

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl⁴,
 - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
 - datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
 - datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
 - imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
 - miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
 - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
 - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 5 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1989 r. Ark. wyd. 14,19 ark. druk. 12,5 .Pap. druk. sat. 1 kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3350 +16 egz. obowiązkowych

Cena 900 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 530/89

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 16 maja 1989 r.

Nr 10 /402/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer **wcześniejszego** zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wyatawy
- (51) - symbol **Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej**;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję **MP**
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (75) - **nazwisko** i imię twórcy (ów) wynalazku lub **wzoru** użytkowego, który Jeat (którzy ea) zarazem zgłaszającym (**zgłaszającymi**)

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są **literowo-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi **symbolami**:

- A1 - **ogłoszenie** zgłoszenia o patent
- A2 - " " tymczasowy
- A3 - " " dodatkowy
- A4 - " " tymczasowy dodatkowy
- UI - " " prawo ochronne
- U3 - " " " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

OZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

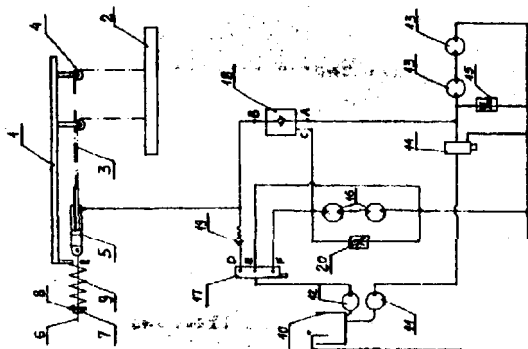
4(51) A01B A2(21) 274081 (22) 8B 08 03

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa
Zakład Doświadczalny Mechanizacji
Ogrodnictwa, Skierniewice
(72) Ciołakowski Andrzej, Skrzypiński Henryk

£ 54) Układ odcinający zespół roboczy kombajnu zbierającego owoce krzewów jagodowych, a zwłaszcza porzeczek, agrestu i czarnej jarzębiny

(57) Układ odcinający ma przewód hydrauliczny zasilający siłownik hydrauliczny /5/ połączony równolegle do przewodów hydraulicznych innych odbiorników w punkcie pomiędzy zaworem zwrotnym /19/ a zaworem sterowanym zwrotnym /18/ na linii powstałej przez ich połączenie pomiędzy rozdzielaczem hydraulicznym /17/ na linii D i linię F do punktu C, a linię AB zaworu sterowanego zwrotnego /18/ połączoną równolegle pomiędzy zawór przelewowy /14/ i regulator obrotów /15/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01B A2(21) 274086 (22) 88 08 05

(75) Wilczyński Marek, Głuchów

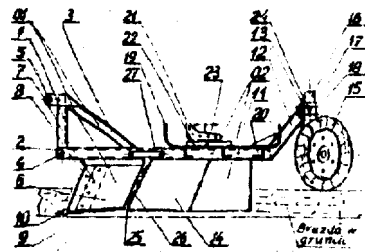
(54) Sadzarka do drzew, zwłaszcza owocowych

(57) Sadzarka składa się z zespołu znakującego /01/ i sadzącego /02/, połączonych ze sobą rozłącznikiem, zawiasowo, przy pomocy zawiasów /25/ ze sworzniami /26/. Zespół znakujący /01/ sa ramę nośną /1/, do której od spodu mocowany jest płaski, pionowy krój /6/ połączony nitami /7/ z nożem rozcinającym /8/.

Zespół sadzący /02/ na ramę nośną /11/ z podgietłymi do góry końcówkami /12/ zakończonymi blachami (nocowanie /13/. Od spodu do ramy nośnej /11/ mocowana jest wyprofilowana redlica /14/. Zespół sadzący /02/ wyposażony jest w parę kół podporowych /15/ będących jednocześnie zgarniająco-ugniatającymi z uwagi na możliwość obrotu i przesuwu liniowego goleni /16/

w tulejach /17/ mocowanych do blach nocowania przy pomocy obejm śrubowych /18/. Do ramy /11/ mocowane są wysięgniki /20/ na których spawane są wyprofilowane z prętów /19/ wieżaki na drzewka.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01B A2(21) 274087 (22) 88 08 05

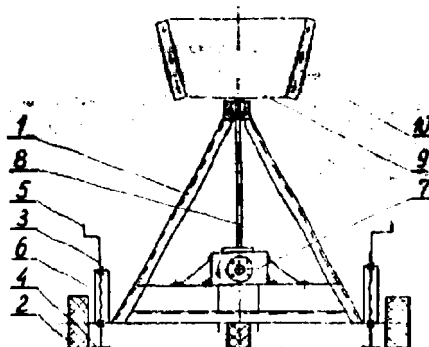
(75) Wilczyński Marek, Głuchów

(54) Sposób zwalczania przymrozków w sadach drzew owocowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ochrony drzew owocowych przed działaniem przymrozków. Sposób polega na pionowym zasysaniu z góry w dół mas powietrza o wyższej temperaturze, zalegającego wyżej nad sadem i rozprowadzeniu go równomiernie i promieniowo w obrębie koron drzew.

Urządzenie stanowi ramę nośną /1/ o kształcie ostrosłupa, wspartą na kołach podporowych /2/ i wyposażoną w ruchomą podporę śrubową /3/. Na szczycie ramy nośnej /1/ znajduje się wirnik /9/ o kształcie odwróconego stożka ściętego, mający gumowe łopatki /10/ na pobocznicy, mocowane wzdłuż tworzących.

/2 zastrzeżenie/

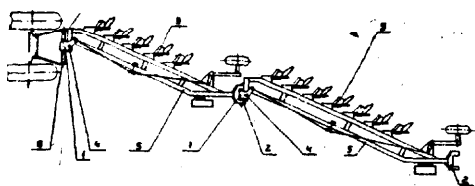


4(51) A01B A2(21) 274106 (22) 88 08 04

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań(72) Frackowiak Leonard, Leśniewicz Jen,
Laskowski Zenon, Wachowiak Marian(54) Pług półzawieszany

(57) W pługu rama /5/ wyposażona jest w przodek /V/ z przegubem poziomym i z przegubem pionowym /4/ stanowiącym połączenie z ciągnikiem lub z poprzednią ramą /5/. 2 tyłu rama /5/ es łącznik /2/ umożliwiający połączenie z poziomym przegubem przodka /1/ następnej ramy /5/. Przegub poziomy przodka /1/ aa czop wymienny dla połączenia dwóch ram /5/, osadzony w łączniku /2/ poprzedniej ramy /5/, a w przodku /1/ ramy /5/ łączonej z ciągnikiem zastąpiony jest osia zawleczenia /7/, zabezpieczoną dwoma Jarzmami /8/ przed samoczynnym przesuwaniem się. Ramy /5/ wyposażone aa w równe lub różne ilości korpusów /9/.

/3 zastrzeżenia/

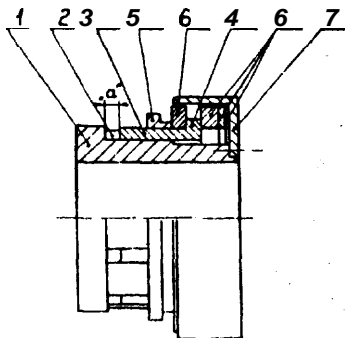


4(51) A01C A2(21) 269499 (22) 87 12 16

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy Poddebice,
Poddebice(72) Szalięga Alfred, Pawłowski Stanisław,
Czernek Bogusław(54) Regulator dawki wysiewu aplikatora
granulowanych pestycydów

(57) Regulator dawki wysiewu granulowanych pestycydów charakteryzuje się tym, że ma trzpienie /3/ zakończone główką /4/, a na wałku wysiewającym /1/ jest przytwierdzony pierścien /5/, natomiast pomiędzy główkę /4/ a pierścieniem /5/ eę umieszczone półpierścienie /6/ regulacyjne, a pozostałe półpierścienie /6/ są umieszczone pomiędzy główkę /4/ e obudowę /7/ spełniającą rolę magazynu półpierścieni /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01C A1(21) 273865 (22) 88 07 25

(30) 87 11 02 - FI - 874803

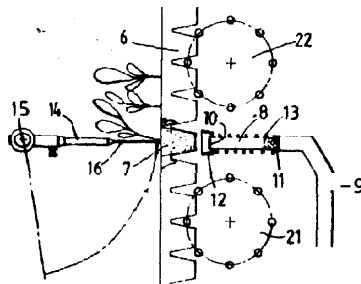
(71) Lannen Tehtaat OY, Säkylä, FI

(54) Sposób sadzenia sadzonek z grudkami
ziemi i urządzenie do zastosowania
tego sposobu

(57) Sposób sadzenia sadzonek polegający na wyjmowaniu każdej sadzonki z grudki ziemi z pojemnika poprzez jego górny otwór, chwytaniu i następnie stawianiu sadzonki na gruncie, charakteryzuje się tym, że chwyta eię sadzonkę z grudką ziemi za pomocą środków chwytających, podobnych do wideł, wypchanych do sadzonki z grudką ziemi.

Urządzenie do sadzenia sadzonek, wyposażone w ramę zamontowaną w ciągnionym po ziemi korpusie, nieznaczając paletę z pojemnikami sadzonek, w środki do usuwania sadzonki z każdego pojemnika poprzez jego górny otwór, środki do trzymania sadzonki usuniętej z pojemnika, jak również środki do przesuwania palety z pojemnikami wewnątrz urządzenia w taki sposób, aby każdy pojemnik znajdował się w obrębie środków do usuwania sadzonek, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w podobne do wideł środki chwytające /16/, trzymające sadzonkę od góry.

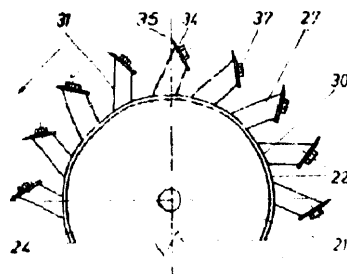
/10 zastrzeżeń/



4(51) A01F A1(21) 271646 (22) 88 04 01

(30) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-
-ROFAMA", Rogoźno Wielkopolskie;
Akademia Rolnicza, Poznań(72) Wisland Edward, Czarnociński Feliks,
Wachalski Grzegorz, Filimon Dominik,
Klemt Zbigniew(54) Zespół odcinający sieczkarnię

(57) W zespole odcinającym bęben nożowy ma mocowane rozłączne noże /34/, a każdy z nich osadzony jest na dwóch jednolitych kostkach /27/. Kostki /27/ rozmieszczone są w szeregu usytuowanym równoległym do osi bębna nożowego i jednocześnie do krawędzi ostrza noża /34/, przy czym każdy sąsiedni szereg kostek /27/ jest przesunięty o stałą wartość kątową



obwodzią walcowego płaszcza /22/. Dwuczęściowy cylindryczny docinacz as otwory robocze w kształcie romboidalnym. /B zastrzeżeń/

4(51) A01G A2(21) 274065 (22) 86 08 04

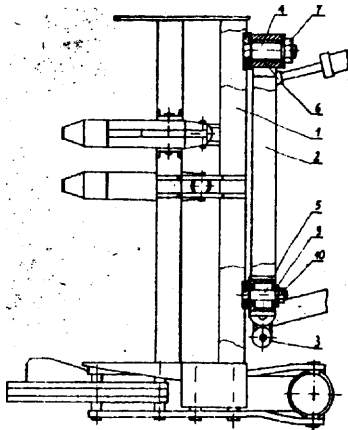
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Wlęcik Jerzy, Nurek Tomasz

(54) Głowice do ścinki drzew

(57) Głowica aa zespół ścinkowo-chwytkowy /1/, połączony z ramą nośną /2/ za pomocą czołu /4/ i sworzni /5/. Rama nośna /2/ aa w górnej poprzeczce tuleję /6/, a w dolnej poprzeczce łukową prowadnicę, pod którą zamocowany jest siłownik hydrauliczny /3/, jedną końcówką do ramy nośnej /2/, a drugą końcówką do zespołu ścinkowo-chwytkowego /1/.

/1 zastrzeżenia/



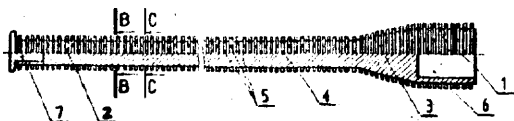
4(51) A01J A1(21) 268579 (22) 87 11 02

(75) Bochiński Jerzy, Wysocki Władysław, Świśtoń Laszek, Szczecin

(54) Wałek zbijający

(57) Wałek do ubijania śmietany składa się z segmentu czołowego /1/ i segmentu tylnego /2/ o mniejszej średnicy, połączonych częścią stożkową /3/. Na powierzchni wałka wykonane są pierścienie /4/ zawierające po osiem szczelin /5/ rozmieszczonych co 45°. Szczeliny /5/ są siednich pierścieni /4/ przesunięte są, względem siebie o 22,5°. Pierścienie /4/ części stożkowej /3/ pozbawione są szczelin /5/, a segment czołowy /1/ wałka zawiera gniazdo sprężyny /6/, natomiast w końcowej części segmentu tylnego osadzony jest gumowy korek /7/.

/3 zastrzeżenia/



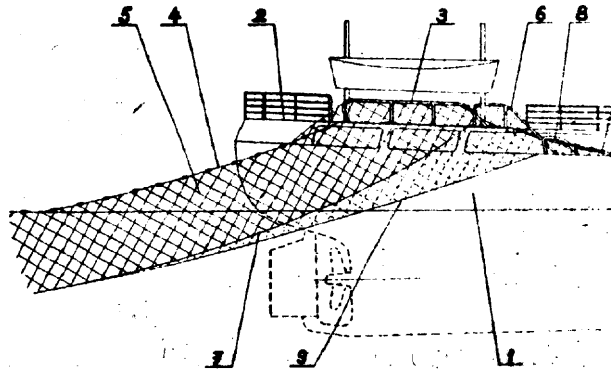
4(51) A01K A1(21) 267232 (22) 87 08 12

(71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich 1 Usług Rybackich "ODRA", Świnoujście

(72) Kąkolowski Stanisław, Cichosz Stanisław, Dachowski Ewaryst

(54) Statek rybacki do połowu ryb i głowonogów pławnicami bezrepowymi wydawany z burty

(57) Statek charakteryzuje się tym, że wzdłuż burty /1/ trawlera na odcinku od śródok-ręcia do rufy posadowione są trzy różnej wielkości prowadnice /3, 6, 8/ poręczowe. Przód każdej prowadnicy od strony dziobu jest nachylany a tył prostopadły do pokładu lub odchylony ku rufie. Zewnętrzne brzozi środkowej prowadnicy /6/ zachodzą za brzozi pozostałych prowadnic /3, 8/ tworząc prześwity na linki /7, 9/ obciążnikowe. /3 zastrzeżenia/



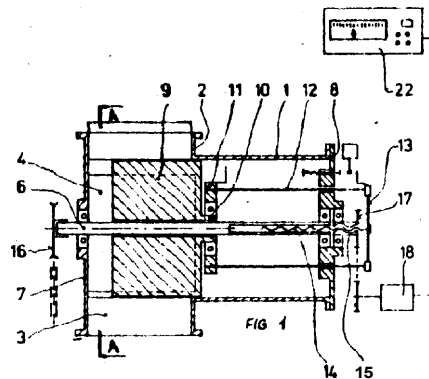
4(51) A01K A1(21) 268590 (22J 87 11 04

(71) Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Toruń

(72) Potocki Zygmunt

(54) Dozownik łopatkowy

(57) Dozownik karmy półpłynnej, wydawanej z wózków paszowych dla trzody chlewnej ma cylinder /1/ z króćcem wlotowym /2/ i króćcem wylotowym /3/. Cylinder /1/ zawiera łopatkowy wirnik /4/ z przesuwym segmentowym tłokiem /9/ zmieniającym bezstopniowo, przy pomocy silnika /18/ prędkość stałą, objętość komory dozownika. Ponadto w górnej części cylinder /1/ regulowaną przesłonę szczelinową połączoną z oddzielnym powietrzem. Sterownik /22/ natężenia przepływu zawiera licznik objętości wydawanej karmy. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01N C07C A1(21) 271410 (22) 88 03 24

(30) 87 04 03 - JP - 62-83513
87 05 06 - JP - 62-1114B9
87 08 05 - JP - 62-196745

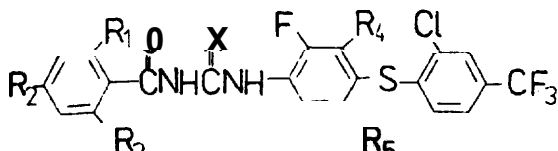
(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP

(72) Sakamoto Noriyasu, Mori Tateuya, Ohsumi Tadashi, Fujimoto Hiroaki, Fujimoto grami

(54) ftrodek owadobójczy 1/lub roztoczobójczy

(57) grodek owadobójczy lub roztoczobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancje czynne zawiera pochodną benzoilomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom chloru lub fluoru, R_2 i R_3 niezależnie oznaczają atom wodoru lub fluoru, R_4 oznacza atom wodoru lub chloru, R_5 oznacza atom chlorowca albo grupę metylową lub trójfluorometylową, X oznacza atom tlenu lub siarki.

/12 zastrzeżeń/



4(51) A22B A1(21) 271693 (22) 88 04 07
B60P

(30) 87 04 08 - OE - P 3711832.3

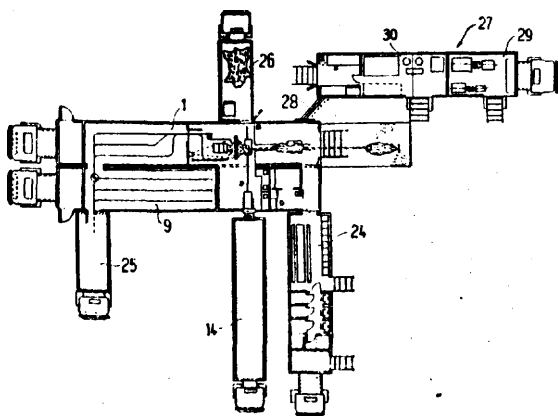
(71) Ehrenscheidtner GmbH Fahrzeug- und Maschinenbau, Schemmerhofen, OE

(72) Baur Karl, Kuesmaul Manfred, Ehrenscheidtner Josef

(54) Urządzenie do uboju, zwłaszcza dużego bydła

(57) Urządzenie zawiera kilka kontenerów /1, 9, 14, 24, 27/, korzystnie w postaci naczip siodłowych, dostosowanych do przewozu po drogach publicznych. Kontenery są połączone ze sobą w celu utworzenia w jednej płaszczyźnie układu związanego przejściami i zawierają urządzenie, zwłaszcza chłodzące i transportowe, niezbędne do dalszej przeróbki ubitych zwierząt w higienicznych warunkach na wyroby przeznaczane na rynek. Kontener /1/ ubojowo-chłodniczy ma dach, odsuwalny w górę z zapewnieniem szczelności, pod którym są umieszczone urządzenia podnoszące oraz ma wciągarkę i wagę. Oo kontenera /1/ dołączony jest pomocniczy kontener /9/ dla powiększenia pomieszczenia. Kontenery /1, 9/ mają chłodnie i układy torów rurowych. Urządzenie ma kontener laboratoryjny, energetyczny i kontener z urządzeniami socjalnymi.

/13 zastrzeżeń/



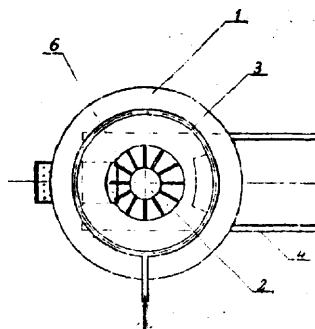
4(51) A22C A2(21) 274105 (22) 88 08 04

(75) Mrok Józef, Strybel Ludomir, Szczecin

(54) Urządzenie do odpierzania drobiu

(57) Urządzenie składa się z bębna /1/, głowicy /2/, zraszacza /3/ oraz korpusu /4/ z silnikiem elektrycznym i wyłącznikiem. Urządzenie pracuje w sposób ciągły, nie wymaga przerw w pracy w momencie odbierania pierza 1 drobiu oraz w momencie ładowania urządzenia, Jest łatwe w obsłudze i przemieszczaniu, ma niewielkie wymiary i wagę, nie zanieczyszcza miejsca pracy, pierze jest odprowadzane wraz z wodą na zewnątrz do dalszej obróbki.

/4 zastrzeżenia/



4(51) A43B A1(21) 268816 (22) 87 11 13

(71) Północne Zakłady Przemysłu Skórzanego "ALKA", Słupsk

(72) Szpitalak Robert, Banaszekiewicz Jan, Szafranski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania obuwia, zwłaszcza mokasyнового

(57) Sposób polegający na klejeniu spodu z wierzchem obuwia, którego cholewka ma przyszwę i wstawkę, charakteryzuje się tym, że przyszwę ma od strony czubka rozcięcie, przez które przeprowadza się wyciągnięcie klamerek lub teksów przyczepiających podpodeszwę w czubku..

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61B A1(21) 268709 (22) 87 11 10
G10L

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

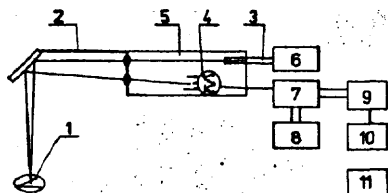
(72) Pawłowski Zygmunt, Igielski Janusz, Wojtaszewski Andrzej

(54) Sposób rejestracji drgań strun głosowych i fotolaryngoskop do rejestracji drgań strun głosowych

(57) Sposób polega na tym, że oświetla się struny głosowe osoby badanej, kierując strumień światła w stronę linii symetrii obu strun głosowych, lub oświetlając kolejno najpierw jedną, a następnie drugą strunę głosową. Nadawczy strumień światła prowadzony jest w stronę strun głosowych jednym torem, a następnie odbity i zmodulowany ich drganiem prowadzony jest w stronę elementów elektronicznych odbierających ten sygnał innym torem.

Fotolaryngoskop w postaci eondy zawiera światłowód /3/ doprowadzający do eondy nadawczy strumień światła ze źródła /6/ znajdującego się poza sondą oraz element fotoelektryczny /4/ odbierający strumień światła odbity od

strun głosowych 1 zmodulowany ich drganiem. Nadawczy strumień światła ze światłowodu /3/ klarowany jest na struny głosowe /1/ lusterkiem /2/, które odbiera również strumień światła odbity od strun głosowych 1 kieruje go w stronę elementu fotoelektrycznego /4/. Pomiędzy czołem światłowodu /3/ i lusterkiem /2/ oraz pomiędzy lusterkiem /2/ a fotoelementem /4/ znajdują się układy optyczne, których osie nachylone są względem siebie pod kątem nie większym niż 15° . /B zastrzeżeń/

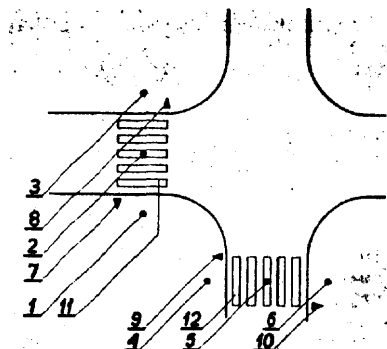


4(51) A61F A1(21) 268773 (22) 87 11 13

(75) Wardęcki Andrzej, Warszawa

(54) Sposób wskazywania tras za pomocą bodźców dźwiękowych, zwłaszcza dla niewidomych

(57) Sposób polega na umieszczeniu wzdłuż wybranej trasy przynajmniej dwóch generatorów dźwięku, które emitują kolejno jednakowe sygnały dźwiękowe. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61K A1(21) 268581 (22) 87 11 02

(71) Fabryka Kosmetyków "POLLENA-EWA" Łódź, Morski Instytut Rybacki, Gdynia

(72) Chelmiński Jan, Kowaleka-Gwardys Alina, Kaczmarska Hanna, Wojtasz-Pajek Anna, Brzeski Maciej

(54) Preparat kosmetyczny

(57) Preparat kosmetyczny złożony z emulgatorów, tłuszczów, alkoholi alifatycznych, detergentów, środków konserwujących i kompozycji zapachowych charakteryzuje się tym, że zawiera chitozan naturalny z chityny naturalnej o konfiguracji alfa w ilości 0,2-15% wagowych surowca, mający masę cząsteczkową od 5×10^5 do 5×10^6 oraz graniczną liczbę lepkościową od 10 do 47 i stopień deacetylacji od 55% do 90%. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 268676 (22) 87 11 06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Dębeka Elżbieta, Linkiewicz Kazimierz, Kalinowska Danuta

(54) Środek natłuszczająco-zagęszczający, zwłaszcza do płynów kąpielowych i szamponów

(57) Środek natłuszczająco-zagęszczający, zwłaszcza do płynów kąpielowych i szamponów składa się z 20-40% wagowych estrów naturalnych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha C_8-C_{22} , zawierających w mieszaninie 18-35% wagowych kwasów o długości łańcucha C_6 1 30-50% wagowych kwasu oleinowego z poliglikolem o ciężarze cząsteczkowym 200-600, 55-75% wagowych produktu reakcji 1 mola nonylofenolu z 8-11 molami etylenu, 0,01-1% wagowego monoetanoloaminy oraz wody do 100% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 268606 (22) 87 11 03

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce

"DAWI" - Dameris Winkler, Katowice

(72) Marcinek Elżbieta, Rychel Ryszard

(54) Preparat kosmetyczny w postaci kremu

(57) Preparat kosmetyczny w postaci kremu charakteryzuje się tym, że składa się z 13% wagowych mieszaniny glicerydów kwasów tłuszczowych i nasyconych olejów mineralnych, od 14 do 20% wagowych wazeliny białej, od 8 do 15% wagowych oleju parafinowego, od 8 do 15% wagowych oleju sojowego, od 1 do 5% wagowych 2-oktylododekanolu, 1% wagowy mieszaniny witamin A, E i F rozpuszczonych w estrze kwasów tłuszczowych i stabilizującego układ antyutleniający, od 1 do 3% wagowych gliceryny, od 0 do 0,5% wagowych uwodnionego siarczanu magnezu, od 0,02 do 0,3% wagowych środka konserwującego, od 0 do 0,1% wagowych kompozycji zapachowej i od 34,0 do 48,0% wagowych wody destylowanej.

Preparat kosmetyczny w postaci kremu jest przeznaczony do pielęgnacji skóry ciała ludzkiego wrażliwej i starzejącej się, a zwłaszcza do pielęgnacji skóry w okolicach oczu. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 272134 (22) 88 04 28

(30) 87 04 28 - OE - P 3714140,6

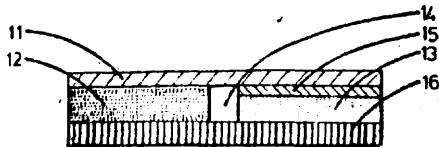
(71) LTS LOHMANN Therapie-Systeme GmbH and Co.KG, Neuwied, OE

(72) Hoffmann Hans R., Wolter Karin, Simon Günther, Barth Peter

(54) Plaster zawierający czynną substancję do kontrolowanego wprowadzania jej do skóry

(57) Plaster ma stronę grzbietową i stronę przylegającą do skóry pokrytą warstwą zawierającą usytuowany prostopadle do tej powierzchni wyskalowany pojemnik wypełniony czynną substancją, albo wiele pojemników wypełnionych czynnymi substancjami, które przylegają do powierzchni skóry i do określonej pokrywającej warstwy plastru, przy czym co najmniej jedna część /12/ pojemnika /14/ wypełniona jest czynną substancją i po pewnym czasie usuwana jest ze skóry, a pozostawiona z tyłu jed-

no, albo więcej części /13/ pojemnika wypełnionego bardziej czynną substancją pozostawiona jest na powierzchni stroną lepiej przylepną do tej powierzchni skóry, niż do warstwy pokrywającej. /10 zastrzeżeń/

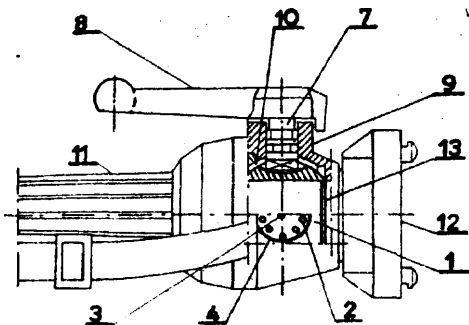


4(51) A62C A1(21) 268699 (22) 87 03 19

(71) Zakłady Sprzętu Przeciwpożarowego, Łódź
(72) Wojciechowski Kazimierz, Szarabajko Jan, Rola Marian, Derecki Tadeusz

(54) Prądownica wodna do wytwarzania prądu zwartego i rozpylonego

(57) Prądownica ma ukośne otwory /2/ w zaworowej kuli /1/, rozmieszczone promieniowo w stosunku do środkowego, prostego otworu /3/,



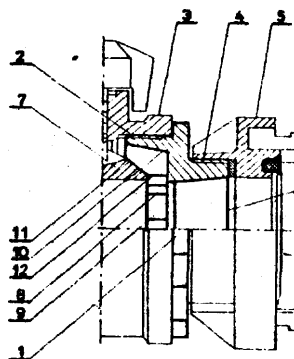
usytuowane zmiennie w osi rury /11/ i nasady /12/ oraz połączone z przelotowym otworem /5/ tej kuli. Prądownica ma także luźny pierścień /13/ wstępnego zawirowania wody z wewnętrznymi wycięciami i odstającymi żebrami przy czym pierścień ten od etrony nasady /12/ przylega ściśle tymi żebrami do kuli /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A62C A1(21) 268700 (22) 87 04 10

(71) Zakłady Sprzętu Przeciwpożarowego, Łódź
(72) Wojciechowski Kazimierz

(54) Prądownica wodna do wytwarzania prądu zwartego i rozpylonego

(57) Prądownica ma pierścień /1/ wstępnego zawirowania wody wkręcony za pomocą gwintowego uskoku /2/ w zaworowy korpus /3/, a z przeciwnej etrony wkręcony za pomocą gwintowego uskoku /4/ w nasadę /5/. Pierścień /1/ jest zaopatrzony od strony obrotowej kuli /7/ w promieniową żebrę /8/ i między nimi w przelotowe wybrania /9/. Żebra /8/ w części górnej mają ku dołowi ścięte ściany /11/, przylegające do kuli /7/, a w części dolnej przechodzące w proste ściany /12/ łączące się z poziomą ścianą uskoku /2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

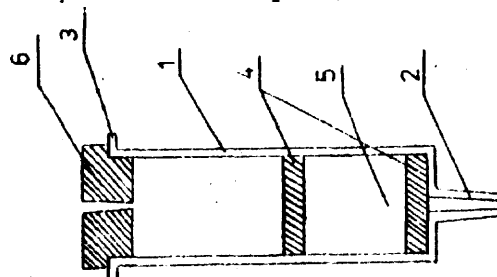
4(51) B01D A1(21) 268789 (22) 87 11 12

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Buzewski Bogusław, Łodkowski Roman, Suprynowicz Zdzisław

(54) Sposób izolowania i zagęszczania substancji zawartych w materiale biologicznym oraz mikrokolumna do izolowania i zagęszczania substancji zawartych w materiale biologicznym

(57) Sposób polega na bezpośrednim wprowadzaniu materiału biologicznego na selektywnie złoża względem substancji izolowanej, które stanowią nie modyfikowany chemicznie lub modyfikowany z różnymi grupami funkcyjnymi adsorbent krzemionkowy. Zadsorbowana na złożu substancja wymywa się następnie rozpuszczalnikiem selektywnym, a wyciek poddaje się analizie znanymi metodami. Kolumna do izolacji i zagęszczania

substancji zawartych w materiale biologicznym, charakteryzuje się tym, że ma pojemnik /1/ zakończony centrycznie usytuowanym, otwartym stożkiem /2/, górną część zakończoną wywinieciem kołnierzem /3/, na którym zamocowany jest łącznik /6/, przy czym kolumna /1/ wypełniona jest do około 1/3 wysokości materiałem porowatym, ograniczonym porowatymi filtrami, którym jest modyfikowany chemicznie lub niemodyfikowany żel krzemionkowy. /2 zastrzeżenia/



4(51,' B01D A1(21) 268814 (22) 87 11 13

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Zakłady Tworzyw Sztucznych "PRONIT", Pionki
 (72) Wagner-Staszewska Teresa, Kuźniarski Andrzej, Staszewski Roman, Wolek Kazimierz, Kiepiel Wiesław, Wyroślak Andrzej

(54) Sposób wytwarzania włókniny filtracyjnej

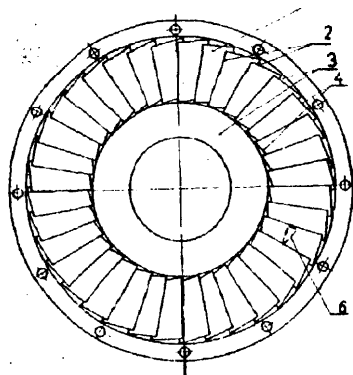
(57) Sposób wytwarzania włókniny filtracyjnej polega na tym, że mieszanie włókien wykurczalnych w ilości 10-90% masowych i niewykurczalnych w ilości 90-10% masowych o grubości 1-5 dtex poddaje się kolejno procesom rozluźniania, aerodynamicznego formowania runa, igłowania, zagęszczania włókniny przez dodatkowe igłowanie oraz wykurczania w temperaturze 333K-433K lub uściślenia w temperaturze 373K - 453K.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A2(21) 271899 (22) 88 04 15

- (71) Południowe Zakłady Przemysłu Skózanego "CHELMEK", Chełmek
 (72) Czerwiński Janusz, Zamarlik Kazimierz

(54) Sposób i urządzenie do tworzenia pyłowego pierścienia zabezpieczającego w stożku urządzenia odpylającego

(57) Urządzenie do tworzenia pyłowego pierścienia zabezpieczającego w stożku urządzenia odpylającego charakteryzuje się tym, że ma prostokątne elementy płaskie /1/, osadzone uchylnie jedną dłuższą krawędzią /2/ na wewnętrznej powierzchni /3/ stożka. Prostokątne elementy płaskie /1/ rozmieszczone są na obwodzie wewnętrznym stożka co 9°, pod kątem 24°. Krótsze krawędzie /4/ prostokątnych elementów płaskich /1/ od strony wierzchołka stożka połączone są między sobą i wewnętrzną powierzchnią /3/ stożka pierścieniem. Pomiędzy wewnętrzną powierzchnią /3/ stożka, a płaszczyzną elementów płaskich /1/ znajduje się przegroda /6/. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób tworzenia pyłowego pierścienia zabezpieczającego przy pomocy tego urządzenia.
 /3 zastrzeżenia/



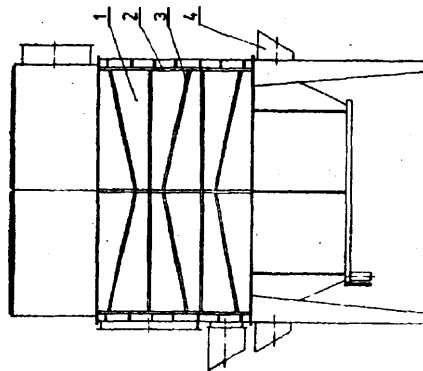
4(51) B01D A2(21) 274205 (22) 88 08 12

- (71) Ośrodek Postępu Technicznego, Spółdzielnia Pracy Inżynierów Specjalistów, Wrocław
 (72) Polański Andrzej, Gul Czesław, Kuczyński Ryszard, Grunwald Jerzy

(54) Wielosekcyjny filtr do oczyszczania gazów z pyłów wybuchowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed zniszczeniem, wskutek wybuchu pyłu, wielosekcyjnych filtrów w przemysłowych ciągach wentylacyjnych.

Filtr zawiera komorę filtracyjną /1/ osłoniętą sztywną klatką /2/ z oczkami kratowymi /3/ oraz urządzenie dekompresyjne /4/.
 /2 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1(21) 274987 (22) 88 09 30

(30) 87 10 01 - SU - 4308740

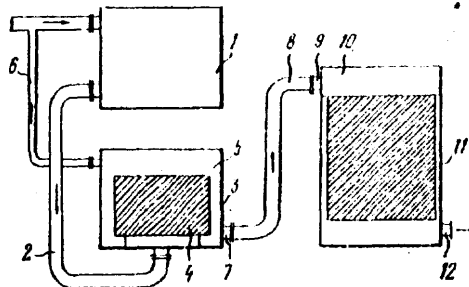
- (71) Baltijskoe Morskoe Parachedstvo, Leningrad SU; Leningradskij Technologiczskij Institut Imeni Lensoвета, Leningrad, SU
 (72) Blinov Eduard K., Vorobiev Gennady I., Leganteev Igor A., Prozkuryakov Vladimir A., Chernyak Igor V., Oarinskaya Galina G., Chuberova Tatyana F., Kolin Viktor L., Soroka Moisei Z.

(54) Materiał filtracyjny do oczyszczania wody z ropy, sposób wytwarzania tego materiału i urządzenie dwustopniowe do oczyszczania wody z ropy

(57) Materiał filtracyjny jest wykonany z tworzywa sztucznego piankowego pochłaniającego oleje, z otwartymi i nieprzelotowymi porami. Przekrój przelotowy każdego otwartego i każdego nieprzelotowego poru wynosi 10-60 mikrometrów i całkowita objętość tych porów wynosi nie mniej niż 45% objętości materiału filtracyjnego.

Sposób wytwarzania materiału filtracyjnego polega na tym, że tworzywo sztuczne piankowe pochłaniające oleje rozdrabnia się do cząstek o wielkości 1-5 mm, po czym ściska się je do gęstości 1,5-2,3 raza przewyższającej gęstość w stanie sypkim.

Urządzenie zawiera dwa korpusy /3, 10/, których wnętrza są połączone ze sobą. We wnętrzu pierwszego korpusu /3/ jest umieszczony pierwszy element filtracyjny /4/ i komora osadowa /5/ a we wnętrzu drugiego korpusu /10/ jest



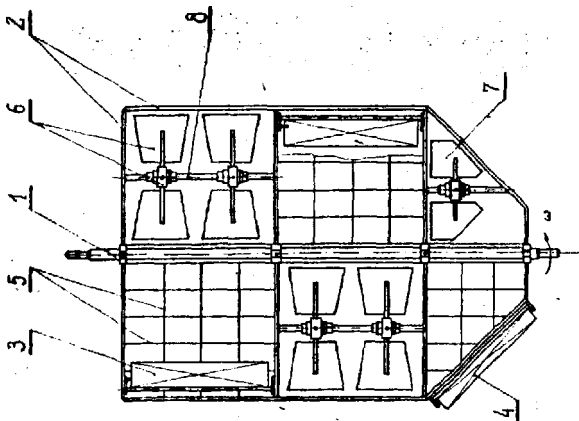
umieszczony drugi element filtracyjny /11/. Elementy filtracyjne /4. 11/ są wykonane z tworzywa sztucznego piankowego pochłaniającego oleje, posiadającego otwarte i nieprzelotowe pory o przekroju przelotowym 10-60 mikrometrów. Całkowita objętość porów stanowi nie mniej niż 45% objętości materiału filtracyjnego. Stosunek wysokości elementów filtracyjnych wynosi 0,4-0,65. /3 zastrzeżenia/

4(51) B01F A1(21) 258579 (22) 86 03 22

- (71) Instytut Przemysłu Mleczarskiego – Oddział w Olsztynie, Olsztyn
(72) Makarewicz Darzy, Dajnowiec Zbigniew, Płodzień Dózeł T., Hołdyński Michał, Oberbek Marek

(54) Mieszadło ramowo-wirnikowe

(57) Mieszadło ramowo-wirnikowe charakteryzuje się tym, że zawiera umieszczone na ramie /2/ dodatkowa wirniki /6/ 1 /7/ łopatkowa. Wirniki te mają nie mniej niż trzy łopatki i zamocowane są obrotowo na osi /8/, która to oś jest oszczędzona mimośrodowo w stosunku do osi wału /1/ mieszadła. Mieszadło według wynalazku ma zastosowanie w przemyśle mleczarskim, zwłaszcza do obróbki i mieszania skoagulowanych białek miska. /2 zastrzeżenia/

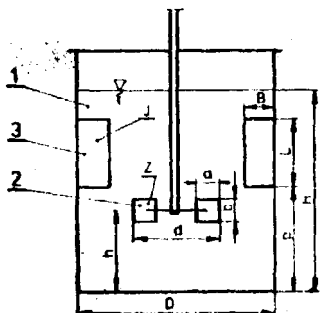


4(51) B01F A1(21) 266905 (22) 87 07 17

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Stręk Fryderyk, Karcz Joanna

(54) Mieszalnik ogrzewany płaszczowo

(57) W mieszalniku przy ścianie wewnętrznej zbiornika /1/ mieszczą się symetrycznie roz-



stawiona przegrody /D/ o określonej szerokości /B/, długości /L/ 1 odległości /p/ dolnej krawędzi przegrody /J/ od dna zbiornika /1/ oraz mieżadło turbinowe tarczowa /2/ usytuowane osiowo w zbiorniku /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01F A1(21) 268621 (22) 87 11 03
A61K

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Tkacz Bogusław, Budner Zbigniew, Klimiec Dacek, Morawiec Bernard

(54) Sposób wytwarzania emulgatora do emulsji kosmetycznych typu olej-woda

(57) Sposób wytwarzania emulgatora do emulsji kosmetycznych typu olej-woda poprzez estryfikację wstępnie utlenionych kwasów tłuszczowych alkoholami wielowodorotlenowymi, polega na tym, że frakcję kwasów tłuszczowych o długości łańcucha $C_{12}-C_{18}$ i liczbiejodowej 2-10 utlenia się 30% wodnym roztworem wody utlenionej, użytym w ilości 5-10% wagowych w stosunku do kwasów tłuszczowych, w środowisku kwaśnym, w roztworze woda-aceton-octan etylu, zawierającym 50-80% objętościowych acetonu, 5-20% objętościowych octanu etylu i 2-15% objętościowych wody, w temperaturze 50-85°C przez 2-4 godzin, a następnie poddaje się redukcji powstałe związki nadtlennowe 20% wodnym roztworem siarczynu sodowego przez 1-2 godzin w temperaturze 60-80°C, po czym wydziela z mieszaniny poredakcyjnej kwasu tłuszczowego i estryfikuje się je alkoholami wielowodorotlenowymi, w temperaturze 80-120°C, w atmosferze obojętnego gazu, w obecności 1-2% wagowych mieszaniny kwasu p-toluenosulfonowego i kwasu solnego, sporządzonej w proporcjach wagowych jak 4:1, a następnie produkt poddaje się odparowaniu dodatkiem 30% wody utlenionej w ilości 5-10% wagowych w stosunku do masy estrów w temperaturze 60-80°C przez 1,5-2 godzin. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01J A1(21) 268788 (22) 87 11 12.
B01D

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Lebeda Roman

(54) Sposób modyfikacji tekstury adsorbentów węglowych

(57) Sposób polega na tym, że na adsorbencie węglowym osadza się najpierw w warunkach statycznych substancję organiczną, której produkty pirolizy ulegają kondensacji lub polikondensacji i której cząsteczki lub produkty pirolizy korzystnie penetrują mikropory adsorbenta o promieniu mniejszym od 1,6 nm oraz mezopory o promieniu 1,6 nm do 100 nm. Następnie adsorbent z osadzoną substancją organiczną poddaje się zwęglaniu w temperaturze powyżej 300°C. /1 zastrzeżenie/

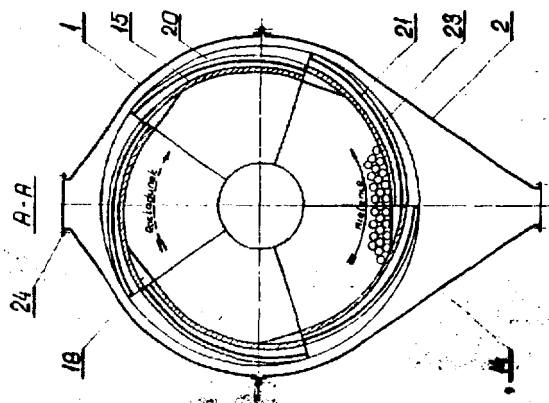
4(51) B02C A1(21) 268831 (22) 87 11 13

- (71) Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa "BIPROSTAL", Kraków
(72) Krzciuk Tadeusz

(54) Młyn kulowy

(57) Młyn kulowy charakteryzuje się tym, że rurowa część walcowego bębna składa się z co najmniej trzech wzdłużnych segmentów /15/ o powierzchni zaokrąglonej na całej długości. Każdy wzdłużny segment /15/ ma wzdłuż jednego prostego boku promień większy, a wzdłuż drugiego prostego boku promień mniejszy. Bok o promieniu większym jednego wzdłużnego segmentu /15/ jest zamocowany obok boku o promieniu mniejszym, a w przestrzeni między nimi jest przymocowany ruszt /18/. Każdy zaokrąglony bok wszystkich wzdłużnych segmentów /15/ jest zakończony kołnierzem /20/, którym jest przytwierdzony do odpowiadającego mu kołowego boku walcowego bębna obracanego wokół osi w obu kierunkach. Po zewnętrznej stronie każdego wzdłużnego segmentu /15/ jest umieszczony zewnętrzny, wzdłużny segment /21/ o powierzchni zaokrąglonej, który na każdym zaokrąglonym boku jest zakończony kołnierzem przeznaczonym do przymocowania zewnętrznego, wzdłużnego segmentu /21/ do kołowych boków.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B038 A1(21) 268740 (22) 87 11 09

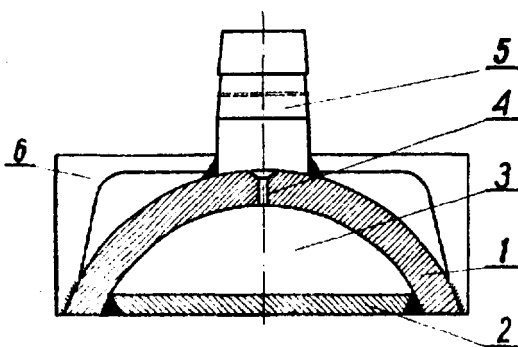
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów

(72) Strzelczyk Ryszard, Rajski Darzy

(54) Urządzenie podtryskowe do spiukiwania obciążnika

(57) Urządzenie etanowi pojemnik wykonany z przeciętej w płaszczyźnie równoległej do osi rury /1/, zamkniętej szczelnym dnem /2/ i szczelnymi bocznymi ścianami /3/. Pojemnik na na całej długości otwory /4/ a przy końcach po jednym wlotowym króćcu /5/. Łuk widoczny w przekroju poprzecznym rury /1/ jest mniejszy od połowy obwodu całej rury /1/. Urządzenie to zabudowane jest na sicie w poprzek przesiewacza.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B07B A1(21) 268578 (22) 87 11 02

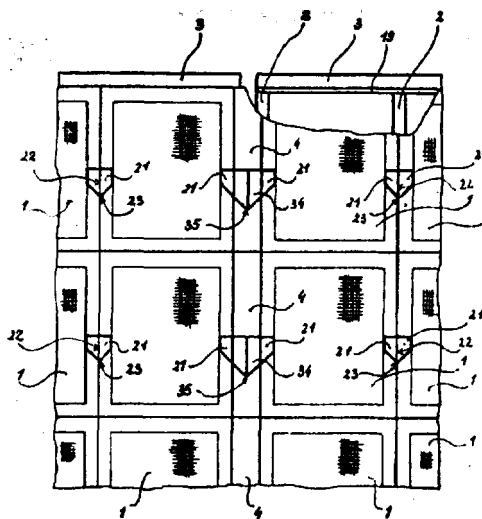
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Magiera Werner, Bryła Zbigniew, Górecki Andrzej, Paduch Jan, Smijek Zygmunt, Rezyński Jan, Zbieraki Zygmunt

(54) Sito przesiewacza

(57) Sito przealewacza złożona z samonośnych ; modułowych ram, do których mocowane są elastyczne altowne elementy /1/ elastyczne dystansowe listwy, charakteryzuje się tym, że modułowe ramy /3/ stanowią rozstawioną o szerokość altownego elementu /1/ teowę prowadniki /2/. Sitowe elementy /1/ mają wzdłuż bocznych ścian podłużne rowki, którymi obejmują półki teowych prowadników. Sitowe elementy /1/ mają na czołowej ścianie równo z górną powierzchnią wypust, zaś na tylnej ścianie odpowiadające temu wypustowi wgłębienie, przez co elementy /1/ ułożone obok siebie zazębiają się ściśle z sobą. Na górnej powierzchni elementów /1/ uformowana są asymetryczne trapezowe występy /21/. Trapezowe występy /21/ sąsiadujących z sobą sitowych elementów /1/ uzupełniają ale wzajemnie tworząc symetryczne odboje /22/. Dystansowe listwy /4/ mają wzdłuż bocznych ścian identyczne jak altowne elementy /1/ podłużne rowki, którymi obejmują półki skrajnych teowych prowadników /2/ sąsiednich modułowych ram /3/. Listwy /4/ mają na jednym końcu wypust zaś na drugim końcu odpowiadające jemu wgłębienie. Na górnej powierzchni listwy /4/ usytuowany jest graniasty odbój /34/. Odbój /34/ usytuowany jest na dystansowej listwie /4/ w taki sposób, że jego boczne ścianki uzupełniają się ściśle o przylegające do nich trapezowe występy /21/ sąsiednich altownych elementów /1/.

/9 zastrzeżeń/



4(51) B08B A1(21) 268634 (22) 87 11 04

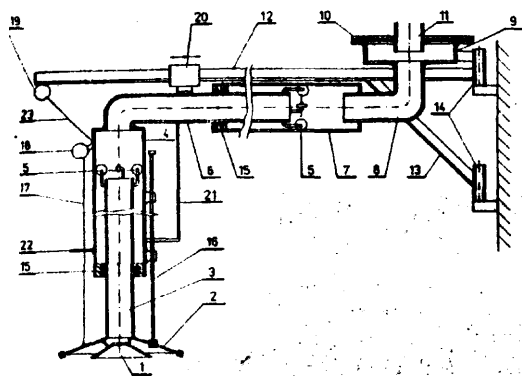
(71) Fabryka Sprzętu Okrętowego "MEBLOMOR", Czarnków

(72) Przygodziński Stanisław, Świętek Edward

(54) Urządzenie do wyciągu dymów, zwłaszcza spawalniczych

(57) Urządzenie mające osawkę wyciągową oraz odcinki rur odprowadzających i prowadzących do centralnej instalacji wyciągowej, charakteryzuje się tym, że rura odprowadzająca /3/,

do której trwale przymocowana jest ssawka /2/ ze stożkiem /1/ umieszczona jest przesuwnie w łożyskach w rurze prowadzącej /4/ trwale połączonej z rurą odprowadzającą /6/, która wprowadzona jest przesuwnie na rolkach /5/ do rury prowadzącej /7/, z której wyprowadzona jest rura odprowadzająca /8/ do centralnej instalacji odprowadzającej dymy na zewnątrz, przy czym rura odprowadzająca /8/ połączona jest mimośrodowo z pierścieniem obrotowym /9/ zakończonym talerzem /10/, do którego wprowadzony jest ogranicznik /11/. Do rury /4/ prowadzącej zamocowany jest siłownik /10/ z linką /17/ zaczepioną do ssawki /2/. Siłownik /19/ zamocowany jest do szyny /12/ prowadzącej, na której jest mechanizm /20/ jezdny z uchwytem /21/. Szyna /12/ podparta jest wspornikiem /13/ i opadająca wahlwie na osiach /14/, /3 zastrzeżenia/



4(51) B088 A1(21) 268644 (22) 87 11 06
F28G

- (71) Polskie Koleje Państwowe Zakłady
Naprawcze Taboru Kolejowego im. Obrońców
Bydgoszczy, Bydgoszcz
(72) Pawełczak Dariusz, Radliński Bronisław

(54) Sposób oczyszczenia wnętrza chłodziw

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie procesu oczyszczania zmienia się cyklicznie kierunek strumienia roztworu środków czyszczących, a w trakcie każdego cyklu wzburza się wielokrotnie roztwór sprężonym powietrzem. /2 zastrzeżenia/

4(51) B09B A1(21) 268874 (22) 87 11 16

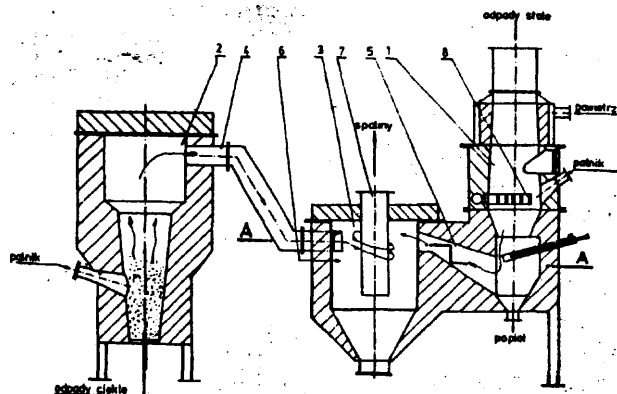
- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Wandrasz Janusz, Pyka Michał, Włodarczyk Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do unieszkodliwiania ciekłych lub stałych odpadów poprodukcyjnych przez spalanie

(57) Sposób polega na tym, że odpady ciekłe spala się w piecu fluidalnym a odpady stałe w pastowate w piecu szybowym, do którego wprowadzane są od góry, po czym gazy wylotowe z obu tych pieców wprowadza się do komory, w której są mieszane, dopalane i odpylane.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kanał /5/ gazów wylotowych z pieca /1/ szybowego i kanał /4/ gazów wylotowych z pieca /2/ fluidalnego, są połączone z kanałami wlotowymi pionowej komory /3/ cyklonowej mającej palnik /6/. Wylot spalin z komory /3/ stanowi rura /7/ pionowa. Kanały wlotowe komory są umieszczone powyżej wlotu rury /7/. Piec /1/ szybowy

na kolektor /8/ wlotowy powietrze uetytuowany wewnątrz przestrzeni roboczej. /3 zastrzeżenia/

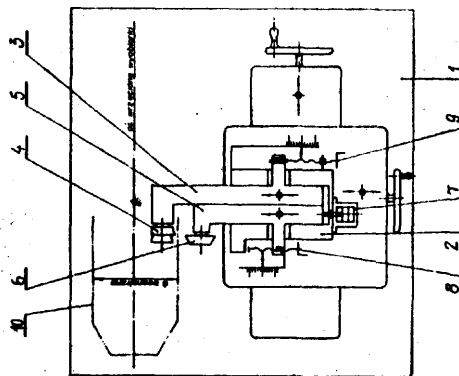


4(51) B210 A1(21) 268680 (22) 87 11 06

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i
Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszyn
Rolniczych "AGROMET-PROJEKT", Poznań
(72) Jurdziak Romuald, Kamiński Jerzy,
Gęsiorek Zenon

(54) Przyrętki wyoblające

(57) Przyrętki wyoblające przeznaczone są do jednoczesnego obcinania i doginania krawędzi bańki np. do mleka. Przystawka wyoblająca, usytuowana na układzie suportowym wyoblarki, ma korpus /2/, w którym osadzony jest przesuwnie euwek /3/ z rolką podpierającą /4/ oraz euwek /5/ z rolką obcinającą i doginającą /6/. Suwek /5/ jest połączony z cylindrem hydraulicznym /7/. Krawcowa połozenie robocze suwaka /5/ jest ustawiane poprzez związany z nim wykalowany układ /8/ śruby z nakrętką. Połozenie robocze suwaka /3/ ustawiane jest poprzez wykalowany układ /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B210 A1(21) 272370 (22) 88 05 09
B21F

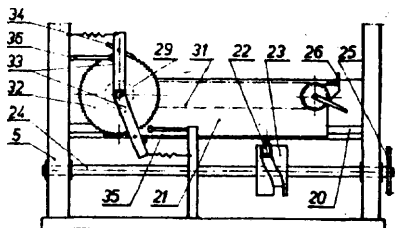
- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Bezwole
(72) Hryniewski Marek, Krupski Włodzimierz

(54) Urządzenie do wytwarzania siatki

(57) Urządzenie do wytwarzania siatki /21/ umieszczony na ślizgach /20/ korpusu /5/, wyposażony w rolkę /22/ wprowadzoną w krzywkę bębnową /23/ osadzoną na wałku /24/ sprzęgniętym z wałem korbo-

wym, 2 którym połączony Jeat nóż kształtowy. Stół /21/ wyposażony Jast w podajnik /26/ zestawiony z prowadnic, w których umieszczone eę nakrętki, współpracująca za śrubami pociągowymi /29/, sprzęgniętymi przekładnia łańcuchową. Jedna ze śrub pociągowych /29/ ma koło zapadkowe /32/ oraz wodziki zapadek /ZA/.

/2 zastrzelenia/



4(51) B21H A1(21) 268636 (22) 87 11 04

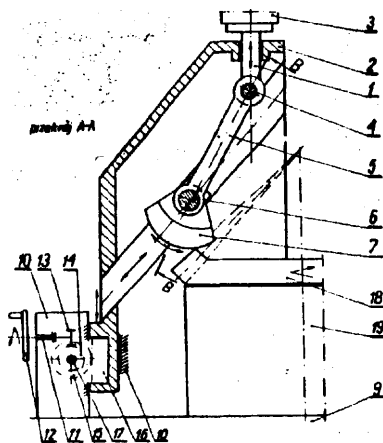
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Szczygiel Janusz, Gronostajski Jerzy, Miller Stefan

(54) Przyrząd do walcowania stożkowych kół zębatach

(57) Przyrząd jeat przeznaczony do walcowania na zimno stożkowych kół zębatach o zębatach prostych 1 dowolnych wielkościach wymiarów, liczby zębata i kąta stożka, mocowany do stołu prasy i napędzany przez suwak prasy.

Przyrząd etanowi przesuwny popychacz /1/ osadzony w korpusie /2/. Jeden koniec przesuwne go popychacza /1/ mocowany jest do suwaka /3/ prasy, a drugi koniec za pomocą osi /4/ połączony jest obrotowo z Jednym końcem ruchomej dźwigni /5/, której drugi koniec osadzony Jeat obrotowo na wałku /6/, mającym zamocowane nieobrotowo robocze narzędzie /7/, natomiast końce wałka /6/ osadzone sę obrotowo w przesuwnych prowadnikach, których oś przesuwu Jeat równoległa do linii dna wrębu walcowanego zęba,

/2 zastrzelenia/



4(51) 821J A1(21) 268633 (22) 87 11 04

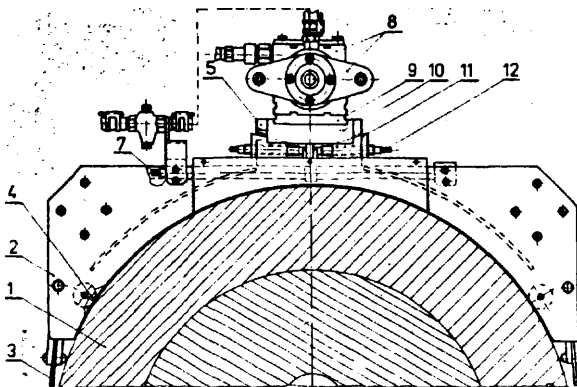
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Jędo Adolf

(54) Sposób 1 urządzenie do wyciekania nitów. Związszcza z łopatek kół wirnikowych turbin

(57) Sposób polsga na tym, te do nits przykłada się narastającą siłę atatyczną, którą równo-

ześnie wspomaga aię siłą pulsującą, działającą w tej samej osi, regulując częstotliwość pulsacji w granicach 2000-3000 uderzeń ns minutę. Urządzenie współpracuje z zasilaczem hydrauliczno-pneumatycznym. Konstrukcja nośna /2/ urządzenie przystosowana jest do mocowania na piaście /1/ koła wirnikowego za pomocą opaski /3/ 1 wymiennych rolek /4/. Na nośnej konstrukcji /2/ zamocowany jest nastawnie w płaszczyźnie poziomej i pionowej hydrauliczny siłownik /3/, w którego wyjściowej części tłoka umieszczony jest młotek pneumatyczny.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B22F A1(21) 268690 (22) 87 11 06

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Winsch Bogumiła, Cegielski Wacław, Adamczak Szymon, Zeleski Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania spiekanych elementów uszczelniających do sprężarek silników lotniczych

(57) Sposób polegający na tym, że do mieszanki wsadowej, zawierającej nikiel, krzem i grafit, dodaje aię środek poślizgowy, całość mieszka się i poddaje prasowaniu, sprasowana elementy spiska się w atmosferze ochronnej zdysocjowanego amoniaku a po spiekaniu elementy poddaje się ksilbrowaniu i ponownemu spiekaniu, charakteryzuje się tym, że do mieszanki wsadowej wprowadza się dodatkowo proszek tytanu lub wodoru tytanu a zawartość poszczególnych składników wsadu wynosze w procentach wagowych: 85,5-92,5 proszku niklu, 1,5-3,5 proszku krzemu, 5,0-8,0 proszku grafitu, 1,0-3,0 proszku tytanu lub wodoru tytanu. Całość mieszka się, przesiewa i następnie prasuje, spieka, rozdrabnia i przesiewa. Prasowanie prowadzi się pod ciśnieniem 50-100 MPa a spiekanie prowadzi się w czasie 0,5-1,5 h, w temperaturze 1075-1175 K, w atmosferze zdysocjowanego amoniaku o zawartości wodoru 5-15% objętościowych. Do zgranulowanej mieszanki wsadowej wprowadza się środek poślizgowy w ilości 0,3-0,6% wagowych w stosunku do całości wsadu. Jako środek poślizgowy stosuje się kwas stearynowy albo stearynian cynku albo woak amidowy albo ich mieszaninę. Po wymieszaniu całości wsadu przesiewa się go przez sito, a proces prasowania elementów uszczelniających 1 ich kalibrowania prowadzi się pod ciśnieniem 200-400 MPa. Spiekanie po kalibrowaniu prowadzi się w atmosferze zdysocjowanego amoniaku zawierającego 5-15% objętościowych wodoru, w temperaturze 1325-1475 K, pod zasypkę składającą się z proszków korundu, metali wysokoaktywnych z grupy IV b albo VI b i grafitu, przy czym zawartości poszczególnych składników zasypki wynosze w procentach wagowych: 15-40 proszku grafitu, reszta proszek korundu.

/3 zastrzelenia/

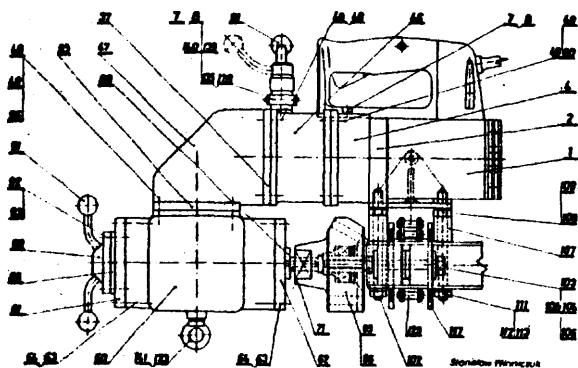
4(51) B23B A1(21) 268430 (22) 87 10 23

(75) Winniczuk Stanisław, Opola

(54) ukosowarka montażowa

(57) Ukosowarka składa się z zespołu napędowego, w skład którego wchodzi silnik elektryczny /1/, reduktor obrotów, układ blokujący, układ przekładniowy i wrzaciannik /60/, z zespołu prowadzącego, składającego się z układu posuwu ręcznego wrzeciona i układu prowadzącego głowicę roboczą /95/, z zespołu przystawki roboczej, w skład którego wchodzi głowica robocza /95/ i zestaw noży oprawkowych oraz z zespołu mocującego, składającego się z wieszaka /107/, belki nośnej, układu regulacyjnego i układu mocującego.

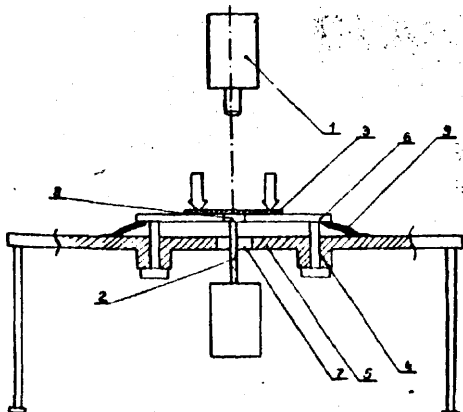
/1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A1(21) 268591 (22) 87 11 04
H05K(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Dąbrowski Piotr, Tracz Zygmunt

(54) Urządzenie wiertarskie do płytek z obwodami drukowanymi

(57) W urządzeniu płaska świetlna padająca z góry z oświetlacza /1/ korzystnie laserowego wskazuje punkt, pod którym znajduje się wiertło /2/. Wiertło /2/ wykonuje jedynie ruch obrotowy, zaś ruch posuwisty realizowany jest przez nacisk na płytkę obrabianą /3/ znajdującą się na umieszczonym w prowadnicach /4/ stołu nośnego /5/ stoliku roboczym /6/. Stolik roboczy /6/ wykonuje ograniczony, korzystnie w granicach 2÷5 mm ruch wzdłuż osi wiertła /2/.



przy czym w atole nośnym, jak i stoliku roboczym /6/ znajdują się otwory /7,8/, przez które przechodzi wiertło, zaś w czasie pomiędzy kolejnymi wierceniami otworów stolik roboczy /6/ utrzymywany jest w górnym położeniu przy pomocy elementów sprężystych /9/, korzystnie o działaniu "skokowym" tak, że wiertło /2/ nie wystaje ponad górną powierzchnię stolika roboczego /6/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A1(21) 268708 (22) 87 11 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Karpiuk Tadeusz

(54) Sposób i przyrząd do wykonywania sprężystych pierścieni uszczelniających

(57) Sposób polega na tym, że półfabrykat pierścienia spręża się wstępnie w przyrządzie i obrabia średnicę wewnętrzną, a następnie nie zmieniając położenia półfabrykatu obrabia się jego średnicę zewnętrzną.

Przyrząd zawiera tuleję podstawową /1/, na którą do wykonywania średnicy wewnętrznej nakręcona jest nakrętka /2/ z gniazdem mocującym półfabrykat /3/ pierścienia, a do wykonywania średnicy zewnętrznej pierścienia wkręcana jest śruba dociskająca /4/ dociskająca za pośrednictwem tulejki /3/ półfabrykat /5/ do tulei podstawowej /1/.

/2 zastrzeżenie/

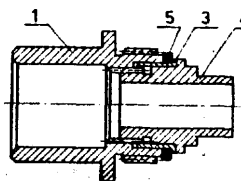


FIG. 3

FIG. 1

4(51) B23B A1(21) 268817 (22) 87 11 13

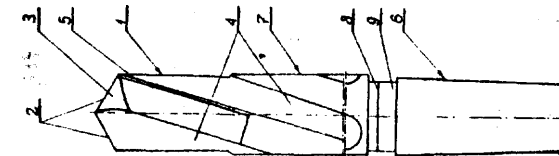
(71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy
Fabryka Maszyn, Janów Lubelski

(72) Głaz Władysław

(54) Wiertło kręte

(57) Wiertło kręte ma między częścią chwytową /6/, a częścią roboczą walcową część prowadzącą /7/ z rowkami śrubowymi /4/, będącymi przedłużeniem rowków śrubowych części roboczej. Średnica części prowadzącej /7/ jest większa niż średnica części roboczej /1/ wiertła.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23B A1(21) 274749 (22) 88 09 19

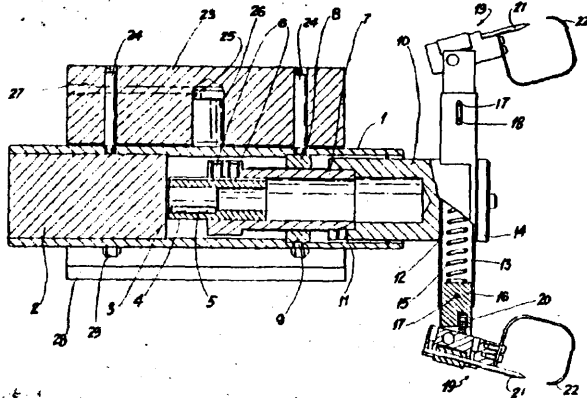
(30) 87 09 18 - GB - 8721974
87 11 27 - GB - 8727825

(71) W.E. McKenzie Limited, Grimsby, GB

(54) Narzędzie skrawające składane

(57) Narzędzie ma obudowę /1/ podpartą w korpusie /23/ z prowadnicami ślizgowymi /28/ ułoż-

leżącymi jego właściwe położenia wewnątrz obrabianej rury. Silnik /2/ wraz z obudową /1/, ze pośrednictwem wałka /3/ Jest sprzężony z przesuwnie zamontowanym zespołem, tulejowej, wydłużonej, śruby pociągowej /7/ przechodzącej przez gwintowany pierścień /8/ zamontowany, w ustalonym położeniu, w tej obudowie. Na wyprowadzonej z obudowy /1/ końcówce zespołu śruby pociągowej, zamontowana jest oprawka narzędziowa wraz z wymiennymi nożami skrawającymi /21/. /9 zastrzeżenia/

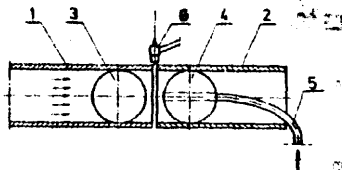


4(51) B23K A1(21) 268756 (22) 87 11 10

(71) Zakład Remontowo-Montażowy Przemysłu Mleczarskiego, Opole
(72) Weber Helmut

(54) Sposób spawania rur w osłonie gazów

(57) Sposób spawania rur w osłonie gazów, zwłaszcza rur kwasoodpornych, polega na tym, że przed przystąpieniem do spawania rur /1, 2/ wprowadza się do ich przestrzeni wewnętrznej dwie kule /3, 4/ o takiej średnicy aby po wprowadzeniu przewodem /5/ gazu, korzystnie argonu, do przestrzeni międzykulowej, nie tworzyło się w niej nadciśnienie. /1 zastrzeżenia/



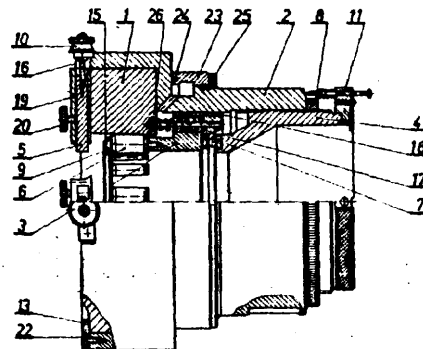
4(51) B23P A1(21) 268702 (22) 87 11 10

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
(72) Markowski Marian

(54) Sposób i głowica do obróbki powierzchni zewnętrznych o przekroju kołowym

(57) Sposób polega na tym, że przedmiot obrabiany jest toczony i nagniatany, przy czym toczenie i nagniatanie odbywa się jednocześnie w tym samym przejściu roboczym. Głowica wyposażona jest w bieżnię /1/ mocowaną w korpusie /2/. elementy nagniatające /6/ umieszczone w koszu /3/ i zabezpieczone przed wypadnięciem pierścieniem oporowym /15/ oraz łożysko wzdłużne /26/, przy czym na powierzchni czołowej bieżni /1/ znajdują się rozstawione promieniowo kanały /16/, w których mocowane są

noże tokarskie /5/ zaś bieżnia /1/ stanowi jedną z bieżni łożyska wzdłużnego /26/. W pierścieniu oporowym /15/ umieszczony jest pierścień zgarniający /9/. /3 zastrzeżenia/



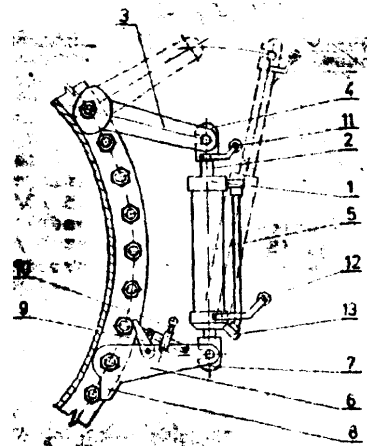
4(51) B23P A1(21) 268752 (22) 87 11 JO
B258

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Galicki Maciej, Leda Alfred, Pilek Stanisław

(54) Urządzenie do odkręcania i dokręcania śrub i nakrętek, zwłaszcza w połączeniach kołnierzych

(57) Urządzenie mające klucz i siłownik hydrauliczny charakteryzuje się tym, że tłoczysko /2/ siłownika hydraulicznego /1/ aa na swym końcu zamek zatrzaskowy górny /4/, w którym zamocowany jest płaski klucz oczkowy /3/ a cylinder /5/ zakończony jest zamkiem zatrzaskowym dolnym /7/, w którym zamocowane jest obrotowo ramie oporowe /6/. Ramie to na jednym swym końcu ma stopę /6/, a w części środkowej zaopatrzone jest w zamek dźwigniowy /10/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23Q A1(21) 268356 (22) 87 10 22

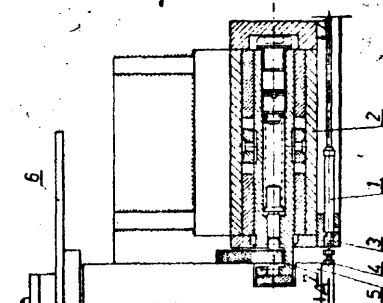
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków Fabryka Obrabiarek "MECHANICY", Pruszków

(72) Dzierżkowski Adam, Gasiorowski Tadeusz

(54) Urządzenie do regulacji obrotów, zwłaszcza łopaty śmigła lotniczych osadzonych we wrzecionie frezarko-kopiarki

(57) Urządzenie według wynalazku służy do zmniejszania i zwiększania obrotów obrabianego

smigła lotniczego tak, aby zapewnić uchyb kopiowania w określonym zakresie. Czujnik indukcyjny /1/ przymocowany do korpusu /2/ zaworu kopiującego, styka się końcówką /3/ z wkretem regulacyjnym /4/ zamocowanym do korpusu /5/ ramienia wahliwego aparatu kopiującego. Wychylenie tarczy kopiującej /6/ powoduje przestawienie tłoczka kopiującego /7/ i końcówki /3/ czujnika indukcyjnego /1/ o faktyczną wartość tego wychylenia. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23Q A1(21) 268557 (22) 87 11 02

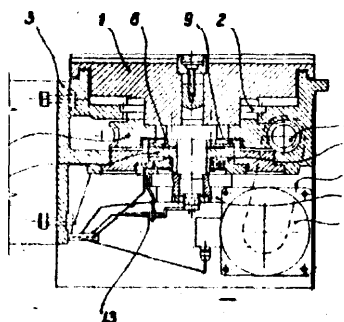
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
(72) Łokieć Wiesław, Rylak Jan, Solecki Edward

(54) Stół obrotowo-podziałowy sterowany numerycznie

(57) Stół ma w osi obrotu tarczy roboczej /1/ osadzoną tarczę hamulca /8/ dociskaną do powierzchni /9/ z tłokiem /10/ znajdującym się w komorze cylindra /11/.

Stół wyposażony jest w urządzenie pomiarowe położenia kątownego stołu /12/, którym jest przetwornik fotoelektryczny oraz w urządzenie sygnalizujące położenie bazowe stołu - wyłącznik indukcyjny /13/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B23Q A1(21) 276015 (22) 88 11 25

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
(72) Dyrda Jan, Zajac Bogdan, Izdorzycz Henryk, Reich Karol, Musiał Stanisław, Paruzel Norbert, Korzeniowski Szczepan, Kawczyk Józef, Wojanowski Bogusław

(54) Sposób obróbki wiórowej w zrobotyzowanym urządzeniu obróbkowym, zwłaszcza detali wielopłaszczyznowych

(57) Sposób polega na tym, że do obróbki wiórowej wyjmują się zawsze Jeden detal, ustawia

się detal na stole obrotowo-przesuwym na powierzchni bocznej, rozpoznaje się płaszczyznę bazową, a właściwie zorientowany detal podaje się do mocującego przyrządu jednej z obrabiarek obróbczego gniazda.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B24B A1(21) 268759 (22) 87 11 11

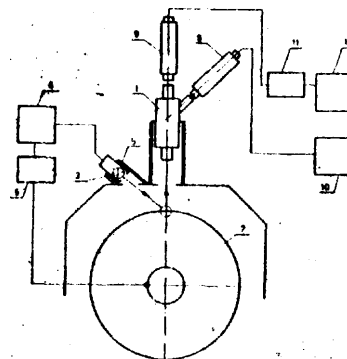
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Kozałin
(72) Plichta Jarosław

(54) Sposób i układ do ciągłej kontroli powierzchni roboczej narzędzia ściernego

(57) Zgodnie ze sposobem za pomocą afektu stroboskopowego prowadzi się ciągłą obserwację wybranego fragmentu powierzchni roboczej narzędzia ściernego i jej zmian podczas pracy, porównując obraz aktualny z obrazem zarejestrowanym wcześniej.

Układ ma mikroskop /1/ o dużej głębi ostrości, umieszczony w prowadnicach na podstawie do mocowania na obrabiarce oraz ma urządzenie stroboskopowe /4/, którego lampa /3/ stanowi źródło światła mikroskopu /1/, a wyzwalacz lampy /3/ połączony jest przy pomocy znanego układu sprzęgającego /6/ z cyklicznym ruchem narzędzia ściernego /7/. Z mikroskopem /1/ sprzęgnięta jest optycznie kamera telewizyjna /9/, połączona z pamięcią obrazu /11/ i z monitorem /12/.

/9 zastrzeżeń/



4(51) B24B A1(21) 268760 (22) 87 11 11

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Kozałin
(72) Plichta Jarosław, Bil Tadeusz

(54) Sposób obciągania ściernicy obciągaczem jednoziarnistym

(57) Zgodnie ze sposobem wierzchołkowi obciągacza nadaje się dodatkowy ruch cykliczny po powierzchni obciąganej, w kierunku tworzącej tej powierzchni, o częstotliwości wielokrotnie większej od częstotliwości ruchu obrotowego ściernicy. Dodatkowy ruch cykliczny wierzchołka obciągacza jest ruchem drgającym prostoliniowym albo ruchem obrotowym.

/2 zastrzeżenia/

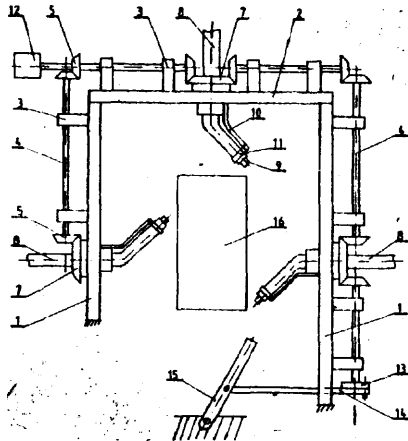
4(51) B24C A1(21) 268645 (22) 87 11 06

(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Bydgoszcz
(72) Pawełczak Dariusz

(54) Mechanizm napędu dyez

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu, napędu dyez w urządzeniu do śrutowania, który zapewniałby dobre oczyszczanie powierzchni przedmiotów o złożonych kształtach.

Mechanizm aa ramę utworzoną ze słupów /1/ i belki /2/. W otworach w ramie umieszczone są węże /8/ mające dysze /9/. Węże /8/ przechodzą przez osiowe otwory w kołach zębatych /7/. Płaska koła /7/ aa kierownicę /10/ z okulem /11/, w którym umieszczony jest wąż /8/. Do ramy zamocowana są wsporniki /3/ z wałkami /4/ mającymi na końcach stożkowa koła zębata /V- Końcowy wałek /4/ zaopatrzony jest w miomóród /13/ połączony ciągiem /14/ z dźwignią /15/. Jeden z wałków /4/ połączony jest z silnikiem napędowym /12/. /1 zastrzeżenie/

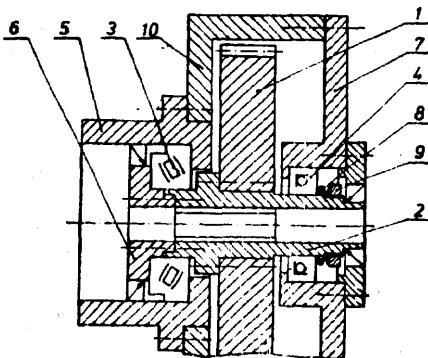


4 (51) B29C A1(21) 268598 (22) 87 11 03

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, Kraków
(72) Malinowski Marek

(54) Wytłaczarka do przetworstwa tworzyw termoplastycznych i mieszanek gumowych

(57) W wytłaczarce koło zębate /1/ osadzone jest na wałku sprzęgłowym ślimaka /2/, który łożysko baryłkowe wzdłużnym /3/ i łożysko toczne /4/ kulkowym skośnym lub stożkowym. Łożysko baryłkowe /i/ osadzone jest w korpusie przekładni /10/ lub oprawie /5/ skreconej z korpusem przekładni /10/ i podparte tarczą oporową /6/ skreconą z wałkiem eprzęgłowym ślimaka /2/ lub osadzone



na wałku eprzęgłowym ślimaka /2/ i ustaloną pierścieniem osadczym. Łożysko toczne /4/ osadzone jest w korpusie przekładni /10/ lub w pokrywie /7/ przykręconej do korpusu przekładni /10/. Celem uzyskania napięcia wstępnego łożyska baryłkowego /3/ zastosowano zespół sprężyn talerzowych /8/. /5 zastrzeżenie/

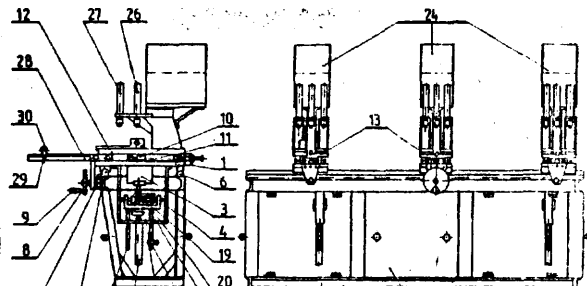
4 (51) 829C A1(21) 268612 (22) 87 11 03

(71) Młodzieżowa Spółdzielnia Pracy "NEPTUN",
Gdańsk
(72) Siemieniuk Bogdan, Podkocki Nikodem

(54) Zgrzewarka do produkcji stolarki budowlanej z polichloru winylu

(57) Zgrzewarka jest przeznaczona do zgrzewania ram okiennych i drzwiowych.

Zgrzewarka mająca podstawę, na której usytuowane są suporty z układem wyawu 1 napędu grzałek, charakteryzuje się tym, że do podstawy jest zamocowana kątowa przysma /5/ z naciętym uzębieniem, ząbębiona z zębatym kołem /7/ oraz jest płaska prowadnica /G/. stanowiące układ przesuwu wzdłużnego suportu. Układ przesuwu poprzecznego suportu stenowi cylindryczne prowadnica /10/ oraz tuleja /11/ przy-mocowana do górnej płyty /12/ i nepędzans siłownikiem. Układ napędu i wysuwu grzałki /3/ jest podwieszony poprzez ramkę /4/, w górnej części siłownika. Do korpusu /1/ suportu zamocowane są obustronnie wymienne podpórki /28/ z wózkem /29/ i rolkę prowadzącą do uatalenia podparcia i mocowania poprzecznych elementów ramy. /2 zastrzeżenie/



1 21 2 23 22 25 6 m

4 (51) 832B A3(21) 268683 (22) 87 11 06

(61) P-2678BB

(75) Małolepszy Jan, Katowice

(54) Sposób wytwarzania cienkich płyt dekoracyjnych

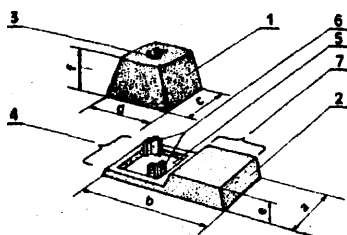
(57) Sposób wytworzenia cienkich płyt dekoracyjnych uzyskanych z masy składającej się z mialu marmurowego o granulacji od 0 do 3 mm i żywicy epoksydowej w stosunku 2 t 1 do 5 : 1 z dodatkiem pigmentu barwiącego, polega ns tym, że masę wlewa się do formy i rozprowadza cienką warstwę po powierzchni jej dne, wykonując przy tym gęste szatkowanie całej objętości masy w celu usunięcia z niej zaabsorbowanego powietrza, a następnie na tak przygotowaną warstwę masy nakłada tkaninę, np. z włókna szklanego, dociskając ją równomiernie do całej powierzchni tak by nasączona została żywicą, przy czym na tkaninę nakłada się kolejną warstwę masy, powtarzając czynność szatkowania. /4 zastrzeżenie/

4(51) B41J A1 (21) 268671 (22) 87 11 05
G06F

- (71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Hedyński Benedykt, Paszcółkowska
Elżbieta, Musiał Stefan

(54) Główka klawisza klawiatury

(57) Główna klawisza klawiatury składa się z roboczej części /1/ i przymocowanej do jej dolnej powierzchni wkładki /2/. Szerokość /a/ i/lub długość /b/ wkładki /2/ są dowolnie większe od szerokości /c/ i/lub długości /d/ roboczej części /1/. Wkładka /2/ składa się z płaskiej części /4/ z prostokątnym otworem /5/ i naprowadzającymi występami /6/ oraz z co najmniej jednej wypukłej części /7/ o wysokości /e/ mniejszej od wysokości /f/ roboczej części /1/. /1 zastrzeżenie/

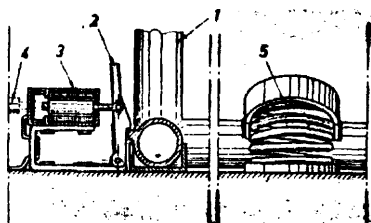


4(51) 860N A2(21) 274174 (22) 88 08 11

- (75) Kilar Tomasz, Warszawa

(54) Urządzenie sterujące składaniem siedzeń samochodowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rama /1/ fotela współpracująca ze sprężyną /5/ blokowana jest dźwignią /2/ połączoną z rdzeniem elektromagnesu /3/, przy czym elektromagnes /V uruchamiany jest przez włącznik zamontowany w ramie drzwiowej i sterujący pracą światła wewnętrznych oraz włącznik połączony z klamką drzwi. /3 zastrzeżenia/



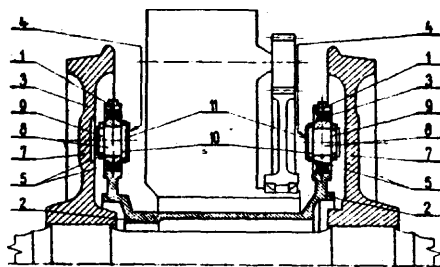
4(51) B61C A1 (21) 268632 (22) 87 11 04

- (61) patent 142122

V71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, Poznań
(72) Hoffmann Przemysław

(54) Układ przeniesienia napędu dla pojazdów szynowych

(57) W układzie ewornie walcowa /4/ łączące rozdzielone ramiona /5/ ciągnie z kołnierzami /1/ wału drążonego /2/ poprzez tuleje metalowo-gumowe /3/ mają średnicę stopniowaną tak, że średnice poszczególnych stopni /8, 9, 10/ wpisuje się w stożek, przy czym ich wierzchołki po każdej stronie wału drążonego /2/ są skierowane w kierunku koła jezdnego /7/ tej samej strony. /2 zastrzeżenia/



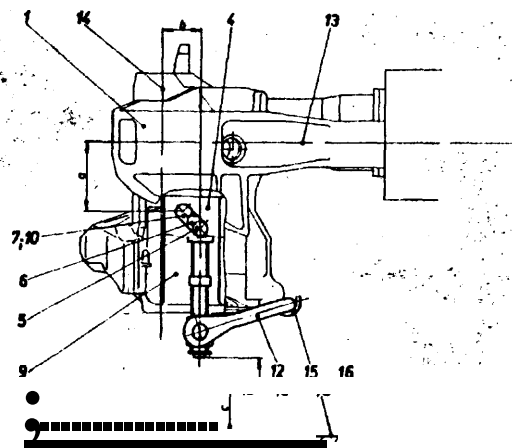
4(51) B61G A1 (21) 275524 (22) 88 10 27

- (30) 87 11 10 - 00 - WP B61G/308857-0

(71) Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, DO
(72) Wolter Wilfried, Wunderlich Klaus

(54) Sprzęg pośredni do pojazdów szynowych

(57) Sprzęg cechuje się tym, że poniżej główki /1/ automatycznego sprzęgu ciągnikowo-zderzakowego umieszczona jest w przestrzeni przeznaczony do sprzęgania przewód, biegnący do tyłu, w przybliżeniu wzdłuż osi sprzęgu, pionowa ściana /4/ mająca podłużny otwór /7/, a w odległości odpowiadającej szerokości nakrętki /6/ wrzeczona umieszczona jest poniżej tego wrzeczona druga ściana /9/, która także jest zaopatrzona w podłużny otwór /7/, przy czym dolne końce ścian /4, 9/ połączone są z płytą podstawową, a ich tylne końce mają ucho zaczepowe /15/ do zawieszania jarzma sprzęgu. /3 zastrzeżenia/



4(51) B61J A3(21) 267849 (22) 87 09 21

- (61) patent 144403

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE",
Bytom

(72) Różycki Alfred, Małachowski Marian,
Kłosowski Jan, Leng Ernest

(54) Sposób i urządzenie do zatrzymywania wozów kopalnianych w wyrobiskach nachylonych

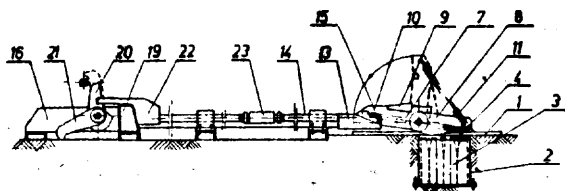
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego i pewnego zadziałania zapory torowej w wyrobiskach zamulonych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że element chwytny /7/ dwuczęściowego rygle obraca się o kąt 90° aż do zetknięcia się z elementem amortyzującym /8/, po czym element chwytny /7/ wraz z elementem amortyzującym /8/ obraca się o kąt około 15° lub powyżej tej granicy, a następnie po zetknięciu się elementu chwytanego

/8/ dwuczęściowego rygla dogodnie ze zderzakiem wozu kopalnianego, elastycznie zablokowane się wóz przez element chwytny /7/ poprzez element amortyzujący /8/ dociskający metalową pokrywę /4/ skrzyni /2/ wypełnionej materiałem sprężystym /3/.

Urządzenie do zatrzymywania wozów kopalnianych charakteryzuje się tym, że ma dwuczęściowy rygiel zawierający element chwytny /7/, którego część przednia o dwustronnym ścięciu oparta jest za pomocą bolca o skośnię ściętą końcówkę /13/ przesuwnej cięgła /14/ i połączona dwiema sprężynami /11/ z podstawą /1/ zapory torowej, oraz zawierający element amortyzujący /8/ osadzony uchylnie na wspólnym sworzniu z elementem chwytym /7/, oparty o powierzchnię metalowej pokrywy /4/ skrzyni /2/ wypełnionej materiałem sprężystym /3/.

/4/ zastrzeżenia/

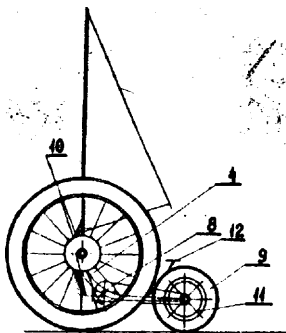


4(51) B62K A2 (21) 272218 (22) 88 05 03

(75) Grodecki Józef, Warszawa

(54) Pojazd ziemno-wodny

(57) Pojazd ma oś, na której osadzone są dwa koła dętkowe ze szprychami. Oś połączona jest z ramą /4/. Przednia część ramy /4/ poprzez uchwyt połączona jest z masztami żagla. W środkowej części rama /4/ połączona jest z kołem /a/ napędu rowerowego oraz z siedziskiem /12/, zaś w tylnej części z kołem /9/ posiadającym dwustronne łopatki /11/. /1/ zastrzeżenia/



4(51) 6650 A1 (21) 268694 (22) 87 11 09

(71) Biuro Projektów Centralnego Zwłzku Spółdzielni Spożywców "SPOŁEM", Katowice

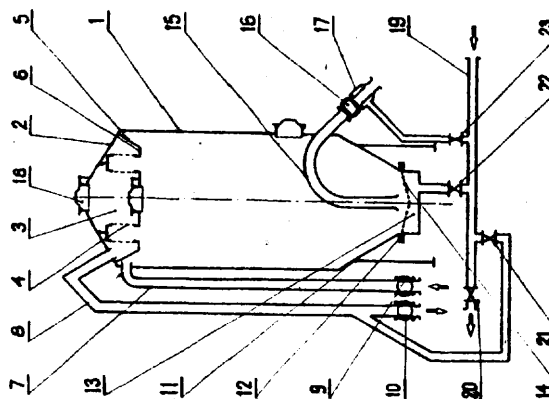
(72) Kalisiak Witold, Krzewski Andrzej, Sakrejda Józef

(54) Zbiornik magazynowy dla materiałów sproszkowanych z utrudnioną fluidyzacją

(57) Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest zbiornikiem ciśnieniowym 1 me zasadniczy kształt walce o pionowej osi symetrii, przy czym w górnej części jest wyposażony w komorę filtracyjną /3/ z filtrami tkaninowymi /4/ oraz we wloty przewodów załadunkowych /7/ i odpylającego /8/, zaś w dolnej części w przegrodę mikroporowatą /14/ o średnicy równej co najmniej 0,4 średnicy poprzecznej

przekroju zbiornika oraz w przewód rozładunkowy /15/ i kolektor powietrzny /19/ z zaworami odcinającymi /20, 21, 22 i 23/.

Powyższy zbiornik umożliwia pneumatyczny załadunek do niego materiałów sproszkowanych z cysternasamochodów, składowanie tych materiałów przez dłuższy okres czasu oraz ich pneumatyczny transport do zbiorników produkcyjnych. /3/ zastrzeżenia/



4(51) B65G A1 (21) 264071 (22) 87 02 12

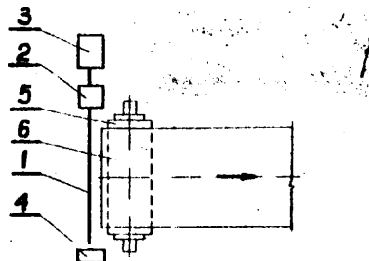
(71) Kopalnia Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW", Rogowiec

(72) Nowak Zbigniew, Kobylarz Tadeusz

(54) Sposób wykrywania uszkodzeń taśmy przenośników taśmowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że w określonej odległości od powierzchni taśmy w dowolnym miejscu na trasie jej przebiegu, korzystnie w pobliżu co najmniej jednego z bębnow przenośnika, umieszczona jest przeszkoda tak, że uszkodzona część taśmy przemierzając się natrafia na przeszkodę. Przeszkoda w postaci na przykład cięgna połączona jest z urządzeniem sygnalizacyjnym i/lub urządzeniem wyłączającym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że poprzecznie do kierunku biegu taśmy /6/ i w określonej odległości od taśmy /6/ zamontowane jest co najmniej jedno cięgno /1/, którego kształt jest dostosowany do ukształtowania taśmy /6/, przy czym cięgno /1/ wyposażone jest w urządzenie sygnalizacyjne /2/, urządzenie wyłączające /3/ i urządzenie regulujące /4/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) B65G A1 (21) 268188 (22) 87 10 12

(30) 87 09 02 - Śląskie Międzynarodowe Targi

Górnictwa, Energetyki i Metalurgii "SIMMEX'87", Katowice

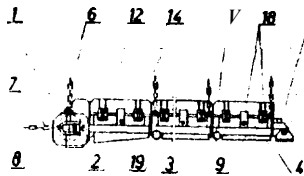
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych "PIOMA", Piotrków Trybunaleki

- (72) Gajewski Wojciech, Wójcicki Waldemar,
Borkowski Stanisław, Famuśki Wiesław,
Woszczyk Jerzy

(54) Wysięgnik przenośnika taśmowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji, umożliwiającej dowolne zwiększenie długości wysięgnika.

Wysięgnik charakteryzuje się tym, że głowica /1/ ma uchwyty /8/, do których są przymocowane odcinki /7/. Segment /2/ środkowy jest podwieszony poprzez cięgna /6/. Z ramę /9/ są połączone rurowe belki /12/, do których są przymocowane krążnikowe wsporniki za pomocą klinowych zacieków /14/. Na belkach /12/ osadzone są osłony /17/ boczne zamocowane poprzez kliny /18/ mocujące także osłony dolne. Ramę /9/ stanowią połączone rozłączne belki wzdłużne i belki poprzeczne. /8 zastrzeżeń/

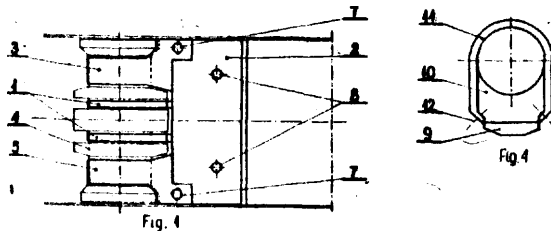


4(51) B65G A1(21) 268577 (22) 87 11 02

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT",
Tychy-Lędziny
(72) Geclarz Janusz, Naczyński Andrzej,
Wojtyczko Marian, Cieplik Stanisław,
Kozak Marlen, Wodecki Józef

(54) Wyrzutnik napędu przenośnika zgrzeblowego

(57) Wyrzutnik napędu przenośnika zgrzeblowego ma co najmniej jedną zamkniętą opaskę /11/ i co najmniej jedną obejmę /3/, /5/ o profilach wewnętrznych nieco większych od średnicy bębna napędowego /4/. Opaski /11/ i obejmę /3/, /5/ docisknięte są od góry płytę wyrzutnika /2/. Każda z opasek /11/ wyrzutnika /1/ jest wygięta wzdłuż zewnętrznych krawędzi kształtowego żebra /10/. /4 zastrzeżenia/



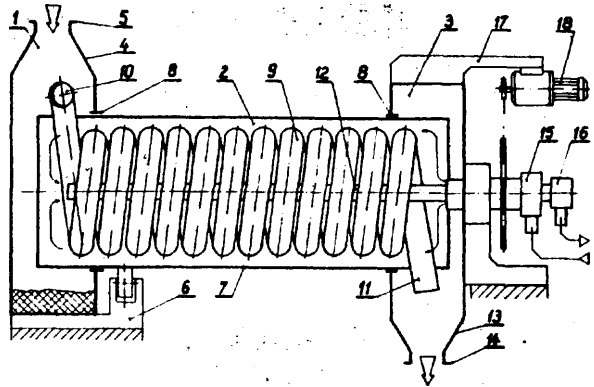
4(51) B65G A1(21) 268622 (22) 87 11 04

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji
Przemysłu Syntezy Chemicznej
"PROSYNCH", Gliwice
(72) Raczek Stanisław, Spojski Wincenty,
Polek Marian

(54) Urządzenie do chłodzenia i transportu materiałów sypkich

(57) Urządzenie składa się z komory zasypowej /V/, bębna obrotowego /2/ oraz komory wysypowej /3/. Komora zasypowa /1/ posiada obudowę /4/, a w niej wlot /5/ materiału gorącego i zamocowane rolki toczne /6/. Obrotowy bęben /2/ ma obudowę /7/ z uszczelnieniem /8/. Wewnątrz tej obudowy znajduje się spiralna wężow-

nica /9/ z czepkami /10/ i króćcem wysypowym /11/ oraz rura /12/ odprowadzająca ogrzaną wodę chłodzącą. Komora wysypowa /3/ składa się z obudowy /13/ z wylotem /14/ materiału ochłodzonego, głowicy /18/ doprowadzającej wodę chłodzącą, głowicy odprowadzającej /16/ wodę ogrzaną oraz konstrukcji nośnej /17/ silnika. /1 zastrzeżenie/

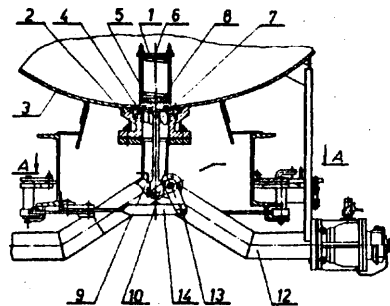


4(51) B65G A1 fel) 268674 (22) 87 11 05

- (71) Fabryka Wagonów "SWIDNICA", Świdnica
Cychowski Henryk, Dyda Czesław,
(72) Ciężarski Kazimierz, Koe Stanisław,
Kakowczyk Wiesław, Makowski Janusz,
Racheleki Ryszard

(54) Urządzenie do opróżniania zbiornika, zwłaszcza wagonu-cysterny

(57) Urządzenie ma popychacz /9/, którego jeden koniec z powierzchnią kulistą podiera grzybek /5/ zaworu środkowego a drugi koniec jest zamocowany do dźwigni /10/ wewnętrznej, osadzonej na wałku ułożyskowanym w trójkątniku /12/. Na końcu wałka osadzona jest dźwignia /13/ zewnętrzna, która poprzez cięgło /14/ pośrednie i układ cięgieł połączona jest z dźwigniami sterującymi usytuowanymi po obu stronach wagonu. /3 zastrzeżenia/



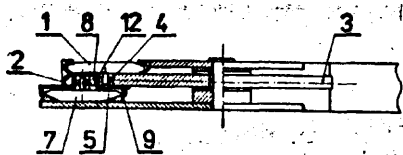
4(51) B65G A1(21) 268747 (22) 87 11 10

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Sender Zdzisław, Mura Alojzy, Liduchowski
Leonard, Zok Paweł, Skolik Wojciech,
Szyngiel Stanisław, Rojek Henryk, Gajda
Bogdan, Major Mirosław, Stanisławski
Piotr, Sliwko Henryk, Sikora Jan

(54) Segment narożny trasy górniczego katowego przenośnika zgrzeblowego

(57) Segment narożny w górnej części /i/ rynny /2/ ma umiejscowione znane, kierująca koło /3/ na którego wieńcu /4/ wsparte jest górno-

nośne pasmo /5/ zgrzeblowego łańcucha. W dolnej części /7/ rynny /2/ zamocowane są rozłączniki znane, nieruchome przewodniki /a/ łańcucha. Denna blacha /9/ rynny /2/ za przelotowy wykrój zakryty wypełniającą płytą przytwierdzoną rozłącznik do bocznej ścianki rynny /2/. /1 zastrzeżenie/



(51) B65G A2(21) 272618 (22) 88 05 19
B65D

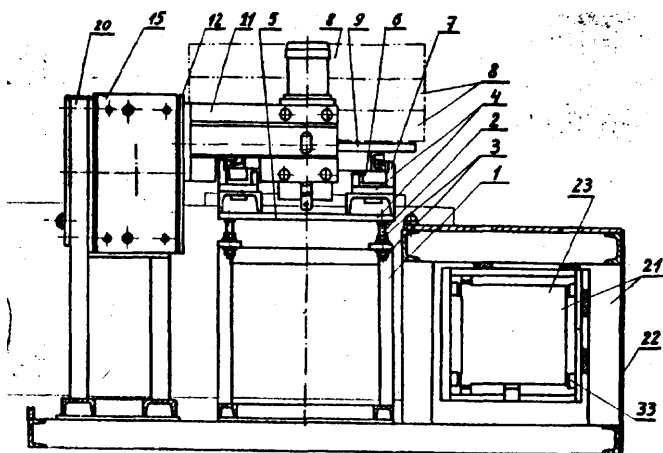
(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Kościelny Eugeniusz, Andreasek Jan, świeca Zdzisław, Kaszuba Kazimierz

(54) Zmechanizowany magazyn palet

(57) Zmechanizowany magazyn palet ma podstawę /4/ do składowania palet /8/, która zaopatrzona jest w dwa rzędy obrotowych rolek /6/ oraz dwie listwy prowadzące /7/ usytuowane na zewnątrz i wzdłuż obrotowych rolek /6/. Nad podstawę /4/ usytuowany jest ruchomy mechanizm chwytająco-blokujący /10/ zaopatrzony w zaczep dla chwytania i zrzucania palety bazowej /9/, przy czym ten mechanizm umocowany jest do jezdnego suportu /12/ modułu ruchu liniowego /15/. Dodatkowo zmechanizowany magazyn palet ma poziomy moduł wychwyty i zatrzymania /21/ zawierający wysuwne ramie /23/ zaopatrzone w element blokujący, współpracujący z samojednym urządzeniem transportowym.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B65H A1(21) 268701 (22) 87 11 10

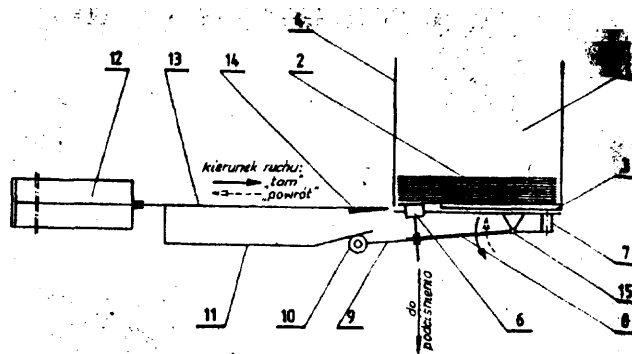
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "TEKOMA", Warszawa

(72) Oakierko Andrzej, Geritz Wacław

(54) Urządzenie do pobierania kart ze spodu uporządkowanego stosu

(57) Urządzenie ma zastosowanie na stanowiskach montażowych do automatycznego składania zestawów kaset magnetofonowych lub magnetowi-

dowych. Urządzenie zawierające zasobnik otwarty od spodu i umieszczony pod zasobnikiem przyssawkę podłączoną do układu podciśnienia, charakteryzuje się tym, że zasobnik /1/ posiada dwie boczne listwy /3/ podtrzymujące stos kart /2/ i szczelinę w ścianie czołowej /4/ o wysokości nieco większej od grubości karty /2/ oraz oś /15/ zamocowaną w ścianach bocznych zasobnika /1/, do której przytwierdzony jest wspornik /8/ z osadzoną na jednym jego końcu przyssawkę rurkową /6/ a drugim końcem połączony ze sprężystym mechanizmem powrotnym /7/ a także osadzoną na osi /15/ belkę /9/ zakończoną rolką /10/, która z kolei współpracuje z krzywką /11/ połączoną na stałe z mechanizmem nożowym wyposażonym w noże /13/ zakończone pazurami /14/ napędzanymi przez siłownik /12/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65H A1(21) 268723 (22) 87 11 09

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Skoreczyński Zbigniew, Karbownik Mirosław, Michalak Marian, Rudy Marian

(54) Urządzenie nawojowe odbieralki żyłki

(57) Urządzenie nawojowe stanowią asynchroniczne silniki /S.....S/ z przedłużonymi wałami /5/, na których zamocowane są bezpośrednio cewki /7/. Ruch posłowy cewki /7/ ograniczony jest dystansową tuleją /6/ oraz ograniczającym pierścieniem /9/, także osadzone na wale /5/. Silniki /S.....S/ połączone są poprzez tyrystorowe przełączniki /PT... PT/ z regulatorami /R.....R/ mającymi dostrojczce potencjometry /PD.....PD/. Jedno wejście regulatorów /R.....R/ jest połączone z zadającym potencjometrem /PZ/, natomiast drugie wejście z zadajnikiem /ZN/ napięcia. Zadajnik /ZN/ napięcia jest połączony z zespołem /ZTr/ t rana forma /?. zastrzeżenia/

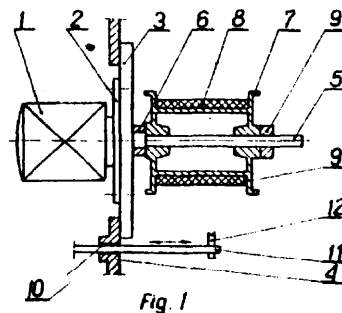


Fig. 1

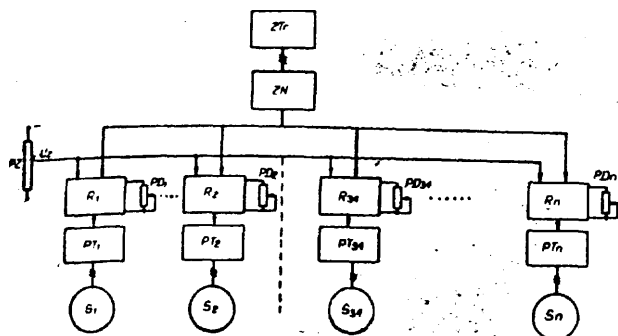


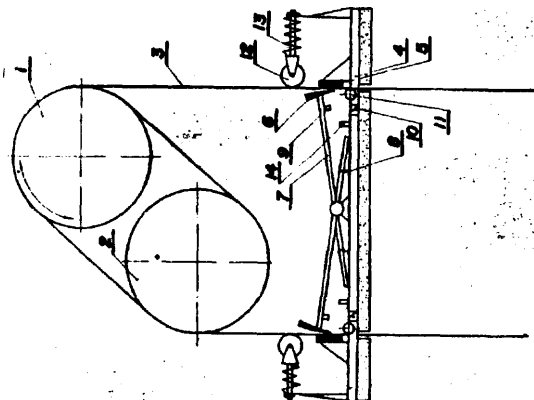
fig. 3

4(51) B66B A1 (21) 268672 (22) 87 11 05

- (71) Elektrownia la. Tadeusza Kościuszki.
Połaniec
(72) Kowalski Stanisław

(54) Urządzenie eliminujące nadmierne cierność układu napędowego dźwignów towarowo-osobowych niezależnie od wysokości podnożenia

(57) Urządzenie aa dwie szczęki ruchome /6/ z wykładziną hamulcową osadzone na ramionach /7/ i dwie szczęki stała /5/. Ponadto wyposażone jest w rolki /12/ dociekane sprężynami /13/ do liny /3/ oraz w zderzaki /14/ ranlon /7/ i układy elektryczne mające wyłączniki /10/ i dźwignie /9/ do wyłączania stycznika liniowego, a poniżej szczęk stałych /5/ aa rolki /11/ stabilizujące linę /3/.
/1 zastrzeżenie/

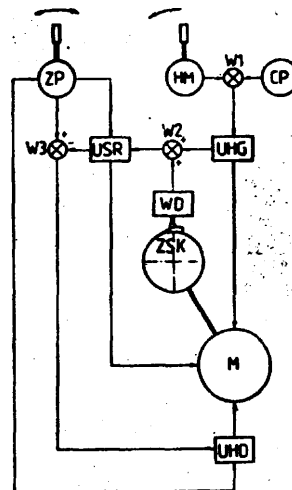


4(51) 866B A1 (21) 268711 (22) 87 11 09

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice
(72) Tłuszczik Tadeusz, Kalyta Jan

(54) Układ regulacji prędkości dojazdowej maszyny wyciągowej

(57) Układ na węzeł sumujący /W3/ do porównywania stanów pracy zadajnika prędkości /ZP/ i układu styczników rewersyjnych /USR/. Wyjście węzła sumacyjnego /W3/ jest sprzężone z układem hamowania dynamicznego /UHO/ silnika napędowego /M/ maszyny wyciągowej.
/1 zastrzeżenie/

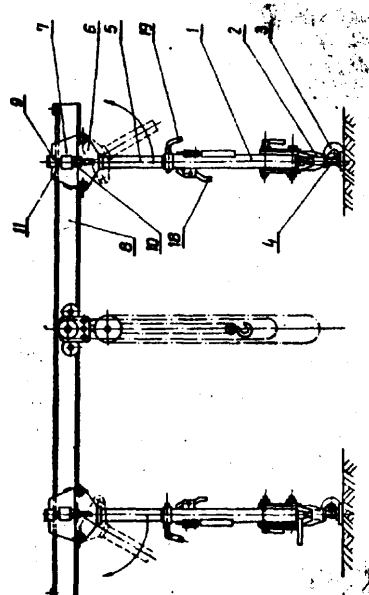


4(51) B66C A1 (21) 268830 (22) 87 11 13

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Łada Alfred, Czyryca Eugeniusz, Pilał
Stanisław

(54) Suwnica bramowa składana

(57) Suwnica bramowa składana ma dwuczęściowe podpory, których dolna część /1/ połączona jaat wychylnie z wsporcą poprzeczkę /2/ podstawy, a górna część /5/, oeadzona suwliwie w dolnej części /1/, zakończona jest u góry wspornikiem /6/ połączonym wychylnie z górnym wspornikiem /7/, obejmującym nośną belkę /8/, zamkniętym od góry dociekową płytkę /9/ przytwierdzone do jego korpusu śrubami /10/ z nałożonymi na nie sprężynami /11/. Dolne część /1/ podpory zawiera ręczny mechanizm dźwigniowy, sprężynową zapadkę /18/ i ręczną przetyczkę /19/.
/A zastrzeżenia/



DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01F A3(21) 268583 (22) 87 11 03
C01B

(75) Borkowski Bogdan, Warszawa

(57) Sposób otrzymywania i stosowania siarczynu i wodorosiarczynu wapniowego i magnezowego

(57) Sposób polega na tym, że na zawieszinę wodorotlenku wapniowego lub magnezowego działa się dwutlenkiem siarki do osiągnięcia wartości pH ■ 5,8-6,4 przy wytrącaniu siarczynu wapniowego lub pH ■ 6,4-6,7 przy wytrącaniu siarczynu magnezowego, po czym po oddzieleniu i przemyciu wodę siarczynu przeprowadza się go w stężony wodorosiarczyn przez ponowną działanie dwutlenkiem siarki. Stężony wodorosiarczyn wapniowy i magnezowy przydatny jest w przemyśle celulozowym, do warzenia celulozy.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C01F A1(21) 268605 (22) 87 11 03

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice;
Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo
1.72) Nastachowski Janusz, Stoika Oerzy,
Foss Eugeniusz, Szczepański Jan,
Szufarecki Zbigniew

v54) Sposób wytwarzania węglanu wapnia do tabletek

(57) Sposób polega na tym, że jako surowce do strącania CaCO_3 stosuje się wstępnie oczyszczony wodorowęglan sodowy oraz wstępnie oczyszczony płyn podestylacyjny z procesu aody amoniakalnej.

Wstępna oczyszczanie wodorowęglanu sodowego dokonuje się przez dodanie do niego gorącego płynu podestylacyjnego, mieszanie, korzystnie przy pomocy gazu zawierającego tlen, przez czas minimum przez 15 minut dla wytrącenia nie mniej niż 3% jonu CO_2 . Wstępne oczyszczanie płynu podestylacyjnego dokonuje się przez dodanie do niego roztworu wodorowęglanu sodowego, mieszanie, korzystnie przy pomocy gazu zawierającego CO_2 , przez czas nie krótszy niż 15 minut dla strącenia minimum 5% jonu CA . Oba surowce dozują się do wody przez czas nie krótszy niż 2 godziny.
/4 zastrzeżenia/

niż 15 minut dla strącenia minimum 5% jonu CA . Oba surowce dozują się do wody przez czas nie krótszy niż 2 godziny.
/4 zastrzeżenia/

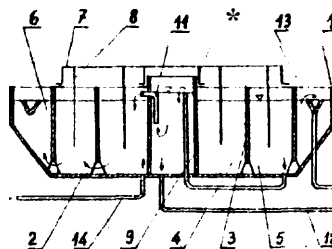
4(51) C02F A1(21) 268566 (22) 87 11 03

(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
"INSTALEXPORT", Warszawa
(72) Przybyłowicz Ryszard, Narbutt Lech

(54) Oczyszczalnia biologiczna ścieków

V57) Wynalazek dotyczy oczyszczalni biologicznej ścieków metodą osadu czynnego. Oczyszczalnia składa się z cylindrycznego zbiornika /1/, w środku którego uytuowana jest rura /9/ a wokół niej kolejno komora biosorpcji /4/, biostabilizacji /5/ oraz komora osadzania /6/ oddzielone pierścieniowymi przegrodami /3/. W górnej części rury /9/ w jej wnętrzu znajduje się dopływ osadu czynnego, natomiast poniżej umieszczony jest wlot przewodu odprowa-

dającego oead czynny z rury /9/ do komory biosorpcji /4/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 268567 (22) 87 11 03

(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
"INSTALEXPORT", Warszawa
V72) Przybyłowicz Ryszard, Narbutt Lech

(54) Oczyszczalnia biologiczna ścieków

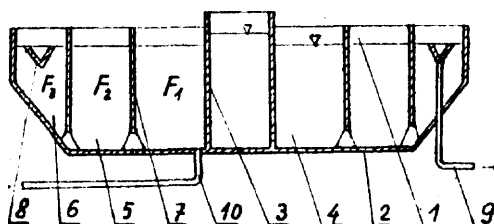
(57) Wynalazek dotyczy oczyszczalni biologicznej ścieków metodą osadu czynnego. Oczyszczalnia składająca się z cylindrycznego zbiornika, w środku którego usytuowana jest rura a wokół niej kolejno komora biosorpcji, biostabilizacji oraz komora osadzania oddzielone pierścieniowymi przegrodami charakteryzuje się tym, że stosunek powierzchni komory biostabilizacji /F2/ do powierzchni komory biosorpcji /F1/ przy ich głębokości czynnej H określony jest zależnością

$$0,2H \leq \frac{F_2}{F_1} \leq 0,4H$$

natomiast stosunek sumarycznej powierzchni komór osadu czynnego /F1 + F2/ do powierzchni komory osadzania /F3/ wyraża zależność

$$0,09H \leq \frac{F_1 + F_2}{F_3} \leq 0,25H$$

/1 zastrzeżenia/



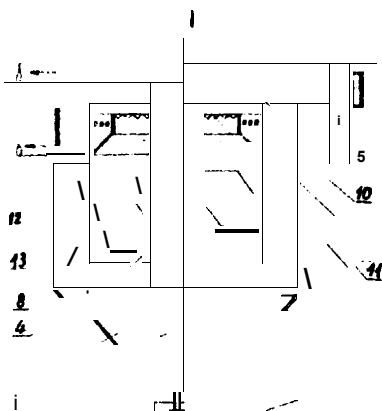
4(51) C02F A1(21) 268568 (22) 87 11 03 j

(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
"INSTALEXPORT", Warszawa
(72) Przybyłowicz Ryszard, Narbutt Lech

(54) Piaskownik

(57) Piaskownik składa się z cylindrycznego pojemnika /1/ z dnem /2/ w kształcie odwróconego stożka, nad którym zawieszony jest przewód odpływu zanieczyszczeń oraz rura dopływu powietrze. W środku pojemnika umieszczona jest rura centralna /4/ dopływu ścieków, zaś pomiędzy tą rurą a płaszczem /1/ pojemnika osadzony jest pierścień /8/, na którym zamocowane jest koryto zbiorcze /9/ połączone z

o liwym /12/. Ponadto pomiędzy rurę centralną /4/ a płaszczem /1/ pojemnika umieszczone są stabilizatory /13/. Piaskownik służy do oddzielania zanieczyszczeń stałych od surowych ścieków /3 zastrzeżenia/



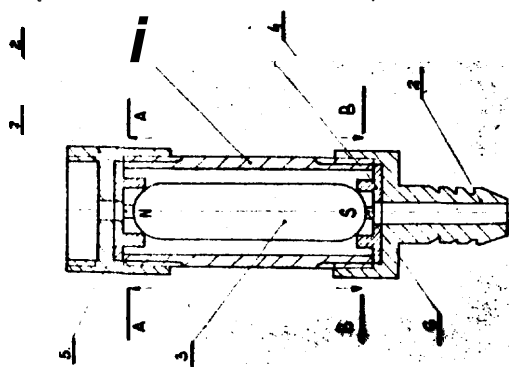
4(51) C02F A1 (21) 268724 (22) 87 11 09

(75) Bartoszewicz Jerzy, Gdynia; Burzyński Czesław, Gdynia; Chmarzyński Edward, Gdynia; Gruszko Ryszard, Gdynia

(54) Urządzenie do uzdatniania wody

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia do uzdatniania wody o prostej budowie, z równoczesnym uzyskiwaniem optymalnego uzdatniania obrabianej cieczy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz cylindrycznego korpusu /1/ osadzony jest w przednia gnieździe /4/ i tylnym gnieździe /5/ magnetyczny walec /3/ o kulistych podstawach, zaś na wewnętrznych powierzchniach przedniego gniazda /4/ i tylnego gniazda /5/ znajduje się wlotowa kanały /6/ i wylotowe kanały /7/ o przeciwnych względem siebie kątach skrętu. /2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A3(21) 268795 (22) 87 11 12

(61) 264112

(71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków; Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków

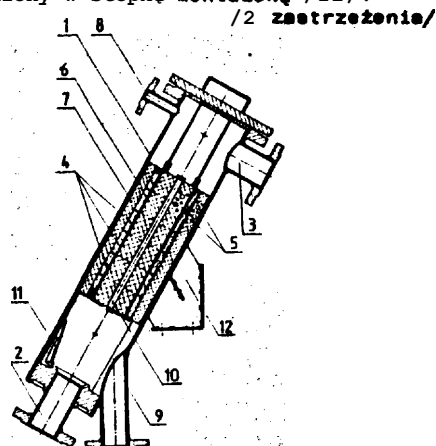
(72) Lemler Marian, Szkatuła Antoni, Ratajczyk Tadeusz, Piotrowski Tadeusz, Kopec Marek

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania cieczy w polu magnetycznym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przez złoża filtrujące przepuszcza się ciecz z szyb-

kością przepływu od 0,2 do 0,6 m/s, przy czym pole przepływu złoża filtrującego zewnętrznego i pola filtrującego wewnętrznego korzystnie są równe.

Urządzenie do oczyszczania cieczy w polu magnetycznym charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo ze złożem filtrującym /5/ zewnętrzny wkład filtracyjny /7/ usytuowany centrycznie, w stosunku do wewnętrznego wkładu filtracyjnego /6/, za pomocą wkładki centrującej /10/. Urządzenie jest wyposażone dodatkowo na wyjściu w króciec odprowadzający /8/, a na wejściu w króciec do odzyskiwania /9/ i w klapkę zamykającą /11/, a na zewnątrz zbiornik /1/ jest wyposażony w stopkę montażową /12/.



4(51) C02F A1 (21) 273070 (22) 88 06 13

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zielona Góra

(72) Hinrichsen Bodo

(54) Urządzenie do otrzymywania biogazu

(57) Urządzenie składa się z dwóch komór /1/ i /5/, z których komora /1/ służy do gromadzenia, rozdrabniania i mieszania gnojowicy lub innych odpadów organicznych, a komora /5/ jest komorą fermentacyjną. Komora /1/ ma mieszadło radialne /2/ wykonujące 900-2900 obrotów na minutę, złożone z 10-15 łopatek zakończonych nożami i tak ustawione, że kąt między etycznymi do obwodu mieszadła i krzywizny łopatki w miejscu mocowania noża wynosi 5-300. Komora /5/ ma kształt ostrosłupa ściętego z odpowiednio wyprofilowanym dnem. W górnej części komory /5/ znajduje się urządzenie rozpylające, złożone z pionowo ustawionych dysz /9/ i umieszczonych nad nimi deflektorów /10/. W części centralnej komory /5/ znajdują się dwa niezależne od siebie układy grzejne. /1 zastrzeżenie/

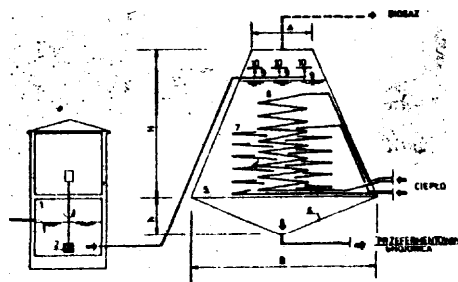


Fig. 2

4(51) C03C A1(21) 268647 (22) 87 11 06

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Beza Marla, Kłodawska Ewa, Wierchowski
Tomasz, Błaszczak Marek

(54) Sposób wytwarzania pokryw antyreflekcyjnych na powierzchniach szklanych

(57) Sposób polega na tym, że natryskuje się na powierzchnię szkła uprzednio oczyszczonej i odtłuszczonej co najmniej 3 warstwy roztworu będącego mieszaniną 10-15 części objętościowych krzemianu etylu 40, 100 części objętościowych alkoholu etylowego 99,8%, 2-10 części objętościowych wody i kwaśnego katalizatora utrzymującego pH roztworu w granicach 1-3. Każdą warstwę poddaje się suszeniu przed nałożeniem następnej, a po nałożeniu ostatniej warstwy powłokę utwardza się w temperaturze 100°C w ciągu 15 minut. /2 zastrzeżenia/

4(51) C03C A1(21) 268656 (22) 87 11 06

- (71) Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa
(72) Tuszyński Wacław, Niepominiusz Igor, Tuszyński Tytus

(54) Trójskładnikowe szkło do formowania wyrobów o specjalnym przeznaczeniu

(57) Zgodnie z wynalazkiem trójskładnikowe szkło do formowania wyrobów o specjalnym przeznaczeniu, zwłaszcza do wytwarzania kolektorów słonecznych, charakteryzuje się tym, że skład szkła na 1000 części wagowych przedstawia się następująco /600-780/ SiO₂, /30-100/ CaO i /130-300/ Na₂O, przy czym łączna wielkość zanieczyszczeń innymi związkami nie przekracza 2%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A1(21) 268685 (22) 87 11 06

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki, Filia w Krakowie, Kraków
(72) Szwagierczak Maciej

(54) Sposób zagęszczania surowcowego zestawu szklarskiego

(57) Sposób polega na tym, że surowcowy zestaw szklarski, zawierający od 6 do 40% wagowych Na₂CO₃ i od 4 do 20% wagowych CaCO₃ podgrzewa się do temperatury w zakresie 770-1080 K, po czym zestaw ten brykietuje się poprzez wywarcie nacisku powyżej 10 MPa. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 268599 (22) 87 11 03

- (71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Kraków
(72) Krupnik Tadeusz, Matusiak Jan, Pekała Dan

(54) Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych, zwłaszcza do rezystorów drutowych

(57) Sposób wytwarzania według wynalazku polega na formowaniu masy ceramicznej zawierającej szkła, keolin, węglan baru, węglan wapnia, talk chiński, tlenek glinu i wodę w pasmo, przy użyciu prac próżniowych z oprzyrządowaniem umożliwiającym wykonanie odpowiednich kanałów

wewnętrzne pasma. Odcinki pasma po wysuszeniu tną się na odpowiednią długość i na obydwu końcach kształtki nacina się rowki montażowe. Kształtki wypala się w temperaturze 1533-1553°C przez około 10 h. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 268617 (22) 87 11 05

- (72) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
Maciaszek Aleksander, Piński Władysław, Szpadzik Wiesław, Furlepa Dariusz, Kuterasiński Tadeusz, Rodzaj Wiesław

(54) Tworzywo budowlane i sposób wytwarzania tworzywa budowlanego

(57) Tworzywo budowlane składa się z 800-1200 cementu, 100-200 kg włókna pochodzenia drzewnego i/lub włókna polipropylenowego i/lub włókna szklanego i/lub włókna bazaltowego, 10-150 kg węgla wapniowego, 10 do 75 kg chlorku wapniowego, 0,2-3 kg chlorku sodowego, 0,1-10 kg siarczanu glinu, 20-100 kg kaolinu i/lub bentonitu, 0,1-5 kg mieszaniny związków węglodorów typu nafty, związków węglodorów typu nafty, związków alkoholi wielowodorotlenowych, pochodnych rozszczepienia trójglicerydów i/lub siarki rozdrobnionej i/lub fosforanu trójbutylu i jego pochodnych, 160-600 kg wody, w tym związanej.

Sposób wytwarzania tworzywa jest trójeta-powy, w pierwszym etapie do mieszalników z wodę wprowadza się rozdrobnione włókna drzewne i/lub polipropylenowe i/lub szklane i/lub bazaltowe, ogrzewa się do temperatury 20-40°C przez okres 10-20 minut, po czym wprowadza się mineralizatory, w drugim etapie przez okres 5-10 minut wprowadza się cement, a w trzecim etapie całość masy odwadnia się wstępnie na filcu transportowym, podaje na walec formowy, nakładając płytę surową poprzez krawalnicę kierującą się do prasowania pod ciśnieniem i poddaje dojrzewaniu w stosie przez okres 6-12 godzin w temperaturze 40-70°C. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 268755 (22) 87 11 10

- (71) Sąddeckie Zakłady Elektro- Węglowe, Nowy Sącz
(72) Dunajewski Czesław, Lebidziejewski Mirosław, Kolowca Dan, Zabłocki Kazimierz Skalniak Dan, Migacz Adam, Dziwiałowski Czesław, Brzeziński Adam, Skałba Dacek, Fuk Dan

(54) Sposób wytwarzania wyrobów elektrodowych o zwiększonej wytrzymałości na szoki termiczne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wyrobów elektrodowych o zwiększonej odporności na szoki termiczne, stosowanych głównie na elektrody i złącza w elektrycznych piecach łukowych do otrzymywania stali elektrycznej, żelazostopów itp.

Sposób polega na tym, że do rozdrobnionych niskopopiołowych kokсів elektrodowych w ilości 50-80% wagowych ogrzewanych w mieszalniku, wprowadza się preparowane włókna sztuczne z polimerów naturalnych w ilości 0,5-20% wagowych, które mieszają się w temperaturze 800°C następnie wymieszana preparowane włókna sztuczne z suchym zestawem surowców, zadaje lepiszczem pakowym z dodatkiem lub bez dodatku substancji obniżających temperaturę mięknięcia lepiszcza i z powstałej masy formuje się wyroby elektrodowe oraz poddaje w znany sposób obróbkę termiczną i procesowi grafityzacji. Deko preparowane włókna sztuczne z polimerów natu-

ralnych stosowane są włókna wyprodukowane z ższych węglowodorów jak: włókna octanowe lub wiskozowa preparowane związkami tytanu lub boru oraz poddawana obróbce termicznej w temperaturze 100-500°C, przy czym obróbkę termiczną włókien preparowanych prowadzi się oddzielnie lub w mieszaninie koksowo-pakowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A2(21) 274022 (22) 88 08 02

- (71) Zakłady Ceramiki Radiowej - Zakład
Doświadczalno-Badawczy Ceramiki
Elektronicznej, Warszawa
(72) Smolińska Kazimiera, Cieśla Marian

(54) Piezoelektryczne podłoże ceramiczne do propagacji akustycznej fali powierzchniowej

(57) Piezoelektryczne podłoże ceramiczne do propagacji akustycznej fali powierzchniowej, wykonane jest z tworzywa o następującym składzie: PbTi_{1,05-1,16}O₃ w ilości 96-97% wagowych; La₂O₃ w ilości 2-3% wagowych; MnO₂ w ilości 0,2-0,4% wagowych; oraz po syntezie wprowadza się w odniesieniu do całej masy zestawu następujące kompozycje: albo CaO₂ w ilości 0,5-3% wagowych; Nb₂O₅ w ilości 0,5-2% wagowych; albo CdO w ilości 0,5-1% wagowych i WO₃ w ilości 0,5-1,5% wagowych, a ponadto CaO₂ w ilości 0,5-2% wagowych.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A2(21) 274045 (22) 88 08 03

- (71) Instytut Materiałów Ogniотrwałych,
Gliwice
(72) Drodź Mieczysław, Wołek Wanda,
Gwóźdź Roman, Wasylkowski Antoni,
Piotrowski Zygmunt

(54) Masa ogniотrwała na wiązaniu hydraulicznym

(57) Masa ogniотrwała według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 75-85% wagowych kruszywa z żużla hutniczego powstającego przy produkcji żelazo-chromu o uziarnieniu 0-10 mm, 3-10% wagowych pyłu krzemionego o uziarnieniu poniżej 5 µm powstającego przy produkcji żelazo-krzemu, cementu glinowego lub portlandzkiego w ilości 10-20% wagowych, zarobionych wodę w ilości 5-10% wagowych w stosunku do składników masy.
/1 zastrzeżenie/

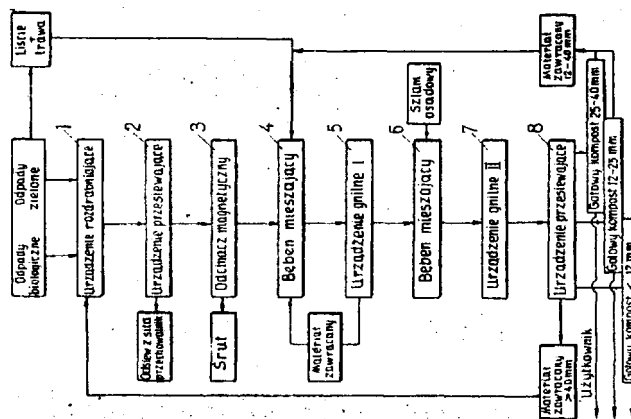
4(51) C05F A1 (21) 274898 (22) 88 09 26

- fc» 07 09 26 - DE - P 3732564.7
(71) Salzgitter Maschinenbau GmbH,
Salzgitter, DE

(54) Sposób kompostowania odpadów i układ do kompostowania odpadów

i Sposób charakteryzuje się tym, że przed pierwszym stopniem gnicia do przeznaczonych do kompostowania odpadów dodaje się materiał pochodzący z pierwszego lub z drugiego stopnia gnicia, uprzednio zakompostowany, przy czym stosuje się materiał zawierający o zmniejszonej wilgotności a szlam osadowy dodaje do-

pierzo przed drugim stopniem gnicia. Układ do kompostowania składa się z pobierającego odpady urządzenia rozdrabniającego /1/, dołączonego do niego sita /2/ ustawionego na części przesiewanej odcinacza magnetycznego /3/, dołączonego za nim pierwszego, wykonane jako bęben gnilny lub homogenizujący bębna mieszającego /4/ do mieszania materiału odpadowego ewentualnie wolnych odpadów, pierwszego urządzenia gnilnego /5/, korzystnie napowietrzanego kopca płaskiego, dołączonego za nim bębna mieszającego /6/, dołączonego do drugiego bębna mieszającego drugiego urządzenia gnilnego /7/, korzystnie ponownie napowietrzanego kopca płaskiego i urządzenia siłowego /8/.
/8 zastrzeżeń/



4(51) C07C A1(21) 268033 (22) 87 10 02
A01N

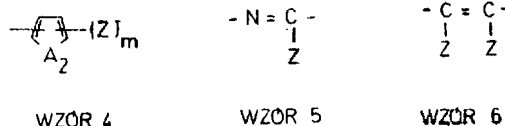
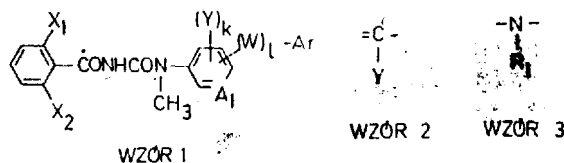
- (30) 86 10 03 - JP - 235857/1986
87 03 11 - JP - 56006/1987
87 06 05 - JP - 141214/1987

(71) Iseihara Sangyo Kaisha Ltd., Osaka, JP

(54) Środek szkodnikobójczy zawierający pochodne benzoilomocznika

(57) Środek szkodnikobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera szkodnikobójczo skuteczną ilość pochodnych benzoilomocznika o wzorze ogólnym 1, w którym każdy podstawnik X 1 X oznacza atom

wodoru, atom chlorowca lub grupę metylową, z tym ograniczeniem, że X i X nie mogą równocześnie oznaczać atomów wodoru, każdy podstawnik Y niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową, która może być podstawiona chlorowcem, grupę -CO₂R₁, w której R₁ oznacza atom wodoru, kation lub grupę alkilową lub grupę -OR₂, w której R₂ ma wyżej podane znaczenie, A oznacza grupę -N= lub grupę e wzorze 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie



nie, w oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, k jest liczbą całkowitą 1 do 3, 1 ma wartość 0 lub 1 i Ar oznacza grupę o wzorze 4, w którym każdy podstawnik Z niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową, która może być podetawiona chlorowcem, grupę alkokeylową, która może być podetawiona atomem chlorowca, grupę nitrową, grupę cyjanową lub grupę o wzorze $-S/O/R_n$, w którym

R_2 oznacza grupę alkilową, która może być podetawiona chlorowcem, n ma wartość 0,1 lub 2, A oznacza grupę -S-, grupę o wzorze 5, w którym Z ma wyżej podane znaczenie lub grupę o wzorze 6, w którym Z ma wyżej podane znaczenie a m jest liczbą całkowitą od 1 do 3, lub ich soli oraz dopuszczalny w rolnictwie środek pomocniczy. /8 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 268450 (22) 87 10 27
C08K

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kiełkiewicz Jędrzej, Kozłowski Antoni, Rokicki Gabriel, Zadrozna Aleksandra, Grabowiecka Teresa

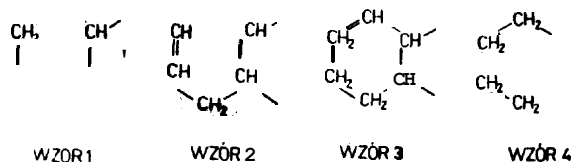
(54) Sposób wytwarzania przyspieszacza utajonego do kompozycji epoksydowej

(57) Sposób wytwarzania przyspieszacza utajonego do kompozycji epoksydowej zawierającej utwardzacz bezwodnikowy o niewielkiej reaktywności, polegający na reakcji trzeciorzędowej aminy z wodorocestrem o wzorze ogólnym

$HOOC-R^2-C/O/-R^1-O/O/C-R^2-COOH$, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze $-CH_2-$, $-CH_2-CH/CH_2-$ lub $-CH_2CH_2-O-CH_2-CH_2-$ a R oznacza grupę

o wzorze 1, o wzorze 2, o wzorze 3 lub o wzorze 4, otrzymanym w wyniku estryfikacji dwóch moli mieszaniny cykloalifatycznych bezwodników kwasowych z jednym molem glikolu etylenowego, propylenowego lub dwuetylenowego, charakteryzuje się tym, że oba etapy procesu prowadzi się w obecności 1-10 moli ciekłej mieszaniny bezwodnika sześciowodoroftalowego z trzema izomerami bezwodnika cis-A, cis-B i cis-C -czterowodoroftalowego na 1 mol glikolu jako rozpuszczalnika.

Przyspieszacz otrzymany sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie, zwłaszcza do sporządzania kompozycji opartych na dianowych żywicach epoksydowych i cykloalifatycznych utwardzaczach bezwodnikowych o niewielkiej reaktywności, takich jak bezwodniki czteroi sześciowodoroftalowe. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1(21) 268575 (22) 87 11 03

(71) Union Carbide Corporation, Danbury, US

(54) Sposób wytwarzania alkoholu i katalizator uwodorniania aldehydów

(57) Sposób wytwarzania alkoholu w heterogenicznym procesie w fazie gazowej ze pomocą

kontaktowania mieszaniny strumienia odpowiedniego aldehydu w postaci gazowej i gazu zawierającego wodór ze stałym katalizatorem uwodorniania, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się układ złożony zasadniczo z mieszaniny zredukowanego tlenku miedzi i tlenku cynku, zaimegnowany użytym w nieznacznej, polepszającej selektywność, ilości wzmacniacz selektywności, zawierającym kombinację I/metalu alkalicznego stanowiącego wzmacniacz selektywności, takiego jak: 1 sód, potas, lit, oraz 1 ich mieszaniny, oraz II/metalu przejściowego stanowiącego wzmacniacz selektywności, takiego jak: nikiel, kobalt i ich mieszaniny. /26 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 268688 (22) 87 11 03

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów

(72) Kupiec Stefan

(54) Katalizator do katalitycznej hydratacji i akrylonitrylu do akryloamidu

(57) Katalizator zawierający układ katalityczny miedzi - chrom charakteryzuje się tym, że zawiera glinian wapnia lub cement glinowy, przy czym stosunek chromu do miedzi nie przekracza 0,04, a zawartość glinianu wapnia lub cementu glinowego wynosi 5-25%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 268730 (22) 87 11 04
C110

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Jarmulski Tomasz, Skarżyński Jan, Krzywdzińska Ewa, Danielczyk Elżbieta, 1 Starzyński Adam, Tokarczyk Mieczysław, Fornal Jan, Cechnicki Jerzy, Kikolski Paweł

(54) Sposób przerobu odpadowej frakcji α -metylostyrenowej z produkcji fenolu metoda kumenowa w kierunku otrzymywania α -metylostyrenu, w której stosuje się roztworu fenolenu sodu oraz odzysku kumenu

(57) Sposobem według wynalazku, oczyszczone wstępnie od fenolu frakcje zawierające α -metylostyren w ilości 35-65% oraz kumen w ilości 65-35% poddaje się kopolimeryzacji z bezwodnikiem maleinowym w temperaturze 50-230°C, w obecności katalizatora wolnorodnikowego, po czym otrzymany polibezwodnik estryfikowany i jest do polimonoestru alkoholem ewentualnie w obecności rozpuszczalnika organicznego, a następnie wolne grupy kwasowe polimonoestru zobojętnia się. /14 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 271678 (22) 88 04

(30) 87 04 08 - IT - 20019A/87

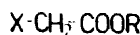
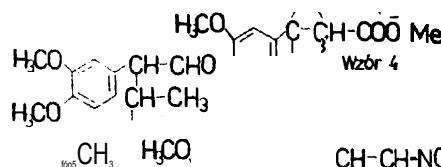
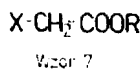
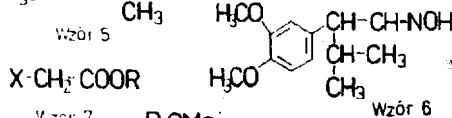
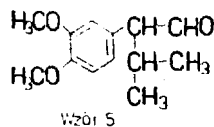
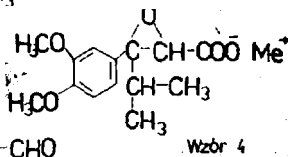
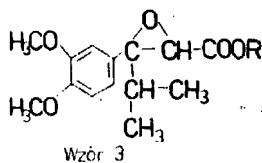
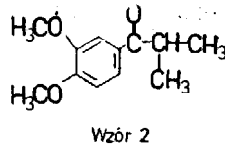
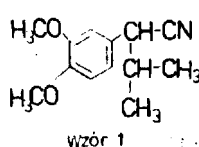
(71) Alfa Wassermann S.p.A., Alano Scala, IT
(72) Cannata Vincenzo, Tamerlani Giancarlo, Zagnoni Graciano

(54) Sposób wytwarzania α -1-metyloetylo-3,4-dwumetoksyfenyloacetonitrylu

(57) Sposób wytwarzania α -1-metyloetylo-3,4-dwumetoksyfenyloacetonitrylu o wzorze 1 polega na tym, że 1-izobutylobenzen o wzorze 2 poddaje się reakcji z α -chlorowocestrem o ogólnym wzorze 7, w któ-

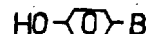
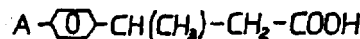
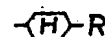
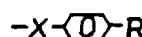
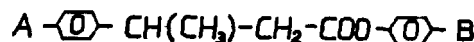
rym X oznacza atoma chlorowca, a R oznacza prostolancuchowy lub rozgałęziony C₁-C₁₂-alkil, prowadząc reakcje w obecności środka zasadowego* to jest alkoholu aatalu alkalicznego o ogólnym wzorze 8, w którym Me* oznacza kation metalu alkalicznego, a R oznacza prostolancuchowy lub rozgałęziony C₁-C₁₂-alkil, amideku

sodu lub wodoru sodu, i ewentualnie w obecności rozpuszczalnika, takiego jak węglowodór aromatyczny lub prostolancuchowy lub rozgałęziony alkohol o 1-6 atomach węgla, względnie ich mieszanina, w ciągu około 1-24 godzin w temperaturze od -28°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, po czym powstały związek o ogólnym wzorze 3, w którym k₁ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie zasadowej w ciągu około 1-12 godzin, w temperaturze od około 0°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, e następnie powstałą sól metalu alkalicznego 1 epoksykwasu o ogólnym wzorze 4, w którym Me* ma wyżej podane znaczenie, poddaje się dekarboksylacji w temperaturze od około 20°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, w ciągu około 1-16 godzin, po czym powstały α-/1-metyloetylo/-3,4-dwumetoksyfenyloacetaldehyd o wzorze 5 poddaje się działaniu chlorowodoru hydroksylosminy w temperaturze od około 0°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, w ciągu około 0,5-16 godzin, a następnie powstaje α-/1-metyloetylo/-3,4-dwumetoksyfenyloacetaldehyd o wzorze 6 odwadnia się. Związek o wzorze 1 etanowi canny surowiec do wytwarzania verapamilu, leku zwężającego naczynia wieńcowe.
/8 zastrzeżeń/



którym A oznacza atom wodoru, rodnik C₁-C₁₂-alkil, resztę -D/C₁-C₁₂-alkil/, -CO/C₁-C₁₂-alkil/, COO/C₁-C₁₂-alkil/, -OOC/C₁-C₁₂-alkil/ i grupę -CN, -NCS lub -NO₂, B oznacza reszty o wzorach 1a, 1b lub 1c, w których R oznacza podstawniki wymienione dla A, R' oznacza rodnik C₁-C₁₂-alkil, natomiast X oznacza grupę -N=N-, -N/O/N-, -COO- lub -OOC-, polega na tym, że kwas o ogólnym wzorze 2, w którym A ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w postaci chlorku kwasowego, poddaje się reakcji z fenolem o wzorze ogólnym 3, w którym B ma wyżej podane znaczenie.

Nowe związki otrzymywana sposobem według wynalazku znajdują zastosowania jako chiralne lub racemiczne składniki mieszanek do wkażników i wyświetlaczy ciekłokrystalicznych.
/4 zastrzeżenia/



4(51) C070 A2(21) 256687 (22) 85 12 09

(71) Instytut Chemii Organicznej PAN,

Warszawa

(72) Chmielewski Marek, Kałuża Zbigniew

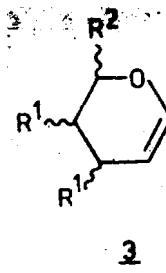
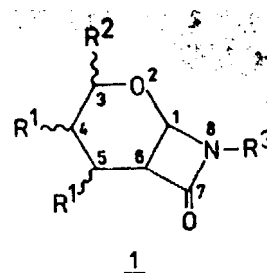
(54) Sposób wytwarzania optycznie czystych pochodnych 8-aze-2-okea-bicyklo [4.2.0] oktan-7-onu

(57) Sposób wytwarzania optycznie czystych pochodnych 8-aze-2-okea-bicyklo [4.2.0] oktan-7-onu o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza

rodnik alkokeylowy lub silokeylowy, e R oznacza atoma wodoru lub dowolnie podstawioną grupę metylową a także alkokeykarbonylową, alkilo

lub arylokarbamoylową, zaś R oznacza atoma wodoru, acyl lub alkiloarylo-, alkokeyksulfonyl, polega na tym, że w normalnych warunkach ciśnienia i w temperaturze pokojowej poddaje się cykloaddycji izocyjanian o wzorze ogólnym

R⁴-NCO, w którym R' oznacza acyl, alkilo-, arylo lub alkokeyksulfonyl, z glikalem o wzo-



4(51) C07C A1(21) 271848 (22) 88 04 15

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Pyżuk Wiesław J., Bończa-Tomaszewski Zbigniew, Krupkowski Teodor

V⁽⁴⁾ Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-fenylomasianu fenylu

V⁽⁵⁾ Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-fenylomasianu

rze ogólnym 3, w którym R i R mają takie same znaczenie. Jak we wzorze 1, po czym ewentualnie, w celu uwolnienia 3-laktamowego atomu azotu od podstawnika produkt eddycji traktuje się aminę pierwszorzędową, a następnie produkt końcowy wyodrębnia się w dowolny znany sposób. Wytworzone związki są materiałem wyjściowym do syntezy antybiotyków β -laktamowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 268655 (22) 87 11 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechnologii, Warszawa

(72) Mikołajczyk Jerzy, Oszczapowicz Irena, Żukowski Edward, Sikora Adam, Moren Lech, Izabela

(54) Sposób wytwarzania półsyntetycznych cefalosporyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania półsyntetycznych cefalosporyn, zawierających w łańcuchu bocznym grupę 2-tienyloacetamidową, znajdujących zastosowanie w lecznictwie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas 7-aminocefalosporanowy lub jego pochodną poddaje się reakcji z astrem alkilowym ewentualnie podstawionego kwasu 2-tienyloacetylotiooctowego. Otrzymuje się w ten sposób albo bezpośrednio półsyntetyczne cefalosporyny albo związki przejściowe służące do ich wytwarzania drogą dalszych modyfikacji. /20 zastrzeżeń/

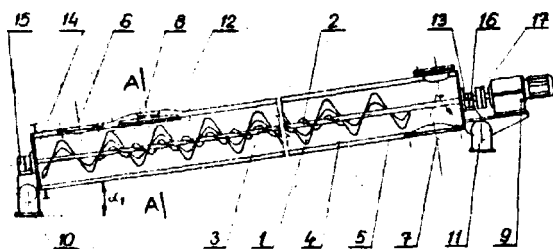
4(51) C07D A1(21) 268746 (22) 87 11 10

(71) Zakłady Azotowe "PUŁAWY", Puławy

(72) Matyja Kazimierz, Dubieniecki Wiesław, Kowalski Zygmunt

(54) Urządzenie do intensywnego mieszania i transportu mieszaniny stopionego T stałego kaprolaktamu

(57) Urządzenie zawierające mieszalnik ślimakowy, charakteryzuje się tym, że mieszalnik ten stanowi obudowa /A/ posadowiona na podporach /10 i 11/, a wokół obudowy /A/ jest umieszczony płaszcz grzewczy /5/. Wał obrotowy /3/ zaopatrzony jest w napęd /9/ i w zwój transportujący zewnętrzny /1/ i wewnętrzny /2/ o przeciwnym skręcie, a końcówki wału mają uszczelnienia /13 i 14/. Obudowa ma króciec zasypowy stałego kaprolaktamu /6/ i króciec /8/ doprowadzający stopiony kaprolaktam. W komorze króćca /8/ jest umieszczona płyta perforowana /12/, przy czym krawędź zewnętrzna tej płyty usytuowana jest pod kątem równym 15° - 45° , korzystnie 35° w stosunku do osi urządzenia. /5 zastrzeżeń/



4(51) C07D A1(21) 273280 (22) 36 12 18

(30) 85 12 20 - GB - 8531485

(71) Mey and Baker Limited, Dagenham, G3

(54) Sposób wytwarzania N-fenylpirazoli

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze A, w którym Y oznacza chlorowec, grupę cyjanową, nitrową, RSO₂, RSO lub RS, gdzie R oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub alkenylową, 1 tio cyjanato, sulfamilo, kabamilo, alkoksylkarbonylową, alkanoilową lub alkilową, Z oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę aminową, 1 alkilosulfenylaminową, alkoksymetylenoaminową, alkilową, karboksylową, alkiidtio, alkilosulfenylową lub alkilosulfonilową, trialkilosililometylową, trialkilosililową, cyjanową lub nitrową; R' oznacza atom chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową, alkilotio lub alkilosulfenylową, podstawione chlorowcem, grupę nitrową, cyjanową lub alkilosulfonilową

i R oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową, nitrową, alkilową lub cykloalkilową, a n oznacza 1-5 i ich soli, polega na tym, że w przypadku, gdy związek o wzorze ogólnym 1 określony jest wzorem ogólnym 1a, w którym Y' oznacza grupę cyjanową lub nitrową, grupę RSO₂, RSO

lub RS, gdzie R ma podaną wyżej znaczenie, grupę alkoksylkarbonylową albo grupę alkilową, Z' oznacza niepodstawioną grupę aminową lub grupę alkilową, a R' oznacza atom fluoru lub bromu, grupę cyjanową, grupę alkilową, albo grupę cykloalkilową poddaje się reakcji zwią-

zek o wzorze ogólnym 2, w którym R i n mają znaczenie podane wyżej, lub jego sól addycyjną

z kwasem, w przypadku, gdy R w związku o wzorze ogólnym 1a oznacza atom fluoru, chloru lub bromu, grupę alkilową lub grupę cykloalkilową. za związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym Y'

i R mają znaczenie podane wyżej, R oznacza grupę cyjanową lub grupę alkanoilową a R' oznacza grupę alkoksylową, grupę hydroksylową, albo atom fluoru, chloru lub bromu,

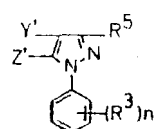
albo w przypadku, gdy R w związku o wzorze ogólnym 1a oznacza grupę cyjanową, Y' oznacza grupę cyjanową, a Z oznacza niepodstawioną grupę aminową, z tetracyanoetylenem, z ewentualnym wydzieleniem przed cyklizację do związku o wzorze ogólnym 1a, związku pośredniego a w przypadku, gdy Z we wzorze ogólnym 1a oznacza niepodstawioną grupę aminową, poddaje się reakcji związków o wzorze ogólnym Y CH₂CN

ze związkiem o wzorze ogólnym 2 w obecności

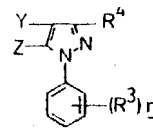
związku o wzorze ogólnym R C/R⁰/3, w którym

R' oznacza grupę alkilową, która jest niepodstawiona lub podstawiona, albo grupę cykloalkilową a R⁰ oznacza grupę alkoksylową, albo w

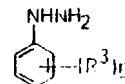
przypadku, gdy Z' we wzorze ogólnym 1a oznacza



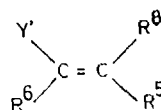
WZÓR 1a



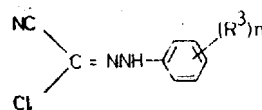
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

niepodstawioną grupę aminową, a R⁵ oznacza grupę cyjanową, poddaje ale reakcji związek wzorze ogólnym 4, w którym R¹ ma tożsame znaczenie podane wyżej, ze związkiem o wzorze ogólnym Y-CH₂CN, w którym Y ma znaczenie podane wyżej. Otrzymane związki znajdują zastosowanie do wytwarzania środków szkodnikobójczych. /7 zastrzeżeń/

4(51) C070 A2(21) 274125 (22) 88 08 05

(71) Politechnika Rzeszowska i*. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Niedziałkowski Włodzimierz, Kłeczek
Fryderyk, Karczyński Michał(54) Sposób otrzymywania odwodnionej pirydyny
: mieszaniny chlorek metylenu - pirydyna
- woda

(57) Wynalazek rozwiązuje problem odzyskania odwodnionej pirydyny ze ścieków powstających w procesie produkcji Sulfametoksazolu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ekstrakt będący mieszaniną chlorku metylenu, pirydyny i wody poddaje się procesowi odparowania, a powstałe opary akrapla się, po czym ciekły destylat rozdziela się na fazę wodną i fazę organiczną, z których fazę organiczną zwraca się z powrotem do odparowywanej mieszaniny, przy czym proces odparowywania ekstraktu powtarza się do czasu aż zawrócona do wrzącej cieczy faza organiczna destylatu uzyska klarowność i przezroczystość.

/1 zastrzeżenie/

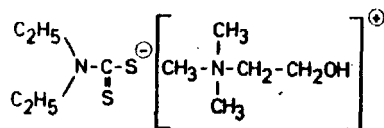
4(51) C07D A1(21) 274705 (22) 88 09 16

(30) 87 09 18 - FR - 87/12968

(71) Lafon Pharma S.A., Fribourg, CH

(54) Sposób wytwarzania dwuetylodwutiokarbaminianu cholinę

(57J) Sposób wytwarzania dwuetylodwutiokarbaminianu cholinę o wzorze 1 polega na tym, że poddaje się reakcji chlorek cholinę z trójwodzianem dwuetylodwutiokarbaminianu sodu. Otrzymany związek stosuje się w leczeniu zwyrodnienia mózgowych. /3 zastrzeżenia/



4(51) C070 A1(21) 274709 (22) 88 09 16

(30) 87 09 16 - US - 97033

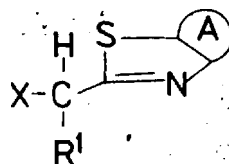
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania chlorowcoalkilotiazoli

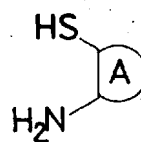
(57) Sposób wytwarzania chlorowcoalkilotiazoli o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik /C₁-C₄/alkilowy, X oznacza atom chloru lub bromu i A oznacza karbocykliczny pierścień aromatyczny o 6 członach lub heterocykliczny pierścień o 5 albo 6 członach, ewentualnie podstawiony jednym atomem jodu lub grupę trójfluorometylotio, albo mający 1 lub 2 podstawniki, takie jak atomy fluorku, chloru 1 bromu, grupy /C₁-C/alkilowe, /C₁-C₄/alkoksy-

lowe, /C₁-C₄/alkilotio, /C₁-C₄/alkilosulfonylowe, /C₁-C/alkilosulfonylowe lub trójfluorowetylowe, polega na tym, że chlorowcoacetonitryl poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, w którym A ma wyżej podane znaczenie, albo z solą tego związku z kwasem chlorowcowodorowym.

Otrzymana związki są produktami przejściowymi przy wytwarzaniu kwasów ketoftalazyny-lactowych mających zdolność hamowania redukującego działania reduktazy aldozowej i będących substancją czynną środków stosowanych do zwalczania schorzeń, takich jak: zaćma, schorzenia siatkówki i neuropatia, związanych z cukrzycą. /10 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07D A1(21) 275092 (22) 88 10 05

(30) 87 10 07 - US - 07/105, 762

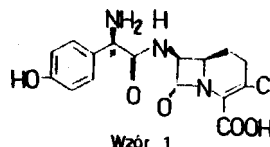
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(54) Sposób wytwarzania nowego krystalicznego jednowodzianu 1-karbacefaloosporyny oraz sposob wytwarzania nowych krystalicznych solwatów 1-karbacefaloosporyny

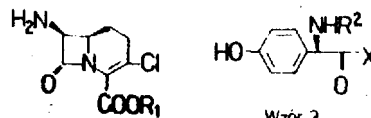
(57) Sposób wytwarzania nowego krystalicznego jednowodzianu 1-karbacefaloosporyny o wzorze i, będącego antybiotykiem, polega na tym, że odczyn roztworu wodnego zawierającego związek o wzorze 1 doprowadza się do wartości pH około 2-7.

Sposób wytwarzania krystalicznego solwatu jedno- lub dwu /N,N-dwuaetyloformamidowego/ związku o wzorze 1 polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ oznacza grupę zabezpieczającą poddaje się reakcji ze środkiem acylującym o wzorze 3, w którym X oznacza grupę odczepiającą, a R₂ oznacza grupę zabezpieczającą, w dwumetyloformamidzie, po czym usuwa się grupy zabezpieczające.

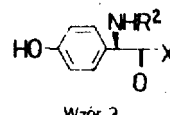
/5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

4(51) C07F A1(21) 268569 (22) 87 11 03

(71) Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź

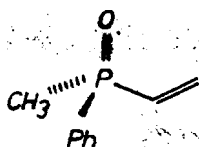
(72) Pietrusiewicz Kazimierz M, Zabłocka Maria

(54) Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych tlenków trzeciorzędowych fosfin

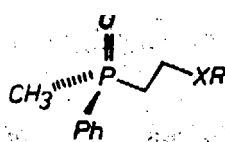
(57) Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych tlenków trzeciorzędowych fosfin o wzorze

ogólnym 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza atom wodoru; prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-8 atomach węgla, niepodstawioną lub podstawioną grupami hydroksylowymi, aminowymi, dialkiloaminowymi o 2-16 atomach węgla, diaryloaminowymi, aryloalkiloaminowymi o 7-16 atomach węgla, aryloaminowymi, alkiloaminowymi o 1-8 atomach węgla; grupę aryloalkilową o 1-4 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, niepodstawioną lub podstawioną resztami alkilowymi o 1-6 atomach węgla, resztami alkokeylowymi o 1-6 atomach węgla, resztami hydroksyalikilowymi o 1-3 atomach węgla; grupę arylową lub heteroarylową, niepodstawioną lub podstawioną atomami chlorowca, prostymi lub rozgałęzionymi resztami alkilowymi o 1-8 atomach węgla, resztami dialkiloaminowymi o 2-12 atomach węgla, resztami alkokeylowymi o 1-6 atomach węgla; grupę cykloalkilową o 3-7 atomach węgla w pierścieniu, niepodstawioną lub podstawioną prostymi lub rozgałęzionymi resztami alkilowymi o 1-4 atomach węgla; prostą lub rozgałęzioną grupę alkokeyalkilową o 1-20 atomach węgla; grupę alkokeykarbonylometylową, charakteryzującą się tym, że związek o wzorze HXR, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z enancjomerycznym tlenkiem fenylometylowinylofosfiny o wzorze 2, w obecności katalizatora zasadowego.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku stanowią prekursorsy chiralnych ligandów, znajdujących zastosowanie w procesach homogenicznej katalizy asymetrycznej. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 2



WZÓR 1

4(51) C07F A1(21) 268570 (22) 87 11 03

(71) Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź

(72) Pietrusiewicz Kazimierz M., Zabłocka Marla

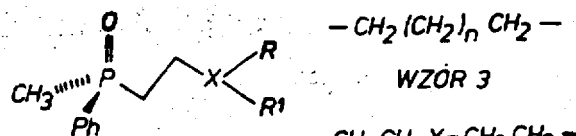
(54) Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych tlenków trzeciorzędowych fosfin

(57) Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych tlenków trzeciorzędowych fosfin o wzorze ogólnym 1, w której X oznacza atom azotu lub

grupę o wzorze 2, a R i R są jednakową lub różne i oznaczają atom wodoru; prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-8 atomach węgla, niepodstawioną lub podstawioną grupami hydroksylowymi, aminowymi, dialkiloaminowymi o 2-16 atomach węgla, diaryloaminowymi, aryloalkiloaminowymi o 7-16 atomach węgla, aryloaminowymi, alkiloaminowymi o 1-8 atomach węgla; grupę aryloalkilową o 1-4 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, niepodstawioną lub podstawioną resztami alkilowymi o 1-6 atomach węgla, resztami alkokeylowymi o 1-6 atomach węgla, resztami hydroksyalikilowymi o 1-3 atomach węgla; grupę arylową lub heteroarylową, niepodstawioną lub podstawioną atomami chlorowca, prostymi lub rozgałęzionymi resztami alkilowymi o 1-8 atomach węgla, resztami dialkiloaminowymi o 2-12 atomach węgla; resztami alkokeylowymi o 1-6 atomach węgla; grupę cykloalkilową o 3-7 atomach węgla w pierścieniu, niepodstawioną lub podstawioną prostymi lub rozgałęzionymi resztami alkilowymi o 1-4 atomach węgla; prostą lub rozgałęzioną grupę tlenkokeylową o 1-10 atomach węgla; oraz w którym R i R¹ oznaczają

razem grupę o wzorze 3, w którym n przyjmuje wartość od 1 do 5, lub grupę o wzorze 4, w którym Y oznacza atom tlenu, atom siarki albo atom azotu podstawiony atomem wodoru lub prostą albo rozgałęzioną resztą alkilową o 1-5 atomach węgla, polega na tym, że związek o wzorze 5, w której X, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z enancjomerycznym tlenkiem fenylometylowinylofosfiny o wzorze 6.

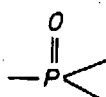
Związki wytworzone sposobem według wynalazku stanowią prekursorsy chiralnych ligandów znajdujących zastosowanie w procesach homogenicznej katalizy asymetrycznej. /1 zastrzeżenie/



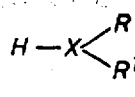
WZÓR 1



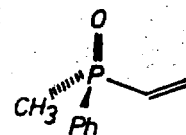
WZÓR 4



WZÓR 2



WZÓR 5



WZÓR 6

4(51) C07F A1(21) 272598 (22) 88 05 21 j

(30) 87 05 22 - US - 53,238

(71) E.R. SQUIBB and SONS, INC., Princeton, US

(72) Karanewsky Donald S., Badia Michael CH., Biller Scott A., Gordon Eric M., Sofia Michael J.

(54) Sposób wytwarzania nowych, zawierających fosfor pochodnych kwasu 3-hydroksybutanowego

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w której R oznacza grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoxyloową, X oznacza grupę -CH₂-, -CH₂-CH₂-, -CH₂-CH₂-CH₂-, -CH=CH-, -CSC- lub grupę -CH₂O- /w której atoma tlenu

połączony jest z grupą Z/, Z oznacza grupę hydrofobową, R^x oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, polega na tym, że w przypadku gdy X oznacza grupę -C-C- w acetylenofosfinianie o wzorze 11 odczyszcza się silylową grupę eterową z wytworzeniem dwuestru o wzorze

1A¹ 1 jeśli zachodzi potrzeba przekształca się go w monoester, zasadową sól, dwuzasadową sól, lub dwukwas lub gdy X oznacza grupę cis-CH=CH- poddaje się redukcji acetylenofosfinian o wzorze 11 z wytworzeniem eteru silylowego o wzorze 12/cis/, w którym odczyszcza się silylową grupę eterową z wytworzeniem dwuestru o wzorze

1B¹/cis/ 1 jeśli zachodzi potrzeba przekształca się go w monoester, zasadową sól, kwas, lub dwuzasadową sól, lub gdy X oznacza grupę -CH₂-CH₂-, eter silylowy o wzorze 12 poddaje się redukcji z wytworzeniem eteru silylowego 1 o wzorze 13, w którym odczyszcza się silylową grupę eterową z wytworzeniem dwuestru o wzorze 1D¹ 1 jeśli zachodzi potrzeba przekształca się ten dwuester w zasadową sól, kwas, dwuzasadową sól, lub dwukwas lub gdy X oznacza grupę trans-CH=CH-, w eterze silylowym o wzorze 12/trans/ odczyszcza się silylową grupę eterową z wytworzeniem hydroksydwuestru o wzorze 1B¹/trans/, i jeśli zachodzi potrzeba przekształca się ten hydroksydwuester w zasadową sól, kwas, dwuza-

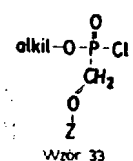
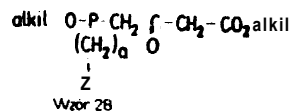
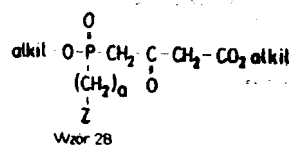
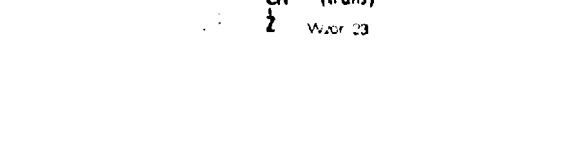
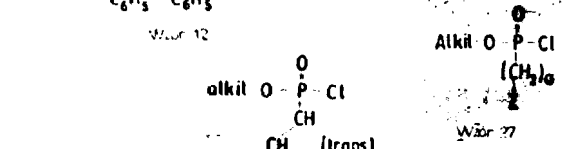
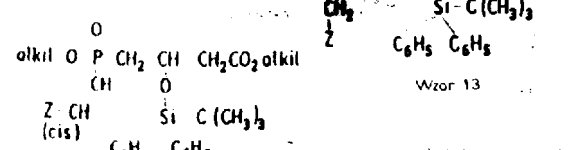
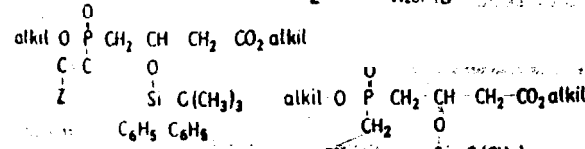
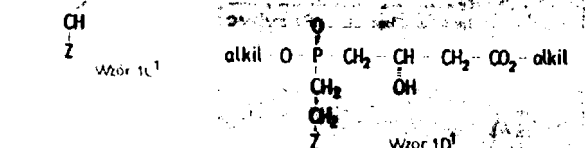
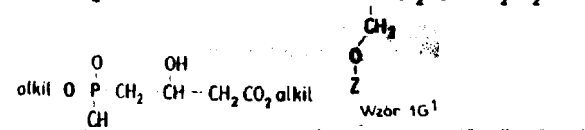
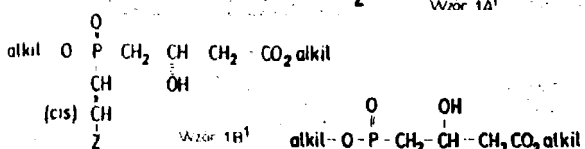
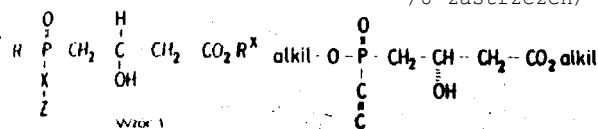
adonowa sól, lub w odpowiedni dwukwas, lub gdy X oznacza grupę trans-CH=CH- , chlorek fosfonowy o wzorze 23 poddaje się kondensacji dwuanionem acetoocetanu alkilowego z wytworzeniem keto-fosfonianu, który poddaje się redukcji z wytworzeniem dwuestru o wzorze

1C¹/trans/ 1, jeśli zachodzi potrzeba, przekształca się ten dwuester w sól zasadową, kwas, lub dwuzasadową sól, lub dwukwas, lub gdy X oznacza grupę $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ fosfonochloridan o wzorze 27, w którym e me rtartocć 1, 2 lub 3 poddaje się kondensacji z dwuanionem acetoocetanu alkilowego z wytworzeniem keto-fosfonianu o wzorze 28, który poddaje się redukcji z wytworzeniem odpowiedniego dwuestru 1 jeśli zachodzi potrzeba dwuester ten przekształca się w zasadową sól, kwas, lub dwukwasB, lub gdy X oznacza grupę $-\text{CHO-}$, fosfonochloridan o wzorze 33 poddaje się kondensacji z dwuanionem acetoocetanu styłu z wytworzeniem keto-fosfonianu, który poddaje się redukcji z wytworzeniem dwuestru o wzorze

1G¹, i jeśli zachodzi potrzeba przekształca się do w dwuester, w kwas, dwuzasadową lub w dwukwas.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania nowych produktów pośrednich w syntezie opisanych związków o wzorze 1. Wytwarzane nowe związki mają właściwość inhibowania biosyntezy cholesterolu.

/8 zastrzeżeń/



4(51) C073 A2(21) 273407 (22) 88 06 28

(71) Politechnika Rzeszowska im Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Rzeszowskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Rzeszów

(72) Żydzik Stanisław, Rokaszewski Edward, Suśnik Janina, Piętkowski Wojciech, Respondek Stefania, Peronczyk Ewa

(54) Sposób utleniania kwasów hydroksycholanowych i ich estrów do odpowiednich pochodnych oksacholanowych

Sposób polega na tym, że kwaasy hydroksycholanowe lub ich estry rozpuszczone w kwasie octowym poddaje się reakcji utleniania za pomocą wodnych roztworów podchlorynu sodu przy stosunku molowym kwasu hydroksycholanowego lub jego estru do podchlorynu od 1:3 do 1:4.5 w temperaturze 5-30°C, dozując roztwór podchlorynu sodu w czasie 1-5 godzin.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08F A1(21) 268616 (22) 87 11 05

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Florjańczyk Zbigniew, Krawiec Włodzimierz, Such Katarzyna

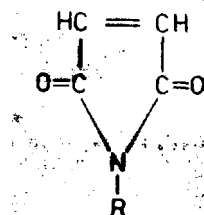
(54) Sposób wytwarzania terpolimerów

N-podstawionych maleimidów z monomerami winylowymi i bezwodnikiem maleinowym

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się proces wolnorodnikowej terpolimeryzacji mieszaniny zawierającej 10-80% molowych monomeru winylowego, 1-70% molowych bezwodnika maleinowego oraz 1-70% molowych N-podstawionego maleimidu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór, grupę alkiową C₁-C₆, grupę alkokeylową C₁-C₆, grupę karbamylową lub jej alkiowe pochodną oraz grupę fenylową lub jej alkiowe albo alkokeylowe pochodną C₁-C₆.

Proces terpolimeryzacji prowadzi się w obecności 0,01-3% molowych inicjatora wolnorodnikowego, w temperaturze 280-370 K, w środowisku inertnym rozpuszczalnika organicznego, w atmosferze gazu obojętnego.

/4 zastrzeżenia/



4(51) G08F A1(21) 268780 (22) 87 11 11

(71) Politechnika Śląska im. W. Pastrowskiego, Gliwice

(72) Jedliński Zbigniew, Łukaszczyk Jan, Pradelok Witold

(54) Sposób wytwarzania opatrunkowych folii hydrożelowych

(57) Sposób wytwarzania opatrunkowych folii hydrożelowych na drodze polimeryzacji w roztworze wodnym monomerów hydrofilowych wobec zdolnych do żelowania polimerów naturalnych i ewentualnie innych dodatków, charakteryzuje się tym, że polimeryzację przeprowadza się w obecności nadtlenu wodoru jako inicjatora oraz 1-hydroksy-2,3-epoksypropanu jako modyfikatora.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1 (21) 27466B (22) 88 09 14
C09F

(30) 87 09 14 - US - 096,088

(71) Exxon Chemical Patents, Inc., Baytown, US

(72) Main Cheng

(54) Sposób wytwarzania polimerów etylenu, propylenu, kopolimerów etylenu i alfa olefin i sposób wytwarzania in situ aktywnego katalizatora

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się do reaktora alkiloglin i metallocen w ilościach odpowiednich do wytwarzania katalizatora kompleksu metallocen-alumoksan złożonego z metallocenu o wzorze $\text{Cp}/\text{M} \text{R}_n \text{X}$, w którym Cp

oznacza pierścień cyklopentadienylowy, M oznacza metal przejściowy z grupy 4b lub 5b, R oznacza grupę hydrokarbylową lub hydrokarbo-
kasy, X oznacza atom chlorowca, m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3, n i q oznaczają liczbę całkowitą od 0 do 3, lub b wzorze C_5R_m^q

oznacza ewentualnie podstawioną grupę cyklopentadienylową, R' oznacza rodnik $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkil-
sny, dwualkilogermanowy, dwualkilokrzemowy, alkilofosfinowy lub aminowy łączący dwa pierścienie C_5R_m^q , Q oznacza rodnik hydrokarbylowy,

hydrokarbokasy lub atom chlorowca, Q' oznacza rodnik alkilidenowy, a oznacza liczbę 0 lub 1, g oznacza liczbę 0,1 lub 2; k oznacza liczbę 4, gdy a oznacza liczbę 1 i k oznacza liczbę 4, gdy a oznacza 0, M ma wyżej podane znaczenie; oraz alumoksanu o wzorze R-Al-O/y określającym pierścieniowy alumoksan 1 o wzorze R/R-Al-O/y AlR_2 określającym liniowy alumoksan, gdzie

"y" oznacza liczbę od 2 do 30, a R oznacza grupę C_{1-5} -alkilową; po czym do reaktora wprowadza się monomer, zawierający wodę w ilości 100 do 10000 ppm, dostatecznej dla zapewnienia proporcji molowej tego alkiloglinu do wody w zakresie od 1 do 2. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania katalizatora metalloceno-
wo-alumoksanowego.

/8 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1 (21) 268648 (22) 87 11 06

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Penczek Piotr, Mirkowska Bożena

(54) Kompozycja epoksydowa

Kompozycja epoksydowa składająca się z ciekłej żywicy epoksydowej, utwardzająca aminow-
sgo, rozcieńczalnika aktywnego zawierającego grupy epoksydowe, przyspieszacze utwardzające i napęźniacze, charakteryzuje się tym, że zawiera 5-20, najkorzystniej 6-12, części wagowych czterochloroetyleny na 100 części wagowych ciekłej żywicy epoksydowej.

/1 zastrzeżenia/

4(51) C08G A4 (21) 274251 (22) 88 08 15

(61) 252421

(71) Zakłady Chemiczne "HAJDUKI", Chorzów
(72) Kozubaki Krzysztof, Witczak Wincenty,
Krüger Bernard, Wyderka Zbigniew,
Blernecki Kazimierz, Zgadzaj Alicja

(54) Sposób wytwarzania wodnych roztworów żywicy fenolowoformaldehydowych o obniżonej palności

(57) Roztwór żywicy o obniżonej palności uzyskuje się przez dodanie do wodnego roztworu żywicy fenolowo-formaldehydowej 50-60% metan-
lowego roztworu soli kwaśnej metacząterofosfor-
wego, zawierającego na 1 mol kwaśnej metacząterofosforowego B, 8-4 moli trój-/β-hydroksy-
etyloaminy i/lub amin alifatycznych i/lub amoniaku, w takiej ilości aby zawarty w soli kwas metacząterofosforowy stanowił 10-17% wagowych części stałych żywicy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1 (21) 265093 (22) 87 04 08

(75) Guga Jan, Krupski Młyn; Bulik Jan,
Lubliniec; Korcz Józef, Wielowieś;
Sekita Witold, Krupski Młyn; Stajniak
Wiesław, Krupski Młyn

(54) Sposób wytwarzania grubych folii poliestrowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wytłacza się watekę uplastycznionego polimeru na walec odbierający chłodzony przepływem wodę o temperaturze 50 do 70°C, a następnie kieruje wstęgę na drugi walec chłodzony przepływem wodą o temperaturze 15 do 30°C, po czym rozciąga wstęgę, rozciąga wzdłuż, wygrzewa i chłodzi.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1 (21) 268586 (22) 87 11 04
C03B(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "PREDOM",
Warszawa(72) Rakowski Tadeusz, Nagrodzki Bronisław
Czaja Maria, Przybycień Edmund(54) Sposób impregnacji materiałów termooizolacyjnych z włókien szklanych

(57) Sposób polega na tym, że emulsję żywicy silikonowej rozcieńcza się wodą do zawartości substancji suchej od 7% do 20% i impregnuje nią, metodą natryskową, włóknistą masę szklaną. Ilość zastosowanej żywicy silikonowej wynosi od 0,05 do 0,5 kg suchej substancji na 1 m² włóknistego wyrobu szklanego. Naniesiony środek impregnujący utwardza się w temperaturze od 450 K do 600 K w czasie od 1 do 15 minut.

/1 zastrzeżenie/ 1

4(51) C08L A1 (21) 268623 (22) 87 11 04
C09D

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice; "POLIFARB" Cimszyńska Fabryka
Farb i Lakierów, Cieszyń

(72) Siwoń Urszula, Kwiatkowski Andrzej,
Balcer Maria, Cuber Antoni, Sroczyk
Józef, Richta Edmund, Caba Jerzy

(54) Antykorozyjna farba cynkowa

(57) Farba charakteryzuje się tym, że zawiera substancję błonotwórczą, która etanowi mieszaninę 5-72% wagowych żywicy hydroksysterowej, otrzymanej z bisfenolu 1 epichlorohydryny, o ciężarze cząsteczkowym 15000-60000 i równoważniku hydroksylowym około 0,33, 72-5% wagowych żywicy epoksydowej, otrzymanej z bisfenolu 1 epichlorohydryny, o równoważniku epoksydowym 1700-2000, 2-30% wagowych żywicy aminowej typu sześciometyloksymetylomelaminy i 2-25% wagowych żywicy poliwinylacetalowej otrzymanej przez kondensację alkoholu poliwinylowego i aldehydu masłowego o temperaturze mięknienia około 393 K, przy czym stosunek wagowy substancji błonotwórczych do sumy pigmentów wynosi od 5:95 do 20:80, a stosunek wagowy pyłu cynkowego do antykorozyjnego pigmentu chromianowego wynosi 30:1. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1 (21) 268689 (22) 87 11 06
C08J

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Ruskowski Wojciech, Wrona Tadeusz,
Lechowski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanego tłoczwa utwardzającego na elementy ślizgowe

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do mieszaniny proszkowych składników tłoczwa dodaje się do 50% części wagowych policzterofluoroetyleny w postaci proszku lub granulatu o średniej wielkości ziarna do 500 µm, następnie miesza się i poddaje się znanym obróbkom, /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1 (21) 268805 (22) 87 11 13

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Szczurek Tereza, Kossowicz Ludwik,
Nastawny Alicja, Sybilski Dariusz,
Alama Kazimierz

(54) Kompozycja bitumiczna

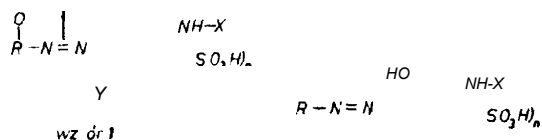
(57) Kompozycja zawiera: 40 do 70 części masowych asfaltu naftowego destylacyjnego ewentualnie utlenionego, 10 do 40 części masowych paku z destylacji smoły węglowej o temperaturze mięknienia 70°C do 95°C według metody Pierścieni i Kula, 10 do 30 części masowych roztworu destruktu gumy w ekstrakcie aromatycznym z procesu rafinacji olejów naftowych selektywnymi rozpuszczalnikami, zawierającego 20 do 50 procent masowych produktu z rozkładu odpadów gumowych utlenionego do temperatury mięknienia 20°C do 45°C według metody Pierścieni i Kula 1 2 do 15 części masowych oleju smołowego o temperaturze wrzenia 80% powyżej 300°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A1 (21) 268783 (22) 87 11 11
C07F

(71) Zakłady Przemysłu Barwników "BORUTA",
Zgierz
(72) Byczyńska Wiktoria, Skrzypkowski Jerzy,
Andrzejewski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania azowych związków metalokompleksowych zawierających miedź

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza resztę składnika czynnego posiadającego w pozycji orto do grupy aminowej podstawnik Z, który etanowi atom wodoru lub chloru albo grupę sulfonową, zwłaszcza resztę składnika czynnego ezeregu benzeny bądź naftalenu, X oznacza atom wodoru względnie resztę acylową, arylosulfonową lub resztę mono- albo dichlorotriazynową, Y oznacza atom wodoru bądź grupę sulfonową, n oznacza 0, 1 lub 2, przy czym w przypadku, gdy n oznacza 0, to Y oznacza grupę sulfonową, a atomy tlenu we wzorze 1 usytuowane są w pozycjach orto do grupy azowej, polega na działaniu zasadowym węglanu miedziowego przy pH = 6,5 - 8,5, wobec środka utleniającego na związek azowy o ogólnym wzorze 2, w którym X, Y, Z i n mają wyżej podane znaczenie. /4 zastrzeżenia/

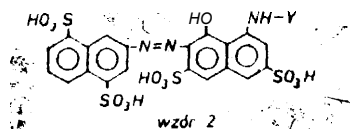
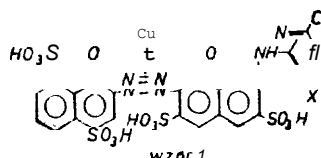


4(51) C09B A1 (21) 268784 (22) 87 11 11

(71) Zakłady Przemysłu Barwników "BORUTA",
Zgierz
(72) Byczyńska Wiktoria, Skrzypkowski Jerzy,
Andrzejewski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania metalokompleksowych barwników reaktywnych

(57) Sposób wytwarzania metalokompleksowych barwników reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę aminową lub resztę aminy organicznej, poprzez reakcję utleniającego miedziowania barwnika monoazowego o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza grupę acylową, względnie resztę triazynową, działaniem soli miedzi w obecności środka utleniającego, a następnie w przypadku, gdy Y oznacza grupę acylową, poddania utworzonego związku kompleksowego hydrolizie oraz kondensację otrzymanego związku aminowego z pochodną dichlorotriazynową, bądź kondensację otrzymanego związku aminowego z chlorkiem cyjanuru i reakcję powstałego związku dichlorotriazynowego z amoniakiem albo z aminą organiczną, charakteryzuje się tym, że reakcję utleniającego miedziowania barwnika monoazowego o wzorze 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie prowadzi się działaniem zasadowego węglanu miedziowego przy pH = 6,5 - 8,5, w obecności środka utleniającego. /4 zastrzeżenia/



4(51) C09B A3(21) 268796 (22) 87 11 12
C09C

61 patsnt 141261

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Hencel Maria, Nowak Alicja, Łukaszajt
Teresa, Augustyn Danuta, Martyniuk
Halina

(54) Sposób wytwarzania środka barwiącego
na kolor brunatny

(57) Sposób wytwarzania środka barwiącego na kolor brunatny charakteryzuje się tym, że od-
eęczony produkt w postaci paaty pofiltracyjnej
o wartości pH 1-3 poddaje się mieszanii w
środowisku o wartości pH 8-10 z pomocniczymi
środkami jonowymi i konserwującymi oraz pre-
paratami pigmentowymi zawierającymi 10-40%
pigmentu organicznego i/lub sadzy, a następ-
nie ogrzewaniu w temperaturze 60-70°C i ewen-
tualnie suszeniu i rozdrabnianiu otrzymanej
lśniącej masy, Otrzymany środek znajduje zas-
tosowanie do barwienia podłoży celulozowych,
drewnianych, tkanin dekoracyjnych na kolory
brunatne. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09B A3(21) 268797 (22) 87 11 12
C09C

(61) patent 141261

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Hencel Maria, Nowak Alicja, Łukaszajt
Teresa, Augustyn Danuta, Martyniuk
Halina

(54) Sposób wytwarzania środka barwiącego
na kolor brunatny

(57) Sposób wytwarzania środka barwiącego na
kolor brunatny charakteryzuje się tym, że od-
eęczony produkt w postaci paaty pofiltracyj-
nej o wartości pH 1-3 poddaje się mieszanii
w środowisku o wartości pH 8-10 z pomocniczymi
środkami jonowymi i konserwującymi oraz prepa-
ratami pigmentowymi zawierającymi 40-80% pig-
mentu nieorganicznego, a następnie ogrzewaniu
w temperaturze 50-70°C i ewentualnie suszeniu
i rozdrabnianiu lśniącej pasty leśnej,
Otrzymany środek znajduje zastosowanie do
barwienia podłoży celulozowych, drewnianych,
tkanin dekoracyjnych na kolory brunatne.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C09J A1(21) 268602 (22) 87 11 03

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego

Zakład Robót górniczych, Gliwice,
Zakład Tworzyw Sztucznych "ZABKOWICE-ERG",
Dąbrowa Górnicza

(72) Koterwa Stanisław, Puto Władysław,
Stanisłenda Antoni, Szumilek Stanisław,
Sikora Maria, Malec Adam, Siejka Edward

(54) Sposób wytwarzania kleju, zwłaszcza dla
taśm samoprzylepnych uszczelniających
złącza lutni metalowych

(57) Spoeób charakteryzuje się tym, że miesza-
ninę kauczuku naturalnego i eyntetycznego sty-
renowo-butadienowego mastykuje się do momentu
uzyskanie liczby plastyczności w granicach od
42 do 52 mierzonej przyrządem Wallace, dodając
porcjami w czasie mastykacji wypełniacz. Nas-
tępnie uzyskaną masę, w postaci płotów, oziębia
się do temperatury w granicach od 150C do 300C,

po czym płyty granuluje się do momentu uzyska-
nia granulacji w granicach od 4 mm do 11 mm.
Otrzymany granulat suszy się do uzyskania wil-
gotności od 2% do 8% wagowych i dodaje się
go do rozpuszczalnika z uprzednio rozpuszczo-
nymi w nim żywicami, a po rozpuszczeniu gra-
nulat do masy dodaje się środki przeciwa-
rzeniowe i zmniejszające palność, zachowując
w tym czasie temperaturę w granicach od 15°C
do 40°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1(21) 268719 (22) 87 11 09

(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS" -
Zakłady Artykułów Sztucznych, Bielsko -
Biala

(72) Gaj Bolesław, Gołyszny Józef, Kochel
Stanisław, Kocięcki Zbigniew, Łoś Zygmunt,
Pranica Wilhelm, Pilarz Józef, Sowa
Lao

(54) Sposób wytwarzania spoiwa klejowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwa-
rzenia spoiwa klejowego, przeznaczonego wyłasz-
cza do osadzania metodą nasypową materiału
ściernego na papierze lub płótnie.

Według wynalazku sposób wytwarzania spoi-
wa klejowego polega na umieszczeniu w pojem-
niku z mieszadłem dyspersji wodnej polioctanu
winylu o zawartości 55 części wagowych suchej 1
substancji, które plastyfikowane jest 5 do
25 częściami wagowymi ftalanu dwubutylu i mo-
dyfikowane w temperaturze 50 do 60°C przez
dodawanie porcjami 10 do 35 części wagowych
naturalnego kleju skórnego, 35 części wagowych
wody przemysłowej i 9 częściami wagowymi mie-
lonego węgla wapnia jako wypełniacza. Całość
procesu odbywa się przy ciągłym mieszaniu, eż 1
do chwili uzyskania jednolitej masy spoiwa
klejowego. /3 zastrzeżenia/

4(51) C09J A1(21) 268819 (22) 87 11 13

Gwarectwo Budownictwa Górniczego -

Zakład Robót Górniczych, Gliwice;

Zakład Tworzyw Sztucznych "ZABKOWICE-ERG"
Dąbrowa Górnicza

(72) Koterwa Stanisław, Puto Władysław,
Stanisłenda Antoni, Szumilek Stanisław,
Sikora Maria, Malec Adam, Siejka Edward 1

(54) Klej, zwłaszcza dla taśm samoprzylepnych
uszczelniających złącza lutni metalowych

(57) Celem wynalazku jest uzyskania niepalne-
go kleju. Klej według wynalazku zawierający w
swym składzie kauczuk naturalny, kauczuk bu-
tadienowo-styrenowy, żywicę politerpenową,
żywicę kalafoniową, antyutleniec oraz benz-
nę ektrekcyjną jako rozpuszczalnik, charak-
teryzuje się tym, że zawiera w ilościach wa-
gowych: kauczuk naturalny w ilości 5% do 10%,
kauczuk eyntetyczny w ilości 0% do 5%, tlenek
cynku lub tytanu w ilości 3% do 5%, żywicę ka-
lafioponową w ilości 3% do 5%, żywicę kala-
foniową w ilości 4% do 8%, sól kalafoniową w 1
ilości 0,5% do 1%, wodorotlenek glinu i/lub
fosforany organiczne i/lub borany łącznie w
ilości 0,4% do 1%, antyutleniec w ilości od 1
0,2% oraz benzynę ektrekcyjną jako rozpusz-
czalnik w ilości 78,8% do 69,7%.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 (21) 268820 (22) 87 11 13

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego
Zakład Robót Górniczych, Gliwice;
Zakład Tworzyw Sztucznych "ZABKOWICE-ERG",
Dąbrowa Górnicza
- (72) Koterwa Stanisław, Puto Władysław,
Stanienda Antoni, Szumilek Stanisław,
Sikora Marla, Małec Adam, Siejka Edward

(54) Taśma samoprzylepna do złacz lutni metalowych

(57) Taśma składa się z folii nośnikowej, wykonanej z uplastycznionego 1 niepalnego polichloru winylu, oraz warstwy gruntującej 1 warstwy kleju. Warstwę gruntującą etanowi roztwór kauczuku akrylonitrylowego rozpuszczonego w toluenie. Warstwę tę nanosi się w ilości od 4 ff/o2 do 6 g/m². Warstwę klejową stanowi roztwór 00 baze kauczuku naturalnego i syntetycznego butadienowo-stearynowego zmodyfikowanego dodatkami wodorotlenku glinu 1/lub fosforanu organicznego i/lub boranu. Ilość kleju wynosi od 19 g/m² do 25 g/m². /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A2 (21) 274114 (22) 88 08 05

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Obuwniczego, Kraków
- (72) Jaworski Marcei, Poznański Jan

(54) Sposób wytwarzania kleju dyspersyjnego o własnościach termoplastycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania kleju dyspersyjnego o własnościach termoplastycznych, przeznaczonego, zwłaszcza w przemyśle obuwniczym, do łączenia metodą jednostronną różnych elementów wewnętrznych obuwia wykonanych z różnych materiałów.

Sposób polega na tym, że dyspersję wodną terpolimeru metakrylan metylu-maleinian metylu-octan winylu w ilości 25-40 części wagowych miesza się z dyspersją wodną kopolimeru octan winylu-maleinian winylu w ilości 12-20 części wagowych i/lub dyspersję wodną kopolimeru metakrylan butylu-styren w ilości 6-11 części wagowych i/lub dyspersję wodną kopolimeru styren-maleinian winylu w ilości 6-11 części wagowych i/lub dyspersję wodną kopolimeru dienowo-akrylowego w ilości 6-11 części wagowych, a po dokładnym ujednolindaniu mieszaniny dyspersyjnej w trakcie dość intensywnego mieszania, kompozycję klejową poddaje się plastyfikacji ftalanem dwubutylovym w ilości 4-9 części wagowych, dozowane cienkim strumieniem lub małymi porcjami, przy wzrastającej intensywności mieszania, po czym otrzymaną mieszaninę klejową rozcieńcza się wodą w ilości 30-45 części wagowych, zaś otrzymany klej ujednolinduje się w czasie 15-30 minut, stosując mieszanie umiarkowane. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 268656 (22) 87 11 06

- (71) Instytut Podstawowych Problemów
Techniki PAN, Włereza
- (72) Tuzyński Wacław

(54) Sposób akumulacji energii cieplnej

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu akumulacji energii cieplnej zapewniającej dla większości przemian fazowych warunki, w których nie następuje samorzutne rozpraszanie energii do otoczenia.

Sposób akumulacji energii cieplnej, uzyskanej w wyniku przemiany fazowej, polegający na wykorzystaniu zjawiska przechłodzenia, charakteryzuje się tym, że układ akumulujący poddaje się przechłodzeniu po doprowadzeniu do etanu równowagi chwiejnej, a następnie w dowolnym czasie wytrąca się z tej równowagi i pobiera zakumulowaną energię.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A2 (21) 274239 (22) 88 08 12

- (71) Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych
"POLONIT", Łódź
- (72) Godycki Jerzy, Czernicko Longina,
Olszewski Zbigniew, Kucharski Mirosław,
Piotrowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania szczeliw plecionych i uszczeliek formowanych, pierścieniowych impregnowanych dyspersją wodną PTFE

(57) Sposób polega na tym, że w oleju parafinowym, w ilości od 15 do 50 części wagowych podgrzany do temperatury 50-110°C rozpuszcza się od 1 do 20 części wagowych polietylenu o masie cząsteczkowej od 2000 do 5000 1 temperaturze kroplenia od 50 do 100°C, dodaje od 0,3 do 5 części wagowych emulgatora, a całość emulguje w 25 do 50 części wagowych w przeliczeniu na suchą masę dyspersji polichloro-rofluoroetylenowej, a następnie dodaje od 5 do 20 części wagowych talku, grafitu lub dwusiarczku molibdenu. Tak uzyskanym impregnatem nasycą się przedzie podczas plecenia szczeliwa, z którego formuje uszczelki pierścieniowe.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10C A1 (21) 268807 (22) 87 11 13

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
- (72) Szczurek Teresa, Koesowicz Ludwik,
Bolek Alina, Jastrzębski Jerzy, Sien
Alicja, Alama Kazimierz, Sybilski
Dariusz

(54) Sposób wytwarzania asfaltu modyfikowanego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że 5 do 21 części wagowych paku węglowego o zawartości składników nierozpuszczalnych w toluenie do 32 części wagowych, 20 do 60 części wagowych ekstraktu z procesu rafinacji selektywnej deetylatów próżniowych lub pozostałości ropnych, uprzednio poddanego procesowi odwadniającej kondensacji, 30 do 60 części wagowych asfaltu destylacyjnego lub pozostałości ropnej próżniowej poddanej uprzednio odwadniającej kondensacji i do 10 części wagowych znanych dodatków poprawiających własności asfaltów miesza się w temperaturze 120°C do 200°C, korzystnie wprowadzając do paku pozostałe składniki. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10G A1 (21) 274775 (22) 88 09 20

- (30) 87 10 02 - IT - 22119A/87
- (71) Eniricerche S.p.A., Mediolan, IT
- (72) Delbianco Alberto, Girardi Ermenno

(54) Jednoetapowy sposób upłynniania węgla

(57) Jednoetapowy sposób upłynniania węgla, obejmujący poddawanie węgla w zawiesinie wodnej reakcji z tlenkiem węgla w obecności katalizatora konwersji CO, wybranego spośród

wodorotlenków i węglanów metali alkalicznych polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności katalizatora uwodorniania, wybranego spośród metali przejściowych lub ich związków, w temperaturze od 300 do 450°C, w ciągu 30 do 80 minut. /5 zastrzeżeń/

4(51) C10G A1 (21) 274986 (22) 88 09 30

(30) 87 10 02 - 1T - 22 120 A/87

(71) Eniricerche S.p.A., Mediolan, XT

(72) Delbianco Alberto, Girardi Ermanno

(54) Jednoetapowy sposób upłynnienia węgla

Jednoetapowy sposób upłynnienia węgla, obejmujący poddawanie węgla w zawiesinie wodnej reakcji z tlenkiem węgla w obecności katalizatora konwersji CO, wybranego spośród wodorotlenków i węglanów metali alkalicznych polega na tym, że reakcję prowadzi się w ciegu do 20 minut, w temperaturze 300-370°C, po czym w ciągu 20-40 minut podwyższa się temperaturę do 420-450°C i prowadzi się reakcję w tej temperaturze w ciegu do 20 minut. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10L A2(21) 274227 (22) 88 08 12

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Czachowska-Kozłowska Osnuta, Kozłowski Edwin, Matula Walter

(54) Sposób otrzymywania komponentu oleju napędowego

Wynalazek umożliwia otrzymanie wysoce-jakościowego komponentu paliwa do silników wysokopiętnych z frakcji węglowodorowej o zakresie wrzenia 180-320°C, pochodzącej z procesu bezpośredniego uwodornienia węgla. W tym celu frakcję tę miesza się w stosunku do 20% wagowych z frakcją oleju napędowego z destylacji ropy naftowej i następnie poddaje się procesowi katalizacyjnej hydrowyafinacji w temperaturze 350-420°C pod zwiększonym ciśnieniem. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10M A1 (21) 268754 (22) 87 11 10

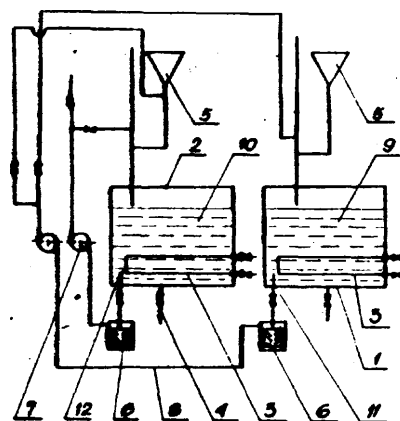
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych

"POLMO", Bielsko-Biała

(72) Dydałowicz Marian M., Mrozik Tadeusz, Jabłoński Wiesław, Krajewski Zbigniew

(54) Sposób regeneracji olejów hydraulicznych zanieczyszczonych mechanicznie

(57) Sposób polega na gromadzeniu oleju zanieczyszczonego /9/ w odstoju /1/, podgrzaniu oleju do temperatury 60°C i odstaniu w tej temperaturze przez 5 dni. Następnie olej poddawany jest powolnemu studzeniu do temperatury otoczenia. Zebraną na dnie odstoju /1/ wodę zlewa się króćcem spustowym /4/, a olej odwodniony wpływając przez filtr wymienny /6/ papierowo-siatkowy oczyszczony zostaje z zanieczyszczeń mechanicznych. /1 zastrzeżenie/



4(51) C10M A1 (21) 268806 (22) 67 11 13

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Pałc Leszek w. Koseowicz Ludwik, Battloff Ryszard, Bodnarek Alfred, Szezyński Janusz, Wilczewska Tarasa, Rogalski Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania oleju impregacyjnego do nawęglania materiałów ogniotrwałych

(57) Sposób polega na tym, że miesza się olej popirolityczny otrzymany z krakingu parowego frakcji benzynowych, naftowych lub oleju napędowego w ilości 20% do 40% wagowych z olejem dekantacyjnym z procesu krakingu katalizacyjnego w ilości 60% - 80% wagowych, a następnie mieszaninę poddaje się rozdzielaniu pod próżnią, uzyskany z tego procesu psk przejściowy poddaje się przedłużonej destrukcji termicznej i polimerizacji w procesie kacji w temperaturze 240-220°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1 (21) 268808 (22) 67 11 13

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Steinmace Franciszek

(54) Olej do przekładni

(57) Olej do przekładni zawiera 0,03-5% wagowych soli amoniowych otrzymanych przez reakcję kwasu alkilarylosulfonowego o masie cząsteczkowej 400 do 700 i poliaminy o wzorze $H_2N-C_2H_4-NH-C_2H_4-NH_2$, gdzie n wynosi 0 do 3 przy stosunku molowym kwasu sulfonowego do aminy 1:0,2-1, a całkowitej liczbie zasadowej powyżej 2 ag KOH/g. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1 (21) 268809 (22) 87 11 13

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Steinmace Franciszek, Szczurek Tomasz

(54) Rozpuszczalny w wodzie koncentrat cieczy chłodząco-smarującej do obróbki metali skrawaniem

(57) Rozpuszczalny w wodzie koncentrat cieczy chłodząco-smarującej do obróbki metali skrawaniem na bazie glikoli, dodatków przeciwkorozyjnych, smarnych i biobójczych, charakteryzuje się tym, że zawiera 3-45 części wagowych roztworu wodnego o stężeniu powyżej 20% soli

metali alkalicznych kwasów **karboksylowych** aromatycznych i/lub alifatycznych o masie **cząsteczkowej** do 220, 0,5-20 części wagowych boraksu, 1-35 części wagowych **etanoloamin**, 5-96 części wagowych glikoli, do 15 części wagowych alkoholi, **korzystnie alkoholoesterów** o masie **cząsteczkowej** do 150. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 268810 (22) 87 11 12

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz

(54) Koncentrat cieczy chłodząco-smarującej do obróbki metali skrawaniem

(57) Koncentrat zawiera 2-40 części wagowych **solii** kwasu ortoborowego i etanoloamin, 0,5-20 części wagowych **boraksu**, 1-15 części wagowych **etanoloamin**, 5-97 części wagowych glikoli, do 10 części wagowych alkoholi o masie **cząsteczkowej** do 150, /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 268811 (22) 87 11 13

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz

(54) Olej emulgujący do obróbki metali skrawaniem

(57) Olej emulgujący do obróbki metali **skrawaniem** charakteryzuje się tym, że zawiera: 0,1-40%, **korzystnie 1-20% soli** i/lub amidów i/lub estrów **etanoloamin** i mieszaniny kwasów i estrów o liczbie kwasowej 120-350 mg KOH/g i liczbie **zmydlenia** 200-550 mg KOH/g, uzyskanych w wyniku oddestylowania z parą wodną, **połączonym** z hydrolizę, lotnych produktów utlenienia **cykloheksanu** tlenem powietrza do cykloheksanonu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 268812 (22) 87 11 13

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz

(54) Olej emulgujący

(57) Olej **emulgujący** charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1-40% wagowych produktu neutralizacji lub zmydlenia wodorotlenkiem metali alkalicznych, **mieszaniny** kwasów i estrów o liczbie kwasowej 120-350 mg KOH/g i liczbie zmydlenia 200-550 mg KOH/g uzyskanych w wyniku oddestylowania z parą wodną, **połączonego** z hydrolizą, lotnych produktów reakcji utlenienia cykloheksanonu tlenem powietrza do cykloheksanonu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 268813 (22) 87 11 13

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz

(54) Wodorozpuszczalny koncentrat cieczy chłodząco-smarującej do obróbki metali skrawaniem

(57) Wodorozpuszczalny koncentrat cieczy **chłodząco-smarującej** zawiera 3-40 części wagowych soli **etanoloaminowych** kwasów karboksylowych o masie **cząsteczkowej** do 220, 0,5-20 części wa-

gowych boraksu, 1-20 części wagowych etanoloamin, 5-96 części wagowych glikoli do 12 części wagowych alkoholi, o masie **cząsteczkowej** do 150. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11B A1(21) 268641 (22) 87 11 04

(71) Przedsiębiorstwo Wyrobów Chemicznych "VIOLA - PRODRYN", Gliwice
(72) Rost Zygmunt, Rudek Danuta, Wańtuch Józef

(54) Sposób otrzymywania oleju z tłuszczu zwierząt futerkowych do celów kosmetycznych i farmaceutycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania oleju do celów kosmetycznych i farmaceutycznych z tłuszczu zwierząt **futerkowych o złej jakości, tj. zjełczałego** o przykrym zapachu, pochodzącym z rozkładu substancji białkowo-tłuszczowych.

Sposób według wynalazku polegający na wytopieniu tłuszczu w temperaturze od 70-80°C w czasie od 1-1,5 godziny, poddaniu frakcjonowanej **krystalizacji** w temperaturze od 15-20°C w czasie od 6-24 **godzin**, oddzieleniu **oleju**, a następnie ogrzaniu do temperatury od 60-80°C i wprowadzeniu w stosunku do oleju 5% wagowych **glicerynianu** metali alkalicznych sporządzonego z 8-16% wagowych wodorotlenków metali alkalicznych w temperaturze od 140-160°C, charakteryzuje się tym, że tłuszcz **zjełczały** przed procesem **krystalizacji** poddaje się oczyszczeniu metodami **fizyko-chemicznymi**. Oczyszczanie metodami **fizyko-chemicznymi** prowadzi się poprzez oddestylowanie zanieczyszczeń tłuszczu z wodą wprowadzoną w ilości od 10-20% wagowych do tłuszczu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11D A1(21) 268585 (22) 87 11 04

(75) Domin Piotr, Mastalerz Mariusz, Fludra Paweł, Poznań

(54) Środek do mycia i dezynfekcji oraz sposób jego wytwarzania

(57) **Środek** składa się z 68-77 części wagowych bezwodnego węgla sodowego, 7-10 części wagowych **dwunastowodnego ortofosforanu trójsodowego** i 16-22 części wagowych podchlorynu sodowego.

Sposób polega na tym, że do reaktora wprowadza się kolejno i dokładnie miesza się bezwodny węgiel sodowy oraz **dwunastowodny ortofosforan trójsodowy**, a następnie w trakcie mieszania tych składników **stopniowo** pod powierzchnię mieszaniny doprowadza się podchloryn sodowy. Następnie zawartość reaktora poddaje się procesowi **krystalizacji** i w końcu rozdrabnia się powstałe aglomeraty. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11D A1(21) 268731 (22) 87 11 11

Instytut Chemii **Przemysłowej**, Warszawa
Kikolski Paweł, Bocheński Krzysztof,
Kanałowski Bronisław, Skarżyński Jan,
Jarmulecki Tomasz, Cechnicki Jerzy,
Ajecki Andrzej

(54) Środek piorący

(57) **Środek piorący** składa się z 5-45% wagowych soli alkalicznej kopolimeru **α-metylostyrenu**

i bezwodnika maleinowego, o stosunku molowym monomerów od 1:2 do 2:1, monoestryfikowanego alkoholem tłuszczowym jedno- lub dwuwodorotlenowym o ilości węgla od 2 do 40 lub alkilofenolem, 20-90% wagowych wypełniaczy, 5-15% wagowych środków wspomagających oraz ewentualnie aminowych i/lub niejonowych i/lub kationowych substancji aktywnych. /1 zastrzeżenie/

* 4(51) C11D A1(21) 268732 (22) 87 11 11

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kikolecki Paweł, Jarmulski Tomasz, Skarżyński Jan, Jędrzejczak Bronisław, Szafranski Jerzy, Bocheński Krzysztof

(54) Płyn piorący do wełny i delikatnych tkanin

(57) Płyn składa się z 10-50% wagowych kopolimeru α -metylostyrenu i bezwodnika maleinowego o stosunku molowym monomerów od 1:2 do 2:1, monoestryfikowanego alkoholem tłuszczowym jedno- lub dwuwodorotlenowym o ilości węgla od 2 do 40, lub też alkilofenolem i ewentualnie do 30% wagowych niejonowych środków powierzchniowo czynnych typu oksyalkilenowanych alkoholi tłuszczowych i alkilofenoli i/lub do 10% wagowych anionowych środków powierzchniowo czynnych typu alkilobenzenosulfonianu sodowego samego lub w mieszaninie z siarczanami alkilowymi i/lub do 10% wagowych kationowych środków powierzchniowo czynnych typu octanu aminy tłuszczowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 268739 (22) 87 11 11

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kikolecki Paweł, Cechnicki Jerzy, Pasternak Halina, Jędrzejczak Bronisław, Szafranski Jerzy, Andryszak Janusz

V⁵⁴) Proszek do prania zawierający kationowe substancje aktywne

(57) Proszek do prania zawierający kationowe substancje aktywne, niejonowe i ewentualnie anionowe związki powierzchniowo czynne, charakteryzuje się tym, że zawiera 2% do 10% wagowych oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych C₁₆-C₂₂ zawierających od 7 do 20 molli tlenu etylenu w cząsteczce, ewentualnie 4% do 15% wagowych alkilobenzenosulfonianu sodowego samego lub w mieszaninie z siarczanami alkilowymi, 0,5% do 5% wagowych kationowego związku typu octanu aminy tłuszczowej o wzorze /RNH/⁺CH₂COO⁻, gdzie R oznacza grupę alkilową o 14 do 22 atomach węgla, do 35% wagowych trójpolifosforanu sodowego oraz typowa wypełniacze i dodatki wspomagające. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 271659 (22) 88 04 05

(30) 87 11 13 - EP - 87 116821.7
(71) Northwestern University, Evanston, US
(72) Epstein Alan L.

(54) Sposób wytwarzania linii komórek hybrydowych Lym-1 i sposób wytwarzania przeciwciał Lym-1

(57) Sposób wytwarzania linii komórek hybrydowych Lym-1 i jej klonów polega na tym, że przeprowadza się fuzję komórek mysiego szpi-

czaka NS-1 ze splenocytami myszy 8ALB/c aktywowanymi jądrami komórek R₆11. Sposób wytwarzania przeciwciał Lym-1 polega na tym, że prowadzi hodowlę komórek hybrydowych z linii komórek Lym-1 lub jej klonów i odzyskuje się wytworzone przeciwciała Lym-1.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C12N A1(21) 271670 (22) 88 04 05

(30) 87 11 13 - EP - 87 116820.9
(71) Northwestern University, Evanston, US
(72) Epstein Alan L.

(54) Sposób wytwarzania linii komórek hybrydowych Lym-2 i sposób wytwarzania przeciwciał Lym-2

(57) Sposób wytwarzania linii komórek hybrydowych Lym-2 i jej klonów polega na tym, że przeprowadza się fuzję komórek mysiego szpiczaka NS1 ze splenocytami myszy BALB/c aktywowanymi jądrami CLL.

Sposób wytwarzania przeciwciał Lym-2 polega na tym, że prowadzi się hodowlę komórek hybrydowych z linii komórek Lym-2 lub jej klonów i odzyskuje się wytworzone przeciwciała Lym-2. /4 zastrzeżenia/

4(51) C22B A1(21) 268584 (22) 87 11 04
C22C

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Strowskiego, Gliwice
(72) Turek Stanisław, Mazanek Czesław

(54) Sposób otrzymywania stopów cynkowych z odpadów produkcji siarczynu cynkowego

(57) Sposób polega na tym, że z odpadów po wytwarzaniu siarczynu cynkowego zawierających 1 średnio 11% Pb, 9% Sn, 9% Zn, 18% Cu, 1% Fe przed ich odwodnieniem i redukcyjnym przetopieniem usuwa się przez ługowanie za pomocą kwasu fluorokrzemowego miedź, dwuwartościową cynę i żelazo. Otrzymany przez ługowanie roztwór zadaje się sproszkowanym cynkiem i/lub cynkiem i żelazem i straca z niego przez cementację miedź i cynę. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1(21) 268638 (22) 87 11 04

(71) Wyższa Szkoła Morska, Szczecin
(72) Birkenfeld Janusz, Hajdasz Mariusz, Kaczewski Andrzej, Zaborowski Andrzej

(54) Stop nieiakrzacy ns narzędzia

(57) Stop zawiera wagowo: 50-58% miedzi, 7-10% aluminium, 2-6% żelaza, 10-18% manganu, 2-8% niklu. 14-22% cynku. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 268825 (22) 87 11 13

(71) Huta "ŁAZISKA", Łaziska Górns
(72) Moczulski Stanisław, Chmura Andrzej, Mazurkiewicz Bogdan

(54) Sposób przygotowania wsadu zawierającego składniki pyliste do wytwarzania żelaztopów w piecach elektrycznych łukowo-oporowych

(57) Sposób polega na zmieszeniu składników pylistych z koksikiem, przy czym mieszanie to przeprowadza się w bębnie obrotowym.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 275214 (22) 88 10 12

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Maślankiewicz Ewa, Białostocka Helena,
Kolanko Hanna

(54) Środek do wytwarzania powłok fosforanowych o barwie czarnej

(57) Środek do wytwarzania powłok fosforanowych o barwie czarnej zawiera składniki w takich proporcjach, że ilość jonów PO_4^{3-} , w przeliczeniu na P_2O_5 wynosi od 200-250 g/l, Zn^{2+} od 5-10 g/l, NO_3^- od 20-35 g/l, Mn^{2+} od 60-90 g/l, $Ni^{2+} + Cu^{2+}$ łącznie od 0,5-1,7 g/l a ponadto Fe^{2+} od 1-3 g/l.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 275365 (22) 88 10 19
C23G

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kwiatkowski Lech, Kobus Joanna, Stompor
Alicja, Serwońska Zofia, Czupryna
Kazimierz, Bokszezanin Witold

(54) Środek do wstępnego odtłuszczenia i trawienia powierzchni stali przed procesem fosforanowania

(57) Środek zawiera 20-50 części wagowych kwasu mlekowego, 2-5 części wagowych nadtlenu wodoru, 0,2-1 części wagowej niejonowych środków powierzchniowo czynnych, korzystnie mieszaniny eterów dodekanolopoliglikolowego i tetradekanolopoliglikolowego, pozostała część etanolu. Środek może zawierać ponadto 2-5 części wagowych alkoholi alifatycznych i 0,01-0,1 części wagowej nafty.

/2 zastrzeżenia/

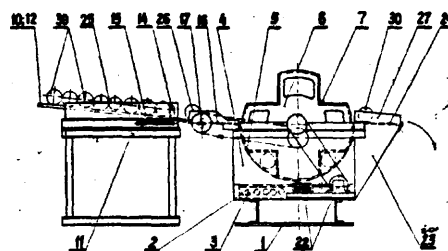
4(51) C23F A1(21) 268630 (22) 87 11 04

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych
Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry
(72) Piela Ewald, Guzy Werner, Bierzuński
Henryk

(54) Sposób nakładania ciekłej powłoki antykorozyjnej na przedmioty o przekroju cylindrycznym i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że przedmioty o przekroju cylindrycznym układają się równolegle na załadowniczej pochylni, przeteczka do momentu oparcia o kształtowy dozownik, a po włączeniu napędu dozownika wprowadza się je pojedynczo do ciekłego środka antykorozyjnego i ruchem ciągłym obrotowym przeprowadza się przez środek antykorozyjny, a następnie przedmioty o przekroju cylindrycznym wypycha z kę-

pieli 1 odtacza po wyładowniczej pochylni. Urządzenie ma w zbiorniku /4/ ażurowy, obrotowy bęben /6/ z wnękami /7/ i ażurową bieżnię /5/. Przed zbiornikiem /4/ umieszczone jest załadownicza pochylnia /10/ połączona z łącznikiem /16/ zaopatrzonym w kształtowy dozownik /17/, a za zbiornikiem /4/, nad segmentem obciękowym /23/ jest wyładownicza pochylnia /24/.



4(51) C23F A1(21) 275079 (22) 88 10 05

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa,
Polaka
(72) Nieciecki Kazimierz, Słupski Darzy,
Krzemiński Jan, Kowalski Henryk, Krain
Franciszek, Szymoniak Zdzisław, Skrzypek
Leszek, Śliwa Alfred, Maciejewski Henryk,
Ryguła Edmund, Lutze-Birk Maria,
Kozłowska Antonina, Bokszezanin Witold
Zabłotny Władysław, Adamczyk Hanna A.,
Dukaczewska Ewa

(54) Sposób oczyszczenia i zabezpieczania przed korozją wewnętrznych powierzchni instalacji obiegów olejowych turbin energetycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do układu wprowadza się mieszaninę oleju, korzystnie przepracowanego, z frakcją pirotechniczną o temperaturze wrzenia mieszczącej się w zakresie 140°C - 330°C i/lub ekstraktami z tej frakcji w ilości 5-50 części wagowych, bez dodatkowych operacji wstępnych lub po uprzednim wypłukaniu układu wodę lub po trawieniu kwasami nieorganicznymi, przy czym do układu wprowadza się dodatkowo do 30 części wagowych garbników syntetycznych i/lub sstrów organicznych kwasu fosforowego. Mieszaninę wprowadza się do układu wielokrotnie, po uzupełnieniu jej składnikami wyczerpanymi w wyniku wcześniejszych operacji i po usunięciu zanieczyszczeń stałych.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 275212 (22) 88 10 12
C090

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kodura Tadeusz, Kakietek Wojciech,
Plebańczyk Wiesława

(54) Środek do zabezpieczania przed korozją powierzchni metalowych, zwłaszcza stalowych i żeliwnych na krótki okres czasu

(57) Środek zawiera od 6 do 12 części wagowych mieszaniny składającej się z 80 do 90 części wagowych dwustanoloaminy, od 2 do 3 części wagowych soli czterosodowej kweu etylenodwuaaminoczworoctowego i od 10 do 20 części wagowych wody oraz około 30 części wagowych mieszaniny, w skład której wchodzi w ilości 30-36 części wagowych nafta frakcji 200°C-300°C, w ilości 14-22 części wagowych olej maszynowy, w ilości od 20-30 części wagowych

mieszanina trzech składników zawierająca 18-35% wagowych kwasów tłuszczowych frakcji C₁₂-C₁₈, 18-38% wagowych stanolamin 1 27-60% wagowych produktów addycji tlenków alkilenowych do nonylofenolu, w ilości 15-20 części wagowych produkt kopolimeryzacji 14 moli tlenku propylenu i 8 moli tlenku etylenu do nonylofenolu, w ilości od 5 do 10 części wagowych produkt przyłączenia 3 cząsteczek tlenku etylenu do alkoholu oleilowego lub w ilości 5-10 części wagowych produkt przyłączenia czterech cząsteczek tlenku etylenu do nonylofenolu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C230 A1(21) 275213 (22) 88 10 12
C23C

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kodura Tadeusz, Kakietek Wojciech, Szlachta Andrzej

(54) środek do mycia i fosforanowania przedmiotów stalowych i żeliwnych

(57) środek zawiera dwuwodorofosforan sodowy lub potasowy w ilości od 70 do 92 części wagowych, siarczan hydroksyloaminy od 1 do 3 części wagowych, metanitrobenzenosulfonian sodowy lub potasowy od 1 do 3 części wagowych, benzoesan sodowy lub potasowy od 1 do 5 części wagowych, kwas benzoesowy od 1 do 3 części wagowych, azotan cynku od 1 do 2 części wa-

gowych, wodę utlenioną od 0,1 do 2 części wagowych, naftę zmywacz od 0,5 do 1 części wagowej, fluorokrzemian magnezowy od 0,1 do 2 części wagowych, orto fosforan dwuwapniowy od 1,5 do 2 części wagowych i środki powierzchniowo czynne od 1,5 do 3 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C250 A1(21) 273509 (22) 88

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kwiatkowski Zbigniew, Kozłowski Andrzej, Szlachta Andrzej, Chróć Stanisław, Kuś Grażyna

(54) Kąpiel do niklowania

(57) Kąpiel do niklowania, stanowiąca wodę roztwór zawierający związek podstawowy dostarczający jony niklu Ni²⁺, sól wprowadzoną dla polepszenia przewodnictwa elektrycznego roztworu, zwłęk buforujący i substancję dodatkową polepszającą Jakość powłok niklowych charakteryzuje się tym, że jako substancję dodatkową zawiera w ilości od 0,0001 g/l do 2 g/l sól sodową okazytylenowaną i siarczan nowego alkoholu o wzorze C_nH_{2n+1}O/C₂H₄O_x SO₃Me, w którym n jest liczbą naturalną od

6 do 10, Me metalem alkalicznym, natomiast x jest liczbą naturalną od 2 do 5 oraz w ilości od 0,0001 g/l do 2 g/l glikolu polietylenowego o ciężarze cząsteczkowym od 200 do 900. Kąpiel według wynalazku stosuje się do niklowania galwanicznego. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

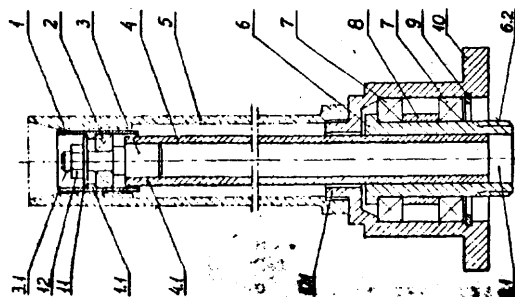
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H A1(21) 273933. (22) 88 07 25

(71) Przedsiębiorstwo Czesankowa im. A. Kowalczyka "INTERTEX", Sosnowiec
(72) Byrtek Stanisław, Szostakiewicz Jan, Chabior Tadeusz, Walczak Czesław

(54) Zespół napędu cewki niedoprzedzarki

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że w korpusie /10/, poprzez łożyska /7/, jest osadzony króciec /6/ mocowany do ławy niedoprzedzarki, do którego jest trwale przymocowana tuleja /4/ zakończona sworzniem /3/. Na sworzniu /3/ jest obrotowo przymocowana centrująca tulejka /1/ mająca zewnętrzną średnicę mniejszą od średnicy wewnętrznej cewki /5/ o doświadczalnie dobrany luz, zawierający się w granicach 0,01 do 0,1 mm. /3 zastrzeżenie/

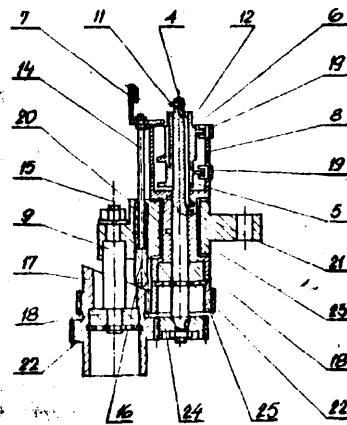


4(51) D02G A1(21) 268781 (22) 87 11
D01H

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Mag "BIELSKA DZIANINA", Bielsko-Biała
(72) Bórak Józef M.

(54) Sposób wiązania węzłów ozdobnych na przędzy i jedwabiu oraz urządzenie do wiązania węzłów ozdobnych

(57) Sposób wiązania węzłów ozdobnych polega na tym, że nitkę nawija się najpierw na wał



postaci pełnego okręgu, tworząc pętlę zaciskową po czym z dalszego odcinka tej samej ręki nawija się kolejny pełny okrąg na walcu o mniejszej średnicy, tworząc oczko węzła, następnie nasuwa się pętlę zaciskową na dwa końce ramion oczka węzła i, naprężając nitkę, ciśnie się pętlę zaciskową.

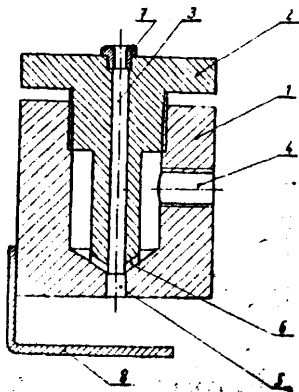
Urządzenie wyposażone jest w wózek /7/ wykonujący ruch posuwisto-zwrotny oraz we współosiowo rozmieszczone wewnątrz cylindra obrotowego /8/, przesuwające się wzajemnie, wałek wrzeczona /4/ ze sworzniem zatrzaskowym /11/ na końcu, tulejkę wielowypustową /5/ i obwódzie i w otworze zaopatrzoną w wielowypustki oraz pierścienią wielowypustową /6/. Krzywka napędowa /17/ osadzona na trzpieniu /9/ o osi równoległej do osi wałka wrzeczona /4/ wyposażona jest w koło pasowe oraz dwa koła zębate, które wraz z kołem zębatym /24/ osadzonym na końcu wałka wrzeczona /4/ i kołem napędowym /25/ znajdującym się na obwodzie cylindra obrotowego /8/ tworzą przekładnię zębatą o różnym przełożeniu. /8 zastrzeżeń/

4(51) 0023 A1(21) 268670 (22) 87 11 05

(75) Kurzyniec Stanisław, Biegasik Tadeusz, Kubiak Włodzimierz, Kędzierski Kazimierz, Łódź

(54) Urządzenie do zwiększania puszystości włóczki

(57) Urządzenie ma cylindryczną tuleję /1/ z wlotowym otworem powietrza /4/ w ścianie bocznej, dnem o kształcie stożka wklęsłego i osiowym otworem /5/ wylotu powietrza i wyprowadzenia włóczki, do której od góry jest wkręcona wkładka /2/ z osiowym otworem /3/ przełotowym, która to wkładka /2/ w części dolnej ma średnicę mniejszą od wewnętrznej średnicy cylindra komory /1/ i ma zakończenie w postaci wypukłego stożka z kanałami /6/ wpadającymi stycznie do otworu /3/. /5 zastrzeżeń/



4(51) D06H A1(21) 268778 (22) 87 11 11

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

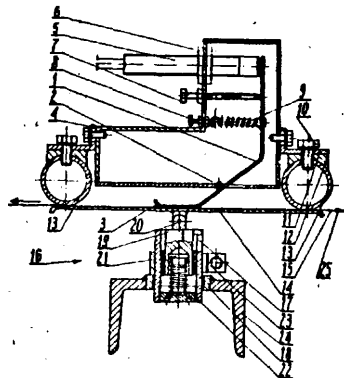
(72) Godlewski Janusz

(54) Urządzenie do wyczuwania szwów łączących tkaniny lub dzianiny

(57) Urządzenie ma wahliwą, dwuramienną dźwignię /1/, której jedno ramie stanowi stopkę wyczuwającą /3/, opartą o przesuwający się materiał /15/, a drugie ramie oddziaływanie na indukcyjny czujnik zbliżeniowy /5/ oraz ma uchylną płytę /14/ po której przesuwa się materiał /15/. Płyta dociekana jest sprężystym

mechanizmem dociskowym /16/ do rur prowadzących /13/, do których przymocowana jest obudowa /4/, w ścianach której zamocowana jest dźwignia /1/ i czujnik /5/, zamocowany przesuwnie za pomocą nakrętek /6/.

W ścianie obudowy zamocowana jest również śruba /7/, ustalająca położenie atropki /3/ na poziomie styku rur prowadzących /13/, oraz regulator /8/ napięcia sprężyny /9/ dociskającej dźwignię /1/ do śruby /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) D06P A2(21) 274063 (22) 88 08 04

(75) Gacek Jerzy, Poraj; Walczyński Stefan, Kalisz

(54) Sposób wytwarzania tkanin wodoodpornych pucho- i pierzoeszczelnych

(57) Sposób wytwarzania wodoodpornych tkanin pucho- i pierzoeszczelnych polega na tym, że tkaninę poddaje się najpierw impregnacji w temperaturze 10-40°C, przy odciągu 50-100% w kąpiel napawającej, a następnie suszy w suszarni komorowej w temperaturze do 120°C i dogrzewa w ciągu 0,5 do 5,0 min. w temperaturze 140-190°C, po czym poddaje ją końcowemu wygładzaniu metodą kalandrowania w temperaturze 100-180°C z jednoczesnym tarcie przy frykcji 10-30%. Kąpiel napawająca stosowana do impregnacji tkanin stanowi mieszaninę wodnych emulsji silikonowych typu wodoro-, metylowodoro-, dimetylo-polisiloksanów lub ich mieszaniny w ilości 20-100 g/dm³, katalizatorów sieciowania polisiloksanów w ilości 5-50 g/dm³ dyspersji kwasów krzemowych i/lub tlenku glinowego w ilości 10-40 g/dm³ oraz dodatku kwasu organicznego np. octowego w ilości zapewniającej wartość pH w granicach 4-6 i środków pomocniczych w ilości nie większej niż 100 g/dm³. /3 zastrzeżenia/

4(51) 021C A2(21) 274043 (22) 88 08 01

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Zakłady Celulozowo-Papiernicze, Kwidzyn

(72) Surewicz Włodzimierz, Słusarska-Surma Barbara, Wandelt Paweł, Mróz Władysław, Fiksa Andrzej, Godzik Jerzy, Rośień Roman, Słaboszewski Andrzej, -Karaś Zbigniew, Trępow Alfred, Klonowski Tadeusz, Frankowski Marian

(54) Sposób roztwarzania mieszanek twardego drewna liściastego na celulozowe masy papiernicze

(57) Sposób roztwarzania mieszanek z twardego drewna liściastego na celulozowe masy papiernicze, przez impregnację siarczanowym ługiem

warzelnym i warzenie, charakteryzuje się tym, że mieszanka zębów z wardego drewna liściastego jest poddawana impregnacji pod ciś-

nieniem 0,1-1,0 MPa, po czym ług warzelny ze zębami zostaje ogrzewany w czasie 120-160 min. do temperatury warzenia, które prowadzone jest w czasie 10-30 min. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B A1 (21) 268744 (22) 87 11 10.

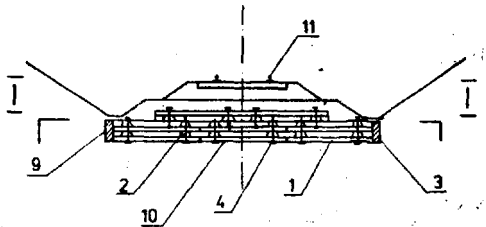
(71) PKP Biuro Projektów Kolejowych,
Katowice

(72) Nowakowski Janusz, Rębilas Józef,
Pricop Michał, Słomczyński Ryszard

(54) Konstrukcja i sposób stabilizacji
podtorza toru kolejowego

(57) Konstrukcję stanowi ruszt z podkładów /1, 2/ żelbetonowych połączonych kotwami /4/ pionowymi i poziomymi, wraz z pospółką, zasypaną żwirem i obetonowaniem /3/.

Sposób stabilizacji podtorza toru kolejowego polega na zabudowaniu przekopu warsztami podkładów żelbetonowych połączonych kotwami i obetonowaniu połączeń oraz wypełnieniu komór żwirem i pospółką. /6 zastrzeżeń/



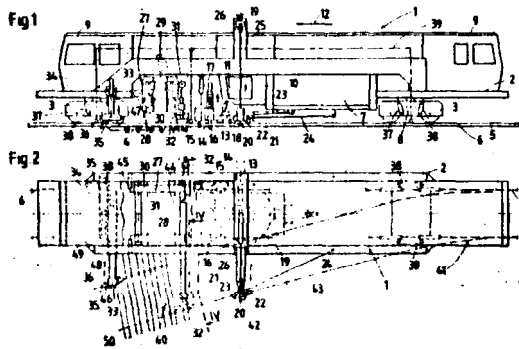
4(51) E01B A1 (21) 274214 (22) 88 08 12

(30) 87 11 05 - EPE - 87890 247.7

(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen-
-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Maszyna przejezdna do podbijania, pod-
noszenia i prostowania torów oraz ich
bocznego przesuwania w obszarze zwrot-
nic i skrzyżowań

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie /21/ podnośzące do podnoszenia znajdującego się z boku maszyny odcinka toru zwrotnicy lub skrzyżowania, mające element /20/ chwytający, przesuwne poprzecznie



napędem /19/ Urządzenie /21/ posiada ramę /23/ nośną, mającą element /20/ chwytający, krążek /22/ podnoszący i jest przejezdne na szynie toru poprzez krążki /22/ z obrzeżami. Urządzenie /21/ jest utworzone z przestawnego poprzecznie wspornika /26/ podtrzymującego linę /25/ połączoną z ramą /23/ nośną. Przed urządzeniem /21/ umieszczony jest pomocniczy agregat /32/ podbijający. w* obszarze podwozia /3/ znajduje się urządzenie /35/ wsparcze. /12 zastrzeżeń/

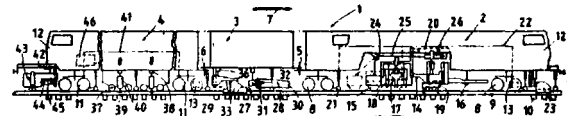
4(51) E01B A1 (21) 274261 (22) 88 08 17

(30) 87 09 04 - AT - A2237/87

(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen-
-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Maszyna jezdna do robót torowych
o działaniu ciągłym

(57) Maszyna przeznaczona jest do podbijania podkładów kolejowych. Maszyna charakteryzuje się tym, że ma drugą ramę /3/ mającą zawieszone urządzenie /27/ pługowe przesuwne przez napęd /32/, pług /29/ środkowy z napędem /31, i pługi boczne. Z ramą /3/ drugą połączona jest rama /4/ trzecia mająca urządzenie /37/ stabilizacji toru z napędem /38/ oraz narzędzia /39/ stabilizacji toru z napędem /40/ wibracyjnym. /10 zastrzeżeń/



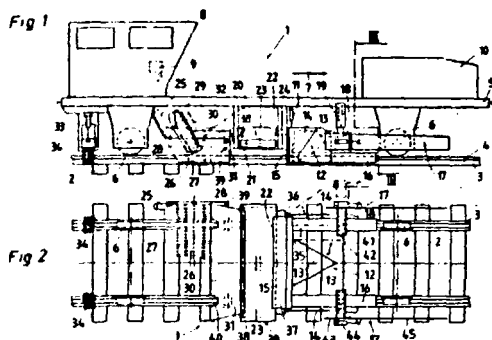
4(51) E01B A1 (21) 274692 (22) 88 09 15

(30) 87 10 20 - AT - A 2768/87

(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen-
-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Maszyna jezdna szynowa do rozprowadzenia
i profilowania podłoża tłuczniowego toru

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że z pługiem /12/ planującym, usytuowanym między dwoma tunelami /16/ szynowymi, jest połączona ścianą /15/ spiętrząca o regulowanej wysokości, za którą usytuowany jest przenośnik /23/ taśmowy z napędem /21/. Z ramą /5/ maszyny jest połączony szczotka /26/ mechaniczna o przestawnej wysokości poprzez napęd /25/. Błacha 1 zgarniająca /30/ jest połączona z rolkami /31/. Z boku ramy /5/ umieszczone są wychylne boczne płyty /14/ pługowe i pług /17/ zboczowy przestawny pionowo i na boki. /11 zastrzeżeń/

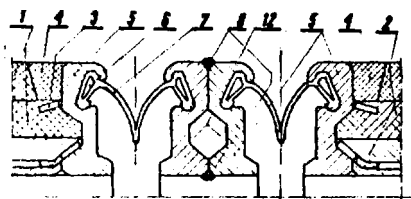


4(51) E01D A1(21) 268628 (22) 87 11 04
F16S

(71) Huta "KOŚCIUSZKO", Chorzów
(72) Krawczyk Andrzej, Ludyga Darzy,
Kołodziej Kazimierz, Dylka Henryk, Kurz
Zygmunt, Popowski Roman, Kłowan Janusz,
Helik Bonifacy, Binder Oerzy

(54) Szczelna dylatacja mostu

(57) Szczelna dylatacja mostu, mająca mocowane do przeseł mostu /1, 2/ stalowe kształtowniki /5/ oraz co najmniej jedną pośrednią belkę i między tymi belkami a kształtownikami umocowaną szczelną elastyczną uszczelkę /7/, charakteryzuje się tym, że zarówno stalowe kształtowniki /5/ mocowane do przeseł mostu umownie lewego /1/ i prawego /2/ jak i belka pośrednia są wykonane z takich samych, kształtowych belek /5/, mających w przekroju pośtać zbliżoną do cyfry "2" przy tym belka pośrednia jest konstrukcją wzdłużnie spawaną z dwóch belek /5/ odwróconych do siebie licami, a łącząca te kształtowe belki /5/ uszczelniająca elastyczna wkładka /7/, osadzona w gniazdach tych belek /5/, ma ucha zaopatrzone we wnęki /6/. Gniazda belek /5/ są pochylone do osi pionowej o kąt około 25°. /3 zastrzeżenia/



4(51) E01D A1(21) 268629 (22) 87 11 04
F16S
B21B

(71) Huta "KOŚCIUSZKO", Chorzów
(72) Krawczyk Andrzej, Ludyga Jerzy, Dylka
Henryk, Kołodziej Kazimierz, Helik
Bonifacy, Kłowan Janusz, Lorenz Zygmunt,
Popowski Roman, Korz Zygmunt

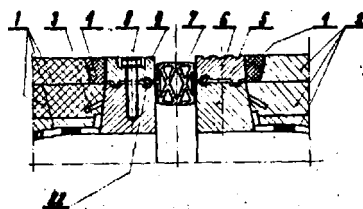
(54) 'Jzczelna, jednostopniowa dylatacja mostu, kształtowniki dla tej dylatacji i sposób ich wytwarzania

(57) Szczelna Jednostopniowa dylatacja mostu, mająca mocowane do przeseł mostu stalowa kształtowniki i zastosowany między tymi kształtownikami element elastyczny, charakteryzuje się tym, że stalowe kształtowniki są dla każdego, lewego /1/ i prawego /2/ przeseła jednokowo i składają się każdy z dwu poziomo dziesię-

nych elementów klockowych górnego /6/ i dolnego /5/ skręconych wzajemnie ze pomocą arbunku /9 i 8/. Uszczelniająca, elastyczna wkładka /7/ me ucha /22/, które wchodzą do gniazd utworzonych w dolnej powierzchni górnego, klockowego kształtownika /6/ i w górnej powierzchni dolnego, klockowego kształtownika /5/, a dla łączników tych uch /22/, w tychże górnym /6/ i dolnym /5/, klockowym kształtowniku są utworzone uskoki, odpowiednio w górnym - uskok i dolnym - uskok.

Górny, klockowy kształtownik /6/ aa u dołu prowadzący wypust, a dolny klockowy kształtownik /5/ ma u góry wpust, odpowiadający górnemu wypustowi, które razem tworzą prowadzenie wzajemne, górnego /6/ i dolnego /5/ kształtownika. Górny, klockowy kształtownik /6/ na górnej powierzchni ma utworzona wzdłużne rowki, a co najmniej jedne, boczna płaszczyzna ma walcownicze pochylenie. Pionowe płaszczyzny rowków mają również pochylenie walcownicze, a ponadto krawędzie łączących się płaszczyzn mają zaokrąglenia walcownicze. Dolny klockowy, kształtownik charakteryzuje się tym, że jego górne płaszczyzna ma tę samą szerokość co dolna płaszczyzna górnego klockowego kształtownika /6/ i co najmniej jedna z jego bocznych płaszczyzn ma walcownicze pochylenie, zaś krawędzie łączących się płaszczyzn mają zaokrąglenia walcownicze.

Sposób wytwarzania górnego klockowego kształtownika i dolnego klockowego kształtownika polega na zastosowaniu metody walcowniczej do uzyskania założonych kształtów kształtownika. Uszczelniająca, elastyczna wkładka /7/ ma w przekroju poprzecznym kształt prostokątnej opony zaopatrzonej z dwu boków w ucha /22/, przy czym wewnętrzny obrys opony jeat zaopatrzonej we wzmocnienia w postaci rzymskiej liczby "XX". /7 zastrzeżeń/

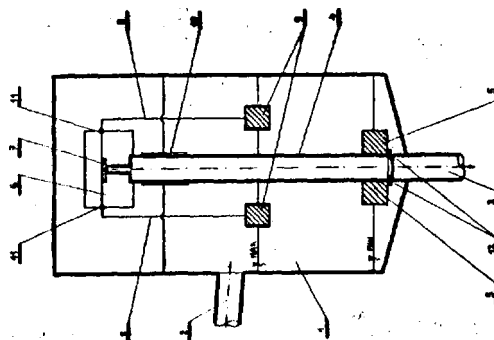


4(51) E03B A1(21) 268564 (22) 87 11 03

(75) Dolecki Janusz, Białystok, Heidrich
Zbigniew, Witkowski Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie pływakowe, zwłaszcza do kanalizacji podciśnieniowej

(57) Urządzenie pływakowe ma pływak dolny /5/ połączony na stałe z rurą napowietrzającą /4/ zamkniętą od góry uszczelką /7/ z głowicą /6/ połączoną na stałe z pływakiem górnym /9/. Ruch rury napowietrzającej /4/ odbywa się wzdłuż prowadnicy /10/ umieszczonej nad zwierciadłem ścieków. /2 zastrzeżenia/



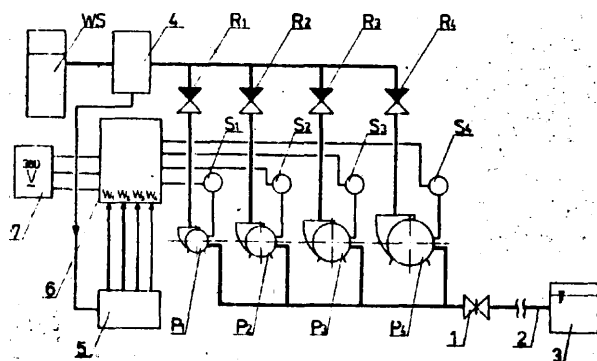
4(51) E03B A1 (21) 268757 (22) 87 11 11

- (71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę "WODROL", Wrocław
 (72) Nitka Jerzy, Polonica Stefan, Jaskuła Ryszard, Wowk Józef, Piaaszczoch Władysław, Rosół Józef

(54) Sposób zasilania wodociągów komunalnych w wodę i układ zasilania wodociągów komunalnych w wodę

(57) Zgodnie ze sposobem **szczytowej** wydajności wodociągu dzieli się na **kilka podzakresów** wydajności, a dla **każdego** z nich dobiera się **1 przyporządkowuje** mu pompę o odpowiadających temu podzakresowi wielkościach wydajności i ciśnienia, a tak dobranych, aby roboczy odciśnek charakterystyki pompy **leżał powyżej** odciśnika hydraulicznej **charakterystyki wodociągowej** sieci przebiegającej w danym podzakresie wydajności. Następnie tak dobranymi pompami, których wydajność i ciśnienie tworzą szereg narastających achodkowo wielkości, tłoczy się wodę do wodociągowej **sieci**, przy czym wyłączenie pompy pracującej w danym podzakresie wydajności i załączenie pompy przynależnej sąsiadnemu podzakresowi steruje wielkość aktualnego rozbiórki wody na początku **sieci** wodociągowej mierzoną czujnikiem przepływu usytuowanym na wejściu wodociągowej sieci.

Układ zasilania wodociągów komunalnych w wodę ma **zespół** pomp $P_1 - P_n$ utworzony z pomp $P_1 - P_n$ o różnych wielkościach roboczego ciśnienia **1** **wydajności** tworzących szereg narastających achodkowo wartości. Wejścia ssące pomp $P_1 - P_n$ są połączona równolegle ze sobą i poprzez wspólną zasuwę **/1/** i wspólny rurociąg **/2/** ze zbiornikiem **/3/** wody przeznaczonej do zasilania wodociągowej sieci **/WS/**. Silniki $S_1 - S_n$ poszczególnych pomp $P_1 - P_n$ są połączone z zasilającą energetyczną siecią **/7/** poprzez układ **/6/**, którego sterująca wejścia **/W** - w / są połączone z wyjściami sterującego układu **/5/**, którego wejście jest połączone z pomiarowym wyjściem czujnika **/A/** wielkości przepływu usytuowanym na wejściu wodociągowej sieci **/WS/**. **/3** zastrzeżenia/

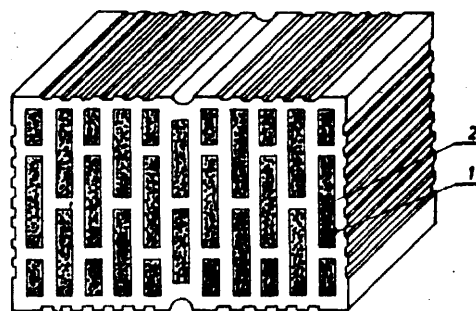


4(51) E04B A1 (21) 268679 (22) 87 11 06

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "CERPROJEKT" w Warszawie Oddział w Poznaniu, Poznań
 (72) Nowak Henryk, Kobielski Eugeniusz, Rodzaj Wiesław, Furlepa Dariusz

(54) Element ceramiczny ścienny

(57) Element ceramiczny **ścienny** charakteryzuje się tym, że ma szczeliny pionowo drażnione **/1/** wypełnione zasypką włóknistą termoizolacyjną **/2/**. **/1** zastrzeżenia/



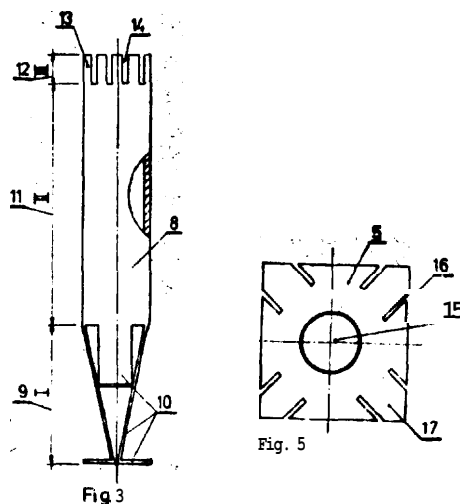
4(51) E04B A1 (21) 268695 (22) 87 11 09

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
 (72) Jabłoński Ryszard, Sitkowski Stanisław O, Słowańska Tatiana, Han Zdzisław

(54) Sposób izolacji termicznej ścian i zespół mocująco-kotwiący do izolacji termicznej ścian

(57) Sposób polega na tym, że **płytę** izolacyjną o grubości od 3 do 10 cm przykładają się **1** dociska do **ściany** za pomocą zespołu **mocująco-kotwiącego**, przy czym płytę izolacyjną usztywnia się stalowymi prętami o średnicy od 2 mm do 3 mm, które przymocowuje się do zespołu **mocująco-kotwiącego** za pomocą metalowej podkładki mocującej, a do prętów przywiązuje się siatkę podtynkową i na **tak** przygotowaną podłóżę znany sposób narzuca się **pocienioną** warstwę tynku **elewacyjnego** o grubości od 1 do 2 cm.

Zespół **mocująco-kotwiący** składający się z kołka właściwego oraz podkładki mocującej, charakteryzuje się tym, że kołek właściwy **/8/** ma trzy **strefy**: strefę kotwienia **/9/** o stałej długości, w której **wyprofilowane są** zaczepy **/10/**, przy czym rozwarcie tych zaczepów mieści się w średnicy kołka właściwego **/8/**, strefy **/11/ obliczeniowej** o zmiennej długości wynikającej z wytrzymałości batonu komórkowego na ścinania i siły **jako** ma przenieść kołek **/8/**, strefy mocowania **/12/** o stałej długości, a metalowa podkładka mocująca **/5/** w kształcie kwadratu ma pośrodku otwór **/15/** o średnicy kołka właściwego **/8/**, a na obrzeżach ma **nacięcia** **/16/** tworząca zaczepy scalające **/17/**. **/2** zastrzeżenia/



(51) E04B A1 (21) 275475 (22) 88 10 25

30) 87 11 04 - AT - A2916/87

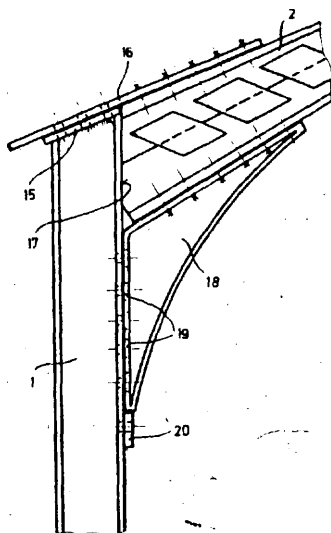
71) Wolf Systembau Gesellschaft mbH, KG,
Scharnstein, AT

72) Wolf Johann

(54) Element łączący

(57) W elemencie łączącym rygiel dachowy /2/ na powierzchnię czołową /17/ ściśle przylegającą do podpory /1/. Oo połączenia z podporą /1/ ściętą zgodnie z nachyleniem dachu, na gorze rygla /2/ przymocowana jest taśma stalowa /16/, która łączona jest z podporą /1/ przez spawanie lub poprzez zamocowaną na niej płytę kołnierзовą /15/. Od wewnątrz, między podporą /1/ i rygłem dachowym /2/ przewidziany jest wspornik /18/ ukształtowany jako faseta.

/6 zastrzeżeń/



4(51) E04G A2(21) 274204 (22) 88 08 12

(71) Ośrodek Poetępy Technicznej, Spółdzielnia

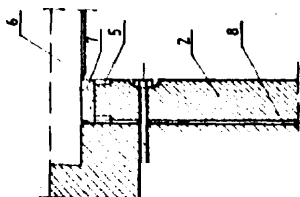
Pracy Inżynierów Specjalistów, Wrocław

(72) Persona Marian, Suwalski Jan, Suwalski
Marek, Zubrzycki Marian

(54) Sposób zwiększenia nośności głównych elementów konstrukcyjnych budowli

(57) Według sposobu do zwiększania nośności stosuje się elementy o kształcie desek żelbetonowe lub strunobetonowe, które łączą się z elementami budowli za pośrednictwem części złącznych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) E04H A2(21) 274171 (22) 88 08 09

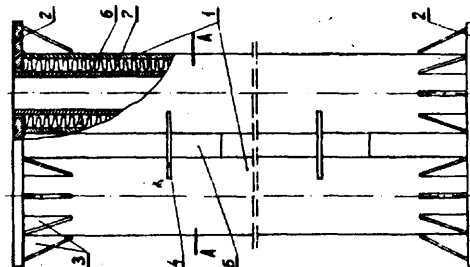
(71) Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego,
Rzeszów

72) Wiśniewska Alicja

(54) Wieloprzewodowy komin przemysłowy

(57) Komin ma konstrukcję segmentową, przy czym segment stanowią co najmniej dwa rurowe płaszcze zewnętrzne /1/ połączone na swych obydwu końcach kołnierzami /2/. W każdym płaszczu zewnętrznym /1/ umieszczony jest swobodnie wykonany z rury stalowej i izolowany warstwę wełny mineralnej /7/ przewód wewnętrzny /6/.

/3 zastrzeżenia/



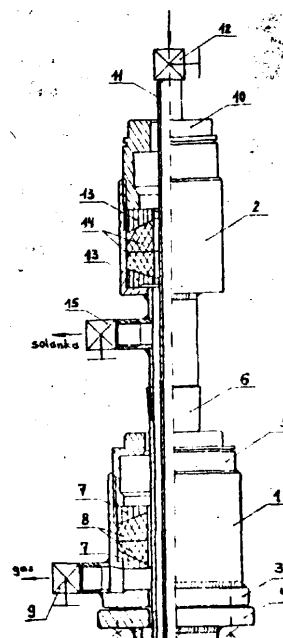
4(51) E21B A1 (21) 268626 (22) 87 11 04

(71) Kopalnia Soli "BOCHNIA", Bochnia

(72) Szewczyk Andrzej, Burek Jan, Pałkowski
Grzegorz

(54) Głowica eksploatacyjna

(57) Głowica eksploatacyjna składa się z dwóch niezależnych części stanowiących korpusy cylindryczne, dolny /1/ i górny /2/, przez które przechodzą osiowo rury technologiczne, w które uzbrojony jest otwór eksploatacyjny soli. Korpus dolny /1/ z jednej strony zakończony jest kołnierzem /3/ o takiej średnicy jak kołnierz zakończenia rur obsadowych /4/, a z drugiej strony przelotową nakrętkę dociskową /5/, przez którą przechodzą rury /6/ dla odprowadzenia solanki. Pomiedzy ściankami korpusu dolnego a rurami /6/ znajdują się pierścieniowe, stożkowe podkładki dociskowe /7/ i pierścieniowe, stożkowe, gumowe szczęki uszczelniające /8/.



Korpus dolny /i/ wyposażony jest w zawór odcinający /9/ mający połączenie z poduszkę gazową w otworze. Korpus górny /2/ głowicy połączony jest z jednej strony na trwale z rurami /6/, a z drugiej strony zakończony jest przelotową nakrętką dociskową /10/, przez którą przechodzą rury /11/ doprowadzające wodę do otworu. Pomiedzy ściankami korpusu górnego i rurami doprowadzającymi /11/ znajdują się pierścieniowe stożkowe, podkładki dociskowe /13/ i pierścieniowe, stożkowe, gumowe szczęki uszczelniające /14/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C A1(21) 268642 (22) 87 11 06

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice
(72) Filcek Henryk, Drzeźła Bernard, Kozioł Erwin, Kaczmarczyk Andrzej, Syrek Bogusław, Piwowski Emilian, Lisiecki Bronisław, Kurek Eugeniusz, Ragua Eugeniusz, Filipek Marian, Krawiec Alfons, Demel Tadeusz

(54) Sposób odprężania calizny węglowej

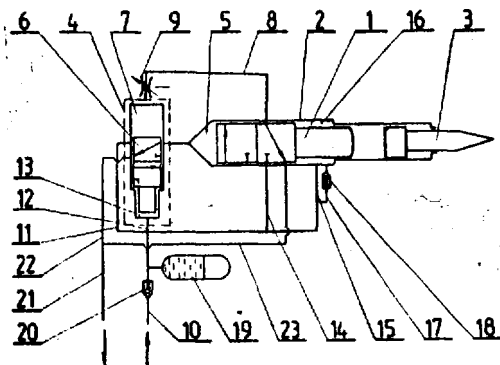
(57) Sposób polegający na wtłaczaniu wody do otworów i odpaleniu materiałów wybuchowych, charakteryzuje się tym, że otwory wykonuje się równolegle do siebie pod kątem 30°-90° do czoła ściany lub wyrobisk przyścianowych. Otwory te wykonuje się korzystnie w strefach maksymalnego wyężenia calizny węglowej, zachowując stałą lub zmienną odległość między otworami w przypadku wyrobisk przyścianowych, zaś w przypadku prowadzenia otworów z czoła ściany, stałą lub zmienną długość /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C A1(21) 268712 (22) 87 11 09

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Dębiec Jan, Kumosiński Marek, Okas Dariusz, Warachim Wacław

(54) Hydrauliczny młot udarowy

(57) Młot charakteryzuje się tym, że w kanale /8/ ma narzędzie kruszące /3/ osadzone u wylotu cylindra /2/, wewnątrz którego umieszczony jest bijak /1/ pełniący jednocześnie funkcję suwaka rozdzielczego i tłoka różnicowego. Robocza komora /5/ cylindra /2/ jest połączona bezpośrednio z rozdzielaczem /4/ wyposażonym w suwak /6/ mający postać tłoka różnicowego, przy czym komora /7/ rozdzielacza /4/ jest połączona z cylindrem /2/ kanałem /8/ poprzez dławik /9/. Czynnik napędowy jest doprowadzany



przewodem /10/, z którego rozchodzą się następujące rozgałęzienia kanałowe: rozgałęzienia sterownicze /11/ zasilające komorę /7/, rozgałęzienie /12/ zasilające różnicową komorę 1 /13/ rozdzielacza /4/, rozgałęzienie /14/ zasilające komorę /5/, rozgałęzienie /15/ zasilające różnicową komorę /16/ cylindra /2/ oraz rozgałęzienie wyrównawcze /17/, łączące rozgałęzienie /15/ z komorą /16/ poprzez zwrotny zawór /18/. /2 zastrzeżenie/

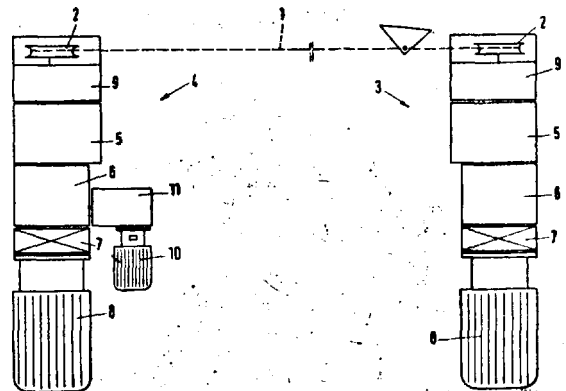
4(51) E21C A1(21) 275472 (22) 88 10 25

(30) 87 11 06 - DE - P 3737664.0

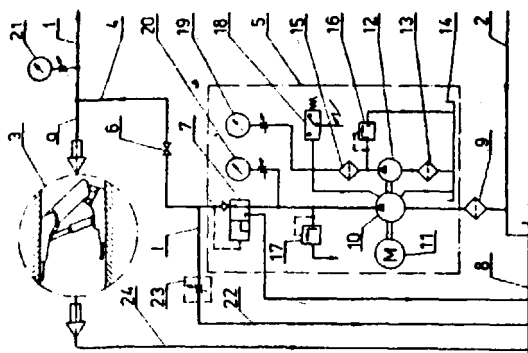
- (71) Halbach und Braun Industrieanlagen, Wuppertal, DE
(72) Braun Gert, Braun Ernet

(54) Urządzenie do zmechanizowanego urabiania surowców mineralnych, w szczególności węgla w kopalniach

(57) Urządzenie mające koła łańcuchowe opasane łańcuchem, przy czym jednemu kołu łańcuchowemu przyporządkowany jest napęd główny, a drugiemu kołu łańcuchowemu napęd pomocniczy, każdy z przekładnią, sprzęgłem i silnikiem napędowym, charakteryzuje się tym, że jeden z stopień przekładni napędu pomocniczego /4/ wykonany jest jako przekładnia planetarna sumująca /6/. Na wejściu tej przekładni sumującej /6/ współpracuje z przekładnią ślimakową /11/ regulowany silnik elektryczny /10/ małej mocy. Poprzez jednostronną regulację napędu osiągnięty zostaje synchroniczny bieg napędu głównego i napędu pomocniczego /A/ ewentualnie ich silników napędowych, dzięki czemu zapewniony jest wyrównany pobór mocy i obciążenia niezależnie od zużycia łańcuchów i kół łańcuchowych /2/. /4 zastrzeżenie/



(57) W układzie hydraulicznym, wysokociśnieniowa pompa /10/ każdego pompowego zespołu /5/ ma dodatkowy obwód /1/, jaki tworzy przewód /22/ z włączonym w ciąg dławicowym zaworem /23/. Obwód /1/ przy zamkniętym odcinającym 1 zaworze /6/ tworzy zamknięty obieg cieczy roboczej, tłoczony przez pompę /10/. Obwód /1/ jest włączony w obieg magistrali zasilającej /1/. /2 zastrzeżenie/



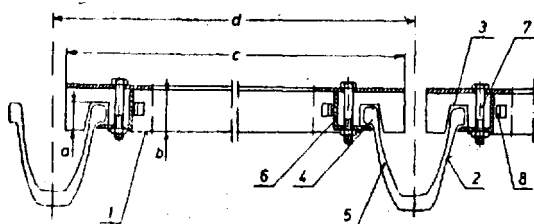
4(51) E21D A2(21) 274178 (22) 88 08 10

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Nocoń Edward, Małoszewski Józef,
 Sporys Jan, Wziętek Wiesław, Szczepanik
 Tadeusz, Syndler Jan, Rułka Kazimierz

(54) Stabilizacyjna rozpora do odrzwi
 górniczej obudowy chodnikowej

(57) Rozpora /1/ ma postać katownika o profilu "L" lub "C". Obydwie końcówki rozpory /1/ zawierają każda po jednym wycięciu /3/ obejmującym kołnierz /4/ jednego ramienia /5/ profilu odrzwi /2/ na głębokości /a/ mniejszej od wysokości /b/ pionowej ścianki tej rozpory /1/, najkorzystniej na około 0,75 tej wysokości /b/. Ponadto obydwie końcówki rozpory /1/ zawierają katowy mocujący element /6/ ze śrubą /7/, którego pionowe ramie opiera się o poziomą ściankę rozpory /1/, a poziome ramie o dolną część kołnierza /4/ jednego ramienia /5/ profilu odrzwi /2/. Długość /c/ rozpory /1/ jest mniejsza od odległości /d/ pomiędzy osiami stabilizowanych odrzwi /2/,

/1 zastrzeżenie/



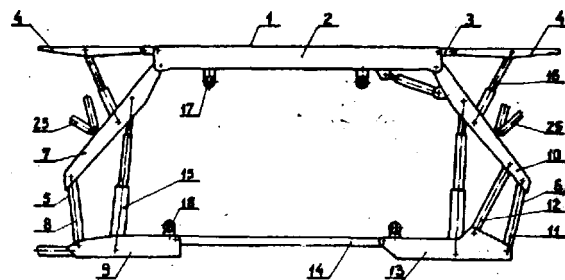
1(51) E21D A3(21) 274824 (22) 88 09 20

(61) 269 309

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
 "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
 "KOMAG", Gliwice
 (72) Cisoń Edward, Student Zygmunt, Kubik
 Kazimierz, Romanowicz Stanisław,
 Pilerski Jerzy

(54) Obudowa obczaru chodnika w miejscu
 skrzyżowania z wyrobiskiem ścianowym

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że do każdej belki /7/, /10/ stanowiącej element tachoanalizmu wodzenia /5/, /6/ Jest zamocowana wychylnie i podatnie co najmniej jedna rozpóra /25/ o zmiennej długości. Rozpora /25/ jest zakończona stopą. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 268463 (22) 87 10 26
 E21D

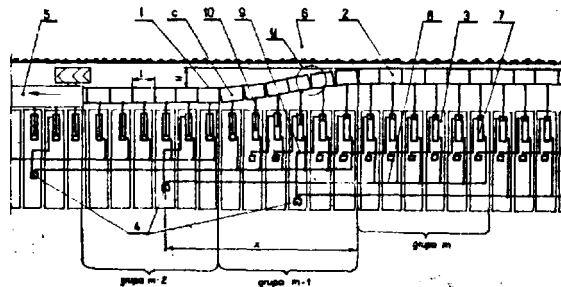
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
 "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
 "KOMAG", Gliwice

- (72) Sznappa Helmut, Diederichs Ryszard,
 Romanowicz Stanisław, Skolik Wojciech,
 Fiołka Łucja, Jaksik Alojzy, Flak
 Marek, Anczok Hubert

(54) Urządzenie do przesuwania górniczego
 przenośnika ścianowego

(57) W urządzeniu rozdzielacz /4/ sterujący daną grupę /m/ przesuwników umieszczony jest na jednostkach podporowych /3/ grupy /m-2/ w odległości $x \geq k \cdot l$ od sterowanej grupy, gdzie $k > 15,3 \sqrt{H}$ - 1 jest liczbą zastawek /2/ przenośnika /1/ zawartych między maszyną urabiającą /5/ a pierwszą przesuwaną zastawkę /c/ w grupie /m-1/, /H/ - stanowi odległość na jaką należy przesunąć przenośnik /1/, $\angle$ jest maksymalnym kątem poziomym rozwarcia zastawek, zaś /l/ jest długością zastawki. Ponadto rozdzielacz /4/ połączony jest przewodem /8/ z liczbą /n/ przesuwników /7/ określoną wzorem $n < 15,3 \sqrt{H} + 1$

/2 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 268823 (22) 87 11 13

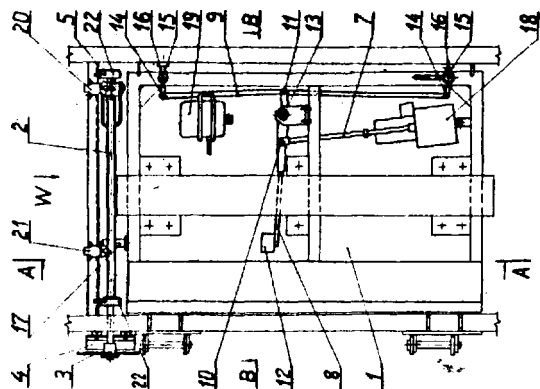
- (71) Zakład Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
 Węgla Kamiennego "DĘBINSKO", Leszczyny
 (72) Starzyczyn Leon, Salamon Alfred,
 Dania Bernard

(54) Urządzenie do mechanicznego otwierania,
 zamykania i ryglowania wrót szybowych

(57) Urządzenie ma w konstrukcji szybowej, nad wrótami /1/ zamontowaną pociągową śrubę /2/ oraz elektryczny silnik /4/ liniowy. Pociągowa śruba /2/ ma tarczę /3/ uruchamianą silnikiem /4/. Na śrubie /2/ osadzony jest nagwintowany wózek /5/ połączony obrotowo z napędowym ramieniem. Drugi koniec ramienia połączony jest również obrotowo z górną częścią wrót /1/ za pomocą pionowego łącznika /17/. Do konstrukcji szybowej nad wrótami /1/ zamocowany jest krańcowy wyłącznik /20/ napędu

zamknięcia wrót oraz krańcowy wyłącznik /21/ napędu otwarcia wrót. W dolnej części wrót /1/ zamontowany jest elektrohydrauliczny zwalnik /18/, którego łącznik /7/ połączony jest z dźwigniami /8 i 9/ poprzez przeguby /10 i 11/ a dźwignia /8/ wyposażona w przeciwcieżar /12/ umocowana jest poprzez sworzeń /13/ do konstrukcji wrót /1/. Dźwignia /9/ poprzez przeguby /14/, usytuowane na jej końcach, połączona jest z ryglami /15/ zamocowanymi do konstrukcji wrót /1/ poprzez obrotową oś /16/. Wewnątrz wrót /1/ zamocowany jest wyłącznik /19/ krańcowy kontroli położenia rygli.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F.21F A1(21) 274841 (22) 88 09 20

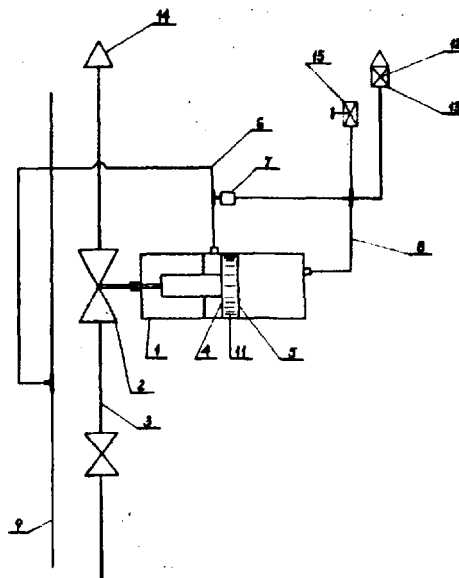
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST LIPCOWY", Jastrzębie

(72) Jalik Jan, Strózik Wiesław, Michalik Henryk, Lasek Marian, Góral Henryk

(54) Sposób i urządzenie do zabezpieczenia otwarcia rurociągów przeciwpożarowych pa dole kopalń górnictwa węglowego

(57) Sposób polega na wytworzeniu termotopliwej mieszaniny lepiku i smoły i wypełnieniu tę masę końcówki zabudowanej w linii zasil-

jacej przestrzeń nadtlokowa siłownika, który zabudowany jest na zasuwie wodnej rurociągu przeciwpożarowego i sterowany jest z sieci sprężonego powietrza lub rurociągu wodnego. Urządzenie stanowi siłownik /1/ zabudowany na zasuwie /2/ rurociągu wodnego /3/, przy 1 czym powierzchnia podtlokowa /4/ jest mniejsza od powierzchni nadtlokowej /5/, zaś zasilanie przestrzeni podtlokowej /4/ następuje z sieci sprężonego powietrza /9/ lub rurociągu wodnego /3/ połączeniem o przekroju /6/ większym od przekroju zasilania przestrzeni nadtlokowej /5/ zasilanej przez dławik pneumatyczny lub hydrauliczny /7/ połączeniem i /8/.



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

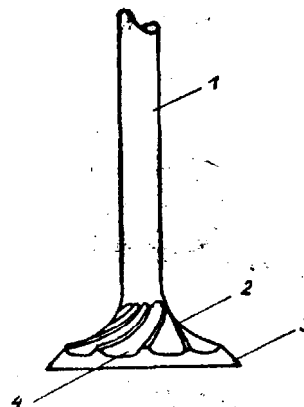
4(51) F.01L A1 (21) 260684 (22) 87 11 06

(75) Morawski Andrzej, Szczecin

(54) Grzybek zaworu ssącego w silniku spalinowym z zapłonem iskrowym

(57) Grzybek zaworu jest tak ukształtowany, że na powierzchni zewnętrznej /2/ pomiędzy trzonkiem /1/ a przylgnią /3/ umieszczone są spiralne kanały /4/ biegnące i rozszerzające się od trzonka /1/ do przylgni /3/.

/2 zastrzeżenia/

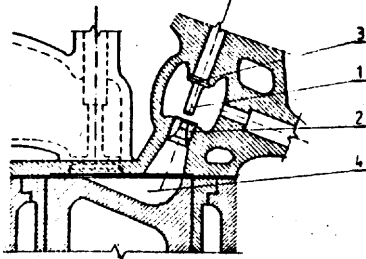


4(51) F02B A2 (21) 274252 (22) 88 08 15

Wyższe Oficerska Szkoła Samochodowa,
Piła
(72) Madera Roman, Kowalczyk Stanisław

(54) wstępna komora spalania

(57) Wstępna komora spalania ma zawór odcinający /1/ osadzony w ścianie wstępnej komory spalania oraz gniazdo zaworu odcinającego /2/ osadzone w ścianie oddzielającej wstępną komorę spalania od komory roboczej /4/. Zawór odcinający /1/ w środkowej części ma kołnierz uszczelniający /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F02M A1(21) 267384 (22) 87 08 19

(75) Świdorski Andrzej, Kalisz

(54) Sposób przepływu mieszanki paliwowo-powietrznej w kanałach dolotowych układów zasilania silników spalinywych, umożliwiający obniżkę toksyczności spalin i zmniejszenie zużycia paliwa

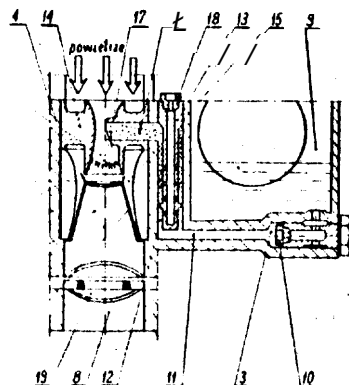
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na drodze przepływającej mieszanki na ściankach kanałów dolotowych lub na powierzchniach wkładek stawionych w te kanały, wykonuje się ostre, szpiczaste występy. /3 zastrzeżenia/

4(51) F02M A1 (21) 268479 (22) 87 10 28

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT",
Warszawa
(72) Ślęzak Marek, Jankowski Antoni, Grabowski
Andrzej

(54) Sposób otrzymywania mieszanki paliwowo-powietrznej w układzie głównym gaźnika i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w komorze mieszania /16/ ma przesłonkę /5/, korzystnie podgrzewaną, trwale zamocowaną za



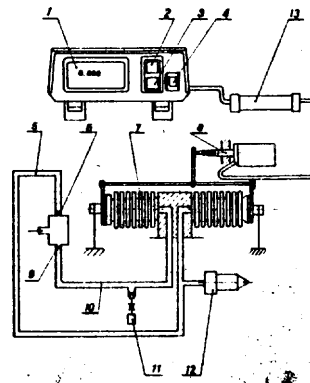
pomocą łącznika /6/ w przelocie /8/ gaźnika /4/, umieszczoną w odległości /L/ od wylotu /17/ rozpylacza /2/ głównego układu /3/ gaźnika /4/. Przedmiotem wynalazku Jest również sposób otrzymywania mieszanki paliwowo-powietrznej. /2 zastrzeżenia/

4(51) F02M A1 (21) 268565 (22) 87 11 03

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne
"PZL-WZM", Warszawa
(72) Chmielewski Feliks, Czajkowski Kazimierz,
Mały Krzysztof, Stępień Zdzisław

(54) Urządzenie do sprawdzania oporów przepływu przez otwórki rozpylające w silnikowych rozpylaczach paliwa

(57) Urządzenie jest zbudowane z elektronicznego czujnika przemieszczeń /8/ mającego cyfrowy wskaźnik /1/ i z zespołu mieszków sprężystych /7/, stanowiących przetwornik zmian ciśnienia, pracujących w układzie różnicowym. /1 zastrzeżenie/

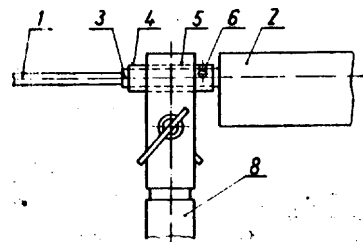


4(51) F03D A1 (21) 268664 (22) 87 11 04

(75) Gotter Zbigniew, Zalesie Wielkie

(54) Silnik wiatrowy o pionowej osi

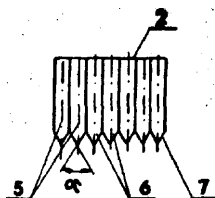
(57) Silnik ma łopatę lewą /1/ i prawą /2/ zamocowane na wspólnej osi poziomej /3/, usytuowanej w tulei /4/ mającej wycięcie /7/, w którym znajduje się kołek /6/ połączony z osią /3/. Łopaty /1 i 2/ przesunięte są względem siebie o 90 stopni, ich oś obrotu przesunięta jest powyżej osi symetrii o wielkość 1/6 wysokości łopaty /1, 2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16B A1 (21) 260745 (22) 87 11 10
B68G

(71) Przedsiębiorstwo Projektowo-Wdrożeniowe
"PACHTTECH" Sp. z o.o., Chełmno
(72) Prełowski Jarzy, Koepke Zdzisław,
Prełowski Anzelm

(54) Blok zesywek tapicerskich

(57) Blok zesywek tapicerskich przeznaczony jest do łączenia w konstrukcjach drewnianych stolarki budowlanej i meblowej, przybijania tapicerki sprężynowej lub tkaninowej do podłoża tapicerskiego oraz do łączenia opakowań z tektury lub sklejki tekturowej. Blok zesywek tapicerskich o ukształtowaniu ceowym charakteryzuje się tym, że zszywki są z Jednolitego materiału i przylegają do siebie, połączone nierozdzielnie na płycie górnej /2/ mostkami technologicznymi, przy czym boki tego bloku stanowią grot /5/, zakończone ukształtowanymi ostrzami /6/. /5 zastrzeżeń/



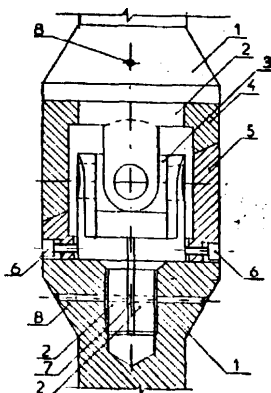
4(51) F16D A2(21) 274149 (22) 88 08 10

(75) Pławicki Tomasz, Warszawa

(54) Połączenie regulowane

(57) Połączenie składa się z dwóch połączonych przegubem korpusów /1/. Pomiędzy korpusami umieszczone są dwa pierścienie /4/ i /5/ o nierównoległych płaszczyznach podstaw. Obrót pierścieni względem siebie i względem korpusów powoduje zmianę wartości i kierunku kąta ustawienia elementów trwale złączonych z korpusami. Przesunięcie promieniowe jednego z pierścieni wymuszane śrubami /6/ umożliwia zaklinowanie połączenia w ustawionej pozycji.

Połączenie może być stosowane jako węzeł lub podpora w konstrukcjach np. budowlanych wymagających okresowej lub montażowej korekcji geometrii. /3 zastrzeżenia/



4(51) F16H A2(21) 274007 (22) 88 08 01

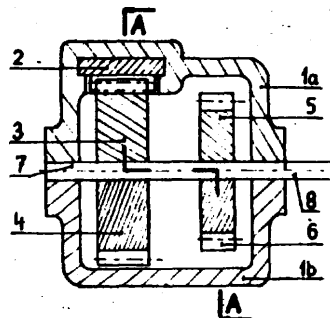
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Głasek Wiesław, Głasek Sławomir

(54) Mechanizm zamiany ruchu obrotowego na ruch posuwisto-zwrotny

(57) Mechanizm ma w korpusie /1a, 1b/ osadzone obrotowo wały, na których zamocowane są zębatki się ze sobą koła zębate /5, 6/ oraz segmenty zębate /3, 4/ współpracujące naprze-

miennie z zębatką /2/ usytuowaną suwliwie w 1 korpusie /1a/. Zębatka /2/ stanowi jednocześnie uchwyt narzędzi. /1 zastrzeżenie/

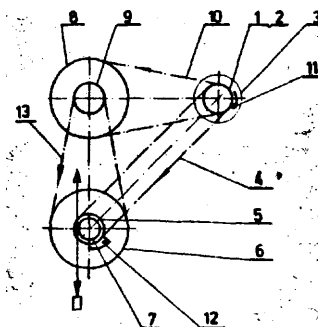


4(51) F16H A2 (21) 274210 (22) 88 08 12

(75) Zaráś Janusz, Warszawa

(54) Przekładnia cięgnowa o dwóch prędkościach obrotowych na wałku odbiorczym, w zależności od kierunku obrotów silnika napędowego

(57) Przekładnia o dwóch prędkościach obrotowych na wyjściu zasilana silnikiem elektrycznym o dwóch okresowo zmiennych kierunkach obrotu wyposażona jest w przynajmniej dwa mechanizmy zapadkowe /11, 12/ sprzęgające wałek napędowy z kołem łańcuchowym lub pasowym. Mechanizmy zapadkowe /11/ i /12/ są wzajemnie przeciwnie.

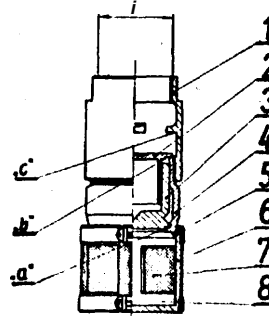


4(51) F16K A1 (21) 268594 (22) 87 11 03

(75) Staniuk Wiesław, Bydlińo

(54) Smok dwugrzybkowy do paliw płynnych

(57) Smok składa się z tulei redukcyjnej /1/ i która połączona jest za pomocą gwintu z korpusem /4/, na którym osadzony jest kosz sita /6/ z siatką filtrującą /7/. Wewnątrz korpusu /4/ umieszczony jest grzybek /3/, którego powierzchnia zamykająca współpracuje z wewnętrznym gniazdem stożkowym /a/ korpusu /4/, s



wewnątrz grzybka /3/ umieszczony jest grzybek /2/, którego powierzchnia zamykająca współpracuje z zewnętrznym gniazdem stożkowym /b/ korpusu /4/. /3 zastrzeżenia/

4(51) F16K A1 (21) 274591 (22) 88 09 09

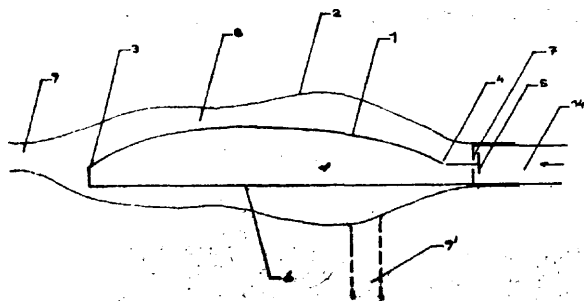
(30) 87 09 10 - CS - PV 6532-87

(71) MEVA, n.p., Roudnice n/Łabę, CS

(54) Uruchamiany podciśnieniem zawór redukcyjny z wygiętą sprężyną płytkową

(57) Uruchamiany podciśnieniem zawór redukcyjny z wygiętą sprężyną płytkową, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna uruchamiająca sprężyna płytkowa /1/ jest umieszczona w worku /2/ z elastycznego materiału, przy czym jej koniec /3/, odwrócony od końca /A/ uruchamiającego korpus zaworu /5/, jest zamocowany do uchwyty /6/, który jest połączony na stałe z gniazdem zaworu /7/. Worko /2/ jest połączony gazoszczelnie z gniazdem zaworu /7/, a jego wewnętrzna komora /8/ jest przyłączona do wylotu niskiego ciśnienia.

/4 zastrzeżenia/



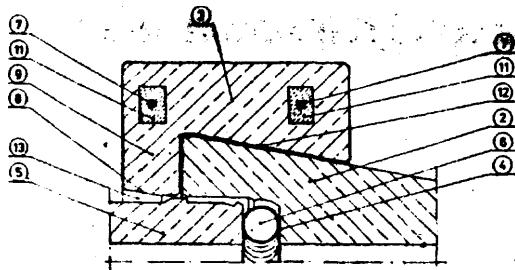
4(51) F16L A1 (21) 268104 (22) 87 10 06

(71) Bielskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Bielsko-Biała

(72) Kowalski Andrzej, Nieścierowicz Aleksander, Pękciniński Artur

(54) Sposób i urządzenie do łączenia żelbetowych rur kielichowych

(57) Sposób polega na osadzeniu kielicha /2/ w połówce profilowego złącza połówkowego /3/, a następnie na osadzeniu pomiędzy dnem kielicha /4/ i stopką /5/ żelbetowych rur kielichowych elastycznego, grubościennego, ruryworka pierścienia /6/. Na tak zestawione rury nakłada się drugą połowę profilowego złącza połówkowego /3/ i elementami złącznymi /7/ dokonuje się połączenia profilowego złącza połówkowego /3/. Urządzenie stanowi elastyczny, grubościenny, rurowy pierścień /6/ oraz profilowe złącze połówkowe /3/, którego pionowe boki mają występy osadzące z otworami /11/, w których osadzone są elementy złączne /7/. Wewnętrzna, profilowa powierzchnia profilowego złącza połówkowego /3/ ma w tylnej części zaryb /12/ zewnętrzny kielicha /2/, a przednia część /13/ stanowi pierścieniowe przedłużenie kielicha /2/. Przednia krawędź pierścienia ma sfazowanie uszczelniające /8/. /3 zastrzeżenia/



dzony są elementy złączne /7/. Wewnętrzna, profilowa powierzchnia profilowego złącza połówkowego /3/ ma w tylnej części zaryb /12/ zewnętrzny kielicha /2/, a przednia część /13/ stanowi pierścieniowe przedłużenie kielicha /2/. Przednia krawędź pierścienia ma sfazowanie uszczelniające /8/. /3 zastrzeżenia/

4(51) F16L A1 (21) 268821 (22) 87 11 13
E21F

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Robót Górniczych, Gliwice Zakład Tworzyw Sztucznych "ZĄBKOWICE-ERG", Oębrowa Górnicza

(72) Koterwa Stanisław, Puto Władysław, Stanienda Antoni, Szumilak Stanisław, Sikora Maria, Malec Adam, Sijaka Edward

(54) Złącze lutni metalowych wentylacji odrębnej

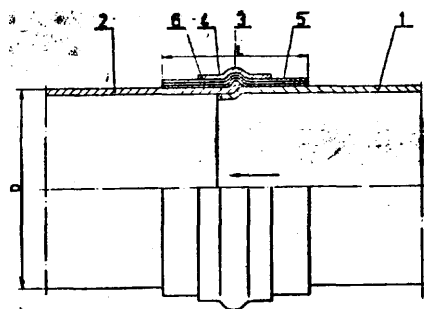
(57) Złącze w miejscu styku przewodów /1/ i /2/ ma nawiniętą warstwę uszczelniającą /5/ z taśmy samoprzylepnej, niepalnej, z nośnikiem nieprzepuszczalnym, a szerokość /L/ tej warstwy /5/ wynosi od 0,20 do 0,45 średnicy /D/ przewodów /1, 2/. Ilość zwoi "n" tworzących warstwę uszczelniającą /5/ zależy od wielkości ciśnienia ΔP w przewodach /1 i 2/ i wynosi odpowiednio:

dla ciśnień od 50 do 200 Pa $n > \frac{\Delta P}{100}$

dla ciśnień od 200 do 2500 Pa $n > \frac{\Delta P}{100}$

dla ciśnień od 2500 do 4000 Pa $n \geq \frac{\Delta P}{200}$

/2 zastrzeżenia/



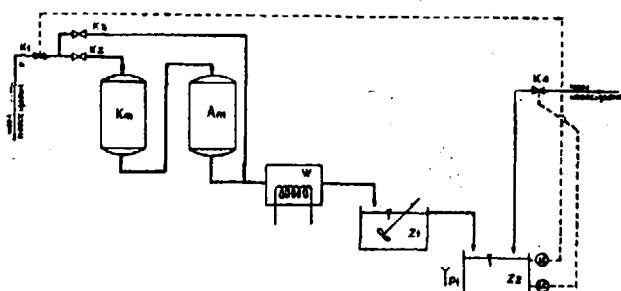
4(51) F24D A1 (21) 268651 (22) 87 11 06

(71) Zakład Usługowo-Wytwórczy "MECH", Warszawa

(72) Sikora Bogusław, Zieliński Marek

(54) Sposób i układ do przygotowywania wody uzupełniającej do wtórnych obiegów centralnego ogrzewania

(57) Sposób polega na tym, że woda wodociągowa kierowana jest na uzupełnienie strat obiegu centralnego ogrzewania przez filtr i przechodzi przez złoża żywicy, a następnie przez wymiennik ciepła, w którym podgrzewana jest woda z obiegu pierwotnego i przechodzi do zbiornika, w którym miesza się ją, po czym przechodzi do drugiego zbiornika, a następnie do obiegu centralnego ogrzewania. Układ ma wymienniki Jonitowe /K/, /A/, wymiennik ciepła /W/, zbiornik /Z₁/ oraz zbiornik /Z₂. /4 zastrzeżenia/



4(51) F24D A1 (21) 268652 (22) 87 11 06

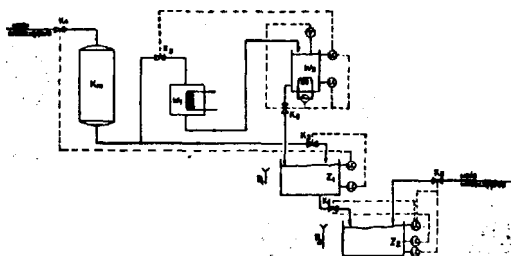
(71) Zakład Usługowo-Wytwórczy "MECH",
Warszawa

(72) Sikora Bogusław, Zieliński Marek

(54) Sposób i układ do przygotowywania wody
uzupełniającej do wtórnych obiegów
centralnego ogrzewania

(57) Sposób polega na tym, że wodę wodociagową kieruje się na uzupełnienie obiegu wtórnego przez wymiennik jonitowy, a następnie przez drugi wymiennik, gdzie podgrzewa się ją wodę z obiegu pierwotnego. Wodę tę napełnia się trzeci wymiennik i podgrzewa się elektrycznie, a następnie woda przepływa do zbiornika pierwszego, po czym do drugiego, skąd jest pobierana do obiegu wtórnego.

Układ ma wymiennik Jonitowy /K_m/ wypełniony silnie kwaśnym kationitem, połączony z wymiennikiem /W₁/ i wymiennikiem /W₂/ mającym ogrzewanie elektryczne. Wymiennik /W₂/ ma czujnik temperatury /T/ sprzężony z przekaźnikiem czasowym. Wymiennik /W₂/ połączony jest ze zbiornikiem /Z₁/, w którym znajdują się czujniki poziomu. Straty wody w obiegu wtórnym uzupełnia się ze zbiornika /Z₂/ mającego trzy czujniki poziomu. /2 zastrzeżenia/



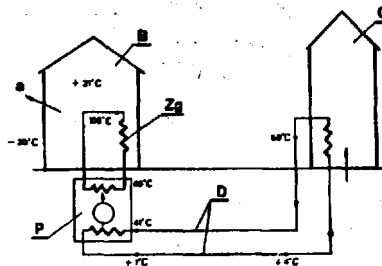
4(51) F24D A1 (21) 268657 (22) 87 11 06

(71) Polska Akademia Nauk Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
Warszawa(72) Tuszyński Wacław, Jablikowski Janusz,
Tuszyński Tytus(54) Sposób i układ do ogrzewania budynków z
instalacji centralnego ogrzewania

(57) Sposób polega na tym, że pobiera się ciepło ze środowiska poprzez przewód odprowa-

dający czynnik grzewczy powrotny o temperaturze niższej niż temperatura środowiska. Następnie za pomocą pompy ciepła podwyższa się temperaturę zespołu grzewczego budynku.

Układ charakteryzuje się tym, że zespół grzewczy /Zg/ budynku /B/ jest połączony szeregowo z termoelektryczną pompą ciepła /P/ połączoną z instalacją centralnego ogrzewania przewodem /D/ o dobrym przewodnictwie ciepła. /2 zastrzeżenia/



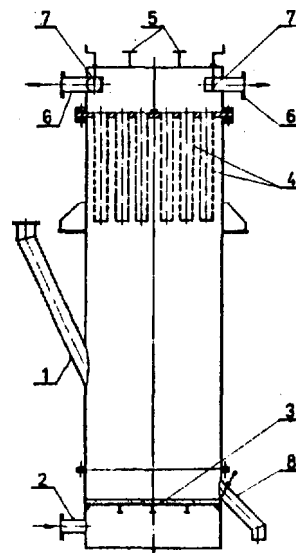
4(51) F26B A1 (21) 268410 (22) 87 10 23

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Skowroński Bolesław, Wilk Marcin,
Nieścioruk Jan, Kozłowski Kazimierz(54) Sposób ogrzewania proszków drobnociar-
nistych i urządzenie do ogrzewania j 1
proszków drobnociarzystych

(57) Sposób polega na ogrzewaniu i fluidyzacji proszku gazem grzewczym o temperaturze 100-800°C, przy prędkości gazu w przeliczeniu na: puławy aparat od 0,04 do 0,4 m/s, doprowadzanym poprzez spiek ceramiczny o porowatości 30-80% i wielkości porów poniżej 150 μm. Równocześnie nie stosuje się impulsowe zawracanie proszku unoszonego, jak i osadzającego się w górnej części aparatu, utrzymując podciśnienie na wylocie gazu na poziomie kilka razy wyższym niż nad spiekem.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma 1 przegrodę /3/ fluidyzacyjną wykonaną ze spieku ceramicznego oraz wkład filtracyjny w postaci rur /4/ ze spieków ceramicznych, o porowatości 30-60% i wielkości porów poniżej 50 μm, podzielony na co najmniej dwie sekcje i oddalony od przegrody /3/ o co najmniej 1,5 m. Każda sekcja ma oddzielny króciec /5/ do doprowadzania powietrza i króciec /6/ do odprowadzania gazu. /6 zastrzeżeń/



4f51) F263 A1 (21) 272246 (22) 88 05 04

(30) 87 05 04 - HU - 1983/87

(71) TOP-COOP Idegénforgalmi és Vendéglátóipari Készítővétel, Budapest, HU

(54) Sposób obróbki surowego drewna

(57) Sposób obróbki surowego drewna polegający na tym, że surowe drewno przygotowane.

do suszenia, np. tarcicę suszy się w suszarni w temperaturze 40-100°C do osiągnięcia wilgotności wynoszącej co najmniej 30% charakteryzuje się tym, że do roztworu z destylowanej wody i soli metalu alkalicznego dodaje się kwas azotowy i tak otrzymaną mieszaninę wtryskuje się co najmniej raz do suszarni.

/6 zastrzeżeń/

DZIAŁ G F I Z Y K A

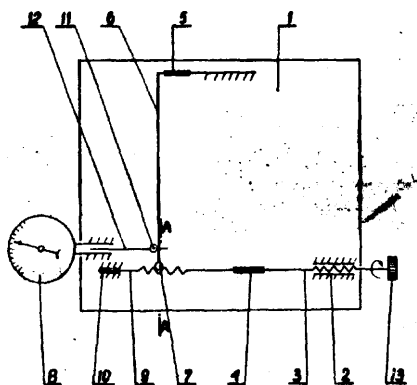
4(51) G01B A1(21) 268725 (22) 87 11 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa

(72) Szatkowski Mieczysław

(54) Przyrząd do sprawdzania błędów gwintu śrubowego, zwłaszcza wrzeciona mikrometru

(57) Przyrząd według wynalazku ma sprężynującą nakrętkę /2/, do której wprowadzono wzorcową śrubę /3/ połączoną ze sztywną złączką /4/ i śrubą /9/, przeznaczoną do sprawdzania, przy czym do stołu /1/ umocowano również płaską sprężynę /5/ połączoną z dźwignią /6/, do której przytwierdzono końcówkę pomiarową /7/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01B A1(21) 268802, (22) 87 11 12

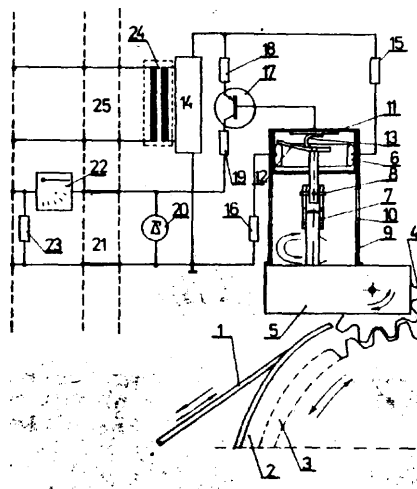
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Marcinkowski Władysław

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru głębokości urabiania złoża przez koparkę głębokoczerpną

(57) Sposób polega na przetwarzaniu na sygnał elektryczny przemieszczania się liny zawieszenia czerpaka za pomocą przekładni ślimakowej, która się sprzęga z zębatym kołem bębna wciągarki. Przekładnia ślimakowa napędza się toroidalny potencjometr elektryczny, którego wyjściowym sygnałem napięciowym wysterowuje się wzmacniacz prądowy, zasilający urządzenie indykacji wyniku.

Urządzenie, współpracujące z kłópką głębokoczerpną wyposażoną w bębnową wciągarkę linową, ma zębatą przekładnię /3, 4/ zazębioną

ze ślimakową przekładnią /5/, która jest rozłącznie połączona z toroidalnym potencjometrem /6/, stanowiącym nadajnik elektryczny. Ślimakowa przekładnia /5/ i potencjometr /6/ są połączone sprzęgłem osiowo nastawialnym, zbudowanym z podajnika /7/ w postaci krzyżowo naciętej tulei, w rowkach której ulokowane są ramiona krzyżowego zabieraka /8/. Wyjście potencjometru /6/ połączone jest z wejściem wzmacniacza prądowego zbudowanego na tranzystorze /17/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) G01L A1 (21) 268766 (22) 87 11 12

(75) Krysiński Wojciech, Nowa Wieś, Śliwa Waldemar, Zabrze

(54) Sposób pomiaru małych ciśnień

(57) Zgodnie ze sposobem w procesie przetwarzania analogowo-cyfrowego generuje się ciąg impulsów o wypełnieniu 0,5 i o częstotliwości powtarzania sterowanej napięciem pomiarowym i proporcjonalnej do wartości tego napięcia pomiarowego, oraz generuje się impulsy wzorcowe o okresie wielokrotnie większym od okresu impulsów pomiarowych. Następnie wydziela się impulsy pomiarowe i w tym celu impulsami wzorcowymi bramkuje się ciąg impulsów o częstotliwości proporcjonalnej do napięcia pomiarowego, których zliczanie prowadzi się synchronicznie z występowaniem impulsów wzorcowych.

/1 zastrzeżenie/

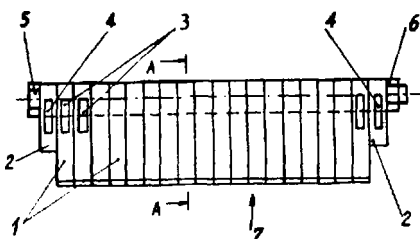
4(51) G01L A1 (21) 274192 (22) 86 12 31

(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa,
Piła

(72) Ochodek Bolesław, Joniak Stefan

(54) Przetwornik tensometryczny do pomiaru rozkładu nacisków wzdłuż połączeń wpustowych i wielowypustowych

V57) Przetwornik tensometryczny ma postać nanizanych na śrubę /5/ i skręconych nakrętkę /6/ prostokątnych płytek czynnych /1/ i skrajnych, prostokątnych płytek /2/ mających w płaszczyźnie prostopadłej do ścian o większej powierzchni przelotowe szczeliny na wysokość ograniczonych w materiale płytek. Jednostronnie na ściankach o mniejszej powierzchni każdej z płytek /1/, w ich górnej części, naklejone są tensometry czynne /3/, a na płytkach bocznych /2/ naklejone są tensometry kompensacyjne /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01L A1 (21) 274193 (22) 86 12 31

(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa,
Piła

(72) Ochodek Bolesław, Joniak Stefan, Drożdż Kazimierz

(54) Sposób pomiaru nacisków wzdłuż połączeń wpustowych i wielowypustowych

(57) Sposób polega na tym, że w połączeniu montuje się segment odwzorowujący naciski wzdłuż połączenia w postaci odcisków utrwalonych na próbce o przekroju kołowym, przy czym na podstawie pomiaru głębokości tych odcisków określa się wartości sił normalnych, które spowodowały ich powstanie. /1 zastrzeżenie/

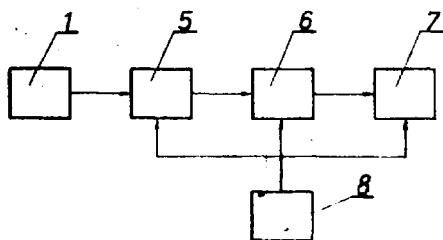
4(51) G01M A1 (21) 268758 (22) 87 11 11

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "RÓZBARK",
Bytom

(72) Jeszka Zygmunt, Kamiński Józef, Maślej Antoni, Zatorecki Maciej, Wanat Krystian, Smolcz Krystian

(54) Przyrząd do pomiaru wibracji maszyn

(57) Przyrząd składa się z elektrodynamicznego czujnika /1/ mocowanego nieruchomo na badanym elemencie maszyny oraz pomiarowej przystawki połączonych ze sobą rozłącznie za pomocą prze-



wodu. Przystawka składa się z sygnałowego wzmacniacza /5/ połączonego z jednej strony z czujnikiem /1/, a z drugiej strony, poprzez prostownik i dekoder /6/, z monitorem /7/ wyposażonym w różnokolorowe diody elektroluminescencyjne. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1 (21) 268600 (22) 87 11 03

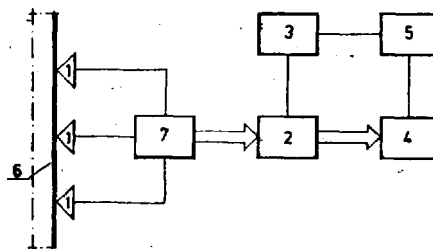
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Petrovskiego, Gliwice

(72) Krauze Henryk, Belok Janusz, Mikos Jan,
Krzycki Jerzy, Czyżek Mariusz

(54) Sposób i przyrząd pomiarowy do kontroli jakości termoizolacji przegród zewnętrznych, zwłaszcza w budownictwie

V57) Sposób polega na tym, że mierzy się temperaturę Jaka istnieje w pomieszczeniu oraz 1 temperaturę jaką mają powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne przegrody w badanym miejscu, na podstawie których umieszcza się wartość temperatury bezwymiarowej.

Przyrząd ma co najmniej jeden czujnik /1/ dołączony do mostka pomiarowego /2/ poprzez i układ wyboru /7/, którego wyjście dołączone jest do układu wizualizacji wyniku /4/, przy czym układ wizualizacji wyniku /4/ i źródła napięcia /3/ stabilizowanego zasilane są z zasilacza /5/. /2 zastrzeżenie/



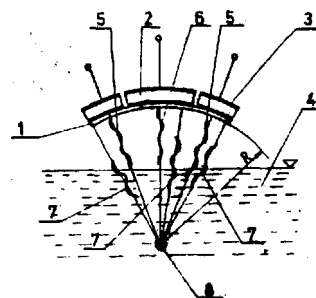
4(51) G01N A1 (21) 268654 (22) 87 11 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni, Szyfter Agnieszka,
Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób wyznaczania i lokalizacji niejednorodności ośrodków ciekłych

(57) Sposób wyznaczania i lokalizacji niejednorodności ośrodków ciekłych za pomocą co najmniej dwóch przetworników piezoelektrycznych 1 usytuowanych na czaszy kulistej, charakteryzuje się tym, że częstotliwości nadawanych przez przetworniki fal akustycznych, korzystnie szybkozaniakających, są różne a ich początkowe fazy jednakowe. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 268696 (22) 87 11 09

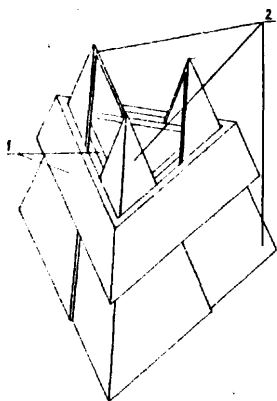
(75) Kołodziejczyk Witold, Kraków

(54) Wyosabniarka

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do pobierania próbek dla badania warstw, **zapewniającego** znikome uszkodzenie obiektu, **właściwą** głębokość pobrania próbki oraz **perwoność nieuszkodzenia** próbki.

Wyosabniarka mająca części robocze i zbieżne prowadnice w postaci tulejek o kształcie ściętego ostrosłupa, charakteryzuje się tym, że części /2/ robocze w kształcie cienkich załamanych klinów są przesuwne i **ograniczają** przeszerzenie w kształcie ostrosłupa na próbce materiału.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 268793 (22) 87 11 12

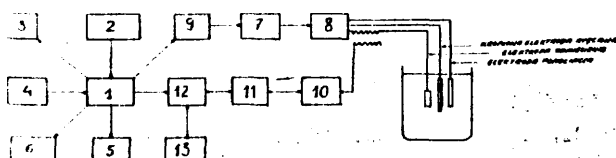
(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Persona Andrzej, Matysik Jerzy, Skórzyński Zbigniew, Maliszewski Ireneusz

(54) Automatyczny zestaw do wyznaczania parametrów adsorpcyjnych związków powierzchniowo-aktywnych

(57) Automatyczny zestaw ma blok zadawania potencjału, **składający się z połączonych** ze sobą potencjostatu /8/, przetwornika C/A /7/ oraz rejestru potencjału /9/, bloku pomiaru czasu trwania kropli utworzonego z połączonych ze sobą detektora spadku kropli /10/, **przerzutnika** sterującego /11/ i licznika pomiaru czasu /12/ sprzęgniętego z wzorcowym generatorem częstotliwości /13/. Wszystkie elementy składowe bloku zadawania potencjału są sterowane przez układ mikroprocesorowy zawierający centralną jednostkę procesora /1/ wraz z **pamięcią operacyjną** /6/, klawiaturę /2/, monitorem ekranowym /3/, stacją dysków /4/ i drukarkę /5/.

/2 zastrzeżenia/



(51) G01N A2(21) 274028 (22) 88 08 02

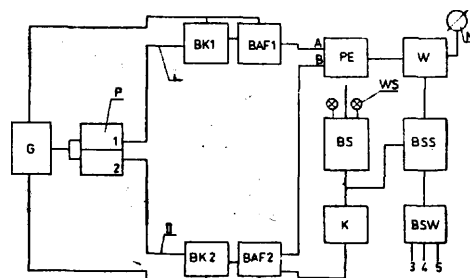
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Lewińska-Romicka Anna, Piskorski Stanisław

(54) Defektoskop do badania rur metodą indukcyjną

(57) Defektoskop ma wyjście przetwornika /P/ połączone z wejściem pomiarowym bloku kompensacji /BK1/ kanału analizy **sygnału** /I/, zaś wejście **sterujące** bloku /BK1/ jest połączone z drugim wyjściem generatora sygnałów elektrycznych /G/. Wyjście bloku /BK1/ jest połączone poprzez blok analizy fazowej /BAF1/ z pierwszym wejściem /A/ przełącznika elektronicznego /PE/. Drugie wyjście przetwornika pomiarowego /P/ jest połączone z wejściem pomiarowym bloku kompensacji /BK2/, którego wejście sterujące **jest połączone** z generatorem /G/, zaś wyjście jest połączone poprzez blok analizy fazowej /BAF2/ z drugim wejściem /B/ przełącznika /PE/. Ponadto drugie wyjście bloku /BAF2/ jest połączone poprzez komparator /K/ z blokiem sterowania /BS/ przełącznika /PE/ oraz z pierwszym wejściem bloku selekcji sygnałów /BSS/. Natomiast **wyjście** przełącznika /PE/ **jest połączone** poprzez wzmacniacz prądu stałego /W/ z miernikiem /M/ oraz drugim wejściem bloku /BSS/, którego wyjście jest połączone z blokiem sygnalizacji wad /BSW/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A2(21) 274166 (22) 88 08 09
G01R

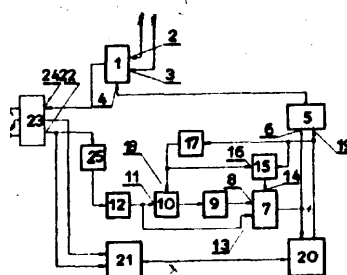
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Czajkowski Jan, Błaszczak Tadeusz

(54) Detektor odrywania się kropli kąpiejącej elektrody rtęciowej

(57) Detektor zawiera potencjostat /23/ wyposażony w kąpiejącą elektrodę rtęciową KER, multiplexer /1/, **przerzutnik** /5/, komparator /7/, dzielnik napięciowy /9/, układ **próbkująco-pamiętający** /10/, szybki przetwornik /12/ napięcia zmiennego na napięcie stałe, filtr selektywny /25/, układ **opóźniający** /17/, układ sumy logicznej /15/, układ pomiaru impedancji /21/, oraz blok pomiaru czasu /20/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01P A1(21) 268326 (22) 87 10 20

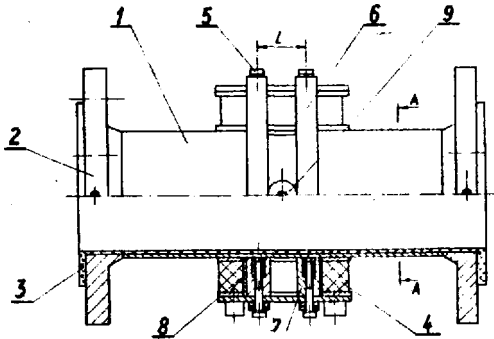
(71) PKP Zakłady Naprawcze Locomotyw

Elektrycznych, Gliwice

(72) Lewczuk Wiktor, Korbel Jan, Grabania Marek

(54) Czujnik przepływomierza

(57) Czujnik ma korpus wykonany z rury stalowej zakończonej kołnierzami. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się wykładzina izolująca /3/ pływająca sieć od korpusu. w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny rozmieszczania elektrod przyspawane są do korpusu cztery szpilki /8/ rozmieszczone w odstępie /L/ po dwie z każdej strony korpusu /1/. Na szpilki /8/ nasadzone są dwie cewki /A/ z czterema rdzeniami /7/ połączonymi w pary magnetycznie /6/ przykręconymi do szpilek /8/ pasowanymi śrubami /5/. /i zastrzeżenie/

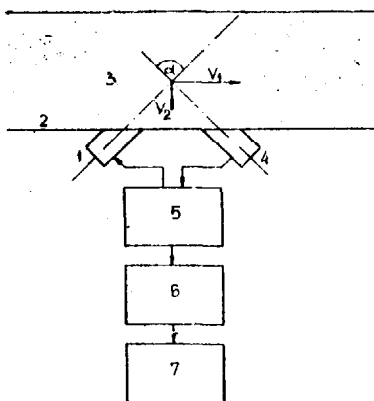


4(51) G01P A1 (21) 268786 (22) 87 11 11

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Boron Ryszard

(54) Sposób i przyrząd do wykrywania turbulentności przepływu

(57) Przyrząd zawierający sondę nadawczą i odbiorczą na rurociągu oraz blok nadawczo-odbiorczy połączony z blokiem odtwarzania sygnału dopplerowskiego charakteryzuje się tym, że blok odtwarzania sygnału dopplerowskiego /6/ jest połączony z blokiem /7/ do przetwarzania parametrów energetycznych widma sygnału dopplerowskiego na określony typ przepływu, a sondy nadawcze /1/ i odbiorcza /4/ są umocowane na rurociągu /2/ tak, że dwusieczna kąta / χ / utworzonego przez osie ich charakterystyk kierunkowych jest prostopadła do osi rurociągu /2/. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wykrywania turbulentności przepływu. /2 zastrzeżenia/

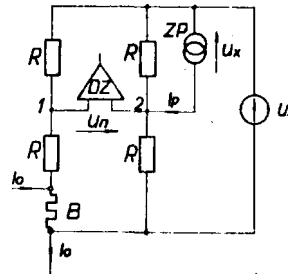


4(51) G01R A1 (21) 268627 (22) 87 11 04

(71) Zakłady Telekomunikacyjnych Urządzeń
Zasilających "TELKOM-TEL7AS", Szczecinek
(72) Grunt Jacek, Grunt Marek, Kozłowski
Janusz, Sychla Dariusz, Rieger Ryszard

(54) Układ czteroramiennego mostka pomiarowego

(57) Układ jest zbudowany z boczniaka pomiarowego /B/, włączonego w jedno z ramion mostka oraz z detektora zera /DZ/, włączonego w przekątną mostka. Równolegle do jednego z ramion mostka jest włączone źródło prądowe /ZP/ sterowane napięciem. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1 (21) 268668 (22) 87 11 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Galewski Miron

(54) Sposób i układ do cyfrowego pomiaru kąta przesunięcia fazowego pomiędzy przebiegami o dowolnym kształcie

(57) Sposób polega na tym, że przekształcanie napięć wejściowych /U, U_n / na napięcia prostokątne odbywa się za pomocą tego samego układu detekcji zera /DZ/ w ten sposób, że w pierwszej kolejności wytwarza się w detektorze zera /DZ/, z napięcia wejściowego pierwszego /U/ pierwsze binarne napięcie pomocnicze W1,

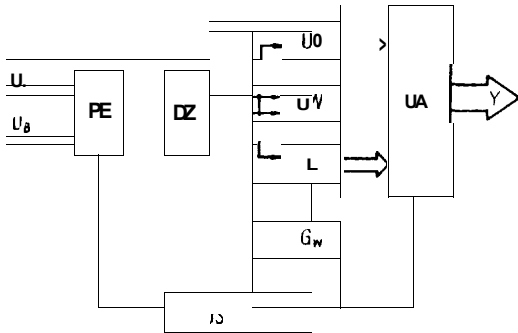
którego jednoimiennie zbocza wyznaczają okres tego napięcia wejściowego względem którego określa się relację fazową pozostałego napięcia, z kolei poczynając od wybranego zbocza pierwszego binarnego napięcia pomocniczego W1 wytwarza się bieżąco w liczniku /L/ drugą cyfrową wielkość pomocniczą W2 proporcjonalną do zliczanego czasu, ponadto po rozpoczęciu wytwarzania drugiej cyfrowej wielkości pomocniczej W2 rozpoczyna się wytwarzanie, przy pomocy tego samego detektora zera /DZ/, trzeciego binarnego napięcia pomocniczego W3 wyznaczającego jednoimiennymi zboczami okres drugiego napięcia wejściowego / U_n /, Jednocześnie rozpoczyna się bieżąco wytwarzanie, w układzie liczenia okresów /UO/, czwartej cyfrowej wielkości pomocniczej W4, proporcjonalnej do liczby zliczanych okresów trzeciego napięcia pomocniczego W3, a także wytwarza się w układzie wyznaczania okresów /UW/ piątą cyfrową wielkość pomocniczą W5, proporcjonalną do okresu trzeciego napięcia pomocniczego W3, z kolei po osiągnięciu przez czwartą cyfrową wielkość pomocniczą W4 wybranej uprzednio wartości, przerywa się wytwarzanie drugiej cyfrowej wielkości pomocniczej W2, która jest proporcjonalna do interwału czasowego od wybranego zbocza pierwszego binarnego napięcia pomocniczego W1 do tego zbocza trzeciego binarnego napięcia pomocniczego W3, przy którym nastąpiło osiągnięcie przez czwartą cyfrową wielkość pomocniczą W4 wybranej wartości, przy czym różnica wartości drugiej cyfrowej wielkości pomocniczej W2 i ilu-

czynu wartości czwartej cyfrowej wielkości pomocniczej W4 oraz wartości piątej cyfrowej wielkości pomocniczej W5, podzielona następnie przez wartość piątej cyfrowej wielkości pomocniczej W5 stanowi proporcjonalną miarę kąta fazowego

$$\varphi = \frac{W2 - W4 \times W5}{W5} k_m$$

gdzie k stanowi odpowiedni liczbowy współczynnik mianowany, otrzymaną na wyjściu układ arytmetycznego /UA/.

Układ zawiera przełącznik elektroniczny /PE/, detektor zera /DZ/, układ liczenia okresów /UO/, układ wyznaczania okresów /UW/, licznik /L/, układ arytmetyczny /UA/, układ sterujący /US/ oraz generator wzorcowy /GW/.
/2 zastrzeżenia/

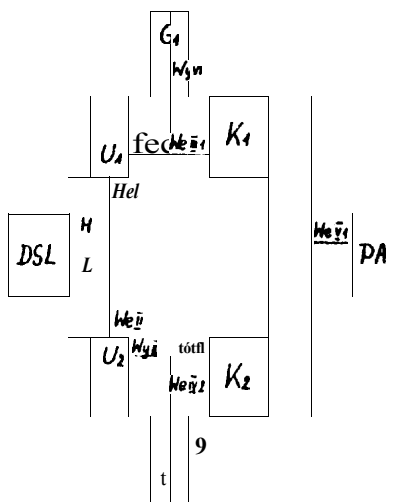


4 (51) G01R A1 (21) 268673 (22) 87. 11 05

(71) Dębicka Fabryka Farb i Lakierów
"POLIFARB", Dębica
(72) Wawruszko Marek

(54) Sposób sygnalizacji stanów logicznych oraz układ próbnika stanów logicznych

(57) Sposób polega na przyporządkowaniu poszczególnym stanom logicznym odmiennych sygnałów akustycznych. Układ, w torze stanu wysokiego, pomiędzy wyjściem /H/ detektora stanów logicznych /DSL/ a wejściem przetwornika akustycznego /PA/, ma włączone uniwibrator /U1/, generator sygnałów akustycznych /G1/ i klucz elektroniczny /K1/. W torze stanu niskiego, pomiędzy wyjście /L/ detektora stanów logicznych /DSL/ a wejście przetwornika akustycznego /PA/ są włączone uniwibrator /U2/, generator sygnałów akustycznych /G2/ i klucz elektroniczny /K2/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 268681 (22) 87 11 06

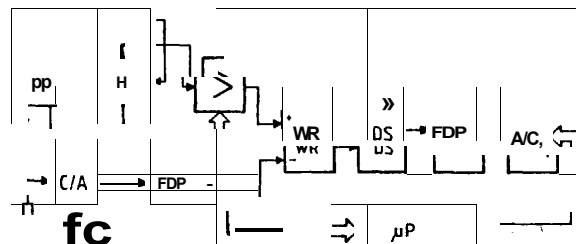
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Nowaczyk Jerzy, Portalek Marek

(54) Hallotronowy miernik pola magnetycznego

(57) Miernik zawiera źródło prądowe prądu przemiennego /ZP/, hallotron /H/, przekładnik prądowy /PP/, przetwornik analogowo-cyfrowy /A/C./, wzmacniacz o cyfrowo regulowanym wzmocnieniu, wzmacniacz różnicowy /WR/, detektor synchroniczny /DS/, filtr elektryczny /FDP/, przesuwnik fazowy /PF/, oraz cyfrowo-analogowy przetwornik mnożący /C/A/.

Pomiędzy pierwsze wejście cyfrowo-analogowego przetwornika mnożącego /C/A/ oraz wyjście cyfrowe przetwornika analogowo-cyfrowego /A/C./ Jest włączony system mikroprocesorowy /μP/.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 268716 (22) 87 11 09

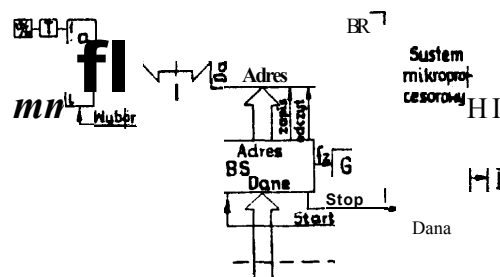
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Jasik Jan, Toborek Krzysztof

(54) Sposób jednoczesnego pomiaru częstotliwości szeregu sygnałów impulsowych i układ do jednoczesnego pomiaru częstotliwości szeregu sygnałów impulsowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że szereg sygnałów impulsowych po wstępnym ukształtowaniu w przerzutnikach typu T doprowadza się do wejść portu równoległego /P/.

Układ składa się z szeregu przerzutników typu /T/, portu równoległego /P/, bloku rejestracji /BR/ oraz systemu mikroprocesorowego.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 268728 (22) 87 11 11

(75) Dąbrowski Mariusz, Zalewski Adam,
Warszawa

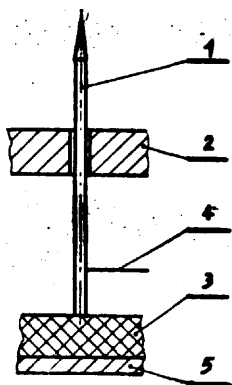
(54) Adapter płytek drukowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji igieł kompletnych w adap-

torach płytek drukowanych, stosowanych w przyrządach do testowania płytek drukowanych.

W adapterze zawierającym igły kompletne prowadzone w płycie szpilkowej, każdą z igieł stanowi szpilka /1/, z którą bezpośrednio połączony jest przewód /4/. Szpilki /1/ oparte są o zderzak elastyczny /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1 (21) 268785 (22) 87 11 11

(71) Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice

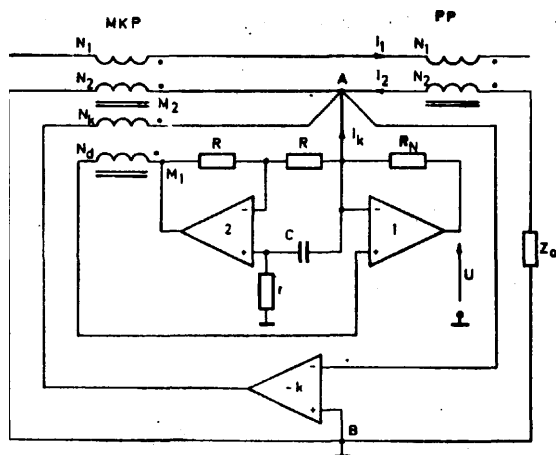
(72) Augustyn Jerzy

(54) Układ różnicowy z magnetycznym komparatorem prądu do wyznaczania błędów orzekających prądów

(57) W układzie przetwornik prądu kompensujący na napięcie włączony jest pomiędzy zaciskami wejściowymi /A/ i /B/ magnetycznego komparatora prądu /MKP/, połączonego w układzie różnicowym do wyznaczania błędów przekładnika prądowego /PP/. Początek uzwojenia kompensacyjnego /N_k/ jest przyłączony do nieziemionego

zacisku wejściowego /A/ komparatora a także do odwracającego wejścia wzmacniacza operacyjnego /1/, a koniec jest połączony z wyjściem wzmacniacza odwracającego o wzmocnieniu /k/. Wejście tego wzmacniacza jest przyłączone do zacisku /A/ komparatora. Pomiedzy zaciski wejściowe wzmacniacza /1/ włączone jest, poprzez przesuwnik fazy /2/, zapewniający ujemne sprzężenie zwrotne dla składowej stałej, dodatkowe uzwojenie /N_u/.

/2 zastrzeżenie/



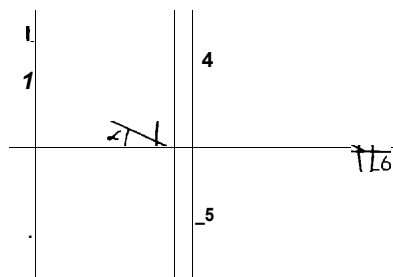
4(51) G02B A1 (21) 267519 (22) 87 08 31

(75) Czarnecki Ryszard S., Warszawa

(54) Układ oświetlenia w projekcyjnych systemach oświetleniowych

(57) Układ oświetlenia ma soczewkę skupiającą stanowiącą kondensator /2/, oświetloną z płaszczyzny /1/ odległej o ogniskową światłem dyfuzyjnym mającym taki rozkład, że $I / \cos \theta / \cdot T / \cos \theta / - \text{const.}$ lub $I / \cos \theta / \cdot T / \cos \theta / - I / \cos \theta /$ ozn. funkcję określającą zależność natężenia oświetlenia od kąta / $\cos \theta$ /, T / $\cos \theta$ / ozn. funkcję tłumienia obiektywu zależną od kąta / $\cos \theta$ / licząc od osi optycznej. I / $\cos \theta$ / ozn. zależność oświetlenia obrazu od kąta / $\cos \theta$ /.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G02B A1 (21) 268748 (22) 87 11 10

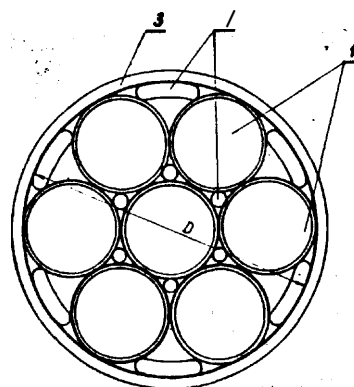
(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin

(72) Zbyrad Stanisław, Domański Bolesław, Parol Narcyz, Paluszkiewicz Wiesław

(54) Przewód światłowodowy

(57) Przewód światłowodowy ma w przestrzeniach pomiędzy stykającymi się włóknami światłowodowymi /1/ i w przestrzeniach pomiędzy stykającymi się włóknami światłowodowymi /1/ a opone zewnętrzną /3/ elementy wzmacniające /2/. Włókna światłowodowe /1/ tworzące wiązkę ułożona są ze skrętem.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G02B A1 (21) 268768 (22) 87 11

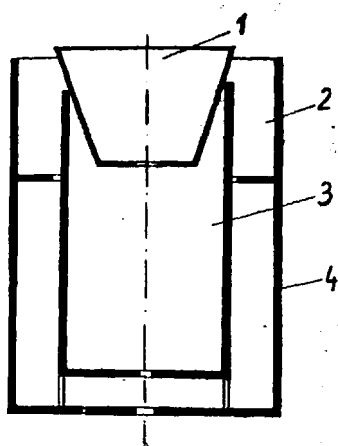
(71) Huta Szkła "BIAŁYSTOK", Białystok

(72) Dorosz Jan

(54) Sposób ciągłego otrzymywanie światłowodów

(57) Sposób polega na podawaniu szkła w dowolnej postaci i o znanej objętości lub masie do pojemników umieszczonych bezpośrednio nad tyglami, do których szkło rdzeniowe i szkło płaszczowe po stopieniu się przepływa przez 1 otwory do wylotu tygli.

/2 zastrzeżenie/



4(51) G04B A2(21) 274263 (22) 88 08 15

(75) Golis Zdzisław, Myszków

(54) Mechanizm egarkowych wymiennej zapadka

(57) Mechanizm mający na wałkach nacięgowych sprężyn napędu i dzwonienia, sprężynowa zapadka, charakteryzuje się tym, że zapadka /1/ umieszczona we wpuszczeniu profilowym /2/ umocowana jest za pomocą nakrętki /3/.

/2/ zastrzeżenia/

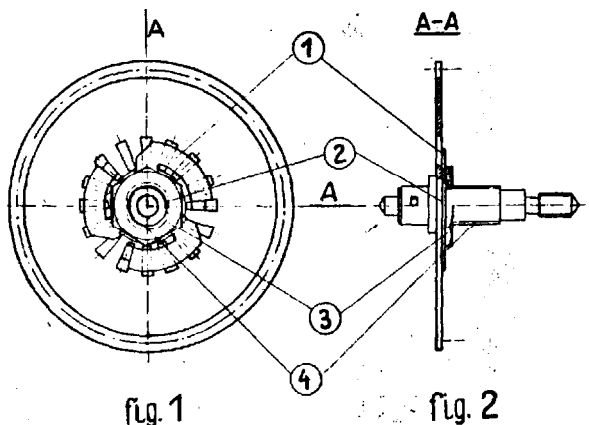


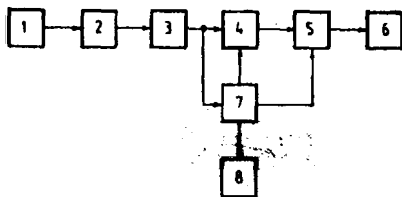
fig. 1

fig. 2

4(51) G05D A1 (21) 268667 (22) 87 11 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Męciak MirosławV⁴⁴) Układ do utrzymywania stałej temperatury o wysokiej stabilności

(57) Układ zawiera czujnik temperatury /1/, połączony poprzez mostek Wheatstone'a /2/ zasilany prądem stałym i wzmacniacz błędów /3/ z



wejściem połączonych kaskadowo, członu proporcjonalno-całkującego /4/, wzmacniacza mocy /5/ oraz grzałki właściwej /6/. Ponadto wyjście wzmacniacza błędów /3/ jest połączone z wejściem komparatora /7/, którego jedno wyjście jest połączone z drugim wejściem członu proporcjonalno-całkującego /4/, drugie wyjście jest połączone z drugim wejściem wzmacniacza mocy /5/, a trzecie wyjście jest połączone z grzałką dodatkową /8/. /3/ zastrzeżenia/

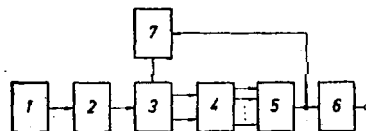
4(51) G05D A1 (21) 268743 (22) 87 11 10
B63G

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk

(72) Mikuła Paweł, Michniewicz Janusz

(54) Układ sygnalizacji ruchów pionowych ładowiska na Jednostce pływającej

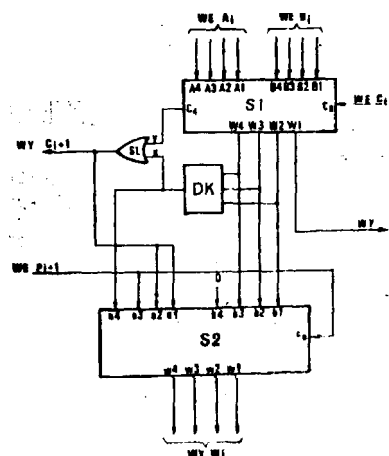
(57) W układzie przetwarzającym sygnały ruchu pionowego nie sygnał wyjściowy, który steruje układami sygnalizacji świetlnej, sygnał czujnika przyspieszenia /1/ wzmacniony we wzmacniaczu /2/ podaje się na przetwornik napięcie-częstotliwość /3/, w którym zamieniany jest na ciąg impulsów. Wysyłane impulsy zlicza się w liczniku rewersyjnym /4/, który stanami swoich wyjść steruje przetwornikiem cyfrowo-analogowym /5/. Następnie sygnał podaje się na komparator /6/ i na układ automatycznej regulacji częstotliwości przetwarzania /7/ wytwarzający sygnał sterujący przetwornikiem napięcie-częstotliwość /3/. Sygnał podawany na komparator /6/ przetwarza się na sygnał wyjściowy. /1/ zastrzeżenie/



4(51) G06F A1 (21) 268832 (22) 87 11 13

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Pendrakowski Marek

(54) Układ do wyznaczania średniej arytmetycznej

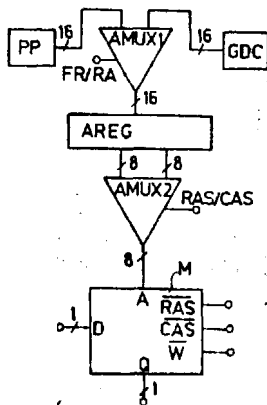
4(51) G06F A1 (21) 275146 (22) 88 10 07

(30) 87 10 08 - HU - 4510/87

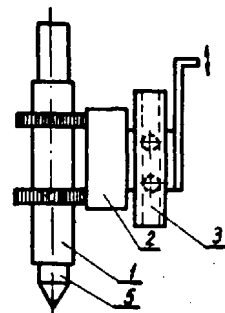
(71) Videoton Elektronikai Vállalat,
Székesfehérvár, HU(72) Heiczman Viktor, Tóth Árpád, Harangozó
Imre, Vaszios Elemér, Czupy Janos, Fenyves
Erzeébat(54) Urządzenie do graficznego wskazywania
i pamiętania obrazu

(57) Urządzenie zawiera układ wskazywania obrazu pracujący w systemie wykorzystującym oenową obrazu, pamięć /M/ gromadzącą informacje odpowiadające pojedynczym punktom wskazywanego obrazu, układ /GDC/ sterujący graficznym przetwarzaniem, przetwornik cyfrowo-analogowy i procesor /PP/ plamek modyfikujący dane informacji obrazowej zapisanej w pamięci /M/.

Pamięć /M/ Jest utworzona z większej liczby adresowanych równoległe elementów pamięciowych, które są umieszczone w postaci macierzy. Linie adresowe elementów pamięciowych są połączone z wyjściami rejestru adresowego /AREG/, które wejścia są połączone z wyjściami pierwszego multiplexera adresowego /AMUX1/. Pierwsza grupa wyjściowa multiplexera /AMUX1/ Jest dołączona do wyjścia adresowego procesora /PP/ plamek, a jego druga grupa wyjściowa do wyjścia adresowego układu /GDC/. Wejście sterujące multiplexera /AMUX1/ jest połączone z wyjściem procesora /PP/ związanym z sygnałem /FR/RA/ określającym cykle regeneracji i cykle kreślenia. Wejścia zapisujące /W/ elementów pamięciowych leżących w poszczególnych kolumnach macierzy są połączone ze sobą i z dekodern przesuwającym. /6 zastrzeżeń/

4(51) G06K A1 (21) 268595 (22) 87 11 03
G01D(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice
(72) Sosński Bogdan(54) Układ mocowania pisaka w ploterze

(57) w układzie adapter /1/ w kształcie tulei, w której osadzony jest pisak /5/ zaopatrzony Jest w obejmę z materiału magnetycznego, które utrzymywane są przez samocentrujący magnetyczny uchwyt pryzmowy /2/ połączony z ruchomą częścią pionowo ustawionego tocznego łożyska liniowego /3/, połączonego z elektromagnesem stacjonarnym. /1 zastrzeżenie/



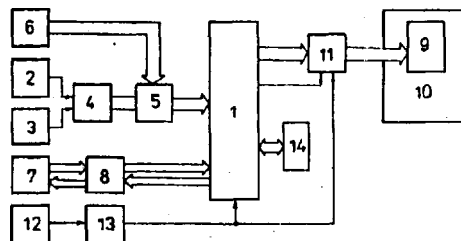
4(51) G06K A2 fel) 274146 (22) 88 08 081

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie(71) Zakłady Urządzeń Komputerowych
"MERA-ELZAB", Zabrze

(72) Wołow8ki Jan, Wala Stefan, Węglorz Jerzy

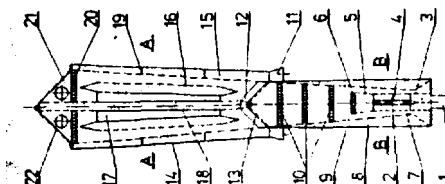
(54) Dziurkarka taśmy papierowej z mikrokompu-
terowym układem sterowania

(57) W dziurkierce taśmy papierowej mikrokom- I puter Jednouladowy /1/ połączony jest z czujnikiem obecności taśmy papierowej /2/ i czujnikiem zbliżenia końca taśmy papierowej /3/ poprzez układ gotowości dziurkarki /4/ i sygnalizator dziurkarki /5/. Do sygnalizatora stanu dziurkarki /5/ przyłączony Jest zespół prze- 1 łączników /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G10K A1 (21) 268826 (22) 87 11 13
F22BInstytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice 1
Wróbel Stanisław .(54) Kotłowy tłumik hałasu pary wydmuchowej

(57) Kotłowy tłumik hałasu pary wydmuchowej przeznaczony jest do wysokoprężnych kotłów przemysłowo-energetycznych i ma główne zastosowanie w przemyśle energetycznym.

Tłumik hałasu charakteryzuje się tym, że posiada układ przepływowy wykonany w postaci I jednej perforowanej dyszy ekspansyjnej /7/ o wlocie zbieżnym i wylocie rozbieżnym, umieszczonej koncentrycznie w komorach /8/ i /15/, o zmiennych przekrojach, wypełnionych materiałem dźwiękochłonnym. Wewnątrz części wlotowej dyszy /7/ umieszczony jest koncentrycznie roz-



dzielnica pary /2/, przalany ażurowa /10/ oraz stożkowy ekran siatkowy /13/. W części wylotowej dyszy /7/ znajduje się perforowana rura /16/, symetrycznie rozmieszczone względem centralnie umieszczonej perforowanej rury /18/, wykonane materiałem dźwiękochłonnym. Wylot dyszy ekspansyjnej /7/ jest wykonany w postaci stożkowej nasadki, której podstawę stanowi przesłona ażurowa /20/, a powierzchnię stożkową zewnętrzny ekran siatkowy /22/.

/5 zastrzeżeń/

4(51) G11B A1(21) 268727 (22) 87 11 11

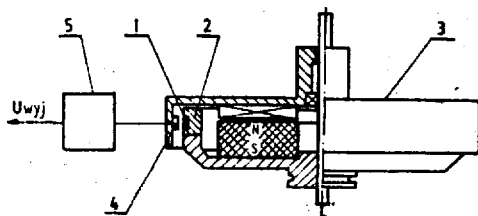
(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa

(72) Dreszer Bogdan, Koprowski Edmund, Tarłowski Antoni

(54) Układ tachometryczny do regulacji prędkości w urządzeniu zapisu magnetycznego

(57) Układ ma element wirujący /2/ w kształcie krążka z co najmniej jedną ścieżką /1/, na powierzchni bocznej lub czołowej, z materiału magnetycznego twardego. Impulsy zapisane na tej ścieżce tworzą podziałkę tachometryczną o liczbie elementarnych znaków n. Jako czujniki odczytujące impulsy układ ma czujniki galwanomagnetyczne, korzystnie hellotronowe /4/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) GUB A2(21) 274240 (22) 88 08 12

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Kazimierski Aleksander, Kozak Mieczysław, Miazga Ryszard

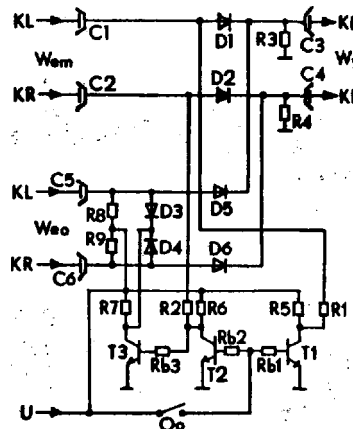
(54) Układ przełączania magnetofonu

(57) W układzie anoda diody /D1/ dołączona jest poprzez kondensator /C1/ do lewego kanału /KL/ wejścia /Wem/ sygnału z magnetofonu. Jak też jest ona poprzez rezystor /R1/ połączona z kolektorem tranzystora /T1/. Anoda diody /D2/ jest poprzez kondensator /C2/ dołączona do prawego kanału /KR/ wejścia /Wam/ oraz jest ona poprzez rezystor /R2/ połączona z kolektorem tranzystora /T2/. Anody diod /D3/ i /D5/ są poprzez kondensator /C5/ dołączone do lewego ka-

nału /KL/ wejścia /Wem/ sygnału pochodzącego z odtwarzacza, a do kanału prawego /KR/ tego wejścia /Wem/ są poprzez kondensator /C6/ dołączone anody diod /D4/ i /D6/ układu.

Katody diod /D1/ i /D5/ są poprzez kondensator /C3/ dołączone do lewego kanału /KL/ układowego wyjścia /Wy/, którego kanał prawy /KR/ jest poprzez kondensator /C4/ przyłączony do katod diod /D2/ i /D6/, a katody diod /D3/ i /D4/ połączone są z kolektorem tranzystora /T3/ układu.

/1 zastrzeżenie/



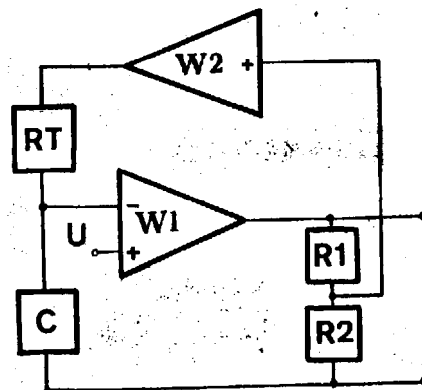
4(51) G12B A1(21) 268729 (22) 87 11 11

(7*) Drózdź Bogdan, Warszawa

(54) Układ do kompensacji temperaturowej czujnika o dużych produkcyjnych rozrzutach parametrów

(57) Układ składa się za wzmacniacza odwracającego /W1/, wzmacniacza nieodwracającego /W2/, rezystora /R1/, rezystora /R2/, dwójnika /RT/ i czujnika /C/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H A1(21) 268669 (22) 87 11 05

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

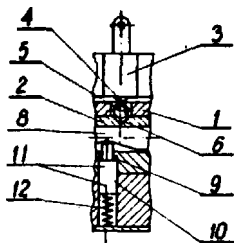
(72) Wachowiak Roman

(54) Stacyjka załączająca do urządzeń elektronicznych i elektrycznych

(57) Stacyjka załączająca zawiera korpus /1/, w którym umieszczona jest walcowa krzywka /2/ W wybraniu korpusu /1/ znajduje się miniatur-

rowe łączniki /3/, a pod każdym z nich wykonany jest przelotowy otwór /4/ nie kulkę /5/. Na obwodzie walcowej krzywki /2/ wykonane są stożkowe wgłębienia /6/. Wewnątrz walcowej krzywki /2/ wykonany jest otwór na klucz /8/. W walcowej krzywce /2/ wykonany jest rząd przelotowych otworów /9/, które w wyłączonej pozycji stacyjki znajdują się na przedłużeniu rzędu otworów /10/ wykonanych w korpusie /1/. W przelotowych otworach /9/ i otworach /10/ korpusu /1/ mieszczą się ryglujące kołki /11/ i sprężyny /12/. Wzdłuż pobocznic wzdłużnego otworu korpusu /1/ wykonana są trapezowe rowki.

/1 zastrzeżenie/

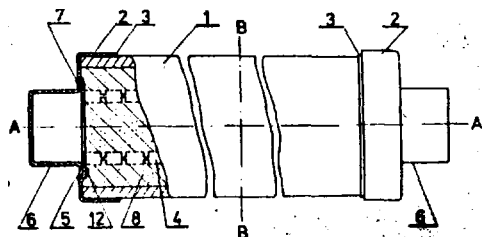


4(51) H01H A1(21) 268750 (22) 87 11 10

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Osasowicki Józef, Białynicki-Birula
Krzysztof, Cwidak Krzysztof, Kowalski
Jerzy

(54) Bezpiecznikowa wkładka topikowa wysokiego napięcia

(57) Wkładka ma izolacyjny korpus ceramiczny /1/, połączony po obu stronach z metalowymi pokrywami /2/ specjalnym lepiszczem /3/. Paski topikowe /4/ rozmieszczone są w równych odległościach wewnątrz wkładki topikowej. Oba końce pasków topikowych /4/ wprowadzone są przez szczeliny w pokrywach /2/ i są trwale połączone z pokrywami /2/. Każda z pokryw /2/ wyposażona jest w wycięcia, w które wprowadzone są zaczepy zasuwne /12/ etyki /6/, dodatkowo połączonego w sposób trwały, korzystnie lutem, z pokrywą /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01H A1(21) 274652 (22) 88 09 13

(30) 87 09 14 - SU - 4304478

(75) Shuklin Konstantin S., Ivanova Tatyana P.,
Grevtsova Nina S., Mińsk, SU

(54) Przełącznik przeponowy

(57) Przełącznik przeponowy zawiera nieruchomą podstawę /1/, przeponę /2/, klawisze /3/,

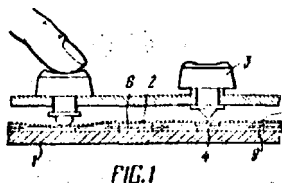


FIG. 1

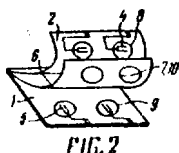


FIG. 2

co najmniej jedną parę etyków /4 i 5/, przekładkę /6/ z otworami na perę styków /4 i 5/ oraz co najmniej jedną parę podpórek /8 i 9/ przekładki /6/. Jedna z podpórek znajduje się na przeponie /2/, natomiast druga - na nieruchomej podstawie /1/. Każda podpórka jest zaopatrzona w otwór /10/, współosiowy z otworem /7/ przekładki /6/. /4 zastrzeżenie/

4(51) H01J A1(21) 268588 (22) 87 11 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki
Próchniowej, Warszawa
(72) Czarycki Wenancjusz

(54) Sposób zagęszczania getteru barowego

(57) Sposób zagęszczania mieszanek egzotermicznej getterów stosowanych w kineskopach telewizorów kolorowych, polega na tym, że w pierwszym etapie zagęszcza się wstępnie mieszanekę stosując stempel, którego krawędź zewnętrzna jest obniżona w stosunku do powierzchni czołowej prostopadłej do osi stempla w granicach 0,1 do 1,00 mm, a w drugim etapie, stemplem o powierzchni czołowej płaskiej, przy czym otrzymuje się stopień zagęszczenia mieszanek w strefie brzegowej pojemnika zbliżony do zagęszczenia optymalnego uzyskanego w strefie środkowej pojemnika. /2 zastrzeżenie/

4(51) H01J A2(21) 274029 (22) 88 0 8 0 2

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych
"POLAM" im. Róży Luksemburg, Warszawa
(72) Huettner Maurycy, Rudnicki Remigiusz,
Chudzik Wiesław

(54) Sposób wytwarzania żarówek halogenowych

(57) Sposób wytwarzania żarówek halogenowych z parami bromu i jodu polega na tym, że chlorki wprowadza się do żarówki w postaci mieszaniny roztworów w rozpuszczalniku niepolarnym dwóch nieorganicznych związków halogenowych, rozkładających się w warunkach pracy lampy z wydzieleniem par bromu i jodu, przy czym jeden związek zawiera jedynie brom a drugi jedynie jod jako halogen. Po wprowadzeniu całej ilości nieorganicznych związków halogenowych z lamp usuwa się rozpuszczalnik, po czym poddaje się ją operacji pompowania. /3 zastrzeżenie/

4(51) H01L A1(21) 268640 (22) 87 11 04

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa
(72) Błaszczak Andrzej, Całusiński Bogdan,
ślusarczyk Stanisław

(54) Sposób zwiększania wydajności fotoogniw

(57) Według sposobu, na fotoogniwo oddziałuje się polem elektrostatycznym o kierunku będącym z możliwych kierunków padania światła na fotoogniwo, o wartości zapewniającej wniesienie pola w głąb fotoogniwa do strefy, w której pod wpływem światła wytwarzane są nośniki prądu, i o zwrocie powodującym unoszenie nośników prądu o przeciwnych znakach w przeciwnych kierunkach ze strefy wytwarzania tych nośników w fotoogniwo.

Oddziaływanie pola elektrostatycznego przeciwdziała rekombinacji nośników prądu, wytworzonych w fotoogniwie pod wpływem światła

przez co ulega zwiększeniu wydajność foto-ogniwa.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01M A1(21) 268790 (22) 87 11 12

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań
(72) Olech Edward, Jasieczek Bogusław

(54) Sposób nasycania nośnika spiekane

(57) sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszych cyklach zanurza się nośnik w stopionym octanie kadmu, a w ostatnim cyklu, w wodnym roztworze octanu kadmu o gęstości, korzystnie 1,3 g/ml.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01M A1(21) 268872 (22) 87 11 16

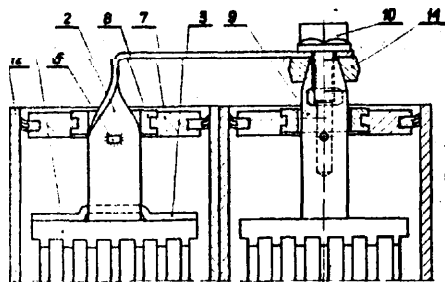
(71) Zakłady Igieł i Części do Maszyn, Dziewiarskich "FAMID", Łódź
(72) Jańczak Jerzy, Kielmer Stanisław

(54) Sposób i złącze do łączenia ogniw akumulatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwej naprawy ogniw akumulatora, mających bieguny w postaci trzpieni, w przypadku oderwania się bieguna dodatniego od belki łączącej płyty dodatnie.

Sposób łączenia ogniw akumulatora polega na tym, że zagięty koniec wykonanego z ołowiu płaskownika mocuje się techniką spawania do górnej powierzchni belki płyt dodatnich, po czym wzmacnia się połączenie nakładką, a następnie skręca się płaskownik wokół osi pionowej o kąt zbliżony do prostego. Po nałożeniu otworu pokrywy obudowy ogniwa, zagina się płaskownik w kierunku ukształtowanego w postaci trzpienia bieguna ujemnego następnego ogniwa i po wypaleniu elektrody otworu na przeciwko gniazda trzpienia, łączy się śrubę płaskownik z trzpieniem.

Złącze ma kształt ukształtowany łącznik /2/, którego dłuższe ramię ma otwór na śrubę /10/ wkręconą w biegun ujemny w postaci trzpienia /9/. Drugie krótsze ramię łącznika ma zagiętą końcówkę, do której krzyżowo jest dostosowana nakładka /3/ przylegająca razem z końcówką do płaszczyzny górnej belki /13/ łączącej płyty dodatnie ogniwa. Końcówka krótszego ramienia i dłuższe ramię z otworem łącznika leżą w płaszczyznach równoległych do siebie i się obrócone względem siebie o kąt prosty.
/3 zastrzeżenie/

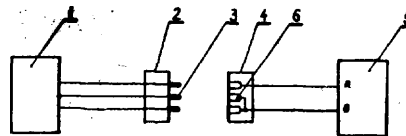


4(51) H01R A1(21) 268582 (22) 87 11 02

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. Jarosława Dąbrowskiego, Bydgoszcz
(72) Zwierzyński Stanisław, Frygier Sławomir, Lisowski Maurycy

(54) Wtyczka i gniazdo sieciowe jednofazowe ze stykiem ochronnym

(57) Wtyczka /2/ w miejscu wewnętrznego styku ochronnego wyposażona jest w trzeci bolec /3/ a gniazdo /4/ w miejsce bolca w trzeci styk wewnętrzny /6/.
/1 zastrzeżenie/

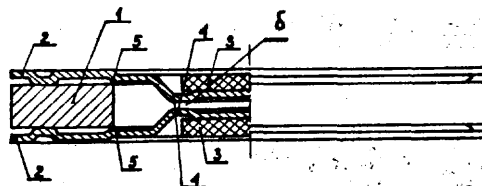


4(51) H01T A1(21) 268749 (22) 87 11 10

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Skowroński Edward, Korycki Piotr, Gołaszewski Jan, Frankowska Wanda

(54) lakiernik do odgromnika zaworowego prądu przemiennego

(57) lakiernik składa się z pierścieniowego opornika sterującego /1/ i dwóch identycznych elektrod, z których każda zawiera pierścień zapłonowy /4/, pod którym jest umieszczony ferrytowy magnes /3/. Zapłon iskierki odbywa się w przerwie zapłonowej utworzonej między zapłonowymi pierścieniami /4/ elektrod /2/. Przerwa zapłonowa jest podświetlana wstępnymi wyładowaniami szczelinowymi rozwijanymi w szczelinach powietrznych /5/ utworzonych pomiędzy elektrodami /2/ a wewnętrzną krawędzią opornika /1/.
/1 zastrzeżenie/

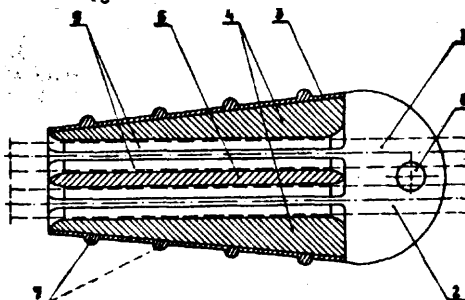


4(51) H02G A1(21) 268718 (22) 87 11 09

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Bartodziej Gerard, Paszek Grzegorz, Jędrzychowski Marek, Cetnarski Andrzej

(54) Bezśrubowy uchwyt odciągowy podwójny dla kabli jednożyłowych, zwłaszcza napowietrznych

(57) Bezśrubowy uchwyt składa się z metalowego korpusu /3/ o kształcie zbliżonym do równoramiennego trapezu, klinów izolacyjnych /4/ i wkładki izolacyjnej /5/. Klipy /4/ oddzielają naciągane w uchwycie kable /1/ i /2/ od korpusu, a wkładka /5/ rozdziela kable /1/ i /2/. Deformacji mechanicznej korpusu /3/ zapobiega zastosowanie w nim uźebrowania /7/ lub zastosowanie ściągacza.
/3 zastrzeżenie/



4(51) H02G A1 (21) 268720 (22) 87 11 09

(71) Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice

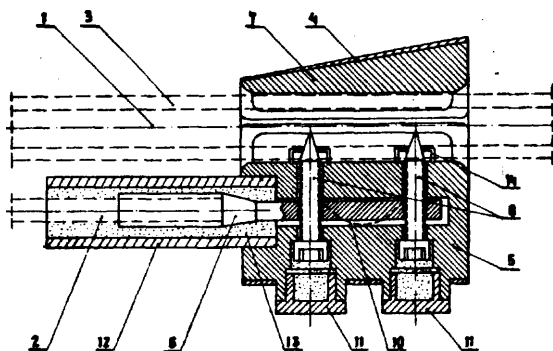
(72) Bartodziej Gerard, Paszek Grzegorz, Jędrzychowski Marek, Cetnarski Andrzej

(54) Zacisk odgałęźny do połączenia przyłącza z napowietrzną linią kablową

(57) Zacisk składa się z metalowego korpusu /4/, zespołu stykowego /6/ i obudowy izolacyjnej /V# śrub stykowych /8/, sprężyny /10/, śrub ściągających korpus, korków /11/ i dławika /12/, przy czym, celem uszczelnienia zacisku, do korków /11/, dławika /12/ oraz gniazd na kabel w obudowie /5/ i klinie /7/ wprowadzony jest materiał izolacyjny /13/, a powierzchnia gniazda obudowy /5/ ma wokół wyjścia śrub /8/ rowkowe nacięcia /14/.

Połączenie elektryczne żyły /1/ kabla oraz przewodu odgałęzienia /2/ następuje wskutek wkręcenia śrub stykowych /8/ zespołu stykowego /6/ w żyłę kabla /1/ poprzez izolację kabla /3/. Mocowanie kabla w zacisku realizowane jest za pomocą klina /7/ i śrub ściągających lub ściągacza, a trwały docisk zespołu stykowego /6/ wraz ze śrubami stykowymi /8/ do żyły /1/ kabla zapewnia sprężyna /10/.

/4 zastrzeżenia/

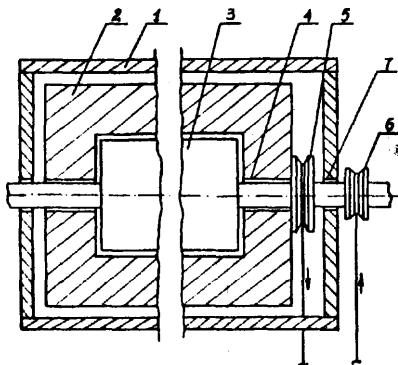


4(51) H02K A1 (21) 264265 (22) 87 02 23

(75) Zawisłak Leszek, Zawisłak Teresa, Garbów

(54) Generator prądu elektrycznego /alternator/ z obrotowymi przeciwbieżnie stojanem i wirnikiem

(57) Generator charakteryzuje się tym, że stojan /2/ jest odłączony od obudowy /1/ i odpowiednio ułożyskowany na wale wirnika /3/. Stojan /2/ obraca się wokół wirnika /3/ w przeciwną stronę w stosunku do obrotów wirnika. /1 zastrzeżenie/

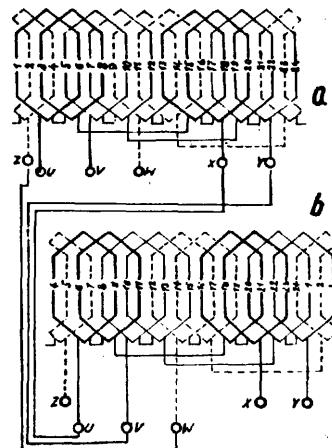


4(51) H02K A1 (21) 264266 (22) 87 02 23]

(75) Krawczuk Aleksy, Białystok

(54) Trójfazowy silnik synchroniczny

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że ma dwuwarstwowe uzwojenie stojana, o jednakowej j ilości zwojów w poszczególnych zewzwojach i warstwach uzwojeń. Oruga warstwa uzwojenia /b/ układana w żłobkach stojana silnika jest j przesunięta względem warstwy /a/ o 90 stopni elektrycznych. /2 zastrzeżenia/



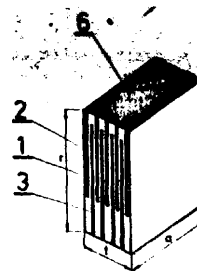
4(51)H02K A1 (21) 268762 (22) 87 11 11

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Muszalski Zbigniew, Rafalski Wojciech, 1 Wilk Andrzej, Roszczyk Stefan, Wierzchowski Wojciech, Figwer Den,

(54) Szczotka pojemnościowa do komutatorowych maszyn prądu przemiennego

(57) Szczotka pojemnościowa składa się z trwa- le ze sobą połączonych przez sprasowanie i spiekanie bardzo licznych, usytuowanych prostopadle do powierzchni ślizgowej szczotki i 1 na przemian względem siebie ułożonych warstw 1 izolacyjnych /1/ nie przewodzących prądu elektrycznego i warstw /2/ i /3/ przewodzą- j cych prąd. Warstwy przewodzące /2/ i /3/ spó- rzadzone są ze spieku sproszkowanego materia- łu metalicznego i/lub węglowodórny, nato- miaś warstwy izolacyjne /1/, będące jedno- 1 cześnie warstwami zewnętrznymi obu boków szczotki, sporządzone są ze spieku sproszko- wanego materiału niemetalicznego o korzystnie dużej wartości współczynnika przenikalności elektrycznej. Dwojako uetyuowane warstwy prze- wodzące /2/ i /3/ rozmieszczone są w taki spo- sób, że warstwy przewodzące /3/ sięgają po- 1 wierzchni ślizgowej a szczotki, a warstwy prze- wodzące /2/ górnej Jej powierzchni. Długość i warstw /2/ i /3/ jest mniejsza od wysokości ■



/r/ szczotki i utrzymywana w przedziale 0,6 r - 0,7 r dla warstw przewodzących /2/ i 0,8 r - 0,9 r dla warstw przewodzących /3/. Górna powierzchnie szczotki stanowi powłoka metaliczna /6/ zbudowana z materiału warstw przewodzących /2/.

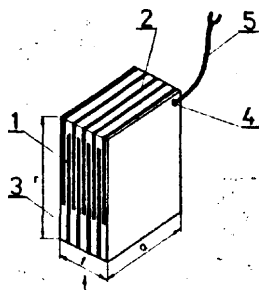
4(51) H02K A1(21) 268763 (22) 87 11 11

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Muszalski Zbigniew, Rafalski Wojciech,
Wilk Andrzej, Roszczyk Stefan,
Wierzchowski Wojciech, Figwer Jan

(54) Szczotka pojemnościowa do komutatorowych maszyn prądu przemiennego

(57) Szczotkę pojemnościową stanowi wielowarstwowy twór geometryczny o stałej postaci, zwłaszcza prostopadłością foremną, składający się z trwale ze sobą połączonych przez sprasowanie i spiecenie bardzo licznych, usytuowanych prostopadle do powierzchni ślizgowej szczotki i na przemian względem siebie ułożonych warstw izolacyjnych /1/ nie przewodzących prądu elektrycznego i warstw /2/ i /3/ przewodzących prąd. Warstwy przewodzące /2/ i /3/ sporządzone są ze spieku sproszkowanego materiału metalicznego i/lub węglowodniowego, natomiast warstwy izolacyjne /1/, będące jednocześnie warstwami zewnętrznymi obu boków szczotki, sporządzone są ze spieku sproszkowanego materiału niemetalicznego o korzystnie dużej wartości współczynnika przenikalności elektrycznej.

/3 zastrzeżenia/

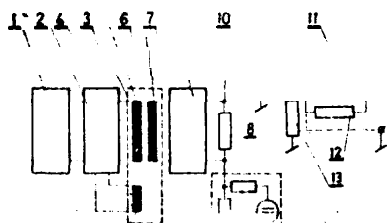


4(51) H02M A1(21) 268500 (22) 87 11 02

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Stiasny Janusz, Kalita Andrzej,
Szczęśniak Bolesław, Rabiej Iwona,
Malarski Janusz, Lisowski Wiesław,

(54) Układ separatora sygnałów prądowych

(57) Układ ma zaciski wejściowe połączone poprzez filtr /1/ z modulatorem /2/, którego wyjścia są połączone z pierwotnym uzwojeniem /3/ separującego transformatora /4/. Separujący transformator /4/ ma dodatkowe uzwojenie /5/, połączone z wejściami sterującymi modula-



tora /2/. Wtórne uzwojenie /6/ separującego transformatora połączone jest poprzez prostownik /7/ z końcówkami rezystora /8/ pomiarowego. Pierwsza końcówka rezystora /8/ pomiarowego dołączona jest do rezystorowego dzielnika układu przesuwania /9/, a druga końcówka do jednego z wejść wzmacniacza /11/, którego drugie wejście jest połączone poprzez rezystor /12/ sprzężenia zwrotnego z wyjściem wzmacniacza /11/ i z jednym z zacisków wyjściowych układu separatora oraz poprzez rezystor /13/ z drugim zaciskiem wyjściowym, będącym zarazem masą całego układu. /2 zastrzeżenia/

A (51) H02M A1 (21) 268601 (22) 87 11 03

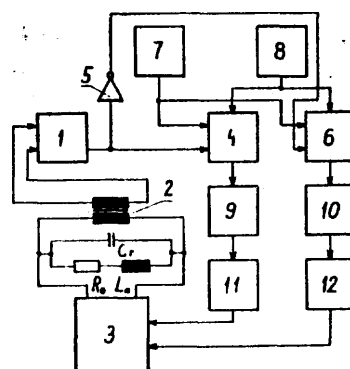
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Kurbiel Aleksy, Waradzyn Zbigniew,
Knapik Stanisław

(54) Sposób i układ sterowania tyrystorowym falownikiem prądu

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się różnicę czasu trwania półokresu napięcia na nagrzewnicy i zadanego czasu zaporowego spolaryzowania tyrystorów falownika, której wartość przechowuje się w pamięci do momentu rozpoczęcia następnego półokresu napięcia na nagrzewnicy o tej samej biegunowości, a po upływie zmierzonej różnicy czasów odliczanej od momentu rozpoczęcia wspomnianego następnego półokresu napięcia załącza się nieprzewodzącą parę tyrystorów za pomocą wytworzonego impulsu. Układ zawiera dwa regulatory cyfrowe /4, 6/ czasu zaporowego spolaryzowania tyrystorów. Wyjście każdego z regulatorów /4, 6/ połączone jest z jedną parą tyrystorów falownika /3/ poprzez indywidualne układy /11, 12/ formowania i bloki wzmacniające /9, 10/. Wejście jednego regulatora /4/ połączone jest z wyjściem przetwornika napięcia /1/, z którym poprzez inwerter /5/ połączone jest również wejście drugiego regulatora /6/. Wejście przetwornika napięcia /1/ połączone jest z przekładnikiem napięciowym /2/ przyłączonym do zacisków nagrzewnicy /Ro Lo/. Ponadto każdy regulator /4, 6/ połączony jest z zadajnikiem /8/ czasu zaporowego spolaryzowania tyrysto-

rów oraz z generatorem zegarowym /7/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H02M A1(21) 268631 (22) 87 11 04

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Siwiński Jerzy, Stanoszek Jan,
Kiełpiński Ryszard

(54) Sposób zasilania odbiornika trójfazowego, zwłaszcza silnika asynchronicznego

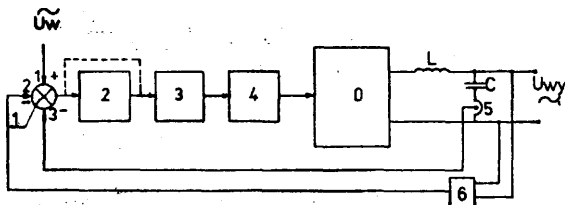
(57) Sposób polega na tym, że jeden cykl napięcia międzyprzewodowego zasilającego odbiornik tworzy się zawsze z sześciu pulsów napięcia przez przeniesienie do odbiornika z sieci zasilającej prądu jednofazowej lub trójfazowej, tylko wybranych części przebiegów napięć sieciowych tak rozłożonych w czasie, że tworzą okresowy przebieg napięcia z dominującą składową o jednej pożądanej częstotliwości. Dominujące składowe sinusoidalne międzyprzewodowych napięć zasilających odbiornik się przesunęte między sobą o 1/3 okresu. Amplitudę dominującej składowej przebiegu napięcia międzyprzewodowego zasilającego odbiornik zmienia się poprzez zmianę czasu trwania pulsów napięcia, stanowiących cykl napięcia zasilającego odbiornik. /2 zastrzeżenia/

(51) H02M A1 (21) 268770 (22) 87 11 13

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Smirnow Andrzej, Piatek Tadeusz,
Niewiadomski Marek, Warda Wojciech,
Baranek Andrzej

(54) Przekształtnik z kształtowaniem sinusoidalnego napięcia wyjściowego

(57) Przekształtnik zawierający układ sterowania falownikiem, charakteryzuje się tym, że układ sterowania falownikiem ma sumator /1/, którego wejście dodatnie /"+"/ połączone jest ze źródłem napięcia wzorcowego /Uw/, a wejście ujemne /"-"/ połączone jest z przetwornikiem pomiaru prądu /5/ kondensatora wyjściowego /C/ filtru /LC/ znajdującego się na wyjściu falownika /0/ oraz połączone jest z przetwornikiem /6/ pomiaru tego napięcia. Wyjście sumatora /1/ połączone jest z falownikiem /0/ poprzez wzmacniacz /2/ komparator dwustanowy /3/ i następnie poprzez układ sterowania kluczy falownika /4/. /2 zastrzeżenia/



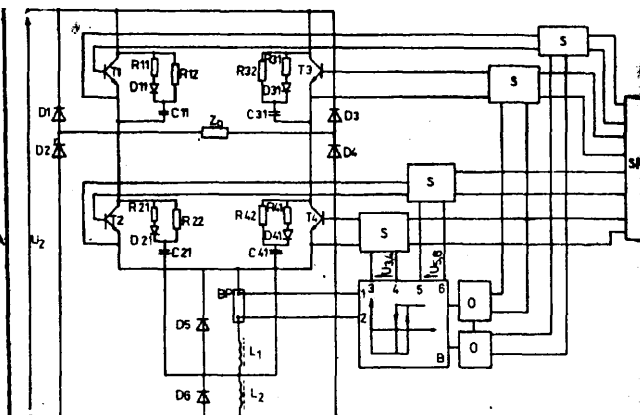
4(51) H02M A1 (21) 268771 (22) 87 11 13

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Piatek Tadeusz, Smirnow Andrzej,
Baranek Andrzej, Niewiadomski Marek,
Warda Wojciech

(54) Układ ograniczania prądów zwarciovych tranzystorowego falownika napięcia

(57) Układ zawiera bocznik pomiarowy /BP/ włączony między szeregowo połączone diodki /L1, L2/ i emiterów dwóch tranzystorów /T2, T4/ grupy emiterowej. Bocznik ten podłączony jest do wejścia układu blokady /B/ tranzystorów, którego dwa wyjścia połączone są z bazą i emiterem tych tranzystorów /T2, T4/ poprzez układy sterowania /S/, a dwa pozostałe wyjścia tego układu blokady /B/ połączone są z bazą i emiterem dwóch pozostałych tranzystorów /T1, T3/ poprzez element optoelektroniczny /O/ i układ sterowania /S/. Bocznik pomiarowy prądu /BP/ wraz z dwoma połączonymi szeregowo dia-

wkami /L1, L2/ tworzą szeregowy dwójnik, który połączony jest równolegle z dwoma połączonymi szeregowo diodami /05, 06/. Między wspólny zacisk diod /L1, L2/ połączony ze wspólnym zaciskiem diod /05, 06/, a kolektor każdego z tranzystorów /T2, T4/ grupy emiterowej oraz między kolektor, a emiter pozostałych tranzystorów /T1, T3/ włączona jest sieć odciażająca /C11, D11, R11, R12/, /C21, D21, R21, R22/, /C31, D31, R31, R32/, /C41, D41, R41, R42/. /2 zastrzeżenia/



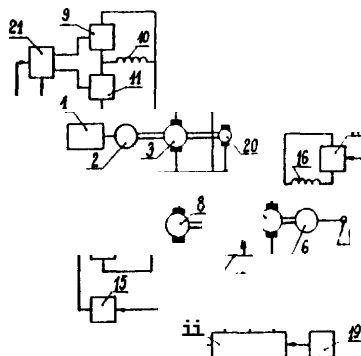
4(51) H02P A1 (21) 268635 (22) 87 11 04

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Grochowalski Jacek

(54) Sposób obciążania maszyny momentem obrotowym dla zmiany kierunku jej obrotów oraz układ obciążania maszyny roboczej momentem obrotowym dla zmiany kierunku jej obrotów

(57) Sposób polega na tym, że kierunek prądu w uzwojeniu wzbudzenia /10/ prędnicy prądu stałego /3/, obciążającej badaną maszynę /2/ ustala się dla każdego kierunku obrotów prędnicy prądu stałego /3/ tak, aby dla napięcia tej prędnicy, mniejszego od napięcia stabilizowanego, kierunek tego napięcia był, zgodny z kierunkiem napięcia pomocniczej prędnicy prądu stałego /8/ i dodając się z nim tworzył wartość napięcia odpowiadającą napięciu stabilizowanemu.

Układ ma prędnice prądu stałego /3/, która połączona jest szeregowo z pomocniczą prędnice prądu stałego /8/, sprzęgniętą mechanicznie z silnikiem prądu stałego /5/ i prędnice asynchroniczną /6/. Równolegle do szeregowo połączonych prędnic /3/ i /8/ włączony jest dzielnik napięcia /4/, z którego sygnał podany jest poprzez regulator /15/ i stabilizator /14/ do uzwojenia wzbudzenia /13/ pomocniczej prędnicy



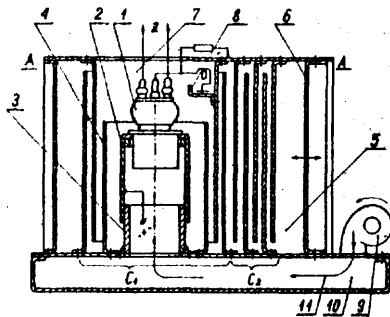
prądu stałego /8/. W główny obwód prądnic prądu stałego /3 i 8/ 1 silnika prądu stałego /5/ włączony jest boczny prądowy /12/ połączony z układem przeliczającym /18/, którego jedno z wyjść połączonych jest z regulatorem /21/ zasilającym pierwszy i drugi stabilizator regulowany /9 i 11/, do których równolegle dołączone jest uzwojenie wzbudzenia /10/ prądnic prądu stałego /3/. Do regulatora /21/ podany jest również sygnał z wyjścia prądnicy technometrycznej /20/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H03B A1(21) 268175 C²² 87 10 13

- (71) Spółka z o.o. "TESECO", Warszawa
(72) Urbaniak Zdzisław, Tomalski Aleksander, Abramowicz Antoni

(54) Samowzbudny generator wielkiej częstotliwości z pudłowym obwodem rezonansowym

(57) W generatorze pojemność rezonansowa składa się ze współosiowego kondensatora /C1/ z lampą generacyjną w jego osi symetrii i równolegle do niego połączonych drugiego kondensatora /C2/ wykonanego z płaskich płyt. ścianka /6/ pudła generatora jest przesuwana wokół obu kondensatorów /C1/ i /C2/ utworzony jest tunel /5/. /5 zastrzeżeń/

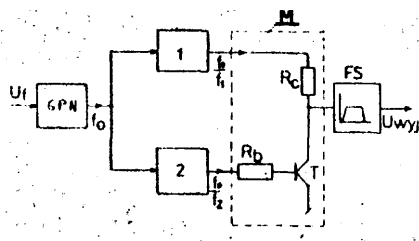


4(51) H03B A1(21) 268769 (22) 87 11 13

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Piatek Tadeusz, Niewiadomski Marek, Smirnow Andrzej, Warda Wojciech, Barenecki Andrzej

(54) Generator napięcia sinusoidalnego

(57) Układ ma na wejściu generator napięcia prostokątnego /GPN/ o częstotliwości przetwarzanej napięciem /UF/, który połączony jest z obu rezystorami /Rc i Rb/ na wejściu modulatora /M/, poprzez dwa dzielniki częstotliwości /1, 2/. Do wyjścia modulatora /M/ dołączony jest filtr środkowo-przepustowy /FS/.
Pierwszy dzielnik częstotliwości /1/ jest dzielnikiem wartości częstotliwości /fo/ generatora napięcia prostokątnego /GPN/ przez wartość częstotliwości pierwszej /f1/. Drugi dzielnik częstotliwości /2/ jest dzielnikiem



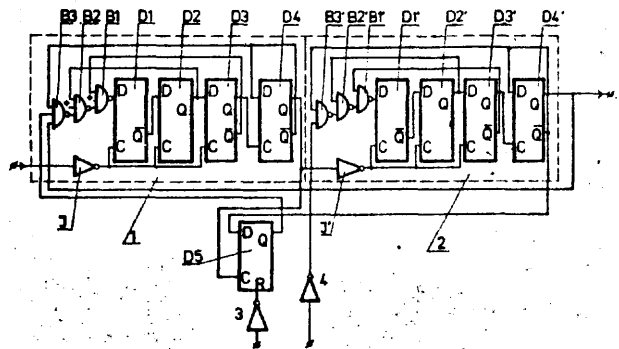
wartości częstotliwości /fo/ generatora napięcia prostokątnego /GPU/ przez wartość częstotliwości drugiej /f2/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H03B A1(21) 268822 fez 87 11 13

- (71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Lubczański Zbigniew, Krzewicki Konrad

(54) Dzielnik częstotliwości o zmiennym współczynniku podziału

(57) Dzielnik częstotliwości zawiera dwa bloki /1/ i /2/, z których każdy utworzony jest z czterech przerzutników /O1, D2, D3, O4/ i /D1', D2', D3', O4'/, trzech bramek /B1, B2, B3/ i /B1', B2', B3'/ oraz inwertera /I/ i /I'/. Ponadto w skład dzielnika wchodzi zewnętrzny przerzutnik /D5/. Pierwszy, drugi i trzeci przerzutniki /O1, D2, D3/ i /D1', D2', D3'/ wraz z pierwszą i drugą bramką /B1, B2/ i /B1', B2'/ stanowią dzielnik o zmiennym współczynniku podziału 5/6. Dzielnik ten włączony asynchronicznie na wejście zegarowe C czwartego przerzutnika /D4, D4'/ tworzy wraz z tym przerzutnikiem i trzecią bramką /B3, B3'/ dzielnik o zmiennym współczynniku podziału 10/11. Wyjście pierwszego bloku /1/ jest asynchronicznie włączone na wejście drugiego bloku /2/, będącego analogicznym dzielnikiem o zmiennym współczynniku podziału 10/11. Wyjście drugiego bloku /2/ jest wyjściem całego dzielnika częstotliwości o zmiennym współczynniku podziału 100/101/110/111. Zewnętrzny przerzutnik /D5/ jest sterowany z zanegowanego wyjścia /Q/ czwartego przerzutnika /D4/ drugiego bloku /2/ i taktowany sygnałem wyjścia pierwszego bloku /1/. /2 zastrzeżenia/



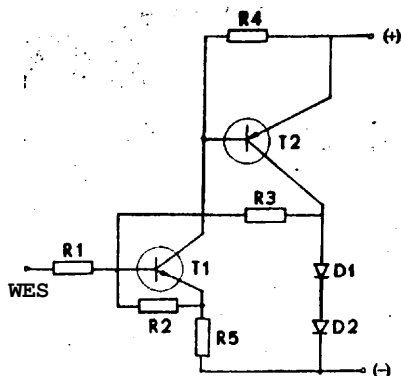
4(51) H03K A1(21) 268741 (22) 87 11 09

- (71) Przedsiębiorstwo Handlu Artykułami Wyposażenia Mieszkań "DOMAR", Wrocław
(72) Pitucha Leszek, Klom Witold, Chrzęstek Henryk

(54) Układ klucza elektronicznego z podtrzymaniem

(57) Układ zawiera pierwszy tranzystor /T1/ npn i drugi tranzystor /T2/ pnp. Kolektor pierwszego tranzystora /T1/ połączony jest z bazą drugiego tranzystora /T2/ i poprzez czwarty rezystor /R4/ z dodatnim zaciskiem /+/- zewnętrznego obwodu komutowanego, z którym połączony jest także emiter drugiego tranzystora /T2/. Pomiedzy kolektorem drugiego tranzystora /T2/ i ujemnym zaciskiem /-/- zewnętrznym

nego obwodu komutowanego włączona jest co najmniej jedna dioda /01/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A1 (21) 268613 (22) 87 11 05

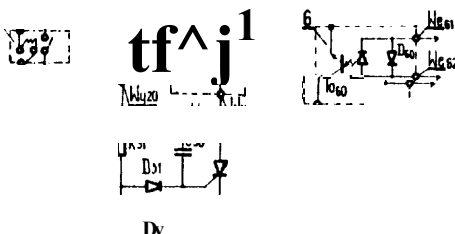
(71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Warszawa

(72) Karpiński Stanisław, Gmitrzuk Romuald, Kowalczyk Zbigniew

(54) Urządzenie do taryfikacji czasowej telefonicznych rozmów lokalnych

(57) Urządzenie jest zespołem elektronicznym podłączonym najkorzystniej w miejscu wyposażenia grupowego do przewodu próbnego /Pb/, z dołączoną diodą /u/, którym przesyłane są impulsy zaliczeniowe, oraz do przewodu /Pz/, na którym pojawia się sygnał napięciowy po podniesieniu mikrotelefonu przez abonenta inicjującego rozmowę.

Urządzenie zawiera detektor impulsów zaliczeniowych /2/ układ do wykrywania inicjowania połączenia telefonicznego /1/ t układ do wykrywania pierwszego impulsu zaliczeniowego /3/, układ decyzyjny /4/ działający z opóźnieniem dłuższym od najdłuższego okresu taryfy rozmów zamiejscowych, układ wykonawczy /5/, łącznik /P/ oraz układ blokujący /6/ oddziałujący na układ wykonawczy /5/. /7 zastrzeżeń/



4(51) H04M A1 (21) 268682 (22) 87 11 06

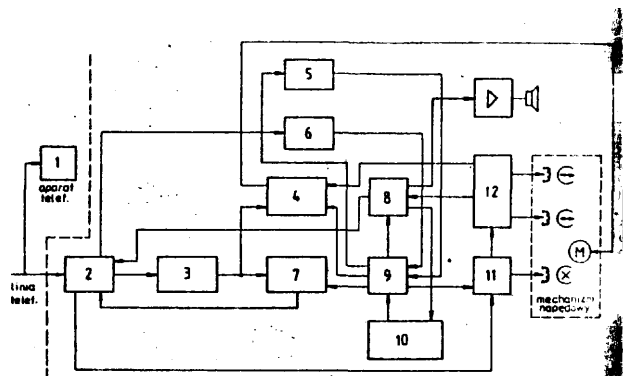
(71) Zakłady Wytwórcze Magnetofonów "UNITRA-LUBARTÓW", Lubartów

(72) Cholewa Jarzy, Howorus Bogdan, Kawiak Ryszard, Kązubek Jerzy, Kopron Andrzej, Kwiatkowski Jerzy, Wojtowicz Henryk

(54) Sposób automatycznego zgłaszania się telefonicznego aparatu zgłoszeniowego i rejestracji rozmów telefonicznych i układ automatycznego zgłaszania się telefonicznego aparatu zgłoszeniowego i rejestracji rozmów telefonicznych

(57) Sposób polegający na zgłaszaniu się abonenta i zapisaniu informacji na taśmie magnetofonów od abonenta wywołującego, charakteryzuje się tym, że za pomocą znaczników o stałej częstotliwości przedzielających komunikaty identyfikacyjne zmienia się funkcję magnetofonu z odczytu z pierwszej ścieżki na zapis informacji przekazywanej przez abonenta wywołującego na drugą ścieżkę, a za pomocą układu czyszczenia i/lub sygnału końca rozmowy zmienia się funkcję magnetofonu z zapisu na drugiej ścieżce na odczyt z pierwszej ścieżki, a po odczytaniu najbliższego znacznika o stałej częstotliwości ustala się taśmę magnetofonową na początku komunikatu identyfikacyjnego.

Układ składa się z bloków: wejścia-wyjścia /2/, detekcji /3/, zestawienia połączenia /7/, sterującego /9/, wzmocnienia zapisu /11/ i odczytu /8/. Układ zawiera jeden mechanizm napędowy. W blokach zapisu i odczytu znajduje się głowica magnetyczna co najmniej dwukanałowa, współpracująca z jednym nośnikiem informacji. Blok identyfikacji końca rozmowy /6/ dołączony jest do bloku wejścia i wyjścia /2/ i do bloku sterującego /9/. /3 zastrzeżenia/



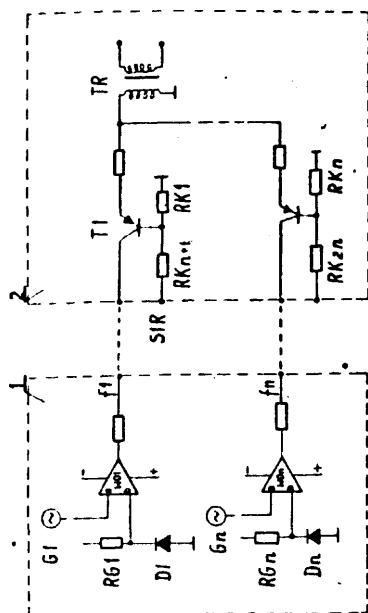
4(51) H04M A1 (21) 268726 (22) 87 11 1

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne "TELKOM-PZT", Warszawa

(54) Układ elektronicznej komutacji sygnałów wieloczęstotliwościowych w centralach telefonicznych

(57) Układ zbudowany jest z bloku /1/ generatorów sygnałów wieloczęstotliwościowych, zawierającego generatory /G1...Gn/, dołączone do wzmacniaczy operacyjnych /WD1...WDn/, spolaryzowanych napięciem diod /D1...Dn/ oraz bloku /2/ elektronicznej komutacji.

Pomiędzy wyjściem wzmacniaczy /WD1...WDn/ a transformatorem liniowym /TR/ bloku /2/ jest włączony kluczuje trzypolowy, którego baza jest sterowana z rejestru centrali telefonicznej. /1 zastrzeżenia/



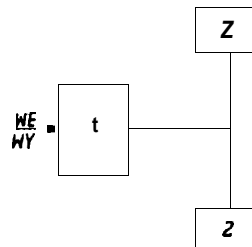
4(51) HO4Q A1 (21) 268734 (22) 87 11 11

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne
"TELKOM-PZT", Warszawa

(72) Stelnborn Benedykt, Ruciński Marian,
Wesołowski Mieczysław, Bollński Jan

(54) Komutator dyspozytorski

(57) Komutator dyspozytorski składa się z blo-
ku /1/ zespołów łączności służbowej różnego
typu CA, CB, MB i zespołów pomocniczych oraz
dwóch urządzeń dyspozytorskich /2/.
/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

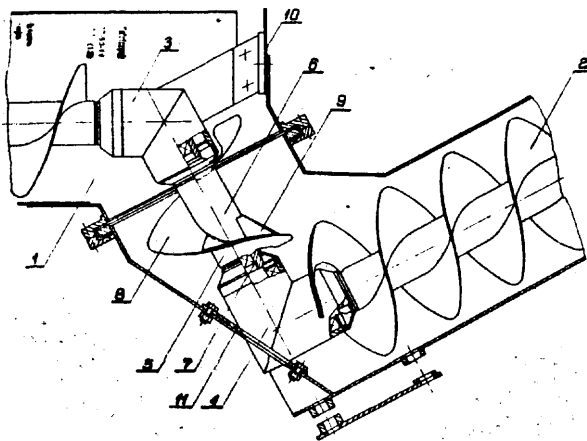
4(51) A01D U1 (21) 83668 (22) 88 05 09
A01F

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Fręckowiak Henryk, Liska Marian,
Oleński Eugeniusz

(54) Urządzenie rozładownicze zbiornika
ziarna w kombajnie do zbóż

(57) Urządzenie ma ślimak pośredni /5/ umiesz-
czony w gardzieli wylotowej zbiornika /1/ w
osi obrotu ślimaka rozładowniczego /2/, między
przekładniami zębatymi /3/ i /4/. Ślimak rozładowniczy /2/ napędzany jest z przek-
ładni zębatej górnej /3/ ślimakiem pośrednim
/5/ poprzez przekładnię zębatą dolną /4/.
/1 zastrzeżenie/



nia. Wlot /7/ homogenizatora /2/ Jest połą-
czony z wylotem /5/ mieszarki /1/ za pomoc
króćca wymiennego /10/ wyposażonego w mech
nizm odcinający /11/. Homogenizator /2/ ma
przewód odprowadzający /12/. Każda ścianka
czołowa /13/ pojemnika /3/ mieszarki /1/ m
pionowe wybranie /14/ obramowane z trzech
stron płytke wzmacniającą /17/, mającą pior-
we wybranie /18/ oraz płytę blokującą /19/,
blokującą wał /4/ w położeniu zmontowanym
pojemniku /3/ mieszarki /1/ za pomocą śr-
/22/ łączących sztywno ze sobą osłonę /21
i obudowę /20/ łożyska ze ścianką czołową
/13/, płytke wzmacniającą /17/ i płytę blo-
kującą /19/. /4 zastrzeżenie/

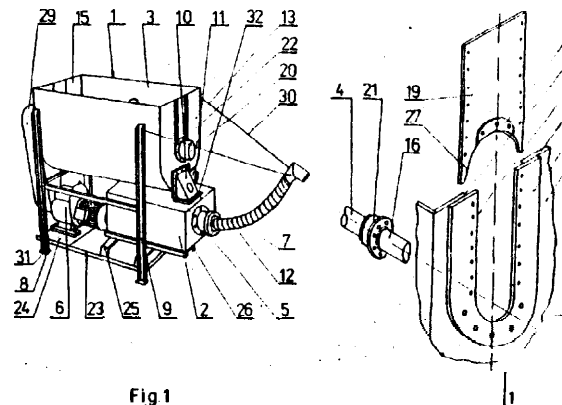


Fig 1

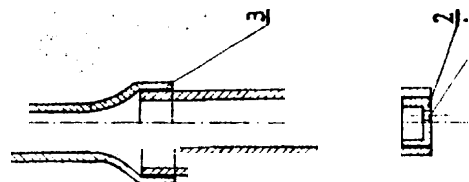
Fig. 3

4(51) A24D U1 (21) 84575 (22) 88 08

(75) Wnuk Artur, Kanie Helenowskie

(54) Papieros antynikotynowy

(57) Papieros tworzy rurka /1/, która na j-
nym końcu jest zamknięta korkiem /2/ z ot-
rem /4/, a na drugim końcu ma nasadzony ust-
/3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A23K U1 (21) 84601 (22) 88 08 11

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Miedziński Marek, Myczko Andrzej,
Klimkiewicz Gustaw, Fefara Augustyn,
Gedymin Michał, Jarzabek Sylwester,
Pietrzak Jacek

(54) Urządzenie do przygotowania pasz
mięsno-kostnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
zmniejszenia wymiarów urządzenia, połączenia
mieszarki z homogenizatorem, ułatwienia monta-
żu wału mieszarki i usztywnienia tego połącze-
nia.

W urządzeniu według wzoru zespół napędowy
/6/ oraz homogenizator /2/ są umieszczone pod
pojemnikiem /3/ mieszarki /1/, na konstrukcji
wsporczej /8/ zamocowanej do nóg /9/ urządze-

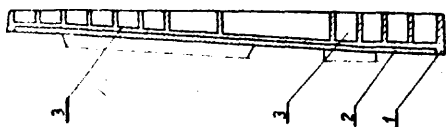
4(51) A43B U1 (21) 84535 (22) 88 08 05

(75) Oeódzki Marek, Mstów k/Częstochowy

(54) Obuwie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obuwie przeznaczone do użytku codziennego. Obuwie na półkę /1/, która od strony wewnętrznej zewnętrznej osadzoną wkładkę /2/ z korka, zaś od strony zewnętrznej wybrania /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A43B U1 (21) 84576 (22) 88 08 08

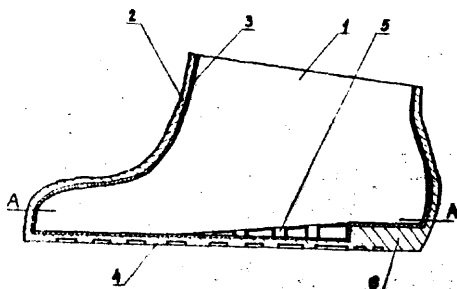
(71) Skarżyńskie Zakłady Przemysłu Skórzanego "FOSKO", Skarżysko Kamienna

(72) Domański Marek, Werbiński Eligiusz, Zdanowski Andrzej

(54) Obuwie z tworzywa sztucznego na sezon wiosenno-letni

(57) Obuwie na sezon wiosenno-letni składa się z kalosza /1/, który ma zewnętrzną transparentną warstwę tworzywa /2/ i wewnętrzną, wzorzystą skarpę /3/ połączone w jednolitą całość, zaś wewnątrz ma obcas /6/ i uźebrowanie /5/ na podbiciu.

/1 zastrzeżenie/

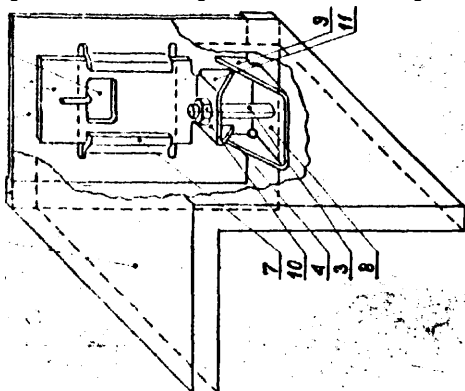


4(51) A47B U1 (21) 84590 (22) 88 08 11

(75) Jaworski Jacek, Warszawa

(54) Regulowany wieszak do mebli ściennych

(57) Regulowany wieszak składa się z płytki nieruchomej /1/, płytki ruchomej /2/, śruby /3/ i nakrętki /4/. Płytkę ruchomą /2/, w której wykonany jest otwór /12/ pod hak do zawieszenia, przesuwa się w prowadnicach /7/ po



płytkę nieruchomej /1/. Wielkość przesunięcia zapewnia śruba /3/ i nakrętka /4/. Po zawieszeniu mebla /5/ pokręcając śrubę /3/, dostępną z wnętrza mebla, uzyskujemy żądane położenie mebla /5/.

/4 zastrzeżenie/

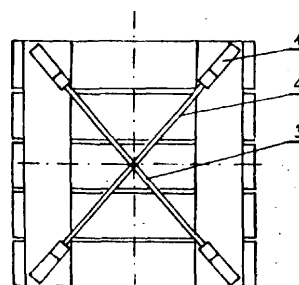
4(51) A47B U1 (21) 84602 (22) 88 08 12

(75) Smolarz Marek, Warszawa

(54) Taboret

(57) Taboret ma nogi /1/, których boki usytuowane są pod kątem 45° do krawędzi bocznych siedziska /2/ i są połączone listwami /3/ i /4/, które połączone są z sobą w osi taboretu pod kątem 90°.

/1 zastrzeżenie/



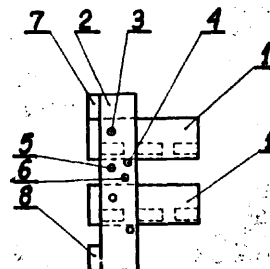
4(51) A47F U1 (21) 84532 (22) 88 08 05

(75) Smolarz Marek, Warszawa

(54) Półka wisząca

(57) Półka ma elementy poziome /1/ połączone obrotowo z elementami pionowymi /2/ poprzez kołki /3/ oraz stykające się z kołkami oporowymi /4/. Elementy pionowe /2/ mają otwory /5/ i /6/ symetrycznie rozmieszczone do otworów zawierających kołki /3/ i /4/ służące do łączenia półek w segmenty. Półka ma listwy poziome /7/ i /8/ łączące elementy pionowe /2/, w których dwa otwory służą do umocowania półki do ściany.

/1 zastrzeżenie/



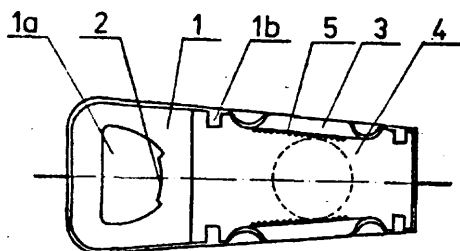
4(51) A47J U1 (21) 84502 (22) 88 08 02

(75) Polkowi Michał, Warszawa

(54) Przyrząd do zdejmowania kapsli z butelek i do ich zakrywania

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że boczne ścianki /3/ korpusu /1/ o postaci korytka mają na swych półkolisto zagiętych powierzchniach wykonane nacięcia w postaci zębów /5/, współdziałające z radełkowaną częścią obwodową zakrętek gwintowanych.

/1 zastrzeżenie/

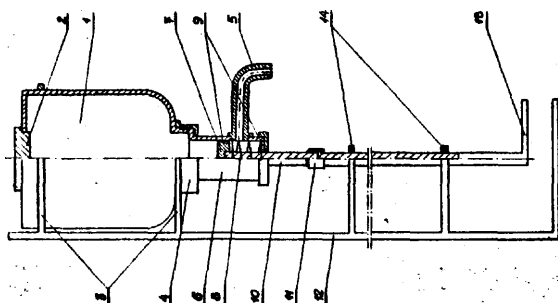


4(51) A47K U1(21J 84674 (22) 88 08 24

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN",
Bydgoszcz
(72) Rutkowski Lech, Ziętkowski Ryszard,
Jankowski Roman, Wichtowski Włodzimierz

(54) Dozownik płynów dezynfekcyjnych

(57) Korpus dozownika stanowi pojemnik /1/ osadzony na stelażu /12/ z pierścieniami /3/ i prowadnicami /14/ cięgna, który w dolnej swej części ma kranik /5/ z wyprofilowanym otworem wypływowym połączony z cylindrem /6/ tłoczka, którego górna część osadzona jest w nakrętce /4/ zamykającej pojemnik /1/, natomiast dolna jego część stanowi siedzisko sprężyny /8/ współpracującej z tłoczkiem /7/, który połączony jest z cięgnem /10/. Cięgno /10/ ma pedaś /13/ przy czym pionowy przesuw ku dołowi odpowiada wartości skoku tłoczka /7/ poprzez ogranicznik /11/. /1 zastrzeżenie/

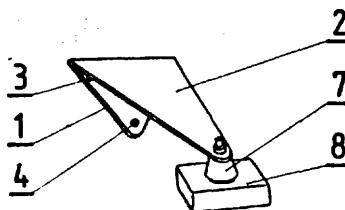


4(51) A47K U1(21) 85561 (22) 88 11 25

- (71) Naczelna Organizacja Techniczna Rada
Wojewódzka Zakład Usług Technicznych,
Gdańsk
(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Trzymak mydła

(57) Trzymak mydła zaopatrzony w uchwyt magnetyczny charakteryzuje się tym, że nakładka /1/ mocowana wkrętami do ściany ma kształt trójkąta równobocznego oraz wysięgnik /2/ zawierający uchwyt magnetyczny /7/ ma kształt trójkąta równoramiennego, przy czym wysokość tego trójkąta jest trzykrotnie większa od wysokości trójkąta nakładki /1/. Oba trójkąty mają wspólną podstawę, w której płaskownik zagięty jest pod kątem prostym, przy czym nakładka /1/ ma przy narożach otwory na wkręty mocujące, a poziomy wysięgnik /2/ ma w pobliżu zakończenia większy otwór /6/, do mocowania uchwyty magnetycznego /7/ mydła. /1 zastrzeżenie/

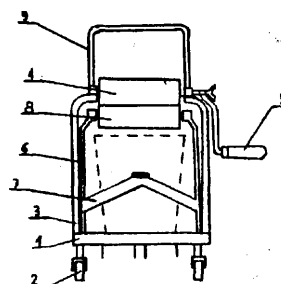


4(51) A47L U1(21) 84607 (22) 88 08 11

(75) Lorenc Edward, Będkowiec k/Nowej Wsi

(54) Urządzenie do zmywania powierzchni

(57) Urządzenie składa się z wózka jezdnego /1/, na którym zamontowany jest sztywny korpus /3/ z wyżymaczką. Na korpusie /3/ zamontowany jest wałek /4/ z korbą /5/ oraz dźwignia /6/, która na jednym końcu ma zamontowany pedaś /7/, a na końcu przeciwnym wałek /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61B U1(21) 84529 (22) 88 08 05

(75) Abdulla Mohmoud, Warszawa

(54) Przyrząd rehabilitacyjno-rekreacyjny

(57) Przyrząd ma trzy elementy sprężyste /1/, /2/, /3/ połączone równolegle względem siebie, które połączone są z uchwytami do rąk oraz z podnóżkami /4/ i /5/, mającymi powierzchnię żeberkową o kształcie śródstopia. Pomiedzy żeberkami znajdują się bolce /6/ mające kształt walca zakończonego w części górnej półkulasą. /1 zastrzeżenie/

A-A



Fig 2

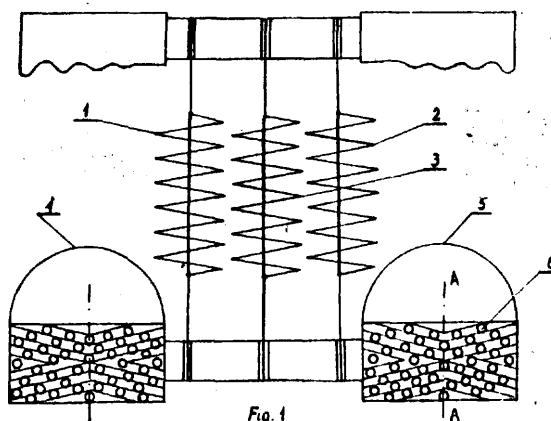


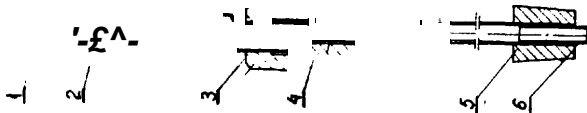
Fig. 1

4(51) A61L U1(21) 83729 (22) 88 05 12

(75) Koprowski Jerzy, Olsztyn

(54) Zestaw do sterylizacji słoików oraz pasteryzacji przetworów, zwłaszcza kompotów

(57) Zestaw składa się z części roboczej /1/ z otworami /2/, rękojeści /3/ oraz przewodu elastycznego /4/ zakończonego korkiem /5/.
/1 zastrzeżenie/



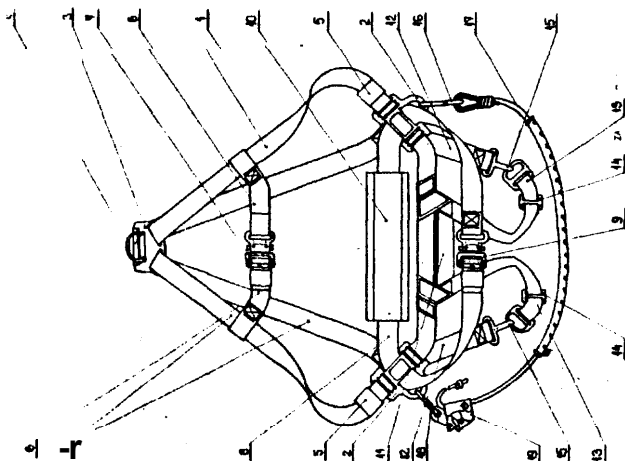
4(51) A62B U1(21) 84530 (22) 88 08 05

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Wiśniewski Witold

(54) Szelki monterskie

(57) Szelki monterskie wyposażone są w dwa pasy barkowe /1/, pas biodrowy /8/, siodełko /11/, których końce przeplecione są przez dwie boczne klamry krzyżujące /2/ oraz pasy udowe /12, 13/ i linkę bezpieczeństwa /17/, przy czym siodełko /11/ składa się z dwóch zszytych ze sobą poziomych pasów zewnętrznego i wewnętrznego, a obustronne przedłużenie zewnętrznego pasa siodełka /11/ przeplecione przez boczne klamry krzyżujące /2/ stanowi zewnętrzne części pasów udowych /12/, zaś wewnętrzne części pasów udowych /13/ są doszyte do siodełka /11/. Do przedniej części pasów barkowych /1/ jest umocowany przesuwne prawy i lewy pas piersiowy /6/, a pas biodrowy /8/ ma nakładkę przeciwuciśkową /10/. Szelki monterskie przeznaczone są do asekuracji przed upadkiem osoby wykonującej pracę lub przemierzającej aie na wysokości.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A62B U1(21) 84890 (22) 88 09 20

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony

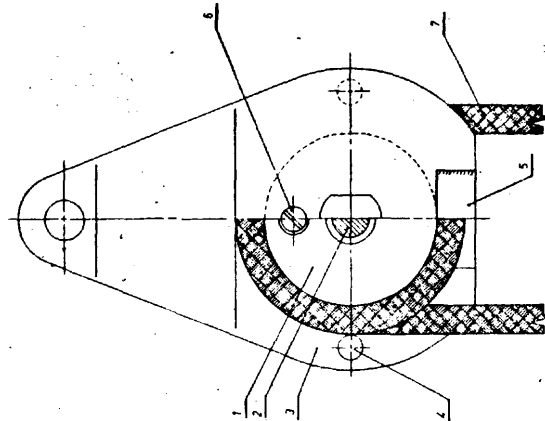
Przeciwpożarowej, Józefów k/Otwocka

(72) Porębski Bogusław, Dziukowski Hieronim, Bronisz Sławomir

) Linkowe urządzenie ratownicze

(57) Linkowe urządzenie ratownicze składające się z hamulca ciernego, liny, zawiesi, uprząży oraz pokrowca, charakteryzuje się tym, że hamulec cierny na bębnie /1/ osadzony obrotowo

na sworzniu /2/, płyty obudowy /3/ mają umocowane kołki /4/ i odboje /5/ kierunkowe liny, wkret /6/ osadzony Jeet w bębnie /1/, a lina /7/ owinięta jest na bębnie /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A62C U1(21) 84608 (22) 88 08 12

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CHWAŁOWICE", Rybnik

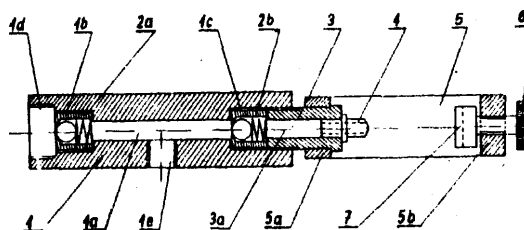
(72) Piechota Antoni, Korus Jan, Kończyk Henryk

(54) Urządzenie do regeneracji ładunków górniczych gaśnic proszkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie regeneracji ładunków górniczych gaśnic proszkowych przeciwpożarowych przez wtłaczanie do nich ciekłego dwutlenku węgla.

Urządzenie zawiera grubościenny przewód rurowy /1/ z otworem przelotowym /1a/ rozszerzonym na końcach do jednakowej średnicy otworów gwintowanych /1b i 1c/, w które są wkręcone zawory zwrotne /2a i 2b/. 2 jednej strony do dłuższego otworu gwintowanego /1c/ jeet wkręcony posobnie łącznik dyszy /3/ z włożoną w jego otwór /3a/ wymienną dyszę wylotową /A/. Z drugiej strony jeet trzeci otwór gwintowany /1d/ do nakręcania na gwintowany wylot zaworu odcinającego dopływ ciekłego dwutlenku węgla z gaśnicy śniegowej. Łącznik dyszy /3/ jeet wprowadzony od wnętrza pierścienia mocującego /5/ przez jego otwór nasadowy /5a/. Prostopadle do otworu przelotowego /1a/ jeet wykonany w środku długości grubościennego przewodu rurowego /1/ czwarty gwintowany otwór /1e/ do wkręcenia łącznika z miernikiem manometrycznym i pompy. Pierścień mocujący /5/ ma gwintowany otwór /5b/, w który jeet wprowadzona śruba regulacyjna /6/ z przyłączoną obrotowo wewnątrz objemkę ładunku /7/.

Zastosowanie urządzenia regeneracyjnego według wzoru użytkowego umożliwia w sposób prosty i niezawodny w warunkach warsztatu kopalnianego całkowitą regenerację ładunków górniczych gaśnic proszkowych przeciwpożarowych przez przetłaczanie do nich dostępnego w kopalni ciekłego dwutlenku węgla zawartego, zwłaszcza w wycofanych z eksploatacji gaśniach śniegowych.
/2 zastrzeżenie/



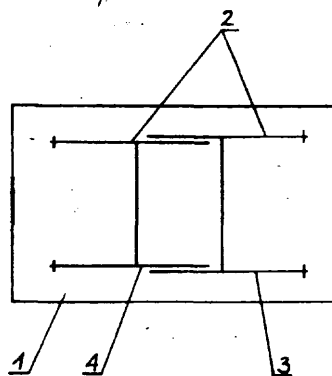
4(51) A63B U1(21) 84316 (22) 88 07 14

(71) Spółka z o.o. "INFORMEX", Kraków

(72) Petrys Paweł

(54) Stół, zwłaszcza do mini tenisa stołowego

(57) Stół charakteryzuje się tym, że blat jest z jednej płyty/a każda z nóg /2/ ma kształt litery H zamocowanej do blatu /1/ przegubowo swymi górnymi końcami, przy czym rozstaw pionowych elementów /3/ jednej nogi /2/ jest większy od rozstawu pionowych elementów /4/ drugiej nogi /2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

(51) B010 U1(21) 81730 (22) 87 11 19

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego

"KOKSOPROJEKT", Zabrze

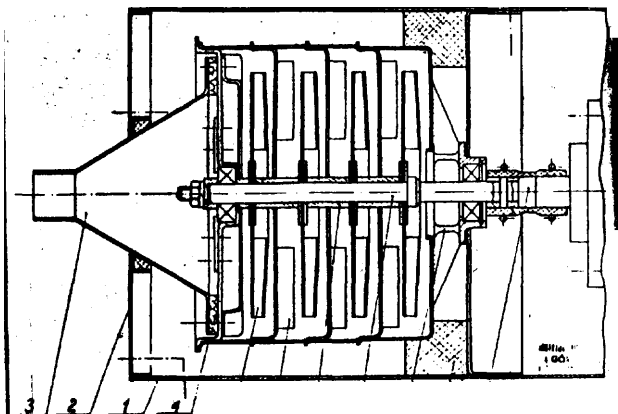
(72) Wysocki Marian, Lebedowicz Wojciech, Bazak Włodzimierz, Szewc Edward, Hyla Zdzisław, Bażela Czesław

(54) Wypełnienie płasko-równoległe do aparatów typu kolumnowego

(57) Wypełnienie, stanowiące płyty mające dwa równoległe rzędy otworów utworzonych poprzez odgięcie naciętych trójkątów, charakteryzuje się tym, że płyty mają nadlewy /1/ o kształcie walcowym, które po drugiej stronie płyt zakończone są gniazdami /2/. Po tej samej stronie płyt nadlewy /1/ umieszczone są na przemian z gniazdami /2/. /1 zastrzeżenie/



nika /8/. Wirnik /8/ sprzęgnięty jest z silnikiem napędowym gumowym sprzęgłem /11/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B08B U1(21) 84533 (22) 88 08 05

(75) Niedzielski Tadeusz, Warszawa

(54) Wyciąg nadkuchenny

(57) Wyciąg ma w otworze wylotowym okapu /1/ osadzony wentylator osiowy /2/, zaś w jednym z naroży element świetlny /3/, zaizolowany przewodami /4/ umieszczonymi na osłoniętej krawędzi płaszczyzn okapu /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B05C U1(21) 84496 (22) 88 08 02

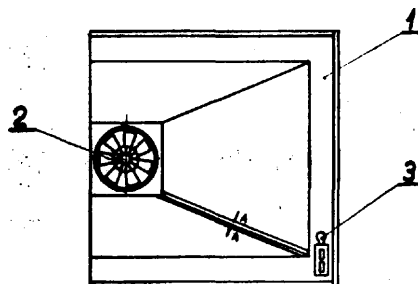
(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i

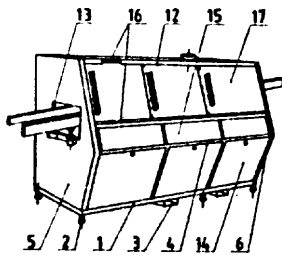
Górnictwa Skalnego, Warszawa

(72) Woźniak Wacław, Fafiński Jerzy

(54) Dmuchawa

(57) Dmuchawa złożona jest z wału /8/, na którym mocowane są cztery tarcze wirnika /5/, rozdzielone tulejkami dystansującymi /7/. W przesłonięciu między poszczególnymi tarczami wirnika /5/ mocowane są kierownice strugi /6/, które są tak ukształtowane, że tworzą na obwodzie szczelny korpus dmuchawy, który zamyka tylna pokrywa mocowana do łożyska. Do tylnej pokrywy za pomocą uszczelki /4/ mocowany jest stożkowy króciec wylotowy /3/. Całość korpusu mocowana jest do obudowy /1/ poprzez uszczelkę /10/, za pomocą śruby umieszczonej na końcu wałka wir-





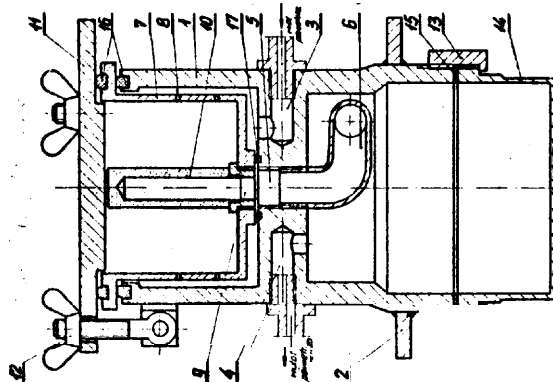
4(51) B24B U1(21) 83943 (22) 88 06 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa
(72) Bakoń Andrzej, Marcik Zygmunt, Wróblewski Marcin

(54) Urządzenie do owalizacji ziarn diamentowych

(57) Urządzenie, składające się z korpusu, filtru i pokrywy, charakteryzuje się tym, że wyprofilowany korpus /1/ z trzema zaciskami /12/ ma poziome otwory /3, 4/ wlotu i wylotu powietrza, a w osi dna ma króciec /5/ z rurą /6/, przy czym w górnej części korpusu /1/ umieszczony jest pojemnik /7/ z otworami /8/ w ściankach bocznych i króćcem /9/ filtra /10/ w dnie, zaś dolna część korpusu /1/ połączona jest tuleją /13/ z osadnikiem /14/ uszczelnionym pierścieniem /14/.

/1 zastrzeżenie/

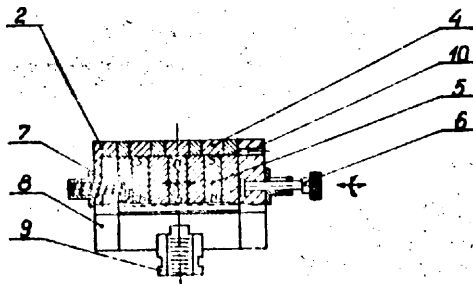


4(51) B24B U1(21) 84594 (22) 88 08 10
B23Q

- (71) Fabryka Łożysk Toczących, Kraśnik
(72) Magryta Zbigniew, Błazucki Stanisław

(54) Szczeka mocująca przedmioty tulejowe, cienkościenne

(57) Szczeka ma wybranie, w którym umieszczone są wkładki przesuwne /5/, przy czym od zew-



netrz wybranie wypełnione jest elementami no. cującymi /A/. Wkładki /5/ względem zamocowanych na stałe elementów /4/ są przesuwne przy pomocy sprężyny /7/ i pokrętła /6/.

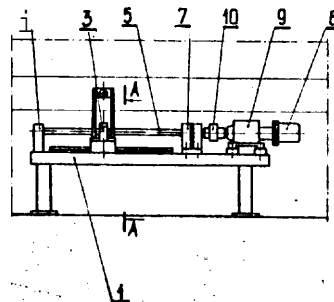
/2 zastrzeżenie/

4(51) B24C U1(21) 84610 (22) 88 08 11

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Pelczarski Zbigniew, Sobolewski Edmund

(54) Urządzenie do przesuwu dyszy aparatu pneumatyczno-śrubowego w oczyszczarce do bębnow przenośnikowych

(57) W urządzeniu dysza zamocowana jest na wieszaku umieszczonym na auporcie /3/. Suport zamocowany jest przesuwnie równolegle do osi oczyszczarki. Urządzenie ma mechanizm śrubowy składający się ze śruby pociągowej /5/ ułożonej w dwu punktach na ramie /1/ i nakrętki umieszczonej w suportie /3/. /3 zastrzeżenie/



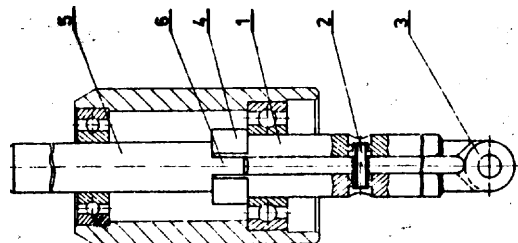
4(51) B25B U1(21) 84584 (22) 88 08 09

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Antończak Marek

(54) Wybijak łożyska

(57) Wybijak składa się z rozpięacza /1/ oraz trzpienia /5/. Rozpięacz /1/ ma sprężynę rozchylającą /2/, zawiasy /3/ i na końcu szczęk łoż /4/. Trzpień /5/ ma zżewienie /6/ odpowiadające szerokości szczęk rozwieracza /1/ w stanie złożonym.

/1 zastrzeżenie/



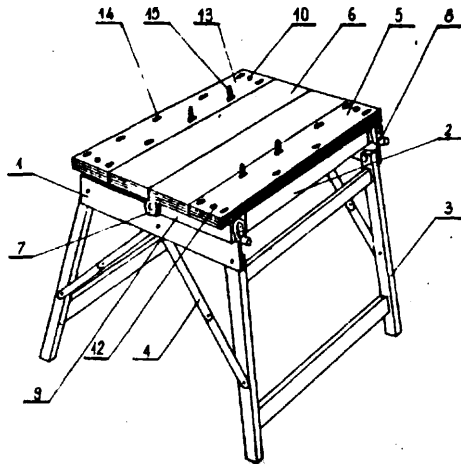
4(51) B25H U1(21) 84454 (22) 88 07 281

- (71) Ośrodek Doradztwa Technicznego SIMP "ZORPUT", Warszawa
(72) Szmidt Tomasz

(54) Stół modelarski

(57) Stół modelarski składa się z ramy /1/ wykonanej z dwóch ceowników i dwóch poprzeczek. Na końcach ramy /1/ osadzone są obrotowo nogi /3/ dźwujące za elementy nośne całego stołu.

Sztywne rozwarście nóg zapewniała rozpórki /4/. Bliżej grzbietu środka ramy, obrotowo, przy pomocy kółek /7/, przytwierdzone są po obu stronach śrubowe podnośniki /9/, których dolne końce połączone są i usztywnione cewą poprzeczką /2/. Podnośniki wyposażone są w śruby /12/, ruchomy blat /5/ oraz pokrętło /8/. Do wierzchu ramy śrubami /10/ przytwierdzony jest nieruchomy blat /13/. Stół wyposażony jest w dwa dystansowe blaty /6/. Blaty /5, 13/ mają otwory /14/ do mocowania kołków /15/ przytrzymujących obrabiany materiał. /1 zastrzeżenie/



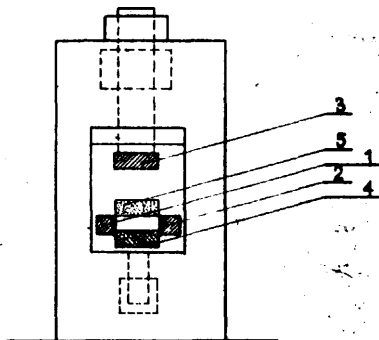
4(51) B28B U1(21) 84524 (22) 88 08 03

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Mikołaj Jan

(54) Urządzenie do formowania cegły licowej i innych płytek okładzinowych z barwionego piaskobetonu prasowanego

(57) Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z matrycy przelotowej /1/ z wkładką z metalu trudno ściernego /2/ oraz górnego stempla /3/ wchodzącego do środka matrycy przelotowej /1/, a pod matrycę /1/ jest umieszczony siłownik dolny /4/ spełniający rolę wyrzutnika hydraulicznego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B28C U1(21) 84954 (22) 88 05 12

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Drezdenko

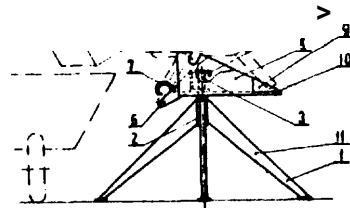
(72) Brenk Jan, Ładziak Kazimierz, Wacławski Zdzisław, Staniak Henryk, Górecki Henryk

i⁵⁴) Stojak do obracania i przechylania małej betoniarki wolnospadowej

(57) Stojak ma obrotnicę /9/ składającą się z pionowej osi /3/ zamocowanej do poziomej belki /4/, na końcach której zamocowane są dwa równoległe do siebie wsporniki /5/ w postaci trójkątnych blach z zagiętymi do środka półkami /10/. Wsporniki /5/ u góry mają półkoliste i skośnie ustawione wycięcia /8/.

W przedniej części belki /4/ i w płaszczyźnie pionowej osi /3/ zamocowany jest ogranicznik przechyłu /6/ z obrotowym zaczepem /7/. Pionowa oś /3/ osadzona jest obrotowo w tulei /2/ stojaka /1/ zaopatrzonego w cztery szeroko rozstawione nogi /11/. /1 zastrzeżenie/

/fi



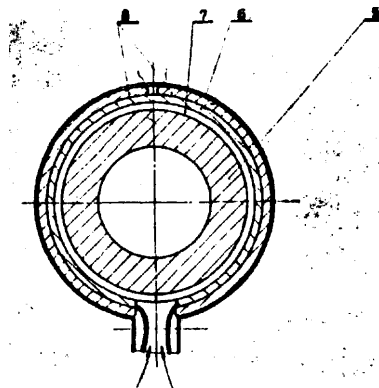
4(51) B29C U1(21) 84595 (22) 88 08 10

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków

(72) Warachim Jacek, Kohler Marian

(54) Wytlaczarka jednoślismakowa

(57) Wytlaczarka charakteryzuje się tym, że układ uplastyczniający ma cztery strefy grzewczo-chłodzące, przy czym w każdej strefie między cylindrem /5/ a przekładką /6/ z grzałką płaszczoową /8/ znajduje się kanał /7/ dla przepływu powietrza chłodzącego. /7, zastrzeżenia/



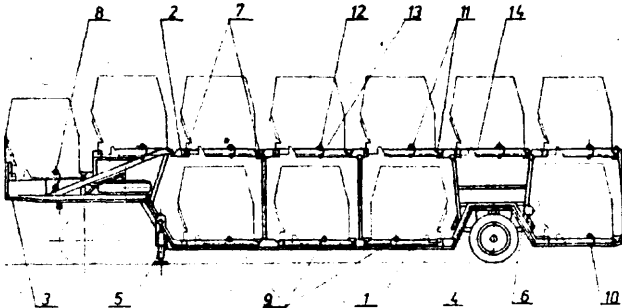
4(51) B60P U1(21) 84593 (22) 88 08 11
B62D

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "TECHMAPROJEKT-GDAŃSK", Zakład Innowacji i Wdrożeń "TECHMA-INN", Warszawa

(72) Ostrowski Henryk, Mikos Wojciech, Szynajda Benon, Kocur Wiesław

(54) Naczepa samochodowa dwupoziomowa do transportu kabin ciągników

(57) Naczepa ma ramę składającą się z trzech części, dolnej ramy /V/, górnej ramy /2/ i czołowej ramy /3/. Ramy te wyposażone są w gniazda /7/ i mechanizmy mocujące /8, 9, 10, 11/, składające się z rolek /12/ osadzonych na ruchomych ramionach /13/ przytwierdzonych trwale do ram /1, 2, 3/. Mechanizm mocujący /11/ ma łączniki /14/ połączone z dźwignią wyposażoną w zamek. /1 zastrzeżenie/

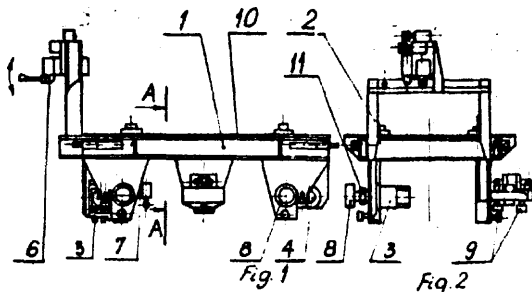


4(51) 861F U1 (21) 84766 (22) 88 09 05
B25J

(71) Instytut Mechatyki Precyzyjnej, Warszawa
(72) MiBŻtal Jerzy, Szymański Henryk,
Przesmycki Eugeniusz, Ciesielski Antoni,
Stępień Zbigniew, Mięsek Janusz,
Jaworski Romuald

(54) Wózek jezdny, zwłaszcza robota przemysłowego

(57) W wózku zębate koło napędowe /11/, współpracujące z zębata koła toru, osadzone jest bezpośrednio na wałku hydraulicznego silnika o ruchu obrotowym /3/, zaś do ramy nośnej /1/ wózka zamocowany jest zespół przetwornika kątowo-kodowego /4/, zespół redukcji prędkości /7/ i zespół blokady ruchu, natomiast hydrauliczny zespół sterujący /6/ zamocowany jest do wspornika /2/ ramy /1/ i jest połączony z zewnętrznym zasilaczem i urządzeniem sterującym. /1 zastrzeżenie/



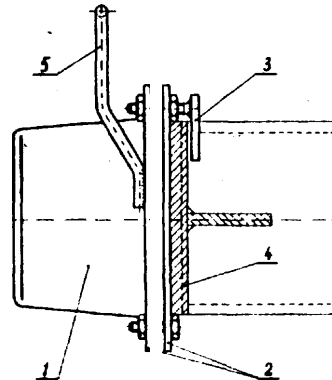
4(51) B61G U1 (21) 84559 (22) 88 08 04
F27B

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych
Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Michałowski Marian, Zaręba Zdzisław

(54) Zderzak

(57) Zderzak ma gumowy odbojnik /1/ osadzony w obiekcie /2/, wyposażonej w zaczep /3/, służący do wieszania zderzaka na wózku, do obiek-

my /2/ przymocowany jest uchwyt /5/. Zderzak stosowany jest do ochrony przed zniszczeniem wózków piecowych w czasie przebywania w piecu, /2 zastrzeżenia/



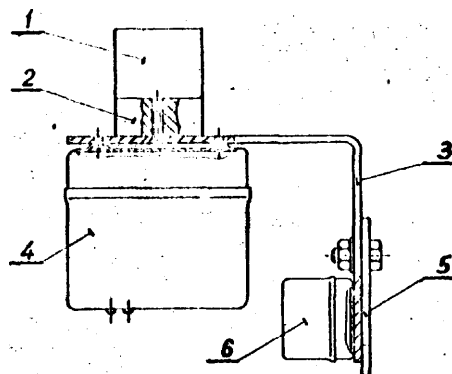
4(51) B61L U1(21) 84484 (22) 88 08 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki
i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź

(72) Bolek Edward, Błoch Włodzimierz, Samujło
Mirosław, Adamiak Tadeusz

(54) Głowica zapisująca odczytująca linii adresowej układu sterowania pojazdów w transporcie wewnątrzzakładowym

(57) Głowica ma postać kostki /1/ prostopadłościowej, w której umieszczony jest obwód magnetyczny. Ponadto jest zaopatrzona w dwuramienny wspornik /3/, którego ramiona wygięte są prostopadle do siebie. Kostka /1/ przytwierdzona jest do jednego ramienia dwuramiennego wspornika /3/, do którego z drugiej strony zamocowany jest panel sterowania elektronicznego /4/. Do drugiego ramienia wspornika /3/ zamocowane są listwy zaciskowe /6/. /2 zastrzeżenia/

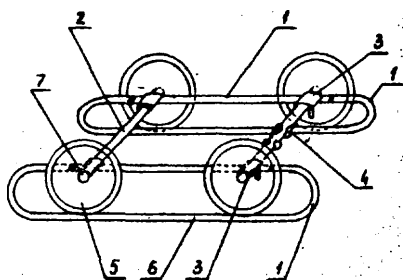


4(51) B62B U1 (21) 84516 (22) 88 08 02

(75) Orenczak Jan, Wałbrzych

(54) Płozy do wózka

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia przemieszczania wózków dziecięcych w terenie pokrytym śniegiem i/lub lodem. Zgodnie ze wzorem na stelażu nośnym /2/ wózka zamocowano w zatrzaskach przegubowych /3/, prostopadle do osi /7/ kół jezdnych /5/, płozy /1/, które mają kształt wydłużonego owalu, zaś odległość obu części płozy /1/ jest o 1 do 3 centymetrów większa od promienia koła /5/ jeźdnego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B62B U1 (21) 84522 (22) 88 08 03

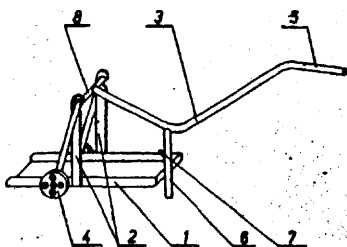
(71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa

(72) Damm Andrzej

(54) Wózek do przemieszczania dużych akumulatorów

(57) Wózek do przemieszczania dużych akumulatorów składa się z ramy nośnej /3/, wyposażonej w dwa koła jezdne /4/, belki poziomej /8/ oraz rękojeści /5/. Do ramy nośnej /3/ od dołu przymocowana jest podpora /6/ z przypisanym hakiem /7/. Część składową wózka stanowi szuflada /1/ z przymocowanymi pionowo, z załączonymi końcami, dwoma wspornikami /2/.

/1 zastrzeżenie/

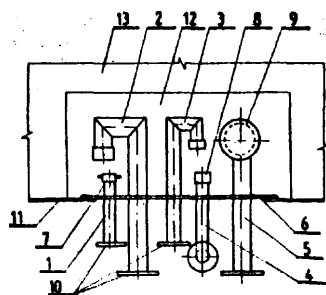


4 (51) B63B U1 (21) 84536 (22) 88 08 06
F17D

(75) **Rybarczyk** Bolesław; Wrocław

(54) Wydzielony zespół montażowy zunifikowany końcówek pokładowych rurociągów okrętowych, zwłaszcza dla statków śródlądowych

(57) Zespół montażowy stanowi sztywna prostokątna pozioma płyta montażowa /6/ z zamocowanymi do niej: króćcem poboru paliwa /1/, zamkniętym od zewnątrz gwintowanym kapturem /7/, króćcem wlewu paliwa /4/ zamkniętym od zewnątrz gwintowanym kapturem specjalnym /8/, odpowietrznikiem rurowym kolankowym /2/ zbiornika fekalii, odpowietrznikiem rurowym kolankowym /3/ zbiornika paliwa, oraz końcówkę ru-



rowe kątowe poboru fekalii /5/, zakończoną
złączem kołnierzym specjalnym /9/. Wszystkie
końcówki króćców i odpowietrzniki są od stro-
ny spodniej płyty /6/ zakończona montażowymi
przyłączami /10/. /1 zastrzeżenie/

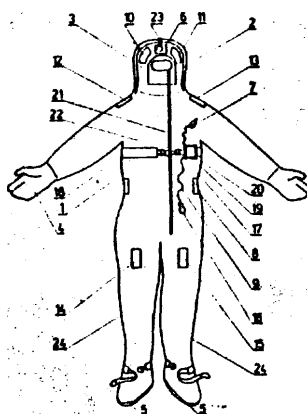
4(51) B63C U1 (21) 84740 (22) 88 08 31

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych Wytrobów Włókienniczych,
Łódź

(72) Łuczyński Witold, Witczak Elżbieta.
Kubala Grażyna, Biskup Sławomir,
Dźubała Marian, Prysieński Lech,
Iwaniuk Zbigniew, Świątczak Darzy

(54) Morskie ubranie ratunkowe

(57) Morskie ubranie ratunkowe aa formę kombinizonu /1/, który charakteryzuje się tym, że ma pas /17/ usytuowany w tunslu /18/, na którego zakończeniu umiejscowiona jest podwójna kieszeń /19 i 20/. Kieszeń /20/ na gwizdek /7/ ma wejście od góry, a kieszeń /19/ na karabińczyk /16/ ma wejście z boku. Poniżej pasa /17/ znajduje się tunel /8/ z gumę ściągające kombinizon /1/. /1 zastrzeżenie/

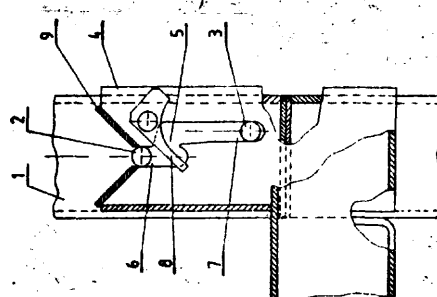


4 (51) B65D U1 (21) 84555 (22) 88 08 03

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Jesiołowska Maria

(54) Węzeł połączenia słupka ściany bocznej z częścią nośną palety składanej

(57) W węźle łącznik /4/, stanowiący część nośną palety, ma wycięcie /5/. Części wycięcia /6, 7/ usytuowane są pionowo i przesunięte względem siebie. W wycięciach /6, 7/ oadzone są przesuwne kołki /2, 3/, które zamocowane są



w słupku ściany bocznej /1/. Zapadka / 8 / w skrajnym położeniu opiera się o występy /9/ uniemożliwiając samowolne wysunięcie się kołka dolnego / 3 / . /1 zastrzeżenie/

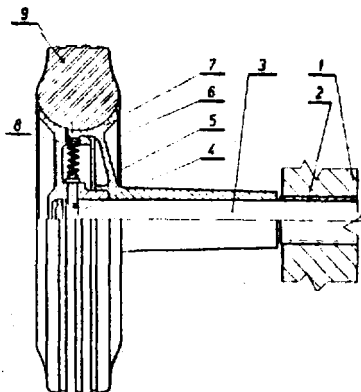
4(51) B650 U1 (21) 85415 (22) 88 11 11

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Oczyszczania Miast, Łódź; Zakłady Tworzyw Sztucznych "KRYWAŁD-ERG", Knurów

(72) Leśniewski Hieronim, Ziolo Zdzisław, Kalisz Rafał, Rynkiewicz Tadeusz, Neuman Waldemar, Sowa Andrzej

(54) Kółko jezdne do pojemnika na stałe odpady komunalne

(57) Kółko ma **składaną** z części wewnętrznej /1/ i zewnętrznej /8/ obręcz ślizgowo ułożekowaną na osi / 3 /. Na obręcz tę nałożony jest gumowy bieżnik / 9 / , a wewnątrz korpusu obręczy umieszczony jest sprężynowy zatrask, którego sworzeń /5/ zeskakuje w obwodowy rowek /4/ wykonany w końcówce osi / 3 /. /1 zastrzeżenie/

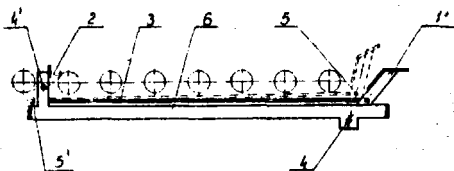


4(51) B65G U1 (21) 84554 (22) 88 08 03

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Wojciechowski Adam, Hilscher Piotr

(54) Urządzenie oporowo-rozdzielcze

(57) Urządzenie przeznaczone jest do oddzielenia pierwszej jednostki ładunkowej od pozostałych w regale przepływowym. Urządzenie mające stopę i ogranicznik osadzone wychylnie na osiach, ma stopę /1/ połączoną z ogranicznikiem /2/ cięgiem /3/. Ciężko /3/ zamocowane jest do stopy /1/ powyżej jej osi obrotu /4/, a do ogranicznika /2/ poniżej jego osi obrotu /4*/. /1 zastrzeżenie/



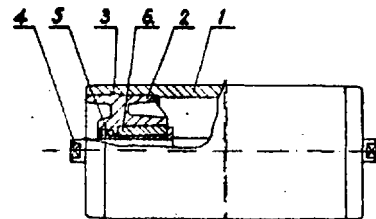
4(51) B65G U1 (21) 84606 (22) 88 08 11

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "RYDUŁTOWY", Wodzisław Śląski

(72) Cieślak Marian, Montewski Włodzimierz, Szymiczek Henryk, Polonius Erneet, Cieślak Paweł

(54) Krażnik przenośnika taśmowego

(57) Krażnik przenośnika taśmowego składa się z płaszcza /1/ w kształcie rury, piasty /2/ oraz wału /4/, na którego końcach znajdują się tuleje /5/ z **odsadzeniami**, na których **umieszczone są** panewki /6/ w kształcie wydrążonych welców. Panewki /6/ zabudowane są w **piastach** /2/ zamocowanych od wewnętrznej strony płaszcza /1/ z obu jego końców i **osadzone w nim za pomocą** stożkowego wypustu /3/ ukształtowanego w płaszczyźnie /2/ na całym jej obwodzie. /1 zastrzeżenie/

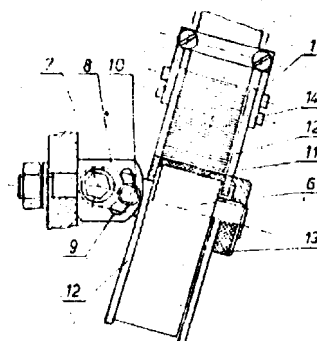


4(51) B65H U1 (21) 84495 (22) 88 08

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Elk
(72) Marcińczyk Krzysztof

(54) Odwiłak aśmy

(57) Odwiłak zawiera dwie płytki /1/ boczne, połączone płytka **poprzączną**, do której przylga płytka **dociskowa** prowadzona na wkrętach i dociskana sprężynami. Koniec osi /6/ jest rozpiaszczony i ma otwór z wkrętem /7/ mocującym. We wsporniku /8/ jest łukowe **wycięcie** /9/. /1 zastrzeżenie/

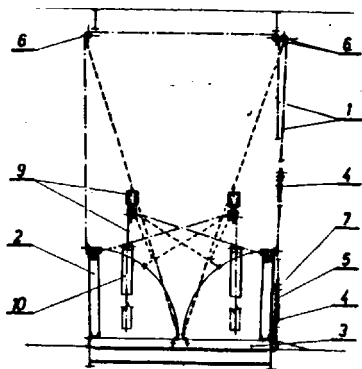


4(51) B66C U1 (21) 84577 (22) 88 08 08

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "SEPARATOR", Katowice
(72) Skoczylski Jerzy, Koenig Piotr

(54) Urządzenie do podnoszenia i opuszczania pokryw otworów montażowych

(b7) **Urządzenie**, zainstalowane przy otworze 1 montażowym, wyposażone jest w ciężko /1/ o 1 stałej długości zamocowane do pokrywy /2/, przebiegające przez stałe krażki /6/, zabudowane do stropu poza prześwitem otworu **montażowego**, i przez krażek ruchomy /7/ zaczepiona na ruchomym haku wciągnika /4/, **współdziałające** z układem ciężarowo-ciężnowym /9/, przy czym ciężko /1/ przebiega w **płaszczyźnie pionowej** z lekkim odchyleniem od pionu. **Urządzenie** jest proste w konstrukcji, obsłudze i **nim** przeszkadza w czasie transportu maszyn i materiałów przez otwór montażowy. /1 zastrzeżenie/



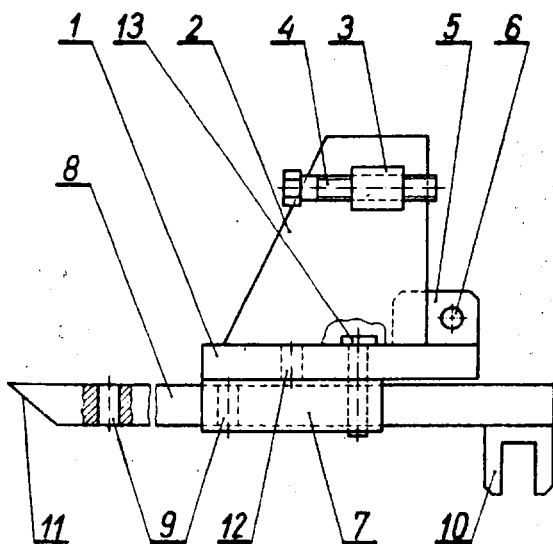
4(51) B66C U1 (21) 84611 (22) 88 08 12
B21B

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina.
Kraków

(72) Wilgocki Ludwik, Mrozek Zbigniew,
Korcz Lucjan

(54) Urządzenie do poziomego przemieszczania
maszyn lub ich mechanizmów ustawionych
na wspólnej podstawie

(57) Urządzenie ma dwie usytuowane równolegle oporowe płyty /2/ o kształcie prostokątnego trapezu, do których, w górnej ich części, przypawane są gwintowana tuleja /3/ z umieszczonymi w nich śrubami /4/. Oporowe płyty przytwierdzone są prostopadle do stalowej podstawy /1/ mającej zaczep /5/. Od dołu do stalowej podstawy /1/ zamocowane są trwale przewodnice /7/, w których umieszczony jest prostokątny stalowy drag /8/ z otworami /9/. Drag /8/ z jednej strony ma zeczep /10/, a z drugiej strony ma ukośne podcięcie /11/. /1 zastrzeżenie/



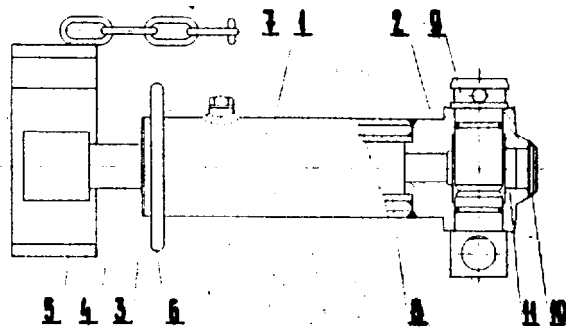
4(51) B66D U1C21) 84526 (22) 88 08 03

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "JANKOWICE",
Rybnik

(72) Schinohł Jerzy, Szefarczyk Józef,
Dziwon Jan, Musioł Robert, Foltyn
Stanisław

(54) Podciągarka hydrauliczna do ciernych
stojaków indywidualnych

(57) Podciągarka zaopatrzona jest w walcowy korpus z współosiowo umieszczonym roboczym cylindrem, w którym tłoczący osadzonego tłoka zakończony jest zaciskowymi szczękami, charakteryzuje się tym, że ma korpus zaworów /2/ ze znaną zaworową baterię /9/ uformowany z jednej strony w kołnierzowe przyłącze wchodzące wypustem w rurę roboczego cylindra /8/ w jego dolnej części i zamykające powierzchnię czołową dolny przekrój walcowego korpusu /1/, oraz z drugiej strony wyposażony w korek /10/ zamykający wlot /11/ jego doprowadzającej rurki. /1 zastrzeżenie/



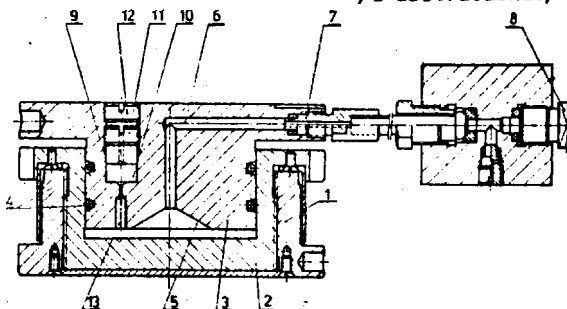
4(51) B66F U1(21) 84557 (22) 88 08 04
E02D

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Pasiński Jerzy, Król Marian, Sobolewski
Janusz, Świątek Henryk, Paźewicz
Andrzej

(54) Siłownik śrubowy, zwłaszcza do podnoszenia
fundamentów budowli

(57) Siłownik ma korpus /1/, w który wkręcona jest gwintowana tuleja /2/, wewnątrz której znajduje się suwak /3/ z pierścieniami uszczelniającymi /4/. W osi suwaka /3/ od strony dna tulei /2/ znajduje się otwór /5/ połączony kanałem /6/ wykonanym w suwaku /3/ i przymocowanym do niego przewodem /7/ z manometrem /8/. Dodatkowo suwak /3/ ma wybranie /9/ z osadzoną w nim wkładką gumową /10/, korkiem /11/ i zaślepką /12/, połączone kanałem /13/ z przezieleniem pomiędzy dnem tulei /2/ i suwaka /3/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

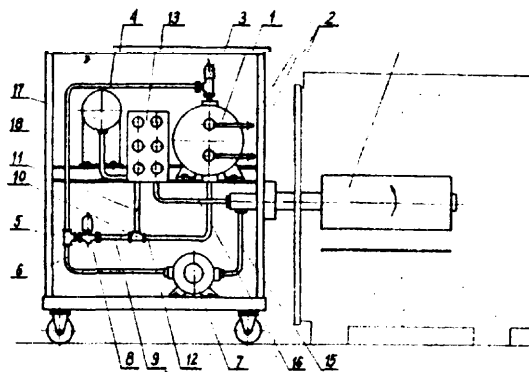
4(51) C23C U1(21) 84615 (22) 88 08 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz

(72) Szamałek Zenon

(54) Układ połączeń obiegu czynnika grzewczo-
-mroźniczego w urządzeniu do metalizacji
folii

(57) Zbiornik /1/ czynnika chłodniczego pośredniego aa u góry zamontowany pierwszy zawór elektromagnetyczny /3/ połączony przez przewód długi /4/, pierwszy trójnik /5/, przewód zagięty /6/ z pompa /7/ obiegu czynnika chłodniczego pośredniego. Do pierwszego trójnika /5/ przyłączony jest też drugi zawór elektromagnetyczny /8/, który przez przewód prosty połączony jest z drugim trójnikiem /10/.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKNIENICTWO I PAPIERNICTWO

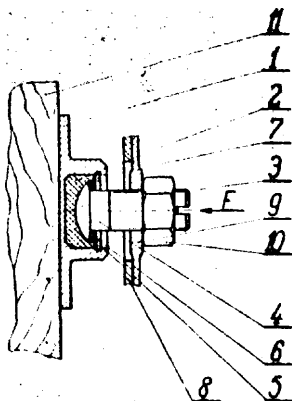
4(51) D03D U1(21) 84621 (22) 88 08 15

(71) Łomżyńskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego "NAREW", Łomża

(72) Sikorski Zenon

(54) Prowadnik ramienia rapiera w krośnie
bezczołenkowym

(57) Prowadnik ramienia rapiera ma w tulei wewnętrznej płytki oporowej /1/ umieszczoną wkładkę /2/, a w jej wycięciu osadzony półkulisty łeb /3/ sworznia /4/ wraz z pierścieniami zabezpieczającymi /5 i 6/, a całość dociska pierścieniem osadczym /7/. Na sworzniu /4/ zamocowane jest ramię rapiera /8/ i zaczep rapiera /9/, a całość dociśnięta jest śrubą kontruującą /10/.
/1 zastrzeżenie/



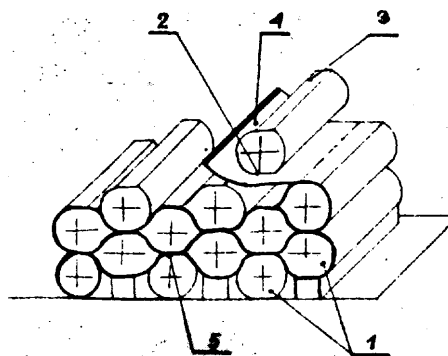
4(51) D06N U1(21) 84597 (22) 88 08 10

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-ŚWIDNIK", Świdnik

(72) Płowaś Stefan

(54) Wypełniacz komórkowy, zwłaszcza łopaty
wirnika nośnego śmigłowca

(57) Wypełniacz komórkowy zbudowany z pasm materiału tkaninowego przesyconego utwardzalnym tworzywem, formowany za pomocą rurek o przekroju okrągłym, charakteryzuje się tym, że rurki o przekroju okrągłym /1/ mają dwa równoległe płaskie ścięcia /2/, /3/ i nakładane są w procesie wytwarzania wypełniacza tak, że płaskie ścięcia /2/, /3/ przylegają do formowanych tkanin /4/ tworząc w miejscu przylegania skleję /5/ wypełniacza.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

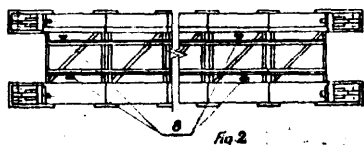
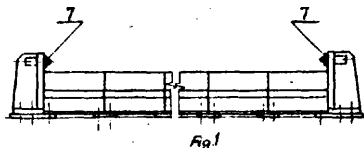
4(51), E01B U1 (21) 84767 (22) 88 09 05
B25J

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Misztal Jerzy, Szymański Henryk,
 Przesmycki Eugeniusz, Ciesielski Antoni,
 Stępień Zbigniew, Mięsek Janusz,
 Jaworski Romuald

(54) Tor jezdny, zwłaszcza robota przemysłowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ekonomicznie optymalnej produkcji torów jezdnych, zwłaszcza dla robotów przemysłowych stosowanych w procesach lakierniczych lub obróbce strumieniowo-ściernej.

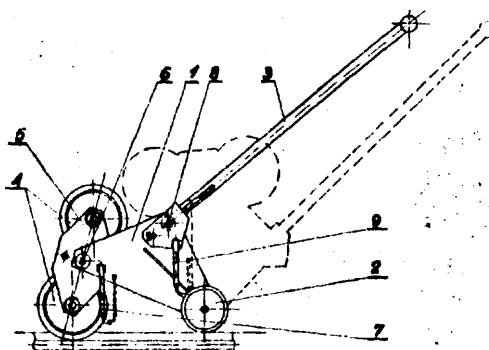
Tor charakteryzuje się tym, że Jego wzdłużne elementy takie jak podstawa stanowiąca konstrukcję nośną, szyny, zębata i osłony, mają budowę segmentową o powtarzalnych segmentach środkowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) E01C U1 (21) 84574 (22) 88 08 08
E01F

- V71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
 Mechanizacji Budownictwa "ZREMB",
 Warszawa; Branżowy Zakład Doświadczalny
 Budownictwa Drogowego i Mostowego,
 Warszawa
 (72) Zawisłański Antoni L., Misiura Jan,
 Kortyka Jerzy, Rutkowska Barbara

(54) Dociskacz kordu

(57) Dociskacz kordu ma korpus /1/ zaopatrzony w koła jezdne /2/ oraz dyszel i jest wyposażony w rolki /4/ dociskowe, rozmieszczone na płycie /5/ ułożonej na eworznii /6/ i blokowanej przetyczką /7/ w korpusie /1/. /2 zastrzeżenia/

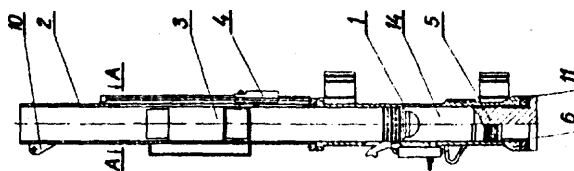


4(51) E02D U1(21) 84562 (22) 88 08 05

- (71) Kujawskie Zakłady Mechanizacji
 Budownictwa "ZREMB", Solec Kujawski
 (72) Gorzoch Mieczysław, Żurowski Waldemar,
 Czajor Wiesław, Rydelski Edmund,
 Zychal Zbigniew

(54) Młot spalinyowy do wbijania w grunt stalowych grodzic lub pali prefabrykowanych

(57) Młot składający się z cylindra roboczego i kierunkowego oraz umieszczonego wewnątrz bijaka charakteryzuje się tym, że do cylindra roboczego /1/ zamocowana jest pompa olejowa pneumatyczna połączona przewodem giętkim z komorą sprężania /14/. Do cylindra kierunkowego /2/ przyepawane są dwie przewodnice prowadzące mechanizm uruchamiający /4/, przy czym cylinder kierunkowy /2/ ma ucho /10/ zamocowane po przeciwnej stronie prowadnic. /1 zastrzeżenie/

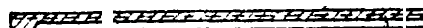


4(51) E04B U1 (21) 84503 (22) 88 08 02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Kempa Karol, Sandowicz Michał

(54) Podsufitka kasetonowa

(57) Podsufitka w kształcie czworoboku o środkowej powierzchni jednostronnie zagłębionej w stosunku do obrzeży ma zbrojenie siatkowe /2/ usytuowane w obszarze podstawy /x/. /1 zastrzeżenie/



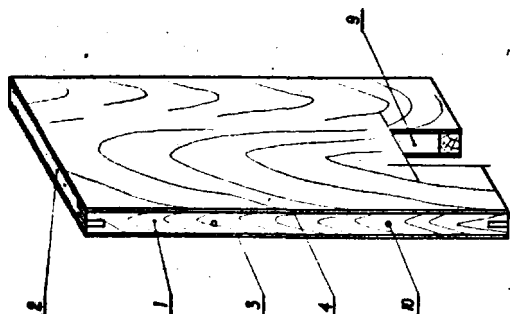
4(51) E04C U1 (21) 84477 (22) 88 07 29

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
 Budownictwa Przemysłowego "BISTYP",
 Warszawa
 (72) Domińczyk Włodzimierz, Grzędziel8ki
 Jerzy, Kukulska Weronika, Lizakowski
 Jerzy, Wierzbieniec Mariusz, Woronin
 Jerzy

(54) Płytowy element ścienny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania lekkiego, termoizolacyjnego płytowego elementu ściennego znajdującego zastosowanie przy wznoszeniu domów w budownictwie jednorodzinnych i ocieplanych budynków gospodarczych. Płytowy element ścienny charakteryzuje się tym, że ma płyty osłonowe /3/ .1 /A/ połączone wzdłuż krawędzi belkami /1/ i /2/, zaś wewnątrz płyty wypełnia rdzeń /9/ wykonany ze spienionego poliuretanu trwa-

le związanego z belkami /1/ i /2/ i płytami osłonowymi /3/ i /4/. /3 zastrzeżenie/



4(51) E04G U1(21) 84568 (22) 88 08 05

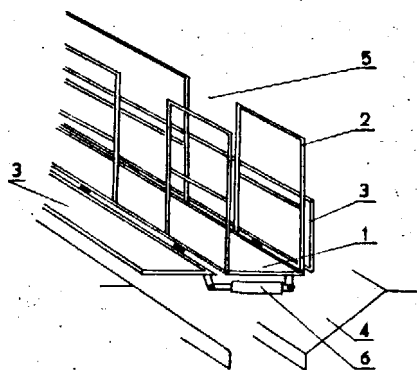
(71) Cukrownie Dolnośląskie, Wrocław
(72) Was Wojciech

(54) Pomost ruchomy do obsługi urządzeń przeładunkowo-transportowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznej obsługi procesu rozładunkowego surowców i materiałów masowych.

Pomost mający część stałą z balustradą i części uchylnie, charakteryzuje się tym, że do części /1/ stałej wzdłuż dwu boków, zamocowane są uchylnie dwie części /3/. Pozostałe dwa boki części /1/ stałej połączone są trwale z krawędziami otworu /4/ zasypowego. Obie części /3/ mogą zająć pozycję pionową lub poziomą w celu zakrycia otworu /4/.

/1 zastrzeżenie/

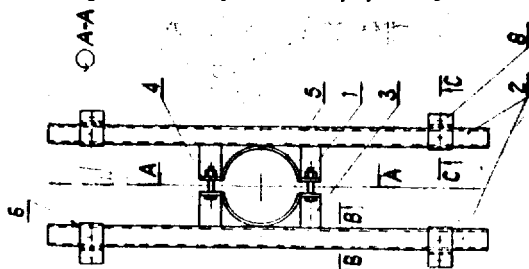


4(51) E04G U1(21) 84605 (22) 88 08 11

(71) Poznańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "INSTAL", Poznań
(72) Staszak Jan

(54) Przyrząd do ustalenia położenia słupa podpory w fundamencie z kręgów betonowych

(57) Przyrząd składa się z dwóch segmentów połączonych ze sobą śrubami /1/. Segment two-



ry belka /2/, w środku której zamocowane jest stopka /5/ o zarysie powierzchni bocznej słupa podpory. Końce belek /2/ zaopatrzone są w obejmę /6/ ze śrubami blokującymi i śrubami nastawczymi. /1 zastrzeżenie/

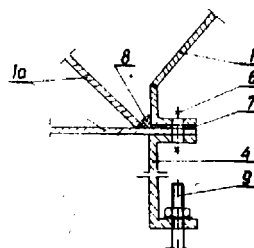
4(51) E04H U1(21) 84580 (22) 88 08 10

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Motylowych "MOSTOSTAL", Warszawa

(72) Podściński Andrzej

(54) Łącznik montażowo-eksploatacyjny stożkowych zbiorników wieżowych

(57) Górny kołnierz łącznika /A/ o postaci cylindrycznej. Jest zespolony trwale ze pomocą połączeń śrubowych /6/ wspólnie z dnem /1a/ i z płaszczem jego dolnego etożka, z zachowaniem uszczelnień /7, 8/ pierwszego i drugiego stopnia, a dolny kołnierz tego łącznika /4/ jest zamocowany do kotew /9/. /1 zastrzeżenie/



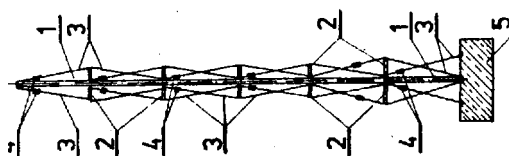
4(51) E04H U1(21) 84583 (22) 88 08 09 -

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "PREDOM-PROJEKT", Wrocław

(72) Rojecki Józef

(54) Maszt usztywniony

(57) Maszt usztywniony zbudowany ze stalowych elementów kształtowych i cięgien, charakteryzuje się tym, że w środku masztu ustawiony jest słup-rdzeń /1/ połączony dołem przegubowo z fundamentem /5/, a na wysokości słupa-rdzenia /1/ połączone są z nim przegubowo ramki /2/ ustalające położenie cięgien /3/. Cięgna /3/ przebiegają w narożnikach ramek /2/ i są mocowane do słupa-rdzenia w poziomie sąsiednich ramek /2/, natomiast cięgna /3/ w dolnej części zamocowane są do fundamentu /5/, a w górnej części do słupa-rdzenia /1/, przy czym wszystkie cięgna /3/ wypięzzone są w napinające nakrętki /A/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21B U3(21) 84376 (22) 88 07 19 i

(61) prawo ochronne 41736

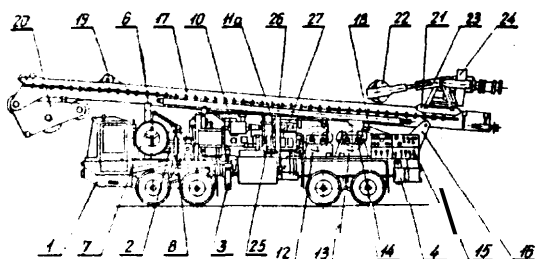
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Wereszawa

(72) Zaborowekl Juliusz, Higerberger Andrzej, Sielczak Jacek, Marchela Krzysztof, Richter Jerzy, Rudziński Wacław, Dukaczewski Janusz

(54) Wiertnica samojezdna

1.,) Wiertnica, składająca się z samojezdnego podwozia z hydraulicznymi podporami, z których dwie tylne podpory osadzone są obrotowo na sworzniach, wyposażonego w maszt z głowicą napędową przewodu wiertniczego i koronę, silnik spalinowy, silniki hydrauliczne, tylny i przedni wspornik masztu oraz zapasowe koło z zurawiem do jego aładunku, charakteryzuje się tym, że na samojezdnym podwoziu /1/ ma zamocowaną sprężarkę powietrza /11a/, napędzana silnikiem spalinowym /10/ za pośrednictwem sprzęgła elastycznego /25/, oraz środkowy wspornik /26/ masztu /17/ z pomostem /27/.

/1 zastrzeżenie/



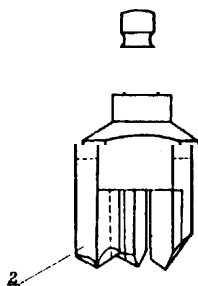
4(51) E21B U1(21) 84406 (22) 88 07 19

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Lucka Rudolf, Przybylski Rudolf, Noras Kazimierz

(54) Raczek wiertła do wiertarek obrotowych

(57) Raczek charakteryzuje się tym, że element tnący rączka, którego przedłużeniem jest trzonek /1/, składa się z trzech zębów tnących /2/ zbrojonych płytkami z węglików spiekanych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E21C U1(21) 84600 (22) 88 08 10

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ZABRZE-BIELSZOWICE", Zabrze
 (72) Kusz Franciszek, Węgrzyn Jan, Gajda Eugeniusz, Łucki Jerzy, Zając Kazimierz

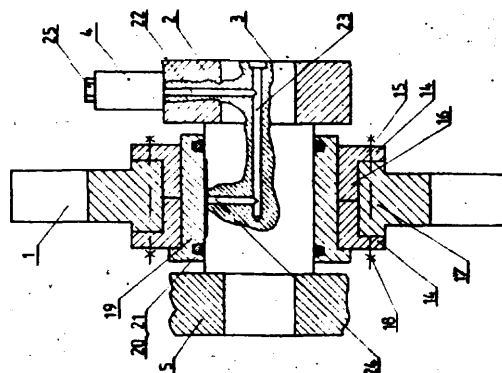
(54) Mechanizm napędu posuwu ścianowego kombajnu górniczego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności i trwałości mechanizmu napędu posuwu ścianowego kombajnu górniczego.

Mechanizm zawierający zębate koło z łożyskiem, osadzone na osi i współpracujące ze sworzniową zębatką charakteryzuje się tym, że zębate koło /1/ jest osadzone na osi /3/ za pośrednictwem brązowej tulei /19/. Tuleja /19/

Jest osadzona w piąście /17/ zębatego koła /1/ za pośrednictwem dwóch pokryw /14/.

/1 zastrzeżenie/



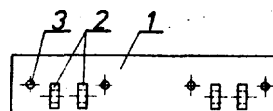
4(51) E210 'U1(2i) 84560 (22) 88 08 04

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ŚLĄSK", Ruda Śląska
 (72) Poledniok Joachim, Marek Henryk, Kuchta Wacław, Makselon Antoni

(54) Belka do mocowania kłapy ociosowej w obudowie osłonowej

(57) Belkę stanowi prostokątna płyta metalowa /1/ mająca dwie pary uchwytów /2/ rozmieszczonych symetrycznie. Płyta /1/ ma otwory montażowe /3/ do mocowania za pomocą śrub do dolnej powierzchni stropnicy przedniej obudowy zmechanizowanej.

/1 zastrzeżenie/



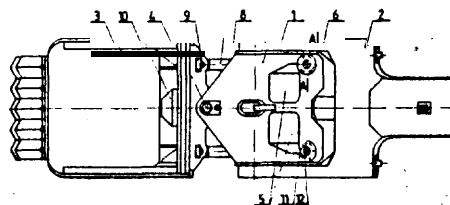
4(51) E21F U1(21) 84581 (22) 88 08 09

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Puszkiewicz Ignacy, Kalinecki Tadeusz, Fedyszak Jan, Kozioł Andrzej, Gładysz Krzysztof

(54) Łącznik do mocowania narzędzi roboczych na wysięgniku ładowarki górniczej

(57) Łącznik do mocowania narzędzi roboczych na wysięgniku ładowarki górniczej, szczególnie ładowarki do pobierki spęgu, wykonany w kształcie skrzyni zamocowanej do wysięgnika, charakteryzuje się tym, że skrzynia /1/ w tylnej, górnej części ma otwory /5/, w których osadzone są pokrywy /6/ z tuleją uchylającą położenie siłownika /8/ hydraulicznego skreću poziomego czerpaka /3/.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

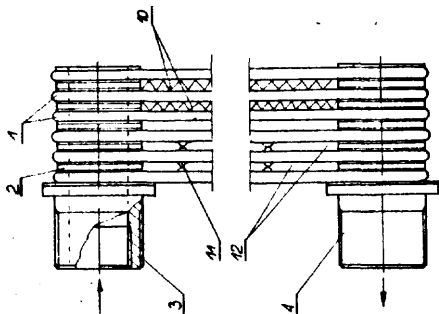
4(51) F01P U1(21) 84569 (22) 88 08 05

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-KRAKÓW", Kraków
(72) Panek Stanisław, Moliński Stanisław

(54) Chłodnica oleju

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji chłodnicy oleju przeznaczonej do silników spalinowych.

Chłodnica złożona z płaskich elementów chłodzących tworzących blok chłodzący, charakteryzuje się tym, że elementy chłodzące /1/ złożone są z płaskich dwóch okładzin połączonych szczelnie wzdłuż obrzeży oraz za pośrednictwem wypełniaczy a między elementami /1/ są umieszczone pierścienie /2/ tworzące kanały /12/. Na końcach elementów /1/ i w pierścieniach /2/ są otwory. Między okładzinami są umieszczone pierścienie uszczelniające i wypełniacze. /3 zastrzeżenia/

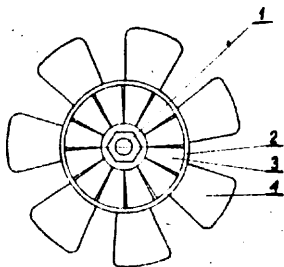


4(51) F04D U1 (21) 84534 (22) 88 08 05

(75) Niedzielski Tadeusz, Warszawa

(54) Wentylator osiowy

(57) Wentylator ma wirnik /1/, który ma wewnątrz tulei /2/ symetrycznie rozmieszczone łopatkki /3/, zaś na zewnątrz niesymetrycznie rozmieszczone łopatkki /4/ o profilu aerodynamicznym. Korpus wentylatora ma w płaszczyźnie osi: dzionę tuleję z tworzywa sztucznego. Płaska połączona jest wspornikami z powierzchnią korpusu mającą kształt składający się z powierzchni walcowej połączonej z powierzchnią stożka ściętego. /1 zastrzeżenie/



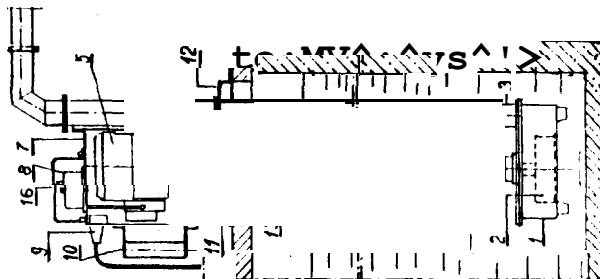
4(51) F04D U1 (21) 84563 (22) 88 08 05

(75) Kieściecki Aleksy, Bydgoszcz

(54) Pompa wyczystkowa

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że spiralny korpus /1/ jednostopniowej pompy odśrodkowej

wej zakończony jest opływowo zakrzywionym kanałem wylotowym /3/, połączonym z pionowym przewodem /4/, w którego górnej części osadzony jest silnik /5/, napędzający wirnik /2/ poprzez wydłużony wał /6/ /1 zastrzeżenie/

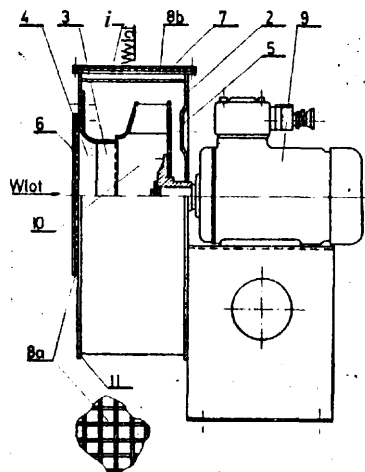


4 (51) F04D U1 (21) 84570 (22) 88 08 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych
i Odpylających "BAROWENT", Katowice
(72) Wojtaszek Małgorzata, Kazimierski Grzegorz 1

(54) Iskrobezpieczny wentylator promieniowy

(57) Wentylator charakteryzuje się tym, że tylna ściana /2/ obudowy ma usztywnienia w formie przetłoczeń /5/. Wlot /6/ i wylot /7/ zabezpieczone są siatkami ochronnymi /8a i 8b/, /2 zastrzeżenia/

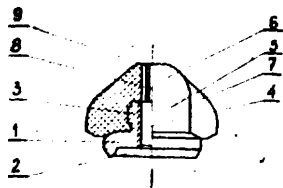


4(51) F16B B62K U1 (21) 84528 (22) 88 08 05

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Jasiński Ireneusz, Jaruzel Zbigniew,
Duszyński Edgar

(54) Nakrętka, zwłaszcza do piasty roweru wyścigowego

(57) Nakrętka składa się z dwóch części metalowej i tworzywowej trwale złączonych ze sobą. Część tworzywowa ma otwór /8/ współosiowy z otworem /4/ części metalowej. Otwór /8/ na całej swej długości ma wypusty /9/ zmniejszające efektywną średnicę otworu. /1 zastrzeżenie/

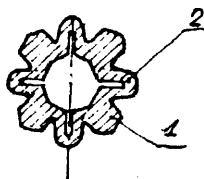


4(51) F16B U1(21) 84591 (22) 88 08 11

(75) Szymański Edward, Warszawa

(54) Kołek rozporowy z tworzywa termoplastycznego

(57) Kołek rozporowy ma kształt rurki utworzonej z kilku podłużnych prętów /1/ połączonych wzdłużnie zgiętą na całej długości błonę elastyczną /2/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16K U1(21) 84612 (22) 88 08 12
F23D

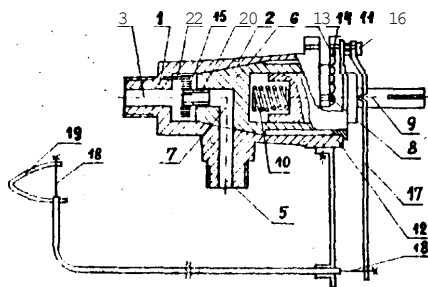
(71) Spółdzielnia Mieszkaniowa Lokatorsko-

-Własnościowa "JEŻYCE", Poznań

(72) Czerwiński Ryszard, Neuman Jerzy,
Zgoła. Henryk

(54) Zawór palnika gazowego, zwłaszcza do taboretów gazowych

(57) Zawór palnika gazowego, zwłaszcza do taboretów gazowych charakteryzuje się tym, że w otworze korpusu od strony doprowadzającego przewodu osadzona jest płaska spiralna sprężyna /15/ jednym końcem połączona z korpusem poprzez kołek /22/, a drugim końcem połączona z stożkowym czopem poprzez cylindryczną tulejkę /20/ zaciśniętą w wewnętrzny otwór stożkowego czopa, przy czym cylindryczna tulejka ma wybrania dla osadzenia końca sprężyny /15/.
/1 zastrzeżenie/



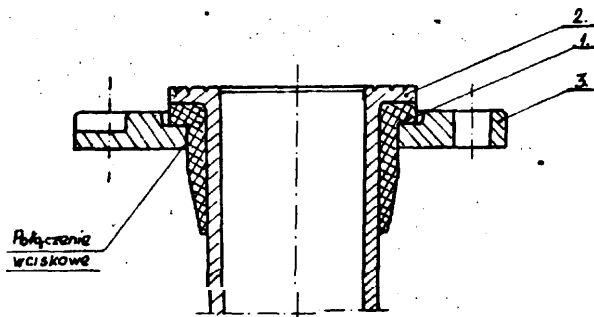
4(51) F16L U1(21) 83109 (22) 88 03 22

(75) Białecki Bohdan, Radom, Węgrzyn Stanisław, Jasło

(54) Króciec montowany z metalowym pierścieniem kołowym

(57) Króciec składa się z pierścieniowej tulei /V, tworzywowej rury /2/ i metalowego pier-

cienia /3/, mającego od strony wewnętrznej gładką powierzchnię, a od strony zewnętrznej, stykającej się z kołnierzem tulei /1/, zaopatrzonych we wgłębienia. W pierścieniu /3/ są rozmieszczone symetrycznie w gwiazdnych występach otwory na śruby. /4 zastrzeżenia/



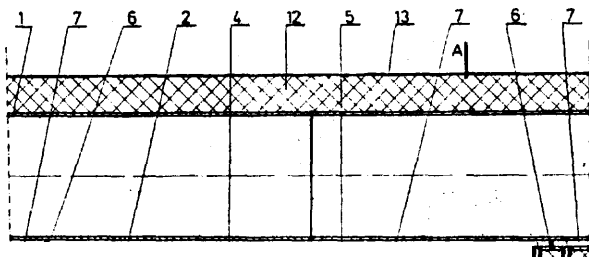
4(51) F16L U1(21) 84558 (22) 88 08 04

(71) Przedsiębiorstwo Przeróbki i Spedycji
Spalin Chemicznych "SIARKOPOL", Gdańsk

(72) Janiszewski Zbigniew, Niemirycz Bohdan,
Barchowiec Witold, Korzeniowski Edward

(54) Konstrukcja grzewcza rurociągu przesyłowego

(57) Konstrukcja grzewcza rurociągu przesyłowego charakteryzuje się tym, że w dolnej części przesyłowej rury /1/ przyspawany jest pachwinową spoiną ceownik /4/, tworzący grzewczą przestrzeń /5/, podzieloną za pomocą przegród /6/ na grzewcze komory /7/. Każda grzewcza komora /7/ zaopatrzona jest w króciec /8/ i zawór /9/, doprowadzające parę grzewczą oraz króciec /10/ i zawór /11/, odprowadzające powstały kondensat.
/1 zastrzeżenie/

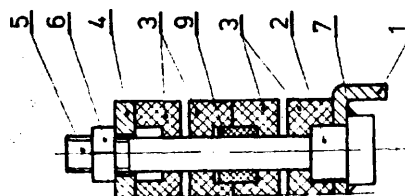


4(51) F16L U1(21) 84623 (22) 88 02 15

(75) Ślodziński Andrzej, Angres Alfred,
Gliwice

(54) Uchwyt klockowy, zwłaszcza przewodów rurowych

(57) Uchwyt ma dwie pary elastycznych klocków /3/ i usytuowanych jedna nad drugą, a pomię-



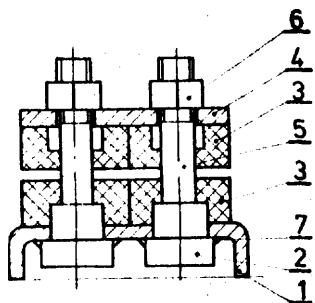
oży poszczególnymi klockami /3/ obu par znajduje się jeden przewód rurowy. Klocki /3/ oraz przewody ściśnięte są poprzez nakładkę /4/ dwiema śrubami dwustronnymi /5/ z nakrętkami /6/. Podstawa /1/ wykonana jest z płaskownika wygiętego w kształcie zbliżonym do odwróconej litery "U". W otworach podstawy /1/ znajdują się nakrętki centrujące /2/ przyśpawane od dołu do podstawy /1/, do których wkręcane są śruby dwustronne /5/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F16L U1 (21) 84624 (22) 88 08 15

(75) Ślędziański Andrzej, Angres Alfred, Gliwice

(54) Uchwyt klockowy, zwłaszcza przewodów rurowych

V57) W uchwycie pomiędzy dwoma elastycznymi klockami /3/ dwóch par tych klocków /3/ usytuowanymi po sobie znajduje się przewód rurowy. Klocki /3/ ściśnięte są poprzez wspólną dla obu par nakładkę /4/ parami śrub dwustronnymi /5/ z nakrętkami /6/. Podstawa /1/ wykonana jest z płaskownika wygiętego w kształcie zbliżonym do odwróconej litery "U". W otworach podstawy /1/ znajdują się nakrętki centrujące /2/, przyśpawane od dołu do tej podstawy /1/, do których wkręcane są śruby dwustronne /5/.
/1 zastrzeżenie/

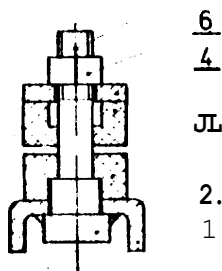


4(51) F16L U1(21) 84625 (22) 88 08 15

(75) Ślędziański Andrzej, Angres Alfred, Gliwice

(54) Uchwyt klockowy, zwłaszcza przewodów rurowych

(57) W uchwycie, pomiędzy elastycznymi klockami /3/ umieszczony jest przewód rurowy do- ciśnięty poprzez nakładkę /4/ śrubami dwustron- nymi /5/ z nakrętkami /6/. Podstawa /1/ wyko- nana jest z płaskownika wygiętego w kształcie zbliżonym do odwróconej litery "U". W otworach podstawy /1/ znajdują się nakrętki centrujące /2/, przyśpawane od dołu do podstawy /1/ spoi- ną /7/, w które wkręcane są śruby dwustronne /5/.
- /1 zastrzeżenie/



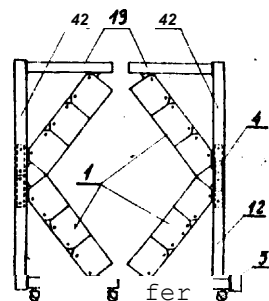
4(51) F268 U1 (21) 5077 (22) 88 10

(71) Spółka z o.o. "RAWAMEX", Kobyłka
(72) Sala Aleksander, Kowalczyk Edward, Turzański Antoni, Kucharski Janusz, Burno Roman

(54) Zestaw elementów do montażu suszarko-nagrzewarek promiennikowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie o racowania zestawu do montażu suszarko-nagrzewarek w możliwie wielu samonośnych konfiguracjach dających się łatwo przekształcać w inne konfiguracje zależnie od zmiennych potrzeb produkcyjnych.

Elementy do łączenia segmentów /1/ mają postać trzech różnych rurowych stelaży do grupowania tych segmentów oraz pretowe przełączniki katowe i proste /4/ do łączenia tych stelaży za pomocą śrub. Pierwszy stelaż ma postać dwóch, połączonych rurą wierzchołkową katowników złożonych z prostokątnych do siebie ramion, drugi stelaż ma postać pierwszego stelaża, w którym końce ramion /12/ i /13/ są parami połączone rurami usztywniającymi a końce tych ramion /12/ i /13/ w każdym kącie niku są połączone skośnymi rurami usztywniają- cymi, zaś trzeci stelaż ma kształt prostokątnej ramy. Ponadto, stelaże i przedłużacze /4/ mają otwory do połączeń śrubowych.
/2 zastrzeżenia/



4(51) F28D U1(21) 84453 (22) 88 07
F24D

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego SIMP "ZORPOT", Warszawa

(72) Mańkowski Stanisław, Dzierżgowski Mieczysław, Wciślik Edmund

(54) Grzejnik instalacji grzewczych

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że ma dwie równoległe, równej długości rury /1/, połączone na jednym końcu ceową złączką /12/, z osadzonymi trwale żebrami /2/ zaopatrzonej nymi w elementy w kształcie ściętych stożków. Wolne końce rur /1/ zaopatrzone są w króćce /8/, 9/. Końce grzejnika osłonięte są rozbiera- lnymi obudowami /4/, 5/, a górna powierz- chnia grzejnika ma osłonę /6/ z regulowaną pr- ciśnieniem /7/. Powierzchnia przednia grzejnika ma profilowaną, rozbieralną osłonę /10/, a tylna powierzchnia - osłonę termoizolacyjną.
/1 zastrzeżenie/

X 1 Z
A /.



DZIAŁ G
F I Z Y K A

4(51) G01J U1(21) 84147 , (22) 88 06 24

(71) Spółka z o.o. "TRADEX", Lublin

(72) Bożek Krzysztof

(54) Czujnik podczerwieni

(57) Czujnik podczerwieni stanowi konstrukcja przestrzenna dwu równoległych sześciokątnych foremnych, z których większy /1/ dolny ma centralny okrągły otwór /2/, a mniejszy sześciokąt /3/ górny jest otwarty. Sześciokąty ta połączone są ze sobą w narożach żebrami /4/ w kształcie bliźniaczych wycinków równych ćwiartce koła o promieniu równym długości boku większego sześciokąta pomniejszonego o promień otworu centralnego /2/ w dolnym sześciokącie. Zebra mają przekrój poprzeczny prostokątny z prostokątnym osiowym o mniejszej szerokości występnym /5/ na obrzeżu, zaś pomiędzy kolejnymi prostokątnymi osiowymi występnymi /5/ żeber /4/, na ich łukach i krawędziach sześciokąta foremnego dolnego /1/, i krawędziami sześciokąta /3/ foremnego górnego otwartego, zamocowane są zestawy tworzywowych soczewek /6/ Fresnela, których segmenty mają soczewki z ogniskami leżącymi w środku okrągłego otworu /2/ w dolnym sześciokącie /1/. /1 zastrzeżenie/

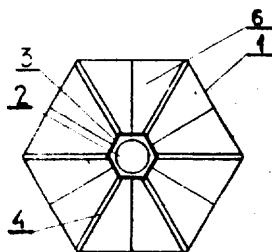


Fig. 4

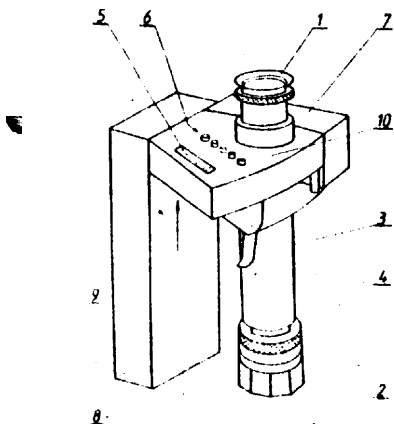
4(51) G01J U1(21) 84521 (22) 88 08 03

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Gawliński Stefan, Bacia Krzysztof, Kornas-Kołodczek Sylwia, Ewert Zbigniew, Światowski Janusz, Gatyś Klaudiusz, Antoszek Piotr, Nowak Marek

(54) Pirometr

(57) w pirometrze wspólna obudowa okularu /1/ i obiektywu /2/ stanowi uchwyt /3/, na którym w pobliżu okularu /1/ umieszczona jest płyta



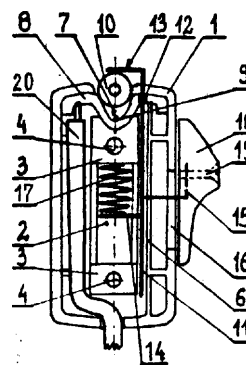
/10/, na której umieszczony jest wyświetlacz /5/ i przyciski funkcyjne /6/. Do płyty /10/ przymocowane są: zasilacz akumulatorowy /7/ i układ procesorowy /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01R U1 (21) 83881 (22) 88 05 31

(75) Kujath Stanisław, Poznań

(54) Klamerka do bezstykowego odwzorowywania sygnału napięciowego izolowanego przewodu wysokiego napięcia, zwłaszcza przewodu wysokiego napięcia instalacji samochodowej.

(57) Klamerka składa się z przewodzącej elektrody /8/ z gniazdem /9/ na izolowany przewód wysokiego napięcia, suwaka /11/ z ramieniem dociskającym /13/ na końcu jego części ślizgowej dociskającym izolowany przewód wysokiego napięcia do gniazda /9/ przewodzącej elektrody /8/, sprężyny powrotnej /17/ suwaka /11/ oraz zewnętrznego manipulatora /18/ suwaka /11/, osadzonego ślizgowo na boku izolacyjnego korpusu /1/ i połączonego z suwakiem /11/. Oo przewodzącej elektrody /8/, wewnątrz izolacyjnego korpusu /1/, przyłączony jest galwanicznie izolowany przewód /20/, przekazujący odwzorowany sygnał napięciowy, wyprowadzony na zewnątrz izolacyjnego korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/

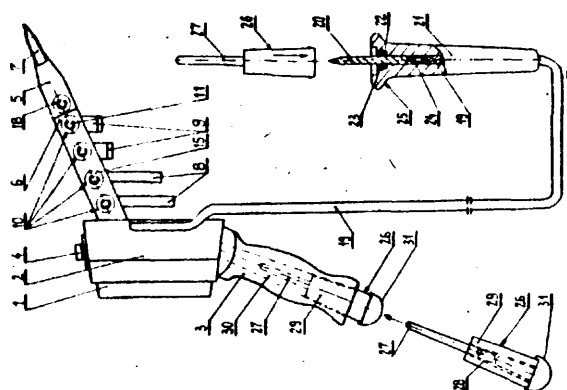


4(51) G01R U1 (21) 84400 (22) 88 07 19

(75) Kujath Stanisław, Poznań

(54) Przenośny przyrząd do kontroli stanu instalacji i urządzeń samochodowych, zwłaszcza akumulatorów

(57) Przyrząd jest wyposażony w odłączalną sondę /26/ z elektrodą kadmową /27/ do pomiarów w monocelach ogniw akumulatora, nasadzoną na czas pomiaru na ujemną elektrodę pomiarową /20/ połączoną galwanicznie w jej izolacyjnej osłonie chwytnej /21/ z odizolowaną końcówką /24/ giętkiego przewodu /19/, wyprowadzonego od szyny ujemnej /6/ z obudowy /2/. /7 zastrzeżeń/

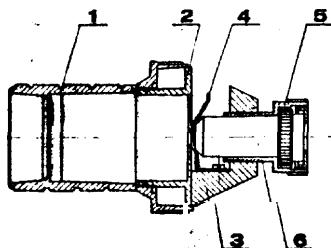


4(51) G03B U1 (21) 84589 (22) 88 08 09

(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa
(72) Figlewicz Jan, Woźniakowski Witold

(54) Nasadka do rzutnika

(57) Nasadka ma tubus /1/ obiektywu, który wyposażony jest w dystansową tuleję /2/ i korpus /3/. W korpusie /3/ osadzone jest płaska sprężyna /4/ i mikroskopowy obiektyw /6/ w oprawie /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C050 U1 (21) 83955 (22) 88 06 06

(75) Senderowicz Wojciech, Tychy

(54) Modułowy zestaw aparatury elektronicznej do automatycznej regulacji temperatury, pomiaru ilości ciepła, oraz sygnalizacji przekroczenia parametrów granicznych

(57) Zestaw ma obudowę /1/ zamykaną od wewnątrz odkręcanymi drzwiczkami /2/, która z jednej strony z przodu ma odkręconą maskownicę, zakrywającą wyrównawcze oporniki /3/, a z drugiej przedniej strony obudowa /1/ jest wyposażona w główny wyłącznik zasilania /4/, bezpiecznik /5/ i kontrolną lampkę zasilania /6/. Do obudowy /V jest wsuwany moduł licznika ilości ciepła, który jest wyposażony w czołową płytę /7/ z otworami przeznaczonymi do odczytu ilości mierzonego ciepła. Do czołowej płyty /7/ są przykręcone dwie płytki z elementami elektronicznymi obwodów drukowanych /8/. W tylnej części modułu licznika ilości ciepła ma osadzony wielowtyk /9/. /1 zastrzeżenie/

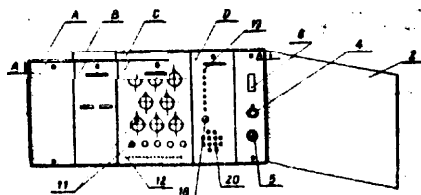


fig 1

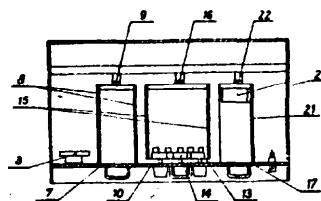


fig 2

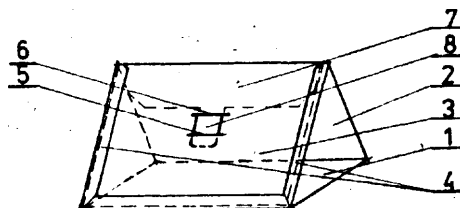
Do obudowy /1/ jest wsuwany moduł regulatora temperatury wyposażony w czołową płytę /10/ zawierającą manipulatory /11/ do ustalania parametrów regulacji i z liniowo ułożonych diod świecących wskaźnik /12/ przeznaczony do odczytu wartości regulowanej temperatury albo kąta otwarcia sterowanego zaworu wymiennika ciepła. Oo czołowej płyty /10/ jest równoległe przymocowana przednia płyta /13/, na której są osadzone przełączniki klawiszowe i potencjometry /14/. Do przenioj płyty /13/ są przymocowane dwie płytki z elementami elektronicznymi obwodów drukowanych /15/. W tylnej części modułu regulatora temperatury jest osadzony wielowtyk /16/. Do obudowy /1/ jest wsuwany moduł sygnalizatora przekroczenia parametrów granicznych, który ma czołową płytę /17/ z osadzonym klawiszowym przełącznikiem /18/ przeznaczonym do kasowania dźwiękowego sygnału i świecące diody /19/ do wzrokowego sygnalizowania przekroczenia parametrów granicznych, oraz ma zabudowany głośnik /20/. Oo czołowej płyty /17/ jest przymocowana płytka z elementami elektronicznymi obwodu drukowanego /21/. W tylnej części modułu sygnalizatora przekroczenia parametrów granicznych jest osadzony wielowtyk /22/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G09F U1 (21) 83706 (22) 88 05 12 |

(75) Niedźwiedz Wieeław, Warszawa

(54) Stelaż gabinetowy

(57) Stelaż gabinetowy zbudowany jest z trzech nierozłącznych płaskich boków /1/, /2/, /3/, z których bok środkowy /1/ stanowi podstawę stelażu, a dwa przyległe do podstawy boki /2/ i /3/ stanowiące ściany przeznaczone do eksponowania, złożone są u góry za pomocą wypustki /8/ znajdującej się na przyległej do boku /2/ klapie /7/, która to wypustka /8/ włożona jest w otwory /5/ i /6/ znajdujące się w boku /3/. Na brzegach boku /3/ umieszczone są j rynienki /4/. Stelaż gabinetowy służy do eksponowania kart informacyjnych, kalendarzowych i reklamowych. /1 zastrzeżenie/

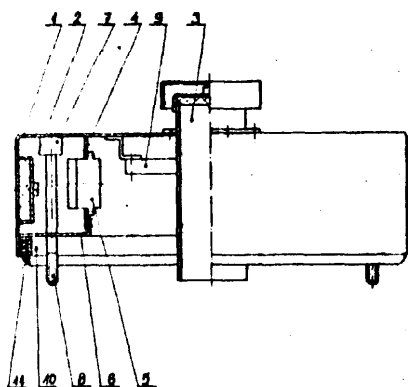


4(51) G10K U1 (21) 84232 (22) 88 07 04

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Królik Krzysztof, Domieniecki Stanisław, Suchodonski Mieczysław, Walczak Ludwik

(54) Zespół wentylacyjny, zwłaszcza szaf sterowniczych

(57) Zespół wentylacyjny charakteryzuje się tym, że ma korpus, który stanowi blaszana powłoka /1/ w kształcie prostopadłościanu, otwarta od dołu i mająca wzdłuż obwodu gniazdo /10/ uszczelki wargowej /11/ oraz elementy mocujące /8/ zespół do szafy sterowniczej. W ścianach bocznych powłoki wykonane są otwory wlotowe, wyposażone w filtr /2/, zaś w ścianie górnej otwór dla zamocowania kominka wylotowego /3/. Wewnątrz powłoki /1/ zamocowane są wentylatory /5/. /1 zastrzeżenie/

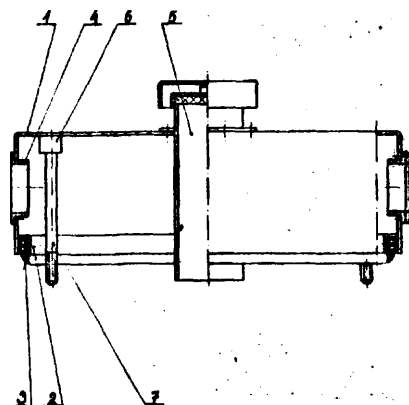


4(51) G10K U1(21) 84234 W 88 07 04

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Królik Krzysztof, Domieniecki Stanisław, Suchodomski Mieczysław, Walczak Ludwik

(54) Zespół wentylacyjny, zwłaszcza szaf sterowniczych

(57) Zespół wentylacyjny charakteryzuje się tym, że ma korpus, który stanowi blaszana powłoka /1/ w kształcie prostopadłościanu, otwarta od dołu i mająca wzdłuż obwodu gniazdo /2/ wargowej uszczelki /3/ oraz elementy mocujące /7/ zespół do szafy sterowniczej. W ścianach bocznych powłoki /1/ znajdują się przyłącza wlotowa /4/, a w ścianie górnej kominek wylotowy /5/. /1 zastrzeżenie/



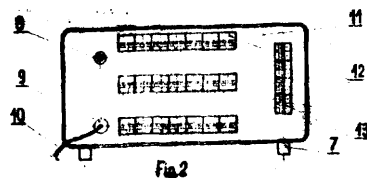
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H U1(21) 84500 (22) 88 08 02

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Augustyniak Wiesław, Brzozowski Andrzej, Derlaciński Kazimierz

(54) Dwubiegunowy wielopozycyjny przełącznik kontaktronowy

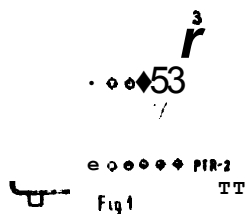
(57) Wielopozycyjny przełącznik ma osadzoną w obudowie /6/ przednią ścianę czołową /1/, na której rozmieszczone są poziomo trzy rzędy wyłączników przyciskowych /3/. Po prawej stronie wyłączników przyciskowych /3/ umieszczona jest dioda sygnalizacyjna /4/ i włącznik sieci /5/, zaś z lewej strony wyłączników /3/ umieszczone są, jeden nad drugim, trzy przełączniki segregacyjne /2/. Tylna płyta /11/ obudowy /6/ ma trzy poziome, prostokątne wycięcia, w których znajdują się listwy przyłączeniowe /12/ przełączników kontaktronowych. Po jednej stronie listwy /12/ znajduje się pionowe, prostokątne wycięcie z listwy przyłączeniowej /13/ przełącznika segregacyjnego /2/, a po drugiej stronie listwy /12/ wmontowana jest oprawa z bezpiecznikiem /8/ oraz przewód gumowy /9/ kabla zasilającego /10/. /4 zastrzeżenie/



czeniowe /12/ przełączników kontaktronowych. Po jednej stronie listwy /12/ znajduje się pionowe, prostokątne wycięcie z listwy przyłączeniowej /13/ przełącznika segregacyjnego /2/, a po drugiej stronie listwy /12/ wmontowana jest oprawa z bezpiecznikiem /8/ oraz przewód gumowy /9/ kabla zasilającego /10/. /4 zastrzeżenie/

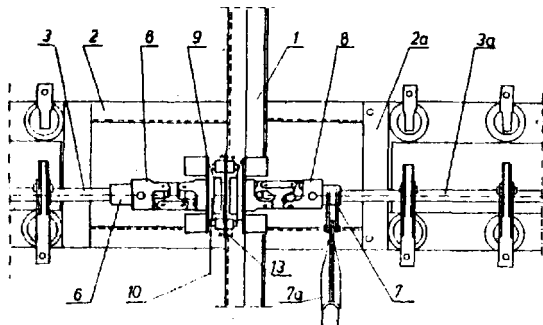
4(51) H01H U1(21) 84518 (22) 88 08 04

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL", Warszawa
(72) Fafara Marian, Opalecki Czesław



(54) Blokada mechaniczna odłączników o napędzie ręcznym umieszczonych w sąsiednich celkach rozdzielczych

(57) W blokadzie mechanicznej według wzoru, wałki napędowe /3, 3a/ sąsiednich odłączników /2, 2a/ są zaopatrzone w sprzęgła katowe /8/, sprzężone z tarczami obrotowymi /9/, zawierającymi krzywki prowadzące /10/, współpracujące z przesuwными sworzniami osadzonymi suwliwie w dwustronnych prowadnicach tarczy nieruchomej /13/, zamocowanej w ścianie dzielowej konstrukcji /1/ sąsiednich celok rozdzielczych, e tarcze obrotowe /9/ zawierają gniazda na sworznie /5/. /1 zastrzeżenie/

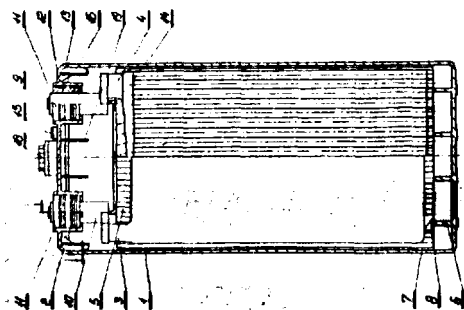


4(51) H01M U1(21) 84527 (22) 88 08 03

- (71) Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne "CENTRA" Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne, Poznań
(72) Pieczyński Lutosław, Skrzypczak Wojciech, Wawerka Andrzej, Apollo Zbigniew, Zandecki Ewaryst, Graczyk Teodor, Andrzejewski Wiesław, Jerzykiewicz Mirosław

(54) Ogniwo trakcyjne

(57) Ogniwo trakcyjne ma naczynie /1/ i połączone z nim trwale i szczelnie wieko /2/. Sworznie wyprowadzające dodatni /9/ i ujemny /10/ uszczelnione są tulejkami /11/. Stopy płyt ujemnych /3/ zeopatrzone są w nasadki izolujące /8/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01Q U1(21) 84587 (22) 88 08 09

- (71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Soczyński Andrzej, Smolak Czesław

(54) Zespół wsporników obudowy anteny ferrytowej

(57) Zespół wsporników obudowy anteny ferrytowej złożony jest z dwóch kształtowych wsporników skojarzonych ze sobą rozłącznicami. Wspor-

nik /W1/ osadzany suwliwie w ścianie tylnej ma na końcu uchwyt /U/, wykonany w kształcie tulejki rozciętej wzdłuż tworzącej, zorientowany prostopadle do tego wspornika. Natomiast wspornik /W2/, do którego mocuje się antenę ferrytową, ma na jednym końcu jarzmo /J/, w którym znajduje się bolec /B/ z podcięciami na średnicy. /1 zastrzeżenie/

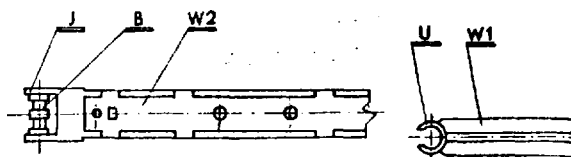


Fig. 1

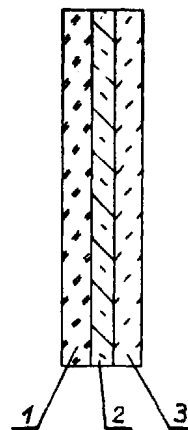
Fig. 2

4(51) H01S U1 (21) 84037 (22) 88 06

- (71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
(72) Korgol Jerzy, Sylwestrak Marcin, Krul Grzegorz, Polkowski Andrzej

(54) Filtr optyczny, absorpcyjny do detektorów promieniowania, zwłaszcza laserów i helowo-neonowych 1

(57) Konstrukcję filtra stanowią trzy płytki płaskorównoległe, z których pierwsza stanowi filtr /1/ optyczny, absorpcyjny RG-1 /według katalogu Schotfa/, a druga stanowi filtr /2/ optyczny, absorpcyjny BG-38 /według katalogu Schotfa/, przy czym filtr /1/ z filtrem /2/ są oklejone ze sobą i naklejone są na płytkę /3/ ze szkła optycznego. /1 zastrzeżenie/

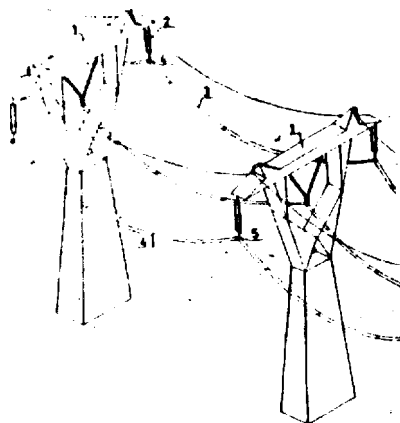


4(51) H02G U1 (21) 84515 (22) 88 08 f1

- (71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "ENERGOPROJEKT", Kraków
(72) Marczewski Jerzy, Janczur Ryszard, Krawczyk Bolesław, Malinowski Jan

(54) Skrzyżowanie linii elektroenergetycznej najwyższych napięć o przewodach wiązkowych

(57) Skrzyżowanie składa się ze słupów przelotowych /1/, na poprzecznikach których zamocowane są łańcuchy przelotowe izolatorów /2/ uzbrojone u dołu w uchwyty wyslizgowe /5/. W uchwytach wyslizgowych /5/ zamocowane są przewody wiązkowe /3/ połączone odstępnikami przewodów /4/. /1 zastrzeżenie/

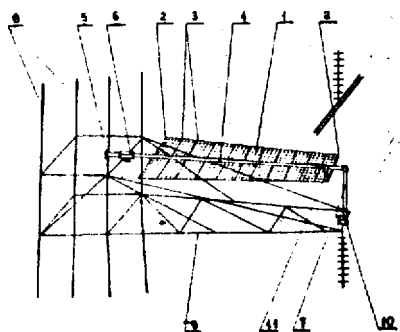


4(51) H02L U1 (21/ 84531 (22) 88 08 05

(71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Wiśniewski Witold, Dudek Bogumił,
Żgóra Leszek

(54) Ekran zabezpieczający przed zbliżeniem
się do przewodu elektroenergetycznej
linii napowietrznej

(57) Ekran ma siatkę izolacyjną /1/ rozpiętą między dwoma prętami nośnymi /2/, wzajemnie równoległymi i usytuowanymi poprzecznie do drążka /4/, który na jednym końcu ma uchwyt mocujący /6/, zaś drugi koniec jest połączony przegubowo, w płaszczyźnie prostopadłej do prętów nośnych /2/, z podpórką /7/, której luźny koniec ma zacisk śrubowy /10/. Między prętami nośnymi /2/ znajdują się pręty podtrzymujące /3/, przy czym pręty nośne /2/ i podtrzymujące /3/ są osadzone wymiennie w otworach wykonanych w drążku /4/, a ich długość maleje ku końcowi drążka /4/. /3/ zastrzeżenia/



H04R U1 (21) 84517 (22) 88 08 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki
i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Zajac Ryszard, Palma Andrzej, Szemberg
Krzysztof, Zorga Roman

(54) Megafon do urządzenia biosonicznego
do płoszenia ptaków

(57) Megafon zaopatrzony jest w dwa głośniki /1, 2/ o różnych pasmach przenoszenia dźwięku zamocowane na wsporniku /3/ oraz w rękojeść /A/. Rękojeść /A/ wyposażona jest w wyłącznik samopowrotny /5/. Przewód łączący megafon z

urządzeniem biosonicznym wyprowadzony jest z rękojeści za pomocą tulejowego dławika przepustowego /6/. /1/ zastrzeżenie/

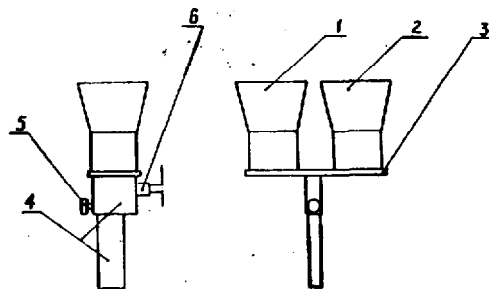


Fig. 1

Fig. 2

4(51) H05B U1 (21) 84571 (22) 88 08 08
E01C
E04D

(71) Miejski Zarząd Ulic i Mostów, Tychy
(72) Budny Józef

(54) Elektryczny grzejnik, zwłaszcza do
podgrzewania kotłów z bitumem

(57) Elektryczny grzejnik ma elementy grzejne zawierające rdzenie /1/, które wykonane są w kształcie płaskowników z blachy żaroodpornej, na których nałożone są wokół krawędzi ich węższych boków żaroodporne nakładki /2/ ceramiczne oraz spiralny drut oporowy /3/. Elementy te oddzielone są od siebie za pomocą wkładek izolacyjnych /4/. Elementy grzejne umieszczone są w dwóch obejmach /5/ odizolowanych skrajnymi wkładkami izolacyjnymi /A/ i połączone ze sobą za pomocą dwóch przelotowych prętów /6/, zabezpieczonych na końcach nakrętkami /7/. Ponadto od czoła do nóżek /5e/ obejm /5/ zamocowana jest za pomocą złącz śrubowych /8/ tarcza osłonowa /9/ z materiału ognioodpornego, na której umieszczone jest elektryczne złącze zaciskowe /10/. /1/ zastrzeżenie/

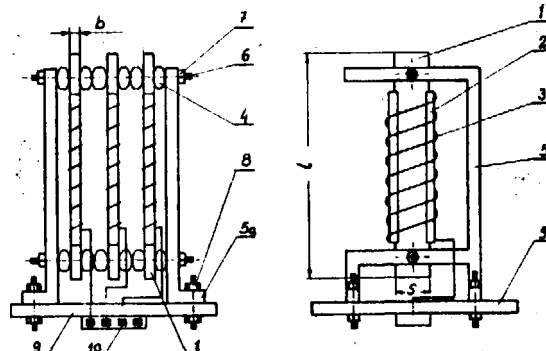


Fig. 1

Fig. 2

4(51) H05K U1 (21) 84290 (22) 88 07 06

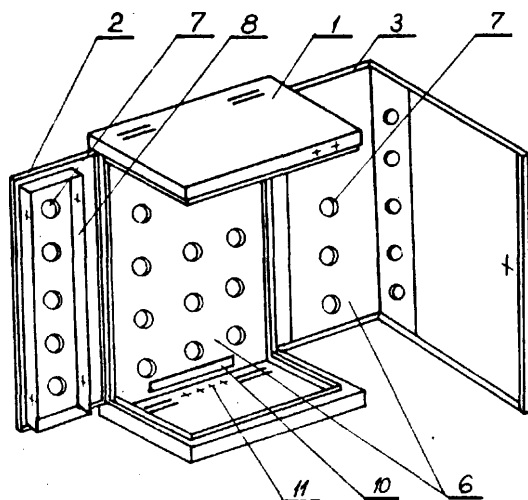
(71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOMP"
Spółka z o.o., Kraków
(72) Gicala Jacek, Lalik Stanisław

(54) Obudowa łącznicy telefonicznej

(57) Obudowa ma tylną nośną ściankę /1/ w kształcie dużej litery "C" z umieszczoną na jednym boku obrotową boczną, nośną ścianką /2/ a na drugim boku i od przodu ma obrotowe, profilowane, katowe drzwi /3/ w kształcie dużego kątownika, przy czym ścianka /2/ oraz

drzwi /3/ są osadzone ruchomo na zawiasach. Do każdej pionowej wewnętrznej powierzchni tylnej nośnej ścianki /1/, bocznej, nośnej ścianki /2/ i kątowych drzwi /3/ są przytwierdzone, wzmacniające blachy /6/, które są zaopatrzone w liczne półkolisty, usztywniające przetłoczenia /7/. Boczna nośna ścianka /2/ jest wyposażona we wsporniki /8/.

/2 zastrzeżenia/



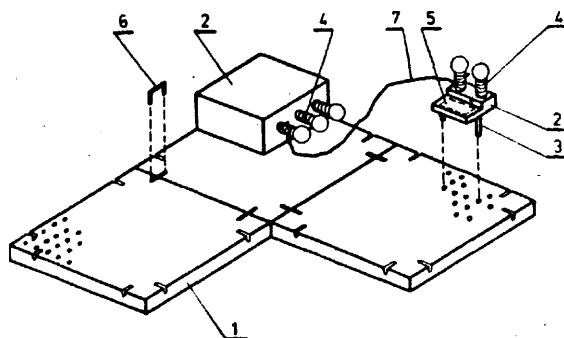
4(51) H05K U1 (21) 84564 (22) 88 08 05

(75) Liksa Andrzej, Pietrzak Roman, Toruń

(54) Zestaw politechniczny

(57) Zestaw składa się z perforowanej płyty montażowej zestawianej z płyt podstawowych /1/ oraz osadzanych na niej modułów elektrycznych /2/ zawierających elementy elektroniczne lub pomocnicze /5/ z końcówkami wyprowadzonymi do trwale związanych z modułami zacisków sprężynowych /4/. Moduły /2/ wyposażone są w kołki wpustowe /3/ służące do mocowania modułów na perforowanej płycie montażowej. Moduły /2/ łączone są ze sobą oddzielnymi przewodami montażowymi /7/. Perforowane płyty montażowe podstawowe /1/ łączone są ze sobą oddzielnymi łącznikami /6/.

/1 zastrzeżenie/



Sprostowania

<u>Nr zgłoszenia</u>	<u>BUP</u>	<u>str.</u>	<u>jest</u>	<u>powinno być</u>
79608	10/88	87	Pilich	Pilich
263390	18/88	68	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice	Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", 1 Mysłowice
264113	22/88	35	Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG"	Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG" Gliwice
264331	22/88		Kuczkowski Wacław	Kuczkowski Wacław, Wrocław
264743	22/88	15	Chlewiński Ryszard	Chlewiński Ryszard, Warszawa
81993	22/88	75	Seweryn Krzysztof	Seweryn Krzysztof, Kraków
82237	22/89	105	Zachowski Zenobiusz	Zachowski Zenobiusz

Wykaz **numery** zgłoszonych **wynalazków** opublikowanych w DUP Kr 10/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.⁴	Strona
1	2	3
256687	C07D	27
258579	B01F	9
264071	B65G	18
264265	H02K	64
264266	H22K	64
265093	C08J	32
266905	B01P	9
267293	A01K	4
267384	F02M	49
267519	G02B	58
267849	B61J	17
268033	C07C	25
268104	F16L	51
268175	H03B	67
268188	B65G	18
268326	G01P	55
268356	B23Q	14
268410	P26B	52
268430	B23B	13
268450	C07C	26
268463	B21F	47
268479	F02M	49
268557	B23Q	15
268564	E03B	43
268565	F02M	49
268566	C02F	22
268567	C02F	22
268568	C02F	22
268569	C07F v	29
268570	C07F	30
268575	C07C	26
268577	B65G	19
268578	B07B	10
268579	A01J	4
268580	H02M	65
268581	A61K	6
268582	H01R	63
268583	C01F	22
268584	C22B,	38
268585	C11D	37
268586	C03B	32
268588	H0 U	62
268590	A01K	4
268591	B23B	13
268594	F16K	50
268595	G06K	60

Nr zgłoszenia	Int.Cl.⁴	Strona
1	2	3
268598	B29C	16
268599	C04B	24
268600	G01N	54
268601	H02M	65
268602	C09J	34
268605	C01F	22
268606	A61K	6
268612	B29C	16
268613	H04M	68
268616	C08F	31
268617	C04B	24
268621	B01F	9
268622	B65G	19
268623	C08L	32
268626	E21D	45
268627	G01R	56
268628	E01D	43
268629	E01D	43
268630	G23F	39
268631	H02M	65
268632	B61C	17
268633	B21J	12
268634	B08B	10
268635	H02P	66
268636	B21H	12
268638	C22C	38
268640	H01L	62
268641	C11B	37
268642	E21B	46
268644	B08B	11
268645	B24C	15
268647	C03C	24
268648	C08G	32
268651	F24D	51
268652	F24D	52
268654	G01N	54
268655	C07D	28
268656	C03C	24
268657	F24D	52
268658	C09K	35
268664	F03D	49
268667	G05D	59
268668	G01R	56
268669	H01H	61
268670	D02J	41
268671	B 4 U	17

1	2	3
263672	B66B	21
268673	G01R	57
268674	B65G	19
268676	A61K	6
268679	E04B	44
268680	B21D	11
268681	G01R	57
268682	H04M	68
268683	B32B	16
268684	F01L	48
268685	C03C	24
268688	C07C	26
268689	C08L	33
268690	B22F	12
268694	B65D	18
263695	E04B	44
268696	G01N	55
268699	A62C	7
268700	A62C	7
268701	B65H	20
268702	B23P	14
268708	B23B	13
268709	A61B	5
268711	B66B	21
268712	E21C	46
268716	G01R	57
268718	H02G	63
268719	C09J	34
268720	H02G	64
268723	B65H	20
263724	C02F	23
268725	G01B	53
268726	H04M	68
268727	G11B	61
268728	G01R	57
268729	G12B	61
268730	C07C	26
268731	C11D	37
268732	C11D	38
268734	H04Q	69
268739	C11D	38
268740	B03B	10
268741	H03K	67
268743	G05D	59
268744	E01B	42
268745	F16B	49
268746	C07D	28
268747	B65G	19
268748	G02B	58
268749	H01T	63

1	2	3
268750	H01H	62
268752	B23P	14
268754	C10M	36
268755	C04B	24
268756	B23K	14
268757	C03B	44
268758	G01M	54
268759	B24B	15
268760	B24B	15
263762	H02K	64
268763	H02K	65
268766	G01L	53
268768	G02B	58
268769	H03B	67
268770	U02M	66
268771	H02M	66
268773	A61F	6
268778	D06H	41
268780	C08F	31
268781	D02G	40
268783	C09B	33
268784	C09B	33
268785	G01R	58
268786	G01P	56
268788	B01J	9
268789	B01D	7
268790	H01M	63
268793	G01N	55
268794	E21D	46
268795	C02F	23
268796	C09B	34
268797	C09B	34
268802	G01B	53
268805	C08L	33
268806	C10M	36
268807	C10C	35
268808	C10M	36
268809	C10M	36
268810	C10M	37
268811	C10M	37
268812	C10M	37
268813	C10M	37
268814	B01D	7
268816	A43B	11
268817	B23B	14
268819	C09J	37
268820	C09J	37
268821	F16L	49
268822	H03B	67
268823	E21F	46

402/1939

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

1	2	3
268825	C22C	38
268826	C10K	60
268830	B66C	21
268831	B02C	9
268832	G06F	59
268872	H01M	63
268874	D09D	11
269499	A01C	3
271410	A01N	4
271646	A01F	3
271659	C12N	38
271670	C12N	38
271678	C07C	26
271693	A22B	5
271848	C07C	27
271899	B21D	8
272134	A61K	6
272218	D62K	18
272246	F26B	53
272370	B21D	11
272598	C07F	30
272618	D65G	20
273070	C02F	23
273280	C07D	28
273407	C07J	31
273509	C25D	40
273865	A01C	3
273933	D01H	40
274007	F16H	50
274022	C04B	25
274028	G01N	55
274029	H01U	62
274043	D21C	41
274045	C04B	25
274063	D06P	41
274065	A01G	4
274081	A01B	2
274086	A01B	2
274087	A01B	2
274105	A22C	5
274106	A01B	3
274114	C09J	35
274125	C07D	29

1	2	3
274146	G06K	60
274149	F16D	50
274166	G01N	55
274171	B04H	45
274174	B60N	17
274178	E21D	47
274192	G01L	54
274193	G01L	54
274204	B04G	45
274205	B01D	8
274210	F16H	50
274214	B01B	42
274227	C10L	36
274239	C09K	35
274240	G11B	61
274251	C08G	32
274252	F02B	49
274261	B01B	42
274263	G04B	59
274591	F16K	51
274652	H01H	62
274668	C09F	32
274692	B01B	42
274705	C07D	29
274709	C07D	29
274749	B23B	13
274775	C10G	35
274824	E21D	47
274841	F21F	48
274898	C05F	25
274986	C10G	36
274987	B01D	8
275079	C23F	39
275092	C07D	29
275146	G06F	60
275212	C23F	39
275213	C23G	40
275214	C23C	39
275365	C23C	39
275472	E21C	46
275475	E04B	45
275524	B61G	17
276015	B23Q	15

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów

kowych opublikowanych w BWP Nr 10/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
81730	B01D	74
83109	F16L	87
83668	A01D	70
83706	G09F	90
83729	A61L	73
83881	G01R	89
83943	B24B	76
83955	G05D	90
84037	H01S	92
84147	G0U	89
84232	G1OK	90
84234	G10K	91
84290	H05K	93
84316	A63B	74
84376	E21B	84
84400	G01R	89
84406	P21B	85
84453	F28D	88
84454	B25H	76
84477	E04C	83
84484	B61L	78
84495	B65H	80
84496	B05C	74
84500	H01H	91
84502	A47J	71
84503	E04B	83
84515	H02G	92
84516	B62B	78
84517	H04R	93
84518	H01H	91
84521	G0U	89
84522	B62B	79
84524	B28B	77
84526	B66D	81
84527	H01M	92
84528	F16B	86
84529	A61B	72
84530	A62B	73
84531	H02G	93
84532	A47F	71
84533	B08B	74
84534	F04O	86
84535	A43B	71

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
84536	B63B	79
84554	B65G	80
84555	B65D	79
84556	B21F	75
84557	B66F	81
84558	F16L	07
84559	B61G	78
84560	F21D	85
84562	E02D	83
84563	F04D	86
84564	H05K	94
84568	E04G	84
84569	F01P	36
84570	F04D	86
84571	H05B	93
84574	E01C	83
84575	A24D	70
84576	A43B	71
84577	B66C	80
84580	E04H	84
84581	E21F	85
84582	B09B	75
84583	E04H	84
84584	B25B	76
84587	H01Q	92
84589	G03D	90
84590	A47B	71
84591	F16B	87
84593	B60P	77
84594	B24B	
84595	B29C	
84597	D06N	82
84598	B21D	75
84600	E21C	
84601	A23K	
84602	A47B	71
84605	E04C	81
84606	B65G	
84607	A47L	72
84603	A62L	73
84610	B24C	76
84611	B66C	81
84612	F16K	371

1	2	3
84613	B21F	75
84615	C23C	82
84621	D03D	82
84623	F16L	87
3 4 6 ^{2 4}	F16L	88
84625	F16L	88
84674	A47K	72
84740	B63C	79

1	2	3
84766	D61F	78
84767	E01B	83
84890	A62B	73
84954	B28C	77
85077	F26B	88
85415	B65D	80
85454	B23K	75
85561	A47K	72

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	ko
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	42
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	48
Dział G - Fizyka	53
Dział H - Elektrotechnika	61
wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	95

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	70
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	
Dział C - Chemia i metalurgia	82
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	82
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	83
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	86
Dział G - Fizyka	89
Dział H - Elektrotechnika	
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. — Ula czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 11700 zł.
rocznie 23 400 zł

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowano w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucja i zakłady pracy zlokalizowano w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze złaceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze złaceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zlecaeniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY—na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocza roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego

