

ISSN 0137-8013

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Nr 15 (407) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli **Int.Cl.⁴** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, **tj. Int. Cl.⁴**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli **Int. Cl.⁴** podaje się wykaz ogłoszeń **opublikowanych** w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - **NBP Oddział Okręgowy w Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - **NBP Oddział Okręgowy w Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - **NBP Oddział Okręgowy w Warszawie**
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 1 (skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa)

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1989r Ark. wyd. ark. druk. , • Pap. druk. sat.
kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3400 16 egz obowiązkowych

Cena 900 zł

Telefax 250 581 INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 855/

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24 lipca 1989r

Nr 15/407/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) -, data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa **konwencyjnego** (data, kod kraju, numer **wcześniejszego** zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51)** - symbol Międzynarodowej **Klasyfikacji Patentowej**;
cyfra przed kodem (51) oznacza **kolejną** edycję MKP
- (54) - tytuł **wynalazku** lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub **nazwa zgłaszającego**, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - **nazwisko** i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - **nazwisko** i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który **jest** (którzy **są**)
zarazem zgłaszającym (**zgłaszającymi**)

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są literowo-
cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z
przyjętymi **symbolami**:

- | | | | | | |
|----|---|------------|------------|---|----------------------|
| A1 | - | ogłoszenie | zgłoszenia | o | patent |
| A2 | - | " | " | | tymczasowy |
| A3 | - | " | " | | dodatkowy |
| A4 | - | " | " | | tymczasowy dodatkowy |
| U1 | - | " | " | o | prawo ochronne |
| U3 | - | " | " | " | " dodatkowe |

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

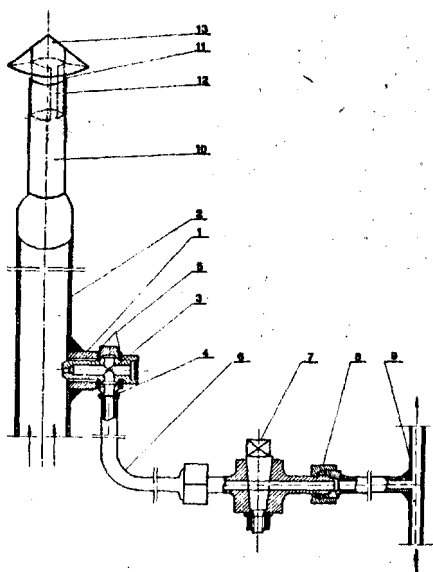
4 (51) A01G A1 (21) 270252 (22) 88 01 22

- (71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników
Mechaników Polskich - Ośrodek Doradztwa
Technicznego "Zorpot", Warszawa
(72) **Poliński Jan**, Marasek Andrzej, Małek
Andrzej, Tański Andrzej, Grześkowiak
Zbigniew, Wencel Tomasz

(54) Sposób ochrony sadów i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób ochrony sadów przed negatywnymi skutkami działania mrozów, w szczególności na przedwiośniu, polega na wytworzeniu mgły z oleju napędowego o temperaturze wyższej od **powietrza** i rozpyleniu jej wokół drzew owocowych.

Urządzenie zawiera tuleję /1/ zamocowaną trwale w otworze ścianki kolektora /2/ wydechowego silnika spalinowego. W tulei /1/ **umieszczony jest wtryskiwacz z /3/ z króćcem /4/ i podkładkami /5/ połączony rurką /6/ z odcinającym zaworem /7/ ze złączem /8/ oraz z przewodem /9/ paliwowym **silnika**. Na końcu kolektora /2/ osadzona jest wydechowa rura /10/ zaopatrzona w nakładaną kierownicę wylotu mgły, składająca się z tulei /11/ z wycięciem /12/ i z kapturem /13/.** /2 zastrzeżenia/



4(51) A01G A2(21) 275253 (22) 88 10 11

- (75) Cichosz Tadeusz, **Suliszew; Dominikowski**
Jerzy, Skierniewice

(54) Technologia uprawy drzew brzoskwini i nektaryny

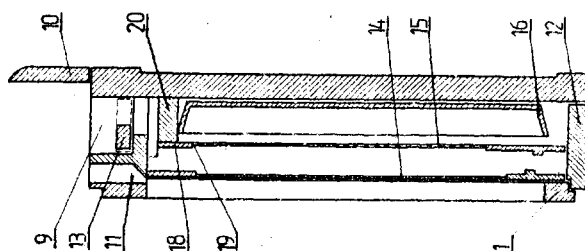
(57) Drzewka brzoskwini i nektaryny sadi się wiosną pod kątem 35° - 45° do powierzchni gruntu i obcina wszystkie boczne pędy nad drugim oczkiem. W ozerwcu drzewka przycinają się poziomo i przykulkowuje do ziemi drewnianymi kulkami lub wygiętymi drutami. Powierzchnię gleby pod przyciętymi drzewkami ściółkuje się pasami czarnej folii, a pozostały teren **międzyrzędzi** pokrywa się luźną słomą. Przed zimą, w pierwszej dekadzie grudnia, szpalery drzewek pokrywa się całkowicie słomą owsianą, **układając** ją warstwami pomiędzy pędami, a następnie na przedwiośniu, w pierwszej dekadzie marca, słomę usuwa się spomiędzy pędów, odsłaniając całkowicie drzewka, a słomę rozkłada się w **międzyrzędziach**. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01K A1 (21) 264025 (22) 87 09 17

- (75) Babik Marian, Sułkowice

(54) Ul wielokorpusowy

(57) Ul zawiera dennicę /1/, na której osadzone są połączone rozłącznie korpusy przykryte powłoką i daszkiem położonym na dodatkowym korpusie. Dennica /1/ ma wewnątrz umieszczony **poławiacz pyłku składający się z ruchomych elementów w postaci kratki /14/ z otworami, siatki /15/ i pojemnika /16/**. Kratka /14/, **zajmująca cały przekrój poprzeczny dennicy /1/, wyposażona jest z obydwu stron w podłużne garby, znajdujące się wzdłuż kratki /14/ pomiędzy rzędami otworów. Powłokę stanowi płyta z wydrążonymi, okrągłymi otworami wzmocnionymi pierścieniami osadczymi, w których osadzona jest okrągła siatka mająca wąskie szczeliny pomiędzy przegrodami. W dnie dennicy /1/ znajdują się wentylacyjne otwory.** /2 zastrzeżenia/



4 (51) A01N A1 (21) 270230 (22) 88 01 20

(71) Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa(72) Górecki Kazimierz, Chojnka Aniela,
Łaszczy Eugeniusz, Łakota Stanisław,
Moskół Bogusława, Szypulska Maria(54) Środek grzybobójczy, zwłaszcza do
kompleksowej ochrony zbóż przed grzybami
patogenicznymi

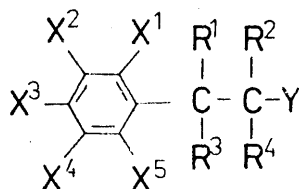
(57) środek zawiera jako substancję czynną mieszaninę siarki koloidalnej w ilości 30-80 części wagowych, mankozebu tj. kompleksu soli manganowej kwasu etylenobis-dwutiotkarbamino-owego z jonami cynku w ilości 10-50 części wagowych i triadimefonu tj. 1-/4-chlorofenoksy/-3,3-dimetylo-1,1-/1,2,4-triazol-1-ilo/butan-2-onu w ilości 0,5-10 części wagowych.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) A01N A1 (21) 276414 (22) 88 12 14

(30) 87 12 14 - GB - 8729109

(71) National Research Development Corporation,
Londyn, GB(54) Repelentowy środek do odstraszania
ptactwa

(57) Środek jako aktywny składnik zawiera 00 najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym X^1 i X^5 każdy niezależnie oznacza atom wodoru, C, alkil, atom chlorku lub pod-
1-4 2 3
stawiony atomami chlorku C_{1-4} alkil, X, X^4
L X^4 każdy niezależnie oznacza atom wodoru,
alkil, grupę hydroksylową, grupę C_{1-4} alko-
sylową lub grupę fenoksylową, R i R^4 każdy
niezależnie oznacza atom wodoru C, alkil, R^3
L R^4 każdy oznacza atom wodoru albo razem tworzą



drugie wiązanie podwójnego wiązania pomiędzy atomami węgla grup $-CR^1R^3-$ i $-CR^2R^4-$, a Y oznacza grupę hydroksymetylową, formylową, cyjanową, karbonylową, N-podstawioną jednym lub dwoma takimi samymi lub różnymi grupami C_{1-4} alkilowymi, grupę karbonylową, grupę karboksylową ewentualnie zestryfikowaną lub w postaci soli.
/12 zastrzeżeń/

4 fel) A01N A1 (21) 274807 (22) 88 09 22
C12N

(30) 87 09 22 - US - 099570

(71) Mycogen Corporation, San Diego, US

(72) Nette Kathryn M.

(54) środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera szczep *Bacillus thuringiensis* aktywny wobec przedstawicieli rzędu Coleoptera i obojętny nośnik.
/8 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 275833 (22) 88 11 16

(30) 87 11 18 - HU - 5114/87

(71) Chinoín Gyógyszer és Vegyszereti Termékek
Gyára RT, Budapeszt, HU(54) środek szkodnikobójczy

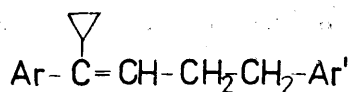
(57) Środek zawiera jako składnik piretroidowy 0,1-40% wagowych, w stosunku do całkowitego ciężaru środka, cypermetryny zawierającej spośród 8 możliwych izomerów 40 do 100% wagowych stereoisomeru 1RcisS i/lub 1RtransS, a jako drugi składnik co najmniej Jeden kwas fosforowy, kwas tiofosforowy lub ditiofosforan, w stosunku 1:1 - 99 do ilości cypermetryny.
/12 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 277612 (22) 88 04 21

(30) 87 09 09 - US - 094617

(71) FMC Corporation, Filadelfia, US
Meier Gary A., Sieburth Soott H.,
Cullen Thomas G., Engel John P.(54) środek owadobójczy i/lub roztoczobójczy

(57) środek według wynalazku zawierający substancję czynną w ilości owadobójczo i/lub roztoczobójczo skutecznej oraz jeden lub większą liczbę dopuszczalnych do stosowania w rolnictwie nośników, rozcieńczalników i/lub substancji pomocniczych i ewentualnie jeden lub większą liczbę innych substancji szkodnikobójczych, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza podstawiony lub niepodstawiony fenyl, naftyl lub tienyl, a Ar oznacza podstawiony lub niepodstawiony fenoksyfenyl, 2-metylo-1,1-dwufenylo-3 lub 6-fenoksypirydylo-2.
/3 zastrzeżenia/

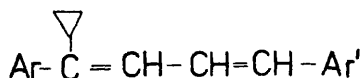


A01N A1 (21) 277613 (22) 88 04 21

87 09 09 - US - 094617
 PMC Corporation, Filadelfia
 Meier Gary A., Sieburth Scott M.,
 Cullen Thomas G., Engel John P.

(54) Środek owadobójczy i/lub roztoczebójczy

(67) Środek według wynalazku zawierający substancję czynną w ilości owadobójczo i/lub roztoczebójczo skutecznej oraz jeden lub większą liczbę dopuszczalnych do stosowania w rolnictwie nośników, rozcieńczalników i/lub substancji pomocniczych i ewentualnie jeden lub większą liczbę innych substancji szkodnikobójczo czynnych, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza podstawiony lub niepodstawiony fenyl, naftyl lub tienyl, a Ar' oznacza podstawiony lub niepodstawiony fenoksyfenyl, 2-metylo-1,1-dwufenyl-3 lub 6-fenoksypirydy-2. /2 zastrzeżenia/

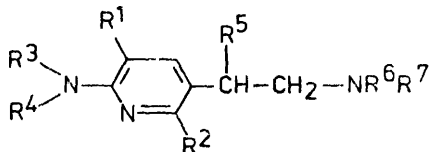
4 (51) A23K A1 (21) 273962 (22) 88 07 28
C07D

(30) 87 07 29 - DE - P 3725084.1

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) rodek wzmagający produktywność zwierząt

(57) środek zawiera nowe podstawione pirydyldetanolaminy o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę CN, -COOR², -CONR³R⁴, R² oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, R³ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub alkenylowy, R⁴ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub alkenylowy, albo R i R' wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, R⁵ oznacza grupę OH, grupę acyloksylową lub alkoksylową, R⁶ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R⁷ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik aralkilowy, arylowy lub heterocykliczny, R⁶ i R⁷ wraz z atomem azotu, z którym są związane, mogą też oznaczać ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, R oznacza rodnik alkilowy, R' i R niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilow alkenylowe, albo wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A23K A1 (21) 275974 (22) 88 11 23

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego,
 (72) Wrocław
 (72) Kramarz Marek

(54) Sposób pełnego zagospodarowania zalezionej ziemi bielącej z przemysłu olejarskiego

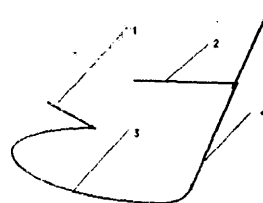
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zawiera się zawierającą od 2 do 20% wagowych zalezionej ziemi bielącej w wodnym podłożu syntetycznym, o znanym składzie chemicznym niezbędny dla wzrostu drożdży, szczepi się aktywną kulturą drożdży, wytwarzającą natywne bioemulgatory, po czym prowadzi się znany aerobowy proces namnażania biomasy i po zakończeniu procesu hodowli oddziela się biomasę wraz z ziemią okrzemkową, na przykład przez odwirowanie i suszy. Jako drożdże stosuje się szczep z rodzaju Triohosporon. /4 zastrzeżenia/

4 (51) A47C A2 1) 274355 (22) 88 08 23

(75) Diem Tadeusz, Warszawa, Józak Krzysztof,
 Pisz

(54) Przyrząd zapewniający prawidłową pozycję przy siedzeniu

(57) Przyrząd ma dwie nie stykające się powierzchnie /1,2/ stanowiące podczas siedzenia podporę odpowiednio dla kulszowej części miednicy i kolan, połączone ze sobą zwornikami /3/ stanowiącymi podstawę przyrządu do siedzenia. Części zworników /3/ łączących powierzchnie /1,2/ stanowią fragmenty linii nieprostokreślnych pozwalających na zmianę punktów podparcia tych zworników z podłożem. /6 zastrzeżeń/

4 (51) A61D A1 (21) 270226 (22) 88 01 19
A01K

(71) Stacja Hodowli i Unasienniania Zwierząt
 w Brześciu, Pińczów
 (72) Bąk Jan

(54) Sposób przygotowania nasienia buhaja

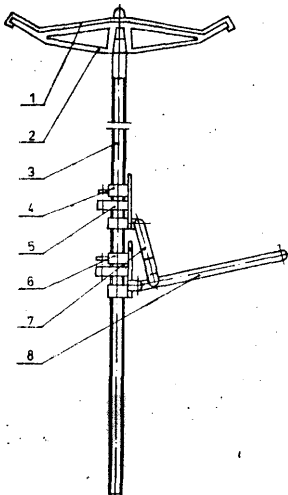
(57) Sposób polega na wstępnym rozcieńczeniu nasienia rozcieńczalnikiem bezglicerolowym, a następnie po 3-4 godzinach ponownym jego rozcieńczeniu rozcieńczalnikiem z glicerolem o następującym składzie w 100 cm³: 2,9% roztworu dwuwodnego cytrynianu sodu - 72 cm³, fruktozy - 1,125 g, żółtka jaja kurzego - 18 cm³, glicerolu - 10 cm³, penicyliny - 90 000 j.m., streptomycyny - 0,09 g. Ogólna ilość użytego rozcieńczalnika powinna być taka, aby po rozcieńczeniu w jednej dawce o objętości 0,12 cm³ znajdowało się 34 mln plemników, przy czym drugie rozcieńczenie prowadzi się rozcieńczalnikiem o objętości wprowadzającej glicerol w ilości 3.5% całkowitej objętości rozrzedzonego nasienia. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61D A1 (21) 271246 (22) 88 03 17

(75) Siedlanowski Tomasz, Lutry
Hausman Mirosław, Łódź
Żyżniewski Paweł, Łódź

**(54) Przyrząd do pomocy podczas porodu
u zwierząt domowych, głównie krów**

(57) Przyrząd ma podstawę /2/ zamontowaną na stałe do rury nagwintowanej /3/, po której przesuwa się za pomocą dźwigni /3/ mechanizm krokowy. Mechanizm krokowy składa się z dwóch elementów /4,6/ przesuwanych po rurze /3/, wyposażonych w zacpek /5/ do mocowania dwóch linek porodowych. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61K A1 (21) 273246 (22) 88 06 22

60) 87 06 22 - HU - 2822/87

(71) Biogal Gyógyszergyár, Debreczyn, HU

(72) Nagy József, Salamon Ferenc, Wagner Ödön

(54) Sposób wytwarzania nowego wielowarstwowego preparatu farmaceutycznego

(57) Sposób polega na tym, że tworzy się układ zawierający 2 do n warstw polimeru będącego kauczukiem silikonowym, ewentualnie zawierającym różne dodatki, przy czym poszczególne warstwy zawierają 0 - 25% substancji czynnej. /7 zastrzeżeń/

4(51) A61L A1 (21) 270105 (22) 88 01 11

fr1) Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego,
Katowice
(72) Lampe Paweł

(54) Sposób wytwarzania protezy przełyku

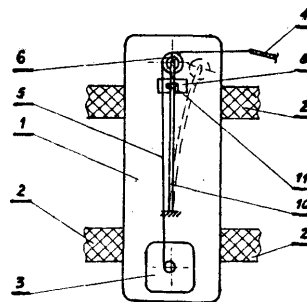
(57) Sposób wytwarzania protezy przełyku charakteryzuje się tym, że oczyszczony z nadmiaru tkanek i opłukany w fizjologicznym roztworze chlorku sodu, a następnie w alkoholu, płat powieży wołowej poddaje się na odcinku 2/3 długości kąpieli enzymatycznej zakończonej dokładnym opłukaniem powieży w fizjologicznym roztworze chlorku sodu, po czym pozostała 1/3 część płata powieży nasącza się glutaralem, ponownie płucze w roztworze chlorku sodu i poddaje wygrzewaniu. /3 zastrzeżenia/

4(51) A61M A1 (21) 270161 (22) 88 01 U

(75) Domasik Lech, Łuczyński Zygmunt, Łódź

**(54) Urządzenie do usuwania elektrod
wewnątrzsercowych**

(57) Urządzenie do usuwania elektrod wewnątrzsercowych metodą trakcji ma płytową podstawę /1/ zamocowaną na Uprzeży/2/ opinanej na klatce piersiowej pacjenta. Na podstawie /1/ jest osadzany napęd /3/ składający się z elektrycznego silnika krokowego zablokowanego z przekładnią redukcyjną. Z wolnego czopa napędu /3/ jest prowadzone oięgno /5/ do wolnej końcówki elektrody /4/. Naciąg cięgna /5/ odchyła sprężystą beleczkę /10/ z magnesem /11/ czujnika /8/. Silnik napędu /3/ oraz ozujnik /8/ poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy są połączone elektrycznie z zewnętrznym, mikroprocesorowym układem sterującym. /3 zastrzeżenia/



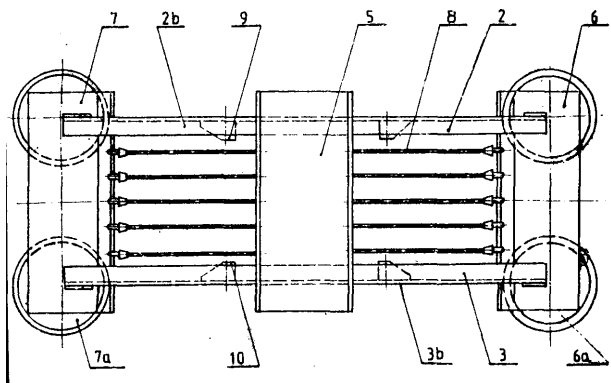
4(51) A63B A1 (21) 270177 2) 88 01 15

(71) Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego
"POLSPORT", Wrocław

(72) Puch Jan

**(54) Urządzenie do ćwiczeń rekreacyjnych,
zwłaszcza do treningu narciarskiego**

(57) Urządzenie zawiera tor jezdny wykonany z kształtowników metalowych /2/ i /3/ z bieżnią, na której jest ustawiony wózek /5/ połączony rozłącznikiem z belkami /6/ i /7/ za pomocą elementów sprężystych /8/. Kształtowniki metalowe /2/ i /3/ są na końcach przyspawane do belek /6/ i /7/. Natomiast do końców belek /6,7/ od dołu, są przyspawane obsady /6a/ i /7a/, w których są osadzone przysawki ustalające położenie urządzenia względem gładkiego podłoża. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

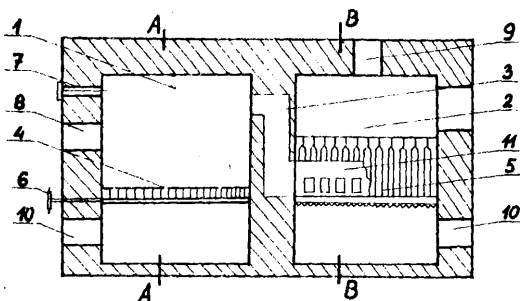
4 (51) B01D A1 fel) 270257 (22) 88 01 21

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Chemicz-

(72) Michałek Stefan, Włodkowski Andrzej,
Trojan Czesław

Sposób detoksykacji trucizn i związków
szkodliwych pochodzenia organicznego
oraz piec do detoksykacji trucizn i
związków szkodliwych pochodzenia
organicznego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że trucizny i związki szkodliwe w fazie ciekłej lub stałej podaje się na płonące złożo paliwa stałego o temperaturze około 500°C pierwszego paleniska, a następnie spaliny wraz z produktami pirolizy i parami wprowadza się za pomocą wytworzonego podciśnienia w środek płonącego złoża koksowego drugiego paleniska o temperaturze około 1000°C, po czym produkty rozkładu pirolitycznego schładza się i poddaje reakcji z węglanem sodu, a uzyskane sole zostają się, zaś oczyszczone gazy odprowadza do atmosfery. Piec według wynalazku składa się z komory /1/ i /2/ połączonych ze sobą kanałem /3/ przeważowym, z których każda zaopatrzona jest w palnik wyposażony w ruszt. Palenisko komory /1/ jest wyposażone w ruszt /4/ wprowadzany w ruch falujący za pomocą mechanizmu /6/ napędowego, a palenisko komory /2/ jest wyposażone w ruszt korytkowy /5/ - /dwustronnie skośny z ruszkiem/, do którego spaliny z komory /1/ wprowadzane są za pomocą specjalnie uformowanego kanału /11/ rozdzielczego. W ścianie czołowej pieca usytuowany jest przewód /7/ dozownika substancji ciekłych oraz otwór /8/ do mechanicznego wprowadzania substancji stałych, natomiast w ścianie tylnej komory /1/ zabudowany jest kanał /3/ przeważowy doprowadzający spaliny do złoża w komorze /2/. W stropie komory /2/ usytuowany jest przewód /9/ wyprowadzający spaliny do układu oczyszczania. Ponadto komory /1/ i /2/ w dolnej części mają wloty /10/ powietrza. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B01D A3 (21) 272357 (22) 88 05 09
E21P

(61) 267367

(30) 87 10 16 - DB - G 8713895.6

(71) Hölter Heinz, Gladbeck, DE

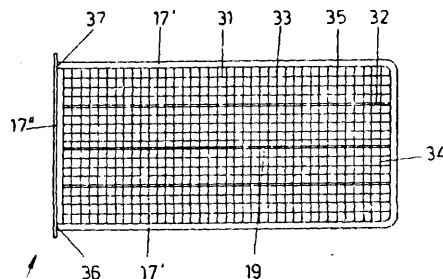
(72) Holter Heinz, Igelbüscher Heinrich

(54) rniczny filtr pyłowy

(57) Filtr, mający obudowę przenośną zaopatrzoną w wymiennik kieszeniowy filtrujący złożony z ran z siatkami opiętymi tkaniną filtracyjną, charakteryzuje się tym, że rama /17/ ma postać

rozciętej ramy rurowej, a siatkę /19/ tworzą druty podłużne /31, 32/ oraz druty poprzeczne /33> 34/, załamane względem siebie.

/4 zastrzeżenia/



4 1) B01D A1 (21) 272391 (22) 88 05 11

(30) 87 05 11 - FI - 872072

) OY TAMPELLA AB, Tampere, FI

fe4j Sposób powodowania przechodzenia
cząstek gazowych pierwiastków śladowych
z przepływającego gorącego gazu do pyłu
za pomocą wody

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że powoduje się przepływ mieszaniny gorącego gazu i kropelek wody zaadniczo w górę z taką prędkością, że kropelki wody pozostają w strumieniu gazu przez okres czasu wystarczający, aby większość masy kropelek wody odparowała w celu ochłodzenia gazu i zwiększenia jego wilgotności względnej, następnie wprowadza się przepływ w stan turbulencji dla spowodowania wzajemnego uderzenia o siebie cząsteczek pyłu i kropelek wody, które zmniejszyły się wskutek odparowania, w celu wytworzenia w wodnej powłoce przykrywającej cząsteczki pyłu egzotermicznej reakcji jonowej pomiędzy cząsteczkami gazowych, rozpuszczalnych w wodzie pierwiastków śladowych a cząsteczkami pyłu, po czym powoduje się dalszy przepływ mieszaniny dla odparowania pozostałej wody za pomocą ciepła reakcji.

/14 zastrzeżeń/

4 (51) B01D A2 1) 275112 (22) 88 10 04

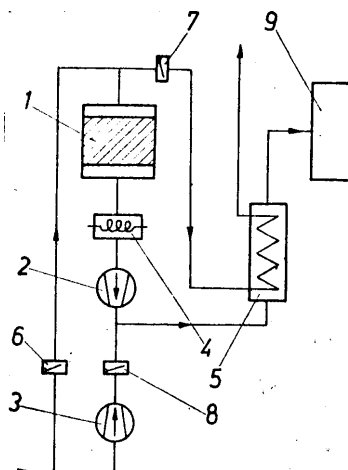
(75) Jach Tomasz, Sobański Leszek, Scibor
Andrzej, Łódź

(54) Sposób i urządzenie do obniżania
wilgotności względnej gazu, zwłaszcza
powietrza

(57) Sposób polega na tym, że gaz przepuszcza się na przemian przez czynnik adsorbujący i przez wymiennik ciepła. Pozwala to na utrzymanie w sposób ciągły obniżonej wilgotności względnej gazu.

Urządzenie, zawierające komorę /1/ z czynnikiem adsorbującym, dmuchawy /2,3/, grzejnik /4/ i wymiennik ciepła /5/, jest wyposażone w kłapy zwrotne /6, 7, 8/, sterowane ciśnieniem przepływającego gazu.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B01D A2 (21) 275237 (22) 88 10 11

- (71) Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów
Użyteczności Publicznej "Budopol-
Bydgoszcz", Bydgoszcz
2) Rąpkiewicz Stanisław, Rokicki Józef,
Kiewisz Delicja, Tomczak Andrzej

(54) Sposób kompleksowej obróbki spalin
z jednoczesnym wykorzystaniem ciepła
odpadowego, odzyskiem gazowego SO_2
i utylizacją odpadów

(57) Sposobem według wynalazku do opalu w kotle
/1/ dodaje się zmielony dolomit, który w pro-
cesie spalania wiąże do 30% siarki zawartej w
węglu, zaś spaliny przechodzą następnie do
wymiennika ciepła /2/ gdzie są schładzane do
ok. 70°C i przez wentylator /3/ do kolumny
odsiaarczania /5/, gdzie jednocześnie doprowa-
dza się wentylatorem /4/ powietrze atmosfery-
czne. W kolumnie /5/ następuje odsiaarczenie
i ostateczne odpylenie spalin, przy wykorzy-

staniu wody w postaci mgielnej. Powstająca
kwaśna woda gromadzi się w odstoju skąd kie-
rowana jest do dalszej obróbki do wyparki /8/
lub neutralizatorów /12/ i /14/, a następnie do
zbiornika wody obiegowej /16/ i przez pompę
/17/ i hydrofor /18/ ponownie na dysze w kolum-
nie /5/. Szlam wraz z żużlem podawany jest do
neutralizatora wstępnego /12/ skąd transporto-
wany jest na składowisko /13/. W wyparce /8/
następuje odzysk SO_2 z kwaśnej wody przy wyko-
rzystaniu ciepła spalin. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01D A1 (21) 275734 (22) 88 11 10

(30) 87 11 11 - GB - 87 26428

(71) Ryan Investments B.V., Cardiff, GB

(54) Sposób i urządzenie do oddzielaniai odzyskiwania materiału cząsteczkowego

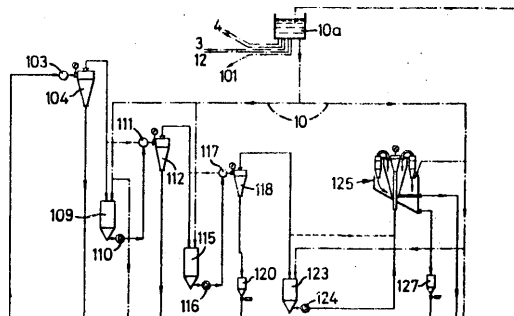
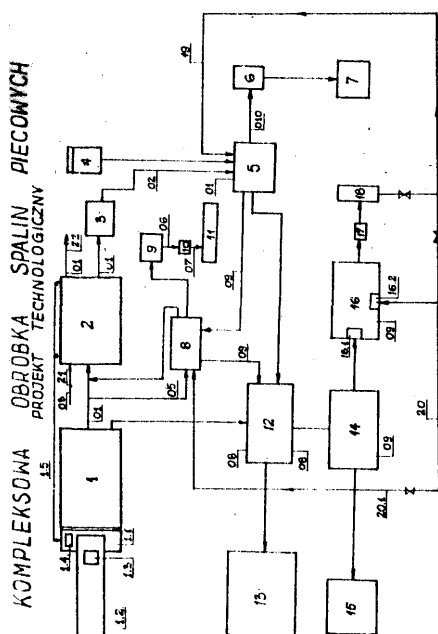
(57) Sposób oddzielania i odzyskiwania materia-
łu cząsteczkowego polega na tym, że podaje się
materiał zawieszony w płynnym medium przez kil-
ka separatorów cyklonowych, połączonych szere-
gowo, przy czym kąt odśrodkowy separatorów
maleje w kierunku przepływu i kąt odśrodkowy
 α_2 separatora cyklonowego w szeregu wynosi
+ 5% kąta obliczonego według wzoru

$$\alpha_2 = \alpha_1 \cdot \phi_1 \pm \Delta$$

gdzie α_2 jest kątem odśrodkowym separatora
odśrodkowego następującego po separatorze o ką-
cie odśrodkowym $\alpha_1 \cdot \phi_1 \pm \Delta$ ataniową śred-
ni geometryczny rozmiar cząsteczkowy przerobu
kolejnych separatorów o tych kątach.

Urządzenie zawiera kilka separatorów cy-
klonowych połączonych szeregowo. Kąt odśrodkowy
każdego cyklonu w szeregu jest mniejszy niż kąt
poprzedzającego go separatora. Średnica sepa-
ratorów maleje w kierunku przepływu.

/19 zastrzeżeń/

4 (51) B01J A1 (21) 270211 (22) 88 01 18
B01D

- 1) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
72 Lebeda Roman, Gierak Andrzej, Łodyga
Andrzej

(54) Sposób otrzymywania adsorbentów
węglowomineralnych

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchni
nieorganicznego nośnika zwięgła się substancję
organiczną, po czym uzyskany produkt konta-

ktuje się z wodą lub z parą wodną w temperaturze powyżej 100°C, a następnie suszy i ewentualnie poddaje się dalszej modyfikacji związkami organicznymi. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01J A1 (21) 270227 (22) 88 01 19
B01D

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Ciba Jerzy

(54) Sorbent do dezaktywacji metaliczne i rtęci

(57) Sorbent charakteryzuje się tym, że jako materiał o rozwiniętej powierzchni zawiera tlenek glinu, krzemionkę, glinokrzemiany, wymieniacze jonowe, a jako substancje chemiczne sole siarczków, wielosiarczków, chlorowców, związków organicznych reagujących z rtęcią lub ich mieszaniny. /1 zastrzeżenie/

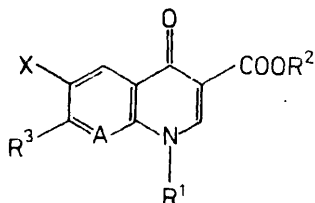
4 (51) B01J A1 (21) 273001 (22) 88 06 10
A61K

(30) 87 06 13 - DE - P 3719764.9

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania żywic jonowymiennych obsadzonych pochodnymi kwasu chinolono-

57 Sposób wytwarzania żywic jonowymiennych obsadzonych pochodnymi kwasu chinolonokarboksylowego o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik metylowy, etylowy, propylowy, izopropylowy, cyklopropylowy, winylowy, 2-hydroksyetylowy, 2-fluoroetylowy, grupę metoksyłową, aminową, raetyloaminową, dwumetyloaminową, etyloaminową, rodnik fenylowy, 4-fluorofenylowy, 2,4-dwufuorofenylowy, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik /5-metylo-2-keto-1,3-dioxolilo-4/-metylowy, R³ oznacza rodnik metylowy lub cykliczną grupę aminową, X oznacza atom fluorku, chloru lub grupę nitrową, a A oznacza N lub C-R³, gdzie R³ stanowi atom wodoru, atom chlorowca, grupę metylową lub nitrową, albo też łącznie z R¹ może tworzyć mostek o wzorze -O-CH₂-CH-CH₂, -S-CH₂-CH-CH₂ lub -CH₂-CH₂-CH-CH₂, polega na tym, że żywice jonowymienne traktuje się roztworami lub zawiesinami związków o wzorze 1 w wodzie lub polarnych rozpuszczalnikach. Wytworzone żywice można dodawać do pasz dla zwierząt w celu polepszenia smaku i zdolności do opóźnionego uwalniania pochodnych kwasu chinolonokarboksylowego. /1 zastrzeżenie/



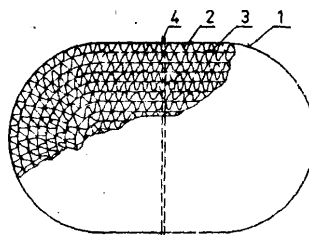
4 (51) B01J A1 (21) 275834 (22) 88 11 16
B01D

60) 87 11 16 - FI - 875045

(71) Kemira Oy, a Finnish joint stock company, Espoo, FI

(54) Sposób wytwarzania i wzmocnienia ulowci /komórkowej/ bryły katalizatora służącej do oczyszczania gazu odlotowego

(57) Zgodnie ze sposobem z umieszczoną jedną nad drugą, powleczonej z góry warstwą materiału podporowego i warstwą katalizatora, fałdowanej ?2/ i płaskiej /3/ taśmy z folii tworzy się bryłę ulową /1/. Po utworzeniu bryły ulowej /1/ przeciska się przez nią podpórę /4/, która zapobiega rozchodzeniu się bryły ulowej i wzajemnemu ocieraniu się taśm z folii, tak że powstaje sztywna bryła ulowa katalizatora /1/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B01J A1 (21) 276458 (22) 88 12 16

60) 87 12 17 - US - 134,413

(71) Exxon Chemical Patents, Inc., Baytown, US

(72) Main Chang

(54) Sposób wytwarzania katalizatora metaloóenoWo-aluiaoksaRpwego

(57) Sposób polega na tym, że do mieszanego roztworu trójalkiloglinu dodaje się nieodwodniony żel krzemionkowy w ilości dostatecznej do osiągnięcia w mieszaninie stosunku molowego trójalkiloglinu do wody od 3:1 do 1:2 i po przereagowaniu mieszaniny dodaje się do niej metalocen, a następnie usuwa rozpuszczalnik i suszy stałą pozostałość otrzymując luźny proszek. Otrzymany katalizator służy do polimeryzacji olefin w fazie gazowej. /11 zastrzeżeń/

4 (51) B02C A1 (21) 270228 (22) 88 01 19

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów

"PREFABET", Gorzkowice

(72) Dworzyński Zbigniew, Kobalczyk Krzysztof

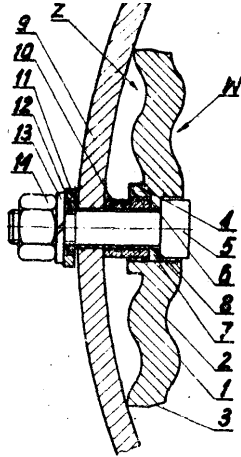
(54) Płyta wykładzinowa młyna kulowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia wykorzystania materiału płyty wykładzinowej.

Płyta ma w zarysie kształt prostokąta. Na obu przeciwległych, największych ścianach /W i Z/ znajdują się wzdłużne wgłębienia i występy. W przekroju poprzecznym płaszczyzną prostopadłą do kierunku wgłębienia i występow linia falista utworzona przez te wgłębienia i występy na jednej ścianie /W/ jest przesunięta o odcinek zbliżony do połowy długości fali w stosunku do linii falistej na przeciwległej ścianie /Z/.

W osi symetrii płyty znajduje się walcowy otwór na **śrubę** mocującą /5/. W połowie długości otworu jest przegroda /6/ z mniejszym otworem i rowkiem prostokątnym /7/ do umieszczenia występu /8/ **śruby** mocującej /5/.

Płyta wykładzinowa ma dwie jednakowe powierzchnie **robocze** /W i Z/. Po zużyciu jednej powierzchni /W/ płytę odwraca się na drugą stronę i przykręca ponownie do **plaszczu** /9/ młyna. /2 zastrzeżenia/

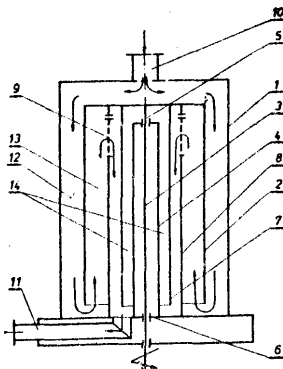


4 (51) B02C A2 (21) 275246 (22) 38 10 11

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Heim Andrzej, Sitarek Ryszard

(54) Młyn perełkowy

(51) Młyn perełkowy przeznaczony do mokrego **mikrorozdrabniania** ziaren **ciał stałych** oraz dyspersgowania rozdrobnionych ziaren w **spoiwach**, w postaci pionowego **zbiornika** mającego **króćce** do **doprowadzania** i **odprowadzania rozdrabnianego** medium, rozmieszczone w górnej i dolnej części zbiornika, wypełnionego **elementami** mielącymi i zaopatrzonego w **mieszadło** o kształcie kielichowym, charakteryzuje się tym, że wał /3/ mieszadła /2/ jest **ułożyskowany** w **tulei** łożyskowej /4/ i uszczelniony **pierścieniami uszczelniającymi** /5 i 6/. Wewnątrz zbiornika /1/, między tuleją łożyskową /4/ i mieszadłem /2/, są umieszczone, współosiowo z wałem /3/, dwie cylindryczne przegrody /7 i 8/, z których jedna przegroda /7/ o **mniejszej** średnicy jest przymocowana do dna kielicha mieszadła /2/, zaś druga przegroda /8/ o **większej** średnicy jest przymocowana do dna zbiornika /1/.



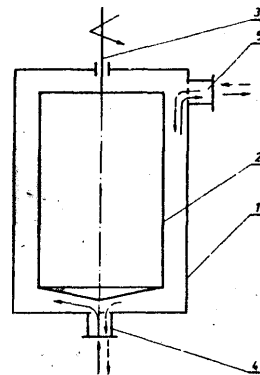
Nad cylindryczną przegrodą /8/ o większej średnicy jest umieszczony rozdzielnik /9/ przymocowany do dna kielicha mieszadła /2/. **Króćciec** wlotowy /10/ do doprowadzania **rozdrabnianego** medium jest usytuowany w pokrywie zbiornika /1/, zaś **króćciec** wylotowy /11/ do odprowadzania rozdrabnianego medium jest usytuowany w **dnie** zbiornika /1/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B02C A2 (21) 275248 (22) 88 10 11

Politechnika Łódzka, Łódź
Heim Andrzej, Sitarek Ryszard

(54) Młyn perełkowy

(57) Młyn perełkowy przeznaczony do mokrego mikrorozdrabniania ziaren **ciał stałych** oraz dyspersgowania ziaren w spoiwach, mający zbiornik z **króćcami** oraz elementy mielące i mieszadło o kształcie kielichowym osadzone na pionowym wale **ułożyskowanym** w górnej części zbiornika, charakteryzuje się tym, że kielich mieszadła /2/ jest zamknięty pokrywą przymocowaną do jego krawędzi. /1 zastrzeżenie/

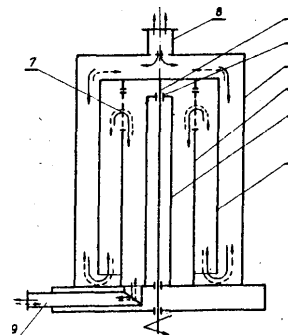


4 (51) B02G A2 (21) 275249 (22) 88 10 11

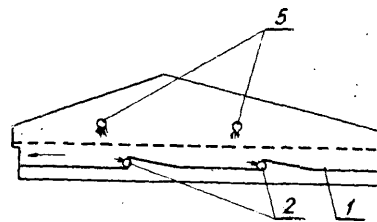
(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Heim Andrzej, Sitarek Ryszard, Leszczyniecki Ryszard, Kapuściak Witold, Czernski Roman

(54) Młyn perełkowy

(57) Młyn perełkowy **charakteryzuje** się tym, że wał /3/ mieszadła /2/ jest ułożyskowany w pionowej tulei łożyskowej **IM** umieszczonej osiowo wewnątrz zbiornika /V, zamkniętej od góry uszczelnieniem /5/, przymocowanej od dołu do dna zbiornika /1/. Wewnątrz zbiornika /1/, między tuleją łożyskową /4/ i mieszadłem



/2/, jest umieszczona cylindryczna przegroda /6/ przymocowana do dna zbiornika /1/, nad którą jest umieszczony rozdzielacz /7/ przymocowany do dna kielicha mieszadła. Króciec /9/ do doprowadzania i odprowadzania rozdrabnianego medium, umieszczony w dnie zbiornika /1/ ma wewnętrzny koniec usytuowany między tuleją łożyskową /4/ i cylindryczną przegroda /6/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B03B A1 1) 270258 (22) 88 01 21

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa

"Polmag", Centrum Mechanizacji

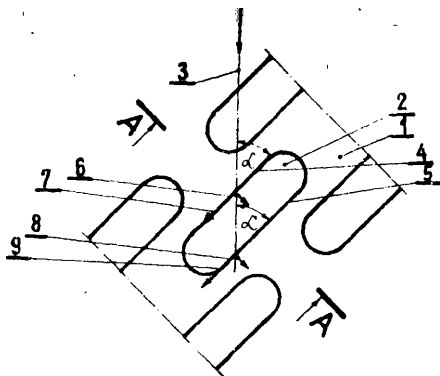
Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Doros Zbigniew, Jachna Wacław

(54) Sposób i urządzenie do klasyfikowania na mokro części stałych w zawieszynie lub do wydzielania części stałych z zawiesziny

(57) Sposób klasyfikowania na mokro części stałych w zawieszynie lub wydzielania części stałych z zawiesziny doprowadzanej z prędkością początkową stycznie do powierzchni sitowej, charakteryzuje się tym, że strumień zawiesziny kieruje się na powierzchnię sitową pod kątem ostrym do dłuższych krawędzi otworów sitowych.

Urządzenie według wynalazku mające postać koryta z dnem sitowym wykonanym z drutu szcelinowego bądź z płyty perforowanej, charakteryzuje się tym, że ma otwory wykonane tak, że dłuższe krawędzie /4/, /5/ otworów /2/ w sitowej powierzchni /1/ tworzą ostry kąt /α/ z osią koryta urządzenia.
/7 zastrzeżeń/



4 (51) B03B A2 (21) 276735 (22) 88 12 23

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNICA", Gliwice

(72) Ols Aleksander, Król Stanisław, Cichecki Czesław

(54) Przesiewacz odwadniająco-przemysławowy

(57) W przesiewaczu sito /1/ jest podzielone na odcinki, które oprócz ostatniego, są w końcowej swej części lekko wzniesione w kierunku ruohu materiału. W szczelinie powstałej między wzniesioną częścią jednego odcinka sita /1/ a poziomą częścią następnego odcinka sita umieszczone są dodatkowe natryski /2/ wody spływającej.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) B03B A2 (21) 276736 (22) 88 12 23

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNICA", Gliwice

(72) Ols Aleksander, Król Stanisław, Cichecki Czesław

(54) Sposób przygotowania cieczy ciężkiej zawieszinowej

(57) Sposób polega na tym, że zawieszinę, składającą się ze świeżo zmielonego do żądanej granulacji obciążnika oraz wody, kieruje się o co najmniej jednego zagęszczająco-odilającego hydrocyklonu. Wylew z tego hydrocyklonu kieruje się wprost do zbiornika cieczy ciężkiej zagęszczonej, natomiast przelew kieruje się do węzła rekuperacji.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B03D A1 fcl) 276412 (22) 88 12 14

feo) 87 12 16 - JT - 23036A/87

(71) Eniricerche S.p.A., Mediolan, JT

(72) Vettor Antonio, Passarini Nello, Marotullio Armando

(54) Sposób wzbogacania węgla

(57) Sposób wzbogacania węgla przez selektywne zbrylanie, polega na tym, że stosuje się mieszaninę zbrylającą składającą się co najmniej z: jednego lub większej liczby rozpuszczalników, wybranych spośród lekkich węglowodorów o temperaturze wrzenia nie wyższej niż 70°C, jednego lub większej liczby niejonowych rozpuszczalnych w oleju dodatków, wybranych spośród rozpuszczalnych w oleju propoksyliowanych związków fenolowych lub alkilofenolowych i ewentualnie jednego lub większej liczby ciężkich środków współzbrylających, wybranych spośród olejów pochodzenia węglowego o temperaturze wrzenia 200-400°C lub produktów stanowiących pozostałość po rafinacji ropy naftowej lub ich mieszanin.
/19 zastrzeżeń/

4 (51) B08B A1 (21) 270265 (22) 88 01 24

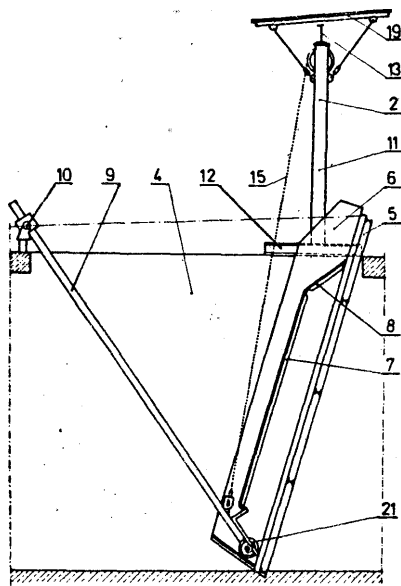
(71) Przedsiębiorstwo Konserwacji Urządzeń Wodnych i Melioracyjnych, Pruszcz Gdański

(72) Chmielewski Ryszard, Pilarski Andrzej, Punzet Zdzisław

(54) Urządzenie do czyszczenia krat na wlotach do przepompowni

(57) Urządzenie składa się z wyposażonej w elektrowciąg ramowni /2/ posadowionej na obudowie komory /4/ oraz wlotowej kraty /5/ zaopatrzonej w fartuchy /6/, do których przymocowane są stałe prowadnice /7/ i wachliwe prowadnice /8/ służące do prowadzenia na zejściu zgarniaka /9/ ułożyskowanego w łożyskowym zespole /10/. Zgarniak /9/ stanowi

rama wyposażona w jezdne koła /21/, zaopatrzona w **uszczelniny**. Do ramy przymocowane są rurowe przewodnice wodzone w **łożyskowym** zespole /10/.



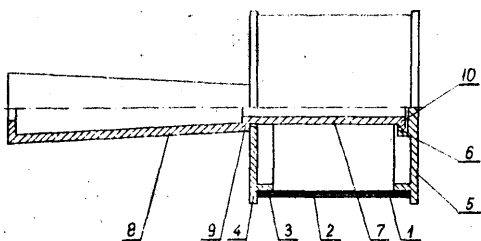
4 (51) B08B A2 (21) 271465 (22) 88 03 25

(75) żuraw **Zenon**, Szczecin

(54) Sposób usuwania zanieczyszczeń mechanicznych z powierzchni tkanin oraz urządzenia do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni tkanin

(57) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń zawiera bęben /1/ na którym nawinięta jest taśma **klejąca** /2/, której warstwa **klejąca** zwrócona jest na zewnątrz. Bęben /1/ osadzony jest między dwoma tarczami /4 i 5/, które połączone są rozłącznicą częścią cylindryczną /7/ rękkojści /8/ i tworzą z nią połączenie obrotowe. Sposób czyszczenia powierzchni tkanin przy pomocy tego urządzenia polega na przyciśnięciu jego warstwy klejącej do czyszczonej powierzchni i oddzieleniu jej od tkaniny łącznie z zanieczyszczeniami mechanicznymi.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B09B A1 (21) 275954 (22) 88 11 22

(71) Poznańskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Poznań
(72) Golonka Janina, Hanke Witold, Skweres Jan, Rembowski Krzysztof, **Felerowicz** Kazimierz, Przybylak Jacek, Roszyk Ryszard

(54) Sposób utylizacji odlewniczych mas odpadowych

(57) Sposób polega na tym, że masy odpadowe poddaje się działaniu wapna palonego niegaszonego w ilości **6-18%**, w obecności wody, w czasie 3-10 godzin, a następnie w formie **uksztaltowanej** poddaje **autoklawizacji** w temperaturze **170-200°C**, pod ciśnieniem 0,8-1,6 MPa, w czasie 8-16 godzin. Masy odpadowe przed poddaniem działaniu wapna rozdrabnia się, usuwa z nich zanieczyszczenia metaliczne, oddziela frakcje powyżej 10 mm i ewentualnie miesza z piaskiem kwarcowym.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B21C A1 (21) 270178 (22) 88 01 15

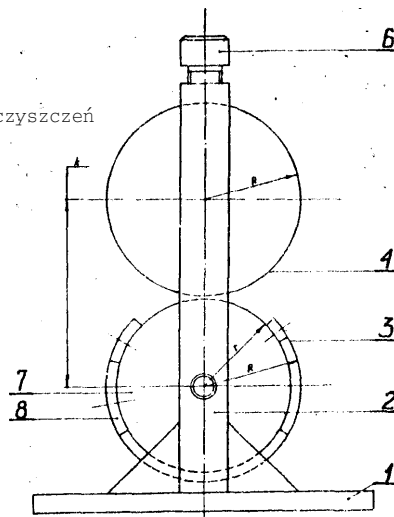
(71) Zakład Produkcji Urządzeń Chłodniczych, Bochnia

(72) Bednarski **Grzegorz**

(54) Podajnik walcowy

(57) Podajnik, złożony z walca dolnego, napędzanego i walca górnego, dociskowego, charakteryzuje się tym, że **walec** napędzany /3/ ma na części obwodu skokowo zmniejszony promień. Walec napędzany /3/ korzystnie składa się z wewnętrznego walca /7/ o zmniejszonym promieniu i mocowanych rozłącznic, na części jego obwodu, łukowych nakładek /8/.

/3 zastrzeżenia/



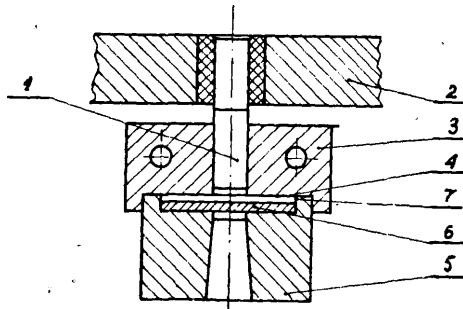
4 (51) B21C A1(21) 270201 (22) 88 01 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "PREDOM", Warszawa
(72) Jackowski Jerzy

(54) Zespół do prowadzenia stempli szczególnie o małych przekrojach

(57) Zespół do prowadzenia stempli składa się z segmentów /3/ połączonych ze sobą rozłącznicami. Segmenty /3/ wykonane są z materiału o **właściwościach samosmarujących**. Powierzchnia czołowa /4/ prowadzenia jest oddalona od matrycy /5/ o grubość taśmy /6/ i lub technologiczny, a wraz z wewnętrznymi powierzchniami bocznymi /7/ matrycy /5/ lub prowadzenia tworzy listwę prowadzącą taśmę /6/, przy czym segmenty /3/ połączone są z matrycą /5/.

/1 zastrzeżenie/

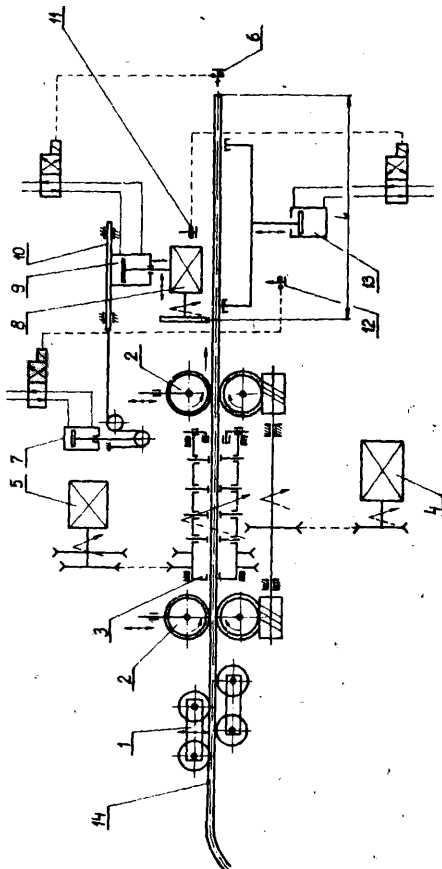


4 (51) B21D A1 (21) 270245 *feł* 88 01 20

- (71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych "PZL-Dębica", Dębica
 (72) Urban Henryk, Wiśniowski Stanisław, Górka Stanisław, Wereszczyński Lesław, Wiercioch Stefan

(54) Urządzenie do prostowania rur

(57) Urządzenie składa się z ustawionych kolejno w osi prostowania rury /14/ rolek wstępnego prostowania /1/» głowicy prostująco-kalibrującej /3/ ograniczonej z dwu stron rolekami podającymi /2/ oraz przesuwnej mechanizmu odcinania rury /8/ połączonego z tłoczyskiem siłownika /9/ zamocowanego na wózku /10/. Wózek /10/ jest połączony ciągnem poprzez układ rolek z tłoczyskiem siłownika /7/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B21D A1 (21) 272903 (22) 88 06 06

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Bezwola k. Włocławka
 (72) Hryniewski Marek, Krupski Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania okładzin do obudowy wyrobisk w kopalniach

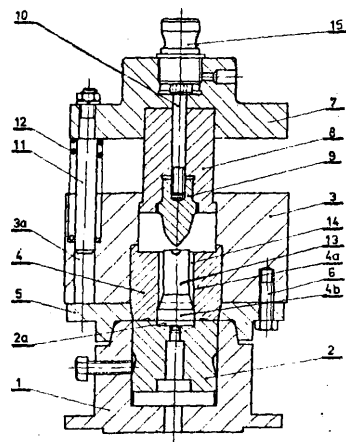
(57) Sposób wytwarzania okładzin w drodze nacinania nożem kształtowym płozębnym szczeplin wzdłuż w linii prostej i jednoczesnego ciągnięcia blachy charakteryzuje się tym, że nożowi kształtowemu nadawany jest ruch posuwisto zwrotny w płaszczyźnie pionowej, natomiast kształtowana blacha przemieszcza się skokowo w płaszczyźnie poziomej wzdłuż krawędzi noża ruchem zwrotnym oraz ruchem posuwistym prostopadłym do krawędzi tnącej noża, natomiast nożowi dolnemu nadaje się okresowy ruch posuwisto zwrotny w płaszczyźnie pionowej. /1 zastrzeżenia

4 (51) B21K A1 (21) 268607 (22) 87 1? 03

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Urządzeń Górniczych "LENA", Wilków
 (72) Kołton Tadeusz, Harasimiuk Hieronim, Regulski Bogdan, Cisło Mieczysław, Wiss Mirosław

(54) Sposób i tłocznik do wytwarzania korpusu krzyżowej koronki wiertniczej

(57) Sposób wytwarzania korpusu krzyżowej koronki wiertniczej, polega na tym, że podgrzany wstępniak /13/ umieszcza się w cylindrycznej matrycy /4/» po czym wprowadza się współosiowo kształtujący wybijak /9/ we wstępniak /13/ i rozciąga się go na zewnątrz do cylindrycznej oporowej powierzchni /4a/ matrycy /4/. Tłocznik charakteryzuje się tym, że matryca /4/ jest zamocowana w dwudzielnej obudowie /3/ osadzonej na dolnej obudowie /1/, zaś prowadzący stempel /8/ jest zaopatrzony w wybijak /9/ kształtujący, zamocowany w obudowie /7/ kołnierzej. /2 zastrzeżenia/

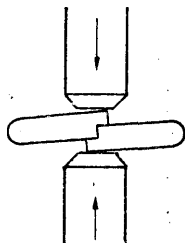


4(51) B21L A2 (21) 275392 (22) 88 10 20

(75) Nasiadek Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania łańcucha ogniowego

(57) Sposób wytwarzania łańcucha ogniowego polegający na cięciu drutu, kształtowaniu, łączeniu i zgrzewaniu ogniów, **charakteryzuje się** tym, że drut cięty ma końce **zakładkowe** w celu złożenia ich na zakładkę o grubości 1,33 do 1,5 średnicy drutu i zgrzewania zgrzewarką. /1 zastrzeżenie/



4(51) B22C A1 (21) 270127 (22) 88 01 12

(71) Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy

(72) Witczak Wincenty, **Ojrzynski Stanisław**, **Mazelon Bożena**, Moskwa Eugeniusz, **Działocha Krystyna**, Szlenk Ireneusz, Kaniewski Krzysztof, Peteja Weronika(54) Spoivo olejo-żywiczne do sporządzania rdzeni

(57) Spoivo olejowo-żywiczne składające się z olejów schnących i półschnących, żywicy kumaronowo-indenowej i sykatyw, **charakteryzuje się** tym, że zawiera wagowo od 2 do 22% oksydowanego **niskowiskozowego** oleju lnianego, od 5 do 55% oksydowanego **wysokowiskozowego** oleju rzepakowego, od 1 do 10% **niskotopliwej** żywicy **kumaronowo-indenowej**, od 0,04 do 0,4% sykatywy ołowianej zawierającej 20% Pb, od 0,02 do 0,5% sykatywy manganowej zawierającej 6% Mn, od 0,01 do 0,3% sykatywy cynkowej zawierającej 16% Zn, od 0 do 75% rozpuszczalnika węglowodorowego, w postaci nafty, solvent-nafty i benzyny lub bielonego oleju rzepakowego lub wody, od 0 do 40% dekstryny, od 0 do 2% sulfonowanej żywicy **nowolakowej** od 0 do 60% produktów chemicznej przeróbki drewna, korzystnie terpaku i/lub talgonu oraz od 0 do 30% ciekłych tłuszczów pochodzenia zwierzęcego, korzystnie **tranu**. /1 zastrzeżenie/

4(51) B22C A1 (21) 276598 (22) 88 12 21

(30) 87 12 24 - DE - P3744210.4

(71) Bergwerksverband GmbH, Essen, DE; Hüls Troisdorf AG, Troisdorf, DE

(54) Uwodniona, utwardzalna pianomasa na podstawie składników nieorganicznych i sposób jej wytwarzania

(57) Uwodniona, utwardzalna pianomasa na podstawie **składników nieorganicznych** w zdolnym do płynięcia rozproszeniu, z udziałami napełniaczy i odszczepiających tlen środków spieniających, zawierająca na 1 część wagową rozpuszczonego **SiO₂** 0,7-2,5 części wagowych **K₂O** albo 0,55-1,5 części wagowych **Na₂O** lub **K₂O** i **Na₂O**, przy czym zawiera **K₂O** lub **Na₂O** z wodorotlenku litowca, z jego roztworu wodnego i/lub z wodnego roztwo-

ru krzemianów litowca, a rozpuszczony **SiO₂**, z działającego jako utwardzacz wodnego roztworu krzemianów litowca, oraz zawierająca jako substancję stałą 1,3-10 części wagowych mieszaniny **tlenkowej**, w skład **której** wchodzi bezpostaciowy **SiO₂** i tlenek glinowy i/lub szklisty bezpostaciowy popiół z elektrofiltrów i/lub kalonowany boksyt i/lub **nierozpuszczony SiO₂**, z **bezpостaciowego, dyspersyjno-sproszkowanego**, odwodnionego lub uwodnionego kwasu krzemowego, i wodę i **napełniacze** w ilości umożliwiającej płynięcie, **charakteryzuje się** tym, że zawiera dodatkowo przyspieszcz reakcji, stanowiący środek redukujący i/lub środek utleniający i/lub substancję **drobnocząstkową** o dużej powierzchni wewnętrznej.

Sposób wytwarzania **pianomasy** **charakteryzuje się** tym, że do mieszaniny reakcyjnej obejmującej wyżej wymienione składniki dodaje się przyspieszcz reakcji. Wytworzona **pianomasa** nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni w górnictwie i budownictwie tuneli.

/15 zastrzeżeń/

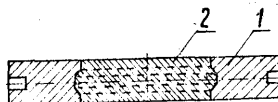
4(51) B22D A1 (21) 269509 (22) 87 12 15

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Stachurski Wacław, Dańko Józef, Boniecki Romuald, Długołęcki Stanisław, Bebak Zbigniew, Janocha Jan, Kadlec Janusz, Kołomyjski Bohdan, **Midura Jan**, Urbanik Eugeniusz(54) Płyta podwlewnicowa i sposób otrzymywania płyty podwlewnicowej

(57) Płyta **podwlewnicowa** składa się z dwóch części: zewnętrznej /1/ i środkowej /2/, które mają płaskie dolne i górne powierzchnie. Część środkowa /2/ osadzona **jest** w gnieździe części zewnętrznej /1/, usytuowanym w rejonie przecięcia się dwóch głównych osi symetrii. Profil wspólnej powierzchni styku obu części /1 i 2/ płyty ma kształt wypukły lub wklęsły względem środka symetrii płyty.

Sposób otrzymywania płyty **podwlewnicowej** polega na tym, że **najpierw odlewa się część** zewnętrzną /1/ płyty, a następnie **zalewa się** ciekłym metalem gniazdo w części zewnętrznej /1/, lub **najpierw odlewa się część** środkową /2/, którą następnie umieszcza się w środku symetrii formy odlewniczej odwzorowującej kształt części zewnętrznej /1/ płyty, po czym **zalewa się** ciekłym metalem wnękę formy odlewniczej. /3 zastrzeżenia/



4(51) B22D A1 (21) 270206 (22) 88 01 19

fał) Walcownia Metali "Warszawa", Warszawa
frą Kucharski Marian, Rządowski Stanisław,
Zamarski Wojciech, Bąk Wojciech,
Zabielski Jerzy

(54) gródek ochronny i smarujący do odlewania mosiadzów, zwłaszcza w sposób ciągły i półciągły

(57) Środek ochronny i smarujący zawiera od 18% do 25% boraksu, od 40% do 46% kwasu borowego, do 15% chlorku potasu, do 15% chlorku sodu, do 15% fluorku sodu, do 15% fluorku

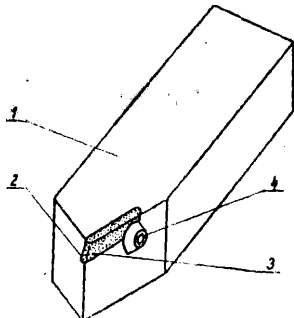
potasu, do 10% kriolitu, do 10% fluoroboranu potasu, do 10% węglanu sodu.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23B A2(21) 275243 (22) 88 10 11

(i) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Mikołajczyk Tadeusz

(54) Narzędzie składane

(57) W narzędziu płytka wieloostrowa /3/ dociskana jest elementem mocującym /4/ od strony powierzchni przyłożenia. /1 zastrzeżenie/

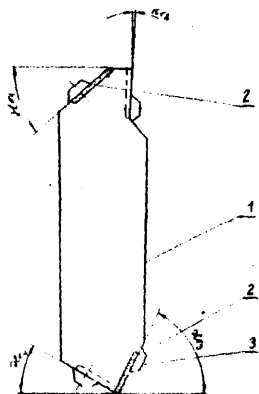


4 (51) B23B A2 (21) 275296 (22) 88 10 13

(ii) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Mikołajczyk Tadeusz

(54) Nóż składany

(57) Nóż charakteryzuje się tym, że oprawka /1/ ma więcej niż jedno gniazdo ostrza /2/, przy czym ostrza /2/ mocowane są elementami /3/ usytuowanymi od strony powierzchni przyłożenia. /1 zastrzeżenie/



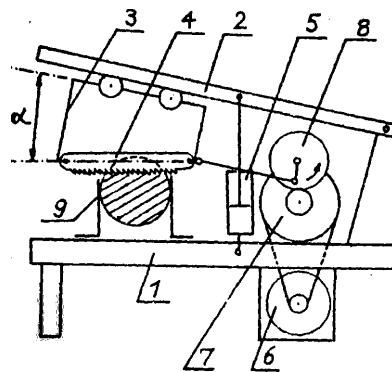
4 (51) B23D A1 fel) 270207 (22) 88 01 19

(75) Szczepaniak Janusz, Sochaczew

(54) Piła ramowa

(57) Piła ramowa ma na korpusie /1/ osadzone wahliwie ramie /2/ z prowadnicą ramki /3/ zaopatrzonej w brzeszczot /4/. Ramie /2/ połączone jest przegubowo z korpusem /1/ podzespołem hydraulicznym /5/. Oś prowadnicy ramki /3/ tworzy z osią podłużną brzeszczotu /4/ kąt osi try /6/ zawarty w przedziale 1° - 30°.

/3 zastrzeżenia/



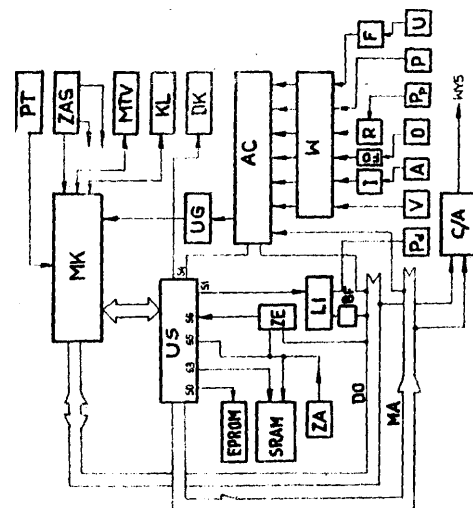
4 (51) B23K A2 (21) 274934 (22) 88 09 26
G01N
G01R

) Zakłady Produkcyjno-Usługowe "UNIMET"
Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Zalewski Sławomir, Frydrychowicz Andrzej

(54) Mikroprocesorowy przyrząd pomiarowy do pomiaru stanowiska elektrycznego spawania automatycznego

(57) Przyrząd ma blok /AC/ przetworników analogowo-cyfrowych, do którego jest dołączony wielokanałowym torem specjalny wielokanałowy wzmacniacz /W/ sygnałów pomiarowych analogowych, na którego wejścia sygnałowe są dołączone sonda pomiarowa /V/ prędkości przepływu gazów spawalniczych, poprzez przetwornik /I/ prądowo-napięciowy sonda pomiarowa /A/ prądu spawania, poprzez filtr /PO/, sonda pomiarowa /O/ stężenia tlenu, poprzez przetwornik /R/ rezystancyjno-napięciowy sonda pomiarowa /Pp/ prędkości posuwu próbki, sonda pomiarowa /P/ ciśnienia gazów spawalniczych, oraz poprzez znany filtr dolnoprzepustowy /F/ sonda pomiarowa /U/ napięcia prądu spawania. Sonda pomiarowa /Pd/ prędkości posuwu drutu spawalniczego jest poprzez licznik impulsów /LI/ dołączona do wejścia /SI/ układu selekcji i sterowania kluczy /US/ i poprzez tenże licznik impulsów /LI/ do ośmiobitowej szyny danych /DO/



4(51) B23P A2(21) 275252 (22) 88 10 11

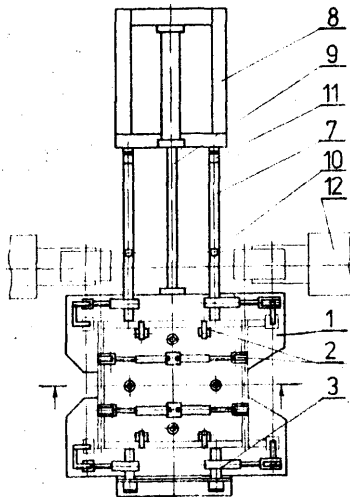
(f1) Biuro **Projektowo-Konstrukcyjne**
Przemysłu Materiałów Budowlanych
"ZREMB", Wrocław

(72) Turek Mieczysław, Żuchowski Ryszard,
Kopeć Ryszard

54) Urządzenie do łączenia konstrukcji metalowych

(57) Urządzenie zawiera **płytę** /1/ bazującą, na której są odpowiednio rozmieszczone i połączone z nią zaciski /2/ dźwigniowe i sterujące ich położeniem siłowniki **JJ**. Płyta /1/ bazująca jest **połączona** w kierunku pionowym z prowadnicami **JJ** wzdłużnymi, które są wyposażone w zderzaki /10/ ruchome i zderzaki /11/ stałe. Natomiast w kierunku poziomym płyta /1/ łączy się z siłownikiem /9/.

Urządzenie jest zainstalowane pomiędzy dwiema zgrzewarkami /12/. /4 zastrzeżenia/

4 fel) B23Q A1 (21) 270158 (22) 88 01 15
P16C

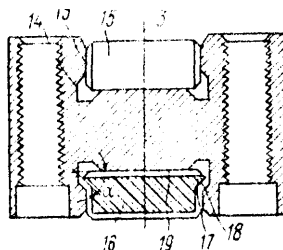
(71) **Lipetsky Stankostroitelny Zavod, Lipetsk,**

Su

(72; **Nisenmann Vladimir I., Shilyaev Jury V., Ivannikov Alexandr A.**

(54) Podpora toczna, rolkowa

(57) Podpora ma korpus /1/ mający ściany czołowe **JAJ** oraz powierzchnie dolną i górną, na których są wykonane wychodzące w ścianach czołowych **JM** korpusu /1/ przelotowe rowki /2/ o przekroju prostokątnym, których **osie** wzdłużne leżą w jednej płaszczyźnie. Na ścianach czołowych /4/ korpusu /1/ są usytuowane pokrywy /5/ z **promieniowymi**, otwartymi w stronę korpusu rowkami /6/ o przekroju prostokątnym, a także wkładki /8/ o postaci **półcyldrycznej**, przymocowane między pokrywami /5/ i korpusem /1/, tworzące z rowkami /6/ zamknięty kanał /7/ o



stałym przekroju, w którego każdej z powierzchni bocznych są wykonane **podcięcia**, wypełniony rolkami z separatorami mającym **odsadzenia** z powierzchniami prowadzącymi współdziałającymi z powierzchnią podcięć zamkniętego kanału **/7/**. Rowki /6/ pokryw są wykonane w postaci pół-cylindrów, pokrywy /5/ i ściany czołowe /4/ korpusu /1/ mają z wkładkami /8/ elementy centrujące, a powierzchnia prowadząca **odsadzenia** jest położona pod kątem ostrym względem powierzchni dna zamkniętego kanału **JJ**.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B23Q A2 (21) 275936 (22) 88 11 21

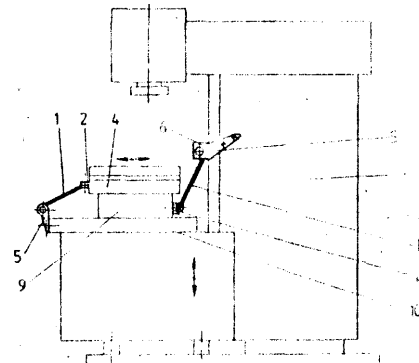
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Urządzeń**
Mechanicznych, Gliwice

(72) Krysa Janusz

(54) Urządzenie osłaniające łożo obrabiarki przed **zanieczyszczeniami** lub wiórami

(57) Urządzenie ma samoczynnie zwijany ekran /1/ który z jednej strony jest przymocowany rozłącznie za pomocą uchwytu /2/ do elementu /4/ albo elementu /9/ stołu obrabiarki, a z drugiej **strony** jest przymocowany do mechanizmu osłony /5/ przytwierdzonego do korpusu obrabiarki /3/. Mechanizm osłony **JJ** zawiera korpus **JGJ** z **obracalnym** bębnem, na którym zamocowany jest zwijany ekran /1/. Wewnątrz bębna jest sprężyna przymocowana jednym końcem do bębna a drugim końcem do korpusu /ć/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B24D a1 (gl) 270180 (22) 88 01 15

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

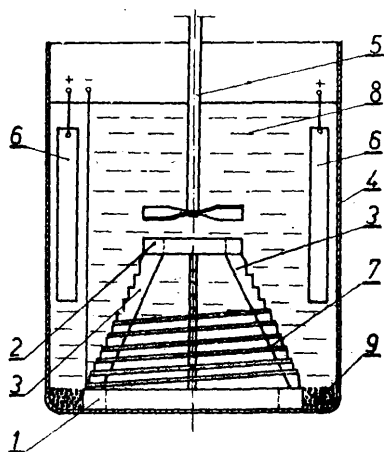
(72) Kubik Kazimierz, **Cisłkowska Bożena,**
Presz Ryszard

(54) Sposób wytwarzania tnącego w postaci drutu bez końca oraz urządzenie do wytwarzania narzędzia tnącego w postaci ci arutu bez końca

(57) Sposób polega na tym, że ścierane ziarna /9/, korzystnie diamentowe, nanosi się tylko na powierzchnię drutu /7/ stanowiącą w przybliżeniu połowę obwodu w przekroju **popręcznym**, tj. na obwodzie odpowiadającym kątowi 180 ± 10 stopni, na całym obwodzie **zarządza** tnącego.

Urządzenie wyposażone jest w stojak /1, 2,3/ o kształcie ostrosłupa ściętego, na którego **pobocznicę** wykonany jest **spiralnie** usytuowany rowek służący do mocowania odcinka drutu /7/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B27G A1 (21) 275767 (22) 88 11 11

(30) 87 11 12 - US - 120,289

(71) Beloit Corporation, Beloit, US

(72) Kuti lin Eugene

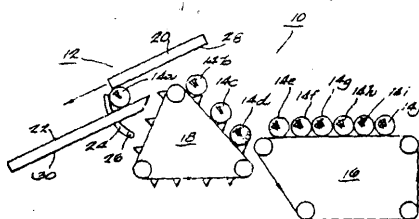
(54) Sposób usuwania z kłody warstwy kory i urządzenie do usuwania kłody warstwy kory

(57) Zgodnie ze sposobem nacina się kłode pierwszą serią zasadniczo równoległych, spiralnych nacięć przenikających warstwę kory, nacina się kłode drugą serią zasadniczo równoległych, spiralnych nacięć przenikających warstwę kory, przy czym druga seria nacięć krzyżuje się z pierwszą serią nacięć dla określenia oddzielnych kawałków kory oraz zdarcia oddzielnych kawałków kory z kłody.

Urządzenie zawiera przenośnik dostawczy /16/ oraz przenośnik rozdzielczy /18/ dostarczający kłody /14a-j/ pojedynczo do urządzenia okorowującego /12/. Urządzenie do okorowywania /12/ zawiera tnący układ górnego łoża /20/ i układ tnący dolnego łoża /22/.

Zespół tnący dolnego łoża /22/ jest nieruchomy, zaś zespół tnący górnego łoża /20/ przesuwa się nad nim, zasadniczo równolegle do zespołu dolnego łoża, w czasie pracy urządzenia. Każdy z zespołów tnących /20, 22/ zawiera szeregi krawędzi tnących /28, 30/ odpowiednio rozmieszczonych równomiernie w miejscach w poprzek długości kłody /14a-j/. W czasie pracy krawędzie tnące penetrują warstwę kory obwodowo wokół kłody /14a-j/ w trakcie jej obrotu.

/28 zastrzeżeń/



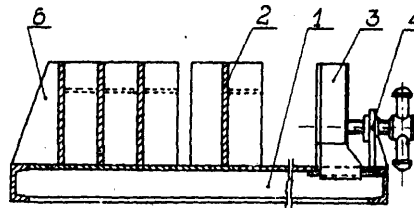
4 (51) B28B A1 (21) 270121 (22) 88 01 12

(75) Czerniawski Ryszard, Szczecin

(54) Urządzenie do produkcji elementów drobnowymiarowych

(57) Urządzenie według wynalazku służy do produkcji elementów drobnowymiarowych takich jak: płytki chodnikowe, obrzeża trawnikowe, bloczki betonowe pełne.

Urządzenie mające podstawę, przegrody formujące i przegrodę dociskową z mechanizmem dociskowym, ma na podstawie /1/ usytuowane luźno prowadzone przegrody formujące /2/ dociskane przez przegrodę dociskową /3/ mechanizmem dociskowym /4/ /3 zastrzeżenia/



4 (51) B28B A1 (21) 270132 fe) 88 01 t2

(71) Spółdzielnia Rzemieślnicza, Kędzierzyn-Koźle

(72) Kierat Łucjan, Gwóźdź Józef

(54) Sposób i urządzenie do produkcji elementów budowlanych, zwłaszcza

(57) Wynalazek rozwiązuje problem produkcji elementów budowlanych, jak płytki elewacyjne i dachówki, przy zapewnieniu gładkiej powierzchni i odporności na erozję.

Sposób produkcji polega na tym, że masę betonową w formach zagęszcza się przez wibrację, następnie pozostawia w celu związania się jej. Element wzmacnia się poprzez wtopienie siatki metalowej.

Urządzenie ma postać szczelnego, otwartego pojemnika o gładkich wewnętrznych ścianach. /6 zastrzeżeń/

4 (51) B28B A1 (21) 270225 (22) 88 01 19

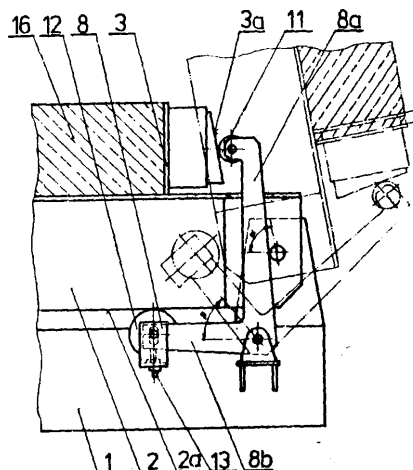
(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu

(72) Materiałów Budowlanych "ZREMB", Wrocław

(72) Jasiński Tadeusz

(54) Układ odpalający formy uchylnej

(57) Układ stanowi połączenie przegubowe przesuwnego boku podłużnego /3/ z prowadnikami oraz dźwigni kątowych /8/ z podstawą /1/.



Prowadniki są umieszczone **suwliwie** w zamocowanych do podkładu /2/ **prowadnicach**, natomiast ramiona /8a i 8b/ dźwigni kątowych /8/ stykają się odpowiednio z przesuwym bokiem podłużnym /3/ i powierzchnią dolną /2a/ podkładu /2/.

/3 zastrzeżenia/

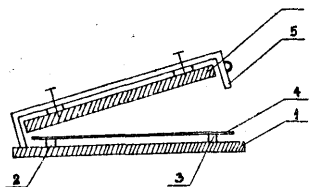
4 (51) B28B A1 (21) 270247 (22) 88 01 22

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa
) "MIASTOPROJEKT-BUDOPOL", Warszawa
Syczewski Grzegorz, Kurzatkowski Janusz, Lechowicz Barbara

(§4) Forma do cienkich elementów elewacyjnych z głęboko rzeźbionym reliefem

(57) Formę stanowi podstawa /1/ z ruchomymi podporami /2 i 3/, na których osadzona jest elastyczna płyta /4/ stanowiąca dno formy oraz dwie ramy /5/ oparte o podstawę /1/, do których umocowany jest zaformowany element /6/»

/1 zastrzeżenie/

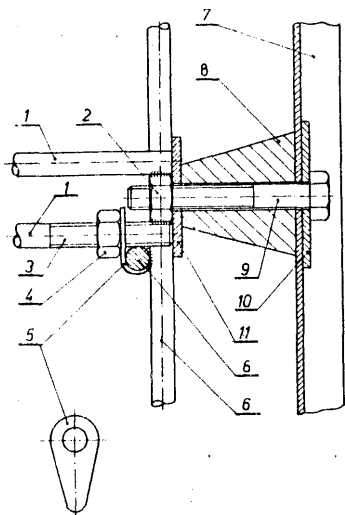


4 (51) B28B A2 (21) 276304 (22) 88 12 09

- 71), Pomorskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu, Szczecin
(72) Kopia Jan, Romeyko Jerzy, Lenartowicz Eugeniusz, Łada Andrzej, Ciurus Kazimierz, Reczyński Edward, Muszyński Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do formowania monolitycznych ścian żelbetonowych obiektach energetyki jądrowej

(57) Sposób polega na tym, że zbrojenie jest prefabrykowane w postaci płaskich siatek i rozmieszczane obok skrajnych powierzchni ścian, w odległości wyznaczonej stożkiem dystansowym. Łączenie dwu siatek zbrojeniowych dokonywane jest rozporami trącymi.



Urządzenie złożone jest z dwóch prętów /1/ zbrojeniowych połączonych z nakrętką /2/ i rubą /9/. Stożek /8/ dystansowy umieszczony jest między płytą /7/ szalunkową a rozporą trącą.

/7 zastrzeżeń/

4 (51) B29C A1 (21) 270276 (22) 88 01 22
B29D

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "KORGUM" Sp. z o.o., Poznań
(72) Praniak Mirosław, Konikowski Marian, Stopa Józef, Copija Czesław, Hrab Jarosław, Truszczyński Czesław

(54) Sposób wytwarzania uszczelki korkowo-gumowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie wykonuje się płyty z mieszanki korkowo-gumowej, przy czym grubość płyt jest większa od 5 do 20% od grubości aktualnie wykonywanych uszczelek. Następnie, z tak przygotowanych płyt wycina się preformy odpowiadające swoim kształtem wytwarzanym uszczelkom, ale preformy w porównaniu z uszczelkami mają nadatki gabarytowe profili zewnętrznych i wewnętrznych wynoszące od 2 do 7 mm. W dalszej kolejności wulkanizuje się bezformowo preformy w prasach półkowych. W celu uzyskania żądanej grubości uszczelek stosuje się płytki dystansowe. W końcowym etapie, z otrzymanych w ten sposób wulkanizatów wycina się gotowe uszczelki.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) B29C A2 (21) 275236 (22) 88 10 11

- (75) Karczewski Józef, Bydgoszcz

(54) Sposób wytwarzania elastycznego miecha do resuscytatorów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania elastycznego miecha gumowego do resuscytatorów medycznych w jednej operacji technologicznej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do ogrzanej formy wulkanizacyjnej z rdzeniem wewnętrznym wprowadza się przynajmniej dwa rodzaje mieszanek gumowych w postaci opasek wokół rdzenia, które pod wpływem ciśnienia i temperatury tworzą po wulkanizacji trwale połączoną konstrukcję miecha o różnych parametrach w częściach miecha odpowiadających poszczególnym opaskom.

/4 zastrzeżenia/

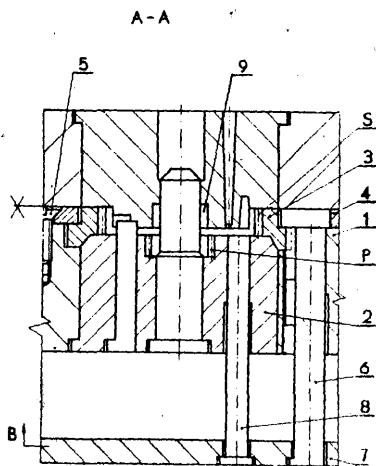
4 (51) B29C A2 (21) 275338 (22) 88 10 13

- (71) Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżoniów
(72) Mitraszewski Mieczysław

(54) Forma wtryskowa

(57) Forma ma w ruchomej części usytuowany mechanizm złożony z pierścienia obrotowego /3/ z wewnętrznym uzębieniem skośnym /5/ sprzęgniętym z parą popychaczy krzywkowych /6/ osadzonych i napędzanych przez płytę wypychaczy /7/, w której osadzone są również wypychacze trzpieniowe /8/. W tej samej części formy znajduje się także wkład /2/ formujący drugi wieniec wypraski z uzębieniem prostym /P/. Wkład /2/ zakończony jest stożkiem centrującym.

/1 zastrzeżenie/

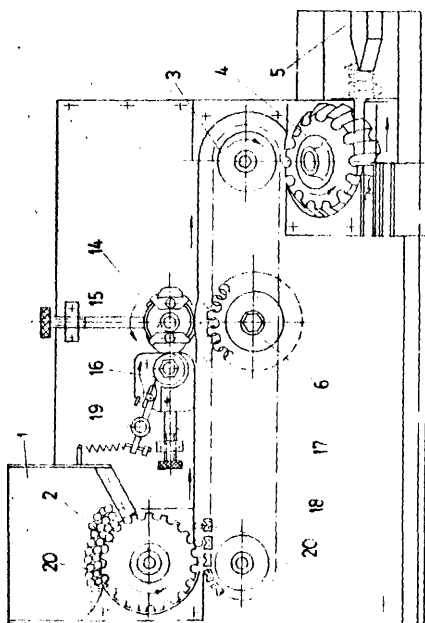


4 (51) B41P A1 (21) 270095 (22) 88 01 11

(71) SO "Pharmachim", Sofia, BG

(54) Układ automatyczny do znakowania ampułek

(57) Układ jest zbudowany z umieszczonych w kolejności przebiegu procesu technologicznego: magazynka wejściowego /1/, znajdującego się nad tarczą zasilającą /2/, przenośnika /3/, bloku drukującego /4/ do zmiany ustawienia ampułek /20/ oraz magazynka wyjściowego /5/. Magazynek wejściowy /1/, tarcza zasilająca /2/, przenośnik /3/ i blok drukujący leżą w jednej płaszczyźnie, która tworzy pewien kąt z płaszczyzną poziomą, w której usytuowany jest magazynek wyjściowy /5/. Przenośnik /3/ jest umieszczony pomiędzy blokiem drukującym /7/, a tarczą /6/ z opadającymi krążkami. Blok drukujący składa się z tarczy drukującej /14/, kliszy /16/ i zbiornika /17/ na farbę drukarską z rakiem /19/ oraz z wałka nanoszącego /18/. Blok /4/ do zmiany ustawienia ampułek /20/ ma postać tarczy stożkowej z gniazdami,



której oś leży w płaszczyźnie dwusiecznej kąta dwusiecznego, zawartego pomiędzy płaszczyzną poziomą a płaszczyzną, w której umieszczone są pozostałe bloki. /1 zastrzeżenie/

4) B44D A1 (21) 268675 (22) 87 11 05

(75) Postawka Marek Kraków; Koslorkiewicz Sławomir, Kraków

(54) Sposób uszlachetniania reprodukcji

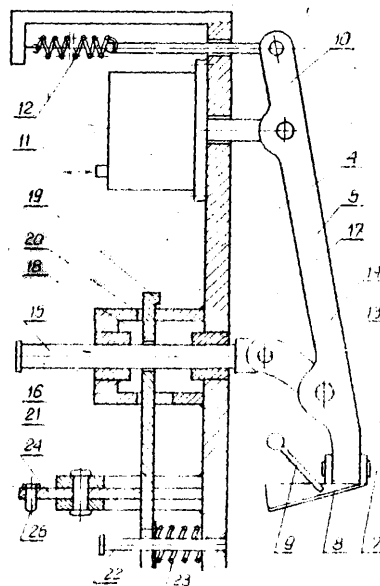
(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię reprodukcji nanosi się odpowiedni obraz przy użyciu przezroczystej substancji /kleju poliwinylowego/ metodą sitodruku, a następnie po wyschnięciu reprodukcji powierzchnię pokrywa się innymi substancjami uszlachetniającymi w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

4) B60C A1 (21) 270181 (22) 88 01 15

(75) Hartman Stanisław, Świdnica

(54) Przyrząd do odrywania od obreczy zapieczonych opon kół samochodowych

(57) Przyrząd ma pionową ramę nośną /4/ i odchyloną, poziomą belkę dociskową /5/ w postaci dźwigni dwuramiennej, z krótszym ramieniem /6/ zakończonym płetwą odrywającą /8/ i dłuższym ramieniem /10/ połączonym z siłownikiem powietrznym /11/ oraz z wewnętrznym przegubem wsporczym /13/ osadzonym na wysuwym drągu podporowym /15/, przy czym drąg podporowy /15/, zakończony łączącym go z przegubem wsporczym belki /13/ wychylnym wspornikiem /14/, osadzony jest przesuwnie w korpusie prowadzącym /16/ wyposażonym w układ blokady /18/ wzdłużnego przesuwu drąga podporowego /15/. /3 zastrzeżenia/

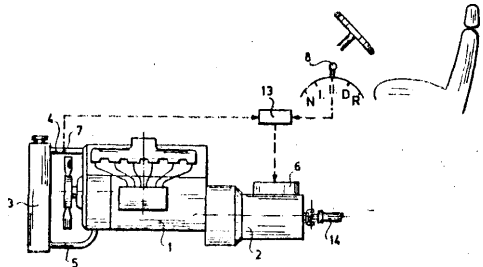


4 (51) B60K A1 (21) 270253 (22) 88 01 22

(71) Csepel Autógyár, Szigetszentmiklós, HU

(54) Sposób zależnego od temperatury zimnej wody przełączania stopni automatycznej skrzyni biegów pojazdów samochodowych

(57) Sposób polega na tym, że w chwili osiągnięcia koniecznej do rozruchu samochodu temperatury zimnej wody silnika za pomocą rejestrującego ciepło nadajnika sygnału /7/ jest wysyłany sygnał do wejścia zespołu sterującego /13/ automatycznej skrzynki biegów /2/ i na podstawie tego sygnału przez wyjście zespołu sterującego /13/ jest wysyłany sygnał uwalniający do włączających I, II bieg lub bieg wsteczny elektrycznych przyrządów elektrohydraulicznego układu zaworowego /6/ automatycznej skrzynki biegów /2/. Następnie po osiągnięciu temperatury zimnej wody, koniecznej do wyższych stopni przełożenia, nowy sygnał jest doprowadzany do wejścia zespołu sterującego /13/ i na podstawie tego sygnału, przez wyjście zespołu sterującego /13/, jest doprowadzany nowy sygnał uwalniający do włączających wyższe atopnie przełożenia przyrządów elektrohydraulicznego układu zaworowego /6/ automatycznej skrzynki biegów /2/. /1 zastrzeżenie/

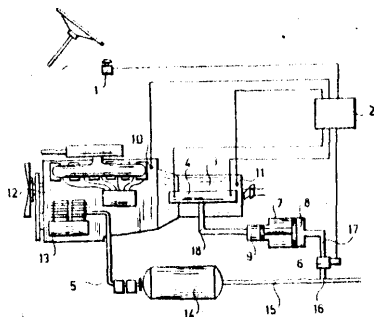


4 (51) B60K A1 (21) 2/0254 (22) 88 01 23

(71) Csepel Autógyár, Szigetszentmiklós, HU

(54) Układ rozruchowy silnika pojazdów drogowych za pomocą do wyposa-
żonych w hydromechaniczną automatyczną skrzynię i układ pneumatyczny

(57) Układ zawiera hydropneumatyczny cylinder /7/ którego komora hydrauliczna /9/ jest połączona bezpośrednio ze stroną zasilającą hydraulicznych przyrządów elektromagnetycznego układu zaworów /4/ automatycznej skrzynki biegów, natomiast pneumatyczna komora /8/ jest połączona przez zawór elektromagnetyczny /6/ z układem pneumatycznym /5/ samochodu. Elektromagnes zaworu elektromagnetycznego /6/ jest przyłączony do wyjścia zespołu sterującego /2/, a do dalszych wyjść zespołu sterującego /2/ są przyłączone elektromagnesy elektro-



magnetycznych zaworów, włączających sprzęgło cienne automatycznej skrzynki biegów /3/ i stopień przełożenia pchania. Do wejścia zespołu /2/ jest przyłączony elektryczny łącznik ręczny /1/. /3 zastrzeżenia/

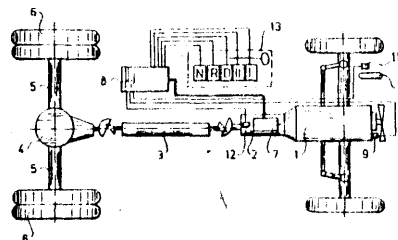
4 (51) B60K A1 (21) 270279 (22) 88 01 22

(71) Csepel Autógyár, Szigetszentmiklós, HU

(54) Sposób uruchamiania pojazdów drogowych z automatyczną skrzynią biegów oraz urządzenie do bezpiecznego uruchamiania pojazdów

fo7) Sposób bezpiecznego uruchamiania pojazdów drogowych mających układ napędowy złożony z silnika spalinowego, elektrohydraulicznie sterowanej, hydromechanicznej automatycznej skrzyni biegów, mechanizmu różnicowego, przynajmniej jednej pary półosi i jednej pary kół, a ponadto ewentualnie z wału przegubowego łączącego automatyczną skrzynię biegów z mechanizmem różnicowym, układu zasilania silnika paliwem wraz ze sterującym go pedałem gazu, a ponadto przełącznika wyboru biegu, polega na tym, że na podstawie prędkości kątowej którejkolwiek części konstrukcyjnej lub pary części w układzie napędowym zaczynając od wałka napędowego automatycznej skrzyni biegów /2/ a kończąc na kole /6/, za pomocą nadajnika /12/ sygnału prędkości kątowej koła przy zerowej lub praktycznie zerowej prędkości obrotowej oraz na podstawie prędkości kątowej wału głównego silnika /1/ za pomocą nadajnika /9/ sygnału prędkości kątowej silnika przy obrotach biegu podstawowego, jak również na podstawie położenia pedału gazu /10/ za pomocą nadajnika /11/ sygnału położenia podstawowego pedału gazu w położeniu podstawowym, wytwarza się po jednym sygnale elektrycznym, których wspólna obecność pozwala na wytworzenie sygnału wyzwalania w zespole sterowania /8/, za pomocą którego przełącznik wybierania biegu /13/ wytwarza sygnał sterujący w automatycznej skrzyni biegów przełączanie na bieg do przodu lub na bieg wsteczny, a w przypadku równoczesnej obecności sygnału sterującego i sygnału wyzwalania, wytwarzany jest sygnał rozkazu za pomocą ruchu pedału gazu /10/ z położenia podstawowego, zaś wraz z sygnałem wyzwalania, sygnałem sterowania i sygnałem rozkazu, wytwarzany jest sygnał przełączania, za pomocą którego następuje wysterowanie zaworów elektromagnetycznych /7/ włączających żądany stopień biegów automatycznej skrzyni biegów /2/.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jedna część lub para części mechanizmu napędowego, ma nadajnik sygnału prędkości kątowej. Wał /1/ główny silnika ma nadajnik /9/. Nadajnik /12/ sygnału prędkości kątowej koła, nadajnik /9/ prędkości kątowej silnika, nadajnik /11/ sygnału położenia pedału gazu i przełącznik /13/ wybierania biegu są swymi zaciskami



dołączone do wejść* zespołu sterowania /8/, zawierającego odbiorniki do oceny poszczególnych sygnałów. Do wyjścia zespołu /8/ sterowania dołączone są elektromagnesy zaworów /7/ **elektromagnetycznych** automatycznej skrzyni /2/ biegów. /6 zastrzeżeń/

4 (51) B60N A1 (21) 276557 (22) 88 12 20

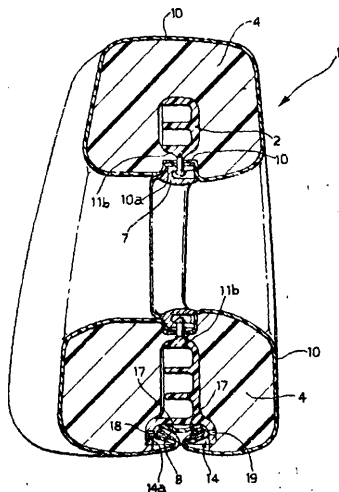
(30) 87 12 21 - JT - 68098 - A/87

(71) Gestind - MB - Manifattura di Bruzolo Sp.A., Bruzolo /Torino/, JT

(72) Emilio de Filippo

(54) Zagłówek dla siedzenia pojazdu mechanicznego

(57) Zagłówek dla siedzenia pojazdu mechanicznego zawiera podpierającą szkieletową konstrukcję /2/ z centralnie usytuowanym otworem i pierścieniem ze sprężystego materiału /4/ z którym koresponduje ukształtowanie pierścienia pokrywającego /10/, umieszczonego na zewnętrznej powierzchni sprężystego materiału /4/ oraz wzdłużnie otwarty prześwit o wewnętrznych bokach /10a/ i obniżonym wzdłużnie zewnętrznym boku. Uformowany pierścień /7/ jest za-trzaskowo zamontowany dookoła obwodu otworu /11/ podpierającego szkieletową konstrukcję /2/, za pośrednictwem kołków w porządku zachowującym nałożenie krawędzi boków /10a/ pokrycia /10/. Kanał elementu /8/ jest za-trzaskowo zamontowany na obniżonym boku szkieletowej konstrukcji /2/ do utrzymania krawędzi boków /17/ z niższym zewnętrznym boku, pokrycia /10/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B60Q A1 (21) 270104 (22) 88 01 11

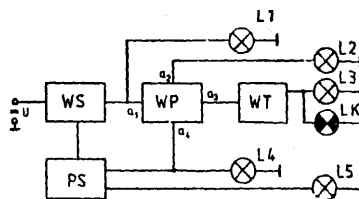
(71) Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz-Laskowice

(72) Kukułka Bogusław, Maćkowiak Marek, Charciarek Ireneusz

(54) Układ włączenia świateł przeciwmgłowych pojazdu, zwłaszcza samochodowego

(57) W układzie programator włączenia świateł przeciwmgłowych tylnych sprężony jest mechanicznie z włącznikiem świateł przeciwmgłowych przednich i stanowi włącznik świateł przeciwmgłowych /WP/, który jest włącznikiem typu dwutorowego o jednym torze **zwiernym** stanowiącym włącznik świateł przeciwmgłowych przednich oraz drugim torze **zwierno-rozwiernym** stano-

wiącym programator włącznika świateł przeciwmgłowych tylnych. /3 zastrzeżenia/



4(51) B61B A1 (21) 270190 (22) 88 01 15

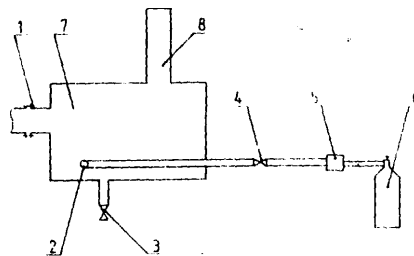
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNOWIEC", Sosnowiec

(72) Błoński Władysław, Olszenon, Turków Stanisław

(54) Sposób i instalacja do czyszczenia i zabezpieczenia przeciwpożarowego zbiornika spalin w lokomotywach spalinowych

(57) Sposób czyszczenia zbiornika spalin i zabezpieczenia przeciwpożarowego w lokomotywach spalinowych polega na tym, że w przypadku czyszczenia, po odłączeniu zbiornika spalin /7/ od kolektorów, zabezpiecza się wloty za pomocą **zastawki** oraz zamyka zawór odcinający /3/ na rurce spustowej i zawór /4/ na dolotowej rurce /2/ tworząc zbiornik **zamknięty**, do którego przez komin /8/ wlewa się medium **czyszczące**. Następnie do końcówki /5/ dolotowego **przewodu** /2/ mocuje się przewód od sprężarki i po odkręceniu zaworu /4/ uzyskuje się **silne** zawirowanie medium **wewnątrz** zbiornika /7/, po czym odłącza się sprężarkę a zanieczyszczenia wypuszcza zaworem /3/.

Instalacja zawiera dolotową rurkę /2/ mającą zawór /4/ i przyłącze do przewodu z gaśnicy /6/ lub ze sprężarki. /3 zastrzeżenia/



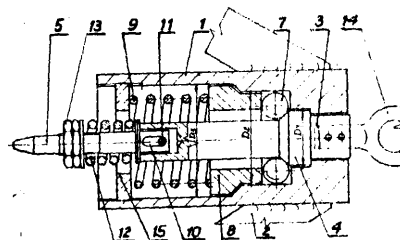
4(51) B62D A1 (21) 269922 (22) 87 12 30

hi) Krajowy Związek Elektrometajowych Spółdzielni Pracy "Elektromet", Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk

(72) Tessar Henryk

(54) Przyczepa pojazdu

(57) Przyczepa pojazdu zawierająca zaczep holowniczy z trzpieniem, charakteryzuje się tym, że na obwodzie trzpienia /3/ jest **koł-**



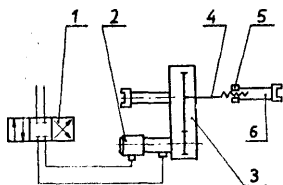
nierz **IM** oporowy, do którego dociśnięte są kulki **/7/** sprężyną **/9/** poprzez **pierścienie /8/**. Do końca trzpienia **/3/** znajdującego się przy pompie hamulcowej, przymocowany jest popychacz **/5/**. **/3** zastrzeżenia/

4 (51) B62D A1 (21) 270203 (22) 88 01 19

(li) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka
) Bielecki Zbyszek, Bohdanowicz Marek,
Prószyński Eugeniusz

(54) Układ nadążny do układu kierowania,
zwłaszcza dla podwozi wieloosiowych

(57) Układ nadążny zawiera przekładnię zębatą **/3/**, która napędzana jest za pomocą silnika hydraulicznego **/2/** zasilanego poprzez sterowany z zewnątrz elektromagnetyczny rozdzielacz hydrauliczny **/1/**. Wałek wyjściowy **/4/** przekładni zębatej **/3/** ma gwintowane zakończenie, na którym umieszczona jest nakrętka **/5/** zamocowana na stałe do drążka podłużnego **/6/** układu skrętu. **/1** zastrzeżenie/

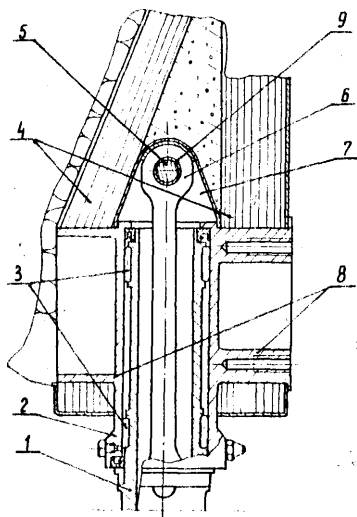


4 (51) B64C A1 (21) 270145 (22) 88 01 13

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Swidnik", Swidnik
(72) Trębacz Stanisław, Wnuczek Roman

(54) Śmigło, zwłaszcza śmigło ogonowe
śmigłowca

(57) **migło** ma przegub osiowy wewnątrz nasady łopaty do połączenia łopaty z piastą. Przegub



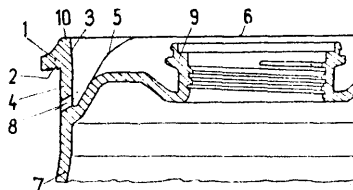
ma korpus **/1/** piasty, który stanowi oś prae-gubu współpracującą z korpusem **/2/** przegubu osiowego nasady łopaty za pośrednictwem korzystnie złożonych igiełkowych **/3/** i elementu sprężystego **/6/**. **/3** zastrzeżenia/

4 (51) B65D A1 (21) 273376 (22) 88 06 29

(30) 88 01 21 - EP - 88100868.4
(71) Mauser - Werke GmbH, Brühl, DE
(72) Przytulla Dietmer

(54) Beczka z korkiem

(57) Beczka z korkiem, z pierścieniami oporowymi do **unoszenia** i transportu, stanowiącymi **całość** z płaszczem beczki i uformowanymi w pobliżu jej den, w których poziomy dolny brzeg pierścienia i jego pionowa ścianka wewnętrzna stanowią powierzchnie przyłożenia dla chwytaka do beczek, a każdy z tych pierścieni jest połączony w jedną całość z beczką za pośrednictwem pierścienia łączącego, utworzonego przez osiowe przedłużenie walcowej części płaszcza beczki, charakteryzuje się tym, że dno rowka między pierścieniem łączącym **IM 1** częścią **/5/** płaszcza beczki, wznoszącą się stożkowo ku powierzchni dennej **/6/** beczki, jest umieszczone w pewnej odległości poniżej poziomej powierzchni **/2/** przyłożenia pierścienia **/1/** oporowego. **/5** zastrzeżeń/

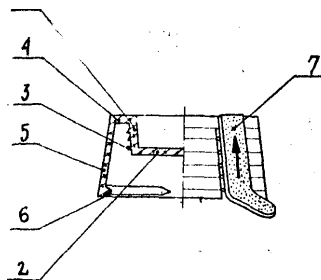


4 (51) B65D A2 (21) 275107 (22) 88 10 04

5) Wencławiak Ryszard, Poznań

(54) Korek z tworzywa sztucznego

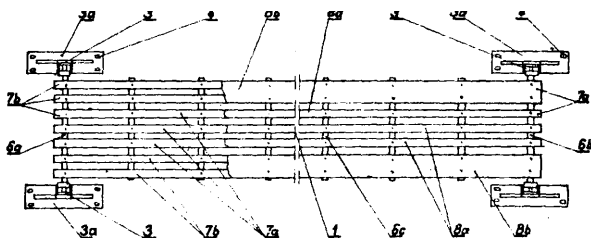
(57) Korek ma korpus **/1/** w postaci pobocznic **odwróconego** stożka ściętego zamkniętego u dołu dnem **/2/**. Z pobocznic korpusu **/1/** wystaje kilka poziomów uszczelniających pierścieni **/3/**. Górna część korpusu **/1/** ma **oporowy** kołnierz **/4/** przechodzący w skierowaną w dół osłonową koszulkę **/5/** o kształcie stożka ściętego. Z dolnej części koszulki **/5/** wystaje do wewnątrz zaczepowy zespół **/6/** w postaci kilku występów równomiernie rozmieszczonych na wewnętrznym obwodzie koszulki **/5/** lub w postaci jednego pierścienia. Na koszulce **/5/** wykonany jest zrywny element **/7/** w postaci pionowego paska oddzielnego z obu stron od reszty koszulki **/5/** przewężonym i/lub przerywanym przekrojem o mniejszej wytrzymałości. **/4** zastrzeżenia/



4 (51) B65G A1 (21) 270126 2) 88 01 12

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "1 - Maja",
Wodzisław Śląski(72) Czernicki Maciej, Krzemppek Franciszek,
Brudny Ryszard, Popowicz Andrzej(54) Układ samoczynnego wyhamowania taśm
wydłużonych tras przenośników taśmowych
w nachylonych wyrobiskach górniczych

(57) W układzie każdy hamulec taśmowy zawiera konstrukcję nośną /1/ wykonaną w kształcie niecki przenośnika taśmowego z kształtowników /6a, 6b, 6c/ umieszczonych w poprzek biegu taśmy przenośnikowej w odstępach mniejszych od szerokości taśmy przenośnikowej. Do podstaw kształtowników /6a, 6b, 6c/ są zamocowane płaskowniki środkowe /7a/, a do ich boków po dwa płaskowniki boczne /7b/. Do każdego płaskownika środkowego /7a/ jest przymocowany odcinek taśmy przenośnikowej /8a/ o wymiarach pokrywających płaszczyznę górną płaskownika /7a/. Do obu płaskowników bocznych /7b/ danego boku kształtowników /6a, 6b, 6c/ przymocowany jest wspólny szerszy odcinek taśmy przenośnikowej /8b/ o wymiarach pokrywających płaszczyznę obu płaskowników bocznych /7b/. Wszystkie płaskowniki środkowe /7a/ i płaskowniki boczne /7b/ są zakończone obustronnie wygięciami łukowymi w dół pod kątem o promieniu równym szerokości kształtownika **wsporcze** /6a/.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) B66G A1 (21) 270093 (22) 88 01 11

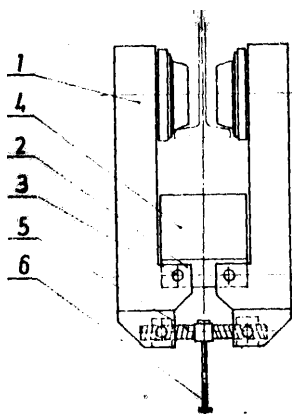
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych

"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Czerkies Zbigniew

(54) Wózek podwieszony, szybkozdejmowalny
szczególnie do wciągników elektrycznych

(57) Wózek **ma** umocowane na stałe w dolnej części boków /1/ jego korpusu, wysięgniki /2/



z przegubami /3/. Wysięgniki /2/ połączone są ze sobą pośredniczącym elementem /4/ w postaci metalowej płyty. Poniżej wysięgników /2/ boki /1/ wózka połączone są ze sobą śrubą /5/, której końce **mają** nacięte gwinty przeciwnie skierowane.
/1 zastrzeżenie/

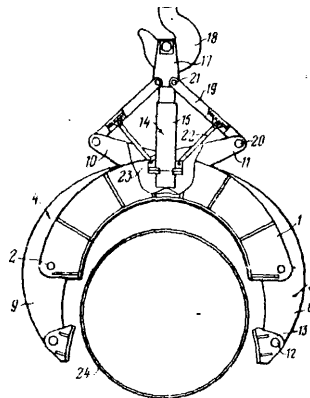
4 (51) B66C A1 1) 270100 (22) 38 01 12

(71) Spetsialnoe Konstruktorskoe Bjuro

"GAZSTROIMASHINA", Moskwa, SU

(72) Kulikov Viktor Alexandrovich,
Tumanian Ovsep Nikogosovich(54) Automatyczny chwytak kleszczowy

(57) Automatyczny chwytak kleszczowy charakteryzuje się tym, że mechanizm do ustalania położenia dźwigni /3, 4/ zawiera sztywne elementy /22/, **których** jedne **końce** są osadzone przegubowo w dolnej **części** stojaka prowadniczego /15/, natomiast **drugie** końce są połączone przegubowo z cięgłami /19/ w środkowej ich **części**. Mechanizm /14/ do ustalania położenia dźwigni zawiera sworzeń osadzony w suwaku z możliwością przesuwu i obrotu oraz mający łoż ze ścięciami bocznymi, a w końcu stojaka **przewodniczego** /15/ wykonany jest żłobek i wgłębienie tak, **iż** w jednym położeniu sworznia jego łoż przechodzi swobodnie przez żłobek, natomiast w drugim położeniu jest on ustalany przez ten żłobek. Cięgło /19/ ma w przekroju poprzecznym profil dwuteowy lub skrzynkowy.
/4 zastrzeżenia/

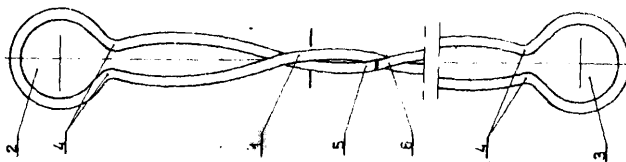


4 (51) B66C A1 (21) 270134 (22) 88 01 12

(75) Wilk Tadeusz, Wilk Eleonora, Krzyż

(54) Zawiesie jednociegnowe z walcówki

(57) Zawiesie przeznaczone do prac przeładunkowych, składające się z trzonu i dwóch uch, **charakteryzuje** się tym, że jest zaopatrzone we wskaźnik dopuszczalnego obciążenia /4/ w postaci **co** najmniej jednego odkształcenia wykonanego na uchu /2, 3/, przy czym wielkość odkształcenia uzależniona jest od założonego obciążenia jakie powinno przenieść zawiesie



oraz od średnicy walcówki z jakiej jest wykonane zawiesie, a ponadto tym, że końce walcówki /5 6/ są ze sobą połączone w sposób nierozłączny i są usytuowane na środku trzonu /1/ zawiesia. /1 zastrzeżenie/

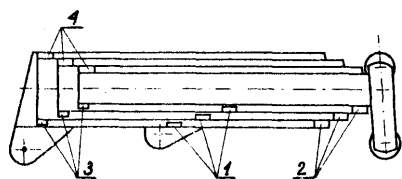
4 (51) B66C A1 (1) 270136 (22) 88 01 14

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Kamiński Maciej, Dublanka Stanisław

(54) Wysięgnik teleskopowy z dodatkowymi ślizgami

(57) Wysięgnik ma ślizgi dodatkowe /1/ umieszczone na członach obejmujących, pomiędzy ślizgami przednimi, dolnymi /2/, a ślizgami tylnymi dolnymi /3/» przy czym ślizgi dodatkowe /1/ związane są z członem obejmującym na stałe lub przesuwnie, z luzem w stosunku do członu obejmowanego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B66C A1 (21) 270163 (22) 88 01 14

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,

(72) Pillich Wojciech

(54) Sposób osadzania kół jezdnych, zwłaszcza dźwignio

(57) Sposób polega na tym, że oś koła jezdnego przesuwana się w stosunku do osi otworów w ustro-

ju nośnym lub opraw łożyskowych, służących do ustalenia położenia koła jezdnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) B66C A1 (21) 270164 (22) 88 01 14

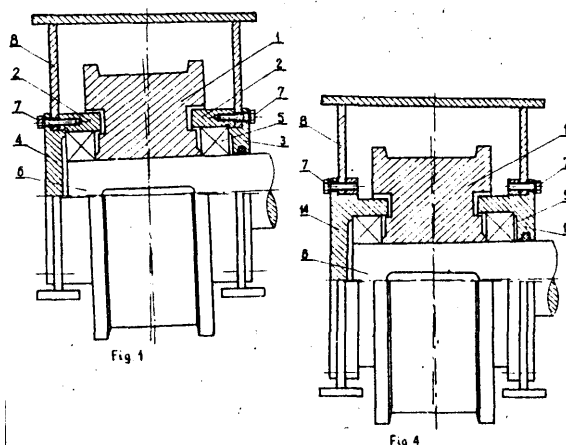
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Pillich Wojciech

(54) Zestaw kołowy, zwłaszcza do dźwigni

(57) Zestaw kołowy charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna tuleja /2/ lub pokrywa /14/ ma powierzchnię, na której osadzone jest łożysko /5/ koła jezdnego /1/, wykonaną mimośrodkowo w stosunku do otworu, na którym tuleja /2/ lub pokrywa /14/ osadzona jest pośrednio na pokrywie /3/ lub pokrywie /8/.

/12 zastrzeżeń/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A1 (21) 270183 (22) 88 01 15

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
Kończak Tadeusz, Gabała Czesław,
Hassa Piotr, Łach Kazimierz, Czajka
Henryk, Januszkiewicz Zbigniew,
Szymańczak Andrzej, Fijałkowski Andrzej,
Tęganowski Jan, Sperz Krystian

(54) Sposób wytwarzania kwasu fosforowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego przez rozkład surowca fosforowego w reaktorze komorowo-strefowym z zastosowaniem dwóch obiegów cyrkulacyjnych.

Sposób charakteryzuje się tym, że do centralnej komory reaktora wprowadza się strumień pierwszej części zawiesiny bezpośrednio z drugiej komory peryferyjnej, a do pierwszej peryferyjnej komory drugą część tej samej zawiesiny pobieranej z tej samej komory drugiej po ochłodzeniu w wymiarze adiabaticznej, natomiast zawiesina do filtracji spływa z drugiej komory peryferyjnej do dodatkowej komory przylegającej do niej przez otwór przelewowy w przegrodzie między nimi, utrzymując stały poziom w komorach

przy czym komora dodatkowa wyłączona jest z obiegu cyrkulacyjnego zawiesiny. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C01B A1 (21) 270200 (22) 88 01 18

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Hassa Piotr, Łach Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

(57) Sposób otrzymywania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego przez rozkład rud fosforonośnych kwasem siarkowym i klasyfikację kryształów siarczanu wapniowego w zawieszynie reakcyjnej, charakteryzuje się tym, że otrzymana w wyniku klasyfikacji frakcję zagęszczoną i wzbogaconą w duże kryształy kieruje się do procesu filtracji dla oddzielenia produktu od odpadu, natomiast frakcję zubożoną o kryształy duże zawraca się do procesu ekstrakcji. Stosunek wielkości strumienia zawiesiny siarczany wapniowego w kwasie fosforowym kierowanej do klasyfikatora do wielkości strumienia frakcji

zageszczonej i wzbogaconej o kryształy duże kierowanej na filtr **miesci się** w granicach od 1,2 do 4. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C01B (22) 88 A1 (21) 270194 (22) 88 01 18
C25B

frl) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
) Pisarska Bożenna, Dylewski Rafał, Cebulski Andrzej, Madejski Zygmunt

(54) Sposób oczyszczania solanki do elektrolizy membranowej

(57) Sposób dwustopniowego oczyszczania solanki do elektrolizy membranowej, polegający na chemicznym wytrącaniu **związków** wapnia i magnezu i oddzieleniu wytrąconych **osadów** oraz na **usunięciu** pozostałych **ilości** tych jonów z solanki na jonicie, charakteryzuje się tym, że roztwory powstające podczas regeneracji jonitu, zawierające **m.in.** rozpuszczalne sole wapnia i magnezu dołącza się do solanki kierowanej do oczyszczania chemicznego bądź też dołącza się do solanki zubożonej po elektrolizie, przed jej dosycaniem **lub** w etapie dosycania stałą solą. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C01G A1 (21) 270240 (22) 88 01 21
C09C

(71) The Dow Chemical Company, Midland, U3

(54) Sposób wytwarzania pigmentowego dwutlenku tytanu

(57) Sposób obejmuje rozdrabnianie i mieszanie materiału zawierającego dwutlenek tytanu i związek metalu alkalicznego, oraz prażenie mieszaniny. Wyprażony materiał mieści się w młynie perłkowym, a następnie płucze się i **sączy**. Stałą **pozostałość** rozтворя się następnie w kwasie solnym. Po usunięciu kwasu przez sączenie i przemycanie stałą **pozostałość** **kalcynuje** się uzyskując pigmentowy dwutlenek tytanu. /19 zastrzeżeń/

4 (51) C02P A1 (21) 270029) 88 01 07
C08L

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Steliga Teresa

(54) Sorbent do oczyszczania ścieków kopalnianych, zwłaszcza z produktów ropopochodnych

(57) Sorbent zawiera odpadową masę poliuretanową, w postaci spienionej i startej, w ilości 70 wagowych, odpady proszkowe polipropylenu w ilości 20% wagowych, polichlorek winylu w ilości 10 wagowych oraz włókno szklane, w ilości 30% wagowych - w odniesieniu do całej masy sorbentu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C02F A1 (21) 270172 (22) 88 01 14

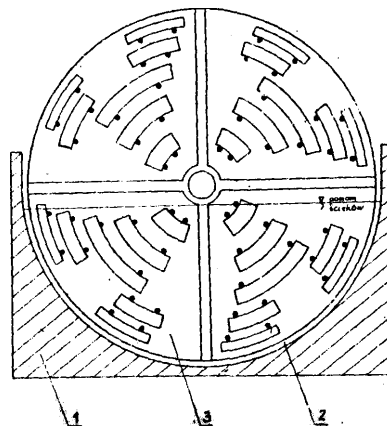
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "Powogaz", Poznań

(72) Jankowski Tomasz

4) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków w warunkach aerobowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku **polega** na tym, że do ścieków wprowadza się okresowo elementy rurowe i przemieszcza się je przez środowisko ścieków z prędkością zapewniającą wewnątrz tych elementów przepływ burzliwy w granicach liczby Reynoldsa Re od wartości 3000 do 30.000.

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę napowietrzania /2/ o półkolistym kształcie przekroju poprzecznego, w której osadzona jest obrotowo walcowa konstrukcja nośna /3/ z umieszczonymi na niej **współśrodkowo** rurami wyprofilowanymi w kształcie łuków. /4 zastrzeżenia/



4 (51) C02P A1 1) 270213 (22) 88 01 18

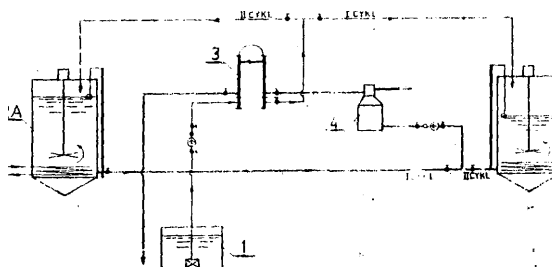
(71) Bielskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Bielsko-Biała

(72) Szendoł Teresa, Kobierska Ewa, Iwan Leon, Lazar Edward

(54) Układ odzysku ciepła z odolejonej gorącej fazy wodnej w instalacjach unieszkodliwiających zużyte przemysłowe emulsje olejowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ **odzysku** ciepła z odolejonej gorącej fazy wodnej w instalacjach unieszkodliwiających zużyte **przemysłowe emulsje olejowe** przy metodzie **podgrzewania**, dozowania chemikaliów i wirówkowego oddzielania fazy olejowej od fazy wodnej.

Układ pracujący w cyklicznym **procesie** zawiera wymiennik ciepła /3/ włączony na **drodze** przepływu ścieków surowych zimnych ze zbiornika retencyjnego /1/ do zbiornika **reakcyjnego** /2B/ z jednoczesnym **przeciwpądowym** przepływem oczyszczonych gorących ścieków ze zbiornika /2A/. /1 zastrzeżenie/



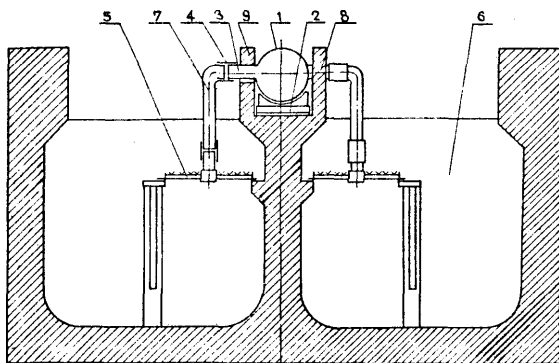
4 (51) C02P A1 (21) 276013 (22) 88 11 24

- (71) Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice
 (72) Olczak Czesław, Czernek Joachim, Grzechnik Manfred, Kowolik Edward

(54) Instalacja zasilania rusztów napowietrzających w komorach aeracyjnych

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że kolektor /1/ z wylotowymi króćcami /3/ wsparty jest, z możliwością osiowego przesuwu, na podporach /2/, a wylotowe króćce /3/ oraz ruszt napowietrzający /5/ połączone są z przewodami /7/ doprowadzającymi powietrze za pomocą elastycznych złączek /4/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) C03B A1 (21) 270103 (22) 88 01 11

- (n) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektro-niki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
 (72) Śnieżyńska Irena, Luśniak-Wójcicka Danuta, Sztaba Olgierda

(54) Sposób wytwarzania szklanych warstw

(57) Sposób polega na stopieniu wyjściowego surowcowego zestawu szklanego i rozdrobnieniu wytopionego szkła do ziarnistości poniżej 60 um. Tak uzyskany proszek w ilości 20% do 99,9% dodaje się do wyjściowego zestawu szklanego i całość topi się powtórnie. Czynności te powtarza się kilkakrotnie stosując każdorazowo jako dodatek proszek z poprzedniego wytopu szkła aż do otrzymania określonej temperatury mięknięcia szkła.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C03B A1 (21) 276000 (22) 88 11 26

(30) 87 11 27 - JT - 48645A/87

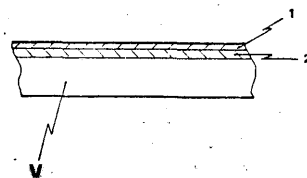
- (71) Societa Italiana Vetro - SIV ~ S.p.A., San Salvo, JT
 (72) Sebastiano Francesco, Massarelli Liberto

(54) Sposób wytwarzania arkusza szklanego i arkusz szklany

(57) Zgodnie ze sposobem przeprowadza się proces implantacji jonowej pierwiastków, które nie reagują z pierwiastkami składu szkła, do struktury molekularnej jednej lub więcej warstw wewnętrznych szkła.

Arkusz szklany jest wyposażony w jedną lub więcej warstw wewnętrznych /1, 2/, w których gęstość molekularna różni się od gęstości pierwotnego szkła.

/9 zastrzeżeń/



4 (51) C03C A1 (21) 275925 (22) 88 11 22

(30) 87 11 24 - US - 124,724

(71) Schering Corporation, Kenilworth, US

(54) Hydrofilowe barwne szkło kontaktowe oraz sposób jego wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania hydrofilowego, barwnego szkła kontaktowego, polega na tym, że szkło kontaktowe wytworzone z hydrofilowego polimeru, zasadniczo wolnego od grup funkcyjnych -COOH, -OH, -NH-R, w której R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-8 atomach C, -NCO i epoksy, powleka się co najmniej na części powierzchni barwną powłoką, zawierającą co najmniej jeden pigment, polimer wiążący zawierający grupy funkcyjne wybrane z co najmniej jednej z grup -COOH, -OH i NH-R, w której R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-8 atomach C, oraz dodatkowy związek zawierający co najmniej dwie grupy -NCO na cząsteczkę, a następnie powleczone szkło poddaje się działaniu warunków, które powodują adhezję barwnej powłoki do szkła. Przedmiotem zgłoszenia jest także szkło kontaktowe wytworzone tym sposobem.

/15 zastrzeżeń/

4 (51) C03C A1 (21) 275999 (22) 88 11 26

(30) 87 11 27 - JT - 48644 A/87

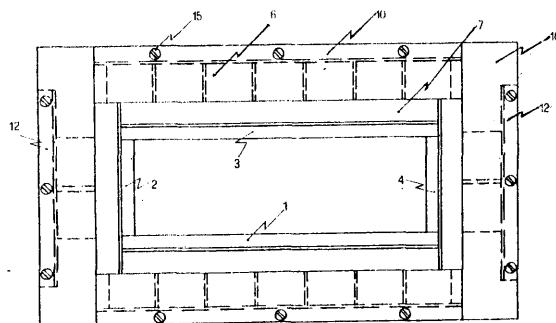
(71) Societa Italiana Vetro - SIV - Spa, San

(72) Salvo, JT

(72) Sebastiano Francesco, Massarelli Liberto

(54) Sposób i urządzenie do osadzania cienkiej warstwy na przezroczystym podłożu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się próżnię w komorze metalowej lub szklanej zawierającej urządzenie do osadzania, wprowadza się gaz pod ciśnieniem od 10,1 do 10,2 paskali, zasila się katodę i anodę napięciem od 200 do 1000 V, emituje się równocześnie strumień atomów i strumień jonów w ilości wystarczającej do osadzania cienkiej warstwy na powierzchni podłoża i wywołania bombardowania jonowego.



Urządzenie według wynalazku zawierające elementy do wytwarzania atomów dla tworzenia powłoki, elementy do wytwarzania pól magnetycznych i elementy do **chłodzenia** i podtrzymywania całego urządzenia, charakteryzuje się tym, że elementy do wytwarzania atomów zawierają oddzielne płytki katodowe /1, 2, 3, 4/, każda umieszczona tak, żeby tworzyć kąt 90° względem sąsiedniej płytki i ukształtowana tak, żeby określać powierzchnie czołowe **równoległością** prostokątnego. /9 zastrzeżeń/

4 (51) C03C A1 (21) 276751 (22) 88 12 23

(71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie
Filia w Krakowie, Kraków
) **Pędrys** Celina, Jastrzab Janusz,
Kaczmarczyk **Józef**

(54) Sposób wytwarzania emalii szklarskiej

(57) Sposób polega na tym, że zestaw surowcowy emalii topi się w temperaturze 1550-1670 K w atmosferze utleniającej na płynną masę, którą schładza się na **frytę**.

Prytę miele się i dokładnie miesza z pigmentami na **emalię** proszkową o składzie od 85 do 98% masowych **fryty** i od 3 do 15% masowych pigmentów. Emalię tę o uziarnieniu poniżej 0,03 mm miesza się dokładnie w proporcji od 4:1 do 9:1 w zakresie temperatur od 345 do 375 K z nośnikiem termoplastycznym, zawierającym niskocząsteczkową żywicę poliestrową rozpuszczalną w alkoholach tłuszczowych łożowych. /7 zastrzeżeń/

4 (51) C04B A1 (21) 270260 (22) 88 01 21

(71) Instytut Materiałów Ogniowtrwałych,
Gliwice
(72) Matusiak Lidia, Wieczorek Inocenty

(54) Sposób ochrony ogniowtrwałych wyrobów ceramicznych, zwłaszcza zawierających substancje węglowe

(57) Sposób ochrony **ogniowtrwałych** wyrobów ceramicznych, zwłaszcza zawierających substancje węglowe szklawami krzemianowymi, charakteryzuje się tym, że zawieszę szklawa irytowanego o składzie 43-47% SiO_2 , 42,5% BaO , 5-8% ZnO , 2,5% MgO , 3% MoO_3 ewentualnie z modyfikatorami w ilości 0-10% SiO_2 , 0-15% Al_2O_3 , 0-20% Si , 0-15% SiC w roztworze soli sodowej **karboksymetylocelulozy**, nanosi się na **powierzchnię** ogniowtrwałego wyrobu ceramicznego, po czym wypala się bez **atmosfery ochronnej**, w temperaturze do 1300°C, w piecu z szybkim postępow temperatury, z maksymalnym czasem osiągnięcia temperatury wypalania wynoszącym 12 godzin, albo w atmosferze **ochronnej**, w temperaturze od 1100-1350°C, w piecu z dowolnym postępow temperatury. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 270261 2) 88 01 21

(71) Instytut Materiałów Ogniowtrwałych,
Gliwice
(72) **Ma tusiak** Lidia, **Wilczewska** Teresa

(54) Sposób ochrony ogniowtrwałych wyrobów ceramicznych, zwłaszcza zawierających substancje węglowe

(57) Sposób ochrony ogniowtrwałych wyrobów ceramicznych, zwłaszcza zawierających substancje węglowe szklawem **glinokrzemianowym**, charakteryzuje się tym, że zawieszę szkła o składzie 71,5-72,5 SiO_2 , 4,5% Al_2O_3 , 9-13% B_2O_3 , 4% BaO , 1,5-3,5% CaO , 4,8-8,5% Na_2O z modyfikatorami w ilości 5-15% aktywowanego tlenku glinu, 5-15% krystalicznego krzemu lub 10-15% węgla krzemu w roztworze glikocelu lub **metylcelulozy** nanosi się na powierzchnię wyrobu ogniowtrwałego ceramicznego, po czym wypala się bez atmosfery **ochronnej**, w temperaturze 1200-1350°C w piecu z szybkim postępow temperatury, z czasem osiągnięcia temperatury wypalania 12 godzin lub w atmosferze redukcyjnej w temperaturze 1200-1350°C, z dowolnym postępow temperatury. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A2 (21) 275301 (22) 88 10 13

(71) Zakłady Dolomitowe "Szczakowa", Jaworzno
(72) **Gerasimow** Jerzy, Jamróz Grzegorz,
Stachančzyk Andrzej, Żuralski Zygmunt

(54) Ogniowtrwała masa dolomitowo-chromitowa

(57) Ogniowtrwała **masa dolomitowo-chromitowa** zawierająca dolomit prażony, pak oraz bezwodny olej impregnacyjny, płuczkowy lub mineralny, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo 2-20% składnika zawierającego powyżej 40% Cr_2O_3 , który z tlenkami wapnia i magnezu zawartymi w dolomicie tworzy podczas pracy masy w temperaturze wyższej niż 1770 K **wysokoogniowtrwałe** połączenia. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 277121 (22) 89 01 09

foo) 88 01 11 - US - 142385

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, U1

(54) Sposób wytwarzania kompozytu z osnowa metaliczna

(57) Sposób wytwarzania kompozytu z osnową metaliczną, polega na tym, że **doprowadza** się do styku **np.** roztopiony metal aluminium z przepuszczalną masą drugiego wypełniacza, w ceramicznej nieprzepuszczalnej formie, utworzonej przez wzrost polikrystalicznego produktu reakcji utleniania w pierwszy wypełniacz. Przez hermetyczne uszczelnienie drugiego wypełniacza w formie ceramicznej bryłą roztopionego metalu aluminium, roztopiony metal spontanicznie infiltrowuje w masę drugiego wypełniacza przy stosunkowo niskich temperaturach, np. około 900°C, bez potrzeby stosowania innych **środków** **wspomagających** infiltrację. Roztopiona masa zawierająca infiltrowany ceramiczny wypełniacz krzepnie, powstaje kompozyt z osnową metaliczną, który można wyjąć z formy. Ewentualnie krzepnięcie przeprowadza się w **warunkach** obejmujących utrzymywanie krzepnącego materiału w bezpośrednim styku z ceramiczną formą, aby uzyskać kompozyt z osnową metaliczną złączony z formą lub jej częścią. /25 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A1 (21) 269988 (22) 88 01 04

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
 Augustyniak Włodzimierz, Maciejewski
 Andrzej, Wojtczak Jan

(54) Sposób wydzielania perfluoro-2-butylo-
tetrahydrofuranu z zawierającej go
mieszaniny

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę będącą produktem elektrochemicznego fluorowania kwasu kaprylowego poddaje się oczyszczeniu na kolumnie chromatograficznej wypełnionej stałym selektywnym adsorbentem. Mieszaninę kilkakrotnie przepuszcza się przez kolumnę napełnioną każdorazowo świeżym adsorbentem, aż do uzyskania cieczy, której absorbanca mierzona w kuwecie 1 cm względem wody dla długości fali $\lambda = 200$ nm zawiera się w zakresie wartości 0,05 do 0,2. Następnie uzyskaną ciecz poddaje się destylacji frakcyjnej w zakresie temperatur 353 do 376 K, którą prowadzi się przy wartości odcieku do destylatu wynoszącej co najmniej 50:1, zbierając frakcję z zakresu temperatur 374 K do 376 K.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 269989 (22) 88 01 04

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
 Augustyniak Włodzimierz, Maciejewski
 Andrzej, Wojtczak Jan

(54) Sposób wydzielania perfluoro-n-heptanu
z zawierającej go mieszaniny

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę będącą produktem elektrochemicznego fluorowania kwasu kaprylowego poddaje się oczyszczeniu na kolumnie chromatograficznej wypełnionej stałym selektywnym adsorbentem. Mieszaninę kilkakrotnie przepuszcza się przez kolumnę napełnioną każdorazowo świeżym adsorbentem, aż do uzyskania cieczy, której absorbanca mierzona w kuwecie 1 cm względem wody dla długości fali $\lambda = 200$ nm zawiera się w zakresie wartości 0,05 do 0,2. Następnie uzyskaną ciecz poddaje się destylacji frakcyjnej, w zakresie temperatur 353 K do 378 K, którą prowadzi się przy wartości odcieku do destylatu wynoszącej co najmniej 50:1, zbierając frakcję z zakresu temperatur 356 K do 358 K. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07G A1 (21) 270205 (22) 88 01 19

Politechnika Warszawska, Warszawa
 Synoradzki Ludwik, Umiński Maciej,
 Brzozowski Grzegorz, Zadrozny Roman,
 Kasprzak Andrzej, Domagalski Przemysław,
 Jankowski Krzysztof, Lasota Jacek,
 Szawłowski Zdzisław, Kalińska Maria

4) Sposób wytwarzania estrów kwasu
 β -aminokrotonowego

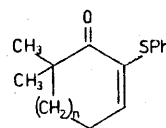
(57) Sposób wytwarzania estrów kwasu β -aminokrotonowego przez reakcję estru kwasu acetylooctowego z gazowym amoniakiem w obecności katalizatora polega na tym, że jako katalizator stosuje się kwas nieorganiczny lub organiczny w ilości 0,01-1% wagowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 270251 (22) 88 01 22

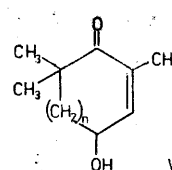
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 Jarowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania cyklicznych
 α -hydr oksy- α . β -enonów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 4, w którym n równa się 0 lub 1 polega na tym, że α -fenyloctoketon o wzorze ogólnym 1, w którym n ma wyżej podane znaczenie, a Pb oznacza grupę fenylową, poddaje się reakcji z diisopropylomiedziem litowym, a następnie z chlorowcopochodną o wzorze ogólnym CH_2X , w którym X oznacza atom bromu lub jodu. Otrzymany produkt alkilowania poddaje się działaniu kwasu m-chloronadbenzoesowego w obecności wodorowęglanu sodowego w metanolu, a uzyskany związek ogrzewa się przy ciągłym mieszanin. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 4

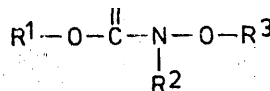
4 (51) C07C A1 (21) 270425 (22) 88 02 02

A01N
 87 02 03 - DE - 3703106.6
 (71) Bayer AG, Leverkusen, DE

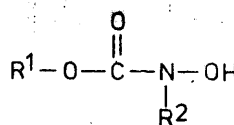
(54) Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu
N-organooksykarbaminowego

(57) Sposób wytwarzania estrów kwasu N-organo-oksykarbaminowego o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, alkenylo-alkinylo-arylowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, R^2 oznacza rodnik alkilowy, alkenylo-alkinylo-arylowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, R^3 oznacza rodnik alkilowy, alkenylo-alkinylo-arylowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, z tym, że przynajmniej jeden z rodników R^2 i R^3 oznacza rodnik propargilowy, polega na tym, że pochodne hydroksyloaminy o wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym R^3 ma znaczenie wyżej podane, a X oznacza atom chlorowa lub grupę p-tolilosulfonylową, w obecności zasad. Otrzymane związki wykazują właściwości endopasożytoobójcze.

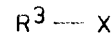
/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

4 (51) C07C A2 (21) 275242 (22) 88 10 11

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Kucybała Zdzisław, Kozłowski Kazimierz, Gaca Jerzy, Paczkowska Benigna, Maciejewska Barbara, Janota Dorota

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru 2,4,6-trichloroaniliny z wykorzystaniem odgazów zawierających chlorowodor i chlor

(57) Sposób wytwarzania chlorowodoru 2,4,6-trichloroaniliny z wykorzystaniem odgazów zawierających chlorowodor i chlor, polega na tym, że chlorowanie aniliny w postaci soli prowadzi się gazowym chlorem, a odgazy zawierające chlorowodor i chlor wprowadza się do reaktorów o liczności n, gdzie n oznacza 1-10, korzystnie n=2, zawierających rozpuszczalnik organiczny, korzystnie chlorowany węglowodor i anilinę. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A2(21) 275247 (22) 88 10 11

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Kula Józef, Góra Józef, Smigielski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania 2,8-dihydroksy-6-mentenu

(57) Sposób wytwarzania 2,8-dihydroksy-6-p-mentenu polega na tym, że alfa-pinen poddaje się elektrochemicznemu acetoksyłowaniu za pomocą kwasu octowego do diocjanu 2,8-dihydroksy-6-p-mentenu, który następnie poddaje się hydrolizie w obecności wodorotlenków metali alkalicznych w temperaturze 30-100°C. Proces elektrochemiczny prowadzi się w elektrolizerze zaopatrzonym w elektrody platynowe lub rutenowe, przy użyciu elektrolitu w postaci mieszaniny octanu sodowego i nadchloranu sodowego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 278057 (22) 88 02 04

- (30) 87 08 27 - JP - 62-213945
 (71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP
 (72) Sakamoto Noriyasu, Mori Tatsuya, Ohsumi Tadashi, Yano Toshikio, Fujimoto Jzumi, Takada Yoji

(54) Sposób wytwarzania nowej 2-fluoro-4-1,1,2,2-czterofluoroetoksy/aniliny

(57) Sposób wytwarzania nowej 2-fluoro-4-1,1,2,2-czterofluoroetoksy/aniliny, stosowanej do wytwarzania nowej pochodnej benzoilomocznika o działaniu owadobójczym, polega na tym, że 3-fluoro-4-aminofenol poddaje się reakcji z czterofluoroetylenem w obecności zasady. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 278058 (22) 88 02 04

- (30) 87 08 27 - JP - 62-213945
 (71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP
 (72) Sakamoto Noriyasu, Mori Tatsuya, Ohsumi Tadashi, Yano Toshihiko, Fujimoto Jzumi, Takada Yoji

(54) Sposób wytwarzania 3-fluoro-4-aminofenolu

(57) Sposób wytwarzania 3-fluoro-4-aminofenolu, stosowanego np. do otrzymywania nowej 2-fluoro-4-1,1,2,2-czterofluoroetoksy/aniliny, z której wytwarza się nową pochodną benzoilomocznika o działaniu owadobójczym, polega na tym, że o-fluoronitrobenzen poddaje się reakcji z metalicznym glinem w rozcieńczonym kwasie siarkowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 278059 (22) 88 02 04

- (30) 87 02 04 - JP - 62-23975
 (71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP
 (72) Sakamoto Noriyasu, Mori Tatsuya, Ohsumi Tadashi, Yano Toshihiko, Fujimoto Jzumi, Takada Yoji

(54) Sposób wytwarzania nowego N-2,6-dwufluorobenzoilo-N-[2-fluoro-4-1,1,2,2-czterofluoroetoksy/fenylu] mocznika

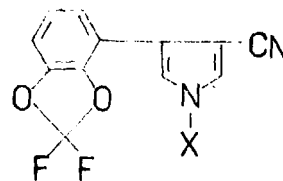
(57) Sposób wytwarzania nowego N-2,6-dwufluorobenzoilo-N-[2-fluoro-4-1,1,2,2-czterofluoroetoksy/fenylu] mocznika o działaniu owadobójczym polega na tym, że 2,6-dwufluorobenzamid poddaje się reakcji z izocyjanianem 2-fluoro-4-1,1,2,2-czterofluoroetoksy/fenylu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D A1 (21) 275689 (22) 86 12 19

- (71) Ciba - Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-fenylu-4-cyjanopirrolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-fenylu-4-cyjanopirrolu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub ugrupowanie o wzorze -COR₁, w którym R₁ oznacza grupę C₁-C₆-alkilową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca lub grupą C₁-C₃-alkoksylową, albo grupę C₃-C₆-alkenylową, C₃-C₆-alkinylową lub C₁-C₆-alkoksylową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca lub grupą C₁-C₃-alkoksylową, albo oznacza grupę C₃-C₆-alkenylową, C₃-C₆-cykloalkilową lub tetrahydrofurylową-2, polega na tym, że nityl kwasu 2,3-dwufluorometylenodioksy/ cynamonowego poddaje się reakcji z izocyjanidem potoluenosulfonylometylu i powstały związek ewentualnie acyluje się związkiem o wzorze R₁-COCl, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 mają działanie mikro-bójcze. /3 zastrzeżenia/



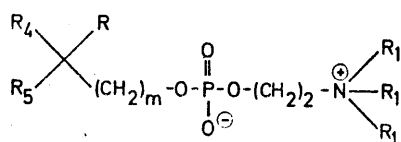
4 (5) C07P A1 (21) 275186 (22) 86 08 15

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

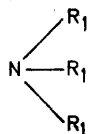
(54) Sposób wytwarzania wewnętrznych tlenków podstawionych wodorotlenków hydroksy-heterocyklicznych alkoalkoksyfosfinyloksy-trialkiloaminiowych

(57) Sposób wytwarzania wewnętrznych tlenków podstawionych wodorotlenków hydroksy-heterocyklicznych alkoalkoksyfosfinyloksy-trialkiloaminiowych o wzorze 1, w którym R oznacza wodór, rodnik C_{14-18} alkilowy, grupę o wzorze CH_2OR_2 lub $CH_2CH_2OR_2$, w których R_2 oznacza rodnik C_{1-18} alkilowy, każdy z podstawników R. oznacza niezależnie rodnik C_1 alkilowy, m jest równe 1 lub 2, R. i R. razem z sąsiednim atomem węgla oznaczają pierścień o wzorze a/, b/, c/, d/, e/, f/, lub g/, przy czym fi, oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, alko-ksylową, alkenoksyłową lub alkinoksyłową, każda o 12-24 atomach węgla, z tym, że gdy R.

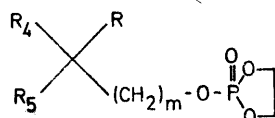
i R_5 razem z sąsiednim atomem węgla oznaczają i/ pierścień o wzorze e/, to R oznacza wodór oraz ii/ oznaczają pierścień inny niż e/, to R ma znaczenie inne niż wodór, polega na tym,



Wzór 1



Wzór CC



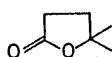
Wzór L



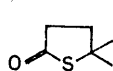
Wzór a)



Wzór b)



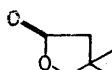
Wzór c)



Wzór d)



Wzór e)



Wzór g)



Wzór f)

że związek o wzorze L, w którym R, R_1 , R_5 i m mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze CC, w którym R. ma wyżej podane znaczenie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07K A1 (21) 270122 (22) 88 01 12

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole

(72) Rzeszotarska Barbara, Masiukiewicz Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru amidu N^α -benzyloksykarbonylo-L-leucylo-L-arginylo-L-prolilloglicyny

(57) Sposób wytwarzania chlorowodoru amidu N^α -benzyloksykarbonylo-L-leucylo-L-arginylo-L-prolilloglicyny na drodze reakcji chlorowodoru N^α -benzyloksykarbonylo-L-argininy z amidem L-prolilloglicyny w środowisku dimetyloformamidu i wobec dicykloheksylokarbodiimidu oraz 1-hydroksybenzotriazolu w celu otrzymania tripeptydu chlorowodoru amidu N^α -benzyloksykarbonylo-L-arginylo-L-prolilloglicyny, który następnie poddaje się wodorolizie, a na odblokowany produkt działa się N^α -benzyloksykarbonylo-L-leucyną, charakteryzuje się tym, że otrzymany w pierwszym stadium reakcji chlorowodorek amidu N^α -benzyloksykarbonylo-L-arginylo-L-prolilloglicyny wydziela się ze środowiska reakcji przez wprowadzenie równoważnej ilości kwasu pikrynowego w postaci 5% roztworu w etanolu i wytrącenie pikrynianu otrzymanego tripeptydu, po czym pikrynian tripeptydu przekształca się ponownie w chlorowodorek działaniem 2N kwasu solnego, a po usunięciu w znany sposób z chlorowodoru tripeptydu osłony N^α -benzyloksykarbonylowej na odacylowany tripeptyd rozpuszczony w dimetyloformamidzie działa się N^α -benzyloksykarbonylo-L-leucyną, dicykloheksylokarbodiimidem i 1-hydroksybenzotriazolem, stosując względem wszystkich trzech substratów 20% nadmiar w stosunku do tripeptydu i czas reakcji 4 godziny, a otrzymany chlorowodorek amidu N^α -benzyloksykarbonylo-L-leucylo-L-arginylo-L-prolilloglicyny po odsączeniu utworzonego z dicykloheksylokarbodiimidu dicykloheksylomocznika i nadmiaru N^α -benzyloksykarbonylo-L-leucyny i 1-hydroksybenzotriazolu poprzez ekstrakcję z kwaśnego wodnego roztworu octanem etylu, wydziela się przez odparowanie wody, rozpuszczenie produktu w izopropanolu i wytrącenie działaniem eteru etylowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08F A1 (21) 275557 (22) 88 10 28

60) 87 10 29 - US - 114,040

(71) Union Carbide Corporation, Danbury, US

(54) Sposób wytwarzania homopolimeru lub kopolimeru etylenu o szerokim i/lub bimodalnym rozkładzie ciężaru cząsteczkowego i mieszanym układem katalitycznym

(57) Sposób polega na kontaktowaniu etylenu i ewentualnie co najmniej jednego komonomeru typu α -olefiny, zawierającej 3 lub więcej atomów węgla, w warunkach polimeryzacji z mieszanym układem katalitycznym, który składa się z /a/ produktu reakcji /i/ halogenku wana-du o wzorze VX_n , w którym podstawniki X, które są takie same lub różne, oznaczają atomy chloru,

bromu lub jodu, /ii/ modyfikatora o wzorze EX_2 , lub AlR_3 , w którym X ma wyżej określone znaczenie, R oznacza rodnik alkilowy zawierający 1 do 14 atomów węgla i wszystkie R są takie same lub różne, a oznacza liczbę 0, 1 lub 2 i /iii/ donora elektronów, którym jest ciekła zasada Lewisa, w której jest rozpuszczalny halogenek wanadu i modyfikator, /b/ jednego z następujących związków: /i/ kompleks o wzorze $ZrMg_2X_6/ED/d$, w którym X ma

znaczenie określone powyżej, ED oznacza donor elektronów, którym jest ciekła zasada Lewisa, w której rozpuszczalne są prekursorsy kompleksu, b oznacza liczbę od 1 do 3, o " oznacza liczbę dodatnią równą lub mniejszą niż 4+2b, a d oznacza liczbę od 4 do 10 lub /iii/ związek tlenowy wanadu o wzorze VOX_n , VOX_2 , VO_2X , w którym X ma wyżej określone znaczenie lub o wzorze VO/OR_n , w którym R oznacza jednowartościowy rodnik węglowodorowy zawierający 2 do 10 atomów węgla i wszystkie R mogą być takie same lub różne, przy czym halogenek wanadu i tlenowy związek wanadu są naniesione na nośnik oraz z /c/ kokatalizatora węglowodoroglinowego i /d/ chlorowcowęglowego promotora o wzorze R_eCX_{4-n} , w którym R oznacza atom wodoru lub niepodstawiony chlorowcem rodnik alkilowy zawierający 1 do 6 atomów węgla, a podstawniki R mogą być takie same lub różne, X oznacza atom chloru, jodu, bromu, lub fluoru i wszystkie X mogą być takie same lub różne, e oznacza liczbę 0, 1 lub 2, z zastrzeżeniem, że gdy w cząsteczce nie występuje fluor, wówczas e oznacza 2.

/15 zastrzeżeń/

4 (51) C08F A1 (21) 276385 (22) 88 01 29

60) 87 01 30 - US - 011471

87 12 21 - US - 133052

(71) Exxon Chemical Patents, Inc., Linden, US

(72) Turner Howard W., Hlatky Gregory G.

(54) Sposób polimeryzacji olefin, dwuolefin i związków acetylenowo nienasyconych

(57) Sposób polimeryzacji α -olefin, dwuolefin i/lub związków acetylenowo nienasyconych zawierających od 2 do około 18 atomów węgla, samych lub w połączeniu z jednym albo kilkoma innymi monomerami, polega na tym, że /A/ kontaktuje się w temperaturze od około -100°C do około 300°C, pod ciśnieniem około 0,1 - 315 MPa, olefinę, dwuolefinę i/lub monomer acetylenowo nienasycony, same lub w połączeniu z jednym albo kilkoma innymi monomerami, w odpowiednim nośniku, rozpuszczalniku lub rozcieńczalniku, z katalizatorem wytworzonym uprzednio lub in situ w czasie polimeryzacji, /f/ kontynuuje się kontaktowanie z etapu /A/ przez okres czasu wystarczający do spolimeryzowania co najmniej części olefiny oraz /C/ wyodrębnia się wytworzony polimer, przy czym jako katalizator stosuje się katalizator wytworzony w ten sposób, że /a/ łączy się w odpowiednim rozpuszczalniku lub rozcieńczalniku co najmniej jeden pierwszy związek będący związkiem bis/cyklopentadienylu/metalu zawierającym co najmniej jeden podstawnik zdolny do przereagowania z protonem, w którym metalem jest tytan, cyrkon lub hafn, oraz co najmniej jeden drugi związek zawierający kation zdolny do oddawania protonu oraz zawierający szereg atomów boru anion o dużej objętości, ruchliwy i zdolny do stabilizowania kationu metalu powstałego w wyniku reakcji między dwoma związkami, /b/ utrzymuje się kontaktowanie z etapu /a/ przez

okres czasu wystarczający do zajścia reakcji p dostarczanego przez kation wymienionego drugiego związku z podstawnikiem zawartym w wymienionym związku metalu oraz /o/ wyodrębnia się aktywny katalizator jako produkt bezpośredni lub jako produkt rozkładu jednego lub więcej produktów bezpośrednich z etapu /b/. /19 zastrzeżeń/

4 (51) C08G A1 (21) 270138 (22) 88 01 14

(75) Śmigieński Urban, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania integralnej pianki poliuretanowej

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie sztywnej pianki poliuretanowej o wysokiej odporności na uder, sieciującej na białe i dającej się barwić w masie na dowolny kolor przy wykorzystaniu agregatów niskociśnieniowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przedmieszkę polioliową na bazie oligoeteroli z dodatkiem substancji pomocniczych, katalitycznych i porotwórczych w łącznej ilości co najwyżej około 15% wagowych w stosunku do masy mieszaniny oligoeteroli i ewentualnie wody w ilości do 1% wagowego w stosunku do masy mieszaniny oligoeteroli, poddaje się reakcji z prepolimerem TDJ /dwuizocyjanianu toluilenowego/, w którym 30-33% grup UCO występuje w postaci niezwiązanej i zachowując stosunek wagowy przedmieszki polioliowej do prepolimeru TDJ od 100:118 do 100:143. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 263549 (22) 87 01 05

(75) Dragan Ryszard, Żyrardów

(54) Plastyzol stosowany do powlekania tkanin i sposób jego wytwarzania z żywic poliwinylowych otrzymywanych technologicznym procesem suspensyjnym

(57) Plastyzol składający się z substancji żelującej, pigmentów, porofoforów, stabilizatorów i wypełniaczy charakteryzuje się tym, że jako substancję żelującą zawiera suspensyjny polichlorek winylu lub powstałe na jego bazie odpady poużytkowe i poprodukcyjne wraz z rozpuszczalnikami i zmiękczacami,

Sposób charakteryzuje się tym, że wsad żywic poliwinylowych otrzymanych metodą suspensyjną wraz z rozpuszczalnikami i plastyfikatorami jest w mieszalniku turbinowym ogrzewany do temperatury 80°C-100°C do płynnego uplastycznienia. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A2 (21) 275241 (22) 88 10 11

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Cichomski Stanisław, Kulawski Jerzy, Zyska Bronisław, Golec Aldona, Sobieszczeń Grażyna, Lisievska Zofia, Czaplicka-Kolarz Krystyna, Wiśniowski Andrzej, Piasecka Joanna, Kawka Joanna

(54) Sposób wytwarzania trudnopalnych kompozycji chemoutwardzalnych

(57) Sposób polega na tym, że do 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej lub

żywicy epoksydowej dodaje się 10-100 części wagowych żywicy **aminowo-formaldehydowej** modyfikowanej **kwadem fosforowym**, 10-100 części wagowych wodorotlenku glinu i/lub 10-20 części wagowych chlorowanego związku organicznego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 276625 (22) 88 12 20
C08J

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Wrona Tadeusz, Ruszkowski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanego tłoczywa utwardzalnego na niakoobciążone elementy ślizgowe

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny proszkowych składników tłoczywa **fenolowo-formaldehydowego** typu nowolakowego dodaje się do 30% wagowych polipropylenu w postaci proszku o średniej wielkości ziarna do 500 um oraz do 20% wagowych grafitu, po czym uzyskaną mieszaninę walcuje się na gorąco, a następnie rozdrabnia w młynie nożowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 276841 (22) 88 12 28

(71) Instytut Szkła i Ceramiki - Pilia w Krakowie, Kraków
(72) Gelner Tadeusz, Andrasz Bogusław, Stachańczyk Jerzy, Karwiński Aleksander, Konięczyński Roman, Zakrzewski Mirosław, Zieliński Marek, Budrewicz Jan

(54) Tworzywo niemetaliczne na formy szklarskie

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie oszczędnych, dobrych w eksploatacji form szklarskich.

Tworzywo składa się z grafitu i/lub elektrografitu w ilości od 10 do 50% wagowych, trocin w ilości od 2 do 20% wagowych, talku w ilości od 2 do 15% wagowych, **zhydratyzowanego krzemianu etylu** w ilości od 15 do 70% wagowych, celulozy i/lub **masy papierowej** w ilości od 0 do 15% wagowych, cementu od 0 do 20% wagowych, kaolinu od 0 do 20% wagowych i emulsji silikonowej w ilości od 0 do 5% wagowych. /1 zastrzeżenie/

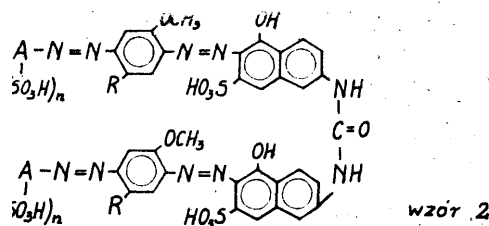
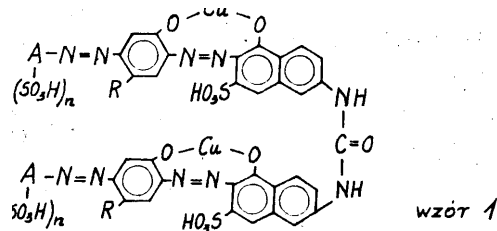
4 (51) C09B A2 (21) 275279 (22) 88 10 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Baraniak Jan, Zaremba Zdzisław, Tomaszewska-Baraniak Małgorzata, Baliński Józef, Pytlik Roman, Prokopowicz Igor, Guzewska Teresa

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników bezpośrednich

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników bezpośrednich o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza pierścień benzenowy lub naftalenowy, R oznacza grupę metylową lub **metoksylową**, a n=1 lub 2, polega na tym, że barwnik o ogólnym wzorze 2, w którym symbole A, R, n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji **miedziowania** w środowisku alkalicznym, działaniem soli miedzi w podwyższonej temperaturze, w obecności **etanolaminy** użytej w ilości 1-6

moli na 1 gramoatom miedzi, po czym utworzony barwnik o ogólnym wzorze 1 ewentualnie **wyodrębnia się z mieszaniny poreakcyjnej**. /5 zastrzeżeń/

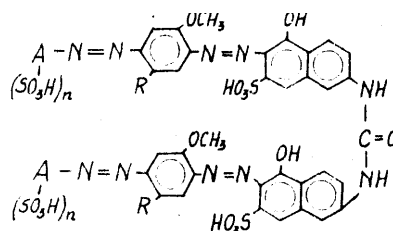


4 (51) C09B A2 (21) 275280 (22) 88 10 12

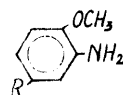
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Baraniak Jan, Zaremba Zdzisław, Tomaszewska-Baraniak Małgorzata, Guzewska Teresa, Pytlik Roman, Prokopowicz Igor, Baliński Józef

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników bezpośrednich

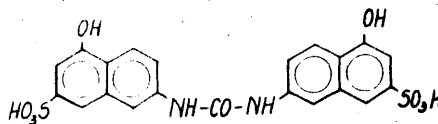
(57) Sposób otrzymywania nowych barwników bezpośrednich o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza pierścień benzenowy lub naftalenowy,



wzór 1



wzór 2



wzór 4

R oznacza grupę metylową lub **metoksyłową**, a n 1 lub 2, polega na tym, że **duazuje się** składnik czynny o ogólnym wzorze $A/SO_3H/$ NHL, w którym symbole A i n mają wyżej podane **znaczenie**, a następnie otrzymany związek **duazoniowy** sprzęga się w środowisku kwaśnym ze składnikiem **biernoczynnym** o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, uzyskany **związek monoazowy** duazuje się 1 otrzymany związek **duazoniowy** obustronnie sprzęga w środowisku alkalicznym ze związkiem o wzorze 4, po czym otrzymany barwnik o ogólnym wzorze 1 **ewentualnie** wyodrębnia się z mieszaniny poroakcyjnej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A1 (21) 275930 (22) 88 11 21

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Czapski Janusz, Sobkowska Eugenia,
Formanowicz Mariusz -

(54) Sposób otrzymywania preparatu barwników czerwonych buraka ćwikłowego

(57) Sposób otrzymywania preparatu barwników czerwonych buraka ćwikłowego polega na tym, że wytrąca się go z wodnego roztworu **barwnika** buraka ćwikłowego za pomocą rozpuszczalnika organicznego rozpuszczalnego w wodzie, przy czym na jedną **część** objętościową roztworu stosuje się 2-15 części **objętościowych** rozpuszczalnika* /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 1) 275556 (22) 88 10 28

66) 87 11 Q2 - US - 115707

(71) Acumeter Laboratories Inc., Marlborough, US

(54) Sposób wytwarzania powłoki krzemowej na porowatym substracie papierowym, krzemowy papier odczepialny i samowizualna taśma przylepna

(57) Sposób wytwarzania powłoki krzemowej na porowatym i silnie absorbującym wilgoć papierowym **substracie** w szeregowej linii **produkcyjnej**, charakteryzuje się tym, że nakłada się powłokę zaporową z nieczułego na promieniowanie gorącego wytopu na jedną stronę **substratu**, zaś po scaleniu jej i zestaleniu na **substracie**, nakłada się na nią następną powłokę z utwardzalnego przez **promieniowanie** krzemu, a następnie utwardza się poprzez **napromieniowanie** tę następną powłokę krzemową aż po zestaloną powłokę zaporową.

Sposobem według wynalazku można uzyskać także papier **odczepialny**, etykiety i taśmy przylepne. /5 zastrzeżeń/

4(51) C10B A1 (21) 270286 (22) 88 01 23

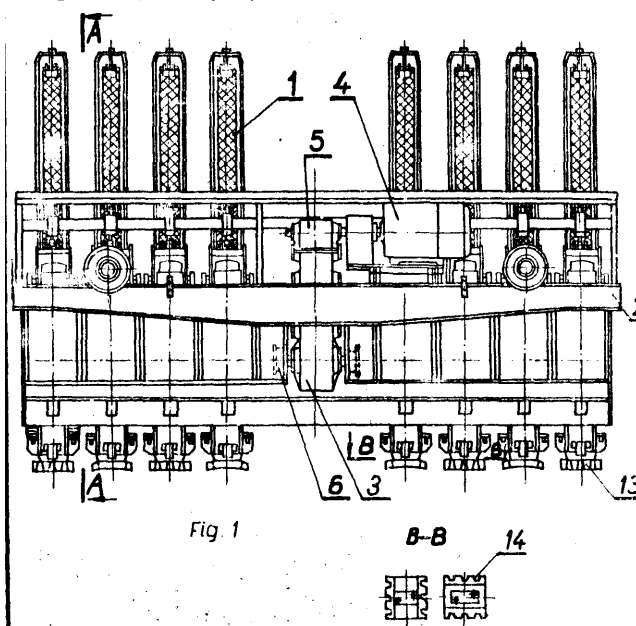
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Malcher Jacek, Marynowski Leon,
Gabriel Ryszard

(54) Ubijarka segmentowa

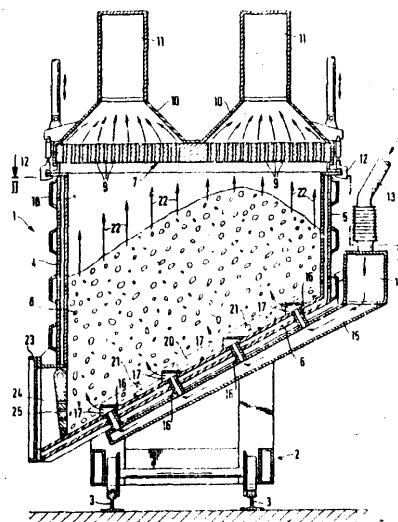
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** konstrukcji **ubijarki** segmentowej przeznaczonej do ubijania węgla we wsadnicy koksowniczej.

Ubijarka charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy /3/ usytuowany jest na ramie /2/

centralnie między zestawami **ubijaków** /1/, przy czym stopy /13/ **ubijaków** /1/ mają parę bocznych, naprzeciwległych krawędzi zakończonych wrębami /14/. /2 zastrzeżenia/



(57) Pojemnik do gaszenia koksu mający podwójne dno i boki, a płaszczyznę dna nachyloną do otworu wylotowego od strony **zrzutni** i otworu w dnie i dolnych obszarach powierzchni **bocznych** do doprowadzania wody gaszącej, **charakteryzuje się** tym, że ma pokrywę /7/ do **zamykania** pojemnika podczas gaszenia koksu, w której znajdują się otwory /9/ do odprowadzania par



gaszenia, przy czym otwory /9/ połączone są z jednym lub kilkoma kanałami /1/, które prowadzą do urządzenia oczyszczającego.
/4 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1 1) 276943 (22) 88 12 30

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń **Hutniczych**
HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Katowice
(72) **Słoniowski Tadeusz, Roźniewski Tadeusz,**
Malcher Jacek, Piernikarczyk Józef

(54) Konstrukcja nośna komory nabojojowej
wsadnicy koksowniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem ograniczenia odkształceń konstrukcji nośnej komory nabojojowej wsadnicy koksowniczej.

Konstrukcję nośną komory /9/ nabojojowej stanowi przestrzenna płyta /3/ poziomu roboczego utworzona z dźwigarów /4/ podłużnych połączonych między sobą dźwigarami /8/ poprzecznymi, w których utwierdzone są pary słupów /6/ oporowych, przy czym dźwigary /4/ i /5/ połączone są od góry nośną powłoką /7/ stężającą.
/3 zastrzeżenia/

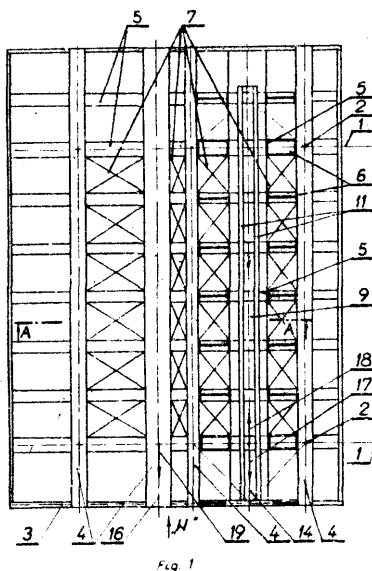


Fig. 1

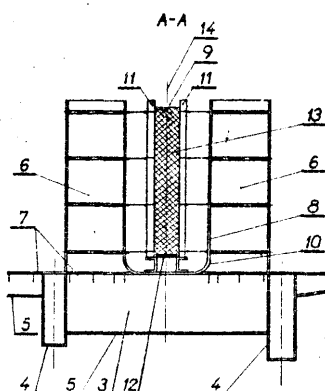


Fig. 2

4(51) G10G A1 (21 270143 (22) 88 01 13

- (71) Zakłady Chemiczne "Blachownia",
Kędzierzyn-Koźle
(72) **Grabiec Lucjan, Kaliński Kazimierz,**
Józefowski Józef, Dymitrow Andrzej,
Bek Teodor

(54) Sposób wykorzystania produktów ubocznych
procesu pirolizy benzyn

(57) Sposób polegający na pirolizie produktów ubocznych charakteryzuje się tym, że frakcje węglowodorów C przed skierowaniem do atrefy reakcji, wprowadza się w stanie ciekłym do mieszaniny przegrzanej pary wodnej i etanu lub etanu i propylenu, przy czym zawartość pary wodnej wynosi nie mniej niż 60% wagowych w stosunku do zawartego w tej mieszaninie surowca węglowodorowego, a stosunek etanu do frakcji C wynosi nie mniej niż 3:1.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C10G A1 (21) 276160 (22) 88 12 02

- (30) 87 12 04 - DE - P 3741105.5
(71) **VEBA GEL Entwicklungs-Gesellschaft** mbH,
Gelsenkirchen, DE
(72) **Klein Wolf die ter, Strecker Claus,**
Feuchthofen Alfons, Bönnisch Ulrich

(54) Sposób wytwarzania ciekłych materiałów
wsadowych zawierających oh we

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że z frakcji szczytowej z rozdzielacza gorącego oddaje się energię cieplną na drodze przepływowej wymiany ciepła strumieniem wsadowym, a przez dalsze ogrzewanie drugiej części gazu uwodorniającego w podgrzewaczu tego gazu, a następnie połączenie z ogrzanym na drodze przepływowej wymiany ciepła strumieniem wsadowym osiąga się wymaganą temperaturę wlotową do reaktora z fazą błotną.
/7 zastrzeżeń/

4(51) G10G A1 (21) 276161 (22) 88 12 02

- (30) 87 12 04 - DE - P 3741104.7
(71) **Ruhrkohle AG, Essen, DE**

(54) Sposób uwodorniania stałych materiałów
wsadowych zawierających węgiel

(57) Sposób uwodorniania stałych materiałów wsadowych, zawierających węgiel charakteryzuje się tym, że piec grzejny szlamowy i ogrzewacz gazu uwodorniającego stosuje się tylko przy rozruchu lub z zanieczyszczonym atanie stosowanego do pośredniej wymiany ciepła wymiennika ciepła, przy czym w ogrzewaczu gazu uwodorniającego ogrzewa się gaz do temperatury 300 do 650°C, korzystnie 450 do 550°C, a w wyniku połączenia gazu z ogrzewanym poprzez pośrednią wymianę ciepła strumieniem szlamowym, osiąga się niezbędną temperaturę wejścia do reaktora fazy błotnej.
/8 zastrzeżeń/

4(51) C10L A1 (21) 269587 (22) 87 12 18
C10B

- (71) **Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze**
HZ) Zieliński Henryk, Jastrzębski Jerzy,
Sekuła Mirosław, Stompel Zygmunt, Sliwa
Jerzy, Szuba Jerzy, Michalik Lech,
Tokarska Anna, Lasota Janusz, Lazar
Krystyna

faaj Sposób obróbki ciekłych surowców karbochemicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania paliw silnikowych oraz koksu elektrodowego w wyniku obróbki ciekłych surowców karbochemicznych.

Sposób polega na tym, że ciekły surowiec pochodzenia karbochemicznego poddaje się obróbkę termiczną w piecu obrotowym z użyciem kokсового nośnika ciepła w temperaturze 480 - 680°C, a uzyskany produkt ciekły poddaje się obróbce termicznej w procesie zwolnionego koksowania. /1 zastrzeżenie/

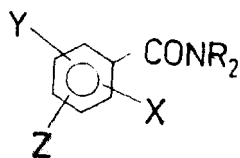
4 (51) C10L A1 (21) 277351 (22) 87 12 22

(60) 86 12 22 - GB - 86-30594

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US

(54) Dodatek do paliw

(57) Dodatek do paliw destylowanych zawierający środek polepszający niskotemperaturowy przepływu paliwa oraz obojętny nośnik, charakteryzuje się tym, że jako środek polepszający niskotemperaturowy przepływu paliwa zawiera pochodną kwasu piromelitowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę o wzorze CONR_2 lub $\text{CO}_2^{-+}\text{H}_2\text{NR}_2$, Y i Z oznaczają niezależnie grupę o wzorze CONR_2 , CO_2R , OCOR , $-\text{OR}$, $-\text{R}$ lub $-\text{NCOR}$, a R i każdy z symboli oznaczonych R_2 oznacza alkil, alkoksylalkil lub polialkoksylalkil zawierający co najmniej 10 atomów węgla w łańcuchu głównym oraz ewentualnie zawiera dodatkowe środki. /8 zastrzeżeń/



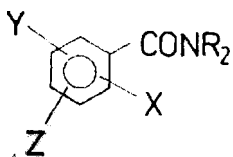
4 (51) C10L A1 (21) 277352 (22) 87 12 22

(30) 86 12 22 - GB - 86-30594

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US

(54) Kompozycja paliwowa

(57) Kompozycja paliwowa zawierająca paliwo destylowane o temperaturze wrzenia 120 - 500°C oraz środek polepszający niskotemperaturowy przepływu paliwa, charakteryzuje się tym, że jako środek polepszający niskotemperaturowy przepływu paliwa zawiera 0,001-0,5% wagowych związku o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę o wzorze CONR_2 lub $\text{CO}_2^{-+}\text{H}_2\text{NR}_2$, Y i Z oznaczają niezależnie grupę o wzorze CONR_2 , CO_2R , OCOR , $-\text{OR}$, $-\text{R}$ lub $-\text{NCOR}$, a R i każdy z symboli oznaczonych R_2 oznacza alkil, alkoksylalkil lub polialkoksylalkil zawierający co najmniej 10 atomów węgla w łańcuchu głównym. /1 zastrzeżenie/



4(51) C10M A1 (21) 275074 (22) 88 10 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Stosowania i Obróbki Tworzyw Sztucznych "Proplast", Poznań

(72) Szczygielska Wiesława

(54) Środek przeciwprzyczepny do form zwłaszcza do przetwórstwa żywic chemoutwardzalnych na zimno

(57) Środek przeciwprzyczepny do form zawiera 1,6 części wagowych wosku polietylenowego lub mieszaniny 1:1 wosku polietylenowego i wosku syntetycznego twardego, zemulgowanych w 100 częściach wagowych czterochlorku węgla, oraz 0,3 części wagowe mydła lub płynnego środka piorącego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1 (21) 270255 (22) 88 01 20

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Łódź

(72) Kęblińska Mirosława, Szybalska-Kotynia Katarzyna

(54) Sposób wytwarzania peptynów bakteriolizacyjnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że proces hydrolizy prowadzi się w temperaturze 40 do 45°C przy pH 7,5 przez 4 do 10 godzin. Po zakończeniu hydrolizy obniża się pH do punktu izoelektrycznego w zakresie 4,5 do 4,8 pH ustalanego dla każdej partii hydrolizatu, aż do osiągnięcia poziomu azotu aminowego, po czym proces kończy się przez podgrzanie zawartości reaktora, a następnie całość się filtruje oraz zagęszcza cienkowntwórowo. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1 (21) 275881 (22) 88 11 18

(30) 87 11 19 - GB - 8727053

88 03 03 - GB - 8805070

88 10 28 - GB - 8825258

(71) Sandoz A.G., Bazylea, Theodor Kocher Institut, Berno, CH

(54) Sposób wytwarzania czynnika aktywującego neutrofile

(57) Sposób polega na wydzielaniu czynnika aktywującego neutrofile /NAP/ z ludzkich monocytów na drodze chromatografii supernatantu z hodowli ludzkich monocytów lub na zsyntetyzowaniu genz dla NAP, klonowaniu go, ekspresji i oczyszczeniu wytworzonego NAP. /9 zastrzeżeń/

4(51) C14B A1 (21) 269939 (22) 87 12 31

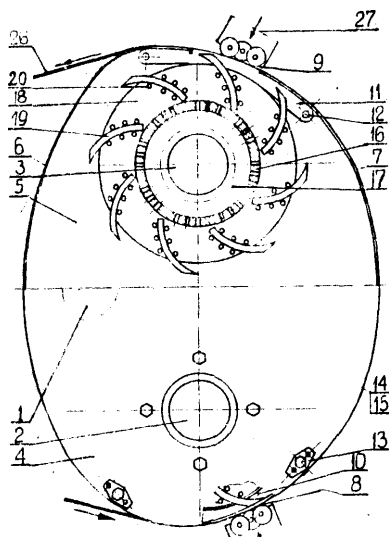
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego "Południe", Bielsko-Biała

(72) Kulawik Piotr, Słowiński Antoni, Stasiak Jerzy, Rapacz Jerzy

(54) Urządzenie do zdejmowania okrywy włosowej ze skór zwłaszcza króliczych

(57) Urządzenie /2, 3/ składa się z dwóch zespołów noży stanowiących perforowaną rurę /16/, na której nasadzone są tarczowe przekładki /18/, a między przekładkami zaciśnięte są

łukowe noże /19/. Perforowana rura /16/ osadzona jest obrotowo i szczelnie w ścianach bocznych /4, 5/ obudowy /1/ a jej końce wychodzą poza ściany boczne. W obudowie /1/ przy obu zespołach noży znajdują się szczeliny /8, 9/ które zaopatrzone są w płytkowe przewodniki /10, 11/. Zespoły noży /2,3/ są przesunięte osiowo, względem siebie o połowę odległości między nożami. Obudowę /1/ opina pas /26/ transportowy, który opina także wał napędowy. Nad szczelinami /8, 9/ umieszczone są rolkowe **dociskacze** /27/. /5 zastrzeżeń/



4(51) C22C A1 (21) 270062) 88 01 07

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Gawior Wojciech, Kolano Roman,
Wójcik Norbert, Latuszkiewicz Jerzy,
Kulik Tadeusz

(54) Amorficzny stop metali

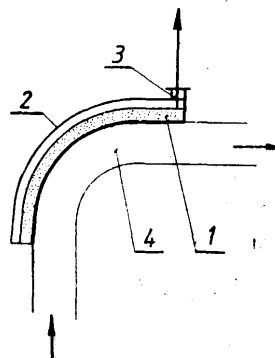
(57) Amorficzny stop metali zawiera wagowo:
18 - 21% Co, 4 - 8% B i Si łącznie oraz
dodatkowo 0,05 - 1,0% Ta, resztę stanowi Fe.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C23P A1 (21) 269586 (22) 87 12 18

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
Zabrze
(72) Bryczkowski Andrzej, Kaczmarczyk
Grzegorz, Dutkowiak Andrzej, Kolon
Piotr, Sciążko Marek

(54) Sposób ochrony ścian aparatów i przewodów transportowych przed erozją

(57) Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu w miejscach narażonych na erozję, zamiast wyciętego odcinka ściany lub przewodu, płynoprzepuszczalnej wkładki /1/ obudowanej z zewnątrz nieprzepuszczalnym płaszczem /2/, przy czym z przestrzeni pomiędzy płynoprzepuszczalną wkładką JM a płaszczem /2/ odprowadza się regulowaną **ilość gazu**.
/1 zastrzeżenie/

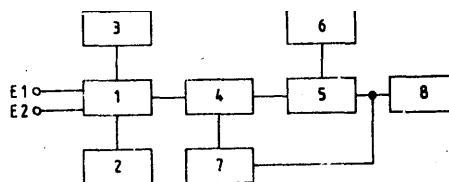


4 (51) C23F A1 (21) 277191) 89 01 12

faj Żmizdziński Franciszek, Włocławek
(72) Żmizdziński Franciszek, Kaczmarek Ry szard

(54) Sposób sterowania i układ sterowania urządzenia do ochrony katodowej lub anodowej przed korozją obiektów metalowych stykających się z elektrolitami

(57) W układzie sterowania do regulatora wejściowego /1/ dołączony jest układ kontroli utrzymywania zadanego potencjału /3/ i układ kontroli elektrod sterujących /2/. Przedmiotem wynalazku jest także sposób sterowania za pomocą ww układu.
/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01D A1 (21) 270123 (22) 88 01 12

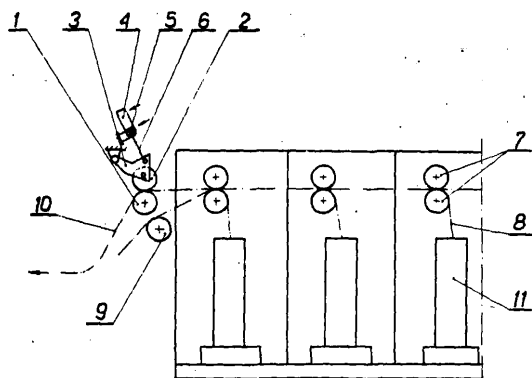
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "POLMAT-CE-NARO",
Łódź

(72) Michalak Marian, Skoraczynski Zbigniew

(54) Urządzenie do odbierania i prowadzenia kabla w procesie produkcji włókien chemicznych, zwłaszcza polipropylenowych

(57) Urządzenie ma dodatkową parę wałków /1, 2/. Dociskający wałek /2/ jest zamocowany na **wahli-**

wej dźwigni /3/, połączonej za pomocą łącznika /b/ z pneumatycznym siłownikiem /4/, przegubowo zamocowanym do korpusu maszyny. Wałek /1/ sprzężony jest z odbierającymi wiązki /8/ włókienek rolkami /7/, których średnice są mniejsze od średnicy wałka /1/ prowadzącego kabel /10/. /1 zastrzeżenie/



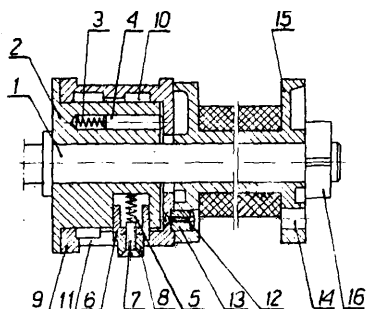
4 (51) D01H A1 (21) 270193 (22) 88 01 15
B65H

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro",
Łódź

(72) Skoraczyński Zbigniew, Michalak Marian

(54) Urządzenie dystansowe uchwytu cewki

(57) Urządzenie dystansowe składa się z nie-przesuwnej tulei /2/ osadzonej na obrotowym wałku /1/ uchwytu cewki oraz nasuniętej na nią przesuwnej tulei /9/. Tuleja /2/ ma wzdłużne otwory, w których umieszczone są sprężyny /3/ i przesuwne sworznie /4/ oraz co najmniej jeden otwór o osi prostopadłej do osi wałka /1/. W otworze tym umieszczona jest sprężyna /5/ i przesuwna tulejka /6/, do której przymocowana jest tulejka /8/. Natomiast przesuwna tuleja /9/ ma wewnątrz co najmniej dwa współśrodkowe rowki /10/ oraz co najmniej jedno wzdłużne, przelotowe wybranie /11/, przy czym w jeden z rowków wchodzi przesuwna tulejka /6/, a w przelotowym wybraniu /11/ przesuwana się tulejka /8/.



Do przesuwnej tulei /9/, od strony czołowej, przymocowane są zabierakowe tulejki /13/ wchodzące w otwory /14/ oewki /15A/ /2 zastrzeżenia/

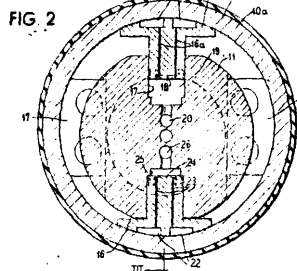
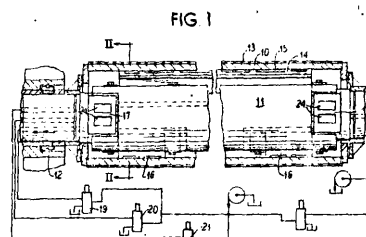
4 (51) D21P A1 (21) 275644 (22) 88 11 05

30) 87 11 05 - US - 117052

(71) Beloit Corporation, Beloit, US
Arav Ronnie Abraham

(54) Walec naciskowy z samoobciążającą regulacją wychyleń i sposób regulacji wychyleń walca naciskowego

(57) Walec naciskowy charakteryzuje się tym, że obrotowy płaszcz /10/ walca na powierzchni zewnętrznej do tworzenia nacisku wydłużonego zewnętrznego walca /13/. Stałe podparcie wału /11/ usytuowanego wewnątrz płaszcza /10/ stanowi wiele układów ciśnieniowego czynnika wywierającego docisk klocków /14/ rozmieszczonych osiowo wzdłuż płaszcza podpartego na wale /11/. Drugi układ klocków /16/ rozmieszczony jest przeciwnie. Trzecie klocki /17/ boczne, usytuowane są w końcu walca /13/ dla stabilizacji płaszcza /10/. /24 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01C A63C A1 (21) 270059 C²²) 88 01 07

(71) Przedsiębiorstwo "ALFA" Spółka z o.o.,
Poznań

(72) Łabuń Laon, Cwojdzinski Grzegorz

(54) Wielowarstwowa nawierzchnia toru kreglarskiego

(57) Nawierzchnia zbudowana jest w ten sposób, że na warstwie izolacyjnej i dwóch warstwach pośrednich wykonanych z betonu i asfaltobetonu znajdują się: warstwa podkładowa

wa oraz warstwa powierzchniowa składająca się z kompozycji tworzyw. Tworzywo zastosowane na warstwie podkładową oraz warstwę powierzchniową składa się z odpowiednio dobranych części wagowych żywicy epoksydowej, otrzymanej przez kondensację dwuhydroksydwufenylopropanu z epichlorohydryną o określonej liczbie epoksydowej i określonej lepkości, żywicy epoksydowej uelastycznionej poliestrem z grupami wodorotlenowymi, napełniacza mineralnego w postaci mączki kwarcowej o różnej ziarnistości, ftalanu dwubutylowego, utwardzacza trójetylenoaminy oraz pigmentu mineralnego. /1 zastrzeżenie/

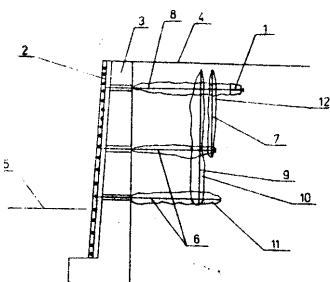
4 (51) E02D A1 (21) 270267 (22) 88 01 22

- (71) Polskie Koleje Państwowe, Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
 (72) Nowakowski Janusz, Pałka Julian, Poniewierski Włodzimierz, Orawiec Tadeusz, Ignacek Czesław

(54) Konstrukcja i sposób wzmocnienia ściany oporowej

(57) Konstrukcja wzmocnienia ściany oporowej **charakteryzuje się tym**, że belka /1/ oporowa z kotwą /8/ poziomą, siatką /2/ metalową oraz słupami /7, 9/ **iniekcyjnymi** i kotwą /6/ wewnętrzną, stanowią wzmocnienie ściany /3/ wzmocniającej.

Sposób wzmocnienia ściany oporowej polega na tym, że w **istniejącej** ścianie /3/ zabudowuje się kotwy /8, 6/ a w gruncie kotwy /7, 9/ z wypełnieniem otworów zaczynami /12/ mineralnymi oraz zaczynami /11/ z żywicy i spoiw mineralnych. /4 zastrzeżenia/



4 (51) E02D A2(21) 275443 (22) 88 10 21

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
 (72; Pałka Julian, Sanecki Leszek

(54) Sposób uszczelniania gruntów budowlanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego technologicznie sposobu uszczelniania gruntów budowlanych **zapewniającego** utworzenie nieprzepuszczalnej przepony pionowej lub poziomej przy wykorzystaniu **odpadów przemysłowych**.

Sposób według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że w miejscu **projektowanego** uszczelnienia wykonuje się wykop, a następnie wypełnia się go gruntem miejscowym zmieszonym z odpadami pogodowymi i opadami **parafinacyjnymi**, przy czym mieszanka zawiera odpady posodowe w ilości 30 - 50% wagowych w stosunku do suchej masy gruntu, zaś odpady parafinacyjne w ilości do 20% wagowych w stosunku do całkowitej masy gruntu i odpadów **posodowych**.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E03B A1 (21) 270277 (22) 88 01 23

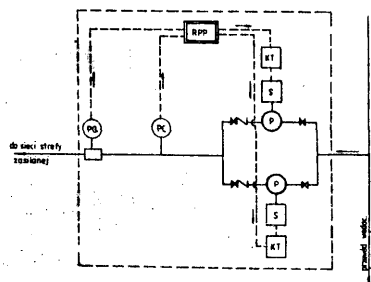
- (71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego "Stolica", Warszawa
 (72) Wiszniewski Zbigniew

(54) Układ pompowni, w szczególności do utrzymania stałego ciśnienia w komunalnych strefowych sieciach wodociągowych

(57) Układ pompowni **ma** elektroniczny regulator pracy pompowni /RPP/ równolegle połączony w systemie automatyki z jednej strony z regulacyjnymi urządzeniami /KT/ **każdej** z zainstalowanych w pompowni pomp, z drugiej zaś z ciśnieniomierzem /PC/ **zainstalowanym** na

przewodzie tłocznym na wyjściu z pompowni do sieci, bądź też w charakterystycznym węźle **pomiarowym** sieci wodociągowej, a także z przepływomierzem /PQ/ zainstalowanym na przewodzie **tłocznym** na wyjściu z pompowni do sieci.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E03B A1 (21) 276307 (22) 88 12 09

- (75) Renard Krzysztof, Warszawa;
 Karatnicki Jerzy, Warszawa

(57) Sposób ujęcia wody, zwłaszcza spod dna rzeki, polega na tym, że do wykonanego wykopu poddennego opuszcza się **kompletnie zmontowane** urządzenie rurowe z częścią perforowaną, ułożoną w wykopie i połączoną z nią pod kątem rurą z wolnym końcem wystającym ponad lustro wody.

Urządzenie według wynalazku ma poziomą część perforowaną /1/, stanowiącą dren i połączoną z nią pod kątem pełną rurą /2/ z agregatem pompowym /3/ wewnątrz, z wolnym końcem zamkniętym głowicą /4/.

Urządzenie złożone jest z jednego lub kilku jednakowych drenów rurowych mających właściwość pracy **niezależnej**, zaś przewody tłoczne /5/ wyprowadzone z poszczególnych drenów połączone są w komorze zasuw /6/ w jeden rurociąg tłoczny* /4 zastrzeżenia/

4(51) E04C A1 1) 267667 (22) 87 09 10

(75) Sokołowski Zenon, Rzeźmierzowo

(54) Płyta prefabrykowana

(57) **Prefabrykowana** płyta ścienna /1/ ma postać ceownika, którego dwa równoległe boki /2/ i /3/ wyposażone **są** na całej wysokości w ścięte **występy** /4/ i /5/, a **trzeci** bok do nich prostopadły ma na stronie zewnętrznej przelotowe kanały /11/, /12/ i /13/. Prefabrykowana płyta stropowa /18/ ma dwa równoległe boki /19, 20/ wyposażone w ścięte występy /21, 22/ wzmocnione prętami /23, 24/. Trzeci bok, prostopadły do boków /19, 20/ ma kanałowe segmenty /25, 26, 27/. /3 zastrzeżenia/

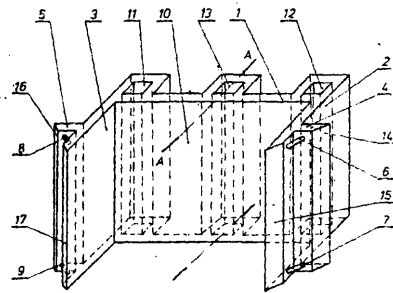
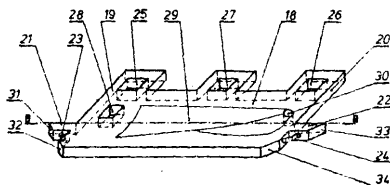


fig. 1



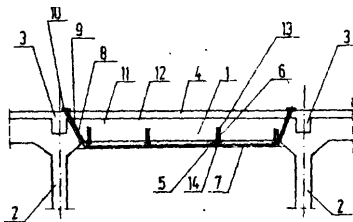
4 (51) E04C A1 (21) 270185 (22) 88 01 15
E04G

(71) Centrum Usług Techniczno-Organizacyjnych
Budownictwa CUTOB-PZITB, Ośrodek we
Wrocławiu, Wrocław

) Suwalski Jan, Podolski Bogdan

(54) Stalowe zbrojenie wzmacniające żelbetowe
elementy

(57) Stalowe zbrojenie wzmacniające żelbetowe elementy ma wzmacniające pręty /7/ z odgiętymi ukośnie końcami /8/, umieszczonymi w ukośnych otworach /9/ przy końcach wzmacnianego elementu i tam zakotwionych kotwami /10/, znajdującymi się po przeciwnej stronie /12/ elementu od strony umieszczenia wzmacniających prętów /7/, oraz ma stalowe kotwy /5/ z przekładkami /14/, z którymi są łączone wzmacniające pręty /7/.
/1 zastrzeżenie/



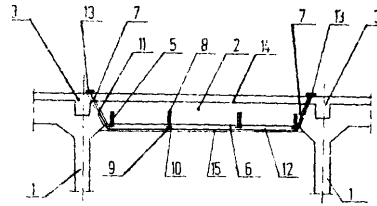
4 (51) E04G A1 (21) 270186 (22) 88 01 15
E04C

(71) Centrum Usług Techniczno-Organizacyjnych
Budownictwa CUTOB-PZITB, Ośrodek we
Wrocławiu, Wrocław

(72) Suwalski Jan, Podolski Bogdan

(54) Sposób wzmacniania żelbetowych elementów
zgrzewanych

(57) Sposób polega na wykonywaniu we wzmacnianym elemencie otworów /5/ w których są mocowane kotwy /9/, oraz ukośnych otworów /1/, w których są umieszczone i kotwione końce wzmacniających prętów /12/. Po zakotwieniu prętów /12/ pręty te są spawane do kotew /9/, po czym pokrywa się je betonową masą /15/.
/1 zastrzeżenie/

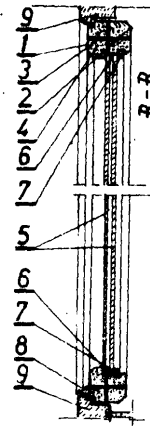


4 (51) E06B A1 (21) 270204 (22) 88 01 19

(75) Waszczuk Mieczysław, Lublin

(54) Rama okienna

(57) Rama składa się z powłoki zewnętrznej A1/, powłoki wewnętrznej /2/ i stężenia żebrowego /3/ wykonanych z laminatu zbrojonego włóknem szklanym. Przestrzeń zamknięta powłokami /1, 2/ jest wypełniona materiałem izolacyjnym /4/, a w powłoce /1/ są osadzone okucia budowlane oraz szyby /5/ uszczelnione uszczelnkami /6, 7/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E06B A1 (21) 270233 (22) 88 01 21

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
2) Owczarek Zbigniew, Choliński Leszek

(54) Okienny wkład termoizolacyjny

(57) Okienny wkład termoizolacyjny, mający ramę złożoną z czterech ramiaków, na których naciągnięta jest podwójnie folia przezroczysta, charakteryzuje się tym, że ramiaki ramy /1/, mające na końcach wycięcia /2/, połączone są między sobą mechanizmami zamontowanymi w wycięciach /2/, służącymi do napinania folii /3/ na ramie /1/. Mechanizm zawiera dźwignię jednostronną /4/ umieszczoną w jednym końcu każdego z ramiaków w wycięciu /2/ na osi obrotu /5/, opierającą się o sprężynę walcową /6/ i wstępnie napinaną sworzniem /7/. Dźwignia jednostronna /4/ drugim końcem połączona jest poprzez otwór nagwintowany /8/ ze śrubą montażowo-korekcyjną /9/.
/1 zastrzeżenie/

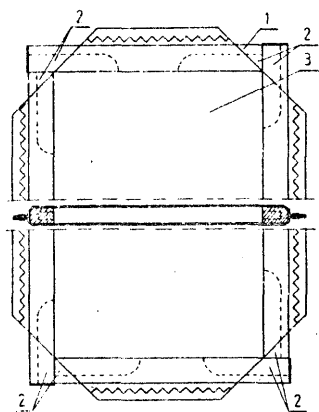


fig. 1

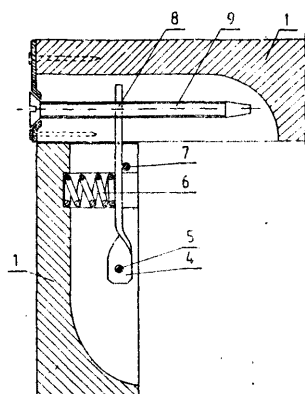


fig. 2

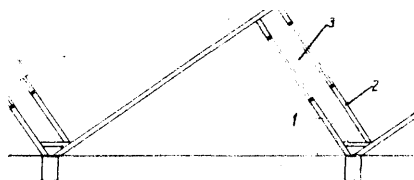
4(51) E06B A2 (21) 274552 (22) 88 09 06

- (71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "SIMP-ZORPOT", Warszawa
 (72) Wiensko Jerzy

(54) Naświetle antykondensacyjne

fe?) Naświetle antykondensacyjne ma zastosowanie w obiektach budownictwa powszechnego, zwłaszcza w budynkach przemysłowych o podwyższonej wilgotności wewnętrznej.

Naświetle składa się ze szczelnej przegrody wewnętrznej /1/, termicznie zaizolowanej przegrody zewnętrznej /2/, oraz ogrzewanej i suchej komory powietrznej /3/» znajdującej się pomiędzy nimi. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21B A1 (21) 270166 (22) 88 01 14

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
 (72) Wyżliński Bolesław, Żmurkiewicz Andrzej, Okoński Jerzy, Piwowarczyk Marek

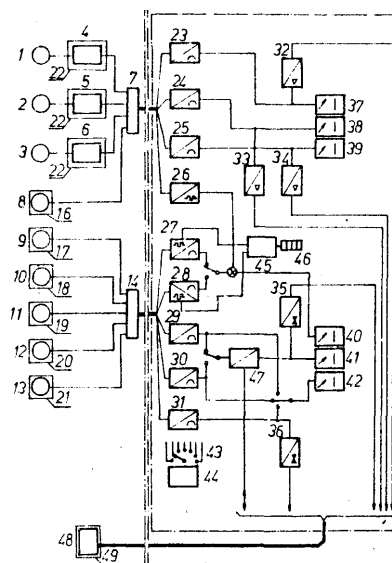
(54) Układ do pomiaru, rejestracji i sygnalizacji parametrów wiercenia

(57) Układ składa się z czujników pomiarowych /1, 2, 3/ połączonych poprzez przetworniki hydrauliczne /4, 5, 6/ i skrzynkę łączeniową

/7/, do której podłączony jest bezpośrednio czujnik pomiarowy /8/, oraz czujników pomiarowych /9, 10, 11, 12, 13/ połączonych bezpośrednio poprzez skrzynkę łączeniową /14/ z blokiem rejestrująco-sygnalizacyjnym /15/. Czujniki pomiarowe /8, 9, 10, 11, 12, 13/, przetworniki hydrauliczno-elektryczne /4, 5, 6/ i blok sygnalizacyjny /48/ posiadają obudowy przeciwybuchowe /16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 49/. Blok rejestrująco-sygnalizacyjny /15/ ma przetworniki elektryczne sygnałów pomiarowych /23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31/ połączone z sygnalizatorami przekroczeń /32, 33, 34, 35, 36/ i rejestratorami analogowymi.

Do przetworników elektrycznych sygnałów pomiarowych /23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31/ przyłączony jest poprzez przełącznik /43/ woltomierz cyfrowy /44/ wskazujący wybrane wartości pomiarowe, a do sygnalizatorów przekroczeń /32, 33, 34, 35, 36/ podłączony jest blok sygnalizacyjny /48/.

Wynalazek posiada zastosowanie podczas przekroczeń parametrów wiercenia w eksploatacyjnych otworach wiertniczych i geologiczno-poszukiwawczych, w szczególności w warunkach zagrożenia wybuchowego. /3 zastrzeżenia/

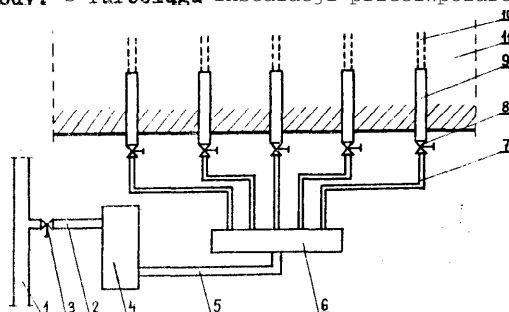


4(51) E21C A1 (21) 268677 (22/ 87 11 06

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Bohosiewicz Marian, Pierzchała Edward, Orzechowski Stanisław, Bitner Andrzej

(54) Sposób i układ niskociągniowego nawilżania pokładów węgla

(57) Sposób nawilżania polega na wtłaczaniu wódv. s rurociągu instalacji przeciwpożarowej



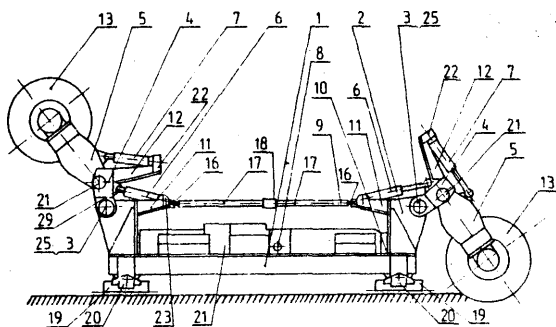
/1/, zmieszanej z preparatem **nawilżającym** do otworów nawilżających /10/, rozmieszczonych w odstępach w caliznie węglowej /11/. Układ nawilżania zawiera dozownik preparatu nawilżającego /4/ połączony z kolektorem /6/, od którego odchodzą rury doprowadzające /7/. Każda z nich połączona jest przez zawór odcinający /8/ z rurą obadową /9/ osadzona szczelnie w otworze /10/. /2/ zastrzeżenia/

4 (51) E21G A1 (21) 270125 (22) 88 01 18

- (71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze
(72) Polus Marian, Kusz Franciszek, Łucki Jerzy, Cyruło Jacek, Błażewicz Andrzej, Kuczka Eugeniusz

(54) Ścianowy kombajn ramionowy

(57) Kombajn ma urabiające organy /13/ osadzone w ramionach /5/ które są wychylnie zamocowane do wahaczy /4/, również **zamocowanych** wychylnie do wsporników /2/ stanowiących część **sań /1/**. **Wychylnie** ramie /5/ i wahacz /4/ są uruchamiane hydraulicznymi siłownikami /6, 7/ umieszczonymi ponad ramieniem /5/ i ponad wahaczem /4/. Dla zamocowania siłowników /6, 7/ wspornik /2/ i wahacz /4/ mają wysięgniki /11/, /12/ wystające ponad kombajn ku jego środkowi. /7/ **zastrzeżeń/**



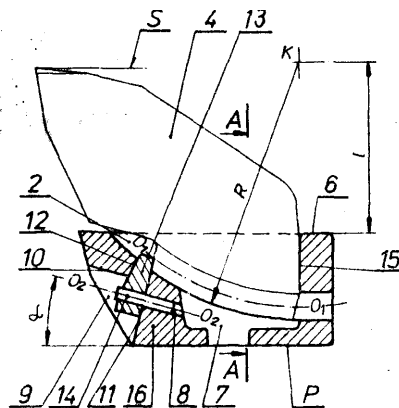
4 (51) E21G A1 (21) 270173 (22) 88 01 14

- hi) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Rybnicka Fabryka Maszyn "RYFAMA", Rybnik
) Spyra Ewald, Owczarczyk Roman, Cyprys Józef, Gortat Zenon

(54) Urządzenie nożowe, zwłaszcza dla struga węglowego

(57) Urządzenie ma imak, w którym osadzony jest skrawający nóż /4/. Zamocowany do głowicy struga imak zbudowany jest z dwóch połączonych ze sobą trwale połówek i ma wewnątrz kieszeń /2/, w której osadzony jest trzon /3/ noża /4/. Kieszeń /2/ imaka zaopatrzona jest w rowek o **teowym** przekroju, przy czym wzdłużna oś /01/ tego rowka stanowi odcinek łuku o promieniu /R/ zaczepionym w środku /K/ obrotu, oddalonym od górnej powierzchni /6/ imaka co najmniej na odległość **IM** linii **skrawania** /S/ noża /4/. Promień /R/ łuku jest tak **dobrany**, że dno **teowego** rowka znajduje się zawsze powyżej ścianek /10 i 11/ ograniczających wprowadzający otwór /9/, który łączy się z kieszenią /2/ za **pośrednictwem** wąskiej szczeliny /12/, w której osadzona jest dociskowa wkładka /13/ o kształcie

prostego klina. Ponadto kieszeń /2/ imaka ma poniżej teowego rowka komorę /7/ połączoną z przelotowym otworem /8/, w którym osadzona jest rozprężna tulejka /14/ a który to otwór /8/ łączy komorę /7/ poprzez denną ściankę /16/ imaka i dociskową wkładkę /13/ z wprowadzającym otworem /9/. Przelotowy otwór /8/ rozprężnej tulejki /14/ ma oś /02/ wzdłużną, nachyloną do płaszczyzny poziomu /P/ pod **kątem** / / zawartym w granicach 12-20° /3/ zastrzeżenia/

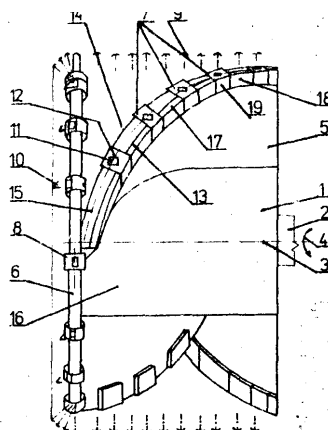


4 (51) E21C A1 (21) 270221 (22) 88 01 19

- (71) Dolnośląskie Zakłady Urządzeń Górniczych Przemysłu Węglowego, Wałbrzych
(72) Chmiel Tadeusz, Grzywa Karol, Adamowicz Henryk, Szymczyk Bolesław

(54) Organ urabiający ścianowego kombajnu węglowego

(57) Organ **arakteryzuje** się tym, że środki /12/ gniazd /12/ uchwytów nożowych /7/, w których mocowane są noże kombajnowe /9/, leżą pomiędzy pobocznikami /13, 14/ ślimakowych płyt /5/, korzystnie w osi /15/. /2/ **zastrzeżenia/**

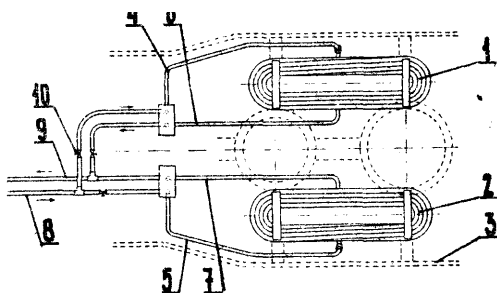


4 (51) E21C A1 (21) 270259 (22) 88 01 21

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Rydułtowy", Wodzisław Śląski
(72) Musiolik Henryk, Krajczok Rudolf, Bywalec Andrzej

(54) Układ chłodzenia przekładni napędu struga węglowego

(57) Układ ma dwie węzownice /1, 2/ umieszczone oddzielnie w dolnej i górnej połowie korpusu /3/ przekładni. Końce /4/, /5/ i /6/, /7/ węzownic /1/ i /2/, wyprowadzone na zewnątrz korpusu /3/ połączone ze sobą są tak, że końce /4/ i /5/ węzownic /1/ i /2/ od strony dna połówek korpusu /3/ tworzą jeden przewód /8/, a końce /6/ i /7/ węzownic /1/ i /2/ od strony styku obu połówek korpusu /3/ tworzą drugi przewód /9/. Wyprowadzone końce /4/, /5/ i /6/, /7/ obu węzownic /1/ i /2/ przed złączeniem w jeden przewód /8/ lub /9/ zaopatrzone są w korzystnie ustawione, odcinające zawory /10/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21C A1 (21) 276460 (22) 68 12 16

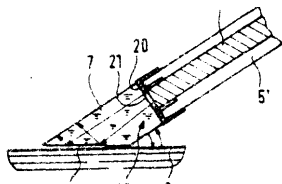
(30) 87 12 17 - DE - P 3742753.9

(71) Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, DE

(72) Reisner Günter

(54) Urządzenie do oznaczania poziomu ciecía dla urabiarek

(57) W urządzeniu otaczające wiązki światłowodów /5, 5' / kanały przebiegają u wylotu głowicy czujnikowej pod kątem 30 stopni, a dolna powierzchnia /13/ okna kryształowego /7/ - równoległe do spodka /21 zastrzeżeń/



4 (51) 1) E21C A1 (21) 276944 (22) 88 12 30

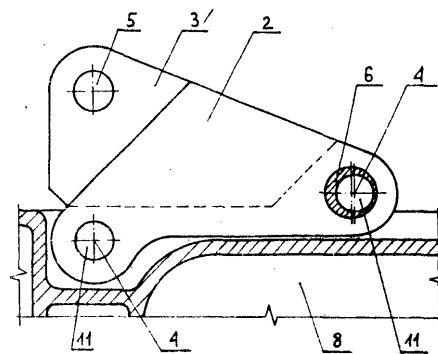
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

/ Cyruło Jacek, Kostrzewski Stanisław, Boryczko Aleksander, Mazurkiewicz Andrzej, Wołczyk Roman, Winkler Teodor, Tarkowski Artur

(54) Połączenie rozłączne ucha mocującego i ramieniem wychylnym maszyny roboczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydłużenia okresu sprawności użytkowej połączenia, w którym jest zachowana jego sztywność. Rozwiązanie jest stosowane zwłaszcza do połączenia ucha mocującego z ramieniem urabiającym kombajnu węglowego.

Połączenie charakteryzuje się tym, że ma sworznia /11/ łączące mocujące ucho z korpusem /8/ ramienia, przy czym jeden ze sworzni /11/ tkwi w minośrodkowej tulei /6/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) E21D A1 (21) 270092 2) 88 01 11

frv) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Sady Jan, Donica Jan, Głab Łucjan, Koziełski Stanisław, Twardokęs Kazimiera

(54) Sposób kotwienia górotworu

(57) Sposób według wynalazku polega na wklejaniu do otworu wiertniczego głowicy kotwi, a następnie na naprężaniu i wklejaniu do otworu cięga kotwicznego oraz utrzymaniu jego naprężenia przyczepnością kleju do górotworu i tego cięga na oalej długości. Seria skał spięta kotwiami uzyskuje strukturę i własności zbliżone do strunobetonu. /2 zastrzeżenia/

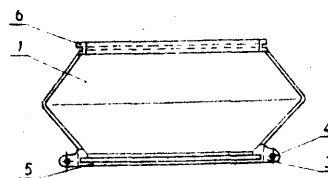
4 (51) E21D A1 (21) 270174 (22) 88 01 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Gottwald", Katowice

(72) Gaska Józef, Babiarz Marian, Pierończyk Günter

(54) Osiłona gładzi rdzennika stojaka hydraulicznego

(57) Osiłone stanowi rękaw elastyczny ukształtowany w postaci harmonii, składający się z rozłącznych segmentów /1/ tworzących półobojmy o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery "C". Segmenty /1/ są zaopatrzone na czołowych krawędziach w podłużne, uszczelniające fartuchy oraz w poprzeczne występy /3/ z otworami /4/ dla łączników mocujących segmenty /1/ w pierścienie. Natomiast na obwodowych krawędziach segmenty /1/ zaopatrzone są w hakowe zaczepy /5, 6/ mocujące kolumnę pierścieni złożonych s tych segmentów /1/. /1 zastrzeżenie/



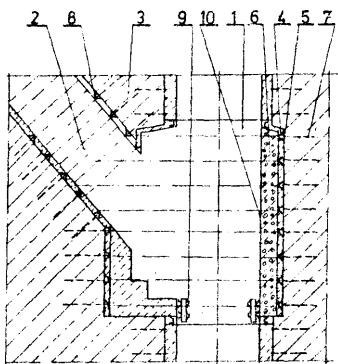
4 (51) E21D 11(21) 270219 (22) 88 01 19

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Gliwice

(72) Puto Władysław, Łysiak Kazimierz, Kinder Paweł, Drygiel Roman, Grymel Krystian, Sołowski Ryszard, Mączka Romuald, Szewczyk Bogdan

- (54) Segment obudowy szybu w obrębie wlotu szybowego

(57) Segment charakteryzuje się tym, że ma pierścienie /4/ zamocowane kotwiami /7/ w górotworze /3/ i mające kształt w przybliżeniu elips, obejmujące szyb /1/ oraz wlot szybowy /2/. Pomiędzy pierścieniami /4/ a górotworem /3/ znajduje się warstwa nośna, zewnętrzna /5/, zaś warstwa nośna pośrednia /b/ znajdująca się pomiędzy pierścieniami /4/, warstwą nośną zewnętrzną /5/ a powierzchniami /10/ szybu /1/ i wlotu szybowego /2/ wykonana jest z betonu. Pierścienie /i/ w obrębie powierzchni wlotu szybowego /2/ do szybu /1/ mają wycięte odcinki na szerokości tego wlotu /2/, a końce tych pierścieni /4/ połączone są z najbliższymi kształtownikami /8/ wlotu szybowego /2/. /4 zastrzeżenia/



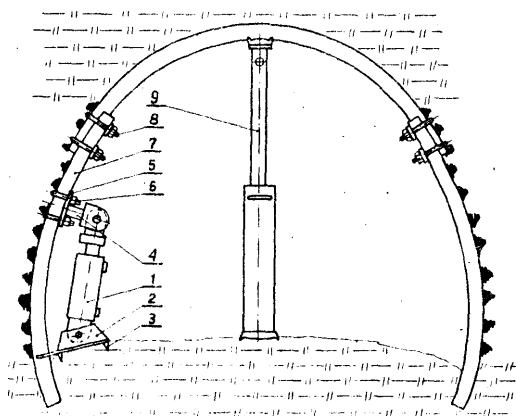
- 4(51) E21D A2 (21) 275307 (22) 88 10 13

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Murcki", Katowice
(72) Michałek Paweł, Kudziełka Marian, Koślacz Kazimierz, Jarząbek Jerzy

- (54) Urządzenie i sposób rabowania łuków ociosowych drzwi obudowy chodnikowej, zwłaszcza przy wypiętrzonego spagu

(57) Urządzenie do rabowania łuków ociosowych drzwi obudowy chodnikowej zwłaszcza przy wypiętrzonego spagu składa się z siłownika /1/, płyty oporowej /2/ z ostrogami /3/, łącznika /4/ zakończonego jarzmem /5/ ze śrubami hakowymi /6/.

Sposób polega na tym, że stawia się stojak pośredni /9/, a następnie dostawia urządzenie do łuku ociosowego, tak aby płyta oporowa



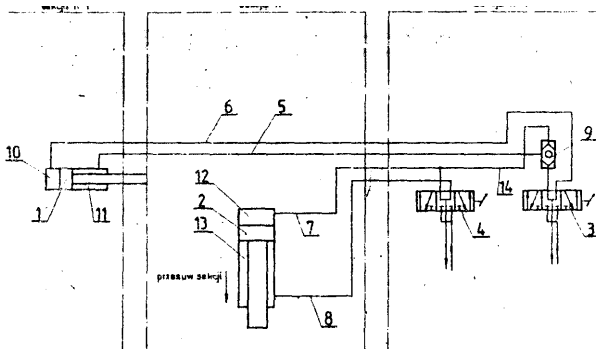
/2/ obejmowała swym wycięciem prostokątnym łuk ociosowy /7/, po czym łączy się go śrubami hakowymi /6/ z jarzmem /5? urządzenia i rozkręca zamek /&/ odrzwl. Co siłownika /1/ doprowadza się ciśnienie, pod wpływem którego tłoczysko wykonuje ruch do góry wyciągając łuk ociosowy /7/ z wypiętrzonego spagu, po czym wyciąga się całość w bezpieczne miejsce i rozłącza łuk ociosowy /7/ od urządzenia. /2 zastrzeżenia/

- 4(51) E21D A2 (21) 275450 (22) 88 10 21

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Diederichs Ryszard, Sznappa Helmut, Romanowicz Stanisław, Korzeniowski Szczepan, Anczok Hubert, Fiołka Lucja

- (54) Układ hydrauliczny sterowania przesuwaniem korygującym położenie spagów obudowy górniczej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście rozdzielacza /3/ połączone z nadłokową przesuwaniem /11/ korygującego przesuwnika /1/ połączone jest przewodem /14/ z wyjściem rozdzielacza /4/ połączonego z podłokową przesuwaniem /12/ przesuwnika /2/ sekcji. W przewód /14/ zamontowano przełączający zawór /9/, którego wyjście połączone jest przewodem /5/ z nadłokową przestrzenią /11/ przesuwnika /1/. /1 zastrzeżenie/



- 4(51) E21D A1 (21) 276280 (22) 88 12 08

(30) 37 12 08 - SU - 4334764

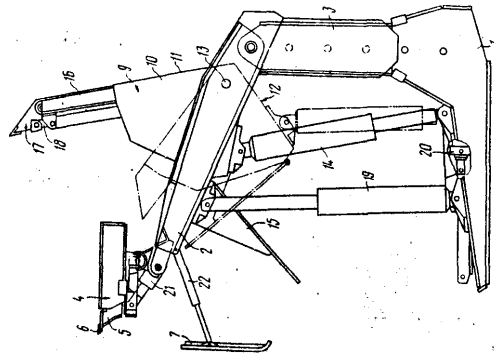
(71) Karagandinsky Politeknicheskyy Institut, Karaganda, SU

- (54) Sekcja zmechanizowane i obudowy górniczej

(57) Sekcja obudowy zmechanizowanej zawiera podstawę /1/ i przekrycie /2/, które w strefie zawału jest osadzone przegubowo na podstawie /1/, a w strefie przodka jest połączone ze stropnicą /4/ zaopatrzoną w urządzenie przeciwdopięgniowe /7/. Pomiędzy podstawą /1/ a przekryciem /2/ ustawiony jest i osadzony na nich przegubowo co najmniej jeden stojak hydrauliczny /19/. W otworze przekrycia /2/ w strefie przodka umieszczone jest urządzenie do odprowadzania węgla, mające postać skrzynki zgarniakowej /9/, zwróconej swą wnęką w kierunku przodka. Na wewnętrznej powierzchni ścianki skrzyni /9/, zwróconej w kierunku zawału, umieszczony jest z możliwością przemieszczania podłużnego ku przodkowi element zabezpieczający /16/, przeznac-

ozony do ograniczania przenikania zwalonych skał do przestrzeni przyprzodkowej. Szerokość elementu zabezpieczającego /16/ pokrywa się w zasadzie z szerokością ścianki /11/ skrzyni /9/ na której jest osadzony. Od strony przodka element zabezpieczający /16/ jest zaopatrzone w głowicę odbijającą /17/.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ 7

MECHANIKA, OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02B A1 (21) 270232 (22) 88 01 21

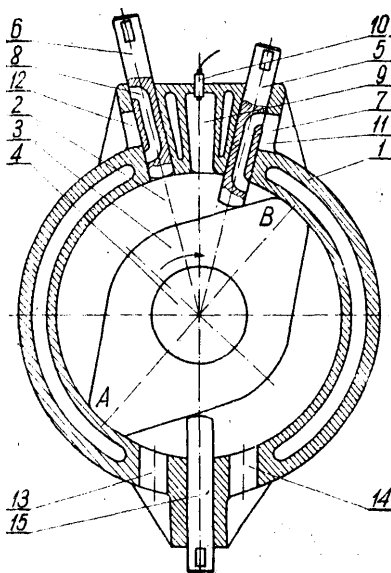
(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław

(72) Śliwiński Janusz

(54) Silnik spalinowy obrotowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy obrotowy przeznaczony do napędu urządzeń mechanicznych, zwłaszcza pojazdów samochodowych. Silnik składa się z obudowy /1/, zasuw /5/, /6/ i /15/, wału /4/ i tłoka /3/. W górnej części obudowy /1/ znajdują się zasuw /5/ i /6/ posiadające kanały /7/ i /8/ umożliwiające napływ i wypływ powietrza przepływającego cylinder /2/. Między tymi zasuwami umieszczona jest komora spalania /9/. W dolnej części obudowy /1/ znajdują się otwory - ssący /13/ i wydechowy /14/, które przedzielone są zasuwą /15/. Sterowanie zasuwami /5/, /6/ i /15/ odbywa się od wału tłoka.

/1 zastrzeżenie/



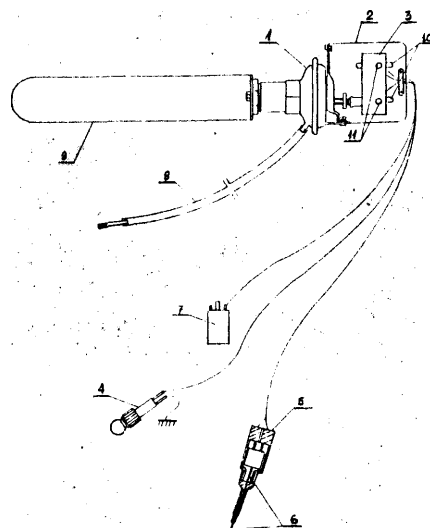
4 (51) F02M A1 (21) 270120 (22) 88 01 12

(75) Skrobek Wojciech, Warszawa

(54) Urządzenie do oszczędzania paliwa w pojazdach samochodowych

(57) Urządzenie ma podciśnieniowy regulator /1/ połączony łącznikiem /2/ z wyłącznikiem /3/, który przewodami połączony jest z kontrolną lampką /4/ elektrozaworem /5/ wyposażonym w iglicę /6/, współpracującą z dyszą wolnych obrotów, oraz z cewką /7/, przy czym regulator /1/ rurką /8/ połączony jest z kolektorem ssącym silnika pojazdu samochodowego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F02M A1 (2) 270131 (22) 88 01 12

(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego

"POLMO", Łódź

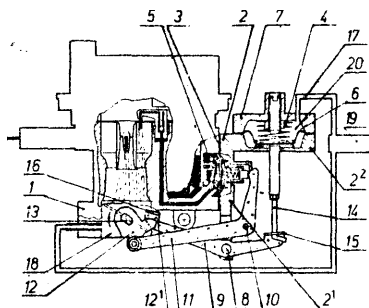
(72) Dryzek Bogdan, Wasik Paweł, Lisiak Edmund, Pertyński Andrzej

(54) Gaźnik do silnika wewnętrznego spalania

(57) W gaźniku przeponowa pompa /3/ przyspieszająca jest zblokowana z siłownikiem /4/ szybkiego biegu jałowego, tworząc jeden zespół o wspólnym korpusie. Pozioma część /2/ korpusu /2/ jest zamocowana szczelnie na zewnętrznej ścianie kadłuba /1/ gaźnika i zaciśka obwodowo kompletną przeponę pompy /3/ przyspieszającą.

Górna część /2/ korpusu /2/, prostopadła do części /2/ pionowej, ma w wydrążeniu usytuowaną kompletną przeponę /6/ siłownika, zaciśniętą od góry pokrywą /7/. Dźwignia /11/ napędowa pompy /3/ krótszym ramieniem współpracuje z przeponą pompy /3/ przyspieszającej, a dłuższym ramieniem współpracuje z krzywką /12/ zamocowaną na osi /13/ przepustnicy głównej. Dźwignia /9/ siłownika swym zaczepem /15/ usytuowanym na końcu krótszego ramienia, współpracuje z trzpieniem /14/ siłownika, a drugim zaczepem /16/, na końcu dłuższego ramienia, współpracuje z garbem /12/ krzywki /12/ zamocowanej na osi /13/ przepustnicy głównej.

/1 zastrzeżenia/



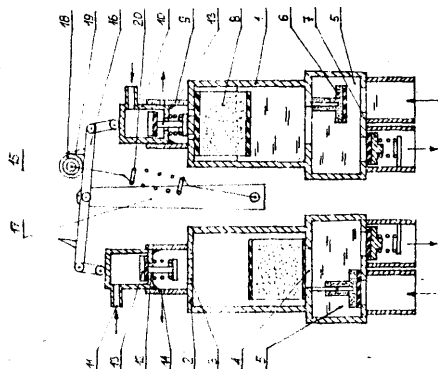
4 (51) F04B A2 (21) 275233 (2) 88 10 11

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Wargocki Marian, Gontarz Mirosław, Czernek Bogusław, Szalięga Alfred

(54) Pompa pneumatyczna, zwłaszcza do opryskiwacza

(57) Pompa pneumatyczna zawiera co najmniej dwa jednakowe cylindry /1/ mające pływaki /8/.



Każdy cylinder /1/ jest połączony z cylindrem /9/ pneumatycznym mającym tłoczek /10/ z zaworkiem /13/. Tłoczki /10/ cylindrów /9/ pneumatycznych są połączone z układem /15/ rozrzadu. Tłoczek /10/ ma postać tulei zaopatrzonej w górnej części w otwór /11/ wlotowy połączony z układem pneumatycznym ciągłownika, a w dolnej części tuleja na gniazdo /12/ zaworka /13/ doprowadzające ciśnienie do cylindra /9/ pneumatycznego. Cylinder /9/ jest połączony poprzez otwory /3/ z cylindrem /1/. Wylot /14/ zamykany jest tłoczkiem /10/. Cylinder /1/ ma górną pokrywę /2/ z otworami /3/ zamykanymi pływakiem /8/, a w dolnej części ma gniazdo /4/ zamykane pływakiem /8/. Komora /5/ ma zawór wlotowy /o/ i zawór wylotowy /7/ ciecży.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) 04B A1 (21) 276459 C²²) 88 12 16

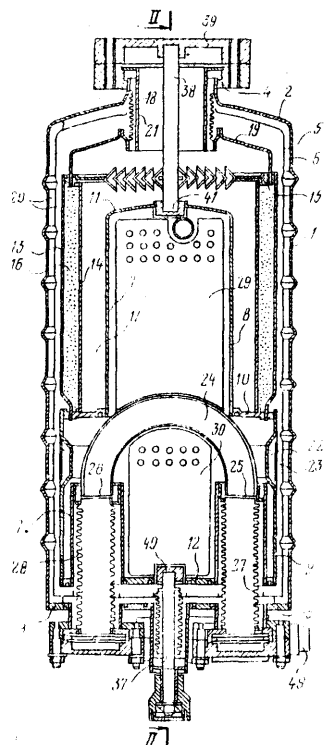
) 87 12 17 - SU - 4344470

(li) Nauchno-Tekhnicheskoe Obiedinenie Akademii Nauk SSSR, Leningrad, SU

(72) Larin Marzen Petrovich

(54) Pompa adsorpcyjna kriogeniczna

(57) Pompa adsorpcyjna kriogeniczna zawierająca korpus z pokrywą, dnem i wejściowym przyłączem, naczynie do kriocynnika charakteryzuje się tym, że naczynie /7/ do kriocynnika jest wykonane w postaci dwóch segmentów pierścieniowych /8/ i /9/ połączonych elementem pierścieniowym /10/. Naczynie /7/ do kriocynnika jest wyposażone w przewód cieplny /13/ obejmujący górny segment pierścieniowy /8/.



tworzą wnękę, w której jest umieszczona przepuszczalna dla gazów osłona /14/ a między przewodem cieplnym /13/ i osłoną /14/, jest umieszczony adsorbent /16/. Pompa ma przewód próżniowy /24/ umieszczony we wnęce naczyńa /2/ do kriocynnika 1 wyposażony w przewody cieplne /29/ i /30/ zamocowane na przewodzie próżniowym /24/ i ustawione wewnątrz segmentów pierścieniowych /8/ i /9/ wzdłuż całej ich długości. Konce /25/ i /26/ przewodu próżniowego /24/ mają mostki cieplne /27/ i /28/ wyprowadzone z korpusu /1/ poprzez dno /3/. Pompa ma rurki do wylewania kriocynnika i odprowadzania jego par.

/5 zastrzeżeń/

4(51) F04C A1 (21) 270220 (22) 88 01 19
G05D

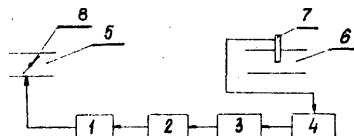
(71) Dolnośląskie Zakłady Urządzeń Górniczych
Przemysłu Węglowego, Wałbrzych
(72) Karpiński Marek

(54) Układ regulacji wydajności sprężarek

(51) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji w zakresie od 10 do 100% wydajności sprężarek fabrycznie nie zaopatrzonych w układ płynnej regulacji wydajności.

Na rurociągu ssącym /5/ sprężarki zabudowana jest przepustnica /8/ napędzana silownikiem /1/. Silownik /1/ zasilany jest z regulatora krokowego /3/ sterowanego sygnałem z czujnika ciśnienia /7/ zamontowanego na sieci rozbiórki powietrza /6/. Zasilanie silownika /1/ realizowane jest za pośrednictwem zespołu styczników kierunkowych /2/ sterowanych sygnałem wybieranym z regulatora krokowego /3/ w zależności od kierunku zmian ciśnienia.

/1 zastrzeżenie/



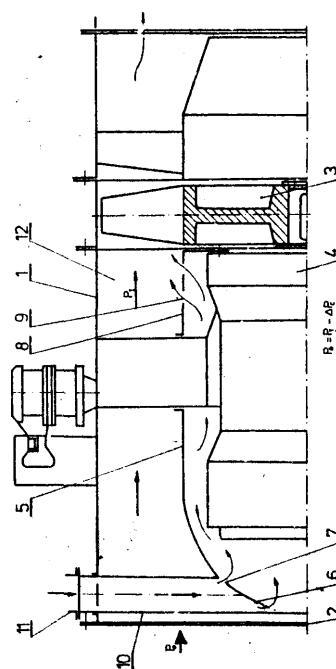
4(51) P04D A1 (21) 270212 (22) 88 01 18
E21F

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Zabrzeńska Fabryka Maszyn
Górnich "POWEN", Zabrze
(72) Rudzki Eugeniusz, Wróblewski Andrzej,
Łabiejko Adolf, Pawlik Roman, Hoszek
Barbara, Koźpaczkiewicz Jarosław

(54) Wentylator lutniowy

(57) Wentylator lutniowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przewietrzający płaszcz opasujący /5/ elektrycznego silnika napędowego /4/, wyposażony w przedniej części /6/ w szczeliny wlotowe /7/, objęte kanałem wlotowym /10/ powietrza, a w tylnej części /8/ w szczeliny wylotowe powietrza /9/ w przesłoniętej /12/ wirnika wentylatora /3/.

/1 zastrzeżenie/



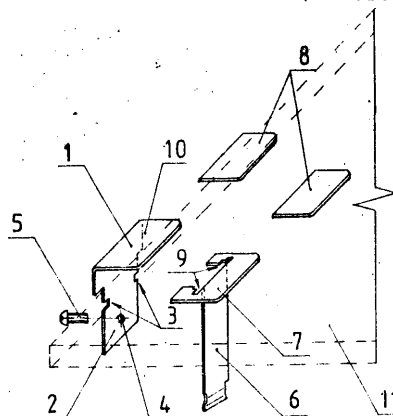
4(51) F16B A1 (21) 276040 (22) 88 11 28
F24C

(30) 88 08 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Zakłady Sprzętu Grzejnego "WROZAMET",
Wrocław
(72) Magdziarek Mirosław, Król Stefan

(54) Uchwyt mocujący pokrywę, zwłaszcza
kucharki

(57) Uchwyt mocujący pokrywę składa się z dwóch łatwo rozłączalnych wsporników /1, 6/. Wspornik górny /1/ ma kształt kątownika z jednym dłuższym ramieniem /2/, na którym znajdują się dwa kształtowe wycięcia /3/ i otwór /4/ na kontrolujący element /5/. Dolny wspornik /6/ w kształcie zbliżonym do litery "T" ma ramię /7/ z wycięciami /9/, w których umieszczają się wycięcia /3/ górnego wspornika /1/. Zacisk szyby /11/ między wspornikami górnym /1/ i dolnym /6/ uzyskuje się przez dokręcenie elementu kontrolującego /5/ w otworze.

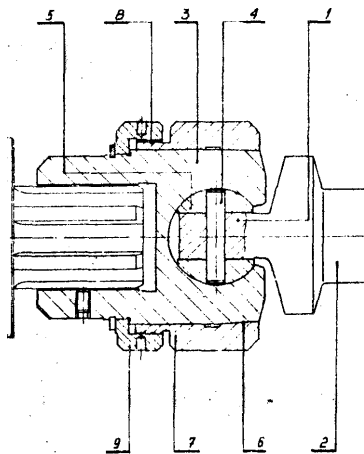
/2 zastrzeżenia/



4 (51) P16C A1 (21) 270278 (22) 88 01 22

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
Romanowski Marek, Bilski Grzegorz(54) Złącze homokinetycznego wału przegubowego, zwłaszcza walcarek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i trwałości złącza homokinetycznego wału przegubowego przy jednoczesnym umożliwieniu kasowania powstałych w nich luzów podczas eksploatacji. Złącze homokinetycznego wału przegubowego, zwłaszcza walcarek, mające pletwę, stanowiącą zakończenie łącznika wału, osadzoną obrotowo w otworze widlastej tulei za pośrednictwem kamieni, charakteryzuje się tym, że widlasta tuleja /3/ ma zewnętrzną stożkową powierzchnię /6/ współpracującą z osadzoną na niej stożkową tuleją /7/, napędzaną w ruchu poosiowym nakrętką /9/ obrotowo osadzoną w tulei złącza. /1 zastrzeżenie/



4 (51) P1CD A1 (21) 276919 (22) 88 12 29

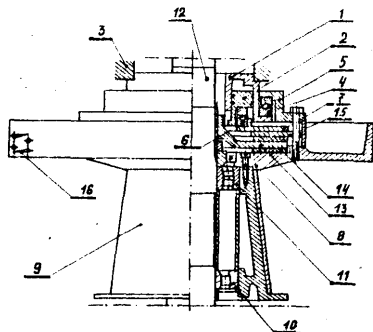
(71) Przedsiębiorstwo Remontowe Sprzętu
Wodno-Melioracyjnego, Toruń

(72) Rogowski Mieczysław, Rogowski Ryszard

(54) Sprzęgło hydrauliczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło hydrauliczne przeznaczone do przenoszenia momentu obrotowego z wału na bęben napędzanej maszyny, na przykład wciągarki.

Sprzęgło mające cylinder z tłokiem, charakteryzuje się tym, że na trzonie tłoka /2/ poprzez łożysko /6/ osadzona jest tarcza dociskowa /7/, a na cylindrze /1/ poprzez łożysko /4/ jest osadzona obrotowo obudowa /5/ z



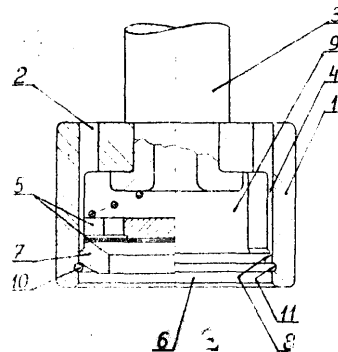
umocowaną rozłącznie tarczą hamulca /8/, do której zamocowany jest bęben /9/ napędzanej maszyny, ułożyskowany na dwóch łożyskach /10, 11/ na wale /12/, na którym przesuwnie umocowana jest tarcza sprzęgłowa /13/ z okładzinami ciernymi /14/. Między tarczą /13/ a tarczą dociskową /7/ umieszczony jest pierścień dociskowy /15/ odpychany od tarczy /13/ za pomocą sprężyn /16/ umocowanych w tarczy hamulca /8/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) F16P A2 (21) 275393 (22) 88 10 20

(71) Fabryka Amortyzatorów "POLMO", Krosno
HZ) Pólichłopek Jan, Szydło Józef, Kasperski Adam, Gajda Stanisław, Bugiel Adam, Miszozak Bolesław

(54) Hydrauliczny amortyzator teleskopowy

(57) Hydrauliczny amortyzator teleskopowy wyposażony w zawory tłumiące, których siła tłumienia jest kontrolowana odkształceniem pakietu płytek sprężystych ma wzdłużne kanały IM zamknięte korpusem /7/ prowadzonym na pierścieniowym podłożeniu /8/ i dociskany do występów /9/ przez pierścienie /10/ osadzone na rowku /11/. /1 zastrzeżenie/



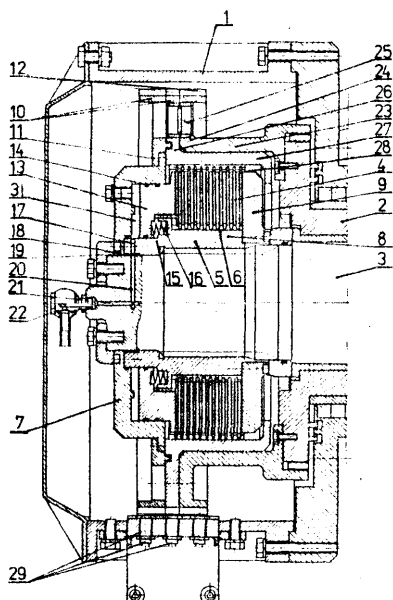
4 (51) F16H A1 (21) 270241 (22) 87 12 23

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice

(72) Wojciechowski Leszek, Okas Dariusz,
Pieczora Edward, Bajer Andrzej, Thier Mariusz

(54) Przekładnia z zabezpieczeniem przeciążeniowym

(57) Przekładnia ma nadajniki impulsów /10/, z których jeden jest połączony nieobrotowo z częścią sprzęgła /4/ związaną z wyjściowym wałem /2/, a drugi jest połączony nieobrotowo z częścią sprzęgła /4/ związaną ze zdawczym wałem /3/. Każdemu z nadajników impulsów /10/ jest przyporządkowany czujnik /29/. Czujniki /29/ są zabudowane w korpusie /1/ i rozmieszczone promieniowo względem nadajników impulsów /10/. Ponadto czujniki /29/ są połączone z elektronicznym urządzeniem sterującym rozdzielaczem zabudowanym na wejściu oczkowego przyłącza /22/. Rozdzielacz łączy ciśnieniową komorę /31/ z zasilaniem albo ze spływem w przypadku przeciążenia przekładni. /6 zastrzeżeń/



4 (51) F16H A1 (21) 270281 (22) 88 01 23

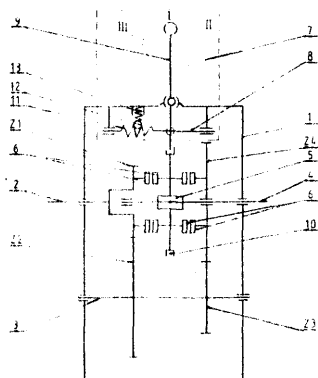
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-INOFA", Inowrocław
 (72) Kończal Zbigniew

(54) Przekładnia zębata

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni **zębataj umożliwiającej** za pomocą **dwoch par kół** uzyskanie na wałku wyjściowym obrotów równych lub różnych od obrotów wałka wejściowego.

Przekładnia charakteryzuje się tym, że koło napędzane /Z4/ drugiej pary osadzone jest na wałku **wyjściowym** /4/ obrotowo. Między tym kołem /Z4/ i kołem napędowym /Z1/ pierwszej pary osadzona jest na tym wałku przesuwna tuleja /5/, mająca po każdej stronie jedną część elementu sprzęgającego /6/. W drugą część tego elementu zaopatrzone jest koło napędowe /Z1/ pierwszej pary i koło napędzane /Z4/ drugiej pary. Przesuwna tuleja /5/ ma widełki /10/, w których umieszczony jest kołnierz dźwigni **mechanizmu sterującego** /7/.

/2 zastrzeżenia/



4 F16K A1 (21) 270142 (22) 88 01 13

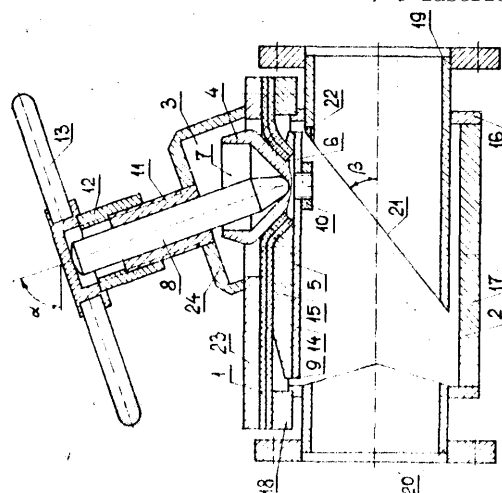
(71) Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
 (72) Pogonowski Jan

(54) Zawór przeponowy

(57) Zawór zaopatrzony jest w przeponę /1/, zamontowaną pomiędzy korpusem /2/ i pokrywą /3/, w element /4/ podpierający membranę, przy-mocowany do membrany element zamykający /5/ oraz napęd /12, 13/ umieszczony skośnie do głównego kierunku przepływu.

Gniazdo /21/ zaworu ma kształt zbliżony do elipsy powstałej w wyniku skośnego ścięcia cylindrycznego **króćca** wlotowego /19/ umieszczonego wewnątrz korpusu /2/. Element zamykający /5/ jest asymetryczny, utworzony przez przeponę /1/ i element podpierający /4/ które są w stosunku do elementu zamykającego /5/ przy-mocowane w pewnej odległości od środka.

/13 zastrzeżeń/



4 (51) F16K A1 (21) 270155 2) 88 01 15

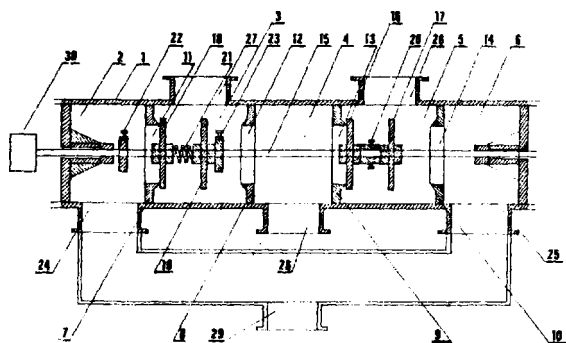
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
 (72) Wojciechowski Jerzy, Bubak Aleksander, Rachwał Andrzej, Janas Janusz, Michałowski Henryk, Wysocki Zygmunt, Michalski Leszek, Maciejewski Mirosław, **Forys Jadwiga, Plekarska-Sadowska Halina, Wazl Andrzej**

(54) Urządzenie do rozrzędu kierunku strumienia gazów

(57) Urządzenie do rozrzędu kierunku strumienia gazów, przeznaczone do sterowania **rewersyjnych reaktorów katalitycznego dopalania** gazów odlotowych, zawiera korpus /1/, wewnątrz którego usytuowanych jest pięć komór ograniczonych ścianami korpusu oraz przegrodami /7/ do /10/ mającymi otwory o przekroju kołowym /11/ do /14/.

W centralnej części korpusu zamontowana jest przesuwne oś w postaci pręta /15/, na której osadzone są trwale dwie membrany /16/ i /17/ oraz osadzone przesuwne, połączone sprężyną dwie membrany /18/ i /19/. W komorze /4/ znajduje się króciec /26/ służący do wlotu zanieczyszczonych gazów. Króćce /27/ i /28/ służą do kierowania gazów do i z rewersyjnego reaktora katalitycznego, natomiast króciec /29/ umożliwia wyloty gazu oczyszczonego do atmosfery. Siłownik /30/ służy do przesuwania pręta /15/.

/3 zastrzeżenia/

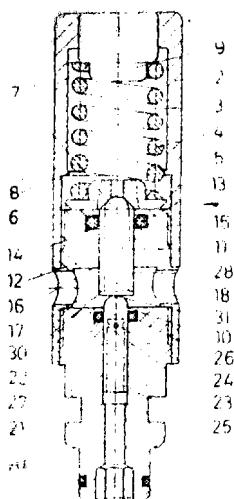


4 (51) P16K A1 (21) 270157 (22) 88 01 15

(71) Richard Voss Grubenausbau GmbH,
Schwerte, DE
(72) Richard Voss

(54) Zawór ciśnieniowy z suchą komorą sprężyny

(57) W zaworze między talerzykiem /5/ sprężyny 4 tworzącą stronę wlotową prowadnica /21/ umieszczona jest wkręcana w obudowę /2/ złączka /12/. W złączce /12/ z odpowiadającym otworowi tłokowym otworem /16/ osiowym umieszczony jest przesuwnie tłok uszczelniający /11/, który z jednej strony opiera się na talerzyku /5/ sprężyny, a z drugiej strony na tłoku /10/ zaworu i który jest uszczelniony przez pierścień /13/ uszczelniający, kołowy. W obszarze przejścia od tłoka /10/ zaworu do tłoka uszczelniającego /11/ wykonane są przechodzące przez złączkę /12/ i obudowę /2/ promieniowe otwory wylotowe /17, 18/, o dużej objętości. /10 zastrzeżeń/

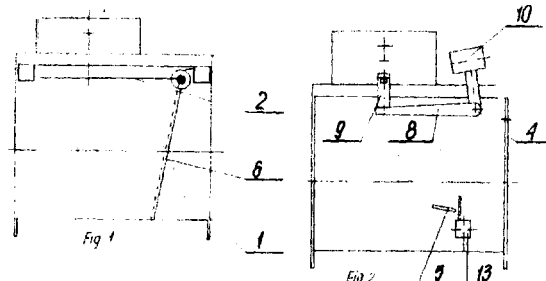


4 (51) P16k A1 (21) 270159 (22) 01 16
P24P

(71) Centralny Biuro Badawczo-Projektowy
Budownictwa Przemysłowego "BISTYP",
Warszawa
(72) Rozmański Jerzy, Bryniowski Stefan,
Jakubowski Kazimierz, Ocipka Stanisław

(54) Kłapa odcinająca

(57) Kłapa odcinająca składająca się z korpusu i kłapy charakteryzuje się tym, że ma kłapę /2/ umieszczoną poziomo w korpusie /1/, poza światłem przewodu wentylacyjnego, z osią obrotu na skrajnej krawędzi, wyposażoną w ramie /8/ z obciążnikiem lub sprężyną /10/ i rygiel /9/ oraz ma urządzenie zwalniające, składające się z zapadki i luzownika elektromagnetycznego. /1 zastrzeżenia/



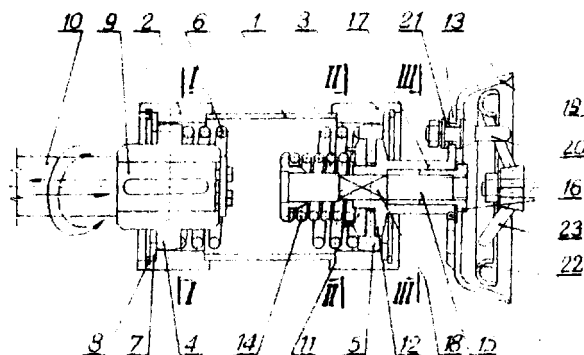
4 (51) P16K A1 (21) 270284 (22) 88 01 21
C10B

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-
PROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Dychus Michał

(54) Głowica sterująca zaworami

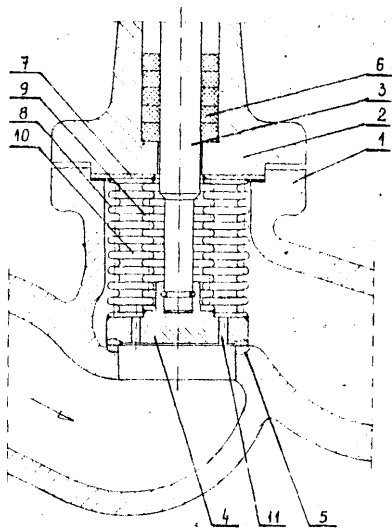
(57) Głowica składa się z korpusu /1/ i obejmy /13/, osadzonych współosiowo na czopie /9/ wału /10/ napędowego. Korpus /1/ zawiera wielokątne gniazda /2 i 3/, w których osadzone są przegubowo wielokątne piasty /4 i 5/. Wielokątna piasta 1M osadzona jest bezpośrednio na czopie /9/ wału /10/ napędowego, a wielokątna piasta /5/ usytuowana jest pomiędzy dociskową tarczą /11/ sprężyną /14/, a kołnicem /12/ oporowym obejmą /13/. Obejma /13/ wyposażona jest w kuliste zabieraki /20/ i jest połączona z korpusem /1/ poprzez piastę /17/.

Głowica służy do zdalnej obsługi zaworów, zwłaszcza zaworów hydroiniekcji, stosowanych w produkcji koksu w przemyśle hutniczym. /2 zastrzeżenia/



(54) Zawór zaporowy, zwłaszcza do większych średnic i ciśnien

(57) W zaworze czynnik podawany jest pod grzyb /4/ mający otwory /11/ łączące przestrzeń pod grzybem /4/ z komorą /10/. Komora /10/ utworzona jest w przestrzeni między mieszczkami /8 i 9/ połączonymi szczelnie z jednej strony z membraną /7/, zaś z drugiej strony z grzybem /4/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F16L A1 (21) 270107 (22) 88 01 11

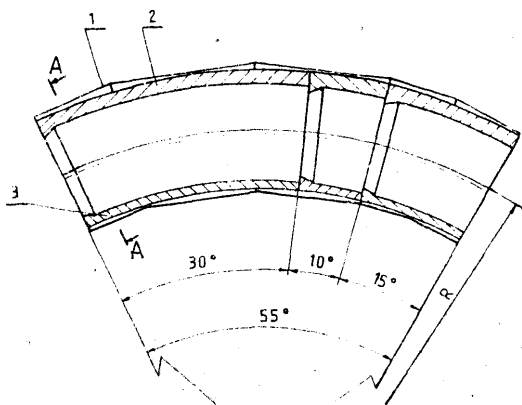
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Sakwa Wacław, Jura Stanisław, Kilarski Jerzy, Wątek Andrzej, Bódzenta Wiesław

(54) Kształtka rurowa odporna na zużycie erozyjne i hydroscierne

(57) Kształtka rurowa z wkładkami odpornymi na ścieranie charakteryzuje się tym, że wkładki górne /2/ i wkładki dolne /3/ mają mimośrodkowe przesunięcie promienia wewnętrznego w stosunku do promienia zewnętrznego.

/1 zastrzeżenie/

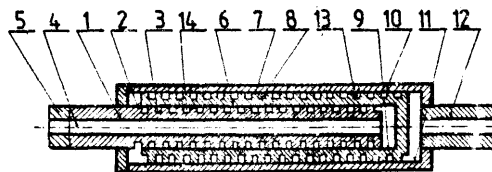
4 (51) F16L A1 t) 1) 270108 (22) 88 01 11
F04B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Królicki Zbigniew, Stefanicki Andrzej

(54) Urządzenie dławiące dla małych i średnic agregatów chłodniczych

(57) Urządzenie składa się co najmniej z dwóch współosiowych elementów cylindrycznych - wewnętrznego /1/ i zewnętrznego /6/, mających na swych zewnętrznych pobocznicach /2, 7/ spiralne rowki /3 8/. Element zewnętrzny /6/ swą pobocznice /1/ współpracuje z wewnętrzną powierzchnią cylindryczną /11/ korpusu /10/, a swą wewnętrzną powierzchnią cylindryczną /9/ przylega do pobocznic /2/ elementu cylindrycznego wewnętrznego /1/ i tworzy kanały spiralne /13 14/ stanowiące jeden przewód dławiący dla czynnika chłodniczego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F16L A1 1) 270113 (22) 88 01 13

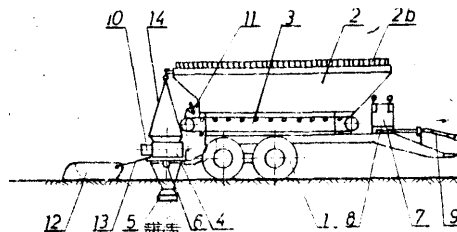
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne "LEGMET", Legnica

(72) Biskupski Janusz, Słazak Bernard, Łebski Marian, Karpiak Jerzy, Łuka Józef, Kaciński Marek, Szafranski Jan, Kwaśniak Franciszek, Dejas Donat, Trzeciak Władysław

(54) Urządzenie do zmechanizowanego układania warstwy filtracyjnej rurociągu odwadniającego

(57) Rozwiązanie według wynalazku umożliwia wyeliminowanie uciążliwej pracy ręcznej, zwiększenie wydajności robót odwadniających z jednoczesnym poprawieniem jakości wykonanej warstwy filtracyjnej drena.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zabudowany pod koniec pierwszego przenośnika /3/ drugi, dodatkowy przenośnik /4/ taśmowy jest względem niego osadzony przy jednym swym końcu obrotowo na głowicy /o/ a przestawialnym końcem przeciwnym, spełniającym rolę wysięgnika, podwieszony poprzez cięgna /14/ do zbiornika /2/. Na przedłużeniu przenośnika /4/ jest do niego podwieszony zasypowy lej /5/ z elastycznego tworzywa, w dolnym swym obszarze mający prowadnik względem ścian wykopu oraz kierownicę atrugi materiału filtracyjnego. Oba przenośniki wyposażone są w napęd hydrauliczny sprzężony poprzez wał odbioru mocy z ciągnikiem rolniczym. /4 zastrzeżenia/

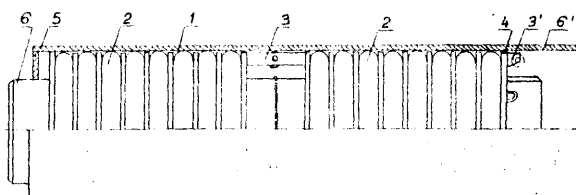


4 (51) P16L A2 fel) 275285 (22) 88 10 14
E03B

(71) Biuro Projektów Ciepłownictwa Wodociągów i Kanalizacji "CEWOK", Warszawa
(72) Kołodziejczyk Leon M., Mandel Andrzej, Tarczyński Eugeniusz, Zwoliński Janisław

(54) Kompensator szeregowy

(57) Kompensator szeregowy **charakteryzuje się** tym, że segmenty mieszkowe /2/ o liczbie fal wynikających z potrzeby kompensacji, umieszczone są w obudowie /1/ której jeden koniec /5/ jest trwale połączony tylko w jednym z dwóch krańcowych króćców /6/ kompensatora, a w miejscu zespawania poszczególnych segmentów oraz na swobodnym końcu kompensatora /6/ znajdują się ślizgowe elementy wsporcze /3 i 3' / opierające się o wewnętrzną ścianę obudowy. Na obrzeżu wybranych przekładek dystansowych umieszczone są podkładki ślizgowe /4/ dodatkowo wspierające segmenty mieszkowe, wykonane z materiału o niskim współczynniku tarcia. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F22B A1 (21) 275766 2) 88 11 11

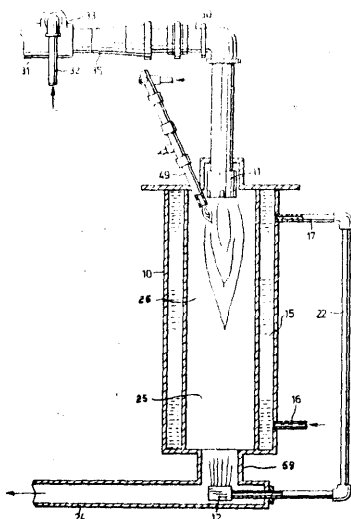
60) 87 11 12 - US - 120,011

(71) Blower Engineering Inc. Concord, CA

(72) Byrnes Thomas S.

(54) Wytwornica pary

(57) Wytwornica pary zawiera komorę spalania /10/ otoczoną wodnym płaszczem /15/, mającym wlot /16/ i wylot /17/ wody, mającą pierwszy i drugi koniec. W pierwszym końcu komory znajduje się palnik /11/ i środki dostarczające sprężone powietrze oraz paliwo do palnika /11/, tak aby mógł on palić się płomieniem biegnącym w stronę drugiego końca komory spalania



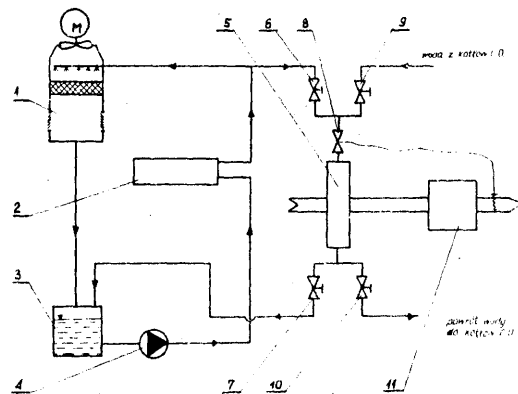
/10/, gdzie znajduje się dysza /12/ rozpylająca wodę, połączona z wylotem /17/ z płaszczu wodnego /15/, oraz przewód wylotowy /24/ do odprowadzania wytworzonej pary. Rozpylana woda kierowana jest przeciwnieprądowo do spalin z palnika /11/. /8 zastrzeżeń/

4 (51) F24F A1 fel) 270256 (22) 88 01 21

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Gdańsk
(72) Jarmuła Roman, Mróz Tomasz, Białek Stanisław

(54) Układ odzysku ciepła skraplacza w instalacji klimatyzacyjnej

(57) Układ odzysku ciepła skraplacza w instalacji klimatyzacyjnej, mający wentylatorową chłodnię połączoną ze skraplaczem poprzez zbiornik wody chłodzącej oraz pompę, charakteryzuje się tym, że nagrzewnica wtórna /5/ oentrali klimatyzacyjnej włączona jest w obieg wody chłodzącej skraplacza /2/ poprzez zawory zaporowe /6/ i /8/ oraz zawór regulacyjny /7/ równoległe z wentylatorową chłodnicą wody /1/, oraz włączona jest w obieg wody gorącej z kotłów oentralnego ogrzewania poprzez zawory /9/ i /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F21S A2 (21) 273396 (22) 88 10 20

(71) Zachodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Poznań
(72) Granatowicz Stefan, Hora Janusz, Modrowski Jacek, Zywert Antoni

(54) Masztowy system oświetlania terenów kolejowych z zastosowaniem masztów oświetleniowych z opuszczanymi głowicami reflektorowymi

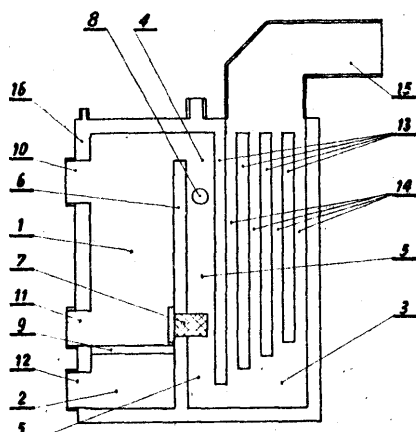
(57) System charakteryzuje się tym, że składa się z masztów z opuszczoną głowicą reflektorową i reflektorami o wysokości do 30 m, usytuowanych w międzytorzach oświetlanego terenu, przy czym fundamenty tych masztów są zagłębione tak, że odległość między górną płaszczyzną fundamentów a główkami szyn nie jest mniejsza niż 1 m. Minimalne odległości masztów od osi torów nie są mniejsze niż 2,2 m. /2 zastrzeżenia/

4 (51) P24H A1 (21) 276828 (22) 88 12 28

(75) Pietraszko Antoni, Piotrków Tryb.

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(7) Kocioł charakteryzuje się tym, że komora paleniskowa /1/ i komora popielnikowa /2/, są oddzielone od komory wymiennikowej /3/ komorą napowietrzania spalin /4/ przechodzącą w komorę dopalania spalin /5/. Komorę paleniskową /1/ i popielnikową /2/ od komory napowietrzania spalin /4/ i komory dopalania spalin /5/ oddziela przegroda /6/ z osadzonym zapalnikami spalin /7/. W komorze napowietrzania spalin /4/ osadzone są niewspółosiowo dysze /8/ z regulowanym przepływem powietrza. /2 zastrzeżenia/

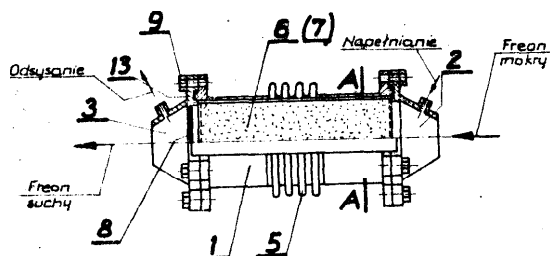


4 (51) F25B A1 (21) 270264 (2) 88 01 21

(75) Prończuk Zdzisław, Gdynia

(4) Odwadniacz z freonu

(57) Odwadniacz ma korpus /1/, komorę wlotu /2/ i komorę wylotu /3/, połączone łącznikami komor, oraz pakiety sorbentu /6/ lub /7/. Korpus /1/ wyposażony jest w kompensator /5/, który umożliwia wychylanie korpusu /1/ z osi w celu wkładania i wyjmowania pakietu sorbentu /6/ lub /7/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F25D A1 (21) 266066 (22) 87 06 02

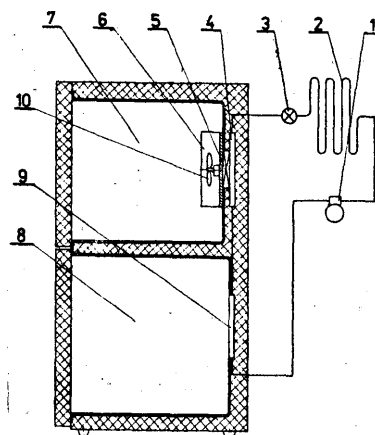
(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Frackowiak Mirosław

(54) Urządzenie chłodnicze

(57) Urządzenie ma w komorze chłodzenia umieszczony zespół modułów termoelektrycznych /5/ oraz wymiennik ciepła /6/. Zimne końce termoelementów

ogniów termoelektrycznych /5/ stykają z wymiennikiem ciepła /6/, a ciepłe końce termoelementów łączą się z parownikiem /4/. /2 zastrzeżenia/



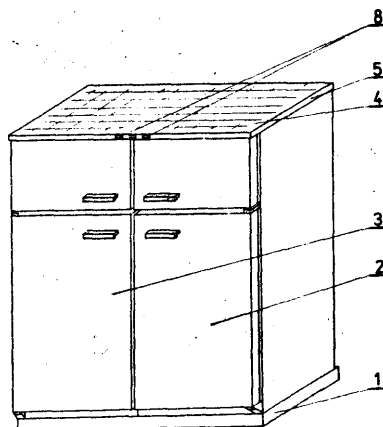
4 (51) F25D A1 (21) 270223 (22) 88 01 19

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Popiel Karol, Zawadzki Eugeniusz

(54) Urządzenie chłodnicze wielofunkcyjne

(57) Urządzenie chłodnicze wyposażone jest w cokol /1/, do którego przymocowane są chłodziarki sprężarkowe, chłodziarko-zamrażarki i zamrażarka szafka z chłodziarką /2 i 3/, wykończone u góry blatem /4/ osadzonym w listwie profilowej /5/, zaś z tyłu łączone listwą łączącą. Zasilanie odbywa się jednym przewodem zasilającym, a odłączanie wyłącznikiem /8/ usytuowanym w listwie profilowej /5/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) P27D A1 (21) 270139 (22) 88 01 14

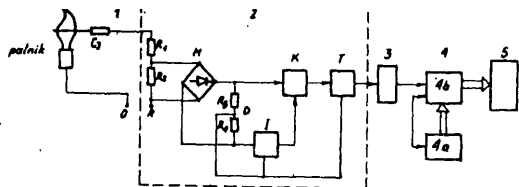
(75) Biłat Roman, Nowicki Zbigniew, Zielona Góra

(54) Układ do automatycznego sterowania oraz kontroli zespołu grzewczego w fieu przemysłowym na paliwo gazowe lub ciekłe

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zawiera obwód /1/ aondy oraz włączony do jego wyjść, blok /2/ analizy sygnału, blok /3/ sprzęgający

oraz programator /4/ z obwodem /4a/ sekwencyjnym i obwodem /4b/ kombinacyjnym, którego wyjście jest połączone z blokiem /5/ wykonawczym. Blok /2/ analizy sygnału jest utworzony z mostka /M/ prostowniczego, połączonych z jego wyjściami oporowego dzielnika /D/ napięcia, integratora /I/ i komparatora /K/, których wyjścia są połączone poprzez transformator /T/ z blokiem /3/ sprzęgającym.

/4/ zastrzeżenia/



4 (51) G01B A1 (21) 270151 (22) 88 01 15

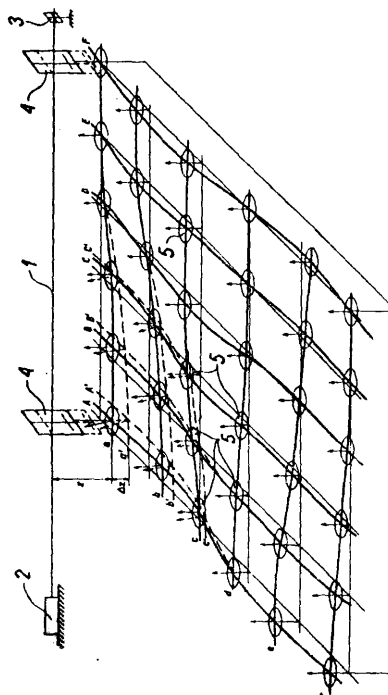
(75) Adamczewski Zdzisław, Galiński Jan, Kowalski Henryk, Warszawa

(54) Sposób pomiaru odkształceń powierzchni, zwłaszcza powierzchni nośnych podlegających obciążen

ki) Sposób polega na tym, że wyznacza się siatkę wybranych, najkorzystniej wzajemnie prostopadłych profili charakteryzujących odkształcaną powierzchnię, w węzłach których tworzy się punkty pomiarowe. Następnie mierzy się zmiany rzędnych pionowych Δz wybranych punktów brzegowych /A a, P a, A f i E f/ za pomocą laserowego przetwornika /4/ przesunąć pionowych oraz równocześnie mierzy się składowe i N wektora odchylenia N normalnej do odkształcanej powierzchni od pio-

nu, za pomocą umieszczonych w punktach pomiarowych wskaźników /5/ nachylenia, zorientowanych zgodnie z kierunkami siatki profili. Wyniki pomiarów podaje się w postaci sygnałów elektrycznych na wyjście komputera w celu ich przetworzenia za pomocą całkowania numerycznego i wyznaczenia rzędnych i zmian rzędnych we wszystkich punktach pomiarowych.

/3/ zastrzeżenia/



DZIAŁ G

F I Z Y K A

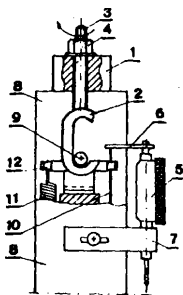
4 1) G01C A1 (21) 269991 (22) 88 01 04

(71) Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa

(72) Janusz Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do dynamicznego sprawdzania drożności układu naciągania taśmy inwarowej w latach do niwelacji precyzyjnej

(57) Sposób polega na przemieszczeniu osi obrotu dźwigni /9/ o ustalone wartości wzdłuż



korpusu łąty /8/, pomiarze, wywołanych tym przemieszczeniem, zmian długości taśmy inwarowej /10/ oraz porównaniu ich ze zmianami teoretycznymi.

Urządzenie składa się z korpusu /1/ opartego na górnej powierzchni korpusu łąty /8/, uchwytu osi /2/ przemieszczanego względem korpusu urządzenia /1/ oraz z czujnika /5/ przymocowanego do korpusu łąty /8/.

/3/ zastrzeżenia/

4 (51) G01F A1 (21) 270270 (22) 88 01 22

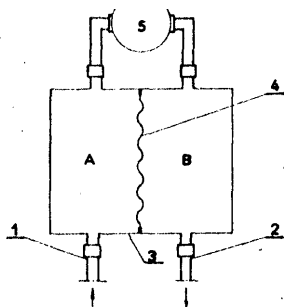
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Sokołowski Jerzy, Krajewski Jan, Rossian Ferdynand, Szewo Zygmunt, Lewicki Stefan

(54) Układ eliminujący wpływ pulsacji przepływu na wskazania przepływomierza

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wlotowy przewód /1/ i wylotowy przewód /2/ są połączone z połówkami /A, B/ wyrównawczej komory /3/, równolegle z dzielącą ją elastyczną

przeponą /4/. Z połówkami /A, B/ tej komory jest także połączony przewodowo przepływomierz /5/ /1 zastrzeżenie/



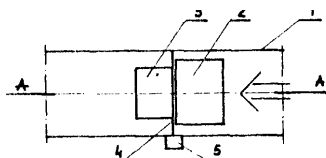
4(51) G01F A2 (21) 275276 (22) 88 10 12

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Gniotek Krzysztof

(54) Przepływomierz vibracyjny

(57) Przepływomierz vibracyjny do pomiaru strumienia cieczy lub gazu, wyposażony w korpus /1/ w postaci usytuowanego poziomo odcinka przewodu rurowego, wewnątrz którego jest umieszczony rozdzielacz /2/ strumienia, za którym jest umieszczony oscylator /3/ połączony z urządzeniem do przetwarzania drgań mechanicznych na sygnały elektryczne, charakteryzuje się tym, że oscylator /3/ jest zamocowany do ścianek korpusu /1/ za pośrednictwem elementu sprężystego /IM/ połączonego z urządzeniem napinającym /5/ umieszczonym na zewnątrz korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/



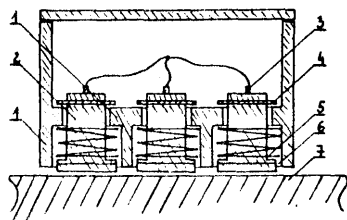
4 (51) G01H A2 (21) 275438 (22) 88 10 20

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(72) Gronowski Bogusław

(54) Zespolony przetwornik rezonansowy

(57) Przetwornik rezonansowy składa się z kilku do kilkudziesięciu połączonych elektrycznie, równolegle, pojedynczych przetworników rezonansowych /2/, umieszczonych we wspólnej obudowie /1/, przy czym każdy z nich niezależnie jeden od drugiego jest z nią elastycznie połączony w sposób zapewniający każdemu z przetworników /2/ na ograniczone ruchy w kierunku pionowym oraz pod niewielkimi kątami do tego kierunku. /1 zastrzeżenie/



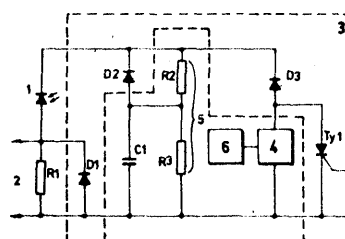
4(51) G01J A1 (21) 275972 (22) 88 11 18
H03K

(30) 87 11 20 - GS - PV8373-87

(1) Tesla, **koncernowy** podnik, Praga, OS

(54) Układ połączeń fotodiody lawinowej

(57) W układzie pomiędzy napięciowe źródło grzewcze /4/ z ograniczeniem prądowym i napięciowym, które jest przyłączone do napięciowego źródła zasilającego /o/, i obwód pomiarowy /2/ włączony jest w szereg szybki przełącznik /3/, który jest dołączony do fotodiody lawinowej /1/. Równolegle do zasilającego źródła grzewczego /4/ przyłączony jest rezystorowy dzielnik napięciowy /5/. Co najmniej jeden z elementów rezystorowych rezystorowego dzielnika napięciowego /5/ jest uzależniony od ciepła, albo od prądu lub też od napięcia. /4 zastrzeżenie/



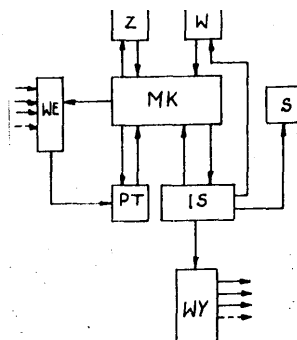
4 (51) G01K A1 (21) 270118 (22) 88 01 11
G08B

(1) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOP" Sp. z o.o., Szczecin

(72) Czajkowski Andrzej, Jagiełło Andrzej, Kasprzak Wiesław, Kowalski Jerzy, Kucharski Franciszek, Petriczko Mikołaj

(54) Urządzenie do automatycznej kontroli temperatury w wielu punktach

(57) Urządzenie zawiera mikrokontroler /MK/ zbudowany w oparciu o mikroprocesor, układ wejściowy - /WE/, przetwornik temperatury /PT/, zegar czasu rzeczywistego /Z/, interfejs syntetyki /IS/, wskaźnik cyfrowy z klawiaturą /W/, układ wyjściowy /WY/ alarmów i blokad, oraz drukarkę /D/. /1 zastrzeżenie/



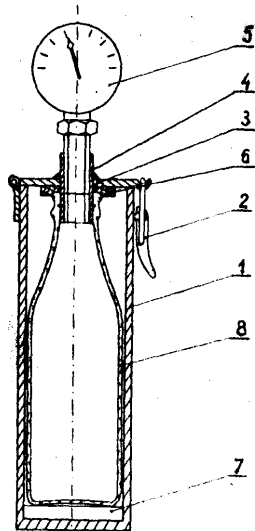
4 (51) G01N A1 (21) 270188 (22) 88 01 15

(1) Zakład Gospodarczy Wojewódzkiego Związku Gminnych Spółdzielni "SAMOPOMOC CHŁOPSKA", Milicz

(72) Romanowicz Roman, Wołoszyn Jan

(54) Urządzenie do pomiaru zawartości gazu w napełnionych gazowanych " * *

(57) Urządzenie stanowi pojemnik /1/ mający w górnej części trwale przymocowany zamek napinający /2/ i wahliwy zaczep /3/ wraz z tulejką /4/, do której mocowany jest manometr /5/ i uszczelka /6/. W dolnej części pojemnika /1/ znajduje się podkładka amortyzująca /7/. /1 zastrzeżenie/

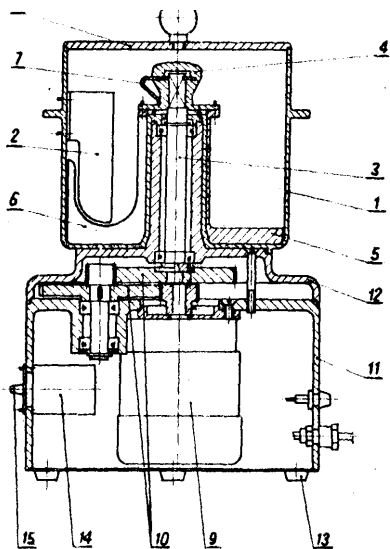


4 (51) G01N B01F A1 (21) 270231 (22) 88 01 21

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Gawlikowska Magdalena, Sasin Aleksy,
Galon Józef, Ryglicki Roman

4) Uniwersalna mieszarka laboratoryjna

(57) Mieszarka na wymienną misę /1/ o różnych średnicach w zależności od rodzaju sporządzanych mas. Misa /1/ ma wewnętrzną tuleję i ewentualnie zamontowany na wewnętrznej pomocznicy lemiesz /2/ ułatwiający dokładne mieszanie materiałów sypkich. Głowica /4/ wraz z mieszadłem /5/ lub mieszadłem /6/ usytuowana jest na wałku napędowym /3/ za pomocą sprężyny dociskowej /7/. /2 zastrzeżenia/



4 f81) G01N A2 (21) 275332 (22) 88 10 17
D06J

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Szmelter Wojciech, Gniotek Krzysztof

(54) Sposób pomiaru przewodności tkanin

(57) Sposób pomiaru przewodności tkanin w ruchu, polegający na wprowadzeniu przesuwającej się tkaniny na powierzchnię walcową elementu o osi symetrii prostopadłej do kierunku ruchu tkaniny, w którego ściankach są przelotowe otwory i którego wnętrze łączy się z pompą ssącą wytwarzającą podciśnienie, które mierzy się za pomocą przetwornika pomiarowego, charakteryzuje się tym, że element o powierzchni walcowej, na który wprowadza się tkaninę, wprawia się w ruch obrotowy o prędkości zapobiegającej przemieszczaniu się tkaniny w stosunku do powierzchni elementu. /1 zastrzeżenie/

4 §1) G01N A1 (21) 275852 (22) 88 11 17

60) 87 11 17 - SU - 4325256

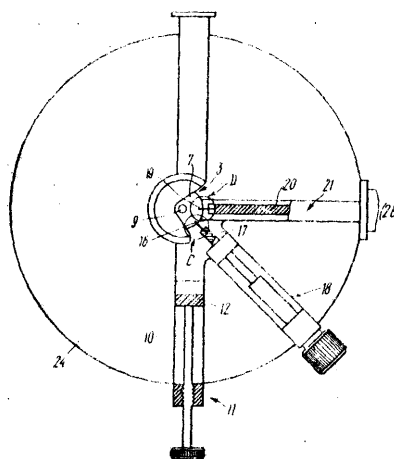
1) Leningradskij Institut Jadernoj Fiziki
Imieni B.P.Konstantinowa Akademii Nauk SSSR
Gatčina, SV

(72) Anisimov Gennadij K., Zавackij Evgenij I., Isaev-Ivanov Vladimir V., Lavrov Vitalij V., Sidorov Oleg J., Fomichev Viktor N.

(54) Elektroniczny paramagnetyczny spektrometr rezonansowy

(57) Spektrometr zawiera karkas dielektryczny 724/ umieszczony w szczeliny międzybiegunowej elektromagnesu na jednym z jego nabiegunników, w którym są zamontowane: wnękka wzbudzająca /7/ cylindrycznego, zrównoważonego, dwumodalnego rezonatora drgań mikrofalowych /3/ falowód wzbudzający /10/ urządzenia /11/ do zrównoważenia strojenia rezonatora /3/ urządzenie /18/ do wyrodzenia rezonatora /3/ według częstotliwości i odbiorcza linia koncentryczna /21/, wykonane z dielektryka pokrytego cienką warstwą metalu i z cienkiego metalu.

Spektrometr może być zastosowany do badania paramagnetycznych własności materiałów w chemii, biologii molekularnej i medycynie. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 270144 (22) 88 01 13

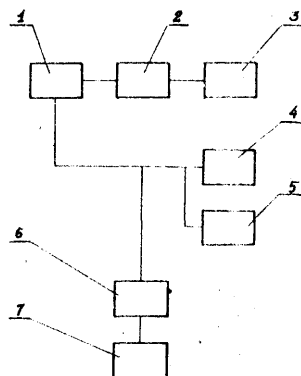
(75) Zajdenc Zbigniew, Wołomin

(54) Próbnik samochodowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kieszonkowego urządzenia do bezstykowego sprawdzania sprawności instalacji wysokiego napięcia w samochodach z zapłonem iskrowym a jednocześnie pełniącego rolę latarki z migaczem i próbnikiem napięcia instalacji samochodowej.

Próbnik ma blok zasilania IM, który połączony jest z generatorem /2/ i układem świecenia /3/. Blok zasilania /1/ połączony jest poprzez układ podtrzymania sygnału /6/ z czujnikiem iskry /7/ i układem sygnalizacji /4/ oraz próbnikiem napięcia /5/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01S A1 (21) 270272 (22) 88 01 22

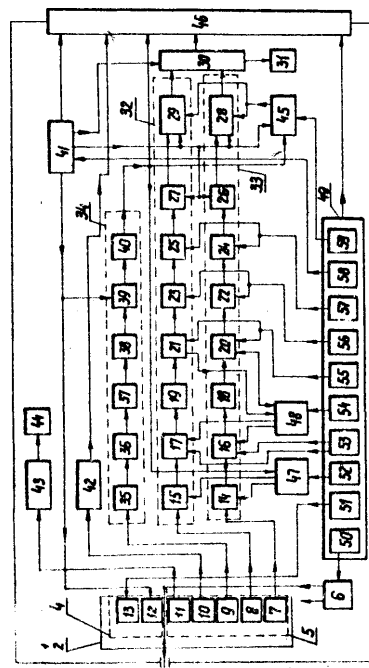
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk

(72) Kilian Lech, Marszał Jacek, Salamon Roman, Jedel Andrzej

(54) Układ urządzenia pokładowego sonaru bocznego

(V) Układ zawiera na wejściu do kabloliny /3/, układ transmisji kablowej /2/ mający nadajnik /4/ i odbiornik /5/. Dwa bloki odbiorcze sygnałów echa prawej i lewej burty /7/ i /8/, są przyłączone odpowiednio do toru odbiorczego sygnałów echa prawej i lewej burty /32/ i /33/, składającego się każdy z ustawionych w szereg kolejno: wzmacniacza z zasięgową regulacją wzmocnienia /14/ lub /15/, wzmacniacza regulowanego /16/ lub /17/, detektora /18/ lub /19/, filtru dolnopasmowego /20/ lub /21/, filtru antyrewerberacyjnego dolnozaporowego /22/ lub /23/, wzmacniacza logarytmicznego /24/ lub /25/, przetwornika analogowo-cyfrowego /26/ lub /27/ i pamięci buforowej /28/ lub /29/. Obydwie pamięci buforowe /28/ i /29/ są przyłączone do multiplexera /30/, dołączonego do bloku /46/ obrazowania i rejestracji oraz do przetwornika cyfrowoanalogowego /31/ pełniącego funkcję kontrolną. Blok odbioru sygnałów echosondy /9/ dołączony do połączonych w szeregi i tworzących tor odbiorczy echosondy /34/ kolejno wzmacniacza /35/, detektora /36/, filtra dolnopasmowego /37/, układu progowego

/38/, układu decyzyjnego /39/ oraz układu liczników /40/. Blok odbiorczy sygnałów głębokości zanurzenia nośnika holowanego /10/, jest dołączony do detektora sygnałów pomiaru głębokości /42/. Blok odbiorczy sygnałów alarmu zawilgocenia nośnika /11/ jest dołączony do układu wykonawczego alarmu /43/, dołączonego do wskaźnika alarmu /44/ zawilgocenia. Blok nadawczy informacji o szerokości wiązki sondującej mocy sygnału nadawczego /13/ jest przyłączony do bloku nastaw /49/ urządzenia pokładowego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) G01S A1 (21) 270273 (22) 88 01 22

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk

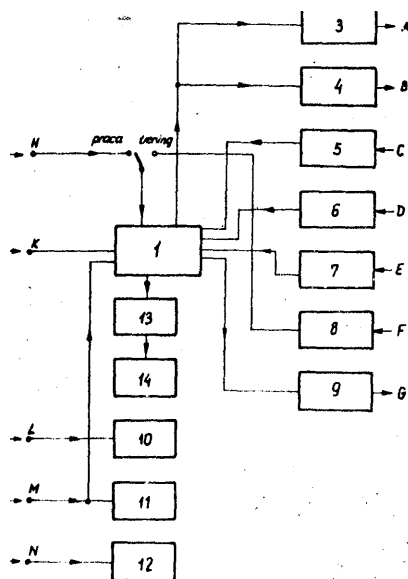
(72) Kilian Lech, Marszał Jacek, Jedel Andrzej, Pankiewicz Leszek, Kubica Stanisław

(54) Układ obrazowania i rejestracji urządzenia pokładowego sonaru bocznego z wyjściem cyfrowym

(57) W układzie do wejść mikroprocesora IM są dołączone wyjścia /H/ sonaru bocznego, poprzez styki położenia "praca" dwustanowego przełącznika "praca-trening", wyjście /K/ informacji o nastawach sonaru, poprzez interfejs /7/ wyjście /E/ logu, poprzez interfejs /D/ żyroskopu okrętowego, poprzez interfejs /5/ wyjście /O/ okrętowego systemu nawigacyjnego oraz wyjście /F/ magnetofonu, poprzez interfejs /8/ i styki położenia "trening" dwustanowego przełącznika, natomiast wyjścia układu mikroprocesorowego monitora IM są odpowiednio dołączone, poprzez interfejs /A/ do wejścia /B/ magnetofonu i poprzez interfejs /3/ do wejścia /A/ rejestratora graficznego, poprzez interfejs /9/ do wejścia /G/ elektronicznej maszyny obliczeniowej określonej poprzez kodery barw obrazowania oraz do monitora kolorowego /14/. W którego polu widzenia są umieszczone: wskaźnik cyfrowy /10/ dołączony do wyjścia /IW/ dekodera

czujnika głębokości, wskaźnik cyfrowy /11/ dołączony do wyjścia /M/ układu decyzyjnego echosondy oraz generator alarmowego sygnału akustycznego zawilgocenia /12/ dołączony do wyjścia /N/ czujnika **zawilgocenia**.

/1 zastrzeżenie/



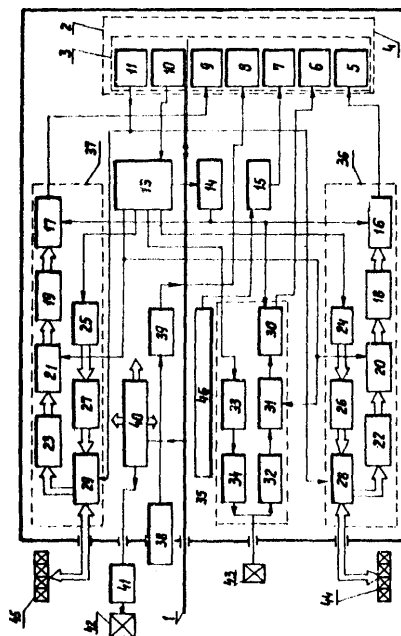
4 (51) G01S A1 (21) 270275 (22) 88 01 22

hi) Politechnika Gdańska, Gdańsk i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk

(72) Kilian Lech, Marzał Jacek, Zachariasz Krzysztof, Jedel Andrzej, Lis Waldemar, Wojan Zbigniew, Dyka Andrzej

(54) Układ elektroniczny nośnika holowanego sonaru bocznego

(57) W układzie - układ transmisji kablowej /2/ składa się z nadajnika /4/ i odbiornika /3/. Tor nadawczy lewej burty składa się z



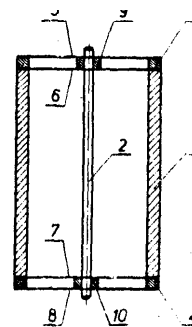
połączonych w szereg bloku wzmacniacza sterującego /25/, bloku wzmacniacza mocy /27/ i bloku komutacji i kompensacji nadajnika /29/, przyłączonego do przetwornika nadawczo-odbiorczego /45/. Tor nadawczy prawej burty składa się z połączonych w szereg bloku wzmacniacza sterujących /24/, bloku wzmacniacza mocy /26/ i bloku komutacji i kompensacji nadajnika /28/, przyłączonego do przetwornika nadawczo-odbiorczego /44/. Połączone w szereg : blok przedwzmacniaczy /23/, przełącznik "nadawanie/odbior" /21/, sumator i wzmacniacz z zasięgową regulacją wzmocnienia /17/ wchodzi w skład toru odbiornika lewej burty. Blok przedwzmacniaczy /22/, przełącznik "nadawanie/odbior" /20/, sumator /18/ i wzmacniacz z zasięgową regulacją wzmocnienia /16/ znajdują się w torze odbiornika prawej burty. Wzmacniacz z zasięgową regulacją wzmocnienia echosondy /30/, przełącznik "nadawanie/odbior" /31/, przedwzmacniacz /32/, oraz tor nadawczy echosondy składający się z połączonych w szereg wzmacniacza mocy /34/ i wzmacniacza sterującego /33/ są dołączone do przetwornika nadawczo-odbiorczego echosondy /43/. Zasilacz nośnika holowanego /40/ oraz układ transmisji kablowej /2/ są dołączone do kabloliny /1/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01V A1 (21) 270262 (22) 88 01 21
G01H

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
(72) Skonieczka Roman

(54) Układ zawieszenia sprężystego masy
przejazdu w sejsmicznym przetworniku
dran mechanicznych

(57) Układ mający sprężyny płaskie, łączące 1 obwód magnetyczny, charakteryzuje się tym, że do górnej części obwodu /1, magnetycznego przymocowane są dwie sprężyny /5» 6/ płaskie, rozdzielone pierścieniem /3/ i przymocowane do łącznika /2/ poprzez tuleję /9/. Podobne zamocowanie sprężyn jest w dolnej części obwodu /11/. /2 zastrzeżenia/



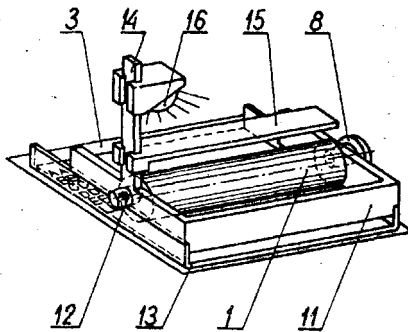
4 (51) G02B A3 (21) 270263 (22) 88 01 22

fel) 262281

(75) Szewczak Jan, Warszawa

(54) Czytnik tekstu

(57) Czytnik umożliwia usytuowanie wałka /1/ nad tekstem /3/ w dowolnej odległości poprzez stosowanie elementów dystansowych w postaci pierścieni lub płyty /13/. Czytnik może być ponadto wyposażony w dodatkowy układ optyczny /15/ i źródło światła /16/ osadzone przesuwnie na wieszaku /14/. /12 zastrzeżeń/



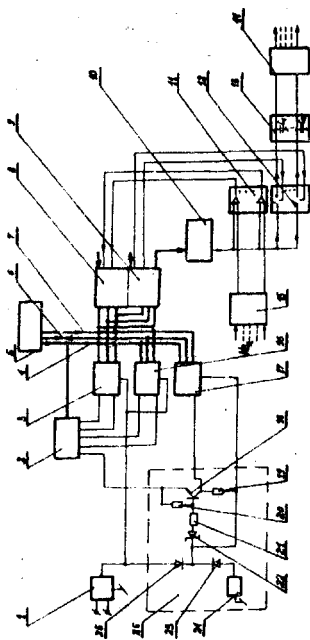
4 (51) G05B A1 (21) 270147 (22) 88 01 13

(71) Zakłady Urządzeń Technicznych PL
"UNIPROT", Łódź

(72) Małecki Roman, Glonek Anna, Olozyk
Mirosław

(54) Mikroprocesorowy sterownik procesów
technologicznych

(57) W sterowniku mikroprocesor /5/ połączony jest poprzez układ szyn z dekoderni adresowym /2/, blokami pamięci /3, 16, 17/ oraz portami wejściowymi /8/ i wyjściowymi /9/, które połączone są z przetwornikiem cyfrowo-analogowym /10/ połączonym z wejściami komparatorów napięcia /11/, do których dochodzą też sygnały z wejść analogowych poprzez układy dopasowujące /15/. Wyjście przetwornika /10/ jest także podłączone do kluczy analogowych /12/, które podłączone są też do pamięci wyjściowych sygnałów analogowych /13/. Sterownik zawiera również układ podtrzymania stanu pamięci /26/ włączony pomiędzy wyjście dekodera adresów /2/, a wejście odblokowujące pamięci /17/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G05D A1 (21) 270249 (22) 88 01 22

(75) Dziubiński Janusz, Warszawa

(54). Sposób oświetlenia elektrycznego do długotrwałej i wytrzymałej pracy wzrokowej i układ do sterowania natężenia oświetlenia elektrycznego źródła światła do długo trwałej i wytrzymałej pracy wzrokowej

(57) Sposób oświetlenia polega na tym, że natężenie E oświetlenia zmienia się programowo od E_{min} do E_{max} , przy wartości E_{max}/E_{min} od 1 do 15 i to w dwóch powtarzających się cyklach, przy czym w pierwszym cyklu przyrost tego natężenia E jest dodatni, a w drugim ujemny, czas trwania cyklu pierwszego t_1 nastawia się od kilkunastu sekund do stukilkudziesięciu minut. Czas trwania t_2 drugiego cyklu jest nie większy od czasu trwania cyklu pierwszego.

W układzie baza tranzystora T jest połączona poprzez przetwornik S_2 napięcia na współczynnik wypełnienia impulsów z wyjściem wzmacniacza całkującego S_1 , którego wejście jest połączone ze wspólnym punktem rezystorów R_1 i R_2 , z których pierwszy R_1 jest połączony z dodatnim zaciskiem dodatkowego źródła napięcia stałego U_1 , a drugi R_2 z ujemnym zaciskiem drugiego, dodatkowego źródła napięcia stałego U_2 , przy czym równolegle do wzmacniacza S_1 jest dołączony kondensator C , a między jego wyjście i wejście sterujące kluczy tranzystorowych K_1 i K_2 jest włączony komparator K . /8 zastrzeżeń/

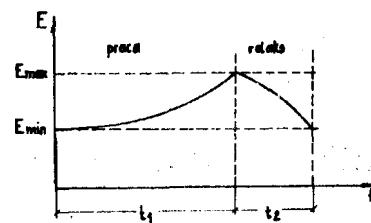


Fig. 1

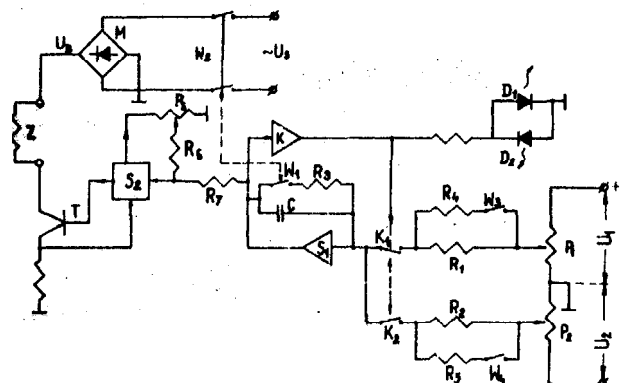


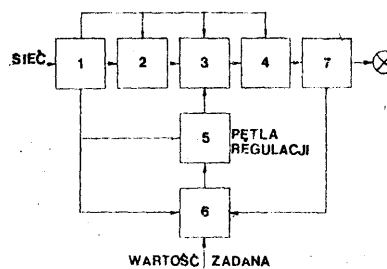
Fig. 3

4(51) G05P A1 fel) 270112 2) 88 01 13

- (71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze - Zakład Aparatury Elektronicznej i Wytrobów z Metali, Warszawa
(72) Ulaczyk Wojciech

(54) Stabilizowany zasilacz o niesinusoidalnym napięciu wyjściowym w zakresie dopuszczalnych zmian napięcia sieci - V o częstotliwości 50-60 Hz

(57) Zasilacz składa się z: zasilacza układu sterującego /1/, układu detektora sieci /2/, przerzutnika monostabilnego /3/, układu wyzwalania triaka /4/, układu regulacji czasu trwania impulsu wyjściowego przerzutnika /5/, układu sprzężenia zwrotnego /6/ korygującego czas impulsu przerzutnika monostabilnego oraz transformatora mocy z triakiem /7/.
/2 zastrzeżenia/

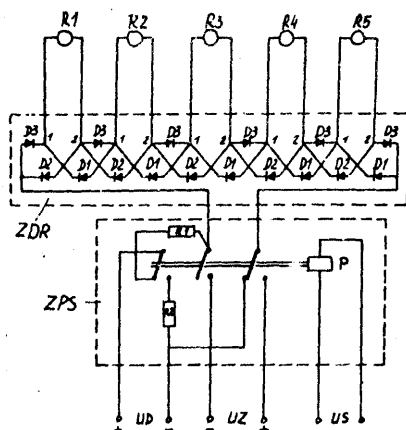


4(51) G05P A1 (21) 270210 (22) 88 01 18

- (75) Burzyński Marian, Ardanowski Wiesław, Bydgoszcz

(54) Uniwersalny układ podłączeń grupy urządzeń polaryzowanych i niepolaryzowanych w systemach sterowania z ciągnika kontrola stałoprądowa

(57) Układ zawiera zespół diod /ZDR/ rozdzielających sygnały układu diagnostyki /UD/ lub układu zasilania /UZ/ na dowolną liczbę urządzeń wykonawczych /R1, R2, R3, R4 i R5/, przy czym dla układu diagnostyki urządzenia te spełniają warunek połączenia szeregowego, a dla układu zasilania są połączone równolegle.
/1 zastrzeżenie/



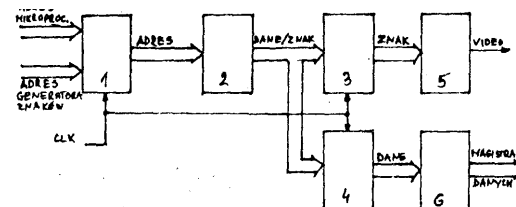
4(51) G06P A2 (21) 275257 (22) 88 10 11

- (71) Zakłady Urządzeń Komputerowych "MERA-ELIZAB", Zabrze

(72) Smelcerz Włodzimierz, Sońnicki Jerzy

(54) Układ elektroniczny pamięci ROM

(57) Układ zawiera pamięć ROM /2/, multiplexery /1/, rejestry /3/, /4/ układ wyświetlania /5/ i bufor danych /6/. /1 zastrzeżenie/



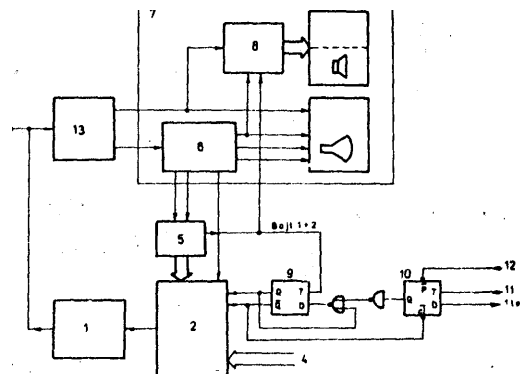
4(51) G06P A2 (21) 275384 (22) 88 10 18

- (71) Zakłady Urządzeń Komputerowych "MERA-ELIZAB", Zabrze

(72) Wala Stefan

(54) Układ transmisji szeregowej zależnego monitora ekranowego

(57) Układ zawiera nadajnik linii /1/, układ kombinacyjny /2/, do którego dołączona jest klawiatura /4/, licznik bitów i bajtów /5/, separator i detektor synchronizacji /6/, rejestr komend /8/ układu prezentacji monitora /IV/ przerzutniki typu D /9/, /10/ bramkę /NOR/ oraz inwentor.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1 (21) 275595 2) 88 11 02

G09P

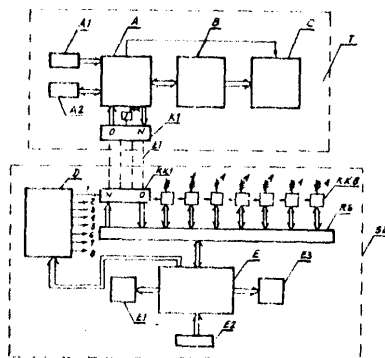
- (71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Gozdan Jan, Jawoszek Andrzej, Łowiński Jerzy, Mąkosza Zbigniew, Stankiewicz Andrzej

(54) Układ wizyjnego przedstawiania informacji

(57) W skład układu wchodzi zestaw k terminali /T/ gdzie $k = 1, 2, 3 \dots$ oraz układ stanowiska dyspozytora /SD/. Każdy terminal /T/ wyposażony jest we własny sterownik /A/, adapter /B/ z barwnym monitorem ekranowym /C/ i układ konwertera /K/ systemu transmisji danych. Mikroprocesorowy sterownik /A/ każdego terminala /T/ poprzez własny układ konwertera /K/ współpracuje z jednostką centralną /E/ komputera w stanowisku dyspozytora /SD/. Współpraca odbywa się za pośrednictwem zespołu interfejsów szeregowych /RS/ i osobnego czteroprze-

wodowego łącza naturalnego /L/, którego drugi koniec od strony jednostki centralnej /E/ dołączony jest do odpowiedniego wyjścia układu /D/ zdalnego włącznika terminali, poprzez drugi układ konwertera /KK/. Układ /D/ zdalnego włącznika terminali sterowany jest przez jednostkę centralną /E/ komputera. Układ konwertera /K/ każdego terminala /T/ połączony jest z czujnikiem /MR/ zdalnego zasilania. Wybrany terminal /T/ może być wyposażony we własną drukarkę /A2/ i klawiaturę komputerową /A1/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) G11B A1 (21) 270237 88 01 21

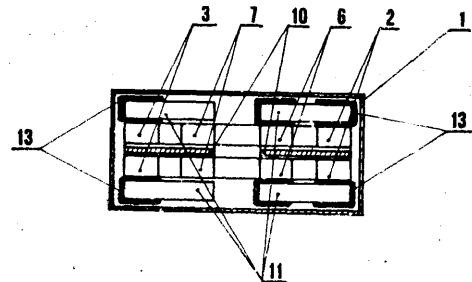
Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa

(72) Dzwonkowski Janusz, Seremak Edward, Knychała Ryszard, Zmysłowski Jerzy

(54) Głowica magnetyczna

(57) Głowica ma w jednej obudowie /1/ dwa rdzenie zapisu i dwa rdzenie odczytu po jednym dla każdej ścieżki. Kolumny skrajne /3/ rdzeni zapisu są wykonane z materiałów o innych właściwościach magnetycznych niż kolumny wewnętrzne rdzeni odczytu /2/. Kolumny wewnętrzne /6 i 7/ wykonane są z materiałów o właściwościach magnetycznych takich, jak kolumny skrajne danego rdzenia, lub z materiału takiego jak kolumny wewnętrzne rdzenia odczytu, zaś cewki magnetyczne obwodu zapisu i obwodu odczytu są umieszczone na zworach /11/ umieszczonych na zewnętrznych powierzchniach rdzeni.

/6 zastrzeżeń/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01B, A1 (21) 270124 2) 88 01 12

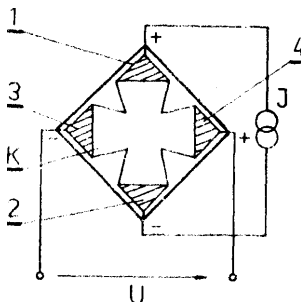
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław i Centrum Naukowo-Produkcyjne Podzespołów i Urządzeń Elektronicznych "UNITRA-DOLAM", Wrocław

(72) Beriicki Tadeusz

(54) pośób korekcji napięcia resztkowego w hallotronie warstwowym

(57) b korekcji polega na tym, że na jedną z prądowych elektrod /1/ lub /2/ oraz na jedną z napięciowych elektrod /3/ lub /4/ przykładają się ciąg prądowych impulsów. Wartość i czas trwania tych impulsów zmienia się tak, by zmniejszyć rezystancję między elektrodami.

/1 zastrzeżenie/



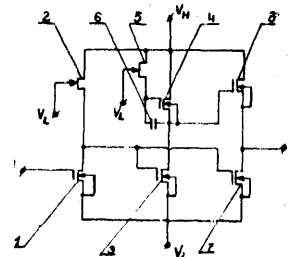
4 (51) H01L A1 (21) 270214 2) 88 01 20

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Podmiotko Włodzimierz, Warszawa

(54) Wysokonapięciowy scalony układ sterujący

(57) W wysokonapięciowym układzie sterującym DMOS-JPET wejście układu /J/ połączone jest z bramką tranzystora sterowanego DMOS /1/, którego źródło dołączone jest do źródła niższego napięcia zasilania V_1 . Tranzystor sterowany DMOS /1/ tworzy inwerter wejściowy z tranzystorem obciążającym JPET /2/, którego dren dołączony jest do źródła wyższego napięcia zasilania V . Wyjście inwertera wejściowego dołączone jest do bramki tranzystora sterowanego DMOS /3/ inwertera dynamicznego.



Źródło tranzystora sterowanego w inwerterze dynamicznym dołączone jest do napięcia zasilania V_T , a jego dren połączony jest ze

źródłem tranzystora obciążającego DMOS /4/. Między bramkę, a źródło tranzystora obciążającego DMOS /4/ włączony jest kondensator /6/. Bramka tranzystora obciążającego DMOS /4/ oraz jedna z końcówek kondensatora dołączone są do źródła tranzystora polaryzującego JFET /5/» którego dren dołączony jest do napięcia zasilania V_H a bramka tranzystora polaryzującego JFET /5/ połączona jest ze źródłem zasilania V_L . /3 zastrzeżenia/

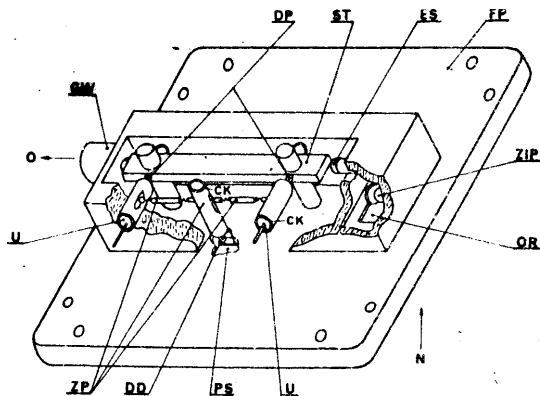
4 (51) H01P A1 (21) 270156 (22) 88 01 15

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Niemyjski Wacław, Nowak Leszek

(54) Falowodowy układ aktywno-quasiaktywny
ochrony odbiornika

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w zakończeniu falowodu prostokątnego /FP/, pomiędzy falowodem /FP/ z rodzajem podstawowym fali typu H, a tłumikiem /ST/ umieszczono okno sprężające-rezonansowe /OR/ stanowiące część przeciętnego przewodu zewnętrznego linii TEM, której przewód wewnętrzny /ES/ jest dołączony pojemnościowo lub galwanicznie do tłumika /ST/ z diodami półprzewodnikowymi /DP/, bądź stanowi część tego tłumika. /5 zastrzeżeń/



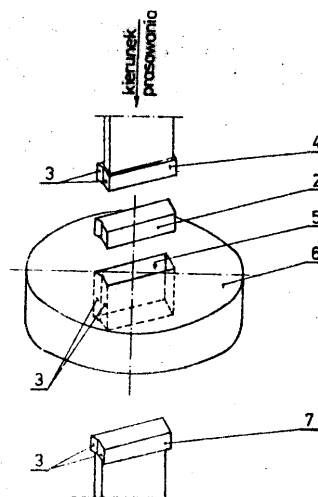
4 (51) H01R A1 (21) 270133 (22) 88 01 12
H02K

(71) Zakład Silników Elektrycznych Małej
Mocy "Ema-Silma" Sosnowiec

(72) Tomaszkievicz Wiesław, Chmista Leszek

(54) Sposób kształtowania korpusu szczotki
do elektrycznych wirujących

(57) Sposób polega na tym, że bieżni korpusu /2/ szczotki nadaje się kształt wyznaczony płaszczyznami /3/ siecznymi w stosunku do promienia walca bieżni komutatora współpracującego. Kształt bieżni korpusu /2/ szczotki uzyskuje się za pomocą prasujących stempli, górnego /4/ i dolnego /7/, oraz otworu /5/ w gnieździe /6/ matrycy, których powierzchnie kształtujące wykonuje się w kształcie określonym przez płaszczyzny sieczne /3/ do promienia walca bieżni komutatora za pomocą szlifowania, a następnie poleruje się do uzyskania żądanej gładkości. ?1 zastrzeżenie/



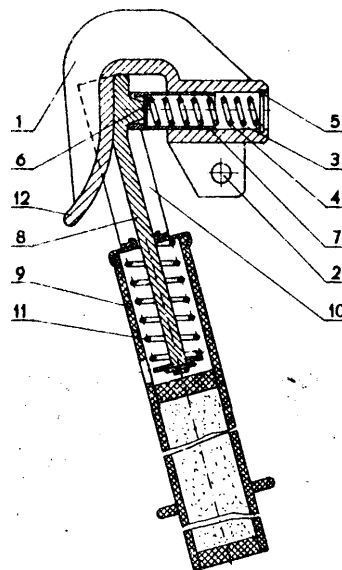
4 (51) H01R A1 (21) 276152 (22) 88 12 02

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Płonki Janusz, Dzierżyński Wacław,
Jędrzejczyk Sławomir

(54) Zacisk zatraskowy uziemiacza

(57) Zacisk charakteryzuje się tym, że szczeka ruchoma /8/ połączona jest wahliwie z tulejką /7/ osadzoną przesuwnie w otworze /3/ szczęki nieruchomej /1/, w którym umieszczona jest sprężyna /4/ oparta jednym końcem o pierścień oporowy /5/ osadzony w otworze /3/, a drugim końcem o pierścień oporowy /6/ osadzony w tulejce /7/. Szczeka ruchoma /8/ ma wydłużoną część dolną, na której osadzony jest przesuwnie drążek izolacyjny /9/ ze sztywno przymocowaną do niego blokadą /10/. Drążek izolacyjny /9/ i blokada /10/ są odchylne względem szczęki ruchomej /8/, na której końcu umieszczonym wewnątrz drążka izolacyjnego /9/ osadzona jest sprężyna /11/. /1 zastrzeżenie/



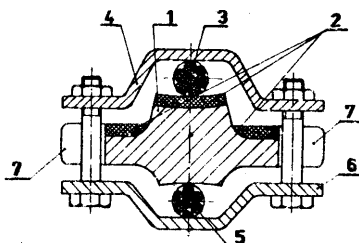
4 (51) H01R A1 (21) 270274 (22) 88 01 22

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Walczak Włodzimierz, Bielawski Jacek,
 Blicharki Eugeniusz, Gajos Wacław,
 Bienkowski Tadeusz

(54) Zacisk odgałęźny Al-Cu i sposób jego wykonania

}. Zacisk odgałęźny Al-Cu **charakteryzuje się** tym, że element pośredni /1/ ma od strony stykającej się bezpośrednio z przewodem miedzianym /3/ warstwę miedzi /2/ usytuowaną w trzech miejscach, w części środkowej elementu pośredniego /1/ w rejonie bezpośredniego styku z przewodem miedzianym /3/ i w dwóch poziomych częściach bocznych elementu pośredniego /1/. Element pośredni /1/ ma ponadto dwa brzegowe półkolistości uformowane wgłębienia mocujące /7/.

Sposób wykonania zacisku odgałęźnego Al-Cu **charakteryzuje się** tym, że do wykonania elementu pośredniego stosuje się blachę aluminiową platerowaną miedzią, otrzymywaną metodą zgrzewania wybuchowego. Blachę tę tnie się na odcinki i poddaje obróbce plastycznej, polegającej na wytlaczaniu w matrycy elementów pośrednich. /2 zastrzeżenia/

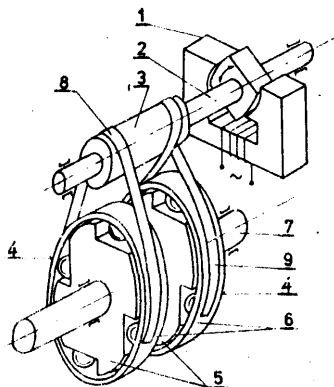


4 (51) H02K A1 (21) 270109 (22) 88 01 11

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Zieliński Piotr

(54) Silnik elektryczny prądu przemiennego

(57) Silnik jest zbudowany z wibratora elektromagnetycznego /1/ osadzonego na wspólnym wałku /2/ z walcem napędowym /3/ oraz z dwóch korzystnie identycznych sprzęgieł **jednokierunkowych** /4/ osadzonych na wałku odbiorczym /7/ silnika, które są połączone z walcem napędowym /1/ elastycznymi cięgnami /8, 9/ częściowo opasującymi obwody walca napędowego i pierścieni zewnętrznych /6/ sprzęgieł /4/, przy czym jedno z cięgien /9/ jest skrzyżowane w prze-



strzeni między walcem napędowym i pierścieniem zewnętrznym sprzęgła.

Silnik przeznaczony jest do napędu urządzeń o bardzo małej prędkości obrotowej i o dużym momencie. /? zastrzeżenia/

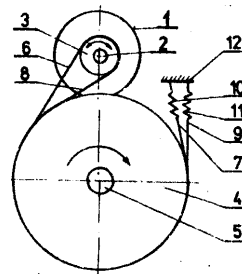
4 (51) H02K A1 (21) 270110 (22) 88 01 11

Politechnika Wrocławska, Wrocław
 Zieliński Piotr

(54) Silnik elektryczny prądu przemiennego

(57) Silnik **charakteryzuje się** tym, że jest zbudowany z wibratora elektromagnetycznego /1/ osadzonego na wspólnym wałku /2/ z walcem napędowym /3/ oraz z koła odbiorczego /4/ współpracującego z wałkiem odbiorczym /5/ silnika, przy czym walec napędowy i koło odbiorcze łączy elastyczne cięgna cienne /6, 8/ zamocowane na przeciwległych stronach pobocznicy walca /3/ i opasujące przynajmniej część **pobocznicy** koła **odbiorczego** /5/ leżącą po tej samej stronie jego osi, a wolne końce /7, 9/ cięgien /6, 8/ są połączone poprzez sprężyny napinające /10, 11/ z korpusem /12/ silnika.

Silnik przeznaczony jest do napędu urządzeń o bardzo małej prędkości obrotowej i o dużym momencie. /7 zastrzeżeń/

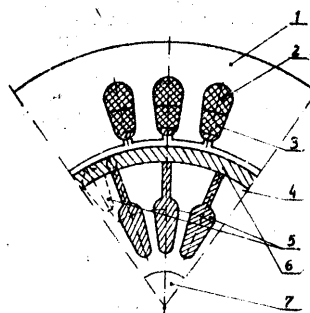


4 (51) H02K A2 (21) 275376 (22) 88 10 18

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Hebenstreit Janusz

(54) Silnik indukcyjny, klatkowy z hamulcem wiroradowym

(57) W silniku drugie, specjalnie wykonane, wielobiegunowe uzwojenie /3/ stojana /1/



zasilane jest regulowanym napięciem stałym i pełni rolę uzwojenia wzbudzenia hamulca **wiroprowadowego**, dla którego częścią wtórną jest sztywno osadzony na pakiecie wirnika /4/ z uzwojeniem klatkowym /5/ masywny cylinder /6/, z materiału przewodzącego, ferromagnetycznego lub **nieferromagnetycznego** o odpowiednio dobranej grubości, pełniący dodatkowo rolę klatki rozruchowej lub części klatki uzwojenia klatkowego /5/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H02K A2 (21) 275415 2) 88 10 20

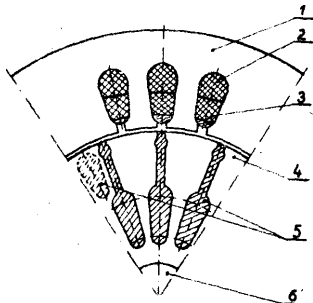
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.

Sniadeckich, Bydgoszcz

(72) Hebenstreit Janusz, Szymik Jan

(54) Silnik indukcyjny klatkowy z uzwojeniem sterującym

(57) Silnik zawiera dwa niezależne uzwojenia, z których jedno jest typowym uzwojeniem wielofazowym, zasilanym napięciem przemianowym, natomiast drugie, specjalnie wykonane, **wielobiegunowe uzwojenie /3/ stojana /1/**, zasilane jest regulowanym napięciem stałym i pełni rolę uzwojenia wzbudzenia hamulca elektrodynamicznego, dla którego częścią wtórną jest uzwojenie klatkowe /5/, pełniące także rolę uzwojenia wirnika silnika indukcyjnego, znajdujące się w pakiecie /4/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02K A2 (21) 275455 (22) 88 10 22

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.

Sniadeckich, Bydgoszcz

(72) Hebenstreit Janusz, Szymik Jan

(54) Uzwojenie wzbudzenia hamulca indukcyjnego w silniku indukcyjnym klatkowym z hamulcem wiroprowadowym oraz w silniku indukcyjnym klatkowym z uzwojeniem sterującym

57 Uzwojenie umieszczone jest w żłobkach stojana silnika indukcyjnego i ma liczbę par biegunów i cewek tworzących pojedynczy biegun dobieraną w zależności od liczby par biegunów uzwojenia wielofazowego, **wytwarzającego wirujące pole magnetyczne**, które nie indukuje w uzwojeniu wzbudzenia napięcia przemianowego.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) H04L A1 (21) 270168 (22) 88 01 14

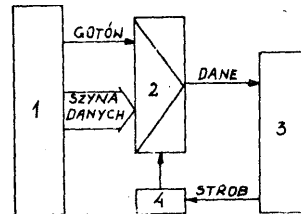
(71) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOP",
Sp. z o.o., Szczecin

/12) Kowalski Jerzy

(54) Sposób szeregowego przesyłania informacji cyfrowej do odbiornika oraz układ do szeregowego przesyłania informacji cyfrowej do odbiornika

(57) Sposób polega na tym, że sygnał GOTÓW przesyła się po linii DANYCH, a sygnał STROB generowany, przez odbiornik informacji, przesyła się po linii STROB-u.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że nadajnik informacji /1/ jest połączony linią GOTÓW i szyną DANE z multiplexerem /2/, a ten linią DANE z odbiornikiem informacji /3/, którego wyjście z sygnałem STROB dołączone jest do licznika /4/ połączanego z multiplexerem /2/. /2 zastrzeżenie/



4 1) H04L A1 (21) 270169 (22) 88 01 14

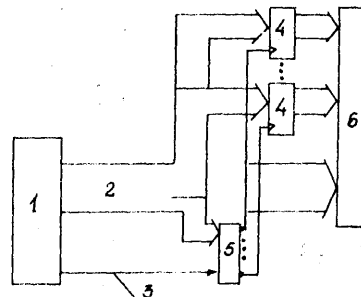
(fi) Centrum Badawczo-Wdrożeniowe "MERCOP"
Sp. z o.o., Szczecin

(72) Kowalski Jerzy

(54) Sposób przesyłania równoległej informacji cyfrowej do wielu odbiorników oraz układ do przesyłania równoległej informacji cyfrowej do wielu odbiorników

(57) Sposób polega na tym, że multipleksowaną czasowo szyną przesyła się dane, które zawierają w zależności od występowania sygnału STROB albo same dane, albo dane i część adresową, która określa odbiornik, gdzie dane **zostają zapisane**.

Układ zawiera nadajnik informacji /1/ połączony równoległą szyną DANE /2/ z poszczególnymi przerzutnikami /4/ oraz z dekodern /5/. Ponadto wyjście /3/, na którym występuje sygnał STROB dołączone jest do dekodera /5/. /2 zastrzeżenie/



4 (51) H04M A1 (21) 270171 (22) 88 01 14

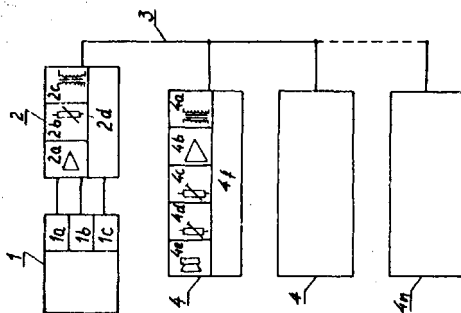
(71) Przedsiębiorstwo "Alfa" - Spółka z o.o.,
Poznań

(72) Piwiec Marek, Michalski Ryszard

(54) Układ przewodowego sterowania radiotelefonem

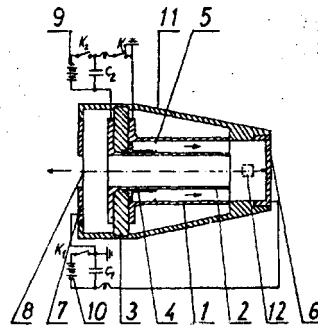
(57) Układ wyposażony jest w sieć przewodową /3/, radiotelefon /1/, i aparaty abonenckie

/4/ w ten sposób, że radiotelefon /1/ połączony jest z aparatami abonenckimi /4/ o nieograniczonej ilości poprzez **jednoparową** sieć przewodową /3/ i układ dopasowujący /2/ przy czym poszczególne aparaty abonenckie /4/ połączone są ze sobą równolegle i mając jednako-
we uprawnienia realizują niezależnie funk-
cje sterownicze radiotelefonu. Układ ten umożliwia bezpośrednie sterowanie radiotelefonem przez każdego abonenta i eliminuje dodatkowe układy połączeniowe na przykład typu **telekonferencyjnego.** /1 zastrzeżenie/



4 (51) H05B A1 (21) 270162 (22) 89 01 14

ktrody /1, 2/ z umieszczonymi na nich elektrodami inicjującymi /5/ zasilane ze źródła prądu stałego pomiędzy które wprowadzony jest gaz ma w odległości 0,01 - 0,1 m od końców elektrod cylindrycznych /1, 2/, od strony powstawania ogniska plazmy /12/, płaską elektrodę /6/, a po przeciwnej stronie elektrodę pierścieniową /7/ z otworem wylotowym przysłoniętym diafragmą /8/. /1 zastrzeżenie/

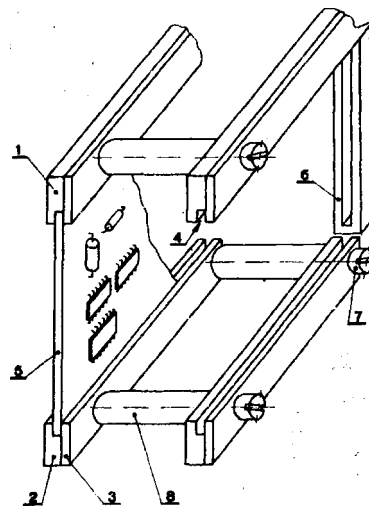


4 (51) H05K A1 (21) 270135 (22) 88 01 13

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Nowak Krzysztof

(54) Obudowa urządzeń elektronicznych

(57) Obudowa jest wyposażona w prowadnice /1/, w których są **umieszczone** płytki drukowane /5/ modułów elektronicznych. Prowadnice /1/ są dzielone wzdłuż rowka /4/, którego szerokość **jest** mniejsza od grubości płytki drukowanej /5/. Obudowa jest zaopatrzona w zespół /7 i 8/ **dociskający** do siebie części składowe /2 i 3/ prowadnic /1/. /1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

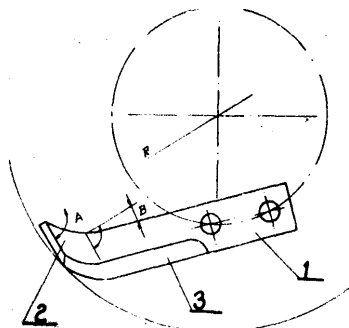
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01B U1 1) 85157 (22) 88 10 13

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Turkowski Stefan, Jarecki Piotr,
Frąckowiak Leonard

(54) Nóż katowy rotacyjny do obróbki
gleby w międzyrzędziach

(57) Nóż mający część prostą i część zagiętą z krawędzią tnącą, charakteryzuje się tym, że płaszczyzna górna części zagiętej /2/ względem promienia /R/ jest ustawiona pod kątem $85^{\circ}-90^{\circ}$, a kąt pochylenia części prostej /1/ względem równoległej do promienia wynosi $12^{\circ}-18^{\circ}$.
/1 zastrzeżenie/

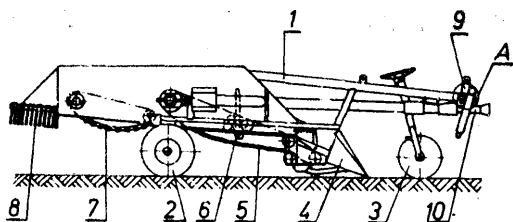


4 (51) A01D U1 (21) 85078 (22) 88 10 10

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET",
Strzelce Opolskie
(72) Treła Józef, Treła Świętłana

(54) Kopaczka przenośnikowa półzawieszana
do ziemniaków

(57) Kopaczka charakteryzuje się tym, że odsiewacz /5/ przenośnikowy przedni ma otuliny



wymienne, a odsiewacz /7/ przenośnikowy tylny ma otuliny stałe na co drugim przecię. Odsiewacz /5/ ma regulowany **wstrząsacz /6/** złożony z elementów eliptycznych i **rolek** zamocowanych na osi oraz z **dźwigni** i tarczy **regulacyjnej**. Rama /1/ kopaczki połączona jest z ramą /9/ zawieszenia poprzez **sworzeń. /3** zastrzeżenia/

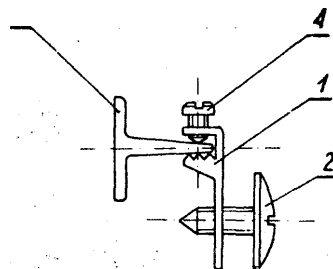
4(51) A01G U1 (21) 77980 (22) 86 08 13
E04B

- (71) Ronda Sabina, Ryniewicz Danu ta,
Slusarz Wanda, Sochacka Alicja,
Mińsk Mazowiecki
(72) Ronda Mirosław

(72) Ronda Mirosław

(54) Uchwyt mocujący folię termoizolacyjną
na zewnątrz szklarni

(57) Uchwyt ma korpus /1/ wyposażony w dwa wsporniki z naciętym uzębieniem oraz wkręty /2, 4/, przy czym wsporniki oraz wkręty /4/ służą do osadzania uchwytu na elementach /3/ szklarni, natomiast wkręty /2/ służą do mocowania folii.
/2 zastrzeżenia/

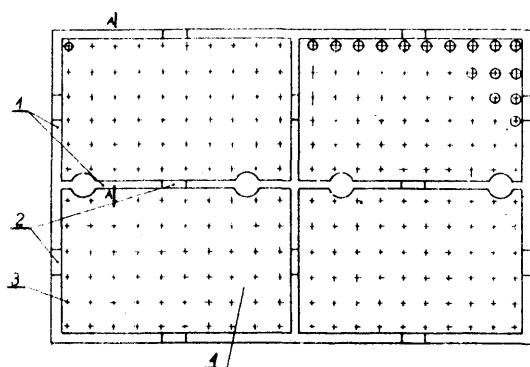


4 (51) A01G U1 (21) 84413 (22) 88 07 21

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
Krokowski Andrzej, Kuc Bogusław,
Viscardi Dariusz, Owczarek Michał

(54) Taca do produkcji rozsady

(57) Taca w kształcie **prostokątnościennnej** płyty ma płaską górną powierzchnię, a spód **żebrowany** z rowkami /2/ w żebrach /1/. W tacy wykonane są komórki /3/ w kształcie odwróconych stożków ściętych i pogrupowane w sekcje /4/. Pomiędzy sekcjami /4/ są odstępy równe podwojonej **grubości** ścianki zewnętrznej tacy. Każda stacja /4/ zawiera jednakową ilość komórek /3/.
/3 zastrzeżenia/



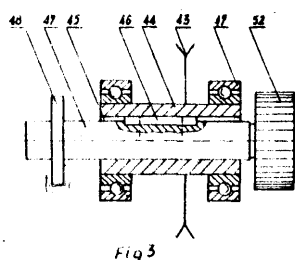
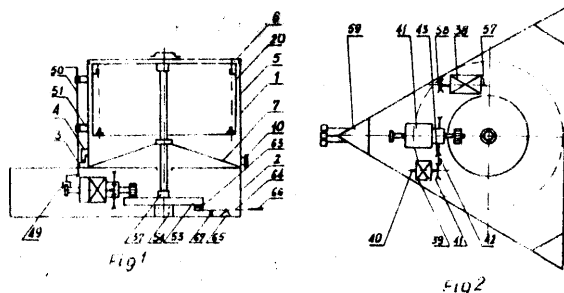
4 (51) A01K U1 (21) 85182 (22) 88 10 17

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Gorzów Wlkp.

(72) Dziewulski Edward, Kasperkiewicz Sławomir

(54) Miodarka(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji miodarki o **napędzie elektrycznym**.

Miodarka składająca się z górnej części roboczej oraz dolnej **napędowej**, charakteryzuje się tym, że w dolnej napędowej części /2/ usytuowany jest silnik prądu zmiennego /39/ i ałnik prądu stałego /38/, których wały /40/ i /57/ z kołami pasowymi /41/ i /58/ są w stosunku do siebie jak i do **tulei** /44/ z wałem /47/ wzajemnie **równoległe**, a wał /47/ zakończony jest cierną rolką /52/, która współpracuje z talerzową bieżnią /53/ w której centrycznie usytuowane jest dolne zabierakowe gniazdo /37/ nośnego trzpienia 14, a ponadto w **części** napędowej /2/ znajduje się zespół **elektrycznego sterowania** /59/ składający się z nożnego włącznika zasilania elektrycznego oraz sterowanego nożnie przełącznika kierunków wirowania silników /38/ i /39/ i mechaniczny cierny hamulec, którego cierna okładzina /63/ dociskana jest do spodniej części talerzowej bieżni /53/. /3 zastrzeżenia/



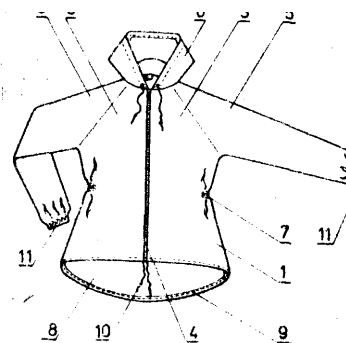
4 (51) A41D U1 (21) 85105 (22) 88 10 12

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Kubala Grażyna, Łuczyński Witold, Witczak Elżbieta, Wojciechowska Izabela Czechowska Agata

(54) Kurtka do aportów wodnych

(57) Kurtka do sportów wodnych składa się z **tyłu** /2/ i dwóch przodów /3/ połączonych **bły skawicznym zamkiem** /4/ reglanowych rękawów /5/ i kaptura /6/. Tył kurtki /1/ od ściągającego tunelu /7/ jest dłuższy około połowę przodu /3/ i ma owalny kształt, przy czym przody /3/ i owalny tył /8/ są **zakończone** tunelem /9/, zaś rękawy /5/ tunelem /11/. /1 zastrzeżenie/



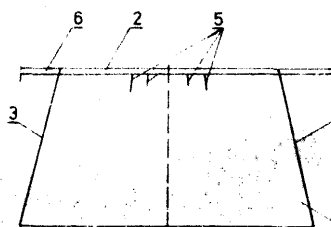
4 (51) A41D U1 (21) 85861 (22) 88 12 20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Kubala Grażyna, Łuczyński Witold, Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta

(54) Spódnica

(57) Spódnica /1/ ma kształt **zbliżony** do trapezu, którego boki /3/ i /4/ zakładane są na siebie. Pasek /2/ jest przedłużony, tworząc wiązanie /6/, zaś z przodu spódnica ma usytuowane zakładki /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A44B U1 (21) 85114 (22) 88 10 14

(71) Rudkowski Wojciech, Warszawa

(54) Zamek przyciskowy do pasa zwłaszcza plecaków

(57) Zamek ma korpus /1/ mający sprężysty zaczep /2/, w którym osadzony **jest** suwliwie przycisk /3/ mający na dwóch bocznych wewnętrznych płaszczyznach kanały prowadzące, a na górnej powierzchni **krzywoliniowy** występ /5/ stykający się z powierzchnią zaczepu /2/. /1 zastrzeżenie/

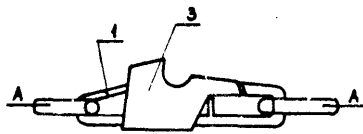


Fig. 1

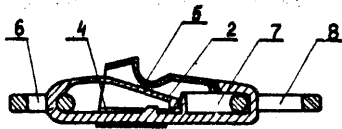


Fig. 3

4 (51) A45C U1 (21) 85073 (22) 88 10 10

(71) Spółdzielnia Pracy Przemysłu Skórzanego "Asko-Swit", Górsów Wlkp.

(72) Szymczyk Teresa

(54) Torba-pokrowiec do przechowywania odzieży

(57) Torba - pokrowiec w stanie złożonym stanowi torbę z rączką /3/ i symetrycznymi kieszeniami przestrzennymi /5/ i /7/ zamykanymi zamkami błyskawicznymi /6/ i /8/, w stanie rozłożonym stanowi pokrowiec. Pośrodku wzdłuż całej długości strony wewnętrznej /10/ wsztyty jest zamek błyskawiczny /12/, a wewnątrz znajdują się przytwierdzone do boków zapinane paski /13/. /1 zastrzeżenie/

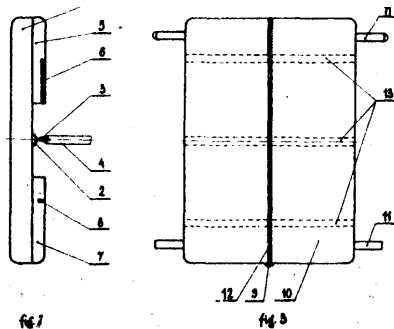


Fig. 1

Fig. 3

4 (51) A45D U1 (21) 85089 (22) 88 10 12

(75) Rychli ca Waldemar, Warszawa

(54) Grzebień do włosów

(57) Grzebień ma wewnątrz rękojeści IM komorę w której znajduje się płyn oraz rurka ssąca atomizera /3/ osadzonego na końcu komory /2/. Na atomizer /3/ nałożona jest nasadka /4/. /1 zastrzeżenie/

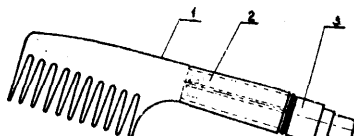


Fig. 1

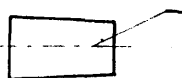


Fig. 2

4 (51) A47B U1 (21) 85101 (22) 88 10 11

(71) Spółka Handlowo-Gospodarcza z o.o.

"Unirol", Kraków

(72) Wij aa Stanisław, Łukasiewicz Lesław

(54) Stół z regulacją wysokości i pochylenia

(57) Płyta /1/ stołu osadzona jest uchylnie w ramie /2/, stanowiącej skrzynkę i zaopatrzoną jest w krzywkę /3/, usytuowaną wewnątrz ramy /2/, umieszczone suwliwie w prowadnicach /5/, zamocowanych na bocznych listwach ramy /2/ i wyposażonych w śruby regulacyjne /6/. Płyta /1/ stołu zaopatrzona jest ponadto w tulejki /4/, w których osadzone są śruby spełniające rolę osi. Do ramy /2/ zamocowane są od dołu dwa suwaki /7/, prowadzone w dwóch wodzikach /9/ zamocowanych na podstawach /10/. Listwy dociskowe /11/ zaopatrzone są w otwory dla kołków ustalających /12/, odpowiadające otworom w suwakach /7/. Długość nóg stołu przy maksymalnym wsunięciu suwaków /7/ jest mniejsza od szerokości ramy /2/. /1 zastrzeżenie/

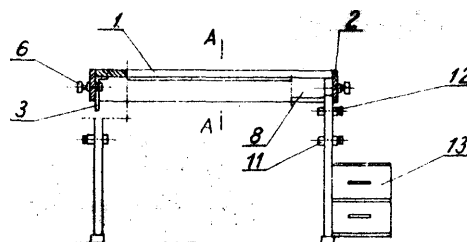


fig 1

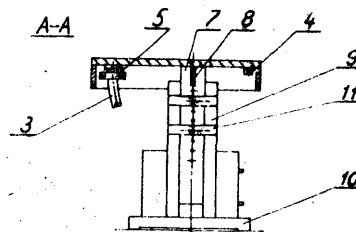


fig 2

4 (51) A47B U1 1) 85163 (22) 88 10 14

(71) Spółka Handlowo-Gospodarcza z o.o.

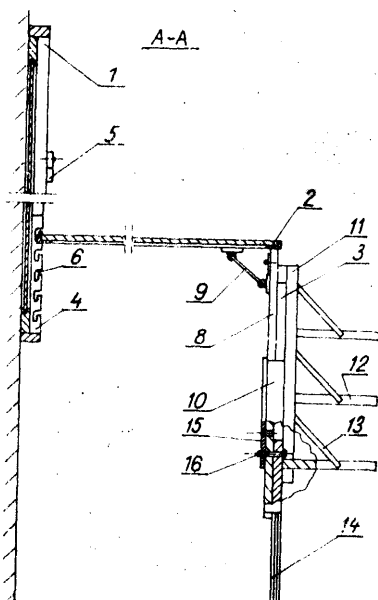
"Unirol", Kraków

) Wijas Stanisław, Łukasiewicz Lesław

(54) Stół składany przysięcienny

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość regulacji wysokości stołu.

Stół ma ramę przysięcienną /1/ w postaci skrzynki otwartej od czoła, zaopatrzoną w dwa wsporniki zaczepowe /4/ przytwierdzone do dłuższych jej boków oraz w dwie zapadki /5/. Wsporniki zaczepowe /4/ mają szereg wycięć /6/ w kształcie odwróconej litery L, z wejściem otwartym na zewnątrz ramy /1/. Płyta /2/ stołu ma rozmiary mniejsze od rozmiarów ramy /1/ i na swym boku przyległym do ramy /1/ zaopatrzona jest w dwa czopy wchodzące w odpowiednią parę wycięć zaczepowych /5/, przy czym na przeciwnym boku płyta /2/ połączona jest zawiasowo z podpórką stałą /8/, do której przytwierdzone są po bokach wodziki /10/, w których osadzona jest suwliwie podpórka ruchoma /14/. Do czoła zewnętrznej podpórki stałej /8/ przytwierdzony jest wieszak /11/ z półkami /12/, a do czoła wewnętrznej podpórki stałej /8/ przytwierdzona jest podkładka /15/ z otworami dla wkręta /16/. /1 zastrzeżenie/



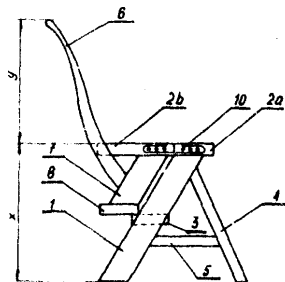
4 (51) A47C U1 (21) 83820 (22) 88 05 23

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Toruń

(72) Jatzak Zygmunt, Durak Bernard, Chojnacki Marek

(54) Krzesło wielofunkcyjne

(57) Krzesło ma siedzisko wykonane z dwóch części /2a, 2b/ połączonych ze sobą za pomocą przegubowych zawiasów /10/, które umożliwiają obrót drugiej części /2b/ siedziska względem pierwszej części /2a/ siedziska o 180°. Zawiasy /10/ łączą jednocześnie podspół podstawy z podspółem oparcia. /3 zastrzeżenia/

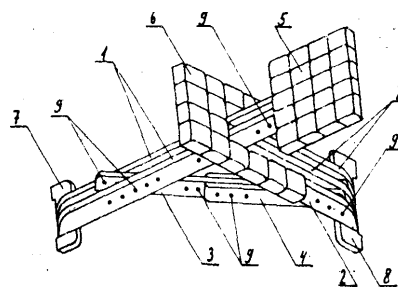


4 (51) A47C U1 (21) 85164 (22) 88 10 14

(75) Wróblewski Marek, Gdynia

(54) Krzesło

(57) Krzesło ma trójkątną konstrukcję nośną, złożoną z elementów /1, 2, 3, 4/ połączonych rozłącznie. Do elementów /1/ w płaszczyźnie równoległej do ich osi przymocowane jest przeciwnie siedziaki /5/ oraz podstawa /7/. Do elementów /2/ w płaszczyźnie równoległej do ich osi przymocowane jest podparcie dla kolan /6/ oraz podstawa /8/. Elementy /1, 2, 3 i 4/ mają otwory /9/ oddalone od siebie w równej odległości. /3 zastrzeżenia/



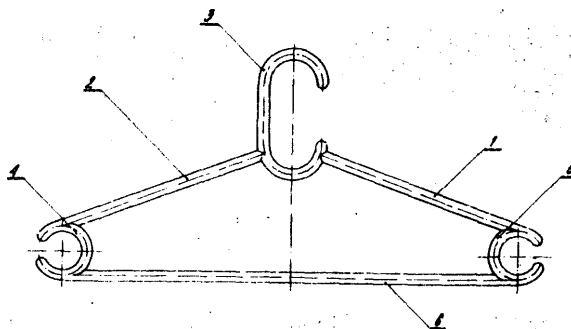
4 (51) A47G U1 (21) 84981 (22) 88 09 28

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Przyszłość", Trzcianka

(72) Ciesielski Zbigniew, Nowacki Stanisław, Magdziński Tadeusz

(54) Wieszak do odzieży

(57) Wieszak ma dwa ramiona /1/ i /2/, których końce, skierowane ku górze, łączą się z zaczepem górnym /3/ w kształcie litery "C", natomiast końce skierowane ku dołowi, łączą się z zaczepami bocznymi /4/ i /5/. Zaczepy boczne /4/ i /5/ mają kształt niepełnego okręgu, którego otwarta część usytuowana jest z boku wieszaka, od dołu połączone są poziomą poprzeczką /6/. Ramiona /1/ i /2/ oraz poprzeczka /6/ połączone są z zaczepami bocznymi /4/ i /5/ tak, że ich końce są styczne do okręgu tworzącego zaczep. /3 zastrzeżenia/



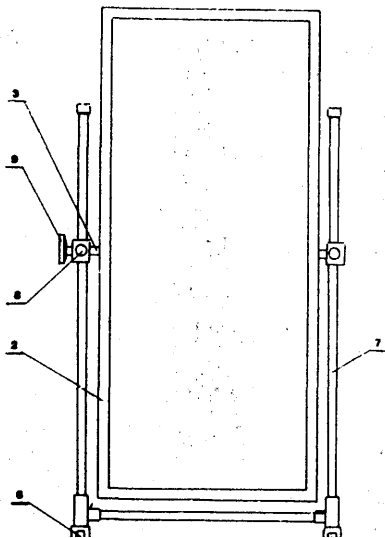
4 (51) A47G U1 (21) 85088 (22) 88 10 12

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa

(72) Korpala Jacek, Wojoiechowski Jan, Parzonko Zbigniew, Grzybowski Mieczysław, Rolski Eugeniusz, Słubowski Maciej

(54) Lustro korekcyjne ruchome

(57) Lustro korekcyjne charakteryzuje się tym, że ma ramę /2/ umocowaną suwliwie i przechylnie na dwóch pionowych stojakach /7/ przytwierdzonych nierozłącznie do podstawy jezdnej, równoległej do podłoża i opartej na czterech kółkach /6/, z których każde ma hamulec nożny. Oś obrotu lustra jest pozioma i składa się z dwóch obejm usytuowanych suwliwie na stojakach /7/ i wyposażonych w śruby /8/ blokujące posuw oraz w stożkowe gniazda, w które wchodzi stożkowe zakończenia rurowej osi /3/ obrotu lustra, która jest przytwierdzona do ramy /2/. Obejmy połączone są przechodzącą wewnątrz rurowej osi /3/ śrubą, na której gwintowanym końcu znajduje się pokrętło /9/, a jej łeb jest wyposażony w wypusty, które wchodzą w odpowiadające im otwory w obejmie. /1 zastrzeżenia/



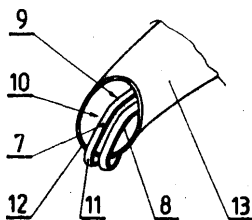
4 (51) A47G U1 1) 85111 (22) 88 10 12
A47J

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Gdańsk

(72) Bujak Jan, Kryczkowski Janusz

(54) Okapnik

(57) Okapnik stanowi odoinek elastycznej 1 sprężystej taśmy /1/, który ma zaokrąglone naroża i poosiową szczelinę o szerokości około jednej trzeciej szerokości taśmy i długości nieco mniejszej niż długość odcinka taśmy, dzielą go na dwa wąskie pasma /7 i 8/. Zakończenie /9/ odcinka, o długości około jednej trzeciej długości odcinka taśmy jest zagięte w stosunku do środkowej płaskiej części /10/ pod kątem równym około 120°. Drugostronne zakończenie /11/ ma łukowaty kształt o promieniu krzywizny równym w przybliżeniu szerokości taśmy. /1 zastrzeżenie/

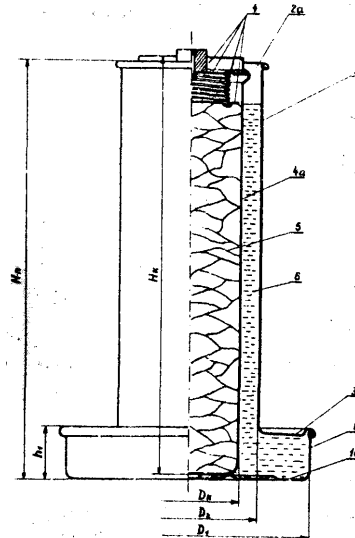


4 (51) A47J U1 (21) 85094 (22) 88 10 11

(75) Prajsnar Tadeusz, Gliwice

(54) Naczynie zewnętrzne szynkowaru

(57) Naczynie zewnętrzne szynkowaru charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzną średnicę D_1 dolnej części /1/ większą od 1,5 zewnętrznej średnicy D_2 korpusu /4a/ szynkowaru /4/ i wewnętrzną średnicę D_2 górnej cylindrycznej części /2/ mniejszą od 1,5 zewnętrznej średnicy D_1 korpusu /4a/ szynkowaru /4/ przy czym wysokość h_1 dolnej części /1/ naczynia jest mniejsza od 0,35 całkowitej wysokości H_n tego naczynia. /2 zastrzeżenia/



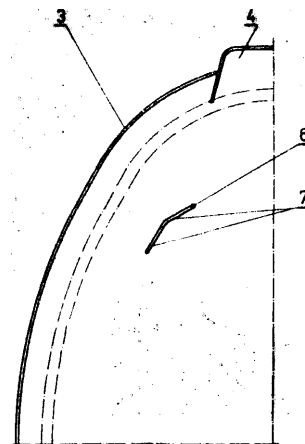
4 (51) A47J U1 1) 85108 (22) 88 10 12

fr1) Zakłady Chemiczne "Uranium" Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź

(72) Horbaczewski Kryspin, Janowska Maria

(54) Miska

(57) Miska ma kształt owalny, a ściany mają wywinięcia /3/, które w dwóch miejscach przechodzą w uchwyt /4/ prostopadły do ściany i podparty wzmocnieniem o kształcie zbliżonym do owalu. Na dnie usytuowane są cztery nóżki /6/ w formie wypukłych dwóch wydłużonych listewek /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A47L U1 (21) 85082 fe) 88 10 10

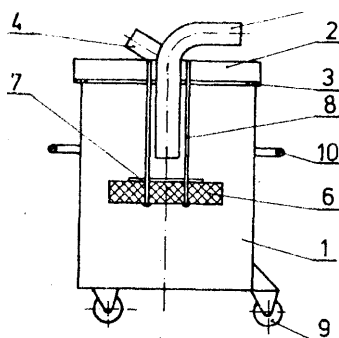
(31) Gliwicka Fabryka Urządzeń Wentylacyjnych "GLIWENT", Gliwice

(72) Trepka Wacław, Dąbrowski Franciszek

(54) Przystawka do odkurzacza

(57) Zbiornik /1/ przystawki ma pokrywę /2/ z dwoma przelotowymi otworami, przez które są przeprowadzone: kanał wlotowy /4/ i odsysający kanał wylotowy /5/. Kanał wylotowy /5/ jest przeprowadzony przez okrągły otwór usytuowany w osi zbiornika /1/ a kanał wlotowy /4/ przez eliptyczny otwór przesunięty po promieniu w

ierunku brzegu pokrywy /2/. Kanał wlotowy /4/ jest wprowadzony przez pokrywę /2/ pod kątem ostrym i wewnątrz zbiornika /1/ odgina się od jego bocznej powierzchni również pod takim samym kątem ostrym. /1 zastrzeżenie/

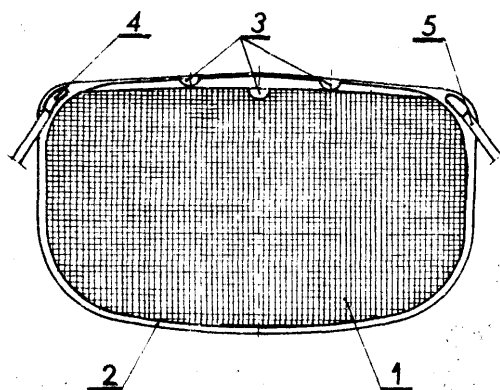


4 (51) A61P U1 1) 85113 fed 88 10 12
A62B

(71) Zakłady Chemiczne im. Jędrzeja
/ Sniadeckiego Spółdzielnia Pracy,
Toruń
(72) Łuczak Marek

(54) Nahełmna maska ochronna, zwłaszcza dla pracowników leśnictwa

(57) Maska ma siatkę /1/. obramowaną ramką /2/ elastycznego tworzywa sztucznego, mającą w górnej części trzy płaskie występy /3/ usytuowane w dwóch płaszczyznach oraz narożne otwory /4/ mocujące zaczepy /5/ z taśmami tekstylnymi-gumowymi. /2 zastrzeżenia/



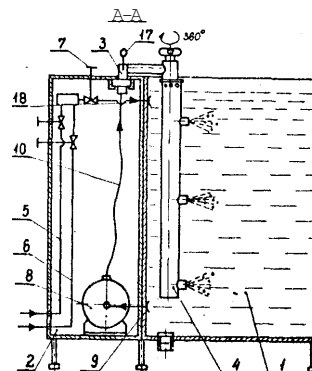
4 (51) A61H U1 (21) 85581 (22) 88 11 25

(71) Instytut Medycyny Uzdrowiskowej, Poznań
(72) Kotowski Jerzy, Michalik Bogdan,
Szymański Edward, Puciłowski Kazimierz

(54) Urządzenie do masażu rąk i nóg

(57) Urządzenie do masażu rąk i nóg za pomocą strumienia wodno-powietrznego ma wannę /1/ połączoną z elementem zasilającym /2/, wewnątrz którego znajduje się pompa z silnikiem /8/ oraz przewody zasilające wody zimnej /5/ i gorącej /6/ z zaworem mieszacza /7/, które przewodem /18/ połączone są z wanną /1/. W powierzchni górnej elementu zasilającego /2/ w otworze przewodniccy osadzone jest ruchome ramię /3/ z rękojeścią /17/ połączone z zespołem natryskowym /4/ zawierającym dysze. Pomiędzy wanną

/1/ z elementem zasilającym /2/ znajduje się przewód ssący /9/ a pomiędzy pompą /8/ i ramieniem /3/ przewód tłoczący /10/. /2 zastrzeżenia/

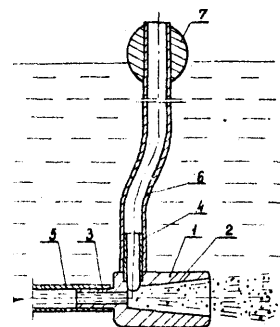


4 (51) A61H U1 (21) 85583 (22) 88 11 25

fr1) Instytut Medycyny Uzdrowiskowej, Poznań
(72) Kotowski Jerzy, Szymański Edward

(54) Urządzenie do masażu podwodnego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że dysza /2/ w korpusie /1/ ma kształt stożka ściętego. Przy mniejszej podstawie stożka znajdują się otwory, końcówki wodnej /3/ i końcówki powietrznej /4/, usytuowane względem siebie prostopadle. Końcówka powietrzna /4/ osadzona jest w elastycznym przewodzie /6/, na którego końcu znajduje się pływak /7/. /1 zastrzeżenie/

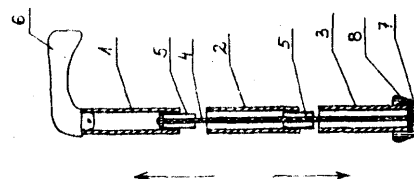


4 (51) A61H U1 (21) 86018 (22) 89 01 02

(75) Sielicki Igor, Warszawa

(54) Składana laska spacerowa

(57) Laska składa się z prostych odcinków rurki /1, 2, 3/ połączonych ze sobą wewnętrznym naciągniętym elastycznym i sprężynującym cięgieniem /4/ umocowanym rozłożenie wewnątrz skraj-



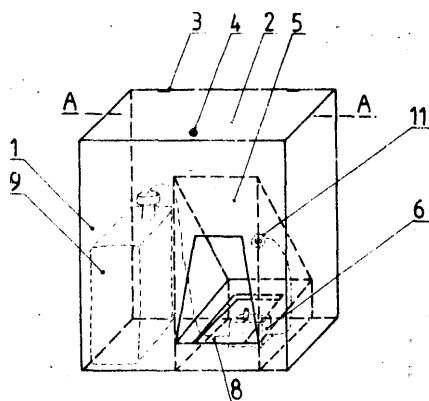
nych odcinków /1, 3/ a przechodzącym wewnątrz odcinka środkowego /2/. Końce kolejnych odcinków rurek /1, 2/ zaopatrzone są w wewnętrzne tulejki /5/ wychodzące na zewnątrz odcinków rurek i dopasowane średnicami **zewnętrznymi** do wewnętrznej średnicy odcinków następnych /2, 3/ dla **wsuwliwego** łączenia się ze sobą.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) A61M U1 (21) 85222 (22) 88 10 21

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice
(72) Poturalski Waldemar, Szklarz Jędrzej, Machul Janusz, Robaszcowski Edmund, Książek Antoni, Szymański Edmund, Gołębiowski Krzysztof

54 Urządzenie rozpylające na stopy
płyn dezynfekcyjny

(57) Urządzenie rozpylające na stopy płyn dezynfekcyjny, **mające** uchylny podest w komorze rozpylacza, **charakteryzuje** się tym, że składa się z pompy **ssąco-tłoczącej** /6/ z popychaczem umieszczonej pod podestem /8/, ze zbiornika /9/ płynu dezynfekcyjnego, usytuowanego obok komory rozpylania /5/, z przewodu ssącego /10/ **łączącego** stronę ssącą pompy /6/ ze zbiornikiem /9/ z dyszą rozpylającej /11/, mieszczącej się w górnej ścianie komory rozpylania /5/ oraz z przewodu tłocznego, **łączącego** stronę tłoczną pompy /6/ z dyszą **rozpylającą** /11/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A61M U1 (21) 85582 (22) 88 11 25

- (71) Instytut Medycyny **Uzdrowiskowej**, Poznań
(72) Łaukajtys Tadeusz, Kotowski Jerzy, Szymański Edward, Redos Wiesław, Mirski Jarosław, Mincer Teresa

(54) Inhalator aerozolowy

(57) Inhalator **charakteryzuje** się tym, że przewód wodny /9/ zakończony jest w zbiorniku /3/ wypełnionym wodą, wewnątrz którego znajdują się rurki /15/ oraz przewód powietrzny /8/ zakończony w głowicy rozpylającej /5/ znajdującej się w kloszu /4/. Na górnej powierzchni głowicy **rozpylającej** /5/ osadzony jest wysięgnik /7/ z osłoną /6/, zaś na powierzchni bocznej znajdują się otwory /16/. Inhalator sterowany jest przez układ sterowania znajdujący się w drugim pomieszczeniu. /1 zastrzeżenie/

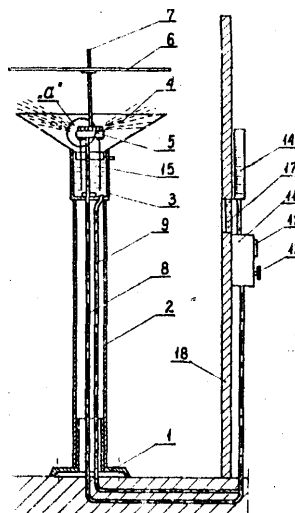


Fig. 1

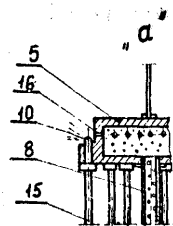


Fig. 2

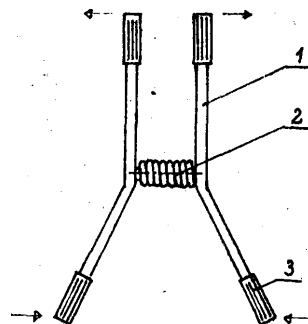
4 (51) A63B U1 (21) 85198 (22) 88 10 18

(75) **Wyciskalik** Jan

(54) Nożyce siłowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są nożyce **siłowe** do ćwiczeń mięśni górnej **części** kręgosłupa.

Nożyce siłowe składają się z ramion wykonanych z rurek stalowych oraz **czterech** rękojeści, **charakteryzują** się tym, że ramiona /1/ są połączone sprężyną /2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

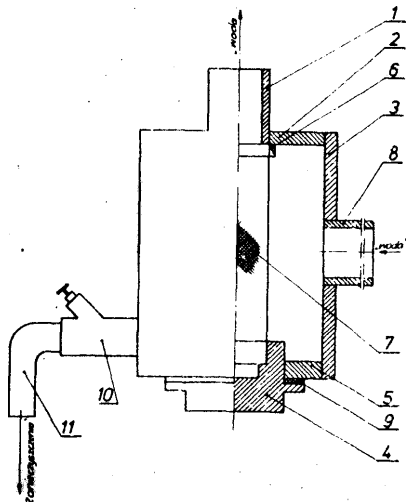
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D U1 (21) 84520 (22) 86 12 23

(75) Wawrzak Bogusław, Wilk Jan, Radom

(54) Filtr do oczyszczania wody z zaworem spustowym

(57) Filtr ma korpus cylindryczny /3/ zamknięty pokrywą górną /2/ z króćcem wylotowym /1/ oraz pokrywą dolną /5/ z wkręconym korkiem /9/, na którym opiera się cylindryczna wkładka filtrująca /7/ centrowana na pierścieniu /6/ pokryw /2/. W korpusie /3/ zamocowane są króciec wlotowy /8/ oraz zawór kątowy /10/.
/1 zastrzeżenie/



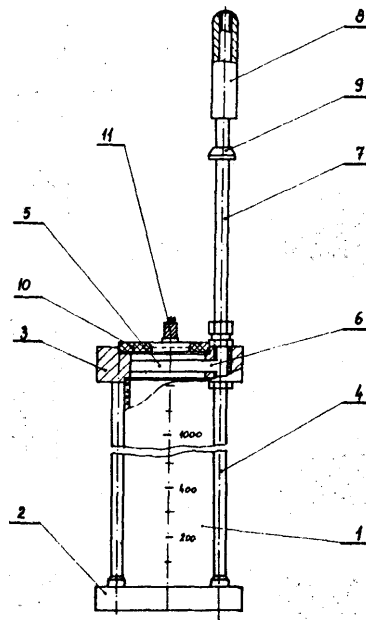
4 (51) B01D U1 (21) 84645 (22) 88 08 18

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "AKWEL", Poznań; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "PoWoGaz", Poznań

(72) Grochowalski Walerian, Nowak Stanisław, Andrzejewski Marian

(54) Przyrząd do testowania mikroait

(57) Przyrząd zawiera zamknięty od dołu, wyskalowany cylinder pomiarowy /1/ z przewodem odpowietrzającym /7/ wyposażonym w rękojeść /8/ i wskaźnik głębokości /9/. Cylinder pomiarowy /1/ zamknięty jest od góry korpusem /3/, wewnątrz którego znajduje się płaska, pozioma komora /5/ z otworem u dołu odpowiadającym średnicy cylindra pomiarowego /1/, połączona kanałkiem przelotowym /6/ z zamocowanym prostopadle do górnej płaszczyzny korpusu /3/ w pobliżu jego narożnika, pionowym przewodem napowietrzającym /7/. Komora /5/ ma u góry otwór z wybraniem o średnicy równej średnicy krążka /10/ z testowaną mikrosiatką. /2 zastrzeżenia/



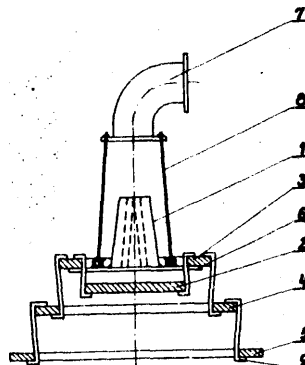
4 1) B01F U1 (21) 85183 (22) 88 10 17

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Poznań

(72) Krzywosądzki Józef

(54) Urządzenie rozbryzgowe, zwłaszcza do napowietrzania wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera zestaw stożków ściętych /1/ usytuowanych współosiowo na krzyżakowym zawieszu /6/ oraz pierścieniowy zestaw rozbryzgowy zbudowany z talerza /2/ i trzech pierścieni: górnego /3/, środkowego /4/ i dolnego /5/ o stopniowo zwiększających się średnicach, zawieszonych współosiowo jeden nad drugim. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B01P U1 (21) 85194 (22) 88 10 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "POWOGAZ", Poznań

(72) Kozłowski Leon, Pluta Jerzy, Patalas Aleksander, Szmidt Wojciech

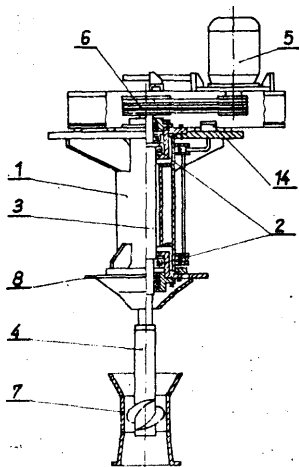
Mieszadło osadu

Mieszadło zawiera korpus /1/ z łożyskami /2/, zespół napędowy z silnikiem /5/ oraz wał /3/ z wirnikiem /4/.

U góry i u dołu płaszcza korpusu /1/, na wysokości odpowiednio górnego i dolnego łożyska /2/ zamocowane są do tego płaszcza pierścieniowe gniazda z cylindrycznymi kołpakami, w których umieszczone są czujniki temperatury.

Mieszadło służy do mieszania osadu w warunkach występowania gazu palnego, zwłaszcza w **wydzielonych** komorach fermentacyjnych.

/1 zastrzeżenie/



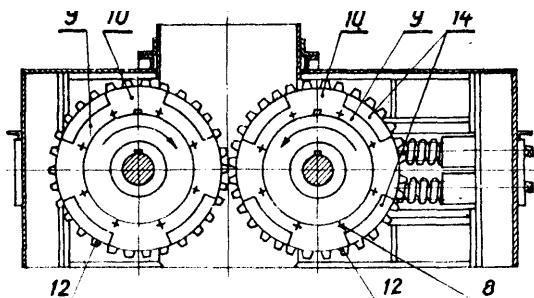
4 (51) B02C U1 (21) 85081 (22) 88 10 10

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych "PIOMA", Piotrków Tryb.

(72) Gajda Leopold, Słowik Tadeusz, Lipiński Władysław, Wychota Edmund

(54) Kruszarka dwuwalcowa

(57) Kruszkarka mająca dwa bębny, zawiera pierścienie kruszące osadzone na płaszczech bębnow. **Pierścienie** mają zęby kruszące /12/. Na pierwszym bębnie zęby kruszące /12/ są usytuowane w jednym rzędzie, natomiast na drugim bębnie są w dwóch rzędach. Na czołowych powierzchniach pierścieni kruszących są wykonane wycięcia na występy /14/ sąsiednich pierścieni. Pierścienie tworzą cylinder, który jest zamocowany do bębna poprzez pierścienie dociskowe.



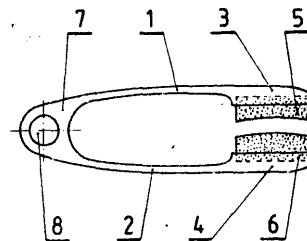
4(51) B08B U1 (21) 85109 (22) 88 10 12

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Gdańsk

(72) Bujak Jan, Kryczkowski Janusz

(54) Skurzawka do żaluzji

(57) **Skurzawka** ma konstrukcję **przypominającą** szczypce. Dwa lekko, łukowato, zagięte ramiona /1 i 2/, połączone jednostronnie ze sobą wyposażone są po wewnętrznych stronach zagiętych zakończeń w gniazda /3 i 4/, w których są osadzone i zamocowane gąbozaste **nakładki** /5 i 6/. Zakończenie /7/ ramion /1 i 2/ ma duży otwór /8/, zmniejszający sztywność tego połączenia. Krzywizna zakończeń ramion /1 i 2/ odpowiada krzywiznie **konwencjonalnych** żaluzji. /1 zastrzeżenie/



4(51) B08B U1 (21) 85110 (22) 88 10 12

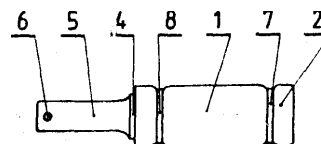
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Gdańsk

(72) Bujak Jan, Kryczkowski Janusz

(54) Myjak

(57) Myjak ma gąbczastą taśmę /1/ **zamocowaną** odejmowalnie na wydłużonej, prostokątnej płycie /4/, zakończonej uchwytem /5/, zaopatrzoną w otwór /6/.

Dodatkowymi członami mocującymi taśmę /1/ na płycie /4/ są dwie taśmowe obejmy /7 i 8/. Myjak służy do mycia i/lub odkurzania grzejników centralnego ogrzewania lub chłodnic, w szczelinach **międzysegmentowych**. /1 zastrzeżenie/



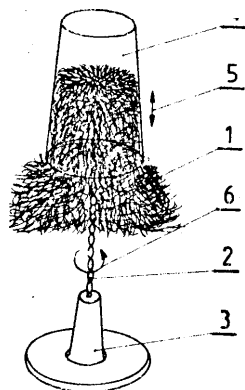
4 (51) B08B U1 (21) 85112 2) 88 10 12

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Gdańsk

(72) Bujak Jan, **Kryczkowski** Janusz(54) Szczotka do mycia szkła

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szczotki do mycia szkła, zwłaszcza **laboratoryjnego** oraz szklank. Szczotka utworzona z włosianych kołców szczotkujących, osadzonych na rdzeniu i tworzących walec, charakteryzuje się tym, że

rdzeń szczotki stanowi rurka wewnątrz nagwintowana o gwincie **z** dużym skokiem, z wprowadzonym prętem /2/ zaopatrzonym w zewnętrzny gwint o dużym skoku, przy czym zakończenie tego **pręta** /2/ osadzone jest w podstawie /3/. /1 zastrzeżenie/

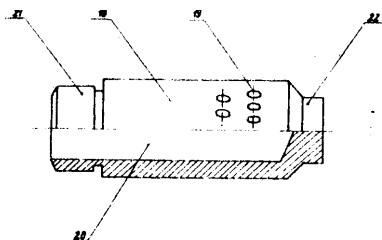


4 (51) B08B U1(21) 85187 (22) 88 10 17

(72) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Tuchola
Chmielewski Paweł, Kuczkowski Edward

(54) Urządzenie do mycia elementów konstrukcyjnych

(57) Urządzenie ma końcówkę rozbryzgową składającą się z korpusu /18/ mającego poprzeczne otwory /19/ i nieprzelotowy otwór /20/ o średnicy równej sumie otworów poprzecznych /19/ oraz z króćca gwintowanego /21/ i króćca /22/ o przekroju kwadratowym. /1 zastrzeżenie/

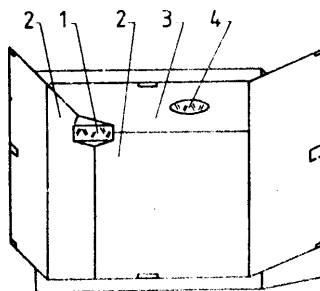


4 (51) B08B U1 (21) 85221 (22) 88 1.0 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Kania Edmund

(54) Komora oczyszczarki śrutowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie polepszenia oświetlenia czyszczonych powierz-



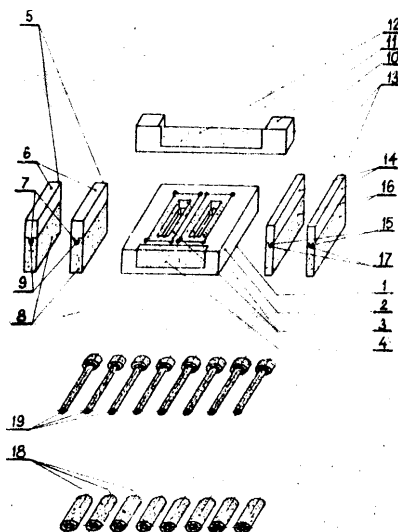
chni przedmiotów w komorze **oczyszczarki** śrutowej. Według **wzoru** użytkowego komora jest wyposażona w dodatkowy punkt świetlny /4/ usytuowany w suficie /3/ komory, umieszczony za szybą wykonaną ze szkła odpornego na uderzenia. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B21D U1 (21) 84505 (22) 88 08 01

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Wszołek Janusz, Musiałek Krzysztof, Chytróś Zdzisław

(54) Wykrojnik do blach transformatorowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wykrojnika. Wykrojnik charakteryzuje się tym, że jego części robocze, to jest wkładki otworowe /3/ wkładka krawędziowa /4/, płytka /8/, płytka przyrządkowa /12/ i płytka /16/ stanowią kształtki z węgla spiekane. Matryce otworowe /18/ stanowią jednolite tulejki z węgla spiekane, zaś stemple otworowe /19/ stanowią jednolite trzpienie z węgla spiekane. /1 zastrzeżenie/

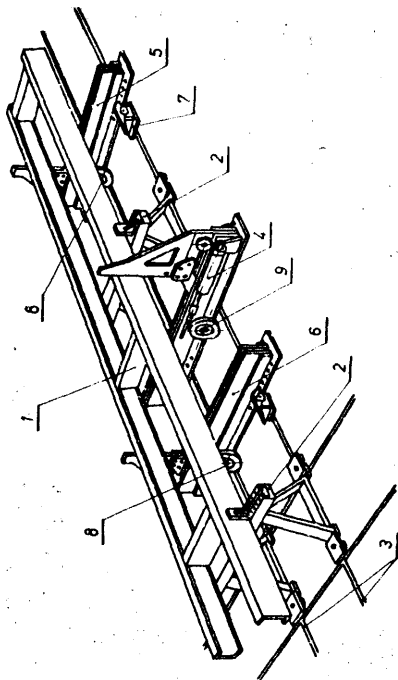


4 fel) B21D U1 (21) 84523 (22) 88 08 03

(71) Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa
(72) Damm Andrzej, Zawistowski Jan

(54) Stanowisko do prostowania ram samochodów ciężarowych w płaszczyźnie poziomej

(57) Stanowisko do prostowania ram samochodów ciężarowych w płaszczyźnie poziomej składa się z dwóch podstawek /2/, przesuwanych po szynach oporowych /3/, zabetonowanych w podłodze, z dwóch wózków podporowych /5/ i /6/ oraz wózka siłowego /4/, mającego koła jezdne /8/ i /9/ i wyposażonych w zespoły zaciskowe /7/. /I zastrzeżenie/



4 (51) B21J U1 (21) 85197 (22) 88 10 18

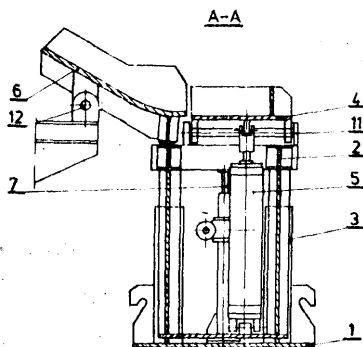
(71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "BIPROHUT", Gliwice

(72) Jurczyk Ryszard, Jedliński Stefan, Kęcki Ryszard, Podwiński Stanisław, Starosta Zbigniew

(54) Podajnik do młota

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem podawania kęsisk na matryce na różnych poziomach.

Podajnik do młota mający podstawę z ramą, na której osadzona jest uchylna płyta połączona z siłownikiem, charakteryzuje się tym, że ma dwa, symetrycznie rozmieszczone podnośniki /7/ **grubowo-ślimakowe, wsparte** z dołu o podstawę /1/ a z góry o ramę /2/, sprzęgnięte ze sobą wałem napędowym. Nogi /3/ są konstrukcji teleskopowej, przy czym teleskopowe elementy nóg /3/ mają szereg współosiowych, **poprzecznych** otworów na sworznie ustalające. Na ramie /2/ wspiera się swobodny koniec płyty spadowej /6/, która drugim końcem osadzona jest w przegubie transportera /12/. /2 zastrzeżenia/



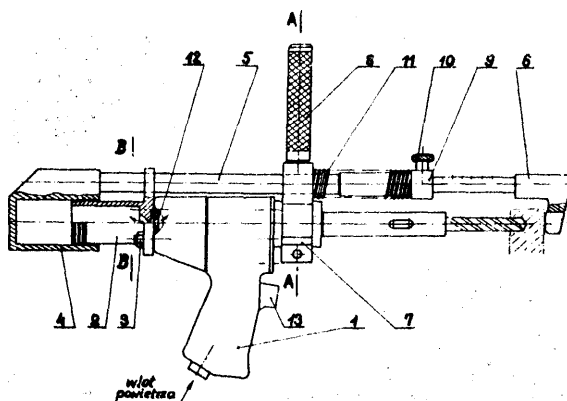
4 (51) B23B U1 (21) 85003 (22) HO 10 13

(71) Huta im. Marceliego Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Opidowicz Jerzy, Klejman Wojciech

(54) Wiertarka pneumatyczna z pneumatycznym uchwytem dociskowym

(57) Wiertarka zawiera znaną wiertarkę **pneumatyczną** zaopatrzoną w pneumatyczny uchwyt dociskowy, składający się z tłoka /2/ przymocowanego do tylnej części korpusu wiertarki /1/ i osadzonego wewnątrz cylindra /4/. Do zewnętrznej **powierzchni** cylindra /4/ zamocowane jest cięgło /5/ zakończone wymienną nasadką dociskową /6/. Cięgło /5/ osadzone jest suwliwie w obejmie /7/. Na cięgło /5/ osadzony jest pierścień oporowy /9/ o regulowanym śrubą /10/ położeniu, zaś pomiędzy obejmą /7/ a **pierścieniem** /9/ znajduje się sprężyna zwrotna /11/. W tylnej części korpusu wiertarki znajduje się kalibrowana **dysza** /12/, doprowadzająca sprężone powietrze do cylindra /4/. /4 zastrzeżenia/



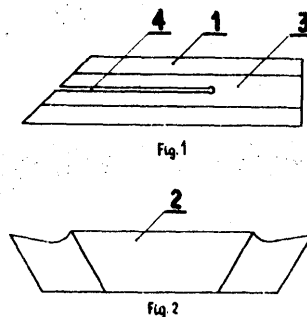
4 (51) B23B U1 (21) 85203 (22) 88 10 19

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Zbroiński Zdzisław, Karol Tadeusz

(54) Uniwersalny przecinak tokarski

(57) Uniwersalny przecinak nożowy składa się z oprawki /1/ mającej poziome przecięcie /4/ **części czołowej**, a na obu bokach wzdłużne rowki /3/ trapezowe, oraz noża /2/ który zeszlifowany jest na jednym końcu na prawe, na drugim na lewe ostrze noża. /1 zastrzeżenie/



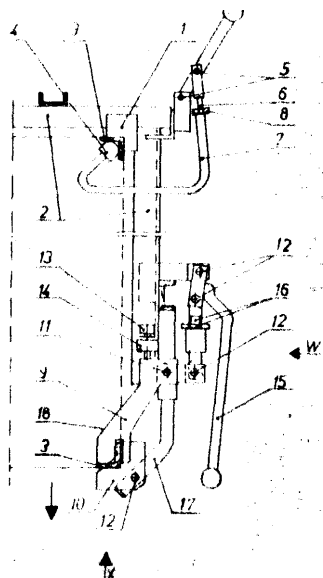
4(51) B23K U1(21) B4573 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu
Urządzeń Elektrycznych Budownictwa,
Szczecin

(72) Jakóbk Jerzy

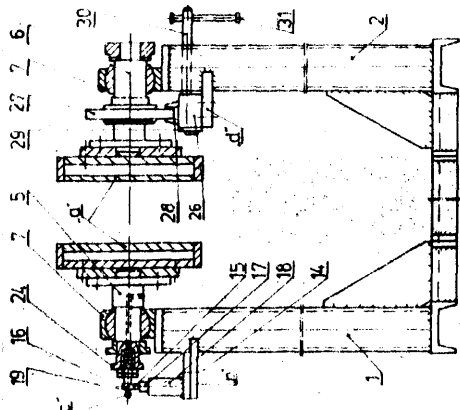
(54) Urządzenie do unieruchamiania kształtów -
ników tworzących prostopadłościan() Urządzenie ma zastosowanie przy produk-
cji palet i kontenerów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma układ stabilizacyjno-dociśkowy, w którym opory /9/ i docisk /10/ aa osadzone na wspólnym sworzniu /11/. Opora /9/ ma regulacyjną śrubę /13/. Dźwignia /15/ połączona jest z regulacyjną śrubą /16/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K U1(21) 84579 (22) 88 08 08

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "POLMO-AUTOSAN", Sanok

(72) Bodziak Wojciech, Komański Mieczysław,
Nakonieczny Antoni(54) pozycjoner do owadania przyrządów,
zwłaszcza pawalniczo-montażowych(57) W pozycjonerze atojak lewy /1/ ma podzes-
pół podtrzymujący /b/, a atojak prawy /2/ ma

podzespół zaciskowy /d/ hamulca tarczowego /26/. Stojaki /1/ i /2/ wyposażone są w łożyska wahliwe / i. zespoły korygujące /n/. /3 zastrzeżenia/

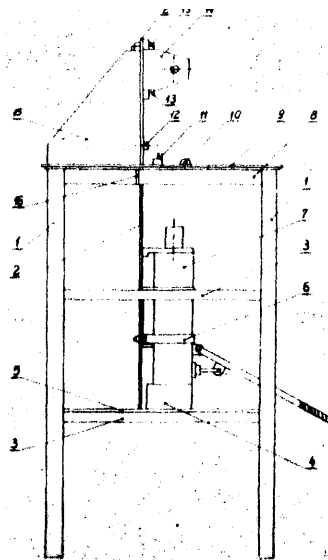
4(51) B23P U1(21) 8510 (22) 88 10 12

(71) Zespół Szkół Zawodowych Fabryki
Samochodów Małolitrażowych "POLMO",
Tychy

(72) Danielczyk Marek

(54) Urządzenie do mechanicznego demontażu
i montażu podzespołów zawieszonych amo-
chodowych

(57) Urządzenie do mechanicznego demontażu i montażu zawieszonych samochodowych, a zwłaszcza zawieszonych Piata 126p, ma stół uniwersalny /1/ wzmocniony konstrukcją /2/, usztywnieniem /3/ i /3/ i przykryty pokryciem stołu /V i /9/ t zaś do wzmocnienia konstrukcyjnego /2/ jest zamocowany za pomocą podpory /4/ i obejmy /6/ siłownik /7/ którego zakres pracy na tłoczysku ustalają gniazda centrujące /10/, /11/, /12/ i /14/. /1 zastrzeżenie/



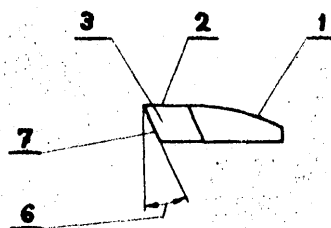
4(51) B23Q U1(21) 85207 (22) 88 10 21

(71) Zakłady Mechaniczne "PZL-WOLA"
im. Marcelego Nowotki, Warszawa

(72) Chrzanowski Zbigniew, Łajszczak Roman

(54) Płytkę skrawającą

(57) Płytkę skrawającą charakteryzuje się tym, że główna powierzchnia natarcia /1/ płyt-



ki ma kształt łuku o dużym promieniu z przedłużeniem w powierzchnię płaską /2/ o wysokim stopniu gładkości, a powierzchnie boczne /3/ ma zeszlifowane pod małymi kątami.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B24B U1 (21) 65084 (22) 88 10 10
B23P

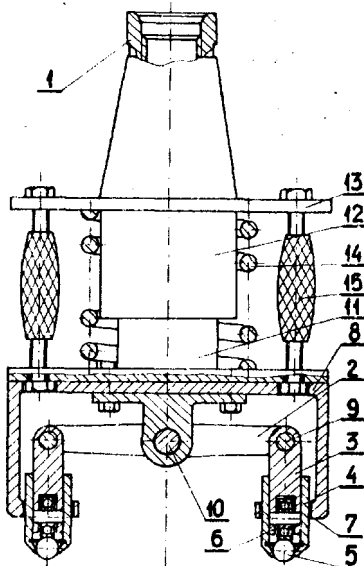
ni) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Zaleski Kazimierz, Chobotow Wojciech

(54) Głowica do nagniatania powierzchni o dużym promieniu krzywizny

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że część robocza stanowi symetryczna dźwignia dwustronna /2/, na której końcach umieszczone są wahliwie na sworzniach /9/ łączniki /3/ z suwliwie osadzonymi na nich tulejami /4/ z elementami nagniatającymi /5/ w postaci kulek obtaczających się położysku /6/, zaś tuleje /4/ umieszczone są w prowadnicach /7/ korpusu /8/, w którym na sworzniu /10/ podparta jest dźwignia /2/, natomiast do korpusu /8/ w osi sworznia /10/ przymocowany jest trzpień /11/ z wlewypustem, z którym współpracuje trzpień /1/ zakończony tuleją /12/, do której przytwierdzona jest płyta oporowa /13/; natomiast pomiędzy płytą oporową /13/ i korpusem /8/ w osi tulei /12/ znajduje się napięta sprężyna naciskowa /14/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B24C U1 1) 84855 (22) 88 09 20

1) Spółdzielnia Rzemieślnicza "PRZYSZŁOŚĆ",
Przemyśl

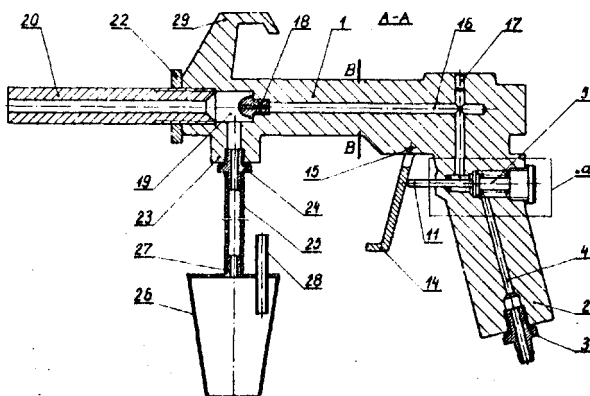
(72) Olech Józef, Domagalski Ryszard

(54) Urządzenie do obróbki strumieniowo-ściernej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus tryskacza /1/ zaopatrzony jest w rękojeść /2/ zakończoną końcówką sprężonego powietrza /3/, która połączona jest poprzez kanał /4/ z zaworem /5/. Trzpień zaworu /11/ wyprowadzony jest z rękojeści /2/ równoległe do głównej osi korpusu tryskacza /1/ i oparty jest na ramieniu dźwigni /14/ zamocowanej wahliwie

na korpusie tryskacza /1/. Wewnątrz korpusu tryskacza /1/ znajduje się kanał /16/ łączący zawór /5/ z dyszą /18/, która wkręcona jest w dno komory mieszania /19/ usytuowanej w przedniej części korpusu tryskacza /1/. Do komory mieszania /19/ wkręcona jest kierownica /20/ zabezpieczona nakrętką /22/. Korpus tryskacza /1/ zaopatrzony jest w króciec /23/ łączący komorę mieszania /19/ poprzez przewód elastyczny /25/ z ssawą /26/. Ssawa /26/ ma postać stożka ściętego, którego większa podstawa zaopatrzona jest w centralnie umieszczoną końcówkę /27/ przewodu elastycznego oraz umieszczoną równoległe do niej rurkę powietrza /28/.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) B25B U1 (21) 85091 (22) 88 10 12

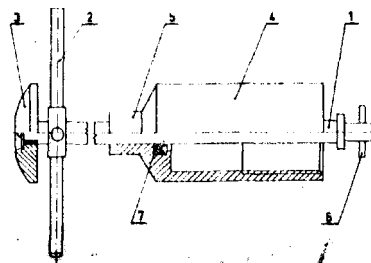
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa

(72) Rogalski Zdzisław

(54) Wkrętarka

(57) Wkrętarka charakteryzuje się tym, że wrzeciono /1M od strony prętów /2/ ma grzybek dociskający /3/ obracający się względem wrzeciona /1/. Wrzeciono /1/ umieszczona jest w korpusie /4/ w kształcie cylindra, który z jednej strony jest nagwintowany a z drugiej ma dno /5/ z otworem na wrzeciono /1/. Do drugiego końca wrzeciona /1M zamocowane są zaczepy /6/, zaś w dnie /5/ umieszczona jest uszczelka /7/.

/2 zastrzeżenie/



4 1) B25B U1 1) 85099 (22) 88 10 13

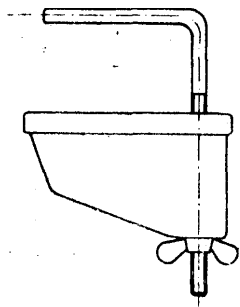
(71) SIMP - "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa

) Szmidt Tomasz

(54) Uchwyt mocujący

(57) Uchwyt mocujący ma głowice /1/, w której awliwie osadzona jest śruba /2/ z motylkową nakrętką /3/.

/ zastrzeżenie/



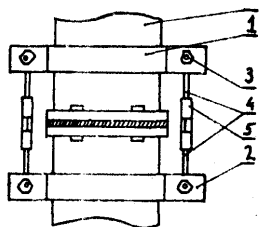
4 (51) B25B U1 (21) 85153 (22) 88 10 13

- (71) **Katowickie** Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla **Kamiennego "Katowice"**, Katowice
 (72) Majewski Józef, Gromadzki Jan, Nieświec Józef, Rączka Tadeusz

(54) Urządzenie do wymiany uszczelek

(57) Urządzenie składa się z **czterech** obejm **zaciśkających** /1/ wygiętych w kształcie półkola i zakończonych odgiętymi poziomo końcówkami obejm /2/. Obejmy zaciśkające /1/ połączone są parami za pomocą śrub zaciśkających /3/ na które, między **końcówkami** obejm /2/, nałożone są tuleje mocujące z prętami ściągającymi /4/. Nagwintowane gwintami o przeciwnych kierunkach pręty ściągające /4/ połączone są parami, przez wkręcenie, z końcówkami dwóch nasadek dystansowych /5/.

Urządzenie jest szczególnie przydatne do wymiany uszczelek w rurociągach kopalnianych. /1/ zastrzeżenie/



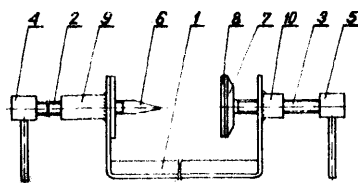
4 (51) B25B U1 (21) 85185 (22) 88 10 17
E06B

- (71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy "Innowacja", **Pila**

(72) Kuchta Franciszek, Więcaszek Waldemar

(54) Przyrząd do skręcania i rozkręcania ram okiennych

(57) Przyrząd ma postać imaka śrubowego i składa się z kablaka /1/ oraz dwóch śrub /2, 3/ umieszczonych w jego ramionach, które na zewnątrz kablaka /1/ zaopatrzone są w rękojeś-



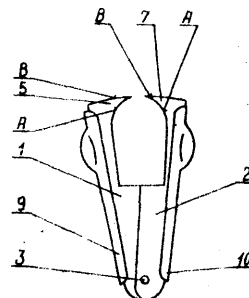
ci /4» 5/ a wewnątrz jedna śruba /2/ zakończona jest wkrętakiem /6/ dopasowanym kształtem i wymiarami do wgłębienia w łbie śruby łączącej ramy okienne, a na końcu drugiej śruby /3/ zamocowana jest obrotowo płytka **dociskowa** /7/. /1/ 0 zastrzeżenie/

4 (51) B25C U1 (21) 85215 2) 88 10 20

(75) Sosnowski Andrzej, Białystok

(54) Urządzenie do rozpinania arkuszy spiętych zszywką

(57) Urządzenie składa się z dwóch dźwigni /1 i 2/ o przekroju w postaci **ceownika**, połączonych przegubowo sworzniem /3/. Dźwignie /1 i 2/ mają w półkach ceowników po dwa występy /5, 7/ mające kształt klina, którego boki określają dwa przecinające się z narożem półek łuki A i B. Do zewnętrznej strony dźwigni /1 i 2/ umocowane są elementy chwytowe /9 i 10/. /2/ zastrzeżenia/

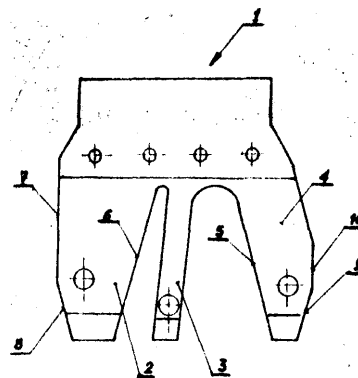


4 (51) B25J U1 (21) 84498 (22) 88 08 02
B06C

(71) Instytut Mechaniki **Precyzyjnej**, Warszawa
 (72) Wyka Leszek, Sadowski Władysław

(54) Szczeka chwytaka robota przemysłowego

(57) Szczeka /1/ ma postać trójpalczastej sprężyny płaskiej, której trzy palce /2, 3, 4/ mają jednakową **grubość**. Skrajny palec /4/ ma mniejszą szerokość, aniżeli skrajny palec /2/, natomiast palec środkowy /3/ ma szerokość najmniejszą i jednakową na całej swej długości. Palec środkowy /3/ jest odchylony względem pionu w kierunku skrajnego palca /2/. Wewnętrzne krawędzie /5, 6/ skrajnych palców /2, 4/ są usytuowane skośnie względem pionu na zewnątrz szczęki /1/ w ten sposób, że są rozbieżne w kierunku końców tych **palców** /2, 4/. /3/ zastrzeżenia/



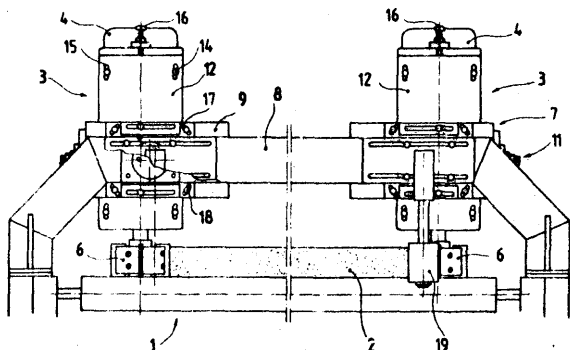
4 (51) B29C U1 fel) 85104 (22) 88 10 12
B27C

- (71) Kombinat Produkcji i Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego z Lekkich Konstrukcji Stalowych "METALPLAST", Oborniki Wlkp.
(72) Borucki Zbigniew, Kurzyca Jerzy, Jarkowski Krzysztof, Laskowski Roman

(54) Frezarka do dwustronnego profilowania krawędzi płyt zwłaszcza płyt izolacyjnych ze spienionego tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest frezarka do dwustronnego profilowania krawędzi płyt, zwłaszcza płyt ze spienionego tworzywa sztucznego, a w szczególności płyt z rdzeniem poliuretanowym i okładzinami papierowymi.

Frezarka według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dwie skrawające głowice /3/ umieszczone **przeciwnie** po obu stronach przenośnika /1/ płyt /2/ i osadzone na krzyżowych suportach /7/, które znajdują się powyżej przenośnika /1/ i są przyłączone do wspólnego, poprzecznie nad nim zamocowanego bramowego wspornika /8/, przy czym frez /6/ każdej głowicy /3/ jest osadzony na wystającym ku dołowi wale /5/ silnika /4./ 2 zastrzeżenia/

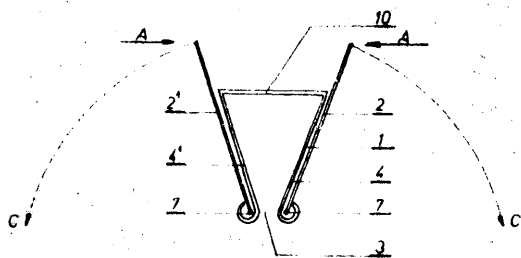


4 1) B42F U1 (21) 85165 (22) 88 10 14

5) Borożyński Zbigniew, Bydgoszcz

(54) Spinacz do akt

(57) Spinacz do akt składa się z trzech elementów, jednego wykonanego z materiału sprężystego w postaci korytka /1/ ze szczeliną /3/ przy wierzchołku, oraz dwóch symetrycznych w budowie uchwytów /2 i 2'/ połączonych rozłącznikiem z płaszczyznami bocznymi /4 i 4'/ korytka /1/ i leżących równolegle do nich. /4 zastrzeżenia/



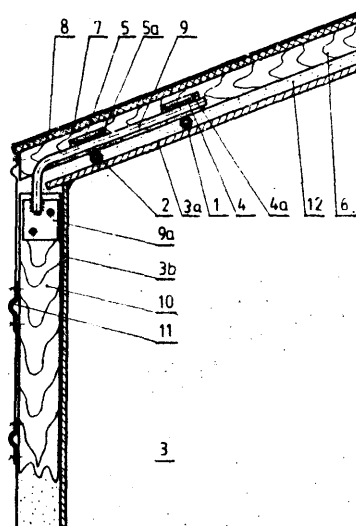
4 (51) B60D U1 (21) 85079 (22) 88 10 10

(75) Hądzyński Henryk, Głucholazy

(54) Obudowa do izolowania zbiorników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania izolacji termicznej zbiorników do przechowywania mazutu.

Obudowa zbiornika zawiera konstrukcję nośną złożoną z **pierścieni** /1/ i /2/ ustawionych na dennicy /3a/ izolowanego zbiornika /3/. Do pierścieni /1/ i /2/ są przyspawane tuleje /4/ i /5/ z przynależnymi **płytkami** /4a/ i /5a/. Do tych płytek są przykręcone belki /6/ a w tulejach /4/ i /5/ są osadzone łączniki /9/ z płytkami /9a/ połączone z belkami pionowymi /10/. Do belek /6/ są przykręcone płyty osłonowe /7/ i /8/ a do belek **pionowych** /10/ płyty osłonowe /11/. Przestrzeń pomiędzy osłonami a płaszczem zbiornika jest wypełniona pianką **krylaminową**. /1 zastrzeżenie/



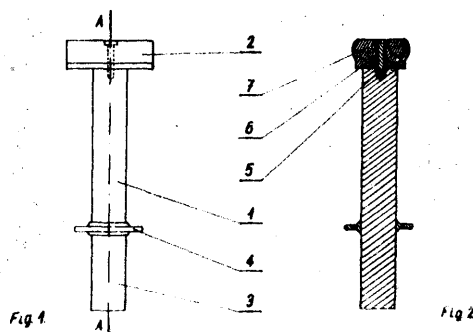
4 (51) B60M U1 (21) 85154 (22) 88 10 13
E21F

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Chwałowice", Rybnik

(72) Wieczorek Edward, Spendel Michał, Mieżał Mieczysław, Mrowiec Jan, Sifarski Stanisław

(54) Przyrząd do kontroli działania nadajników trakcji elektrycznej

fe?) Przyrząd zawiera drążek izolacyjny /1/ z pierścieniowym ogranicznikiem uchwytu /A/,



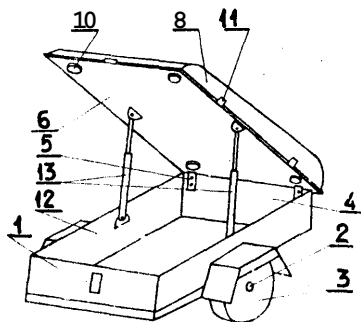
zakończony od góry otworem gwintowanym /5/. Na drążek izolacyjny /1/ jest nałożony prostopadłe zwieracz /2/ z odcinka grafitowego odbieraka pantografu elektrowozu dołowego. Zwieracz /2/ jest przytwierdzony do drążka izolacyjnego /1/ za pomocą śruby mocującej /7/. Długość zwieracza /2/ jest 1>5 razy większa od odległości pomiędzy nadajnikiem trakcji elektrycznej, a zasilającym przewodem jezdynym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B60P U1 (21) 85814 (22) 88 12 17

(75) Wójcik Jacek, Lublin

4) Składana, jednoosiowa przyczepa campingowa

(57) Przyczepa charakteryzuje się tym, że do górnej krawędzi tylnej ściany /4/ skrzyni /1/ ma przymocowaną na dwóch zawiasach /5/ płytę podłogową /6/ o obrysie nieco większym od obrysu skrzyni /1/, przy czym do płyty podłogowej /6/ na całym obwodzie przypięte jest płótno namiotowe, którego druga strona połączona jest z dachem /8/ o jednokierunkowym spadzie, z łagodnymi, promieniowymi przebiegami w kierunku krawędzi, spoczywającym w stanie rozłożonym na czterech wspornikach, umocowanych jednym końcem przegubowo od wewnątrz w narożach dachu /8/, a drugim końcem ustawionych we wgłębieniach /10/ wykonanych w narożach płyty podłogowej /6/. W stanie złożonym dach /8/ połączony jest z płytą podłogową /6/ za pomocą zatrzasków /11/ i stanowi pokrywę skrzyni /1/ przyczepy, wewnątrz której złożona jest tkanina namiotowa i wsporniki. Płyta /6/ połączona jest ze wzdłużnymi burtami /12/ skrzyni /1/ za pomocą dwóch podpór teleskopowych /13/. /1 zastrzeżenie/

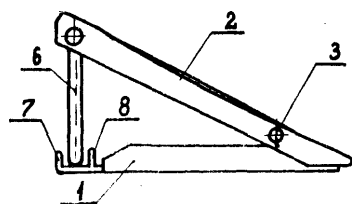


4 fel) B60S U1 fel) 84088 (22) 88 06 20
B61K

5) Janusz Aleksander, Warszawa

(54) Podpora pod koło pojazdu

(57) Podpora składa się z dwóch płaskich części /1/ i /2/ połączonych obrotowo poprzez



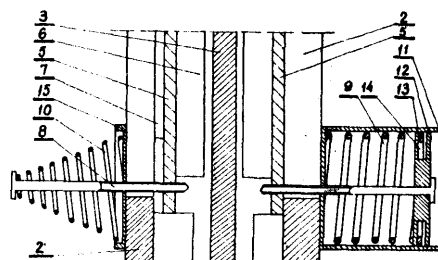
aworzeń /3/, na którym osadzona jest sprężyna. Powierzchnia części /2/ ma wklęsnięcie o zarysie krzywoliniowym, a na wewnętrznej stronie ma materiał izolacyjny. Część /2/ podparta jest obrotowym ramieniem /6/, które umieszczone jest pomiędzy krawędziami /7/ i /8/ zawierającymi element odblaskowy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B60T U1 (21) 85167 (22) 88 10 17

(75) Gorlikowski Marian, Banino

4) Zespół hamulcowy koła pojazdu samochodowego

(57) Zespół hamulcowy zawiera korpus zacisku hamulcowego oraz oprawę /2/ zacisku hamulcowego. W szczelinie korpusu zacisku umieszczone są klocki hamulcowe opierające się swoimi metalowymi częściami /5/ o ściany szczeliny korpusu zacisku. Do każdego końca metalowej części /5/ każdego z klocków hamulcowych zamocowany jest wkret /8/ z osadzoną na nim sprężyną /9, 10/ rozprężającą. Każda z dwu sprężyn /9/ współpracujących z klockiem hamulcowym przeciwnym do tłoczka hamulcowego /7/ sprężona jest pomiędzy dnem tulei /11/ opartym o korpus oprawy /2/ zacisku a pierścieniem ograniczającym /12/ umiejscowionym wewnątrz tej tulei /11/ za pomocą pierścienia rozprężnego /13/ umieszczonego w obwodowym rowku /14/ pierścienia ograniczającego /12/. Grubość pierścienia rozprężnego /13/ jest mniejsza niż 3zerołość obwodowego rowka /14/. Każda z dwu sprężyn /10/ współpracująca z klockiem hamulcowym sterowanym tłoczkiem hamulcowym /7/ sprężona jest pomiędzy elementem centrującym /15/, a łbem wkręta /8/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B60Q U1 (21) 85190 (22) 88 10 19

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Skałbani Mieczysław, Ordon Kazimierz, Skubis Jan, Ząbkowski Adam, Sznajder Zbigniew, Kędziora Marek, Lackstein Henryk

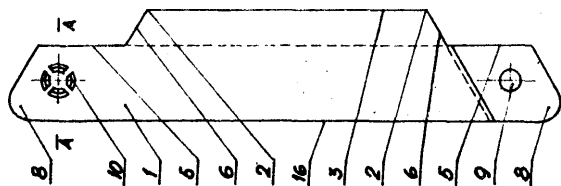
(54) Trójkąt ostrzegawczy odblaskowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji trójkąta ostrzegawczego odblaskowego łatwego do montażu, przeznaczonego do ostrzegania przed najechaniem na drodze pojazdu stojącego przez inny pojazd samochodowy.

Trójkąt ostrzegawczy charakteryzuje się tym, że każde z trzech ramion trapezowych /1/ trójkąta ma identyczny kształt i wymiary przy czym w pobliżu jednego naroża ostrokątnego /8/ jest otwór przelotowy /9/ a w pobliżu przeciwnego naroża ostrokątnego /8/ kołek zatrzaskowy /10/ z kołnierzem i równoległymi przecięciami na obwodzie.

Ponadto wsporniki podstawki są wyposażone w uchwyt tulejkowy w postaci wywnięcia

kołnierzewego z otworem w którym osadza się kołek zatrzaskowy /10/ w celu złączenia elementów trójkąta z podstawką. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B61B U1 (21) 85152 (22) 88 10 13

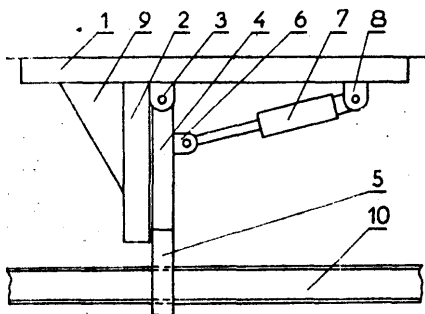
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia

(72) Filipek Andrzej

(54) Zapora hydrauliczna kolejki podwieszanej

(57) Zapora hydrauliczna zawiera element nośny /1/ z dołączoną od dołu pionową belką blokady stałej /2/ z zamocowanym przy niej uchem blokady /3/. Dołączona jest do niego wahadłowo blokada ruchoma /4/ zakończona ramieniem blokującym /5/. Siłownik hydrauliczny /7/ połączony jest z zaczepem siłownika /6/ w górnej części blokady ruchomej /4/ oraz z uchem siłownika /8/ na elemencie nośnym /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 fcl) B61G U1 (21) 85214 (22) 88 10 20

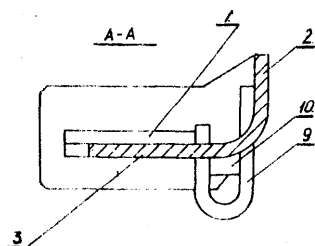
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Debno
Lubuskie

(72) Dębicki Zdzisław, Horodyński Norbert

(54) Zderzak

(57) Zderzak charakteryzuje się tym, że lico jest profilowane pod kątem prostym a jego pionowa płaszczyzna /2/ wyoblona jest na bocznych krawędziach: ucho /9/ z ogranicznikiem /10/ zamocowane jest do płaszczyzny poziomej /3/ lica poprzez otwory i styka się z pionową płaszczyzną /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B61L U1 (21) 85193 (22) 88 10 18

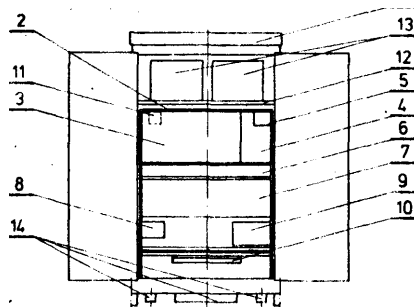
(71) Polskie Koleje Państwowe Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Sienkiewicz Heronim, Krzywiński Józef,
Zębik Zbigniew, Ryka Janusz

(54) Szafa aparatuowa dla samoczynnej sygnalizacji przejazdowej ~*

(57) Szafa aparatuowa /1/ ma we wnętrzu stojak aparatuowy /2/, który stoi na dnie szafy i zamocowany jest do jej boków, półkę /12/ zamocowaną do ścian bocznych oraz przepusty kablowe /14/ umieszczone w dnie szafy. Stojak aparatuowy /2/ w górnej części ma wtykowe zespoły elektroniczne /3/ i zespoły elektryczne. Pod nimi umieszczona jest płyta zasilająca /6/, płyta zaciskowa /7/, a poniżej płytka zaciskowa /8/ i płytka zasilająca /9/. W dolnej części stojaka aparatuowego /2/ znajduje się grzejnik /10/, a w górnej części za zespołami elektronicznymi /3/ termoregulator /11/. Na półce /12/ umieszczone są zasilacze sieciowe /13/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B66B U1 (21) 84835 (22) 88 09 13
B66G

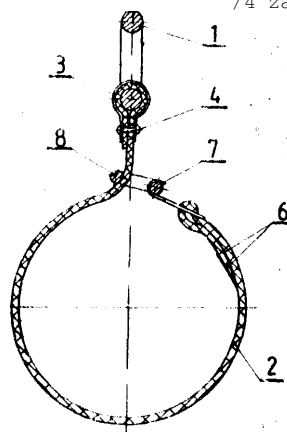
(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "Bumar-Padrowa", Wrocław

(72) Legut Tadeusz

(54) Zawiesie taśmowe

(57) Zawiesie ma ucho /1/ do którego przy-mocowana jest taśma /2/. Taśma /2/ ma jeden koniec przewinięty przez ucho /1/ i spięty z taśmą /2/ a ponadto na taśmę /2/ nałożona jest obejma /3/. Drugi koniec taśmy /2/ przewinięty jest przez kłamrę zakończoną hakiem /7/. Hak /7/ jest zaczepiony za ogniwo /8/ nałożone na taśmę /2/. Końce obejmy /3/ są ze sobą spięte za pomocą nitów /4/.

/4 zastrzeżenia/

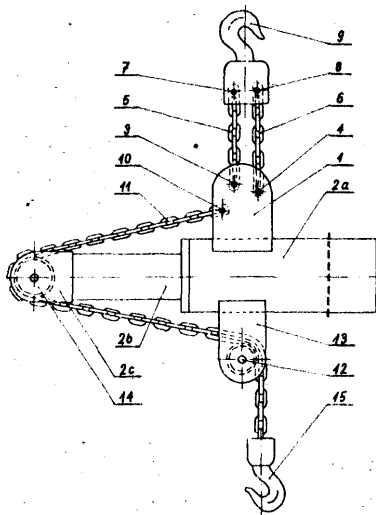


4 (51) P.66D U1 (21) 85156 (22) 88 10 13

(li) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo
Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego
"RYMER", Rybnik(72) Janik Norbert, Herok Jacek, Pyszny
Eryk(54) Podciągarka hydrauliczna do montażu
ciężkich urządzeń górniczych w wyro-
biskach podziemnych kopalni głębinowej

Podciągarka ma siłownik hydrauliczny zamocowany poprzecznie swym cylindrem /2a/ do górnego uchwyty /1/. W górnej części górnego uchwyty /1/ są podłączone równolegle w pionie dwa odcinki łańcuchowe /5 i 6/ przyłączone swymi końcami obrotowo do jarzma górnego haka /9/. W bocznej części górnego uchwyty /1/ jest podłączony obrotowo łańcuch podciągowy /11/ opasający boczny krążek zwrotny /14/ zabudowany na głowicy /2c/ tłoczyska /2b/ siłownika hydraulicznego. Do cylindra /2a/ jest zamocowany od spodu w osi symetrii górnego uchwyty /1/ dolny uchwyty /13/, na którym jest zamontowany dolny krążek zwrotny /12/ opasany po wewnętrznej stronie łańcuchem podciągowym /11/ zakończonym dolnym hakiem /15/.

/1 zastrzeżenie/

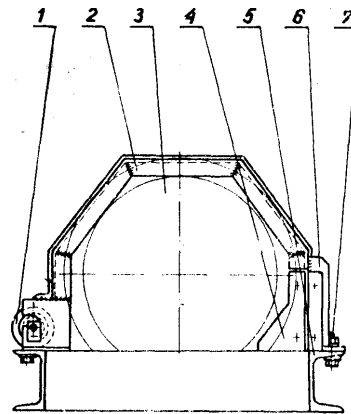


4 (51) B66D U1 (21) 85213 (22) 88 10 20

(71) Dolnośląskie Zakłady Mechaniczne
"DEZAM", Dzierżoniów(72) Mielko Jan, Kolinko Franciszek,
Łapiński Stanisław, Can Jerzy(54) Ośłona kołowrotu górniczego

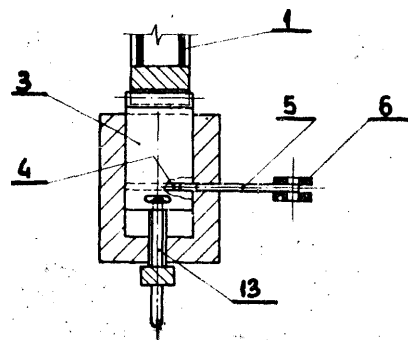
Ośłona kołowrotu górniczego zawiera osłonę górną /2/ i osłonę boczną /4/ oraz rolkę /1/ usytuowaną równolegle do osi bębna /3/ kołowrotu i zamocowaną na ramie /5/. Ośłona górna /2/ zbudowana jest z dwóch kątowników giętych połączonych żebrami z płaskowników zespolonych w kształcie litery "T" i poszyta jest siatką górniczą. Ośłona boczna /4/ wykonana jest w kształcie litery "Z". Ośłona górna /2/ zamocowana jest do ramy /5/ za pośrednictwem wsporników /6/ śrubami /7/.

/1 zastrzeżenie/

(54) Blokada sprzęgła kłowego wciągarki

Blokada sprzęgła charakteryzuje się tym, że na uzębiony pierścień /1/ bębna linowego oddziałuje przesuwany rygiel /3/ z otworem /4/ współpracującym z trzpieniem /5/ połączonym przez układ dźwigni /6/ z ruchomą połówką sprzęgła kłowego.

/1 zastrzeżenie/

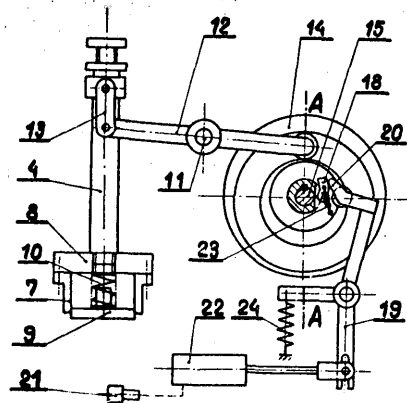
4 (51) B67B U1 fel) 85087 (22) 88 10 12
B65B

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa

(72) Kleńkiewicz Jerzy, Wimonć Marian,
Makosa Paweł, Dubetowska Teresa,
Czerwiński Ireneusz(54) Zamykarka automatyczna do zamykania
sfoi

Zamykarka charakteryzuje się tym, że napęd głowicy ma dźwignię dwuramienną /12/ ułożyskowaną w korpusie, przy czym jedno ramie dźwigni /12/ połączone jest z obejmą suwaka /4/, a drugie ramie prowadzone jest suwliwie w kanale krzywki /14/ osadzonej na wale sterującym /15/, na którym znajduje się ślimacznica /16/ oraz sprzęgło /17/ wyposażone w obrotowy wpust /18/. W kanale

sprzęgła /17/ prowadzone jest ramie dźwigni trójramiennej /19/ wyposażone w palec /20/ współpracujący z wpustem /18/. Drugie ramie dźwigni trójramiennej /19/ połączone jest z siłownikiem elektromagnetycznym /22/ sterowanym czujnikiem pojemnościowym /21/, natomiast trzecie ramie dźwigni jest napięte sprężyną /24/ / 1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

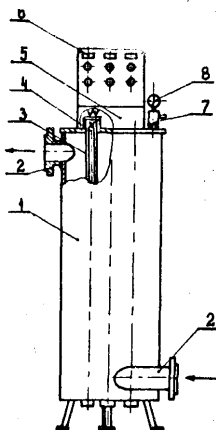
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1 (21) 85584 (22) 88 11 25

1) Instytut Medycyny **Uzdrowiskowej**, Poznań
(72) Kotowski Jerzy, Szymański Edward,
Redos Wiesław

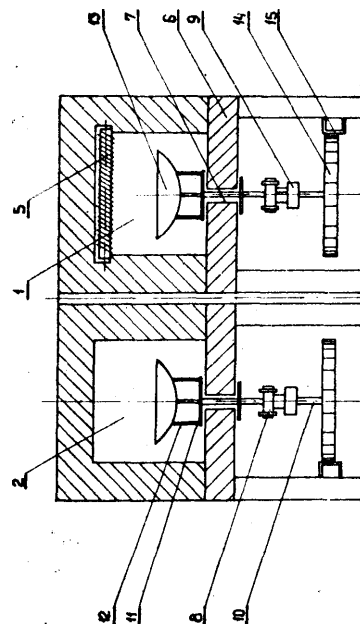
(54) Urządzenie do dezynfekcji wody

(57) **Urządzenie** według wzoru stanowi pionowy walcowy zbiornik /1/, w którym znajdują się symetrycznie rozmieszczone palniki ultravioletowe /4/ osadzone w rurach osłonowych /3/. W górnej płaszczyźnie zbiornika /1/ znajdują się wzierniki służące do kontroli jarzenia. Stycznie do tworzącej powierzchni walcowej zbiornika /1/ osadzone są króćce doprowadzające i odprowadzające wodę /2/. Na górnej powierzchni zbiornika /1/ znajduje się skrzynka rozdzielcza /6/. /1 zastrzeżenie/



wymi formami do gięcia szkła płaskiego sposobem grawitacyjnym przeznaczonego zwłaszcza na zewnętrzne lusterka samochodowe o żądanym promieniu gięcia.

Piec według wzoru stanowi dwa przyległe do siebie tunele /1/ i /2/, usytuowane w płaszczyźnie poziomej, których wyloty połączone są ze sobą z jednej strony półkolistą obudową zamkniętą a z drugiej strony półkolistą obudową z góry otwartą, przy czym pod płytą denną /6/ w osi szczeliny /7/ usytuowany jest przenośnik /8/, do którego prostopadle wmontowane są szeregowo pionowe trzpienie /10/ zaopatrzone w płaskie tarcze /11/ z przynajmniej trzema bolcami /12/, na których osadzone są formy /13/. Dolne części trzpieni /10/ mają trwale osadzone kolistie tarcze /14/ przylegające obrzeżem do prowadnicy /15/ usytuowanej równolegle do ruchu przenośnika /8/ na odcinku tunelu /1/ i /2/. /2 zastrzeżenia



4 (51) C03B U1 (21) 79983 (22) 87 04 14

(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Szkła, Kraków
(72) Pastwa Ryszard, Gąsiorowski Józef,
Gralak Barbara, Brandtmiller Andrzej,
Nocoń Piotr, Książek Edward, Topolnicki Jerzy

(54) Piec tunelowy elektryczny do gięcia szkła płaskiego

7) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca tunelowego z obroto-

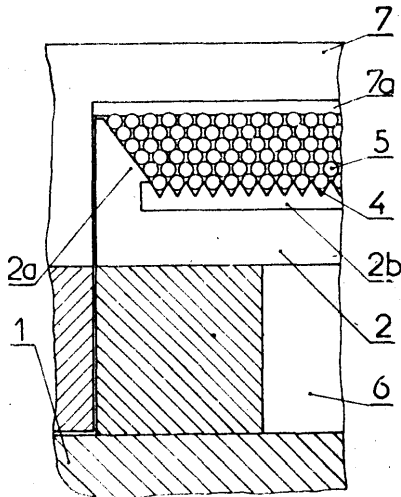
4 (51) G03B U1 (21) 85229 (22) 88 10 22

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakład **Elektroniczny**, Toruń
 (72) **Żółkiewicz** Jerzy, **Góral** Piotr, **Żurawski** Eugeniusz, **Wroniecki** Jan, **Gryko** Piotr, **Porcwiński** Andrzej

(54) Kaseta

(57) Kasetę charakteryzuje się tym, że rowki przyzmore /4/ płyty ustalającej /2/ wykonane są jako wkładki elastyczne /2b/, a sama płyta ustalająca /2/ w dolnej swej części ma wzdłużne **wybranie** /6/, przy czym wkładki elastyczne /2b/ z rowkami przyzłowymi /4/ połączone są z płytą ustalającą /2/ nierozłącznie. Kasetę przeznaczoną jest w szczególności do cięcia rurek szklanych o małych średnicach.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) G09D U1 (21) 85202 (22) 88 10 19

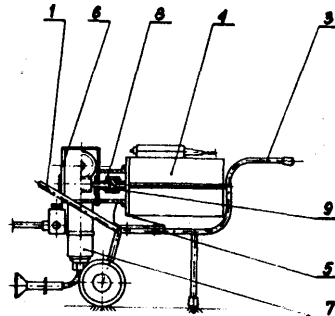
- (71) Zakład **Produkcyjno-Remontowy** Maszyn Budowlanych **"ZREMB"**, Poznań
 (72) **Misiura** Jan, **Barański** Stanisław

(54) Urządzenie do mechanicznego nakładania farb wodnych

(57) Urządzenie do mechanicznego nakładania farb wodnych, mające dwukołowe rurowe podwozie, zespół napędowy i pompę tłokową, charakteryzuje się tym, że elementem łączącym pompę tłokową /7/ z silnikiem elektrycznym /4/ jest ką-

tową przekładnią ślimakową, która z jednej strony poprzez korbowód **połączona** jest z **tłoczyskiem** pompy tłokowej /7/ a z drugiej strony połączona jest poprzez sprzęgło tarczowe, podatne /8/ z silnikiem /4/, przy czym sprężystym łącznikiem jest elastyczny pierścień /9/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) C11C U1 (21) 85205 (22) 88 10 21

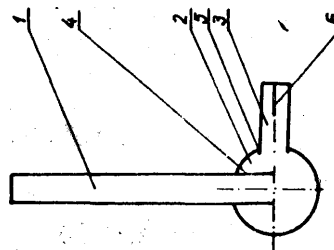
- (71) Fabryka Wyrobów Papierowych, Drezdenko
 (72) Kurowski Lech, Łagoda Bogdan, **Frys** Józef, **Lehmann** Włodzimierz, **Mikoda** Oskar, **Piasecki** Antoni, **Tomala** Franciszek

(54) Knot z masy włóknistej

(57) Knot wykonany jest z jednego wykroju z masy włóknistej i składa się z paska /1/, podstawy /2/ oraz elementu utrzymującego /3/. Podstawa /2/ ma dwa nacięcia **IM** wzdłuż krawędzi paska /1/ do środka tej podstawy, oraz dwa nacięcia /5/ wzdłuż krawędzi elementu /3/, wchodzące na niewielką głębokość w podstawę /2/, a element /3/ ma nacięcie /6/ do umieszczania paska /1/.

Knot ustawiony w **pozycji** pionowej utrzymuje ją również po umieszczeniu w **naczyniu** z płynną masą 1 przeznaczony jest do wyrobu zniczy.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

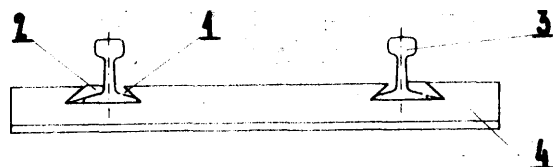
4 (51) E01B U1 (21) 85196 (22) 88 10 18

- (71) **Rybnicko-Jastrzębskie** Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego **"Rymer"**, Rybnik
 (72) **Babczyński** Henryk, **Janik** Norbert, **Antończyk** Jan

(54) Zacisk do mocowania szyn torów na podkładach

(57) Zacisk stanowi gniazdo /1/, z pochylonymi ścianami bocznymi, **wycięte** w górnej części stalowego **podkładu** /4/ w osi ciągu szyn /3/, w którym umieszczona stopka szyn /3/ jest

dociskana od strony zewnętrznej toru **do** ściany bocznej gniazda /1/ i od góry do dna gniazda /1/ poprzez rozporowy klin /2/, którego



górna powierzchnia, przy wierzchołku, jest nachylona do poziomu a pionowa powierzchnia tylna wsparta o szyjkę szyn /3/» od strony zewnętrznej toru, jest odchylana do środka klina /2/.

/1 zastrzeżenie/

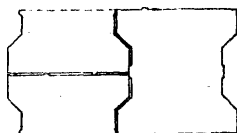
4 (51) E01C U1 (21) 83482 (22) 88 04 25

(75) Czapla Józef, Skoczów

(54) Płyta chodnikowa

(57) Płyta chodnikowa charakteryzuje się tym, że jej dwie przeciwległe powierzchnie boczne mają kształt **trapezowo** wyprofilowany w celu konstrukcyjnego związania z sąsiednimi płytami, a każda z bocznych **powierzchni** ma garbik dystangowy.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E01F U1 (21) 85171 (22) 88 10 17

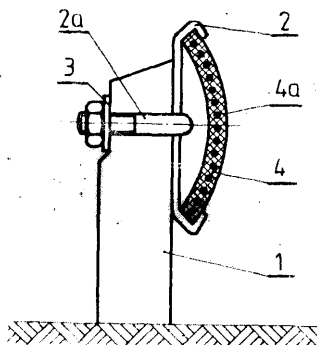
(75) Snopczyński Szymon, Wrocław

(54) Bariera ochronna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bariery amortyzującej uderzenia, która przy kolizji pojazdu zachowuje sprężystość, a po ustaniu działających na nią sił zachowuje pierwotny kształt.

Bariera ochronna zestawiona ze **słupków** połączonych podłużnymi **elementami** charakteryzuje się tym, że słupki /1/ są połączone elastyczną taśmą /4/ gumową, mającą druty stalowe. Taśma /4/ jest wygięta wypukłością w stronę drogi.

/1 zastrzeżenie/



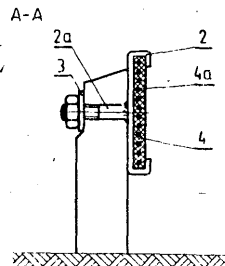
4 (51) E01F U1 (21) 85172 (22) 88 10 17

(75) Snopczyński Szymon, Wrocław

(54) Bariera ochronna

(57) Bariera **ochronna** charakteryzuje się tym, że słupki są połączone gumową taśmą /4/ elastyczną, mającą wewnątrz liny /4a/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E03C U1 (21) 85199 (22) 88 10 20

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o.

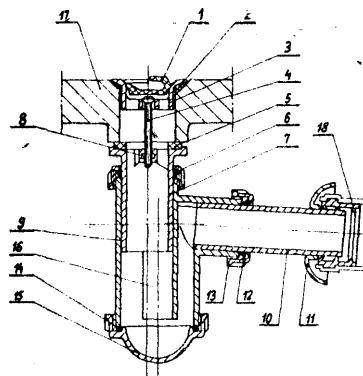
Zakład Tworzyw Sztucznych, Dębe Wielkie

(72) Kołak Zbigniew, Ciężkowski Wiesław, Michałowski Andrzej, Dmowski Andrzej, Pawłowski Stanisław, Ludwig Sylwester

(54) Syfon umywalkowy

(57) Syfon **charakteryzuje się** tym, że ma rurę spustową /7/ usytuowaną niesymetrycznie w korpusie /9/ mającym wewnątrz powierzchnię krzywoliniową /16/. Rura spustowa /7/ połączona jest z pierścieniem **spustowym** /3/ osadzonym w otworze umywalki /17/ poprzez wkręt /4/ oraz nakrętkę /8/ znajdującą się w gnieździe rury spustowej /7/. Rura odpływowa /10/ połączona jest z instalacją kanalizacyjną poprzez rozetkę /11/ zawierającą uszczelkę /18/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04B U1 (21) 85086 (22) 88 10 12

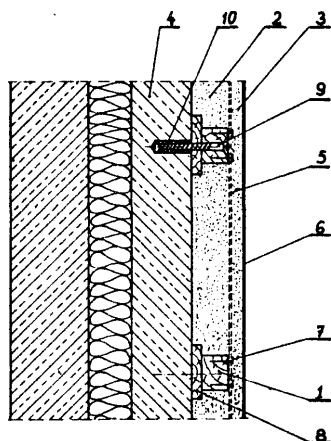
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego "KOMBUD", Mysłowice

(72) Czyż Józef, Bereś Janusz, Gajos Bogumił

4 Wielowarstwowa konstrukcja ocieplająca zewnętrzne ściany budynku

(57) Wielowarstwowa konstrukcja zawieszona jest na rusztowaniu wykonanym z łat drewnianych /1/. Zawiera dwie warstwy ocieplające /2/ 1 /3/ wykonane z pianki **krylaminowej**. Jedną warstwę /2/ wypełnia przestrzeń między zewnętrzną ścianą /4/ budynku a siatką /5/, natomiast druga warstwa /3/ ułożona jest na zewnętrznej stronie siatki /5/ i ma zewnętrzną powierzchnię /6/ dodatkowo utwardzoną. Siatka /5/ przymocowana jest za pomocą gwoździ /7/ do łaty /1/ rusztowania, a łata /1/ osadzona jest na dystansowej podkładce drewnianej /8/, przytwierdzonej razem z łatą /1/ za pomocą wkręta /9/ w tulejce rozporowej /10/ do ściany /4/ **budynku**.

/1 zastrzeżenie/

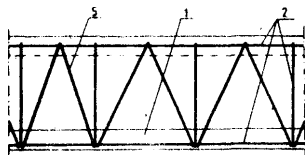


4 (51) E04B U1 (21) 85206 (22) 88 10 21

(75) Zombirt Mieczysław, Szczecin; Kraterski Jerzy, Warszawa

(54) Strop belkowo-pustakowy

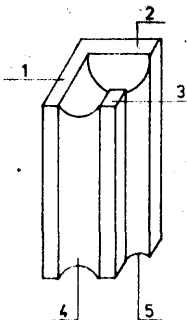
(57) Strop belkowo-pustakowy ma żebra podłużne /2/ zawierające pręt ukośny /5/, przy czym dolne pręty żebra podłużnego /2/ zatopione są w beleczce betonowej /2/, a przestrzenie między żebrami wypełnione są pustakami i zalane są nadbetonem. Strop belkowo-pustakowy stosowany jest zwłaszcza w budownictwie mieszkaniowym. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04C U1 (21) 85174 (22) 88 10 17

(75) "Gipsolar", Sp. z o.o., Warszawa
Kowalski Janusz B., Rolek Leopold(54) Prefabrykowany narożny element ściany

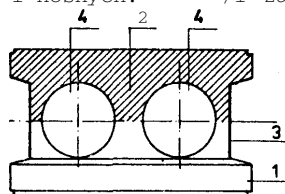
(57) Prefabrykowany narożny element ściany muru składa się z dwóch prostokątnych do siebie płyt /1/ i /2/ oraz słupka /3/ połączonych ze sobą łącznikiem /4/ o wklęsłych ścianach /5/ tworzących na obwodzie elementu kanały. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E04C U1 (21) 85175 (22) 88 10 17

(71) "Gipsolar" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kowalski Janusz B., Rolek Leopold(54) Prefabrykowany element budowlany

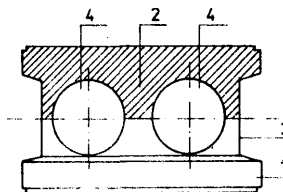
(57) Element stanowi płyta z wyciętym na obwodzie rowkiem wpustu /3/. Na zewnątrz rowka wpustu /3/ znajdują się dwie ściany jednakowej grubości /1/ i /2/. Z dna jednego z rowków wpustu do wnętrza elementu prowadzą proste kanały nieprzelotowe /4/. Element służy do budowania zewnętrznych i wewnętrznych ścian działowych i nośnych. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04C U1 (21) 85176 (22) 88 10 17

(71) "Gipsolar" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kowalski Janusz B., Rolek Leopold(54) Prefabrykowany element budowlany

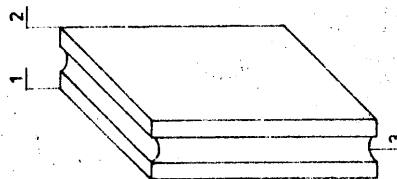
(57) Element stanowi płyta z wyciętym na obwodzie rowkiem wpustu /3/. Na zewnątrz rowka wpustu /3/ znajdują się dwie ściany jednakowej grubości /1/ i /2/. Dna przeciwnych odcinków rowka wpustu /3/ łączą proste kanały przelotowe /4/. Element służy do budowania zewnętrznych i wewnętrznych ścian działowych i nośnych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E04C U1 (21) 85177 (22) 88 10 17

(71) "Gipsolar" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kowalski Janusz B., Rolek Leopold(54) Prefabrykowany element budowlany

(57) Element stanowi płyta z wyciętym na obwodzie wpustem /3/. Na zewnątrz wpustu /3/ znajdują się dwie ściany jednakowej grubości /1/ i /2/. Element służy do budowania zewnętrznych i wewnętrznych ścian działowych i nośnych. /1 zastrzeżenie/

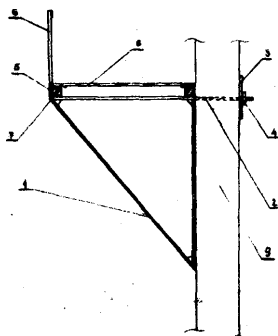


4(51) E04G U1 (21) 85918 (22) 88 12 27

(5) Rafeld Juliusz, Jakubowski Krzysztof,
Bydgoszcz(54) Rusztowanie przyściennie samonośne

(57) Rusztowanie złożone jest z trójkątnych ram podporowych /1/, mających śruby /2/, dźwigary /7/, blachy pomostu /8/ i słupki /6/ barierki ochronnej. Rusztowanie przeznaczone jest do montowania do muru istniejącego lub w trakcie jego murowania.

/2 zastrzeżenia/



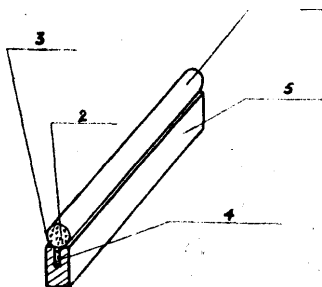
4 (51) E06B U1 (21) 85068 (22) 88 10 10

(5) Czajka Bolesław, Suwałki

(54) Uszczelka do drzwi i okien

(57) Uszczelkę stanowi wałek /1/ o przekroju kolistym, mający pletwę /4/, za pomocą której jest osadzony w rowku listwy mocującej /5/.

/2 zastrzeżenia/



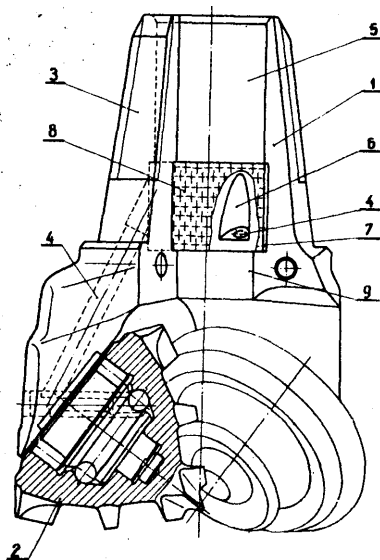
4 (51) E21B U1 (21) 85102 (22) 88 10 11

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice
/ Bęben Artur, Marianowski Jan, Władziewicz Krzysztof, Bogusz Piotr, Czaja Jerzy, Wojnar Stanisław, Muzyka Jerzy, Świesz Franciszek

(54) Świder wiertniczy do pracy z płuczką powietrzną

(57) Świder wiertniczy ma na wlotach /6/ do kanałów /4/ powietrznych umieszczoną obwodowo siatkę /8/ filtrującą, połączoną na końcach lutem. Siatka /8/ jest umieszczona w wytoczeniu /7/. Średnica /9/ poniżej siatki /8/ jest mniejsza od średnicy otworu /5/ świda.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21C U1 (21) 85813 (22) 88 12 16

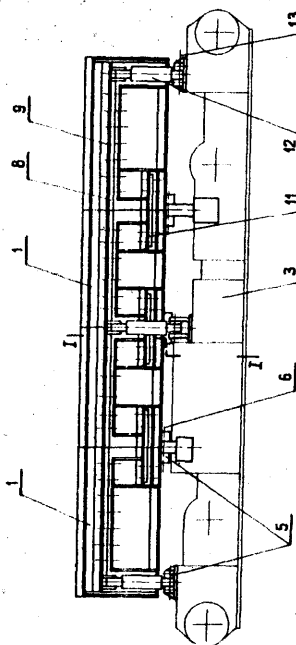
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG" Gliwice

(72) Cyruko Jacek, Kostrzewski Stanisław, Kwolek Adam, Mazurkiewicz Andrzej, Wołczyk Roman

(54) Ośłona górniczego kombajnu ścianowego

(57) Ośłona ma nośną belkę /&/ połączoną rozłącznie z segmentami /1/, rozciągającą się wzdłuż ich górnej części od strony zawału. Do kadłuba /3/, od strony ociosu, zamocowane są wsporniki /5/ połączone przegubowo z segmentami /1/ oraz hydraulicznymi cylindrami /12/.

/4 zastrzeżenia/

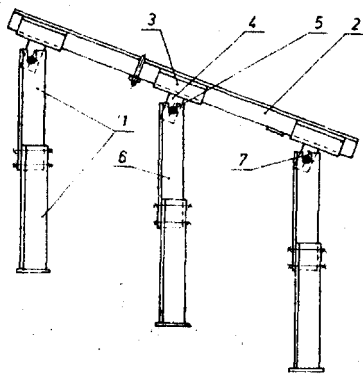


4(51) E21D U1 (21) 84585 (22) 88 08 09

) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
) Homel Jan, Musioł Ireneusz, Teliżyn Antoni, Twardokęs Kazimierz

(54) Trapezowa obudowa wyrobisk górniczych

(57) Trapezowa obudowa wyrobisk charakteryzuje się tym, że w dennej części profilu V tworzącego koronkę /3/ znajduje się występ /4/ z otworem na sworznię /5/ łączący wychylnie tę koronkę z rdzennikiem /b/ stojaka. Obudowa jest przeznaczona do zabezpieczenia chodników przyścianowych w pokładach nachylnych. /1 zastrzeżenie/



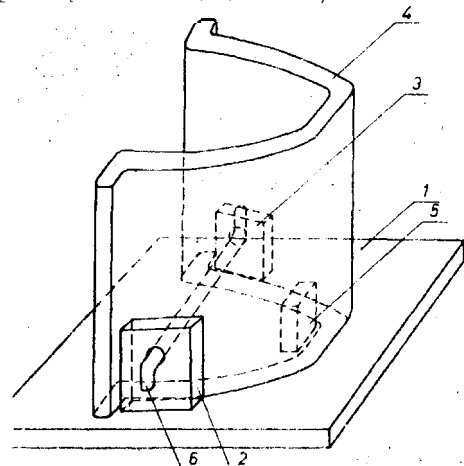
4(51) E21D U1 (21) 85169 (22) 88 10 17

(71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Janina", Libiąż

(72) Trębacz Wiktor

(54) Stopa podporowa łukowej obudowy chodnikowej

(57) Stopę stanowi płyta /v/, do której przyłączone są trwale elementy stabilizujące zewnętrzne /2/ i /3/, równoległe do ramion kształtownika korytkowego /4/ i stanowiące oparcie dla jego kołnierza. Wewnątrz kształtownika korytkowego /4/ i równoległe do jego grzbietu przymocowany jest trwale do płyty /1/ wewnętrzny element stabilizujący /5/. Elementy stabilizujące /2/ i /3/ połączone są z korytkiem /4/ za pomocą sworzni /o/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ P

MECHANIKA} OŚWIETLENIE} OGRZEWANIE; UZBROJENIE} TECHNIKA MINERSKA

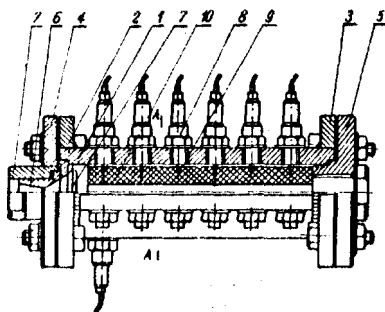
4(51) F02K U1 (21) 85178 (22) 88 10 17

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka

(72) Farbiarz Ryszard, Różycki Wiesław, Dąbrowski Jan

(54) Laboratoryjny silnik rakietowy dzielony wzdłużnie

(57) Silnik ma komorę spalania wykonaną w kształcie cylindra dzielonego wzdłuż osi, zakończonego z obu stron kołnierzami /2 i 3/, do których



przymocowane są **rozłączniki** pokrywy zamykające /4 i 5/. W pokrywie /4/ jest rozłącznik osadzona dysza /6/ docięnięta do płaszczyzny wytoczenia nakrętką /7/. Na **splanowanej** powierzchni pomiędzy kołnierzami /2 i 3/ jest wykonana odpowiednia **ilość** gniazd, w których osadzone są czujniki /8/ z termoelementami /9/ wklejonymi **pomiędzy** kostki sprasowanego paliwa. /3 zastrzeżenia/

4(51) P15C U1 (21) 85085 (22) 88 10 10

(30) 88 04 19 - Międzynarodowy Salon Medyczny SALMED 88, MPT

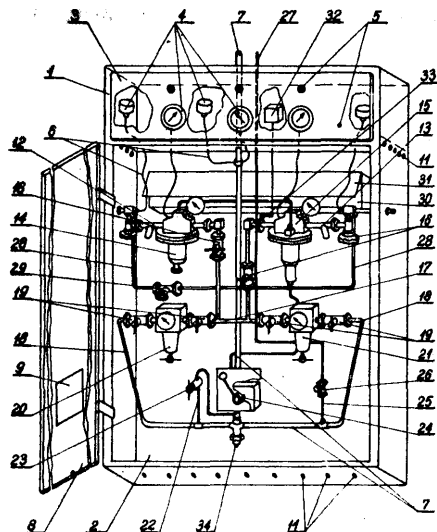
(71) Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "INSTAL", Rzeszów

(2) Kotarba Janusz, Sęk Wiesław

(4) Tablica redukcyjna dwustopniowa

(57) Tablica w kształcie **prostokąta** składa się z dwóch przedziałów górnego /1/ i dolnego /2/. W przedziale górnym /1/ zamontowana jest aparatura kontrolno-pomiarowa /4/ i sygnalizacyjna /5/. W przedziale dolnym /2/ znajduje się instalacja zawierająca reduktory /14/ i /15/ pierwszego stopnia i reduktory /20/ i /21/ drugiego stopnia, zamontowane po-

między zaworami /16/ i /19/ odcinającymi. Wejścia gałęzi /12/ i /13/ połączone są gałęzią obejściową /28/ mającą zawór awaryjny /29/. W górnej części przedziału dolnego /2/ znajduje się grzejnik /30/ sterowany regulatorem /32/. Z kolektora /7/ wyjściowego wyprowadzone są gałęź /22/ regulacyjna połączona z reduktorem /15/ poprzez reduktor regulacyjny /23/ i zawór przełączający /24/ oraz gałęź /25/ wyposażona w zawór nadmiarowy /26/ połączona z kolektorem /27/. Kolektor /7/ wyjściowy w dolnej części ma odwadniacz /17/.



4 (51) F16B U1 (21) 85096 (22) 88 10 11

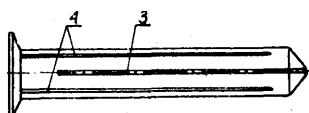
(75) Kopecki Janusz, Wrocław

(54) Kołek rozporowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kołka rozporowego, rozpięzanego wbijaniem gwoździem, mającego zastosowanie do mocowania przedmiotów do ściany, zwłaszcza uchwytów przewodów kablowych.

Kołek rozporowy o profilu zewnętrznym w kształcie koła, z kołnierzem, otworem, wzdłużnym przecięciem i z wypukłymi żebrami, przebiegającymi na powierzchni w kierunku osiowym, ma średnicę koła profilu zewnętrznego nieznacznie malejącą od kołnierza do końca. Otwór usytuowany w osi od strony kołnierza jest stopniowo zanikający a w miejscu jego zaniku rozpoczyna się przecięcie wzdłużne /3/. Żebra /4/ zanikają przed końcem kołka.

/1 zastrzeżenie/



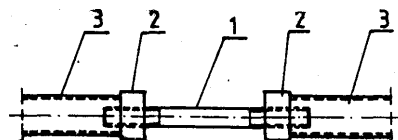
4) F16B U1 (21) 85218 (22) 88 10 21

5) Trześniak Cezary, Lublin

(54) Łącze napinające do ściągów

(57) Łącze ma trzpień napinający /1/ połączony z nakrętkami /2/ ściągów rurowego /3/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16G U1 (21) 85076 (22) 88 10 12

(75) Lipiński Maciej, Warszawa

(54) Napinac z drutu i linek

(57) Napinac z składa się z osłony /1/ i trzpienia /2/, na który nawijane są drut lub linka, przełożone przez otwór prowadzący /3/ w osłonie /1/ i otwór mocujący /4/ w trzpieniu /2/. Trzpień /2/ obracany jest za pomocą pokrętła /5/ o przekroju kwadratowym. Na trzpieniu /2/ wykonane są kołnierze /8/ stabilizujące trzpień /2/ w osłonie /1/. /1 zastrzeżenie/

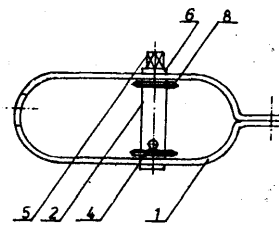


Fig.1

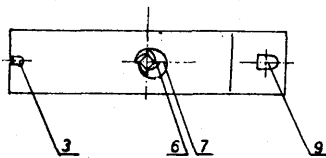


Fig.2

4 (51) F16G U1 (21) 85097 (22) 88 10 11

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia

Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice

(72) Skiba Jan, Wietrzyk Andrzej, Laskowski

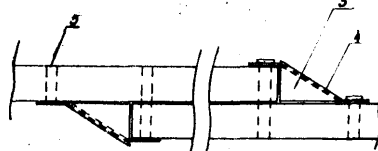
Janusz, Malordy Brunon, Dryś Karol,

Sobkowiak Rudolf

(54) Złącze taśmy przenośnika

(57) Złącze taśmy przenośnika przeznaczone jest do łączenia dwóch odcinków taśmy na zakładkę, zwłaszcza taśmy do transportu węgla lub ludzi do odległych przodków ścianowych. Złącze charakteryzuje się tym, że koniec odcinka taśmy usytuowany przeciwnie do kierunku biegu taśmy, nałożony jest na drugi koniec odcinka taśmy. Końce połączone są śrubami. W miejscach połączeń końcówek taśmy, umieszczone są paski /3/ gumowe o długości równej szerokości taśmy i przekroju trójkąta prostokątnego z wtopionymi profilowanymi złączami /4/, mającymi otwory /5/ na śruby. Połączenia śrubowe na założonych odcinkach taśmy są usytuowane niewspółosiowo względem śrub na końcach taśmy i tworzą siatkę trójkątów.

/1 zastrzeżenie/



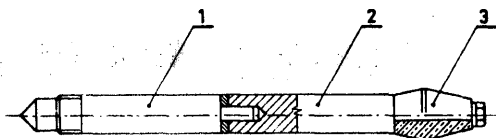
4 (51) F16K U1 (21) 85092 (22) 88 10 12

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa
(72) Rogalski Zdzisław

(54) Trzpień zamykający

(57) Trzpień ma dwie **współosiowe** części /1/ i /2/ ułożyskowane obrotowo względem siebie. Część /1/ ma gwint umożliwiający mocowanie trzpienia we wrzecionie wiertarki a część /2/ zakończona jest elastyczną **główką** /3/ uszczelniającą.

Trzpień znajduje zastosowanie podczas remontu instalacji gazowych. /1 zastrzeżenie/

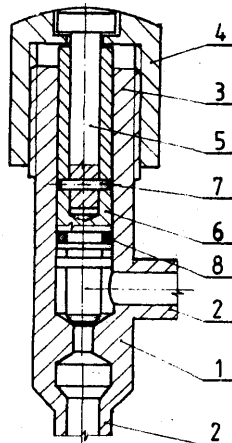


4 (51) F16K U1 (21) 85191 (22) 88 10 19

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne Produkcji
Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego
"POLMED", Kuznocin
(72) Knap Witold, Maciejewski Krzysztof

(54) Zawór, zwłaszcza laboratoryjny

(57) Zawór ma korpus /1/ o kształcie **trójkąta**. Na gwint odgałęzienia /3/ korpusu /1/ nakręcone jest pokrętło /4/ połączone w sposób obrotowy z osią pokrętła /5/ i grzybkim zaworu /6/. Oś pokrętła /5/ z grzybkim zaworu /6/ łączy kołek /7/. /2 zastrzeżenia/

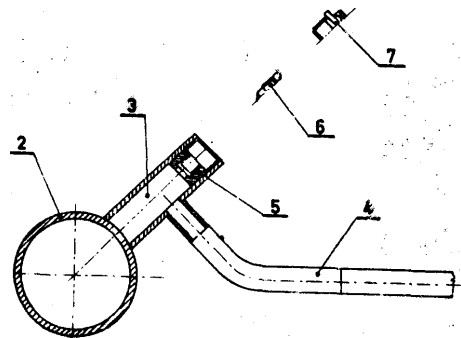


4 (51) I6L U1 (21) 85090 (22) 88 10 12

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa
(72) Rogalski Zdzisław

(54) Trójkąt do instalacji zwłaszcza gazowych

(57) Trójkąt do instalacji **charakteryzuje** się tym, że w przeciwnym końcu króćca /3/ względem spoiny łączącej **ten króciec** z rurą główną /2/, przed wewnętrznym gwintem od strony spoiny ma wkładkę gwintowaną /5/, w którą wkręca się korek wstępnego zaślepienia /6/ gazu, a rura /4/ odprowadzająca gaz wygięta jest tak, że znajduje się w płaszczyźnie osi rury głównej /2/. /1 zastrzeżenie/



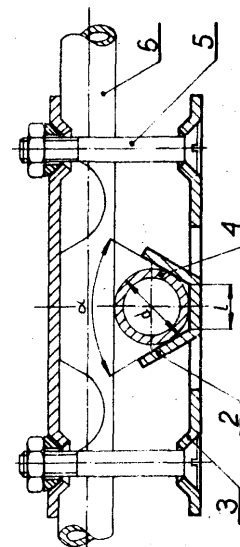
4(51)F1 U1 1) 85184 (22) 88 10 17

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk
(72) Gacek Jerzy, **Dorynek** Stanisław

(54) Złącze do mocowania rur

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że obejmy mają postać kwadratowej płytki wyposażonej w przetłoczone na **jedną** stronę dwie pary ramion /2/ w kształcie boków korytka w **widoku** wzdłużnym oraz w cztery stożkowe gniazda /3/ pod śrubę /5/. Ramiona /2/ i gniazda /3/ rozstawione są symetrycznie względem obu prostokątnych osi płytki /1/, przy czym ramiona /2/ rozchylone są względem siebie pod kątem $\alpha = 40^\circ - 90^\circ$ i oddalone **są** od siebie na odległość $1=0,5-0,8 d$, gdzie d oznacza średnicę zewnętrzną łączonej rury /4/. /1 zastrzeżenie/

Złącze umożliwia mocowanie dwóch rur pod kątem prostym.

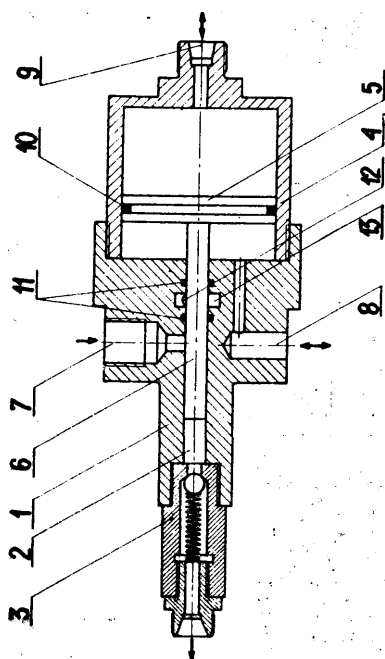


4 (51) F16N U1 (21) 85228 (22) 88 10 22

(71) Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina
(72) Łukasik Jerzy, Kisieliwski Antoni,
Nędza Stanisław

(54) Pompa smarująca

(57) Pompa ma korpus /1/ z **cylindelem** roboczym /2/ zakończonym zaworem zwrotnym /3/ i przy-mocowany do korpusu pneumatyczny **cylinder** /4/ z tłokiem /5/, którego tłoczysko /6/ prowadzone w roboczym cylindrze /2/ stanowi ro-boczy tłok pompy. /1 zastrzeżenie/

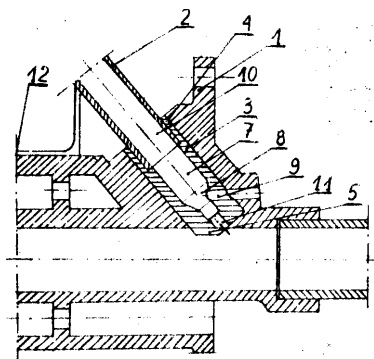


4 (51) F23D U1 (21) 85067 (22) 88 10 10
P27B

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Słomka Jerzy

(54) Palnik gazowy

(57) Palnik gazowy składa się z palnika głównego /1/, przewodu paliwowego /2/ oraz z wymiennej głowicy palnika pilotowego /3/, która jest umieszczona w gnieździe /4/, wyfrezowanym w korpusie palnika gazowego. Wymienna głowica palnika pilotowego /3/ ma korpus w kształcie walca z jednostronnym wybraniem /5/ i zaopatrzona jest w wewnętrzny kanał /7/ o kształcie stożkowo-walcowym, który ma doprowadzone do części stożkowej /8/ trzy otwory /9/. Górna część kanału /7/ stanowi cylindryczne wgłębienie /10/ na przewód paliwowy /2/, a dolna część kanału /7/ stanowi cylindryczny kanał wylotowy /11/. /1 zastrzeżenie/

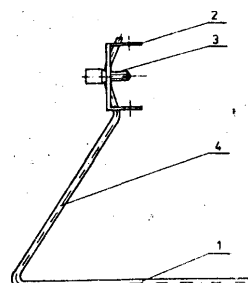


4 (51) F24C U1 (21) 84927 (2) 88 0 21
A47J

(71) Spółdzielnia Rzemieślnicza "Rzemieślnik"
Kluczbork
(72) Kaszyński Józef, Biały Jerzy

(54) Uchwyt uniwersalny do opiekania kurczaków i mięsa w opiekaczach i kuchenkach gazowych

(57) Uchwyt ma obręcz /1/ łączącą się wspornikami /4/ z uchwytem mocującym /2/ o profilu ceownika. Uchwyt /2/ ma w ściankach bocznych otwory umożliwiające zamontowanie go w odpowiednim elemencie opiekacza lub kuchenki gazowej, oraz wkręt ustalający /3/ umiejscowiony w gwintowanym otworze ścianki górnej. /1 zastrzeżenie/



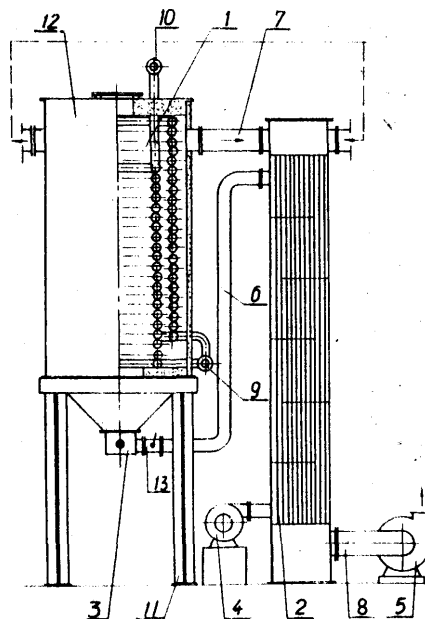
4 (51) F24H U1 (21) 85098 (2) 88 10 11

(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw
i Farb "PROERG", Gliwice

(72) Mihułowicz Stanisław, Drewnicki
Henryk, Herman Edward, Licak Mieczysław

(54) Urządzenie do ogrzewania ciekłego nośnika ciepła

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ogrzewacz /1/ nośnika ciepła ma dwie współśrodkowe węzownice połączone w części dolnej kolektorem doprowadzającym /9/ zaś w górnej kolektorem odbiorczym /10/ oraz ma stożkowe dno z osadzonym w nim palnikiem /3/. Palnik /3/ połączony jest rurociągiem /6/ powietrzem zasilającym z przestrzenią międzyrurową podgrzewacza powietrza /2/ i z wentylatorem tłocznym /4/. Przestrzeń rurowa podgrzewacza /2/ połączona jest z wentylatorem wyciągowym /5/ oraz poprzez kanały spalinowe /7/ z górną częścią ogrzewacza /1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F28D U1 (21) 85223 (22) 88 10 21
P24D

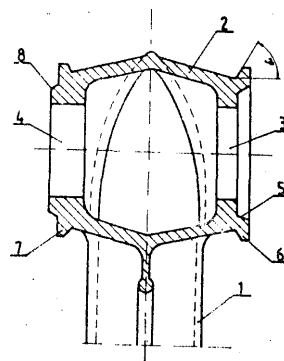
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija
Gagarina, Zielona Góra

(72) Dzwonnik Ireneusz

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik składa się z członów zawierających kolektory /2/. Kolektor /2/ każdego członu zakończony jest z jednej strony stożkową, zewnętrzną powierzchnią /8/, natomiast z drugiej strony ma wewnętrzną powierzchnię /5/ stożkowo ukształtowaną od strony krawędzi. Z obu stron kolektora zewnętrzne powierzchnie członu wyposażone są w pierścieniowe występy /6/ i /7/, których powierzchnie od strony styku z sąsiednim członem są prostopadłe do osi kolektora /2/, a od strony osi członu są nachylone do osi kolektora /2/ pod kątem $15^\circ - 90^\circ$.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

Fizyka

4 (51) G01B U1 (21) 85212 (22) 88 10 19

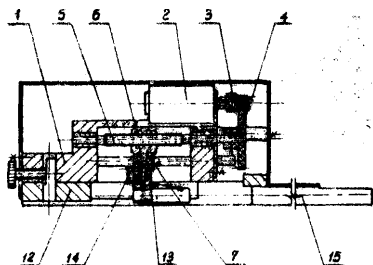
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków

(72) Stawowiak Jerzy, Szpakiewicz Stanisław

(54) Przesuwnik głowicy pomiarowej profilometru

(57) Przesuwnik ma zwartą konstrukcję charakteryzującą się pionowym zestawieniem zespołu napędowego i zespołu zawieszenia głowicy.

Silnik /2/ usytuowany jest podłużnie w górnej części korpusu /1/ a dwa trzpienie prowadzące usytuowane są w płaszczyźnie poziomej. Zespół zawieszenia stanowi przyłącze /13/ wahliwie ułożyskowane w oprawie trzpieni, które utrzymywane jest w skrajnym położeniu za pomocą sprężyny /14/. Podstawę przesuwnika stanowi wymienna stopa /12/ z odłączalną osłonką /15/. Z boku korpusu jest trzpień służący do mocowania przesuwnika na statywie, /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01K U1 (21) 85226 (22) 88 10 21

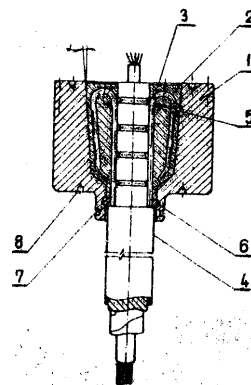
(71) Montażowo-Instalacyjna Spółdzielnia
Pracy "TECHNOMONT", Dąbrowa Górnicza

(72) Tytyk Aleksander, Juraszek Janusz,
Wróński Andrzej, Głuszak Jerzy

(54) Sonda do pomiaru temperatury

(57) Głowica sondy ma korpus /1/ o kształcie dwustopniowej tulei z wyprofilowanym, przelotowym otworem /2/ przechodzącym w stożek, którego tworzącą odchyloną jest od osi pionowej o kąt α . W wyprofilowanym otworze

/2/ korpusu /1/ końcówki stalowych drutów /3/ pancerza /4/ spięte są obejmką /5/ i są odgięte odpowiednio do profilu otworu /2/ korpusu /1/. W dolnej części otworu /2/ pancerz /4/ sondy uszczelniony jest sznurem /6/. Otwór /2/ korpusu /1/ wypełniony jest stopem o niskiej topliwości. /2 zastrzeżenie/



4 (51) G01M U1 (21) 85195 fety 88 10 18

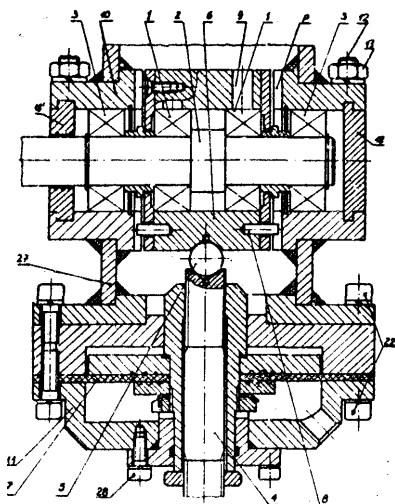
(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Obrabiarek
i Urządzeń Specjalnych Oddział Motore-
duktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała

(72) Drewniak Józef, Kukuczka Józef,
Wojciech Stanisław

(54) Urządzenie do badania łożysk

(57) Urządzenie ma badane łożyska /1/ osadzone poprzez wałek /2/ w wahliwej głowicy /6/ połączonej ruchowo poprzez kulkę /5/ z wrzecionem /4/ siłownika /7/, do którego podłączone jest przewodem ciśnienie do zasilacza hydraulicznego. Wahliwa głowica /6/ z wałkiem /2/ ułożyskowana jest przez ustalające łożyska /3/ w dzielonej, zamkniętej obudowie /10/ i ma ustalające kołki /8/ umiejscowione w prowadnicach /P/ obudowy /10/, zaś dzielona, zamknięta obudowa /10/ połączona jest w jedną całość z siłownikiem /7/ poprzez metalowy łącznik /27/.

/1 zastrzeżenie/



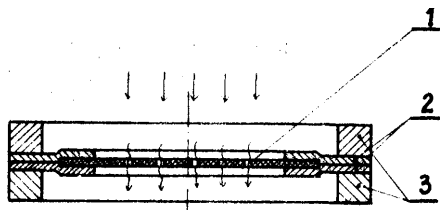
4 (51) G01N U1 (21) 85186 (22) 88 10 17

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Gniotek Krzysztof

ft4) Zestaw wzorcowy do eny poprawności wskazań przyrządu do pomiaru przewodności wyrobów włókienniczych

(57) Zestaw jest wyposażony w dwa jednakowe pierścienie /2/ z materiału elastycznego, umieszczone jeden na drugim i szczelnie ze sobą połączone, między którymi są zakleszczone brzoگی płytki wzorcowej /1/. /1 zastrzeżenie/

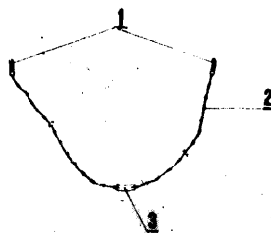


4 (51) G02C U1 (21) 85211 (22) 88 10 22

(75) Szczotka Feliks, Częstochowa

(54) Zawieszka okularów

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie zawieszki okularów umożliwiającej utrzymywanie okularów w zasięgu rąk oraz zabezpieczającą przed stłuczeniem szkła jak też odprowadzającą ładunki elektrostatyczne z twarzy.



Zawieszka okularów charakteryzuje się tym, że w środku łańcuszka łączącego zauszuki umieszczony jest izolator /3/. /1 zastrzeżenie/

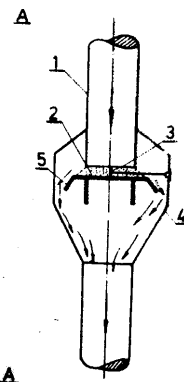
4 (51) G05D U1 (21) 85095 (22) 88 10 11

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Zakrzewski Zdzisław, Kornas Henryk

(54) Urządzenie dozujące

(57) Urządzenie dozujące ma pionowy zasila-jący przewód /1/, pod którym w komorze dozowa-nia /4/ umieszczony jest stół dozujący /2/, wyposażony w mechanicznie napędzany zgarniak /3/ o regulowanej częstotliwości i skoku suwu. Stół dozujący /2/ przymocowany jest dwoma przeciwległymi bokami do ścian komory dozowa-nia /4/. Pozostałe dwa boki stołu mają zsuw-nie /5/ nie przylegające do ścian komory dozo-wania /4/. /1 zastrzeżenie/



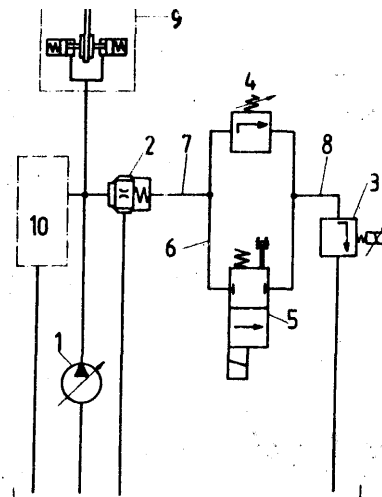
4 1) G05D U1 (21) 85204 (22) 88 10 19
B66P

(71) Zakłady Urządzeń Technicznych "ZGODA", Świętochłowice

(72) Barbara Stanisław

4) Układ regulatora ciśnienia

(57) Układ regulatora ciśnienia, działający w zespole sterowania hamulców, przeznaczony jest do regulacji siły hamującej hamulców tarczowych w górniczych maszynach wyciągowych.



Rozwiązanie zabezpiecza układ przed ciśnieniem wywołującym krótkotrwałe **hamowanie** maksymalną siłą podczas **przesterowania elementów** układu.

Układ mający zawór ciśnieniowy i zawór sterujący, charakteryzuje się tym, że pomie-

dzy zaworem ciśnieniowym /2/ i zaworem sterującym /3/, usytuowany jest obwód elementów **zabezpieczających** /6/, mający zawór /4/ ograniczający ciśnienie i **rozdzielacz** /5/ elektrohydrauliczny, za pośrednictwem których połączone są równolegle zawory /2, 3/ przewodami obwodu /6/ i przewodami **łączeniowymi** /7/, /8/. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ H

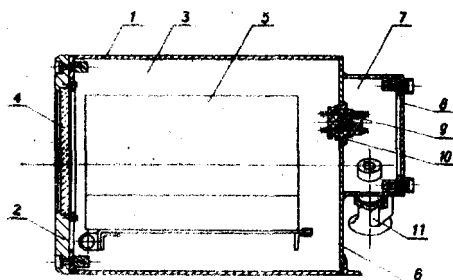
ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01J U1 (21) 85151 (22) 88 10 13

(71) Gwarectwo Automatyki Górnictwa "EMAG"
Zakład **Kompletacji** i Montażu Systemów
Automatyki "CARBOAUTOMATYKA", Tychy
(72) Polko Alfred, Siwek Witold, Drong
Krzysztof, **Balczarczyk** Antoni

feū Ognioszczelny monitor telewizyjny
przemysłowy

(57) Monitor ognioszczelny ma rurową obudowę /1/ konstrukcji **spawanej, zamkniętą** z przodu pokrywą /2/ i tworzącą komorę główną /3/, która jest wyposażona w okno /4/ z hartowanego szkła. Rurowa obudowa /1/ od tyłu jest **zamknięta** przyspawaną blachą /6/, do której jest przy **spawana** komora przyłączowa /7/ wykonana również ze stalowej rury o mniejszej średnicy, **zamknięta** pokrywą /8/. W komorze głównej /3/ rurowej obudowy /1/ umieszczony jest monitor /5/. Ognioszczelne przejścia elektryczne, pomiędzy komorą główną /3/, a komorą przyłączową /7/ są wykonane za pomocą przepustowych izolatorów /9/ osadzonych w gniazdach /10/. Przewody **zasilania** i sygnałów **wizyjnych** są doprowadzone do komory przyłączowej /7/ poprzez kablowe wpusty /11/. W przedniej części rurowej obudowy /1/ są osadzone elementy sterowania wyposażone w przyciski oraz w pokrętła /13/. /1 zastrzeżenie/



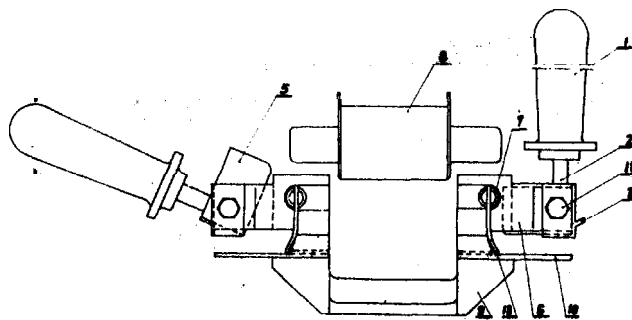
4 (51) H01H U1 (21) 188 (22) 88 10 17

(71) Zespół Szkół Zawodowych Południowego
Okręgu Energetycznego, Sosnowiec
(72) Baran **Bazyli**, Ciszewski Dariusz

(54) Przyrząd do wymiany wkładek topikowych

(57) Przyrząd do wymiany wkładek topikowych, zamocowany na podstawie bezpiecznikowej, charakteryzuje się **tym**, że ma klin /5/ rozprowadzony usytuowany między nakładkami /6/ a **szczękami** dociskowymi. Nakładki /6/ są trwale przymocowane do szczęk. Klin /5/ **połączony** jest poprzecz trzpień /7/. /1 zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/

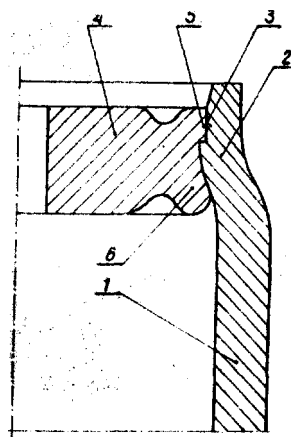


4 (51) H02K U1 (21) 85161 (22) 88 10 14

(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn
Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA",
Września
(72) Wolski Andrzej, Górny Tadeusz

(54) Przygotówka na **korpus małej** maszyny
elektrycznej **zwłaszcza silnika**

(57) Przygotówka **ma tuleję** /1/, która na jednym końcu ma **zwężenie** /2/ z wytoczeniem /3/ usytuowanym na wewnętrznej powierzchni obrzeża tego zwężenia oraz wkładkę /4/ w postaci krążka z kołnierzem /5/, która swym kołnierzem /5/ osadzona jest na stałe w wytoczeniu /3/. Wkładka /4/ mająca po przeciwnej stronie kołnierza /5/ przetłoczenie /6/ o średnicy zewnętrznej większej od średnicy wewnętrznej zwężenia /2/ tulei /1/ przylega do wewnętrznej powierzchni tej tulei. /1 zastrzeżenie/



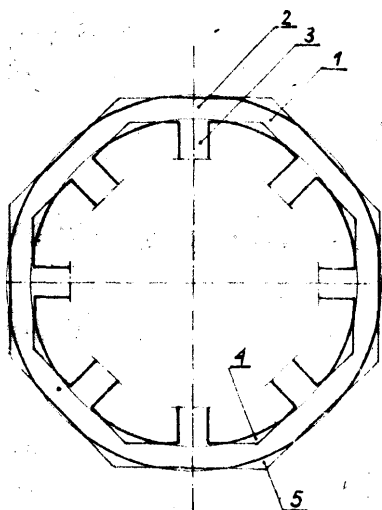
4 (51) H02K U1 (21) 85170 (22) 88 10 17

(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA", Września

(72) Dubiel Cezar

(54) Stojan maszyny elektrycznej, zwłaszcza silnika skokowego

(57) Stojan składa się z wycinków /1/ pierścienia kołowego oraz z wycinków /2/ pierścienia wielobocznego, ułożonych przemienne. Bieguny /3/ biorą swój początek z wycinków /2/ pierścienia wielobocznego i skierowane są ku wnętrzu maszyny. /1 zastrzeżenie/



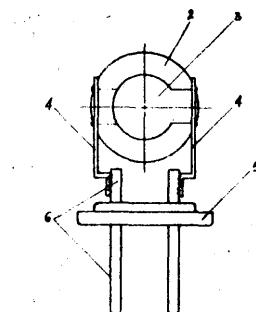
4 (51) H03 U1 (21) 85192 (22) 88 10 19

(71) Zakład Podzespołów Radiowych "OMIG", Warszawa

(72) Straszewski Jerzy, Jarosz Ryszard, Gronkowska Maria, Ięćkiewicz Andrzej, Jaskulski Marek

(54) Rezonator zegarowy

(57) Rezonator zegarowy kwarcowy zasilany elektrycznie, mającyibrator złożony z płytki kwarcowej i elektrody, charakteryzuje się tym, żeibrator usytuowany jest między blaszczkowymi sprężynkami /4/ osadzonymi na elektrodach /6/, zgrzanych z podstawą /5/. Sprężynka IM ma prostokątny otwór na zamocowanie wibratora poprzez dwupunktowe złącze. /1 zastrzeżenie/



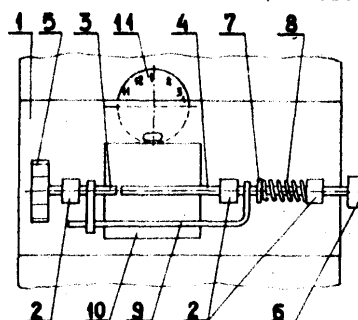
4 (51) H05G U1 (21) 85162 (22) 88 10 14
AO1C

(71) Instytut Agrofizyki PAN, Lublin

(72) Grundas Stanisław, Wielikanow Leonid, Szwed Grzegorz, Łukaszuk Józef

(54) Przystawka aparatu rentgena do przestrzennej analizy uszkodzeń wewnętrznych nasion

(57) Przystawka aparatu rentgena do przestrzennej analizy uszkodzeń wewnętrznych nasion, zwłaszcza nasion zbóż, charakteryzuje się tym, że na podstawie /1/ umieszczonej nad kasetą a błoną fotograficzną, zamocowane są w osi trzy wsporniki /2/, w których obrotowo zamocowane są dwie dotykające do siebie końcami osie /3/ i /4/ dłużące do mocowania ziarna, z których oś /3/ bierna zamocowana na jednym wsporniku /2/ zakończona jest tarczą /5/ z podziałką kątową i oś /4/ czynna zamocowana obrotowo i przesuwnie na dwóch wspornikach /2/ zakończona jest pokrętkiem /6/, ponadto pomiędzy skrajnym wspornikiem /2/ i nieruchomo zamocowanym na osi /4/ pierścieniem /7/ umieszczona jest na osi śrubowa, napięta sprężyna /8/ dociskowa, przy czym osie bierna /3/ i czynna IM sprzęgnięte są przesuwnie kółkiem /9/, a w pobliżu otworu /10/ przelotowego w podstawie IM obok tego otworu zamocowany jest wskaźnik /11/ służący do znanienia rentgenogramów. /1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych 2 BUP Nr 15/1989

Nr zgłoszenia	Int. G1⁴	Strona
1	2	3
263549	C08L	30
264025	A01K	2
266066	F25D	51
267667	E04C	37
268607	B21K	12
268675	B44D	18
268677	JS21C	39
269509	B220	13
269586	C23F	35
269587	C10L	33
269922	B62D	20
269939	CUB	34
269988	C07C	27
269989	C07G	27
269991	G01C	52
270029	C02F	24
270059	B01C	36
270062	C22C	35
270092	E210	41
270093	B66C	22
270095	B41F	18
270100	B66G	22
270103	C03B	25
270104	B60Q	20
270105	A61L	5
270107	P16L	49
270108	F16L	49
270109	H02K	61
270110	H02K	61
270112	G05F	58
270113	F16L	49
270118	G01K	53
270120	F02M	43
270121	B28B	16
270122	C07K	29
270123	D01D	35
270124	H01L	59
270125	E21C	40
270126	B65Q	22
270127	B22C	13
270131	F02M	44
270132	B28B	16
270133	H01R	60
270134	B66C	22
270135	H05K	63

Nr zgłoszenia	Int. G1⁴	Strona
1	2	3
270136	B66C	23
270138	C08G	30
270139	F27D	51
270142	F16K	47
270143	C10G	33
270144	G01R	55
270145	B64C	21
270147	G05B	57
270151	G01B	52
270155	16K	47
270156	H01P	60
270157	16K	48
270158	B23Q	15
270159	F16K	48
270161	A61M	5
270162	H05B	63
270163	B66C	23
270164	B66C	23
270166	21B	39
270168	H04L	62
270169	H04I	62
270171	H04M	62
270172	C02F	24
270173	E21C	40
270174	E21D	41
270177	A63B	5
270178	B21C	11
270180	B24D	15
270181	B60C	18
270183	C01B	23
270185	B04C	38
270186	E04Gi	38
270187	H05H	63
270188	G01N	53
27019	B61B	20
270193	D01H	36
270194	G01D	24
270200	C01B	23
270201	B21C	11
270203	B62D	21
270204	B06B	38
270205	C07C	27
270206	B22D	13
270207	B23D	14
270210	G05F	58

1	2	3	1	2	3
270211	B01J	7	270425	C07C	27
270212	F04D	45	271246	A61D	5
270213	C02P	24	271465	BOSS	11
270214	H01L	59	272357	B01D	6
270219	E21D	41	272391	B01D	6
270220	P040	45	272903	B21D	12
270221	E21C	40	273001	BO U	8
270223	P25D	51	273246	A61K	5
270225	B28B	16	273376	B65B	21
270226	A61D	4	273962	A23K	4
270227	B01J	8	274355	A47C	4
270228	B02C	8	274414	A01I	3
270230	A01S	3	274807	A01N	3
270231	G01N	54	274552	B06B	39
270232	P02B	43	274934	B23K	14
270233	B06B	38	275074	C10M	34
270237	G1 1B	59	275107	B65D	21
270240	C01G	24	275112	B01D	6
270241	F16H	46	275186	G07F	29
270245	B21D	12	275233	F04B	44
270247	B28B	17	275236	B29C	17
270249	G05D	57	275237	B01D	7
270251	G07C	27	275241	C08L	30
270252	A01G	2	275242	C07C	28
270253	B60K	19	275243	B23B	14
270254	B60K	19	275246	B02G	9
270255	G12N	34	275247	G07C	28
270256	P24P	50	275248	B02C	9
270257	B01D	6	275249	B02G	9
270258	B03B	10	275252	B23P	15
270259	E21C	40	275253	A61G	2
270260	U04B	26	275257	G06F	58
270261	G04B	26	275276	G01P	53
270262	G01V	56	275279	G09B	31
270264	P25B	51	275280	C09B	31
270265	B08B	10	275285	F16L	50
270267	B02D	37	275296	B2 3B	14
270269	G02B	56	275301	004B	26
270270	G01?	52	275307	E21D	42
270272	G01S	55	275332	G01N	54
270273	G01S	55	275338	B29C	17
270274	H01R	61	275376	H02K	61
270275	G01S	56	275384	G06P	58
270276	B29C	17	275385	F16K	48
270277	B03B	37	275392	B21L	13
270278	F16C	46	275393	F16F	46
270279	B60K	19	275396	F21S	50
270281	P16H	47	275415	H02K	62
270284	P16K	48	275438	G01H	53
270286	G1 OB	32	275443	B02D	37

1	2	3
275450	B21D	42
275455	H02K	62
275556	C09J	32
275557	C08F	29
275595	G06?	58
275644	D21F	36
275689	C07D	28
275732	C10B	32
275734	B01D	7
275766	F22B	50
275767	B27G	16
275833	A01N	3
275834	B01J	8
275852	G01N	54
275881	C12N	34
275925	C03C	25
275930	C09B	32
275936	B23Q	15
275954	B09B	11
275972	G01J	53
275974	A23K	4
275999	C03C	25
276000	C03B	25
276013	G02F	25
276040	F16B	45
276152	H01R	60
276160	C10G	33
276161	C10G	33
276280	B21D	42

1	2	3
276304	B28B	17
276307	B03B	37
276385	C08F	30
276412	B03D	10
276414	A01N	3
276458	B01J	8
276459	P04B	44
276460	E21C	41
276557	B60N	20
276598	B22C	13
276625	C08L	31
276735	B03B	10
276736	B03B	10
276751	C03C	26
276828	F24H	51
276841	C08L	31
276919	F16D	46
276943	C10B	33
276944	B21C	41
277121	C04B	26
277191	C23F	35
277351	C10L	34
277352	C10L	34
277612	A01N	3
277613	A01N	4
278057	007C	28
278058	C07C	28
278059	C07C	'28

Wykaz **numerowy** zgłoszonych wzorów **użytkowych** opublikowanych w BUP Nr **15/1989**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
i	2	3
77980	A01G	64
79983	C03B	82
83482	B01C	84
83720	A47C	67
84088	B60S	79
8441 3	A01G	64
84498	B26J	77
84505	B21D	73
84520	B01D	71
84523	B21D	73
84573	B23K	75
84579	B23K	75
84585	E21D	87
84645	B01D	71
84835	B66B	80
84855	B24C	76
84927 "	P24C	90
84981	A47G	67
85003	B23B	74
85067	B23D	90
85068	B06B	86
85073	A45C	66
85076	F16G	88
85078	A01D	64
85079	B60D	78
85081	B02C	72
85082	A47L	68
B5084	B24B	76
85085	F15C	87
85086	S04B	84
85087	B67B	81
85088	A47G	67
85089	A45D	66
85090	F16L	89
85091	B25B	76
85092	F16K	89
85094	A47J	68
85095	G05D	92
85096	P16B	88
85097	P16G	88
85098	P24H	90
85099	B25B	76
85101	A47B	66

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
?	2	3
85102	E21B	86
85104	B29C	78
85105	A41D	65
85107	B23P	75
85108	A47J	68
85109	B08B	72
85110	B08B	72
85111	A47G	68
85112	B08B	72
85113	A61P	69
85114	A44B	65
85151	H01J	93
85152	B61B	80
85153	B25B	77
85154	B60M	78
85156	B66D	81
85157	A01B	64
85161	H02K	93
85162	H05B	94
85163	A47B	66
85164	A47C	67
85165	B42P	78
85167	B60T	79
85169	B21D	87
85170	H02K	94
85171	E01P	84
85172	fi0IP	84
85174	B04C	85
87175	S04C	85
85176	B04C	85
85177	E04C	85
85178	F02K	87
85182	A01K	65
85183	B01P	71
85184	F16L	89
85185	B25B	77
85186	G01N	92
85187	B08B	73
85188	H01H	93
85190	B60Q	79
85191	P16K	89
85192	H03B	94

1	2	3
85194	B01P	72
85193	B61L	80
85195	G01M	91
85196	B01B	83
85197	E21J	74
85198	A63B	70
B5199	E030	84
85202	C09D	83
85203	B23B	74
85204	G05D	92
85205	G11C	83
85206	E04B	85
85207	B23Q	75
85211	G02C	92
85212	G01B	91
B5213	B66D	81
85214	B61G	80

1	2	3
85215	B25C	77
85218	F16B	88
85220	B66B	81
85221	B08B	73
85222	A61M	70
85223	F28D	91
85226	G01K	91
85228	F16N	89
85229	C03B	83
85581	A61H	69
85582	A61M	70
85583	A61H	69
85584	G02P	82
85813	E21C	86
B5814	B60P	79
85861	A41D	65
85918	E04G	86
B6018	A61H	69

S P I S T R E Ś C I

I* Wynalazki	Str
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia	23
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	35
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	36
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie;	
Technika minerska	43
Dział G - Fizyka	52
Dział H - Elektrotechnika	59
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	95

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	64
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	71
Dział C - Chemia i metalurgia	82
Dział <i>ii</i> - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	83
Dział F ~ Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie;	
Technika minerska	87
Dział G - Fizyka	91
Dział H - Elektrotechnika	93
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	98

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
nu 1989 r. — dla czasopisma

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty i półr. 11700 zł.
rocznie 23 400 zł

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowano w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucja i zakłady pracy zlokalizowano w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę za zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za Granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleciodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY—na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiącu poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego