

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Nr 13 (405) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - Jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział **Okręgowy** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział **Okręgowy** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział **Okręgowy** w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1989r Ark. wyd. 13,5 ark. druk. 13,- Pap. druk. sat.
kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3350 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 900 zł

Telefax 250 581 INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 533/89

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26 czerwca 1989r

Nr 13/405/Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- [75] - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " tymczasowy
- A3 - " dodatkowy
- A4 - tymczasowy dodatkowy
- U1 - o prawo ochronne
- U3.- dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

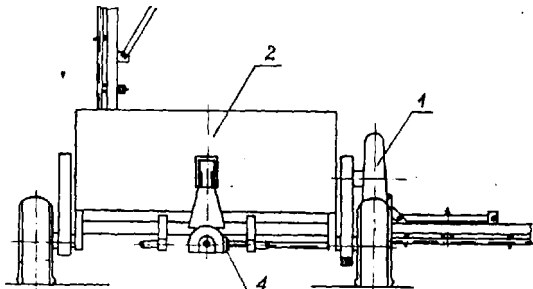
4 (51) A01C A2 (21) 274740 (22) 88 09 19

(71) **Przemysław** Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Łacki Jan, Maciaszek Henryk, Siwiński Stanisław, Stopiak Janusz, **Tamborski** Stanisław

(54) Siewnik do rzędowego siewu nasion zbóż i innych roślin uprawnych

(57) Siewnik ma wentylator /1/ usytuowany z boku z osią ustawioną prostopadłe do osi maszyny oraz **skrzynię** nasienną /2/ z przegrodą /4/ dzielącą jej **wnętrze** na dwie **objętości** równe części przyległe do dwóch rzędów aparatów **wysiewających**. /2 zastrzeżenia/



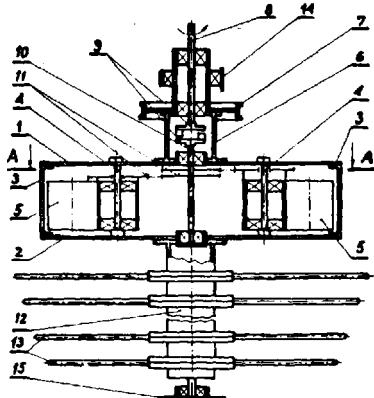
4 (51) A01D A2 (21) 274689 (22) 88 09 14

(71) Instytut Sadownictwa i **Kwiaciarnictwa**, Skierniewice

(72) Salamon Zdzisław, Cianciara Zdzisław, Wawrzyńczak Paweł, Placek Stanisław, **Weremczuk** Józef, **Weremczuk** Danuta

(54) Otrząsacz z głowicą bezwładnościową

(57) Otrząsacz składa się z głowicy, kolumny /12/ i grzebieni **otrząsających** /13/. Głowica



ma korpus zbudowany z płyt /1 i 2/ i na budo-
wanej na płycie /1/ **tulei** /6/, przy czym w
płytach /1 i 2/ ułożyskowane są wałki /4/, na
których osadzone są wirujące **ciężary** /5/.
W tulei /6/ **łożyskowany** jest wałek /8/ połą-
czony sprzęgiem /9/ z wałkiem /10/ **ułożysko-**
wanym w płytach /1 i 2/. Do płyty /2/ mocowana
jest kolumna /12/ osadzonymi grzebieniami
otrząsającymi /13/, składającymi się z dwóch
pierścieni, pomiędzy którymi zaciśnięte są pal-
ce **otrząsające**. /3 zastrzeżenia/

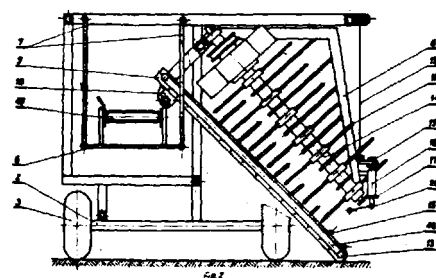
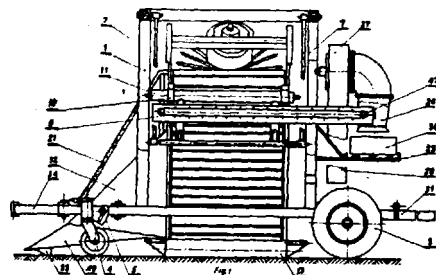
4 (51) A01D A2 (21) 274695 (22) 88 09 15

(71) Instytut **Sadowni** o twa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice

(72) Salamon Zdzisław, Cianciara Zdzisław, **Wawrzyńczak** Paweł, Placek Stanisław, **Weremczuk** Józef, **Weremczuk** Danuta

(54) Kombajn połówkowy do zbioru owoców **jagodowych**

(57) W kombajnie połówkowym główna rama /1/ spoczywa na osi /2/ i przednim kole /4/ podno-
szonym i blokowanym. Do ramy /1/ podwieszona
jest rama /6/ przenośnika **wzdłużnego** /47/.
Człony /8/ **stanowią** całość z ramą /9/ przenoś-
nika poprzecznego /48/, która połączona jest s
ramą /6/ zawiasowo poprzez **łożyska** /10/ i łoż-
yskowaną w nich tuleję /11/, do której **samoco-**
wana jest rama /6/. W członach /8/ łożyskowany



jest otrzasaacz /14/. Pręty rusztu /16/ mają postać widełek nocowanych do belek wzdłużnych zamocowanych pomiędzy członami /8/. Tylne części rusztu /15/ to łuki przechodzące na wysokości osi poprzecznej otrzasaacza /14/ w odcinki proste. Napęd z wału przekazywany jest na wentylator /27/, przenośnik /47/ i wałek, z którego napędza się otrzasaacz /U/ i przenośnik /48/. W przekazywaniu napędu zastosowane są przekładnie pasowe, łańcuchowe i katowe. Rama /1/ ma regulowaną co do długości i kąta wychylenia belkę zaczepową /34/, a z tyłu platformę /31/. Położenie dziobu /21/ rozdzielacza /20/ regulowane jest dźwignią i blokowane. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01G A1 (21) 269628 (22) 87 12 22

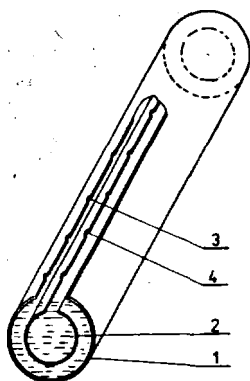
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
Instytut Warzywnictwa, Skierniewice

(72) Krzemiński Jerzy, Krajewski Witold,
Olczyk Paweł, Viscardi Kazimierz,
Kaniszewski Stanisław

(54) Urządzenie do rozprowadzania na powierzchni upraw roślinnych cieczy nawadniających i nawożących oraz sposób wykonywania urządzenia

(57) Urządzenie do rozprowadzania cieczy nawadniających i nawożących ma postać dwusiecznego, elastycznego rękawa foliowego z wykonanymi w ściankach otworami. Węższy, wewnętrzny rękaw /2/ wykonany jest z materiału o gęstości zbliżonej i nie większej niż gęstość rozprowadzanej cieczy, a otwory /4/ wykonane w ściance rękawa węższego /2/ przesunięte są względem otworów /3/ rękawa szerszego /1/.

Sposób wykonywania dwusiecznego rękawa polega na tym, że szerszy, zewnętrzny rękaw odwija się ze szpuli na pionowy odcinek żądanej długości, po czym w górnej części tego odcinka wykonuje się nacięcie, przez które wpuszcza się do wnętrza rękawa węższy rękaw. Koniec rękawa obciążony jest obciążnikiem. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01J A2(21) 270793 (22) 88 02 22

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
Akademia Rolnicza

(72) Ogrusiewicz Tadeusz, Nowak Tadeusz,
Dągołęcki Lech

(54) Sposób produkcji sera. spożywanego w stanie świeżym z ukwaszonej i stopionej masy białkowej. pochodzącej z mleka

(57) Sposób polega na tym, że wieko świeże zakwasza się zakwasem, złożonym z bakterii

mezo- i termofilnych, dodaje podpuszczkę i koaguluje się. Otrzymany skrzep kraje się na zimno, a z nad powierzchni ziarna odprowadza się serwatkę.

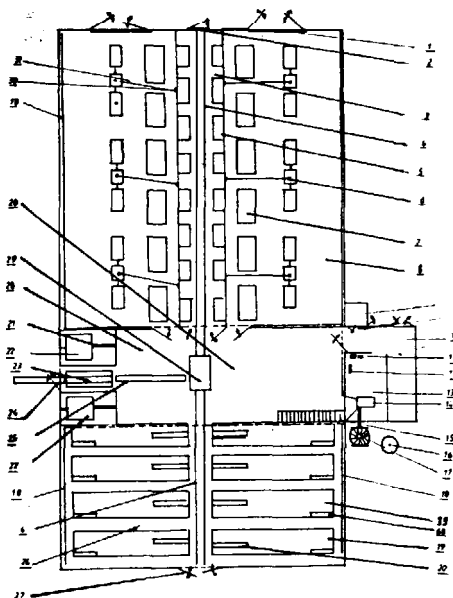
Masę serową ukwasza się do pH 5,2 - 5,6 i topi się w gorącej wodzie lub w roztworze solanki w temperaturze 60 - 85°C w ciągu 10-15 minut, po czym formuje się masę serową i schładza w kąpieli wodnej w temperaturze 10°C przez 30 minut.. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01K A1 (21) 269478 (22) 87 12 14

(75) Grudziecki Jan, Wolsztyn

(54) Zmechanizowany kurnik

(57) Kurnik ma karmniki /7/ znajdujące się w halach dla niosek /3/ i karmniki /20/ umieszczone w wychowalni /26/ w klatkach /19/, połączone rurami z koszami zasypowymi znajdującymi się w magazynie pasz na dachu. Kurnik ma zbiorniki wodne, zaopatrujące w wodę rurami zestawy poidel dla drobiu ustawionych w halach /8/ i poidła /68/ umieszczone w klatkach /19/ wychowalni /26/. Pasaż jest składowana w silosach /22/, z których jest przenoszona na górę kółkami przenośnikami /21/ do wózka stojącego na szynach, po których jest przesuwana pod odpowiednie kosze zasypowe. /6 zastrzeżeń/



4(51) A01K A1 (21) 269681 (22) 87 12 23

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu

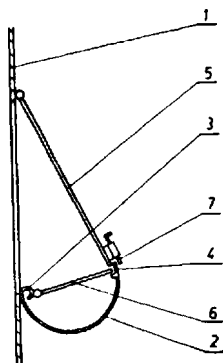
Paszowego z siedzibą w Snopkowie, Lublin

(72) Pytlak Kazimierz

(54) Koryto paszowe, zwłaszcza dla prosiąt

(57) Koryto charakteryzuje się tym, że w dolnej części ścianki IM umocowana jest niecka /2/ tak, że jej krawędź łukowa /3/ usytuowana jest w płaszczyźnie ścianki/, zaś druga krawędź /4/ niecki /2/ wystaje nieco wyżej na zewnątrz kojca. W ściance /1/ umocowana jest zawiasowo przesłona /5/, sięgająca do krawędzi /3/ i IM niecki. Do łukowej krawędzi /3/ umocowana jest

obrotowo przegroda /6/. W położeniu przy krawędzi /3/ i przy krawędzi /4/, przesłona /5/ jest unieruchamiana elementem ustalającym /7/.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) A23K P. 269468 (22) 87 12 15

(75) Tombacher Jerzy, Józefów

(54) Pożywka dla pszczoł i sposób jej pozyskiwania

(57) Pożywka dla pszczoł według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę co najmniej dwóch wyciągów z tych samych roślin uzyskiwanych różnymi metodami.

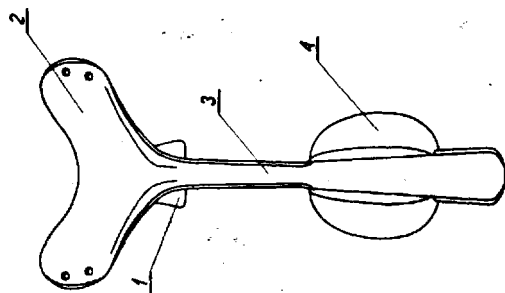
Sposób otrzymywania pożywki charakteryzuje się tym, że wyciągi wodne uzyskuje się działając wodą pitną na świeże lub suszone części roślin, a w końcowym etapie technologicznym miesza się ze sobą co najmniej dwa wyciągi z tej samej rośliny otrzymane różnymi metodami, przy czym działając wodą pitną gotuje się części roślin przez czas 0,1-1 godziny.
/3 zastrzeżenia/

4(51) A61B A2 (21) 275141 (22) 88 10 07
A61M

(75) Piotrowski Mieczysław W., Warszawa

(54) Rozwieracz z pochwy

(57) Rozwieracz stanowi kształtownik w postaci rynienki, wygięty w kształt znaku zapytania, przy czym część dopochwowa /1/ poprzez rozszerzające się kolanko /2/ przechodzi w kanał odpływowy /3/, na którego zewnętrznej powierzchni jest osadzony na wcisk obciążnik /4/» korzystnie o kształcie zbliżonym do kuli,
/1 zastrzeżenie/



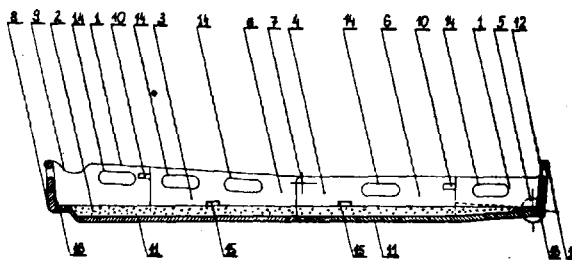
4(51) A61G A1 (21) 269598 (22) 87 12 18

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Gdańsk

(72) Wolańska-Sredniawa Bogumiła, Sredniawa Marek J., Popek Jacek

(54) Nosze do transportu osób o ograniczonej sprawności, zwłaszcza w warunkach orazkich

(57) Nosze charakteryzują się tym, że mają sztywną skorupę /1/ z zamocowanym rozciąganie próżniowym płaszczem ochronnym /2/, utworzona z połączonych zawiasami /7/ elementów /3/ i której górne części burt /6/ oraz ścianek poprzecznych /B i 12/ zaopatrzone są w uchwyty /14/. Wewnątrz noszy znajdują się zamocowane w dolnej części burt /6/ pasy stabilizujące /15/ a w dolnej części ścianek poprzecznych /8 i 12/ pasy transportowe. Na ścianie /8/ znajdują się zatrzaski /16/ mocujące elementy /1/ i 4/ w nie złożonym, natomiast dno /11/ tych elementów usytuowane wzdłuż burt /6/ prowadnice taśm. Taśmy zamocowane są z jednej strony na stałe w prowadnicach elementu /4/, a z drugiej przechodzą przez dźwignię z blokadą, które zamocowane są obrotowo do ścianki /8/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) A61L A1 (21) 269607 (22) 87 12 21

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "SEPTOMA", Zabki k/Warszawy

(72) Rafalski Łucjan, Kruk Teresa, Wasek Zenon

(54) Środek dezynfekcyjny

(57) Środek dezynfekcyjny na bazie związków pochodnych fenoli, zawierający mydło potasowe, stosowany do dezynfekcji pomieszczeń i przedmiotów szpitalnych, charakteryzuje się tym, że zawiera 2-5% wagowych soli p-czterosodowej kwasu etylenodwuaminoczworoctowego, 8-15% wagowych aktywnych związków fenolowych w postaci o-fenylofenolu lub jego pochodnych chlorowców, które zawierają 0,5-8,5% wagowych p-tert-amylofenolu.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) A61K A1 (21) 269622 (22) 87 12 22

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Minorska Aleksandra, Baranowska Bożena

(54) Ciekiły preparat kosmetyczny

(57) Ciekiły preparat kosmetyczny taki jak szampon do włosów lub płyn do kąpieli składa się, w przeliczeniu na 100% substancje, z 2,5-8,5 części wagowych pochodnej betainy, 4,0-11,0 części wagowych anionowego środka powierzchniowo-czynnego, 0,5-2,0 części wagowych amidu kwasów tłuszczowych, 0,5-2,0 części wagowych lecytyny roślinnej i ewentualnie środków zapachowych i konserwujących oraz wody do 100 części wagowych.
/2 zastrzeżenia/

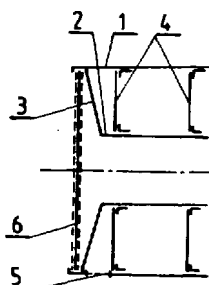
4(51) A62B A1 (21) 269461 feŻ 87 12 14

hi) Centralen Inatitute Po Chimicheska
Promishlenost, Sofia, BG
(72) Nentchev Valentin N.

(54) Urządzenie zaworowe umożliwiające mówienie

(57) Urządzenie składa się z dwóch współosiowych rur /1,2/ połączonych na przednim końcu przez ściankę działową /3/, którą może tworzyć stożkowe przedłużenie wewnętrznej rury /2/. W przestrzeni między rurami /1,2/ umieszczone są zawory /4/ dla wydychanego powietrza. W części zewnętrznej rury /1/, między ścianką działową /3/ i zaworami /4/, umieszczone są otwory /5/ dla tego powietrza. Przednie wyjście wewnętrznej rury /2/ zamknięte jest hermetycznie przez zespół /6/ umożliwiający mówienie. Urządzenie ma zastosowanie w maskach gazowych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A62B A1 (21) 269843 (22) 87 12 29

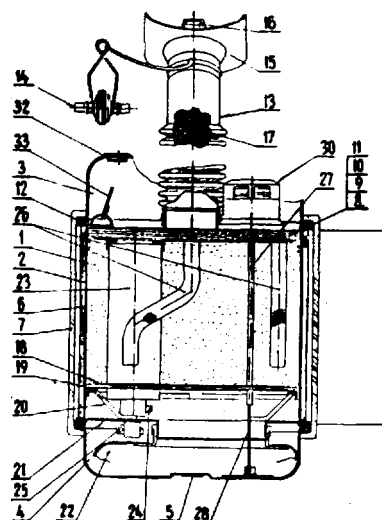
(30) 87 09 02 - Śląskie Międzynarodowe Targi
Górnictwa, Energetyki i
Metalurgii SIMEX-87

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG"
Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp
Górnictwzych, Tarnowskie Góry
(72) Bochenek Piotr, Gołabek Tadeusz,
Halota Wojciech, Lorek Stefan, Mitas
Stefan, Oleś Franciszek, Paliga Józef,
Pelczarski Eugene

(54) Aparat chroniący drogi oddechowe

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że wewnątrz części środkowej /2/, w której znajduje się nabój tlenotwórczy /1/, ma umieszczoną butlę tlenową /23/, osłonię prowadzącą /27/ i co najmniej jeden palec /26/, zamocowany w sitku wypełniającym obramowanie /8/ od strony węża oddechowego /13/, przy czym boczna powierzchnia części /2/ pokryta jest warstwą izolacyjną /6/ objęta od zewnątrz futerałem nośnym /7/.

/4 zastrzeżenia/



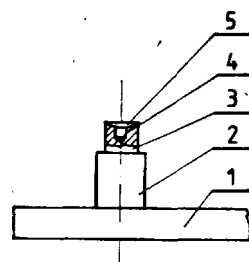
4(51) A63H A1 (21) 269668 (22) 87 12 22

(75) Dziewiątkowski Adam, Częstochowa

(54) Trzpień do łączenia części składowych zabawek

(57) Trzpień, wykonany w postaci wypraski łączonej z jednym z detali zabawki, charakteryzuje się tym, że część dolna /2/ trzpienia na średnicę większą niż część górna /3/, przy czym w części górnej /3/ wykonany jest otwór /4/, a część dolna /2/ jest dłuższa od części górnej /3/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

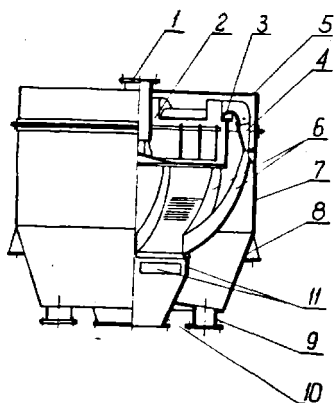
4(51) B01D A3 (21) 269479 (22) 87 12 14

felJ patent 105065
(71) Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Baraniecki Stanisław, Ostaszyn
Władysław

(54) Bateria sit łukowych

(57) Bateria sit łukowych, charakteryzuje się tym, że wysyp /10/ jest zaopatrzony w górnej swojej części w szereg przelewowych otworów /11/ rozmieszczonych na obwodzie wieloboku, poniżej sitowych wkładów /6/.

/1 zastrzeżenie/



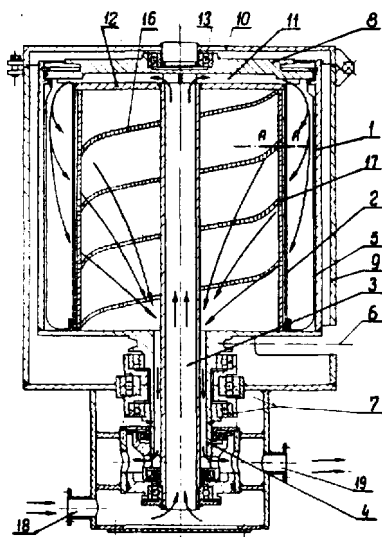
4 (51) B01D A1 (21) 269534 (22) 87 12 16

frl) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk

(72) Wiśniewski Władysław, Piotrowski Jan, Jasiniecki Wiktor

(54) Filtr szczelinowy z oczyszczaniem odśrodkowym

(57) Filtr ma dwa bębny /1/ i /2/. Zewnętrzny bęben wirujący /1/ ma wewnątrz elastyczny osadnik /5/. Bęben /2/ wewnętrzny ma cylinder mający w przekroju poprzecznym kształt zębatego koła, którego wierzchołki są owinięte cienkim, nawojowym drutem. Ponadto cylinder wewnętrznej bębna /2/ ma na obwodzie przelotowe otwory /17/ utworzone z przecięcia się gwintowego rowka /16/ naciętego po stronie wewnętrznej cylindra z dnami wrębów zębatego koła. Wirujący, zewnętrzny bęben /1/ ułożony jest dodatkowo w otwieranej, górnej pokrywie /10/ obudowy /9/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B01D A1 (21) 269694 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Głomba Michał, Gostomczyk Mieczysław A.

(54) Sposób oczyszczania gazów odlotowych z dwutlenku siarki i popiołów lotnych

(57) Sposób oczyszczania gazów odlotowych, polegający na kontaktowaniu gazów z roztworem

sorpcyjnym powstającym przez wylugowanie alkalicznych składników popiołów lotnych zawartych w oczyszczanych gazach, a następnie utlenianiu powstałych siarczynów, neutralizacji powstałych kwasów związkami wapnia i zawracaniu zregenerowanego i sklarowanego roztworu posorpcyjnego do ponownego kontaktu z gazami, charakteryzuje się tym, że mierzy się współczynnik kwasowości pH zregenerowanego roztworu posorpcyjnego i sygnałem proporcjonalnym do wartości tego współczynnika, wynoszącej powyżej 7, steruje się ilością związków wapnia dozowanych do roztworu posorpcyjnego. /1 zastrzeżenie/

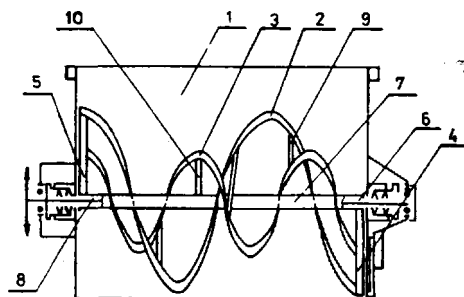
4 (51) B01F A22C A1 (21) 269511 (22) 87 12 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego "Spomasz", Wrocław

(72) Krajewski Henryk, Fryc Zbigniew, Wojnarowski Jacek

(54) Mieszarka ślimakowa, zwłaszcza do farszu mięsnego

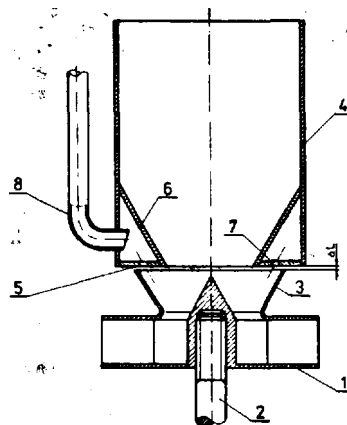
(57) Mieszarka ma dziedzę /1/ i mieszadło, które stanowią dwie przeciwbieżne i centryczne spirale, zewnętrzna /2/ i wewnętrzna /3/, trwale połączone ze sobą prętami /9/. Spirala wewnętrzna /3/ jest przytwierdzona do osi /7/ szprychami /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B01F A2 (21) 274823 (22) 88 09 22

frl) Politechnika Łódzka

(72) Kochański Bogusław, Michalski Henryk, Rzyński Edward, Stelmach Jacek



(54) Mieszadło

(57) Mieszadło charakteryzuje się tym, że jego wirnik /1/ stanowi kołista tarcza z przymocowanymi do niej łopatkami, do których górnych krawędzi są przymocowane krawędzie zewłzki rurowej /3/ zbieżnej w kierunku tarczy. Nad zewłzką /3/, jest umieszczony otwarty od góry cylindrczny zbiornik /4/, w którego dnie jest osiowy otwór /5/ o średnicy mniejszej od średnicy górnej części zewłzki rurowej /3/ złączonej z wirnikiem /1/. W dolnej części zbiornika /4/ jest umieszczona zewłzka rurowa /6/ zbieżna w kierunku dna zbiornika /4/, której górne krawędzie są przymocowane do ścianek zbiornika /4/, zaś dolne krawędzie do krawędzi otworu osiowego /5/ w dnie zbiornika. W dnie zbiornika /4/, nad włotem zewłzki rurowej /3/ złączonej z wirnikiem /1/, są przelotowe otwory /7/, zaś do ścianki zewnętrznej zbiornika /4/, jest przymocowany przewód rurowy /8/ do doprowadzania gazu. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A2 (21) 274474 (22) 88 08 30

frl Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce
(72) Czarny Zdzisław, Zdenkowski Jan

(54) Sposób wytwarzania z ziemi naturalnych nośników katalizatorów przeznaczonych do pracy w układach fluidalnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako surowiec do wytwarzania nośników katalizatorów stosuje się rozdrobnione ziemie naturalne, zawierające nie mniej niż 10% fazy lub składników rozpuszczalnych w kwasach mineralnych. Ziemię tę kruszy się, odbiera frakcję od 0,30 do 0,75 mm, zadaje roztworem kwasu siarkowego, dekantuje i ewentualnie ponownie zadaje roztworem H_2SO_4 o stężeniu 5-70%, przemycwa

wodą destylowaną lub demineralizowaną, suszy, praży w temperaturze 573-1000K i wydziela frakcję od 0,25-0,60 mm /5 zastrzeżeń/

4 fei) BOU A1 (21) 269684 (22) 87 12 23
B01D

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy

(54) Sposób zwiększania aktywności katalizatorów przeznaczonych do oczyszczania gazów od zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych

(57) Sposób polega na tym, że katalizatory, zwłaszcza platynowe lub tlenkowe w końcowej fazie preparatyki poddaje się prażeniu w podwyższonej temperaturze, w atmosferze paliwa gazowego zmieszanego z powietrzem, przy czym stężenie paliwa gazowego jest wyższe od górnej granicy wybuchowości tego paliwa w powietrzu. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1 (21) 269724 (22) 87 12 23

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Krupkova Danuta, Ciosek Jan, Bednarek Andrzej, Kowalski Kazimierz, Polak Tadeusz, Brzozowska Elżbieta, Niedzielski Janusz

(54*) Sposób odzyskiwania srebra ze zużytych katalizatorów

(57) Sposób polega na tym, że katalizator poddaje się działaniu gorącego wodnego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu 15-25% w obecności substancji utleniającej, korzystnie w obecności nadmanganianu potasu, dozowanego w postaci roztworu małymi porcjami w ciągu 1-4 godzin trwania procesu roztrawiania srebra aż do uzyskania lekko różowego zabarwienia roztworu, a z roztworu potrawiennego wydziela się znanym sposobem srebro w postaci chlorku srebra lub srebra metalicznego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B02C A1 (21) 269497 (22) 87 12 16
H01L

frl Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Szyrle Waldemar

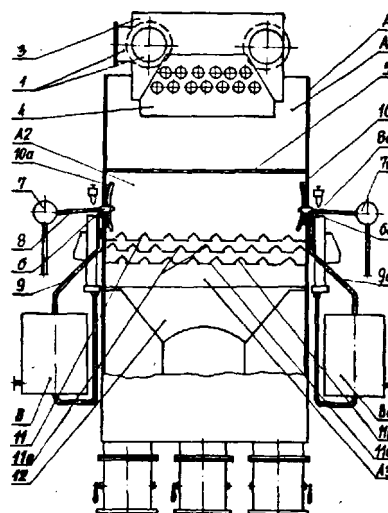
(54) Sposób oczyszczania powierzchni metalowych wyprowadzeń przyrządów półprzewodnikowych z cząstek żywicy epoksydowej lub silikonowej, i przywartych do wyprowadzeń

(57) Sposób oczyszczania powierzchni metalowych wyprowadzeń przyrządów półprzewodnikowych z cząstek żywicy epoksydowej lub silikonowej przywartych do wyprowadzeń, polega na tym, że przywarte cząstki żywicy są oddzielane od powierzchni metalowych przez kruszenie, zwykle za pomocą wstrząsów i wibracji w obecności kształtek metalowych o dużej gładkości. Oczyszczanie przebiega w roztworze wodnym zawierającym Na_2CrO_4 , Na_2CO_3 i mydła sodowe, przy czym

odprowadzenie oddzielanych cząstek żywicy przebiega w kierunku do góry. /14 zastrzeżeń/

4 (51) B03D A1 (21) 269756 (22) 87 12 24

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie
(72) Sobik Roman, Wojaczek Zbigniew, Gienza Henryk, Groborz Roman, Grzesik Marian



(54) Urządzenie do zintensyfikowania procesu flotacji

(57) Urządzenie ma w drugiej komorze /A2/ korpusu /A/, na wysokości dysz /6/ osadzonych w dodatkowych kierownicach /10a/ zabudowane naprzeciw w kierownicach /10/ dodatkowe dysze korekcyjne /6a/ zasilane z odrębnego dozownika /Ba/ oraz stabilizatora ciśnienia powietrza /7a/. Natomiast pomiędzy rusztami kasetowymi /11/ a wylotowym lejem zbiorczym /12/ są zamocowane dwa dodatkowe ruszta kasetowe /11a i 11b/ z podziałkami rusztów /11c/ przesuniętymi względem siebie w poziomie o szerokość rusztowny /11c/. /2 zastrzeżenia/

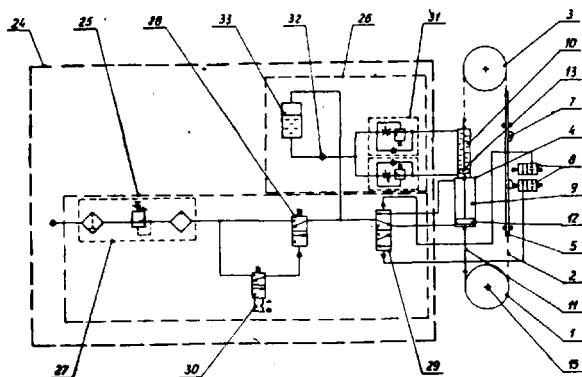
4 (51) B05C A1 (21) 269450 (22) 87 12 14

- (71) Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierowniczych - Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni, Łódź
(72) Symotiuł Jan, Polít Wiesław, Stolarz Janusz

(54) Manipulator malarski

(57) Manipulator malarski charakteryzuje się tym, że ma przekładnię łańcuchową zaopatrzoną w małe, dolne, obrotowe, łańcuchowe koło /1/ i górne, obrotowe, łańcuchowe koło /3/ połączone łańcuchem /2/. W obwód tego łańcucha, z jednej, prostej strony jego obwodu, jest włączony pneumatyczno-hydrauliczny siłownik /4/ o wspólnym tłoczysku /11/ zaopatrzonym w tłok /12/ w pneumatycznym cylindrze /9/ i w tłok /13/ w hydraulicznym cylindrze /10/, a z przeciwnej strony jego obwodu jest włączony zderzak /5/ z dwoma bocznymi sterującymi krzywkami /7/, stykającymi się rozdzielnie z pneumatycznymi krańcowymi wyłącznikami /8/, przymocowanymi do jednej z pionowych prowadnic.

Manipulator ma układ sterowania /24/ zawierający pneumatyczny zespół /25/, połączony z cylindrem /9/ siłownika /4/ i z krańcowymi wyłącznikami /8/ i ma hydrauliczny zespół /26/, wyposażony w ciśnieniowy zbiornik /33/ połączony od dołu poprzez zwrotny zawór /32/ z cylindrem /10/ tego siłownika, a od góry włączony w połączenie rozdzielczego zaworu /29/ z różnym odcinającym zaworem /28/. Koło /1/ jest osadzone na wspólnym, obrotowym wałku z dużym, napędowym, łańcuchowym kołem połączonym z pośrednim, łańcuchowym kołem za pomocą napędowego łańcucha, do którego z jednej, prostej strony jego obwodu jest przytwierdzony wózek z doczepionym natryskowym pistoletem poruszającym się posuwisto-zwrotnie w prowadnicy, a do przeciwnej strony jego obwodu jest



przytwierdzony przeciwciężar poruszający się posuwicie w przeciwległej prowadnicy.

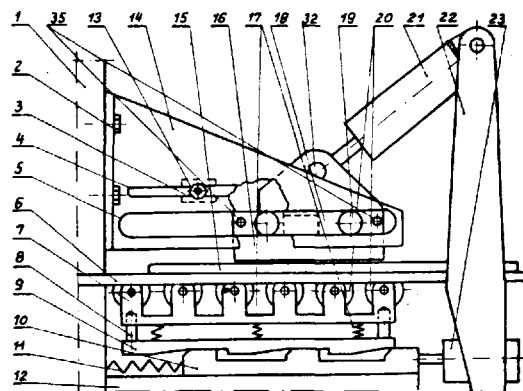
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B21D A2 (21) 274846 (22) 88 09 21

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz, Styp-Rekowski Michał, Stankiewicz Zygmunt

(54) Podajnik pasów

(57) Podajnik pasów zamocowany na prasie, składający się z siłowników umieszczonych na słupie, wspornika prowadnic, zderzaka, śrub i sprężyn, charakteryzuje się tym, że w korpusie suwaka osadzony jest obrotowo chwytak /16/, którego kołki oporowe wraz ze sprężynami znajdują się w rowkach łukowych. Sanie /18/ podajnika umieszczone są suwliwie na sworzniach prowadzących /35/ umieszczonych w korpusie suwaka. /4 zastrzeżenia/

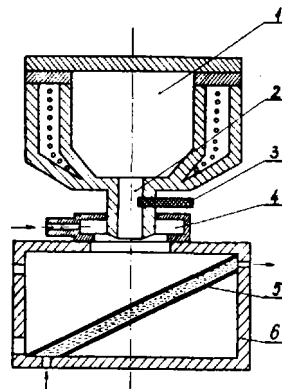


4 (51) B22P A1 (21) 269751 (22) 87 12 24

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej

(54) Urządzenie do otrzymywania jednorodnych metalicznych proszków, zwłaszcza do wytwarzania endoprotez

(57) Urządzenie składa się z laboratoryjnego pieca próżniowego /1/ zakończonego od dołu częścią stożkową, z pionowym otworem spustowym



/2/ o średnicy 3-5 na, przymykany zasuw /3/, otoczonym otwartą od dołu komorą /4/ z doprowadzanym pod ciśnieniem gazem obojętnym, przy czym pod otworem spustowym /2/ i komorą /4/ z gazem obojętnym umieszczona jest pod kątem 30-40° chłodzona wodą płyta metalowa /5/ otoczona obudową /6/.

/1 zastrzeżenie/

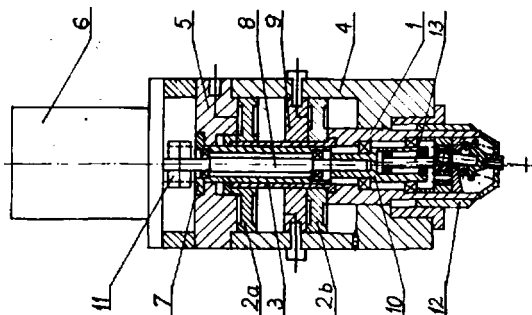
4 (51) B21J A1 (21) 269663 fe) 67 12 22

- (71) Krajowy Związek Elektrometalowych
Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju
Techniki, Lublin
(72) Gagała Ludomir, Komola Krzysztof,
Panas Roman, Stadnicki Dariusz

(54) Urządzenie do nitowania o złożonym ruchu stempla

(57) Urządzenie charakteryzujące się tym, że w korpusie /4/ z otworem wielośrednicowym, cylindrycznym umieszczone są dwa tłoki /2a/ i /2b/ siłownika pneumatycznego dwustronnego, podwójnego działania, związane ze sobą poprzez tuleję /3/ i poprzez tłok /2b/ z wrzecionem /1/, ułożyskowanym suwliwie w korpusie /4/ pod tłokiem /2b/ i otaczającym tuleję /10/ sprężęto-mimośrodową, łożyskowaną obrotowo we wrzecionie /1/. Wewnątrz tulei /3/ umieszczona jest tuleja /7/ stała, mocowana do górnej pokrywy /5/ siłownika z otworem doprowadzającym czynnik, otaczająca łożyskowany obrotowo w niej wałek /8/ napędowy, złączony od góry poprzez sprzęgło /11/ z silnikiem elektrycznym /6/, a od dołu z tuleją /10/, tworzącą z końcem wałka /8/ sprzęgło teleskopowe. Pomiędzy tłokami /2a/ i /2b/ zamocowana jest na stałe przegroda /9/ z otworami doprowadzającymi czynnik roboczy do obu sekcji siłownika. Wrzeciono /1/ złączone jest suwliwie z korpusem /4/ poprzez tuleję /12/ regulującą skok wrzeciona /1/. Tuleja /10/ swym mimośrodowym gniazdem otacza ułożyskowany w niej wałek /13/, zakończony kołem zębatym zewnętrznym, w którego gnieździe umieszczony jest czop kuli trzpienia tulejki narzędziowej. Pod dolnym tłokiem /2b/, na końcu przestrzeni tłokowej w korpusie /4/, znajduje się otwór odpowietrzający.

/2 zastrzeżenia/



4 fei) B23B A1 (21) 269550 (22) .87 12 18

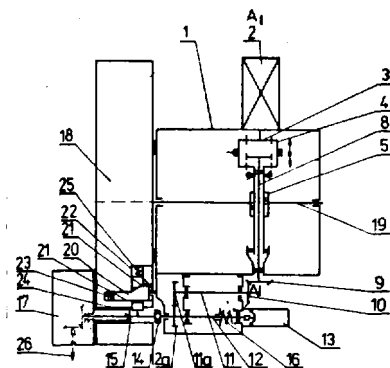
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Ceglarek Dariusz

(54) Mechanizm napędu głowicy narzędziowej dla tokarek sterowanych numerycznie

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że ma wspólny układ napędowy obrotu tarczy narzędziowej /18/ i narzędzi obrotowych /26/ rozdzielony na dwa torry napędowe, z których pierw-

szy tor składa się z silnika /2/ połączonego poprzez element pośredniczący /3/ ze sprzęgiem /4/ sprzężonym suwliwie z przekładnią ślimakową złożoną ze ślimaka /5/ i ślimacznicy, która jest osadzona na pierwszym wale /19/, na którym jest również osadzona tarcza narzędziowa /18/. W drugim torze silnik /2/ jest połączony poprzez element pośredniczący /3/ ze sprzęgiem /4/ sprzężonym suwliwie z drugim wałem /8/, na którym jest osadzone pierwsze koło zębate /9/, współpracujące z drugim kołem /10/ zamocowanym na trzecim wale /11/, który jest następnie połączony kinematycznie z czwartym wałem /12/ za pośrednictwem trzeciego koła zębatego /11a/ i czwartego koła zębatego /12a/. Ponadto na czwartym wale /12/ znajduje się sprzęgło kłowe /14/ łączące drugi tor poprzez oprawkę narzędziową /17/ z narzędziem obrotowym /26/.

/4 zastrzeżenia/



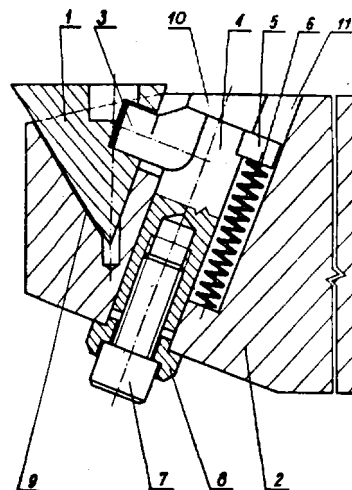
4 (51) B23B A2 (21) 274845 (22) 88 09 21

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.
Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz, Michalak Wojciech

(54) Narzędzie składane zwłaszcza do toczenia

fcl) Narzędzie składane, zwłaszcza do toczenia, składające się z wkładki skrawającej oraz sprężyny, śruby i tulejki oporowej, charakteryzuje się tym, że aa gniazdo /9/, w kształcie czworoscianu foremnego oraz otwór cylindryczny /10/, z wybraniem w górnej części, w którym umieszczona jest suwliwie tuleja /4/ z walcowym trzpieniem mocującym /3/.

/3 zastrzeżenia/



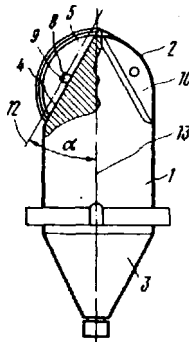
4 (51) B23C A1 (21) 269528 (22) 87 12 16

(75) Portugal Semen Shlemovich,
Gorodetsky Danil Borisovich,
Sopryazhinsky Vadim Mikhailovich, Kier,
SU

(54) Prez do kopiowania

(57) Pres do kopiowania zawierający korpus z kulistą główką, w której zamocowane są płytki z krawędziami tnącymi, ma każda z płytek /5/ zamocowana w oddzielnym żłobku /4/. Rzut osi podłużnej /12/ żłobka /4/ na płaszczyznę przekroju osiowego freza i oś podłużna /13/ freza tworzą ostry kąt α , zawarty w granicach od 20 do 40°, a punkt przecięcia osi podłużnej każdego ze żłobków /4/ a tą płaszczyzną leży w obszarze przecięcia osi podłużnej /13/ freza z powierzchnią kulistą główki /2/.

/8 zastrzeżeń/



4 (51) B23H A1 (21) 265018 (22) 87 04 06

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Marciniak Jan, Nawrat Ginter, Korczyński
Adam, Czerniec Jerzy

(54) Sposób elektropolerowania i pasywacji implantantów i wyrobów ze stali chromowo-niklowo-molibdenowej

(57) Sposób polega na tym, że elektropolerowanie prowadzi się w kąpeli zawierającej kwas fosforowy o gęstości 1,70 g/cm³ w ilości 55-65% wagowych, kwas siarkowy o gęstości

1,84 g/cm³ w ilości 35-45% wagowych, acetonid w ilości 40-60 g/cm³, kwas szczawiowy

w ilości 40-60 g/dm³ z dodatkiem detergentu w ilości 0,30-30 g/dm³ składającego się z glicerydów siarczanowych i alkiloarylosulfoniów, przy gęstości anodowej prądu w zakresie 30-40 A/dm², w temperaturze kąpeli 60-80°C i w czasie 3-10 minut, a następnie prowadzi się pasywowanie w 30-40% roztworze kwasu azotowego, w temperaturze 60-70°C przez 1 godzinę.

/2 zastrzeżenia/

4 fci) B23H A1 (21) 269624 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łatuszek Antoni, Zawadzka Ewa,
Zawisławski Zygmunt

(54) Roztwór do przeprowadzania drażenia za pomocą prądu elektrycznego w warstwie metalu naniesionej na dielektryk

(57) Roztwór do przeprowadzania drażenia za pomocą prądu elektrycznego w warstwie metalu

naniesionej na dielektryk składa się z oleju silikonowego i terpentyny. Ilość terpentyny w roztworze wynosi 3-30% wagowych.

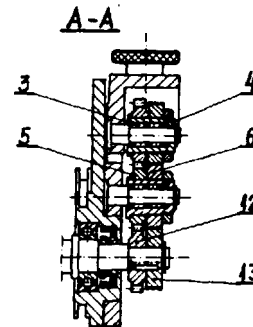
/1 zastrzeżenie/

4(51) B23K A1 (21) 269535 (22) 87 12 16

(71) Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Groszkowski Marian

(54) Podajnik drutu spawalniczego

(57) Podajnik ma w nośnej płycie szeregowo zainstalowane dwie kalibrująco-przewodzące rolki /6/, a w wieszaku ma szeregowo zainstalowane dwie dociskowe rolki /9/, współpracujące z kalibrująco-przewodzącymi rolkami /6/, przy czym zębate koła /5/ zębatych przekładni, sprzężone z kalibrująco-przewodzącymi rolkami /6/, są równocześnie zazębiane z zębatym kołem /12/ mechanizmu napędowego podajnika. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1 (21) 269581 (22) 87 12 17

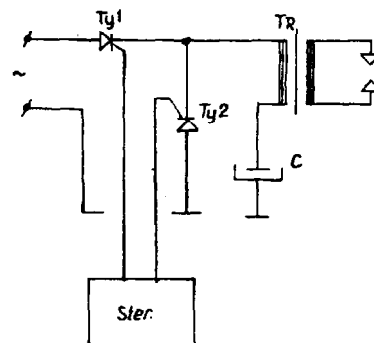
(71) Cieszyńska Fabryka Urządzeń Spawalniczych,
Cieszyn

(72) Suchon Eugeniusz, Jamróz Franciszek

(54) Układ elektryczny zgrzewarki impulsowej

Układ charakteryzuje się tym, że znana bateria kondensatorów /C/ połączona jest szeregowo z tyrystorem ładującym /Ty1/, którego impulsy ładujące kondensator /C/ rozmagne-
sowują rdzeń transformatora /TR/ do chwili uzyskania napięcia ładowania o żądanej wysokości, a włączony równolegle tyrystor /Ty2/ powoduje rozładowanie kondensatorów /C/, indukując na uzwojeniu wtórnym utworzonym z szeregu równoległych cewek impuls roboczy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B23K A1 (21) 269582 (22) 87 12 17

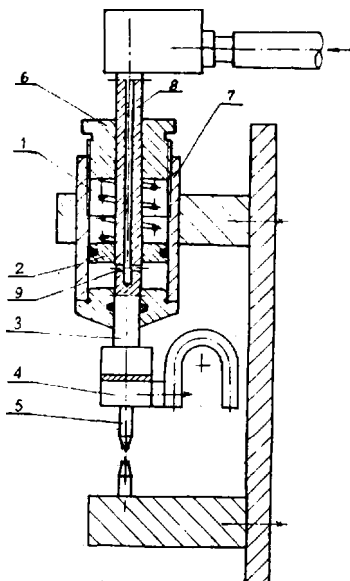
(71) Cieszyńska Fabryka Urządzeń Spawalniczych,
Cieszyn

(72) Suchoń Eugeniusz, Jamróz Franciszek

(54) Głowica zgrzewarki impulsowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji głowicy zgrzewarki impulsowej przeznaczonej do zamocowania elektrod z ich przesuwem i uzyskania koniecznego nacisku podczas operacji zgrzewania. Głowica zgrzewarki ma sprężynę dociskową /1/ usytuowaną pod nakrętką regulacji nacisku /6/ w cylindrze /7/. Dolne przedłużenie tłoczyska /3/ połączone jest uchwytem /4/ elektrody /5/. W górnej części przedłużonego tłoczyska /3/ wydrążony jest kanał osiowy /8/ doprowadzający sprężone powietrze do podnoszenia elektrody.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B23H A1 (21) 269625 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łatuszek Antoni, Zawadzka Ewa,
Zawisławski Zygmunt(54) Stop do nanoszenia warstwy na dielektryk do obróbki za pomocą prądu elektrycznego

(57) Stop do nanoszenia warstwy na dielektryk, przeznaczony do obróbki za pomocą prądu elektrycznego składa się z 97% złota i/lub srebra i 3% metali takich jak cynk, kadm, bizmut lub antymon.

/1 zastrzeżenie/

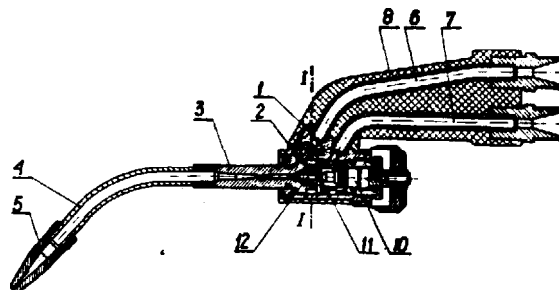
4 (51) B23K A1 (21) 270943 (22) 88 03 02

(71) Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego
"PERUN", Warszawa(72) Dworak Marek, Szcześniak Jerzy,
Rzeźnik Ryszard(54) Iglicowy palnik smoczkowy

(57) Iglicowy palnik smoczkowy charakteryzuje się tym, że ma przewody /6/ i /7/ doprowadzające gaz palny i tlen lub powietrze oraz

korpus /1/ we wspólnej obudowie /8/, korzystnie z tworzywa sztucznego, a iglica /11/ zaworu tlenowego /10/ usytuowana jest w otworze /12/ smoczka /2/ znajdującego się w korpusie /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B23K A2 (21) 274594T (22) 88 09 08

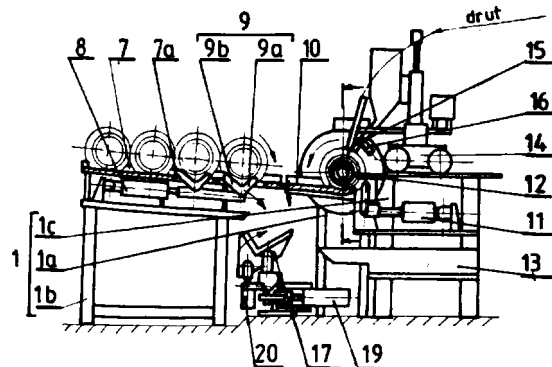
(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu
Materiałów Budowlanych "ZREMB", Wrocław

(72) Turek Mieczysław, Kopeć Ryszard

(54) Urządzenie do obwodowego spawania przedmiotów cylindrycznych

(51) Urządzenie jest wyposażone w podajnik grawitacyjny /7/ i obrotnik, połączony z trzpieniem rozprężnym oraz zawiera docisk obrotowy, automat spawalniczy /14/ i dźwignię /10/, poniżej której jest zainstalowane siedło /17/, korzystnie o dwóch stopniach swobody, współpracujące z pochylnią. W wycięciach /7a/ podajnika grawitacyjnego /7/ są umiejscowione dźwignie /9/. Sterowanie położeniem trzpienia rozprężnego, docisku obrotowego, dźwigni /9/ i 10/ oraz siedła /17/ jest realizowane przez siłowniki.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) B23K A2 (21) 274743 (22) 88 09 19

frl) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów

(72) Byśławski Tadeusz, Derecki Zbigniew,
Muszyński Andrzej, Panasiuk Krzysztof,
Pietkiewicz Ksawery, Woźniak Jan(54) Urządzenie do spawania końcówek biegunowych akumulatora

(57) Urządzenie składa się z transportera rolkowego, zespołu blokady nocyjącego akumulatora na stanowisku spawania oraz z zespołu palników umieszczonego nad stanowiskiem spawania. Zespół palników ma głowicę siłowników z siłownikami pneumatycznymi zamocowaną do konstrukcji nośnej urządzenia oraz głowicę palników zamocowaną do końcówek tłoków tych siłowników pneumatycznych. Głowica palników ma dwa

palniki z końcówkami /KP1, KP2/ osadzone na katownikach /K1, K2/ zamocowanych do wspornika /WSP/. Każda dysza /D/ palnika osadzona w osłonie /OD/ na otwory /OT/ oraz szereg ukośnych kanalików /KAN/ na powierzchni zewnętrznej. /1 zastrzeżenie/

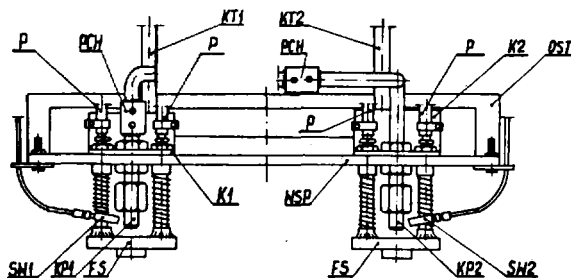


Fig. 6

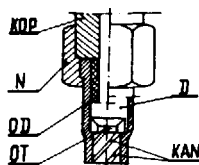


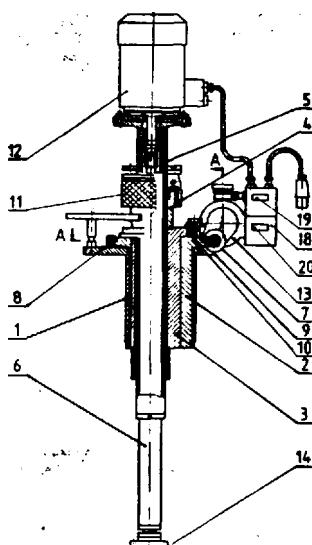
Fig. 7

4(51) B24B 11 (21) 269481 (22) 87 12 14

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) ftwleściak Henryk, Kumor Władysław, Leda Alfred

(54) Urządzenie do szlifowania gniazd zaworów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szlifowania gniazd zaworów, zwłaszcza gniazd zaworów stosowanych w instalacjach turbin parowych.

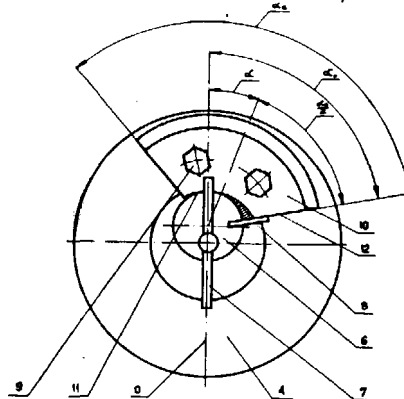


Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ osadzona jest tuleja zewnętrzna /2/ z mimośrodowym otworem i z kołnierzelem stanowiącym ślimacznice /8/. Wewnątrz tulei /2/ umieszczona jest obrotowo tuleja wewnętrzna /3/ z kołnierzem stanowiącym wieniec koła zębatego /10/. Wewnątrz tulei /3/ znajduje się tuleja środkowa /4/ stanowiąca prowadnicę tulei /5/ wrzeciona, przy czym na jej kołnierzu osadzone jest silnik elektryczny /12/ napędu wrzecion /6/ zakończonego ściernicą /14/. Ślimacznica /8/ ze ślimakiem /7/ napędzana jest silnikiem elektrycznym /13/. Wielkość skoku mimośrodowo nastawiana jest według podziałki umieszczonej na wieniec koła zębatego /10/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B24B A1 (21) 269505 (22) 87 12 15

- (71) Huta Baildon, Katowice
(72) Student Krzysztof, Kozik Janusz
(54) Przyrząd do szlifowania segmentów walcowniczych do walcowania wiertel

fe7) Przyrząd charakteryzuje się tym, że cylindryczny sworzeń zakończony jest z jednej strony mimośrodowym czopem /6/ z kątowym ogranicznikiem /8/, wprowadzonym od strony powierzchni walcowej mimośrodowego czopa /6/ pod kątem / α /, równym sumie połowy kąta / α_1 / rozwarcia segmentu walcowniczego /10/ i kąta / α / zawartego pomiędzy przesuniętą osią symetrii walcowniczego segmentu /10/ a osią /O/ kierunku przesunięcia mimośrodowego czopa /6/. Drugim końcem cylindryczny sworzeń wprowadzony jest do redukcyjnej tulei. /1 zastrzeżenie/



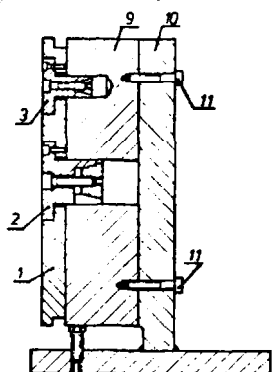
4 (51) B24B A1 (21) 269678 (22) 87 12 23

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
(72) Dzierżkowski Adam

(54) Urządzenie do szlifowania płaszczyzn bazowych palet roboczych

ki) Urządzenie służy do szlifowania płaszczyzn bazowych palet roboczych, które wymagają dużej powtarzalności wymiarów bazowych, aby zapewnić w eksploatacji wymaganą dokładność obróbki.

Urządzenie zawiera wzorzec /1/ mający centralny element bazowy /2/ i dwa pomocnicze elementy bazowe /3/ oraz cztery boczne płaszczyzny ustawowe. Wzorzec /1/ z paletą /9/ przymocowany jest do przyrządu obróbkowego /10/ śrubami /11/. Płyta podstawowa przyrządu /10/ ma śruby do regulacji ustawienia palety /9/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B24B A1 (21) 269741 (22) 87 12 23
F16C

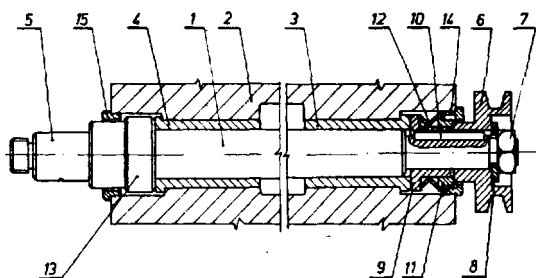
(71) SIMP - Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Ośrodek w Koszalinie, Koszalin

(72) Sciegienka Ryszard, Karpiński Tadeusz, Miłkowski Marian

(54) Łożyszkowanie wału, zwłaszcza wrzeciona szlifierki z ciągłym kasowaniem luzów wzdłużnych

fej) Wał /1/, łożyskowany w korpusie /2/ w łożyskach ślizgowych /3 i 4/. napędzany jest przekładnią pasową z kołem /6/ osadzonym na jego końcówce. Pomiędzy kołem /6/ a pierwszym łożyskiem /3/ umieszczona jest pierwsza tulejka kołnierzysta /9/, osadzona na wale /1/ poprzez suwliwe połączenie wpustowe /10/. Na pierwszej tulejce /9/ osadzona jest druga tulejka /11/. Tulejki /9, 11/ rozpięte są sprężynami talerzowymi /12/.

Wał /1/ zawiera stopień /13/ stanowiący element oporowy względem drugiego łożyska /4/. Tulejki kołnierzyste /9, 11/ ze sprężynami /12/ stanowią mechanizm kasowania luzów. Napinanie sprężyny /12/ dokonuje się przez nakrętkę /7/, która przesuwając koło /6/ i drugą tulejkę /11/ ustala wielkość napięcia. /3 zastrzeżenia/



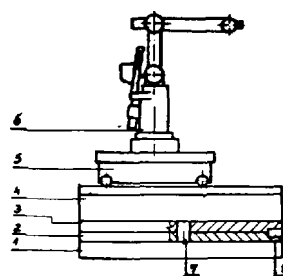
4 (51) B25J A1 (21) 274531 (22) 88 09 05

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Lewandowski Włodzimierz, Dudek Ryszard

(54) Układ przejezdny robota przemysłowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że stykające się płyty, płyta /2/ podstawy /1/ i płyta /3/ toru jezdnego /4/, są wzajemnie przestawne, a dla ustalenia ich wzajemnego położenia służy czop centrujący /7/ i wpust /4/ zastrzeżenia/



4 (51) B26D A2 (21) 274801 (22) 88 09 19

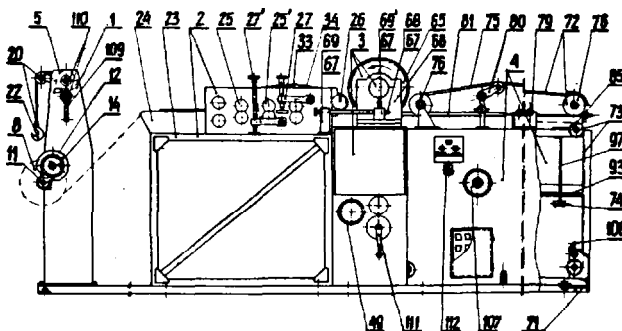
(71) Spółdzielczy Ośrodek Zaplecza Technicznego, Rzeszów

(72) Kurek Józef, Mackiewicz Jacek, Mrocza Zdzisław

(54) Rotacyjna krajarka poprzeczna

(57) Krajarka składa się z zespołu podajnika /1/, zespołu podająco-napinającego /2/, zespołu tnącego /3/ i zespołu odbierającego /4/. Zespół podajnika /1/ ma wciągarkę podwieszoną /20/ oraz cierny hamulec /14/, a zespół podająco-napinający /2/ zaopatrzony jest w stolik technologiczny /24/ i górne oraz dolne pasy podające /34/ napędzane parą kół zębatach /26/. Zespół tnący /3/ ma nastawną podstawę /66/, w której ułożyskowany jest bęben nożowy /65/ przy czym podstawa /66/ zaopatrzona jest w mechanizm nastawczy /67/, a jej oś obrotu przy regulacji pokrywa się z osią obrotu pionowego wału. Zespół odbierający /4/ ma ramowy korpus /71/ w którym zabudowane są: podzespół prowadzący /72/, podzespół łańcuchów prowadzących /73/ i podzespół opuszczania stołu /74/.

/7 zastrzeżeń/



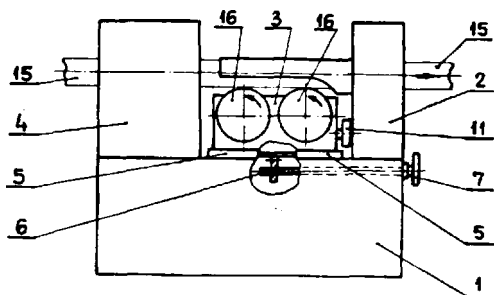
4 (51) B26P A1(21) 269754 (22) 87 12 24

(71) Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych "Metalchem", Gliwice

(72) Zwoliński Stanisław

(54) Dziurkarka do perforowania karbowanych rur drenarskich z tworzyw sztucznych

(57) Dziurkarka ma głowicę perforującą /2/ rurę drenarską grzebieniowymi zestawami bagnetów, piłę do odcinania odmierzonego odcinka perforowanej rury nawiniętej na bęben nawijarki i mechanizm /3/ skokowego przesuwu rury, zainstalowany przesuwnie na podstawie dziurkarki, między głowicą perforującą /2/ a piłą /4/, wyposażony w dwie uzębione rolki /16/ przesuwu rury. /4 zastrzeżenia/



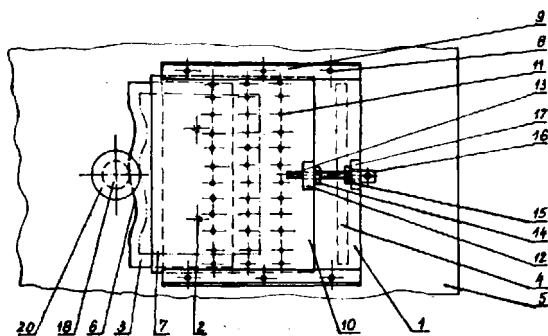
4 (51) B27C X1 (21) 269647 (22) 87 12 21

(ii) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Ki en Wojciech

(54) Oprzyskrzadzanie frezarki dolnowrzecionowej

(57) Do podstawy /1/ oprzyskrzadzania nocowany jest odejmowalnie wzornik /3/ oraz przesuwana płyta /10/ o ustalonym położeniu z przelotowymi otworami /11/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B28B A1 (21) 269730 (22) 87 12 23

(fri) Rejon Budowy Mostów, Wągrowiec -

(72) Danelski Zenon, Gontarek Bogdan,
 Maroszewski Janusz, Powałowski Leszek,
 Szuringer Mieczysław, Tramowski Edward,
 Walinociak Michał, Żuk Jerzy

(54) Urządzenie do produkcji małowymiarowych elementów betonowych

(57) Urządzenie wyposażone jest w zespół magazynowo-transportowy palet i zespołów obrotów o formujący z ruchomym siedliskiem paletowym, który składa się z formy /7/ o wieloklatkowej zabudowie osadzonej w podporach /10/ konstrukcji nośnej /1/ urządzenia na czopach /9/, w które zaopatrzone są jej przeciwległe boki. Bo boków formy /7/ przytwierdzone są pionowe ściany prowadzące /11/ mające przy krawędziach pionowe prowadnice a w nich osadzone siedlisko paletowe złożone z bocznych blach połączonych ze sobą płaską konstrukcją ramową /14/ w osi symetrii równoległej do osi obrotu formy /7/ osadzone są rolki /15/ o powierzchniach tocnych wystających ponad powierzchnie konstrukcji ramowej /14/ Bo bocznych blach od strony wewnętrznej przytwierdzone są poprzecznie do osi rolek /15/ podporowe prowadnice palet /16/ Siedlisko paletowe sworzniami wodzącymi /21/ zmontowanymi z bocznymi blachami osadzone jest

jednocześnie w podłużnych otworach /20/ pionowych ścian prowadzących /11/ i podłużnych otworach /19/ górnych ramion dźwigni kątowych /18/ osadzonych na czopach przytwierdzonych do boków formy /7/. Dolne ramiona dźwigni kątowych /18/ napędzane są siłownikami hydraulicznymi /22/. Klatki /8/ formy /7/ zaopatrzone są w ruchome dna opierające się na dennych obramowaniach i mające prostopadłe od spodu przytwierdzone podporowe płytki, przez których podłużne otwory przetknięty jest pręt na stałe przytwierdzony do formy /7/. Zespół magazynowo-transportowy palet składa się z rozciągającego się w przestrzeni podformnej rolkowego toru jeźdnego /28/, w części przedniej magazynowej obudowanego gniazdową konstrukcją prowadnicową /32/, w której złożone są w stosie palety /27A Pierwsza od spodu paleta /27/ spoczywa na rolkach rolkowego toru jeźdnego /28/, pod którym związany z konstrukcją nośną /1/ osadzony jest siłownik hydrauliczny /29/ o tłocznisku zaopatrzonym w drag /31/ zakończony wahliwie osadzoną łapą /30/ w ruchu ku formie /7/ zahaczającą o pierwszą od spodu paletę /27/, podczas gdy następne w stosie palety przytrzymywane są prowadnicami blokującymi /33A /3 zastrzeżenia/

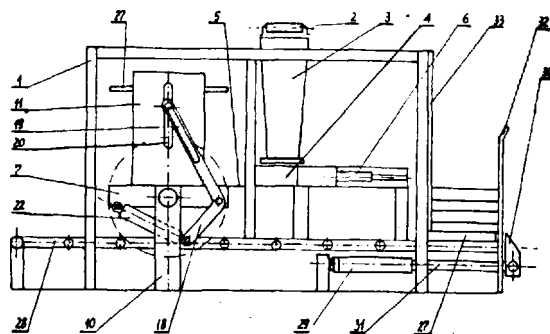


Fig. 1

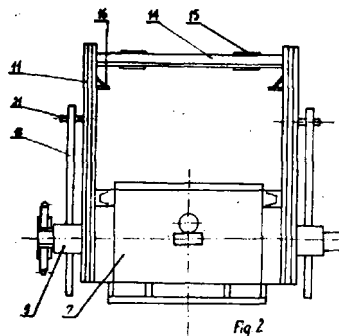


Fig. 2

4 (51) B28B A2 fei 274553 (22) 88 09 06

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych
 Budownictwa Jednogrodzinnego, Szczecin
 (72) Wegner Tadeusz, Cwiek Franciszek

(54) Sposób wykonania płyty i kształtek termooizolacyjno-konstrukcyjnych oraz płyta i kształtki termooizolacyjno-konstrukcyjnerukocy

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwę styropianu ułożoną między listwami lub w formie pokrywa się uprzednio przygotowanym włótrocinobetonem, zaciera się i pozostawia do utwardzenia przez okres co najmniej 14 dni.

Płyta i kształtki według wynalazku zawierają warstwę styropianu /1/ o odpowiednim

kształcie, na której po obydwu stronach na-
niesione są warstwy wiórotrocino-betonu /2/.
/3 zastrzeżenia/

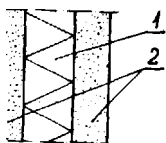


Fig. 1

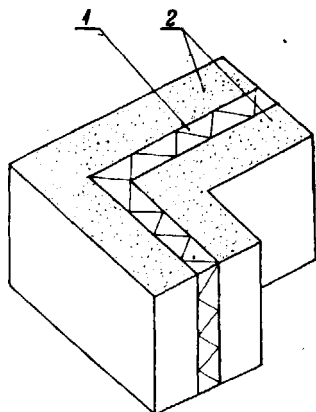


Fig. 2

4 (51) B29C A1 (21) 269523 (22) 87 12 17

- (71) Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji
Przemysłu Węglowego "MIMET", Mikołów
(72) Jagoda Ludwik, Witwicki Romuald,
Przewoźnik Jan, Niesyto Krzysztof,
Morawski Józef

(54) Prasa do wypełniania pianką poliure-
tanową elementów płaskich

(57) Prasa ma konstrukcję nośną, wykonaną z narożnych słupów /1/, zamkniętych od góry ramą /2/ i nieruchomą płytą sufitową /3/. Na siłownikach hydraulicznych /4/ osadzona jest dolna ruchoma płyta /6/ dociskowa, zaś siłowniki /4/ umieszczone są na konstrukcji wsporczej /5/. W podstawie prasy rozmieszczony jest mechanizm wyrównawczy w postaci wałków /7a, 7b, 7c/, napędzanych od siłowników /4/ poprzez listwy zębate /10/ utwierdzone do płyty /6/ oraz koła zębate /9/. Wałki /7a, 7b, 7c/ połączone są ze sobą i napędzane za pomocą układu kół stożkowych /11a, 11b, 11c, 11d/. Wewnątrz słupów /1/ zamocowane są cztery wsporniki /12/ z wykonanymi odsadzeniami /13/ pod płyty pośrednie /14/.
/1 zastrzeżenie/

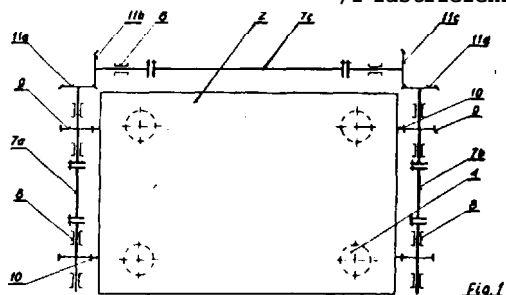


Fig. 1

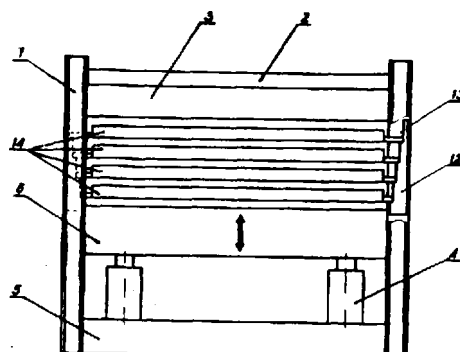


Fig. 2

4 (51) B32B A1 (21) 269546 (22) 87 12 18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czernecki Józef

(54) Płyta izolacyjna wielowarstwowa i sposób
wykonywania płyty izolacyjnej wielowar-
stwowej

(57) Płyta ma warstwy zewnętrzne z folii a po-
między tymi warstwami ma warstwę spienionego
poliuretanu.

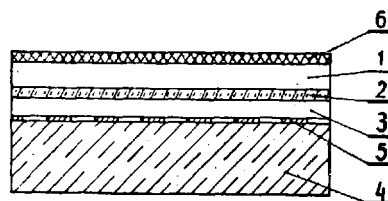
Sposób polega na tym, że pomiędzy dwoma
warstwami z folii, usytuowanymi w odległości
odpowiadającej grubości gotowej płyty spienia
się poliuretan.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B32B A1 (21) 269605 (22) 87 12 21
H05K

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów
Sterowania "MERASTER", Katowice
(72) Olszewski Leszek, Mendiya Grzegorz,
Manka Zygmunt, Biernacki Andrzej

(54) Sposób nakładania warstw materiałów na
płyte stołu do elektrostatycznego mocowa-
nia papieru, folii i kalki technicznej,
zwłaszcza w ploterach i rejestratorach

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnie
laminatu /4/ z wytrawionymi ścieżkami /5/ na-
kłada się dwie równoległe warstwy nieutwardzo-
nej żywicy, dolną /3/ oraz górną /1/ o więk-
szej grubości, przy czym warstwy /1, 3/ prze-
dziela się matą z włókna szklanego /2/, a lico
górnej warstwy /1/ zabezpiecza się odporną na
temperaturę folią /6/. Tak przygotowany zestaw
poddaje się następnie działaniu ciśnienia w
podwyższonej temperaturze.
/1 zastrzeżenie/



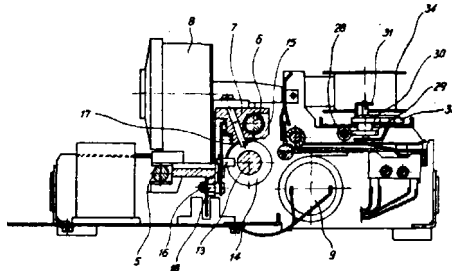
4(51) B41J A1 (21) 269522 (22) 87 12 17

- (71) Spółdzielnia Pracy Informatyki "POLCOMP", Poznań
 (72) Nowosad Wiesław, Wojtanowicz Kazimierz, Woliński Kazimierz, Krzemień Andrzej, Jeziorski Krzysztof, Jankowski Gumpert, Bożek Edward

(54) Drukarka mozaikowa

(57) Drukarka o uproszczonej konstrukcji, przeznaczona jest do kas sklepowych i biletowych.

Drukarka zawierająca napęd głowicy złożony ze śruby napędowej z rowkiem prawo i lewozwojnym i nakrętki, charakteryzuje się tym, że nakrętka ma zmienną linię śrubową. Nakrętkę na śrubie /13/ napędowej stanowią dwa przestawne względem siebie kołki /15, 16/ współpracujące z rowkiem /14/. Układ napędu taśmy barwiącej zawiera koło /30/ zębate, na którego osi umieszczony jest wahacz /31/ wraz z kołem /32/ planetarnym. Do blokowania wahacza i koła planetarnego służy dociskacz z krzywką. /4 zastrzeżenia/

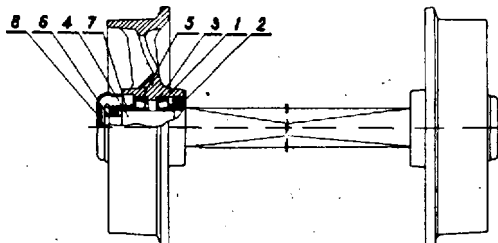


4(51) B61F A2 (21) 274559 (22) 88 09 08

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Ryduktowy", Wodzisław Sl.
 (72) Tara bura Maksymilian, Szymiczek Henryk, Babczyński Henryk, Widera Adolf, Styś Zbigniew, Budzion Wiesław

(54) Sposób przezbrowienia zestawów kołowych wozów kopalnianych

(57) Sposób przezbrowienia zestawów kołowych wozów kopalnianych, w celu dopasowania zestawów kołowych do szerokości torów w przypadku jej zmiany, bez konieczności wymiany podwozi lub całych zestawów kołowych, polega na tym, że wewnętrzna średnica piasty /1/ w miejscu usytuowania pierścieni labiryntowych /2/ oraz wewnętrznego łożyska /3/ zwiększa się do wielkości umożliwiającej ich zamocowanie, przy czym zwiększenie to następuje na



długości równej połowie żądanej wartości zmian rozstawu torów. Następnie skracają się piastę /1/ od strony wewnętrznej o tę samą wartość i przesuwają ją wzdłuż osi /4/ w kierunku do wewnątrz, zaś pomiędzy łożysko zewnętrzne /5/ a nakrętkę mocującą /6/ wstawia się pierścień dystansowy /7/ o szerokości równej wielkości przesunięcia. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65G A1 (21) 269487 (22) 87 12 14

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
 (72) Michniewicz Edward, Michniewicz Jacek

(54) Sposób transportu stałych produktów spalania na składowiska

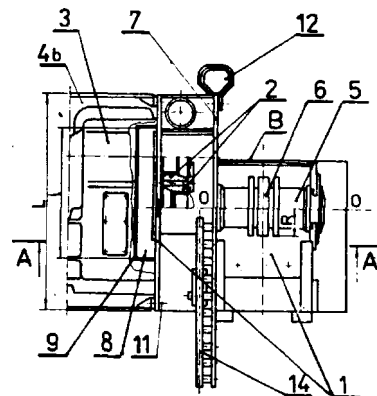
(57) Sposób polega na tym, że u wlotu do rurociągu transportowego sporządza się mieszaninę stałych produktów spalania z wodą w stosunku wagowym od 0,5 : 1 do 1,5 : 1, a w drugiej połowie trasy rurociągu, doprowadza się do mieszaniny popioły lotne o wilgotności nie większej niż 30%, miesza się je z transportowaną mieszaniną do chwili osiągnięcia odsączalności nie większej niż 12% ogólnej masy, po czym mieszaninę transportuje się z szybkością nie mniejszą niż 2 m/sek. /2 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1 (21) 269603 (22) 87 12 19

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Rybnicka Fabryka Maszyn "RYPAMA", Rybnik
 fr2) Sopora Piotr, Pros Karol, Zeifert Stefan, Łucki Jerzy

(54) Napęd zwrotny górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Napęd ma kadłub /1/, o wydłużonej od strony czoła /B/ bocznej, skrzynekowej ścianie /7/, oraz korekcyjną przekładnię /2/ osadzoną w ścianie /7/ od strony czoła /B/ kadłuba /1/ względem wzdłużnej osi /O/ wału /5/ łańcuchowego koła /6/. Kadłub /1/ osadzony jest na dennej płycie zawierającej dwie współpracujące ze sobą części, przy czym ich wzdłużne, stykające się ze sobą krawędzie zaopatrzone są w centrujący występ /8/ i wybranie /9/. Krawędzie styku centrującego występu /8/ z wybraniem /9/ są zukosowane, przy czym kierunek tego zukosowania jest taki, że styczna do niego płaszczyzna jest do płaszczyzny poziomu nachylona pod rożnym kątem względem kadłuba /1/. /4 zastrzeżenia/



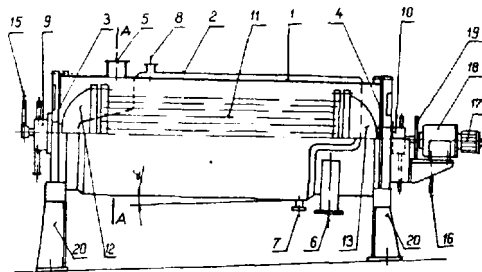
4 (51) B65G A1 (21) 269711 (22) 87 12 23

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji
Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem",
Gliwice(72) Raczek Stanisław, Spojda Wincenty,
Polak Marian

(54) Chłodnica materiałów sypkich

(57) Chłodnica charakteryzuje się tym, że ma nieruchomą obudowę, w której umieszczony jest obrotowy wkład wymiennika ciepła. Obudowa składa się z płaszcza zewnętrznego /1/ z króćcem wlotowym /5/ i wylotowym /6/ materiału sypkiego, dwu dennic płaskich /3/ i /4/ oraz płaszcza wodnego /2/ wyposażonego w króciec wlotowy /7/ i króciec wylotowy /8/ wody chłodzącej płaszcza. W dennicach /3/ i /4/ znajdują się chłodzone wodą łożyska obrotowe /9 i 10/ wkładu wymiennika ciepła. Wkład wymiennika ciepła składa się z wiązki rur /11/ z wodą chłodzącą, komory /12/ doprowadzającej wodę do wiązki, komory /13/ odprowadzającej wodę, łopatek umieszczonych na zewnętrznym obwodzie wiązki rur oraz króćca wlotowego /16/ i króćca wylotowego wody /15/ z wkładu wymiennika.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G A1 (21) 269728 (22) 87 12 23

(71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych
"PZL-DEBICA", Debica(72) Lig Stefan, Magdon Jan, Żaba Tadeusz,
Szcudło Jan

(54) Przenośnik taśmowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przenośnika taśmowego, do transportu owoców i warzyw w tunelach zamrażalniczych.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że taśma /3/ złożona jest z powtarzalnych elementów /4/ połączonych poprzez ogniwa pretami /5/. Element /4/ ma prostą część o przekroju

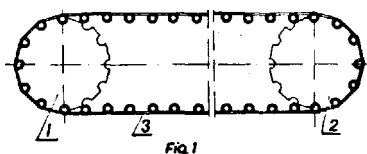


Fig. 1

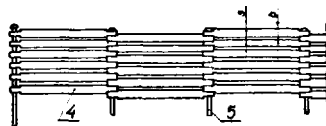


Fig. 2

trapezu, a końce są zawinięte po linii okręgu i w przekroju mają kształt prostokąta. Bębny /1, 2/ w przekroju poprzecznym mają kształt koła łańcuchowego o obniżonych zębach.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B65G A1 (21) 276202 (22) 88 12 02

fr1 Jaworznicko Mikołowskie Gwarectwo Węglowe -
Kopalnia Węgla Kamiennego "Ziemowit",
Tychy

(72) Palka Janusz, Gaciarz Janusz, Blitek
Henryk, Kalinowski Roman, Piotrowski
Jacek, Niechciał Tadeusz

fe4) Zastawka do górniczego przenośnika
zgrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zastawki, która pozwala na łatwe jej przystosowanie do współpracy z różnymi rodzajami obudowy i dowolnymi typami kombajnów.

Zastawka ma wspornik modułowy /V/, do którego przytwierdza się rozłącznik w zależności od potrzeby wymienne wkładki, jak np. /9/, dostosowane do typów urządzeń pracujących w kompleksie ścianowym, oraz prowadnicę /12/ zastawki. Wspornik /1/ modułowy o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do położonej litery "U" z żebrami /2/ wzmacniającymi rozmieszczonymi w środku, ma do górnej ścianki /3/ poziomej przytwierdzony co najmniej jeden zespół podwójnych ścianek /4/ pionowych, oraz w równoległych ściankach poziomych /3/ i /5/ ma co najmniej jedną parę leżących na przeciw siebie otworów pod sworzeń /7/ łączący zastawkę z siłownikiem obudowy. W ściankach wspornika wykonane są również zespoły otworów, do których mocuje się zamienne wkładki. /4 zastrzeżenia/

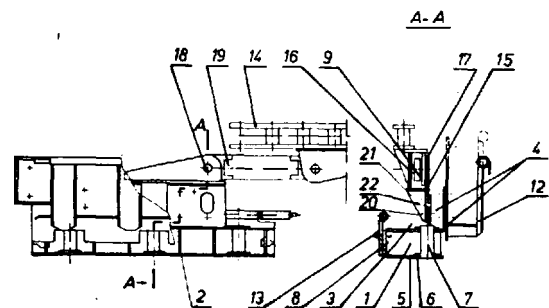


Fig. 1

Fig. 2

4 (51) B66D A1 (21) 269510 (22) 87 12 15

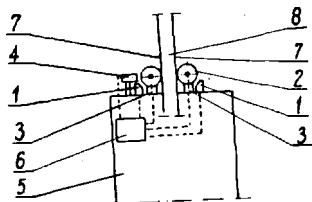
fr1) Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków
(72) Płachno Marek, Hansel Józef,
Kawka Grzegorz

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania
nierówności ciągów przewodników naczyń
wyciągowych

(57) Sposób wykrywania nierówności ciągów przewodników naczyń wyciągowych polega na tym, że równocześnie z pomiarem przyspieszeń drgań poprzecznych naczynia wyciągowego dokonuje się pomiaru sił przejmowanych przez co najmniej dwa krążki przewodnicze naczyń współpracujące z kontrolowanymi powierzchniami ciągów przewodników oraz pomiaru prędkości obrotowych tych krążków. Następnie dwukrotnie całkowuje się względem czasu wynik pomiaru przyspiesze-

szeń, jednokrotnie całkuje się względem czasu wyniki pomiaru prędkości obrotowych, a wynik pomiaru sił dzieli się przez stałą sprężystości prowadnicy. Od dwukrotnie scałkowanego wyniku pomiaru przyspieszeń odejmuje się wynik pomiaru sił podzielony przez stałą sprężystości prowadnicy.

Urządzenie do wykrywania nierówności ciągów prowadników naczyń wyciągowych ma z zespołem elementów operacyjnych /6/ sprzęgnięte: czujnik /4/ do pomiaru przyspieszeń drgań poprzecznych naczyń wyciągowego /5/ dwa czujniki /1/ do pomiaru prędkości obrotowej krążków prowadniczych /2/ oraz dwa czujniki /3/ do pomiaru sił przejmowanych przez krążki prowadnicze /2/. Czujniki /4/, /1/ i /3/ są usytuowane przy krążkach prowadniczych /2/, naczyń wyciągowych, współpracujących z kontrolowanymi powierzchniami /7/ ciągów prowadników /8/. Os pomiarowa czujnika /4/ do pomiaru przyspieszeń drgań poprzecznych naczyń wyciągowego /6/ pokrywa się z osią krążka prowadniczego /2/ współpracującego z kontrolowaną powierzchnią /7/ ciągów prowadników /3/ do której jest prostopadła. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B66D A1 (21) 269749 (22) 87 12 24
B66C

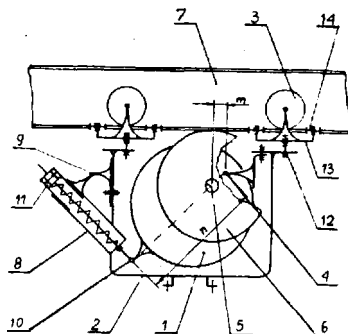
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex" - Cenaro, Łódź

(72) Kamiński Edward, Adamiec Ryszard, Lachowski Janusz

(54) Ciągnik podwieszony

(57) Ciągnik ma zespół napędowy, który stanowi motoreduktor /1/ z osadzonym na wale /5/ kołem napędowym /6/, dociskany do szyny jezdnej /7/ za pomocą sprężynowego ciskacza /8/, połączonego z motoreduktorem /1/ przegubem /10/. Motoreduktor /1/ wraz z kołem napędowym /6/ osadzony jest przegubowo w

korpusie /2/ wózka podwieszonym do kół jezdnych /3/ za pomocą pionowych osi /12/, na których osadzone są obrotowo zespoły /13/ kół jezdnych. Natomiast odbierak prądu zamocowany jest przesuwnie na ramieniu osadzonym wahliwie w korpusie /2/. /2 zastrzeżenia/



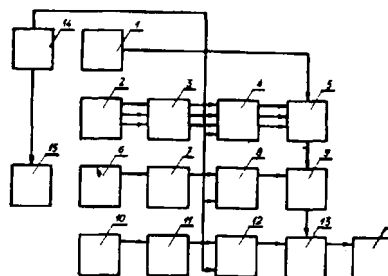
4 (51) B67B A1 (21) 269731 (22) 87 12 23

(71) Krakowskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego "POLMOS", Kraków

(72) Stary Krzysztof, Trzcinka Krzysztof

(54) Układ do kontroli jakości opakowania płynu

(57) Układ zawiera czujnik indukcyjny /1/, fototranzystory /2/, 6, 10/, układy /3, 7, 11/ formujące sygnały z fototranzystorów, przerzutniki /4/, /8/, /12/ taktowane generatorem /14/, źródło podczerwieni /15/, układ logiczny /5/ przerzutnik /9/ oraz rozdzielacz pneumatyczny /16/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A1 (21) 269626 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kownacki Leszek, Maciejewski Janusz, Podsiadło Sławomir, Wiśniewski Wojciech, Milczarek Mirosław

(54) Sposób wytwarzania tlenoazotku krzemu

(57) Sposób wytwarzania tlenoazotku krzemu przez azotowanie krzemu, dwutlenku krzemu lub ich mieszaniny w strumieniu azotu polega na tym, że proces prowadzi się w obecności gazowego tlenu krzemu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C01B A1 (21) 269746 (22) 87 12 24

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Sciażko Marek, Liberacki Janusz, Haberski Aleksander, Kuśnierz Stanisław, Sobolewski Aleksander

(54) Sposób wytwarzania ziarnowych węgli aktywnych z węgla kopalnych

(57) Sposób wytwarzania ziarnowych węgla aktywnych z węgla kopalnych metodą fluidalną realizowany jest w zintegrowanym reaktorze z wydzielonymi strefami: generacji, gazowego i stałego nośnika ciepła, aktywacji i karbonizacji.

Paliwo technologiczne stanowi pył węglowy odseparowany od zasadniczej frakcji węgla podlegającego karbonizacji, przy czym separację prowadzi się w górnej strefie reaktora nad strefą karbonizacji. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01B A2 (21) 274513 (22) 88 09 01

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "Chemadex", Kraków.
(72) Kula Ewa, Białecki Marek

(54) Sposób regulacji parametrów w oddziale susząco-absorpcyjnym instalacji kwasu siarkowego i oleum

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regulacji steżeń i poziomów w oddziale susząco-absorpcyjnym instalacji do produkcji oleum i kwasu siarkowego o podwyższonej czystości metodą podwójnej konwersji. Regulacja polega na utrzymywaniu steżenia i poziomów przez doprowadzenie wody technologicznej i przez przerzuty kwasu oraz oleum w obiegach wież pracujących w tym oddziale w taki sposób, że w okresie o obniżonej zawartości wilgoci w powietrzu gdy strumień pary wodnej z powietrza wprowadzany do obiegu wieży suszącej jest mniejszy od pewnej wartości granicznej - obieg pierwszej wieży absorpcyjnej jest autonomiczny, natomiast w okresie o podwyższonej wilgotności powietrza - ilości kwasu doprowadzane do obiegu pierwszej wieży absorpcyjnej są utrzymywane na minimalnej wartości, przy czym następuje to albo w wyniku regulacji automatycznej albo poprzez zadanie odpowiedniej wartości przerzutu kwasu ze zbiornika cyrkulacyjnej pierwszej wieży absorpcyjnej do zbiornika wieży suszącej. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01D A1 (21) 269690 (22) 87 12 24

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Wójtowicz Janusz, Szolomicki Zbigniew, Gotfryd Leszek, Madejski Andrzej, Lubieniecki Bogusław, Kapias Piotr

(54) Sposób otrzymywania siarczanu sodu w procesie przerobu surowców metalonoznych zawierających siarczany ołowiu

(57) Sposób polega na tym, że proces ługowania prowadzi się w wodnym roztworze i/lub zawieszynie wodorotlenku sodu i/lub węglanu sodu przy proporcji fazy stałej do ciekłej w zakresie od 1:1,1 do 1:1,8, przy czym proporcja równoważnikowa użytego do reakcji wodorotlenku sodu i/lub węglanu sodu do siarki zawartej w surowcach metalonoznych wynosi od 1,3:1 do 1:1,3. Po wylugowaniu i odfiltrowaniu fazy stałej do roztworu pokługowniczego dodaje się wapno w dowolnej postaci i/lub sole żelaza, a następnie roztwór ten zobojętnia się kwasem siarkowym do wartości pH 4,5-8,5, po czym oddziela się wytrącony osad, a roztwór poddaje się odparowaniu do uzyskania uwodnionego bądź bezwodnego siarczanu sodu, natomiast roztwór z płukania fazy stałej oddzielonej po ługowaniu zwraca się do kolejnego cyklu reakcji. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01G A1 (21) 269494 (22) 87 12 16

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Wiśniewski Tadeusz, Majewski Jacek, Mosiński Stefan, Spych Zygmunt, Góreczny Kazimierz, Hałada Maria

(54) Sposób wytwarzania chlorku miedziowego

(57) Sposób polega na syntezie chlorku miedziowego na złożu miedzi metalicznej wobec liganda takiego jak kwas solny albo sól metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, wykrywalizowaniu z oziębionego do temperatury oroczenia roztworu poredukcyjnego nadmiaru chlorku miedziowego, odsączeniu go na filtrze i skierowaniu przesączonego roztworu poredukcyjnego i wstępnie zakwaszanego stężonym kwasem solnym, do procesu utleniania za pomocą tlenu z powietrza. Pozostały w roztworze poredukcyjnym chlorek miedziowy ulega w tych warunkach utlenieniu do chlorku miedziowego. Otrzymany roztwór chlorku miedziowego zwraca się do procesu redukcji. /4 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1 (21) 269471 (22) 87 12 15

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Marcinkowski Ryszard, Pawlikowska Danuta, Pobiedziński Antoni, Aleksanderek Franciszek

(54) Sposób oczyszczania ścieków zawierających zemulgowane oleje i detergenty

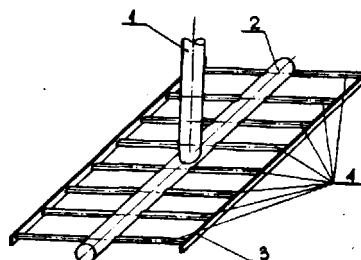
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zużyta wodę płuczącą poddaje się zateżeniu przez ultrafiltrację do uzyskania przesączu w ilości równej ilości wody odprowadzanej dla zamknięcia bilansu wodnego instalacji myjącej, następnie przesącz odprowadza się jako ścieki, a zateżoną wodę płuczącą z doprowadzaną okresowo zużyta kąpielą myjącą poddaje się mikrofiltracji, po czym uzyskany z mikrofiltracji koncentrat olejowy odprowadza się do dalszego przerobu, a przesącz zwraca się do przygotowania świeżej kąpeli myjącej. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F 41(21) 269600 (22) 87 12 19

- (71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów
(72) Huk Edward, Molczyk Stanisław

(54) Urządzenie do nadtlaniania cieczy

(57) W wynalazku rozwiązano zagadnienie konstrukcji urządzenia do nadtlaniania cieczy sprężonym powietrzem ograniczającej zatykanie się otworów wylotowych powietrza.



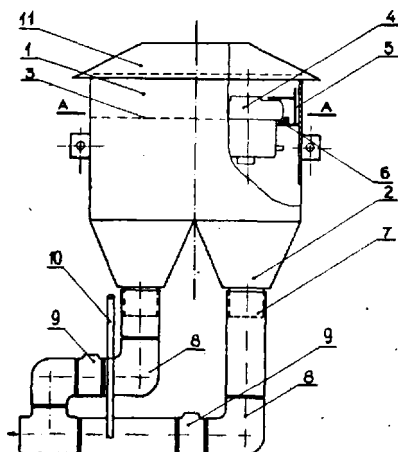
Urządzenie według wynalazku stanowiące ruszt rurowy • otworami wylotowymi powietrza na dolnych ścianach rur, charakteryzuje się tym, że otwory stanowią poprzeczne do osi rur /4/ ostrokrawędziowe wycięcia /5/ wzdłuż cięciwy przekroju rury. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C02? A1 (21) 269602 (22) 87 12 19

(75) Szczurba Józef, Kraków

(54) Dmuchawa

(57) Dmuchawa wyposażona w silnik sprzężony z wentylatorem charakteryzuje się tym, że ssąca komora /1/ pokryta jest czterospadowym daszkiem /11/, zaś dolna część tłocznej komory /2/ tworzy odwrócony ostrosłup ścięty lub stożek ścięty, zakończony króćcem /7/ podłączonym do rozdzielczego węzła /8/. Węzeł ten zaopatrzony jest w rurkę /10/ korzystnie elastyczną, która przekazuje impuls ciśnienia do presostatu sprzężonego z układem mikroprzełączników. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C02P A1 (21) 269630 (22) 88 12 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Pysiak Janusz, Tymiański Bogdan, Stefaniak Piotr, Turowski Przemysław, Rędziański Włodzimierz, Szalkowski Leszek

(54) Sposób oczyszczania wody zanieczyszczonej produktami naftowymi i zawiesziną mechaniczną

(57) Sposób według wynalazku, w którym wykorzystuje się szlamy odekarbonizacyjne, charakteryzuje się tym, że powstające w procesie uzdatniania wody rzecznej szlamy odekarbonizacyjne odwadnia się, suszy do postaci suchego proszku, który w procesie oczyszczania dodaje się i miesza ze ściekami w ilości od 1 do 2 kg na 1 m³ ścieków w temperaturze od 1 do 40°C, po czym mieszaninę poddaje się sedymentacji prowadzącej do oddzielenia klarownej cieczy i wytrącenia zawiesziny, którą filtruje się, a przesącz wraz z klarowną cieczą doczyszczają się przepuszczając przez złożę z węgla aktywnego, zaś płasek pofiltracyjny zawierający zanieczyszczenia neutralizuje się przez wypalenie.

/1 zastrzeżenie/

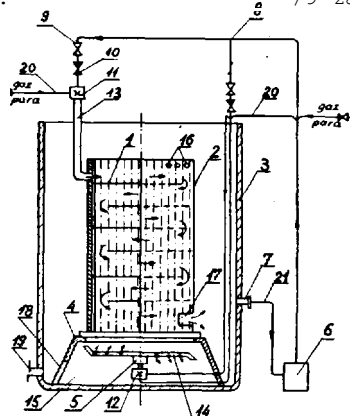
4 (51) C02F A1 (21) 269673 (22) 87 12 23

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Busłowicz Jerzy, Ormaniec Władysław, Eliaszk Zbigniew, Kociszewski Marian, Mazur Piotr, Janowczyk Stanisław, Zienkiewicz Arkadiusz, Dziurzyński Zygmunt

(54) Sposób usuwania osadów mineralnych w chłodnicach, zwłaszcza sprężarek, oraz urządzeń do usuwania osadów w chłodnicach, zwłaszcza sprężarek,

(57) Sposób polega na umieszczeniu wkładu chłodnicy w płaszczu oraz posadowieniu ich we wnętrzu zbiornika za pomocą pierścienia nad głowicą wirującą, a następnie wymuszeniu cyrkulacji roztworu czyszczącego pomiędzy płaszczem a wkładem oraz wewnątrz wkładu, przy czym podczas cyrkulacji roztworu do obiegu dostarcza się mieszaninę gazowo-cieczową lub parowo-cieczową.

Urządzenie stanowi zbiornik /3/, we wnętrzu którego w pobliżu dna za pomocą pierścienia /4/ utworzona jest komora mieszania /15/, w której przestrzeni umieszczona jest głowica wirująca /5/ wraz z mieszaczem /12/. Zbiornik /3/ połączony jest przewodem /8/ poprzez pompę /6/ z głowicą wirującą /5/ i króćcem wlotu /13/ płaszcza /2/.



4 (51) C02P A1 (21) 269716 (22) 87 12 2

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Lipiński Krzysztof, Grzegorzczak Leszek, Kurnatowska Janina, Wojciechowska-Guzik Marta

(54) Sposób odżelaziania i odmanganiania wody

(57) Sposób polega na tym, że w odę wstępnie napowietrzoną lub bez napowietrzenia filtruje się przez złożę filtracyjne filtru, które zawiera rozdrobnioną rudę manganową i/lub rudę żelazową zawierającą mangan i/lub masę alkalizującą o tym samym uziarnieniu.

/1 zastrzeżenie/

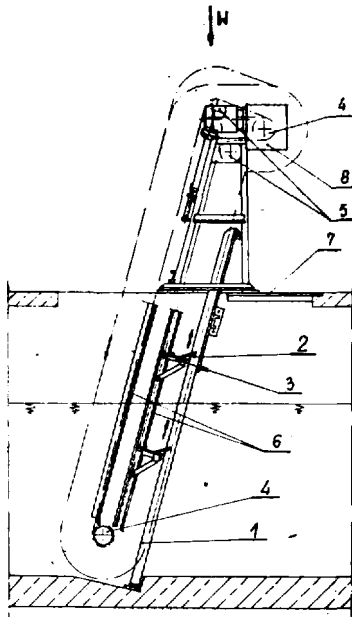
4 (51) C02P A2 (21) 274715 (22) 88 09 16

(71) Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji "CEWOK", Warszawa
(72) Ciesielski Jan, Retmaniak Eugeniusz

(54) Krata mechaniczna, płaska

(57) Krata do zatrzymywania i usuwania zanieczyszczeń przedostających się wraz ze ściekami

do zbiornika składa się z dwóch rzędów zgarniaków /2/ zamocowanych na belkach /3/ e dodatnim kącie natarcia, wykonujących ruch dwukierunkowy pionowy, przy czym za pomocą stacji napędowej, w postaci układu rolek kierunkowych /5/ i kół łańcuchowych /4/» tor ruchu /6/ zgarniaków jest przełamany. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C03B A1 (21) 275508 (22) 88 10 26

(30) 87 10 28 - DE - P.3736494.4
(71) Rütgerswerke Aktiengesellschaft,
Frankfurt a./Main, DE

(54) Sposób wytwarzania włókien węglowych

(57) Sposób wytwarzania włókien węglowych z wysokowrzących materiałów bitumicznych, z których przez oczyszczanie, polimeryzację, ewentualnie po wstępnej obróbce i koncentracji wytwarza się produkt wyjściowy dla włókien węglowych, który formowany jest we włókna, utleniany, karbonizowany i ewentualnie grafityzowany, polega na tym, że bezpośrednio przed formowaniem włókna, do produktu wyjściowego dla włókien węglowych dodaje się 2 do 10% wagowych rozpuszczalnika, który w normalnych warunkach nie rozpuszcza się w produkcie wyjściowym lub rozpuszcza się tylko w niewielkim stopniu, przy czym w warunkach, w których rozpuszczalnik znajduje się w stanie nadkrytycznym, miesza się go z produktem wyjściowym, a czas mieszania wynosi co najmniej 10 min. /3 zastrzeżenia/

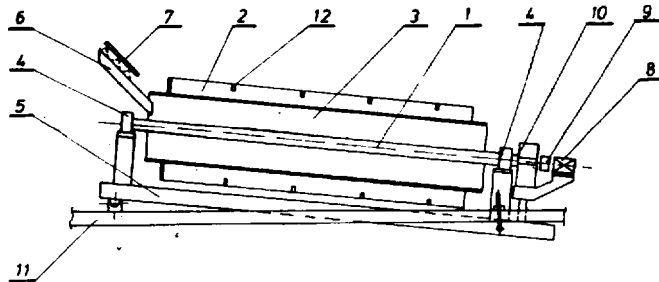
4 (51) C04B A1 (21) 269486 (22) 87 12 14

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Spyt Czesław, Zięba Tadeusz,
Siedlecki Marek

(54) Urządzenie do wstępnego uzdatniania i sortowania surowców mineralnych, zwłaszcza skałeni owych

(57) Urządzenie zawiera na wspólnym wale /1/ zamocowane dwa współosiowe bębny /2/ i /3/.

Bęben wewnętrzny /3/ ma powierzchnię walcową wykonaną z sit, a bęben zewnętrzny /2/ ma powierzchnię walcową pełną wyłożoną od wewnątrz trudnościeralnym materiałem i zawierającą przegrody /12/. Wał /1/ ułożyskowany jest w ramie /5/ zamocowanej wahliwie do konstrukcji nośnej /11/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C04B A1 (21) 269545 (22) 87 12 18
B32B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czernecki Józef

(54) Sposób łączenia, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych

(57) Sposób polega na tym, że do spoiwa łączącego płyty dodaje się w trakcie jej przygotowywania, lub też przed wykonywaniem spoiny, włókninę w postaci kilkunastymetrowych niesplecionych ze sobą włókien. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 269627 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kownacki Leszek, Maciejewski Janusz,
Podsiadło Sławomir, Wiśniewski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania faz sialonu

(57) Sposób wytwarzania faz sialonu o wzorze ogólnym $Si_{1-x}Al_xO_{8-x}$ w którym x ma wartość 1-5 polega na tym, że mieszaninę tlenoazotku krzemu z azotkiem glinu i ewentualnie trójtlenkiem glinu spieka się w temperaturze 1700-1800°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 276855 (22) 88 12 29
* B28D

(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock-Świerk
(72) Pytel Krzysztof, Pytel Beatrycze,
Koziół Alina

(54) Sposób barwienia kryształów topazu metoda napromieniania neutronowego

(57) Sposób polega na tym, że napromienianie kryształów prowadzi się w reaktorze jądrowym w widmie neutronów prędkich o energiach rzędu 1MeV, zmodyfikowanym za pomocą ekranów. W trakcie napromieniania, temperatura kryształów nie może przekraczać 400°C. Po zakończeniu napromieniania i wygaśnięciu aktywności izotopów krótkożyłowych, kryształy poddaje się wygrzewaniu w temperaturze około 270°C, w czasie 2h. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C05D A2 (21) 275153 (22) 88 10 06

- (75) Jarmoliński Mieczysław, Poznań;
Nowosielski Olgierd, Skierniewice;
Tyksinski Wojciech, Poznań; Konieczynski
Zbislaw, Poznań; Suszczewicz Romuald,
Poznań

(54) Nawóz organiczno-mineralny

(57) Nawóz organiczno-mineralny stanowi mieszanie, w której na 90 części wagowych surowej krwi zwierzęcej przypada od 1 do 90 części wagowych nawozów azotowo-potasowych, od 1 do 90 części wagowych nawozów fosforowych, od 1 do 90 części wagowych nawozów magnezowo-wapniowych i od 0 do 90 części wagowych sol mikroelementowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 269456 (22) 87 12 15

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
ft2) Penczek Piotr, Ostyż Ryszard,
Mikuński Piotr

(54) Sposób wytwarzania oligotereftalanu etylenu

(57) Sposób wytwarzania oligotereftalanu etylenu z końcowymi grupami karboksylowymi z wielkocząsteczkowego politereftalanu etylenu, charakteryzuje się tym, że produkt glikolizy wielkocząsteczkowego politereftalanu etylenu charakteryzujący się liczbą hydroksylową 100-160 mg KOH/g ogrzewa się z cyklicznym bezwodnikiem kwasu dwukarboksylowego, korzystnie z bezwodnikiem bursztynowym, maleinowym, ftalowym, czterowodoroftalowym lub sześciowodoroftalowym, ewentualnie w obecności katalizatora, przy czym ogrzewanie produktu glikolizy politereftalanu etylenu z bezwodnikiem kwasowym prowadzi się do uzyskania liczby kwasowej nie zmieniającej się o więcej niż 2 mg KOH/g, przy ogrzewaniu w temperaturze reakcji w ciągu 30 minut. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 269473 (22) 87 12 15

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Serwatowski Janusz, Synoradzki Ludwik,
Hajmowicz Halina, Dłużniewski Tomasz,
Smyk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania bezwodnika 0,0-dibenzolowinowego

(57) Sposób wytwarzania bezwodnika 0,0-dibenzolowinowego polega na reakcji kwasu winowego z chlorkiem benzoilu w obecności kwasu mineralnego lub organicznego jako katalizatora, ewentualnie w węglowodorach alifatycznych a produkt końcowy wydziela się za pomocą niższego alkoholu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 269490 (22) 87 12 14

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Marzec Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowego 5,5'-oksydi /1,2-pentanodiolu/

(57) Sposób polega na tym, że eter di /4-pentenylo- / utlenia się w temperaturze 263-283. K w środowisku rozpuszczalnika organicznego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 269513 (22) 87 12 15

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań; Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Miesiąc Ireneusz, Szymanowski Jan,
Jerzykiewicz Wojciech, Gębura Jarosław

(54) Sposób wytwarzania nitryli kwasów tłuszczowych i gliceryny z glicerydów

fcf) Sposób wytwarzania nitryli kwasów tłuszczowych i gliceryny z glicerydów, zwłaszcza naturalnych tłuszczów i olejów, w którym glicerydy te poddaje się reakcji amonolizy 2 gazowym amoniakiem w obecności katalizatorów w temperaturze 220 do 300°C, przy czym skroplony surowy produkt rozdziela się na fazę nitrylową i fazę glicerynowo-wodną, a z tej ostatniej wyodrębnia się glicerynę, charakteryzuje się tym, że powstający w strefie reakcji amoniakalny aerol poddaje się absorpcji w polarnym rozpuszczalniku organicznym, zwłaszcza w niższym alkoholu alifatycznym, zawierającym ewentualnie dodatek rozpuszczalnika niepolarnego użytego w ilości do 80% wagowych mieszaniny tych rozpuszczalników, a następnie oddestylowuje się rozpuszczalnik i uwolniony od niego absorbat łączy się ze skroplonym surowym produktem reakcji amonolizy, po czym w uzyskanej mieszaninie rozdziela się fazę glicerynowo-wodną od fazy nitrylowej. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 269514 (22) 87 12 15

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań; Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Miesiąc Janusz, Szymanowski Jan,
Jerzykiewicz Wojciech, Gębura Jarosław

(54) Sposób wytwarzania nitryli kwasów tłuszczowych i gliceryny z glicerydów

(57) Sposób wytwarzania nitryli kwasów tłuszczowych i gliceryny z glicerydów, zwłaszcza naturalnych tłuszczów i olejów, w którym glicerydy te poddaje się reakcji amonolizy z gazowym amoniakiem w obecności katalizatorów w temperaturze 220 do 300°C, przy czym skroplony surowy produkt rozdziela się na fazę nitrylową i fazę glicerynowo-wodną, a z tej ostatniej usuwa się wodę, charakteryzuje się tym, że proces oddzielania fazy nitrylowej od glicerynowo-wodnej przyspiesza się przez traktowanie skroplonego surowego produktu gazowym dwutlenkiem węgla lub dwutlenkiem siarki aż do zobojętnienia lub lekkiego zakwaszenia tego produktu. /6 zastrzeżeń/

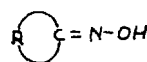
4 (51) C07C A1 (21) 269515 (22) 87 12 15

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Goszczyński Stefan, Juskowiak Michał

(54) Sposób wytwarzania oksymów ketonów cyklicznych

(57) Sposób wytwarzania oksymów ketonów cyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza łańcuch węglowodorowy prosty, niepodstawiony lub podstawiony, ewentualnie skondensowany z innymi pierścieniami węglowodorowymi lub heterocyklicznymi, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z oksymem acetonu w obecności kwaśnych katalizatorów, zwłaszcza

cza alifatycznych kwasów karboksy 1 owych. Wydzielający się podczas reakcji aceton oddestylowuje się, a z otrzymanej mieszaniny po reakcyjnej wydziela się oksym o ogólnym wzorze 1 przez jego krystalizację. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

4 (51) C07C A1 (21) 269516 (22) 87 12 15

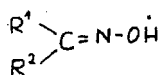
fr1) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Goszczyński Stefan, Juskowlak Michał

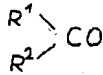
(54) Sposób wytwarzania oksymów

(57) Sposób wytwarzania oksymów o ogólnym wzorze 1, w którym $\text{R}^1 \neq \text{R}^2$ są jednakowe lub różne 1 oznaczają reszty alkilowe, aryłowe lub alkiloaryłowe, lub jedna z nich oznacza atom wodoru, polega na tym, że związek o

ogólnym wzorze 2, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodnymi hydroksyloaminami, przy czym jako pochodną hydroksyloaminy stosuje się oksym acetonu, a reakcję prowadzi się w obecności kwaśnych katalizatorów, zwłaszcza alifatycznych kwasów karboksylowych. Wydzielający się w reakcji aceton oddestylowuje się, z otrzymanej mieszaniny po reakcyjnej wydziela się oksym o wzorze 1 przez jego krystalizację. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

4 (51) C07C A1 (21) 269578 (22) 87 12 17

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów

(72) Bachowski Andrzej, Tarnowski Andrzej, Wikierak Józef, Wachowicz Stanisław, Galará Julian

(54) Sposób wytwarzania acetonocyjanohydrynu

(57) Sposób polegający na tym, że do reaktora z mieszaniną wprowadza się cyjanowodór i aceton oraz katalizator a także obiegowy roztwór reakcyjny po jego ochłodzeniu, charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem do reaktora z mieszaniną prowadzi się współśrodkowo i miesza strumienie: wewnętrzny cyjanowodoru, otaczający go strumień obiegowego roztworu reakcyjnego i zewnętrzny acetonu z rozpuszczonym w nim katalizatorem, a do mieszaniny dodaje się gaz obojętny zawracany z przestrzeni reakcyjnej wraz z odparowanym, nieprzereagowanym cyjanowodorem. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 269646 (22) 87 12 21

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Bekierz Gerard, Kozupa Marian, Bulanda Wojciech, Chmielewski Konstanty, Budzyński Krzysztof, Chowaniec Józef, Pyrz Aleksander

(54) Sposób wytwarzania N-propylenoalkilodwuamin

(57) Sposób wytwarzania N-propylenoalkilodwuamin polega na uwodornieniu wodorem w obecności amoniaku i katalizatora niklowego N-2-cyanoetylo/alkilodwuamin, pochodzących z amin tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego $\text{C}_{12}\text{--}\text{C}_{22}$, w obecności 0,3-3% wagowych. N-propylenoalkilodwuaminy są stosowane jako emulgatory i środki adhezyjne do produkcji asfaltów. /1 zastrzeżenie/

4 fei C07C A1 (21) 269734 (22) 87 12 23

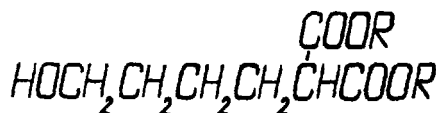
(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Marzec Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowego 2-hydroksymety-

(57) Sposób polega na tym, że estry kwasu 4-hydroksybutylomalonowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla lub octany tych estrów redukuje się za pomocą znanych środków redukujących, korzystnie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

Wytworzony związek ma zastosowanie do wytwarzania żywic poliuretanowych jako środek sieciujący. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C07C A1 (21) 269747 (22) 87 12 24

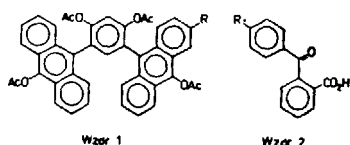
fr1) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Gronowska Janina, Aleksandrak Krzysztof, Heldt Janina, Heldt Józef

(54) Sposób wytwarzania nowych monopodstawionych pochodnych tetraoctanu 4,6-bis/10-hydroksy-9-antrylo/rezorcyny

(57) Sposób wytwarzania nowych monopodstawionych pochodnych tetraoctanu 4,6-bis/10-hydroksy-9-antrylo/rezorcyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór, fluor lub grupę metylową, polega na kondensacji monopodstawionej pochodnej kwasu 2-benzoylobenzoesowego o wzorze ogólnym 2, w którym R posiada wyżej podane znaczenie z 3-fenilo-3-/2,4-dihydroksyfenilo/ftalidem. Otrzymany ftalid redukuje się w znany sposób do kwasu, a następnie kwas cyklizuje się i acetyluje.

Wytwarzane związki stosowane są w laserach barwnikowych jako środek czynny. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1

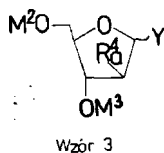
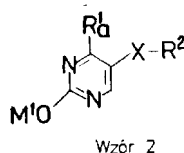
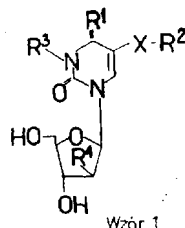
Wzór 2

4 (51) C07D A1 (21) 269462 (22) 87 12 14

(30) 86 12 15 - GB - 8629892

(71) The Wellcome Foundation Limited,
Londyn, GB(54) Sposób wytwarzania 5-Podstawionych nukleozydów pirymidynowych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę etynylenową, R¹ oznacza grupę okso lub grupę iminową, R oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₃ alkilową, rozgałęzioną lub cykliczną grupę C₃₋₄ alkilową, R³ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę acylową a R oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹ i x mają znaczenie podane wyżej, R¹ oznacza zablokowaną grupę hydroksylową a M¹ oznacza grupę blokującą grupę hydroksylową, kondensuje się ze związkiem o wzorze 3, * którym Y oznacza atom chlorowca, M¹ i M³ oznaczają grupy blokujące grupy hydroksylowe a R^a oznacza atom wodoru lub zablokowaną grupę hydroksylową,
/4 zastrzeżenia/



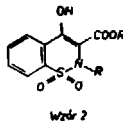
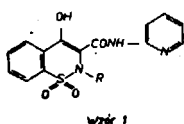
4 (51) C07D A1 (21) 269508 (22) 87 12 15

fr1) Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Jelenia Góra

(72) Potrykus Andrzej, Wajcht Józef, Pakuła Ryszard, Zborucki Zygmunt, Łabuś Stefan, Mozołowski Felician, Rząsa Józef

(54) Sposób oczyszczania oksykamów

(57) Sposób oczyszczania surowych oksykamów o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, uzyskanych w reakcji estru o wzorze 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie, z 2-aminopirydyną polega na tym, że surowy produkt reakcji rozpuszcza się w chlorowcaalkanie, z uzyskanego roztworu przez



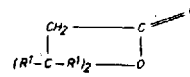
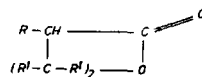
filtrację usuwa się zanieczyszczenia osadzone na węglu aktywnym i/lub adsorbencie; do otrzymanego filtratu dodaje się niższy alkohol alifatyczny, usuwa chlorowcaalkan na drodze destylacji, po czym izoluje się wykrystalizowany z alkoholu oksykan, który poddaje się rekryształizacji z dipolarnym rozpuszczalnikiem aprotownym.
/6 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 269683 (22) 87 12 23

(71) Polska Akademia Nauk Zakład Polimerów, Zabrze
(72) Jedliński Zbigniew, Kowalczyk Marek, Kurcok Piotr, Ermel Jolanta

(54) Sposób wytwarzania α-podstawionych γ-laktonów

(57) Sposób wytwarzania α-podstawionych γ-laktonów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o C₁-C₉ atomach węgla, grupę acylową, fenyłową lub benzyłową, a R oznacza atom wodoru, podstawnik alkilowy o C₁-C₁₀ atomach węgla, grupę fenyłową lub jest łańcuchem alkilowym zamkniętym pomiędzy węglami β i γ pierścienia laktonowego, polega na tym, że lakton o wzorze 2, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z kompleksem metalu alkalicznego z naftalenem lub z roztworem metalu alkalicznego w rozpuszczalnikach organicznych zawierających środki kompleksujące kation metalu, a następnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się dowolny czynnik alkilujący lub acylujący.
/9 zastrzeżeń/



4 (51) C07F A1 (21) 269621 (22) 87 12 22

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Minorska Aleksandra, Dąbrowska Ewa

(54) Sposób otrzymywania lecytyny roślinnej rozpuszczalnej w wodzie z lecytyny proszkowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania lecytyny roślinnej rozpuszczalnej w wodzie z lecytyny proszkowej, nadającej się do produkcji kosmetyków i płynów chemii gospodarczej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że lecytynę proszkową wstępnie hydratuje się wodą przy stosunku wagowym do wody jak 1:1 do 1:0,5, ewentualnie w obecności środków konserwujących, a następnie do uzyskanej dyspersji dodaje się podczas mieszania wodny roztwór N,N-dwumetyloalkilamidopropylbetainy w stosunku wagowym w przeliczeniu na 100% substancję do lecytyny proszkowej jak 1,2:1 do 1,7:1.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07P A1 (21) 269665 (22) 87 12 22

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Zachem", Bydgoszcz
(72) Stefaniak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania ftalocyjaniny miedzi

(57) Sposób otrzymywania ftalocyjaniny miedzi z bezwodnika kwasu ftalowego, mocznika, chloru miedziowego lub miedziowego w obecności katalizatora molibdenianu amonowego lub innego o podobnym działaniu, charakteryzuje się tym, że proces ten prowadzi się w temperaturze 225-240°C w środowisku petrochemicznym olejów, o temperaturze wrzenia powyżej 220°C.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08P A1 (21) 269529 (22) 87 12 15
C08J

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin,
Instytut Elektrotechniki, Wrocław
(72) Rosłaniec Zbigniew, Wojcikiewicz
Henryk, Kowalewski Zygmunt, Moron
Leszek, Różecki Stanisław, Kapelański
Antoni, Kurek Piotr

(54) Sposób wytwarzania powłoki na przewody elektryczne z elastomerów kopoliestrosterowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania powłoki na przewody elektryczne z elastomerów kopoliestrosterowych, przeznaczonej zwłaszcza do wewnętrznych połączeń silnika oraz aparatu elektrycznego, dostosowanej do układów izolacyjnych klasy B i częściowo P.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się w stanie stopionym w temperaturze 410-520 K elastomer kopoliestrosterowy otrzymany z dwustrów aromatycznych kwasów dwukarboksylowych, 1,4 butanodiolu z poliestro i/lub polietero-uretanami w ilości do 30% wagowych oraz z pochodną aminy II rz. lub fenolu. Stopioną mieszaninę wytłacza się w postaci rurki lub powłoki na przewód elektryczny w temperaturze 390-520 K przy ciśnieniu 0,5-50 MPa. Do mieszaniny wprowadza się do 40% wagowych polietylenu lub polipropylenu oraz do 5% wagowych oligoolefin o masie cząsteczkowej od 1000 do 80 000.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 269469 (22) 87 12 15

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kozłowski Antoni, Bohater Henryk,
Kiełkiewicz Jerzy, Płatek Edward,
Hasik Magdalena, Aniołowska Halina

(54) Sposób wytwarzania allilowanej żywicy fenolowo-formaldehydowej

(57) Sposób wytwarzania allilowanej żywicy fenolowo-formaldehydowej typu rezolowego w procesie dwuetapowym składającym się z reakcji fenolu z formaldehydem w środowisku alkalicznym i późniejszej reakcji allilowania otrzymanego rezolu za pomocą chlorku allilu, polega na tym, że w pierwszym etapie wodny roztwór fenolanu sodowego lub potasowego wprowadza się stopniowo do wodnego roztworu formaldehydu w temperaturze nie przekraczającej 50°C przy zachowaniu stosunku molowego fenolu do formaldehydu od 1:1,5 do 1:3,5, po czym reakcję prowadzi się w temperaturze nie przekraczającej 70°C i w czasie od 5 do 100 godzin, a następnie otrzymany wodny roztwór mieszaniny hydroksymetylofenoli alliluje się pod ciśnieniem podwyższonym lub atmosferycznym, przy czym stężenie rezolu w fazie wodnej jest tak

dobrane, aby jej gęstość nie przekraczała 1*2 g/cm³. Otrzymana sposobem według wynalazku żywica stanowi składnik kompozycji lakierniczych stosowanych do wytwarzania powłok ochronnych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08G A1 (21) 269503 (22) 87 12 14

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowicki Janusz, Maciejewski Zdzisław,
Borysewicz Janina, Kamuzela Anna,
Wandas Zbigniew, Maksymiec Daniel

(54) Sposób otrzymywania modyfikowanej żywicy furanowej

(57) Sposób polega na tym, do 100 części wagowych żywicy furfuralowo-acetonowej wprowadza się 5 do 25 części wagowych stałego bezwodnika maleinowego, mieszaninę wygrzewa się w temperaturze 323-373 K w czasie 1-3 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym oddestylowuje się z żywicy produkty lotne.

/1 zastrzeżenie/

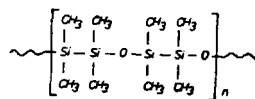
4 (51) C08G A1 (21) 269687 (22) 87 12 23

- (71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań
Molekularnych i Makromolekularnych,
Łódź
(72) Chojnowski Julian, Sciborek Marek,
Rubinsztajn Sławomir, Kurjata Jan

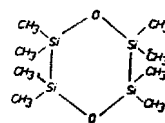
(54) Sposób wytwarzania liniowych polimerów oksadisilanowych

(57) Sposób wytwarzania liniowych polimerów oksadisilanowych o strukturze przedstawionej wzorem 1, w którym n oznacza liczbę taką, że średnio liczbowy ciężar cząsteczkowy jest większy niż 1000, polega na tym, że 2,2,3,3,5,5,6,6, -oktametylo-1,4-dioksa-2,3,5,6-tetra-silacykloheksan o wzorze 2 poddaje się polimeryzacji w bloku lub w rozpuszczalniku, w obecności jako katalizatora silnego kwasu protonowego lub kwasu Lewisa, stosowanego w stężeniu co najwyżej 10⁻² mol/kg, ewentualnie w obecności regulatora masy cząsteczkowej.

/6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) C08G 11 (21) 269704 (22) 87 12 22

(71) Instytut Ciepłej Syntezy Organicznej
"Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) ffowicki Janusz, Maciejewski Zdzisław,
Borysewicz Janina, Kamuzela Anna,
Wandas Zbigniew

(54) Sposób zabezpieczania betonów cemento-
wy ca przed korozją chemiczną

(57) Sposobem według wynalazku jako warstwę zabezpieczającą układa się na beton masę o składzie, na 100 części wagowych wypełniacza, 18-22 części wagowych modyfikowanej bezwodnikami maleinowymi żywicy furfuralowo-acetonowej 1 2,5 do 3>5 części wagowych utwardzacza. Zabezpieczenie dwuwarstwowe składa się z tworzywa podkładowego i 3-5 krtnie grubszej warstwy masy nawierzchniowej lub płytek zespolonych kitem furanowym złożonych na tworzywie podkładowym. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C08J A1 (21) 269705 (22) 87 12 22

(71) Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych
"POLONIT", Łódź

(72) Godyoki Jerzy, Czernicka Longina,
Arabski Henryk, Kucharski Mirosław,
Sendeci Tadeusz, Libudzisz Jerzy

(54) Sposób wytwarzania bezazbestowych
okładzin ciernych

(57) Sposób wytwarzania bezazbestowych okładzin ciernych, polegający na prasowaniu z tłoczywa kształtek pod ciśnieniem, w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że prasowaniu poddaje się tłoczywo, które zawiera w swoim składzie kauczuk w ilości od 12 do 30% wagowych, sadzę aktywną w ilości od 10 do 40% wagowych, wodorotlenek glinu w ilości 5 do 40% wagowych oraz włókna poliakrylonitrylowe w ilości 2 do 30% wagowych. Włókna te mogą stanowić odpady włókiennicze w postaci płatanki, kurzu, odcinków przędzy i skrawków tkanin. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A2 fei) 272468 (22) 88 05 12

(75) Pokojowczyk Edmund, Bytom; Mężyk Piotr

(54) Sposób otrzymywania mieszanek gumowych
z odpadów gumowych i tkaninowo-gumowych
zwulkanizowanych i niewulkanizowanych,
przeznaczonych do produkcji wyrobów
gumowych

(57) Sposobem według wynalazku odpady gumowe rozdrabnia się na granulaty drobnoziarnisty, który następnie w zbiorniku z mieszadłem poddaje się ogrzewaniu przy ciągłym mieszaniu do temperatury 130° - 150°C z produktami ropo- chodnymi, po czym uzyskaną masę gumową poddaje się schłodzeniu do temperatury 30°C, a następnie przecieraniu na walcach frykcyjnej z dodatkiem wypełniaczy w ilości zależnej od wymaganych własności końcowego wyrobu gumowego. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C08J A2 (21) 275308 (22) 88 10 13

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

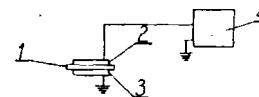
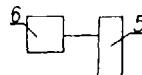
(72) Łętowski Stanisław, Bojarska Urszula,
Miesowicz Halina

GM) Sposób wytwarzania elektretów, w szczególności o właściwościach piezo- i piroelektrycznych z barwionych folii polimerowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania elektretów, w szczególności o właściwościach piezo- i piroelektrycznych, z barwionych folii polimerowych, w temperaturze pokojowej przez polaryzację w silnym polu elektrycznym.

Sposobem według wynalazku próbkę /1/ folii barwionej objętościowo luminoforem, sytuuje się pomiędzy elektrodą przezroczystą /2/ i zwykłą elektrodą /3/ i doprowadza się wysokie napięcie z zasilacza /4/, a po włączeniu napięcia, wytwarzającego silne pole elektryczne, równocześnie oświetla się próbkę /1/, prostopadle do jej powierzchni, od strony elektrody /2/, światłem lasera /5/, zasilanego z zasilacza /6/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C08L A1 (21) 269631 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Przybyłowicz Jarosław, Przybyłowicz Anna,
Jaworski Krzysztof, Dzierżanowska Violanta,
Skalny Władysław

(54) Sposób wytwarzania kompozycji asfaltowych

(57) Sposób polega na tym, że do stopionego w temperaturze od 70 do 220°C asfaltu drogowego wprowadza się zużytą ziemię bielącą w ilości od 0,1 do 25% wagowych i całość miesza się w tej temperaturze przez okres od 10 do 300 minut. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 fei) 269632 (22) 87 12 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Przybyłowicz Jarosław, Przybyłowicz Anna,
Jaworski Krzysztof, Dzierżanowska Violanta,
Skalny Władysław

(54) Sposób wytwarzania kompozycji asfaltowych

(57) Sposób wytwarzania kompozycji asfaltowych, mających zastosowanie do produkcji mieszanek minera lno-bit umic znych polega na tym, że do stopionego w temperaturze od 80 do 200°C asfaltu drogowego wprowadza się zużyte sita molekularne 3A w ilości od 0,1 do 25% wagowych i całość miesza się w tej temperaturze przez okres od 30 do 240 minut. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 fel) 269661 (22) 87 12 22
C09D

(71) Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom

(72) Dzido Izabela, Kowal Janina, Czyżewski
Roman, Kielska Blandyna, Skuba Barbara,
Kucharski Jerzy

(54) Środek lakierowy wodorozcieńczalny

(57) Środek lakierowy wodorozcieńczalny do elektroforetycznego pokrywania powierzchni stalowych zawiera jako spoiwo: 4-6 części wagowych estryfikowanego adduktu polibutadienowo-maleinowego z 0,4-0,6 części wagowych żywicy metoksymetylomelaminowej z dodatkiem 0,01-3 części wagowych fosforanu cynku jako środka stabilizującego napięcie prądu stałego w czasie malowania, oraz pigmenty i wypełniacze w ściśle określonych proporcjach.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 269662 (22) 87 12 22
C09D

(71) Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom
(72) Kielska Blandyna, Skuba Barbara,
Świętojańska Krystyna, Cieślińska
Henryka

(54) Środek lakierowy silikonowy

(57) Środek lakierowy silikonowy do pokrywania powierzchni metalowych zawierający jako spoiwo żywicę metylofenylosilikononową, charakteryzuje się tym, że zawiera ze sobą zmieszane 11-15 części wagowych żywicy metylofenylosilikonowej, 9-13 części wagowych kompleksowego związku krzemianu magnezu oraz 32-36 części wagowych pyłu cynkowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09J A2 (21) 274764 (22) 88 09 15

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Pronit"
im. Bohaterów Studzianek", Pionki
(72) Sękowska Halina, Wojciechowski Zbigniew,
Kuc Tadeusz, Borkowska Maria, Drozd
Teresa, Dyjas Helena

(54) Nietoksyczny klej dyspersyjny dla budownictwa, zwłaszcza do materiałów podłogowych z drewna i wykładzin tekstylnych

(57) Klej składa się z 60-64 części wagowych emulsji wodnej plastyfikowanego polioctanu winylu o zawartości 40% polimeru lub 55-59 części wagowych 50% emulsji wodnej polioctanu winylu, 9-19 części wagowych roztworu żywicy kumaronowo-indenowej niskotopliwej we ftalanie dibutylowym, 17-23 części wagowych kompozycji napełniaczy mineralnych składających się z maczki anhydrytowej z kredy technicznej, 1-2 części wagowych środka bioochronnego, 3-5 części wagowych wody lub glikolu etylenowego.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21) 269498 (22) 87 12 16

(71) Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa;
Wolański Jacek, Warszawa; Mundzik
Zbigniew K., Warszawa; Legęć Jan Z.,
Pruszków; Grodzki Julian, Warszawa;
Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-
organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Łukasiewicz Eugeniusz, Wolański Jacek,
Mundzik Zbigniew K., Legęć Jan Z.,
Grodzki Julian

(54) Mieszanka do hydrofobizacji materiałów

(57) Mieszanka do hydrofobizacji materiałów, zwłaszcza materiałów budowlanych oraz innych

materiałów wymagających zabezpieczenia przed niekorzystnym wpływem wilgoci i innych czynników atmosferycznych, na bazie preparatów silikonowych o nazwie handlowej Silak, charakteryzuje się tym, że zawiera Silak M-11 i/lub Silak M-114 bądź M-50, ewentualnie w mieszaninie z rozpuszczalnikiem węglowodorowym typu "nitro", oraz etanol, ewentualnie skażony, przykładowo 3% dodatkiem benzyny lakowej, w stosunku 1:8 do 1:9, przy czym korzystnie stosunek Silaku M-11 do Silaku M-114 bądź M-50 wynosi od 1:1 do 1:10, zaś trwały, klarowny roztwór nadający się do wielomiesięcznego składowania otrzymuje się po oddzieleniu przez dekantację niewielkich ilości żelu wytrącającego się pod wpływem wilgoci zawartej w etanolu użytym do sporządzenia mieszanki.

Mieszanka nadaje się do zastosowania w metodzie elektroiniekcji aktywnej osuszania murów oraz do hydrofobizacji różnorodnych materiałów i gotowych wyrobów. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21) 269584 (22) 87 12 17

(71) Krajowy Związek Szklarsko-Mineralnych
Spółdzielni Pracy, Wrocław
(72) Czaja Juliusz, Mierzejewska Olga,
Relewicz Krzysztof

(54) Środek do utwardzania krzemianów rozpuszczalnych w wodzie

(57) Środek składa się z 35-51% wagowych kwasu octowego, 3,0-6,3% wagowych octanu cynku, 7,2-10,5% wagowych siarczynu glinu i 35,5-51,5% wagowych glikolu etylenowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10L 12(21) 274576 (22) 88 09 07

(75) Kastyak Andrzej, Mysłówice

(54) Paliwo stałe, zwłaszcza turystyczne

(57) Paliwo składa się z 90% do 95% urotropiny, oraz 5-10% parafiny względnie stearyny, lub wosku oraz może zawierać dodatkowo 0,5-5% palnych substancji zapachowych. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C10L A1 (21) 275424 (22) 88 10 22

(30) 87 12 16 - DE - G 8716737.9
flirt Bio-Heizstoffwerk Berlin GmbH, Berlin, DE
(72) Jackel Heinz-Dieter

(54) Brykiet paliwowy

(71) Brykiet paliwowy w postaci wypraski utworzonej z rozdrobnionego materiału, charakteryzuje się tym, że jest utworzony z cząsteczek świeżego drewna, przy czym zawartość wilgoci w brykiecie wynosi mniej niż 10%.

4 (51) C11D A1(21) 269623 (22) 87 12 22

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Turlewicz Hanna, Mlnorska Aleksandra,
Niziołek Halina

(54) Ciekłe detergentowe mydło toaletowe

(57) Mydło składa się, w przeliczeniu na 100% substancje, z 5-70 części wagowych

mieszaniny soli sodowej sulfo-bursztynianu oksyetylenowanego alkilofenolu i dwuetanolamidu kwasów tłuszczowych oleju roślinnego, 1,0-10,0 części wagowych siarczanowanego oksyetylenowego alkoholu laurylowego, 1,0-20,0 części wagowych N,N-dwumetyloalkilamidopropylobetainy, 1,0-50,0 części wagowych wody oraz ewentualnie gliceryny, barwników, kompozycji zapachowej i środków wspomagających oraz 1,0-20,0 części wagowych lecytyny roślinnej, w przeliczeniu na 100% substancję, w postaci roztworu wodnego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1 (21) 270238 (22) 88 01 21

(30) 87 01 23 - US - 006,512

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania awermektyny E

(57) Sposób polega na tym, że szczep *Streptomyces avermitilis* poddaje się fermentacji z napowietrzaniem w pożywce zawierającej źródło azotu, węgla i soli nieorganicznych oraz związek o wzorze RCOOH, w którym R oznacza ob -rozgałęzioną grupę boczną, w której atom węgla połączony z grupą karboksylową jest też połączony z 00 najmniej dwoma innymi atomami lub z dwiema grupami innymi niż atom wodoru lub prekursor związku o wzorze RCOOH. /11 zastrzeżeń/

4 (51) C12N A1 (21) 270239 (22) 88 01 21

(30) 87 01 23 - US - 006,512

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania awermeletyny

Sposób wytwarzania awermeletyny polega na tym, że szczep *Streptomyces avermitilis* nie wykazujący aktywności transaminazy aminokwasów o rozgałęzionym łańcuchu 1/lub dehydrogenazy 2-ketokwasów o rozgałęzionym łańcuchu, poddaje się fermentacji z napowietrzaniem, w pożywce zawierającej źródło azotu, węgla i soli nieorganicznych oraz związku nadającego się do wykorzystania w biosyntezie awermektyny. /10 zastrzeżeń/

4 (51) C22B A1 (21) 269541 (22) 87 12 18
C01G

(71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego "Permedia", Lublin

(72) Kuśpił Krzysztof, Drag Piotr, Chwałik Henryk, Gajęcka Bogumiła, Batorski Henryk, Żuchowski Zbigniew, Kubicki Stanisław

(54) Sposób otrzymywania siarczanu niklu o wysokiej czystości z surowego siarczanu niklu, zwłaszcza powstającego w procesie elektrorefinacji miedzi hutniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania siarczanu niklu w skali przemysłowej od wszystkich zanieczyszczeń w jednym ciągu technologicznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wylugowany gorącą wodą roztwór siarczanu niklu zadaje się węglanem lub wodorotlenkiem wapnia lub niklu w postaci zawiesiny do pH 3,5 - 4,0, następnie roztwór odfiltruje się, a do podgrzanego filtratu dodaje się

wodę utlenioną i czynnik alkalizujący do pH 3,5 - 4,5. Po oddzieleniu osadu, filtrat poddaje się procesowi cementacji miedzi, metalicznym niklem o uaktywnionej powierzchni, po czym roztwór filtruje się, a do przesączu dodaje się kwas fluorowodorowy oraz węglan lub wodorotlenek niklu do pH 4,0-4,5, następnie oddziela się osad, zaś przesącz zateża się i krystalizuje. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C23C A1 (21) 269644 (22) 87 12 21

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Potempa Józef, Kurski Waldemar, Wawrosz Andrzej

(54) Sposób selektywnego azotowania narzędzi skrawających

(57) Sposób polega na nagrzewaniu narzędzi skrawających do temperatury 250°C w atmosferze powietrza, następnie nagrzewaniu do temperatury 520°C w atmosferze pary wodnej pod ciśnieniem 20-40 mm słupa wody /20,0,980665.10Pa-40,0,980665.10Pa/ i wygrzewaniu w tej temperaturze przez 10-20 minut. Następnie prowadzi się operację azotowania pod ciśnieniem 20-40 mm słupa wody 20,0,980665.10Pa - 40,0,980665.10Pa/ w czasie 30-40 minut, przepłukując pojemnik z narzędziami skrawającymi parą wodną, studzi się do temperatury 300°C. Po otwarciu pojemnika, narzędzia skrawające chłodzi się w oleju do temperatury otoczenia. /2 zastrzeżenia/

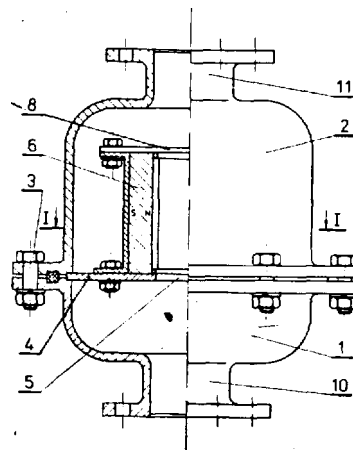
4 (51) C23P A1 fel) 269601 (22) 87 12 19
C02F

(71) Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne "DOZAMET", Nowa Sól

(72) Buchcik Wiesław, Chruściel Romuald, Słomian Tadeusz, Kwiatkowski Zbigniew, Kopeć Jan, Chmielewski Michał, Piczman Jerzy, Oczkoś Andrzej

(54) Sposób magnetycznej ochrony powierzchni ogrzewalnych kotłów centralnego ogrzewania przed osadzaniem się związków mineralnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem woda stosowana w kotle jest poddawana działaniu pola magnetycznego



o natężeniu odpowiadającemu jej stopniowi twardości. Natomiast natężenie pola magnetycznego jest regulowane poprzez zmiany szczeliny, przez którą ono przebiega i przez którą przepływa woda, lub też przy zachowaniu stałej szczeliny przez zmianę wielkości stosu magnetycznego.

Urządzenie ma wewnątrz korpusu górnego /2/, na wewnętrznej przegrodzie /4/ umieszczony centralnie stos magnetyczny zamknięty od góry płytą niemagnetyczną /8/. Stos utworzony jest przez cztery magnesy trwałe /6/ osadzone nieruchomo w suwliwych uchwytnych. Magnesy trwałe /6/ ustawione są względem siebie w ten sposób, że ich do środka skierowane ścianki o jednoimiennych biegunach tworzą grania-stosów prosty, w narożach którego znajdują się szczeliny. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C25D A1 (21) 269453 (22) 87 12 14

fri) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Tomasi Piotr, Koźmińska Danuta,
Hołownia Janusz

(54) Kapiel do zacynkowania powierzchni aluminium i stopów aluminium, zwłaszcza przed nakładaniem flakwalicznych powłok metalowych

(57) Kapiel według wynalazku zawierająca kationy cynku w ilości od 5 do 200 g/l lub kationy żelaza w ilości od 0 do 100 g/l lub kationy miedzi w ilości od 0 do 100 g/l lub kationy niklu w ilości od 0 do 100 g/l lub kationy kobaltu w ilości od 0 do 100 g/l lub mieszaniny wyżej wymienionych kationów zawierająca wodorotlenek sodowy w ilości od 50 do 800 g/l i cytrynian sodowy w ilości od 0 do 100 g/l lub winian sodowy w ilości od 0 do 100 g/l lub wersenian sodowy w ilości od 0 do 100 g/l lub glukonian sodowy w ilości od 0 do 100 g/l lub laurynian sodowy w ilości od 0 do 100 g/l lub cyjanek sodowy w ilości od 0 do 100 g/l lub mieszaniny wyżej wymienionych związków, charakteryzuje się tym, że zawiera alkalenopoliarną o wzorze ogólnym $\text{NH}_2\text{-CH}_2\text{-CH}_2\text{-NH-CH}_2\text{-CH}_2\text{-NH}_2$, w którym x jest liczbą naturalną od 0 do 7, w ilości od 0,01 do 100 g/l. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D03D A1 (21) 269604 (22) 87 12 21

(71) Kudowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego,
Kudowa Zdrój
(72) Kulig Leszek, Gazda Jan

(54) Tkanina pościelowa i płótno do jej wykonania

(57) Tkanina ma pas środkowy o szerokości od 30 do 45% szerokości tkaniny i gęstości podstawowej oraz symetryczne pasy boczne o gęstości zmniejszającej się równomiernie lub skokowo od pasa środkowego do brzegów.

Płótno do wykonania tkaniny pościelowej ma pas środkowy /12/ o szerokości 30 do 45% szerokości płótna i gęstości podstawowej oraz symetryczne pasy boczne /13/ o gęstości zmniejszającej się równomiernie lub skokowo od pasa środkowego /12/ do brzegów /14/. /4 zastrzeżenia/

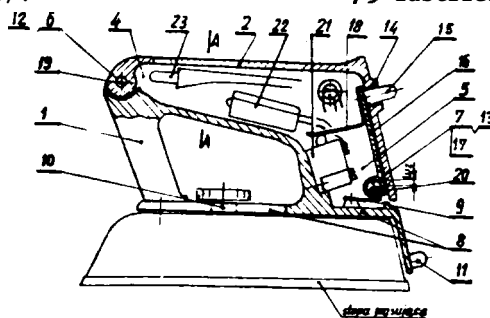


4 (51) D06F A1 (21) 269750 (22) 87 12 24

(75) Kawecki Marian, Łódź

(54) Uchwyty z ruchomym przyciskiem do belazka elektrycznego

(57) Uchwyt zawiera nasadę /1/ i przycisk /2/. Niasada IM w części przedniej /4/ ma dwa otwory /6/, a w części tylnej /5/ dwa otwory /7/. Część przednią IM i tylną /5/ nasady /1/ łączy pozioma płaszczyzna /8/ przechodząca w pochyloną mającą dwa symetrycznie rozstawione występy. W części poziomej płaszczyzny /8/ wzdłuż jej osi znajduje się otwór /10/. Nad nasadą /1/ znajduje się przycisk /2/, którego boczne krawędzie są ukośne i równoległe do ukośnych krawędzi ścianek nasady /1/. W części przedniej przycisku /2/ u góry znajduje się otwór /12/ a w tylnej u dołu otwór /13/. Nad otworem /13/ jest otwór /14/, a w nim usytuowany przesuwne sworzeń /15/ dźwigni /16/ która wzdłuż dolnej poziomej krawędzi ma otwór /17/. Ze sworzniem /15/ połączona jest płaska sprężyna /18/. /3 zastrzeżenia/

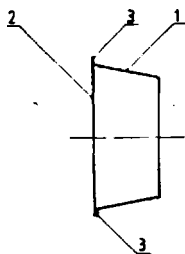


4 (51) D06P A1 (21) 272071 (22) 88 04 25

(75) Michalski Józef, Wołów

(54) Wziernik izotermiczny

(57) Wziernik pralki automatycznej na korpus /1/ o kształcie regularnej, zwężającej się bryły obrotowej, zamknięty elementem /2/. Ciśnienie wewnątrz korpusu /1/ jest mniejsze od ciśnienia otoczenia. /1 zastrzeżenie/



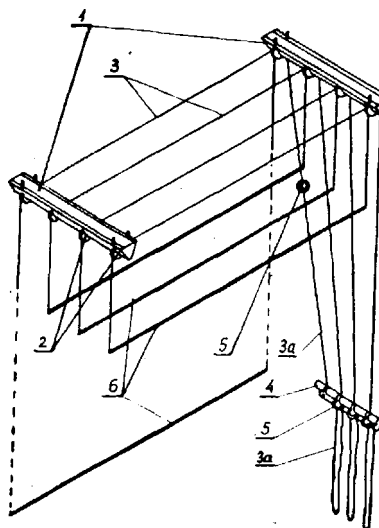
4 (51) D06P A2 (21) 274729 (22) 88 09 16

(75) Buciak Henryka, Buciak Andrzej,
Kuczyńska Bożena, Kuczyński Adam,
Szczecin

(54) Wieszak łazienkowy do suszenia

(57) Wieszak zawiera dwa jednakowe wsporniki /1/, w których zamocowane są rolki /2/.

Przez każdą z rolek /2/ jednego ze wsporników /1/ biegnie początek i koniec linki /3/ która opasuje rolkę /2/ zamocowaną naprzeciw w drugim wsporniku /1/. Dolny odcinek linki /3/ podtrzymuje poziomo poprzeczkę /6/, zaś początek i koniec linki /3/ wychodzące z drugiej strony rolki /2/ przymocowane są do łącznika zaczepowego /5/, który połączony jest linką łączącą /3a/ z uchwytem mocującym /4/. Łączniki zaczepowe /5/, przy górnym położeniu poprzeczek /6/ są zablokowane w szczelinach zaczepowych uchwytu mocującego /4/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

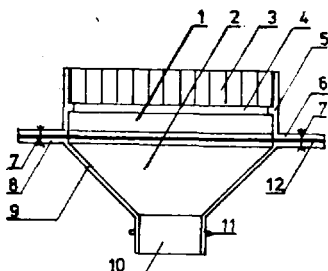
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01D A1 fel) 269723 (22) 87 12 23

(71) Politechnika śląska, Gliwice
(72) Jamrozik Jan Antoni

(54) Wpust ściekowy mostowy

(57) Wpust złożony jest z części /1/ górnej i części /2/ dolnej, rozdzielonych przekładką /12/ izolacyjną. Część /1/ górna ma kształt prostokątnego czworobocznego, zamkniętego od góry zdejmowalną kratką /3/ ściekową, opartą na wypustkach /4/. Solanki /5/ mają za podstawę pierścienie /6/ kołowe z otworami na śruby /7/. Część /2/ utworzona jest przez pierścienie /8/ kołowe, lej /9/ i odcinek rury /10/ spustowej z zaczepami /11/. /1 zastrzeżenie/



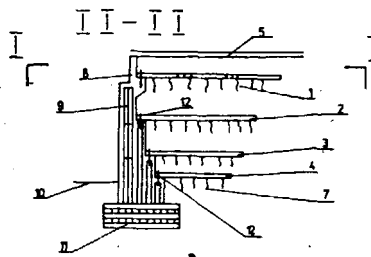
4 (51) E01D A1 (21) 269726 (22) 87 12 23

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Bielsko Biala
(72) Gryboś Eugeniusz, Pałka Julian,
Nowakowski Janusz, Borowicz-Karol,
Targosz Andrzej

(54) Konstrukcja i sposób budowy przyczółka wiaduktu i mostu drogowego

(57) Konstrukcję przyczółka drogowego stanowią warstwy nachylone /2/, /3/» /4/ i pionowe /9/ /12/ oraz grunt stabilizowany /1/.

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób budowy przyczółka wiaduktu i mostu drogowego. /9 zastrzeżeń/



4 (51) E02B A1 (21) 269542 (22) 87 12 18
E04B

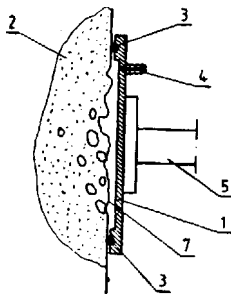
- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych "HYDROBUDOWA-1", Nowy Dwór Mazowiecki
(72) Ładyżyński Kazimierz, Fryderych Krzysztof, Banaszek Jerzy, Goliński Zbigniew, Lewandowski Krzysztof

(54) Sposób uszczelniania konstrukcji budowlanych oraz płyta do uszczelniania konstrukcji budowlanych

(57) Sposób uszczelniania konstrukcji budowlanych polega na tym, że w miejscu uszczelnianym przykładą się płytę /1/ o zadanej kształtce, mającą od strony wewnętrznej zagłębienie pokryte środkiem antyadhezyjnym lub wykładziną z folii oraz uszczelkę, korzystnie gumową, przymocowaną wokół jej krawędzi, po czym płytę /1/ szczelnie przyciska się i poprzez wlot /4/ doprowadza się środek uszczelniający, korzystnie żywicę lub zaczyn cementowy albo zaprawę modyfikowaną i pozostawia przez okres od 1 do 24 godzin, a następnie płytę /1/ odejmuje się.

Płyta do uszczelniania konstrukcji budowlanych ma wgłębienie /1/ z naniesionym środkiem antyadhezyjnym lub wykładziną z folii oraz ma uszczelkę /3/» korzystnie gumową, umieszczoną wokół jej krawędzi, a ponadto ma wlot /4/.

/2 zastrzeżenia/

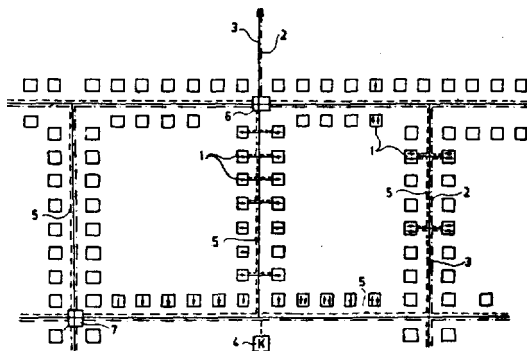


4 (51) E03F A1 (21) 269638 (22) 87 12 22

(71) Kálet-Magyarország Vízügyi Tervező Vállalat, Szolnok, HU

(54) Instalacja do odprowadzania pod ciśnieniem ścieków i innych płynnych odpadów

(57) Instalacja do odprowadzania pod ciśnieniem ścieków i innych płynnych odpadów z



osiedli lub części osiedli, mająca ciśnieniową sieć kanalizacyjną, prowadzącą do miejsca przeróbki lub gromadzenia ścieków, źródło sprężonego powietrza do podtrzymywania ciśnienia w sieci kanalizacyjnej, jak również umieszczone przy poszczególnych użytkownikach pneumatyczne ściekowa urządzenia przenoszące, poprzez które znajdujące się u poszczególnych użytkowników przewody ściekowe są podłączone do znajdującej się pod ciśnieniem sieci kanalizacyjnej, charakteryzuje się tym, że zawiera źródło sprężonego powietrza, korzystnie instalację sprężarkową /4/, która poprzez rurociągi /5/ jest połączona z umieszczonymi przy poszczególnych użytkownikach pneumatycznymi ściekowymi urządzeniami przenoszącymi /1/, jak również z zabudowanymi w sieć kanalizacyjną, pośrednio usytuowanymi stacjami /6/ do przeprowadzania ścieków oraz stacjami splukującymi /7/.

/9 zastrzeżeń/

4 (51) E04B A1 (21) 261532 (22) 87 12 16

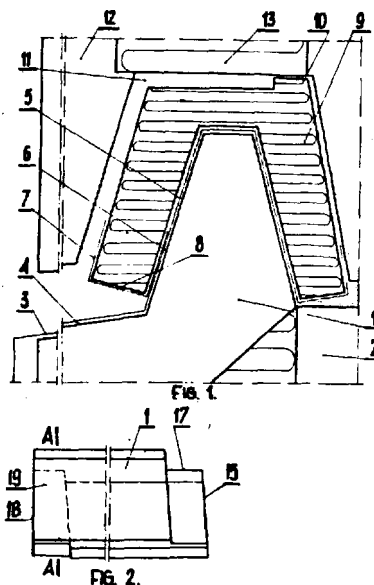
(71) Kombinat Budowlany, Rzeszów
(72) Kotarba Ryszard, Bednarz Marek, Szczupak Zbigniew

(54) Sposób uszczelniania i ocieplania złączy prefabrykowanych elementów ściennych oraz wkładka izolacyjna do uszczelniania i ocieplania złączy prefabrykowanych elementów ściennych

(57) Sposób uszczelniania i ocieplania złączy w poziomym styku prefabrykatów ściennych polega na tym, że na próg przeciwwodny /1/ dolnego prefabrykatu /2/ nakłada się okapnik /3/, na który następnie nakłada się wkładkę izolacyjną /9/ oraz uszczelkę z pianki poliuretanowej /11/. Na tak przygotowane uszczelnienie montuje się górny prefabrykat /12/ dociskając uszczelkę z pianki poliuretanowej /11/ oraz wkładkę izolacyjną /9/.

Wkładka izolacyjna /9/ charakteryzuje się tym, że na jednym końcu ma wycięcie /11/ na zewnętrznej powierzchni, natomiast na drugim końcu ma wycięcie /19/ od strony wewnętrznej profilu, o identycznym kształcie i wymiarach, umożliwiające montaż wkładek izolacyjnych na zakładkę.

/3 zastrzeżenia/



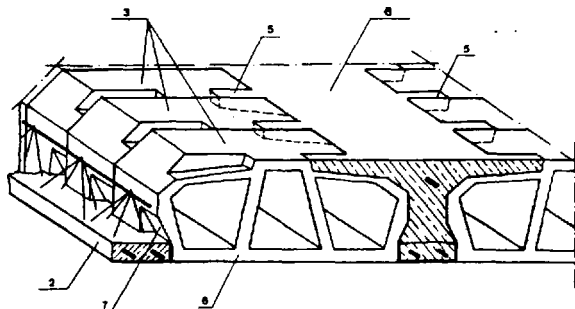
4 (51) E04B A1 (21) 269470 (22) 87 12 15

fr1) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Michnowski Zygmunt, Rudolf Wiesław

(54) Strop gęstożebrowy

(57) Strop gęstożebrowy składający się z belek częściowo prefabrykowanych i pustaków stropowych połączonych masą betonową charakteryzuje się tym, że zawiera pustakowe elementy stropowe /6/, których górne naroża mają występy /3/ obejmujące część długości górnych krawędzi elementów, a dolne naroża mają wycięcia /7/ obejmujące część długości bocznych krawędzi elementów i zawiera żebra żelbetowe stanowiące nośne belki stropowe /8/ o zmiennym przekroju podłużnym w strefie ściskania i zmiennym przekroju podłużnym w strefie rozciągania. Odmiany stropu gęstożebrowego charakteryzują się tym, że zawierają elementy stropowe, które mają albo występy /3/ albo wycięcia /7/.

/4 zastrzeżenia/

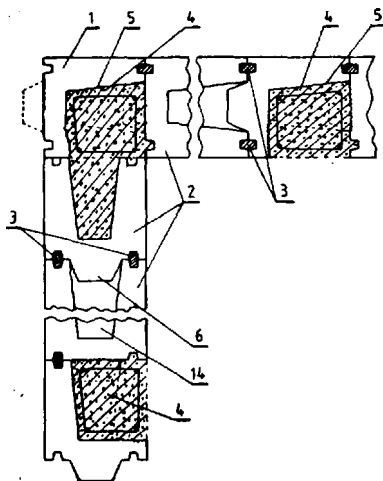


4 (51) E04B A1 (21) 269615 (22) 87 12 22

fti) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
 (72) Cybula Stanisław, Skrzypek Jan

(54) Sposób wykonania ścian i stropów

(57) Sposób wykonania ścian i stropów przy zastosowaniu jednego uniwersalnego elementu budowlanego, charakteryzuje się tym, że stawiając ściany lub formując stropy, ustawia się elementy /2/ mające trapezowe łączniki-wypusty /6/ wysunięte poza gabaryt ścianek elementu. Elementy /2/ tworzą powierzchnię wewnętrzną i zewnętrzną ścian i stropów



zachodząc na siebie łącznikami-wypustami /6/ w układzie pionowym w przypadku ściany i w układzie poziomym w przypadku stropu. Jednocześnie wykonuje się przestrzeń do formowania wzmacniających poziomych belek ściennych i wieńca oraz gniazda na belkę stropową nośną.
 /1 zastrzeżenie/

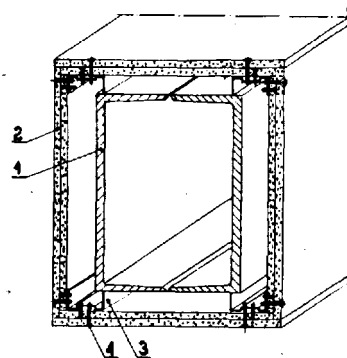
4 (51) E04B A1 (21) 269618 (22) 87 12 22

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN", Katowice
 (72) Szafraniec Gabriel, Minkacz Anatol, Gawron Tadeusz, Pokrętowicz Jerzy

(54) Sposób podniesienia odporności ogniowej stalowej konstrukcji nośnej i zestaw konstrukcyjny do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem w narożach konstrukcji /1/ nośnej układa się profile /3/ do których wkrętami /4/ mocuje się płyty /2/ tworzące osłonę o przekroju poprzecznym skrzynkowym.

Przedmiotem zgłoszenia jest również zestaw konstrukcyjny umożliwiający zastosowanie ww. sposobu.
 /4 zastrzeżenia/



4 (51) E04B A1 (21) 269742 (22) 87 12 23 "

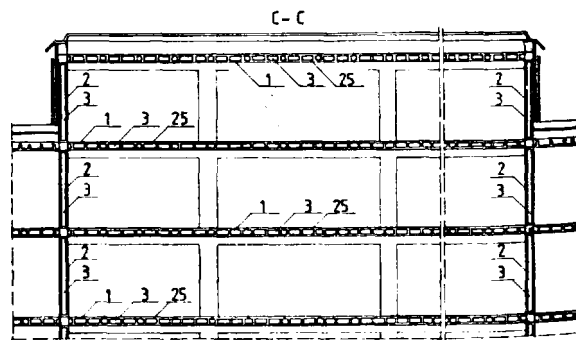
(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania-SP, Wrocław

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt-Wrocław", Wrocław

(72) Koch Jan Grzegorz

(54) Budynek wykonany z żelbetowych prefabrykatów kanałowych

(57) Budynek jest wykonany z żelbetowych elementów stropowych /1/ i ściennych /2/ o jedna-



kowym kształcie poprzecznym przekroju. Zastosowanie elementów z otworami kanałowymi /3/ o znacznej wielkości umożliwia rozwiązanie wieńcy łączących stropowe elementy /1/ i elementy ściennie /2/. W wieńcach tych poszerzonych w górnej części poza grubość ścian, podłużne zbrojenie wieńcy znajduje się w otworach w pionowych zebrach stropowych elementów /1/.

4 (51) E04B A1 (21) 274376 (22) 88 08 23

(75) Bednarek Jerzy, Łódź

(54) Strop prefabrykowany żelbetowy i sposób wykonania stropu prefabrykowanego żelbetowego

(57) Strop prefabrykowany żelbetowy, zwłaszcza do budynków mieszkalnych, charakteryzuje się tym, że składa się z jednakowych elementów belkowych /1/ o przekroju dwuteowym zestawionych ze sobą półkami górnymi i półkami dolnymi, przy czym w elementach belkowych /1/ znajdują się gniazda /2/ do zalania betonem i utworzenia w ten sposób zeber rozdzielczych.

Sposób wykonywania stropu prefabrykowanego żelbetowego polega na tym, że strop wykonywany jest bezpośrednio w fazie eksploatacyjnej przez zestawienie ze sobą elementów belkowych o przekroju dwuteowym półkami górnymi i półkami dolnymi, przeciągnięcie prętów zbrojeniowych, a następnie zalanie gniazd, znajdujących się w elementach belkowych, betonem. /2 zastrzeżenia/

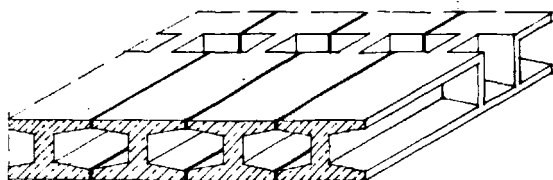


fig. 1



fig. 2

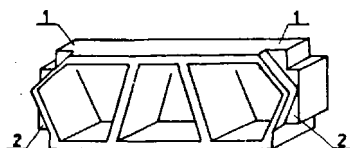
4 (51) E04C A1 (21) 269472 (22) 87 12 15

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Michnowski Zygmunt, Rudolf Wiesław

(54) Drobnowymiarowy prefabrykowany otworowy element stropowy

(57) Drobnowymiarowy prefabrykowany otworowy element stropowy charakteryzuje się tym, że



w jego górnych narożach znajdują się symetryczne występy /1/ obejmujące część długości górnych krawędzi elementu stropowego a w jego dolnych narożach znajdują się symetryczne wycięcia /2/ obejmujące część długości bocznych krawędzi elementu stropowego. Odmiany elementu stropowego charakteryzują się tym, że mają albo symetryczne występy /1/, albo symetryczne wycięcia /2/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E04C A1 (21) 269616 (22) 87 12 22

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Cybula Stanisław, Skrzypek Jan

(54) Uniwersalny element budowlany ściennie-stropowy

(57) Uniwersalny element budowlany ściennie-stropowy składający się z połączonych dwóch ścianek podłużnych, charakteryzuje się tym, że ścianki podłużne elementu połączone są z jednej strony trapezowym łącznikiem - wypustem /2/, wysuniętym poza gabaryt ścianek, mającym w środkowej części otwór lub otwory /3/. transportowo - on też owe, przy czym w przekroju podłużnym elementu łącznik-wypust /2/ jest obniżony w stosunku do dwóch poprzecznych krawędzi ścianek, a na powierzchniach bocznych-łączeniowych /5/ z jednej i drugiej strony ścianek znajdują się wręby-kanaliki /6/. /1 zastrzeżenie/

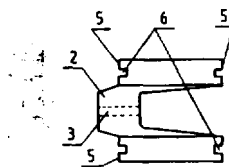


fig. 2

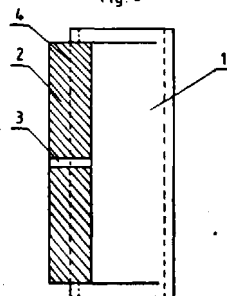


fig. 1

4 (51) E04D A2 (21) 274883 (22) 88 09 23

fr"Q Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Kowal Zbigniew, Wójcikiewicz Zbigniew, Chlewicki Krzysztof

(54) Sposób pokrycia dachów

ki) Sposób polega na tym, że na podłoże dachowe nanosi się warstwami poliuretan w stanie ciekłym aż do uzyskania pożądanej grubości pokrycia. Poliuretan nanosi się dowolnym sposobem na podłoże dachowe, które uprzednio gruntuje się. /2 zastrzeżenia/

4 (51) E04F A1 fel) 269596 (22) 87 12 18

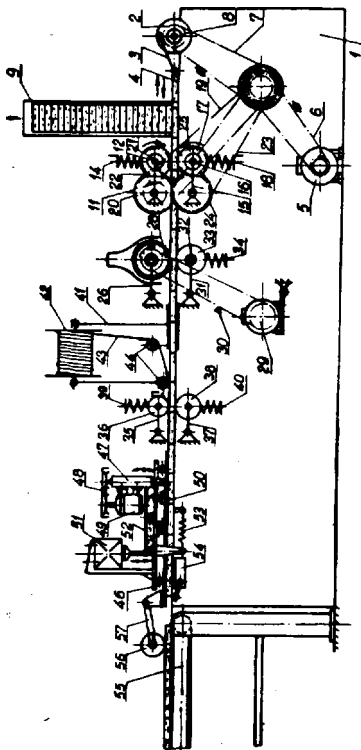
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Maszynowego Leśnictwa, Wrocław

(72) Wieloch Paweł, Brodacki Anatol

(54) Urządzenie do wykonywania płyt podłogowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na korpusie /1/, nad prowadnicami umieszczony jest zasobnik /9/ listewek, a przed nim, zamocowany jest przesuwne suwak /4/. Za zasobnikiem /9/ ułożyskowane są wychylnie dwie rolki dociskowe posuwowe napędzane górne, a pod nimi ułożyskowane są wychylnie dociskowo dwie rolki /17/ napędzane dolne. Za tymi rolkami ułożyskowane są w wahaczach /26/ dwa wrzeciona, każde z dwiema piłami tarczowymi. Pod wrzecionami ułożyskowane są wychylnie dociskowo na wahaczach /31/ dwie rolki /33/ podporowe. Za wrzecionami osadzone są w stojakach /41/ cztery szpule /42/ z nawiniętym na nie drutem /43/ aluminiowym i sześć par rolek /44/ żłobkowych prowadzących, za którymi ułożyskowane są wychylnie dociskowo rolki /36/ żłobkowe wgniatające a pod nimi ułożyskowane są wychylnie dociskowo dwie rolki /38/ podporowe. Za rolkami /36/ osadzony jest przejezdnie na prowadnicach wózek /46/ z zespołem przecinającym i dociskowym. Na końcu korpusu /1/ zamocowany jest przesuwne wyłącznik /54/ krańcowy. /4 zastrzeżenia/



4 (51) E04G E04H A1 (21) 269386 (22) 87 12 09

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw

Pieców Tunelowych "BIPROPIEC", Kraków

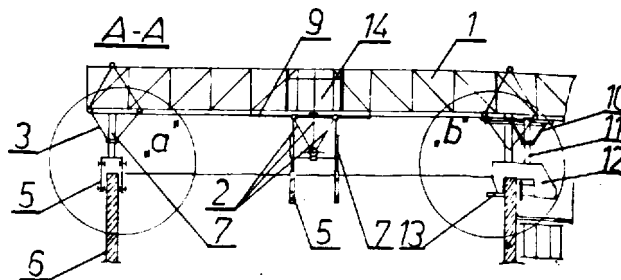
(72) Romatowski Antoni, Szczurowski

Juliusz, Łukaszewicz Józef

(54/ Urządzenie do burzenia ścian. zwłaszcza kominów żelbetonowych

(57) Urządzenie składa się z belki górnej /1/ i belki dolnej /2/ połączonych w środku między sobą łożyskiem. Na końcach belki górnej /1/ i belki dolnej /2/ znajdują się co najmniej po dwie promieniowo przesuwne podpory /3/, zaopatrzone u dołu w pionowo przesuwne stopy /5/ wsparte na koronie /6/ komina. Do podpór /3/ zamontowane są poziomo promieniście przesuwne wózki /10/, do których podwieszone są pionowo przesuwne łamacze ścian /12/ przemieszczane za pośrednictwem teleskopu /11/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04G E04H A1 (21) 269520 (22) 87 12 15

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw

Pieców Tunelowych "BIPROPIEC", Kraków

(72) Romatowski Antoni

(54) Pomost roboczy do burzenia kominów żelbetonowych. zwłaszcza zbieżnych

(57) Pomost roboczy składa się z blatów łuskowych /1/ położonych na belkach promieniowych /2/ zamontowanych przesuwnie do poszerzonej o dodatkowe elementy /6/ kratownicy /3/ z przegubami /4/. Część przegubów IM kratownicy /3/ jest wycięta, a miejsce wycięcia stanowi przejście dla drabiny kominowej /5/. Kratownica /3/ na całym swym obwodzie w dolnej przysięcennej części ma rolki toczne /7/, natomiast w górnej zewnętrznej części układ śrub /8/. Pomost zawieszony jest na linach oraz zawieszonych linowych /10/ przewiniętych przez zblocza zamontowane w pionowych przestawnych ramionach /14/ usytu-

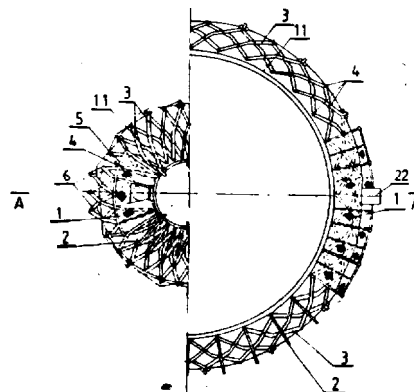


Fig 1

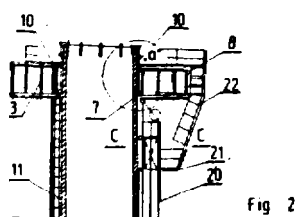


Fig. 2

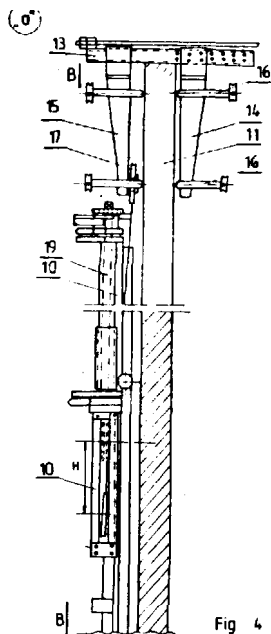


Fig. 4

wanych w osi słupa /19/ z zamocowanym na nim nadszypiem /20/ mającym podset wyładowniczy /21/ i drabinę /22/. Do nadszypia /20/ zawieszona jest kabina prowadzona na prowadnikach rolkowych przy użyciu rurowych prowadnic zawierających poprzeczną belkę uchwytną. Rurowe prowadnice przymocowane są za pomocą rozporowych śrub do ściany komina /11/. Na szczycie ściany komina /11/ położone są podporowe dźwigary /13/ z podczepionymi do nich pionowymi przestawnymi ramionami /14/ i pionowymi przesuwными ramionami /15/ wyposażonymi w dociskowe śruby /16/. Na końcówce pionowych przesuwanych ramion /15/ znajdują się zblocza /17/.

/1 zastrzeżenie/

(51) E04H A1 (21) 269570 (22) 87 12 17

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego "BIPROCEMWAP", Kraków

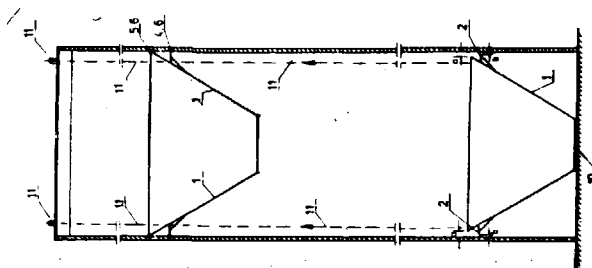
(72) Szymowski Karol, Wojtas Jan, Borcz Augustyn, Mnich Maciej, Rematowski Antoni

(54) Lej zbiornika żelbetowego oraz sposób wykonania leja w zbiorniku żelbetowym

(57) Lej z blach stalowych ma z górnej części poziomy kołnierz /2/. Do górnej krawędzi leja /1/ i poziomego kołnierza /2/ przyspawane są obwódce /4/ i /5/ z kotwami /6/ osadzone w ścianie zbiornika. Przestrzeń pomiędzy

górną krawędzią leja /1/, poziomym kołnierzem /2/ a ścianą, wypełniona jest betonem zbrojonym ukośnymi wkładkami połączonymi z ukośnymi wkładkami umieszczonymi w ścianie zbiornika.

Sposób wykonania leja według wynalazku polega na montażu leja na płycie fundamentowej /10/, przy czym pomiędzy krawędzią leja /1/ a ścianą zbiornika jak i pomiędzy poziomym kołnierzem /2/ a ścianą /11/ zbiornika pozostawia się na obwodzie szczeliny montażowe /a/ 1 /b/, natomiast w czasie budowy zbiornika osadza się w jego ścianie na poziomie zamocowania leja obwódce /4, 5/ z kotwami /6/ oraz ukośne wkładki, po czym po podniesieniu leja /1/ naciągach /11/ do poziomu zamontowania, łączy się przyspawanymi blachami górną krawędź i poziomy kołnierz /2/ z obwódkami /4/, /5/, a przestrzeń pomiędzy górną krawędzią, poziomym kołnierzem /2/ i ścianą, zbroi się ukośnymi wkładkami i zalewa betonem. /2 zastrzeżenia/



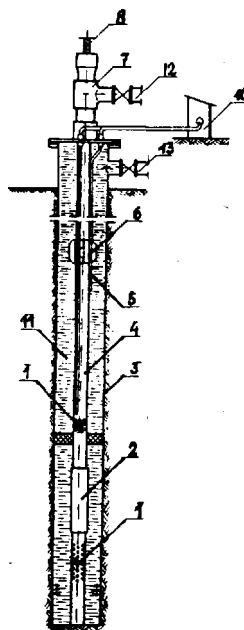
4 (51) E21B A1 fel) 269519 (22) 87 12 15

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Nawrocki Józef, Jaracz Czesław, Zubik Wiesław

(54) Urządzenie do elektrycznego podgrzewania rur wydobywczych

(57) Urządzenie stanowią minimum dwa elementy grzejne o różnej długości uzależnianej



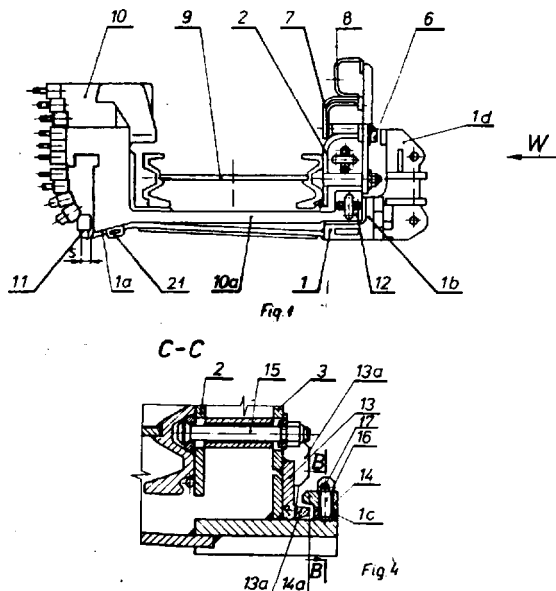
od zapotrzebowania ciepła do utrzymania temperatury otworowej ropy ciężkiej lub do jej podgrzewania. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21C A1 (21) 269739 (22) 87 12 23

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Owczarczyk Roman, Spyra Ewald, Skolik Wojciech, Walczak Zdzisław

(54) Prowadnik struga mieczowo-ślizgowego

(57) W prowadniku płyta ślizgowa /1/ ma pionowe ramie /1b/ jako element oporowo-ślizgowy dla ślizgu /12/ głowicy struga /10/. Rynnociąg spoczywa na płycie ślizgowej /1/ na łapach /13/ o przekroju podobnym do litery "L", przy czym łapy /13/, połączone są trwale górnymi końcami ze środkową osłoną /3/ kanałów łańcuchowych. Łapy /13/ uchwycone są, z niezbędnym luzem, w szybkorozłącznym zamku utworzonym przez tylną ściankę ramienia /1b/, płytę ślizgową /1/, płaskownik /1c/ i nakładkę /14/ z łamieniem /Ha/. /4 zastrzeżenia/



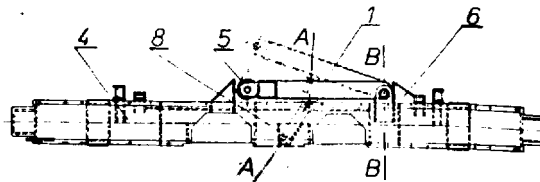
4 (51) E21C A1 (21) 269745 (22) 87 12 24

- (71) Bytowski-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom
(72) Sznajder Bernard, Dynas Stanisław, Małek Bogusław, Pakosz Antoni

(54) Sposób i urządzenie do stabilizacji pracy górniczych kombajnów ścianowych

(57) Sposób polega na tym, że w czasie przemieszczania się kombajnu wzdłuż frontu ściany sanie tego kombajnu utrzymuje się w pewnej, stałej odległości od odciosu ściany. Odległość ta jest dobrana tak, aby środek ciężkości kombajnu znajdował się stale wewnątrz gabarytów przenośnika ścianowego. Urządzenie

ma ramie odchylające /1/, które jednym końcem jest zamocowane przegubowo do powierzchni bocznej sań /4/, a na drugim wyposażone jest w rolkę toczną /5/. W połowie długości ramie to jest połączone z wysuwnikiem siłownika hydraulicznego, którego spodnik jest zamocowany przegubowo do konstrukcji tych sań. /5 zastrzeżenia/

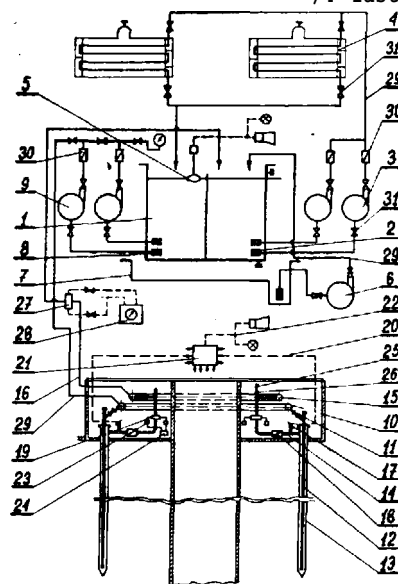


4 (51) E21D A1 (21) 269562 (22) 87 12 17

- fri) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Budowy Szybów, Bytom
fii) Napieracz Tadeusz, Leś Włodzimierz, Markiewicz Roman, Broy Jan, Szendzielorz Henryk, Bock Stanisław

(54) Układ instalacji mrożeniowej

(57) Układ instalacji mrożeniowej zawierający dwukomorowy zbiornik, zespoły pomp, wymienniki ciepła, kolektor rozdzielający, rury opadowe, rury mrożeniowe i zawory odcinające, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden kolektor zbiorczy /15/ łączący się z rurami mrożeniowymi /13/ za pomocą przewodów odpływowych /14/, przy czym każdy przewód odpływowy /14/ ma zawór zwrotny /18/, czujnik przepływu /17/ sprzężony z sygnalizatorem /22/ oraz zwężkę pomiarową /19/ sterującą wskaźnikiem przepływu. /4 zastrzeżenia/



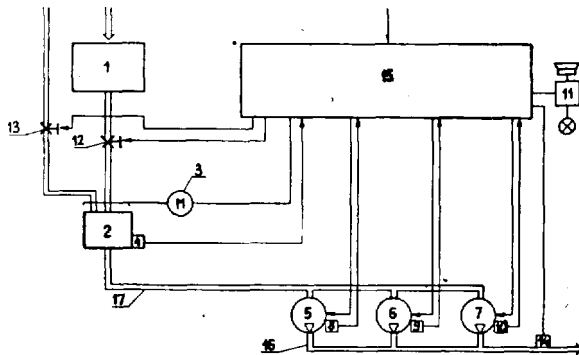
4 (51) E21D A1 (21) 269563 (22) 87 12 17

- (71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Grenda Ryszard, Krażel Arkadiusz, Mozes Jerzy, Wiacha Marian, Rus Krzysztof, Piegsa Roman, Gałkowski Aleksander, Mużykowiak Henryk, Pańczyk Wiesław

(54) Sposób i układ automatyzacji zasilania
czynnikiem roboczym hydraulicznych
obudów zmechanizowanych

(57) Sposób automatyzacji zasilania polega na tym, że hydrauliczne agregaty /5, 6, 7/ załącza się kolejno cyklicznie przez okres czasu wyznaczony przez elektroniczny blok sterujący /15/, które tłoczą czynnik roboczy do odbiorczego rurociągu /16/. Zasila się hydrauliczne agregaty /5, 6, 7/ z pomocniczego zbiornika /2/, który napienia się za pomocą elektrozaworu /12/ z głównego zbiornika /1/. W przypadku awarii lub obniżenia się ciśnienia czynnika roboczego w odbiorczym rurociągu /16/, załącza się dodatkowo kolejny hydrauliczny agregat /6, 7/.

Układ charakteryzuje się tym, że hydrauliczne agregaty /5, 6, 7/ są włączone równolegle do odbiorczego rurociągu /16/ i dostawczego rurociągu /17/, który jest połączony z pomocniczym zbiornikiem /2/ czynnika roboczego. Układ zawiera elektroniczny blok sterujący /15/ połączony elektrycznie z hydraulicznymi agregatami /5, 6, 7/, elektrozaworami /12, 13/, zespołem czujników /4/ maksymalnego i minimalnego poziomu czynnika roboczego w pomocniczym zbiorniku /2/, wygarniaczem /3/ zgęstniałej piany, zespołem czujników /14/ ciśnienia czynnika roboczego w odbiorczym rurociągu /16/, z zespołem czujników /8, 9, 10/ temperatury oleju, temperatury łożysk i zabezpieczenia elektrycznego, usytuowanych wewnątrz hydraulicznych agregatów /5, 6, 7/ oraz z zespołem sygnalizacji /11/ optycznej i akustycznej. /3/ zastrzeżenia/



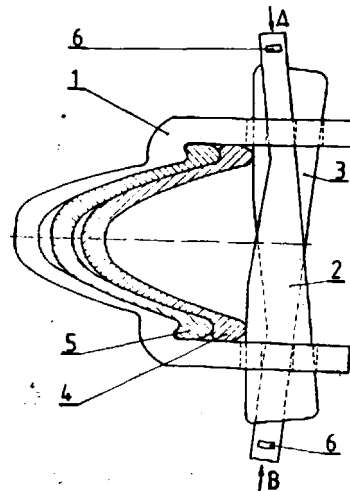
4 (51) E21D A1 (21) 269606 (22) 87 12 21

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze

(72) Polus Marian, Konopko Władysław, Binkowski Tadeusz, Iwanowicz Roman, Chmella Werner, Łucki Jerzy

(54) Strzemie do łączenia górniczej obudowy stalowej

(57) Strzemie składa się z obejmy /1/ i klinów /2 i 3/, przy czym wewnętrzny kształt obejmy /1/ jest zbliżony do zewnętrznego profilu kształtowników /4 i 5/ obudowy. Obejma /1/ ma w każdej bocznej ścianie otwory, przez które przechodzą kliny /2 i 3/, przy czym otwory te mają kształt umożliwiający obrót klinów /2, 3/ o pewien kąt. /2/ zastrzeżenia/

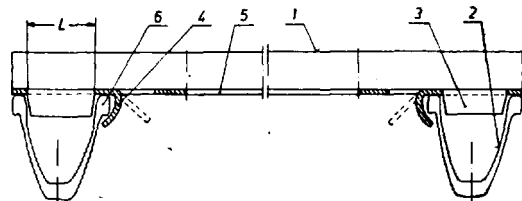


4 (51) E21D A2 (21) 274718 (22) 88 09 16

fr1) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Nocoń Edward, Małoszewski Józef, Sporys Jan, Wziątek Wiesław, Szczepanik Tadeusz, Szyndler Jan, Rułka Kazimierz

(54) Stabilizacyjna rozpora do drzwi
górniczej obudowy chodnikowej

(57) Rozpora /1/ ma w przekroju kształt litery "L" lub "C" i jest zaopatrzona obustronnie w zamki w postaci pary wypustów /3, 4/ wyłoczonych z poziomej ścianki /5/. Wypust /3/ o kształcie trapezowym jest dopasowany do wewnętrznej odległości /L/ pomiędzy kołnierzami /6/ profilu odrzwi /2/, a drugi wypust /4/ o kształcie prostokątnym jest zaginany podczas montażu pod kołnierz /6/ profilu odrzwi /2/. /2/ zastrzeżenia/

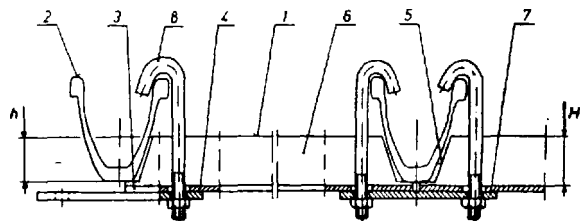


4 (51) E21D A2 (21) 274719 (22) 88 09 16

fr1) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Nocoń Edward, Małoszewski Józef, Sporys Jan, Wziątek Wiesław, Szczepanik Tadeusz, Szyndler Jan, Rułka Kazimierz

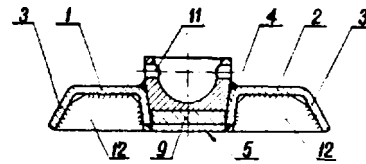
(54) Stabilizacyjna rozpora do drzwi
górniczej obudowy chodnikowej

(57) Rozpora charakteryzuje się tym, że zamek spinający rozpore /1/ z profilem odrzwi /2/ stanowi gniazdo na kształt litery "V", utworzo-



ne poprzez występy /3/ obydwóch łączonych końcówek poziomych ścianek /4/ sąsiednich rozpór /1/ i poprzez skośne ścięcie /5/ wykonane na części /h/ wysokości /H/ końcówek pionowej ścianki /6/ tych rozpór. Łącznik /7/ usztywnia wspomniane gniazdo i spina poziome ścianki /4/ rozpór /1/ u pomocą śrubowych zaczepów /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A1 (21) 269729 (22) 87 12 23

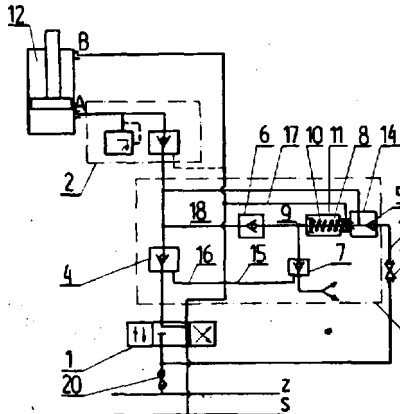
- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych "PAZOS", Tarnowski Góry
(72) Drewniak Adolf, Korzeniowski Szczepan, Wołek Władysław, Wojnar Henryk, Flak Marian

(54) Układ hydrauliczny • zespołem zaworowym doładowania

(57) Układ ma zespół zaworowy doładowania /3/, zbudowany z zaworu zwrotnego /4/ wiążącego między rozdzielacz /1/ i zaworowy blok /2/, połączonego przewodem /18/ z zaworem zwrotnym /6/ oraz ze sterowanego zaworu zwrotnego /5/ mającego różnicowy tłoczek sterujący /11/, i zaworu zwrotnego /7/ wiążącego pomiędzy zawory /5/ i /6/.

Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w zespołach stojaków hydraulicznych.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A1 (21) 269738 (22) 87 12 23

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlioe
(72) Moskal Jerzy, Serafin Leszek, Mazur Karol, Czaja Jerzy, Brzozowski Bogumił, Gościński Anzelm

(54) Spagnica krocząca obudowy górniczej, zwłaszcza do miękkich spągów

(57) Spagnica ma dwa elementy /1 i 2/ o przekroju poprzecznym zbliżonym do rozwartego ceownika, odwrócone środkami do góry i przyspawane ramionami /4/ wewnętrznymi do płoży /5/ środkowej. Płóza /5/ środkowa składa się z dolnej blachy umieszczonej w płaszczynie podstawy, wspornika i blachy górnej przedzielonej gniazdami zamocowanymi do blachy dolnej. Elementy /1 i 2/ mają przyspawane zębra /12/ poprzeczne.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) E21F A1 (21) 269585 (22) 87 12 18

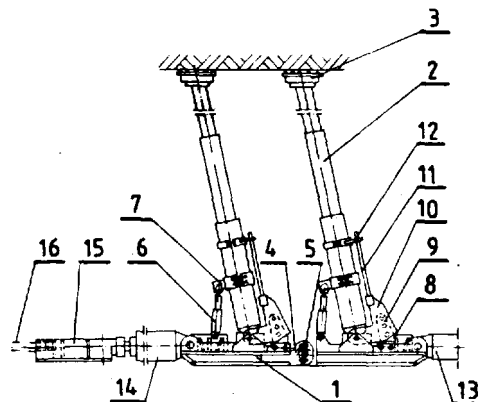
fr1) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ZABRZE-BIELSZOWICE", Zabrze

(72) Polus Marian, Kusz Franciszek, Gajewski Stanisław, Serwotka Ryszard, Flak Marek, Anczok Hubert, Jany Krystian, Kwieciński Jerzy, Zajackowski Krzysztof

(54) Urządzenie kotwiąco-przesuwne przenośników

57 Urządzenie ma dwie płyty spagowe /1/ połączone przegubowo, na których uchylnie umocowane są hydrauliczne stojaki /2/. Jedna z płyt spagowych /1/ jest połączona rozłącznie z siłownikami popychającymi /13/, natomiast druga płyta /1/ jest połączona rozłącznie z siłownikami podciągającymi /14/. Każdy ze stojaków /2/ jest podparty rozłącznie hydraulicznym wspornikiem przechyłu /6/.

/7 zastrzeżeń/



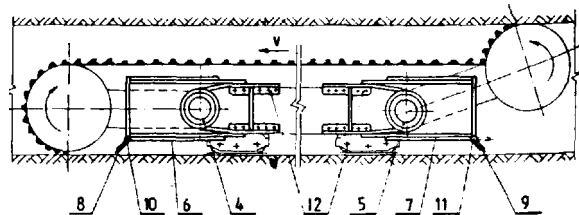
4 (51) E21F A1 (21) 269641 (22) 87 12 21

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Płonka Rudolf, Rudnicki Wincenty, Baron Alfred, Skolik Wojciech, Grudnik Jerzy

(54) Ładowarka do górniczego węglowego kombajnu scianowego

(57) Ładowarka ma dwa kadłuby /6, 7/, lewo- i prawostronny, zabudowane na sztywno do



kombajnu od strony ociosu, między jego organami urabiającymi i kadłubem, poprzez centryczne opasanie okularów /4, 5/ ramion tych organów urabiających i stałe połączenie z kadłubem. Do kadłubów /6, 7/ od spodu są przymocowane przegubowo płyty zgarniające /8, 9/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) E21P A1 (21) 269748 (22) 87 12 24
G01V

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Pokój",
Ruda Śląska

(72) Drzeźła Bernard, Krajewski Krzysztof,
Stryk Włodzimierz, Pisarek Paweł,
Polak Waldemar, Kijko Andrzej, Żymełka
Krystian, Dworak Marek, Romanek Jan,
Gielas Andrzej

DZIAŁ P

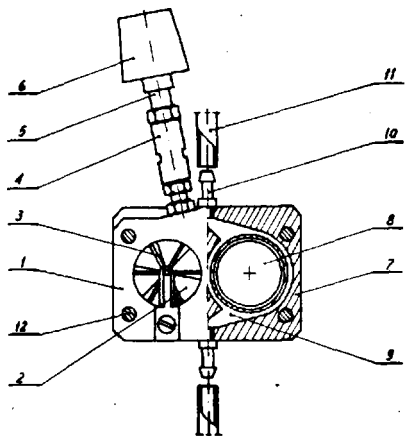
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) P02M A1 (21) 268508 (22) 87 10 30

(75) Wolf ram-Jaroszyński Włodzimierz
Wolfram-Jaroszyńska Jadwiga, Warszawa

(54) Oszczędzacz benzyny zmniejszający zawartość związków toksycznych w spalinach, z elektem wymuszonej turbulencji i odparowania mieszanki benzynowo-powietrznej

(57) Oszczędzacz stanowi płytka /1/ mająca komory /2/, w których umieszczone są turbinki /3/. Komory /2/ połączone są z zaworem powietrza /4/, wyposażonym w regulator /5/ i filtr /6/. Płytkę /1/ przylega do płytki /7/ mającej kielichowe komory grzewcze /8/ otoczone kanałami grzewczymi /9/, połączonymi z wlotem i wylotem czynnika grzewczego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) P02M A1 (21) 269978 (22) 87 12 23

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Węclasz Mirosław, Wład Piotr

(54) Przepustnica skrzydełkowa

(57) Przepustnica mająca okrągłą płytkę na osi, charakteryzuje się tym, że os nośna /1/ ma postać belki z prostokątnym wycięciem w którym jest osadzona okrągła płytka /2/ z dwoma oknami przelotowymi /3 i 3' / oraz z osia-

(54) Sposób lokalizacji wstrząsów w kopalni głębinowej

(57) Sposób polega na tym, że na bieżąco dokonuje się ciągłej analizy amplitudy i czasu trwania sygnałów sejsmologicznych rejestrowanych przez geofony. W momencie zarejestrowania wstrząsu przez system sejsmologiczny wybiera się ten geofon, którego sygnał ma odpowiednią wartość amplitudy i czasu trwania, a przy tym jego początek mieści się w określonym, krótkim przedziale czasu przed lub po zaistnieniu wstrząsu. Następnie sygnał ten przekazuje się do systemu sejsmologicznego, gdzie traktuje się go tak samo jak sygnał sejsmologiczny służący do lokalizacji wstrząsu.

/1 zastrzeżenie/

niającymi te okna dwoma przeciwległymi deflektorami /4 i 4'/. Powierzchnia każdego z okien przelotowych /3 i 3' / jest ograniczona łukiem zatoczonym ze środka płytki /2/ oraz linią prostą, równoległą do osi nośnej /1/. Deflektor /4 /, usytuowany od strony wlotu powietrza, jest odchylony ku górze, zaś drugi deflektor /4' / jest odchylony ku dołowi.

/2 zastrzeżenia/

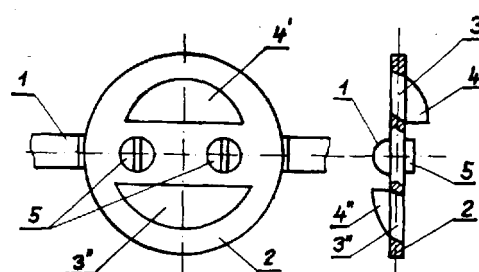


fig 2

fig 3

4 (51) F02M A2 (21) 273676 (22) 88 07 12

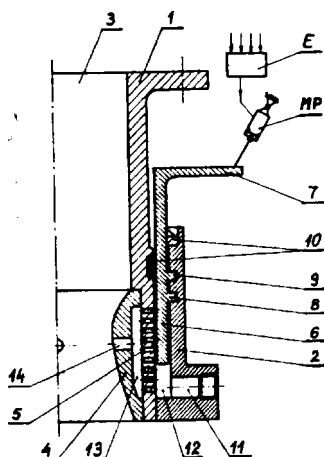
(71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Technologiczne
"Spinel" Sp. z o.o., Kraków

(72) Rudkowski Marek, Papuga Tadeusz,
Borowiec Zdzisław, Wnek Zbigniew

(54) Urządzenie do sporządzania mieszanki paliwa gazowego z powietrzem, zwłaszcza dla silnika spalinowego

(57) W urządzeniu wokół kanału przelotowego /3/ znajduje się pierścieniowa komora wstępna /12/, zasilana paliwem gazowym przez kanał dolotowy /11/. Komora wstępna /12/ ograniczona jest od strony kanału przelotowego /3/ wałocową, perforowaną ścianką dozującą /5/. Na ścianie dozującej /5/ suwliwie osadzona jest przesłona tulejowa /6/. Po drugiej stronie ścianki dozującej /5/ znajduje się komora zbiorcza /13/ wydzielona pierścieniową wnąką na zewnętrznej powierzchni gardzieli /4/, połączona otworami wylotowymi /14/ z kanałem przelotowym /3/.

/3 zastrzeżenia/



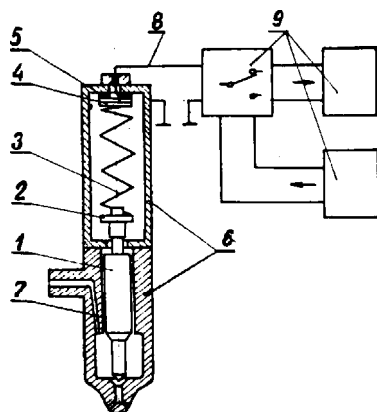
4 (51) P02M A2 (21) 274511 (22) 88 09 01
P16K

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Derkacz Waldemar, Szwaczyński Jacek

(54) Zawór wtryskiwacza

(57) Zawór, w którego korpusie /o/ umieszczona jest iglica zawierająca /1/ podparta popychaczem /2/ obciążonym sprężyną /3/, której drugi koniec wspiera się o element regulacyjny ciśnienia otwarcia /4/, ma izolator /5/ odizolowujący iglicę zawierającą /1/ od pozostałych elementów zaworu. Iglica zawierająca /1/ połączona jest bezpośrednio lub pośrednio z przewodem elektrycznym /8/. /2/ zastrzeżenia/



4 (51) P04B A1 (21) 269667 (22) 87 12 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń

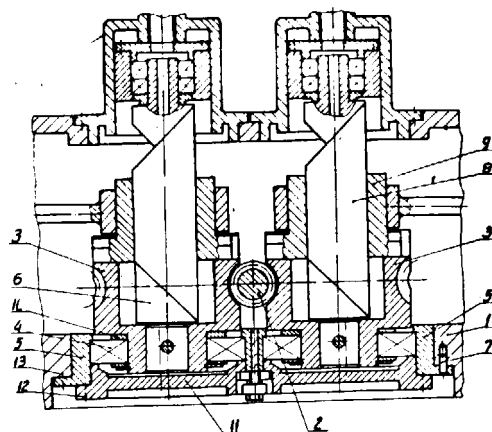
(72) Zieliński Henryk

(54) Mechanizm napędowo-regulacyjny
zwłaszcza do pomp dozujących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu o indywidualnej regulacji skoku, a przeznaczonego do współpracy z dwiema głowicami tłocznymi.

W korpusie /1/ mechanizmu ułożyskowany jest ślimak /2/ jednozwojny. Ze ślimakiem /2/ zazębione są dwie ślimacznice /3/. Każda ze ślimacznic /3/ osadzona jest obrotowo na łożysku /4/ w mimośrodowej tulei /5/ umiesz-

czanej w kołowym otworze korpusu /1/ połączona jest z czopem /6/ napędowym dzielonego wału korbowego. Mimośrodowość każdej tulei /5/ jest większa niż 1,0 modułu uzębienia przekładni ślimakowej. Położenie robocze tych tulei względem korpusu /1/, a tym samym i położenie robocze ślimacznic /3/ względem tego korpusu ustalone jest za pomocą elementu /7/ ustalającego.



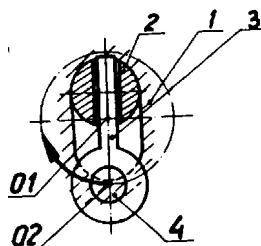
4 (51) P04C A2 (21) 274803 (22) 88 09 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń

(72) Rzaa Henryk

(54) Pompa ślimakowa

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że w statorku /1/ umieszczony jest, połączony przekładnią ślimakową z elektrycznym silnikiem napędowym, rotor /2/. Część rotora /2/, znajdująca się na zewnątrz statorka /1/, od strony napędu posiada promieniowy przelotowy otwór w którym umieszczone jest z niewielkim luzem, kołowe w przekroju poprzecznym, ramie dźwigni /3/. Dźwignia /3/ osadzona jest obrotowo na czopie wykorbienia wykonanego na końcu wałka napędowego od strony statorka /1/. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) P15B A1 (21) 269540 (22) 87 12 18

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Oddział w Poznaniu, Poznań; Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej, Józefów k/Otwocka.

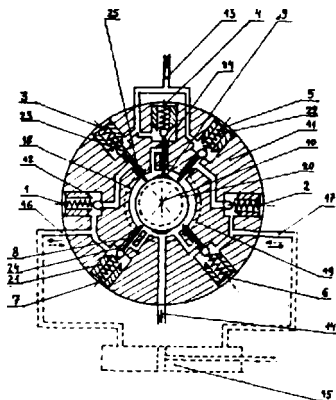
(72) Drozdowski Konrad, Kasowski Jacek

(54) Rozdzielacz hydrauliczny

(57) Rozdzielacz ma walcowy korpus /11/ z promieniowymi otworami /12/ stanowiącymi gniazda zaworów sterowanych /3,4,5,6,7/ lub zaworów zwrotnych /1,2/. Walcowy korpus /11/ ma także wewnętrzny, przelotowy otwór /18/, w którym umieszczona jest walcowa oś /10/ z dwoma krzywkami /9/, symetrycznie rozmieszczonymi i współpracującymi z popychaczami zaworów

sterowanych /3,4,5,6,7/. Przelotowy otwór /18/ ma **wewnętrzne** kształtowe wybieranie /19/» **jak** również walcowa oś /10/ ma kształtowe wybranie /20/, tak że wybrania te stanowią kanał zlewowy połączony z jednej strony z **wyjściami** zaworów sterowanych /3,4,5,6,7/, a z drugiej strony z **przyłączem** zlewowym.

/4 zastrzeżenia/



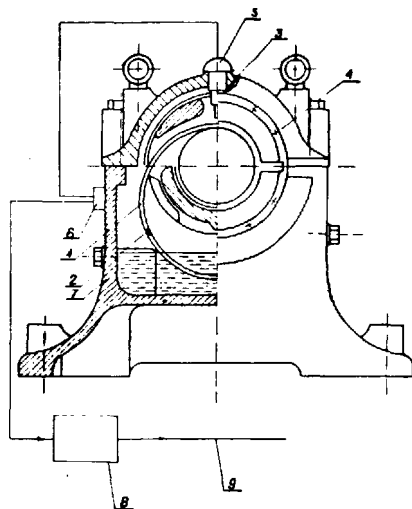
4 (51) F16C A1 (21) 269517 (22) 87 12 15

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek",
Bytom
(72) Ogórek Edward, Sojka Michał, **Bujaczek**
Andrzej, Malicki Wiesław, Hanuszkiewicz
Zenon

(54) Urządzenie do kontroli smarowania
łożysk ślizgowych

(57) Urządzenie do kontroli smarowania łożysk ślizgowych charakteryzuje się tym, że ma dwa miniaturowe magnesy stałe /2/ zamocowane trwale do pierścienia smarującego /1/, a w otworze kontrolnym /3/ obudowy łożysk /4/ ma zamontowany czujnik indukcyjny /5/ połączony przewodem z wielowtykiem /6/ umieszczonym na korpusie łożyska /7/. Wielowtyk /6/ połączony jest przewodem z przekąźnikiem elektronicznym /8/ zakończonym przewodem sygnalizacyjnym /9/.

/1 zastrzeżenie/



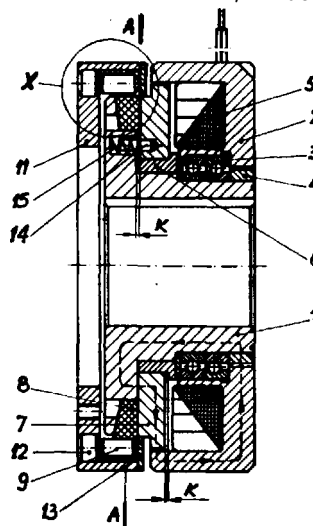
4 (51) P16D A1 (21) 269677 (22) 87 12 23

- (71) Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek,
Pruszków
(72) Czuba Jan, Momot Zbigniew, **Matyszek**
Tadeusz, Szymański Franciszek, **Niełaczny**
Stanisław

(54) Sprzęgło tarczowe sterowane lub
hamulec sterowany

(57) Sprzęgło tarczowe lub hamulec zawiera piastę /1/ ze zworą oraz korpus /2/ z cewką /5/ elektromagnesu, wyposażone w łącznik przesyłny osiowo, umożliwiający połączenie członu czynnego z biernym. Łącznik składa się z pierścienia /8/, wykonanego z materiału elastyczno-sprężystego, osadzonego na piaście /1/ i sprzężonego z obrotowymi rolkami /9/ osadzonymi **na** pomocą **samosmarnych** tulejek ślizgowych /10/ w zabieraku /11/, w którym rolki /9/ zabezpieczone są przed przesunięciem osiowym.

/2 zastrzeżenia/



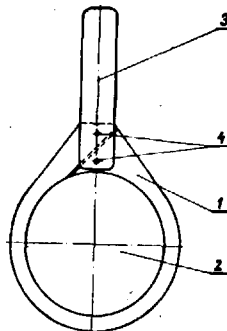
4 (51) P16D A2 (21) 274554 (22) 88 09 06

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Fabryki
Łożysk Tocznych "Iskra", **Kielce**
(72) Radzimowski Andrzej, Rola Edmund

(54) Sprzęgło jednokierunkowe

(57) Sprzęgło stanowi element sprężysty /1/ osadzony z napięciem wstępnym na wałku napędzanym /2/. Z elementem sprężystym /1/ połączona jest za pomocą dwóch osi /4/ dźwignia /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16F A1 (21) 269666 (22) 87 12 22

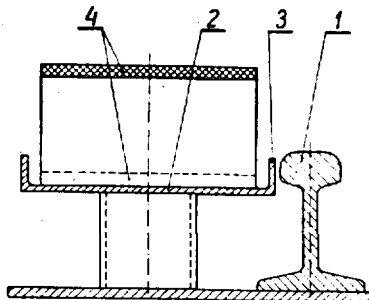
- (71), Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków
(72) Partyka Krzysztof, Łacny Mieczysław

(54) Taśmowy amortyzator staczających się rur

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia hałasu powstającego w czasie staczania się rur po stalowych bieżniach.

Wzdłuż stalowych bieżni /1/ pochyłego rusztu zamocowana jest prowadnica /2/, mająca ułożoną elastyczną taśmę /4/, której początek połączony jest z tłoczyskiem siłownika pneumatycznego. Wysunięcie się tłoczyska siłownika powoduje utworzenie się wybrzuszenia taśmy /4/» które w postaci grzbietu fali przemieszcza się przed toczącą się rurą.

/1 zastrzeżenie/

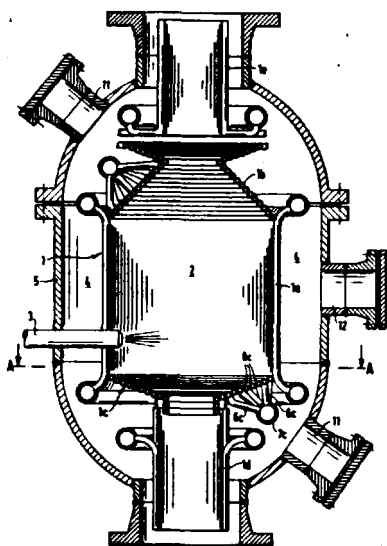
461), F16J A1 (21) 275473 (22) 88 10 25
F22B
F16L

go) 87 12 16 - DE - P3742644.3

(71) Krupp Koppera GmbH, Essen, DE

(54) Zbiornik ciśnieniowy, zwłaszcza reaktor, kocioł na ciepło odpadowe lub podobne

(57) Zbiornik składa się z płaszcza ciśnieniowego /5/ oraz powierzchni wymiany ciepła, umieszczonej wewnątrz niego, która ma postać układu /1/ ścianek rurowych i jest podzielona na wsobne obiegi chłodzące /1c/ z oddzielnymi przewodami doprowadzającymi /7c/ i odprowadzającymi wodę chłodzącą. Przewidziano skupie-



nie dołączeń /6c/ tych przewodów doprowadzających /7c/ i odprowadzających do rur /8c/ poszczególnych obiegów chłodzących /1c/ w jednej lub kilku częściach układu ścianek rurowych danego obiegu. /3 zastrzeżenia/

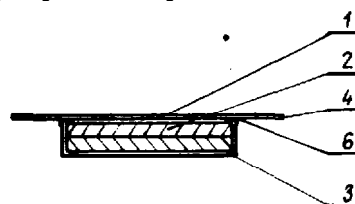
4(51) P16L A1 (21) 269463 (22) 87 12 15
B04B

- rei) Teplotechna, oborový podnik, Praga, CS
(72) Veselovsky Petr, Zink Stanislav,
Balacek Petr, Mareš Ivo

(54) Izolator cieplny dla izolacji, zwłaszcza w energetyce jądrowej i sposób wytwarzania izolatora cieplnego

(57) Izolator cieplny składa się z uszytej powłoki /1/ z tkaniny /3/ z włókien nieorganicznych, w której zamknięte jest wypełnienie /2/ z włókien nieorganicznych, które jest umocnione mechanicznie poprzez grube punktowo splatanie włókien.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w zeszyta wcześniej częściowo powłokę wkłada się wypełnienie z włókien nieorganicznych w postaci co najmniej jednej warstwy, które to włókna przeplata się punktowo. /6 zastrzeżeń/

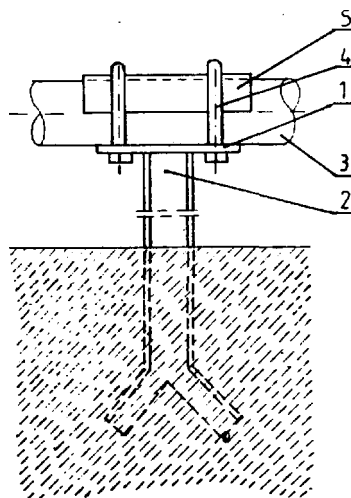


4(51) F16L A1 (21) 269659 (22) 87 12 22

- (71) Spółdzielnia Projektowania i Usług
Inwestycyjnych "Inwestprojekt", Białystok
(72) Mazurkiewicz Aleksander

(54) Podpora punktu kompensacyjnego rurociągu sieci ciepłej

(57) Podpora na siodło /1/ połączone ze stalowym wspornikiem /2/, na którym zamocowana jest rura /3/ za pomocą stalowych obejm /4/ poprzez blache dociskową /5/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) F16L A2 (21) 274598 (22) 88 09 08

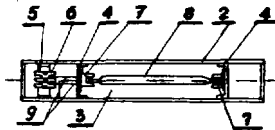
(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kamiński Władysław(54) Ośłona do zmniejszania lub niwelowania szkodliwego działania pola energetycznego

(57) Ośłona złożona jest z warstw izolatora i przewodnika o grubościach nie większych niż 0,1 mm, ułożonych przemienne i usytuowanych w kierunku prostym do przepływu strumienia energii.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) F21V A1 (21) 269315 (22) 87 12 08

(71) "KON-POL" Spółdzielnia Pracy Doradców Gospodarczych, Warszawa
(72) Kosieradzki Krzysztof, Okólski Janusz, Hinek Bogdan, Skwira Jerzy(54) Oprawa oświetleniowa segmentowa do liniowych źródeł światła

(57) Oprawa oświetleniowa segmentowa do liniowych źródeł światła zawiera pojedyncze segmenty, z których każdy składa się z korpusu /2/ w postaci korytka zamocowanego w segmentach za pomocą dwu wsporników /4/ pod oprawkę /7/ halogenowej żarówki /8/, odbłyśnika /3/, dwu opravek /7/ halogenowej żarówki /8/ połączonych ze wspornikami /4/ złączami śrubowymi, przyłączeniowej kostki /6/ oraz jej wspornika /5/. Segmenty /1/ są łączone liniowo, tworząc oprawkę dwu, trzy lub więcej segmentową lub pod kątem, tworząc oprawkę o różnych kształtach geometrycznych, jak trójkąt, kwadrat, sześciokąt lub też oprawkę o kształcie łamanym. Korpus /2/ w postaci korytka ma w przekroju kształt blokowej litery V lub U, półkola, lub blokowej litery "V" uzupełnionej pionowymi bokami.
/2 zastrzeżenie/



4 (51) F23L A1 (21) 269536 (22) 87 12 16

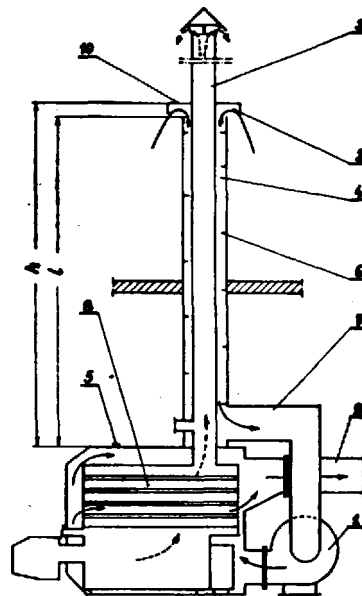
(71) Śląskie Zakłady Drobiarskie, Chorzów
(72) Jędrus Roman, Konfederak Marian, Rynkoń Czesław(54) Sposób i urządzenie do wstępnego podgrzewania powietrza wlotowego do pieca ogrzewczego

57 Sposób i urządzenie do wstępnego podgrzewania powietrza wlotowego do pieca ogrzewczego rozwiązuje zagadnienie wykorzystywania ciepła zawartego w spalinach po spalaniu paliwa w piecu ogrzewczym i kierowanych do atmosfery, do częściowego podgrzewania powietrza zasysanego do pieca z zewnątrz o temperaturze otoczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powietrze zasysane jest za pomocą wentylatora przez czerpnię usytuowaną w górnej części komina, po czym prowadzone jest w komorze utworzonej wokół komina do pieca w przebiegu labiryntowym, wymuszonym umieszczonymi promiennikami na wewnętrznej powierzchni płaszcza komory kierownicami. W czasie przepływu powietrza następuje wstępne jego podgrzewanie na skutek przenikania ciepła zawartego w spalinach przez ściankę komina

do komory. Dalej podgrzane powietrze kieruje się rurą ssącą do przestrzeni grzewczej pieca, gdzie następuje jego dogrzanie do temperatury požadanej i dalej prowadzone jest kanałem wylotowym do ogrzewanego pomieszczenia tym powietrzem.

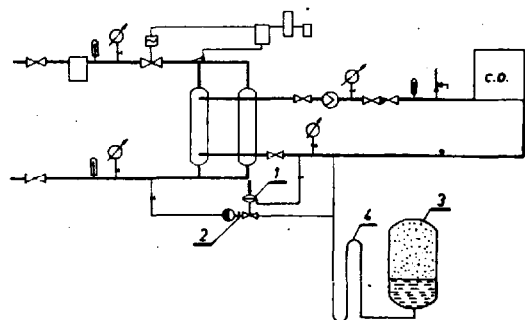
Urządzenie według wynalazku ma komorę /1/ z płaszcza metalowego, otaczającego na długości /1/ komin /3/ oraz czerpnię /2/, której wlot powietrza na wysokości /h/ osłonięty jest od góry okapem /10/. Na wewnętrznej powierzchni płaszcza komory /4/ umieszczone są promienniki na całej długości /1/ kierownicy /6/, wymuszające labiryntowy przepływ zassanego powietrza. Komora /4/ w dolnej swej części połączona jest z rurą ssącą /7/, kierującą powietrze do przestrzeni grzewczej /8/ pieca /5/ który zaopatrzony jest nadto w kanał /9/ wylotu dogrzanego powietrza do ogrzewanego pomieszczenia.
/2 zastrzeżenie/



4 (51) F24D A1 (21) 269645 (22) 87 12 21

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Szczecin
(72) Szwałik Dymitr(54) Układ stabilizacji ciśnienia w instalacjach centralnego ogrzewania zasilanych z węzłów wymiennikowych

(57) Układ składa się z zaworu uzupełniającego /V/, kryzy /2/, zbiornika /3/ z poduszka powietrza i warstwa oleju, korzystnie parafinowego, i syfonu /4/ odwróconego do góry.
/1 zastrzeżenie/

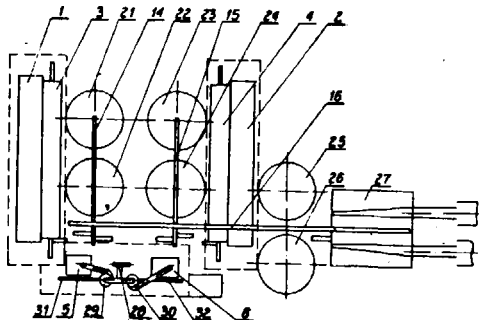


4(51) P26B A2 (21) 274767 (22) 88 09 15
A01P

(71) **Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań**
(72) Dmytrów Eugeniusz, Wróblewski Stanisław, Zaleski Wiesław

(54) Stacja obróbki ziarna

(57) Stacja charakteryzuje się tym, że ma **wywrotnice** hydrauliczne /1 i 2/ z zainstalowanymi z jednej strony koszami **przyjęciowymi** /3 i 4/, przy czym w dolnej części koszy **przyjęciowych** /3 i 4/ są zamontowane przenośniki łańcuchowe, a wyloty z przenośników łańcuchowych są połączone ze stopami przenośników kubełkowych. /4 zastrzeżenia/

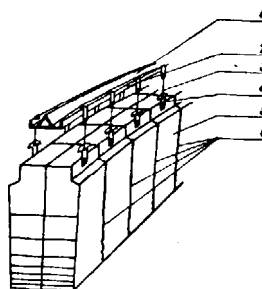


4(51) P27D A1 (21) 269752 (22) 87 12 24

(71) **Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica**
(72) Elsner Michał, Dudzik Władysław, Suliński Henryk, Ząbek Ewa

(54) Sklepienie łukowe pieca, zwłaszcza martenowskiego, całkowicie podwieszone

(57) Sklepienie łukowe charakteryzuje się tym, że na łukowych belkach /1/ zamocowanych do obudowy pieca zawieszono są kształtki /5/ sklepienia. Do każdej belki /1/ podwieszone



są dwie pary kształtek /5/. Belki /1/ wykonane są ze stalowego profilu o zamkniętym obwodzie. Do boków belki /1/ przyspawane są kątowniki lub ceowniki /2/, lub belka /1/ wspawana jest w ceownik /2/ do zawieszania kształtek /5/. Kształtki /5/ zawieszono na belce /1/ przełożone są wzdłuż osi pieca przekładkami dylatacyjnymi /6/ o zanikającej i/lub równej fali. /3 zastrzeżenia/

4 (51) P42D A1 (21) 269485 (22) 87 12 14

(71) **Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych, Wrocław**
(72) Marzec Jan, Zdankiewicz Adam

(54) Sposób wykruszania zbrylonych materiałów sypkich, zwłaszcza pasz w silosach

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się otwory w ścianie silosu i zbrylonym materiale sypkim. W powstałe otwory wprowadza się uzbrojony i uszczelniony ładunek materiału wybuchowego umieszczony w rurze. Otwory wykonuje się na obwodzie ścianki silosu, w jednej pionowej linii, w trzech fazach na różną głębokość w stosunku do średnicy silosu. Detonację ładunków prowadzi się kolejno od dolnej części zbrylonych materiałów sypkich do jego niezwiązanej warstwy. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

P I Z Y K A

4 (51) G01B A1 (21) 269112 (22) 87 11 26

(71) **Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem", Opole**
(72) Białek Andrzej, Hyla Iwona

(54) Sposób wyznaczania grubości plateru

(57) Sposób polega na wyznaczeniu prędkości fali podłużnej w materiale podstawowym i prędkości fali w platerze. Następnie ustawia się głowicę ultradźwiękową od strony materiału podstawowego i skaluje się podziałkę podstawy osazu aparatu ultradźwiękowego dla prędkości fali podłużnej w materiale podstawowym, mierzy się różnicę odległości na skali ekranu aparatu ultradźwiękowego pomiędzy echem dna i echem strukturalnym i mnoży tę różnicę przez iloraz prędkości fali w platerze do prędkości fali podłużnej w materiale podstawowym, uzyskując **wartość grubości plateru**. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01B A1 (21) 275410 (22) 88 10 19

(71) **Politechnika Szczecińska, Szczecin**
(72) Tołkacz Lech

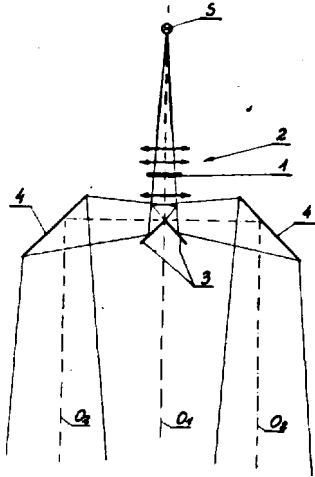
(54) Sposób optyczno-interferencyjnej oceny kształtu i zmiany kształtu konstrukcji powłokowych oraz układ optyczny do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię konstrukcji powłokowej dokonuje się projekcji co najmniej dwóch obrazów siatek rozbieżnymi wiązkami światła o równoległych osiach optycznych, wywołując na powierzchni tej konstrukcji obraz warstw, po czym rejestruje się stan obrazu warstw w ustalonych, kolejnych chwilach czasu i stanach obciążenia.

Układ ma zespół projekcyjny /2/ zaopatrzony w siatkę /1/ oraz zestaw dwu par zwierciadeł środkowych /3/ i zewnętrznych /4/ ustawionych w parach symetrycznie do osi zespołu projekcyj-

nego. Zwierciadła każdej pary usytuowane są względem siebie pod kątem dwusiecznym o tej samej wartości.

/2 zastrzeżenia/



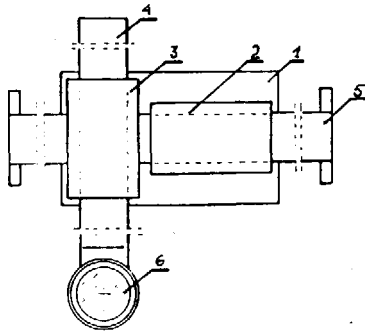
4 (51) G01C A1 (21) 268294 (22) 87 10 19
G01D

(75) Wilbik Ryszard, Gaweł Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie do przetwarzania informacji z postaci graficznej na cyfrową

(57) Urządzenie ma wózek /1/, do którego przymocowane są dwie części stałe konwerterów /2/ i /3/. Wózek /1/ jest przesuwany wzdłuż jednej z osi układu współrzędnych X-Y po prowadnicy /5/ zawierającej część ruchomą konwertera /2/. Listwa /4/ zawierająca część ruchomą konwertera /3/ i na jednym jej końcu układ nastawczy /6/, jest przesuwana wzdłuż drugiej osi układu współrzędnych X-Y.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01C A1 (21) 269573 (22) 87 12 17

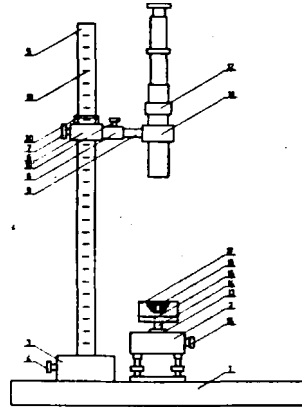
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Wanic Andrzej

(54) Urządzenie do atestacji ściennych znaków geodezyjnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podstawy /1/ zamocowany jest za pośrednictwem korpusu /3/ element rurowy /5/ z podziałką /19/, do którego mocowany jest zaciskiem /7/ pierścień /6/ z indeksem odczytowym /20/. Do pierścienia /6/ przymocowana jest tuleja /8/, w której wymiennie jest mocowany trzpień pomiarowy lub blokowany zaciskiem /10/ wałek /9/ połączony z pierście-

niem /11/ będącym nośnikiem mikroskopu pomiarowego /12/, natomiast do talerza /15/ spodarki geodezyjnej /2/ przymocowany jest element walcowy /17/ z osiowo wykonanym otworem /18/ służącym do przyłączania badanych elementów ściennych znaków geodezyjnych.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01C A1 (21) 269574 (22) 87 12 17
G01B

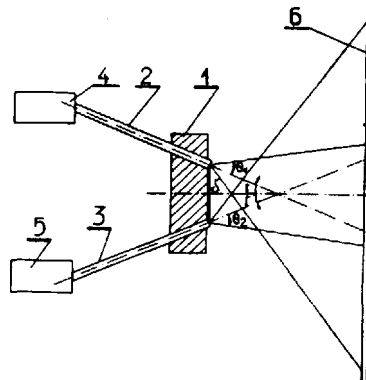
(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Marszałek Janusz

(54) Urządzenie światłowodowe do pomiaru odległości

(57) Urządzenie światłowodowe do pomiaru odległości, składające się ze źródła promieniowania, z fotodetektora i z dwóch łączy światłowodowych umocowanych swoimi końcami z jednej strony do źródła promieniowania i fotodetektora, charakteryzuje się tym, że drugie końce łączy światłowodowych umieszczone są w otworach przelotowych głowicy prostokątnej /1/ wykonanych w jednej płaszczyźnie pod kątem względem osi głowicy $0^\circ \leq \gamma < 40^\circ$ i w odległości /8/ środków ich wyjść nie mniejszej od sumy połowy średnic stosowanych światłowodów, a promieniowanie ze światłowodu nadawczego /2/ o kącie aparatury numerycznej /0./ wysyłane jest bezpośrednio na powierzchnię odbijającą /6/, z której promieniowanie odbite odbierane jest bezpośrednio za pomocą światłowodu odbiorczego /3/ o kącie aparatury numerycznej /0./, przy

czym odpowiednie światłowody połączone są bezpośrednio do źródła promieniowania /1/ i fotodetektora /5/, a źródłem promieniowania jest dioda elektroluminescencyjna lub laser.

/1 zastrzeżenie/



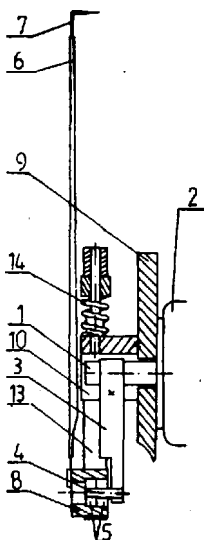
4 (51) G01D A1 fel) 269619 (22) 87 12 22

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Geofizyki, Warszawa

(72) Holli Jerzy, Olszewski Wiesław, Skrzyński Andrzej

(54) Mechanizm prostowodu do atramentowych rejestratorów graficznych

ki) Mechanizm, przeznaczony do zamiany ruchu obrotowego osi siłownika katowego na ruch prostoliniowy pisaka rejestratora w osi prostopadłej do linii zapisu, charakteryzuje się tym, że wodzik /3/ napędzany siłownikiem katowym /2/ połączony jest przegubowo z piórem /6/ zakończonym w przegubie rolką /8/. Rolka /8/ wraz z nieruchomą względem siłownika /2/ tarczą /10/ objęte są cięgnem /13/. Tarcza /10/ osadzona jest koncentrycznie względem osi siłownika /2/, a końce cięgna /13/ przytwierdzone są do ruchomego naprężacza. Naprężacz jest prowadzony na prowadnicy przymocowanej do tarczy /10/ i odpychany od niej przy pomocy sprężyny /14/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01D A1 (21) 269719 (22) 87 12 23

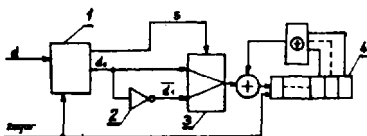
frO Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Piotrowski Jacek, Bucholc Krzysztof

(54) Sposób rejestracji sekwencji stanów z zastosowaniem analizy sygnaturowej oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się zmiany w procesie wyliczania sygnatur w chwili, gdy rozpoznany stan jest pierwszym stanem aktywnym po ciągu stanów wysokiej impedancji.

Układ zawiera układ detekcji /1/ stanu wysokiej impedancji sygnału wejściowego,



którego wejście jest przyłączone bezpośrednio i jednocześnie pośrednio, poprzez negator /2/, do dwu wejść układu wyboru sygnału prostego lub zanegowanego /3/, zaś wyjście sterujące układu detekcji /1/ jest przyłączone do wejścia sterującego układu wyboru /3/. Z kolei wyjście tego układu jest przyłączone do wejścia rejestratora sygnatur /4/, a ponadto do wejść taktujących układu detekcji /1/ i rejestratora sygnatur IM jest przyłączone wejście zegara. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01J A1 (21) 269548 (22) 87 12 18

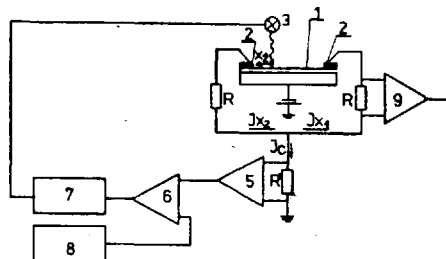
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Adamowicz Leszek, Grabski Jan, Kubiacyk Andrzej, Piwoński Jan, Sijka Stanisław

(54) Sposób wyznaczania położenia i układ pomiarowy fotodetektora pozycyjnego

(57) Sposób, w którym padająca wiązka świetlna generuje nośniki prądu w warstwie światłoczułej /1/, a odległość padającej wiązki od kontaktu pozycyjnego jest proporcjonalna do prądu płynącego przez ten kontakt, charakteryzuje się tym, że stabilizuje się amplitudę całkowitego fotoprądu /Ic/ fotodetektora, niezależniac tym samym wielkość prądu /Ix2/ tego kontaktu pozycyjnego /2/ od przypadkowych zmian prądu całkowitego /Ic/.

W układzie pomiarowym obwód 6bu kontaktów - pozycyjnych i zasilacz /7/ źródła światła /3/ połączone są pętlą sprzężenia zwrotnego, która złożona jest z dokładnego wzmacniacza operacyjnego /5/» połączonego z wejściem odwracającym wzmacniacza błędu /o/. Drugie wejście tego wzmacniacza /6/ połączone jest ze źródłem napięcia odniesienia /8/, a wyjście połączone jest z zasilaczem /7/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01K A1 (21) 269482 (22) 87 12 14
G01D
G01R

(71) Instytut Komputerowych Systemów

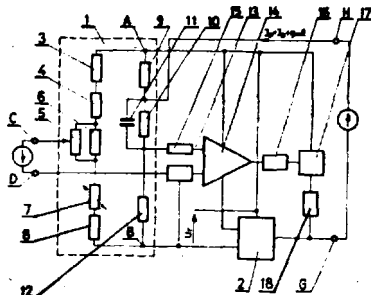
Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Osiński Czesław

(54) Dwuprzewodowy przetwornik napięcia, zwłaszcza siły termoelektrycznej

(57) Przetwornik zawiera pomiarowy obwód IM utworzony z dwóch rezystorowych gałęzi równolegle połączonych w węzłach /A i B/. Jedna gałąź zawiera potencjometr /5/, którego suwak stanowi jeden wejściowy zacisk /C/ przetwornika, zaś druga gałąź zawierająca rezystancyjny dwojnik /9/ sprzężenia zwrotnego jest połączona z jednym wejściem różnicowego wzmacniacza /14/» którego drugie wejście jest połączone poprzez rezystorowo-pojemnościowy filtr /13/ z drugim wejściowym zaciskiem /D/ przetwornika.

Wyjście różnicowego wzmacniacza /14/ jest połączone poprzez sprzęgający dwójnik /16/ z wejściem regulatora /17/ prądu, którego drugi wyjściowy zacisk jest połączony poprzez ograniczający dwójnik /18/ z wejściem stabilizatora /2/ napięcia, stanowiącym jednocześnie drugi wyjściowy zacisk /G/ całego przetwornika. Regulator /17/ prądu jest jednocześnie połączony z węzłem /A/ pomiarowego obwodu /1/.



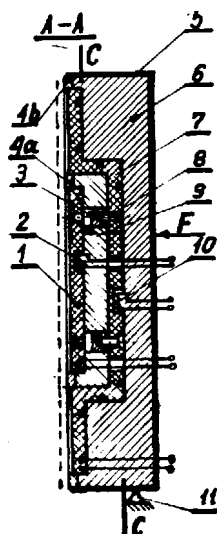
4 (51) G01K A1 (21) 269617 (22) 87 12 22

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Bednarczyk Adam, Bogobowicz Grzegorz

(54) Głowica pomiarowa miernika strumienia ciepła przepływającego przez przegrodę

(57) Głowica pomiarowa miernika strumienia ciepła przepływającego przez przegrodę charakteryzuje się tym, że płaska od strony czołowej płyta pomiarowa /1/ jest otoczona od strony wszystkich powierzchni, za wyjątkiem powierzchni pomiarowej, warstwą izolatora cieplnego między płytowego /9/, a następnie płyta termoelementująca /7/. W zagłębieniach płyty pomiarowej /1/ są zamocowane elementy grzejne i co najmniej jeden detektor pomiaru temperatury /2/, połączony z układem zasilania i termostabilizacji płyty pomiarowej /1/, a elementy grzejne płyty pomiarowej /1/ są połączone z miernikiem mocy albo miernikiem energii. W zagłębieniach płyty termoelementującej /7/ są umieszczone także elementy grzejne i co najmniej jeden detektor pomiaru temperatury, połączony z układem zasilania i termostabilizacji płyty termoelementującej /7/.

/10 zastrzeżeń/



4 (51) G01K A2 (21) 27*926 (22) 88 09 26

fr-j) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Strzelczyk Franciszek, Wawaszczak Andrzej

(54) Układ do korekcji wpływu zmian temperatury wody na zmiany gęstości i entalpii właściwej wody w układach pomiarowych mocy i energii cieplnej w wodnych instalacjach grzewczych

(57) Układ wyposażony jest w znany mostek pomiarowy, który w dwóch sąsiednich gałęziach czujniki termometrów rezystancyjnych /1,2/, z których jeden służy do pomiaru temperatury wody zasilającej, drugi do pomiaru temperatury wody powrotnej, a w dwóch pozostałych gałęziach zawiera rezystory stałe /3/ o równej rezystancji, przy czym wartość rezystancji rezystorów stałych /3/ spełnia równanie

$$R = \frac{b}{c + t_{1MAX} + d t_{2MAX} + e t_{2MIN}}$$

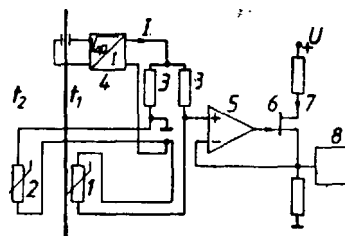
gdzie: a, b, c, d, e - współczynniki zależne od rodzaju materiałów czujników rezystancyjnych/platyna, nikiel, miedź/,

t_{1MAX} - wartość maksymalnej temperatury wody zasilającej w ciągu roku,

t_{2MAX} - wartość maksymalnej temperatury wody powrotnej w ciągu roku,

t_{2MIN} - wartość minimalnej temperatury wody powrotnej w ciągu roku.

/1 zastrzeżenie/



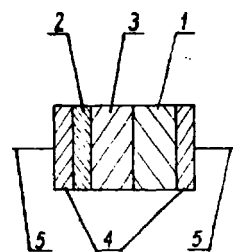
4 (51) G01L A1 (21) 269518 (22) 87 12 15
G01N

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Róg Grzegorz, Habenko Krzysztof, Zakula Krzysztof

(54) Sonda elektrochemiczna do pomiaru ciśnienia cząstkowego tlenu w gazach

(57) Sonda składa się z dwóch elektrod: odniesienia /1/ i pomiarowej /2/, oddzielonych od siebie warstwą elektrolitu stałego /3/ i pokrytych od zewnątrz warstwą platyny /4/, do której dołączone są przewody platynowe /5/. Elektrode odniesienia /1/ stanowi bufor tlenowy,



składający się z mieszaniny miedzi z tlenkiem miedziowym lub z mieszaniny tlenku miedziowego z tlenkiem miedziowym. Elektrode pomiarową /2/ stanowi warstwa platyny pokryta katalizatorem, zawierającym chromian lub dwuchromian sodu, potasu lub amonu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01L A1 (21) 269543 (22) 87 12 18

(71) Instytut Technologii Elektronowej,

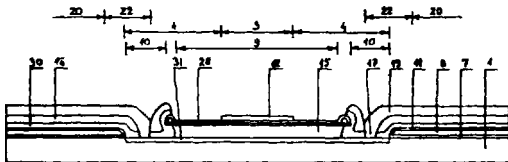
Warszawa

(72) Łysko Jan, Stolarski Edward, Jachowicz Ryszard

(54) Sposób wytwarzania i konstrukcja czujnika ciśnienia

(57) Sposób wytwarzania czujnika ciśnienia charakteryzuje się tym, że komorę odniesienia wykonuje się poprzez całkowite usunięcie wszystkich warstw tlenkowych z obszaru aktywnego przyrządu poprzez co najmniej jeden obszar penetracji i szczeliny, przy wykorzystaniu zjawiska lateralnego trawienia i różnicy szybkości trawienia krzemu, azotku krzemu i tlenków krzemu, a następnie poprzez wykonanie warstw osadzanych zasklepiających szczelinę, przy czym zasięg wnikanía warstw przez szczelinę do komory odniesienia jest pomijalnie mały w porównaniu z szerokością komory odniesienia. Konstrukcja tego czujnika charakteryzuje się tym, że ma membranę /28/ z azotku krzemu i co najmniej jeden obszar penetracji /10/ usytuowany po tej samej stronie podłoża /1/ co membrana /28/.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 269457 (22) 87 12 15
G01W
G01K

(71) Zakłady Inżynierii Procesowej i Instrumentalnej, Warszawa

(72) Kasprzak Stanisław, Sikora Bogusław, Szarecki Krzysztof

(54) Sposób pomiaru wilgotności gazu

(57) Sposób polega na mierzeniu temperatury suchego i mokrego termometru za pomocą dwóch identycznych czujników do pomiaru temperatury. Uzyskany sygnał wzmacnia się i przetwarza się do postaci wymaganej przez przetwornik analogowo-cyfrowy. Wartości odczytuje się i oblicza się wilgotność według algorytmu opracowanego na podstawie teorii efektu psychometrycznego.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N A1 (21) 269492 (22) 87 12 14

(71) Zielonogórskie Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej "Izolacja", Cigacice k. Zielonej Góry

(72) Dyczewski Edward, Nowak Anna, Nowak Zbigniew

(54) Sposób oznaczania wolnego fenolu w żywicach fenolowych

(57) Sposób polega na tym, że próbkę żywicy, rozpuszczoną w alkoholu etylowym rozcieńcza się wodą destylowaną w stosunku wagowym żywicy do wody od 1:2000 do 1:400, zakwasza po czym dodaje siarczanu miedziowego w ilości 1:1000 do 1:500 w stosunku wagowym, a następnie poddaje roztwór zwykłej destylacji pod ciśnieniem atmosferycznym. Otrzymany destylat doprowadza za pomocą roztworu chlorku amonowego w wodzie amoniakalnej do odczynu pH od 9,6-10,0 i dodaje

2cm³ czteroaminoantypiryny i 2 cm³ żelazicyjanku potasowego, których wzajemny stosunek wagowy ma się jak 1:4, a otrzymany barwnik porównuje się ze znaną skalą wzorców fenolu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N A1 (21) 269531 (22) 87 12 16

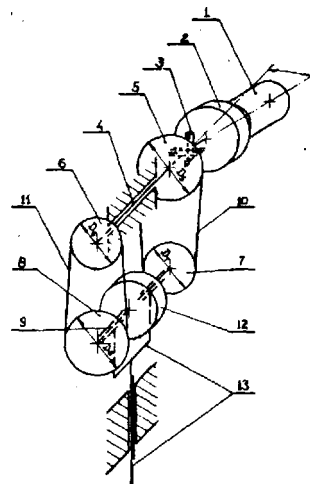
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Olszewski Ewald

(54) Urządzenie do badania trwałości cięgien przekładni

(57) Urządzenie składa się z dwu równolegle usytuowanych przekładni cięgowych o wspólnych wałach, czynnym /4/ i biernym /9/. Na wale czynnym /4/ osadzone są dwa koła /5/ i /6/ o różnicowanych średnicach. Na wale biernym /9/ osadzone są również dwa koła /7/ i /8/ o średnicach równych średnicom kół /5,6/, lecz przeciwnie zestawionych. Koła osadzone na wałach czynnym /4/ i biernym /9/ opasane są dwoma identycznymi cięgnami /10/ i /11/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 269549 (22) 87 12 18

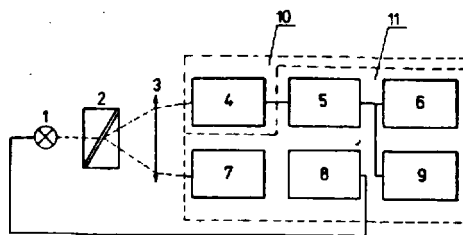
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Adamowicz Leszek, Grabski Jan, Kubiacyk Andrzej, Piwoński Jan, Sijka Stanisław

(54) Refraktometr Abbego

(57) Refraktometr zawiera pryzmat Abbego /2/ usytuowany w układzie optycznym oraz przetwornik elektroniczny /10/, zawierający pomiarowy element światłoczuły /4/ połączony z woltomierzem /6/ i rejestratorem /9/ poprzez układ skanujący ze wzmacniaczem /5/. Przetwornik /10/ zawiera także kontrolny element światłoczuły /7/ połączony poprzez stabilizator

nateżenia oświetlenia /&/ ze źródłem światła /1/ > /3/ zastrzeżenia/



4 (51) G01N 41 (21) 269572 (22) 87 12 17

- (71) Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich Zakład Produkcji Biopreparatów Mleczarskich, Olsztyn
(72) Proszek Anna

(54) Preparat do wykrywania i oznaczania antybiotyków

(57) Preparat składa się z substancji, które po rozpuszczeniu w wodzie występują w następujących stężeniach: hydrolizat białek - 1,0 - 2,0% wagowych, glukoza - 0,4 - 0,6% wagowych, agar - 1,0 - 2,0% wagowych, purpura bromokrezolowa - 0,0008 - 0,0020% wagowych oraz liofilizat *Bacillus stearothermophilus* średnio - 0,016% wagowych.

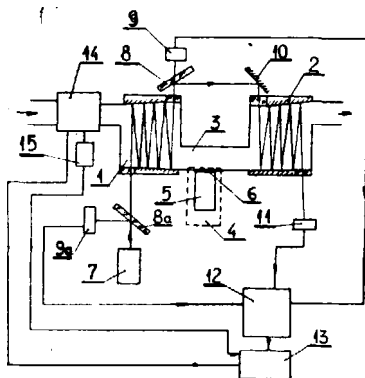
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N A1 (21) 269575 (22) 87 12 17

Politechnika Lubelska, Lublin
Wójcik Wiesław

(54) Urządzenie do spektralnego pomiaru koncentracji zanieczyszczeń gazowych w mieszaninach gazowych

(57) Urządzenie do spektralnego pomiaru koncentracji zanieczyszczeń gazowych w mieszaninach gazowych składające się z laserowego źródła promieniowania, kuwety i detektorów, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch kuwet /1 i 2/ umieszczonych jedna za drugą w przewodzie gazowym /3/, pomiędzy którymi umieszczony jest w termostacie /4/ pojemnik /5/ gazu wzorcowego zamknięty od strony przewodu gazowego membraną polimeryczną /6/, a laserowe źródło promieniowania /7/, korzystnie dioda laserowa, umieszczone jest naprzeciw pierwszej kuwety /1/, na której wejściu i wyjściu umieszczone są elementy półprzepuszc-



czalne /8a i 8/, rozdzielające strumień świetlny padający na fotodetektory /9a i 9/, zaś część strumienia świetlnego wychodzącego z pierwszej kuwety kieruje się za pośrednictwem elementu odbijającego /10/ do drugiej kuwety /2/ i fotodiody /11/ umieszczonej za drugą kuwetą, natomiast wyjścia fotodetektorów /9, 9a i 11/ połączone są z wejściami wzmacniacza /12/, którego wyjście połączone jest z wejściem mikrokomputera /13/, zaś mikrokomputer połączony jest z czujnikiem /15/ pompy /14/ o regulowanym wydatku, przy czym mikrokomputer /13/ wyposażony jest w program realizujący proces okresowego skalowania przy pomocy pompy /14/.

/1 zastrzeżenie/

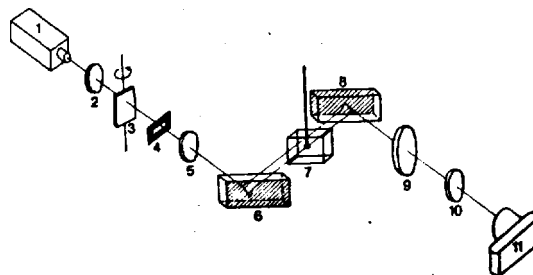
4 (51) G01M A1 (21) 269595 (22) 87 12 18

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Chmiel Jerzy, Ciaszczyk Alicja, Matysik Jerzy

(54) Interferometr dwuwiazkowy do badania zmian gęstości optycznej roztworów oraz eliminator szumów koherentnych

(57) Interferometr składający się z ławy optycznej, źródła światła i eliminatora szumów koherentnych złożonego z układu soczewek, wirującego elementu optycznego oraz przysłony szczelinowej, charakteryzuje się tym, że os optyczna interferometru usytuowana jest poziomo, źródło światła /1/ stanowi laser, a eliminator szumów koherentnych ma element wirujący w postaci płytki /3/ płaskorównoległościenną, wykonanej z jednorodnego i przezroczystego materiału, korzystnie ze szkła. Przedmiotem zgłoszenia jest także eliminator szumów koherentnych.

/2 zastrzeżenia/



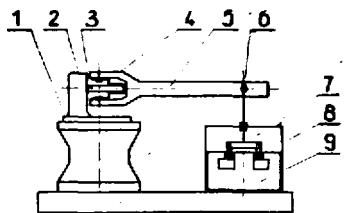
4 (51) G01N A1 (21) 269614 (22) 87 12 21

- (71) Instytut Weterynarii, Puławy
(72) Niedzielski Jerzy, Kowalski Andrzej, Koletko Józefa, Falkiewicz Elżbieta

(54) Sposób oznaczania zawartości domieszki maczki drzewnej z drzew iglastych w maczce drzewnej z drzew liściastych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego oceniać przydatność

przegub /6/, poprzez który dźwignia /5/ połączona jest z wzbudnikiem elektromagnetycznym /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01P A1 (21) 269580 (22) 87 12 17

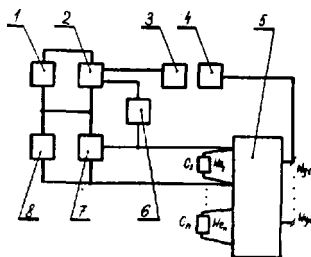
- (71) Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej "Elta", Łódź
(72) Bor Apolinary, Ptaszyński Tadeusz

(54) Układ do jednoczesnego testowania indukcyjnych czujników prędkości i współpracujących z nimi detektorów poślizgu zestawów kołowych

(57) Układ rozwiązuje problem jednoczesnego testowania detektora poślizgu i współpracujących z nim czujników prędkości, bez konieczności ich rozłączania, a także umożliwia oddzielne testowania czujników i detektorów.

Układ zawiera multiwibrator astabilny /7/ połączony ze źródłem zasilania /8/ i z wejściem testowanego detektora poślizgu /5/, multiwibrator monostabilny /2/ zasilany z zasilacza /1/, który jest szeregowo połączony z zasilaczem /8/, oraz element dopasowujący /6/ włączony pomiędzy wejście wyzwalające multiwibratora /2/, a wyjście multiwibratora /7/. Multiwibrator /2/ wytwarza napięcie prostokątne, które podawane jest do testowanego zestawu. Kształt napięcia pojawiającego się na wejściu detektora pozwala wnioskować o prawidłowości działania testowanego detektora i czujników.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01P A1 (21) 269658 (22) 87 12 22
G06K

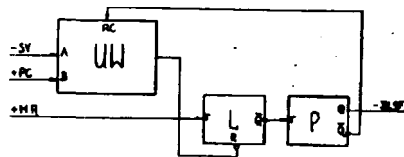
- (71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie
(72) Samoraj Stanisław, Bujok Jan, Król Miron

(54) Sposób kontroli prędkości obrotowej silnika, zwłaszcza silnika napędzającego bęben czcionkowy drukarki wierszowej oraz układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że okres powtarzania impulsów /-SY/ o równomiernym rozkładzie czasowym odwrotnie proporcjonalny do prędkości obrotowej silnika porównuje się ze stałą czasową uniwbibratora /UW/, a po osiągnięciu przez silnik znamionowej prędkości obrotowej generuje się sygnał /-BLSF/

zezwalający na wydruk.

Układ zawiera uniwbibrator /UW/, licznik modulo 2 /L/ oraz przerzutnik typu D /P/. /4 zastrzeżenia/



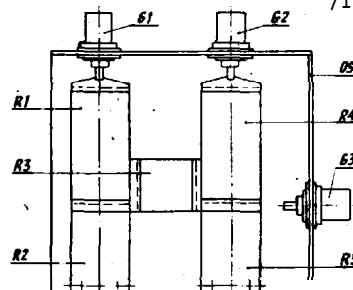
4 (51) G01R A1 (21) 269512 (22) 87 12 15

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Eureka", Warszawa
(72) Polisiak Stanisław, Siemienowicz Tadeusz, Dąbrowski Andrzej, Sciechowski Wiesław

(54) Miernik mocy wielkiej częstotliwości

(57) Miernik mocy ma rezystory /R1, R2, R3, R4 i R5/ dzielnika wielkiej częstotliwości stanowiące połączone ze sobą w kształcie litery H płytki rezystywne napylone na płytkach ceramicznych osadzone w osłonie /OS/ tak, że końce drugiego i piątego rezystorów /R2 i R5/ tworzących ramiona dolne dzielnika są połączone z osłoną /OS/, zaś końce pierwszego i czwartego rezystorów /R1 i R4/ tworzących ramiona górne dzielnika są połączone z gniazdam i współosiowymi /G1, G2/ i dla sygnałów wielkiej częstotliwości stanowią obciążenie o znormalizowanej wartości impedancji falowej.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A1 (21) 269609 (22) 87 12 21

- fif1) Kombinat Instalacji Sanitarnych Budownictwa "Warszawa", Warszawa
(72) Dobijański Czesław, Michalski Konrad.

(54) Sposób wykrywania uszkodzeń rurociągu z rur preizolowanych, zwłaszcza rurociągu ciepłowniczego ułożonego bezpośrednio w ziemi

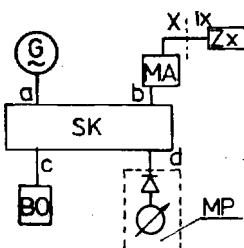
(57) Sposób wykrywania uszkodzenia, wykorzystujący ciągły pomiar wielkości elektrycznych w określonym obwodzie przy pomocy odpowiednio wyskalowanych przyrządów, charakteryzuje się tym, że wielkość elektryczną, korzystnie oporność elektryczną lub szybkość powrotu impulsu o znanych parametrach, mierzy się w określonej długości odcinka rury preizolowanej, zawierającej przewody elektryczne, korzystnie wykonane z drutów miedzianych trwale zamocowane w warstwie izolacyjnej rury preizolowanej, i uznaje się za miarodajną wielkość elektryczną na obwodzie zamykanym wodą wypływającą z uszkodzonej rury i zwierającą elektrycznie przewody elektryczne w miejscu uszkodzenia rury preizolowanej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1 (21) 269629 (22) 87 12 22

- (71) Politechnika **Warszawska**, Warszawa
 (72) Morawski Tadeusz, Zborowska Jolanta,
 Mroczkowski Cezary, Sypniewski Maciej

(54) Trójwrotowy przełączany amplitudowo i fazowo mikrofalowy układ do pomiaru współczynnika odbicia

(57) W układzie dwustanowy modulator amplitudy /MA/ ma transmisję 0 dB, 3 dB, i włączony jest pomiędzy wrota transmisyjne /b/ sprzęgacza kierunkowego /SK/ i wrota pomiarowe /X/ oraz dopasowany jest w stanie zaporowym do toru sprzęgacza kierunkowego /SK/, natomiast trójstanowy fazowy blok odbijający /BO/ o przesunięciu 0° , 120° , -120° jest połączony z wrotami sprzężonymi /c/ w stosunku do wejścia sprzęgacza kierunkowego /SK/.
 /1 zastrzeżenie/

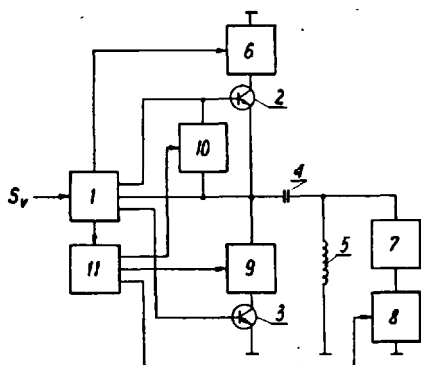


4 (51) G01R A1 (21) 269682 (22) 87 12 23

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa
 (72) Kania Jerzy, Irek Adam, Podgórski Ryszard, **Blinkiewicz** Wanda

(54) Układ odchyłania pola

(57) Układ zawiera pierwszy klucz elektroniczny /10/ włączony między bazę, a emiter górnego tranzystora /2/ źródła prądu odchylającego, drugi klucz elektroniczny /9/ włączony między kolektor dolnego tranzystora /3/ a emiter górnego tranzystora /2/ źródła prądu odchylającego oraz trzeci klucz elektroniczny /8/ dołączający drugie źródło prądu stałego /7/ do cewek odchyłania pola /5/. Z układu sterującego /11/ są doprowadzone impulsy sterujące klucze elektroniczne /8, 9, 10/ wprowadzające je w stan przewodzenia w okresie powrotu prądu **piłokształtnego**.
 /2 zastrzeżenia/



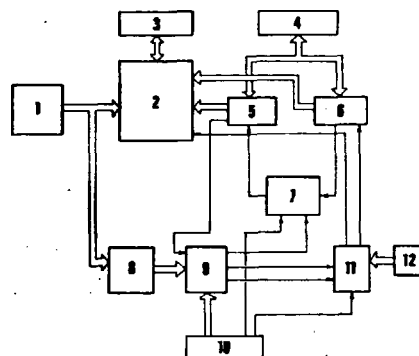
4 (51) G01R A1 (21) 269685 (22) 87 12 23

- (71) Polska Akademia Nauk, Zakład Systemów Automatyki Kompleksowej, Gliwice
 (72) Buchała Krzysztof, Kaczmarczyk Witold, Podeszfa Andrzej

(54) Sposób i układ śledowania stanów w układach cyfrowych

(57) Sposób polega na tym, że dzieli się pamięć śladu na cykliczne bufor pamięci, po czym śladuje się bezwarunkowo stany układu badanego w jednym z tych cyklicznych buforów pamięci i oczekuje się na warunek śledowania, którego wykrycie powoduje przejście do fizycznego początku kolejnego cyklicznego bufora pamięci śladu i kontynuację śledowania bezwarunkowego z oczekiwaniem na następny warunek. W momencie wykrycia warunku śledowania wyróżnia się ostatni zaśladowany stan w aktualnym buforze cyklicznym, przez co jednoznacznie określa się koniec danego bufora cyklicznego, zaś jego początek określa się w ten sposób, że w przypadku przewinięcia bufora cyklicznego początek ten znajduje się bezpośrednio po wyróżnionym stanie. Jeśli natomiast nie było przewinięcia bufora Cyklicznego, to początek pokrywa się z początkiem fizycznym tego bufora.

Układ zawiera sondę sygnałów śladowanych /1/ pamięć śladu /2/, układ komparatorów /8/, układ wyboru warunków /9/, układ zadawania warunków /10/, licznik cykli /6/, licznik buforów cyklicznych /5/, układ sterowania licznikami /7/ oraz układ wyboru warunków /9/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 269686 (22) 87 12 23

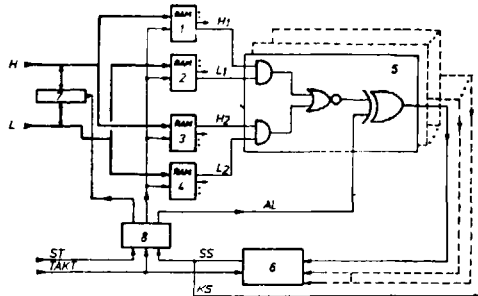
- (71) Polska Akademia Nauk, Zakład Systemów Automatyki Kompleksowej, Gliwice
 (72) Buchała Krzysztof, Filipowski Roman, Kaczmarczyk Witold, Podeszfa Andrzej

(54) Sposób i układ rozpoznawania sekwencji stanów w układach cyfrowych

(57) Sposób polega na tym, że elementy pamięci RAM wypełnia się zawartością, którą przedstawia się przy pomocy tablic stanów rozpoznawanych. Logikę tych tablic dobiera się w zależności od deklaracji obszarów zadanych dla poszczególnych stanów sekwencji. Na podstawie tych tablic tworzy się tablicę sekwencji stanów rozpoznawanych, inicjuje się pamięć rozpoznawania zawartością tej tablicy, przechodzi się w tryb rozpoznawania i dostosowuje się funkcję logiczną wypracowującą wynik rozpoznania do przyjętej logiki tablic dla poszczególnych stanów sekwencji **zmieniających** się w procesie rozpoznawania. W przypadku rozpoznawania stanów nieo-

kreślonych na części linii wejściowych wprowadza się na nie stan z grupy linii aktywnych, którą to sytuację uwzględnia się w deklaracji tablic stanów rozpoznawanych.

Układ zawiera pamięci typu RAM /1, 2, 3, 4/, układ realizujący funkcję logiczną /5/» układ rozpoznania stanu sekwencji /6/ pracujący synchronicznie z zegarem /TAKT/ rozróżniania stanów na liniach badanych, układ sterowania /8/ stan sekwencji, oraz bufor przekazywania stanów /7/ między liniami wejściowymi. /2 zastrzeżenia/



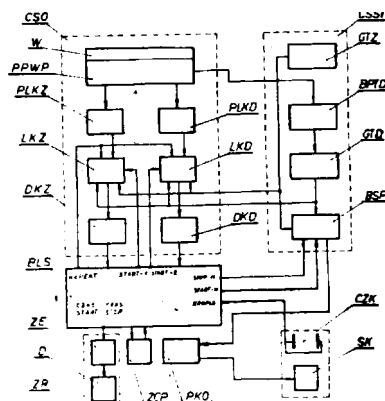
4 (51) G01R A1 (21) 269718 (22) 87 12 23

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Górski Zbigniew, Prochaska Krystyna, Szymanowski Jan

(54) Urządzenie do pomiaru napięć międzyfazowych i powierzchniowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że sterownik przebiegu pomiaru, oprócz programowalnego zespołu sterowania tłoczeniem medium, zawiera blok logiki sterowania /BL3/ i zegar czasu przerwy między tłoczeniami /ZCP/, zaś programowalny zespół sterowania tłoczeniem medium złożony jest z członu sterowania szybkością tłoczenia /CSST/ i członu sterowania objętością wypychanego medium /CSO/. Człon sterowania szybkością tłoczenia /CSST/ składa się z bloku syntezy prądów sterujących silnikiem krokowym /BSP/, dwóch generatorów impulsów prostokątnych, stanowiących człon generowania częstotliwości sterujących silnikiem krokowym, odpowiednio generatora tłoczenia zwykłego /GTZ/ i generatora tłoczenia dokładnego /GTD/, oraz z bloku pamięci częstotliwości sterującej tłoczeniem dokładnym /BPTD/. Człon sterowania objętością wypychanego medium /CSO/ składa się z programatora pamięci z układem wyboru pamięci /PPWP/, bloków pamięci liczby kroków



tłoczenia, odpowiednio zwykłego /PLKZ/ i dokładnego /PLKD/, rewersyjnych liczników kroków, odpowiednio tłoczenia zwykłego /LKZ/ i tłoczenia dokładnego /LKD/, stanowiących człon zliczający impulsy generowane, oraz z detektorów stanu zerowego /DKZ/ i /DKD/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) G01R A1 (21) 269727 (22) 87 12 23

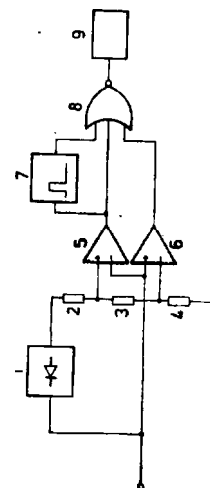
(71) Ośrodek Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Wrocław

(72) Abram Józef

(54) Układ do pomiaru czasu narastania napięcia na świecy zapłonowej silnika

(57) Układ zawiera detektor /1/ szczytowy, którego wyjście połączone jest poprzez rezystor /2/ poziomu górnego z wejściem nieodwracającym komparatora /5/ poziomu górnego oraz poprzez rezystor /3/ środkowy z wejściem odwracającym komparatora /6/ poziomu dolnego i poprzez rezystor /4/ poziomu dolnego z masą, przy czym wejście odwracające komparatora /5/ poziomu górnego połączone jest z wejściem nieodwracającym komparatora /6/ poziomu dolnego i wejściem detektora /1/ szczytowego. Wyjście komparatora /5/ poziomu górnego połączone jest bezpośrednio z pierwszym wejściem bramki /8/ oraz poprzez przerzutnik /7/ monostabilny z drugim wejściem bramki /8/, a wyjście komparatora /6/ poziomu dolnego z trzecim wejściem bramki /8/, której wyjście połączone jest z miernikiem /9/ długości impulsu.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A3 (21) 269737 (22) 87 12 23

fel) 268548

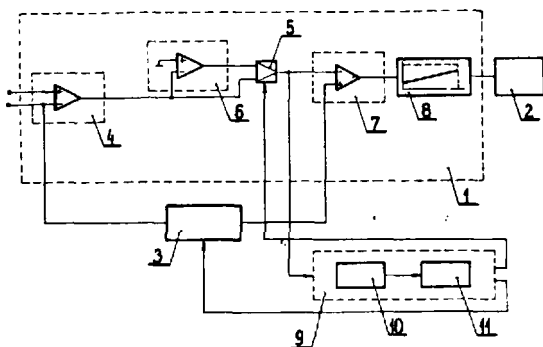
(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Rutkowski Krzysztof, Nawrocki Wiesław

(54) Układ do cyfrowego pomiaru napięcia stałego

(57) W układzie do cyfrowego pomiaru napięcia stałego układ wzmacniaczy /1/ połączony jest z przetwornikiem /2/ analogowo-cyfrowym i ukła-

den /3/ skalujących napięć wzorcowych. Wejściowy **wzmacniacz** różnicowy /4/ połączony jest z **jednym** wejściem elektronicznego przełącznika /5/ oraz poprzez **inwerter** /6/ z drugim **wejściem elektronicznego przełącznika** /5/. Wyjście elektronicznego przełącznika /5/ połączone jest z **jednym wejściem** wzmacniacza /7/ o przełączanym **wzmocnieniu**, którego wyjście połączone jest z **dopasowującym** członem /8/, którego wyjście z kolei połączone jest z przetwornikiem /2/ **analogowo-cyfrowym** m. Do wyjścia **elektronicznego przełącznika** /5/ dołączone jest wejście bloku /9/ wyboru zakresu, składającego się z drugiego przetwornika /10/ **analogowo-cyfrowego** o **małej rozdzielczości** połączonego z **deszyfratorem** /11/. /1 zastrzeżenie/

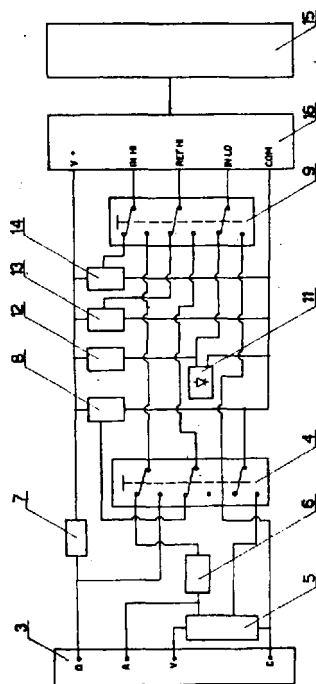


4 (51) G01R A2 (21) 274542 (22) 88 09 05
G01K

- (71) Spółdzielnia Pracy Serwisu Urządzeń Hydraulicznych "Serwomotor", Gdańsk
(72) Goc Eugeniusz, Pietrenko Wacław, Kołkowski Zenon, Misztal Jerzy, Bachmaczuk Andrzej, Jezierski Lucjan

(54) Cyfrowy miernik wielozadaniowy

(57) W mierniku, przed przetwornikiem analogowo-cyfrowym /16/ umieszczony jest prze-



łącznik dodatkowy /9/, do którego podłączony jest czujnik temperatury /11/, połączony z układem /12/ ustalającym prąd zasilania czujnika temperatury. **Przełącznik** /9/ połączony jest **również** z układem /13/ wytwarzającym napięcie referencyjne przetwornika /16/ dla pomiaru temperatury i z układem /14/ wytwarzającym wejściowe napięcie odniesienia. /1 zastrzeżenie/

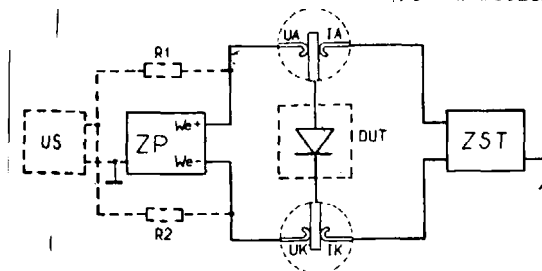
4 (51) G01R A2 (21) 274882 (22) 88 09 23

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Lisik Zbigniew, Łódź

(54) Sposób i układ do testowania styków Kelvina

(57) Sposób polega na tym, że sygnał testujący **podaje się** na styki **prądowe** odpowiadające dwu elektrodom przyrządu **półprzewodnikowego**, po czym mierzy się napięcie różnicowe U_r pomiędzy stykami **napięciowymi** odpowiadającymi tym elektrodom, a następnie napięcie to porównuje się z napięciem odniesienia U . Jeżeli $U_r > U$ oznacza to, że styki działają poprawnie.

Układ **charakteryzuje się** tym, że do styków **prądowych** /IA i IK/ gniazda pomiarowego jest przyłączone źródło sygnału testującego /ZST/, a do **styków napięciowych** /UA i UK/ gniazda pomiarowego są przyłączone wejścia /We+ i We-/ układu pomiarowego /ZP/ odseparowanego galwanicznie od źródła sygnału testującego. Źródłem sygnału testującego może być źródło prądowe lub źródło napięciowe. /9 zastrzeżenie/

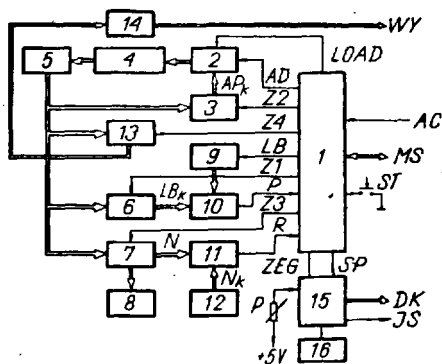


4 fcl) G01S A1 fcl) 269493 (22) 87 12 15
B23Q

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Szymański Sławomir, Sitarski Andrzej, Wiśniewski Andrzej

(54) Symulator sygnałów sterujących i sygnałów odniesienia

57 Symulator zawiera pamięć /4/, która swoimi **wejściami adresowymi** połączona jest z wyjściem generatora /2/ adresów, połączonym z wyjściami układu **IM** logicznego i wyjściem rejestru /3/ **adresu** początkowego, zaś wyjście pamięci /4/ poprzez wzmacniacz /5/ magistrali danych połączona jest z wejściami rejestrów /3/, o, 7, 13/, których wejścia ustawiające połączone są **liniami** /Z1, Z2, Z3, Z4/ sygnałowymi z wyjściami układu /1/ logicznego, który dodatkowo liniami /ZEG, SP/ sygnałowymi połączony jest z generatorem /15/ **danych** katowych. /2 zastrzeżenia/



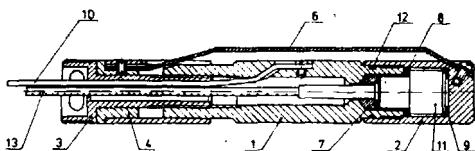
4(51) G01V A1 (21) 269732 (22) 87 12 23

- (71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
 (72) Giel Roman, Jeżewski Józef, Rej Andrzej, Badura Jan, Zawadzki Henryk, Borys Jan

(54) Mechanizm rozpięrający

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm rozpięrający do mocowania geofonu w górotworze, przeznaczony do pracy w górniczych sejsmologicznych systemach oceny zagrożeń tąpnięciami. Mechanizm rozpięrający wyposażony jest w płaską sprężynę /6/ zamocowaną do głowicy /2/ i ruchomego rozpięracza A/, w tuleję /1/ z wkręconą śrubą /3/ oraz w rozpięrający klucz, którego końcówka dopasowana jest do gniazda śruby /3/. Wewnątrz tulei /1/ zamocowana jest stalowa linka /10/. Geofon /11/ jest dociśnięty do głowicy /2/ za pomocą gumowego dławika /7/. Pomiedzy głowicą /2/, a tuleją /1/ jest umieszczona gumowa uszczelka /12/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G05F A1 (21) 269664 (22) 87 12 22
 B63B

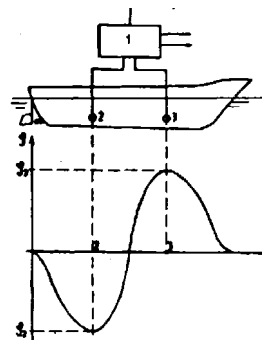
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk
 (72) Dymarkowski Krzysztof, Zajac Ryszard

(54) Sposób i układ do regulacji prądu w systemie do minimalizacji pola prądu elektrycznego obiektu pływającego

(57) Sposób polega na pomiarze w danej chwili sygnału proporcjonalnego do pola, porównaniu wartości tego sygnału z wartością sygnału pomierzonego w poprzedniej chwili i przekazaniu ich różnicy ze znakiem dodatnim albo ujemnym do urządzenia do minimalizacji pola, poprzez które wymusza się zwiększenie albo zmniejszenie prądu generowanego do przestrzeni wodnej.

Układ zawiera co najmniej dwie pomiarowe elektrody /2, 3/ zwarte z zaciskami urządzenia /1/ do minimalizacji pola prądu elektrycznego i odizolowane od masy kadłuba obiektu pływającego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G06P A1 febl 269657 (22) 87 12 22
 G06K

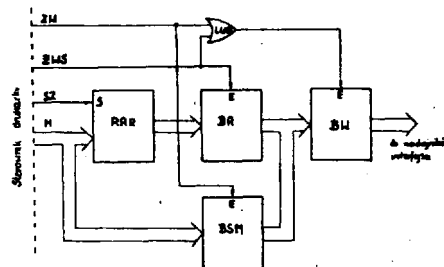
(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie

(72) Król Miron, Samoraj Stanisław, Mazuraki Jadwiga

(54) Układ do natychmiastowego wysyłania danych cyfrowej, zwłaszcza statusu z drukarki wierszowej sterowanej mikroprocesorem modułowym

(57) Układ składa się z połączonych kaskadowo: rejestru równoległo-równoległego /RRR/, bufora równoległego /BR/ oraz bufora wyjściowego /BW/ włączonych kolejno pomiędzy szynę mikroprocesora /M/, a szynę nadajników interfejsu. Dodatkowo pomiędzy szynę danych mikroprocesora /M/, a wejście bufora wyjściowego /BW/ włączony jest bufor szyny mikroprocesora /BSM/.

/1 zastrzeżenie/



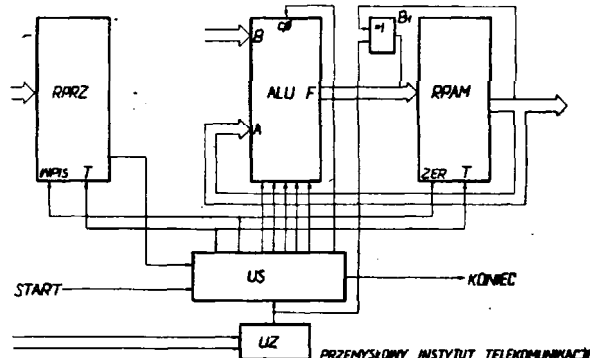
4(51) G06P A1 (21) 269676 (22) 87 12 23

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Borowicz Grzegorz

(54) Układ mnożący dwie liczby n-bitowe w kodzie znak-moduł

(57) Układ zawiera blok jednostek arytmetyczno-logicznych /ALU/, układ sterujący /US/,



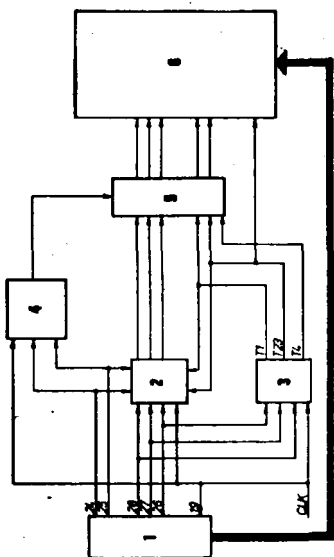
rejestry: przesuwający /RPRZ/ i **pamiętający /RPAM/**, układ wyznaczający znak wyniku mnożenia /UZ/ oraz bramkę **EX-OR** /B1/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G06P A1 (21) 269688 (22) 87 12 23

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Systemów Automatyki **Kompleksowej**, Gliwice
(72) Buchała Krzysztof, Kaczmarczyk Witold, Podeszfa **Andrzej**

(54) Sposób i układ wyznaczania pierwszego bajtu instrukcji ze śladu stanów magistrali mikroprocesorów 8086 i 8088

(57) Sposób polega na tym, że zapamiętuje się w pamięci śladu fazę cyklu magistrali i długość kolejki wewnętrznej mikroprocesora w momencie pobrania przez moduł wykonawczy mikroprocesora z kolejki wewnętrznej pierwszego bajtu kolejnej instrukcji. Po zakończeniu śladowania analizuje się zawartość pamięci śladu w ten sposób, że wyszukuje się w niej te cykle magistrali, w których nastąpiło pobranie pierwszego bajtu instrukcji, odczytuje się w tym momencie długość kolejki wewnętrznej i **zapamiętaną** fazę cyklu magistrali oraz rodzaj przesyłu na magistrali w tym cyklu. Następnie dokonuje się korekty wartości długości kolejki wewnętrznej w ten sposób, że dodaje się wartość **jednego** odczytanej wartości długości kolejki wewnętrznej, gdy miał miejsce przesył bajtu, a faza cyklu była T2, T3 lub WAIT, a odejmuje się wartość jeden, gdy miał miejsce przesył słowa 16-bitowego, a faza cyklu była T2, T3 lub WAIT. W pozostałych przypadkach wartość długości kolejki wewnętrznej nie zmienia się. Następnie odlicza się bajty w cyklach dostępu do kodu programu rozpoczynając od poprzednio **śladowanego** cyklu kodu programu, których **liczba** uzależniona jest od wartości długości kolejki wewnętrznej po korekcji.



Układ zawiera układ śledzenia kolejki wewnętrznej /2/ mikroprocesora /1/, układ deszyfratora faz /3/, moduł /6/ śladowania stanów magistrali mikroprocesora /6/, układ /4/ rozpoznawania pierwszego bajtu instrukcji wykonywanej przez moduł wykonawczy mikroprocesora oraz bufor /5/ stanu długości kolejki wewnętrznej i fazy cyklu mikroprocesora.

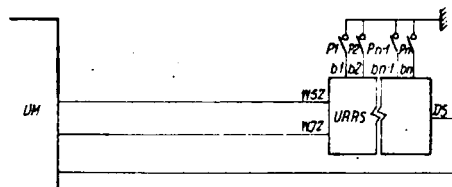
/2 zastrzeżenia/

4 (51) G06P A1 (21) 269735 (22) 87 12 23

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie
(72) Nazarewicz Jan, Jankowski Gumpert

(54) Układ podłączenia przełączników - Fluczy ustawiających warunki programu obsługi pracy urządzenia sterowanego mikroprocesorem

(57) W układzie przełączniki - klucze /P 1 - Pn/ są jednymi końcami zwarte ze sobą i połączone z masą układu, a drugimi końcami przyłączone do wejść równoległych /b1 - bn/ rejestru równoległoszeregowego /URRS/, którego wejście sygnału zegarowego /WSZ/ połączone jest z wyjściem sterującym mikroprocesora /UM/, wejście impulsów zegarowych /WIZ/ z wyjściem typu "odczyt", a wyjście danych szeregowych /DS/ z wyjściem danych mikroprocesora /UM/.
/6 zastrzeżeń/

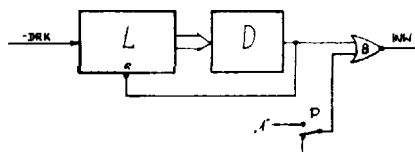


4 (51) G06K A1 (21) 269656 (22) 87 12 22

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie
(72) Mazaraki Jadwiga, Król Miron, Samoraj Stanisław

(54) Urządzenie do testowania drukarek

(57) **Urządzenie** zawiera licznik modulo 16 /L/, dekodery /D/ stanu licznika, bramkę /B/ typu "NIE-I" oraz przełącznik /P/, za pomocą którego można testować drukarkę z wysuwem co 16 cykli drukowania wiersza lub co 1 wiersz.
/2 zastrzeżenia/



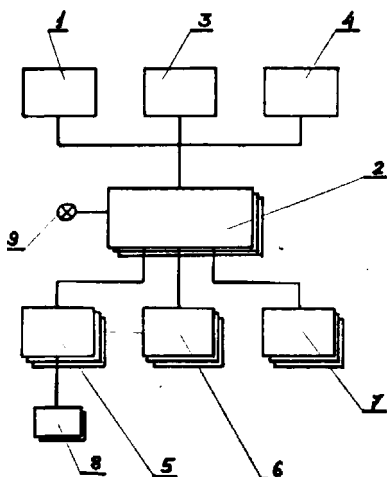
4 (51) G08B A1 (21) 269375 (22) 87 12 14

(75) Zajdenc Zbigniew, Wołomin

(54) Urządzenie sygnalizacji przyzywowej

(57) Urządzenie ma tablicę sygnalizacyjną /1/ połączoną z podcentralą sal /2/ oraz sygnalizatorem lekarskim /3/ i zdalnym przywołaniem lekarza /4/. Podcentrala sal /2/ ma sygnalizację świetlną i połączona jest z aparatem przekazującym /5/, który połączony jest z czujnikiem stanu aparatury /6/.

Urządzenie ma wyłączniki łazienkowe /7/ podłączone do podcentrali sal /2/. Aparat przekazujący /5/ połączony jest z aparatem medycznym /8/ informującym o stanie pracy urządzeń podłączonych do łóżka pacjenta. /2 zastrzeżenia/

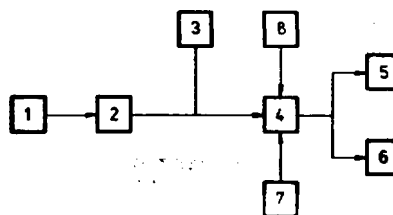


4 (51) G08G A2 (21) 274603 (22) 88 09 09

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
Pawłowski Mieczysław, Szczuraszek Tomasz, Kempa Jan

(54) Układ do pomiaru parametrów przemieszczeń obiektów, zwłaszcza pojazdów w ruchu drogowym

(57) Układ zawiera zespół czujników /1/ dołączonych do zespołu detektorów /2/ połączonych z czasomierzem /3/ i sterownikiem układu /4/, a ten z kolei z wyświetlaczem /5/, rejestratorem /6/ i źródłem zasilania /8/. Do sterownika układu /4/ dołączony jest zespół znaczników /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G10K A2 (21) 275480 (22) 88 10 24

Uniwersytet Gdański, Gdańsk

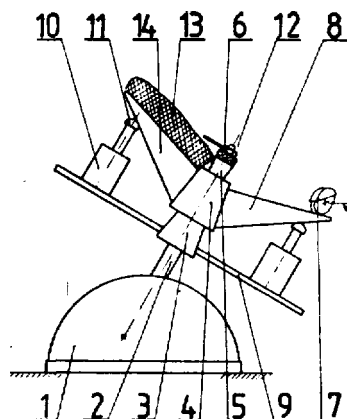
(72) Nogalski Kazimierz, Kosińska Nina,
Sułocki Janusz, Śliwiński Antoni

(54) Sposób i zestaw do obniżania emisji hałasu

(57) Zestaw do obniżania emisji hałasu przy obróbce śrub okrętowych, uzupełniający standardowe stanowisko obróbcze śrub okrętowych, charakteryzuje się tym, że ma podporową płytę /9/, osadzoną na dolnym centrującym stożku /3/, na której zamocowane są siłowniki /10/. Na ich tłoczyskach są osadzone gniazda z kulistymi wyprofilowanymi gumowymi podkładkami /11/, podpierającymi płyty /8 i 14/ śruby. Dodatkową częścią zestawu jest tłumiąca podkładka /12/ umieszczona pomiędzy stożkiem /5/ i nakrętką /6/. Dalszym elementem jest gruba warstwa /13/ masy tłumiącej nałożona i obciążająca powierzchnie nieobrobionych płyt /14/.

Sposób polega na wykorzystaniu do obniżenia emisji hałasu wyżej wymienionego zestawu.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01B A1 (21) 268981 (22) 87 11 23

(71) Szkoła Główna Planowania i Statystyki,
Warszawa

(72) Szczepanik Zenon R., Sobolewska Maria

(54) Pasta szklkowa przewodząca

(57) Pasta według wynalazku składająca się z proszku metalu szlachetnego, szklowa i

nośnika organicznego, charakteryzuje się tym, że zawiera jako nośnik poliglikol propylenowy o ciężarze cząsteczkowym 1200-2000 ewentualnie z dodatkiem do 5% wagowych znanego zage- stnika w postaci etylocelulozy, przy czym w paście zawartość proszku metalu wynosi 70-90% wagowych, szklowa 1-5% wagowych, a nośnika 1-30% wagowych.

Pasta nadaje się do zastosowania w elektronice do nanoszenia ścieżek przewodzących na podłożach ceramicznych. /2 zastrzeżenia/

4(51) H01B A1 (21) 268982 (22) 87 11 23

(71) Szkoła Główna Planowania i Statystyki,
Warszawa

(72) Szczepanik Zenon R., Miller Piotr,
Sobolewska Maria

(54) Pasta szklkowa przewodząca o polepszonej adhezji i lutowalności

(57) Pasta według wynalazku składająca się z proszku metalu szlachetnego, szklowa i nośnika na osnowie glikoli, charakteryzuje się tym, że zawiera jako nośnik 15-30% roztwór estru lub estrów kwasów żywicznych w poliglikolu propylenowym o ciężarze cząsteczkowym 1200-2000 lub w glikolu mono-, dwu- lub trójetylenowym lub w glikolu mono-, dwu- lub trójpropylenowym z ewentualnym dodatkiem do 2% etylocelulozy jako znanego zagęstnika, przy czym w paście zawartość proszku metalu wynosi 70-98% wagowych, szklwa 1-5% wagowych a nośnika 1-30% wagowych.

Pasta nadaje się do zastosowania w elektronice do nanoszenia ścieżek przewodzących na podłożach ceramicznych. /4 zastrzeżenia/

4(51) H01B A1 (21) 269452 (22) 87 12 14

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Niskich
Temperatur i Badań Strukturalnych,
Wrocław

(72) Horyń Roman, Ziaja Jan

(54) Sposób wytwarzania nadprzewodzących przewodów Nb-Sn

(57) Sposób wytwarzania nadprzewodzących przewodów Nb-Sn polega na nanoszeniu warstwy brązu bezpośrednio na podłoże z niobu, przy czym jako podłoże stosuje się pręty z niobu o wymiarach finalnych lub pręty miedziane pokryte warstwą niobu również o wymiarach finalnych. Utworzony przewód wygrzewa się bezpośrednio w temperaturze kształtującej warstwę nadprzewodzącą. Warstwę brązu osadza się na podłożu w procesie elektrolizy. Łącznie z brązem współosadza się dodatki stopowe galu, cyrkonu, hafnu lub tantalu.

/5 zastrzeżeń/

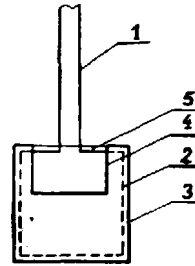
4(51) H01B A1 (21) 275110 (22) 88 10 04

(71) Ośrodek Badań i Rozwojowy Elektro-
nicznych Układów Specjalizowanych,
Toruń

(72) Wielich Władysław

(54) Rezystor warstwowy

(57) W rezystorze warstwowym warstwa rezystywna /1/ w postaci ścieżki zakończona jest fragmentem /2/, na który naniesiona jest warstwa /3/ przewodząca, ukształtowana z wycięciem prostokątnym symetrycznym obejmującym miejsce połączenia fragmentu /2/ i ścieżki. Linia /4/ ograniczająca wycięcie /5/ jest znacznie dłuższa od szerokości ścieżki. /1 zastrzeżenie/



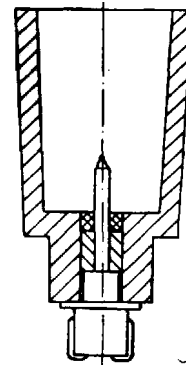
4(51) H01C A1 (21) 269721 (22) 87 12 23

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Sakwa Wacław, Jura Stanisław, Szełkowi
Emil Antonowicz, Sziszljannikow Michaił
Wasiliewicz, Jura Jerzy, Jura Zbigniew

(54) Sposób wykonania zespołu termoelementowego do analizy termicznej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się oddzielnie pojemnik na ciekły metal oraz zespół termoelementowy a następnie łączy je razem. Końcówkę termoelementu i przewody izoluje się przez zanurzenie w ciekłej masie izolacyjnej kwarcowej. /3 zastrzeżenia/



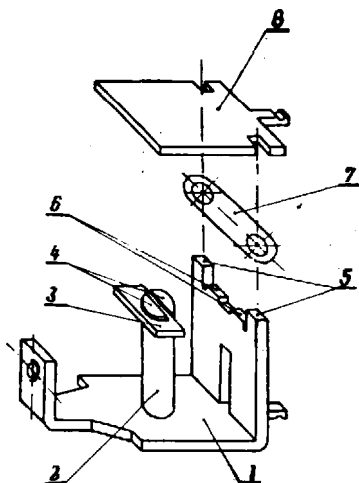
4(51) H01H A1 (21) 269583 (22) 87 12 17

(71) Zakład Przekazników, Żary

(72) Czarnecki Ludwik

(54) Przekaznik elektromagnetyczny prądu przemiennego

(57) Przekaznik ma na krawędzi jarzma /1/ po zewnętrznych stronach nadbiegunników /6/ wykonane występy /5/, na których osadzona jest podkładka /7/ z materiału niemagnetycznego ustalająca wielkość szczelin pomiędzy zwora /8/ a nadbiegunnikami /6/ jarzma /1/ oraz nadbiegunnikami /4/ rdzenia /2/, których wysokość jest jednakowa. Podkładka /7/ wyposażona jest w dwa otwory do osadzenia jej na wystęпах /5/ jarzma. Jeden z otworów jest mniejszy od wymiarów występow /5/ a drugi większy, dzięki czemu podkładka ułożona jest swobodnie. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H01L A1 (21) 269547 (22) 87 12 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Grabski Jan, Kubiarczyk Andrzej,
 Piwoński Jan, Sijka Stanisław

(54) Sposób wytwarzania fotodetektorów pozycyjnych

(57) Sposób polega na tym, że po utlenieniu maskującym obu powierzchni płytki monokrystalicznego krzemu otwiera się okna w tlenku dla elektrod pozycyjnych a następnie wytwarza się w tym miejscu krzemek metalu szlachetnego, przez rozpylanie katodowe, po czym wygrzewa się w temperaturze od 300° do 600° w czasie od 15 min. do 1 godz., a nadmiar nie przereagowanego metalu zdejmuje się, albo po otwarciu okien dla elektrod pozycyjnych wytwarza się w tym miejscu krzem o przeciwnym typie przewodnictwa przez implantację domieszki.

Po wytworzeniu elektrod pozycyjnych, otwiera się okna kontaktów pozycyjnych i wykonuje się metalizację kontaktów.
 /2 zastrzeżenia/

4 (51) H01M A1 (21) 269564 (22) 87 12 17

(71) Czarnkowskie Zakłady Elektrochemiczne "CENTRA", Czarnków
 (72) Bejsert Marek, Przysiałowski Marek, Ceglarsz Maciej, Borowski Janusz

(54) Sposób wytwarzania elektrody dwuwarstwowej do produkcji baterijnych ogniw płytkowych

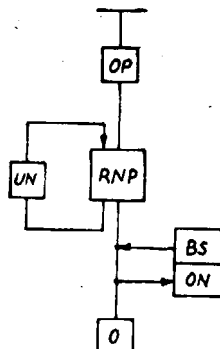
(57) Sposób polega na tym, że azur, paski lub strzępy folii elektroprzewodzącej rozdrażnia się mechanicznie do postaci drobnych ściarek i uzyskany w ten sposób granulat rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym, doprowadzając roztwór do gęstości 1,30kg/dm³ a następnie przepuszcza się go przez sita filtrujące i metodą natryskową w strumienia sprężonego powietrza lub powlekaniami filmem przez walce czy polewarką w sposób ciągły nanosi się otrzymaną masę na powierzchnię przemieszczającej się ze stałą prędkością taśmy cynkowej, która tworzy jednolitą powłokę i po wyschnięciu podlega walcowaniu oraz rozcinaniu na odpowiednie wymiary ogniw płytkowych.
 /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01M A1 (21) 269757 (22) 87 12 24

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
 (72) Malczewski Marek, Forszpaniak Tadeusz

(54) Układ do ładowania akumulatorów miniaturowych

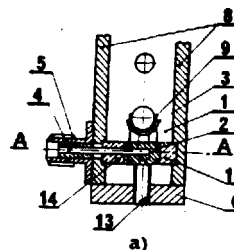
(57) Układ do ładowania akumulatorów miniaturowych ma włączony szeregowo regulator natężenia prądu /RNP/ między ogranicznik prądu /OP/, a ogniwo ładowane /O/. Między ogranicznikiem prądu /RNP/ i ogniwo ładowanym /O/ włączone są równolegle blok sygnalizacji /BS/ oraz ogranicznik napięcia /ON/. Układ ma zastosowanie między innymi w aparatach dla osób niedosłyszących.
 /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01P A1 (21) 269551 (22) 87 12 18
H03H

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Rozalska Maria

(54) Mikrofalowy filtr pasmowy

(57) Mikrofalowy filtr pasmowy, przeznaczony do układów o dużym upakowaniu, charakteryzuje się tym, że ma on wyjście prostopadłe do płaszczyzny przechodzącej przez osie wzdłużne rezonatorów oraz przewód wewnętrzny /2/ przewodnicy falowej /1/ połączony z przewodem wewnętrznym /4/ złącza współosiowego /5/ mający oś wzdłużną /A-A/ prostopadłą do płaszczyzny przechodzącej przez osie wzdłużne rezonatorów.
 /3 zastrzeżenia/

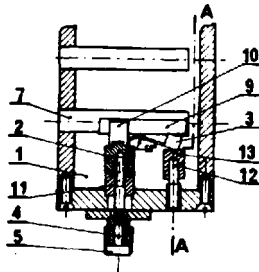
4 (51) H01P A1 (21) 269552 (22) 87 12 18
H03H

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Rozalska Maria

(54) Mikrofalowy filtr pasmowy

(57) Mikrofalowy filtr pasmowy ze sprzężeniem pojemnościowym, zawierający przewodnice falowe sprzęgające rezonatory krańcowe z wyjściem filtru, charakteryzuje się tym, że ma pojemnościowy element sprzęgający /3/ połączony poprzez

przewód wewnętrzny /2/ przewodnicy falowej /1/ z przewodem wewnętrznym /4/ wyjścia filtru, usytuowany w pobliżu rozwartego końca rezonatora krawcowego /7/ w regulowanej od niego odległości, oddzielony od niego cienką przekładką /9/ z materiału niskostratnego, najlepiej teflonu, pokrywającego w obszarze sprzężenia powierzchnię krawcowego rezonatora /7/, przy czym przewód wewnętrzny /2/ przewodnicy falowej /1/ jest usytuowany korzystnie w pobliżu zwartego końca rezonatora krawcowego /7/ i jest oddalony od tego rezonatora na stałą odległość, utrzymywana wypełnieniem z niskostratnego materiału izolacyjnego, najlepiej teflonu, stanowiącym jednocześnie wspornik /10/, unieruchamiającym wraz z dalszym wspornikiem /11/ przewód wewnętrzny /2/ przewodnicy falowej /1/ między rezonatorem krawcowym /7/ a płytką. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H01P A1 (21) 269674 (22) 87 12 23

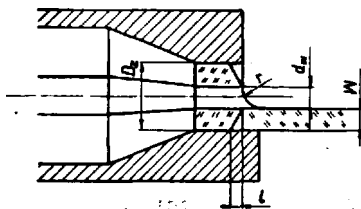
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Kupczyk Anna, Stachowski Bogdan

(54) Przejście z linii współosiowej na
linię mikropaskową

(57) Przejście charakteryzuje się tym, że połowa różnicy średnicy przewodu zewnętrznego /D/ i przewodu wewnętrznego /d/ linii współosiowej jest równa grubości /W/ podłoża dielektrycznego linii mikropaskowej. Dielektryk wypełniający linię współosiową jest ścięty stożkowo na odcinku o długości /l/, a wierchołek tego stożka zaczyna się w miejscu styku linii współosiowej i linii mikropaskowej. Ponadto, w części przewodu wewnętrznego /d/ linii współosiowej umieszczonej nad podłożem dielektrycznym linii mikropaskowej znajduje się wycięcie o promieniu /r/, którego krawędź jest styczna do podłoża dielektrycznego linii mikropaskowej oraz jest styczna do płaszczyzny prostopadłej, kończącej linię współosiową.

/1 zastrzeżenie/



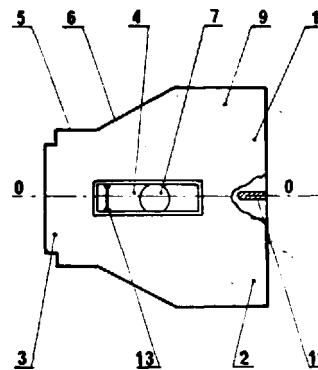
4 (51) H01P A1 (21) 269675 (22) 87 12 23

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Kuliński Józef, Kur Edward

(54) Falowodowe magiczne "I" zwinięte w
płaszczyźnie "H"

ii) Falowodowe magiczne "T" ma wejścia pierwsze /1/, drugie /2/ i trzecie /3/, przy czym od strony wejścia trzeciego /3/ ma dwustopniowy transformator /5,6/, złożony z transformatora ćwierćfalowego /5/ i transformatora zbitego /6/, oraz element dostrojczy /7/ w postaci czaszy kulistej umieszczonej na krążku o średnicy równej średnicy podstawy tej czaszy, stanowiących jedną całość, znajdujący się w osi symetrii /O-O/ galwanicznie połączony ze ścianką od strony krążka, poszerzonego falowodu /9/ leżącego naprzeciw falowodu prostokątnego z czwartym wejściem /4/. Falowodowe magiczne "T" przeznaczone jest do pracy w układzie ferrytowego cyrkulatora fazowego stosowanego w stacjach radiolokacyjnych jako układ nadawanie-odbior. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H01R A1 (21) 269608 (22) 87 12 21
B60Q

(71) Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych,
Łomianki

(72) Kociel Wojciech

(54) Wyłącznik świateł cofania zwłaszcz
do pojazdów mechanicznych

(57) Wyłącznik ma popychacz z /14/ z prost opadłościennym trzonkiem /13/, w którym wykonany jest prostokątny otwór /15/ z dwoma parami rowków

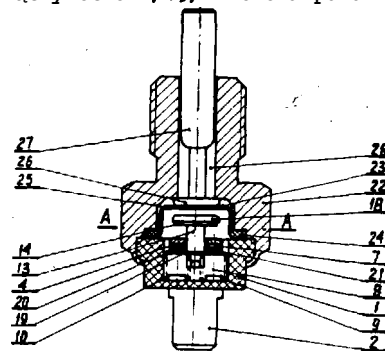


Fig 1

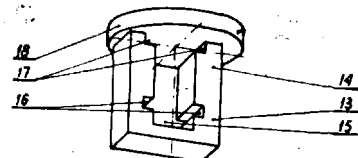


Fig 3

/16/ i /17/. Rowek /16/ umieszczony jest w dolnej części i służy do umieszczenia zwory /19/ dla wyłączników normalnie zamkniętych, a para rowków /17/ dla zwory /19/ dla wyłączników normalnie otwartych. Popychacz /14/ umieszczony jest w rowkach gniazda /8/ płytki izolacyjnej /1/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) H01Q A1 (21) 269744 (22) 87 12 23

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,

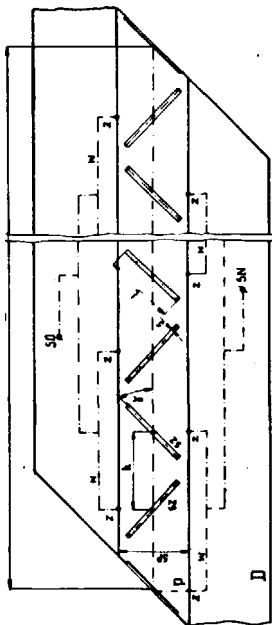
Warszawa

(72) Dzięcioł Edward, Preckajło Sędzimir,

Sypniewski Roman

(54) Paskowa antena pierścieniowa

(57) Antena jest utworzona z elementu przewodzącego w postaci paska /?/, zaopatrzonego w parzystą liczbę szczelin /SZ/ umieszczonych symetrycznie wzdłuż jego długości, na przemian pod kątem $\pm 45^\circ$ w stosunku do jego podłużnych krawędzi. Każde z wejść antenowych /W/ jest utworzone z pary punktów /Z/, położonych na przecięciu podłużnych krawędzi paska /P/ i linii prostopadłych do tych krawędzi przechodzących przez środki geometryczne najbliższe sobie leżących, równoległych szczelin /SZ/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 269348 (22) 87 12 08
G05P
G05B

fr1) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy

Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",

Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław

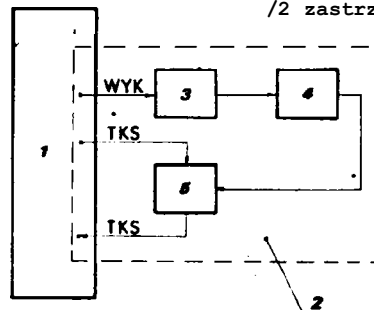
(72) Benka Michał, Borczyk Zbigniew

(54) Sposób kontroli poprawnej pracy sterownika mikroprocesorowego i układ do kontroli poprawnej pracy sterownika mikroprocesorowego

(57) Sposób polega na tym, że na kontrolnym wyjściu /WYK/ sterownika /1/ mikroprocesorowego generuje się dwustanowy przebieg pro-

stokątny, którego zmiana stanu jest realizowana programowo w każdym obiegu pętli danego programu obsługi sterownika /1/ mikroprocesorowego. Następnie dla danego programu określa się najkrótszy i/lub najdłuższy czas realizacji pętli tego programu, po czym dla każdego kolejnego cyklu realizacji pętli programowej porównuje się czas jego realizacji odpowiednio z najkrótszym i/lub najdłuższym czasem realizacji pętli danego programu. Wynikiem porównania jest dwustanowy sygnał sprawności.

Układ ma na wejściu filtr /3/ pasmowy środkowoprzepustowy, połączony poprzez detektor /4/ obecności sygnału z wykonawczym przełącznikiem /5/, włączonym w tor /TKS/ kontroli sprawności sterownika /1/ mikroprocesorowego. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H02H A1 (21) 269539 (22) 87 12 16

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i

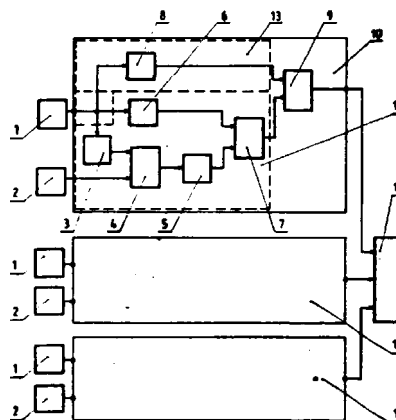
Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice

(72) Nitka Stanisław, Łukaszewicz Krzysztof,

Wusiński Henryk, Cwik Andrzej

(54) Układ zabezpieczenia zwarciovego trójfazowe;] sieci elektroenergetyczne]

(57) Układ składa się z trzech jednakowych bloków fazowych obróbki sygnałów /10/, na wejścia których podawane są sygnały prądu przewodowego z układów pomiaru prądu /1/ i sygnały napięcia z układów pomiaru napięcia /2/. W każdym z bloków fazowych /10/ wyróżnia się dwa toru obróbki sygnałów: tor nadmiarowo prądowy /13/ z komparatorem prądu /8/ oraz tor prądowo-czasowy /12/ składający się z członu różniczkującego /3/ członu pomiaru czasu przesunięcia /4/, komparatora czasu /5/, komparatora amplitudy /6/ i członu iloczynu logicznego /7/. Sygnały logiczne z obydwu torów podawane są na fazowy człon sumy logicznej /9/ a sy-



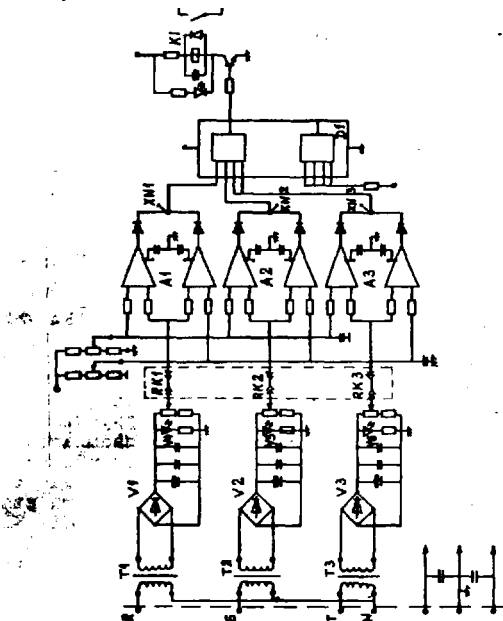
gnały wyjściowe z bloków fazowych /10/ sumowane logicznie w członie wykonawczym /11/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H02H A1 (21) 269689 (22) 87 12 23

(71) Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego "PERUN", Warszawa
(72) Lis Ryszard, Skrajna Elżbieta, Żukowski Tomasz

(54) Układ zabezpieczający odbiorniki trójfazowe

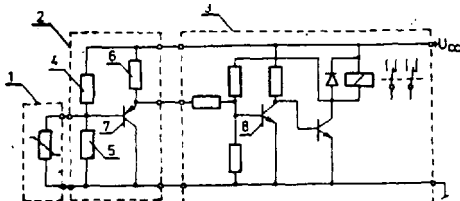
(57) Układ na w torach chronionych elementy sygnalizacyjne V_4 , V_5 , V_6 . Wyjścia torów chronionych poprzez potencjometry R_{K1} , R_{K2} , R_{K3} , połączone są z dyskryminatorami okienkowymi A_1 , A_2 , A_3 , których wyjścia XN_1 , XN_2 , XN_3 połączone są z bramką D_1 , która steruje cewką przekaźnika K_1 .
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 fel) 269695 (22) 87 12 22

(54) Układ przekaźnika rezystancyjnego

(57) Układ przekaźnika zawiera czujnik /1/, wejściowy układ /2/ i wykonawczy człon /3/.
/3 zastrzeżenia/



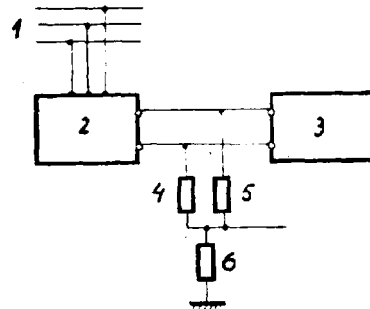
Wejściowy tranzystor /8/ w układzie wykonawczym /3/ jest komplementarny do tranzystora /7/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H02H A1 (21) 269722 (22) 87 12 23

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Krykowski Krzysztof

(54) Przetwornik prądu upływu doziemnego dla obwodów głównych energoelektronicznego przekształtnika statycznego, zwłaszcza w elektrotermii

(57) Przetwornik składa się z trzech gałęzi o charakterze rezystancyjnym /4/, /5/, /6/ połączonych w gwiazdę, przy czym luźne końce dwóch gałęzi rezystancyjnych /4/, /5/ są przyłączone do zacisków wyjściowych obwodu głównego przekształtnika, zaś luźny koniec trzeciej gałęzi rezystancyjnej /6/ jest przyłączony do ziemi. Sygnałem wyjściowym przetwornika jest spadek napięcia na gałęzi przyłączonej do ziemi lub jej części.
/1 zastrzeżenie/

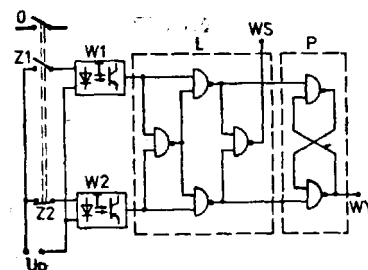


4 (51) H02H A1 (21) 274950 (22) 88 09 27

(71) Instytut Automatyki i Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Wilniewicz Andrzej, Boniecki Jerzy

(54) Układ odwzorowania stanu odłącznika

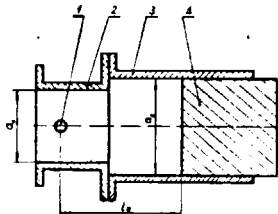
(57) Układ zawiera człon /L/ logiczny, człon /P/ wyjściowy w postaci bistabilnego przerzutnika, oraz dwa transoptorowe człony /W1, W2/ wejściowe, poprzez które obwody pomocniczych zestyków /Z1, Z2/ odłącznika /O/ są sprzężone z wejściami członu /L/ logicznego.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) H03B A1 (21) 269489 (22) 87 12 14

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Francik Andrzej, Kriwośzejew Dmitrij(54) Mikrofalowy generator półprzewodnikowy

(57) Generator ma umieszczony w rezonatorze, stanowiącym element falowodu, element aktywny /1/ i ruchomy zwieracz /4/. Rezonator składa się z połączonych ze sobą galwanicznie dwóch odcinków falowodu /2/ i /3/, które są umieszczone wzdłuż jednej osi. Szerokość drugiego odcinka /3/ jest większa od szerokości pierwszego odcinka /2/. W pierwszym odcinku /2/ falowodu jest umieszczony aktywny element /1/, a w drugim odcinku /3/ - ruchomy zwieracz /4/.
/2/ zastrzeżenia/
/4/.

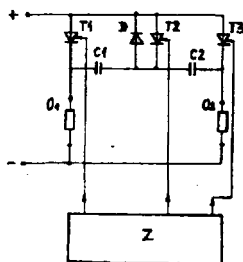


4 (51) H03K A1 (21) 269538 (22) 87 12 16

(71*) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Dzidowski Jan, Hefszyc Marek, Kuderewski Jerzy

(54) Dwutorowy łącznik tyrystorowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania dwuzwojowego silnika prądu stałego, zwłaszcza do napędu zwrotnic kolejowych. Dwutorowy łącznik tyrystorowy wyposażony jest w dwa tyrystory robocze /T1, T3/ połączone szeregowo z odbiornikami, odpowiednio /O1, O2/. Pomiedzy tyrystory robocze /T1, T3/ włączony jest obwód komutacyjny, złożony z połączonych odwrotnie-równolegle, tyrystora komutacyjnego /T2/ i diody /D/ oraz szeregowo połączonych kondensatorów komutacyjnych /C1, C2/. Anody tyrystorów /T1, T2, T3/ oraz katoda diody /D/ są zwarte i połączone z dodatnim biegunem zasilania. Katoda tyrystora komutacyjnego /T2/ i anoda diody /D/ połączone są ze zwartymi końcówkami kondensatorów /C1, C2/. Katody tyrystorów roboczych /T1, T3/ połączone są z wolnymi końcówkami kondensatorów /C1, C2/ i z zaciskami odbiorników /O1, O2/, których drugie zaciski połączone są z ujemnym biegunem zasilania. Bramki tyrystorów /T1, T2, T3/ połączone są z układem załączania /Z/.
/1/ zastrzeżenia/
/2/.



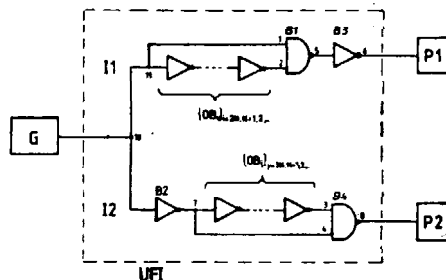
4 (51) H03K A1 (21) 269725 (22) 87 12 23

(71) Politechnika Śląska, la. W. Patrowakia go, Gliwice

(72) Wójcik Juliusz

(54) Układ formowania impulsów przełącznika analogowego

(57) Układ formowania impulsów przełącznika analogowego ma układ /UFI/ formowania impulsów, składający się z dwóch niezależnych gałęzi /I1/ i /I2/. Gałąź /I1/ zawiera dwuwęściową bramkę typu NAND /B1/. ciąg bramek /{OB_j} j=2N, N=1, 2 / oraz bramkę inwerter /B3/. Gałąź /I2/ zawiera bramkę - inwerter /B2/, dwuwęściową bramkę /B4/ typu NAND oraz ciąg bramek /{OB_j} j=2N, N=1, 2, .../.
/3/ zastrzeżenia/
/4/.

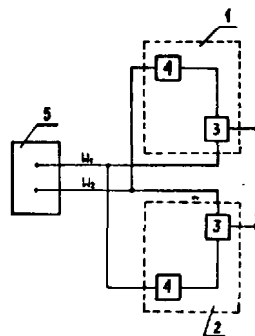
4 (51) H04B A1 (21) 269743 (22) 87 12 23
H01Q

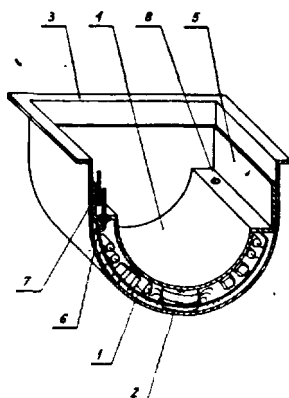
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa
(72) Dziecioł Edward, Preckajło Sędzimir, Sypnik Roman

(54) Sposób oraz układ zasilania płaskiej anteny z szczeliną pierścieniową

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że antenę zasilają się poprzez jednoczesne wzbudzenie jej szczeliny pierścieniowej oraz centralne wzbudzenie jej dysku, przy czym sygnały wzbudzające szczelinę pierścieniową są przesunięte w fazie o kąt równy 90° w stosunku do sygnałów wzbudzających dysk.

Układ zawiera dwa obwody /1/ i /2/ nadawczy i odbiorczy, a każdy z nich zawiera połączone ze sobą szeregowo dzielnik mocy /3/ i ćwierćfalowy przesuwnik fazy /4/. Wyjścia /W1/ i /W2/ układu są utworzone poprzez połączenie toru ćwierćfalowego przesuwnika fazy /4/ jednego z obwodów /1/ i /2/ z torami dzielnika mocy /3/ drugiego.
/2/ zastrzeżenia/
/3/.



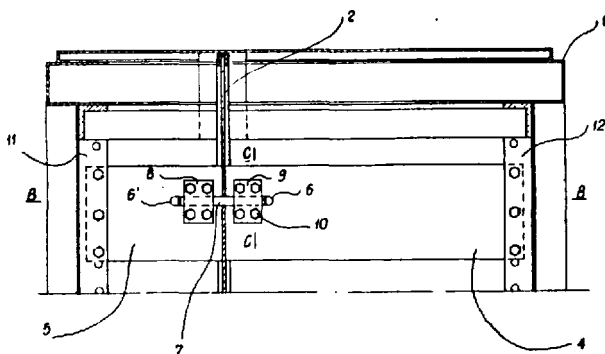


4(51) H05K A1 (21) 269679 (22) 87 12 23

fr1) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Dzierżkowski Adam

(54) Szafa na aparaturę elektryczną

(57) Szafa składa się z obudowy /1/, w której zainstalowane są dwie ściany pośrednie osadzone za pomocą elementów nośno-ustalających /4 i 5/ w postaci listew, wyposażonych w podłużne kanały /6 i 6' /, w które



wstawiony jest bez luzu nośny element walcowy /7/, dociskany do elementów nośno-ustalających /4 i 5/ za pomocą dociskowych płytek /8 i 9/ wyposażonych w śruby /10/. Ściany pośrednie wstawione są między elementy nośno-ustalające /4 i 5/, a elementy te mocowane są do nośnych kształtowników /11? i /12/. Ściany pośrednie mają na swoim obwodzie taśmę uszczelniającą.
/1 zastrzeżenie/

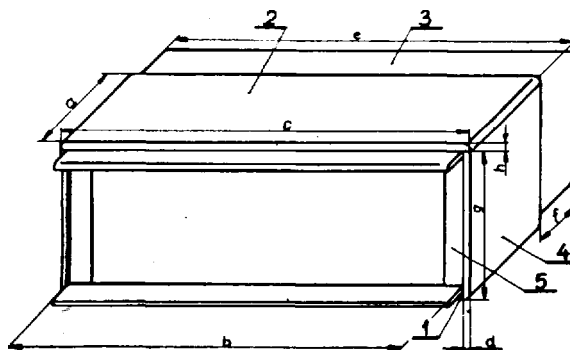
4 (51) H05K A1 (21) 269736 (22) 87 12 23

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław
(72) Choiński Roman, Stępień Ryszard, Hadyński
Benedykt, Szymborski Aleksander, Sawicki
Janusz

(54) Ciąg zunifikowanych obudów kaset
w systemie "19"

(57) Ciąg zunifikowanych obudów kaset w systemie 19" składa się z obudów, z których każda zawiera dno /1/, górną i tylną pokrywę /2/ i /3/ oraz dwa boki /4/. Szerokość /a/ dna /1/, górnej pokrywy /2/ i każdego z boków /4/ równa jest szerokości kasety /5/. Długość /b/ dna /1/ równa jest długości kasety /5/. Długość /c/ górnej pokrywy /2/ równa jest długości /b/ dna /1/ powiększonej o dwie głębokości /d/ boków /4/. Długość /e/ tylnej pokrywy /3/ jest nieco mniejsza od długości kasety /5/. Głębokość /f/ tylnej pokrywy /3/ zależna jest od długości elementów znajdujących się w kasecie /5/. Wysokość /g/ każdego z boków /4/ powiększona o grubość /h/ górnej pokrywy /2/ stanowi n-krotność podstawowej wysokości kasety /5/, przy czym $n = 1, 2, 3, \dots$

/2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

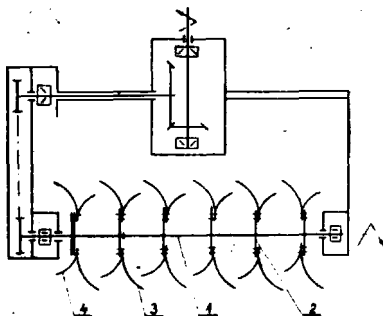
4(51) A01B U1 (21) 84918 (22) 88 09 21

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Talarczyk Włodzimierz, Łopatowski
Jerzy, Łopatek Władysław

(54) Wielonożowy bęben glebogryzarki

(57) W bębnie ustawienie noży /3 i 4/ jest symetryczne względem punktów podparcia bębna, a na 9-ciu tarczach nożowych /2/ rozmieszczone są 54 noże - 27 prawych /3/ i 27 lewych /4/, przy czym podziałka między kolejno zagłębiającymi się nożami /3 i 4/ wynosi 12°.



4(51) A01D U1 (21) 84840 (22) 88 09 13

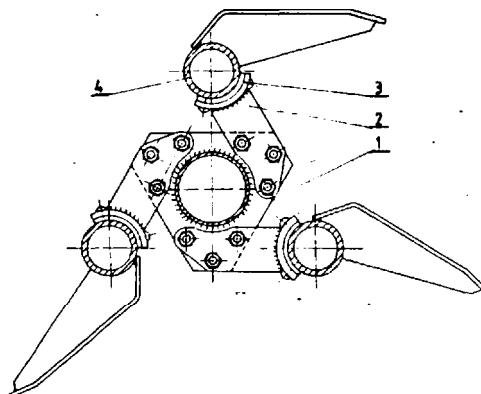
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET"
W Opalenicy, Opalenica

(72) Pierzyński Jarosław, Czekala Ryszard,
Woźniak Franciszek, Uryżaj Bogdan,
Adamczak Bogdan

(54) Nagarniacz urządzenia ładowczego,
zwłaszcza do rolniczych przyczep
samozaladowczych

(57) Nagarniacz charakteryzuje się tym, że na wale /1/ zamocowane są ramiona /2/ przesunięte względem siebie o kąt 120°. Wolne końce ramion /2/ mają postać półokręgu /3/ przylegających do powierzchni bocznej belek /4/ połączonych ze sobą prowadnikami osadzonymi jednym końcem na jarzmie korbowodu. Przeciwległym końcem każdy z prowadników połączony jest z jedną z belek /4/ poprzez sworzeń osadzony w płaskowniku.

/1 zastrzeżenie/



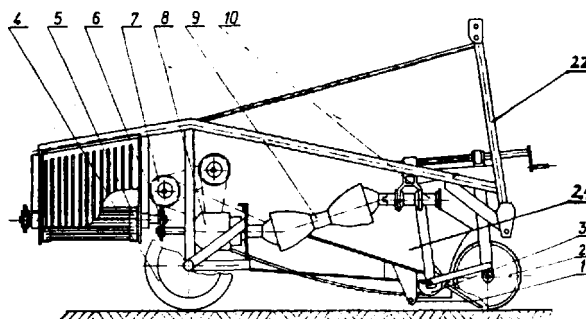
4(51) A01D U1 (21) 84921 (22) 88 09 21

fr/j Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nowy Staw
(72) Szweida Jan

(54) Kopaczka do ziemniaków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ciągnikowej jednorzędowej kopaczki do ziemniaków.

Kopaczka charakteryzuje się tym, że wał napędowy /10/ połączony jest z przekładnią stożkową /8/ poprzez wał przegubowy /9/. Przekładnia stożkowa /8/ poprzez przekładnię łańcuchową /7/ taśmowo-prętowego przenośnika odsiewającego połączona jest łańcuchem z kołem łańcuchowym, które osadzone jest na wspólnej osi z kołami mimośrodowymi. Przekładnia stożkowa /8/ poprzez przekładnię łańcuchową /6/ połączona jest z kołami napędowymi /5/ rusztu, który wykonany jest w formie przenośnika taśmowo-prętowego prostopadłego do taśmowo-prętowego przenośnika odsiewającego. Koła napędowe /5/ rusztu poprzez przekładnię łańcuchową połączone są z osadzonymi na osi trójkątami mimośr odowymi. /1 zastrzeżenie/

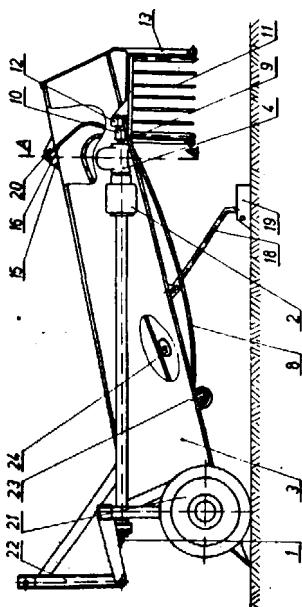


4 (51) A01D U1 (21) 84922 (22) 88 09 21

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nowy Staw
 (72) Wichowski Jerzy, Chróstowski Mieczysław,
 / Oryszewski Witold, Szeptycki Aleksander,
 Foks Bogumił, Hetko Leonard

(54) Kopaczka do ziemniaków

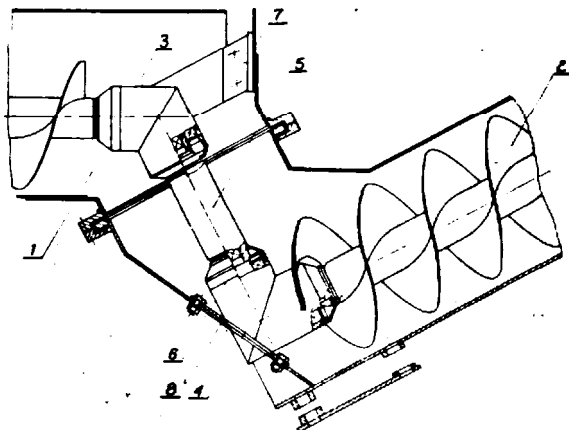
(57) Kopaczka charakteryzuje się tym, że z boku ramy /3/ opierającej się na dwóch kołach /21/ zamocowana jest przekładnia katowa /4/, która połączona jest poprzez sprzęgło elastyczne /2/ z wałem napędowym /1/. Przekładnia katowa /4/ ma ośop wyjściowy /9/, na który nałożona jest tuleja /6/ wału pędnego /7/ przenośnika prętowo-hakowego /8/ oraz ośop wyjściowy /9/, na który nałożony jest element napędu /10/ rusztu drgającego /11/. Ruszt drgający /11/ przymocowany jest przegubowo do czopa mimośrodowego /12/ elementu napędu /10/ oraz do dwóch wahaczy /13/ zamocowanych na ramie /3/. Ponad kołem pędnym /14/ przymocowany jest do ramy /3/ odzielacz łęcin /15/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A01D U1 (21) 85691 (22) 88 05 09
A01P

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn
 Rolniczych, Poznań
 (72) Frackowiak Henryk, Liska Marian,
 • Oleński Eugeniusz

(54) Urządzenie rozładownicze zbiornika
ziarna w kombajnie do zbóż

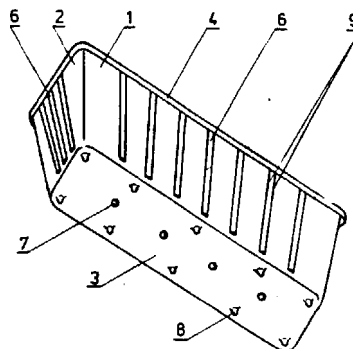
(57) Urządzenie ma wał pośredni /5/ umieszczony w gardzieli wylotowej zbiornika /1/ w osi obrotu ślimaka rozładowniczego uchylnego /2/, między przekładniami zębatymi górną /3/ i dolną /4/. Ślimak rozładowniczy uchylny /2/ otrzymuje napęd z przekładni zębatej górnej /3/ poprzez wał pośredni /5/ i przekładnię zębatą dolną /4/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A01G 01 (21) 84917 (22) 88 09 20
A47G

(71) Zakłady Chemiczne "Uranium", Łódź
 (72) Karski Kazimierz, Jankowska Maria

(54) Skrzynka do kwiatów

(57) Skrzynka do kwiatów z tworzywa sztucznego ma siedem wzmacniających żeber /6/ na dłuższym boku /1/ o kształcie zbliżonym do prostokąta o wydłużonych dwóch bokach /9/, a na dnie jest usytuowanych dziesięć półkolistych nóżek /8/. /1 zastrzeżenie/

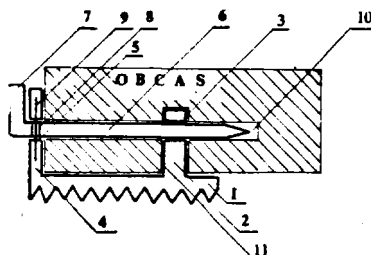


4 (51) A43B U1 (21) 84459 (22) 88 07 27

(75) Antoniuk Sergiusz, Białystok

(54) Podkółka przeciwślizgowa

(57) Podkółka z uzębieniem /1/, przymocowana do obcasa przy pomocy trzpienia /6/ zabezpieczonego sprężyną /9/ ma opornik /4/ z otworem /5/ oraz trzpieniowy, prostopadły występ /2/ z otworem /3/. /1 zastrzeżenie/

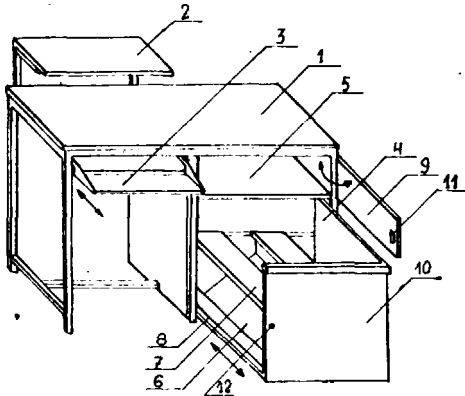


4 (51) A47B U1 (21) 83207 (22) 88 03 29

(75) Śmigiel **ski** Marek, Szamotuły(54) Stanowisko komputerowe

(57) Stanowisko na nieruchomy blat /1/ z usytuowaną nad nim półką /2/ na monitor. Pod blatem /1/ znajduje się ruchoma podstawa /3/ **klawiatury**, wsuwana pod blat /1/. Pod blatem /1/ usytuowana jest szafka /5/ na jednostkę centralną, wyposażona w uchylne drzwi /9/ z zamkiem /11/. Pod szafką /5/ znajduje się ruchomy kosz /4/ z trzema półkami - półką /7/ na drukarkę i półkami /6,8/ na czysty i zadrukowany **papier**.

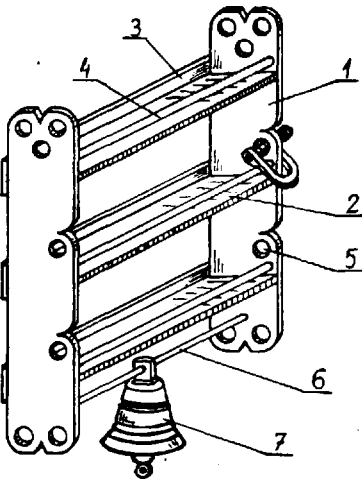
Kosz /4/ ma ponadto płytę czołową /10/ z zamkiem /12/. /3/ **zastrzeżenia/**

4 (51) A47B U1 (21) 84914 (22) 88 09 22
B63B(71) Interstarter Yachting SA Biuro Technicz-
no-Handlowe, Warszawa

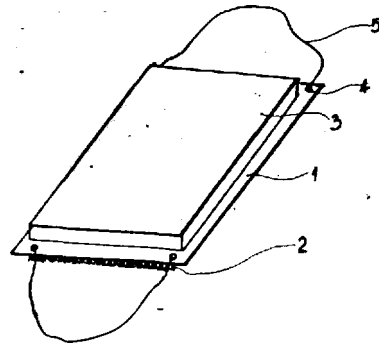
(72) Raczynski Piotr, Perycz Tadeusz

(54) Regał wiszący

(57) Regał ma powyżej każdej półki /2/, przy **zewnętrznym** brzegu boków /1/, listwy zabezpieczające /4/. Natomiast w wydłużonych górnych i dolnych zakończeniach boków /1/ oraz powyżej każdej półki /2/ znajdują się otwory /5/ przeznaczone do zawieszania osprzętu żeglarskiego. Jednocześnie między bokami /1/, pod dolną półką /2/ osadzony jest pręt /6/, na którym zawieszony jest dzwon jachtowy /7/. /2/ **zastrzeżenia/**

4 (51) **A47K** U1 (21) 83129 (22) 88 09 16(71) Międzywojewódzka Spółdzielnia Niewido-
mych, Słupsk(72) Zalewski Janusz, Sobczak Kaaimierz,
Śmigielski Mirosław, Janicka Danuta(54) Szczotka do masażu i mycia pleców

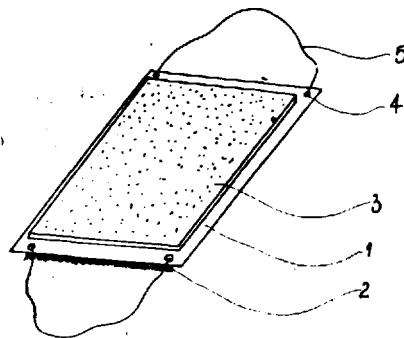
(57) Szczotka mająca płaską oprawę z pęczkami szczeciny, charakteryzuje się tym, że po drugiej stronie oprawy /1/ ma gabkę /3/. Po bokach, w oprawie /1/ są otwory /4/, w których umieszczone są chwytaki /5/ w postaci troków. /1/ **zastrzeżenia/**



4 (51) A47K U1 (21) 83130 (22) 88 09 16

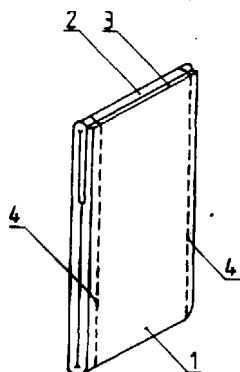
(71) Międzywojewódzka Spółdzielnia **Niewido-**
mych, Słupsk(72) Zalewski Janusz, Sobczak Kazimierz,
Śmigielski Mirosław, Janicka Danuta(54) Szczotka do masażu i mycia pleców

(57) Szczotka mająca płaską oprawę z pęczkami szczeciny, **charakteryzuje** się tym, że po drugiej stronie oprawy /1/ ma warstwę materiału frotte /3/. Po bokach, w oprawie /1/ są otwory /4/, w których umieszczone są chwytaki /5/ w postaci troków. /1/ **zastrzeżenia/**

4 (41) **A47K** U1 (21) 84878 (22) 88 09 19(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"PLASOTRON", Warszawa(72) **Banach** Wiktor(54) Gabka kąpielowa

(57) Gabka kąpielowa charakteryzuje się tym, że składa się z **cienkiej** warstwy elastycznego, porowatego materiału w postaci złożonego paska /1/ z założoną krótszą **krawędzią** /2/ podłożoną pod drugą krótszą **krawędź** /3/ oraz **ze** złączą /4/ **umiejscowionego** wzdłuż dłuższych krawędzi paska /1/. Pasek /1/ wywinięty jest

na drugą stronę po wykonaniu złącza /4/.
/1 zastrzeżenie/

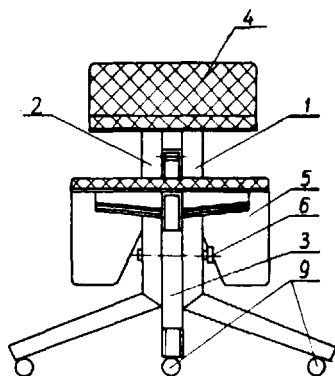


4 (51) A61B U1 (21) 84448 (22) 88 07 26

- (71) Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych "UNITRA-UNIMA" Zakład Urządzeń Technologicznych, Olsztyn
(72) Sobota Bartłomiej, Szulda Andrzej, Januszko Leonard, Stolarczyk Czesław

(54) Stołek rehabilitacyjny, zwłaszcza dla osób z objawami wykrzywienia kręgosłupa

(57) Stołek ma trzy nogi /1/, /2/ i /3/ połączone elementem łączącym /6/ w sposób rozłączny, przy czym jedne końce dwóch nóg /1/ i /2/ są rozwarte i wychylone ku przodowi, a na drugim końcu nóg /1/ i /2/ zamocowane jest na stałe siedzisko /4/ pod kątem ostrym w stosunku do nóg /1/, /2/. Natomiast noga /3/ ma postać belki i osadzona jest centralnie. Jeden koniec nogi /3/ wsparty jest o podłogę, a na drugim końcu jest zamocowany klęcznik /5/. /3 zastrzeżenia/

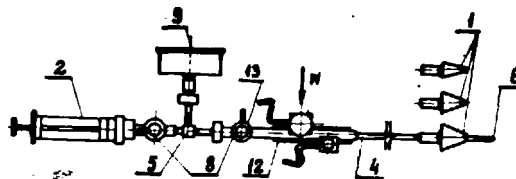


4 (51) A61B U1 (21) 84876 (22) 88 09 19

(75) Oppenkowski Jarosław, Warszawa

(54) Histerosalpingograf

(57) Histerosalpingograf ma korpusy, które mają w kanałach prowadzących wykonane dodatkowe kanały poprzeczne, a w nich osadzone występy podwójnej zębaki /12/. Zawory odciążające /8/ mają kąt pochylenia w zakresie 2-4° oraz wewnętrzne zabezpieczenie nakrętek /13/. Histerosalpingograf jest przeznaczony do wykonywania badań i zabiegów związanych ze schorzeniami narządów rodnych.
/1 zastrzeżenie/

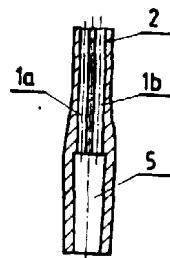


4 (51) A61B U1 (21) 84899 (22) 88 09 21

(75) Krysztof Andrzej, Łomianki

(54) Dwukanałowy, monolityczny dren stetoskopów lekarskich, zwłaszcza kardiologicznych

(57) Dren monolityczny /2/ rozwidlony w części górnej zawiera dwa otwory /1a/ i /1b/ łączące dwie rurki liry stetoskopu z jedną rurką wylotową korpusu. Otwory /1a, 1b/ łączą się w dolnej części drenu z otworem stożkowym /5/ zwężającym się w kierunku do wylotu drenu.
/2 zastrzeżenia/



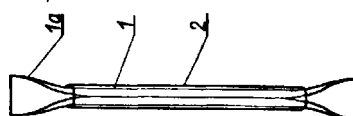
4 (51) A61F U1 (21) 84872 (22) 88 09 15

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego "Tricomed", Łódź

(72) Gajdziński Stefan, Bokstein Wojciech, Dziadek Bożena, Solinska Elżbieta, Gadomska Janina

(54) Sztuczny wszczep ścięgna

(57) Sztuczny wszczep ścięgna składa się z rdzenia /1/ w postaci taśmy zwiniętej w rulon, wytworzonej dziewiarską techniką osnowową z przędzy z włókien poliestrowych o grubości 44 - 78 dtex splotem będącym połączeniem dwóch splotów trykotu o rzutach przeciwnych, przy ściśnięciu dziania 200 - 240 rządków/ 1 dm, i obkurczonej termicznie powłoki /2/ z kopolimeru polietylenooctanowinyliu, przy czym końcówki /1a/ rdzenia /1/ są nieosłonięte i uformowane w kształcie łopatek.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) A62B U1 (21) 81108 (22) 87 09 11

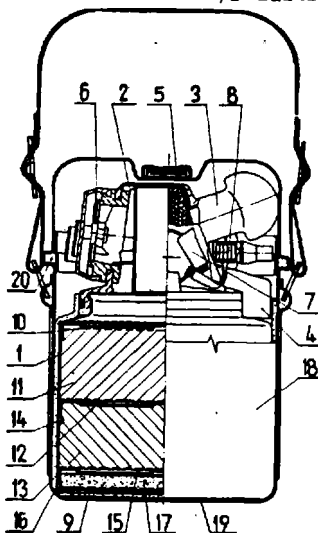
(30) 87 09 02 - "SIMMEX-87"

ni) Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych "PASER", Tarnowskie Góry
fr2) Dąbrowski Krzysztof, Kretek Jadwiga, Lorek Stefan, Susek Kazimierz, Mitas Stefan, Czempiel Wojciech

(54) Pochłaniacz ochronny górniczy

(57) Pochłaniacz składa się z zewnętrznej obudowy w kształcie pojemnika /19/ przenieszonego na pasku przewieszonym przez ramię użytkownika oraz z umieszczonego wewnątrz pochłaniacza właściwego, wyjmowanego w czasie akcji ratunkowej i stosowanego do ochrony dróg oddechowych. Pochłaniacz właściwy zestawiony jest z głowicy /2/ zawierającej ustnik /3/, element dystansowy /4/, wymiennik ciepła /5/, zawór wydechowy /6/, taśmy nagłowia /7/ i ściskacz nosa /8/, nałożonej na puszkę /1/ zawierającą katalizator /11/, osuszacz /13/, filtr włókninowy /17/ i pokrowiec /18/. Poszczególne warstwy ochronne oddzielone są od siebie siatkami /12, 15/ unieruchomionymi rowkami /14, 16/ wykonanymi obwodowo na zewnętrznej powierzchni puszki /1/.

/1 zastrzeżenie/



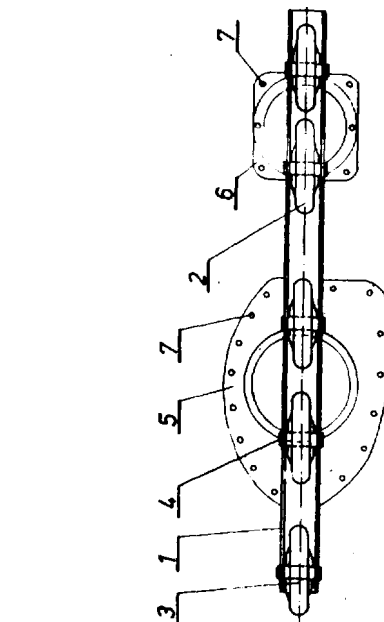
4 (51) A63C U1 fei) 85936 (22) 88 12 28

(75) Rusek Antoni, Poznań

(54) Sprzęt do poruszania się po twardym podłożu

(57) Sprzęt ma sztywną obudowę /1/, do której przymocowane są w jej osi wzdłużnej koła jezdne /2/, przy czym w przedniej części znajduje się koło podporowe - sterujące /3/ usytuowane nad płaszczyzną atyku kół jezdnych /2/ z twardym podłożem. W górnej części obudowy /1/ usytuowane są podstawka mocująca przednia /5/ i podstawka mocująca tylna /6/. Podstawki te mają otwory mocujące /7/ umożliwiające połączenie sprzętu z butem.

/1 zastrzeżenie/



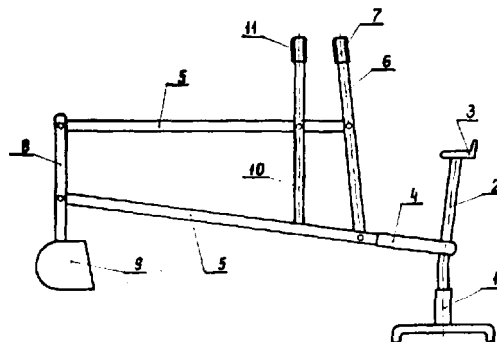
4 (51) A63H U1 fei) 84101 (22) 88 06 22

(75) Marciniak Krzysztof, Warszawa

(54) Zabawka w postaci koparki

(57) Zabawka ma stojak /1/, w którym osadzony jest wspornik /2/, na końcu którego znajduje się siedzenie /3/. Wspornik /2/ połączony jest z ramieniem /4/, na końcu którego umocowany jest mechanizm podnoszenia. Mechanizm podnoszenia składa się z ramienia /5/ połączonych z jednej strony z ramieniem /6/, zaś z drugiej strony z ramieniem /8/ u dołu zakończonym łyżką /9/. Ramię dolne /5/ połączone jest z ramieniem /10/. Ramiona /6/ i /10/ zakończone są rekojesciami /7/ i /11/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

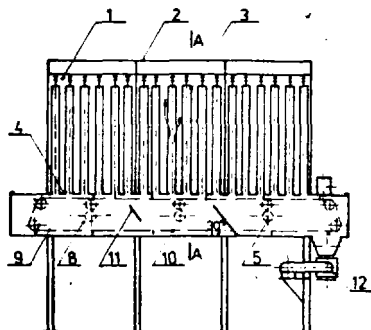
4 (51) B01D U1 (21) 84815 (22) 88 09 12

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego "Biprodzrew", Warszawa
(72) Hryniowski Stefan, Jakubowski Kazimierz, Miasowski Jerzy, Ocipka Stanisław, Pietrzak Antoni, Dymitr Ryszard, Wawreszuk Mikołaj

(54) Filtr tkaninowy wielosekcyjny dostosowany do recyrkulacji powietrza

ki) Filtr tkaninowy na w części dolnej obudowy /2/ komorę zbiorczą /8/ z przenośnikiem zgaraniowym /10/, sprzętyste przegrody rozgarniające /11/, zespoły wlotowe /5/ z klapami zwrotnymi oraz zespół odbiorczy odpadów z dozownikiem obrotowym /12/. Nad komorą zbiorczą /8/ są umie-

Szczzone powtarzalne sekcje filtracyjne /1/ wyposażone w pionowe i połączone szeregowo worki filtracyjne /3/ a każda sekcja filtracyjna /1/ na wentylator regeneracyjny przy czym sekcja filtracyjna /1/ są połączone z komorą zbiorczą mieszania powietrza. /3/ zastrzeżenia/

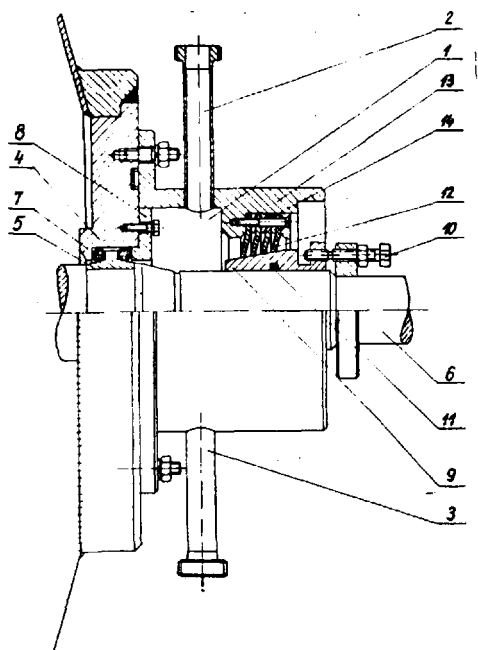


4 (51) B01F F16J U1 (21) 84838 (22) 88 09 13

- (71) Instytut Mleczarstwa w Warszawie
Oddział w Olsztynie, Olsztyn
(72) Dajnowiec Zbigniew, Płodzień Józef
T., Makarewicz Jerzy, Oberbek Marek,
Hołdyński Michał, Kądał Leszek

(54) Uszczelnienie kombinowane wałów
mieszadeł o osi poziomej

fel) Uszczelnienie składające się z dwóch pojedynczych uszczelnień oddzielonych od siebie komorą myjącą z króćcem wlotowym i wylotowym, charakteryzuje się tym, że jako uszczelnienia pojedyncze stosuje się uszczelnienie dwuelementowe i uszczelnienie wielotarczowe. Uszczelnienie dwuelementowe znajduje się w przedniej części komory myjącej /1/ osadzone w gnieździe dennicy /4/ i złożone z dzielonego pierścienia ślizgowego



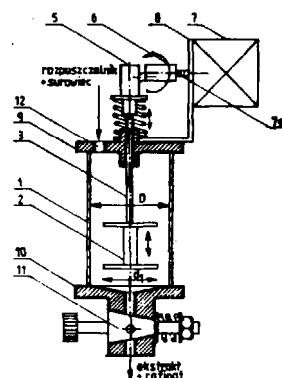
/5/ osadzonego na wale /6/ mieszadła, który to pierścień ślizgowy /5/ podparty jest elastycznymi pierścieniami /7/ dociskany do gniazda pokrywą /8/. Uszczelnienie wielotarczowe znajduje się w tylnej części komory myjącej /1/ i składa się ze stożkowej tulei /9/ zamocowanej przesuwnie na wale /6/ uszczelnionej pierścieniem uszczelniającym /11/ oraz uszczelniających tarcz /12/ zamocowanych do obudowy /13/ pomiędzy którymi znajdują się dystansowe pierścienie /14/. /1/ zastrzeżenie/

4 (51) B01P U1 (21) 84912 (22) 88 09 20

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Drelich Jarosław, Małgosiński Janusz,
Rompca Marek, Hupka Jan

(54) Mikroekstraktor pulsacyjny

(57) Mikroekstraktor pulsacyjny ma naczynie reakcyjne /1/, w którym umieszczone jest mieszadło dwupłatowe /2/, którego płaty wykonane są w kształcie krążków perforowanych z otworami, przy czym mieszadło dwupłatowe /2/ zamocowane jest na prowadnicy /3/ podtrzymywanej przez sprężynę, zaś prowadnica /3/ opiera się o wymienny zespół ruchowy składający się z łożyska /5/, mimośrodów /6/ i silnika /7/ o regulowanej prędkości obrotowej zamocowanego na podporze /8/ sprzężonej z górną pokrywą /9/ naczynia reakcyjnego /1/, przy czym w górnej pokrywie /9/ umieszczony jest króciec wlotowy /12/ cieczy; dolna pokrywa /10/ naczynia reakcyjnego /1/ wyposażona jest w zawór spustowy /11/ do odprowadzania cieczy. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) B01L U3 (21) 84841 (22) 88 09 15

fel) 84752

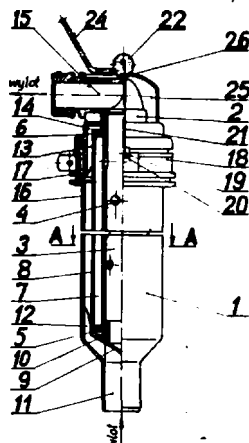
- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet" -
Pilmet", Wrocław
(72) Lisowski Aleksander
(54) Filtr ssawny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji filtra ssawnego do aparatury ochrony roślin.

Zgodnie ze wzorem zabudowana trwale na elastycznym mankencie /17/ trójstopniowej cylindrycznej wydłużonej obudowy /1/ filtra ssawnego obejma /18/ wyposażona jest przeciwnie i równoległe do króćca wlotowego /15/ pokrywy /2/ w ucha /19/, w których otworach /20/ mocowany jest wychylnie sprężysty kabelek /21/ z usytuowanym w jego szczytowej

części ekscentrycznie i obrotowo krążkiem /22/, którego obie zewnętrzne powierzchnie w części mimosirowej wyposażone są w trwale mocowaną katowo ukształtowaną jednoramienną dźwignię dociskową /24/, przy czym usytuowane zewnętrznie, na przejściu korpusu zasadniczej pokrywy /2/ w integralnie z nim powiązany króciec wylotowy /15/, żeberko /25/ zaopatrzone jest na przedłużeniu osi wzdłużnej obudowy /1/ w pojedyncze miejscowe wybranie /26/ odpowiadające kształtem promieniowi krążka /22/.

/2 zastrzeżenia/



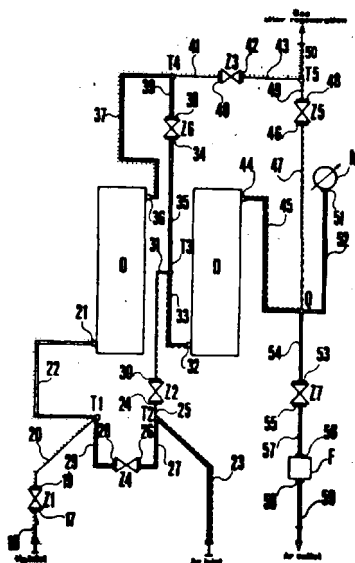
4 (51) B01L U1 (21) 85929 (22) 88 12 29

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy, Warszawa
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej,

(72) Stefaniak Zdzisław, Szukalski Jan,
Szustakowski Mieczysław

(54) Laboratoryjny oczyszczalnik gazów obojętnych

(57) Laboratoryjny oczyszczalnik gazów obojętnych, którego instalację gazową tworzą



reaktor absorpcyjny /O/, reaktor adsorpcyjno-katalityczny /D/, zawory odcinające, filtr odpylający /F/, manometr /M/, połączone za pomocą trójników, czworonika /Q/ i przewodów przelotowych, charakteryzuje się tym, że instalację gazową stanowią trzy obiegi gazu czystego, pierwszego gazu regeneracyjnego - wodoru i drugiego gazu regeneracyjnego - gazu obojętnego.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) B02C U1 (21) 85545 (22) 88 11 23

(71) Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn
"ZREMB-MAKRUM", Bydgoszcz

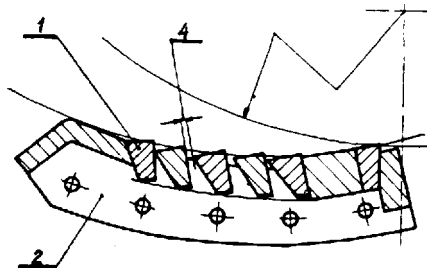
(72) Wolański Włodzimierz

(54) Płyta pancerna do młynów sitowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia montażu i demontażu oraz eksploatacji młynów sitowych.

Płyta pancerna zawiera szereg podłużnych segmentów /1/ o przekroju czworoboku, umocowanych w osadczych gniazdach /2/, znajdujących się w bocznych ścianach bębna obrotowego.

/2 zastrzeżenia/



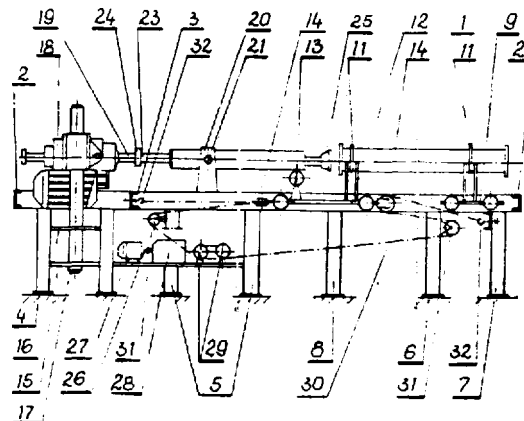
4 (51) B08B U1 (21) 84924 (22) 88 09 21

(71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo
Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego
"Bolesław Smiały", Łaniska Górne

(72) Widłok Tadeusz, Miczek Wiesław,
Blaski Bolesław, Florek Hubert

(54) Urządzenie do mechanicznego czyszczenia rur

(57) Urządzenie ma trasę jezdną /1/, po której za pomocą liny /30/ przemieszczany jest wózek posuwu /12/ i podporowy wózek /9/ z zamocowaną



na nich rurą czyszczoną. Głowica czyszcząca /25/ napędzana jest z wiertnicy /18/ za pośrednictwem wrzeciona urządzenia /23/ ułożonego w tulei połączonej za pomocą czopów /21/ ze wspornikami /20/ przytwierdzonymi do trasy jezdnej /1/. /2 zastrzeżenia/

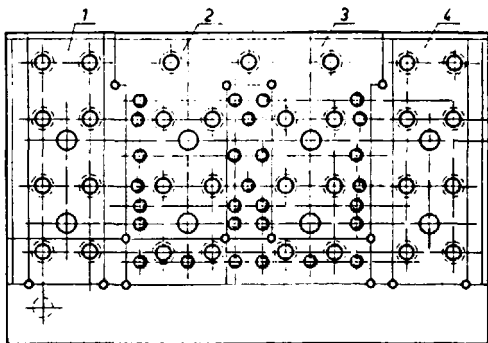
4 (51) B21J U1 (21) 85457 (22) 88 11 16

- (71) Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych "Agromet", Jawor
(72) Burakowski Roman

(54)

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest opracowanie obudowy kuźniarki umożliwiającej montaż wymiennych wkładek o różnych gabarytach.

Obudowa składa się z płyty dolnej i górnej, która stanowi lustrzane odbicie płyty dolnej. Płyty te zawierają gniazda /1, 2, 3, 4/ z otworami służącymi do mocowania wkładek. Gniazdo /2 i 3/ zawiera taką ilość otworów i tak rozmieszczonych, iż możliwym jest montaż dwóch rodzajów wkładek o różnych wymiarach. /1 zastrzeżenie/



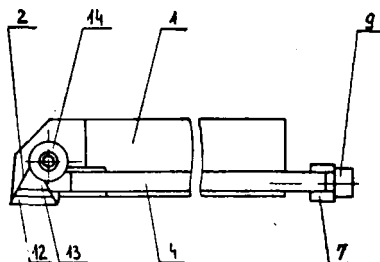
4 (51) B23B U1 (21) 84809 (22) 88 09 09

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Zakłady Urządzeń Górniczych "GLIMAG", Gliwice

(72) Mydlarz Jerzy, Jezierski Janusz

(54) Składany nóż tokarski

(57) Nóż składa się z trzonka /1/ zaopatrzonego w gniazdo /2/ o zmiennej geometrii i objętości. Gniazdo /2/ ma przesuwne ściankę, która stanowi powierzchnia czołowa popychacza /M/ usytuowanego w rowku rozciągającym się wzdłuż trzonka /1/. Popychacz /4/ jest połączony rozłącznikiem z trzonkiem /1/. W gnieździe /2/ jest zabudowana wieloostrowa płytka /12/, która wraz z łamaczem wiórów /13/ i końcem popychacza /M/ jest unieruchomiona za pomocą dociskowej śruby /14/. /3 zastrzeżenia/

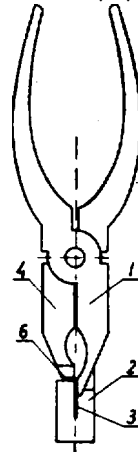


4 (51) B23D U1 (21) 84393 (22) 88 07 21

- (71) Walcownia Metali "Warszawa", Warszawa
(72) Piekut Eugeniusz

(54) Szczypce do rozkładania zębów pił tarczowych

(57) Szczypce mają na szczęce /1/ dodatkowy profil /2/ o kształcie prostokątnym za szczeliną /3/. Druga szczeka /4/ ma niesymetryczny kształt w stosunku do szczęki /1/ oraz na ściecia pod kątem 45 - 55°. Pomiedzy powierzchnią czołową szczęki /4/ a powierzchnią profilu /2/ szczypce mają szczelinę /6/ prostopadłą do szczeliny /3/. /1 zastrzeżenie/

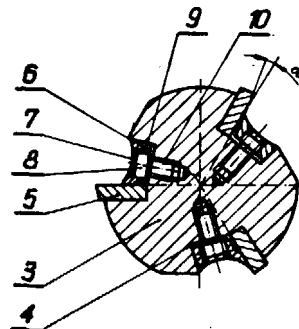


4 (51) B23D U1 (21) 84719 (22) 88 08 29

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Walczak Bogusław, Rok owaki Andrzej

(54) Stożkowy pogłębiacz

(57) Stożkowy pogłębiacz ma w części skrawającej trzy kanałki /4/, w których są umieszczone wymienne noże /5/. Każdy z wymiennych noży /5/ mocuje trzy kliny /6/ połączone z korpusem /3/ części skrawającej, zaciskowymi śrubami /8/. /4 zastrzeżenia/

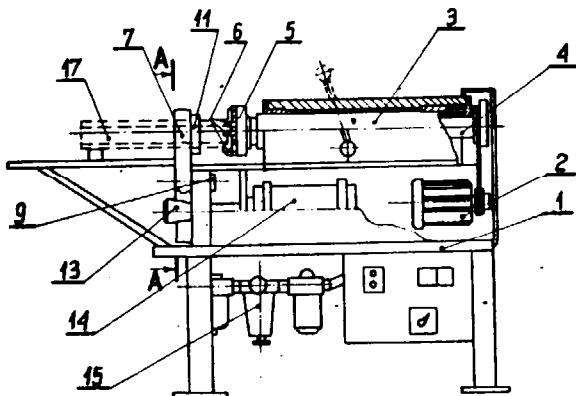


4 (51) B23D U1 (21) 84891 (22) 88 09 13

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FADROMA", Wrocław
(72) Legut Tadeusz

(54) Urządzenie do fazowania rur

(57) Urządzenie ma narzędziową głowicę /5/ wyposażoną w trzy skrawające noże /6/ do faszowania zewnątrznego, wewnętrznego i do planowania powierzchni czołowej rury oraz na zespół nocyjący składający się z zaciskowych szcęk /7/ utworzonych przez dwa ramię dźwigni dwuraniennej osadzone pośrodku obrotowo na przytwierdzonym trwale do korpusu /1/ sworzniu /9/ t mające w górnej części półkwalcowe wgłębienia, w których umieszczone są półowki wzdłużnie dzielonej nocyjącej tulei /11/, natomiast w dolnej części nające dwa półstożkowe wgłębienia, wewnątrz których umieszczone jest przesuwne zaciskowy stożek /13/ połączony trwale z tłoczyskiem pneumatycznego siłownika /14/. /2 zastrzeżenia/

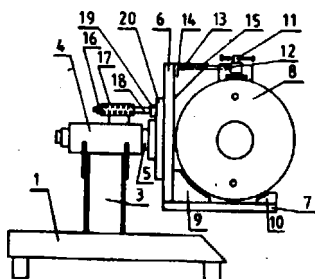


4 (51) B23K U1 (21) 84184 (22) 88 06 30

(li) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Wodociągowych, Mława
(72) Olszewski Andrzej

(54) Manipulator spawalniczy

(57) Manipulator zawiera uchwyt, który tworzy plyta /6/ i rama /7/ z podpórkami /9 i 10/ na zbiornik /8/ docisnięty śrubą /11/. Do środka płyty /6/ uchwytu przytwierdzony jest okrągły pręt /5/ ułożyskowany w tulei poziomej /4/. Tuleja /4/ osadzona jest na pionowym słupku /3/ przymocowanym do podstawy /1/ z kształtowników metalowych. Na tulei /4/ osadzony jest hamulec /16/ złożony z rury /17/ i sprężyny z tłokiem /18/ zakończonym tarczą /19/ stykającą się z płytą okrągłą /20/ przymocowaną do uchwytu. /3 zastrzeżenia/

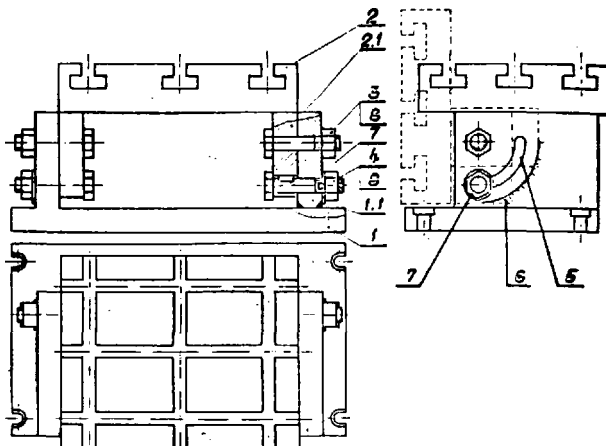


4 (51) B23Q U1 (21) 84823 (22) 88 09 12

(li) Huta im. Mariana Buczka, Sosnowiec
(72) Zarzycki Jerzy

(54) Przyrząd do mocowania przedmiotów, zwłaszcza w obróbce skrawaniem

(57) Przyrząd składa się z korpusu /1/ oraz z płyty mocującej /2/ połączonych wahliwie za pomocą sworzni /3/. W ścianach bocznych /2, 1/ płyty mocującej /2/ albo ścianach bocznych /1.1/ korpusu /1/ są wykonane przelotowe wycięcia promieniowe wraz z umieszczoną na zewnętrznych powierzchniach podziałką kątową. Przez wycięcie promieniowe oraz otwory w ścianach bocznych /2.1/ i /1.1/ przechodzą śruby blokujące /4/. /3 zastrzeżenia/

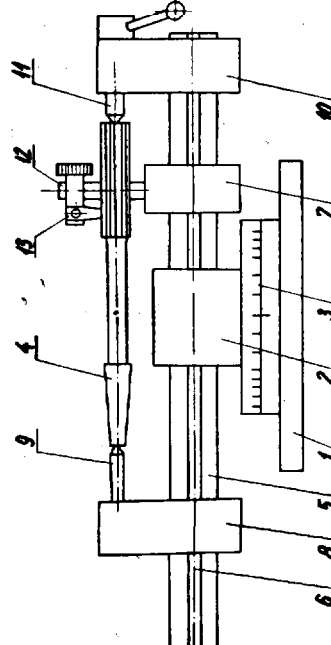


4 (51) B24B U1 (21) 84935 (22) 88 09 22

(li) Pabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, "Glinik", Gorlice
(72) Wantuch Tadeusz

(54) Przyrząd do ostrzenia ścinów rozwiertaków maszynowych

(57) Przyrząd ma kiel /9/ stały i /11/ przesuwny zanocowany w korpusach /10/ umieszczonych

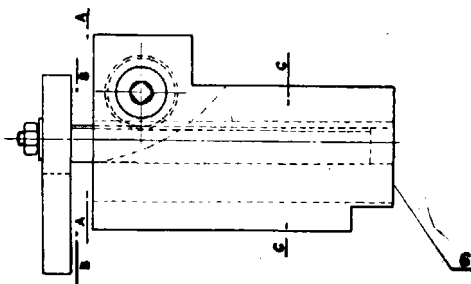


na poziomym wale /5/ z wpustem /6/ ustalającym. Na wał /5/ wsunięty jest także zacisk /7/ podtrzymki ze stojakiem /12/ i przesuwana sprężynowa igła /13/, przy czym wał /5/ zamocowany jest przesuwnie w zacisku /2/ połączonym obrotowo z podstawą /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B25B U1 (21) 84825 (22) 88 09 14

- (71) Zakłady Mechaniczne "PZL-WDIA"
im. H. Nowotki - Warszawa, Oddział
Siedlce, Siedlce
(72) Wrzosek Stanisław, Kozuchowski Krzysztof
(54) Ściągacz, szczególnie do narzędzi

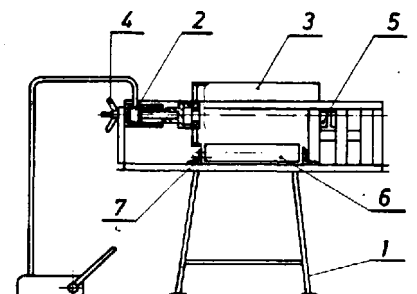
(57) Ściągacz mający mechanizm zębatkowy i trapezową podstawę, charakteryzuje się tym, że zawiera część ściągającą w kształcie podkowy. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B25H U1 (21) 84933 (22) .88 09 22

- (71) Zachodni Okręg Energetyczny, Elektrownia "Turów", Bogatynia
(72) Gawroński Henryk, Dłużniakiewicz Ryszard
(54) Stanowisko do remontu elektrobębnow

(57) Stanowisko do remontu elektrobębnow charakteryzuje się tym, że z jednej strony ramy /1/ jest zamocowany siłownik /2/ poprzez nakrętkę /4/, a z drugiej strony znajdują się dwa przestawne zaczepy /5/. W środkowej części ramy /1/ usytuowane są symetrycznie dwie rolki /6/, z których jedna jest blokowana zatyczką /7/. /1 zastrzeżenie/



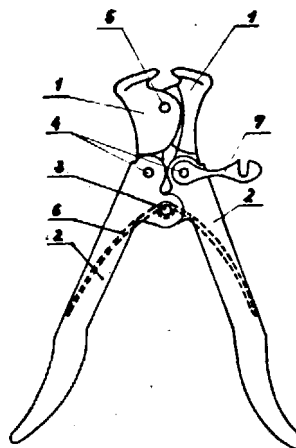
4 (51) B26B U1 (21) 84928 (22) 88 09 22

- (75) Jajko Kazimierz, Rybnik

(54) Szczypce tnące

(57) Szczypce tnące charakteryzują się tym, że mają rękojeści /2/ wykonane z blachy wygiętej w kształcie litery U. Rękojeści /2/ połączone są przegubem rękojeści /3/,

na który nałożona jest sprężyna rozwierająca /6/ z końcami opartymi o wewnętrzne powierzchnie części chwytowych rękojeści /2/. Prócz tego szczypce wyposażone są w zapadkę blokującą /7/, zaczepioną obrotowo na jednym z przegubów bocznych /4/. /2 zastrzeżenia/

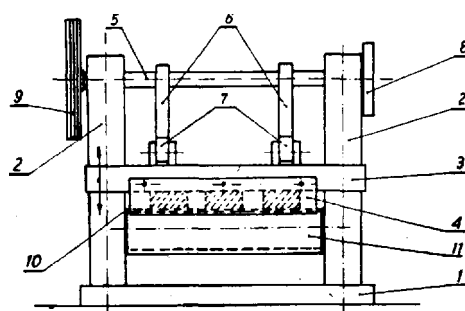


4(51) B26D U1 (21) 84919 - (22) 88 09 21

- (75) Zygart Marian, Poznań, Zygart Renata, Poznań

(54) Krajarka do plasteliny

(57) Krajarka do plasteliny ma nóż /4/ przytworzony na suwaku /3/, który osadzony jest przesuwnie na dwóch pionowych kolumnach /2/. Kolumny /2/ mają w górnych swych częściach usytuowany poprzecznie wał korbowy /5/, na którym zamontowane są dwa mimośrodowo /6/, połączone z korbowodami /7/ przytworzonymi na stałe do górnej powierzchni suwaka /3/. W dolnej części między kolumnami /2/ usytuowany jest stół /10/ oraz prostopadłe do suwaka /3/ podajnik łańcuchowy /11/. /1 zastrzeżenie/



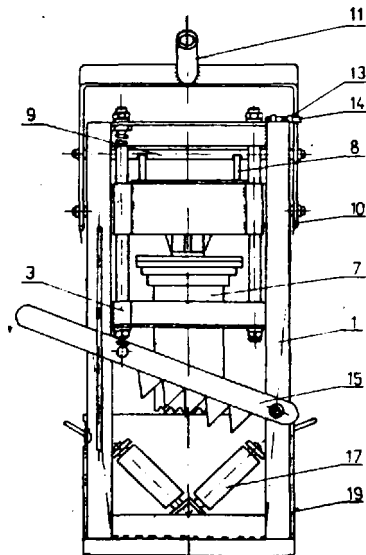
4 (51) B27P U1 (21) 85741 (22) 88 12 13
E21D.

- hi) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego im. "Związku Młodzieży Polskiej", Żory
(72) Przeliorz Brunon, Urban Tomasz, Mura Bolesław, Maszczyk Jan

(54) Urządzenie do oławiania górniczych stojaków drewnianych

(57) W skład urządzenia wchodzi cylindryczna piła /7/ zamocowana wraz z napędem i dźwignią /10/ za pośrednictwem tulei ślizgowych /3/ do prowadników prostopadłościennych ramy /1/. Rama /1/ wyposażona jest również w ramie

dociskowe /15/ zakończone zębata krawędzią cierną, a w podstawie ma osadzone dwie rolki /17/ przeznaczone dla wprowadzenia stojaka pod powierzchnię tnącą piły. W celu wspomagania ruchu powrotnego dźwigni /10/ 1 ramienia dociskowego /15/ urządzenie ma wmontowane sprężyny. /2 zastrzeżenia/



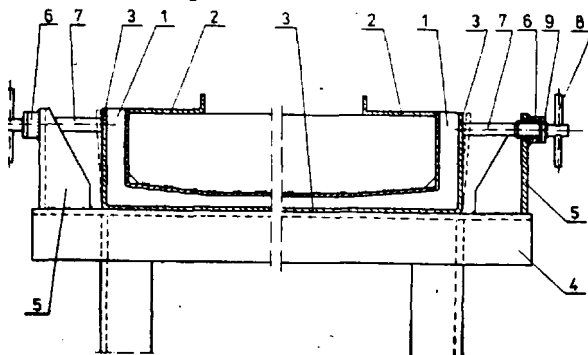
4 (51) B28B U1 (21) 84814 (22) 88 09 12

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kempa Karol, Wiaderek Krzysztof

(54) Stalowa forma do wykonywania elementu siatkobetonowego korytkowego

(57) Stalowa forma o przekroju w kształcie litery "U" ma boczne ścianki rozchylone. Na czas zalewania formy /3/ mieszankę betonową ścianki te doprowadzone są do pionu za pomocą śrub dociskowych /7/ osadzonych za pośrednictwem gwintowanych tulei /6/ we wspornikach /5/ połączonych trwale z podstawą /4/ formy /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B28B U1 (21) 84861 (22) 88 09 14

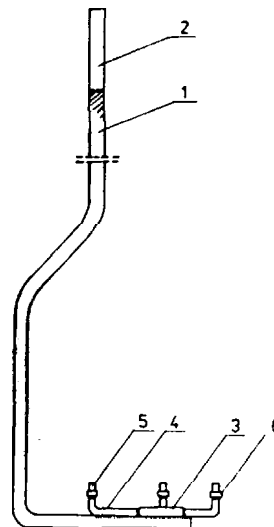
(71) Wrocławska Fabryka Domów, Wrocław

(72) Ciolek Jarosław, Obala Czesław, Giżycki Bogusław

(54) Wspornik do demontażu i montażu siłowników obrotu kłap mieszarek betonu

(57) Wspornik stanowi drążek /1/ w kształcie haka mający w górnej części ucho /2/, zaś w dolnej części krążek /3/, na obwodzie

którego umocowane są ramiona /4/ z kołkami ustalającymi /5/ i podkładkami /6/. /1 zastrzeżenie/



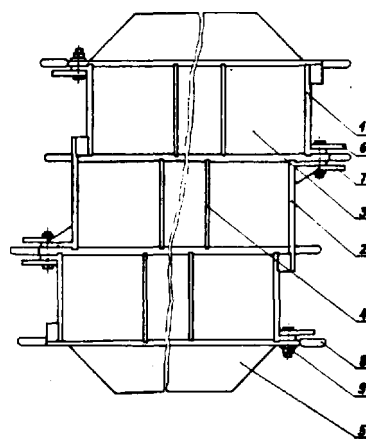
4 (51) B28B U1 (21) 84934 (22) 88 09 22

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice

(72) Kotsian Andrzej

(54) Forma modułowa

(57) Wzór przedstawia konstrukcję formy modułowej do formowania elementów betonowych, szczególnie elementów o kształcie prostopadłościanu. Forma ma postać nierównobocznej skrzyni składanej z segmentów /1/ o kształcie dużej litery L i segmentów /2/ w kształcie zbliżonym do dużej litery T. Segmenty zestawione są obok siebie rozłącznie w kolejności na przemian, dając szereg schodkowo usytuowanych komór formujących /3/ z przegrodami wewnętrznymi /4/. Na bokach segmentów /1, 2/ znajdują się zaczepy /6, 7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B29C U1 (21) 84871 (22) 88 09 14

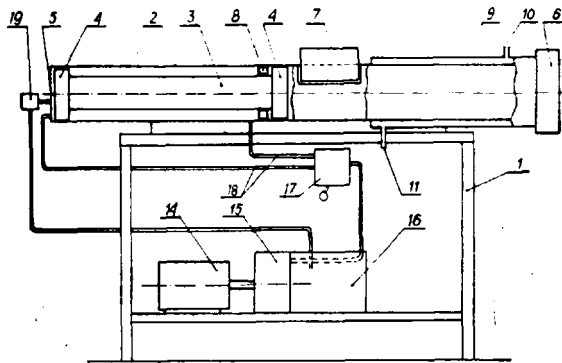
C08L

(75) Zygart Marian, Zygart Renata, Poznań

(54) Urządzenie do formowania plasteliny

(57) Urządzenie do formowania plasteliny ma cylinder /2/, wewnątrz którego usytuowany jest przesuwne drag tłokowy /3/ z zamocowanymi na obu końcach tłokami /4/. Na drugim swym końcu cylinder /2/ zaopatrzony jest w ustnik /6/ mający postać okrągłej płytki z otworem. W połowie swej długości cylinder /2/ ma usytuowaną skrzynkę załadowniczą /7/» która obejmuje dolnymi krawędziami swoich ścian bocznych otwór wykonany w płaszczu cylindra /2/. Krawędzie otworu w płaszczyźnie /6/, mają z jednej strony zaokrąglenia. Na części długości zewnętrznej powierzchni cylindra /2/ po stronie ustnika /6/ jest element grzejny /9/.

/3 zastrzeżenie/



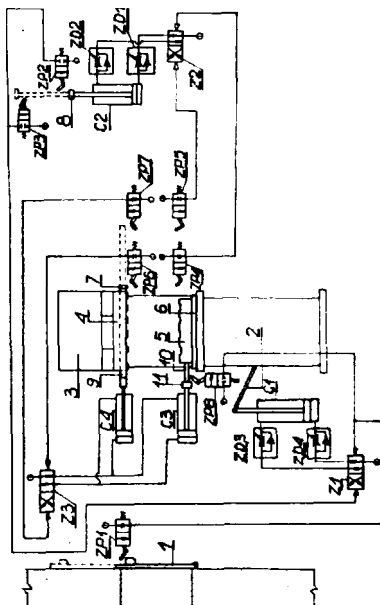
4 (51) B30B U1 (21) 85772 (22) 88 12 14

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko Kamienna

(72) Oleksy Stanisław, Gawin Jerzy

(54) Urządzenie do automatycznego dwukrotnego sterowania pneumatycznego suwakiem prasy hydraulicznej i przyrządem prasującym

(57) Urządzenie ma zastosowanie przy prasowaniu kostek z materiału sypkiego, wymagają-



oego dwukrotnego prasowania w celu uzyskania dokładnej wysokości **wypraski**.

Urządzenie stanowi zestaw trzech zespołów pneumatycznych powiązanych ze sobą w jedną całość, z których pierwszy służy do napędu dźwigni mechanicznej /2/ przynależnej do suwaka /4/ prasy /3/ i zawiera siłownik /C1/, sterowany zaworem rozdzielającym pięciodrogowym, dwupołożeniowym /Z1/ za pomocą zaworów-pilotów /ZP1; ZP2; ZP3; ZP8/. Drugi zespół służy do pomiaru czasu prasowania i zawiera siłownik /C2/, sterowany zaworem rozdzielającym pięciodrogowym, dwupołożeniowym /Z2/ za pomocą zaworów-pilotów /ZP4/ i /ZP5/, trzeci zespół służy do zmiany położenia dźwigni mechanizmu rozwierającego oraz zmiany narzędzia dla zwiększenia głębokości zaprasowania i złożony jest z dwóch siłowników /C3/ i /C4/ sterowanych zaworem rozdzielającym pięciodrogowym, dwupołożeniowym /Z3/ za pomocą zaworów-pilotów /ZP6/ i /ZP7/.

/1 zastrzeżenie/

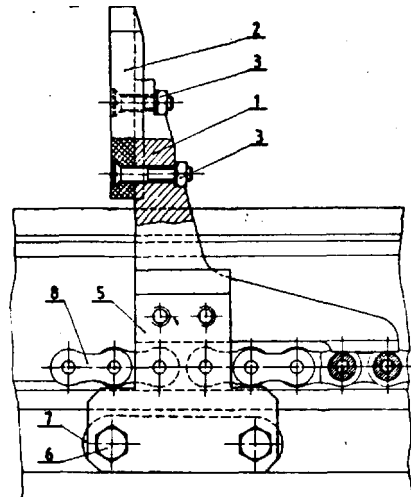
4 (51) B31F U1 (21) 84870 (22) 88 09 15

(71) Zakłady Mechaniczne Przemysłu Papierniczego, Poznań
fr21 Chyży Władysław

(54) Łapa zabieraka

(57) Łapa ma zabierak /1/ wykonany w kształcie kątownika, na którego dolnym ramię wykonany jest wypust stanowiący miejsce dodatkowego podparcia łapy zabieraka na tulejkach ogni /8/ łańcucha napędowego. Do dolnego ramienia zabieraka /1/ zamocowane są prowadniki /5/, lewy i prawy, do których śrubami /6/ zamocowane są ślizgi prowadzące /7/. Natomiast do górnego ramienia zabieraka /1/ śrubami /3/ zamocowana jest płytka /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B43L U1 (21) 84877 (22) 88 09 19

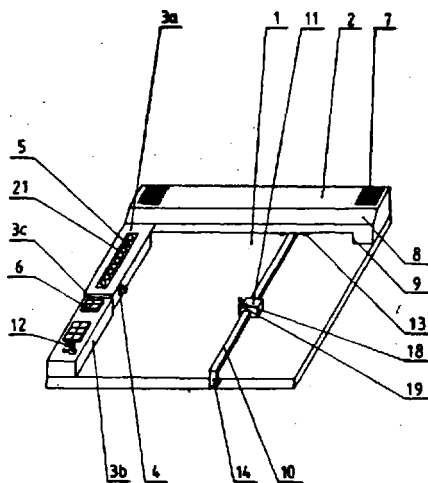
ni), Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "POLITECH-NISS" Sp. z O.O., Warszawa
(72) Goliszek Włodzimierz, Jankowski Lech,
Płoszajski Andrzej, Olszewski Filip

(54) Automatyczne urządzenie graficzne

(57) Urządzenie ma podstawę /1/ w kształcie prostopadłościennego, płaskiego pudełka, do którego powierzchni zewnętrznej mocowany jest

elektrostatycznie papier kreślarski. Wzdłuż krawędzi tylnej podstawy /1/ jest zamocowana trwale **prostokątna** osłona /2/ elektrycznych układów napędowych pionowej prowadnicy /10/ 1 zamocowanej na niej **suwliwie** karetki /11/. Osłona /2/ styka się **narożnie** z usytuowaną **wzdłuż lewej**, bocznej krawędzi podstawy /1/ **prostokątną**, **dwupoziomą** z uskokiem /3c/ osłoną, której **wyższa część** /3a/ ma otwartą powierzchnię boczną wewnętrzną, a w **poziomym** płaszczyźnie poziomej, górnej ma prostokątne wycięcie, w którym znajdują się rozmieszczone symetrycznie, w linii prostej, otwory cylindryczne /5/» mocujące zapasowe pisaki /19/» wykonane w kostce **prostokątnej** /4/ umieszczonej bezpośrednio pod powierzchnią górną i mocowanej do ściany bocznej, zewnętrznej, osłony. Druga, usytuowana **poniżej** uskoju /3c/ część /3b/ osłony ma zamocowane w powierzchni **poziomej**, górnej klawisze /6/ **włączające** sterowane komputerowo elektryczne układy napędowe pionowej prowadnicy /10/ i karetki /11/ oraz przycisk /12/ **złączający** system elektrostatycznego trzymania **papieru**. Płaszczyzna czołowa /8/ osłony /2/ elektrycznych układów napędowych ma w **swojej** górnej części spłaszczenie skośne, a w **dolnej**, prostej **części** - **prostokątne** wycięcie współpracujące z rolkami napędowymi /13/ zamocowanymi na jednym końcu pionowej prowadnicy /10/ połączonymi z pierwszym elektrycznym układem napędowym sterowanym komputerowo. Kierówka /11/ **połączona** jest z drugim, elektrycznym układem napędowym sterowanym komputerowo i wyposażona **jest** w chwytak /18/ z pisakiem /19/. Drugi koniec pionowej prowadnicy /10/ ma końcówkę kształtowaną /14/ współpracującą z krawędzią przednią podstawy /1/. Płaszczyzna tylna podstawy /1/ ma osadzone w połowie wysokości ścian bocznych zawiasy **mocujące** podpórki.

/1 zastrzeżenie/



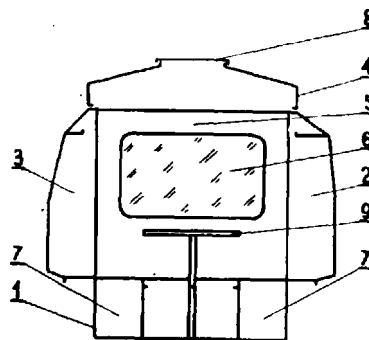
4 (51) B60P U1 (21) 84817 (22) 88 09 12

(75) Piotrowski Krzysztof, Tomaszów Maz.

(54) Przystawka kempingowa

(57) Składana przystawka kempingowa **stanowiąca** dodatkowe **wyposażenie** przycozepy bagażowej, przeznaczona jest do **celów** bagaż **owieszkalnych**.

Przystawka składa się z **jednolitej** części /1/ spodniej, sztywnego dachu /4/, ściany /5/ przedniej z oknem /6/ i ściany tylnej z łamanymi drzwiami. Solary /2, 3/ boczne mają kształt skrzynkowy. **Ściany** są połączone z częścią /1/ spodnią poprzez zawiasy taśmowe. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B60P U1 (21) 84909 (22) 88 09 20
A62C

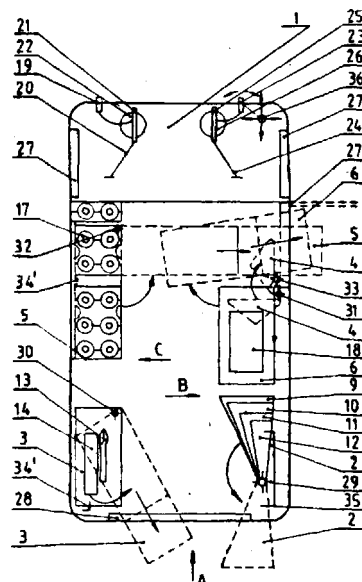
(71) Komenda Wojewódzka Straży Pożarnych,
Bielsko-Biała

(72) Pruski Czesław, Gołąbek Tadeusz,
Firlej Jacek

(54) Samochód ratownictwa, zwłaszcza drogowego

(57) Samochód ratownictwa **charakteryzuje się** tym, że ma w swej czołowej części zamontowane dwie dysze /19/, /23/ do gaszenia proszkiem gaśniczym, jedna stała dyszę /19/ i drugą ruchomą dyszę /23/ z podłączeniem do odrębnych gaśnic ?22/, /26/ i układów sterowania znajdujących się w kabinie kierowcy. Wewnątrz samochodu /1/ ma przy bocznych ścianach zainstalowane dwie obrotowe konstrukcje paletowe /2/, /3/ z obrotem w kierunku do drzwi tylnych /28/ i trzy obrotowe konstrukcje paletowe /4/, /5/, /6/ z obrotem w kierunku do drzwi bocznych /27/ samochodu /1/.

Obrotowa konstrukcja paletowa /2/ jest złożona piętrowo z czterech palet dla umieszczenia **piły** /9/ do betonu i stali, ciagarki szczękowej /10/, liny /11/ i pompy hydraulicznej /12/; obrotowa konstrukcja paletowa /3/ ma przestawialne w dół zabezpieczające prowadnice i podnożek z kółkami dla umieszczenia i przesuwu nożyc hydraulicznych /13/ i rozpięzaka /14/; obrotowa konstrukcja paletowa /4/ ma umieszczony aparat plecakowy do gazowego **cięcia** **metali**; obrotowa konstrukcja paletowa



/6/ ma umiejscowione w prowadnicach zabezpieczających dwie piły spalinyowe /18/ do drewna; obrotowa konstrukcja paletowa /5/ ma jezdne wózki pod aparaty oddechowe /17/, umiejscowione między prowadnicami oraz podnózek z kółkami i przestawialną katowo prowadnicę dla umiejscowienia i przetaczania wózków z aparatami oddechowymi /17/ w kierunku do drzwi bocznych /27/ samochodu /1/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B62B U1 (21) 84915 (22) 88 09 22

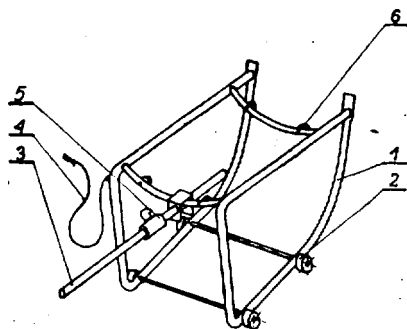
(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa

(72) Maksymiuk Leszek, Zegar Wojciech

(54) Przechyłowy wózek magazynowy

(57) Wózek składa się z łoża /1/ zaopatrzonego w jezdne kółka /2/, przechyłową dźwignię /3/, uziemiającą linkę 4. ruchomy zacisk /5/ i rolki /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B62B U1 (21) 84930 (22) 88 09 22

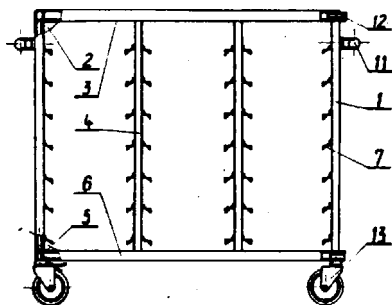
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz

(72) Różycki Jerzy, Melkowski Adam

(54) Wózek do tac

(57) Wózek wykonany jest w kształcie konstrukcji kratowej. Zewnętrzne słupki /1/ i górne listwy /2 i 3/ wykonane są z profili zamkniętych a środkowe słupki /4/ i dolne listwy /5 i 6/ wykonane są z ceowników. Wewnątrz wózka zamocowane są kątownikowe prowadnice /7/, które mają poziome półki zakończone na końcach występami i skośne półki nachylone do poziomu pod kątem w zakresie od 20° do 70°.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B62K U1 fo) 84013 (22) 88 06 10

(71) Zakłady Rowerowe "Romet" - Zakład w Poznaniu, Poznań

(72) Duszyński Edgar, Kociński Klaudiusz, Jaruzel Zbigniew, Kaczala Janusz, Miedziński Krzysztof, Damał Aleksander, Żukowski Kazimierz

(54) Pojazd jednośladowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd jednośladowy napędzany siłą mięśni jadącego poprzez odpychanie się nogą od podłoża, przeznaczony do użytku spacerowo-rekreacyjnego. Pojazd jednośladowy zawierający widelec przedni z kołem sprzężony z kierownicą, z którą jest ustalony obrotowo w ramie, przy czym rama jest wyposażona w koło tylne a w części środkowej w podnózek, charakteryzuje się tym, że rama składa się z dwóch równoległych rur bocznych /2,3/, które w środkowej części leżą w płaszczyźnie poziomej, a w części tylnej są wygięte ku górze i zakończone płaskimi pionowymi końcówkami /4/ oraz są połączone wspornikiem /5/ tworząc widelec tylny /6/, natomiast w części przedniej rury boczne /2,3/ są wygięte łukowo do góry, po czym przebiegają ukośnie oraz łukowo ku przodowi tak, że zbiegają się w miejscu połączenia ich z dolną częścią rury przedniej /8/ ramy ustalającej widelec przedni /9/ z kierownicą /10/, zaś na części poziomej rury bocznej /2,3/ połączone są rozstawionymi dwiema rozpórkami /12,13/, przy czym rozpórka /12/ jest połączona z górną częścią rury przedniej /8/ rurą środkową /14/ leżącą na wzdłużnej pionowej płaszczyźnie ramy i przebiegającą ukośnie oraz łukowo ku przodowi, ponadto do rozpórek /12,13/ zamocowany jest płaski podnózek /15/ o części tylnej /16/ wygiętej ukośnie ku górze i spoczywającej na oparciu /17/ zamocowanym do wspornika /5/.

/4 zastrzeżenia/

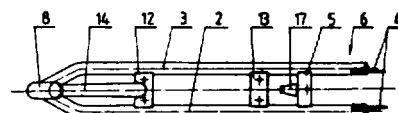
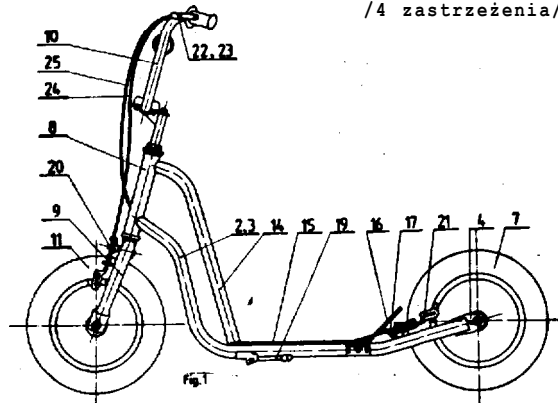


Fig. 4

4(51) B63H U1 (21) 84887 (22) 88 09 20

(71) Zakłady Metalowe "DEZAMET" im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba

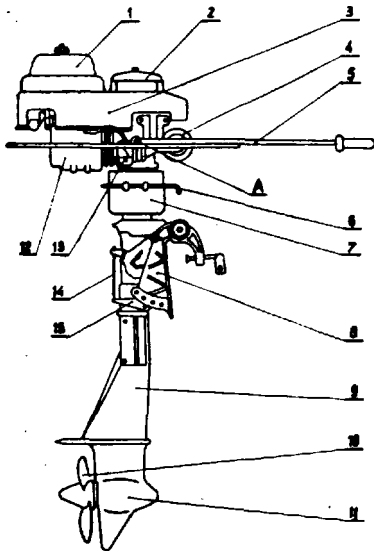
(72) Suska Władysław, Rycyk Józef, Datta Janusz, Karwat Marian

(54) Silnik małej mocy przyczepny do łodzi rybackiej

(57) Silnik składa się z silnika napędowego /3/ małej mocy, chłodzonego powietrzem, ze

sprzęgiem odśrodkowym, dmuchawą i ręcznym urządzeniem rozruchowym /2/, kolumny /9/ oraz przekładni /11/ ze śrubą napędową /10/. Silnik mocowany jest do łodzi przy pomocy zawieszania /8/. Sterowanie prędkością i kierunkiem pływnięcia zapewnia dźwignia /5/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) B65B U1 (21) 84812 (22) 88 09 12

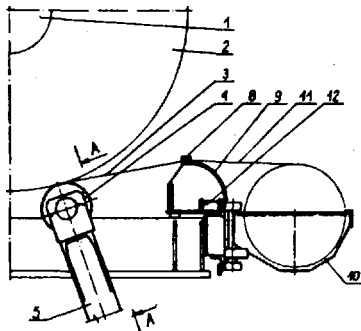
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Tomek Lucjan, Kozłowski Andrzej

(54) Stanowisko wiązania kręgów taśmy, zwłaszcza metalowej

(57) Stanowisko wiązania kręgów taśmy złożone ze zwijarki i rolki dociskowej połączonej z siłownikiem hydraulicznym, ma zaciski mimośrodowe /8/ i stół /9/, do którego zamocowany jest zasobnik /10/ taśmy wiążącej /11/ i zasobnik /12/ zacisków mimośradowych /8/. Rolka dociskowa ma na swej bieżni wycięcie o wymiarach większych od wymiarów zewnętrznych zacisku mimośradowego /8/. Zacisk mimośradowy /8/ zawiera płytę, do której na brzegach zamocowane są równoległe dwa wsporniki, mające od strony płyty szczelinę. Nad szczeliną znajdują się otwory wspólnie, w których osadzone są tuleje ślizgowe wraz z rolką mimośradową zakończoną z obydwu stron łbem kształtowym pod klucz.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B65D U1 (21) 84944 (22) 88 09 24

(71) Raciborska Fabryka Sprzętu Domowego "Domgos", Racibórz

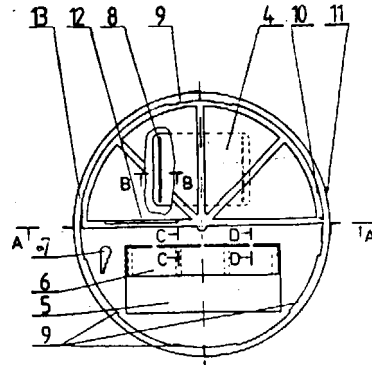
(72) Gulczyński Jerzy, Kopka Bogdan, Rozmus Adam

64) Pojemnik, zwłaszcza na opatrunki

(57) Pojemnik ma pokrywę /3/, w której usytuowany jest wpust /5/ oraz otwór /7/, jak również szczeliny /8/. Pokrywa /3/ wyposażona jest w zasuwkę /4/ w kształcie półkola, która na obrzeżu ma nacięcia /13/ w kształcie ząbków, a na górnej płaszczyźnie ma uchwyt /12/.

Krawędź pokrywy /3/ ma wypusty /9/, ogranicznik /10/ i blokadę /11/ ruchu zasuwki /4/.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) B65G U1 (21) 84894 (22) 88 09 19

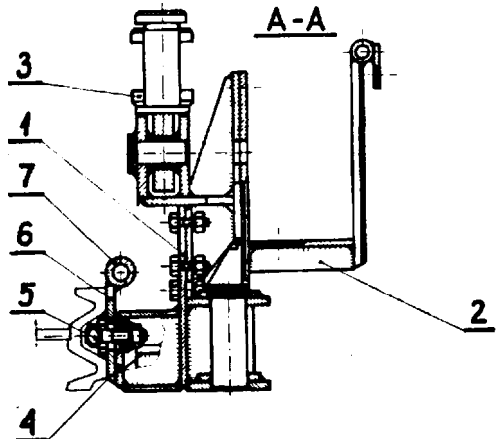
(71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Ziemowit", Tychy

(72) Gaciarz Janusz, Cieplik Stanisław, Błitek Henryk, Kalinowski Roman, Piotrowski Jacek, Niechciał Tadeusz

(54) Zastawka do górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka zawiera dwuczęściowy wspornik /1/, sworzniowy segment /3/, oraz koryto /2/ d prowadzenia przewodów zasilających i ma płytę /6/ mocującą prowadnicę /7/ rurową kombajnu, przytwierdzoną rozłącznie do pomocniczej ścianki /4/ pionowej wspornika /1/. Płyta /6/ mocująca prowadnicę /7/ ma dodatkowo sworznie ustalające, wchodzące w otwory w ściance /4/ pomocniczej.

/2 zastrzeżenia/



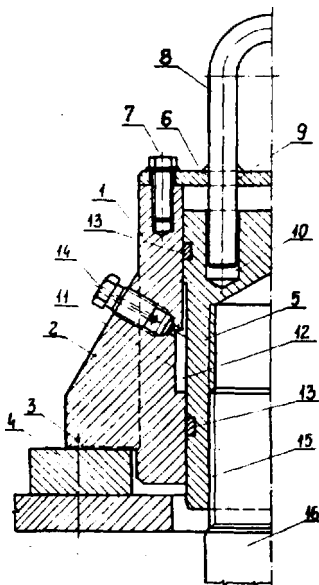
4 (51) B65G U1 (21) 84937 (22) 88 09 23

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Hat Zdzisław, Korotkiewicz Marian, Mielczarek Eugeniusz, Laszczyński Stanisław, Andrzejewski Jan

(54) Amortyzator zestawu kraźników nadawowych

(57) Amortyzator ma cylinder /1/ przykryty pokrywą /6/ przykręconą śrubami /7/ do korpusu cylindra /1/. Cylinder /1/ w dolnej części ma poszerzenie /2/ dla śrub mocujących /3/. Do pokrywy /6/ przyspawany jest jeden koniec ucha montażowego /8/ a drugi koniec ucha /8/ umieszczony jest w otworze /10/ tłoka /5/. Tłok /5/ wraz z korpusem cylindra /1/ tworzą komorę /11/. Komora /11/ wypełniona jest elastomerem /12/. W poszerzeniu /2/ korpusu cylindra /1/ umieszczony jest zawór odpowietrzająco-wlewowy /14/. Natomiast tłok /5/ w dolnej części ma gwintowany otwór /15/, do którego wkręcany jest łącznik /16/ zestawu nadawowego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B65G U1 (21) 84938 (22) 88 09 23

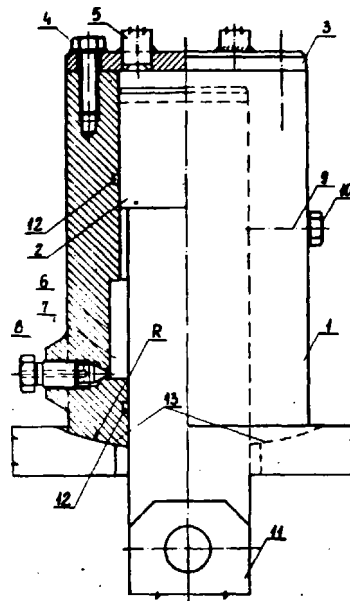
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Hat Zdzisław, Korotkiewicz Marian, Mielczarek Eugeniusz, Laszczyński Stanisław

(54) Amortyzator zestawu kraźników nadawowych

(57) Amortyzator ma cylinder /1/ przykryty pokrywą /3/ przykręconą śrubami /4/ do korpusu cylindra /1/. Pokrywa /3/ zaopatrzona jest w ucho montażowe /5/. Tłok /2/ w cylindrze /1/ ma postać tłoczyska, które tworzy wraz z korpusem cylindra /1/ komorę /6/. Komora /6/ wypełniona jest elastomerem /7/. W dolnej części komory /6/ w korpusie cylindra /1/ umieszczony jest zawór odpowietrzająco-spustowy /8/. Natomiast w górnej części komory /6/ w korpusie cylindra /1/ jest

otwór wlewowy /9/ zamykany korkiem uszczelniającym /10/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B65G U1 (21) 84940 (22) 88 09 23

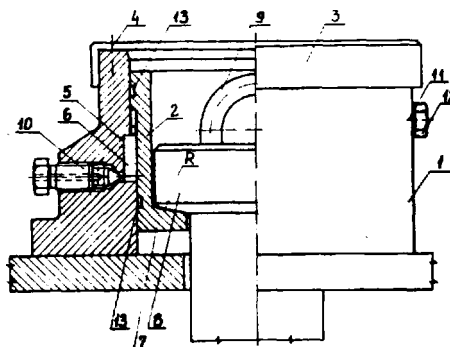
(71) Przedsiębiorstwo Państwowe Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Hat Zdzisław, Korotkiewicz Marian, Mielczarek Eugeniusz, Laszczyński Stanisław, Kochutek Czesław

(54) Amortyzator zestawu kraźników nadawowych

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie trwałego amortyzatora dla zmniejszenia oddziaływań dynamicznych na zestawy kraźników nadawowych.

Amortyzator charakteryzuje się tym, że cylinder /1/ przykryty jest pokrywą /3/ przykręconą śrubami /4/ do korpusu cylindra /1/. Cylinder /1/ wraz z tłokiem /2/ tworzy komorę /5/, która wypełniona jest elastomerem /6/. W dolnej części komory /5/ w korpusie cylindra /1/ umieszczony jest zawór odpowietrzająco-spustowy /10/. Otwarcie zaworu /10/ powoduje wpływ elastomeru /6/ i opuszczenie całego zestawu kraźników. W górnej części komory /5/ w korpusie cylindra /1/ jest otwór wlewowy /11/ zamykany korkiem uszczelniającym /12/. Tłok /2/ ma przewężenie tworzące wspornik podtrzymujący /7/, na którym oparty jest łącznik /8/ zestawu nadawowego. Łącznik /8/ zaopatrzony jest w ucho montażowe /9/. /3 zastrzeżenia/

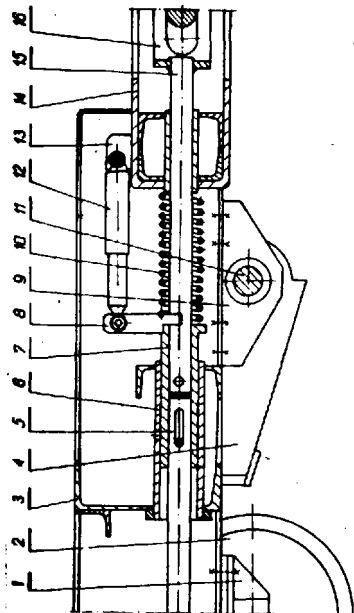


4 (51) B66B U1 (21) 84834 (22) 88 09 13

(71) **Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Wałbrzych"**, Wałbrzych
 (72) **Dymecki Stanisław**, Hass Krystian,
 - Juszczak Antoni, Suława Władysław

(54) Układ dźwigniowy hamulca wozu do przewożenia ludzi

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na tulei wewnętrznej /7/ zamocowany jest trwale wspornik ruchomy /8/, a na obudowie /14/ trzonu /15/ zamocowany jest trwale wspornik stały /13/, przy czym na wsporniku ruchomym /8/ i na wsporniku stałym /13/ rozłącznie wmontowany jest amortyzator /12/.
 /1 zastrzeżenie/

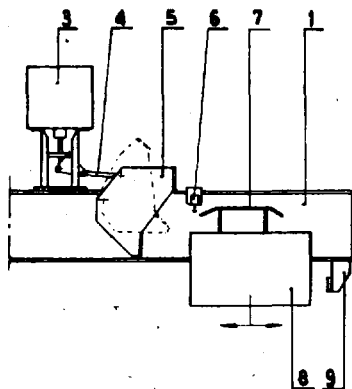


4 (51) B66C U1 (21) 85100 (22) 88 10 13

(71) **Fabryka Samochodów Osobowych**, Warszawa
 (72) **Orlinski Karol**

(54) Urządzenie blokujące do suwnicy podwieszonej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zwalnik elektromagnetyczny /3/ zamocowany na torze jezdny /1/, sterowany wyłącz-



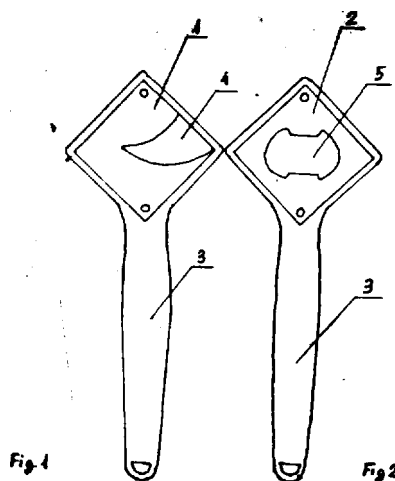
nikiem krańcowym /6/ współpracującym z krzywką /7/ umieszczoną na suwnicy /8/. Zwalnik elektromagnetyczny /3/ jest połączony poprzez zespół dźwigni /4/ z dwoma zapadkami /5/ umieszczonymi po obu stronach toru jezdny /1/.
 /1 zastrzeżenie/

4 (51) B67B U1 (21) 85689 (22) 88 12 08

(75) **Wielhorski Jerzy**, Warszawa

(54) Przyrząd do otwierania puszek oraz butelek

(57) Przyrząd stanowią dwa kwadratowe, blaszane elementy /1/, i /2/ przynitowane do uchwytu /3/ wykonanego z tworzywa sztucznego. Element /1/ wyposażony jest w nożyk /4/ do otwierania konserw, zaś w elemencie /2/ wykonany jest otwór /5/ stanowiący zaczep do zdejmowania kapsli.
 /1 zastrzeżenie/

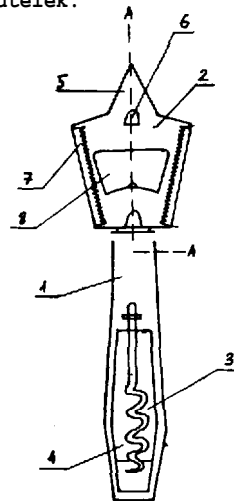


4 (51) B67B U1 (21) 85690 (22) 88 12 08

(75) **Wielhorski Jerzy**, Warszawa

(54) Przyrząd do otwierania pojemników

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do otwierania pojemników mających postać puszek lub butelek.



Przyrząd ma dwa metalowe elementy robocze zamocowane do wykonanego z tworzywa sztucznego uchwytu /1/. Na końcu uchwytu /1/ przytwierdzona jest płytka /2/ stanowiąca element roboczy przyrządu, przeznac-

zony do robienia otworów w puszkach, do zdejmowania metalowych kapsli s butelek, odkręcania z butelek nakrętek oraz wyjmowania z nich kapsłokorków. W uchwycie /1/ wykonane jest gniazdo /3/, w którym obrotowo zamocowany jest korkociąg /4/, będący drugim elementem roboczym przyrządu. /1 zastrzeżenie/

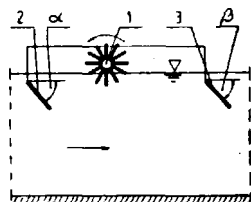
DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C02F U1 (21) 84827 (22) 88 09 13

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Maciejewski Maciej, Arciszewski Krzysztof, Tyczyński Andrzej

(54) Zespół rotora oczyszczalni ścieków

(57) Zespół według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kierownice, wejściową /2/ i wyjściową /3/, ustalone równolegle przed i za wirnikiem rotora /1/ oraz pochylona w kierunku dna, a górnymi krawędziami usytuowane poniżej poziomu ścieków. /1 zastrzeżenie/



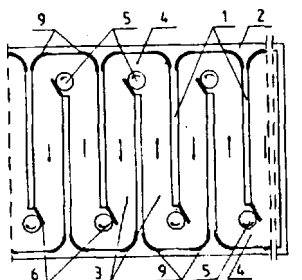
4(51) C02P U1 (21) 84828 (22) 88 09 13

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Maciejewski Maciej, Arciszewski Krzysztof, Tyczyński Krzysztof

(54) Wążel nawrotny zbiornika oczyszczalni ścieków

(57) Przedmiotem wzoru jest wążel nawrotny zbiornika oczyszczalni ścieków stanowiący połączenie korytarza w zbiorniku labiryntowym.

Wążel ma aerator /5/ o pionowej osi obrotu, zabudowany bezpośrednio przy krawędzi i w osi przegrody /1/ oddzielającej korytarze /3/. Z pionową krawędzią przegrody /1/ połączona jest kierownica osłonowa /6/ aeratora /5/, odchylona w stronę korytarza /3/ dopływowego. Dolne zakończenie kierownicy osłonowej /6/ usytuowane jest powyżej dna zbiornika. W narożach znajdują się wyokrąglenia /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) C02P U1 (21) 84880 (22) 88 09 16

- (71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia
(72) Grużewski Tadeusz, Szafranski Lech

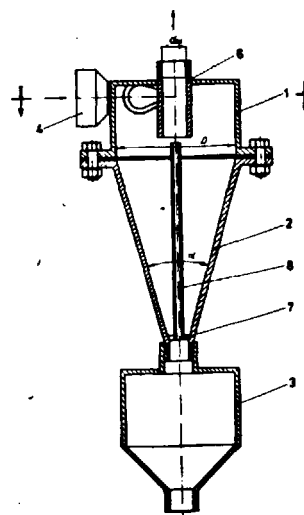
(54) Wirowy odmulacz cieczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wirowego odmulacza cieczy, do oczyszczania wody i innych cieczy w instalacjach o zamkniętych obiegach.

Odmulacz składa się z cylindrycznej głowicy /1/, w której stycznie, umieszczony jest króciec wlotowy /4/ cieczy brudnej w kształcie dyfuzora, a osiowo rura wylowowa /6/ cieczy oczyszczonej. Stosunek średnic wewnętrznych króćca wlotowego /4/ jest co najmniej dwa. W osi stożkowego korpusu /2/, umocowana jest przy pomocy wspornika /7/, cylindryczna rurka /8/. Stosunek średnicy /D/ głowicy /1/, do jednej ze średnic, króćca wlotowego /4/ i średnicy /d_w/ rury wylowowej /6/ jest 4 do 6.

Powyższe urządzenie szczególnie nadaje się do stosowania w instalacjach ciepłowniczych o prędkościach przepływu 1-2 m/sek.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C02P U1 (21) 84923 (22) 88 09 21

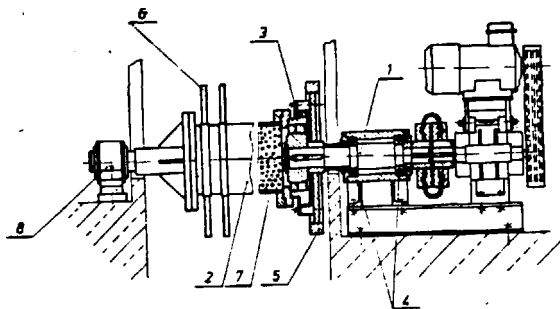
- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej "Prosan", Warszawa
(72) Olka Janusz, Łotecki Maciej

(54) Urządzenie do napowietrzania ścieków

(57) Urządzenie do napowietrzania ścieków wyposażone w wał szczotki podzielony na dwie niezależne części /1/ 1 /2/, które połączone

są ze sobą za pomocą elastycznego elementu sprzęgającego /3/, przy czym część napędowa podzielonego wału /1/ jest ułożyskowana w dwóch łożyskach /4/, zaś część wału /2/ ułożyskowana jest w jednym łożysku wahliwym /5/ na poduszce gumowej. Na wale /2/ szczotki osadzone jest koło zamachowe /5/ wyrównujące pulsacyjny charakter obciążeń oraz pręty mieszające /6/ mające kształt wygiętego płaskownika w miejscu mocowania ich do wału /2/ szczotki, zaś wewnętrzna przestrzeń wału /2/ szczotki wypełniona jest materiałem spieniającym /7/.

/2 zastrzeżenia/



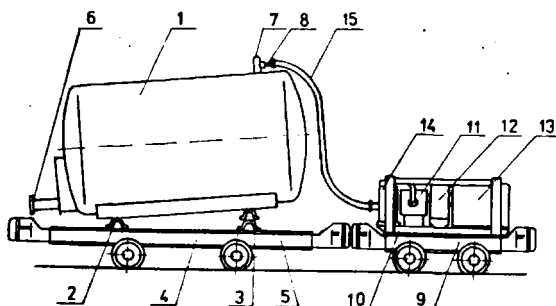
4 (51) C02P U1 (21) 85738 (22) 88 06 10

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, Żory
(72) Hermanek Bronisław, Partyka Stanisław, Smoleński Czesław, Lubszczyk Bernard

(54) Urządzenie Ag czyszczenia ścieków kopalnianych

(57) Urządzenie ma zbiornik /1/ wraz z zaworem spustowym /6/ i bezpieczeństwa /7/ zmontowany na płycie stalowej /4/, przymocowanej do podwozia /5/ typowego wozu kopalnianego oraz zmontowaną na podwoziu /9/ drzewiarki kopalnianej przystawkę zawierającą zawór ssący /14/ kompresor /11/ do wytwarzania nadciśnienia i podciśnienia w zbiorniku /1/, sprzęgło /12/ i silnik powietrzny /13/.

/1 zastrzeżenie/

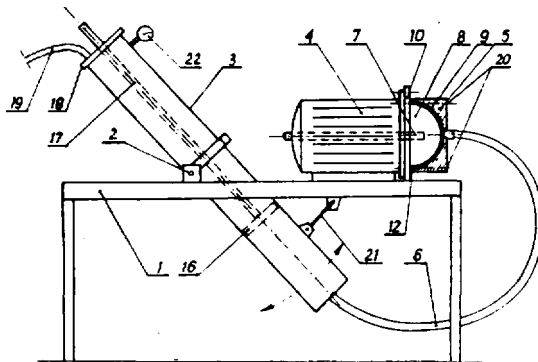


4 (51) C09D U1 (21) 84822 (22) 88 09 12

- (75) Zygart Marian, Poznań; Zygart Renata, Poznań

(54) Urządzenie do ucierania, zwłaszcza farb plakatowych

(57) Urządzenie według wzoru wyposażone jest w czaszę kulistą /8/ zamocowaną na osi /7/ silnika oraz głowicę /5/ przylegającą swobodnie do czaszy kulistej /8/ swoim wgłębieniem kulistym /9/ w kształcie półkuli i przytwierdzoną na stałe do kołnierza /10/ silnika za pośrednictwem śrub /20/. Wgłębienie kuliste /9/ połączone jest za pośrednictwem rury giętkkiej /6/ z cylindrem /3/, usytuowanym oddzielnie na stałe /1/. /2 zastrzeżenia/



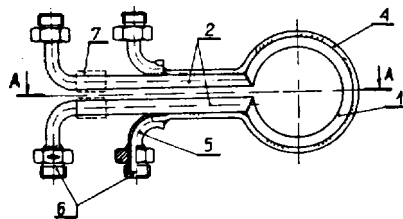
4 (51) C21D U1 (21) 84898 (22) 88 09 21

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "Bumar-Padroma", Wrocław
(72) Legut Tadeusz

(54) Wzbudnik do indukcyjnego hartowania powierzchniowego zwłaszcza wałków

(57) Wzbudnik według wzoru składający się z elementu grzejnego z przylutowaną wzdłuż jego obwodu rurką dodatkowego chłodzenia oraz przewodów, przylutowanych do końców elementu grzejnego, charakteryzuje się tym, że element grzejny wykonany jest w postaci niepełnego pierścienia /1/, wykonanego z rurki o przekroju półkolistym nieco spłaszczonym, której ściana powierzchnia stanowi część roboczą wzbudnika, zaś przewody /2/ zagięte są u podstawy wzbudnika.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D06P U1 (21) 84864 (22) 88 09 16

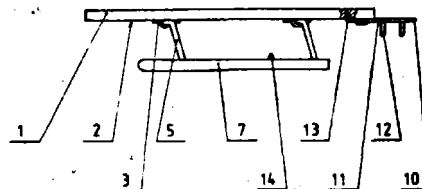
(75) Wolski Tomasz, Warszawa; Franciszewski Marek, Warszawa; Franciszewski Wojciech, Warszawa; Zawadzki Jan, Warszawa

(54) Deska do prasowania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest składowa deska do prasowania.

Deska do prasowania charakteryzuje się tym, że do dolnej powierzchni /2/ płyty stołowej /1/ są obrotowo przymocowane środkowe części nóg /5/ a końce nóg /5/ są osadzone w otworach rurowej podstawy /7/, natomiast na końcu płyty /1/ jest przymocowany ruszt /10/ zbudowany z pręta ograniczającego /11/

i prętów dennych /12/, przy czym w widoku z tyłu ruszt /10/ ma kształt odwróconego trójkąta prostokątnego. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GŁĘBOKOŚĆ; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

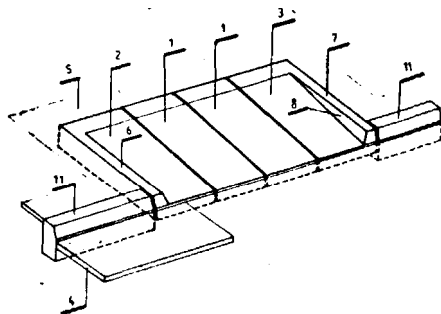
4 (51) E01C U1 (21) 84813 (22) 88 09 12

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Katowice

(72) Najdzien Tadeusz, Tomaszewski Tadeusz

(54) Przykrawędziowa pochylnia z prefabrykowanych elementów

(57) Pochylnia charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z trzech prefabrykowanych elementów /1/, /2/, /3/. Wszystkie typy prefabrykowanych elementów w widoku z góry mają kształt prostokąta, a w przekroju podłużnym mają kształt zbliżony do prostokątnego trapezu. Część powierzchni górnej każdego prefabrykowanego elementu od strony chodnika /5/ jest równoległa do prefabrykowanego elementu. Skrajne prefabrykowane elementy /2/, /3/ na bokach prostopadłych do osi jezdni od zewnętrznych stron krawędziowej pochylni mają pionowe ścianki, których wewnętrzne powierzchnie nachylone są w odniesieniu do poziomej płaszczyzny elementu prefabrykowanego pod kątem rozwartym. /1 zastrzeżenie/



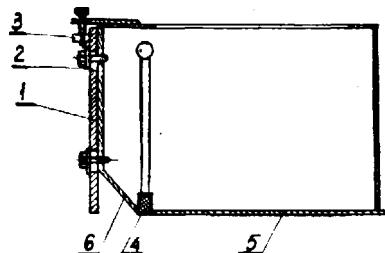
4 (51) E01C U1 (21) 84874 (22) 88 09 16

(71) Rejon Dróg Publicznych, Nidzica

(72) Gosik Waldemar

(54) Układarka mas bitumicznych

(57) Układarka wyposażona jest w metalową płytę stabilizującą /1/, zamocowaną pionowo przed płytą zgarniającą /6/ i mającą pionowe wzdłużne, otwory mocujące /2/ oraz wypusty regulacyjne /3/. /1 zastrzeżenie/



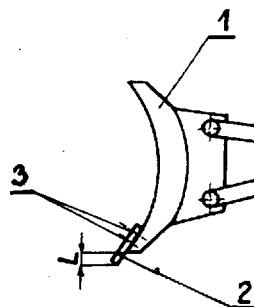
4 (51) E01H U1 (21) 85562 (22) 88 11 25

(71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Skoczów

(72) Pilch Paweł, Cieślarski Paweł

(54) Urządzenie do zruszania lodu i ubitego śniegu na jezdni

(57) Urządzenie ma przymocowane rozłączanie do lemisza /1/ spychacza, od strony ozołowej,



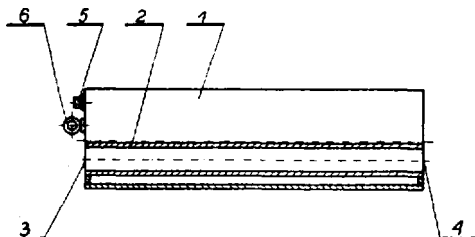
zęby /2/ rozmieszczone w równych odstępach i wystające poza dolną krawędź lemiesza /1/.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) E02D U1 (21) 84900 (22) 88 09 21

(71) Przedsiębiorstwo Robót Wiertniczych i Górniczych, Legnica
(72) Grzybowski Leszek, Gongawa Andrzej

(54) Ubijak do piezometrów

(57) Ubijak ma kształt rury /1/ zamkniętej z obu stron pokrywami /3,4/, przy czym do górnej pokrywy /3/ przytwierdzone są: króciec /5/ wlewu płynu obciążającego i zaczep /6/ liny, zaś wewnątrz rury /1/ przelotowo i mimośrodowo osadzona jest wewnętrzna rura /2/.
/1 zastrzeżenie/

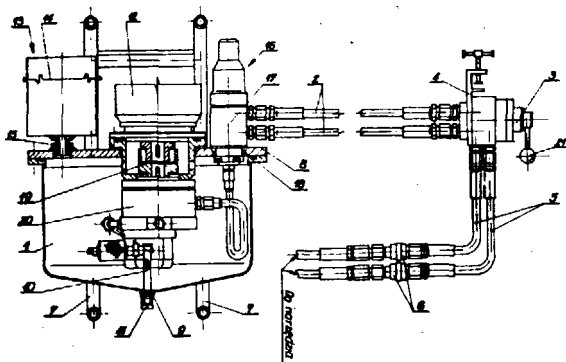


4 (51) E02D U1 (21) 85672 (22) 88 12 05
F15B

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "HYDRAKO" Sp. z o.o., Koszalin
(72) Plesiewicz Jerzy, Siwek Józef, Wirstlein Stanisław, Piotrowski Krzysztof, Barłowski Jerzy

(54) Zasilacz hydrauliczny, zwłaszcza głębinowy

(57) Zasilacz ma do pokrywy /8/ od zewnątrz, zamocowany króćcem gwintowym /15/ kompensator ciśnienia /13/ mogący zmieniać swoją objętość. W środku dna zbiornika oleju /1/ umieszczone jest gniazdo wlewu /9/ przy czym zasilacz ma dwa kabliki /7/, korzystnie prostokątne, którymi otoczony jest od zewnątrz, a które są uchwyty transportowymi oraz umożliwiają ustawienie go do góry dnem. Do korpusu /17/ zaworu przelewowego /16/, umieszczonego na pokrywie /8/, przyłączony jest za pomocą hydraulicznych przewodów /2/, jest rozdzielacz /3/ wyposażony w uchwyt /4/.
/5 zastrzeżenia/

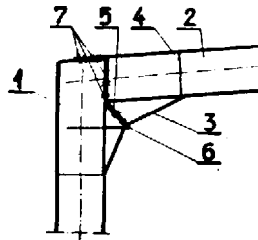


4 (51) E04B U1 (21) 84837 (22) 88 09 13

(75) Trześniak Cezary, Lublin

(54) Konstrukcja ramowa, dwuspadowa

(57) Konstrukcja ramowa, dwuspadowa ma rygiel /2/ wyposażony w strefach węzłów w ostrogi /3/, których jeden koniec zamocowany jest trwale do rygla /2/ w węźle usytuowania żebra /4/ zaś drugi koniec połączony jest poprzez łącznik rygla /5/ z końcem rygla /2/.
/1 zastrzeżenie/



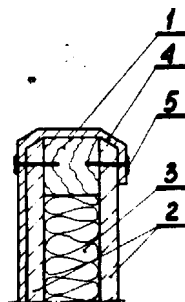
4 (51) E04C U1 (21) 84810 (22) 88 09 09

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydral" - Wytwórnia Pomp Hydraulicznych, Wrocław
(72) Minta Wacław, Kania Józef

(54) Osłonowa płyta ścienna

(57) Wzór użytkowy rozwiązujący zażądanie konstrukcji osłonowej płyty ściennej, przeznaczonej do izolacji szklanych ścian hal fabrycznych i sportowych, pawilonów handlowych i innych podobnych obiektów.

Osłonowa płyta ścienna ma ramę /V/ do której mocowane są dwie płyty /2/ gipsowo-kartonowe rozdzielone matą /3/ z wełny mineralnej. Zewnętrzna powierzchnia jednej z płyt /2/ gipsowo-kartonowych, zewnętrzna powierzchnia ramy /1/ i krawędzie drugiej płyty /2/ gipsowo-kartonowej pokryte są folią /4/ trudno palną samogasnącą. Całość ma kształt płaskiej prostokątnej bryły.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04D U1 (21) 83208 (22) 88 03 29

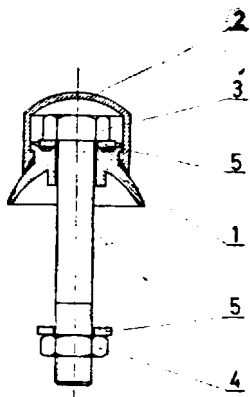
(75) Adamski Zbigniew, Adamski Krzysztof, Sopot

(54) Podkładka z kapturkiem do mocowania pokryć dachowych z blachy falistej, blachy trapezowej, eternitu falistego, eternitu płaskiego

(57) Podkładka z kapturkiem zawiera podkładkę /1/ w kształcie czaszy z otworem i kapturem /2/

w kształcie nieprzelotowego wydrążonego walca. Obie części połączone są poprzez występy na ich stykających się powierzchniach.

/3 zastrzeżenia/

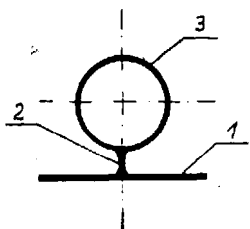


4 (51) E06B U1 (21) 84776 (22) 88 09 08

(75) Szymański Edward, Warszawa

(54) Uszczelka do okna i drzwi z elastomeru

(57) Uszczelka według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kształt rurki /3/ połączonej wzdłużnie błoną elastyczną /2/ z listwą podstawową /1/ przyklejaną do okna lub drzwi. /1 zastrzeżenie/



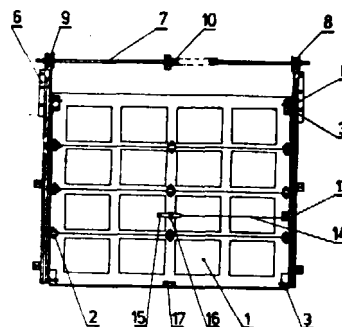
4 (51) E06B U1 (21) 84865 (22) 88 09 16

(75) Animowski Tadeusz, Józefów

(54) Drzwi garażowe

(57) Drzwi zbudowane są z czterech płyt /1/ połączonych zawiasami /2/. Skrajne zawiasy /2/ mają zaczepy /3/ i rolki, które zamocowane są w dwóch szynach

mających jednolitą prowadnicę o części: pionowej, przegięcia i poziomej. W miejscu przegięcia szyn zamocowane są uchwyty /6/, w których zamocowany jest obrotowo wał /7/, na którego końcach przytwierdzony jest lewy bęben /8/ i prawy bęben /9/. W środkowej części wału /7/ zamocowana jest sprężyna /10/. Do bębnow /8/ i /9/ przytwierdzona jest linka, której drugi koniec przymocowany jest za występ dolnej płyty /1/. Do bocznej ścianki płyty /1/ zamocowana jest zapadka /13/ połączona dźwignią /14/ z zamkiem /16/ zamocowanym w środkowej części płyty /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21B U1 (21) 84773 - (22) 88 09 06

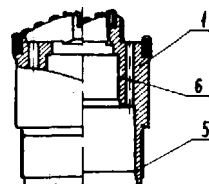
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa

(72) Chełmecki Mirosław, Wilk Zbigniew

(54) Koronka wiertnicza

(57) Koronka wiertnicza przeznaczona jest do wiercen geologicznych i hydrogeologicznych, zwłaszcza przy użyciu podwójnych rur płuczkowych metodą hydraulicznego wynoszenia rdzenia lub urobku. Koronka wiertnicza ma korpus /1/, w dolnej części z czołem wyprofilowanym w formie trzech skrawających skrzydeł uzbrojonych twardymi materiałami, a w górnej z kanałami do przepływu płuczki oraz czopem /5/ i mufą /6/ do łączenia z urządzeniem do łamania rdzenia, przy tym wokół przelotowego otworu wyfrezowane są trzy wybrania do przepływu płuczki, ponadto na zewnętrznej średnicy czoła korpusu /1/ poza skrzydłami osadzone są dodatkowe elementy z twardych materiałów. /1 zastrzeżenie/

A-A



DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

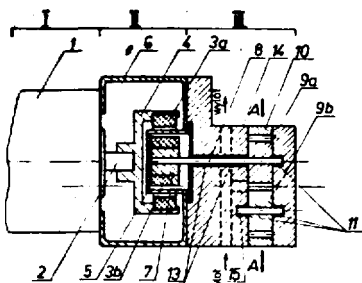
4 (51) P04C U1 (21) 84910 (22) 88 09 20
F16D

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Drelich Jarosław, Rompca Marek,
Hupka Jan, Wierzchowski Andrzej

(54) Mikropompa zębata ze sprzęgłem magnetycznym

(57) Mikropompa ma sprzęgło magnetyczne /II/ składające się z pierścienia /3a/, zamocowanego poprzez uchwyt /4/ na wale /2/ silnika /1/ oraz

z pierścienia /3b/, zamocowanego na krańcu /7/ osadzonego na wałku /8/ napędzającego koła zębatego /9a/ umieszczonego w komorze /10/ układu pompującego /III/. Silnik /1/ połączony jest z układem pompującym /III/ poprzez łącznik /6/, spełniający jednocześnie funkcję elementu mocującego kapsułę /5/, w której jest umieszczony pierścień /3b/.
/1 zastrzeżenie/

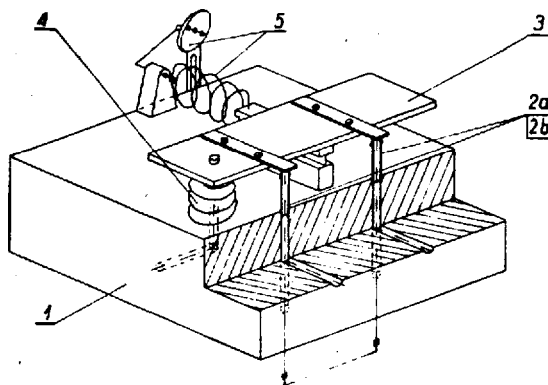


4 (51) P15B U1 (21) 84908 (22) 88 09 20

(71) Szczecińskie Zakłady Papiernicze "Skolwin", Szczecin
(72) Barylszyn Piotr, Madaliński Andrzej

(54) Ustawnik pneumatyczny pozycyjny dwustronnego działania

(57) Ustawnik pneumatyczny pozycyjny dwustronnego działania charakteryzuje się tym, że ma w korpusie /1/ pięć kanałów pneumatycznych, które łączą dwa niezależne układy dławik-dysza /2a, 2b/ przysyłane przez układ równoważni /3/, sterowanej przez jeden sprężysty mieszek /4/ sygnału zadającego, współpracującej z układem sprężenia zwrotnego /5/.
/1 zastrzeżenie/



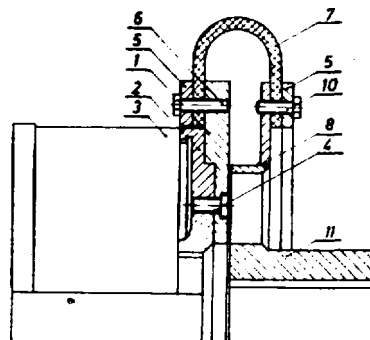
4 (51) P16D U1 (21) 84932 (22) 88 09 22

(71) Elektrownia "TURON", Bogatynia
(72) Gawroński Henryk, Kaluba Włodzimierz, Łaptuch Józef, Turczyński Henryk, Sosnowski Leszek

(54) Pierścienie do elastycznego zasprężenia sprężek śrutowych

(57) Zespół pierścieni składa się z pierścienia tarczy sprzęgłowej /1/ przymocowanej do tarczy czołowej /2/ spręża śrutowego /2/ śrubami mocującymi /4/ tworzącymi wraz z pierścieniem /5/ i śrubami zaciskowymi /6/

uchwyt do mocowania elastycznego łącznika /7/, pierścienia dopasowującego /8/ oraz pierścienia dociskowego /5/ i śrub zaciskowych /10/.
/2 zastrzeżenie/



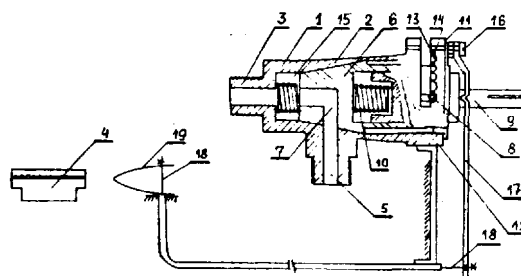
4 (51) P16K U1 (21) 83114 (22) 88 03 21
P23D

(71) Spółdzielnia Mieszkaniowa Lokatorsko-Własnościowa "Jeżyce", Poznań

(72) Czerwiński Ryszard, Neuman Jacek, Zgoła Henryk

(54) Zawór palnika gazowego, zwłaszcza taboretów gazowych

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ od strony przewodu /3/ doprowadzającego gaz do palnika /4/ osadzona jest skrętna sprężyna /15/ jednym końcem połączona z korpusem /1/, a drugim końcem połączona ze stożkowym czopem /6/ tak, że czop /6/ w stanie otwarcia zaworu znajduje się w maksymalnym napięciu. Równocześnie jedna ze ścian półobwodowego wycięcia /13/ w kołnierzu /12/ ma ząbkowe wybrania /14/, w których blokowany jest kołek /8/. Do j kołnierza /12/ od strony czoła /11/ korpusu /1/ jest zamocowana poprzez śrubę /16/ dźwignia /17/ która krótszym ramieniem dociska łącznik napędu /9/, a dłuższe ramie połączone jest z końcówką ciągną /18/ termobimetalu /19/ sygnalizującego stan płomienia palnika gazowego.
/1 zastrzeżenie/



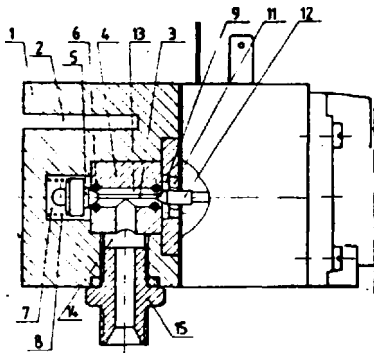
4 (51) P16K U1 (21) 84826 (22) 88 09 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa
(72) Jeliński Andrzej, Jacewicz Jan

(54) Zawór elektropneumatyczny do montażu równoległego

(57) Zawór ma korpus /1/, w którym znajduje się sił podłużne wycięcie /2/ stanowiące gniazdo szyn służącej do mocowania zaworów w zespół. Trzpień /3/ umieszczony w tulei wewnętrznej /4/ korpusu /1/ z jednej strony zakończony jest grzybkim /1/

osadzonym w otworze zasilaającym /7/ zaworu, a z drugiej strony trzpień /3/ ma stożkowo ukształtowaną powierzchnię uszczelniającą /9/, współpracującą z uszczelnieniem otworu wylotowego do atmosfery /11/. Prostopadle do kanału /13/ tulei wewnętrznej /14/ osadzona jest w otworze wyjściowym /14/ zaworu końcówka wyjściowa /15/. Otwór zasilaający /7/ jest przelotowy. /1 zastrzeżenie/



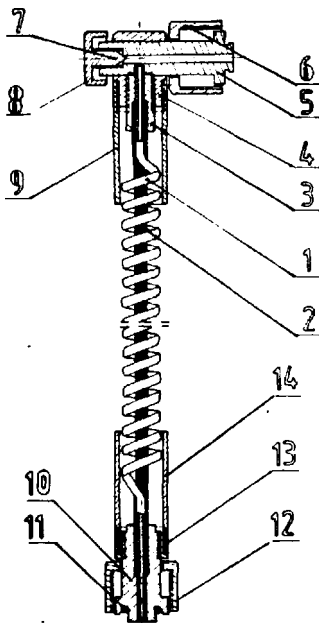
4(51) F16K U1 (21) 84859 (22) 88 09 14
P17C

(75) Jasiak Marek, Jasiak Bogdan, Rybnik

[54] Łącznik butowy

57 Łącznik ma skręconą spiralnie metalową rurkę /1/ ze znajdującą się wewnątrz stalową linką /2/, obie połączone nierozłącznie z gwintowanym korkiem /3/, wkręconym do główki łącznika /4/, a rozłącznie z końcówką wylotową /5/, mającą przesuwaną nakrętkę /6/ a od strony tylnej, wkręcony, stożkowy zaworek spustowy /7/ z wystającym na zewnątrz cylindrycznym pokrętkiem /8/.

Drugi koniec spirali wraz z linką /2/ połączony jest nierozłącznie z końcówką wlotową /10/, mającą rowek na pierścien uszczel-



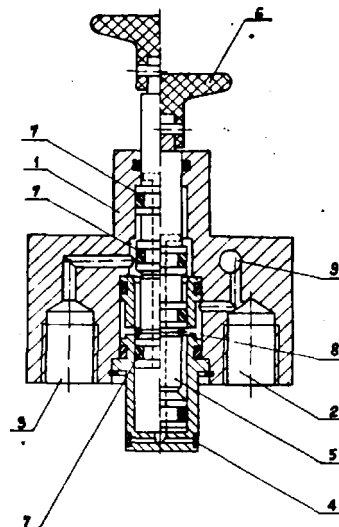
niający /11/ i przesuwana nakrętka /12/. Oba końce spirali są zabezpieczone rozłącznikami, tulejkowymi uchwytami /9/ i /14/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16K U1 (21) 84866 (22) 88 09 16
B60K

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa
(72) Okniński Maciej, Tuchowski Andrzej

[54] Zawór trójdrożny dla powietrznej instalacji pojazdów mechanicznych

(57) Zawór ma korpus /1/, w którym przyłącze zasilaające /2/ i przyłącze wyjściowe /3/ usytuowane są równolegle do osi wydrążonego trzpienia /5/. Trzpień /5/ zabezpieczony jest przed przypadkową zmianą położenia za pomocą zatrzasku, którego element sprężysty &/ związany jest z korpusem /1/ zaworu. /1 zastrzeżenie/



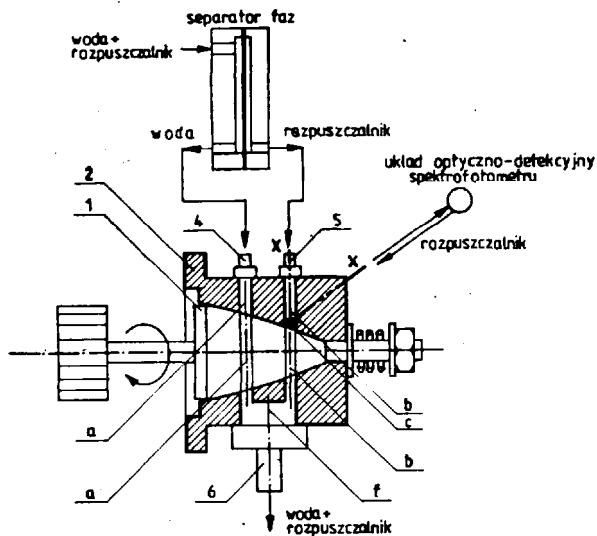
4(51) F16K U1 (21) 84911 (22) 88 09 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Drelich Jarosław, Rompca Marek, Hupka Jan

[54] Zawór spustowo-odcinający do cieczy niemieszących

(57) Zawór spustowo-odcinający składa się ze stożka /1/, korpusu /2/ i elementu odpowietrzającego. Stożek /1/, korpus /2/ i element odpowietrzający zaopatrzone są w sieć wydrążonych kanałów przepływowych, przy czym kanał pierwszy /a/ wychodzi od króćca wlotowego wody /4/, przechodzi przez część korpusu /2/ część stożka /1/, łącząc się z kanałem drugim /11/ prowadzącym do króćca spustowego /6/, kanał trzeci /b/ rozpoczyna się od króćca wlotowego rozpuszczalnika /5/, przechodzi przez część korpusu /2/ równoległe do pierwszego kanału /a/, a następnie stożek /1/, i łączy się z kanałem drugim /11/. Do kanału pierwszego /a/, tuł przed stożkiem /1/, dołączony jest pod kątem 10-20° kanał czwarty /c/, który dochodzi do komory odpowietrzania, przy czym komora odpowietrzania łączy się z kanałem czwartym /c/ w dolnej krawędzi i ustawiona jest pod takim samym kątem 00 kanał czwarty /c/. W prawym, górnym rogu komory odpowietrzania wydrą-

zony jest kanał piąty połączony z króćcem odpowietrzania. Natomiast do dolnego, prawego rogu komory odpowietrzania podłączony jest pod tym samym kątem co kanał czwarty /c/ kanał szósty zakończony króćcem wylotowo-wlotowym. /1 zastrzeżenie/



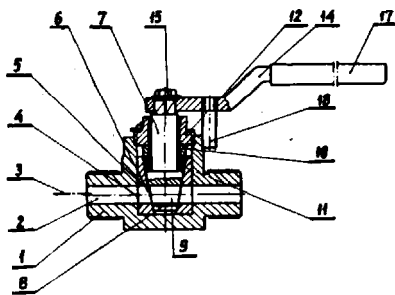
4 (51) P16K U1 (21) 85805 (22) 88 12 16

(75) Sokołowski Ryszard, Sokołowski Marek, Sopot

(54) Zawór spustowy szybko otwierany

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że w kadłubie /1/ jest osadzona na wcisk, w osadczym gnieździe /4/ prostopadłym do osi głównej /2/, niekorodująca tuleja /5/. Tuleja /5/ ma przelotowy otwór /6/ oraz wewnętrzny stożkowy otwór, stanowiący robocze gniazdo zawieradła. Współpracującym elementem tego zawieradła jest odpowiedni stożkowy grzybek /8/, mający również przelotowy otwór /9/, będący zakończeniem trzpienia /7/. Trzpień /7/ z drugiej strony zakończony jest dźwignią /14/, która na uchwycie ma osłonę /17/, i jest zaopatrzona w trzpień /18/, stanowiący ogranicznik jej obrotu.

/1 zastrzeżenie/



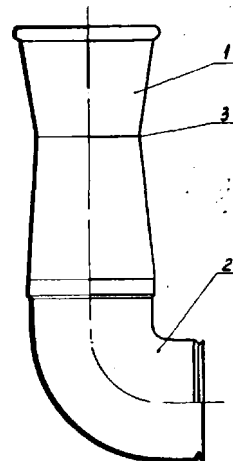
4 (51) P16L U1 (21) 84895 (22) 88 09-19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń

(72) Zduński Lech, Odrowski Albin

(54) Kształtka z tworzywa sztucznego do rur drenarskich ceramicznych

(57) Kształtka charakteryzuje się tym, że zakończenie jednego z ramion kolanka /2/ ma kształt powierzchni bocznej stożka ściętego, do którego mniejszą podstawą /3/ połączona jest zaślepka /1/. /1 zastrzeżenie/

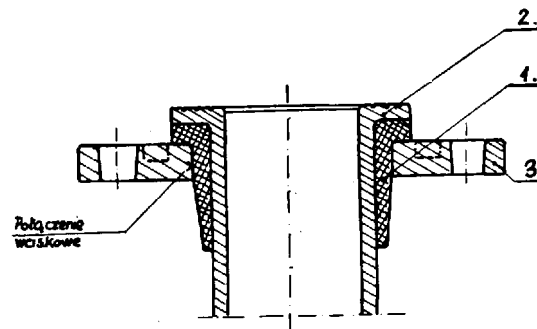


4 (51) F16L U1 (21) 85746 (22) 88 03 22

(75) Białecki Bohdan, Radom; Węgrzyn Stanisław, Jasło

(54) Króciec montowany z metalowym pierścieniem gwiazdnym

(57) Króciec stanowi tworzywowa tuleja pierścieniowa /1/, mająca przewężenie i zbieżność od strony pierścienia metalowego /3/ i gładką powierzchnię od rury tworzywowej /2/, oraz rura tworzywowa /2/ mająca na końcu jednolity kołnierz o średnicy zewnętrznej równej średnicy zewnętrznej kołnierza tworzywowej tulei pierścieniowej /1/. Na powierzchni zewnętrznej kołnierza rury tworzywowej /2/ znajdują się trzy rowki uszczelniające. Powierzchnia zewnętrzna rury tworzywowej /2/, dotykająca do niej powierzchnia wewnętrzna tworzywowej tulei pierścieniowej /1/ oraz stykające się powierzchnie kołnierza rury /2/ i tworzywowej tulei pierścieniowej /1/ połączone są akleina agresywna. Na kołnierzowy koniec rury /2/ i tuleję pierścieniową /1/ wciśnięty jest na stałe metalowy pierścień gwiazdny /3/ mający od strony wewnętrznej gładką powierzchnię, a od strony zewnętrznej wgłębienia symetrycznie rozmieszczone między otworami na śruby, które są rozmieszczone symetrycznie w gwiazdnych występkach. /4 zastrzeżenie/

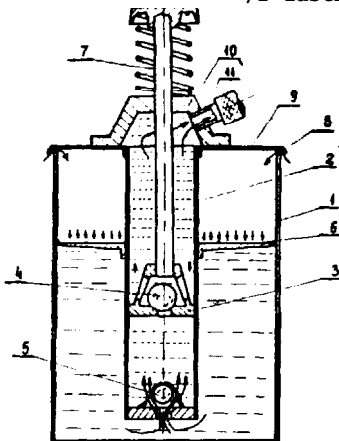


4 (51) F16N U1(21) 84889 (22) 88 09 20

(75) Zaleski Andrzej, Warszawa

(54) Podajnik smaru

(57) Podajnik smaru charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz zbiornika /1/ rurę /2/, a w niej osadzony tłok /3/ mający zawór kulowy /4/. Rura /2/ zakończona jest zaworem kulowym /5/. Pomiędzy powierzchnią zbiornika /1/ i rurą /2/ znajduje się membrana /6/.
/1 zastrzeżenie/



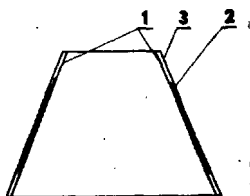
4(5.1) P21V U1 (21) 84141 (22) 88 06 23

(75) Varanka Piotr, Wrocław

(54) Abażur

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania abażura pozwalającego na zmniejszenie jego ciężaru i kosztów wykonania.

Abażur złożony ze stelaża i pokrycia charakteryzuje się tym, że ma pokrycie wykonane z warstw /1 i 3/ materiału przeźroczystego, a pomiędzy tymi warstwami /1 i 3/ umieszczone są elementy ozdobne /2/, przymocowane w sposób trwały do wewnętrznej warstwy /1/ pokrycia.
/5 zastrzeżeń/



4 (51) F21V U1 (21) 84843 (22) 88 09 15

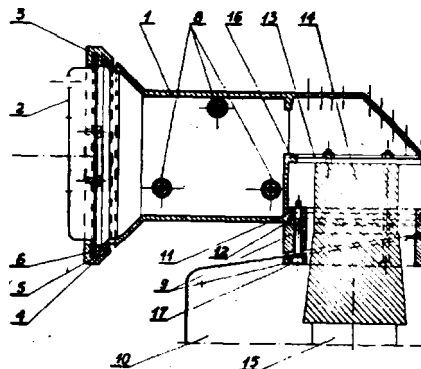
(71) Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych "Polaw-Pułtusk", Pułtusk i Centrum Innowacyjno-Techniczne Spółdzielnia Pracy, Częstochowa

(72) Stefański Ryszard, Sroczyński Bolesław, Hercog Marek, Kalicki Wiesław

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa ma dwuczęściowy korpus /1/ przymocowany do cokołu /2/ za pośrednictwem dwuczęściowego pierścienia /3/. Korpus /1/ składa się z dwóch części symetrycznych względem siebie, w których ukształtowany jest pierścień /12/, na który za pomocą wybrania /11/ zamocowana

jest dwuczęściowa tulejka /9/ wraz z kloszem /10/ i wykonane jest wybranie /16/, w którym umieszczona jest swoim obwodem płytka /13/, do której przymocowana jest oprawka /14/ zarówno /15/.

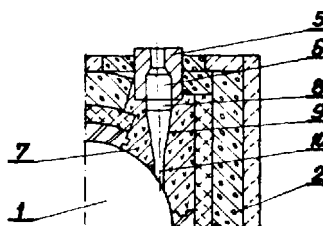
4 (51) F23D U1 (21) 84920 (22) 88 09 21
P27B

(71) Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu, Chodzież

(72) Górny Stanisław, Siłoma Stanisław

(54) Palnik szczelinowy pieca wgłębnego do wypalania rur ceramicznych

(57) Palnik ma przekrój poprzeczny zwiększający się w kierunku wylotu i na wyjściu od 1,1 do 1,2 razy większy od przekroju poprzecznego otworu cylindrycznego /o/ komory wlotowej, a komora wylotowa na wejściu ma otwór przelotowy /8/, który stanowi przedłużenie otworu cylindrycznego /6/, przy czym otwór przelotowy /8/ przechodzi zgrubieniem ograniczonym łamaną łukowo powierzchnią /9/ w pionową szczelinę /10/ o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, mającą szerokość znacznie mniejszą od średnicy otworu przelotowego /8/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) P23L U1 (21) 85683 (22) 88 12 06

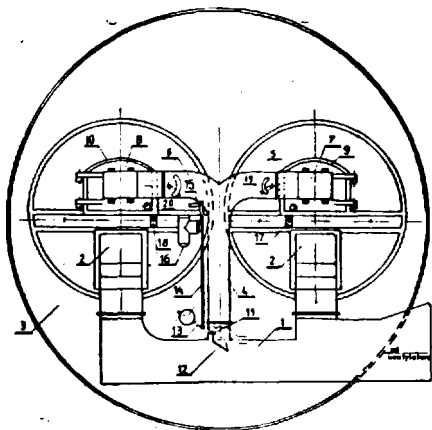
(71) Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Ośrodek w Poznaniu, Poznań

(72) Łęcki Jerzy, Łęcka Aleksandra

(54) Urządzenie powietrza wtórnego dla palenisk kotłów promiennicowych i ekonomik

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do poziomego przewodu /1/, przez który powietrze pierwotne tłoczono przez wentylator podawane jest pod rusztu dwóch palenisk /2/ kotła /3/» dołączony jest w połowie odległości między osiami palenisk pionowy przewód /4/, rozgałęziający się u góry na dwa poziome przewody /5, 6/, których wyloty stykają się z wlotami powietrza do skrzynek /7, 8/ zamontowanych na drzwiczkach paleniskowych /9, 10/ kotła /3/» przy czym w przewodzie /4/ zainstalowana jest obrotowo na osi /11/ kłapa /12/, połączona

ciągłem /13/ e regulatorem olejowym, a w przewodach /5, 6/ zainstalowane są kłapy regulacyjne /19, 20/. /3 zastrzeżenia/



4 (50) P25D U1 (21) 84881 (22) 88 09 16

- (71) Kombinát Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy "Metalplast", Oborniki
(72) Skrzypczak Władysław, Czajka Zbigniew, Dziamski Krzysztof

(54) Próg komory chłodniczej

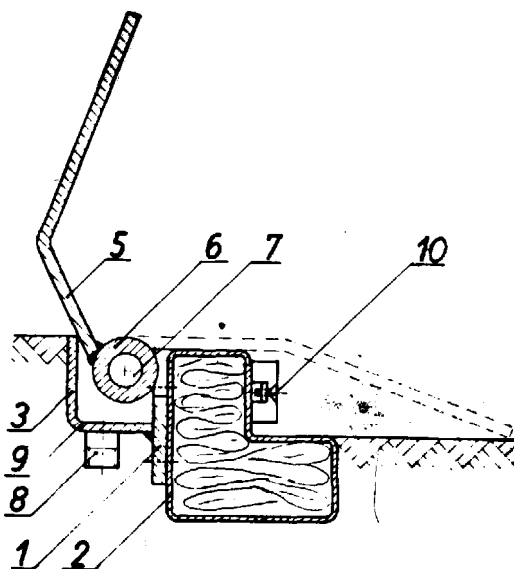
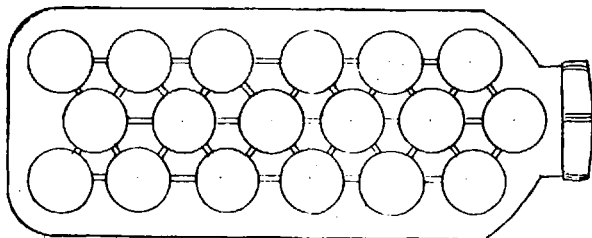
(57) Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji progu komory chłodniczej, zabezpieczającej próg przed uszkodzeniem przez środki transportu. Zgodnie ze wzorem do pionowej ściany progu /2/ zamocowany jest wspornik /1/ mający górną część /3/ w kształcie korytka, we wnętrzu którego osadzone są odchylnie kładki /5/ zakończone tulejkami /6/, przy czym kładki /5/ w skrajnych położeniach opierają się o posadzkę przed komorą chłodniczą lub o górną część wspornika /3/, co umożliwia zamknięcie drzwi komory chłodniczej. /3 zastrzeżenia/

4 (51) P25C U1 (21) 84879 (22) 88 09 19

(75) Prüffer Piotr, Warszawa

(54) Forma do otrzymywania lodu w kostkach

(57) Forma do otrzymywania lodu charakteryzuje się tym, że ma na jednym z boków wgłębienia w kształcie półkulistym, połączone ze sobą kanalikami i jest zamykana pokrywą. /1 zastrzeżenie/



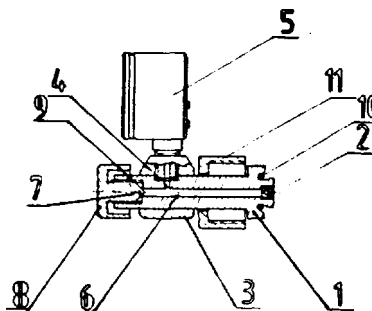
DZIAŁ G F I Z Y K A

4 (51) G01L U1 (21) 84860 (22) 88 09 14

(75) Jasiak Marek, Jasiak Bogdan, Rybnik

(54) Ciśnieniomierz

(57) Ciśnieniomierz ma wlotową końcówkę /1/ z dławikiem /2/ i nakrętką /11/. Końcówka wlotowa /1/ połączona jest rozłącznie z korpusem /3/. W korpus /3/ wkręcony jest manometr /5/, połączony pionowym kanałkiem /4/ z poziomym kanałem /6/ końcówki wlotowej /1/. Od strony wlotu końcówka /1/ ma specjalny rowek, w którym znajduje się uszczelka /10/, a z przeciwnej strony



końcówka wlotowa /1/ na wkręcony stożkowy zaworek spustowy /7/ z wystającym na zewnątrz cylindrycznym pokrętle /8/. Stożkowy zaworek spustowy /7/ odcina pionowy, wylotowy odciinek /9/ kanału /6/. /1 zastrzeżenie/

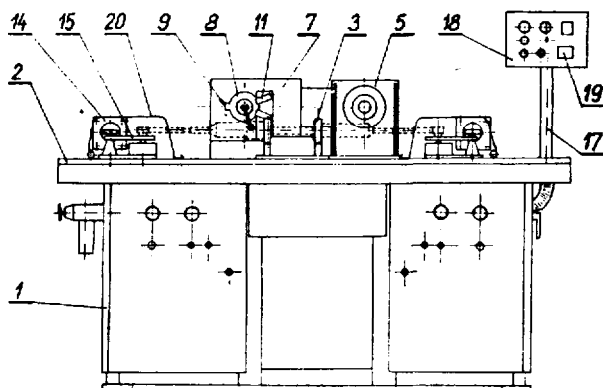
4(51) G01M U1 (21) 84863 (22) 88 09 16

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Knapczyk Józef, Gaj Andrzej, Miga Wacław, Toliński Marek, Szumera Stanisław

(54) Urządzenie do badania trwałości mechanizmu kierowniczego

(57) Urządzenie ma postać stołu /1/, na którego płycie /2/ zabudowany jest zespół napędowy z silnikiem elektrycznym /5/ oraz po bokach zespoły reakcyjne z siłownikami pneumatycznymi /14/ poprzecznie usytuowanymi na stole /2/. W zespole napędowym na wałku wyjściowym reduktora /7/ jest osadzona metalowa tarcza /8/ z występem /9/ obracająca się w szczelinach dwóch czujników indukcyjnych /11/ rozmieszczonych na obwodzie tarczy /8/. Zespoły reakcyjne mają dźwignię kątową /15/, której jedno ramię ma otwór stożkowy a drugie zakończone jest łożyskiem i styka się z płaską powierzchnią końcówki osadzonej na siłowniku /14/. Na pulpicie /18/ znajduje się licznik cykli pracy /19/ z nastawnikiem. /1 zastrzeżenie/



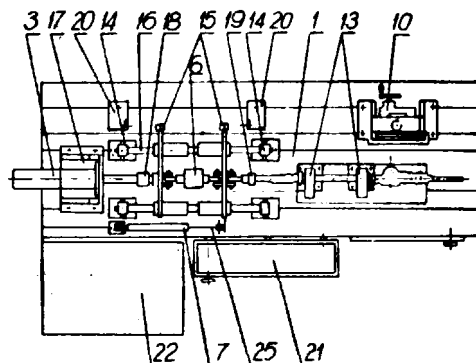
4(51) G01M U1 (21) 84936 (22) 88 09 22

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Struski Józef, Jarecki Wacław

(54) Stanowisko do badania funkcjonalności zębatkowej przekładni kierowniczej

(57) Stanowisko usytuowane na stole z płytą /1/ montażową, na wzdłuż płyty /1/ rozmieszczone zespoły związane z hydraulicznym napędem listwy zębatej zestawione w jeden ciąg o wspólnej osi. Do suwaka /15/ przetwornika siły /6/ przytwierdzony jest sygnałowy pręt /25/ współpracujący bezstykowo z czujnikiem indukcyjnym /7/. Za uchwytem /13/ ustawiony jest pionowy stojak z suportem przesuwnym za pomocą mechanizmu śrubowego /10/. Na suportcie, na obrotnicy o poziomej osi obrotu, zabudowany jest zespół elektrycznego napędu zębniaka przekładni kierowniczej. Z przodu stanowisko ma elektryczną skrzynkę sterowniczą /21/ oraz wózek /22/ z hydrauliczną jednostką sterowniczą połączoną z cylindrem /3/. /1 zastrzeżenie/



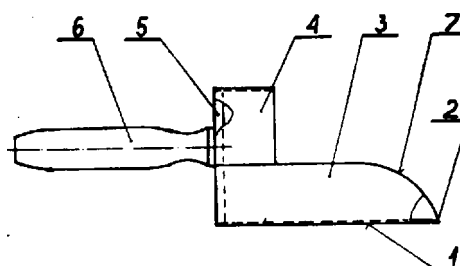
4(51) G01N U1 (2-1) 84830 (22) 88 09 13
B01L

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk

(72) Duma Zdzisław, Omieczynski Wiktor, Oryszewski Witold

(54) Szufelka do pobierania próbek z materiałów sypkich do badań

(57) Czerpak szufelki ma postać korytka utworzonego z płaskiego dna /1/ z ostrą krawędzią czołową /2/ i prostopadłych do niego ścianek bocznych /3/ o łagodnie wznoszących się krawędziach czołowych /7/, z półkolistego kołnierza /4/ w części tylnej, oraz ze ścianki zamykającej /5/. W ściance /5/ osadzony jest uchwyt /6/ na wysokości powyżej ścianek bocznych /3/, których wysokość jest równa w przybliżeniu połowie szerokości dna /1/. Długość kołnierza /4/ jest 3-4 razy mniejsza od długości czerpaka. /1 zastrzeżenie/



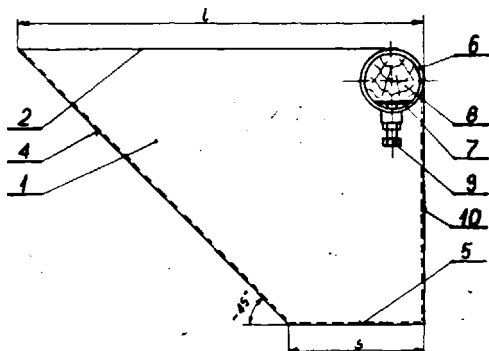
4(51) G01N U1 (21) 84831 (22) 88 09 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk

(72) Duma Zdzisław, Omieczynski Wiktor, Oryszewski Witold

(54) Próbobierz czerpakowy

(57) Czerpak próbobierza ma postać płaskiego pionowego pojemnika /1/ o wąskim otworze wlotowym /2/, ukształtowanego z dwóch równoległych ścianek bocznych, nachylonej pod kątem ok. 45° w kierunku dna /5/ ścianki /4/ i pionowej ścianki tylnej /10/. W części górnej pojemnika /1/ osadzona jest prostopadle do niego tuleja mocująca /6/, w której umocowany jest drążek chwytny /8/ za pomocą śrub /9/ i nakładki /7/ osadzonej na płaskim zakończeniu drążka /8/. Krawędzie otworu wlotowego /2/ są ostre, a długość "s" dna /5/ wynosi ok. 1/3 długości "l" czerpaka. /1 zastrzeżenie/

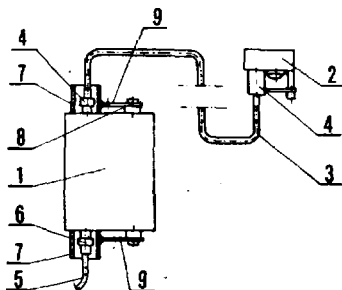


4(51) G01N U1 (21) 84892 (22) 88 09 19

- (71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Ośrodek Badawczy Elektroniki i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Michalunio Andrzej, Kelner Jerzy, Szosek Piotr

(54) Analizator stężenia składników atmosfery

(57) Analizator wyposażony jest w kable /3, 5/ do podłączenia czujnika /2/ i urządzeń systemu transmisji danych. Na złącza wielostykowe /4, 6/ kabli /3, 5/ są nasunięte osłony /7/ rurowe wyposażone w boczne ramiona /9/ z wgłębieniami na śruby /8/, zamocowane do obudowy /1/ analizatora. /1 zastrzeżenie/

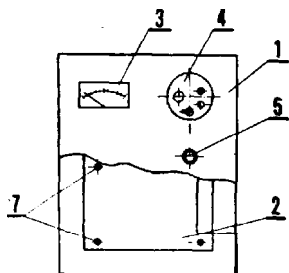


4(51) G01N U1 (21) 84893 (22) 88 09 19

- (71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Michalunio Andrzej, Goldmann Krystian

(54) Analizator tlenu węgla

(57) Analizator tlenu węgla składa się z obudowy /1/, wewnątrz której jest umieszczony jeden z modułów transmisji /2/, miernik



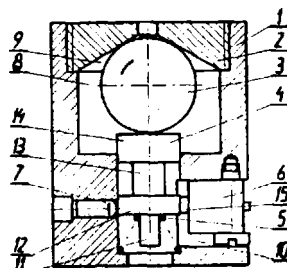
wychyłowy /3/, zespół przełączników i potencjometrów /4/ oraz wskaźnik sygnalizacyjny /5/. Wymienny moduł transmisyjny /2/ jest połączony z pozostałymi podzespołami analizatora za pomocą złącza wielostykowego i jest mechanicznie zamocowany do obudowy /1/ wkrętami /7/. Pozostałe moduły transmisji /2/ znajdują się poza obudową /1/ analizatora tlenu węgla, /1 zastrzeżenie/

4(51) G01P U1 (21) 84906 (22) 88 09 20

- (71) Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne "BEIMA", Bydgoszcz
(72) Kurkus Jacek

(54) Urządzenie do udarowego zwalniania przycisku łącznika elektrycznego

(57) Urządzenie ma zespół bezwładników złożony z bezwładnika kulkowego /1/ osadzonego w gnieździe stożkowym /9/ o kącie wierzchołkowym około 120° i bezwładnika roboczego /4/, najkorzystniej walcowego, osadzonego w otworze /8/ wspólnie z gniazdem stożkowym /9/. Stosunek masy bezwładnika kulkowego /3/ do masy bezwładnika roboczego /4/ wynosi około 8:3. /3 zastrzeżenie/

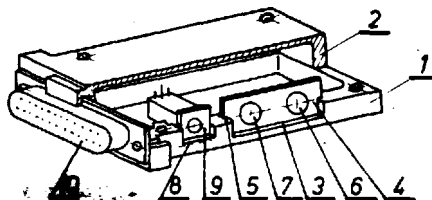


4(51) G02B U1 (21) 84882 (22) 88 09 15

- (75) Klementowski Mirosław, Bartkow Piotr, Czernow Andrzej, Mazurek Grzegorz, Lublin

(54) Obudowa modemu światłowodowego

(57) Obudowa składa się z dwudzielnego korpusu /1, 2/, który w ścianie przedniej ma symetryczne wybranie /3/ dla płytki /1M/ zespołu przyłączeniowego oraz wybranie /8/, w którym osadzone jest gniazdo zasilające /9/. W ścianie czołowej korpusu /1, 2/ umieszczony jest typowy wtyk złącza szufladowego /10/. /1 zastrzeżenie/

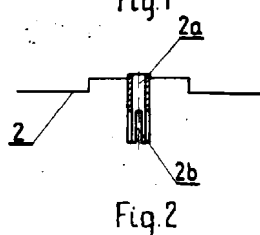
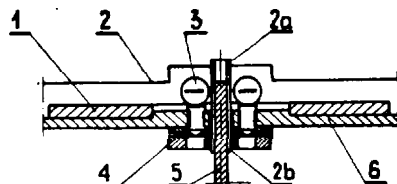


4(51) G08C U1 (21) 84885 (22) 88 09 15

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Marcinkowski Władysław

(54) Wskaźnik selsyna odbiorczego

(57) Wskaźnik ma skalę /1/, wskazówkę /2/, żarówkę /3/ oświetlenia skali i blaszkę kontaktową /4/ styku dolnego. Wskazówka /2/ ma tulejkę /2a/ o średnicy wewnętrznej równej średnicy wałka /5/ selsyna. Tulejka /2a/ ma nacięcie poosiowe /2b/ na długości równej co najmniej 0,25 długości całkowitej tulejki. Blaszka kontaktowa /4/ styku dolnego żarówek oświetlenia skali ma kształt litery S.
/2 zastrzeżenia/

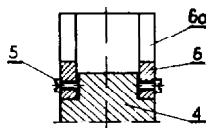
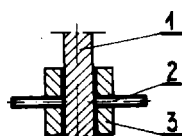


4 (51) G08C U1 (21) 84886 (22) 88 09 15

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Marcinkowski Władysław

(54) Sprzęgło łączące wałek selsyna nadawczego z wałkiem przekładni mocy

(57) Sprzęgło ma na wałku /4/ przekładni mocy zamocowaną za pomocą wkrętów /5/ tuleję zewnętrzną /6/. Tuleja /6/ ma na obwodzie wybrania /6a/. Na wałku /1/ selsyna zamocowana jest za pomocą wkrętów /2/ tuleja wewnętrzna /3/ sprzęgła. Wkręty /2/ wchodzą w wybrania /6a/ tulei wewnętrznej /6/.
/1 zastrzeżenie/

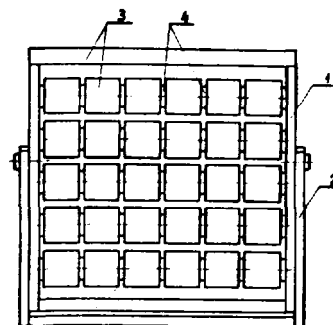


4 (51) G09B U1 (21) 84925 (22) 88 09 23

(75) Brzosko Andrzej, Warszawa

(54) Przyrząd do nauki czytania

(57) Przyrząd stanowi rama /1/ z podnóżkiem lub podpórką /2/, w której osadzone są obrotowo w równoległych rzędach elementy /3/ pomiędzy którymi znajdują się rolki /4/. Elementy /3/ mają kształt prostopadłościanów.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G09F U1 (21) 84907 (22) 88 09 20

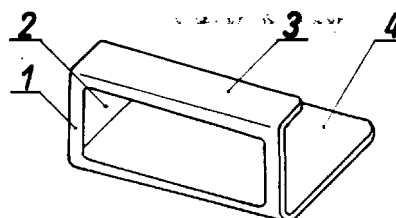
- (71) Spółdzielcze Przedsiębiorstwo Usług Technicznych i Zaopatrzenia "Społem" - Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Poznań

(72) Pruchniewski Henryk, Nadobnik Zdzisław

(54) Uchwyt do wywieszki handlowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uchwytu do osadzenia wywieszki handlowej na powierzchni czołowej półki zwłaszcza regału.

Uchwyt ma kształt ceownika, a w jego ścianie czołowej /1/ znajduje się prostokątne okienko ekspozycyjne /2/, przy czym ścianka czołowa /1/ łączy ramiona /3, 4/, z których ramie dolne /4/ jest szersze od ramienia górnego /3/.
/1 zastrzeżenie/

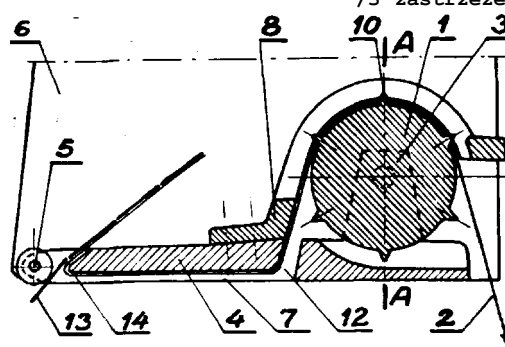


4 (51) G09F U1 (21) 84953 (22) 88 09 24

(75) Jędrzycki Zbigniew, Wrocław

(54) Zespół napędowy przesuwu taśmy nośnej w metkarcie ręcznej

(57) W zespole bęben przesuwu /1/ taśmy nośnej /2/ jest osadzony obrotowo w kłapie odchylnej /4/ zamocowanej wychylnie w osi /5/ w stosunku do korpusu /6/ metkarki, a element dociskowy /8/ jest zamocowany do kłapy odchylnej /4/.
/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

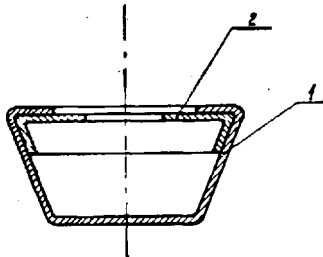
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01J U1 (21) 84391 (22) 88 07 21

(75) Gottschalk Wacław, Warszawa

(54) Wyprowadzenie anody lamp kineskopowych i oscyloskopowych

(57) Wyprowadzenie anody stanowi miseczka /1/ 1 pierścień /2/, przy czym ścianka miseczki /1/, zawinięta wokół pierścienia /2/ tworzy kąt prosty z osią symetrii wyprowadzenia anody, /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01L U1 (21) 84942 (22) 88 09 23

(75) Wyszogrodzki Wojciech, Lus Jan, Wypych Jacek, Łódź

(54) Podstawka pod układy scalone

[570] Podstawka składa się z ażurowej obudowy /1/ i osadzonych w niej styków /2/. Każdy styk zawiera trzy płaskie ramiona, z których dwa ramiona są usytuowane w przybliżeniu prostoliniowo i stanowią nóżkę /5/ osadzoną w szczelinie /4/ obudowy oraz łącznik /6/ osadzony w gnieździe /3/ tej obudowy. Trzecie ramie usytuowane w gnieździe obudowy razem z łącznikiem jest ukształtowane w postaci zbliżonej do czworoboku otwartego, stanowiącego stykową sprężynę /7/ z zagiętą końcówką przylegającą do łącznika zamykającego obwód tego ramienia. W miejscu styku łącznik /6/ i sprężyna /7/ tworzą od strony zewnętrznej ostry kąt dwuścienny, przy czym łącznik ma z obu stron zaczepowe występy mocujące styk w obudowie. /2 zastrzeżenia/

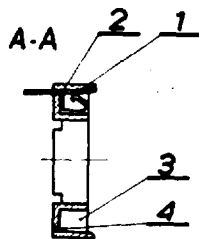


Fig. 2

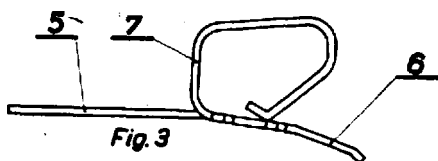


Fig. 3

4(51) H01M U1 (21) 85234 (22) 88 10 24

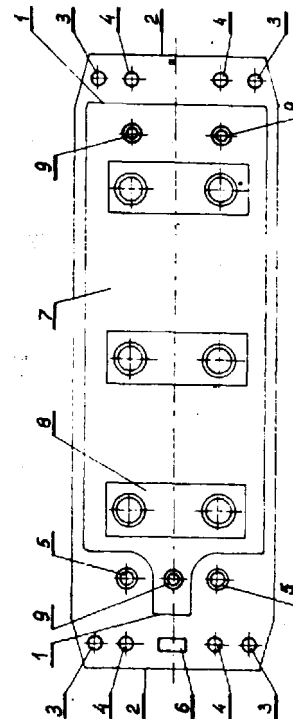
(71) Zakłady Akumulatorowe "Zap", Piastów

(72) Woźniak Jan, Ulatowski Andrzej, Hołody Zdzisław, Derecki Zbigniew

(54) Pokrywa monolityczna do akumulatorów kwasowych szczególnie typu ciężkiego

(57) Celem wzoru jest umożliwienie pozycjonowania układania akumulatorów warstwami jeden na drugim.

Pokrywa według wzoru, wykonana z polipropylenu, ma na całej długości krótszych boków /1/ wyprofilowane półki /2/ a w nich znajdują się otwory /3/ do mocowania uchwytów oraz otwory /4/ do mocowania wyprowadzeń końcówek biegunowych, zaś na jednej z półek /2/ znajdują się otwory /5/ pod końcówki biegunowe oraz prostokątny otwór przelotowy /6/ do mocowania czołowej osłony końcówek biegunowych, natomiast w górnej płaszczyźnie /7/ pokrywy znajdują się występy /9/, stanowiące stałe punkty oparcia do wzajemnego pozycjonowania akumulatorów. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01R U1 (21) 84926 (22) 88 09 23

(75) Chętnik Jan R., Warszawa; Skowron Marek, Warszawa

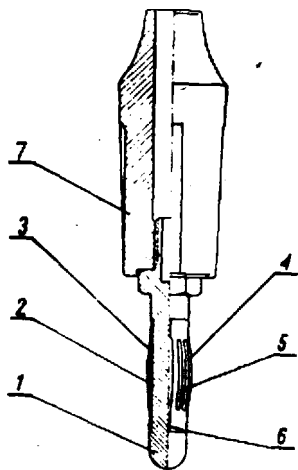
(54) Kołek wtykowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania prostego i taniego a jednocześnie trwałego i dobrego styku pomiędzy kołkiem wtykowym a gniazdem.

Kołek wtykowy ma część stykową /1/, w której ma wybranie /2/, a w nim osadzoną sprężynę /3/.

złystą tuleję /3/ mającą przecięcie /6/ oraz w środkowej części łukowe występy /4/ oddzielone między sobą otworami /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02B U1(21) 85815 (22) 88 12 17

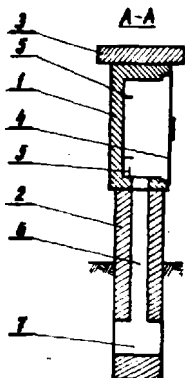
(71) "RYNEK" Biuro Projektów Sp. z o.o.,
Lublin

(72) Sujak Andrzej, Wasilek Leszek,
Dzwonnik Karol

(54) Wolnostojąca szafka rozdzielcza dla kabli

(57) Wolnostojąca szafka rozdzielcza charakteryzuje się tym, że na prostopadłościenny korpus szafki zawierający komorę /1/. Górna część komory przykryta jest prostokątną płytą ochronną /3/, a we wnętrzu komory /1/ umieszczone są trzpienie osadcze /5/ dla zespołów elektrycznych. Korpus komory /1/ osadzony jest na cokole /2/. W ścianie dennej komory /1/ znajduje się otwór odpowiadający wymiarom pola prześwitu kanału pionowego /6/ usytuowanego w osi symetrii cokołu /2/, a kanał ten łączy się prostopadle z poziomym, przelotowym kanałem /7/ znajdującym się w dolnej części cokołu /2/.

/1 zastrzeżenia/



4(51) H02G U1 (21) 84913 (22) 88 09 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

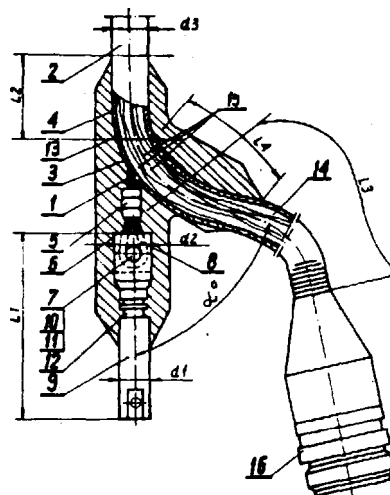
(72) Sompolski Mieczysław, Narewski Marek,
Dziadkiewicz Jerzy, Rowiński Lech,
Gajda Sławomir, Matuszewski Leszek,
Gieburowski Adam, Mizgier Grzegorz

(54) Przyłącze kabloliny

(57) Przyłącze kabloliny charakteryzuje się tym, że rdzeń roboczy /1/ kabloliny /2/ wy-

prowadzony przez szczelinowe wycięcie /3/ na zewnątrz opony /4/, jest zakończony uchem opasanym na poprzecznoosiowym sworzniu /7/ osadzonym w widelkowym zaczepie /8/ pociągowego trzpienia /9/. Zewnętrzna chwytowa część pociągowego trzpienia /9/ o średnicy /d1/ mniejszej od średnicy /d2/ widelkowego zaczepu /8/, mm w jego pobliżu wykonane liczne płytkie kanały kotwiczące /12/. Zewnętrzna część trzpienia /9/ jest opasana elastyczną otuliną /13/ opasującą co najmniej 60% długości całkowitej /L1/ poosiowego trzpienia /9/ i od przeciwnej strony kabloliny /2/ na długości /L2/ nie mniejszej jak sześć średnic zewnętrznych /d3/ kabloliny. Opona /4/ wraz z biegnącymi w jej wnętrzu przewodami elektrycznymi /15/ jest odgięta w bok pod kątem mniejszym jak 60° i większym jak 30° w stosunku do osi kabloliny /2/, w postaci elastycznej giętkiej odboczki /U/ mającej długość /L3/ większą lub najwyżej równą czterdziestu średnicom zewnętrznym /d3/ kabloliny /2/. Odboczka /14/ jest opasana w jedną całość z przyłączem przy pomocy otuliny /13/ sięgającej wzdłuż odboczki na odległość /L4/ nie mniejszą jak trzy średnice /d3/ kabloliny.

/2 zastrzeżenia/

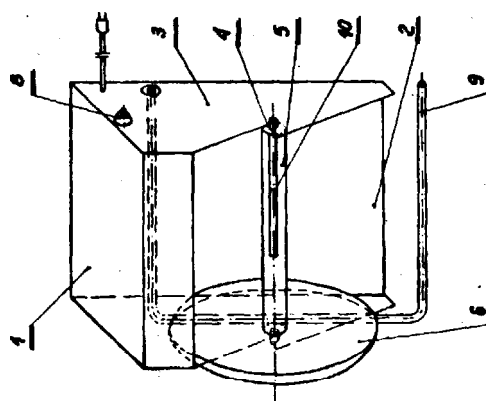


4(51) H04L U1(21) 85093 (22) 88 06 30

(75) Sklepowicz Roman, Poznań, Krawczonek
Tadeusz, Warszawa

(54) Urządzenie do zwijania kopii taśmy
dalekopisowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że górną część stanowi obudowa /1/ silnika ele-



1	2	3
269582	B23K	11
269583	H01H	58
269584	C09K	27
269585	E21F	38
269595	G01N	49
269596	EO4F	34
269598	A61G	4
269600	C02F	19
269601	C23F	28
269602	C02F	20
269603	B65G	16
269604	D030	29
269605	B32B	15
269606	E21D	37
269607	A61L	4
269608	H01R	60
269609	G01R	51
269614	G01N	49
269615	EO4B	32
269616	EO4C	33
269617	G01K	47
269618	EO4B	32
269619	G01D	46
269621	C07F	24
269622	A61K	4
269623	C11D	27
269624	B23H	10
269625	B23H	11
269626	C01B	18
269627	C04B	21
269628	A01G	3
269629	G01R	52
269630	C02F	20
269631	C08L	26
269632	C08L	26
269638	B03F	31
269641	E21F	38
269644	C23C	28
269645	F24D	43
269646	C07C	23
269647	B27C	14
269656	G06K	56
269657	G06K	55
269658	G01P	51
269659	F16L	42
269661	C08L	26
269662	C08L	27
269663	B21J	9
269664	G05F	55
269665	C07F	24

1	2	3
269666	F16P	42
269667	F04D	40
269663	A63H	5
269671	G01N	50
269672	G01N	50
269673	C02F	20
269674	H01P	60
269675	H01P	60
269676	G06F	55
269677	F16D	41
269678	D24D	12
269679	H05K	65
269681	A01K	3
269682	G01R	52
269683	C07D	24
269684	B0U	7
269685	G01R	52
269686	G01R	52
269687	C08G	25
269688	G06F	56
269689	H02H	62
269690	C01D	19
269694	B01D	6
269695	H02H	62
269704	C03G	26
269705	C08J	26
269707	G01N	50
269711	B65G	17
269716	C02F	20
269718	G01R	53
269719	G01D	46
269720	G01N	50
269721	H01C	53
269722	H02H	62
269723	E01D	30
269724	B01J	7
269725	H03K	63
269726	B01D	30
269727	G01R	53
269728	B65G	17
269729	E21D	33
269730	B28B	14
269731	B67B	18
269732	G01V	55
269734	C07C	23
269735	G06F	56
269736	H05K	65
269737	G01R	53
269738	E21D	33
269739	E21C	36

1	1	3
269741	B24B	13
269742	B04B	32
269743	H04B	63
269744	H01Q	61
269745	E21C	36
269746	C01B	18
269747	C07C	23
269748	E21F	39
269749	B66D	13
269750	D06P	29
269751	B22F	8
269752	F27D	44
269754	B26F	13
269756	B03D	7
269757	H01M	59
269753	II05B	64
269343	AC2B	5
269973	F02M	39
270233	C12N	28
270239	C12N	28
270793	A01J	3
270943	B23A	11
272071	D06F	30
272468	C08J	26
273676	F02M	39
274376	E04B	33
274474	B01J	7
274511	F02M	40
274513	C01B	19
274531	B25J	13
274542	G01R	54
274553	B23B	14
274554	F16D	41
274559	B61F	16
274576	C10L	27

1	2	3
274594	B23K	11
274598	F16L	43
274603	G08G	57
274639	A01D	2
274695	A01D	2
274715	C02F	20
274718	E21D	37
274719	E21D	37
274729	D06F	30
274740	A01C	2
274743	B23K	11
274764	C09J	27
274767	F26B	44
274801	B26D	13
274803	F04C	40
274823	B01F	6
274345	B23B	9
274846	B21D	8
274882	G01R	54
274883	B04D	33
274926	G01A	47
274950	H02H	62
275021	G01N	50
275110	H01B	58
275141	A61B	4
275153	C05D	22
275308	C08J	26
275410	G01B	44
275424	C10L	27
275473	F16J	42
275480	G10K	57
275508	C03B	21
276202	B65G	17
276855	C04B	21

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 13/1939

Nr zgłoszenia	Int.Ci. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Ci.	Strona
1	2	3	1	2	3
81108	A62B	69	84869	I105K	98
83114	F16K	88	84870	B31F	77
83129	A47K	63	84871	B29C	76
83130	A47K	68	84872	A61F	69
83207	A47B	68	84874	E01C	85
83208	E04D	86	84876	A61B	69
84013	B62K	79	84877	B43L	77
84101	A64H	70	84878	A47K	68
84141	F21V	91	84879	F25C	92
84184	B23K	74	84880	C02F	33
84391	H01J	96	84881	F25D	92
84393	B23D	73	84882	G02B	94
84448	A61B	69	84885	G08C	94
84459	A43B	67	84886	G08C	95
84719	B23D	73	84887	B63H	79
84473	E21B	87	84889	F16N *	91
84776	E06B	87	84891	B23D	73
84809	B23B	73	84892	G01N	94
84810	E04C	86	84893	G01N	94
84812	B65B	80	84394	B65G	30
84813	E01C	85	84895	F16L	90
84814	B28B	76	84896	H05K	93
84815	B01D	70	84898	C21D	84
84817	B60P	78	84899	A61B	69
84822	C09D	84	84900	E02D	36
84823	B23Q	74	84906	G01F	94
84825	B25B	75	" 84907	G09F	95
84826	F16K	88	84908	F15B	83
84827	C02F	83	84909	B60P	78
84828	C02F	83	84910	F04C	37
84830	G01N	93	84911	F16K	39
84831	G01N	93	84912	B01F	71
84834	B66B	82	84913	H02G	97
84837	E04B	86	84914	A47B	68
84838	B01F	71	84915	B62B	79
84840	A01D	66	84917	A01G	67
84841	B01D	71	84918	A01B	66
84843	F21V	91	84919	B26D	75
84859	F16K	89	84920	F23D	91
84860	G01L	92	84921	A01D	66
84861	B28L	76	84922	A01D	67
84863	G01M	93	84923	C02F	83
84864	D96F	85	84924	B08B	72
84865	E06B	87	84925	G09B	95
84866	F16K	89	84926	H01R	96

1	2	3
84928	B26B	75
84930	B62B	79
84932	F16D	88
84933	B25H	75
84934	B28B	76
84935	B24B	74
84936	G01M	93
84937	B65G	81
84938	B65G	81
84939	H05K	96
84940	B65G	81
84942	H01L	96
84944	B65B	80
84953	009P	95
85093	H04L	97
85100	B66C	82
85234	H01M	96

1	2	3
85457	B21J	73
75545	B02C	72
85562	E01H	85
85672	B02D	86
85683	F23L	91
85689	B67B	82
85600	B67B	82
85691	A01D	67
85738	C02F	84
85741	B27F	75
85746	F16L	90
85772	B20B	77
85805	F16K	90
85815	H02B	97
85929	B01L	72
85936	A63C	70

S P I S T R E Ś Ć I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	5
Dział C - Chemia i Metalurgia.....	18
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	29
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	30
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska..	39
Dział G - Fizyka.....	44
Dział H - <u>Elektrotechnika.....</u>	<u>57</u>
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	99

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	66
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	70
Dział C - Chemia i metalurgia.....	83
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	85
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	85
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika Minerska..	87
Dział G - Fizyka.....	92
Dział H - Elektrotechnika.....	96
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	102

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

cena prenumeraty: półr. 11700 zł.
rocznie 23 400 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNY CH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsc zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11., Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zlecienniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY-na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego

Cena **zł** 900 —

INDEKS 35326