew, Niewiarowski Jędrzej, Głowacz Wiesław

(54) Hydrauliczny układ napędu i sterowania wygarniacza kołowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma regulowaną za pomocą hydraulicznie sterowanego serwowo mechanizmu /13/ pompy /12/ o regulowanej wydajności, zasilającą silnik hydrauliczny /11/ o stałej chłonności, napędzający mechanizm jazdy wygarniacza, przy czym wejście ser-



womechanizmu /13/ połączone Jest z gałęzią tłoczną koła wygarniającego, przekazującą sygnał ciśnieniowy. Układ charakteryzuje się również tym, że w układzie hydraulicznym me-
chanizmu wysuwu koła wygarniającego ma hydrau-
licznie sterowany rozdzielacz /21/, połączony
poprzez zawór zwrotny /22/ z zaworem dołącza-
jącym /23/, przy czym zawór dołączający /23/
połączony jest z gałęzią tłoczną układu hydra-
ulicznego napędu koła wygarniającego, skąd
pobierany jest sygnał ciśnieniowy do stero-
wania rozdzielaczem /21/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) F15B A1 (21) 275399 (22) 88 10 20

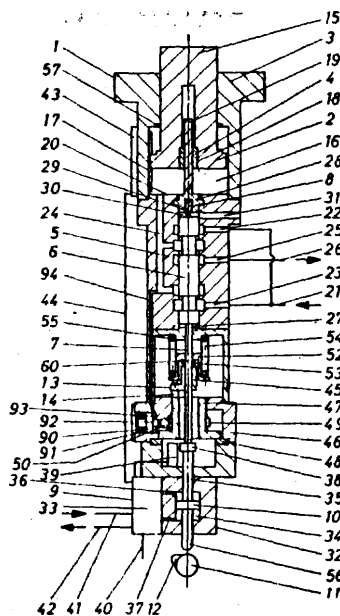
(30) 87 10 20 - CH - 04101/87-3

(71) Nova-Werke AG, Effretikon, CH

(54) Napęd liniowy ze wspomaganie hydraulicz-
nym

(57) Napęd liniowy składa się z jednostki hy-
draulicznej /1/, zaworu sterującego /5/ i na-
pędu nastawczego /9/ z nastawnikiem /7/, po-
łączonych ze sobą poprzez dwa sprzęgania sprę-
żynowe /4,8/.

Sterowanie ruchu tłoczyska /15/ jedno-
stki hydraulicznej /1/ następuje w napędzie
nastawczym /9/ poprzez elementy ozynne /10,
35/ poruszane translaacyjnie w kierunku
osi wzdłużnej napędu liniowego. Elementy ozyn-
ne /10, 35/ i nastawnik /7/ są bez luzu po-
łączone w kierunku osi, mogą jednak w stosun-
ku do siebie obracać się poprzez łożysko /38/.
Przy nastawniku /7/ umieszczona jest dźwignia
/13/ obracana za pomocą nastawnika /7/ wokół
osi /60/. Dźwignia /13/ współdziała z elemen-
tem oporowym /14/ przestawianym zębata /50/
i ograniczającym ruchy obrotowe dźwigni /13/.
/11 zastrzeżeń/



4 (51) F16C A1 (21) 268527 C²² 87 10 29

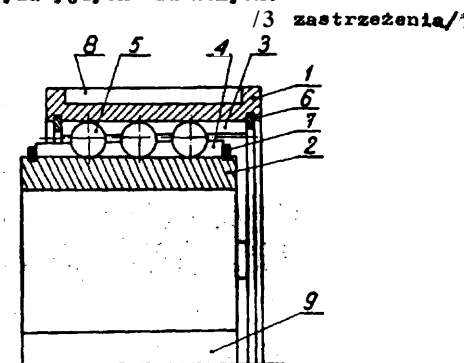
(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Kowal Aleksander, S palek Jacek

(54) Łożysko toczne

(57) Łożysko składa się z tulei zewnętrznej

/1/ z rowkami wzdłużnymi /3/, tulei i wew-
nętrzej /2/ z rowkami wzdłużnymi /4/ oraz
elementów tocznych /5/ umieszczonych w row-
kach wzdłużnych /3,4/.

Łożysko ma zastosowanie do przenoszenia
obciążeń promieniowych i obwodowych oraz rg-
chów oscylacyjnych wzdłużnych.



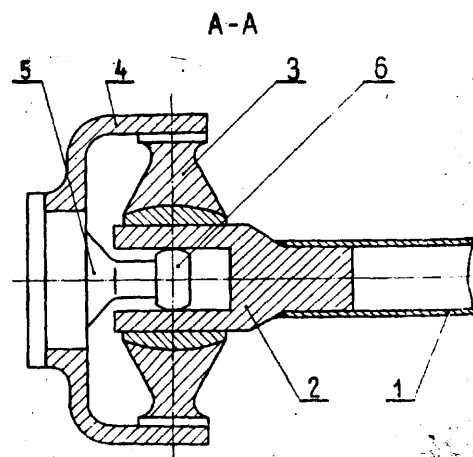
4 (51) F16C A1 (21) 268534 (22) 87 10 29

(71) Ośrodek Badań i Rozwoju Pojazdów
Szynowych, Poznań

(72) Mielnik Mirosław, Lang Ryszard, Gosz-
oski Zygmunt, Dołański Jerzy

(54) Wał przegubowy, zwłaszcza do napędu
prądnic w wagonach osobowych

(57) Wał składa się z wału /1/ trwale po-
łożonego z końcówkami /2/ mającymi cylindry-
czne gniazda. Na zewnętrznej powierzchni
końcówki /2/ jest osadzony przegub elastycz-
ny /3/ z metalową obudową /4/ wyposażoną w
wysięgnik /5/ z kulistym zakończeniem /6/.
Kuliste zakończenie /6/ jest wprowadzone do
cylindrycznego gniazda końcówki /2/ w taki
sposób, że jego środek pokrywa się ze środ-
kiem przegubu elastycznego /3/.
/11 zastrzeżeń/



4 (51) F16F A1 274502 88 09
F16J

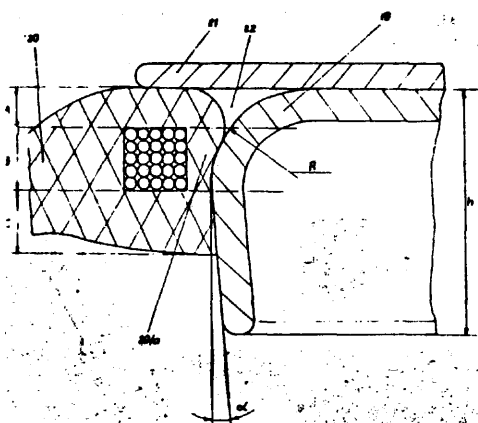
(30) 87 09 02 - HU - HU-PA 3930/1987

(71) Taurus Gumiipari Vallalat, Budapest,
/HU/

(72) Fejérdy István, Farkas Ottó, Havasi
Gábor

(54) Element sprężysty, pneumatyczny, związany do zastosowania w skrajnych warunkach

(57) Element sprężysty pneumatyczny, z membraną zamocowaną do elementu zamykającego przez mocowanie nakładkowe, charakteryzuje się tym, że na końcach membrany /20/ ma element zamykający, stanowiący cylindryczną, symetryczną tarozę kołnierkową /19/ wykonaną z cienkiej blachy poddanej obróbce, korzystnie techniką odkształcania, która jest podzielona na ośrodek umożliwiający montaż z początkowo ciągłą wznoszącą i następnie zmniejszoną średnicę miejscową, a ponadto jest na zastosowana powierzchnię udarową /21/ dla zapewnienia właściwego ustawienia i hermetyczności membrany, przy czym zamknięta część /22/ przestrzeni utworzonej między membraną /20/ i tarozą /19/ jest wypełniona kauczukiem lub sprężystym klejem. /4 zastrzeżenia/



4 (51) P16H A1 (21) 268309 (22) 87 10 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa
(72) Tarasik Jan, Lakomski Bolesław, Szczepkowski Viktor

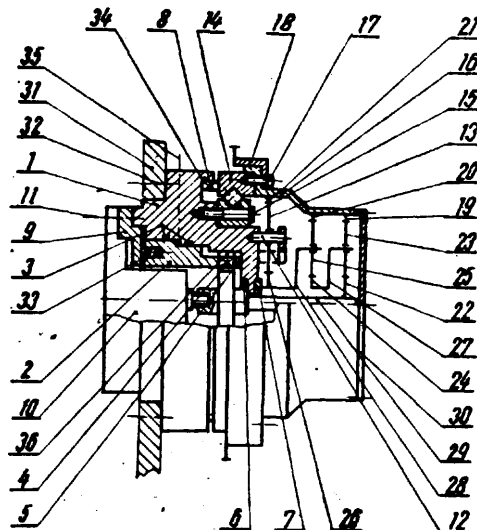
(54) Przekładnia trzystopniowa, planetarna z ruchomą obudową

(57) Przekładnia ma jednolite Jarzmo /1/, w którym umieszczone są trzy sworznie /12/ z osadzonymi na nich kołami zębatymi /13/. Do jarzma /1/ przykręcone jest łożysko /14/ oraz obudowa /16/. W jarzmie osadzony jest tłok /2/ dwie uszczelki /3/, uszczelka /6/, pierścien oporowy /7/ i uszczelka /8/.

Obudowa /16/ ma dwa uźębienia wewnętrzne /19/ i /20/ o tej samej średnicy i jedno uźębienie wewnętrzne /21/ o większej średnicy.

Kołnierz /9/ przylega bezpośrednio do jarzma /1/ i ma płaszczyznę oporową dla sprężyn /33/ oraz gniazdo cylindryczne do osadzenia silnika /10/.

Przekładnia według wynalazku może mieć zastosowanie w maszynach budowlanych do napędu gąsienic, kół jezdnych oraz w górnictwie do napędu taśmociągów. /2 zastrzeżenia/



4 fel) F16H A1 (21) 268310 (22) 87 10 20

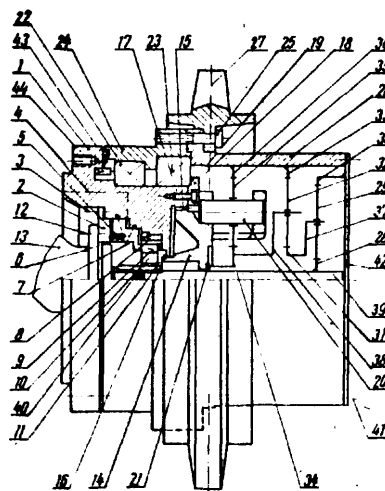
fyi) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa

(72) Tarasik Jan, Lakomski Bolesław

fety Przekładnia trzystopniowa planetarna z ruchomą obudową

(57) Przekładnia ma ruchomą obudowę, którą tworzą dwa elementy /24/ i /26/, przy czym obudowa /26/ ma dwa uźębienia wewnętrzne /33/ i /36/ o średnicy mniejszej niż średnica zewnętrzna łożysk /22/ i /23/, a płaszczyzna symetrii koła /27/, prostopadła do osi przekładni, przesunięta jest poza środek łożyska /23/ w stronę uźębienia /36/.

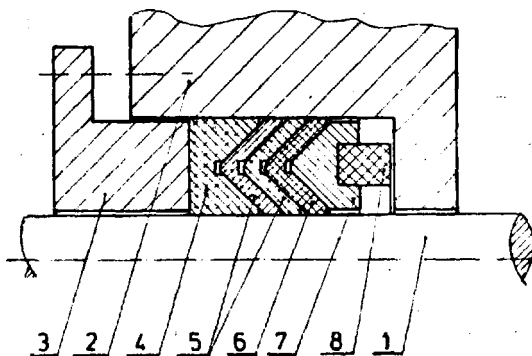
Przekładnia może mieć zastosowanie w ciężkich maszynach budowlanych do napędu gąsienic kół jezdnych oraz w urządzeniach górniczych, gdzie wymagany jest duży moment napędowy. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F16J A2 (21) 274005 (22) 88 07 30

(71) Zespoły Gospodarcze, zespół
Produkcji Uszczelnień Technicznych,
Wrocław(72) Wołodźko Józef, Maciejowski Witold,
Kozak Wojciech(54) Uszczelniający zestaw dławnicowy

(57) W uszczelniającym zestawie dławnicowym, pierścień /4/ podporowy i pierścienie /5/ uszczelniające są z kompozytu o małym współ-
czynniku tarcia, a pierścienie /6/ uszczelnia-
jące i pierścienie /8/ kompensacyjny, są z
elastomeru. /2 zastrzeżenia/
elastomeru.



4 (51) F16K A1 (21) 268319 (22) 87 10 19

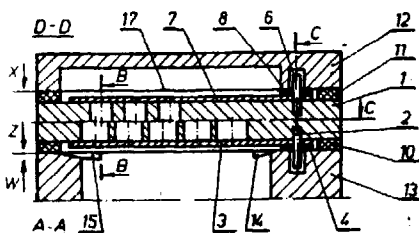
(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego "POLMO",
Łódź

(72) Falba Michał, Wieczorek Zenon

(54) Listwowy układ zaworowy, zwłaszcza do
sprężarek tłokowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opar-
cowania prostej konstrukcji układu zaworowe-
go o dużej trwałości do sprężarek tłokowych.

Listwowy układ zaworowy charakteryzuje
się tym, że pod dolną powierzchnią zamocowa-
nego końca listwy /3/ zaworu ssącego, znaj-
duje się dociskacz /4/ osadzony na dwóch
kołkach /2/ i pomiędzy górną powierzchnią
listwy /7/, a dolną powierzchnią głowicy
/12/ znajduje się dociskacz /8/ osadzony na
dwóch kołkach /6/. /3 zastrzeżenia/



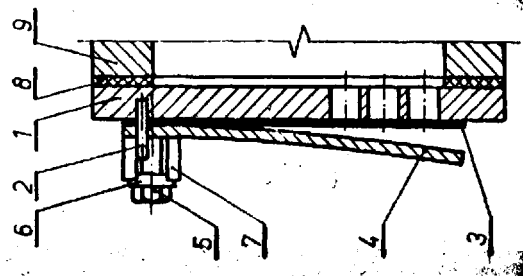
4 (51) F16K A1 (21) 268320 (22) 87 10 19

(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego "Polmo",
Łódź

(72) Falba Michał, Lech Stanisław

(54) Listwowy zawór tłoczny, zwłaszcza do
sprężarek tłokowych

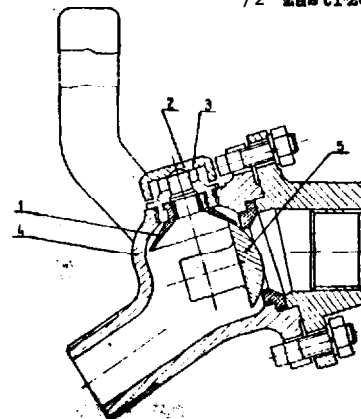
(57) W listwowym zaworze tłocznym jeden, pł-
ski koniec wyprofilowanego ogranicznika /4/,
który ogranicza skok swobodnego końca listwy
zaworowej, oraz jeden koniec listwy /3/ zawo-
rowej osadzone są na kołkach /2/, wciśniętych
w płytę /1/ zaworową, i dociśnięte są do płyty
/1/ zaworowej śrubą /5/. Pomiędzy śrubą /5/ i
płaskim końcem ogranicznika /4/ znajdują się
okrągła podkładka /6/ oraz nakładka /7/, sta-
nowiąca jednostronną dźwignię w kształcie pod-
kółki. Na górnej powierzchni ramion nakładki
/7/ znajduje się okrągłe gniazdo, w którym
osadzona jest podkładka /6/. Gwintowany otwór
w który wkręcona jest śruba /5/ leży poza za-
rysami listwy /3/ zaworowej i ogranicznika /4/
oraz całym swym obwodem styka się z górną po-
wierzchnią uszczelki /8/, zaciśniętej pomię-
dzy płytą /1/ a cylindrem /9/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F16K A1 (21) 268404 (22) 87 10 22
P16J(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, Poznań

(72) Kaluba Marian, Kardasz Antoni

(54) Uszczelka odpowietrznika, zwłaszcza w
kurku o trzpieniu zamykającym z osazą
kulistą

(57) Uszczelka /1/ ma wydłużoną wargę uszczel-
niającą, zapewniającą kontakt wargi uszczelnia-
jącej z osazą kulistą trzpienia zamykającego
/2 zastrzeżenia/



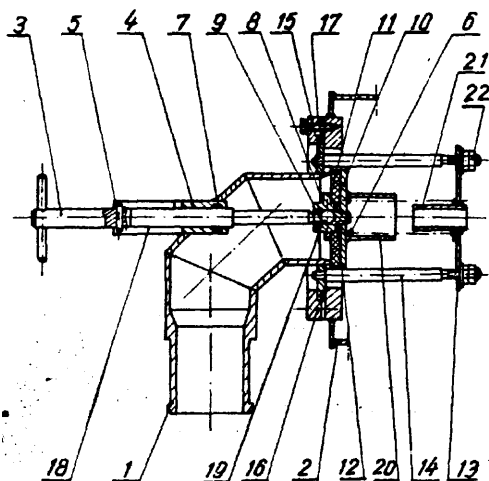
4 (51) F16K A1 (21) 268492 (§2) 87 10 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i
Hydrauliki, Warszawa

(72) Michalak Krzysztof, Szożekowski Viktor

(54) Zawór zamykający wypływ oleju ze zbiornika hydraulicznego

(57) Zawór w poziomej ośi przewodu ssącego /1/ ma rygiel /3/ zabudowany z jednej strony w tuleję /4/ mającej rowek /18/, w którym umieszczony jest kołek /5/ natomiast z drugiej strony rygiel /3/ połączony jest z jarzmem /8/ za pomocą kołków /9/ przy czym jarzmo /8/ połączone jest ze stalową tarozą /10/, do której przyspawana jest tuleja /20/ obejmująca tuleję /21/ umocowaną w płycie oporowej /13/ zamocowanej na prętach /14/.
/3 zastrzeżenia/



4 fel) F16L A1 (21) 268505 (22) 87 10 28

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki
Ciepłej Okręgowy Zakład Nr 1, Bytom

(72) Błaszczak Jerzy

(54) Sposób antykorozyjnego zabezpieczenia
zewnętrznego rur

(57) Sposób polega na pokryciu oczyszczonej z rdzy i suchej powierzchni rury zaprawą ochronną utworzoną przez dokładne wymieszanie szkła wodnego i drobnego suchego piasku, korzystnie w stosunku objętościowym 1:1. Kolejne warstwy zaprawy ochronnej, korzystnie dwie, nakładane są na siebie po wyschnięciu warstwy poprzedniej.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) F16N A1 (21) 268500 (22) 87 10 28

(71) Politechnika Szczecińska, Szożecin

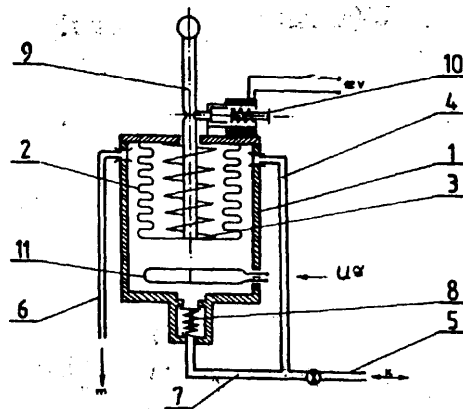
(72) Telatyński Roman

(54) Sposób i urządzenie do obiegowego
smarowania silników i maszyn roboczych

(57) Zgodnie ze sposobem po zatrzymaniu ruchu część oleju krążącego w obiegu wydzielana się

i utrzymuje w temperaturze wyższej od temperatury otoczenia, a następnie, podczas rozruchu dostarcza się do mechanizmów.

Urządzenie ma zbiornik kompensacyjny /1/ izolowany łącznie z elementem tłoczącym, mechanizmem blokującym oraz elementem grzejnym /11/.



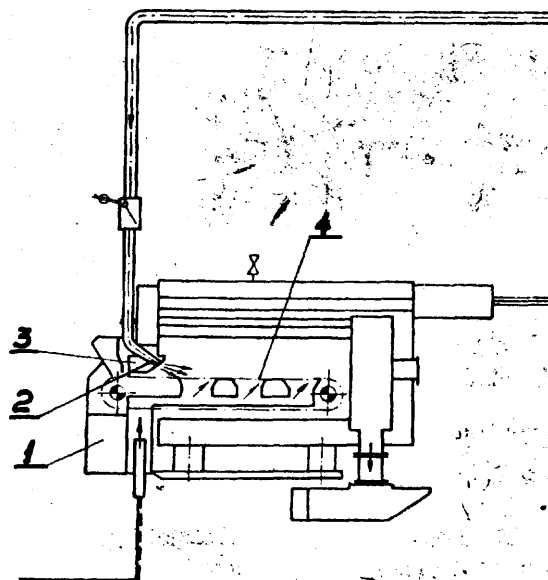
4 (51) F23L A1 (21) 268503 (22) 87 10 28

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu
Drzewnego "BIPRODRZEW", Warszawa

(69) Kalinowski Cezariusz, Romański Tadeusz

Kocioł węglowy przeznaczony do spalania
odpadów palnych

(57) W kotle do mechanicznego rusztu /1/ doprowadzona jest wdmuchowa dysza /2/ przechodząca przez zapłonowe sklepienie /3/. Dysza /2/ usytuowana jest kątoowo nad pokładem /4/ rusztu /1/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F23N A1 (21) 268544 (22) 87 10 30

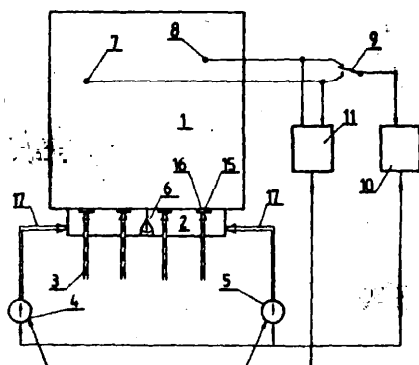
- (71) Elektrownia "Łaziska", Łaziska Górne, Przedsiębiorstwo Realizacji Budownictwa Energetycznego i Eksportu "ENERGODUD", Zakład Rozruchu Urządzeń Energetycznych "ENERGOCZUCH". Gliwice
- hi) Ochot Diter, Śolerski Klemen, Tym owa ki Henryk, Kwaciś Czesław, Kopiec Romuald, Tołórz Janusz, Cwioro Andrzej, Gruzza Ginter, Hanus Rudolffy Grechuta Gustaw

(54) Sposób i układ automatycznej optymalizacji procesów spalania w obiektach ciepłych

(57) Sposób polega na tym, że podstawową ilość dodatkowego powietrza dostarczanego do komory spalania obiektu ciepłego ustala się na poziomie wynikającym z zawartości tlenu w spalinach wyznaczonej z pomiaru po jednej stronie komory spalania. Jednocześnie mierzy się asymetrię wskazań zawartości tlenu w spalinach między dwoma punktami komory spalania. Na podstawie tej asymetrii dostarcza się do komory spalania dodatkowe powietrze z dwóch źródeł o wydatkach ustalonych asymetrycznie. Asymetria źródeł powietrza jest odwrotna do asymetrii ilości tlenu w spalinach.

Układ ma dwa urządzenia /7,8/ mierzące zawartość tlenu w spalinach. Są one usytuowane w części wylotowej komory spalania /1/. Urządzenia /7,8/ mierzące zawartość tlenu w spalinach są połączone z regulatorem dodatkowego powietrza /10/ za pośrednictwem przełącznika /9/ wyboru pomiaru z urządzeń /7,8/. Ponadto urządzenia /7,8/ są połączone z wejściami regulatora /11/ symetrii spalania. Wyjście regulatora /11/ symetrii spalania jest połączone z lewym wentylatorem /4/ i prawym wentylatorem /5/ powietrza dodatkowego. Palnikowa skrzynia /2/ ma uchylną kłapę /6/ dzielącą skrzynię /2/ na dwie części. Kłapa /6/ umożliwia w razie potrzeby zasilać nie tylko przez jeden wentylator /4/ lub /5/.

/3 zastrzeżenia/



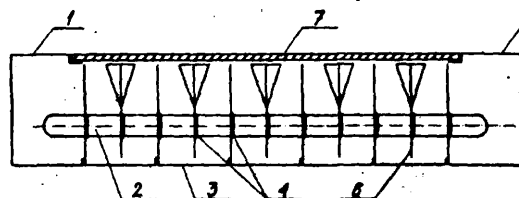
4 (51) F24D A1 (21) 268241 (22) 87 10 15 F28D

- (71) Warszawskie Centrum Studenckiego Ruchu Naukowego, Warszawa
- (72) Mańkowski Stanisław, Wojslik Edmund, Dzierżowski Mieczysław
- (54) Grzejnik instalacji grzewczych

(57) Grzejnik ma żebra /3/ w kształcie litery "L", w przekroju poprzecznym, osadzone na rurach /2/. Jedno za drugim. Żebra /3/

mają profilowane kołnierze /4/ « kształcie stożka. Pomiedzy zebrani /3/ osadzone są trwale na rurach /2/ wkładki turbulizujące /6/. Zewnętrzna, przednia powierzchnia grzejnika ma postać płaskiej płyty; tylna powierzchnię stanowi «kran refleksyjny /7/.

/4 zastrzeżenia/

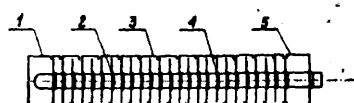
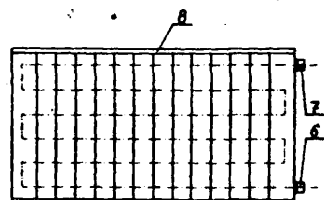


4(51) F24D A1 fel) 268242 (22) 87 10 15 F28D

- (71) Warszawskie Centrum Studenckiego Ruchu Naukowego, Warszawa
- (72) Mańkowski Stanisław, Wojslik Edmund, Dzierżowski Mieczysław
- (54) Grzejnik instalacji grzewczych

(57) Grzejnik ma podłużne żebra /3/ z profilowanymi, stożkowymi kołnierzami /4/, trwale osadzone na poziomych rurach /2/. Żebra /3/ mają w przekroju poprzecznym kształt litery "L" i są osadzone naprzemiennie. Boczne powierzchnie grzejnika stanowią obudowy /1,5/; powierzchnie górną i dolną stanowią osłony /8/.

/5 zastrzeżenia/



4 (51) F24D A1 (21) 268340 (22) 87 10 22

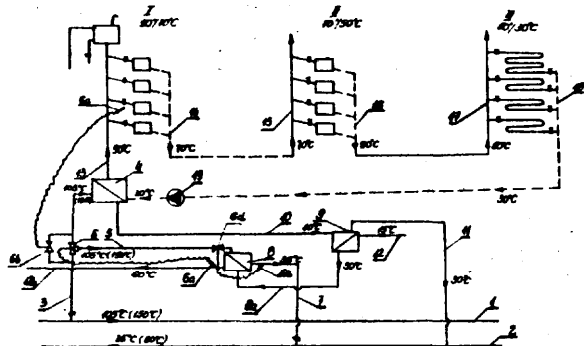
- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "INSTAL", Warszawa
- (72) Szewczyk Bogusław
- (54) Instalacja centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej

(57) Instalacja według wynalazku umożliwia alozowanie jednostopniowego zeatawu wymienników do centralnego ogrzewania i najprostszego układu automatyki.

Instalacja zawiera kilka układów /I,II,III/ szeregowo ze sobą połączonych, z których każdy pracuje w innym przedziale temperatur w zakresie od 98°C do 30°C dla wody instalacyjnej. Zasilanie tych układów następuje poprzez jednostopniowy układ wymienników /4/. Instalacja wyposażona jest w pompę /19/ tłoczącą wodę instalacyjną po przez wszystkie układy /I,II,III/ oraz do

wymiennika /9/ pierwszego stopnia ciepłej wody użytkowej i do wymiennika /8/ drugiego stopnia wody użytkowej, zasilanego poprzez zawór trójdrogowy /6/ sterowany czujką termostatyczną /6a/ oraz poprzez zawór termostatyczny /6d/ sterowany czujką /6e/. Na obejściu zaworu trójdrogowego /6/ zamontowany jest zawór termostatyczny /6b/, który sterowany jest poprzez czujkę /6c/ zabezpieczającą przed obniżeniem temperatury w pomieszczeniach ogrzewanych poniżej temperatury wymaganej.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) F24D A1 (21) 268498 (22) 87 10 28

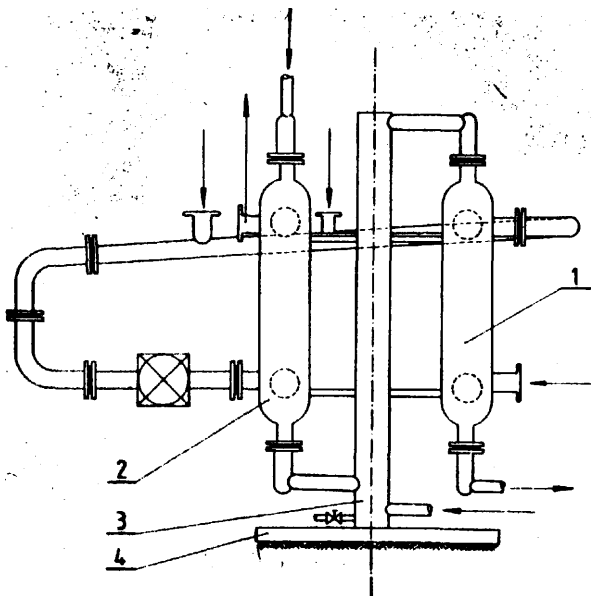
fyi) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Szozeoin

(72) Gawroński Wiesław, Szwałik Dymitr

(54) Dwustopniowy węzeł ciepłej wody użytkowej

(57) Węzeł charakteryzuje się tym, że wymiennik ciepła pierwszego stopnia /1/ i wymiennik ciepła drugiego stopnia /2/ są zawieszony na przewodzie rurowym /3/, przez który przepływa czynnik grzewczy z drugiego na pierwszy stopień.

/1 zastrzeżenia/

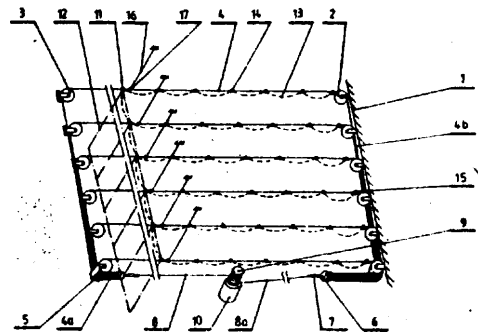
4 (51) F24F A1 (21) 268300 (22) 87 10 19
E06B
E04B

(75) Czerwiakowski Andrzej J., Piskorowski Andrzej P., Jarocki Andrzej, Miściuk Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie do regulowanej zmiany kubatury ogrzewanej przestrzeni w istniejących obiektach przemysłowych

(57) W urządzeniu na zespole blochków /2,3/, zamocowanych do przeciwnych ścian /1/ obiektu, są osadzone linki nośne /4/, których końce /4a,4b/ są zamocowane w łańcuchach /6/, sprzężonych za pośrednictwem ściągaczy /7/ z linkami napędowymi /8,8a/, nawijanymi na bęben /9/ silnika elektrycznego /10/, a na linkach nośnych /4/ jest podwieszona na rolkach /14/ pozioma zasłona /13/, przy czym do zacisków /11/, mocujących nieruchomo jej początek do link /4/, podwieszona jest również pionowa kurtyna /12/, która wraz z zasłoną /13/ jest wykonana z materiału plastycznego o celowo dobranych właściwościach temperaturowych i optycznych.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F25D A1 (21) 268371 (22) 87 10 21

(71) Politechnika Szozeońska, Szozeoin
(72) Haberek Janusz, Zakrzewski Bogusław, Kąkol Mieczysław

(54) Sposób inicjacji odszraniania obiektu chłodniczego oraz urządzenie do inicjacji odszraniania obiektu chłodniczego

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się różnicę temperatur Δt w komorze towarowej i na węzłownym parowoczu, a w momencie osiągnięcia przez tę różnicę temperatur Δt wartości zadanej Δt_1 i po upływie zadanego czasu t_0 , gdy dalej występuje ta różnica temperatur Δt wyzwala się sygnał inicjacji odszraniania.

Urządzenie ma pierwszy czujnik temperatury /Z1/ umieszczony w komorze towarowej i połączony z komparatorem termostatu /A/. Drugi czujnik temperatury /Z2/ umieszczony jest na rurowie na wylocie z parowoczu i połączony jest z modułem inicjacji i kończenia odszraniania /B/, do którego dołączony jest moduł przekłainikowy /C/. Ponadto wyjście /1/ z komparatora termostatu /A/, na którym pojawia się sygnał wyzwolenia układu czasowego połączony jest z odpowiednim wejściem /1/ modułu inicjacji i kończenia odszraniania

/2 zastrzeżenia/

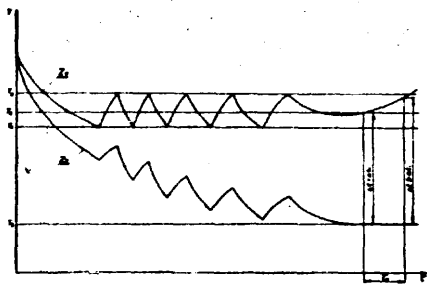


Fig. 1

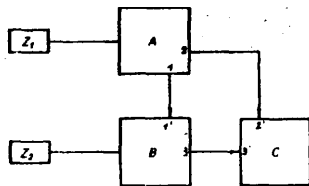


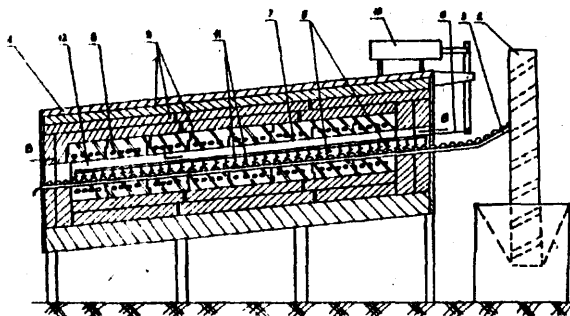
Fig. 2

4 (51) F27B A1 (21) 268462 (22) 87 10 26

(75) Sobozyk Jan, Kielce

(54) Piec do hartowania i odpuszczania, zwłaszcza pierścieni łożyskowych

(57) Piec ma zsuwnię rynnową /3/ złożoną z kilku bieżni, i komorę grzewczą /12/, wzajemnie równoległe i nachylone pod kątem do poziomu oraz ma zapadki /5/ przytrzymujące przetaczający się cyklicznie wsad. /2 zastrzeżenia/



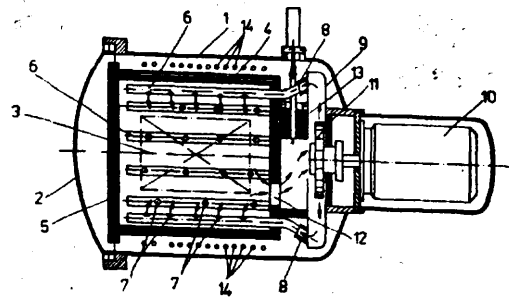
4 (51) F27B A1 (21) 275470 (22) 88 10 25

(30) 87 10 28 - DE - P 3736502.9-24

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE

(54) Piec próżniowy do obróbki cieplnej przedmiotów metalowych

(57) Piec ma rurowe przewody grzewcze /6/ zaopatrzone w otwory /7/ w kierunku komory wewnętrznej pieca i połączone poprzez elektryczne elementy izolacyjne /6/ z urządzeniem rozdzielającym gaz chłodzący /9/. /4 zastrzeżenia/



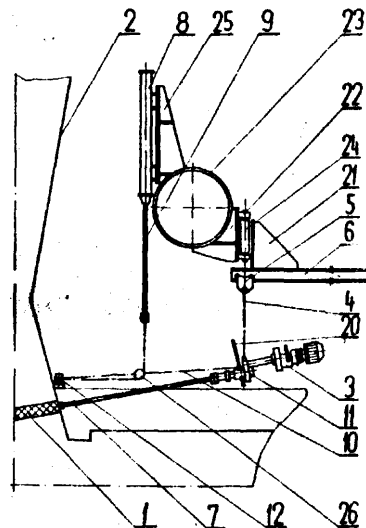
4 (51) F27D A1 (21) 267901 (22) 87 09 23

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Wydziałkiewicz Tadeusz, Prażuch Bolesław, Kubrak Marian

fer*) Układ napędu posuwu wiertarki

fe7) Układ ma siłownik /8/ połączony tłoczyskiem /9/ z wiertarką /3/ poprzez urządzenie bezpiecznikowe /11/ i linę /10/ przewleczonej przez wymienną rolkę /12/ i rolkę kierunkową /26/. Urządzenie bezpiecznikowe /11/ jest przytwierdzone do obudowy wiertarki /3/, a wymienna rolka /12/ do panoera wielkiego pieca /2/. /3 zastrzeżenia/



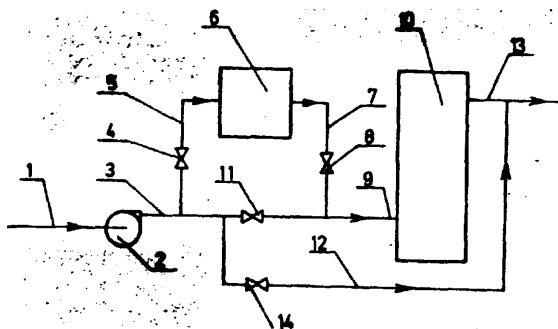
4 (51) F27D A2 (21) 273212 (22) 88 00 k
F27B

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wykonawstwa Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa

(72) Brzostowski Antoni, Lachmirowicz Maciej, Furga Tadeusz, Romaszewski Bogusław

(54) Układ obiegu powietrza pieca do topienia surowca alu.

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do układu stosowanego dotychczas dołączony jest dodatkowy przewód /12/, który w okresach uruchomienia i zatrzymywania pieca podaje część powietrza do rurociągu spalin /13/. /1 zastrzeżenie/

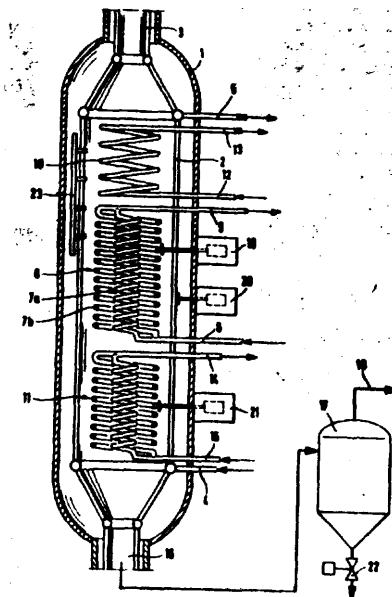


(51) F28B A1 (21) 275474 (22) 88 10 25
F23J
F28C

(57) 87 11 04 - DB - P 3737359.5
Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) Kocioł na ciepło odpadowe do chłodzenia
gazu surowego częściowo utlenionego

(57) Kocioł zawiera zespół rur, ukształtowany w postaci kosza /2/ i umieszczony w zbiorniku ciśnieniowym /1/. Wewnątrz kosza /2/ znajdują się: wymiennik /6/ ciepła gazów surowego i czystego oraz powierzchnie grzejne /10, 11/. Ponadto kocioł może zawierać mechaniczne urządzenia oczyszczające /19, 20, 21/ oraz zdmuchiwacze sadzy /23/ integralne ze ścianką.
/5 zastrzeżeń/



DZIAŁ G FIZYKA

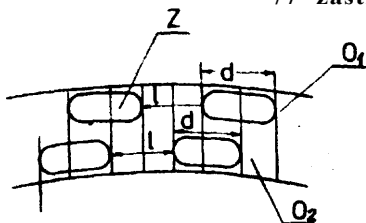
4 (51) G01B A1 (21) 268511_ (22) 87 10 30

Politechnika Warszawska, Warszawa
2) Czerwicz Wiesław, Deozkowski Bartosz

feil) Przetwornik do pomiaru przemieszczeń

(57) Przetwornik wyposażony jest w tarczę kodową z naniesionymi pierścieniowo znacznikami, które mają postać okresowych odkształceń powierzchni, których kształt, a zwłaszcza długość i wzajemna odległość jest nośnikiem zakodowanej binarnie informacji o przemieszczeniu i kierunku ruchu.

Znaczniki /Z/ rozmieszczone są na dwóch koncentrycznych okręgach /O₁, O₂/, przy czym znaczniki /:/ na każdym okręgu /O₁, O₂/ mają jednakową długość /d/ i rozmieszczone są w jednakowej odległości /l/ od siebie równej tej długości /d/. Czoła znaczników obu okręgów /O₁, O₂/ przesunięte są względem siebie na odległość równą połowie długości /d/.
/7 zastrzeżeń/

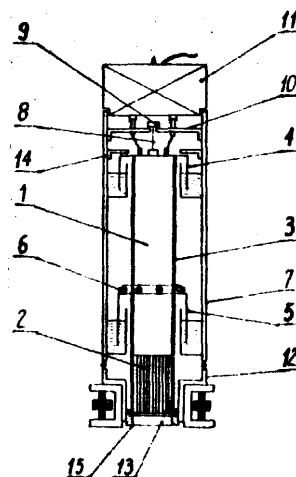


4 (51) G01C A1 (21) 268465 (22) 87 10 26

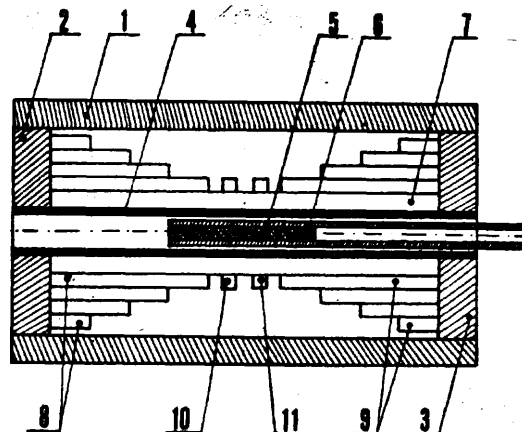
(51) Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków
(72) Józef Mieczysław

(54) Laserowy pionownik górniczy

(57) Laserowy pionownik górniczy charakteryzuje się tym, że zespół lasera /1/ z lunetą



ta teleskopowa /Z/ jest zawieszony w zewnętrznej obudowie ognioszczelnej /7/ na cięgnie /8/, zamocowanym do przewodnika /9/ osadzonego przesuw nie na przewodnicy /10/. Na zewnętrznej obudowie ognioszczelnej /7/ jest umieszczony zasilacz wysokiego napięcia /11/ połączony elektrycznie z laserem /1/, przy czym obudowa ognioszczelna /7/ z zasilaczem wysokiego napięcia /11/ jest osadzona obrotowo na części /12/ z przezroczystą podstawą /13/ w obszarze wyjścia z zespołu skolimowanej wiązki laserowej. Zespół lasera /1/ z lunetą teleskopową /Z/ jest usytuowany między elementami oporowymi /14/ i połączonym gwintowo z częścią /12/ pierścieniem oporowym /15/, stanowiącymi układ aretazu zespołu lasera /1/ z lunetą teleskopową /2/. /1 zastrzeżenie/

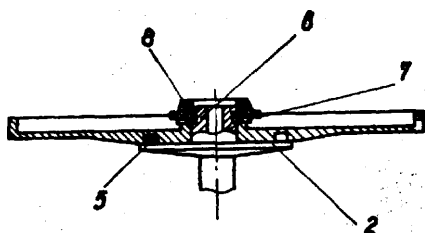


4 (51) G01D A1 fel) 268289 (22) 87 10 19

(71) Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych "MERAPOLTIK". Łódź
fi>2) Łuszyński Jerzy, Wojska Jan

(54) Pakiet taroz rejestracyjnych

(57) Pakiet taroz rejestracyjnych do przyrządów rejestracyjnych, zwłaszcza do tachografów samochodowych do wielodobowego zapisu, mający szereg ułożonych jedna na drugiej rejestracyjnych taroz z promieniowymi wycięciami i jedną umieszczoną na ich spodzie tarczą bez wycięcia, charakteryzuje się tym, że od strony powierzchni przylegającej do tarczy zabierakowej /2/, posiada szereg otworów równomiernie rozłożonych na obwodzie koła i zorientowanych kątowno względem wycięć na obwodzie koła. Tarcza /Z/ ma występ /5/. Płaska sprężyna /7/ dociskająca jest połączona z tuleją /8/ osadzoną rozłącznie na wałku /6/. /1 zastrzeżenie/

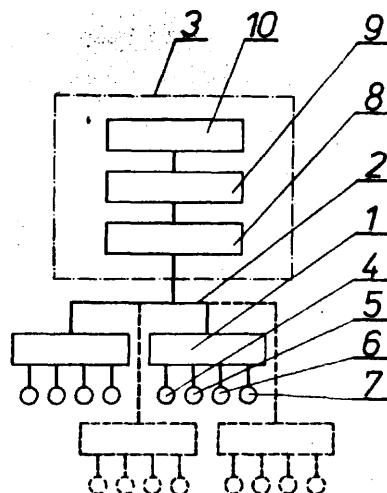


4 (51) G01D A1 fci) 268409 (22) 87 10 23
G01B
G01L

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Fórmaniak Józef, Szocepaniak Tadeusz

(54) Czujnik transformatorowy dużych prądów

(57) Czujnik zawiera dwa symetrycznie nawinięte, schodkowe uzwojenia wtórne /8,9/ oraz oewki /10,11/ połączone z uzwojeniami wtórnymi /8,9/ i usytuowane w przestrzeni między nimi. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01D A1 (21) 268553 (22) 87 10 30

(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom
(72) Gwiazda Bogdan, Lipiński Andrzej, Matuszowski Jarzy, Golisz Tadeusz, Trutwin Wacław, Dziurzyński Wacław, Krawiec Andrzej, Cierniak Władysław, Tracz Janusz, Gorgon Jerzy, Kruczkowski Janusz, Bańda Tadeusz, Grochowski Jan, Kowalik Leszek, Kociolek Czesław, Nowak Stefan, Piwko Piotr

(54) Dołowa centralka pomiarowo-rejestrująca

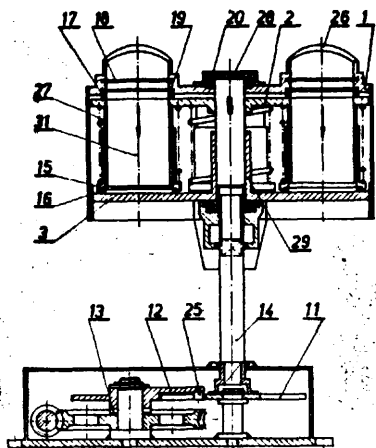
(57) Centralka ma kilka lokalnych stacji pomiarowych /1/ połączonych wspólną dwuprzewodową linią /Z/ z przenośną centralką pomiarową /3/. Każda stacja lokalna /1/ jest wyposażona w kilka różnych czujników, a stacja pomiarowa /3/ w centralną stację /8/ połączoną poprzez interfejs /9/ z mikroprocesorowym sterownikiem /10/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) 001P A1 (21) 268335 (22) 87 10 20

(71) Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni "Samopomoc Chłopska", Kielce
(72) Ludwiko Janusz

(54) Urządzenie do objętościowego dozowania materiałów sypkich

(57) Urządzenie ma trzpieć, na którym osadzone jest nieruchoma płytka /1/ z kołcówkami cylindrycznymi /26/ oraz obrotową płytką /2/ z tulejami cylindrycznymi /27/ połączonymi teleskopowo z tulejami cylindrycznymi, pływającymi /15/, tworzącymi cylindry dozujące /31/ o regulowanej objętości. Tuleje cylindryczne, pływające /15/ spoczywają na płycie ustawowej /3/ osadzonej przesuwnie na trzpieniu i podtrzymywanej nakrętką. /5 zastrzeżeń/

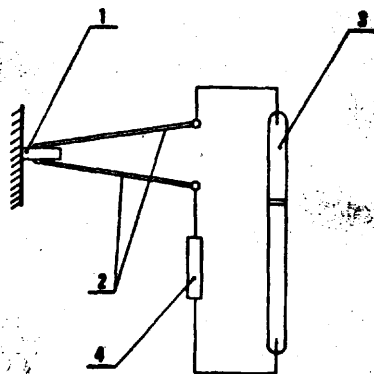


4 (51) G01K A1 (21) 268453 (22) 87 10 27

(61) 251007..
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk
(72) Świątecki Józef

(54) Licznik energii cieplnej

(57) Licznik energii cieplnej zawierający czujnik temperatury przetwarzający różnice temperatur na sygnał elektryczny, stanowiący termoelement umieszczony na odbiorniku energii cieplnej z punktem odniesienia w temperaturze otoczenia, połączony poprzez potencjometr regulacyjny z integratorem elektrolity-



oznym, charakteryzuje się tym, że gorące złącze termoslamentu /2/ stanowi termistor /1/ o ujemnym współczynniku temperaturowym.

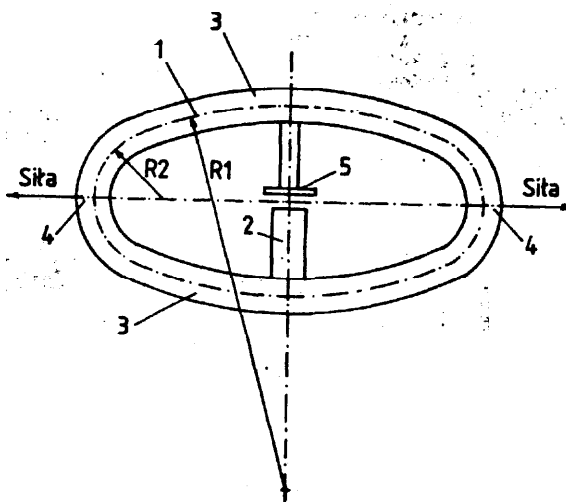
Licznik energii cieplnej przeznaczony jest do rozliczania kosztów ogrzewania pomieszczeń. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01L A1 (21) 268439 (22) 87 10 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędu Mechanicznych, Gliwice
(72) Sterczewski Marek

(54) Czujnik do pomiaru siły

Czujnik zawiera przetwornik siły na odkształcenia w postaci wydłużonego pierścienia /1/ oraz czujnik odkształceń /2/. Czujnik /2/ jest usytuowany między wydłużonymi częściami /3/ pierścienia /1/, najkorzystniej w osi symetrii poprzecznej tego pierścienia. /4 zastrzeżenia/



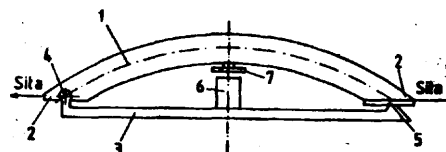
4 (51) G01L A1 (21) 268440 87 10 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędu Mechanicznych, Gliwice
(72) Sterczewski Marek

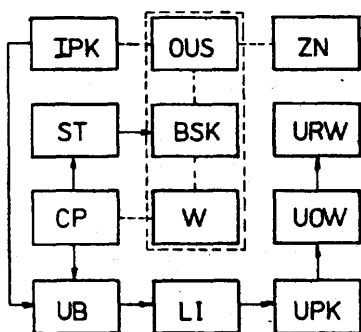
Czujnik do pomiaru siły

(57) Czujnik zawiera przetwornik /1/ siły na odkształcenia, który ma postać łuku o symetrycznej krzywiznie, a jego końcówki są połączone elementem bazowym /3/. Element bazowy /3/ przymocowany jest do jednej końcówki za pomocą przegubu /4/, a do drugiej za pomocą prowadnicy /5/.

W obszarze ograniczonym łukiem przetwornika /1/ siły na odkształcenia i elementem bazowym /3/ usytuowany jest czujnik odkształceń /6/. /4 zastrzeżenia/



Jest z przetwornikiem jego położenia katowego /JPK/, którego wyjście dołączone jest do wejścia układu bramkującego /UB/, a wzmik /W/ silnika /BSK/ sprzężony Jest z identyfikującym jego wyróżnione położenie ozujnikiem położenia /CP/, którego Jedno wyjście poprzez sterownik /ST/ dołączone jest do badanego silnika /BSK/, a którego drugie wyjście połączone Jest z drugim wejściem układu bramkującego /UB/, zaś wyjście układu bramkującego /UB/ dołączone jest do wejścia licznika impulsów /LI/ połączonego szeregowo z układem przeliczenia kata /UPK/, układem obróbki wyników pomiarów /UOW/ oraz z układem rejestracji wyników /URW/. Znacznik wyróżnionego położenia wzmika /W/ dla czujnika położenia /CP/ naniesiony jest bezpośrednio na powie-
rchni wałka silnika» korzystnie wzduż tworzącej wałka. /3 zastrzeżenia/



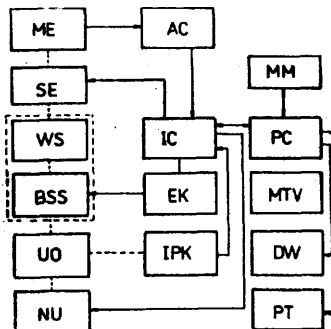
4 (51) GO 1L A1 (21) 268515 (22) 87 10 30
GO 1B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czerwiec Wiesław, Deozkowski Bartosz

fein Sposób i układ do pomiaru charakterystyki katowej statycznego momentu silnika skokowego

(57) Sposób polega na tym, że badany silnik mocuje się w uchwycie, który wprawia się w ruch obrotowy mierząc jego drogę katową i inicjując powstanie momentu **synchronizującego**, **powodującego** zabieranie wirnika wraz z **obracającym** się stojanem, przy czym ruch wirnika przenosi się na nieruchomy momentomierz mierząc wartość momentu statycznego odpowiada jącego pomierzonemu położeniu katowemu stojana silnika»

W urządzeniu badany silnik /BSS/ zamocowany jest w wyposażonym we własny napęd /NU/ obrotowym uchwycie /UC/, z którym związany jest impulsowy przetwornik położenia katowego



/IPK/ o wyjściu dołączonym do wejścia interfejsu **/IC/** komputera **/PC/**, zaś wirnik **/WS/**, którego silnika poprzez sprzężło elektromagnetyczne **/SE/**, którego wejście **dołączone jest do wyjścia interfejsu /IC/ komputera /PC/** sprzężony **jest z momentomierzem /ME/**, którego wyjście poprzez przetwornik **analogowo-cyfrowy /AC/** połączone **jest z drugim wejściem interfejsu /IC/ komputera /PC/**.

- 22 17 00 /2 zastrzeżenia/

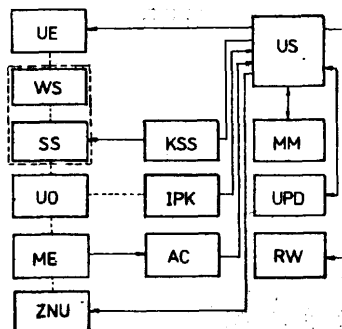
4 (51) G01L A1 (21) 268516 (22) 87 10 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czerwie o Wiesław, Deczkowski Bartosa

(54) Sposób i układ do wyznaczania charakterystyki statycznego momentu silnika skokowego

fc)7) Sposób polega na tym, że badany silnik **mbouje** się w **uchwycie**, który wprawia się w **ruch** obrotowy mierząc za pośrednictwem **momentomierza** drogą kątową uchwytu, **zaś** wirnik silnika **unieruchamia** się na ozas pomiaru w **położeniu** równowagi **inlojują** powstanie momentu **reakcji stojana**, który poprzez uchwyt przenosi się na momentomierz mierząc wartość momentu statycznego dla odpowiadającego mu **pomierzzonego położenia** katowego **stojana**.

Układ wyróżnia się tym, że badany silnik /SS/ zamocowany jest w obrotowym uchwycie /UO/ mechanicznie sprzężonym z impulsowym przetwornikiem kąta /IPK/, a uchwyt obrotowy /UO/ poprzez momentomierz /ME/ sprzężony jest z zespołem napędu elektromechanicznego /ZNU/, natomiast wałek wirnika /VS/ badanego silnika sprzężony jest z elektromechanicznym ustalaczem /UE/, którego wejście jak również wejście zespołu napędu /ZNU/ dołączone są bezpośrednio do dwóch wyjść układu sterującego /US/, zaś trzecie wyjście układu sterującego /US/ połączone jest poprzez komutator /KSS/ z wejściem silnika /SS/, gdzie do jednego wejścia układu sterującego /US/ dołączone jest wyjście impulsowego przetwornika kąta /IPK/, a do drugiego wejścia układu sterującego /US/ poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy /AC/ dołączone jest wyjście napięciowe momentomierza /ME/ podczas gdy dwa wejścia-wyjścia układu sterującego /US/ są połączone z wejściami-wyjściami pamięci masowej /MM/ i wejściami-wyjściami układu przetwarzania danych /UPD/, zaś pozostałe wyjście układu sterującego /US/ dołączone jest z wejściem rejestratora wyników /SU/.

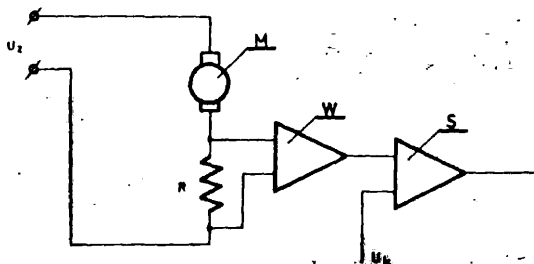


4 (51) G01L A1 275057 88 10 04

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
 (72) Kowalski Kazimierz, Za drożny Jarosław

(54) Układ do pomiaru obrotowego momentu oporowego

(57) Układ zawiera oboowzbudny silnik prądu stałego /M/, którego jeden zacisk połączony jest z jednym biegunem źródła zasilania na napięcia stałego /Uz/, którego drugi biegun połączony jest poprzez pomiarowy booznik rezystorowy /R/ z drugim zaciskiem zasilającym silnika napędowego prądu stałego /M/. Wyjście napięciowe booznika rezystorowego /R/ połączono jest z wejściem wzmacniacza napięcia /W/, którego wyjście połączono jest z jednym z wejść sumatora napięcia /S/, którego drugie wejście połączono jest ze źródłem wzorcowego napięcia stałego /Uk/. /1 zastrzeżenia/

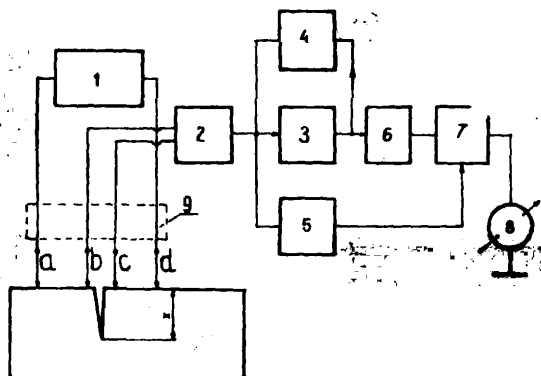


4 (51) G01N A1 (21) 268333 (22) 87 10 20

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "Energopomiar", Gliwice
 (72) Grucą Marian, Drop Marian, Włoczek, Eugeniusz

(54) Miernik głębokości pęknięć powierzchni metalowych

(57) W mierniku źródłem prądu pomiarowego jest generator /1/ napięcia prostokątnego połączony z ostrzami prądowymi /a, d/ sondy. Ostrza pomiarowe /b, c/ sondy są połączone z amplifilterem /2/ górno-przepustowym. Amplifiltr /2/ jest połączony ze wzmacniaczem /3/, przełącznikiem /4/ zmiany zakresu pomiarowego i układem /5/ kompensacji. Wzmacniacz /3/ i układ /4/ są połączone z detektorem /6/, który jest połączony z sumatorem /7/. Sumator /7/ jest połączony ze wskaźnikiem /8/. Ostrza a, b, c, d/ sondy mają obudowę z materiału ferromagnetycznego. /1 zastrzeżenia/

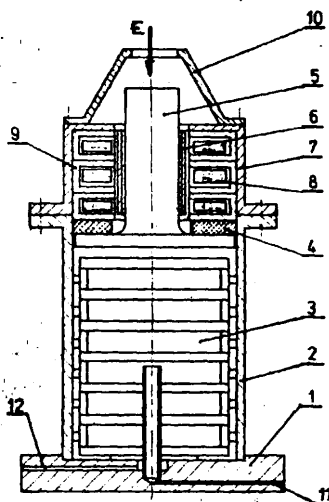


4 (51) G01N A1 (21) 268458 (22) 87 10 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Dąbrowski Henryk, Wlozowski Eduard

(54) Urządzenie do pomiaru energii uderu

(57) Urządzenie ma w podstawie /1/ osadzony dolny cylindryczny korpus /2/, wewnątrz którego umieszczony jest stos talerzowych sprężyn /3/ przy czym na stosie talerzowych sprężyn /3/ usytuowana jest amortyzująca tuleja /4/, a w otworze amortyzującej tulei /4/ umieszczony jest trzon /5/ zakończony dociskowym talerzem, który oparty jest na atoaie talerzowy oh tulei /3/. Na trzonie /5/ osadzona jest magnetyczna tuleja /6/, natomiast do górnego kołnierza dolnego cylindrycznego korpusu /2/ zamocowany jest wspólnie górnym cylindryczny korpus /7/ który ma na wewnętrznej powierzchni zamocowany zespół pomiarowych cewek /8/ nawiniętych na rdzeniu /9/. Między magnetyczną tuleją /6/ i pomiarowymi cewkami /8/ utworzona jest szczelina powietrzna. /2 zastrzeżenia/

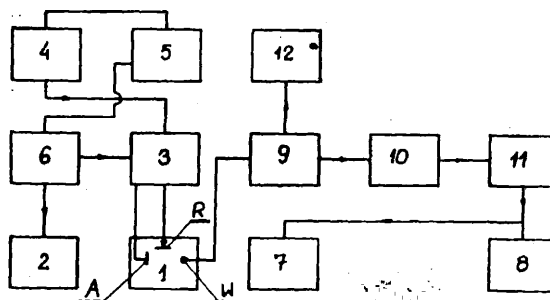


4 (51) G01N A1 268541 (22) 87 10 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Staszewski Rafał, Kizyński Henryk, Przyjazny Andrzej

(54) Amperometryczny detektor do wysokosprawnej chromatografii cieczowej

(57) Detektor zawiera trójelektrodową cewkę /1/ z elektrodą roboczą /W/, elektrodą odniesienia /R/ i elektrodą pomocniczą /A/. Elektroda odniesienia /R/ połączona jest z układem buforowym /2/ poprzez układ poten-



potencjostatu /3/, zasilacz stabilizowany /4/, zasilacz wysokostabilny /5/ i układ regulacji napięcia i prądu /6/. Elektroda robocza /W/ połączona jest z układem zmiany polaryzacji sygnału wyjściowego /7/ poprzez wtórnik prądowy /9/ i układ redukcji szumów /10/ i wzmacniacz o regulowanym wzmacnieniu /11/. Wtórnik prądowy /9/ połączony jest również z układem zmiany stałej czasowej /12/. Elektroda pomocnicza /A/ połączona jest z drugim wyjściem układu potencjostatu /3/.

/2 zastrzeżenia/

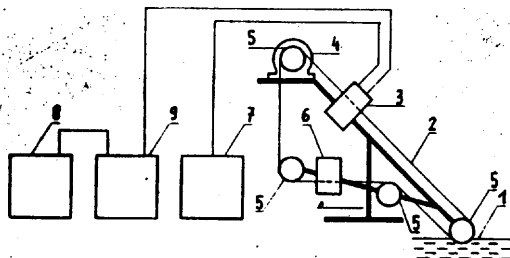
1» (51) G01N A2 (21) 273858 (22) 88 07 21

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Gawlik Jan, Kegel Marian, Piwowarozyk Jacek

(54) Automatyczny wykrywacz zanieczyszczeń produktami ropo i węglowodórny

(57) Automatyczny wykrywacz zanieczyszczeń charakteryzuje się tym, że współdziałając z powierzchnią obiektu badanego /1/, taśma transmisyjna /2/ połączona jest z detektorem fluorescencyjnym /3/. Detektor fluorescencyjny /3/ połączony jest z zasilaczem /7/ oraz sygnalizatorem /8/ poprzez wzmacniacz /9/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 275091 (22) 88 10 05

(30) 87 10 05 - HU - 4464/87

(71) Magyar Tudományos Akadémia Kutatás - Is Szervezetilemzõ Intézet, Budapest, HU

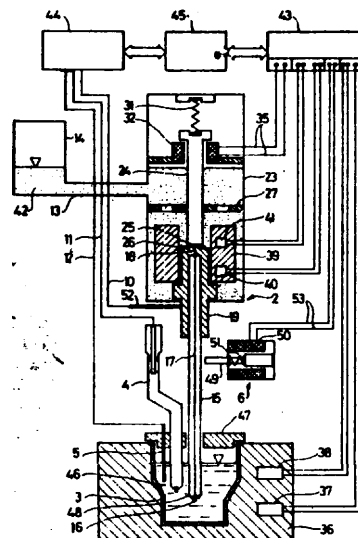
(72) Nagy Géza, Tarcsai József, Pungor Ernõ, Tóth Klara, Kárpáti Veronika, Fehér Zsófia, Horvai György, Sárkány Péter, Bokor István

(54) Układ elektrodowy z elektrodą z ciekłego metalu o regulowanej powierzchni

(57) Układ zawiera pojemnik /23/ ciekłego metalu, kapilarę dołączoną do niego przez sterowany zawór i element stykowy połączony elektrycznie z ciekłym metalem w kapilarze. Co najmniej jeden odcinek /18/ kapilary jest utworzony wewnątrz metalowego korpusu /19/ nie reagującego chemicznie z ciekłym metalem, przy czym metalowy korpus /19/ stanowi element stykowy. Metalowy korpus /19/ jest utworzony tak, że elastyczny element

zamykający /25/ zaworu pasuje do prądu /26/ metalowego korpusu /19/ otaczającej utworzony w nim otwór odcinka /13/ kapilary.

/13 zastrzeżenie/



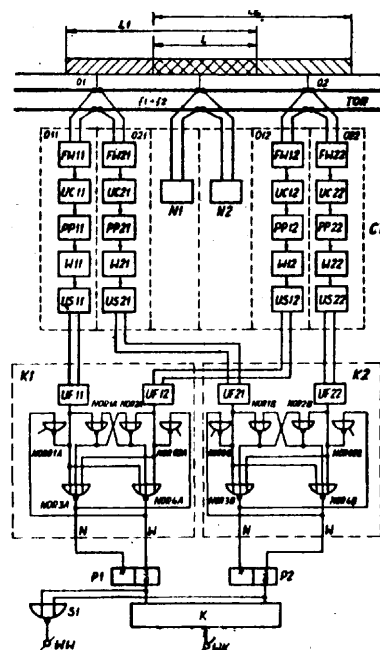
4 (51) G01P A1 (21) 268441 (22) 87 10 20

(71) Polskie Koleje Państwowe Zakłady Tworzone Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Zębik Zbigniew, Volnioa Jan, Sienkiewicz Hieronim, Baran Jan

(54) Czujnik torowy z układem określenia kierunku jazdy

(57) Czujnik wyposażony jest w nadajniki /N1 i N2/, które przyłączone są do toru kolejowego w sposób niezależny i zasilają wejścia odbiorników /011 i 021/ i wejścia odbiorników /012 i 022/. Nadajniki z odbiornikami



karni połączone są podobnymi odcinkami toru kolejowego. Każdy odbiornik ma na wejściu filtr pasmowy /FW11, FW21, FW12 i FW22/, który staruje okładem całkującym /UC11, UC21, UC12 i UC22/. Układ całkujący steruje przerzutnikiem /PP11, PP21, PP12 i PP22/ formujący impulsy, która wzmożnione wzmacniaczem /W11, W21, W12, W22/ starują układ separacyjny /US11, US21, US12 i US22/. Układy separacyjne połączone są z dwoma niezależnymi układami mi określenia kierunku jazdy /K1 i K2/, na wejściu których znajdują się układy formujące /UF11, UP12, UF21 i UF22/, które z kolei połączone są z wejściami bramek /NOR1A, NOR3A, NOR4A/, /NOR2A, NOR3A, NOR4A/, /NOR1B, NOR3B, NOR4B/, /NOR2B, NOR3B, NOR4B/. Wyjścia bramek /NOR3A, NOR4A, NOR3B i NOR4B/ dołączone są odpowiednio do wejść przerzutników /P1 i P2/. Wyjścia /Q/ przerzutników /P1 i P2/ są dołączone do wejść sumatora /S1/ i wejść komparatora /K/.

4 (51) G01R A1 (21) 267920 (22) 87 09 24

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Adamski Władysław

(54) Sposób kalibracji automatycznych mier-
ników współczynnika szumu

(57) Sposób polega na tym, że najpierw mierzy się, za pomocą głównego generatora szumu /1/, współczynnik szumu F_{k1} kaskadowego połączenia dwuwrotników dołączonych do wyjścia dwuwrotnika badanego /3/ dla stanu wyłącznika dodatkowego generatora szumu /2/ i zmienia się wartość względnego przyrostu szumu WPS dodatkowego generatora szumu /2/, tak aby doprowadzić współczynnik szumu tego połączenia F_{k2} , mierzony za pomocą głównego generatora szumu, do wartości większej od F_{k1} o określoną wartość Δ , która wynosi $\Delta = F_{k1} - 1$ w przypadku stosowania jako metody pomiarowej metody podwójnej mocy, $\Delta = 1 - \alpha$ dla przypadku stosowania metody dwustanowej z eliminacją szumu własnego odbiornika pomiarowego na wyniki pomiarów i pomiaru współczynnika szumu F_{k1} dla wartości tłumienia mocy dysponowanej tłumika /8/ równej A_{Ato} , $\Delta = \alpha - 1$ dla przypadku stosowania metody dwustanowej z eliminacją szumu własnego odbiornika pomiarowego na wyniki pomiarów i pomiaru współczynnika szumu F_{k1} dla wartości tłumienia mocy dysponowanej tłumika /8/ równej A_{Ath} , w których $\alpha = \frac{A_{Ath}}{A_{Ato}}$, oraz $\Delta = 1$

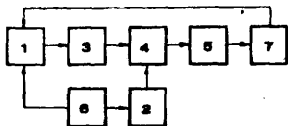


Fig. 1

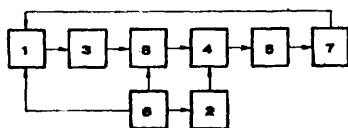


Fig. 2

dla przypadku stosowania trzystanowej metody pomiarowej. Uzyskana w ten sposób wartość względnej przystos Ψ PS dodatkowego generatora szumu $/2/$ zapewnia spełnienie zależ. Ψ PS $\leq F$, będącej warunkiem kalibracji, gdzie F to wskazania automatycznego miernika współczynnika szumu, a F to wartość prawdziwej współczynnika szumu dwuwrotnika badawczego $/3/$.

4 (51) G01M A1 (21) 268378 (22) 87 10 21

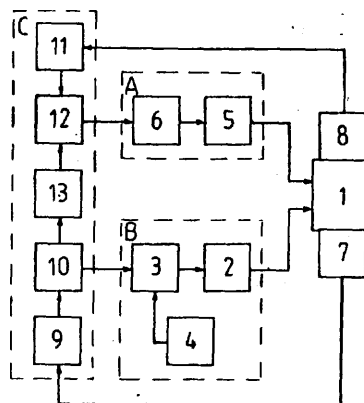
61) Wytw6rnia Sprz6tu Komunikacyjnego "PZL-
Świdnik". Świdnik

(72) Karasiuk Wojciech, Sawozko Leszek

Sposób regulacji parametrów rezonansowych elementów konstrukcyjnych maszyn, zwłaszcza statków powietrznych i urządzenie do regulacji parametrów rezonansowych prądów zmiennych elementów konstrukcyjnych maszyn, zwłaszcza statków powietrznych

(37) Sposób, zgodnie z którym sygnał z ozujnika siły naciągu oraz z ozujnika amplitudy drgań przekazuje się w dwóch oddzielnych torach do regulatora **siły** naciągu i regulatora amplitudy drgań polega na tym, że sygnał z ozujnika siły naciągu wzmacnia i filtruje się w układzie **wzmacniająco-filtrującym** sygnału naciągu, skąd przesyła się go do regulatora siły naciągu z którego sygnałem dodatkowego sprzężenia zwrotnego poprzez korektor zmienia się sygnał wyjściowy regulatora amplitudy drgań.

Y urządzeniu tor wymuszenia amplitudy drgań /B/ zawiera wzbudnik bezwładnościowy /5/ napędzany silnikiem prądu stałego /6/, a tor wymuszenia siły naciągu /A/ zawiera silownik hydrauliczny /2/ sterowany z boku elektrozworów /4/, przy czym oba tory /A/ i /B/ pracują w oddzielnych pętach /3/ sprzężeniach wzajemnych. /2/ zastrzeżenia.



(51) G01R A1 (21) 268466

87 10 26

Politechnika Szczecińska, Szczecin
Grochowski Jacek

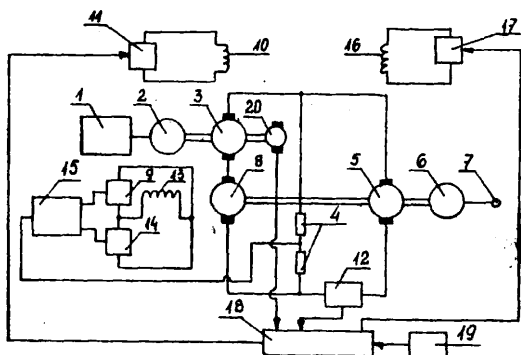
Sposób obciążania maszyny momentem
obrotowym oraz układ obciążania maszyny
momentem obrotowym

(57) Sposób polega na tym, że dla napięcia prądniczy prądu stałego /3/ mniejszego od napięcia stabilizowanego, wytwarza się prąd

drugiego uzwojenia wzbudnika /13/ pomocniczej maszyny prądu stałego /8/ o takiej wartości i kierunku, aby napięcie tej maszyny /8/ było zgodna z napięciem prądu prądu stałego /3/ i dodając się tworzyło wartość odpowiadającą napięciu stabilizowanemu, zaś dla napięcia prądu prądu stałego /3/ większego od napięcia stabilizowanego, wytwarza się prąd drugiego uzwojenia «zbudzenia» /13/ pomocniczej maszyny /8/ o takiej wartości i kierunku, aby napięcie tej maszyny /8/ było przeciwnie do napięcia prądu prądu stałego /3/ tworząc wartość odpowiadającą napięciu stabilizowanemu.

Układ zawiera szeregowo połączone prądnicę prądu stałego /3/ i pomocniczą maszynę prądu stałego /8/ do zacisków których dołączony jest silnik prądu stałego /5/ sprzęgnięty mechanicznie z pomocniczą maszyną /8/ oraz prądnicą «synchroniczną» /6/. Równolegle do szeregowo połączonych maszyn prądu stałego /3/ i /8/ włączony jest dzielnik napięcia /4/, z którego sygnał podawany jest do regulatora /15/ zasilającego pierwszy i drugi zasilacz regulowany /9 i 14/. Do zasilaczy /9, 14/ dołączone jest równolegle drugie uzwojenie wzbudzenia /13/ pomocniczej maszyny prądu stałego /8/. Sygnały z poszczególnych elementów układu podawane są do układu przeliczającego /18/. Maszyna badana /2/ zasilana z układu napędowego /1/ połączona jest mechanicznie z prądnicą prądu stałego /3/.

/2 zastrzeżenia/



1» (51) G01R A1 fel) 268489 (22) 87 10 27

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Balk Andrzej, Bojańczyk Jan

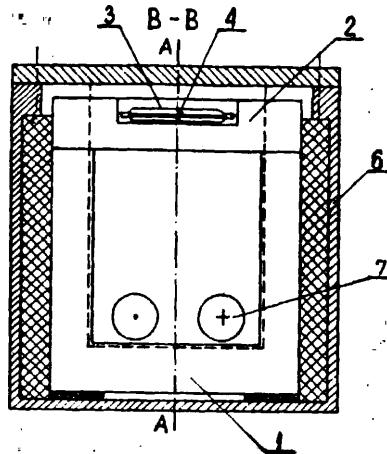
(54) Sposób i czujnik kontroli niesymetrii prądów, zwłaszcza w przewodach obwodu spawalniczego

(57) Zgodnie ze sposobem na przewodach kontrolowanego obwodu lub na innym element kontrolowany nakłada się czujnik tak, aby rdzeń magnetyczny i zamykająca go zwora stanowiły zamknięty pierścień obejmujący przewody lub inny element kontrolowany. Do styków kontaktu przylacza się za pośrednictwem wtyczki zewnętrzny obwód sygnalizacyjny lub inny obwód wykonawczy tak, aby zmiana położenia styków kontaktu pod wpływem pola magnetycznego pochodzącego od prądu płynącego w kontrolowanych przewodach lub innych elementach kontrolowanych spowodowała załączenie obwodu zewnętrznego sygnalizującego pojawienia się niesymetrii prądów lub odłączenie źródła zasilającego kontrolowany obwód spawalniczy.

Czujnik ma w zworze /2/ osadzony kontakt /3/, a jego wtyki /4/ połączone są elektrycznie z odpowiednimi zaciskami

gniazda wtykowego, do którego za pośrednictwem wtyczki przyłączone są przewody zewnętrznego obwodu sygnalizacyjnego lub odłączającego. Rdzeń /1/ magnetyczny i zwora /2/ osadzone są w skręcanej obudowie /6/ zespajającej rdzeń /1/ magnetyczny i zworę /2/ w jedną konstrukcyjną całość.

/Z zastrzeżenia/

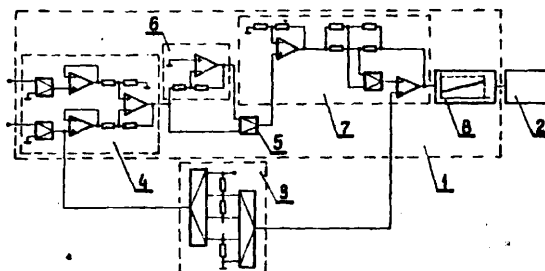


4 (51) G01R A1 (21) 268548 (22) 87 10 30

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Adamska-Tochoń Jadwiga, Buozyłko Adam, Ligaszewski Jan, Nawrocki Wiesław

Sposób cyfrowego pomiaru napięcia stałego i układ do cyfrowego pomiaru napięcia stałego

(57) Sposób pomiaru napięcia podawanego na wejście układu wzmacniacza /1/ polega na tym, że zakres pomiarowy układu dzieli się na równe przedziały w ilości k, odpowiadające zakresom pomiarowym ustalonym przez określenie wskazania przetwornika /2/ analogowo-cyfrowego dla k skalujących napięć wzorcowych, przy czym podział na przedziały dokonuje się przy podstawowej wartości wzmożenia układu wzmacniacza /1/. Pomiar napięcia odbywa się w jednej, dodatniej albo ujemnej, części charakterystyki przetwornika /2/ analogowo-cyfrowego. Fazę mierzonego napięcia dostosowuje się do wybranej części charakterystyki przetwornika // analogowo-cyfrowego. Następnie przy tej samej wartości wzmożenia mierzy się wstępnie napięcie celem określenia właściwego zakresu pomiarowego, po czym włącza się ten zakres poprzez k-krotnie zwiększenie wzmożenia w stosunku do podstawowej wartości wzmożenia i jednoczesne podanie na



dodatkowe wejście o wzmooczeniu k -krotnie większym w stosunku do podstawowego wzmooczenia układu wzmacniacza /1/ pomocniczego napięcia o wartości zbliżonej do dolnego granicznego napięcia określonego zakresu pomiarowego. Pomocnicze napięcie zmniejsza bezwzględną wartość k -krotnie wzmacnianych sygnałów odpowiadających granicznym napięciom wzorcowym określonego zakresu pomiarowego przy skalowaniu tego zakresu i napięciu mierzonemu przy pomiarze. /2 zastrzeżenia/

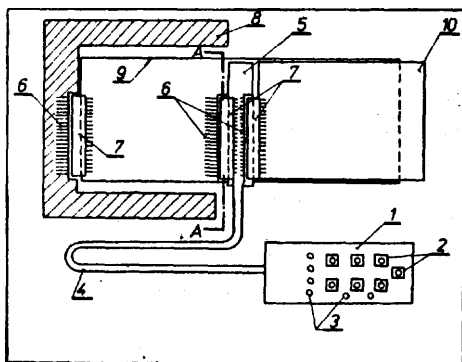
4 (51) G01R A2 (21) 273453 (22) 88 06 23

(71) Gware o two Automatyzao ji Górniotwa
"EMAG" Zakład Kompletacji i Montażu
Systemów Automatyki "CARBOAUTOMATYKA",

(72) Latko Andrzej, Rozmus Jan

(57) Układ do testowania urządzeń elektro-
nicznych o budowie modułowej

(57) Układ zawiera elementy manipulacyjne /2/ inicjujące odpowiednie funkcje czynności układu, oraz elementy indykacyjne /3/ informujące o stanie logicznym badanego modułu, zabudowane w obudowie /1/. Elementy manipulacyjne /2/ i elementy indykacyjne /3/ są połączone kablami /4/ z wielowtykiem, który zawiera w jednej obudowie /5/ wielokrotną gniazdo /6/, oraz wielokrotny wtyk /7/. /1 zastrzeżenia/



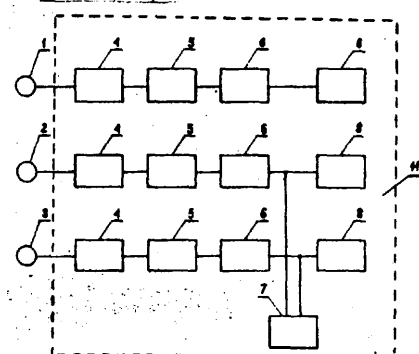
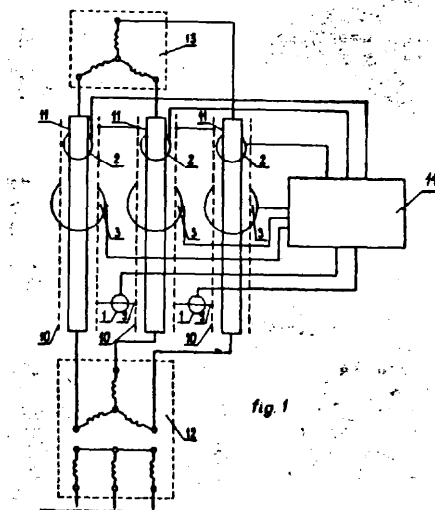
4 (51) G01R A2 (21) 273810 (22) 88 07 18

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Kierus Kazimierz, Dmochowski Zbigniew

(54) Układ diagnostyczny wielko prądowy

(57) Układ złożony jest z dwóch przetworników liniowych /1/ typu Rogowskiego sztywnych, trzech przetworników liniowych /2/ typu Rogowskiego giętkich oraz trzech przetworników liniowych /3/ typu Rogowskiego giętkich lub sztywnych oraz układu elektronicznego /4/ złożonego z trzech wzmacniaczy /4/, trzech integratorów /5/, trzech układów prostujących-uśredniających /6/ i cyfrowego woltomierza ilorazowego /7/ oraz trzech woltomierzy cyfrowych /8/. /1 zastrzeżenia/

/1 zastrzeżenia/



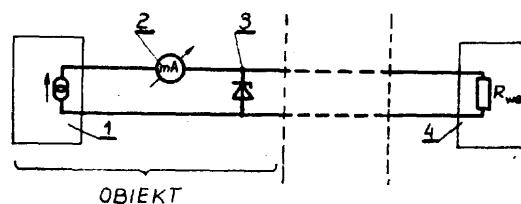
4 (51) G01R A2 (21) 273901 (22) 88 07 20

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia

(72) Łowicz Eugeniusz, Krużkowski Józef

(54) Układ do zabezpieczenia ciągłości wskazań miliamperomierza rezerwowego w* przypadku awarii zasadniczego systemu pomiarowego

(57) Układ zawiera przetwornik pomiarowy /1/ połączony szeregowo z miliamperomierzem /2/ i diodą Zenera /3/. Równolegle do diody Zenera /3/ dołączony jest przetwornik analogowo-cyfrowy /4/ o wejściu prądowym, będący częścią składową cyfrowego systemu pomiarowego. /1 zastrzeżenia/

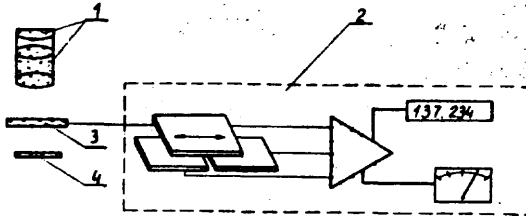


4 (51) G02B A1 (21) 267908 (22) 87 09 25

(71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
(72) Sojecki Antoni, Wilbik Ryszard

(54) Okular mikrometryczny

(37) Okular mikrometryczny charakteryzuje się tym, że płytka /3/ przesuwana w krzyżem jest sprzęgnięta z przesuwym osuznikiem /2/ pojemnościowym. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G02B A1 (21) 268514 (22) 87 10 30

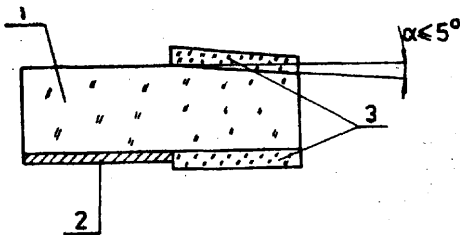
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brudzewski Kazimierz

(54) Dzielnik światła spolaryzowanego

(57) Dzielnik światła spolaryzowanego według wynalazku, służy do rozdzielania przestrzennego wiązki światła na dwie wiązki z jednoczesną transformacją stanów polaryzacji i należy do grupy rozwiązań, w których element światłodzielnicy stanowi pojedyncza płytka z odpowiednimi pokrywami oienkowarstwowymi.

Płytką światłodzielną /1/ dzielnika wykonana jest ze szkła optycznego ciężkiego flintu. Jedna z powierzchni płytki światłodzielną w jej części płaskorównoległej pokryta jest oienką warstwą /3/ metalicznego chromu a obie powierzchnie części /3/ klinowej są wyozernione.

Dzielnik ma zastosowanie w układach optycznych do pomiaru parametrów Stokesa. /1 zastrzeżenie/

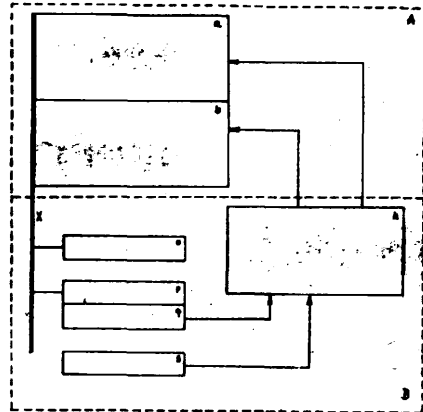


4 (51) G03B A2 (21) 272836 (22) 88 06 03

(75) Pleśniarski Kazimierz, Kamiński Wiesław, Warszawa

(54) Aparat do sterowania pracą powiększalników fotograficznych

(57) Aparat zawiera układ optyczno-elektroniczny /p,q/ oraz maskownicę /o/ sprzężone mechanicznie z obiektywem powiększalnika fotograficznego w taki sposób, że ich osie optyczne pokrywają się wzajemnie. Układ optyczno-elektroniczny /p,q/ oraz maskownica /o/ są sprzężone kablem elektrycznym z elektronicznym programatorem /K/, do którego podłączony jest światłomierz /S/. Programator /K/ sprzężony jest z układem zasilania powiększalnika /A/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G03D A1 (21) 268288 (22) 87 10 19

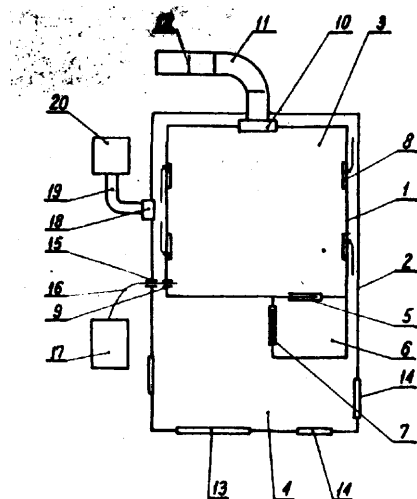
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

(72) Ligaj Kazimierz, Nowak Tadeusz

(54) Polowe laboratorium fotograficzne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania laboratorium, które można transportować statkiem powietrznym.

Laboratorium według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma budowę modułową, a ciemnię fotograficzną /3/ z pomieszczeniem pomocnicze /4/ są utworzone z utwardzonych do wspólnego stelaża namiotów wewnętrznych /1/ i zewnętrznego /2/, przy czym namiot zewnętrzny /2/ jest zaopatrzony w rękaw /18/ do połączenia go z zespołem grzewczo-wentylacyjnym /20/ oraz w przepust /15/ przewodu elektrycznego /16/ od zespołu prądotwórczego /17/, a namiot wewnętrzny /1/ jest zaopatrzony w światłoszczelny przedsionek /6/, światłoszczelne otwory wentylacyjne /8/ oraz wentylator wyciągowy /10/ ze światłoszczelnym rękawem /11/. /2 zastrzeżenie/

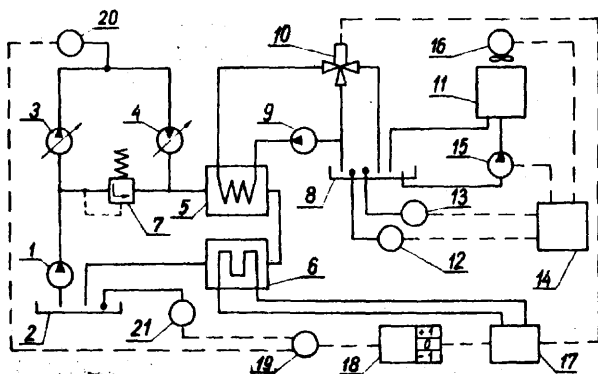


4 fel) G05D A1 (21) 268542 (22) 87 10 30

- 1) Politechnika Gdańska, Gdańsk •?
2) Dzievulski Wacław

(54) Układ stabilizacji temperatury oleju w stanowisku do badania urządzeń hydraulicznych średniej i dużej mocy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na przewodzie doprowadzającym wodę ze zbiornika wody /8/ do pompy /9/ chłodnicy wodnej oleju /5/ znajduje się trójdrożny zawór rozdzielczy /10/. W zbiorniku wody /8/ umieszczony jest czujnik pierwszego przetwornika temperatury /12/, połączony poprzez elektryczny układ sterowania /14/ z silnikiem pompy wodnej /15/ wentylatorowej chłodnicy wyparnej /11/ oraz ozujnik drugiego przetwornika temperatury /13/, połączony poprzez elektryczny układ sterowania /14/ z silnikiem wentylatora /16/ wentylatorowej chłodnicy wyparnej /11/. Trzeci przetwornik temperatury /20/ z ozujnikiem umieszczonym w gałęzi roboczej układu badanego i ozwany przetwornik temperatury /21/ z ozujnikiem umieszczonym w zbiorniku oleju /2/ połączony są poprzez przełącznik /19/ z trójstanowym regulatorem temperatury /18/, który z kolei połączony jest z elektrycznym impulsatorem skokowym /17/. Wyjścia elektrycznego impulsatora skokowego /17/ dołączone są do nagrzewnicy elektrycznej /6/ oraz do trójdrożnego zaworu rozdzielczego /10/. /1 zastrzeżenie/

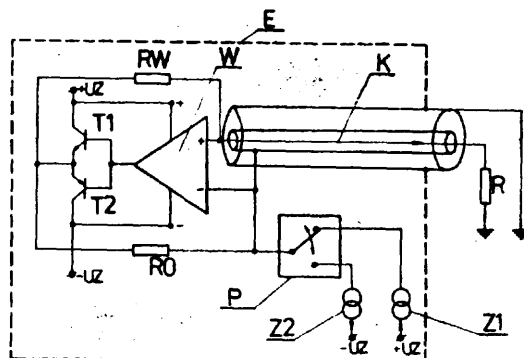


4 (51) G05F A1 (21) 268403 (22) 87 10 22

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kuchta Jerzy, Pietkiewicz Andrzej

fety Układ źródła prądowego

(57) W układzie źródła prądowego programowany rezystor odniesienia /R0/ włączony jest pomiędzy wyjście wzmacniacza operacyjnego /W/, a jego wejście odwracające. Do wejścia odwracającego dołączone jest źródło prądu wpływającego /Z1/ lub źródło prądu wypływającego /Z2/. Programowany rezystor wzorcowy /RW/ włączony jest pomiędzy wyjście wzmacniacza operacyjnego /W/ i jego wejście nieodwracające JFET, do którego dołączone jest także obciążenie /R/ połączone drugą końcówką z masą układu. /2 zastrzeżenia/

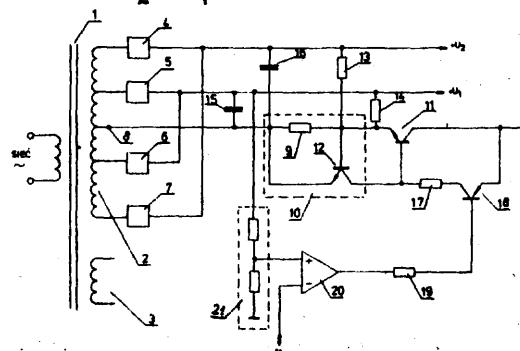


4 (51) G05F A3 (21) 268438 (22) 87 10 26

- (61) "patent 142650"
(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław
(72) Dras Marek

(54) Układ wysokonapięciowego stabilizatora napięcia

(57) W układzie wyjście wzmacniacza /20/ błędnie połączony jest poprzez rezystor /19/ z bazą tranzystora /18/ kompensującego, którego emiter połączony jest z masą, a kolektor z kolei połączony jest poprzez rezystor /17/ dopasowujący z bazą tranzystora /11/ szeregowego, regulującego. Ponadto do tej bazy tranzystora /12/ układu /10/ zabezpieczającego, którego baza z kolei połączona jest z emiterem tranzystora /11/ szeregowego, regulującego. Ponadto do tej bazy tranzystora /12/ układu /10/ zabezpieczającego dołączone są jednym końcem rezystory /13/ i /14/ polaryzujące, połączony z kolei swymi drugimi końcami z zaciskami napięć wyjściowych /U₂ i U₁/.



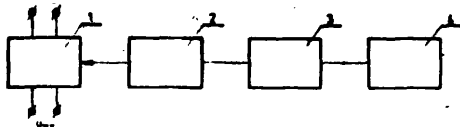
4 (51) G05F A1 (21) 275058 (22) 88 10 04

- (71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Dudziński Jacek, Kowalski Kazimierz, Kuraszkiewicz Janusz, Zadrozny Jarosław

(54) Układ regulacji przemiennego napięcia zasilania urządzeń elektrycznych

(57) Układ zawiera autotransformator regulowany /1/, którego suwak połączony jest z sil-

nikiem skokowym /3/ poprzez przekładnię redukcyjną /2/, przy czym silnik skokowy /3/ połączony jest z układem zadaniami liczb skoków /4/.



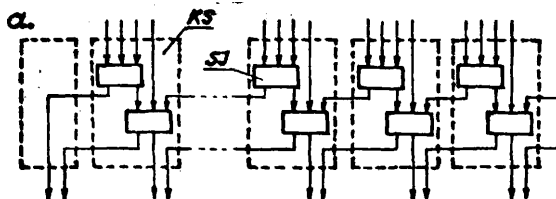
4 (51) G06F A1 (21) 262719 (22) 86 12 01

(71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
(72) Majerski Stanisław

(54) Sposób i układ cyfrowy mnożenia binarnego

(57) Sposób polega na wygenerowaniu $n+2$ bitów ob iloczynów częściowych przyporządkowanych parom pozycji binarnych mnożnika, gdzie n jest liczbą bitów mnożnej, na utworzeniu redundancyjnych liczb dwuskładnikowych z par tych iloczynów częściowych, oraz na równoczesnym sumowaniu tych liczb dwuskładnikowych w oddzielnych kilkuliobowych grupach. Dwuskładnikowe wyniki tych sumowań sumuje się ponownie w grupach, kontynuując takie postępowanie aż do otrzymania jednej liczby dwuskładnikowej.

Układ zawiera zespół generujący $n+2$ bitowe iloczyny częściowe, oraz sieć komórek sumujących /KS/ uporządkowanych macierzowo w szeregi i kolumny. Pojedyncza komórka sumująca /KS/ zawiera kilka, a w szczególności dwa, sumatory jednobitowe /SJ/. Jeden szereg komórek sumujących /KS/ sumuje kilka, a szczególnie dwie, redundancyjne liczby dwuskładnikowe. Komórki sumujące /KS/ połączone są ze sobą w szeregiach komórek /KS/ sieci komórkowej z sąsiednimi komórkami, a w kolumnach komórek sieci komórkowej w warstwy tworzące kaskadę.



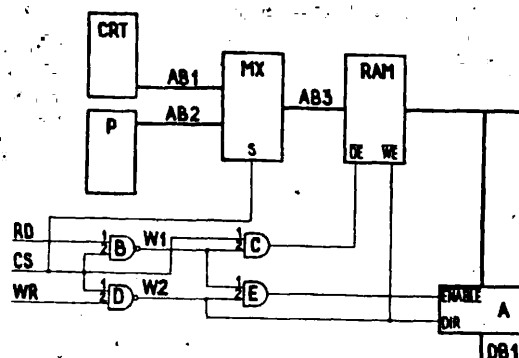
4 (51) G06F A1 (21) 268347 (22) 87 10 22

(75) Wejs Kazimierz, Sopot, Pedrycz Wiesław, Gdańsk

(54) Układ synchronizujący operacje dostępu do pamięci ekranu kontrolera CRT i procesora oraz odczytu i zapisu danych w pamięci ekranu

(57) Układ zawiera bramki NAND /D/, /D/ i bramki AND /C/, /E/, do których doprowadzone są sygnały zapisu /WR/ i odczytu /RD/ z pamięci ekranu /RAM/ oraz sygnał /CS/ zadaną, poprzez procesor /P/ dostępu do pamięci ekranu /RAM/. Układ generuje sygnały sterujące pamięcią /RAM/ i buforem dwukierunkowym /A/.

/2 zastrzeżenia/



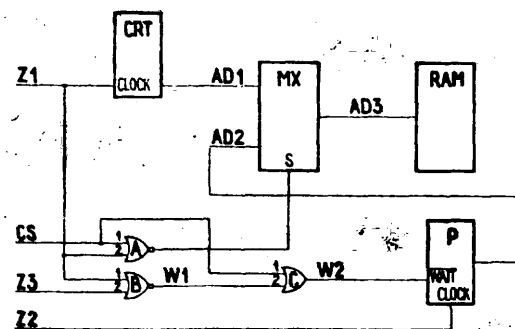
4 (51) G06F A1 (21) 268348 (22) 87 10 22

(75) Vejs Kazimierz, Sopot, Pedrycz Wiesław, Gdańsk

(54) Sposób synchronizacji operacji dostępu do pamięci ekranu kontrolera CRT i procesora oraz układ realizujący synchronizację operacji dostępu do pamięci ekranu kontrolera CRT i procesora

(57) Sposób polega na tym, że procesorowi /P/ umożliwia się dostęp do pamięci /RAM/ tylko w określonych momentach czasu, w każdym momencie wyświetlanego znaku.

Układ zawiera bramki typu NOR /A/, /B/ i bramkę typu OR /C/, do których doprowadzane są sygnały z generatorów impulsów /Z1/, /Z3/. Sygnały wychodzące z tych bramek sterują blokiem multipleksorów /MX/ i procesorem /P/.



4 (51) G06F A1 (21) 268382 (22) 87 10 22

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Sitarski Andrzej, Szymbalski Sławomir

(54) Sposób sprzężenia klawiatury sekwencyjnej monostabilnej z klawiaturą sekwencyjną bistabilną i urządzenie do stosowania tego sposobu

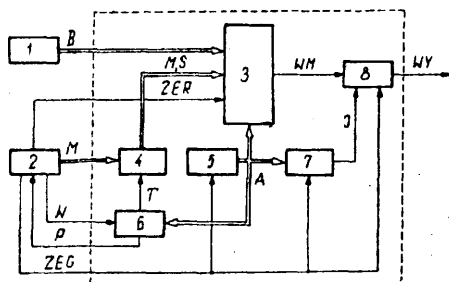
(57) Sposób polega na umieszczeniu bitu strobu w wielopozycyjnej szeregowej sekwencji samosynchronizującej się na pozycji najmniejszej lub na pozycji największej spośród wszystkich wartości pozycji, jaką mogą przyjąć bity wielobitowej klawiatury sekwencyjnej monostabilnej.

Układ zawiera przetwornik /3/ równoległo-szeregowy, do którego wejścia podłączona jest klawiatura /1/ sekwencyjna bistabilna

i poprzez układ /4/ bramek sprzęgających klawiaturę /2/ monostabilną. Przetwornik /3/ równoległo-szeregowy połączony jest swoim wejściem adresowym z wyjściem generatora /5/ adresów, zaś jego wyjście dołączone jest do jednego z wejść modulatora /8/ szerokości impulsów, do którego drugiego wejścia dołączone jest wyjście generatora /7/ impulsu identyfikacji, sterowanego z generatora /5/ adresów*.

Wejście układu /6/ sterowania połączono jest z wyjściem /W/ wybrania klawiatury /2/ monostabilnej, zaś jedno z jego wyjść połączonych jest z wejściem /T/ taktującym układ /4/ bramek sprzęgających, a drugie wyjście z wejściem /P/ podtrzymującym kod na wyjściu /M/ klawiatury /2/ monostabilnej.

/3 zastrzeżenia/

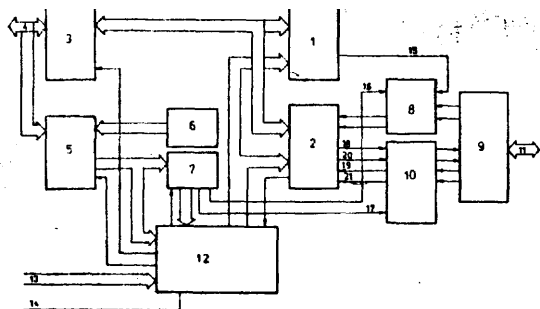


4 fci) G06F A2 (21) 273859 (22) 88 07 19

- (71) Zakłady Urządzeń Komputerowych "MERA-ELZAD", Zabrze
(72) Valo Stefan, Irzyk Janusz, Szmaj Danuta

fela Układ programowanego adaptera komunikacji modemowej

(57) Układ zawiera selektor interfejsu /10/ i selektor zegara /8/ połączone z układem /2/ SIO Z 80 i z interfejsem modemowym /11/ poprzez układ nadajników/odbiorników interfejsu /9/. Układ selekcji zegara /8/ i selekcji interfejsu /10/ przełączany jest przez rejestr komend /7/ sygnałami selekcji zegara /16/ i selekcji interfejsu /17/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G06K A1 (21) 268476 (22) 87 10 27

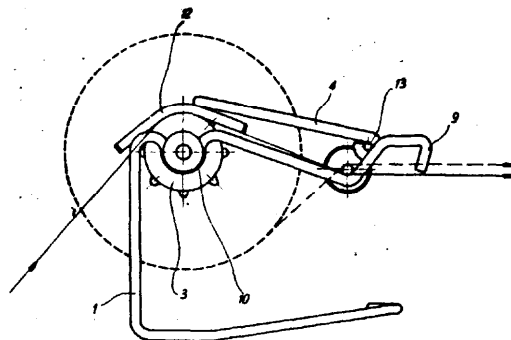
- (71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie
(72) Szumski Stanisław, Nowosad Wiesław, Woliński Kazimierz

(54) Podtrzymka papieru

(57) Podtrzymka przeznaczona jest do papieru w drukarkach komputerowych w przypadku stosowania papieru ubrzeźnie perforowanego i ciągniętego z rolki, przy zastosowaniu napędu ciernego papieru w drukarce. Podtrzymka mająca

ramę wyprofilowaną z okrągłego pręta, zaczep, pręt kształtowy z trzpieniami, charakteryzujący się tym, że rama /1/ w pobliżu zaczepów /9/ ma przymocowane na stałe osie /13/, na których obrotowo zamocowany jest wahacz /4/, którego dociskacze /12/ spoczywają na walcowych częściach kół /3/ jezdnych zamocowanych przesuwnie na kształtowym wałku i zespolonych z trzpieniami zwróconymi ku sobie. Pomiedzy trzpieniami ułożyskowane jest koło podtrzymujące. Rama /1/ na zagięciu w pobliżu osi /13/ ma przymocowany pręt z dwiema przesuwными rolkami.

/2 zastrzeżenia/

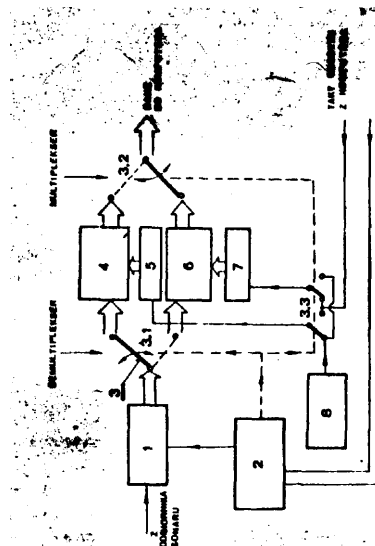


4 fel) G11B A1 (21) 268528 (22) 87 10 29

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Marszał Jacek, Kilian Lech, Zachariasz Krzysztof, Pankiewicz Leszek

(54) Układ pamięci buforowej zwłaszcza sonaru z wyjściem cyfrowym

(57) Układ składa się z przetwornika analogowo-cyfrowego /1/, układu sterującego /2/, przełącznika elektronicznego /3/ wielostykowego, bloku pamięci /4/ zaopatrzonego w integralny licznik adresów /5/, bloku pamięci /6/, zaopatrzonego w integralny licznik adresów /7/ oraz z generatora taktu odczytu /8/. /1 zastrzeżenie/



D Z I A Ł U

ELEKTROTECHNIKA

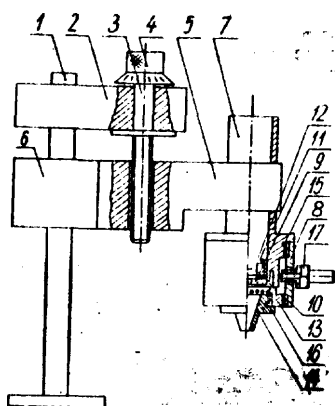
4 (51) HD1C A2 fei 273785 (22) 88 07 18

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
 (72) Maciejowicz Zdzisław, Rutkowski Stanisław

(54) Urządzenie do regulacji szerokości nacinnanych solezek zwłaszcza do korekcji rezystorów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zamocowana w korpusie /1/ soczewka skupiająca /9/ jest przemieszczana za pomocą uchwyty ruchomego /5/ oraz śruby /3/ wyposażonej w pokrętkę ze skalą kątową /4/.

/4 zastrzeżenia/



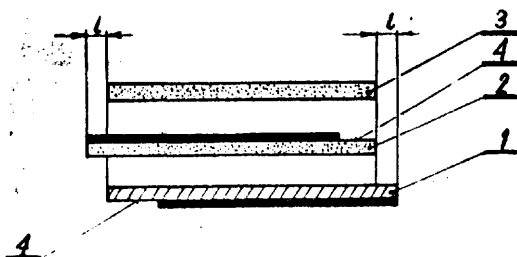
4 (51) H01G A1 (21) 208119 (22) 87 10 06

- (71) Zakłady Podzespołów Radiowych "Mif lex", Kutno
 (72) Przybylska Stanisława, Przybył Eugeniusz, Klimecki Włodzimierz, Augustyn Zbigniew

(54) Impregnowany zwijkowy kondensator elektryczny prądu przemiennego

(57) Kondensator charakteryzuje się tym, że zwijka kondensatora złożona jest z dwóch różnych dielektrycznie taśm metalizowanych /1,2/ złożonych z sobą powierzchniami niemetalizowanymi, i przesuniętych względem siebie o wartość "1" oraz z jednej dielektrycznej taśmy tworzywowej /3/, której szerokość jest mniejsza w przybliżeniu o wielkość przesunięcia "1" które stanowi nie mniej niż 15 % wartości su /4/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) H01H A1 267809 (22) 87 09 16

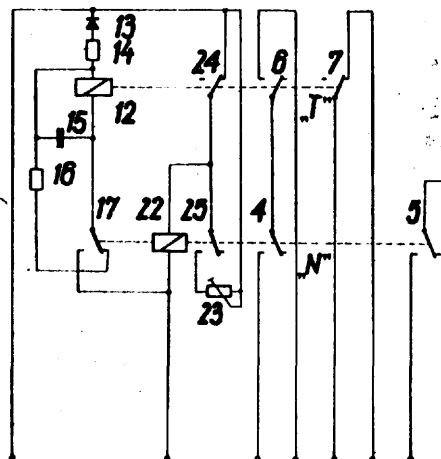
Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie", Jastrzębie Zdrój
 Gasior Jerzy, Wolny Justyn, Lucyk Wacław, Krzempek Zygmunt

(54) Sposób i układ połączeń przekaznika do eliminowania wadliwych wyłączeń wyłączników wysokiego napięcia

(57) V układzie podnapięciowy człon "N" złożony jest z wykonawczego przekaznika podnapięciowego 1 nastawczego rezystora /23/, przyłączonego poprzez układ pomocniczych ze styków /24,25/ przekaznika czasowego członu "I" i przekaznika podnapięciowego członu "N" do cewki /22/ podnapięciowego przekaznika, zaś czasowy człon "T" złożony jest z wykonawczego przekaznika przyłączonego cewką /12/ do zestyku /17/ przekaznika podnapięciowego członu "N" oraz rezystora /14/ i diody prostowniczej /13/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania przedstawionego wyżej układu.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) H01H A1 (21) 268304 (22) 87 10 20

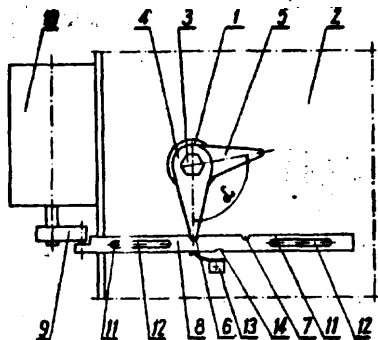
- (71) Zakłady Wytwarzania Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa "ZWAR", Warszawa
 (72) Sypniewski Arkadiusz, Pastuszek Jacek, Wilozek Jerzy, Kubiak Jadwiga

(54) Mechanizm do sprzęgania łącznika pomocniczego niskonapięciowego a wałem napędu do łącznika wysokiego napięcia

(57) Mechanizm zawiera dwa niezależne popychacze /4,5/, umocowane rozłącznicie do czoła wału napędu /1/, oraz listwę /8/ a wycięcia /6,7/, o które ząbują się popychacze /4,5/ podczas obrotu wału napędu /1/, przesuwają ją. Listwa /8/ jest osadzona na sworzniach /11/ związanych z korpusem /2/ i umieszczonych w owalnych otworach /12/ wyciętych w listwie /8/. Listwa /8/ jest połączona przegubowo z dźwignią sprzęgającą /9/ łącznika pomocniczego /10/. Mechanizm wyposażony jest w sprężynę dociskową /13/, która jest umocowana do korpusu /2/ i ząbują się z wycięciem blokującym /14/ w

listwie /8/. Sprężyna dociskowa /13/ utrzymuje listwę /8/ w spoczynku w pozycji pośredniej między przesunięciem listwy /8/ przez pierwszy popychacz /4/ a przesunięciem listwy /8/ przez drugi popychacz.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) HOU A1 (21) 268507 (22) 87 10 30

- (71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych "Polam" im. R. Luksemburg, Warszawa
 Kapka Bogdan, Dziatkiewicz Mirosław,
 Baciński Waldemar, Witecki Andrzej,
 Grzeszozuk Stanisław

(54) Sposób wykonywania pasty emisyjnej do pokrywania katod niskoprężnych lamp wyładowczych.

(57) Celem wynalazku jest wytworzenie pasty emisyjnej o zwiększonej przyrośniętości do podłoża katody niskoprężnych lamp wyładowczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do lepiku nitrocelulozowego dodaje się 1,38-1,66 kg osuszonej masy węglanów z ziem alkalijowych z dodatkiem związku cyrkonu na 1 dm³ lepiku. /1 zastrzeżenie/

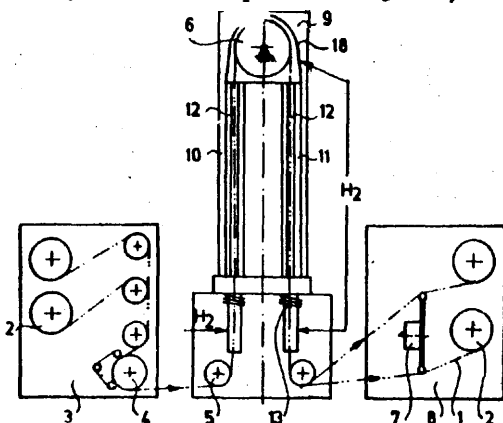
4 (51) H01K A1 (21) 275401 (22) 88 10 20

87 10 22 - HU - 4733/87

Tungsram Rézvénytársaság, Budapest, HU

(54) Sposób i urządzenie do ciągłej obróbki cieplnej wolframowych włókien żarówek na rdzeniach molibdenowych

(57) Sposób ciągłej obróbki cieplnej wolframowych włókien żarówek, znajdujących się na rdzeniach molibdenowych, podczas którego włókna prowadzi się najpierw przez mokrą atmosferę wodoru o temperaturze 1300°C, a



następnie przez suchą atmosferę wodoru o temperaturze 1700-1850°C, charakteryzuje się tym, że wolframowe włókna żarówek przeprowadza się przez strefy ciepła przez okres czasu 3 do 7 sek, korzystnie 5 sekund, przy tym przez odointki o wysokiej temperaturze o wartości 1700-1850°C przeolaga się je podczas najwyżej 7 sekund.

Urządzenie zawiera rurki żarowe /12/ o niskiej bezwładności cieplnej, służące do prowadzenia nawiniętego na rdzenie molibdenowego drutu /1/ z włókien wolframowych. Do ogrzewania rurek służy zespół moocy. Kolpak /9/ służy do wyżarzania. Pod kolpakiem /9/ znajduje się pierwsza komora /10/ wyżarzania. /9 zastrzeżeń/

4 (51) H01L A1 (21) 268448 (22) 87 10 27

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Węgrzecki Maciej, Mossarzewska-Orlowska Elżbieta

Dioda krzemowa

(57) Dioda krzemowa charakteryzuje się tym, że ma obszar niskorezystywny o tym samym typie przewodnictwa, co obszar wysokorezystywny. Obszar niskorezystywny diody stanowi warstwa o większej niż 10³/cm² gęstości defektów krystalograficznych. W szczególnym przypadku warstwę taką stanowi warstwa polikrzymowa. /2 zastrzeżenia/

4 (51) H01M A2 (21) 273739 (22) 88 07 13

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego "Rytex", Bielsko-Biała; Bielskie Zakłady Włókn

Filcowych, Bielsko-Biała
 (72) Elke Alfons, Paluch Józef, Olma Tadeusz, Więcek Karol, Cierzniwski Edward

(54) Sposób wytwarzania tkaniny rurkowej do płyt elektrodowych

(57) Sposób wytwarzania tkaniny rurkowej do płyt elektrodowych polega na utkaniu tkaniny dwuwarstwowej z okresowym przeplataniem warstw w liniach poprzecznych lub podłużnych o zaplatających brzegach i bez zaplatanego odstępu oddzielającego szerokość osłon, a włókna poliestrowego, przy czym przed procesem tkanienia osnowę napawa się lateksem polichlorowinylnym albo żywioł akrylową, a utkaną tkaninę utrwalą się znanymi metodami. /2 zastrzeżenia/

4 (51) H01S A1 (21) 271549 (22) 88 03 31

(30) 87 04 03 - DD - WP H01S/3014691

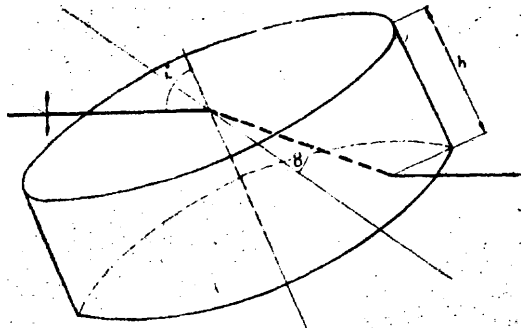
(71) Akademie der Wissenschaften der DDR, Berlin, DD

(72) Bergmann Joachim, Katschanow Alexander, Kempe Noemi, Peschel Claus

(54) Element strojowy długości fali dla lasera

(57) Element składający się z trzech płytek płaskorównoległych, wyciętych z jednoosiowego kryształu dwójłomnego i złożonych razem równolegle w postaci bloku pod kątem Brewstera na osi rezonatora, przy czym ten blok daje się obracać wokół normalnej do powierzchni płytki i osie optyczne pojedynczych płytek są skierowane do siebie wzajemnie równolegle, charakteryzuje się tym, że stosunek grubości płytek h1: h2:h3 wynosi pT: /p+1/T₁: /p+2+k/T₂

gdzie p jest liczbą całkowitą większą niż 1, k jest liczbą całkowitą większą lub równą zero, $T = \sin 1/1$; $df / ne-n / \sin 8/$, «dale $i/$ jest kątem Brewstera, df jest wyznaczonym wolnym zakresem spektralnym, ne - no jest różnicą współczynników załamania dla promienia zwykłego i nadzwyczajnego w kryształach»
/2 zastrzeżenia/



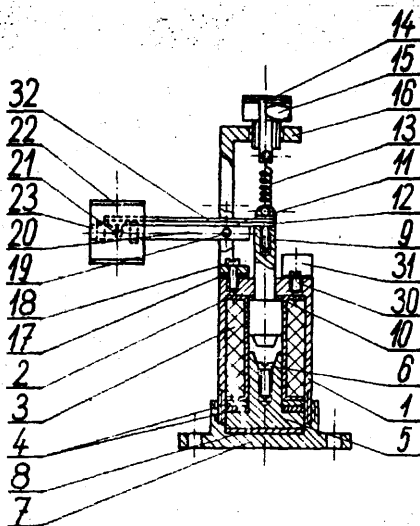
H01S A2 273786 88 07 18

(61) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Maciejewicz Zdzisław, Jurewicz Marek

(54) Urządzenie elektromechaniczne

(67) W korpusie /1/ urządzenia umieszczona jest szpula /2/, na której nawinięty jest rdzeń /3/, przy czym szpula /2/ połączona jest z korpusem /1/ poprzez podkładki /4/ za pomocą stopki /5/ w której zamocowany jest wkręt /6/. Korpus /1/ połączony jest z podstawą /7/, w której umieszczona jest podkładka /8/. W szpuli /2/ umieszczony jest jeden koniec rdzenia /9/ a do drugiego końca rdzenia /9/ za pomocą wkrętu /11/ dołączona jest ramie /12/. Z wkrętem /11/ połączona jest sprężyna /13/, zaopieczona w trzpieniu



/14/, który połączony jest ze wspornikiem /16/, osadzonym na korpusie /1/. Do wspornika /16/ przy pomocy śruby /19/ zamocowana jest dźwignia /20/, do której za pomocą wkrętu /21/ dołączona jest oprawa /22/ z płytą /23/. Urządzenie znajduje zastosowanie do kluczenia wiązki promieniowania laserowego.
/6 zastrzeżeń/

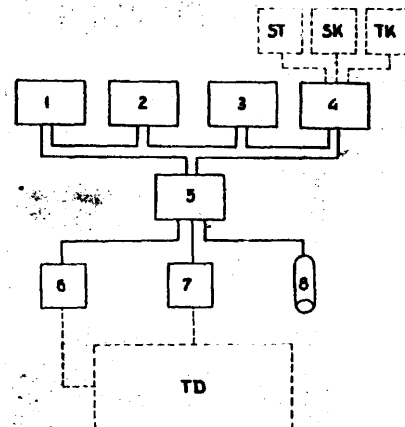
4 (51) H02B A1 (21) 268446 (22) 87 10 27

(71) Zakład Energetyczny "Gdańsk", Gdańsk

(72) Babć Adam, Duda Adam, Skarbek Zbigniew

(54) Sposób i układ sterowania elementów świetlnych tablicy dyspozytorskiej

(57) Zgodnie ze sposobem elementy świetlne tablicy dyspozytorskiej zasila się impulsowo przy czym gaszenie lub zaświecenie elementu świetlnego uzyskuje się poprzez zbliżenie do niego wskaźnika optycznego. W układzie klucze tranzystorowe wierz /6/ i klucze tranzystorowe /7/ połączone są z układem sterowania kluczy /5/ który poprzez wspólną magistralę połączony jest z mikroprocesorem /1/, pamięcią programu /2/, pamięcią danych /3/, układem transmisji, a ponadto znajdujący się w układzie wskaźnik optyczny /8/ jest połączony z układem sterowania kluczy tranzystorowych /5/.
/2 zastrzeżenia/



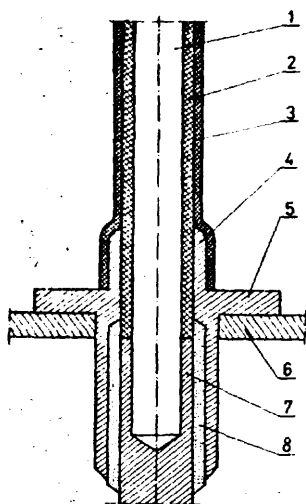
4 (51) H02G A1 (21) 268482 (22) 87 10 27

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Bobrowicz Andrzej, Krasiński Stanisław

(54) Złącze wpustowe kabli, zwłaszcza w urządzeniach spawalniczych pracujących pod wodą

(57) W złączu spustowym kabli między warstwy izolacyjne /2/ i /3/ kabla elektrycznego wsunięta jest tuleja A/ stanowiąca przedłużenie dławika z kołnierzem /5/ mocowanego szczelnie do obudowy urządzenia /6/. /1 zastrzeżenie/



4 FeO H02H A1 (21) 267664 (22) 87 09 08

(71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej "APATOR", Toruń

(72) Bartoszyński Jan, Lemański Tadeusz, Lipiński Tomasz

(54) Układ ochronny zabezpieczający przed skutkami sezerpienia styków stykowników głównych, zwłaszcza dla kopalinowych aparatowych

(57) Układ składa się z konfiguracji styków pomocniczych /1Q2:1Q2'/ odłącznika głównego, styków pomocniczych /1Q2:1Q2, 2Q2/ odłącznika pomocniczego oraz styków pomocniczych /1K:1K'/ styczników głównych i styków pomocniczych przełącznika /Kp/, którego cewka współpracuje z diodą /V/ i elementem zwłocznym /RC/. Układ ochronny oddziałuje na cewkę zanikową /U</ lub cewkę wybijkową /U>/ wyłącznika 9anozynowego /Q/ umieszczonego w/lub poza urządzeniem.

/4 zastrzeżenia/

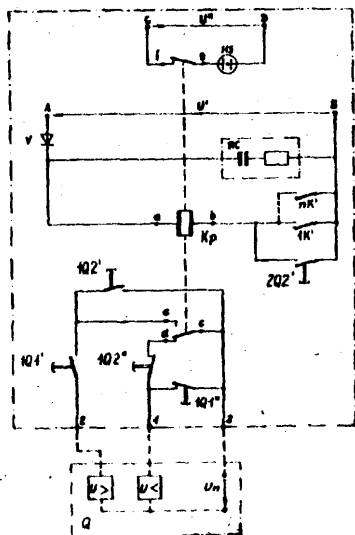


Fig. 2

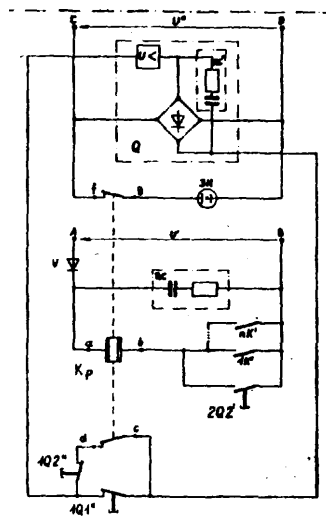


Fig. 1

H02H A1 (2) 273841 (22) 88 07 21

(71) Spółdzielcze Przedsiębiorstwo Remontowe "Remstal", Rzeszów

(72) Poltman Jan, Romankiewicz Ryszard

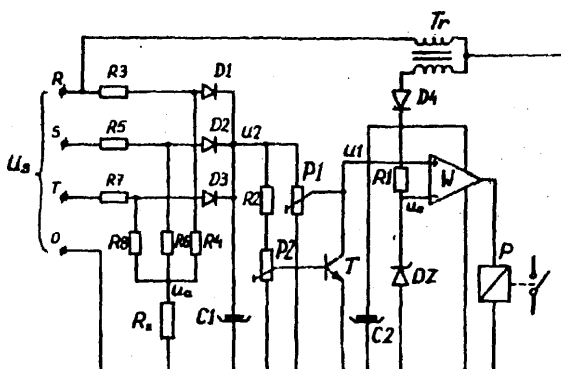
(54) Układ zabezpieczający odbiorniki trójfazowe przed pracą niepełnofazową

(57) Układ zawiera wzmacniacz operacyjny /W/, którego wyjście połączone jest z przełącznikiem wykonawczym /P/, wejście odwracające z diodą Zenera /DZ/ i rezystorem /R1/, a wejście nieodwracające z kolektorem tranzystora /T/ i suwakami potencjometru /P1/.

Układ zawiera również diody /D1, D2, D3/, kondensator filtrujący /C1/, oraz dzielniki rezystorowe /R3, R4/, /R5-R6/, /R7-R8/ umieszczone w przewodach fazowych /R, S, T/. Do wspólnego punktu rezystorów /R4, R6, R8/ połączonych ze sobą w gwiazdę oraz do zera sieci zasilającej dołączony jest rezystor /Rx/.

Układ zasilany jest transformatorem zasilającym Tr.

/2 zastrzeżenia/



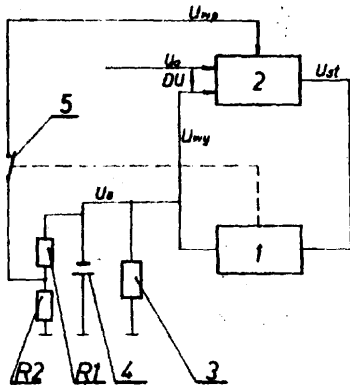
4 (51) H02J A1 (21) 268435 (22) 87 10 24

(71) Zakłady Telekomunikacyjnych Urządzeń Zasilających "TELKOM-TELZAS", Szczecinek

(72) Grunt Marek, Grunt Jacek, Kozłowski Janusz, Syohla Dariusz

(54) Układ rozruchowy zespołu Lu prostownikowego

(57) Układ na dzielnik napięcia, składający się z rezystorów /R1, R2/, połączony równolegle z baterią akumulatorów /4/. Między rezystorami /R1, R2/ znajduje się rozgałęzienie, które poprzez przełącznik /5/ jest połączone z regulatorem napięcia /2/. Przełącznik /5/ jest elektrycznie sprzężony z zespołem prostownikowym /1/.



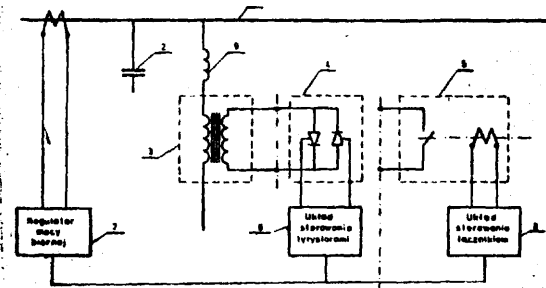
4 (51) H02J A1 (21) 272865 (22) 88 06 03

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"Cuprum", Wrocław

(72) Solarewicz Michał, Przybyła Andrzej,
Maciejewski Kazimierz, Aleksiejczyk
Ryszard, Szali Włodzimierz, Lapiński
Janusz

(54) nadajnej kompensacji mocy biernej

(57) W układzie kompensacji mocy biernej w sieci /1/ dokonuje się za pomocą baterii kondensatorów /2/ i dławika indukcyjnego /9/ galwanicznie izolowanych od układu komutacyjnego /4/ lub /5/, tyrystorowego lub stycznikowego, pracującego w obwodzie niższego napięcia transformatora pośredniczącego /3/ którego uzwojenie wyższego napięcia jest połączony z siecią /1/ poprzez szeregowo włączony element wykonawczy. /3 zastrzeżenia/



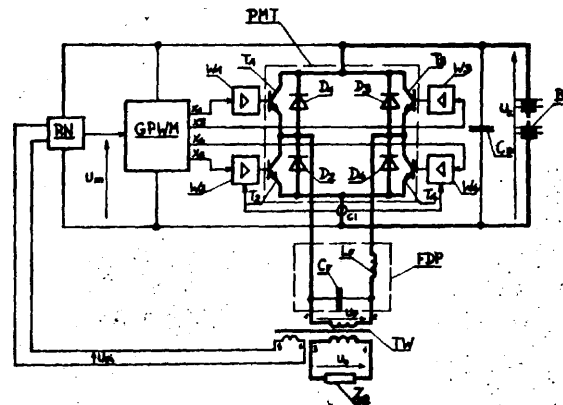
(51) H02M A1 (21) 268406 (22) 87 10 22

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Gwóźdź Michał, Portalaki Marek

Falownik tranzystorowy

Falownika do zacisków wejściowych, są przyłączone wejścia zasilające pełnego mostka tranzystorowego /PMT/, generatora przebiegu /GPWM/ o sinusoidalnie modulowanej szerokości impulsów oraz regulatora napięcia /RN/.

W mostku tranzystorowym /PMT/, pomiędzy emiter, a kolektor każdego z tranzystorów /T1 do T4/ jest włączona dioda zwrotna /D1 do D4/. Wyjścia zasilające mostka /PMT/ są połączone poprzez filtr do łnaprzepustowy /FDP/ z uzwojeniem pierwotnym transformatora wyprowadzającego /TW/.



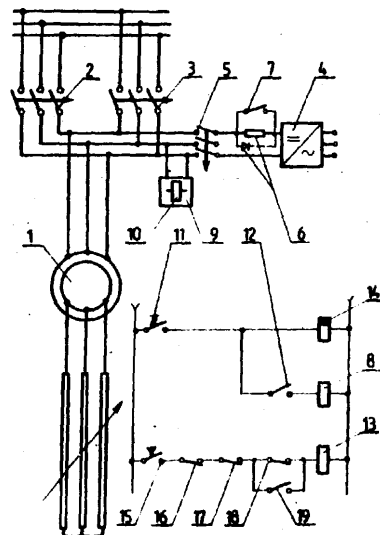
4 (51) H02P A1 (21) 265568 (22) 87 05 06

(71) Gware o two Mechanizacji Górniczej "Polmag"
Centrum Mechanizacji Górniczej "Komag",
Gliwice

(72) Kalyta Jan, Tłuszcik Tadeusz

fe7J Układ sterowania hamowania dynamicznego silnika asynchronicznego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma w obwodzie sterowania stycznika /13/ z zestykami /5/ w obwodzie zasilania prądem stałym stojana silnika asynchronicznego /1/, rozwieszony zestyk /18/ przełącznika /10/ układu kontroli obecności napięcia /9/ na zaciskach stojana tego silnika /1/, bocznikowany zestykiem



/19/ tego sygnatury /13/» którego drugi zeszyt /12/ znajduje się w obwodzie sterowania stycznika /8/ z zestykiem /7/ bocznikującym rezystor /6/ w obwodzie zasilania prądem stałym stojana silnika /1/. /1 zastrzeżenie/

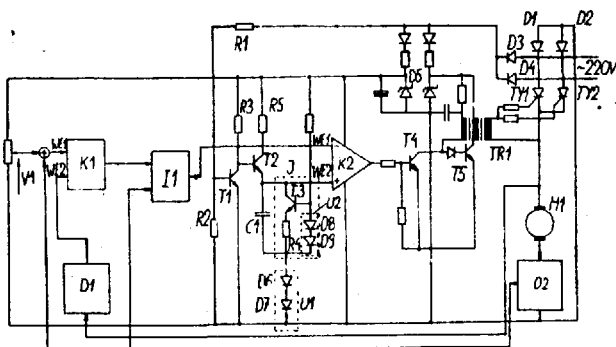
4 (51) H02P A1 (21) 268380 (22) 87 10 21

(71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "UNITRA-ELMASZ", Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych, Białystok

(72) Węsiak Adam

(54) Urządzenie służące do sterowania prędkości obrotowej silnika prądu stałego

(57) Układ zawiera integrator /I1/, komparator /K1, K2/, tyrystory /TY1/ i /TY2/, prostownik dwupółprzewodnikowy /D1/ i /D4/, dzielnik /R1/, /R2/, tranzystor kluczujący /T1/, tranzystor ładujący /T2/, oraz tranzystor /T3/ źródła prądowego /J/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02P A1 (21) 268468 (22) 87 10 26

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Kempki Waldemar, Gelner Marek, Krasucki Florian

(54) Sposób synchronizacji przekształtnika wielofazowego współpracującego ze źródłem lub odbiornikiem o zmiennej częstotliwości

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się odcinkowi odcinków napięcia fazowe lub przewodowe źródła lub odbiornika, a sygnały będące rezultatem odcinkowania sumuje się z określonymi współczynnikami wagowymi, zaś sygnał będący rezultatem sumowania porównuje się ze stałym, zerowym lub niezerowym sygnałem odniesienia, przy czym prawa współrzędna kąta sterowania przekształtnika jest determinowana punktem zwrócenia sygnału będącego rezultatem sumowania i stałego sygnału odniesienia, a nastawianie kąta sterowania jest realizowane poprzez nastawianie współczynników wagowych sygnałów poddawanych sumowaniu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H02P A1 268469 87 10 26

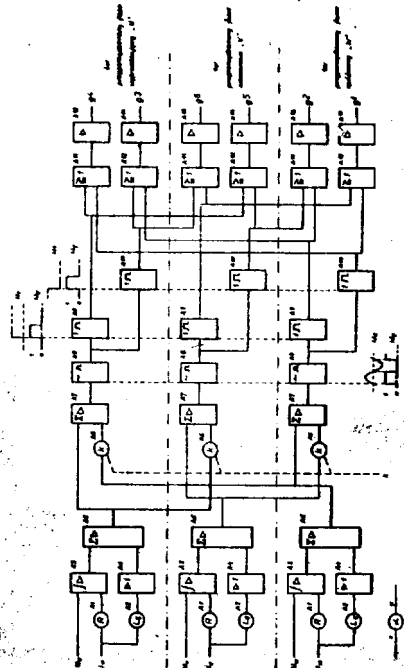
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice i Gwarectwo Automatyki i Automatyki Górniczej "IMAG", Katowice

(72) Kempki Waldemar, Krasucki Florian, Gelner Marek

(54) Układ synchronizacji fazowej silnika przekształtnikowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w odniesieniu do każdej fazy maszyny synchronizacyjnej wyjścia separatora napięciowego jest połączony z jednym z wejść integratora /A3/, wyjście separatora prądowego jest połączony z wejściem nastawnika /A1/ i wejściem nastawnika /A2/, jednocześnie wyjście nastawnika /A1/ jest połączony z drugim integratorem /A3/, a wyjście nastawnika /A2/ jest połączony z wejściem inwertera /A4/, przy czym wyjście integratora /A3/ jest połączony z jednym, a wyjście inwertera /A4/ drugim wejściem sumatora /A5/, którego wyjście jest połączony z jednym a wejście sumatora /A7/, podczas gdy drugie wejście sumatora /A7/ jest połączony z wyjściem sterowanego nastawnika /A6/, którego wyjście jest połączony z wyjściem sumatora /A5/ należącego do sąsiedniej fazy.

/1 zastrzeżenie/



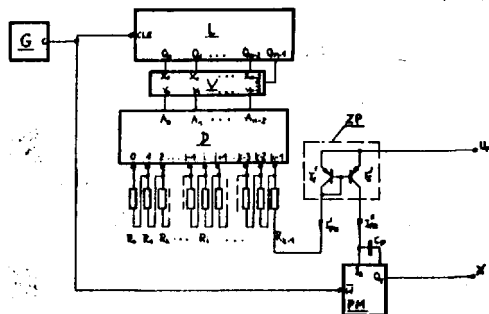
4 (51) H03K A1 (21) 268405 (22) 87 10 22

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Gwóźdź Michał, Portalski Marek

(54) Generator sekwencji impulsów prostokątnych

(57) Generator zawiera generator impulsów prostokątnych /G/, zwierciadło prądowe /ZP/,



przerzutnik monostabilny /PM/, licznik impulsów A/ » blok sterowanych inwerterów /N/, dekodery /D/, oraz sieć rezystorów wagowych /Ro do R_n /, /2 zastrzeżenie/

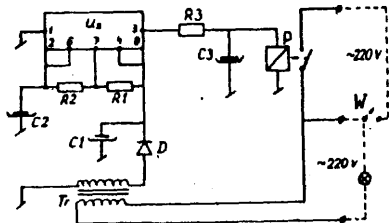
4 (51) H03K A1 (21) 273842 (22) 88 07 21

(71) Spółdzielcze Przedsiębiorstwo Remontowe "Remstal", Rzeszów

(72) Foltman Jan, Romankiewicz Ryszard

fe4) Elektroniczny wyłącznik ozasowy

(57) Wyłącznik zawiera układ scalony /US/, transformator zasilający /Tr/, diode /D/, kondensatory filtrujące /C1/, C2, C3/, rezystory /R1, R2, R3/ oraz przełącznik wykonawczy /P/. /1 zastrzeżenie/



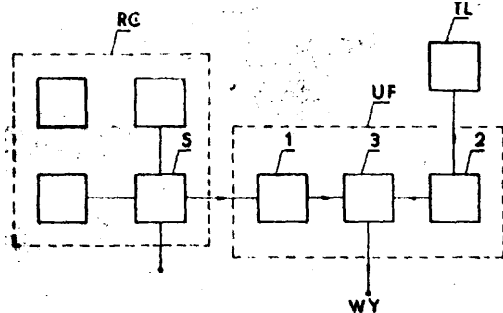
4 (51) H04N H03K A1 (21) 268432 (22) 87 10 23

(71) Przedsiębiorstwo Handlu Artykułami Wyposażenia Mieszkań "DOMAR", Wrocław

(72) Pitucha Leszek, Klem Witold, Chrzastel Henryk, Tomaszewski Tomasz

(54) Sposób wytwarzania dwupoziomowych impulsów sterujących typu sandoastle

(57) Sposób polega na tym, że dolną część impulsu formuje się z impulsu powrotu linii, który przekazuje się z transformatora linii /TL/ do układu formowania /UF/ dwupoziomowych impulsów sterujących. Górną część impulsu formuje się z impulsów synchronizacji, które przesyła się bezpośrednio z wyjścia impulsów synchronizujących selektora /S/ do układu formowania /UF/ dwupoziomowych impulsów sterujących. /1 zastrzeżenie/



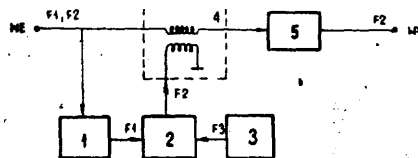
(22) 6ti 07 13

(75) Lisowski Adam, Warszawa

(54) Układ konwertera fonii wielostandardowej w urządzeniach elektronicznych

(57) Układ konwertera zbudowany jest z filtra /1/ wydzielającego sygnał częstotliwości pośredniej fonii o częstotliwości różnej od częstotliwości standardowej urządzenia, mieszacza /2/, generatora lokalnego /3/ o

częstotliwości zapewniającej uzyskanie na wyjściu mieszacza /2/ sygnału częstotliwości pośredniej fonii równej częstotliwości standardowej urządzenia oraz obwodu rezonansowego /4/ wykonanego w postaci transformatora, którego jedno uzwojenie jest dołączone do wyjścia mieszacza /2/, zaś drugie uzwojenie jest włączone szeregowo w tor fonii urządzenia. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H05B A2 (21) 270508

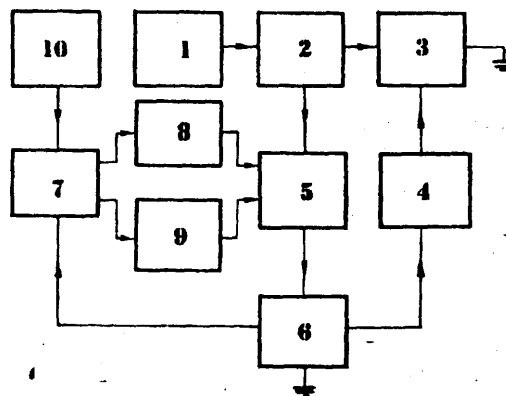
88 02 05

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Naukowo-Technicznego "PLAZMATRONIKA", Sp. z o.o., Wrocław

(72) Reszke Edward, Parosa Ryszard, Rzepka Janusz

(54) Układ sterownika mocy mikrofalowej

(57) Układ jest wyposażony w transformator /1/ i prostownik /2/ wysokiego napięcia, z którym jest połączony magnetron /3/ fali ciągłej. W obwodzie prądu anodowego magnetronu /3/ jest włączony triodowy regulator /5/ prądu, z którym jest połączony układ /7/ sterowania regulatora prądu. Z wejściem układu /7/ starowania regulatora prądu są połączone różnoimienne bieguny dwóch zasilaczy prądu stałego /8/ i /9/ oraz układ /10/ nastawy prądu. /2 zastrzeżenie/



4 (51) H05B A1 (21) 268366 (22) 67 10 20

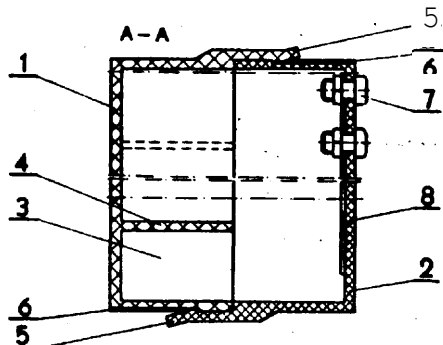
fot/ Fabryka Pomocy Naukowych, Nysa

(72) Śniatowski Krzysztof, Dudek Antonina, Pułkowski Zbigniew, Bednarek Andrzej

Wielozakresowy zasilacz bateryjny

(57) Wielozakresowy zasilacz bateryjny ma postać dwuczęściowej kasety o kształcie prostopadłościanu, składającej się z podstawy /1/ i pokrywy /2/. Podstawa /1/ ma szereg komór /3/ przedzielonych przegrodami /V/ do umieszczania elementów bateryjnych, i na zewnątrz jednego z boków ma zainstalowany zatrzask /5/, a na zewnątrz drugiego boku ma podłużne wy-

otwórze /6/. Pokrywa /2/ kasety, w której są zamocowane znane wyjściowe zaciski /7/, na zewnątrz. Jednego z boków zainstalowany zatrzask /5/ wprowadzony w podłużne wycięcie /6/ w podstawie /1/ kasety, a na zewnątrz drugiego boku na podłużne wycięcie /6/, do którego jest wprowadzony zatrzask /5/ podstawy /1/ kasety. /1/ zastrzeżenie/



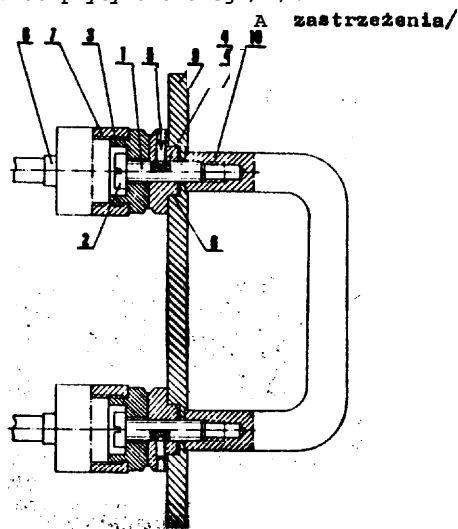
4 (51) HO5K A1 (21) 268519 (22) 87 10 30

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Kosmicznych, Warszawa
(72) Oryński Andrzej

(54) Mechanizm do mocowania płyty ozonowej obudowy, zwłaszcza obudowy urządzenia elektronicznego

(57) Mechanizm zawiera wkręt /1/ z łbem /2/, na który to wkręt /1/ jest położona luźno pierwsza tulejka /3/, tak, że może obracać się względem osi wkręta /1/ i przesunąć prostopadle do osi wkręta /1/. Na wkręt /1/ jest nakręcona druga tulejka /4/. Tulejka pierwsza /3/ i druga /4/ stykają się płaszczyznami prostopadłymi do osi obu tulejek /3/ i /4/. Pier-

wsza tulejka /3/ jest dociśnięta do drugiej tulejki /4/ za pomocą łba /2/ wkręta /1/. Druga tulejka /4/ jest na stałe związana z wkrętem /1/ i ma na swym końcu przeciwnym do płaszczyzny styku z pierwszą tulejką /3/ współosiowy z osią wkręta /1/ występ /6/. Pierwsza tulejka /3/ ma na swym końcu przeciwnym do płaszczyzny styku z drugą tulejką /4/ powierzchnię zewnętrzną lub wewnętrzną tak ukształtowaną, że łączy się w sposób rozłączny z łącznikiem /7/ wspornika /8/. Druga tulejka /4/ jest tak nakręcona na wkręt /1/, że część nagwintowana wkręta /1/ wystaje poza koniec tej drugiej tulejki /4/ przeciwny do płaszczyzny styku z pierwszą tulejką /3/. Po wsunięciu występu /6/ drugiej tulejki /4/ w odpowiedni otwór w płycie ozonowej /9/ wystają ona część nagwintowana wkręta /1/ i jest wkręcona w nagwintowany otwór w uchwycie /10/ dociśniętym do płyty ozonowej /7/.



II. V Z O R Y U Ż Y T K O W E

D Z I A Ł A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

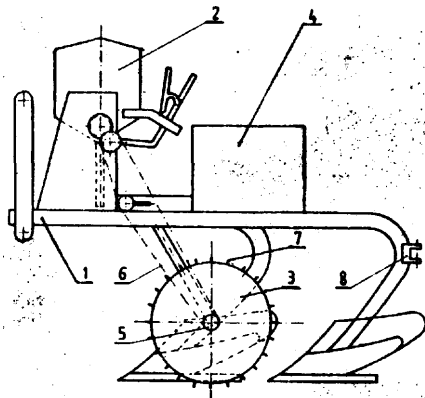
t» (51) A01B U1 (21) 84174 (22) 88 06 28

(71) Okręgowy Zarząd LASÓW Państwowyobr,

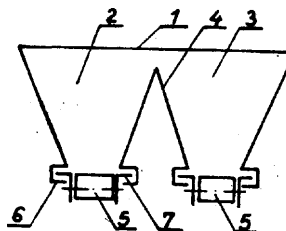
(72) Skowroński Stanisław

(54) Pługosiewnik

(57) Pługosiewnik stanowi pług wieloskibowy, na którego ramie /1/ zamontowany jest siewnik wielosekcyjny /2/, koło napędzające /3/ oraz zbiornik /4/. Na osi koła napędzającego /3/ osadzone jest koło zębate /5/ połączone łańcuchem rolkowym /6/ z wałkiem siewnika /1/. Koło napędzające /3/ ma występ /7/ a w tylnej części ramy pług /1/ znajduje się zaosze /8/. /2 zastrzeżenia/



Jest taśma. Mechanizm napędu taroz rozsiewających składa się z wału odbioru mocy, wału przegubowego i skrzyni rozdzielczej, z której za pomocą przekładni pasowych napędzane są taroze rozsiewające. /3 zastrzeżenia/



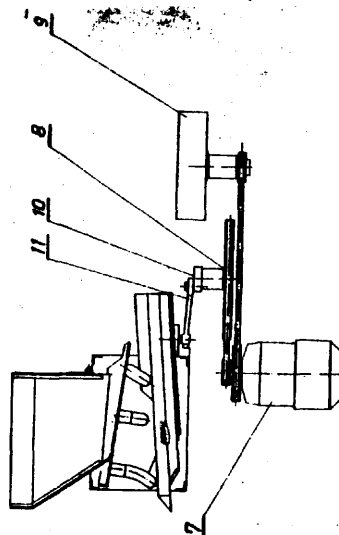
4 (51) A01F U1 (21) 83514 (22) 88 06 29

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "Techmaprojekt - Gdańsk", Zakład Innowacji i Wdrożeń "Techma-Inn", Warszawa

(72) Książek Tadeusz, Szymajda Benon, Fabiszewicz Tomasz, Karabon Wojciech, Mikos Wojciech

(54) Wialnia wstępnego oczyszczenia

fe?) Wialnia składa się z napędowego zespołu, wyciągowej komory zasilającego zespołu, zbiornika ziarna i zbiornika zanieczyszczeń. Napędowy zespół zaopatrzony jest w elektryczny silnik /7/ z zespołem /8/ pasowych przekładni, łączących go z wentylatorem /9/ oraz przez układ /10/ z korbowym targańcem /11/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A01C U1 (21) 84399 (22) 88 07 19

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Skruela Zbigniew, Veymann Sylwester, Zalewski Tadeusz

(54) Rozsiewacz nawozów mineralnych

(57) Rozsiewacz przeznaczony jest do pracy na terenach fforiskich.

Rozsiewacz wyposażony w skrzynię nawozową, na której dnie znajduje się przenośnik taśmowy, który podaje wysiewaną masę przez szczelinę o nastawianej wielkości na dwie tarcze rozsiewające, a napęd przenośnika 1 taroz rozsiewających zapewnia wał odbioru mocy, charakteryzuje się tym, że skrzynia nawozowa /1/ podzielona jest na dwie komory /2 i 3/ przegrodą /4/, a pod komorami /2 i 3/ umieszczone są przenośniki taśmowe /5/ połączone ze skrzynią nawozową /1/ szynami /6/, w które wchodzi płozy /7/. Przenośnik taśmowy /5/ ma ramę, której przednia część zamocowana jest uchylnie na sworzniu i blokowana śrubą, a na końcu ramy zamocowane są rolki, na których napięta

4 fei) A01K U3 (21) 83658

88 05 05

fcv 76831

(75) Soltys Henryk, Bielsko-Biała

(54) Przelotka szczytowa do kija wędkarskiego

(57) Przełotkę stanowią tulejka mocująca /1/ oraz obudowa /2/ pierścienia porcelitowego, połączone ze sobą za pomocą łącznika /3/, którego przekrój poprzeczny ma kształt dwóch trójkątów równoramiennych zestawionych podstawami» /1 zastrzeżenie/

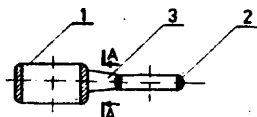


Fig. 1

A-A

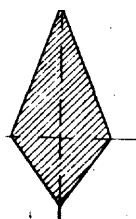


Fig. 2

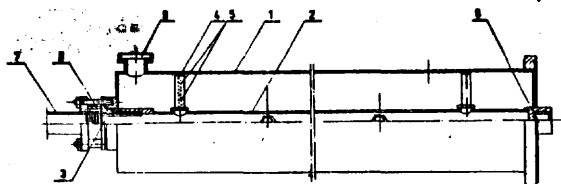
A23D U1 84371 (22) 88 07 18

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław

2) Malinowski Ryszard, Pryto Zbigniew

(54) Rura wytopowa tłuszczu

(57) Rura wytopowa tłuszczu ma płaszczyz /1/ w kształcie walca a w nim osadzony wał /2/ z wydrążonym współśrodkowym otworem /3/. Na obwodzie wału /2/ parami są zamocowane palce /4/ z otworami /5/. /2 zastrzeżenie/

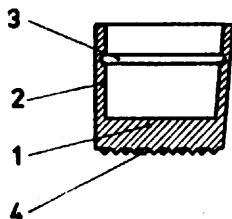


4 (51) A43B U1 (21) 84368 (22) 88 07 18

(75) Iwanski Jerzy, Rutnia

(feli) Fleozek oboasa obuwnia damskiego, zwłaszcza "szpilki"

(57) Fleozek w postaci kubezka, ma dno /1/ pogrubione w stosunku do ścianek /2/, a jego



zewewnętrzna powierzchnia /4/ jest chropowata w ściankach /2/, na poziomie około 2/3 wysokości od dna /1/ jest obwodowy, wewnętrzny rowek /3/. /1 zastrzeżenie/

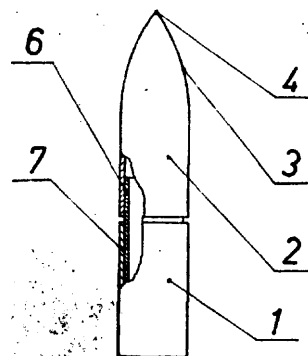
4 (51) A45D U1 (21) 81251 (22) 87 09 30

(75) Pniowski Bartłomiej

(72) Pniowski Bartłomiej, Bartoszewski Dariusz

(54) Oprawka zwłaszcza szminki

(57) Oprawka ma element cylindryczny /1/ i element w postaci tulei /2/ zakończonej z jednej strony dwoma przebiegającymi symetrycznie wyciinkami tulei /3/, mającymi wspólną krawędź /4/ prostą do osi symetrii tulei /2/ oraz wspólne krawędzie z końcówką tulei /2/. Oba elementy mają jednakowe średnice, a element cylindryczny /1/ połączony jest z tuleją łączącą /6/, na ośpici Jej długości, spoiną klejową /7/. Pozostała część tulei łączącej /6/ umożliwia połączenie suwliwe z drugim elementem. /1 zastrzeżenie/



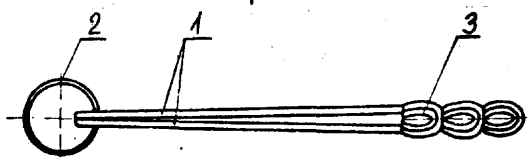
(51) A46B U1 fel) 84089 (22) 88 06 20 i

(75) Frutowski Bolesław, Jarosław

(54) Szozotka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szozotka przeznaczona do czyszczenia przedmiotów będących w wyposażeniu gospodarstwa domowego.

Szozotka ma rękojeść /1/, która składa się z dwóch części połączonych z jednej strony ze sobą w sposób trwały i zakonozone uchwytem /2/, a z drugiej strony znajdują się osadzone szeregowo elementy robocze /3/ połączone w sposób trwały z rękojeścią /1/. Elementy robocze /3/ stanowią okręgi, które z jednej strony mają materiał a z drugiej strony powierzchnię gąbozastą, oraz prostokąty z zaokrąglonymi bokami wykonane z materiału szorstkiego. /2 zastrzeżenie/



4 (51) A47B U1 (21) 83882 (22) 88 05 30

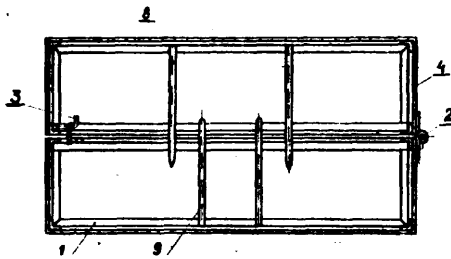
(71) Fabryka Urządzeń Odpylających i Wentylacyjnych "Konwont", Końskie

(72) Kij Kazimierz

(54) Szafa do przechowywania rysunków w pozycji wiszącej

(57) Szafa według wzoru ma otwieraną ścianę przednią /1/ połączoną układem zawiasowy /2/ i układem blokującym /3/ ze ścianą tylną /4/, z którą jest połączona układem zawiasowy odchylana ściana górna podnoszona za pomocą uchwytu, zaś w ścianie przedniej /1/ i ścianie tylnej /4/ są osadzone po najmniej po dwa drążki wieszakowe /8/ i /9/ o długościach wystających poza głębokość każdej ze ścian. Powyższa szafa znajduje zastosowanie w biurach projektowych, konstrukcyjnych i technologicznych.

/Z zastrzeżenia/



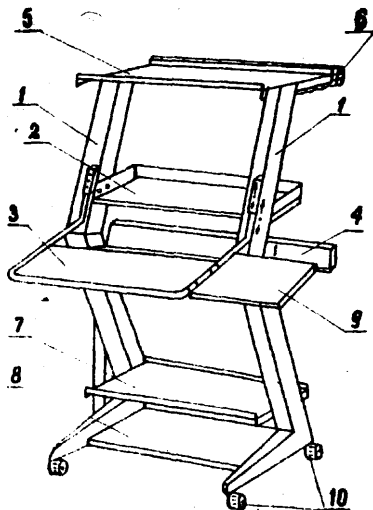
4 (51) A47B U1 (21) 84154 (22) 88 06 28

(71) Demski Eugeniusz, Warszawa

(72) Jahołkowski Augustyn Z.

(54) Ergonomiczny stelaż pod komputer model 5/5 pięciopoziomowy

(57) Stelaż ma dwa wsporniki /1/, w których osadzone są kółka jezdne /10/. Do wsporników /1/ przykręcona jest ruchoma półka /4/ pod komputer. Nad półką /4/ znajduje się ruchoma półka /2/ na monitor. W przedniej części stelaża znajduje się ruchoma półka /3/ na klawiaturę. Nad półką /2/ przykręcona jest półka /5/, na której umieszczona jest drukarka. Z tyłu do półki /5/ przymocowana jest półka /6/ na papier wykonana z drutu.



W dolnej części stelaża znajdują się dwie półki pomocnicze /7/ i /8/. Do półki /3/ załączona jest półka boczna /9/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) A47B U1 (21) 84155 (22) 88 06 28

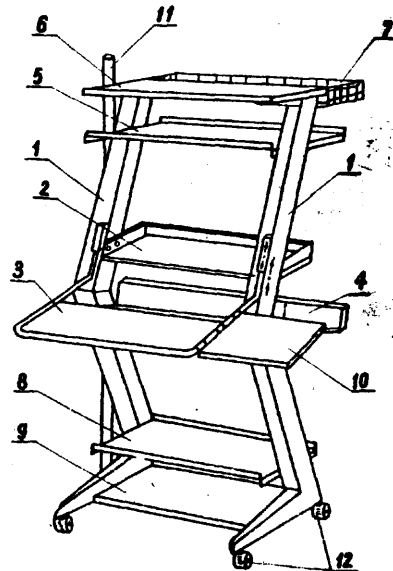
(71) Demski Eugeniusz, Warszawa

(72) Jahołkowski Augustyn Z.

(54) Ergonomiczny stelaż pod komputer model 5/5 sześciopoziomowy

(57) Stelaż ma dwa wsporniki /1/, w których osadzone są kółka jezdne /12/. Do wsporników /1/ przykręcona jest ruchoma półka /4/ pod komputer. Nad półką /4/ znajduje się ruchoma półka /2/ na monitor. W przedniej części stelaża znajduje się ruchoma półka /3/ na klawiaturę. Nad półką /2/ znajduje się półka /5/, na której umieszczone są urządzenia przetwarzające dane, a bezpośrednio nad półką /5/ znajduje się półka /6/ na drukarkę. Z tyłu do półki /6/ przymocowana jest półka /7/ na papier. W dolnej części stelaża znajdują się dwie półki pomocnicze /8/ i /9/. Do jednego ze wsporników /1/ przymocowany jest wysięgnik /11/, na którym zamocowana jest kamera. Do półki /3/ załączona jest półka boczna /10/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) A47B U1 84372 (22) 88 07 18

(71) Centrum Wdrożeń Myśli Technicznej

"Test" - Spółka z o.o., Gdańsk

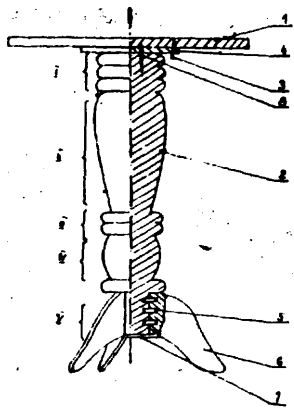
(72) Gajda Barbara, Kukuła Piotr, Ciechanowicz Henryk

(54) Mały stół okolicznościowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji małego stołu okolicznościowego o łatwym demontażu części, estetycznym wyglądzie i podwyższonej trwałości połączenia nóg.

Mały stół okolicznościowy charakteryzuje się tym, że ma okrągłą płytę /1/ przymocowaną w sposób rozłączny do cokołu /2/ wkrętami /3/ poprzez krążek łączący /4/ przymocowany w sposób trwały do cokołu /2/, przy

czym około /2/ ma pięć elementów zdobniczych, zaś do części dolnej cokołu /2/ przytwierdzone są za pomocą drewnianych kołków /5/ trzy nogi /6/, które dodatkowo połączone są z oszkością dolną cokołu /2/ za pomocą trójkątnej płytki wzmacniającej /7/.
/1 zastrzeżenie/

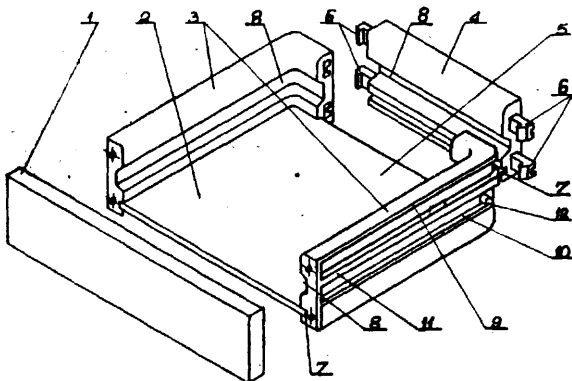


4 (51) A47B U1 (21) 84383 (22) 88 07 11

(71) Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Płgłlas Jadwiga, Dobrowolaki Zdzisław

(54) Szuflada do szafy, związana do kuchennej

(57) Szuflada charakteryzuje się tym, że kuweta szuflady stanowi zestaw booznych ścian /3/, tylnej ściany /U/ i dna szuflady /5/, przy czym ściany te posiadają usztywniające rowki /8/ w postaci trapezów, a oprócz tego boozne ściany posiadają usztywniające listwy /10, 11/. Boozne ściany /3/ i tylna ściana /4/ połączone są zatrzaskami /6/ a dno szuflady /5/ osadzone jest w ukształtowanych rowkach /7/. Tak zestawiona kuweta połączona jest płytą /1/ stanowiącą ostatek szuflady.
/2 zastrzeżenie/



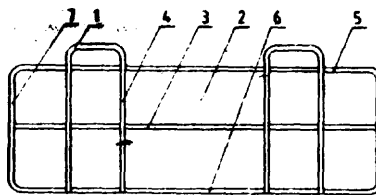
4 fci) A47F U1 (21) 83552 (22) 88 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowy on "Gozamet-Wuteh", Gorzów Wlkp.
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Nizyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa

(54) Element balustrady półki regału

(57) Element, zawierający pionowe słupki połączone poziomymi prętami, charakteryzuje się tym, że słupki /1/ mają kształt odwróconej litery U, a ich pionowe pręty /U/ połą-

zione są trwale z poziomymi prętami /5, 6/ płaskiej, prostokątnej ramy /2/ oraz z poziomym prętem /3/, usytuowanym wewnątrz ramy /2/.
/1 zastrzeżenie/

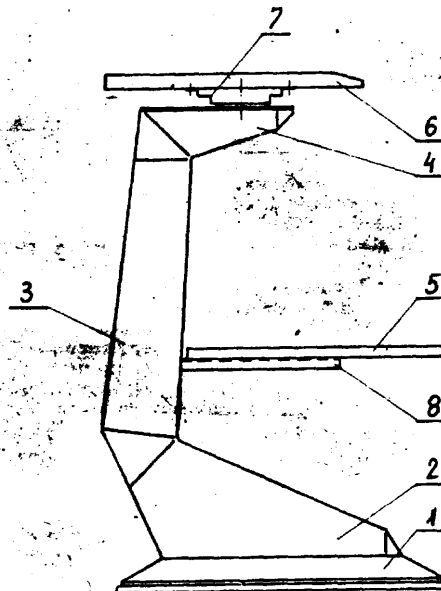


4 (51) A47F U1 fci) 84506 (22) 88 08 01

(75) Berliński Zbigniew, Szozeoln;
Pisarczyk Bogdan, Gryfino

(54) Stojak pod telewizor

(57) Stojak zbudowany jest z podstawy /1/, do której przytwierdzony jest dolny wspornik /2/ przechodzący pod kątem w kolumnie /3/ zakończoną górnym wspornikiem /4/, na którym umieszczona jest obrotowo górna półka /6/. W kolumnie /3/ wykonane są w rzędach trójkątne otwory, w które wchodzi kątowniki /8/, do których przymocowana jest dolna półka /5/.
/1 zastrzeżenie/



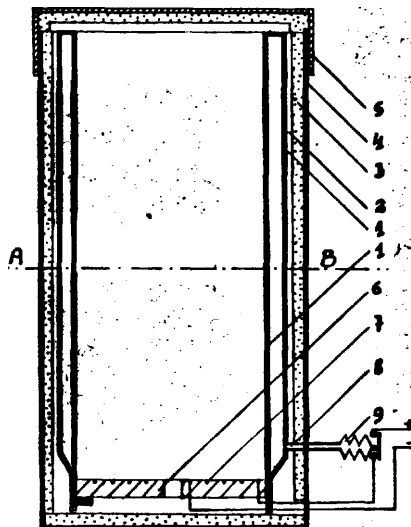
4 (51) A47J U1 (21) 83877 fca) 88 05 30

(75) Jerzy Tyszką, Kalisz

(54) Jajkownik elektryczno-powietrzny

(57) Jajkownik stanowi dwuosienne naczynie wewnętrzne /1/ otoczone warstwą termoizolacyjną /3/, w której znajdują się kanały cyrkulacyjne /2/. Całość osadzona jest w naczyniu zewnętrznym /4/ a pokrywa /5/. Powietrze z naczynia /1/ przechodzi przez otwór cyrkulacyjny /6/ i jest podgrzewane przez elektryczny element grzewczy /7/, a jego temperatura regulowana jest osłnieniem

powietrza zawartego między ścianami naczynia /1/, które, za pośrednictwem rurki /8/, oddziałują na mieszk /9/ wyłączający i włączający dopływ prądu. /1 zastrzeżenie/

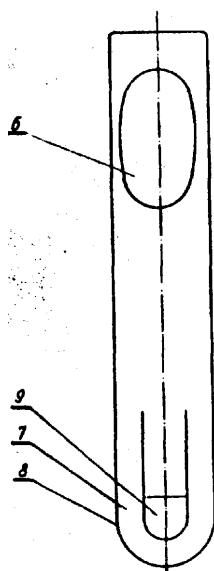


4 (51) A47J U1 (21) 84487 (22) 88 08 01

(71) Bielskie Zakłady Wyrobów Elektro-Metalowych "Elektromet", Bielsko-Biała
(72) Buchliński Stanisław, Bożek Bronisław

(54) Trzonek akrobaozki warzyw

(57) Trzonek skrobaczki warzyw w kształcie wydłużonego prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, charakteryzuje się tym, że na równoległych do siebie powierzchniach wykonane są eliptyczne wybrania /6/, natomiast po drugiej stronie jest półokrągłe ucho /8/ zaopatrzone w otwór /9/. /4 zastrzeżenia/



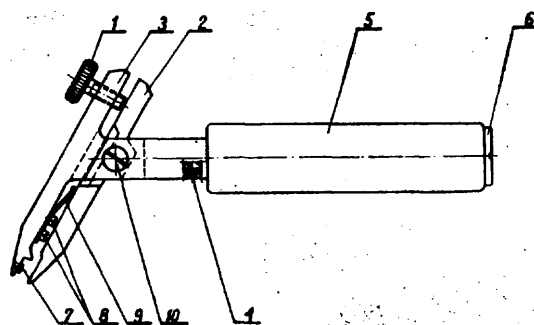
4 fal) A61B U1 (21) 84373

88 07 18

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Jakub Jak Stefan, Bylina Wałław

fe4) Przyrząd do zakładania za >gi krogo-
siupa rozworki okirurgicznej

(57) Przyrząd ma w górnej części szczerki stałej /3/ osadzoną śrubę nastawną /1/, zaś w dolnej części tej szczerki w wyprofilowanym wgłębieniu zamocowany kołek ustalający /7/ oraz sprężynę /9/ przymocowaną wkrętami /8/. Szczeka stała /3/ jest połączona na sztywno z rękojeścią /5/, na końcu której znajduje się gwintowany korek /6/. Do szczerki stałej /3/ zamocowana jest przegubowo na osi /10/ szczerka dołskowa /2/. Gwintowe połączenie szczerki stałej /3/ z rękojeścią /5/ jest blokowane wkrętem /4/. /1 zastrzeżenie/



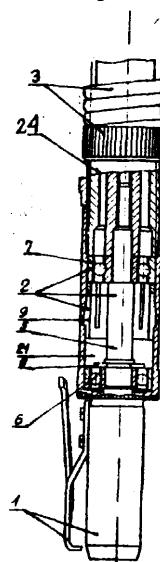
4 (51) A61C U1 (21) 83037

88 03

(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i
Dentystycznych "MIFAM", Milanówek
(72) Gnap Władysław, Beta Jan, Pakuła
Ryszard

6») Rekaw protetyczny

(57) Rekaw protetyczny charakteryzuje się tym, że zespół wrzeciona /2/ ustalony jest wzdłużnie w korpusie /1/ za pomocą tulei rozprężnej /9/, osadzonej w kanałku łożyska tocznego /7/ osadzonego na wrzecionie /5/,



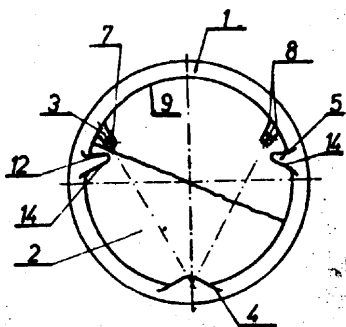
tulei dociskowej /24/ połączonej s korpusem /1/ za pomocą gwintu, przy czym wrzeźbiono /5/, w miejscu osadzenia łożysk tocznych /6/ i 7/ ma zróżnicowane średnica powierzchni walcowych, większą w miejscu osadzenia łożyska tocznego /6/, mniejszą łożyska tocznego /7/, najmniejszą połączenia gwintowego.
/3 zastrzeżenia/

4 (5) A6 1F U1 84394 88 07 21

Śląska Akademia Hadyozna, Zabrze
Moli Jacok

(54) Sztuczna zastawka seroa

(57) Zastawka seroa składa się z pierścienia /1/ z pięcioma małymi, integralnymi występami /3, 4, 5/ o specjalnym opływowym kształcie i dysku /2/.
Występy /3, 4, 5/ są rozmieszczone wewnątrz pierścienia /1/ tak, że mocują i podtrzymują dysk /2/.

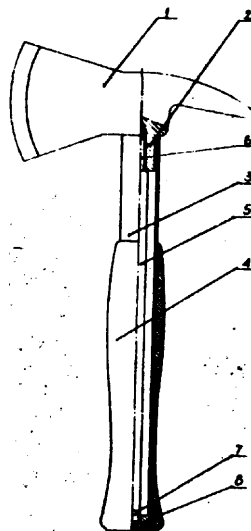


4 (5) A62C U1 fel) 84308 88 07 08

- (71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych, Nowy Tomyśl
(72) Fabian Zenon, Modrzyk Szozezan, Kardasz Jan

Toporek strażacki

(57) Toporek strażacki składa się z głowicy /1/ która wraz z łącznikiem /2/ stanowi mo-
nolit oraz z toporzyska /3/. Toporzysko /3/ jest połączone z głowicą /1/ przy pomocy trzpienia /5/, którego końce /6, 7/ są nagwintowane, przy czym koniec /6/ jest wkręcony w nagwintowany otwór łącznika /2/ a na koniec /7/ jest wkręcona nakrętka /9/ dociskająca toporzysko /3/ do głowicy /1/.
/1 zastrzeżenie/

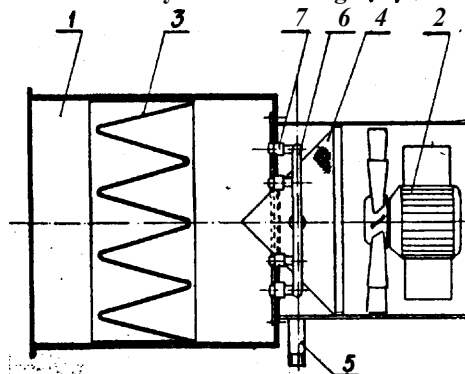


4 (5) A62D U1 84425 88 07 25

- (71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeci-
pożarowej, Józefów k/Otwoża
(72) Staehowski Bogdan, Golaehowski Wojciech,
Władysław

(54) Generator piany lekkiej z napędem elektrycznym, zwłaszcza dla stałych nioznych instalacji gaśniczych

W generatorze komora robocza /1/ wypełniona jest w sito spieniające /3/, które pokrywane jest roztworem pianotwórczym wypływającym z dysz /7/ połączonych z kolektorem /6/. Równomierny rozkład przetłaczanego przez komorę roboczą /1/ powietrza zapewnia siatka /4/ uformowana w kształcie stożka, zamocowana w kanale wentylatora osiowego /2/.



D Z I A Ł

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

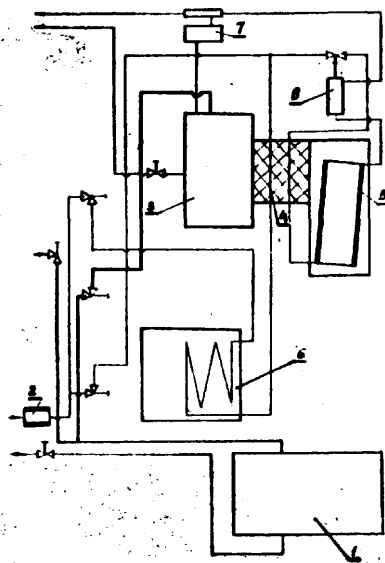
4 (5) B01D U1 84075 (22) 88 06 17

- (71) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji, Olsztyn
(72) Kozmłowski Henryk, Milewicz Harlan, Zalowski Zenon

(54) Zestaw do zasilania wodą aparatów destylacyjnych i wodnych obiegów kotłowych

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że wymiennik /1/ jonitowy włączony jest do okładu zasilania parownika /3/ a układ chłodzenia chłodzi-
nicy /5/ i zbiornika /6/ wody destylowanej

Jest oddzielony od układu zasilania parownika /3/.



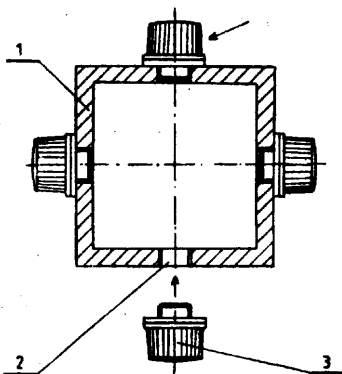
4 (51) B01D U1 (21) 84455 (22) 88 07 28

(71) Dyrekcja Budowy Wodociągu Północnego i Oczyszczalni Ścieków, Warszawa
(72) Kaczmarczyk Roman, Grzymkowski Jan, Bartozak Jerzy, Gdański Kazimierz

(54) Filtr dyszowy do usuwania drobnych zanieczyszczeń z oleju

(57) Filtr stanowi kanał /1/, w ściankach którego wykonane są otwory /2/, w których zamocowane są filtracyjne dysze /3/.

A-A



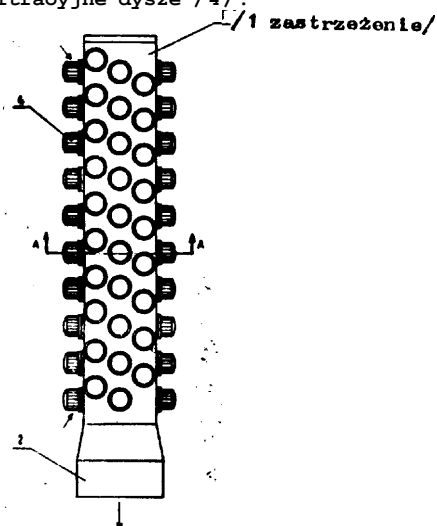
4 (51) B01D U1 (21) 84456 (22) 88 07 28

(71) Dyrekcja Budowy Wodociągu Północnego i Oczyszczalni Ścieków, Warszawa
(72) Kaczmarczyk Roman, Grzymkowski Jan, Bartozak Jerzy, Gdański Kazimierz

(54) Filtr dyszowy do usuwania drobnych zanieczyszczeń z oleju

(57) Filtr stanowi rura /1/ zakończona z jednej strony kielichem /2/, a z drugiej strony zaślepią. W ściankach rury /1/ wy-

konane są otwory, w których szczerlnie zamocowane są filtracyjne dysze /4/.

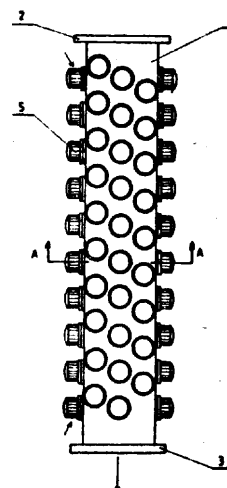


4 (51) B01D U1 (21) 84457 (22) 88 07 28

(71) Dyrekcja Budowy Wodociągu Północnego i Oczyszczalni Ścieków, Warszawa
(72) Kaczmarczyk Roman, Bartozak Jerzy, Grzymkowski Jan, Golański Kazimierz

(54) Filtr dyszowy do usuwania drobnych zanieczyszczeń z oleju

(57) Filtr stanowi rura /1/, zakończona z obydwu stron kołnierzami /2/ i /3/. W ściankach rury /1/ wykonane są otwory, w których szczerlnie zamocowane są filtracyjne dysze /4/.



B01F U1 (21) 83937 (22) 88 06 03

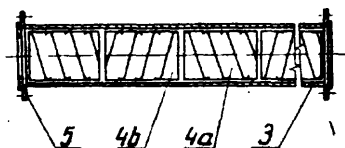
(71) Zakłady Azotowe "Włocławek", Włocławek
(72) Świecikowski Andrzej, Krępeś Bartłomiej

(54) Segmentowy mieszacz liniowy

(57) Segmentowy mieszacz liniowy służący do mieszania oleju i zawieszin, zwłaszcza cieczy nie mieszkających się o dużej gęstości, składa się z odcinka rury, wewnątrz której znajduje się taśma przymocowana krawędzią do wewnętrznej powierzchni rury wzdłuż linii śrubowej prawo lub lewostrzałnej.

Segmenty mieszacza /4a 1 4b/ umieszczone są swobodnie w rurze przewodowej /3/ przemienne, pojedynczo, zabezpieczone przed przesuwaniem się pierścieniem /5/.

/2 zastrzeżenia/



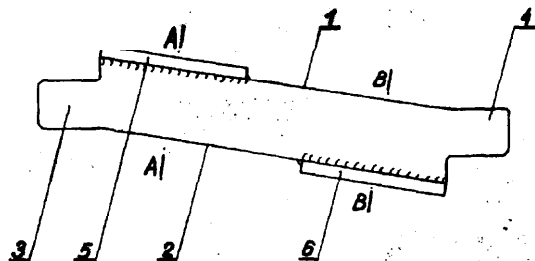
B02C U1 84366 88 07 16

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Tarka Ryszard, Zygmunt Stanisław

(54) Rusztowina łamacza spieku

(57) Rusztowina ma kształt nachylonej pod kątem ostrym listwy, która na powierzchniach części zaczepowych ma wykonane przemiennie prostokątne występy /3 i k/, Górna /1/ i dolna /2/ powierzchnia rusztownicy mają przymocowane nakładki /5 i 6/, których powierzchnie pracujące pokryte są napoinami utwardzającymi. /1 zastrzeżenie/



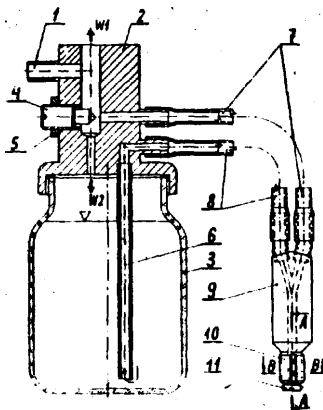
4 (51) B05B U1 (21) 84390 (22) 88 07 21

(71) Instytut Innowacyjno-Wdrożeniowy "INCOM" Sp. z o.o., Łódź

(72) Dutkowski Jerzy

(54) Rozpylacz przenośny

(57) Rozpylacz przenośny charakteryzuje się tym, że w korpusie /2/ ma króciec /1/ z



typowym gwintem, umożliwiającym przyłączenie ręcznej lub nożnej pompki samohodowej i wkret regulacyjny /k/ z przeciwnakrętką /5/. Obrotowa turbinka rozpylająca /10/ osadzona jest ślizgowo na wystającym króćcu korpusu mieszalnika /9/ i połączona jest dwoma elastycznymi przewodami /7/ i /8/ z korpusem /2/ nakręconym na zbiornik płynu /3/. /1 zastrzeżenie/

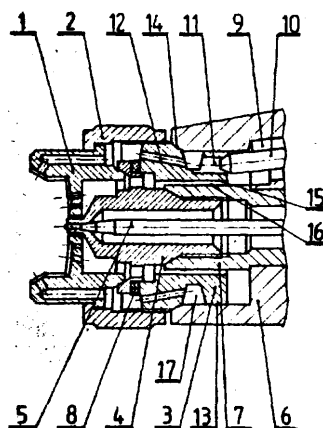
4 (51) B05B U1 (21) 84497 (22) 88 08 02

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Bokszonin Witold, Jelonek Andrzej, Stokłosa Andrzej, Szybisz Janusz

(54) Wylajaca do pneumatycznych urządzeń natryskowych

(57) Głowica rozpylająca charakteryzuje się tym, że rozdzielnica /3/ osadzony jest i ustalony w korpusie /6/ przylegając do tego korpusu /6/ współśrodkowo swoją zewnętrzną cylindryczną powierzchnią /13/ oraz uszczelniony jest połączeniem stożkowym /14/. Po między wewnętrzną powierzchnią /15/ otworu rozdzielacza /3/ a zewnętrzną powierzchnią /16/ tulei /7/ znajduje się pierścieniowy kanał przepływu powietrza. Na zewnętrznym obwodzie rozdzielacza /3/ znajduje się pierścieniowy rowek /17/, który jest połączony poprzez otwory /12/ z przednią częścią głowicy. Powietrze jest doprowadzane do rowka /17/ przez otwór /11/, zamykany stożkowo zakodowanym prętem /10/. /2 zastrzeżenia/



3 (51) B08B U1 (21) 84565 (22) 88 08 05

(71) Naczelna Organizacja Techniczna, Rada Wojewódzka, Zespół Usług Technicznych, Gdańsk

(72) Kozmarek Wojciech, Kryozkowski Piotr Michał, Kryozkowski Janusz

(54) Przyrząd do oczyszczania glazury

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że pudełko /1/ ma wydłużoną dolną część /3/, o wystających obrzeżach i krótszą środkową

oszczęd /4/ z pokrywa /5/ mocowaną odejmowalnik z pomocą wkrętów /6/.

Wewnątrz jest usytuowany układ grzejny, utworzony a płaskich elementów, termobimetalicznego ogranicznika i listwy, do której dołączony jest przyłączeniowy przewód /7/, wyprowadzony poprzez tulejkę /8/ i odgiętkę /9/. Część /3/ z obrzeżem służy do mocowania szmatki /10/. /1 zastrzeżenie/.

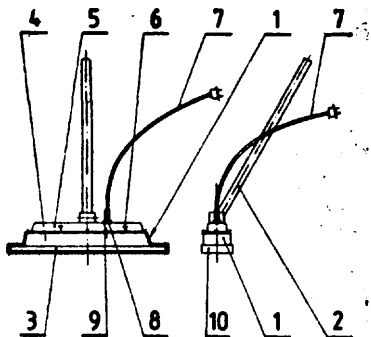


Fig. 1

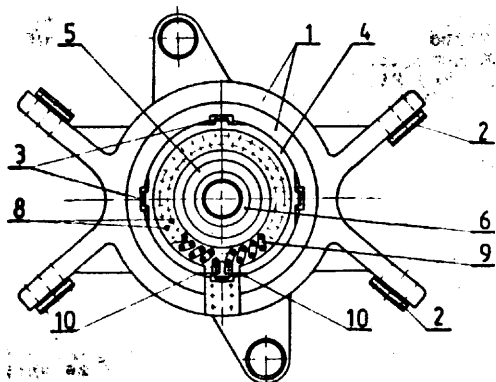
Fig. 2

4 (51) B21C U1 (21) 84414 (22) 88 07 21

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Wyleioł Andrzej, Zborowski Andrzej, Szarski Piotr, Pliszko Karol, Kriger Lesław

(54) Reoyplent do pras hydraulicznych

) Reoyplent ma zabudowany w korpusie /1/ prasowy /2/ wyposażony w dwie, współśrodkowe warstwy prętów grzewczych. Wszystkie pręty grzewcze z obydwu warstw połączone są pomiędzy sobą szeregowo mostkami /9/ i tworzą jeden układ grzewczy z dwoma zaciskami zasilającymi /10/. Liczba prętów grzewczych warstwy zewnętrznej jest liczbą parzystą i o jeden większą niż liczba prętów grzewczych w warstwie wewnętrznej. /2 zastrzeżenie/



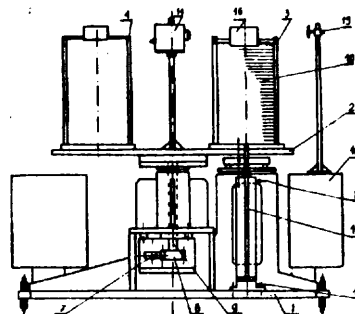
4 (51) B21D U1 (21) 84867 (22) 88 09 16

- frO Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Sikora Jerzy, Porock Zygmunt, Oleksy Stanisław, Effler Konrad, Buohaoz Mariusz

(54) Podajnik wykrojek

(57) Podajnik ma stół obrotowy /2/, którego napęd stanowią dwa silowniki pneumatyczne do

których zamocowana jest zębata /7/ współpracująca z kołem zębatym /8/ osadzonym na wałku /9/ stołu /2/. Silownik podnoszenia stosu wykrojek /10/ jest silownikiem pneumatycznym /11/, którego ruch roboczy realizowany jest za pomocą oleju, a ruch powrotny za pomocą sprężonego powietrza. /1 zastrzeżenie/

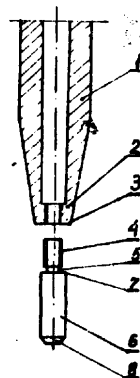


4 (51) B23K U1 (21) 84058 (22) 88 06 15

- fri) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji, Olsztyn
(72) Przybylski Leonard

(54) Elektroda zgrzewarki

(57) Elektroda zgrzewarki w kształcie wydrążonego walca, charakteryzuje się tym, że ma powierzchnię /3/ ożoiową na końcu ściętego stożka, mającego nagwintowany otwór /2/ na wymienną kodówkę /6/ zakończoną stożkiem /8/ ściętym. /1 zastrzeżenie/



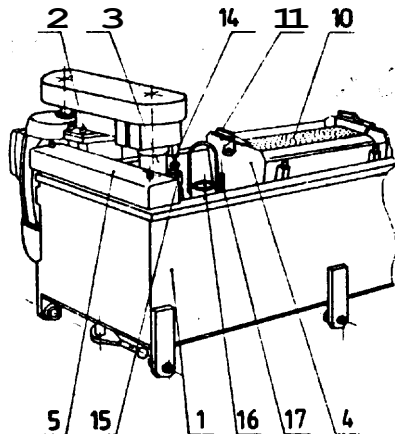
4 (51) B23K U1 (21) 85448 (22) 88 11 15

- (71) Zakład Urządzeń do Montażu Podzespołów Elektronicznych "Unitra-Cemi", Szczytno
(72) Zalewski Jacek, Wysocka Urszula

(54) Wanna lutownicza urządzenia do lutowania na Tali

(57) Wzór użytkowy przedstawia wannę urządzenia służącego do lutowania na fali płynnego lutowia obwodów elektronicznych z połączeniami drukowanymi. Wanna lutownicza według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w czujnik /14/ poziomu lutowia oraz w zawór /16/ spustu oleju, zaś w dyszy /4/ wypływu lutowia zastosowano tłumik przepływu lutowia

oraz zatrzask /11/ mocujący siatkę dławiaczą /10/.



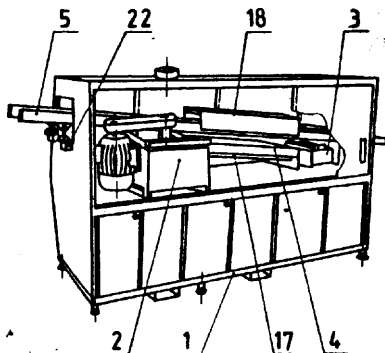
4 (51) B23K U1 (21) 85449 (22) 88 11 15

(71) Zakład Urządzeń do Montażu Podzespołów Elektronicznych "Unitra-Cemi", Szczytno
foż\ Zalewski Jacek, Wysocka Urszula

(54) Urządzenie do lutowania na Tali

(57) Wzór użytkowy przedstawia urządzenie do lutowania obwodów elektronicznych z połączeniami drukowanymi na fali płynnego lutowia. Urządzenie ma konstrukcję modułową, zawiera: ramę /1/ nośną stanowiącą konstrukcję wsporczą wanny lutowniczej /2/ oraz elementów szkieletu nośnego, na którym wspierają się pozostałe zespoły: topniarka /3/, nagrzewacz /4/ płytek drukowanych wyposażony w dwa odbiśniki promieniowania /17/ i /18/ oraz transporter /5/ płytek drukowanych z otworami wkładami śrubowymi /22/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B25B U1 (21) 84417 (22) 88 07 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Pilak Stanisław

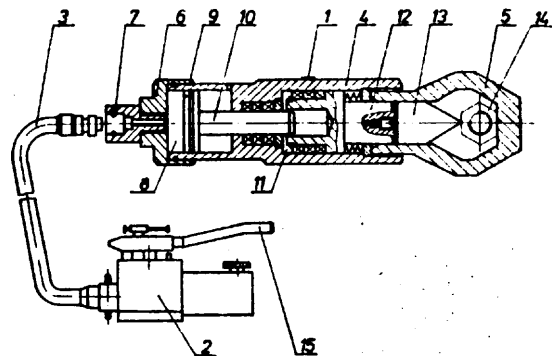
(54) Urządzenie do przepinania nakrętek

(57) Urządzenie składa się z przecinaka /1/ i pompy hydraulicznej /2/ połączonych przewodem elastycznym /3/.

Przecinak /1/ ma korpus /4/, w którym od strony nakrętki kołnierzej /6/ umieszczony jest multiplikator ciśnienia hydraulicznego składający się z komory niskiego ciśnienia /8/ i tłoka /9/ oraz z komory wysokiego ciśnienia /11/ i tłoczka /10/, przy czym tłok

/9/ i tłoczek /10/ są ze sobą połączone, a od strony jarzma /5/ umieszczony jest w nim suwlinie element roboczy /13/.

/3 zastrzeżenia/

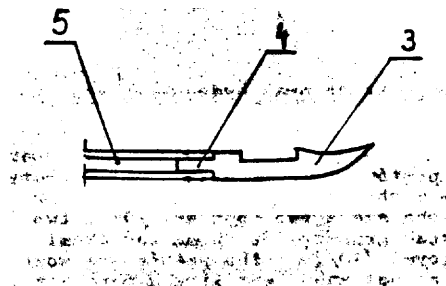


4 fel) B25B U1 (21) 84418 (22) 88 07 20
A45D

(75) Siudeja Włodzimierz

Oboążki, zwłaszcza do paznokci

(57) Oboążki składają się z dwóch dźwigni, których część /3/ tnąca ma prostokątne wypusty /4/, służące do połączenia jej ramionami /5/ uchwytu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B25B U1 (21) 84465 (22) 88 07 27

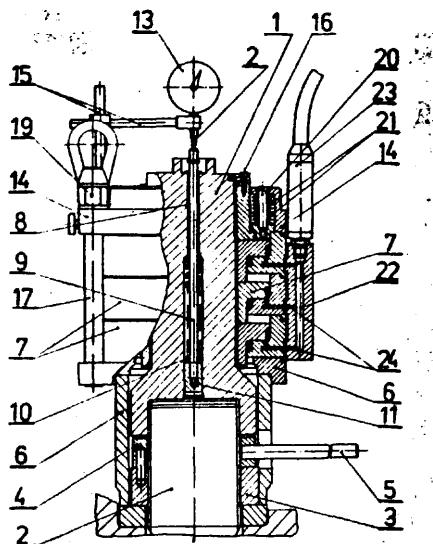
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Tynków Piotr, Czyryca Eugeniusz, Markowski Jan, Wrzesień Andrzej, Gogolewski Kazimierz

(54) Klucz hydrauliczny do napinania śrub i dokręcania nakrętek

(57) Klucz hydrauliczny składa się z napinającej śruby /1/ zakończonej u dołu gwintem wewnętrznym i hydraulicznego siłownika /7/, wkręconego na górną część tej śruby /1/, oraz z ręcznego klucza /4/ umieszczonego wewnątrz oporowej tulei /6/. Naplniająca śruba /1/ ma centralnie wykonany pomiarowy kanał /8/, w którym umieszczona jest dźwignia /9/ ze sprężyną /10/, przylegającą u góry do mikrometrycznego czujnika /13/. Wokół górnej nakrętki /16/ hydraulicznego siłownika /7/ znajduje się górny kołnierz /14/, w którym wokół dośrodkowych śrub /20/ osadzone są talerzowe sprężyny /21/. Z jednej strony siłownika /7/ usytuowany jest pionowy kanał /22/, zakończony przyłączem /23/, z którego wychodzą promieniowo rozprowadzające kanały /24/ w liczbie równej liczbie sekcji siłownika /7/.

/2 zastrzeżenia/



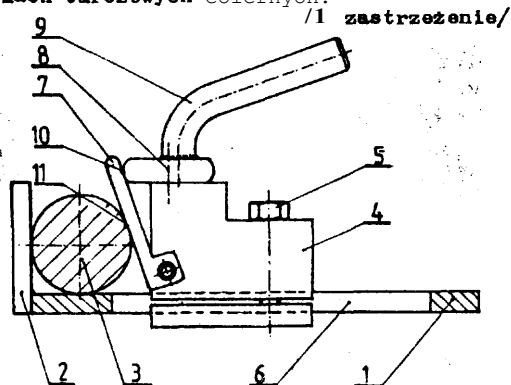
4 (51) B25B U1 (21) 84494 (22) 88 08 01

hi), Usługowo-Wytwórcza Spółdzielnia Pracy,
Kościan
(72) Nas kręć Ryszard, Grupiński Czesław,
Kościański Krzysztof

Mocowadło mechaniczne

(57) Mocowadło zaopatrzone jest w stopę dociskową /7/ i zacisk mimośrodowo-dźwigniowy /8/ przy czym dźwignia /9/ jest usytuowana prostopadle do krążka mimośrodowego /8/ a punkt styku /10/ krążka /8/ ze stopą /7/ usytuowany jest powyżej punktu styku stopy /7/ z elementem /3/.

Mocowadło mechaniczne przeznaczone jest do mocowania elementów stalowych profilowych, zwłaszcza przeoinanych poprzecznie na przecinarkach tarozowych ściernych.



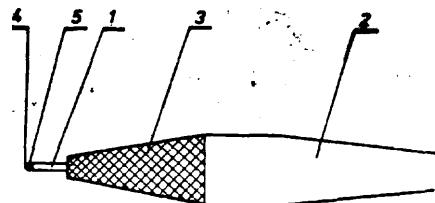
4 fei) B25H U1 (21) 84123 (22) 88 06 23

(75) Sklepwoz Roman, Poznań) Krawozonek
Tadeusz, Warszawa

(54) Rysik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rysik przeznaczony do nanoszenia trwałych znaków identyfikacyjnych na dowolnych powierzchniach, zwłaszcza na szybach samochodowych w celu utrudnienia zbycia przywłaszczonych samochodów.

Rysik zawierający metalowy trzpień 7, diamentowym grotem oprawiony w rękojeść, charakteryzuje się tym, że metalowy trzpień /1/ na wolnym koncu ma wgłębienie /4/, w którym zaocelowo jest osadzony diamentowy grot /5/, a końce rękojeści /2/ mają średnicę mniejszą od średnicy jej środkowej części, natomiast koniec rękojeści /2/ w pobliżu metalowego trzpienia /1/ ma moletowe nacięcia /3/.



4 (51) B26B U1 fel) 84485
B65D

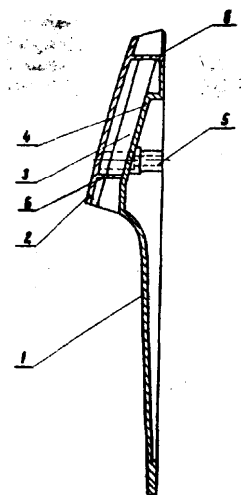
88 08 01

Bielskie Zakłady Wyrobów Elektro-Metalowych "Elektromet", Bielsko-Biała
Bożek Bronisław

Futerał na nożyce kuchenne

(57) Futerał składa się z podstawy /1/ i nakładki /2/ z mocującymi zaocelowymi /6/. Górna część podstawy /1/ ma wycięcie utworzone przez boczne ścianki /3/ i dolną ściankę /4/, które wraz z nakładką /2/ tworzą komorę dla ostrzy noży. Dolne ścianki /4/ wyjęcia są usytuowane pod kątem α równym 15° .

/1/ zastrzeżenie/



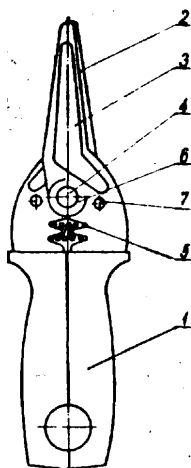
4 (51) B26B U1 (21) 84486 (2.2) 88 08 01

(71) Bielskie Zakłady Wyrobów Elektro-Metalowych "Elektromet", Bielsko-Biała
(72) Bożek Bronisław

(54) Nożyce kuchenne

(57) Nożyce mają ostrza /2/ oraz rękojeści /1/ połączone nitami /4/, wokół którego w obu częściach noży są kołowe przetłoczenia /6/, a część noży pomiędzy częścią chwytłą i częścią tnącą, przy zwarciu, ma kształt pół-

elipsy. Obie części noży o mają, jednakowy kształt. /1 zastrzeżenie/

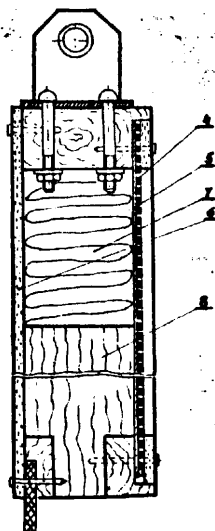


4 (pi) B27C U1 (21) 84374 (22) 88 07 18

- (71) Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa "Akustyka", Bydgoszcz
(72) Waliszko Eugeniusz, Sala Henryk

(54) Obudowa dźwiękochłonna, zwłaszcza frezarki ośrostronowej kształtowej do obróbki drewna

(57) Obudowa dźwięku o chłonna ma ekran poziomy przykrywający zespoły obróbki, zamocowany poprzez wsporniki do korpusu frezarki oraz ma dwa ekrany pionowe zamocowane poprzez wsporniki do boków frezarki*. Ekran od strony źródła hałasu mają siatkę /4/, do której przylega tkanina szklana /5/ a z drugiej strony jest pokrywa /6/, między którymi przestrzeń wypełniona jest materiałem dźwiękochłonnym /7/. /1 zastrzeżenie/



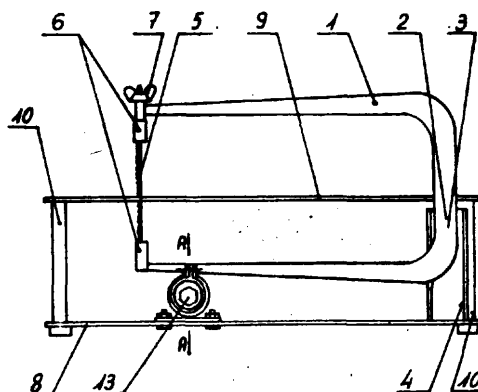
(51) B27C U1 (21) 84384 (22) 88 07 20

(74) Gliwa Stanisław, Szczecin

(54) Urządzenie do wycinania skomplikowanych kształtów w drewnie

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rama /1/ o kształcie zbliżonym do prostokąta

ma ramiona zbliżone w kierunku brzości /5/ i połączona jest przegubowo ze słupkiem /4/ oraz z układem napędu zawierającym wychybiony wałek. /2 zastrzeżenie/



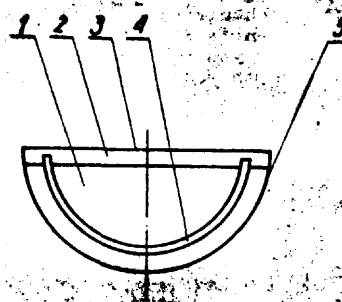
4 (51) B28D U1 84219 88 07 01

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice
(72) Kotzian Andrzej

(54) Nóż łuparki

(57) Nóż ma kształt półkrażka /1/ z ostrzem /2/ o kształcie klina i prostolinijną tnącą krawędzią /3/.

Po jednej stronie półkrażka /1/ wykonany jest rowek /4/ o zakończeniach sięgających do połowy ostrza /2/. /2 zastrzeżenie/

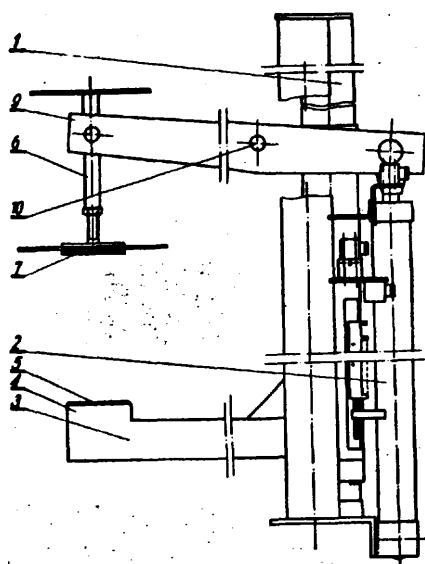


4 (51) B28D U1 (21) 84220 (22) 88 07 01

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice
(72) Kotzian Andrzej

(54) Podnośnik łuparki

(57) Podnośnik złożony jest z prowadnicy /1/ i siłownika /2/ powodującego ruch łapy /3/, przy czym tłoczyisko siłownika /2/ działa na dźwignię /9/ połączoną z dociskiem /6/. Łapa /3/ zaopatrzona jest w stopę /5/, natomiast docisk /6/ zaopatrzony jest we wkładkę /7/. /3 zastrzeżenie/

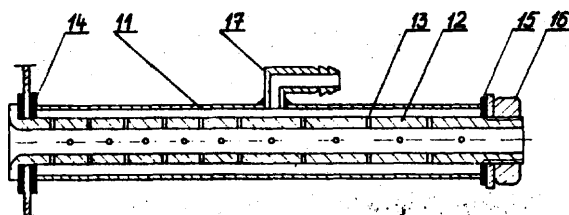


B29C U1 84385 88 07 19

foj) Zakłady Tworzyw Sztucznych "NITRON-ERG".
Krupski Młyn
(72) Gruszka Szczepan, Knopik Manfred,
Niedźwiedź Andrzej

(5) Urządzenie do wytwarzania kalibrowanych rur z tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie zawiera Jąco kalibrat or oha-
rakteryzuje się tym, że kalibrat składa
alf z rury zewnętrznej /11/ i rury wewnętrz-
nej /12/ umieszczonej koncentrycznie w rurze
zewnętrznej, zaopatrzonej w otwory /13/ oraz
a uszkielek /14, 15/ i końcówki /17/ do po-
łączenia z pompą próżniową. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B42F U1 (21) 85386 (22) 88 11 10

(71) Fabryka Samochodów Osobowych. Warszawa
(72) Marośniak Jan, Dziejarski Zbigniew

(54) Urządzenie do selekcji perforowanych kart informacyjnych

(57) Urządzenie zawiera stół /3/ ze wspor-
nikiem /2/, na którym jest zamocowany obro-
towo pojemnik /1/ w postaci prostokątnego
z wybierakami /4/. Pojemnik /1/ ma tarcze /5/
osadzone na sworzniu /6/ wkręconym w tuleję
/7/, która jest umieszczona suwliwie w kołnier-
zowej tulei /9/ zamocowanej obrotowo w obwodzi
/10/, przy czym w kołnierzowej tulei /9/ jest
umieszczona sprężyna /11/ współpracująca z
tuleją //
/2 zastrzeżenia/

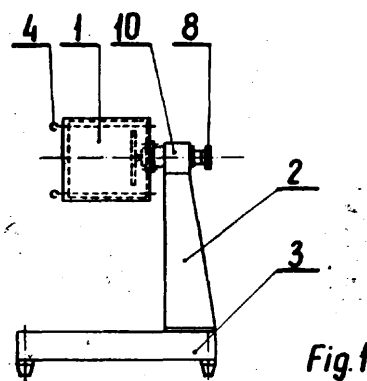


Fig.1

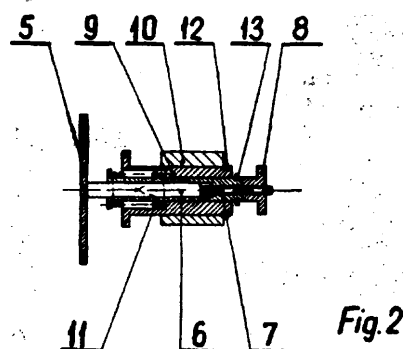


Fig.2

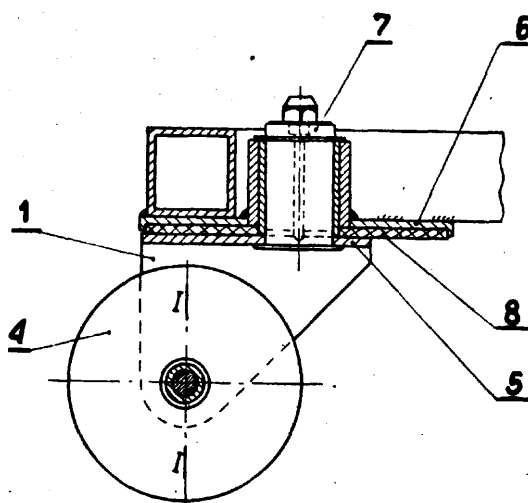
4 (51) B60B U1 (21) 84474 88 07 29

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Kielce
(72) Zaozek Konrad, Ciepluch Zbigniew

(54) Koło jezdne skretne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ko-
nstrukcji koła jezdne skretne do wózków
przenoszących duże obciążenia.

Koło jezdne charakteryzuje się tym, że
ściana zamykająca /5/ uchwyty /1/ połączona



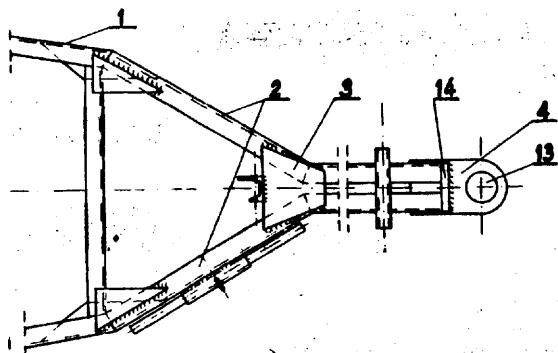
jest z podstawą wózka /6/ poprzez obrotową os /7/. Pomiedzy powierzchnią ścian zamykającej /8/ a podstawą wózka /6/ usytuowana jest oporowa wkładka ślizgowa /8/.
/1 zastrzeżenie/

B60D U1 (21) (22) 88 07 27

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Gostynin
Lisiecki Ryszard, Jankowski Tadeusz

(54) Dyszel przyogępy jednoosiowej o przeznaczeniu gospodarczym

(57) Dyszel przyogępy jednoosiowej, który stanowi dwa ramiona spięte łącznikiem 1 zakończonym uchem, charakteryzuje się tym, że ramiona /2/ połączone są trójkątną kształtką /3/ do której zamocowane jest koło podporowe z mechanizmem zatraskowym. Kołowód stanowi ucho /4/ wykonane z płaskownika o szerokości większej niż układ równoległy ramion /2/, spawane wpustowo w środku osowników ramion /2/ i zabezpieczone płytkami /14/.
/1 zastrzeżenie/



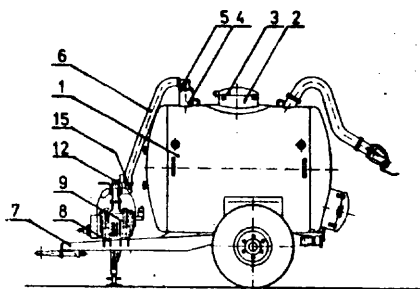
4 (51) B60P U1 (21) 84412 (22) 88 07 25

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji

Zwierzęcej "MEPROZET", Kościan
(72) Przywecki Władysław, Jankowski Henryk

(54) Cysterna asenizacyjna

(57) Samonośna cysterna /1/ ma wąż /2/ szczelnie zamknięty pokrywą /3/ oraz króciec /4/ z kołnierzem, do którego przytwierdzony jest kątowny króciec /5/ z pływakowym zaworem. Profilowany dyszel /7/ wyposażony jest w osłony wsporniki /8/, na których osadzony jest wirowy kompresor rotacyjny /9/ połączony z odolejącym i rozdzielającym zaworem /12/. Króciec tylny /15/ zaworu /12/ poprzez wąż /6/ łączy zbiornik /1/ z zaworem /12/.
/1 zastrzeżenie/

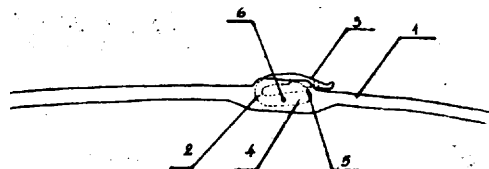


4 (51) B60S U1 (21) 82611 (22) 88 02 08

(75) Krygler Agnieszka, Krygler Alicja,
Warszawa

(54) Wyolierazka do szyb samochodowych

(57) Wyolierazka samochodowa ma w części środkowej, wewnątrz uchwytu /1/ osadzony wahliwie jednoosiowy, sprężynujący zatrask /2/, pomiędzy którego ramionami /3/ i 4/ jest szczelina /5/ przeznaczona do osadzania ramienia wyolierazki.
/1 zastrzeżenie/



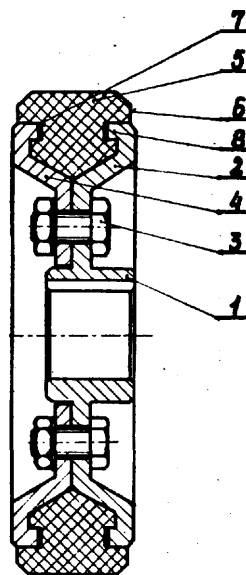
B61B U1 84216 (22) 88 07 01
B61H

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej
"Polmag", Fabryka Maszyn Górniczych
im. T.Żarskiego "Pioma", Piotrków
Trybunalski

(72) Badowski Kazimierz

(54) Koło cierne wózka hamulcowego

(57) Koło o lerne ma piastę /1/ połączoną trwale ze stałą połówką /2/ wieńca, do której jest przymocowana rozłącznica druga połówka /4/ wieńca. Pomiedzy połówkami /2/ i 4/ wieńca jest osadzony elastyczny pierścień /5/ o dużym współczynniku tarcia. Wypusty /8/ połówek /2/ i 4/ wieńca są osadzone w kanałkach /7/ wykonanych w powierzchniach osłowych /6/ pierścienia /5/.
/2 zastrzeżenia/



B61D U1 (21) 83661 (22) 88 OS 26
E21F

W Zespół Szkół Zawodowych Kr 1 Wspólnoty
Węgla Kamiennego, Zabrze
Szega Marian, Front Jan, Dzienia
Waldemar, Zastawny Edmund

Platforma transportowa

(57) Platforma transportowa do transportu długich elementów ma podwozie wozu kopalnianego /1/ połączone obrotowo z elementem zewnętrznym zwory teleskopowej /2/, we wnętrzu której jest element środkowy zwory teleskopowej /3/ 7. wewnętrznym elementem ostatnim zwory teleskopowej /4/, połączonym obrotowo z podwoziem wozu kopalnianego /5/ /1 zastrzeżenie/



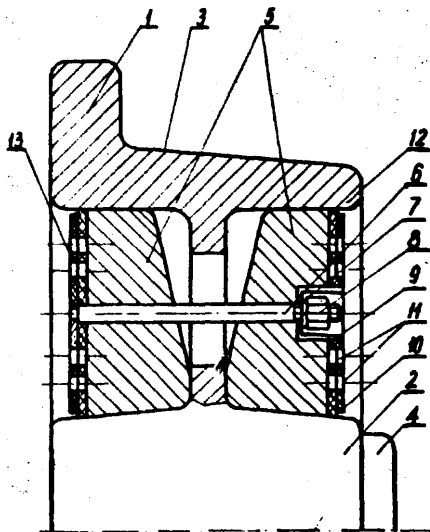
4 (51) B61F U1 (21) 84405 (22) 88 07 19

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Staszio", Katowice
(72) Tukaj Zdzisław, Wójcik Bogusław,
Gorzkowski Adam

(54) Wkładka wyoiszająca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie znacznego wyoiszenia hałasu spowodowanego przez koła wozu kopalnianego w oasie przejazdu. Z obu stron koła w jego wnękach umieszczona jest wkładka wyoiszająca /5/ z materiału tłumiącego dźwięk, przytrzymywana przy kole za pomocą wkładek perforowanych /12/, tarozy perforowanej /13/ oraz tarozy perforowanej /10/ z gniazdem nakrętki /9/. Elementy przytrzymujące wkładkę wyoiszającą /5/ racoowane są ze sobą za pomocą śruby /6/, która przebiega jest przez otwór w kole /1/. Śruba skrecona jest nakrętką /8/ z podkładką sprężynującą /7/.

Nakrętka znajduje się w gnieździe /9/ i nie wystaje poza obrys koła. /1 zastrzeżenie/

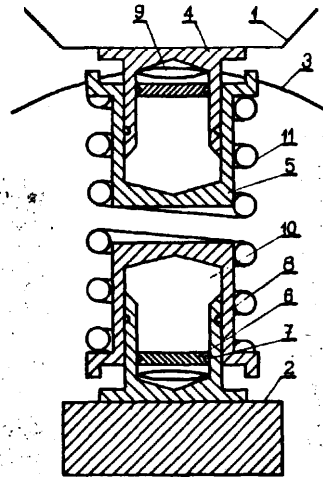


B61F U1 (21) 84407 (22) 88 07 19

Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Staszio", Katowice
Tukaj Zdzisław, Wójcik Bogusław,
Gorzkowski Adam

amortyzująca

(57) Amortyzator sprężynowy, zamocowany między konstrukcją nośną /1/ kabiny, a osią zestawu jezdnego /2/, zawiera oprócz sprężyny amortyzującej /11/ dodatkową wkładkę amortyzującą /10/ o kształcie cylindrycznym. Wkładka amortyzująca /10/ wypełnia ośną przestrzeń między cylindrem wewnętrznym /4/, cylindrem zewnętrznym /5/, a tłokiem rozdzielającym /6/, /1 zastrzeżenie/

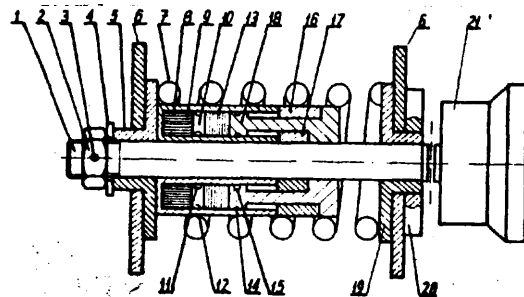


4 (51) B61G U1 (21) 84387 (22) 88 07 19

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Staszio", Katowice
(72) Tukaj Zdzisław, Wójcik Bogusław,
Gorzkowski Adam

(54) Zderzak z wkładką amortyzującą

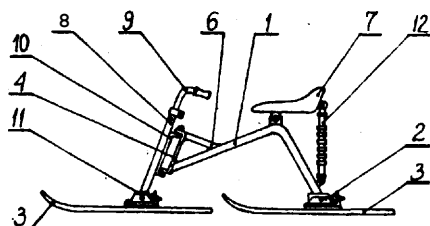
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dodatkowej amortyzacji zderzaka sprężynowego, stosowanego w wozach kopalnianych, zwłaszcza osobowych, powodując płynniejszą i cichszą jego pracę. W cylindrze pierścieniowym /8/ zderzaka umieszczona jest wkładka z elastomeru /9/ o dużej gęstości w kształcie cylindra fizycznie wypełniającego dolną część pierścienia cylindra. Druga taka sama wkładka z elastomeru /13/ o rażej gęstości umieszczona jest bliżej wlotu pierścienia /8/ i oddzielona jest od wkładki /9/ tłokiem rozdzielającym /10/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B62B U1 84323 88 07 13

- (71) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"
Spółka z o.o. - J.g.u. w Gdańsku
Oddział Bielsko-Biała, Bielsko-Biała
(72) Wojcisiuk Tadeusz, Gębka Zbigniew
(54) Skibob

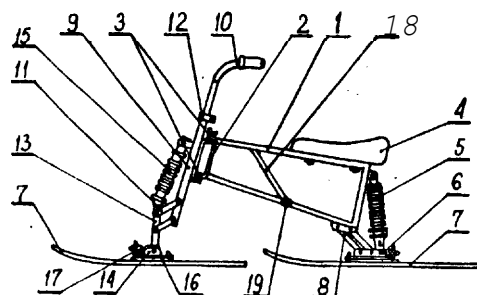
(67) Skibob składa się z ramy /1/, która stanowi zagięta spłaszczona rura. Jeden koniec ramy /1/ zakończony jest zaopsem /2/ ślizgu tylnego /3/, a do drugiego końca zamocowany jest płaskownik /4/ mający zagięte końce, w którym są otwory. Do drugiego końca płaskownika /4/ zamocowana jest rura wzmacniająca /6/, która położona jest z ramą /1/. W miejscu zagięcia ramy /1/ zamocowane jest przegubowo siedzenie /7/. Do siedzenia zamocowany jest zespół amortyzujący /12/, którego dolna część położona jest z ramą /1/. Do rury kolumny /8/ kierownicy zamocowany jest płaskownik /10/ o zagiętych końcach przy czym dolny koniec zaopatrzony jest w łożysko, a górny w śrubę z nakrętką. Kolumna /8/ kierownicy ma kierownicę /9/, a jej dolna część zakończona jest zaopsem /2/ ślizgu przedniego /3/. /1 zastrzeżenie/



B62B U1 84324 88 07 13

- fry Zakłady Produkcyjno-Usługowe "Unimet",
Spółka z o.o. - J.g.u. Gdańsk, Oddział
Bielsko-Biała, Bielsko-Biała
(72) Wojcisiuk Tadeusz, Gębka Zbigniew
(54) Skibob

(67) Skibob stanowi rama /1/ o kształcie czworoboku, którego trzy boki wykonane są ze spłaszczonej rury stalowej, a czwarty bok /2/ przedni z płaskownika, którego końce są zagięte i zaopatrzone w otwory /3/. Do rury kolumny kierownicy /9/ zamocowany jest płaskownik /12/, którego końce są zagięte, przy czym dolny posiada łożysko, a górny śrubę z nakrętką. Dolna rama /1/ posiada dwa wahacze /5/, które zamocowane są do stopki /6/ ślizgu tylnego /7/. /2 zastrzeżenie/



84471 88 07 28

- fri) Spółdzielnia Inwalidów "Wiosna Ludów",
Września
(72) Zbierski Zygmunt, Michalak Zbigniew,
Szulo Stanisław, Koczowski Andrzej
(54) Pedał do rowerów

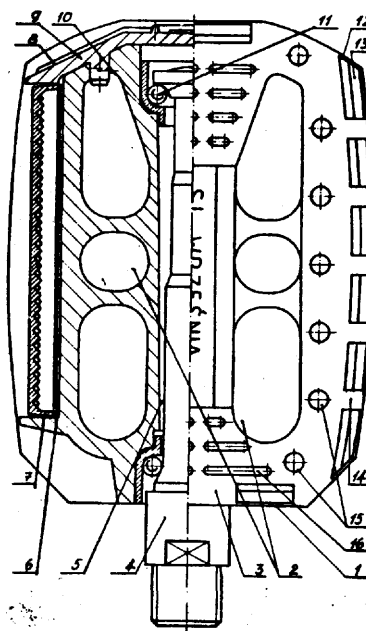
fei) Przedmiotem wzoru użytkowego jest trój-
lityczny pedał do rowerów z dwoma elementami
odbłaskowymi umieszczonymi na wzdłużnych bo-
czynach płaszczyznach.

Korpus /1/ pedału wykonany metodą wtrys-
ku z tworzywa sztucznego ma na płaszczyźnie
podstopia /3/ przelotowe otwory /2/ zmniejsza-
jące wagę korpusu /1/. Wzdłuż krawędzi bo-
cznych są rozmieszczone klockowe występy /12/
o ście tych narożników /13/ zewnętrznych.
Równoległe do nich, naprzeciwko przelotów /14/
między występami /12/ klockowymi, znajdują
się niższe występy /15/ kołkowe, a na resz-
cie płaszczyzny podstopia /3/, nad otworem
/5/ na osi /4/ pedału, są rozmieszczone wy-
stępy /16/ poprzeczne.

Elementy odbłaskowe /7/ są umieszczone
we wnękach /6/ cofniętych w głąb korpusu /1/.

Zewnętrzne występy /12/ klockowe oraz
występy /16/ poprzeczne są wyższe od takich
samyh występów /12, 16/ wewnętrznych.

/4 zastrzeżenia/

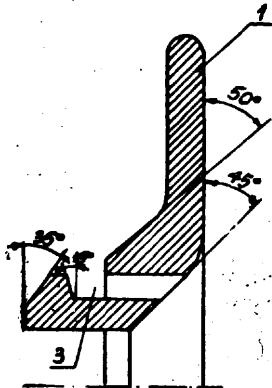


4 (51) B62M U1 (21) 84479 (22) 88 07 30

- (71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Jasiński Ireneusz, Duszyński Edgar,
Jaruzel Zbigniew
(54) Osłona tarozowa łańcuchowa, zwłaszcza do
pojazdów rowerowych

(67) Osłona ma na obrysie krawędzi wewnętrz-
nej osłony tarczy /1/ pięć symetrycznie roz-
stawionych występów zatraskowych, z których
każdy ma jedną krawędź nachyloną do płasz-
czyzny tarczy /1/ pod kątem 50° i drugą
krawędź pod kątem 45°. Każdy z występów ma

wycięcie /3/ o nachyleniu jednej krawędzi pod kątem 15°, a drugiej pod kątem 35°.
/1 zastrzeżenie/

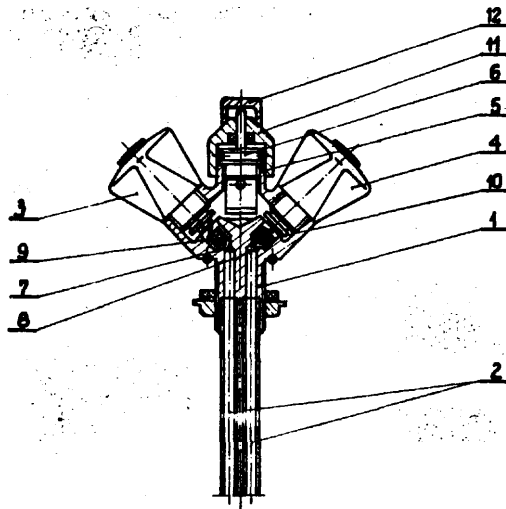


4 (51) B63B U1 (21) 84228 (22) 88 07 02
E03D

(71) Fabryka Armatur "JAFAR", Jasło
(72) Kopicński Andrzej, Dudek Emil, Gelner Andrzej, Gierut Edward, Przybyłowicz Edward

(54) Bateria oszczędnościowa

(57) V korpusie /1/ baterii z głowicami regulacyjnymi /3 i 4/, ulokowana jest głowica dozująca /6/ i zawory zwrotne /9 i 10/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65D U1 (21) 81249 (22) 87 09 30
A45D

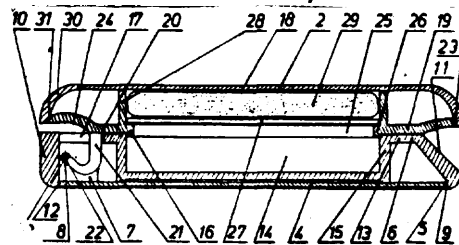
(71) Pniewski Bartłomiej, Warszawa
(72) Pniewski Bartłomiej, Bartoszewski Dariusz

(54) Pudełko, zwłazsoza na puder

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia odczaru i polepszenia funkcjonalności pudełka.

Pudełko ma zarys prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami. Pudełko ma wieko /2/ połączone z nim zawiasą /3/. Pudełko składa się z litego dna /4/ i sklejonej z nim części wewnętrznej /6/. Dno /4/ ma postać płyty połączonej z płytkami /7/ mającymi zagłębienia

/8/ będące gniazdami zawiasy /3/. Część wewnętrzną /6/ pudełka ma pionową ściankę /10/ z pochyleniem /11/ w miejscu zaokrągleń zarysu. Pionowa ścianka /10/ łączy się ze ścianką poziomą /13/ mającą zagłębienie /14/ będące gniazdem na puder. Wieko /2/ składa się z części zewnętrznej /18/ i części wewnętrznej /19/ mającej postać płyty /20/ połączonej z płaskownikami /21/ odgiętymi do tyłu, których końce mają występy /22/ będące czopami zawiasy /3/. Pozioma płyta /20/ ma otwór /28/ i pionowe ścianki /26 i 28/. Lusterko /27/ dociskane jest pianką poliuretanową /29/. Zewnętrzna część /18/ wieka /2/ ma postać płyty z łukowo zagiętym pasem /30/ przylegającym do obrzeża.
/4 zastrzeżenia/



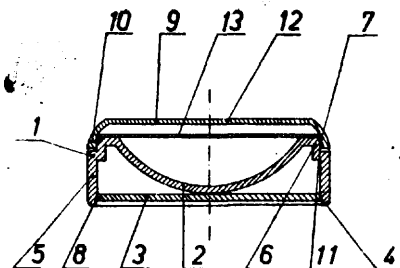
4 (51) B65D U1 (21) 81250 (22) 87 09 30

(71) Pniewski Bartłomiej, Warszawa
(72) Pniewski Bartłomiej, Bartoszewski Dariusz

Pojemnik, zwłazsoza na krem

fei) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania widocznych połączeń klejowych pojemnika i odizolowania miseczki z kremem przestrzeniami z powietrzem, celem zmniejszenia wymiany ciepła z otoczeniem.

Pojemnik charakteryzuje się tym, że tuleja /5/ wraz z kołnierzem /6/ i miseczką /2/ stanowią jednolity korpus, natomiast dno /3/ położone jest z dolną wewnętrzną powierzchnią tulei /5/ połączeniem /4/ klejowym.
/3 zastrzeżenia/



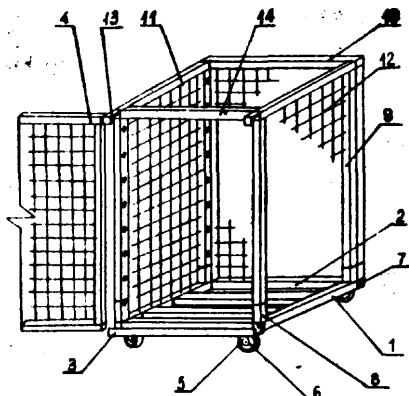
4 (51) B65D U1 83810 88 05

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa
(72) Maksymiuk Leszek, Zegar Wojciech, Dmoch Ireneusz

(54) Składany kontener na kółkach

(57) Kontener ma ramę /1/ z kątowników, zaopatrzoną w podłogę /2/, prowadnicę /3/ przesuwanych drzwi /4/ i osadzone w narożach jarzma /5/ kółka /6/. Do ramy /1/ wypustami /7/ są zamocowane osadzone kątowniki /8/ dla

bocznych Jołan /9, 10, 11/ w kształcie prostokątnych ram z kątowników, zaopatrzonych w kratownicę /12/. Drzwi /4/ opierają się u góry na ogranicznikach /13/, przytwierdzonych do ścian /9, 11/ rozpiętych oporowym kątownikiem /14/. /1 zastrzeżenie/

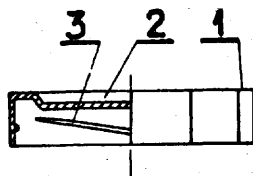


4 (51) B65D U1 (21) 84298 (22) 88 07 07

(75) Hordejuk Marian M., Chełm

(54) Zakrętka, zwłaszcza do stoików

(57) Zakrętka charakteryzuje się tym, że jej ścianka boczna ma kształt dwunastokąta foremnego, a na wewnętrznej, walcowej powierzchni ścianki bocznej znajdują się osłony podłużne zgrubienia /3/, rozmieszczone symetrycznie, w odstępach obejmujących kąty po 70°, które tworzą gwint. Stosunek głębokości wgłębienia /2/ denka /1/ do wysokości zakrętki wynosi 1 : 5. /1 zastrzeżenie/

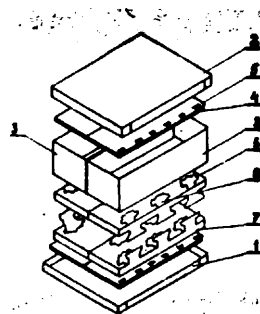


4 (51) B65D U1 (21) 84422 (22) 88 07 25

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Czapaki Andrzej

(54) Opakowanie dziesięciopozycyjne dla kineskopów

(57) Opakowanie składa się z: pokryw dolnej /1/ i górnej /2/, dwóch obwolut /3/, ośmiu płyt usztywniających /4/, w których są prostokątne otwory /5/ i czterech płyt nosnych /6/ i /7/. Płyty nosne /6/ i /7/ mają wyprofilowane gniazda /8/ - po pięć w każdej płycie. /1 zastrzeżenie/

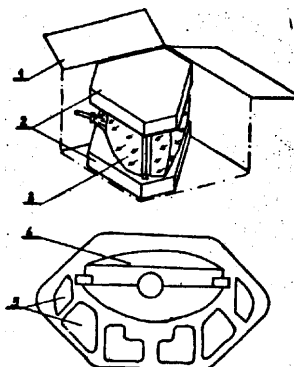


4 (51) B65D U1 (21) 84423 (22) 87 07 25

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Czapaki Andrzej

(54) Opakowanie jednopozycyjne kineskopu

(57) Opakowanie stanowi pudło teksturowe /1/ o podstawie kwadratu, wyposażone w dwie wkładki styropianowe /2/, które mają wykonane po stronie stykającej się z kineskopem /3/ odpowiednio ukształtowane gniazda /4/ i wybrania trapezowe /5/. /1 zastrzeżenie/

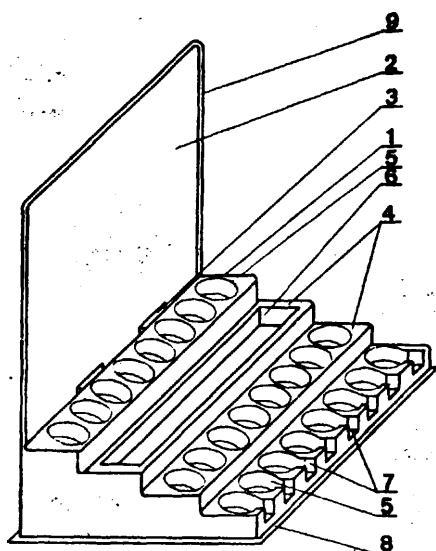


4 (51) B65D U1 (21) 84426 (22) 88 07 25

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Telmet",
Nasielsk
(72) Kałuzna Bogumiła, Warszawa

(54) Taca ekspozycyjna

(57) Taca ekspozycyjna ma pojemnik /1/ o czterech schodkowych powierzchniach ekspozycyjnych /4/. Na pierwszym, drugim i ostatnim schodku /4/ są wytłoczone okrągłe studzienki /5/ natomiast na trzecim schodku /4/ wytłoczona jest podłużna rynna /6/. Z tyłu ścianki pojemnika /1/ połączona jest tabliczka /2/, której obrzeża /3/ jest wyprofilowane /2 zastrzeżenia/



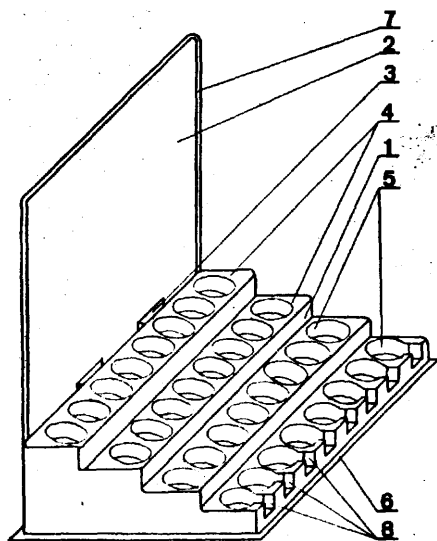
B65D U1 (21) 84427 (22) 88 07 25

fci) Spółdzielnia Inwalidów "Telmet",
Nasielsk

(72) Kałużna Bogumiła, Warszawa

(54) Taca ekspozycyjna

(57) Taca ekspozycyjna ma pojemnik /1/ o czterech schodkowych powierzchniach ekspozycyjnych /4/. Na każdej powierzchni /4/ jest osiem okrągłych studzienek /5/. Studzienki /5/ na pierwszym schodku mają wytłoczone korytarze /8/ łączące studzienki /5/ z przednią ścianką pojemnika /1/. Z tylną ścianką pojemnika /1/ połączona jest tabliczka /2/, której obrzeże /7/ jest wyprofilowane. /2 zastrzeżenia/



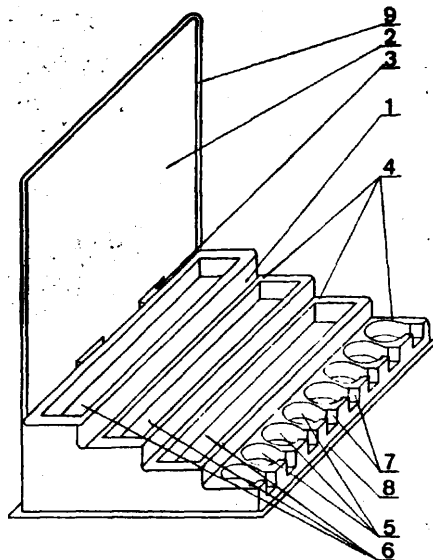
4 (51) B65D U1 (61) 84428 (22) 88 07 25

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Telmet",
Nasielsk

(72) Kałużna Bogumiła, Warszawa

57 Taca ekspozycyjna

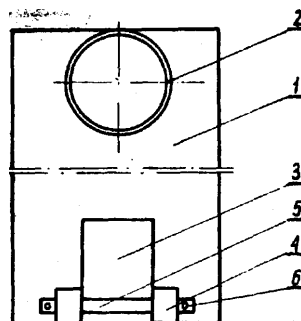
(57) Taca ekspozycyjna ma pojemnik /1/ o czterech schodkowych powierzchniach ekspozycyjnych /4/. Na pierwszym schodku /4/ jest osiem okrągłych studzienek /5/ natomiast na drugim, trzecim i ostatnim schodku /4/ wytłoczone są podłużne rynny /6/. Z tylną ścianką pojemnika /1/ połączona jest tabliczka /2/, której obrzeże /9/ jest wyprofilowane. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B65G U1 84381 (22) 88 07 18

Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
Przyłudzki Bolesław, Ządło Stanisław,
Macha JerzyRozpora napędu przenośnika

(57) Podstawa rozpory /1/ ma na jednym końcu gniazdo stojaka /2/, a na drugim wycięcie mocujące /3/. Sworzeń łączący /5/ założony jest w dwa gniazda sworznia /4/ połączone z podstawą rozpory /1/ z obu stron wycięcia mocującego /3/. /1 zastrzeżenia/



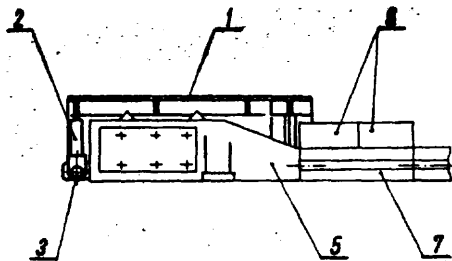
4 (51) B65G U1 (21) 84441 (22) 88 07 25

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górniczej
"KOMAG", Gliwice(72) Kotlarski Stanisław, Pikuła Konrad,
Sienko Wojciech

(54) Osłona zwrotni przenośnika zgrzeblowego

fci) Wzór użytkowy rozwiązujący zagadnienie konstrukcji osłony zwrotni, prostej w obsłudze i umożliwiającej szybki dostęp do zwrotni bez konieczności demontażu osłony.

Osłona ma kształt tunelu, który składa się z osłonowej blachy /1/ i podpór /2/. Osłona zamocowana jest obrotowo za pomocą sworzni /3/ do swobodnych końców zwrotni /5/. Osłonowa blacha /1/ ma ściągacze, do których przystają boczne blachy mające kształt równoległoboków. /4 zastrzeżenia/

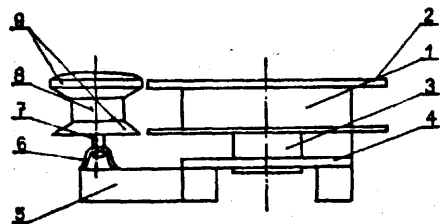


4 (5) 1) B65H U1 (21) 84379 (22) 88 07 18

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszio", Katowice
(72) Sapielak Jerzy, Pasek Czesław, Urbaś Marek, Habryka Henryk, Ządło Stanisław

7 Międzytorowy beben prowadzący line

(57) Międzytorowy beben prowadzący line zawiera beben główny /1/ osadzony obrotowo na pionowej osi bębna /3/ zamocowanej na podstawie /4/. Do podstawy /k/ dołączony jest poziomy łącznik podstawy /5/, na którego końcu, wysuniętym poza zasięg kołnierzy ograniczających /2/ bębna głównego /1/, znajduje się wspornik /6/. Do wspornika /o/ dołączona jest oś teleskopowa /7/ z rolką pomocniczą /8/, której wysunięte krawędzie dochodzą bardzo blisko do kołnierzy ograniczających /2/ bębna głównego /1/. /1 zastrzeżenia/

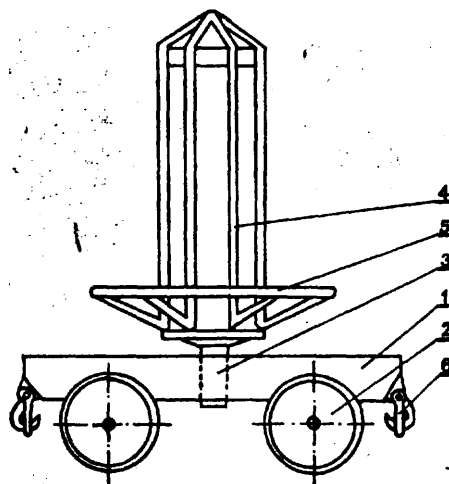


4 (51) B65H U1 (21) 84380 (22) 88 07 18
B61D

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Klima Władysław, Sypleń Józef, Syplec Cezary

Wóz do transportu lin

Ciepła platforma wozu /1/ ma dwie pary kół platformy /2/ i dwa zaczepy /6/. W jej części środkowej znajduje się pionowa oś bębna nawojowego /3/ z którą łączy się obrotowo kolumna bębna /4/ w kształcie pionowego walca. Kolumna bębna /4/ zaopatrzona jest u dołu w poziomy kołnierz dolny bębna /5/. /2 zastrzeżenia/

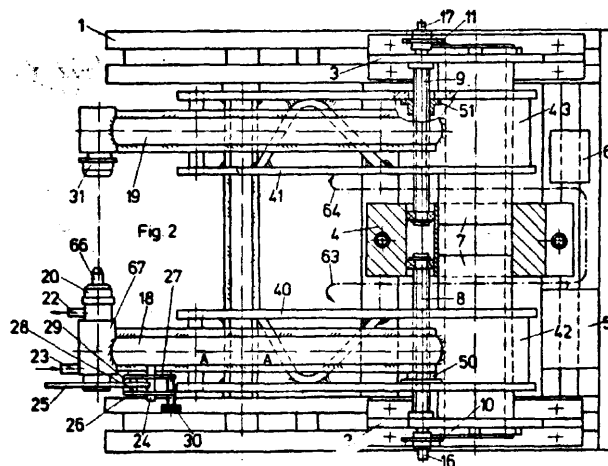


4 fyi) B65H U1 (21) 84467 (22) 88 07 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "Energokabel", Ożarów Mazowiecki
(72) Gałka Piotr

feli) Urządzenie zdawcze

(57) Urządzenie zdawcze ma dwa odohylne ramiona /18, 19/, których końce mające tuleje /42, 43/ osadzone są obrotowo, przesuwane na rurach nośnych /7/, a końce osadzone w nich kłami obrotowymi /20, 31/ podparte są cylindrami hydraulicznymi jednostronnego działania związanymi łącznikami /40, 41/ z tulejami /42, 43/ ramion /18, 19/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B66C U1 (21) 84369 (22) 88 07 18

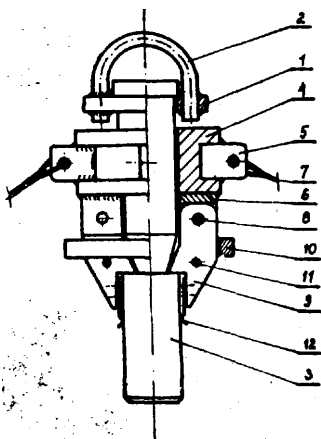
- (71) Centrum Wdrożeń i Myśli Technicznej "TEST", Spółka z o.o., Gdańsk
(72) Gajda Sławomir, Ciechanowicz Henryk

fck) Uchwyt samowyozepiający

(57) Uchwyt składa się z obrotowo osadzonego krążka /1/, do którego w górnej części przyspawane jest ucho /2/ za które mocowana jest lina robocza dźwigu. Przez otwór krążka /1/ przełożone jest obrotowo

ciągnio /3/ mające w górnej części podcięcie w kształcie ściętego stożka o mniejszej średnicy skierowanej w dół o igła /3/. Na igłonie /3/ nałożony jest suwak /4/ mający cztery ucha pojedynczo /5/ rozstawione o

90° po obwodzie i dwa ucha podwójne /6/ leżące w jednej osi pod parą uszu pojedynczych /5/. Do uszu /5/ nacięte są cztery liny nosne /7/, drugimi końcami przystosowane do podciągania ciężarów. Przez ucho podwójne /6/ przełożone są osie zapadki z występem /8/, na które założone są zapadki z występem /9/ mające elementy sprężynujące /12/ odpychające zapadki z występem /9/ od igła /3/. Na igłonie /3/ założony jest luźny pierścień zabezpieczający /10/ o średnicy wewnętrznej równej średnicy okręgu opisanego na zewnętrznych krawędziach zamocowanych zapadek z występem /9/ z ohwilą gdy są umiejscowione w podcięciu igła /3/. Pierścień zabezpieczający /10/ podtrzymywany jest w żądanym położeniu zawleczką /11/.
/1 zastrzeżenie/

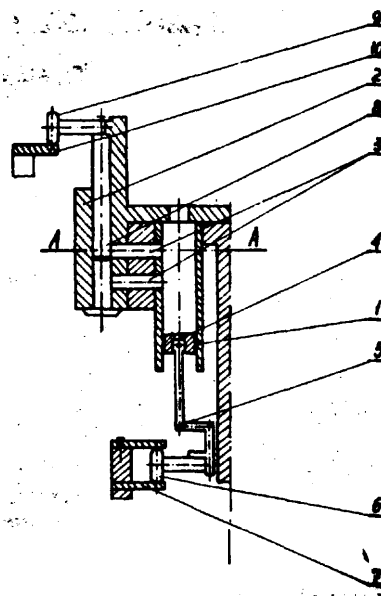


4 (51) B67B V1 fel) 83939 (22) 88 06 Ok

(71) Kombinat Przemysłowo-Rolny "Fruotopol"
Zakład Mechaniczny, Ciechanów
(72) Demczuk Bolesław, Mirosław Jan,
Gajownik Waldemar, Liniec Jan

(74) Zespół dozowania cieczy gęstych.
zwłaszcza wyrobów owocowo-warzywnych

(57) Zespół ma dawkownik /1/ połączony z nalewakiem /2/ dwoma dopływającymi kanałami /3/, przy czym wysokość zamykającego elementu /8/ nalewaka /2/ jest od 2,5 do 3,5 krotnie większa od wielkości średnicy kanałów /3/.
/1 zastrzeżenie/



D Z I A Ł C

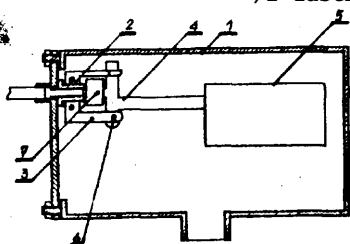
CHEMIA X METALURGIA

4 fel) C02F E01D U1 (21) 84424 (22) 88 07 25

(75) Murawski Janusz, Nowa Sól

(71) Urządzenie odpowietrzające Filtry ciśnieniowe

(57) Urządzenie stanowi walcowa obudowa /1/, w której umieszczony jest pływak /5/ połączony dźwignią /k/ z grzybkami /7/.
/Z zastrzeżenia/



4 fel) C23C U1 (21) 84142 (22) 88 06 23

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

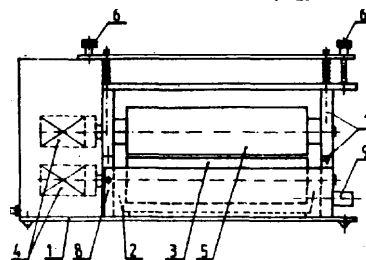
(71) Centrum Innowacyjno-Wdrożeniowe

"CINPO" Sp. z O.P., Poznań

(72) Pusoch Jerzy

(54) Cynowarka wałowa *

(57) Cynowarka ma dwa metalowe wałce /3,5/ o jednakowych średnicach, napędzane indy-



widualnie silnikami elektrycznymi /4/ sprzężonymi tak, że powstaje współbieżny obrót wałów o tych samych prędkościach obrotowych i sterowanych bezstopniowo. Wały /3,5/ osadzone są w kolumnach /7/ mających konstrukcję dzieloną. Cynowarka ma króciec wentylacyjny /9/ usytuowany na wysokości osi wała /3/ dolnego. /1 zastrzeżenie/

czony są w kolumnach /7/ mających konstrukcję dzieloną. Cynowarka ma króciec wentylacyjny /9/ usytuowany na wysokości osi wała /3/ dolnego. /1 zastrzeżenie/

D Z I A Ł D

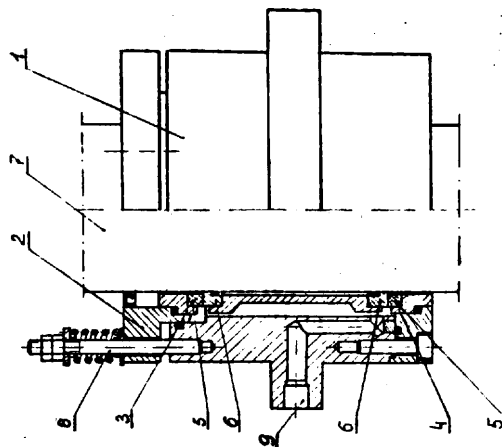
WŁÓKIENNICTWO i PAPIERNICTWO

4 (51) D01D U1 (21) 84389 (22) 88 07 19

(71) Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek, Koniecpol
(72) Jeziorowski Marek, Warzecha Aleksander

(54) Uszczelnienie wału termorozwłóknarki

(57) Uszczelnienie składa się z cylindrycznego korpusu /1/ z pokrywą /2/, w którym na obu końcach znajdują się dławnice /3 i 4/ z uszczelnieniami czołowymi. Skuteczność uszczelnienia reguluje się za pomocą zespołu mechanizmów /8/ sprężynowych, osadzonych na obwodzie pokrywy /2/. W korpusie /1/ znajduje się kanał /9/ do wprowadzenia wody zaporowo-chłodzącej. /1 zastrzeżenie/



D Z I A Ł E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4 (51) E02D U1 (21) 84468 (22) 88 07 27
E04B

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Brud Antoni, Kacuga Józef, Edut Leonard, Siuda Stanisław

(54) Mnich

(57) Wzór użytkowy dotyczy mnicha służącego do odprowadzania wody z osadników.

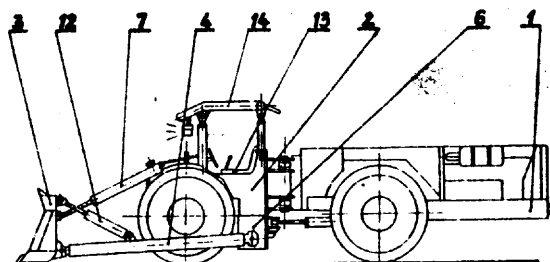
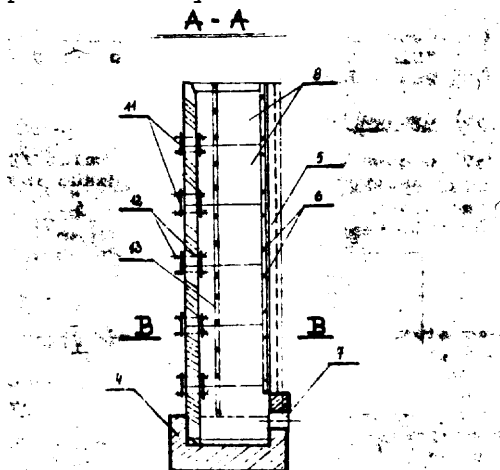
Mnich ma ściany utworzone z prefabrykowanych segmentów /8/ o kształcie ośowym. Sasiadujące segmenty /8/ są połączone ze sobą za pomocą stalowych łączników /11/ i skrecone śrubami /12/. Brzgi segmentów /8/ mają wypusty tworzące zamek, /3 zastrzeżenia/

il fe 1) E02F U1 (21) 84445 (22) 88 07 27

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze "LUBIN", Lubin
(72) Matla Adam, Marcinkowski Zbigniew, Jankowski Antoni, Frąckiewicz Stanisław, Dębowski Jerzy, Łebski

(54) Spycharka oponowa

(57) Spycharka ma lemiesz /3/, który wraz z mechaniczno-hydraulicznym układem roboczym



zamontowany jest na członie /2/ roboczym, połączonym przegubowo ze znanym członem /1/ napędowym. Na członie /2/ roboczym usytuowane jest również stanowisko /13/ operatora.
/2 zastrzeżenie/

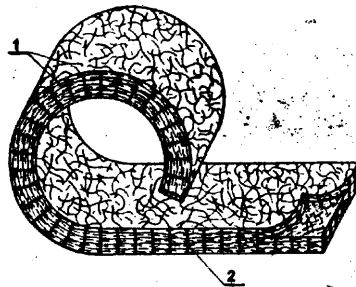
4 (51) E04B U1 (21) 84420 (22) 88 07 20

(75) Baranowski Jan, Kutno

feft Material włóknisty izolacyjny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału w postaci związanej taśmy, nadającej się jako izolacja z włókien szklanych w ciepłotwórczości, chłodnictwie, budownictwie, do celów akustycznych i innych.

Materiał w postaci taśmy z włókien szklanych ma w widoku z góry zmierzwiłone cięte włókna /1/ nieregularnie płasko rozłożone, a w widoku taśmy z boku włókna te są rozłożone poziomo, przy czym taśma na całym obszarze jest poprzetykana gęsto krótkimi pionowymi włóknami /2/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04C U1 (21) 85505 (22) 88 11 21

(75) Lewandowski Jerzy W., Warszawa

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany ma dwie płyty ozonowe /1/ i tylną /2/ położone prostokątnymi żebrami /3/ i /4/. Powierzchnie wewnętrzne płyt: ozonowej /1/, tylnej /2/ oraz żebra /3/ w obszarze pomiędzy żebrami /3/ i /4/ są zbieżne zaś powierzchnia wewnętrzna żebra /4/ jest równoległa do boków elementu. Element ma na bocznych ścianach wycięcia /5/ i /6/ o szerokości około połowy odległości między żebrami /3/ i /4/. Płaszczyzny boczne żeber /3/ i /4/ mają symetryczne wycięcia.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) E04B U1 (21) 84488 (22) 88 08 01

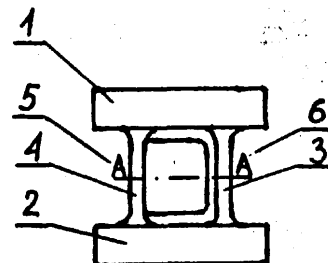
(71) Miejski Zarząd Budynków Mieszkaniowych, Bielsko-Biała

bz) Kotwiocki Władysław, Kraków
Bronisław, Niemożyk Władysława

(54) Ściana osłonowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściana osłonowa zapewniająca mały współczynnik przenikania ciepła.

Ściana pomiędzy warstwą zewnętrzną /1/ i wewnętrzną /2/ posiada perforowane osłony wentylacyjne /3/ oraz izolację zasypową /4/ i /5/. Ściana posiada kanały wentylacyjne /8/ i /9/, z których kanały /8/ połączone są z perforowaną osłoną wentylacyjną /3/. Osłony /3/ złożone są z dwóch perforowanych folii, między którymi znajdują się listwy i przegrody.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04F U1 (21) 84401 (22) 88 07 19

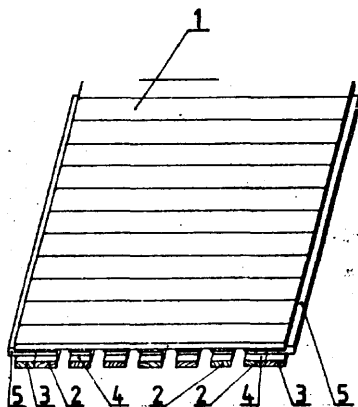
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Odnowu
Zabytków i Produkcji Przemysłowej
"Budostal", Kraków

(72) Czajkowski Andrzej

(54) podłogowa lub ścienna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płytka podłogowa lub ścienna, przydatna do stosowania w budownictwie zwłaszcza mieszkaniowym i użyteczności publicznej.

Płytkę wykonaną z dwóch warstw, których drewniane deseczki dolnej warstwy ułożone są prostopadle do deseczek warstwy górnej, zaopatrzonej we wpusty /wręby/ i własne pióra, charakteryzuje się tym, że dolną warstwę płytki tworzą deseczki /2/ i /3/ przyklejone do górnej warstwy w odstępach, to jest sznurowo i zaopatrzone w pióra własne /5/, wyprofilowane w dwóch przeciwnych podłużnych płaszczyznach skrajnych deseczek /3/, zaś pozostałe dwa przeciwnie ległe boki płytki mają wpusty /4/ wyłobione w skrajnych, szczytowych płaszczyznach deseczek /2/ i /3/. /3 zastrzeżenie/

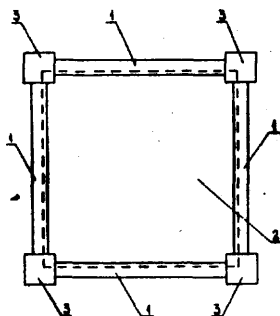


4 (51) E04F U1 (21) 84461 (22) 88 07 27

(75) Gostyński Adam, Łódź

(54) Panel boazerijny

(57) Panel boazerijny tworzą listwy /1/ łączone na oboje pióro /2/ oraz elementy na-



roznikowe /3/ przy czym listwy /1/ stanowią boki prostokąta zaś oboje pióra /2/ jest powierzchnią pełną tego prostokąta.

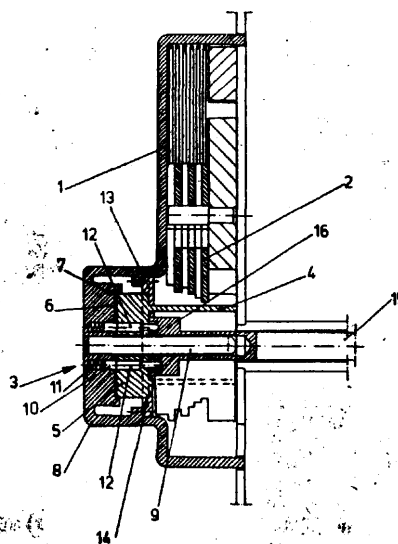
/1 zastrzeżenie/

4 (51) E05B U1 (21) 84437 (22) 88 07 26

(75) Klech Zygmunt, Warszawa

(54) Zasuwa drzwiowa

(57) V zasuwie taroza obrotowa mechanizmu zabezpieczającego /3/ ma postać tulei /4/ z kołnierzem /5/ na końcu, wewnątrz której są umieszczone wystające, dwustopniowe kołki oporowe /12/, rozmieszczone dookoła trzpienia prowadzącego /9/ kłosa /15/, z którymi współpracuje powierzchnia ozłowa pierścienia oporowego /16/, osadzonego na stałe na końcu kłosa, osłowo obejmującego jego brodę, a nieruchomy krążek stanowi gniazdo /7/ wykonane w obudowie /1/. Pomiędzy gniazdem /7/ a kołnierzem /5/ jest umieszczona wkładka ślizgowa /6/. /6 zastrzeżenie/

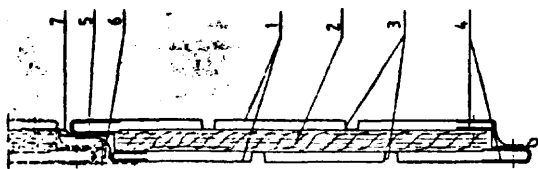


4 (51) E06B U1 (21) 84036 (22) 88 06 13

(75) Kupka Eugeniusz, Tarnowskie Góry

(54) Segment bramy żaluzyjowej

(57) Segment bramy stanowi obudowa /1/ z umieszczoną wewnątrz izolacją termiczną /2/ przy czym obudowa /1/ wykonana jest z dwóch identycznych elementów usztywnionych korytkami /3/ oraz wkładkami /4/, wyłętymi w kształt litery "U", połączonymi wkrętami /5/ z obudową /1/. /1 zastrzeżenie/

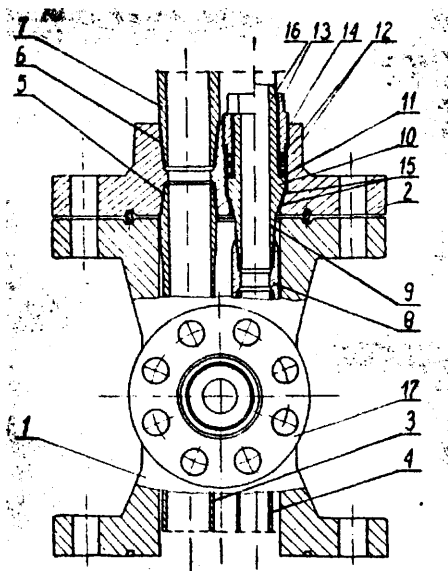


4 (51) E21B U1 (21) 84469 (22) 88 07 27

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków
(72) Staszewski Roman

(54) Głowica odwiertu z równoległym układem rur wydobywowych

(5) Głowica, zawierająca korpus w kształcie osłonnika rurowego, kołnierza, zamkniętego od strony górnej pokrywą, z usytuowanymi w niej dwoma równoległymi otworami, charakteryzuje się tym, że otwór do osadzania rur wydobywowych /3/ jest gwintowany, zaś otwór do osadzania rur wydobywowych /4/ ma kształt cylindryczno-stożkowy zwężający się ku dołowi i osadzony jest w nim wieszak klinowy /10/. Między zewnętrzną ścianą wieszaka /10/, a wewnętrzną ścianą otworu cylindryczno-stożkowego osadzone są pierścienie uszczelniające /15/ i uszczelki /11/, rozdzielono pierścienia i dociskowymi /12/ zabezpieczone od góry dławikiem /13/.
/1 zastrzeżenie/

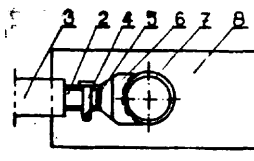
4 (51) E21D U1 (21) 84408 (22) 88 07 19
E21F

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam,
Podsiadło Jan ryk

(54) Łącznik siłownika przekładki

(57) Łącznik ma prostokątny kształt i onny korpus założony na końcówkę siłownika przekładki /2/ i połączony z nią sworzniem mocującym

/4/. Korpus łączy się ze wspornikiem ustalającym /6/, którego wycięta w kształcie łuku powierzchnia czołowa wspiera się na stojaku obudowy /7/.
/1 zastrzeżenie/

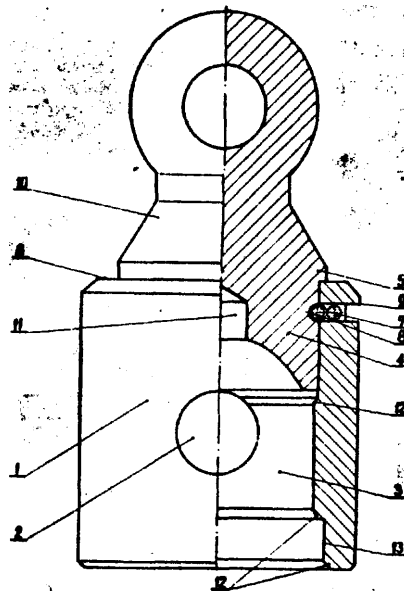


4 (51) E21D U1 (21) 84480 (22) 88 07 30

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i
Górnictw "Glinik", Gorlice
(72) Szozurowski Marek, Malinowski Jerzy,
Budziński Jan

(54) Przedłużacz mechaniczny podpory

(57) Przedłużacz ma rurę /1/ połączoną drutem /7/ umieszczonym w rowku /8/ obwodowym z drutem /4/. Drut /4/ ma kołnierz /5/ oparty na czole /6/ rury /1/ i przewężenie /10/ stożkowo-walcowe oraz osłony otwór /11/ nieprzełotowy. Otwór /3/ wewnętrzny rury /1/ jest trzystopniowy i ma wytoczenie /13/ ze ścieżkami /12/ katowymi.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21F U1 (21) 84470 (22) 88 07 28

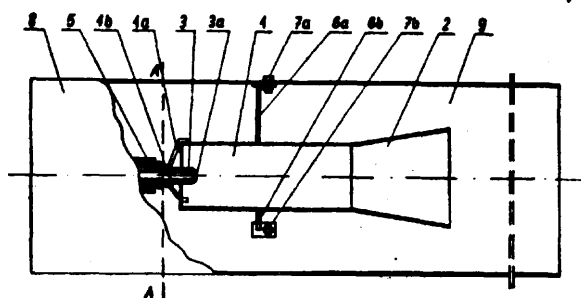
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego
"Moszczenica", Jastrzębie Zdrój
(72) Ziłek Tadeusz, Środoń Marian, Gatnar
Kazimierz, Kacy Jan

(54) Urządzenie strumieniowe do przewietrzania podziemnych wyrobisk górniczych

(57) Strumienica do przewietrzania podziemnych wyrobisk górniczych charakteryzuje się tym, że komora mieszania /1/ w kształcie

odo linka rury o długości 2,5 razy większej od jej średnicy ma przyłączony trwale do swego wylotu dyfuzor /2/ o kształcie ściętego stożka, którego średnica wylotu jest 1,5 razy większa od średnicy wylotu komory mieszania /1/. Wewnątrz wlotu komory mieszania /1/ jest przymocowana centralnie na prętach /4a, 4b/ dysza /3/ z otworem wylotowym /3a/, której wylot jest wprowadzony na odległość 5 średnio jej otworu wylotowego /3a/ w głąb wlotu komory mieszania /1/, zawieszona centralnie na wspornikach /6a, 6b/ rozłącznie śrubami w odcinku lutni wentylacyjnej /8/e/. średnicy 2 razy większej oraz o długości $10 \div 12$ razy większej od średnicy wylotu dyfuzora /2/. Komora mieszania /1/ jest wsunięta swym wlotem w głąb od linka lutni wentylacyjnej /8/ na odległość 3,8 razy większą

od jej średnicy 1 zamocowana centralnie wewnątrz odcinka lutni wentylacyjnej /8/.
/1 zastrzeżenie/



D Z I A Ł F

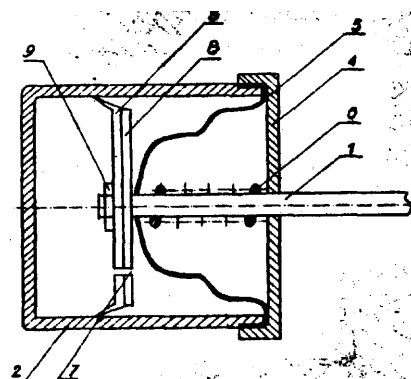
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02M U1 (21) 82797 (22) 88 02 22

(75) Konrad Adolf, Rzymkowie k.Przesechodu

(54) Samoczynny wyłącznik ssania dla silników spalinyowych

(57) Wyłącznik współpracuje z linką ssania silnika i jest utworzony z trzpienia /1/ ze sprężyną /o/ i pojemnika /2/ przedzielonego szczelnie krążkiem /3/, mającego otwór regulacji przepływu /7/. W komorze pod krążkiem /3/ znajduje się szczelna, elastyczna przepina /5/.



4 fel) F02M U1 (21) 84416 (22) 88 07 20
G01M

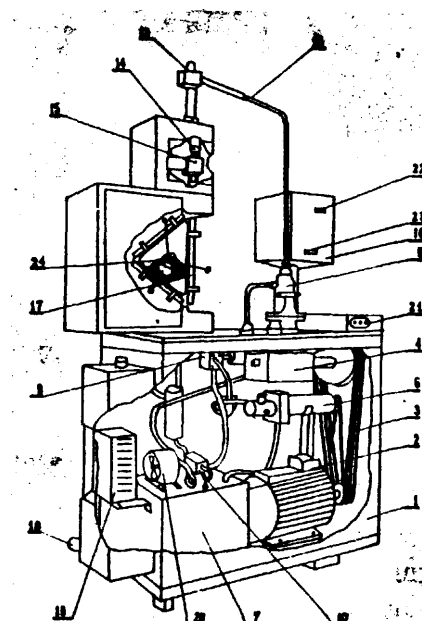
(71) Ośrodek Technologiczny Służby
PKP, Katowice

(72) H un la Krzysztof, Janikowski Henryk,
Łoboda Leszek, Nowak Jacek, Smetek
Viktor

ftl») Stanowisko do badania i regulacji
jednostekcyjnych pomp wtryskowych

(57) Stanowisko stanowi szafka /1/, wewnątrz której umieszczony jest silnik /2/ napędowy

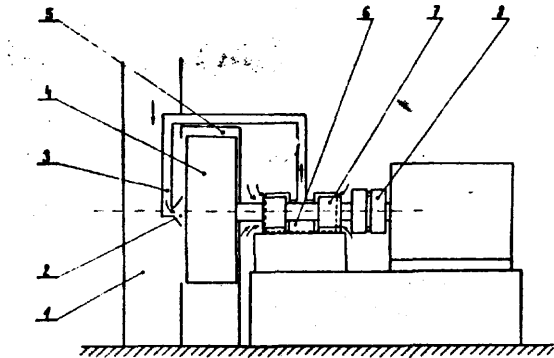
połączony z mechanizmem krzywkowym // i pompą zasilającą /6/ przy pomocy przekładni pasowej /3/. Wewnątrz szafki /1/ umieszczony jest ponadto zbiornik /7/ na olej napędowy, połączony przez pompę zasilającą /6/, a następnie przez filtr i tłumik pulsacji /9/ z badaną pompą wtryskową /5/. Pompa /5/ połączona jest przewodem wysokiego ciśnienia /12/ przez wtryskiwacz /13/ i tłumik wtrysku /14/ z rozdzielaczem /15/, z którego w czasie pomiaru olej sypie do menzurki /17/. Z menzurki /17/ olej jest wlewany do wymiennika ciepła połączony przez odstożnik /10/ ze zbiornikiem /7/. Na zbiorniku /7/ zamontowany jest wentylator /20/ wymuszający przepływ powietrza przez chłodnicę /19/ połączoną przewodami wodnymi z wymiennikiem ciepła /25/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F04D U1 (21) 85502 (22) sa 11 21

(71) Zespół Elektrociepłowni Że rań, Warszawa
(72) Niżyński Janusz(54) Urządzenie do odprowadzania ciepła
ułożyskowania wentylatorów powietrza(57) Vz6r rozwiązuje zagadnienie skutecznego
chłodzenia łożysk wentylatorów powietrza.

Urządzenie stanowi usytuowany w osi
wirnika /4/ konfuzor /2/ z rurą ssącą /3/
zakończoną okapem /6/ nad oprawami łożysk
/7/, przy jednoczesnym zastosowaniu odpo-
wiednio dobranych szczelin pomiędzy okapem
/6/ a oprawami /7/. /1 zastrzeżenie/



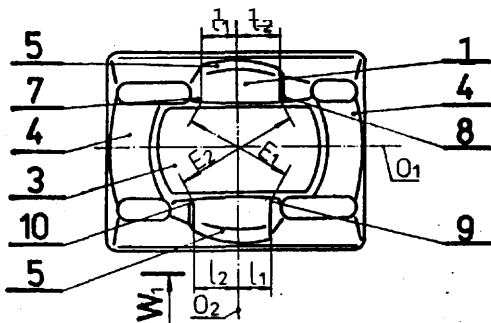
4(51) F16B U1 (21) 84421 (22) 88 07 20

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniotwa
"POLMAG" Rybnicka Fabryka Maszyn
"RYFAMA", Rybnik

(72) Szyngiel Stanisław, Tatała Stanisław

(54) Uchwyt śruby

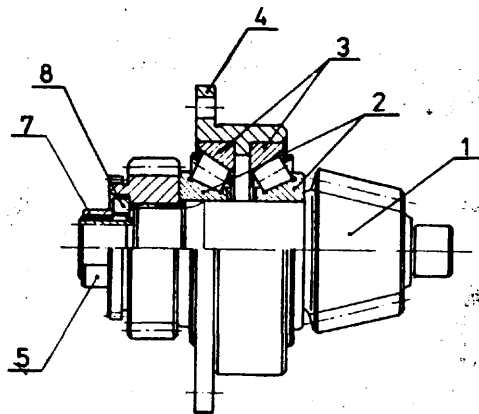
(57) Uchwyt ma kształt ściętego ostrosłupa o
prostokątnej podstawie 1 zaopatrzony jest w
gniazdo /1/ dla osadzenia w nim łba śruby.
Podstawa ostrosłupa stanowi czołową ściankę
uchwyty, a zarys wlotu /3/ gniazda /1/ odpo-
wiada zarysem kształtowi łba śruby. Przeciw-
legła do osłowej ścianki powierzchnia denna
uchwyty ma rowek /4/, wzdłużny o zarysie
prostokąta oraz poprzeczny rowek /5/ odpo-
wiadający soczewkowemu kształtowi łby śruby
1 zaopatrzony jest w wybrania o nachylonej
ukośnie do wnętrza gniazda /1/ powierzchni,
zakodowane uniesionymi ku górze narożami,
ukształtowanymi w formie blokujących wystę-
pów /7,8,9,10/. Pary blokujących występów
/7,8,9,10/ przeciwległe 1 symetryczne wzglę-
dem wzdłużnej osi /0./ są rozmieszczone asym-
etrycznie względem poprzecznej osi /02/ sy-
metrycznie.



Odległość /1, / pomiędzy blokującym dokrę-
oanie występem /7 i 9/ a poprzeczną osią
/02/ jest mniejsza od odległości /L2/ do
tej osi /02/ od występu /8, 10/ blokującego
odkręcanie. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16C U1 (21) 84375 (22) 88 07 19
B60S(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"Ursus", Warszawa(72) Mitoraj Jan, Okrasa Marian, Zimny
Mikołaj(54) Układ do ustalania napięcia wstępnego
łożysk stożkowych wałków układów
napędowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w
części gwintowanej wałka /1/ jest wykonany
prostokątny kanałek, w który włożona
jest igiełka /7/ o średnicy nieco mniejszej
od wysokości kanałka, przy czym kanałek ma
długość pozwalającą na przesunięcie igiełki
/7/ poza działanie gwintu nakrętki /5/.
/2 zastrzeżenie/



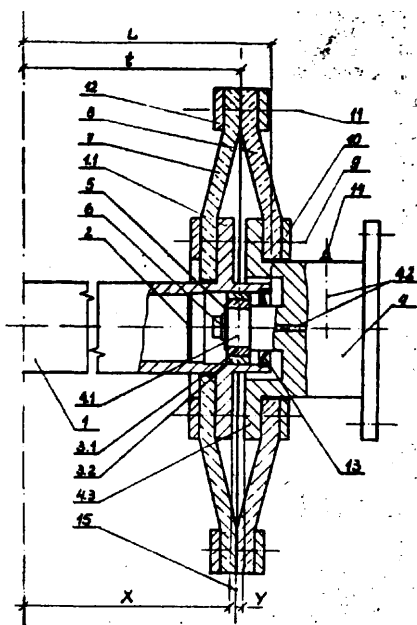
4(51) F16C U1 (21) 84415 (22) 88 07 25

(71) Górnołozo-Hutniczy Kombinat Metali
Nieżelaznych Huta Cynku "Miasteczko
Śląskie", Tarnowskie Góry

(72) Ganszyniec Joachim, Fidyk Ryszard

(54) Wał przegubowy

(57) W wale przegubowym na czopie /4., 1/
każdego łącznika /4/ jest sztywno, korzyst-
nie rozłącznie, osadzony wewnętrzny element
/3.1/ kulistego przegubu, którego zewnętrzny
element /3.2/ jest osadzony w tulei /1/.
Kulisty przegub i gumowe tarcze /7 i 8/ ma-
ją tę samą płaszczyznę /15/ symetrii. Ponad-
to tuleja /1/ wału przegubowego ma długość
/L/ większą od odległości /t/ między płasz-
czyznami /15/ symetrii gumowych tarcz /7 i
8/ mocowanych po obu stronach wału.
/5 zastrzeżenie/

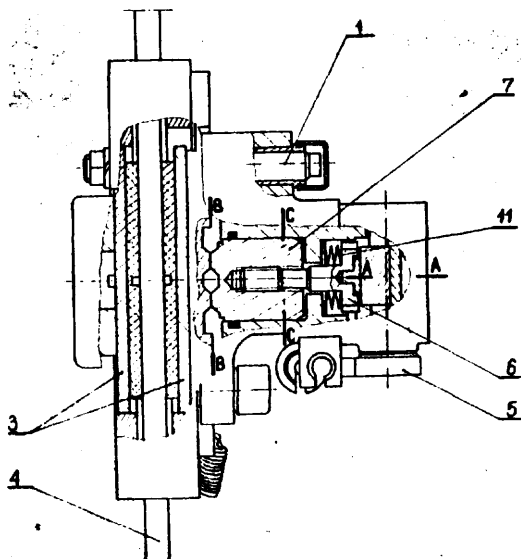


4 (51) F16D U1 (21) 83516 (22) 88 04 29

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "Zorpot",
Warszawa(72) Caban Andrzej, Szozeciński Stanisław,
Okulski Maciej

(54) Mechanizm hamujący, tarczowy

(57) Mechanizm do zestawów pojazd ciągnący - przyczepa, ma prowadzenie zaciśku na dwóch sworzniach /1/ zamocowanych do wspornika ciernych wkładek /3/, dociskanych do tarczy /4/ na skutek działania linki hamulca na uruchamiającą dźwignię /5/, która poprzez regulacyjną śrubę /6/ dociska tłok /7/ z występami do analogicznych występów łukowego prowadnika, przymocowanego do wewnętrznej wkładki /3/. Po zakończeniu hamowania tłok /7/ wycofywany jest na skutek nacisku tulejowych sprężyn /11/. /1 zastrzeżenie/

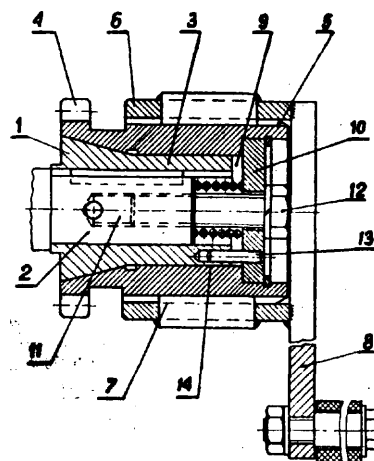


4 (51) P16D U1 (21) 84473 (22) 88 07 29

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
Zakład Usług Technicznych, Kielce
fyż) Zaczek Konrad, Ciepluch, Zbigniew

fe 7 Sprzęgło olorne. stożkowe

(57) Sprzęgło ma tuleję wału owa /1/ osadzona na wałku /2/. Tuleja wałowa /1/ na części powierzchni zewnętrznej wykonana jest w kształcie stożka. Na tulei wałowej /1/ osadzona jest tuleja zewnętrzna /3/ z otworem wewnętrznym dopasowanym do powierzchni zewnętrznej tulei wałowej /1/. Obwód tulei zewnętrznej /3/ stanowi koło zębate /4/ oraz kanały wzdłużne /5/, w których osadzona jest suwliwie obręcz /6/ z wypustkami wewnętrznymi /7/ odpowiadającymi kanałom wzdłużnym /5/. Obręcz /6/ zakodowana jest sztywnym wykorbie- niem /8/. Y otworze /9/ tulei zewnętrznej /3/ osadzony jest pierścień /10/ połączony sztywno z otworem gwintowanym /11/ wałka /2/ śrubą /12/. /3 rzeźbienia/

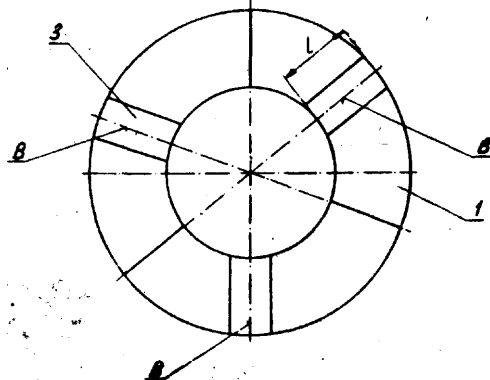


4 (51) F16D U1 85491 88 18

(71) Ośrodek Rzechoznawstwa i Doradztwa
Rolniczego SITR, Białystok(72) Nachimowicz Jerzy, Sajewicz Eugeniusz,
Nowiński Zbigniew

(54) Tarcza kłowego sprzęgła bezpieczeństwa

(57) Tarcza charakteryzuje się tym, że powierzchnia boozna /3/ kłów /1/ jest usytuowana w taki sposób, że teoretyczna płaszczyzna /B/ dzieląca tę powierzchnię na dwie

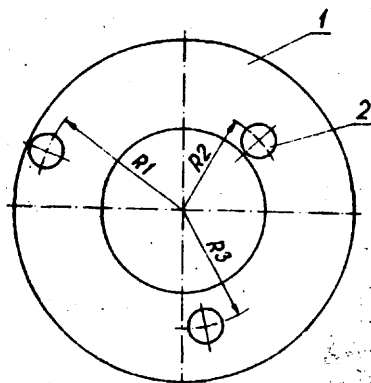


równe części przechodzi przez oś tarczy, przy czym wysokość i kąt pochylenia kłków /1/ są wartościami stałymi. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F16D U1 (21) 85492 (22) 88 11 18

(71) Ośrodek Rzeczoznawstwa i Doradztwa
Rolniczego SITR, Białystok
(72) Nachimowicz Jerzy, Sajewicz Eugeniusz
(54) Taroza kulkowego sprzęgła bezpieczeństwa

(57) Taroza kulkowego sprzęgła bezpieczeństwa ma wykonane na powierzchni roboczej /1/ trzy gniazda /2/ nieprzelotowe o średnicy równej średnicy kulki stosowanej w sprzęgle. Głębokość gniazda /2/ jest równa promieniowi kulki. Każde gniazdo jest umiejscowione w różnej odległości od osi obrotowej promieniem R_1 , R_2 , R_3 . Odległość kątowna między gniazdami jest jednakowa. /1 zastrzeżenie/

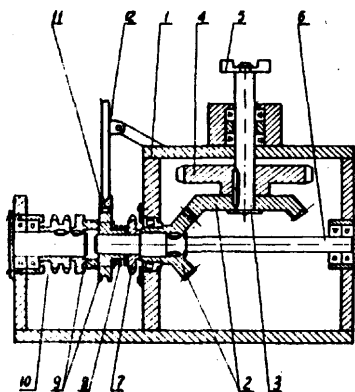


4 (51) F16H U1 (52) 83940 (22) 88 06 04

(71) Kombinat Przemysłowo-Rolny "Fruetopol"
Zakład Mechaniczny, Dys k/Lublinka
(72) Demozuk Bolesław, Mirosław Jan,
Gajownik Waldemar, Kmiec Jan

Przekładnia stożkowa zwłaszcza do napędu dozownicy oleisty geatych

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że napędzający pionowy wał /3/ z osadzonym



kołem zębatym walcowym /V/ zakodowany jest sprzęgłem kłowym /5/ a na napędowym poziomym wale /6/ osadzone jest koło łańcuchowe /7/. 1 sprężyna /8/, wsparta jednym końcem na kole łańcuchowym /7/, a drugim końcem na tarczy sprzęgła /9/, które jednocześnie zamocowane jest na napędowym poziomym drugim wale /10/. /1 zastrzeżenie/

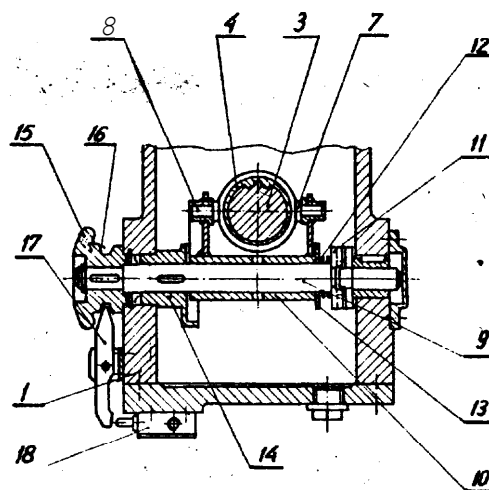
F16H U1 (21)

88 07 20

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej
"Polmag" Centrum Mechanizacji Górniczej
"Komag", Gliwice
(72) Szpilka Zdzisław, Wrzeszowski Marian,
Mandelski Zbigniew

(54) Reduktor

(57) Reduktor charakteryzuje się tym, że ma zatrzask /11/, którego jedna część jest związana ze sterującym wałem /9/ osadzonym suwlicie i obrotowo w korpusie /1/, a druga jest zamocowana do tego korpusu /1/. Ponadto ma dwuramienią dźwignię /17/ zamocowaną do korpusu /1/, której jeden koniec współpracuje z rowkiem /16/ wykonanym na obwodzie pokrętła /15/, a jej drugi koniec znajduje się w obszarze końca dźwigni wyłącznika /18/. Reduktor może znaleźć zastosowanie, zwłaszcza w zespole napędowym kołowrotu górniczego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F16J U1 83874 88 05 30

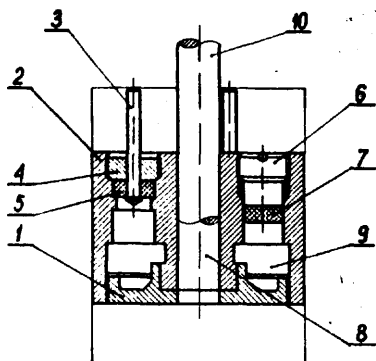
(71) Zakłady Badawczo-Wdrożeniowe "Elastomer", Warszawa
(72) Galas Bogusław, Maciejowski Jeremi,
Masłowski Zbigniew, Maroszek Janusz

(54) Tłok siłownika z absorberem energii

(57) Tłok ma kształt walca z przelotowym, współosiowym otworem /8/. Pomiędzy podstawami walca, jego tworzącą a współosiowym otworem, znajduje się komora sprężania /9/, w kształcie pierścienia, wypełniona polostylem ABM.

Jedna podstawa tłoka ma współosiowy, wkręcony pierścień /1/, zamykający komorę sprężania /9/, druga zaś ma wkręcono trzy tuleje /4/ z nurnikami /3/ oraz ma gwintowa-

ny otwór ze śrubą regulacyjną /6/, służącą do wstępnego sprężenia polastosilu ABM.
... /1 zastrzeżenie/



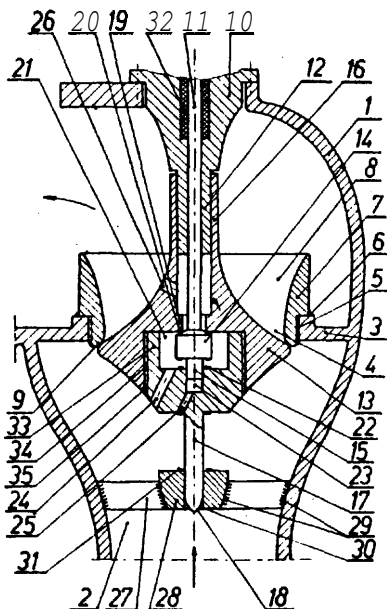
4 fe1) F16K U1 (21) 84367 (22) 88 07 18
F01D

(71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH",
Gdańsk

(72) Bański Jacek, Kotowski Stefan, Meisner
Witold, Semla Władysław

(54) Zawór odcinający, zwłaszcza turbiny
parowe

fe7) Zawór ma korpus /1/, który od strony wlotu pary ma dyfuzor /2/ zakończony prostopadłą ścianką /3/ z otworem /4/, w którym zamocowany jest szczelną pierścien /7/ o wewnętrznej powierzchni w postaci dyfuzora /8/ z gniazdem /9/ grzyba /13/. Zawór ma ponadto rozszerzenie przekroju łączące się z wylotem pary, o kierunku prostym do osi zaworu, a ze strony przeciwnej do wlotu pary połączony jest szczelną z dław-



nią /10/. Dławnica /10/ ma otwór walcowy z osadzonym przesuwnie trzonkiem /11/ i tuleją /12/ będącą prowadnicą grzyba /13/. Trzonek /11/ ma na końcu grzybek /14/ i prowadnik /15/. Wewnątrz grzyba /13/ ma kanały przelotowe /24/ i /26/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) F16K U1 fe1) 84382 (22) 88 07 18
F01D

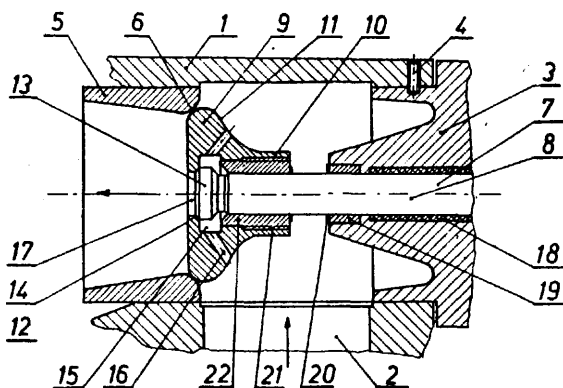
(71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH",
Gdańsk

(72) Bański Jacek, Kotowski Stefan, Meisner
Witold, Semla Władysław

(54) Zawór odcinający, zwłaszcza turbiny
parowe

(57) Zawór ma korpus /1/ w postaci tulei z wlotem pary /2/ prostym do osi, połączony z jednego końca szczelną z dławnicą /3/, a z drugiego końca połączony szczelną z tuleją /5/ o powierzchni wewnętrznej w postaci dyfuzora mającego u wlotu siedzisko /6/. W dławnicy /3/ osadzony jest przesuwnie trzonek /8/ z osadzonym na końcu grzybem /9/. Trzonek /8/ zakończony jest grzybką /13/ w kształcie walcu, współpracującą z gniazdem /14/ wewnątrz grzyba /9/ osadzonego przesuwnie na trzonku /8/ częścią w postaci tulei /10/. Grzyb /9/ ma otwór walcowy /15/ mieszczący grzybek /13/ oraz kanały przelotowe pary /16/ przebiegające skośnie w stosunku do osi grzyba /9/, usytuowane od strony wlotu pary do otworu walcowego /15/ i kanał /17/ przebiegający od strony wylotu pary do otworu /15/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) F16K U1 (21) 84419 (22) 88 07 22
B60T

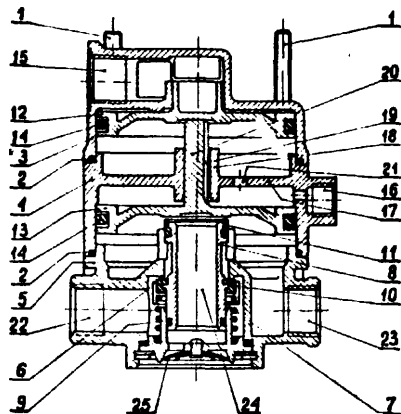
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
Warszawa

(72) Pachniewicz Lech

(54) Zawór przekątnikowy do instalacji
sprężonego powietrza, zwłaszcza do
powietrznych układów uruchamiania
hamulców pojazdów mechanicznych

(57) Zawór przekątnikowy charakteryzuje się tym, że w swojej budowie ma gniazdo /6/, na którym osadzony jest element zaporowy /8/, który współpracuje z uszczelnionym w budowie zespołem tłoków /12 i 13/. Tłoki rozdzielone są przegrodą obudowy /17/ z prowadnicą /18/ tłoka /13/. Zawór ma dwa niezależne przyłącza sterujące /15 i 16/ i

reaguje na wzrosty ciśnienia w tych przyłączach oraz ma przyłącze zasilające /22/ do łączenia ze zbiornikiem powietrza i przyłącze wyjściowe /23/ do łączenia z silnikami hamulcowymi.



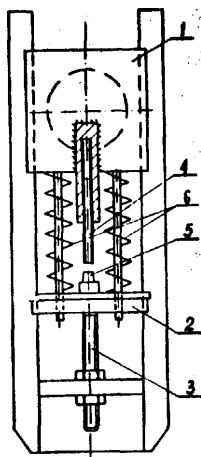
fc (51) F23J U1 (2i) 85503 (22) 68 11 21

(61) Zespół Elektrociepłowni Żerań, Warszawa
(72) Kłudożyński Tadeusz, D iab in Krzysztof

(54) Przeciążeniowe zabezpieczenie łańcuchowego wygarniacza żużla

(57) Zabezpieczenie stanowi nastawny balseg wyłozający /4/, zamontowany do ślizgowej płyty /1/ współpracującej z elektrycznym wyłącznikiem krańcowym /5/ zamocowanym do ruchomej blachy /2/ napinającej sprężyny /6/. Sprężyny /6/ muszą być tak dobrane, aby posiadały możliwie duże ugięcie.

/1 zastrzeżenie/



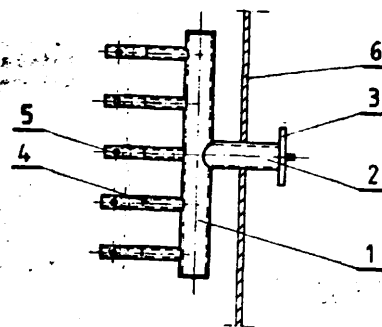
4 fel) P23L U1 (21) 84462 (22) 88 07 27
' F24II

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjne "VITIR-TECH", Sp. z D.O., Lublin
(72) Prokopowicz Dominik, Błażniak Zbigniew, Suski

(54) Kolektor wtórnego powietrza, zwłaszcza w kotłach centralnego ogrzewania

(57) Kolektor charakteryzuje się tym, że stanowi go cylinder /1/ wyposażony w szereg dysz /4/ o kształcie wygiętej rury, zamocowanych na stało w ścianie cylindra /1/ wzdłuż jego

osi. Cylinder /1/ połączony jest z króćcem /2/ zaopatrzonym w przesłonę /3/. Kolektor umieszcza się w komorze wlotu spalin kotła, mocując go do obudowy /6/. 2 zastrzeżenia/



4 (51) F24F U1 (21) 85411 (22) 88 11 10

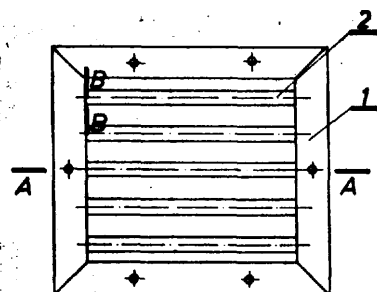
(71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "Klimor", Gdynia

(72) Dornowski Andrzej, Białek Stanisław

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Kratka wentylacyjna charakteryzuje się tym, że ma kierownice /2/ osadzone w ramie /1/ za pomocą nitów galanteryjnych zamocowanych o trwale w otworach ramki /1/, przy czym otwory ramki mają zęby.

/1 zastrzeżenie/

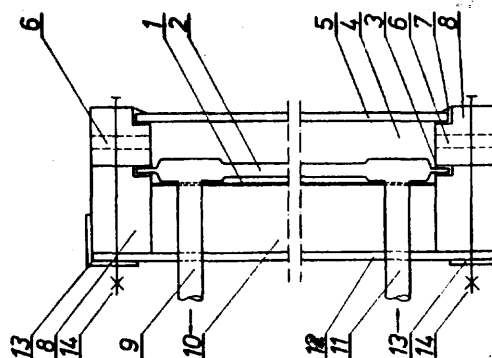


4 (51) P24J U1 (21) 84725 (22) 88 09 01

(75) Makarewicz Mirosław, Janowski

(54) Słoneczny podgrzewacz wody użytkowej

(57) Podgrzewacz składa się z absorbera energii słonecznej połączonego ze zbiornikiem wody.



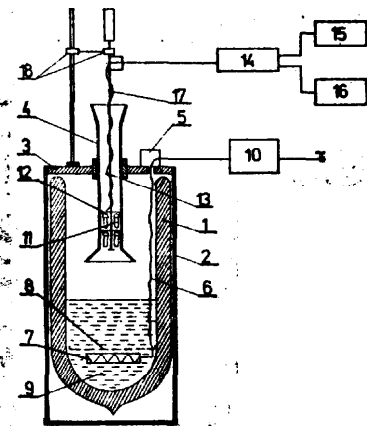
Absorber zbudowany jest z obudowy /6, 8, 13/ tworzącej prostokątną ramę skręconą śrubami /14/, w której zamocowane są: grzejnik panelowy /2/ z wyprowadzeniami /9, 11/, szyba /5/ oraz płyty izolacyjne /10, 12/. W części /8/ obudowy wykonane są otwory wentylacyjne /16/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F25D U1 (21) 84460 (22) 88 07 27

(71) Akademia Medyczna, tffoolaw
(72) Mader Joachim, Pega Erhard, Medraś Marek, Blok Krystian

fełil Pojemnik do kontrolowanego zamrażania materiału biologicznego

(57) Pojemnik zawiera naczynie Dewara /1/, umieszczone wewnątrz metalowej obudowy /2/, zamkniętej pokrywą /3/. Wewnątrz naczynia /1/ ulokowana jest siatka /8/, a pod nią elektryczny grzejnik /7/, którego przewody /6/ przechodzą przez przyłącze /5/ osadzone szczelnie w pokrywie /3/. W pokrywie /3/ jest ponadto osadzona, szczelnie i zarazem suwliwie, przewodnica /4/ par azotu w postaci rury, obustronnie lejowato zakończonych, wewnątrz której ulokowane są uchwytty /11/ na próbki materiału biologicznego oraz czujnik temperatury /12/, przymocowane do przewodnicy /17/, przesuwnie zamocowanej na statywie /18/, usytuowanym na pokrywie /3/. /1 zastrzeżenie/



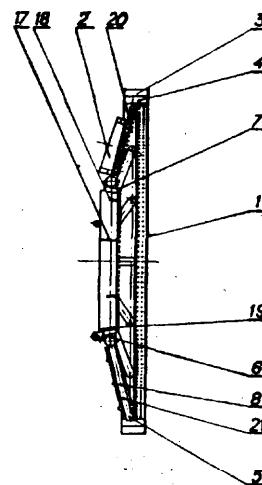
4 (51) F27B U1 (21) 84447 (22) 88 07 26

(71) Huta im. Marcellego Nowotki, Ostrowiec świętokrzyski
(72) Ostrowski Stanisław, Krekora Henryk, Gałązka Stanisław, Gałązka Ryszard, Miękina Józef, Modras Alfred, Chamera Kazimierz, Paohniak Tadeusz, Śniadowski Adam, Białecki Wiesław, Strzelecki Marian

(54) Sklepienie pieca łukowego z wodnym układem chłodzącym

(57) Sklepienie pieca łukowego z wodnym układem chłodzącym składające się z konstrukcji nośnej, szeregu segmentów chłodzących oraz z pierścienia zamykającego sklepienie, charakteryzując się tym, że konstrukcję nośną /1/ sklepienia stanowi pierścień dolny, podzielony wewnątrz na dwie części, zewnętrzna, stanowiąca komorę zasilającą /3/ i wewnętrzną stanowiącą komorę odprowadzającą /4/,

która jest połączona z pierścieniem górnym /6/ rurami promieniowymi /5/. Na pierścieniu górnym /6/ spoczywa pierścień /7/ zamykający sklepienie. Na każdej rurze promieniowej /5/ znajdują się trzy zaczepty /8/ do zawieszania segmentów chłodzących i segmentu /2/. Segmenty chłodzące i segment /2/ stanowią konstrukcję z rur odkształconych promieniowo, połączonych ze sobą przekładkami z otworami. Pierścień /7/ jest przedzielony wewnątrz przegrodą /17/ oraz przekładkami dolnymi /18/ i górnymi /19/. Wewnętrzna powierzchnia sklepienia pokryta jest uchwytami /20/ stanowiącymi punkty przyozepu wykładziny ogniotrwałej. /8 zastrzeżenie/

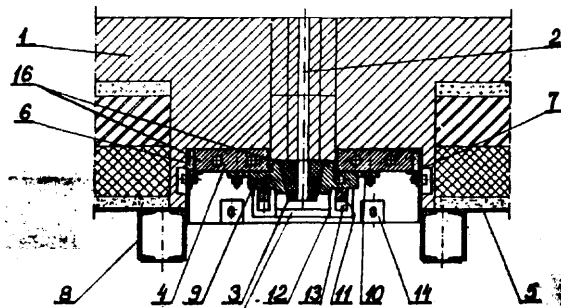


4 (51) F27D U1 (22) 88 07 30

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi "Głogów", Żukowice
(72) Warmuz Marian, Mirynowski Lech, Urbańczyk Jan, Ciosek Tadeusz, Smereczński Witold, Łoziński Bolesław, Figiel Jerzy, Czerwiński Piotr

(54) Ściana odstoju topu

(57) ściana odstoju topu w wymurówce /1/ strony zewnętrznej w obrębie otworu spustowego /2/ ma wybranie, na którego powierzchni ozołowej umieszczone są elementy chłodzące /4, 9/ zespolone poprzez łącznik uszczelniająco-kompensacyjny /6/ z pancerzem /5/, tworząc w stosunku do jego płaszczyzny ozołowej wnękę, wyposażoną w dolnej części w próg /15/ rynny spustowej topu, przy czym łącznik



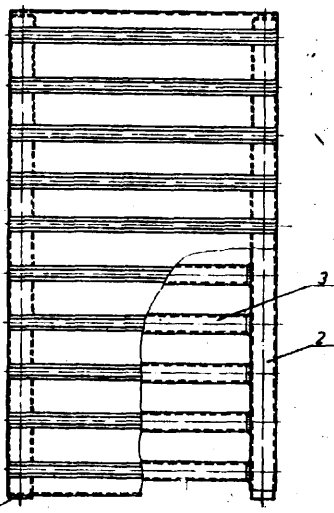
uszczelniająco-kompensacyjny /6/ stanowi prostokątny kołnierz, na którego elementach górnym i bocznym zamocowany jest kształtownik /7/ obejmujący obrzeża chłodnicy płytowej /4/. /4 zastrzeżenie/

4 (51) F28D U1 (21) 84066 (22) 88 06 17
F24D

f) Tymkiewicz Bogdan, Gliwice
Brzytwa Bernard, Dobrodzień

(57) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik centralnego ogrzewania, złożony z rur i blach stalowych, mający dwa poziome kolektory i pionowe rury łączące, charakteryzuje się tym, że poziome kolektory /1/ wykonane są z rur spłaszczonych na kształt litery D. /1 zastrzeżenie/



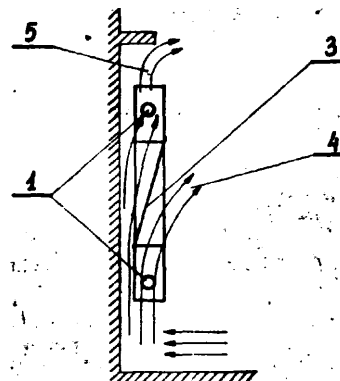
4 (51) F28D U1 84093 88 06
F24D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "Instal", Warszawa

(72) Chmiolowski Andrzej, Maciążek Wiesław, Orzechowska Joanna, Fatyga Jerzy, Zgadzaj Aleksander, Chmielewski Czesław, Wójcik Andrzej

(54) Grzejnik konwekcyjny dwustrumieniowy

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że w przestrzeni pomiędzy poziomymi rurami obrobionymi /1/ umieszczona jest skośnie prostokątna przesłona /3/ poprowadzona od tylnych górnych krawędzi żeber rury /1/ dolnej do przednich dolnych krawędzi żeber rury /1/ górnej. /1 zastrzeżenie/



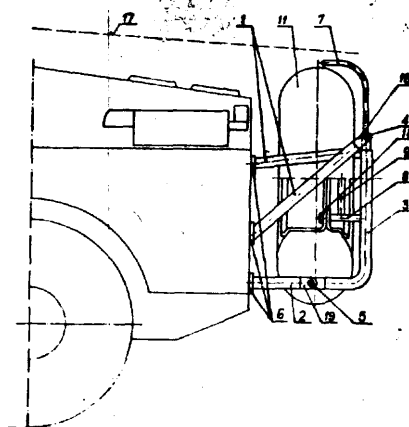
(51) F41H U1 84251 88 07 08

(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek

(72) Turozyński Leon, Maruszewski Artur, Wasilewski Andrzej, Bohuszewicz Władysław, Fret Józef

(54) Ko Lowy, pływający transporter opancerzony wojsk rozpoznawczy oh

(57) Transporter składa się z podwozia i opancerzonego nadwozia. Do tylnej ściany pancierza przytwierdzone są za pomocą kołnierzy /6/ ramiona nosne /1/ stelaża i wsporniki /2/ o końcówkach widełkowych /18/, do których umocowana jest rozłącznica za pomocą sworzni górnych /4/ i sworzni dolnych /5/ ruchoma część /3/ stelaża zakończona łącznikami środkowymi /19/, na której przymocowane są gniazda /8/ mocowania koła zapasowego. Ruchoma część /3/ stelaża zakończona jest podporą /7/ Pionowa oś symetrii stelaża leży na wzdłużnej pionowej płaszczyźnie symetrii transportera. Pozioma oś symetrii gniazd /8/ przecina się z osią obrotu pokrywy pędnika. /2 zastrzeżenie/



D Z I A Ł G

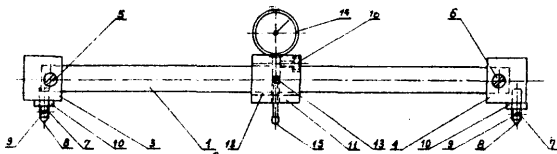
FIZYKA

4 (51) G01B U1 (21) 84370 (22)83 07 18

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Meblarstwa,
Poznań
(72) **Chajda** Jan, **Miński** Kazimierz, **Kien**
Wojciech, **Gazdecki** Andrzej

2 7 Przyrząd do pomiaru odchyłek od
kości

(57) Przyrząd ma czujnik pomiarowy /15/ osadzony trwale w kostce /11/ przesuwnej na dwóch prowadnicach rurowych /1/ o osiach wzdłużnych wzajemnie równoległych. Końce prowadnic /1/ zamocowane są trwale w łącznikach /3/ i /4/ zaopatrzonych w stopki wsporoze /7/ o regulowanej wysokości. /2 zastrzeżenia/

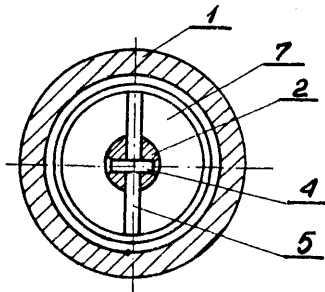


4 (51) G01F U1 (21) 83913 88 06 01

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "Mera-Piap", Warszawa
(72) **Chróstny** Józef, **Goska** Jan, **Maciąg** Marek, **Kołodziejski** Stanisław,
Winiarski Wojciech, **Wanowski** Marek,
Gortat Wiesław

(54) Czujnik przepływomierza turbinowego

(57) Według wzoru użytkowego piasta /2/ kierownicy, w których ułożyskowany jest wirnik /7/ ma osiowe przecięcie /5/ stanowiące gniazdo dla łopatki połączonej z piastą /2/, a łopatka ma na swych zakamionach obustronnie rozgięte piórka do łączenia z korpusem /1/. /1 zastrzeżenie/

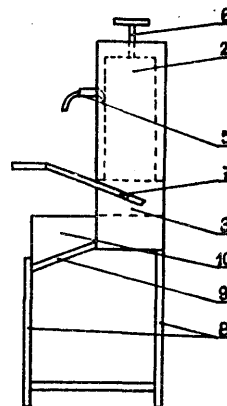
4 (51) G01P U1 (21) 84378 (22) 88 07 18
B65D

- (71) **Katowicki** o Gwarectwo **Węglowe** Kopalnia **Węgla Kamiennego** "STASZIC", Katowice
(72) **Domagała** Piotr, **Pasek** Czesław, **Tengler** Marian, **Midok** Anna, **Jędruszowicz** Ryszard, **Wójcik** Bogusław

0, Dozownik preparatu do ochrony skóry

(57) Dozownik ma prostokątnościenną obudowę w której zabudowany jest mechanizm smarownic-

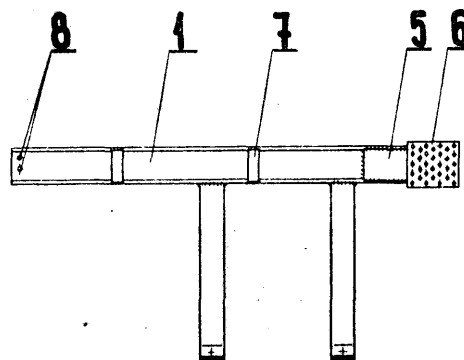
cy /3/ i zasobnik smarownicy /2/, połączony rurką doprowadzającą z kranem dozującym /5/. Mechanizm smarownicy /3/ napędzany jest dźwignią smarownicy /7/. Obudowa dozownika zamocowana jest pionowo na stojaku podstawy /8/. Poniżej kranu dozującego /5/ zamocowana jest na podporach rynny /9/ rynna zbiorcza /to/, /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01N U1 (21) 84210 (22) 88 06 30
E21C

- (71) Kopalnia Węgla **Kamionnego** "Krupiński", **Suszeo**
(72) **Zbylut** Eugeniusz, **Cioślik** Piotr,
Michalik Henryk

(54) Ośłona do zabezpieczenia instalacji
metanomierza kombajnu chodnikowego

(57) Ośłona charakteryzuje się tym, że na cylindrycznym korpusie silnika osadzony jest wzdłużnie, na dwóch dwuczęściowych obejmach, kształtownik /1/ o profilu cośkowym, zamkniętym na jednym końcu płytka /5/, do którego od strony czoła przytwierdzona jest czołowo cylindryczna osłona czujnika /6/, a na całej długości kilka pionowych ograniczników /7/, przytrzymujących umieszczony w rozwartości kształtownika /1/ łączący kabel. /1 zastrzeżenie/



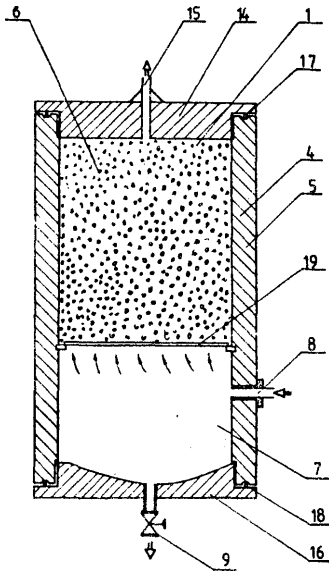
4 (51) G01N U1 (21) 84463 (22) 88 07 27

(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowoo", Zabrze

(72) Szlązak Jan, Kłoska Andrzej

(57) Analizator zawartości tlenku węgla w powietrzu

(57) Analizator zawiera dodatkowy filtr /1/ mający komorę /6/ wypełnioną substancją pochłaniającą wodę z powietrza i dolną komorę /7/. W dnie komory /7/ znajduje się kurek /9/ a w ścianie bocznej, w pobliżu przegrody /19/ jest umieszczony wlotowy **króciec** /8/. /1 zastrzeżenie/



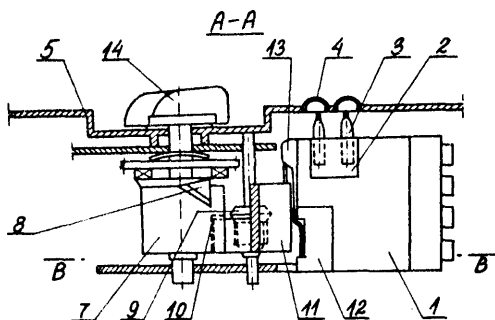
4 (51) G05G G05B U1 (21) 84507 (22) 88 08 01

(71) Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury Pomiarowej, Szczecin

(72) Ślęga Bronisław, Kowalewski Andrzej, Kopożyński Stanisław

(54) Sterownik programowo-tormiozny

(57) Sterownik charakteryzuje się tym, że ma wspornik /1/ o kształcie litery "L" w przekroju **poprzącym**, przytwierdzony do uchwyty i **zawierający** w górnej awy **części** obsadę /2/, w której osadzone są lampki **tlące** /3/. Lampki te usytuowane są pod otworami wykonanymi w obudowie /5/, a w otworach osadzone są barwne **s** /4/. /1 zastrzeżenie/



Wypusty **ślimakowe** /8/, uformowane w górnej **części** **pobocznic**y walca krzywki /7/ oddalone są od siebie po łuku w **plaszczyźnie** obrotu walca krzywki o kilkukrotną wartość szerokości suwaka /9/.

Na dolnej **części** **pobocznic**y krzywki wykonany jest wręb /10/ **współpracujący** z popychaczem /11/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) G06K U1 (21) 84409 (22) 88 07 21

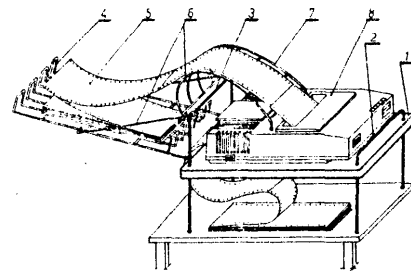
B41J

A47B

(74) **Torozyński** Andrzej, Łódź(54) Podstawa pod drukarkę komputerową

(57) Podstawa ma **prostokątną**, poziomą płytę /1/ wspartą na końcach dwóch różnej długości **prętów** /2 i 3/, **wygiętych** w kształcie prostokątów bez jednego boku, **których** ramiona są umieszczone w przelotowych otworach w **narożach** płyty /1/, zaś poziome ich części są **równoległe** do dwóch naprzeciwległych boków płyty /1/. Z jednym z boków płyty /1/ jest **połączona** płaskimi przegubami ażurowa, **prostokątna** paleta /4/, stanowiąca magazyn zadrukowanego papieru /5/, **złączona** dodatkowo **prętowymi** wspornikami /6/ z poziomą **częścią** dłuższego pręta /2/, z którą złączony jest także jeden **koniec** **krzywoliniowej**, ażurowej bieżni /7/ papieru /5/ o drugim końcu wspartym o drukarkę /8/, w pobliżu **otworu** wylotowego papieru /5/. /1 zastrzeżenie/

Zapasy czystego papieru /5/ jest umieszczony na stole /9/ pod podstawką.



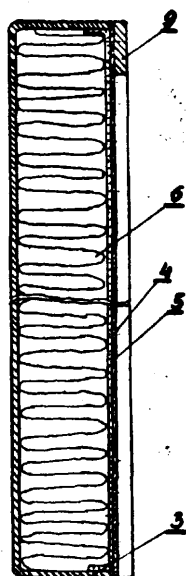
4 (51) G10K U1 (21) 84443 (22) 88 07 25

(75) **Waliszko** Eugeniusz, Sala Henryk, Bydgoszcz

(57) Obudowa **dźwiękochłonna**, zwłaszcza piły wielotararczowej, rozdzielczej do obróbki drewna

(57) Obudowa ma kształt prostopadłościanu, którego pokrywa i boki wyposażone są w urządzenie **dźwiękochłonne** przyległe do korpusu piły za **pośrednictwem** uszczelki gumowej /9/, składające się od **zewnątrz** z płyty /3/, a od **źródła** hałasu z blachy perforowanej /4/, do której przylega **wolon** szklany /5/. Przestrzeń pomiędzy płytą /3/ i blachą /4/ **wypełniona** jest materiałem **dźwiękochłonnym** /6/. Obudowa zawieszona jest do korpusu piły na zawiasach, a pokrywa zamykana jest śrubą.

/1 zastrzeżenie/



guba kulowego z kulka /4/ i dwóch mimośrodkowych krążków podłużnego /23/ i poprzecznego /24/, uruchamianych śrubami nastawczymi /19/ i /20/ zamocowanymi we wsporniku pomocniczym /8/.

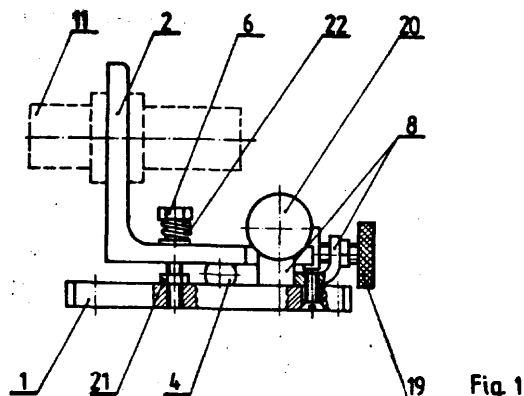


Fig. 1

4 (51) G12B U1 (21) 84138 (22) 88 06 16
G01B

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Adamczewski Marek, Giziński Tadeusz

feil) Wspornik ożuwika fotoelektrycznego

(57) Wspornik ma kątownik /2/, którego ramie poziomo jest osadzone nastawnie na podstawie /1/ za pomocą śrub mocujących /6/, prze-

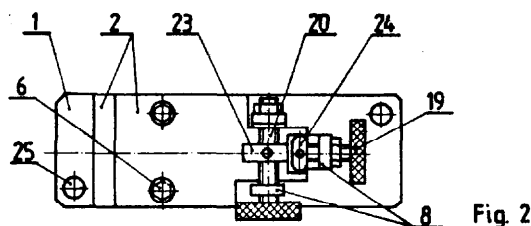


Fig. 2

D Z I A Ł H

ELEKTROTECHNIKA

4 fel) H01M U1 (21) 84085 88 06 20

(71) Zakład Remontu i Dozoru Akumulatorów
"EMA-ZRIDA", Warszawa

(72) Kobyliński Jerzy, Ulatowski Andrzej,
Maro Inkowski Ryszard

(54) Ogniwo stacjonarnej baterii kwasowej.
zasilającej zwłaszcza odpowiedzialne
elektroenergetyczne urządzenia zabez-
pieczające

(57) Ogniwo charakteryzuje się tym, że jego wiezko składa się z trzech oddzielnych części /7/, /8/ i /9/, przy czym linie podziału wiezka przechodzą przez jego otwory /6/ na sworznie /5/, a boczne powierzchnie wiezka mają kształt wzajemnie zachodzących na siebie schodków. Ponadto, wiezko ma obwód, uszczelniający występ zestawiony z występów /10/ i /11/ w poszczególnych częściach wiezka, który to występ jest odsunięty od krawędzi wiezka o odległość równą grubości ścianek naczynia /1/ ogniwa.

/1 zastrzeżenie/

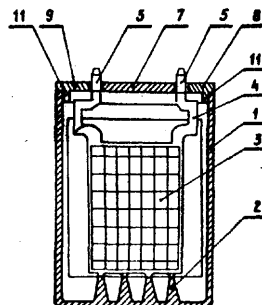


Fig. 1

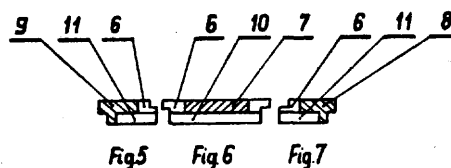


Fig. 5

Fig. 6

Fig. 7

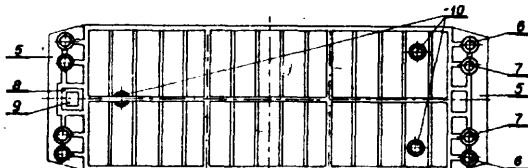
4 (51) H01M U1 (21) 84552 (22) 88 07 20

(61) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów
 (72) Vozniak Jan, Ulatowski Andrzej, Hołody
 Zdzisław, Derecki Zbigniew

(64) Blok akumulatora kwasowego, szczególnie do pojazdów oślekich

(67) Blok akumulatorowy ma po dwie pary otworów /6 i 7/ utworzonych na wyprofilowanych półkach /5/, umiejscowionych wzdłuż krótszych boków /4/ bloku. Para otworów /6/ umożliwia mocowanie uchwytów nośnych, a para otworów /7/ służy do mocowania końcówek biegunowych wyprowadzonych poza wymiary zewnętrzne bloku. Jedna z półek /5/ ma otwór /8/ o przekroju prostokątnym, umożliwiającą zamontowanie nakrętki mocującej czołową osłonę końcówek biegunowych w akumulatorze.

V dolnej, zewnętrznej powierzchni blok ma wgłębienia /10/ służące do pozycjonowania wzajemnego akumulatorów ustawionych warstwami jeden na drugim. /2 zastrzeżenia/

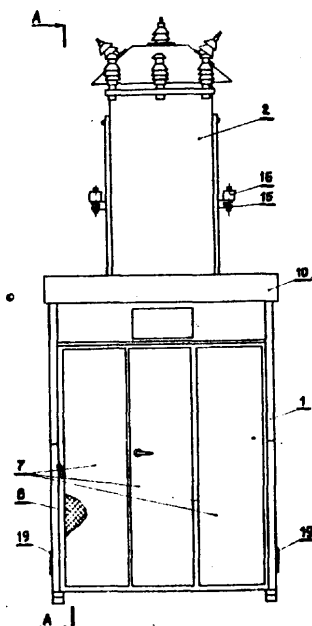


4 (51) H02B U1 (21) 84472 (22) 88 07 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Sterowania Napędów, Toruń
 (72) Kowalski Henryk, Zieliński Jerzy,
 Jagodziński Norbert, Cerefioki Ryszard,
 Czajka Jerzy

(54) Podstacja transformatorowa w obudowie metalowej z przyłączem napowietrznym

(67) Podstacja zbudowana jest z części parterowej /1/ zawierającej komorę niskiego napięcia i komorę wysokiego napięcia oraz ustawionej nad komorą wysokiego napięcia



części wieżowej /2/. Część wieżowa /2/ wykonana jest jako samonośna konstrukcja blaszana wzmocniona od wewnątrz konstrukcją ramową i połączona jest obrotowo wzdłuż swej tylnej ściany z dachem /10/ części parterowej /1/, przy czym połączenie to jest usztywnione dwoma wspornikami prętowymi, których miejsca zamocowania do części wieżowej /1/ i części parterowej /1/ są usytuowane w takiej samej odległości od osi obrotu tego połączenia. Nad dachem /10/ usytuowane są wsporniki /15/ izolatorów /16/ niskiego napięcia.

Komora wysokiego napięcia ma trzyskrzydłowe drzwi /7/. Za dwoma skrzydłami drzwi /7/ znajdują się jednoskrzydłowe drzwi /8/ siatkowe. /7 zastrzeżenia/

4 (51) H02B U1 (21) 85297 (22) 88 10 28

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Poznań

(72) Świdog Teresa, Vyrzykowski Wojciech,
 Marszałek Marian, Stolpe Zbigniew,
 Włodarczyk Wiesław, Olejniczak Zygmunt,
 Gębski Ireneusz, Pietrzyk Marian

fev Stacja transformatorowa

(67) Stacja w kształcie prostopadłościanu wyposażona jest w rozdzielnicę wysokiego napięcia /1/, rozdzielnicę niskiego napięcia /6/ i transformator /7/. Rozdzielnica wysokiego napięcia /1/, zamontowana przy krótszej ścianie kontenera ma dwa skrajne pola odpływowe /2/ wyposażone w rozłączniki i jedno środkowe pole transformatorowe /3/ wyposażone w rozłącznik z bezpiecznikami. /3 zastrzeżenia/

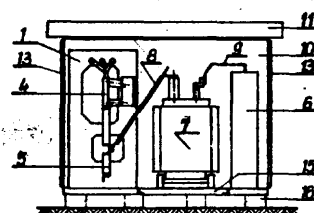
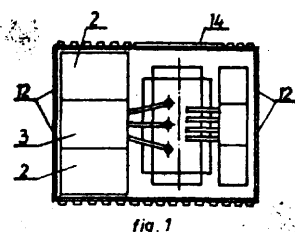


fig. 2

4 (51) H02G U1 (21) 84458 (22) 88 07 28

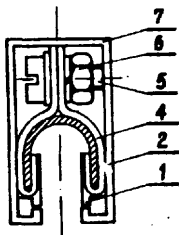
faj) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie, Warszawa

(72) Siemek Stefan, Rakoczy Marian, Sturski Cezary

(54) Szynowy, segmentowy przewód ślizgowy

(67) Segmentowy przewód ślizgowy charakteryzuje się tym, że przewód /2/ ma poprzeczny przekrój w kształcie litery /U/, zaś każda

nakładka /4/ składa się z dwóch jednakowych części, łączonych ze sobą od góry połączeniem śrubowym /5/ 6/ 1 obejmujących zewnętrzną oraz część wewnętrzną powierzchni przewodu /2/.
/1 zastrzeżenie/



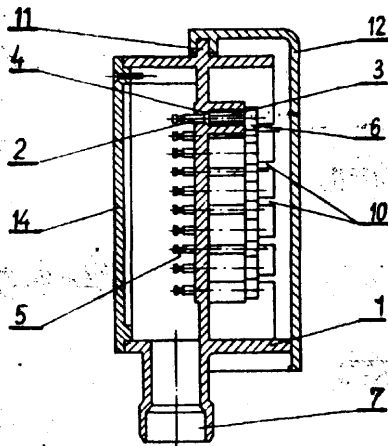
fifei) H02G U1 (21) 84509 (22) 88 08 01

fytyj Polskie Koleje Państwowe, Zakłady
Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych,
Katowice

(72) Hauzer Arkadiusz, Biedroń Tadeusz

7 Głowica kablowa zewnętrzna

(57) Głowica kablowa ma korpus /1/, w którym osadzone są w czterech kolumnach kołki stykowe /2/. Korpus ma dwustopniowy otwór wlotowy /7/ f dwa symetrycznie rozmieszczone okna wlotowe oraz szereg szczelin /10/. Od strony przedniej korpus /1/ zamknięty jest nasuwany wieszakiem 12, a od strony tylnej zamknięty jest pokrywą /14/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H04M U1 (21) 84510 (22) 88 08 01

(71) Zakłady Elektroniczne "ELTON" Spółdziel-
nia Inwalidów, Bydgoszcz

(72) Truszkowski Jerzy, Olkowski Edmund,
Chwojnicki Ryszard

(54) Wewnętrzna centrala telefoniczna

(57) Centrala ma obudowę złożoną z korpusu /1/ rozłącznej podstawy /2/ spoczywającej na nóżkach /5/. Korpus /1/ stanowi trwałe połączenie elementów od minimalnej do maksymalnej wysokości, których pochylenie daje złudzenie małej grubości. Ściana tylna obudowy ma rozłączną zasłonięte zaciski /9/ otwór wkładki telefonicznej /6/, otwór potonometr siły głosu wkładki /7/ oraz wyjście na przewód zasilający /8/.
/1 zastrzeżenie/

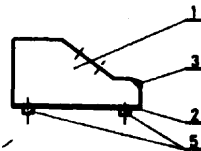


Fig. 2

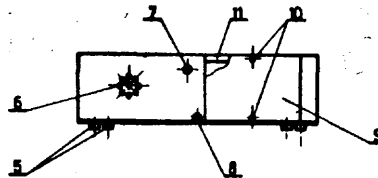


Fig. 3

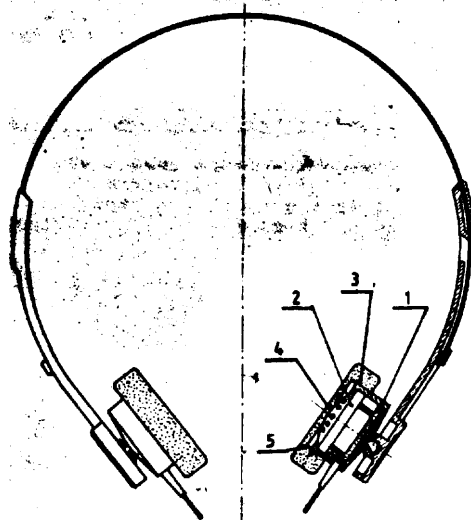
4 (51) H04R U1 (51) 82421 (22) 88 01 14

(71) Zakłady Wytwórcze Głośników "Tonsil",
Września

(72) Mrowiński Marek, Grzeskowiak Waldemar,
Sroka Halina

(54) Słuchawki

(57) Słuchawki charakteryzują się tym, że obudowa /1/, w której umieszczony jest przetwornik elektroakustyczny /2/ ma na obwodzie kołce /3/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H05K U1 (21) 84442 (22) 88 07 25
H01H

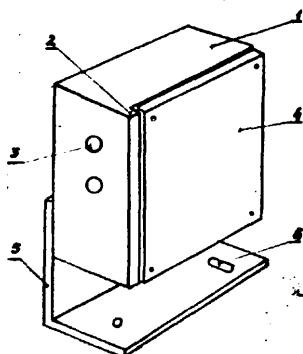
(75) Socha Adam, Hawrykiewicz Andrzej

(54) Obudowa na zespoły elektroniczne, zwłaszcza przekaźników fotoelektrycznych

(57) Obudowa ma kształt prostopadłościanu tworzącego skrzynkę /1/ o prostokątnym obrysie podstawy. Czołowa ścianka o zwiększonej grubości zawiera otwory /3/ na soczewki lub światłowodów oraz wystający bok /2/. Zamknięcie skrzynki stanowi pokrywa /4/, a po-

meoniczny uchwyt katowy /5/ służy do mocowania
przekaznika w dowolnej pozycji.

/1 zastrzeżenie/

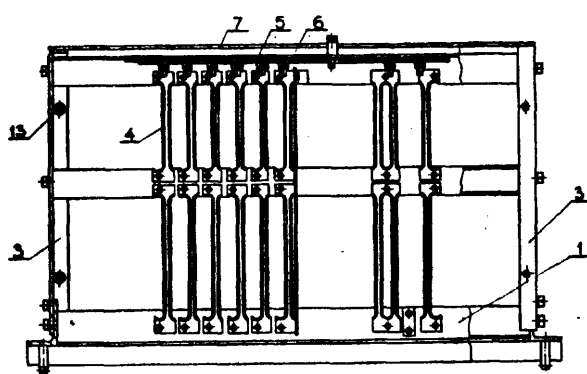


4 (51) H05K U1 (21) 84444 (22) 88 07 25

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Auto-
matyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Stępień Ryszard, Szymborski Aleksander,
Stybel Ilon ryk, Zak Regina

(54) Kaseta dla pionowych bloków i pakietów
elektronizowanych

(57) Kaseta ma postać prostopadłego ościennego
szkieletu utworzonego z dolnych i górnych
belek, połączonych z dwiema ściankami /3/
bocznymi. V dolnej i górnej części kasety
zamocowane są prowadnice /4/. Tył kasety
zamknięty jest tylną ścianką /5/ z gniazdami
/6/ przyłączeniowymi i przykryty tylną płytą
/7/. Przód kasety zamknięty jest płytą
czołową. Każde ze ścianek /3/ bocznych ma
postać płyty z trzema krawędziami zagłębionymi
pod kątem prostym, w których wykonane są
montażowe otwory /13/. /1 zastrzeżenie/

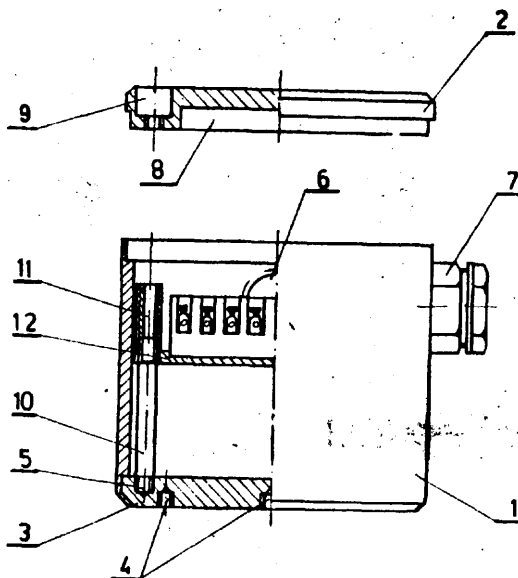


4 (51) H05K U1 (21) 8449 (22) 88 07 26
G05D

- (71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Wasilewski Jerzy, Osiński Czesław

(54) Obudowa, zwłaszcza dla przetworników

(57) Obudowa ma korpus /1/ i pokrywę /2/.
Wewnątrz korpusu /1/ znajdują się dwa trz-
pienie /10/ gwintowane na obu końcach oraz
dwie tulejki /11/ z gwintem wewnętrznym. Kor-
pus /1/ ma postać okrągłej rury zamkniętej
od dołu dnem /3/, w którym od zewnątrz wyko-
nane są dwie pary gwintowanych otworów /4/
nieprzelotowych, a od wewnątrz trzecia para
gwintowanych otworów /5/ przelotowych. W
bocznej ścianie korpusu /1/ wykonane są dwa
duże gwintowane otwory /6/ z dławnicami /7/.
Na obwodzie górnej części korpusu /1/ wyko-
nane jest podtoczenie, w które wchodzi pok-
rywa /2/ w postaci krążka z podtoczeniem
na obwodzie. Od dołu w pokrywie /2/ wykonane
jest wybranie /8/. Na wspólnej średnicy
pokrywy /2/ wykonane są dwa dwustopniowe
otwory /9/ przelotowe. /1 zastrzeżenie/



S p r o s t o w a n i

Nr zgłoszenia	BUP	str.	jest	powinno być
268945	20/88	40	Zdrzałek Gerard Lyda Stanisław, Bradecki Wojciech, Kwiatkowski Michał, Chrobok Marek	Zdrzałek Gerard, Lyda Stanisław, Bradecki Wojciech, Kwiatkowski Michał, Chrobok Marek Turek Marian, Wontarczyk Franciszek

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 9/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
259812	C09K	38
262719	G06P	69
263915	F02F	48
264509	C08G	35
265568	H02P	75
265717	C07D	34
266397	F02M	48
266795	C02F	23
266847	F15B	49
267387	C08J	36
267388	C08J	36
267389	C08J	36
267414	B23G	12
267664	H02H	74
267776	B28B	15
267809	H01H	71
267869	C04B	26
267901	F27D	56
267908	G02B	67
267920	G01R	64
267965	C08J	37
268019	C22C	41
268119	H01G	71
268128	B62B	16
268151	E21C	44
268241	F24D	54
268242	F24D	54
268288	G03D	67
268289	G01D	58
268291	C04B	26
268292	E21D	45
268295	B23K	12
268300	F24F	55
268304	H01H	71
268308	C07C	27
268309	F16H	51
268310	F16H	51
268312	B01D	7
268314	B65G	18
268315	B29C	15
268318	B27K	14
268319	F16K	52
268320	F16K	52

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
268321	B41M	16
268322	B65H	18
268330	B66C	22
268332	B21C	10
268333	G01N	62
268334	E05B	43
268335	G01F	59
268337	B21D	11
268340	F24D	54
268341	B0 U	3
268342	C02F	23
268343	C02F	24
268347	G06F	69
268348	G06F	69
268350	F21F	46
268351	E01C	42
268353	C02F	24
268354	C02F	24
268355	A61G	6
268357	B23Q	13
268360	C07C	28
268361	C01B	22
268362	C01B	22
268363	C01C	23
268364	B0 U	8
268366	H05K	77
268370	A46D	5
268371	F25D	55
268372	C03G	35
268373	F04B	49
268374	B03B	9
268375	C04B	26
268378	G01M	64
268380	H02P	76
268381	C07H	35
268382	G06F	69
268383	B66C	22
268384	B21C	10
268385	B21B	10
268387	C08G	36
268389	A61K	6
268391	C08F	35
268398	C08F	35

1	2	3
268399	E04B	42
268400	B21C	45
268402	CO4B	26
268403	G05P	68
268404	F16K	52
268405	H03K	76
268406	H02M	75
268407	B01D	7
268408	B01J	8
268409	G01D	58
268411	E21D	46
268420	C22B	40
268422	A62B	6
268423	B01D	7
268425	D01H	41
268426	B23P	13
268427	B23Q	14
268428	B65G	18
268429	B21D	
268431	C11D	39
268432	H04N	77
268435	B02J	74
268436	B08B	10
268438	G05F	68
268439	G01L	59
268440	G01L	59
268441	G01P	63
268443	C02F	25
268444	Ç03B	25
268445	C02F	25
268446	H02B	73
268447	B24B	14
268448	H01L	72
268449	A62C	7
268451	C23G	41
268452	G01L	60
268453	G01K	59
268458	G01N	62
268459	C13D	40
268460	C07C	28
268461	B23K	12
268462	F27B	56
268464	B66B	21
268465	G01C	57
268466	G01R	64
268467	F02M	48
268468	H02P	76
278369	H02P	76
268470	D06P	42
268471	C07C	28

1	2	3
268472	C10G	39
268473	A01N	3
268474	E04G	43
268476	G04K	70
268477	D22C	11
268478	B60Q	16
268482	H02G	73
268487	B66C	18
268489	G01R	65
268492	F16K	53
268495	B65G	19
268496	B28B	15
268498	P24D	55
268499	C22C	41
268500	F16N	53
268501	B65G	19
268502	S21C	45
268503	F23L	53
268505	F16L	53
268507	H0 U	72
268509	C02P	25
268510	G01L	60
268511	G01B	57
268512	G01L	60
268513	G01L	60
268514	G02B	67
268515	G01L	61
268516	G01L	61
268518	B01C	42
268519	H03K	78
268526	C03C	26
268527	F16C	50
268528	GUB	70
268529	C09B	37
268530	B05D	43
268531	C22B	40
268532	B21B	44
268533	B21B	44
268534	F16C	50
268535	C10C	39
268538	C09J	38
268539	B65G	19
268540	C08G	36
268541	G01N	62
268542	G05D	68
268544	F23N	54
268545	B65G	20
268546	B65G	20
268547	B64D	17
268548	G01R	65

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

1	2	1
268549	B05G	44
268550	B01D	8
268551	B23K	13
268552	C07C	28
268553	G01D	58
268824	B23B	12
268827	A01D	2
268829	A01D	2
269333	F02M	48
269501	B21F	*7
269577	A01K	3
269955	C05G	27
269958	C05G	27
270508	H05B	77
270562	A01N	*
271549	H01S	72
271969	A23K	13
272125	C07C	28
272697	A01N	*
272811	B63C	17
272836	G03B	67
272865	H02J	75
272888	B04B	*3
273212	F27D	56
273213	B01J	9
273243	F02M	*9
273452	A61J	6
273*53	G01R	66
273501	B63B	17
273535	C09K	38
273636	C08G	36
273698	HD*N	77
273739	H01M	72
273785	H01C	71
273786	H01S	73
273799	A01D	3
273810	G01R	66
273828	F01M	47
273841	H02H	74
273842	H03K	77
273858	G01N	63
273859	G06F	70
273885	C02F	25
273893	B65G	20
273895	C09B	37
273900	B29D	16
273901	G01R	66
273910	B65G	20
273911	A01C	2
273916	A01D	3

1	2	3
273927	C07C	28
273930	B05B	9
273942	A62C	7
273955	C09D	37
273960	C22B	*1
273969	C08B	35
27*005	F16J	52
27*033	A01N	4
27*035	B66B	21
27*038	A43D	4
27*0*9	C0*B	26
27*066	A23K	4
27*09*	C07C	29
27*139	C07F	34
27*156	C08L	37
27*213	C12N	39
27*216	C07D	30
27*315	C09J	38
274373	A24D	4
274407	A44B	5
274408	B60T	16
27**32	B65G	21
27**71	C07D	31
274486	C09J	38
27**88	C09J	38
27**89	C10L	39
27*501	E21F	*7
27*502	F16F	50
274504	C07D	31
274547	B21C	11
27*710	C12F	40
27*712	A61B	5
27*989	C07D	32
275057	G01L	62
275058	G05F	68
275091	G01N	63
275093	C07D	32
2751*7	B27N	14
275215	C08L	37
275337	B60Q	16
275353	C07D	32
275399	F15B	50
275*01	H01K	72
275470	F27B	56
275471	C21D	40
275*7*	F28B	57
275488	B21D	46
275509	C12N	40
275555	C07D	33

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 9/1989

Nr zgłoszenia		Strona
1	2	3
81249	B65D	95
81250	B65D	95
81251	A45D	80
82421	H04R	114
82611	E60S	92
82797	F02H	104
83037	A61C	83
83514	A01F	79
83516	F16D	106
83552	A47F	82
83658	A01K	80
83810	B65D	95
83861	B61D	93
83874	F16J	107
83877	A47J	82
83882	A47B	80
83913	G01F	112
83937	B01F	85
83939	B67B	99
83940	F16H	107
84036	E06B	102
84058	B23K	87
84066	F28D	111
84075	B01D	84
84085	H01M	114
84089	A46B	80
84093	F28D	111
84123	B25H	89
84138	G12B	114
84142	C23C	99
84154	A47B	81
84155	A47B	81
84174	A01B	79
84210	G01N	112
84216	B61B	92
84219	B28D	90
84220	B28D	90
84228	B63B	95
84251	F41H	111
84298	B65D	96
84308	A63C	84
84323	B62B	94

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
84324	B62B	94
84366	B02C	86
84367	F16K	108
84368	A43B	80
84369	B66C	98
84370	G01B	112
84371	A23D	80
84372	A47B	81
84373	A61B	83
84374	B27C	90
84375	F16C	105
84378	G01F	112
84379	B65H	98
84380	B65H	98
84381	B65G	97
84382	F16K	108
84383	A47B	82
84384	B27C	90
84385	B29C	91
84387	B61G	93
84389	D01D	100
84390	B05B	86
84394	A61F	84
84399	A01C	79
84401	S04F	102
84405	B61F	93
84407	B61F	93
84408	E21D	103
84409	G06K	113
84411	F16H	107
84412	B60P	92
84414	B21C	87
84415	F16C	105
84416	F02M	104
84417	B25B	88
84418	B25B	88
84419	F16K	108
84420	E04B	101
84421	F16B	105
84422	B65D	96
84423	B65D	96
84424	C02F	99

1	2	3
84425	A62D	84
84426	B65D	96
84427	B65D	97
84428	B65D	97
84437	E05B	102
84441	B65G	97
84442	H05K	114
84443	G10K	113
84444	H05K	115
84445	E02F	100
84447	F27B	110
84449	H02K	115
84455	B01D	85
84456	B01D	85
84457	B01D	85
84458	H02G	115
84460	F25D	110
84461	E04F	102
84462	F23L	109
84463	G01N	113
84464	B60D	92
84465	B25B	88
84467	B65H	98
84468	E02B	100
84469	E21B	103
84470	E21F	103
84471	B62M	94
84472	H02B	115

	2	
84473	F16D	106
84474	B60B	91
84479	B62M	94
84480	E21D	103
84482	F27D	110
84485	B26B	89
84486	B26B	89
84487	A47J	83
84488	E04B	101
84494	B25B	89
84497	B05B	86
84506	A47F	82
84507	G05G	113
84509	H02G	114
84510	H04H	114
84552	H01M	115
84565	B08B	86
84725	F24J	109
84867	B21D	87
84297	H02B	115
85386	B42F	91
85411	F24F	109
85448	B23K	»7
85449	B23K	88
85491	F16D	106
85492	F16D	107
85502	F04D	105
85503	F23J	109
85505	E04C	101

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	41
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	42
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	47
Dział G - Fizyka	57
Dział H - Elektrotechnika	71
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	118

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	79
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	84
Dział C - Chemia i metalurgia	99
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	100
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	100
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	104
Dział G - Fizyka	112
Dział H - Elektrotechnika	114
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	121

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 11700 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleciodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego

Cena **zr 900** —

INDEKS 35326