

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 198 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1984r w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, t.j. Int.Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzor użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1989 r. Ark. wyd. 17,22 ark. druk. 16,5. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3400+ 16 egz. obowiązkowych

Cena 900 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 854/

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10 lipca 1989 r.

Nr 14 /406/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do **opatentowania** wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) dane **dotyczące** pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51)** - symbol **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem **(51)** oznacza **kolejną** edycję MKP
- (54) tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) skrót opisu
- (61) nr zgłoszenia głównego
- (71) nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcą wynalazku lub **wzoru** użytkowego
- (72) nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, **który** jest (którzy sa) zarazem **zgłaszającym** (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone sa literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " **dodatkowy**
- A4 - " " " tymczasowy **dodatkowy**
- U1** - " " " o prawo ochronne
- U3 - " " " **dodatkowe**

I. WYNALEZKI

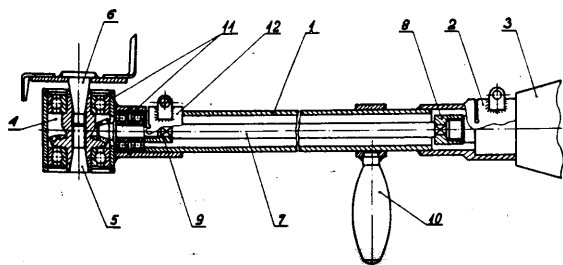
DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B A1(21) 269291 (22) 87 12 07

(75) Łoniewski Grzegorz, Zawistowski Bogdan,
Warszawa

(54) Przystawka do ręcznej wiertarki elektrycznej, zwłaszcza do mechanicznego spulchniania gleby i niszczenia chwastów

(57) Przystawka ma rurę pośrednią /1/ zakończoną nasadką /2/ do mocowania ręcznej wiertarki elektrycznej i ma przekładnię kątową /4/ osadzoną na drugim końcu rury pośredniej /1/. Przekładnia kątowa /4/ zawiera wyjściowy wałek roboczy /5/ do osadzania obrotowych narzędzi roboczych /6/ oraz wałeczek napędowy /7/ sprzęgający chwyt zabieraka /8/ końcówki napędowej wiertarki elektrycznej /3/ z chwytem zabieraka /9/ wałka napędowego przekładni kątowej /4/.



4(51) A01C A1(21) 274609 (22) 88 09 09

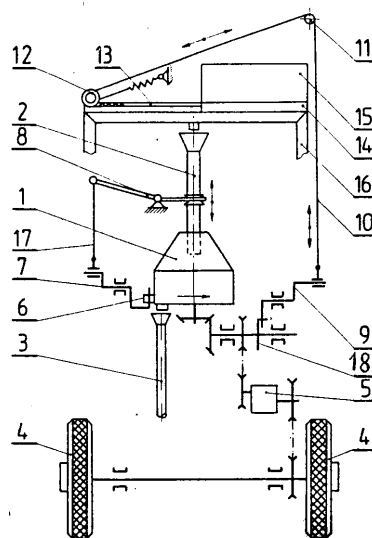
(71) Centralny Ośrodek Badania Odmian Roślin Uprawnych, Słupia Wielka

(72) Rekxa Jan

(54) Mechanizm dozujący siewnika poletkowego

(57) Mechanizm składa się z dwóch zespołów. Pierwszy zespół podający nasiona na obrotowy podajnik talerzowy /1/ ma garbnik /6/ na osłonie podajnika współpracujący z dźwignią korbową /7/ z cięgłem /17/ i dźwignią dwuramienną /8/ zwalniającą wysyp nasion z rury z lejem zasympowym /2/ do podajnika talerzowego. Natomiast drugi zespół przesuwający pojemnik wielokomorowy /15/ z zapasem nasion ma pociągacz /18/ współpracujący okresowo z dźwignią korbową /9/, która za pośrednictwem cięgła giętkiego /10/ rolki prowadzącej, koła zębatego z zapadką jednokierunkową, listwy zębatej i przymocowanych do niej sanek /14/ przesuwają skokami umieszczonymi na sankach wielokomorowy pojemnik z nasionami /15/ nad wlot do leja rury /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01D A1(21) 270306 (22) 88 01 25

(30) 87 10 04 - Międzynarodowe Targi Rolno-Przemysłowe "POLAGRA'87", Poznań

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań

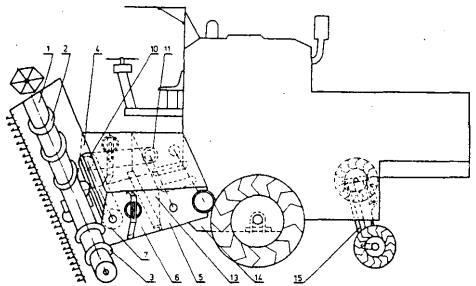
(72) Barłóg Jerzy, Nowaczyk Zygmunt,
Skowroński Stanisław

(54) Kombajn do dwufazowego zbioru płodów rolnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dwufazowego zbioru roślin uprawnych za pomocą przezbrajalnego kombajnu, co pozwala wyeliminować konieczność posiadania odrębnej kosiarki i wydłuża czas pracy kombajnu zbożowego w ciągu roku.

Kombajn do dwufazowego zbioru płodów rolnych mający zabudowane na podwoziu i napędzane od wspólnego silnika, zespół żniwny, zawierający kosy, współpracujące z podajnikowym walcem z elementami ślimakowo-palcowymi oraz zespół omłotowy połączony z zespołem żniwnym poprzez przenośnik pochyły, w gardziel którego osadzony jest cylinder wraz z cięgną przekładnią jego napędu, charakteryzuje się tym, że ma na podajnikowym walcu /1/ zespołu żniwnego wymiennie montowane segmenty prawego zwoju /2/ ślimaka i lewego zwoju /3/ ślimaka, rozstaw między którymi w przybliżeniu

niu odpowiada szerokości wlotu gardzieli /4/ pochylego przenośnika /5/, w dnie której znajduje się wylotowy otwór /6/ przystający do przelotowego wycięcia w spodniej części korpusu żniwnego, a usytuowany w górnej części wlotu gardzieli /4/ obrotowy cylinder /7/ wyposażony jest na pobocznicy w równomiernie rozstawione **zabierakowe** listwy i ma w osi pasowe koło /10/ usytuowane poza obudowę gardzieli, współpracujące z zewnętrznym pasowym kołem /11/ pośredniego wałka przekładni napędu cylindra. /4 zastrzeżenia/

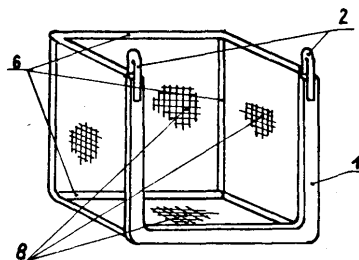


4(51) A01K A1(21) 270041 (22) 88 01 06

(75) Augustowski Mirosław, Tarnobrzeg

(54) Urządzenie do odosobnienia zwierząt i roślin akwariowych

(57) **Urządzenie** stanowi naczynie ograniczone ścianami bocznymi 1 dnem, otwarte od góry i od strony jednego z boków. Część wolnego brzegu lub cały wolny brzeg ścian bocznych 1 dna ma listwę **uszczelniającą** /1/, a w górnej części urządzenie ma **zawieszające** uchwyty /2/ lub elastyczne **przessawki**. /5 zastrzeżeń/



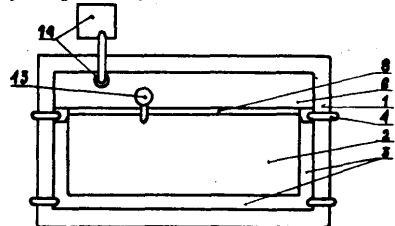
4(51) A01K A1(21) 270042 (22) 88 01 06

(75) Augustowski Mirosław, Tarnobrzeg

(54) Zespół naczyń, zwłaszcza do hodowli zwierząt i roślin akwariowych

(57) Zespół naczyń do hodowli zwierząt i roślin akwariowych ma co najmniej jedno naczynie wewnętrzne otwarte od góry, mające dno /7/ oraz ścianę boczną /8/ lub ściany boczne, przy czym wolny brzeg dna /7/ i część wolnego brzegu lub cały wolny brzeg ścian bocznych /8/ ma listwę **uszczelniającą** /3/. W górnej części naczynia wewnętrznego /2/ znajdują się uchwyty lub przysawki do zawieszenia wewnątrz wodoszczelnego naczynia zewnętrznego. Grzałka /13/, filtr oczyszczający wodę, urządzenie lub część urządzenia natleniającego /14/, usytuowane są w środku wewnętrznego naczynia /2/ lub korzystnie w przestrzeni wodnej /6/ usytuowanej pomiędzy wodoszczelnym naczyniem zewnętrznym /1/, a naczyniem wewnętrznym /2/. W odmianie wykonania zespół naczyń ma poziomą przegrodę

rozdzielającą, wykonaną z materiału przepuszczającego wodę. /6 zastrzeżeń/



4(51) A01N A1(21) 269779 (22) 87 12 28

(75) Ponikieweka Anna, Poznań-

(54) Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza mezycobójczy

(57) środek charakteryzuje się tym, że zawiera substancję **powierzchniowo** czynną i moczownik, przy czym stosunek wagowy substancji powierzchniowo czynnej do moczownika wynosi od 5 : 1 do 40 : 1. /2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 270454 (22) 88 02 04
C07C

(30) 87 02 04 - JP - 62-23975

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP

(72) Sakamoto Noriyasu, Mori Tatsuya, Ohsami Tadashi, Yano Toshihiko, Fujimoto Izumi, Takada Yoji

(54) środek owadobójczy

(57) środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera N-2,6-dwufuorobenzoilo-N'- /2-fluoro-4- /1,1,2,2-czterofluoroetoksy/ fenylo/ moczownik. /1 zastrzeżenie/

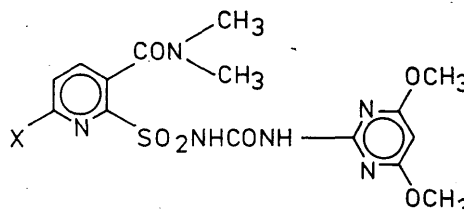
4(51) A01N A1(21) 275421 (22) 88 10 21

(30) 87 10 22 - JP - 62-267548

(71) Ishihara Sangyo Kaisha Ltd., Osaka, OP

(54) środek chwastobójczy w postaci koncentratu zawiesinowego

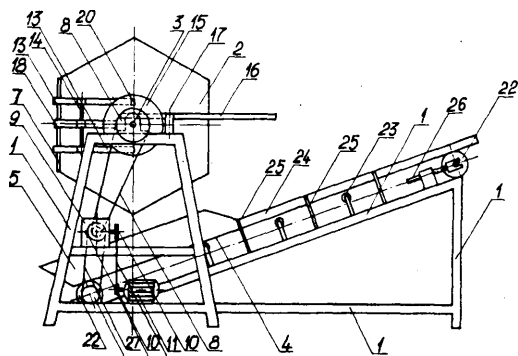
(57) środek wedlug wynalazku charakteryzuje się tym, że jako składnik czynny zawiera 0,5-20 części wagowych co najmniej jednego związku, takiego jak **sulfonamid** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru, chloru, bromu, grupę **metylową** lub **difluorometylową** albo jego sól, 55-94,5 części wagowych oleju roślinnego oraz 5-25 części wagowych substancji powierzchniowo czynnej. /5 zastrzeżeń/



4(51) A23B A1(21) 270075 (22) 88 01 08

(71) Centrala Rybna, Poznań
(72) Rybarczyk Stanisław(54) Urządzenie do mieszania ryb z solą

(57) Urządzenie ma pionowy bęben wielościano-
wy /2/, wyposażony w boczny otwór załadunko-
wy i w czołową klapę opróżniającą /7/, oraz
ma ukośny transporter taśmowy /4/ do prze-
mieszczania zasolonej ryby do następnego sto-
iska technologicznej obróbki rybnej.
/3 zastrzeżenia/



4(51) A23F A1(21) 268456 (22) 87 10 27

(75) Musetti Achille, Piacenze, IT

(54) Sposób przygotowywania napoju z ekstrak-
tów suszonych lub prażonych produktów
roślinnych

(57) Sposób polega na tym, że rozdrabnia się
produkty roślinne poprzez miażdżenie, na
proszek o wielkości cząstki rzędu paru mikro-
nów, rozdziela się w strumieniu powietrza na
frakcję o wysokiej gęstości względnej i frak-
cję o niskiej gęstości względnej, rozprasza
się frakcję o wysokiej gęstości względnej,
zawierającą składniki aromatyczne, w rozpusz-
czalniku spożywczym dla utworzenia rozprosze-
nia 1 spowodowania przejścia składników aroma-
tycznych do rozpuszczalnika, odwirowuje się
rozproszenie dla uzyskania frakcji płynnego
ekstraktu zawierającego składniki aromatyczne
i frakcję wyjałowionego proszku, którą usuwa
się, następnie miesza się frakcję płynnego
ekstraktu z płynem wzbogacającym, oraz steryl-
lizuje się mieszanki frakcji płynnego ekstrak-
tu i płynu wzbogacającego do wytwarzania na-
poju.
/10 zastrzeżeń/

4(51) A23K A1(21) 269934 (22) 87 12 31

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin, Fabryka
Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego
"SPOMASZ", Wronki, Przedsiębiorstwo
Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich
"GRYF", Szczecin
(72) Gajowiecki Leszek, Kożakowski Edward,
Kurek Dionizy, Kaszny Werner, Ciesak
Ryszard, Maćkowiak Henryk, Byrka
Bogusław, Pawluć Marian

(54) Sposób wytwarzania maczki paszowej z
kryla

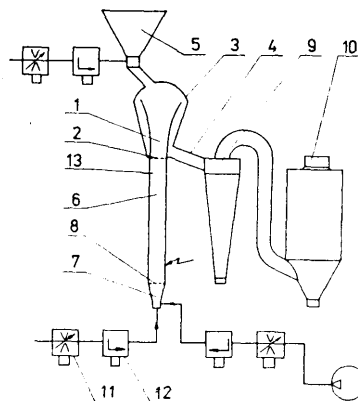
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że suro-
wiec krylowy zadaje się w sposób ciągły gorą-

cą wodą poprasową o temperaturze powyżej 40 C,
nie wyższej jednak niż 100°C, w ilości do
150% w stosunku do masy surowca. Gorącą wodę
poprasową wprowadza się do kryla wielopunkto-
wo, co najmniej w dwóch punktach na drodze
przemieszczania się surowca, przy czym pierw-
szego zadawania tej wody dokonuje się bezpo-
średnio po wprowadzeniu rozdrobnionego kryla
na linię przerobu.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A23L A2(21) 275152 (22) 88 10 06

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin
(72) Balejko Jerzy, Miler Kazimierz(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania dymu
wędzarniczego

(57) Sposób według wynalazku polega na prowa-
dzeniu procesu w złożu fluidalnym - w tempera-
turach złoża fluidalnego mieszczących się w
granicach od 625 K do 1325 K przy stężeniu
tlenu od 0% do 14%, przy czym jako materiału
dymotwórczego używa się trocin o granulacji
mieszczącej się w zakresie 0,8-2 mm kierow-
nanych do złoża z użyciem gazu obojętnego, a
strumień gazu stanowiącego fazę ciągłą Jeet
produktem spalania pod złożem paliw gazowych,
lub płynnych, albo drewna, lub węgla drzewne-
go. Urządzenie według wynalazku charakteryzu-
je się tym, że komora reakcyjna /1/ aparatu
fluidyzacyjnego ma kształt otwartego kielicha
z dnem stanowiącym kratownicę /2/ o stożkowym
kształcie otworów i umieszczona jest współ-
osiowo wewnątrz kopulastej osłony /3/ o śred-
nicy większej niż średnica komory reakcyjnej,
przy czym w sklepieniu osłony /3/ znajduje
się ujęcie dozownika trocin /5/, a w dolnej
części osłony /3/ usytuowany jest kanał /4/
odprowadzający dym wędzarniczy, natomiast do
komory reakcyjnej /1/ przylega od dołu pionowa
rura /6/ zakończona palnikiem /7/
/4 zastrzeżenia/



4(51) A410 A1(21) 275704 (22) 88 11 07

(75) Borecka Katarzyna. Słupek

(54) Sposób wytwarzania kokard dekoracyjnych

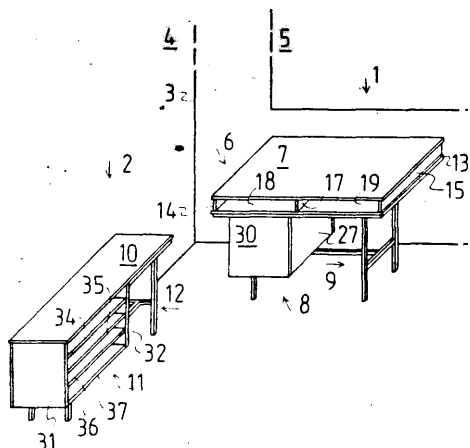
(57) W zgłoszonym sposobie stosuje się pocz-
worną taśmę, trwale złączoną na jednym końcu,
mającą dwie zewnętrzne taśmy łączone ze sobą
punktowo po obu stronach linii brzegowej i
dwie wewnętrzne taśmy, węższe od zewnętrznych
o co najmniej szerokość punktowego łączenia
taśm zewnętrznych. Uformowanie kokardy odbywa
się poprzez wyciąganie wewnętrznych taśm w
przeciwnych kierunkach.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A47B A1(21) 271022 (22) 88 03 04

(70) 87 09 08 - 48 Targi Krajowe Jesień - 87,
Poznań(71) Grodziska Spółdzielnia Pracy, Grodzisk
Wlkp.(72) Kaczmarek Henryk, Ciorga Jerzy,
Szymański Zbigniew, Kubala Krzysztof(54) zespół mebli do pracy, zwłaszcza
biurowej

(57) Zespół mebli do pracy, zwłaszcza biurowej, zawierający biurko i stolik, z których każdy pojedynczy mebel ma podstawę i roboczą płytę połączoną z podstawą oraz szafkę umieszczoną pod płytą, charakteryzuje się tym, że jego biurko /1/ poniżej roboczej płyty /7/ ma drugą podobną płytę /13/ umieszczoną względem niej równolegle i połączoną z nią wzdłuż bocznych krawędzi za pomocą dwóch bocznych ścian /14, 15/ w sztywny podzespół pulpitu /6/, z umieszczoną w górze roboczą płytą /7/, do którego od spodu z boku ma zamocowaną szafkę /8/, a całość jest wsparta na metalowym stelażu /9/ natomiast jego stolik /2/ ma zamocowaną szafkę /11/ bezpośrednio do roboczej płyty /10/ od spodu z tego samego boku co szafka /8/ biurka /1/, a całość jest wsparta na podobnym jak biurko /1/ metalowym stelażu /12/, przy tym robocza płyta /10/ stolika /2/ jest usytuowana niżej od podzespołu pulpitu /6/.

/5 zastrzeżeń/



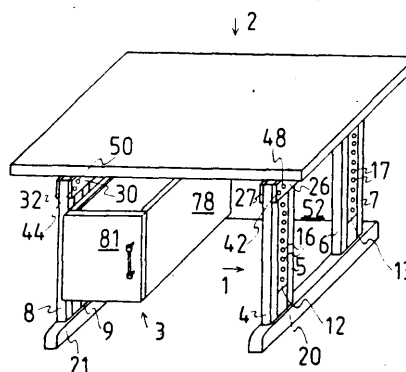
4(51) A47B A1(21) 271023 (22) 88 03 04

(30) 87 09 08 - 48 Targi Krajowe Jesień-87,
Poznań(71) Grodziska Spółdzielnia Pracy, Grodzisk
Wlkp.(72) Kaczmarek Henryk, Markiewicz Bogusław,
Bąk Mariusz(54) Mebel do pracy, zwłaszcza biurko dla
dzieci i młodzieży

(57) Biurko dla dzieci i młodzieży, zawierające podstawę i roboczą płytę połączoną z podstawą oraz szafkę, charakteryzuje się tym, że zawiera cztery podporowe słupki /12, 13/ sprzężone przesuwnie z pionowymi prowadnicami /4, 5, 6, 7, 8, 9/ tworząc wspólnie podzespół podpór o zmiennej długości, których prowadnice w dolnej części się zamocowują na dwóch poziomych równolegle rozmieszczonych beleczkach /20, 21/, a w górnej części się połączone łącznikami rozmieszczonymi równolegle pomiędzy sobą i rów-

noległe do beleczek /20, 21/, a nadto skrajne prowadnice /7/ usytuowane naprzeciwległe z tyłu mebla są połączone pomiędzy sobą za pomocą prostokątnej płyty /52/ zamocowanej pionowo pomiędzy beleczkami /20, 21/ i łącznikami tworząc sztywny zespół podstawy /1/, przy tym końcówki słupków /12, 13/ są połączone uchylnie z roboczą płytą /2/ za pośrednictwem wsporczych listew połączonych z nią od spodu i śrubowych złączy, natomiast każdy słupek /12, 13/ ma ponadto szereg przelotowych otworów /16, 17/ rozmieszczonych pionowo jeden za drugim, a łączniki mają również przelotowe otwory rozmieszczone współosiowo z poszczególnymi otworami /16, 17/ słupków /12, 13/, którym się przyporządkowane przetyczki /48, 50/ w kształcie śrubowych złączy.

/6 zastrzeżeń/

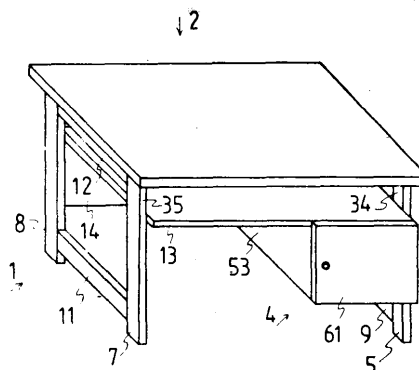


4(51) A47B A1(21) 271024 (22) 88 03 04

(30) 87 09 08 - 48 Targi Krajowe Jesień-87,
Poznań(71) Grodziska Spółdzielnia Pracy, Grodzisk
Wlkp.(72) Kaczmarek Henryk, Ciorga Jerzy,
Szymański Zbigniew, Nowak Tadeusz(54) Mebel do pracy, zwłaszcza biurko

(57) Biurko mające podstawę i roboczą płytę połączoną z podstawą oraz szafkę, charakteryzuje się tym, że jego robocza płyta /2/ z przodu jest połączona z podstawą /1/ wychyłnie a w tylnej części w środku jej długości jest wsparta na podstawie /1/ za pośrednictwem podpory o zmiennej długości.

/5 zastrzeżeń/



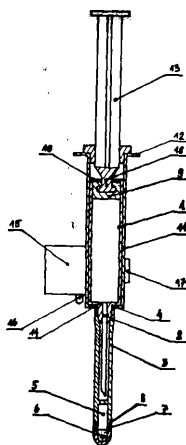
4(51) A61B A1(21) 269994 (22) 88 01 05
A61M

(75) Wolfram-Jaroczyński Włodzimierz,
Jędrzejowski Czesław, Warszawa

(54) Uniwersalny przyrząd do wykonywania
zastrzyków lub pobierania krwi z
zachowaniem całkowitej aseptyki w
każdych warunkach

(57) Przyrząd zawiera ampulkę cylindryczną /1/ zespółoną trwale z igłą iniekcyjną /2/ osłoniętą tuleją osłoną /3/ przytwierdzoną do ampulki pierścieniową przewężką /4/. Osłona /3/ igły /2/ zakończona jest zbiorniczkiem z płynem odciekającym /5/ zakończonym poduszeczką z gębki /6/ okrytą osłonką /7/ przytwierdzoną do osłony /3/ igły /2/ pierścieniową przewężką /8/. Ampulka /1/ zaopatrzona jest w współpracującą z nią tłoczką /9/ z cienkościenną, pierścieniową kryzą /10/ zgrzaną z krawędzią ampulki.

Ampulka /1/ wprowadzona jest do cylindra-pojemnika /11/ zakończonego z jednej strony kryzą oporową /12/ i zawierającego wyjmowane, ruchome tłoczek, przesuwane wzdłuż wewnętrznej średnicy cylindra /13/, zaś z drugiego końca mającego otwór /14/ służący do wyprowadzenia igły iniekcyjnej /2/ z osłoną /3/.
/3 zastrzeżenia/



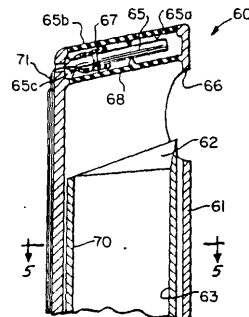
4(51) A61B A1(21) 275334 (22) 88 10 17

(30) 87 10 16 - US - 109077

(71) Armoor Ophthalmics, Incorporated,
Houston, US
(72) Armeniades CO., Moorhead Louise C.

(54) Urządzenie do sterowania ciśnieniem
płynu w gałce ocznej

(57) Urządzenie zawiera pętlę przewodzącą zasilenia, w której płyn przepływa w sposób ciągły, przewody przenoszące dołączone do tej pętli i przystosowane do połączenia z wnętrzem gałki ocznej, elementy pompujące płyn przez pętlę, zbiornik płynu, elementy /60, 65/ wytwarzające ciśnienie płynu gałki ocznej, elementy regulujące objętość płynu i elementy sterujące ilością płynu.
/26 zastrzeżeń/

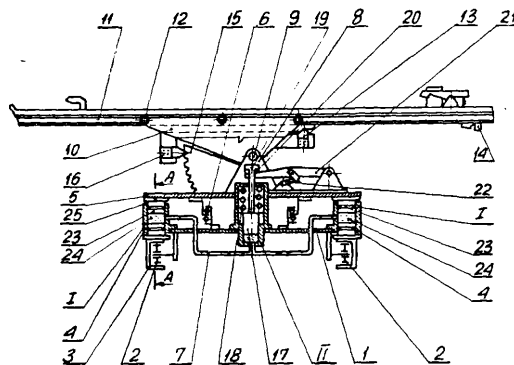


4(51) A61G A1(21) 270023 (22) 88 01 06

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Parafiniuk Dan, Kotwicki Edmund

(54) Wózek do transportu chorego na noszach,
zwłaszcza w śmigłowcu sanitarnym

(57) Wózek ma rolki toczne /2/ przymocowane do podstawy /1/ i prowadnice /11/ wyposażone w elementy do mocowania w nich noszy. Do podstawy /1/ przymocowane są hamulce /I/ jedno- i dwukierunkowe i pompa hamulcowe /II/ połączone przewodami /7/ z hamulcami /I/ i pośrednio powiązane z dźwignią sterującą /22/ połączoną ze stołem /5/ ułożyskowanym /6/ obrotowo na podstawie /1/. Stół /5/ podtrzymuje przegubowo /9/ kolumnę /10/ prowadnic /11/ zabezpieczonych zespołem ograniczającym /13, 14/. Ponadto wózek ma regulowany mechanizm /15, 16/ ustalania położenia powiązany z kolumną /10/ i stołem /5/.
/3 zastrzeżenia/



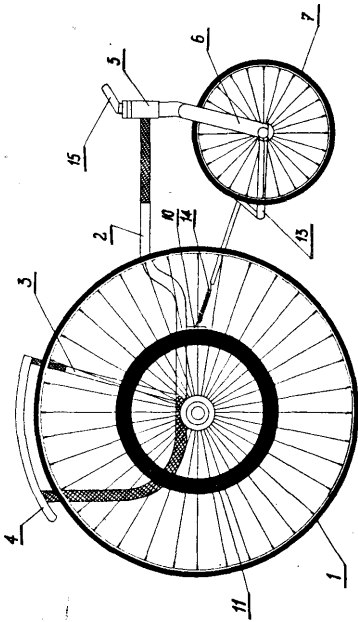
4(51) A61G A1(21) 276207 (22) 88 12 02

(71) Spółdzielnia Inwalidów "CZERWONE
ZAGŁĘBIE", Czeladź
(72) Bielski Andrzej, Turek Ryszard, Moryc
Ryszard, Wróbel Jerzy

(54) Wózek inwalidzki wyczynowy

(57) Wózek inwalidzki wyczynowy zbudowany jest z głównych kół jezdnych /1/, mniejszych kół kierunkowych /7/ i posadowionej na nich ramy /2/ tworzącej kubełkowe siedzisko. Umieszczone w środkowej części siedziska pionowe wsporniki /3/ otoczone pasem materiału tworzą oparcie dla piersi, a przedłużona część ramy /2/ również otoczona materiałem stanowi oparcie dla nóg. Przedłużenia ramy /2/ zakończone są pionowymi tulejami /5/, w których umieszczone są widełki /6/ kół kierunkowych /7/. Górna część widełek /6/ stanowi uchwyty /15/ do kierowania wózkiem. Osie kół kierunkowych /7/

se sprzężone ze sobą i połączone poprzez element sprężysty /14/ z ramę /2/. Główne koła jezdne /1/ mają przymocowane do szprych współosiowe koła /11/ do ręcznego napędu o średnicy mniejszej niż 3/4 średnicy koła jezd-
nego. /4 zastrzeżenia/



4(51) A61K A1(21) 269782 (22) 87 12 28

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań, Fabryka Kosmetyków "POLLENA-LECHIA", Poznań
(72) Stępiak-Biniakiewicz Danuta, Wiśniewski Maciej, Berezowska Barbara, Przyszczypkowska Maria

(54) Sposób wytwarzania środka przeciwpotowego w postaci sztyftu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że chłoro-
hydroksymleczan glinowo-sodowy lub potasowy
mający postać żelu ogrzewa się w ciągu 1 do
3 godzin w temperaturze 60 do 80°C aż do
przekształcenia się żelu w ciecz, którą nas-
tępnie studzi się i miesza z alkoholowym roz-
tworem stearynianu lub palmitynianu sodu albo
potasu, po czym uzyskaną mieszaninę przek-
ształca się w postać sztyftów drogą odlewania
do form. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A3(21) 269917 (22) 87 12 30

- (61) 255122
(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Petkowicz Józefa,
Wolski Jarosław

(54) Sposób otrzymywania cieniującego prepa-
ratu oraz cieniujący preparat do obli-
eracji i embolizacji przewodów i na-
czyń

(57) Sposób polega na tym, że zeinę rozpusz-
cza się porcjami w rozpuszczalniku organicz-
nym klasy AB lub klasy B lub ich mieszaninach,
przy zachowaniu stosunku wagowego zeiny do
roztworu od 1:1 do 1:20, a następnie
do roztworu wprowadza się jodowany olej roś-
linny w ilości 30-150% wagowych na masę zeiny.
Cieniujący preparat charakteryzuje się tym,
że jako środek cieniujący zawiera jodowany olej

roślinny w ilości 30-150% wagowych na masę
zeiny. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 275089 (22) 88 10 05

- (30) 87 10 06 - US - 07/104,917
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania nowych kompozycji
farmaceutycznych

(57) Sposób polega na zmieszaniu 7- lub 9-
alkiloamino-6-deoksy-6-demetylotetracykliny lub
jej nietoksycznej kwaśnej soli addycyjnej z
użytą w skutecznej ilości co najmniej jedną
farmaceutycznie dozwoloną zaróbkę oraz zgra-
nulowaniu mieszaniny, albo na zgranulowaniu
zaróbki i powleczeniu granulek w postaci kul-
listej warstwy powierzchniowej zawierającą
7- lub 9-alkiloamino-6-deoksy-6-demetylotetra-
cyklinę lub jej nietoksyczną kwaśną sól addy-
cyjną, przy czym jako co najmniej większą
część zaróbki stosuje się celulozę mikrokrys-
taliczną. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61M A2(21) 274933 (22) 88 09 26

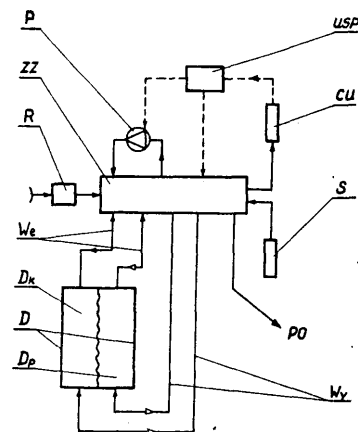
- (71) Biuro Usług Innowacyjno-Technicznych
"POSTĘP", Sp. z O.O., Rzeszów
(72) Chmielecki Janusz, Litawa Marek

(54) Sposób i układ do regeneracji dializa-
torów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do
przedziału krwi i przedziału płynu regenero-
wanego dializatora wprowadza się, na przemian
i kolejno w przeciwnych kierunkach, ciecz
czyszcząco-sterylizującą, którą stanowi 1-5%
roztwór kwasu octowego i 1-5% roztwór nadtlenu
wodoru o pH 2-5, po czym dokonuje się po-
miaru współczynnika ultrafiltracji określają-
cego jakość zregenerowanego dializatora.

Układ do regeneracji dializatorów cha-
rakteryzuje się tym, że ma zespół zaworów /ZZ/,
którego jedno z wyjść połączone jest poprzez
czujnik /CU/ pomiaru ultrafiltracji z układem
sterującego-pomiarowym /USP/, sprzężonym elek-
trycznie z pompą /P/ i zespołem zaworów /ZZ/,
do którego kolejnych wejść dołączony jest re-
duktor /R/ ciśnienia wody zasilającej i ssak
/S/ cieczy czyszcząco-sterylizującej.

/3 zastrzeżenia/

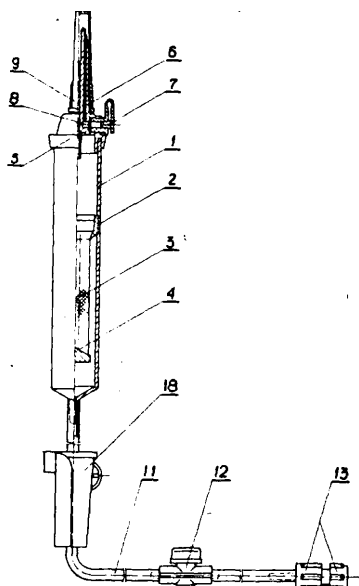


4(51) A61M A1(21) 275749 (22) 88 11 09

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Lublin; Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Lublin
- (72) Statkiewicz Andrzej, Kloc Jan, Margol Stanisław, Barczak Andrzej, Szewczyk Mirosław, Gładysz Krzysztof, Skrzypek Maria, Włodarczyk Wiesław, Śnieżyńska Irena, Zalewski Witold, Przysiężniak Jerzy, Janowczyk Stanisław, Suski Eugeniusz

(54) Przyrząd do przetaczania krwi, preparatów krwi i płynów infuzyjnych

(57) Przyrząd ma komorę filtracyjną /1/ z wybaraniem /2/, w którym umieszczony jest kołnierz filtra /3/. Filtr /3/ ma dno w kształcie stożka zwróconego wierzchołkiem do środka. Na wejściu kanału powietrznego /6/ igły biorecznej /5/ umieszczona jest zatyczka /7/ w postaci tulejki połączonej z korkiem zatyczania przełotu tej tulejki. Przyrząd wyposażony jest w urządzenie do dodatkowej iniekcji /12/ mające pletwy chwytne. /3 zastrzeżenia/



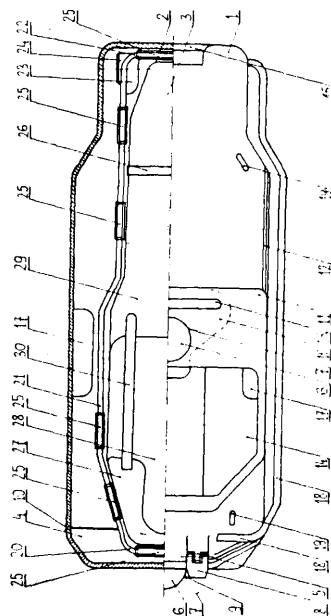
4(51) A62B A1(21) 269906 (22) 87 12 30 B66D

- (71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Gdansk
- (72) Średniawa Marek Ireneusz, Wolańska-Średniawa Bogumiła, Popek Jacek

(54) Urządzenie ratowniczo-transportowe, zwłaszcza do śmigłowców

(57) Urządzenie ratowniczo-transportowe, zwłaszcza do śmigłowców, charakteryzuje się tym, że złożone jest z kapsuły /1/ i umieszczonych wewnątrz niej noszy /2/ z zamocowanym rozłącznym próżniowym płaszczem ochronnym /3/. Kapsuła /1/ ma zamocowaną uchylne klapę /4/ z wyprofilowanym na całym jej obwodzie i uszczelnionym kołnierzem /10/, zaopatrzoną w usytuowany centralnie nawiewowy wentylator /6/, z obu stron którego znajdują się pionowe żebra /8/ połączone w dolnej części przez uchwyt /9/. Górna część poszycia kapsuły /1/ od strony klapy /4/ tworzy pokrywę /11/ mającą przeźroczystą taflę /14/ i wentylator nawiewowy /6/,

zamocowaną przesuwnie w szynach /12/. Kapsuła ma rury nośne /18/ oraz gniazda /19/ do mocowania pasów transportu pionowego. Dno kapsuły na całej długości ma płozę. W środkowej części kapsuły /1/ jest siedzisko /16/ ratownika. /4 zastrzeżenia/

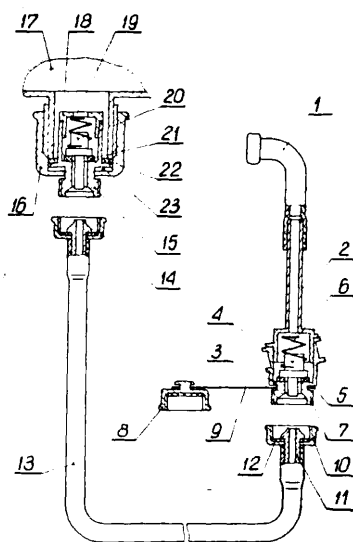


4(51) A62B A1(21) 270038 (22) 88 01 08 A61M

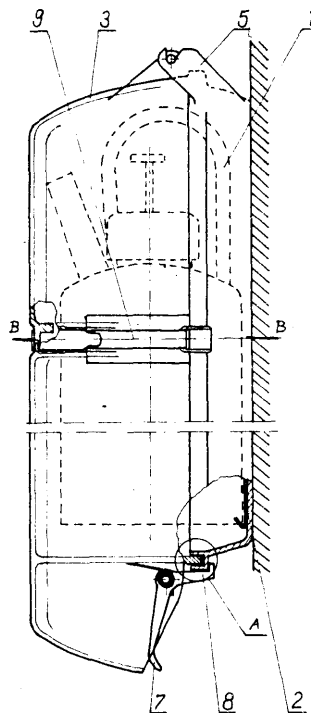
- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL - WARSZAWA II", Warszawa; Instytut Przemysłu Gumowego "STOMIL", Piastów
- (72) Kusiak Ryszard, Olszewski Jerzy, Cieślak Roman, Wit Władysław, Kotala Henryk A., Flasiński Henryk

(54) Urządzenie do podawania płynów w masce przeciwgazowej

(57) Urządzenie ma rurkę /2/ połączoną na stała z korpusem zaworu /3/, w którym znajduje się dławik /4/, uszczelniająca podkładka /5/



oraz sprężyna /6/. W dolnej części korpus zaworu /3/ ma wykonany gwint /7/, na który nakręca się zabezpieczającą nakrętkę /8/, przy-mocowaną elastycznym łącznikiem /9/ do korpu-su zaworu /3/, lub nakrętkę /10/ z podkładką /12/ oraz króćcem /11/ połączonym z elastycz-nym wężykiem /13/, którego drugi koniec za-kończony jest nakrętką /14/. Nakrętka /14/ mocowana jest na korpusie zaworu /15/, umiesz-czonym w korku /16/ pojemnika płynu /17/, przy czym korpus zaworu /15/ połączony jest na stałe z tuleją /18/, wewnątrz której znajduje się sprężyna /19/, dławik /20/ oraz podkładka /21/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A62C A1(21) 276641 (22) 88 12 22

- (71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej,
Warszawa
(72) Bednarek Zoja, Woliński Waldemar,
Jasiński Krzysztof

(54) Osiłona gaśniczy

(57) Osiłona charakteryzuje się tym, że ma pok-rywę /3/ połączoną z podstawą /1/ uchylnie i rozłącznie, a wieszak /2/ wyposażony w sprę-żynującą obejmę. Ponadto pokrywa /3/ ma wew-nętrz co najmniej jedno poprzeczne zgrubienie, które dociska sprężynującą obejmę, a na styku pokrywy /3/ z podstawą /1/ znajduje się wys-tęp dociskający elastyczną uszczelkę.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

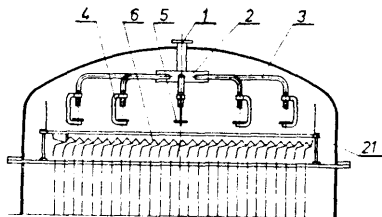
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 269814 (22) 87 12 30

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"CUKROPROJEKT", Warszawa
(72) Ginal Stanisław, Roman an, Urbaniec
Krzysztof

(54) Urządzenie do równomiernego rozdziału
cieczy w wyparkach opadowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że elementami rozdzielającymi ciecz są: zbiornik /2/, rurki /3/ i talerzyki /5/. Ruszt nad górną płytę sitową złożony jest z jednakowo ustawionych pasków /6/ blachy o jednakowym kształcie, mających zagięcia. /9 zastrzeżeń/



4(51) B01D A1(21) 269831 (22) 87 12 29

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Buzon Andrzej, Giryn Krzysztof,
Prokop Urszula, Czornik Franciszek

(54) Sposób sterowania aglomeracyjnymi
procesami granulacji

(57) Sposób polega na tym, że do urządzenia granulacyjnego wprowadza się zarodki granula-cji w ilości 1-40% wagowych w stosunku do strumienia nadawy, o średniej wielkości ziarna zarodków w stosunku do średniej wielkości ziarna produktu zawartej w granicach 1,0-0,01 i wyregulowanie natężenia podawania tych zarodków.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 269935 (22) 87 12 31

- (71) Spółdzielnia Pracy Chemików "XENON",
Łódź
(72) Machowski Stanisław, Twardowski Jerzy,
Szczerbiński Jerzy, Staniak Henryk

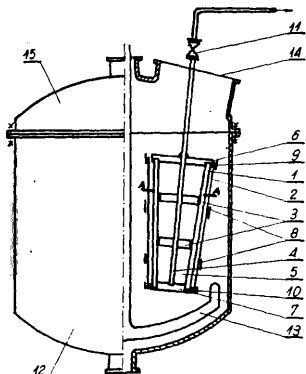
(54) Filtr

(57) Filtr przeznaczony jest do filtracji za-wiesin, zwłaszcza zawierających substancje drobnokrystaliczne.

Filtr montowany okresowo we wnętrzu reak-tora /12/ Jest bryłą krzywopowierzchniową, w której powierzchnia boczna stanowi przegrodę filtracyjną powstałą przez pokrycie tkaninę filtracyjną /2/ co najmniej trzech listew /1/, będących tworzącymi bryłę, zamocowanych w pod-stawach /6, 7/. W podstawie /6/ górnej Jest zamontowany osiowo przewód /4/ odprowadzający filtrat. Zakończenie przewodu /4/ znajduje się nad podstawę /7/ dolną, a wyprowadzenie ponad

podstawa /6/ górną i poprzez zawór /11/ jest połączona z układem próżniowym na czas filtracji i przemywania, zaś z układem ciśnieniowym na czas usuwania placka filtracyjnego z tkaniny filtracyjnej /2/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B01D A1(21) 270010 (22) 88 01 05

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Rutkowski Marian, Drag Edward, Skrzypiński Zygmunt, Warchał Jacek, Steininger Mieczysław

(54) Sposób regeneracji freonu z zużytych lub uszkodzonych agregatów chłodniczych

(57) Sposób polega na tym, że zanieczyszczenia nadto wilgoć, tlen i areozol olejowy, występujące we freonach w ilościach rzędu 0,1-500 ppm usuwa się w jednym etapie technologicznym w adsorberze wypełnionym kilkoma warstwami lub mieszaniną adsorbentów węglowych i nieorganicznych o specjalnie zmodyfikowanych właściwościach sorpcyjnych przez wprowadzenie na ich powierzchnię w ilości od 0,1-5% wagowych związków chemicznych takich jak: alifatyczne aminy trzeciorzędowe, pirogalol, kwasy sulfonowe, P_2O_5 , chlorki glinu, cynku i żelaza oraz wodorotlenki sodu lub potasu.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 270067 (22) 88 01 07

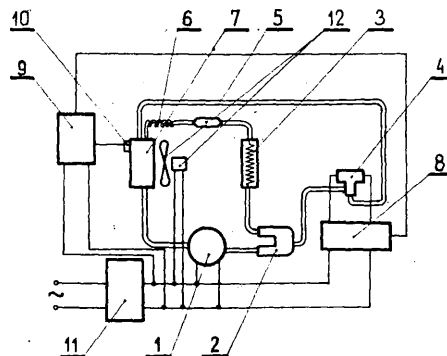
(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę "WODROL" z siedzibą w Kiełczowie, Wrocław

(72) Borsuk Andrzej, Wanik Solanta, Patkowski Ryszard, Lejman Sławomir, Nitka Jerzy, Polonica Stefan

(54) Osuszacz powietrza

(57) Osuszacz powietrza charakteryzuje się tym, że ma sprężarkę /1/, której wyjście jest połączone poprzez trójnik /2/ jednocześnie ze skraplaczem /3/ i wejściem elektromagnetycznego zaworu /4/. Wyjście skraplacza /3/ poprzez odwadniacz /5/ i kapilarę /6/ jest połączone z wejściem parownika /7/. Wejście parownika /7/ jest połączone jednocześnie z wyjściem elektromagnetycznego zaworu /4/ sterowanego przez przełącznik /8/ z regulatora /9/ temperatury, którego czujnik /10/ temperatury jest usytuowany tuż przy powierzchni lub na powierzchni parownika /7/. Wyjście parownika /7/ jest połączone z wejściem sprężarki /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01D A2(21) 275133 (22) 88 10 05

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "ROLLSTICK CO" Filia Małogoszcz, Małogoszcz

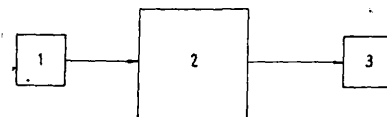
(72) Jakubowski Adam

(54) Sposób i układ do regeneracji odpylaczy tkaninowych pulsacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że bezpośrednio po wytworzeniu pierwszego impulsu sprężonego czynnika gazowego, korzystnie w czasie do 1 sekundy wytwarza się drugi impuls o czasie trwania odpowiadającym czasowi trwania pierwszego impulsu. Impuls ten podaje się na te same rzędy regenerowanych wkładów filtracyjnych odpylaczy.

Układ ma czujnik pomiaru podciśnienia /1/, który połączony jest z wejściem programowanego sterownika /2/ wytwarzającego impulsy elektryczne. Jego wyjście połączone jest z zaworami /3/ podającymi sprężony czynnik gazowy.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B05D A1(21) 270077 (22) 88 01 08

H01M

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań

(72) Paszkiewicz Marian, Młynarek Grażyna, Stopiak Stanisław

(54) Sposób nasycania spieku wodorotlenkiem niklu

(57) Sposób nasycania spieku wodorotlenkiem niklu polegający na kilkakrotnym kolejnym zanurzeniu spieku w stopionym azotanie niklu, wodnym roztworze wodorotlenku potasowego, wodzie destylowanej i suszeniu, charakteryzuje się tym, że po wyjęciu spieku ze stopionego azotanu niklu, suszy się go krótkotrwale, korzystnie 2 do 3 minut, ponownie nasycy azotanem niklu i krótkotrwale suszy, następnie zanurza spiek na krótki okres czasu w wodnym roztworze wodorotlenku potasu, najpierw w temperaturze około 303 K, a potem na krótko, korzystnie 7 do 8 minut w temperaturze około 363 K, po czym myje i suszy znanym sposobem.

/1 zastrzeżenie/

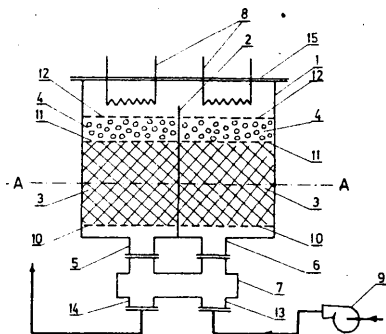
4(51) B01J A1(21) 269775 (22) 87 12 29

- (71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków
 (72) Wojciechowski Jerzy, Sit Edward, Kowalewski Jerzy, Cioch Zbigniew, Rachwał Andrzej, Forys Jadwiga, Danas Janusz, Piekarska-Sadowska Halina, Michalski Leszek, Maniak Anna, Maczek Wiesław, Wysocki Zygmunt, Jakubowski Bogusław

(54) Rewersyjny reaktor katalityczny

(57) Rewersyjny reaktor katalityczny składa się z dwóch części umieszczonych w jednej obudowie /1/ o przekroju spłaszczonej elipsy, wewnątrz której zamontowana jest wzdłuż krótszej osi płaska przegroda /2/ dzieląca wnętrze reaktora na dwie części połączone w górnej części reaktora wspólną komorę grzejną. Oo komory grzejnej wprowadzone są poprzez pokrywę /15/ grzejniki elektryczne /8/. Natomiast w dolnej części obu komór na płytkach perforowanych /10/ znajdują się warstwy wypełnienia ceramicznego /3/. Na płytkach perforowanych /11/ znajdują się warstwy złoża katalizatora /4/ od górnej części przykryte płytami perforowanymi /12/. W dolnej części obu komór znajdują się również króćce wlotowo-wylotowe /5/ i /6/ połączone z rewersyjnym zaworem rozrządu gazów /7/ zaopatrzonym w króćce wlotowe /13/ oraz wylotowe /14/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01J A1(21) 269776 (22) 87 12 29

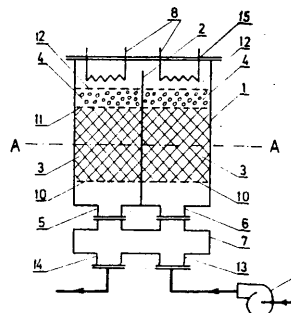
- (71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków
 (72) Wojciechowski Jerzy, Stal Ryszard, Wazl Andrzej, Rachwał Andrzej, Forys Jadwiga, Piekarska-Sadowska Halina, Wysocki Zygmunt, Janas Janusz, Maczek Wiesław, Michałowski Henryk, Michalski Leszek

(54) Katalityczny reaktor rewersyjny

(57) Reaktor składa się z dwu części umieszczonych w jednej obudowie /1/ o przekroju spłaszczonej elipsy, wewnątrz obudowy zamontowana jest wzdłuż dłuższej osi pionowa - płaska przegroda /2/, dzieląca wnętrze reaktora na dwie części, połączone w górnej jego części wspólną komorę grzejną, do której poprzez pokrywę /15/ wprowadzone są elementy grzejne w postaci grzałek elektrycznych /8/. W dolnej części obu komór znajdują się warstwy wypełnienia ceramicznego /3/, umieszczone na płytkach perforowanych /10/ oraz warstwy katalizatora /4/ umieszczone na płytkach perforowa-

nych /11/, nad warstwami wypełnienia ceramicznego, od górnej części przykryte płytami perforowanymi /12/. W dolnej części obu komór znajdują się również króćce wlotowo-wylotowe /5/ i /6/, połączone z rewersyjnym zaworem rozrządu kierunku strumienia gazów /7/, zaopatrzonym w króćce wlotowe /13/ oraz wylotowe /14/.

/1 zastrzeżenie/



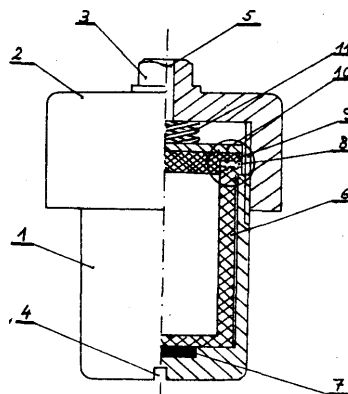
4(51) B01L A1(21) 269888 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) Glenc Tadeusz, Matusiewicz Henryk

(54) Ciśnieniowe naczynia laboratoryjne

(57) Ciśnieniowe naczynia laboratoryjne charakteryzuje się tym, że pojemnik /6/ i jego pokrywa /9/ są wykonane ze szklistego węgla, natomiast umieszczona między nimi uszczelka /8/ jest wykonana z folii grafitowej.

/2 zastrzeżenia/



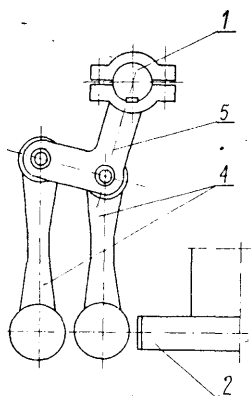
4(51) B03C A1(21) 269826 (22) 87 12 29

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Bach Stanisław, Szwed Henryk

(54) Urządzenie do strzepywania elektrod zbiorczych elektrofiltrow suchych

(57) W urządzeniu nad kowadłem /2/ na wale /1/ zamocowane jest, w płaszczyźnie do niego prostopadłej, ramię /5/, na którym zawieszono się wahliwie co najmniej dwa młotki /4/ spadające podczas obrotu wału kolejno po sobie.

/2 zastrzeżenia/



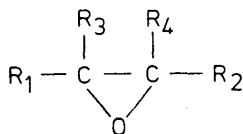
4(51) B030 A1(21) 272294 (22) 88 05 06

(30) 87 05 06 - US - 046,357

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób flotacji pianowe węgla

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się flotacji niewzbogacony węgiel, w wodnym spienionym środowisku, zawierającym 0,001 do 1,0 kilograma na tonę niewzbogaconego węgla, w przeliczeniu na suchą masę, epoksydowego związku kondycjonującego o wzorze ogólnym 1, przedstawionym na rysunku, w którym każdy podstawnik R_1, R_2, R_3, R_4 , niezależnie od siebie oznacza 1, 2, 3, 4 wodór, grupę alkilową, grupę aryloalkilową, grupę alkiloarylową, grupę arylową lub podstawnik OR lub podstawioną grupę alkilową, grupę aryloalkilową, grupę alkiloarylową, arylową lub podstawioną grupę OR , przy czym R_1 oznacza grupę węglowodorową o 10 lub mniejszej liczbie atomów węgla, przy czym przynajmniej jeden z podstawników R_1, R_2, R_3 lub R_4 jest inny niż wodór i całkowita liczba atomów węgla w związku wynosi przynajmniej sześć, lecz nie więcej niż 14. /8 zastrzeżeń/



4(51) B030 A1(21) 276413 (22) 88 12 14

(30) 87 12 16 - IT - 23037 A/87

(71) Eniricerche S.p.A., Mediolan, IT

(72) Vettor Antonio, Passarini Nello, Marcotullio Armando

(54) Sposób wzbogacania węgla

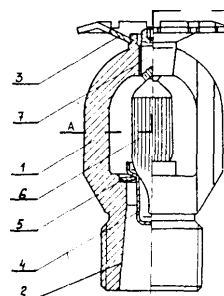
(57) Sposób wzbogacania węgla charakteryzuje się tym, że w procesie selektywnego zbrylania stosuje się mieszaninę zbrylającą, składającą się z jednego lub większej liczby rozpuszczalników, wybranych spośród lekkich węglowodorów o temperaturze wrzenia nie wyższej niż 70°C, z niejonowego, rozpuszczalnego w oleju dodatku, otrzymanego przez regulowane propoksylowanie frakcji fenolowych pochodzących ze smół koksowniczych i ewentualnie, jednego lub większej liczby ciężkich środków współzbrylających, wybranych spośród olejów pochodzenia węglowego o temperaturze wrzenia 200-400°C lub produktów stanowiących pozostałość po rafinacji ropy naftowej lub ich mieszanin. /15 zastrzeżeń/

4(51) B05B A1(21) 276646 (22) 88 12 22

(75) Woźniak Zygmunt, Cigacice; Buryk Marian, Warszawa

(54) Tryskacz, zwłaszcza do wodnych instalacji przeciwpożarowych

(57) Tryskacz ma wymienne dysze /2/ o różnych otworach i wymienne talerzyki /3/, o różnych kształtach, mocowane na stałe lub obrotowo. Ponadto ma uszczelkę /5/ sprężynująco-labiryntową oraz grzybek /4/ wewnątrz ukształtowany hiperboliczno-parabolicznie. /2 zastrzeżenia/



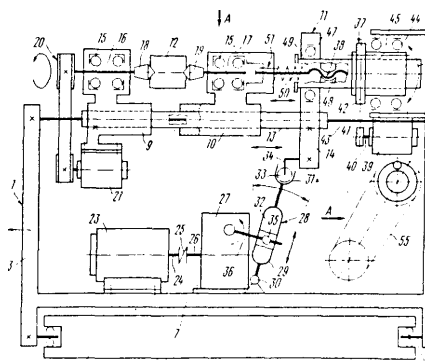
4(51) B05C A1(21) 269996 (22) 88 01 05

(71) Institut Problem Nadezhnosti i Oolgovechnosti Mashin Akademii Nauk Belorusskoi SSR, Mińsk, SU

(72) Kashitein Leonid P., Dorozhkin Nil N., Scherbakov Eppolit A.

(54) Zespół do nanoszenia powłok na powierzchni wyrobów walcowych

(57) Zespół do nanoszenia powłok na powierzchni wyrobów walcowych zawiera łożo /1/, mające stojaki podporowe /3, 4/ z prowadnicami, zamocowanymi sztywno pomiędzy nimi. Na prowadnicach osadzone są ruchomo przednie i tylne sanie /9, 10/ z wrzecionami /16, 17/. Zespół zawiera również wzbudnik do nagrzewania półwyrobów /12/. Na prowadnicach osadzone są płozy /11/, połączone za pomocą poprzeczki /14/. Na płozach /11/ zamocowane są nieruchomo przednie sanie /9/, natomiast tylne sanie /10/ są osadzone ruchomo względem osi podłużnej półwyrobu /12/. Płozy /11/ są połączone z mechanizmem do nadawania im ruchu postępowo-zwrotnego względem prowadnic. /5 zastrzeżeń/



4(51) B05C A1(21) 269997 (22) 88 01 05

- (71) Institut Problem Nadezhnosti i Oolgovechnosti Mashin Akademii Nauk Belorusskoi SSR, Mińsk, SU
 (72) Kashitsin Leonid P., Dorozhkin Nil N., Gafo Jury N., Kulish Mikhail Y.
 (54) Sposób nanoszenia powłok z materiału proszkowego na powierzchnię półwyrobu o kształcie bryły obrotowej

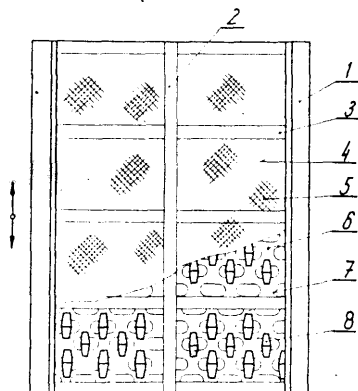
(57) Sposób nanoszenia powłoki z materiału proszkowego na powierzchnię półwyrobu w kształcie bryły obrotowej polega na tym, że najpierw na wewnętrznej powierzchni osłony formuje się warstwę proszkową, umieszcza się wewnątrz osłony półwyrób, obraca się go wraz z nią i nagrzewa aż do połączenia proszkowej warstwy osłony z powierzchnią zewnętrzną półwyrobu, przy czym tworzy się warstwę proszkową na wewnętrznej powierzchni osłony o wewnętrznej średnicy, mniejszej od średnicy zewnętrznej półwyrobu. Od strony każdej powierzchni czołowej osłony, w warstwie proszkowej, wykonuje się wybranie, w które wstawia się półwyrób współosiowo z osłoną i obraca się z jednoczesnym nagrzewaniem. /2 zastrzeżenia/

4(51) B07B A1(21) 270020 (22) 88 01 05

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego "PZZ", Leszno
 (72) Ptaszyński Zbigniew, Lewandowski Jan
 (54) Sposób i urządzenie do oczyszczania sita, zwłaszcza sita wialni kaszkowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy skuteczności czyszczenia sit oraz wydłużenia żywotności elementów oczyszczających.

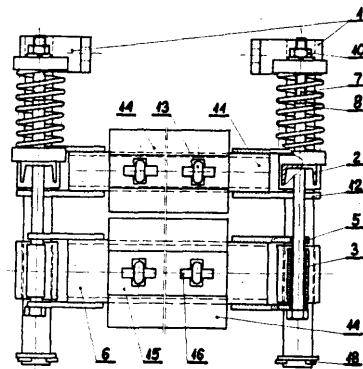
Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu w ruch poziomy drgający ramy /1/ i ułożeniu w sposób ukierunkowany wydłużonych elementów kształtowych /8/ oraz osadzeniu ich w otworach fasolkowych /7/ sita dolnego /6/. Osadzone elementy /8/ wykonują niewielkie ruchy wahadłowe i uderzają swymi końcówkami w siatkę /5/ powodując jej oczyszczanie. Urządzenie ma sito dolne /6/ o otworach fasolkowych /7/ oraz ma przestrzenie prostopadłościenną /4/ w których umieszczone są w położeniu podłużnym wydłużone elementy kształtowe /8/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B08B A2(21) 275046 (22) 88 09 30

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT", Tychy
 (72) Gęciarz Janusz, Wojtyczka Marian, Chowaniec Eugeniusz, Kuska Jerzy
 (54) Urządzenie do czyszczenia taśmy przenośnika

(57) Urządzenie ma trzy ścieracze /6/ i /11/, z których dwa główne /6/ są usytuowane po stronie nośnej czyszczonej taśmy, natomiast ścieracz pomocniczy /11/ jest usytuowany po przeciwnej stronie czyszczonej taśmy pomiędzy ścieraczami głównymi /6/. Ścieracze są przymocowane do ramion /2/ i /3/ połączonych obrotowo-przesuwnie ze wspornikami /1/. Ramiona /2/ górne i /3/ dolne są do siebie dociskane układem sprężyn /8/ z zadaną siłą zależną od rodzaju taśmy i zanieczyszczenia. Wkładki czyszczące /14/ ścieraczy /6/ i /11/ są wymienne i mocowane w uchwytach /13/ przy pomocy listew /15/ i klinów /16/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B08B A1(21) 276431 (22) 88 12 14

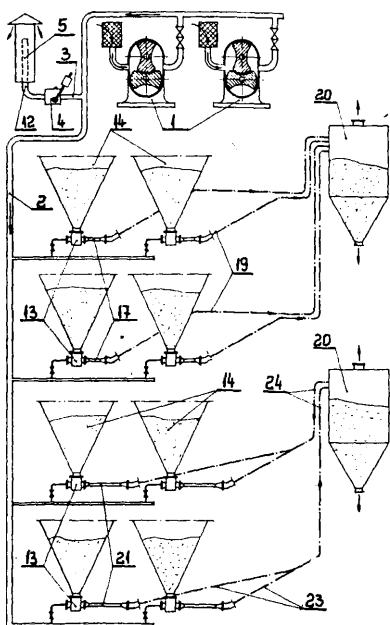
- (71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPIOMIAR", Gliwice
 (72) Kondratowicz Gwidon, Poręba Stanisław, Kierat Eugeniusz

(54) Urządzenie do usuwania pyłu z lejów odpylaczy

(57) W urządzeniu źródłem sprężonego powietrza jest dmuchawa /1/. Przewody powietrzne /2/ łączące dmuchawę /1/ z aparatami wydmuchowymi /13/ są wyposażone w regulowany upust powietrza do atmosfery, który składa się z zaworu /4/ z uchylnym grzybkim dociskany ciężarkami i z tłumika /5/ hałasu. Aparat wydmuchowy /13/ ma dyszę powietrzną o przekroju gardzieli nie mniejszym niż 5% przekroju przewodu pyłowego /19 lub 23/ za aparatem wydmuchowym /13/ oraz ma wymienne dyfuzory /17/ z gardzielą o normalnej długości i dyfuzory /21/ o wydłużonej gardzieli.

Aparaty wydmuchowe /13/ z dyfuzorami /21/ o wydłużonych gardzielach łączy się po kilka na jeden wspólny przewód pyłowy /24/.

Urządzenie jest stosowane do transportu pyłu z elektrofiltrów energetycznych przewodami rurowymi do zbiorników. /3 zastrzeżenia/



płaskiej. Między obrotowymi dźwigniami /7 i 8/ osadzony jest wspornik /17/ mający rolki /2 zastrzeżenia/ taśmy nośnej.

4(51) B21C A1(21) 270208 (22) 87 12 22

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych
"POLMO", Bieleko-Biała

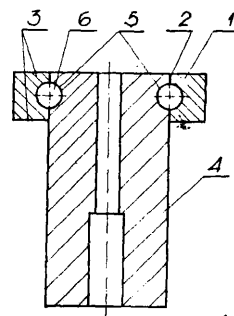
(72) Kiszka Stanisław, Kędziora Marek

(54) Stempel kształtowy, zwłaszcza do wykroiników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji części chwytowej stempli kształtowych, zwłaszcza wykonywanych przy użyciu elektrodrążarki drutowej.

Stempel charakteryzuje się tym, że Jego część chwytową stanowi krążek chwytowy /1/ mający otwór przelotowy /2/, który kształtem odpowiada przekrojowi prostopadłemu do osi stempla, przy czym w otworze przelotowym /2/ oadżona Jest na wcisk część kształtowa /4/ stempla. Równoległe do płaszczyzn czołowych /3/ krążka chwytowego /1/ w połowie Jego grubości oraz na obwodzie części kształtowej /4/ znajdują się dwa otwory poprzeczne /5/, w których osadzone są na wcisk kołki ustalające /6/.

/3 zastrzeżenie/



4(51) B21C A1(21) 269800 (22) 87 12 30

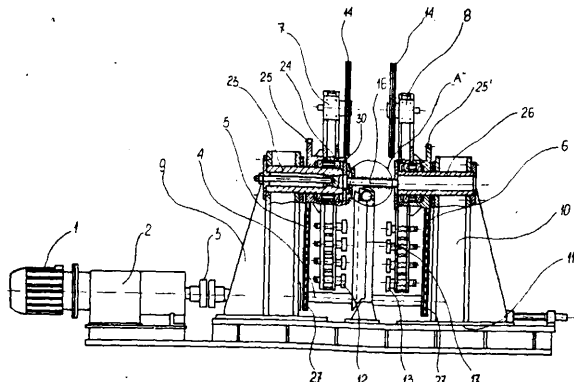
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków

(72) Giza Krystyn, Cieszewski Adam Janusz,
Wasilewski Edward, Momot Zbigniew

(54) Urządzenie do formowania osłon

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania elastycznych osłon /prowadników przewodów energetycznych/, w szczególności kształtowych metalowych giętych uzwojonych o dowolnym przekroju poprzecznym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że Jego zespół napędowy połączony jest z wałem /4/, na którym osadzone są dwie przekładnie łańcuchowe /5 i 6/ sprzężone z obrotowymi dźwigniami /7 i 8/ zespołu formującego usytuowanymi poprzez wrzeciona /23 i 26/ na symetrycznie usytuowanych wspornikach /9 i 10/ umieszczonych na podstawie /11/. Na roboczym wrzecionie /23/ usytuowana jest piasta /24/ dźwigni /7/ z mechanizmem formująco-spychającym oraz trzpień formujący. Dźwignie /7 i 8/ mają zespoły rolek profilujących /12 i 13/ sprzężonych z bębni - magazynami /14/ taśmy



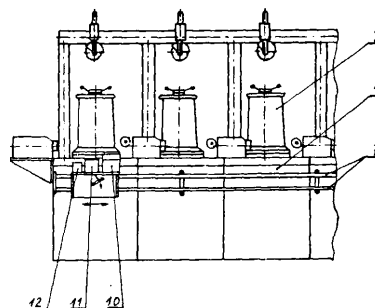
4(51) B21C A2(21) 274817 (22) 88 09 22

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Podębice

(72) Górak Wojciech, Filipczyk Eugeniusz,
Czernek Bogusław, Szalyga Alfred,
Kopcik Adam, Dworecki Jerzy, Gregier
Stanisław, Przykoraki Andrzej

(54) Manipulator roboczy ciągarci bębnowej

(57) Manipulator roboczy ciągarci bębnowej wielostopniowej, zawierający zespoły do pomocniczej obróbki przeciąganego drutu, charakteryzuje się tym, że ma pulpit umieszczony przesuwnie na prowadnicy /7/ przytwierdzonej



poziomo do obudowy wzdłuż modułów /1/ cięgar-ki, przy czym na pulpicie znajduje się zgrze-warka /10/, oczyszczarka /11/, ostrzarka /12/ oraz mechanizm blokujący. /1 zastrzeżenie/

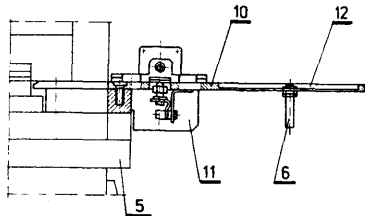
4(51) B21D A1(21) 269929 (22) 87 12 30

- (71) Krajowy Związek Elektrometalowych
Spółdzielni Pracy "ELEKTROMET", Ośrodek
Rozwoju Techniki, Gliwice
(72) Stania Józef, Ulrych Bogumił

(54) Sposób cięcia taśmy z kręgów na odcinki
zadanej długości oraz zespół odmierzają-
co-spychający odcinków taśmy

(57) Sposób cięcia taśmy polega na tym, że taśma metalowa jest prostowana i podawana rolkami podającymi prostarki w strefę cięcia urządzenia odcinającego, w którym długość ciętych odcinków taśmy odmierzana jest czujnikiem indukcyjnym zbliżeniowym i cięta urządzeniem odcinającym, a następnie spychaczem kierowana do pojemnika.

Zespół odmierzająco-spychający ma płytę /10/, przytwierdzoną do urządzenia odcinającego /5/, na której zamocowany jest przesuwne czujnik indukcyjny zbliżeniowy /6/ oraz siłownik pneumatyczny, do którego tłoczyska zamocowane są widełki spychające, oparte na powierzchni płyty /10/. Widełki spychające mają w dolnej części krzywkę sterującą łącznikami drogowymi. /2 zastrzeżenia/



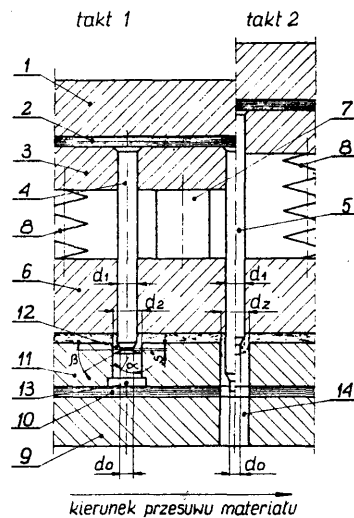
4(51) B21D A1(21) 269974 (22) 87 12 31

- (71) Zakłady Aparatury Elektrycznej
"EMA-ELESTER", Łódź
(72) Mędry Jan, Maćczak Ryszard, Woźniak
Wiesław, Zdziebkowski Edward, Zeber
Mieczysław

(54) Sposób i tłocznik do wykonywania otworów
z wywiniętym obrzeżem w elementach
flachy lub taśmy, zwłaszcza otworów pod
gwint

(57) Sposób polega na tym, że w materiale elementu wykonuje się wytłoczenie wstępne, przy czym materiał z dna wytłoczenia wstępnego wyciska się i przemieszcza promieniowo na boki wytłoczenia, następnie wycina się otwór w dnie wytłoczenia wstępnego, a potem przeprowadza się operację końcowego kształtowania otworu i obrzeża.

Tłocznik charakteryzuje się tym, że ma wstawkę formującą /13/, umieszczoną w pierwszym otworze /12/ matrycy /11/ i usytuowaną współosiowo ze stępem /4/, do kształtowania wytłoczenia wstępnego oraz ma stempel dwustopniowy /5/, ułożony współosiowo z drugim otworem /14/ matrycy /11/, do wycinania otworu w wytłoczeniu wstępnym oraz do końcowego kształtowania otworu i obrzeża. /2 zastrzeżenia/

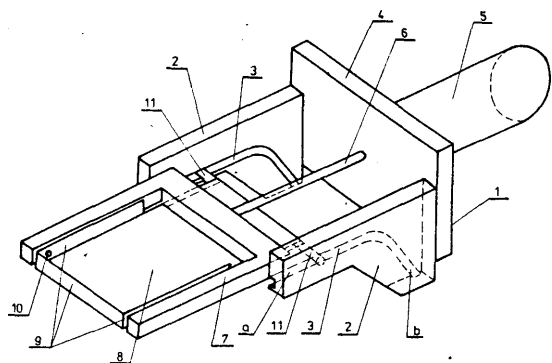


4(51) B21D A1(21) 270003 (22) 88 01 06

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład
Sprzęgieł, Koźuchów
(72) Kozioł Dan

(54) Urządzenie do odbierania wykrojonych
elementów z wykroiników

(57) Urządzenie ma ramkę /7/ mocowaną do tłoczyska /6/ pneumatycznego siłownika /5/. W ramce /7/ umieszczony jest pojemnik /8/, który mocowany jest z jednej strony obrotowo na czopach /10/ do ramki /7/, a z drugiej strony osadzony przesuwne rolkami /11/ w prowadzących, krzywkowych kanałach /3/ usytuowanych w bocznych ściankach /2/ korpusu /1/. Tłocznisko /6/ wraz z ramką /7/ i pojemnikiem /8/ wykonuje ruch posuwisto-zwrotny. Działanie pneumatycznego siłownika /5/ zsynchronizowane jest z działaniem prasy. /1 zastrzeżenia/

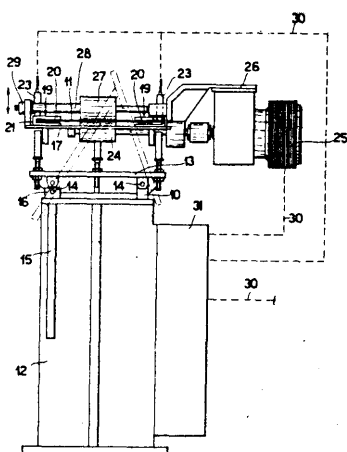


4(51) B21D A1(21) 275370 (22) 88 10 19

- (30) 87 10 19 - IT - 22326 A/87
(71) F.I.C.I - Finanziaria Industriale
Commerciale Immobiliare S.p.A.,
Mediolan, IT
(72) Castiglioni Giovanni P.

(54) Urządzenie do prawidłowego podawania ciągłej taśmy o kształtowym brzegu do maszyn wycinających

(57) Urządzenie ma ramę i zespół podający, zawierający parę walców /24, 27/ sprzężonych ze sobą i umieszczonych naprzeciw siebie. Walec /24/ jest napędzany silnikiem /25/, a drugi walec /27/ obraca się swobodnie na swoim wale /28/, przy czym wymiary poprzeczne walców /24, 27/ zapewniają zajęcie możliwie jak najmniejszej części środkowej taśmy /11/. Rama ma elementy /19/, przytrzymujące i prowadzące z boków taśmy /11/, oraz elementy czujnikowe /23/ związane z tymi elementami /19/, dla wykrywania zmian występujących w kształtowym brzegu bocznym taśmy /11/. Elementy czujnikowe /23/ są połączone funkcjonalnie z walcem /24/ napędzanym silnikiem /25/ oraz z tłoczną. Elementy /19/ są umieszczone z możliwością ustawiania położenia na poprzecznych szczelinach prowadzących, stanowiących całość z pomostem podtrzymującym /13/ ramy, dającym się przechylać względem podstawy /12/ ramy. /6 zastrzeżeń/



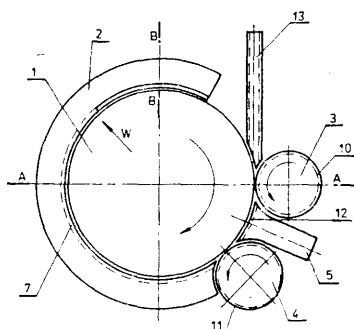
4(51) B21F A1 (21) 270004 (22) 88 01 06

(71) Fabryka Samochodów Osobowych - Zakład Sprzęgieł, Koźuchów

(72) Wlazły Tadeusz, Bogucki Ryszard

(54) Urządzenie do zwijania pierścieni z drutu

(57) Urządzenie zawiera obrotową rolkę /1/, której powierzchnia walcowa osłonięta jest prowadnicą /2/ oraz prowadzącymi rolkami /3, 4/ i prowadnikiem /5/. Prowadnica /2/ na



części swojej powierzchni od strony obrotowej rolki /1/ ma rowek /7/, a na drugiej części ma wycięcie. Boczna powierzchnia prowadnicy /2/ z boczną powierzchnią wycięcia tworzy ostry kąt. Prowadzące rolki /3, 4/ i prowadnik /5/ mają rowki /10, 11, 12/, które łącznie z rowkiem /7/ prowadnicy /2/ usytuowane są w jednej linii. Do podawania odcinków drutu służy kierująca rurka /13/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B21L A1(21) 276452 (22).88 12 16

(75) Józefowicz Adam, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania łańcuchów ogniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania ogni stanowiących odpad technologiczny w fazie cięcia nitki łańcucha na odcinki.

Zgodnie z wynalazkiem ogniwa przeznaczone do usunięcia poddaje się przecięciu przez zgrzeinę, a następnie odgina jedno z ramion tak aby przez utworzoną szczelinę można było je rozłączyć od sąsiadujących ogni, po czym łączy się je ze sobą i tworzy dowolny odcinek, a następnie zagina odgięte ramiona i poddaje ogniwa ponownemu zgrzewaniu. /2 zastrzeżenia/

4(51) B22C A1(21) 269567 (22) 87 12 17

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Pyżalski Kazimierz, Gasztych Dionizy, Kuchta Józef, Kusz Piotr, Szewczyk Henryk, Dziwiński Euzebiusz, Zawadzki Mieczysław

(54) Utwardzacz do mas formierskich zawierających szkło wodne

(57) Utwardzacz stanowi pozostałość po odestylowaniu składników wrzących do 393K z produktów reakcji kwasu octowego z tlenkiem propylenu w stosunku molowym odpowiednio 3:1 - 5:1 i składa się z 70-85% wagowych diocetanu glikolu propylenowego, 0,9-2,5% wagowych kwasu octowego i jako uzupełnienia do 100% wagowych z innych produktów reakcji będących mieszaniną glikoli propylenowych i estrów octanowych tych glikoli. /1 zastrzeżenie/

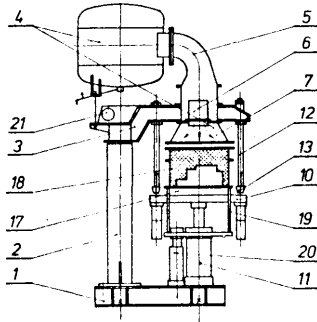
4(51) B22C A1 (21) 270063 (22) 88 01 10

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków; Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Specjalnych "BIPROMASZ", Warszawa

(72) Biedacha Roman, Smęder Adam, Przybylski Jacek, Leśniewski Ryszard

(54) Urządzenie do zagęszczania mas formierskich

(57) W urządzeniu z ramieniem odchylnym /3/, obrotowym są związane sztywno dwa nastawialne co do długości, pionowe trzpienie reakcyjne /12/ zakończone głowicami sprężystymi /13/, które współpracują z gniazdami blokady stołu formierskiego /10/ w położeniu zwarcia skrzyni formierskiej /18/ w czasie trwania cyklu zagęszczania masy. W strefie gniazd blokady stołu /10/ urządzenie jest wyposażone w czaszę deblokującą osadzoną na tłoczysku siłownika deblokady. /2 zastrzeżenia/



4(51) B22C A1 (21) 274264 (22) 88 08 16
B22D

(71) Politechnika Poznańska, Poznań; Zakłady Metalurgiczne "POMET", Poznań
(72) Baranowski Adam, Ignaszak Zenon, Hajkowski Mieczysław, Cichoń Zdzisław, Biedrawa Edward, Gadziński Włodzimierz, Ziółkowski Andrzej

(54) Sposób wykonywania izolacji dla nadlewów zasilających ciekłym metalem wlewkę oraz węzły cieplne odlewów w czasie krzepnięcia

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w známym procesie wykonywania formy, dla odtworzenia kształtu jej wnęki, tworzy się dwie, zespalane ze sobą warstwy izolacyjne, w których jedna, stanowiąca znaną warstwę termoizolacyjną, otacza przestrzeń większą od objętości nadlewu założonej lub obliczonej dla zasilania danego węzła cieplnego lub wlewka, a druga, stanowiąca warstwę ognioochronną, o ognioodporności co najmniej równej ognioodporności piasku kwarcowego, wypełnia przestrzeń, otaczaną warstwą termoizolacyjną, do kształtu i wartości objętości nadlewu założonej lub obliczonej dla zasilania danego węzła cieplnego lub wlewka. /1 zastrzeżenie/

4(51) B22C A2(21) 275005 (22) 88 09 28

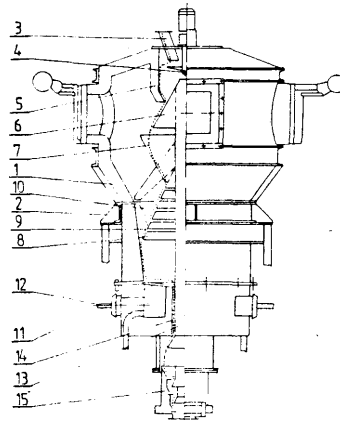
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni "PRODLEW", Warszawa
(72) Ludwin Stanisław, Gadocha Andrzej, Maniowski Zbigniew, Franaszek Tadeusz, Pezar8ki Franciszek

(54) Urządzenie do termicznej regeneracji piasku z zużytych, żywicznych mas formierskich

(57) Urządzenie ma obudowę /1/, wewnątrz której kolejno usytuowane są w układzie pionowym:

obrotowy podajnik talerzowy /4/, zsypanice /6/ i /7/, układ wstępnego podgrzewania, komora spalania i chłodziarka szczelinowa /15/.

Układ wstępnego podgrzewania ma elementy wewnętrzne /8/ ułożone w kształcie stożka ze szczelinami /9/ na całym obwodzie elementów /8/ oraz elementy zewnętrzne /10/ w kształcie stożka ściętego odwróconego. W komorze spalania wyposażonej w cztery palniki /12/ usytuowane jest dno szczelinowe /11/, na którym następuje wypalanie otoczki żywicznej ziarna masy. /3 zastrzeżenia/

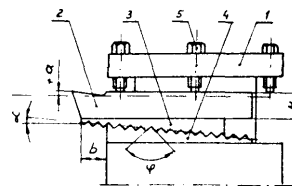


4(51) B23B A1 (21) 269797 (22) 87 12 30

(75) Miastowski Jerzy, Milanówek

(54) Podkładki -katowe do noży tokarskich

(57) Podkładki stanowią dwa kliny /3, 4/, stykające się karbowanymi powierzchniami skośnymi i dociśnięte do noża /2/ śrubami mocującymi /5/ imaka /1/. /3 zastrzeżenia/

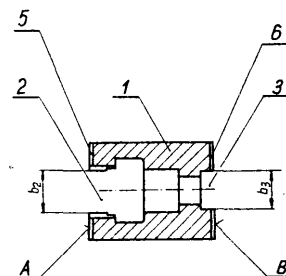


4(51) B23B A1(21) 269913 (22) 87 12 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Kuliś Jan, Grządka Jan, Topa Jan

(54) Wkład pośrednia, zwłaszcza do uchwytów tokarskich

(57) Wkładka ma korpus /1/, którego dwie powierzchnie A/ i B/ pokryte są rowkowymi na-



cięciami /5/ i /6/, a na całej długości ma kształtowe wybranie /2/ usytuowane, po przeciwnej stronie znanego wybrania /3/.

/5 zastrzeżeń/

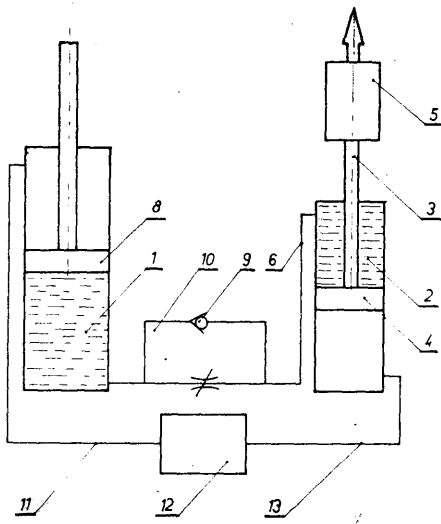
4(51) B23B A1(21) 269982 (22) 88 01 03

(75) Olejniczak Czesław, Poznań

(54) Układ hydrauliczno-pneumatyczny posuwu wrzeciona wiertarki

(57) Układ hydrauliczno-pneumatyczny posuwu wrzeciona wiertarki przeznaczony do wiercenia otworów w płytkach z obwodami drukowanymi, mający dwa siłowniki z cylindrami dwustronnego działania charakteryzuje się tym, że siłowniki /1, 2/ są o różnej objętości skokowej, przy czym z tłoczyskiem /3/ tłoka /4/ siłownika /2/ o mniejszej objętości skokowej jest połączony wrzeciennik /5/ wiertarki zaś przestrzeń po jednej stronie tłoka /4/ od strony wrzeciennika /5/, jest wypełniona olejem a nadto połączona przewodem /6/ mającym dławik z przestrzenią po jednej stronie tłoka /8/ drugiego siłownika /1/ wypełnioną olejem. Przewód /6/, łączący siłowniki /1 i 2/, ma odgałęzienie /10/ z zaworem zwrotnym /9/. Przeźrzenie po drugiej stronie tłoków /4 i 8/ obu siłowników /1 i 2/ są połączone, każda oddzielnie, ze zbiornikiem sprężonego powietrza /12/.

/1 zastrzeżenie/



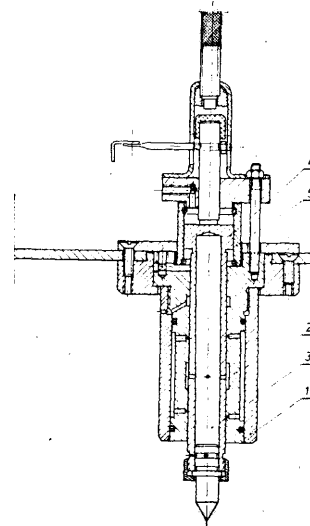
4(51) B23B A1(21) 269983 (22) 88 01 03

(75) Olejniczak Czesław, Poznań

(54) Czujnik kopiujący do wiertarek do wiercenia otworów w płytkach z obwodami drukowanymi

(57) Czujnik kopiujący do wiertarek do wiercenia otworów w płytkach z obwodami drukowanymi, charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ ma osadzoną tuleję łożyska aerostaticznego /2/, w której jest umieszczony trzpień /3/ wodzący. Trzpień /3/ ma odsadzenie stanowiące tłok /4/, umieszczony w cylindrze /5/ dwustronnego działania, złączonym z tuleją /2/, połączonym poprzez układ sterujący ze zbiornikiem sprężonego powietrza.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23B A1(21) 274660 (22) 88 09 12

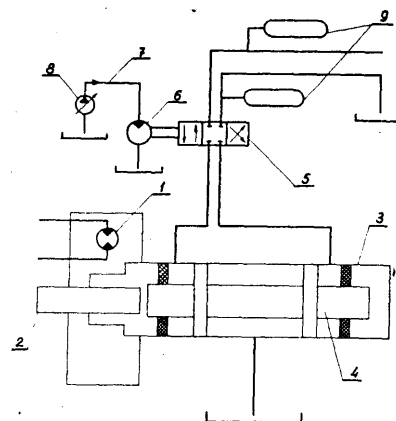
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny, Lubin

(72) Miłuch Jan, Niewojt Janusz, Ostropolski Ludwik, Pakula Edmund, Zając Stanisław, Zygałko Janusz

(54) Wiertarka hydrauliczna

(57) Wiertarka zawiera hydrauliczne silniki: obrotowy /1/ i uderowy /3/ oraz obrotowy zawór rozdzielczy /5/ sprzężony mechanicznie z hydraulicznym silnikiem rotacyjnym /6/. Hydrauliczne silniki: obrotowy /1/ i uderowy /3/ mają odrębne obwody hydrauliczne. Obrotowy zawór rozdzielczy /5/ przeznaczony jest do sterowania hydraulicznym silnikiem uderowym /3/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B230 A1(21) 269760 (22) 87 12 28

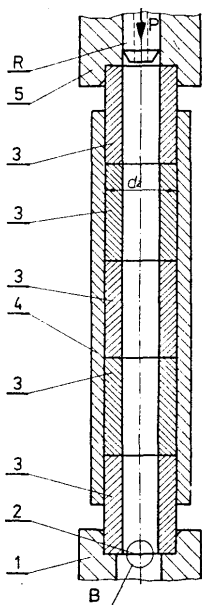
(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej PZL-HYDRAL", Wrocław

(72) Cygan Zbigniew, Pieniążek Eugeniusz, Sawicki Wojciech, Duda Adolf, Kobusiński Benedykt, Mazur Teresa

(54) Sposób rozwiercania otworów w krótkich tulejach cienkościennych

(57) Sposób polega na tym, że obrobione dokładnie na średnicy zewnętrznej i wstępnie na wewnętrznej, tulejki cienkościennie umieszcza się suwliwie w tulei prowadzącej, tworząc zestaw części, których długość łączna jest większa od długości tulei prowadzącej, a wystające skrajnie części umieszczone są w kubkowych uchwytach mocowanych w zakończeniach elementów mocujących w obrabiarce, następnie rozwiertakiem rozwierca się kolejno zamocowane w tulei prowadzącej "części".

/1 zastrzeżenie/



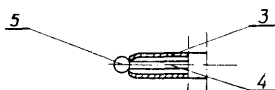
4(51) B23K A1(21) 269807 (22) 87 12 30 H01J

- (71) Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych "POLAM" im. Róży Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa
(72) Pikiewicz Mieczysław, Mościcki Wiesław, Bordzio Andrzej, Panasiuk Mariusz

(54) Sposób spawania doprowadników prądu z elementami trzonka, zwłaszcza świetłówek

(57) Sposób polega na tym, że koniec każdego doprowadnika skracają palnikiem gazowym, jednocześnie kształtując na nim kulkę /5/ o średnicy większej od wewnętrznej średnicy kołka /3/. Następnie kulkę /5/ częściowo wprowadza się do wnętrza kołka /3/, jednocześnie zeszlifowując ją, aż do powierzchni czołowej kołka wraz z nierównościami tej powierzchni, po czym kulkę spawają z kołkiem /3/, najkorzystniej za pomocą elektrody tarczowej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23K A1(21) 269887 (22) 87 12 30

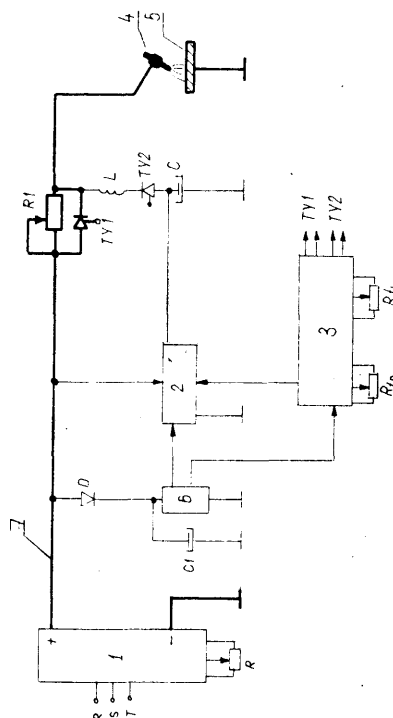
- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Bobrowicz Andrzej, Krasicki Stanisław

(54) Przystawka do spawania impulsowego

(57) Przystawka zawiera zasilany z obwodu głównego /7/ zasilacz stabilizowany /6/, z którego napięcia podane są do przetwornicy napięcia /2/ i bloku czasowego /3/.

Przetwornica napięcia /2/ zasilana jest z obwodu głównego /7/ i otrzymuje sygnały z bloku czasowego /3/, zaś do równoległe połączonych rezystora nastawczego /R1/ i pierwszego tyrystora /TY1/ dołączony jest przez cewkę /L/ drugi tyrystor /TY2/ i kondensator komutacyjny /C/, których wspólny punkt połączony jest z przetwornicą napięcia /2/. Pierwszy i drugi tyrystor /TY1 i TY2/ są sterowane z bloku czasowego /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23K A1(21) 269993 (22) 88 01 05

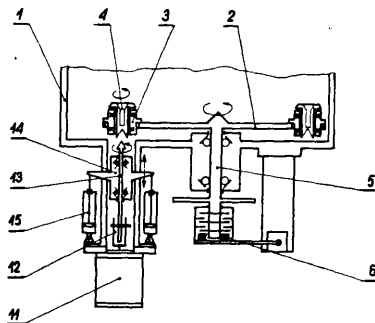
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa
(72) Kulik Bogdan, Kulabko Aleksander

(54) Urządzenie wielowrzecionowe do spawania w próżni wiązką elektronową

(57) Urządzenie ma stół podziałowy /2/ przymocowany do dolnej części komory /1/, wyposażony w dwanaście pionowo ułożonych wrzecion roboczych /3/, mających wymienne wkładki /4/ służące do mocowania przedmiotów. Stół podziałowy /2/ jest umocowany na pionowym wałku /5/, ułożonym obrotowo i próżnioszczelnie. Na dolnym końcu pionowego wałka /5/ zamocowane jest sprzęgło elektromagnetyczne /6/ mające dźwignię obrotową napędzaną silownikiem. Na średnicy rozmieszczenia wrzecion roboczych /3/ umieszczony jest silnik napędowy /11/, który jest sprzęgnięty sprzęgłem suwliwo-obrotowym /12/ z pilotem /13/. Pilot /13/ ułożony

jest Jednocześnie suwliwie i obrotowo w korpusie /14/. Ruch pilota /13/ w kierunku pionowym realizowany jest przez dwa silowniki /15/. Pilot /13/ sprzęgając się z wrzecionem roboczym /3/ ustala Jego położenie i jednocześnie przekazuje mu napęd obrotowy.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 270045 (22) 88 01 06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW",
Knurów

(72) Kocierz Mieczysław, Masłowski Bolesław,
Solka Andrzej, Biliński Tadeusz

(54) Elektryczny układ spawalniczy spawarek
wirnikowych i transformatorowych

(57) Układ dla spawarek wirnikowych zawiera sterowniczy transformator /Tr/, diodowy, prostowniczy układ /D1, D2, D3, D4/, sterowniczy przełącznik /P/, kondensator /C/, styczniki /G i T/ oraz czasowy przełącznik /PC/.

Układ dla spawarek transformatorowych zawiera sterowniczy transformator /Tr/, diodowy prostowniczy układ /D1, D2, D3, D4/, sterowniczy przełącznik /P/, kondensator /C/, stycznik /ST/ oraz czasowy przełącznik /PC/.

/2 zastrzeżenia/

Fig.1

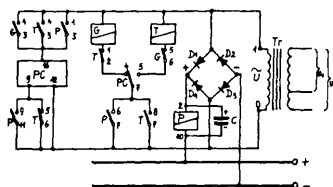
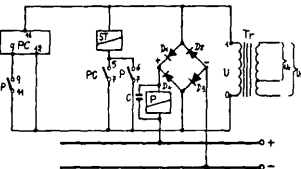


Fig.2



4(51) B23K A2(21) 275041 (22) 88 09 30

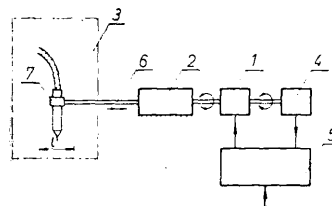
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Gawroniak Norbert, Andrejew Jarosław

(54) Sposób wykonywania zakosowych ruchów
prowadnika przy zmechanizowanym spawaniu
ukowym i układ do stosowania tego spo-
sobu

(57) Zgodnie ze sposobem jednostce napędowej nadaje się ruchy obrotowe nawrotne, które zamienia się na ruchy posuwisto-zwrotne wodzika zakończonego uchwytem prowadnika elektrody.

Parametrami spawania steruje się automatycznie układem sterowania, pracującym w pętli sprzężenia zwrotnego jednostki napędowej. W układzie jednostkę napędową jest elektryczny silnik nawrotny /1/ połączony z mechanizmem przetwarzania /2/ zaopatrzonym w śrubę pociągową i nakrętkę. Wodzik /6/ wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne, przekazywane następnie na uchwyt /7/ prowadnika elektrody. Parametry ruchów wodzika /6/ mierzy i przetwarza przetwornik /4/ pracujący w pętli sprzężenia zwrotnego silnika /1/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 275311 / (22) 88 10 14

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice

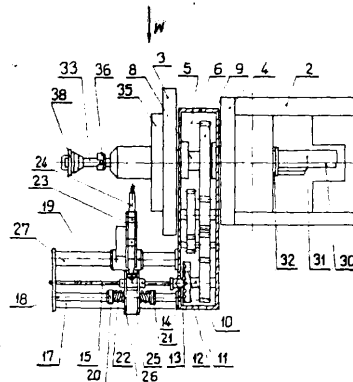
(72) Kaptur8ki Andrzej

(54) Urządzenie do zmechanizowanego spawania
przedmiotu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji znanego urządzenia tak, aby głowica spawalnicza osadzona na wysięgniku zamocowanym do manipulatora mogła, oprócz ruchu ustawczego, wykonywać także robocze ruchy pulsacyjne wzdłuż wysięgnika.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wrzecionie manipulatora znajduje się zębata przekładnia /5/, której wyjściowy wałek /10/ wyposażony jest w obrotową tarczę /11/ mającą zagłębienia /12/ i wzniesienia /13/, usytuowane przemienne obwodowo, współpracujące z popychaczem /15/ połączonym drugostronnie z suwakiem mającym uchwyt /23/ spawalniczej głowicy /24/.

/10 zastrzeżeń/



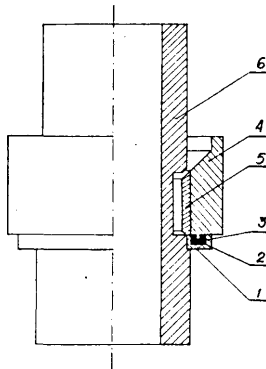
4(51) B23P A1(21) 269769 (22) 87 12 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa
 (72) Natorski Czesław, Natorski Krzysztof, Pastuszek Stanisław, Wróblewski Marcin, Żurko Jan

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania poszerzacza otworu wiertniczego

(57) Sposób wykonania poszerzacza otworu wiertniczego polega na tym, że na odpowiednio ukształtowaną powierzchnię pierścienia, wybranego w odcinku rury stanowiącej przewód wiertniczy, nakłada się twarde spieki lub diamenty za pośrednictwem warstwy proszków metali z dodatkiem węgla wolframu, a następnie poddaje się wygrzewaniu w temperaturze 750°-1200°C, w ochronie topików lub gazów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na odcinku rury wiertniczej /6/ umieszczony jest pierścień /1/. Pierścień ten ma wgłębienie /2/ do umieszczenia w nim uszczelki /3/ z grafitu pylistego. Na pierścieniu /1/ oparty jest zewnętrzny grafitowy pierścień /4/, obejmujący wewnętrzny grafitowy pierścień /5/ dzielony wzdłuż osi pionowej na dwie części. Pierścień /5/ na swej wewnętrznej powierzchni ma wgłębienia do osadzania diamentów ziarnistych. Górna część wewnętrznej ścianki pierścienia /4/ ma stożkowe wycięcie, tworzące wysp do wprowadzania sproszkowanych metali i topików.
 / zastrzeżenia/



4(51) B23Q A1(21) 269973 (22) 87 12 31

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" - Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Gałazka Zenon, Mańka Jerzy, Bienias Antoni, Śledziński Wacław, Zieliński Zygmunt, Szupiluk Mieczysław

(54) Obrabiarka zespołowa jednopozycyjna ze stołem stałym, zwłaszcza do otworów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji zespołu jednowrzecionowego oraz uchwytu mocującego obrabiany przedmiot tak, aby w prosty sposób możliwe było uzyskiwanie założonej głębokości obróbki, niezależnie od długości części narzędzia obróbczego, zwłaszcza wiertła, wystającej z wysuwowego wrzeciona.

Obrabiarka charakteryzuje się tym, że obróbczy Jednowrzecionowy zespół /2/ wyposażony jest w regulator /7/ wielkości wysuwu wrzeciona /5/, mający wzdłużnie ruchomy suport wyposażony w indukcyjne czujniki początkowego roboczego położenia oraz w indukcyjny czujnik

końcowego roboczego położenia wrzeciona /5/, przy czym regulator /7/ zawiera przesuwne ramie połączone z wrzecionem /5/, współpracujące z indukcyjnymi czujnikami, a uchwyt /3/ ma przegubowo zamocowaną pokrywę wyposażoną w co najmniej jeden ustawczy zespół /19/ początkowego roboczego położenia wrzeciona /5/, zawierający suwak /21/ współpracujący z indukcyjnym czujnikiem /23/. /6 zastrzeżeń/

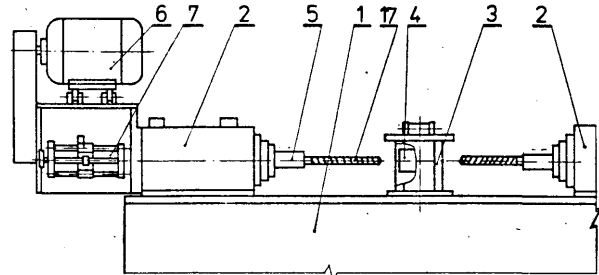


fig. 1

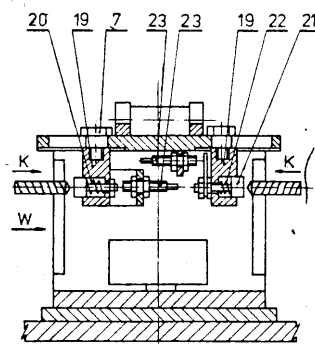


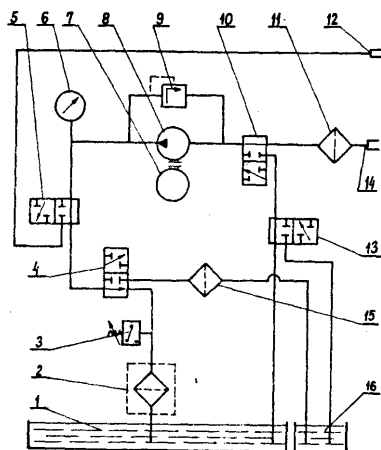
fig. 4

4(51) B23Q A1 (21) 259975 (22) 87 12 31

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Wasilewski Piotr A., Sartowski Kazimierz, Ryniewicz Andrzej, Płaza Tadeusz, Śniechowski Roman, Wojtyczek Janusz

(54) Przewoźne urządzenie do oczyszczania i przelewania płynów

(57) Urządzenie ma postać prostopadłościannego wózka z rączką, na którego czterokołowym podwoziu zamocowany jest stojak mieszczący cały osprzęt hydrauliczny oraz dwukomorowy pojemnik, którego komory stanowią własne zbiorniki /1, 16/ dwu hydraulicznych obwodów czyszczących. Dodatkowy obwód płukania zawiera filtr płuczający /15/ po stronie tłocznej obwodu i ma pozostały osprzęt hydrauliczny wspólny z głównym obwodem filtrującym. Zestaw zaworów rozdzielających, dwudrogowych /4, 5, 10, 13/ steruje przepływem z pulpitu sterowniczego umieszczonego na stojaku. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23Q Ai(21) 276561 (22) 88 12 20
B24B

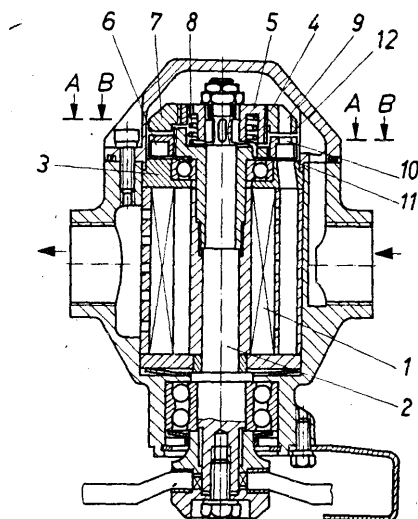
(30) 87 12 28 - DD - WPB 23Q/3115108

(71) VEB Werkzeugmaschinenkombinat "7 Oktober",
Berlin, DD

(72) Radtke Gard, Bauke Albrecht, Lemke Dietrich

(54) Układ do zależnej od momentu obrotowego
regulacji dopływu sprężonego powietrza
w obrabiarkach pneumatycznych

(57) Układ ma zmienną szczelinę pierścieniową /12/ utworzoną pomiędzy dwiema tarczami regulatora /6, 7/, przy czym jedna tarcza regulatora /6/ umieszczona jest na połączonym na stałe z wirnikiem /1/ elemencie przenoszącym /4/, a druga tarcza regulatora /7/ umieszczona jest w sposób regulowany na przesuwanej osiowo na wałku wyjściowym /2/ elemencie przenoszącym /5/. Pomiedzy dwoma elementami przenoszącymi /4, 5/ znajduje się skrętna sprężyna dociskowa /8/. Układ ma również szczelinę pierścieniową /11/, która utworzona jest między pokrywą stolena i tarczą regulatora /6/ umieszczoną na połączonym na stałe z wirnikiem /1/ elemencie przenoszącym /4/. /1 zastrzeżenie/

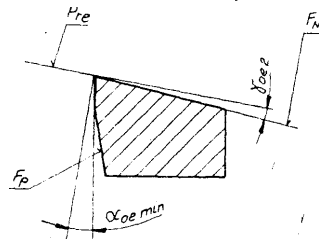


4(51) B248 A2(21) 275052 J (22) 88 09 30

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz

(54) Sposób odnawiania własności skrawanych
ostrzy narzędzi skrawających

(57) Sposób polega na zmianie położenia ostrza skrawającego po stępieniu, w stosunku do płaszczyzny podstawowej, przez zmniejszenie kąta natarcia w układzie roboczym o minimalną wartość kąta przyłożenia w tym samym układzie odniesienia. /1 zastrzeżenie/



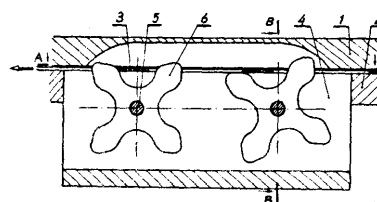
4(51) B24B A2(21) 275826 (22) 88 11 16

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Karpiński Tadeusz, Kukielka Dan,
Zawisza Zygmunt

(54) Mechanizm prowadzenia taśm ostrzy
Technicznych z małym, wewnętrznym
wykrojem

(57) Mechanizm ma obrotowe elementy prowadzące /6/, które mają kształt wieloramienny, o ilości ramion dobranej zależnie od wymiarów wykroju.

Ramiona są równomiernie rozmieszczone, a między ramionami znajdują się łukowe wycięcia o wymiarach umożliwiających swobodne przechodzenie mostka, znajdującego się pomiędzy wykrojami ostrzonej taśmy. /2 zastrzeżenia/



4(51) B24D A1(21) 269871 (22) 87 12 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa

(72) Bakoń Andrzej, Abgarowicz Ewa, Wróblewski
Marcin

(54) Sposób owalizacji i wygładzenia diamentów

(57) Sposób polega na tym, że do ziarna diamentowego dodaje się spiralnie skręcone wióry metalowe i/lub z tworzywa sztucznego o długości od 2 do 100 mm i szerokości od 0,5 do 15 mm w proporcji objętościowej diamentów do wiórów od 50 : 1 do 1 : 5 oraz dodaje się wodę lub wodę z dodatkiem detergentu i/lub soli metali alkalicznych obniżających napięcie powierzchniowe wody, w proporcji objętościowej diamentu i wiórów do wody od 15 : 1 do 1 : 8, a następnie całość miesza się w wygładzarce w czasie od 0,5 do 70 godzin, po czym oddziela się diamenty od wody i wiórów oraz oczyszcza z pyłowych zanieczyszczeń. /1 zastrzeżenie/

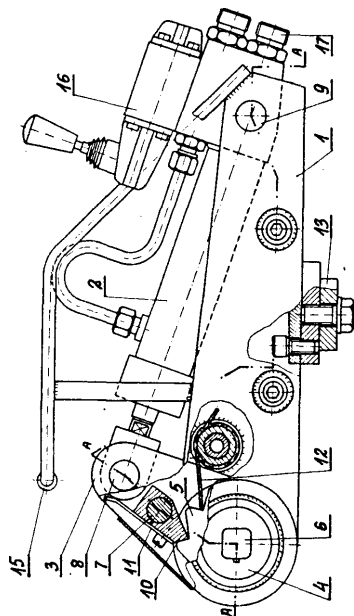
4(51) B25B A1(21) 269954 (22) 87 12 31

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Piotrowski Wiesław, Kuczyński Marian,
 Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek

(54) Klucz hydrauliczny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem montażu i demontażu połączeń śrubowych o dużej średnicy gwintu, stosowanych w urządzeniach hydrotechnicznych.

Klucz zawiera siłownik hydrauliczny /2/ połączony trzonem tłokowym z dźwignią /3/. Jednostronna. Cylinder siłownika połączony jest z podstawą /1/ klucza. W osi obrotu na podstawie /1/ dźwignia /3/ ma tuleję /4/ z kołem zapadkowym /5/ oraz zamocowanym w tej tulei przelotowym, obustronnym wrzecionem zabierakowym /6/, przeznaczonym do zamocowania nasadki klucza. /3 zastrzeżenia/

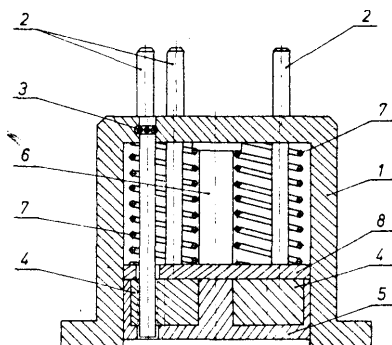


4(51) B25J A1(21) 269884 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
 (72) Dyrda Jan, Izydorczyk Henryk, Rubin
 Aleksander, Winczek Jerzy, Zając Bogdan

(54) Chwytnik mechaniczny

(57) Chwytnik do chwytania przedmiotu zaopatrzonego w dwa otwory o równoległych w stosunku do siebie osiach zawiera korpus /1/ zaopat-



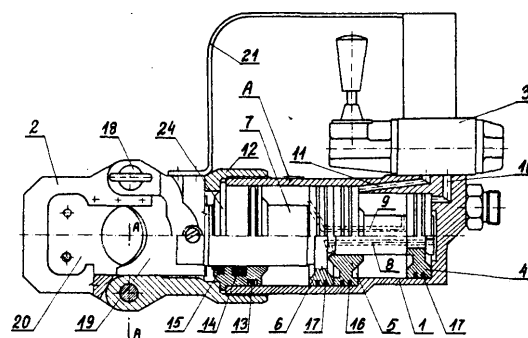
rzony w pięć otworów, w których osadzone są obrotowo i nieprzesuwnie trzpienie /2/. Trzy z tych otworów leżą na okręgu usytuowanym niewspółśrodkowo względem osi korpusu /1/ i rozmieszczone są co 120°. Pozostałe dwa otwory leżą na innym okręgu usytuowanym również niewspółśrodkowo względem osi korpusu /1/ i rozmieszczone są symetrycznie względem osi przechodzącej przez środki obu okręgów. Koniec każdego trzpienia /2/ znajdujący się poza korpusem /1/, od strony chwytanego przedmiotu, jest mimośrodowo przesunięty w stosunku do osi tej części trzpienia /2/, która osadzona jest w korpusie /1/. Przez pionowe przemieszczenie suwaka /5/ wraz z tulejkami /4/ i tarczą /8/ następuje niepełny obrót trzpieni /2/, które mimośrodową częścią chwytają przedmiot. /1 zastrzeżenie/

4(51) B26B A1(21) 269952 (22) 87 12 31
B23D

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Dziura Kazimierz, Kuczyński Marian,
 Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek

(54) Gilotynowy przecinak hydrauliczny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skonstruowania przecinaka hydraulicznego o dużej sile tnącej, przystosowanego do cięcia lin, prętów lub kształtowników należących do konstrukcji metalowych, zanurzonych pod powierzchnię wody. Przecinak hydrauliczny według wynalazku zbudowany jest w części głównej z wielostopniowego siłownika hydraulicznego /A/, którego tłoki czynne /4/ i /6/ oraz tłok pośredni /5/ osadzone są na wspólnym trzonie tłokowym /7/. Korpus cylindra /1/ tego siłownika połączony jest poprzez osadę łącznikową /12/ z demontowalnym gniazdem ramowym /2/, w którym osadzony jest nóż stały /20/, natomiast nóż przesuwany /19/ związany jest z końcówką trzonu tłokowego /7/, zaś gniazdo ramowe /2/ z osadą łącznikową /12/ połączone jest szybkołącznymi sworzniami /18/, zaopatrzonymi w gwintowaną końcówkę i kolistę pokrętkę. /5 zastrzeżeń/



4(51) B26D A2(21) 275169 (22) 88 10 07

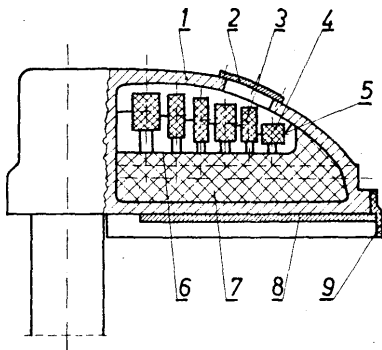
- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz
 (72) Wernerowski Krzysztof, Kaźmierczak
 Zygmunt

(54) Zespół tłumiący hałas wycinarki jednoramiennej zwłaszcza dla zakładów przemysłu skórzanego

(57) Zespół tłumiący hałas charakteryzuje się tym, że w przestrzeni wewnętrznej korpusu /1/

w jego dolnej części znajduje się materiał dźwiękochłonny /7/ przykryty płytą /6/, na której umieszczone są rezonatory /3/ wypełnione materiałem dźwiękochłonnym /4/. Rezonatory /3/ zamocowane są poprzez konstrukcję nośną /5/ do korpusu /1/. W zewnętrznej dolnej części korpusu /1/ osłoniętej płytą /8/ przymocowana jest osłona gumowa /9/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B27C A2(21) 275714 (22) 88 11 09
B24D

(75) Krak Andrzej, Pruszków

(54) Sposób wygładzania powierzchni drewnianych profilowanych

(57) Sposób polega na tym, że wygładza się powierzchnie profilowane jednocześnie z czterech stron, odpowiednio dobranymi, wypolerowanymi elementami metalowymi, utrzymywanymi w temperaturze 130-230°C, dociskającymi do powierzchni wygładzanej naciskiem 7-12 MN/m²

/7-10 Pa - 12.10 Pa/ z posuwem 4-8 m/min, przez przeciąganie między nieruchomymi elementami metalowymi lub walcowanie rolkami metalowymi.
/5 zastrzeżeń/

4(51) B27K A1(21) 269128 (22) 87 11 27

(75) Postawka Marek, Kraków; Kosłorkiewicz Sławomir, Kraków

(54) Sposób zabezpieczenia powierzchniowego wyrobów galanterii drewnianej

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie kosztów oraz uproszczenie procesu technologicznego zabezpieczania powierzchniowego wyrobów galanterii drewnianej.

Sposób polega na tym, że wyrób zanurza się w roztworze wosku technicznego lub parafiny w rozpuszczalniku organicznym, a po jego wyschnięciu powierzchnię poddaje się polerowaniu, przy czym stosowany roztwór zawiera mniej niż 30% wosku technicznego lub parafiny.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B27L A1(21) 276317 (22) 88 12 09

(30) 87 12 11 - AT - A3268/87

(71) Kühndorfer Holzfasermattenwerk Pacht - und Betriebsgesellschaft mbH., Kühndorf, AT

(72) Privas Wolfgang

(54) Sposób wytwarzania dającej się przechowywać, łatwej do stosowania maty włóknistej oraz mata włóknista

(57) Zgodnie ze sposobem włókna celulozowe impregnuje się roztworem utwardzalnego środka wiążącego, zwłaszcza roztworem żywicy fenolowej i suszy, zaś wysuszone włókna celulozowe miesza się na sucho z włóknami termoplastycznymi oraz z włóknami poliestrowymi i/lub włóknami naturalnymi pochodzenia roślinnego. Z mieszaniny włókien celulozowych, włókien termoplastycznych i/lub włókien naturalnych pochodzenia roślinnego wytwarza się włókninę, którą wzmacnia się przez igłowanie w maszynie do igłowania.

Mata włóknista ma włókna celulozowe oraz włókna termoplastyczne i/lub włókna naturalne pochodzenia roślinnego połączone dodatkowo mechanicznie z cienką warstwą włókniny nośnej z włókien termoplastycznych. /7 zastrzeżeń/

4(51) B28B A1(21) 269933 (22) 87 12 31

(71) Akademia Rolnicza, Kraków

(72) Młynarczyk Elżbieta, Marek Stefan

(54) Urządzenie do wytwarzania pustaków

(57) Urządzenie do wytwarzania pustaków złożone jest z formy i wciągarki przejezdnej. Forma ma postać prostokątnej metalowej skrzyni, którą tworzą dwie ścianki dłuższe /1/, ścianka czołowa /2/ i tylna /3/ oraz ścianka boczna /4/. Dno /5/ formy są płytkami metalowymi opartymi na ramach przyściennych /6/. Do ścianek /1/ są zamocowane rękojeści /7/. Do ścianki czołowej /2/ są zamontowane dwa koła jezdne /8/. Do ścian formy /1/ są zamocowane sztywno kątowniki /9/. Wciągarka przejezdna ma ramę nośną /10/, do której zamontowane są cztery koła jezdne /11/. Rama podnosząca /12/ jest przesuwana poprzez ślizgi prowadzące /13/ i jest zawieszona na cięgnie /14/. Mechanizm korbowy /15/ zawiera zapadkę. Rama /12/ ma dwa równoległe chwytaki /17/, które współpracują ze wspornikami /19/ formy. Wciągarka ma ramkę dociskającą /18/ z przetyczką /19/.
/1 zastrzeżenie/

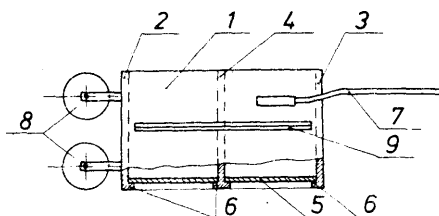


Fig.1

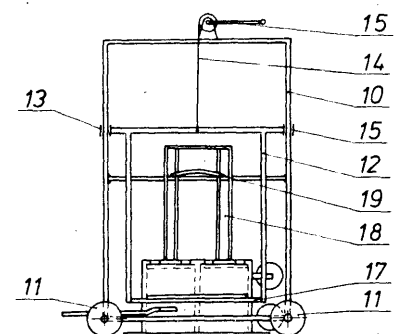


Fig.5

4(51) B28B A2(21) 275104 (22) 88 10 04

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice
 (72) Gola Jadwiga, Manowska Małgorzata, Samek Eugeniusz, Sakaluk Kazimiera

(54) Sposób wykonania dekoracyjnej płytki okładzinowej

(57) Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu w mieszarce pionowej ze sobą kolejno cementu z barwnikiem przez okres 0,5 minuty, kruszywa o frakcji 8 mm przez okres 0,5 minuty, kruszywa frakcjonowanego lub grupę frakcji 16 mm przez okres 1 minuty, a dodatek do mieszaniny stanowi woda z dodatkiem upłynniającym, przy czym mieszanina musi uzyskać konsystencję 9 do 14 s Ve - Be, po czym mieszaninę napełniamy formę warstwa o maksymalnej grubości 25 cm, wibrując ją intensywnie przez okres 0,5 do 1 minuty i tak uformowaną kształtkę poddajemy sezonowaniu normalnemu przez okres 28 dni w temperaturze powyżej 10°C lub sezonowaniu przyspieszonemu w temperaturze 80 do 90°C w pełnym 24 godzinnym cyklu przez 10 dni, a następnie metodę łupania lub cięcia dzielimy kształtkę na żądane plastry.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B28B A1(21) 275105 (22) 88 10 06

- (71) Przedsiębiorstwo Górnictwa i Mechanizacji Przemysłu "BUDEX", Częstochowa
 (72) Regulski Lech, Marjański Ignacy, Brzeczek Henryk, Chmura Adam, Pacierpnik Wojciech, Tobolewski Wojciech

(54) Sposób wykonywania elementów żelbetowych, zwłaszcza płyt wielowarstwowych

(57) Celem wynalazku jest wykonywanie płyt wielowarstwowych o podwyższonych walorach wytrzymałościowych i użytkowych, bez potrzeby stosowania obróbki termicznej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się usunięciem ze wszystkich warstw płyty nadmiaru powietrza i wody.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B29D A1(21) 269969 (22) 87 12 31

- (71) Zakłady Wyrobów Galanteryjnych im. M. Fornalskiej "WAGMET", Łódź
 (72) Rosiński Ryszard, Gaik Zbigniew, Piotrowski Bogusław, Głęboki Piotr, Piestrzeniewicz Dan, Kołodziejczyk Stanisław, Wędzik Marian, Duda Sławomir, Bogusz Zbigniew, Marczak Marek, Korzeniec Mieczysław, Głogowski Marian

(54) Urządzenie do wytwarzania tworzywowych zamków błyskawicznych

(57) Urządzenie przeznaczone jest do wytwarzania w cyklu automatycznym tworzywowych* zamków błyskawicznych oraz łańcuchów zamków metodą wtrysku na dwie taśmy włókiennicze.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół /1/ podawania włókienniczych taśm /9/ ma mechanizm okresowego zaciskania taśm, usytuowany na ramieniu przemieszczanej wraz z dolnym stołem /6/ dwuramienną dźwignią /25/, której drugie ramie jest połączone ciągiem /23/ z przewodnikiem /17/ osadzonym przesuwnie w przemieszczalnym korpusie /15/ osady /14/. Zespół /4/ przewijania taśm ma współdziałający z rolką odbierający bęben, połączony z silnikiem poprzez sprzęgło. Mechanizm okreso-

wego zaciskania taśm ma rolki /29/, z którymi współdziała zaciskowa płytka /30/ zamocowana w osadzonej mimośrodowo oprawie /31/ współdziałającej ze zderzakiem /32/, mającej ramie /34/ oparte na sprężynie /35/ usytuowanej w dźwigni /25/. Za mechanizmem okresowego zaciskania taśm jest usytuowany przewód /2/ taśm przymocowany do dolnej formy /8/ połączonej z przesuwym stołem /6/ do którego jest przymocowany mechanizm /3/ do wzdłużnego odcinania wlewków zamków błyskawicznych.

/6 zastrzeżeń/

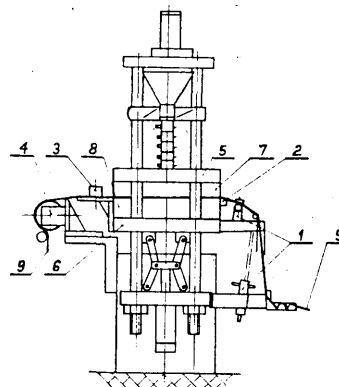


Fig. 1

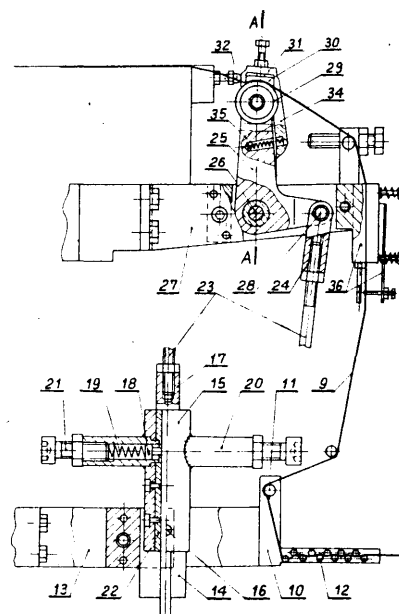


Fig. 2

4(51) B29D A1(21) 275160 (22) 88 10 07

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Zakłady Tworzyw Sztucznych "KRYWAŁD-ERG", Knurów
 (72) Bywalec Norbert, Bortel Krzysztof, Szewczyk Paweł, Malina Elżbieta, Leśniewski Hieronim, Michalski Władysław

(54) Sposób wytwarzania rur z poli(chlorku winylu) o dopuszczalnym naprężeniu obwodowym nie mniejszym niż 12,5 MPa

(57) Sposób według wynalazku polegający na sporządzeniu suchych mieszanek dobranych typów suspenyjnego poli(chlorku winylu) z niezbędnymi dodatkami: stabilizatorami, środ-

kami smarnymi, wypełniaczami i pigmentami oraz uplastycznieniu tych mieszanek i wytłaczaniu profili rurowych na termostatowanych urządzeniach wieloślizgowych z głowicami pierścieniowymi, charakteryzuje się tym, że stosuje się mieszaninę dwóch typów suspensyjnego poli(chloru) winylu/ o stałej wartości K Fikentschera w zakresie 64-70, M_w z zakresu 155000-110000, w ilości 95-90 części wagowych i poli(chloru) winylu/ o stałej K 58, M_w z zakresu 110000-115000, w ilości 5-1 części wagowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) B32B A1(21) 264288 (22) 87 02 23

(75) Guga Jan, Just Jan, Krajnik Józef, Łączak Tadeusz, Skóra Mirosława

(54) Materiał wykładzinowy, zwłaszcza do termoformowania i sposób jego wytwarzania

(57) Materiał składa się z płyty polipropylenu w ilości 65 do 80% wagowych, warstwy środkowej utworzonej z mieszaniny 5 do 10 części wagowych terpolimeru styrenu, butadienu i estru monobutylmaleinowego oraz 2 do 6 części wagowych kopolimeru styrenu i butadienu w ilości 5 do 20% wagowych i jako drugiej warstwy zewnętrznej tkaniny dywanowej albo tkaniny igłowej w ilości 5 do 30% wagowych.

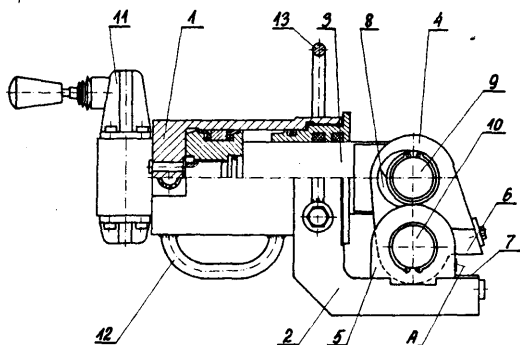
Sposób polega na tym, że na lewą stronę tkaniny nanosi się mieszaninę 5 do 10 części wagowych terpolimeru styrenu, butadienu i estru monometylomaleinowego oraz 2 do 6 części wagowych kopolimeru styrenu i butadienu, ogrzewa do temperatury powyżej 50°C, łączy z półprzezroczystą wstęgą polipropylenu i sprasowuje w temperaturze 50 do 120°C. /2 zastrzeżenia/

4(51) B26B A1(21) 269953 (22) 87 12 31

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Sauter Janusz, Kuczyński Marian, Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek

(54) Przecinak hydrauliczny

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie przecinaka przeznaczonego do cięcia w pracach podwodnych lin, prętów, śrub itp.



Przecinak hydrauliczny zestawiony jest z części "głównych, takich jak siłownik hydrauliczny /1/ przytwierdzony spoczynkowo do podstawy /2/ oraz dźwigni wychylnej /4/ łączącej przegubowo końcówkę tłoczyska /3/ tego siłownika z podstawą /2/.

W dźwigni wychylnej /4/ zamocowany jest wymienny nóż /6/ ruchomy, zaś w podstawie /2/ zamocowany jest wymienny nóż /7/ stały.

/4 zastrzeżenia/

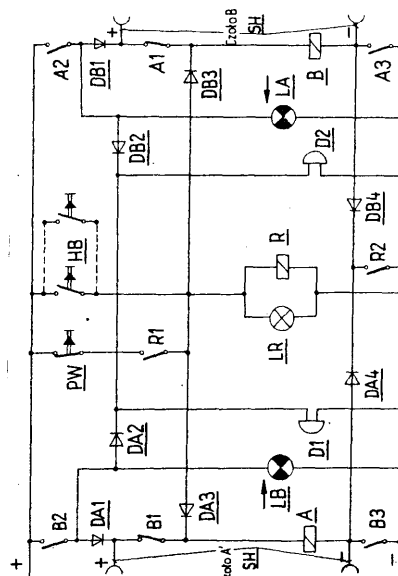
4(51) B60T A1(21) 269218 (22) 87 12 02
B61H

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Jastrzęb Wawrzyn, Król Tadeusz, Lang Ryszard, Kiełkiewicz Alojzy, Luźny Romuald

(54) Wagonowy układ sygnalizacji

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ręczki hamulca bezpieczeństwa mają mikrołączniki /HB/ połączone ze sobą równolegle i włączone szeregowo z cewką /R/ przekaźnika pomocniczego do zasilania. Podtrzymanie cewki /R/ następuje poprzez jej zestyk /R1/ oraz przycisk /PW/. Między zestyk /R1/ i mikrołączniki /HB/ a cewkę /R/ włączone są dwa symetryczne obwody zawierające kolejno, diody /DA3/ i /DB3/, cewki /A/ i /B/ przekaźników pośredniczących i ich zestyki /B3/ i /A3/ do minusa zasilania. Między diody /DA3/ i /DB3/, cewki /A/ i /B/ a plus zasilania włączone są kolejno zestyki /B1/ i /A1/, diody /DA1/ i /DB1/ oraz zestyki /B2/ i /A2/, a między diody /DA1/ i /DB1/, zestyki /B2/ i /A2/ a minus zasilania włączone są bezpośrednio optyczne sygnalizatory kierunkowe /LB/ i /LA/ oraz pośrednio poprzez diody /DA2/ i /DB2/ sygnalizatory akustyczne /D1/ i /D2/. Między diodami i sygnalizatorami akustycznymi obwody symetryczne są ze sobą połączone. Cewki /A/ i /B/ i ich zestyki /B3/ i /A3/ połączone są poprzez dwie przeciwnie włączone diody /DA4/ i /DB4/, a między nie a minus zasilania jest włączony zestyk zwrotny /R2/ przekaźnika pomocniczego. Jedną cewką /A/ lub /B/ jednego przekaźnika pośredniczącego, włączoną w jeden obwód symetryczny,



wszystkie swoje zestyki ma włączone w drugi obwód symetryczny.

Punkty tych obwodów symetrycznych między diodami /DA1/ i /DB1/ a zestykami /B1/ i /A1/ stanowią wyjścia plusowe, a punkty między cewkami /A/ lub /B/ a ich zestykami /B3/ i /A3/ stanowią wyjścia minusowe układu sygnalizacji, przy czym układy sygnalizacji poszczególnych wagonów tymi wyjściami są ze sobą połączone. /4 zastrzeżenia/

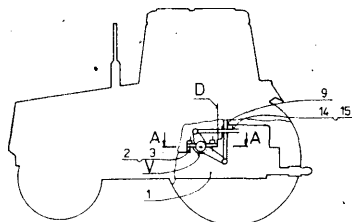
4(51) B60T A1(21) 269803 (22) 87 12 30

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa
(72) Urbánek Henrich, Wrabec Ján

(54) Urządzenie do mocowania wałka hamulca ręcznego, zwłaszcza ciągnika rolniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mocowania wałka hamulca ręcznego zapobiegającej możliwości wyciekania oleju z korpusu tylnego mostu ciągnika rolniczego.

Urządzenie do mocowania wałka hamulca ręcznego charakteryzuje się tym, że na górnej powierzchni korpusu /1/ tylnego mostu ciągnika znajdują się dwa nadlewy /2/, /3/ z których każdy ma dwie oporowe powierzchnie /B/, /C/, pomiędzy którymi znajduje się walcowe wybranie oraz jedną oporową powierzchnię /D/. Przez walcowe wybranie przechodzi tuleja /4/ przymocowana do nadlewów /2/, /3/, której długość jest większa od szerokości korpusu /1/ tylnego mostu i zaopatrzona jest w łożyska /5/, /6/ uszczelnione za pomocą pierścieni uszczelniających /7/, /8/. /1 zastrzeżenie/



A - A Fig 1

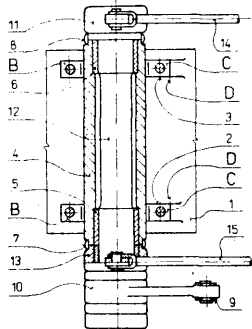


Fig 2

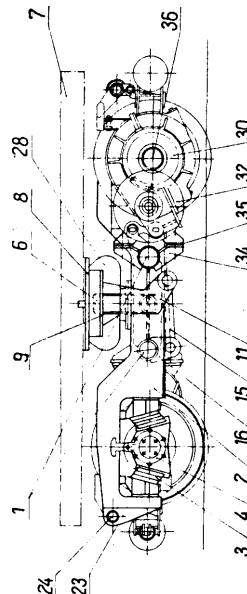
4(51) B61F A1(21) 274906 (22) 88 09 26

(71) PKP Centralne Biuro Konstrukcyjne,
Poznań
(72) Suwański Ryszard, Sienicki Adam,
Dolański Jerzy

(54) Wózek dwuosiowy do pojazdu szynowego

(57) Wózek dwuosiowy składa się z połączonych w jedną całość dwóch poprzecznic rurowych /1/

z dwiema ostojniami skrzynkowymi /2/ wspartymi poprzez sprężyny gumowo-metalowe /3/ i obudowy łożysk osiowych /4/ na zestawach kołowych /5/ oraz z kolumny prowadzącej /6/ połączonej z nadwoziem /7/, a w dolnej części z prowadnikiem /15/ zamocowanym do poprzecznicy rurowej /1/. W części dolnej kolumny prowadzącej /6/ są umieszczone odbijaki sferyczne współpracujące z odbijakami sprężystymi połączonymi pośrednio z ustawionymi skośnie tłumikami hydraulicznymi wspierającymi nadwozie /7/. Do poprzecznic rurowych /1/ zamocowane są przekładnie osiowe /30/ współpracujące z silnikami trakcyjnymi /32/. Ostożnice skrzynkowe /2/ są zakończone mechanizmami zaciskowymi tarcz hamulcowych. /3 zastrzeżenia/

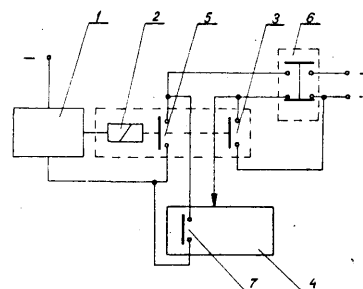


4(51) B61L A1(21) 269857 (22) 87 12 31

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Warszawa
(72) Pabiańczyk Dan, Łopuch Krzysztof,
Bogdański Wojciech, Olczyk-Kowalska
Elżbieta

(54) Układ do sterowania czasem jazdy pociągu

(57) W układzie przyłącze bieguna dodatniego zasilania obwodów sterowania napędem pojazdu trakcyjnego, jest przyłączone do nastawnika /4/ jazdy poprzez zestyk /3/ zwiemy przekaz-



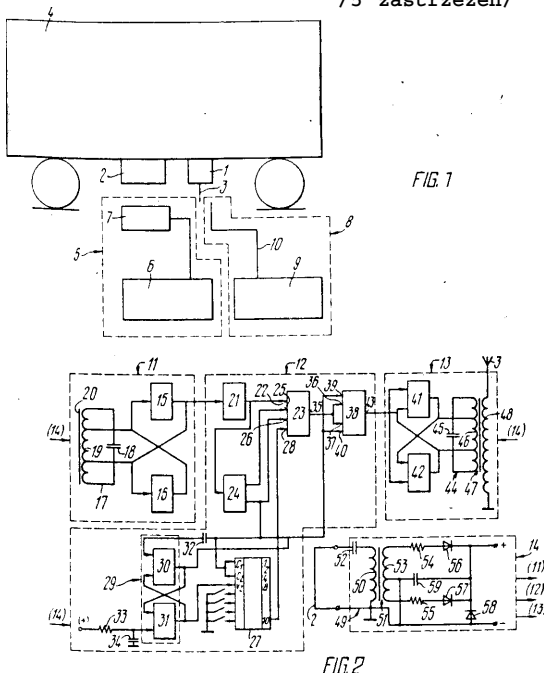
nika /2/ wykonawczego członu /1/ czasowego, połączony równolegle z normalnie zwartym zestykiem łącznika /6/ ręcznego. Przyłącze bieguny dodatniego zasilania członu /1/ czasowego i przekaźnika /2/ wykonawczego jest połączone poprzez zestyk normalnie otwarty łącznika /6/ ręcznego, połączony szeregowo z równolegle połączonymi zestykiem /7/ nastawnika jazdy oraz zestykiem /5/ przekaźnika /2/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B61L A1(21) 270007 (22) 88 01 06

- (71) Zhdanovsky Metallurgicheskyy Institut, Zhdanov, SU
(72) Zaitsev Vadim S., Gusarov Vasily I., Asauljuk Anatoly V., Sadovnichy Anton I., Shevchenko Leonid U.

(54) Urządzenie do odczytu informacji z ruchomych środków transportu kolejowego

(57) Urządzenie zawiera przekaźnik /1/ informacji z elementem odbiorczym /2/ i elementem nadawczym /3/, umieszczony na ruchomym środku /4/ transportu kolejowego, układ /5/ przesyłania energii elektromagnetycznej składający się z generatora /6/ przebiegów sinusoidalnych, umieszczonego w miejscu odczytu informacji i elementu przekaźnikowego /7/ umieszczonego między szynami toru kolejowego, oraz układ /8/ odbioru sygnałów informacji mający wzmacniacz /9/ mocy dołączony do elementu odbiorczego /10/. Przekaźnik /1/ informacji zawiera generator /11/ impulsów synchronizacji, blok /12/ tworzenia i przechowywania sygnałów informacji, generator /13/ częstotliwości nośnej, blok /12/ tworzenia i przechowywania sygnałów informacji, oraz blok /14/ zasilania.
/5 zastrzeżeń/

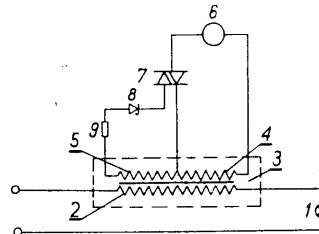


4(51) B61L A1(21) 275686 (22) 88 11 08
H01H

- (71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa
(72) Mościcki Zbigniew

(54) Przekaźnik prądu przemiennego, zwłaszcza dla sygnalizacji kolejowej

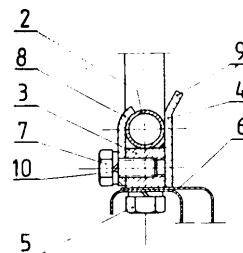
(57) Przekaźnik prądu przemiennego zawiera przekaźnik prądu stałego /6/, połączony szeregowo z układem prostowniczym, który składa się z triaka /7/ i diody Zenera /8/ włączonej w obwód bramki tego triaka /7/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B62D A1(21) 269818 (22) 87 12 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
(72) Dubieł Leszek, Pawłowski Zbigniew
(54) Złącze zaciskowo-obrotowe pokrywy skrzyni ładunkowej samochodu

(57) Złącze zaciskowo-obrotowe pokrywy skrzyni ładunkowej samochodu pick-up, osadzone symetrycznie na obu bocznych ściankach skrzyni, przeznaczone do mocowania pokryw, składających się ze szkieletu wykonanego z rur i pokrytego tkaniną lub tworzywem, charakteryzuje się tym, że podstawa /3/ złącza ma płytkę /4/ oporowo-prowadzącą, której górna część /9/ odchylna jest w kierunku wnętrza skrzyni /6/. Z podstawą /3/ połączona jest śruba /7/ płytka /8/ zaciskowa, wygięta do kształtu dociskanego elementu,
/1 zastrzeżenie/

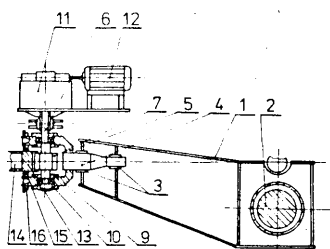


4(51) B62D A1(21) 269846 (22) 87 12 29

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górnicstwa Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec
(72) Wocka Norbert, Hutniczak Krzysztof, Loret Iwon
(54) Zespół obrotu gasienic względem nadwozia zwłaszcza dla zwalowiarki

(57) Zespół jest utworzony z łukowej prowadnicy /14/ przymocowanej trwale do nadwozia i z ramienia /1/ przymocowanego wahliwie do gasienic. Ramie /1/ jest połączone z prowadnicą /14/ za pośrednictwem napędu wraz z przekładnią /11/, której wałek /6/ wyjściowy ma koło /7/ oparte o prowadnicę /14/. Łukowa prowadnica /14/ ma zębatkę /13/. Napęd wraz z przekładnią /11/ jest osadzony na trzpieniu /4/ utwierdzonym obrotowo w ramieniu /1/. Ponadto napęd jest osadzony na listwach pro-

wadzących /15/ przymocowanych z dwu stron
do prowadnicy /14/. /5 zastrzeżeń/



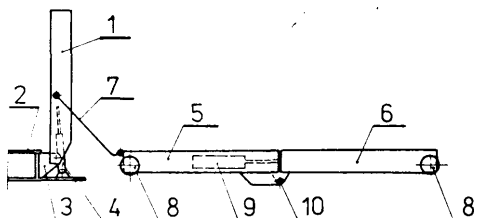
4(51) B63B A1(21) 270025 (22) 88 01 06

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Radka Janusz

(54) Napęd zestawu nieparzystej ilości
pokryw lukowych statku wodnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego napędu zestawu nieparzystego pokryw lukowych.

Napęd charakteryzuje się tym, że pokrywa pojedyncza /1/ przymocowana obrotowo do zębownicy poprzecznej /2/, połączona jest z sąsiednią parą pokryw /5/ i /6/ symetrycznie cięgłami /7/. Para cięgł /7/ wymusza przesuw parę pokryw /5/ i /6/ podczas podnoszenia lub opuszczania pokrywy pojedynczej /1/. /2 zastrzeżenia/



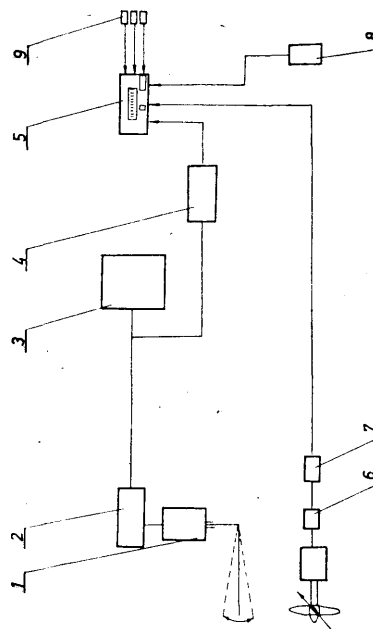
4(51) B63H A1(21) 270078 (22) 88 01 08

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Krępa Józef, Rokosz Jerzy, Bagiński Kazimierz

(54) Układ do określania optymalnych nastaw
napędu okrętowego

(57) Układ do określania optymalnych nastaw napędu okrętowego charakteryzuje się tym, że czujnik /1/ nastawy pomp paliwowych dołączony jest do przetwornika /2/ sygnału przyłączonego do wskaźnika /3/ nastaw napędu, który podłączony jest do analogowo-cyfrowego przetwornika /4/. Przetwornik /4/ swym wyjściem sprzężony jest z pierwszym wejściem przelicznika /5/ parametrów mierzonych i wprowadzanych poprzez nastawniki /9/, a na kolejne wejścia przelicznika /5/ doprowadzone są wyjście logu /8/ i wyjście przetwornika /7/ połączonego z czujnikiem /6/ wychylenia płytów śruby.

/3 zastrzeżenia/



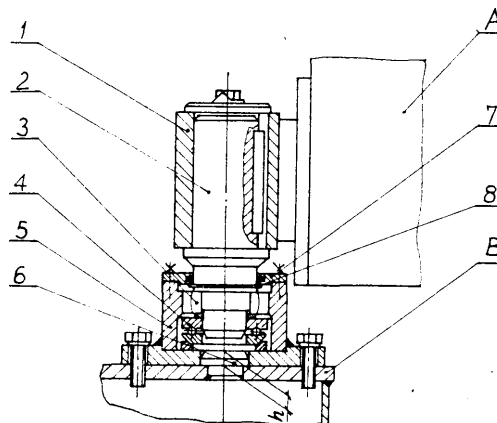
4(51) B65G A1(21) 269844 (22) 87 12 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław
(72) Dembiński Mieczysław

(54) Zespół mocujący wychylna przeciwwagę
urządzenia do przesuwania członów
przenośników taśmowych

(57) Zespół mocujący wychylna przeciwwagę ma dwa podzespoły mocowania, górny i dolny. Zespół dolny ma obudowę /1/ połączoną z konstrukcją przeciwwagi /A/, w której osadzony jest trzpień /2/ mający dolną, wystającą część umieszczoną w łożysku /3/ promieniowym, wahliwym i łożysku /4/ oporowym, wzdłużnym, wahliwym. Łożyska /3, 4/ osadzone są w obudowie /5/, która jest ustalona za pomocą kołka /6/ i zamocowana do konstrukcji ramy /B/.

/3 zastrzeżenia/



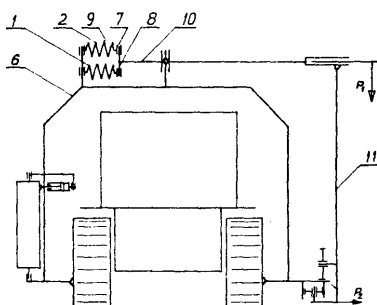
4(51) B65G A1(21) 269845 (22) 87 12 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław

(72) Dembiński Mieczysław

(54) Mechanizm powrotu wychyłu belki wysięgnikowej urządzenia do przesuwania członów przenośników taśmowych

(57) Mechanizm składa się z dwu sprężyn /1, 2/, których osie krzyżują się pod kątem w dwu różnych płaszczyznach poziomych. Sprężyny /1, 2/ zamocowane są przegubowo jednymi końcami do rozstawionych elementów związanych z nieruchomą ramą /6/ urządzenia do przesuwania członów, a drugimi końcami /7, 8/ są zamocowane do wspólnego elementu, który z kolei jest zamocowany do końcowej części /9/ belki wysięgnikowej /10/.
/1 zastrzeżenie/



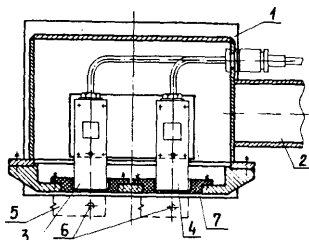
4(51) B65G A1(21) 269847 (22) 87 12 29

(71) Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe
Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny
Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa
Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Hat Zdzisław, Fornalczyk Jerzy,
Korotkiewicz Marian

(54) Urządzenie do sygnalizacji krzywobieżności taśmy przenośnikowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ umieszczona jest nad taśmą przenośnikową /5/ i zamocowana do konstrukcji przenośnika /2/ za pomocą śrub z możliwością regulacji odległości podstawy obudowy od taśmy. W podstawie /7/ obudowy /1/ zamontowane są dwa przełączniki bezstykowe /3/ i /4/. Jeden przełącznik służy do sygnalizacji schodzenia taśmy z osi przenośnika. Drugi przełącznik służy do wyłączenia napędu taśmy przenośnikowej po jej zejściu w pobliże konstrukcji /2/.
/3 zastrzeżenia/



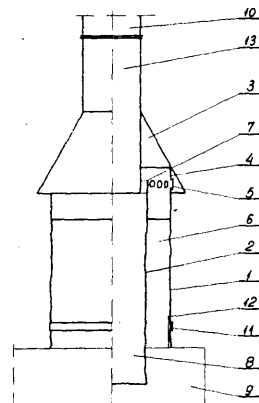
4(51) B65G A1(21) 269873 (22) 87 12 31

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"CUKROPROJEKT", Warszawa

(72) Wysocki Józef, Nasiorowski Jarosław,
Leszczyński Jerzy, Sarankiewicz Wojciech,
Urbański Krzysztof

(54) Rura wydawcza

(57) Rura składa się z dwóch elastycznych rękawów /1, 2/ umieszczonych jeden w drugim i połączonych ze sobą głowicą /3/, w której przestrzeń między rękawami łączy się z atmosferą zewnętrzną otworami /4/. Przestrzeń ta łączy się również otworami /7/ z wnętrzem /8/ rękawa wewnętrznego /2/. /1 zastrzeżenie/



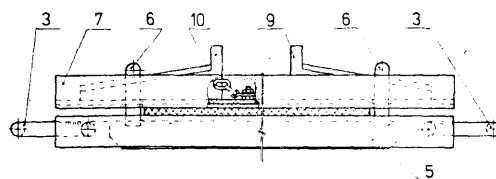
4(51) B65G A1(21) 269986 (22) 88 01 04

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL",
Ruda Śląska

(72) Adamek Bolesław, Szatan Czesław,
Puatówka Bogusław, Orzechowski Henryk,
Królicki Stanisław

(54) Urządzenie do napinania taśmy w przenośnikach taśmowych

(57) Urządzenie ma obrotową krzywkę osadzoną we wsporniku przymocowanym do konstrukcji nośnej przenośnika od strony napędu, a od strony zwrotni przenośnika ma umocowane łańcuchami /3/ do lin konstrukcji nośnej przenośnika dwie belki, dolna /5/ i górną /7/, służące do uchwycenia końca zerwanej taśmy przenośnika. Do zakończenia dolnej belki /5/ są przyspawane ogniwa łańcucha /3/ łączącego je z linami konstrukcji nośnej przenośnika, a do wierzchniej powierzchni środka dolnej belki /5/, w odstępie większym od szerokości taśmy przenośnika, są przymocowane dwa kabłąki /6/. W środku górnej belki /7/ są wykonane dwa przelotowe otwory do wprowadzenia w nie kabłąków /6/, przy czym górna belka /7/ jest zaopatrzona w przymocowane do niej łańcuszkami /10/ dwa ruchome kliny /9/ umożliwiające trwałe połączenie belek /5, 7/ i zaciśnięcie pomiędzy nimi końca zerwanej taśmy przenośnika
/3 zastrzeżenia/



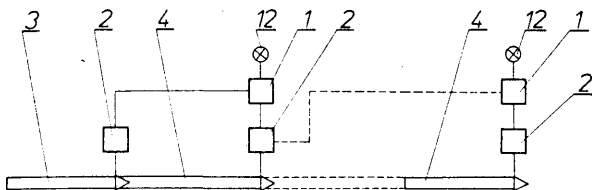
4(51) B65G A1(21) 270069 (22) 88 01 07

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ROZBARK", Bytom
 (72) Musiałik Jan, Adamek Bolesław, Swarbuła Wojciech, Kamiński Zdzisław, Mastaj Antoni, Badura Kazimierz, Zatorski Maciej, Krzywiecki Jan, Wanat Krystian

(54) Sposób i układ do eliminowania biegu jałowego przenośników

(57) Sposób polega na tym, że po wyłączeniu każdego przenośnika podającego, w ustalonym czasie zależnym od długości tego przenośnika, wyłącza się przenośnik odbierający z niego urobek. W ten sposób postępuje się aż do wyłączenia wszystkich przenośników znajdujących się w ciągu odstawy z danego przodka eksploatacyjnego. W układzie pomiędzy układami sterowania przenośników zabudowane są przekładniki czasowe /1/, przy czym wejście każdego takiego przekładnika jest połączone z układem sterowania /2/ przenośnika podającego /3/, a wyjście z układu sterowania /2/ przenośnika odbierającego /4/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 274615 (22) 88 09 09

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Paszenda Lucjan, Pilny Bolesław, Kołodziej Zdzisław

(54) Urządzenie odbiorcze elementów, zwłaszcza zrobotyzowanego węzła produkcyjnego

(57) Urządzenie wyposażone jest w wózki składające się z platformy /3/ połączonej obrotowo z zestawami kołowymi, które stanowią jezd-

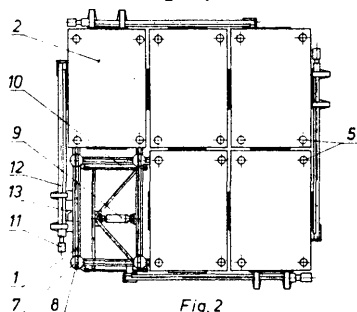


Fig. 2

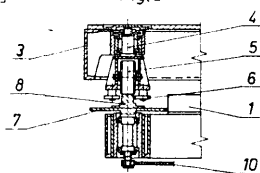


Fig. 3

ne koła /5/ i rolki /6/. Wózki przemieszczają się po równoległych torach rozmieszczonych w układzie prostokątnym. W miejscu przecięcia się szyn /1/ znajdują się obrotnice /7/, a mechanizmy /11/ przesuwu usytuowane są na każdym boku układu prostokątnego torów.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B65G A1(21) 274616 (22) 88 09 08

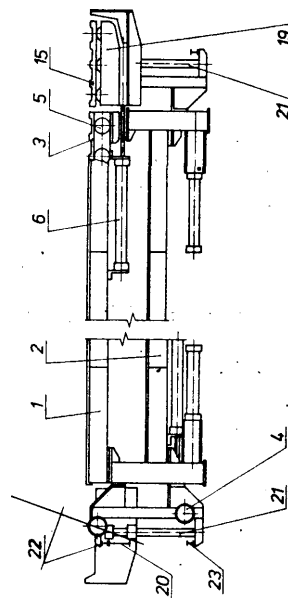
- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Paszenda Lucjan, Rożniewski Tadeusz, Pilny Bolesław, Nowok Jan

(54) Przenośnik rolkowo-płytkowy o ruchu skokowym

(57) Przenośnik zawiera płytę /3/, która ma bieżnię z występami. Boczne powierzchnie płyty /3/ prostopadłe do osi toru /1/ i /2/ mają skokowo usytuowane względem siebie powierzchnie. Podnośniki /4/ wyposażone są w stół /19/, na którego zewnętrznej krawędzi znajdują się regulowane zderzaki /20/. Stół /19/ połączony jest przesuwnie z prowadnicami /21/, na końcach których zamocowane są regulowane zderzaki /22/ i /23/ górnego i dolnego położenia stołu /19/.

Elementem napędowym przenośnika są siłowniki /6/ sprzęgnięte z zabierakami, które stanowią dwuramienną dźwignię połączoną z naciagową sprężyną.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A3(21) 275406 (22) 88 10 19

(61) 272712

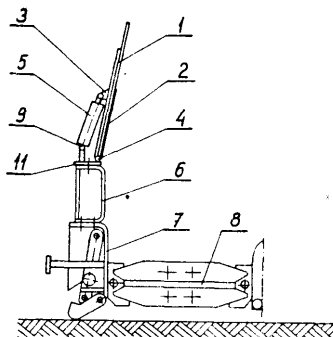
- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOŚNICA", Gliwice
 (72) Lyda Stanisław, Bradecki Wojciech, Kwiatkowski Michał, Nociuk Jerzy, Michalik Bolesław, Gajda Lucjan, endryś Jan

(54) Uchylna zestawka przenośnika zgrzebiowego

(57) Uchylna nadstawka /1/ Jest zaopatrzona w sterowane urządzenie, zmieniające jej kąt nachylenia do trasy przenośnika zgrzebiowego

/8/, w postaci hydraulicznego siłownika /5/ dwustronnego działania, rozpiętego między tę nadstawkę /1/ a kształtownikiem /7/ za pośrednictwem płyty /11/ i elementu /6/. Ponadto nadstawka ma w swej dolnej części między przegubami /4/ wzdłużne wycięcia, które umożliwiają dostęp do załącznika kombajnu.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 276241 (22) 88 12 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz

(72) Witkowiak Marian, Olszewski Mieczysław

(54) Urządzenie do napędu przenośnika o małych prędkościach przesuwu i układ hydrauliczny do jego zasilania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwa cylindry hydrauliczne /1/ pracujące na

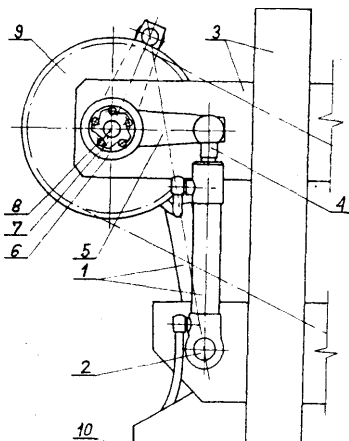


Fig.1

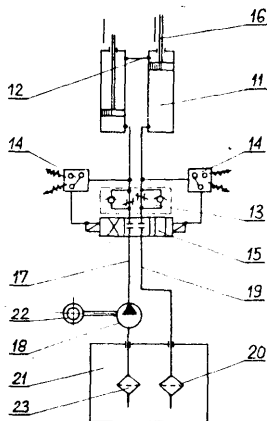


Fig.2

przemian, osadzone wahliwie na wałku /2/ zamocowanym u dołu konstrukcji wsporczej /3/ przenośnika. Tłoczyska /4/ cylindrów połączone są wahliwie z dźwigniami /5/ zamocowanymi na obudowach zewnętrznych /6/ sprzęgieł jednokierunkowych.

W układzie hydraulicznym do zasilania urządzenia, dwa cylindry hydrauliczne /11/ połączone są ze sobą od strony biernej przewodem /12/ a od strony czynnej wejścia tych cylindrów połączone są poprzez zawór dławiaco-bliźniaczy /13/ i przełączniki ciśnieniowe /14/ z rozdzielaczem elektromagnetycznym /15/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B66B A1(21) 269792 (22) 87 12 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza

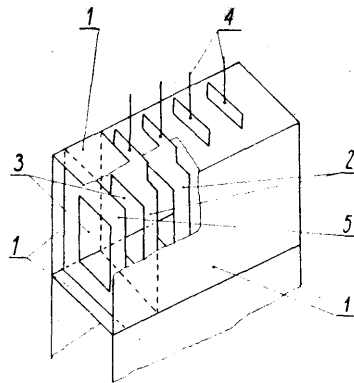
im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Skorupa Andrzej, Cichociński Andrzej, Wójcik Marian, Karge Aleksander, Śmiałek Zdzisław

(54) Głowica wielolinowego górniczego naczynia wyciągowego

(57) Głowicę wielolinowego górniczego naczynia wyciągowego stanowi konstrukcja w kształcie rury /1/ o przekroju prostokątnym, wewnątrz której są zamocowane poprzecznie przepony /2/, korzystnie z otworami /3/. Do przepon /2/ są zamocowane zawieszki lin nośnych /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66B A1(21) 269793 (22) 87 12 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza

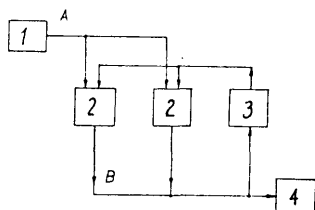
im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Kandzia Antoni, Grochowski Roman, Piskowski Tadeusz, Wieczorek Izidor, Lankosz Lesław

(54) Układ do rejestracji sygnałów diagnostycznych górniczych urządzeń wyciągowych

(57) Układ ma czujniki głowicy pomiarowej /1/ sprzęgnięte magistralę sygnałów informacyjnych i diagnostycznych /A/ z jednym wejściem wzmacniaczy /2/, których wyjście jest połączone magistralę danych /B/ z wejściem korektora /3/ oraz z pamięcią stałą, magnetyczną lub optyczną /4/ zaś drugie wejście wzmacniaczy /2/ są sprzęgnięte z wejściem korektora /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1(21) 269833 (22) 87 12 29

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "BARBARA-CHORZÓW", Chorzów

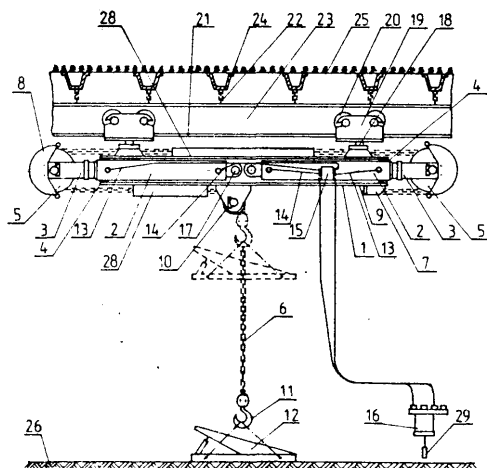
(72) Bról Henryk, Rusin Alfred, Janicki Jerzy, Widera Herbert, Zwoliński Zbigniew, Szczelina Augustyn

(54) Hydrauliczna wciągarka przeleзна

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologicznego budowy wciągarki.

Wciągarka według wzoru ma wewnątrz belki /1/ dwa hydrauliczne siłowniki /2/ usytuowane przeciwobnie. Tłoczyska /3/ siłowników /2/ wystają przez skrajne krawędzie /4/ belki /1/ i są zaopatrzone w wysuwne krążki /5/. Ciężno /6/ jest jednym końcem /7/ zamocowane do belki /1/. Ciężno /6/ jest przewinięte przez obydwie wysuwne krążki /5/. Przesuw krążków /5/ powoduje podwójne uniesienie haka /11/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1(21) 269938 (22) 87 12 31

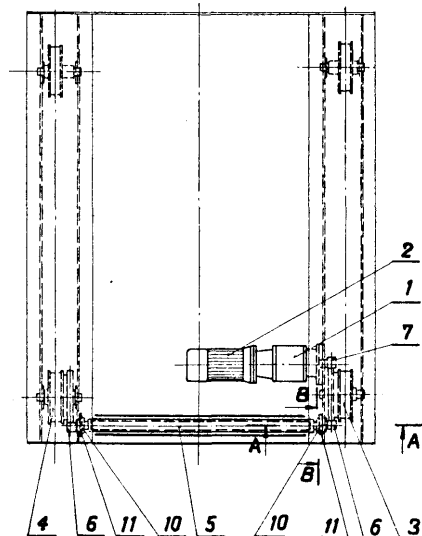
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic Transportowych, Bytom

(72) Algozer Wojciech

(54) Mechanizm jazdy, zwłaszcza wciągarek suwnicowych

(57) Mechanizm jazdy, składający się z kołnierowego motoreduktora z samohamownym silnikiem oraz z kół jezdnych z wieńcami zębatymi, osadzonymi na osiach w belkach czołowych wciągarki, charakteryzuje się tym, że transmisyjny wał /5/ z zębnikami /6/, zamocowanymi na jego końcach i przenoszący napęd z koła jezdneho /3/ na koło jezdne /4/, osadzone jest tocznie w oprawach /10/ łożysk, przykręconych do blach /11/, przyspawanych do wewnętrznych środników belek czołowych wciągarki, przy czym blachy /11/ i wewnętrzne środniki belek czołowych mają poziome wycięcia, umożliwiające wsunięcie kompletnie zamontowanego wału /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1(21) 270088 (22) 88 01 08

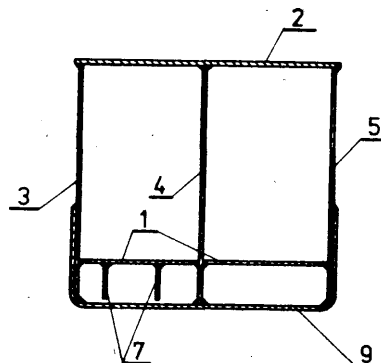
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Jobs Zbigniew, Osiński Stanisław

(54) Belka stała podpory wysuwnej, zwłaszcza podwozia żurawia samojezdnego

(57) Belka mająca budowę dwukomorową charakteryzuje się tym, że dolne zamknięcie komór stanowią dwie półki dolne /1/ spawane pomiędzy środnikami zewnętrznymi /3, 5/ i środnikiem wewnętrznym /4/, poniżej zaś półek dolnych /1/ spawane są wykonane z cienkiej blachy elementy /7, 9/ wzmacniające, które tworzą wraz z półkami dolnymi /1/ i dolnymi zakończeniami środników /3, 4, 5/, konstrukcję wzmacniającą typu skrzynkowego z uźebrowaniem wewnętrznym.

/1 zastrzeżenie/



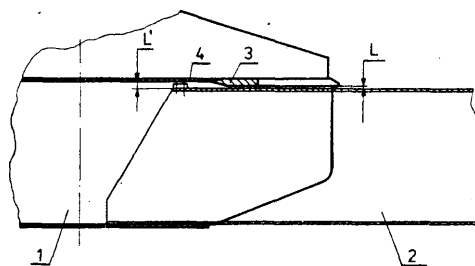
4(51) B66C A1(21) 270089 (22) 88 01 08

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

(72) Osiański Stanisław, Jobs Zbigniew

(54) Belka stała podpory wysuwnej, zwłaszcza
podwozia żurawia samojezdnego

(57) Belka o budowie skrzynkowej charakteryzuje się tym, że jako przedłużenie półki górnej /4/ belki stałej podpory służy wstawka /3/ o grubości większej od grubości półki górnej /4/, przy czym dolna płaszczyzna wstawki /3/ leży poniżej dolnej płaszczyzny półki górnej /4/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01C A1(21) 276601 (22) 88 12 20

(71) Kombinat Metalurgiczny "HUTA KATOWICE" -
Zakłady Koksownicze im. Powstańców
Śląskich, Zdzeszowice(72) Olczak Czesław, Oragun Henryk, Janoraki
Kazimierz, Morawski Romuald J., Wenecki
Franciszek(54) Sposób oczyszczania wody pogazowej
z amoniaku związanego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wody pogazowej dodaje się alkaalicznego roztworu wodnego fenolanów sodu o stężeniu fenolanu sodu od 10 do 50% wagowych, w ilości do 200% stechiometrycznego zapotrzebowania jonu sodu do rozkładu amoniaku związanego zawartego w wodzie pogazowej, a następnie tę mieszaninę, o temperaturze do 370 K, w ilości od 1 do 10 m³/mg suchego koksowniczego wsadu, podaje się w przeciwnie do surowego gazu koksowniczego o temperaturze powyżej 800 K, zaś otrzymaną wodę pogazową i smołę koksowniczą kieruje się do dalszej przeróbki według znanych rozwiązań. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01F A1(21) 268686 (22) 87 11 06

(71) Fabryka Nawozów Fosforowych "UBOCZ" w
Ubocz, Gryfów Śląski(72) Przybyła Józef K., Górski Henryk,
Ajdukiewicz Jacek, Hoffman Józef,
Gutowski Zbigniew, Górecka Helena(54) Sposób wytwarzania dwuwapniowego
fosforanu paszowego

(57) Sposób polega na tym, że ze stałego produktu reakcji pomiędzy kwasem siarkowym lub ekstrakcyjnym kwasem fosforowym lub ekstrakcyjnym kwasem fosforowym i kwasem siarkowym a surowcem fosforowym ekstrahuje się zwieszki fosforowe wodę w temperaturze od 10 do 30°C i stosunku masowego wody do fazy stałej od 10,0 do 1,0 przy czym roztwór odfiltrowuje się, wprowadzając odfiltrowany osad do produkcji 8upersfosfatu potrójnego, a do filtratu w sposób ciągły, w czasie od 1 do 4 godzin wprowadza się tlenek wapnia w temperaturze od 40 do 90°C i przy zachowaniu stosunku molarowego CaO do P₂O₅ od 0,6 do 0,5, przy czym wytrącony fosforan dwuwapniowy odfiltrowuje się i suszy. /5 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 269849 (22) 87 12 29

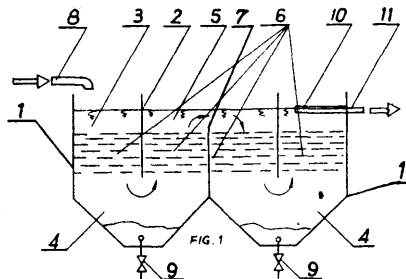
(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz

(72) Zabłocki Lech

(54) Urządzenie do biologicznej denitryfikacji
i defosfatacji ścieków

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do biologicznej denitryfikacji i defosfatacji ścieków wykorzystujące specjalne rodzaje bakterii wyhodowane w warunkach beztlenowych na złożu biosorpcyjnym.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik /1/ w przekroju o kształcie litery "U" wyposażony w przegrodę /2/, w którym znajduje się dopływowa komora /3/, osadowa komora /4/ i odpływowa komora /5/. W dopływowej komorze /3/ lub odpływowej komorze /5/, lub w obu komorach /3 i 5/ umieszczone są biosorpcyjne złoże /6/ wykonano z wkładu siatkowego z siatkami poprzecznie ułożonymi do przepływu ścieków. Przepływ ścieków przez komory /3, 4 i 5/ jest grawitacyjny, wymuszony, typu labiryntowego. Urządzenie tworzy zestaw dwu zbiorników /1/ połączonych wspólną ścianką /7/ o krawędzi przelewowej uytuowanej poniżej zwierciadła ścieków. /2 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 269867 (22) 87 12 31

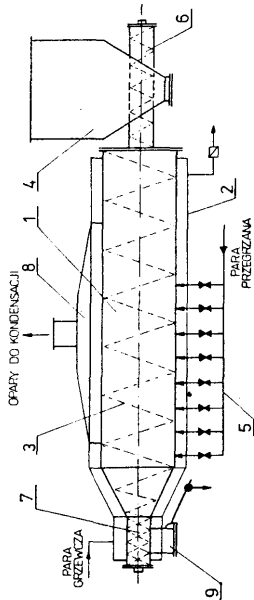
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Wilkanowicz Lach, Kędzierska Ewa,
Konopka Maria, Turowski Przemysław,
Rędzinski Włodzimierz, Kowalczyk
Marek

(54) Urządzenie do wydzielania produktów naftowych z osadów ściekowych

(57) Celem wynalazku Jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego prowadzenie procesu w sposób ciągły.

Urządzenie według wynalazku ma komorę /1/ otoczoną płaszczem grzewczym /2/, zaopatrzona w króćce wlotowe /5/ pary przegrzanej. Ślimak transportujący urządzenie składa się z trzech odcinków /3, 6, 7/ nawiniętych na wspólny wał. /5 zastrzeżeń/



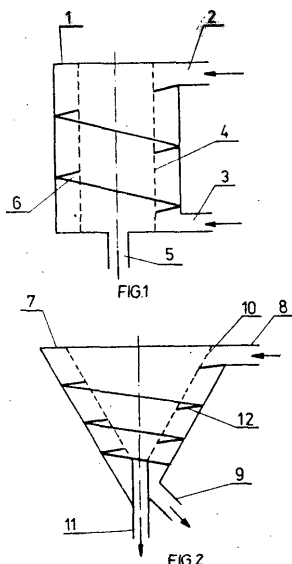
4(51) C02F A1(21) 269869 (22) 87 12 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Mróz Andrzej

(54) Sposób oczyszczania cieczy ze zbiorników naturalnych lub sztucznych i urządzenie do oczyszczania cieczy ze zbiorników naturalnych lub sztucznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ciecz przeznaczona do oczyszczania przepływa



z dużą prędkością po drodze spiralnej wzdłuż powierzchni filtracyjnej, na której następuje rozdzielanie cieczy na strumień cieczy czystej i strumień cieczy zawierającej zanieczyszczenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z cylindrycznego zbiornika /1/ zaopatrzonego w styyczny króciec /2/ doprowadzający ciecz przeznaczoną do oczyszczania i króciec /3/ odprowadzający ciecz zawierającą zanieczyszczenia i umieszczonej współosiowo we wnętrzu zbiornika /1/ cylindrycznej przegrody sitowej /4/ z usytuowanym w dnie króćcem /5/ odprowadzającym oczyszczoną ciecz, do powierzchni której przylega ślimakowa prowadnica /6/, której krawędź jest przytwierdzona do zbiornika /1/, albo urządzenie składa się ze stożkowego zbiornika /7/ zaopatrzonego w styyczny króciec /8/ doprowadzający ciecz przeznaczoną do oczyszczania i króciec /9/ doprowadzający ciecz zawierającą zanieczyszczenia i umieszczonej współosiowo we wnętrzu zbiornika /7/ stożkowej przegrody sitowej /10/ z usytuowanym w dnie króćcem /11/ odprowadzającym oczyszczoną ciecz, do powierzchni której przylega ślimakowa prowadnica /12/, której krawędź jest przytwierdzona do zbiornika /7/. /3 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 269959 (22) 87 12 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

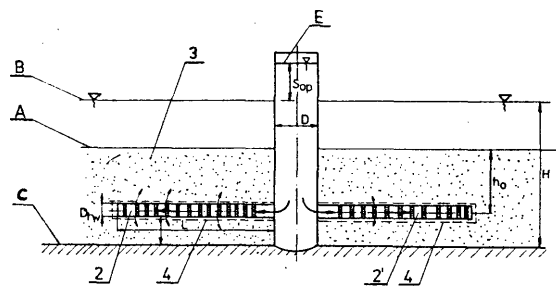
(72) Wyszkowski Klemens A., Matlak Mieczysław, Roman Marek F., Waiden Henryk

(54) Sposób i układ elementów hydraulicznych dla odzyskiwania wody lub wzbogacania wód gruntowych w ośrodkach porowatych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ciecz wprowadza się do ośrodka porowatego /3/ poprzez przewód szybowy oraz dowolnie usytuowany promieniowo co najmniej Jeden przewód perforowany /2, 2'/ połączony mechanicznie z przewodem szybowym, przy czym wokół przewodu perforowanego /2, 2'/ tworzy się filtr żwirowy /4/ z ziaren o wymaganej granulacji.

Układ według wynalazku zawiera przewód szybowy połączony mechanicznie z promieniowo usytuowanym co najmniej jednym przewodem perforowanym /2, 2'/ osadzonym w ośrodku porowatym /3/, przy czym wokół przewodu perforowanego /2, 2'/ umieszczony jest filtr żwirowy /4/ utworzony z ziaren o wymaganej granulacji.

/9 zastrzeżeń/



4(51) C02F A1(21) 269963 (22) 87 12 31

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo

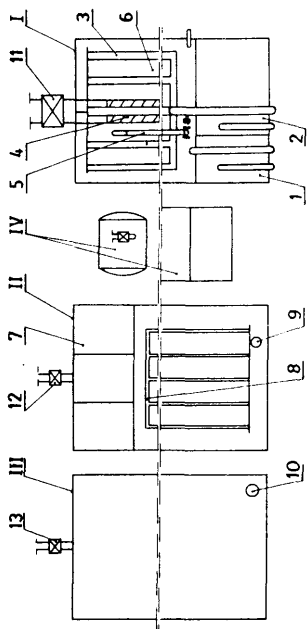
Poszukiwania Nafty i Gazu Jasło, Jasło

(72) Szy8zkowski Leszek, Skupiński Aleksander, Steliga Edward, Zubel Stanisław

(54) Urządzenie do oczyszczania wód technologicznych skażonych podczas wiercenia

(57) Urządzenie składające się z reaktora /I/, aeryzatora-klarownika /II/, zbiornika buforowego /III/ i sprężarki ze zbiornikiem wyrównawczym /IV/ charakteryzuje się tym, że w reaktorze /I/ usytuowane są dwie komory /1, 2/, ruszt /3/ wykonany z perforowanych rur stalowych i lewar /5/ oraz elimak /4/, a w aeryzatorze-klarowniku /II/ znajduje się ruszt /8/ i wielokomorowy filtr /7/. Komory /1, 2/ połączone są między sobą i aeryzatorem-klarownikiem /II/ systemem rurociągów.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 270024 / (22) 88 01 06

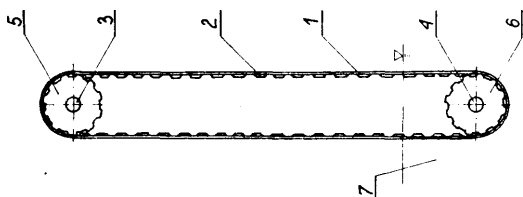
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Barcz Andrzej, Śmieciński Grzegorz

(54) Taśmowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Taśmowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków, składające się z szeregu taśm, wyposażone w górne i dolne wałki z kołami zębatymi, charakteryzuje się tym, że wzdłuż wewnętrznych krawędzi taśm /1/ zamocowane są paski zębate /2/ współpracujące z kołami zębatymi /5/ i /6/.

Urządzenie może być stosowane w oczyszczalniach miejskich i przemysłowych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 270034 (22) 88 01 07

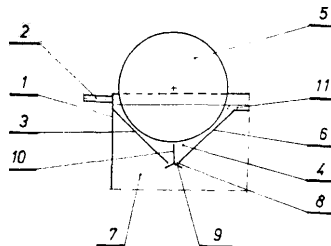
(7) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKOPOL"- Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz
(72) Jurecki Leon

(54) Mechaniczno-biologiczne urządzenie oczyszczające

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji zjawiska przemieszczania osadów z komory przepływowej do dalszych części mechaniczno-biologicznego urządzenia oczyszczającego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w komorze przepływowej /4/, pod obrotowym złożem biologicznym /5/, zamocowaną tłumiacę /10/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A2(21) 275151 (22) 88 10 06

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Jankowska Maria, Duran Beata

(54) Sposób oczyszczania ścieków metodą rekarbonizacji

(57) Sposobem według wynalazku ścieki zawierające zanieczyszczenia olejowe i zawiesiny, mające odczyn silnie alkaliczny i zawierające Jony wapniowe nasycą się powoli dwutlenkiem węgla lub gazami spalinowymi zawierającymi dwutlenek węgla do pH około 9,2 - 9,3 lub niższego, następnie poddaje się procesowi floculacji z dodatkiem flokulantów i sedymentacji w osadnikach. Przed powtórным wykorzystaniem w obiegu zamkniętym ścieki filtruje się.

Powyższy sposób może być stosowany do oczyszczania ścieków przemysłowych z produkcji prefabrykatów, ścieków deszczowych z tych zakładów, ścieków z mycia środków transportu lub innych o podobnych zanieczyszczeniach.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C03C A1(21) 269819 (22) 87 12 29

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Szustakowski Mieczysław, Pielak Grzegorz, Kiezun Aleksander

(54) Sposób kształtowania współczynnika załamania światła w soczewkach światłowodowych

(57) Sposób polega na prowadzeniu procesu dyfuzyjnej wymiany jonów w szklach wieloskładnikowych z roztopionymi solami w temperaturze utrzymywanej pomiędzy dylatometryczną temperaturę mięknięcia stosowanego szkła, a temperaturę jego transformacji w czasie 100 do 300 godzin.

Sposób pozwala na uzyskanie bezaberracyjnych soczewek światłowodowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A1(21) 269900 (22) 87 12 30

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Bugajski Władysław, Nocuń Marek,
Niedźwiedzki Jerzy

(54) Szklivo emalierskie i sposób otrzymywania szkliva emalierskiego

(57) Szklivo emalierskie zawiera następujące składniki /w procentach wagowych/: 10-15% B_2O_3 , 15-30% R_2O / $R=Na, K, Li$ /, 2-3% BaO , 0-1% TiO_2 , 0,1-0,2% CuO , 21-25% SiO_2 , 30-40% Al_2O_3 , 0,4-0,5% CoO , 1-1,2% V_2O_5 , 1-3% Cr_2O_3 , 1,0-1,5% Ni_2O_3 , 4-5% Na_3AlF_6 oraz 0,2-0,7% MnO_2 .
Sposób otrzymywania szkliva emalierskiego polega na tym, że zestaw tlenkowy, składający się z SiO_2 w ilości 30-40%, Na_2O w ilości 15-20%, K_2O w ilości 3-4%, B_2O_3 w ilości 18-25%, TiO_2 w ilości 0-1%, Al_2O_3 w ilości 3-6%, Na_3AlF_6 w ilości 5-10%, CuO w ilości 0,1-1,0%, BaO w ilości 0-5%, Ni_2O_3 w ilości 1,5-2,5%, CoO w ilości 0,5-1,5% oraz MnO w ilości 0-1%, topi się na płynną, jednorodną masę, która poddaje się w znany sposób frytowaniu. Uzyskaną frytę w ilości 50-60% wagowych poddaje się mieleniu z Al_2O_3 w postaci korundu, o granulacji 10-60 μm , w ilości 20-35% wagowych, z Li_2CO_3 w ilości 8-15% wagowych, z Cr_2O_3 w ilości 2-3% wagowych oraz z V_2O_5 w ilości 0,8-2,0% wagowych, a uzyskana mieszaninę powtórnie topi się i poddaje irytowaniu.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 270049 (22) 88 01 08

- (71) Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów
"POLIFARB", Pilawa
(72) Bartkiewicz Krzysztof, Józwicki Ryszard,
Celler Witold, Szczepanowska Wanda,
Sokolska Anna

(54) Sposób uszlachetniania mas spoinowych stosowanych w budownictwie przez wprowadzenie do nich wodnych emulsji odpadu polipropylenowego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem odpadu z produkcji polipropylenu w postaci emulsji wodnej, dodawanym w ilości 0,5-20% w stosunku do 9poiwa.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 275554 (22) 88 10 28

- (30) 87 11 02 - CH - 04282/87-0
(71) Catrel S.A. Société d'Etudes et
d'Applications Industrielles, Genewa, CH

(54) Sposób przekształcania odpadków w materiał w postaci pastylek

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się homogeniczną mieszaninę rozdrobnionych odpadków praktycznie wolnych od elementów metalowych, z co najmniej jednym sproszkowanym materiałem mineralnym, zawierającym tlenek wapnia w postaci wolnej lub związanej, następnie mieszaninę tę przeprowadza się w postaci sproszkowanych elementów, po czym elementy te ogrzewa się w celu ich wysuszenia i zwiększenia ich twardości;

następnie tak wysuszone i utwardzone sprasowane elementy rozdrabnia się, tak aby otrzymać subtelnie rozdrobniony materiał, składający się z mieszaniny cząstek w postaci granuliek i z włókien, po czym materiał ten poddaje się obróbce aglomeracyjnej i otrzymuje pastylki.
/18 zastrzeżeń/

4(51) C05F A2(21) 275111 (22) 88 10 04

- (71) Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna
"KOOPEROL", Zduny
(72) Sobiecki Zenon, Nowosielski Olgierd,
Dziennik Wojciech, Donbach Grażyna,
Narkiewicz-Jodko Jan, Macias Władysław,
Górski Piotr

(54) Płynny nawóz dolistny

(57) Płynny nawóz dolistny zawiera oprócz znanych składników odżywczych, mikroelementów i środków pomocniczych substancję czynną, którą stanowi mieszanina klarownych wyciągów wodnych ze świeżego czosnku i świeżej cebuli z zasadowym wyciągiem z pyłu tytoniowego. Mieszanina aktywna stanowi co najmniej 10% objętościowych nawozu. Proporcje objętościowe miazgi czosnku, cebuli i pyłu tytoniowego w mieszaninie aktywnej wynoszą: /1,0-2,0/ : /0,5-1,0/ : /1,0-2,0/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C06B A1(21) 269868 (22) 87 12 31

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czepukojo Henryk, Diem Tadeusz,
Lunkiewicz Danina, Makaruk Laszek,
Prokopowicz Edmund, Szwed Henryk

(54) Sposób uzdatniania prochów nitrocelulozowych dla nadania im własności przetworczych

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię prochów wprowadza się rozpuszczalniki nitrocelulozy i rozcieńczalników, ewentualnie z dodatkiem związków polimerycznych mieszalnych z nitrocelulozą. Łączna ilość wprowadzanych rozpuszczalników i rozcieńczalników wynosi 5-35% wagowych w stosunku do prochu nitrocelulozowego.
/5 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 269918 (22) 87 12 30
A61K

- (71) Akademia Medyczna, Lublin, Wrocławskie Zakłady Zielarskie "HERBAPOL", Wrocław
(72) Jusiak Leon, Murak ~~acek~~, Rompała Anna,
Gersz Tadeusz, Ritter Stanisława,
Tumanowicz Andrzej, Popiołek Stefan

(54) Sposób wyodrebniania chelidoniny, protopiny i mieszaniny protopiny i allokryptopiny z korzenia glistnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania z surowca roślinnego chelidoniny, protopiny i mieszaniny allokryptopiny z protopiny w regulowanej proporcji z dobrą wydajnością w jednym ciągu technologicznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zgnieciony surowiec roślinny ekstrahuje się roztworem kwasu octowego, otrzymany wyciąg buforuje się, a następnie tłoczy poprzez sita rozpraszające przez kolumnę wypełnioną chloroformem.

Fazę chloroformową zagęszcza się co najmniej czterokrotnie i przemywa się wodnym roz-

tworem kwasu siarkowego. Frakcje wodne zobojętnia się amoniakiem, wydzielony osad odesadza się, miesza z bezwodnym alkoholem, po czym ogrzewa się, oziębia i sączy lub ewentualnie dalej oczyszcza się, zaś fazę chloroformową zagęszcza się do pozostałości oleistej, którą następnie rozpuszcza się w alkoholu i pozostawia do krystalizacji.

Po odesadzeniu osadu stanowiącego protopinę, roztwór zakwaeza się steżonym kwasem solnym do zmiany barwy, po czym wydzielony chlorowodorek chelidoniny oddziela się, prze-mywa i suszy. Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako środek leczniczy przy chorobie woreczka żółciowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 269920 (22) 87 12 30
B010

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów

(72) Wais Dan, Szymczak Janusz, Kasznia Andrzej, Makal Konstanty, Rygiel Stanisław, Szparański Dózef, Maczuga Dan

(54) Sposób wymywania lotnych węglowodorów, zwłaszcza cykloheksanu i benzenu z gazów odlotowych i/lub reszkowych

(57) Sposób polega na tym, że gazy odlotowe i/lub resztkowe kontaktuje się z mieszaniną zawierającą 25-35% cykloheksylenocykloheksanonu, 20-30% eteru dwucykloheksylowego, 12-17% cykloheksylocykloheksanonu, 10-15% dwucykloheksyłu, 10-15% cykloheksanolu i 5-10% innych związków wysokowrzących, wrzące w temperaturze 230-260°C pod ciśnienie atmosferycznym, ochłodzoną do temperatury 10-30°C. Mieszanina ta stanowi destylat, z destylacji cieczy wyczerpanej pozostałej po oddestylowaniu z produktu utleniania cykloheksanu i odwodorniania cykloheksanolu kolejno: związków niskowrzących, cykloheksanonu oraz cykloheksanolu z pozostawieniem w tej cieczy wyczerpanej 5-10% cykloheksanolu, odbierany w ilości 75-80% w stosunku do tej cieczy wyczerpanej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 269943 (22) 87 12 31

(71) Oórodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Póock

(72) Borowiec Zdzisław, Fręczek Kazimierz, Chrapek Tadeusz, Puchowicz Aleksander

(54) Sposób wytwarzania węglowodorowych rozpuszczalników izoparafinowych

(57) Sposób wytwarzania węglowodorowych rozpuszczalników izoparafinowych polega na uwodornieniu frakcji oligomerów propylenu w temperaturze 423-523K pod ciśnieniem 1-3 MPa przy szybkości objętościowej 0,2-2 objętości surowca na objętość katalizatora na godzinę, gazem wodorowym o zawartości powyżej 90% objętościowego wodoru, dozowanym do strefy reakcji w ilości 100-500 l gazu na litr surowca, na katalizatorze zawierającym 40-50% wagowych metalicznego niklu aktywowanego tlenkiem cynku w ilości 0,5-1% wagowych i tlenkiem baru w ilości 0,5-1% wagowych, osadzonych na nośniku będącym naturalnym glinokrzemianem aktywowanym kwasem azotowym lub mieszaniną naturalnego glinokrzemianu aktywowanego kwasem azotowym i krzemionką, o zawartości krzemionki do 50% wagowych.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 272949 (22) 88 06 09

(30) 87 06 11 - US - 60,577

(71) Pfizer Inc., Nowy Dork, US

(54) Sposób wytwarzania kwasu 4-/3,4-dichlorofenylo/-4-fenyllobutanowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu 4-/3,4-dichlorofenylo/-4-fenyllobutanowego polega na redukcji kwasu 4-/3,4-dichlorofenylo/-4-ketobutanowego w polarnym rozpuszczalniku protycznym lub aprotycznym, w temperaturze około 0-100°C, do kwasu 4-/3,4-dichlorofenylo/-4-hydroksybutanowego, następnie na przekształceniu pośredniego hydroksykwasu w 5-/3,4-dichlorofenylo/-dihydro-2/3H/-furanon, a następnie na reakcji otrzymanego związku γ -butyrolaktonowego z benzenem w nadmiarze, z użyciem tego reagentu jako rozpuszczalnika, albo w obojętnym wobec reakcji rozpuszczalniku organicznym, w obecności katalizatora typu Friedela Craftsa, w temperaturze około 0-100°C.

/10 zastrzeżeń/

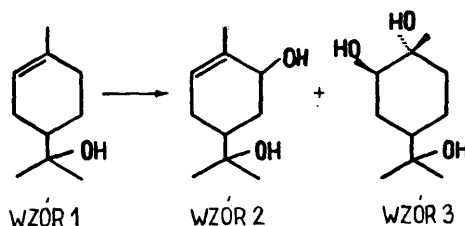
4(51) C07C A2(21) 275648 (22) 88 11 04

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Draczyńska-tusiak Bożena, Siewiński Antoni

(54) Sposób otrzymywania optycznie czynnych trans-sobrerolu i 1,2,8-p-mentantriolu

(57) Sposób otrzymywania optycznie czynnych tran8-80brerolu i 1,2,8-p-mentantriolu o wzorach 2 i 3 drogą biotransformacji, w którym Jako substrat stosuje się α -terpineol o wzorze 1, charakteryzuje się tym, że substrat poddaje się mikrobiologicznemu utlenianiu kulturę szczepu z gatunku *Armillariella mellea* /opieńka miódowa/. /3 zastrzeżenia/



4(51) C07D A1(21) 269832 (22) 87 12 29

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów

(72) Malinowska Magdalena, Danilczyk Natalia, Wais Dan, Brożek Czesław, Kita Dózef, Rygiel Stanisław, Stopa Halina, Kania Dan

(54) Sposób oczyszczania kaprolaktamu

(57) Sposób oczyszczania kaprolaktamu przez krystalizację z roztworu wodnego i następnie destylację z dodatkiem alkaliów złożoną z odwadniania i destylacji właściwej, polega na tym, że część alkaliów wprowadza się do roztworu kierowanego do krystalizacji, a resztę dodatku alkaliów dobiera się tak, aby ich stężenie w kaprolaktamie po odwadnianiu wynosiło 0,01-0,1%, korzystnie 0,03%.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 270060 (22) 88 01 07

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "SYNTEZA".
Poznań(72) Mroczkiewicz Andrzej, Hoffmann Bogusław,
Gasik Zofia, Rost Maria(54) Sposób wytwarzania 6-/1-metylo-4-nitro-
-5-imidazolilo/-tiopuryny

(57) Sposób wytwarzania 6-/1-metylo-4-nitro-
-5-imidazolilo/-tiopuryny polega na prowadze-
niu kondensacji 6-merkaptopuryny z 5-chloro-
-1-metylo-4-nitroimidazolem w obecności od
0,05 do 0,3 mola trzeciorzędowych amin lub
1-metyloimidazolu, lub czwartorzędowego wodo-
rotlenku amoniowego w stosunku do 1 mola
6-merkaptopuryny. /4 zastrzeżenia/

4(51) C070 A1(21) 272899 (22) 88 06 07

(30) 87 06 09 - US - 59,899

(71) Pfizer Inc., Nowy Dork, US

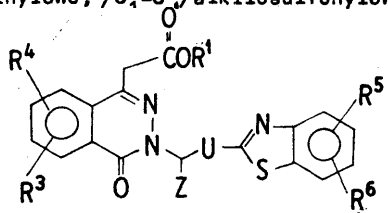
(54) Sposób wytwarzania kwasów oksoftalazyny-
-looctowych

(57) Sposób wytwarzania kwasów oksoftalazyny-
-looctowych lub ich estrów o ogólnym wzorze 1, w
którym R oznacza atom wodoru lub rodnik

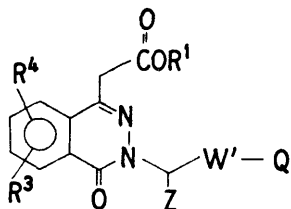
3 4

/C₁-C₄/alkilowy, R i R są jednakowe lub róż-
ne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru
lub bromu, grupy trójfluorometylowe, /C₁-C₄/alkilowe, /C₁-C₄/alkoksylo-
we, /C₁-C₄/alkoksylotio, /C₁-C₄/alkilo-
sulfonylowe lub nitrowe, albo R i R razem
oznaczają grupę /C₁-C₄/alkanodwuoksylo-
wą, 5 6

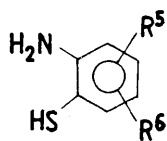
R i R są jednakowe lub różne i oznaczają
atomy wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupy
trójfluorometylowe, /C₁-C₄/alkilowe, /C₁-C₄/alkoksylo-
we, /C₁-C₄/alkilotio, /C₁-C₄/alkilo-
sulfonylowe, /C₁-C₄/alkilosulfonylowe, nitrowe



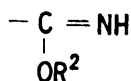
Wzór 1



Wzór 9



Wzór 10



Wzór 11

5 6

lub fenyłowe, albo R i R razem tworzą grupę
/C₁-C₄/alkanodwuoksylo-
wą, Z oznacza atom wodo-
ru lub rodnik metylowy, a U oznacza atom siar-
ki, grupę CH lub wiązanie kowalencyjne, po-
legające na tym, że związek o wzorze 9, w którym
R¹, R³, R⁴ i Z mają wyżej podane znaczenie,
W oznacza grupę CH lub wiązanie kowalencyj-
ne, a Q oznacza grupę cyjanową lub grupę o

2

wzorze 11, w którym R oznacza rodnik /C₁-C₄/alkilowy, albo sól addycyjną związku o wzorze 9, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze

5 6

10, w którym R i R mają wyżej podane zna-
czenie, albo z solą addycyjną tego związku z
kwasem. Jeżeli w otrzymanym związku o wzorze

1

1, R oznacza rodnik /C₁-C₄/alkilowy, to zwią-
zek taki ewentualnie poddaje się hydrolizie,
wytwarzając związek o wzorze 1, w którym
R oznacza atom wodoru.

Związki o wzorze 1 są inhibitorami re-
duktazy aldozowej, toteż są użyteczne do zwal-
czania powikłań związanych z cukrzycą.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 272928 (22) 88 06 08

(30) 87 06 10 - IB - PCT/US87/01357

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

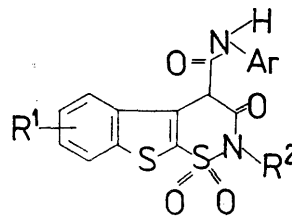
(54) Sposób wytwarzania 1,1-dwutlenków
3,4-dihydro-2-alkilo-3-okso-N-arylo-
-2H- [1]benzotieno [3,2-e] -1,2-tia-
zyno-4-karbonamidu

(57) Sposób wytwarzania 1,1-dwutlenków 3,4-di-
hydro-2-alkilo-3-okso-N-arylo-2H- [1] benzo-
tieno [3,2-e] -1,2-tiazyno-4-karbonamidu o
wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmakologicz-
nie soli, w którym to wzorze 1, R¹ oznacza
atom wodoru lub chlorowca albo grupę C₁-C₄

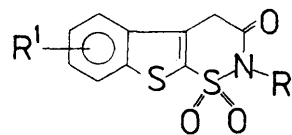
2 1 4

alkilową, R oznacza atom wodoru lub grupę
C₁-C₄ alkilową, a Ar oznacza grupę fenyłową,
która może być ewentualnie podstawiona jednym
lub kilkoma podstawnikami wybranymi z grupy
C₁-C₄ alkilowej, atomu chlorowca, grupy tri-
fluorometylowej, nitrowej, hydroksylowej,
chlorowcofenylowej lub C₁-C₄ alkoksylowej,

polega na poddaniu związku o wzorze 6, w któ-
rym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, re-



Wzór 1



Wzór 6

akcji ze związkiem o wzorze Ar NCO , w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, i ewentualnym przekształceniu otrzymanego związku w sól.

Związki o wzorze 1 są użyteczne w leczeniu zapalen lub innych chorób, w których pośredniczy prostaglandyna lub leukotrien.

/8 zastrzeżeń/

4(51) C07D Al(21) 276787 (22) 88 12 28

(30) 87 12 28 - US - 138.737

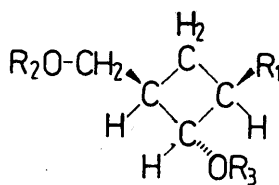
(71) E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, US

(72) Zahler Robert, Jacobs Glenn A.

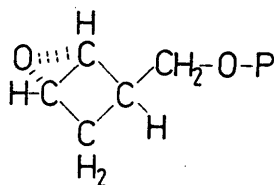
(54) Sposób wytwarzania purynyłowych i pirymidynyłowych pochodnych cyklobutanów

(57) Sposób wytwarzania purynyłowych i pirymidynyłowych pochodnych cyklobutanów o wzorze 1 i ich farmakologicznie dopuszczalnych soli o działaniu przeciwwirusowym, w którym to wzorze 1 R i R oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę $-\text{PO}_3\text{H}_2$ lub grupę o wzorze $-\text{C}(0)/-\text{X}$, w którym X oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub grupę aryłową, a R_1 oznacza grupę purynyłową lub pirymidynową lub ich analogi, polega na poddaniu związku o wzorze 33, w którym P oznacza grupę zabezpieczającą, reakcji ze związkiem o wzorze R_1H , ewentualnie chronionym i usunięciu grup ochronnych.

/14 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 33

4(51) C07F Al(21) 269870 (22) 87 12 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Zakłady Tworzyw Sztucznych "BORYSZEW-ERG", Sochaczew

(72) Szynoradzki Ludwik, Lasota Jacek, Siwanowicz Bogdan, Kasprzak Andrzej, Zieliński Bogusław, Oobosz Irena, Brzozowska-Janiak Teresa, Ousiński Ireneusz, Sarbiński Leszko, Szawłowski Zdzisław, Sieczkowski Łukasz

(54) Sposób wytwarzania estrochlorocyn

(57) Sposób wytwarzania estrochlorocyn przez jednoczesną reakcję cyny metalicznej, gazowego chlorowodoru i akrylanu ewentualnie z dodatkiem alkoholu alifatycznego polega na tym, że mieszanina ciekłych składników reakcji na-

sycana chlorowodem cyrkuluje przez złożę cyny metalicznej.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C07H Al(21) 272514 (22) 88 05 16 A61K

(30) 87 05 15 - US - 050818

87 05 26 - US - 054376

(75) Gordon Paul, Chicago, US

(54) Sposób wytwarzania nowych krystalicznych polimorfów soli ksantozyny lub ich rozтворów

(57) Sposób wytwarzania nowych polimorfów soli ksantozyny w postaci krystalicznej lub w postaci roztworów polega na tym, że po wybraniu odpowiedniego rozpuszczalnika dodaje się do niego określoną ilość ksantozyny i molowo równoważną ilość mocnej zasady i ogrzewa mieszaninę z określoną z góry prędkością aż do osiągnięcia temperatury dostatecznej do pokonania barier energetycznych, które stoją na przeszkodzie przemianie ksantozyny w inną postać polimorficzną, po czym otrzymaną sól ksantozyny wytrąca się z roztworu i oddziela, albo pozostawia w stanie rozpuszczonym. W przypadku wytwarzania nowych polimorfów w postaci krystalicznej, po reakcji zobojętniania liofilizuje się wytworzone polimorfy.

Otrzymane związki stanowią czynną substancję środka do regulowania odporności zwierząt na choroby.

/27 zastrzeżeń/

4(51) C07H Al(21) 276047 (22) 88 11 28

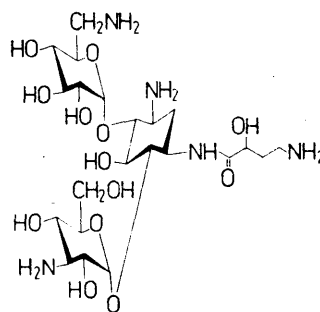
(30) 87 11 27 - IT - 22783/A/87

(71) Pierrel SPA, Neapol, IT

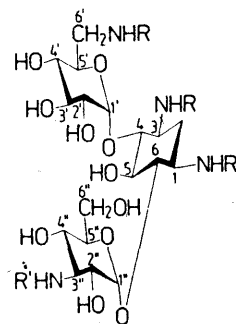
(72) Mangia Alberto

(54) Sposób wytwarzania amykacyny

(57) Sposób wytwarzania amykacyny o wzorze 1 polega na acylowaniu zabezpieczonej pochodnej



Wzór 1



Wzór 4

kanamycyny A o wzorze 4 reaktywna pochodna kwasu L-/-4-amino-2-hydroksymasłowego 1 usunięciu grup zabezpieczających. Reakcję acylowania prowadzi się w temperaturze 0-60°C, stosując jako rozpuszczalnik wodę i utrzymując wartość pH w zakresie 3-10.

/7 zastrzeżeń/

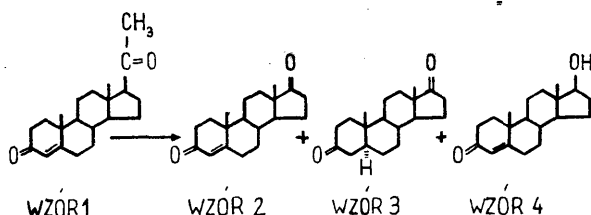
4(51) C07J A2(21) 275647 (22) 88 11 04

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Dmochowska-Gładysz Jadwiga, Kołek Teresa, Siewiński Antoni

(54) Sposób otrzymywania androstendionu, 5 α -androsten-3,17-dionu i testosteronu

(57) Sposób otrzymywania androstendionu, 5 α -androsten-3,17-dionu i testosteronu o wzorach 2, 3 i 4 drogą biotransformacji, polega na tym, że progesteron o wzorze 1 poddaje się transformacji 3-5 dniową kulturę szczepu z gatunku *Acremonium roseum*. /2 zastrzeżenia/



4(51) C08B A1(21) 269967 (22) 87 12 31

(71) Spółdzielnia Pracy Chemików "XENON", Łódź

(72) Twardowski Jerzy, Machowski Stanisław, Jakóbczyk Piotr, Adolf Eugeniusz, Swierczyński Wacław, Szczerbiński Jerzy

(54) Sposób wytwarzania suchego zagęstnika do farb

(57) Sposób wytwarzania suchego zagęstnika do farb w procesie dwuetapowej eteryfikacji skrobi w środowisku zawierającym wodorotlenek metalu alkalicznego oraz sól metalu alkalicznego kwasu chlorooctowego, jak również wodny roztwór alkoholi alifatycznych, polega na prowadzeniu pierwszego etapu eteryfikacji w temperaturze 288-293 K w ciągu 2,5-3,0 godzin, drugiego zaś w temperaturze 358-373 K w ciągu 10-20 minut, przy czym stosowany wodny roztwór alkoholowy zawiera 14-18% wagowych alifatycznego alkoholu wielowodorotlenowego, 45-60% wagowych alifatycznego alkoholu jednowodorotlenowego, 12-15% wagowych wodorotlenku metalu alkalicznego, 0,5-5,0% wagowych środka powierzchniowo-czynnego oraz ewentualnie 4-7% wagowych środka bakteriostatycznego, a sól metalu alkalicznego kwasu chlorooctowego dodaje się w ilości co najmniej 14 części wagowych na 100 części wagowych skrobi.

/3 zastrzeżenia/

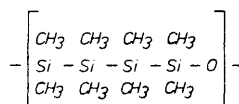
4(51) C08G A1(21) 269815 (22) 87 12 30

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

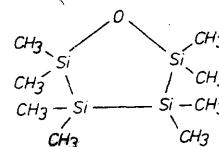
(72) Chojnowski Julian, Ścibiorek Marek, Rubinsztajn Sławomir, Kurjata Jan

(54) Sposób wytwarzania liniowych polimerów oksatetrasilanowych

(57) Sposób wytwarzania polimerów składających się z jednostek o strukturze przedstawionej wzorem 1, polega na tym, że polimeryzacji w bloku lub w rozpuszczalniku poddaje się 2,2,3,3,4,4,5,5-oktametylo-1-oksa-2,3,4,5-tetrasilacyklopentan o wzorze 2, w obecności silnych kwasów protonowych lub kwasów Lewisa stosowanych w stężeniu co najwyżej 10⁻² mol/kg, /3 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C08G A1(21) 269946 (22) 87 12 31

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Pustków

(72) Rocznik Krystyna, Piotrowska Zofia, Kozioł Zuzanna, Prot Tomasz, Siepracka Barbara, Majnusz Jerzy

(54) Sposób wytwarzania rezolowej żywicy dianowoformaldehydowej

(57) Sposób polega na tym, że 100 części wagowych dianu kondensuje się z od 13 do 40 części wagowymi formaldehydu wobec 1,7 do 20 części wagowych wodorotlenku metalu alkalicznego w temperaturze 60°C. Uzyskaną żywicę przemyma się kolejno kwasem, a następnie wodę do zaniku jonów siarczanowych, po czym rozpuszcza się ją w alkoholu alifatycznym i w węglowodorowym rozpuszczalniku aromatycznym, dodając ewentualnie katalizator, oddestylowuje azeotropowo wodę do uzyskania lepkości 100-1000 mPa s. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 269949 (22) 87 12 31

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Pustków

(72) Rocznik Krystyna, Piotrowska Zofia, Góliszewska Halina, Prot Tomasz, Siepracka Barbara, Majnusz Jerzy

(54) Sposób wytwarzania nowolakowej żywicy dianowo-formaldehydowej

(57) Sposób polega na tym, że 100 części wagowych dianu kondensuje się z od 10 do 35 częściami wagowymi formaldehydu w obecności

od 0,4 do 30 części wagowych kwasu, oraz 16 do 170 części wagowych alkoholu alifatycznego. Po zakończeniu kondensacji dodaje się rozpuszczalnik aromatyczny, w takiej ilości, aby po przeprowadzonym następnie **azeotropowym** oddestylowaniu wody jego zawartość w roztworze żywicy nie przekraczała połowy zawartości alkoholu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 270013 (22) 88 01 05

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Wójcik Anna, Wójcik Dan, Księżopolski Jerzy, Podkościelny Wieleśław

(54) Sposób otrzymywania żywic silikonowych utwardzanych UV

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że żywicę **silikonową zawierającą** grupy metylowe chloruje się w temperaturze 20-100°C przez okres 1-10 godzin za pomocą chlorku surfurylu lub chlorku tionylu, w obecności inicjatorów w roztworze rozpuszczalników nie ulegających reakcji w warunkach chlorowania, po czym nadmiar rozpuszczalnika usuwa się przez oddestylowanie pod próżnię.

Uzyskany produkt **stanowiący** żywicę zdolną do sieciowania pod wpływem UV poddaje się ewentualnie dalszym reakcjom z kwasem akrylowym i/lub metakrylowym lub z ich solą **sodową** albo **potasową**. Uzyskuje się w tym przypadku żywicę **silikonową/meta/krylową** zdolną do polimeryzacji pod wpływem UV w obecności fotoinicjatorów.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 270050 (22) 88 01 08

(71) Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów "POLIFARB", Pilawa

(72) Bartkiewicz Krzysztof, Siarkiewicz Krzysztof, Pniowski Jan, Józwicki Ryszard

(54) Sposób rafinacji i plastyfikacji niskospolimerizowanego tworzywa polistyrenowego za pomocą antyutleniaczy grupy kondensatów alkilofenoli z pochodnymi styrenu

(57) Sposób według wynalazku polega na wstępnym ogrzaniu do temperatury 80-105°C niskospolimerizowanej żywicy polistyrenowej, zawierającej produkty uboczne w postaci raonostyrenu, oligomerów styrenu, metylstyrenów, wody i 8tilbenu, a następnie wprowadzeniu, przy stałym mieszanin, 0,5-0,4% alkilofenoli i podwyższeniu temperatury do 100-180°C i przepuszczaniu sprężonego powietrza stosując jego sprężanie i rozprężanie z częstotliwością 50-300 sprężen na minutę. Otrzymany produkt jest surowcem stosowanym w przemyśle lakierniczym.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 269794 (22) 87 12 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Sienko Oózeł, Kosobudzka Hanna, Oleksiak Zbigniew, Rzońca Ryszard

(54) Sposób otrzymywania tworzywa na osnwie policzterofluoroetyleny z wypełniaczami

(57) Sposób polegający na rozdrobnieniu policzterofluoroetyleny, sporządzeniu mieszanek z wypełniaczami, uformowaniu kształtki przez prasowanie i końcowej obróbce termicznej, polegającej na spiekaniu oraz chłodzeniu, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacze stosuje się grafit rozprężony w ilości 5-30% wagowych oraz włókno węglowe lub grafitowe poddane uprzednio obróbce cieplnochemicznej w ilości 1-15% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 269876 (22) 87 12 28

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Poreda Kazimierz, Makowska Krystyna, Haas Witold, Joszko Irmgard, Hensel Józef, Kalinowski Ryszard

(54) środek zmiekcza/jący tkaniny ubraniowe

(57) środek składa się z 38-60 części wagowych kwasów tłuszczowych /A/, 4-7,2 części produktu addycji średnio 20 moli tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego o łańcuchu węglowym C -C_n /B/, 4-7,2 części wagowych

produktu addycji średnio 7 moli tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego o łańcuchu węglowym C₁₄-C₂₄ /C/, 2,8-5,6 części wagowych produktu addycji średnio 8 moli tlenu etylenu do alkilofenolu /D/, 2,8-5,6 części wagowych produktu reakcji bezwodnika maleinowego z produktem addycji tlenu etylenu do alkilofenolu siarczanowanego do soli sodowej /E/, 18-38 części wagowych wodnej emulsji mieszaniny niskocząsteczkowego kopoliestru tereftalanu glikolu etylenowego modyfikowanego gliceryną i poliglikolem i ftalanu glikolu etylenowego /F/ lub 18-38 części wagowych wodnej emulsji poliestru tereftalowego modyfikowanego gliceryną, poliglikolem i eterem metylowym kondensatu formaldehydowo-melaminowego/G/, lub 18-38 części wagowych składników F i G w dowolnym stosunku, 7-21 części wagowych chloroparafiny /H/ i 60-80 części wagowych wody /J/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 269877 (22) 87 12 28

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Poreda Kazimierz, Haas Witold, Joszko Irmgard, Makowska Krystyna, Glados Stanisław, Kalinowski Ryszard

(54) środek do zmiekczenia/uszlachetniania wyrobów włókienniczych

(57) środek składa się z 30-70 części wagowych wodnej emulsji polietylenowej, 1-5 części wagowych produktu addycji tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego, 30-70 części wagowych wodnej emulsji eteru metylowego kondensatu formaldehydowomelaminowego estryfikowanego bezwodnikiem octowym, modyfikowanego alkoholem tłuszczowym, produktem addycji tlenu etylenu do aminy tłuszczowej i produktem addycji tlenu etylenu do etanolu, 3-8 części wagowych wodnej emulsji mieszaniny niskocząsteczkowego kopoliestru tereftalanu glikolu etylenowego modyfikowanego gliceryną, poliglikolem o średnim ciężarze cząsteczkowym 1500 i ftalanem glikolu etylenowego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 269880 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Jędrzyšek Jan, Piwowarska Barbara,
 Rosiek Genowefa, Wala Danuta,
 Werner Bogusława

(54) Tworzywo porowate

(57) Tworzywo porowate składa się z piasku o jednolitej ziarnistości od 0,0003 do 0,0008 m w ilości od 80 do 90 części wagowych i z żywicy epoksydowej w ilości od 10 do 20 części wagowych, a najkorzystniej epidianu 5.

Tworzywo nadaje się do otrzymywania elementów dźwiękochłonnych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 269942 (22) 87 12 31

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
 (72) Stolarski Leszek, Jaskóła Konrad,
 Fraczek Kazimierz, Karpiński Zygmunt,
 Tomuś Wiktor, Dąbrowski Jacek,
 Krzysztofik Paweł, Łajc Stanisława,
 Zarzecki Stanisław

(54) Sposób wytwarzania mieszanin poliolefin

(57) Sposób wytwarzania mieszanin poliolefin polega na mieszaniu w stanie stopionym polietylenu małej gęstości, ale nie mniejszej niż 0,925 g/cm³ i o stopniu specznienia stopu nie wyższym niż 125%, z polimerem propylenowym, którym jest polipropylen izotaktyczny lub kopolimer propylenowo-etylenowy. Polimer propylenowy dodaje się w ilości od 1 do 5% wagowych w stosunku do masy polietylenu. Stosunek wskaźników szybkości płynięcia polimeru propylenowego i polietylenu wynosi co najmniej 2. Do mieszaniny dodaje się ewentualnie woski pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Mieszanie składników prowadzi się bezpośrednio w ciągu technologicznego syntezy polietylenu, dodając polimer propylenowy i ewentualnie wosk do strumienia stopionego polietylenu za wzięciem separacji nieprzereagowanego etylenu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 269976 (22) 87 12 31

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Uhnat Maria, John Roman, Schneider Zenon, Bek Teodor, Falkiewicz Stanisław, Kaliński Kazimierz

(54) Kompozycja polietylenowa do elektrostatycznego i fluidalnego nanoszenia powłok

(57) Kompozycja zawiera 50-98 części wagowych wysokocząsteczkowego polietyleno o średniej masie cząsteczkowej 20000-200000, 1-50 części wagowych niskocząsteczkowego polietyleno o średniej masie cząsteczkowej 500-20000 oraz 0,5-10 części wagowych wysokoutlenionych pochodnych węglowodorów alifatycznych, zawierających grupy karboksylowe w ilości odpowiadającej liczbie kwasowej 5-100 mg KOH/g, lub 50-99 części wagowych wysokocząsteczkowego polietyleno i 1-50 części wagowych niskocząsteczkowego polietyleno o średniej masie cząsteczkowej 500-20000, zawierającego grupy karboksylowe w ilości odpowiadającej liczbie kwasowej 5-100 mg KOH/g. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 270016 (22) 88 01 05

- (71) Rafineria Nafty "TRZEBINIA", Trzebinia
 (72) Moskal Maria, Kuternak Adam, Wachal Tomasz, Moskal Wacław, Knapik Jan

(54) Sposób wytwarzania środka konserwującego, zwłaszcza podwozia samochodowe

(57) Sposób według wynalazku polega na stopieniu w temperaturze od 110-130°C mieszanin stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z frakcji olejowych o zakresie temperatur wrzenia 450-620°C w ilości od 10-70% wagowych z polietylenem w ilości 2-10% wagowych, ze środkiem poprawiającym lepkość i przyczepność w ilości od 5 do 30% wagowych oraz środkiem poprawiającym właściwości antykorozyjne, najkorzystniej alkilodwutioforanem cynku, w ilości od 2-10% wagowych, a następnie wymieszaniu z dowolnym barwnikiem w ilości od 0,1-1% wagowych, zaś po wymieszaniu i uzyskaniu jednolitej masy obniża się temperaturę masy 90-800°C i w tej temperaturze miesza z mieszaniną ciekłych węglowodorów naftowych w stosunku od 2 : 1 do 1 : 1. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 270091 (22) 88 01 09
C09D

- (71) Zakłady Włókien Chemicznych "CHEMITEX-CELWISKOZA" im. Klementa Gottwalda, Jelenia Góra
 (72) Pająk-Błasiak Krystyna, Bonar Laurencja, Dobrucki Kazimierz, Okorowska Danuta

(54) Sposób wytwarzania koncentratów do barwienia poliuretanów

(57) Sposób polega na zmieszaniu 100 części wagowych rozdrobnionego poliuretanu z 3-20 częściami wagowymi barwnika lub pigmentu, 1,5-3 częściami wagowymi ciekłej parafiny lub glikolu etylenowego lub stearynianu butylu, 1,5-4 częściami wagowymi bieli tytanowej, 0,3-2 częściami wagowymi stearynianu np.: glicynu, magnezu, cynku lub wapnia oraz 0,5-1,5 częściami wagowymi 4,4'-butylo - bis - /3 - metylo - 6 - t - butylofenolu/ lub 2,2,4 - trimetylo-1,3 dihydrochinoliny, a następnie dwukrotnym przetłoczeniu mieszaniny przez wylączarkę jednoślismakową o stosunku L/D-25 lub jednokrotnym przez wylączarkę dwuślismakową o przeciwbieżnym kierunku obrotów i stosunku L/D=16. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A3(21) 276390 (22) 88 12 12
C09D

- (61) 274323
 (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
 (72) Uhacz Kazimierz, Matracka Wanda

(54) Farba przeciwkorozyjna

(57) Farba zawiera od 60 do 35 części wagowych spoiwa stanowiącego mieszaninę 75 do 50 części wagowych preparowanej smoły powęglowej z 10 do 35 częściami wagowymi żywicy fenolowo-formaldehidowej modyfikowanej kalafonią lub Jej estrami, o temperaturze mięknienia od 370 do 400 K, korzystnie estryfikowanej żywicy dwufenylopropanowo-formaldehidowej modyfikowanej kalafonią i/lub żywicy krezolowo-formaldehidowej modyfikowanej kalafonią, lub mieszaninami tych żywic z żywicą indenowo-kumaronową o temperaturze mięknienia od 323 do 345 K o udziałzie

1e 30 do 70% wagowych, dodawanych w postaci roztworu w rozpuszczalniku aromatycznym i 15 do 35 częściami wagowymi polimeru lub kopolimeru termoplastycznego, dodawanych w postaci roztworów w rozpuszczalnikach aromatycznych oraz 40 do 65 części wagowych poligmentów i/lub wypełniaczy, i 0,3 do 3 części wagowych środków pomocniczych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 276637 (22) 88 12 22
C08J

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Wrona Tadeusz, Ruszkowski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanego tłoczywa utwardzalnego na niskociężne elementy ślizgowe

(57) Sposób wytwarzania modyfikowanego tłoczywa utwardzalnego polega na tym, że do mieszaniny proszkowych składników tłoczywa fenolowo-formaldehydowego typu nowolakowego dodaje się do 30% wagowych poliamidu w postaci proszku o średniej wielkości ziarna do 500 μm oraz do 20% wagowych grafitu. Uzyskana mieszaninę walcuje się na gorąco, a następnie rozdrabnia. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A2(21) 275155 (22) 88 10 07

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Oszmiański Jan, Krzywicki Marek

(54) Sposób otrzymywania barwników antocyjanowych

(57) Sposób polega na tym, że wytloki z owoców aronii miesza się z acetonem w stosunku od 1:1 do 1:10 części wagowych, i poddaje działaniu ultradźwięków i/lub mieszaniny w czasie 5-180 minut. Uzyskany ekstrakt barwnika oczyszcza się przez zmieszanie go z eterem naftowym w stosunku 1, część wagowa ekstraktu na 0,1-1,0 części wagowej eteru naftowego, po czym po rozwarstwieniu się mieszaniny, z dolnej warstwy która jest wodną mieszaniną barwników antocyjanowych i acetonu, usuwa się pozostałość acetonu przez odparowanie. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 269854 (22) 87 12 31
C08L

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Tarnawski Aleksander, Szandała Krystyna, Tyrka Eugeniusz, Polesiński Zbigniew, Pięłowska Liliana, Pięłowski Jerzy

(54) środek lakierniczy

(57) środek lakierniczy zawierający składnik błonotwórczy w postaci spoiwa olejnego lub olejno-żywicznego lub alkidowego lub chlorokauczukowego lub ich mieszaniny, lub akrylowego lub dyspersji wodnych polioctanów oraz pigmenty, wypełniacze, rozcieńczalniki i środki pomocnicze typowe dla wyrobów lakierowych charakteryzuje się tym, że zawiera jako wypełniacz minerał haloizytowy o ogólnym wzorze $\text{Al}_4/\text{Si}_4\text{O}_{10}/\text{OH}/_8$, wysuszony, rozkruszony i zmielony, zawierający domieszki tlenków żelaza w ilości do 21% wagowych, związków tytanu w ilości 3-4% wagowych oraz związków magnezu i manganu w ilości do 1% wagowego. Ilość wypełniacza haloizytowego wynosi 10 do

50% wagowych sumy pigmentów i wypełniaczy w wyrobie lakierowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C090 A1(21) 276638 (22) 88 12 22
C08K

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Radzikowski Wojciech, Świech Adam, Łęczny Jacek M., Szczepański Andrzej

(54) Farba malarska

(57) Farba malarska, przeznaczona do wytwarzania powłok malarskich i lakierniczych na dowolnym podłożu, stanowiąca zawieszinę pigmentów i ewentualnie wypełniaczy w spoiwie, charakteryzuje się tym, że jako pigment, ewentualnie w połączeniu z innymi pigmentami zawiera węgiel krzemu o uziarnieniu poniżej 40 μm . /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A2(21) 275102 (22) 88 10 04

(71) Zakłady Włókien Chemicznych "CHEMITEX-WISTOM", Tomaszów Mazowiecki
(72) Szklarewicz Jerzy, Jabłoński Lucjan, Pytel Marek

(54) Klej o podwyższonej odporności termicznej do taśm samoprzylepnych, zwłaszcza na nośniku celulozowym

(57) Klej charakteryzuje się tym, że oprócz znanej kompozycji klejowej zawiera dodatkowo kauczuk butadienowo-styrenowy w ilości 13-15% wagowych i polietylenodwuaminę w ilości 3,6-5,4% wagowych w stosunku do kuczuku naturalnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A2(21) 274951 (22) 88 09 27

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Mrowiec Mieczysław

(54) Kit o podwyższonej przewodności cieplnej

(57) Kit zawiera wagowo 15-35% szkła wodnego sodowego, 65-80% elektrografitu o granulacji do 2 mm, 5-15% opilek metalowych o granulacji do 2 mm oraz 2-5% oleju mineralnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A1(21) 269830 (22) 87 12 29

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Zakład Koksoowniczy "PRZYJAŻŃ" Kombinatu Metalurgicznego "HUTA KATOWICE", Dębowa Górnicza
(72) Karcz Aleksander, Dybała Piotr, Mierzwiak Marian, Piotrowski Andrzej, Przybyła Andrzej, Warzecha Andrzej

(54) Sposób likwidacji emisji toksycznego gazu nadmiarowego z instalacji suchego gaszenia koksu

(57) Sposób polega na skierowaniu powstałego gazu nadmiarowego poprzez króciec zamontowany w przestrzeni świecy wydmuchowej do kolektora zbiorczego gazu nadmiarowego, a następnie rurociągami do osprzętu odbieralniczego gazu koksowniczego, lub poprzez kolektor i odpyl-

nik kieruje się gaz nadmiarowy do rurociągu oczyszczonego gazu koksowniczego.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C10L A1(21) 267386 (22) 87 08 20

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Czerwiec Wojciech, Abrysowska-Tymińska Ida E., Słupczyński Michał, Kwiatek Aldona, Kozłowski Jerzy, Stokłosa Tadeusz, Zieleniewski Wojciech, Ciepicha Janusz

(54) Paliwa niskokrzepnace

(57) Paliwa na 100 części wagowych paliwowej bazy węglowodorowej zawierają od 0,01 do 0,8 części wagowych produktu utleniającej degradacji odpadowego polietylenu.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C10L A3(21) 269951 (22) 87 12 31

- (61) 267386
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Czerwiec Wojciech, Abrysowska-Tymińska Ida E., Słupczyński Michał, Kwiatek Aldona, Kozłowski Jerzy, Stokłosa Tadeusz, Zieleniewski Wojciech, Ciepicha Janusz

(54) Paliwo niskokrzepnace

(57) Paliwo niskokrzepnace na 100 części wagowych węglowodorowej bazy paliwowej zawiera od 0,01 do 0,80 części wagowych produktu degradacji utleniającej odpadowego polietylenu i/lub polipropylenu zmieszanego z dowolną ilością innego środka obniżającego temperaturę krzepnięcia paliwa, na przykład: kopolimeru octanu winylu i etylenu, kopolimeru etylenu i akrylu lub kopolimeru etylenowo-metakrylowego.
/1 zastrzeżenie/

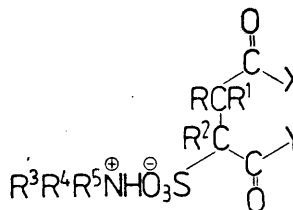
4(51) C10L A1(21) 275591 (22) 88 11 02
C10M

- (30) 87 11 02 - GB - 87/25613
(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US
(72) Tack Robert D. Smith Darryl R., Gillingham David P.

(54) Kompozycja paliwowa zawierająca dodatki poprawiające płynność w niskiej temperaturze i środek poprawiający płynność węglowodorowych smarów i paliw w niskiej temperaturze

(57) Kompozycja według wynalazku składająca się z ciekłego paliwa węglowodorowego i dodatku poprawiającego płynność paliwa w niskich temperaturach, charakteryzuje się tym, że jako ciekłe paliwo węglowodorowe zawiera olej paliwowy, a jako dodatek zawiera sól aminową o wzorze 1, w którym R, R¹ i R² każdy oznacza atom wodoru lub grupę zawierającą atomy wodoru i węgla, R i R¹ każdy oznacza atom wodoru lub grupę zawierającą atomy wodoru i co najmniej 12 atomów węgla, R oznacza atom wodoru lub grupę zawierającą atomy wodoru i co najmniej 12 atomów węgla. X oznacza grupę -OR⁶, -NR⁸ lub -OR⁹R¹⁰+NR¹¹H,

a Y oznacza grupę -OR¹² -NR¹³R¹⁴ lub -OR¹⁵R¹⁶+NR¹⁷H, w których R⁶, R⁷, R⁸, R⁹, R¹⁰, R¹¹, R¹² i R¹³ każdy oznacza atom wodoru lub grupę zawierającą atomy wodoru i węgla, z zastrzeżeniem, że R⁶ i R¹² nie mogą jednocześnie oznaczać atomu wodoru, a R¹¹ i R¹⁷ oznaczają grupy zawierające atomy wodoru i węgla z zastrzeżeniem, że R¹¹ i R¹⁷ nie mogą jednocześnie oznaczać grupy alkilowej. Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako koncentrat w roztworze węglowodorowym zawiera 10-90% wagowych rozpuszczalnika i 90-10% wagowych dodatku poprawiającego płynność paliwa w niskich temperaturach.
/19 zastrzeżeń/



4(51) C10M A1(21) 269781 (22) 87 12 28

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Lenik Klaudiusz, Łojek Kazimierz

(54) Smar płynny

(57) Smar płynny stosowany w procesach wykrania blach elektrotechnicznych, zwłaszcza krzemowych o zawartości Si 1,0-3,5% wagowych, składa się ze składnika bazowego - oleju wazelinowego o gęstości kinematycznej w temperaturze 50°C 6,3-8,3 cSt w ilości 85-97% wagowych i polietylenu mazistego niskocząsteczkowego w ilości 3-15% wagowych z produktów przetworu ropy naftowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 269789 (22) 87 12 28

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie, Filia w Krakowie, Kraków
(72) Żmuda Wiesław, Szosta Janusz, Budzyń Stanisław, Piotrowski Jacek, Proć Leszek

(54) Powłokowy smar technologiczny, zwłaszcza do produkcji wyrobów szklanych

(57) Smar składa się z nośnika w ilości 50-92% wagowych, grafitu w ilości 2-30% wagowych i środka wiążącego w ilości 3-30% wagowych.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C10M A1(21) 269947 (22) 87 12 31

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Czerwiec Wojciech, Dończyk Alfred, Gut Adam

(54) Smar plastyczny odporny na działanie wysokich temperatur

(57) Smar zawiera od 30 do 75% wagowych oleju silikonowego o średniej masie cząsteczkowej od 1000 do 30000 oraz od 1 do 50% wagowych grafitu i/lub żelu krzemionkowego hydrofobizowanego na przykład alkoholami od C do C_n albo

bentonitu hydrofobizowanego aminami czwartorzędowymi i/lub dwusiarczku molibdenu, w zestawieniu z tlenkiem i/lub dwutlenkiem ołowiu albo trójtlenkiem antymonu użytymi w ilości do 5% wagowych i ewentualnie od 0,1 do 3% wagowych proszku miedziowego lub mosiądzu oraz antyutleniacza. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 269950 (22) 87 12 31

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Czerwicz Wojciech, Jończyk Alfred, Gut Adam

(54) Termoodporna proszkowa substancja smarowa

(57) Termoodporna proszkowa substancja smarowa zawiera od 10 do 95% wagowych dwusiarczku molibdenu, od 0,1 do 10% wagowych grafitu, od 0,1 do 35% wagowych boraksu oraz od 0,1 do 10% tlenku i/lub dwutlenku ołowiu albo trójtlenku antymonu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 270017 (22) 88 01 05

(71) P.P. Rafineria Nafty "TRZEBINIA", Trzebinia
(72) Moskal Maria, Trębacz Kazimierz, Karczmowicz Sławomir, Knapik Jan, Baciak Fryderyk

(54) Sposób wytwarzania środka do czyszczenia powierzchni lakierowych i metalowych

(57) Sposób wytwarzania środka do czyszczenia powierzchni lakierowych i metalowych, polega na stopieniu w temperaturze od 120-130°C mieszanin stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z frakcji olejowych o temperaturze wrzenia od 450-560°C, w ilości od 2-10% wagowych, z woskiem utlenionym najkorzystniej zneutralizowanym w ilości od 15-30% wagowych, olejem silikonowym w ilości od 2-10% wagowych, następnie na obniżeniu temperatury masy do 70-80°C i zmieszaniu ze środkiem emulgującym i równocześnie antykorozyjnym w ilości od 3-15% wagowych oraz terpentyną w ilości od 20-50% wagowych, uzyskaniu jednorodnej masy, ponownym obniżeniu temperatury i mieszanii całości z mieszaniną węglowodorów ciekłych w ilości od 20-40% wagowych oraz wodą w ilości od 1-15% wagowych, w temperaturze niższej od temperatury zapłonu mieszaniny ciekłych węglowodorów. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 271219 (22) 88 03 16

(30) 87 03 16 - US - 0260950
88 02 03 - US - 146381
(71) Monsanto Company, St. Louis, US

(54) Uformowany wytwór do pozajelitowego podawania somatotropiny i sposób jego wytwarzania

(57) Celem wynalazku jest zwiększenie wzrostu i produkcji mleka albo poprawienia stosunku mięsa do tłuszczu u zwierząt. Uformowany wytwór przystosowany do pozajelitowego podawania somatotropiny zwierzęciu charakteryzuje się tym, że zawiera skuteczną dawkę stałej somatotropiny i ma co najmniej jedną niepowleczone powierzchnię uwalniającą somatotropinę. Sposób wytwarzania ukształtowanego wytworu

przystosowanego do pozajelitowego podawania somatotropiny zwierzęciu polega na tym, że prasuje się skuteczną dawkę stałej somatotropiny i ewentualnie skuteczną ilość środka smarującego, a następnie ewentualnie powleka się część ukształtowanego wytworu powłoką, która hamuje uwalnianie somatotropiny z powleczonej powierzchni, pozostając niepowleczone co najmniej jedną powierzchnią uwalniającą. /14 zastrzeżeń/

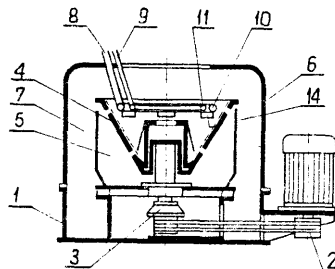
4(51) C13F A1(21) 269911 (22) 87 12 30

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
(72) Socha Bronisław

(54) Sposób wybielania cukru w wirówce filtracyjnej, zwłaszcza ciągłej, oraz układ doprowadzenia czynnika wybielającego do wnętrza bębna wirówki filtracyjnej

(57) Sposób polega na tym, że do wnętrza wirującego bębna z cukrzycą doprowadza się równomiernie na całym obwodzie mgłę powietrzno-wodną, która przeciągana jest przez warstwę rozłożoną na sicie cukrzycy w wyniku ssącego działania wirującego bębna sitowego.

Układ według wynalazku zawiera sprzężone ze sobą, otaczające oś wirówki, kołowe rury rozpraszające - wodną /10/ i powietrzną /11/ oraz połączone z nimi, rozmieszczone równomiernie na obwodzie, rozpylające dysze powietrzno-wodne /14/. /3 zastrzeżenia/



4(51) C21D A1(21) 269391 (22) 87 12 30

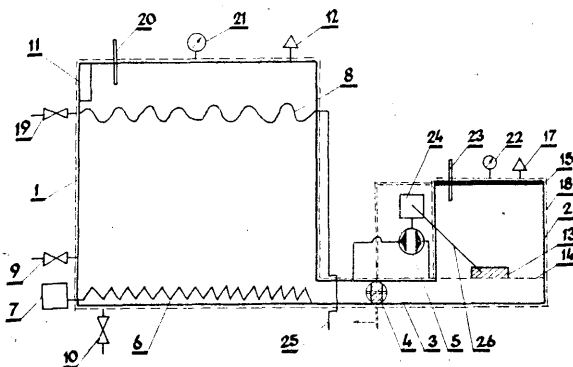
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Omelianowicz Jan

(54) Metoda ciśnieniowa regulacji zdolności chłodzącej wody powyżej 373 K w obróbce cieplnej stali oraz urządzenie do regulacji zdolności chłodzącej wody powyżej 373 K w obróbce cieplnej stali

(57) Metoda według wynalazku charakteryzuje się tym, że schładzanie detali prowadzi się pod ciśnieniem wody takim, aby uzyskać temperaturę ośrodka zbliżoną do temperatury przemiany martenzytycznej hartowanej stali, a szybkość schładzania była wyższa od szybkości krytycznej dla danego gatunku hartowanej stali.

Urządzenie według wynalazku zawiera zapasowy zbiornik ciśnieniowy /1/ i co najmniej jeden wysokociśnieniowy zbiornik pracy /2/, którego objętość jest mniejsza od objętości zbiornika zapasowego, przy czym zbiorniki te połączone są ze sobą przewodem /3/ poprzez czwórnik dwudrożny /4/ z bocznikowany z górną częścią zbiornika pracy /2/ i poprzez pompę wodną /5/ o zmiennym kierunku pompowania i regulacją ciśnienia oraz podłączoną do prze-

wodu /3/ równolegle względem czwórnika dwu-
drożnego /4/.



4(51) C22B A1(21) 269987 (22) 88 01 04

- (71) Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali
Niezelaznych - Zakłady Górniczo-Hutnicze
"BOLESŁAW", Bukowno
(72) Kubas Jan, Grzesiek Ludwik F.,
Stępniewski Janusz, Bigaj Józef, Kosiń
Zdzisław, Fulbiszewski Janusz, Jasiński
Janusz

(54) Sposób przerobu żużla z wytopiania ołowiu
w piecach obrotowo-wahadłowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że żużel z wytopiania ołowiu w piecach obrotowo-wahadłowych rozdrabnia się najdogodniej przez polewanie wodę albo po rozpadzie tego żużla w wyniku działania opadów atmosferycznych, rozdrobniony żużel rozdziela się na frakcje dogodnie poniżej i powyżej 60 mm, przy jednoczesnym oddzieleniu metalicznego żelaza, które zawraca się do mieszanki wsadowej kierowanej do wytopu ołowiu w piecu obrotowo-wahadłowym, podczas gdy uzyskane podziarno stanowi główny składnik metalonośny, który miesza się z wapnem palonym lub kamieniem wapiennym i/albo kamieniem dolomitowym w takim stosunku, aby wprowadzone CaO i MgO wynosiło co najmniej 75% ilości stechiometrycznej potrzebnej do związania siarki zawartej w żużlu i uzyskania modułu zasadowości mieszanki wsadowej określonego w procentach wagowych ilorazem $\text{CaO} + \text{MgO} : \text{SiO}_2 + \text{Fe}$ o wartości co najmniej 0,8, przy zachowaniu w mieszance wsadowej żelaza poniżej 11% wagowych oraz krzemionki poniżej 6,0% wagowych, po czym do mieszanki wsadu cynkonośnego dodaje się korzystnie 25% wagowych koksiku w stosunku do masy suchej mieszanki cynkonośnej i wprowadza się do obrotowego pieca przewalowego, gdzie poddaje się najpierw wiązaniu siarka głównie za pomocą tlenku wapnia i tlenku magnezu, a następnie uzyskane tlenki metali poddaje się redukcji w temperaturze nieco powyżej temperatury mięknięcia wsadu oraz poniżej temperatury topności wsadu cynkonośnego dogodnie co najmniej o 150°C, a uzyskany hutniczy tlenek cynfeowo-olowiowy poddaje się dalszej przeróbce w znany sposób na drodze piro- i/albo hydrometalurgicznej.

Sposób według wynalazku może być także stosowany do otrzymywania koncentratu cynkowego w procesie przewalowym z innych materiałów, a zwłaszcza z żużli odpadowych zawierających cynk i inne metale w podstawowej masie w postaci siarczków i/albo siarczanów.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C23C A1(21) 269960 (22) 87 12 31

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice; Centrum Naukowo-
-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej
i Rezystorów "UNITRA-TELPD", Kraków
(72) Specjał Zygmunt, Pruszkowski Zbigniew,
Koszorek Andrzej, Szlufcik Józef, Ślaby
Jerzy, Wróbel Jerzy, Królikowski Janusz,
Gruca Tadeusz, Kurzyńska Anna, Pietron-
kiewicz Marek, Wesołowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania warstw metalicznych
Ni, Co, Cu i ich kompozycji na krawe-
dziach rezystorów ceramicznych służących
zwłaszcza do montażu powierzchniowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że rezystor zabezpiecza się warstwą lakieru ochronnego na bazie dianowych żywic epoksydowych z dodatkiem melaminy, a po utwardzeniu tego lakieru rezystor i jego odwrotną stronę zabezpiecza się dodatkowo warstwą lakieru maskującego na bazie organicznych i nieorganicznych estrów celulozy z dodatkiem żywic fenolowo-formaldehydowych, zaś po wysuszeniu lakieru maskującego aktywuje niebezpieczne fragmenty ceramiczne solami cyny srebra i paladu, po czym usuwa się warstwę lakieru maskującego rozpuszczalnikami na bazie ketonów i estrów, następnie zaś metalizuje metodę chemicznej redukcji przy zastosowaniu aldehydu mrówkowego i podfosforynu sodowego jako reduktorów, oraz metalizuje elektrochemicznie nanosząc warstwę niklu a na niej cyny z dodatkiem ołowiu.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 269770 (22) 87 12 29
C08L

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kotliński Andrzej, Jurek Jolanta,
Dalewska Bożenna, Mieluch Józef

(54) Środek przeciwkorozyjny i przeciwosadowy
iila ochrony, zwłaszcza stali węglowej,
miedzi i jej stopów

(57) środek zawiera kwas nitrylotrójmetylofosfonowy lub rozpuszczalne jego sole, organiczne lub nieorganiczne związki cynku, co najmniej jeden kwas polikarboksylowy lub rozpuszczalne jego sole, lub jego bezwodniki, oraz kwas 1-hydroksyetylideno-1,1-dwufosfonowy lub rozpuszczalne jego sole, związek z grupy azoli oraz kopolimer akrylanu etylu z innymi monomerami akrylowymi, lub poliakryloamid, lub polieteroaminę lub ich mieszaniny.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 269895 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Juchniewicz Romuald, Jankowski Jezmar,
Szukaleki Jan, Sadowski Sławomir,
Pruszkowski Bogusław, Karciarz Jarosław.

(54) Sposób ochrony katodowej powierzchni
metalowych stykających się z elektro-
litem, zwłaszcza wymienników ciepła w
układach wodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ochrony katodowej przed korozją powierzchni metalowych stykających się z elektrolitem, zwłaszcza wymienników ciepła w układach wodnych.

Sposobem według wynalazku polaryzację katodową prowadzi się przy pomocy impulsów prądowych o częstotliwości do 500 Hz i wypełnieniu od 5% do 95% oraz amplitudzie impulsów odpowiadającej katodowej gęstości prądu zapewniającej 10 do 10 krotne obniżenie szybkości korozji. /4 zastrzeżenia/

4(51) C25D A1(21) 269822 (22) 87 12 29

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław;
Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Szklarski Wojciech, Łoś Przemysław,
Bogacz Aleksander, Josiak Jerzy

(54) Sposób wytwarzania powłok tantalowych na podłożach metalicznych, a zwłaszcza na podłożach stalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania powłok tantalowych na podłożach metalicznych lub stalowych, pozwalających na zwiększenie odporności tych podłoży na korozję, zwłaszcza w środowisku szczególnie agresywnym.

Sposób według wynalazku polegający na elektrolizie stopionych soli zawierających związki tantalu, litu i potasu, charakteryzuje się tym, że stosuje się elektrolit o składzie: 20-27% wagowych LiF, 48-62% wagowych KF, 10-30% wagowych K_2TaF_7 i 0,3-1,4% wagowych

K_2NiF oraz anodę w postaci wyprofilowanej, na kształt pokrywanego przedmiotu, blachy tantalowej, przy czym podczas elektrolizy utrzymuje się atmosferę gazu obojętnego, natomiast po zakończeniu elektrolizy elektrolit chłodzi się do temperatury początku krystalizacji, a następnie podnosi się tantalowy przedmiot nad powierzchnię elektrolitu i chłodzi pod osłoną gazu obojętnego. Proces prowadzi się przy gęstości prądowej 0,05-0,06 A/cm² i w temperaturze 1070-1200K. /5 zastrzeżeń/

4(51) C25F A1(21) 270054 (22) 88 01 08

(75) Wapiński Andrzej, Łódź

(54) Sposób usuwania korozji

(57) Usuwanie korozji z elementów poddanych obróbce elektroerozyjnej polega na zanurzeniu elementu w elektrolicie tj. 5-8% roztworze chlorku sodu o temperaturze co najmniej 20°C znajdującym się w pojemniku winidurowym, przyłączeniu elementu do bieguna ujemnego /katoda/ źródła prądu stałego, zaś ołowiane płytki, znajdujące się również w tym samym pojemniku, należy przyłączyć do bieguna dodatniego /anoda/, a po włączeniu napięcia nastąpi ekspozycja katodowa, w wyniku której zostanie usunięta korozja, przy czym gęstość prądu wynosi co najmniej 1 A/dcm².

/7 zastrzeżeń/

ODZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01B A1(21) 270030 (22) 88 01 07

(71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych,
Poznań

(72) Manyś Bolesław, Kobek Włodzimierz,
Żywiczka Zdzisław

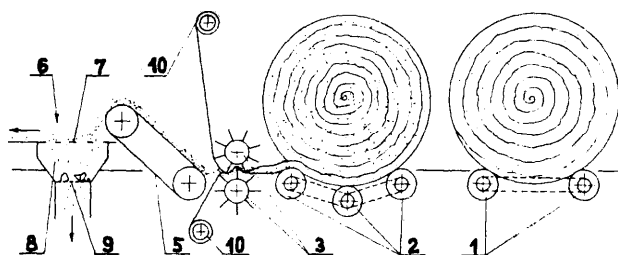
(54) Rozwijarka cylindrycznych bel słomy, zwłaszcza lnianej

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozwijarka bel słomy, zwłaszcza lnianej, mająca zastosowanie

w procesie przygotowania wstęgi słomy lnianej do obróbki w zespole miedlęco-trzępiącym.

Rozwijarka charakteryzuje się tym, że między walcami rozwijającymi /2/ a przenośnikiem cięgnowym /5/ znajduje się para pionowo usytuowanych walców dociskowych /3/ o osiach poziomych. Każdy wałek dociskowy /3/ ma co najmniej dwa obwodowe rzędy zębów dociskowych. Stoł odbiorczy /6/ ma w swojej poziomej płaszczyźnie kratownicę /7/, pod którą znajduje się lej ssawny wentylacyjny /8/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) D01G A3(21) 267791 , (22) 87 09 15

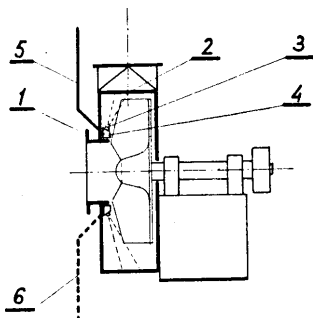
(61) patent 137336

(75) Kmiecik Józef, Kmiecik Beata, Bielsko-Biala

(54) Aparat do natłuszczania surowca włókienniczego transportowanego pneumatycznie rurociągiem

(57) Aparat do natłuszczania surowca charakteryzuje się tym, że na zewnętrznym obwodzie dolotowego króćca /1/, wewnątrz spiralnego kolektora /2/, jest umieszczony pierścieniowy kolektor /4/ z dyszami /3/ skierowanymi na wewnętrzną powierzchnię spiralnego kolektora /2/.

/1 zastrzeżenie/

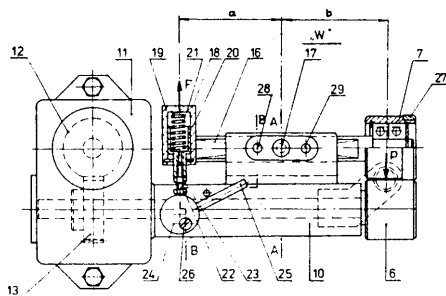


4(51) D01G A1(21) 270044 (22) 88 01 06

(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych
"POLMATEX-FALUBAZ", Zielona Góra
(72) Lipiec Ryszard

(54) Urządzenie garowe, zwłaszcza do zgrzeblarek

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że umieszczony w głowicy kalandrowy wałek /16/ jest nieobrotowy w stosunku do swojej osi podłużnej. Wałek /16/ zamocowany jest suwliwie w gnieździe korpusu /10/ napędowej skrzynki /11/ i obrotowo na sworzniu /17/ prostopadłym do osi podłużnej. Na jednym końcu wałka /16/ zamocowany jest dociskowy mechanizm /18/, natomiast na drugim końcu wałka /16/ umieszczona jest łożyskowana tocznie dociskowa rolka /7/. Dociskowy mechanizm /18/ w korpusie /19/ ma sprężynę /21/ i przesuwającą tuleję /20/ ze śrubą /22/. Śruba /22/ styka się z powierzchnią boczną mimośrodowo /24/. Na dociskowej rolce /7/ osadzony jest elastyczny pierścień /27/. Średnica zewnętrzna elastycznego pierścienia /27/ jest równa lub większa od średnicy dociskowej rolki /7/, a jego szerokość jest równa lub mniejsza od szerokości dociskowej rolki /7/. W korpusie /10/ są dodatkowe otwory /28, 29/ na sworznie /17/. /3 zastrzeżenia/



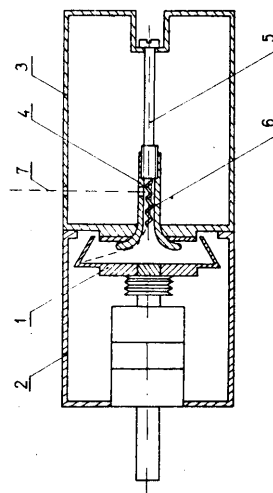
4(51) D01H A1(21) 269842 (22) 87 12 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
(72) Chojnacki Andrzej, Wojciechowski Marek, Kluka Andrzej, Sosieński Zdzisław, Gałęcki Wacław, Jabliski Władysław

(54) Urządzenie do intensyfikacji skretu przędzy w przedzarcie bezwzględnej

(57) Urządzenie ma śrubową spiralę /6/ umieszczoną współosiowo w otworze cylindrycznej części obciążowego lejka /4/. Śrubowa spirala /6/ jest zamocowana jednostronnie, bez punktów

styczności z obciążowym lejkiem /4/, do nagwintowanego końca śruby /5/ utrzymującej obciążowy lejek /4/ we współosiowym położeniu w stosunku do przedzalnicy wirówki /1/ i pokrywy /3/. /4 zastrzeżenia/



4(51) D06M A2(21) 274923 (22) 88 09 23

(71) Zakład Uszczelnień i Wytwarzania Azbestowych - POLONIT", Łódź
(72) Godycki Jerzy, Słota Edward, Czernicka Longina, Sas Anna, Kucharski Mirosław, Głębała Kazimierz, Lewandowski Grzegorz

(54) Sposób wytwarzania usztywnionego materiału termoizolacyjnego

(57) Sposób wytwarzania usztywnionego materiału termoizolacyjnego polega na zaimpregnowaniu przesywanych włókien szklanych środkiem usztywniającym np. siarczanem glinu w ten sposób, że przepuszcza się go przez lekko dociśnięte dwa walce, z których dolny, pokryty łatwo nasiąkliwym materiałem, jest zanurzony w roztworze środka usztywniającego np. siarczanu glinu o stężeniu nie mniejszym niż 20% wagowych na głębokość nie mniejszą niż 20% długości jego promienia. /1 zastrzeżenie/

4(51) D21H A1(21) 270046 (22) 88 01 06

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Głucholaskie Zakłady Papiernicze, Głucholazy
(72) Machaj Janina, Cichy Barbara, Jędrzejowska Irena, Eichhof Jan, Wiercioch Mirosław, Szymkowicz Marian, Stokowski Mirosław, Pieróg Julian, Gasiorek Lucjan, Petryna Mieczysław, Zgadza Alicja, Biernacki Kazimierz, Wyderka Zbigniew, Szuldra Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania papieru trudnopalnego

(57) Sposób polega na tym, że wstęgę papieru impregnuje się roztworem wodnym polifosforanów amonowych, zawierającym 50-70% wagowych P_2O_5 całkowitego, w tym nie więcej niż 20% P_2O_5 w formie ortofosforu, w przeliczeniu na suchą masę. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

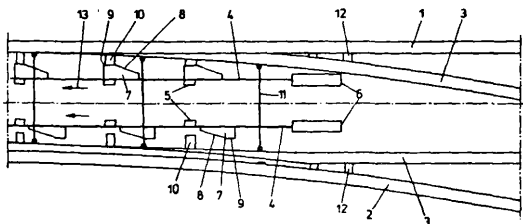
4(51) E01B A1(21) 275619 (22) 88 11 04

(30) 87 11 05 - AT - A2931/87

88 09 16 - AT - A2274/88

(71) VOEST-ALPINE Maschinenbau Gesellschaft
m.b.H., Linz, AT(72) Durchschlag Gerald, Lang Alfred,
Rotter Franz, Fritz Dieter, Kopilovitsch
Heinz(54) Urządzenie do przestawiania ruchomych
części w obszarze odgałęzienia rozjazdu
torowego

(57) **Urządzenie** do przestawiania ruchomych części rozjazdu torowego w jego obszarze odgałęzienia, zwłaszcza szyn iglicowych, jedno-szynowych **urządzeń odgałęziających** lub ruchomych opornic, w którym ruchome szyny są doprowadzane do stanu przylegania do nieruchomych części rozjazdu charakteryzuje się tym, że ruchome szyny /3/ są podparte w ich położeniu przylegania przez **biegnące** w kierunku podłużnym szyn drągi **podpierające /A/**, prowadzone przesuwnie przy podkładach lub podkładkach szynowych w kierunku podłużnym szyn. Drągi **podpierające /A/** mają postać członu **nastawczego** do przestawiania i zawierają podpory przesuwne /7/, które współpracują z podporami przesuwными /10/ ruchomych szyn /3/, w celu przesuwania szyn, przy czym co najmniej jedna ze **współpracujących ze sobą** powierzchni podpór przesuwnych /7, 10/ szyny lub drąga **podpierającego /A/** jest utworzona przez powierzchnię **klinową /8/**, która przechodzi w powierzchnię podparcia /9/, **równoległą** do podłużnego kierunku drąga podpierającego /4/, która to powierzchnia podparcia /9/ współpracuje z podporą **przesuwą /10/** szyny /3/ w **położeniu** jej przylegania. /10 zastrzeżeń/



4(51) E01B A1(21) 275620 (22) 88 11 04

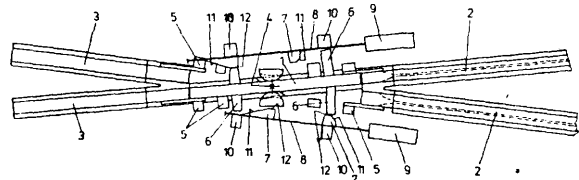
(30) 87 11 05 - AT - A2931/87

88 09 16 - AT - A2275/88

(71) VOEST - ALPINE Maschinenbau Gesellschaft
m.b.H., Linz, AT(72) Durchschlag Gerald, Lang Alfred,
Rotter Franz, Fritz Dieter, Kopilovitsch
Heinz(54) Urządzenie do przestawiania wychylnych
szyn lub ruchomych krzyżownic w obszarze
skrzyżowania rozjazdu

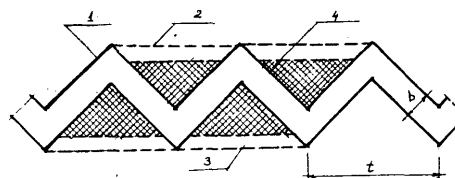
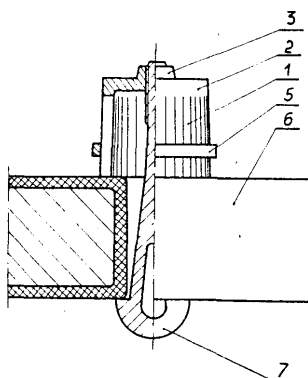
(57) **Urządzenie** do przestawiania szyn, wychylnych dokoła osi obrotu, lub ruchomych krzyżownic w obszarze skrzyżowania rozjazdu, charakteryzuje się tym, że wychylne szyny /1/ lub ruchome krzyżownice są podparte w swym położeniu przylegania lub znajdowania się w jednej **płaszczyźnie** z szynami skrzydłowymi lub **przylączanymi /2, 3/** przez **biegnące** w kierunku

podłużnym szyn drągi podpierające /8/, prowadzone przesuwnie przy podkładach lub podkładkach szynowych w kierunku podłużnym szyn lub krzyżownic. Drągi podpierające /8/ mają przy tym postać elementu **nastawczego do przestawiania** i zawierają co najmniej **jedną** podporę przesuwą /7/, która współpracuje z podporami przesuwными /6/ wychylnych szyn /1/ lub krzyżownic, przy czym co najmniej jedna ze **współpracujących ze sobą** powierzchni podpór przesuwnych /6, 7/ szyny /1/ lub krzyżownicy albo drąga podpierającego /8/ jest utworzona przez powierzchnię **klinową /11/**, która przechodzi w powierzchnię podparcia /12/, **równoległą** do kierunku podłużnego drąga podpierającego /8/, która to powierzchnia podparcia współpracuje w każdorazowym położeniu znajdowania się w tej samej płaszczyźnie lub w położeniu przylegania szyny /1/ lub krzyżownicy z podporą przesuwą /6/ szyny /1/ lub krzyżownicy. /9 zastrzeżeń/

4(51) E03B A1(21) 269856 (22) 87 12 31
E02B(71) Południowy Okręg Energetyczny,
Elektrownia "LAGISZA", Będzin(72) Skrzypek Leszek, Szymoniak Zdzisław,
Łozowski Bogdan, Rurański Jerzy,
Hytry Henryk, Łagodziński Jerzy, Słupski
Jerzy, Kowalski Bronisław, Krain
Franciszek, Niechciecki Kazimierz,
Maciejewski Henryk(54) Sposób mocowania dyszy filtracyjnej w
otworze dna drenażowego i dysza filtra-
cyjna do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że śrubę /7/ mocującą o pełnym, niewielkim przekroju, zaopatrzoną w ażurowy, łagodnie zbieżający się osiowo do środka łeb o średnicy większej od średnicy otworu dna drenażowego /6/ przekłada się przez otwór dna drenażowego /6/, a następnie na gwintowany koniec śruby /7/ nakręca się odpowiednio dyszę filtracyjną, wykorzystując do tego otwór gwintowany w jej dnie /2/, aż do uzyskania odpowiedniego przylegania.

Dysza ma postać cylindra lub stożka ściętego o niewielkiej zbieżności, nadającego na całym obwodzie równomiernie rozmieszczone szczeliny, rozszerzające się do wewnątrz pod kątem nie większym od 30°, zamkniętego z węższej strony, od góry, dnem /2/ o takiej grubości w części środkowej, aby gwint wewnętrzny wykonanego w nim koncentrycznego otworu gwintowanego, o powierzchni nie przekraczającej 1/12 powierzchni wewnętrznej dna /2/, wytrzymał parcie przepływającej w warunkach technologicznych cieczy i otoczonego zewnętrznym pierścieniem wzmacniającym /5/, umieszczonym w dolnej części dyszy, poniżej połowy jej wysokości. /3 zastrzeżenia/



4(51) E04F A2(21) 274859 (22) 88 09 23

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"JURIMEX", Warszawa
(72) Kosmala Andrzej, Struk Jan

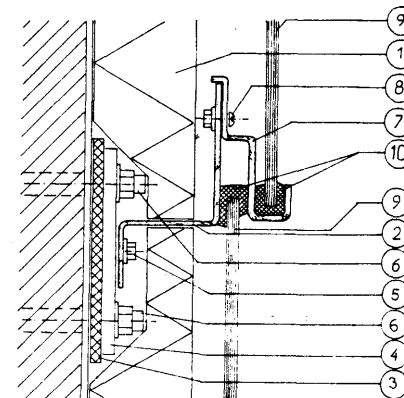
(54) Elewacja ze szkła hartowanego

4(51) E04B A1(21) 268659 (22) 87 11 06

(71) Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa, Wolanski Jacek, Warszawa, Mundzik Zbigniew K., Warszawa, Malanowicz Jerzy, Warszawa, Omasta Jerzy, Książ Wielkopolski, Szymkiewicz Tadeusz, Sram, Legęć Jan Z., Pruszków, Grodzki Julian, Warszawa, Borowski Tomasz, Gorzów Wielkopolski; Spółdzielnia Rzemieślnicza "FIRMA", Warszawa; Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-organizacyjnego Budownictwa, Warszawa
(72) Łukasiewicz Eugeniusz, Wolanski Jacek, Mundzik Zbigniew K., Malanowicz Jerzy, Omasta Jerzy, Szymkiewicz Tadeusz, Legęć Jan Z., Grodzki Julian, Borowski Tomasz

(54) Sposób osuszania przegrody budowlanej i zabezpieczania jej przed ponownym zawilgoceniem

(57) Sposób polega na tym, że przed wprowadzeniem środka hydrofobowego do wstępnie osuszonej przegrody, część elektrod zamontowanych w murze łączy się z ujemnym biegunem źródła prądu powodując odchylenie kierunku przepływu prądu przez przegrodę, jej depolaryzację i depolaryzację elektrod, po czym wytwarza się poziomą warstwę izolacyjną, nasyconą zagęszczonym środkiem hydrofobowym. Następnie odłącza się zewnętrzne źródło prądu i pozostawia odłączone na czas tworzenia się zolu środka hydrofobowego, po czym podłącza się zewnętrzne źródło prądu lecz przeciwnie niż przy wstępnym osuszaniu przegrody i przez 4-6 godzin wywołuje się przepływ prądu w kierunku przeciwnym niż podczas wstępnego osuszenia.
/4 zastrzeżenia/



4(51) E04F A2(21) 275098 (22) 88 10 04

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Koterski Franciszek

(54) Blok powtarzalnych elementów do wykładania ścian płytkami ceramicznymi

4(51) E048 A2(21) 275027 (22) 88 09 29

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Buzuk Aleksander

(54) Lekka ściana z cegły

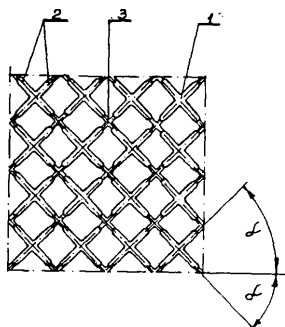
(57) ściana /1/ ma w przekroju poziomym kształt fali trójkątnej lub trapezowej, albo może być kombinacją tych kształtów.

W przypadku budynków ogrzewanych konstrukcja ściany /1/ uzupełniona jest warstwami /2 i 3/ z cegły na zaprawie cementowo-wapiennej oraz izolacji termicznej /4/.

/1 zastrzeżenie/

(57) Przedmiotem wynalazku jest blok powtarzalnych elementów ułatwiających układanie płytek ceramicznych w pomieszczeniach socjalnych i w obiektach budownictwa mieszkalnego. Blok powtarzalnych elementów składa się z elementów w postaci krzyżaków /1/ o wzajemnie prostopadłych ramionach /2/ o przekroju poprzecznym, korzystnie kwadratowym połączonych technologicznymi rozprawdzającymi wlewkami /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E04G A1(21) 269848 (22) 87 12 29

- (71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-HYDRAL" Wytwórnia Pomp Hydraulicznych, Wrocław
 (72) Minta Wacław, Żelisko Oózeł, Kania Oózeł, Solarski Leopold, Mruk Stanisław

(54) Sposób podnoszenia stropów

(57) Sposób podnoszenia stropów polega na **łącznym** podnoszeniu wszystkich stropów i dachu obiektu za pomocą wieszaków i podnośników hydraulicznych. Podnośniki hydrauliczne poruszają się wzdłuż prowadnic zamocowanych do słupów konstrukcji wsporczej obiektu. Prowadnice składa się z segmentów stopniowo, od dołu do góry, wraz z podnoszeniem zespołu stropów, przy czym podnosi się stropy i dach, a których wykonane są oddzielne otwory na słupy konstrukcji wsporczej i na prowadnice podnośników hydraulicznych, a w stropach dodatkowo otwory na ciągnia wieszaków. /4 zastrzeżenia/

4(51) E21B A1(21) 269827 (22) 87 12 29

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków
 (72) Hansel Józef, Oleksy Wacław, Mierzejewski Leopold, Olewiński Marek, Totko Jerzy, Nowakowski Derzy, Kilar Adam, Wróbel Jan, Bałasz Jarosław

(54) Lina stalowa do wielokrażków wyciągów wiertniczych

(57) Lina stalowa do wielokrażków wyciągów wiertniczych, złożona z ośmiu splotów, charakteryzuje się tym, że sploty są **trzydziesto-jednodrutowe**, a stosunek skoku zwicia liny do średnicy liny zawiera się w przedziale 6,0-6,50 zaś skok zwicia drutów w warstwie zewnętrznej splotki wynosi 6,7-7,2 nominalnych średnic splotki. W splotce stosunek średnic drutów warstwy środkowej splotki wynosi 1,22-1,27 a stosunek średnicy drutu warstwy zewnętrznej do średnicy drutu o większej średnicy warstwy środkowej wynosi 1,34-1,40. Stosunek średnicy drutu warstwy wewnętrznej do średnicy drutu warstwy zewnętrznej wynosi 0,65-0,67. Stosunek średnicy drutu rdzeniowego do średnicy drutu warstwy zewnętrznej wynosi 0,64-0,65. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C A2(21) 274952 (22) 88 09 27

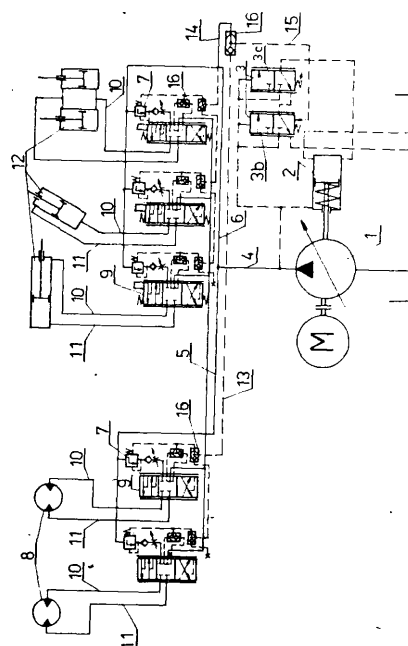
- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Naprawczy Budownictwa Górniczego, Myslowice

- (72) Zadrozny Marian, Pyka Józef, Nocoń Edward, Jaromin Zygmunt, Koldras Andrzej

(54) Hydrauliczny układ zasilania górniczej maszyny roboczej

(57) W układzie odbiorniki hydrauliczne /8, 12/ hydraulicznej maszyny roboczej połączone są równolegle i zasilane są z jednej pompy /1/ zaopatrzonej w zespoły regulatorów wydajności.

Praca odbiorników /8, 12/ sterowana jest za pomocą rozdzielaczy hydraulicznych /9/ z dławieniem czynnym. Napęd z pompy /1/ przeniesiony zostaje równocześnie do kilku odbiorników /8, 12/ pracujących z różnymi obciążeniami. Zmiana prędkości odbiorników prowadzona jest na zasadzie regulacji objętościowej. Podział wydajności maksymalnej pompy /1/ odbywa się zdalnie za pomocą regulatorów przepływu /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21C A2(21) 275792 (22) 88 11 11

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOŚNICA", Gliwice
 (72) Kwiatkowski Michał, Turek Marian, Wontorczyk Franciszek

(54) Sposób kierowania stropem w okresie rozruchu ściany zawałowej w pokładzie silnie nachylonym i stromym

(57) Sposób polega na tym, że w miarę przesuwania się frontu eksploatacyjnego za obudowę **zmechanizowaną** od strony chodnika nadścianowego wprowadza się w sposób ciągły wypełniający materiał o ściśliwości 40-60%, przy czym ilość doprowadzanego materiału odpowiada każdorazowo wielkości pustki poeksploatacyjnej. /2 zastrzeżenia/

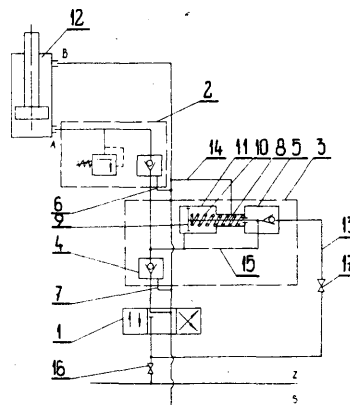
4(51) E21D A1(21) 269796 (22) 87 12 30

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice

(72) Halama Kazimierz, Machul Janusz,
Poturalski Waldemar, Gołaszewski Antoni,
Czarski Andrzej, Kuczyński Konrad,
Ochmański Leszek

(54) Sposób zabezpieczania urządzeń górniczych przed deformacjami

(57) Sposób polega na tym, że na obwodzie wyrobiska pomiędzy calizną górotworu a zasadniczym murem urządzenia, takiego jak tama, przegroda, most wentylacyjny itp., umieszcza się warstwę materiału elastycznego o zmniejszonej wytrzymałości na ściskanie, a pozostała przestrzeń muru wypełnia się materiałem o dużej wytrzymałości na ściskanie. /3 zastrzeżenia/

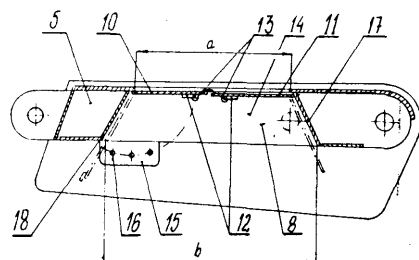


4(51) E21D A1(21) 269909 (22) 87 12 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów
ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Dziuk Jan, Trembaczewski Henryk,
Bierzuński Henryk

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że osłona /5/ wyposażona jest w trapezowy otwór /8/ zamknięty wychylnymi przysłonami /10 i 11/ przy pomocy zasuw /12/. Osłona /5/ ma wspornik /15/ z poprzecznymi otworami /16/ spełniającymi funkcję gniazd pod zasuw /12/ po wychyleniu przysłony /10/. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 269914 (22) 87 12 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG"
Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych
"FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Drewniak Adolf, Korzeniowski Szczepan,
Wólek Władysław, Wojnar Henryk, Flak
Marek

(54) Układ hydrauliczny z trójzaworowym zespołem wtórnego doładowania

(57) Układ hydrauliczny ma zespół wtórnego doładowania /3/ składający się z dwóch sterowanych zaworów zwrotnych /4/ i /6/ oraz sterowanego zaworu zwrotnego /5/ mającego różnicowy tłoczek sterujący /11/.

Zespół wtórnego doładowania /3/ jest połączony od strony sterowanych zaworów zwrotnych /4/ i /6/ z hydraulicznym rozdzielaczem /1/, a od strony sterowanego zaworu zwrotnego /5/ przewodem /13/ poprzez zawory odcinające /16/ i /17/ z magistralą zasilającą /7/.

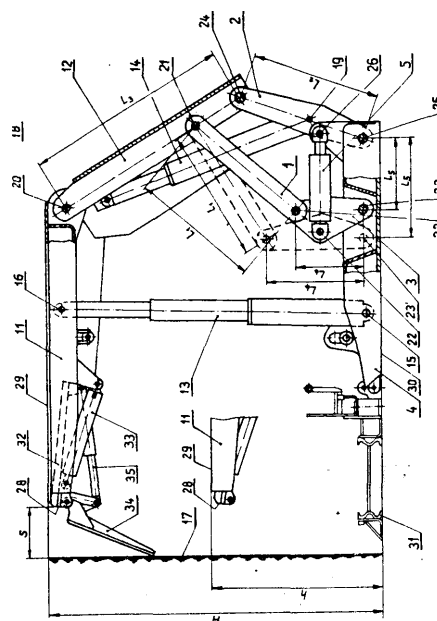
/1 zastrzeżenie/

4(51) E21D A1(21) 269930 (22) 87 12 31

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice
(72) Romanowicz Stanisław, Podlesny Franciszek,
Korzeniowski Szczepan, Izydorczyk Henryk,
Olender Kornel

(54) Górnicza obudowa podporowo-osłonowa

(57) Obudowa ma odociosowy lemniskatowy łącznik /1/ związany ze spęgnicą /4/ poprzez wahacz /3/, który jest podparty siłownikiem /5/ połączonym drugim końcem ze spęgnicą /4/. Siłownik /5/ zawiera dwie komory w cylindrze z dwoma tłokami oddzielonymi ścianką. Długości /L1, L2/ łączników /1, 2/ długość /L4/ wahacza /3/ oraz odległość /L5/ przegubu wahacza /3/ od przegubu łącznika /2/ pozostają w stałym stosunku do minimalnej wysokości /h/ i maksymalnej wysokości /H/ stropnicy /11/ nad spęgnicą /4/. Długości /L1, L2/ łączników /1, 2/ odniesione do /h i H/ spełniają zależności /1,1-0,1h/



4(51) E21D A1(21) 275281 (22) 88 12 08

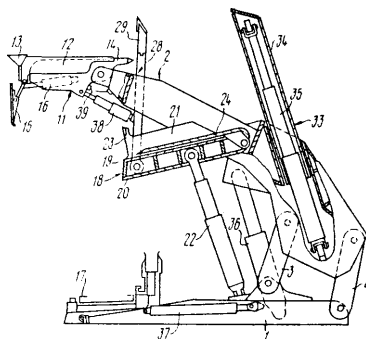
(30) 87 12 08 - SU - 4334765
87 12 08 - SU - 4334763(71) Karagandinsky Politekhnikhesky Institut,
Karaganda, SU

(72) Zhetesov Santai S.

(54) Sekcja zmechanizowane obudowy górniczej

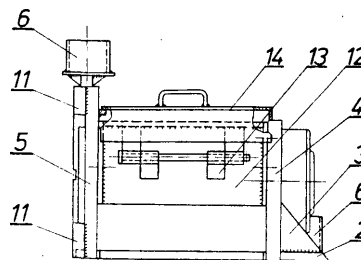
(57) Sekcja obudowy zmechanizowanej zawiera podstawę /1/ i przekrycie /2/, osadzone przegubowo w strefie zawału na podstawie /1/ za pomocą elementów poprzecznych /3, 4/. W strefie przodka na przekryciu /2/ osadzona jest przegubowo stropnica /11/ z urządzeniem przeciwdprężeniowym /15/. Pomiedzy przekryciem /2/ a podstawą /1/ ustawiony jest co najmniej jeden stojak hydrauliczny. W otworze przekrycia /2/ w strefie przodka osadzona jest rynna zsuwna /18/ zamocowana na nim jednym końcem z możliwością obracania się w płaszczyźnie pionowej. Do obracania rynny zsuwny /18/ służą dźwigniki hydrauliczne /22/, osadzone przegubowo na podstawie /1/. Sekcja ma urządzenie /33/ do ograniczania strat węgla oraz co najmniej dwa odbijacze /28/. Urządzenie /33/ do ograniczania strat węgla jest osadzone na przekryciu /2/ od strony zawału. Każdy odbijacz /28/ jest umieszczony symetrycznie względem podłużnej osi rynny zsuwny /18/. Jest osadzony na niej przegubowo oraz jest umieszczony w otworze przekrycia /2/.

/7 zastrzeżeń/

4(51) E21F A1(21) 244226 (22) 83 10 18
B65G(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"ZACHÓD" Kopalnia Węgla Kamiennego
"ŚLĄSK", Ruda Śląska(72) Farmas Zdzisław, Poledniok Joachim,
Chromy Dan(54) Stacja zwrotna ścianowego przenośnika
zgrzeblowego

(57) Stacja zwrotna ma od strony calizny węglowej ścianę boczną /4/ niższą od 100 do 220 mm od ściany bocznej /5/ usytuowanej od strony zrobów. Poza tym stacja ma gniazda rozporowe /6/, z których jedno jest zamocowane na powierzchni górnej wyższej ściany bocznej /5/, nad bębnem zwrotnym. Natomiast drugie gniazdo /6/ jest przymocowane na końcu niższej ściany bocznej /4/ do płyty dolnej /2/, która z kolei jest połączona rozłącznie z płytą kadłuba zwrotni.

/1 zastrzeżenie/



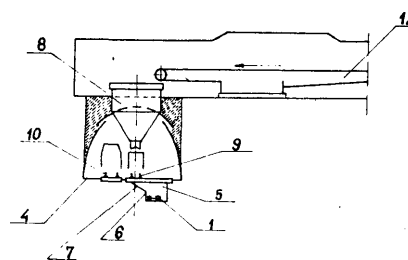
4(51) E21F A1(21) 264569 (22) 87 03 10

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE",
Bytom(72) Sokoła Tadeusz, Paściak Eugeniusz,
Surowiec Józef, Rakowski Tadeusz,
Woyciechowski Jacek, Kulik Stanisław(54) Układ urządzeń do usuwania przepadu
dołowej stacji załadowniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania przepadu dołowej stacji załadowniczej, który na skutek przeładowania wozów, zderzeń przetwarzanych wozów, pustek międzywozowych dostaje się na torowisko.

Układ charakteryzuje się tym, że przenośnik /1/ zgrzeblowy jest ułożony równolegle względem osi toru załadowniczego, osi toru objazdowego i płaszczyzny spągu chodnika /4/. Zbiornik /5/ ma część /6/ dolną o przekroju prostokątnym i część /7/ górną o przekroju trapezu prostokątnego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 269314 (22) 87 12 07

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego,
Zakład Robót Górniczych, Katowice(72) Napieracz Tadeusz, Chudek Mirosław,
Szyndler an, Kosta Eugeniusz, Bajer
Bronisław, Gołaszewski Antoni, ścibior
Stefan, Buchwald Zdzisław(54) Urządzenie do zwalczania zapalenia
w podziemnych wyrobiskach górniczych

(57) Urządzenie ma dwa przewody sztywne połączone pomiędzy sobą nierozłącznie, wyposażone w zasuw /6 i 7/ dla kierowania zapyłonego powietrza do filtru włókninowego /8/ lub zespołu filtrów. Filtry są usztywnione siatkami metalowymi przewodzącymi prąd elektryczny. Każdy filtr /8/ składa się z co najmniej trzech warstw, z których warstwą wstępną stanowi włóknina puszysta, warstwę główną włóknina pneumatyczna, a warstwę osłonową włóknina płaska.

/5 zastrzeżeń/

DZIAŁ F

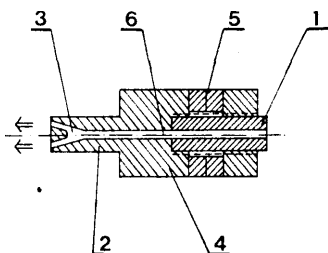
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M A1(21) 269773 (22) 87 12 29

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
 (72) Toczyński Zygmunt, Frackiewicz Henryk, Ranachowski Jerzy, Łoziński Janusz, Kruczyński Stanisław W.

(54) Sposób wytwarzania mieszanki paliwowo-powietrznej oraz urządzenie do rozpylania paliwa płynnego w silnikach spalinyowych

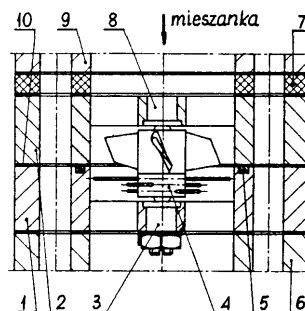
(57) Sposób polega na tym, że paliwo doprowadza się na powierzchnię końcówki transformatora drgań, jednocześnie co najmniej w dwóch punktach powierzchni poddawanej drganiom ultradźwiękowym o częstotliwości od 20 kHz do 60 kHz, po czym rozpylone paliwo zostaje porwane przez strumień powietrza.



Urządzenie jest wyposażone w dyszę /2/ zaopatrzoną przynajmniej w jeden kanał /6/ do doprowadzania paliwa połączony co najmniej z dwoma kanałami /3/ wyjściowymi na powierzchnię drgającą dyszy /2/. Wynalazek zapewnia dużą wydajność wytwarzania mieszanki.

/5 zastrzeżeń/

li gaźnika /9/ między przekładką /7/ termiczną gaźnika /9/ a kolektorem ssącym /6/ silnika. Łopatki napędowe i łożysko /8/ podatne usytuowane są od strony gaźnika /9/, natomiast pręty mieszające i łożysko /3/ regulacyjne usytuowane są od strony kolektora ssącego /6/ silnika. /5 zastrzeżeń/



4(51) F04B A2(21) 276331 (22) 88 12 08

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT", Tychy-Lędziny
 (72) Duda Krzysztof, Cichoń Paweł

(54) Sposób zabezpieczania śrub, zwłaszcza w pompach, przed niszczącym działaniem przepływającego medium

(57) Sposób polega na wypełnieniu przestrzeni wokół łbów śrub mieszczących się w komorach przepływowych, materiałem odpornym na wycieranie. Po wypełnieniu powierzchnia przepływowa komory powinna być regularna. Materiałem wypełniającym jest stop łożyskowy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) F04C A1(21) 269863 (22) 87 12 31

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
 (72) Marski Jerzy, Durka Andrzej, Mielczarek Wojciech, Zwolak Edward

(54) Pompa zębata do przetłaczania płynów o dużej lepkości, zwłaszcza mas bitumicznych

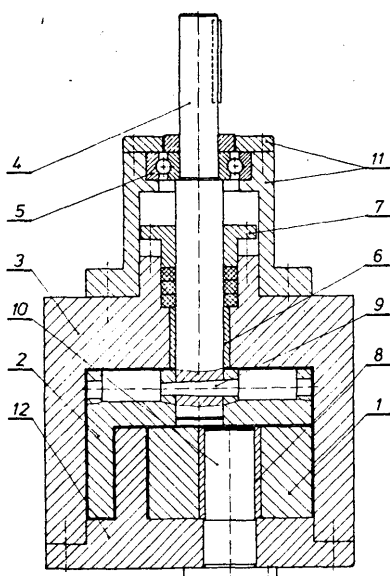
(57) Pompa zawiera korpus /3/, wewnątrz którego jest umieszczone koło zębate zewnętrzne /2/ zazębione z kołem zebatym wewnętrznym /1/. Koło zębate zewnętrzne /2/ mocowane jest do wałka /4/ za pomocą klina /9/. Wałek /4/ ułożony jest w łożysku zewnętrznym /5/ i łożysku wewnętrznym /6/. Koło zębate wewnętrzne /1/ osadzone jest poprzez łożysko /8/ na trzpieniu /10/ mocowanym do pokrywy tylnej /12/. Pompa zawiera regulowany zespół dławnicy /7/ zabudowany w komorze pokrywy przedniej /11/, pomiędzy łożyskiem zewnętrznym /5/ a łożyskiem wewnętrznym /6/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F02M A1(21) 275520 (22) 88 10 27

(75) Marek Witold, Warszawa

(54) Urządzenie ujednoliciące mieszankę w gaźnikowych silnikach spalinyowych

(57) Urządzenie zawiera wirnik /4/ składający się ze znanych łopatek napędowych oraz prętów mieszających. Wirnik /4/ zamocowany jest obrotowo na czopach stożkowych w łożysku /3/ regulacyjnym i łożysku /8/ podatnym, w otworach korpusów /1/ i /2/ uszczelnionych podkładką /10/ lub uszczelką /5/, w osi gardzie-

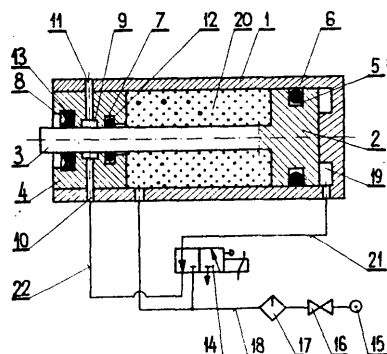


4(51) F15B A1(21) 269771 (22) 87 12 29

(71) Centralna Dyrekcja Okręgowych Kolei Państwowych, Warszawa
(72) Stawierski Dariusz, Szewczak Dan, Wójcik Wacław, Pęsik Wojciech

(54) Silownik różnicowy, pneumatyczny

(57) Silownik ma na tłoku /2/ i w pokrywie /4/ gniazda /5/ i /7/, w których osadzone są pierścienie uszczelniające /6/ i /12/ o przekroju kołowym, przy czym średnica zewnętrzna pierścienia uszczelniającego /6/, w stanie swobodnym, jest większa niż średnica wewnętrzna tulei cylindrycznej /1/, a średnica wewnętrzna tego pierścienia, po wprowadzeniu go wraz z tłokiem /2/ do tulei cylindrycznej /1/, jest większa niż średnica gniazda /5/, natomiast średnica wewnętrzna pierścienia uszczelniającego /12/ w pokrywie /4/, w stanie swobodnym, jest mniejsza od średnicy tłoczyska /3/ a średnica zewnętrzna tego pierścienia, po wprowadzeniu tłoczyska /3/ w otwór pokrywy /4/ jest mniejsza niż średnica gniazda /7/. Ponadto, w pokrywie /4/ znajduje się komora pierścieniowa /9/ umieszczona pomiędzy pierścieniem zgarniającym /13/ a pierścieniem



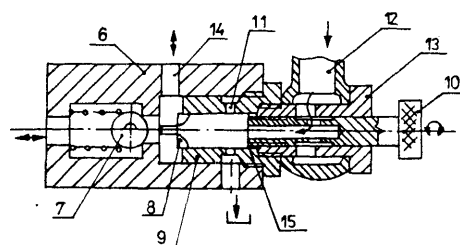
uszczelniającym /12/, która połączona jest z jednej strony z atmosferą, a z drugiej strony z otworem wyjściowym do atmosfery zaworu pneumatycznego /14/, którego wyjście połączone jest z komorą beztłoczkową J/19/. Ponadto, na przewodzie zasilającym /18/ zawór pneumatyczny /14/ umieszczona jest smarownica /17/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F15B A1(21) 269802 (22) 87 12 30
AO1B

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa
(72) Chruśliński Tadeusz, Rzeźnik Antoni

(54) Układ hydrauliczny sterujący pracą przedniego, trzypunktowego układu zawieszenia narzedzi, zwłaszcza ciągnika rolniczego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że między rozdzielaczem a zaworem bezpieczeństwa jest włączony zamek hydrauliczny, który składa się z obudowy /6/, zaworu zwrotnego /7/ i tłoczka /8/ w tulei /9/. Tuleja /9/ wyposażona jest w otwory dławiące /11/ połączone z przestrzenią zlewową, które przy zamkniętym zaworze zwrotnym /7/ są zamknięte przez walcową powierzchnię tłoczka /8/. Zamek hydrauliczny ma pokrętko /10/ do mechanicznego przesuwu tłoczka /8/.
/3 zastrzeżenia/

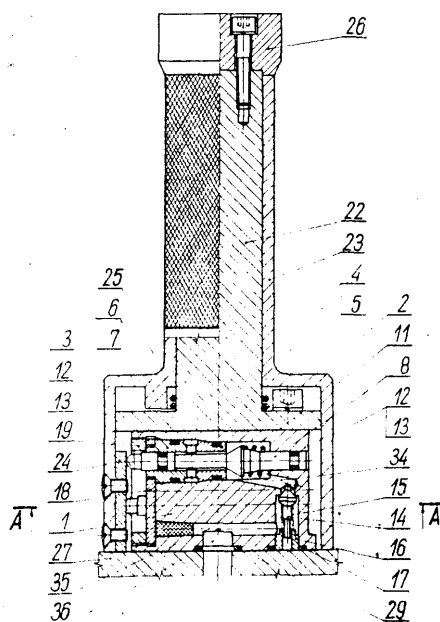


4(51) F15B A1(21) 269852 (22) 87 12 30

(71) Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa
(72) Borkowski Edward, Czajka Ryszard, Oskierko Andrzej

(54) Rozdzielacz hydrauliczny

(57) Rozdzielacz hydrauliczny ma prostopadłościenny korpus /1/, w którym umieszczone są trzy grzybkowe sterujące zawory /8/ i zwrotny zawór /14/. Sterujący zawór /8/ jest połączony skośnym kanałem /34/ ze zwrotnym zaworem /14/ i przez otwór /35/ z gniazdem /27/, łączącym się z przestrzenią siłownika /27/ od strony tłoczyska. Drugi sterujący zawór jest połączony skośnym kanałem ze zwrotnym zaworem /14/, a trzeci sterujący zawór poprzez otwór połączony jest ze sterującym zaworem /8/ z jednej strony a z drugiej strony sterujące zawory drugi i trzeci są połączone poprzez otwór wlotowy i wylotowy z przestrzenią siłownika /27/ od strony tłoka.
/1 zastrzeżenie/

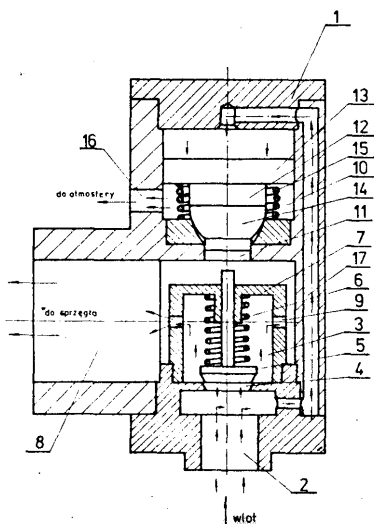


4(51) F15B A1(21) 269878 (22) 87 12 29

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych Zakład Sprzęgieł, Koźuchów
(72) Prządka Władysław, Liebthal Eugeniusz Jaśkowiec Edward

(54) Przyspieszacz wpływu sprężonego powietrza, zwłaszcza do pras

(57) Przyspieszacz charakteryzuje się tym, że pomiędzy wlotową komorą /2/ i przedsprężniową komorą /8/ ma zaworową komorę /3/, która ma obudowę /7/ z otworami /9/ łączącymi ją z przedsprężniową komorą /8/. Wewnątrz zaworowej komory /3/ znajduje się grzybek /5/ z nasadzoną na jego trzpieniu spiralną sprężyną /6/. W upustowej komorze /10/ umieszczony jest tłoczkowy zawór /12/ do zamykania otworu /11/ łączącego przedsprężniową komorę /8/ z upustową komorą /10/, przy czym tłoczek /13/ zaworu



/12/ znajduje się nad otworem /16/ łączącym upustową komorę /10/ z atmosferą. Wlotowa komora /2/ połączona jest kanałem /17/ z częścią upustowej komory /10/ nad tłoczkiem /13/.
/1 zastrzeżenie/

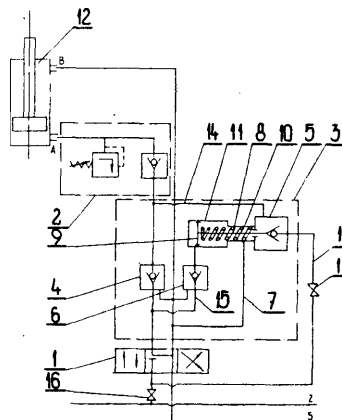
4(51) F15B A1(21) 269912 (22) 87 12 30

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Drewniak Adolf, Korzeniowski Szczepan, Wołek Władysław, Wojnar Henryk, Elak Marek

(54) Układ hydrauliczny z zespołem zaworu dopełniającego włączonym w obwód ciśnienia zasilania podpór hydraulicznych

(57) Układ hydrauliczny ma zespół zaworu dopełniającego /3/ zbudowany ze sterowanego zaworu zwrotnego /4/ włączonego pomiędzy hydrauliczny rozdzielacz /1/ i zaworowy blok /2/ oraz połączonego ze sterowanym zaworem zwrotnym /4/ przewodem /15/ sterowanego zaworu zwrotnego /5/ mającego różnicowy tłoczek sterujący /11/.

Zespół zaworu dopełniającego /3/ jest połączony od strony sterowanego zaworu zwrotnego /4/ z hydraulicznym rozdzielaczem /1/, a od strony sterowanego zaworu zwrotnego /5/ z magistralą zasilającą /Z/. /1 zastrzeżenie/

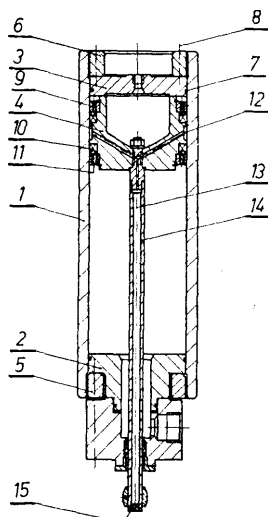


4(51) F15B A1(21) 269940 (22) 87 12 31

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom
(72) Krótki Bronisław, Krótki Melchior

(54) Akumulator hydrauliczny tłokowy z drążkiem sterowniczym

(57) Akumulator charakteryzuje się tym, że między uszczelnieniami /10/ tłoka /4/ usytuowany jest kanał /12/ połączony otworami usytuowanymi w korpusie tłoka /4/ z kanałem /13/ drąga sterowniczego /14/. /1 zastrzeżenie/

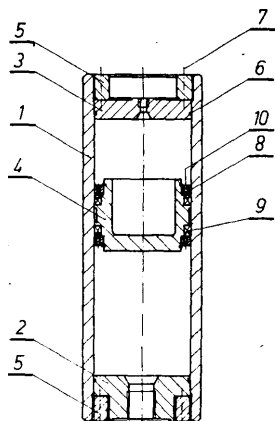


4(51) F15B A1(21) 269941 (22) 87 12 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Hutniczych, Bytom
(72) Krótki Bronisław, Krótki Melchior

(54) Akumulator hydrauliczny tłokowy

(57) Akumulator hydrauliczny tłokowy wyposażony w cylinder roboczy, pokrywy i tłok, na którym osadzone są pierścienie prowadzące i pierścienie uszczelniające charakteryzuje się tym, że pierścienie prowadzące /8/ usytuowane są na tłoku /4/ od strony czołowej a pierścienie uszczelniające /9/ usytuowane są w części wewnętrznej. /2 zastrzeżenia/



4(51) F15B A1(21) 274571 (22) 88 09 08

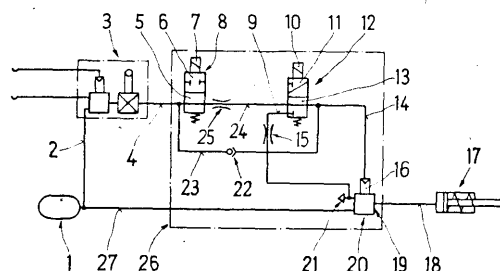
(30) 87 09 12 - DE - P 3730779.7

(71) WABCO Westinghouse Fahrzeugbremsen GmbH,
Hannover, DE
(72) Höfler Siegfried, Möller Oohannes
Petersen Erwin, Rothen Johann

(54) Urządzenie zaworowe sterowane elektro-
magnetycznie

(57) Urządzenie ma zawór przełącznikowy /20/ i rurociąg sterujący /4, 24, 14/ oraz umieszczone szeregowo: zawór odcinający /8/ i zawór

przełączający /12/, obydwa sterowane elektro-
magnetycznie. /17 zastrzeżeń/

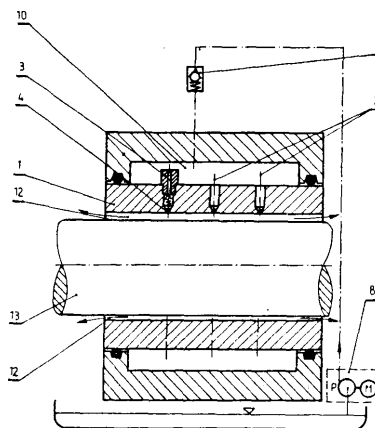


4(51) F16C A1(21) 269894 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Olszewski Olgierd, Pełzewicz Andrzej,
Stawarz Jerzy

(54) Łożysko ślizgowe

(57) W łożysku ślizgowym elementy w postaci przelotowych kanałów kapilarnych /2/ rozmieszczone na całej powierzchni panwi /1/ połączone są ze źródłem wysokociśnieniowego zasilania /8/ przez obwodowy kolektor /10/ utworzony pomiędzy panwią /1/ a obudowę. Kanały /2/ stanowią dławiki /3/ o jednokierunkowym przepływie umieszczone w przelotowych otworach /4/ wykonanych w panwi /1/. /2 zastrzeżenia/

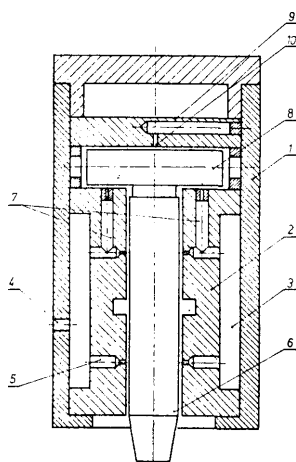


4(51) F16C A1(21) 269957 (22) 87 12 31

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Krysiński Jan, Siwek Andrzej

(54) Łożysko powietrzne

(57) Łożysko powietrzne mające osadzoną w korpusie panewkę, na której zewnętrznej powierzchni jest podtoczenie z wylotami kanałów doprowadzających do łożyska powietrze charakteryzuje się tym, że w podtoczeniu /3/ panewki /2/ są wloty kanałów /5 i 7/ doprowadzających powietrze na nośne powierzchnie łożyska, powierzchnię walcową wrzeciona /6/ i czoło tarczy /8/, trwale złączonej z wrzecionem /6/. Naprzeciw drugiego czoła tarczy /8/ jest osadzona w korpusie /1/ łożyska płytka /9/ z wylotami kanałów /10/ doprowadzających powietrze na czoło tarczy /8/. /1 zastrzeżenia/



4(51) F16G A1(21) 270047 (22) 88 01 06
F03D

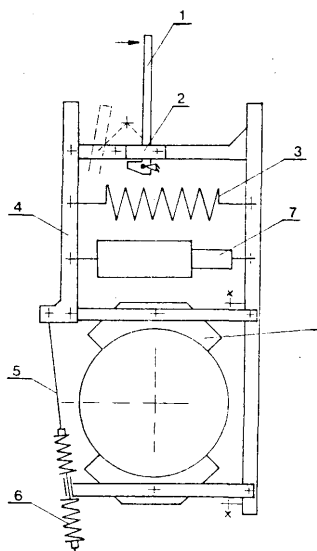
(71) Spółdzielnia Pracy Automatyki "PROSTER",
Gliwice
(72) Bujakowski Zygmunt

(54) Hamulec awaryjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest hamulec awaryjny mający zastosowanie do zatrzymywania mechanizmów obrotowych przy przekraczaniu dopuszczalnych obrotów.

Hamulec awaryjny zawiera dźwignię /4/ powodującą zaciskanie hamulca zabezpieczoną przed opadaniem dźwignię kolankową /2/, a czas narastania momentu hamującego regulowany jest amortyzatorem hydraulicznym /7/.

/2 zastrzeżenia/



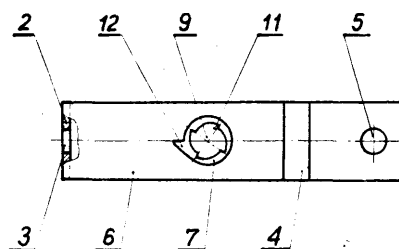
4(51) F16G A1(21) 270014 (22) 88 01 05

(75) Porowski Stanisław, Pabianice

(54) Uchwyt naciagowy

(57) w uchwycie rolka napinająca osadzona jest w korpusie, który ma ściankę przednią /2/ z

otworem /3/, ściankę tylną /4/ z uchem mocującym /5/ oraz równoległe ścianki boczne /6/ z otworami osadczymi /7/. Rolka napinająca ma dwa czopy /9/ z zębami zaczepowymi /11/, współpracujące z wrębami oporowymi /12/ otworów osadczych /7/, przy czym jeden czop /9/ zakończony jest trzpieniem wielokątnym.
/4 zastrzeżenia/



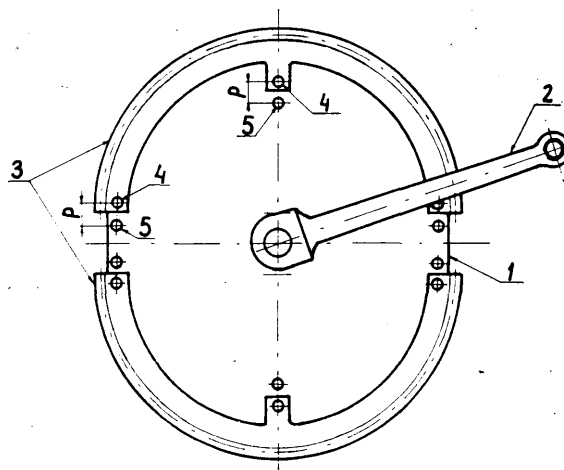
4(51) F16G A2(21) 275028 (22) 88 09 29
B62M

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Ziółkowski Jacek

(54) Koło łańcuchowe o zmiennym promieniu, zwłaszcza do roweru

(57) Koło łańcuchowe ma do tarczy /1/ z korbą /2/ przymocowane za pomocą elementów łączących półowki pierścienia łańcuchowego /3/ rozsunięte o wartość wielokrotności podziałki /p/ łańcucha.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16G A1(21) 276495 (22) 88 12 17

(30) 87 12 17 - FR - 8717618

(71) GORO S.A., Chelles, FR

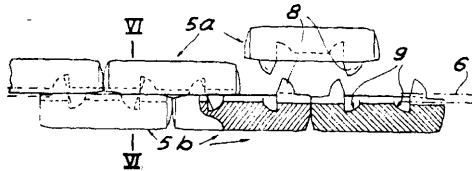
(72) Schick Jean - Francois

(54) Zespół łączący, zwłaszcza do sprzęgania końców taśmy gumowej transportera

(57) Zespół składa się z szeregu metalowych elementów /5a, 5b/ usytuowanych Jeden za drugim dookoła podatnego rdzenia /6/. Każdy z elementów /5a, 5b/ ma kształt zbliżony do kijka półcylindrycznego i ma na każdym końcu dwa występy /8/. Elementy te są zamontowane po obu

stronach podatnego rdzenia /6/ w dwóch odwróconych rzędach przesuniętych względem siebie, Występy /8/ obu zakończeń każdego elementu osadzone są naprzeciwko w odpowiednich wgłębieniach elementów drugiego rzędu.

/4 zastrzeżenia/



4(51) F16H A1(21) 269808 (22) 87 12 30

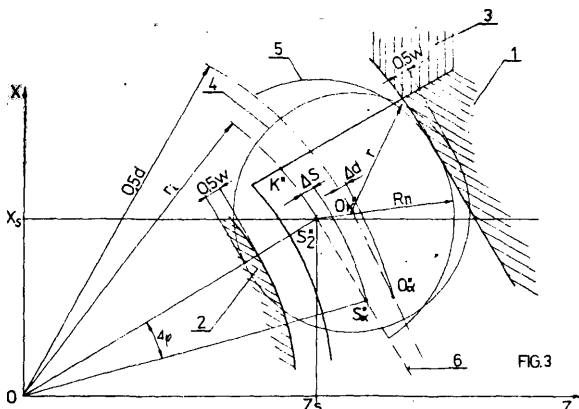
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Sobolewski Jerzy

(54) Wkładka nakrętki przekładni śrubowej tocznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bieżni kanału zwrotnego wkładki w nakrętce przekładni śrubowej tocznej, która umożliwia bezударową pracę przekładni, zwłaszcza przy dużych jej prędkościach.

Wkładka /1/ nakrętki przekładni śrubowej tocznej ma kanał zwrotny, w którym strefa przejściowa jest początkowo styczna do bieżni nakrętki /3/, a następnie przyrost jej krzywizny ΔS / Jest określony zależnością $\Delta S / \leq s [ctg \alpha - ctg / \alpha + \Delta \alpha /]$, gdzie $\Delta \alpha$ / - przyrost kąta pracy / α / jest korzystnie mniejszy od wartości $90^\circ - \alpha - B$. Wielkość e / jest odległością środków zarysu gwintu śruby i nakrętki. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16H A1(21) 269925 (22) 87 12 30

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

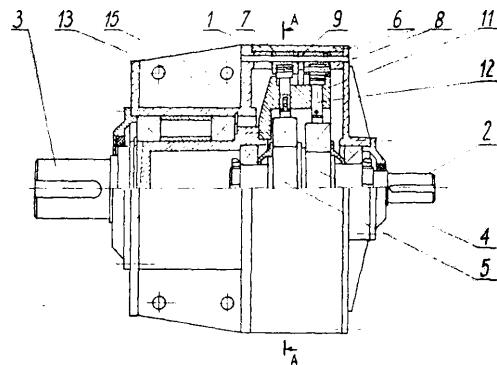
(72) Warczyński Marian, Kisiel Stanisław, Grabka Marian, Kaim Kazimierz

(54) Przekładnia mechaniczna różnicowa

(57) Przekładnia mechaniczna różnicowa zawiera ułożyskowane współosiowo w obudowie /1/ dwa wały, napędzający /2/ i napędzany /3/, z których czoło wału napędzającego /2/ jest ułożyskowany w czoło wału napędzanego /3/.

Wał napędzany /2/ jest wyposażony w przesunięte o 180° dwa mimośrodowo /4 i 5/, na któ-

rych są osadzone łożyska toczne, a w obudowie /1/, na jej średnicy zewnętrznej, są wbudowane pierścienie /6 i 7/, w których są ułożyskowane równoległe do osi głównej przekładni i współśrodkowo względem niej koła /8 i 9/. Między łożyskami i rolkami /8 i 9/ są osadzone suwliwie, w prowadnicach promieniowych, wykonanych w jarzmie /11/ połączonym z obudową /1/ trzpienia /12/, wyposażone w krzywki kojarzone w czasie obrotu wału napędzanego /2/ z usytuowanymi na przeciwnych rolkami /8 i 9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16H A1(21) 270039 (22) 88 01 05

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

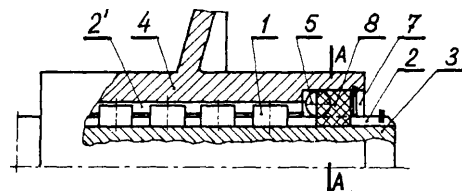
(72) Kowal Aleksander

(54) Połączenie przesuwne tarczy koła pasowego wariatora z wałem

(57) Wynalazek pozwala na zabezpieczenie koła pasowego wariatora przesuwającego się po powierzchni wału przed obciążeniem wynikającym z działania momentu zginającego i obciążeniem promieniowym.

Połączenie mające elementy toczne, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowe elementy toczne /5/ w kształcie kuli lub o powierzchni cylindrycznej z tworzącą wklęsłą, wypukłą lub wklęsło-wypukłą, umieszczone w rowku pierścieniowym /7/ wykonanym na co najmniej jednym krańcu piasty koła /4/.

/4 zastrzeżenia/



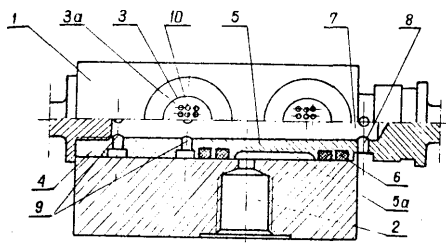
4(51) F16K A1(21) 269764 (22) 87 12 28

(75) Bieniaszewski Andrzej, Zielona Góra

(54) Suwakowy zawór rozdzielający

(57) W zaworze każdy z otworów /2/ zasilających i/lub otworów /3/ wylotowych, którego osi przecina się z odcinkiem drogi przemieszczania się uszczelki pierścieniowej /6/ suwaka /5/, jest zaopatrzony w ażurowe dno /3a/, utworzone z wykonanych w nim otworów /10/ przelotowych o małej średnicy.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F16K A1(21) 269817 (22) 87 12 30

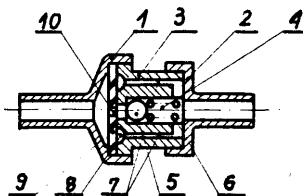
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa

(72) Kowal Janusz, Hoppe Jacek, Budziński Sławomir

(54) Zawór dwukierunkowy zbiornika paliwa, zwłaszcza w pojazdach mechanicznych

(57) Zawór dwukierunkowy utworzony jest z króćców /1/ i /2/, z których króciec /1/ połączony jest z wnętrzem zbiornika paliwa pojazdu, a króciec /2/ z atmosferą, korpusu zaworu /3/ z kanałem osiowym /4/ zaworu kulowego, kuli /5/ i sprężyny /6/ zaworu kulowego. W korpusie /3/ wykonane są kanały /7/ boczniujące zawór kulowy, połączone rowkiem pierścieniowym /8/. Elastyczny zawór płytkowy /9/ z otworem osiowym /10/ umieszczony jest pomiędzy króćcem /1/ a korpusem /3/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F16K A1(21) 269907 (22) 87 12 30
E03B

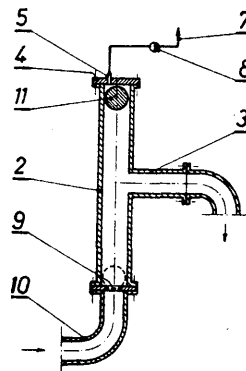
(71) Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Poznań

(72) Adamski Michał, Rychlewska Jolanta

(54) Urządzenie zabezpieczające zbiorniki hydroforowe przed odpływem sprężonego powietrza

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pływakowy zawór ma pionowy korpus /2/ z zaworowym gniazdem /9/ u dołu, zaś wewnątrz korpusu /2/ znajduje się zawieradło /11/ w postaci pływaka. Dolny koniec korpusu /2/ po niżej gniazda /9/ jest przyłączony do sieci wodociągowej. Środkowa część korpusu /2/ ma połączenie z wodną przestrzenią zbiorników. Górny koniec korpusu jest połączony poprzez zwrotny zawór /8/ z powietrzną przestrzenią zbiorników.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F16K A1(21) 270061 (22) 88 01 07

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa

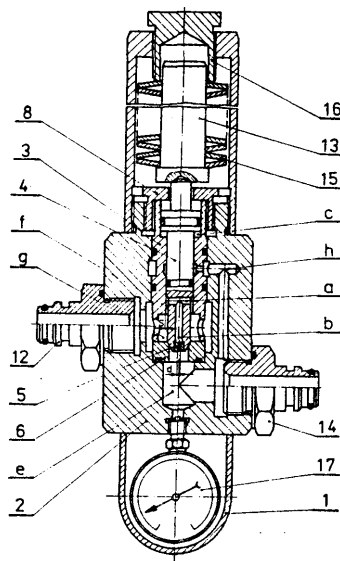
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Sławek Kazimierz

(54) Hydrauliczny zawór odcinający

(57) Zawór ma kadłub /2/ w osiowym otworze, którego znajduje się prowadzony w tulei /3/ tłok /4/ dociskany do gniazda /6/ siłą napędzenia sprężyn /15/. Tłok /4/ ma od strony gniazda /6/ osiowy otwór /b/, w którym umieszczono dyszę /5/. Przy "ślepy" końcu osiowego otworu wykonano promieniowy otwór /a/. Między tłokiem /4/ a tuleją /3/ zawór ma cylindryczną szczelinę /f/ o szerokości /S/. Stosunek szerokości /S/ szczeliny /f/ do średnicy /d/ dyszy /5/ zawiera się w granicach 0,1-0,5. Podczas napełniania magistrali zasilającej, emulsja płynie kanałem dopływowym przez szczelinę /f/, która działa jak filtr.

/3 zastrzeżenia/

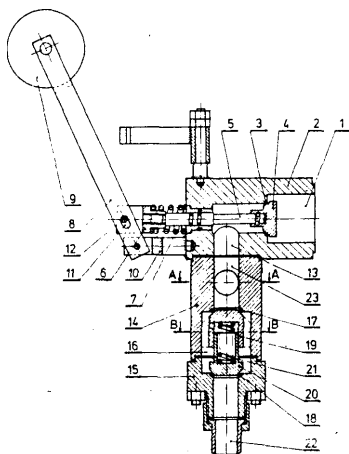


4(51) F16K A1(21) 270969 (22) 88 03 01
C10B

(71) Fabryka Armatur "GŁUCHOŁAZY", Głuchołazy
(72) Kaczmarek Kazimierz, Filusz Horst,
Wilczyński Andrzej, Hojda Henryk

(54) Zestaw zaworowy, zwłaszcza dla hydro-
inżekcji w bateriach koksowniczych

(57) W zestawie wlot /1/ czynnika o wysokim ciśnieniu zamykany jest grzybem /4/ zaworu szybko działającego. Wylot /13/ kadłuba /2/zaworu szybko działającego oddzielony jest od wlotu /22/ czynnika o niskim ciśnieniu układem zaworowym o działaniu teleskopowym. Układ zaworowy składa się z dwóch zamykających elementów /19/ i /20/ współpracujących z gniazdami /17/ i /18/. Zaporowe elementy /19/ i /20/ osadzone są suwliwie względem siebie i w przestrzeni /16/ utworzonej z dwóch króćców /15/ i /14/, przy czym między elementami umieszczona jest sprężyna /21/. Przestrzeń /16/ oraz kanał /23/ wyloty czynnika ciekłego.
/3 zastrzeżenia/



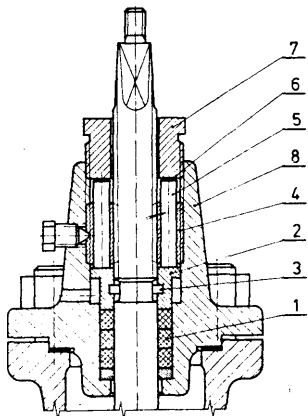
4(51) F16K A3(21) 273818 (22) 88 07 20

(61) patent 144556

(71) Fabryka Armatur "GŁUCHOŁAZY", Głuchołazy
(72) Mrozek Andrzej, Kaczmarek Kazimierz,
Wilczyński Andrzej, Filusz Horst,
Kolczarek Zdzisław

(54) Uszczelnienie wrzeczona w dławicy zaworu
zaporowego wzniosowego

(57) Uszczelnienie tworzy szczeliwo /1/ wykonane z grafitu rozprężonego w formie ułożonych



w pakiet krawków zaciśniętych przy montażu dławikiem /2/ ciśnieniem co najmniej 200 MPa. Wytworzenie nacisku na szczeliwo umożliwia wkładka /7/wkręcona zewnętrznym gwintem w gwintowany otwór pokrywy /8/. Przestrzeń pomiędzy dolną powierzchnią wkładki /7/ a dławikiem /2/ wypełniona jest pastą - mieszaniną tlenku molibdenu z olejem. /2 zastrzeżenia/

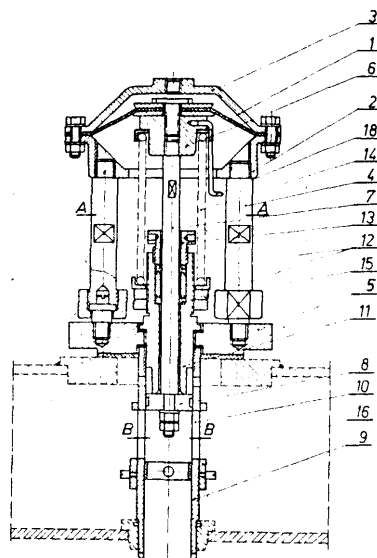
4(51) F16K A2(21) 274947 (22) 88 09 27

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Fornalski Zbigniew, Tarnawski Wiktorian

(54) Zawór regulacyjny

(57) Zawór ma membranę /1/ umieszczoną w odrębnym korpusie /2/ nakrytym pokrywą /3/, zaopatrzoną od góry w króciec do doprowadzania sprężonego powietrza. Membrana /1/ jest zamocowana między kołnierzem korpusu /2/ i kołnierzem pokrywy /3/. Korpus /2/ membrany /1/ jest wsparty na sworzniach /4/, których końce są zamocowane z jednej strony w korpusie /2/ membrany /1/, zaś z drugiej strony w podstawie /5/ zaworu. Sprężyna /14/, na której jest wsparty grzybek /6/, jest wsparta z drugiej strony o nakrętkę /15/ nakręconą na dławicę /11/ trzpienia /7/ uszczelnioną rozprężnymi pierścieniami /12/. Na tulei /9/, poniżej szczelinowych otworów /10/, jest zamocowana przesuwnie tuleja regulacyjna /16/. Ponadto zawór jest wyposażony we wskaźnik /18/ położenia zamocowany w grzybku /6/ trzpienia /7/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16K A1(21) 275949 (22) 88 11 23

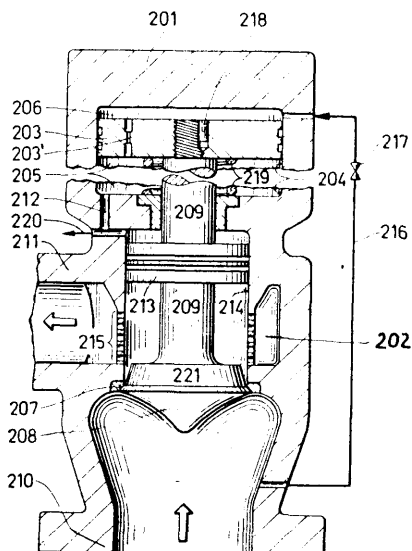
(30) 87 11 23 - CH - 04545/87-6

(71) Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft,
VWinterthur, CH
(72) Tiefenthaler Edelbert

(54) Zawór uruchamiany czynnikiem ciśnieniowym

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że z gniazdem /207/, po jego odwróconej względem grzybka /208/ stronie połączony jest cylinder wyrównawczy /214/, w którym prowadzony jest po-

łączony współosiowo z grzybkiem zaworu tłok wyrównawczy /213/, przy czym zwrócone do siebie powierzchnie czołowe grzybka /208/ tłoka wyrównawczego /213/ mają tę samą wielkość, a znajdująca się między tłokiem wyrównawczym i grzybkiem zaworu przestrzeń cylindryczna wyrównawczego połączona jest z króćcem wylotowym. /6 zastrzeżeń/



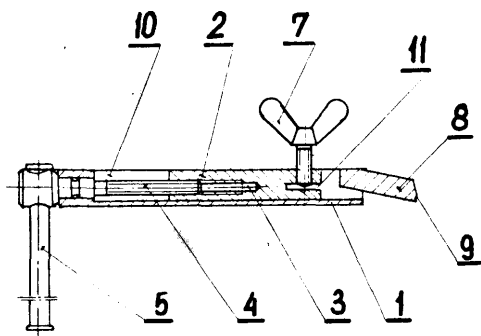
4(51) F16L A1(21) 269910 (22) 87 12 30

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Wilk an, Lisiński Ryszard, Bierzuński Henryk

(54) Sposób zaciskania końcówek przewodów gietkich i przyrzad do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na wykonaniu na zaciskowej taśmie podwójnego przegięcia, oparciu jednego z przegięć o kraweż prostokątnego wycięcia w klamrze, wygięciu taśmy w oczko o średnicy nieco większej od średnicy zaciskanego przewodu, wyprowadzeniu taśmy poprzez wycięcie w klamrze, zaciśnięciu taśmy i odgięciu zaciśniętej końcówki.

Przyrząd ma korpus /1/, w którego wybraniu /10/ jest umieszczony suwak /2/ ze śrubą pocięgową /4/. Suwak /2/ ma w przedniej części wycięcie /11/ i zaciskową śrubę /7/. Korpus /1/ ma wypust /8/ z poprzecznym rowkiem /9/. /4 zastrzeżenia/



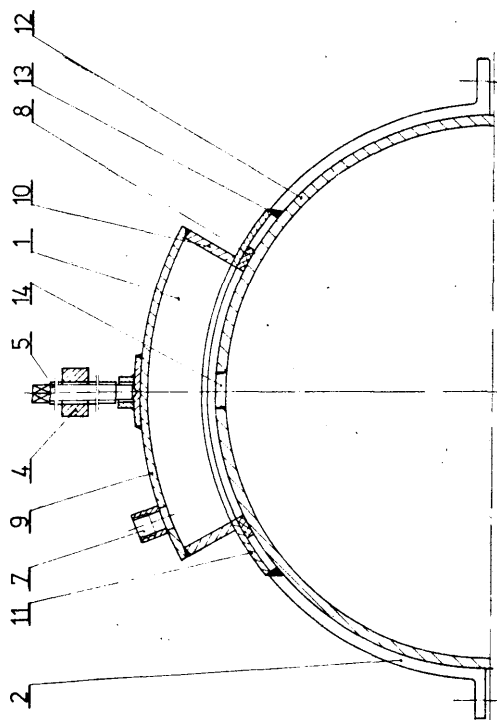
4(51) F16L A1(21) 269966 (22) 87 12 31

- (71) Huta "POKÓJ", Ruda Śl.
(72) Nowok Jerzy, Piętek Dan, Duraszek Piotr, Dworczyk Eugeniusz, Nowak Grzegorz, Wochnik Henryk

(54) Przyrzed do usuwania nieszczelności przewodu rurowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem naprawy uszkodzonego przewodu rurowego, bez konieczności zatrzymania przepływu medium.

Przyrzed charakteryzuje się tym, że w obrębie nieszczelności /14/ znajduje się komora /1/ utworzona z pokrywy /9/ i ścian bocznych /10/ zakończonych kołnierzem /11/, przylegającym poprzez uszczelkę /8/ do przewodu rurowego /12/. Pokrywa /9/ dociśnięta jest śrubą /5/ wkręconą w jarzmo /4/, którego końce połączone są, za pomocą nakrętek z cięgłami wkręconymi w obejmy /2/ znajdujące się na uszkodzonym przewodzie rurowym /12/. W pokrywie /9/ znajduje się króciec montażowy /7/. Kołnierz /11/ połączony jest z przewodem rurowym /12/ spoiną /13/. /1 zastrzeżenie/

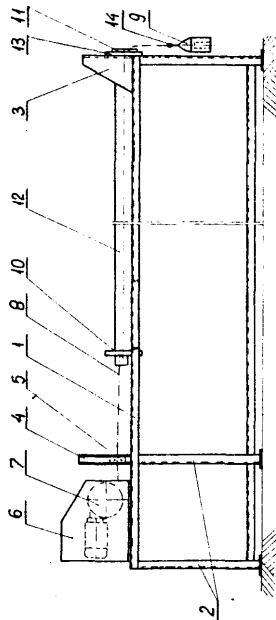


4(51) F16L A1(21) 275132 (22) 88 10 05

- (71) Nadodrzańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Szczecin
(72) Szwejkowski Władysław

(54) Urządzenie do wewnętrznego wyładowania rur izolacji kwasoodpornej

(57) Urządzenie ma łożo /1/ wsparte na nogach /2/. Z jednej strony łoża /1/ zamocowane jest gniazdo /3/, zaś z drugiej strony prowadnica /4/ z rolką /5/ i wciągarka silnikowa /6/ z bębniem /7/. Na bębnie nawinięta jest linka stalowa /8/ przechodząca przez prowadnicę /4/. Do końca linki stalowej /8/ przymocowana jest rozłącznica gruszka tłocząco-profilująca /9/. /3 zastrzeżenia/



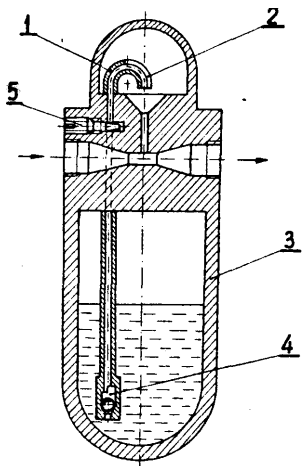
4(51) F16N A1(21) 269772 (22) 87 12 29

- (71) Centralna Dyrekcja Okręgowych Kolei Państwowych, Warszawa
 (72) Szewczak Dan, Stawiarski Dariusz, Wójcik Wacław, Pesik Wojciech

(54) Smarownica olejowa sprężonego powietrza, zwłaszcza do małych wydatków oleju

(57) Smarownica charakteryzuje się tym, że jej rurka kroplęca /1/ ma szczelinę /2/ wykonaną od strony jej wylotu do najwyższego miejsca przegięcia, wzdłuż zewnętrznej tworzącej i umieszczoną nad osią kanału przepływowego.

Smarownice olejowe według wynalazku znajdują szczególne zastosowanie w przypadkach, gdy ze względów eksploatacyjnych lub toksycznych, zużycie oleju jest ograniczone do niezbędnego minimum, np. w kolejnictwie, w przemyśle farbiarskim, tekstylnym, papierniczym, itp. /1 zastrzeżenie/



4(51) F21C A1(21) 269828 (22) 87 12 29 F42D

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Hobler Mieczysław, Trembecki Adam S., Mędrak Jan, Pytel Krzysztof

(54) Sposób drążenia wyrobisk górniczych metoda strzelnicza

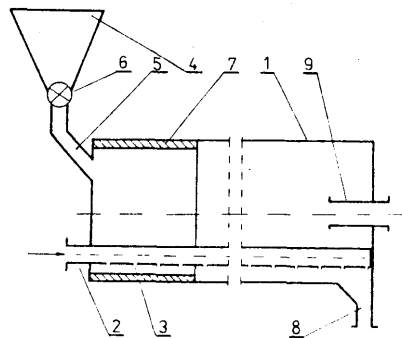
(57) Sposób drążenia wyrobisk górniczych metodą strzelniczą polega na tym, że po odwierceniu włomowych otworów strzałowych, najkorzystniej w środku czoła wyrobiska, tworzących włom o zadanym zarysie, umieszcza się w nich ładunki materiału wybuchowego i dokonuje się odstrzału, w wyniku którego uzyskuje się wyłom. Z kolei w odstrzelonym wyłomie oraz w pozostałej nie odstrzelonej części przodka odwierca się otwory strzałowe, umieszcza się w nich ładunki materiału wybuchowego i dokonuje się ich odstrzału w jednakowym czasie i z jednakowym opóźnieniem. Uzyskuje się przez to pogłębienie wcześniej odstrzelonego wyłomu oraz przesunięcie pozostałej części czoła przodka. Następnie powtarza się cykl pogłębiania wyłomu oraz przesunięcia pozostałej części czoła przodka. /2 zastrzeżenia/

4(51) F23B A1(21) 269885 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
 (72) Gajewski Władysław, Nowak Wojciech

(54) Palenisko kotła płomieniowego lub płomieniowo-płomieniówkowego

(57) Palenisko ma komorę paleniskową /1/, którą stanowi cylindryczna, poziomo usytuowana płomienica kotła, zamknięta z obu stron dnami, oraz ma rurę /2/, umieszczoną wewnątrz komory /1/ i biegnącą wzdłuż jej długości w pobliżu ściany oraz połączoną ze źródłem powietrza. Wzdłuż tworzącej rury /2/ są równomiernie rozmieszczone dysze /3/ o przekrojach tak dobranych, aby przez nie wypływały jednakowe strumienie powietrza. Wyloty dysz /3/ są odchylone od pionu i skierowane na dolną powierzchnię komory paleniskowej /1/, tak by wypływające przez dysze /3/ strumienie powietrza wprawiały cząstki paliwa w ruch wirowy po wewnętrznej powierzchni komory. Paliwo stale jest doprowadzane do komory paleniskowej /1/ z kosza węglowego /4/, usytuowanego na zewnątrz komory. Ilość paliwa, podawanego przez króciec /5/ w dnie komory, jest regulowana dozownikiem /6/. Komora paleniskowa /1/ jest wykonana z blachy, przy czym część komory od strony doprowadzania paliwa jest dodatkowo



wyposażona w wymurówkę /7/ z materiału ogniotrwałego. W tylnej części komory paleniskowej /1/ znajduje się lej zsykowy /8/, odprowadzający popiół z paleniska, oraz króciec /9/ odprowadzający spaliny. /1 zastrzeżenie/

4(51) F23L A1(21) 275553 (22) 88 10 28
F23C

(30) 87 10 31 - DE - P 3737028.6
(75) Hölter Heinz, Gladbeck, DE

(54) Sposób zmniejszenia wydzielania tlenu węgla w urządzeniach do spalania, szczególnie w paleniskach ze złożem fluidalnym

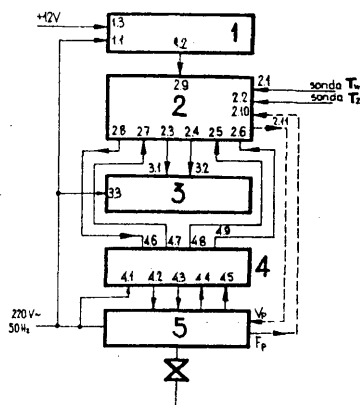
(57) Sposób polega na tym, że ogrzane powietrze doprowadza się do miejsc, w których występuje podwyższone stężenie tlenu węgla. /2 zastrzeżenia/

4(51) F24D A2(21) 274872 (22) 88 09 22
G05D

(71) Electrorric Consulting Osowa, Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Dawid Ryszard, Piórkowski Mirosław

(54) Elektroniczny system optymalizacji pracy węzłów cieplowniczych

(57) System optymalizacji pracy węzłów cieplowniczych składa się z modułu zegara-programatora /1/ modułu regulatora /2/, modułu termometru elektronicznego /3/, modułu awaryjnego sterowania /4/, oraz zaworu elektromagnetycznego /5/. /2 zastrzeżenia/



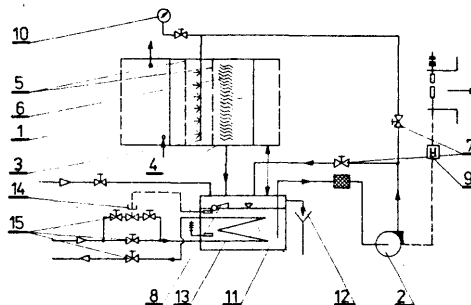
4(51) F24F A1(21) 275662 (22) 88 11 04
B63J

(71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR", Gdynia
(72) Białek Stanisław, Dornowicz Andrzej, Szymański Tadeusz

(54) Agregat do nawilżania powietrza wodę

(57) W agregacie, w bloku /1/ nawilżającym usytuowane są złoża /5/ zraszane, w postaci wielowarstwowej siatki nylonowej, z których jedno znajduje się przed zespołem dysz /3/ nawilżającym, zaś drugie usytuowane jest za zespo-

łem dysz /3/ nawilżających. Pod blokiem /1/ nawilżającym usytuowany jest zbiornik /11/ wody, pompa /2/ oraz armatura odcinająco-sterująca. W zbiorniku /11/ wody usytuowana jest węzownica /13/ grzejna. Armatura odcinająco-sterująca ma zawory /7/ regulacyjne, zawór /8/ pływakowy, regulator /9/ wilgotności, zawór /14/ termoregulacyjny oraz zawory /15/ odcinające. /4 zastrzeżenia/

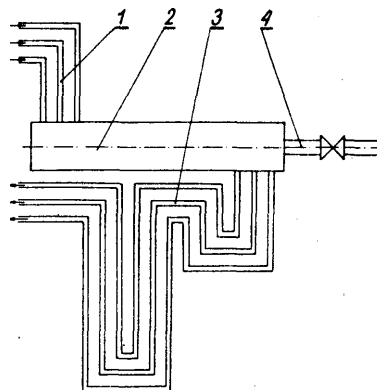


4(51) F24H A1(21) 269762 (22) 87 12 28

(71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków
(72) Kopydłowski Darzy, Piotrowski Tadeusz, Ratajczak Tadeusz, Richter Marek, Szołtysek Loter, Woch Wacław, Przygucki Tadeusz, Wcisło Stanisław W.

(54) Ekran komory paleniskowej kotła wodnego

(57) Ekran komory paleniskowej kotła zawiera meandrowo ułożone rury pokrywające ściany komory paleniskowej, przy czym rury tylnej ścianki /1/ są wprowadzone do komory wodnej /2/, z której są wyprowadzone rury ekranu bocznego /3/. Ponadto komora wodna /2/ jest wyposażona w króciec spustowy /4/. /1 zastrzeżenie/



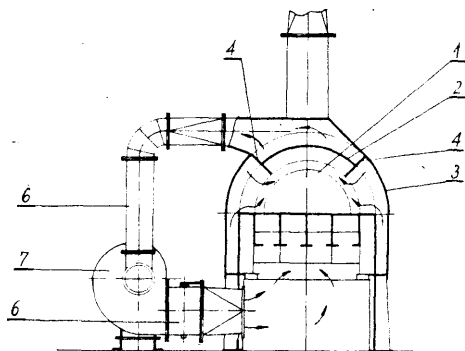
4(51) F26B A1(21) 269928 (22) 87 12 30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych "SUPROL", Rogoźno Wlkp. Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-ROFAMA", Rogoźno Wlkp.
(72) Melkowski Zygfryd, Kierinkiewicz Tadeusz, Feldmann Henryk, Dymek Zbigniew

(54) Piec grzewczy do wytwarzania czynnika suszacego, zwłaszcza do suszarni bębnowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie chłodzenia komory spalania pieca grzewczego.

Piec grzewczy charakteryzuje się tym, że jego komora spalania /1/ otoczona jest płaszczem wewnętrznym /2/ i płaszczem zewnętrznym /3/, które połączone są wzdłużnymi listwami /4/ usytuowanymi w górnej części półkolistego zwieńczenia pieca. Listwy /4/ tworzą kanał, którym przepływa powietrze pobierane z otoczenia i zbierane w prostopadle do osi pieca usytuowanym kolektorze, z którego wentylatorem /7/ zasysane jest i tłoczone do komory spalania. /2 zastrzeżenia/

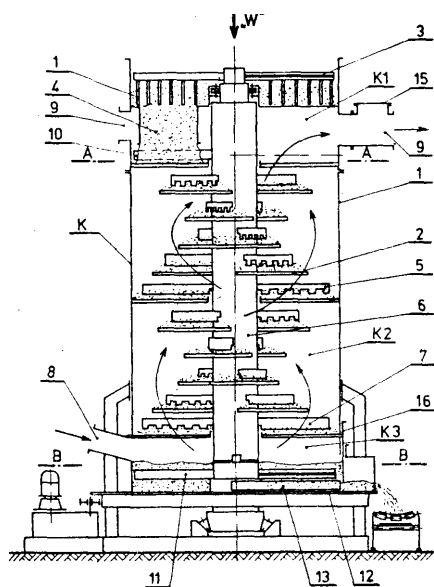


4(51) F268 A1(21) 270087 (22) 88 01 08

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "CERPROJEKT" w Warszawie Oddział w Poznaniu, Poznań
(72) Janiak Mieczysław, Juszcak Marian, Kleszcz Adam, Ślęzak Franciszek, Gibas Jan

(54) Suszarka półkowa do drobnego węgla i miatu wędkowego

(57) Suszarka charakteryzuje się tym, że ma komorę zasypowo-podsuszającą /K1/, komorę suszenia /K2/ oraz komorę dosuszająco-wysypową



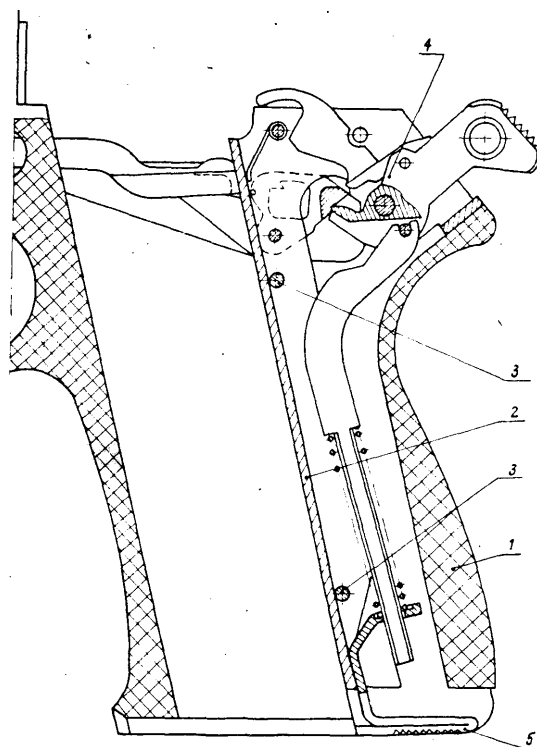
/K3/, przy czym komora zasypowo-podsuszająca /K1/ ma łapy nagarniająco-mieszające /3/ współpracujące z lejami zasypowo-uszczelniającymi /4/, a komora suszenia /K2/, wyposażona jest w łapy zgarniająco-wyrównujące /5/, natomiast komora dosuszająco-wysypowa /K3/ ma obrotowy talerz /12/, nad którym mocowane są stała łapa wyporowa /13/ i obrotowy rozgarniak /11/ oraz ma regulowaną zasuwę wylotową /16/ osadzoną w bocznej ścianie komory /K3/. /4 zastrzeżenia/

4(51) F41C A1(21) 270015 (22) 88 01 05

- (71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy
(72) Zaborowski Zbigniew, Szydłowski Ryszard, Okraszewski Jerzy, Kowalczyk Andrzej, Dybiec Michał, Adamczyk Henryk

(54) Pistolet

(57) Pistolet ma wkładkę /2/ przechodzącą przez całą długość chwytu szkieletu /1/ montowaną w wybraniu szkieletu /1/ kołkami ustalającymi /3/. We wkładce /2/ wmontowane są elementy mechanizmu spustowo-uderzeniowego /4/ pistoletu oraz zaczep magazynka /5/. /5 zastrzeżeń/

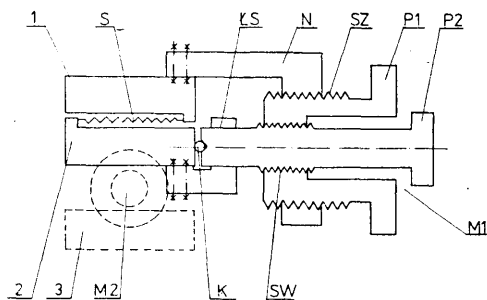


DZIAŁ G
F I Z Y K A

4(51) G01B A1(21) 269864 (22) 87 12 31

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Tadeusiak Andrzej, Mierzejewski Jacek
(54) Stolik krzyżowy

(57) Stolik krzyżowy, składający się z trzech łączonych w parę ruchomych elementów w formie płytek przesuwających się po bieżniach z kulkami tocznymi w kierunkach wzajemnie prostopadłych, charakteryzuje się tym, że pary /1, 2 i 2, 3/ elementów wyposażone są w mechanizmy przesuwu /M1, M2/ realizujące przesuw zgrubny i precyzyjny tych par w kierunkach wzajemnie prostopadłych, a każdy z mechanizmów składa się ze śruby zewnętrznej /SZ/ w kształcie tulei zakończonej z jednej strony pokrętelem regulacyjnym /P1/, a z drugiej różniącymi się skokami gwintami, wewnętrznym i zewnętrznym, przy czym gwint zewnętrzny wkręcony jest w nakrętkę /N/ połączoną trwale z jednym z elementów zewnętrznych /1/ stolika w parze, oraz składa się ze śruby wewnętrznej /SW/ wkręconej w gwint wewnętrzny, mającej kształt walca zakończonego z jednej strony pokrętelem regulacyjnym /P2/, a z drugiej osadzonego w łożysku ślizgowym /LS/ połączonym trwale z elementem środkowym /2/ stolika w tej parze. Śruba wewnętrzna /SW/ swoją powierzchnią czołową oparta jest za pośrednictwem kulki /K/ o ściankę boczną elementu środkowego /2/ stolika, prostopadłą do realizowanego kierunku posuwu.
/1 zastrzeżenie/



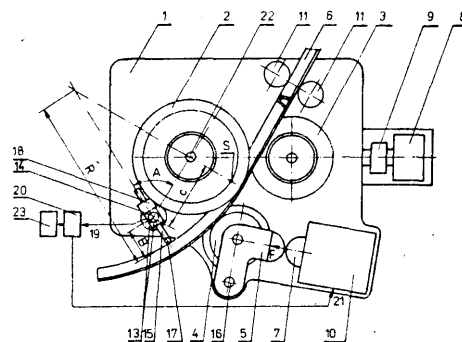
4(51) G01B A1(21) 270055 (22) 88 01 08 B21D

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Pachuta Stanisław, Kościelowski Ryszard,
Kowalski Henryk, Galiński Jan
(54) Sposób i urządzenie do pomiaru nastawiania promienia łuku elementów giętych

(57) Zgodnie ze sposobem mierzy się odległość elementu giętego od pewnego, stałego punktu, oraz kąt nachylenia tej odległości do pewnego stałego odcinka, a następnie na tej podstawie wypracowuje się sygnał elektryczny odpowiadający aktualnej wielkości promienia krzywizny elementu giętego.

Urządzenie ma przetwornik przesunięć liniowo-kątowych /13/ umieszczony obrotowo na osi /14/ zamocowanej trwale w podstawie /1/ giętarki. Ruchomy trzpień /15/ przetwornika /13/, przesuwany się po giętym elemencie /6/ re-

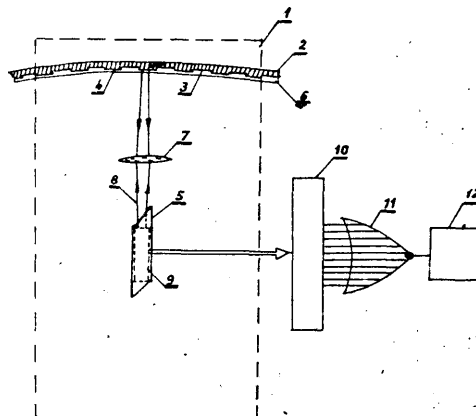
jestrując wielkość odcinka /B/ oraz kąta /A/. Wytworzony przez przetwornik /13/ sygnał pomiarowy /19/ porównywany jest w bloku porównania sygnałów /20/ z sygnałem odniesienia a otrzymany sygnał różnicowy poprzez siłownik /10/ zmienia siłę nacisku rolki naciskowej /4/ na element gięty /6/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01C A1(21) 269919 (22) 87 12 30

- (71) Akademia Rolnicza, Kraków
(72) Zurawek Władysław
(54) Urządzenie do pomiaru kątów

(57) Urządzenie składa się z walca /2/ o obwodzie wewnętrznej powierzchni 0,4 m z warstwą metalizowaną, na której naniesionych jest dziesięć ścieżek podziału w postaci plamek /3/ o średnicy 1 mikrometra w odstępach dwóch mikrometrów przesuniętych względem siebie na > poszczególnych ścieżkach o 0,1 mikrometra, przy czym na jednej ścieżce znajduje się 200000 plamek /3/ i 200000 pół jasnych /A/ odbijających promienie, z przezroczystej warstwy /6/ chroniącej podziałkę poszczególnych ścieżek, dziesięciu układów optoelektronicznych /1/ wyposażonych w laser półprzewodnikowy /5/ z fotodetektorem /9/ przyjmującym promienie /8/ lasera /5/ odbite od pół jasnych /4/ walca /2/, soczewki skupiającej /7/, układu czasowego /10/ formującego z histerzą, dziesięciowejściowego NOR /11/ i licznika z wyświetlaczem /12/.
/1 zastrzeżenie/



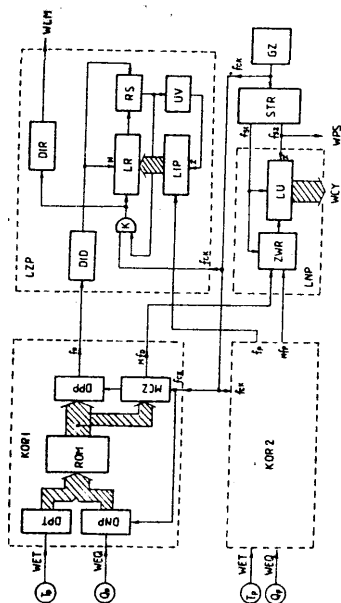
4(51) G01F A1(21) 270079 (22) 88 01 08

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
 (72) Rokosz Jerzy, Piechowski Leszek,
 Połomski Dan, Polanowski Stanisław,
 Trzuskawski Krzysztof, Pepliński
 Dariusz, Trzebiatowski Rajmund,
 Bagiński Kazimierz

(54) Paliwomierz z korekta nieliniowości
 czujników przepływu

(57) Paliwomierz zawiera korektory charakterystyk, czujników /KOR 1, KOR 2/ licznik zużycia paliwa /LZP/, licznik natężenia przepływu różnicowego /LNP/, sterownik pomiarów /STR/ i generator zegarowy /GZ/.

/1 zastrzeżenie/

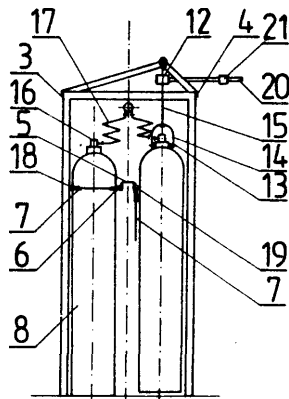


4(51) G01G A1(21) 268287 (22) 87 10 19

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Metali
 Nieżelaznych "BIPROMET", Katowice
 (72) Sułkowski Sylwester, Kowalski Stanisław,
 Liebchen Ryszard

(54) Urządzenie do mocowania i ważenia butli
 gazowych

(57) W urządzeniu butle /8/ mocowane są niezależnie od poziomej belki /5/ za pomocą górnej



obejmy /7/ i dolnej /6/ obracającej się w uchwycie /19/, połączonych nakrętkami /18/, przy czym na belkach /3/ lub /4/ zawieszany jest zespół ważenia butli /8/.

/2 zastrzeżenia/

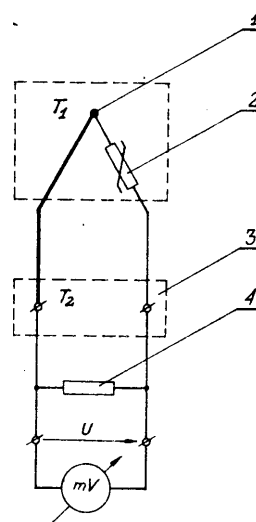
4(51) G01K A1(21) 269834 (22) 87 12 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
 Energetycznej, Katowice
 (72) Gaj Henryk

(54) Układ do kształtowania charakterystyk
 termoelektrycznych termoelementów

(57) W układzie element korygujący /2/, zmieniający swoją przewodność elektryczną w funkcji temperatury jest połączony szeregowo lub równoległe z termoelementem /1/ i umieszczony w temperaturze spójny pomiarowej termoelementu /1/. Temperatura zimnych końców termoelementu /1/ stabilizowana jest za pomocą układu stabilizacji temperatury /3/, a sygnał wyjściowy o kształtowanej charakterystyce występuje na oporności obciążenia /4/ włączonej pomiędzy zimne końce termoelementu /1/.

/1 zastrzeżenie/



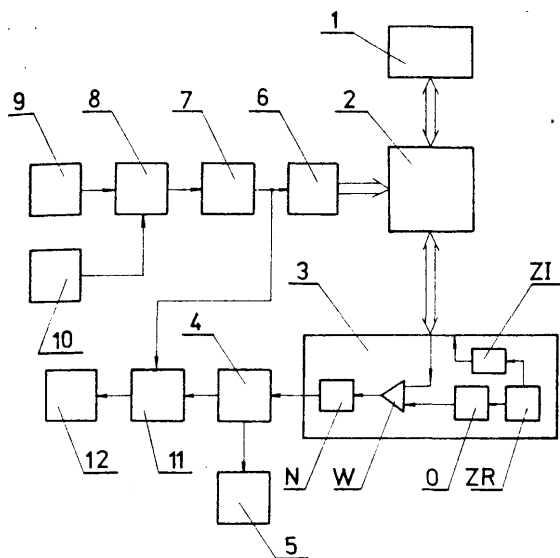
4(51) G01K A1(21) 270090 (22) 88 01 08

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Kuchta Jerzy, Rzepa Henryk, Sawicki
 Leopold

(54) Elektroniczny termometr wielosondowy

(57) Termometr zawiera komutator /2/, detektor /6/, licznik /7/, generator /8/, układ sterowania ręcznego /9/, układ pracy automatycznej /10/, interfejs /11/, przetwornik analogowo-cyfrowy /A/, mikrokomputer /12/, oraz układ wejściowy /3/, który zawiera wzmacniacz operacyjny /W/, dzielnik nachylenia /N/, dzielnik zera /0/, źródło prądowe /Z1/ oraz źródło referencyjne /ZR/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01L A1(21) 270071 (22) 88 01 08

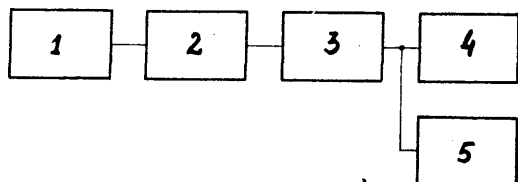
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Grobelny Ryszard, Chwalisz Wiesław,
 Kaniewski Wiesław

(54) Manometr cyfrowy

(57) Manometr cyfrowy ma rurkę Bourdona połączoną z zębatką, napędzającą zębnik - umieszczony w obudowie /1/. Zębnik manometru współpracuje z fotoelektrycznym przetwornikiem /2/ oraz ze wzmacniaczami. Sygnały wyjściowe wzmacniaczy są podawane na wejścia adresowe programowanej pamięci /3/. Zdekodowane sygnały są eksponowane za pomocą odczytowego pola /4/ i ponadto są podawane do programowanego komparatora /5/ maksymalnej i minimalnej nastawy ciśnienia.

Manometr cyfrowy przeznaczony jest do pomiaru ciśnienia, do regulacji ciśnienia w obwodach automatyki analogowej i cyfrowej oraz do przesyłania wyniku pomiaru na odległość.

/2 zastrzeżenia/



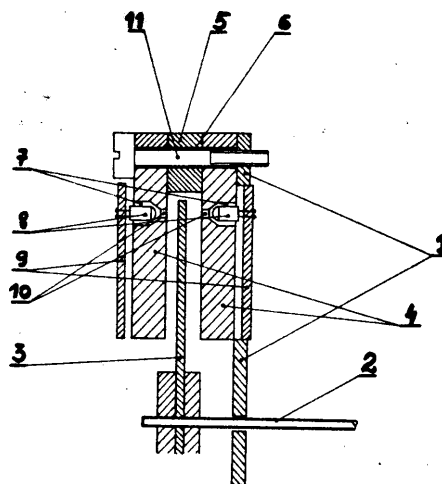
4(51) G01L A1(21) 270072 (22) 88 01 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Grobelny Ryszard, Chwalisz Wiesław,
 Kaniewski Wiesław

(54) Przetwornik kata

(57) Korpus przetwornika stanowią dwie wypraski /4/ z tworzywa sztucznego. W każdej wyprasce /4/ są wykonane gniazda /7/, w których są umieszczone optoelektroniczne elementy /8/. Przedłużeniem gniazd /7/ są szczeliny /10/ służące do formowania wiązki promieniowania, przechodzącej przez kodową tarczę /3/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01L A1(21) 276065 (22) 88 11 29

(30) 87 12 11 - US - 131,873

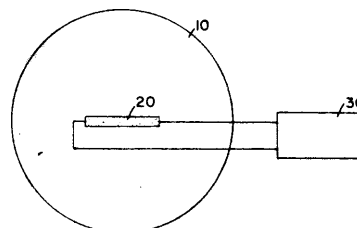
(71) The Babcock and Wilcox Company, New Orleans, US

(72) Sturdevant Michael L., Skuratovsky Eugene

(54) Sposób pomiaru ciśnienia i przetwornik ciśnienia

(57) Sposób polega na tym, że wykorzystuje się diafragmę unoszącą co najmniej jeden rezystor grubowarstwowy leżący w kierunku wzdłużnym na diafragmie. Ustawia się diafragmę tak, że ciśnienie jest prostopadła do kierunku wzdłużnego i mierzy się każdą zmianę rezystancji rezystora odpowiednio do ciśnienia przykładanego prostopadła.

Przetwornik ciśnienia zawiera diafragmę /10/ wykonaną z ceramiki lub podobnego materiału, mającą powierzchnię górną i dolną. Jedną powierzchnię diafragmy /10/ odbiera wydłużony rezystor grubowarstwowy /20/. Do rezystora /20/ jest dołączony obwód /30/ do pomiaru



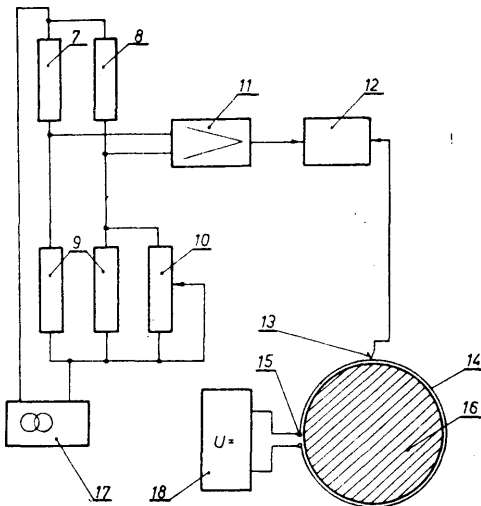
każdej zmiany rezystancji odpowiednio do odkształceń lub sił przykładanych do rezystora /20/. Ciśnienie przykładane prostopadle do kierunku wzdłużnego rezystora /20/ wytwarzają duże wartości wyjściowe w postaci zmian rezystancji. /11 zastrzeżeń/

4(51) G01M A1(21) 269908 (22) 87 12 30
G01B

(71) Akademia Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Piaśeczny Leszek, Kałużny Andrzej

(54) Sposób i układ do pomiaru parametrów regulacyjnych układów tłokowych silników spalinyowych

(57) Sposób polega na pomiarze zmian napięcia sprężyny zaworowej przy pomocy klipsa pomiarowego osadzonego pomiędzy jej zwojami. Układ pomiarowy stanowi mostek pomiarowy /7/, /8/, /9/, /10/, którego jeden z elementów jest przetwornikiem napiężeń w klipsie pomiarowym, połączony poprzez wzmacniacz /11/ z wejściem "Y" rejestratora /12/. Wejście "X" rejestratora sterowane jest sygnałem z przetwornika położenia katowego /13/, /14/, /15/, /18/ zainstalowanego na wale /16/ silnika. /2 zastrzeżenia/



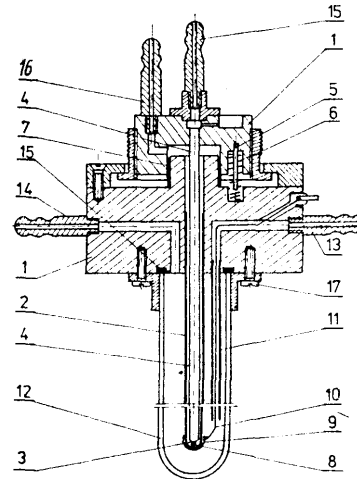
4(51) G01N A1(21) 269829 (22) 87 12 29

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Koziński Stanisław, Obłękowski Jan, Piotrowski Zbigniew, Rękas Mieczysław

(54) Analizator zawartości tlenu w mieszkach gazowych

(57) Analizator zawartości tlenu w mieszkach gazowych stanowi osadzona górna część w metalowym dzielonym korpusie /1/ jednostronnie zadenkowana ceramiczna rurka z elektrolitu stałego /2/, wewnątrz której jest usytuowana termopara /3/ w osłonie /4/. Osłona /4/ jest osadzona w ruchomej części korpusu /1/, prowadzonej na prowadnicy /5/ osadzonej wewnątrz sprężyny /6/, a oddzielonej od części nieruchomej korpusu /1/ uszczelnieniem /7/. Na wewnętrznej powierzchni dna rurki /2/ jest

umieszczona elektroda wewnętrzna /8/, a na zewnętrznej elektroda zewnętrzna /9/ połączona z przewodem elektrycznym /10/ ogniwa osłoniętym rurką /11/ zamocowaną w nieruchomej części korpusu /1/. Do nieruchomej części korpusu /1/ jest również przymocowana gazoszczelna rura /12/ jednostronnie zadenkowana. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 269866 (22) 87 12 31
G01H

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni, Zawadzka Ewa, Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób pomiaru charakterystyk propagacyjnych sprężystych fal powierzchniowych

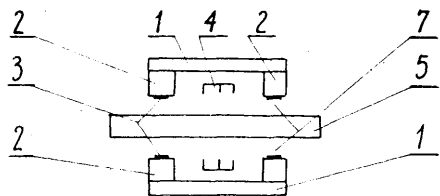
(57) Zgodnie ze sposobem, w którym pomiar charakterystyk propagacyjnych sprężystych fal powierzchniowych dokonywany jest metoda sondowania optycznego, do fotoodbiornika doprowadza się dwie zewnętrzne wiązki interferującego światła spójnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 269902 (22) 87 12 30

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Hansel Józef, Kandzia Antoni, Grochowski Roman, Piśkorski Tadeusz, Wieczorek Izidor, Lankosz Lesław, Kwaśniewski Jerzy

(54) Głowica pomiarowa defektografu magnetycznego do badania lin stalowych

(57) Głowica ma każdą parę magnesów trwałych /2/ spoczywających na zworze /1/ tak usytuowaną względem badanej liny /5/, że pomiędzy nimi a liną /5/ jest otworzona szczelina powietrzna /7/. /2 zastrzeżenia/

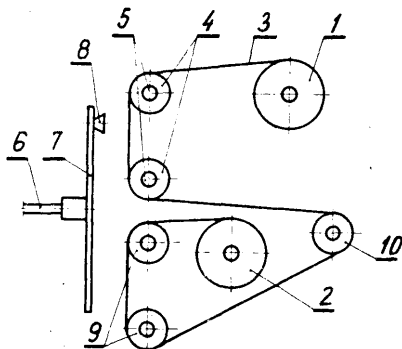


4(51) G01N A1(21) 270022 (22) 88 01 05

- (71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
 (72) Zaczek Konrad, Mania Marek, Chwojnowski Andrzej

(54) Sposób równomiernego nasycania podłoża diagnostycznych testów i urządzenie do równomiernego nasycania podłoża diagnostycznych testów

(57) Sposób polega na tym, że podłoże testów diagnostycznych w czasie przewijania z rolki podającej na rolkę nawijającą jest nasączone substancją aktywną poprzez dysze rozpylające wirujące równoległe do kierunku ruchu podłoża. Urządzenie ma rolkę podającą /1/ i rolkę nawijającą /2/ podłoże /3/. Pomiedzy rolką nawijającą /2/ i rolką podającą /1/ usytuowane są rolki prowadzące /4/, których osie /5/ są równoległe do siebie oraz prostopadłe do osi obrotu /6/ z ramieniem /7/. Na ramieniu /7/ zamocowana jest dysza rozpylająca /8/. W tej samej płaszczyźnie co rolki prowadzące /4/ usytuowane są dodatkowe rolki prowadzące /9/ pozwalające na dwustronne nasycanie podłoża /3/. /5 zastrzeżeń/



4(51) G01N A1(21) 270076 (22) 88 01 08

- (71) Instytut Zootechniki i Okręgowy Ośrodek Rzeczoznawstwa i Doradztwa Rolniczego Stowarzyszenie Naukowo-Techniczne Inżynierów i Techników Rolnictwa, Kraków
 (72) Pilarczyk Adam, Mróz Andrzej, Krupiński Jędrzej, Matuszewska Ewa, Mroczo Leszek, Ostrowski Adam

(54) Sposób ciągłego pomiaru ilościowego zapylenia powietrza

(57) Sposób polega na tym, że wiązkę promieni laserowych na przykład helowo-neonowych, o znanej energii, emitowaną z generatora laserowego kieruje się poprzez badane powietrze, o znanej

miaższości, na zespół odbijający i zawracający ją do komórki fotoelektrycznej.

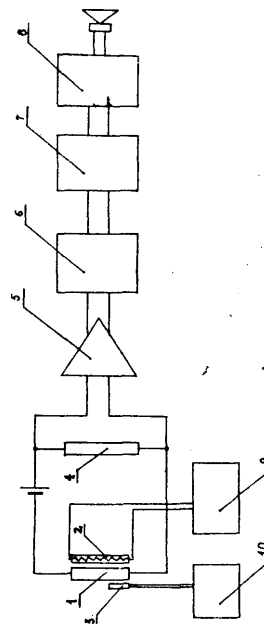
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A2(21) 274949 (22) 88 09 27

- (75) Pisarkiewicz Tadeusz, Kraków;
 Podermański Bogdan, Kraków

(54) Przyrząd do wykrywania i pomiaru koncentracji gazów palnych i redukcyjnych

(57) Przyrząd do wykrywania i pomiaru koncentracji gazów palnych i redukcyjnych, zwłaszcza metanu, propanu, wodoru i tlenku węgla, zaopatrzony w półprzewodnikowy czujnik, który na podłożu szklanym lub ceramicznym ma naniesioną półprzewodnikową warstwę aktywną wraz z elektrodami, podgrzewaną elementem grzejnym sterowanym układem grzewczym, charakteryzuje się tym, że warstwę aktywną /1/ ma włączoną w obwód opornika wzorcowego /4/, wzmacniacza /5/, komparatora /7/ oraz rejestratora /6/ i/lub układu alarmowego. /5 zastrzeżeń/



4(51) G01N A1(21) 275335 (22) 88 10 17 B01D

- (30) 87 10 16 - SU - 4313898
 88 06 02 - SU - 4427691

- (71) Instytut Elektroniki Imeni u.A.Arifova Akademii Nauk Uzbeckiej SSR, Taszkient, SU
 (72) Rasulev Utkur Ch., Nazarov Erkinzan G., Sidel'nikov Valerij O., Evtuchov Rustam N., Alimchodjaev Savkat S., Taspulatov Bachtir M, Chudayeva Gul sara B.

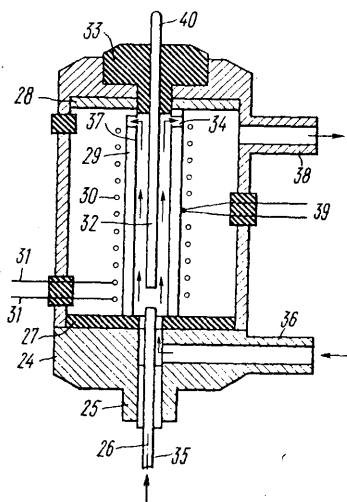
(54) Sposób analizy związków organicznych w chromatografii i urządzenie do analizy związków organicznych w chromatografii

(57) Sposób polega na tym, że rozdzielą się chromatograficznie mieszaninę gazu analizowanego w kolumnie chromatograficznej, połączonej hermetycznie z detektorem powierzchniowo-jonizującym, następnie składniki rozdzielonej mieszaniny gazu analizowanego i gaz pomocniczy przepuszcza się przez detektor powierzchniowo-

-jonizujący niezależnie od siebie i w jednym kierunku, a następnie miesza się składniki rozdzielonej mieszaniny gazu analizowanego i gazu pomocniczego bezpośrednio w pobliżu powierzchni jonizującej termoelementa detektora powierzchniowo-jonizacyjnego, przy czym mieszanie składników rozdzielonej mieszaniny i gazu pomocniczego realizuje się w ilościach, zapewniających stałość współczynnika jonizacji powierzchniowej termoelementa detektora przy jego temperaturach roboczych, następnie mierzy się prąd jonowy na kolektorze i według wyników pomiarów określa się obecność i ilość poszczególnych składników analizowanej mieszaniny.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma termoelement /29/ wykonany w postaci wydłużonego cylindra z elementem podgrzewającym /30/ i kolektor /32/ w postaci rdzenia, zamocowany w obwodzie /25/ detektora powierzchniowo-jonizacyjnego /24/ i ustawiony z zachowaniem szczeliny względem wewnętrznej powierzchni jonizującej termoelementa /29/. Od strony przeciwnej do zamocowania kolektora /32/ w obwodzie /25/ ustawiony jest koniec odcinka wyjściowego /35/ kolumny chromatograficznej /26/, a środki /36/ do doprowadzania gazu pomocniczego umieszczone są w ścianie obudowy /25/ detektora powierzchniowo-jonizującego, od strony kolumny chromatograficznej /26/.

/4 zastrzeżenia/



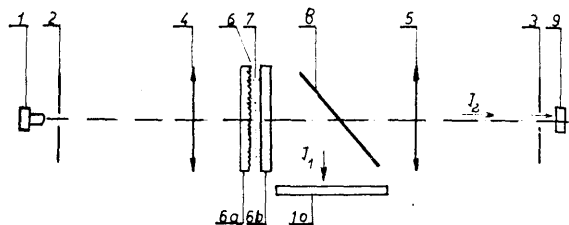
4(51) G01N A1(21) 275920 (22) 88 11 21

(71) Spółdzielnia Pracy "PRECYZJA", Bydgoszcz
(72) Grzegorzewski Bronisław, Małłek Jan, Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru współczynnika załamania cieczy

(57) Zgodnie ze sposobem matówkę zwilża się badaną cieczą, następnie wyodrębnia się z rozproszonego światła składową zwierciadlaną, która określa wielkość współczynnika załamania badanej cieczy, przy czym wartość składowej zwierciadlanej będącą podstawą pomiaru, wyznacza się przez pomiar wartości natężenia światła przechodzącego przez otwór w diafragmie umieszczonej w płaszczyźnie ogniskowej soczewki skupiającej rozproszone światło i podzielenie jej przez pomierzoną wartość całkowitego natężenia światła przechodzącego przez matówkę zwilżoną badaną cieczą.

Urządzenie składa się z diody luminescencyjnej /1/ oraz z umieszczonymi w osi jej pomiaru świetlnego kolejno, pierwszej diafragmy /2/, dwóch soczewek /4/ i /5/, pomiędzy którymi umieszczone jest naczynie pomiarowe /6/, drugiej diafragmy /3/ oraz pierwszego detektora /9/, przy czym pomiędzy naczyniem pomiarowym /6/ a soczewką /5/ umieszczona jest płytka światłodziela /8/, pod którą usytuowany jest drugi detektor /10/.



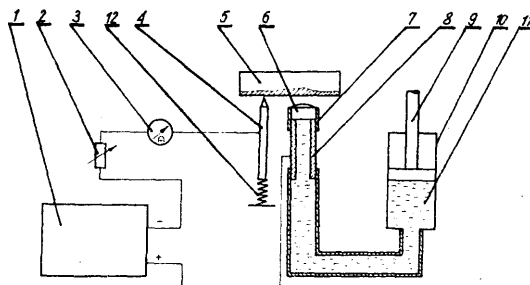
4(51) G01N A2(21) 276620 (22) 88 12 20

(71) Zakład Postępu Technicznego i Wdrożeń "TECHPOL" Inżynierska Spółdzielnia Pracy, Bielsko-Biała
(72) Wencelis Jan, Midor Stanisław, Solecki Andrzej, Jarzyńska Józef

(54) Urządzenie do badania powłok, a zwłaszcza ich szczelności

(57) Urządzenie ma zasilacz stabilizowany napięciowo /1/ z rezystorem dopasowania /2/ oraz iernikiem magneto-elektrycznym /3/. Ostrzowa elektroda /4/ i zwilżająca elektroda /6/ dotykają badanej powierzchni próbki /5/. Górną obudowę elektrody /6/ stanowi rurka /7/, a jej dolną część stanowi rurka /8/ z materiału przewodzącego. Przesuw tłoka /9/ w dozowniku /10/ zapewnia powstanie menisku wypukłego na elektrodzie /6/. Stały docisk ostrzowej elektrody /4/ do próbki /5/ zapewnia sprężyna /12/.

/3 zastrzeżenia/



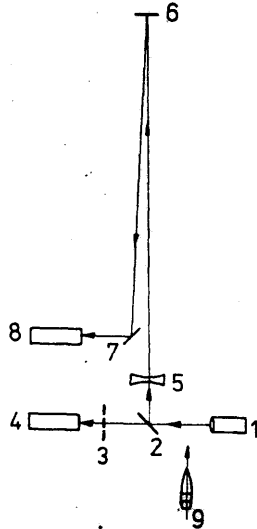
4(51) G01P A1(21) 269865 (22) 87 12 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Iwaszko Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do wzorcowania prędkościomierza elektronicznego

(57) Sposób wzorcowania prędkościomierza polega na tym, że jako prędkość wzorcową przeznaczają się sygnału między odbiornikami wykorzystuje się prędkość światła, natomiast

obiekt porusza się ze swoją normalną prędkością. Urządzenie wyposażone jest w element rozdzielający /2/ umieszczony między przelatującym obiektem /9/ i odbiornikiem /4/ bramki bliższej, rozdzielający promieniowanie na dwa strumienie dochodzące do odbiorników /A, 8/ po przebyciu dróg o różnej długości.
/2 zastrzeżenia/

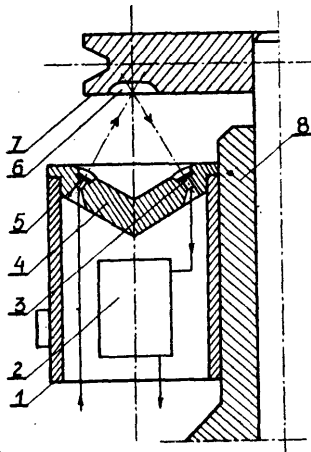


4(51) G01P A1(21) 269999 (22) 88 01 04

(71) Fabryka Osłonek Białkowych, Białka
(72) Rępiński Krzysztof, Świstek Andrzej

(54) Urządzenie nadawczo-odbiorcze podające sygnały do elektroniczno-cyfrowego miernika prędkości obrotowej, zwłaszcza owicy formującej w wylączarce masy kolagenowej

(57) Urządzenie składa się z tarczy kodowej /7/ z sześciudziesięcioma promieniowymi wgłębieniami /6/ oraz czujnika nadawczo-odbiorczego /1-5/, w skład którego wchodzi: stalowa rura /1/, poliamidowy korek /4/ z osadzoną w nim diodą luminescencyjną /5/ i fototranzystorem /3/, oraz układ elektroniczny /2/ umieszczony wewnątrz rury /1/ /2 zastrzeżenia/

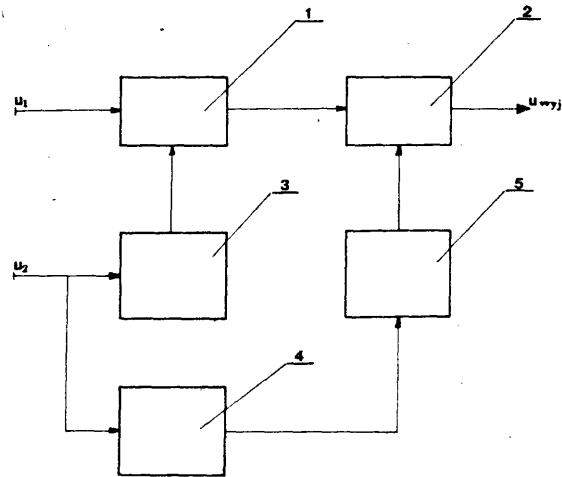


4(51) G01R A1(21) 269872 (22) 87 12 31

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT-SIMP", Warszawa
(72) Kalicki Andrzej, Michalski Andrzej, Pilawski Marek

(54) Sposób mnożenia dwóch napięciowych sygnałów analogowych wolnozmiennych oraz układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że pierwszy sygnał napięciowy /U1/ poddaje się zmianie polaryzacji w przypadku, gdy drugi sygnał napięciowy /U2/ jest ujemny, a następnie kluczuje się go z częstotliwością proporcjonalną do amplitudy sygnału napięciowego /U2/, uzyskując na wyjściu sygnał w postaci ciągu impulsów o amplitudzie sygnału /U1/ i częstotliwości proporcjonalnej do modułu sygnału /U2/. Układ zawiera układ ustalania polaryzacji /1/, klucz /2/, układ określania znaku /3/, układ określania modułu napięcia /4/ oraz przetwornik napięcia na częstotliwość /5/.
/2 zastrzeżenia/

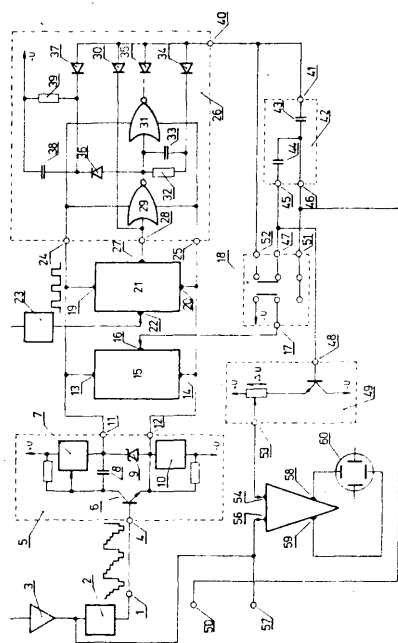


4(51) G01R A1(21) 269904 (22) 87 12 30

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "RADIOTECHNIKA", Wrocław
(72) Flis Ryszard

(54) Układ stabilizacji poziomu odniesienia sygnału wizyjnego w oscyloskopie telewizyjnym

(57) Układ zawiera układ /5/ pływającego źródła prądowo-napięciowego, mający dwa sterowane źródła /7/, /10/ prądowe, układ /15/ klucza tranzystorowego, układ przerzutnika /21/ monostabilnego, układ czterokrotnego dwufazowego detektora /26/ szczytowego, przełącznik /18/ główny rodzaju pracy oraz układ /49/ wtórnika emiterowego statycznej i dynamicznej wielkości przesuwu odchyłania pionowego.
/1 zastrzeżenie/



wej o takiej amplitudzie, że składowa spadku napięcia w.c.z. na diodzie, **synfazowa do prądu** pomiarowego, spełnia nierówność

Spadkiem napięcia w.c.z. na diodzie steruje się wejście liniowe detektora koincydentnego **amplitudy**, a napięciem odniesienia **w.c.z., pobieranym** ze źródła w.c.z. o stałej wydajności **prądowej** w fazie z **prądem** pomiarowym, steruje się wejście **kluczujące** tego detektora, na wyjściu którego odczytuje się napięcie stałe proporcjonalne do składowej spadku napięcia w.c.z. na diodzie, **synfazowej** do prądu pomiarowego. **Składowa** ta jest wprost proporcjonalna do zastępczej rezystancji szeregowej diody.

W układzie badana dioda **/1/ połączona** jest równolegle z gałęzią **stanowiącą** szeregowe połączenie źródła prądu polaryzacji stałoprądowej **/2/** i dławika w.c.z. **/3/** oraz ze źródłem w.c.z. o stałej wydajności prądowej **/4/** stanowiącym szeregowe połączenie generatora napięciowego w.c.z. **/5/** z rezystorem **/6/**. Utworzony w ten sposób dwójnik dołączony jest poprzez kondensator blokujący **/7/** do liniowego wejścia detektora koincydentnego amplitudy **/8/**. Wejście kluczujące tego detektora **/8/** połączone jest poprzez układ dopasowujący **/9/** z wyjściem generatora napięciowego w.c.z. **/4/**, a jego wyjście stanowi wyjście układu. **/2** zastrzeżenia/

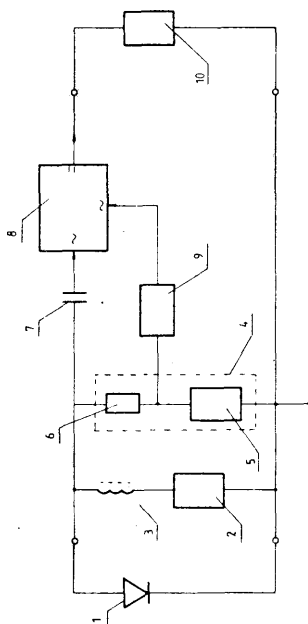
4 (51) G01R A1(21) 270026 (22) 88 01 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Polowczyk Michał

(54) Sposób i układ do pomiaru zastępczej rezystancji szeregowej diody półprzewodnikowej w zakresie w.c.z.

(57) Sposób pomiaru polega na tym, że przez badaną diodę przepuszcza się **prąd** pomiarowy ze źródła w.c.z. o stałej wydajności **prądowej**



4 (51) G01R A1 (21) 274638 (22) 88 09 09

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Smoliński Andrzej, Wrona Józef

(54) Sposób analogowej rejestracji przebiegu sygnału cyfrowego

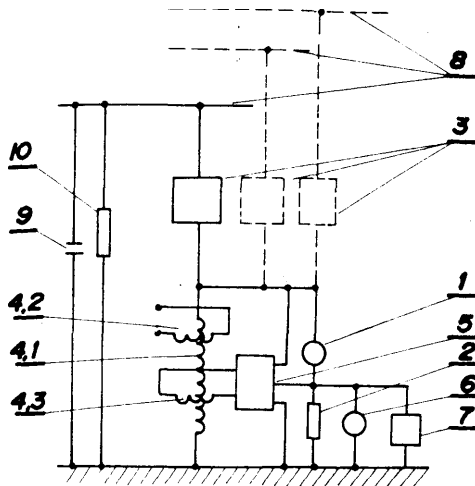
(57) Sposób polega na wydzieleniu grup bitów sygnału cyfrowego i oddzielnym przetwarzaniu tych grup na sygnały analogowe, które rejestruje się w oddzielnych kanałach analogowego rejestratora. **/1** zastrzeżenie/

4 (51) G01R A2(21) 275126 (22) 88 10 05

(75) Olszowiec Piotr, Staszów

(54) Układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego i pomiaru rezystancji izolacji sieci elektrycznych

(57) Układ zbudowany jest z włączonych między ziemię i kontrolowany obwód **/8/** poprzez filtr **/3/** źródła napięcia pomocniczego **/1/** wraz z rezystorem **/2/**, równolegle połączonych z nim uzwojenia roboczego **/4.1./ transduktora**, sterowanego poprzez człon fazoczuły **/5/** oraz woltomierza **/6/** i przekaznika **/7/**. **/1** zastrzeżenie/



4(51) G01S A1(21) 269858 (22) 87 12 31
H048

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Szwarc Zbigniew, Mokrzycki Janusz

(54) Zespół nadawczo-odbiorczy do przesyłania
sygnałów elektrycznych na odległość

(57) W zespole nadawczo-odbiorczym, po stronie nadawczej wyjścia wzmacniaczy sygnału analogowego /3, 4/ i wyjścia filtrów sygnałów binarnych /9, 10/ obydwu torów połączone są poprzez układy kluczujące /11, 12/ z wyjściem /WY10/ multipleksera. Układ kontrolno-decyzyjny /13/ połączony jest ze wzmacniaczami sygnału analogowego /3, 4/ z wejściami układów kluczujących /11, 12/. oraz poprzez filtry /9, 10/ z wyjściami modulatorów binarnych /5, 6/. Natomiast po stronie odbiorczej wyjścia wzmacniaczy sygnału analogowego /17, 18/ i demodulatorów sygnałów binarnych /21, 22/ połączone są poprzez układy kluczujące /23, 24/ z wyjściami /WY1, WY2/ demultipleksera, zaś układ kontrolno-decyzyjny /25/ połączony jest z wyjściami wzmacniaczy sygnału analogowego /17, 18/ oraz z wejściami układów kluczujących /23, 24/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01R A1(21) 276271 (22) 88 12 08

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa

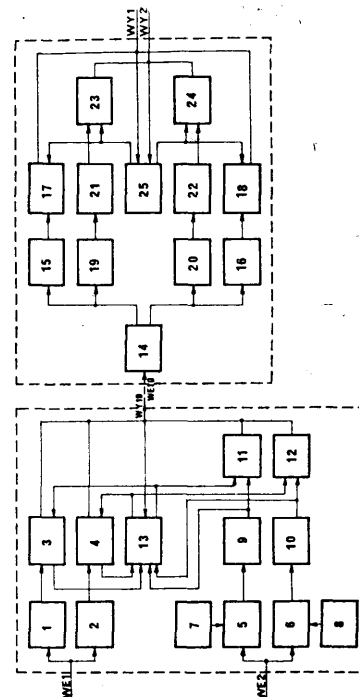
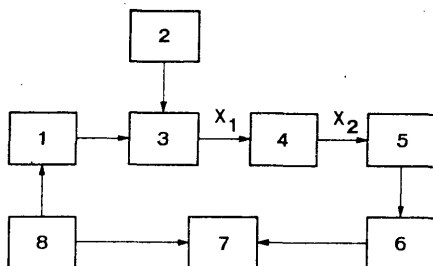
(72) Piętek Andrzej

(54) Sposób i układ do szybkiego testowania
charakterystyk częstotliwościowych
wąskopasmowych układów liniowych syg-
nałami zmodulowanymi

(57) Sposób polega na tym, że zmodulowanym sygnałem pomiarowym /X/ uzyskanym z modulatora amplitudy w wyniku mnożenia fali nośnej i sygnału pochodzącego z generatora sygnałów komplementarnych pobudza się układ badany /4/ i jednocześnie demoduluje się jego odpowiedź /X~ / za pomocą detektora obwiedni. Sygnał z wyjścia detektora obwiedni porównuje się z założonymi progami odniesienia, a następnie po upływie czasu opóźnienia grupowego T układu badanego, licząc od momentu zakończenia pobudzenia, odczytuje się stan wyjścia komparatora za pomocą wskaźnika wyniku testowania.

Układ zawiera modulator amplitudy /3/, generator fali nośnej /2/, detektor obwiedni /5/, generator sygnałów komplementarnych /1/, układ badany /4/, komparator /6/, wskaźnik wyniku testowania /7/ oraz układ sterujący /8/.

/3 zastrzeżenie/



4(51) G01V A1(21) 270011 (22) 88 01 05

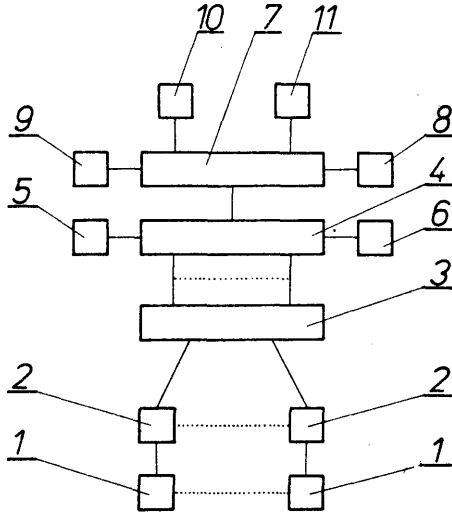
(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "NOWY WIREK",
Ruda śląska

(72) Krzysteczko Edward, Badura Jan, Zymełka
Krystian, Soltysik Marian, Maciejewski
Dan, Dworak Marek, Isakow Zbigniew,
Kuczaw8ka Magdalena, Hersztowska Bożena,
Gadomski Maciej, Synowiec Wiesław

(54) Urządzenie do rejestracji i analizy
sygnałów mikrosejsmicznych

(57) Urządzenie zawiera czujniki sejsmometryczne /1/, połączone ze wzmacniaczami-nadajnikami /2/, które są połączone za pomocą linii telemetrycznych z wejściami układu odbiorczego

transmisji /3/. Wyjścia tego układu z kolei są połączone z wejściami analogowymi cyfrowego rejestratora sygnałów /4/, wyposażonego w monitor monochromatyczny /5/ i dysk elektroniczny /6/. Rejestrator ten jest połączony z nadrzędnym mikrokomputerem /7/ wyposażonym w dysk twardy /8/, barwny monitor graficzny /9/, drukarkę graficzną /10/ i ploter /11/.
/3 zastrzeżenia/



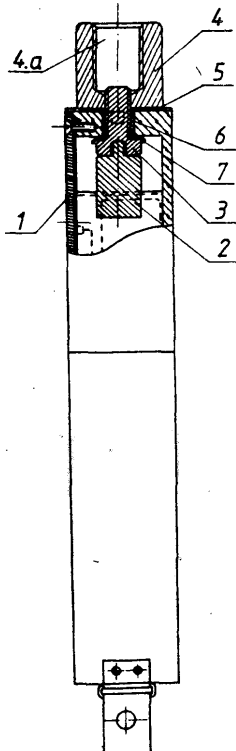
4(51) G01V A1(21) 275461 (22) 88 -10 24
E210

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław

(72) Cyniew Bogdan, Kopeć Jerzy, Dżóg Edmund, Kossakowski Tomasz, Nieplowicz Czesław

(54) Urządzenie do sprzęgania z górotworem licznika zjawisk emisji akustycznej

(57) Urządzenie stanowi osadzona na zewnątrz obudowy /1/ aparatu nakrętka /4/ z wewnętrznym,



nagwintowanym gniazdem /4a/ oraz połączona z nią i przechodząca do wnętrza obudowy /1/ śruba /3/, do końca której przytwierdzony jest akcelerometr /2/. Między obudowę /1/ a nakrętkę /4/ i śrubę /3/ umieszczone są gumowe uszczelki /5, 6, 7/.
/2 zastrzeżenia/

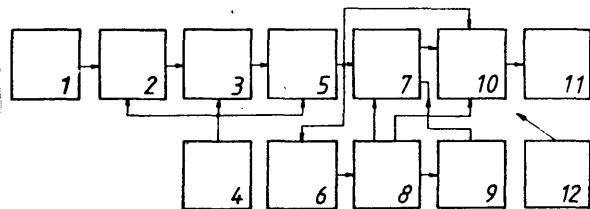
4(51) G01V A1(21) 275462 (22) 88 10 24

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław

(72) Cynien Bogdan, Kopeć Jerzy, Ożóg Edmund, Kossakowski Tomasz, Nieplowicz Czesław

(54) Układ licznika zjawisk emisji akustycznej górotworu po odpaleniu w nim ładunków wybuchowych

(57) Układ wyposażony jest w akcelerometr /1/ podłączony do członu wzmacniającego, utworzonego z kaskadowo połączonych: wzmacniacza /2/ o dużej rezystancji wejściowej, wzmacniacza /3/ o dużym wzmocnieniu, detektora /5/ amplitudy, programatora /7/ licznika, układu /10/ sterowania wyświetlaczem i wyświetlacza z pamięcią /11/. Ponadto układ zawiera układ /6/ automatycznego załączenia od wybuchu, generator /9/ czasu zliczania, generator /8/ kroków programatora /7/, układ zasilania i kontroli baterii /12/, oraz stabilizator napięcia.
/2 zastrzeżenia/



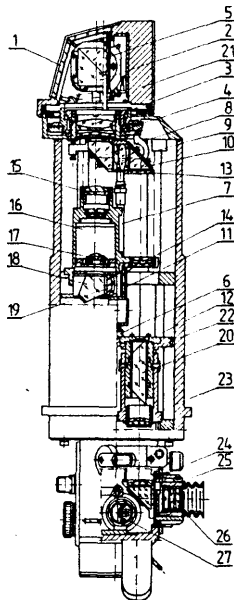
4(51) G02B A1(21) 269798 22 87 12 30

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa

(72) Gulewicz Andrzej, Natkański Stanisław, Kaniewski Piotr, Żółtkowski Andrzej, Wrona Robert, Chojnacki Dariusz, Kwapich Włodzimierz

(54) Peryskop do obserwacji sferycznej

(57) Peryskop ma zintegrowany układ, obserwacji **dziennej-nocnej**, z którego układ obserwacji **dziennej** składa się z dwóch zespołów soczewek /3/ i /9/ rozdzielonych pryzmatem dachowym /8/, pryzmatu /10/, płytki ogniskowej /13/, obiektywu **kolimującego** /14/, zaś układ obserwacji **nocnej** składa się z zespołu soczewek /3/ i /15/, wzmacniacza obrazu /16/, płytki /17/, pryzmatu **pentagonalnego** /18/ i soczewki kolimującej /19/. Poniżej ruchomego lustra /11/ znajduje się wspólna **gałąź** wyrównania optycznego składająca się z przysłony aperturowej /12/, pryzmatu /20/, obiektywu /23/, kolektory /24/, pryzmatu /25/, okularu /26/ i bębna /27/.
/4 zastrzeżenia/

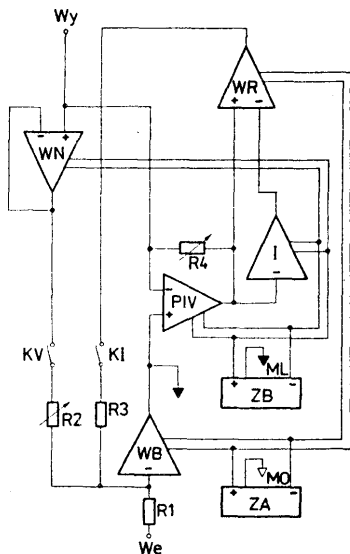


4(51) G05F A1(21) 270001 (22) 88 01 06

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Madura Henryk, Marciniak Wiesław,
Rusek Mirosław, Gibki Dan, Pasierbiński
Jerzy, Cwirko Robert, Słowik Jarosław

(54) Programowe źródło wymuszająco-pomiarowe
napięcia lub prądu stałego

(57) Programowane źródło wymuszająco-pomiarowe napięcia lub prądu stałego zawiera wzmacniacz błędów /WB/ z pętlą sprzężenia zwrotnego. Przy wymuszaniu napięcia i pomiarze prądu w pętlę sprzężenia zwrotnego wzmacniacza błędów /WB/ jest włączony przetwornik prądu w napięciu PIV, wtórnik napięciowy /WN/ i zmienny rezystor /R₁/. Natomiast przy wymuszaniu prądu



i pomiarze napięcia w pętlę sprzężenia zwrotnego tego wzmacniacza **włącza** się przetwornik prądu w napięciu /PIV/, wzmacniacz różnicowy /WR/ z inwerterem /I/ oraz rezystor /R₃/.

Wzmacniacze: błędów /WB/ i różnicowy /WR/ są zasilane względem masy ogólnej /MO/ układu, zaś przetwornik prądu w napięciu /PIV/, inwerter /I/ oraz wtórnik napięciowy /WN/ są zasilane względem sygnału wyjściowego wzmacniacza błędów /WB/.

Przedstawione źródło może być stosowane w zautomatyzowanych systemach pomiarowych. Zapewnia ono możliwość współpracy z dowolnymi systemami pomiarowymi sterowanymi mikrokomputerem.

/1 zastrzeżenie/

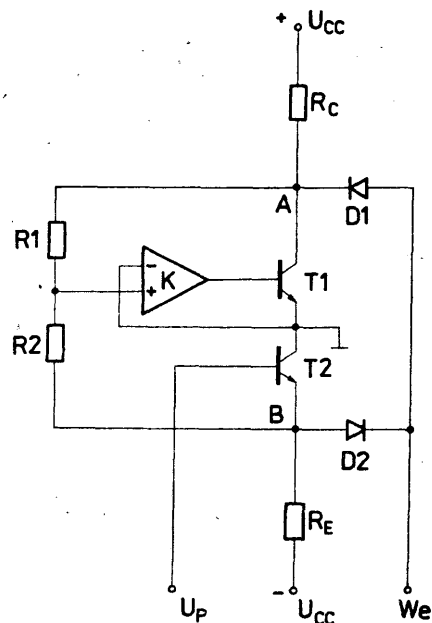
4(51) G05F A1(21) 270002 (22) 88 01 06

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Madura Henryk, Cwirko Robert, Marciniak
Wiesław, Rusek Mirosław, Gołaszewski
Wojciech, Pasierbiński Jerzy

(54) Programowy ogranicznik napięcia stałego

(57) Programowy ogranicznik napięcia stałego zawierający wzmacniacz operacyjny /K/, charakteryzuje się tym, że wejście nieodwracające tego wzmacniacza jest połączone przez rezystor /R₁/ z kolektorem tranzystora /T₁/ i przez rezystor /R₂/ z emiterem tranzystora /T₂/. Wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego /K/ jest podłączone do masy układu, do której podłączone są również, emiter tranzystora /T₁/ i kolektor tranzystora /T₂/.

Sygnał z wyjścia wzmacniacza operacyjnego /K/ podawany jest na bazę tranzystora /T₁/, zaś na bazę tranzystora /T₂/ podaje się napięcie programujące. Ponadto kolektor tranzystora /T₁/ łączy się przez rezystor /R₃/ z dodatnim biegunem /+U / bipolarnego źródła zasilania i przez diodę /D₁/ z wejściem /We/ ogranicznika,



a emiter tranzystora /T₂/ łączy się przez rezystor /R_E/ z ujemnym biegunem /-U / bipolarnego źródła zasilania i przez diodę /D₂/ również z wejściem /We/ ogranicznika.

Ogranicznik może być stosowany w różnych urządzeniach elektronicznych w przypadku, gdy zachodzi konieczność parametrycznego ograniczenia napięć bipolarnych, a w szczególności. w źródłach wymuszająco-pomiarowych.

/1 zastrzeżenie/

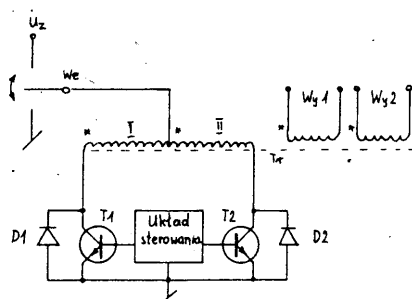
4(51) G05F A1(21) 270040 (22J 88 01 05 H03K

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Kulawik Maciej, Kolka Henryk

(54) Układ sterowania kluczy tranzystorowych z izolacją galwaniczną

(57) W układzie zacisk wejściowy /We/ zwierany jest naprzemian z masą i napięciem zasilania /U_z/. Układ ma dowolną ilość uzwojeń wyjściowych, wzajemnie połączonych. /3 zastrzeżenia/



4(51) G05F A1(21) 270043 (22) 88 01 06

(71) Centrum Badańczo-Wdrożeniowe "MERCOP" Sp. z o.o., Kraków

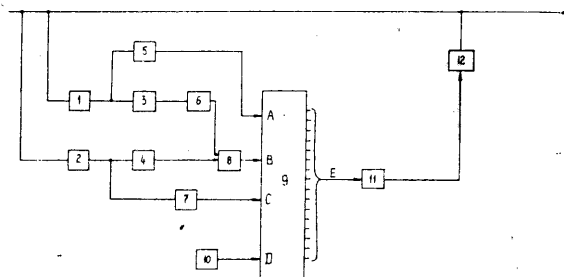
(72) Majer Ryszard, Chojnicki Piotr, Zabłocki Andrzej, Nagiewicz Krzysztof, Andruszkie-wicz Jerzy, Lorenc Józef, Florkowski Wojciech

(54) Sposób regulacji mocy biernej i układ regulatora mocy biernej

(57) Sposób regulacji mocy biernej polega na cyfrowym pomiarze różnicy susceptancji obciążenia regulowanej sieci i susceptancji zadanej. Każdy pomiar porównuje się z nastawę strefy nieczułości, przy czym ilość dokonywanych pomiarów jest stała i wyznacza ściśle określony przedział czasowy. Wyniki porównania stanowi decyzja zmiany susceptancji regulacyjnej w kierunku jej zwiększenia lub zmniejszenia. Decyzje te są zliczane oddzielnie w określonym przedziale czasowym i po przekroczeniu założonej ilości jednakowych decyzji powstaje sygnał sterujący realizujący zmianę susceptancji regulacyjnej.

Układ regulatora mocy biernej zawiera na wejściu tor napięciowy i prądowy przy czym tor napięciowy składa się z transformatora napięciowego /1/ połączonych jednocześnie z komparatorem /5/ i przez prostownik /3/ z filtrem /6/, tor prądowy zaś składa się z transformatora prądowego /2/ połączonych jednocześnie z prostownikiem /4/ i komparatorem /7/. Wyjścia

komparatorów /5/ i /7/ połączone są z wejściami testowanymi programowo /A/ i /C/ mikrokomputera /9/. Wyjście prostownika /4/ połączone jest z przetwornikiem u/f /8/. Drugie wejście tego przetwornika połączone jest z filtrem /6/. Wyjście przetwornika u/f /8/ dołączone jest do wejścia zliczającego /B/ mikrokomputera /9/. Wejście danych /D/ połączone jest z układem zadającym /10/. Wyjścia nastawione programowo /E/ mikrokomputera /9/ połączone są poprzez układ wykonawczy /11/ z układem susceptancji regulowanej /12/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1(21) 269889 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Brzeziński Jerzy, Kręglewski Jerzy, Krzyżagórski Piotr

(54) Sposób niepodzielnego uaktualniania danych umieszczonych w pamięci podwójnie adresowalnej

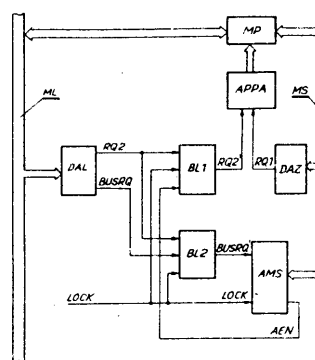
(57) Sposób polega na tym, że przed dostępem do pamięci podwójnie adresowalnej z aktywnym sygnałem blokady LOCK generuje się żądanie przydzielenia magistrali systemowej i pierwszy cykl dostępu do pamięci podwójnie adresowalnej, w celu uaktualnienia danych, wykonuje się po uzyskaniu wyłącznego dostępu do magistrali systemowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) G06F A1(21) 269890 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kręglewski Jerzy, Krzyżagórski Piotr

(54) Układ sterowania dostępem do pamięci podwójnie adresowalnej

(57) Układ zawiera dwa bloki logiczne /BL1, BL2/ stanowiące człony modyfikacji funkcji



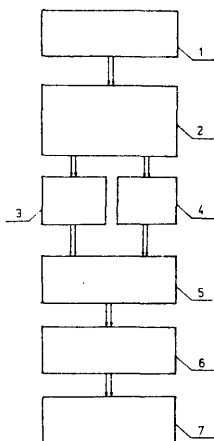
sygnałów wyjściowych bloku dekodera adresowego **zadań** procesora lokalnego /DAL/, odpowiednio sygnału /RQ2/ **zadań** lokalnych dostępu do pamięci podwójnie adresowalnej i sygnału /BUSRQ/ **zadań** dostępu do zasobów magistrali systemowej, w czasie obecności aktywnego sygnału blokady /LOCK/ z procesora lokalnego lub sygnału będącego jego odpowiednikiem.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G06F A1(21) 270009 (22) 88 01 05

(71) Zakłady Elektronicznej Techniki
Obliczeniowej "ZETO", Wrocław
(72) Wojsznis Wilhelm, Dyczkowski Jerzy

(54) Sposób sekwencyjnej realizacji wyrażeń logiki dwustanowej

(57) Sposób sekwencyjnej realizacji wyrażeń logiki dwustanowej, zapisanych w pierwszym buforze w postaci dwóch rodzajów kombinacji impulsów, z których pierwszy odpowiada funkcjom logicznym OR, a drugi funkcjom logicznym AND, polega na tym, że oba rodzaje kombinacji impulsów są testowane kolejno w układzie /2/ testowania, przy czym pierwszy rodzaj kombinacji impulsów wprowadza się do układu /3/ ścieżki zerowej, w którym odbywa się zamiana pierwszego rodzaju kombinacji impulsów na trzeci rodzaj kombinacji impulsów, odpowiadający testowaniu jedynkowej wartości argumentu funkcji. Drugi rodzaj kombinacji impulsów wprowadza się do układu /4/ ścieżki jedynkowej w którym odbywa się zamiana drugiego rodzaju kombinacji impulsów na czwarty rodzaj kombinacji impulsów odpowiadający testowaniu zerowej wartości argumentu funkcji. Następnie trzeci i czwarty rodzaj kombinacji impulsów wprowadza się do drugiego buforu /5/ w kolejności zgodnej z zapisem w pierwszym buforze /1/, po czym kieruje się do układu /5/ zestawiania, w którym sprawdza się zgodność rodzaju kolejnych kombinacji impulsów. Jeżeli warunek zgodności nie jest spełniony, to rodzaj kombinacji poprzedzającej zamienia się na rodzaj kombinacji po niej następującej. Tak utworzone ciągi trzeciego i czwartego rodzaju kombinacji impulsów wraz z kombinacjami impulsów odpowiadającymi argumentom funkcji elementarnych przesyła się do układu /7/ obliczeniowego, w którym sprawdza się zerowa lub jedynkową wartość



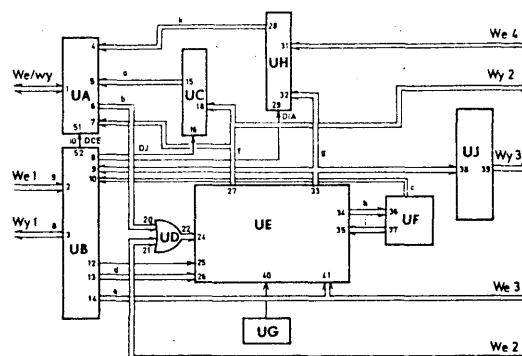
kombinacji impulsów odpowiadających argumentom funkcji elementarnych, tak że uzyskanie pierwszej wartości zerowej powoduje rozpoczęcie sprawdzania wartości jedynkowej, a uzyskanie pierwszej wartości jedynkowej powoduje rozpoczęcie sprawdzania wartości zerowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G06F A1(21) 270035 (22) 88 01 07

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki
"MERAMAT", Warszawa
(72) Bujnowski Kazimierz, Kazon Marek

(54) Układ kontrolera pamięci taśmowej

(57) Kontroler ma nadajnik-odbiorcę szyny danych procesora /UA/, układ współpracy z procesorem /UB/, rejestr adresu pamięci operacyjnej /UC/, układ przełączający /UD/ informację przesyłaną z procesora do formatera, mikroprocesor 16-bitowy /UE/ składający się z ośmiu segmentów mikroprocesorów 2-bitowych i sekwensera, pamięć mikroprogramu /UF/, rejestr statusowy /UH/ i układ współpracy z formaterem /UD/.
/1 zastrzeżenie/



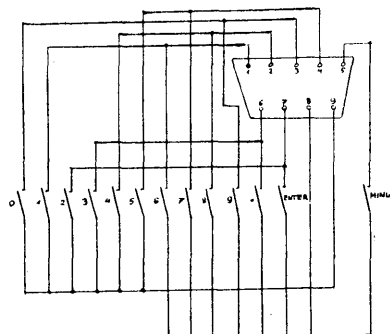
4(51) G06F A2(21) 275131 (22) 88 10 05

(71) Polski Komitet Normalizacji, Miar i
Jakości, Warszawa

(72) Maculewicz Marek

(54) układ połączeń zewnętrznej klawiatury numerycznej do komputera

(57) W układzie zewnętrzna klawiatura numeryczna przyłączona jest poprzez interfejs joysticka.



Odpowiednim funkcjom joysticka odpowiadają poszczególne klawisze klawiatury numerycznej od 0 do 9, kropka, minus i enter.

/1 zastrzeżenie/

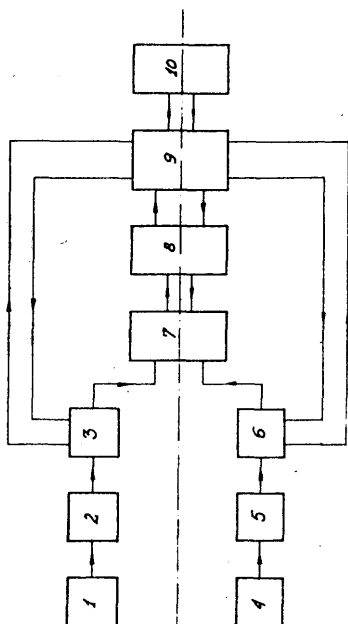
4(51) G06G A1(21) 269835 (22) 87 12 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice
(72) Kot Wojciech, Nowak Edward

(54) Miernik energochłonności produkcji

(57) W mierniku energochłonności produkcji do układu ilorazowego /7/ doprowadzane są impulsy z czujnika ilości produkcji /1/ i licznika nośnika energii /4/. Impulsy z czujnika ilości produkcji /1/ doprowadzane są poprzez układ formujący /2/ i licznik ilości impulsów produkcji /3/. Impulsy z licznika nośnika energii /4/ doprowadzane są poprzez układ formujący /5/ i licznik ilości impulsów nośnika energii /6/. W układzie ilorazowym /7/ następuje podzielenie impulsów z licznika ilości impulsów nośnika energii /6/ przez impulsy z licznika ilości impulsów produkcji /3/, a wynik dzielenia przesyłany jest do układu pamiętania, wyświetlania i kasowania wyników pomiarów /8/, w którym jest zapamiętywany i wyświetlany. Cyklem pomiarowym strobowanym z licznika ilości impulsów energii /6/ steruje układ programowania poziomu energochłonności /9/.

/1 zastrzeżenie/



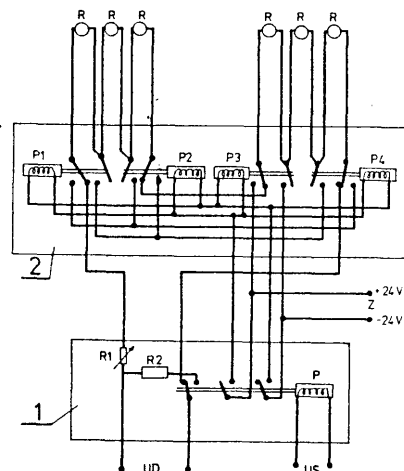
4(51) G08B A1(21) 268840 (22) 87 11 16
G08C

(75) Burzyński Marian, Ardanowski Wiesław, Bydgoszcz

(54) Układ załączania realizatorów, zwłaszcza realizatorów w systemach automatycznego ewakuowania w stanach katastroficznych

(57) Układ zawiera przełącznik /P/ sterujący przełącznikami /P1, P2, P3 i P4/, które włącza-

ją realizatory /R/ szeregowo do układu diagnostyki /UD/ oraz równolegle do zasilania /Z/.
/1 zastrzeżenie/.

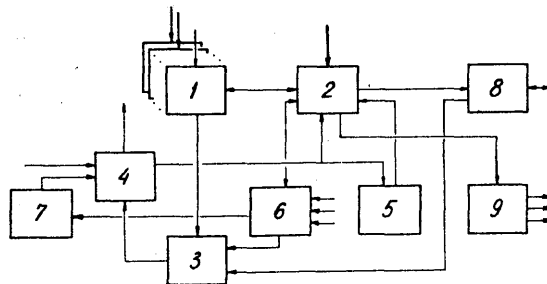


4(51) G08B A1(21) 269805 (22) 87 12 30

(71) Zakład Doświadczalno-Rehabilitacyjny Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Konstancin
(72) Galas Krzysztof, Rybiński Ryszard, Wierzbicki Waldemar, Tymiński Tadeusz

(54) Przeciwwłamaniowa centrala sygnalizacyjno-alarmowa

(57) Centrala zawiera układy wejściowe /1/, układ logiki /2/, układ /3/ załączania. Napięcia zasilania układu logiki, stabilizator napięcia /4/, układ /5/ wstępnego kasowania, układ strzeżenia /6/, akumulator /7/, układ transmisji dwukierunkowej /8/ oraz układ wykonawczy /9/, uruchamiający sygnalizatory alarmu.
/5 zastrzeżenie/



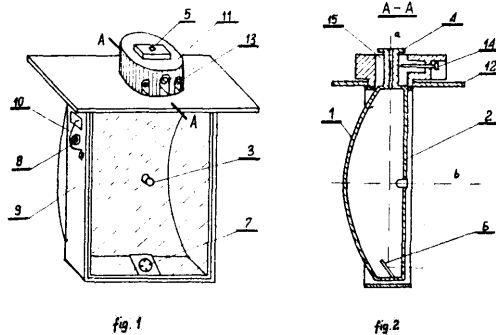
4(51) G08B A1(21) 276805 (22) 88 12 29

(75) Brocki Henryk, Warszawa

(54) Układ optyczny nadajnika toru podczuwieni w systemach zabezpieczeń

(57) Układ ma zwierciadło /1/ w kształcie wylinki kuli, zamknięte z przodu przesłoną /2/, w centrum której znajduje się element /3/ emitujący promieniowanie w kierunku zwierciadła

/1/. W górnej części zwierciadła /1/ znajduje się celownik /4/ z wziernikiem /5/, zaś w dolnej części - lustro płaskie /6/ nachylone pod kątem 45° do osi optycznej /b/ zwierciadła /1/. Naprzeciw lustra /6/, na przesłonie /2/, jest naniesiony krzyż celowniczy /7/. Zwierciadło /1/ jest zamocowane obrotowo we wsporniku /9/ połączonym sztywno z pokrętelem /11/ zaopatrzonym w elementy blokujące /13/ i wkręt /14/ regulacji nachylenia zwierciadła /1/ względem pionu. /1/ zastrzeżenie/

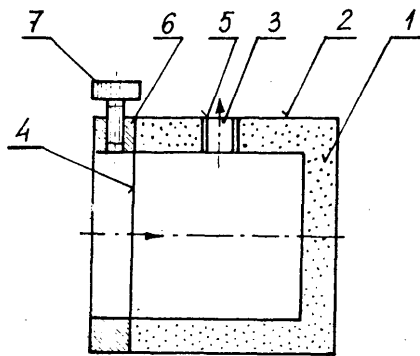


4(51) G10K Al 21 269879 22 87 12 30

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Jędrzysek Jan, Piwowarska Barbara,
 Rosiek Genowefa, Wala Danuta, Werner
 Bogusława

(54) Tłumik hałasu wypływu gazu, zwłaszcza z dyszy teksturującej włókno sztuczne

(57) Tłumik hałasu wypływu gazu charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z korpusu /1/ w postaci jednolitego cylindrycznego kubka



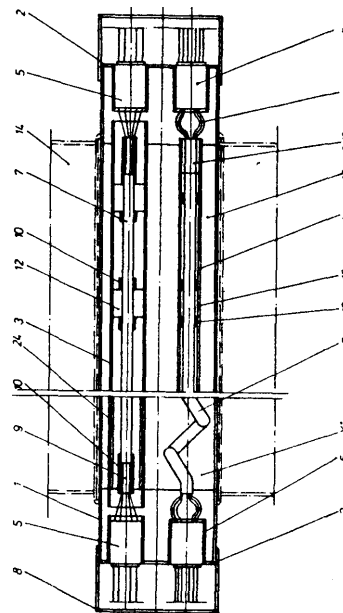
mającego w pobocznicy /2/ promieniowy otwór /3/ i z metalowego pierścienia /6/ przytwierdzonego do swobodnego obrzeża /4/ korpusu /1/ za pomocą żywicy epoksydowej, przy czym korpus /1/ jest wykonany z jednorodnego, porowatego przepuszczalnego tworzywa zawierającego piasek o ziarnistości 0,0005 m w ilości 8 części wagowych i żywicy epoksydowa w ilości 1 części wagowej. /5/ zastrzeżeń/

4(51) G21C Al 21 270051 22 88 01 08
 H02G

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
 Kablowego "ENERGOKABEL", Ożarów
 Mazowiecki
 (72) Stysło Ryszard, Heropolitański Arkadiusz,
 Barwiołek Oerzy, Gospodarczyk Janusz

(54) Hermetyczne, modułowe przepusty dla kabli kontrolno-pomiarowych przeznaczonych do elektrowni jądrowych

(57) Przepust składa się z korpusu /1/ w postaci rury stalowej, do której końców przyspawane są płyty czołowe /2/, do których z kolei są przykręcane lub przyspawane moduły /5/, znajdujące się po obu stronach ścian /14/ hermetycznego pomieszczenia. Zestawy przewodzące prąd elektryczny, składające się z dwóch modułów /5/, kabla /7/, krążków metalowych /12/, prętów metalowych /9/ oraz rur termokurczliwych /10/, umieszczone są w rurach stalowych /3/ lub /4/. /6/ zastrzeżeń/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) 1F Al(21) 269783 (22) 87 12 28

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki
Molekularnej, Poznań
(72) Jurczyk Mieczysław

(54) Stop do wytwarzania magnesów trwałych

(57) Stop do wytwarzania magnesów trwałych zawierający praeodym albo neodym, żelazo, kobalt oraz bor, charakteryzuje się tym, że jego skład odpowiada ogólnemu wzorowi $R_2Fe_{12}xTCo_2B$, w którym R oznacza atom praeodymu,

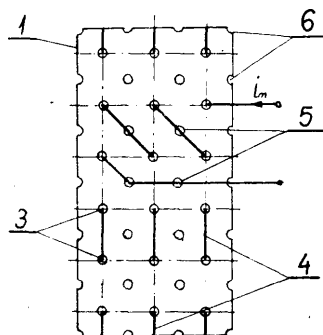
albo neodymu, T - atom glinu, albo wanadu, albo chromu, albo molibdenu, albo tantalu, albo wolframu, a x jest liczbą mieszczącą się w granicach od 0,1 do 0,15. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01F A1(21) 269886 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Kubisa Stefan, Moskowicz Stanisław

(54) Rdzeń ferromagnetyczny z uzwojeniem podmagnesowującym, zwłaszcza do przetworników pomiarowych prądu stałego

(57) Rdzeń /1/ o kształcie toroidalnym zawiera otwory /3/ biegnące poosiowo lub promieniowo, przez które przewleczone jest uzwojenie podmagnesowujące /4/. Liczba otworów /3/ jest parzysta, a prąd podmagnesowujący /i/ płynie w uzwojeniu /4/ w sąsiednich otworach /3/ ma kierunek przeciwny. Otwory /3/ biegnące promieniowo rozmieszczone w rzędach, pomiędzy którymi wykonane są rzędy otworów korekcyjnych /5/. /4 zastrzeżenie/



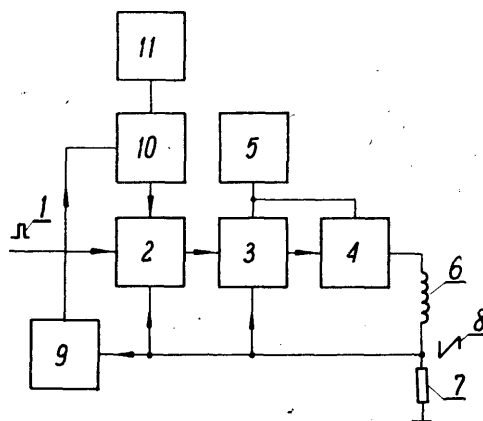
4(51) H01J A1(21) 269767 (22) 87 12 25

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektronicznego Sprzętu Powszechnego
Użytku, Warszawa
(72) Kania Oerzy, Podgórski Ryszard, Irek
Adam, Blinkiewicz Wanda

(54) Układ odchyłania dla lampy obrazowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji rozmiaru obrazu w szerokim przedziale dodatnich i ujemnych temperatur otoczenia oraz przy zmianach napięcia zasilającego.

Układ zawiera prostownik międzyszczytowej wartości napięcia /9/ dołączony do rezystora sensorowego /7/, którego wyjście jest połączone z wejściem regulacyjnym regulatora napięcia zasilającego /10/ połączonego ze źródłem napięcia zasilającego. Regulator napięcia może być połączony z pierwszym źródłem napięcia zasilania /11/ dla sterowania napięciem zasilającym generator napięcia piłokształtnego lub z drugim źródłem napięcia zasilania /5/ dla sterowania napięciem zasilającym stopień sterujący i stopień mocy. /3 zastrzeżenia/



4(51) H01J A1(21) 269799 (22) 87 12 30

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektronicznego Sprzętu Powszechnego
Użytku, Warszawa
(72) Niepiekło Lech

(54) Sposób ustawiania napięcia ogniskującego kineskopu, zwłaszcza w monitorach

(57) Sposób polega na pomiarze napięć stałych na elektrodzie ogniskującej kineskopu, przy których w trzech wybranych punktach ekranu uzyskuje się optymalne zogniskowanie. Na podstawie pomiaru oblicza się zawartość składowych optymalnego przebiegu ogniskującego i ustawia się ten przebieg przy pomocy oscyloskopu. /2 zastrzeżenia/

4(51) H01M A1(21) 270056 (22) 08 01 09

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Izydorek 3ulian, Werblan Lidia

(54) Sposób napełnienia ogniwa litowego elektrolitem

(57) Sposób polega na napełnieniu materiału katody co najmniej rozpuszczalnikami wchodzącym w skład elektrolitu ogniwa, następnie wchodzącą w skład elektrolitu ogniwa jedną lub więcej soli litu rozpuszcza się w rozpuszczalniku zawartym w materiale katody. /7 zastrzeżeń/

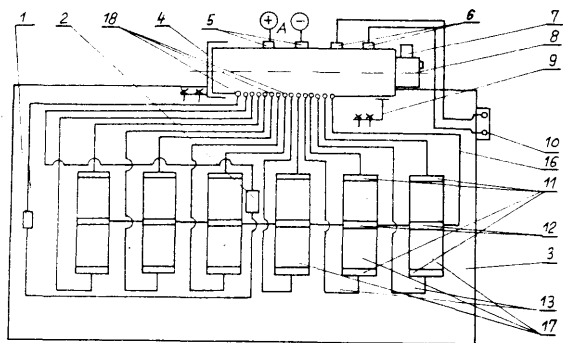
4(51) H01M A2(21) 274948 (22) 88 09 27
H05B

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz, Tomaszewski Jerzy

(54) Nagrzewnica, zwłaszcza do akumulatorów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podgrzewania **akumulatorów**, zwłaszcza kwasowych w celu zapewnienia stałego zakresu temperatury elektrolitu przy wykorzystaniu różnych źródeł energii **elektrycznej**.

Nagrzewnica ma elektrody pośrednie /12/ umieszczone na płytkach oporowych /17/ pomiędzy **elektrodami** krańcowymi /11/ i połączone przewodem /16/. Styki **zasilające** własne /5/ **podłączone** są do nagrzewanego akumulatora a styki **zasilające** zewnętrzne /6/ do zewnętrznego źródła energii poprzez gniazdo wtykowe /10/. Z programatorem /8/ styka się **włącznik** /7/.
/3 zastrzeżenia/



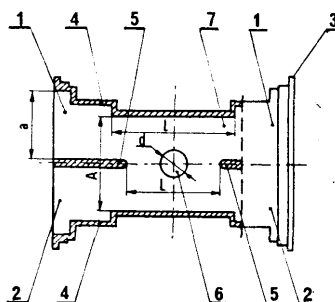
4(51) H01P A1(21) 269804 (22) 87 12 30

(71) Przemysłowy Instytut **Telekomunikacji**,
Warszawa

(72) Kuliński Józef, Kur Edward

(54) Falowodowy **sprzęgacz** kierunkowy 3 dB o krótkiej szczelinie

(57) Falowodowy sprzęgacz kierunkowy charakteryzuje się tym, że stosunek szerokości /A/ falowodu **prostokątnego** w obszarze sprzężenia do szerokości /a/ standardowego falowodu **prostokątnego** /1:2/ wynosi 1,77, stosunek długości /l/ falowodu **prostokątnego** w obszarze sprzężenia do szerokości /A/ tego falowodu wynosi 0,82, stosunek średnicy /d/ elementu dostrojczego /6/ do szerokości /a/ standardowego falowodu **prostokątnego** /1:2/ wynosi 0,46, stosunek zaś długości szczeliny /L/ do szerokości /a/ standardowego falowodu **prostokątnego** /12/ wynosi 1,2.
/1 zastrzeżenie/



4(51) H01M A1(21) 276384 (22) 88 12 13

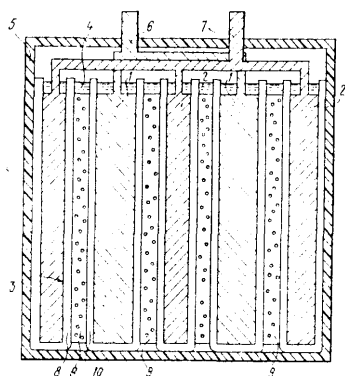
(30) 87 12 25 - SU - 4348660

(71) Vsesojuznyj **Naučno** - Issledovatel'skij Proektno - Konstruktorskij i Technologičeskij **Akkumulatornyj** Institut, Leningrad, SU

(72) Burmistrov Oleg A., Aguf Igor A., Lyzlov Nikita 3., Dasojan Martin A., **Krivčenko** Galina V.

(54) **Akumulator elektryczny**

(57) W akumulatorze elektrycznym matryca /3/ separatora ma trzy warstwy /8, 9, 10/, przy czym do warstwy środkowej /9/ jest wprowadzony katalizator rekombinacji wodoru i tlenu.
/1 zastrzeżenie/



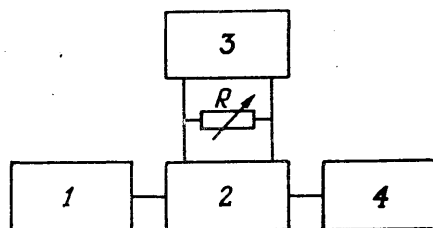
4(51) H01S A1(21) 269820 (22) 87 12 29
G05F

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. **Jarosława** Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Karczewski Jan, Jankiewicz Zdzisław, Misztur Zygmunt, Pichola Wiesław

(54) **Stabilizator prądu dla rury wyladowczej**

(57) Stabilizator charakteryzuje się tym, że do stabilizatora /2/, połączonego z blokiem zasilania i zapłonu /1/ oraz z rurą wyladowczą /4/, przyłączony jest, równolegle z elementem /R/ ustalającym wartość stabilizowanego prądu układ /3/ opóźniający moment włączenia stabilizatora.
/1 zastrzeżenie/



4(51) H02G A1(21) 270027 (22) 88 01 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Gapski Krzysztof(54) Sposób odsłaniania żyły roboczej kabli elektroenergetycznych o izolacji syntetycznej, zwłaszcza pod końcówkę lub złączkę kablową

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że płaski nóż nacinający, sztywno osadzony w urządzeniu nacinającym w taki sposób, że oś symetrii noża przebiega promieniowo przez oś kabla, pogrąża się mechanicznie na stabilizowaną w wąskich granicach głębokość, mniejszą lub najwyższą równą grubości warstw syntetycznych znajdujących się bezpośrednio ponad żyłą roboczą kabla, następnie wykonuje się dookoła nacięcie warstwy syntetycznej, realizowane w żądanej odległości nastawianej mechanizmem dystansowym urządzenia nacinającego w płaszczyźnie prostopadłej do osi kabla, realizując to nacięcie za pośrednictwem trójpunktowego podparcia obsady noża na powierzchni nacinanej warstwy syntetycznej izolacji, po czym dokonuje się zmiany kąta ustawienia noża na kąt ostry mniejszy od 90° w stosunku do osi kabla, odpowiadający pożądanemu skokowi linii śrubowej i tak ustawionym nożem wykonuje się nacięcie śrubowe wzdłuż tworzącej zdejmowanej warstwy syntetycznej kabla, prowadząc nóż dookoła wokół kabla w kierunku od nacięcia dookoła do czoła kabla, a tak nacięty spiralny pasek, mający prostokątny lub trapezowy przekrój poprzeczny, zdejmuje się ręcznie przez załapanie jego zewnętrznego końca w miejscu wyjścia linii śrubowego nacięcia i stopniowo odwija się z żyły roboczej kabla realizując to odwijanie pod kątem ostrym lub kątem rozwartym w stosunku do osi kabla, aż do wewnętrznego końca ograniczonego tym dookołnym nacięciem. /7 zastrzeżeń/

4(51) H02G A1(21) 270028 (22) 88 01 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Gapski Krzysztof(54) Sposób zdejmowania ekranu z kabla elektroenergetycznego z ekranem wtyłczonym i niespojonym z tego izolacją

(57) Zgodnie ze sposobem płaski nóż nacinający, sztywno osadzony w urządzeniu nacinającym, pogrąża się mechanicznie w warstwie ekranu na stabilizowaną głębokość mniejszą od grubości warstwy ekranu, po czym wykonuje dookoła nacięcie obwodowe ekranu w odległości zależnej od sposobu wyprowadzania żyły powrotnej kabla i od rodzaju montowanej na kablu głowicy wysokonapięciowej lub mufy kablowej, nastawianej za pomocą przekładki lub mechanizmu dystansowego urządzenia nacinającego, w płaszczyźnie prostopadłej do osi kabla. Nacięcie realizuje się za pośrednictwem trójpunktowego podparcia obsady noża na powierzchni nacinanego ekranu. Następnie bez wysuwania noża pogrążonego w ekranie dokonuje się zmiany kąta jego ustawienia na kąt ostry mniejszy niż 90° w stosunku do osi kabla, odpowiadający pożądanemu skokowi linii śrubowej i tak ustawionym nożem wykonuje się następnie nacięcie śrubowe wzdłuż tworzącej zdejmowanego ekranu kabla, prowadząc nóż dookoła wokół kabla w kierunku od nacięcia dookoła aż do końca kabla. Tak nacięty spiralny pasek ekranu kabla zdejmuje się ręcznie przez załapanie jego zewnętrznego końca, stopniowe rozrywanie nieprzeciętej grubości i odwijanie spiralnego

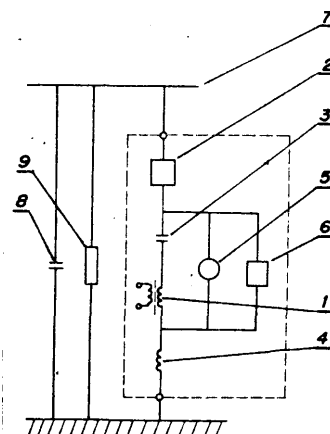
paska, aż do jego wewnętrznego końca ograniczonego nacięciem obwodowym. /5 zastrzeżeń/

4(51) H02H A2(21) 274399 (22) 80 08 24

(75) Olszowiec Piotr, Staszów

(54) Układ zabezpieczenia zimnozwarciowego obwodów stojana i wirnika maszyny synchronicznej

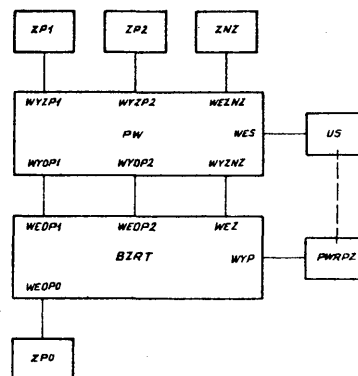
(57) Układ zbudowany jest z włączonych szeregowo między ziemią i kontrolowany obwód /7/ źródła napięcia pomocniczego /1/, filtru /2/, kondensatora /3/ i dławika /4/. Układ ponadto zawiera przełącznik /6/ oraz impedancję zastępczą izolacji /8/ i /9/ obwodu kontrolowanego /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02H A1(21) 276233 (22) 88 12 05

(71) Zakład Energetyczny "RZESZÓW", Rzeszów
(72) Horoszewicz Władysław, Wójtowicz Wojciech(54) Układ zabezpieczenia różnicowego transformatora, zwłaszcza w stacji elektroenergetycznej najwyższych napięć

(57) Układ zawiera urządzenie sterujące /US/, przełącznik wykonawczy /PW/ źródło napięcia zasilającego /ZNZ/, dwa zespoły przekładników /ZP1, ZP2/ blok zabezpieczenia różnicowego /BZRT/, oraz przełącznik wyboru rodzaju pracy zabezpieczeń /PWRPZ/. /4 zastrzeżenia/



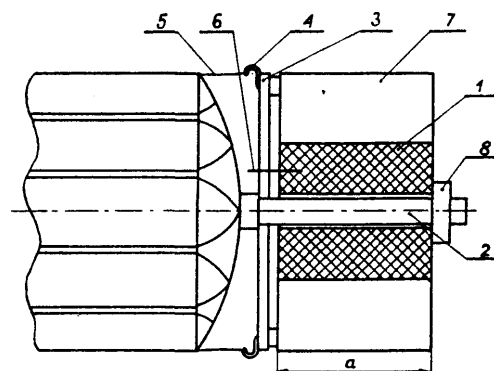
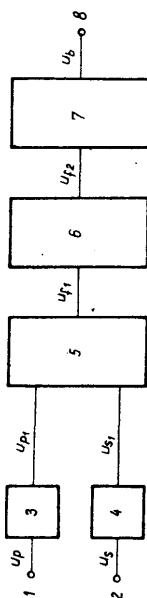
4(51) H02J A1(21) 269897 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Grono Andrzej, Redlarski Kazimierz, Włodarski Jan

(54) Układ blokady napięciowej w automatycznym synchronizatorze obiektów elektroenergetycznych prądu przemiennego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie blokowania łączenia do pracy równoległej synchronizowanych obiektów elektroenergetycznych prądu przemiennego, jeżeli amplitudy ich napięć różnią się wzajemnie o wartość większą od nastawionej.

W układzie wyjścia pełnookresowych prostowników pierwszego /3/ i drugiego /4/ są połączone z wejściami dwuwęściowego sumującego filtru aktywnego /5/, którego wyjście jest połączone poprzez filtr aktywny /6/, z wejściem komparatora okienkowego /7/, którego binarne wyjście stanowi wyjście układu /8/.
 /1 zastrzeżenie/



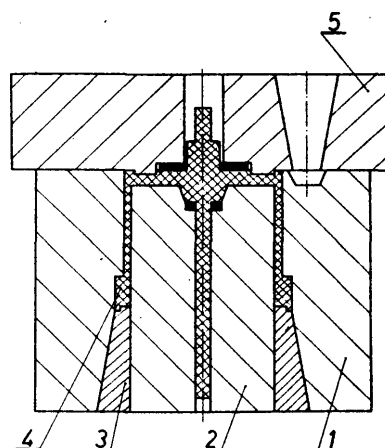
4(51) H02K A1(21) 270085 (22) 88 01 08

- (71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA", Września
 (72) Długiewicz Lech, Poch Krystyna, Mróz Lech, Jęrzak Ryszard

(54) Sposób nadawania spójności mechanicznej wirnikom elektrycznych silników bezrdzeniowych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że wykonane uprzednio uzwojenie wirnika umieszcza się w przestrzeni ograniczonej elementami hermetycznej obudowy, przykładowo elementami przyrządu, a następnie doprowadza się do wnętrza obudowy niskociśnieniowe tłoczywo epoksydowe.

Przyrząd do wykonywania wirników tym sposobem zawiera korpus /1/ oraz rdzeń /2/ wyśrodkowany za pomocą stożkowej tulei centrującej /3/.
 /2 zastrzeżenia/



4(51) H02K A1(21) 269992 (22) 88 01 05

- (71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
 (72) Drzewiecki Piotr, Poreda Bogdan

(54) Komutator maszyny elektrycznej

(57) Komutator /1/ osadzony na wałku /2/ wirnika maszyny elektrycznej zawiera pierścień złączeniowy /3/ wykonany z materiału izolacyjnego połączony z komutatorem za pomocą kołka /6/. Pierścień złączeniowy /3/ ma lamelki przewodzące /4/. Jedne strony lamelki /4/ połączone są z przewodami uzwojenia wirnika. Drugie płaskie strony lamelki /4/ dociskane są do powierzchni czołowych, wycinków /7/ komutatora /1/.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) H02K A1(21) 276531 (22) 88 12 16

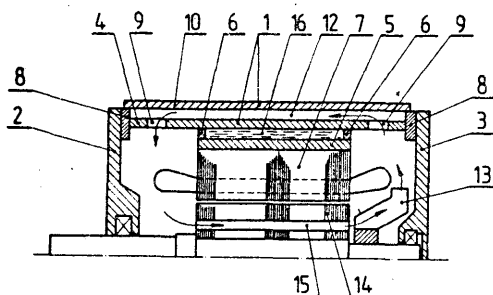
- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Zakład Naprawczo-Produkcyjny Górniczych Maszyn Elektrycznych "DAMEL", Dąbrowa Górnicza
 (72) Świderski Leszek, Mazur Czesław, Kaszuba Ryszard, Wróblewski Janusz, Nagas Zdzisław, Hąc Andrzej, Kudzia Wojciech

(54) Sposób chłodzenia wirnika górniczego silnika elektrycznego oraz obudowa tego silnika

(57) Sposób chłodzenia wirnika górniczego silnika elektrycznego charakteryzuje się tym, że strumień powietrza z kanałów /15/ wirnika /14/ kierowany jest przez kanały /12/ obudowy na zewnętrzną ścianę płaszcza zewnętrznego /4/ cieczy chłodzącej /16/.

Obudowa charakteryzuje się tym, że na rurze zewnętrznej /4/ kadłuba /1/, tworzącej płaszczyznę zewnętrzną cieczy chłodzącej /16/, ma wzdłużne kanały /12/ zamykające obieg powietrza chłodzącego wirnik /14/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H02K A1(21) 276532 (22) 88 12 16

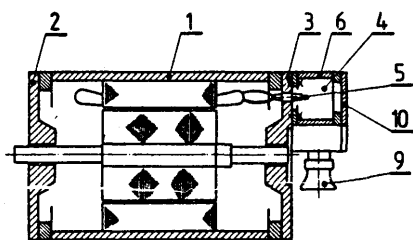
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Zakład Naprawczo-Produkcyjny Górniczych Maszyn Elektrycznych "DAMEL", Dąbrowa Górnicza

(72) Świderski Leszek, Mazur Czesław, Kaszuba Ryszard, Wróblewski Janusz, Nagas Zdzisław, Hąc Andrzej, Kudzia Wojciech

(54) Obudowa górniczego silnika elektrycznego

(57) Obudowa zawiera skrzynkę przyłączową /4/ mocowaną do tarczy łożyskowej /3/ po stronie przeciwnapędowej. Skrzynka przyłączowa /4/ jest przedłużeniem obrysu zewnętrznego silnika, a w przekroju poprzecznym ma kształt wycinka pierścienia kołowego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H02M A1(21) 269761 (22) 87 12 28

(71) Zakład Techniki Próżniowej "TEPRO", Koszalin

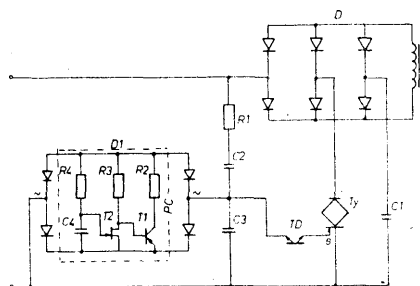
(72) Bałbatun Jan

(54) Zasilacz elektromagnesów prądu stałego

(57) Zasilacz zawiera pierwszy mostek /D/ z cewką elektromagnesu złączoną do jego zacis-

ków stałoprądowych. Mostek ten jest połączony szeregowo z pierwszym kondensatorem /C1/, do którego równolegle złączony jest obwód zawierający triak lub tyrystor lub inny element czynny /Ty/. Równolegle do obwodu pierwszego mostka /D/, złączony jest dzielnik napięcia, złożony z pierwszego rezystora /R1/ i drugiego kondensatora /C2/ a także trzeciego kondensatora /C3/. Trzeci kondensator /C3/ zabocznikowany jest dwoma równoległymi obwodami. Jeden z nich zawiera szeregowo połączenie diaka /TD/ z bramką /B/ elementu czynnego /Ty/. Drugi stanowi zmiennoprądowa /~ / przekątna drugiego mostka /D1/. W przekątnej drugiego mostka /D1/ jest włączony samowzwny przełącznik czasowy /PC/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H02M A1(21) 269840 (22) 87 12 29

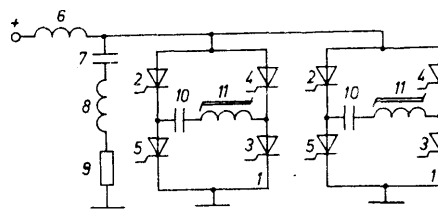
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Michoń Sławomir

(54) Falownik tyrystorowy

(57) Falownik zawiera dwa mostki /1/ tyrystorowo-kondensatorowe. Każdy z mostków /i/ składa się z czterech tyrystorów /2, 3, 4, 5/ połączonych w czworobok. Węzły mostków /1/ utworzone z połączonych ze sobą katod tyrystorów /3, 5/ połączone są z masą falownika. Pozostałe węzły mostka /1/ połączone są ze sobą i poprzez dławik /6/ z dodatnim biegunem zasilacza prądu stałego, a ponadto poprzez kondensator /7/ i cewkę /8/ z jednym z zacisków odbiornika /9/, którego drugi zacisk połączony jest masą falownika. Przekątne każdego mostka /1/ połączone są ze sobą szeregowo połączony kondensator /10/ i dławik /11/ z rdzeniem nasycającym się.

/1 zastrzeżenie/



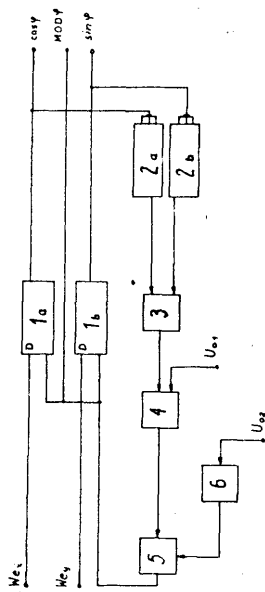
4(51) H02P A1(21) 269824 (22) 87 12 29
G01R

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Zygmunt Henryk, Sanderski Andrzej, Wyżga Jerzy, Żur Andrzej, Macko Piotr, Mikoś Zbigniew, Brudkowski Cyprian, Łaszc Janusz, Duda Zdzisław

(54) Układ określenia współrzędnych biegunowych strumien

(57) Układ określania współrzędnych biegunowych strumienia ma dwa równoległe człony **dzielnice** /1a/ i /1b/, objęte pętlą sprzężenia zwrotnego, których jedna para wejść jest zwarta i połączona z wyjściem układu /MOD φ /. Wejścia dzielnic /D/ członów dzielnic /1a/ i /1b/ połączone są odpowiednio z wejściami układu /Wex/ i /Wey/ a wyjścia członów dzielnic /1a/ i /1b/ połączone są z wyjściami układu /cos φ / i /sin φ /. Pętla sprzężenia zwrotnego zawiera szeregowo połączone zespół dwóch równoległych członów **mnożących** /2a/ i /2b/, człon **sumujący** /3/, człon **porównujący** /4/ i wtórnik napięcia /5/. Na drugie wejście członu **porównującego** /A/ doprowadzone jest napięcie odniesienia /Uo1/ zaś drugie wejście wtórnika napięcia /5/ połączone jest ze źródłem napięcia ograniczającego moduł /6/, na którego wejście podane jest napięcie odniesienia /Uo2/. Pętla sprzężenia zwrotnego dołączona jest do wyjść układu /cos φ / i /sin φ / oraz do zwartej pary wejść członów dzielnic /1a/ i /1b/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02P A1(21) 269825 (22) 87 12 29 G01B

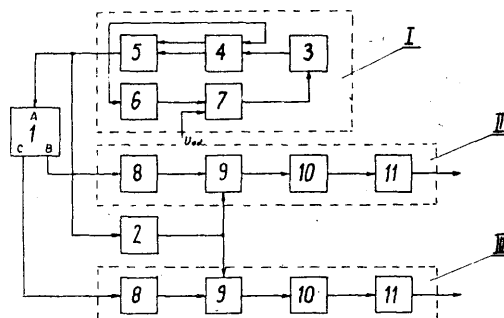
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Zygmunt Henryk, Senderski Andrzej, Wyżga Jerzy, Żur Andrzej, Macko Piotr, Mikoś Zbigniew, Brudkowski Cyprian, Łaszcz Janusz, Duda Zdzisław

(54) Układ pomiaru położenia wirnika

(57) W układzie pomiaru położenia wirnika wyjście /A/ czujnika położenia katowego /1/ połączone jest z generatorem /I/ i układem synchronizacji /2/, wyjście /B/ połączone jest z układem **demodulacji** /II/, a wyjście /C/ połączone jest z drugim identycznym układem demodulacji /III/.

Generator /I/ ma generator sinusoidalny /3/, wzmacniacz separujący /4/, wzmacniacz mocy /5/, prostownik szczytowy /6/, oraz regulator amplitudy /7/. Układ demodulacji /II/ i

układ demodulacji /III/ składają się z szeregowo połączonych wzmacniacza wejściowego /8/, demodulatora fazoczułego /9/, filtra **dolno-przepustowego** /10/ i wzmacniacza wyjściowego /11/, którego wyjście stanowi źródło sygnału użytecznego. /1 zastrzeżenie/

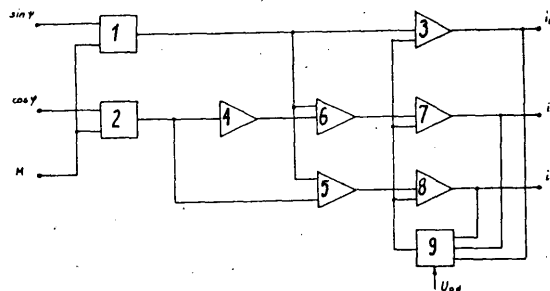


4(51) H02P A1(21) 269853 (22) 87 12 31

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Zygmunt Henryk, Senderski Andrzej, Wyżga Jerzy, Żur Andrzej, Macko Piotr, Mikoś Zbigniew, Brudkowski Cyprian, Łaszcz Janusz, Duda Zdzisław

(54) Układ obliczania wzorców prądów fazowych

(57) Układ zawiera układy mnożące /1/, /2/, inwerter /4/, sumatory /5/ i /6/, **wzmacniacze korekcyjne** /3/, /7/, /8/ oraz układ porównujący /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02P A1(21) 269898 (22) 87 12 30

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Bojarski Wiesław, Grono Andrzej, Redlarski Kazimierz

(54) Układ do regulacji różnicy częstotliwości napięć przy automatycznej synchronizacji prądnic z systemem elektroenergetycznym

(57) Układ mający dwa wejścia dla napięć obiektów synchronizowanych, do których ~~88~~ przyłączone przetworniki przebiegu sinusoidalnego na prostokątny charakteryzuje się tym, że **wyjście** przetwornika pierwszego /1/ przebiegu sinusoidalnego na **prostokątny**, przyłączonego do wejścia pierwszego /A/ Jest połączone z wejściem informatycznym przerzutnika typu D /3/. wyjście przetwornika drugiego /2/ przebiegu sinusoidalnego na prostokątny, przyłączonego do wejścia drugiego /B/ Jest połączone z wejściem taktującym przerzutnika **typu D** /3/ oraz wejściem uruchamiającym licznika /4/

wejścia dekodera bin/1 z m /4/, gdzie $m \geq n+1$ którego sygnali wyjściowe sterują zespołem kluczy tranzystorowych /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H03M A1 (21) 269790 (22) 87 12 28

(71) Krajowy Kombinat Spółdzielczy "PRODEM", Gdańsk

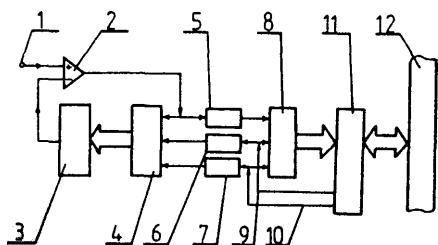
(72) Łowiec Eugeniusz, Kołkowski Zenon, Łowiec Wojciech

(54) Sposób i układ separacji galwanicznej kompensacyjnych przetworników analogowo-cyfrowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wartości binarne z przetwarzania wielkości analogowej na cyfrową są przekazywane szeregowo z kompensacyjnego przetwornika analogowo-cyfrowego poprzez element separacji galwanicznej /5/ do dodatkowego rejestru aproksymującego /8/ w takt wykonywania przez kompensacyjny przetwornik analogowo-cyfrowy kolejnych przybliżeń.

Układ charakteryzuje się tym, że element separacji galwanicznej /5/ jest włączony pomiędzy wyjście komparatora /2/ dołączonego do rejestru aproksymującego /4/, a wejście dodatkowego rejestru aproksymującego /8/.

/2 zastrzeżenia/

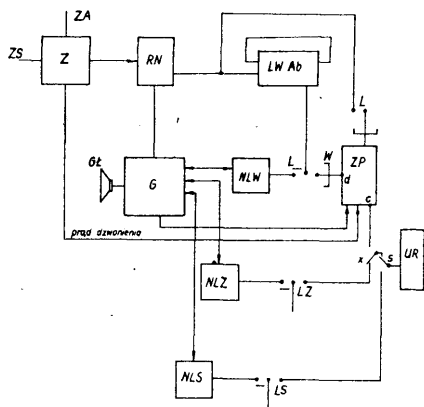


4(51) H04M A1(21) 270036 (22) 88 01 07
H02B

(75) Rodziejewicz Grzegorz, Warszawa

(54) Pulpit dyspozytorski

(57) Pulpit dyspozytorski zawiera zasilacz /Z/, do którego połączone są zasilacze: sie-



ciowy /ZS/ i awaryjny /ZA/ Zasilacz /Z/ połączony jest z rozdzielaczem i stabilizatorem napięć /RN/ oraz z zespołem połączeniowym /ZP/, Rozdzielacz i stabilizator napięć /RN/ połączony jest z generatorem sygnału akustycznego, taktu dzwonienia i migotania lampek /G/, który połączony jest z układem nadzoru linii wewnętrznych /NLW/, układem nadzoru linii zewnętrznych /NLZ/, układem zespołu linii służbowych /NLS/ i z głośnikiem /GŁ/. /3 zastrzeżenia/

4(51) H04M A1 (21) 270064 (22) 88 01 07

(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice

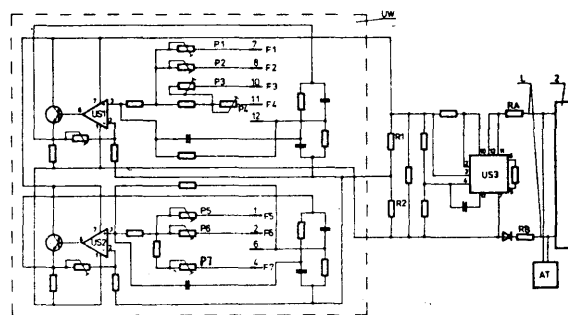
(72) Francik Józef, Fręckiewicz Władysław, Podlejski Maciej, Szymocha Jerzy, Spyra Zdzisław, Masłowski Andrzej, Świder Elżbieta

(54) Układ do przesyłania informacji w linii telekomunikacyjnej

(57) Układ ma pracujący w systemie kodowo-częstotliwościowym wybiórczy blok /UW/ zawierający dwa generatory /US1, US2/ sygnałów sinusoidalnych, których wejścia są połączone poprzez potencjometry /P1,...,P7/ z wybiórczą klawiaturą /F1,...,F7/ systemu telekomunikacyjnego. Wyjścia generatorów /US1, US2/ są obciążone sterującymi tranzystorami, których zwarte kolektory są połączone za pośrednictwem rezystancyjnego dzielnika /R1, R2/ z wyjściem szeregowego stabilizatora /US3/ napięcia. Sterujące tranzystory /T1, T2/ są połączone z zasilającym telekomunikacyjną linią /L/ blokiem /2/ za pośrednictwem stabilizatora /US3/ napięciowego i dodatkowych rezystancji /RA, RB/ włączonych w telekomunikacyjną linię /L/. Z linią /L/ jest także połączony odbiornik /AT/ przesyłanej informacji.

Układ przeznaczony jest dla linii telekomunikacyjnej współpracującej z górniczym systemem łączności iskrobezpiecznej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H04R A1(21) 269862 (22) 87 12 31
A01D

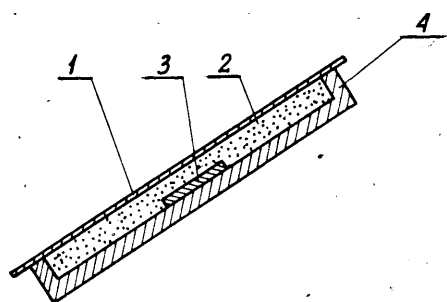
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa

(72) Fabrycy Marian

(54) Czujnik strat ziarna

(57) Czujnik strat składa się z płyty /1/ o dużym współczynniku sprężystości, korzystnie powierzchniowej, połączonej szczelnie z obudową /4/, wewnątrz której umieszczony jest przetwornik piezoelektryczny /Z/ i której wnętrze wypełnione jest elastomerem /2/.

/4 zastrzeżenia/



Sposób polega na tym, że uszkodzoną powierzchnię /1/ głowicy /2/ stykającą się z elektrodą, poddaje się obróbce mechanicznej celem usunięcia powstałych wżerów i nadtopień. Następnie do tak przygotowanej powierzchni /1/ mocuje się wkładkę /4/ w kształcie cylindrycznego wycinka z jednostronnymi kołnierzami /5/ czołowymi. /2/ zastrzeżenia/

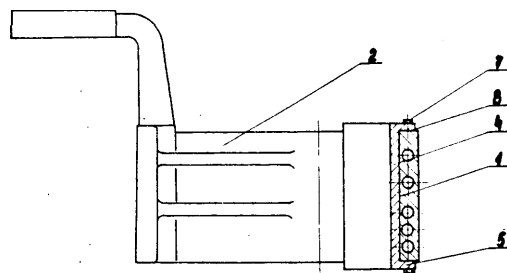
4(51) H05B A1(21) 269965 (22) 87 12 31

(71) Huta "ZAWIERCIE", Zawiercie

(72) Gębka Kazimierz, Szlęk Edward, Lotko Józef, Mucha Piotr, Gomułka Henryk

(54) Sposób regeneracji głowic zaciskowych elektrod grafitowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regeneracji głowic zaciskowych elektrod grafitowych pracujących w elektrycznych piecach łukowych.



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

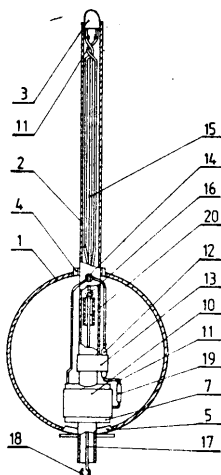
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A0IK U1 fel) 85053 (22) 88 10 07

(75) Talejko Witalis, Warszawa

(54) Spławik wędkarski do połowu ryb przy ograniczonej widoczności, zwłaszcza w nocy

(57) Spławik ma kontaktron /12/ usytuowany wewnątrz korpusu /1/, a magnes /20/ - wewnątrz antenki /2/. Do górnych końców przewodów /11/ zasilających diodę świecącą /3/ Jest przywiązana gumka /15/, której dolny koniec jest zamocowany do górnego końca cięgna /17/ wprowadzonego w magnes /20/. Dolne oczko /18/ cięgna /17/ Jest wyprowadzone z dolnego wylotu antenki /2/ usytuowanej w korpusie /1/ przełotowo. /1 zastrzeżenie/



4(51) A0IK U1(21) 85874 22) 88 12 21

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego

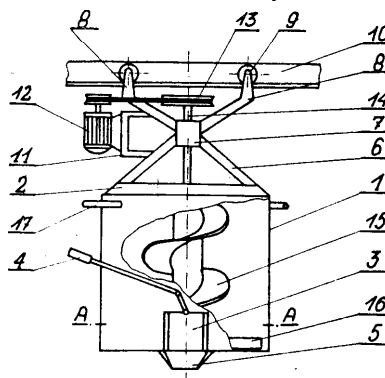
Sielinko, Opalenica

(72) Mieloch Oerzy

(54) Transporter z mieszalnikiem do półpłynnych pasz

(57) Transporter z mieszalnikiem do półpłynnych pasz ma cylindryczny pojemnik na paszę /1/, którego otwarta część górna ma krawędź /2/ wyoblonę ku środkowi pojemnika i do tej krawędzi przytwierdzone są wieszaki /6/ przytwierdzone do korpusu obudowy łożyska /7/ wału obrotowego /14/ mieszadła. Do tego samego korpusu przytwierdzone są również wieszaki /8/ zespołu napędowego mieszadła, na który składa

się wysięgnik /11/ z silnikiem elektrycznym /12/ z kołem na pas klinowy i koło napędowe /13/ umieszczone na wale, które to elementy stanowią zarazem przekładnię napędową mieszadła. Wieszaki zespołu napędowego mają rolki toczne /9/ umiejscowione na poziomej szynie torowej /10/. Pojemnik /1/ ma w dolnej części zasuwę spustową /3/ z dwuramiennymi dźwigniami /4/ oraz rynnymi spustowymi /5/. /1 zastrzeżenie/



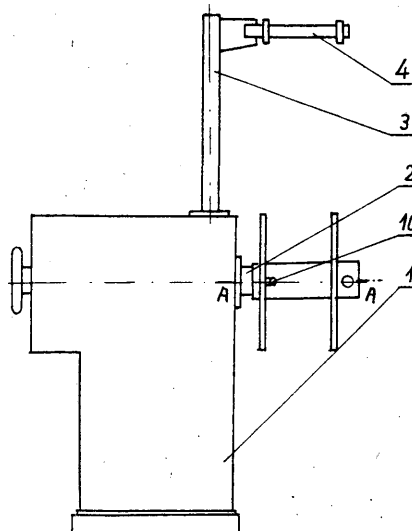
4(51) A22C U1 fel) 84964 (22) 88 09 28
B65H

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa

(72) Podogrodzki Wiesław

(54) Stanowisko do nawilniania osłonki białkowi

(57) Stanowisko as napęd /1/ z obrotowym wrzębionem /2/ oraz zespołem prowadzania osłon-



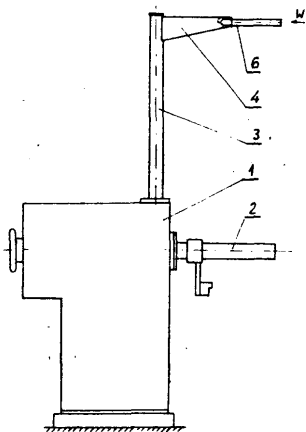
ki złożony» ze słupka /3/ i ramienia /4/. Na wrzecionie /2/ osadzona jest szpula ~~ma-~~
jąca stałą tarczę i zdejmowaną tarczę moco-
waną za pomocą zatrzasku. Ponadto na rdzeń
szpuli nałożona jest tulejka ~~zaciśnięta~~ na
zabieraku /10/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A22C U1(21) 84965 (22) 88 09 28
B65H

(71) Instytut Maszyn Spożywczych» Warszawa
(72) Banasiak Barbara

(54) Stanowisko do nawijania osłonki białkowej

(57) Stanowisko ma napęd /1/ z obrotowym wrze-
cionem /2/. Na korpusie tego napędu /1/ osa-
dzony jest słup /3/, a w słupku /3/ umiesz-
czone jest ramię /4/, na którym poprzez pop-
rzeczkę /5/ równoległą do osi wrzeciona /2/
zamocowany jest sworzeń /6/ prowadzący osłon-
kę. /1 zastrzeżenie/

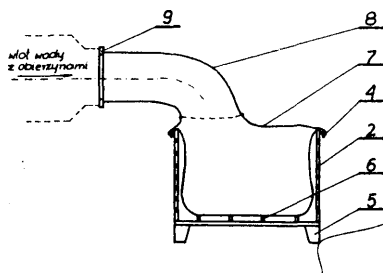


4(51) A23N 01 (21) 85007 (22) 88 10 03

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa
(72) Deręg Władysław

(54) Urządzenie do zatrzymywania skrobi ziem-
niaczanej

(57) Urządzenie do zatrzymywania skrobi ziem-
niaczanej, mające pojemnik i zaobnik z tkani-
ny filtrującej, charakteryzuje się tym, że "ś-
cianki /2/ wykonane są z kratownicowych ram.
Pojemnik ma nóżki /5/ i zaczepy /4/ na górnych
obrzeżach ścianek /2/. Rękaw /8/ zakończony
jest zamkiem /9/ do łączenia z wylotem urzą-
dzenia odbierającego ziemniaki. /1 zastrzeżenie/

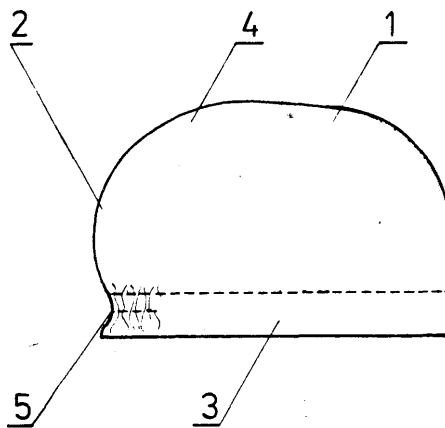


4(51) A41D U1(21) 85862 (22) 88 12 20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych Wyrobów Włókienniczych,
Łódź
(72) Kubala Grażyna, Łuczyński Witold,
Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta

(54) Czapka włókninowa

(57) Czapka włókninowa składa się z dwóch
części /1/, połączonych szwem /2/. Części /1/
czapki mają kształt zbliżony do elipsy i są
zakończone podwinięciem /3/. W tyle czapki, w
tunelu /5/ ~~wazyta~~ jest gumka. /1 zastrzeżenie/

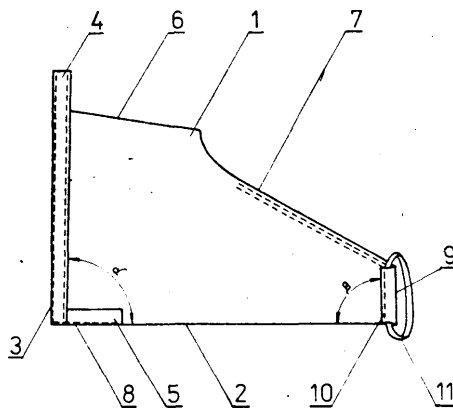


4(51) A43C U1(21) 85860 (22) 88 12 20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych wyrobów Włókienniczych,
Łódź
(72) Kubala Grażyna, Łuczyński Witold,
Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta

(54) Ochraniacz obuwia

(57) Ochraniacz obuwia ma postać torebki .0
kształcie wielokąta z dwoma kątami prostymi
/α, β/ przy podstawie /2/, mającej przesyte
taśmę /4, 5/ oraz utworzony na czubku /9/ tunel
/10/ dla gumy /11/. /1 zastrzeżenie/



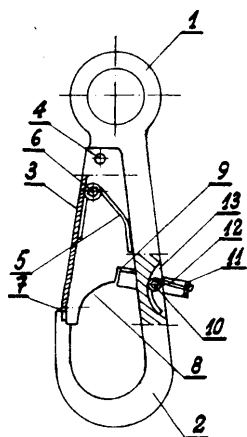
4(51) A44B U1(21) 84958 (22) 88 09 26
F16B

71) Zakłady Wyrobów Galanteryjnych
im. Małgorzaty Fornalskiej "WAGMET",
Łódź

(72) Jędrzak Edward

(54) Karabińczyk

(57) Karabińczyk charakteryzuje się tym, że wychylny zacisk /3/ uchwytu /2/ ma przekrój poprzeczny o kształcie litery "U", przy czym na grzbiecie dolnej części zacisku /3/ jest wykonane prostokątne wycięcie /7/, w obydwu zaś ściankach dolnej części zacisku /3/ jest wykonane łukowe wycięcie /8/ oraz prostokątne wycięcie /9/; natomiast w środkowej części ramienia uchwytu /2/ jest zamocowana wychylnie za pomocą nitu /10/ zapadka /11/, której jeden koniec jest usytuowany w prostokątnym wycięciu /9/ ścianek zacisku /3/, drugi zaś wystaje poza obręb uchwytu /2/, natomiast na nitcie /10/ jest osadzona sprężyna /12/, której jeden koniec jest umieszczony w półkolistym zagłębieniu /13/ wykonanym w grzbiecie uchwytu /2/, drugi zaś koniec opiera się o wystający koniec zapadki /11/. /1 zastrzeżenie/

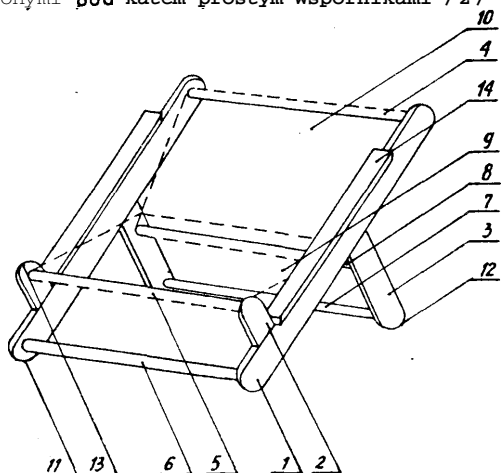


4(51) A47C U1(21) 84992 (22) 88 09 29

75) Pietrzak Krzysztof, Nowa Ruda

(54) Fotel klubowy

(57) Fotel składa się z dwóch nóg /1/ z umieszczonymi pod kątem prostym wspornikami /2/ i



podpórkami /3/, połączonych poprzeczkami /4/ i /5/ do mocowania tkaniny oraz drążkami /6/, /7/ i /8/, przy czym nogi /1/ wraz z dodatkową listwą /14/ stanowią równocześnie oparcie dla rąk. /1 zastrzeżenie/

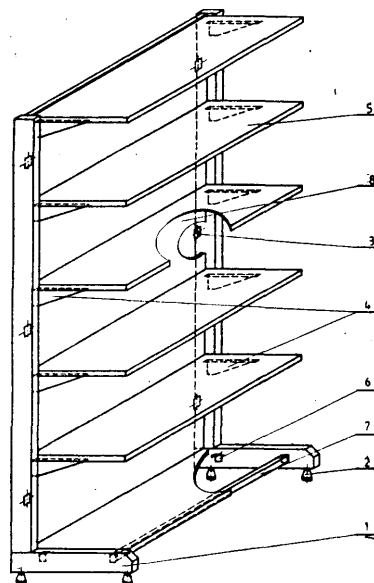
4(51) A47F U1(21) 85039 (22) 88 10 06

(71) "SPOŁEM" CZSS, Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Koszalin

(72) Chojnacki Jan, Kłosowicz Stefan

(54) Regał przysścienny

(57) Regał składa się z dwóch nośnych wsporników /1/, których krótsze ramiona wyposażone są w regulowane stopki /2/ a dłuższe ramiona na wewnętrznej stronie mają uchwyty /3/ do mocowania pleców /8/ i wsporniki /4/ o kształcie trójkątnym służące do mocowania nośnych półek /5/. Odnajdź półka oparta jest na podpórkach /6/ umieszczonych na krótszych ramionach nośnych wsporników /1/, które połączone są ze sobą podłużnym łącznikiem /7/. /1 zastrzeżenie/

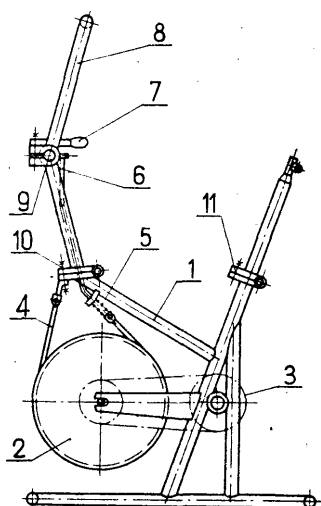


4(51) A61B U1(21) 85017 (22) 88 10 03

(75) Buchczyk Andrzej, Ruda Śląska

(54) Cykloergometr

(57) Cykloergometr ma ramę /1/ zaopatrzoną w stojak i siodełko rowerowe, koło zamachowe /2/, zespół napędowy /3/, taśmę /4/, sprężynę /5/, linkę /6/, monetkę /7/ i kierownicę /8/. Kierownica obraca się wokół osi poziomej /9/, a rama /1/ składa się z elementów połączonych rozłącznikiem śrubami z nakrętkami /10, 11/ i osiami obrotowymi. Jeden koniec taśmy /4/ połączony jest rozłącznikiem z ramą /1/, a jej drugi koniec połączony jest nierozłącznikiem ze sprężyną /5/. /1 zastrzeżenie/



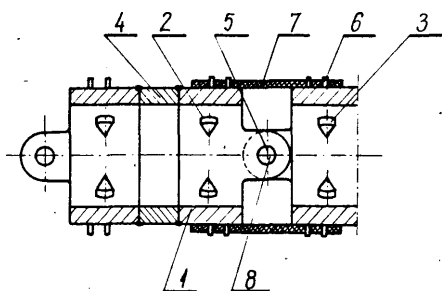
4(51) A61B U1(21) 85029 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Andrzej, Surowska Barbara,
Milanowski Wacław, Jastrzębski Tadeusz,
Podlowski Jan

(54) Urządzenie do zespawania złamanych kości kończyn

(57) Urządzenie etanowi szereg trzech segmentów składających się z dwóch kołowych pierścieni /1/ z równomiernie na obwodzie wykonanymi czterema gwintowanymi otworami /2/, w których umieszczone są nagwintowane od tępego końca, a dalej gładkie trzpienie /3/ zakończone na końcach wewnątrz pierścieni ostrzami o kątach wierzchołkowych 45°. Pierścienia /1/ połączone są dwoma równoległymi prostymi łącznikami /4/, przy czym na skrajnych obwodach pierścieni wykonane są naprzeciw siebie przy uszu /5/ z otworami, jedno przy zewnętrznej, drugie przy wewnętrznej tworzącej pierścienia, złączona z uszami kolejnego segmentu mocowanymi ze sobą rozłącznie, przegubowo kołkami cylindrycznymi /8/. Wzdłuż zewnętrznych tworzących pierścieni /1/, prostopadle do osi otworów w uszach /5/ wykonana są naprzeciw siebie po dwa gładkie bolce /6/ cylindryczne łączona z bolcami /6/ kolejnego segmentu elastycznymi paskami /7/ z otworami. Bolca /6/ wykonana są w płaszczyźnie przesuniętej o kąt 45° w stosunku do płaszczyzny trzpienia gwintowanych /3/. /2 zastrzeżenie/



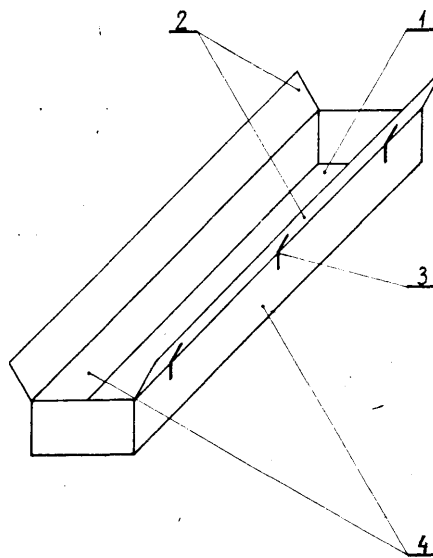
4(51) A61D U1(21) 84987 (22) 88 09 30

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Wąsikowski Krzysztof

(54) Wanna do kąpieli rąk, zwłaszcza owiec

(57) Wanna przeznaczona jest do stosowania w korytarzach o różnej szerokości, podczas przechodzenia zwierzęcia w celu dezynfekcji profilaktycznej lub leczniczej. Wanna o kształcie prostokątnego koryta charakteryzuje się tym, że ma do podłużnych ścian /4/ zamocowane na zawiasach /3/ uchylne ścianki /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61G U1(21) 84084 (22) 88 06 17

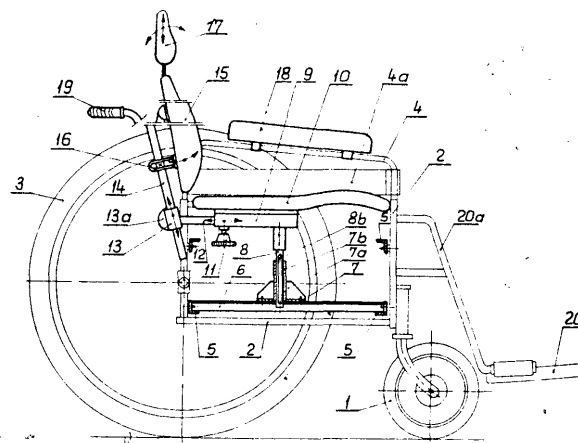
(30) 88 04 19 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Opole

(72) Oudar Bogdan, Grabowski Jan

(54) Wózek inwalidzki

(57) Wózek ma konstrukcję nośną, do której przymocowane są dwie belki poprzeczne /1/ i dwie belki podłużne /6/ z płytą nośną /7/ pro-



wadnicy /7b/. W prowadnicy /7b/ osadzona jest prowadnica /8/ z rowkiem /8b/. Na prowadnicy /8/ osadzona jest rama /9/ siedziska /10/. Na ramie /9/ osadzona jest wysuwnie rura nośna /12/ z uchwytem /13/ mocującym rurę /14/ oparcia plecowego /15/ wyposażonego w uchwyt odchylania /16/ i zagłówek /17/.

/1 zastrzeżenie/

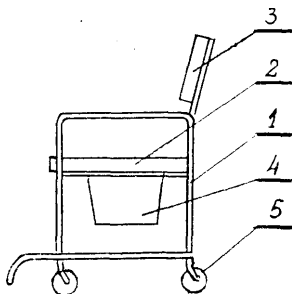
4(51) A61G U1 (21) 84996 (22) 88 09 30

(75) Wyciąg Jan, Katowice

(54) Sedes jezdny

(57) Sedes składa się ze szkieletu /1/, siedziska /2/, oparcia /3/, pojemnika /4/, kółek /5/ oraz podnóżka, przy czym siedzisko /3/ ma otwór sedesowy zamykany zasuwę.

/1 zastrzeżenie/

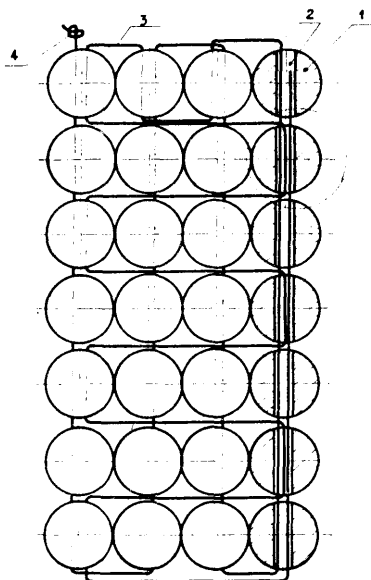


4(51) A61H U1(21) 85040 (22) 88 10 06

(75) Herman Ryszard, Kielce

(54) Mata

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mata, zwłaszcza na siedzenia foteli samochodów. Mata składa się z kulek /1/ mających jeden otwór /2/, przez który przeprowadzona jest linka



/3/. Kulki /1/ są ułożone ściśle w równoległych rzędach, a wolny odcinek linki /3/ przepleciony jest pomiędzy kulkami /1/ prostopadłe do równoległych rzędów kulek na przemian w jedną i drugą stronę na całej powierzchni maty.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A61M U1 (21) 85051 (22) 88 10 07
A61B

(30) 88 04 19 - Międzynarodowy Salon Medyczny "SALMED 88" MTP

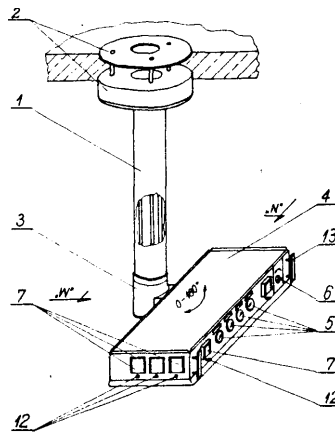
(71) Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "INSTAL", Rzeszów

(72) Sęk Wiesław, Kotarba Janusz

(54) Kolumna anestezyjologiczna

(57) Kolumnę stanowi wieża /1/ mająca w dolnej części obrotowy stolik /4/ prostopadłościenny, którego jedna z dłuższych ścian bocznych zaopatrzona jest w czujnik /5/ pomiaru ciśnienia, blokadę /6/ stolika /4/ i gniazda elektryczne /7/, a druga z tych ścian zaopatrzona jest w gniazda poboru gazów medycznych oraz próżni. Jedną z krótszych ścian bocznych stolika /4/ ma gniazda elektryczne /7/, a druga ma czujnik działania odcięcia gazów i punkt poboru odcięcia gazów. Pod każdym gniazdem elektrycznym /7/ znajdują się gniazda /12/ odprowadzenia potencjału. Górna część wieży /1/ zaopatrzona jest w wieszaki talerzowe /2/ połączone ze sobą rozłącznie.

/1 zastrzeżenie/



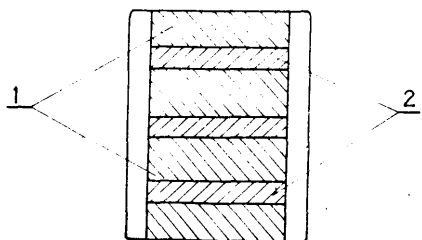
4(51) A61N U1(21) 84994 (22) 88 09 29
A61H

(75) Noras Henryk, Bieruń Stary

(54) Przyrząd do masażu magnetycznego

(57) Przyrząd składa się z dwóch elementów o identycznym kształcie, z których każdy wyposażony jest w trzy stałe magnesy /2/ o kształcie prostopadłościanu rozmieszczone równolegle w pewnej odległości od siebie. Kierunki biegunów magnetycznych magnesów /2/ usytuowanych w jednym elemencie przyrządu jest identyczny. Jeden element przyrządu ma bieguny "S" magnesów /2/ skierowane na zewnątrz elementu, drugi zaś element ma skierowane na zewnątrz bieguny "N" magnesów /2/.

/2 zastrzeżenia/



/2/ ma otwór /3/ ograniczony pierścieniem /4/ zamocowanym do korpusu. Wewnątrz górnej części /2/ znajduje się wielotwarzowa główka /5/ zakończona od góry występem /6/ wystającym poza korpus /1/, a od dołu szyjkę /8/ umieszczoną w przewężeniu korpusu /1/.

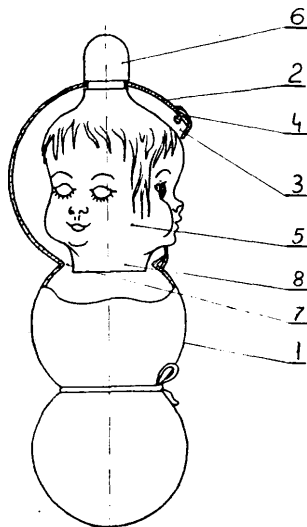
4(51) A63H U1(21) 84968 (22) 88 09 27

(71) Ośrodek Innowacji "PATEX" Sp. z o.o.,
Częstochowa

(72) Nowakowski Jerzy

(54) Zabawka w postaci lalki

(57) Lalka składa się z korpusu /1/ w kształcie becika niemowlęcego, który w górnej części

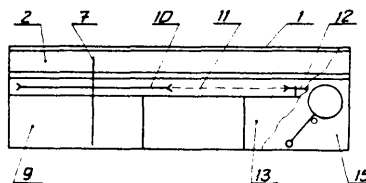


4(51) A63H U1(21) 84993 (22) 88 09 29
G11B

(75) Szwarc Wojciech» Poznań

(54) Urządzenie wytwarzające efekty dźwiękowe u lalek

(57) Urządzenie ma wyposażony w przegrody pojemnik /1/, w którym umieszczona jest kaseta /2/ z głowicą do odczytu dźwięku i nośnikiem dźwięku w postaci magnetycznej taśmy bez końca prowadzonej przez rolki i dociskanej do oporowej rolki przsz zamocowany obrotowo poza kasetę /2/ w przegrodzie wzmacniacza napędowy wałek /7/ połączony przekładnią /10, 11, 12/ z wałkiem silnika /13/ wyłączanego bezwładnościowym wyłącznikiem /15/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

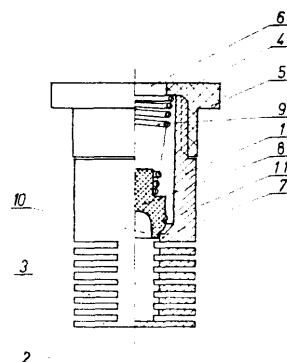
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B010 U1(21) 84983 (22) 88 09 28
A01C

(75) Jabłoński Benedykt, Nowy Dwór Gdański

(54) Filtr z zaworem, zwłaszcza do opryskiwaczy rolniczych

(57) Filtr stanowi korpus /1/, który w dolnej części, powyżej dna /2/, ma otwory wlotowe /3/. Na górnej części korpusu /1/ osadzona jest nakrętka /4/ z kołnierzem /5/ i centrycznym otworem /6/. Natomiast wewnątrz korpusu /1/, powyżej jego otworów wlotowych /3/, znajduje się gniazdo zaworu /7/, zaś między gniazdem



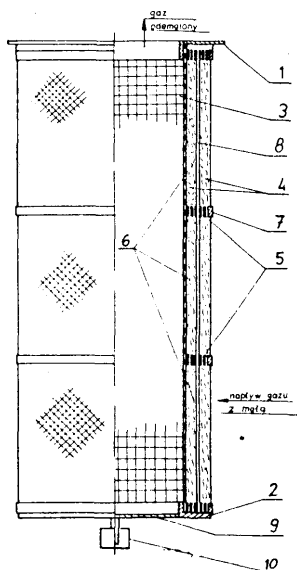
/7/ a sprężynkę /9/ usytuowany jest elastyczny grzybek zaworu /8/, którego trzonek jest wpasowany w sprężynkę /9/, a talerzyk ma w środku centryczne wybranie /10/ i na obwodzie rąbek /11/ dopasowany do gniazda /7/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A. 287839 (22) 88 10 04

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjne "WKTiR-TECH" Sp.z o.o., Lublin
V72) Wołek Kazimierz, Słomak Piotr, Strzelski Józef

(54) Separator cząstek ciekłych i stałych z gazu

(57) Separator charakteryzuje się tym, że składa się z sekcji /6/ utworzonych przez zaciśnięcie warstwy filtracyjnej /4/ pierścieniami /7/ oraz paskami /5/ umieszczonymi w warstwie filtracyjnej /4/, przy czym poszczególne sekcje /6/ połączone są wzajemnie porowatą siatką /8/ umieszczoną w warstwie filtracyjnej /4/, a także pomiędzy paskami /5/.
/1 zastrzeżenie/



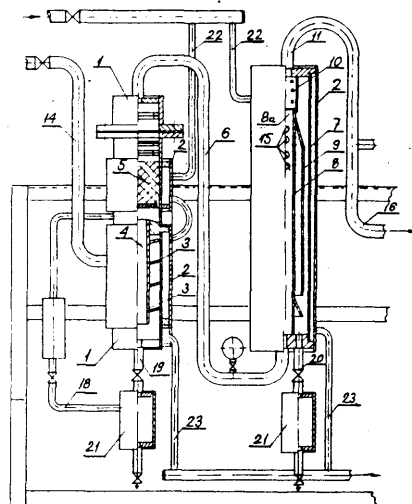
4(51) B01D U1(21) 85048 (22) 88 10 05

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "GAMRAT-ERG", Jasło
(72) Dydio Augustyn

(54) Urządzenie do oczyszczania sprężonego powietrza

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na przewodzie doprowadzającym strumień sprężonego powietrza do filtrów ma cylinder /1/ dzielony z płaszczem /2/, spiralną kierownicę /3/ strumienia sprężonego powietrza i warstwę /5/ wypełnienia ociekowego oraz cylinder /7/ z płaszczem /2/ i umieszczonym w nim labiryncie, utworzonym przez współśrodkowe połączenie dwóch elementów /8, 9/ rurowych, z których element /8/ wewnętrzny ma wylot w dnie cylindra /7/ i u góry jest zaślepiony, a wylot przez perforowane ścianki /8a/ w górnej części, zaś zewnętrzny element /9/ stanowi klosz otwarty w

dolnej części do wylotu z perforowaną przegrodą /10/ w górnej części cylindra /7/.
/1 zastrzeżenie/

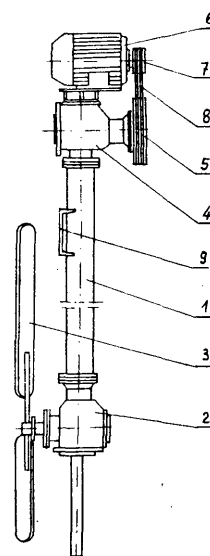


4(51) B01F U1(21) 84978 (22) 88 09 29

(71) Przedsiębiorstwo "AQUAMEX", Spółka Akcyjna, Warszawa
V72) Zarzycki Wiktor

(54) Hydrośmigło dwuprzekładniowe

(57) Hydrośmigło dwuprzekładniowe ma kolumnę /1/, w której umieszczony jest wałek napędowy. W dolnej części kolumny /1/ przymocowana jest przekładnia kętowa /2/, a na wałku wyjściowym tej przekładni osadzone jest śmigło /3/. W górnej części kolumny przytwierdzona jest przekładnia kętowa górna /4/ napędzana silnikiem elektrycznym /6/ poprzez przekładnię pasową /5, 7, 8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B01F U1(21) 84979 (22) 88 09 29

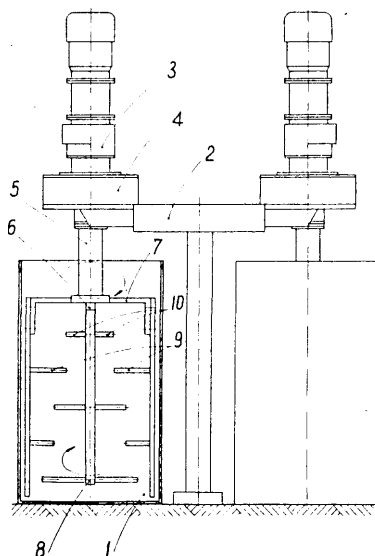
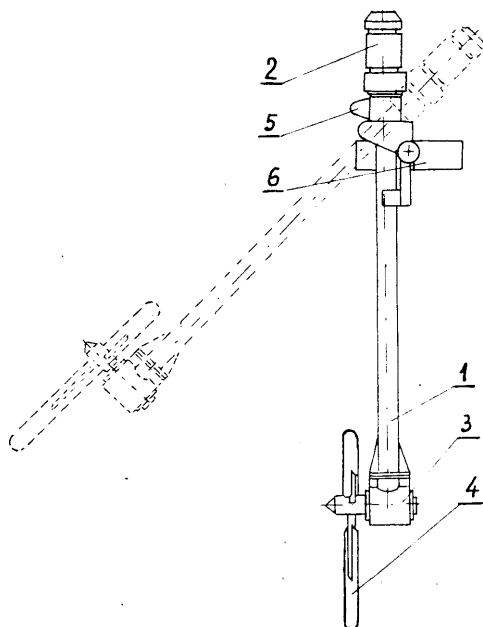
(71) Przedsiębiorstwo "AQUAMEX Spółka Akcyjna, Warszawa

(72) Kudaś Zbigniew, Rykowski Andrzej

(54) Hydrośmigło

(57) Hydrośmigło ma kolumnę /1/ z wałkiem napędowym, do której w górnej części przymocowany jest motoreduktor /2/, a w dolnej części przytwierdzona jest przekładnia kątowna /3/. Na wale wyjściowym przekładni /3/ osadzone jest śmigło /4/. Kolumna /1/ połączona jest z oprawą /5/, która jest ułożycielką obrotowo w konstrukcji /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01L U1(21) 85967 (22) 88 12 29

(71) Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego - Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny Przetwórstwa Szkła, Poznań

(72) Sarna Jerzy, Woźniak Zygmunt, Długosz Mirosław, Borowiak Mirosław, Błaszyk Jerzy

(54) Wytrząsarka laboratoryjna

(57) Wytrząsarka składa się z korpusu /1/ zaopatrzonego w płytę czołową /2/, do której zamocowany jest wyłącznik główny /3/, wyłącznik czasowy /4/, potencjometr drgań /5/ oraz układ kontrolny z lampką /6/.

Na płycie /12/ zaopatrzonej w kołki /13/ znajduje się mechanizm mocujący zestaw sit, składający się z dwóch kolumn /7/, na których usytuowane jest przesuwne uchylne ramie /8/ ze śrubą dociskową /9/, zaopatrzone we wkret

4(51) B01F U1(21) 84986 (22) 88 09 30

(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS", Zakłady Artykułów ściernych, Bielsko-Biała

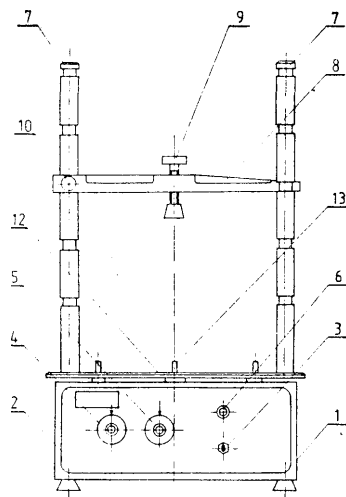
(72) Rusin Józef, Szczotka Jan

(54) Urządzenie do asymetrycznie przeciwbieżnego mieszania wieloskładnikowych substancji lejnych, zwłaszcza klejowych i apreterskich

(57) Urządzenie ma zbiornik /1/, w którym wiruje z różnymi prędkościami kątowymi dwa mieszadła /7 i 8/, sprzężone współosiowymi wałami /5 i 6/ mechanizmu wykonawczego /4/, sprzęgniętego z jednostką napędową /3/.

Mieszadła /7 i 8/ mają łopatki o zróżnicowanej rozpiętości, usytuowane tak, że łopatki o najmniejszej rozpiętości /10/ mieszadła wewnętrznego /8/ są umieszczone jako pierwsze w szeregu, licząc od strony mechanizmu wykonawczego /4/, a łopatki o największej rozpiętości /9/ mieszadła zewnętrznego /7/ umieszczone są również jako pierwsze w szeregu licząc od strony mechanizmu wykonawczego /4/.

/S zastrzeżenia/



zabezpieczający /10/. Wytrząsarka laboratoryjna przeznaczona jest do prowadzenia analiz granulometrycznych i oddzielania frakcji badanych surowców jak również do przesiewania materiałów ziarnistych. /1 zastrzeżenie/

4(51) B08B U1 (21) 85055 (22) 88 10 06

(71) Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu
Tluszczonego, Brzeg

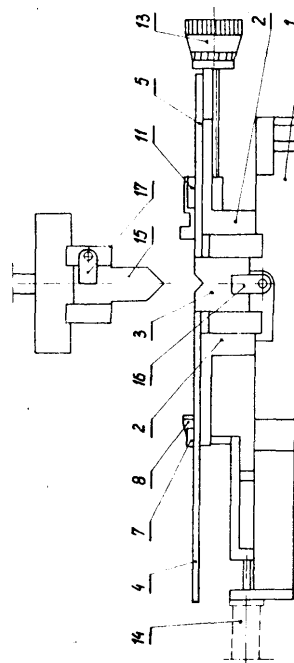
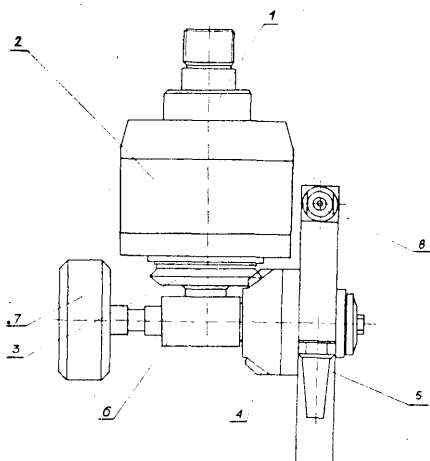
(72) Banik Ryszard, Bahyrycz Adam, Wiatrowski
Mieczysław, Mrozek Witold

(54) Myjka obrotowa do mycia zbiorników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji myjki obrotowej, stosowanej do mycia zbiorników w przemyśle spożywczym.

Myjkę tworzy pompa zębata /2/ mająca w podstawie stożkowej koło zębate /3/, ząb-
biające się z kołem stożkowym /4/ znajdującym się w podstawie wirnika /5/, przy czym osie obu kół zębatych /3, 4/ przecinają się pod kątem prostym, tak że wirnik /5/ wykonuje jednocześnie ruch obrotowy i obiegowy gwarantując skuteczność mycia zbiornika.

/1 zastrzeżenie/

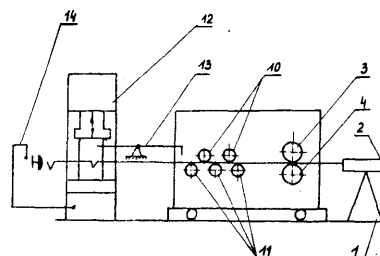


4(51) B21F U1 (21) 85019 (22) 88 10 03

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy, Gidle
(72) Andrzejek Zygmunt

54) Urządzenie prostujące-tnące, zwłaszcza do drutów i prętów stalowych

(57) Urządzenie raaz zespół podająco-napędzający, który stanowi osadzony na stojaku /1/ bęben /2/ z nawiniętym drutem, dociskowa rolka /3/ oraz napędzająca rolka /4/ osadzona na wspólnej osi ze ślimacznica współpracująca ze ślimakiem połączonym poprzez sprzęgło i przekładnię kół pasowych z silnikiem, przy czym zespół ten jest połączony przez krańcowy wyłącznik /14/ z tnącą prasą /12/. /1 zastrzeżenie/



4 51 B21D U1 21 85024 22 88 10 03

(71) Zakłady Teleelektroniczne
"TELKOM-TELFA", Bydgoszcz
(72) Górecki Henryk

54) Przyrząd do gięcia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do gięcia, w którym nakładanie materiału odbywa się poza strefą roboczą, a przeobrażanie przyrządu nie wymaga zdjęcia go z prasy.

Przyrząd ma płytę przednią /4/ z dopychaczami /7/, usytuowaną przed matrycą /3/ a za matrycę ma płytę tylną /5/ z ogranicznikiem /11/, do której przytwierdzona jest oprawka ze śrubą mikrometryczną /13/ połączoną z tym ogranicznikiem. Z boku przyrządu, naprzeciwko matrycy /3/, zamocowana jest klamra /16/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B21H U1 (21) 85035 (22) 88 10 04

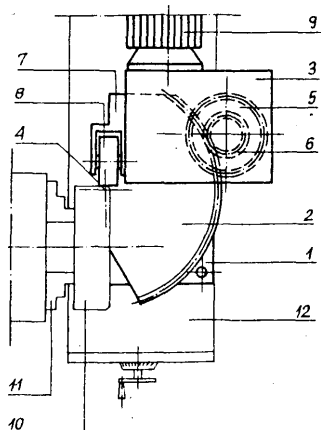
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego
"H. Cegielski", Poznań
(72) Pieszak Bogdan

(54) Przyrząd do zewnętrznego walcowania sprzęgieł

(57) Przyrząd do zewnętrznego walcowania sprzęgieł, stosowanych w obrabiarkach do me-

wał ma podstawę /1/, do której przymocowany jest segment zębany /2/ w postaci wycinka koła. Na segmencie zębatym /2/ umieszczony jest obrotowo korpus /3/ z usytuowanym wewnątrz kołem zębatym /6/. Na zewnątrz korpusu /3/ zamontowana jest oprawka /7/ z rolką walującą /8/.

/1/ zastrzeżenie/



4(51) 821J U1(21) 85036 (22) 88 10 04

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Moron Hubert, Pliczek Karol, Lach Henryk

(54) Prasa kuźnicza hydrauliczna

(57) Celem wzoru jest eliminacja konieczności wymiany zużytych kolumn prasy. Na kolumnach /2/ prasy osadzone są pierścienia robocze /8/ o długości równej długości skoku prasy, po których przesuwają się poprzecznicą /6/.

Pierścień roboczy /8/ składa się z dwóch półpierścieni /9/, które po nałożeniu na kolumnę /2/ łączą się za pomocą spiny /11/ nałożonej w wyżłobieniu /10/ znajdującym się na końcach półpierścieni /9/. /3/ zastrzeżenia/

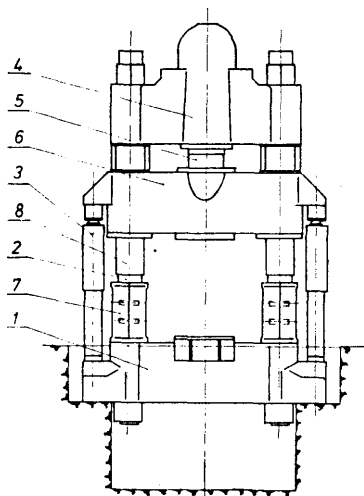


Fig.1

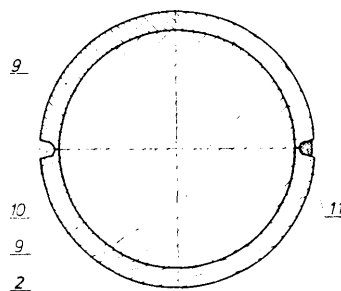


Fig.2

4(51) 8230 U1(21) 85031 (22) 88 10 04

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-FAMAROL", Słupsk
(72) Klasa Leon

(54) Rozwiertak pływający

(57) Rozwiertak pływający charakteryzuje się tym, że na trzpień /1/ z gniazdem /2/ do umieszczenia w nim wkładki pływającej /3/ ustalonej poprzecznie za pomocą wkręta dociskowego /7/, a wkładka pływająca /3/ ma wymienne wkładki nożowe /8/ z wymiennymi płytkami skrawającymi /9/, przy czym gniazdo /2/ jest w postaci podłużnego wycięcia mającego dwie równoległe ściany /4/, a wkładka pływająca /3/, dostosowana zewnętrznym kształtem do profilu gniazda /2/, na dwie oporowe ściany /10/ do umieszczenia w nich wkładek nożowych /8/.

/3/ zastrzeżenia/

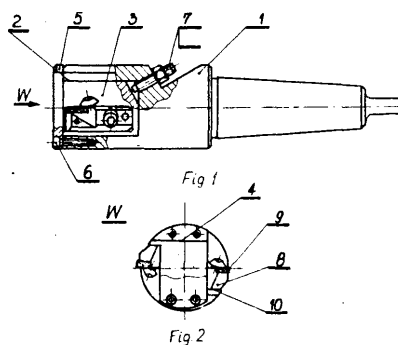


Fig 1

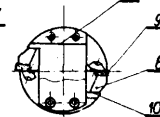


Fig 2

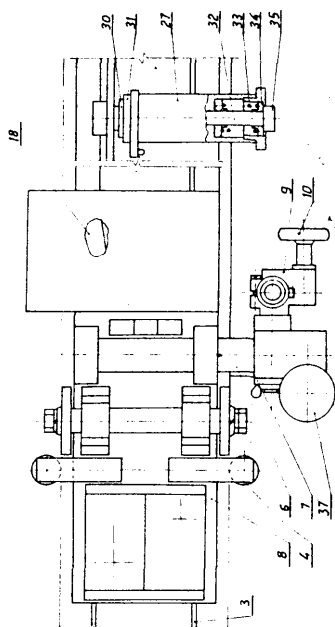
4(51) B23K U1 21) 85042 (22) 88 10 06

- (71) Zrzeszenie Wojewódzkich Klubów Techniki i Racjonalizacji, Zakład Usług Technicznych, Warszawa
(72) Kolasa Andrzej, Baranowski Andrzej, Pędzisz Ryszard, Wiśniewski Gracjan

(54) Automat spawalniczy

(57) W automacie spawalniczym podstawa jest wyposażona w tor jezdny w postaci listwy zębatej /3/ oraz równoległych przewodnic, które są połączone łożyskami /4/ z płytą nośną wózka jezdnego wyposażonego w suport /9/ mający uchwyt mocujący końcówki przewodu doprowadzającego drut spawalniczy współpracujący suwliwie z przewodnicą /7/ wysięgnika /6/ mocowanego trwale do płyty nośnej. Wał silnika napędowego wózka jezdnego /8/ jest połączony poprzez podwójną przekładnię ślimakową z wałem

napędzanym, na którego końcu jest osadzone koło zębate współpracujące z listwą zębatą /3/ toru jezdnego. Obwód zasilania silnika napędowego /18/ podajnika drutu spawalniczego jest połączony z elektronicznym układem sterującym zasilanym z obwodu spawania, a wał silnika jest sprzężony za pomocą sprzęgła kołkowego z rolką napędową mocowaną na trzpieniu przy pomocy wpustu i śruby, współpracującą dociskowo z łożyskiem kulkowym zamocowanym w obejmie. Szpula z nawiniętym drutem spawalniczym umieszczona jest na tulei /27/ mocowanej obrotowo na nieruchomej osi osadczą /32/. Między podkładką tulei /34/ a pokrętem /35/ mocowanym na osi osadczą /32/ szpuli znajduje się sprężyna /33/, a na płaszczyźnie bocznej szpuli i osi osadczą /32/ znajdują się współpracujące ze sobą płaszczyznowo okładki cierne /30/, /31/. /1 zastrzeżenie/



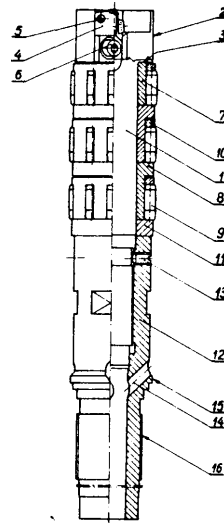
4(51) B23P U1(21) 85842 (22) 88 12 19
B24B

- (71) Koszalińskie Zakłady Naprawy
Samochodów, Koszalin
(72) Bujanowski Andrzej

(54) Głowica skrawająco-naginatająca do otworów

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że korpus /1/ głowicy ma kształt trzpienia, który ma zgrubienie /2/ w przedniej części skrawającej, zaopatrzone w powierzchnię oporową /3/. Na trzpieniu osadzone są co najmniej dwa segmenty naginatające, z których każdy składa się z bieżni /7, 8/ w kształcie tulei oraz elementów naginatających /9/ w postaci wałeczków i koszyka /10/. Bieżnia /7/ pierwszego segmentu jest tuleją bez kołnierza, natomiast bieżnia /8/ następnych segmentów mają kołnierz zewnętrzny, o który opierają się elementy naginatające /9/ poprzedniego segmentu. Za ostatnim segmentem naginatającym umieszczony jest pierścień oporowy /11/ o przekroju prostokątnym, który dociśnięty jest za pomocą tulei mocującej /12/, zamocowanej na gwintowanej końcówce korpusu /1/. Otwór tulei mocującej /12/ połączony jest skośnymi kanałami /14/, pochylonymi w kierunku

części skrawającej, z zewnętrzną powierzchnią. U krawędzi wylotu tych kanałów znajduje się kołnierz /15/, o średnicy nieco mniejszej od dogniatanego otworu. /1 zastrzeżenie/

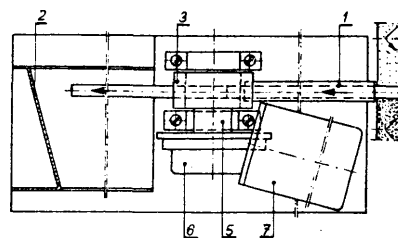


4(51) B23Q U1(21) 84959 (22) 88 09 26

- (71) Fabryka Szlifierek "PONAR-ŁÓDŹ" Zakłady
Mechaniczne im. 3. Strzelczyka Zakład
Rozwoju 1 Szlifierek Zadaniowych, Łódź
(72) Kozłowski Andrzej, Kopycki Dan

(54) Urządzenie do odbierania pretów

(57) Urządzenie zawiera podporę oraz mechanizm przesuwu w postaci dwóch rolek /3/. Część podpory stanowi wymienny odcinek rury /1/ o średnicy nieco większej od średnicy pręta, część zaś stanowi taca /2/ o zagiętych do góry dwóch przeciwległych obrzeżach, usytuowana ukośnie. Natomiast pomiędzy odcinkiem rury /1/ a tacą /2/ znajdują się dwie rolki /3/ pokryte elektrycznym tworzywem, przy czym rolka /3/ jest osadzona na wałku /5/ ślimakowej przekładni /6/ połączonej z elektrycznym silnikiem /7/. /1 zastrzeżenie/

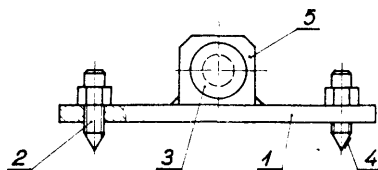


4(51) B250 U1(21) 84955 (22) 88 09 26

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET",
Chełm
(72) Zarek Jacek

(54) Punktak

(57) Punktak składa się z płytki /1/, w którą osadzone są dwa ostrza /2/ oraz przytwierdzonej do niej rękojeści /3/. Rękojeść /3/ usytuowana jest prostopadle do osi stożkowej powierzchni roboczej /4/ ostrza /2/. /2 zastrzeżenia/



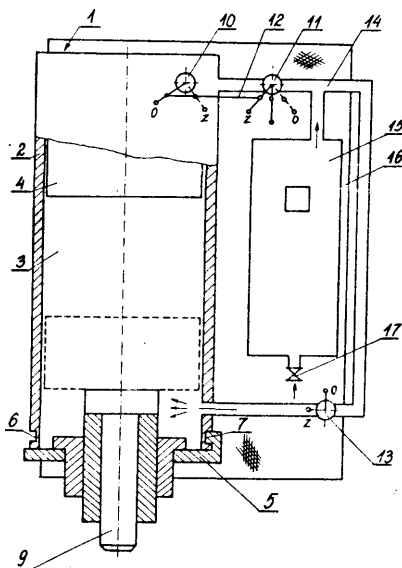
4(51) B25D U1 (21) 84973 (22) 88 09 29
B23P

(71) Zachodni Okręg Energetyczny Zespół
Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czarnowo
k/Gryfina

(72) Wiśniewski Andrzej, Ciesul Piotr

(54) Urządzenie do wybijania kołków i sworzni

(57) Podstawowymi elementami urządzenia są: armatka /1/ i zbiornik /12/ sprężonego powietrza, przytwierdzone **spoczynkowo** do podstawy /16/. Na końcówce korpusu /2/ armatki /1/ zamocowana jest **demontowalna** pokrywa /5/, przy czym zamocowanie to zrealizowane jest za pomocą obwodowego kanałka /6/ wykonanego na **końcówce** korpusu /2/ i obwodowego zaczepu /7/ uformowanego na pokrywie /5/. Obwodowy zaczep /7/ na lukę **wprowadzającą**. /2/ zastrzeżenia/



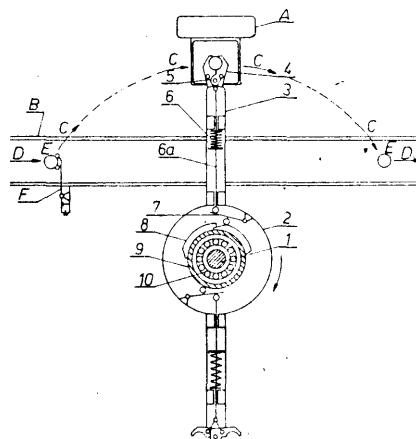
4(51) B25J U1 (21) 85594 (22) 88 10 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ERG", Jasło
(72) Koźłowski Włodzimierz

(54) Manipulator obrotowy z chwytakami
szczękowymi

(57) Manipulator według wzoru, zwłaszcza do kontroli wagowej petard akustycznych stanowi osadzony sztywno na pionowym wrzecionie /1/ z napędem korpusu /2/ w kształcie bębna z dwoma **wydrążonymi** ramionami /3/ na przedłużeniach **średnicy**, zakończonymi chwytakami /4/ **szczękowymi** z przegubowymi **rozwieraczami** /5/ **azczek**, **obciążonymi** sprężynami /6/ powrotnymi i **dźwigniowymi** zwieraczami /7/ **sterowanymi** krzywką

/8/, osadzoną nieruchomo na tulei /9/ osłownej wrzeciona /1/. /1/ zastrzeżenie/



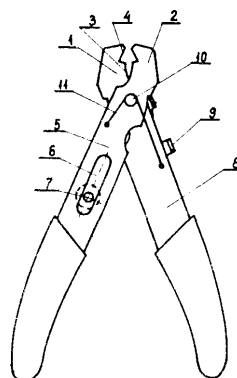
4(51) B26B U1 (21) 85006 (22) 88 10 03

(75) Zuławik Bogusław, Wołomin

(54) Szczypce do cięcia przewodów elektrycznych

(57) Szczypce do cięcia przewodów o różnych **średnicach** w izolacji igielitowej lub gumowej **umożliwiają** jednocześnie **ściągnięcie** izolacji bez uszkodzenia **samych** przewodów.

Szczypce zawierające sprężynę dociskową na trzpieniu **łączącym** ramiona, charakteryzuje się tym, że szczęki /1/ i /2/ na płaszczyznach tnących mają wycięcia krzywoliniowe /3/ i /4/. Na ramieniu /5/ w otworze /6/ umieszczony jest przesuwany ogranicznik /7/ a na ramieniu /8/ znajduje się zapadka /9/. /1/ zastrzeżenie/

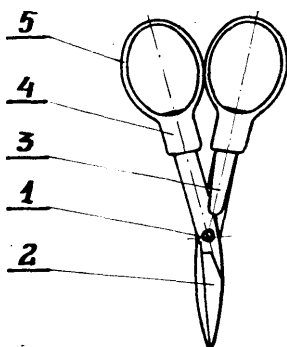


4(51) B26B U1 (21) 85521 (22) 88 11 21

(75) Czarcin8ki Bernard, Poznan

(54) Nożyczki składane

(57) Nożyczki charakteryzuje się tym, że każde z ramion chwytowych /3/ **jest** ugięte **agrafkowo** i na tym ramieniu **jest** osadzony suwliwie **uchwyt** **mający** postać prowadnicy /4/ **obejmującej** **agrafkowo** ugięte ramie /3/ i wyposażony w ucho /5/. /3/ zastrzeżenia/

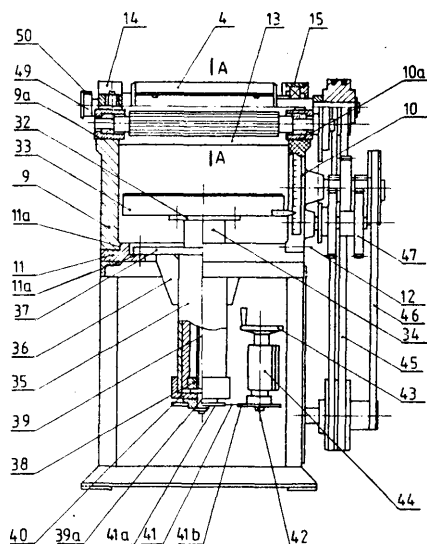


4(51) B27G U1(21) 85016 (22) 88 10 03

- (71) Fabryka Maszyn Pralniczych "PRALFA",
Tarnów
(72) Adamczyk Edward, Wieloch Ryszard,
Małkiewicz Andrzej, Sajdak Andrzej

(54) Strugarko-grubiarka z wyrówniarką

(57) Strugarko-grubiarka z wyrówniarką Jest zbudowana z dwuczęściowego korpusu, w którym korpus dolny wykonany z kątowników i blach połączonych przez spawanie etanowi podstawę, do której jest zamocowany korpus górny scalony ze ścian, lewej /9/ i prawej /10/, połączonych w części dolnej z podstawą /11/, a w części górnej z łącznikami /13/. W ścianach, lewej /9/ i prawej /10/, poprzez osady /14/ i /15/ są osadzone obrotowo wał nożowy /A/ i wałki posuwowe. W ścianie lewej /9/ są zawieszane odchylnie i przesuwnie stoły, podawczy i odbiorczy, za pomocą mechanizmów posuwowo-obrotowych, a w ścianie prawej /10/ są zamocowane mechanizmy mimośrodowe blokujące stoły w położeniu roboczym wyrówniarki, natomiast w podstawie /11/ jest zamocowany zespół stołu /32/ grubiarki. /4 zastrzeżenia/

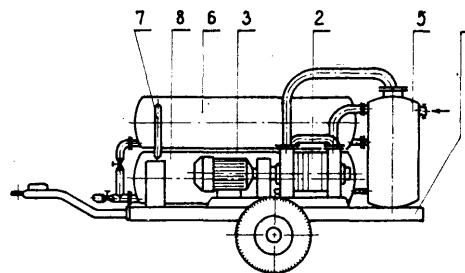


4(51) B28B U1 (21) 85025 (22) 88 10 04

- (71) Przedsiębiorstwo Górnictwa i Mechanizacji
Przemysłu "BUDEX", Częstochowa
(72) Regulski Lech, Marjański Ignacy,
Brzęczek Henryk, Straszak Andrzej

(54) Urządzenie do próżniowania betonu

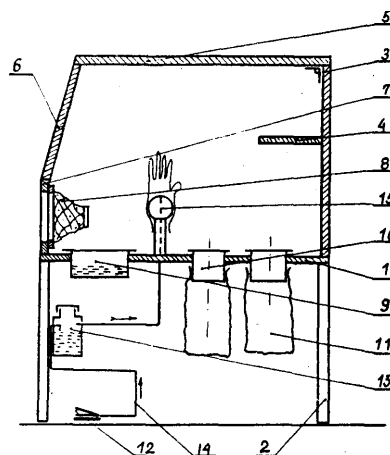
(57) Urządzenie ma jezdną konstrukcję /1/ nośną, na której zamocowana jest pompa /2/ próżniowa o wirującym pierścieniu wodnym napędzana silnikiem /3/ elektrycznym. Do wytwarzania pierścienia wodnego pompa /2/ pobiera wodę ze zbiornika wody roboczej. Na wejściu do pompy /2/ znajduje się zbiornik /5/ osadczy. Woda odesłana z betonu gromadzona jest w dwu zbiornikach /6 i 7/, usytuowanych jeden nad drugim, połączonych ze sobą pionową rurą /7/ przelewową. /1 zastrzeżenie/

4(51) B29D U1 (21) 84966 (22) 88 09 28
B29H

- (71) Zakład Techniki Medycznej przy Centrum
Zdrowia Dziecka, Warszawa
(72) Haczyński Piotr, Jelonok Włodzimierz

(54) Wielofunkcyjna komora do talkowania rękawic

(57) Komora zawiera podstawę /1/, w której osadzone są szczelnie: niecka /9/, kołnierze /10/, na które nakładane są torby /11/ oraz głowica /15/, do której doprowadzana jest rurka /14/, łącząca zbiornik talku /13/ z mechanizmem powietrznym /12/. Całość komory, obudowana ściankami /3/, płytą czołową /7/ na której opiera się przezroczysta osłona /6/, zamykana jest przezroczystą pokrywą /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) 8308 U1 (21) 85014 (22) 88 10 03

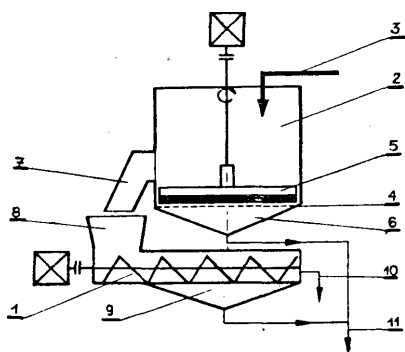
- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 (72) Niemiec Witold, Chodorowski Michał, Lewicki Czesław

(54) Urządzenie do rozdzielania mieszanin na frakcję stałą i ciekłą

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest urządzenie do rozdzielania mieszanin na frakcję stałą i ciekłą, a szczególnie do rozdzielania gnojowicy.

Urządzenie wyposażone w prasę ślimakową charakteryzuje się tym, że ma komorę zagęszczania wstępnego /2/, która ma króciec wlotowy /3/ dla mieszaniny, wymienne dno sitowe /4/ ze zgarniaczami /5/ oraz króciec wylotowy cieczy /6/ i króciec wylotowy zagęszczonej masy /7/ umieszczony nad wlotem /8/ do przeszerzeni roboczej prasy ślimakowej /1/.

/1 zastrzeżenie/

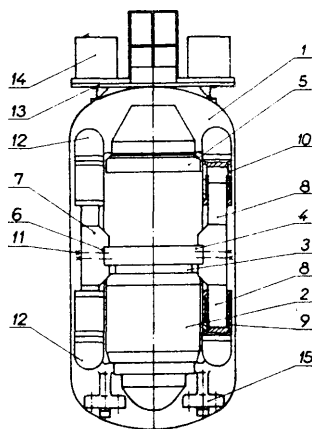


4(51) B30B U1 (21) 85060 (22) 88 10 07

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Kriger Lesław, Pliczek Karol, Nosiadek Krystian, Oswald Tadeusz, Powol Piotr, Izydorczyk Krystyna, Snarek Piotr, Dziubek Edward

(54) Prasa hydrauliczna, zwłaszcza do produkcji diamentu syntetycznego

(57) Prasa ma ramę /1/ wykonaną jako monolityczny odlew, do której w dolnej części zamocowany jest siłownik główny /2/ wraz z nurnikiem /3/



i płytę ruchomą /4/. Płyta ruchoma /4/ swymi narożnikami umieszczona jest w wycięciach /6/ znajdujących się w występach /7/, będących środkową częścią nurników /8/ siłowników pomocniczych /9/ i siłowników powrotu /10/ i zamocowana jest do nurników /8/ za pomocą śrub /11/. Siłowniki pomocnicze /9/ i siłowniki powrotu /10/ zamocowane są przegubowo do wsporników /12/ ramy /1/. W górnej części ramy /1/ przykręcony jest podest /13/ wraz z układem grzewczym /14/.

/1 zastrzeżenie/

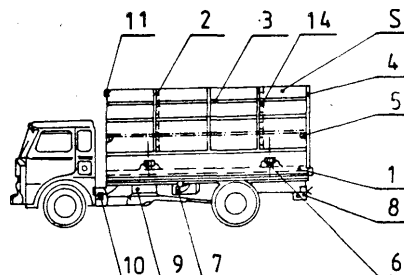
4(51) B60P U1 (21) 84951 (22) 88 09 27

- (71) Zespół Ośrodków Rzecznictwa i Postępu Technicznego SIMP-ZORPOT, Warszawa
 (72) Maździarz Mieczysław, Górski Tadeusz, Wierzbicki Kajetan

(54) Dwupoziomowy pomost ładunkowy do transportu zwierząt rzeźnych lub hodowlanych

(57) Dwupoziomowy pomost ładunkowy do transportu zwierząt, mający skrzynię ładunkową z podłogą podnośną, stanowiącą drugi pomost transportowy, oraz mający układ hydrauliczny napędu podnoszenia podłogi, charakteryzuje się tym, że na podłodze połączonej z samochodem poprzez złącze /8/ umieszczona jest skrzynia /5/, w postaci prostopadłościanu z poziomymi szczelinami /3/. Ściany skrzyni /5/ mają drzwi /4/. Podnośna podłoga /1/ otrzymuje napęd od czterech siłowników /6/ hydraulicznych. Podnośna podłoga /1/ połączona jest z łańcuchami /14/ współpracującymi ze stożkowymi kołami zębatymi, sprzężonymi z wałkiem. Ściany boczne skrzyni ładunkowej mają prowadnice /2/. Do krawędzi ścian zamocowane są rygle /5/.

/1 zastrzeżenie/



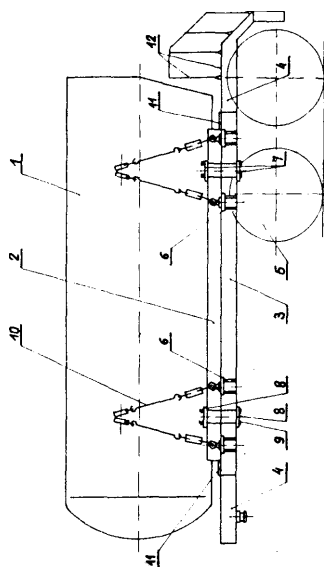
4(51) B60P U1 (21) 84980 (22) 88 09 29

- (71) Przedsiębiorstwo Postępu Technicznego i Wdrożeń "DELTA-GAZ", Sp. z o.o., Katowice
 (72) Bielewicz Lech, Tkocz Stefan, Zaremba Zbigniew, Sidorowicz Leopold, Zaniewski Stefan, Starczewski Tadeusz, Sarwiński Andrzej

(54) Cysterna do przewozu cieczy kriogenicznych

(57) Cysterna charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ wyposażony jest w płozы /2/ ułożone na podłużnych belkach /3/, mających na końcach oporowe płytki /11/ i połączonych z podłużnicą /4/ pojazdu /5/ poprzecznymi wspornikami /6/, przy czym płozы /2/ zamocowane są do podłużnych belek /3/ za pomocą obejm /7/, a zbiornik /1/ zamocowany jest do wsporników /6/ przy pomocy cięgien /10/.

/2 zastrzeżenie/



4(51) B62B U1 (21) 85563 (22) 88 11 25

(71) Fabryka Maszyn 1 Urządzeń Przemysłu

Spożywczego "SPOMASZ", Wronki

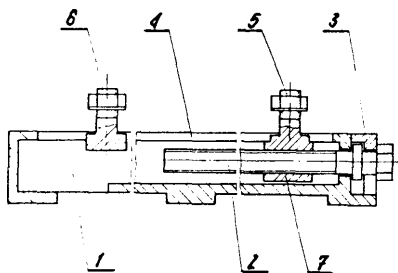
(72) Oolczewski Bronisław, Białek Ignacy

(54) Płozą sań naciągowych

(57) Płozą sań naciągowych, służących do dwukierunkowego przemieszczania ciężkich zespołów napędowych, ma korpus /1/, wewnątrz którego obrotowo osadzona jest naciągowa ąruba /2/, którą zabezpiecza przed przesuwem wzdłużnym wspornik /3/ mocowany do korpusu /1/.

Korpus /1/ wyposażony jest w podłużny otwór /4/, w którym suwliwie osadzone są mocujące śruby /5/ i /6/, przy czym mocująca śruba /5/ ma łeb /7/ z przelotowym gwintowanym otworem, w który wkręcona jest naciągowa ąruba /2/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B62D U1 (21) 85986 (22) 88 12 30
B60B

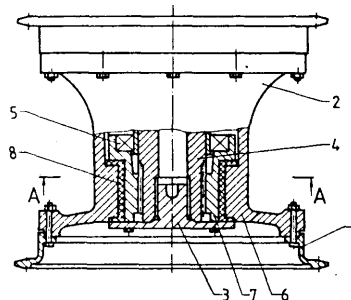
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Chwieduk Stanisław, Pawłowski Władysław

(54) Koło gasienicowe do szybkobieźnego
pojazdu gasienicowego

(57) Koło zestawione jest z wieńców zębatach /1/ połączonych rozłącznie z korpusem koła /2/ elementem mocującym /3/ przymocowanym rozłącznie do wału pojazdu /A/.

Korpus koła /2/ jest zestawiony z tarczy koła /6/ i piasty koła /7/ oddzielonych od siebie elementem amortyzującym /8/. Tarcza koła /6/ i piasta koła /7/ zaopatrzone są na powierzchniach wzajemnego przylegania w zęby o zarysie prostokątnym. /1 zastrzeżenie/



4(51) B62D U1 (21) 85987 (22) 88 12 30
B60B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

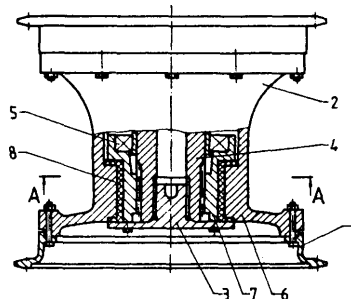
(72) Chwieduk Stanisław, Pawłowski Władysław

(54) Koło gasienicowe do szybkobieźnego
pojazdu gasienicowego

(57) Koło zestawione jest z wieńców zębatach /1/ połączonych rozłącznie z korpusem koła /2/ elementem mocującym /3/ przymocowanym rozłącznie do wału pojazdu /4/.

Korpus koła /2/ jest zestawiony z tarczy koła /6/ i piasty koła /7/ oddzielonych od siebie elementem amortyzującym /8/. Tarcza koła /6/ i piasta koła /7/, zaopatrzone są na powierzchniach wzajemnego przylegania w zęby o zarysie wrębów i bruzd promieniowych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65B U1 (21) 84963 / (22) 88 09 28

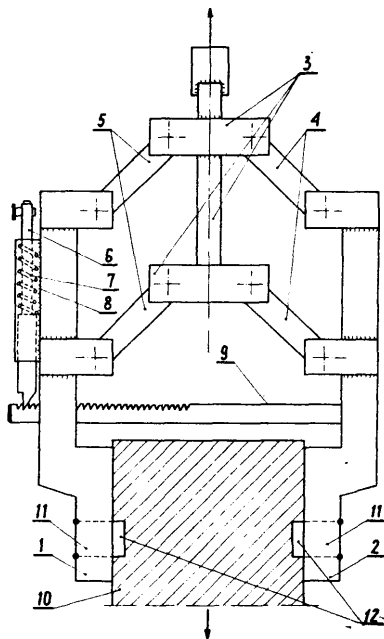
(71) Zachodni Okręg Energetyczny Zespół
Elektrowni "DOLNA ODRA", Nowe Czarnowo
k/Gryfina

(72) Fibich Lech, Lewandowski Zdzisław

(54) Uchwyt do transportu tarcz kierowniczych
turbiny parowej

(57) Uchwyt ma ciągną /3/ w kształcie dwuteownika, które rozłącznie i wahliwie jest połączone ze szczękami /1 i 2/ poprzez ramiona /4 i 5/. Szczęki /1, 2/ w dolnych swoich końcach mają kołki /12/, za pomocą których utrzy-

mywana jest tarcza kierownicza /10/. Zwolnienie uchwytu odbywa się poprzez zwolnienie zapadki /6/ i zadziałanie sprężyny /7/.
/2 zastrzeżenia/



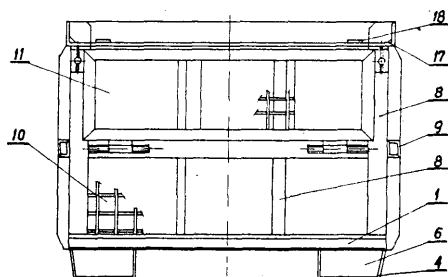
4(51) B6S0 U1 (21) 85044 (22) 88 10 05

(71) Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych "AGROMET", Kutno

(72) Piątek Mirosław, Dąbrowicz Jerzy, Kaczmarek Michał

(54) Pojemnik do magazynowania i transportu odlewów metalowych

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że do zamocowanych w ramach /1/ ram bocznych /8/ ma przyspawane poziome ramy boczne /9/, kształtownik połączony zawiasami z częścią górną ścianki przedniej /11/ oraz kształtowniki /17/ wraz z płytkami /18/ tworzące część wierzchołkową pojemnika.
/1 zastrzeżenie/



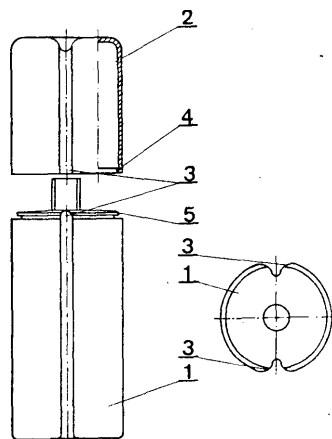
4(51) B65D U1 (21) 85052 (22) 88 10 07

(75) Miśkiewicz Andrzej, Warszawa; Sipał Osnuta, Warszawa

(54) Pojemnik zapachowy

(57) Pojemnik zapachowy ma na powierzchni dwa symetryczne półokrągłe wyżłobienia /3/, a na wewnętrznej krawędzi nasadki /2/ ma pierścień

uszczelniający /4/ natomiast na górnej pokrywie butelki /1/ ma krążek zaciskowy /5/. Pojemnik zapachowy znajduje zastosowanie do wód toaletowych i dezodorantów.
/1 zastrzeżenie/



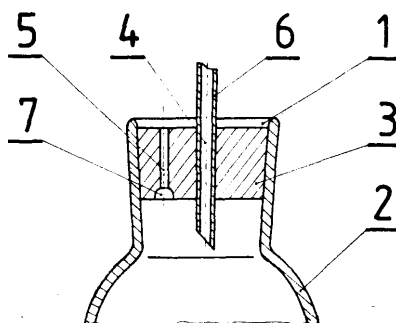
4(51) B65D U1 (21) 85643 (22) 88 12 02

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Kryczkowski Janusz

(54) Zamknięcie butelki

(57) Zamknięcie butelki stanowiące element w postaci stożka ściętego, charakteryzuje się tym, że ma otwór /4/ wyposażony w przewód /6/ lewara do zasysania płynów, a obok otwór odpowietrzający /5/ o średnicy dwukrotnie mniejszej, mający u dołu półkuliaste poszerzenie /7/. Zamknięcie ma dodatkowo zespół pomocniczy, który stanowi zakończony sztywną końcówką przewód ssący z gruszką zaopatrzoną w zwrotny zawór.
/2 zastrzeżenia/



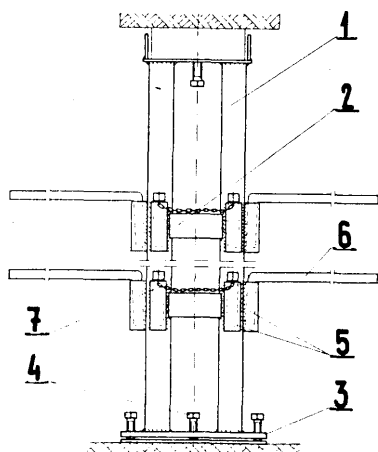
4(51) B65G U1 (21) 84961 (22) 88 09 26
A47B

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik

(72) Szendzielorz Henryk, Dudzik Jan, Jurczyk Stefan

(54) Regał uzupełniający

(57) Regał charakteryzuje się tym, że do kształtowników /1/ przymocowane są pionowo łożyskujące tulejki /5/, w których obrotowo osadzone są zagięte końce nośnych haków /6/.
/1 zastrzeżenie/

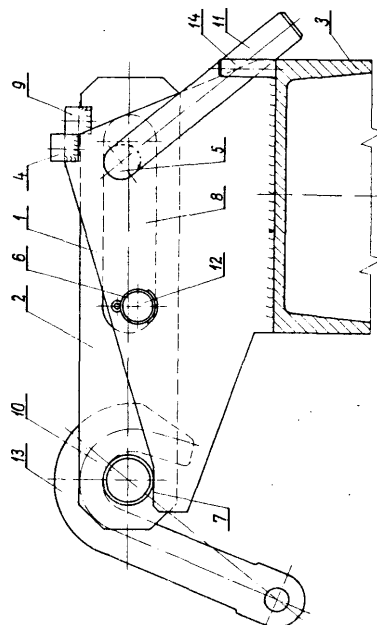


4(51) B65G U1 (21) 84972 (22) 88 09 27

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław
(72) Hat Zdzisław, Falkiewicz Tomasz,
Fornalczyk Jerzy

(54) Zawiesie do opuszczania zestawów kra-
żni-
kowych przenośnika taśmowego zawie-
szanych na hakach

(57) W zawiesiu blachy boczne /1/ połączone
sa prętem poprzecznym /A/ i zakończone sa
płaskim występn /7/. Na występn /7/ oparty
jest sworzeń /10/ do zawieszania haka /13/.
Między blachami bocznymi /1/ umieszczone są
dwie równoległe blachy środkowe /2/ połączone
prętem kwadratowym /9/. Blachy środkowe /2/
mają owalny otwór /8/, przez który przechodzi



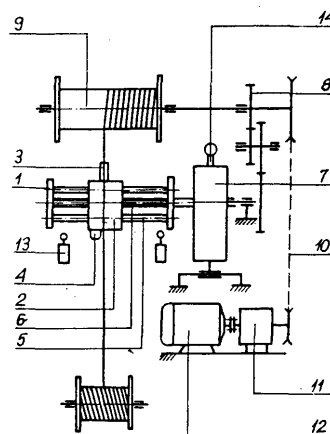
dźwigni /11/. Jednocześnie w owalnym otworze
/8/ umieszczony jest sworzeń blokujący /12/,
który przechodzi również przez blachy boczne
/1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65H U1 (21) 85034 (22) 88 10 04

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego
"H. Cegielski", Poznań
(72) Pieszak Bogdan

(54) Urządzenie do przewijania cienkiego
drutu

(57) Urządzenie do przewijania cienkiego drutu
dla cewek w elektrodreżarkach drucikowych ma
suport stały /1/, na którym umieszczony jest
suport przesuwny /2/ z rolką prowadzącą /3/ z
jednej strony i ze zderzakiem /4/ z drugiej
strony. Śruba pociągowa /6/ suportu stałego
/1/ połączona jest z mechanizmem nawrotnym
/7/, który poprzez przekładnię pośrednią /8/
połączony jest z osią bębna /9/ nawijanego
drutu i poprzez przekładnię pasową /10/ połą-
czony jest z mechanizmem rozruchowo-hamują-
cym /11/ i z silnikiem /12/. Wzdłuż suportu
stałego /1/ na drodze przesuwu zderzaka /4/
usytuowane są wyłączniki drogowe /13/.
/1 zastrzeżenie/

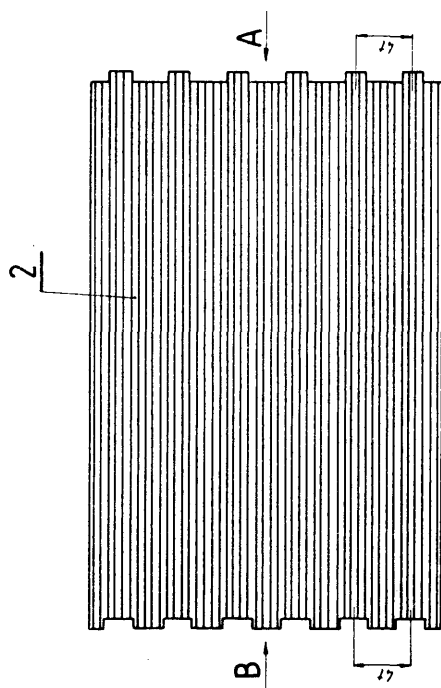


4(51) B66B U1 (21) 84946 (22) 88 09 26

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic
i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Burmenda Edward, Nalewajka Andrzej

(54) Okładzina podnóżka stopnia schodów
ruchomych

(57) Okładzina wykonana jako odlew ciśnieniowy
ze stopu aluminium składająca się z użeb-
rowanej cienkiej płyty oraz zębów, charak-
teryzuje się tym, że ma z obu stron na wystę-
pach dwa połączone ze sobą zęby /2/, wzmac-
niające ich konstrukcję. /1 zastrzeżenie/

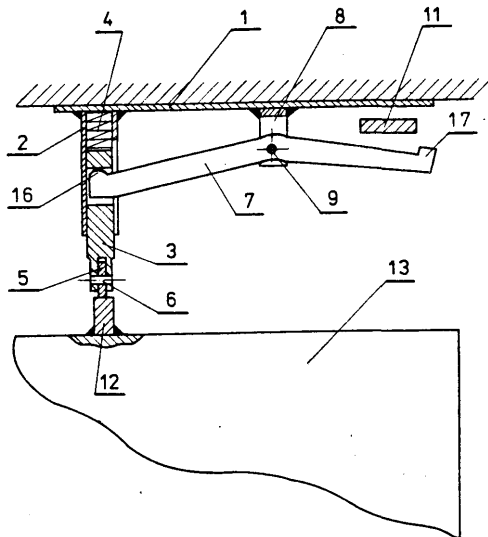


4(51) B66B U1(21) 85064 (22) 88 10 07

- (71) Zachodni Okręg Energetyczny, Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Konin
(72) Świniarski Józef, Sobczak Krzysztof, Topolski Jan, Morawski Andrzej

(54) Urządzenie ryglujące

(57) Urządzenie ryglujące dźwignię mechanizmu zamykającego drzwi dźwigu towarowo-osobowego zawiera płytkę podatawą /1/, do której przyspawana jest rurka /2/, wewnątrz której umieszczony jest suwak /3/ i sprężyna /4/. Na zewnętrznej końcówce suwaka /3/ zamocowana jest obrotowo na sworzniu /6/ rolka /5/. Dźwignia ryglująca /7/ zamocowana jest obrotowo na



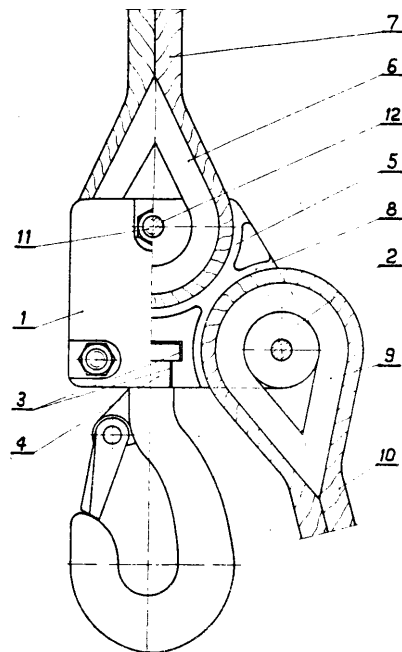
sworzniu /9/ usytuowanym w widelkach /8/ przyspawanych do płytki /1/. Dźwignia /7/ od strony rurki /2/ opiera się o suwak /3/, a od strony dźwigni /11/ mechanizmu zamykającego drzwi dźwigu zakończona jest pazurem /17/ regulującym położenie dźwigni /11/. Do kabiny /13/ przyspawana jest krzywka /12/ odryglowująca dźwignię /11/ w strefie postoju roboczego kabiny /13/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B66C U1(21) 85001 (22) 88 09 30

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT", Tychy
(72) Naczyński Andrzej, Chmura Czesław, Ciechowski Eugeniusz, Gęciarz Janusz, Mrowiec Rajmund

54) Zespół hakowy, zwłaszcza dla górnictwa

(57) Zespół hakowy ma dwudzielne przyłącze /1/ zaopatrzone w boczny występ /2/, w którym wykonany jest rowek /8/ do mocowania sercówki /9/ pomocniczej z liną /10/ zabezpieczającą. /1 zastrzeżenie/

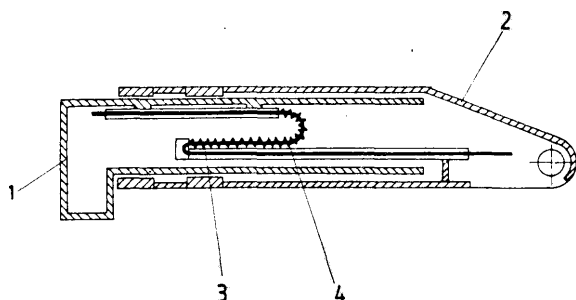


4(51) B66C U1(21) 85047 (22) 88 10 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Badarycz Adam

(54) Nośnik przewodu energetycznego

(57) Nośnik przewodu energetycznego, łączącego dwa elementy /1 i 2/ o ruchu względnym, stanowi jednolity opłot w postaci sprężyny śrubowej /4/. /2 zastrzeżenia/



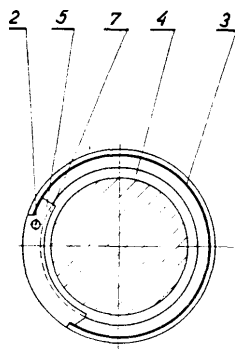
4(51) B66D U1 (21 85856 (22) 88 12 20
B65H

(71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "VICTORIA",
Wałbrzych

(72) Skurkiewicz Oan

(54) Układacz liny wciągnika elektrycznego

(57) Układacz charakteryzuje się tym, że wykonany jest w kształcie wycinka pierścienia, przy czym jego wewnętrzna powierzchnia ma spiralne rowki /7/, o promieniu w przybliżeniu równym promieniowi liny /4/. Na prowadnicy /2/ zamontowane są zderzaki sterujące jej przesuwem względem łącznika krańcowego.
/1 zastrzeżenie/

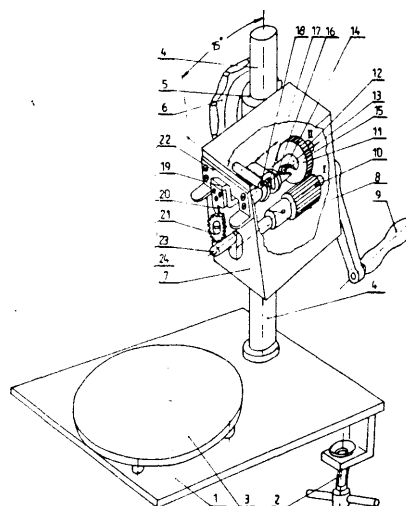


4(51) B67B U1 (21) 84971 (22) 88 09 27

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Krajewski Andrzej, Borowski Jerzy

(54) Urządzenie do otwierania konserw

(57) W urządzeniu podetawa /1/ Jest wyposażona w poślizgową płytę /3/ oraz kolumnę /4/, na której jest przesuwnie osadzona prowadnica /5/ z zaciskiem śrubowym, przy czym do prowadnicy /5/ jest przytwierdzona obudowa /7/ przekładni napędzającej wieniec zębaty /21/, a powierzchnia czołowa roboczego wienca /21/ i boczna powierzchnia noża /20/ są odchylone pod kątem około 15° od pionu.
/1 zastrzeżenie/

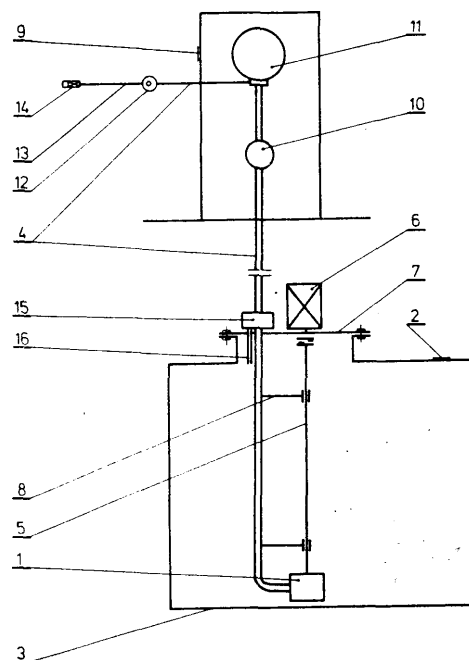


4(51) B67D U1 (21) 85798 (22) 88 12 15

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin
(72) Józwiak Stanisław

(54) Zestaw dystrybucyjny do olejów smarowych

(57) Zestaw dystrybucyjny ma pompę /1/ umieszczoną wewnątrz zbiornika oleju /2/ w pobliżu jego dna /3/, umocowaną do przewodu tłocznego /4/ łączącego ten zbiornik /2/ z szafą pomiarową /9/.
/4 zastrzeżenie/



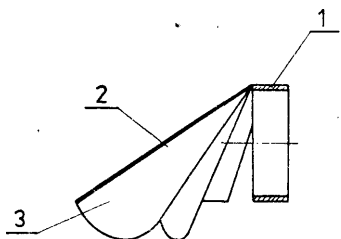
DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 84988 (22) 88 09 30

Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wyszowski Klemens A., Karaś Stanisław

(54) Deflektor

(57) Deflektor zaopatrzony jest w odcinek rury /1/, do którego na części obwodu jest zamocowany na stałe płaszczyz /2/, stanowiący wycinek powierzchni bocznej ostrosłupa ściętego. Deflektor wyposażony jest również w łopatki kierujące strumień cieczy /3/, usytuowane na wewnętrznej powierzchni wzdłuż krawędzi tworzących ostrosłupa płaszczyz /2/.
/2 zastrzeżenia/

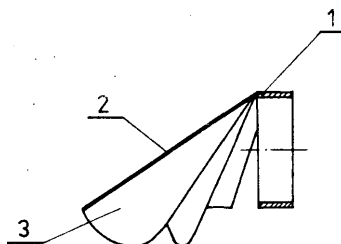


4(51) C02F U1(21) 84989 (22) 88 09 30

171) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wyszowski Klemens A., Karaś Stanisław

(54) Deflektor

(57) Deflektor zaopatrzony jest w odcinek rury /1/, do którego na części obwodu jest zamocowany na stałe płaszczyz /2/, stanowiący wycinek powierzchni bocznej kołowego stożka ściętego. Deflektor wyposażony jest również w łopatki kierujące strumień cieczy /3/, usytuowane na wewnętrznej powierzchni wzdłuż krawędzi tworzących stożka płaszczyz /2/. /1 zastrzeżenie/



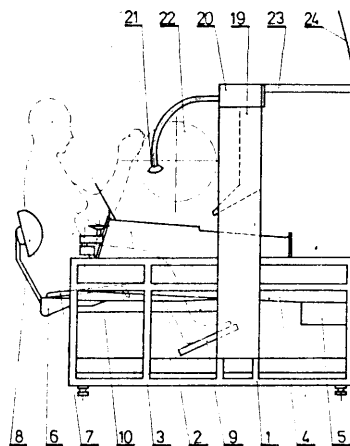
4(51) C03C U1(21) 83738 (22) 88 05 13

(71) Zakłady Usług Innowacyjnych "ERGONOMIA", Gdańsk
(72) Słowikowski Jerzy

(54) Urządzenie do zdobienia szkła gospodarczego i kryształowego

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na ramie /1/ ma przesuwne osłone /3/, po której spływa woda zwilżająca ściernicę /22/. Do ramy /1/ zamocowany jest ruchomo fotel /6/ oraz podnóżek i dwa pływające podłokietniki /10/. Pływające podłokietniki /10/ mają podpórki

/17/ zaopatrzone w płaskie powierzchnie /18/ podparcia łokci.
/3 zastrzeżenia/

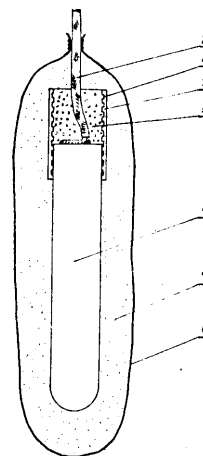


4(51) C23F U1(21) 85000 (22) 88 09 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Juchniewicz Romuald, Walaszkowski Jerzy,
Sokółski Wojciech, Jankowski Jezmar
Rozwadowski Jacek, Stankiewicz Elżbieta

(54) Elektroda cynkowa stosowana w ochronie katodowej

(57) Elektroda cynkowa wykonana jest z walcu cynkowego /1/, do którego przymocowany jest w sposób nierozłączny przewód elektryczny /2/. Połączenie to jest odizolowane od otoczenia cylindrem /3/ z tworzywa sztucznego o karbowanej wewnętrznej ścianie /4/. Cylinder /2/ wypełniony jest materiałem izolacyjnym /5/. Walec cynkowy /1/ umieszczony jest w osłonie /6/ z tkaniny filtracyjnej. Przestrzeń /7/ pomiędzy walcem cynkowym /1/ a osłoną /6/ wypełniona jest aktywatorem.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

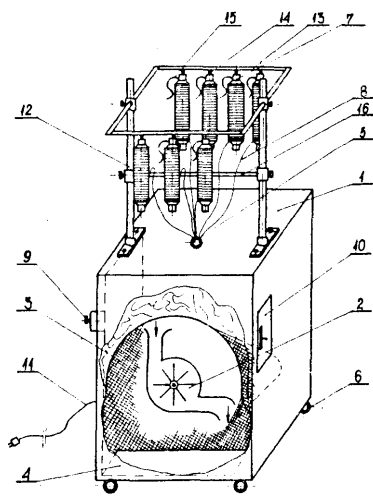
4(51) D01H U1(21) 85030 (22) 88 10 04

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
 (72) Kowalczyk Ireneusz, Mroźlik Jan, Sionczewski Grzegorz, Rogowski Stanisław

(54) Urządzenie do usuwania resztek niedoprzędu z cewek niedoprzędowych

(57) Urządzenie zawiera pojemnik /1/ w kształcie prostopadłościanu, mający w górnej ścianie otwór z osadzonym w nim lejkiem /5/. Wewnątrz pojemnika /1/ usytuowany jest ssący wentylator /2/ umieszczony w przepuszczającej powietrze obudowie /3/ połączonej z otworem /4/ w dnie pojemnika /1/. Na pojemniku /1/ osadzone są pionowe, prętowe wsporniki /12/, do których jest zamocowana pozioma, natykowa rama /13/ z podwieszonymi uchwyty /14/ i prętowymi hamulcami /15/ niedoprzędowych cewek /7/.

/1 zastrzeżenie/



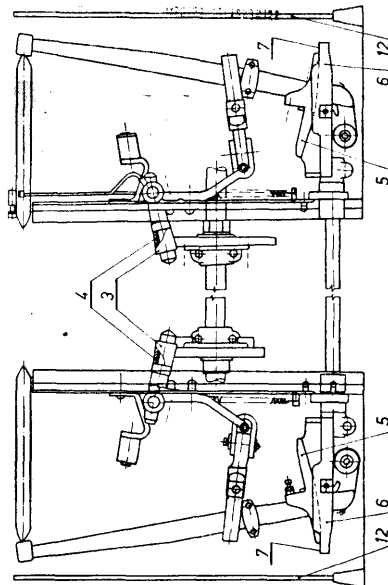
4(51) D03D U1(21) 85018 (22) 88 10 03

- (71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
 (72) Lipiński Lech F., Środecki Krzysztof, Malinowski Krzysztof, Kardynał Mieczysław, Byczyk Edward

(54) Krosno, zwłaszcza czółenkowe

(57) W krosnie zespół napędowy ma koło zębate z tworzywa sztucznego. Ponadto gruszki przetrzutowe /3/ wyposażone są w tuleje z tworzywa sztucznego /4/. Natomiast do wsporników płóz /6/ przymocowane są wkładki z tworzywa sztucznego /7/ mające kształt stóp płóz /5/. Podstawa krosna ma amortyzatory wibroizolacyjne, a do korpusu krosna przymocowana jest uchylna osłona i osłony boczne dźwiękochłonne /12/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B U1(21) 84209 (22) 88 06 29
E04B
F16B

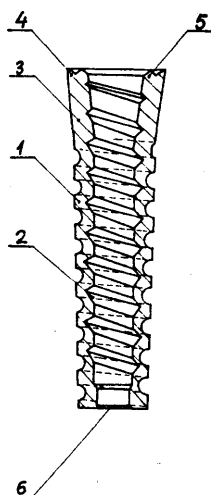
- (71) PKP Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych, Mirosław Ujecki
 (72) Cała Antoni, Tutkaj Kazimierz, Wentuch Józef, Kucharski Zbigniew, Kamiński Andrzej

(54) Dybel śrubowy z tworzywa sztucznego

(57) Dybel ma postać wydrążonej bryły ze śrubowym gwintem zewnętrznym /1/ i śrubowym gwintem wewnętrznym /2/, mającej na jednym końcu

kielichowate rozchylenie /3/ o średnicy zewnętrznej powiększającej się ku temu końcowi. Kielichowate rozchylenie /3/ ma od strony czołowej pierścienie uszczelniające /4/ i /5/. Dybel na pozostałej części, aż do drugiego końca, ma kształt stożka ściętego zwężającego się ku temu drugiemu końcowi. Na drugim końcu dybel jest zaopatrzony w dno /6/.

/1 zastrzeżenie/



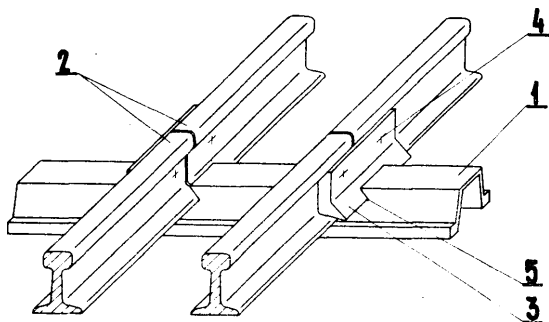
4(51) E01B U (21) 85002 (22) 88 10 03
E21F

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "RYMER",
Rybnik

(72) Babczyński Henryk, Janik Norbert,
Antończyk Jan

(54) Podparte złącze szynowe

(57) Złącze etanowi połączenie etykowe dwóch końców kolejno po sobie następujących szyn jezdnych /2/, oeadzonych stopkami w trapezowym wycięciu /5/ metalowych podkładów /1/. Szyny zabezpieczone są od zewnątrz toru na długości dwóch przekrojów szyn /2/ profilowym klinem /3/, ukształtowanym w formie kątownika dopasowanego do nachylenia ścian bocznych trapezowego wycięcia /5/ i stopek szyn jezdnych /2/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) E04H U1(21) 85012 (22) 88 10 03

(71) WZGS "SAMOPOMOC CHŁOPSKA" - Mechaniczne
Zakłady Produkcyjne, Lublin

(72) Lewczuk Tadeusz

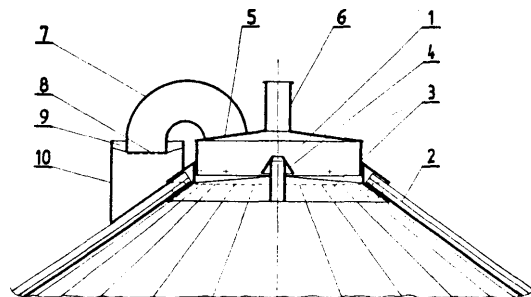
(54) Dach zbiornika bezciśnieniowego, zwłaszcza do magazynowania materiałów sypkich

(57) Dach według wzoru charakteryzuje się tym, że wylotowy otwór /5/ powietrza połączony jest z górnym końcem wygiętego syfonowo kanału /7/, którego łuk umieszczony jest wyżej niż wylotowy otwór /5/ powietrza, a do części prostej dolnego końca kanału /7/ zamkniętego siatką umoc-

wana jest wspornikami /9/ osłona /10/, przy czym jej górna krawędź usytuowana jest powyżej dolnego końca kanału /7/, natomiast jej dolna krawędź, równoległa do konstrukcji zasadniczej /2/, usytuowana jest poniżej dolnego końca kanału /7/.

Dach zbiornika bezciśnieniowego, zwłaszcza do magazynowania materiałów sypkich, przeznaczony jest głównie do magazynowania zbóż, z przewietrzaniem materiału składowanego.

/2 zastrzeżenia/



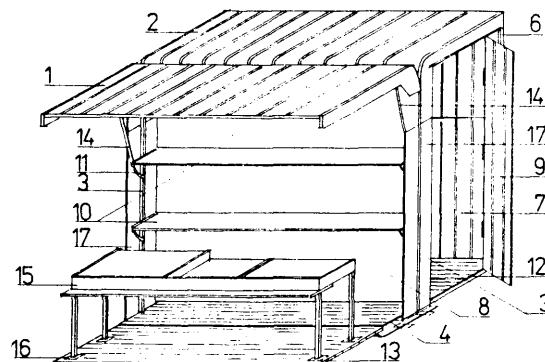
4(51) E04H U1(21) 85038 (22) 88 10 06

(71) Zakład Produkcji i Usług Technicznych,
Koszalin

(72) Wyka Adam

(54) Stragan składany z zapleczem

(57) Stragan składany z zapleczem ma kształt prostokątnej skrzyni, której ruchome ścianki boczne /1/ i /2/ podniesione do góry tworzą zadaszenie straganu i zaplecza połączonych ze sobą zawiasami umieszczonymi na ramie nośnej /3/, która na stałe przymocowana jest do podłogi /4/. Zadanie /1/ oparte jest na podporach /14/, zaś zadanie /2/ oparte jest na dwóch ściankach /6/ bocznych i tylnej ścianie /7/ połączonych z podłogą /4/, które tworzą zamknięte zaplecze straganu. W ścianie bocznej /6/ umieszczone są drzwi /9/ wejściowe do zaplecza, które oddzielone jest od części do sprzedaży ścianką działową /8/. Półki /10/ regału umieszczone są w prowadnicach /11/ znajdujących się na ramie nośnej /3/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) E068 U1(21) 84956 (22) 88 09 26

(71) Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego "PREFBET", Katowice

(72) Oleksy Aleksander, Patalong Zygmunt

(54) Półfabrykat do produkcji parapetów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wytwarzania parapetów okiennych.

Półfabrykat do produkcji parapetów, mający kształt prostopadłościenną bryły, charakteryzuje się tym, że na szerszych ścianach /2/ bocznych ma po dwa wzdłużne, prostokątne wgłębienia /3/. Z półfabrykatu otrzymuje się cztery parapety.

/1 zastrzeżenie/

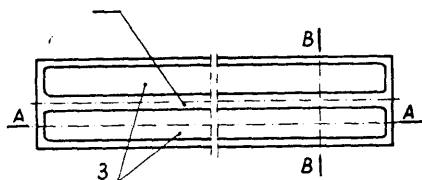


Fig. 1

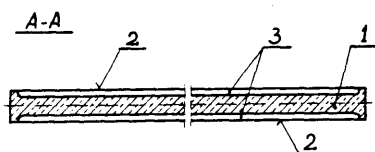


Fig. 2

4(51) E21B U1(21) 85043 (22) 88 10 05

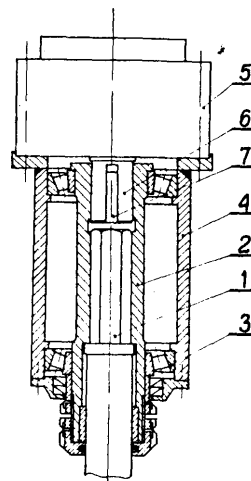
(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa

(72) Starzyński Mieczysław, Gieruszczak Jan, Toczyński Eugeniusz

(54) Wiertarka wiertnicy do małośrednicowych otworów kierunkowych

(57) Wiertarka wiertnicy ma silnik /5/ hydrauliczny zamocowany na korpusie /4/, bezpośrednio nad wrzecionem /1/ wiertarki, a jego wałek /6/ wyjściowy jest połączony, za pomocą wpustów /7/ z tuleją /2/, w której z ograniczonym przesuwem i nieobrotowo jest osadzone wrzeciono /1/ wiertarki. Tuleja, u góry i u dołu, jest ułożyskowana w łożyskach /3/ stożkowych osadzonych w korpusie /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E210 U1(21) 84982 (22) 88 09 28

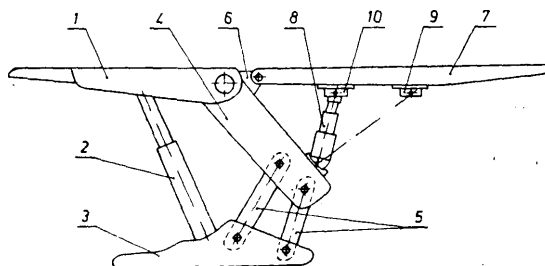
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "GOTTWALD", Katowice

(72) Napieracz Tadeusz, Kandzia Antoni, Lisiecki Bronisław, Filipek Marian, Chrobok Stanisław, Opala Albert, Gąska Józef, Babiarczyk Marian

(54) Osłonowa obudowa zmechanizowana przystosowana do eksploatacji ścian na podszadzkę

(57) Obudowa ma stropnicę tylną /7/ ułożoną na przedłużeniu stropnicy zasadniczej /1/ i podpartą dodatkowym, wielostopniowym siłownikiem hydraulicznym /8/ wspartym na osłonie /4/ w jej części dolnej oraz ma dwa gniazda /9, 10/ do osadzenia końcówki siłownika /8/ na stropnicy tylnej /7/. Jedno gniazdo /9/ znajduje się bliżej, a drugie gniazdo /10/ dalej od podszadzanej przestrzeni.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F04C U1(21) 84977 (22) 88 09 29

(71) Przedsiębiorstwo "AQUAMEX" Spółka Akcyjna, Warszawa

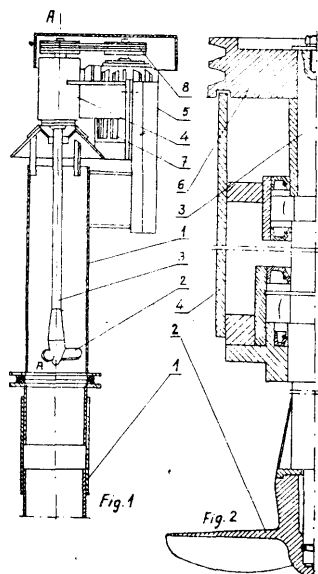
(72) Kudaś Zbigniew, Staroszewski Krzysztof

(54) Podnośnik śrubowy do cieczy

(57) Podnośnik składa się z rury zasysającej /1/, w której umieszczona jest śruba /2/ osadzona na długim wale /3/. Wał /3/ ułożyskowany

ny jest w obudowie /4/ i napędzany jest silnikiem /7/ poprzez przekładnię pasową /6 8/.

/1 zastrzeżenie/



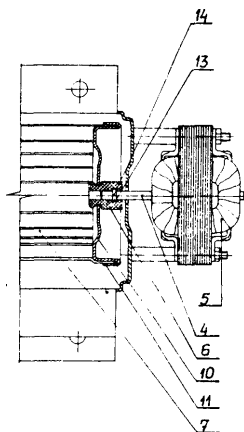
4(51) F04D U1(21) 84969 (22) 88 09 27

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Poznań
(72) Dulewicz Andrzej, Dziel Andrzej, Hanak Henryk, Majewski Jacek, Paisert Jan, Przybylski Jarami, Reliński Marek, Stachowiak Zenon

(54) Wentylator promieniowy

(57) Wentylator aa wirnik osadzony jednym końcem na ułożyskowanym wałku, a drugim końcem za pośrednictwem elastycznego sprzęgła /6/ na wałku /4/ silnika /5/. Wirnik składa się z modułów zakończonych profilowanymi bokami /10/, na obrzeżu których wykonane są kołnierze /11/, łączące boki /10/ z uformowanymi cylindrycznymi płaszczami, mającymi łopatki /7/, utworzone przez nacięcie i wyprofilowanie tych płaszcz. Moduły połączone są śrubami ściągającymi umieszczonymi w osi otworów boków /10/.

/3 zastrzeżenia/

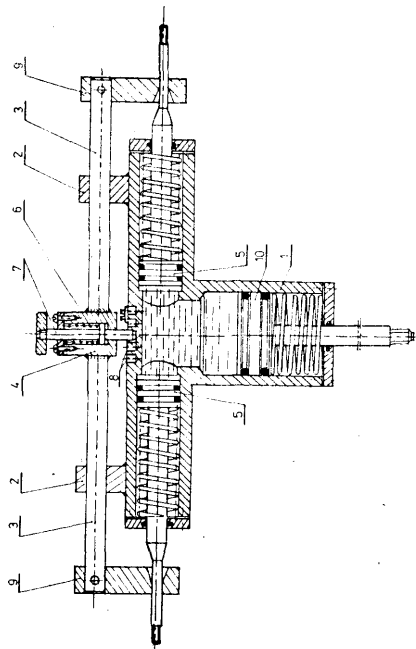


4(51) F158 U1(21)85063 (22) 81 10 07

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Głasek Wiesław, Mikuśkiewicz Stanisław, Gołęb Maciej

(54) Hydrauliczny rozdzielacz ruchu posuwisto-zwrotnego

(57) Rozdzielacz ma prowadnice /2/ suwaków /3/, do których umocowany jest mechanizm /4/ regulujący skok tłoków /5/. Mechanizm /4/ zawiera trzpień /7/ współpracujący z otworami /8/ korpusu /1/ rozdzielacza. Na końcach suwaków /3/ znajdują się ograniczniki /9/ ruchu tłoków /5/.



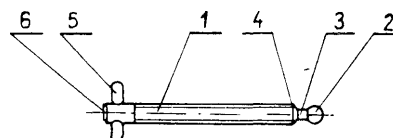
4(51) F16B U1(21) 82501 (22) 88 01 28
B60Q

(75) Kucharczak Stanisław, Poznań

(54) Śruba do regulacji ustawienia reflektora pojazdu mechanicznego

(57) Śruba ma nagwintowany trzon /1/ na jednym końcu zakończony kulistą końcówką /2/ połączoną poprzez przewężenie /3/ z jego czołową powierzchnią /4/, a na przeciwnym końcu ma poprzecznie do osi wzdłużnej zamocowaną przetyczkę /5/ osadzoną w przelotowym otworze oddalonym od czołowej powierzchni /6/.

/1 zastrzeżenie/

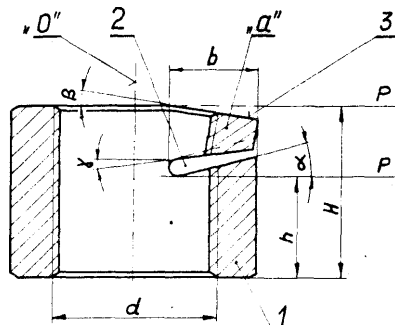


4(51) F16B U1(21) 84947 (22; 88 09 26

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Rybnicka Fabryka Maszyn RYFAMA Rybnik
(72) Palacz Jerzy

(54) Nakrętka samohamowna

(57) Nakrętka o kształcie wieloboku zaopatrzona w nagwintowany otwór ma w bocznych ściankach /1/ przelotowe, klinowe wycięcie /2/ którego podstawa nachylona jest do płaszczyzny poziomej /P/ pod ostrym kątem α /, Górny odcinek /a/ bocznych ścianek /1/ w obszarze wycięcia /2/ jest odgięty ku dołowi tak, że jego górna powierzchnia /3/ odchylona jest od płaszczyzny poziomej /P/ pod ostrym kątem β /. Zwoje gwintu w obszarze odcinka /a/ ścianek /1/ mają kształt odpowiadający zarysowi jego górnej powierzchni /3/. Wycięcie /2/ usytuowane jest na wysokości /h/ równej co najmniej G,6 wysokości /H/ nakrętki.
/2 zastrzeżenia/

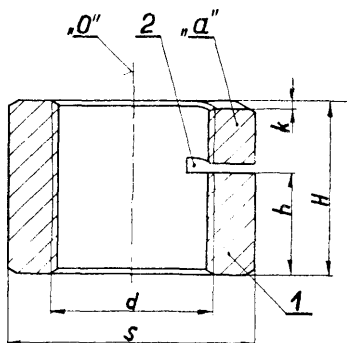


4(51) F16B U1(21) 84948 (22) 88 09 26

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Rybnicka Fabryka Maszyn RYFAMA"
Rybnik
(72) Palacz Jerzy

(54) Nakrętka samohamowna

(57) Nakrętka o kształcie wieloboku zaopatrzona w nagwintowany otwór ma w bocznych ściankach /1/ przelotowe, prostokątne wycięcie /2/, którego podstawa jest prostopadła do pionowej osi /0/ symetrii nakrętki. Górny odcinek /a/ bocznych ścianek /1/ w obszarze wycięcia /2/ jest łukowo obniżony w kierunku podstawy nakrętki, przy czym długość łuku jest mniejsza od długości wycięcia /2/. Maksymalna wartość /k/ tego obniżenia mieści się w środku długości wycięcia /2/ umieszczonego na wysokości /h/ równej co najmniej 0,6 wysokości /H/ nakrętki.
/1 zastrzeżenie/

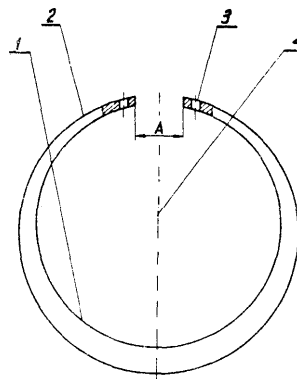


4(51) F16B U1(21) 85670 (22) 88 10 07

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" - Fabryka Zmechanizowanych
Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry
(72) König Roman, Paruzel Hubert

(54) Pierścień osadczy sprężynujący

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pierścień osadczy sprężynujący do osadzania części maszyn na czopach wałków lub w otworach w celu zabezpieczenia ich przed przesunięciem wzdłużnym. Pierścień osadczy ma dwa otwory /3/ wykonane w ramionach tak, że łączą zewnętrzną, walcowaną powierzchnię /2/ z wewnętrzną, walcowaną powierzchnią /1/.
/5 zastrzeżeń/

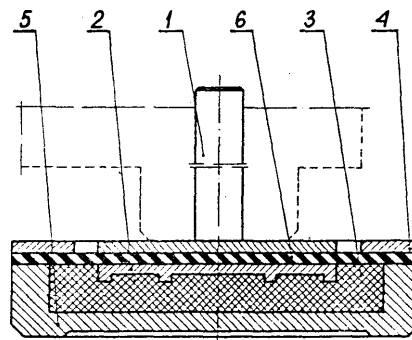


4(51) F16F U1(21) 84950 (22) 88 09 27

- (71) Zakłady Badawczo-Wdrożeniowe "ELASTOMER",
Warszawa
(72) Galas Bogusław, Masłowski Zbigniew,
Maciejewski Krzysztof

(54) Wibroizolator

(57) Wibroizolator składa się z misy /5/ całkowicie wypełnionej polastosillem ABM /3/, zamkniętej membraną /6/ umieszczoną pomiędzy obrzeżem misy /5/ a kołnierzem /4/ nałożonym na misę i przymocowanym do obrzeża.
W polastosilu /3/ zanurzony jest profilowany grzybek /2/ połączony z trzonem /1/ poprzez membranę /6/.
/i zastrzeżenie/

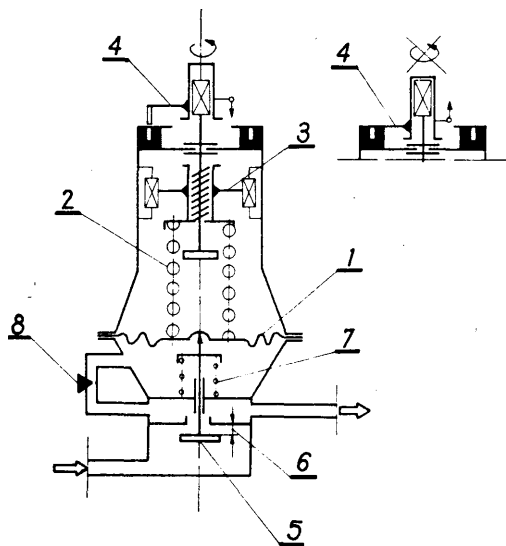


4(51) F16K U1(21) 85045 (22) 88 10 05

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Próchnicki Wiesław, Paul Krzysztof,
 Rogalski Andrzej, Brzoska Edmund,
 Grygorowicz Mirosław

(54) Zawór regulacyjny do sterowania nośnikiem na poduszce powietrznej

(57) Zawór regulacyjny do sterowania nośnikiem na poduszce powietrznej charakteryzuje się tym, że Jest wyposażony w **mechanizm kłowy** /4/ umożliwiający natychmiastowe blokowanie i odblokowanie zadanej nastawy szczeliny /6/ oraz w **wymenną zwężkę dławicę** /8/ regulującą szybkość stabilizacji ciśnienia zadanego. /1 zastrzeżenie/

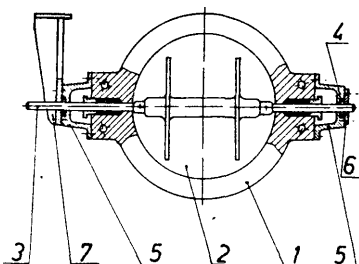


4(51) F16K U1(21) 85061 (22) 88 10 07

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Matue Stanisław, Majda Edward, Januszek Adam

(54) Przepustnica regulacyjna

(57) Przepustnica regulacyjna zbudowana Jest z korpusu /1/, oraz z uchylnej tarczy /2/, wraz z wałkiem /3/ zamocowanej w łożyskach /4/, Łożyska /4/ wraz z obudową /5/ znajdują się na zewnątrz i przykręcone są do korpusu /1/. Obudowa /5/ dla obu łożysk jest taka sama. Łożyska /4/ zabezpieczone są przed przesuwaniem się z jednej strony gniazdem obudowy /5/,



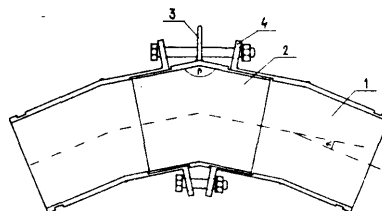
a z drugiej strony jedno łożysko /4/ zabezpieczone jest pokrywą /6/ przymocowaną do obudowy /5/, natomiast drugie łożysko /4/ wspornikiem /7/ przymocowanym do obudowy /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16L U1(21) 84998 (22) 88 09 30

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice
 (72) Halama Kazimierz, Jasiński Michał, Stec Wojciech

(54) Kolano nastawna, zwłaszcza do rurociągów podsiadzkowych

(57) Kolano składa się z trzech połączonych ze sobą rozłącznie odcinków rur, tj. z członów zewnętrznych /1/ i członu wewnętrznego /2/. Człon wewnętrzny /2/ zaopatrzony jest w uchwyt /3/, dla ułatwienia obrotu tego członu /2/. Człon zewnętrzny /1/ zaopatrzony jest w element łączący /4/ kolano po ustawieniu odpowiedniego kąta nachylenia i kierunku łączonych rurociągów. Człon zewnętrzny /1/ jest w odległości 1/3 od połączenia z członem wewnętrznym /2/ wygięty o kąt $\alpha = 110^\circ$ w stosunku do początkowej osi tych członów /1/. Człon wewnętrzny /2/ wykonany jest z dwóch odcinków rur połączonych ze sobą na stałe pod kątem $\beta = 158^\circ$ i dopasowanych do połączenia z członami zewnętrznymi /1/. /2 zastrzeżenia/

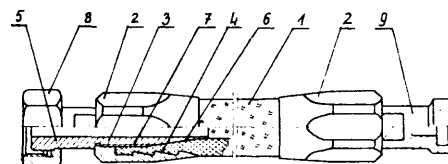


4(51) F16L U1(21) 85050 (22) 88 10 05

- (75) Mazur Tadeusz, Lubliniec

(54) Przewód wysokociśnieniowy, zwłaszcza do układów hydrauliki siłowej

(57) Przewód charakteryzuje się tym, że każdy koniec przewodu /1/ mocowany jest w metalowej oprawce /2/ mającej wewnątrz trapezowy, lewo- i prawoskrętny gwint /4/, a dalej - u wylotu - prawoskrętny gwint /3/, w który wkręcana jest końcówka kulista /5/, i przyłączka prosta /9/, mające stożkowe zakończenie /6/ zakleszczające przewód /1/ w oprawce /2/. /1 zastrzeżenie/

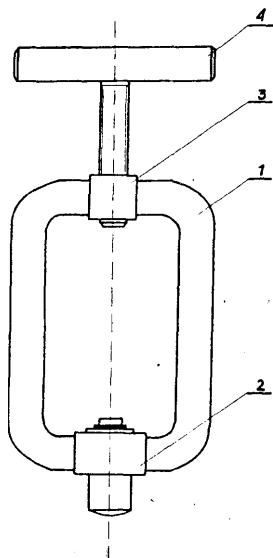


4(51) F17C U1(21) 84984 (22) 88 09 28

- (71) Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Nysa
 (72) Macura Mieczysław

(54) Zabezpieczenie wylotu zaworu butli acetylowej

(57) Zabezpieczenie utworzone Jest przez jarzmo /1/ i dwa dociski stałe /2/ i ruchomy /3/. Docisk ruchomy /3/ przesuwany jest połączeniem gwintowym za pomocą pokręta /4/.
/1 zastrzeżenie/

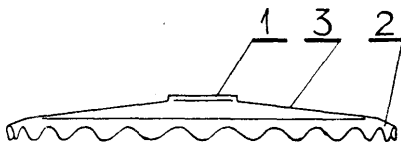


4(51) F23D U1 (21) 85046 (22) 88 10 05
F24C

(75) Olechnowicz Leszek, Świdnik; Ulanicki Tadeusz, Świdnik

(54) Przykrywka palnika gazowego

(57) Przykrywka palnika gazowego charakteryzuje się tym, że stanowi ją okrągła wytłoczka /1/ o przekroju osiowym zbliżonym do odwróconego talerzyka, z dnem o średnicy nie mniejszej od zewnętrznej średnicy pokrywy dyszy, zakończona na obwodzie falistym paskiem /2/ przygiętym ku dołowi, a dno wytłoczki /1/ połączone jest z falistym paskiem /2/ na obwodzie powierzchnią /3/ stożkową.
/1 zastrzeżenie/



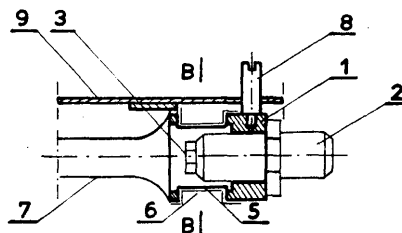
4(51) F24C U1 (21) 85023 (22) 88 10 03

(71) Zakłady Sprzętu Przeciwpożarowego, Łódź

(72) Kowalski Stanisław, Brzeski Zdzisław, Ewich Marek

(54) Kuchenka gazowa

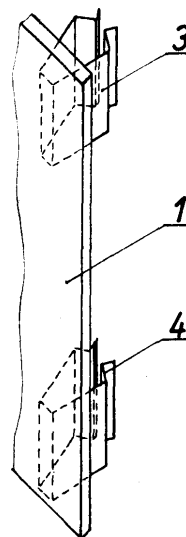
(57) W kuchenke każdy palnik /7/ ma walcową przesłonę /1/ z naprzeciwległymi otworami /5/ bocznymi, umieszczoną obrotowo na podstawie /2/ z dyszą /3/, oraz ma do przesłony /1/ przytworzony sworzeń /8/ z nasadzoną poziomą dźwignią /9/ kątową z końcem przy obrzeżu obudowy. Otwory /5/ pokrywają się zmiennie z takimi samymi naprzeciwległymi otworami /6/ bocznymi od strony wlotowej palnika /7/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F24D U1 (21) 84990 (22) J 88 09 28
V75) Alberski Tomasz, Poznań

(54) Oslona kaloryfera

(57) Oslona ma płytę /1/, do której zamocowane są uchwyty /3/ mające postać kształtownika o profilu otwartym. Uchwyty /3/ zakończona są ramionami /4/.
/1 zastrzeżenie/

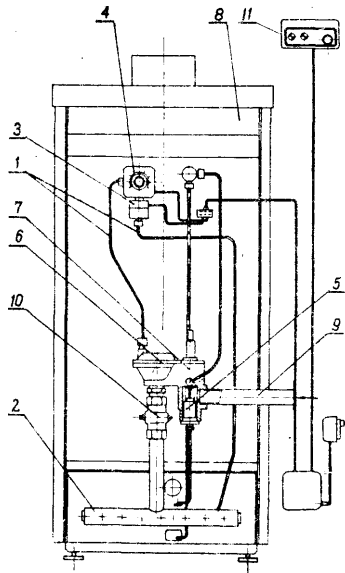


4(51) F24H U1 (21) 84995 (22) 88 09 29

(75) Lekeżtoń Janusz, Gdynia; Dybowski Janusz, Sopot

(54) Zestaw elementów regulacji pracy kotłów wodnych centralnego ogrzewania opalanych gazem, wyposażonych w aparaturę zabezpieczającą-regulacyjną nie wymagającą zasilania energią elektryczną

(57) Zestaw wyposażony jest w zawór termoelektromagnetyczny /5/, zawór regulacyjny, membranowy /6/ oraz ręczny zawór odcinający /10/. W obwodzie pneumatycznym rurka impulsowa /1/ łączy zawór regulacyjny membranowy /6/ z termostatem kotłowym /4/. Wyjście rurki impulsowej /1/ umieszczone jest w palniku /2/, zaś pomiędzy termostatem kotłowym /4/ a palnikiem /2/ umieszczony jest zawór elektromagnetyczny /3/, który połączony jest z termostatem pokojowym /11/. Zawór termoelektromagnetyczny /5/ zablokowany jest z zaworem regulacyjnym membranowym /6/ we wspólnym korpusie /7/.
/2 zastrzeżenia/

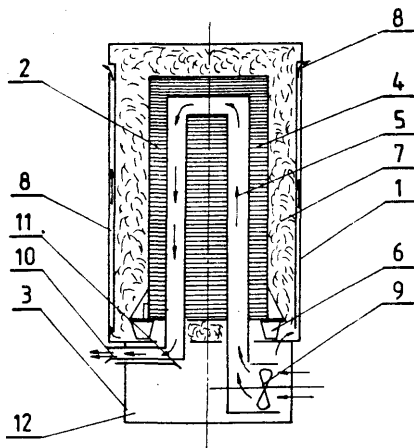


4(51) F24H U1 (21) 85062 (22) 88 10 07

(71) Katowickie Zakłady Metalowe "DOMGOS",
Ruda Śląska
(72) Wieczorek Rajmund, Bodzianowski Janusz

(54) Wnętrzowy ogrzewacz akumulacyjny z
wymuszonym oddawaniem ciepła

(57) Wnętrzowy ogrzewacz składa się z korpusu zewnętrznego /1/, korpusu wewnętrznego /2/ i podstawy /3/. Korpus wewnętrzny /2/ szczelnie wypełniony stosem ceramicznym /4/ akumulującym ciepło, wyposażonym w kanały /5/ przepływu powietrza, połączony jest z podstawą /3/ poprzez ceramiczne izolatory /6/, a od korpusu zewnętrznego /1/ odizolowany jest warstwą materiału izolacyjnego /7/. Korpus zewnętrzny /1/ od wewnątrz wyposażony jest w kanały wentylacyjne /8/ zapobiegające tworzeniu się poduszki ciepłego powietrza w jego dolnej części. Elementy nadmuchu /9/ zimnego powietrza oraz elementy wypływu /10/ ciepłego powietrza przymocowane są do korpusu wewnętrznego /2/, a pod elementami wypływu /10/ ciepłego powietrza usytuowany jest ekran /11/ ograniczający promieniowanie ciepła na elementy umieszczone w komorze /12/ podstawy /3/. /2 zastrzeżenie/

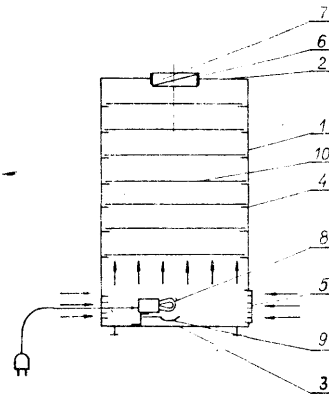


4(51) F26B U1 (21) 85072 (22) 88 10 05

(75) Dębski Adam, Kapusta Stefan, Kraków

(54) Suszarka, zwłaszcza grzybów, owoców i
warzyw

(57) Suszarka ma na przeciwległych bocznych ściankach /1/ występy półkowe /A/. We wnętrzu obudowy, blisko podstawy /3/ znajduje się źródło światła /8/ wraz z odbłyśnikiem reflektorowym /9/. W otworze /6/ górnej ścianki /2/ umieszczony jest wentylator wyciągowy /7/. /1 zastrzeżenie/

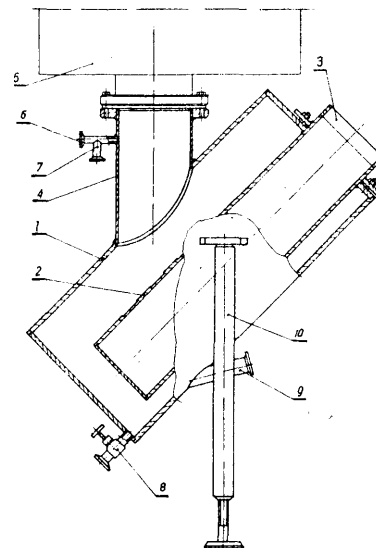


4(51) F26B U1(21) 85686 (22) 88 12 06

(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock
(72) Orzechowski Aleksander, Topolski Sławomir

(54) Kondensator lodu do suszenia sublimacyjnego

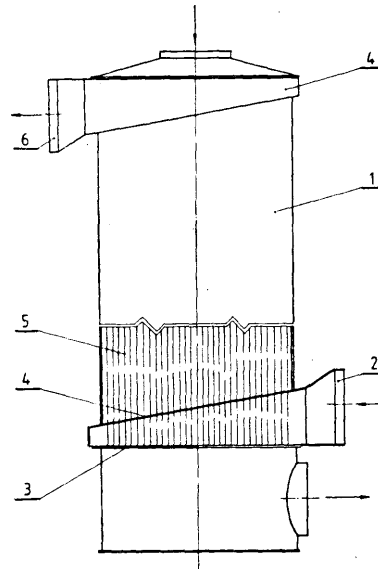
(57) Kondensator lodu zawiera wymrażacz /2/ zamontowany mimośrodowo w zbiorniku zewnętrznym /1/, który nachylony jest pod kątem około 45° w stosunku do pionu. W połowie długości wymrażacza /2/ znajduje się pionowy króciec przelotowy /A/ podłączony do komory suszącej /5/ liofilizatora. /1 zastrzeżenie/



4(51) F28D U1(21) 84997 (22) 88 09 30

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"BIPROKWAŚ", Gliwice(72) Galant Andrzej, Pruchnicki Adam,
Gołkiewicz Ryszard, Kokot Zbigniew, Jura
Ludwik, Dąbek Rajmund(54) Wymiennik ciepła

V57) Wymiennik płaszczowy-rurowy ma króćce
wlotowy /2/ i wylotowy /4/, wykonane w postaci
skośnych komór /4/, opasujących wymiennik na
obwodzie i opartych bezpośrednio o dna sitowe
/3/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G
F I Z Y K A

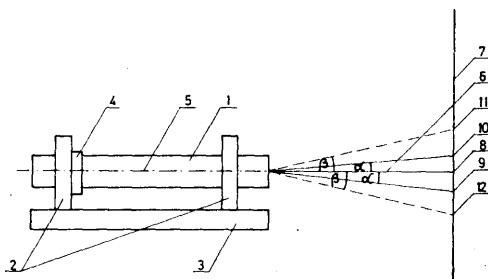
4(51) G01C U1(21) 85013 (22) 88 10 03

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Wanic Andrzej

(54) Urządzenie do wyznaczania nieskażonego kierunku w laserowych pomiarach geodezyjnych

(57) Urządzenie składa się z tubusa /1/ lasera zamocowanego obrotowo w podporach /2/ złożonych z podstawą /3/ oraz mechanizmu /4/ ograniczającego obrót tubusa /1/ lasera wzdłuż jego osi geometrycznej o 180°, którego elementy umocowane są na podstawie /3/ i na tubusie /1/ lasera. /1 zastrzeżenie/



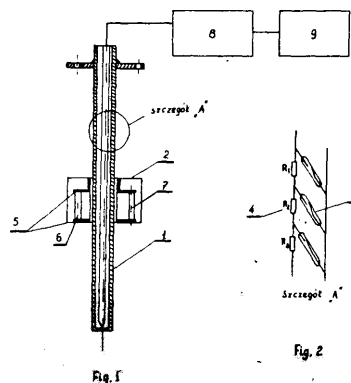
4(51) G01F U1(21) 84985 \ ; (22) 88 09 28

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Inżynierii
Chemicznej, Gliwice

(72) Kozak Andrzej, Kleszcz Tadeusz

(54) Analogowe urządzenie do pomiaru i regulacji poziomu cieczy w zbiorniku

57 Urządzenie zawiera sondę pomiarową /1/, wewnątrz której zabudowany jest zespół czujników magnetycznych /3/ i oporników /4/ połączonych szeregowo-równolegle. Na zewnątrz sondy pomiarowej /1/ znajduje się pływak /2/, wewnątrz którego między zworami magnetycznymi /5/ umieszczony jest magnes /7/ i jego przeciwwaga /6/. /1 zastrzeżenie/



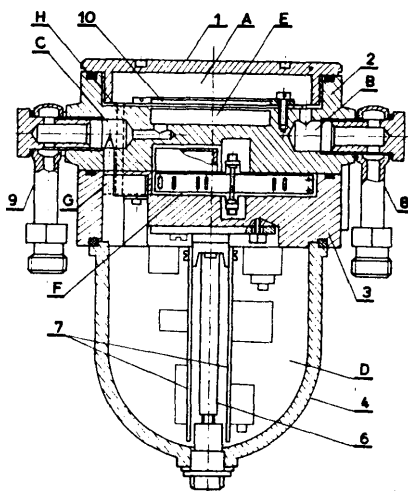
4(51) G01F U1(21) 84999 (22) 88 09 30

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Sokołowski Jerzy, Szwedo Zygmunt,
Lewicki Stefan, Krajewski Jan,
Rossian Ferdynand

(54) Przepływomierz do pomiaru ilości przepływającej cieczy

(57) Przepływomierz ma część /A/ stanowiącą wypukłą pokrywę mieszczącą w komorze /O/ drukowane płytki /7/ z układem elektronicznym, połączoną centralną śrubą /6/ z pomiarową częścią /3/ mieszczącą pomiarową komorę /F/ przepływającej cieczy, z kolei połączoną za pomocą śrub z częścią /2/ mieszczącą wlotowy kanał /B/ i wylotowy kanał /C/ połączony dodatkowo z kompensacyjną komorą /E/ oddzieloną elastyczną membraną /10/ od przepływowej komory /A/ mieszczącej się w pokrywie /1/ wkręconej w część /2/. Część /2/ jest na zewnątrz zaopatrzona we wlotowy króciec /8/ i w wylotowy króciec /9/, a część /3/ jest zaopatrzona na zewnątrz w elektryczne, zasilające przyłącze 1 w takie same przyłącze do wyprowadzania sygnału pomiarowego z układu elektronicznego w komorze /D/. /1 zastrzeżenie/

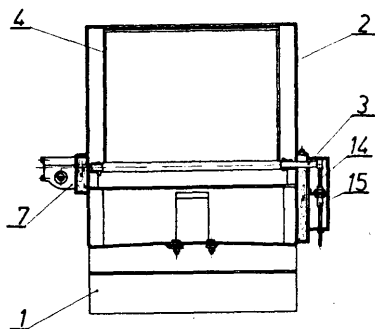


4(51) G01F U1 (21) 85049 (22) 88 10 05

- (71) Przedsiębiorstwo Kompletacji Dostaw "AKWATECH", Poznań
(72) Beya Mirosław, Drabowicz Wiesław, Kuśnierek Henryk

(54) Urządzenie do pomiaru ilości przepływającej cieczy, zwłaszcza ścieków

(57) Urządzenie zawierające wannę z kierownicami z osadzoną wewnątrz przechylnie dwuną-



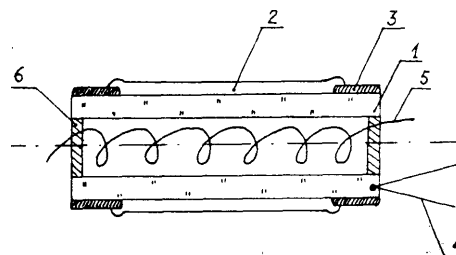
czyniową kolebkę, w której każde z dwu symetrycznych naczyń pomiarowych ma trójkątny przekrój poprzeczny, charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej strony bocznej ściany wanny /2/ w pobliżu osi obrotu kolebki /A/ zamocowany jest cylinder /7/ amortyzatora hydraulicznego z osadzonym wewnątrz nurnikiem, mającym zębatkę ząbioną z kołem zębatym osadzonym sztywno na wałku obrotowym /3/ kolebki /A/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N U1 (21) 84970 (22) 88 09 27

(75) Pisarkiewicz Tadeusz, Podermański Bogdan, Kraków

(54) Półprzewodnikowy czujnik gazów palnych i redukcyjnych

(57) Półprzewodnikowy czujnik ma podłoże /1/ w postaci cylindrycznej kształtki, na które naniesiona jest warstwa aktywna /2/ wraz z elektrodami /3/ i przytwierdzony jest czujnik temperatury /A/. Wewnątrz cylindrycznej kształtki umieszczony jest oporowy grzejnik /5/ zamocowany uchwyty izolacyjnymi /6/. /1 zastrzeżenie/

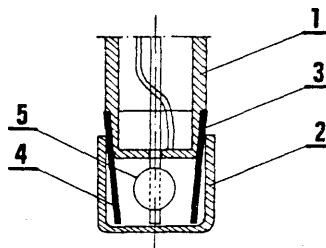


4(51) G01N U1 (21) 85028 (22) 88 10 05

v75) Duda Jadwiga, Warszawa

(54) Elektroda szklana do pomiarów pH

V57) Elektroda ma połączone rozłączenie z końcówkę korpusu /1/, nakładkę pośrednią /3/ o stożkowej powierzchni zewnętrznej. Na nakładce /3/ osadzona jest rozłączna osłona /2/, przy czym nakładka pośrednia /3/ ma sprężyste występy /A/ osłaniające membranę szklaną /5/. /1 zastrzeżenie/

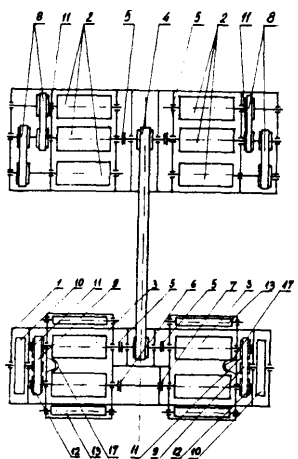


4(51) G01M U1 (21) 84952 (22) 88 09 30

- (71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa
(72) Nalazek Mirosław, Kłuciński Julian, Wacowski Kazimierz

54) Urządzenie do stanowiskowych badań samochodów

(57) **Urządzenie** do stanowiskowych badań samochodów, **mające** ramę **zamocowaną** w podłożu, charakteryzuje się tym, że w przedniej części ramy /1/ zainstalowanych jest sześć **ułożyskowanych** rolek /2/, zaś w tylnej części ramy /1/ zainstalowane są dwie pary rolek /3/, **połączone** pasem /4/ poprzez sprężnia /5/ **rozzłączalne** z tym, że rolki /3/, **połączone** sprężem /6/ **rozzłączalnym** posiadają zainstalowany hamulec /7/ oraz rolki /3/ **połączone** są za pomocą pasowych przekładni /9/ z kołami zamachowymi /10/. Do każdego zestawu rolek /2 i 3/ **podłączony** jest miernik /11/, mierzący drogę lub czas jazdy. /1 zastrzeżenie/



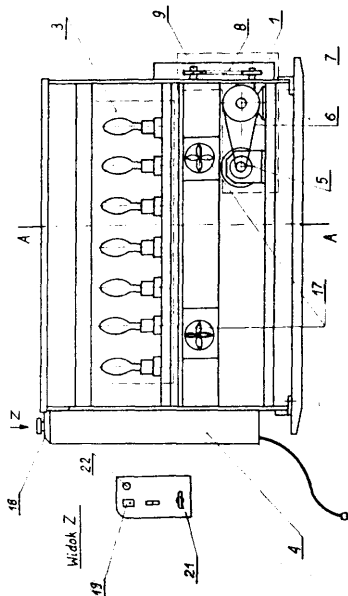
4(51) G03B U1 (21) 84796 (22) 88 09 07

(71) Warszawskie Centrum Studenckiego Ruchu
Naukowego, Warszawa

(72) Kupczyński Andrzej, Gryka Marek

4) Urządzenie do wyświetlania

(57) W urządzeniu zespół napędowy /1/ jest zamocowany rozłącznie do bocznej ściany i do



podstawy obudowy urządzenia, i stanowi oddzielny panel. Zespół napędowy /1/ zawiera silnik elektryczny /5/ o programowanej prędkości obrotów, który jest sprzężony poprzez przekładnię pasową /6/, ślimakową /7/, łańcuchową /8/ z wałkiem pociągowym /9/ transportera. Zespół naświetlania /3/ stanowi szeregowo zamocowane lampy rtęciowe, chłodzone wentylatorami /17/.

Do bocznej ściany obudowy urządzenia przylega zespół sterowania /4/ zaopatrzony w pulpit /18/, na którym znajduje się: wyłącznik /19/, sygnalizator /22/ pracy silnika i wentylatorów oraz przełącznik /21/ zespołu naswietlenia. /1 zastrzeżenie/

4(51) G098 U1(21) 85037 (22) 88 10 05
A01D

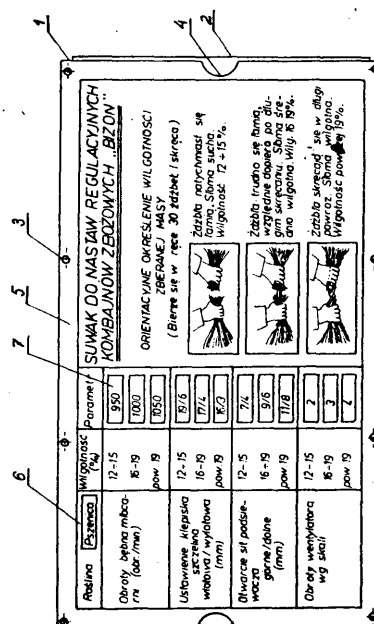
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Janduzia Roman, Kuliniac Karol, Olszewski Tadeusz, Taraban Andrzej

(54) Suwak wskazujący parametry robocze
kombajnów zbożowych, zwłaszcza kombaj-
nów "BIZON"

(57) Suwak zawiera **prostokątną** kopertę /1/,
wewnątrz której jest zamocowana **suwliniwe** prostokątna wkładka /2/. Ścianki koperty /1/ są
połączone spinkami /3/ wzdłuż krawędzi dłuż-
szych, natomiast na brzegach ścianek **n**ie po-
łączonych są półkoliste wycięcia /4/.

W przedniej ścianie /5/ koperty /1/ jest okienko /6/ do odczytu nazwy rośliny, a także dwaśnaście okienek /7/ do odczytu czterech parametrów dotyczących bębna **młocarni**, klepiska, sit **podsiawacza** i wentylatora, przy uwzględnianiu wilgotności zbieranej masy.

W tylnej **ściance** koperty **/1/** jest okienko do odczytu plonu ziarna, a pod nim dwanaście okienek do odczytu prędkości kombajnu. Wymieniona okienka **umożliwiają** odczyt zapisów cyfrowych naniesionych na ścianie przedniej 1 tylnej, wkładki **/2/**. **/1 zastrzeżenie/**



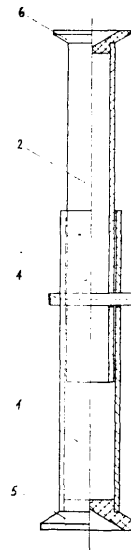
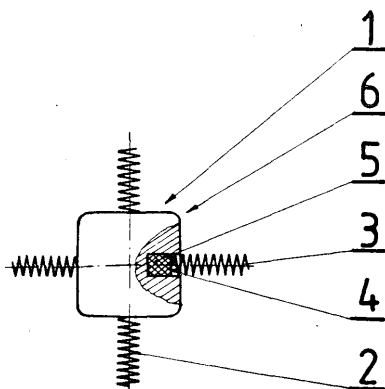
4(51) G09B U1 (21) 85642 (22) 88 12 02

(71) Zakład Energetyczny "GDAŃSK", Gdansk
(72) Froisart Ferdynand

(54) Model ciała doskonale sprężystego

(57) Model stanowią sześciennie kostki /1/ z drewna bukowego pomalowane farbą modelarską, rozmieszczone równomiernie w różnych odstępach po pięć w pięciu szeregach warstw, których to warstw jest pięć o odstępach równych odstępom kostek. Model ma postać dużego sześciannu zawierającego 125 kostek /1/.

Każda kostka /1/ jest połączona sprężynami /2, 3/ z 8 sąsiednimi, najbliższymi kostkami /1/. Sprężyny /2, 3/ są osadzone w gniazdach /4/ i zamocowane w nich warstwami /5/ kleju epoksydowego. Otworowe gniazda /4/ są usytuowane centralnie na każdym boku sześciannu kostki /1/. Naroża /6/ kostek są zaokrąglone. /3 zastrzeżenia/

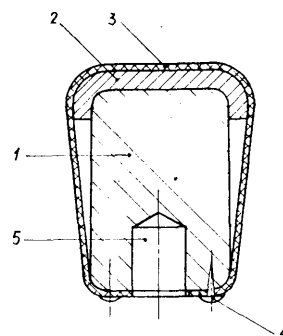


4(51) G10G U1 (21) 85005 (22) 88 10 03

(75) Łojkowski Wojciech, Pruszków

(54) Poduszka

(57) Poduszkę, zwłaszcza do podparcia akordeonu koncertowego, stanowi drewniany klocek /1/ w postaci prostopadłościanu, zaopatrzony w otwór osadczy /5/, pokryty od góry miękką wykładziną /2/ i obciągnięty zewnętrzną powłoką /3/ mocowaną do klocka /1/ za pomocą gwoździ tapicerskich /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G10G U1 (21) 85004 (22) 88 10 03

(75) Łojkowski Wojciech, Pruszków

(54) Wspornik

(57) Wspornik pod akordeon składa się z tulei zewnętrznej dolnej /1/, umieszczonej wewnątrz niej przesuwnej tulei wewnętrznej górnej /2/ zaopatrzonej w przelotowe otwory /3/, oraz przetyczki /4/. Tuleje /1 i 2/ zaopatrzone są w przysawki /5 i 6/. /1 zastrzeżenie/

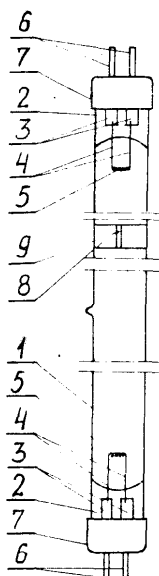
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01J U1 (21) 84967 (22) 88 09 28
H058

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
"POLAM", Warszawa
(72) Lesiuk Bogdan

(54) Niskopiętny promiennik ultrafioletu

(57) Promiennik ma generator rtęci w postaci pierścienia /8/. Pierścień /8/ ma poprzeczne przecięcie /9/ i przylega do wewnętrznej ścianki bańki /1/ kwarcowej, utrzymując się na niej siłami sprężystości. /2 zastrzeżenia/

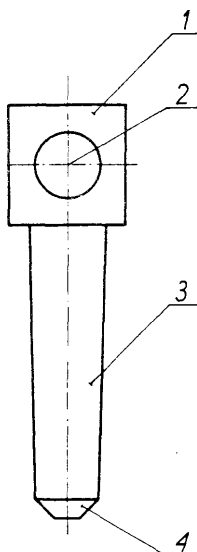


4(51) H01R U1(21) 85512 (22) 88 11 22

(71) Polskie Koleje Państwowe - Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa
(72) Baier Kazimierz, Bednarkiewicz Roman

(54) Kolek do elektrycznego połączenia źródła prądu odbiornika lub szyny z szyną, zwłaszcza kolejowa

(57) Kolek ma łeb /1/ z poprzecznym otworem /2/ oraz trzpień /3/ mający część stożkową. Trzpień /3/ jest zakończony wypukłością /4/ w kształcie zbliżonym do stożka ściętego.
/1 zastrzeżenie/

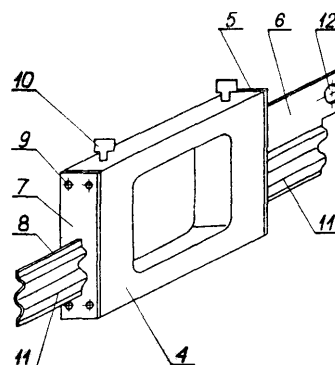


4(51) H01R U1(21) 85628 (22) 88 12 02
H02G

(71) Instytut Energetyki, Warszawa /Zakład Doświadczalny, Białystok/
(72) Chomienia Eugeniusz, Glebowicz Irena

(54) Przenośny uziemiacz do podstaw bezpiecznikowych niskiego napięcia

(57) Przenośny uziemiacz charakteryzuje się tym, że obudowa izolacyjna /4/ wciśkowego elementu ma kształt prostokątnej ramki o płaskich powierzchniach zewnętrznego obwodu, do którego jednej z krótszych ścianek przymocowana jest płytka osadczą /5/ z nożem uziemiającym /6/, a do drugiej płytka osadczą /7/ z nożem wspomagającym /8/. W jednej z dłuższych ścianek zewnętrznego obwodu obudowy izolacyjnej /4/ osadzone są dwa zaczepy /10/. Nóż uziemiający /5/ ma dolną część w kształcie prostokąta z podłużnymi przetłoczeniami /11/ oraz górną część płaską, w końcówce której jest otwór /12/. Nóż wspomagający /8/ ma kształt prostokąta z podłużnymi przetłoczeniami /11/.
/1 zastrzeżenie/

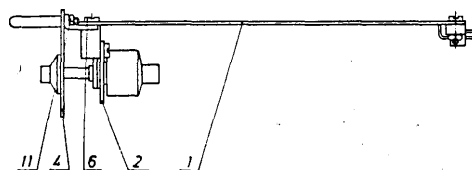


4(51) H05K U1(21) 84957 (22) 88 09 26
G01L
G01K

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Gabrysiewicz Andrzej, Bandel Albin, Szumacher Grzegorz, Masłocha Stefan, Kaźmierczak Jerzy, Caban Elżbieta

(54) Przyrząd kontrolno-pomiarowy do współpracy z przetwornikiem wielkości fizycznych

(57) Przyrząd ma postać modułu, który zaopatrzone jest w uchwyt, płytę czołową /4/ przytwierdzoną do wspornika oraz płytkę drukowaną /1/ i płytę mocującą /2/. Wspornik ma postać płaskiej płytki zaopatrzonej przy obrzeżach w dwa występy, do których zamocowane są płytka drukowana /1/ i płyta mocująca /2/ za pomocą kostek.



Uchwyt ma kształt litery "C" i jest usytuowany w górnej części płyty czołowej /4/.
/3 zastrzeżenia/

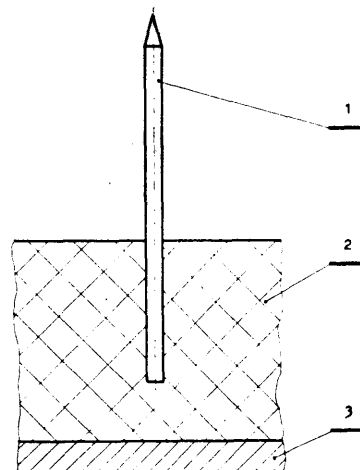
4(51) H05K U1 (21) 85027 (22) 88 10 05
G01R

(71) Zakład Budowy Urzędzeń Technologicznych
"UNITRA-ELMASZ", Warszawa

(72) Dąbrowski Mariusz« Zalewski Adam

(54) Adapter płytek drukowanych

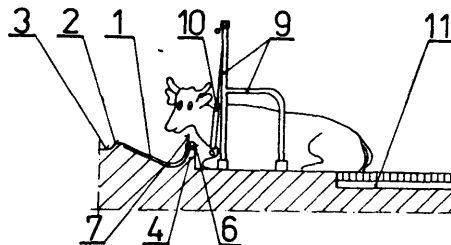
(57) W adapterze sondy kontaktowe w postaci szpilek /1/ są osadzone trwale w elastycznej płycie szpilkowej /2/ opartej o sztywną płytę /3/.
/1 zastrzeżenie/



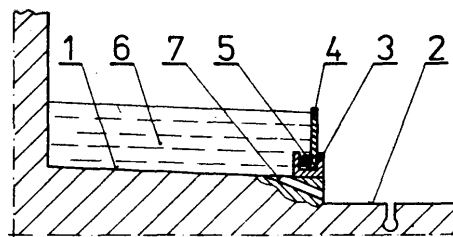
S p r o s t o w a n i e

W BUP nr 24/88 na stronie 74 w zgłoszeniach nrnr 82810 i 82811 zostały poaylkowo **zamienione rysunki.**

W zgłoszeniu nr 82810 - Żłób dla bydła - rysunek powinien być:



W zgłoszeniu nr 82811 - Legowisko boksowe dla bydła - rysunek powinien być:



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 14/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
244226	E21F	55
264288	B32B	26
264569	E21F	55
267386	C10L	45
267791	D01G	48
268287	G01G	70
268456	A23F	4
268659	C04B	51
268686	C01F	34
268840	G08B	82
269128	B27K	24
269218	B60T	26
269291	A01B	2
26931	E21F	55
269567	B22C	16
269760	B32D	18
269761	H02M	88
269762	F24H	67
269764	F16K	62
269767	H01J	84
269769	B23P	21
269770	C23F	47
269771	F15B	58
269772	F16N	66
269773	F02M	56
269775	B01J	11
269776	B01J	11
269779	A01N	3
269781	C10M	45
269782	A61K	7
269783	H01F	84
269739	C10M	45
269790	H03M	91
269792	B66B	32
269793	B66B	32
269794	C08L	42
269796	E21D	52
269797	B23B	17
269798	G02B	78
269799	H01J	84
269800	B21C	14
269802	F15B	58
269803	B60T	27
269804	H01P	85
269805	G08B	82
269807	B23K	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
269808	F16H	62
269814	B01D	9
269815	C08G	41
269816	H03F	90
269817	F16K	63
269818	B62D	28
269819	C03C	36
269820	H01S	85
269822	C25D	48
269824	H02P	88
269825	H02P	89
269826	B03C	11
269827	E21B	52
269828	E21C	66
269829	G01N	72
269830	C10B	44
269831	B01D	9
269832	C07D	38
269833	B66C	33
269834	G01K	70
269835	G06G	82
269840	H02M	88
269842	D01H	49
269844	B65G	29
269845	B65G	30
269846	B62D	28
269847	B65G	30
269848	E04G	52
269849	C02F	34
269852	F15B	58
269853	H02P	89
269854	C09D	44
269856	E03B	50
269857	B61L	27
269858	G01S	77
269862	H04R	91
269863	F04C	57
269864	G01B	69
269865	G01P	74
269866	G01N	72
269867	C02F	34
269868	C06B	37
269869	C02F	35
269870	C07F	40
269871	B24D	22
269872	G01R	75

1	2	3
269873	B65G	30
269876	C08L	42
269877	C08L	42
269878	F15B	59
269879	G10K	83
269880	C08L	43
269884	B25J	23
269885	F23B	66
269886	H01F	84
269887	B23K	19
269888	B01L	11
269889	G06F	80
269890	G06F	80
269891	C21D	46
269894	F16C	60
269895	C23C	47
269897	H02J	87
269898	H02P	89
269900	C03C	37
269902	G01N	72
269904	G01R	75
269906	A62B	8
269907	F16K	63
269908	G01M	72
269909	E21D	53
269910	F16L	65
269911	C13F	46
269912	F15B	59
269913	B23B	17
269914	E21D	53
269917	A61K	7
269918	C07C	37
269919	G01C	69
269920	C07C	38
269925	F16H	62
269928	F26B	67
269929	B21D	15
269930	E21D	53
269933	B28B	24
269934	A23K	4
269935	B01D	9
269938	B66C	33
269940	F15B	59
269941	F15B	60
269942	C08L	43
269943	C07C	38
269946	C08G	41
269947	C10M	45
269949	C08G	41
269950	C10M	46

1	2	3
269951	C10L	45
269952	B2CB	23
269953	B26B	26
269954	B25B	23
269957	F16C	60
269959	C02F	35
269960	C23C	47
269963	C02F	35
269965	H05B	92
269966	F16L	65
269967	C08B	41
269969	B29D	25
269973	B23Q	21
269974	B21D	15
269975	B23Q	21
269976	C08L	43
269982	B23B	18
269983	B23B	18
269986	B65G	30
269987	Ć22B	47
269992	H02K	87
269993	B23K	19
269994	A61B	6
269996	B05C	12
269997	B05C	13
269999	G01P	75
270001	G05F	79
270002	G05F	79
270003	B21D	15
270004	B21F	16
270007	B61L	28
270009	G06F	81
270010	B01D	10
270011	G01V	77
270013	C08G	42
270014	F16G	61
270015	F41C	68
270016	C08L	43
270017	C11D	46
270020	B07B	13
270022	G01N	73
270023	A61G	6
270024	C02F	36
270025	B63B	29
270026	G01R	76
270027	H02G	86
270028	H02G	86
270030	D01B	48
270034	C02F	36
270035	G06F	81

1	2	3
270036	Ii	91
270033	A62B	3
270039	F16H	62
270040	G05F	80
270041	A01K	3
270042	A01K	3
270043	G05P	80
270044	D01G	49
270045	B23K	20
270046	D21H	49
270047	F16D	61
270049	C04B	37
270050	C08J	42
270051	G21C	83
270054	C25F	48
270055	G01B	69
270056	H01M	84
270053	E21D	54
270060	C07D	39
270061	F16K	63
270063	B22C	16
270064	H04M	91
270067	B01D	10
270069	B65G	31
270071	G01L	71
270072	G01L	71
270073	E23D	54
270074	E21F	56
270075	A23B	4
270076	G01N	73
270077	B05D	10
270073	B63H	29
270079	G01F	70
270085	O2K	87
270037	F26B	68
270038	B66C	33
270089	B66C	34
270090	G01K	70
270091	C08L	43
270208	B21C	14
270306	A01D	2
270454	A01N	3
270969	F16K	64
271022	A47B	5
271023	A47B	5
271024	A47B	5
271219	C12N	46
272294	B03D	12
272514	C07H	40
272399	C07D	39

1	2	3
272928	C07D	39
272949	C07D	38
273818	F16K	64
274264	B22C	17
274335	E21D	54
274399	H02H	86
274571	F15B	60
274609	A01C	2
274615	B65G	31
274616	B65G	31
274638	G01R	76
274660	B23B	18
274817	B21C	14
274859	E04F	51
274872	F24D	67
274906	B61F	27
274923	D06M	49
274933	A61M	7
274947	F16K	64
274948	H01M	85
274949	G01N	73
274951	C09K	44
274952	E21C	52
275005	B22C	17
275027	E04B	51
275028	F16G	61
275041	B23K	20
275046	B08B	13
275052	B24B	22
275089	A61K	7
275098	E04F	51
275102	C09J	44
275104	B28B	25
275105	B28B	25
275111	C05F	37
275126	G01R	76
275131	G06F	81
275132	F16L	65
275133	B01D	10
275151	C02F	36
275152	A23L	4
275155	C09B	44
275160	B29D	25
275169	B26D	23
275311	B23K	20
275334	A61B	6
275335	G01N	73
275370	B21D	15
275406	B65G	31
275421	A01N	3

1	2	3
275461	E21D	78
275462	G01V	78
275520	F02M	57
275553	F23L	67
275554	C04B	37
275591	C10L	45
275619	E01B	50
275620	E01G	50
275647	C07J	41
275648	C07C	38
275662	F24F	67
275686	B61L	28
275704	A41D	4
275714	B27C	24
275749	A61M	8
275792	E21C	52
275826	B24B	22
275827	E03B	90
275920	G01N	74
275949	F16K	64
276047	C07H	40
276065	G01L	71
276207	A61G	6

1	2	3
276233	H02H	86
276241	B65G	32
276271	G01R	77
276281	E21D	55
276317	B27L	24
276331	F02B	57
276384	H01M	85
276390	C08L	43
276413	B03D	12
276431	B08B	13
276452	B21L	16
276495	F16G	61
276531	H02K	87
276532	H02K	88
276561	B23Q	22
276601	C01C	34
276620	G01N	74
276637	C08L	44
276638	C09D	44
276641	A62C	9
276646	B05B	12
276787	C07D	40
276805	G08B	82

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych **opublikowanych** w **BUP** Nr 14/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
82501	F16B	116
83738	C03C	112
84084	A61G	96
84209	E01B	113
84796	G03B	123
84946	B66B	109
84947	F16B	116
84948	F16B	117
84950	F16F	117
84951	B60P	106
84952	G01M	122
84955	B25D	103
84956	E06B	115
84957	H05K	125
84958	A44B	95
84959	B23Q	103
84961	B65G	108
84963	B65B	107
84964	A22C	93
84965	A22C	94
84966	B29D	105
84967	H01J	124
84968	A63H	98
84969	FO4D	116
84970	G01N	122
84971	B67B	111
84972	B65G	109
84973	B25D	104
84977	F04C	115
84978	B01F	99
84979	B01F	100
84980	B60P	106
84982	E21D	115
84983	B01D	98
84984	F17C	118
84985	G01F	121
84986	B01F	100
84987	A61D	96
84988	C02F	112
84989	C02F	112
84990	F24D	119
84992	A47C	95
84993	A63H	98
84994	A61N	97
84995	F24H	119
499 6	A61G	97

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
84997	F28D	121
84998	F16L	118
84999	G01F	121
85000	C23F	112
85001	B66C	110
85002	E21B	114
85004	G10G	124
85005	G10G	124
85006	B26B	104
85007	A23N	94
85012	E04H	114
85013	G01C	121
85014	B30B	106
85016	B27G	105
85017	A61B	95
85018	D03D	113
85019	B21F	101
85023	F24C	119
85024	B21D	101
85025	B28B	105
85027	H05K	126
85028	G01N	122
85029	A61B	96
85030	D01H	113
85031	B23D	102
287839	B01D	99
85034	B65H	109
85035	B21H	101
85037	G09B	123
85036	B21J	102
85038	E04H	114
85039	A47F	95
85040	A61H	97
85042	B23K	102
85043	E21B	115
85044	B65D	108
85045	F16K	118
85046	F23D	119
85047	B66C	110
85048	B01D	99
85049	G01F	122
85050	F16L	118
85051	A61M	97
85052	B65D	108
85053	A01K	93
85055	B08B	101

1	2	3
85060	B30B	106
85061	F16K	118
85062	F24H	120
85063	F15B	116
85064	B66B	110
85072	F26B	120
85512	H01R	125
85521	B26B	104
85563	B62B	107
85594	B25J	104
85628	H01R	125
85642	G09B	124

1	2	3
85643	D65D	103
85670	F16B	117
85686	F26B	120
85798	B67D	111
85842	B23P	103
85856	B66D	111
85860	A43C	94
85862	A41D	94
85867	B01L	100
85874	A01K	93
85986	B62D	107
85987	B62D	107

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowa potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	9
Dział C - Chemia i metalurgia.....	34
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	48
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	50
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	56
Dział G - Fizyka.....	69
Dział II - Elektrotechnika	84
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	127

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	93
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	98
Dział C - Chemia i metalurgia.....	112
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	113
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	113
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	115
Dział G - Fizyka.....	121
Dział II - Elektrotechnika	124
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	131