

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --Jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188 skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1989r. Ark. wyd. 12,21 ark. druk. 11,5 .Pap. druk. sa kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3350 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 900 zł

TELEFAX 250581 INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 531/69

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30 ~~maja~~ 1989r

Nr 11/403/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Poleca

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody **identyfikujące** (wg normy WIPO ST9) , które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenie) • Przy pierwszeństwie z **wystawy** podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol **Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej**:
cyfra przed **kodem (51)** oznacza **kolejną edycję MKP**
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który **jest** (którzy **są**) zarazem **zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są **literowo-** cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi **symbolami**:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - **tymczasowy**
- A3 - dodatkowy
- A4 - **tymczasowy dodatkowy**
- U1 - o prawo ochronne
- U3 - **dodatkowe**

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

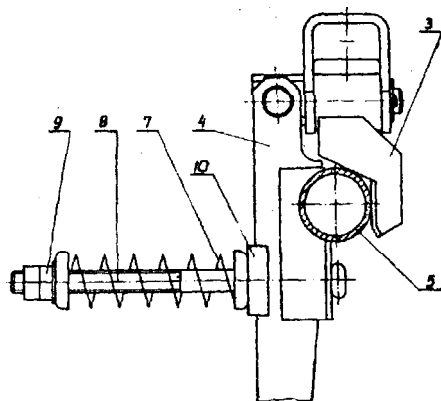
(30) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe POLAGRA '87, Poznań

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płatów Rolnych "SUPROL", Rogoźne Wlkp.

(72) Kościński Zdzisław, Grabański Przemysław, Kierinkiewicz Tadeusz, Dymek Zbigniew

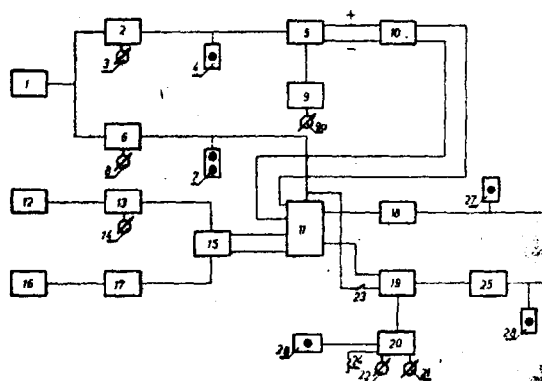
(57) Bezpiecznik kosiarki, zwłaszcza ciągnikowej zawieszanej, charakteryzuje się tym, że ma prowadnicę /4/ z wycięciem w kształcie odcinka koła, ukształtowane po promieniu odchyłania się belki zawieszenia /5/ zespołu tnącego i zważające się ku tyłowi, mające dwa obrotowe stopnie swobody, względem których przesuwa się belka zawieszenia /5/ zespołu tnącego, przy czym bezpiecznik jest mocowany na wysięgu trójkąta układu zawieszenia a kierunek jego działania jest równoległy do kierunku ruchu ciągnika z kosiarką. /1 zastrzeżenie/



(75) Jarocki Andrzej, Miściuk Andrzej,
Warszawa

(57) Okład ma w członie zasłaniania zacie-
niającego włączony generator impulsów prób-
kujących /9/ z nastawnikiem zwłoki czasowej
/9a/, który Jest sprężony z blokiem /5/
formowania impulsów przekroczenia wymaganego

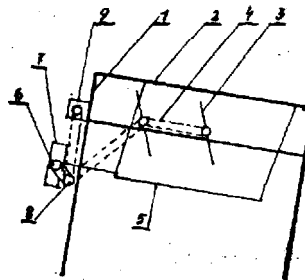
/1 zastrzeżenie/ i



(75) **Slubecki** Zbigniew, Bonin

(57) Urządzenie ma na ramie /V/ zawieszony ruszt /2/ zasypowy, pod którym znajdują się rozdrabniacze 73/, otrzymujące napęd od silnika /9/ poprzez elementy /8. 6/ napędu.

/2 zastrzeżenia/



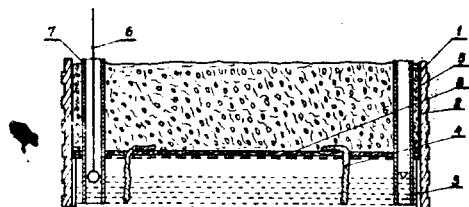
4 (51) A01G A2 (21) 274345 (22) 88 08 22

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice

(72) Treder Waldemar, Hółownicki Ryszard

(54) Pojemnik do uprawy roślin doniczkowych

(57) Pojemnik składa się z dwóch zbiorników /2/ i /3/, wlewu wody /5/ i rurki wskaźnikowej /7/ z pływakiem /6/. Przez dno zbiornika /2/ przeciągnięte są knoty /4/, a w rozwiązaniu alternatywnym położona jest mata kapilarna /8/, zawierająca także knoty /4/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) A01J A1 (21) 268918 (22) 87 11 20

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa
(72) Kalinowski Leonard, Sobczak Stanisław,
Bukowiński Janusz, Kikolska Danuta

(54) Sposób produkcji sera dojrzewającego

(57) Sposób polega na przygotowaniu surowca przerobowego, dodaniu do niego zakwasu i podpuszczki, rozdrabnianiu wytworzonego skrzepu, oddzielaniu serwatki od ziarna serowego, formowaniu ziarna serowego w masę serową, prasowanie sera, solenie oraz dojrzewanie. Zakwas do produkcji sera wytwarza się dodając do spreparowanego mleka o zawartości wapnia jonowego poniżej 10 mg% i pojemności buforowej powyżej 0,04 około 0,01% preparatu bakteriynego o zawartości pojedynczych komórek nie mniej niż 10 w 1 cm³ i aktywności fermentacyjnej większej niż 10 CH, przy czym preparat ten składa się z homo-i heterofermentatywnych mezofilnych paciorkowców mlekowych takich jak Streptococcus lactis, Streptococcus diacetylactis, Streptococcus cremoris oraz ewentualnie Lactobacillus casei, po czym inkubuje się go w temperaturze 23-25 °C przez 16-18 godzin i tak uzyskany zakwas chłodzi się do temperatury 10-15 °C.

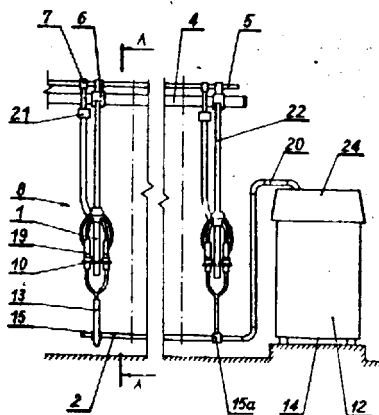
/2 zastrzeżenia/

4 (51) A01J A1 (21) 268955 (22) 87 11 20

(71) Agromet "Archimedes" Fabryka Maszyn
Rolniczych, Wrocław(72) Chrobak Tadeusz, Rogala Tadeusz,
Rosiński Marian(54) Urządzenie do mycia i dezynfekcji aparatów udojowych w dołarkach z rurociągiem mlecznym

(57) Urządzenie składa się z części górnej, zawierającej rurę myjącą /4/ z kurkami mlecznymi /6/, rurę powietrzną /5/ z kurkami stanowiącymi /7/ połączonymi z pulsatorami /21/ oraz z części dolnej, zawierającej kolektor zasilaający /2/ połączony przewodem /20/ ze zbiornikiem /12/ myjni, zaopatrzony w króćce /15/, do których podłączone są przewodami /13/ aparaty udojowe /8/. Aparaty udojowe /8/ zawieszane są na wieszakach z zaczepami do za-

wieszenia kolektorów aparatów udojowych /8/ i z wysięgnikami /10/ do umocowania wtryskiwaczy.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) A01N A1 (21) 269073 (22) 87 11 25

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
(72) Siłowiecki Andrzej, Przytocki Andrzej

(54) Środek do odchwaszczania upraw traw, zwłaszcza trawników i muraw boisk sportowych i terenów rekreacyjnych

(57) Środek stanowi wodny roztwór znanych herbicydów skutecznych do niszczenia chwastów dwuliściennych, rozpuszczalnych w wodzie związków fosforu i azotu w formie amonowej bądź amidowej oraz stabilizatora. Środek zawiera w charakterze herbicydów sól aminową, kwasu 2,4-dwuchlorofenoksypropionowego w ilości do 15% wagowych, sól aminową kwasu 2,4-dwuchlorofenoksyoctowego w ilości do 15% wagowych, sól sodową kwasu 4-chloro-2-metylofenoksyoctowego w ilości do 10% wagowych i sól sodową kwasu 3,6-dwuchloro-2-raetoksy-benzoowego w ilości do 5% wagowych, rozpuszczalne związki fosforu i azotu stanowią ortofosforan dwuamonowy w ilości od 1,1 do 6,9% wagowych i mocznik w ilości od 4,8 do 15% wagowych, a stabilizatorem jest rozpuszczalna w wodzie sól kwasu cytrynowego w ilości od 5 do 18% wagowych.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) A23K A1 (21) 268833 (22) 87 11 16

(75) Dobrowolska Barbara, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania odżywki witaminowej dla zwierząt

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że 1 kg odżywki otrzymuje się przez zmieszanie mączki kostnej w ilości 500 g, z drożdżami browarnianymi w ilości 480 g a następnie dodanie i zmieszanie węglanu magnezowego w ilości 20 g, węglanu miedziowego w ilości 50 mg, siarczanu kobaltowego w ilości 17 mg oraz selenianu sodu w ilości 0,5 mg.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A23K A1 (21) 269024 (22) 87 11 25

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Witkowski Stanisław, Katzer Artur,
Kopera Bogusław, Mirowski Karol,
Topolski Tadeusz

- (54) Sposób otrzymywania paszowego koncentratu białkowego z poekstrakcyjnej śruty rzepakowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania paszowego koncentratu białkowego z poekstrakcyjnej śruty rzepakowej pozyskiwanej z nasion rzepaku zwłaszcza z jego odmian podwójnie ulepszonych.

Sposób polega na tym, że poekstrakcyjną śrutę rzepakową przesiewa się na dwie frakcje: frakcję drobną stanowiącą przesiew zawierający drobne cząsteczki odolejonych składników nasion o wielkości poniżej 2 mm oraz frakcję grubą składającą się z dużych aglomeratów o wielkości powyżej 2 mm zawierających cząstki odolejonych liści, łupiny i zarodków, która rozdrabnia się, po czym obie frakcje łączy się wstępnie ze sobą i całość kruszy w urządzeniu mielącym, zaś otrzymaną równomiernie rozdrobnioną śrutę poddaje się separacji pneumatycznej lub fluidalnej przy prędkości powietrza od 0,7 do 2,6 m/s. w celu oddzielenia cząsteczek okrywy nasiennej, która razem z powietrzem unoszona jest z separatora do cyklonu, gdzie następuje wydzielenie frakcji o zwiększonej zawartości łupiny, przy czym pozostałość w strumieniu powietrza kierowana jest do multicyklonu lub cyklofiltra w celu oddzielenia wysokobiałkowych pyłów, a wysokobiałkowa frakcja śruty wydzielona w dolnej części separatora poddawana jest przesiewaniu na sitach o wymiarze oczek od 0,3 do 0,6 mm.

/4 zastrzeżenia/

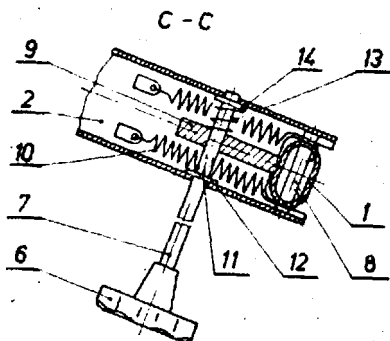
4 (51) A47C A1 (21) 268886 (22) 87 11 17

- (71) Spółdzielnia Pracy "Wenus", Poznań
(72) Cyrkler Mieczysław, Grzesiak Waldemar, Knaflewski Roman

- (54) Krzesło biurowe

(57) Krzesło biurowe z regulowanym pochylem oparcia ma wspornik oparcia /1/ połączony wahliwie ze stelażem siedziska /2/ przez sworzeń /3/ i dolnym końcem opiera się na spiralnej powierzchni krzywki /9/, do której jest dociskany sprężyną /10/. Krzywka /9/ osadzona jest na osi /11/ zakończonej pokrętką regulacyjną ma możliwość obrotu co powoduje przemieszczanie dociskanego do jej powierzchni końca wspornika oparcia /11/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) A47J A1 (21) 269117 (22) 87 11 27

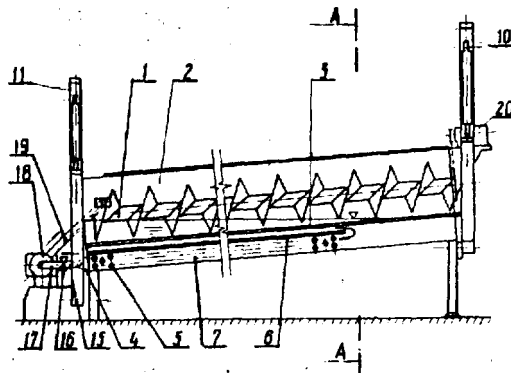
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych "GASTROMASZ", Bydgoszcz
(72) Piotrowicz Andrzej, Olszewski Mieczysław, Machutta Mariusz

- (54) Smazalnik ślimakowy

(57) W smazalniku pod zamontowanym pochyłym ślimakiem /1/, w pochyłej wannie /2/ do sma-

żenia umocowane są sekcjami wymienne, półokrągłe dna /3/. Powyżej dna wanny /2/ na co najmniej 1/3 jej długości od dolnej, najniższej krawędzi /4/ zamontowane są poprzeczne elektryczne elementy grzejne umieszczone w rurach /5/, przykryte długą pokrywą /6/ tworzącą podłużny kanał /7/ podgrzewczy dla oleju. Ślimak /1/ zawieszony jest na końcach na łańcuchach przewieszonych przez krążki zamocowane obrotowo na stojakach /10 i 11/ i połączonych z ruchomymi płytkami.

/4 zastrzeżenia/



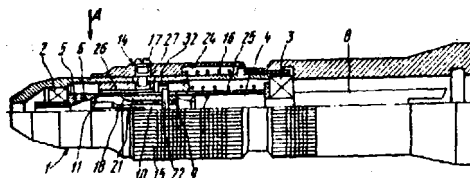
4 (51) A61C A1 (21) 269093 (22) 87 11 24

- (71) Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie "MEDINSTRUMENT", Kazań, SU
(72) Kovalenko Alexandr E., Axakov Lev A., Gorodetskaya Margarita V., Pisareva Tatyana K.

- (54) Oprawka ręczna do mocowania w niej narzędzi tnących

(57) W oprawce tuleja zaciskowa /9/ ma dodatkowy stożek blokujący /18/, który jest wykonany na odcinku przejścia sztywnej części skrzydełek tulei zaciskowej /9/ w jej części sprężystą. Na tulei zaciskowej /9/ osadzona jest ruchomo tuleja blokująca /21/, w której umieszczony jest kołek /22/. Na tulei zewnętrznej /5/ osadzony jest pierścień oporowy /24/, obciążony w kierunku osiowym za pomocą sprężyny, oraz tuleja luzująca /26/ mająca otwór promieniowy. Tuleja luzująca /26/ ma zukosowaną powierzchnię czołową stykającą się z oporą zamocowaną w obudowie /11/.

/3 zastrzeżenia/



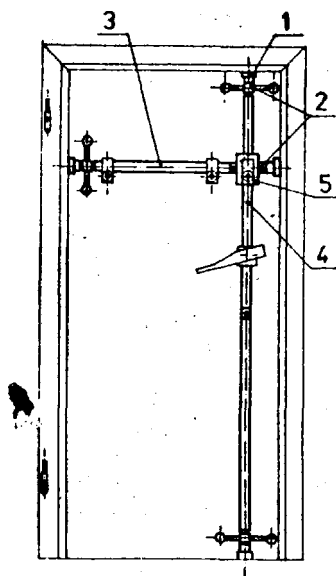
4 (51) A61H A2 (21) 271973 (22) 88 04 15

- (75) Pikulicki Ryszard, Andruszkiewicz Stanisław, Opole

- (54) Przyrząd rehabilitacyjny

(57) Przyrząd, zbudowany z rozporowo i rozłącznie mocowanej konstrukcji krzyżowej, wspiera się na stopkach /1/, które poprzez łączniki gwintowe /2/ podtrzymują układ rurowy /3/ i /4/, zespolony membranowym zaciskiem /5/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) A61K A1 (21)269002 (22)87 11 23

- (71) Zakład Urządzeń Chemicznych "Metalchem",
Kędzierzyn-Koźle
(72) Szymański Jerzy, Orzech Krzysztof,
Wojcieszyn Ryszard, Mikuteł Józef,
Strączek Bogusław, Dobner Lesław,
Wojciechowski Ryszard

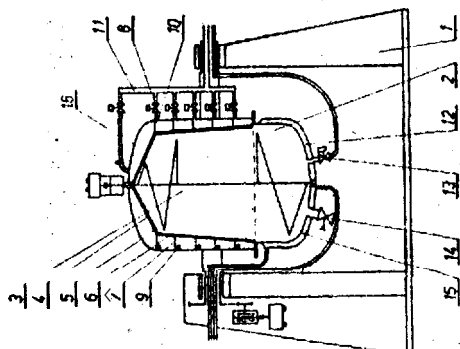
(54) Sposób i urządzenie do otrzymywania substancji krystalicznych, zwłaszcza antybiotyków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania substancji krystalicznych, zwłaszcza antybiotyków w warunkach hermetycznych i sterylnych.

Sposób według wynalazku polegający na reakcji chemicznej oraz oczyszczeniu i wyizolowaniu produktu głównego, charakteryzuje się tym, że powyższy proces prowadzi się w jednym urządzeniu, zastępującym całą instalację.

Urządzenie według wynalazku ma postać zewnętrzną walczyka z płaszczem grzejnym, jest wyposażone w mieszadło i jest osadzone obrotowo na podporach /1/. Przestrzeń wewnętrzną walczyka podzieloną jest na dwie komory bezprzeponowe /2 i 3/, które połączone są ze sobą kołnierzowo. Komora reakcyjna /2/, wyposażona w płaszcz grzejny /12/, spełnia funkcje kubła destylacyjnego, krystalizatora, suszarki. Komora filtracyjna /3/ ma przegrodę filtracyjną /4/ w postaci dwu stykających się stożków /5/, /6/, których tworzące nachylone są do siebie pod kątem 120°, przy czym każdy stożek podzielony jest na sekcje /7/ z oddzielnymi króćcami /8/ skolektorowanymi w przewód /11/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) A61K A1 (21)269331 (22)87 12 09

(30) 86 12 10 - DE - P 3642173.1
87 08 27 - DE - P 3728599.8

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt
n./Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania organospecyficznej substancji znaczonej za pomocą technetu-99m

(57) Sposób wytwarzania organospecyficznej substancji znaczonej za pomocą technetu-99m, polega na tym, że do substancji organospecyficznej, poddanej obróbce wstępnej albo połączonej z czynnikiem kompleksotwórczym dla technetu-99m substancji organospecyficznej, dodaje się nadtechnet-99m i stabilizowany kompleksowo środek redukujący.

/7 zastrzeżeń/

4 (51) A61M A1 (21)269102 (22)87 11 26

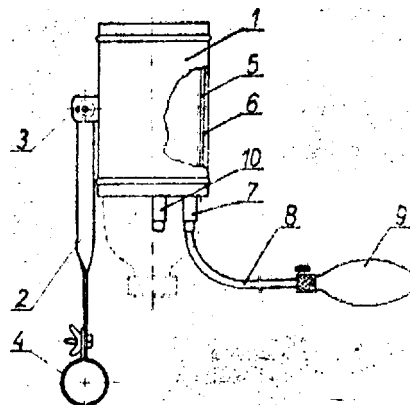
(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego,
Bytom

(72) Wawrzynek Zygfryd, Kroczyk Gerard,
Krzywiecki Jan, Wanat Krystian, Wilczek
Rafał, Zatorski Maciej

(54) Urządzenie do infuzji dożylnych

(57) Urządzenie do wymuszanych infuzji dożylnych płynów krwiozastępczych, zwłaszcza w akcji ratowniczych w podziemiach kopalni, charakteryzuje się tym, że ma cylindryczny pojemnik /1/ zamocowany przegubowo na ramieniu /2/. Ramię /2/ jest wyposażone w uchwyt mocujący /4/. Wewnątrz pojemnika /1/ jest umieszczony elastyczny mankiet złożony z dętki /5/ pokrytej z obu stron płótnem /6/. Mankiet ten ma dwa króćce /7, 10/, z których jeden jest połączony elastycznym wężykiem /8/ z gruszką /9/ pełniącą rolę pompki tłoczącej.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A63B A1 (21)269004 (22)87 11 25

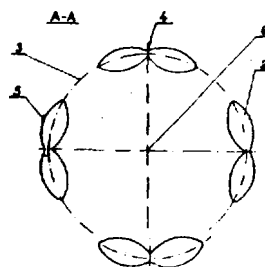
(71) Zakłady Wytwórcze i Usług Technicznych
"UNISÉT", Chorzów

(72) Żuber Andrzej, Pawlik Jan, Mendrela
Czesław, Niesporek Edward, Wierzbicki
Janusz

(54) Przyrząd przestrzenny, zwłaszcza pływający, rekreacyjny

(57) Przyrząd stanowi bryłę geometryczną, której powłoka /1/ utworzona jest z segmentów /2/, napełnianych powietrzem lub innym gazem, rozmieszczonych równomiernie wokół otworów /3/.

Nadto poszczególne segmenty /2/ wykonane są w kilku sekcjach, przy czym każda sekcja, składająca się z kilku do kilkunastu segmentów /2/, złączonych ze sobą przegubowo w przewężeniu /4/, połączona jest z sąsiednimi sekcjami w sposób rozłączny. /2 zastrzeżenia/



D Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE;

TRANSPORT

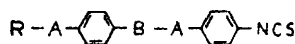
4 (51) B01D A1 (21) 268841 (22) 87 11 17

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Mazur Jerzy, Dąbrowski Roman, Witkiewicz Zygfryd

(54) Sposób rozdzielania mieszanin organicznych związków chemicznych metoda chromatografii gazowej

(57) Sposób rozdzielania mieszanin substancji organicznych metoda chromatografii gazowej przy użyciu ciekłokrystalicznej fazy stacjonarnej, charakteryzuje się tym, że rozdzielanie prowadzi się wobec ciekłokrystalicznej fazy stacjonarnej w postaci związku lub mieszanin związków o wzorze 1, w którym A oznacza grupę cykloheksylową, fenylową, cykloheksylofenylową lub wiązanie chemiczne, B - grupę $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}=\text{CH}-$, R - prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy od 2 do 8 atomów węgla w położeniu para w stosunku do innego podstawnika.



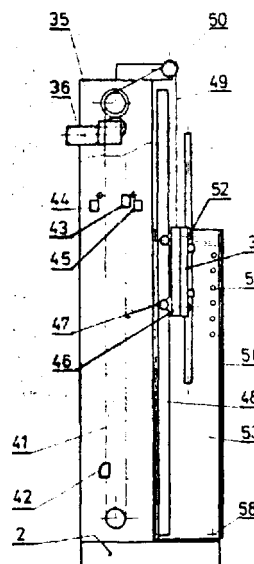
Wzór I

4 (51) B01D A1 (21) 268949 (22) 87 11 20

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Bodzek Michał, Jakubiec Roman, Konieczny Krystyna(54) Zestaw urządzeń do wytwarzania membran ultrafiltracyjnych

(57) Zestaw urządzeń do wytwarzania membran ultrafiltracyjnych, mający zespół formowania z formującymi rurami i pojemniki roztworu błonotwórczego z osadzonym w każdym z nich formującym trzpieniem mającym zaczep do ciągnięcia wciągarki, charakteryzuje się tym, że zawiera zespół żelowania, a zespół formowania ma do nośnej konstrukcji przesuwnie zamocowany pojemnikowy stół z mechanizmem podnoszenia i opuszczania. Formujące rury są osadzone w uchwyty /3/ mocowanym do nośnej konstrukcji za pomocą szybkozłącz. Zespół żelowania stanowi nośna konstrukcja /35/, przy której jest umieszczony zbiornik /53/ z cieczą. Wzdłuż nośnej konstrukcji /35/ zamocowana jest prowadnica /48/, po której przesuwa się suport /46/, do którego za pomocą szybkozłącz jest przymocowany uchwyt /3/ rur formujących. Suport /46/

Jest podnoszony i opuszczany za pomocą motoreduktora /36/ i liny /49/. Pojemnikowy stół 1 ma suwaki współpracujące z prowadnicami dla precyzyjnego pionowego przemieszczania stołu 1 pojemnikowego. Mechanizm podnoszenia i opuszczania pojemnikowego stołu stanowi prawo i lewozwojna śruba z korbą do ręcznego uruchamiania, współpracująca z lewozwojną i prawozwojną nakrętką, które to nakrętki są przegubowo połączone z lewą dźwignią i prawą dźwignią, a obie dźwignie są przegubowo połączone z pionową dźwignią połączoną ze stołem. Zespół motoreduktora do podnoszenia formującego trzpienia w zespole formowania jak i zespół motoreduktora /36/ do podnoszenia i opuszczania suportu 1 /46/ w zespole żelowania, mają wyłączniki krańcowe /44, 45/ dla ich skrajnych położań. Zbiornik /53/ z cieczą ma wymiennik ciepła /54/ rurowy połączony z termostatem. Zbiornik /53/ i z cieczą ma izolację /56/. /& zastrzeżeń?;



4 (51) B01D A1 (21) 268959 (22) 87 11 20

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Bodzek Michał, Konieczny Krystyna(54) Sposób wytwarzania membran ultrafiltracyjnych

(57) Sposób wytwarzania membran ultrafiltracyjnych, polegający na formowaniu cylind-

drycznych membran w formujących rurach przez przeciąganie formującego trzpienia z dolnego pojemnika, zawierającego tworzywo błonotwórcze, do tych formujących rur, a następnie przetrzymanie w gazie i żelowanie w cieczy, charakteryzuje się tym, że po zakończeniu formowania membran w formujących rurach formujące rury wraz z membranami przemieszcza się na oddzielne stanowisko do żelowania i że ściśle określoną prędkością zanurza się te formujące rury z membranami w żelującej cieczy o określonej temperaturze i przetrzymuje w tej żelującej cieczy przez określony czas.

/1 zastrzeżenie/

ft (51) B01D A1 (21)269030 (22)87 11 24

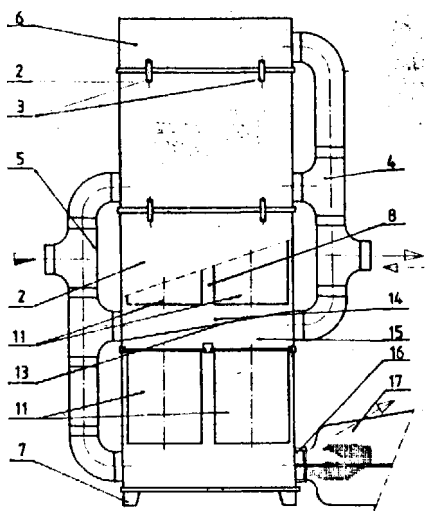
- (71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR", Gdańsk
(72) Ekiert Stanisław, Wyka Kazimierz, Idzikowski Wacław, Kaczmarek Bogdan, Kędzia Eugeniusz

(54) Stacjonarny filtr do oczyszczania powietrza z pyłów

(57) Stacjonarny filtr do oczyszczania powietrza z pyłów, przeznaczony jest do oczyszczania powietrza w halach fabrycznych, w szczególności tam, gdzie wielkość zanieczyszczenia zależy od intensywności procesów produkcyjnych.

Filtr ma korpus zaopatrzony w przelotnice /5 i 4/, złożony z modułów /2/ połączonych szybkołączącymi zamykami /3/. Każdy moduł /2/ ma przestrzeń /15/ wyciągu i przestrzeń /14/ ssania, w której umieszczone są wymienne filtracyjne wkłady /11/. Dolny moduł /2/ zaopatrzony jest w króciec /16/ do mocowania tkaninowego worka /17/, stosowanego do regeneracji filtra przeciwciepłym powietrzem.

/3 zastrzeżenia/



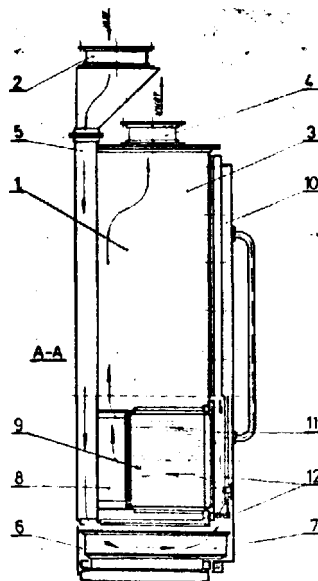
4 (51) B01D A1 (21)269031 (22)87 11 24

- (71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR", Gdańsk
(72) Sajnog Kazimierz, Wyka Kazimierz, Jabłoński Leszek, Ekiert Stanisław

(54) Filtr dymów i pyłów spawalniczych

(57) Filtr przeznaczony jest do hal produkcyjnych, w których prowadzone są prace spawalnicze.

Korpus /1/ filtra zawiera sekcje /2/ mające wkłady /9/ filtracyjne, zamykane drzwiami /10/ zaopatrzonymi w wewnętrzne zawiasy /12/, zapewniające równomierny docisk drzwi /10/ do uszczelki. Króciec /3/ dolotowy i króciec /4/ wylotowy usytuowane są w górnej części korpusu /17/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B01D A1 (21) 274651 (22)88 09 13

(30) 87 09 16 - US - 097» 639

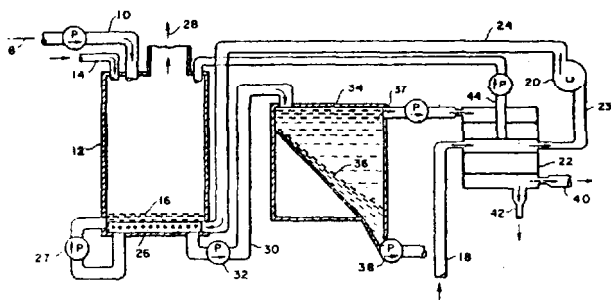
- (71) Pas sama quoddy Tribe, Princeton i Perry, US
(72) Morrison Garrett L.

(54) Sposób wymywania zanieczyszczeń ze strumienia kotłowego gazu wylotowego i urządzenie do wymywania zanieczyszczeń

(57) Sposób wymywania strumienia kotłowego gazu wylotowego mającego zanieczyszczenia zawierające Jeden lub więcej kwaśnych tlenków siarki, azotu i węgla, oraz związki chlorowców, za pomocą którego wytwarza się użyteczne lub nieszkodliwe produkty, polega na tym, że miesza się z wodą popiół zawierający jako substancję stałą Jedną lub więcej soli metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych dla wytworzenia zasadowego (pH większe niż 7) roztworu i kontaktuje się strumień gazu wylotowego z roztworem, a przez to zawarte w nim zanieczyszczenia reagują z wodą dając kwasy, a następnie te ostatnie reagują z tlenkami, wodorotlenkami i węglanami metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych pochodzącymi z popiołu dając roztwór jednej lub więcej soli metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych zawierających głównie wapń i magnez jako składniki kationowe soli metali ziem alkalicznych, a jako składniki soli metali alkalicznych związki potasu i sodu oraz Jako składniki anionowe soli węglan, siarczan, siarczyn, azotan i azotyn, związki chlorowców oraz osad soli metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych wraz z nierozpuszczalnymi składnikami popiołu, a na koniec strumień gazu wylotowego po skontaktowaniu z roztworem lub papką uwalnia się jako odmyty wydmuch.

Urządzenie składa się ze zbiornika traktującego /12/, odstojnika /34/, wymiennika ciepła /22/ oraz zespołu przewodów i pomp. Wymiennik ciepła /22/ połączony jest ze zbior-

nikiem traktującym /12/ za pomocą przewodu /44/, którym jest odprowadzana skroplona wilgoć z gazu wylotowego oraz za pomocą przewodu 23/ ze sprężarką /20/ i przewodem /24/, którym jest odprowadzany ozieblony wydmuch do przewodów rozprowadzających /26/, umieszczonych w dnie zbiornika traktującego /12/, zawierających ewentualnie obieg recyrkulacyjny oraz z pompą /27/. Dno zbiornika /12/ połączone jest z odstojnikiem /34/ za pomocą przewodu /30/. Z pompą /32/. Pompa /38/ służy do odsysania substancji stałej /36/. Natomiast przewodem /AA/, który podłączony jest do wymiennika ciepła /22/, odprowadzana jest woda /37/ z rozpuszczonymi solami. Przewodem /40/ podłączonym również do wymiennika ciepła /22/ jest odprowadzana para wodna, a przewodem /42/- sole. Do zbiornika traktującego /12/



4 (51) B01D A1 (21) 275290 (22) 88 10 14
(30) 87 10 14 - US - 108779

(71) Fuel Tech, Inc., Stamford, US

(72) Epperly William R., Sullivan James Ch.,
Sprague Barry N.

(54) Sposób obniżania stężenia tlenków azotu
w gazach spalinowych

(57) Sposób obniżania stężenia tlenków azotu w gazach spalinowych ze spalania paliwa węglowego, charakteryzuje się zastosowaniem kompozycji wybranej z grupy obejmującej lignosulfonian amonu, lignosulfonian wapnia, 1,3-dioksolan, 1,4-dioksan, tetrahydrofuran, furfuryloaminę, alkohol furfurylowy, kwas glukonowy, kwas cytrynowy, kwas mrówkowy, octan n-butyli, glikol 1,3-butylenowy, alkohol tetrahydrofurylowy, furan, olej rybi, octan furfuryli, kwas tetrahydrofurano 2,3,4,5-tetrakarboksylowy, tetrahydrofuryloaminę, kwas furyloakrylowy, tetrahydropiran, 2,5-furanodimetanol, mannit, heksametylenodiaminę, kwas barbiturowy, bezwodnik octowy, kwas szczawiowy, kwas śluzowy i d-galaktozę. /27 zastrzeżeń/

4 (51) B01D A1 (21) 275542 (22) 88 10 27

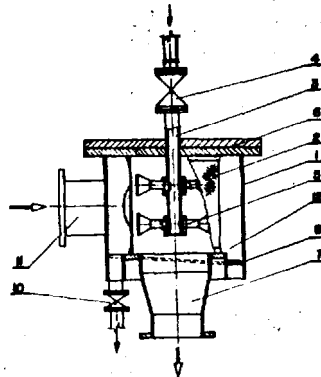
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg

(72) Bembenek Zenon, Czerpak Stanisław,
Nieżgoda Marian, Rawski Jan, Ślęzak
Mirosław

(54) Filtr wody

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie filtra do wody, który umożliwiałby w sposób prosty oczyszczanie wody przemysłowej z glonów i zanieczyszczeń oraz pozwalał na okresowe czyszczenie siatki strugą wody z obrotowych dysz. Filtr wody składa się z cylindrycznego zbiornika /1/ z wkładem filtracyjnym z siatką

/2/, pomiędzy którymi znajduje się komora osadczą /12/ zanieczyszczeń, ze spiralnie ukształtowanym dnem /9/, w którym przy progu umiejscowiony jest otwór z króćcem i zaworem /10/ odprowadzającym zanieczyszczenia. Wewnątrz siatki filtracyjnej /2/ umieszczony jest element spłukujący w postaci rury /3/ z bocznymi otworami, na których obrotowo zabudowane są dysze /5/, korzystnie para dysz, która pod wpływem ciśnienia wypływającej wody obraca się, spłukując powierzchnię siatki filtracyjnej /2/. /2 zastrzeżenia/

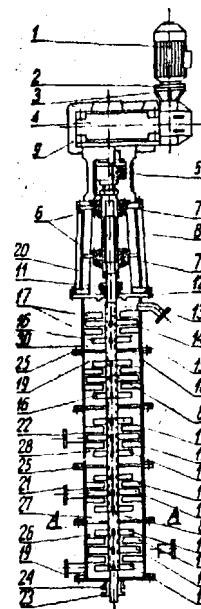


4 (51) B01F A1 (21) 268879 (22) 87 11 18

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Olszewski Ryszard, Iwanow Jerzy, Młyńczak
Ryszard, Olszowy Lesław

(54) Mieszalnik łopatkowy z mieszadłem o osi
pionowej, zwłaszcza do emulsji wodnych,
w szczególności do emulsji antyko-ro-

(57) Mieszalnik zawiera od 3 do 8 segmentów mieszających. Króćce wlotowe doprowadzone są do dolnych segmentów mieszalnika, a króćce wylotowe odprowadzone jest od górnego, ostatniego segmentu mieszalnika. Wał /8/ mieszadła podzielony jest na 4 do 9 rozłącznych segmentów mieszadła. Do każdego segmentu wału przyłączone są łopatki /16/ krótsze o mniejszym promieniu mieszania naprzemian z łopatkami /15/ dłuższymi o większym promieniu mieszania, a przegrody są usytuowane na różnych wysokościach pomiędzy łopatkami. /36 zastrzeżeń/



4 (51) B01J A2 (21) 274418 (22) 88 08 25

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "Chemadex", Kraków

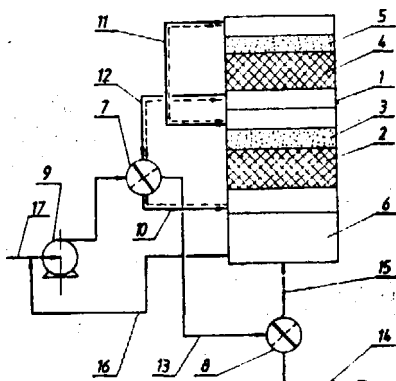
(72) Blicharz Marian, Tasior Andrzej, Strzelski Józef, Zając Andrzej

(54) Sposób prowadzenia niestacjonarnych reakcji katalitycznych i reaktor do niestacjonarnych procesów katalitycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i reaktora do prowadzenia niestacjonarnych reakcji katalitycznych przy (Słownym przepływie gazu, przeznaczonych głównie do katalitycznego oczyszczania gazów przemysłowych.

Sposób polega na odprowadzaniu gazu nieprzereagowanego do oddzielnej przestrzeni (komory depresyjnej) skąd jest odsysany na stronę podciśnieniową instalacji.

Reaktor zawiera dwa złoża katalizatora umieszczone na ceramicznym wypełnieniu akumulacyjnym i wyposażony jest w układ dwóch zaworów rewersyjnych /7, 8/ oraz zawiera komorę depresyjną /6/, do której dopływ gazu nieprzereagowanego sterowany jest jednym zaworem rewersyjnym /8/. Komora depresyjna /6/ połączona jest ze stroną ssania instalacji (przed dmuchawą) /9/. /4 zastrzeżenia/



4 (51; B01L B01F A1 (21) 267747 (22) 87 09 14

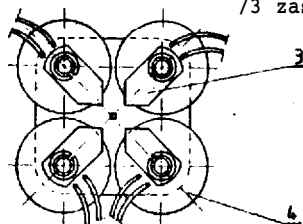
(75) Duda Ludomir, Warszawa

(54) Laboratoryjne mieszadło elektromagnetyczne

(57) Mieszadło ma w podstawie dwie pary elektromagnesów /4/ połączone z elektronicznym układem pobudzania zawierającym generator. Elektromagnesy /4/ zaopatrzone są w nabiegunki /3/, wyznaczające ostrzeżenie przestrzeń, nad którą jest umieszczony rozłącznik stały magnes stanowiący mieszalnik. Uzwojenia elektromagnesów /4/ wytwarzają wirujący wektor pola magnetycznego, wprawiający w synchroniczny ruch magnes znajdujący się nad nabiegunkami /3/.

Mieszadło ma zastosowanie w warunkach zapylenia lub w agresywnym otoczeniu.

/3 zastrzeżenia/

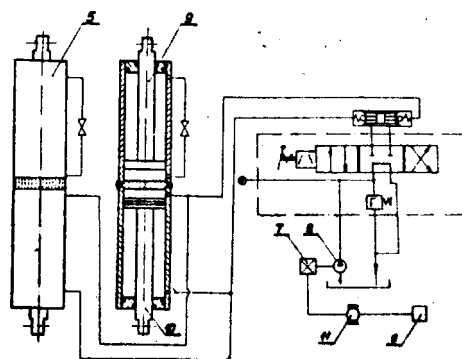


4 (51) B02C A1 (21)268997 (22)87 11 22

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZÓREK", Katowice
(72) Kozioł Erwin, Wietrzyk Andrzej, Warchoł Ryszard, Niesyto Andrzej, Wójcik Antoni

(54) Sposób regulacji kruszenia urobku i urządzenie do regulacji wielkości kruszenia urobku

(57) Sposób polega na podawaniu węgla przez nośnikiem zgrzeblowym do zamontowanej na tyra przenośniku kruszarki wyposażonej w ruchomy kadłub z elementem kruszącym i na zmianie prześwitu gardzieli kruszarki. Kruszenie węgla następuje w momencie pojawienia się w strudze urobku brył o większych gabarytach. Urządzenie stanowi zespół składający się z amortyzatora /9/ i podnośnika /10/ siłowników hydraulicznych /5/. Amortyzator /9/ i podnośnik /10/ mają oddzielone od siebie przestrzenie robocze oraz odrębne układy czynnika roboczego. /2 zastrzeżenia/

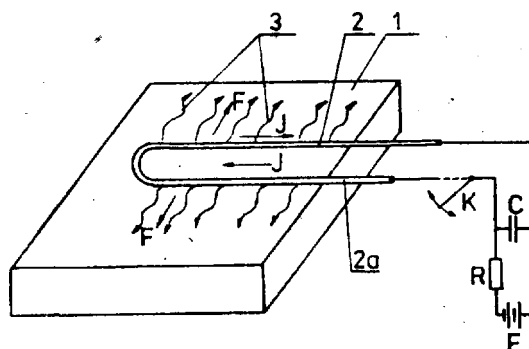


4 (51) B06B A61N A1 (21) 268992 (22) 87 11 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Łatuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt, Kordek Eugeniusz

(54) Sposób generowania sprężystych fal powierzchniowych na powierzchni dowolnego ciała stałego

(57) Sposób generowania sprężystych fal powierzchniowych na dowolnych powierzchniach ciał stałych polega na przytwierdzeniu do powierzchni ciała stałego /1/ dwóch równoległych przewodników /2, 2a/, a następnie na doprowadzeniu do obu tych przewodników prądu elektrycznego /3/ wytwarzającego okresowo zmienną siłę elektrodynamiczną /F/, która działa na powierzchnię ciała stałego /1/. /2 zastrzeżenia/

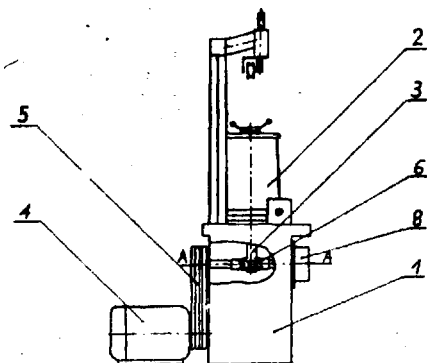


4 (51) B21C A2 (21) 274815 (22) 88 09 22

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Podębice
 (72) Czernek Bogusław, Dobrzyński Zdzisław, Lubczyński Jan, Jawłowski Stanisław, Więckowski Jan, Kopcik Adam, Przykorski Andrzej, Szałyga Alfred

(54) Układ napędowy ciagarki bebnowej

(57) W układzie na końcu wałka poziomego stanowiącego ślimak przekładni zębatej /6/, umieszczony jest hamulec /8/ elektromagnetyczny.
 /1 zastrzeżenie/

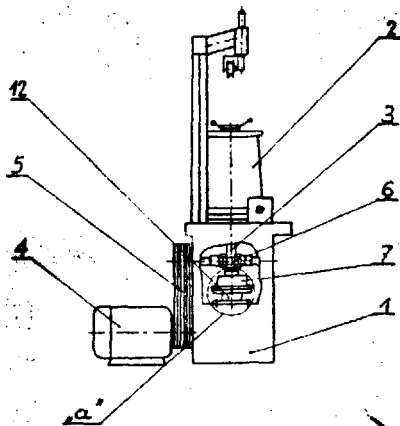


4 (51) B21C A2 (21) 274816 (22) 88 09 22

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Podębice
 (72) Czernek Bogusław, Szałyga Alfred, Dobrzyński Zdzisław, Lubczyński Jan, Pawłowski Stanisław, Górak Wojciech, Przykorski Andrzej, Kopcik Adam

(54) Układ napędowy ciagarki bebnowej

(57) W układzie na osi /3/ obrotu umieszczony jest hamulec /7/ elektromagnetyczny.
 /1 zastrzeżenie/



4 (51) B21D A1 (21) 269039 (22) 87 11 26

- (71) PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
 (72) Frackiewicz Henryk, Mucha Zygmunt, Trąpczyński Wiesław, Baranowski Adolf, Cybulski Andrzej

(54) Sposób gięcia przedmiotów, zwłaszcza płaskorównoległych

(57) Zgodnie ze sposobem materiał poddaje się n-krotnemu, dwufazowemu procesowi prze-

miennego nagrzewania i chłodzenia. W pierwszej fazie materiał poddaje się nagrzaniu skoncentrowanym strumieniem energii wzdłuż 1 wyznaczonej uprzednio linii gięcia i doprowadza się do częściowego uplastycznienia, topnienia i wypływu w paśmie gięcia. W drugiej fazie natomiast materiał poddaje się chłodzeniu, dzięki któremu uzyskuje się skrócenie nagrzanego uprzednio materiału w kierunku prostopadłym do linii gięcia i doprowadza się do trwałej zmiany krzywizny kontrolowanej założonymi parametrami procesu.
 /3 zastrzeżenia/

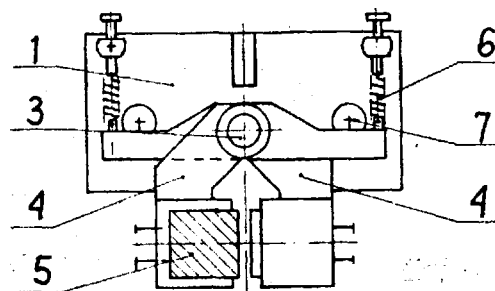
4 (51) B21D A1 (21) 275313 (22) 88 10 14

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
 "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
 (72) Wąsowski Czesław, Stach Joachim

(54) Zgarniacz emulsji do prostowni skosno-rolkowych

(57) Zgarniacz ma dwa ramiona /4/ wyposażone na jednym końcu w zgarniające wkładki /5/. Ramiona /4/ osadzone są obrotowo na sworzniu /3/ płyty /1/ mocowanej do korpusu prostownicy. Do płyty /1/ mocowana jest poniżej sworznia /3/ tuleja wyprowadzająca pręty z prostownicy oraz dwa stałe zderzaki /7/, o które opierają się te końce ramion /4/ podwieszonych do płyty /1/ poprzez sprężyny /6/. Ramiona /4/ od strony wychodzącego z tulei pręta mają ukośne ścięcia wyłożone zahartowanymi płytkami.

Ukośnie ułożone płytki oraz zderzaki /7/ utrzymujące ramiona /4/ w stanie lekko 1 rozwartym powodują, że pręt wchodzi pomiędzy wkładki /5/ w sposób łagodny, nie niszcząc urządzenia. Zaczerpienie ramion /4/ do płyty /1/ poprzez sprężyny /6/ umożliwia samoregulację rozwarcia ramion w zależności od średnicy pręta.
 /1 zastrzeżenie/



(21) 268907 (22) 87 11 17

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Fidecki Mikołaj, Oleszczyński Bogdan, Gut Henryk, Myrdzik Jerzy, Kociubowski Ryszard

(54) Spoivo kaolinitowo-illitowo-węglowe do sporządzania syntetycznych kwarcowych mas formierskich na odlewy żeliwne

(57) Spoivo kaolinitowo-illitowo-węglowe do sporządzania syntetycznych kwarcowych mas formierskich na odlewy żeliwne, charakteryzuje się tym, że składa się z następujących składników (w % wagowych): kaolinitu 30-60%, illitu 15-40%, węgla 10-40%, montmorylonitu, chlorytu oraz składników niewiążących głównie kwarcu, domieszki skaleni, tlenków, syderytu, pirytu, przy czym skład chemiczny spoiva jest następujący: (w % wagowy ch): SiO₂ 25-45%, Al₂O₃ 15-35%, węgiel 10-40%

oraz Fe_2O_3 , TiO_2 , CaO , MgO oraz **alkalia** i węglany. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B22D A1 (21) 269114 (22) 87 11 26

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, **Kraków**

(72) Kucharski Marian, Rzakosa Stanisław, Bartosz Stanisław, Bąk Wojciech, Stercuła Eugeniusz

(54) Środek samosmarujący do odlewania ciągłego i porciągłego miedzi lub miedzi stopowej

(57) Środek zawiera następujące składniki w % wagowych: 30-50% boraksu, 20-40% kwasu borowego, 0-15% chlorku potasu, 0-15% chlorku sodu, 0-10% fluorku potasu, 0-15% krio-litu, 5-10% fluoroboranu potasu, 0-5% grafitu oraz 0,5-5% krzemionki, /1 zastrzeżenie/

4 (51) B22F A1 (21) 268921 (22) 87 11 20

(71) Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Ro-szępu Technicznego "ZORPOT" SIMP, Warszawa

(72) Pręgowski Jerzy

(54) Sposób dogęszczania półfabrykatów spiekanych podczas prasowania wahająca matryca

(57) Sposób dogęszczania półfabrykatów spiekanych podczas prasowania wahającą matrycą, a zwłaszcza koła talerzowego mechanizmu róż-nicowego, **charakteryzujące** się tym, że roz-mieszcza się i kształtuje naddatki dogęsz-czanego półfabrykatu spiekane tak, że w trakcie obróbki wahającą matrycą materiał półfabrykatu zostaje dogęszczony w żądanych rejonach, przy posuwie malejącym od wartości maksymalnej 0,2 ram na cykl i 1 mm **grubości** spieku, stosując kontrolę porowatości do-gęszczanego spieku metodą **ultradźwiękową**, przy czym w trakcie dogęszczania może być przemieszczany punkt obrotu wahającej matrycy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B23B A1 (21) 268896 (22) 87 11 17

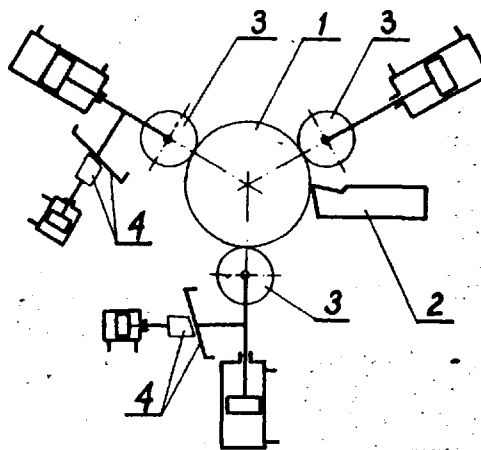
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Przybylski Włodzimierz, **Ścisłowski** Jerzy, Zieliński Jerzy

(54) Sposób nagniatania wałków z jednoczesnym toceniem i urządzenie do nagniatania wałków z jednoczesnym toceniem

(57) Sposób nagniatania wałków z jednoczesnym toceniem polega na tym, że po osiągnięciu wymaganego nacisku i związanego z nim odkształcenia powierzchni nagniatanej pod trzema kółkami unieruchamia się dwa kółka celem podtrzymania nimi noża toczącego i Jednoczesnego nagniatania nimi z wymaganym naciskiem przedmiotu obrabianego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dwa z trzech kółek /3/ **nagniatających** przedmiot obrabiany /1/ wyposażone są w urządzenie blokujące /4/. Trzeci **kółek** /3/ jest kółkiem elastycznym, **dociskowym przedmiotu** /1/ obrabianego nożem toczącym /2/ i kółka-mi /3/. /2 zastrzeżenia/



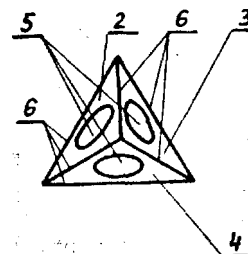
4 (51) B23B A1 (21) 268898 (22) 87 11 18

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Bielski Ireneusz

(54) Wkładka skrawająca

(57) Wkładka ma kształt czworoboku forem-nego utworzonego z powierzchni /2, 3 i 4/ oraz krawędzi 76/ i ma otwory /5/ umieszczone centralnie na **powierzchniach** /2, 3 i 4/, przy czym osie otworów /5/ są prostopadłe do tych powierzchni. /2 zastrzeżenia/



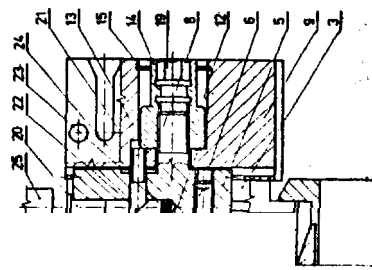
4 (51) B23B A1 (21) 269106 (22) 87 11 26

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków

(72) Ziemianin Marian, tżyży Janusz, **Stós** Jerzy

(54) Uchwyt tokarski ze **przekami** wymiennymi

(57) Uchwyt ma nieruchomy element gwintowany (8) związany ze **szczęką** podstawową /73/ oraz **ruchomy** element gwintowany /14/ osadzony w dwustopniowym otworze /12/ w szczęce górnej /9/. Mechanizm czujnikowy stanu zamocowania szczęk składa się z przesuwnej trzpienia osio-wego /21/ i **promieniowego** /20/ oraz sprężyny /23/ umieszczonej w osi trzpienia promienio-wego /20/ współpracującego z czujnikiem /25/.

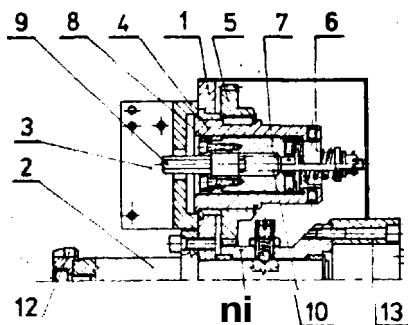


4 (51) B23B A1 (21) 269107 (22) 87 11 26

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Ziemiński Marian, Hyży Janusz, Stós Jerzy

(54) Paleta do poosiowej wymiany szczek w uchwycie tokarskim

(57) Paleta ma przesuwny poosiowy klucz /9/ podparty sprężystością w obejmie /17/ oraz ma nakładką zabierakową /8/ z otworem o profilu klucza połączoną z obejmą /17/. Obejma /17/ umieszczona jest obrotowo w tulei /14/ i sprężnieta jest z nią poprzez sprzęgło przeciążeniowe /6/. Tuleja /14/ wraz z osadzonym na niej kołem zębatym /5/ łożyskowana jest obrotowo w korpusie /11/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B23B A1 (21) 275262 (22) 88 10 13

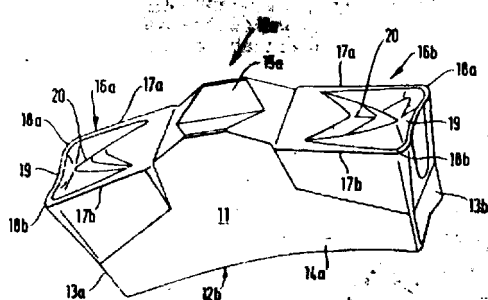
(30) 87 10 14 - IL - 84 171

(71) Iscar Ltd., Nahariya, IL
 (72) Satran Amir

(54) Skrawająca wkładka narzędziowa wraz z mocującym uchwytem narzędziowym

(57) Skrawająca wkładka narzędziowa, wraz z mocującym uchwytem narzędziowym, określona jest kształtowaniem wielobocznym mającym górne i dolne powierzchnie oraz powierzchnie przednie, tylne i boczne obwodowe. Wkładka ta ma uformowaną czołową krawędź /19/ skrawającą na przecięciu czołowej i obwodowej powierzchni, natomiast drugie boczne krawędzie /17a i 17b/ skrawające ma uformowane odpowiednio na przecięciu górnej i dwóch bocznych obwodowych powierzchni. Ma górnej powierzchni wewnątrz obszaru określonego przez boczne krawędzie skrawające uformowane są elementy /20/ formujące wiór.

Na powierzchni górnej i spodniej są odpowiednio rozmieszczone elementy wypukłe oraz wklęsłe ustalające położenie skrawającej wkładki narzędziowej. /9 zastrzeżeń/



4 (51) B23D A1 (21) 269035 (22) 87 11 24

(75) Makowski Wiesław, Bydgoszcz

(54) Sposób nacinania zębów pił tarczka z blachy stalowej

(57) Zgodnie ze sposobem nacinania zębów dokonuje się na gorąco, gładką tarczką stalową, obracającą się z dużą prędkością obrotową. /1 zastrzeżenie/

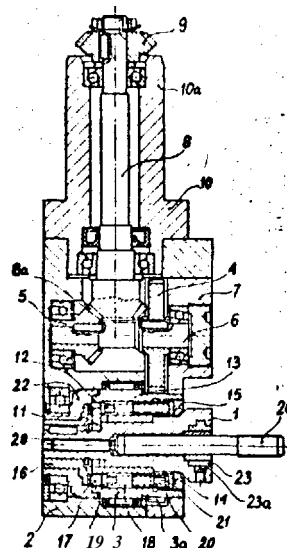
4 (51) B23G A1 (21) 268939 (22) 87 11 19

(71) Fabryka Automatów Tokarskich "Ponar-Wrocław", Wrocław

(72) Zięba Tadeusz, Zięba Julian

(54) Głowica dla gwintowników

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że narzędziowe wrzeciono /1/ wraz z przeciążeniowym sprzęgłem oraz kompensatorami sił tworzy i napędzany wkład, którego korpus /3/ jest zaopatrzony w zębaty wieniec /3a/. Kulki /17/ przeciążeniowego sprzęgła są skojarzone z dociskaczami, które posiadają po dwie sprężyny /18, 20/ o różnych sztywnościach, przy czym sprężyny te są usytuowane w wewnętrznym korpusie /3/ za pośrednictwem przesuwnych tulei /14/ skojarzonych z regulacyjną nakrętką /15/. /3 zastrzeżenia/



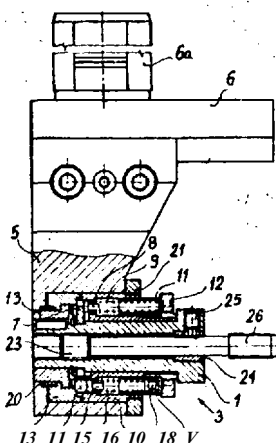
4 (51) B23G A1 (21) 268940 (22) 87 11 19

(71) Fabryka Automatów Tokarskich "Ponar-Wrocław", Wrocław

(72) Zięba Tadeusz, Zięba Julian

(54) Oprawka gwinciarzka

(57) Oprawka charakteryzuje się tym, że narzędziowe wrzeciono /1/ wraz z osiowym kompensatorem oraz przeciążeniowym sprzęgłem ma 1 postać wymiennego wkładu /3/ osadzonego z niewielkim luzem w zewnętrznym korpusie /5/ oprawki, przy czym osiowy kompensator stanowi osiowy zabierak /7/ osadzony trwale na wrzecionie /1/ i skojarzony, korzystnie za pośrednictwem prowadników /8/, z co najmniej dwiema sprężynami /9/ usytuowanymi w wewnętrznym korpusie /10/ oraz w przesuwnych tulejkach /11/ przylegających do regulacyjnej nakrętki /12/ osadzonej na zewnętrznym gwincie wewnętrznego korpusu /10/. /3 zastrzeżenia/



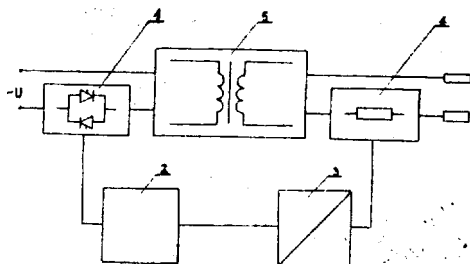
4 (51) B23K A? (21) 274392 (22) 88 03 24

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Hickiewicz Jerzy, Wich Piotr, Tomczuk Bronisław, Grzegorek Artur, Kurek Dariusz

(54) Sposób obniżania napięcia biegu jałowego spawarek transformatorowych oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Układ zawiera transformator spawalniczy /5/, bocznik /4/, przetwornik pomiarowy /3/ oraz układ /2/ sterowania pracą tyrystorów /1/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B23K A2 (21) 274442 (22) 88 08 29

- (71) Zachodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Poznań
(72) Szczepaniak Romuald

(54) Sposób uzyskiwania zwiększonej wytrzymałości spawów termitowych w tokach szynowych toru kolejowego.

(57) Sposób polega na tym, że środkowa część luźnego elementu toku szynowego poddawanego spawaniu z końcem umieszczonym zakładkowo względem drugiego elementu przymocowanego do podłoża, podnoszona jest na wysokość umożliwiającą zlicowanie styku obydwu elementów poprzez przesuw zakładki i po zlicowaniu, w momencie rozpoczęcia zgrzewania, opuszczana * prędkością regulowaną proporcjonalnie do *asy i długości elementu luźnego oraz strat czasu na zgrzewanie styku. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23P A1 (21) 268895 (22) 87 11 17

- (71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Obrońców Bydgoszczy, Bydgoszcz
(72) Jasieński Tadeusz, Sień Aleksander, Duszyński Zenon, Winiecki Konrad, Plata Wojciech, Weber Ryszard

(54) Sposób naprawy obiektów o konstrukcji nierozbieralnej

(57) Sposób polega na tym, że konstrukcję danego typu wagonu dzieli się na pewne optymalne części i-moduły, następnie ustala się indywidualnie dla każdego wagonu przeznaczonego do naprawy, w których modułach występują uszkodzenia, potem wymontowuje się z wagonu dany moduł w całości, niezależnie od wielkości i rodzaju uszkodzeń, a w to miejsce wstawia się moduł nowy. Moduł ten przed zastosowaniem zaopatruje się w elementy ustalające jego położenie w wagonie i równocześnie służące do połączenia go z współpracującymi fragmentami wagonu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B230 A1 (21) 268990 (22) 87 11 24
G01N

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa
(72) Jarema Adam

(54) Sposób sprawdzania trwałości ostrza narzędzi trzpieniowych, zwłaszcza wiertel

(57) Sposób polega na tym, że narzędzie mocuje się w uchwytach i poddaje równocześnie działaniu sił skręcającej i ściskającej, przy czym siły te są korzystnie półtora raza większe od sił występujących przy skrawaniu i narastają w czasie 30 sekund z szybkością nie większą niż 9,8 N na sekundę, aż do uzyskania wartości całkowitej. W tak określonych warunkach wytrzymałość narzędzia co najmniej 30 sekund, a następnie nie eliminując sił mierzony kąt skręcenia w granicy sprężystości materiału i wylicza trwałość ostrza. /1 zastrzeżenie/

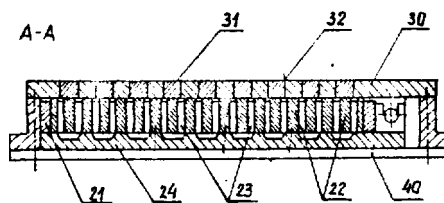
4 (51) B23Q A2 (21) 274367 (22) 88 08 23

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Skorko Władysław

(54) Stół magnetyczny

(57) Stół zbudowany jest z bloku magnetycznego, płyty adapterowej oraz mechanizmu przesuwającego.

Blok magnetyczny składa się z magnesów /23/ i magnetowodów /22/. Płyta adapterowa /30/ ma nabiegunniki /31/ odizolowane od siebie warstwą materiału antymagnetycznego /32/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B23Q A1 (21) 274990 (22) 88 09 30

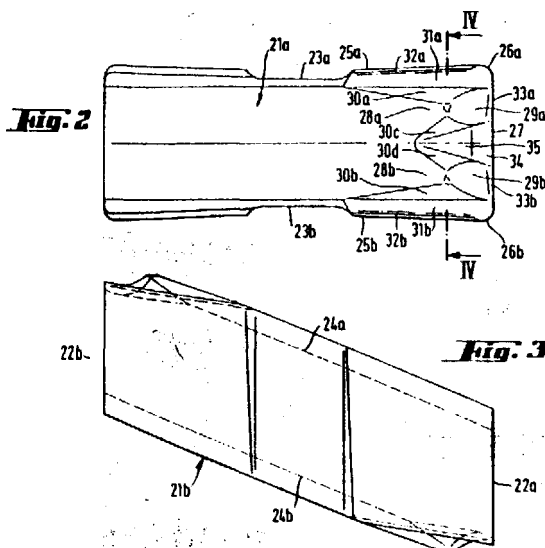
(30) 87 10 02 - IL - 84078

(71) Iscar Ltd., Jariya, TL
Pano Joseph

(54) Skrawająca wkładka narzędziowa

(57) Wkładka skrawająca ma ostrza skrawające /25a/ i /25b/, które uformowane są z przecięcia powierzchni /21a/ i powierzchni obwodowych /23a i 23b/. Przednia krawędź skrawająca /27/ jest utworzona na przecięciu powierzchni /21a/ i obwodowej powierzchni /22a/. Powierzchnie rowka klinowego /24a/ kończą się parą występów /28a/ i /28b/, których odpowiednie powierzchnie czołowe tworzą składową czołową powierzchnię /29a/ i /29b/ odchylacza wiórów, a zewnętrzne, boczne powierzchnie stanowią składową bocznych powierzchni /30a/ i /30b/ odchylacza wiórów, natomiast wewnętrzne, boczne powierzchnie stanowią składową bocznych powierzchni /30c/ i /30d/ odchylacza wiórów. Powierzchnie czołowe /29a/ i /29b/ odchylacza wiórów połączone są z czołową krawędzią ostrza /27/.

/20 zastrzeżeń/



4 (51) B24B A1 (21) 269057 (22) 87 11 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Poznań
(72) Stanisławski Ryszard, Sroka Grzegorz, Kalinowski Lech(54) Urządzenie do kształtowania zarysów zbliżonych do prostej, zwłaszcza profilowania powierzchni tarcz ściernych według konchoïdy Nikomedesa

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dźwignię /1/, lewym końcem osadzoną obrotowo poprzez łożysko toczne /2/ i sprzężoną z wózkiem /3/ przesuwalnym po poprzecznych prowadnicach tocznych /4/, a prawym końcem przesuwalnym po wzdłużnych prowadnicach tocznych /5/ zamocowanych obrotowo poprzez korpus /6/ na łożyskach tocznych /7/. Tuleja /8/ jest przesuwana poprzecznie poprzez pneumatyczny popychacz /9/. Na lewym końcu dźwigni /1/ umieszczony jest regulacyjny suport przesuwany poprzez mikrometryczną śrubę /14/ i blokowany zabezpieczającą śrubą /19/. Osadzona na regulacyjnym suportcie rolka /15/ odwzorowuje wymagany

kształt na zderzaku /16/ przekazującym ten kształt na obciążacz diamentowy /17/ profilujący ściernicę. /3 zastrzeżenia/

fig. 2

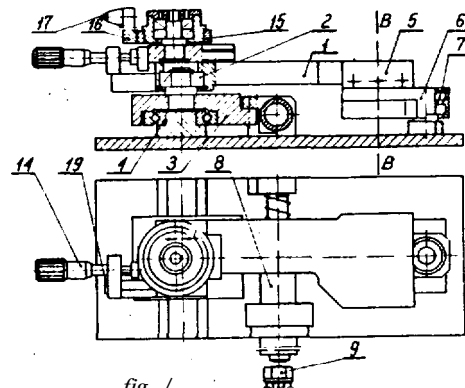


fig. 1

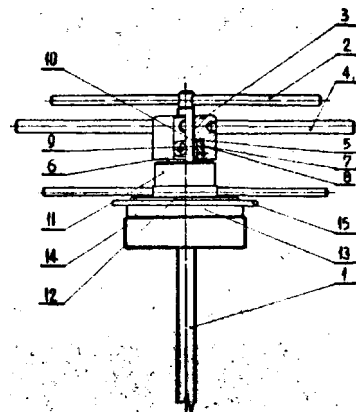
4 (51) B25B A1 (21) 268971 (22) 87 11 21

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice
(72) Szufnara Kazimierz, Szpotowicz Broni- i sława, Adamczyk Tadeusz(54) Przyrząd do zdejmowania i zakładania piast na wały oraz do wyciągania tu lej z cylindrów

(57) Przyrząd ma na śrubie /1/ nakrętkę /3/ z ramionami /4/ i wewnętrzną biegnia /7/ łożyskową, połączoną elementami /9/ tocznymi z biegnią /8/ zewnętrzną pokrętki /6/. Pokrętka /6/ jest zamocowana do tarczy /11/ prowadzącej z kołnierzem /15/ oporowym.

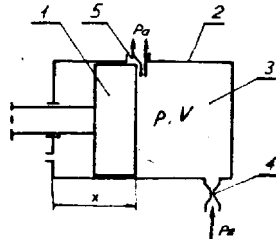
Koniec śruby /1/ umożliwia stosowanie różnych końcówek zależnych od wykonywanych J czynności i wielkości elementów.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) B25D A2 (21) 274324 (22) 88 03 18
F16F(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Palej Rafał, Piotrowski Stefan(54) Pneumatyczny układ wibroizolacji

(57) Układ ma pneumatyczną przepływową komorę wibroizolacyjną /3/ utworzoną w przestrzeni pomiędzy cylindrem-rekojęścią /2/ a tłokiem-narzędziem /1/. Ciśnienie w komorze regulo

ne jest przemieszczeniem względnym tłoka współpracującego ze sterującą szczeliną wypływową /5/ wykonaną w bocznej ścianie cylindra /2/. Komora /3/ zasilana jest sprężonym powietrzem poprzez niewielki otwór A/ o stałym przekroju, dławiący dopływ powietrza do jej wnętrza. Wymiary komory /3/, po przekroju otworu zasilającego /4/ a zwłaszcza kształt, wymiary i umiejscowienie szczeliny wypływowej /5/ dobiera się w oparciu o odpowiednie związki w zależności od wymaganych parametrów układu. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B25H A1 (21) 269104 (22) 87 11 26

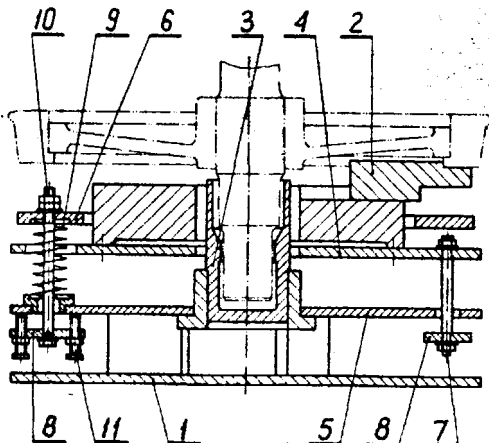
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON" Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze
(72) Dudek Emil, Domin Kazimierz, Rudzki Michał

(54) Samonastawny podatny stół montażowy

(57) Stół ma mechanizm ustawiania, który stanowi podatna płyta A/ zawieszona poprzez dystansowe sworznie /7/ i łącznik /8/ na naciskowej płycie /6/ ułożonej nad nadstawną płytą /5/ na sprężynach /9/ napiętych nastawnymi śrubami /10/.

Podatna płyta A/ ustalona jest na poziomie wyregulowanym regulacyjnymi śrubami /11/ wkręconymi w łączniki /8/ i opierającymi się końcami o nastawną płytę /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B26D A1 (21) 273091 (22) 86 10 24
B28D

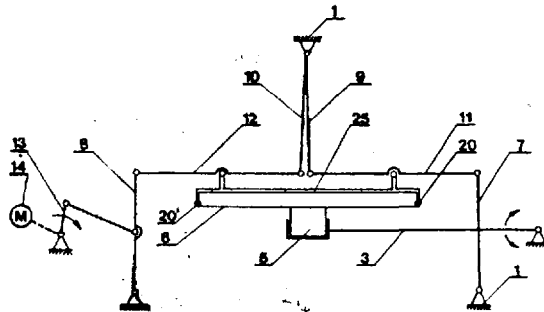
- (71) PAN Zakład Wysokich Ciśnień, Warszawa
(72) Derkaczew Aleksander

(54) Piła drutowa

(57) Piła drutowa ma kinematyczny mechanizm cięcia, zawierający zamocowane przegubowo do podstawy piły /1/ pierwsze /7/ i drugie /8/

ramię nośne. Drugie ramię nośne /8/ połączone jest z układem korbowa /13/ napędzanym mechanizmem napędowym /14/. Przeciwległe końce pierwszego /7/ i drugiego /8/ ramienia nośnego połączone są przegubowo z pierwszym /11/ i drugim /12/ łącznikiem, których przeciwległe końce połączone są przegubowo z trzecim /9/ i czwartym /10/ ramieniem nośnym. Drugie końce trzeciego /9/ i czwartego /10/ ramienia nośnego zamocowane są przegubowo do podstawy piły /1/.

Do łączników, pierwszego /11/ i drugiego /12/, w połowie długości każdego z nich, zamocowana jest przegubowo ramka /25/ prowadząca drut tnący. /8 zastrzeżeń/



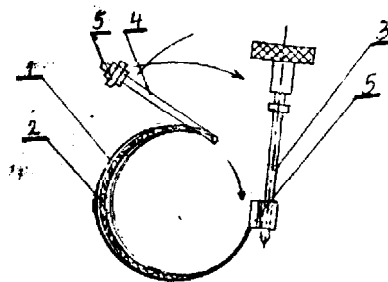
4 (51) B29C A1 (21) 268099 (22) 37 10 05
H01B

(75). Ptach Zdzisław, Koszalin

(54) Przyrząd do wulkanizacji kabli elektrycznych różnych średnic

(57) Przyrząd ma pakiet elastycznych blach /1/ pomiędzy którymi umieszczony jest element grzejny /2/, oraz ma śruby zaciskające /3/.

/1 zastrzeżenie/



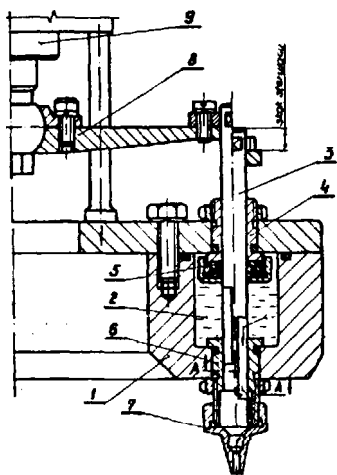
4 (51) B29C A1 (21) 268916 (22) 87 11 13

- (71) Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Filtrów "PZL-Sędziszów", Sędziszów M.p.,
(72) Gilek Józef

(54) Głowica dozująca do kołnierzy uszczelniających wkładu filtra powietrza

(57) Głowica dozująca do kołnierzy uszczelniających wkładu filtrów powietrza posiada 8 do 18 dysz, a wypływ plastizolu z dysz sterowany jest centralnie. Głowica dozująca składa się z korpusu /1/, przestrzeni na plastizol /2/, trzpienia sterującego /3/, tulejki prowadzącej A/, uszczelnienia /6/, tulejki uszczelniającej /6/, dyszy wypływowych /7/, tarczy sterującej /8/ oraz siłownika /9/.

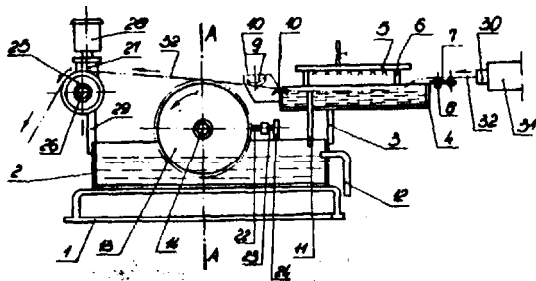
A zastrzeżenia/



4 (51) B29D A1 (21) 269044 (22) 87 11 26

- (71) Włobromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL", Włobrom
 (72) Osuch Ryszard, Baniś Władysław, Głanowski Bogdan, Górecki Zbigniew, Kurkiewicz Kazimierz, Schmidt Jerzy, Berek Andrzej
 (54) Urządzenie do schładzania wody, zwłaszcza małych średnic

(57) Urządzenie wyposażone jest w wannę dolną /2/, do boku której za pomocą wsporników /3/ przytwierdzona jest wana górna /4/ z rurą natryskową /5/ i rurą przelewową /11/ skierowaną drugim końcem do wnętrza dolnej wanny /2/. W środkowej części wanny dolnej /2/ usytuowane jest koło wyciągowe /13/ ze stożkowym wieńcem, który częściowo jest zanurzony w wodzie dolnej wanny /2/, zaś w górnej części wanny /2/ przymocowane jest ramie /24/ z czopem /23/ z osadzoną obrotowo pałową rolką /22/ przystawioną czołowo do stożkowego wieńca koła wyciągowego /13/. Po przeciwnej stronie wanny górnej /4/, za kołem wyciągowym /13/, usytuowana jest profilowa rolka /25/ osadzona na czopie /26/ przekładni katowej /27/ z silnikiem elektrycznym /28/ z regulowanymi obrotami. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B41F A1 (21) 268973 (22) 87 11 23

- (75) Siwiński Wojciech, Warszawa
 (54) Sposób nanoszenia druku na wyroby gumowe

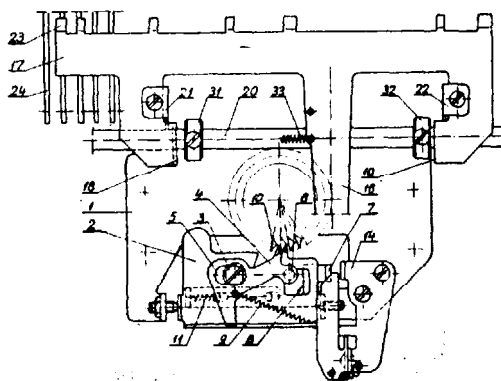
(57) Sposób polega na tym, że do formy kształtującej, na dolną płytę formy wprowadza się surową mieszaninę gumową a pomiędzy dolną i górną płytę formy wkłada się folię, na której naniesiony jest druk. Formę ściska się i przeprowadza wulkanizację a następnie wyjmuje się wyrób i odrywa folię. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B41J A1 (21) 268803 (22) 87 11 12

- (71) Zakłady Metalowe "Łucznik" im. Gen. Waltera, Radom
 (72) Majewski Edmund, Szpaderski Wiesław

(54) Walizkowa ręczna maszyna do pisania w języku bengalskim

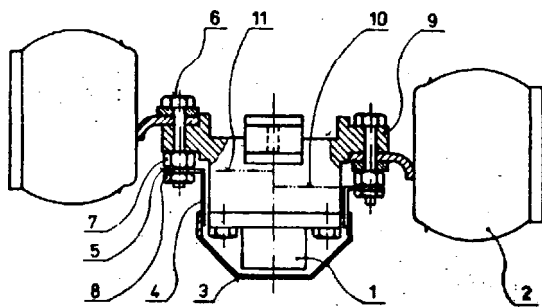
(57) Maszyna do pisania ma zapadkę /4/ z podłużnym otworem /5/ współpracującym z ograniczającym wkrętem sztykowym /3/ dla uzyskania przesunięcia poziomego odpowiadającego podwójnemu skokowi wózka. Suwak /7/ ma powierzchnię oporową /8/, która współpracuje z kołkiem /6/ zapadki /4/ dla ograniczenia poziomego zapadki /4/ do wartości równoważnej pojedynczemu skokowi wózka. Ramię sterujące ma przednią część w kształcie krzywki do współpracy z suwakiem /7/ oraz środkową część w kształcie półki do współpracy z listwą kodową /17/, która zaopatrzona jest w ramię wysięgowe do współpracy z ramieniem sterującym, zęby kodowe /23/ do współpracy z dźwigniami klawiszowymi /24/ oraz wsporniki /18/ i /19/ do osadzenia listwy /17/ na wałku /2n/, /5 zastrzeżeń/



4 (51) B60B A1 (21) 268881 (22) 87 11 18

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa
 (72) BenScky Michał, Urbanek Henrich
 (54) Fokrywa zabezpieczająca piasty koła jezdne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pokryw zabezpieczających piasty koła jezdne umożliwiającą montaż i pokryw w jednakowej pozycji względem piasty koła, niezależnie od montażu koła jezdne po wewnętrznej lub zewnętrznej stronie kołnierza mocującego piasty. Fokrywa zabezpieczająca /3/ w kształcie miski posiada zamocowane na obwodzie swojej części walcowej uchwyty /4/, których stopki /5/, zaopatrzone w otwory, położone są w jednej płaszczyźnie i zwrócone są w kierunku zewnętrznej strony walcowej części pokryw /3/. Stopki /5/ nasadzone są przez otwór na śrubę /76/ z łbem sześciokątnym pomiędzy płaską sześciokątną nakrętkę /77/ i nakrętkę /8/ pokryw albo pod płaską sześciokątną nakrętkę /77/. Stopki /5/ ustawione są na przemian w dwóch płaszczyznach, przy czym rozstaw dwóch sąsiednich stopek leżących w dwóch płaszczyznach 1 równy jest parzystej wielokrotności połowki odstępu śrub /6/ z łbem sześciokątnym. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B60L A1 (21) 268928 (22) 87 11 17
H02P

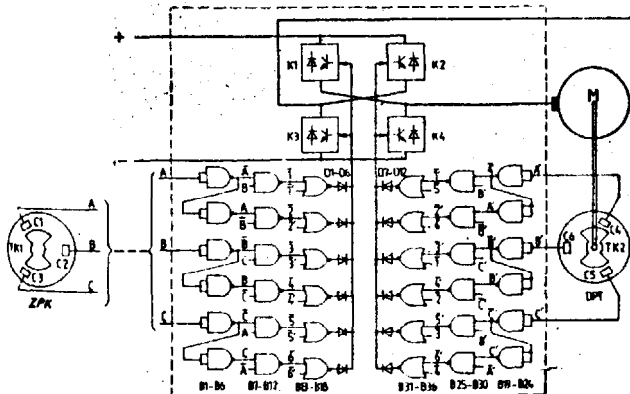
(75) Staruch Stanisław, Zawiliński Janusz,
Kraków

(54) Sposób i układ regulacji impulsowej
przemieszczenia katowego z silnikiem
elektrycznym prądu stałego

(57) Sposób polega na nastawianiu zadanego położenia twornika, dyskretnie, za pomocą sygnałów impulsowych napięcia powstałych w wyniku porównania w elektrycznym układzie cyfrowym sygnałów impulsowych zadawanych zadajnikiem przemieszczenia katowego z sygnałami impulsowymi uzyskanymi z detektora położenia twornika, przy czym sygnały impulsowe z trzech czujników zadajnika przemieszczenia katowego przesunięte względem siebie w fazie o $2/3 \pi$ i sygnały impulsowe z trzech czujników detektora położenia twornika przesunięte względem siebie w fazie również o $2/3 \pi$, są zamieniane na sygnały impulsowe przesunięte względem siebie o kąt $\pi/6$.

Układ zawiera zadajnik przemieszczenia katowego (ZPK), detektor położenia twornika (DPT), klucze tranzystorowe (K1, K2, K3, K4), silnik elektryczny prądu stałego (M) oraz układ logiczny złożony z bramek NAND, bramek NOR i diod. Zadajnik położenia katowego (ZPK) i detektor położenia twornika (ZPT) mają tarcze kodowe (TK1 i TK2), które na obwodzie zawierają przysłony i wycięcia przesunięte względem siebie o kąt $\pi/2^n$.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) B60L A1 (21) 269113 (22) 87 11 26

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St.
Staszica, Kraków i Miejskie Przedsię-
biorstwo Komunikacyjne, Kraków

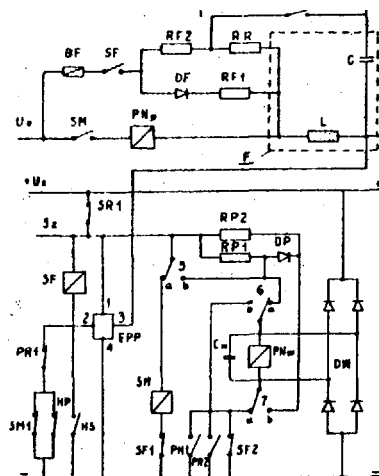
(72) Piróg Stanisław, Gąsiorek Stanisław,
Czekoński Jarosław, Bieńkowski Leszek,
Drellicharz Józef

(54) Układ do załączania i wyłączania układu
napędowego z impulsowym przekształtni-
kiem prądu stałego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy styk stycznika manewrowego (SM) łączącego źródła napięcia zasilającego (U) z filtrem wejściowym (F) układu napędowego typu gamma włączona jest cewka prądowa (PNP) przekładnika nadprądowego, która wraz ze stykiem stycznika (SM) zbocznikowana jest obwodem utworzonym z bezpiecznika (BF) połączonego poprzez styk stycznika ładowania (SF) z dwoma równoległymi gałęziami. Jedna z nich zawiera diodę (DF) i rezystor ładowania (RF1), a druga rezystor ładowania (RF2) awaryjnego i rezystor rozładowania (RR). Pomocniczy styk (SR1) stycznika (SR) łączy dodatni biegun źródła napięcia (U) sterowniczego z szyną zbiorczą (S_z), z którą połączone jest wejście /1/ elektronicznego przekładnika podnapięciowego (EPP) i jeden koniec cewki stycznika (SF). Do szyny (S_z) przyłączona jest

Jednym końcem poprzez zestyk /5/ przekładnika nadprądowego cewka stycznika (SM), oraz poprzez rezystor /RP1/ i zestyk /6/ przekładnika hamowania /PH/ cewka wybijakowa /PN_w/ przekładnika nadprądowego /PN/. Cewka /PN_w/ zbocznikowana jest kondensatorem (CL) i mostkiem diodowym (DW), którego wyjście przyłączone jest równoległe do źródła napięcia (U_n).

/1 zastrzeżenie/



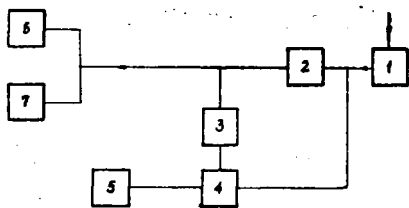
4 (51) B60Q A1 (21) 269101 (22) 87 11 26

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. Jarosława
Dąbrowskiego, Bydgoszcz

(72) Zwierzyński Stanisław, Frygier Sławomir,
Lisowski Maurycy

(54) Sygnalizator działania świateł "stop"
w samochodzie lub innym pojeździe wypo-
sazonym w takie światła

(57) Sygnalizator składa się z wyłącznika /1/ światła stop, rezystorów /2, 3/, tranzystora /4/, lampki kontrolnej /5/. /2 zastrzeżenia/



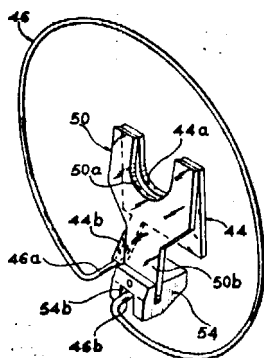
4 (51) B60T A1 (21) 274548 (22) 88.09.07

(30) 87.09.17 - FR - 8712868

(71) BENDIX France, Drancy, FR

(54) Wspomagające urządzenie hamulcowe

(57) W urządzeniu nieruchoma płytki /44/ i przechyłna płytki /50/ ograniczają skok tłoka nurnikowego wewnątrz tłoka wspomagającego urządzenia hamulcowego i są przytrzymywane w tłoku, niezależnie jedna od drugiej, pierścieniem przytrzymującym /46/. Pierwszy koniec /46a/ przytrzymującego pierścienia jest zagięty do tyłu ku występowi /44b/ nieruchomej płytki, podczas gdy drugi koniec /46b/ pierścienia przytrzymującego jest zagięty do tyłu, w osiowym rowku /54b/ w ograniczniku /54/, przytwierdzonym do występu /50b/ przechyłnej płytki /50/. /6 zastrzeżeń/



4 (51) B61L A1 (21) 268892 (22) 87.11.17

(71) Polskie Koleje Państwowe Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

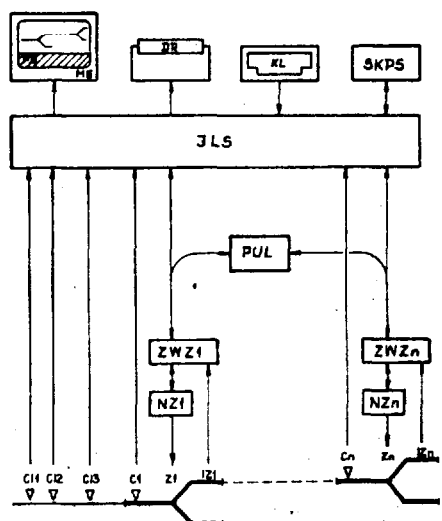
(72) Balcer Roman, Pryc Adam, Ptak Henryk, Krenzel Henryk, Celiński Krzysztof, Zwoliński Maciej, Jakimowicz Jerzy, Rajkowski Zygmunt, Ucieklak Józef, Skowronek Marcin

(54) Sposób i układ automatycznego sterowania zwrótnicami strefy podziałowej górki rozrządowej

(57) W sposobie Jednostka logiczno-sterująca (JLS), na podstawie impulsów z czujników szynowych (CI1, CI2 i CI3) umieszczonych przed pierwszą zwrótnicą (Z1), identyfikuje odpręg i ilość jego osi, porównuje go z odpręgiem z karty rozrządowej, otrzymanej z systemu kierowania pracą stacji (SKPS), a następnie ustawia zwrótnice (Z1 ... Zn) poprzez zestawy wykonawcze zwrótnicowe (ZWZ1 ... ZWZn) i przyporządkowane im napędy zwrótnicowe (NZ1 ...

NZn), zgodnie z zawartym w karcie rozrządowej numerem toru, na który ma dojechać odpręg i jednocześnie śledzi przejazd odpręgu przez zliczanie jego osi na podstawie impulsów otrzymywanych z czujników szynowych (CI ... Cn), wykrywających przejazd osi, za instalowanych wewnątrz izolowanych zwrótnicowych obwodów torowych (IZ1 ... IZn), stwierdzających obecność odpręgu.

W układzie do jednostki logiczno-sterującej (JLS), podłączone są monitor ekranowy (ME), drukarka (DR), klawiatura (KL), system kierowania pracą stacji (SKPS), czujniki szynowe (CI1, CI2, CI3) oraz (CI ... Cn), zestawy wykonawcze zwrótnicowe (ZWZ1 ... ZWZn), do których podłączone są izolowane zwrótnicowe obwody torowe (IZ1 ... IZn) i zwrótnice (Z1 ... Zn), poprzez napędy zwrótnicowe (NZ1 ... NZn), a dodatkowo do zestawów wykonawczych zwrótnicowych (ZWZ1 ... ZWZn), podłączony jest pulpit (PUL). /5 zastrzeżeń/



4 (51) B61L A1 (21) 268893 (22) 87.11.17

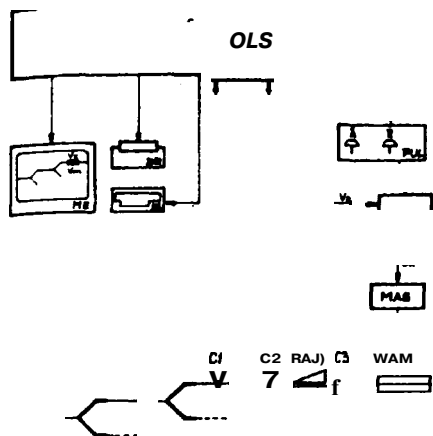
(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Balcer Roman, Pryc Adam, Ptak Henryk, Krenzel Henryk, Celiński Krzysztof, Zwoliński Maciej, Jakimowicz Jerzy, Rajkowski Zygmunt, Ucieklak Józef, Skowronek Marcin

(54) Sposób i układ automatycznego sterowania hamulcami torowymi na gorze rozrządowej

(54) Sposób polega na przekazywaniu przez jednostkę logiczno-sterującą (JLS) do układu porównywania prędkości (UPP) prędkości wyjazdu odpręgu z hamulcem torowym (HAM), określonej na podstawie drogi przejazdu odpręgu za hamulcem torowym (HAM), prędkości odpręgu na końcu drogi przejazdu i parametrów biegu i wchodzącego odpręgu.

Układ posiada jednostkę logiczno-sterującą (JLS), do której podłączone są monitor ekranowy (ME), drukarka (DR), klawiatura (KL), czujniki szynowe (CI1 i CI2), pulpit nastawczy (PUL), przetwornik torowy (PT) oraz układ porównywania prędkości (UPP) z podłączonym do niego radarem (RAD), czujnikiem szynowym (CI3) i hamulcem torowym (HAM) poprzez maszynownię (MAS). /4 zastrzeżenia/

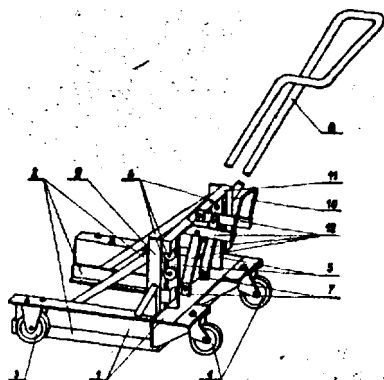


4 (51) B62B A1 (21) 269103 (22) 87 11 26

(75) Jaworski Henryk, Stachowiak Ryszard, Kołobrzeg

(54) Wózek do transportu skrzynek z butelkami

(57) Konstrukcję nośną wózka stanowi rama stała /1/ i rama przesuwana /2/ przy czym ramy te ściśle ze sobą współpracują i są połączone za pośrednictwem układu dźwigniowego /12/. Rama stała /1/ ma koła /3/ i /4/, wsporniki /5/ mające elementy toczne /6/ i uchwyty mocujące /7/ oraz uchwyt prowadzący /8/. Rama przesuwana /2/ ma wsporniki /9/ z prowadnicami /10/, które połączone są ze sobą łącznikiem /11/. /7 zastrzeżeń/



4 (51) B62D A1 (21) 269006 (22) 87 11 23

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

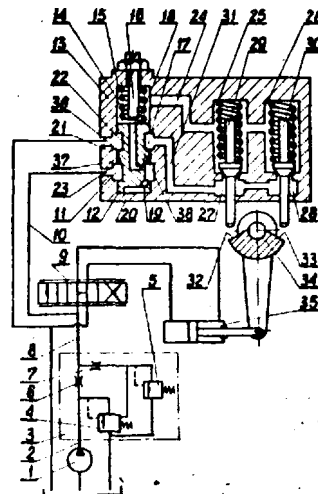
(72) Olza Wojciech, Perzyna Tadeusz, Szczegiel Henryk, Tkaczyk Wojciech

(54) Układ hydrauliczny, zwłaszcza przekładni kierowniczej, ze wspomaganiem

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny, zwłaszcza przekładni kierowniczej ze wspomaganiem, w której wymagane jest sprzężenie mechaniczne kół jezdnych z kołem kierownicy.

Istota rozwiązania polega na tym, że układ hydrauliczny wyposażony jest w suwak rozładujący /12/ współpracujący z pilotami sterującymi /29, 30/, którego przestrzeń ciś-

nieniowa /11/ połączona jest poprzez otwór wyrównawczy /19/ z komorą reakcyjną /20/ oraz oddzielona od przestrzeni zlewowej /22/ częścią rozgraniczającą /36/ suwaka /12/, składową się z powierzchnią /38/ o zmiennej powierzchni przekrojów poprzecznych, przy czym suwak /12/ włączony jest równolegle pomiędzy upustowym zaworem stałej wydajności /3/ a rozdzielaczem sterującym /9/. Komory zlewowe /27, 28/ pilotów sterujących /29, 30/ połączone są wzajemnie i poprzez przewód /31/ połączone z przestrzenią zlewową /22/ suwaka rozładującego /12/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B64C A1 (21) 269041 (22) 87 11 26

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL Warszawa-Okęcie", Zakład Doświadczalny Samolotów Lekkich i Wyposażzeń Agrolotniczych, Warszawa

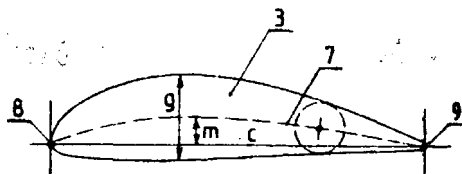
(72) Kania Wojciech, Sławiński Piotr, Zóltak Jerzy

(54) Lopata śmigła

(57) Lopata śmigła charakteryzuje się tym, że profile /3/, z których jest zbudowana, podzielono na trzy grupy nadając każdej różne cechy geometryczne.

W profilach /3/ o grubości względnej mniejszej od 6% strzałka (m) szkieletowej /7/ położona jest w pobliżu 50% cięciwy (c), a jej wielkość maleje wraz ze wzrostem promienia łopaty. W profilach /3/ o grubości względnej od 6% do 20% strzałka (m) przemieszcza się w kierunku krawędzi natarcia /8/ profili /3/ w miarę wzrostu ich grubości względnej, przy czym wielkość strzałki (m) w tych profilach /3/ zmniejsza się wraz ze wzrostem ich grubości względnej. W profilach /3/ o grubości względnej powyżej 20% kształt szkieletowej /7/ jest stały i niezależny od grubości (g) profilu /3/, a położenie maksimum grubości (g) jest także stałe.

Lopata śmigła według wynalazku może być wykonana z metalu, laminatów epoksydowych lub innych tworzyw kompozytowych. /1 zastrzeżenie/

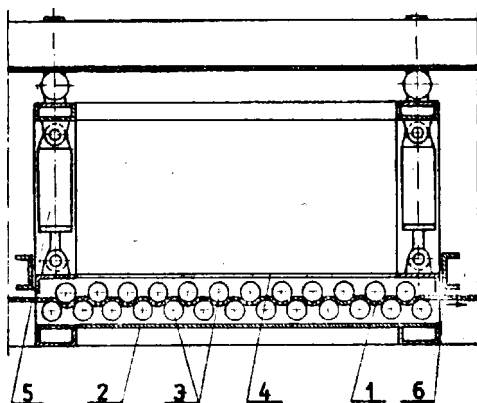


4 (51) B65G A1 (21)269033 (22)87 11 24

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL",
Wodzisław
- (72) Kopka Franciszek, Tomanek Herbert,
Wolnik Jan, Sitko Marian, Śmieszek Jan
- (54) Urządzenie hamujące taśmę przenośnika

(57) Urządzenie służy do hamowania taśmy przenośnika, transportującego materiał w dół nachylenia.

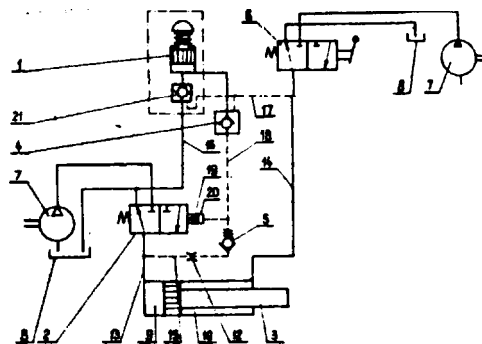
Urządzenie charakteryzuje się tym, że po obu stronach dolnego pasma taśmy /1/, ma naprzeciwległe zestawy /2, 4/ równoległych krążników /3/, rozmieszczonych w takich samych odległościach, lecz przesuniętych w stosunku do przeciwnego zestawu /2, 4/ o połowę rozstawu krążników /3/ w zestawach /2, 4/. Górny zestaw /4/ krążników /3/ jest połączony z zespołem /5/ siłowników oraz ma prowadniki /6/ Kierujące górny zestaw /4/ w kierunku dolnego zestawu /2/. Czopy krążników /3/ usytuowane są w ramie zestawu poprzez elastyczne wkłady. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B65G A1 (21) 269038 (22) 87 11 24 E21F

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
- (72) Szopka Hubert, Romanowicz Stanisław, Wołek Władysław
- (54) Układ hydrauliczny do ciągłego przesuwania przenośnika

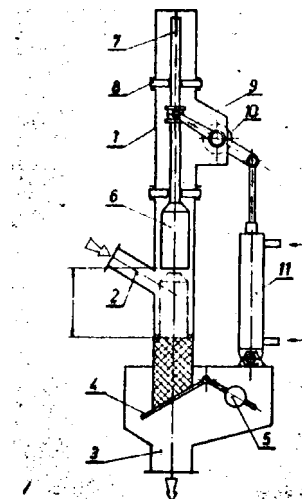
(57) Układ składa się z przesuwnika /3/, którego przestrzeń nad i podtłokowa połączone są z pompą /7/ i zbiornikiem /8/. Jedna z przestrzeni połączona jest z rozdzielaczem /2/ sterowanym impulsem hydraulicznym działającym na czołową powierzchnię sterującego tłoczka /19/ umieszczonego w cylindrze /20/, przy czym impuls ten doprowadzony jest do cylindra poprzez otwór wykonany na czołowej powierzchni cylindra. Przewód /18/ doprowadzający impuls ma zawór zwrotny /4/, którego gniazdo znajduje się od strony źródła impulsu. Wyjście rozdzielacza /2/ łączy się sterowniczym przewodem /15/ ze sterującym tłoczkiem /19/. Przewód /15/ łączy się od strony sterującego tłoczka /19/ z przewodem /18/. Zawór zwrotny /4/ sterowany jest z przewodu sterowniczego /17/ połączonego poprzez przewód /14/ z pompą /7/ i zbiornikiem /8/ za pośrednictwem rozdzielacza ręcznego /6/. /8 zastrzeżeń/



4 (51) B65G A1 (21) 269076 (22) 87 11 27

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice
- (72) Raczek Stanisław, Spojda Wincenty, Polak Mariam
- (54) Słuzka materiałów sypkich

(57) Słuzka składa się z obudowy /1/ z króćcem wlotowym /2/ i króćcem wylotowym /3/ materiału sypkiego. W dolnej części obudowy /1/ znajduje się kłapa /4/ samozamykająca się w przeciwnym kierunku /5/. Powyżej umieszczony jest poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym nur /6/ z drągiem nura /7/ prowadzonym w łożyskach /8/. W obudowie /1/ ma się też mechanizm napędzający nur /6/. Mechanizm składa się z dźwigni dwustronnej /9/, chłodzonego łożyska /10/ oraz siłownika /11/ pneumatycznego zamocowanego na obudowie. /1 zastrzeżenie/

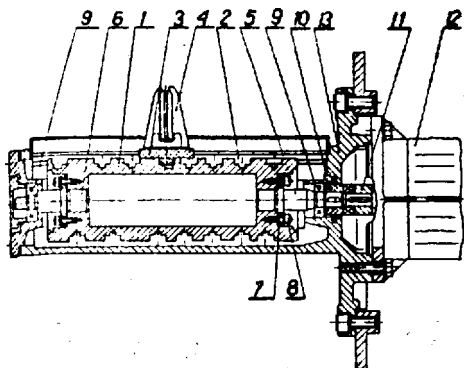


4 (51) B65H A1 (21) 268929 (22) 87 11 14

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenatex", Łódź
- (72) Skoraczewski Zbigniew, Michalak Marli, Meldner Krzysztof, Druciarek Aleksy, Uszpolewicz Grzegorz, Sosnowski Antor
- (54) Urządzenie do napędu wodzika nitki

(57) Urządzenie do napędu wodzika nitki, wijanej na cewkę odbiorczą, zwłaszcza w od-

Walec włókien syntetycznych, posiadające walek /1/ z naciętymi rowkami /2/ w których przesuwają się wodziki /3/ charakteryzuje się tym, że na czopie /5/ zamocowanym na końcu wałka /1/ osadzona jest tarcza /10/ sprzęgła podatnego, zazębiająca się z drugą tarczą /11/ sprzęgła, osadzoną na wale silnika elektrycznego /12/.
/1 zastrzeżenie/

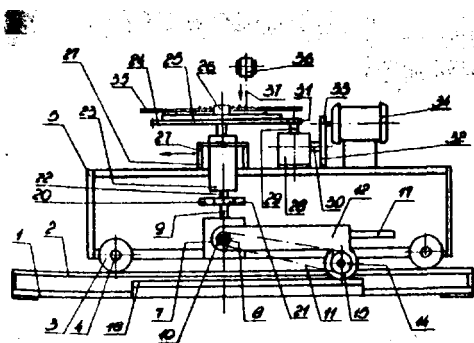


4 (51) B65H A1 (21) 269043 (22) 87 11 26
B29C

- (71) Włobrowskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL", Włobrom
(72) Osuch Ryszard, Baniś Władysław, Górecki Zbigniew, Głanowski Bogdan, Kur Kazimierz, Waśniowski Wiesław, Żaba Józef

(54) Urządzenie do zwijania węży małych średnic na taczach

(57) Urządzenie wyposażone jest w wózek jezdną /5/, który w górnej części na wsporniku /27/, w obsadzie /23/ ułożyskowany ma wałek pionowy /22/ z przytwierdzonym kołem zębatym /24/ z tarczą /25/ i czopem centrującym /26/ z usytuowaną tacą wulkanizacyjną /35/. Koło zębate /24/ jest zazębione z kołem zębatym /31/, zamocowanym na wałku /29/ przystawki katowej /28/, która przez wałek /30/, koło zębate /32/ i koło zębate /33/ połączona jest z silnikiem elektrycznym /34/ z regulowanymi obrotami. W dolnej części wałka pionowego /22/ osadzone jest koło zębate /21/ zazębiające się z kołem zębatym /20/, które poprzez wałki obrotowe /9 i 8/ przystawki katowej /7/ połączone jest z kołem łańcuchowym /10/ poprzez łańcuch /11/ z kołem łańcuchowym /14/ nałożonym na czop wału, ułożyskowanym na końcu dźwigni wahliwej /12/. Na drugim końcu wałka obrotowego osadzone jest koło zębate /15/ zazębione z listwą zębatą /18/.
/1 zastrzeżenie/



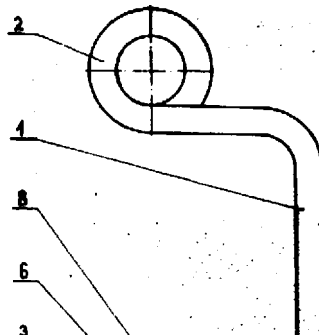
4 (51) B66C A1 (21) 269001 (22) 87 11 23

(71) Zakłady Urządzeń Górniczych "Glimag", Gliwice

(72) Mydlarz Jerzy

(54) Kabłakowe zawiesie Jednoróżne

(57) Zawiesie ma zaczep /V/ stanowiący przedłużenie dolnego ramienia /5/ wyprofilowanego pręta /1/, którego drugi koniec jest wywinęty, tworząc ucho /2/. Zaczep /3/ od strony ucha /2/ ma wykonane gniazdo /6/ oraz rozcięcie III/ przebiegające prostopadle do osi /8/ gniazda /6/. Rozcięcie III/ sięga poza środek gniazda /6/ wyznaczonego przez oś /8/.
/3 zastrzeżenia/



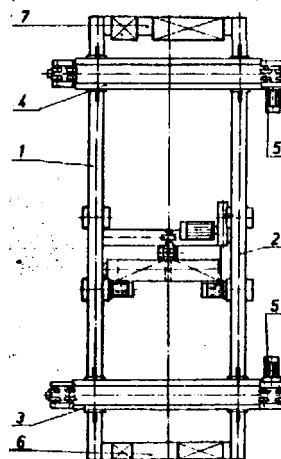
4 (51) B66C A1 (21) 275314 (22) 88 10 14

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt"-Hapeko", Katowice

(72) Pilny Bolesław, Kwol Piotr, Stenchlik Jan

(54) Suwnica podwieszona, zwłaszcza dla dużych wysokości podnoszenia

(57) Suwnica ma czołownice /3 i 4/ spięte dźwigarami /1 i 2/, do których podwieszona jest przejezdnie samonośna wciągarka. Dźwigary /1 i 2/ mają długość większą od rozpiętości suwnicy i połączone są na końcach podestami /6 i 7/ usytuowanymi równolegle do czołownic /3 i 4/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) B66F A1 (21) 268882 (22) 87 11 18
B64C

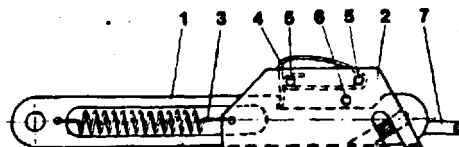
RH Instytut Lotnictwa, Warszawa
Wolf Jerzy, Maik Witold, Idziak Tadeusz

(54) Zaczep startowy

(57) Zaczep startowy umożliwiający start lotni przy użyciu liny gumowej, samoczynnie odłączanej po jej złuźnieniu zawiera korpus /1/ oraz suwak /2/ połączone za pomocą sprężyny /3/. Zaczep zawiera także sprężysty rygiel /4/ zamocowany do suwaka za pomocą ni-

tów, kołków lub śrub /5/, utrzymujący sprężynę 73/ w napięciu, metalowy, pierścieniowy łącznik /7/ oraz element prowadzący /6/ umożliwiający prowadzenie suwaka /2/ wzdłuż korpusu /1/.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01D A1 (21) 268938 (22) 87 11 19

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej,
Gliwice
(72) Moszczyński Marek, Bieliński Henryk,
Buczkowski Roman, Chełmiński Zenon,
Foss Eugeniusz, Gasiński Zdzisław,
Koneczny Henryk, Synowiec Jarzy

(54) Sposób otrzymywania wodorowęglanu sodu

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób otrzymywania wodorowęglanu sodu za pomocą karbonizacji zawiesiny Kryształów NaHCO_3 w roztworze $\text{NaCl}-\text{CO}_2-\text{NH}_3-\text{H}_2\text{O}$.

Proces przebiega w układzie złożonym z kolumny przystosowanej do kontaktowania zawiesiny z gazem 1 wymienników ciepła z dopływem do układu solanki amoniakalnej wstępnie skarbonizowanej i charakteryzuje się tym, że zawiesina przepływa w dwóch obiegach, górnym i dolnym i w każdym z tych obiegów chłodzona Jest w wymiennikach ciepła na zewnątrz kolumny.

/9 zastrzeżeń/

4 (51) C01P A1 (21) 268915 (22) 87 11 18

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Brandel Bolesław

(54) Sposób otrzymywania tlenków pierwiastków ziem rzadkich i itru wysokiej czystości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu otrzymywania kompleksów pierwiastków ziem rzadkich i itru, nie zawierających innych jonów, rozdzielenia tych pierwiastków oraz otrzymywania ich tlenków wysokiej czystości z naturalnych mieszanin i mieszanin powstających podczas przemysłowego przetwarzania związków pierwiastków ziem rzadkich.

Sposób według wynalazku polega na sorpcji jonowymiennie pierwiastków ziem rzadkich i itru z mieszanin na żywicy karboksylowej, rugowaniu tych pierwiastków odpowiednio dobranym kwasem kompleksującym, analizie czołowej kompleksów na jonicie sulfonowym, elucji roztworem soli amonowej kwasu etylenodwuamino-4-octowego (EDTA) przez dodatkową kolumnę z Jonitem sulfonowym w formie miedziowej, strą-

ceniu (EDTA) z eluatu, strąceniu szczawianów pierwiastków ziem rzadkich i itru kwasem szczawowym specjalnej czystości, odpowiednim ich wysuszeniu i wyprażeniu do tlenków.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C02F A1 (21) 268947 (22) 87 10 26

(71) Zakład Badawczo-Projektowy "Energochem",
Gliwice
(72) Gruszkowski Henryk, Sławiński Maciej,
Zaczyński Czesław

(54) Sposób usuwania osadów wapniowych - iowych oraz osadów z obiegów wodnych ciężko rozpuszczalnych w kwasach mineralnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oprowadzenia procesu szybkiego i skutecznego usuwania osadów wapniowych - kotłowych trudno rozpuszczalnych lub nierozpuszczalnych w kwasach mineralnych, na drodze chemicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do usuwania osadów wapniowych-kotłowych stosuje się roztwór wodny kwasu mlekowego o stężeniu od 5 do 40%, przy czym do usuwania domieszek tlenkowo-żelazistych stosuje się kwasowanie roztworem wodnym kwasu solnego o stężeniu od 3 do 18%, a do usuwania domieszek krzemianowych stosuje się gotowanie w 1% roztworze ługu sodowego i/lub 1% roztworze fosforanu trójsodowego.

/4 zastrzeżenia/

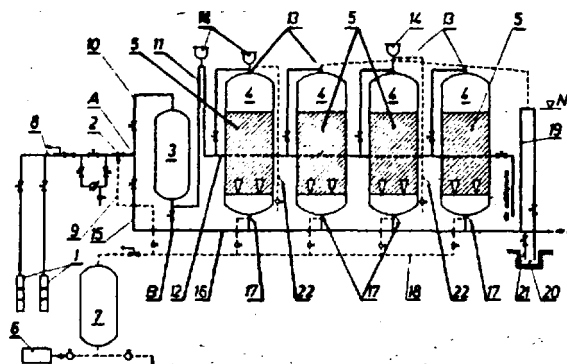
4 (51) C02P A1 (21) 268957 (22) 87 11

(71) Biuro Projektów Wodnych Melioracji,
Poznań
(72) Wesolek Jerzy

(54) Instalacja do uzdatniania wód podziemnych

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że wodny przewód /16/ połączony z dolnymi otworami /17/ filtrów /4/ ma skierowane ku górze przelewowe odgałęzienie /19/, w którym po przelewie wody znajduje się co najmniej wysokość górnej powierzchni filtracyjnego złoża /5/ w każdym filtrze /4/ i zarazem - niżej górnego otworu /13/ każdego filtra.

/1 zastrzeżenie/

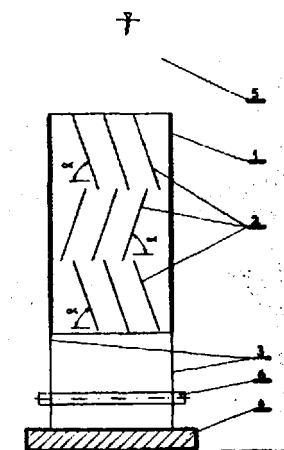


4 (51) C02F A1 (21) 269014 (22) 87 11 25

(75) Witkowski Andrzej, Warszawa; Heidrich
Zbigniew, Warszawa

(54) Urządzenie do gazowania cieczy

(57) Urządzenie do gazowania cieczy, zwłaszcza do napowietrzania ścieków, składa się z kolumny kontaktowej /1/ wyposażonej w warstwy skośnie ustawionych płyt /2/ o płaszczyznach równoległych, przy czym każda następna warstwa jest przestawiona o 180° lub 90° względem siebie. Warstwy skośnie ustawionych płyt /2/ ustawione są pod kątem ostrym α względem płaszczyzny poziomej. /2 zastrzeżenia/



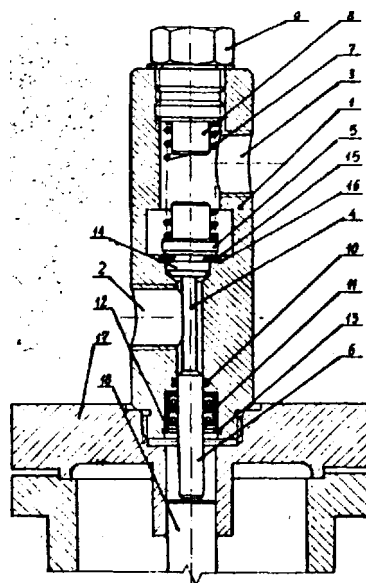
4 (51) C02F A1 (21)269123 (22)87 11 27

(71) Wojewódzki Zakład Usług Wodnych dla
Potrzeb Rolnictwa, Koszalin

(72) Out Andrzej

(54) Zawór napowietrzający zwłaszcza do napowietrzania wody w instalacjach wodnych

(57) Zawór według wynalazku zawiera element odcinający dociskany sprężyną /7/ oraz przewody doprowadzający /2/ i odprowadzający /3/ czynnik napowietrzający. Element odcinający stanowi suwak /4/ z końcówką /6/ współpracującą z zaworem zwrotnym /18/ instalacji lub końcówką stanowiącą tłok hydrauliczny podnoszony czynnikiem głównym instalacji. /9 zastrzeżeń/



4 (51) C02F A3 (21) 269126 (22) 87 11 27

(61) 261860

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej "Hydrosan", Gliwice

(72) Brózda Jan, Szczepanowski Marek, Czop
Jadwiga, Karpeta Zdzisław, Droń Jerzy,
Wilczacki Jarosław, Węglarz Hubert,
Żyła Anna

(54) Instalacja do odprowadzania ścieków ogólnospławnych

(57). Instalacja według wynalazku ma przelew równoległy złożony z poziomu górnego /10/ z otworem przyldeym /12/, spiętrajacą ścianą przelewowa /14/ i kieszenia /15/ oraz z poziomem dolnym /11/ z otworem wypylowym /17/. Zbiornik retencyjny ma korzystnie formę otwartego rowu z przynajmniej jednym spiętrze-

nieniem. /1 zastrzeżenie/

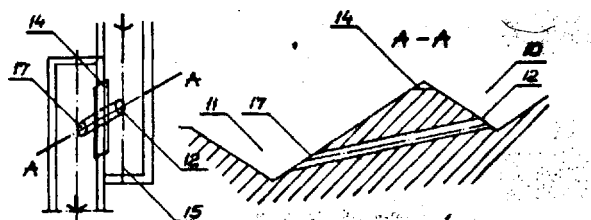


Fig. 2

Fig. 3

4 (51) C02F A1 (21)275545 (22)88 10 27

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań

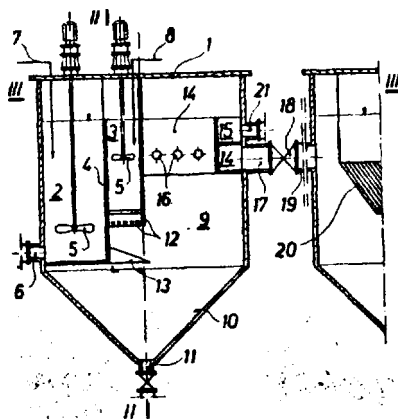
(72) Góra Paweł, Kalisz Jan, Zdzisław,
Majcherek Hanna, Skibińska Urszula

(54) Sposób oczyszczania ścieków oraz reaktor do oczyszczania ścieków

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po usunięciu łatwoopadającej zawiesiny i piasku, kieruje się ścieki do wstępnej komory reakto-

ra, gdzie wywołuje się ich przepływ z dołu ku górze i miesza się je intensywnie z koagulantem w czasie od 60 do 120 sekund; następnie wywołuje się przepływ ścieków z góry na dół przez odrębną komorę w której miesza się je intensywnie z flokulantem w czasie od 15 do 30 sekund, po czym strumień ścieków ze sflokulowaną zawieszyną wprowadza się z góry na dół do komory sedymentacyjno-flotacyjnej, a następnie wstępnie sklarowane ścieki podaje się ostatecznemu oczyszczaniu przez sedymentację pozostałej zawiesziny w osadniku wielostrumieniowym.

Reaktor ma dwie odrębne komory /2, 3/ intensywnego mieszania, połączone ze sobą szeregowo i wyposażone w szybkoobrotowe mieszadło /5/, przy czym wstępna komora /2/ ma w dolnej części wlot /6/ ścieków i jest wyposażona w przewód /7/ doprowadzający roztwór koagulantu, natomiast druga komora /3/ ma przewód /8/ doprowadzający roztwór flokulantu i jest połączona przez swe częściowo otwarte dno z sedymentacyjno-flotacyjną komorą /9/, która ma w swej dolnej części zbiorczy lej /10/ do gromadzenia osadzającej się zawiesziny, natomiast w górnej części ma dwa kanały /14/ i /15/ do odprowadzania sklarowanej cieczy oraz płynącej zawiesziny. /12 zastrzeżeń/



4 (51) C03C A1 (21) 268900 (22) 87 11 19

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Badyoczek Halina, Chmielewska Danuta, Budny Bożena, Pyzel Jerzy, Krycia Henryk

(54) Offsetowe ceramiczne farby naszkliwne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania offsetowych farb naszkliwnych ceramicznych przeznaczonych do druku ceramicznej kalki offsetowej.

Zgodnie z wynalazkiem w offsetowych farbach topniki lub mieszaniny topników zawierają stosunek tlenków B_2O_3/SiO_2 wyrażonych w % wagowych równy 0,8-1,3 oraz stosunek PbO/SiO_2 wyrażonych w % wagowych równy 3,9-5,6. Poza tym farby offsetowe zawierają hydrofobową substancję organiczną w ilości 0-3,5% wagowych. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C03C A1 (21) 268902 (22) 87 11 19

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Badyoczek Halina, Chmielewska Danuta, Polesiński Zbigniew, Budny Bożena, Pyzel Jerzy

(54) Ceramiczne farby naszkliwne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ceramicznej farby naszkliwnej do zdobienia szkliwionych wyrobów ceramicznych, zwłaszcza wyrobów porcelanowych i porcelitowych, przeznaczonych do wypalania dekoracji w temperaturze 1053-1093 K. Ceramiczne farby naszkliwne charakteryzują się tym, że w topnikach lub ich mieszaninach zawartych w farbách, stosunek B_2O_3 wyrażony w procentach wagowych do SiO_2 wynosi 0,15-0,28, a stosunek PbO wyrażonego w procentach wagowych do SiO_2 wynosi 0,52-1,35, przy czym zmętniacze i wybielacze zawierają związki lub mieszaniny związków, takich jak: SnO_2 , CaO_2 , $ZrSiO_4$, ZrO_2 , TiO_2 , $BaTiO_3$, $CaTiO_3$ w ilościach 0-10% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C03C A1 (21) 268903 (22) 87 11 19

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Badyoczek Halina, Chmielewska Danuta, Budny Bożena, Pyzel Jerzy, Krycia Henryk

(54) Ceramiczne farby naszkliwne dla szybkiego cyklu wypalania do zdobienia wyrobów ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ceramicznych farb naszkliwnych dla szybkiego cyklu wypalania do zdobienia wyrobów ceramicznych, zwłaszcza do zdobienia szkliwionych płytek ceramicznych.

Zgodnie z wynalazkiem w topnikach farb stosunek ilości B_2O_3/SiO_2 wyrażony w % wagowych wynosi od 0,40 do 0,795 a stosunek ilości PbO/SiO_2 wyrażony w % wagowych wynosi od 1,40 do 3,80, przy czym faza topnikowa w farbách w których są pigmenty selenowo-kadmowe zawierają CdO od 1,5 do 3,5% wagowych i ZrO_2 od 0,1 do 5,0% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 275718 (22) 88 11 08

(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Karolina", Jaworzyna Śląska
(72) Gurga Antoni, Job Karol, Drąg Ryszard

(54) Sposób wzbogacania kaolinowych surowców mineralnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia energochłonności procesu wzbogacania surowców kaolinowych, przy jednoczesnym jego uproszczeniu i minimalizacji powierzchni zajmowanej przez urządzenia technologiczne.

Sposobem według wynalazku do zbiornika z mieszadłem śmigłowym wlewa się od 400 do 600 dm³ wody na każde 1000 kg surowca kaolinowego, jednocześnie do wody dodaje się od 1,8 do 2 dm³ amoniaku, przy czym surowiec dodaje się do zbiornika porcjami i miesza w czasie 1,5 do 2 godzin, a uzyskaną gęstwą przesiewa się na sitach wibracyjnych najpierw przez siatkę o prześwicie oczek od 0,5 do 0,15, a następnie podziarno przez siatkę o prześwicie oczek od 0,12 do 0,075 milimetra, przy czym każdorazowo siatkę zrasza się wodą w ilości 0,003 do 0,008 m³ w postaci mgły podawanej z wysokości 0,2 do 0,3 metra nad siatką, zaś otrzymaną zawieszynę odwadnia się, następnie rozdrabnia na pasma i suszy do wilgotności od 12 do 16%. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C05D A1 (21) 269035 (22) 87 11 27

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) P/siak Janusz, Tyński Bogdan,
 Stefaniak Piotr, Tyrowski Przemysław,
 Ręziński Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania nawozu wapniowego

(57) Sposób wytwarzania nawozu wapniowego polega na odwodnieniu do zawartości wody poniżej 7% odmulin podekarbonizacyjnych powstających w procesie oczyszczania wody rzecznej, które to odmuliny zawierają węglan wapnia oraz mikroelementy. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C05G A1 (21) 268991 (22) 87 11 24

- (75) Włodarski Maciej, Jantar, Włodarski Tadeusz, Gdańsk

(54) Sposób otrzymywania nawozu organiczno-mineralnego sproszkowanego lub scalonego w postaci precików

(57) Sposób polega na tym, że nawóz organiczny, powstający w wyniku fermentacji metodą warstwową odchodów zwierzęcych i słomy, rozdrabnia się i doprowadza się do postaci jednolitej, po czym po szybkim odparowaniu, otrzymaną masę sproszkuje się. Następnie miesza się ją z rozdrobnionymi nawozami mineralnymi. Do tak otrzymanego nawozu organiczno-mineralnego dodaje się ewentualnie lepiszcze, zarabia się na ciastowatą masę, formuje się w preciki i utwardza się. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C05G A1 (21) 269074 (22) 87 11 25

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
 (72) Siłowiecki Andrzej, Przytocki Andrzej

(54) Środek do nawożenia upraw traw, zwłaszcza muraw trawników, boisk sportowych i rekreacyjnych

(57) Środek zawiera składniki nawozowe: N : P_2O_5 : K_2O w proporcji wagowej odpowiednio (1-2,5) : (0,24-0,7) x (0,4-3,0). Środek stanowi wodny roztwór zawierający ortofosforan dwuamonowy w ilości od 1,1 do 8,0% wagowych, mocznik w ilości od 4,8 do 25% wagowych oraz sól potasową o zawartości 40% K_2O w ilości od 1,0 do 20,0% wagowych. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C07B A1 (21) 269067 (22) 87 11 25

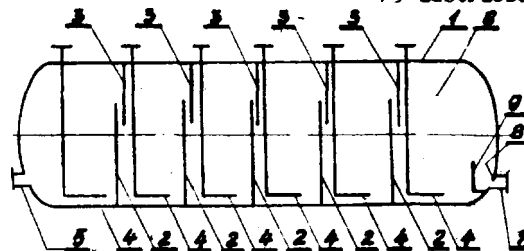
- (71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów
 (72) Borowiec Józef, Wals Jan, Paciorek Marian, Gucwa Antoni J., Siekierzyński Jan, Rędzi Jan, Kieć Karol, Plndera Leszek, Lubiewa-Wieleżyński Wojciech, Vieweger Tadeusz

(54) Reaktor do utleniania węglowodorów

(57) Celem wynalazku jest zapobieganie porywaniu gazu utleniającego z produktem utleniania oraz odkładanie się osadów w ostatniej komorze reaktora.

Reaktor stanowiący poziomy walczyk, podzielony wewnątrz na szereg komór reakcyjnych parami przegród: przelewową cieczy reakcyjnej i odcinającą przestrzeń gazową reaktora, zaopatrzone w komorach w barbotki gazu utleniającego zanurzone w cieczy reakcyjnej, a w os-

tatniej z komór w króciec odpływowy produktu utleniania. charakteryzuje się tym, że ma przesłone /9/ umieszczoną między barbotką /4/ gazu utleniającego ostatniej komory /6/ a krótcem odpływowym /7/ produktu utleniania. /9 zastrzeżeń/



4 (51) C07C A1 (21) 268948 (22) 87 11 20

- (71) Zakład Odczynników Chemicznych, Lublin
 Musiał Czesław, Patek Stanisław,
 Izdebski Marek, Rybka Barbara

(54) Sposób otrzymywania szczawianów żelazowych

(57) Sposób otrzymywania szczawianu żelazowego polega na tym, że metaliczne żelazo rozpuszcza się w kwasie mineralnym o stężeniu 1,1-2,5 moli/l, po czym roztwór traktuje się kwasm szczawiovym, a powstały osad odwirowuje się, przemycwa i suszy. Powstały osad rozpuszcza się w roztworze azotanu żelazowego 1 wasu szczawiovego w obecności kwasu azotowego utrzymując pH roztworu poniżej 2.

Stosunek wagowy azotanu żelazowego do szczawianu żelazowego wynosi 0,17-0,19, a stosunek wagowy kwasu szczawiovego do osadu wynosi 0,40-0,55. Z roztworu tego wydziela się szczawian żelazowy. W przypadku otrzymywania szczawianu żelazowo-amonowego stosunek wagowy azotanu żelazowego do szczawianu żelazowego wynosi 0,17-0,19, a stosunek wagowy kwasu szczawiovego do osadu wynosi 1,40-1,70, który to roztwór traktuje się wodą amoniakalną do uzyskania pH roztworu 3-5, po czym z otrzymanego roztworu wydziela się szczawian żelazowo-amonowy przez krystalizację. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 263950 (22) 87 11 20

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Miyn
 (72) Baryła Stanisław, Gerlotka Leszek,
 Kurnatowski Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania cyklo-czterometyleno-czteronitroaminy

(57) Sposób polega na nitrowaniu urotropiny kwasem azotowym z udziałem bezwodnika octowego, octanu amonu, kwasu siarkowego i pięciotlenku fosforu. Wytwarzanie składa się z trzech niezależnych etapów, przy czym w I etapie reaguje urotropina z bezwodnikiem octowym i octanem amonu, otrzymany półprodukt w II etapie z kwasem azotowym i kwasem siarkowym a półprodukt otrzymany w II etapie reaguje z kwasem azotowym i pięciotlenkiem fosforu.

Cykloczterometyleno-czteronitroamina znajduje zastosowanie jako materiał wybuchowy przy wykonywaniu odwiertów ropo- i gazowych i do celów wojskowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 268975 (22) 87 11 23

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Matynia Tadeusz, Ostrowski Ryszard, Kutyla Romualda, Kruk Jerzy, Fiedor Adam, Łysakowska Irena

(54) Sposób otrzymywania ciekłych organicznych soli metali dwu- lub czterowartościowych

(57) Sposób otrzymywania ciekłych organicznych soli metali dwu lub czterowartościowych w reakcji zobojętniania 1/lub wymiany związków zawierających grupy karboksylowe ze związkami metali dwu lub czterowartościowych, polega na tym, że jako związki zawierające grupy karboksylowe stosuje się kwasy tłuszczowe pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego zawierające od 12 do 14 atomów węgla w cząsteczce. Proces prowadzi się w temperaturze 60-120°C w 2-20% nadmiarze kwasu oraz korzystnie w rozpuszczalniku polarnym pod zmniejszonym ciśnieniem, z jednoczesnym usuwaniem powstałych produktów ubocznych.

Uzyskane sposobem według wynalazku produkty charakteryzują się lepkościami od 5000 do 60 000 cPa i nadają się do przetworstwa tworzyw sztucznych. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 268976 (22) 87 11 23

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Matynia Tadeusz, Ostrowski Ryszard, Kutyla Romualda, Kruk Jerzy

(54) Sposób otrzymywania ciekłych nienasyconych organicznych soli metali dwu- lub czterowartościowych

(57) Sposób otrzymywania ciekłych nienasyconych organicznych soli metali dwu lub czterowartościowych w reakcji zobojętniania 1/lub wymiany związków metali ze związkami zawierającymi grupę karboksylową, charakteryzuje się tym, że jako związki zawierające grupę karboksylową stosuje produkt addycji bezwodnika maleinowego i alkoholi alifatycznych zawierających 1-18 atomów węgla w cząsteczce.

Reakcję według wynalazku prowadzi się w temperaturze 60-140°C w 1-20% nadmiarze stechiometrycznym użytego związku zawierającego grupę karboksylową, korzystnie w rozpuszczalniku polarnym, pod zmniejszonym ciśnieniem, /3 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 268984 (22) 87 11 23

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Linkiewicz Kazimierz, Krzyżanowska Halina, Zobel Grzegorz, Walczak Jerzy, Kucharczyk Waldemar, Zdunek Artur

(54) Sposób wytwarzania siarczanów alkilowych i polioksyetyloalkilowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że alkohole tłuszczowe lub ich produkty oksyetylenowania poddaje się reakcji siarczanowania w pierwszym etapie gazowym trójtlenkiem siarki o zawartości 2-8% objętościowych SO₂ w osuszonym powietrzu, do osiągnięcia stopnia przereagowania w granicach 50-90%, w drugim etapie prowadzi się dosiarczanie kwasem chlorosulfonowym do osiągnięcia sumarycznego stopnia przereagowania w granicach 92-99%, po czym mieszaninę reakcyjną poddaje się neutralizacji roztworem alkaliów i ewentualnie dla poprawienia stabilności, produktu poddaje się

go dojrzewaniu, które polega na wygrzewaniu w temperaturze 343-363 K. Otrzymany produkt jest dobrym składnikiem powierzchniowo aktywnym szamponów, płynów kąpielowych i środków myjących. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 268985 (22) 87 11 23

(71) Sandoz A. G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania kwasów α-amino-α-(3-alkilofenilo)alkilooctowych

(57) Sposób wytwarzania kwasów α-amino-α-(3-alkilofenilo)alkilooctowych, ich estrów lub amidów, w których z grupą 3-alkilową związana jest reszta kwasu fosfonowego lub jego estru, przy czym fosfor jest związany bezpośrednio z grupą alkilową, lub ich soli, polega na tym, że poddaje się reakcji zabezpieczonej pochodną glicyny z 1-alkilo-3-alkilobenzenem, w którym z jedną z grup alkilowych jest związana grupa estru kwasu fosfonowego, przy czym fosfor jest związany bezpośrednio z grupą alkilową, a z drugą grupą alkilową związana jest grupa opuszczająca, w warunkach zasadowych i hydrolizuje się wytworzony związek i w razie potrzeby przeprowadza się go w inny związek według wynalazku, w sól i/lub rozszczepia się wytworzony racemat na antypody optyczne. Wytworzone związki wykazują działanie na ośrodkowy układ nerwowy. /2 zastrzeżenia/

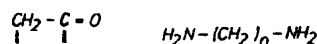
4 (51) C07C A1 (21) 269086 (22) 87 11 27

(71) Zakład Polimerów PAN, Zabrze

(72) Jedliński Zbigniew, Brandt Krystyna

(54) Sposób wytwarzania nowych biodegradowalnych, reaktywnych oligomerów typu amidodiolu alifatycznego

(57) Sposobem według wynalazku związki o ogólnym wzorze 1, w którym m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4, a n oznacza liczbę całkowitą większą lub równą otrzymuje się w reakcji laktonu o wzorze 2, w którym m ma wyżej podane znaczenie, z liniową alilenodiainą o wzorze 3, w którym n ma wyżej podane znaczenie, korzystnie w temperaturze 0-80°C przy stosunku molowym laktonu do diaminy wynoszącym 2:1. /2 zastrzeżenia/



wzór 3

wzór 2

4 (51) C07C A1 (21) 269125 (22) 87 11

(71) Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Starogard Gdański

(72) Osowski Antoni, Klecha Urszula, Dereszynski Henryk, Adamiak Kazimierz, Rozkwitalska Halina

(54) Sposób wytwarzania N-p-chlorobenzenosulfonilo-N-propyloamocznika

(57) Sposób polega na kondensacji p-chlorobenzenosulfomocznika z siarczanem n-propyloaminy w toluenie w temperaturze wrzenia tj. 109-111°C w czasie 1 godziny, wprowadzeniu w końcowej fazie reakcji do mieszaniny reakcyjnej wody w stosunku wagowym 1:7 w temperaturze 40-90°C i po 0,5 godzinny destrukcyjnym działaniu wody, oddzieleniu warstwy wodnej, filtracji warstwy toluenowej z węglem aktywnym

w temperaturze 60°C, schłodzeniu przesącza do temperatury 5°C i odsączeniu czystego N-p-chlorobenzenosulfonylo-N-propylomocznika.
/1 zastrzeżenie/

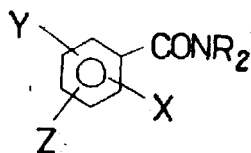
4 (51) C07C A1 (21) 269637 (22) 87 12 22
C1OL

(30) 86 12 22 - GB - 86-30594

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu piromellitowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu piromellitowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę o wzorze CONR_2 , CO_2R , OCOR , $-\text{OR}$, $-\text{R}$ lub $-\text{NCOR}$, a R i każdy z symboli oznaczonych R_2 oznacza alkil, alkoksylalkil lub polialkoksylalkil zawierający co najmniej 10 atomów węgla w łańcuchu głównym, polega na tym, że kwas piromellitowy lub dwubezwodnik kwasu piromellitowego poddaje się reakcji z co najmniej 3 molami aminy, alkoholu lub IV-rzędowej soli amoniowej albo ich mieszaniny, o wzorach RNH_2 , R_2NH , R_3N , ROH lub R_2NH^+ . Wytworzone związki znajdują zastosowanie jako środki modyfikujące kryształy wosku w cieklitych węglowodorach, zwłaszcza w paliwach.
/3 zastrzeżenia/



(51) C07C A1 (21) 275623 (22) 88 01 05

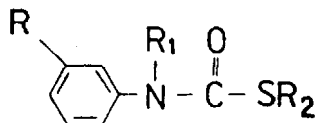
JO) 87 01 05 - US - 000607

(71) Stauffer Agricultural Chemicals Company, Inc., Wilmington, US

1) Don Baker Robert, Brownell Keith H., Kezerian Charles

(54) Sposób wytwarzania nowych karbaminianów

(57) Fenylkarbaminiany o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza metoksyl lub allylokstyl, R_2 oznacza atom wodoru, $\text{C}_2\text{-C}_4$ -alkoksylalkil lub formyl, a R_2 oznacza $\text{C}_1\text{-C}_6$ -alkil, wytwarza się w reakcji odpowiedniego chlorotiolomrówczanu z odpowiednią aniliną i ewentualnej reakcji powstałego związku z halogenkiem alkoksylalkilowym, względnie w reakcji odpowiedniego chlorotiolomrówczanu z odpowiednim N-sililoformanilidem. Otrzymanym związkiem nadaje się postać środków grzybobójczych.
/6 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 264195 (22) 87 02 19

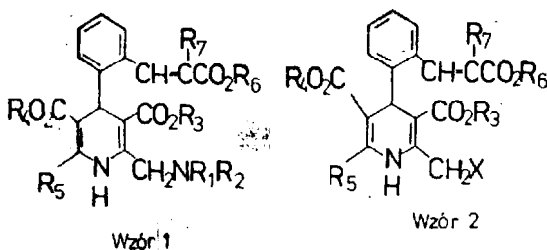
(71) Glaxo S. p. A., Verona, IT

(72) Semeraro Claudio, Micheli Dino, Pieraccioli Daniele, Caviglioli Giovanni, Borthwick Alan D.

(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru lub $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkil, względnie R_1 i R_2 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą grupę morfolinową, R_3 i R_4 niezależnie oznaczają prostolancuchowy lub rozgałęziony $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkil, R_5 oznacza $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkil, R_6 oznacza $\text{C}_1\text{-C}_3$ -alkil lub $\text{C}_5\text{-C}_8$ -cykloalkil ewentualnie podstawiony, a R_7 oznacza atom wodoru lub $\text{C}_1\text{-C}_4$ -alkil, a także ich fizjologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza grupę odłączającą się, a $\text{R}_3\text{-R}_7$ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze $\text{R}_1\text{R}_2\text{NH}$, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie rozdziela się odpowiedni izomer cis lub trans związku o wzorze 1 przy użyciu optycznie czynnego kwasu, i ewentualnie przeprowadza się powstały związek o wzorze 1 lub jego sól w fizjologicznie dopuszczalną sól.

Związki o wzorze 1 hamują wnikanie wapnia do komórek i mogą być użyteczne w leczeniu zaburzeń sercowo-naczyniowych.
/6 zastrzeżeń/



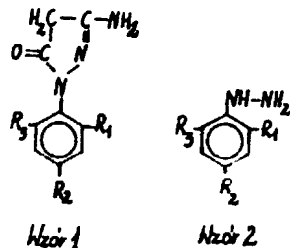
4 (51) C07D A1 (21) 268899 (22) 87 11 18

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Kucybała Zdzisław, Kozłowski Kazimierz, Gaca Jerzy, Janota Dorota, Maciejewska Barbara, Fackowska Benigna

(54) Sposób wytwarzania 1-arylo-3-amino-2-pirazolin-5-onów

(57) Sposób wytwarzania 1-arylo-3-amino-2-pirazolin-5-onów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 oznaczają H, Cl, CH_3 , OCH_3 polega na tym, że produkt reakcji odpowiedniej arylohydrazyny o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 mają wyżej podane znaczenie z estrem kwasu β -alkoksy- β -iminopropionowego o ogólnym wzorze 3, w którym $\text{R}_4\text{-R}_5$ oznaczają alkil $\text{C}_1\text{-C}_5$, cykliczuje się wodnym roztworem alkaliów, korzystnie wodnym roztworem NaOH.
/1 zastrzeżenie/



tta > 3

4 (51) C07D A1 (21) 269022 (22) 87 11 25

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Kazimierz Jerzy, Smolińska Jadwiga, Ryznar Teresa, Samborska Anna, Bisalska Krystyna, Kwit Daniela

(54) Sposób wytwarzania dwuwodzianu mezylanu pefloksacynu

(57) Sposób polega na tym, że reakcję pefloksacynu z kwasem metanosulfonowym przeprowadza się w wodzie, uzyskany roztwór wodny produktu rozcieńcza się rozpuszczalnikiem organicznym mieszającym się z wodą, korzystnie metanolem lub acetonem, a następnie wytrąca krystaliczny osad przy pomocy rozpuszczalnika organicznego nie mieszanego z wodą, zwłaszcza octanu etylu.

Również sposobem według wynalazku przeprowadza się bezwodny mezylan pefloksacynu lub jego formy uwodnione o różnej zawartości wody w jego krystaliczny dwuwodzian.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1 (21) 269023 (22) 87 11 25

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

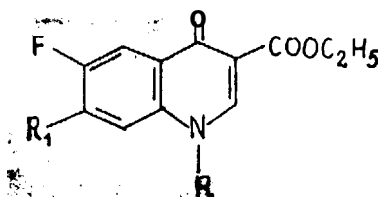
(72) Kazimierz Jerzy, Ryznar Teresa, Bisalska Krystyna, Jaworska Romana, Mostrąg Magdalena

(54) Sposób wytwarzania N-alkilowych pochodnych 3-karboetoksychinolonu-4

(57) Sposób wytwarzania N-alkilowych pochodnych 3-karboetoksychinolonu-4 o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza etyl lub cyklopropyl, a R₁ oznacza chlor lub piperazyny 1 lub 4-metylopiperazynyl, na drodze reakcji N-alkilowania odpowiednich pochodnych 3-karboetoksy-4-hydroksychinolinę prowadzonej za pomocą halogenku alkilu wobec węglanu metalu alkalicznego, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w środowisku niepolarnych rozpuszczalników organicznych wobec trietyloaminy lub czwartorzędowych soli amoniowych albo eterów koronowych albo kryptandu, w temperaturze 40-70°C.

Wytworzone związki stosowane są w syntezie norfloksacynu, pefloksacynu, cyprofloksacynu, znanych chinolonowych chemioterapeutyków III generacji o silnym działaniu przeciwbakteryjnym.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) C07D A1 (21) 269030 (22) 87 11 27

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

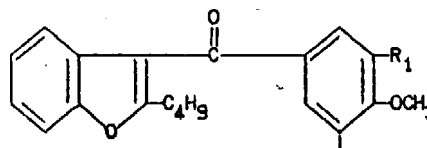
(72) Sikorska Teresa, Krotowska Anna, Suwalska Krystyna

(54) Sposób otrzymywania pochodnych 2-butylo-3-(4-metoksybenzoilo)benzofuranu

(57) Sposób otrzymywania pochodnych 2-butylo-3-(4-metoksybenzoilo)benzofuranu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R₁ i R₂ oznaczają

ją wodór lub jod polegający na reakcji acylowania 2-butylobenzofuranu za pomocą odpowiedniego chlorku benzoilowego charakteryzuje się tym, że reakcję przeprowadza się w środowisku j benzeny wobec chlorku glinowego wprowadzanego stopniowo, w temperaturze 0-10°C. Po reakcji, produkt wyodrębnia się i ewentualnie oczyszcza się lub używa bez oczyszczania do dalszych reakcji. Wytworzone związki służą do otrzymywania leku o działaniu przeciwarytmicznym i przeciwdusznicowym.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C07D A1 (21) 274590 (22) 87 07 20

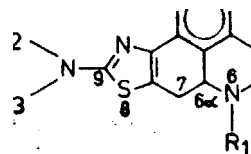
(30) 86 07 21 - DE - P36 24607.7

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych tetrahydrobenzotiazolochinolin

(57) Sposób wytwarzania nowych tetrahydrobenzotiazolochinolin o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę allylową lub propargylową grupę fenylalkilową o 1-3 atomach węgla w części alkilowej, R₂ oznacza grupę o wzorze R₁-C(=O)-, w którym j R₁ oznacza grupę alkilową o 1-3 atomach mono- lub dipodstawioną grupą fenylową, przy czym pierścień feny lowy może być podstawiony, zaś R₂ oznacza atom wodoru, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, zaś FU i R₂ oznaczają atomy wodoru, wprowadza się w reakcję z chlorkiem kwasowym o wzorze ogólnym R₄COCl w którym R₄ oznacza podstawniki alkilowe lub fenylowe grupy acylowej lub fenylacylowej, przy czym pierścień feny lowy może być podstawiony. Wytwarzane związki nadają się szczególnie do terapeutycznego stosowania w przypadku i chorób ośrodkowego układu nerwowego, schorzeń i netropsychiatrycznych, zwłaszcza schizofrenii, i choroby Parkinsona i w przypadku nadmiernego wytwarzania prolaktyny.

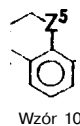
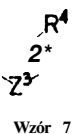
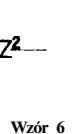
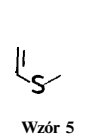
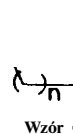
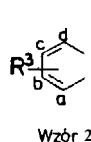
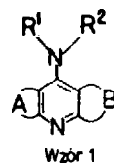
/1 zastrzeżenie/



- (51) C07D A1 (21)275056 (22)88 10 03
- (30) 87 10 05 - IB - PCT/US87/02546
88 03 30 - TB - PCT/US88/01070
- (71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US
- (54) Sposób wytwarzania pochodnych 4-amino-pirydyny
- (57) Sposób wytwarzania pochodnych 4-amino-pirydyny o wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 2, w którym jedna z grup CH w pozycjach a, b, c lub d może być zastąpiona atomem azotu, albo każda z grup CH w pozycjach a, b, c lub d może być zastąpiona atomem azotu, a R oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₆alkilową, C₁-C₆alkoksylową, C₁-C₆alkanoilową, dwu/C₁-C₆alkiloamino/-C₁-C₆alkilową, C₁-C₆alkoksi-C₁-C₆alkilową, atom chlorowca, grupę hydroksylową, nitrową, fenylową, podstawioną fenylową, fenylo-C₁-C₆alkilową, podstawioną fenylo-C₁-C₆alkilową, dwufenylo-C₁-C₆alkilową, w której jedna lub obie grupy fenylo- mogą być zastąpione podstawioną grupą fenylową, grupę furylo-C₁-C₆alkilową, tienylo-C₁-C₆alkilową, fenyloksylową, podstawioną fenyloksylową, w których to grupach ugrupowania fenylo- w podstawionych grupach fenylo-alkilowych i podstawionych grupach fenyloalkilowych są podstawione albo R² we wzorze 2 oznacza grupę o wzorze NHCOR¹ lub grupę o wzorze NR¹, w których to grupach R⁵, R⁶ i R⁷ są wybrane niezależnie grupy C₁-C₆alkilowej i C₁-C₆alkanoilowej, albo A oznacza grupę o wzorze 3, w którym Z oznacza grupę NH₂, atom tlenu lub siarki albo grupę o wzorze NR¹, w którym R¹ oznacza grupę C₁-C₆alkilową lub C₁-C₆alkanoilową, albo A oznacza grupę o wzorze 4, w którym n jest liczbą 1, 2 lub 3, albo A oznacza grupę o wzorze 5 lub grupę o wzorze 6, w którym Z¹ oznacza atom tlenu lub siarki, B we wzorze 1 oznacza grupę o wzorze 7, w którym R¹ ma takie samo znaczenie jak wymienione wyżej przy definiowaniu R² z wyłączeniem atomu chlorowca, grupy nitrowej i określonych wyżej grup o wzorach NHCOR¹ lub NR¹, a 7r i Z^{*} wybrane są niezależnie spośród grupy o wzorze (CH₂)_p, w którym p jest liczbą 1, 2 lub 3, atomu tlenu lub siarki, grupy S=O lub grupy SO₂, pod warunkiem, że co najmniej Jeden z podstawników Z¹ i Z² oznacza grupę o określonym wyżej wzorze (CH₂)_p, albo B we wzorze 1 oznacza grupę o wzorze 8 lub grupę o wzorze 9, w których to wzorach linia przerywana oznacza ewentualnie wiązanie podwójne, natomiast q we wzorze 8 jest liczbą 1 lub 2, a we wzorze 9 Y¹ oznacza grupę CH₂, CHOH, atom tlenu, grupę C=O, atom siarki, grupę S=O lub SO₂, Y² oznacza grupę CH₂, CH¹, atom tlenu lub siarki, grupę S=O lub SO₂, a Y³ oznacza grupę CH₂, CH₂, CH lub C=O, pod warunkiem, że grupa o wzorze 9 może mieć wiązanie podwójne tylko wtedy, gdy oba podstawniki Y² i Y³ oznaczają grupy CH₂, albo B we wzorze 1 oznacza grupę o wzorze 10, w którym Z¹ oznacza grupę CH₂, atom tlenu lub siarki, grupę S=O lub SO₂, albo B oznacza grupę o wzorze 11, w którym Z¹ oznacza atom tlenu lub siarki, grupę S=O lub SO₂, a p jest liczbą 1, 2 lub 3, zaś R¹ we wzorze 1 oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₆alki-

lową, a R² we wzorze 1 oznacza grupę 1,4-dihydropirydylo-C₁-C₆alkanoilową, C₁-C₆alkilo-1,4-dihydropirydylo-C₁-C₆alkanoilową lub odpowiada możliwym definicjom wymienionym wyżej dla R¹, z tym wyjątkiem, że R² ma inne znaczenie niż grupa hydroksylowa, atom chlorowca, grupa C₁-C₆alkoksylowa, fenyloksylowa lub podstawioną fenyloksylową, polega na cyklizacji ketoiminy o wzorze 12, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, ewentualnej reakcji otrzymanego związku z halogenkiem i przekształceniu otrzymanego produktu o wzorze 1 w dopuszczalną farmakologicznie sól.

Otrzymane związki inhibują acetylocholinoesterazę mózgową i są użyteczne w leczeniu choroby Alzheimera. /8 zastrzeżeń/

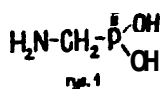


- 4 (51) C07F A1 (21) 269098 (22) 87 11 26

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Soroka Mirosław
(54) Sposób wytwarzania kwasu aminometanofosfonowego

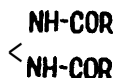
(57) Sposób wytwarzania kwasu aminometanofosfonowego o wzorze przedstawionym na rysunku 1, polega na tym, że prowadzi się reakcję amidalu cyklicznego 1,3,5-triacylo-1,3,5-heksahydrotriasyny o wzorze ogólnym przedstawionym na rys. 2, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, zwłaszcza niższą grupę alkilową, grupę arylową, zwłaszcza fenył, lub amidalu liniowego - N-metylenobisamidu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku 3, w którym R ma podane poprzednio znaczenia, z trichlorkiem fosforu, w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w ciekłym kwasie karboksylowym, zwłaszcza w kwasie octowym lub propionowym, w temperaturze 260-400 K, korzystnie w temperaturze wrzenia, przy czym wrzenie mieszaniny reakcyjnej połączone jest z równoczesnym oddestylowaniem chloru acylu, który jest produktem ubocznym tej reakcji, a reakcje prowadzi się aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się kwas aminometanofosfonowy w sposób polegający na hydrolizie mieszaniny poreakcyjnej kwasem solnym, a następnie na odparowaniu hydrolizatu i krystalizacji kwasu aminometanofosfonowego z wody

lub wodnego alkoholu, korzystnie z dodatkiem dowolnej zasady zmieniającej pH w pobliżu punktu izoelektrycznego to Jest do około 4-5.
/1 zastrzeżenie/



rys. 1

COR



rys. 3

rys 2

4 (51) C07G A1 (21) 269012 (22) 87 11 23
C07D

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
(72) Słepak Jerzy, Witkowski Henryk

(54) Sposób wydzielania alkaloidów ze słomy makowej

(57) Sposób wydzielania alkaloidów ze słomy makowej polega na tym, że słomę makową traktuje się wodą z dodatkiem kwasu mineralnego o właściwościach bakteriostatycznych, a następnie ługuje się ją na zasadzie przeciwwątku 5% do 20% wodnym roztworem kwasu mineralnego. Uzyskany roztwór poddaje się defekacji wodorotlenkiem wapniowym o stężeniu 0,5/6 do 5% w stosunku do objętości tego roztworu oraz saturacji dwutlenkiem węgla do zobojętnienia roztworu wobec wskaźnika kwasowo-zasadowego. Następnie ewentualnie uzyskany roztwór zagęszcza się.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) C07J A1 (21) 269100 (22) 87 11 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Szykuła Jerzy, Hebda Cezary, Orpiszewski Józef, Zborucki Zygmunt

(54) Sposób wydzielania B-sitosterolu z oleju talowego lub jego frakcji

(57) Sposób polega na tym, że olej talowy lub jego wzbogacone frakcje przepuszcza się przez warstwę nośnika nieorganicznego, z którego następnie wymywa się B-sitosterol selektywnie rozpuszczalnikiem organicznym polarnym. Wymywanie prowadzi się w temperaturze od 273 do 323 K, pod ciśnieniem atmosferycznym lub wyższych, lub pod próżnią, w środowisku neutralnym lub kwaśnym.
/6 zastrzeżeń/

4 (51) C07K A2 (21) 275382 (22) 88 10 18

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Kupryszewski Gotfryd, Przybylski Józef, Kowalczyk Janusz, Miecznikowska Hanna

(54) Sposób wytwarzania nonapeptydu (Glu-His-Trp-Ser-Tyr-D-Leu-Leu-Arg-Pro-NH₂)₂

(57) Sposób według wynalazku, w którym po utworzeniu wiązania Boc-Pro z polimerycznym nośnikiem i usunięciu osłony Boc- dobudowuje się kolejne aminokwasy drogą aktywizacji grupy karboksylowej, charakteryzuje się tym, że w syntezie stosuje się polimeryczny nośnik, którego pochodne z aminokwasami i peptydami są łatwo rozpuszczalne w rozpuszczalnikach, używanych w toku syntezy, przy czym jako noś-

nik stosuje się glikol polioleksoetylenowy. Otrzymany sposobem według wynalazku peptyd znajduje zastosowanie w lecznictwie.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08F A1 (21) 268914 (22) 87 11 18

(75) Szczepaniak Mirek, Polawska Zofia

(54) Sposób wytwarzania kart identyfikacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się proces polimeryzacji metakrylanu metylu lub roztworu polimetakrylanu metylu w monomerze bezpośrednio w formie o wymiarach karty. Proces wytwarzania karty jest dwustopniowy. W pierwszym etapie wytwarza się warstwę spodnią, na której umieszcza się wkładkę kodującą o wymiarach mniejszych od wymiarów karty. W drugim etapie na warstwie spodniej z wkładką wytwarza się warstwę wierzchnią, po utwardzeniu której uzyskuje się gotową, nie podlegającą dalszej przeróbce kartę identyfikacyjną.

/1 zastrzeżenia/

4 (51) C03G A1 (21) 268851 (22) 87 11 17
C08J

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Polaczek Jerzy, Pielichowski Jan, Lisicki Zygmunt, Chrzaszcz Ryszard, Kowalska Mariola, Florasz Zdzisław

(54) Sposób termicznej degradacji politereftalanu etylenu

(57) Sposób polega na zmieszaniu i ogrzewaniu politereftalanu etylenu z pakim węglowym w temperaturze powyżej 400 K.

Powstałe produkty mogą być wykorzystywane jako składniki poliolowe do wytwarzania poliuretanów, przeznaczonych zwłaszcza do stosowania jako kity i masy uszczelniające.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 268864 (22) 87 11 16
C09K

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmecz Franciszek, Szczurek Tomasz, Ślanina Franciszek

(54) Wodorozcieńczalna kompozycja zapobiegająca zamarzaniu surowców kopalnych

(57) Wodorozcieńczalna kompozycja zapobiegająca zamarzaniu surowców kopalnych zawiera 20 do 70 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych i/lub soli kwasów karboksylowych zawierających do 8 atomów węgla w cząsteczce i/lub żywicy mocznikowo-formaldehidowych, 25 do 75 części wagowych wody, 1 do 25 części wagowych, w przeliczeniu na masę bezwodną, produktu neutralizacji wodorotlenkami metali alkalicznych smół porafinacyjnych z procesu rafinacji olejów naftowych kwasem siarkowym lub oleum lub frakcji wydzielonych z tych smół i do 10 części wagowych znanych dodatków poprawiających właściwości środków przeciwdziałających zamarzaniu węgla.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 269032 (22) 87 11 11

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Warszawa
(72) Sibiński Henryk, Falka Grzegorz, Dutkiewicz Sławomir

(54) Sposób wytwarzania lanych elastomerów poliuretanowych o podwyższonej wytrzymałości

(57) Sposób polega na tym, że reakcję syntezy prepolimeru przy stosunku grup NCO do OH

zawartym w zakresie 3:1 do 1,3:1 prowadzi się w temperaturze 18-28 °C z dodatkiem lub bez dodatku wieloaminy alifatycznej zawierającej co najmniej trzy grupy aminowe pierwszo- i drugorzędowe wziętej w ilości 0,05-1 % wag., przy czym reakcję syntezy prepolimeru bez dodatku wieloaminy alifatycznej prowadzi się do czasu osiągnięcia przez grupy izocyjanianowe stężenia odpowiadającego wysyceniu wszystkich grup hydroksylowych polieterolu, zaś z dodatkiem wieloaminy alifatycznej do czasu osiągnięcia przez grupy izocyjanianowe stężenia odpowiadającego wysyceniu wszystkich grup hydroksylowych polieterolu i grup aminowych wieloaminy alifatycznej.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 269116 (22) 87 11 27
C09D

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin;
Zakłady Chemiczne "Szczecin" Szczecin
(72) Błedzki Andrzej, Spychaj Stanisława,
Bogdańska Irena, Kostarski Leopold K.,
Myszkowski Jerzy, Nagay Zbigniew,
Szafraniak Krystyna, Żalińska-Cawrońska
Jadwiga, Rodziewicz Jan, {błoński Jerzy

(54) Sposób wytwarzania biologicznie aktywnej farby przeciwporostowej

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób wytwarzania biologicznie aktywnej farby przeciwporostowej do pokrywania kadłubów statków, przez kopolimeryzację związków estrowych w drukujących węglowodorach aromatycznych.

Według wynalazku poddaje się kopolimeryzację w temperaturze poniżej 353 K ester metylowy i/lub butylowy kwasu metakrylowego z produktem reakcji kwasu akrylowego lub kwasu metakrylowego i tlenku bis/tributylocyny/, przy czym proces estryfikacji kwasu akrylowego lub kwasu metakrylowego tlenkiem bis/tributylocyny/ w stosunku wagowym nie niższym niż 1:3 prowadzi się w roztworze, w temperaturze poniżej 333 K oraz w czasie nie krótszym niż 120 minut.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C03J A4 (21) 275154 (22) 88 10 07

(61) 275303

- (71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Łętowski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania elektrodów, w szczególności o właściwościach plażo i piezoelektrycznych, z folii polimerowych

(57) Sposobem według wynalazku próbkę folii niebarwionego polimeru sytuuje się pomiędzy przezroczystymi elektrodami, które łączy się ze źródłem wysokiego napięcia, a po włączeniu napięcia próbkę, znajdującą się w polu elektrycznym, oświetla się równocześnie światłem podczerwieni o długości fali właściwej dla absorpcji w podczerwieni stosowanego polimeru.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08M A1 (21) 268855 (22) 87 11 17

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzozowski Zbigniew, Pietrzak Bogdan,
Prüffer Piotr

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych polimerów kazeinowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że kazeinę poddaje się reakcji z 1-chloro-2,3-

propandiolem dodanym w ilości 1-250% wagowych w stosunku do kazeiny w temperaturze 10-120°C w wodnym lub wodno-alkoholowym roztworze alkalicznym, zawierającym co najmniej równoważnikową ilość związku alkalicznego w stosunku do użytego 1-chloro-2,3-propandiolu, po czym do mieszaniny poreakcyjnej ewentualnie dodaje się dicyjanodiamid i/lub czteroboran sodu w ilości do 50% wagowych w stosunku do kazeiny. Otrzymane polimery kazeinowe znajdują zastosowanie w przemyśle farb i lakierów.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C03L A1 (21) 268946 (22) 87 11 19

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Poreda Kazimierz, Nowak Dominik, Joszko
Irmgarda, Haas Witold, Kalinowski
Ryszard, Glados Stanisław

(54) Środek do trudnopalnej impregnacji włókienniczych pokryw podłogowych

(57) Środek do trudnopalnej impregnacji włókienniczych pokryw podłogowych, składa się z 30-90 części wagowych wodnej emulsji kopolimeru butadieno-styrenowego lub 30-90 części wagowych wodnej emulsji kopolimeru maleinianu dwubutylo-styreno-hydroksymetylo-akrylo-glikolu etylenowego lub 30-90 części wagowych wodnej emulsji kopolimeru metakrylanu metylu z butadienem lub 30-90 części wagowych wodnego roztworu kondensatu mocznikowo-formaldehidowego eteryfikowanego metanolem lub 30-90 części wagowych wodnego roztworu kondensatu melaminowo-formaldehidowego eteryfikowanego metanolem lub 30-90 części wagowych mieszaniny tych związków w dowolnym stosunku, 3-15 części wagowych wodnego roztworu produktu addycji tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego, 0-8 części wagowych wodnej emulsji chloroparafinowej, 4-30 części wagowych fosforanu urotropinowo-mocznikowego i 15-45 części wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) CC8L A1 (21) 268987 (22) 87 11 23
C09D

- (71) Vsesojuznyj Nauczno-Issledovatel'skij
Institut po Zaščite Metallov of Korrozii, Moskwa, SU
(72) Ruškarev Jurij Nikolaevič, Zacharova
Natałija Wasil'evna, Ikonnikova Tat'jana
Grigorevna, Timonin Viktor Alekszevič,
Mozdakova Olga I'ovna, Radin Jurij
Ivanovič, Colberg Igor Petrovič,
Zaboristov Valerij Nikolaevič

(54) Ciekła mieszanka powłokowa do powlekania wyrobów metalowych

(57) Ciekła mieszanka powłokowa do powlekania wyrobów metalowych zawiera: 50-80 części wagowych niskocząsteczkowego 1,4-cis polibutadienu, 20-50 części wagowych wysokoaromatyzowanego oligobutadienu, 30-50 części wagowych siarki, 2-20 części wagowych przyspieszacza wulkanizacji i 10-50 części wagowych napęlniacza.

Powyższa mieszanka służy do ochrony przed korozją urządzeń i aparatury chemicznej, zwłaszcza o skomplikowanym przekroju, perforowanej, oraz rur 1" o małych średnicach koleń.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) CC8L A2 (21) 274346 (22) 88 08 22

- (71) Biuro Koordynacji Wdrożeń i Marketingu
"AGMA" Spółka z o.o., Warszawa
(72) Mężyk Piotr, Żyła Zbigniew, Włócek Karol

(54) Sposób wytwarzania plastycznej masy gipszacej

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się mieszaninę kauczuku naturalnego lub syntetycznego z wulkanizatorem, siarką i zmiękcaczem nieorganicznym lub organicznym, którą dodaje się do co najmniej Jednego wypełniacza organicznego lub nieorganicznego podczas intensywnego mieszania w temperaturze 60-100°C a następnie do otrzymanej masy dodaje się parafinę w stanie płynnym zmieszaną z olejem mineralnym i naftolen oraz ewentualnie dodatkowo ftalan dwuoktylu i homogenizuje się, przy czym ewentualnie do zmieszanych wypełniaczy lub parafiny dodaje się porofofor o temperaturze odgazowania 90-105°C w ilości 2-8% wagowych, całej masy. (4 zastrzeżenia)

4 (51) C09C A1 (21) 275543 (22) 88 10 27 B01J

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg
 (72) Dojka Marian, Flebankiewicz Marian, Błasiak Irena, Łuszczek Lech, Krajewski Jan, Siwiec Czesław, Pietrow Wasili, Semaniuk Władysław, Tomczyk Tadeusz, Dufaj Stefan, Wawrzyńczak Michał, Wawrzyńczak Jan, Gancarz Jan

(54) Sposób otrzymywania napełniacza krzemionkowego

(57) Sposób polega na tym, że hydrolizę fluorokrzanu sodowego z przetwórstwa produktu absorpcji gazów, wydzielających się w procesach produkcyjnych surowców fosforowych na nawozy sztuczne, przy pomocy wodnego roztworu amoniaku, prowadzi się dwuetapowo, przy czym pierwszy etap obejmuje 60-90% zaawansowania tego procesu i prowadzi się go przy pomocy 2-5% wodnego roztworu amoniaku w temperaturze 15-40°C, natomiast drugi etap hydrolizy prowadzi się przy użyciu najwyżej 1,5% roztworu amoniaku, w tym samym zakresie temperatury. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C09J A1 (21) 269042 (22) 87 11 26 H01B

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa
 (72) Buczyński Jan

(54) Klej elektroprzewodzący

(57) Klej elektroprzewodzący stanowi kompozycję żywicy utwardzalnej zwłaszcza epoksydowej i wypełniacza elektroprzewodzącego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09J A1 (21) 269083 (22) 87 11 27

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Brzozowski Zbigniew, Kaczorowski Janusz, Sobczak Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania kleju roślinnego na bazie dekstryny

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że dekstrynę poddaje się reakcji ze związkami zawierającymi ugrupowania epoksydowe i/lub 1-chloro-2,3-propandiolem dodanymi w ilości 0,1-200% wagowych w stosunku do masy dekstryny, zaś reakcję prowadzi się w obecności 0,1-200% wagowych związków metali alkalicznych i/lub metali ziem alkalicznych z ewentualnym dodatkiem 0,01-5% wagowych aldehydu mrówkowego i/lub 0,1-100% wagowych skrobi. Otrzymany klej znajduje zastosowanie do klejenia papieru, naklejania etykiet na

szkło, ceramikę i drewno oraz na powierzchnie pokryte farbami emulsyjnymi. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C09J A1 (21) 274487 (22) 88 09 01 A61M

(30) 87 09 01 - DE - P 3729165.3
 87 12 23 - DE - P 3743947.2

Lohmann GmbH und Co. KG, Neuwied, DE
 Jaeger Halvor, Hoffmann Hans-Rainer,
 Maconi Reinhold, Klein Robert-Peter

(54) Środek do kontrolowanego wprowadzania nikotyny, zwłaszcza w postaci plastra i sposób wytwarzania tego środka

(57) Środek charakteryzuje się tym, że ma zbiorniczek, który wytwarzany jest przy zastosowaniu topliwego kleju kontaktowego o temperaturze przetwarzania 40-80°C, który to klej składa się z polimeru w ilości 10-100% wag., plastifikatora w ilości 10-80% wag., lepiszcza w ilości 10-80% wag., ewentualnie środka przeciwstarzeniowego w ilości 0,1-5% wag. i ewentualnie 0-70% wag. wypełniaczy.

Sposób wytwarzania środka polega na tym, że topliwą klej kontaktowy w postaci stopionej zawierający nikotynę, w temperaturze w zakresie 40-80°C, wprowadza się w sposób ciągły lub nieciągły do nośnika i ewentualnie stosuje się materiał stanowiący warstwę ochronną albo do materiału stanowiącego warstwę ochronną i ewentualnie stosuje się nośnik. /& zastrzeżeń/

4 (51) C09K A1 (21) 268863 (22) 87 11 16

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Steinmecz Franciszek, Szczurek Tomasz, Ślanina Franciszek

(54) Środek przeciwdziałający zamarzaniu

(57) Środek przeciwdziałający zamarzaniu węgla zawiera: 15 do 60 części wagowych soli sodowych i/lub potasowych kwasów monokarboksylowych i/lub dikarboksylowych i/lub hydroksykarboksylowych, zawierających do 8 atomów węgla w cząsteczce, 0,5 do 15 części wagowych soli sodowych i/lub potasowych kwasów tłuszczowych, zawierających powyżej 11 atomów węgla w cząsteczce i/lub kwasów żywnościowych, 35 do 70 części wagowych wody, do 10 części wagowych składników oleofilnych nierozpuszczalnych w wodzie, do 30 części wagowych alkoholi rozpuszczalnych w wodzie i do 10 części wagowych znanych dodatków poprawiających własności wodorozcieńczalnych środków przeciwdziałających zamarzaniu węgla. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21) 268865 (22) 87 11 16

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Steinmecz Franciszek, Szczurek Tomasz, Ślanina Franciszek

(54) Środek wodorozcieńczalny przeciwdziałający zamarzaniu węgla

(57) Środek wodorozcieńczalny przeciwdziałający zamarzaniu węgla, zawierający w swoim składzie sole kwasów karboksylowych, wodę i ewentualnie alkohole, charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie 10 do 60 części wagowych produktu neutralizacji i ewentualnie częściowego zmydlenia mieszaniny estrów i kwasów z procesu utleniania cykloheksanu do cykloheksanonu w przeliczeniu na masę bezwodną, 1 do 30 części wagowych ługów posiarczynowych z procesu wytwarzania celulozy w przeliczeniu na masę bezwodną, 30 do 70 części

gowych wody i do 40 części wagowych znanych dodatków poprawiających własności środka. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21)268909 (22) 87 11 17

(75) Duszkiewicz Zbigniew, Bydgoszcz

(54) Preparat obniżający ciśnienie i temperaturę w procesach przetwórstwa tworzyw sztucznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu obniżającego ciśnienie i temperaturę w procesach przetwórstwa tworzyw sztucznych głównie termoplastycznych prowadzonych w wylączarkach i wtryskarkach.

Preparat według wynalazku składa się z 70-90 części wagowych gazu parafinowego, 4-10 części wagowych ftalanu dwubutylu, 4-10 części wagowych ftalanu dwuoktylu oraz 2-10 części wagowych laktonu kwasu nienasyconego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21) 275374 (22) 86 12 24

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Szczuciński Tomasz, Dąbrowski Roman, Dziaduszek Jerzy

(54) Kompozycja ciekłokrystaliczna zawierająca pochodne cykloheksylobenzenu

(57) Kompozycja ciekłokrystaliczna zawiera pochodne cykloheksylobenzenu, a przynajmniej jednym jej składnikiem jest związek o wzorze ogólnym I. We wzorze tym R oznacza wymiennie nierozgałęziony $H_2 - C_n -$ albo rozgałęziony

łańcuch alkilowy $C_2H_5 - CH/CH_3 - / - CH_2/m -$ albo

R oznacza wymiennie nierozgałęzioną grupę

alkoksylową $H_{2n+1}C_nO -$ albo rozgałęzioną grupę

alkoksylową $C_2H_5 - CH/CH_3 - / - CH_2/mO -$, gdzie

n jest liczbą całkowitą od 1 do 12 i m jest liczbą całkowitą od 1 do 3 natomiast X ozna-

cza grupę mostkową jedną ze zbioru zawierającego grupy: $-COCH_2-$, $-CHOHCH_2-$, $-CH_2CH-$,

$-CH_2CH_2-$, $-CHClCH_2-$, $-CHCNCH_2-$, $-CHBrCH_2-$,

$-CHFCH_2-$, $-COO-$, $-OCO-$, $-OCH_2-$, $-CH_2O-$ a Y

oznacza grupę $-NO_2$ albo $-NCS$, albo $-F$, albo

$-Cl$, albo $-Br$, poza tym pierścienie heksano-

we są trans-1,4-dipodstawionymi pierścieniami

cykloheksanowymi a pierścienie benzenowe

są 1,4-dipodstawionymi pierścieniami benzeno-

wymi a ponadto jeden z nich zawiera niekiedy

dodatkowo atom fluoru w położeniu 2 albo 3,

przy czym k i l jest liczbą całkowitą wybraną

ze zbioru: 0, 1, 2, przy Jednoczesnym

spełnieniu warunku, że $k+l$ równa się 2 albo

3, ponadto, Jeżeli X oznacza grupę $-COO-$ lub

$-OCO-$ $k+l$ przyjmuje Jeszcze wartość 1 ($k=1$

i $l=0$ lub $k=0$ i $l=1$). Związku o wzorze ogólnym

I jest w kompozycji co najmniej 2% wago-

wych, korzystnie od 5 do 50% wagowych. Kompo-

zycja ta znajduje zastosowanie do celów elek-

trooptycznych jako substancja o cechach die-

lektryka. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10B A1 (21) 276293 (22) 88 12 07

(71) Kombinat Metalurgiczny "Huta Katowice"

Zakłady Koksoownicze im. Powstańców

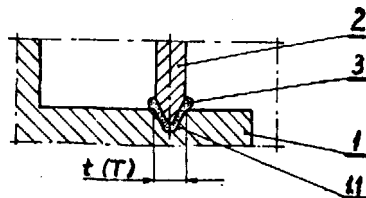
Śląskich, Zdzeszowice

(72) Jamorski Kazimierz, Majchrzak Kazimierz,

Poznański Wojciech, Maj Tadeusz

(54) Zespół drzwiowy pieca baterii koksowniczej

(57) Zespół drzwiowy składający się z ramy oraz mocowanych do niej drzwi wyposażonych w nożowe obramowanie uszczelniające, prostopadłe do tych drzwi, charakteryzuje się tym, że rama /1/ ma od czoła rowek /1.1/ bez końca, korzystnie o przekroju trapezowym, otaczający otwór drzwiowy i wypełniony elastycznym tworzywem /3/, najlepiej lepisszczem smołowo-koksowym lub glina, a drzwi pieca, nożowym obramowaniem /2/ uszczelniającym są osadzone w elastycznym tworzywie /3/ wypełniającym rowek /1.1/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C10C A1 (21)268852 (22)87 11 17

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Polaczek Jerzy, Oollin Gerd, Lisicki Zygmunt, Stompel Zygmunt

(54) Sposób usuwania benzopirenu ze smoł i paków węglowych

(57) Sposób polega na usuwaniu benzopirenu z paków i smoł węglowych przez ogrzewanie ich z dodatkiem substancji wielkocząsteczkowych o strukturze aromatycznej takich jak: polistyren, politereftalan etylenu, żywice kumaronowo-indenowe, żywice węglowodorowe z olejów popirolitycznych lub mieszaniny tych substancji. /6 zastrzeżeń/

4 (51) C10C A1 (21) 268988 (22) 87 11 24

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn

Drogowych, Gdańsk
(72) Góździ Marian, Iluk Roman, Konkel Jan, Łukowicz Zdzisław

(54) Sposób topienia i odprowadzania płynnego asfaltu z dużych składowisk magazynowych

(57) Sposób topienia i odprowadzania płynnego asfaltu z dużych składowisk magazynowych, wykorzystujący olej jako czynnik grzewczy, charakteryzuje się tym, że w miejscu środkowym i najniższym położonym w składowisku stałego asfaltu wydziela się i izoluje od góry objętość nie przekraczającą 2-3% ogólnej objętości składowanej masy asfaltu. Do wydzielonej objętości bez dostępu powietrza doprowadza się ciepło, najpierw w ilości 250.000 kcal na godzinę przez okres 8-9 godzin, utrzymując w tym czasie temperaturę

wewnątrz 95°-110°C mierzoną pod izolacją i na wysokości 50-60 cm od dna wydzielonej objętości, następnie przez okres 3-4 godzin zmniejsza się stopniowo i/lub z przerwami co 30-40 minut ilość doprowadzanego ciepła do wartości 120.000-130.000 kcal na godzinę, nie obniżając przy tym temperatury wewnątrz poniżej 100 C, jednocześnie wyrównuje się ciś-

nienie wnętrza, korzystnie pionowym przewodem o średnicy 190-200 mm. Po okresie 8-10 godzin od momentu dostarczenia ciepła rozpoczyna się odprowadzanie z górnej **części** wnętrza płynnego asfaltu w ilości 1,5-2,0 ton na godzinę, korzystnie za pomocą przewodu **ułożonego** równoległe obok przewodu **doprowadzającego** ciepło do wnętrza. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 268919 (22) 87 11 20

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa
(72) Kalinowski Leonard, Sobczak Stanisław, Bukowiński Janusz, Kikolska Danuta, Grzempczyński Andrzej

(54) Sposób produkcji koncentratu mezofilnych bakterii mlekowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji w skali przemysłowej koncentratu **mezofilnych** bakterii mlekowych, przeznaczony do wytwarzania zakwasu do produkcji serów **dojrzejących**, serów twarogowych oraz masła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że szczepionkę składającą się z **mezofilnych** bakterii mlekowych gatunku *Streptococcus lactis*, *Streptococcus diacetilactis*, *Streptococcus cremoris* oraz ewentualnie *Lactobacillus casei* inkubuje się w temperaturze 26-30°C w odtłuszczonej podłożu mlekowym z 0,25-0,50% dodatkiem ekstraktu i/lub autolizatu groźdźowego aż do uzyskania **kwasowości** 10-12 SH, **bezpośrednio** po czym prowadzi się hodowlę w temperaturze 26-30°C w podłożu **zawierającym** 1,5-2,0% laktozy, hydrolizat białka, **źródła** witamin B oraz cytrynian sodu do momentu zmniejszania się **szybkości** rozwoju w **eksponencyjnej** fazie wzrostu populacji, tak wyhodowaną biomasę schładza się do temperatury poniżej 12°C, neutralizuje się do wartości pH około 6,8, a **następnie** odwirowuje się w obiegu zamkniętym, a po zawieszeniu w czynniku krioprotekcyjnym **porcję** się i zamraża z **szybkością** powyżej 5°C/min do temperatury poniżej -70°C. /8 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 268920 (22) 87 11 20
A23C

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa
(72) Kalinowski Leonard, Sobczak Stanisław, Bukowiński Janusz, Kikolska Danuta, Grzempczyński Andrzej

(54) Koncentrat do wytwarzania podłoża do produkcji zakwasów mleczarskich oraz sposób otrzymywania podłoża do produkcji zakwasów mleczarskich

(57) Przedmiotem wynalazku jest koncentrat, którego dodatek do mleka płynnego lub regenerowanego z mleka w proszku zapewni zahamowanie rozwoju bakteriofagów, poprawny rozwój bakterii fermentacji mlekowej oraz zwiększone właściwości buforujące chroniące zakwas przed **przekwaszeniem**, a tym samym przed obniżeniem aktywności fizjologicznej komórek bakterijnych.

Koncentrat do wytwarzania podłoża do produkcji zakwasów mleczarskich składa się z mieszaniny 0,8-1,2 części wagowych fosforanu **dwuamonowego**, 1,44-2,16 części wagowych fosforanu Jednoamonowego, oraz 2,4-3,6 części wagowych fosforanu **dwuzasadowego**, takiego jak fosforan dwusodowy lub dwupotasowy.

Podłoże do produkcji zakwasów mleczarskich wytwarza się poprzez rozpuszczenie w odtłuszczonej mleku o temperaturze 25-30°C 1,5-3,5% koncentratu, po czym roztwór ten doprowadza się w ciągu około 30 minut do temperatury 80-90°C i przetrzymuje w tej tempera-

turze przez około 15-20 minut i tak przygotowane podłoże chłodzi się do **temperatury** **szczenia**. /4 zastrzeżenie/

4 (51) C21C A1 (21) 269127 (22) 87 11 27

(71) Politechnika **Śląska** im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) **Majewski** Zbigniew, **Lipiarz** Zdzisław, Piechocki Franciszek

(54) Sposób wytapiania stali elektrycznym piecu łukowym

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że Jako materiał żużłotwórczy **opócz** wapna i kamienia wapiennego stosuje się dodatkowo ciekły żużel, częściowo pozostawiony w piecu z wytopu **przedzającego** na wytop **następny**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C21C A1 (21) 274861 (22) 88 09 23

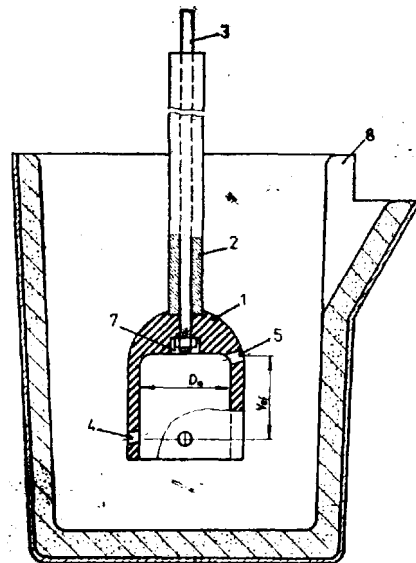
(30) 87 09 24 - CS - PV 6868-87

(71) Zavody tezkého **strojirenstvi**, kombinát kombinátní podnik Olomouc, Olomouc, CS

(54) Urządzenie do wprowadzania odporowalnych i przetapialnych dodatków

(57) Sposób polegający na tym, że dzwon modyfikacyjny wypełniony dodatkami zanurza się w ciekłym **metal**u w celu wytworzenia sferolitegowego żeliwa, żeliwa z grafitem **krętkowym**, żeliwa **modyfikowanego** magnezem i/lub wytwarzania stopów **przejściowych** z magnezem i cerem i/lub do odsiarczania i odtleniania stopów **żelaza**, charakteryzuje się tym, że czas opuszczenia dzwonu w metalu ciekłym do dolnego położenia, które Jest oddalone do 50 mm od dna kadzi przeróbczej, wynosi najwyżej 3 sekundy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że : **proporcja** efektywnej pojemności zanurzalnego dzwonu **modyfikacyjnego** /1/ do pojemności komory nadciśnieniowej wynosi 2 do 4:1000, a proporcja sumy powierzchni co najmniej **jednego** górnego otworu /5/ do wewnętrznej **pojemności** zanurzalnego dzwonu **modyfikacyjnego** /1/ wynosi 1 :100 do 1 :200. /7 zastrzeżenie/



4 (51) C21D A1 (21) 269054 (22) 87 11 25

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Rączka Jerzy, Lewandowski Kazimierz,
Błozyński Eugeniusz, Rączka Marek

(54) Sposób wyżarzania żeliwa ciągliwego i sferoidalnego

(57) Sposób polega na tym, że żarzenie żeliwa białego lub sferoidalnego przeprowadza się w zakresie temperatur krytycznych, pomiędzy temperaturą końca przemiany eutektoidalnej przy ogrzewaniu a temperaturą końca przemiany eutektoidalnej przy schładzaniu.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C22B A1 (21) 269045 (22) 87 11 26

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków
(72) Łuczynski Ryszard, Knapik Jerzy, Czuła Józef, Barczyński Bolesław, Bróg Re Remigiusz, Skupień Stanisław, Kuryło Henryk, Orchel Roman

(54) Sposób utylizacji żużla z pieca tandem

(57) Wynalazek rozwiązuje opracowanie sposobu utylizacji żużla z pieca tandem w celu wykorzystania go w procesie produkcji spieku, który stanowi podstawowy składnik wsadu wielkich pieców.

W rozwiązaniu według wynalazku żużel z pieca tandem poddaje się 3-stopniowemu procesowi usuwania z niego skrzepów i nadziania, • uzyskane podziarno w postaci granulatu o uziarnieniu do 12 mm i wilgotności od 4 do 6% dodaje się do mieszanki spiekalniczej jako oddzielny składnik w ilości od 40 do 80 kg na jedną tonę spieku, a następnie mieszankę spiekalniczą z udziałem tego żużla spieka się na taśmie aglomeracyjnej. Natomiast nadziarno otrzymane po trzecim stopniu oddzielania o wielkości od 12 do 90 mm dodaje się bezpośrednio do wielkiego pieca.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C22B A1 (21) 269110 (22) 87 11 26

(71) Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków
(72) Kulawik Jan, Kulawik Irena

(54) Sposób ekstrakcyjnego wydzielania ziem rzadkich z surowców

(57) Sposób ekstrakcyjnego wydzielania ziem rzadkich z roztworów po kwaśnym roztwarzaniu surowców polegający na wyekstrahowaniu ziem rzadkich z kwaśnego roztworu - do 25% kwasu siarkowego - za pomocą organicznego ekstrahentu, a następnie na reekstrakcji tych ziem rzadkich z fazy organicznej i wydzieleniu ziem rzadkich w formie osadu, charakteryzuje się tym, że do wydobycia ziem rzadkich z kwaśnego roztworu jako ekstrahent stosuje się roztwór kwasu mono- i di-nonylofenylofosforowego w rozpuszczalnikach a w procesie reekstrakcji stosuje się 7-15 molowy, to jest 55-80% kwas siarkowy, z którego samoczynnie wytrąca się osad zawierający ziemie rzadkie.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C22B A1 (21) 275530 (22) 88 10 26
B01D

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Domagała Andrzej, Krynicki Jerzy, Baranek Wit, Romanowicz Piotr, Warmuz Marian, Gałazka Szczepan, Orzęcki Stanisław, Lubieniecki Bogusław

(54) Sposób usuwania arsenu z kwaśnych roztworów siarczanowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że arsen usuwa się z roztworu przy użyciu stałego, nierozpuszczalnego sorbentu mającego postać ziaren, będącego polimerem zawierającym organiczne związki tytanu o strukturze usieciowanej, przy czym roztwór zawierający arsen kontaktuje się z sorbentem w kolumnie sorpcyjnej, lub w workach sorpcyjnych, lub bezpośrednio w zbiorniku zaopatrzonym w mieszadło, przy zachowaniu stosunku wagowego tytanu zawartego w sorbencie do arsenu znajdującego się w roztworze w zakresie od 1:1 do 4:1. Sorpcję prowadzi się w temperaturze 313-363 K, a czas kontaktu roztworu z sorbentem wynosi 0,25-5 godzin.

Desorpcję roztworami alkalicznymi prowadzi się w temperaturze 313-363 K, korzystając 343 K, a czas kontaktu roztworu desorbującego z sorbentem waha się w granicach 0,5-6 godzin.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A1 (21) 268942 (22) 87 11 19

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Hottzer Mariusz, Banaś Jacek, Głownia Jan, Stypuła Barbara, Mazurkiewicz Bogusław, Paś Zdzisław, Słowik Tadeusz, Rudzki Eugeniusz, Kuciński Andrzej

(54) Stal odporna na korozję

(57) Stal zawiera wagowo max. 0,2% węgla, max. 2,0% manganu, max. 1,5% krzemu, max. 0,035% fosforu, max. 0,035% siarki, 20-28% chromu, 4,0-9,0% niklu, 1,0-4,0% molibdenu, 0,0-4,0% miedzi, 0,0-0,2% azotu, 0,0-1,1% modyfikatorów w postaci niobu i tytanu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A1 (21) 269009 (22) 87 11 23

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Guraieński Hilary, Czapliński Jerzy, Wójcik Przemysław, Białek Zdzisław, Hrapkiewicz Antoni, Orzechowski Wiesław, Witczak Stefan

(54) Żeliwo stopowe

(57) Żeliwo stopowe, zawierające 3,2-3,6% wagowych węgla, 2-2,8% wagowych krzemu, 0,5-0,6% wagowych manganu, 0,4-0,6% wagowych fosforu, resztę stanowi żelazo i zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo 0,05-0,6% wagowych molibdenu, 0,05-0,6% wagowych chromu, 0,05-0,7% wagowych niklu, 0,05-0,7% wagowych miedzi, 0,05-0,15% wagowych cyny, 0,05-0,6% wagowych aluminium, 0,05-0,7% wagowych azotu, 0,05-0,6% wagowych siarki, przy czym suma tych dodatków jest większa od 0,3% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C22C A1 (21) 269026 (22) 87 11 24

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Gwiżdż Andrzej, Rrynierska Jadwiga

(54) Żeliwo stopowe wysokochromowe odporne na ścieranie

(57) Żeliwo ma następujący skład: 2,0-2,8% C; 0,30-1,80% Si; 15,0-28,0% Cr; 1,50-4,0% Mn; do 0,1% P; do 0,1% S; reszta Fe.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C23C A1 (21) 268836 (22) 87 11 16

(71) Politechnika Śląska im. W. Paszowskiego, Gliwice

(72) Szota Jerzy, Cieślak Łucja, Krukiewicz Wojciech

(54) Sposób metalizacji zanurzeniowej drutu z hydrodynamiczną regulacją grubości powłoki

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że drut przeprowadza się przez kąpiel ruchem pionowym w dół i wyprowadza się z kąpeli pionowo w dół przez dyszę o średnicy większej od średnicy drutu o 0,01-1,0 mm do komory wypełnionej gazem obojętnym o ciśnieniu większym od ciśnienia nad lustrem ciekłego metalu lub stopu o 1-10000 Pa, a następnie chłodzi się w wodzie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23C A1 (21) 269115 (22) 87 11 26 C03C

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Jachimowski Mieczysław, Brudnik Andrzej, Czternastek Halina, Zych Ryszard

(54) Sposób nanoszenia cienkich warstw związków metali zwłaszcza o składzie nie-stechiometrycznym

(57) Sposób nanoszenia cienkich warstw związków metali, szczególnie tlenków i azotków, na podłożu ze szkła, ceramiki, folii organicznych i metali, przez reaktywne katodowe rozpylanie w atmosferze tlenu z argonem lub azotu z argonem, charakteryzuje się tym, że w czasie rozpylania katody zasilanej stałym prądem wartość napięcia U_{KA} pomiędzy katodą a anodą porównuje się z daną wartością napięcia wzorcowego U_{KA} , po czym w zależności

od znaku różnicy tych napięć $U_{od}-U_{KA}$ dozuje się gaz reaktywny otwieraniem lub zamykaniem elektrozaworu sterowanym przez układ elektroniczny przetwarzający zmiany różnicy napięć $U_{od}-U_{KA}$ na sygnał sterujący elektrozaworem utrzymując wartość napięcia U_{KA} zgodną z daną wartością napięcia wzorcowego U_{KA} , przy czym wartość stosowanego napięcia wzorcowego U_{od} dla techniki rozpylania magnetronowego wynosi 200-900 V, zaś w przypadku techniki rozpylania niemagnetronowego 900-3500V. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23F A1 (21) 268978 (22) 87 11 23

(71) Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce

(72) Szczepaniak Stanisław

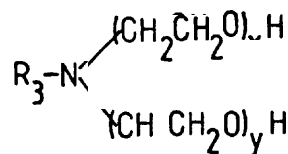
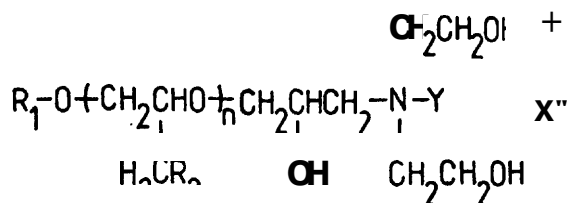
(54) Kąpiel do trawienia żelaza i stali

(57) Kąpiel do trawienia żelaza i stali charakteryzuje się tym, że zawiera 5-500 g/dnr kwasu solnego i/lub siarkowego, 0,001-10 g/dnr hydroksyalkilowych czwartorzędowych eterów amoniowych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1

oznacza alkil o zawartości 8-20 atomów węgla, R_2 oznacza chlor, brom, Jod lub grupę $-N/CH_2CH_2OH/2$, X oznacza anion Cl^- , Br^- , J^- , $CH_3SO_4^-$, Y oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alilową, propargilową, benzylową, n jest liczbą całkowitą 1 lub 2 oraz zawiera 0,01-10 g/dnr oksyetylowanej alifatycznej aminy o ogólnym wzorze 2, w któ-

rym R_n oznacza alkil o zawartości 8-20 atomów węgla, x + y jest liczbą całkowitą od 5 do 50, a także zawiera 0,001-10 g/dm przynajmniej jednego heterocyklicznego związku zawierającego co najmniej dwa atomy azotu. Heterocyklicznym związkiem jest korzystnie związek wybrany z grupy pirydazyn, pirimidyn, pirazyn lub heksametylenotetraaminy.

/2 zastrzeżenia/

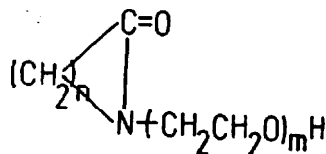
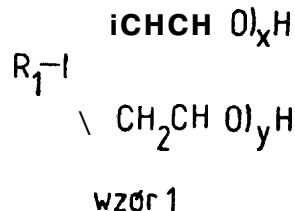


4 (51) C23F A1 (21) 268979 (22) 87 11 23 j

(71) Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław

(54) Kąpiel do trawienia żelaza i stali

(57) Kąpiel zawiera 5-500 g/dm³ kwasu solnego i/lub siarkowego oraz 0,01-10 g/dnr oksyetylowanej alifatycznej aminy o ogólnym wzorze 1, w którym R_n jest alkilem o 8-20 atomach węgla, x + y jest liczbą całkowitą od 5 do 50, 0,01-10 g/dnr oksyetylowanego laktamu o ogólnym wzorze 2, n jest liczbą całkowitą od 3 do 18 a n jest liczbą całkowitą od 5 do 50 oraz 0,001-10 g/dm³ co najmniej jednego heterocyklicznego związku zawierającego co najmniej dwa atomy azotu. /2 zastrzeżenia/



wzór 2

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D06P A1 (21) 269122 (22) 87 11 27
COBJ

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu **Dziwiarskiego, Łódź**

(72) **Brojewska** Barbara, **Zołotarew** Wiktor

(54)

IOZOWYM

naturalnymi

(57) Sposób barwienia wyrobów włókienniczych wytwarzanych z włókien lateksowych w mieszanice z włóknami naturalnymi celulozowymi polega na tym, że wyroby te poddaje się obróbce w kapie-
li zawierającej 0,5-1 g na litr niejonowego
rodka powierzchniowo czynnego, np. **korzystnie;**

oksyetylowanego nonylofenolu, w temperaturze 50-60°C w czasie 20 minut, a następnie barwi w tej samej kąpieli wyselekcjonowanymi barwnikami reaktywnymi lub bezpośrednimi światłotrwalemi według technologii przewidzianych dla tych grup barwników, po czym płucze się wyroby w bieżącej wodzie wodociągowej, potem w gorącej J. wodzie, pierze w kąpieli zawierającej 0,5 g na litr niejonowego środka piorącego, na przykład oksyetylowanego nonylofenolu, w temperaturze wrzenia, a następnie w temperaturze 50 C, po czym przeprowadza operacje: utrwalania, zmiękczenia, odwadniania i suszenia w sposób stosowany w wykończalnictwie wyrobów ze 100% bawełny. /1 zastrzeżenie/

D Z I A Ł. E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE**

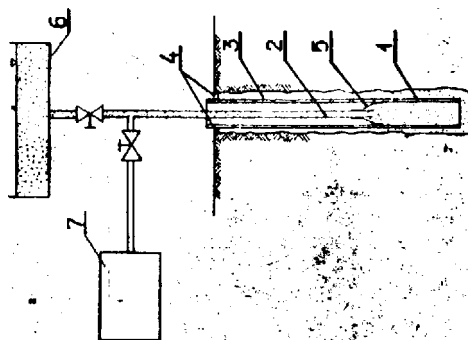
4 (51) E02D A1 (21) 269053 (22) 87 11 25

(71) **Przedsiębiorstwo Państwowe "SZTUKA
POLSKA"** Oddział w Lublinie, Lublin
(72) **Nowakowski Fortunat**, Sowa Jerzy, Różycki
Jacek

(54) Sposób wykonywania pól fundamentowych,
zwłaszcza o małych średnicach

(57) Sposób wykonywania pali fundamentowych, zwłaszcza o małych średnicach, polegający na wykonaniu otworu w gruncie, wprowadzeniu do niego rury perforowanej w odstępach na całej długości otworu i wprowadzeniu do niej rury wewnętrznej połączonej poprzez zawór ze zbiornikiem zaczynu oraz poprzez zawór ze sprężarką, charakteryzuje się tym, że przestrzeń zewnętrzna pomiędzy rurą 1/ i otworem 3/ przy powierzchni gruntu uszczelnia się uszczelką 74/, a następnie rurę 2/ wewnętrzną uszczelnia się uszczelką 15/, po czym rurą 2/ doprowadza się porcję zaczynu iniekcyjnego, który następnie powietrzem ze sprężarki nie wtłacza się pod ciśnieniem 4-6 atm przez perforację rury 1/ w przestrzeń poniżej uszczelki 15/. Operację dozowania i wtłaczania zaczynu powtarza się kolejno podnosząc rurę 2/ z uszczelką 15/ w odstępach rozstawu perforacji aż do całkowitego wypełnienia otworu 3/ zaczynem. Zaczynem do iniekcji jest zawiesina cementu i leśso pochodnych materiałów w wodzie w stosunku objętościowym cementu do leśsu 1 do wody w zakresie od 1:1:2 do 1:0,5:4.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E02D A2 (21) 274460 (22) 88 08 29

(71) Centralne laboratorium Akumulatorów
1 Ogniw, Poznań

(72) ~~Matulewski~~ Jerzy, Piotrowski Marian,
Grabowski Stanisław

(54) Sposób poziomowania fundamentów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poziomowania fundamentów, zwłaszcza pod podstawy dużych maszyn i urządzeń.

Sposób według wynalazku polega na od-
tłuszczeniu powierzchni betonowej fundamentu,
nakładanie na ~~jej~~ krawędzie zewnętrzne ramek,
uszczelnianiu wolnej przestrzeni między ramką
a fundamentem, po czym na odtłuszczonej po-

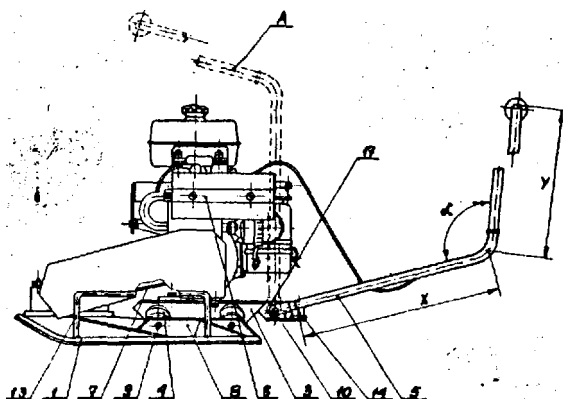
wierzchnię fundamentu wewnątrz ramki wylewa się cienką warstwę żywicy epoksydowej zmieszanej z utwardzaczem. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E02D A1 (21) 275164 (22) 88 10 07

- (71) przedsiębiorstwo Innowacyjno-Techniczne "PROJECT" Sp. z o.o., Lebork
(72) Bes Ryszard, Moskal Andrzej, Nowakowski Wiesław, Rzepa Leonora, Ulenberg Zygmunt, Witkowski Roman

(54) Zagęszczarka gruntu

(57) Zagęszczarka ma płytę roboczą /1/, na której posadowiony jest wibrator napędzany przez przekładnię pasową /7/ zespołem napędowym /6/. Zespół napędowy /6/ posadowiony jest na płycie silnikowej /3/, która połączona jest przez ukośnię osadzone wibroizolatory /4/ za pomocą śrub /9/ z płytą roboczą /1/. Płyta robocza /1/ wyposażona jest w żebra usztywniające ukośne i wzdłużne, natomiast w tylnej części we wsporniki ukośne /8/ i uchwyty transportowe /13/. Na płycie silnikowej /3/ osadzone jest w przegubach /17/ na sworzniach /10/ dyszel /5/, który dodatkowo podparty jest na dwóch podporach gumowych /14/. Wibroizolatory /4/ zbudowane są z dwóch płytek stalowych połączonych trwale z elastomerem. /7 zastrzeżeń/

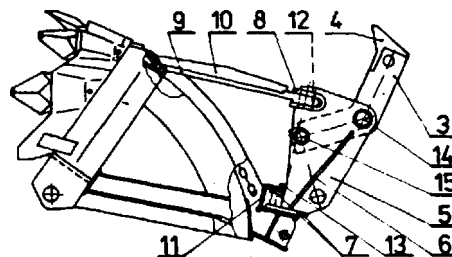


4 (51) E02F A1 (21) 268862 (22) 87 11 16

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Górnictwa Odkrywkowego "Famago", Zgorzelec
(72) Wocka Norbert, Kułakowski Zbigniew

(54) Czerpak ze zrywakiem, zwłaszcza dla koparki kołowej.

(57) Czerpak ma zrywak /3/ osadzony w uchwycie przegubowym wychylnie do wspornika /11/ i do łącznika /9/. Wspornik /11/ jest przytwierdzony do czerpaka. Łącznik /9/ jest jednostronnie przymocowany do czerpaka. Uchwyt jest utworzony z dwu płaskich płyt /5/, usytuowanych równolegle obok siebie. Płyty /5/ mają otwory dla sworzni /14, 15/. Obie płyty /5/ są od zewnątrz wzmocnione żebrowaniem /6/. /6 zastrzeżeń/



4 (51) E04B A1 (21) 266829 (22) 87 07 11

(75) Nawrot Wojciech, Warszawa

(54) Sposób osuszania budowli metoda iniekcji krystalicznej

(57) Sposób osuszania budowli zawilgoconych na skutek kapilarnego podciągania wody z gruntu metodą iniekcji krystalicznej, polega na tym, że wprowadza się do specjalnie wywierconych otworów, wykonanych w jednym poziomie w odstępach co 10 cm pod kątem 15-30°, mieszaninę wodnych roztworów cementu portlandzkiego i aktywatora w postaci metakrzemianu sodowego i/lub polikrzemianu sodowego w proporcjach wagowych cement:aktywator - odpowiednio 1:1 do 10:0,2 z dodatkiem wody w takiej ilości, aby mieszanina stanowiła jednolitą ciekną konsystencję, przy czym otwory iniekccyjne uprzednio nawilża się wodą. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E04B A1 (21) 268777 (22) 87 11 16

- (71) Ośrodek Organizacji i Normowania Pracy Handlu i Usług "Orgpost", Warszawa
(72) Nawrot Wojciech

(54) Sposób osuszania budowli metoda iniekcji krystalicznej

(57) Sposób osuszania budowli metodą iniekcji krystalicznej polega na wytworzeniu w murach poziomej izolacji przeciwwilgociowej typu * talicznego, którą uzyskuje się na drodze iniekcji murów mieszaniną wodnych roztworów cementu portlandzkiego i aktywatorów krzemianowych w postaci metakrzemianu sodowego i krzemianu etylu w proporcjach wagowych cement:metakrzemian:krzemian etylu jak 10:1:0,1. Mieszanina ta zarobiona wodą do konsystencji śmietany i wprowadzona do otworu iniekcyjnego penetruje w głąb muru na skutek dyfuzji, a następnie w wyniku specyficznej krystalizacji odbywającej się według mechanizmów makroskopowego samoporzadkowania i konkurencyjnego wzrostu cząstek w kapilarach i porach materiału budowlanego - wytwarza poziomą izolację przeciwwilgociową w strefie odpowiednio wywierconych otworów iniekcyjnych. /2 zastrzeżenia/

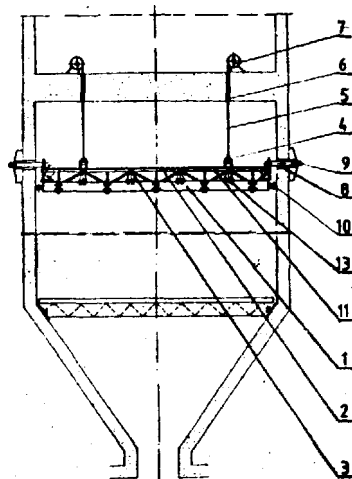
4 (51) E04G A1 (21) 268943 (22) 87 11

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remonto. i Energetyki, Wrocław
(72) Kunor Władysław, Świeściak Henryk, Alfred, Szymczyk Andrzej, Kałużńska Małgorzata

(54) Pomost podwieszany do prac remontowych zwłaszcza do remontu kotłów w energetyce

(57) Pomost podwieszany charakteryzuje się tym, że ma ramę /1/ i rozbiegający ruszt kratownicowy, złożony z elementów podłużnych

1 elementów poprzecznych /3/, na którym umieszczone są płyty pomostowe /11/ stanowiące podłogę pomostu. Rama /1/ ma rolki odbojowe /10/ oraz zaczepy /4/ na liny nośne /5/ przechodzące przez otwory /6/ w stropie kotła, nawijane na bębny wciągarek /7/. Przez otwory /9/ w bocznych ścianach kotła wysuwane są elementy blokujące /9/ w kierunku zaczepów /4/.

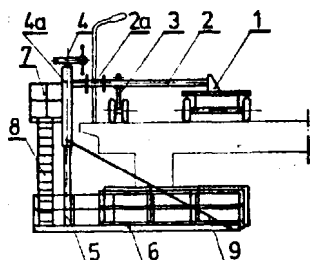


4 (51) E04G A1 (21) 269050 (22) 87 11 24
E02D

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu
Materiałów Budowlanych "ZREMB",
Wrocław
(72) Susdorf Waldemar

(54) Urządzenie do prowadzenia prac na wy-
sokości

(57) Urządzenie Jest przeznaczone do przeglądu i konserwacji spódów konstrukcji mostowych i wiaduktów.
" Urządzenie zawiera kołową platformę /1/, połączoną poprzez belkę /2/ z mechanizmem obrotu /4/, a ułożyskowana w Jego korpusie /5/ kolumna /5/ jest połączona z pomostem roboczym /6/.



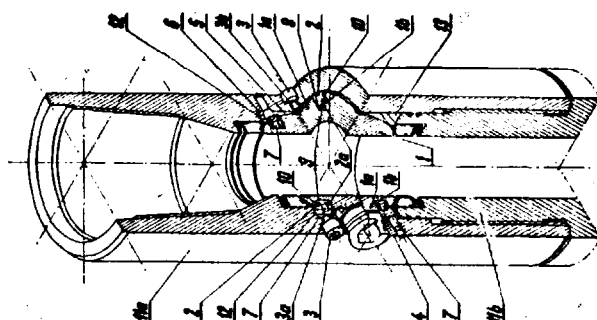
h (51) E21B A1 (21) 268974 (22) 87 11 23
F16C

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Missygar Tadeusz

(54) Układ smarowania łożysk ślizgowych zawo-
ru kulowego, stosowanego zwłaszcza w
przewodzie wiertniczym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pod otworem smarowym /3a/, usytuowany w górnej części korpusu /11a/, znajduje się rowek smarowy /4/ o jednakowej głębokości wykonany pro-

mieniowo do osi łożyska ślizgowego, który przenika przez otwór łożyska, a pod otworem /3b/ znajduje się przestrzeń zamknięta /5/ łącząca się z bieżącym promieniowo do osi łożyska rowkiem smarowym /6/ o zróżnicowanej głębokości, przy czym głębokości rowków smarowych /7/ i /6/ nie mogą przekraczać wysokości stopnia podtoczenia /12/ w górnej części korpusu /11a/ oraz grubości cylindrycznego wypustu /13/ w dolnej części korpusu /11b/.



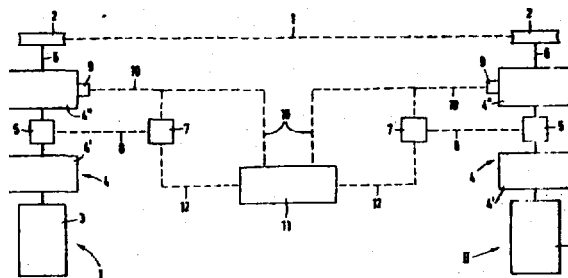
h (51) E21C A1 (21) 274979 (22) 88 09 30
B65G

(30) 87 10 02 - DE - 37 33336.4

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen GmbH,
Lünen, DE

(54) Urządzenie napędowe, zaopatrzone w za-
bezpieczenie przeciążeniowe, dla obie-
gowego łańcucha lub łańcuchów maszyn
roboczych o dużej mocy

(57) Urządzenie napędowe ma dwa zespoły napędowe: główny /1/ i pomocniczy /11/, napędzające łańcuch bez końca, zaopatrzone w silnik asynchroniczny /3/ napędzający przez przekładnię /4/ przyporządkowane koło łańcuchowe /2/. W przekładniach /4/ jest umieszczone sprzęgło przeciążeniowe /5/ z przyporządkowanym urządzeniem pomiarowym /9/. W celu osiągnięcia wyrównania obciążenia silników asynchronicznych /3/ urządzenie zawiera elektryczny układ /11/ porównujący moment zdawczy lub ilość obrotów zdawczych zespołów napędowych.

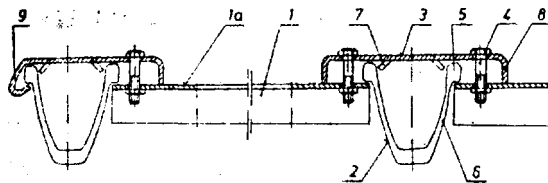


4 (51) E21D A2 (21) 274327 (22) 88 03 18

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Nocoń Edward, Małoszewski Józef, Sporys Jan, Wziętek Wiesław, Szczepanik Tadeusz, Szyndler Jan, Rułka Kazimierz

(54) Stabilizacyjna rozpora do odrzwi górniczej obudowy chodnikowej

(57) Rozpora /1/ ma w przekroju kształt litery "L" lub "C", której obustronne końcówki są zaopatrzone w zamki mocujące z odrzwiami obudowy. Zamek stanowi łącznik /3/ o przekroju w kształcie litery "C", z dwoma śrubami 74/ spinającymi ten łącznik /3/ z rozpory /1/. Część środkowa łącznika /3/ opiera się o kołnierze /5/ ramion /6/ odrzwi /2/ i ma najkorzystniej blokujące występy /7/ kontaktujące się z wewnętrznymi pionowymi ściankami tych kołnierzy /5/. Ramiona /8/ łącznika /3/ opierają się o wierzchnią część /1a/ lub spodnią część poziomej ścianki rozpory /1/, która jest umieszczona pod kołnierzami /5/ pomiędzy pionowymi ramionami /6/ danej pary odrzwi. Dla pierwszych i ostatnich odrzwi /2/ jedna końcówka łącznika /3/ ma zagłębienie /9/ pod kołnierze /5/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E21P A1 (21) 268908 (22) 87 11 17

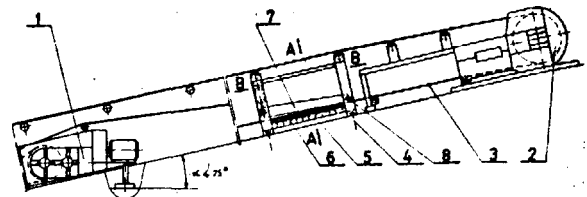
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL", Wodzisław

(72) Kopka Franciszek, Tomanek Herbert, Budzowski Stanisław, Kitko Marian, Hanslik Józef

(54) Urządzenie hamujące taśmę przenośnika na nachyleniu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności hamowania taśmy przenośnika transportującego materiał po nachyleniu, szczególnie przy transporcie w dół nachylenia.

Urządzenie ma pod dolnym pasmem taśmy /3/ przymocowaną do podłoża lub konstrukcji przenośnika, ramę /5/ z zestawem kół /6/ a naprzeciw, nad dolną taśmą /3/, ma hamującą zworę /7/ połączoną jednym końcem z konstrukcją ramy /5/ za pomocą sworznia /8/ a drugim końcem z siłownikiem /3 zastrzeżenia/



D Z I A Ł F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

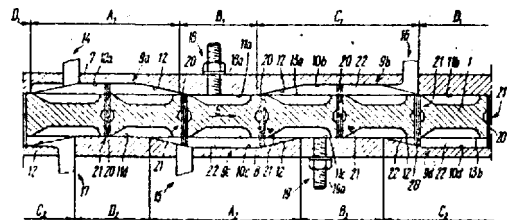
4 (51) FO2B A1 (21) 274774 (22) 88 09 20

(30) 87 09 21 - SU - 4306789
87 09 21 - SU - 4306791

(75) Bogdanov Petr A., Berdnikov Vladimir I., Mazur Valentin M., Schipchikov Viktor A., Moskwa, SU

(54) Silnik wirnikowy spalania wewnętrznego

(57) Silnik zawiera osadzony w łożyskach w obudowie wirnik /1/ tarczowy. Obudowa ma ściankę cylindryczną i ścianki czołowe /7, 8/. Na ściankach czołowych wykonane są sektorowe wgłębienia /9a, 9b, 9c, 9d/, które wraz z powierzchniami czołowymi wirnika /13a, 13b/ tworzą strefy sprężania /A₁, A₂/, spalania /B₁, B₂/ i rozprężania /C₁, C₂/, połączone odpowiednio ze środkami /14, 15/ doprowadzania co najmniej jednego składnika mieszanki paliwowej, środkami pobudzenia zapłonu /18, 19/ i środkami /16, 17/ odprowadzania gazów spalinowych. W wirniku /1/ znajdują się żłobki promieniowe /20/, w których są ustawione tłoki płytkowe /21/, dzielące strefy na komory /22/ o zmiennej objętości. Na powierzchniach czołowych /13a, 13b/ wirnika /1/, między tłokami płytkowymi /21/, wykonane są wgłębienia. Środek /18, 19/ pobudzenia zapłonu jest ustawiony wewnątrz strefy pierścieniowej, współosiowej względem osi obrotu wirnika /1/ i ograniczonej dolnymi i górnymi krawędziami wgłębienia. Kąt środkowy, wewnątrz którego umieszczone jest wgłębienie, jest mniejszy od kąta środkowego płaskich odcinków /11a, 11b, 11c, 11d/ ścianek czołowych /7, 8/ obudowy. /6 zastrzeżeń/



4 (51) FO2M A1 (21) 269374 (22) 87 12 11

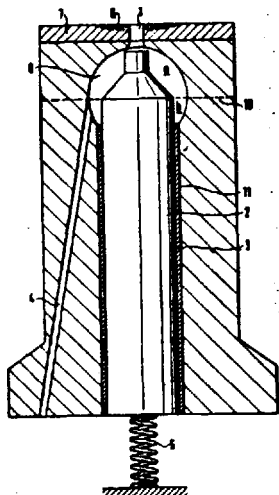
(30) 87 10 29 - DE - 37 36 699.8

(71) Inter SYSTEM VERTRIEB Gesellschaft für technische Systeme mbH München, DE
(72) Kohler Reinhard

(54) wtryskiwacz paliwa do silnika spalinywego i sposób wykonywania wtryskiwacza paliwa

(57) Wtryskiwacz jest zbudowany z dwóch części, które są ze sobą zlutowane wzdłuż płaszczyzny /10/ prostopadłej do osi wtryskiwacza. Jedna część zawiera obudowę wtryskiwacza z otworami doprowadzenia paliwa A', wnęką paliwową /8/ i otworem /3/ zaworu iglicowego, druga natomiast zawiera płytę czołową /7/ przylutowaną do powierzchni czołowej obudowy wtryskiwacza, w której wykonany jest kanał dławiaczy /1/.

Sposób wytwarzania wtryskiwacza polega na tym, że obydwie części wtryskiwacza z umieszczoną pomiędzy nimi folią miedzianą zlutowuje się w piecu próżniowym w temperaturze 1100°C, a część od strony wtrysku hartuje się po zlutowaniu obu części. /10 zastrzeżeń/



Bezpośrednio po otwarciu przepływu przez rozdzielacz /A/ suwakowy zamyka się zawór /C/, odcinając przepływ z rozdzielacza /14/, sterującego stojakami obudowy, do przestrzeni /17/ podtłokowej stojaka /15/. W tej czynności ciecz z magistrali /1/ ciśnieniowej może płynąć do przestrzeni /17/ stojaka /15/ tylko przez zawór /B/ nadając obudowie podporność wstępną nastawioną na tym zaworze. Dzięki urządzeniu ciśnienie w stojakach /15/ obudowy nie spada nigdy poniżej wartości nastawionej na zaworze /B/. W czasie rabowania obudowy rozdzielacz /A/ odcina dopływ cieczy z magistrali /1/ ciśnieniowej obudowy i włącza urządzenie. /5 zastrzeżeń/

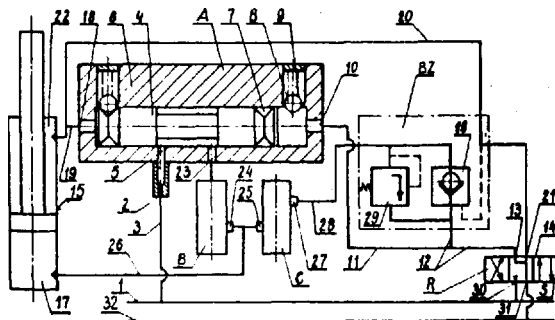
4 (51) F15B A1 (21) 268861 (22) 87 11 16 E21D

(75) Gwiazda Jan B., Sosnowiec

(54) Urządzenie do ciągłej regulacji i samoczynnego utrzymywania stałego ciśnienia cieczy w układach hydraulicznych

(57) Urządzenie składa się z suwakowego rozdzielacza /A/ hydraulicznego, zamykającego i otwierającego dopływ cieczy pod ciśnieniem z magistrali /1/ ciśnieniowej obudowy, z zaworu /B/ regulacyjno-zwrotnego i zaworu /C/ zwrotnego, sterowanego, umożliwiającego ruch cieczy z przestrzeni /17/ podtłokowej stojaka /15/ do zaworów zwrotnego, sterowanego /16/ i przelewowego /29/ a zamykającego przepływ cieczy z rozdzielacza /14/ zaworowego do przestrzeni /17/, gdy ciśnienie w tej przestrzeni /17/ przekroczy ściśle określoną wartość.

W czasie rozpierania obudowy pod stropem, bezpośrednio po oparciu się stropnicy o strop, rozdzielacz /A/ otwiera drogę przepływu dla cieczy płynącej z magistrali /1/ ciśnieniowej obudowy do zaworu /B/ regulacyjno-zwrotnego go. W zaworze /B/ nastawia się wartość ciśnienia podporności wstępnej obudowy.



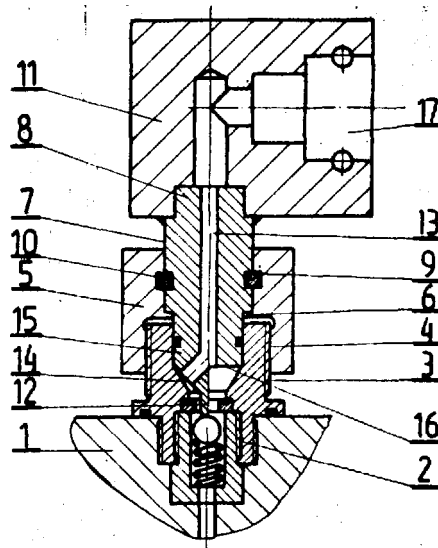
4 (51) F15B A1 (21) 268956 (22) 87 11 19

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "Fazos", Tarnowskie Góry
(72) Drewniak Adolf, Wałek Władysław, Flak Marek, Bierzuński Henryk, Stefański Jerzy

(54) Przyłącze siłownika hydraulicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyłącza uniemożliwiającego wpływ czynnika roboczego w przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego.

Przyłącze składa się z zaworu zwrotnego /2/, łącznika /5/ oraz przyłączki /8, 11/. Do siłownika /1/ przymocowany jest zawór zwrotny /2/a do niego z kolei przymocowana jest przyłączka /8, 11/ za pomocą łącznika /5/. Łącznik /5/ połączony jest z wtykiem /8/ przyłączki /8, 11/ przegubem walcowym /6, 7/. Końcówka /15/ wtyku /8/ może być zakończona popychakiem /12/ i wtedy przyłącze służy do odprowadzenia czynnika roboczego lub też może być zakończone płaską powierzchnią /16/ 1 wtedy służy do doprowadzenia czynnika roboczego do siłownika /1/. /7 zastrzeżeń/

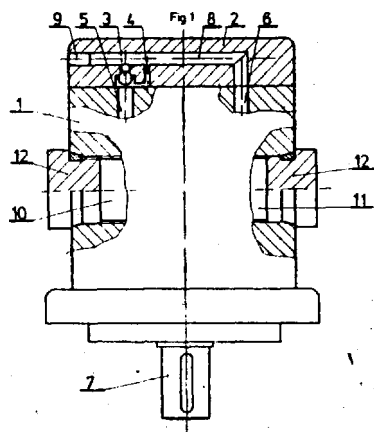


4 (51) F16D A1 (21) 268917 (22) 87 11 18

- (71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "Mostostal", Zabrze
(72) Linke Zbigniew

(54) Hamulec hydrauliczny

(57) Hamulec charakteryzuje się tym, że w pokrywie /2/ ma kanał /8/ łączący się z Jednej strony poprzez otwór ssania /6/ z przestrzeni ssania /11/ cyklu pracy. Z drugiej strony kanał /8/ połączony jest poprzez zawór jednokierunkowy /3/ i równolegle poprzez dyszę /4/ z otworem tłoczenia /5/ cyklu pracy zakończonym w przestrzeni tłoczenia /10/ cyklu pracy. Przestrzeń tłoczenia /10/ i przestrzeń ssania /11/ są ze sobą połączone także bezpośrednio oraz zamknięte są od zewnątrz korkami /12/. /1 zastrzeżenie/

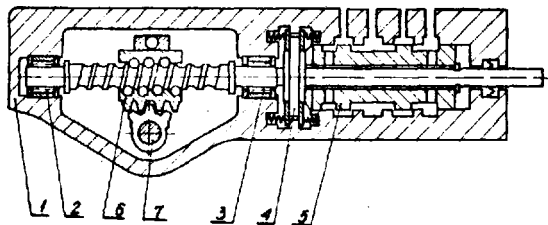


4 (51) F16H A1 (21) 269005 (22) 87 11 23

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
(72) Olza Wojciech, Perzyna Tadeusz, Szczygieł Henryk, Tkaczyk Wojciech

(54) Przekładnia kierownicza ze wspomaganie hydraulicznym

(57) Istota wynalazku polega na tym, że wałek główny /4/ podparty jest po obu stronach nakrętki tocznej /6/ przy pomocy łożysk poprzecznych /2, 3/ osadzonych nieruchomo w korpusie przekładni /1/. Wałek /4/ posiada możliwość ruchu poosiowego względem łożysk /2, 3/. Przekładnia ma zastosowanie zwłaszcza w układach skrzetu pojazdów mechanicznych. /1 zastrzeżenie/



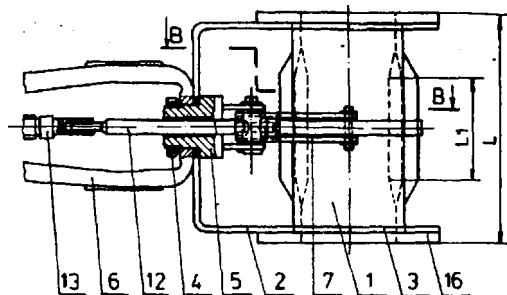
4 (51) F16K A1 (21) 268835 (22) 87 11 16

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hitnicznych "Hitmasz-projekt"-Hapeko, Katowice
(72) Drzemala Artur

(54) Zawór regulacyjny przelotowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór regulacyjny przelotowy przeznaczony szczególnie do regulacji natężenia przepływu czynnika agresywnego chemicznie oraz o działaniu ściągającym.

Zawór ma korpus /1/ wykonany z elastomeru, mocowany do wspornika /2/. Do tego wspornika /2/ mocowany jest również przewód /5/ wraz z jarzmem /6/ napędu. W przewodzie /5/ osadzone są obrotowo katowe dźwignie /7/, do których mocowane są obrotowo szczęki zaciskające korpus /1/. Zacisk szczęk na korpusie /1/ powoduje zmianę przekroju przepływu od pełnego otwarcia do całkowitego zamknięcia. /3 zastrzeżenie/



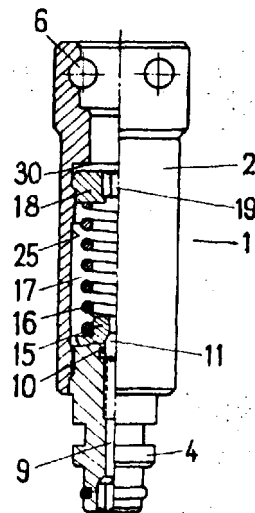
4 (51) F16K A1 (21) 272804 (22) 88 06 0t

(30) 87 11 23 - DE - 0 87 15490,0

- (71) . Richard Voss Orubenaubau GmbH, Schwerte, DE

(54) Zawór ograniczający ciśnienie dla zamkniętych obiegów

(57) Zawór cechuje się tym, że spódnia powierzchnia grzybka /15/ zaworu przechodzi przy obrzeżu w kierunku otworu /17/ obudowy, w skos i skierowana jest ku kanałom /25/, 1 odchodzącym promieniowo od grzybka /15/ i wykonanym w wewnętrznej ścianie obudowy oraz poprowadzonym za sprężyną /16/ i przechodzącym w otwór /17/ w śrubie nastawczej /18/, której jest przyporządkowane przyłącze kielichowe /6/ do wtykowego połączenia z przewodem węzowym. /10 zastrzeżenie/

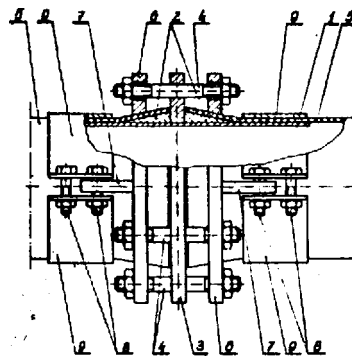


4 (51) F16L A1 (21) 268834 (22) 87 11 16

- (71) Kombinat Instalacji Sanitarnych Budownictwa "Warszawa", Warszawa
(72) Michalski Konrad, Dobijański Czesław

(54) Sposób wykonywania rurociągu ciepłowniczego z rur preizolowanych

(57) Sposób polega na tym, że określonej długości odcinek rurociągu z rur preizolowanych, ułożony i zmontowany w wykopie, przed jego zasypaniem ziemią podgrzewa się i utrzymuje się w stanie podgrzanym w czasie zasypywania ziemią oraz w czasie utwardzania ziemi w zasypnym wykopie. Do podgrzewania rurociągu wykorzystuje się podgrzane medium, przenoszone później wykonywanym rurociągiem.
/3 zastrzeżenia/

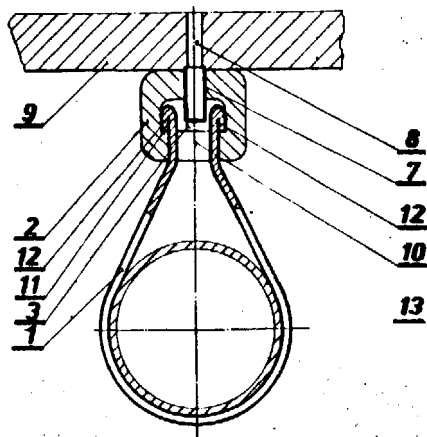


4 (51) F16L A1 (21) 268930 (22) 87 11 18

- (75) Stelmachowski Ryszard, Kraków

(54) Uchwyt do rur

(57) Uchwyt do podwieszania rur instalacyjnych przebiegających pod stropami budowli charakteryzuje się tym, że kształtowa nakrętka /2/ ma gniazdo /3/ utworzone z dwóch pierścieni połączonych pionowymi łącznikami, stanowiące zatrzask dla swobodnych końców sprężystej owalnej obejmy /1/, zaopatrzonej w zaczepy /12/, przy czym w górnym pierścieniu znajduje się nagwintowany otwór /7/ odpowiadający kołkowi /8/, a dolny pierścień ma niegwintowany otwór /10/ o średnicy mniejszej od odległości między łącznikami.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16L A2 (21) 274417 (22) 88 0 25

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Bolesław Śmiały", Łaziska Górne
(72) Frysz Stanisław, Florek Hubert, Sornek Zygmunt

(54) Złącze węży elastycznych

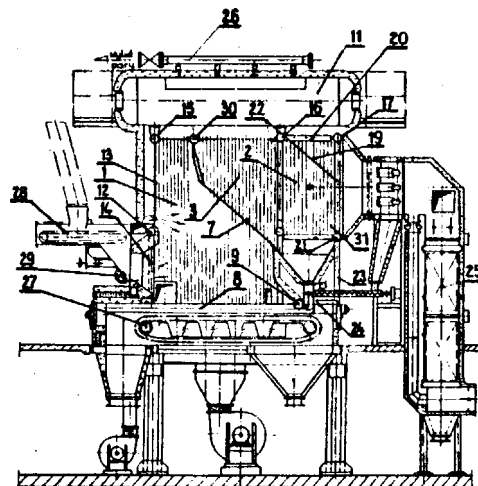
(57) W złączu kołnierze ruchome /6/ mają prostopadłe ucha /7/ z otworami, przez które przechodzą śruby /8/ łączące półobejmy /9/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) F22B A1 (21) 268904 (22) 87 11 19

- (71) Centralne Biuro Konstrukcji Kocioł, Tarnowskie Góry
(72) Machura Karol, Wasylów Józef, Jany Henryk

(54) Kocioł parowy, wodnorurowy, opalany paliwem stałym

(57) W kotle parowym wyprowadzone z dolnych komór /8/ boczne ekrany paleniskowej komory /1/ wprowadzone są do górnej komory usytuowanej w płaszczyźnie jednego z bocznych ekranów, przy czym do górnej komory wprowadzona jest również górna komora /15/ przedniego ekranu /13/ oraz górna komora /30/ tylnego ekranu /7/ usytuowanego pochyło. Za ekranem /7/ utworzona jest dopalająca komora /3/ oraz zabudowany jest konwekcyjny pieczek parownika /2/ utworzony z pionowo zabudowanych sekcji. Sekcje składają się z pionowych rur /19/ połączonych zbiorczymi rurami /20/, które połączone są z dolnymi komorami /21/ oraz górnymi komorami /16/ i /17/. Komory /16, 17/ połączone są z walczykiem /11/ rurami.
/4 zastrzeżenia/



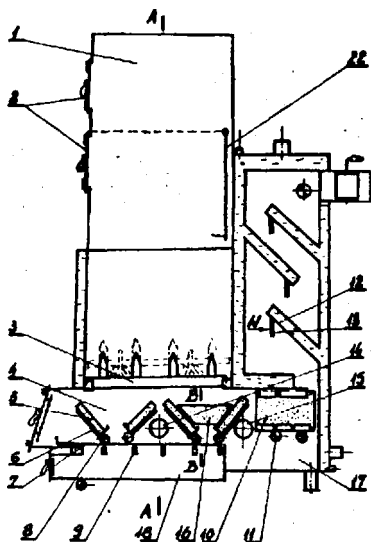
4 (51) F24H A1 (21) 267829 (22) 87 09 17

- (75) Hamerski Roman, Doregowice

(54) Kocioł do centralnego ogrzewania wodnego

(57) Kocioł opalany materiałem odpadowym, ma komorę /4/ wstępnego spalania utworzoną

przez elementy /3/, przestawne dla każdego rodzaju opału, przez układ płyt /5/ szamotowych stanowiących trwały ruszt i przez regulowany wlot /14/ powietrza. Komora dopalania utworzona jest przez układ płyt /10/ z regulowanym wlotem /15/ powietrza. Nad komorą dopalania usytuowane są komory /12/ wodne z elementami /13/. /3 zastrzeżenia/



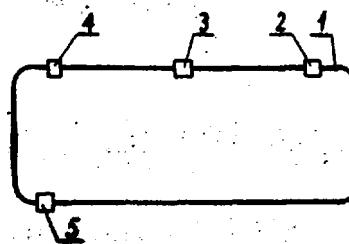
4 (51) F24J A1 (21) 269027 (22) 87 11 24

(75) Pluskota Adam, Łódź

(54) Sposób i urządzenie do transportu energii cieplnej

(57) Sposób polega na załadunku do izolowanego cieplnie i zamykanego zbiornika, energii cieplnej w postaci cieczy lub pary pod ciśnieniem i przewiezieniu jej na środku transportowym od miejsca wytwarzania do miejsca przeznaczenia.

Urządzenie składa się z zamkniętego zbiornika cieplnie izolowanego /1/, zaworu wlotowego /2/, zaworu bezpieczeństwa /3/, zaworu przelewowego /4/ i zaworu wylotowego /5/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F27B A1 (21) 269070 (22) 87 11 25

(71) Przedsiębiorstwo Włóźeniowo-Produkcyjne "PRODRYN", Wodzisław Śl.

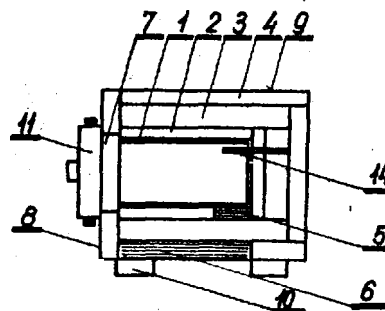
(72) Bernard Henryk, Czyłok Franciszek, Kuźnik Stanisław, Pradelski Kazimierz, Spandel Zbigniew, Zrałek Grzegorz

(54) Piec muflowy o trójskładkowej izolacji cieplnej

(57) Piec muflowy o trójskładkowej izolacji cieplnej pracujący w zakresie temperatur maksymalnych od 900 do 1200 C wykorzystywany do prac laboratoryjnych i przemysłowych, charakteryzuje się tym, że warstwę pierwszą, ogniotrwałą otaczającą mufę /1/ stanowi wykładzina /2/ z włókien ceramicznych wykonanych z tlenków aluminium i krzemu, środkową warstwę izolacji tworzą płyty /3/ wykonane z twardego porowatego materiału izolacyjnego,

znajduje się wkładka ceramiczna.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G FIZYKA

4 (51) G01B A1 (21) 269058 (22) 87 11 25

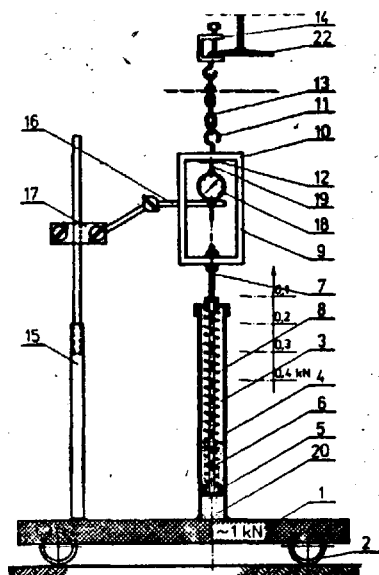
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Marcinkowski Zbigniew, De im Alfred

(54) Urządzenie do precyzyjnego pomiaru pionowych przesuwów Konstrukc. 11 budow-
lanych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma podstawę /1/, na której jest umocowany zes-

pół napinający /3/ z ramką /9/ współpracującą ze swobodnym końcem elementu łączącego /13/, który drugim końcem jest zamocowany do badanej konstrukcji /22/. Podstawa /1/ ma stojak 1 /15/ z przegubowym zestawem mocującym /16/. Zespół /3/ napinający zawiera cylinder /4/, tłok /5/, sprężynę /8/. /12 zastrzeżeń/



4 (51) G01H A1 (21) 268941 (22) 87 11 19

(61) patent nr 142 409

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

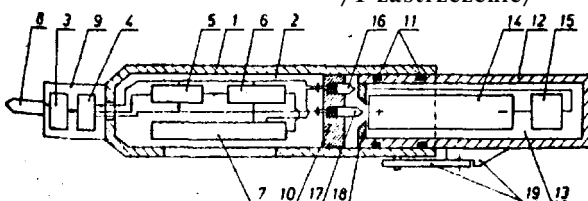
(72) Rabsztyń Tadeusz, Lipowczan Adam, Jaszczy Janusz, Trębaczewski Andrzej

(54) Iskrobezpieczny miernik drgań

(57) Miernik ma połączony posobnie układ przetwornika /3/ drgań, przedwzmacniacza /4/, wzmacniacza /5/ o sterowanym współczynniku wzmocnienia i/lub częstotliwościowej charakterystyce przenoszenia, przetwornika /6/ napięcia przemiennego na wolno zmienną wartość napięcia stałego i zespołu /7/ wyświetlania wartości pomiarowej, umieszczony w szczelnej cylindrycznej komorze /2/ utworzonej hermetyczną tuleją /1/. Tuleja /1/ jest zakończona Jednostronnie pomiarowym trzpieniem /8/ przetwornika /3/ drgań, a drugostronnie oddzieloną przegrodą /10/, stanowiącą Jednocześnie nośnik zespołu styków mechanicznych /16, 17/, od umieszczonej w niej teleskopowo drugiej hermetycznej tulei /12/ tworzącej kolejną szczelną cylindryczną komorę /13/ mieszczącą zespół /15/ ograniczenia prądu obciążenia i blok /14/ zasilania autonomicznego miernika. Miernik jest załączany i wyłączany z pracy poprzez zmianę wzajemnego położenia obu hermetycznych tulei /1, 12/.

Miernik umożliwia ocenę stanu technicznego maszyn i urządzeń pracujących w bardzo trudnych warunkach przemysłowych związanych z dużą wilgotnością, zapyleniem oraz zagrożeniem wybuchowym gazów i pyłów, szczególnie kombinatów ścianowych i chodników.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01F A1 (21) 268897 (22) 87 11 17

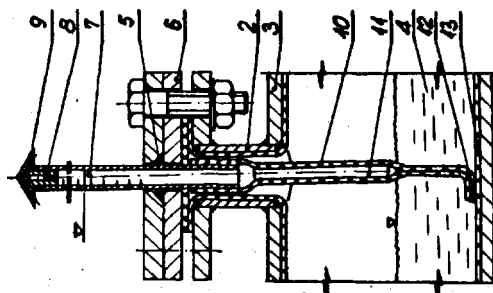
(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych im. Gen. Jakuba Jasińskiego, Wrocław

(72) Fic Sławomir

(54) Urządzenie pomiarowe, zwłaszcza do ustalania poziomu cieczy w zbiornikach zamkniętych

(57) Pomiarowe urządzenie, zwłaszcza do ustalania poziomu cieczy w zamkniętych zbiornikach /3/ z agresywną cieczą /4/. Jest zabudowane wewnątrz dowolnego górnego króćca /2/, uszczelnionego szczeliwem /5/ w dławnicy /6/. Urządzenie stanowi rura /7/ z materiału przezroczystego u góry zamknięta pyłochronnym odpowietrznikiem /8/ z ukośnymi kanałami /9/, zaś u dołu zamknięta naciągniętym, elastycznym przewodem /10/, z wypełnionym kontrastową cieczą /11/ i zaślepionym końcem /12/ mocowanym pionowo do dna /13/ zbiornika /3/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01F A1 (21) 273066 (22) 88 06 13
G01L

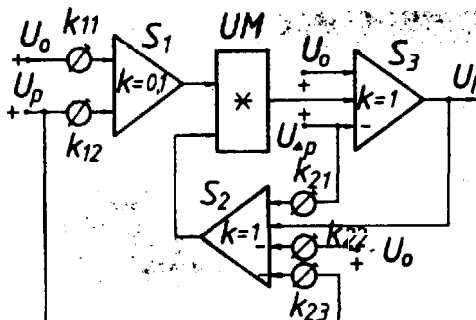
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Strzelczyk Franciszek

(54) Sposób korekcji i układ korektora wpływu ciśnienia w pomiarach poziomu wody w walczaku kotła

(57) Sposób polega na tym, że do podawanego na wejście sumatora /S₂/ sygnału, będącego sumą sygnału wyjściowego z układu mnożącego /UM/ i sygnału /U_Δ/, odwzorowującego różnicę ciśnień w naczyniu odniesienia i w walczaku oraz sygnału odniesienia /U₀/, dodaje się sygnał, będący sumą algebraiczną sygnału /u/ odwzorowującego ciśnienia w walczaku 1 sygnału /U_Δ/ odwzorowującego różnicę ciśnień z zaprogramowanymi współczynnikami wagi.

/3 zastrzeżenia/



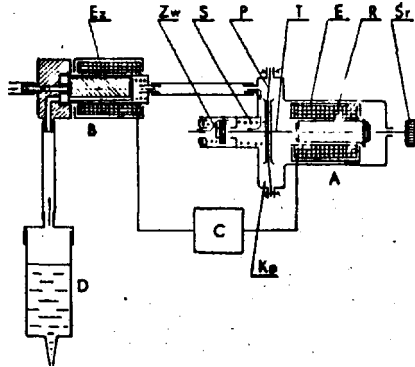
4 (51) G01 F A2 (21) 274393 (22) 88 08 24

(71) Zakłady Radiowe "Diora" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(54) Elektromagnetyczny wytwornik podciśnienia

(57) Elektromagnetyczny wytwornik podciśnienia zawiera elastyczną przeponę /P/ oraz elektromagnes /E/ z rdzeniem /R/, którego siła wykorzystana jest do sterowania zaworem wylotowym /Zw/ komory podciśnienia /Kp/ i do wprawiania w ruch elastycznej przepony /P/.

" zastrzeżenie/



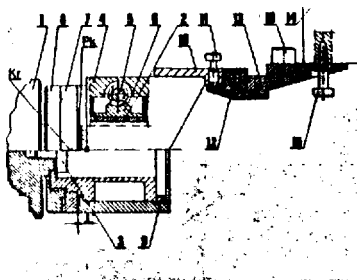
4 (51) G01J A1 (21) 268853 (22) 87 11 17

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Kosmicznych, Warszawa
(72) Oryński Andrzej

(54) Mechanizm do nastawiania głowicy przyrządu zwłaszcza głowicy spektrometru

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że korpus /4/ jest osadzony obrotowo na tulei /2/, do którego to korpusu /4/ jest zamocowany łącznik /10/, a do łącznika /10/ jest zamocowany obrotowo uchwyt /13/ do mocowania głowicy /14/, na którym to uchwycie /13/ jest zamocowana poziomnica /16/. Oś tulei /2/ stanowi jedną oś obrotu utworzonego przegubu, natomiast oś obrotu uchwytu /13/ względem łącznika /10/ stanowi drugą oś obrotu przegubu. Osie te są do siebie prostopadłe i przecinają się lub nie. Na tulei /2/ od strony podziałki kątowej /Pk/ korpusu /4/ jest osadzony obrotowo pierścień /7/ ze wskaźnikiem /Kr/ w ten sposób, że między powierzchnią pierścienia /7/ prostopadłą do osi tulei /2/ a powierzchnią korpusu /4/ prostopadłą do osi tulei /2/ jest luz /"L"/ pozwalający na obrót korpusu /4/ względem osi tulei /2/ bez obracania pierścienia /7/ względem osi tulei /2/. Pierścień jest tak docisnięty do tulei /2/, że nie może samoczynnie obracać się względem osi tulei /2/.

/6 zastrzeżenie/



4 (51) 001J A1 (21) 268883 (22) 87 11

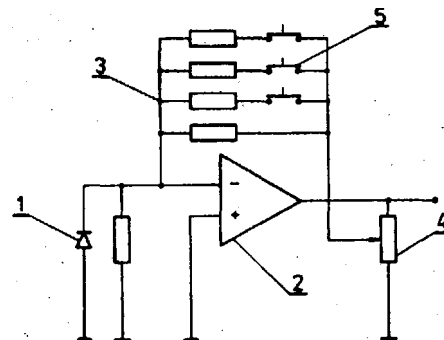
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kordylewski Włodzimierz, Wach Janusz, Gumienny Zbigniew, Kiberski Henryk

(54) Pirometr Jednobarwny

(57) Przedmiotem wynalazku jest pirometr jednobarwny przeznaczony do pomiaru temperatury w zakresie 1000-3000 K.

Pirometr charakteryzuje się tym, że wiera układ elektroniczny, w którym fotodiody krzemowa typu PIN /1/ w układzie fotowoltaicznym jest połączona z ujemnym wejściem wzmacniacza różnicowego /2/ o małej oporności, przy czym połączenie tego wejścia poprzez 1 parę oporników /3/ ze ślizgaczem potencjometru /4/ będącego obciążeniem wzmacniacza /2/ tworzy sprzężenie zwrotne, z tym że zespół oporników /3/ współpracuje z kluczami /5/ służącymi do realizowania skokowej zmiany oporności tego zespołu oporników w celu zmiany zakresu pomiarowego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01L A1 (21) 269010 (22) 87 11 23

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Bagiński Antoni, Gronowicz Antoni, Miller Stefan

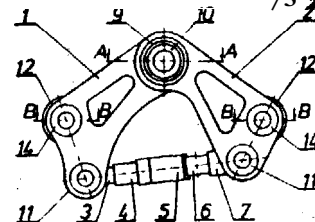
(54) Przyrząd do pomiaru siły osiowej w 11

(57) Przyrząd przeznaczony jest do pomiaru sił osiowych w linach maszyn podstawowych górnictwa odkrywkowego.

Przyrząd stanowią dwa trójwęzłowe człony /1 i 2/ oraz napędzający człon /3, 4, 5, 6, 7/ o zmiennej długości. Jedne końce trójwęzłowych członów /1 i 2/ połączone są ze sobą obrotowo, a w miejscu tego połączenia utworzony jest linowy krążek /10/. Drugie końce trójwęzłowych członów /1 i 2/ połączone są obrotowo z napędzającym członem /3, 4, 5, 6, 7/ o zmiennej długości. W trzecich węzłach trójwęzłowych członów /1 i 2/ usytuowane są linowe krążki /12/.

Pomiar polega na zwiększaniu długości członu /3, 4, 5, 6, 7/, co powoduje poprzeczne odkształcenie liny opartej na krążkach /1/. Siła osiowa określona jest na podstawie odkształcenia elementu /6/ pomiarowego.

/3 zastrzeżenie/

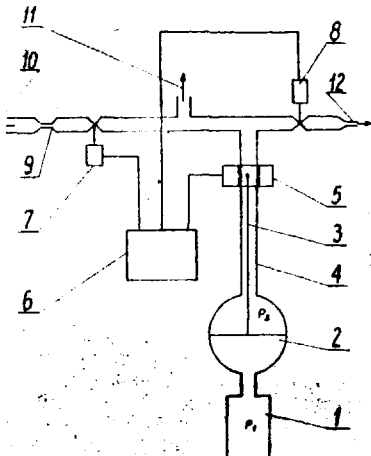


4 (51) G01L A1 (21)269029 (22)67 11 24

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
 (72) Lange Marek, Świątek Bogusław

(54) Układ do pomiaru ciśnienia

(57) Układ zawiera reaktor chemiczny /1/ z przyłączoną membraną kwarcową /2/, na której spoczywa Jeden koniec pręta kwarcowego /3/ umieszczonego w rurze doprowadzającej /4/. Na rurze doprowadzającej /4/ umieszczony jest transceptorowy czujnik /5/ działający na podczerwień, w którego świetle usytuowany Jest drugi koniec pręta kwarcowego /3/. Wyjście elektryczne czujnika /5/ połączone Jest poprzez elektroniczny układ sterowania /6/ z elektrozaworami próżniowymi /7 i 8/. Wlot elektrozaworu próżniowego /7/ połączony Jest poprzez węzkę /9/ z pompą próżniową /11/, a wylot za pomocą systemu rurek z manometrem /11/, rurą doprowadzającą /4/ i wlotem elektrozaworu próżniowego /8/. Wylot elektrozaworu /8/ poprzez węzkę /12/ połączony Jest z atmosferą. /1 zastrzeżenie/

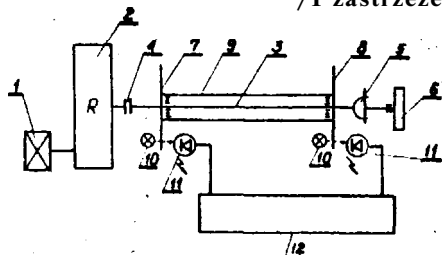


(51) G01L A1 (21) 269078 (22) 87 11 27 001N

Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil",
 Piastów
 Łuczko Andrzej, Brylski Jacek, Magryta
 Jacek A., Dąbrowski Andrzej J.

(54) Mechaniczny układ pomiarowy momentu obrotowego, zwłaszcza do lepkościomierza Mooney'a

(57) Mechaniczny układ pomiarowy momentu obrotowego składa się z elektrycznego, napędowego silnika /1/ napędzającego wałek skrotny /3/, sprzężonego z przekładnią /2/ zmniejszającą prędkość obrotową wałka skrotnego /3/. Na końcach wałka /3/ są umieszczone kodowe tarcze /7, 8/ oświetlane układem oświetlającym /10/, a przechodzące impulsy świetlne są przetworzone przez układy odczytywania /11/ na impulsy elektryczne przechodzące do elektronicznego układu pomiarowego /12/. /1 zastrzeżenie/

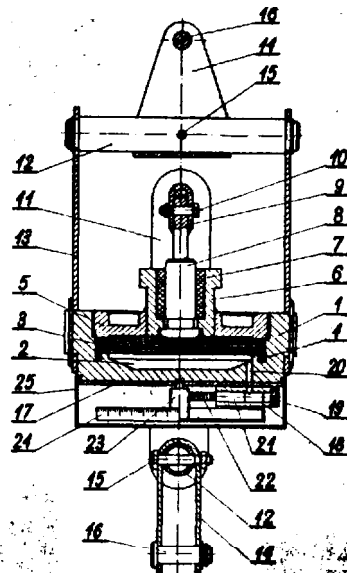


4 (51) G01L A1 (21)271197 (22)88 03 14

- (71) Zakład Doświadczalny Instytutu Energetyki, Białystok
 (72) Dzierżyński Wacław, Płoński Janusz

(54) Siłomierz membranowo-hydrauliczny

(57) Siłomierz charakteryzuje się tym, że komora /2/ korpusu /1/ wypełniona cieczą zamknięta Jest stołem sprężystych membran /3/ uszczelnionym pierścieniem uszczelniającym /4/ i dociśniętym pierścieniem dociskowym /5/ osadzonym w korpusie /1/. Do pierścienia dociskowego /5/ przymocowana Jest tuleja prowadząca /6/. Wewnątrz tulei prowadzącej /6/ osadzona Jest tuleja ślizgowa /7/, a w niej umieszczony Jest sworzeń dociskowy /8/ oparty powierzchnią czołową o stos sprężystych membran /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01L A2 (21) 274437 (22) 88 08 27

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
 (72) Bonk Antoni, Miernik Krzysztof

(54) SpoBOb pomiaru zmiennych ciśnień cieczy

(57) Sposób polega na pomiarze zmian parametrów wiązki ultradźwiękowej przechodzącej przez przewod przesylający badane medium. Wiązka ultradźwiękowa wytworzona przez przetwornik nadawczy przesyłana Jest za pośrednictwem falowodu o długości większej od długości pola bliskiego względnego rozkładu ciśnienia akustycznego, do obszaru zajmowanego przez badane medium i następnie zarejestrowana Jest przez przetwornik akustyczny odbiorczy. /2 zastrzeżenia/

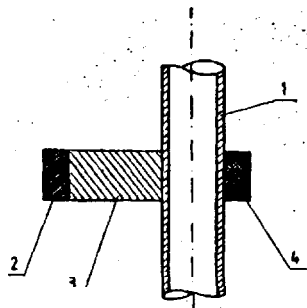
4 (51) G01L A2 (21) 274438 (22) 88 08 27

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
 (72) Bonk Antoni, Miernik Krzysztof

(54) Czujnik służący do pomiaru zmiennych ciśnień cieczy

(57) Czujnik składa się z przetwornika akustycznego nadawczego /2/, falowodu /3/ oraz przetwornika akustycznego odbiorczego /4/.

Długość falowodu /3/ jest większa od długości pola bliskiego rozkładu względnego ciśnienia akustycznego. /1 zastrzeżenie/



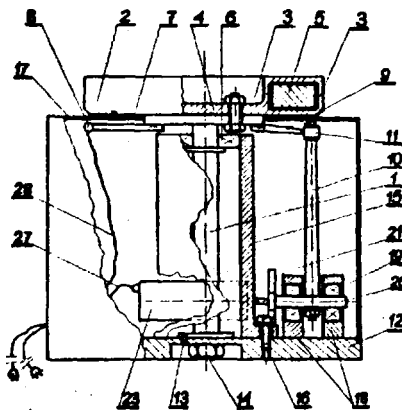
4 (51) G01M A2 (?) 273909 (22) 88 07 26

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług "Lampol", Spółka z o.o., Rzeszów
(72) Lecki Leopold

(54) Sposób i urządzenie do sprawdzania tłumików drgań skrętnych, zwłaszcza małych tłumików viskozycznych silników spalinyowych

(57) Sposób polega na tym, że sprawdzane tłumiki uклада się w pomieszczeniu o jednolitej temperaturze, minimum 12 C, w określonej dla wszystkich tłumików pozycji, określonej względem kierunku siły grawitacji, w której to pozycji pierścień tłumiący /5/ przemieszcza się w kierunku lub spoczywa na tej samej pierwszej ścianie wewnętrznej obudowy /3/ tłumika we wszystkich tłumikach, a następnie przetrzymuje się w tym otoczeniu tłumiki przez okres minimum dziesięciu godzin leżakowania, po czym tłumik lub tłumiki przed poddaniem ich wymuszeniu obraca się w płaszczyźnie pionowej o identyczny dla wszystkich tłumików kąt, mierzony w płaszczyźnie pionowej, a wynoszący od 110 do 250. Tłumik lub tłumiki w tej nowej pozycji mocuje się do skrętnego układu masowego i poddaje się wymuszeniu skrętnemu, przy czym mierzy się odpowiedź na wymuszenie i porównuje się otrzymane wyniki z wynikami dla tłumików wzorcowych.

Urządzenie ma korpus /12/, w którym osadzony jest skrętny wał /1/, który ma osłusytuowaną pionowo i zaopatrzony jest od strony wolnego końca w poziomy kołnierzyk /4/, do którego mocowana jest obudowa /3/ badanego tłumika /2/. W pobliżu wolnego końca skrętny wał /1/ podparty jest łożyskiem /6/ osadzonym w tulei /15/, a pomiędzy łożyskiem /6/ i poziomym kołnierzykiem /4/ skrętny wał /1/ zaopatrzony jest w dwa ramiona, z których pierwsze ramie /7/ ma zamocowany czujnik drgań /8/, a drugie ramie /9/ jest ramieniem wymuszania drgań skrętnych i współpracuje z palcem wymuszającym /10/. /8 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 268842 (22) 87 11 17

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Stryszak Edward, Witkiewicz Zygfryd, Mierzwiński Adam

(54) Sposób oznaczania suchej pozostałości w cieczach

(57) Sposób oznaczania suchej pozostałości w cieczach polega na tym, że element piezoelektryczny wkłada się do gniazda montażowego generatora wysokiej częstotliwości i mierzy się odpowiednim miernikiem częstotliwość drgań własnych elementu, następnie badaną ciecz o ściśle określonej objętości nanosi się na powierzchnię elementu piezoelektrycznego, w taki sposób aby równomiernie pokryć powierzchnię czynną elektrody i po odparowaniu cieczy i ustabilizowaniu się wskazania miernika ponownie mierzy się częstotliwość drgań elementu piezoelektrycznego a suchą pozostałość wyznacza się jako funkcję zmiany częstotliwości drgań elementu piezoelektrycznego. /3 zastrzeżenia/

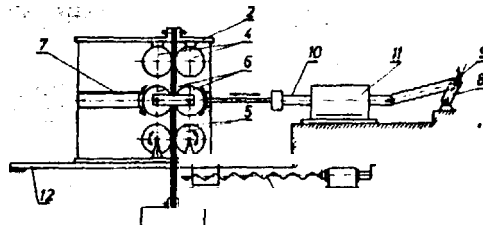
4 (51) G01N A1 (21) 268958 (22) 87 11 20

Politechnika Śląska, Gliwice
Lutyński Aleksander

(54)

(57) Sposób polegający na dwustronnym przeginianiu taśm charakteryzuje się tym, że prowadzi się niesymetryczne przeginianie jednocześnie kilku próbek, przy czym wielkość ugięcia taśm w jednym kierunku jest inna niż w kierunku drugim.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że krawki ustalające /4 i 5/ umieszczone są w ruchomej ramie /2/ osadzonej w prowadnicy /12/. Położenie ramy /2/ ustala się śrubą /13/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 268965 (22) 87 11 20

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
 (72) Wołski Tadeusz, Gliński Zdzisław,
 Głowniak Kazimierz, Chmielewski Marek

(54) Sposób oznaczania aktywności grzybobójczej substancji otrzymywanych z surowców farmakognostycznych, a zwłaszcza z nasion arcydzięgla, pasternaku i barszczu

(57) Sposób polega na tym, że wyciąg roślinny rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym i nanosi się punktowo lub pasmowo na płytkę chromatograficzną pokrytą żelom krzemionkowym lub poliamidem PA-6 i rozwija się dobranym układem chromatograficznym, po czym suszy płytkę lub na płytkę nanosi się pasmowo określone ilości zespołu ciał czynnych, zawartych w wyciągu roślinnym i określone ilości wzorców. Na tak przygotowane płytki nanosi się podłoże stałe typu Sabouarda do uzyskania warstwy 1,5-2,0 mm. Po zeskaleniu podłoża wykonuje się posiew zawiesziny zarodników w płynie fizjologicznym i inkubuje się w komorze wilgotnej o temperaturze 25-30°C. Aktywność grzybobójczą określa się na podstawie zahamowania wzrostu *Ascosphaera apis*, objawiającego się przejaśnieniami podłoża w miejscach obecności substancji czynnych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A1 (21) 269056 (22) 87 11 24

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Szewczyk Sławomir, Weroński Andrzej

(54) Sposób określania zużycia elementów pracujących w niestacjonarnych warunkach cieplnych i mechanicznych, zwłaszcza elementów rurowych kotłów energetycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przepuszcza się przez badany element wiązkę fal ultradźwiękowych o częstotliwości w paśmie 2,0-9,99 MHz, a następnie nie zmieniając warunków pomiaru identyczną wiązkę fal przepuszcza się przez komplet wzorców z tego samego gatunku materiału o różnym stopniu przebudowy struktury stali i porównuje się wartości ich współczynników tłumienia fal. /1 zastrzeżenie/

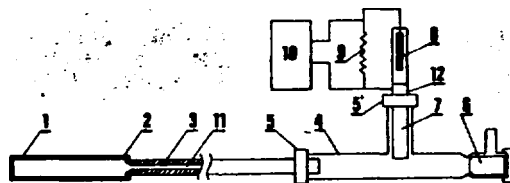
4 (51) G01N A1 (21) 269040 (22) 87 11 26

- (71) PAN instytut Chemii Fizycznej, Warszawa
 (72) Raczynski Władysław, Szyprowski Andrzej

(54) Sonda wodorowa do oznaczania stopnia nawodnienia żelaza i stali podczas korozji

(57) Sonda wodorowa wyposażona jest w czujnik /1/ w kształcie cylindra wykonanego z badanej stali, przyłączonego do rurki ze stali kwaoodpornej /3/ i obudowy /4/ mającej na przeciwnym końcu zawór próżniowy /6/. Obudowa /4/ wyposażona jest również w detektor wodoru będący ogniwem elektrochemicznym składającym się z cylindra palladowego /7/ pokrytego czernią palladową oraz umieszczonej wewnątrz tego cylindra, w roztworze wodorotlenku Potasu, elektrody /a/ z trójtlenku niklowego /Ni₂O₃/, Elektroda /8/ Jest zwarta poprzez

fcnany opór /9/ z cylindrem palladowym /7/. /1 zastrzeżenie/



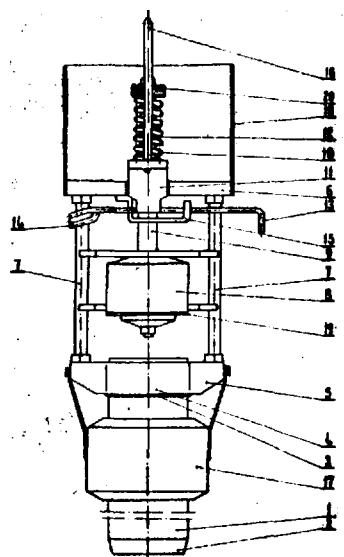
4 (51) G01N A1 (21) 269056 (22) 87 11 25

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
 Produkcji Zwierzęcej, Gdańsk
 (72) Osowski Ludomir, Bucholec Roman,
 Zdanowski Bogusław

(54) Próbnik osadów dennych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji próbnika osadów dennych, umożliwiającą jego swobodne opuszczanie na dno akwenu.

Głównym elementem próbnika jest cylinder przelotowy /1/. Roboczy koniec cylindra jest zaopatrzony w tnący, stożkowy pierścień /2/. Do wylotowego końca cylindra /1/ zamocowany jest pierścień nośny /3/ połączony z gniazdem /4/ w dolnej części /5/ głowicy próbnika. Głowica próbnika jest zestawiona z części dolnej /5/ i części górnej /6/. Do części górnej /6/ dociskany jest sprężyna rozprężna /10/ zamek /11/. Zamek /11/ utrzymuje w obwodowym rowku sworznia /9/ ramiona /13/ zaczepu sprężynowego /14/. Zamek /11/ wyposażony jest w ucho /16/ dla zamocowania końcówki liny nośnej. Sworzeń /9/ zespolony jest z zawleczką /8/ otworu w dolnej części /5/ głowicy próbnika. Sprężyna rozprężająca /10/ opiera się z jednej strony o powierzchnię nakrętki regulacyjnej /20/ i z drugiej strony o powierzchnię zamka /11/. Wewnątrz sprężyny /10/ znajduje się trzpień /12/ zespolony z górną częścią /6/ głowicy próbnika. /2 zastrzeżenia/



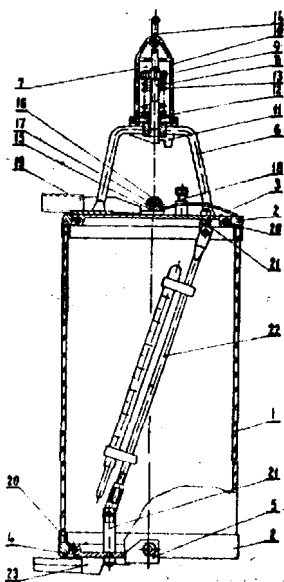
4 (51) G01N A1 (21) 269066 (22) 87 11 25

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Osiowski Ludomir, Bucholc Roman,
Zdanowski Bogusław

(54) Czerpacz próbek cieczy, zwłaszcza wody

(57) Czerpacz charakteryzuje się tym, że pokrywy /3 i 4/ szklanego cylindra /1/ zamocowane są zawiasowo do metalowych opraw /2/ umieszczonych na jego krawędziach, przy czym do oprawy górnej /2/ zamocowany jest pałak /6/ z zamkiem /7/, zaś na górnej pokrywie /3/ znajduje się osadzona na tulejce /16/ sprężyna skrętna /15/, zamocowana do pokrywy /3/ sworzniem /17/, a w pokrywie /3/ umieszczony jest odpowietrznik /18/ i otwieracz /19/. Pokrywy /3 i 4/ mają na obwodzie uszczelki /20/, zaś od strony wewnętrznej cylindra /1/ wsporniki /21/ połączone metalowym cięgnem /22/, a ponadto pokrywa /4/ zaopatrzona jest w zawór płytkowy /23/ z zawieradłem zakończonym rurką spustową. Zamek /7/ składa się z trzpienia /3/ z osadzoną na nim nakrętką /9/, zamocowanego do pałaka /6/ i umieszczonego w uchwycie /10/, którego dolne końce połączone są z zaczepem /11/ i dolnym gniazdem sprężyny /13/ napinanej nakrętką /9/, zaś uchwyt /10/ korzystnie zaopatrzony jest w szklę /14/ do mocowania liny.

/2 zastrzeżenia/



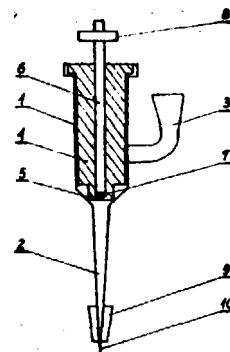
4 (51) G01N A1 (21) 269071 (22) 87 11 25

- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,
Poznań
(72) Bełtowska-Brzezińska Maria

(54) Elektroda odniesienia dla układów niewodnych

(57) Elektroda zbudowana jest ze szklanego cylindra /1/ zakończonego zwężeniem kapilarnym /2/, w którym umieszczona jest osłona /4/ z prętem /6/. Na końcu pręta /6/, który opiera się o zwężenie /5/ naniesiona jest warstwa metalu alkalicznego /7/, natomiast z drugiej strony pręt /6/ zakończony jest uchwytem /8/.

/3 zastrzeżenia/



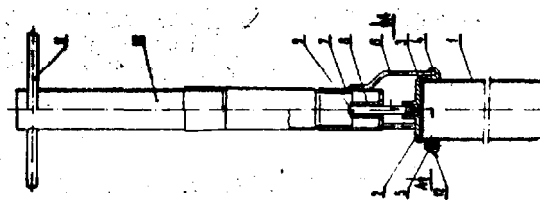
4 (51) G01N A1 (21) 269075 (22) 87 11 25

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Osiowski Ludomir, Bucholc Roman,
Zdanowski Bogusław

(54) Urządzenie do pobierania próbek mułu przybrzeżnego

(57) Urządzenie do pobierania mułu ma za głębnik /1/ o zaostrej krawędzi dolnej i pokrywę /2/ z uszczelką /3/. Zagłębnik /1/ osadzony jest w metalowej obejmie /4/ ze śrubą zaciskową /5/, połączonej wspornikami /6/ z tuleją /7/, wewnątrz której znajduje się prowadnica /8/ trzpienia /9/, na którym osadzona jest wahliwie pokrywa /2/. W tulei /7/ osadzony jest trzon rurowy /10/ z pokrętkiem /11/. Śruba zaciskowa /5/ ma pierścień osadczony, a w części niegwintowanej ustalona jest w obejmie /4/ przetyczka /12/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A2 (21) 274401 (22) 88 03 24

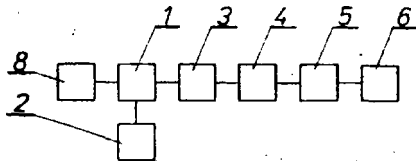
- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Gawlik Jan, Kegel Marian, Piwarczyk Jacek

(54) Automatyczny wykrywacz zanieczyszczeń powierzchni wody produktami ropo i węglowodnorodnymi

(57) Wykrywacz składa się z silnika elektrycznego /3/ oraz taśmy transmisyjnej /4/ podającej w sposób ciągły zanieczyszczenia

minator fazowy /4/ oraz przetwornik analogowo-cyfrowy /5/ z wyświetlaczem cyfrowym /6/. Ponadto pojemnościowy separator galwaniczny /1/ jest połączony poprzez uchwyt głowicy lampy nahełmnej z jej akumulatorem /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A1 (21) 275134 (22) 88 10 07

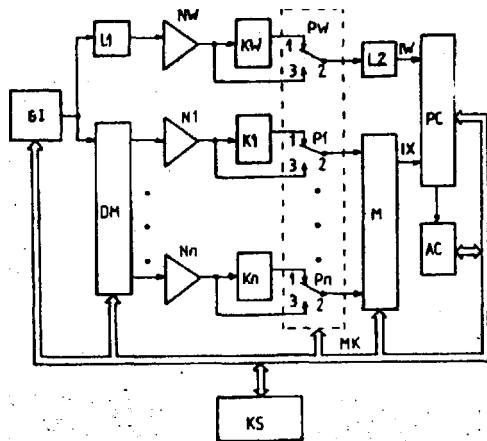
(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

(72) Struś Janusz, Kletliński Jacek, Chrudziński Michał, Florkowska-Trąbińska Joanna, Stępniewski Jan, Trojanowski Krzysztof

(54) Układ do badania współbieżności czasowej nadajników i komparatorów głowic pomiarowych testerów cyfrowych układów scalonych

(57) Układ zawiera nadajniki badane /M... Nn/, nadajnik wzorcowy /NW/, dwie linie opóźniające /L1/, /L2/, komparator wzorcowy /KW/, przełącznik /PW/ tego komparatora, komparatory badane /K1...Kn/, przełączniki /P1...Pn/ tych komparatorów, generator impulsów /GI/, demultiplekser /DM/, multiplekser /W/, przetwornik odstępów czasowych na napięcie /PC/, przetwornik napięcia na kod cyfrowy /AC/ oraz komputer /KS/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01S A1 (21) 275469 (22) 88 10 25

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa

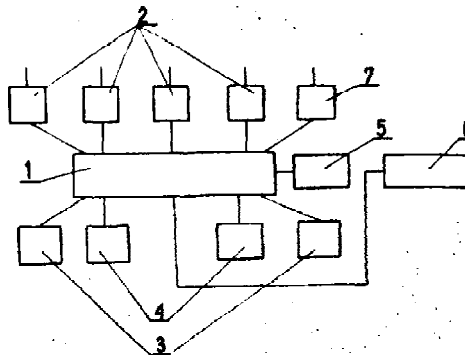
(72) Piasecki Bogdan, Zawadzki Krzysztof, Modzelewski Mirosław, Stradomski Janusz, Kański Władysław, Lipski Stanisław

(54) Radarowe urządzenie operacyjno-kontrolne, zwłaszcza do kontroli ruchu w rejonie zatok i portów

(57) Urządzenie wyróżnia się tym, że Jednostka sterująca /1/ ma wbudowany układ reje-

stracji przebiegu zdarzeń w kontrolowanym obszarze, a do pozostałych jej interfejsów dołączone są monitory graficzne /3/, terminale komputerowe /4/, drukarka /5/ i pulpit sterująco-sygnalizacyjny /6/ oraz, że jest wyposażona w dodatkowy interfejs do połączenia urządzenia, korzystnie poprzez modem /7/ z zewnętrznym komputerem.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01V A1 (21) 268935 (22) 87 11

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownia Zakład Geofizyka, Kraków

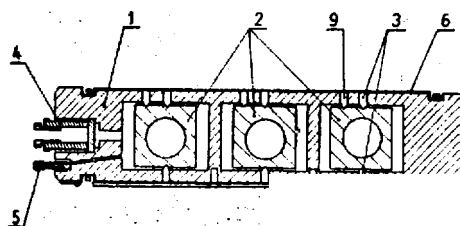
(72) Sojka Krzysztof, Mróz Marian, Szkatu Mieczysław, Pałka Kazimierz, Morawa Jerzy

(54) Kierunkowa sonda geofonowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opisywania nowej konstrukcji sondy do pomiaru sejsmicznych w pokładach skalnych.

Sonda charakteryzuje się tym, że w ośrodku /1/ ma obrotowo zamocowane jarzma geofonów /2/ podparte na łożyskach szpilkowych /3/, a ponadto do obudowy /1/ zamocowana jest listwa dociskowa /8/ dociskająca osłonę gumową /6/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01V A1 (21) 268962 (22) 87 11

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice*/
(72) Dworak Marek, Romanek Jan, Żymełka Krystian

(54) Układ stacjonarnej aparatury sejsmologicznej

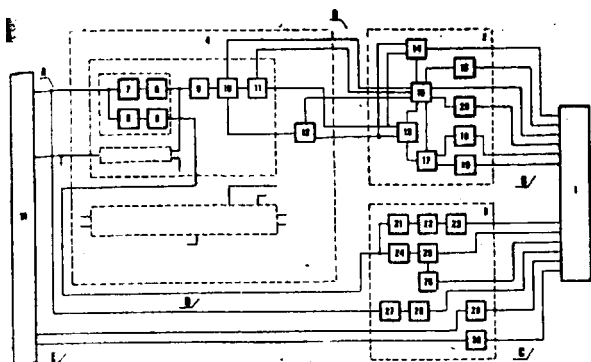
(57) Układ zawiera mikrokomputer sterujący /1/ wyposażony w dysk elektroniczny i kontroler graficzny, połączony z blokiem rejestracji /2/ i blokiem detekcji /3/. Ponadto zawiera blok wejść analogowych /4/ połączony liniami /A/ z układami transmisji /5/, liniami /B/ z blokiem rejestracji /2/ i liniami /D/ z blokiem detekcji /3/.

Blok rejestracji /2/ połączony jest ponadto liniami /c/ z mikrokomputerem sterującym /1/ oraz liniami /A, E/ z układami transmisji /3/.

Blok rejestracji /2/ połączony

jest z mikrokomputerem sterującym /1/ za pomocą linii /C/. Blok wejść analogowych A/ zawiera układy próbkująco-pamiętające /7/ sygnału, klucze analogowe /8/, separator wejściowy /9/, przetwornik A/C i układy kształtowania obwiedni sygnału /6/. Blok rejestracji /2/ zawiera pamięć buforową /13/, połączoną z układem przełącznicy adresów /17/, buforem danych /14/ i sekwencyjnym układem próbkowania i przetwarzania /15/, a ponadto zawiera licznik adresowy pamięci /18/ i licznik adresowy próbek sygnału /19/ oraz dzielnik częstotliwości /20/ i układ maskowania zapisu /16/. Blok detekcji /3/ zawiera wielowejsściowy układ próbkująco-pamiętający obwiedni /21/ sygnału połączony poprzez przetwornik obwiedni /22/ i rejestr wyniku przetwarzania obwiedni /23/ z mikrokomputerem sterującym /1/.

A zastrzeżenia/



4 (51) 003B A1 (21)268706 (22)87 11 10

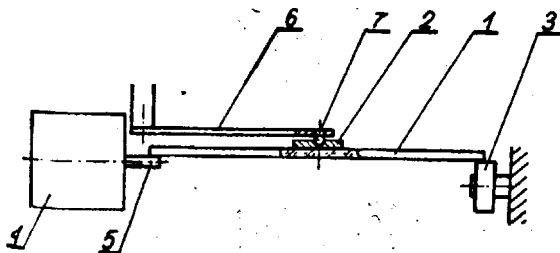
(30) 87 06 14 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(75) Gut Henryk, Macura Jerzy, Tomaszewicz Jan, Warszawa

(54) Zespół napędowy

(57) Zespół napędowy, zwłaszcza tarcz fotoploterów, ma silnik A/ i tarczę /1/. Tarcza /1/ podparta jest obrotowo na co najmniej dwóch obrotowych elementach /3/ i napędowej osi /5/, usytuowanych po jednej stronie tarczy /1/, oraz za pomocą sprężystej podpory /6/, współpracującej z pierścieniem /2/, zamocowanym po przeciwległej stronie tarczy /1/.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) G03B A1 (21) 268707 (22) 87 11 10

(30) 87 06 14 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

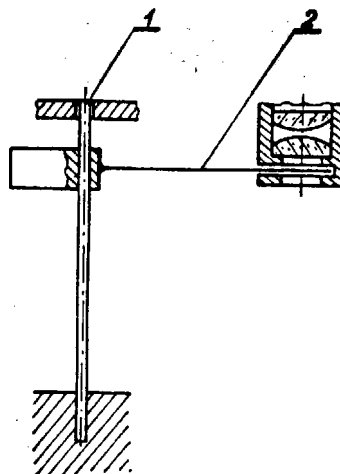
(75) Gut Henryk, Macura Jerzy, Tomaszewicz Jan, Warszawa

(54) Sposób napędu elementów dwupołożeniowych oraz zespół migawki

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się element ruchomy w skrajne położenie, magazynując energię w elemencie sprężystym, po czym utrzymuje się element ruchomy w skrajnym położeniu, następnie przemieszcza się element ruchomy w drugie skrajne położenie za pomocą energii zgromadzonej w elemencie sprężystym, przy czym w drugim skrajnym położeniu w elemencie sprężystym zmagazynowana jest energia, odpowiadająca energii zmagazynowanej podczas wychylenia elementu ruchomego w pierwsze skrajne położenie.

Zespół migawki zawiera listek /2/ migawki, zamocowany za pomocą blaszki, stanowiącej zworę, na osi /1/, którą stanowi drążek skrętny, przy czym Jeden koniec osi /1/ zamocowany jest na stałe w obudowie, zaś drugi koniec osi /1/ zamocowany jest obrotowo w obudowie, oraz ma co najmniej dwa elektromagnesy, pomiędzy biegunami których usytuowana jest blaszka listka /2/.

A zastrzeżenia/

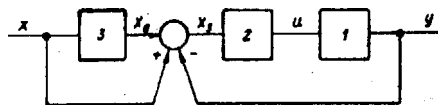


4 (51) G05B A1 (21) 269077 (22) 87 11 27

(75) Mędrzycki Jerzy, Warszawa

(54) Sposób sterowania w układach automatyki

(57) Sposób polega na tym, że na wejście obiektu sterowanego podaje się sygnał będący sumą sygnałów wyjściowych dwóch regulatorów, regulatora w układzie sprzężenia zwrotnego R (s) oraz regulatora działającego w układzie otwartym P (s) takich, że każdy z tych sygnałów przy braku drugiego i przy założeniu braku zakłóceń i ograniczenia sygnałów jest w stanie doprowadzić układ do stanu ustalonego przynajmniej w przybliżeniu. /17 zastrzeżeń/



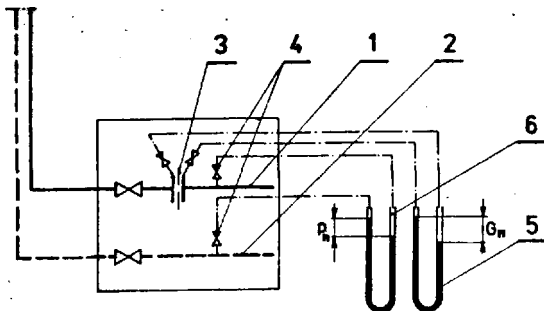
4 (51) G05D F15D A1 (21) 268911 (22) 87 11 18

(71) Bielska Spółdzielnia Pracy, Bielsko-Biała

(72) Skrzypczak Stanisław, Bobkowski Marek, Łątka Jan, Hojnacki Jerzy

(54) Sposób regulacji przepływu medium, zwłaszcza w instalacjach ciepłowniczych

(57) Sposób polega na tym, że we wszystkich regulowanych obiektach instaluje się zwężki pomiarowe przepływu /3/ na rurociągach zasilających /1/. Na rurociągach zasilających /1/ i rurociągach powrotnych /2/ instaluje się punkty pomiaru ciśnień dyspozycyjnych /4/. Do zwęzek pomiarowych przepływu /3/ podłącza się manometry różnicowe /5/ a do punktów pomiarowych ciśnień /4/ manometry różnicowe /6/. Następnie mierzy się rzeczywiste maksymalne i żądane wartości przepływów i odpowiadające im wartości ciśnień dyspozycyjnych, po czym instaluje się w regulowanych obiektach elementy dławiące z przesłonami, których przekrój ustala się w oparciu o wykonane pomiary. /1 zastrzeżenie/



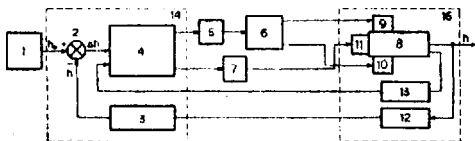
4 (51) G05D A1 (21) 269003 (22) 87 11 23

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Soldek Jerzy

(54) Sposób stabilizacji głębokości zanurzenia holowanego nośnika aparatury pomiarowej oraz układ stabilizacji głębokości zanurzenia holowanego nośnika aparatury pomiarowej

(57) Sposób polega na tym, że filtruje się sygnał sonarowy pomiaru głębokości rzeczywistej i steruje się nim średnią wartością kąta wychylenia płetw /9 i 10/, a w oparciu o pomiar kołysań bocznych nośnika aparatury /15/ steruje się odpowiednio przesunięciem fazowym pomiędzy wychyleniem płetwy lewej /10/ i prawej /9/, przy czym sonar /12/ ustawia się na wartości $\alpha = \arctg \frac{h}{L}$, gdzie h - głębokość do dna a L - długość nośnika wraz z aparaturą.

Układ zawiera regulator głębokości /14/, który ma blok porównania /2/ połączony z nastawnikiem wartości zadanej /1/, blokiem filtracji /3/ oraz blokiem sterowania /4/, który połączony jest również z czujnikiem kołysań bocznych /13/. Jedno wyjście bloku sterowania /4/ połączone jest poprzez wzmacniacz /5/ i człon nastawczy /6/ z płetwami /9 i 10/, zaś drugie jego wyjście, na którym pojawia się sygnał skokowy, połączone jest poprzez człon wykonawczy /7/ z płetwami sterującym /11/. /3 zastrzeżenie/

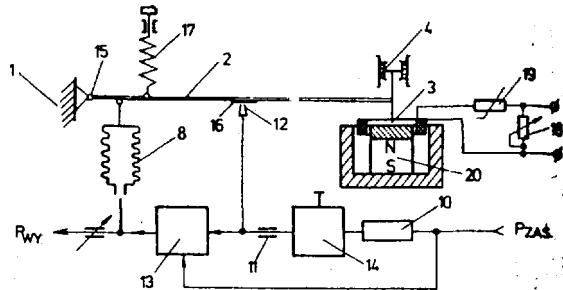


4 (51) G05D A1 (21) 269037 (22) 87 11 24

(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych "MERA-KFAP", Kraków
(72) Jamel Leszek, Poraż-Chlebowski Roman

(54) Przetwornik pomiarowy elektropneumatyczny

(57) Przetwornik pomiarowy ma mieszek kompensacyjny /8/ do realizacji sprzężenia zwrotnego, który umieszczony jest mimośrodowo w korpusie /1/ i mocowany przesuwnie do dźwigni /2/, oraz ma stabilizator ciśnienia /14/ zasilający kaskadę sterującą, umieszczony w głowicy wzmacniacza pneumatycznego /13/. Tłumik olejowy /4/ umieszczony na cewce /3/ zespołu elektromagnesu, wykonany jest w postaci otwartego cylindera, wewnątrz którego znajduje się tłoczek. Szczelina między tłoczkiem i cylindrem wypełniona jest olejem. Regulator zakresu przetwarzania /18/ wykonany jest w postaci wieloobrotowego potencjometru i zespołu termistorów /19/. /1 zastrzeżenie/

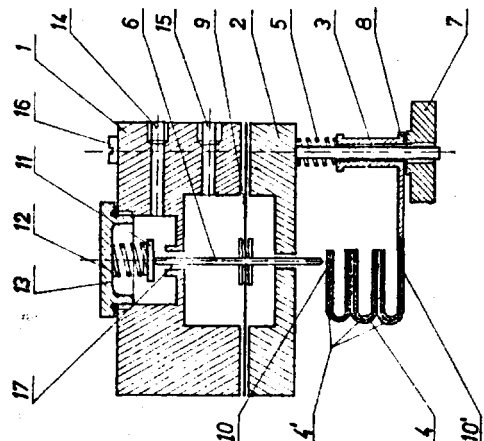


4 (51) G05D A1 (21) 269064 (22) 87 11 F24H

(71) Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych i Sanitarnych, Rzeszów
(72) Łozuk Jerzy, Niedbała Stanisław

(54) Termostat sterujący, zwłaszcza praca kotła centralnego ogrzewania

(57) Termostat sterujący ma korpus /1/, do którego przymocowana jest membrana /9/ zaopatrzona w popychacz /6/, który poprzez dyszę upustu /7/ podiera grzybek zaworu /11/. Korpus /1/ połączony jest śrubami /16/ z denkiem /2/. Denko /2/ w swojej dolnej części jest zaopatrzone jest w trzpień /3/ z nasadzoną nań przesuwnie sprężyna dociskająca /5/ oraz prowadnicą bimetalu /8/, dociśniętymi od strony swobodnego końca trzpienia /3/ pokręteł nastawy zadanej temperatury /11/. Prowadnica bimetalu /8/ połączona jest z nieruchomym końcem bimetalu /4/, a ruchomy koniec bimetalu /4/ jest usytuowany na wprost lub przelga do popychacza /6/ połączanego z membraną /9/. Korzystnie bimetal /4/ składa się z szeregowo połączonych ze sobą bimetalami /4'/, zlutowanych ze sobą bocznymi ścianami i o kształtach odwróconej litery U. /2 zastrzeżenie/

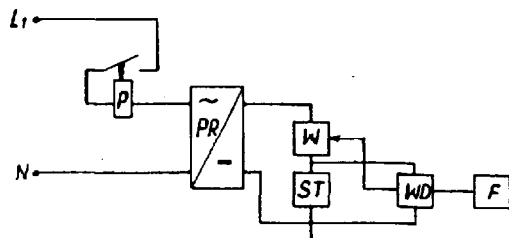


4 (51) G05F A1 (21) 269061 (22) 87 11 24
H02H

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zacirka Ryszard, Daniłowski Lech

(54) Układ zasilania i wyzwalania urządzenia zabezpieczającego pobudzanego różnicą prądów

(57) Układ zawiera układ prostownikowy /PR/, układ wykonawczy /W/, stabilizator /ST/, układ wzmacniająco-dyskryminujący /WD/, oraz przekładnik sumujący /F/. /1 zastrzeżenie/

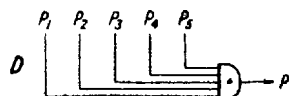
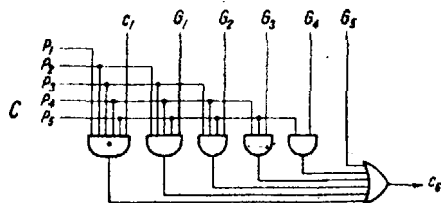
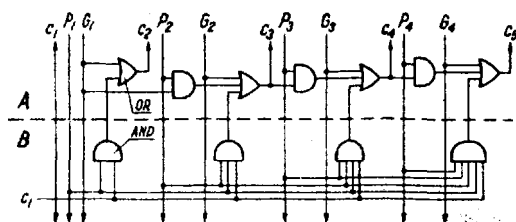


4 (51) G06F A1 (21) 269031 (22) 87 11 27

(71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
(72) Majerski Stanisław

(54) Moduł przeniesień sumatora binarnego

(57) Moduł zawiera układy przeniesienia wewnętrznego /A/, wejściowego /B/, wyjściowego /C/ i skrótnego /D/. Opóźnienie wprowadzane przez układ przeniesienia wewnętrznego /A/ jest wielokrotnie dłuższe od opóźnienia wprowadzanego przez pozostałe układy przeniesienia /B, C, D/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) CS06F A1 (21) 269032 (22) 87 11 27

(71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
(72) Majerski Stanisław

(54) Sposób kompensacji ujemnych bitów w wielośkładnikowych układach sumujących

(57) Sposób polega na zastąpieniu ujemnych bitów przez ich negacje i na kompensacji tej zamiany przez dodanie ustalonej dla danego układu sumującego liczby kompensującej.

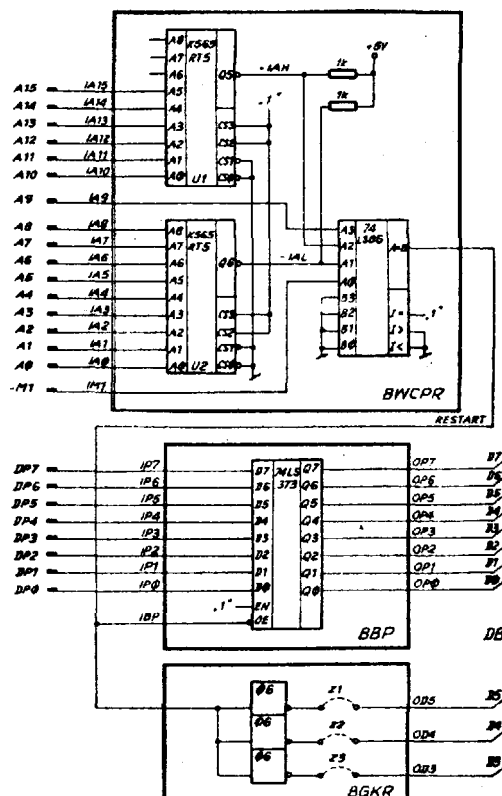
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G06P A1 (21) 269087 (22) 87 11 27

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Bilewski Bronisław

(54) Układ zmiany adresu obsługi przerwania niemaszkowalnego dla mikroprocesora Z80 lub jego odpowiednika

(57) Układ składa się z bloku wykrywania cyklu pobrania rozkazu /BWCPR/, bloku generowania kodu rozkazu /BGKR/ i bloku blokowania pamięci operacyjnej /BBP/. Wejścia /IA0/ do /IA15/ bloku wykrywania cyklu pobrania rozkazu /BWCPR/ są połączone kolejno z liniami adresowymi, odpowiednio /A0/ do /A15/ szyny adresowej, a wejście /IM/ tego bloku połączone jest z linią stanu cyklu pobrania rozkazu /-M/ mikroprocesora Z80. Wyjście /RESTART/ bloku /BWCPR/ jest połączone jednocześnie z wejściem blokowania bloku blokowania pamięci operacyjnej /BBP/ oraz z wejściem bloku generowania kodu rozkazu /BGKR/. Wejścia /IP0/ do /IP7/ bloku blokowania pamięci /BBP/ połączone są odpowiednio z liniami danych /DP0/ do /DP7/ pamięci operacyjnej. Wyjścia /OP0/ do /OP7/ bloku /BBP/ połączone są odpowiednio z liniami /DO/ do /D7/ szyny danych /DB/ mikroprocesora. Wyjścia /OD3/ do /OD5/ bloku generowania kodu rozkazu /BGKR/ są połączone odpowiednio z liniami /D3/ do /D5/ szyny danych /DB/. /1 zastrzeżenie/

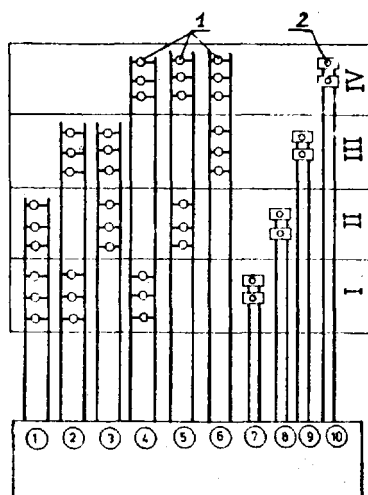


4 (51) G08B A1 (21) 268839 (22) 87 11 16
G08C

(75) Burzyński Marian, Ardanowski Wiesław,
Bydgoszcz

(54) Układ połączeń czujników, zwłaszcza
czujników systemu diagnostyki stref
zagrożonych stanami katastroficznymi

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do każdej linii dozоровej są podłączone czujniki /1/ umieszczone w dwóch strefach, przy czym w każdej strefie /I, II, III, IV/ znajdują się czujniki umieszczone na trzech różnych liniach dozоровych. /1 zastrzeżenie/

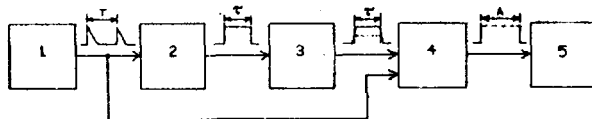


4 (51) G08B A1 (21) 268980 (22) 87 11 23

(75) Kalisz Józef, Ebdkowa Leśna

(54) Antywłamaniowy układ alarmowy

(57) W układzie wyjście czujnika ruchu /1/ jest połączone z wejściami wyzwalającymi dwu układów monostabilnych /2, 4/, przy czym wyjście pierwszego układu monostabilnego /1/ jest połączone poprzez układ opóźniający /3/ z wejściem zezwalającym drugiego układu monostabilnego /4/, którego wyjście jest połączone z wejściem układu sygnalizacji dźwiękowo-optycznej /5/. /1 zastrzeżenie/



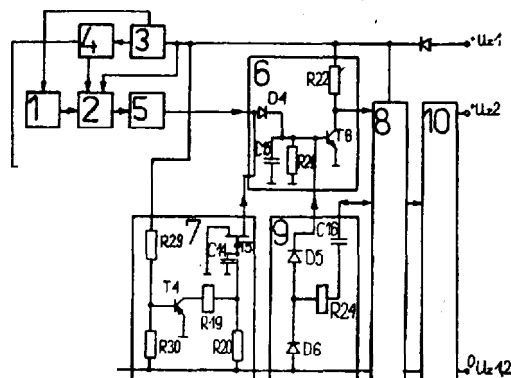
4 (51) G03B A1 (21) 269019 (22) 87 11 26

(75) Samorek Ryszard, Lublin

(54) Układ pasywnego detektora podczerwieni

(57) W układzie detektor piroelektryczny /1/ połączony jest ze wzmacniaczem napięciowo-prądowym /2/ zasilanym z symetryzatora napięcia /4/, a następnie z podwajaczem napięcia /5/. Podwajacz napięcia /5/ połączony jest z układem progowym /6/, a następnie z układem wykonawczym /8/. Z układem progowym /6/ połączony jest układ blokowy /7/ wejścia układu progowego. Do układu progowego /6/ do-

łączony jest układ podtrzymywania /s/ stanu wzbudzenia, który z kolei połączony jest z układem wykonawczym /8/. U układem wykonawczym /8/ połączony jest układ pamięci /10/ stanu wzbudzenia, który to układ zasilany jest z oddzielnego źródła /Uz2/. /4 zastrzeżenie/



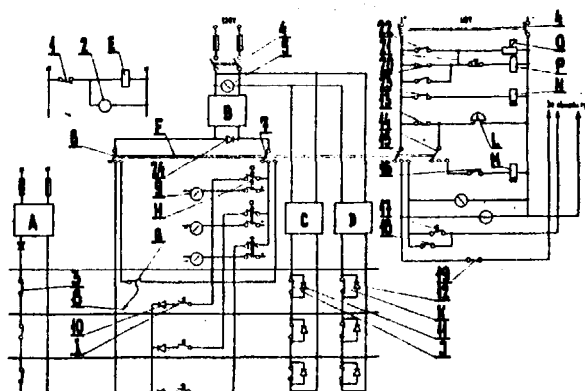
4 (51) G03B A1 (21) 269103 (22) 87 11 2
G01N
E21F

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jan-kowice", Rybnik

(72) Kowalski Marian, Tomaszewski Jerzy,
Mańczak Oereon, Sala Marian, Plechota Marian

(54) Awarijny układ elektryczny iskrobez-
piecznej sygnalizacji szybowej

(57) Układ ma iskrobezpieczne zespoły zestykowe /A/, /B/, /C/ i /D/, z których zespół zestykowy /A/ jest włączony do układu zasilania sygnalizacji szybowej bezpośrednio, a zespoły zestykowe /B/, /C/ i /D/ pośrednio poprzez zestyki /4/ złączającego przełącznika /E/ sygnalizacji awaryjnej, uruchomionego poprzez zwarcie zestyków /1/ zespołu zestykowego /A/. Zespoły zestykowe /B/, /C/ i /D/ poprzez zestyki /13/, /19/ i /20/ są dołączone do alarmowego dzwonu /L/ i czasowego przełącznika /M/ awaryjnej rewizji szybu, do dyspozycyjnego przełącznika /F/ i obwodu blokowania hamulca manewrowego, oraz do awaryjnego czasowego przełącznika /N/ alarmu i awaryjnego buczka /O/ alarmu. /1 zastrzeżenie/

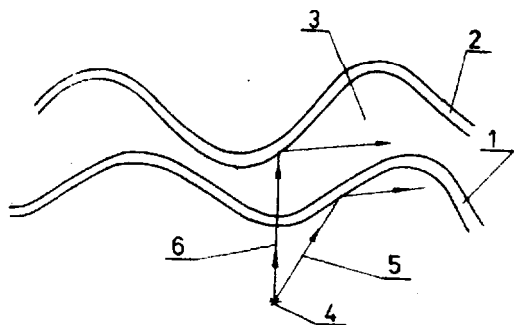


4 (51) G10K A1 (21)268993 (22)87 11 24

(71) politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Jatuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt,
Kalmus Grzegorz

(54) fl*ze3łona izolacyjna zatrzymująca pro-
mieniowania ultradźwiękowe

(57) przesłona izolacyjna składa się z po-
laryzowanych płyt /1, 2/, których kształt
pokarbowania oraz wzajemne usytuowanie wzglę-
dem siebie jest takie, że promień /6/ prze-
dostający się do przestrzeni /3/ utworzonej
między płytami /1, 2/ pada na poszczególne
fragmenty pokarbowanej powierzchni pod kątem
większym od kąta granicznego i zostaje wie-
lokrotnie odbity. /4 zastrzeżenia/

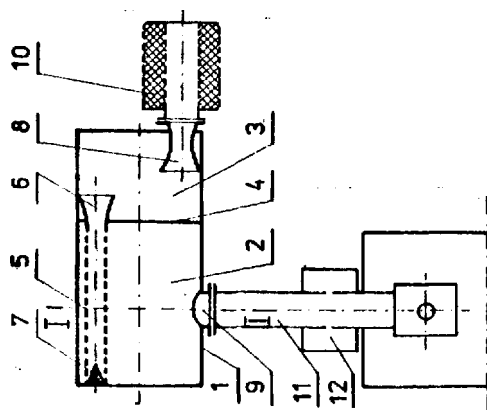


4 (51) 010K A1 (21) 269119 (22) 87 11 27

(71) Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury
im. Stanisława Szadkowskiego, Kraków
(72) Łuszczycski Marian

(54) Tłumik pulsacji ciśnienia gazu i hałasu

(57) W walcowej obudowie /1/ tłumika wydzie-
lone są: komora wstępna /3/ oraz komora /2/
z ustalonym mimośrodowo rurowym wkładem tł-
umiącym /5/. Wlot wkładu tłumiącego /5/ ma
kształt dyszy /6/ rozszerzającej się w kie-
runku komory wstępnej /3/, ścianka wkładu
Jest perforowana, a koniec zamknięty stożkiem
rozpraszającym /7/. Króciec wlotowy /8/ prze-
prowadzony jest przez dno do komory wstępnej
/3/, mimośrodowo i po przeciwnej stronie dy-
szy /6/. Króciec wylotowy /9/ usytuowany jest
na poboczniczy w prostokątnej do osi tłumika
płaszczyźnie oraz ukierunkowany według osi
przecinającej osi komory /2/ i wkładu tł-
umiącego /5/. /3 zastrzeżenia/

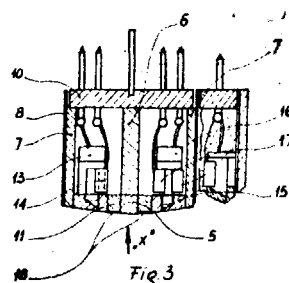
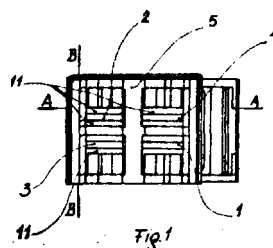


4 (51) G11B A1 (21)275078 (22)88 10 05

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informa-
tyki "MERAMAT", Warszawa
(72) Sobecki Janusz, Barvi Stefan,
Rymarczyk Leszek, Ławecka Iwona

(54) Wielośladowa, dwuszczelinowa głowica
magnetyczna

(57) Głowica składa się z obwodu zapisu
pierwszego /1/, obwodu zapisu drugiego /2/,
obwodu odczytu pierwszego /3/ oraz obwodu
odczytu drugiego /4/ przedzielonych ekranem
dolnym /5/, osadzonych w korpusie /6/ i osłó-
nionych denkami /7/ a ponadto ekranu głowicy
/8/ oraz pasków ekranowych przednich, sprze-
żonych z łączówką /10/ oraz elementów wypeł-
niających /11/. Ekran dolny /5/ połączony z
korpusem /6/ oraz denka /7/ tworzą ekran
autonomiczny, zaś rdzenie zapisu i odczytu
/15/ oraz ekran dolny /5/ i elementy wypeł-
niające /11/, tworzą zespół czołowy głowicy
wyposażony w występy prowadzące /17/ oraz
włębienia ekranowe /18/, przechodzące w odpo-
wiednio ukształtowane występy robocze oraz
dzielący je występ środkowy. /4 zastrzeżenia/



4 (51) G06F A1 (21) 269008 (22)87 11 27

(71) Fblitechnika Poznańska, Poznań
(72) Billewski Bronisław, Kręglewski Jerzy,
Krysztofiak Paweł, Łamecki Marek,
Rykowski Jarogniew

(54) Sposób zmiany adresu przerywania nie-
maskowalnego mikroprocesora 280

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wykry-
wa się cykl pobrania kodu rozkazu z komórki
pamięci operacyjnej o adresie 66H i na czas
trwania tego cyklu blokuje się układ pamięci
operacyjnej w taki sposób, aby nie wystero-
wał linii danych mikroprocesora, ustalając w
tym czasie na liniach danych mikroprocesora
stan, będący kodem jednobajtowego rozkazu po-
wodującego zmianę zawartości licznika rozkazów
na nowy adres obsługi przerywania niemaskowal-
nego. /1 zastrzeżenie/

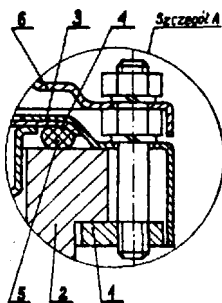
D Z I A Ł H
ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01C A1 (21) 268880 (22) 87 11 18
H02G

- (71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego
Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa
(72) Bielasty Ryszard, Gołaszewski Jan,
Grabowski Wojciech

(54) Odgromnik zaworowy prądu przemiennego

(57) Odgromnik ma pierścień metalowy /1/ opierający się o kołnierz /2/ izolatora osłonnego, składający się z dwóch identycznych półpierścieni. /1 zastrzeżenie/

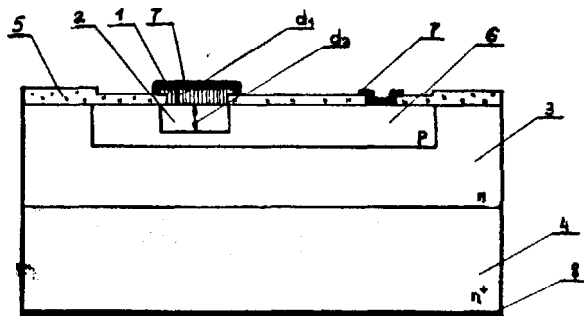


4 (51) H01L A1 (21) 268850 (22) 87 11 17

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Słysz Wojciech, Białkowski Wacław J.

(54) Fototranzystor

(57) Fototranzystor z emiterem polikrystalicznym przeznaczony do detekcji promieniowania widzialnego i z zakresu bliskiej podczerwieni, charakteryzuje się tym, że emiter polikrystaliczny wykonany metodą dyfuzji fosforu z warstwy polikrystalu złożony jest obszaru silnie domieszkowanego polikrystalu n /1/ położonego pod nim obszaru dyfuzyjnego n /2/. Głębokość /d₂/ obszaru /2/ dyfuzyjnego jest większa od głębokości /d₁/ warstwy /1/ polikrystalu domieszkowanego. /1 zastrzeżenie/

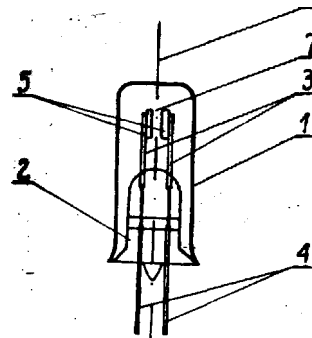


4 (51) H01T A1 (21) 268377 (22) 87 11 18
H01C
H02G

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
"POLAM", Warszawa
(72) Burczenik Tadeusz, Tyszką Janusz

(54) Zwierak gazowy

(57) W zwieraku reaktorator stanowi pa styl. ka /5/ ze spieku proszku barowego i tytanowego z aluminium, umieszczona na końcu każdej z elektrod /3/, korzystnie zgrzana z elektrodą /3/. /2 zastrzeżenie/

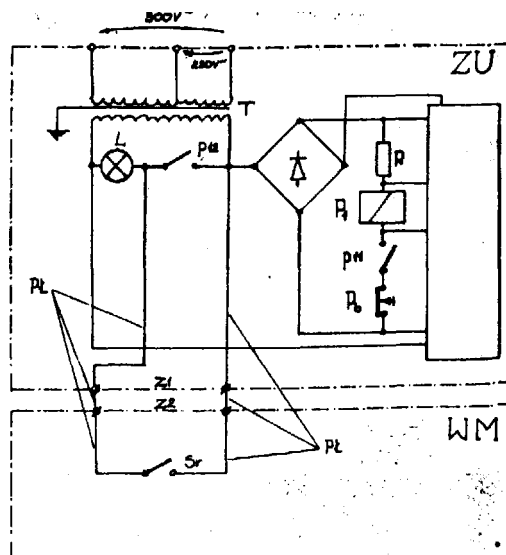


4 (51) H02H A1 (21) 268153 (22) 87 10 11

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Gruska Leszek, Szebesta Krystian,
Pacula Roman

(54) Sygnalizacja zadziałania zabezpieczenia zwarciovego wyłącznika mocy w stacjach transformatorowych

(57) Układ sygnalizacji składa się z lampki kontrolnej /L/ zabezpieczenia upływnościowego /ZU/.. połączonej szeregowo ze stykiem normalnie otwartym /p12/ przekaźnika /P1/ zwierającego ten styk w momencie zadziałania zabezpieczenia upływnościowego /ZU/. Równolegle do styku /p12/ za pomocą przewodów łączących /R/ poprzez listwy zaciskowe /Z1/ i /Z2/ dołączony jest Styk normalnie otwarty /Sr/ wyłącznika mocy /MW/ zwierany w chwili zadziałania tego wyłącznika. Lampka /L/ wraz ze stykami /p12/ i /Sr/ równolegle dołączona jest do źródła napięcia /T/. /1 zastrzeżenie*/

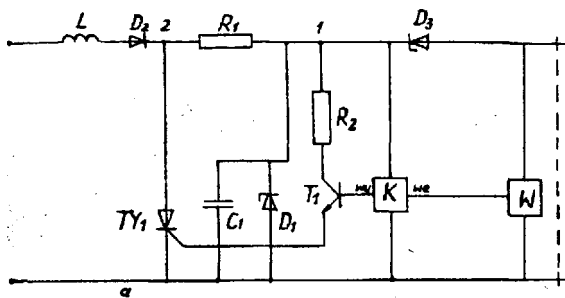


(S1) H02H A1 (21)269060 (22)87 11 24

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zacirka Ryszard, Danielski Lech

(54) Układ wyzwalania urządzenia zabezpieczającego pobudzanego różnicą prądów

(57) W układzie bramka tyrystora T_{Y1} jest połączona z emiterem tranzystora T_1 , którego kolektor jest połączony szeregowo z rezystorem R_2 . Wartość rezystancji tego rezystora jest taka, że przy napięciu na kondensatorze C_1 równym napięciu diody Zenera D_1 prąd płynący przez rezystor R_2 , tranzystor T_1 i złącze bramka-katoda tyrystora T_{Y1} jest większy od wyzwalającego prądu bramkowego tyrystora T_{Y1} . Natomiast pojemność kondensatora C_1 jest taka, że przy napięciu równym napięciu diody Zenera D_1 energia w nim zgromadzona jest wystarczająca do wyzwalania tyrystora T_{Y1} .
/1 zastrzeżenie/

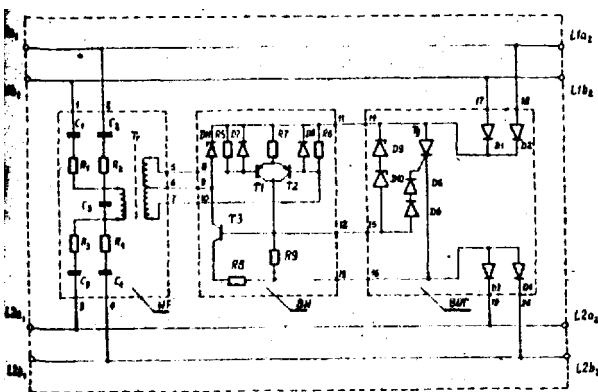


(51) H02H A1 (21) 269090 (22) 87 11 27
E21F

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Bełza Marek, Firganek Bolesław, Rej Andrzej, Skoropacki Wasylij

(54) Układ zabezpieczenia przeciwiskrońowego obwodu zdalnego zasilania

(57) Układ wyposażony jest w wielobiegunnik filtrujący WF z czterema zaciskami wejściowymi $/1, 2, 3, 4/$ i trzema zaciskami wyjściowymi $/5, 6, 7/$ oraz w blok wyzwalający BW i blok diodowo tyrystorowy $/BDT/$. Każdy z za-



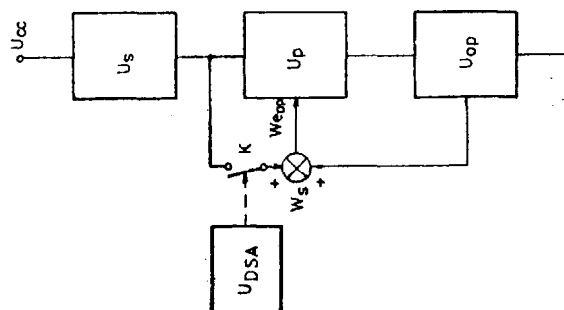
cisków wejściowych $/1, 2, 3, 4/$ wielobiegunnika WF podłączony jest odpowiednio do jednego z czterech zacisków wejściowych $/L1a1, L1b1, L2a1, L2b1/$ układu. Zaciski wyjściowe bloku diodowo-tyrystorowego $/BDT/$ połączone są z zaciskami wyjściowymi $/L1a2, L1b2, L2a2, L2b2/$ układu.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) H02H A1 (21) 269124 (22) 87 11 27

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Ermel Marek, Kolka Henryk

(54) Układ zabezpieczający, zwłaszcza do przetwornic napięcia

(57) Układ ma blok startowy $/Us/$, którego wyjście połączone jest z blokiem przetwornicy $/Up/$, oraz kluczem $/K/$. Drugi koniec klucza połączony jest z węzłem sumacyjnym $/Ws/$, na którego drugie wejście podawany jest sygnał z bloku ograniczania prądu $/Uop/$. Wyjście węzła sumacyjnego $/Ws/$ połączone jest z wejściem dla sygnału ograniczenia prądowego $/Weop/$ bloku przetwornicy $/Up/$. Klucz $/K/$ sterowany jest z bloku detekcji stanu awaryjnego $/U_{DSA}/$.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02J A1 (21) 269109 (22) 87 11 26

(71) Elektrownia "Rybnik", Rybnik
(72) Szołtysek Andrzej, Sopicki Tadeusz, Grzesik Czesław, Dudek Ryszard, Skolik Teofil

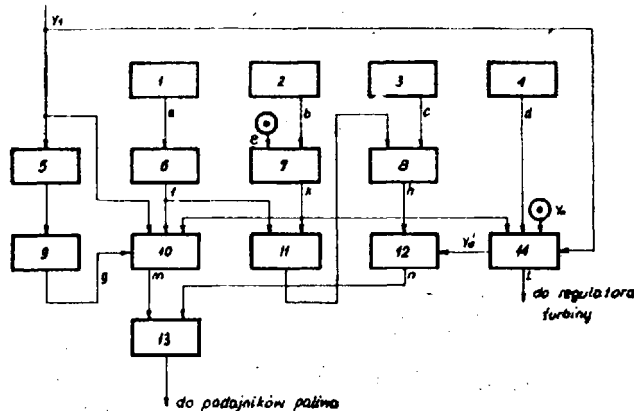
(54) Sposób i układ regulacji obciążenia kotła podczas pracy bloku energetycznego w systemie automatycznej regulacji mocy i częstotliwości

(57) Układ zawiera regulator $/14/$ sterujący pracą zaworów turbiny połączony z pomiarowym przetwornikiem $/4/$ mocy generowanej przez turbozespół, przetwornikiem mocy bazowej $/Yo/$ zadanej przez operatora, wyjściem sygnału sterującego mocą szybkozmienną $/Y1/$ i sumatorem $/12/$ połączonym wyjściem z regulatorem $/13/$ ilości paliwa podawanego do kotła. Wejście sumatora $/12/$ jest połączone poprzez blok mnożący $/8/$ z przetwornikiem $/3/$ ilości paliwa podawanego do kotła i wyjściem regulatora $/11/$ wzmocnienia sygnału ilości paliwa. Regulator $/13/$ jest połączony poprzez sumator $/10/$ z blokiem różniczkującym $/6/$ sygnału $/a/$ wartości ciśnienia $/1/$ pary nasyconej w walcu, wyjściem sygnału sterującego mocą szybkozmienną $/Y1/$, wyjściem Bloku różniczkującego $/9/$ połączonym poprzez sumator polaryzujący $/5/$ z wyjściem sygnału sterującego mocą szybkozmienną $/Y1/$ oraz wyjściem sumatora $/7/$ różnicy

sygnałów wartości zadanej /e/ i wartości chwilowej /2/ ciśnienia pary nasyconej na wylocie kotła. Wyjście sumatora /7/ jest ponadto połączone z wejściem regulatora /14/ sterującego pracą zaworów turbiny.

Przedmiotem wynalazku jest również
sposób regulacji obciążenia kotła.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) H02M A1 (21) 268888 (22) 87 11 17

(71) Ośrodek Badawczy Elektroniki i Automatyki Górniczej, Katowice

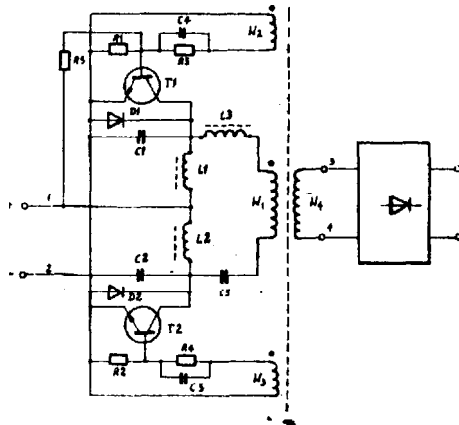
(72) Bełza Marek, Skoropacki Witalij, Firganek Bolesław, Rej Andrzej, Kwiatkowski Wojciech

(54) Przekształtnik napięcia stałego na napięcie przemienne

(57) Przekształtnik zawiera parę przeciwobnych tranzystorów /T1, T2/ mocy, symetryczny transformator wyjściowy /Tr/ z trzema uzwojeniami pierwotnymi /W1, W2, W3/ włączonymi w obwody kolektorów tranzystorów /T1, T2/ i uzwojeniem wtórnym /w4/ połączonym z zaciskami wyjściowymi /3, 4/.

Zaciski wejściowe /1, 2/ są połączone równolegle z anodami diod /D1, D2/, rezystorami /R1, R2/ oraz początkiem i końcem dwóch uzwojeń pierwotnych /W2, W3/ transformatora /Tr/. Kolektory tranzystorów /T1, T2/ są połączone szeregowo poprzez kondensator /C3/, uzwojenie pierwotne /W1/ transformatora /Tr/ i indukcyjność /L3/, natomiast emitory są połączone do wspólnej szyny, do której są równolegle przyłączone kondensatory /C1, C2/ połączone odpowiednio z indukcyjnościami /L1, L2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02P A1 (21) 268961 (22) 87 11 20

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "Emag", Katowice

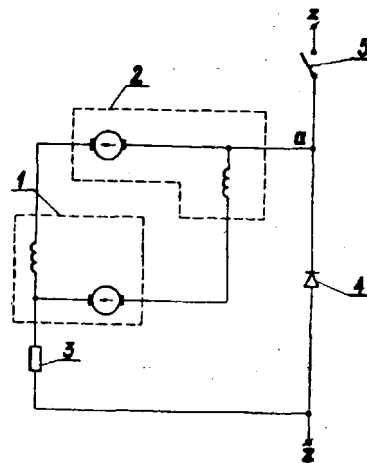
(72) Jurowski Edward, Daniłow Jarosław, Kaczmarczyk Andrzej, Dziurawicz Grzegorz

(54) Układ hamowania silników prądu stałego

(57) Przedmiotem wynalazku Jest układ hamowania silników prądu stałego, w szczególności silników szeregowych, przeznaczony dla elektrycznych lokomotyw kopalnianych zawierających co najmniej dwa silniki napędowe.

Układ złożony Jest z dwóch silników szeregowych /1, 2/ prądu stałego, opornika hamowania /3/, diody hamowania /4/ oraz obwodu obcego wzbudzenia silników /1, 2/ zawierającego źródło zasilania prądu stałego /Z/ i łącznik /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02P A2 (21) 274368 (22) 88 08

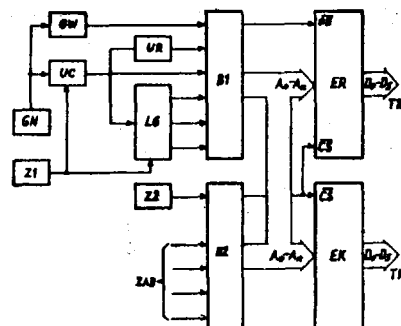
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Dawidziuk Jakub

(54) Rozdzielacz impulsów sterujących

(57) W rozdzielaczu do wejść adresowych /Ao, An/ pamięci tyrystorów roboczych /ER/ i tyrystorów komutacyjnych /EK/, poprzez bufor /B1 i B2/, doprowadzone są sygnały z licznika /L6/, układu różniczkującego /UR/, układu czasowego /UCZ/, generatora wysokiej częstotliwości /GW/, układów zerujących /Z1 i Z2/ oraz przetworników analogowo-cyfrowych /ZAB/. Impulsy wyjściowe poprzez magistrale /Do-Ds/ doprowadzone są do tyrystorów roboczych /TR/ i do tyrystorów komutacyjnych /TK/.

/1 zastrzeżenie/

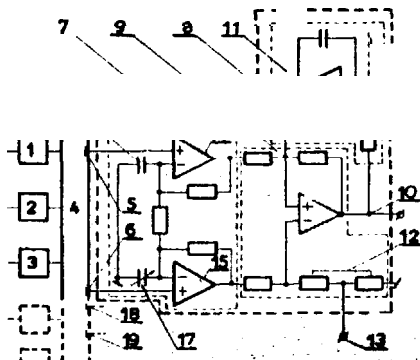


4 (51) H03F A1 (21) 269051 (22) 87 11 25

- (71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOP" Sp. z o.o., Łódź
 (72) Dolecki Kazimierz, Olejniczak Wielisław, Szlakowski Aleksander

(54) Układ do wzmacniania słabych sygnałów zwłaszcza bioelektrycznych

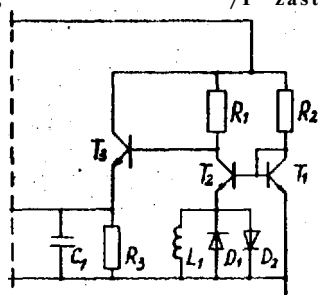
(57) Układ ma na wejściu dwa podstawowe wzmacniacze /1, 2/ oraz dowolną ilość takich samych wzmacniaczy /3/ z kompensacją pojemności wejściowych, połączone ze wspólną oporową siecią /4/ sprzężoną z wejściowym stopniem /7/ zawierającym dwa kondensatory /16, 17/ połączone z wejściami odwracającymi operacyjnych wzmacniaczy /14, 15/. Układ ma także integrator /11/ o wejściu połączonym z wyjściem /10/ różnicowego wzmacniacza /9/ i o wyjściu połączonym z nieodwracającym wejściem tego wzmacniacza. Wzmacniacz /9/ zawiera oporowy dzielnik /12/ połączony z wejściem /13/ kalibracji toru /&/ wzmocnienia sygnałów bioelektrycznych. /3/ zastrzeżenie/

4 (51) H03F A1 (21) 269059 (22) 87.11 24
H02H

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Zacirka Ryszard, Danielski Lech

(54) Układ wzmacniający urządzenia zabezpieczającego pobudzanego różnicą prądów

(57) W układzie bazy tranzystorów T_1 i T_2 zwarte ze sobą, są dołączone do kolektora tranzystora T_4 . Do kolektorów tranzystorów f_{c1} i T_2 dołączone są szeregowo rezystory R_1 i R_2 o jednakowej rezystancji. Ponadto do kolektora tranzystora T_2 dołączony jest baza tranzystora T_2 . Emiter tranzystora T_2 połączony jest z uzwojeniem wtórnym przekładnika sumującego L_1 . Równolegle do niego włączone są diody D_1 i D_2 . /1/ zastrzeżenie/

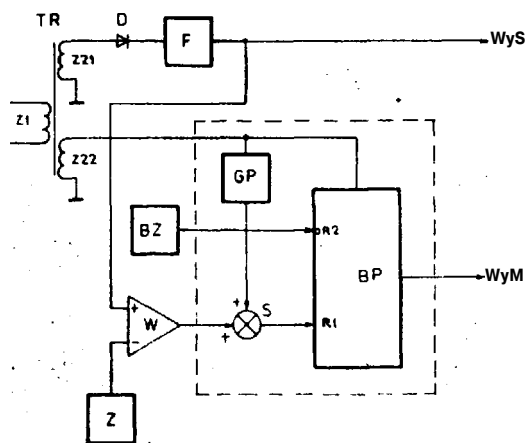


4 (51) H03K A1 (21) 269072 (22) 87 11 25

- (71) Fblitechnika Śląska im. W. Fstrowskiego, Gliwice
 (72) Ermel Marek, Kolka Henryk, Cygankiewicz Dariusz

(54) Modulator szerokości impulsów

(57) Modulator zawiera blok przerzutnika /BP/ o Jednym wyjściu /WyM/, sterującym załączaniem pierwotnego źródła zasilania na uzwojeniu pierwotne /Z1/, transformatora /TR/ oraz o dwóch wejściach zerujących /R1/ i /R2/. Pierwsze wejście zerujące /R1/ jest połączone z węzłem sumacyjnym /S/, a drugie wejście zerujące /R2/ jest połączone z blokiem zabezpieczeń /BZ/ przetwornicy. /1/ zastrzeżenie/

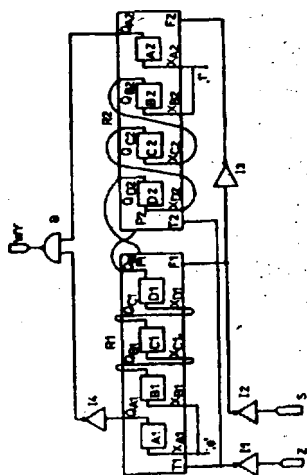


4 (51) H04B A1 (21) 269084 (22) 87 11 27

- (71) Fblitechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Piekut Marek, Wroński Leszek, Rydel Mieczysław

(54) Cyfrowy układ wykrywania zaburzeń bieżącej sumy cyfrowej ciągu kodowego

(57) Układ składa się z dwóch rejestrów uniwersalnych $R1$, $R2$ pełniących wymiennie w czasie tego samego taktu zegarowego funkcję wpisu i funkcję przesuwu. Do wejść zegarowych $T1$, $T2$ obu rejestrów $R1$, $R2$ dołączone jest poprzez element separujący $T1$ wejście przebiegu zegarowego Z . Do wejścia sterującego $F1$ pierwszego rejestru $R1$ dołączone jest wyjście drugiego elementu separującego E , którego wejście połączone jest z wejściem sygnału kodowego S . Wyjście drugiego elementu separującego $T2$ poprzez inwerter $I3$ połączone jest z wejściem sterującym $F2$ drugiego rejestru $R2$. Na dwa wejścia wpisu $XA1$, $XB1$ pierwszego rejestru $R1$ podany jest poziom logiczny "0", a na dwa wejścia wpisu $XA2$, $XB2$ drugiego rejestru $R2$ podany poziom logiczny "1". Wyjście $Q1$ przeniesienia informacji z pierwszego rejestru $R1$ połączone jest z wejściem szeregowym przesuwu $F2$ drugiego rejestru $R2$, a wyjście $Q2$ przeniesienia informacji z drugiego rejestru $R2$ połączone jest z wejściem szeregowym przesuwu $F1$ pierwszego rejestru $R1$, natomiast wyjścia $QA1$, $QA2$ obu rejestrów $R1$, $R2$ dołączone są do wejść elementu logicznego NIE-I B , którego wyjście dołączone jest do złącza wyjściowego WY układu. /1/ zastrzeżenie/

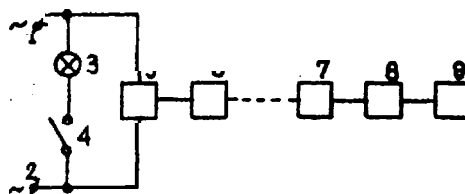


4 (51) HO4M A1 (21) 268999 (22) 87 11 23

(79) Frąckiewicz Zbigniew, Szczecin

(54) Układ sygnalizatora telefonicznego

(57) Układ zawiera przekaźnik elektromechaniczny /5/ lub element elektroniczny sterowany elementem światłoczułym /6/, który połączony jest drogą świetlną ze źródłem światła /7/, korzystnie w postaci neonówki, połączonego z aparatem telefonicznym /9/ bezpośrednio lub poprzez układ dopasowujący /8/.
/1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

D Z I A Ł A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

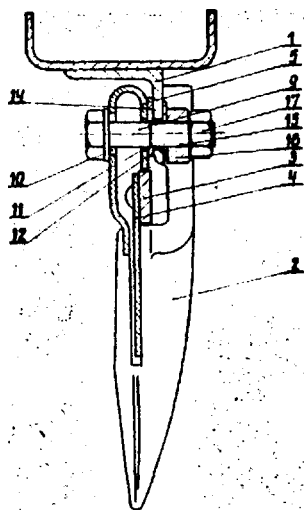
4(51) A01D U1 (21)84632 (22)88 03 17

(71) "Agromet" Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań

(72) Klim Edward, Jarocki Franciszek, Malinowska Iwona

(54) Zespół cięcia palcowego przyrządu tnącego maszyny żniwnej

(97) Zespół ma dwuramienny element regulacyjny /5/, którego dolne ramię jest krótsze i poszerzone w stosunku do gabarytów ramienia górnego. W zewnętrznych częściach "dolnego ramienia" usytuowana są dwa otwory przeznaczone do śrub mocujących. Górne ramię, dolne ramię oraz belka palcowa i/ zaopatrzone są w otwory ustalające /10, 11, 12/, współosiowo usytuowane z gwintowanym otworem /15/ mostka /16/ palca podwójnego /2/. W otworach /10, 11, 12, 15/ umieszczona jest śruba regulacyjna /9/. /2 zastrzeżenia/



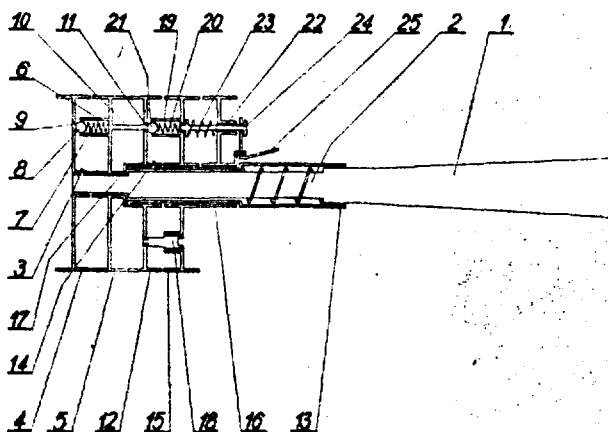
4(51) A01G U1 (21) 84667 (22) 88 08 23

(71) Okręgowy Zarząd lasów Państwowych, tomków

(72) Kurek Emil

(54) Przyrząd do ręcznego znakowania drewna

(57) Przyrząd ma rękojeść /1/ oraz zespół znakujący, składający się z pierścieni /4/, /5/, /12/, /15/ z odpowiednimi znacznikami, osadzonych obrotowo i przesuwnie za pomocą zatrzasków /6/, /19/, /22/, oraz z przesuwnej tulei /13/ i dwuznacznikowego segmentu /16/, zabezpieczonych kołnierzem /17/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01J U1 (21) 84641 (22) 88 08 18

(71) Instytut Mleczarstwa w Warszawie Oddział w Olsztynie, Olsztyn

(72) Dąbnowiec Zbigniew, Płodzień Józef T., Makarewicz Jerzy, Oberbek Marek, Hołdyński Michał, Kadej Leszek

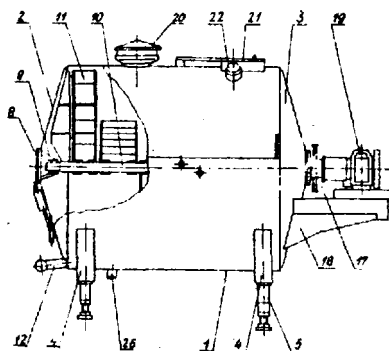
(54) Zbiornik do koagulacji i obróbki masy twarogowej

(57) Zbiornik wykonany jest w postaci walczaka /1/ o osi poziomej, który ma dwie stożkowe dennice; przednią /2/ i tylną /3/ oraz posadowiony jest na dwóch łożach /4/ z nogami /5/ o regulowanej wysokości, przy czym dolna część pobocznicy walczaka /1/ otoczona jest parowym płaszczem grzejnym a cała pobocznica walczaka /1/ i płaszcz grzejny są przykryte płaszczem izolacyjnym.

W stożkowej dennicy przedniej /2/ osadzona jest obudowa /8/ łożyska /9/ wału /10/ mieszadła /11/, **króciec** spustowy /12/, układ odczerpywania serwatki, wzierniki oraz gniazda termometrów. Natomiast na dennicy tylnej /3/ osadzona jest obudowa /7/ uszczelnienia wału /10/ mieszadła /11/ i podstawa /18/ napędu /19/ wału /10/ mieszadła /11/.

W górnej części walczaka /1/ znajduje się odpowietrznik /20/, wąż /21/, oświetlenie /22/ oraz **króćce** układu myjącego, a w górnej części płaszcza grzejnego umieszczone są **króćce** zasilające: parowy i wodny.

/5 zastrzeżeń/



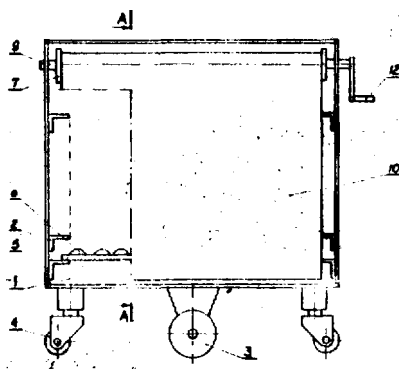
4 (51) A21C U1 (21) 84695 (22) 88 08 26

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Paszowego "SPOMASZ", Bydgoszcz
(72) Butowski Jerzy, Tubiszewski Bolesław

(54) Wózek do rozrostu kęsów ciasta

(57) Boczne ściany skrzyni /1/ wózka mają otwory, w których osadzone są osieki /9/ bębna, przy czym jedna z tych osiek zakończona jest korbką /12/. Bęben budowany jest z dwóch tarcz /7/ połączonych prętami. Na jednym, przecie umocowany jest koniec zastony /10/, a drugi jej koniec ma obciążenie.

/3 zastrzeżenia/



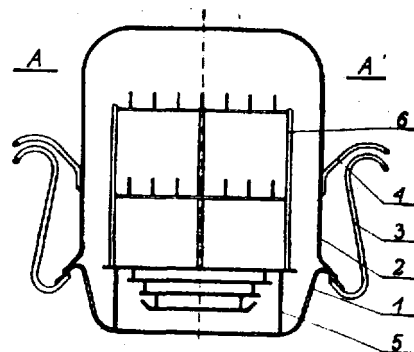
4 (51) A23B U1 (21) 84637 (22) 88 08 18

(75) ftnita Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie do wędzenia mięsa i ryb

(57) Urządzenie składające się z zamkniętego pokrywą naczynia i rusztu, charakteryzuje się tym, że naczynie /1/ ma kształt talerza z wywiniętym brzegiem zaopatrzonym w sprężyste rączki /3/, a pokrywa /2/ uformowana jest

w kształcie cylindrycznej tulei z zaokrąglonym denkiem i zaopatrzona jest w sprężyste rączki /4/. Wewnątrz naczynia osadzony jest luźno pojemnik /5/ z ustawionym na wierzchu dwupoziomym rusztem /6/. /1 zastrzeżenia/

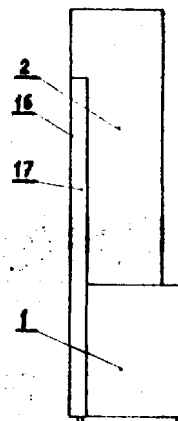


4 (51) A47B U1 (21) 84689 (22) 88 03 25

(75) Gapski Romuald

(54) Zestaw meblowy przystawny

(57) Zestaw meblowy przystawny, składający się z podstawowego segmentu oraz nadstawkowego segmentu o głębokości mniejszej od podstawowego segmentu, charakteryzuje się tym, że ma w części tylnej ściany /16/ schowek /17/ z otworem wzdłuż ściany bocznej. W schowku zestawione są wydłużona płyta stołowa, dwie wydłużone płyty siedziskowe i dwie wydłużone płyty oparciowe. Podstawowy segment /1/ ma w górnej części środkowej wysuwalną krótką stołową płytę, natomiast przy bocznych ścianach ma wysuwalne krótkie oparciowe płyty oraz ma w szufladach krzesłkowe rany wsporcze i elementy wsporcze stoła płyt stołowych. /1 zastrzeżenia/



4 (51) A47C U1 (21) 84690 (22) 88 08 25

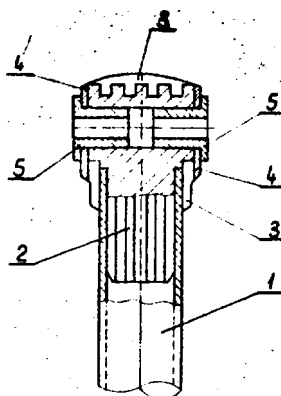
- (71) Spółdzielnia Inwalidów Przemysłu Meblarskiego "Raneta", Racibórz
(72) Małek Stanisław, Podpora Józef

(54) Zespół mocujący oparcia plecowego krzesła

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że łącznik /2/ z rowkami osadzony jest w rurze /1/

jego część z otworem walcowym osadzona jest
tfw **pośrednic** pomiędzy ramionami uchwytu opar-
 za **pośrednictwem** dwóch tulejek /5/
 całość zabudowana jest osłoną /3/.

/2 zastrzeżenia/



(51) A47C U1 (21) 84718 (22) 88 08 25

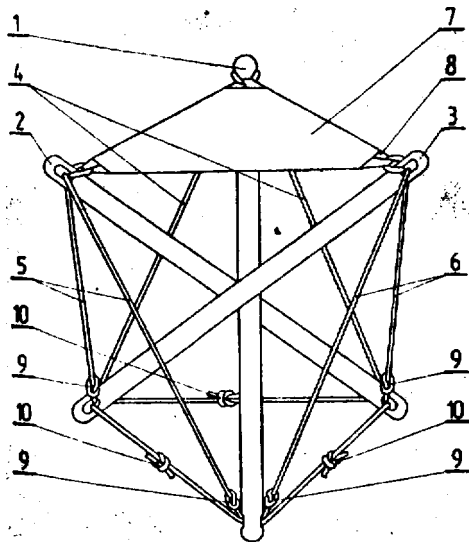
Nosal Anna, Kraków; Dziedzic Maria,
 Wraków; Półtorak Stanisław, Zwierzyniec

(54) Składany taboret plenerowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
 opracowania prostej i taniej konstrukcji
 taboretu, praktycznego w rozkładaniu, skła-
 daniu i przechowywaniu.

Taboret składający się z drążków i
 siedzistka, charakteryzuje się tym, że drąż-
 ki /1, 2, 3/ mają na obu końcach otwory,
 przez które przechodzą trzy równe odcinki
 linek /4, 5, 6/, mocujące na stałe w górnej
 części drążków /1, 2, 3/ siedzisko /7/, a po-
 nadto odcinki linek /4, 5, 6/ łączą górne i
 dolne końce drążków /1, 2, 3/, przechodząc
 luźno przez otwory w dolnej części drążków,
 przy czym ich odpowiednie rozłożenie zapew-
 niają węzły /9/ usytuowane w miejscu połą-
 czenia drążków /1, 2, 3/ i linek przy podsta-
 wie taboretu oraz węzły /10/, które stanowią
 połączenia poszczególnych odcinków linek
 /4, 5, 6/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A47G U1 (21) 83069 (22) 88 03 18
 A63H

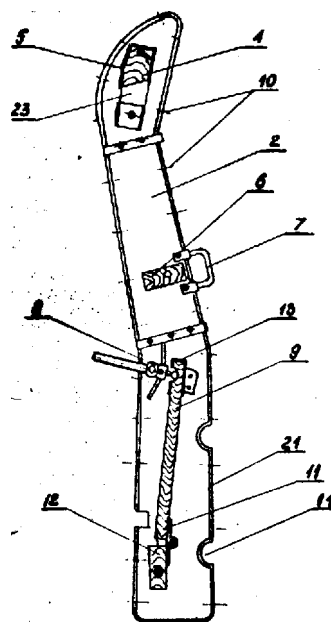
(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "ALEX",
 Drawsko

(72) Hirszon Krzysztof

(54) Armata miniaturowa

(57) Armata ma lawetę składającą się z dwóch
 nierównoległych **wzdłużnic** /2/ mających w tyl-
 nej części półkolistą gniazdo /14/ przezna-
 czoną do osadzania sworznia lufy, połączonych
 ze sobą za pomocą poprzeczki przedniej /4/,
 środkowej /6/ i tylnej /12/, przy czym do
 poprzeczki tylnej /12/ za pomocą zawiasy /11/
 przymocowana jest kłapa /9/ wzniosu lufy uru-
 chamiana za pomocą mechanizmu podnoszenia /8/
 usytuowanego w środkowej części lawety pomię-
 dzy **wzdłużnicami** /2/, których powierzchnie
 czołowe są obłożone obejmą /21/ przymocowaną
 do **wzdłużnic** za pomocą gwoździ /10/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A470 U1 (21) 84078 (22) 88 06 17

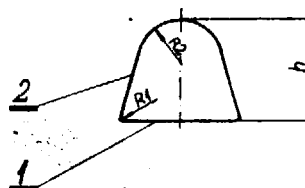
(71) Zakłady Porcelany "Ćmielów", Ćmielów
 (72) Koziarz Wanda, Kalita Anna

(54) Podstawka porcelanowa pod sztucce

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pod-
 stawka porcelanowa pod sztucce, służąca do
 oparcia na niej części **sztućców** stykających
 się z pokarmem.

Stół-J stawka ma prostokątną podstawę /1/
 przechodzącą w **powierzchnię** łukową /2/, zaś
 stosunek **długości** podstawy /1/ do wysokości
 /4/ podstawki pod sztucce wynosi 3, 4.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A61B U1 (21) 84652 (22) B8 08 22

- (71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Techno-chemia", Wola Wórowska k. Grójca;
 Spółdzielnia Inwalidów "Zorza", Warszawa
 (72) Skawiński Longin, Domański Janusz,
 Ciepliński Wiesław, Ulanowski Ireneusz,
 Beta Jan

(54) Rzrząd jednorazowego użytku do pobierania krwi

(57) W przyrządzie wszystkie trzy igły /5, 6, 7/ mają w swej części uchwytywnej pierścieniowe kołnierze oporowe /5a, 6a, 7a/, stanowiące elementy dystansowe pomiędzy drenami /1, 2/ i kołpakami ochronnymi /3, 4/, a ponadto igła biorecza /6/ jest zaopatrzona w dodatkowy uchwyt /8/ o spłaszczonym przekroju poprzecznym. Cały przyrząd, sterylizowany uprzednio gazowo lub przy użyciu pary. Jest zamknięty hermetycznie w opakowaniu Jednostkowym z papieru i folii i wyjąłowany radiacyjnie.
 /1 zastrzeżenie/

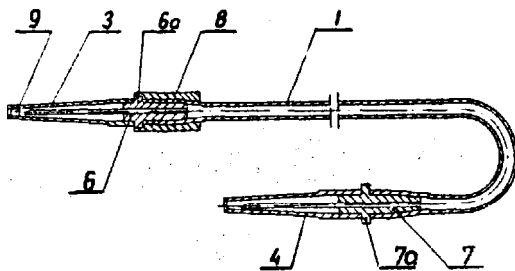


Fig. 1.

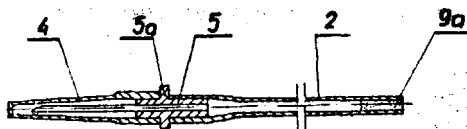


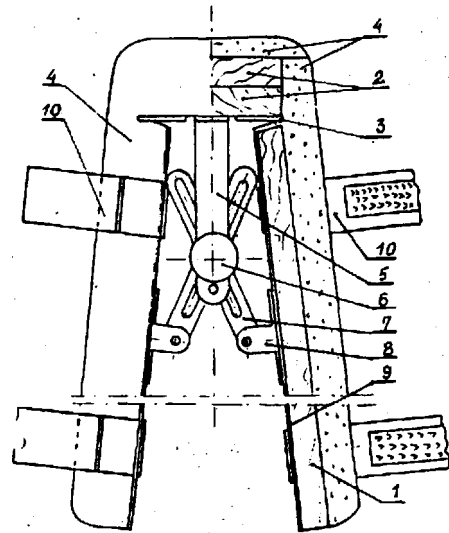
Fig. 2

4 (51) A61 F U1 (21) 84663 (22) 88 08 24

- (71) Zakład Techniki Medycznej przy Centrum Zdrowia Dziecka, Warszawa
 (72) Nalewa Tomasz, Zewar Ireneusz,
 Szymańska-Dolata Bożena, Andrzejczak Marian

(54) rrzyrząd rehabilitacyjny do ustawiania kończyn dolnych w pozycji odwiedzonej

(57) Rzzyrząd ma dwa ramiona /1/, do których przytwierdzone są łączniki /2/ od strony zewnętrznej wyłożone gąbką /4/ i obite dermą. Od strony wewnętrznej do łącznika /2/ przymocowany jest pionowy płaskownik /5/ z otworem na śrubę z nakrętką /6/, pod którą znajdują się dwie skrzyżowane poprzeczki /7/, których drugie końce zamocowane są obrotowo do wsporników /8/ przytwierdzonych do listw /9/ 1 przymocowanych do ramion /1/.
 /2 zastrzeżenia/

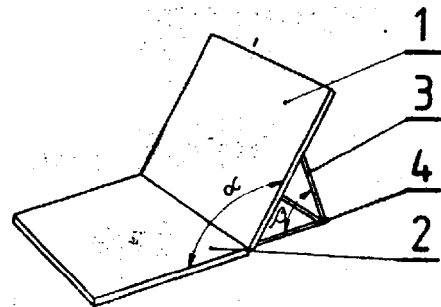


4 (51) A61G U1 (21) 85230 (22) 88 10 24

- (71) NOT Bada Wojewódzka Zespół Usług Technicznych, Gdańsk
 (72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Oparcie do czytania w pozycji leżącej

(57) Oparcie charakteryzuje się tym, że ma dwie prostokątne płyty /1 i 2/, połączone obrotowo wzdłuż przyległych obrzeży i nachylone - podczas użytkowania - pod kątem α /. Oparciowa płyta /1/ podparta jest w połowie wysokości. Wspornik podpierający tworzą dwie mniejsze prostokątne płytki /3 i 4/ połączone obrotowo wzdłuż przyległych obrzeży i nachylone - podczas użytkowania - pod kątem β /. Wspornikowa płyta /3/ jest zamocowana odejmowalnie do oparciowej płyty /1/ w połowie jej wysokości. Pozioma płyta /4/ jest także zamocowana odejmowalnie do połączenia obrzeży płyt /1 i 2/. Obie płyty /1 i 2/ są osadzone w pokrowcach z materiału podklejonego warstwą gąbczastą.
 /1 zastrzeżenie/

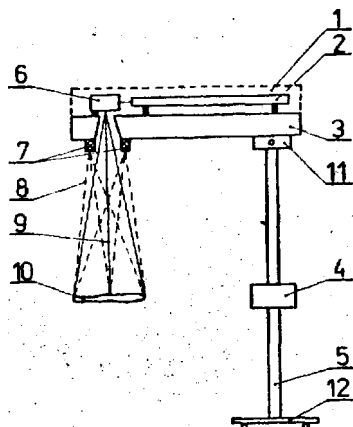


4 (51) A61N U1 (21) 84616 (22) 88 08 16

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
 (72) Bobak Wiesław, Jankiewicz Zdzisław,
 Nowakowski Włodzimierz, Terlecki Jan,
 Ulbin Zenon, Kurkus Bogusław, Miasek Andrzej, Soł snia Ryszard

(54) Laserowy zestaw biostymulacyjny

(57) Laserowy zestaw biostymulacyjny zawiera **statyw** /5/ o regulowanej wysokości, osadzony na podstawie z **kółkami** /12/. Statyw /5/ na na wierzchołku zamocowaną **głowicę** /11/. Na głowicy /11/ jest zamocowana profilowana podstawa /3/, na której jest umieszczony laser **He-Ne** /2/ oraz zespół skanujący /6/. Zespół skanujący /6/ jest ustawiony naprzeciwko zwierciadła wyjściowego lasera **He-Ne** /2/ i kieruje promieniowanie /9/ tego lasera na pole operacyjne /10/. Na dolnej części profilowanej podstawy /3/ są osadzone co najmniej cztery głowice /7/ z laserami półprzewodnikowymi, przy czym głowice /7/ są tak ustawione, że ich promieniowanie pokrywa całe pole operacyjne /10/.
/1 zastrzeżenie/

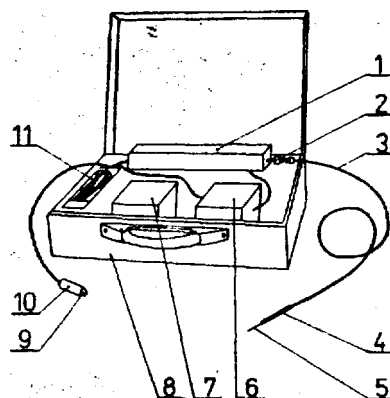


4 (51) A61N U1 (21) 84617 (22) 88 08 16

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
 (72) Nowakowski Włodzimierz, Terlecki Jan, Kulczuga Krzysztof, Różański Kazimierz, Kościuk Zdzisław, Kur ku s Bogusław

(54) Laserowy, przenośny zestaw biostymula-

(57) Laserowy, przenośny zestaw biostymulacyjny zawiera lasery: **He-Ne** /1/ i półprzewodnikowy oraz układ zasilania /6/ do tych laserów. laser **He-Ne** /1/ z układem zasilania /6/ jest umieszczony w walizce /8/ i jest połączony światłowodem z sondą operacyjną /11/. Sonda ta ma wymienne końcówki /5/. Natomiast laser półprzewodnikowy umieszczony jest w drugiej sondzie operacyjnej /10/, która jest połączona kablem /11/ z układem zasilania /6/ oraz ma wymienny układ optyczny /9/. Po nadto w walizce /8/ znajduje się układ sterowania i programowania /7/. Układy elektroniczne /6/ i /7/ są przykryte płytą czołową, na której są zamocowane elementy regulacyjne i urządzenia wskaźnikowe.
/1 zastrzeżenie/



D Z I A Ł B

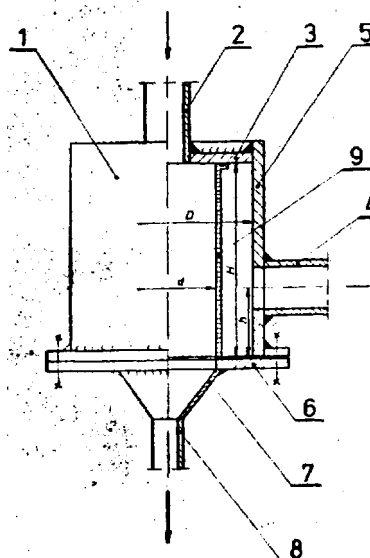
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE;
TRANSPORT

4 (51) B01D U1 (21) 84636 (22) 88 08 17

- (71) Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Konin
 (72) Graliński Sławomir, Łętowski Henryk, Nowakowski Leszek, Sucharski Henryk

(54) Filtr wody chłodzącej

(57) Filtr wody chłodzącej do oddzielania od wody zanieczyszczeń stałych o średnicy powyżej 5 mm, zwłaszcza skorup małży, stosowany w otwartych układach wodnego chłodzenia w elektrowniach dużej mocy, zawiera cylindryczny korpus /1/ z przewodem /2/ doprowadzającym wodę chłodzącą, przewód /4/ odprowadzający wodę chłodzącą, cylindryczny filtr /9/ umieszczony wewnątrz cylindrycznego korpusu /1/ oraz odstożnik /7/ w kształcie stożkowego lejaka zakończony przewodem 8 odprowadzającym zanieczyszczenia.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B01F U1 (21) 84699 (22) 88 08 27

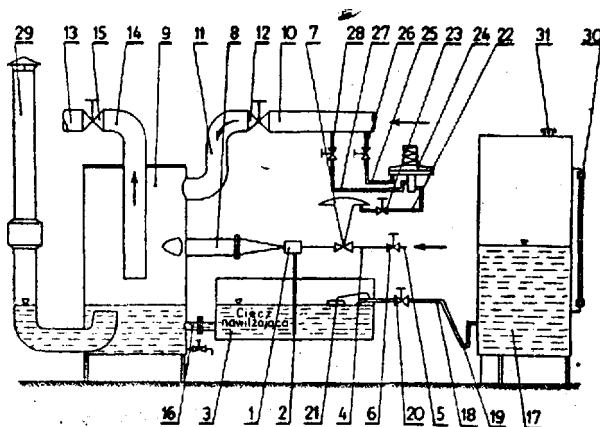
(71) **Polskie Górnictwo Naftowe** i Gazownictwo - Wielkopolski Okręgowy Zakład Gazownictwa - Zakład Gazowniczy-Szczecin, Szczecin

(72) Zubowicz Tadeusz, Szurobura Andrzej, Mroziński Daniel, Kołodziejski Władysław, Ermich Stefan, Wendeker Marian, Krupa Stanisław

(54) Urządzenie do nawilżania gazu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do nawilżania gazu, mającego na celu **wyeliminowanie** wysuszającego działania, zwłaszcza gazu **ziemnego**.

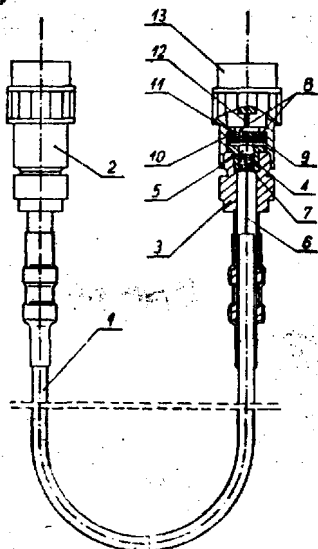
Urządzenie charakteryzuje się tym, że do przewodu wylotowego /8/ wychodzącego ze **strumienicy** /1/ zamocowany jest stycznie separator cyklonowy /9/, do którego podłączony jest wlot /10/ sieci gazowej niskoprężnej i wylot /13/ sieci gazowej niskoprężnej, zaś na przewodzie gazowym wlotowym /4/ gazu **średnioprężnego** usytuowany jest **automatyczny zawór** /7/ z regulatorem /24/ sterowanym gazem z wlotu /10/ sieci gazowej niskoprężnej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B02B U1 (21) 84629 (22) 88 08 16

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin

(72) Hermanowski Wojciech, Czernow Andrzej, Cichocki Tadeusz, Zbyrad Stanisław



(54) Łącznik światłowodowy

(57) Łącznik światłowodowy składa się z kabla światłowodowego /1/ oraz głowic złącze aktywnego /2/, które **zaopatrzone** są w przetwornik optoelektroniczny /5/ połączony **współosiowo** ze **światłowodem** /6/, oraz wyposażone w złącze współosiowe /13/. /1 zastrzeżenie/

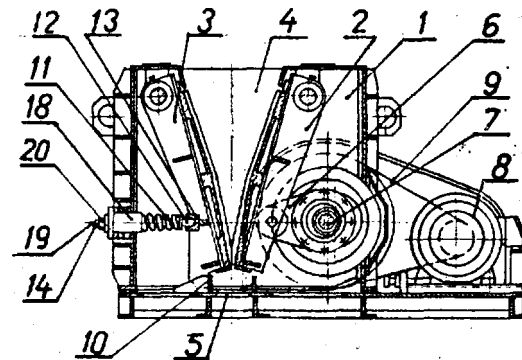
4 (51) B02C U1 (21) 84679 (22) 88 08 24

(71) Gwarectwo **Mechanizacji** Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski

(72) Gajda Leopold, Słowik Tadeusz, Lipiński Władysław, Wójtowicz Stanisław

(54) Kruszarka szczekowa

(57) Kruszarka ze **szczeką** stałą /3/, **osadzoną** w wahliwie, ma **sprężynę** /11/ dociskającą szczękę stałą /3/ do oporu /10/, przy czym sprężyna /11/ jest osadzona na **śrubie** dwustronnej /14/, która jest zamocowana obrotowo w obudowie /1/. fe **końcu** śruby dwustronnej /14/, od strony wewnętrznej, znajduje się nakrętka z wypustem prowadzonym w tule i /18/, natomiast od strony zewnętrznej Jest osadzona nakrętka kontrująca /20/. Koniec śruby dwustronnej /14/ ma **ścieżkę** /19/ kwadratowe. /3 zastrzeżenia/



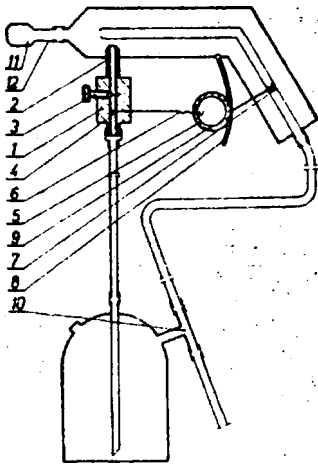
4 (51) B05B U1 (21) 84628 (22) 88 08 16

(71) **Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego** w Łodzi Zakłady Mięsne w Rawie Mazowieckiej, Rawa Mazowiecka

(72) Zarzycki Maciej

(54) Urządzenie rozpylające, zwłaszcza do profili zamkniętych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że łącznik /1/ komory iniektora pistoletu ma regulacyjną śrubę /3/ i zawór **odcinająco-regulacyjny** /4/ środka rozpylanego, połączony z **przestawialnym** językiem spustowym /5/ osadzonym na połączeniu gwintowym. Przestawialny język spustowy /5/ jest sprzęgnięty ze znanym językiem spustowym pistoletu /8/ zaworu **odcinająco-regulacyjnego** /7/ sprężonego powietrza. Zbiornik środka **rozpylanego** ma trójnik /10/, a do otworu wylotowego komory iniektora pistoletu dołączona Jest dysza wirująca /11/. /5 zastrzeżenie/ i

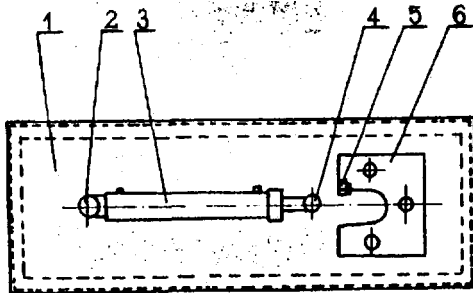


4 (51) B21D U1 (21) 84658 (22) 88 08 22

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Prec Walter, Gillmeister Józef, Zdebik Jerzy

(54) Urządzenie do gięcia prętów

(57) Urządzenie do gięcia prętów charakteryzuje się tym, że do stołu warsztatowego /1/ aa przymocowany siłownik hydrauliczny /3/, którego część ruchoma ma stempel /4/ w kształcie półkrogu. Do stołu /1/ przymocowana jest również matryca /6/ w kształcie półkieszyca. /1 zastrzeżenie/

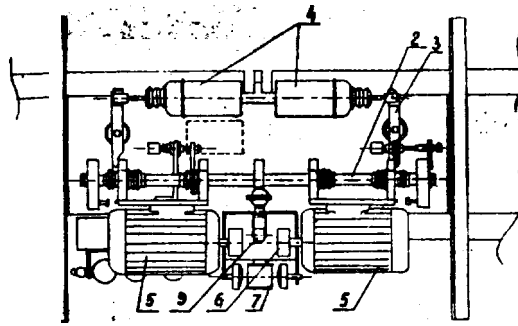


4 (51) B23C U1 (21) 84678 - (22) 88 08 24

- (71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej "Ciechów", Ciechów
(72) Kordas Jan, Góral Henryk, Dębowski Marian, Chichłowski Zbigniew, Ziela Kazimierz, Duda Józef, Kil Stanisław, Kapral Zygmunt

(54) Urządzenie do frezowania bezpieczników

(57) W urządzeniu na poziomej płycie stołu zamocowane są dwa suporty /2/, połączone poprzez ramię /3/ z siłownikami pneumatycznymi /4/. Na każdym suportcie zamocowany jest silnik elektryczny /5/, na którego osi umocowane są głowice frezarskie /6/, a pomiędzy głowicami /6/ usytuowane jest gniazdo /7/ z prowadnicami /9/ i zespołem dociskowym /9/. /1 zastrzeżenie/

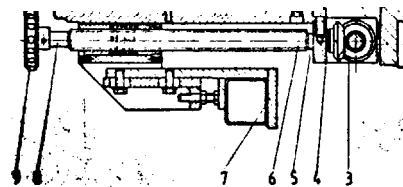
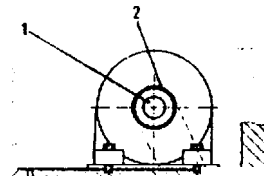


4 (51) B23D U1 (21) 84646 (22) 88 03 19

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Kania Edmund

(54) Mechanizm napędowy śruby pociągowej zderzaka nożycy

(57) Mechanizm zawiera silnik z przekładnią, której wałek wyjściowy jest połączony poprzez sprzęgło elektromagnetyczne /1/ i przekładnię cięgową /2/ z przekładnią /3/. Wałek wyjściowy /4/ przekładni /5/ jest połączony z końcówką /5/ śruby pociągowej /6/. Druga końcówka /7/ śruby pociągowej jest połączona z ręcznym pokrętkiem /8/. /1 zastrzeżenie/

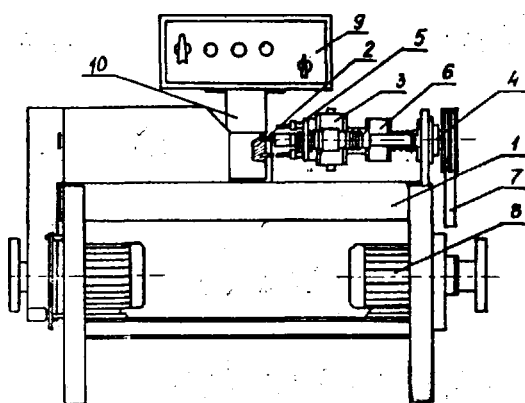


4 (51) B23G U1 (21) 84682 (22) 88 08 24

- (71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej "Ciechów", Ciechów
(72) Kordas Jan, Dębowski Marian, Baran Józef, Chichłowski Zbigniew, Góral Henryk, Kapral Zygmunt

(54) Urządzenie do gwintowania bezpieczników

(57) Urządzenie ma z dwu przeciwnych stron stałego gniazda /2/ umieszczone czterowrzeciowe głowice gwintarskie /3/ związane ze śrubą pociągową /4/ połączoną z przekładnią zębatą /6/. Napęd śruby /4/ doprowadza się z silników /8/ umieszczonych pod płytą stołu /1/. /1 zastrzeżenie/



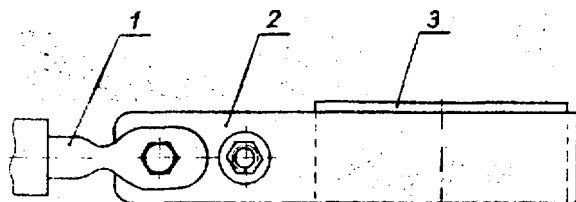
4 (51) B23K U1 (21) 84688 (22) 88 08 25
H01R

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Łebek Henryk

(54) Styk masujący przewodu spawalniczego

(57) Styk ma magnes trwały /3/ połączony obejmą /2/ z końcówką przewodu masującego /1/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B24C U1 (21) 84630 (22) 88 08 17

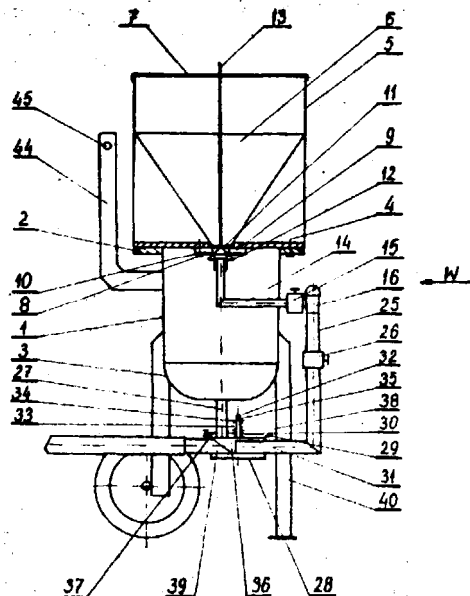
(71) Montażowo-Instalacyjna Spółdzielnia

Pracy "TECHNOMONT", Dąbrowa Górnicza

(72) Głuszak Jerzy, Skrzypek Krzysztof,
Strugała Marian, Aszoff Andrzej,
Kreczmer Remigiusz

(54) Przenośne urządzenie do obróbki powierzchni

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik /1/ o kształcie cylindrycznym z kołnierzem /2/ i dnem elipsoidalnym /3/, a do kołnierza /2/ ma przymocowany zasobnik /5/ z osadzonym w środku zsytem /6/ o kształcie ściętego stożka, przy czym na zsyple /6/ opiera się sito /7/ z uchwytami do wyjmowania. Ponadto ma znany kolektor umieszczony w zamkniętej obudowie /28/ z rury z kołnierzem /29/ i pokrywą /30/. W dolnej części zbiornik /1/ ma przyspawane kątowniki /40/ połączone obejmą z osią zaopatrzoną w koła.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B25B U1 (21) 84661 (22) 88 08 24

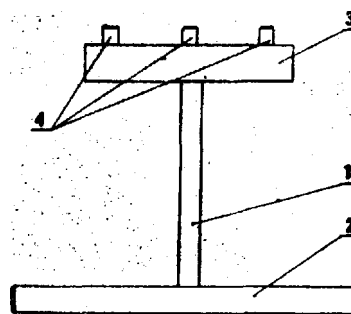
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Górny Jacek, Rusztecki Waldemar

(54) Klucz trzpieniowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz trzpieniowy używany zwłaszcza przy demontażu i trudno uchwytnych wkręcanych części, zwłaszcza urządzeń gazowych.

Klucz według wzoru zawiera trzpień /1/ w postaci pręta, którego jeden koniec zakończony jest rękojeścią /2/ a do drugiego końca tego pręta jest przymocowana okrągła tarcza /3/, na obwodzie której przymocowanych jest sześć występów /4/ w kształcie walców.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B25B U1 (21) 84662 (22) 88 03 24

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

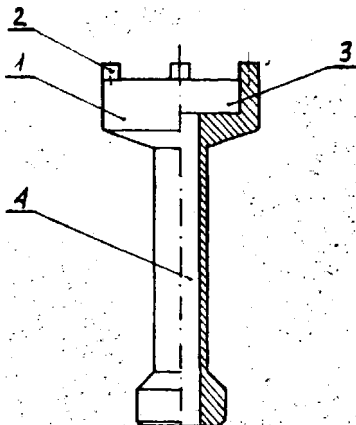
(72) Jeż Tadeusz

(54) Klucz do regulacji ciśnienia zadziałania reduktora gazowego oraz zaworu szybko-zamykającego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem płynnej regulacji ciśnienia zadziałania reduktora gazowego oraz zaworu szybko-zamykającego.

Klucz ma głowicę /1/, która na powierzchni czołowej ma symetrycznie rozmieszczone

występy /2/. Gniazdo /3/ głowicy /1/ połączone jest z przelotowym osiowym otworem /4/ o mniejszej średnicy. /1 zastrzeżenie/



(51) B26B U1 (21) 84659 (22) 88 08 24
B26F

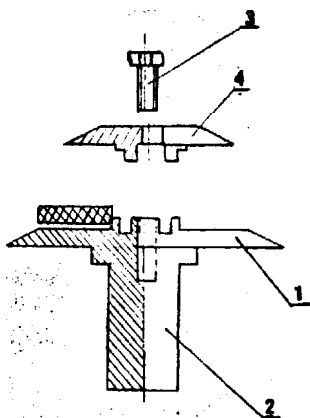
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Oryniak Zbigniew, Gołębiowski Zbigniew, Besiński Mirosław, Foltusowski Tadeusz

(54) Przyrząd do wykonywania uszczeltek

(57) Przyrząd według wzoru ma stałą tarczę /1/, która z jednej strony ma przymocowany uchwyt /2/ z nagwintowanym otworem w jego osi wzdłużnej, zaś z drugiej strony występ stykający się z występem nakładanej tarczy /4/, przy czym średnice obydwu występów są równe średnicy otworu uszczelki, zaś powierzchnie boczne obydwu tarcz /1/ i /4/ leżą w jednej płaszczyźnie.

Przyrząd według wzoru znajduje zastosowanie przy wykonywaniu otworów w uszczelkach i obróbce ich powierzchni bocznych. /1 zastrzeżenie/



(51) B26F U1 (21) 84635 (22) 88 08 17

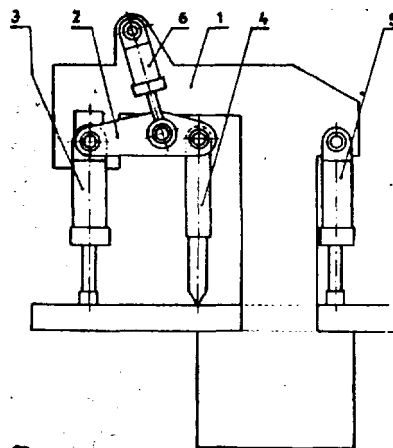
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław

(72) Krótki Bronisław

(54) Łamacz szyn

(57) Łamacz szyn składający się z korpusu ra-

bowego /1/, dźwigni dwuramiennej /2/, na której z jednej strony jest zamocowany siłownik hydrauliczny /3/ łamiący szyny, a z drugiej strony nóż /4/ nacinający karb na szynie, charakteryzuje się tym, że oś dźwigni /2/ jest ruchoma po promieniu i połączona z korpusem ramowym /1/ poprzez siłownik hydrauliczny /3/, a cylinder siłownika hydraulicznego /3/ jest zamocowany przesuwnie, poosiowo w oknie korpusu ramowego /1/. /1 zastrzeżenie/



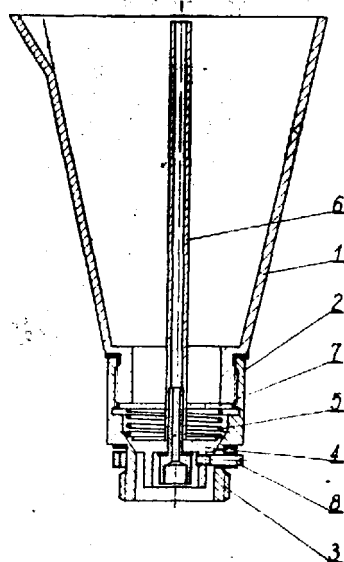
4 (51) B27B U1 (21) 84668 (22) 88 08 23

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Kraków

(72) Zontek Jacek

(54) Urządzenie do napełniania zbiorników paliwa

(57) Urządzenie ma lejek /1/ usytuowany w korpusie /2/, który w swej dolnej części ma gwint /3/ przystosowany do mocowania urządzenia w otworze wlewowym zbiornika a w górnej wewnętrznej części wyposażony jest w zawór /4/ stożkowy dociskany sprężyną /5/ i umieszczoną wewnątrz zaworu /4/ rurą /6/ odpowietrzającą. Pomiędzy lejkiem /1/ a korpusem /2/ usytuowany jest filtr /7/ siatkowy. /1 zastrzeżenie/



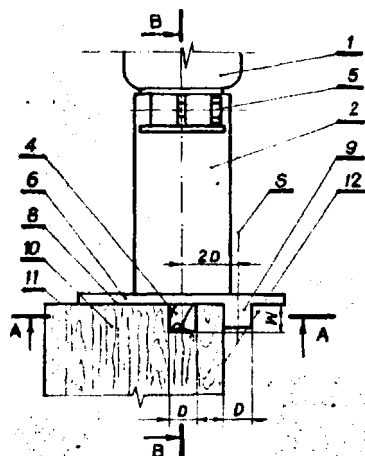
4 (51) B27C U1 (21) 84647 (22) 88 08 19

(75) Socha Stanisław, Koszalin

(54) Urządzenie do frezowania wczepów

(57) Urządzenie zawiera tuleję /2/, której jeden koniec o średnicy wewnętrznej równej średnicy walcowej obudowy wrzeciona wiertarki /1/ zaopatrzony jest w zacisk śrubowy /5/, a drugi koniec zaopatrzony jest w płaską płytkę oporową /6/ prostopadłą do osi tulei /2/ i mającą współosiowy otwór, przez który wprowadzona jest końcówka robocza freza palcowego /4/ o średnicy równej nominalnej szerokości wczepu /W/, frez palcowy /4/ zamocowany jest w typowym uchwycie wiertarskim, który może swobodnie obracać się wewnątrz tulei /2/ i wystaje poza powierzchnię roboczą /8/ płytki oporowej /6/, na odległość równą głębokości wczepu /w/. Powierzchnia robocza /8/ płytki oporowej /6/ zaopatrzona jest ponadto w listwę prowadzącą /9/ o nominalnej szerokości wczepu /D/ i wysokości mniejszej od głębokości wczepu /W/, której podłużna płaszczyzna symetrii /s/ oddalona jest od osi tulei /2/ o podwójną wartość nominalnej szerokości wczepu /D/.

/1 zastrzeżenie/



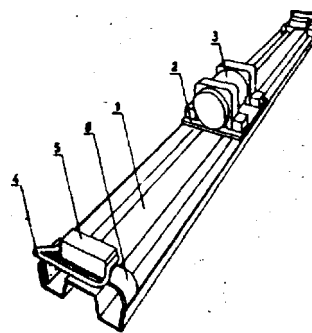
4 (51) B28C U1 (21) 84643 (22) 88 08 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego "Śląsk", Katowice
(72) Mirkiewicz Bronisław

(54) Urządzenie do zagęszczania i wygładzania mas betonowych

(57) Urządzenie do zagęszczania i wygładzania mas betonowych w elementach betonowych formowanych poziomo, składające się z elementu roboczego, elektrowibratora przymocowanego do elementu roboczego poprzez element pośredniczący oraz dwóch uchwytów, charakteryzuje się tym, że element roboczy /1/ jest kształtownikiem mającym w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery "W" o stępionych załamaniach. Uchwyty /4/ zamocowane są do elementu roboczego /1/ poprzez dodatkowe elementy bezwładnościowe /5/ i elementy elastyczne /6/.

/2 zastrzeżenie/



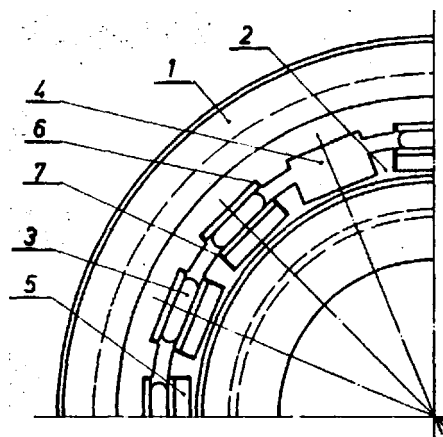
4 (51) B60B U1 (21) 84691 (22) 88 03 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Fazan Andrzej

(54) Sprężynujące koło jezdne szynowe z obrzeżami, zwłaszcza do suwnic

(57) Koło jezdne charakteryzuje się tym, że wkładki gumowo-metalowe /3/ są płaskie i osadzone w gniazdach /4/ utworzonych przez rowki wpustowe /6, 7/ usytuowane na wewnętrznej powierzchni obręczy /1/ zewnętrznej powierzchni piasty /2/, przy czym każda wkładka gumowo-metalowa /3/ współpracuje z płytką naprężającą /5/ osadzoną w rowku wpustowym /7/ piasty koła /2/.

/1 zastrzeżenie/



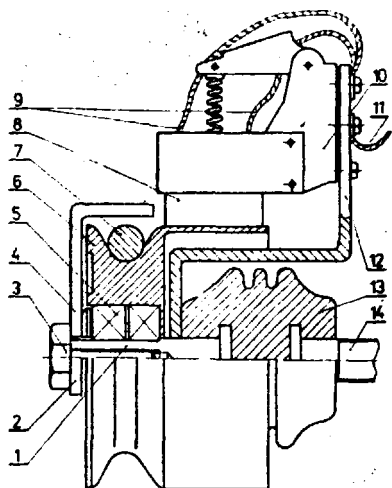
4 (51) B60M U1 (21) 84672 (22) 88 03 24

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczego Odkrywkowego "Famago", 1 Zgorzelec
(72) Cholewczak Jerzy, Klatka Józef

(54) Odbierak prądu

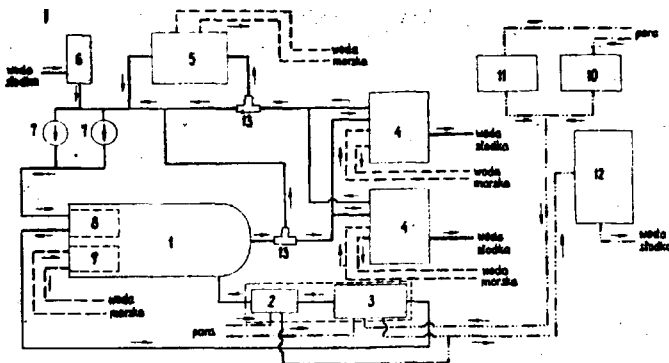
(57) Odbierak prądu ma izolator /13/ zaopatrzony w oś /1/, na której osadzony jest uchwyt podtrzymujący /12/ wyposażony, od strony rolki zbierającej /6/, w szczotkotrzymacz /10/ ze szczotką węglową /8/, stykającą się z częścią rurową rolki /b/, która osadzona jest na łożyskach tocznych /5/ zabezpieczonych śrubą /3/ za pośrednictwem pierścienia /4/ i osłony /2/ jezdnego przewodu zasilającego /7/.

/2 zastrzeżenie/



Układ ma podgrzewacz wody chłodzącej /3/ i chłodnicę /8/ powietrza doładowującego, które są usytuowane na przewodzie dolotu wody chłodzącej do silnika /1/. Podgrzewacz /V/ drugostronnie połączony jest z przewodem doprowadzającym odloty pary i skroplin z mączkami /10/ i urządzeń /11/ grzewczych.

Wzór użytkowy ma zastosowanie na statkach rybackich przetwórczych. /1 zastrzeżenie/

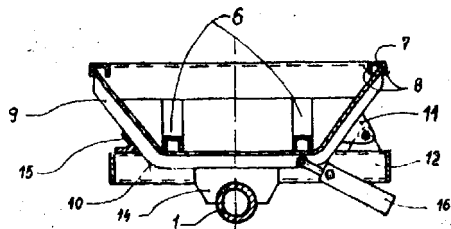


(51) B60P U1 (21) 84640 (22) 88 08 18

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905r., Lublin
(72) Frańczak Edward

(54) Transporter okrągłych bel materiałów słomianych

(57) Transporter ma platformę z poprzecznymi wręgami /9/ wykonanymi z ceowników oraz podpory /12/, które składają się z podwójnych belek usytuowanych nad dźwigarem /r/ i połączonych z nim za pośrednictwem położonych również nad nim łączników /14/. Belki te położone są względem siebie w odległości większej od szerokości wręg. Każdy z zestawów podwójnych belek składa się z ceowników, których stopki skierowane są na zewnątrz umieszczonej pomiędzy nimi wręgi. Platforma wychylana jest na zawiasach ze sworzni /11/ za pomocą siłowników /16/, których punkty zaczepowe usytuowane są jedne na podporach, a drugie na wręgach. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B63J U1 (21) 84642 (22) 88 08 18

(71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "DALMOR", Gdynia
(72) Krępa Józef, Zalewski Adam, Osmólski Roman, Czarnecki Łukasz, Dziworski Andrzej

(54) Układ do wytwarzania wody słodkiej na statku

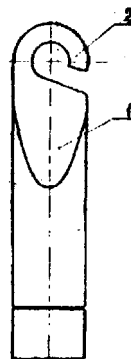
(57) Wzór użytkowy umożliwia wytwarzanie na statku wody słodkiej przy wykorzystaniu ciepła odpadowego.

4 (51) B65D U1 (21) 84321 (22) 88 07 13

(71) "TECHNET" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kańczuga Waldemar, Życzynski Marek

(54) Tuba do kremu

(57) Tuba ma powierzchnię o zarysie bocznym stożkowym /1/ połączoną z hakiem /2/. /1 zastrzeżenie/



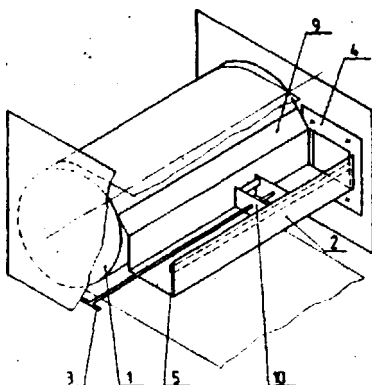
4 (51) B65G U1 (21) 84649 (22) 88 08 22

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POL-MAC", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Kaczmarczyk Józef, Sieńko Wojciech

(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z bębna przenośnika taśmowego

(57) Urządzenie według wzoru rozwiązuje zagadnienie usuwania zanieczyszczeń z obracającego się bębna przenośnika taśmowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że umieszczony w pojemniku /2/ wygarniak tworzą dwie blachy /10/ rozłącznie zamocowane na końcu pręta /3/. Na obu końcach korytowego pojemnika /2/ są zamocowane ograniczniki /4/ ruchu wygarniaka. /1 zastrzeżenie/

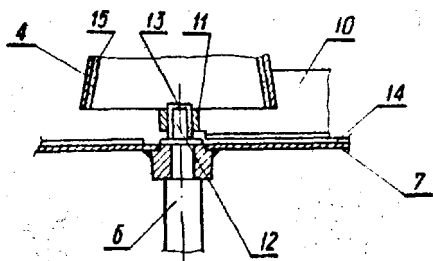


4 (51) B65G U1 (21) 84698 (22) 88 08 26
F27B

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "Chemadex", Kraków
(72) Bojan Zygmunt, Strzelski Józef, Zajac Andrzej

(54) Podawacz talerzowy do materiałów sypkich silnie zawilgoconych

(57) Podawacz charakteryzuje się tym, że na górnej powierzchni talerza obrotowego /7/ osadzone są pręty /14/, zaś część spiralna /10/ noża wygarniającego jest połączona z tulejką /11/, osadzoną na czopie /12/ wału /6/, przy czym między tulejką /11/ a czopem /12/ jest umieszczona panewka /13/.
/2 zastrzeżenia/

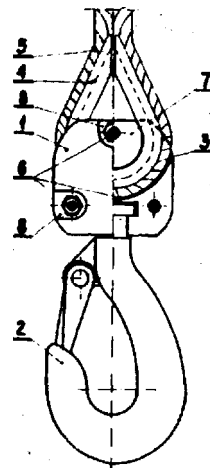


4 (51) B668 U1 (21) 84692 (22) 83 08 25

- (71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Ziemowit", Tychy-Lędziny
(72) Palka Janusz, Kowalski Marian, Wołski Czesław, Kozioł Stanisław, Bielecki Stanisław, Mrozek Aleksander

(54) Zespół hakowy, zwłaszcza do transportu linowego w górnictwie

(57) Zespół hakowy ma dwudzielne przyłącze /1/ wyposażone w dolnej części w cylindryczne dwustopniowe podtoczenie mocujące obrotowo trzon haka /2/, a w drugiej części rowek /3/ o kształcie wycinka toroidalnego, w którym osadzona jest sercówka /4/ z zamocowaną liną /5/. Półowki dwudzielnego przyłącza /1/ są sprzężone ze sobą trzema śrubami /6/ umieszczonymi w otworach, w których dwa są zlokalizowane po bokach dwudzielnego przyłącza /1/, a jeden centralnie w występie oporowym /7/ sercówki /4/.
/2 zastrzeżenia/

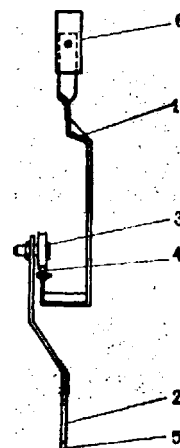


4 (51) B66C U1 (21) 84655 (22) 88 08 22

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Bonka Wiesław, Łukasik Bogdan, Bak Kazimierz, Pierzchała Józef, Patrzek Józef, Chrobak Piotr

(54) Wózek linowy

(57) W wózku ramię /2/ z rolką jezdnią /3/, której część stykająca z liną transportową /4/ ma kształt półokręgu, ma uchwyt /5/ do mocowania transportowanego materiału. Lina transportowa /4/ podwieszana jest do łuków stropowych obudowy za pomocą wieszaka pionowego, w którym jeden koniec ramienia /1/ jest skręcony o kąt 90° i ma zaczepy /6/ w kształcie haka, a drugi koniec zagięty o kąt 180°, podtrzymuje linę od dołu.
/2 zastrzeżenia/



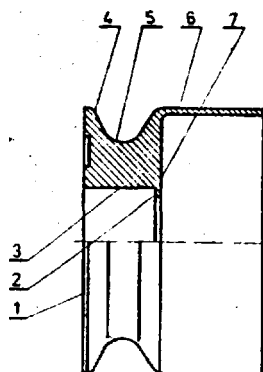
4 (51) B66C U1 (21) 84673 (22) 88 08 2*

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczych Odkrywkowego "Pamago", Zgorzelec
(72) Cholewczak Jerzy, Klatka Józef

(54) Fiolka zbierająca, zwłaszcza suwnicy

(57) Rolka zbierająca ma otwór osiowy /3/

zakończony od strony tulei /6/ kołnierzem wewnętrznym /2/ oraz przedłużenie w kształcie walcowej tulei /6/ przylegające do ściany bocznej /1/ zastrzeżenie /7/.

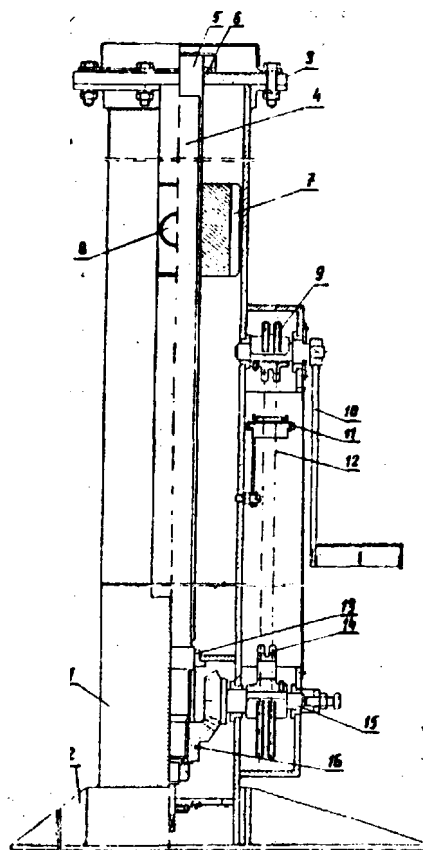


4 (51) B66P U1 (21) 84684 (22) 88 08 26

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka
(72) Parkitny Henryk, Karp Wojciech, Maciejczyk Mirosław, Szczupak Zbigniew

(54) Podnośnik śrubowy

(57) W podnośniku narożnikowym kontenerów śruba /4/ mechanizmu podniesieniowego, przechodząca przez otwór płyty oporowej /3/ zamocowanej w górnej części obudowy /1/. Jest zakończona kołnierzem /5/ osadzonym obrotowo na zewnętrznej powierzchni płyty /5/, a w dolnej części na przedłużeniu gwintu ma walcowy występ ułożyskowany w przegrodzie dolnej obudowy. Nakrętka /7/ tego mechanizmu ma dwa czopy cylindryczne /8/, wyprowadzone na zewnątrz obudowy /1/ przez kanały wykonane wzdłuż osi na bocznych, przeciwległych ściankach obudowy, z którymi połączone jest jarzmo łączące podnośnik ze wspornikiem zamocowanym do kontenera. Podnośnik napędzany jest ręcznie przy zastosowaniu podwójnej łańcuchowo stożkowej przekładni. /2/ zastrzeżenia/



D Z I A Ł C

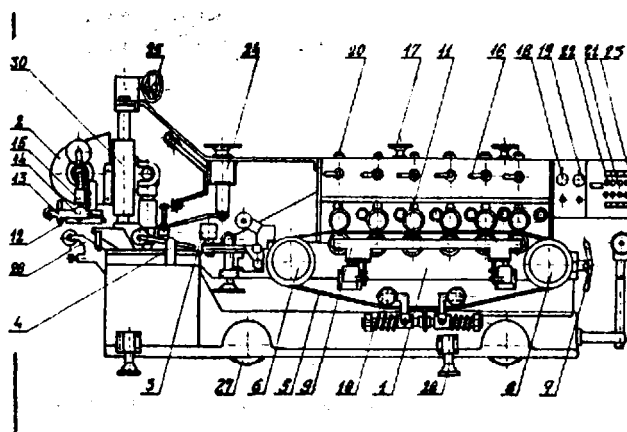
CHEMIA I METALURGU

4 (51) C03B U1 (21) 84703 (22) 88 08 27

(71) Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno
(72) Hajduk Czesław, Wąsik Adam, Szarek Józef

(54) Ciągarka

(57) Ciągarka ma pomiędzy zespołem ciągnącym /1/ a urządzeniem odcinającym /2/ urządzenie /5/ pomiarowe średnicy zewnętrznej formowanych wyrobów z rolkami prowadzącymi /4/, zespół ciągnący wykonany w dolnej części z pasa /5/ zębatego napiętego pomiędzy kołem /6/ napędzającym a napinanym śrubą /7/ kołem biernym /8/ i zespołem kół amortyzujących /9/ oraz kołami /10/ napinaczami pasa, oraz urządzenie odcinające /z/ wyposażone w chłodzony, płytkowy nóż /12/ zarysowujący, osadzony pomiędzy wkładkami w korpusie /13/ połączonym z obudową /14/. /1/ zastrzeżenie/

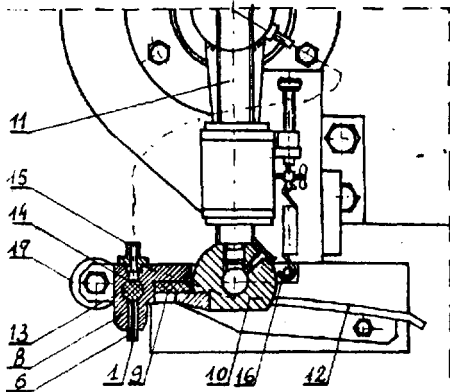


4 (51) C03B U1 (21) 84704 (22) 88 03 27

(71) Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno
 (72) Hajduk Czesław, wąsik Adam, Szarek Józef

(54) Urządzenie do oddzielania odcinków
skłanych rur i pretów

(57) Urządzenie ma nóż /1/ w kształcie płytki z otworem na oś i łukowym wybraniem na trzpień, wkładki /6/, korpus /8/ z wkładką /9/ amortyzacyjną, krzywkę /12/ i sprężynę /16/. Korpus /8/ ma prowadnik /17/ współpracujący z krzywką /12/ oraz ma gąbkę /13/ umieszczoną w otworze /14/. /1 zastrzeżenie/

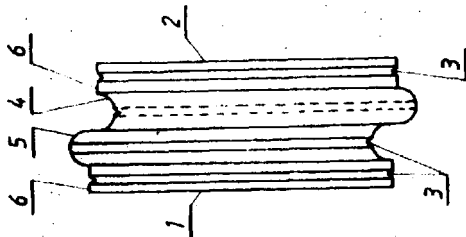


4 (51) CC4B U1 (21) 84701 (22) 88 08 27

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw
 Kompletnych Obiektów "Chemadex",
 Kraków
 (72) Strzelski Józef, Rataj Mieczysław,
 Magdoń Adam, Półtorak Waldemar,
 Kozłowski Andrzej

(54) Kształtka ceramiczna

(57) Celem wzoru użytkowego Jest modyfikacja kształtki ceramicznej dwulabiryntowej, stosowanej jako wykładzina kwaso- lub lugo-odporna aparatury chemicznej, zwłaszcza w instalacjach kwasu siarkowego.



Kształtkę stanowią dwie płytki /1, 2/ połączone monolitycznie ze sobą, zaopatrzone j w zamki kształtowe w postaci wpustów /4/ i wypustów /5/ oraz płaskich powierzchni przylgowych /6/.

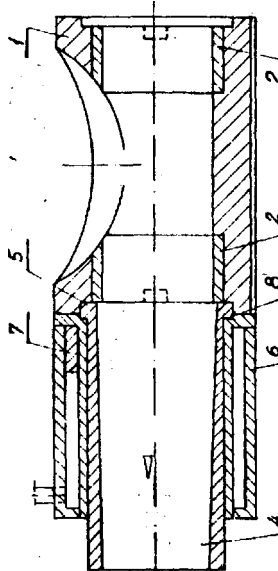
Na wpustach /4/ oraz na płaskich powierzchniach przylgowych /6/ są wykonane rowki kształtowe /3/ rozmieszczone w przybliżeniu wzdłuż osi symetrii. /2 zastrzeżenie/

4 (51) C1 OL U1 (21) 83976 (22) 88 06 09

(71) Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona
 Góra
 (72) Bielas Janusz

(54) Zespół dozujaco-prasujący brykietciarki
do odpadów drewnianych oraz drewno-
chodnych

(57) Zespół składa się z układu dozującego w kształcie tulei /1/ z wybraniami, w które wciskane są dwie wzmacniające wkładki /2/ oraz układu prasującego, złożonego z dwóch elementów. Jednym z nich Jest formująca tuleja /4/ zakończona oporowym kołnierzem /5/ a drugim element chłodzący w kształcie tulei /6/ o podwójnych ścianach oddalonych od siebie na odległość równą 1/5 średnicy podstawy tulei formującej /4/. Między ścianami tulei /6/ utworzony Jest labirynt z progów /7/ oddzielonych od siebie na odległość równą 1/5 średnicy podstawy tulei /4/ przesuniętych względem siebie. Tuleja /6/ ma na Jednym z końców gniazdo /8/, w które wchodzi formująca tuleja /4/. /1 zastrzeżenie/



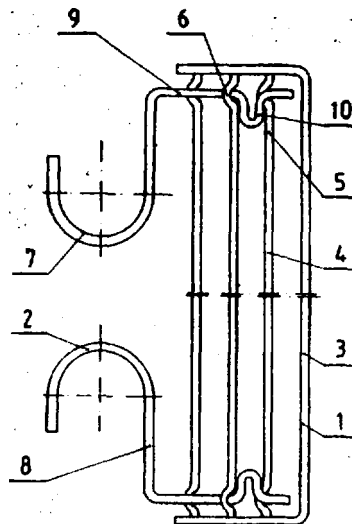
D Z I A Ł D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D06F UI (21)84620 (22)88 03 16

(75) Borowski Wojciech, Warszawa

(54) Suszarka

(57) Suszarka zawiera ramę /1/ mocowaną za pomocą dwóch wieszaków /2/. Rama /1/ ograniczona jest wygiętym prętem /3/, wewnątrz którego zamocowane są pręty wypełniające /4/. Pręty /4/ zaopatrzone są w wygięcia /6/. Wewnątrz wygięć /6/ są umieszczone poziome ramiona /9/ wieszaków /2/. Ramiona /9/ mają wykonane przegięcia /10/ w kształcie litery "U", które są usytuowane za środkowym prętem /4/. Suszarka jest składana i przystosowana jest do zawieszania na grzejnikach centralnego ogrzewania. /1 zastrzeżenie/



D Z I A Ł E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

(51) E01B UI (21) 84680 (22) 88 03 24
E21F

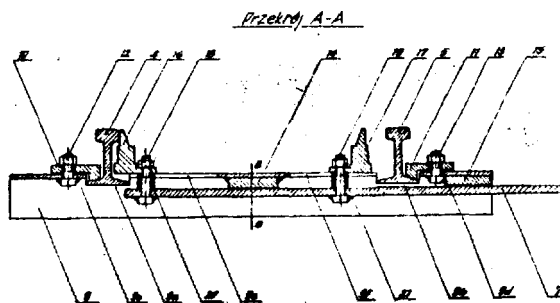
Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "RYMER" Rybnik

(72) Janik Norbert, Babczynski Henryk, Antończyk Jan, Grzegorzycza Jan, Fulek Jerzy

(54) Napęd zwrotnicowy rozjazdu waskotorowego trakcji kopalni górniczej

(57) Napęd zwrotnicowy Jest wyposażony w osłonę korytkową /9/ łącznika iglic /7/ wykonaną z kształtownika o profilu korytkowym. Osłona korytkowa /9/ ma dwa symetryczne wycięcia poprzeczne /9a i 9b/ dla osadzenia stopek szyn oporowych /4/ i /5/ oraz dwa symetryczne wycięcia podłużne /9e i 9f/ w osi symetrii korytka skierowane od wycięć poprzecznych /9a i 9b/ w kierunku do środka, w których prowadzone są śruby /18 i 19/ z nałożonymi tulejkami /20 i 21/, łączące iglice /16 i 17/ rozjazdu waskotorowego z łącznikiem iglic /7/ prowadzonym od spodu wewnątrz osłony korytkowej /9/. W osi symetrii osłony korytkowej /9/, po zewnętrznej stronie wycięć poprzecznych /9a i 9b/, są wykonane symetrycznie otwory /9c i 9d/ dla sztywnego umocowania przy pomocy łapek szynowych /10 i 11/ i śrub /12 i 13/. Wycięcia poprzeczne /9a i 9b/ są tak wgłębione, żeby górne płaszczyzny /9g i 9h/ osłony korytkowej /9/ stanowiły równocześnie Podparcie dla końcówek iglic /16 i 17/ roz-

jazdu waskotorowego. Od strony wewnętrznej osłony korytkowej /9/, w części środkowej oraz w jej części skrajnej od strony zwrotnika rozjazdu /9/, są przymocowane dwa ślizgi /14 i 15/ łącznika iglic /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E02B UI (21) 84702 (22) 88 08 29

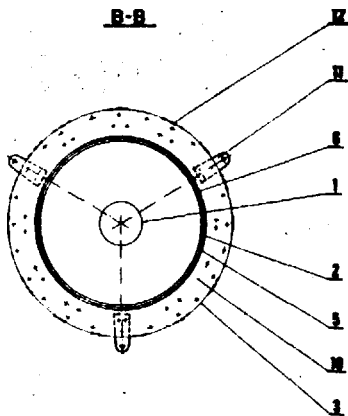
(71) Instytut Ekologii PAN, Dziekanów Leśny k. Warszawy

(72) Królikowski Mariusz, Polański Jarosław

(54) Urządzenie do rekultywacji jezior strątyfikowanych

(57) Urządzenie ma kanał przepływowy znajdujący się w komorze /4/ do zmiany kierunku przepływu wody, utworzony z elastycznych płasz-

czy-zewnętrzny /3/ i wewnętrzny /2/ z warstwy dekronu. Płaszcze /2/ i /3/ stanowią przedłużenie elastycznej rury przelotowej /1/. W przekroju podłużnym ściany płaszczy /2/ i /3/ wraz ze ścianą rury przelotowej /1/ mają w przybliżeniu kształt litery "N". Na obwodzie płaszczy zewnętrzny /3/ znajdują się otwory wylotowe /12/ kanału przepływowego.
/11 zastrzeżeń/



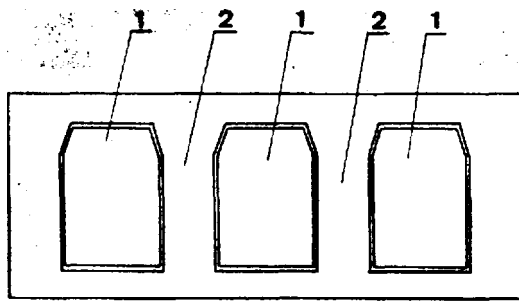
4 (51) E04B U1 (21) 84223 (22) 88 07 01

(71) Wrocławska Fabryka Domów, Wrocław
(72) Dziadosz Mieczysław, Cieślak Lech, Magocki Jerzy

(54) Prefabrykowana, kasetonowa ściana

(57) Ściana według wzoru wykonana jest w kształcie prostopadłościanu i ma na podłużnych bokach pionowe kasetonowe wybrania /1/, które są usytuowane po jednej stronie ściany, zaś między kasetonowymi wybraniami /1/ usytuowane są żebra pionowe /2/ o szerokości nie mniejszej, niż 20% szerokości kasetonowego wybrania /1/.

Prefabrykowana, kasetonowa ściana stosowana jest jako górne zakończenie zewnętrznych ścian osłonowych szczytowych w przestrzeni poddasza przy wznoszeniu budynków mieszkalnych w technologii wielkopłytywowej.
/2 zastrzeżenia/



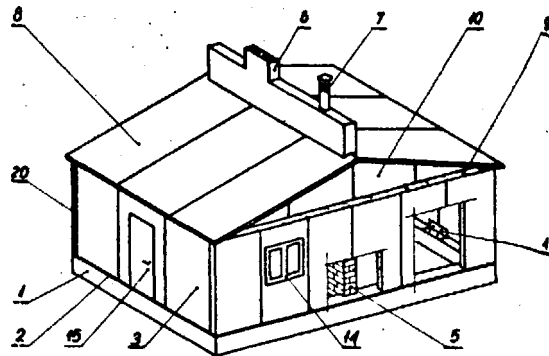
4 (51) E04B U1 (21) 84478 (22) 88 07 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "Bistyp", Warszawa; Chemiczna Spółdzielnia Pracy, Ostrów Wielkopolski
(72) Domińczyk Włodzimierz, Grzedzielski Jerzy, Kaszewska Anna, Lizakowski Janusz, Wierzbieniec Mariusz, Woronin Jerzy

(54) Konstrukcja budynku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji budynku pozwalającej na wznoszenie ciepłych budynków z elementami prefabrykowanych, bez konieczności używania ciężkiego sprzętu budowlanego.

Zgodnie z wzorem na fundamencie /1/ spoczywają płytowe elementy ścienne /3/ połączone belką oczepową /9/ oraz mur /5/, zaś płytowe elementy dachowe /8/ powiązane są u góry z murem /5/, a u dołu z belką oczepową /9/, przy czym między płytowymi elementami dachowymi /8/ a belką oczepową /9/ znajdują się płytowe elementy ścian szczytu /10/.
/8 zastrzeżeń/



4 (51) E04B U1 (21) 84670 (22) 88 08 23

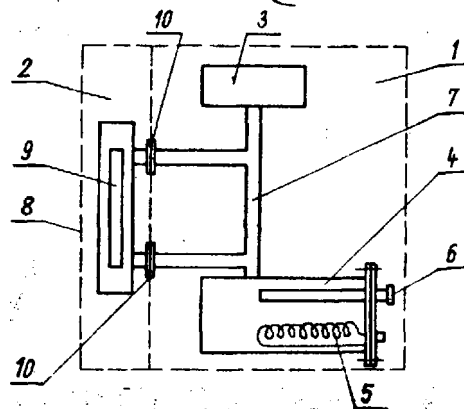
(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze
(72) Kondzióra Brunon

(54) Urządzenie do osuszania zawilgoconych ścian

(57) Urządzenie składa się z zewnętrznej części /1/ oraz wewnętrznej części /2/, przeznaczonych do wmurowania w ścianę.

Część zewnętrzna /1/ ma wyrównawczy zbiornik /3/ na medium grzewcze oraz pojemnik /4/ z elektryczną grzałką /5/ i termostatem /6/. Zbiornik /3/ i pojemnik /4/ połączone są rurą /7/. Część wewnętrzna /2/ ma kolektor /8/ z grzewczymi rurami /9/. Obie części /1/ i /2/ połączone są rozłącznicą króćcami /10/.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) E04B U3 (21) 84705 (22) 88 08 29

(61) 84 420

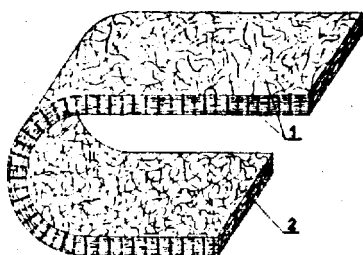
(75) Baranowski Józef, Kutno

(54) Materiał włóknisty izolacyjny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału w postaci zwijalnej "taśmy, nadającej się jako izolacja z włókien szklanych w ciepłownictwie, chłodnictwie, budownictwie, do celów akustycznych i innych.

Materiał w postaci taśmy z włókien szklanych ma w widoku z góry zmierzwiłone cięte włókna /1/ nieregularnie płasko rozłożone, a w widoku taśmy z boku włókna te są rozłożone poziomo. Taśma na całym obszarze jest po przetykana gęsto krótkimi skośnymi włóknami /2/, przy czym kąt nachylenia tych włókien jest w kierunku szerokości taśmy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04B U3 (21) 84706 (22) 88 08 29

(61) 84 420

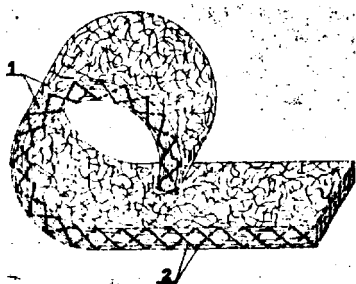
(75) Baranowski Józef, Kutno

(54) Materiał włóknisty izolacyjny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału w postaci zwijalnej taśmy, nadającej się jako izolacja z włókien szklanych w ciepłownictwie, chłodnictwie, budownictwie, do celów akustycznych i innych.

Materiał w postaci taśmy z włókien szklanych ma w widoku z góry zmierzwiłone cięte włókna /1/ nieregularnie płasko rozłożone, a w widoku taśmy z boku włókna te są rozłożone poziomo. Taśma na całym obszarze jest po przetykana gęsto krótkimi skośnymi włóknami /2/, przy czym kąt nachylenia tych włókien jest w kierunku długości taśmy.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E04G U1 (21) 84681 (22) 88 08 24
B63C

(71) Stocznia Szczecińska, Szczecin

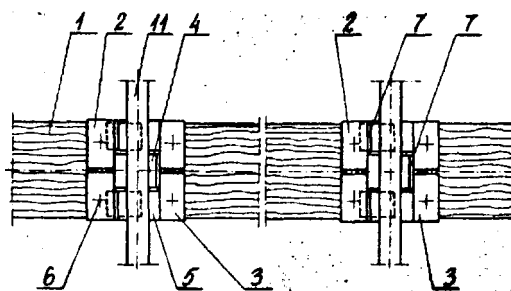
(72) Gąska Jerzy, Jesionek Czesław

(54) Podest rusztowaniowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem skonstruowania podestu rusztowaniowego łatwego w montażu i bezpiecznego w eksploatacji.

Podest zestawiony z modułowych desek ułożonych szeregowo jedna za drugą na poziomych rurach nośnych, charakteryzuje się tym, że modułowe deski /1/ są zaopatrzone na końcówkach w okucia /2/ i /3/ łącznikowe obejmujące końcówkę deski na całym jej obwodzie. Na jednej z końcówek modułowej deski okucie /2/ ma jeden środkowy wypust /4/ z bocznymi nakładkami, zaś na przeciwległej końcówce okucie /3/ ma dwa wypusty /5/ ograniczające wręb usytuowany w osi deski, a każdy z tych wypustów /4/ i /5/ jest zakończony prostopadłym odgięciem /7/. W miejscu połączenia końcówki deski poprzedniej z końcówką deski następnej, środkowy wypust /4/ okucia /2/ deski poprzedniej jest ułożony we wrębie okucia /3/ deski następnej, a wypusty /5/ tego okucia deski następnej ułożone są we wrębach okucia /2/ deski poprzedniej.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) E04H U1 (21) 84696 (22) 88 03 26

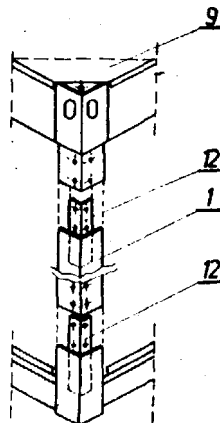
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych "BUDOPOL-GOSTYNIN", Gostynin

(72) Czajkowski Henryk, Wiktorski Zbigniew, Chromiak Stefan, Kulik Zbigniew

(54) Składany segment zaplecza budowy

(57) Składany segment zaplecza budowy mający stalową konstrukcję nośną, płyty ściennie, podłogowe, sufitowe i dach, charakteryzuje się tym, że słupy /1/ narożne konstrukcji stalowej są składane i łączone od wewnątrz wkładką /12/. Płyty ściennie przykręcone są od zewnątrz śrubami, maskowanymi listwą blacharską, do konstrukcji mającej okapnik. Ościeżnica drzwiowa jest skrecona z płytą ścienną.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) E05C U1 (21)84618 (22)88 03 16

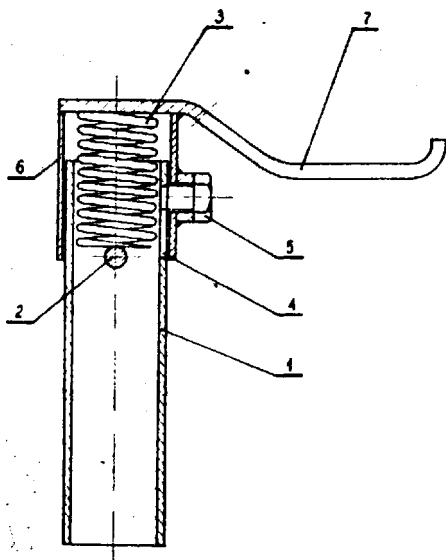
(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego SIMP

"ZORPOT", Warszawa

(72) Pakulski Jan

(54) Bramowa stopka garażowa

(57) Bramowa stopka garażowa składa się z dwóch rur /1, 6/. Wewnętrzna rura /1/ jest zaopatrzona w przetyczkę /2/, na której spoczywa rozporowa sprężyna /3/ oraz ma wyfrezowaną w górnej części prowadnicę /4/ śruby /5/ wkręcone w nagwintowany otwór zewnętrznej rury /6/ zakończonej wygiętym płaskownikiem /7/.
/1 zastrzeżenie/



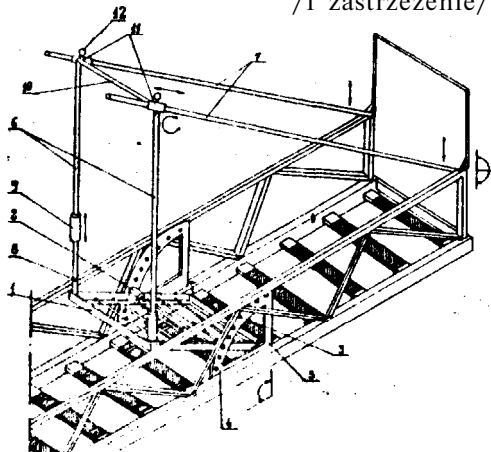
4 (51) E06C U1 (21)84109 (22)88 06 20

(71) Centralny Okręg Energetyczny, Zakład Energetyczny Łódź-Miasto, Łódź

(72) Gost Zbigniew

(54) Podest roboczy

(57) Podest roboczy drabiny przejazdnej w postaci kraty z obramowaniem ma w ramie gniazda zawleczek /2/ wprowadzanych w otwory /3/ rozmieszczone na obwodzie wycinka łuku wsporników /4/. Od strony szczytli drabiny usytuowane są zawiasy /5/ a na narożnikach przeciwnego boku znajdują się podpory /6/ poręczy /7/ osadzone w przegubach /8/.
/1 zastrzeżenie/

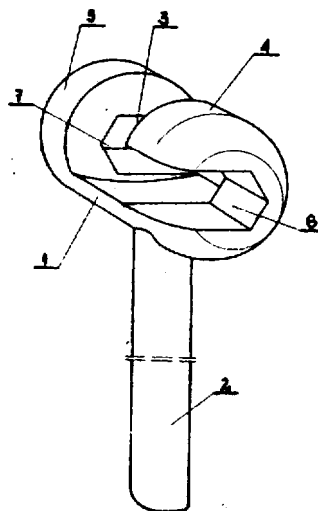


4 (51) E21B U1 (21) 84626 (22) 88 08 16

(75) Wasyliczko Zenon, Katowice

(54) Odbijak do usuwania koronek z żerdzi wiertniczych

(57) Odbijak stanowi Jednolity element w postaci główki /1/ i uchwytu /2/. Główka /1/ zaopatrzona jest w wycięcie /3/, które dzieli się na ramiona /4/ i /5/. Ramiona /4/ i /5/ mają wybrania /6/ i /7/ usytuowane naprzemiennie, tworząc razem profil żerdzi wiertniczej.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21B U1 (21) 84671 (22) 88 08 25

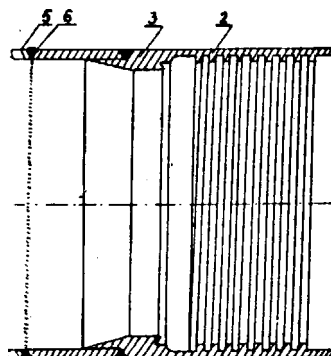
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Dalekosiężnych "HYDROBUDOWA-6", Warszawa

(72) Musiał Lech, Szwajkowski Wojciech

(54) Złącze rur wiertniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zmniejszenia ciężaru rur wiertniczych, przy zachowaniu dużej wytrzymałości.

Złącze rur wiertniczych złożone z rury zewnętrznej i wewnętrznej połączonych gwintem trapezowym, charakteryzuje się tym, że grubościenna rura wewnętrzna i rura /2/ zewnętrzna mają na końcu gwintu odsadzenia /3/ zawierające powierzchnię zaokrągloną połączoną z powierzchnią o średnicy zębów gwintu, która połączona jest ze skośną powierzchnią oporową. Końce ścianek rur wewnętrznej i zewnętrznej /2/ mają kształt powierzchni stożkowej i połączone są z rurami cienkościnnymi /5/ poprzez spoiny /6/ na obwodzie.
/1 zastrzeżenie/



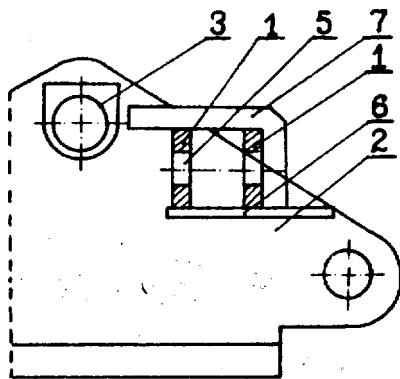
■ (51) E21D U1 (21) 84656 (22) 88 03 22

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
 (72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk

(54) Spagnica górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) W spagnicy dwie równoległe obejmy /1/ siłownika dołączone są prostopadle do górnej części ściany bocznej korpusu spagnicy /2/ za pomocą wpustów. Otwory łączące /5/ w obejmach /1/ użytkowane są wspólnie. Dolne krawędzie obejm /1/ połączone są prostokątnym żebrzem oporowym /6/, a górne żebrzem wzmacniającym /7/, mającym kształt litery L. Oba końce żebra wzmacniającego /7/ połączone są ze ścianą boczną korpusu spagnicy /2/.

/1 zastrzeżenie/



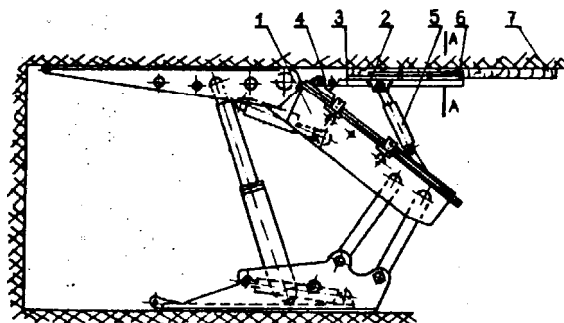
4 (51) E21D U1 (21) 84657 (22) 88 08 ??

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
 (72) Kamiński Marek, Żądło Stanisław, Magoński Tadeusz, Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk

(54) Urządzenie do zabudowy wnek przychodnikowych

(57) W urządzeniu do stropnicy tylnej /2/ sekcji obudowy zmechanizowanej /1/ przymocowana jest wkładka profilowana /6/ uformowana w kształcie dwóch równoległych, półokrągłych korytek, w które wkłada się stropnice /7/.

/1 zastrzeżenie/



D Z I A Ł F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

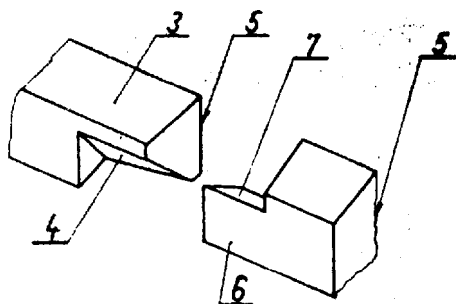
4 (51) F02F U1 (21) 84675 (22) 88 03 24

- (75) Pisarek Władysław, Leszno; Kiersnowski Jan, Częstochowa

(54) Pierścień tłokowy

(57) Pierścień tłokowy ma pierścień zakończony zamkiem połączonym na Jaskółczy ogon. Zamek zawiera wypust górny /3/ o płaszczyźnie skośnej /4/ nachylonej do płaszczyzny wewnętrznej /5/ pierścienia oraz wypust dolny /6/ mający płaszczyznę przeciwprostokątną /7/ również nachyloną do płaszczyzny wewnętrznej /5/ pod takim samym kątem jak płaszczyzna skośna /4/.

/1 zastrzeżenie/



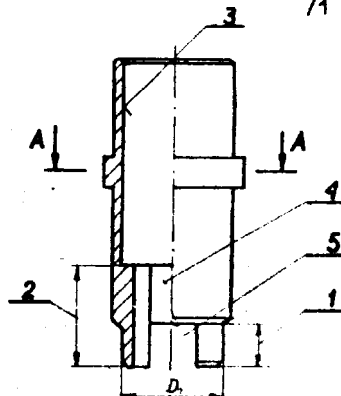
4 (51) F04B U1 (21) 94676 (22) 88 08 24

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec
 (72) Bobola Stanisław, Kochman Adam, Ropiołek Józef, Maćcyk Jerzy

(54) Tuleja regulacyjna paliwowej pompy wtryskowej

(57) Tuleja regulacyjna na odcinku /1/ długości rowków /2/ ma średnicę zewnętrzną /D₁/ mniejszą od średnicy powierzchni dna rowków /4/.

/1 zastrzeżenie/



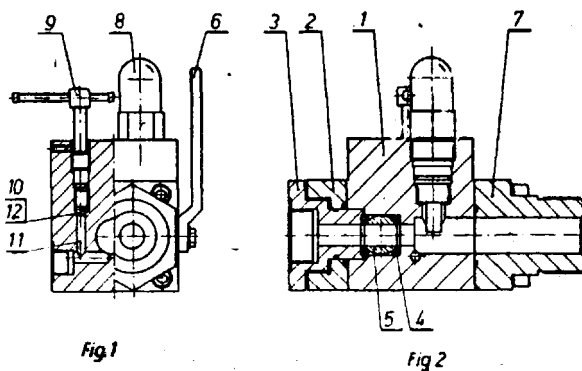
4 (51) F15B U1 (21) 84693 (22) 88 03 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom

(72) Krótki Bronisław, Krótki Melchior

(54) Blok zaworowy

(57) Blok zaworowy akumulatora hydraulicznego ma z korpus /1/ składający się z dwu, połączonych ze sobą w sposób rozłączny części, przy czym jedną z tych części stanowi gniazdo /Z/ przyłączki /3/. Osadzony w korpusie /1/ zawór rozładowujący składa się z kulki /10/, która poprzez trzpień /9/ dociskana jest do krawędzi otworu gniazda /12/. /1 zastrzeżenie/



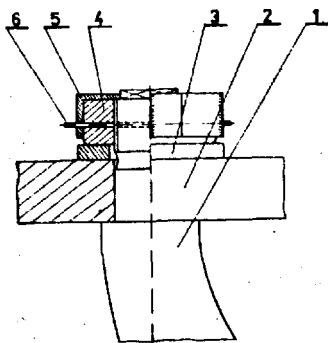
4 (51) F16B U1 (21) 84666 (22) 88 08 23

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Tarko Bogusław

(54) Łącznik śrubowy

(57) Łącznik śrubowy ma hak /1/ przytwierdzony do belki nośnej /2/ nakrętką /4/ z podkładką /3/. Na nakrętkę /4/ nałożona jest nakładka /5/ i zabezpieczona zawleczką /6/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F16K U1 (21) 84651 (22) 88 03 18
F15B

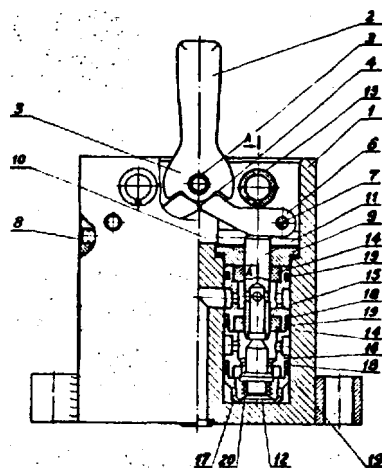
(71) Fabryka Urządzeń Górniczych "GEORYT", Kraków

(72) Jach Jerzy, Marek Mieczysław, Żytko Wiesław, Budziński Antoni

(54) Zespół dźwigniowy rozdzielacza czterodrogowego

(57) Zespół dźwigniowy rozdzielacza czterodrogowego, służący do sterowania zaworami,

charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w talerzyk /9/, służący z jednej strony do podtrzymywania zaworowego stosu a z drugiej strony jest wsparty na dwóch okrągłych trzpień /8/, usytuowanych równolegle względem siebie w określonej odległości tak, że swymi bokami zawsze liniowo obejmują popychającą dźwignię /6/ osadzoną ruchomo na walcowym kołku /7/, dzięki czemu umożliwiają jej przesuwanie się, przy czym trzpień /8/ są osadzone bezpośrednio w korpusie /1/. Talerzyk /9/ ma kształt dwustopniowego kołnierza zawierającego okrągły otwór /10/, w którym osadzony jest ruchomo zaworowy trzpień /11/. /2 zastrzeżenia/



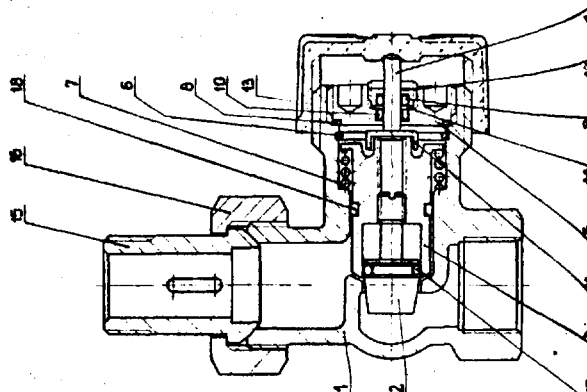
4 (51) F16K U1 (21) 84685 (22) 88 08 26

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "Instal", Warszawa; Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków; Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Fblsce "CREDAN", Warszawa

(72) Kołodziejczyk Wojciech, Kołodziejczyk Franciszek, Drożdż Leszek, Iachowski Bogusław

(54) Zawór grzejnikowy z podwójną regulacją

(57) Zawór grzejnikowy z podwójną regulacją charakteryzuje się tym, że we wkrętce /5/ zespołu napędowego umieszczony jest dodatkowy układ dwóch pierścieni uszczelniających /9 i 10/, przedzielonych podkładką /14/ i zamkniętych wkrętem zabezpieczającym /12/, uszczelniających przejście trzpienia /4/ i zapewniających całkowitą szczelność zewnętrzną zaworu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F16L U1 (21)84888 (22)88 09 20

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Wiśniewo

(72) Jobski Zenon, Krajewski Andrzej,
Łuczak Robert, Lewandowski Andrzej

(54) Wzmocnione przyłącze elastycznych przewodów wysokiego ciśnienia wraz z oprzyrządowaniem

(57) Przyłącze ma rurkę rozpirającą /1/ wsuniętą w przewód /8/. Tuleję /9/ wraz z walcową nakrętką /10/ obejmuje rozszerzoną część przewodu /8/. Sześciokątna nakrętka /16/ po nasunięciu jej na głowicę /6/ rurki rozporowej /1/ łączy ją z wylotem sprężarki. /5 zastrzeżenie r/

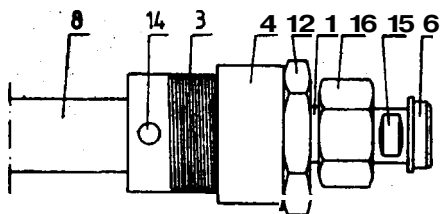


fig. 1

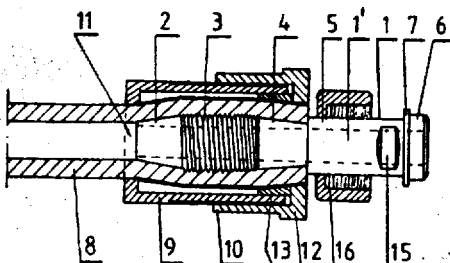


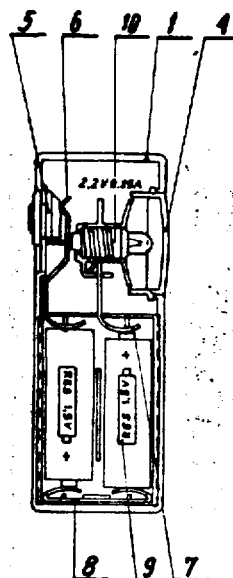
fig. 2

4 (51) F21L U1 (21) 84592 (22) 88 08 17

(75) Górecki Andrzej, Dubczyński Jarosław, Tęszawa

(54) Latarka

(57) Latarka ma trójdzielny korpus, z kloszem i soczewkową żarówką osadzoną w podstawie. Podstawa /1/ połączona jest suwliwie z pokrywą dolną /2/, a zatrzaskowo z pokrywą górną i kloszem /4/ oraz suwliwie z suwakiem /5/ zamykającym obwód elektryczny poprzez wsuniętą w podstawę /1/ sprężynę /6/, wciśniętą w podstawę słupki /7 i 8/, baterię /9/ oraz osadzoną wciskowo w podstawę /1/ żarówkę /10/. /h zastrzeżenie/



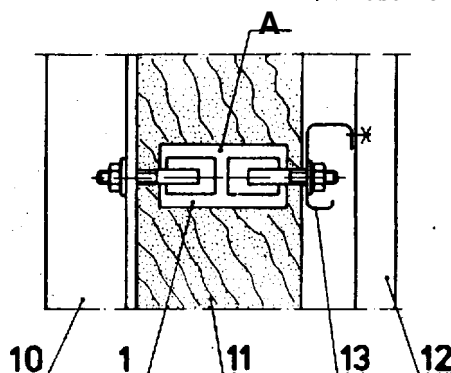
4 (51) F25D U1 (21) 84254 (22) 88 07 05

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych Urządzeń Chłodniczych i Przemysłowych "MOSTOSTAL", Wrocław

(72) Trojanowski Aleksander, Jarzabek Zdzisław, Sochacki Marian, Rainsz Antoni

(54) Zestaw łączników do mocowania płyt osłonowych izolacyjnych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łączników do wykonywania izolacji zimnochronnych w pomieszczeniach chłodzonych. Zestaw zawiera cztery łączniki. Każdy łącznik ma płytkę /1/ prostokątną z materiału termoizolacyjnego i ognioodpornego. W pierwszym łączniku /A/ do płytki prostokątnej /1/ są zamocowane płytki metalowe ze śrubami. W drugim łączniku jest zamocowana płytka metalowa ze śrubą oraz kątownik metalowy. W trzecim łączniku do płytki prostokątnej są zamocowane kątowniki metalowe. W czwartym łączniku jest płytka metalowa ze śrubą oraz pręt metalowy z ukształtowaną na końcu obejmą. /1 zastrzeżenie/



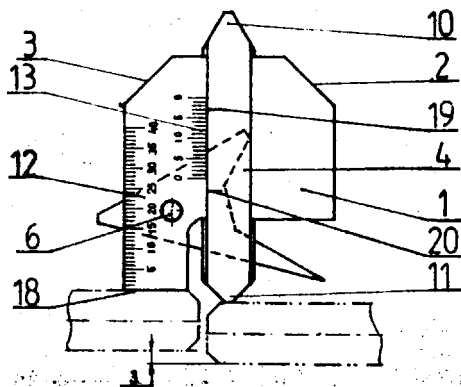
D Z I A Ł
FIZYKA

4 (51) G01B U1 (21) 84633 (22)88 08 17

(71) Huta Ferrum, Katowice
(72) Malara Władysław

(54) Uniwersalny miernik długości i kąta

(57) Miernik do wykonywania niezbędnych w spawalnictwie pomiarów składa się z korpusu /1/ w kształcie wielokąta i osadzonego w nim przesuwnego liniału /4/ oraz tarczy obrotowej przymocowanej do korpusu /1/ za pomocą nitu /6/. Tarcza obrotowa ma kształt trójkąta w którym dwa wierzchołki są ścięte o jeden wydłużony w ostrze stanowiące szczeplinomierz i ramię pomiarowe. Na korpusie nacechowane są podziałki, wskaźniki pomiarowe nacechowane są na przesuwym liniale /4/ i ściętych wierzchołkach tarczy obrotowej. /2 zastrzeżenia/

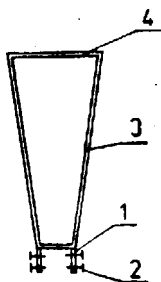


4 (51) G01C U1 (21) 84677 (22) 88 03 24

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Anigacz Wojciech

(54) Geodezyjny statyw szynowy

(57) Statyw utworzony jest przez obejmę /1/ z wkrętami mocującymi /2/. Do obejm /1/ przymocowana jest konstrukcja statywu /3/ mająca górną płytę /4/ z podłużnym otworem dla zamocowania instrumentu pomiarowego. /1 zastrzeżenie/

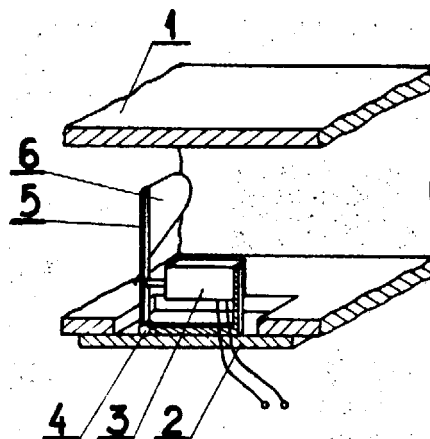


4 (51) G01F U1 (21) 84193 (22) 88 06 29

(71) Przedsiębiorstwo Innowacji Technicznych "SPECTOR" Spółka z o.o. Lublin
(72) Klepka Jerzy, Skorzyński Zbigniew, Skrynicki Jarosław

(54) Urządzenie do kontroli przepływu gazów w przewodach, zwłaszcza wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

(57) Urządzenie składa się z płytki /2/ zamykającej otwór w przewodzie /1/, na której zamocowany jest przełącznik /3/ migowy kontaktowy z przyciskiem zwróconym w kierunku przeciwnym do przepływu gazu, obok przełącznika migowego /3/ zamocowana jest na płytce /2/ przegubowo /4/ dźwignia /5/ zakończona płaską powierzchnią /6/ prostopadłą do osi przewodu /1/, przy czym poprzez płytkę /2/ od przełącznika migowego /3/ wyprowadzone są dwa przewody elektryczne. /1 zastrzeżenie/



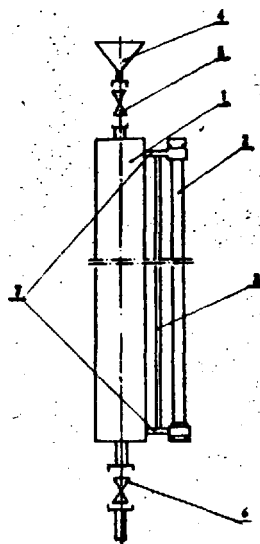
4 (51) G01F U1 (21) 84660 (22) 88 08 24

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa
(72) Orynlak Zbigniew, Gołębiowski Zbigniew, Besiński Mirosław, Kwiatkowski Tadeusz

(54) Dozownik płynu nawaniającego

(57) Dozownik według wzoru zawiera zbiornik cieczy /1/ w kształcie walca, do ścianki którego przymocowany jest szklany płynowskaz /2/ za pomocą ramion /7/ z rurek, zaś między tym płynowskazem a zbiornikiem umieszczony jest przmiar /3/ dokładnie wskazujący poziom cieczy w zbiorniku na zasadzie naczyń połączonych.

Dozownik według wzoru znajduje zastosowanie podczas dawkowania płynu nawaniającego do instalacji gazowych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G03C U1 (21) 84648 (22) 88 08 19

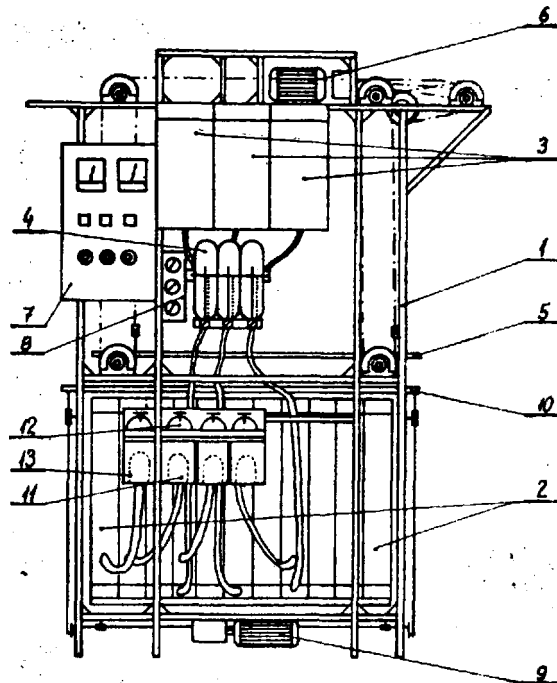
- (71) Spółdzielnia Pracy "Fotografika",
Wrocław
(72) Pass Walery, Michna Ludwik, Pawłowski
Edward

(54) Urządzenie automatyczne do ciągłej
obróbki filmów barwnych negatywowych

(57) Urządzenie ma ramę nośną /1/ z ustawio-
nymi w jej wnętrzu zbiornikami roboczymi /2/.
W części górnej ramy nośnej /1/ zamocowane

są zbiorniki regeneracyjne /3/ i zbiorniki do-
zujące /4/. Rama przenosząca obrabiany mate-
rial /5/ napędzana jest silnikiem z przekład-
nią /6/. W szafce sterowniczej znajduje się
wyłączniki czasowe /7/ oraz regulatory tempe-
ratury /8/. Silnik elektryczny /9/ wymusza sta-
łe poruszanie ramy /10/ z zawieszonym obrabia-
nym materiałem. Zbiorniki robocze /2/ w części
bocznej /11/ mają zamontowane pompy /12/ do
przepompowywania kąpieli i grzałki elektryczne
/13/ do grzania kąpieli obróbczych.

/1 zastrzeżenie/



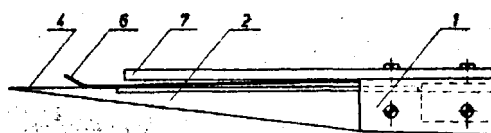
D Z I A Ł H ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01L U1 (21) 84700 (22) 88 03 27

- (71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Ruła Czesław

(54) Przyrząd do wymiowania układów scalonych
z podstawek po procesie starzenia z
równoczesnym załadowaniem do kontenerów

(57) Przyrząd składa się z korpusu /1/, do
którego z jednej strony przymocowana jest
prowadnica /2/ w kształcie wysmukłego klina
o szerokości wrębu w podstawkach pod układy
scalone. Równolegle do prowadnicy /2/ przymo-
cowane są sprężyna dociskowa /6/ z lekko za-
giętym ku górze końcem i listwa dociskowa /7/,
podpierająca sprężynę dociskową /6/ od góry.
Na górnej powierzchni prowadnicy /2/ poza jej
częścią roboczą /4/, którą jest zakończenie
klina, wykonane są półki na szerokość wew-
nętrznego rozstawu nóżek układu scalonego i
ścięte skośnie w przedniej części. Druga stro-
na korpusu /1/ tworzy gniazdo dla kontenera
układów scalonych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01S U1 (21) 84072 (22) 88 06 16

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jaros-
ława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Maksjan Kazimierz, Podgórski Wojciech,
Trojanowski Wiesław, teciujewicz
Zdzisław

(54) Katoda zimna

(57) Katoda zimna przeznaczona do laserów
gazowych wykonana jest w postaci pustego wew-
natrz stożka ściętego, przy czym stosunek
średnicy /D1/ do średnicy /D2/ wynosi od 1,5
do 4. /1 zastrzeżenie/

D1

D2

4 (51) H02G U1 (21) 84631 (22) 88 03 17

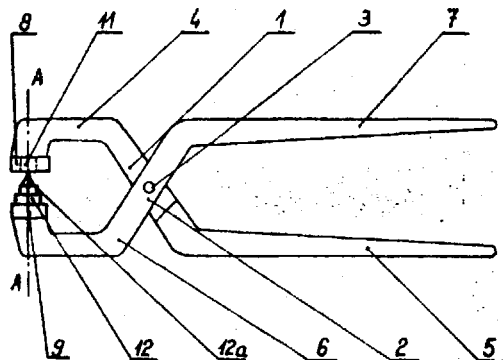
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarchstwo Węglowe Kopalnia Węglu Kamiennego "BORYNIA", Jastrzębie Zdrój

(72) Myrczek Jan, Kuczera Alojzy, Bartodziej Gerard, Przygodzki Antoni

(54) Przyrząd do metalicznego łączenia ekranów górniczych kabli elektroenergetycznych

(57) Przyrząd stanowią cęgi o dwóch ramionach /1 i 2/ zakończonych z jednej strony szczęką /4, 6/ oraz z drugiej strony chwytem /5, 7/. Każda szczęk /4, 6/ ma płaską głowicę /8, 9/.

Pierwsza głowica /8/ ma wykonane symetrycznie dwusrednicowy wykrojek zakończony grottem stożkowym oraz otwór rozkuwnikowy /11/. Druga głowica /9/ ma wykonane symetrycznie rozszerzony stożkowo otwór wykrojekowy oraz dwusrednicowy rozkuwnik /12/ zakończony owalnym bolcem /12a/.



4 (51) H02J U1 (21) 84857 (22) 88 09 14

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych "FASER", Tarnowskie Góry

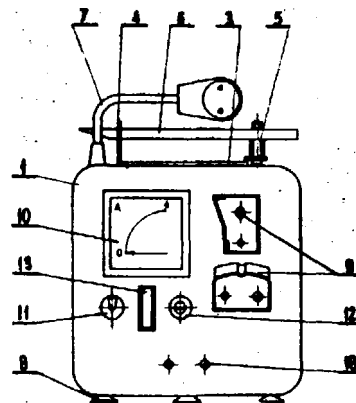
(72) Łabus Jan, Torchański Eugeniusz, Moś Walenty, Czempiel Wojciech

(54) Ładownica jednostanowiskowa

(57) Ładownica złożona jest z dwóch wklęsłych symetrycznych elementów /1/ połączonych umieszczoną we wnętrzu płytka, na której osadzony jest moduł prostowniczy. Górna część ładownicy wyposażona jest w zespół uchwytu, którego pret /6/ pełni funkcję rączki nośnej i trzpienia otwierającego zawór odgazowujący akumulatora. Na czołowym elemencie /1/ znajdują się kontakty przyłączeniowe /9/, amperomierz /10/, wyłącznik /11/, bezpiecznik /12/ i lampka sygnalizacyjna /13/.

Ładowanie akumulatorów za pomocą ładownicy odbywa się w cyklu automatycznym.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) H05K U1 (21) 84627 (22) 88 08 16

(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice
(72) Boroń Włodzimierz, Domagański Terian, Gregorczyk Antoni, Malec Stanisław, Szul Tadeusz

(54) Blok mikrokomputera

(57) W bloku mikrokomputera płytka procesora /6/ systemu mikrokomputerowego połączona jest z pakietem podstawowym /2/ bloku za pomocą złącza bezpośredniego /4/. Do pakietu podstawowego /2/ dołączony jest pakiet rozszerzenia /9/ poprzez złącze pośrednie /8/, /10/. Zespoły złącz interfejsowych, służące do podłączenia urządzeń peryferyjnych umieszczone są na płycie tylnej /7/ oraz płycie czołowej /13/ obudowy bloku. /2 zastrzeżenia/

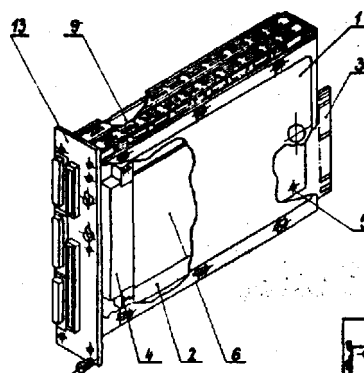


fig. 1

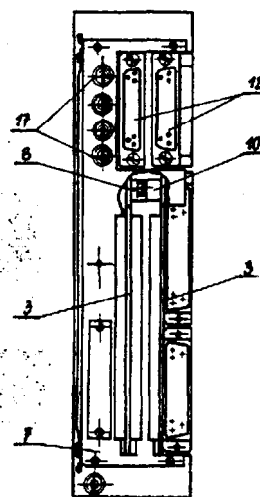


fig. 2

4 (51) H05K 01 (21) 84639 (22) 88 08 18

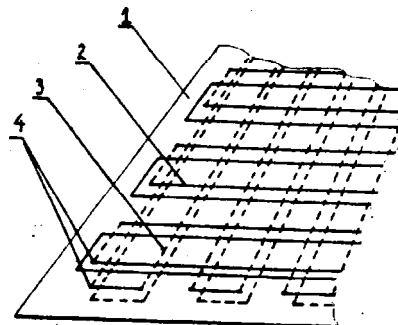
(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice

(72) Mięka Zbigniew, Gauza Piotr

(54) Ryta robocza digitizera

(57) Płyta charakteryzuje się tym, że na górnej powierzchni płyty laminowanej /1/ ścieżki metalizowane /2/ rozmieszczone są w osi dłuższej, a na dolnej ścieżki metalizowane /3/ rozmieszczone są w osi poprzecznej. Rozłączenie ścieżek odpowiada topologii połączeń siatki pomiarowej.

Połączenia między ścieżkami metalizowanymi /2/ i /3/ wykonane są w postaci otworów metalizowanych A/. /1 zastrzeżenie/



S p r o s t o w a n i e

Nr P	BUP	str.	jest	powinno być
269169	22/88	28	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechniki, Warszawa	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Biotechniki Warszawa Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa" Kutno
[. .]				

Wykaz **numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowany** w KUP Nr 11/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
264195	C07D	27
266829	E04B	38
267*47	B01L	9
267829	F24H	43
268099	B29C	15
268153	H02H	58
268706	G03B	53
268707	G03B	53
268777	E04B	38
268803	B41J	16
268828	A01D	2
268833	A23K	3
268834	F16L	43
268835	F16K	42
268836	C23C	36
268839	G08D	56
268841	B01D	6
268842	G01N	48
268845	G01R	51
268350	H01L	58
268851	C08G	30
268852	C10C	33
268853	G0 U	46
268855	C08H	31
268861	F15B	41
268862	E02F	38
268863	C09K	32
268864	C08G	30
268865	C09K	32
268877	H01T	58
268879	B01F	8
268880	H01C	58
268881	B60B	16
268882	B66F	22
268883	G0 U	46
268886	A47C	4
268888	H02M	60
268891	G01R	51
268892	B61L	18
268893	B61L	18
268895	B23P	13
268896	B23B	11
268897	G01F	45
268898	B23B	11
268899	C07D	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
268900	C03C	24
268902	C03C	24
268903	C03C	24
268904	F22D	43
268907	B22C	10
268908	E21F	40
268909	C09K	33
268911	G05D	53
268914	C08F	30
268915	C01F	22
268916	B29C	15
268917	F160	42
268918	A01J	3
268919	" C12N	34
268920	C12N	34
268921	B22F	11
268928	B60L	17
268929	B65H	20
268930	F16L	43
268935	G01V	52
268936	F15B	41
268938	C01D	22
268939	B23G	12
268940	B23G	12
268941	G01H	45
268942	C22C	35
268943	E04G	38
268946	C08L	31
268947	C02F	22
268948	C07C	25
268949	B01D	6
268950	C07C	25
268955	A01J	3
268957	C02F	22
268958	G01N	440
268959	B01D	6
268960	G01R	51
268961	H02P	660
268962	G01V	52
268965	G01N	49
268970	A01G	2
268971	B25B	14
268973	B41F	
268974	B21B	39
268975	C07C	

1	2	3
268976	C07C	26
268978	C23F	36
268979	C23F	36
268980	G08B	56
268984	C07C	26
268985	C07C	26
268987	C08L	31
268988	C10C	33
268990	B23Q	13
268991	C05G	25
268992	D06B	9
268993	G10K	57
268997	B02C	9
268998	A01G	2
268999	H04M	62
269001	B66C	21
269002	A61K	5
269003	G05D	54
269004	A63B	5
269005	F16H	42
269006	B62D	19
269008	G01R	51
269009	C22C	35
269010	G01L	46
269012	C07G	30
269014	C02F	23
269019	G08B	56
269022	C07D	28
269023	C07D	28
269024	A23K	3
269026	C22C	35
269027	F24J	44
269029	G01L	47
269030	B01D	7
269031	B01D	7
269032	C08G	30
269033	B65G	20
269035	B23D	12
269036	G01N	49
269037	G05D	54
269038	B65O	20
269039	B21D	10
269040	G01N	49
269041	B64C	19
269042	C09J	32
269043	B65H	21
269044	B29D	16
269045	C22B	35
269050	E04G	39
269051	H03F	61

1	2	3
269053	E02D	37
269054	C21D	35
269056	G01N	49
269057	B24B	14
269058	G01B	44
269059	H03F	61
269060	H02H	59
269061	G05P	55
269064	G05D	54
269066	G01N	50
269067	C07B	25
269070	F27B	44
269071	G01N	50
269072	H03K	61
269073	A01N	3
269074	C05G	25
269075	G01N	50
269076	D65G	20
269077	G05B	53
269078	G01L	47
269080	C07D	28
269081	G06F	55
269082	G06F	55
269083	C09J	32
269084	H04B	61
269085	C05D	25
269086	C07C	26
269087	G06F	55
269088	G06F	57
269090	H02H	59
269093	A61C	4
269098	C07F	29
269100	C07J	30
269101	B60Q	17
269102	A61H	5
269103	B62B	19
269104	B25H	15
269106	B23B	11
269107	B23B	12
269108	G08B	56
269109	H02J	59
269110	C22B	35
269113	B60L	17
269114	B22D	11
269115	C23C	36
269116	C08G	31
269117	A47J	4
269119	G10K	57
269122	D06P	37
269123	C02F	23

1	2	3
269124	H02H	59
269125	C07C	26
269126	C02F	23
269127	C21C	34
269331	A61K	5
269374	F02M	40
269637	C07C	27
271197	G01L	47
271973	A61H	4
272804	F16K	42
273066	G01F	45
273091	B26D	15
273909	G01M	48
274324	B25D	14
274327	E21D	39
274345	A01G	3
274346	C08L	31
274367	B23Q	13
274368	H02P	60
274392	B23K	13
274393	G01F	46
274401	G01N	50
274417	F16L	43
274418	B01J	9
274437	G01L	47
274438	G01L	47
274442	B23K	13
274460	E02D	57
274487	C09J	32

1	2	3
274548	B60T	18
274590	C07D	28
274651	B01D	7
274774	F02B	40
274815	B21C	10
274816	B21C	10
274861	C21C	34
274979	E21C	39
274990	B23Q	13
275056	C07D	29
275078	G11B	57
275134	G01R	52
275154	C08J	31
275164	E02D	38
275262	B23B	12
275290	B01D	8
275313	B21D	10
275314	B66C	21
275374	C09K	33
275382	C07K	30
275469	G01S	52
275530	G22B	35
275542	D01D	8
275543	C09C	32
275545	C02F	23
275623	C07C	27
275718	C04D	24
276293	C10B	33

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Kr 11/1989

<u>Nr zgłoszenia</u>	<u>Int. Cl.⁴</u>	<u>Strona</u>
1	2	3
83069	A47G	65
83976	C10L	76
84072	H01S	85
84078	A47G	65
84109	E06C	80
84193	G01F	84
84223	E04B	78
84254	F25D	83
84321	B65D	73
84478	E04B	78
84592	F21L	83
84616	A61N	66
84617	A61N	87
84618	E05C	80
84620	D06F	77
84626	E21B	80
84627	H05K	86
84628	B05B	68
84629	B02B	68
84630	B24C	70
84631	H02G	86
84632	A01D	63
84633	G01B	84
84635	B26F	71
84636	B01D	67
84637	A23B	64
84639	H05K	87
84640	B60P	73
84641	A01J	63
84642	B63J	73
84643	B28C	72
84646	B23D	69
84647	B27C	72
84648	G03C	85
84649	B65G	73
84651	F16K	82
84652	A61B	66
84655	B66C	74
84656	E21D	81
84657	E21D	81
84658	B21D	69
84659	B26B	71

<u>Nr zgłoszenia</u>	<u>Int. Cl.⁴</u>	<u>Strona</u>
1	2	3
84660	G01F	84
84661	B25B	70
84662	B25B	70
84663	A61F	66
84666	F16B	82
84667	A01G	63
84668	B27B	71
84670	E04B	78
84671	E21B	80
84672	B60M	72
84673	B66C	74
84675	F02F	81
84676	F04B	81
84677	G01C	84
84678	B23C	69
84679	B02C	68
84680	E01B	77
84681	E04G	79
84682	B23G	69
84684	B66F	75
84685	F16K	82
84688	B23K	70
84689	A47B	64
84690	A47C	64
84691	B60B	72
84692	B66B	74
84693	F15B	82
84695	A21C	64
84696	E04H	79
84698	B65G	74
84699	B01F	68
84700	H01L	85
84701	C04B	76
84702	E02B	77
84703	C03B	75
84704	C03B	76
84705	E04B	79
84706	E04B	79
84718	A47C	65
84857	H02J	86
84888	F16L	83
85230	A61G	66

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	6
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	37
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.	37
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	40
Dział G - Fizyka	44
Dział H - Elektrotechnika	58
Wykaz numerowy zgłoszony oh wynalazków	88

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	63
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	67
Dział C - Chemia i metalurgia	75
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	77
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	77
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	81
Dział G - Fizyka	84
Dział H - Elektrotechnika	85
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	91

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla czasopisma

•BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO•
cena prenumeraty: półr. 11700 zł.
rocznie 23400 zł

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- Osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zlecaniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleciiodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego

Cena zł 900 —



INDEKS 35326