

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzor użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1989 r. Ark. wyd. 17,22 ark. druk. 16,5. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3400+ 16 egz. obowiązkowych

Cena 900 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 854/89

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 07 sierpnia 1989

r.

Nr 16 /408/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - datą zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod Kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu . . .
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego", który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72)- nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który Jest (którzy aa) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

A1	-	"	ogłoszenie zgłoszenia o patent
A2	-	"	" " tymczasowy
A3	-	"	" " dodatkowy
A4	-	"	" " tymczasowy dodatkowy
U1	-	"	" " o prawo ochronne
U3	-	"	" " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

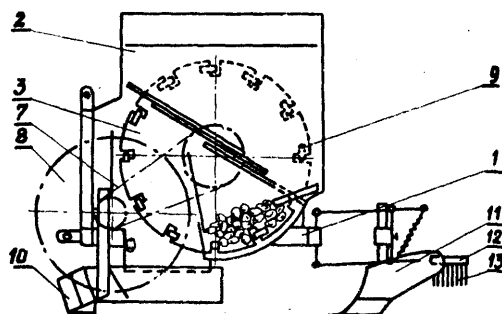
4(51) A01C A1(21) 270434 (22) 88 02 01

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Skwarski Bogusław, Semczyżyn Mikołaj,
Skwarska Olga, Wierzbicki Kazimierz

(54) Sadzarka do ziarniaków

(57) Sadzarka do ziemniaków **złożona** ze zbiornika, tarcz wysadzających z **chwytakami, redlic**, charakteryzuje się tym, że **wewnątrz** zbiornika /2/ umieszczone są co najmniej trzy tarcze /3/ z chwytakami /9/ a do tylnej części ramy /1/ zamocowane są jednostronnie ukształtowane korpusy /11/ obaopujące zaopatrzone w listwy /12/ mające ukośnie ustawione płytki /13/ wyrównujące powierzchnię zagonu. Chwytaiki /9/ na **śsiednich** tarczach wysadzających /3/ są przesunięte względem siebie o kąt równy połowie wartości kąta między chwytakami /9/ na **każdej** z tarcz /3/. Chwytaiki /9/ na wewnętrznych tarczach **wysadzających** umieszczone są **naprzemian** z prawej i lewej strony wewnętrznej tarczy.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A01D A1(21) 270031 (22) 88 01 07

(71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych,
Poznań
(72) Manyś Bolesław, Kobek Włodzimierz,
Żywiczka Zdzisław

(54) Odwracacz warstwy słomy, zwłaszcza lnianej

(57) Odwracacz warstwy słomy ma zastosowania w maszynach do zbioru lnu.

Odwracacz ma osie /1/ zestawione w szeregi par, w których się wzajemnie równolegle i **leżą** na równoległych płaszczyznach pionowych, przy czym kolejne **śsiedlujące** ze sobą pary osi /1/ są skrócone w płaszczyznach pionowych względem siebie o pewien kąt tworząc dwie powierzchnie śrubowe. Na każdej osi /1/ znajdują się koła pasowe /2/ zestawione bliźniaczo w co najmniej

dwóch rzędach z tym, że na osiach /1/ skrajnych są zestawione pojedynczo, przy czym między kołami pasowymi /2/ tego samego rzędu tej samej powierzchni śrubowej rozpięte są pasy przenoszące /3/ tak, że **śsiedlujące** ze sobą pasy **przenoszące** /3/ dwóch powierzchni śrubowych tworzą szczelinę **roboczą** /4/ przepływu odwracanej słomy, zaś **jedna** z osi /1/ każdej powierzchni śrubowej, korzystnie środkowa jest napędzana. /4 zastrzeżenia/

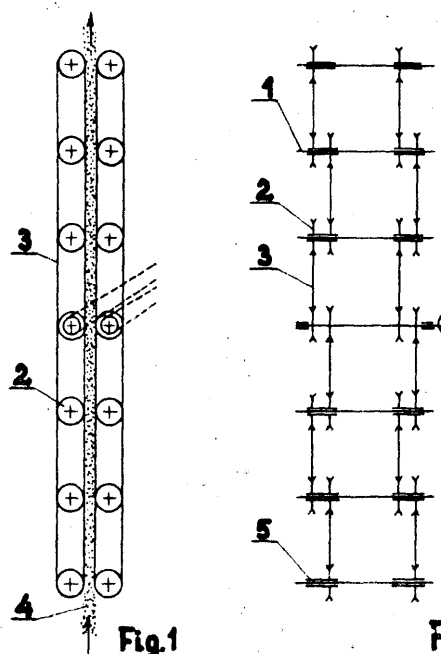


Fig.1

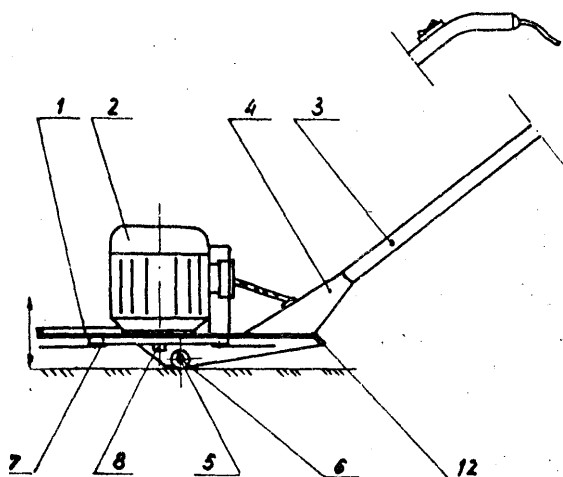
Fig.2

4(51) A01D A2(21) 275598 (22) 88 11 02

(75) Chmielnicki Antoni, Kielce

54 Kosiarka do koszenia, zwłaszcza trawników przydomowych

(57) Kosiarka ma układ Jezdny w postaci walca /6/ osadzonego obrotowo na osi /5/. Nad wałcem /6/ umieszczony jest dysk /7/ z nożami tnącymi /9/. **zamocowany** poprzez piastę /8/ na **wał** **ilnika elektrycznego** /2/. **Oś** obrotu dysku /7/ jest przesunięta do przodu w stosunku do osi obrotu walca /6/. / zastrzeżenie/

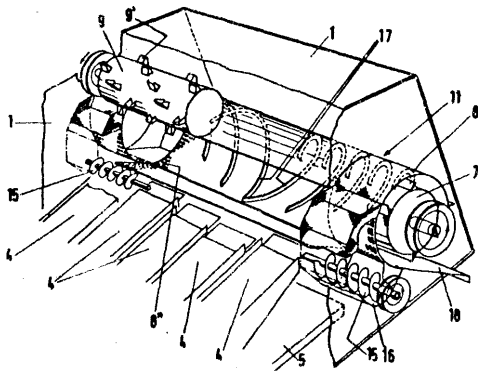


4(51) A01F A1(21) 274784 (22) 88 09 21

(30) 87 10 22 - DE - P 3735669,0
 (71) CLAAS OHG, Harsewinkel, DE
 (72) Hemker Heinrich, Haidjann Franz

(54) Kombajn zbożowy

(57) Kombajn ma w obudowie /1/ umieszczone za wytrząsaczem słony /4/ urządzenie młócaco-oddzielające /11/, składające się z wirnika /7/ i obudowy /8/ oddzielającej, pracujące w strumieniu osiowym. /9 zastrzeżeń/



4(51) A01N A1(21) 269592 (22) 87 12 18

(71) Akademia Medyczna, Lublin
 (72) Wolski Tadeusz, Gliński Zdzisław, Chmielewski Marek

(54) Sposób otrzymywania preparatów i preparaty zapobiegające powstawaniu grzybic oraz niszczące pasożyty, zwłaszcza Varroa jacobsoni ud

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że będąc produktem odpadowym w procesie przeróbki kryła-chitynę, odacetylowuje się do co najmniej 20% stopnia odacetylowania, po czym uzyskany produkt rozpuszcza się w kwasie organicznym, a następnie roztwór ewentualnie zawieszają w syropie cukrowym. /3 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 269593 (22) 87 12 18

(71) Akademia Medyczna, Lublin
 (72) Wolski Tadeusz, Gliński Zdzisław, Chmielewski Marek

(54) Sposób otrzymywania preparatów i preparaty zapobiegające powstawaniu grzybic oraz niszczące pasożyty, zwłaszcza Varroa jacobsoni ud

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że produkt odpadowy przeróbki kryła - chitynę odacetylowuje się do co najmniej 20% stopnia odacetylowania, po czym uzyskany produkt rozpuszcza się w kwasie organicznym, korzystnie mrówkowym lub octowym do stężenia 10-70 µg/ml i roztwór miesza się z płynnym woskiem, a następnie wyciska się węzę pszczela. /3 zastrzeżenia/

4(51) A01N A2(21) 275551 (22) 88 10 28

(75) Kidawa Marian, Łódź

(54) Preparat emulgujący środki ochrony roślin

(57) Preparat emulgujący środki ochrony roślin zawiera 120-150 części wagowych soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego, 70-90 części wagowych etoksylovanego alkilofenolu, 0,1-0,3 części wagowych środka zmniejszającego wodę, korzystnie soli sodowej kwasu 4-etyleno-dwumino-4-octowego oraz do 1000 części wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01N A1(21) 275831 (22) 88 11 16
C07C

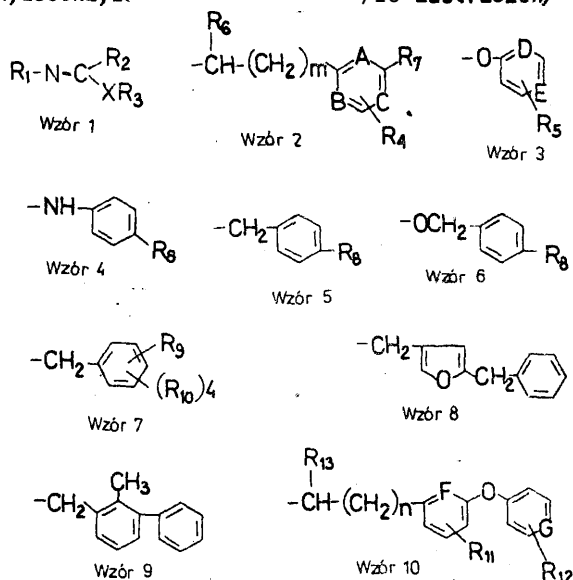
(30) 87 11 17 - US - 121839
 88 10 31 - US - 263604
 (71) ICI Americas Inc., Wilmington, US
 (72) Broadhurst Michael O.

(54) środek owadobójczy

(57) środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowy związek heterocykliczny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik heterocykliczny wybrany z grupy obejmującej pirydyl, chinolil, izochinolil, oksazolil, izoksazolil, tiazolil, izotiazolil, tiadiazolil, furanyl, pirazolil, benzoksazolil i benzotiazolil, z których każdy może być podstawiony 1-4 podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, C₁-C₆-alkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-chlorowcoalkoksył, grupę C-C-alkilotio, raetoksykarbonył, lub fenyl, przy czym R₁ oznacza benzoksazolil lub benzotiazolil, to jest on przyłączony do sąsiedniego atomu azotu poprzez aromatyczny atom węgla, z tym, że R₁ ma znaczenie inne niż 3-chloro-5-trójfluorometylpirydyl-2, R₂ oznacza metyl, etyl, n-propyl, rozgałęziony C₃-C₇-alkil, C-C₄-cykloalkil, C₂-C₆-alkenyl, C₂-C₆-chlorowcoalkenyl, C-C₄-chlorowcoalkil, C₂-C₆-alkoksyalkil lub cyklopropyl podstawiony 1-4 metylami lub 1-2 atomami chlorowca, X oznacza atom tlenu, atom siarki lub -NH-, a gdy X oznacza atom tlenu, to wówczas R₁ oznacza grupę o wzorze 2, w którym m oznacza O lub 1, A, B i C niezależnie oznaczają atom węgla lub azotu,

R_4 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, lub dwa atomy chlorowca, R_6 oznacza atom wodoru, metyl, atom fluoru lub etynyl, a R_- oznacza grupę o wzorze 3, w którym O i E niezależnie oznaczają atom węgla lub azotu, a R_5 oznacza atom wodoru, C_1-C_4 -alkil, C_1-C_4 -alkoksyl, trójfluorometyl, grupę cyjanową, grupę C.-C.-alkilotio, C_1-C_4 -alkilosulfonyl albo jeden lub większą liczbę atomów chlorowca, albo R_- oznacza grupę o wzorze 4, 5 lub 6, w którym R_8 oznacza atom wodoru lub chlorowca, albo R_7 oznacza grupę o wzorze $-O-CH_2-CH=CH_2$, albo R_- oznacza grupę o wzorze 7, w którym R_- oznacza atom fluoru, metoksymetyl, lub propargil w pozycji 4, a R_{10} oznacza atom fluoru, względnie R_9 oznacza allil w pozycji 3 lub 4, propargil w pozycji 3 lub 4 albo jedno- lub dwuchlorowcoallil w pozycji 3 lub 4, a R_{10} oznacza atom wodoru lub fluoru, albo R_2 oznacza grupę o wzorze 8, 4-fenokeybutynyl-2, 3-bromo-4-fluorobenzyl, 4-benzylloxybenzyl, 4-/4-fluorobenzylloxy/benzyl lub grupę o wzorze 9, zaś gdy X oznacza atom siarki lub $-NH-$, to wówczas R_- oznacza grupę o wzorze 10, w którym n oznacza 0 lub 1, F i 6 niezależnie oznaczają atom azotu lub węgla, R_- oznacza atom wodoru lub chlorowca, R_{12} oznacza atom wodoru lub chlorowca albo dwa atomy chlorowca, C_1-C_4 -alkil, C_1-C_4 -alkoksyl, trójfluorometyl, grupę cyjanową, grupę C.-C.-alkilotio lub C.-C.-alkilosulfonyl, a R_{13} oznacza atom wodoru lub netyl, albo R_- oznacza pięciofluorobenzyl lub 2-metylo-3-fenylbenzyl.

/18 zastrzeżeń/



4 (51) A01N C07C A1 (21) 275832 (22) 88 11 16

(30) 87 11 17 - US - 122877
88 10 31 - US - 263605

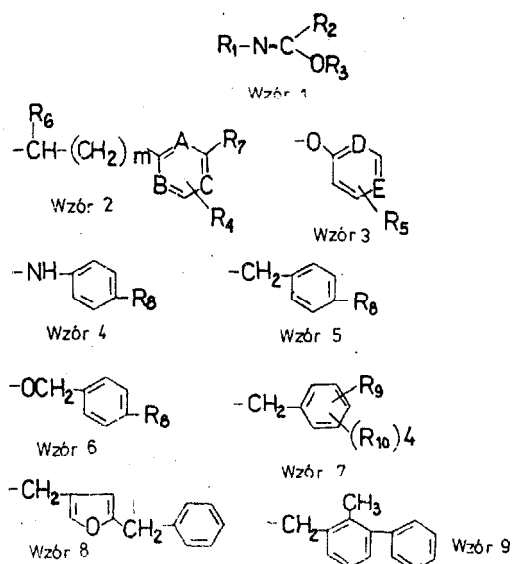
(71) ICI Americas Inc., Wilmington, US

(72) Broadhurst Michael D., Cromartie Thomas H., Fisher Karl J., Haag William G., Kanne David B., Leadbetter Michael R.

(54) środek owadobójczy

(57) środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera imidokarbonyl o ogólnym wzorze 1, w którym R_- oznacza naftyl, ewentualnie podstawiony 1¹ lub 2 atomami chlorowca albo fenyl ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników niezależnie wybranych z grupy obejmującej C_2-C_5 -karboalkoksyl, C.-C.-alkilosulfonyl, C_1-C_4 -chlorowcoalkilosulfonyl, C_2-C_5 -alkilokarbonyl, C_2-C_4 -alkenyl, grupę C_1-C_4 -chlorowcoalkilotio, C_3-C_6 -cykloalkil, fenyl, jedno- podstawiony fenyl, pirydylloksyl, C_2-C_4 -alkilenokeyl, C_1-C_4 -alkilenodioksyl, C.-C.-chlorowcoalkilenodioksyl, C_2-C_4 -alkilen, grupę amidową, grupę nitrową, grupę cyjanową, grupę C_1-C_4 -alkilotio, C_1-C_4 -alkoksyl, C.-C.-chlorowcoalkoksyl, C_1-C_4 -alkil, C_1-C_4 -chlorowcoalkil i atom chlorowca, przy czym ten stanowiący podstawnik R_- fenyl może być ewentualnie podstawiony, R_- oznacza metyl, etyl, n-propyl, rozgałęziony C_3-C_7 -alkil, C_1-C_6 -chlorowcoalkil, cyklopropyl ewentualnie podstawiony, cyklobutyl, grupę cyjanową, C_2-C_4 -alkoksylalkil, C_2-C_6 -alkenyl lub C_2-C_6 -chlorowcoalkenyl, a R_3 oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym m oznacza 0 lub 1, A, B i C niezależnie oznaczają atom węgla lub azotu, R_4 oznacza atom wodoru lub chlorowca, albo dwa atomy chlorowca, R_6 oznacza atom wodoru, metyl, atom fluoru lub etynyl, a R_- oznacza grupę o wzorze 3, w której D i E niezależnie oznaczają atom węgla lub azotu, a R_- oznacza atom wodoru, C_1-C_4 -alkil, C_1-C_4 -alkoksyl, trójfluorometyl, grupę cyjanową, grupę C_1-C_4 -alkilotio, C_1-C_4 -alkilosulfonyl albo jeden lub większą liczbę atomów chlorowca, albo R_- oznacza grupę o wzorze 4, 5 lub 6, w którym R_8 oznacza atom wodoru lub chlorowca, albo R_7 oznacza grupę o wzorze $-O-CH_2-CH=CH_2$, albo R_3 oznacza grupę o ogólnym wzorze 7, w którym R_- oznacza atom fluoru, metoksymetyl lub propargil w pozycji 4, a R_{10} oznacza atom fluoru, względnie R_9 oznacza allil w pozycji 3 lub 4, propargil w pozycji 3 lub 4 lub jedno- lub dwuchloroallil w pozycji 3 lub 4, a R_{10} oznacza atom wodoru lub fluoru, albo R_- oznacza grupę o wzorze 8, 4-fenokeybut-2-ynyl-2, 3-bromo-4-fluorobenzyl, 4-benzylloxybenzyl, 4-/4-fluorobenzylloxy/benzyl, 4-/4-trójfluorometylopiryd-2-yloxy/benzyl lub grupę o wzorze 9, przy czym R_1 ma znaczenie inne niż 2,3-dwuchlorofenyl, 2,6-dwufuorofenyl, 2,6-dwu/ C_1-C_4 -alkilo/fenyl, 2,4,6-trójbromofenyl lub 2,4,6-trój/ C_1-C_4 -alkokey/fenyl, zaś gdy R_2 oznacza t-butył, to wówczas R_1 «a znaczenie inne niż fenyl, 3-metylofenyl, 4-n-butylofenyl lub 4-t-butylofenyl i gdy R_2 oznacza C.-alkil, to wówczas R_1 ma znaczenie inne niż 4-izopropylfenyl.

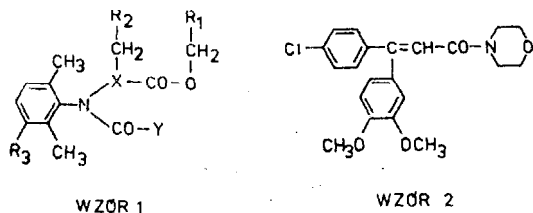
/32 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1(21) 276123 (22) 88 12 01

(30) 87 12 02 - GB - 8728236
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH(54) środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy do stosowania w rolnictwie zawiera związek o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają oba atomy wodoru lub tworzą wiązanie kowalencyjne, R₃ oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, X oznacza CH lub N i Y oznacza grupę CH₂OCH₃, 2-furylową, benzylową lub CH₂Cl w połączeniu ze związkiem o wzorze 2 w grzybobójczo ekutekcyjnej łącznej ilości. /6 zastrzeżeń/

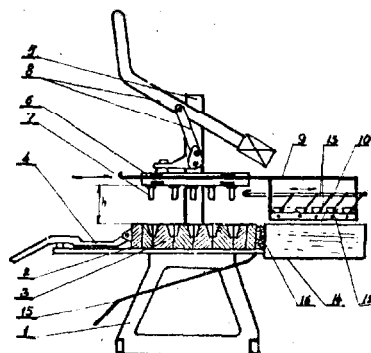


4(51) A21C A1(21) 270283 (22) 88 01 23

(75) Kocula Adam, Wrocław; Kocula Marek, Wrocław

(54) Wafłarka

(57) Wafłarka charakteryzuje się tym, że ma przesuwaną ramę /9/ zawieszoną na górnej płycie /6/. W ramie ma zainstalowany zestaw przechyłnych kubeczków /12/ o ilości odpowiedniej do ilości matryc i takim samym rozmieszczeniu. Długość ramy dostosowana jest do ustawiania położenia kubeczków /12/ nad dolną płytą /2/ i nad wanną /14/. Pomiędzy wanną /14/ a dolną płytą /2/ znajduje się przegroda /16/ z izolacją cieplną. /2 zastrzeżenia/



4(51) A21D A1(21) 276001 (22) 88 11 26

(30) 87 11 27 - CH - 04627/87-8

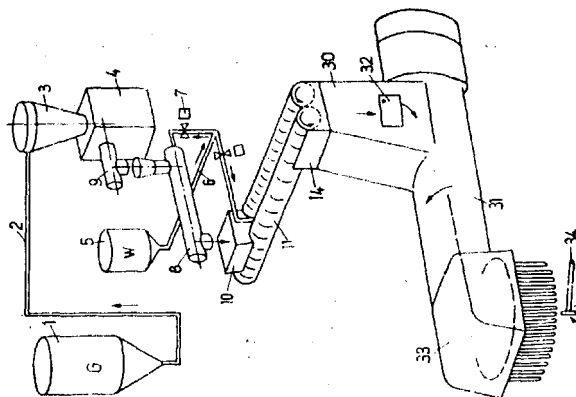
(71) Gebrüder Bühler AG, Uzwil, CH

(72) Manser Josef, Egger Fridrich, Seiler Werner

(54) Sposób wytwarzania ciasta, zwłaszcza ciasta na wyroby mączne oraz wyrobów mącznych i urządzenie do wytwarzania ciasta

(57) Sposób wytwarzania ciasta polega na tym, że surowiec nawilża się w krótkim okresie czasu aż do osiągnięcia wilgotności 25-40% i w Jednorodnie wilgotnym gruzełkowatym stanie doprowadza się do części mieszająco-gniotącej urządzenia, gdzie w czasie krótszym od 60 sekund wyrabia się go bez ciśnienia formującego ma suche ciasto, przy czym szkielet glutenowy tworzy się w ciągłym procesie przelotowym, po czym ciasto homogenizuje się pod ciśnieniem wyłaczania i wyłacza się je w żadaną postać.

Sposób wytwarzania wyrobów mącznych polega na tym, że suche ciasto doprowadza się bezpośrednio do jednej lub kilku pras ślimakowych i po odpowiednim wzroście ciśnienia wyłacza się w odpowiedni kształt, po czym wyrób poddaje się suszeniu. Urządzenie ma mieszalnik fluidyzacyjny /8/ do ściśłego wymieszania suchych składników z wodą, gniotownik dwuwałowy /11/ z dwoma współbieżnymi wałami samoczyszczącym oraz jednowalcową prasę /31/. /17 zastrzeżeń/



4(51) A23C A1(21) 270418 (22) 88 02 02

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Sosnowiec

(72) Hampel Paweł

54) Sposób otrzymywania produktów mleczarskich, zwłaszcza serków homogenizowanych i napojów wiecznych fermentowanych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mleko ukwaszone przed skierowaniem do wirówki lub do homogenizatora zostaje poddane obróbce termicznej. /1 zastrzeżenie/

4(51) A43B Al(21) 275717 (22) 88 11 09

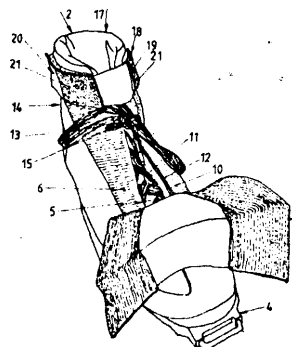
(30) 87 11 10 - AT - A 2964/87

(71) TMC CORPORATION. Baar/Zug, CH

(72) Hölzl Klaus, Stanzl Robert, Baburek Otakar

(54) But sportowy, zwłaszcza do biegów narciarskich

(57) But sportowy charakteryzuje się tym, że system sznurowania /10/ wewnętrznej cholewki zachodzi także na cholewkę zewnętrzną /2/, korzystnie w obszarze /14/ zgięcia stawu skokowego. Cholewka /2/ zewnętrzna na górnym obszarze /17/ jest obciśnięta przez nakładkę /18/. /8 zastrzeżeń/



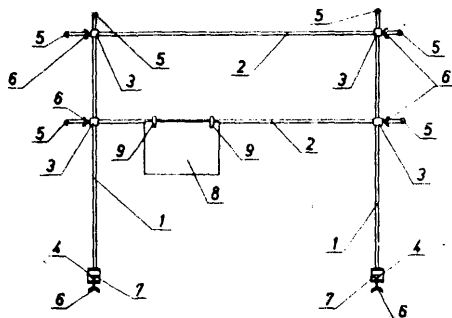
4(51) A47B Al(21) 277293 (22) 89 01 19

(71) Zakład Budowy Maszyn "ZREMB", Chojnice

(72) Karpus Radziśław, Kurek Hieronim, Stanke Tadeusz, Mięsikowski January, Brzeziński Roman, Orobiński Marek, Charkowy Andrzej, Cemka Kazimierz

(54) Stelaż, zwłaszcza do rysunków technicznych

(57) Stelaż złożony jest z dwóch elementów pionowych /1/, połączonych dwoma elementami poziomymi /2/ poprzez połączenie krzyżowe /3/ mające dwie orbity zaciskowe /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A47J Al(21) 272835 (22) 88 05 30

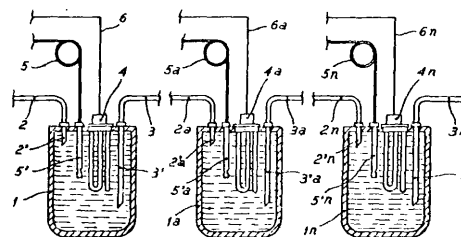
(30) 88 01 25 - IT - 19199A/88

(71) Brevetti Gaggia Sp.A.. Mediolan, IT

(72) De Felip Aldo

(54) Wytwornica gorącej wody i/lub pary dla maszyn do wytwarzania kawy ekspresowej oraz innych gorących napojów

(57) Wytwornicę stanowi połączone szeregowo co najmniej dwie małe modułowe jednostki kotłowe /1, 1n/, a każda z nich zawiera instalację /2/ ciśnieniową podającą wodę, zespół grzejny /4/, układ regulacji temperatury /5/ i rurę /3/ do odbioru wody o temperaturze końcowej. Pierwsza modułowa jednostka kotłowa jest połączona bezpośrednio z instalacją podającą wodę zimną, a rura wypływowa ostatniej jednostki kotłowej połączona jest z punktami odbioru gorącej wody. /3 zastrzeżenia/



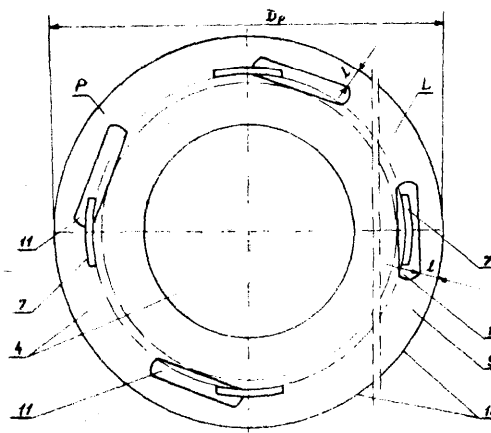
4(51) A47J A4(21) 275533 (22) 88 10 26

(61) 269145

(75) Prajsnar Tadeusz, Gliwice

(54) Szynkownik

(57) W szynkowniku oporowa pokrywa /4/ ma wycięcia w postaci otworów /11/ rozmieszczonych symetrycznie w jej kołnierzu /9/ i służących do wprowadzania haczykowatych zaczepów /7/ uchwyty korpusu, przy czym minimalna odległość /1/ otworów /11/ od obrzeża /10/ kołnierza /9/ jest nie mniejsza od podwójnej grubości blachy użytej do wykonania oporowej pokrywy /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47J A4(21) 275575 (22) 88 10 28

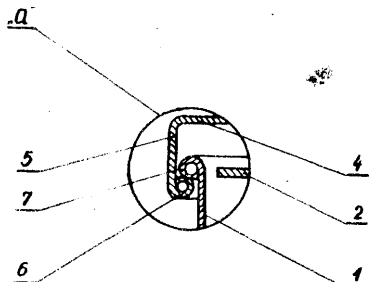
(61) 269147

(75) Prajsnar Tadeusz, Gliwice

(54) Szynkownik

(57) Szynkownik na połączenie korpusu /1/ z oporową pokrywą /4/ na rozłączną zakładkę utwo-

rzoną z odcinków zewnętrznego kołnierza /7/ korpusu /1/ i z odcinków wewnętrznego kołnierza /6/ oporowej pokrywy /4/, przy czym kołnierze /6, 7/ są odgięte odpowiednio od korpusu /1/ i od cylindrycznego kołnierza /5/ oporowej pokrywy /4/ pod kątem prostym lub też są zwinięte w rurkę. /2 zastrzeżenia/



4(51) A47L A3(21) 270464 (22) 88 02 03

(61) patent 131508

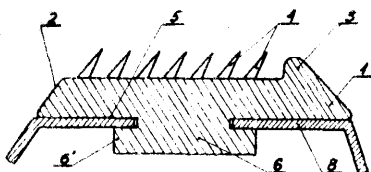
(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-ZELMER", Rzeszów

(72) Ziętek Mieczysław

(54) Zbieracz nitki ssawki lub ssawko-szczotki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dobrego przylegania zbieracza nitki do płyty ssawnej.

Zbieracz nitki ssawki lub ssawko-szczotki charakteryzuje się tym, że korpus /1/ zbieracza nitki jest jednorodny a dolna płaszczyzna /5/ «a przynajmniej trzy zaczepy /6/ z występani bocznymi /6/ dostosowanymi do otworów teowych w płycie ssawnej /8/ oraz ma dwa zaczepy wchodzące w otwory boczne płyty ssawnej /8/, /3 zastrzeżenia/

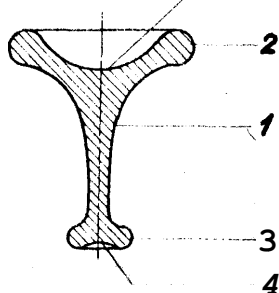


4(51) A61B A1(21) 270355 (22) 88 01 29
A61F

(75) Myśliwiec Juliusz, Oświęcim

(54) Przyrząd do podciśnieniowego podtrzymywania macicy

(57) Przyrząd ma postać kielichowato przewężonego grzybka zaopatrzonego na obu końcach w krążki /2, 3/ o zaokrąglonych brzegach i wklęsnięciach /A, 5/ w swych częściach centralnych. Krążki /2, 3/ mają różne średnice. /1 zastrzeżenie/



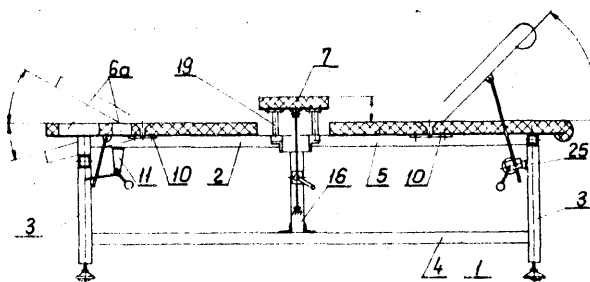
4(51) A61G A2(21) 272299 (22) 88 05 09

(71) Opolskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "OPIW" Sp. z o.o., Opole

(72) Andruszkiewicz Stanisław, Wieremiej Ryszard, Wójcikowski Alojzy, Sitarz Józef

(54) Stół do masażu suchego

(57) Stół mający segmenty tapicerowane, charakteryzuje się tym, że ma na stałe osadzone segmenty tapicerowane, czołowy i etajły połączone zawiasem /10/ z segmentem wychylnym. Segment wychylny połączony jest z wałkiem umieszczonym w kostce, która znajduje się na słupku /3/ ramy, w której osadzona jest prowadnica /16/ z rowkiem na śrubie z dwoma wodziami połączonymi łącznikami z segmentem środkowym /7/. Do drugiego zawiasu /10/ przyłączona jest uchylna płyta z otworami /6a/, usytuowana w wycięciu segmentu czołowego. /3 zastrzeżenia/



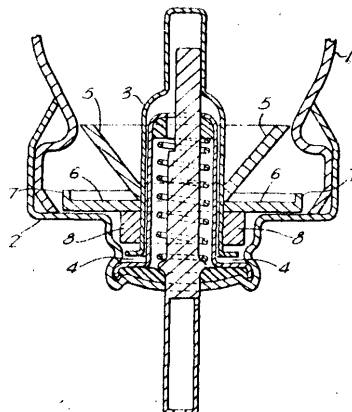
4(51) A61J A1(21) 277425 (22) 89 01 27

(30) 88 01 28 - DE - P 3802498.5

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim nad Renem, DE

(54) Urządzenie do zwiększania bezpieczeństwa dozowania preparatów aerozolowych utworzonych na bazie zawiesiny

(57) Urządzenie ma otaczający zawór /3/, lej-kowaty element /5/ i/lub ma płytę nakrywającą /6/ z podwyższonym brzegiem /7/, umieszczoną pod elementem /5/, i/lub ma pierścieniowy element /8/, umieszczony w obszarze otworu wylotowego /4/. /4 zastrzeżenia/



4(51) A61K A2(21) 275511 (22) 88 10 25

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Kiljański Tomasz, Sęk Jerzy

(54) Sposób zapobiegania sedymentacji emalii do paznokci

(57) Sposób polega na tym, że emalię, po dodaniu do niej pasty antysedymentacyjnej w ilości co najwyżej 9% wagowych zakwasza się do uzyskania pH równego co najwyżej 3.
 /1 zastrzeżenie/

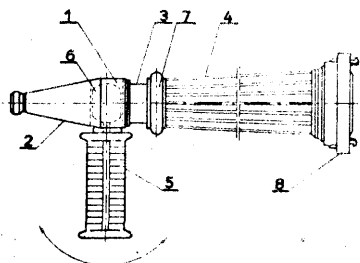
4(51) A62C A1(21) 270538 (22) 88 02 04

(61) 268699

(71) Zakłady Sprzętu Przeciwpożarowego, Łódź
 (72) Wojciechowski Kazimierz, Szarabajko Dan, Florczak Romuald

(54) Pradownica wodna do wytwarzania prądu zwartego i rozpylonego

(57) Pradownica ma zawór /1/ usytuowany w wlotowej zwężce /2/ skróconej z wylotem /3/ rury /4/. Zawór /1/ jest zaopatrzony w pionowe pokrętło /5/ połączone z dolną częścią kuli /6/ tego zaworu. /1 zastrzeżenie/

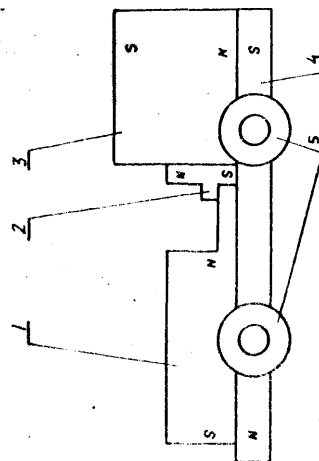


4(51) A63H A1 21 270323 22 88 01 26

(75) Zwolak Wojciech, Lublin

(54) Zestaw klocków konstrukcyjnych

(57) Zestaw zawiera klocki /1, 2, 3, 4/ wykonane w całości z proszków magnesów twardych, mające bieguny magnetyczne /N/ i /S/ przyciągające się lub odpychające się od podobnych biegunów sąsiednich klocków, przy czym wśród klocków /1, 2, 3, 4/ z określonymi biegunami magnetycznymi znajdują się elementy /5/ kłowe o różnym kształcie, nienamagnesowane.
 /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

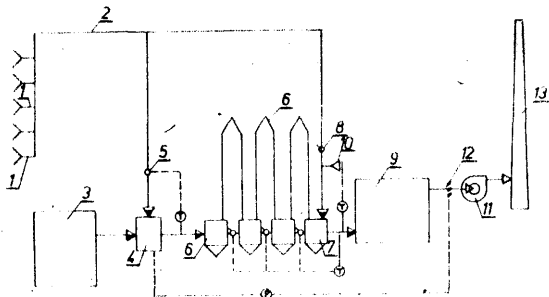
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4(51) B010 A1 21 270346 22 88 01 27

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych "BIPROMET", Katowice
 (72) Palka Wiesław, Domański Ireneusz, Bednarek Andrzej, Molka Piotr

(54) Sposób schładzania i odpylania gazów Technologicznych

(57) Sposób polega na tym, że gazy technologiczne miesza się w tym samym procesie z naza-



mi wentylacyjnymi w I i III stopniu schładzania a następnie kieruje do filtra /9/, przy czym ilość gazów wentylacyjnych potrzebnych do obniżenia temperatury regulowana jest za pomocą przepustnic /5/ i /8/, a podciśnienie w I stopniu schładzania regulowane jest przepustnicą /12/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 270381 (22) 88 01 27

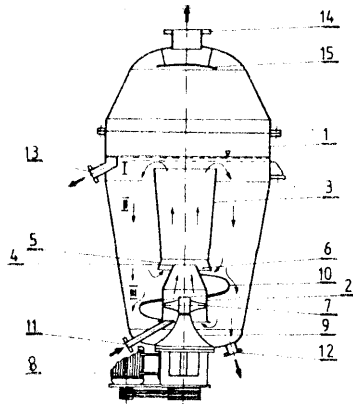
(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) Synowiec Jerzy, Synowiec Piotr

(54) Krystalizator z wewnętrzną cyrkulacją zawiesiny i częściową klasyfikacją ziarn

(57) Krystalizator składający się z zbiornika, króćca doprowadzającego roztwór zasilający, króćca odprowadzającego wytworzone kryształy, króćca przelewowego, króćca dla odprowadzania oparów oraz pompy /mieszadła/ i rury cyrkulacyjnej, charakteryzuje się tym, że ma dwudzielową rurę cyrkulacyjną złożoną z dwóch kanałów stożkowo-cylindrycznych, dolnego /2/ i górnego

/3/, usytuowanych współosiowo. W dolnym kanale /2/ ma zainstalowaną dyszę zasilającą /4/, a w górnym kanale /3/ dyszę wychwytyującą /5/, przy czym dysza zasilająca /4/ wchodzi na ściśle określoną głębokość do wlotu dyszy wychwytyującej /5/, a korzystne jest, gdy górny kanał /3/ jest co najmniej dwukrotnie dłuższy od dolnego kanału /2/.

/3 zastrzeżenia/

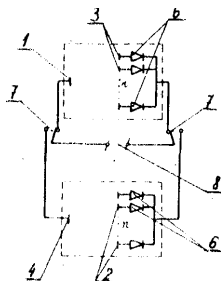


4(51) B01D A1(21) 270387 (22) 88 01 29

(71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Woźnicki Andrzej

(54) Urządzenie do elektroforezy DNA z
ującym polem z elektrodami na
konturze kwadratowej

(57) Urządzenie zawiera dwa zestawy elektrod /1, 3/ oraz /2, 4/ usytuowanych w ten sposób, że na dwóch przyległych bokach wanny znajdują się anody /1, 4/, a na dwóch pozostałych bokach umieszczone są katody /2, 3/ w równych odstępach względem siebie w ilości większej lub równej sześciu. Katody połączone są ze źródłem zasilania poprzez diody przeciwzacięniowe /6/. Elektrody zasilane są napięciem ze źródła poprzez przełącznik czasowy zbudowany na multiwibratorze astabilnym połączonym z wtórnikiem, w obwodzie którego znajduje się przełącznik sterujący. /2 zastrzeżenia/



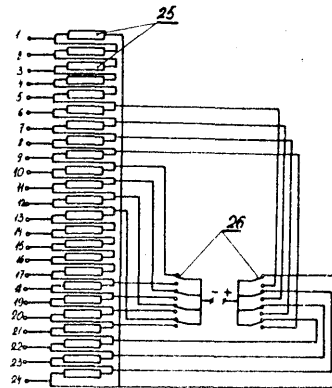
4(51) B01D A1(21) 270388 (22) 88 01 29

(71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Woźnicki Andrzej

(54) Urządzenie do elektroforezy DNA z
pulsującym polem z elektrodami na
konturze sześciokątnej

(57) Urządzenie zawiera wannę, w której umieszczone są elektrody na konturze sześciokątnej, przy czym każde dwie sąsiednie elektrody połączone są ze sobą poprzez rezystor kształtu-

jący /25/ umieszczony w obudowie przełącznika czasowego. /2 zastrzeżenia/

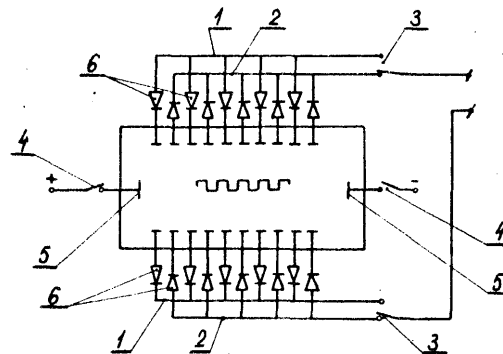


4(51) B01D A1(21) 270389 (22) 88 01 29

(71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Woźnicki Andrzej

(54) Urządzenie do elektroforezy DNA z
pulsującym polem, z przemienną
polaryzacją poprzeczną

57 Urządzenie zawiera wannę, w której elektrody usytuowane są na konturze prostokątnym w ten sposób, że na dwóch krótszych bokach prostokąta usytuowana jest para elektrod bocznych /5/, a na dwóch pozostałych bokach znajdują się dwa niezależne zestawy elektrod /1, 2/ umieszczonych w ten sposób, że obok elektrody jednego zestawu umieszczona jest elektroda należąca do drugiego zestawu. Para elektrod bocznych /5/ połączona jest ze stykami /4/ przełącznika przełącznika czasowego, a zestawy elektrod /1, 2/ połączone są ze stykami /3/ przełącznika przełącznika. /2 zastrzeżenia/

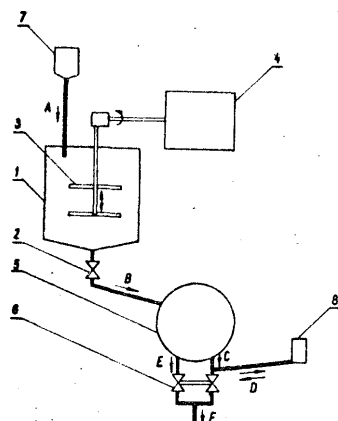


4(51) B01D A1(21) 270469 (22) 88 02 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Drelich Jarosław, Hupka Dan

(54) Układ ekstrakcyjno-separacyjny

(57) Układ składa się z ekstraktora /1/ z zaworem odcinającym /2/, wyposażonego w mieszadło wiracyjne /3/ napędzane silnikiem elektrycznym /4/. Ekstraktor /1/ połączony jest przewodem B z separatorem faz /5/ wyposażonym w membranę półprzepuszczalną i zawór spustowy /6/ dołączony do separatora faz /5/ /2 zastrzeżenia/



4(51) B01D A2(21) 275512 (22) 88 10 25

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Tyrański Tomasz, Biel-Tyrańska Alicja,
Kurowski Lech, Tomczuk Ryszard

(54) Masa włóknista na elementy filtracyjne
sprzętu przeciwpylowego

(57) Masa włóknista na elementy filtracyjne sprzętu przeciwpylowego, zwłaszcza na elementy filtracyjne do papierniczych półmasek przeciwpylowych jednorazowego użycia, zawierająca włókna celulozy wiskozowej, charakteryzuje się tym, że stanowi ją wodna zawiesina teksturowanych włókien syntetycznych, włókien celulozy wiskozowej oraz mikrowłókien szklanych względnie wodna zawiesina włókien celulozy wiskozowej, mikrowłókien szklanych oraz kurzu z produkcji włókien wełnianych, bawełnianych, lnianych oraz syntetycznych. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A2(21) 275577 (22) 88 10 29

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "CHEMADEX", Kraków
(72) Strzeński Józef, Tasior Andrzej, Landek Rudolf, Blicharz Marian, Gosławski Krzysztof, Mańko Włodzimierz, Krajewski Marian, Sztaba Ryszard

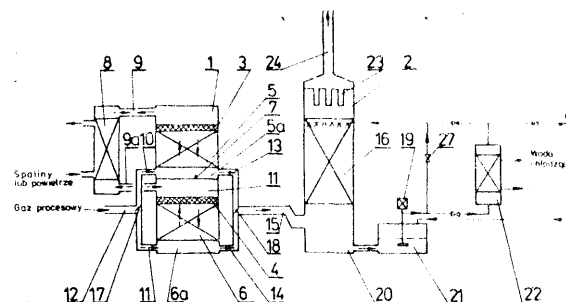
(54) Sposób i instalacja do odsiarczania
gazów przemysłowych

(57) Sposób odsiarczania gazów przemysłowych zawierających SO_2 poniżej 0,6% objętościowych metodą niestacjonarnej konwersji SO_2 do SO_3 polega na tym, że na warstwy katalizatora i przynależne do nich akumulacyjne wymienniki ciepła wprowadza się gaz procesowy ze zmianym kierunkiem przepływu, utrzymując temperaturę w warstwach katalizatora w granicach 2-2,5 - krotnej wielkości temperatury wlotowej gazu, zaś temperaturę wylotową gazu po reakcji nie większą niż 10% temperatury wlotowej gazu procesowego.

Przy zawartości SO_2 poniżej 0,6% objętościowych doprowadza się do gazu procesowego, przepływającego między warstwami katalizatora - ciepło z oddzielnego podgrzewacza.

Instalacja do odsiarczania zawiera reaktor /1/ z dwiema warstwami katalizatora /3, 4/, usytuowanymi nad akumulacyjnymi wymiennikami ciepła /5, 6/ oraz jest wyposażona w wymiennik ciepła /8/ podłączony odpowiednio z przestrze-

niami nad warstwami katalizatora /3 i 4/, pełniący funkcję podgrzewacza lub chłodnicy gazu procesowego. /6 i/

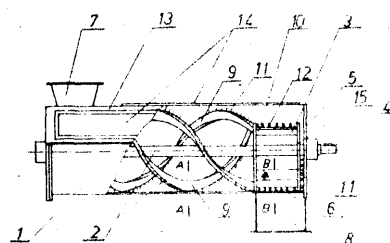


4(51) B01F A1(21) 270338 (22) 88 01 26

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy "ERG", Jasło
(72) Bacher Dariusz, Biłozor Tadeusz

(54) Mieszalnik przelotowy do ciał sypkich
wrażliwych na tarcie

(57) Mieszalnik ma wymienne szczotki /11, 12/, osadzone rozłącznie w grzbietach elementów /9/ mieszających i elementów /10/ przecierających, współpracujących ze ściankami /5/ wewnętrznymi pojemnika /1/ i przegrody /6/ sitowej, które to ścianki mają łagodnie chropowate powierzchnie dla dynamizowania pracy runa w szczotkach /11/ z sierści zwierzęcej lub podobnych materiałów antyelektrostatycznych /1 zastrzeżenie/



4(51) B01F A1(21) 270377 (22) 88 01 28

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Wilk Stanisław, Grzywacz Józef,
Ratajczak Lucjan, Marcinkowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania kompozycji emulgującej

(57) Sposób polega na tym, że do 400-700 części wagowych mieszaniny oleju mineralnego i oksyetylenowanych średnio 5-10 moli tlenku etylenu alkoholi tłuszczowych $C_{16}-C_{22}$, zmieszanych w stosunku wagowym 1-2:1, ogrzanej do temperatury 101-125°C wprowadza się porcją 150-300 części wagowych, w przeliczeniu na substancję aktywną, roztworu wodnego soli dwuosodowej sulfocestr kwasu bursztynowego i oksyetylenowanych średnio 5-10 moli tlenku etylenu alkoholi tłuszczowych $C_{16}-C_{22}$ i prowadzi odwadnianie mieszaniny reakcyjnej w temperaturze 100-125°C do czasu uzyskania zawartości wody poniżej 1% wagowego. Następnie do mieszaniny wprowadza się przy ciągłym mieszaniu 150-300 części wagowych monoestru kwasu maleinowego i oksyetylenowanego średnio 5-10 moli tlenku etylenu nonylofenolu utrzymując temperaturę procesu w zakresie 85-115°C przez okres co najmniej 10 minut. /2. zastrzeżenia/

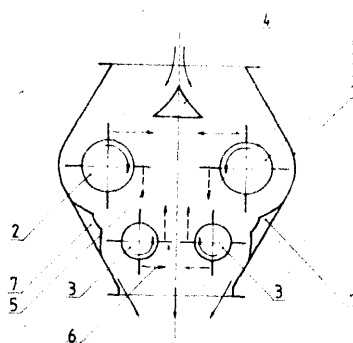
4(51) B A1(21) 270379 (22) 88 01 28

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Dawidowicz Andrzej, Rogalski Jerzy

(54) Sposób otrzymywania nośników z powierzchni modyfikowaną alkoksycylanami

(57) Sposób polega na tym, że nośnik, korzystnie nieograniczony aktywuje się w znany sposób przez ogrzewanie 100-250°C pod próżnią lub w warunkach normalnych, a następnie nośnik ten ogrzewa się z roztworem alkoksycyanu w rozpuszczalniku organicznym, przy czym proces prowadzi się z jednoczesnym usuwaniem alkoholu powstającego w środowisku reakcji.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 270380 (22) 88 01 28
C10G

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Rutkowski Marian, Gryglewicz Stanisław

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów do wodorafinacji ciężkich frakcji i próżniowych pozostałości ropnych

(57) Sposób wytwarzania katalizatorów do wodororafinacji ciężkich frakcji i próżniowych pozostałości ropnych z surowców mineralnych aktywowanych czynnikami chemicznymi, charakteryzując się tym, że jako surowiec mineralny stosuje się zwietrzelinę bazaltową zawierającą 30-40% wagowych SiO_2 , 30-35% wagowych

Al_2O_3 , 15-25% wagowych Fe_2O_3 i 0,5-3% wagowych TiO_2 , którą roztwarza się w 40-80% kwasie siarkowym w temperaturze 300-400K w czasie 1-6 godzin. Otrzymaną mieszaninę łączy się w temperaturze 300-370 K, wprowadzając reagenty z szybkością 1-4 dm³/godz., z roztworem amoniaku o stężeniu 5-28%, stale utrzymując pH środowiska reakcji 6-8,5. Otrzymany produkt sączy się, przemycza wodę, suszy, zalewając kwasem azotowym o stężeniu 0,5-1,5% i formuje w kształtki, które kalcynuje się w temperaturze 370-900 K w czasie 1-20 godzin i na które nanosi się 1-20% wagowych MoO_3 w postaci roztworu molibdenianu amonu i 0,2-10% wagowych CoO w postaci azotanu kobaltu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B02C A1(21) 270420 (22) 88 02 02

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego
i Ceramicznego "VITROCERPROJEKT",
Warszawa
(72) Marks Waldemar

(54) Kruszarka udarowa

(57) Kruszarka udarowa, zasilana z góry, z dolnym odbiorem miewa, składa się z górnej pary /2/ i dolnej pary /3/ równoległociowych wirników o przeciwnych obrotach. Styczne pionowe /5/, po stronie wewnętrznej wirników /2, 3/ i styczne poziome /6/, po stronie zewnętrznej wirników /2, 3/, zgodne z kierunkiem ich obrotu, skierowane są do wnętrza kruszarki, przy czym nad górną parą wirników /2/ znajduje się kierownica /4/. Na jednym boku kruszarki znajduje się napęd wirnika z pary dolnej /3/ i górnej /2/, a na drugim boku kruszarki - pary górnej /2/ i dolnej /3/. Wirniki /2, 3/ z różnych par mają różne średnice i prędkości obrotowe.

/1 zastrzeżenie/

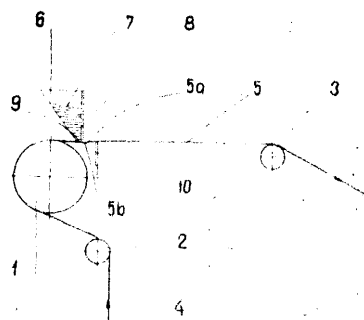
4(51) B05C A1(21) 270348 (22) 88 01 27

- (71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS"
Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała
(72) Kochel Stanisław, Konior Wiktor, Rusin Józef, Gaj Bolesław, Słosarczyk Irena, Jurczyk Eugeniusz, Łoś Zygmunt, Szczotka Dan

(54) Urządzenie do powlekania tkaniny wstęgową środkiem usztywniającym, impregnującym bądź klejącym

(57) Urządzenie do powlekania tkaniny środkiem usztywniającym, impregnującym, bądź klejącym, składające się ze znanego zespołu rolek i bębnow do napinania i transportowania tkaniny wstęgowej oraz zbiornika środka powlekającego zeopatrzonego w rakiel mokry, charakteryzuje się tym, że po przeciwnej stronie toru tkaniny wstęgowej, w stosunku do rakla mokrego /8/, ma rakiel suchy /10/ osadzony na suporcie mechanicznym, wsparty na suchej stronie /5b/ wstęgi tkaniny, umieszczony w niewielkiej odległości od rakla mokrego /8/ w kierunku biegu wstęgi tkaniny powlekanej,

/4 zastrzeżenia/



4(51) B05D A1(21) 270347 (22) 88 01 27

- (71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS"
Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała
(72) Kochel Stanisław, Konior Wiktor, Rusin Józef, Gaj Bolesław, Słosarczyk Irena, Jurczyk Eugeniusz, Łoś Zygmunt, Szczotka Jan

(54) Sposób powlekania tkaniny środkiem usztywniającym, impregnującym bądź klejącym

(57) Sposób powlekania tkaniny środkiem usztywniającym, impregnującym, bądź klejącym polega na tym, że na przesuwającą się napiętą wstęgę tkaniny wprowadza się płynny, lub półpłynny środek usztywniający, impregnujący, bądź klejący i zgarnia się nadmiar tego środka sztyw-

nym progiem wspartym na mokrej powierzchni, następnie ujednolici się powierzchnię powlekaną sztywnym, lub półsztywnym progiem wspartym na suchej stronie powierzchni wspomnianej wstęgi, po czym powleczoną wstęgę kieruje się do suszenia. /2 zastrzeżenia/

4(51) B07B A1(21) 276049 (22) 88 11 28

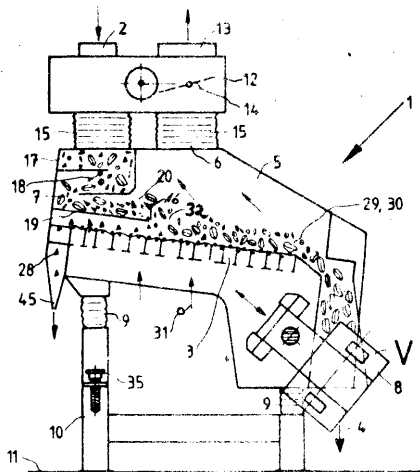
(30) 87 11 27 - CH - 04626/87-6
88 03 24 - CH - 01110/88-7

(71) Gebrüder Bühler AG, Uzwil, CH
(72) Mueller Roman

(54) Sposób i urządzenie do oddzielania ciężkich domieszek, zwłaszcza kamieni z ziarna

(57) Sposób według wynalazku polegający na tym, że materiał zostaje dostarczony na stół rozwarstwiający i jest kierowany tak, że ciężkie domieszki przesuwane są w górę stołu i zostają następnie oddzielnie odprowadzane, charakteryzuje się tym, że materiał dostarcza się jako możliwie szeroki i płaski strumień do obszaru strefy oddzielania warstw materiału, znajdującej się na wyżej żącym końcu stołu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kanał zasilaający uchodzi w obszarze wyżej położonego końca stołu /3/. /31 zastrzeżeń/

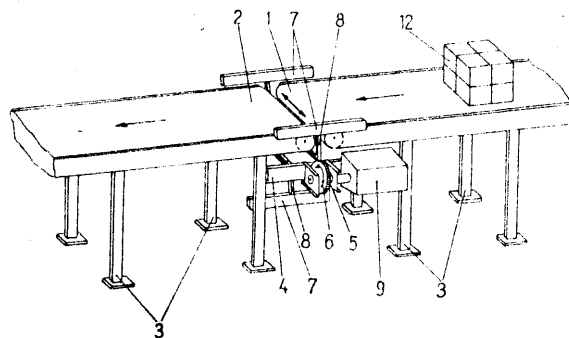


4(51) B07C A1(21) 276785 (22) 88 12 28

(30) 87 12 31 - OD - WP B07C/312002-5
(71) Deutsche Post, Institut für Post - und Fernmeldewesen, Berlin, DD
(72) Borchert Günther, Rauscher Lothar, Gallien Karl Edgar, Gericke Dieter

(54) Urządzenie do obustronnego podawania przedmiotów z napędzanej linii transportowej

(57) Urządzenie zawiera elementy /7/ połączone poprzez łączniki /8/ z łańcuchem /5/ opasanym na kole /6/. Urządzenie usytuowane między dwoma przenośnikami, przymocowane jest rozłącznikiem do podpór /3/ przenośnika. /6 zastrzeżeń/



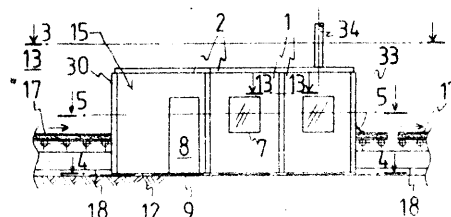
4(51) B08B A1(21) 270209 (22) 88 01 15

(71) Kombinat Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy "METALPLAST", Oborniki Wielkopolskie
(72) Szmałe Eugeniusz

(54) Obudowa ochronna przestrzeni roboczej zwłaszcza urządzenia do cięcia poprzecznego warstwowych płyt osłonowych wytwarzanych w procesie ciągłym i urządzeń współpracujących

(57) Obudowa składa się z elementów ściennych /1/ i elementów stropowych /2/ oraz słupów /3, 4/ i belek /5/ tworzących stalowy szkielet. Elementy ścienne /1/ mają otwory okienne i drzwiowe, w których osadzone są dźwiękoszczelne okna /7/ i drzwi /8/. Ponadto w skład obudowy wchodzi rama nośna ułożona za pośrednictwem gumowych podkładek na posadce, zamocowana do niej za pomocą śrub.

Obudowa ma podłogę wykonaną z płyty paździerzowej i warstwy gumolitowej, spoczywającą na warstwie gumowej położonej na posadce /12/. Elementy obudowy są izolowane między sobą taśmami wykonanymi z wełny mineralnej i uszczelniamy. Elementy ścienne /1/ umieszczone na wejściu i wyjściu obrabianych płyt /17/ przysłonięte są elastycznymi fartuchami /33/. Elementy ścienne /1/ i stropowe /2/ umieszczone są na zewnątrz szkieletu obudowy. /8 zastrzeżeń/



18 12 9

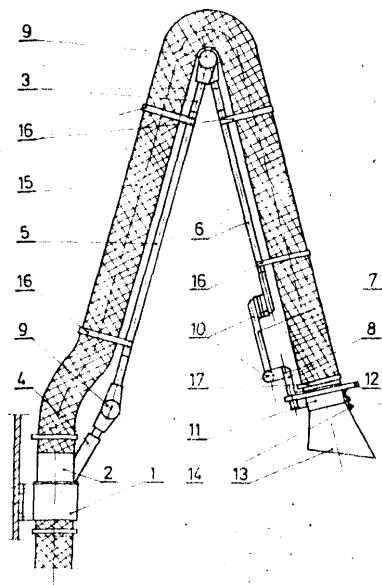
4(51) B08B A1(21) 270310 (22) 88 01 25

(71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR" Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk
(72) Ekiert Stanisław, Kaczmarek Bogdan, Kędzia Eugeniusz, Idźkowiak Wacław, Gaweł Marek

(54) Ruchomy, samohamowny, węzowy odciąg wentylacyjny

(57) Odciąg składa się z przegubowej konstrukcji /3/ wyposażonej w tarczowo-sprężynowe przeguby /9/ i tarczowo-cierne przeguby /10/, na której zamocowany jest za pomocą obejm /16/ elastyczny węz /15/. Do elastycznego węza /15/ zamocowane jest zaopatrzone w pierścieniowy

uchwyt /12/ gniazdo /11/, w którym osadzona jest wymienna ssawka /13/. /2 zastrzeżenia/



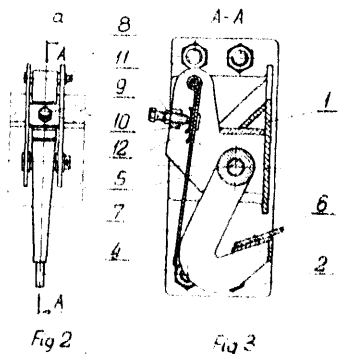
4 (51) 808B A1(21) 270514 (22) 88 02 05
C13F

(71) Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Baraniecki Stanisław, Ostaszyn Władysław

(54) Urządzenie do oczyszczania powierzchni sita odciągowego w aparacie korytowym do ekstrakcji cukru z surowca roślinnego

(57) Urządzenie ma szereg płaskich sprężyn /7/ rozstawionych w pewnych odstępach od siebie prostopadle względem osi sztywnych ramion /1/ i ruchomych ramion /4/. Jednym końcem zamocowanych przegubowo za pomocą sworzni /8/ w sztywnym ramieniu /1/, a drugim końcem stykających się liniowo z wypukłą częścią ruchomego ramienia /4/. Każda płaska sprężyna /7/ jest zaopatrzona w obejmę /12/ współpracującą z jednej strony z regulacyjną śrubą /9/ osadzoną w sztywnym ramieniu /1/, a z drugiej strony współpracującą z płaską sprężyną /7/.

/1 zastrzeżenie/



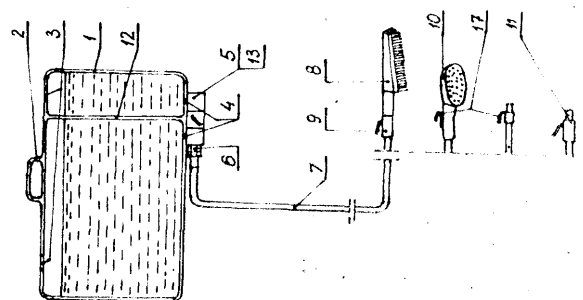
4 (51) B08B A2(21) 4855 (22) 88 09 23

(75) Stępień Andrzej, Stępień Beata. Warszawa

(54) Przenośne urządzenie ułatwiające mycie i podlewanie

(57) Urządzenie ma zbiornik /1/ wyposażony w elementy /2/ służące do jego przenoszenia i umieszczania powyżej mytych lub podlewanych obiektów. Do zbiornika dołączony jest węz /7/, połączony z nim poprzez złączkę /6/ zaworu /5/ sterującego wypływem cieczy. Drugi koniec węza wyposażony jest w szczotkę z wypływem cieczy lub sitko prysznica.

Zbiornik /1/ ma przegrodę /12/ oddzielającą ciecz myjącą od cieczy spłukującej. Urządzenie może być dodatkowo wyposażone w statyw, na którym jest zawieszany zbiornik oraz zestawna dla kąpiącego się. /6 zastrzeżeń/



4 (51) B21B A1(21) 274357 (22) 86 08 21

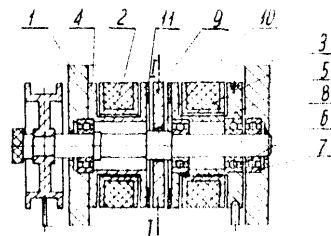
(71) Fabryka Mierników i Komputerów "ERA", Warszawa

(72) Szkubel Henryk, Lachowicz Henryk, Bonlewski Remigiusz

(54) Układ napędowo-hamulcowy walcarki, zwłaszcza do wytwarzania mikrotaśm

(57) Układ napędowo-hamulcowy walcarki, zwłaszcza do wytwarzania mikrotaśm, zapewnia dokładną regulację siły napędu lub hamowania taśmy poprzez odpowiednie zasilanie elektryczne cewek.

Układ charakteryzuje się tym, że na wałku /8/ ma tarczę /9/ przesuwaną przez elektromagnes w kierunku napędu /3, 5/ lub w kierunku hamulca /2, 4/. Tarcza /9/ sprężyniasta jest z wałkiem /8/ poprzez trzy kulki /10/ /4 zestrzelania/



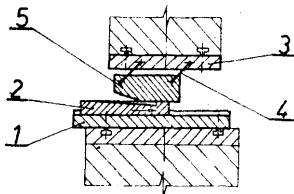
4 (51) 821D A1(21) 270445 (22) 88 02 02

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Kałek Witold

(54) Sposób wykonywania klinów prz. ich wydłużanie i przyr. do stosowania tego sposobu

(57) Zgodni ze sposobem na wśad od się jednocześnie pionową się prasującą i poziomą się wydłużającą.

Przyrząd zawiera podstawę /1/ umieszczoną na płycie stołu prasy z osadzoną na niej matrycę /2/ oraz kowadło /5/ związane z górną płytą /3/ przyrządu mocowaną do suwaka prasy. Kowadło /5/ jest związane z górną płytą /3/ przyrządu za pomocą łączników /4/, których końce są połączone wahliwie z kowadłem /5/ i górną płytą /3/ przyrządu. /2 zastrzeżenia/



4(51) B21F A1(21) 270311 (22) 88 01 27

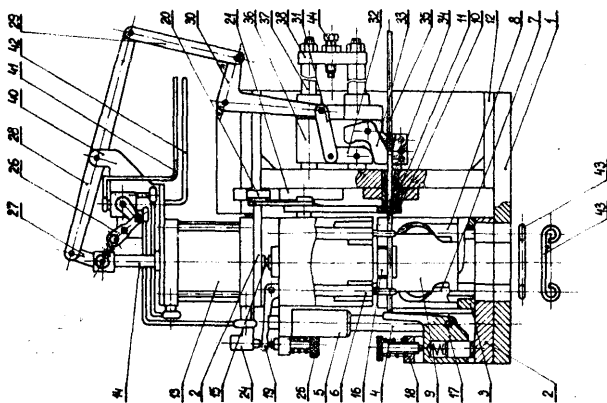
(71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych
"PZL-DĘBICA"

(72) Kula Stanisław

(54) Urządzenie do gięcia oczek na końcach odcinka prostego drutu oraz sposób gięcia oczek na końcach odcinka prostego drutu

(57) Urządzenie ma osadzoną w płycie /3/ matrycę lewą /7/ i prawą /8/ o kształcie przewodu rurowego i ściankach ściętych po linii śrubowej schodzącej się na wewnętrznej stronie rozstawu matryc /7, 8/. W polu matryc /7, 8/ przemieszcza się na kolumnach prowadzących /4/ płyta stempli /5/ z osadzonymi w osiach matryc stemplami /6/ i wydrążeniami wokół stempli /6/. Sposób polega na gięciu oczek na końcach zadanego drutu, poprzez wypychanie po spirali w matryce końców drutu czołem przemieszczającej się pionowo płyty stempli.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B21F B23K A1(21) 270500 (22) 88 02 04

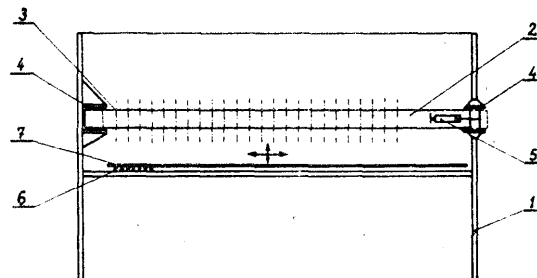
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego "KOMBUD", Mysłowice

(72) Czyż ózef, Głowała August, Kosiński Włodzimierz, Rybarczyk Tomasz

(54) Zgrzewarka wielopunktowa do produkcji siatek zbrojeniowych

(57) Zgrzewarka rozwiązuje zagadnienie produkcji siatek zbrojeniowych o małych gabarytach oczek bez potrzeby przezbrajania jej.

Zgrzewarka ma belkę poprzeczną /2/ z elektrodami /3/, umieszczoną w korpusie /1/ przesuwnie. Belka /2/ sprzężona jest jednym końcem z siłownikiem hydraulicznym /5/, zasilany ze zbiornika centralnego medium roboczym. Siłownik /5/ nadaje belce /2/ płynny ruch posłowy, poprzeczny do zgrzewanych prętów wzdłużnych /6/. /1 zastrzeżenie/



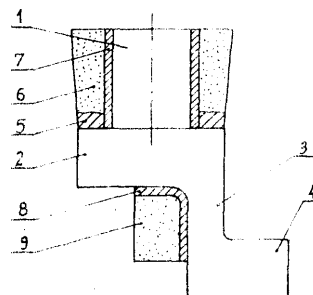
4(51) B22C A1(21) 274282 (22) 88 08 16

(71) Politechnika Poznańska, Poznań; Zakłady Metalurgiczne "POMET", Poznań

(72) Baranowski Adam, Ignaszek Zenon, Hajkowski Mieczysław, Cichoń Zdzisław, Gadziński Włodzimierz, Ziółkowski Andrzej

(54) Sposób wykonywania izolacji dla części odlewu pośredniczącej w zasilaniu ciekłym etalem węzłów cieplnych odlewów w czasie krzepnięcia

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w procesie wykonywania formy tworzy się dwie warstwy izolacyjne, zespalone ze sobą, z których jedna, stanowiąca znaną warstwę termoizolacyjną /5/, /6/ i /9/, otacza przestrzeń większą od założonej technologicznie objętości przestrzeni wnętrza formy, a druga, stanowiąca warstwę izolacyjną ognioochronną /7/, /8/, o ognioodporności co najmniej równej ognioodporności piasku kwarcowego, wypełnia przestrzeń, otaczając warstwę termoizolacyjną, do kształtu przestrzeni wymaganej wnętrza formy. /1 zastrzeżenie/



4(51) B22D A1(21) 270357 (22) 88 01 29

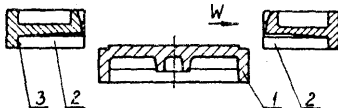
(71) Dolnośląskie Zakłady Odlewnicze, Szprotawa

(72) Małanowski Rudolf, ombek Włodzimierz

(54) Kokila

(57) Kokila składa się z trzech części: dolnej /1/ i dwóch górnych /2/, które wielkości odpowiadają 1/2 części dolnej. Części górne mają występy /3/ kształtujące brzeg odlewu i układ wlewowy /4/ umieszczony w płaszczyźnie swego podziału, w odległości równej lub większej od

0,25 promienia kokili mierzonej od pionowej osi symetrii kokili. /1 zastrzeżenie/



4(51) B22F A1(21) 270452 (22) 88 02 04

- (71) "UNITRA-CEMAT" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
(72) Kosobudzki anusz, Olender Witold, Horubała Zenon, Wacławek Stanisław

(54) Proszek srebrowo-niklowy oraz sposób wytwarzania proszku srebrowo-niklowego

(57) Proszek srebrowo-niklowy charakteryzuje się tym, że jego ziarna zawierają 5-50% wagowych niklu, 0-10% wagowych dodatków stopowych oraz resztę srebra do 100% wagowych.

Sposób polega na tym, że srebro umieszczane w tyglu ceramicznym lub ceramiczno-grafitowym topi się w piecu indukcyjnym w atmosferze gazu ochronnego a następnie przegrzewa się do temperatury około 1573K, intensywnie mieszając przy mocy pieca 20-40 kW i częstotliwości 3000 Hz i dodaje się w odpowiednich proporcjach nikiel ewentualnie z dodatkami stopowymi, podnosząc temperaturę w piecu do 1823K, po czym zawartość tygla przelewa się do tygla przelewowego podgrzewanego do temperatury 1073-1273K, z którego ciecz wypływa grawitacyjnie poprzez rurkę wylewową. Wypływającą strugę metalu rozpyla się strumieniami gazu obojętnego pod ciśnieniem od 0,3 do 1,2 MPa, po czym schładza się gazem obojętnym lub w kąpeli wodnej a otrzymany proszek frakcjonuje się.

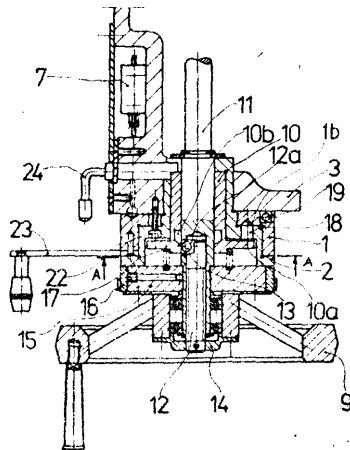
/8 zastrzeżeń/

4(51) B23B A1(21) 270491 (22) 88 02 03

- (71) Fabryka Automatów Tokarskich "PONAR-WROCŁAW", Wrocław
(72) Smolnicki Władysław

(54) Mechanizm sterowanie szybkich przesuwów auportu

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że przesuwana tuleja /10/ jest zaopatrzona w kołnierzyk /10a/ sprzężony ze sterującym pierścieniem /i/ za pomocą co najmniej jednego pośredniego członu,



nu, przy czym człon ten stanowi stożkowo zakończony kołek /18/ osadzony przesuwnie w obsadzie /2/ umocowanej do korpusu /3/ suportu. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23P A1(21) 270405 (22) 88 02 01

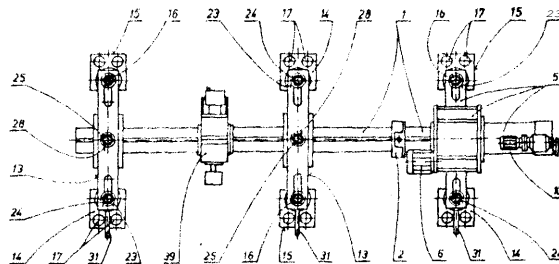
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Kosiarz Kazimierz, Kowalski Krzysztof, Młynarz Krzysztof, Polak Lesław, Karlic Paweł

(54) Sposób i urządzenie do naprawy kadłubów turbin obróbką skrawaniem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania napraw, bez konieczności demontażu kadłubów turbin ze stanowiska eksploatacji, przy minimalnym zbieraniu materiału naprawianego kadłuba, w sposób precyzyjny.

Sposób polega na pomiarach i analizie deformacji i dobraniu położenia urządzenia obróbkowego dla zebrania optymalnych warstw planowań i wytoczeń, a następnie na wyznaczeniu nowych współrzędnych osiowych dla zamierzonej obróbki i zamocowaniu stosownym do tego dolnej połówki kadłuba. Następnie wykonuje się obróbkę, nakładając na dolną połówkę zdemontowaną uprzednio górną połówkę, wykonuje ślad próbny i według niego wykonuje się potem obróbkę górnej części.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wrzeczono /1/ złożone jest z dwóch części połączonych wychylnym sprzęgłem /2/. Krótsza część sprzęgła osadzona jest przesuwnie w tulei wrzeciennika /5/ sprzęgniętej z silnikiem /6/ napędu obrotowego. Wrzeciennik /5/ ma drugi silnik /10/ przesuwu osiowego, sprzęgnięty z wrzeczono /1/. Część dłuższa wrzeczono /1/ osadzona jest w dwóch ułożonych obrotowo tulejach zamocowanych w korpusach łożysk, przezgubowo zamocowanych do nośnych belek /13/. Każda belka /13/ i wrzeciennik /1/ oparte są na dwóch regulacyjnych wspornikach /14/ wyposażonych w elementy nastawienia w płaszczyźnie poziomej i pionowej. Na końcu każdej belki /13/ znajduje się usytuowana równolegle do jej osi regulacyjna śruba /31/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B24B A2(21) 275607 (22) 88 11 02

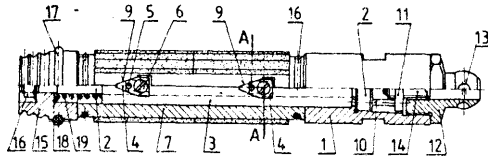
- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zakład Usług Technicznych, Rzeszów
(72) Michalski Jacek, Kula Stanisław

(54) Sposób tłumienia drgań i hałasu w czasie honowania cylindrów oraz głowic do honowania cylindrów, zwłaszcza długich i o dużych otworach

(57) Sposób polega na tym, że proces honowania prowadzi się w słupie płynu obróbkowego, przez mieszczącą się wraz z głowicą honowniczą, który jest usuwany z honowanego cylindra w skrajnych położeniach głowicy w czasie jej ruchu posuwisto-zwrotnego.

Głowica na trzpieniu prowadzącym /2/ ma osadzony zabierak /3/ zaopatrzony w boczne rozpiętki klinowe /4/, przylegające do wycięć klinowych /9/ segmentów /7/ z ośkami. Czoło głowicy stanowi końcówka stożkowa /15/ mająca obwodowe rowki dla przestawnej uszczelki /17/, połączona rozłącznikiem z trzpieniem prowadzącym /2/. Zatrzymywanie płynu obróbkowego wewnątrz głębokiego cylindra na okres każdego suwu roboczego głowicy umożliwia skuteczne tłumienie drgań.

/4/ zastrzeżenia/

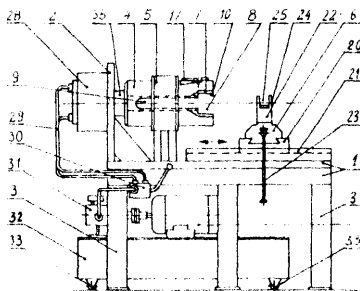


4(51) 8258 Al(21) 270463 (22) 88 02 03
B61G

- (71) Polskie Koleje Państwowe, Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego, Poznań
(72) Filonik Tadeusz, Warniełło Romuald, Szymborski Janusz, Borowski-Jocz Wojciech
(54) Urządzenie do odkręcania i nakręcania nakrętek sprzęgu śrubowego wagonów olejowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół odkręcająco-nakręcający składa się z napędzanej przez element wykonawczy zespołu napędowego głowicy roboczej /4/, stanowiącej obrotowy człon roboczy, podpartej obrotowo na konstrukcji wsporczej, oraz z mocującego imadła /6/ do osiowego unieruchomienia sprzęgu śrubowego względem osi głowicy roboczej /4/, która z kolei ma, dzielące ją od czoła na dwie części, osiowe głębokie wybranie, do umieszczenia w nim nakrętki sprzęgu wraz z trwale z nią zespolonym pałakiem tego sprzęgu, utworzone przez przelotowe stopniowane przefrezowanie, którego pierwszy najwyższy stopień stanowi wnękę /7/ dla spęczonych zakończeń ramion pałaka sprzęgu mocowanych trwale do nakrętki sprzęgu, drugi stopień stanowi gniazdo /8/ nakrętki sprzęgu, zaś najniższy stanowi gniazdo /9/ pałaka.

Mocujące imadło /6/ ma łoża /20/ osadzone suwliwie na konstrukcji wsporczej z przesuwem równoległym do osi głowicy roboczej /4/ z możliwością ustalania położenia roboczego, zaś jego zaciskowe szczęki /22/ osadzone są w prowadnicach łoża /20/ z przesuwem względem siebie na kierunku prostopadłym do osi tej głowicy, z osią symetrii zacisku pokrywającą się z osią tej głowicy i mają postać szczęk dwuramiennych ze skrajnymi ramionami /24/, utworzonymi przez prostokątne wycięcia osiowe /25/ w tych szczękach, zaś powierzchnia dolna każdego wy-



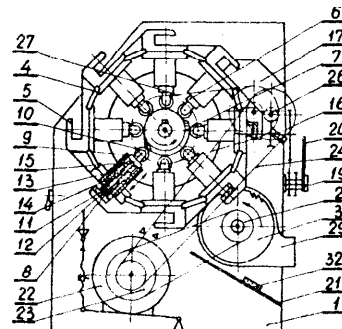
cięcia osiowego /25/ stanowi płaszczyznę oporową szczęki do oparcia uchwytu sprzęgu śrubowego, sytuowanego na czas demontażu lub montażu sprzęgu w jednym z tych osiowych wycięć /25/, przy czym płaszczyzny oporowe wycięcia są lekko pochylone o kąt 5° do poziomu, w przeciwnych kierunkach względem osi symetrii zacisku mocującego imadła /6/ i są usytuowane poniżej osi głowicy roboczej /4/ w płaszczyznach prostopadłych do tej osi, ponadto od strony zaciskowej obydwie zaciskowe szczęki /22/ mają kształtowe wybranie w swych skrajnych ramionach /24/, dla zacisku osiowej części uchwytu sprzęgu.

/6/ zastrzeżeń/

4(51) B27B Al(21) 270399 (22) 88 01 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław
(72) Wieloch Paweł, Moryn Józef
(54) Pilarka wielopiętowa do poprzecznego przerywania drewnianych łat, krawędziaków i listew

(57) Pilarka ma wrzeciono /2/ z czterema piłami tarczowymi /3/ i bęben posuwowy /4/ z sześcioma segmentami szczęk mocujących /5/ z dociskami /6/ sterowanymi krzywkami /7/, które są obrócone względem siebie parami kolejno o pewien niewielki kąt. Wrzeciono /2/ i bęben /4/ napędzane są jednym silnikiem poprzez odpowiednie przekładnie. O bębna /4/ dostawiona jest stycznia, nie kontaktowo, zsuwnia pochyła /16/ ze ściankami przegrodowymi /17/, po której przepiłowane odcinki materiału zsuwają się kolejno na przenośnik /19/, ustawiając się na nim grzbietami, jeden za drugim, w równych od siebie odległościach. /1/ zastrzeżenie/

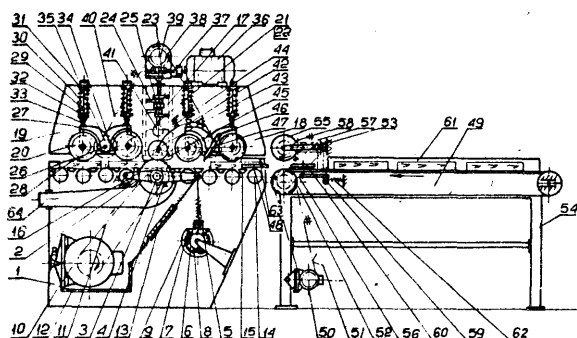


4(51) B27B Al(21) 270400 (22) 88 01 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław
(72) Wieloch Paweł, Pietroniec Marien
(54) Pilarka wielopiętowa

(57) W pilarence wrzeciono /3/ ze sprzęgiem pił tarczowych /4/ ułożyskowane jest w wahaczu /2/, a silnik /11/ napędzający wrzeciono /3/ umieszczony jest w kolebie /12/, przy czym koleba /12/, wahacz /2/ i łączące je cięgno /13/ tworzą równoległobok przegubowy. Stół pilarki utworzony jest z ułożonych na przemian rolek /14/ i płytek /15/. Materiał przemieszczany jest po stole rolkami posuwowymi /20/ ułożyskowanymi wahliwie, dociskowo w korpusach /18/ i /19/ osadzonych przezeuwnie, nastawialnie w kierunku pionowym w prowadnicy /17/ utworzonej na korpusie /1/. Przekładnik podający /49/ me krawężek dociskowy /60/ osadzony wychylnie dociskowo poziomo w korpusie /54/. Na

wlocie pilarki umieszczony jest docisk płaski sprężysty /48/ poziomy. /6 zastrzeżeń/



4(51) B28D A1(21) 270441 (22) 88 02 02

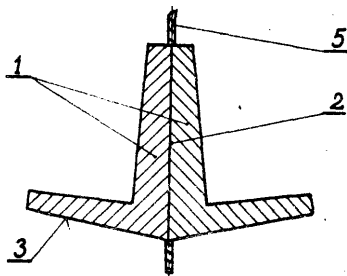
(71) Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego "PREFBET", Katowice

(72) Oleksy Aleksander, Patalong Zygmunt

(54) Sposób obróbki powierzchni kamienia

(57) Sposób obróbki polega na tym, że elementy /1/, których powierzchnia /2/ ma być obrobiona styka się ze sobą tą powierzchnią /2/, po czym wykonuje się cięcie pozorne po tej powierzchni /2/, korzystnie piłę tarczową /5/.

/3 zastrzeżenia/

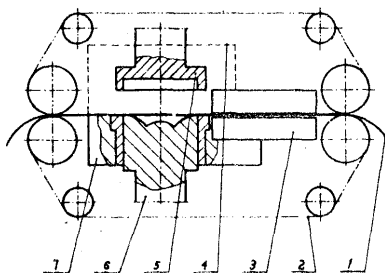


4(51) B29C H04R A1(21) 270342 (22) 88 01 27

(75) Kończak Marek, Września; Klamecki Stanisław, Września

(54) Sposób przetwórstwa folii poliestrowej w kształtki i urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób przetwórstwa folii z tworzyw sztucznych metodą ciśnieniowo-próżniową charakteryzuje się tym, że sprężone powietrze ogrzewane jest do temperatury niższej od temperatury plastyczności folii i narzędzie formująco-okrawające ma temperaturę niższą od temperatury plas-



tyczności folii. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma grzejnik /3/ powodujący uplastycznienie folii z boku narzędzia formująco-okrawającego /5/ i /6/, a całość osłonięta jest osłoną /4/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B29D A1(21) 270330 (22) 88 01 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Instytut Warzywnictwa, Skierniewice

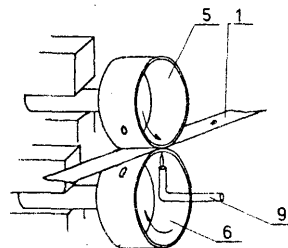
(72) Krzemiński Jerzy, Olczyk Paweł, Szafranski Eugeniusz, Umięcki Tadeusz, Viscardi Kazimierz, Kaniszewski Stanisław, Kuc Bogusław

(54) Sposób wykonywania perforowanego węża dwukomorowego do nawadniania kropłowego i urządzenie do wykonywania perforacji węża do nawadniania

(57) Sposób polega na tym, że taśmę, z których wykonany jest wąż dwukomorowy, poddaje się perforacji, a następnie łączy się ją w komory węża, wprowadzając zgrzewający sto tworzywa sztucznego o temperaturze minimum 180°C pomiędzy skrajne ścianki węża. Tak wykonany spaw poddaje się intensywnemu chłodzeniu wodą naprzężając równocześnie wąż.

Urządzenie zawiera dwa puste w środku walce /5, 6/ mające symetryczne względem siebie otwory, odwzorowujące otwory perforacji taśm /1/. Walce /5, 6/ obracają się styknie względem siebie. Doń z walców ma umieszczony w środku palnik gazowy /9/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B30B A1(21) 270391 (22) 88 01 29

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

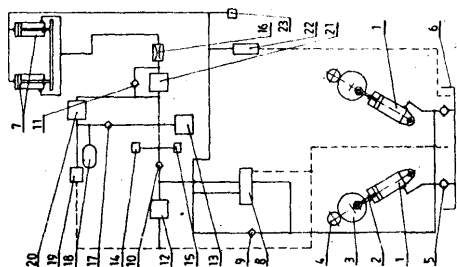
(72) Bujoczek Bernard, ochemczyk Józef, Ulfig Henryk, Wajzer Augustyn, Patoła Albin

(54) Układ hydrauliczny do wyciągania wyprasek w prasach mimośrodowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyciągania wyprasek z proszków metali i mas ceramicznych przy pomocy hydrauliki siłowej.

Układ hydrauliczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dwa cylindry napędzane /1/ sprężone przez swoje tłoczyska /2/ i koła zębate /3/ i /4/ z napędem głównym prasy mimośrodowej. Podtłokowe części cylindrów /1/ połączone są poprzez zawory zwrotne /5/ ze zbiornikiem /6/ oleju i z cylindrami /7/ wyciągania. W obwodzie doprowadzenia oleju od strony tłoczków zabudowana są: rozdzielacz /8/, zawory zwrotne /9/, /10/, /11/, zawory przelewowe /12/, /13/, wyłączniki ciśnieniowe /14/, /15/ i zawór dławiący /16/, a w obwodzie bocznikowym zawór zwrotny /17/, akumulator /18/, zawór przelewowy /19/ i rozdzielacz /20/. W obwodzie doprowadzenia

oleju od strony tłoków zabudowany jest rozdzielacz /8/, zawór zwrotny /9/, zawór przelewowy /22/ i wyłącznik ciśnieniowy /23/.
/1 zastrzeżenie/

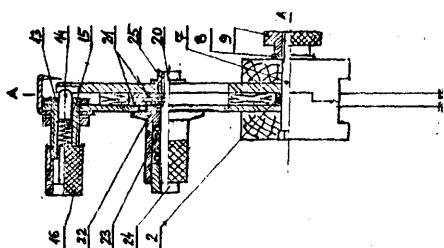


4(51) B43L A1(21) 250406 (22) 87 07 06

(75) Drózd Franciszek, Częstochowa

(54) Przykładnica z katomierzem i podzielnicą operującą 360°

(57) Przykładnica ma prowadnice, do których przymocowany jest katomierz z obustronnie umieszczoną na nim podziałką kątową, mający rowek prowadzący blokadę jego położenia składową się z osi /20/, mimośrodu /22/ i nakrętek /24, 25/. Przykładnica ma ponadto przedłużkę, w której osadzony jest regulator /16/ siły potrzebnej do przesuwania przykładnicy, składający się z tulejki /13/, bolca /14/ dociskanej sprężyną /15/ oraz tulejki nakręcającej na tulejkę /13/.
/2 zastrzeżenia/

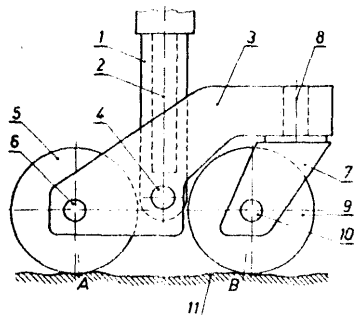


4(51) B60G A1(21) 270318 (22) 88 01 25

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Rozmuski Ryszard, Szyszka Grzegorz, Antczak Jan

(54) Podpora jezdna

(57) Przedmiotem wynalazku jest podpora jezdna z co najmniej jednym samoskrętnym kołem tocznym,



która znajduje zastosowanie w środkach transportu i w różnego rodzaju urządzeniach przenośnych.

Podpora charakteryzuje się tym, że ma obrotową, pionowo ułożyskowaną oprawę /1/, do której jest przyłączony dwuramienny wahacz /3/ o poziomej osi /4/ obrotu, przy czym jedno ramie wahacza /3/ ma poziomo ułożyskowane koło toczne /5/, a na drugim ramieniu wahacza /3/ jest ułożyskowana pionowo obrotowa obsada /7/, w której jest osadzone obrotowo samonastawne koło toczne /9/.
/1 zastrzeżenie/

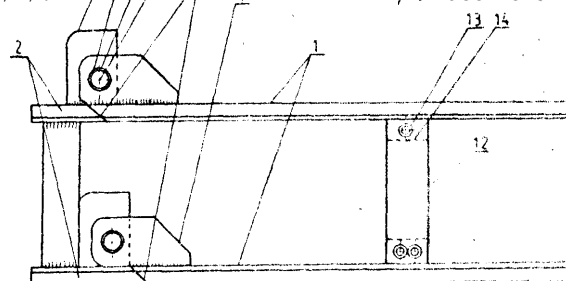
4(51) B60 A1(21) 270462 (22) 88 02 03

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacji Miejskiej, Szczecin

(72) Zawodniak Bernard, Baturewicz Włodzimierz

(54) Przesuwница do przestawiania wagonów tramwajowych na sąsiednie tory szynowe

(57) Przesuwница charakteryzuje się tym, że do toru szynowego /2/ za pomocą wahlowych połączeń /3/ zamocowane są iglice najazdowe /1/, stanowiące przedłużenie toru /2/ i mające możliwość obrotu w płaszczyźnie poziomej. Iglice /1/ usztywnione są łącznikiem /12/ nałożonym na trzpień /13/ wsporników /14/ zamocowanych do iglic /1/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) B60T A1(21) 277053 (22) 89 01 05

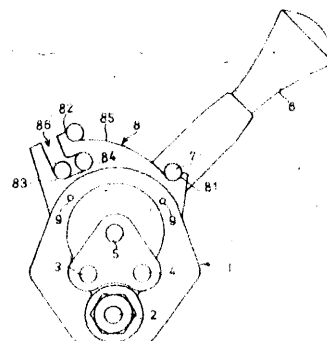
(30) 88 01 06 - CS - PV 133-88

(71) Tatra, kombinát, Kopřivnice, Cech

(72) Galia Milan

(54) Zawór hamulcowy

(57) Sterowany ręcznie zawór hamulca pojazdów silnikowych składa się z korpusu /1/, w którym znajduje się kanał przepustowy sprężonego powietrza i w którym ułożyskowana jest obrotowa



dźwignia sterująca /6/, która może być ustawiona w położeniach /81, 82, 83, 34/ odpowiadających odhamowaniu, hamowaniu awaryjnemu, kontroli i hamowaniu postojowemu.

Wymienione położenia dźwigni sterującej /6/ są zadane przez prowadnicę /8/, znajdującą się na korpusie /1/ zaworu. Na prowadnicy /8/, za krańcowym położeniem /82/ odpowiadającym położeniu hamowania awaryjnego, wprowadzona została dodatkowa pozycja odpowiadająca położeniu kontroli, wyznaczona wpustem /86/, w którym dźwignia /6/ zajmuje położenie /83/, odpowiadające hamowaniu postojowemu pojazdu silnikowego i w którym, pod położeniem krańcowym /82/ odpowiadającym hamowaniu awaryjnemu, zajmuje położenie /84/ odpowiadające hamowaniu postojowemu całego pociągu drogowego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) S61G A1(21) 270339 (22) 88 01 27

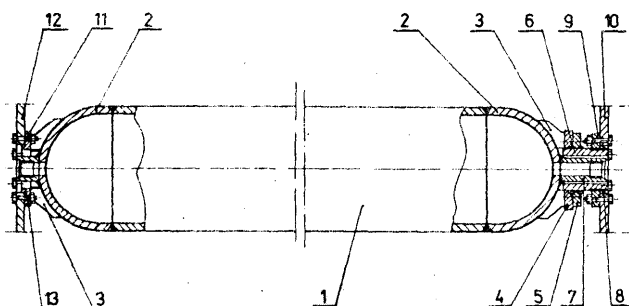
(71) Gwaractwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Mienczak Jerzy, Fortuński Zenon, Supernak Wacław, Asiak Mieczysław, Trzośka Leon, Suffner Hubert, Pieczora Edward, Pisarek Roman

(54) Dołowa lokomotywa pneumatyczna

(57) Dołowa lokomotywa pneumatyczna ma zbiornik /1/ sprężonego powietrza mocowane do poprzecznych płyt /10 i 12/ konstrukcji lokomotywy.

Każdy zbiornik /1/ ma przymocowane do dna /2/ uźebrowanie /3/ z pierścieniem /4/ lub /11/. Na króćcu /7/ dna /2/ zbiornika /1/ znajduje się piasta /6/ z dwoma kołnierzami - pośrednim kołnierzem /5/ oraz ruchomym kołnierzem /9/. Pośredni kołnierz /5/ jest połączony z pierścieniem /4/ a ruchomy kołnierz /9/ jest połączony rozłącznikiem z płytą /10/ konstrukcji lokomotywy. Z drugiej strony zbiornik /1/ jest zamocowany poprzez pierścień /11/ do płyty /12/ konstrukcji lokomotywy. /3 zastrzeżenie/



4(51) B61D A1(21) 277212 (22) 89 01 16
B61F

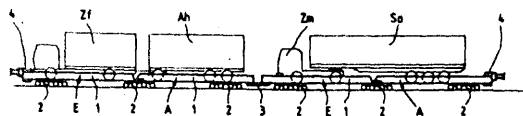
(30) 88 01 16 - DE - P 3801117.4

(71) Waggonfabrik Talbot, Aachen, DE

(54) Zespół wagonów kolejowych z ciągiem nisko położonym dnem

(57) Zespół wagonów charakteryzuje się tym, iż na ostoję /1/ wagonu towarowego /E/ z dwoma wózkami /2/, przynajmniej w obszarze jednego z wózków, nałożony jest koniec ostoji wagonu naczepowego /A/ dla przenoszenia pionowych sił, który ma wózek /2/ wyłącznie na swym drugim końcu, a dla przenoszenia poziomych sił pociągowych i ściskających połączony jest z ostoją /V

wagonu towarowego /E/ poprzez przegub o dwóch prostopadłe do siebie usytuowanych osiach odchylalnych. /8 zastrzeżenie/



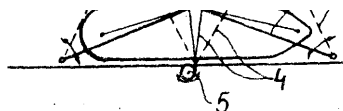
4(51) B63B (21) 266858 (22) 87 07 15

(71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "SEZAMOR", Słupsk

(72) Rychlik Piotr

(54) Zurawik do spuszczenia łodzi ratunkowych Tub ratowniczych

(57) Zurawik charakteryzuje się tym, że złożony jest z dwóch obrotowych wysięgników /2/, na końcach których osadzone są liny nośne /4/ zaczepione do uwięzi /5/. /1 zastrzeżenie/

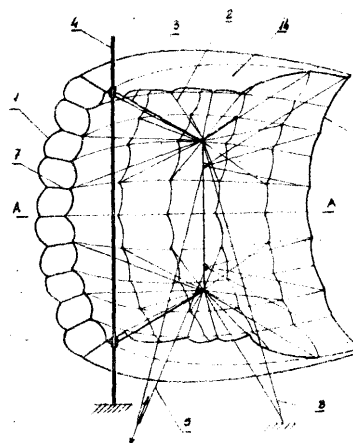


4(51) B63H A2(21) 275521 (22) 88 10 27

(75) Dębski Marek, Kotliński Krzysztof, Warszawa

(54) Żagiel wielokomorowy

(57) Żagiel stanowi wielokomorową powłokę /1/ mocowaną do masztu /4/ oraz poprzez linki /2/ do ramy /3/. Rama /3/ zamocowana jest obrotowo do masztu /4/ oraz poprzez linki /8/ do jednostki napędzanej żaglem. Powłoka /1/ składa się z powłoki górnej, powłoki dolnej i powłok grodziowych /7/, tworząc komory. Do krawędzi spływu /6/ mocowane są linki przechodzące w linki /5/ odginające krawędź spływu. Na bocznych krawędziach żagle znajdują się fartuchy brzegowe /14/. /5 zastrzeżenie/

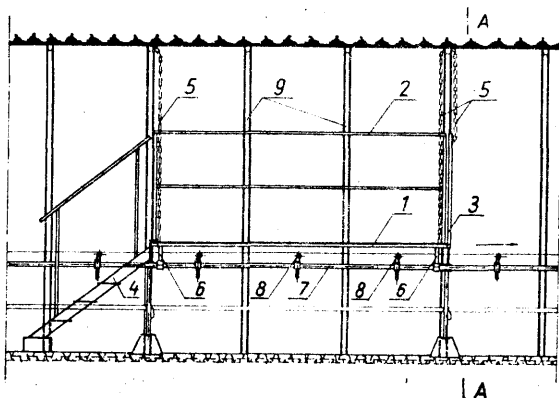


4(51) B65G A1(21) 270397 (22) 88 01 29

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "GOTTWALD", Katowice
 (72) Sokołowski Piotr, Pałka Ryszard, Brandys Stanisław, Morawski Franciszek, Kardaczyński Andrzej

(54) Boczne pomosty składane dla przenośników taśmowych przystosowanych do azdy ludzi na górnej taśmie

(57) Pomost ma podest /1/ zawieszony przegubowo, od strony przenośnika taśmowego, za pomocą uchwytów /6/ na rurze /7/ konstrukcji nośnej przenośnika, przy czym do jednego segmentu rury /7/ przyporządkowany jest jeden segment podestu /1/ o tej samej długości. Do podestu /1/ zamocowane są przegubowo bariery, boczna /2/ i czołowa /3/, podwieszone wraz z podestem /1/ za pomocą podciągów /5/ do łuków stropnicowych /9/. /3 zastrzeżenia/

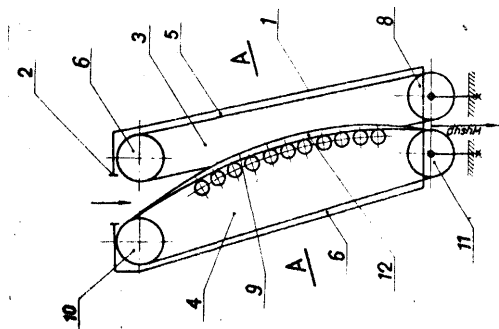


4(51) B65G A1(21) 270406 (22) 88 02 01

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Białkowski Stefan, Biel Jan

(54) Zsypnica

(57) Zsypnica mająca zamocowane dwa przenośniki taśmowe z taśmami napiętymi na bębnach napędowych i zwrotnych charakteryzuje się tym, że pod wykonany w obudowie /1/ otworem zasypowym /2/ są zamocowane dwa przenośniki taśmowe, bierny /3/ i czynny /4/, odchylone od pionu pod kątem do 15° w kierunku czynnego przenośnika /4/. Czynny przenośnik /4/ ma od strony biernego przenośnika /3/ wypukłą na swojej długości gałąź roboczą /12/ i zamocowane na niej nieckowe zestawy ro-



lek. Odległość między biernym przenośnikiem taśmowym /3/ i czynnym przenośnikiem taśmowym /4/ jest taka, że zapewnia ściśle przyleganie taśm /5, 9/ na ich brzegach, na co najmniej połowie długości wypukłej gałęzi roboczej /12/ czynnego przenośnika taśmowego /4/.

/6 zastrzeżeń/

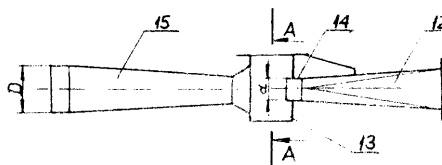
4(51) B65G A2(21) 275649 (22) 88 11 04

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
 (72) Unruh Romuald, Nowaczewski Zdzisław, Drzymała Seweryn

(54) Przenośnik pneumatyczny do materiałów sypkich

(57) Przenośnik pneumatyczny do materiałów sypkich transportujący materiał wewnątrz obudowy rurowej, wyposażony w wentylator promieniowy wraz z silnikiem napędowym i instalacją elektryczną, zasilacz strumieniowy, kosz zasypowy i przewód transportowy, charakteryzuje się tym, że zasilacz strumieniowy składa się z konfuzora /12/ wlotowego, komory mieszania /13/ i członu wylotowego /15/, a wylot /14/ konfuzora /12/ wprowadzony jest do komory mieszania /13/, przy czym stosunek powierzchni przekroju wylotu /14/ konfuzora /12/ do powierzchni przekroju przewodu transportowego jest niższy niż 0,25, a płaszcz boczny komory mieszania /13/ składa się z dwóch płaszczyzn i części wygiętej o promieniu R.

/1 zastrzeżenia/

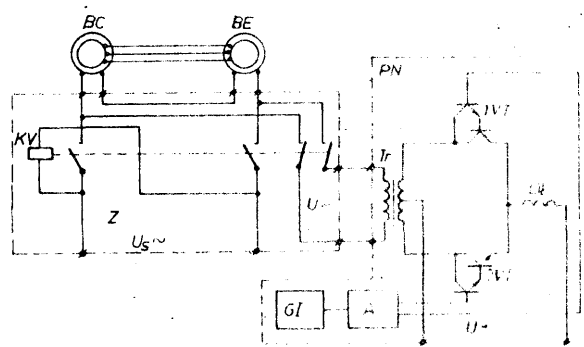


4(51) B66B A1(21) 270308 (22) 33 01 25

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Koziełska Bogumiła, Leszczyński Aleksander, Bartnik Rajmund, Cichoń Jan, Buchcik Dionizy

(54) Układ zabezpieczenia wskaźnika głębokości maszyny wyciągowej

(57) Układ zawiera dwa obwody zasilania /selsyns nadawczego /BC/ i selsyns odbiorczego /BE/, przy czym jeden obwód jako obwód zasil-



nia zasadniczego /Z/ zawiera kontrolny prze-
kazyk sterowniczy /KV/ z zestykami zwiernymi
w tym obwodzie /Z/ i z zestykami rozwiernymi
w obwodzie zasilania awaryjnego z przetwornicy
częstotliwości /PN/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B66C A1(21) 270356 (22) 88 01 29

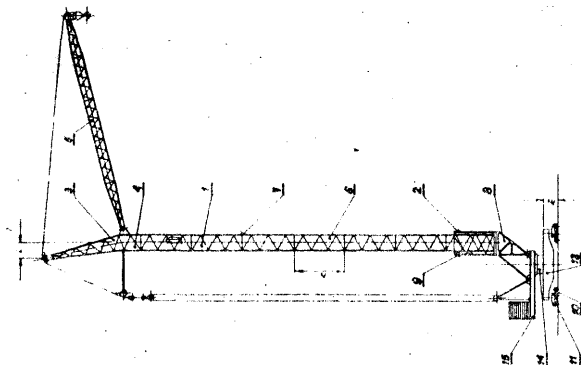
- (71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni
i Urządzeń Przemysłowych
"ENERGOMONTAŻ-POŁUDNIE", Katowice
(72) Paluch Roman, Pistelok Dan, Szczerba
Jan, Zawodny Marian, Czajka Zdzisław,
Zmysłowski Tadeusz, Lisowski Jerzy

(54) Samowznoszący szynowy żuraw wieżowy

(57) Samowznoszący szynowy żuraw wieżowy za-
wierający wieżę z wysięgnikiem, platformę obro-
tową oraz podwozie szynowe charakteryzuje
się tym, że wieża o konstrukcji kratowej składa
się z dwóch elementów, to jest z wieży górnej
/1/ i dolnej /2/, przy czym wieża górna /1/ ma
w części górnej człon szczytowy /3/ odchylony
od pionu o wielkość /1/ wynoszącą co najwyżej
2,5 m a część pionowa wieży górnej /1/ wykona-
na jest z kilku członków /6/ o wysokości /h/
wypiętrzonych od spodu mechanizmem hydraulicz-
nym i połączonych ze sobą stykami dwusrubowymi
/1/, natomiast wieża dolna /2/ zamocowana jest
na wsporniku /8/, a w tylnej części wieży dol-
nej /2/ znajduje się rama /9/ mechanizmu wy-
piętrzającego wieżę górną /1/, której człon
/6/ zamocowany jest do wieży dolnej /2/.

Wózek jezdny żurawia składa się z dwóch
zestawów kół ramy wzdłużnej /10/ i jednego
zestawu kół ramy poprzecznej /11/, a rozstaw
kół szynowych każdego wózka ma odległość równa
szerokości rozstawu toru kolejowego Polskich
Kole Państwowych, zaś prześwit /h₁/ pomiędzy
główką szyny a dolną płaszczyzną głównej belki
poprzecznej wynosi co najmniej 2,15 m.

/1 zastrzeżenie/



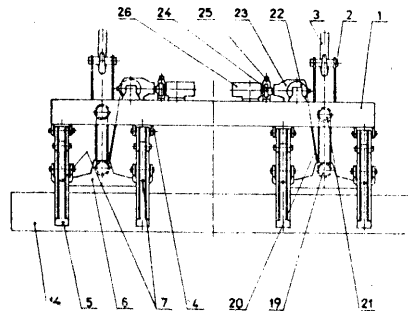
4(51) 866C A1(21) 270495 (22) 88 02 04

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Gruszka Mieczysław, nkowski Leonard,
Zakrawacz Witold

(54) Trawersa wielokleszczowa

(57) Trawersa służy do chwytania i przenosze-
nia długich przedmiotów o zróżnicowanej szer-
okości lub o zakrzywionych powierzchniach bocz-
nych.

Trawersa charakteryzuje się tym, że każda
para kleszczy /5/ jest połączona z poprzeczką
/6/ poprzez przeguby /7/, Poprzeczka /6/ ma og-
raniczniki pionowego skoszenia. /4 zastrzeżenia/



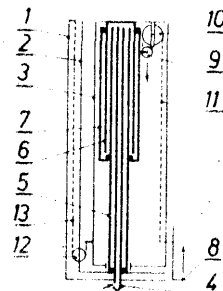
4(51) B66F A1(21) 270316 (22) 88 01 25

- (71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Rozmuski Ryszard, Szyszka Grzegorz,
Antczak Jan

(54) Mechanizm podnoszenia ładunku w wózku
podnośnikowym lub innym środku trans-
portu

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm
podnoszenia ładunku w wózku podnośnikowym lub
innym środku transportu, posiadającym dzieło-
ny, wysuwany maszt oraz karetkę o swobodnym
skoku, napędzane wielostopniowym siłownikiem
hydraulicznym, którego cylindry są umieszczone
teleskopowo jeden w drugim, przy czym główny
cylinder złączony z ostatnim, górnym segmentem
masztu bezpośrednio współpracuje z cylindrem
swobodnego skoku, sprężonym poprzez ciągną-
cą karetkę.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że cy-
linder /7/ swobodnego skoku jednocześnie styka
się z głównym cylindrem /6/, a także z pośred-
nim cylindrem /5/ przymocowanym do przedostat-
niego segmentu masztu, /6 zastrzeżeń/



4(51) B66F A1(21) 27031; (22) 88 01 25

- (71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Rozmuski Ryszard, Szyszka Grzegorz,
Antczak Jan

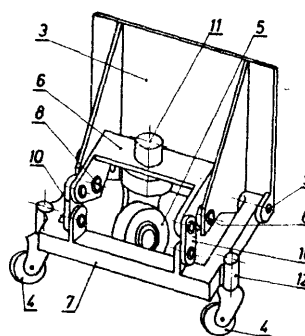
(54) Układ jezdny wózka podnośnikowego lub
innego środka transportu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ jezdny
wózka podnośnikowego lub innego środka trans-
portu, posiadający trzy koła lub zespoły kół
nośnych usytuowane na jednym końcu wózka,
których punkty podparcia leżą na jednej linii
lub tworzą wierzchołki trójkąta, przy czym

po bokach wózka znajduje się para samonastawnych kół tocznych, a pomiędzy nimi znajduje się kierowane koło napędowe.

Układ charakteryzuje się tym, że napędowe koło /5/ i toczne koła /4/ są umieszczone na dwóch wzajemnie sprzężonych wahaczach /6, 7/, ułożyskowanych w sztywnej ramie /3/.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A (21) 270290 (22) 88 01 25
C058

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Biskupski Andrzej, Borowik Mieczysław,
Tatarek Marianna

(54) Sposób wytwarzania jednowodnego fosforanu magnezowo-amonowego

(57) Sposób polegający na kalcynacji sześciowodnego fosforanu magnezowo-amonowego charakteryzuje się tym, że przed kalcynacją sześciowodny fosforan agnezowo-amonowy poddaje się wstępnie, a kalcynację prowadzi się w temperaturze 373K-453K, przez 0,5 h-5 h.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C01B A1(21) 270319 (22) 88 01 25
CC058

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Biskupski Andrzej, Borowik Mieczysław,
Tatarek Marianna

(54) Sposób wytwarzania jednowodnego fosforanu

(57) Sposób wytwarzania jednowodnego fosforanu magnezowo-amonowego przez kalcynację sześciowodnego fosforanu agnezowo-amonowego, charakteryzuje się tym, że kalcynacji poddaje się rozdrobniony sześciowodny fosforan magnezowo-amonowy w temperaturze 373K-453K przez 0,5-5 godzin.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C01D A1(21) 270449 (22) 88 02 02 ✓

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Dudczak Jan, Haba Alfred, Paterkowski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania bezwodnego siarczynu sodowego z rozcieńczonych roztworów wodnych kwasu siarkowego

(57) Sposób wytwarzania bezwodnego siarczynu sodowego z rozcieńczonych roztworów wodnych kwasu siarkowego o stężeniu poniżej 20% wagowych,

w szczególności z roztworów kąpieli koagulacyjnej przy produkcji włókien wiskozowych, polega na tym, że rozcieńczone roztwory wodne kwasu siarkowego o stężeniu poniżej 20% wagowych zawierające siarczan sodu i inne rozpuszczone siarczyny zataczą się -sola mieszaną Na_2SO NaHSO . aż do wytracenia kryształów

bezwodnego siarczynu sodowego, które następnie oddziela się od roztworu, a roztwór poddaje zataczeniu wyparnemu w celu wytracenia osadów soli i oszanej. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01G A1(21) 276248 ✓ (22) 88 12 07
B010

(30) 87 12 11 - IT - 22947A/87

(71) Nuova Samim S.p.A., Mediolan, IT
(72) Guerriero Renato, Vittadini Italo

(54) Sposób oddzielania antymonu od zawierających o kwaśnych roztworów

(57) Sposób polega na tym, że wodny kwaśny roztwór kontaktuje się z nie mieszającym się z wodą organicznym rozcieńczalnikiem, składającym się z węglowodorów, alkoholi lub ich mieszanin i rozpuszczonego w nich co najmniej jednego poliolu, ekstrahuje się tym, poliolem antymon, a następnie reekstrahuje się go kontr-rozpuszczalnikiem. /10 zastrzeżeń/

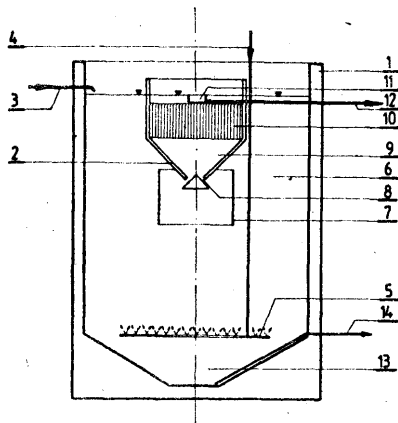
4(51) C02F A1(21) 277273 (22) 89 01 18

(75) Bejtka Dorota, Bydgoszcz, Bejtka scek, Bydgoszcz; Kamińska Hanna, Nakło n/Notację

(54) Przystosowanie istniejących osadników a w szczególności osadników Imhoffa do biologicznego sposobu oczyszczania ścieków

(57) Do osadnika /1/ doprowadza się ścieki przewodem /3/ do komory napowietrzania /6/. Ścieki napowietrza się przy pomocy rusztu /5/ sprzężonym powietrzem doprowadzanym rurą /4/. Napowietrzona ścieki z zawieszoną, przepływającą przez kierownicę /7/, wpływają przez szczelinę /8/ do osadnika wtórnego /9/ uzbrow-

jonego w pakiet osadnika wielostrumieniowego /10/. Pozbawione zawieszin ścieki wpływają do koryta odpływowego /11/ i dalej rura /12/ poza oczyszczalnię. Wytrzacone osady zebrane w leju /13/ znajdującym się pod komorą napowietrzania /6/ odprowadzona są rurą /14/ poza oczyszczalnię. /2 zastrzeżenia/

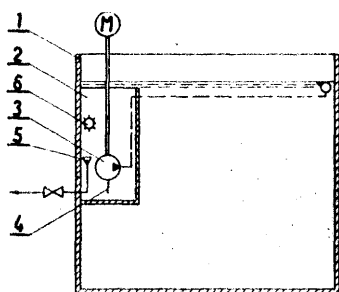


4(51) C02F A1(21) 270292 (22) 88 01 25

- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej "HYDROSAN", Gliwice
(72) Zawiaślak Henryk, Kapko Tomasz, Szapejko Bogusław

(54) Instalacja do usuwania lżejszych od wody ciec, zwłaszcza tłuszczów z powierzchni eków

(57) Instalacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że w zbiorniku ścieków /1/ umieszczona jest komora separacyjna /2/, której górna krawędź usytuowana jest poniżej poziomu cieczy w zbiorniku /1/, przy czym komora /2/ jest połączona z pompą cyrkulacyjną /3/, której zasilać ssący /4/ podający ciecz do strefy zasilania zbiornika /1/ znajduje się w pobliżu dna komory /2/, a nad króćcem /4/ znajduje się króciec spustowy tłuszczów /5/. W sytuacjach wymagających podgrzewania cieczy komora /2/ jest wyposażona w podgrzewacz. /2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 270447 (22) 88 02 02

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin; Zakłady Azotowe, Włocławek
(72) Milchert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy, Antoszczyszyn Miłka, Strzałkowska Teresa, Paździoch Waldemar, Różycki acek, Chmielewski Stanisław, Rybicki Wojciech, Patyk Edward, Ścieżyński Ryszard

(54) Sposób odzyskiwania związków organicznych ze ścieków wytwórni chlorku winylu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzyskiwania związków organicznych ze ścieków wytwórni chlorku winylu, a zwłaszcza 1,2-dichloroetanu, chlorku winylu, czterochlorku węgla i perchloroetyleny.

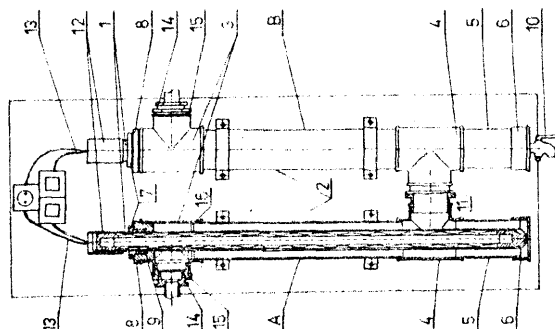
Sposób według wynalazku polegający na oddestylowaniu ścieków w strumieniu pary wodnej, charakteryzuje się tym, że pary zdesorbowanych chloropochodnych wraz z parą wodną stosuje się do oddestylowania masy chloropochodnych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 270480 (22) 88 02 05

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Krzysztofik Bolesław

(54) Urządzenie do dezynfekcji wody promieniami ultrafioletowymi

(57) Urządzenie ma n kolumn, w każdej z których znajduje się po jednej lampie kwarcowej, przy czym pojedynczą kolumnę stanowi rura /2/, której końce połączone są rozłącznikiem z dwoma trójkami /3, 4/. Na końcu trójkika dolnego /4/ osadzony jest krótki przeźroczysty przewód /5/, pełniący funkcję wziernika, zamknięty nagwintowanym denkiem /6/. O denko /6/ oparta jest lampa bakteriobójcza /1/ w osłonie kwarcowej, zamocowana szczelnie w trójkiku górnym /4/ za pomocą rozłącznika osadzonych w nim dwóch tulei /7, 8/ dociskających uszczelkę /9/. W przypadku gdy liczba kolumn jest większa od jedności, króciec jednej kolumny /A/ połączony jest z króćcem wlotowym następnej kolumny /B/ za pomocą złączki wkrętnej /11/. /2 zastrzeżenia/



4(51) C03B A2(21) 275481 (22) 88 10 24

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Mikołajczyk Włodzimierz, Włochowicz Andrzej, Stelmasiak Ewa, Sujak Krystyna, Handzlik Stanisław

(54) Sposób wytwarzania włókien węglowych

(57) Sposób wytwarzania włókien węglowych, droga utleniania i karbonizacji polega na tym, że włókna pakowe, wytworzone z paków węglowych lub naftowych, poddaje się procesowi siccowania termicznego w tlenie powietrza lub w tlenie i mieszaninie tlenu i ozonu o stężeniu 5-50 mg/dcm³, w temperaturze 293-573 K, z prędkością ogrzewania 0,2-80 K/h. Następnie poddaje się procesowi karbonizacji w atmosferze gazu obojętnego, w temperaturze 293-1773 K, z prędkością 30-300 K/h. /1 zastrzeżenia/

4(51) C03B A2(21) 275482 (22) 88 10 24

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Mikołajczyk Włodzimierz, Włochowicz Andrzej

(54) Sposób wytwarzania włókien pakowych

(57) Sposób polega na tym, że paki o temperaturze topnienia 140-200°C, zawierające wagowo 88-92% węgla i 4-10% wodoru, poddaje się trzystrefowemu topnieniu, w temperaturach 140-200°C, 190-200°C oraz 200-240°C. Następnie stop pak wytłacza się przez dysze z kanalnikami o średnicy 0,2-0,3 μm w temperaturze 200-240°C i odbiera włókno z prędkością 200-350 /minutę. /1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A1(21) 270474 (22) 88 02 04

- (75) Sergeev Aleksandr S., Leningrad, SU;
 Pisarevskij Alekaandr M., Leningrad, SU;
 ErSov Oleg S., Leningrad, SU; Tolstikov Pavel M., Leningrad, SU; Dameshek Gennadij A., Moskwa, SU; Krunčak Vladimir G., Leningrad, SU; Sul'c Igor M., Leningrad, SU; Zaidenman Josif A., Moskwa, SU

(54) Szkło elektrodowe

(57) Szkło elektrodowe zawiera następujące składniki w procentach wagowych: SiO₂ w ilości 50,5%-56,8%; Li₂O w ilości 10,5%-11,5%; La₂O₃ w ilości 9,3%-13,5%; Nd₂O₃ w ilości 17,5%-19,2%; Ta₂O₅ w ilości 3,0%-8,6%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 270307 (22) 88 01 25

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
 (72) Strama Jadwiga, Żelazny Tadeusz, Kowar Leopold, Demczuk Andrzej, Nawrocka Irena, Brzezicka Alicja, Piliński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania wyrobów z układu a0-MgO-C o podwyższonej gęstości węglowej.

(57) Sposób polega na tym, że do klinkierów z układu MgO-CaO o uziemieniu 0-5 mm lub 0-7 mm wprowadza się w stosunku 0,375-1,7 stałą substancję węglową i preparowaną mieszanke smołową o liczbie koksowania LK 36-42, temperaturze mięknięcia Ks 70-85°C, zawartości frakcji wrzających do 170°C-0% a do 350°C maksimum 11% i zawartości wilgotności poniżej 0,2%. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A2(21) 275483 (22) 88 10 24
001F

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Mikołajczyk Włodzimierz, Włochowicz Andrzej, Stelmasiak Ewa, Handzlik Stanisław, Santera Roman, Różycki Andrzej, Sujak Krystyna

(54) Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych

(57) Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych z włókien ułożonych w warstwy polega na tym, że na ułożone włókna pakowych nanosi się substancję wiążącą. Jak styren metakrylanu me-

tylu lub rozcieńczona żywica o nazwie handlowej Polimal, następnie warstwy włókien poddaje się utlenianiu w mieszaninie tlenu i ozonu w temperaturze 293-593 K, z prędkością ogrzewania 10-80 K/h oraz poddaje karbonizacji w atmosferze azotu z prędkością 12-300 K/h, w temperaturze 293-1873 K. /1 zastrzeżenie/

4(51) C05D A1(21) 270385 (22) 88 01 29

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa
 (72) Mazurczak Jerzy, Bryl-Sandelewska Teresa, Rutkowska Hanna

(54) Sposób utylizacji odpadów organicznych, szczególnie gnojowicy na cele paszowe

(57) Sposób według wynalazku polegający na poddaniu odpadów organicznych fermentacji anaerobowej, a następnie połączeniu odcisku po tej fermentacji z odpadami roślinnymi, poddaniu ich fermentacji acetylo-butyłowej i natlenianiu charakteryzuje się tym, że natleniony odcinek po fermentacji acetylo-butyłowej miesza się z 0,5-1,5% mlekiem wapiennym, zagęszcza się i poddaje detoksykacji poprzez napromieniowanie dawką 3-10 kGy promieniowania elektronowego i kieruje się na cele paszowe. /2 zastrzeżenia/

4(51) C06B A1(21) 270403 (22) 88 01 29

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "NITRON-ERG" Krupski Młyn
 (72) Ambrożek Marian, Baltaziak Alicja, Gołębek Barbara, Grzyzga Janusz, Kułakowski Jacek, Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy, Rachwański Jerzy, Zygmunt Bogdan

(54) Sypki materiał wybuchowy o niskiej prędkości detonacji

(57) Materiał według wynalazku składający się z saletry amonowej i pyłu aluminiowego płatkowanego, charakteryzuje się tym, że zawiera 2 do 15% wagowych pyłów lotnych stanowiących odpady w elektrowniach spalających węgiel. Materiał znajduje zastosowanie przy wysokenergetycznej obróbce materiałów, jak np. osadzanie rurek w dnach sitowych i w górnictwie do urabiania złóż blocznych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C06B A2(21) 275535 - (22) 80 10 26

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) świetlik Mieczysław, Krzystolik Paweł, Badura Erwin, Librowski Stanisław, Kowalski Józef, Wieczorek Stanisław, Boryczko Krzysztof, Boryczko Emil, Mykietyn Marian, Kucharski Andrzej

(54) Górnictwy materiał wybuchowy amonowo-salatrzany bezpieczny wobec mieszaniny pyłu węglowego z powietrzem oraz sposób wytwarzania tego materiału wybuchowego

(57) Materiał wybuchowy składa się z 80-92,:: wagowych azotanu amonu, 2-5% wagowych mączki drzewnej lub paździerzowej, 2-5% wagowych gaciś barisolowego lub parafinowego oraz -10% wagowych chlorku sodu. Materiał ten wytwarza się przez sporządzanie w pierwszym etapie mieszaniny niewybuchowej z mączki drzewnej lub pat-

dzierzowej, gaczu barisolowego lub parafinowego i chlorku sodu w stosunku 1:1:2 oraz do 60% azotanu amonu z przygotowanej ilości 80-92% wagowych. Następnie w drugim etapie wprowadza się do sporządzonej mieszaniny pozostającą część azotanu amonu i miesza całość do uzyskania jednorodnej masy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C06C Al(21) 269318 (22) 87 12 09

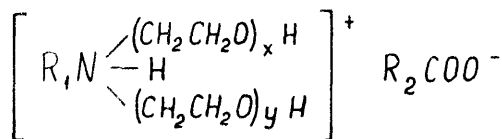
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "GAMRAT-ERG", Jasio

(72) Pawłowska Jolanta, Figa Ryszard, Jerzykiewicz Wojciech, Szymanowski Dan, Węgrzyn Krzysztof

(54) Sposób przygotowania siarki do mas pirotechnicznych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że rozdrobnioną siarkę powleka się substancjami kationoczynnymi o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym x oznacza liczbę 1 - 14; y oznacza liczbę 1 - 14; /x + y/ oznacza liczbę 2 - 15, a R_1 i R_2 stanowią łańcuchy alkilowe $C_{16}-C_{22}$, w ilości 0,5-5% wagowych w stosunku do masy siarki, przy czym powlekanie prowadzi się w fazie fluidalnej w atmosferze gazu obojętnego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C07C Al(21) 270106 (22) 88 01 11

(71) Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice

(72) Marcin Wacława, Ryszka Florian, Adamus Mieczysław, Telesz Józef

(54) Sposób otrzymywania askorbinianu magnezowego oraz preparatów farmakologicznych zawierających ten związek

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do 40% roztworu wodnego kwasu askorbowego dodaje się porcjami stały węgiel magnezowy, przy czym stosunek molowy reagentów wynosi 2:1, zaś temperaturę reakcji utrzymuje się w granicach 25-30°C. Otrzymany produkt o wzorze $Mg/C_6H_7O_6/2$. 3H₂O w postaci krystalicznej wydziela się z roztworu metodą suszenia rozpyłowego i znajduje zastosowanie w preparatach farmakologicznych stosowanych przy braku odpowiedniego stężenia jonów magnezowych w organizmie.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C0/C A1(21) 270250 (22) 88 01 22

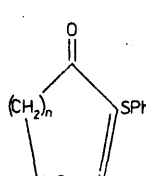
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jarowicki Krzysztof

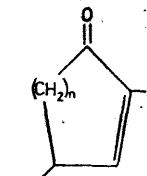
(54) Sposób wytwarzania nowych cyklicznych γ -hydroksy- α , β -enonów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 4, w którym R oznacza grupę netylową, dylową lub allilową, a n wynosi 2, 3, lub 4,

polega na tym, że α -fenylotioketon o wzorze ogólnym 1, w którym n ma wyżej podane znaczenie, a Ph oznacza grupę fenyłową poddaje się reakcji z diizopropylamidkiem litowym, a następnie z chlorowcopochodną o wzorze ogólnym RX, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom bromu lub jodu. Otrzymany produkt alkilowania poddaje się działaniu kwasu m-chloronadbenzoesowego w obecności wodorowęglanu sodowego w metanolu, a wytworzony związek ogrzewa się przy intensywnym mieszaniu. Wytworzone związki mogą znaleźć zastosowanie do syntezy prostoglandyn. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 4

4(51) C07C Al(21) 270294 (22) 88 01 25
C08K

(71) Nauchno-Issledovateleky Institut Khimikatov Dlya Polimernykh Materialov, Tambov, SU

(72) Glushkova Ljudmila V., Belova Svetlana J., Paramonov Vladimir I., Gorbunov Boris N., Rubinshtein Boris I.

(54) Sposób wytwarzania cztero- [3-/3,5-dw-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu] pentaerytrytu

(57) Sposób wytwarzania cztero- [3-/3,5-dwu-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu] pentaerytrytu drogą przeestryfikowania 3-/3,5-dwu-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu metylowego pentaerytrytem w obecności alkalicznego katalizatora w temperaturze 115-160°C pod ciśnieniem 0,66-13,3 kPa, charakteryzuje się tym, że jako alkaliczny katalizator stosuje się mieszaninę węglanu potasowego, węglanu sodowego i fenolu o stosunku wagowym odpowiednio 1:1-2:2-3, przy czym omówiony katalizator alkaliczny wprowadza się w ilości 6-10% wagowych 3-/3,5-dwu-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu metylowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 270295 (22) 88 01 25
C08K

(71) Nauchno-Issledovatel'sky Institut Khimikatov Dlya Polimernykh Materialov, Tambov, SU

(72) Glushkova Ljudmila V., Belova Svetlana J., Paramonov Vladimir I., Gorbunov Boris N., Egidis Felix M.

(54) Sposób wyodrębniania cztero- [3-/3,5-dwu-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu] pentaerytrytu z mieszaniny reak-

(57) Sposób wyodrębniania cztero- [3-/3,5-dwu-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu] pentaerytrytu z mieszaniny reakcyjnej, otrzymanej drogą przeestryfikowania 3-/3,5-dwu-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu metylowego pentaerytrytem w obecności alkalicznego katalizatora i zawierającej produkt końcowy, nieprzereagowane reagenty wyjściowe, uboczne produkty reakcji, żywicowate produkty

utlenienia i pozostałości katalizatora alkalicznego, obejmujący obróbkę mieszaniny reakcyjnej rozpuszczalnikiem organicznym i wyosobnienia końcowego produktu drogą krystalizacji z węglowodorów o normalnej budowie, charakteryzując się tym, że jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się **cykloheksan**, obróbkę mieszaniny reakcyjnej **cykloheksanem** prowadzi się w temperaturze masy reakcyjnej **100-120°C** w obrot; objętościowego stosunku mieszaniny reakcyjnej do **cykloheksanu** równego odpowiednio **1:1,2-2**, po obróbce oddziela się wyjściowy pentaerytryt **nieprzereagowany i pozostałości katalizatora alkalicznego drogą sączenia w temperaturze 60-75°C, uzyskując cykloheksanowy roztwór końcowego produktu, wyjściowego nieprzereagowanego 3-/3,5-dwu-III-rz.-butylo-4-hydroksyfenylo/-propionianu metylowego**, ubocznych produktów reakcji i żywicowatych produktów utlenienia, po czym roztwór cykloheksanowy chłodzi się do temperatury **15-20°C**, otrzymując krystaliczny osad inkluzyjnego związku produktu końcowego z cykloheksanem, osad krystaliczny oddziela się drogą sączenia, następnie krystaliczny osad inkluzyjnego związku produktu końcowego z cykloheksanem rozpuszcza się w węglowodorach o budowie normalnej w temperaturze **45-47°C** wobec wagowego stosunku osadu krystalicznego do węglowodorów o budowie normalnej równego odpowiednio **1:1-2**, przy czym **związek inkluzyjny rozkłada się z utworzeniem produktu końcowego**, a ostateczne wyosobnienie produktu końcowego drogą krystalizacji z węglowodorów o budowie normalnej prowadzi się w temperaturze **15-20°C**.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 270375 (22) 88 01 28

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Linkiewicz Kazimierz, Walczak Jerzy, Bekierz Gerard, Chmielewski Konstanty, Ślęzak Zbigniew, Janik Lech, Kalinowska Danuta, Kucharczyk Waldemar, Zdunek Artur, Gaik Celina, Salwik Anna, Neuman Renata

(54) Sposób wytwarzania soli dwusodowych monoestrów kwasu sulfobursztynowego i polioksyetylenowanych alkoholi lub alkilofenoli

(57) Sposób polega na estryfikacji polioksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych lub polioksyetylenowanych alkilofenoli z bezwodnikiem kwasu maleinowego, a następnie **siarczynowaniu monoestru** przy użyciu dwutlenku siarki i wodnego roztworu ługu sodowego w stosunku molowym NaOH do SO_2 w granicach 2:1,0 do 1,8:1,

oraz przy stosunku molowym monoestru do SO_2 w granicach 1:0,85 do 1:1. Proces **siarczynowania** prowadzi się w temperaturze **30-95°C**, przy czasie kontaktu reagentów 0,5-4 godzin.

Utrzymane związki są stosowane do produkcji **szamponów i płynów do kąpieli**.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 270376 (22) 88 01 28

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Linkiewicz Kazimierz, Walczak Jerzy, Dębeka Elżbieta, Ratajczak Lucjan, Zawadzki Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania soli sodowo-etanoloaminowych monoestru kwasu sulfobursztynowego i polioksyetyloalkoholi lub polioksylu

(57) Sposób polega na reakcji sulfonowania kwaśnego **monoestru** kwasu maleinowego i polioksyetyloalkoholu lub **polioksyetyloalkilofenolu** w wodnym roztworze kwaśnego siarczyny sodowej i etanoloaminy w podwyższonej temperaturze, ewentualnie w obecności mieszaniny soli nieorganicznych, takich jak siarczan sodowy i chlorek sodowy.

Otrzymane sole **sodowo-etanoloaminowe** znajdują zastosowanie jako główni składniki **detergantów środków myjąco-czyszczących, piorących i pianotwórczych**. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 270390 (22) 88 01 29

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Budner Zbigniew, Klimiec Jacek, Tkacz Bogusław, Morawiec Bernard, Kołodenny Ryszard

(54) Sposób wytwarzania alkoholi tłuszczowych

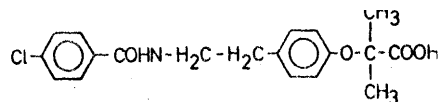
(57) Sposób wytwarzania nasyconych alkoholi tłuszczowych na **drodże** uwodornienia estrów metylowych kwasów tłuszczowych przy zastosowaniu katalizatora **miedziowo-chromowego**, polega na tym, że mieszaninę estrów metylowych i wodoru kontaktuje się z katalizatorem, **zawierającym 60-70% wagowych CuO , 15-30% wagowych ZnO , 1-20% wagowych Al_2O_3 , 1-10% wagowych Mn_2O_3 i 2-8% wagowych CrO_3** w temperaturze **550-630K**, pod ciśnieniem **20-35 MPa**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 273794 (22) 88 07 20

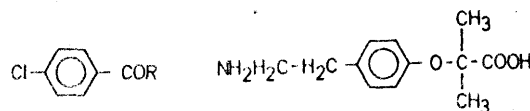
- (30) 87 12 30 - YU - 2443/87
(71) KRKA, tovarna zdravil n.sol.o., Novo Mesto, YU

(54) Sposób wytwarzania kwasu 2-[4-[2-chloro-benzamido/-etylo]-fenoksy]-2-metylopropanowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu **2-[4-[2-/4-chlorobenzamido/-etylo]-fenoksy]-2-metylopropanowego /benzafibratu/** o wzorze 1 polega na reakcji aktywnego **tioestru** kwasu **4-chlorobenzoowego** o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik **2-merkaptobenzimidazolowy, 2-merkaptobenzoksazolowy**, a korzystnie **2-merkaptobenzotiazolowy**, z **silylowanym kwasem 2-[4-/2-amioetylo/-fenoksy]-2-metylopropanowym** o wzorze 3. Otrzymany **związek** o wzorze 1 jest znanym



Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3

środkiem obniżającym poziom cholesterolu i lipidów we krwi. /5 zastrzeżeń/

4(51) C07C A2(21) 275655 (22) 88 11 04

(71) Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Kraków
(72) Rawska Teresa

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasu 2-[2,4'/4'-chlorobenzoylo/fenoksy]-2-metylopropionowego

(57) Sposób polega na tym, że sole kwasu 2-[2,4'/4'-chlorobenzoylo/fenoksy]-2-metylopropionowego poddaje się reakcji z halogenkami alkiłowymi w środowisku rozpuszczalnika aprotycznego w temperaturze 40°-90°C w ciągu 4-5 godzin. Wytworzone związki wykazują działanie obniżające poziom lipidów i cholesterolu we krwi. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07G A1(21) 276698 (22) 88 12 23

(30) 87 12 23 - SE - 8705150-4
(71) Aktiebolaget Hässle, Mölndal, SE
(72) Almgren Kunt O.S., Ouker Bernt G.D., Strandlund Gert, C

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzonitrylu

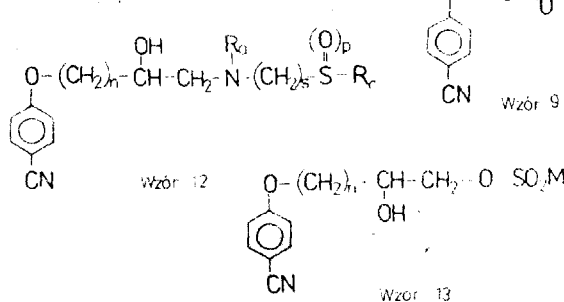
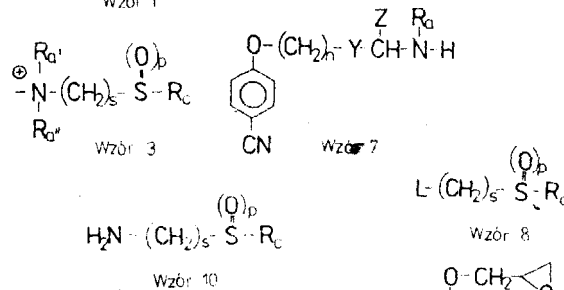
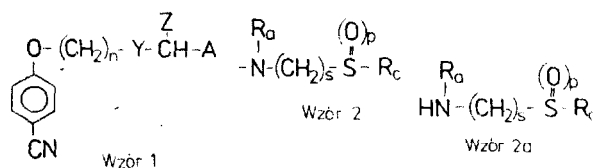
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzonitrylu, użytecznych w leczeniu niemiernowoci serca określonych wzorem 1 ewentualnie w postaci mieszaniny racemicznej, izomeru przetrzennego lub dopuszczalnej farmakologicznie soli. w którym to wzorze 1 n jest 0 lub liczbę całkowitą 1 lub 2, Y oznacza grupę o wzorze CH_2/n , w którym n jest 0 lub 1, grupę o wzorze CHNHR , w którym R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, albo Y oznacza grupę CHOH , CHOCH_3 lub CHF , Z oznacza atom wodoru lub nasyconą albo nienasyconą, prostą lub rozgałęzioną grupę alkiłową o 1-3 atomach węgla, A oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, w których to wzorach odpowiednio R_a oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę hydroksyalkilową lub alkiłową zawierającą 1-5 atomów węgla i ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami fluoru, R oznacza nasy-

coną lub nienasyconą, prostą lub rozgałęzioną grupę alkiłową zawierającą 1-4 atomów węgla i ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami fluoru, R_a ma takie samo znaczenie jak R_a , niezależnie od znaczenia R'' , R'' ma takie

samo znaczenie jak R, niezależnie od znaczenia R' , p jest liczbą 0 lub liczbą całkowitą 1 lub 2, a s jest liczbą całkowitą 2, 3, 4 lub 5, polega na tym, że: a/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 2, a n, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 7, w którym R_a ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 8, w którym L oznacza grupę odczepialną, taką jak atom bromu, chloru lub jodu, grupa mezyloksylowa lub tosyloksylowa, a s, p i R_c mają wyżej podane znaczenie, albo b/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym p jest liczbą całkowitą 1 lub 2, utlenia się związki o wzorze 1, w którym p jest 0, albo c/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w któ-

rym n jest 1, Y oznacza grupę CHOH , Z oznacza atom wodoru, p jest 1 lub 2, a R_a , R_c i a mają

wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 9 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2a, w którym R_a , R_c , s i p mają wyżej podane znaczenie, albo d/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n jest 1, Y oznacza grupę CHOH , Z oznacza atom wodoru, p jest 0, 1 lub 2, a R_a , R_c i s mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 9 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 10, w którym R_c i p mają wyżej podane znaczenie, albo e/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 12, w którym R_a , R_c , n, p i s mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 13, w którym M oznacza grupę metylową lub resztę 4-metylofenylową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2a, w którym R_a , R_c , 3 i p mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany związek przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie sól lub wyodrębnia się z niego izomer przetrzenny. /7 zastrzeżeń/



4(51) C07D A1(21) 270494 ; (22) 88 02 04

(71) Dolnośląskie Zakłady Chemiczne "ORGANIKA", Żarów
(72) Grzybowska Danuta, Serwatka Jerzy, Więcek Jerzy, Bryk Danuta

(54) Sposób wytwarzania disiarczku 2,2'-dibenzotiazolilu

(57) Sposób wytwarzania disiarczku 2,2'-dibenzotiazolilu na drodze utleniania 2-merkaptobenzotiazolu w środowisku wodnym, odfiltrowania, przemycia i wysuszenia produktu, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się przy zastosowaniu utleniaczy, którymi są N-chloropochodne amin pierwszorzędowych lub drugorzędowych. Korzystnie jest utlenianie 2-merkaptobenzotiazolu w zawiesinie wodnej o pH w granicach od 7 do 9. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 270497 (22) 88 02 04

(71) Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Starogard Gdański

(72) Wolski Alojzy, Szczepanik Henryk, Magiełka Stanisław

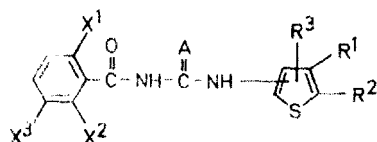
(54) Sposób wytwarzania 5-metylo-2-pirazoliny

(57) Sposób według wynalazku polega na kondensacji wodzianu hydrazyny z aldehydem krotonowym rozpuszczonym w chloroformie, a następnie na wydobyciu produktu z mieszaniny reakcyjnej przez ekstrakcję chloroformem i destylację pod zmniejszonym ciśnieniem. Otrzymany związek stanowi produkt pośredni w syntezie leku obniżającego poziom cukru we krwi. /1 zastrzeżenie/

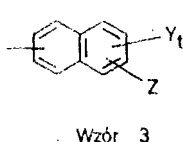
4(51) C07D A01N Al(21) 273791 (22) 88 07 19

(30) 87 07 20 - US - 75504
(71) Sandoz AG, Bazylea, CH(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera podstawione N-benzoilo-N'-tienylomoczniki o wzorze 1, w którym A oznacza atom tlenu lub siarki, X¹, X² i X³ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, rodniki C₁-alkilowe lub atomy chlorowca, R¹ i R² niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy cyjanowe, nitrowe, niepodstawione lub podstawione chlorowcem rodniki C₁-alkilowe albo grupy o wzorze 2 lub 3, z tym, że gdy jeden z podstawników R¹ lub R² oznacza grupę 2 lub 3, to drugi z podstawników R¹ i R² ma znaczenie inne niż grupa o wzorze 2 lub 3, R oznacza atom wodoru lub rodnik C₁-alkilowy, n oznacza 3, t oznacza i, 2, 3 lub 4, W oznacza atom azotu lub grupę CH, x oznacza atom tlenu, siarki lub grupę metylenową, Y oznacza atom wodoru, chlorowca albo niepodstawiony lub podstawiony chlorowcem rodnik C₁-alkilowy, a Z oznacza atom chlorowca, niepodstawiony lub podstawiony chlorowcem rodnik C₁-alkilowy albo niepodstawioną lub podstawioną chlorowcem grupę C₁-alkoksyłową, oraz dopuszczalne w rolnictwie sole lub kompleksy z metalami tych związków, w połączeniu z dopuszczalnym w rolnictwie rozcieńczalnikiem. /9 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 3

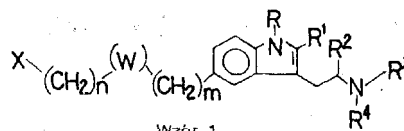
4(51) C07D A1(21) 275423 (22) 88 10 21

(30) 87 10 23 - GB - 8724912

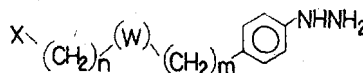
(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

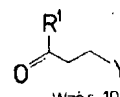
(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się nowe związki heterocykliczne o wzorze 1 na drodze reakcji związku o wzorze 9 ze związkiem o wzorze 10. Nowe związki są użyteczne w profilaktyce i leczeniu stanów związanych z nadmiernym rozszerzaniem układu naczyniowego, zwłaszcza migreny. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 9



Wzór 10

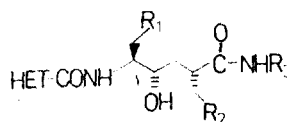
4(51) C07D A1(21) 276363 (22) 88 12 12

(30) 87 12 15 - US - 132,373

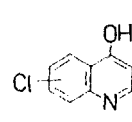
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych prostych amidów

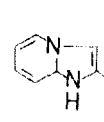
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych prostych amidów o wzorze 1 lub ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym to wzorze 1 HET oznacza grupę o wzorze 2, o wzorze 3, o wzorze 4, o wzorze 5, o wzorze 6, o wzorze 7 lub o wzorze 8, w którym to wzorze 8 X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę /C₁-C₃/ alkilową lub /C₁-C₃/alkoksyłową, Y oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru, grupę /C₁-C₃/ alkilową lub /C₁-C₃/alkoksyłową, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę /C₁-C₃/ alkilową, a n jest liczbą całkowitą od 0 do 2, natomiast we wzorze 1 R₂ oznacza grupę /C₆-C₈/ cykloalkilową lub izopropylową, R₂ oznacza grupę /C-C/ alkilową, fenyłową, metylowinyłową,



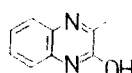
Wzór 1



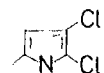
Wzór 2



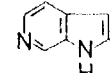
Wzór 3



Wzór 4



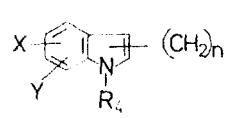
Wzór 5



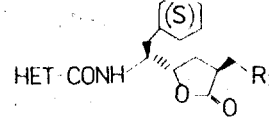
Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8



Wzór 26

dwumetylowinyłową, chlorowcowinyłową, hydrokey /C₁-C₃/ alkilową lub amino /C₁-C₄/ alkilową, a R₃ oznacza grupę /C₁-C₆/ alkilową lub morfolinoetyłową polega na tym, że związek o wzorze 26 poddaje się reakcji z aminą o wzorze R₃NH₂, w środowisku niższego alkanolu, w temperaturze pokojowej i ewentualnie otrzymany związek, w którym R₁ oznacza grupę ω -N /C₃-C₄/ alkilenową lub grupę N₂CH₂-, redukuje się wodorem w obecności palladu na węglu, przy czym otrzymuje się związek, w którym R₁ oznacza grupę amino /C₁-C₄/ alkilową.

Wytworzone związki mają zastosowanie jako środki przeciw nadciśnieniu i środki lecznicze w przypadkach prawokomorowej niewydolności krążeniowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07J A1(21) 270363 (22) 88 01 29

(71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa

(72) Wicha Jerzy, Kabat Marek M

(54) Sposób wytwarzania pochodnych pregnanu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych pregnanu o wzorze ogólnym 1, w którym linie kropkowane oznaczają ewentualną obecność podwójnego wiązania w pozycji pomiędzy C/4-5/ lub C/5-6/, lub C/5-6/ i C/16-17/, lub /C/4-5/ i C/16-17/ lub C/1-2/ i C/4-5/. lub C/1-2/ i C/4-5/ i C/16-17/, Z oznacza grupę 3-okso, wówczas gdy podwójne wiązanie jest w pozycji C/4-5/ lub w pozycjach C/4-5/ i C/16-17/, lub w pozycjach C/1-2/ i C/4-5/, lub w pozycjach C/1-2/ i C/4-5/ i C/16-17/, albo grupę 3 β taką jak: hydroksylową, grupę alkoksylową C₁-C₂, alifatyczną grupę acyloksylową C₁-C₂, grupę benzoiloksyloową, grupę tetrahydropiranyloksylową lub grupę trójalkilosililoksyloową z takimi samymi lub różnymi podstawnikami alkilowymi C₁-C₄, wówczas gdy podwójne wiązanie jest

w pozycji C/5-6/ lub w pozycjach C/5-6/ i C/16-17/, oznacza atom wodoru, alifatyczną

grupę acylową C₁-C₃, ewentualnie podstawioną 1-3 atomami chlorowca, grupę benzoilową lub grupę alkilową C₁-C₃, R₂ oznacza atom wodoru,

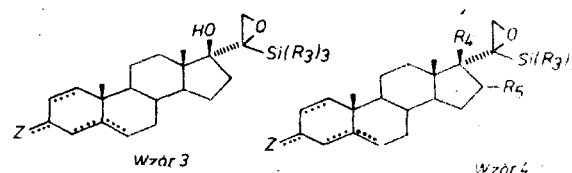
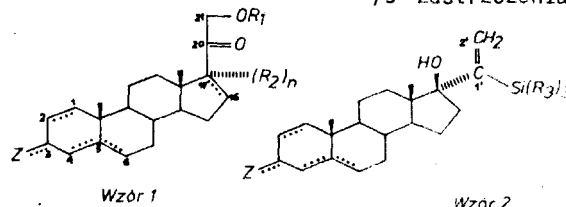
a n ma wartość 1 lub 0, w przypadku gdy podwójne wiązanie jest w pozycji C/16-17/ polega na tym, że nową pochodną 17/3-hydroksy, 17 α -1'-trialkilosililo-1'-etynylo/ androstanu o ogólnym wzorze 2, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a R₃ oznacza takie same

lub różne grupy alkilowe C₁-C₄, poddaje się reakcji epoksydacji, w obecności katalizatora, nadtlennkami o wzorze X-OCH₂- w którym X oznacza atom wodoru lub grupę alkilową C₁-C₄; albo KO₂, w obojętnym rozpuszczalniku, po czym w

otrzymanej pochodnej o wzorze ogólnym 3, w którym Z i R mają wyżej podane znaczenie dehydrotuje się grupę 17 β -hydroksylową z wytworzeniem wiązania podwójnego w pozycji C/16-17/ lub zabezpiecza się je przez estryfikację, a następnie wytworzony związek o ogólnym wzorze 4, w którym Z i R₃ mają wyżej podane znaczenie, a R₄ i R₅ albo tworzą razem drugie wiązanie walencyjne w pozycji C/16-17/, albo też R₄ oznacza grupę acyloksylową C₁-C₄, a R₅ oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z jonami fluorkowymi oraz z związkiem o wzorze

R₁ OY, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom wodoru lub atom metalu z I grupy układu okresowego, ewentualnie w obecności eteru koronowego i ewentualnie w obecności nukleofilowego czynnika utleniającego o wzorze X-OOH, w którym X ma wyżej podane znaczenie.

Pochodne otrzymywane sposobem według wynalazku są znane jako leki o działaniu przeciwzapalnym, przeciwwczeniowym, przeciwréumatycznym, regulującym równowagę jonów, regulujących czynność kory nadnercza, fiarscowym, /3 zastrzeżenia/



4(51) C08G A1(21) 270288 (22) 88 01 25

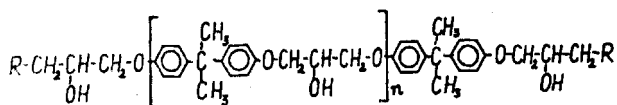
(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Penczek Piotr, Kicko-Walczak Ewa, Ostrowski Edward, Kownacka Krystyna

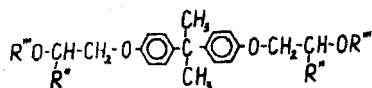
(54) Sposób wytwarzania poliestrów nienasyconych

(57) Sposób wytwarzania poliestrów nienasyconych przez ogrzewanie wielkocząsteczkowego poli(tereftalanu etylenu/ z glikolem, ewentualnie z dodatkiem katalizatora transestryfikacji i polikondensacji uzyskanego oligoestrodiołu z bezwodnikiem maleinowym lub kwasem, charakteryzuje się tym, że wielkocząsteczkowy poli(tereftalan etylenu/ ogrzewa się ze związkiem o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom chloru lub grupę o wzorze ogólnym OR', w którym R' oznacza grupę fenyloową, ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema grupami alkilowymi zawierającymi 1-9 atomów węgla lub 1-5 atomami chloru lub bromu, lub grupę α -naftylową lub β -naftylową, a n wynosi 0,1-2,0, lub z glikolem o wzorze ogólnym 2, w którym R'', oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R''' oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze ogólnym [CH₂-CH(R'')-O]-_m-H, w którym R'' ma podane powyżej znaczenia, a m wynosi 1-4, oraz z alifatycznym glikolem etylenowym, dwuetylenowym, trójetylenowym, 1,2-propylenowym, dwupropylenowym lub neopentylenowym, przy czym na 100 części wagowych związku o wzorze ogólnym 1, w którym R i n mają podane powyżej znaczenia, lub glikolu o wzorze ogólnym 2, w którym R'' i R''' mają podane powyżej znaczenia, stosuje się korzystnie 3-70 części wagowych wymienionych powyżej glikoli alifatycznych, po czym przeprowadza się polikondensację uzyskanego oligoestrodiołu tereftalowego z bezwodnikiem maleinowym i ewentualnie ze związkiem o wzorze ogólnym 1, w którym R i n mają wymienione powyżej znaczenia, z glikolem o wzorze ogólnym 2, w którym R'' i R''' mają podane powyżej znaczenia, lub jednym z wymienionych powyżej glikoli alifatycznych w temperaturze 160-230°C z oddestylowaniem wody, on uzyskani.

temperatury mięknięcia 70-130 C. Otrzymane związki przeznaczone są do sporządzania poliestrowych spoiw proszkowych. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C08G A1(21) 270298 (22) 88 01 26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Penczek Piotr, Rejdych Jerzy, Janosik Jolanta

(54) Sposób wytwarzania stałych żywic epoksydowych

(57) Sposób polega na tym, że ogrzewa się politereftalan etylenu z końcowymi grupami karboksylowymi o liczbie kwasowej 60-400 mg KOH/g z dianową żywicę epoksydową o liczbie epoksydowej 0,18-0,55 mol/100 g w temperaturze 120-180°C, ewentualnie z dodatkiem katalizatora, do uzyskania produktu o liczbie kwasowej poniżej 5 mg KOH/g. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08J D06P A1(21) 270506 (22) 88 02 05

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego "TRICOMET", Łódź
(72) Brojevska Barbara, Zolotarew Wiktor, Bathelt Henryk, Sicińska Elżbieta

(54) Sposób barwienia wyrobów włókienniczych mieszanek poliestrowo-celulozowych z udziałem włókien poliuretanowych

(57) Sposób polega na tym, że wyroby włókiennicze poddaje się praniu przy użyciu niejonowego środka piorącego w temperaturze 50-60°C w czasie 15-20 minut, a następnie w tej samej kąpieli barwienia wyselekcjonowanymi barwnikami elacelowymi o temperaturze 115-125°C w

czasie 45-50 minut w obecności środka dyspergującego, przenośnika na bazie chlorowanych węglowodorów aromatycznych w środowisku kwaśnym o pH 6,5-7,0, korzystnie stosując środek wyrównujący i przeciwzaplamkowy, następnie wyroby płucze się, pierze w temperaturze 50-60°C w czasie 15-20 minut, utrwała wybarwienia, suszy w temperaturze 110°C i stabilizuje w temperaturze 170-175°C w czasie 20 sekund. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 270360 1 (22) 88 01 29

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "STOMIL", Piastów; Bełchatowskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL". Rogowiec k/Bełchatowa
(72) Terlecki Bogusław, Rutowicz Wacław, Zajac Anna, Schwann Andrzej, Baumgart-Kielar Teresa, Olak Włodzimierz

(54) Mieszanka gumowa o wysokiej przyczepności do stali

(57) Mieszanka gumowa o wysokiej przyczepności do stali z kauczuku izoprenowego i butadienowo-styrenowego sadzy piecowej aktywnej, tlenku cynkowego, środka przeciwstarzeniowego z grupy dwuamin, charakteryzuje się tym, że zawiera: organiczny dwuwartościowy związek kobaltu w ilości 2-5 części wagowych, żywicę rezorcynowo-formaldehydową w ilości 3-12 części wagowych, krzemionkę uwodnioną w ilości 10-30 części wagowych, sześciometylenoczeroaminę w ilości 1-5 części wagowych, przyspieszacze z grupy sulfonamidów w ilości 0,4-2 części wagowych i siarkę w ilości 2,5-5 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10C C10B A1(21) 270321 (22) 88 01 26

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
(72) Zieliński Henryk, Jastrzębski Jerzy, Śliwa Jerzy, Stompel Zygmunt, Szem Alicja

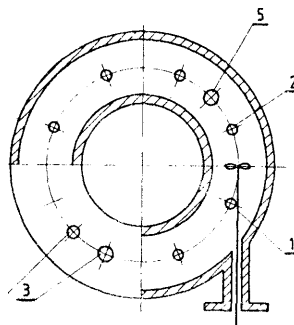
(54) Sposób otrzymywania paku do impregnacji wyrobów węglowych i ceramicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że pozostałość po destylacji frakcji olejowej z ekstrakcyjnego rozdziału smoły koksowniczej poddaje się preparacji w temperaturze 340-380°C do otrzymania paku **termopreparowanego** o temperaturze **mięknienia 80-100°C** według KS, a następnie upływnia się pak **termopreparowany** olejem koksowniczym **wrzącym** w zakresie temperatur 250-400°C do otrzymania paku o temperaturze mięknienia 50-80°C według KS.

/1 zastrzeżenie/

częściej wprowadza się zdyspargowane na pęcherze powietrze poprzez dysze /2/ umieszczone w pobliżu najniższych położonych punktów bioreaktora.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C10L A1(21) 277133 (22) 89 01 10

(30) 88 01 11 - FR - 88/00219

(71) Brenil **Dominique** Graux **Jean-Pierre**, **Gosset** Serge

(72) Roquette **Freres**, Lestrem, FR

(54) Aglomerat palny i wodoodporny oraz sposób jego wytwarzania i kompozycja materiałowa użyta w tym sposobie

(57) Aglomerat palny i wodoodporny na bazie materiału palnego dobrze rozdrobnionego, charakteryzuje się tym, że zawiera, rozproszone **wewnątrz** jego masy składowej, skuteczne proporcje odpowiednio przynajmniej jednego spoiwa **organicznego** wybranego 2 grupy obejmującej **amidony**, pochodne **amidonu**, męki, białka, proteiny, celulozy, **hemicelulozy** oraz mieszaniny tych produktów i przynajmniej jednego środka **krzemooorganicznego** nadającego wodoszczelność.

Sposób według wynalazku polega na tym, że selekcjonuje się materiał palny dobrze rozdrobniony, spoiwo organiczne i środek **krzemooorganiczny**, miesza się odpowiednio powyższe składniki i tak otrzymana mieszanina poddaje się zabiegowi **aglomeracji**.

/12 zastrzeżeń/

4(51) C12N A1(21) 270402 (22) 88 01 29

(71) Cukrownie Gdańskie - Cukrownia "PELPLIN", Pelplin

(72) Kawalec-Pietrenko Bożenna, Toriłow Bogumił

(54) Sposób prowadzenia procesu fermentacji węgłowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę **fermentacyjną** poprzez króciec /4/ wypełnia się 50-80% objętości bioreaktora i nadaje się jej ruch obrotowy przy pomocy mieszadła /1/, którego oś obrotu jest **styczna** do okręgu utworzonego przez środki okręgów będących przekrojami poprzecznymi bioreaktora, przy czym do mieszanki **fermentacyjnej** jedno-

4(51) C13F A4(21) 275516 (22) 88 10 25

(61) 260902

(71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "INFOTECH", Gdańsk

(72) Nachmann Ryszard, Kwiatkowski Zbigniew, Petrykowiak Mirosław

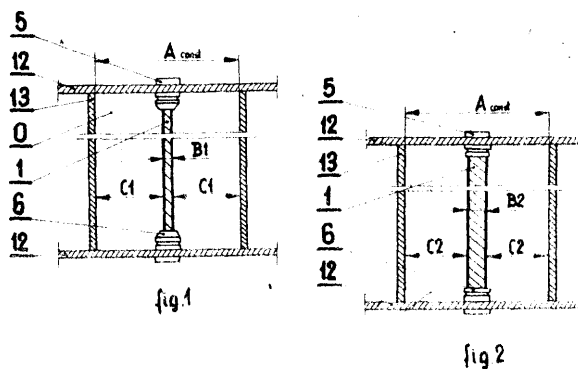
(54) Segmentowy podgrzewacz cieczy, zwłaszcza cukrzycy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podgrzewacza cieczy pozwalającej na zmianę gęstości prądów skośnych bez zmiany pojemności bezwzględnej komór podgrzewacza.

Segmentowy podgrzewacz cieczy, zwłaszcza cukrzycy, mający znany **prostokątnokształtny** płaszcz zewnętrzny **połączony** z licznymi mieszczącymi się **wewnątrz** niego pionowymi płaskimi przegrodami płytowymi, usytuowanymi wzdłuż przepływu strug cieczy, dołączonymi do biegunów zerowego instalacji elektrycznej i **tworzącymi** indywidualne komory, z umieszczonymi **wewnątrz** tak utworzonych indywidualnych komór pojedynczymi równoległymi do siebie płaskimi płytowymi elektrodami czynnymi, umocowanymi do płaszcza zewnętrznego poprzez górne i dolne elektroizolacyjne elementy przyłączeniowe, charakteryzuje się tym, że płytowa elektroda czynna /1/ każdej z komór stanowi element wymienny o zmiennej czynnej grubości /B/, której wartość najmniejsza /B1/ powoduje osiągnięcie w komorze szerokości największej /C1/ warstwy **ogrzewanej skośnoprzędkowo** cieczy, a wartość największa /B2/ szerokości najmniejszej /C2/ warstwy **ogrzewanej** cieczy, przy stałej szerokości /A_{const}/

komory. Podgrzewacz stosowany jest w technologii wytwarzania cukru w cukrowniach przemysłowych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C22C A1(21) 270510 (22) 88 02 05

- (71) Politechnika śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Sakwa Wacław, Dura Stanisław, Kilaraki
Jerzy, Wetek Andrzej, Bodzenta Wiesław

(54) Żeliwo stopowe odporne na zużycie
erozyjne

(57) Żeliwo zawierające w procentach wagowych 2,5-3,5% węgla, 0,8-1,5% krzemu, 0,8-1,5% manganu, 20-26% chromu, 1,0-2,0% wolframu, 1,0-2,0% boru, poniżej 0,1% siarki, poniżej 0,1% fosforu reszta stanowi żelazo.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 270465 (22) 88 02 03
G01N

- (71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Olejniczak Jerzy, Leś Zofia

(54) Sposób pomiaru optycznych grubości
cienkich warstw dielektrycznych w
procesie ich naparowywania

(57) Zgodnie ze sposobem naparowywania każdej warstwy na podkładzie referencyjnym prowadzi się wyprzedzająco w czasie w stosunku do naparowywania jej na podkładzie głównym. Warstwa ćwierćfalowa na podkładzie głównym powstaje po przekroczeniu ekstremalnej wartości wielkości mierzonej, która jest współczynnikiem transmisji lub/i odbicia podkładu referencyjnego, o taką samą wartość, o jaką różniła się wartość tej wielkości od jej wartości początkowej w momencie rozpoczynania naparowywania podkładu głównego.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 270489 (22) 88 02 05
B23K

- (71) Gosudarstvennyj Proektnyj i Naučno-
-Issledowatel'skij Institut Nikelevo-
-Kobal'tovoj Promyšlennosti /Gipronikel'//,
Leningrad, SU: Wsesojuznyj Naučno-Issle-
dowatel'skij i Proektno-technologičeskij
Institut Ugol'nogo Maainoefoenija
"VNII Pługlema", Moskwa, SU
(72) Fridljand Michail G., Peršin Valerij A.,
Cerkasov Aleksandr P., Vakchalln
Stanislav A.

(54) Sposób plazmowo-łukowej obróbki
materiałów

(57) Sposób obróbki plazmowo-łukowej materia-
łów polega na tym, że w przestrzeń łukową
elektrycznego urządzenia łukowego wprowadza
się mieszaninę tworzącą plazmę składującą się
z węglowodorów i utleniacza, a charakterze
którego wykorzystuje się mieszaninę dwutlenku
węgla i powietrza przy następującej ich za-
wartości /w procentach objętościowych/: dwu-
tlenek węgla 50%-90% i powietrze w uzupełnie-
niu do 100%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C30B A1(21) 270331 (22) 88 01 28

- (71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa
(72) Jaworski Andrzej, Subatycki Michał

(54) Sposób wytwarzania diamentu syntetycznego
metodą statyczną

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że
proces przemiany grafitu w diament prowadzi się
w obecności metalu katalizatora w pracach wy-
sokociśnieniowych i wysokotemperaturowych w
temperaturze 1373-2273K, pod ciśnieniem
4,0-6,0 GPa w czasie 13-17 minut, regulując
długości odcinków czasowych narastania i utrzy-
mywania ciśnienia procesu tak, że podczas za-
rodzowania wsadu utrzymuje się ciśnienie na
poziomie 4,0-5,6 GPa, w czasie 2,5-3,5 minut,
następnie podwyższa się ciśnienie do 4,6-6,0
GPa w czasie 4,0-6,0 minut, utrzymując ciśnie-
nie na tym poziomie w czasie 0,5-1,0 minuty,
po czym obniża się ciśnienie w ciągu 1,0-2,0
minut do wartości ciśnienia atmosferycznego,
zaś temperaturę procesu utrzymuje się w cza-
sie 7,0-10,5 minut od momentu zarodkowania
wsadu.

Powyższy sposób znajduje zastosowanie do
produkcji ścierniwa diamentowego.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

i(51) D01H A1(21) 270515 (22) 88 02 05

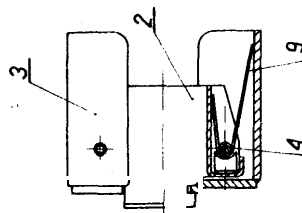
- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO",
Łódź

i(2) Skoraczynski Zbigniew, Michalak Marian

(54) Ogranicznik przesuwu cewki osadzonej na
wrzecionie poziomym

(57) Ogranicznik ma dźwignie /3/ zamocowane
obrotowo na sworzniach /4/, na których osadzo-
ne są sprężyny /9/. Dźwignie mają wybrania

dopasowane do rowków umiejscowionych na wolnym
końcu wrzeciona /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) D04B A1(21) 270325 . (22) 88 01 27
B65H

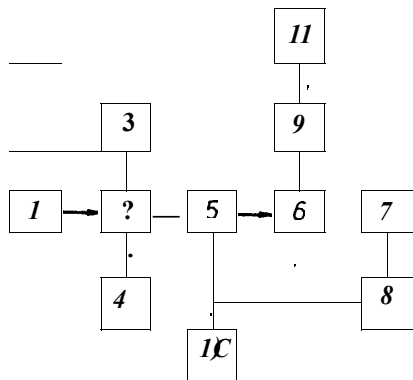
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego, Łódź
(72) Jabłoński Janusz, Bogdan Józef

(54) Urządzenie do wyczuwania zrywu nitki
os. no wy na osnowarkach płaskich

(57) **Urządzenie** według wynalazku zbudowane jest z części ruchomej oraz z części stacjonarnej. W skład części ruchomej wchodzi dwa **fotoelementy** połączone szeregowo, umieszczone w układzie optycznym /1/, przed którym ustawione jest lustro pod kątem 45°. Środek szeregowego **połączenia fotoelementów** dołączony jest do jednego z trzech wyjść wzmacniacza /2/. Drugie wyjście wzmacniacza /2/ połączone jest z wyjściem czujnika stanu żarówek /3/. Trzecie **wyjście** wzmacniacza /2/ dołączone jest do wyjścia fotoelektrycznego czujnika blokady układu optycznego /4/ poza dzianinę. Wzmacniacz /2/ ma jedno wyjście połączone przewodem ze wzmacniaczem /5/ części stacjonarnej.

Jedno z wyjść wzmacniacza /5/ połączone jest z przyciskiem układu zatrzymania **osnowarki** /10/. Drugie wyjście wzmacniacza części **stacjonarnej** połączone jest ze sterowaniem **rewersyjnym** /6/ układu optycznego realizowanego za pomocą silnika /7/ **napędzającego**, do którego przyłączony jest układ zaniku fazy /8/. Wyjście z układu zaniku fazy /8/ przyłączone jest do układu zatrzymania **osnowarki** /10/. Układ **włączenia** osnowarki /11/ dołączony jest do przekaźnika opóźnienia czasowego /9/, którego wyjście połączone jest sterowaniem **rewersyjnym** /6/ układu optycznego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) D04B A1(21) 270488 (22) 88 02 05

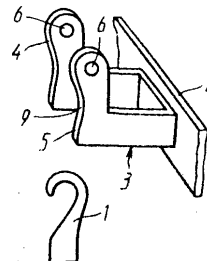
(71) Kutaiesky Politekhnikhesky Institut
Imeni N. Muskhelishvili, Kutaisi, SU
(72) Mamulashvili Abesalom V., Chikvashvili
Lev D.

(54) Sposób formowania pętelek w osnowowej
maszynie dziewiarskiej i urządzenie do
formowania pętelek

(57) Zgodnie ze sposobem przekładanie każdej nitki w postaci **przeciągnięcia** realizuje się podczas podnoszenia się igły, przy czym jednocześnie z opuszczaniem się igły i pochwyceniem nitki formuje się z tej nitki drugie **przeciągnięcie**, które przesuwają się ku sąsiedniej igle i przekładają się na tę igłę podczas jej podnoszenia w następnym cyklu formowania pętelek. Jednocześnie z przekładaniem na płaszczyki **przeciągnięć** z nitki osnowy na te płaszczyki przekładane są **przeciągnięcia** z nitki osnowy

drugiego układu w kierunku wybranym w zależności od rodzaju przeplatania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że każda płaszczyka /3/ zawiera dwie równoległe ustawione części. Przynajmniej w jednej z tych części wykonane jest prowadzące nitkę oczko /6/ dla nitki osnowy, a druga część jest wykonana w postaci płytki i ma występ zwrócony ku igłom dziewiarskim /1/ i tworzący kanałek utrzymujący nitkę wychodzącą z prowadzącego nitkę oczka /6/ pierwszej części płaszczyki /3/. Ława /2/ jest ustawiona z możliwością ruchu postępowo-zwrotnego wzdłuż linii igieł dziewiarskich /1/ i zamocowana jest przegubowo z zespołem wyjściowym mechanizmu ruchu wahadłowego ławy /2/ prostopadłego do linii igieł dziewiarskich /1/. /8 zastrzeżeń/

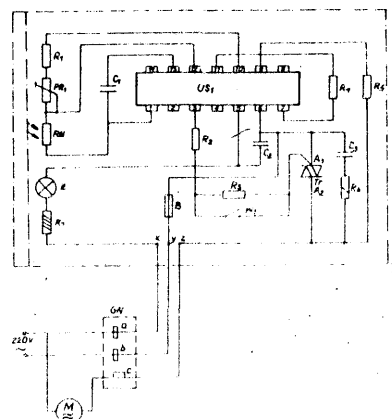


4(51) D05B A1(21) 268041 (22) 87 10 01

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"BUNGALA", Radom
(72) Hrabia Adam, Stefaniak Jacek

(54) Elektroniczny regulator obrotów silnika
w maszynie do szycia

(57) Regulator obrotów silnika charakteryzuje się tym, że ma fotorezystor /R₁/, który przez oświetlenie żarówką /2/ powoduje uzyskanie sygnału do regulacji mocy silnika. Regulator ma wyłącznik /W₁/ z rezystorem /R₃/ w obwodzie bramki triaka /Tr/ w celu wyeliminowania krótkotrwałego włączenia się triaka /Tr/ w momencie zasilania układu przy nieprzyciśniętym pedale. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E0:B A1(21) 275621 (22) 88 11 04

(30) 87 11 05 - AT - A2931/87

(71) VOEST - ALPINE Maschinenbau

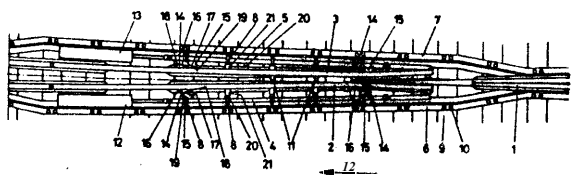
Gesellschaft m.b.H., Linz, AT

(72) Durchschlag Gerald, Lang Alfred

(54) Urządzenie do przestawiania ruchomych części rozjazdu torowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że drągi /4, 5/ mają podpórę /15/ przesuwaną, współpracującą z podporami /14/ szyn /2, 3/ skrzydłowych. Jedną z powierzchni podpór /14, 15/ przesuwanych jest utworzona przez powierzchnię klinową /16, 17/ przechodzącą w powierzchnię podparcia /18, 19/.

/17 zastrzeżeń/

4(51) E02D A2(21) 275532 (22) 88 10 26
E04G

(75) Gara Antoni, Kraków

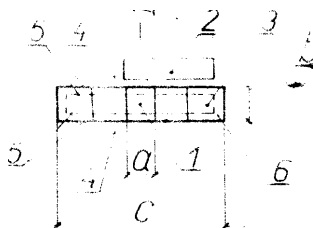
(54) Sposób fundamentowania słupów i urządzenie do fundamentowania słupów

(57) Galem wynalazku jest umożliwienie fundamentowania słupów w bliskim sąsiedztwie innych budowli, a w szczególności torów kolejowych.

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu fundamentów słupów w wąskiej, pionowej przestrzeni, posiadającej zawsze podstawę prostokątną.

Urządzenie według wynalazku stanowi fundament w postaci płyty /3/ o grubości /b/ nie większej od czterokrotnej grubości /a/ słupa /1/ i szerokości /c/ nie mniejszej od trzykrotnej grubości /b/ płyty /3/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) E02D A1(21) 277345 (22) 89 01 24
B21D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Inżynierskiego "HYDROBUDOWA", Warszawa

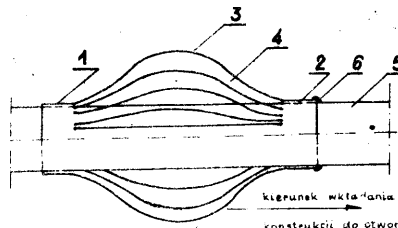
(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan, Piotrowicz Marek, Pałtynowicz Jerzy, Miłoszewski Jędrzej

(54) Centrownik i sposób wykonywania centrownika

(57) Centrownik ma z obu stron skrajne rurowe części /1, 2/ i usytuowaną pomiędzy nimi sprężystą część /3/, której perforację stanowią wzdłużnie nacięte szczeliny /4/ i która ma średnicę zróżnicowaną; najmniejszą od strony skrajnych rurowych części /1, 2/, zwiększającą się ku środkowi do wielkości maksymalnej.

Sposób polega na tym, że w arkuszu, korzystnie blachy stalowej, nacina się w części środkowej wzdłużnie szczeliny /4/, po czym arkusz zwinąć się w rurę i łączy się jego brzo-gi, korzystnie spawaniem, co najmniej na długości jednej skrajnej rurowej części /1/. Następnie formuje się sprężystą część /3/ centrownika przez nacisk z obu jego stron. Centrownik osadza się na cięgnie /5/ centrowanej konstrukcji łącząc z cięgnem /5/ trwale jedną lub obie skrajne części rurowe /1, 2/.

/9 zastrzeżeń/



4(51) E02D A1(21) 277346 (22) 89 01 24

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Inżynierskiego "HYDROBUDOWA", Warszawa

(72) Brzeski Edward

(54) Sposób umocnienia brzegów

(57) Sposób polega na tym, że na wyprofilowaną skarpe brzegu rozściela się warstwę włókniny którą następnie przymocowuje się do podłoża gruntowego, korzystnie za pomocą szpilek, wprowadzanych w podłoże gruntowe ukośnie do powierzchni skarpy. Na warstwę włókniny natryskuje się warstwę torkretu grubości kilkunastu mm do kilku cm.

/7 zastrzeżeń/

4(51) E02D A1(21) 277347 (22) 89 01 24

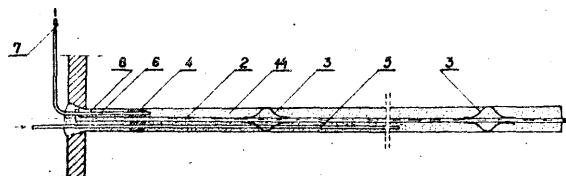
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Inżynierskiego "HYDROBUDOWA" Warszawa

(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan, Piotrowicz Marek, Pałtynowicz Jerzy, Miłoszewski Jędrzej, Brzeski Edward

(54) Sposób stabilizacji ścian gruntowych i element stabilizujący

(57) Sposób stabilizacji ścian gruntowych, w którym powierzchnię ściany gruntowej **torkretuje** się sukcesywnie, w miarę odkopywania jej odcinków, po czym w ścianie wykonuje się otwór, w którym umieszcza się element stabilizujący, charakteryzuje się tym, że przed torkretowaniem **formuje** się krawędź otworu, **korzystnie trapezowo**, przez umieszczenie w gruncie, w miejscu przewidzianym na otwór, korka, który po torkretowaniu usuwa się, zaś po wykonaniu otworu i umieszczeniu w nim elementu stabilizującego otwór uszczelnia się materiałem **szybkowiążącym**, po czym otwór **iniekтуje** się z jednoczesnym jego **odpowietrzeniem i regulacją ciśnienia**.

Element **stabilizujący** złożony z cięgna i zamocowanych na nim centrowników, charakteryzuje się tym, że ma osadzony na cięgnie /2/, od strony wejścia otworu, korek /4/, w którym są umieszczonej rurka tłoczna /5/ i rurka odpowietrzająca /8/ wyposażona w zawór /7/.



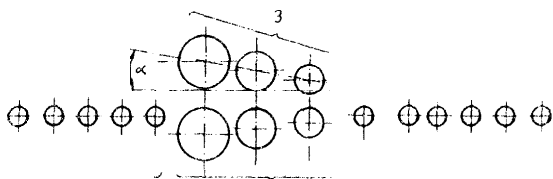
4(51) E04B A1(21) 270341 (22) 88 01 27

- (71) Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej "IZOLACJA", Gliwice
(72) Lemiszko Stanisław, Grzesiak Zbigniew, Bek Andrzej, Cyntler Aleksander, Grabka Wiesław, Grycza Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do zmiany orientacji kierunkowej włókien przy produkcji wyrobów mineralnych i szklanych

(57) Sposób polega na zaburzaniu równoległej struktury włókien koberca. W urządzeniu koberiec włókna wprowadzony zostaje między transportery rolkowe mające rolki o **różnej średnicy i równej prędkości obrotowej**. **Nad przenośnikiem rolkowym /2/ jest usytuowany ukośnie przenośnik rolkowy /3/, którego kąt ustawienia uzależniony jest od grubości produkowanych płyt**. Prędkość liniowa przenośnika /1/ jest większa od prędkości przenośnika /2/ i /3/. Rolki przenośników /2/ i /3/ parami w płaszczyźnie pionowej **mają identyczne średnice**, zaś prędkości liniowe rolek tych przenośników **zmniejszają się, aż do osiągnięcia prędkości rolek przenośnika /4/**. Prędkości liniowe przenośników /2/ i /3/ są mniejsze od prędkości liniowej przenośnika /1/, a większe od prędkości liniowej przenośnika /4/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) E04B A1(21) 270513 (22) 88 02 05

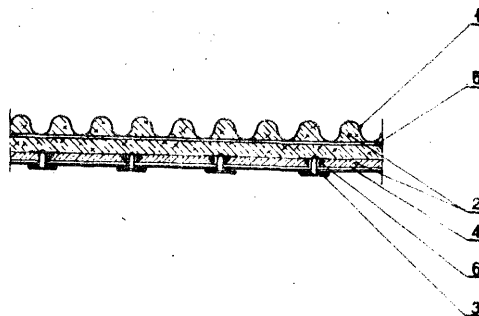
- (71) Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej "SPARTAKUS" Zakład Doradztwa, Wdrożeń i Usług Technicznych "SPARTAKUS", Katowice

- (72) Ciszewski Tadeusz, Książek Jerzy, Lubelski Dan

(54) ściana elewacyjna

(57) ściana elewacyjna składa się z blachy fałdowej /1/ zamocowanej do kształtownika /5/. Do blachy fałdowej /1/ przylega warstwa krylaminy /2/ ustalona od wewnątrz konstrukcją stalową /3/, we wnętrzu której są płyty cementowo-gipso-we w osnowie włókna szklanego /4/ i wkładka /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A1(21) 276249 (22) 88 12 07

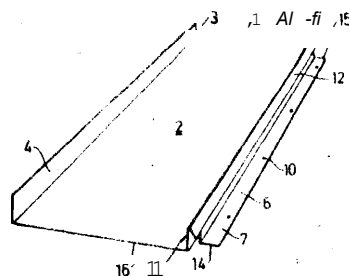
(30) 87 12 07 - SE - 8704873-2

- (71) Nordisk Plåtforming AB, Skellefteå, SE
(72) Hansson Sören

(54) Tafla okładzinowa

(57) Tafla okładzinowa z blachy do okładania fasad, ścian i dachów, zawierająca **fragment środkowy między założonymi do góry krawędziami bocznymi**, charakteryzuje się tym, że krawędź boczna /11/ tafli ma zagięcia /12/ **utworzone z podwójnej ścianki i tafla kończy się kołnierzem /6/ do mocowania, wystającym poza krawędź boczna** /11/-

/9 zastrzeżeń/



4(51) E04G E02C A1(21) 269979 (22) 87 12 29

- (75) Marek Czesław, Szczecin

(54) Rusztowanie skokowo-pływające

(57) Rusztowanie ma zbiorniki z wodą, w których są umieszczone pływaki połączone poprzez dźwignie z zapadkami **napędzającymi koła zębate osadzone na ułożyskowanych wałach**. Na wałach osadzone są także bębny linowe z linami, przełożonymi przez bloczki i połączonymi z pomostem roboczym. Cykliczne podnoszenie i ob-

niżanie poziomu wody w zbiornikach powoduje skokowe podnoszenie pomostu roboczego.
/2 zastrzeżenia/

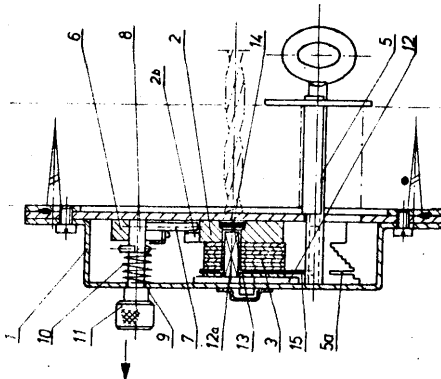
4(51) E05B A1(21) 270471 (22) 88 02 03

(71) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy
"SKARBIEC", Warszawa

(72) Lewandowski Henryk

(54) Zamek zapadkowy

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że zasuwka główna /2/ jest sprężana rozłącznie z zasuwką wewnętrzną /6/ za pomocą dźwigni /7/ przytwierdzonej trwale do sworznia /8/ zaopatrzonego w sprężynę powrotną /10/ oraz w uchwyt /11/, przy czym w stanie sprężonym końcówka tej dźwigni /7/ spoczywa w gnieździe w zasuwce głównej /2/, zaś w stanie rozprężonym przemieszcza się ona przesuwnie w podłużnym jej wycięciu /2b/, a ponadto pomiędzy zapadkami /3/, osadzonymi obrotowo na sworzniu, jest umieszczona nieruchomo przegroda /15/, osadzona również na tym sworzniu. /2 zastrzeżenia/

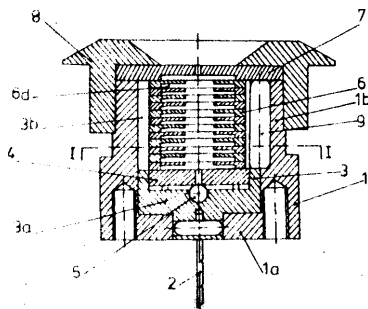


4(51) E05B A1(21) 277276 (22) 89 01 20

(75) Męciński Zbigniew, Warszawa, Haś
Mieczysław, Warszawa

(54) Zamek bezsprężynowy do zabezpieczania
pomieszczeń

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że każda z arczowych zastawek /6/ ma na zewnętrznym obwodzie co najmniej jedno wycięcie w postaci łuku koła, współpracujące z wydłużonym elementem blokującym /9/, umieszczonym w wybraniu 3b/ obudowy /3/ i w zagłębieniu /1b/ w korpusie /1/. Otwór wewnętrzny zastawek /6/ na części swojego obwodu jest wykonany w postaci łukowo i promieniowo przebiegających wycięć,



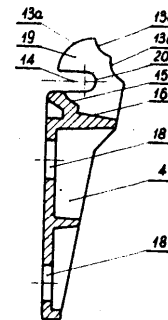
mających kształt schodków. Obracalna obudowa /3/ jest zaopatrzona w uruchamiany kluczem element napędowy /4/ w postaci płytki, opierającej się na dnie /3a/ za pomocą kulki /5/.
/10 zastrzeżeń/

4(51) E05D A1(21) 270507 (22) 88 02 05
F25D

(71) Zakłady Elektromaszynowe "EDA", Poniatowa
(72) Kordowski Bogdan

(54) Zawiasy, zwłaszcza do schładzarek i
zamrażarek chłodniczych

(57) Zawiasy składają się z części górnej i części dolnej /4/. Zawias górny ma w części współpracującej z częścią dolną /4/ występ łączący z czopem, który osadzony jest między dwie równoległe ścianki /19/ z kanałkami /14/ zakończonymi powierzchnią walcową /20/. Występ zakończony jest powierzchnią o kącie rozwartym 160-170°, która współpracuje z powierzchnią walcową /15/ części dolnej /4/ zawiasu.
/4 zastrzeżenia/

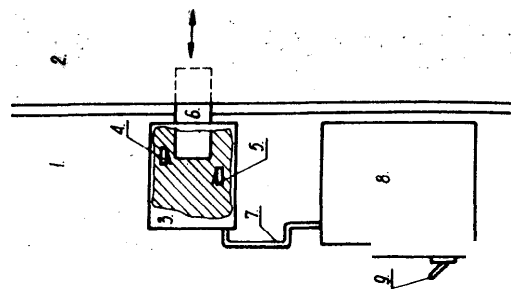


4(51) E05G A2(21) 270427 (22) 88 01 28

(75) Trandziuk Andrzej, Warszawa, Słomka
Witold, Kraków; Słomka Stanisław, Kraków

(54) Elektroniczny system alarmowy do ochrony
obiektów przed włamaniem

(57) System stanowi zasuwę drzwiową /3/, w której zamontowane są mikrowyłączniki /4 i 5/, przełączane mechanicznie przy przesuwaniu rygla /6/, połączone za pomocą kabla /7/ z układem elektronicznym zamkniętym w obudowie /8/. Otworzenie zasuwę drzwiowej, nie wywołujące alarmu polega na przesuwaniu kluczem rygla zgodnie z określonym kodem postępowania. System może być wyposażony w przełącznik /9/ umożliwiający zmianę kodowania, czyli zmianę sposobu otwierania zasuwę. /2 zastrzeżenia/



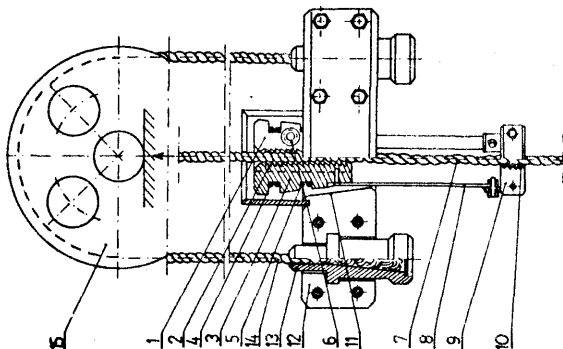
4(51) E21B A1(21) 270392 (22) 88 01 29

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu, Wołomin
 (72) Zajdel Stanisław, Stasiak Stanisław, Marszałek Teresa, Czarnóg Kazimierz

(54) Chwytnak urwanej liny wielokrażkowej

(57) Wynalazek zapewnia uchwycenie urwanej i opadającej liny wielokrażkowej z wszystkimi narzędziami i urządzeniami zawieszonymi na linach i na haku unoszącym ciężary w przypadku urwania się liny.

Chwytnak składa się ze szczęk dzielonych /1, 2, 3/ połączonych sprężynami /4, 5/ oraz ze ścisku dzielonego /9/ mającego zacisk /10/ z miękkiego metalu. Szczęki dzielone /1, 2, 3/ są połączone ze ściskiem dzielonym /9/ stalowymi ramionami /8/. /1 zastrzeżenie/



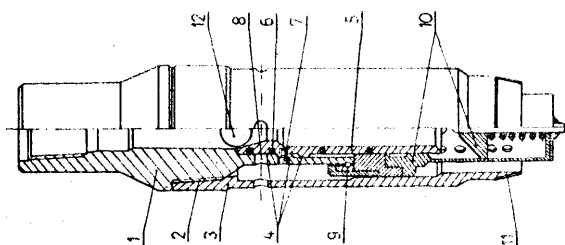
4(51) E21B A1(21) 270436 (22) 88 02 01

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu, Wołomin
 (72) Marszałek Dan, Stasiak Stanisław, Galik Zenon, Bartnik Dominik

(54) Łącznik do rur okładzinowych traconych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika, który jest tak skonstruowany, że podczas rozkręcania wyeliminowane jest tarcie.

Łącznik charakteryzuje się tym, że część górna /1/ ma wewnątrz ukształtowany cylinder /4/, w którym dopasowana jest tuleja wewnętrzna /5/ powodująca przy wymuszonym ruchu w dół utratę kontaktu tarcowego uszczelnień gumowych /6/ z cylindrem /4/ części górnej /1/ łącznika. /1 zastrzeżenie/



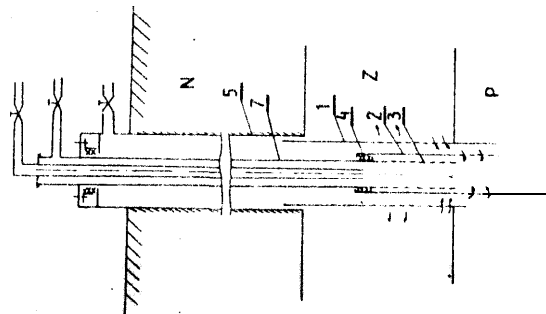
4(51) E21B A1(21) 270436 (22) 89 01 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
 (72) Florek Eugeniusz, Burzyński Waldemar, Kloc Stanisław

(54) Część filtrowa otworu wydobywczego siarki

(57) Część filtrową stanowią dwa niezależne segmenty: segment rur filtra wodno-siarkowego /1/ oraz segment rur filtra siarkowego /2/, /3/. Segmentem rury filtra wodno-siarkowego /1/ jest rura tracona, zamknięta od spodu dnem /6/, zapuszczona na zakładkę kolumną rur okładzinowych /5/, na głębokość poniżej spągu złoża, równą wielkości przewidywanego maksymalnego osiadania terenu. Rura ta jest perforowana na pewnej długości od spągu złoża /2/.

Segment rur filtrów siarkowych zawiera rurę nasadową /2/ teleskopowo połączoną z kolumną rur wydobywczych /1/ o długości minimum równej dwukrotnej wielkości przewidywanego maksymalnego osiadania. Od spągu złoża w dół rura ta jest perforowana. Wewnątrz rury nasadowej /2/, na zakończeniu kolumny wydobywczej /7/ umieszczony jest perforowany filtr siarkowy /3/, który w miarę osiadania nadkładu /N/ przemieszcza się w dół w rurze nasadowej /2/. Perforowane filtry, wodno-siarkowy /1/ jak też filtr na rurze nasadowej /2/, mogą być zastąpione filtrami prętowymi. /3 zastrzeżenia/

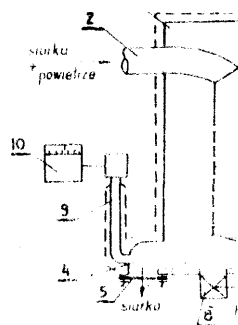


4(51) E21B : (21) 277072 (22) 89 01 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
 (72) Burzyński Waldemar, Klich 3erzy, Hajdo Stanisław, Landzianowski Andrzej, Kucwaj Zygmunt

(54) Urządzenie do pomiaru wydatku płynnej siarki z otworu wydobywczego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ pomiarowy urządzenia stanowi poszerzone zakończenie rurociągu /2/ mieszanki siarkowo-powietrznej. Wewnątrz zbiornika /1/ są przegrody /6a, 6b/ tłumiące energię wypływającej mieszanki. Zbiornik w dolnej części ma zawór /8/ rozruchowo-awaryjny, a w górnej części ma wylot /3/ powietrza. /3 zastrzeżenia/



4(51) E21C (1(21) 275969 (22) 88 11 24

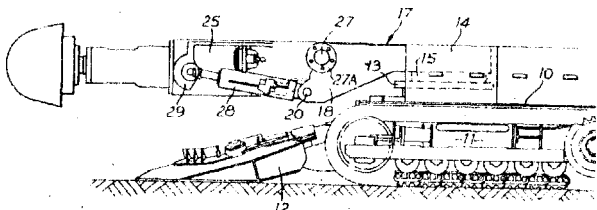
(30) 87 11 25 - GB ~ 8727607

(71) Anderson Strathclyde PLC, Glasgow, GB

(54) Maszyna górnicza, zwłaszcza ładowiara
wrębiarka chodnikowa

(57) Maszyna ma korpus /10/, zamontowany na podwoziu jezdnym /11/ i wyposażony w zbierającą ładowarkę /12/. Korpus /10/ ma kołnierz /13/, w którym na obrotowym pierścieniu /15/ osadzona jest wieżyczka /14/. Wieżyczka /14/ ma skierowany do przodu wysięgnik /17/ w postaci złączonej pary wydłużonych ścianek /18/, w których przy pomocy trzpienia /27/ są zamocowane boczne ramiona wysięgnika /25/ wrębiarki. Do ramienia /29/ wysięgnika /25/ oraz otworów /20/ ścianek /18/ jest zamocowany siłownik hydrauliczny /28/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) E210 A1(21) 269566 (22) 87 12 17

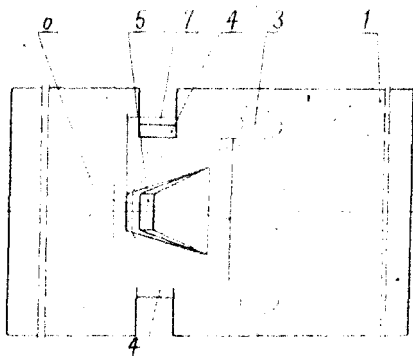
(71) Huta "KOŚCIUSZKO", Chorzów

(72) Krawczyk Andrzej, Popowski Roman, Suwała Arkadiusz, Szynański Tadeusz, Lipowczan Karol

(54) Stopa podporowa chodnikowej obudowy
górnictwej

(57) Stopa mająca płytę z żebrami u dołu charakteryzuje się tym, że z boków, między żebrami, ma utworzone dwa boczne wypusty /4/ oraz czołowy wypust /5/, wszystkie skierowane ku górze, przy tym odległość /6/ między bocznymi wypustami /4/ jest tak dobrana, że mieści się między nimi obudowa /3/ górnicza, a ucha tej obudowy /3/ mają ograniczoną swobodę ruchu, zaś odległość /7/ między krawędziami bocznych wypustów /4/, a krawędzią czołową wypustu /5/ i szerokość tego czołowego wypustu /5/ jest taka, że wypust /5/ mieści się wewnątrz obudowy /3/ górniczej z luzem niezbędnym dla swobodnego ustawienia obudowy na stopie.

Boczne wypusty /4/ są odgięte ku górze płyty /1/ pod kątem bliskim prostemu lub prostym. Czołowy wypust /5/ jest odgięty ku górze



pod kątem około 45°. Stopa jest najkorzystniej wykonana z odcinka kształtownika na podkładki kolejowe.

/5 zastrzeżeń/

4(51) E210 A1(21) 270070 (22) 88 01 08

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ZABRZE-BIELSZOWICE", Zabrze

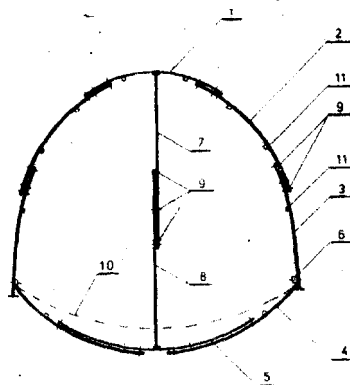
(72) Polus Marian, Kałdonek Paweł, Głuch Piotr, Iwanowicz Roman, Chmella Werner

(54) Obudowa i sposób wykonania stalowej
obudowy odrzwiowej, zamkniętej,
wzmocnionej

(57) Obudowa w części stropowo-ociosowej wyrobiska złożona jest z łuków /1, 2, 3/ wykonanych z kształtowników korytkowych i jest zamknięta łukami spagowymi /4, 5/. Łuki części stropowo-ociosowej oraz spagowej są rozparte stojakiem podporowym złożonym z dwóch części /7, 8/ połączonych strzemionami /9/. Stojak podporowy jest rozparty bezpośrednio o odrzwia obudowy lub o zamocowane w stropie i/lub spągu podciągi stalowe, które pozwalają stosować rozstaw stojaków niezależny od rozstawu odrzwi,

Sposób wykonania obudowy polega na montażu łuków spagowych i stojaków podporowych z tyłu przodka wyrobiska przy takim skróceniu strzemion stojaka, aby istniała możliwość deformacji odrzwi obudowy, a dopiero po ich usztywnieniu na połączeniach lub rozporach następuje dokręcenie strzemion do momentu maksymalnego.

/2 zastrzeżenie/



4(51) E21F A1(21) 269669 (22) 87 12 22

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "POKÓJ", Ruda Śląska

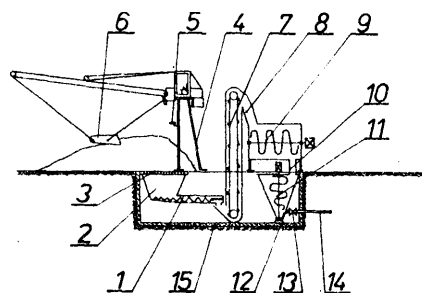
(72) Pałka Marian, Kuszewski Andrzej, Hycnar Jan, Żymełka Kazimierz, Kurzeja Eugeniusz, Polak Waldemar, Basista Andrzej, Mikołajczyk Bogdan, Karasek Wiesław

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
zawiesziny p owo-wodnej

(57) Sposób polega na tym, że najpierw lotny popiół poddaje się wstępnemu nawilżaniu aż do uzyskania w nim 20% wody w stosunku wagowym suchej masy popiołowej. Następnie tak zwilżony popiół dokładnie miesza się w sposób ciągły zarówno w płaszczyźnie poziomej jak i w płaszczyźnie pionowej dodając przy tym du-

datkowe ilości wody tak, aby końcowy produkt tego mieszania uzyskał konsystencję płynną nadającą się do transportu za pomocą rur podciśniskowych.

Urządzenie ma ślimakowy przenośnik /1/ połączony poprzez czepakowy przenośnik z mieszalnikami /9/ poziomymi. Pod regulacyjną zasuwą /10/ Jest pionowy mieszalnik /11/. Nad mieszalnikami są natryskowe dysze /8/. Leżący zasypany /2/ przykryty jest kratą /3/, nad którą jest podgarniarka /4/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

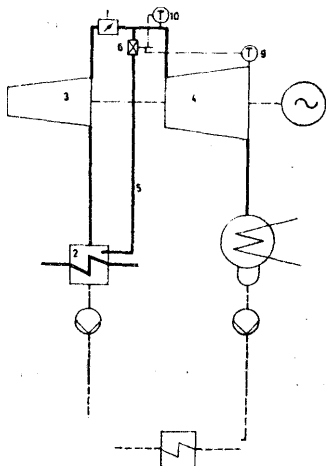
4(51) F01P A1(21) 270476 (22) 88 02 05

- (71) Zakłady Mechaniczne "ZAMECH"
im. Gen.K. Świerczewskiego, Elbląg
(72) Czwiertnia Kamil, Kietlinski Krzysztof,
Kadziewicz Zdzisław

(54) Sposób chłodzenia turbin parowych

(57) Sposób polega na tym, że jako czynnik chłodzący wykorzystuje się parę w stanie nasycenia lub w stanie bliskim stanowi nasycenia, pobieraną z wnętrza wymiennika ciepłowniczego /2/, wymiennika regeneracyjnego lub odgazowywacza i doprowadzaną do wybranego miejsca lub miejsc turbiny parowej /3, 4/, przy czym ciśnienie pary wewnątrz tych wymienników lub wewnątrz odgazowywacza nie jest niższe od ciśnienia pary w miejscach doprowadzania pary chłodzącej do turbiny /3, 4/, a przepływ pary chłodzącej jest regulowany lub nieregulowany.

/5 zastrzeżeń/



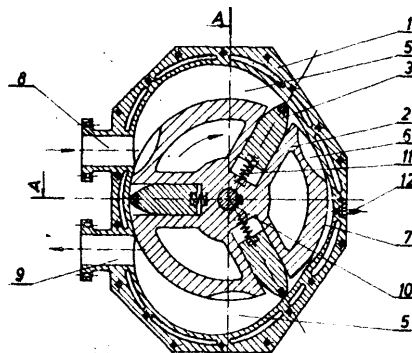
4(51) F02B A1(21) 270451 (22) 88 02 04

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Budownictwa Przemysłowego "BISTYP",
Warszawa
(72) Pałdyna Kazimierz

(54) Silnik spalinowy z tłokiem obrotowym

(57) Silnik składający się z korpusu /1/ z tłokiem obrotowym /2/ i łopatkami /3/ rozsta-

wionymi pod kątem 120°, charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ o przekroju zbliżonym do owalu z komorami roboczymi /5/ i ściankami bocznymi stanowiącymi zamknięcie komór roboczych /5/, ustawionymi prostopadle do osi obrotu tłoka /2/ oraz tym, że ma w tłoku /2/ kanałiki /6/, a w korpusie /1/ kanalik /7/, umożliwiające przepływ mieszanki z komory ssania do komory spalania. Komora spalania ma kształt prostokątny lub półkolisty. /2 zastrzeżenia/

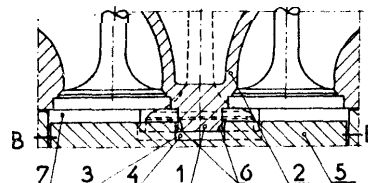


4(51) F02F A1(21) 277227 (22) 89 01 16

- (75) Pietyra Jacek, Żywiec

(54) Komora spalania z gniazdem ósemkowym w tłoku

(57) Komorę spalania tworzy nasada /1/ głowicy /2/, mająca zarys zbliżony do ósemki, gniazdo ósemkowe /3/ o zarysie takim samym jak nasada /1/, ograniczające przestrzeń ósemkową /4/ i wykonane w tłoku /5/, oraz kanały /6/, korzystnie wytworzone między tłokiem a głowicą, łączące-



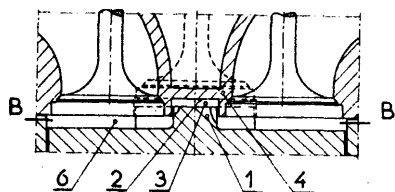
ce w końcowej fazie sprężania przestrzeń ósemkową /4/ z obwodowa przestrzeni spalania /7/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F02F A1(21) 277228 (22) 89 01 16

(75) Pietyra Jacek, Żywiec

(54) Komora spalania z gniazdem ósemkowym w głowicy

(57) Komorę spalania stanowią: nasada /1/ wytworzona na denku tłoka, mająca zarys zbliżony do ósemki i gniazdo ósemkowe /2/ o zarysie takim samym jak nasadka na tłoku, ograniczające przestrzeń ósemkową /3/, wykonane w głowicy /4/, oraz kanały, korzystnie wytworzone między tłokiem a głowicą, łączące w końcowej fazie sprężania przestrzeń ósemkową /3/ z obwodową przestrzenią spalania /6/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F02M A1(21) 269774 (22) 87 12 29

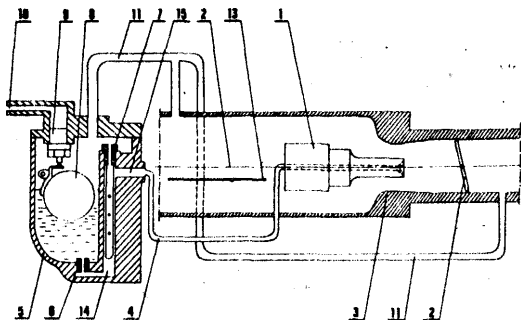
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa i Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kruczyński Stanisław, Chłopek Zdzisław, Danilczyk Wiktor, Łoziński Janusz, Frąckiewicz Henryk, Januła Janusz, Wołski Lech

(54) Sposób sterowania przepływu paliwa lub mieszanki paliwa z powietrzem do zasilania silników o zapłonie iskrowym oraz urządzenie do zasilania silników paliwa

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do sterowania zasilaniem wykorzystuje się sygnały ciśnienia czynnika w określonych przekrojach przelotu przewodu zasilającego.

Urządzenie wyposażone jest w układ zasilania zaopatrzony w przetwornik ultradźwiękowy /1/ do rozpylania paliwa, umieszczony w przelocie przewodu eseczego /2/. Kanał doprowadzający przetwornika ultradźwiękowego /1/ połączony jest z kanałem dyszy głównej /15/, który połączony jest z dyszą /6/ do doprowadzania paliwa oraz dyszą /1/ do doprowadzania powietrza.
/7 zastrzeżeń/



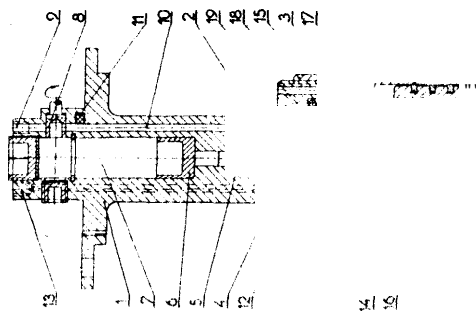
4(51) F02M A1(21) 276931 (22) 88 12 29

(75) Pietyra Jacek, Żywiec

(54) Pompowtryskiwacz z napędem wewnętrznym

(57) Pompowtryskiwacz ma korpus /1/, w którym wykonane jest gniazdo /2/ z zaworkiem zwrotnym, zasilające rozpylacz /3/, oraz cylindryczny otwór /4/, w którym umieszczony jest tłok pompujący /5/, połączony z tłokiem głównym /6/ umieszczonym w otworze cylindrycznym /7/ korpusu /1/.

Otwór /7/ poprzez zawór /8/ połączony jest naprzemiennie z kanałem nadmiarowym /9/ i z kanałem przetłaczania /10/, wyposażonym w czujnik ciśnienia /11/ i zasilanym z kanału /12/ poprzez zawór zwrotny /13/ i przestrzeń tłoczenia /4/. Dolna część /15/ korpusu /1/ otaczająca wtryskiwacz /3/ ma kształt wydrążonego walca, którego zewnętrzna i wewnętrzna powierzchnia współpracuje z tłokiem dwustronnym /16/. Pomiedzy tłokiem /16/ a kołnierzem /19/ korpusu /1/ umieszczona jest sprężyna /17/. Tłok /16/ umieszczony jest w nakrętce cylindrycznej /18/, nakręconej na kołnierz /18/ korpusu /1/.
/1 zastrzeżenie/



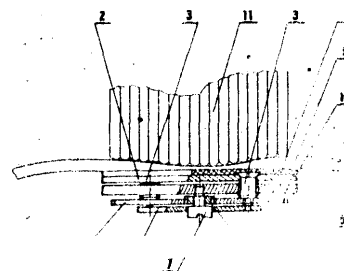
4(51) F04B A1(21) 270484 (22) 88 02 01
F04C

(71) Polska Akademia Nauk. Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej, Zakład Doświadczalny "MEDIPAN", Warszawa

(72) Grenda Wiesław, Gajdzis Wojciech, Tkaczyk Jarosław

(54) Zespół pompujący perystaltycznej pompy falowej

(57) Zespół pompujący składa się z połączonego z napędem pompującego mechanizmu krzywkowego i uchylnego mechanizmu riociskowego z prowadnicę utrzymującą dreny /9/ pompy perystaltycznej. Mechanizm dociskowy wyposażony jest w zespoloną prowadnicę składającą się z płyty roboczej /1/, płyty dystansowej /2/. Prowadnica jest połączona trwale z mechanizmem do regulacji nacisku na dren /9/. Mechanizm zawiera przekładnię zębatą połączoną z trzpiętami przesuwными /3/.



Rozwiązanie umożliwia mocowanie drenów o różnych wymiarach a wielkość kanału może być precyzyjnie dopasowana do zastosowanego drenu. /3 zastrzeżenia/

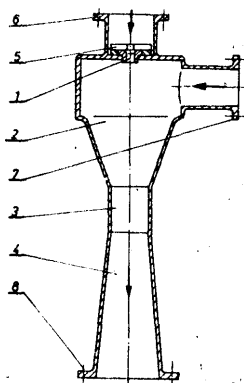
4(51) F04F A1(21) 270468 (22) 88 02 05

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz
(72) Zochowski Kazimierz, Puzyrewski Romuald

(54) Strumienlca cieczowa, zwłaszcza dla energetyki cieplnej

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji **strumienicy** o zwiększonym współczynniku **szekcji** przy Jednoczesnym obniżeniu **drgan** podczas pracy.

Strumienlca cieczowa składa się z przynajmniej **jednej** dyszy /1/, komory ssania /2/, komory mieszania /3/ i dyfuzora wylotowego /4/ oraz kierownicy /5/ strumienia cieczy zasilaającej umieszczonej przed dyszę /1/. /1 zastrzeżenie/

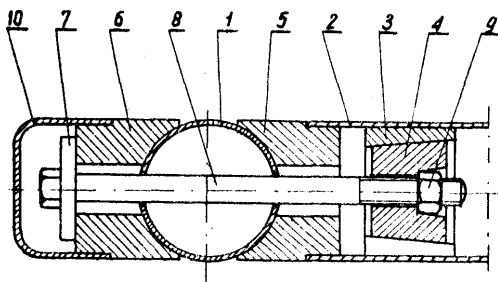


4(51) F16B A1(21) 270409 (22) 88 02 01

(75) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Węzeł konstrukcyjny łączenia elementów rurowych

(57) Węzeł konstrukcyjny składa się z rury wzdłużnej /1/ oraz połączonej z nią przy pomocy zestawu rury poprzecznej /2/. Zestaw ma tulejkę rozprężną /3/, z którą współpracuje pierścień /4/ o stożkowej powierzchni. Na czoło rury poprzecznej /2/ nasadzona jest oprawa /5/, do której przylega rura wzdłużna /1/, zaś symetrycznie do osi rury wzdłużnej /1/ przystawiona jest druga oprawa /6/. Przez podkładkę /7/, drugą oprawę /6/, rurę wzdłużną /1/, następną oprawę /5/ i pierścień /4/ przechodzi śruba naciągowa /8/ zaciśnięta nakrętką /9/. /1 zastrzeżenie/

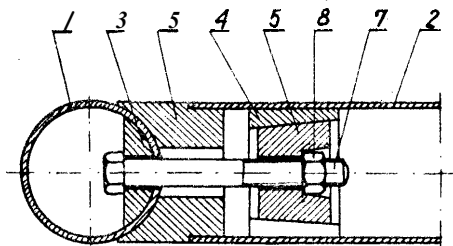


4(51) F16B A1(21) 270410 (22) 88 02 01

(75) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Węzeł konstrukcyjny łączenia elementów rurowych

(57) Węzeł konstrukcyjny składa się z rury wzdłużnej /1/ oraz połączonej z nią przy pomocy zestawu rury poprzecznej /2/. Zestaw ma tulejkę rozprężną /4/, z którą współpracuje pierścień /5/ o stożkowej powierzchni. Na czoło rury poprzecznej /2/ nasadzona jest oprawa /6/, do której przylega rura wzdłużna /1/. Przez podkładkę /3/, ściankę rury wzdłużnej /1/, oprawę /6/ i pierścień /5/ przechodzi śruba /7/ zaciśnięta nakrętką /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16C A1(21) 270352 (22) 88 01 28

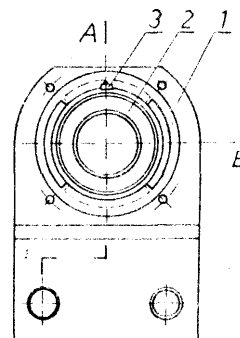
(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "FAMAK", Kluczbork

(72) Mazur Bronisław, Choroba Józef, Winkler Hubert, Ciosek Henryk, Matczyński Władysław

(54) Łożysko ślizgowe, zwłaszcza do suszarni rolkowych płyt pilśniowych i perlitowych oraz komór polimerizacyjnych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie prostej konstrukcji łożyska ślizgowego i oprawy z możliwością **wahliwości** w płaszczyznach pionowej i poziomej oraz uzyskania wytrzymałości łożyska na temperaturę do 220°C, z przeznaczeniem zwłaszcza do suszarni rolkowych i komór polimerizacyjnych.

Łożysko ślizgowe z oprawą, utworzone z obudowy łożyska w kształcie walca, **tulei** łożyskowej i osadzone w oprawie, charakteryzuje się tym, że obudowę łożyska stanowią dwa pierścienie osadzone na wcisk na **tulei** łożyskowej, przy czym kołnierze w pierścieniach obudowy usytuowane są **naprzeciwległe** i rozwarłość ich stanowi minimum 40° **najkorzystniej** 90°, a kołnierze stykając się ze sobą tworzą w przekroju poprzecznym **figurę** płaską symetryczną **najkorzystniej** trójkąt, przy czym w ośi symetrii kołnierze utworzone są wycięcia, do zabezpieczenia **przez** obrotem, w kształcie li-



A

tory U, a stłoczenie końca pierścienia obudowy tworzy stożek ścięty i cało łożysko osadzone w oprawie /i/. /2 zastrzeżenia/

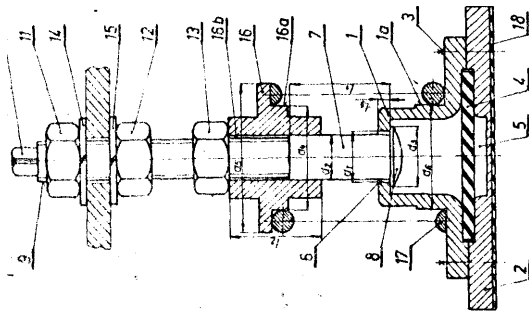
4(51) F16F A1(21) 277382 (22) 89 01 26

(71) Instytut Gospodarki Materiałowej,
Warszawa
(72) Górbieł Czesław

(54) Wibroizolator

(57) Wibroizolator przeznaczony jest do zmniejszenia drgań podstaw maszyn lub ich elementów.

Wibroizolator charakteryzuje się tym, że podstawa /1/ ma część /1a/ prowadzącą, a tuleja /16/ ma część /16a/, średnica otworu /6/ jest większa od średnicy trzpienia /7/. Nad tuleją /16/ jest nakrętka /13/ ustalająca. W górnej części trzpienia /7/ są dwie nakrętki /11, 12/ i podkładki /14, 15/ sprężyste. /3 zastrzeżenia/

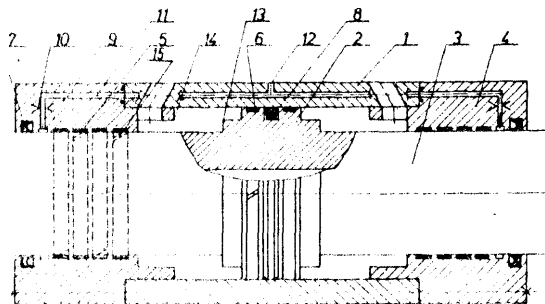


4(51) F16J A1(21) 270302 (22) 88 01 25

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
(72) Andersohn Michał, Raś Ireneusz,
Kaźmierczak Leszek

(54) Zespół siłowy serwocylindra wibratora hydraulicznego

(57) Zespół składający się z tulei /1/ cylindra, tłoka /2/ z tłoczyskiem /3/, pokryw /A/ cylindra, pierścieni łożyskowych /5, 6/ oraz uszczelnienia /7, 8/ charakteryzuje się tym, że osadzone w rowkach pokryw /A/ łożyskowe pierścienie /5/ tłoczyska /3/ mają skośne zamki /15/ wzajemnie rozstawione co około 1,80°. W pokrywach cylindra znajdują się odlotowe kanały /9/ usytuowane pomiędzy ostatnim łożyskowym pierścieniem /5/ tłoczyska /3/, a zsinieniem /7/ tego tłoczyska. Ponadto



kanal ten jest połączony poprzez zwężkę /10/, przeciekowy kanał /11/ ze zbiornikiem ścięgowym oleju korzystnie poprzez powrotny przewód /12/.

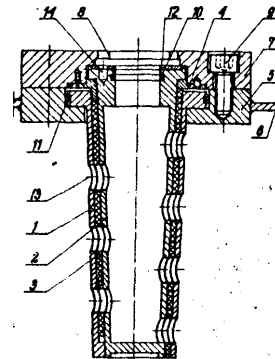
Zespół jest przeznaczony do generowania sił i przemieszczeń statycznych i zmiennych przy atestacji drganiowej maszyn i urządzeń o konstrukcji pozwalającej na przeniesienie dużych sił dynamicznych w podporach cylindra. /2 zastrzeżenia/

4(51) F16K A1(21) 270423 ~ (22) 88 02 02

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kawecki Leszek, Gaszewski Jerzy,
Kamiński Józef, Barański Andrzej,
Walewski Michał, Łysiak Bronisława

(54) Zawór śluzowy

(57) Zawór śluzowy, składający się z nieruchomej tulei zewnętrznej i ruchomej tulei wewnętrznej, charakteryzuje się tym, że między tuleją zewnętrzną /1/ a tuleją wewnętrzną /2/ znajduje się tuleja uszczelniająca, przy czym tuleja /1/, /2/ i /3/ mają owalne otwory przepływowe /13/. Zawór ma także pierścień ślizgowy /12/ wykonany z brązu krzemowego lub aluminium. /3 zastrzeżenia/

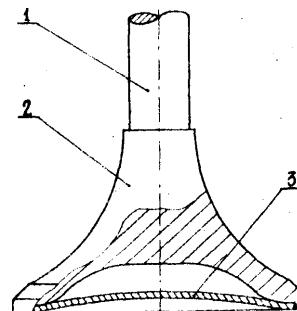


4(51) F16K A1(21) 276103 , (22) 88 11 29
y

(75) Pietyra Jacek, Żywiec

(54) Zawór próżniowy

(57) Zawór próżniowy składa się z trzonka /1/ połączonego nierozłącznie z kielichem /2/ oraz z zamykającej kielich /2/ membrany /3/, połączonej nierozłącznie z kielichem /2/, korzyst-



nie metodę spawania więzka elektronów w próżni, a wykonanej ze stopu metali albo bimetalu o znacznej rozszerzalności termicznej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F16L A2(21) 275492 (22) 88 10 24

(71) "IZOLACJA" Spółka z o.o., Zduńska Wola
(72) Zmaczyński Waldemar, Jastrzębski Marcin,
Ptak Marian, Krupski Jerzy, Jużwicki Jan

(54) Sposób izolowania rur

(57) Sposób polega na tym, że jedną stronę taśmy izolacyjnej asfaltowej, przed jej nawinięciem na rurę podgrzewa się do temperatury 130-200°C, nadtopia warstwę asfaltu i łączy rurę z taśmą.

/2 zastrzeżenia/

4(51) F22B A1(21) 270492 (22) 88 02 04

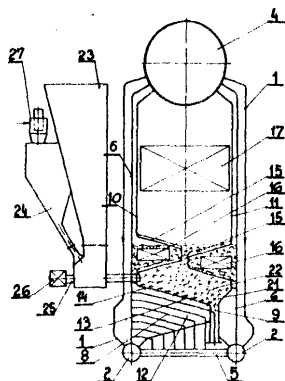
(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,
Tarnowskie Góry
(72) Kucharski Ignacy, Ćwieląg Jan,
Pogodziński Andrzej, Staszewski Bohdan,
Stawinoga Jerzy

(54) Kocioł parowy z paleniskiem fluidalnym

(57) Kocioł parowy wyposażony jest w nachylny do poziomu rozdzielacz powietrza /13/ utworzony na górnej powierzchni dolnego wybrzuszenia rzędu rur /10/ wyprowadzonych z przedniej komory /2/ i uformowanych w kształt zbliżony do litery "B", przy czym w dolnej części dolnego wybrzuszenia rząd rur /10/ jest szczelnie połączony płetwami i wraz ze ścianą przednią /6/ tworzy komorę podmuchową /12/, natomiast z górnego wybrzuszenia rzędu rur /10/ utworzona jest jedna część pęczka parownika /15/ zanurzonego w łożu fluidalnym, a druga część pęczka parownika /15/ utworzona jest z identycznego górnego wybrzuszenia rzędu rur /11/ wyprowadzonych z tylnej komory /2/, przy czym dolne wybrzuszenie rzędu rur /11/ jest płytą, szczelnie połączone płetwami i tworzy tylną ścianę /21/ nachyloną w kierunku szczeliny wysypowej /9/ popiołu, utworzonej między dolnymi wybrzuszeniami rzędów rur /10/ i /11/.

i,

/5 zastrzeżeń/

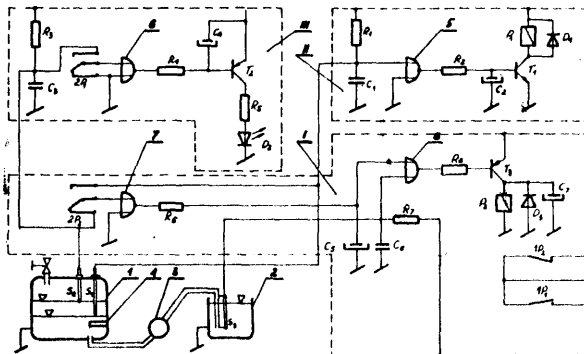


4(51) F22B A1(21) 270493 (22) 88 02 04

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO",
Łódź
(72) Hofbauer Adam, Bomanowski Dan

(54) Układ do regulacji poziomu cieczy w wytwornicy pary

(57) Układ stanowi układ scalony, współpracujący z konduktometrycznymi sondami /S, S₁, S₂/ z których dwie umieszczone są w głównym zbiorniku /1/, natomiast trzecia w dodatkowym zbiorniku /2/. Układ stanowi trzy obwody: obwód /I/ sterowania elektromagnetyczną pompą /3/, obwód /II/ sterowania grzałkami /4/ oraz obwód /III/ sygnalizacyjny. /1 zastrzeżenie/



4(51) F22D A1(21) 276529 (22) 88 12 16

(71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, Wrocław
(72) Plackowska Barbara

(54) Sposób wytwarzania sygnału do automatycznej regulacji wody zasilającej kocioł parowy

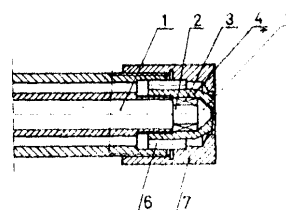
(57) Sposób polega na tym, że oprócz znanych sygnałów wprowadza się dodatkowy sygnał, którym koryguje się sygnał od poziomu wody w separatorze pary, przy czym ten dodatkowy sygnał formuje się jako zależny od prędkości wirowania wody w separatorze pary. /1 zastrzeżenie/

4(51) F23D A1(21) 270324 (22) 88 01 26

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Kochel Zbigniew, Zieliński Zygmunt,
Zajdel Antoni, Wilk Ryszard, Błaszczak
Janusz

(54) Niskociśnieniowy palnik do spalania ciężkich paliw ciekłych

(57) Palnik z rozpylaczem paliwa ma cylindryczne doprowadzenie paliwa ciekłego /1/ zakończone zawirowywaczem paliwa /2/ w postaci cylindrycznego plasterka z naciętymi od zewnętrznych śrubowymi kanałami /3/, których zewnętrzną ściankę tworzy wewnętrzna powierzchnia



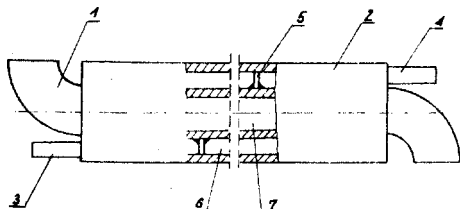
nakrętki wewnętrznej /4/, zwężającej się za zawirowywaczem /2/ w stożek przejściowy /5/ zakończony otworem wylotowym, a na swej zewnętrznej stronie mającej dowolny zawirowywacz czynnika rozpylającego /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F24D A1(21) 271110 (22) 88 03 08

(75) Leki Zdzisław, Krzykawa

(54) Grzejniki centralnego ogrzewania pomieszczeń

(57) Charakteryzuje się tym, że ma kanał zewnętrzny /2/ i kanał wewnętrzny /1/, pomiędzy którymi płynie substancja oddająca ciepło. Ogrzane powietrze przepływa kanałem /7/. /3 zastrzeżenie/



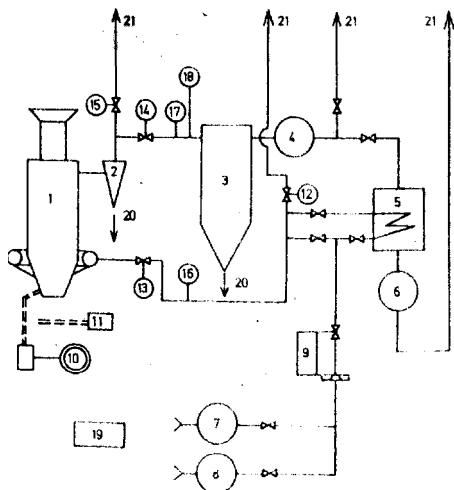
4(51) F27B A2(21) 272767 - (22) 88 05 30

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa

(72) Omyliński Jacek, Fill Stanisław, Czyżewski Robert

(54) Automatyczny i samoczynny układ regulacji temperatury spalin z pieca szybkiego przy produkcji wełny mineralnej

(57) W układzie do regulacji temperatury spalin przy stosowaniu rekuperatora zamontowano dwie przepustnice /12/ i /13/ zasilające piec na rurociągu powietrza przedmuchowego oraz dwie przepustnice /14/ i /15/ pracujące jednocześnie. Nad prawidłowym działaniem układu oraz wyborem nadzręczności czuwa procesor /19/. /4 zastrzeżenia/



4(51) F28G A1(21) 277479 (22) 89 01

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice

(72) Twardowski Sławomir, Maciejko Marian, Bania Andrzej, Drop Marian, Walotek Zdzisław

(54) Sposób usuwania osadów eksploatacyjnych z powierzchni wymiany ciepła, a zwłaszcza z rur skraplaczy turbinowych po stronie parowej

(57) Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu na oczyszczoną powierzchnię kąpieli czyszczącej stanowiącej wodny roztwór zawierający w 1 litrze od 10 do 100 g kwaśnego szczawianu amonowego i/lub amidu kwasu szczawowego od 1 do 10 g inhibitora korozji oraz od 0 do 10 g środka pomocniczego. Kąpiel czyszcząca stosuje się w temperaturze do 60°C, a po jej usunięciu czyszczony układ przemywa się korzystnie wodą zdemineralizowaną. /1 zastrzeżenie/

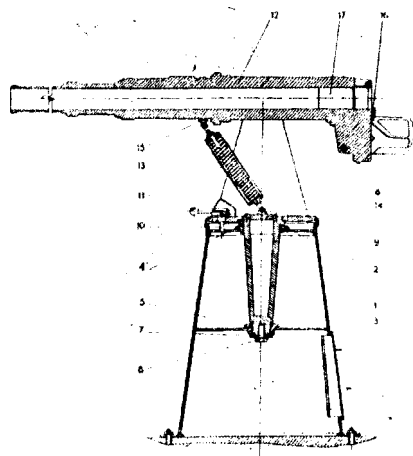
4(51) F41F A1(21) 270475 (22) 88 02 0

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia Zielonka

(72) Habaj Bronisław, Jeżak Bogumił

(54) Armata salutowyjna

(57) Armata salutowyjna jest stosowana do oddawania salutów honorowych przez okręty Marynarki wojennej. Armata salutowyjna charakteryzuje się tym, że w łożu /6/ osadzonej obrótowej w podstawie /1/ zamocowana ma typową armatę /12/, wyrównowaną odciążaczem sprężynowym /13/ zamocowanym jednym końcem w pokrywie osłopa /14/ łoża /6/, a drugim w obejmie /15/ zamocowanej na oporopowrotniku. Na tylnej powierzchni nasady zamkowej w płaszczyźnie osłopa jest zapadka /16/ zabezpieczająca nabój salutowyjny przed wypadnięciem, po włożeniu go do komory zamkowej oraz zabezpieczająca armatę przed załadunkiem jej nabojem ostrym. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G
FIZYKA

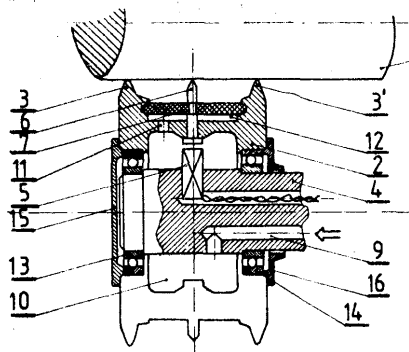
4(51) G01B A1(21) 270482 (22) 88 02 05

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Szafarczyk Maciej

(54) Urządzenie do pomiaru mikrogeometrii powierzchni

(57) Urządzenie ma n igrzeł dotykowych /6/, gdzie: n jest liczbą całkowitą i większą od 1, osadzonych trwale na obwodzie elastycznej tulei /1/, zamocowanej pomiędzy występnymi pierścieniami /3, 3'/, zaś bezdotykowy czujnik /5/ pomiaru położenia igły dotykowej /6/, osadzony jest w trzpieniu /4/, na którym obrotowo jest osadzony bęben /2/. /9 zastrzeżen/



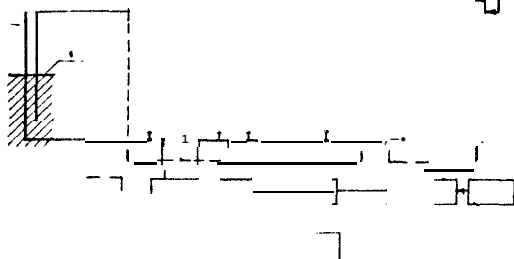
4 (51) G01F A1 (21) 270435 (22) 88 02 01

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,
Lublin

(72) Skórzyński Zbigniew, Dethloff Michael,
Dethloff Jadwiga

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru poziomu ciekłych dielektryków o dużej i zmiennej w czasie stratości, przydatne do stosowania, zwłaszcza w zbiornikach lub rurociągach

(57) Sposób polega na tym, że pomiaru pojemności dokonuje się metodę kompensacyjną przez kompensację pojemności kondensatora w obwodzie rezonansowym generatora pomiarowego, wykonywaną za pomocą cyfrowo sterowanego dekadowego kondensatora wzorcowego i przez kompensację stratności przez stabilizację amplitudy generatora.



Urządzenie ma kondensator pomiarowy /1/ w postaci równoległych elektrod oddzielonych się cieczą oraz cyfrowo sterowany dekadowy kondensator wzorcowy /2/ połączony z kondensatorem /1/ w ten sposób, że oba kondensatory razem stanowią pojemność obwodu rezonansowego generatora /3/. Generator /3/ połączony jest z cyfrowym detektorem częstotliwości /4/ i rewersyjnym licznikiem /6/, który zwrotnie steruje kondensatorem wzorcowym /2/, w ten sposób, że częstotliwość generatora nie ulega zmianie przy zmianach poziomu cieczy w kondensatorze pomiarowym. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01H A1(21) 270354 (22) 88 01 29

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Wiśniowski Witold

(54) Sposób pomiaru drgań

(57) Sposób pomiaru drgań, zwłaszcza elementów konstrukcji statków powietrznych polega na tym, że tensometry używane do pomiaru naprężeń naklejone w punktach przewidywanych dużych wyjężeń materiału skaluje się zgodnie z postaciami drgań własnych elementów konstrukcji. Przebiegi sygnałów tensometrycznych mierzy się i rejestruje w czasie a następnie poddaje się je analizie harmonicznej określając amplitudy i częstości składowych drgań.

/2 zastrzeżenia/

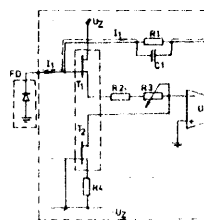
4(51) G01J A1(21) 269892 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Hyszeł Ryszard, Kubik Jerzy. Szydlak
Włodzimierz

(54) Układ miernika gęstości optycznej

(57) W układzie pomiędzy wyjście fotodetektora /FO/ i wejście wzmacniacza logarytmującego /2/, rozpoczynającego układ kaskadowy, jest włączony układ konwertera prąd-napięcie /1/, zawierający tranzystory polowe /T1/, /T2/, rezystory /R1/, /R2/, /R3/, /R4/ oraz wzmacniacz operacyjny /US/. Poza tym między stopień wzmacniający /3/ i układ ekspozycji wyniku /5/ jest włączony przetwornik analogowo-cyfrowy /4/, którego wejście sterujące jest połączone z wyjściem sterującym stopnia wzmacniającego /3/. /2/ zastrzeżenia/



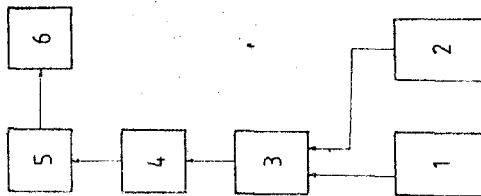
4(51) G01K A1(21) 270552 (22) 88 02 10

(71) Przedsiębiorstwo Nowej Techniki w Inżynierii Sanitarnej ISOC - Spółka z O.O., Białystok

(72) Wydrycki Jerzy 8.

(54) Układ do pomiaru przepływającego ciepła

(57) Układ ma co najmniej jeden przetwornik /1/ energii przepływu medium na wyprostowany prąd elektryczny oraz co najmniej jeden przetwornik /2/ różnicy temperatur tego medium na różnicę napięć, połączone na wejściu ze wzmacniaczem /3/, który jest połączony z licznikiem /6/ zliczającym sygnały płynące ze wzmacniacza /3/ i dozownika /4/ w jednostkach przepływającego ciepła. /1/ zastrzeżenie/



4(51) G01L A1(21) 270297 (22) 88 01 25

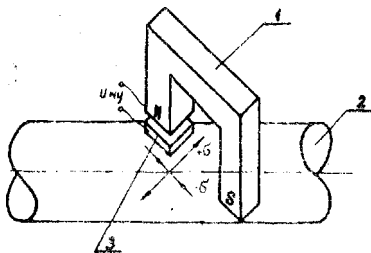
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa

(72) Justat Jerzy, Karkoszka Piotr

(54) Czujnik momentu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania przez czujnik momentu liniowej zależności pomiędzy mierzonym momentem a sygnałem wyjściowym czujnika.

Czujnik ma stały magnes /1/ usytuowany pod kątem 45° w stosunku do tworzącej wału /2/ oraz tranzystor dwukolektorowy /3/ umieszczony pomiędzy jednym z biegunów magnesu /1/ i wałem /2/. /1/ zastrzeżenie/

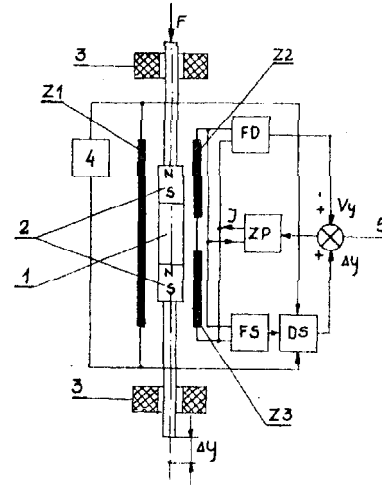
4(51) G01L A1(21) 270458 (22) 88 02 03
G01B

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Wyszkowski Andrzej

(54) Przetwornik parametrów ruchu liniowego posuwisto-zwrotnego

(57) Przetwornik ma wewnątrz solenoidalnego uzwojenia wzbudzającego /Z1/ i dwóch solenoidalnych uzwojeń sygnałowych /Z2, Z3/ umieszczony rdzeń ferromagnetyczny /1/, na którego końcach umieszczone są magnesy trwałe /2/. Uzwojenia sygnałowe /Z2, Z3/ zasilane są ze źródła prądowego /ZP/, które otrzymuje sygnał z układu sumującego /5/, do którego podany jest poprzez filtr dolnoprzepustowy /FD/, środkowoprzepustowy /FS/ oraz detektor /DS/ sygnał wyjściowy z uzwojeń sygnałowych /Z2, Z3/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) G01M A1(21) 270246 (22) 89 01

(71) Przedsiębiorstwo Innowacji Technicznych "ALFATRONIK" Sp. z O.O., Lublin

(72) Łukjanow Sławomir, Wiejak Andrzej

(54) Sposób sprawdzania mostów napędowych pojazdów samochodowych, zwłaszcza samochodów dostawczych

(57) "Sposób charakteryzuje się tym, że na podstawie badań trakcyjnych ustala się typowy przebieg prędkości pojazdu w funkcji czasu $v = f(t)$, odpowiadający udziałowi procentowemu pracy na różnych przełożeniach skrzynki biegów, z której jest przenoszony moment napędowy silnika pojazdu poprzez badany most napędowy na koła pojazdu, który to przebieg tworzy cykl pracy mostu napędowego na stanowisku badanym. Dla tak ustalonego cyklu pracy ustala się okresy pracy mechanizmu różnicowego 2e średnią różnicę prędkości półosi badanego mostu, następnie otrzymany przebieg $v = f(t)$ aproksymuje się odcinkami dla pracy na poszczególnych przełożeniach skrzynki biegów przez podział na trzy etapy: I - rozpędzania do prędkości ustalonej, II - pracy ustalonej, III - wybiegu, po którym następuje zmiana przełożenia. Następnie oblicza się wartości napięć odpowiadające wartościom zadany, po czym wprowadza się te napięcia do układu sterującego stanowiska badawczego.

/1/ zastrzeżenie/

4(51) G01M A1(21) 270309 (22) 88 01

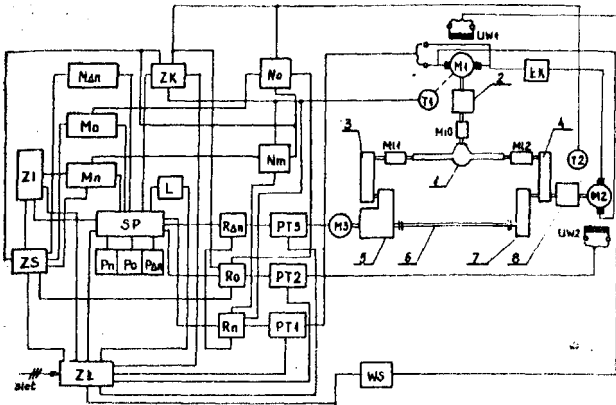
(71) Przedsiębiorstwo Innowacji Technicznych "ALFATRONIK" Spółka z O.O., Lublin

(72) Łukjanow Sławomir, Liwanowski Stanisław, Wanat Stanisław

(54) Stanowisko do badań mostów napędowych pojazdów samochodowych, zwłaszcza samochodów dostawczych

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że badany most napędowy /1/ sprzęgnięty jest mechanicznie od strony napędu z silnikiem elektrycznym napędu stanowiska /M1/ poprzez momentomierz /M10/ i samochodową skrzynkę biegów /Z/ a od strony półosi sprzęgnięty jest poprzez przekładnię pośredniczącą /3/

momentomierze /M1 i M12/, mechanizm różnicy prędkości /5/, wał przegubowy /6/, przekładnię zamykającą /7/ z przekładnią pośredniczącą /4/, samochodową skrzynią biegów /8/ oraz prędnicę prądu stałego /M2/. Twornik tej prędnicy połączony jest z twornikiem silnika /M1/ poprzez łącznik kierunkowy /LK/ oraz z wyjściem przekształtnika tyrystorowego /PT1/ silnika /M1/. Do wejścia przekształtnika /PT1/ dołączony jest zespół łączników manewrowych /ZŁ/ połączony z uzwojeniem wzbudzenia /UW2/ prędnicy /M2/. /1 zastrzeżenie/

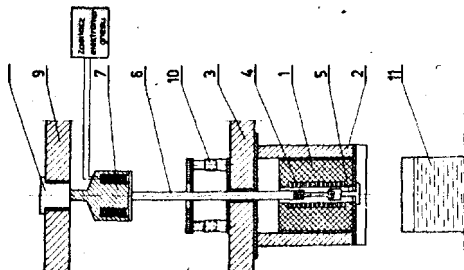


4(51) G01N A1(21) 270349 (22) 88 01 27
B01L

(71r Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków
(72) Dybiec Henryk, Pieniężek Antoni,
Bochniak Włodzimierz

(54) Urządzenie do zamrażania struktury materiałów odkształcanych przez rozciąganie w podwyższonych i wysokich temperaturach

(57) Urządzenie mające przelotowy piec pionowy charakteryzuje się tym, że nad zbiornikiem /11/ z medium chłodzącym jest piec zamocowany na sztywnej ramie /2/ połączonej z ruchomą belką maszyny rozciągającej /3/. Uchwyt dolny jest swobodnie oparty o ramę pieca /2/, natomiast uchwyt górny /4/ jest samorozłącznie połączony poprzez cięgło /6/ i zworę elektromagnetyczną /7/ z ramą aszyny rozciągającej /9/. /2 zastrzeżenia/



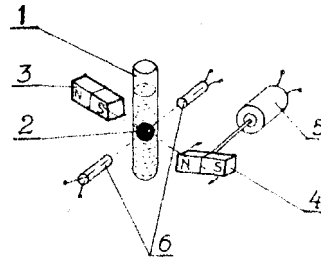
4(51) G01N A1(21) 270453 (22) 88 02 04
A61B

(75) Przytułski Józef, Warszawa

(54) Węzeł pomiarowy urządzenia do badań czynników krzepnięcia krwi

(57) Węzeł pomiarowy zawiera kalibrowaną próbkę /1/ z kulką /2/ ferromagnetyczną, magnes

/3/ nieruchomy i magnes /4/ wirujący, obracany silnikiem /5/ oraz zawiera transponder /fi/ pomiarowy. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 270501 (22) RB 02 04

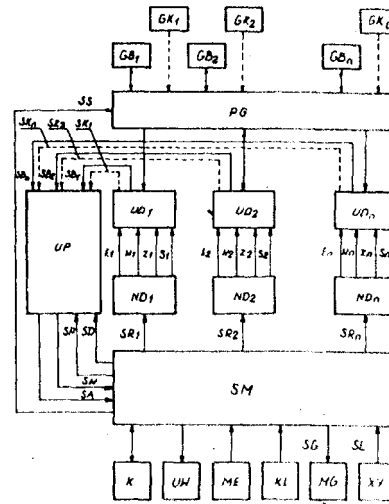
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska

im. K. Pułaskiego, Radom

(72) Lsiak Piotr, Wlazło Oózeł, Karcz
Andrzej, Korneta Andrzej

(54) Defektoskop ultradźwiękowy

(57) Defektoskop zawiera sterownik mikroprocesorowy /SM/, połączony z defektoskopowymi układami nadawczo-odbiorczymi /UD/ za pośrednictwem nastawników defektoskopowych /ND/. Sterownik /SM/ połączony jest też z wielofunkcyjnym układem pomiarowym /UP/. W przypadku znacznej ilości głowic ultradźwiękowych, defektoskop ma przełącznik głowic /PG/, współpracujący ze sterownikiem /SM/ i układami /UD/ oraz z głowicami. /6 zastrzeżeń/



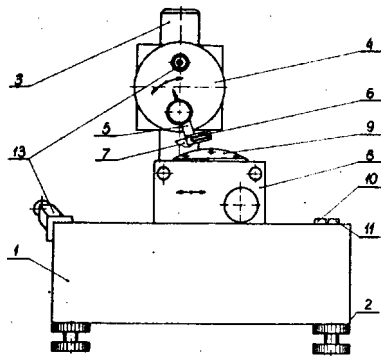
4(51) G01N A1(21) 270502 (22) 04 02 04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Łukianowicz Czesław, Karpiński Tadeusz,
Kochaniewicz Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru ostrości noży, zwłaszcza chirurgicznych

(57) Sposób pomiaru polega na mierzeniu siły oporu ostrza przecinającego napięty materiał kontrolny. Siłę oporu i inne parametry mierzy się za pomocą czujników elektrycznych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica /4/ pomiarowa ma nastawne katowe ramiona /5/, zakończone uchwytem /6/ noża /7/, sprzężone z czujnikiem elektrycznym. Na prowadnicach podstawy /1/ znajduje się wózek /R/ pomiarowy z uchwytem /9/ na materiał kontrolny. /2 zastrzeżeń/



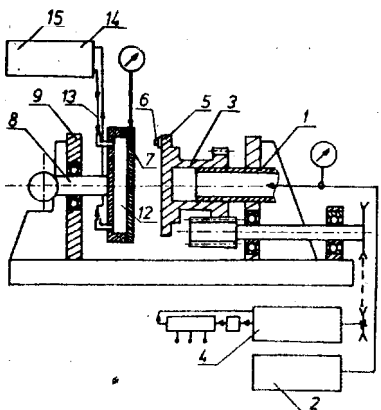
4(51) G01N A2(21) 275639 (22) 88 11 03

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) ślusarski Ludomir, Janczak Teresa, Janczak Kazimierz

(54) Urządzenie do badania własności trybologicznych, zwłaszcza materiałów polimerowych

(57) Urządzenie do badania własności trybologicznych, zwłaszcza materiałów polimerowych, wyposażone w wydrążony trzpień, złączony ze źródłem sprężonego powietrza, na którym jest osadzona przesuwnie tuleja połączona przekładnią zębatą i pasową z silnikiem elektrycznym, na końcu której jest tarcza do mocowania badanej próbki, usytuowana naprzeciw drugiej tarczy cierniej złączonej z wałem ułożyskowanym w korpusie urządzenia i połączonym z dźwignią jednoramienną wspartą na wadze, charakteryzuje się tym, że tarcza cierna /7/ jest wewnątrz wydrążona, przy czym przestrzeń /12/ powstała z wydrążenia jest połączona za pośrednictwem termoregulatora /14/ ze źródłem cieczy chłodzącej i ogrzewającej. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 275731 (22) 88 11 10

(30) 87 11 17 - SU - 4325257

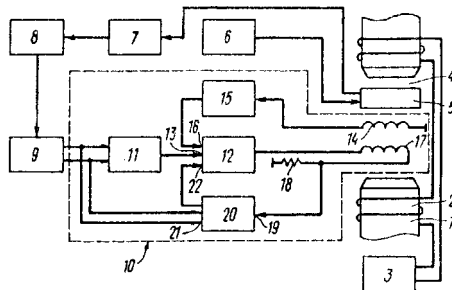
(71) Leningradskij Institut Jadernoj Fizyki Imeni B.P. Konstantinova Akademii Nauk SSSR Gatčina, SU

(72) Anicimov Gennadij K., Zavackij Evgenij I., Isaev-Ivanov Vladimir V., Lavrow Vitalij V., Sidorov Oleg 3., Fomichev Viktor N.

(54) Elektroniczny paramagnetyczny spektrometr rezonansowy

(57) Spektrometr rezonansowy, działający na zasadzie bezmodulacyjnej, zawiera elektromagnes

/1/, rezonator drgań mikrofalowych /5/, układ cyfrowy /9/ rejestracji i gromadzenia sygnałów oraz układ /10/ odchyłania pola magnetycznego, zawierający przetwornik cyfrowo-analogowy /11/, wzmacniacz odchyłania pola magnetycznego /12/, uzwojenie odchyłania pola magnetycznego /17/, czujnik sprzężenia zwrotnego zrealizowany w postaci uzwojenia indukcyjnego /14/ połączonego z obwodem całkującym /15/ oraz układ /20/ stabilizacji poziomu zerowego napięcia na wyjściu wzmacniacza odchyłania pola magnetycznego. /2 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 276786 (22) 88 12 28

İ30) 87 12 28 - US - 130305

(71) Idetek, Inc., San Bruno, US

(72) Prithipal Singh, Ashoke Sinha

(54) Sposób wykrywania skaży knurzej u świni

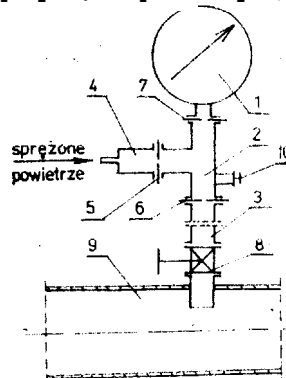
(57) Sposób polega na tym, że próbkę pobraną ze świni łączy się z przeciwciałami anty-skałolowymi w buforze reakcyjnym, powstała mieszanina reakcyjną inkubuje się przez okres czasu wystarczający dla utworzenia kompleksu przeciwciało-skałol z całkowitą ilością skałolu obecną w mieszaninie reakcyjnej i oznacz się ilość powstałego kompleksu przeciwciało-skałol jako wskaźnik skaży knurzej u świni. /21 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 277367 (22) 09 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
(72) Burzyński Waldemar, Klich Jerzy, Hajd Stanisław, Landzianowski Andrzej, Kucwaj Zygmunt, Dul Bronisław, Galet Wiesław, Rawski Jan

(54) Urządzenie do pomiaru ciśnienia krzepnących cieczy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, 2-¹ między przyrządem pomiarowym /1/ a cieczą



rurociągu /9/ znajduje się oddzielający, ogrzewany rurociąg /3/ zakończony poprzez kryzę /6/ trójnikiem /2/, do którego podłączone są, przez kryzę dozującą /5/ przewód /4/ zasilający sprężoną powietrze oraz bezpośrednio korzystnie bezpiecznik ciśnienia /10/ jak też poprzez kryzę /7/ tłumiącą wahania ciśnienia, manometr /1/. /3 zastrzeżenia/

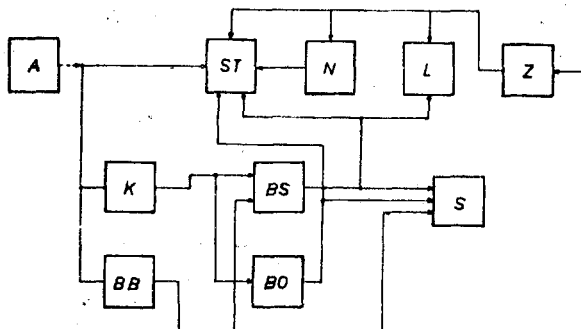
4(51) G01R A1(21) 270005 (22) 88 01 06

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa

(72) Reda Sławomir, Brokowski Marek, Kucbajski Jerzy

(54) Miernik pojemności dwudziestogodzinnej akumulatora kwasowego

(57) Miernik zawiera stabilizator prądu /ST/, nastawnik /N/, układ weryfikacji jakości /BO/, komparator napięcia /K/, układ blokady /BS/, licznik /L/, układ sygnalizacji /S/, oraz układ błędów /BB/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1(21) 270448 (22) 88 02 02

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Czajkowski Andrzej, Kot Wiesław, Kubisa Stefan

(54) Sposób pomiaru przez próbkowanie wielkości charakteryzujących przebiegi okresowe

(57) Zgodnie ze sposobem wyznacza się minimalną liczbę próbek zapewniającą wymaganą dokładność pomiaru, a następnie dla jednego cyklu próbkowania pobiera się liczbę próbek nie mniejszą niż wyznaczona, minimalna liczba próbek. Czas pobierania próbek jest pełną krotkością okresu próbkowanego przebiegu. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01R A1(21) 270470 (22) 88 02 03

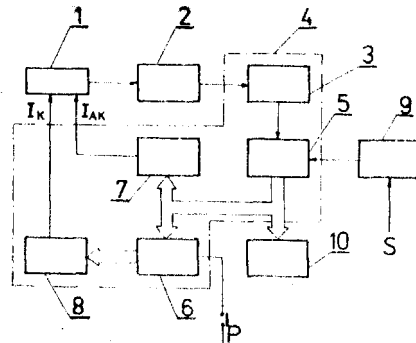
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Nagiełło Zygmunt, Gałek Marian, Figwer Jan

(54) Magnetometr z układem cyfrowej autokompensacji

(57) W magnetometrze wyjście detektora zera /3/ połączone jest z wejściem rejestru aproksymacyjnego /5/, którego wyjście połączone jest z wejściem pierwszego przetwornika cyfrowo-analogowego /7/ i z wejściem rejestru równoległego /6/. Wyjście rejestru /6/ dołączone jest do wejścia drugiego przetwornika cyfrowo-

-analogowego /8/. Wyjście prądowe pierwszego przetwornika cyfrowo-analogowego /7/ połączone jest z uzwojeniem autokompensacyjnym przetwornika transduktorowego /1/, a wyjście prądowe drugiego przetwornika cyfrowo-analogowego /8/ połączone jest z uzwojeniem kompensacyjnym przetwornika transduktorowego /1 zastrzeżenie/



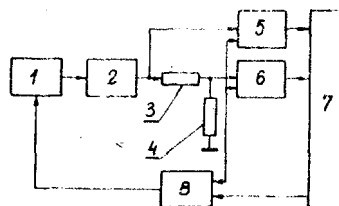
4(51) G01R A1(21) 270503 (22) 88 02 05

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Hachol Andrzej, Juniewicz Henryk

(54) Układ do wyznaczania parametrów imitancyjnych czujników wieloparametrowych

(57) Układ jest wyposażony w szerokopasmowy generator /1/, którego wyjście jest połączone z wejściem dopasowującego przetwornika /2/. Wyjście tego przetwornika /2/ jest połączone z wejściem jednego próbkującego przetwornika /5/ oraz z imitancyjnym, wieloparametrowym czujnikiem /3/, połączonym szeregowo z wzorcową imitancją /4/. Wspólny punkt czujnika /3/ i imitancji /4/ jest połączony z wejściem drugiego próbkującego przetwornika /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1(21) 270504 (22) 88 02 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Hachol Andrzej, Juniewicz Henryk

(54) Sposób wyznaczania parametrów imitancyjnych czujników wieloparametrowych

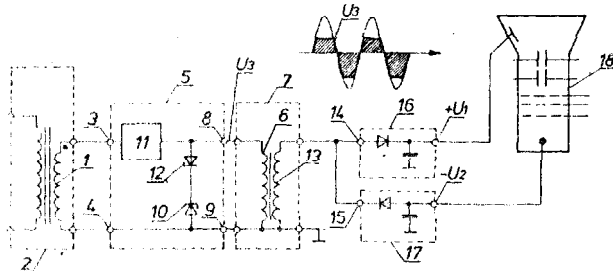
(57) Sposób polega na tym, że szerokopasmowy sygnał zasilający przetwornik wieloparametrowy i dwoma synchronicznie pracującymi, próbkującymi przetwornikami próbkuje się spadek napięcia na jego wejściu i wyjściu. Na podstawie uzyskanych wyników próbkowania wyznacza się wartości parametrów imitancji czujnika przy wybranych częstotliwościach, zawartych w widmie szerokopasmowego sygnału zasilającego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1(21) 270539 (22) 88 02 05

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej
"RADIOTECHNIKA", Wrocław
(72) Bawaj Jacek, Hołownia Ryszard

(54) Układ zasilacza stabilizowanego do lampy
oscylloskopowej

(57) Układ **charakteryzuje** się tym, że uzwojenie /6/ pierwotne transformatora /7/ wykonana pięciowego **połączone** jest z jednym z uzwojeń /1/ wtórnych transformatora /2/ sieciowego poprzez **szerogowo-równoległy, dwupołówkowy, niesymetryczny ogranicznik /5/** napięcia, przy czym wejście /3/, do którego dołączony jest tylko element /11/ szeregowy ogranicznika **dołączane** jest do uzwojenia /1/ wtórnego transformatora /2/ sieciowego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A2(21) 275602 (22) 88 11 03

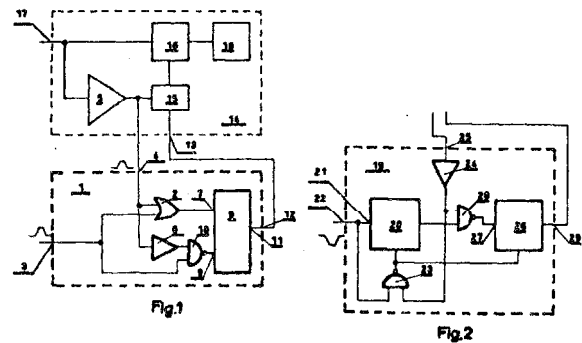
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Baczyński Janusz

(54) Sposób i układ do analizy amplitudowej
impulsów elektrycznych w koincydencji lub
antykoincydencji z sygnałem bramkującym

(57) Sposób polega na tym, że po pojawieniu się przedniego zbocza zewnętrznego sygnału bramkującego ustala się czy na analogowym wejściu bramki liniowej nie występuje impuls mierzony o amplitudzie z analizowanego zakresu i dopiero z chwilę spełnienia tego warunku zapisuje się do dodatkowego jednobitowego elementu pamięciowego informację o pojawieniu się zewnętrznego sygnału **bramkującego** i podaje się ją jako sygnał **bramkujący** na wejście **bramkujące** bramki liniowej, a następnie z chwilę wystąpienia tylnego zbocza zewnętrznego sygnału bramkującego ponownie ustala się czy na analogowym wejściu bramki liniowej nie występuje impuls mierzony i dopiero z chwilę spełnienia tego warunku wymazuje się z jednobitowego elementu pamięciowego **zapisaną** uprzednio tam informację i tym samym kasuje się sygnał bramkujący na wejściu bramkującym bramki liniowej.

Układ zawiera w analizatorze /14/ amplitudy bramkę /16/ liniową **połączoną** na wejściu analogowym z **dyskryminatorem /5/** a na wyjściu analogowym z konwerterem /18/ **amplituda/cyfra**. Układ ma sterownik /1/ synchroniczny bramki liniowej składający się z **dwuwejściowej bramki /2/** logicznej typu OR lub NOR, **dwustanowego przerzutnika /3/**, inwertera /6/ oraz z **dwuwejściowej bramki /10/** logicznej typu AND lub NAND. W innym **rozwiązaniu** sterownik /19/ synchroniczny bramki liniowej składa się z bistabilnego przerzutnika /20/, dwustanowego przerzutnika /26/ **dwuwejściowej** bramki /28/ logicznej typu AND lub ANO bramki **zerującej /23/** logicznej typu NAND lub ANI oraz inwertera /24/.

/3 zastrzeżenia/

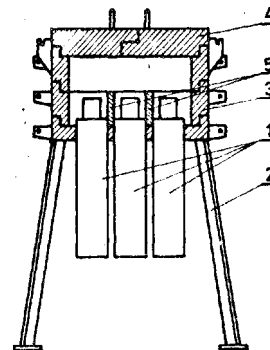


4 (51) G01T A1(21) 270296 (22) 88 01 25

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa
(72) Malik Roman, Owczarczyk Andrzej,
Szpilowski Stanisław, Zenczykiewicz
Zdzisław

(54) Urządzenie do pomiaru niskich aktywności
w warunkach przemysłowych i polowych

(57) Urządzenie ma trzy detektory scyntylacyjne /1/ **pracujące** w układzie koincydencyjnym, umieszczone w rozbieralnej, przenośnej osłonie ołowianej /3/ z dwustronnie **uchyloną** pokrywą /4/. Kryształy scyntylacyjne detektorów /1/ przedzielone są pionowymi płytkami ołowianymi /5/ o grubości specyficznej dla określonego nuklidu promieniotwórczego. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G05B A1 (21) 270386 (22) 88 01 29

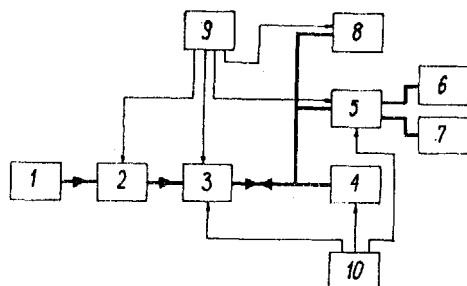
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Hansel Józef, Kawka Grzegorz, Płachno
Marek

(54) Sposób i urządzenie przygotowania do
analizy sygnałów diagnostycznych.
zwłaszcza górniczych urządzeń wyciągowych

(57) Sposób polega na tym, że analogowe sygnały pomiarowe dyskretyzuje się i rejestruje w pamięci dynamicznej RAM /3/, a **następnie** przepisuje do wymiennej pamięci programowalnej /4/. W niej przechowuje się sygnały przygotowane do analizy.

Urządzenie ma blok przetwornika analogowo-cyfrowego /2/ połączony z pamięcią dynamiczną RAM /3/, która połączona jest z dwukierunkową szyną z wymienną pamięcią programowalną /4/. Do tej szyny podłączony jest także blok kontroli rejestracji i blok komunikacji z komputerem /8/. Urządzenie zawiera ponadto zespół

sterująco-synchronizujący /9/ i układ sterujący programowaniem /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G05B A2 (21) 275536 (22) 88 10 26
H03G

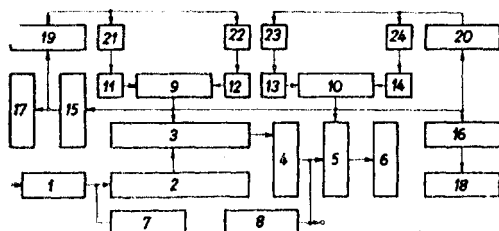
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) **Rabsztyń** Tadeusz, Lipowczan Adam,
Mrukwa Witold

(54) Układ elektryczny skokowego regulatora
wysterowania urządzeń elektroakustycznych

(57) Układ ma tor analogowy z blokiem /1/ dopasowującego wzmacniacza, połączonym z jednej strony z wejściem układu, a z drugiej strony z blokiem /2/ drabinki rezystorowej, dołączonym przez pierwszy blok /3/ kluczy analogowych do bloku /4/ regulowanego wzmacniacza, połączanego z blokiem /6/ rezystorów zmiany zakresu wzmocnienia poprzez drugi blok /5/ kluczy analogowych. Układ ma także tor cyfrowy z dwoma blokami /9, 10/ liczników rewersyjnych, dołączonych do bloków /3, 5/ kluczy analogowych i bloków /17, 18/ pól odczytowych stanu nastaw poprzez bloki /15, 16/ dekodatorów stanu wspomnianych liczników.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G05D A1(21) 270498 (22) 88 01 04
B62D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław

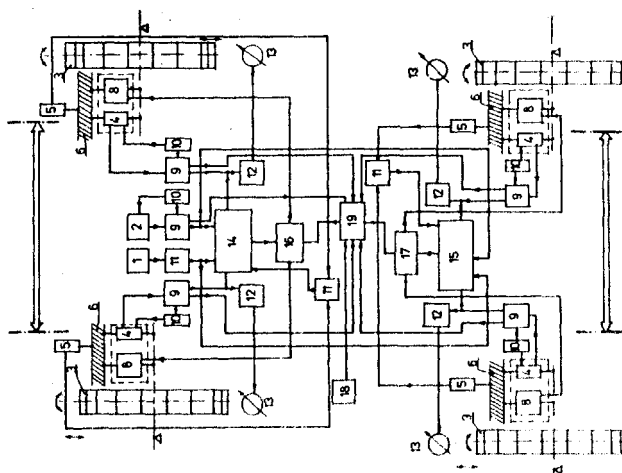
(72) Rosseger Antoni, Borczyk Zbigniew»
Benka Michał

(54) Układ sterowania wzajemnym położeniem
czterech niezależnie napędzanych
gąsienic wózka zrzutowego

(57) Układ ma przy każdej gasienicy czujnik /4/ pomiaru kąta skrętu i stykowy czujnik /5/ zbliżenia do wyznaczonej trasy jazdy, a także wskaźnik /13/ kąta skrętu, programator /1/ rodzaju jazdy i zadajnik /2/ wartości i znaku kąta skrętu gasienicy, które są umieszczone w pulpicie sterowniczym. Czujniki /4/, /5/ są połączone z wejściami, odpowiadającej danej parze gasienic /3/, członów /14, 15/ sterowania i kontroli współbieżności pary przedniej

lub tylnej. Wyjścia wymienionych członów /15, 14/ połączone są z wejściami odpowiadającymi im członów /16, 17/ sterowania sygnałami wykonawczymi pary przedniej lub tylnej. Wyjścia tych członów /16, 17/ połączone są z wykonawczymi członami znajdującymi się przy gasienicach /3/, Programator /1/ oraz zadajnik /2/ połączone są z wejściami obu członów /15, 14/ sterowania i kontroli współbieżności pary przedniej lub tylnej. Zbiornicz człon /19/ kontroli sprawności, którego blokujące wyjścia są połączone z wejściami obu członów /14, 15/ sterowania i kontroli współbieżności ma wejścia połączone z wyjściami czujników /4/ kąta skre-
tu, z wyjściem **zadajnika** /2/ i wyjściem członu /18/ kontroli **napięcie** zasilających.

/3 zastrzeżenia/



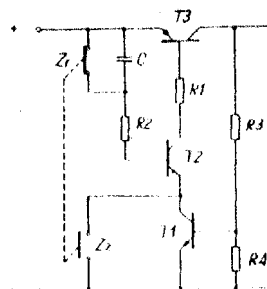
4(51) G05F A1(21) 270443 (22) 88 02 02
H0 23

(71) Gwarectwo **Automatyzacji** Górnictwa "EiAG",
Ośrodek Badawczy **Elektrotechniki** i
Automatyki Górniczej, Katowice

(72) Kelner Jerzy, Goldman Krystian,
Gralew8ki Krzysztof

(54) Sposób sterowania zasilaniem urządzeń
elektrycznych i elektroniczny wyłącznik
zasilania urządzeń elektrycznych

(57) Sposób polega na tym, że różnicuje się czynności załączania i wyłączania, realizując **załączanie** przez krótkotrwały nacisk na przycisk sterujący, a wyłączanie, przez **utrzymanie** nacisku na przycisk sterujący w ciągu określonego czasu.



Wyłącznik zawiera zestaw zwiemy /Zz/ i zestaw rozwierny /Zr/ przełączane jednym przyciskiem. Wyłącznik zawiera również tranzystor wykonawczy /T3/ i sterujące nim tranzystory /T2, T1/. Między kolektor tranzystora /T3/ i emiter tranzystora /T1/ włączony jest dzielnik napięcia /R3, R4/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G05G A1(21) 270312 (22) 88 01 27

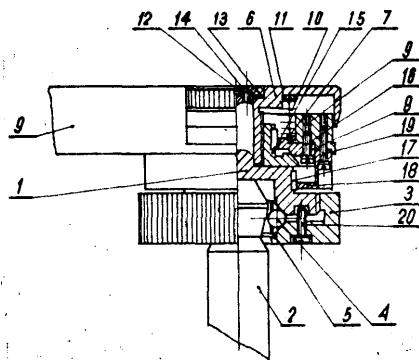
(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny

Urządzeń Technologicznych, Warszawa

(72) Kalicki Grzegorz, Trynkiewicz Derzy

(54) Mechanizm regulacji położenia płyty sond

(57) Mechanizm zawiera korpus /1/, który za pomocą nakrętki /3/ i kulek /4/ umieszczonych w koszyczku /5/ dociskany jest do czołowej części kolumny /2/. Na korpusie /1/ osadzona jest obrotowo śruba /6/ wraz z nakrętką /1/, która naciska na podkładkę /8/ przymocowaną do płyty sond /9/. /1 zastrzeżenie/



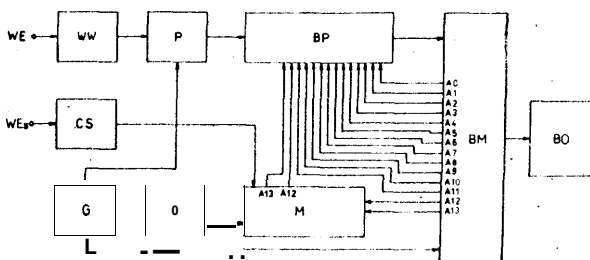
4(51) G06F G01R A1(21) 270411 (22) 88 02 01

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Mrozowski Dan, Perz Jacek

(54) Mikroprocesorowy układ pomiarowy szybkich przebiegów elektrycznych

(57) W układzie wzmacniacz wejściowy /WW/ połączony jest poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy /P/ z blokiem pamięci /BP/, którego wyjście i część wejść adresowych /A0...A11/ połączone są z blokiem mikroprocesora /BM/ sprzężonym z blokiem obsługi /BO/ i połączonym z generatorem taktującym /G/, który połączony jest również z przetwornikiem analogowo-cyfrowym /P/ i z dzielnikiem częstotliwości /D/. Do pozostałych wejść adresowych bloku pamięci /BP/ dołączony jest multiplexer adresowy



wy /M/, do którego wejścia przyłączającego doprowadzone jest wyjście członu synchronizacji z próbą /CS/, a do jego wejść przełączających doprowadzone są pozostałe wyjścia adresowe /A12, A13/ bloku mikroprocesora /BM/ oraz dwa wyjścia dzielnika częstotliwości /D/. /1 zastrzeżenie/

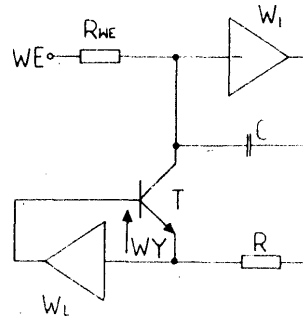
4(51) G06F A1(21) 270431 (22) 88 02 01

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej, Handlu i Usług "DEMPOL" Spółka z o.o. w Poznaniu Oddział Białystok, Białystok

(72) Gryncewicz Andrzej, Jurewicz Waldemar, Naruniec Jerzy, Niepsuj Bronisław

(54) Integrator z układem logarytmującym

(57) W integratorze, w układzie stałej czasowej /R/ i /C/ wzmacniacza /W_T/ w szereg z rezystorem /R/ włączony jest tranzystor logarytmujący /T/, którego napięcie złączone baza-emiter stanowi napięcie wyjściowe układu. /1 zastrzeżenie/



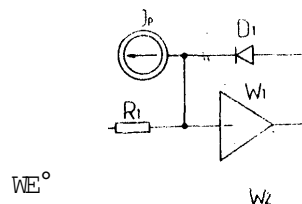
4(51) G06F A1(21) 270433 (22) 88 02 01

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej, Handlu i Usług "DEMPOL" Spółka z o.o. w Poznaniu, Oddział Białystok, Białystok

(72) Gryncewicz Andrzej, Jurewicz Waldemar, Naruniec Derzy, Niepsuj Bronisław

(54) Przetwornik kwadratu wartości skutecznej z układami logarytmicznymi i sumatorem antylogarytmującym

(57) W przetworniku wejście sygnału /WE/ dołączane jest poprzez rezystory /R₁, R₂/ do dwóch wzmacniaczy logarytmujących /W1/ i /W2/, które różni się sposobem włączenia elementów logarytmujących /D1/ i /D2/. /1 zastrzeżenie/



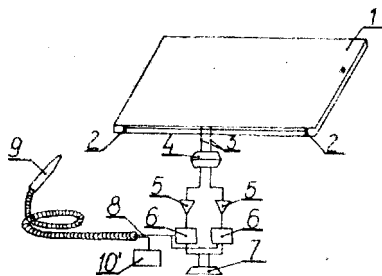
-Oz

4(51) G06F A2(21) 275479 (22) 88 10 24

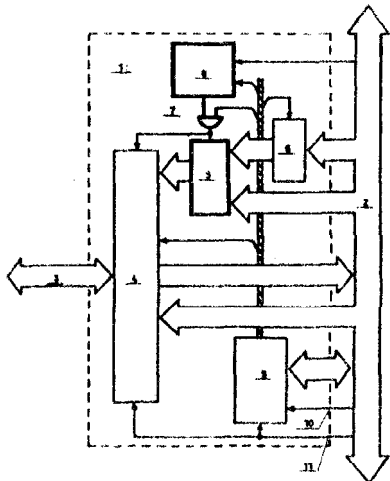
(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Łętowski Stanisław(54) Optoakustyczna elektroniczna deska kreślarska

(57) Deska składa się z prostokątnej płyty z częściowo przezroczystej folii /1/ nasyczonej objętościowo barwnikiem o dużej wydajności przejść bezpromienistych. Elementami odbiorczymi są naniesione na jedno jej obrzeże przetworniki /2/ z polimeru piezoelektrycznego i/lub ceramiki. Są one połączone ze wzmacniaczami /5/ i dalej z elektrycznymi zegarami /6/, tworzącymi zespół pomiarowy. Pisak stanowi impulsowe źródło światła o długości fali świetlnej przypadającej w zakresie optycznej absorpcji barwnika. Jest on też wyposażony w przełącznik /14/. Zespół pomiarowy jest połączony poprzez łącze /7/ z komputerem.

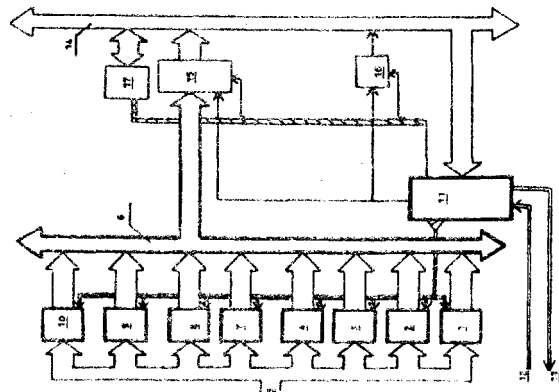
/3 zastrzeżenia/

4(51) G06F A2(21) 275599 (22) 88 11 03
G05B(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Baczyński Janusz(54) Układ do sterowania gałęzi modułowego systemu aparatury elektronicznej CAMAC

(57) Układ zawiera magistralę /2/ CAMAC oraz magistralę /3/ gałęzi CAMAC, między które jest włączony sterownik /1/ gałęzi składający się z bloku buforów /4/, adresowego rejestru /6/ bloku sterowania /9/, multipleksera /5/ dwuwęściowej bramki /7/ logicznej typu AND, lub NAND, przerzutnika /8/ korzystnie typu D, /1 zastrzeżenie/

4(51) G06F A2(21) 275601 (22) 08 11
G05B(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Baczyński Janusz(54) Układ do wprowadzania danych do modułowego systemu aparatury elektronicznej CAMAC

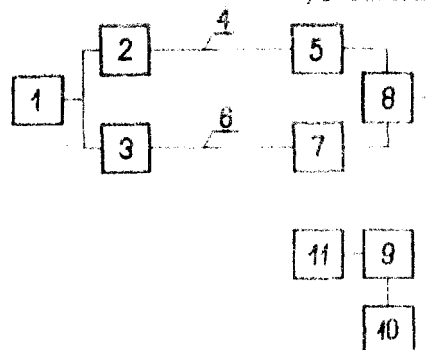
(57) Układ zawiera sterujący blok /17/ połączony odrębnie oraz poprzez magistralę /14/ systemu CAMAC z buforowym rejestrem /15/ oraz z generatorem /16/ LAM. Układ ma zatraskowe rejestry /1/, /2/, /3/, /4/, /10/ trójstanowe, korzystnie ośmiobitowe oraz takie same rejestry /7/, /8/, /9/, korzystnie czterobitowe, połączone z informacyjnym wejściem /1/ i wewnętrzną magistralą /6/, a także połączone odrębnie wejściami wpisyjącymi i odczytującymi z blokiem /11/ sterowania rejestrów zatraskowych, połączonym ze sterującym wejściem /12/ oraz ze sterującym wyjściem /13/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G08B A1(21) 270320 (22) 88 01 25

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Jodkowski Wiesław, Kłincewicz Marian,
Kuczyński Ryszard, Baleszka Sławomir,
Oatropolski Wiesław(54) Sposób przetwarzania sygnału w urządzeniach tłumienia wybuchów

(57) Sposób polega na wstępnym przetworzeniu promieniowania elektromagnetycznego zakresu widzialnego i podczerwieni na sygnał elektryczny, rozdzieleniu przetworzonego sygnału na dwa sygnały: z których jeden ma polaryzację dodatnią i dodatni przyrost napięcia, a drugi ma polaryzację ujemną i ujemny przyrost napięcia. Następnie rozpoznaje się oddzielnie te dwa sygnały i w momencie ich koïncydencji uruchamia się obydwa sygnałami urządzenia wykonawcze. /1 zastrzeżenie/



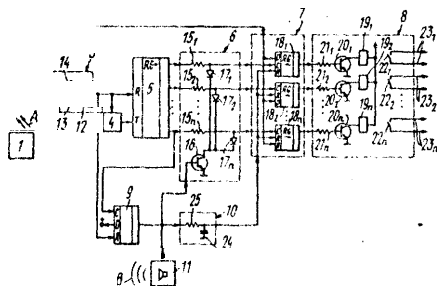
4(51) G08C A1(21) 270416 (22) 88 02 01
H04B

- (71) Nauczno - Proizvodstvennoe Ob'edinenie
po Sozdaniju i Wypusku Sredstv
Avtomatizacji Gornych Masin, Doneck, SL
(72) Kononov Valerij A., Alechin Vladimir S.,
Mufel Lev A.

(54) Układ do nadawania i odbioru sygnałów
zdalnego sterowania

(57) Układ zawiera przenośny pulpit sterujący /1/, przystosowane do rozmieszczania na obiekcie sterowania i połączone szeregowo odbiornik rozkazów sterowania /2/, selektor impulsów synchronizacji /3/, rozdzielacz impulsów /5/, blok przełączników /6/, blok rejestrów /7/, oraz blok elementów wykonawczych /8/ połączony z obwodami sterowania /23/ obiektu sterowania. Do selektora impulsów synchronizacji /3/ dołączony jest generator impulsów /4/, połączony z rozdzielaczem impulsów /5/ i licznik impulsów /9/, połączony z rozdzielaczem impulsów /5/, blokiem sygnalizacji /11/, blokiem przełączników /6/ i elementem opóźniającym /10/, połączonym z blokiem rejestrów /7/.

/1 zastrzeżenie/

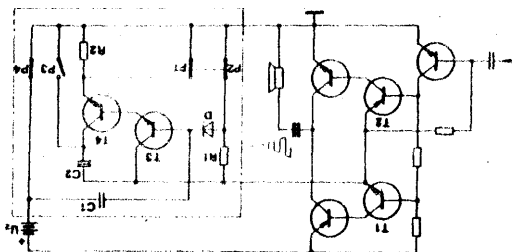


4(51) G10K A1 (21) 270394 (22) 08 01 29

(75) Kwiatkowski Kazimierz, Białe Błota

(54) Układ formujący obwiednię dźwięku,
zwłaszcza w elektronicznych instrumen-
tach muzycznych

(57) Układ zawiera wzmacniacz mający komplementarną parę tranzystorów stopnia końcowego pracującą w konfiguracji OE, sterowaną przez komplementarną parę tranzystorów /T1/ i /T2/, których emiterów połączone są poprzez kondensator /C2/ 2 kolektorem tranzystora regulacyjnego /T4/, a poprzez tranzystor /T3/ z jego bazą. Emiter tranzystora regulacyjnego połączony jest z masą poprzez łącznik /P1/. Baza tranzystora /T3/ połączona jest poprzez kondensator /C1/ z odłączonym od układu biegunem źródła zasilającego a poprzez diodę /D/ i rezystor /R1/ z emiterami tranzystorów sterujących.



Punkt połączenia diody i rezystora zwarty jest z masą poprzez łącznik /P2/ sprzężony z łącznikiem /P1/.

/1 zastrzeżenie/

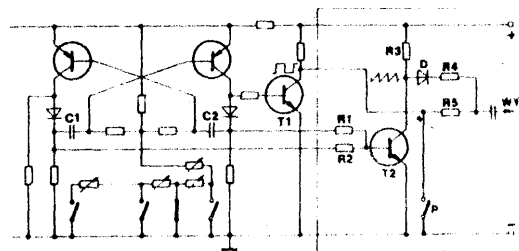
4(51) G10K A1(21) 270395 (22) 88 01 29

(75) Kwiatkowski Kazimierz, Białe Błota

(54) Układ kształtujący barwę dźwięku przy-
datny w elektronicznych instrumentach
muzycznych

(57) Układ składa się z symetrycznego prze-
rzutnika astabilnego z diodami odłączającymi
obwody ładowania kondensatorów /C1, C2/ od
obwodów kolektorów, wzmacniacza separacyjnego
przebiegu prostokątnego /T1/, wzmacniacza sepa-
racyjnego przebiegu trójkątnego /T2/ i sterowa-
nego łącznikiem /P/ układu, który podaje na
wyjście przebieg trójkątny lub prostokątny.

/2 zastrzeżenie/



4(51) G10K A1(21) 270444 (22)

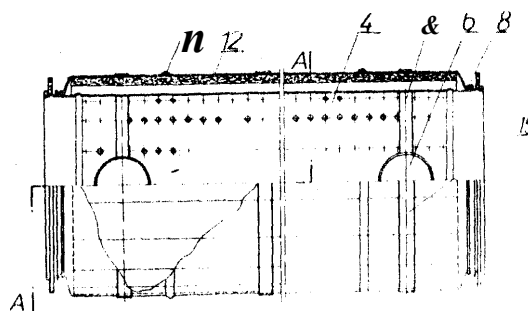
- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakła
Robót Górniczych, Katowice
(72) Napieracz Tadeusz, Sułkowski Józef,
Szyndler Jan, Kosta Eugeniusz, Zadroz
Marian, Gołaszewski Antoni, Bernardy
Andrzej, Lemiszko Stanisław

(54) Sposób i tłumik do zmniejszania hałas
w wyrobiskach i rniczych przewietrza wch
lutniociągami

(57) Sposób polega na tym, że zarówno
cie jak i na wylocie wentylatorów lutniowy
wymus za się przepływ fali akustycznej tak,
uderzała ona o dźwiękochłonne ściany, po c
odbitą falę kieruje się do wentylatora.

Tłumik charakteryzuje się tym, że sta
go odcinek lutniociągu, którego ściana wewnet-
rzna jest wykonana z blachy /4/ perforowanej,
pokrytej warstwą sprasowanego materiału dż
kochłonego, zabezpieczonego od zewnątrz p
czem /12/. Przy obu końcach odcinka są umi-
czone kule /6/ usytuowane na ramionach /3,4/

/7 zastrzeżenie/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA4 (51) H01F A1(21) 270460 (22) 88 02 03
H02K

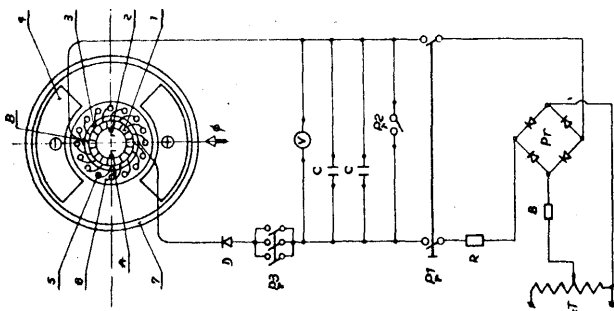
- (71) Kombinat Urządzeń Mechanicznych "
"BUMAR-ŁABĘDY", Zakłady Mechaniczne
"ŁABĘDY", Gliwice
(72) Glinka Tadeusz, Krawczyk Jan, Adamczyk
» Darzy

(54) Sposób i układ do magnesowania, magnesów
trwałych w maszynach prądu stałego

(57) Sposób magnesowania polega na tym, że magnesowanie prowadzi się na maszynie prądu stałego w jej stanie zmontowanym, za pomocą impulsów prądowych doprowadzonych do uzwojenia /5/ twornika /6/ poprzez szczotki /2/, a korzystnie poprzez pierścień izolacyjny /3/ ze stykami i elementami mocującymi. Położenie szczotek /2/ albo styków pierścienia izolacyjnego /3/ na komutatorze /1/ jest przesunięte o kąt elektryczny $\pi/2$ w stosunku do położenia pracy /A/ szczotek /2/.

Układ do magnesowania składa się z autotransformatora /AT/, prostownika /Pr/, opornika /R/ początkowego prądu ładowania, przekazywnika ładowania /Pr1/, zestawu kondensatorów /C/, przekazywnika rozładowania /Pr2/, przekazywnika prądu stałego /Pr3/, woltomierza /V/, diody /D/, bezpiecznika /B/ oraz pierścienia izolacyjnego /3/ wyposażonego w styki i elementy do mocowania na komutatorze /1/.

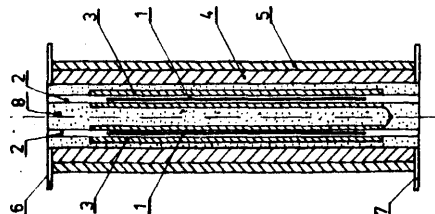
/2 zastrzeżenia/

4 (51) H01F A1(21) 270467 (22) 88 01 03
G01R

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Leonowicz Witold, Wybraniak Bolesław,
Kościelecki Wincenty, Drzewiecki Czesław

(54) Przetwornik pomiarowy transduktorowy

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że na uzwojeniu autokompensacyjnym /4/ umieszczone są trzy uzwojenia dodatkowe /5/, nawinięte równomiernie wzdłuż całej długości uzwojenia autokompensacyjnego /4/. z końcówkami pierwszą



drugą i trzecią, wyprowadzonymi do lamalek lutowniczych na jednym z pierścieni izolacyjnych /6/, do którego są również dołączone końcówki uzwojenia autokompensacyjnego /4/.

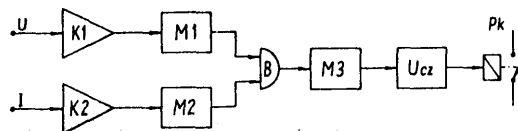
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H01H A1 (21) 270303 (22) 88 01 25

- (71) Południowy Okręg Energetyczny, Zakład Energetyczny Opole, Opole
(72) Bator Dan, Paluch Antoni, Tarczyński Wiesław

(54) Sposób kształtowania charakterystyki
przekazywnika, zwłaszcza ziemnozwarciowego

(57) Sposób polega na tym, że sygnał sinusoidalny napięciowy U w komparatorze napięcia /K1/ zamieniany jest na przebieg prostokątny, a następnie w przerzutniku monostabilnym /M1/ zamieniany jest na przebieg prostokątny o nastawianym czasie trwania, a sinusoidalny przebieg prądu I zostaje zamieniony w komparatorze napięciowym /K2/ na przebieg prostokątny, a w przerzutniku monostabilnym /M2/ zamieniany jest na przebieg prostokątny o nastawionym czasie trwania, a następnie oba te przebiegi prostokątne w bramce logicznej /B/ poddawane są mnożeniu i w przypadku zgodności polaryzacji w czasie otrzymuje się ciąg impulsów prostokątnych, które w przerzutniku monostabilnym /M3/ wydłużane są do stałego poziomu logicznego, który steruje człon czasowy /Ucz/ współpracujący z przekazywnikiem /Pk/. /1 zastrzeżenie/



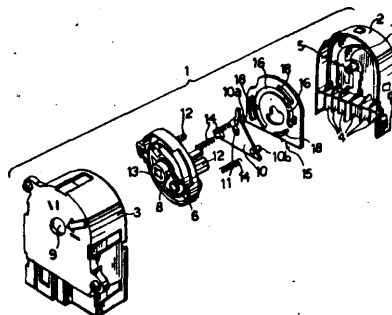
4 (51) H01H A1(21) 276496 (22) 88 12 17

- (30) 87 12 17 - IT - 68085 - A/87
(71) Industrie Magneti Marelli S.r.l.,
Milano, IT
(72) Asero Roberto, Mauri Carlo, Bertolani
Ruggero

(54) Wyłącznik zapłonu do pojazdu silnikowego

(57) Wyłącznik zapłonu charakteryzuje się tym, że ma pośredni izolacyjny korpus /15/, pomiedzy układem styków /4/ i dodatkowym elementem /10/ stykowym. Korpus /15/ ma otwory /16/ do współpracy elementu /10/ ze stykami /4/.

/6 zastrzeżeń/

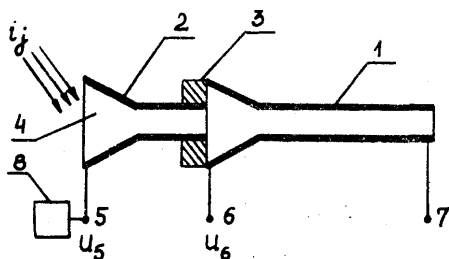


4(51) H01J A1(21) 269893 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Trzebiatowski Konrad, Kusz Bogusław

(54) Wysokoprądowy kanałowy powielacz elektronów

(57) Powielacz elektronów składa się z powielacza zasadniczego /1/, wyposażonego na wlocie w elektrodę zasilającą główną /6/, a na wylocie w elektrodę zasilającą wyjściową /7/ oraz z elementu wejściowego /2/ w kształcie rurki ze szkła powielaczowego o kształcie przekroju dostosowanym do przekroju zasadniczego powielacza /1/. Oba te elementy są połączone ze sobą krążkiem dielektrycznym /3/ i uszczelnione przewodzącym spoiwem. Ponadto na części wlotowej elementu wejściowego /2/ umocowana jest drutowa elektroda bramkująca /5/, osadzona w elektrycznie przewodzącej warstwie grafitu otaczającej elektrodę bramkującą /5/ na całym obwodzie elementu wejściowego /2/, przy czym elektroda bramkująca /5/ jest połączona ze źródłem /8/ prostokątnego impulsu bramkującego /U_B/. /2 zastrzeżenia/

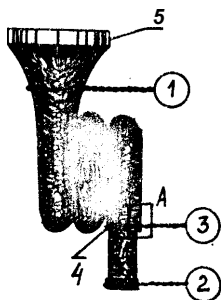


4(51) H01J A1(21) 269899 (22) 87 12 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Trzebiatowski Konrad

(54) Kanałowy powielacz elektronów indukcyjny

(57) Kanałowy powielacz elektronów ma na części wylotowej korpusu szklanego /5/, umocowaną drutową elektrodę sygnałową /3/, osadzoną w elektrycznie przewodzącej warstwie grafitu /4/, otaczającej elektrodę sygnałową /3/, na całym obwodzie korpusu szklanego /5/, przy czym odległość elektrody sygnałowej /3/ od elektrody zasilającej wylotowej /2/ jest taka, aby zachowana była izolacja elektryczna między tymi elektrodami. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01P A1(21) 270478 (22) 88 02 05

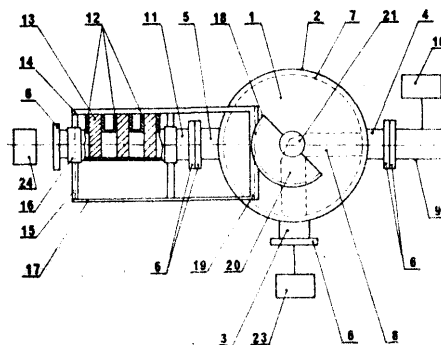
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Jankowski Andrzej, Kuliński Józef, Gorzkowski Jerzy

(54) Zespół przełącznika falowodowego antena-sztuczne obciążenie

(57) Zespół przełącznika falowodowego antena-sztuczne obciążenie składa się z falowodowego przełącznika obrotowego z dołączonym pomiędzy wyjściem /5/ przełącznika i anteną nadawczą /24/ odcinkiem falowodu prostokątnego /11/, do którego szerszej ścianki dołączono pewną liczbę falowodów podkrytycznych /12/ z umieszczonymi w nich prętami stratnymi /13/ sterowanymi obrotem rotora /7/ przełącznika obrotowego.

Zespół według wynalazku przy zastosowaniu prostej konstrukcji przełącznika obrotowego i niewielkich gabarytów pozwala na uzyskanie separacji anteny przy pracy na sztuczne obciążenie przekraczającej 120 a nawet 150 dB.

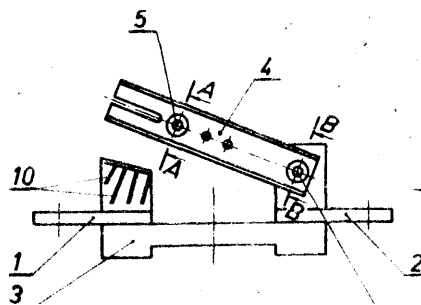
/2 zastrzeżenia/

4(51) H01R A1(21) 270382 (22) 88 01 28
H01H

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej "ORAM", Łódź
 (72) Idczak Bolesław, Kłobus Andrzej, Matyszek Tadeusz, Niełaczny Stanisław, Pyśkiewicz Janusz, Szymański Franciszek, Wierzhniewski Zbigniew

(54) Układ zestykowy odłącznika o napędzie ręcznym

(57) Układ zestykowy, zawierający w każdym biegunie styk nieruchomy, niełączniowy, do którego jest przymocowany obrotowo styk ruchomy utworzony z dwóch styków w kształcie ceownika, które podczas cyklu łączeniowego wchodzi w styczność ze stykiem nieruchomym, łączeniowym, charakteryzuje się tym, że styk nieruchomy, łączeniowy /1/ ma zagłębienia /1C/, w których znajduje się smar przewodzący, a o styki /4/ styku ruchomego są wyposażone w sworznie /5/, na każdym z których jest umocowana jedna sprężyna stykowa. /2 zastrzeżenie/



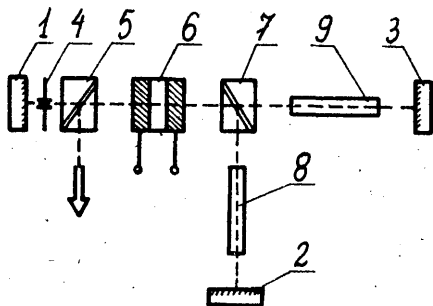
4(51) H01S A1(21) 270314 (22) 88 01 27

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa
(72) Piotrowski Dan

(54) Sposób wytwarzania i wzmacniania regeneratywnego subnanosekundowych i nanosekundowych impulsów promieniowania laserowego i układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób wytwarzania impulsów laserowych polega na **przerzucaniu** części lub całości promieniowania wytworzonego w Jednym rezonatorze **stanowiącym** generator do drugiego rezonatora **stanowiącego** wzmacniacz **regeneratywny**. Wyrowadzenie promieniowania z **układu** może **nastąpić** przez polaryzator w postaci Jednego impulsu lub przez zwierciadło transmisyjne w postaci Jednego lub **ciągu** impulsów.

Układ charakteryzuje się tym, że ma dwa rezonatory utworzone przez trzy zwierciadła /1, 2, 3/ usytuowane wzajemnie tak, że część elementów Jest wspólna dla obu rezonatorów. Rezonatory **sprzęg** e się za **pomocą** zestawu **składającego** się z dwóch polaryzatorów /5, 7/ i elementu elektrooptycznego /6/ umieszczonego między nimi. /49 zastrzeżeń/



4(51) H01S A2(21) 275597 (22) 88 11 02

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dębrowskiego, Warszawa
(72) Strzelec Marek, Gmaj Robert, Trzesowski Zdzisław

(54) Rura wyładowcza lasera odciętego

(57) Rura ma rurkę /1/ umieszczoną w rurce /2/ i oddzieloną od niej przegrodami /3/. Rurka /2/ ma przepusty /4, 5/ oraz wyrowadzenie anody /6/ **połączone** z anodą /7/ i wyrowadzenie katody /8/ **połączone** z katodą /9/. Katoda /9/ ma postać cylindra obejmującego z jednej strony zakończenie rurki /10/ umocowanej współosiowo z rurką /1/ przy pomocy pierścienia /11/.

Dwa zbiorniki balastowe /13 i 14/ są **łączone** z rurką /2/ przy pomocy rurki **łączącej** /15/, a między **sobą** rurkę połączeniową /16/. Do rurki /2/ na obu jej końcach zamocowane są zwierciadła /17, 18/, natomiast pomiędzy przepustem /4/ a wyprowadzeniem /8/ zamocowana **jest** obejma /12/. /4 zastrzeżenia/

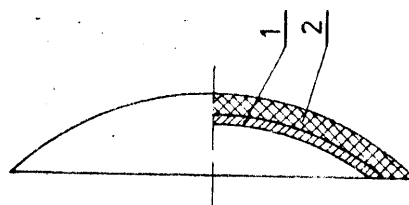
4(51) H01Q A1(21) 270479 . (22) 88 02 05

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzozowski Zbigniew, Nowicki Andrzej

(54) Zwierciadło anteny do odbioru sygnałów mikrofalowych i sposób wytwarzania zwierciadła anteny do odbioru sygnałów mikrofalowych

(57) Zwierciadło anteny zawiera laminat /1/ zbrojony włóknem **węglowym** i/lub grafitowym, o łącznej grubości warstw zbrojenia 0,1-25 mm, który jest ewentualnie zespolony z laminatem /2/ zbrojonym włóknem szklanym.

Sposób polega na tym, że na **negatywną** formę zwierciadła nakłada się warstwy **zbrojenia** węglowego i/lub grafitowego i przesyca **spoiwem chemoutwardzalnym**, a następnie ewentualnie nakłada się i przesyca spoiwem warstwy zbrojenia z włókna szklanego lub na **negatywną** formę zwierciadła nakłada się warstwy preimpregnatu ze zbrojeniem węglowym i/lub grafitowym i ewentualnie preimpregnatu z włóknem szklanym. Zwierciadło montowane jest w antenach do odbioru programów fonicznych i telewizyjnych przekazywanych za pośrednictwem satelitów. /12 zastrzeżeń/



4(51) H02G A1(21) 270481 . (22) 88 02 05

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Włosiński Władysław, Micielnica Mirosław, Drozdowska Iwona, Piech Stanisław

(54) Sposób wykonywania przepustu wysokonapięciowej komory ciśnieniowej

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie uszczelniania przepustu wysokonapięciowej komory ciśnieniowej.

Sposób polega na tym, że wykonuje się kształtkę ceramiczną przepustu wysokonapięciowego /1/ z osiowo usytuowanym otworem /4/, wewnątrz którego osadza się prętową elektrodę /3/, po czym na powierzchni czołowej kształtki /1/ umieszcza się płaską elektrodę /2/ i zgrzewa się równocześnie dyfuzyjnie elektrodę prętową /3/ z elektrodą płaską /2/ oraz elektrodę płaską /2/ z kształtką ceramiczną /1/.

/2 zastrzeżenia/

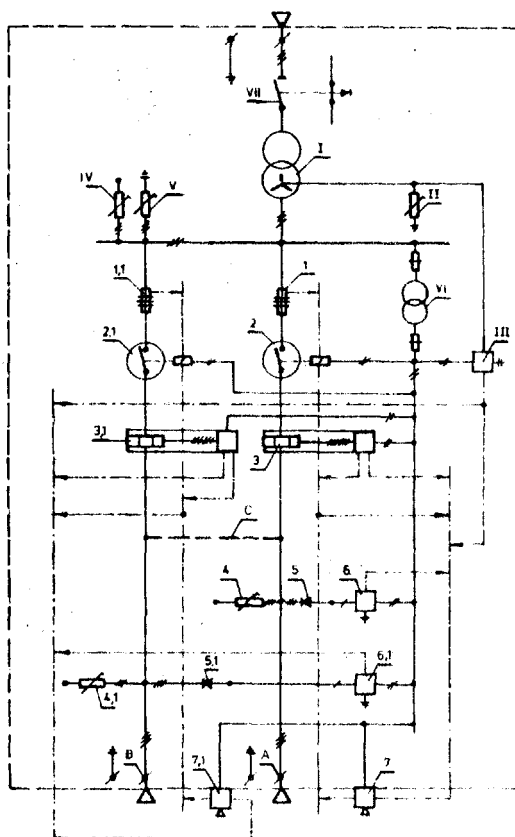
4(51) H02H A1(21) 270516 (22) 88 02 05

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "BOBREK",
Bytom
- (72) Sokoła Tadeusz, Pakultinis Marian,
Rasiński Stanisław, Sojka Michał, Sławik
Andrzej, Bednarowicz Piotr, Adler Henryk,
Skowronek Olanusz, Kowalski Zygmunt,
Jędrus Tadeusz, Pudełko Henryk, Brzezina
Jan

(54) Układ elektryczny do zabezpieczenia gór-
niczej stacji transformatorowej

(57) Układ ma transformator mocy /I/, którego punkt gwiazdowy jest połączony z potencjałem ziemi równolegle poprzez jednofazowy ochronnik przepięciowy /II/ i zabezpieczenie upływowe centralne /III/.

Do uzwojenia dolnego napięcia transformatora mocy /I/ są przyłączone równolegle trójfazowy ochronnik przepięciowy w układzie trójkąta /IV/, trójfazowy ochronnik przepięciowy w układzie gwiazdowym /V/ z punktem gwiazdowym połączonym z potencjałem ziemi, transformator pomocniczy /VI/ oraz trójfazowy tor prądowy



/A/ zawierający organiczniki prądowe /1/, wyłącznik stycznikowy próżniowy /2/, zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe /3/ i od strony odpływu równolegle przyłączone trójfazowy ochronnik przepięciowy w układzie trójkąta /4/, a poprzez układ gwiazdowy diod /5/ blokujące zabezpieczenie upływowe /6/. Ponadto do transformatora pomocniczego /II/ są przyłączone równolegle obwody napędu wyłącznika stycznikowego próżniowego /2/, zabezpieczenia nadmiarowo-prądowego /3/, blokującego zabezpieczenie upływowe /6/, sterowniczego urządzenia separacyjnego /7/ i zabezpieczenia upływowego centralnego /III/.

/4 zastrzeżenia/

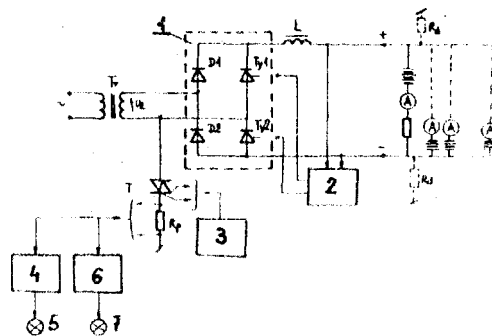
4(51) H02J A1(21) 270442 (22) 88 02 05

- (71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG"
Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i
Automatyki Górniczej, Katowice
- (72) Ćwik Andrzej, Dzikowski Jan, Hefczyk
Marek, Szczucki Franciszek, Wośński
Henryk

(54) Jednofazowy prostownik do ładowania
akumulatorów, zwłaszcza lamp górniczych

(57) Prostownik zbudowany jest na bazie jednofazowego, półsterowanego mostka /1/ diodowo-1 rezystorowego, zasilanego z uzwojenia wtórnego transformatora /Tr/ i sterowanego za pomocą układu sterowania /2/. Prostownik wyposażony jest w impulsowy układ pomiaru i sygnalizacji doziemienia, zawierający, szeregowo połączone triak /T/ i rezystor pomiarowy /Rp/, włączony pomiędzy uzwojenie wtórne transformatora /Tr/ a masę. Triak /T/ sterowany jest przez układ /3/, impulsowo-czasowy, a do końcówek rezystora pomiarowego /Rp/ podłączone są: blok pomiarowy pierwszy /4/ z optycznym sygnalizatorem /5/ doziemienia bieguna dodatniego i blok pomiarowy drugi /6/ z optycznym sygnalizatorem /7/ doziemienia bieguna ujemnego.

/1 zastrzeżenie



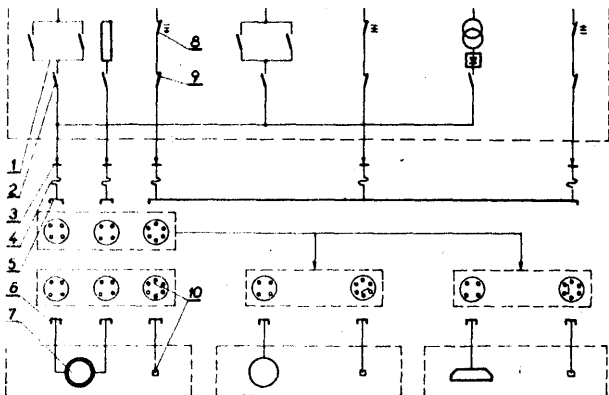
4(51) H02J A1(21) 270496 (22) 88 02

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
- (72) Banik Konrad, Wizor Tomasz

(54) Układ zasilaniowy wmiennych trawers
sawnicowych

(57) W układzie kilka źródeł zasilania /1/ łączonych jest wybiórczo-równolegle ze stycznikami wybiórczymi /2/. Pozostała część układu zasilania jest wspólna dla wszystkich źródeł zasilania i składa się z szeregowo połączonej kablowego /3/, przewodu oponowego /

pniazda wielobiegunowego /5/ na suwnicy, oraz
wtyczki wielobiegunowej /6/ i odbiornika /7/
na trawersie. Każde źródło zasilania /1/ ma
układ blokująco-kontrolny składający się z
szeregowo połączonych łącznika wybiorczego /8/
blokad /9/ stycznika wybiorczego, oraz wtycz-
ki /10/ z zakodowanym układem połączeń.
/1 zastrzeżenie/



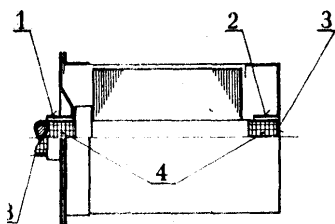
1 (51) HO2K A1(21) 270440 (22) 88 02 02

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Elektrycznych "KOMEL", Katowice
(72) Graczyk Mieczysław

(54) Wirnik silnika mokrego

(57) Wirnik ma tuleje łożyskowe utworzone przez wewnętrzną powierzchnię tarczy łożyskowej /1/ i wieniec przegrody separacyjnej /2/. Na czopach /3/ wału wirnika znajduje się pokrycie ślizgowe /4/. Tarcza ślizgowa /1/ i przegroda separacyjna /2/ uformowane są w procesie tłoczenia.

Wirknik znajduje zastosowanie w silniku napędowym bezdławnicowych pomp dla instalacji centralnego ogrzewania. /3 zastrzeżenia/



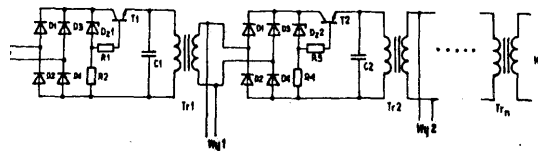
4 511 HQ2H A1(21) 277371 (22) 89 01 26

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne **Elektroniki**
• Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR"
Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR",
Warszawa
("Cielinowski Tomasz")

: 54) V. wielokrotnościę storliwości ci

(57) Wielokrotnik częstotliwości charakteryzuje się tym, że każdy z jego stopni ma układ mostkowy i połączony poprzez generator funkcji kwadratowej z układem rezonansowym. Układ mostkowy składa się z czterech diod $/D1/, /D2/, /D3/, /D4/$. Generator funkcji kwadratowej składa się z body Zenera $/Dz1/$, rezystorów $/R1/$ i $/R2/$ oraz tranzystora $/T1/$. Układ rezonansowy stanowi kondensator $/C1/$ połączony równolegle z pierwotnym transformatora $/Tr1/$.

/2 zastrzeżenia/



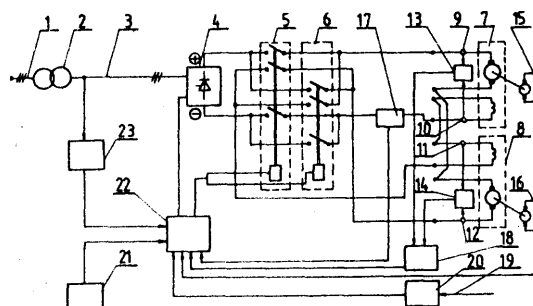
4 (51) H02P **A1(21)** 270340 (22) 88 01 27
E21C

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice

(72) Szczurek Andrzej, Szczucki Franciszek,
Wośński Henryk, **Cwik Andrzej**, Dzidow9ki
 Dan, **Hefczyk** Marek, Bożek Witold,
 Bienioszek Henryk, Grad **Jerzy**, Wnuk
 Antoni, **Furmanik** Bogusław, Styński
 Bogusław, Spyra Ewald, Kotlarski
 Stanisław, Stachurski **Jerzy**, Gładysz
 Marian, Poloczek Edward

(54) Układ zasilania i regulacji prędkości
zewnętrznych **elektrycznych** napędów
posuwu górniczego kombajnu ścianowego

(57) W układzie szeregowo silniki prądu stałego /7, 8/ napędu posuwu kombajnu ścianowego są zasilane ze sterowanego prostownika /4/. Wejście sterowanego prostownika /4/ jest połączone z zabezpieczeniem wpływowym /23/, mającym połączenie z elektronicznym sterownikiem /22/, a jego wyjście jest połączone poprzez łączniki /5, 6/ i czujniki prądu /9, 10, 11, 12, 17/ z silnikami napędowymi /7, 8/, sprzężonymi z **czujnikami** prędkości /15, 16/. Czujniki prądu /9, 10, 11, 12/ poprzez przetworniki sygnałów /13, 14/ mają połączenie z zabezpieczeniem **nadmiarowo-prądowym** /18/, który wraz z czujnikiem prądu /17/, czujnikami prędkości /15, 16/ oraz z przetwornikiem /20/ sygnału obciążenia /19/ **jest** sprzężony z elektronicznym sterownikiem /22/, połączonym z członem zadającym /21/ i z zabezpieczeniem wpływowym /23/. /1/ zastrzeżenie/



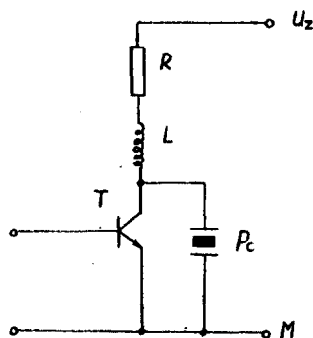
4 (51) H03F A2 (21) 274885 (22) 88 09 23

(71) Ogólnokrajowe Wielobranżowe Przedsiębiorstwo "TORPOL" Spółka z O.O., Toruń i Wróblewska Daniela, Bydgoszcz; Barawaś Andrzej, Bydgoszcz

(72) Wróblewska Daniela, Barawaś Andrzej

(54) Wzmacniacz akustyczny

(57) Wzmacniacz **charakteryzuje** się tym, że emiter tranzystora /T/ jest połączony z masą a kolektor poprzez cewkę /L/ i rezystor /R/ z zasilaniem układu /Uz/. Pomiędzy kolektor a masę włączony jest przetwornik piezocera-
miczny /Pc/. /1/ zastrzeżenie/

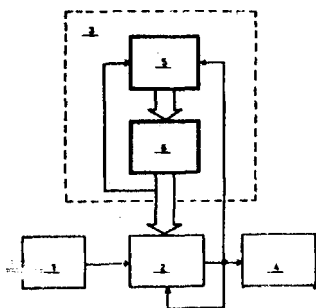


4(51) H03M A2(21) 275600 (22) 88 11 03

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do przetwarzania analogowo-cyfrowego sygnałów elektrycznych

(57) Układ zawiera generator /1/ impulsów taktujących, blok /2/ zliczający, blok /A/ przetwarzania analogowo-cyfrowego oraz buforowy rejestr /3/. Rejestr /3/ ma pamięć /6/ połączoną wejściem adresowym z adresowym licznikiem /5/.
/1 zastrzeżenie/

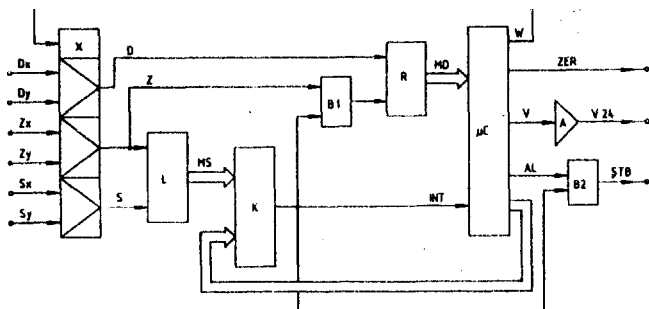


4(51) H04L A1(21) 270398 (22) 88 01 29

(71) Wielkopolskie Zakłady Teleelektronczne im. Gen. Karola Świerczewskiego "TELKOM-TELETRA", Poznań
(72) Głowiak Andrzej, Rekść Władysław, Czygrinow Mateusz

(54) Układ kontroli kodów, zwłaszcza w krotnicy systemu teletransmisji cyfrowej z modulacją impulsowo-kodową PCM

(57) Układ składa się z mikrokomputera scalonego /μC/, rejestru szeregowo-równoległego /R/,



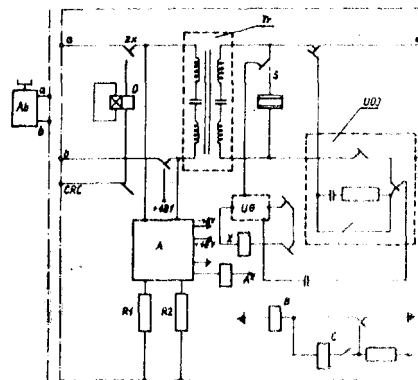
licznika dwójkowego /L/, komparatora /K/, dwóch bramek typu "AND" /B1, B2/, wzmacniacza /A/, multiplexera wyjściowego /X/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H04M A1(21) 270419 (22) 88 02 02

(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "TELKOM-ZWUT", Warszawa
(72) Cieślińska Anna, Dudek Krzysztof, Sobczyński Leszek

(54) Obwód zasilania linii abonenckiej oddalonej w centrach telefonicznych

(57) Obwód zasilania zawiera elektroniczny przełącznik impulsujący /A/ zasilany na wejściu napięciem 96V, przełącznik pomocniczy /A'X/, oraz transformator liniowy /Tf/ włączony w pętlę przewodów abonenckich /a/ i /b/. Ponadto obwód zasilania zawiera przełącznik seryjny /C/ i przekontrolny /B/, który zamyka przewody /a/ i /b/ od strony urządzeń centrali na dławiku /S/, oraz przełącznik /X/, pracujący w układzie Graetza /UG/, którego zestyk /ZX/ złącza sygnał wywołania podawany przez przełącznik wywołania /O/ na aparat abonenta oddalonego /Ab/.
/1 zastrzeżenie/



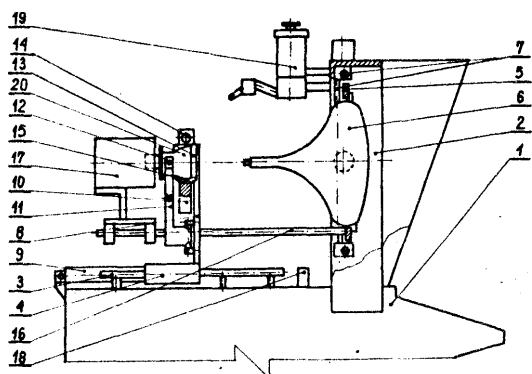
4(51) H04N A1(21) 270326 (22) 01

(71) Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych "UNITRA-BIAZET", Białystok
(72) Mikłaszewicz Waldemar, Boryś Darzy, Stankiewicz Zbigniew, Kujawa Elżbie Linkiewicz Mirosław, Wachna Zbignie Galewski Janusz, Dziedzic Maciej, Kordukiewicz Aleksy, Kruk Roman, R Wiktor, Wiśniewski Bogdan, Dąbrowski Cezary, Prokopowicz Witold, Ustach Bogusław, Weka Andrzej

(54) Urządzenie do kontroli i regulacji zespołów odchyłania

(57) Urządzenie rozwiązuje zagadnienie kontroli i regulacji zespołów odchyłania, zwłaszcza semitoroidalnych o kącie odchyłania 90° do kineskopów kolorowych.

W urządzeniu płyta regulacyjna /5/, w której jest zamocowana lampa kineskopowa, osadzona jest przesuwne w sztywnej ramie /2/ trwale połączonej z konstrukcją nośną urządzenia /1/. Natomiast usytuowane naprzeciw niej gniazdo /13/ mocujące korpus regulowanego zespołu odchyłania jest połączone przegubem /15/ najkorzystniej kulistym z płytą regulacyjną /10/, która zamocowana jest przesuwne w prowadnicach płyty nośnej /8/.
/2 zastrzeżenie/



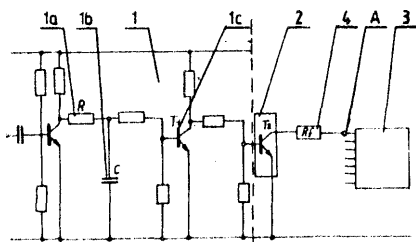
Układ charakteryzuje się tym, że do końcówki ustalającej częstotliwość drgań swobodnych /A/ układu scalonego /3/ dołączona jest co najmniej rezystancja /4/ o dowolnej wartości i klucz /2/ sterowany z układu identyfikacji /1/- , /1 zastrzeżenie/

4(51) H04N A1(21) 270327 (22) 88 01 28

(71) Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych "UNITRA BIAZET", Białystok
(72) Faliński Mariusz, Krupiński Wojciech

(54) Układ odchyłania, zwłaszcza w monitorach ekranowych i telewizorach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania układów odchyłania do pracy w kilku systemach częstotliwościowych, oraz pozwala na oparcie nowych konstrukcji o telewizyjne układy scalone, unikając skomplikowanych układów na elementach dyskretnych.



4(51) H05B A1(21) 270353 (22) 80 01 20

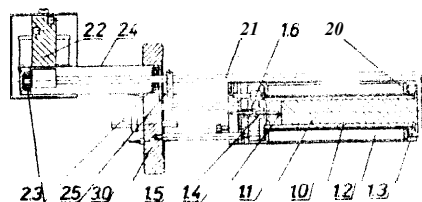
(71) Instytut Fizyki Polskiej Akademii Nauk, Warszawa

(72) Herman Marian, Dziuba Zbigniew, Zagórski Wojciech

(54) Komórka efuzyjna urządzenia do epitaksji z wiązek molekularnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest komórka efuzyjna urządzenia do epitaksji z wiązek molekularnych /MBE/, będąca źródłem termicznie wzbudzanych wiązek atomowych lub molekularnych, wykorzystywanych jako materiał składnikowy w procesie krystalizacji warstw epitaksjalnych w warunkach wysokiej i ultrawysokiej próżni.

Komórka charakteryzuje się tym, że układ grzejny /1,0/ z tygłem /1.1/, układ izolacji termicznej /1.2/, układ pomiaru temperatury /1.4/ wsadu tygla oraz przesłona mechaniczna /2,0/ z siłownikami /2.2/ są umieszczone na jednym kołnierzu /3,0/ montażowym. Kołnierz ten umożliwia zamknięcie komórki efuzyjnej w wysokopróżniowej komorze technologicznej urządzenia MBE. Oś pręta /2.1/ przesłony /2.0/ i oś tygla /1.1/ nie pokrywają się z osią kołnierza montażowego /3,0/. /? zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

OZIAŁ A

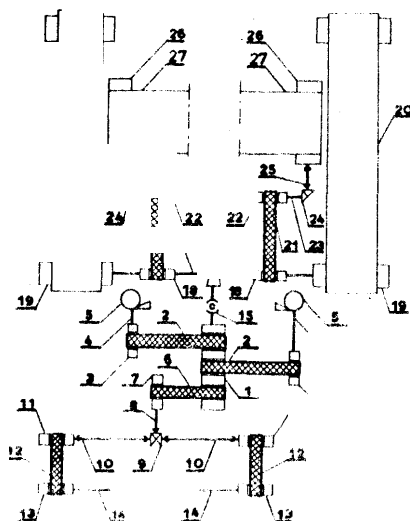
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D U1(21) 85247 (22) 88 10 24

(75) Musik Marian, Łódź

(54) Mechanizm napędu roboczego maszyny do zbiorów owoców jagodowych

(57) Mechanizm według wzoru zamontowany na ciągniku szcudłowym wyposażonym w wentylatory i w wibratory oraz w poprzeczne taśmy transportujące stracone owoce spod wibratorów na wzdłużne taśmy transportujące, charakteryzuje się tym, że ma pasowe koło /1/ połączone za pomocą klinowych pasów /2/ z obrotowymi wałkami /4/ z tymi wentylatorami /5/ i koło to ma połączone poprzez obrotowe wałki /8, 10/ z klinowymi pasami /12/ z obrotowymi wałkami /14/ wibratorów, a także ma od ślimakowej przekładni /16/ odchodzące obrotowe wałki /17/ połączone z taśmami /20/ i przekładnia ta poprzez te same wałki i klinowe pasy /21/ oraz obrotowe wałki /23, 25/ jest połączona z taśmami /27/, przy czym koło /1/ i przekładnia /16/ są połączone ze wspólnym napędzającym wałkiem /15/ od przekładnika mocy ciągnika szcudłowego. /1/ zastrzeżenie/



01(21)

(22) 88 10 24

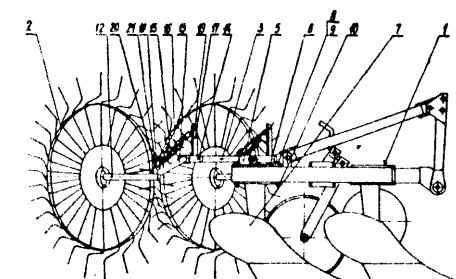
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa* Warszawa
(72) Instytut Kształtowania

(54) Zespół tnący

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia zgarniania resztek poźniowych z

pola do bruzdy w celu ich przyorania, a w szczególności zagadnienie zawieszenia kół zgarniających /2/ na pług, regulacji wielkości ich opadania do dołu i ich nacisku na podłoże.

Zespół uprawowy jest utworzony z pługa /1/ oraz z zespołu dwóch kół zgarniających /2/ umieszczonych na konstrukcji wsporczej w postaci belki wysuwnej /3/ podpartej w środku skośnie usytuowaną belką podporową, umieszczoną skokowo-przesuwnie w belce stałej /5/, zamocowanej do płyty /6/ pługa /1/, umieszczonej w miejscu mocowania ostatniego korpusu pługowego /7/ przy wykorzystaniu istniejących na pługu /1/ otworów /8/, śrub /9/ i nakrętek /10/. Koła zgarniające /2/ są umieszczone na osiach poprzecznych /12/ ramion wahlowych /13/, umieszczonych wychylnie względem osi /14/, zamocowanych do przeciwległych końców belki wysuwnej /3/. /3/ zastrzeżenie/



4(51) A01D U1(21) 85302 (22) 88 10 28

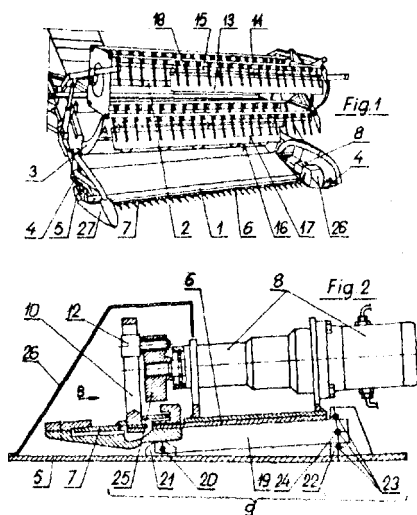
(71) Akademia Rolnicza* Lublin

(72) Wtulich Jan, Furtak Jan, Kowalczyk Józef, Orzechowski Iacek, Zaliwski Andrzej

(54) Zespół żniwny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół żniwny kombajnu zbożowego, w szczególności kombajnu do zbioru roślin wymagających niskiego cięcia, na przykład soi i fasoli.

Zespół żniwny składający się z zawieszono-go na łańcuchu zespołu tnącego nagarniacza i podajnika ślimakowo-palcowego, charakteryzuje się tym, że zespół tnący /1/ zawiera mechanizm /9/ regulacji katowego położenia belki palcowej /6/ względem płó /5/, a listwa nożowa /1/ ma jarzma /10/ z otworem wzdłużnym, którego powierzchnia boczna stanowi prowadnicę dla suwaka mimośrodowego /12/, natomiast nagarniacz /2/ ma fartuchy elastyczne /13/, które umocowane są za pomocą wsporników /14/ do listwy /15/ nagarniacza /2/. /2/ zastrzeżenie/

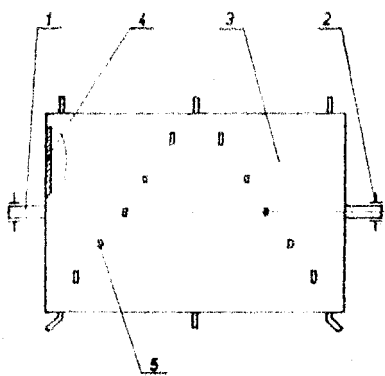


4(51) A01G UI(21) 85056 (22) 88 10 06

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa
Zakład Doświadczalny Mechanizacji
Ogrodnictwa, Skierniewice
Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
(72) Florczak Marek, Stefanowski Andrzej,
Rak Roman, Wysocki Bolesław, Piasta
Włodzimierz, Modzelewski Dariusz

(54) Bęben podbierający maszynę kompostującą

(57) Bęben ma na płaszczu zewnętrznym /3/ zęby /5/ rozmieszczone nieliniowo w stosunku do osi bębna przechodzącej przez wał przelotowy /1/. Zewnętrzne zęby /5/ wygięte są w kierunku dośrodkowym /4/ /3 zastrzeżenia/



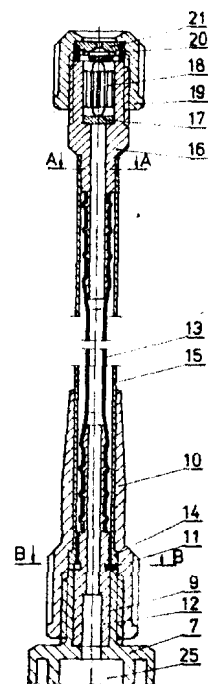
4(51) A01M UI(21) 85235 (22) 88 10 25

- (75) Ciabiera Marian, Wrocław

(54) Ręczny opryskiwacz biodrowy

(57) Opryskiwacz ma w otworze wylotowym /9/ korpus /7/ głowicy mocowany tulejową nakrętką /10/ i pośrednio sprężystym pierścieniem uszczelniającym /11/ króciec /12/ łączony elastycznym przewodem cieczowym /13/ i wyposażony odpowiednio w kołnierz osadczy /14/ zewnętrzną, stożkową rurę obudowy /15/ z króćcem osadczym /16/ elastycznej przepony /17/ i wiślorówkowego wspornika /18/ zamkniętym w nim od

strony wylotowej cieczy wkładkę włóową /20/ kapturkiem rozpylającym /21/ mocowanymi kapturkową nakrętką /19/. /3 Zastrzeżenie/

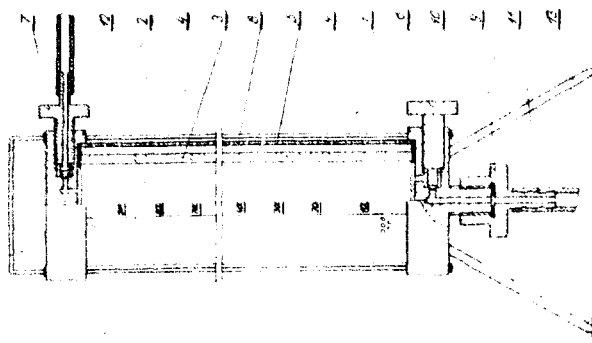


4(51) A23B UI(21) 85310 (22) 88 11 02

- (71) Pomorskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Bydgoszcz
(72) Auguścik Jan, Barczyński Darzy,
Nadarzewski Zbigniew

(54) Urządzenie do dozowania płynnego SO₂

(57) Urządzenie do dozowania płynnego SO₂ charakteryzuje się tym, że składa się z cylindra /3/ osłoniętego siatką /8/ zamkniętego donkami /1/ i /2/ połączonych jarzmem /5/, przy czym w donkach /1/ i /2/ zamontowane są zawory: napełniający-spustowy /6/ i odpowietrzający /7/ z końcówką do nalożenia węża /12/. Całość urządzenia oparta jest na nogach /13/. Urządzenie znajduje zastosowanie w procesie przetwarzania owoców i warzyw, /4 zastrzeżenia/



4(51) A42B U1(21) 85325 (22) 88 11 03

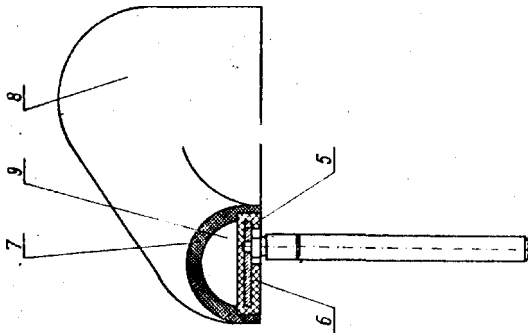
(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka

(72) Gajda Stanisław, Kuśnierz Tadeusz, Piętek Bogdan, Zarzycki Bohdan

(54) Czołochron dwudzielny

(57) Czołochron dwudzielny aa dwa segmenty dzielona w części czołowej, tworzące osłonę o symetrycznym kształcie. Obydwa segmenty czołochronu mają po dwa cylindryczna wsporniki trwale połączone z płytkami /5/ pokrytymi powłoką gumową /6/. Z powłoką /6/ trwale połączone jest osłona gumowa /7/, wykonana w kształcie o przekroju półkolistym w części środkowej, z poszerzonymi w górę bocznymi płacami osłonowymi /8/. Pomiedzy powłoką gumową /6/ a osłoną /7/ w obu segmentach występują hermetycznie zamknięte poduszki powietrzne /9/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A45C U1(21) 84746 (22) 88 09 02

(75) Sklepowicz Roman, Poznań
Krawczonek Tadeusz, Warszawa(54) Urządzenie do zabezpieczania dowodów tożsamości przed ich zgubieniem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ i przykrywka /2/ pudełka są połączone zaciskowo. Do przykrywki /2/ przymocowana jest trwale agrafta /5/. Wewnątrz jest nylonowa linka /12/.

/1 zastrzeżenie/

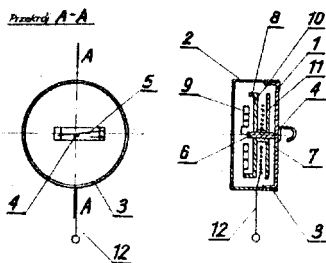


Fig.1

Fig.2

4(51) A45C U1(21) 84747 (22) 88 09 02

(75) Sklepowicz Roman, Poznań
Krawczonek Tadeusz, Warszawa(54) Urządzenie do zabezpieczania drobnych przedmiotów przed zgubieniem

(57) Urządzenie ma postać dwuczęściowego pudełka, wewnątrz którego znajduje się szpulka

/6/ do nawijania łańcuszka /7/ współpracująca ze spiralną sprężyną /11/, która powoduje samoczynne zwijanie się łańcuszka. Do zaczepiania urządzenia zastosowano sprężynującą wsuwkę /12/.

/1 zastrzeżenie/

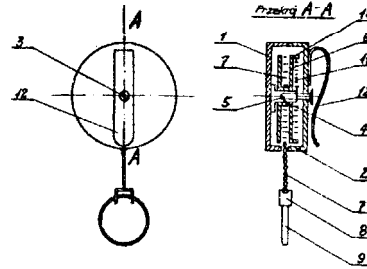


Fig.1

Fig.2

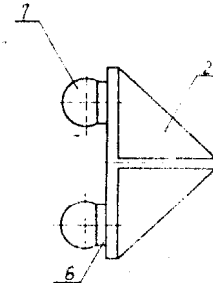
4(51) A47B U1(21) 84960 (22) 88 09 26

(71) Zakład Urządzeń do Montażu Podzespołów Elektronicznych "UNITRA-CEMI", Szczecino

(72) Czyżewski Tadeusz, Kanak Maciej, Gawdzis Sławomir

(54) Wspornik półki, zwłaszcza do regałów przemysłowych

(57) Wspornik ma kołkowe zaczepy /6/, które na końcach mają zgrubienie /7/.

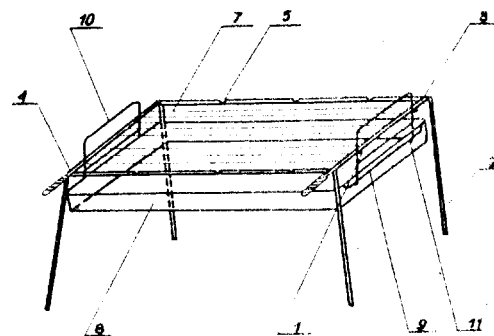


4(51) A47D U1(21) 84862 (22) 88 09 14

(75) Ostern Wiesław, Chróścina Opolska

(54) Rożen opalany węglem drzewnym

(57) Rożen ma podstawę, której zasadniczą częścią jest rama podstawy /3/, na której ulozony jest ruszt /4/ i do której za pomocą wielostopniowego uchwytu /10/ zawieszony jest palenisko /8/. Palenisko /8/ ma postać prostego padłociennego, otwartego pojemnika, mającego zaczepy wzdłużne /9/, na których zawieszony



jest uchwyt /10/. Rama podstawy /3/ ma zaczepy /1/ w których umieszcza się zaczepy wzdlużne /9/.
/1 zastrzeżenie/

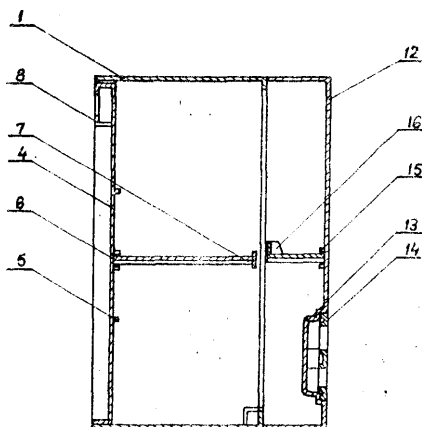
4(51) A47K U1(21) 85330 (22) 88 11 05
A47B

(71) Przedsiębiorstwo Wytrobów Metalowo-Elektrotechnicznych "PRODRYN", Sosnowiec

(72) Prudło Kazimierz, Muszyńska Barbara, Kantorowicz Stanisław

(54) Szafka łazienkowa

(57) Szafka łazienkowa ma obudowę /1/ wykonaną w formie prostokątnej ramy z zaokrąglonymi narożnikami. Od tyłu, z wewnętrznej powierzchni obudowy /1/ połączona jest ścianka /4/ z wewnętrznej powierzchni tylnej ścianki /4/ ukształtowanych. Jest szereg występów /5/ służących do wsparcia tylnej krawędzi półki /6/, której krawędzie boczne wsunięte są w prowadnice /7/ ukształtowane na wewnętrznych powierzchniach bocznych ścianek obudowy /1/. W górnych narożach tylnej ścianki /4/ utworzone są wnęki, których podstawy /8/ mają otwory. Otwarte części obudowy /1/ zamykają drzwiczki /12/. W przedniej ścianie drzwiczek /12/ uformowane jest wgłębienie /13/ z bocznymi wyjęciami, w które wmontowany jest uchwyt /14/. Na wewnętrznych powierzchniach drzwiczek /12/ ukształtowane są występy /15/ do mocowania półki /16/.
/4 zastrzeżenie/



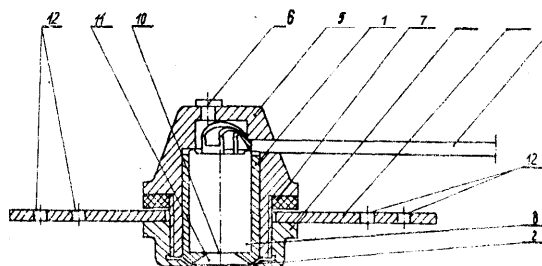
4(51) A61B U1(21) 85249 (22) 88 10 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa

(72) Stencki Tadeusz, Mazurek Lech, Faszczka Władysław

(54) Czujnik fonokardiograficzny

(57) Czujnik zawiera przetwornik elektretowy /8/ sprzężony akustycznie otworem /10/ z komorą powietrzną /11/ w kształcie stożka ściętego, zamkniętą szczelnie od strony przedniej membraną /2/ z folii octanowej o nastawianym śrubowo napięciu wstępnym. W bocznej powierzchni obudowy /3, 5/ znajduje się szczelina, w której umieszczona jest luźno płytka wieszakowa /1/ z opaską mocującą czujnik na klatce piersiowej pacjenta.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A61C U1(21) 85238 (22) 88 10 25

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "FORMEX" Sp. z o.o., Wólka

(72) Pochodyła Antoni, Rak Renald, Najnert Donat

(54) Szafka stomatologiczna

(57) Szafka jest podzielona w pionie na dwie części /4/ 1 /5/, z których pierwsza ma pomieszczenie górne zamykane drzwiczkami uchylnymi /7/ stanowiącymi po ich otwarciu pomocniczy blat /7a/ utrzymywany ciągnakami /8/, a pomieszczenie dolne ma zamykane drzwiczkami dwuskrzydłowymi /9/. Ponadto część /4/ ma wykonane na rolkach szufladki /10/. Część druga /5/, zamykana drzwiczkami dwuskrzydłowymi /12/, jest wygradzona przestawnymi półkami /11/. Drzwiczki dwuskrzydłowe /9, 12/ szafki mają podłużną kieszenie /9a, 13/. Pod obu częściami /4, 5/ szafki jest usytuowane pomieszczenie /14/ zamykane drzwiczkami dwuskrzydłowymi /15/.
/1 zastrzeżenie/

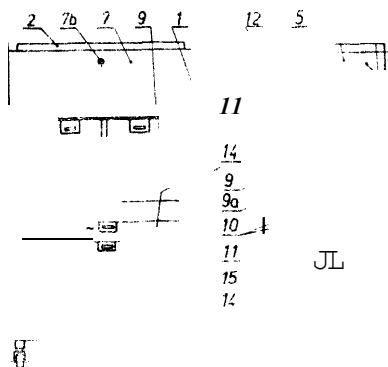


FIG. 2

FIG. 2

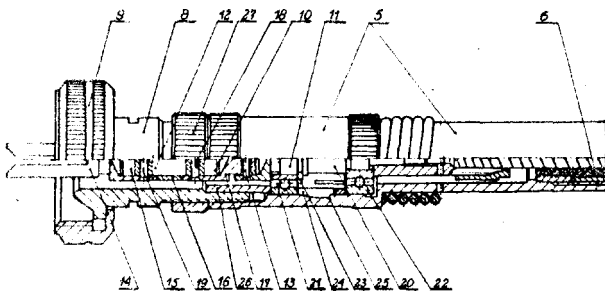
4(51) A61 U1(21) 85267 (22) 88 10 27

(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i

Dentystycznych "MIFAM", Milanówek

(72) Gnap Władysław, Banasiak Ewa, Wiśniewska Ludwika, Grzana Bogdan

(57) W rękawie zespół wrzeciona napędowego /10/ zbudowany jest z podzespołów jarzma /11/ i sprzęgła /12/ połączonych ze sobą przegubowo za pomocą kołka /13/. Podzespół jarzma /11/ składa się z 2 jarzma /20/, dwóch łożysk tocznych /21, 22/, pierścienia osadczego /25/ oraz tulei rozprężnej /24/. Podzespół sprzęgła /12/ składa się ze sprzęgła /14/, izolatora /15/, tulei /16/ izolatora, oraz tulei /17/ z czopem kulistym, połączonych ze sobą za pomocą kołków /18, 19/.
/2 zastrzeżenie/

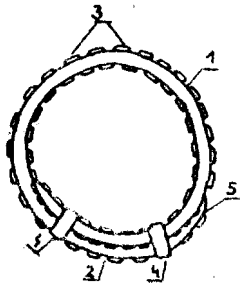


4(51) A61F U1(21) 85250 (22) 88 10 26
A61L

(75) Mieszkowska Helena, Warszawa

(54) Uniwersalna podkładka wsporcza kończyn dolnych, zwłaszcza pięć osób obłożnie chorych

(57) Podkładka o kształcie koła jest wykonana ze zwiniętego podwójnie pasa /1/ folii termooizolacyjnej /2/ z wystającymi, półkuliastymi puklami /3/, zaopatrzonego w opaski /4/ utwierdzone na stałe z jednej strony, z pozostawieniem szczeliny z drugiej strony. Podkładka ma zukosowane, półkoliste zakończenia /5/ krawędzi. /3 zastrzeżenia/

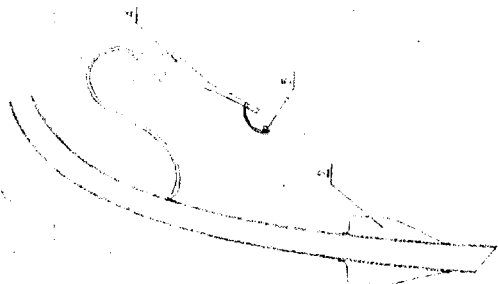


4(51) A61M U1(21) 84801 (22) 88 09 09

(75) Rek Krzysztof, Sulejów
Krzysztof Andrzej, Tomaszów Mazowiecki

(54) Przyrząd intubacyjny

(57) Przyrząd stanowi rura /1/ wyposażona w nałożony na jej jaden z końców niskociśnieniowy balonik /2/. Do rury /1/ podłączony jest napełniający dren /3/ z kontrolnym balonikiem /4/, z którego wyprowadzona jest końcówka zakończona zatyczką /5/. Niskociśnieniowy balonik /2/ po napełnieniu powietrzem ma zarys walca przechodzącego w stożek, zaś kontrolny



balonik /4/ ma zarys zbliżony do dwóch złączonych podstawami trójkątów. /i zastrzeżenie/

4(51) A61M U1(21) 85264 (22) 88 10 27
A61B

(71) Ośrodek Inicjatyw Wdrożeniowych i Produkcyjnych "STOMER" Sp. z o.o.,
Warszawa

(72) Koryciński Stanisław, Omytrak Maciej

(54) Odsysacz do ran chirurgicznych

(57) Odsysacz stanowi pojemnik /1/ o kształcie płaskiej kalibrowanej flaszki, która ma denko /2/ w kształcie elipsy i ściankę górną /3/ oraz nagwintowaną szyjkę /4/ z nakręconą na nią nakrętkę /5/. Pojemnik /1/ ma z obu stron jednakowe wgłębienia /6/ usztywniające brzegi pojemnika, przy czym łączna długość obu wgłębień /6/ znajdujących się na tej samej wysokości pojemnika /1/ wynosi 0,4 do 0,7 długości obwodu pojemnika. Górna ścianka /3/ pojemnika ma przetłoczenie /7/ o krawędziach równoległych do brzegów pojemnika /1/ usztywniające ten pojemnik. Nakrętka gwintowana /5/ ma na wewnętrznej powierzchni górnej ścianki uszczelniający wargowy /8/ w kształcie pierścienia o trójkątnym przekroju pionowym, którego średnica wewnętrzna jest mniejsza od średnicy wewnętrznej szyjki /4/ pojemnika, a średnica zewnętrzna rośnie stopniowo w kierunku podstawy do wartości większej o około 10% od długości średnicy wewnętrznej szyjki /4/. Górna ścianka nakrętki /4/ ma okrągły otwór przechodzący na zewnątrz nakrętki w końcówkę /10/ o skokowo zmiennej średnicy zewnętrznej i średnicy wewnętrznej zmieniającej się płynnie po powierzchni stożka o kącie zbieżności α równym $2,50^\circ$ i wewnątrz nakrętki przechodzący w rurkę /11/, której średnica zewnętrzna jest stała, a średnica wewnętrzna zmienia się płynnie po powierzchni stożka o kącie zbieżności β nie mniejszym niż 50° .

/1 zastrzeżenia/

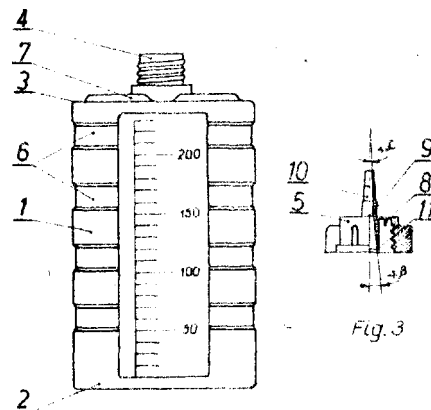


Fig. 1

Fig. 3

4(51) A62B U1(21) 85292 (22) 88 10 27

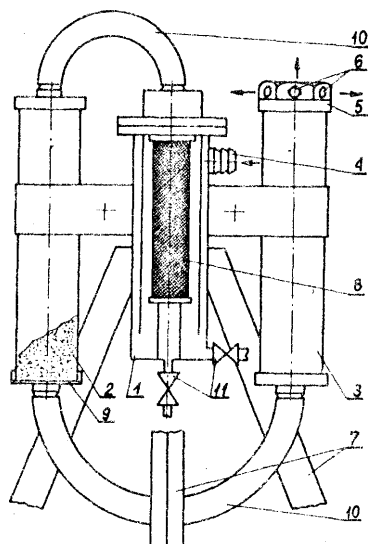
(71) Remontowa Stocznia Rzeczna, Wrocław

(72) Zimoch Sławomir, Nowicki Kazimierz

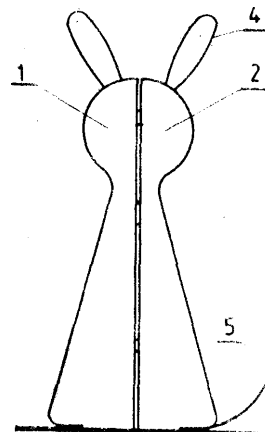
(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza wdychanego

(57) Urządzenie zbudowane jest z trzech połączonych szeregowo cylindrycznych pojemników /1, 2 i 3/ z wkładami oczyszczającymi /8/ gdzie wlot powietrza /4/ usytuowany jest stycznie do obwodu pierwszego pojemnika /1/. Wylot

powietrza »a postać głowicy /5/ z otworami /6/ do podłączenia przewodów odbiorczych przytwierdzonej do trzeciego pojemnika /3/. Ponadto pierwszy pojemnik /1/ w swojej dolnej części na spustowe zawory /11/ do usuwania zanieczyszczeń. Całe urządzenie zamocowane jest na wspólnej podstawie /7/.
/3 zastrzeżenia/



prasowanie, które są trwale połączone ze sobą i osadzone na podstawie /3/. Korpus ma wspornik /4/ i /5/.
/1 zastrzeżenia/



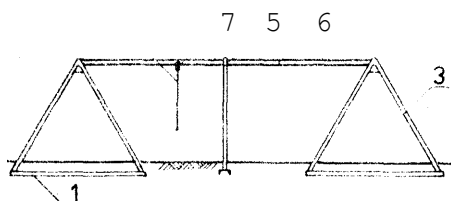
4(51) A636 U1(21) 86240 (22) 89 01 24

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
w Zabrze, Kopalnia Węgla Kamiennego
"SOŚNICA", Gliwice

(72) Piskorz Andrzej

(54) Element zabawowy małej

(57) element zabawowy małej architektury »a do dwóch skrajnych wieszaków /1/ oraz pośredniej ramy /5/ podwieszony jezdny tor /6/, na którym jest jezdny mechanizm /7/ z przegubowo zamocowanym wieszakiem /8/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) A63H U1(21) 85217 (22) 88 10 20

(75) Rutyna Franciszek, Zebrzydowa;
Maczel Zofia, Bolesławiec Śląski;
Orsa Teresa, Bolesławiec Śląski;
Ślaska Maria, Jastrowie

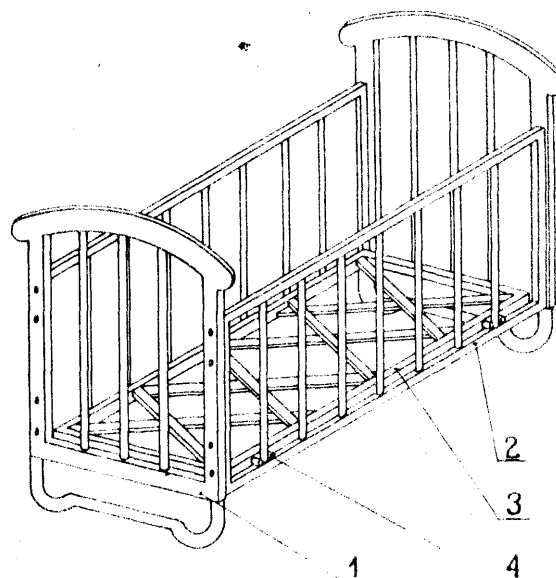
(57) Korpus postaci lalkowej składa się z dwóch połówek /1/ i /2/ ukształtowanych przez

4(51) A63H U1(21) 85304 (22) 88 10 28
A470

(75) Nowakowska Irena, Częstochow*

(54) Zabawka w postaci łożeczka-kołyski

(57) Zabawka składa się ze szczytów /1/ połączonych ze sobą bokami /2/ oraz wkładu /3/. Szczyty /1/ zakończone są od góry łukami stannowiącymi bieguny kołyski. Wkład /3/ ma zaczepy /V/ ustalające jego położenie.
/1 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

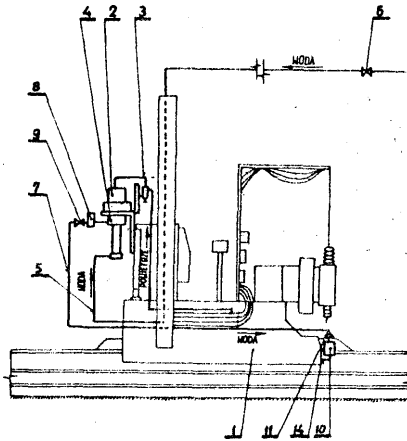
4(51) B05B U1(21) 85237 (22) 88 10 25

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG"
Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych
"TAGOR", Tarnowskie Góry
- (72) Izydorczyk Henryk, Musiał Stanisław, Gacki Marian, Oleżański Stanisław, Hyla Ryszard, Rybok Marek, Hefczyk Henryk

(54) Urządzenie do wytwarzania strumienia wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w wysokociśnieniowy filtr wodny /8/ i dyszę /10/, zaopatrzoną w zawór z rotą /11/, przy czym dysza /10/ jest obrotowo usadowiona na mechanizmie mocująco-regulacyjnym /14/.

Dysza /10/ ma wymienną końcówkę, która jest rozłącznie połączona z dyszą /10/ za pomocą /3/ zastrzeżenia/

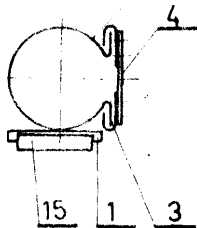


4(51) B08B U1(21) 85311 (22) 88 11 02

- (71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR", Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk
- (72) Ekiert Janusz, Ekiert Stanisław

(54) Ssawka szczelinowa z przyczepem magnetycznym

(57) Ssawka ma korpus /2/ zaopatrzonej w stały kołnierz /3/, na którym osadzony jest wymienny kołnierz /4/ zaopatrzonej w szczelinę równomiernego ssania, /2/ zastrzeżenia/

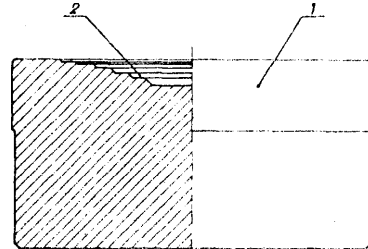


4(51) B21C U1(21) 85271 (22) 88 10 28

- (71) Walcownia Metali "WARSZAWA", Warszawa
- (72) Modelski Krzysztof, Saffjański Krzysztof, Łyżnik Roman

(54) Przetłocznica do wyciskania metali i stopów

(57) Przetłocznica ma na powierzchni czołowej /1/ nacięcia /2/ w postaci współosiowo rozmieszczonych stożków, których tworzące przecinają się pod kątami rozwartymi. /1/ zastrzeżenie/



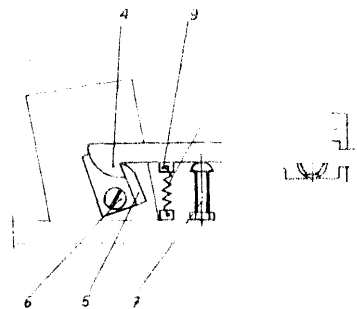
4(51) B21D U1(21) 85315 (22) 88 11 04

- (71) Zakład Podzespołów Radiowych "UMIG", Warszawa
- (72) Komsta Sławomir

(54) Mechanizm blokujący

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm blokujący pedał nożyc gilotynowych przed przypadkowym uruchomieniem.

Mechanizm blokujący składa się z dwuramienną dźwigni zapadkowej /1/ osadzonej obrotowo na osi usytuowanej we wsporniku /3/, przy czym dźwignia zaopatrzona jest w zaczep /4/ współpracujący z segmentem zaczepowym /6/ osadzonym na nastawnym zderzaku /7/ i sprężynie /8/ sprzęgającej dźwignię zapadkową /1/ z elementem stałym za pomocą przylączki /9/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B21Ü U1(21) 85322 (22) 88 11 04

- (71) Huta "BAILDON", Katowice
- (72) Kałwak Bronisław, Kopać Władysław, Głogowski Norbert

(54) Rolka prowadząca podajnika

(57) Rolka charakteryzuje się tym, iż w powierzchni roboczej /1/ na obrzeżu ma gniazdo /4/ zamknięte o okrągłym kształcie i płaskim dnie, w których znajdują się płytki /5/

przylutowane, w postaci wałeczków z węglików
spiekanych **metali.** /1 zastrzeżenie/

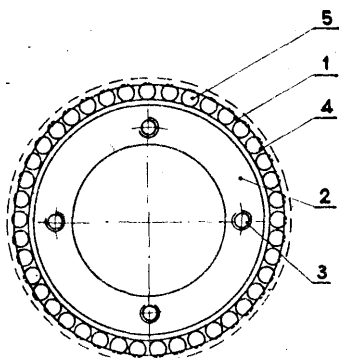


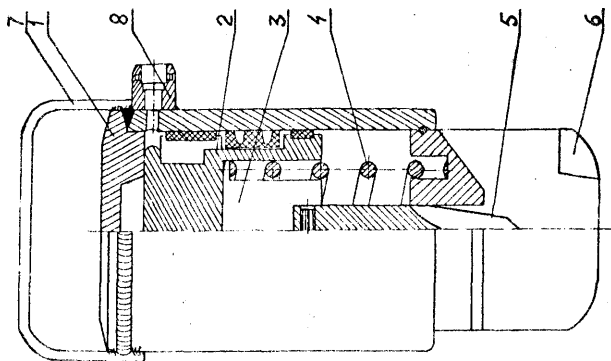
Fig. 2

i(5i) B21L U1(21) 84358 (22) 88 07 15

(71) "INKOP" Spółka z o.o., Knurów
(72) Chorzewski Marek, Makarowicz Henryk,
Owczarek Zbigniew, Cichy Stanisław

(54) Rozrywarka, zwłaszcza do łańcuchów
górnictwa

(57) Rozrywarka ma w cylindrze podpory obudowy
zmechanizowanej /1/ tłok /2/, w który za pomocą
popychacza /3/ wmontowany jest klin /5/ łamiący
cy ustalany sprężynę /4/ współpracujący z głowicą
wycię /6/.
/1 zastrzeżenie/

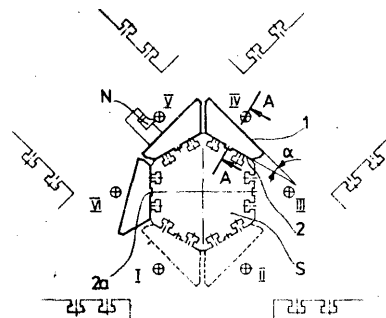


4(51) B23B U1(21) 85299 (22) 88 10 28

(71) Fabryka Automatów Tokarskich
"PONAR-WROCŁAW", Wrocław
(72) Idzikowski Krzysztof, Spruch Jacek

(54) Podstawa dla imaków nożowych

(57) Podstawa dla imaków nożowych **charakteryzuje**
się tym, że bazowe powierzchnie /1, 2/ są
nachylone względem siebie pod **ostрым** kątem
/α/ wynoszącym korzystnie 15°.
/1 zastrzeżenie/

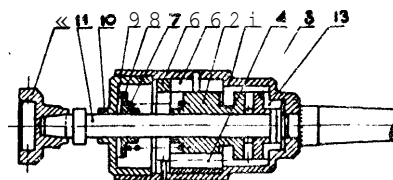


4(51) B23G U1(21) 85309. (22) 88 11 02

(71) Huta "BAILDON", Katowice
(72) Karas Włodzimierz

(54) Samowylaczająca oprawka do gwintowania

(57) Samowylaczająca oprawka charakteryzuje
się tym, że w korpusie /1/ ze stożkiem Morse'a
znajduje się **sprężynko** kołowe, składające
się z **segmentu** /3/ połączonego z drążkiem /11/
oraz **przesuwnego** segmentu /2/ podpartego **sprę-
żyną** /7/, przy czym nacisk sprężyny /7/ **regu-
lowany** jest nakrętką /10/. /1 zastrzeżenie/

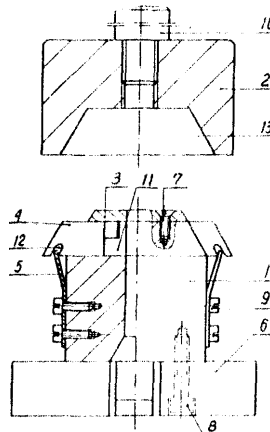


4(51) B23P U1(21) 85272 (22) 88 10 28

(71) Warszawskie Zakłady Telewizyjne
"UNITRA WZT", Warszawa
(72) Sadowski Bogumił

(54) Przyrząd do regeneracji grotów lutownic

(57) Przyrząd według wzoru zawiera w kanałach
/11/ na górnej płaszczyźnie korpusu dolnego
/1/ osadzone **dociskacze** /4/. **Dociskacze** /4/
mają wycięcia /12/, w których znajdują się
końce sprężyn /5/ oraz mają płaszczyzny zew-
nętrzne o **kącie** pochylenia równym **kątowi** po-
chylenia występu /13/ w korpusie górnym
/2/.
/1 zastrzeżenie/

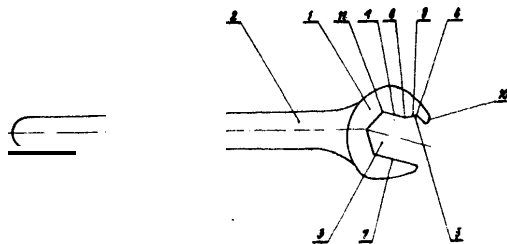


4(51) B25B U1(21) 85293 (22) 88 10 27

(71) Zakład Gazowniczy, Koszalin
(72) Milowczyk Tadeusz, Stupnicki Zenon(54) Klucz płaski do trudno dostępnych złączy śrubowych

(57) Klucz składa się z części roboczej /1/, która łączy się z ramieniem /2/. Część robocza /1/ ma wycięcie /3/, które na ścianie /4/ na wykonany rowek /5/ w kształcie trójkąta, przy czym odległość dna /6/ rowka /5/ od ściany /7/ wycięcia /3/ jest równa lub większa od średnicy okręgu opisanego na sześciokącie iła śruby lub nakrętki, natomiast odległość krawędzi /8/, uzyskanej z przecięcia się dolnego boku /9/ rowka /5/ ze ścianą /A/, od górnej płaszczyzny /10/ części roboczej /1/ i dolnej krawędzi /11/ wycięcia /3/ jest równa lub większa od promienia okręgu opisanego na sześciokącie iła śruby lub nakrętki, do wymiarów których dostosowany jest klucz.

/1 zastrzeżenie/

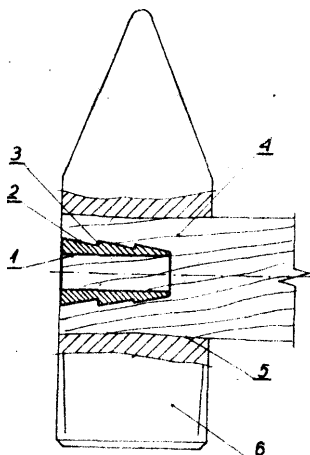


4(51) B25G U1(21) 85326 (22) 88 11 04

(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek
"PONAR-JAFO", Jarocin
(72) Grzegorek Zenon(54) Klin do mocowania narzędzi

(57) Klin ma postać tulejki, w której wykonany jest walcowy otwór /1/ oraz wielorówkową powierzchnię zewnętrzną, która stanowi powierzchnie /2/ i podstawy /3/ przylegających do siebie stożków ściętych.

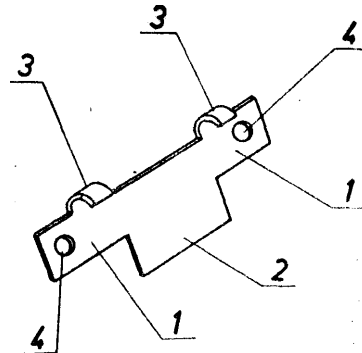
/3 zastrzeżenia/



4(51) B25H U1(21) 85343 (22) 88 11 04

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Krzyżaniak Bernard(54) Zaczep skrzynki, zwłaszcza narzędziowej

(57) Zaczep, utworzony z płaskownika o kształcie zbliżonym do litery "T", ma prostokątny występ /2/ i dwa prostokątne, symetryczne ramiona /1/ z pojedynczymi otworami /4/. Ramiona /1/ zawierają pojedyncze, wygięte uchwyty /3/.



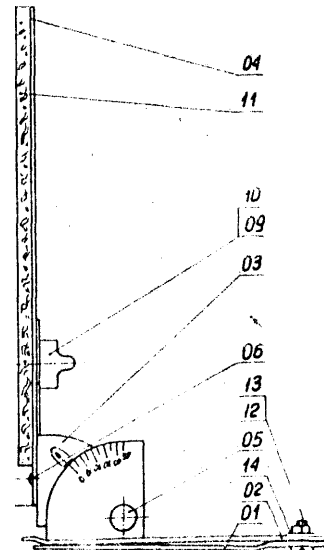
4(51) B27B U1(21) 84227 (22) 88 07 01

(75) Woreżyński Bogdan, Wrocław

(54) Przecinarka

(57) Przecinarka ma płyty prowadzące /01, 02/, uchylne w płaszczyźnie pionowej i przymocowane do obrotnicy /03/. połączonych z rękojeścią /04/.

/1 zastrzeżenie/

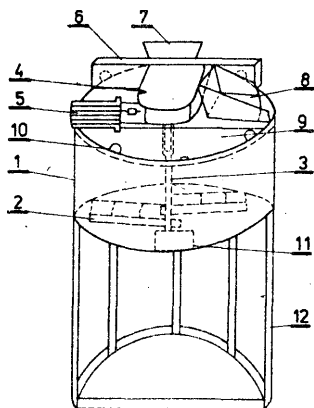


4(51) B28C U1(21) 85244 (22) 88 10 24

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Gdańsk
(72) Dalecki Stanisław(54) Mieszarka bębnowa

(57) Mieszarka bębnowa do mieszania zaprawy tynkarskiej, charakteryzuje się tym, że ma bęben /1/, w którym znajdują się łopatki /2/ osadzone skośnie na osi /3/. w górnej części osi /3/ znajduje się reduktor /4/, a w dolnej części bębna /1/ usytuowana jest powy

żej dna bębna /1/. Wsyp /7/ płasku zawiera siatkę. /i zastrzeżenie/

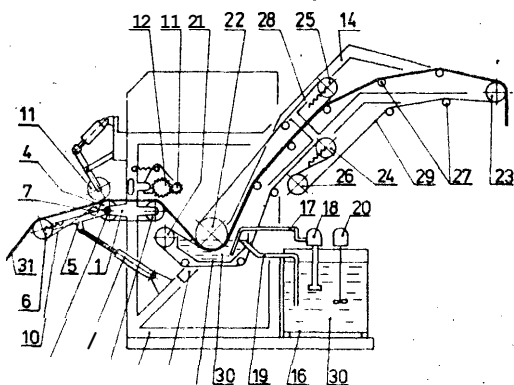


4(51) B29C U1(21) 85258 (22) 88 10 25

- (7i) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego "STOMIL" - Pracownia Projektowa Łódź
(72) Burzyński Aleksander, Przybysz Stanisław, Antczak Stanisław

(54) Wprowadzający układ do chłodziarki gumowych mieszanek

(57) W układzie według wzoru do stałej rasty /2/ jest rozłącznie zamocowana rana /14/, w której są ułożyskowane przeginające bębny /2i/, /22/ i /23/, napinająca bębny /24/ i /25/, napędowy bęben /26/ i /27/ oraz jest zamocowana wanna /15/, a oś obrotu bębna /22/ znajduje się powyżej wlotu przelewowego przewodu /19/.
/1 zastrzeżenie/

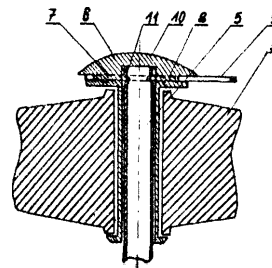


4(51) B50B U1(21) 85328 (22) 88 11 05

- (75) Jezierski Tadeusz, Częstochowa

(54) Koło z zamkiem blokującym

(57) Koło ma oponę wykonaną ze spienionego tworzywa sztucznego. Blokadę koła na ośce stanowi zamek uformowany w kształcie tulejki /5/ z kapslem /6/, pod którym umieszczony jest prowadzący nadlew /7/ oraz rozprężający nadlew /8/, pełniący funkcję klina rozchylającego metalową kształtkę /9/ blokującą koło w rowku /11/ wytoczonym na ośce. /1 zastrzeżenie/

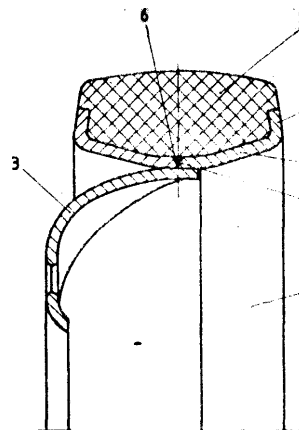


4(51) B60B U1(21) 85966 (22) 88 12 14
B62D

- (61) 84683
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Chwieduk Stanisław, Pawłowski Władysław

(54) Koło nożne do pojazdów gasienicowych

(57) Koło zestawione jest z obręczy koła /i/, do której zawulkanizowany jest bieżnik /2/ i przymocowana jest tarcza /3/. Obręcz koła /i/ składa się z dwóch o kształcie kątownikowym półobróczy /4/ połączonych ze sobą trwale dłuższymi ramionami /5/. Dłuższe ramie /5/ od miejsca połączenia jest równoległe do osi koła, a następnie jest załamane pod kątem 15° w stronę przeciwną do osi koła. Z czoła półobróczy /4/ jest zaopatrzona w ramie boczne /7/, które jest odgięte pod kątem około 90° od załamanej części dłuższego ramienia /5/ w stronę zewnętrzną obręczy koła /1/. Koło przeznaczone jest do pojazdów gasienicowych eksploatowanych w trudnych warunkach terenowych. /2 zastrzeżenia/

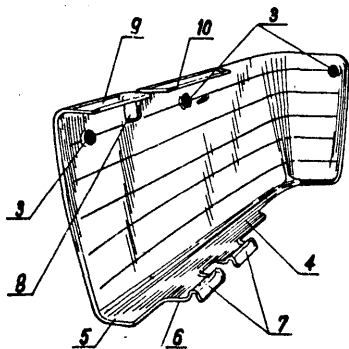


4(51) B60Q U1(21) 65276 (22) 88 10 26
F21V

- (75) Demeki Eugeniusz, Warszawa

(54) Ochroniacz reflektora

(57) Ochroniacz reflektora wykonany jest w postaci prostokąta, który z jednej strony ma wypofilowane zaokrąglenie. W górnej części ochroniacza oraz jego zaokrągleniu wykonane są trzy wgłębienia. W dolnej części ochroniacza znajduje się występ /4/, ukształtowany w postaci dwóch schodków /5/ i /6/. Zaokrąglenie schodka /6/ stanowią dwa zaczepy montażowe /7/. W górnej części ochroniacza /1/ znajdują się dwa zaczepy montażowe /9/ i /10/, pomiędzy którymi znajduje się wycięcie /8/.
/2 zastrzeżenia/

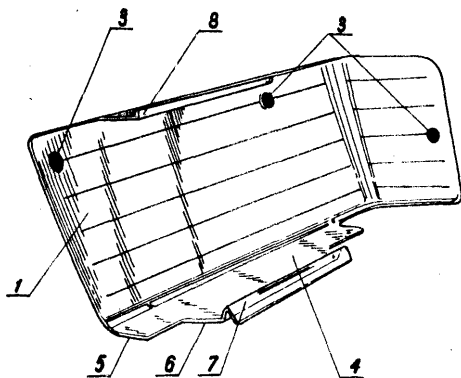


4 (51) B60Q U1(21) 85277 (22) 88 10 28
F21V

(75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Ochraniacz reflektora

(57) Ochraniacz reflektora ma postać prostokęta, który z jednej strony ma wyprofilowane zaokrąglenie zgodnie z kształtem ochranianego reflektora. W górnej części ochraniacza oraz na jego zaokrągleniu wykonane są trzy wgłębienia /3/, w których osadzone są amortyzatory w postaci gumowych koreczków. W dolnej części ochraniacza /1/ znajduje się występ /4/ w postaci dwóch schodków /5/ i /6/. Zakończenie schodka /6/ stanowi zaczep montażowy /7/. W górnej części ochraniacza /1/ znajduje się ale zaczep montażowy /8/. /2 zastrzeżenia/

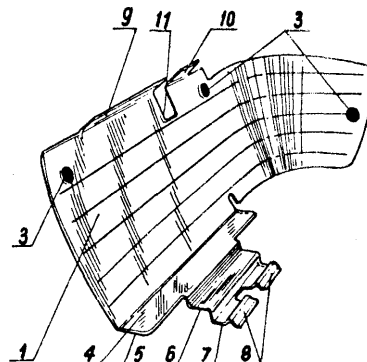


4 (51) B60Q U1(21) 85278 (22) 88 10 28
F21V

(75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Ochraniacz reflektora

(57) Ochraniacz reflektora ma postać prostokęta, który z jednej strony ma zaokrąglenie. W górnej części ochraniacza oraz na jego zaokrągleniu wykonane są trzy wgłębienia /3/, w których osadzone są gumowa koreczki. W dolnej części ochraniacza znajduje się występ /4/ ukształtowany w postaci trzech schodków /5/, /6/ i /1/. Zakończenie schodka /7/ stanowi dwa zaczepy montażowe /8/ odpowiednio wygięty. W górnej części ochraniacza znajduje się dwa zaczepy montażowe /9/ i /10/. Pomiedzy zaczepami /9, 10/ znajduje się wycięcie /11/. /2 zastrzeżenia/

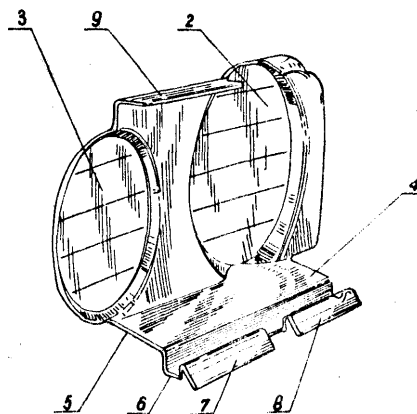


4 (51) B60Q U1 (21) 85279 (22) 88 10 28
F21V

(75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Ochraniacz reflektora

(57) W ochraniaczu znajdują się dwa wypuklenia /2/ i /3/, których wielkość i kształt odpowiadają ochranianemu reflektorowi. W dolnej części ochraniacza znajduje się występ /4/, wygięty do środka, w postaci dwóch schodków /5/ i /6/. Zakończenie schodka /6/ stanowi dwa zaczepy montażowe /7/ i /8/ odpowiednio wygięte. W górnej części ochraniacza znajduje się zaczep montażowy /9/. /1 zastrzeżenie/



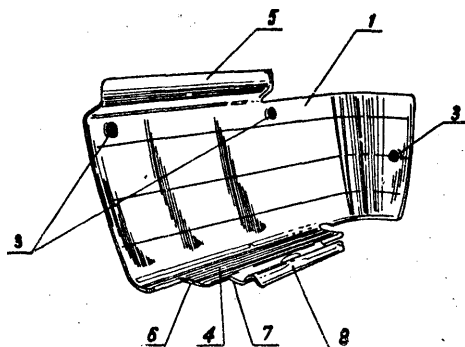
4 (51) B60Q U1(21) 85280 (22) 88 10 28
F21V

(75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Ochraniacz reflektora

(57) Ochraniacz ma postać prostokęta, który z jednej strony ma wyprofilowane zaokrąglenie dopasowane do kształtu reflektora.

W górnej części ochraniacza oraz na jego zaokrągleniu wykonane są trzy wgłębienia /3/. w których osadzone są koreczki gumowe. W dolnej części ochraniacza /1/ znajduje się występ /4/ ukształtowany w postaci dwóch schodków /6/ i /7/. Zakończenie schodka /7/ stanowi zaczep montażowy /8/ odpowiednio wygięty. W dolnej części ochraniacza /1/ znajduje się zaczep montażowy /5/. /2 zastrzeżenia/

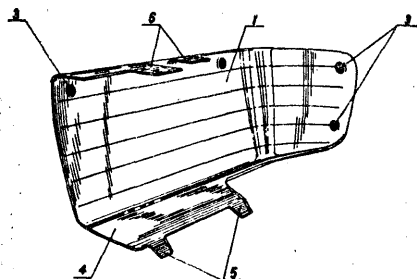


4(51) B60Q F21V U1(21) 85281 (22) 88 10 28

(75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Ochraniacz reflektora

(57) Ochraniacz reflektora ma postać prostokąta, który z jednej strony ma wyprofilowane zaokrąglenie. W górnej części ochraniacza oraz na zaokrągleniu wykonane są cztery wgłębienia /3/, w których osadzone są koreczki gumowe. W dolnej części ochraniacza /1/ znajduje się wygięty do środka występ /4/ zakończony dwoma zaczepami montażowymi /5/. W górnej części znajdują się dwa zaczepy montażowe /6/.
/2 zastrzeżenia/

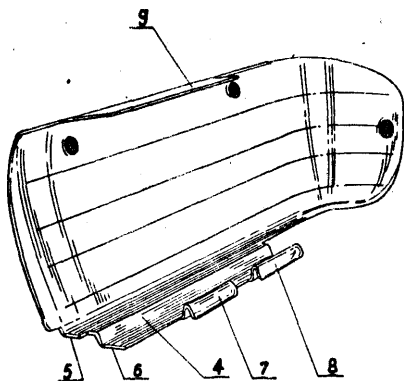


4(51) B60Q F21V U1(21) 85282 (22) 88 10 28

(75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Ochraniacz reflektora

(57) Ochraniacz reflektora ma postać prostokąta, który z jednej strony ma wyprofilowane



zaokrąglenie. W górnej części ochraniacza oraz na jego zaokrągleniu wykonane są trzy wgłębienia, w których osadzone są gumowe koreczki. W dolnej części ochraniacza znajduje się występ /4/ postaci dwóch schodków /5/ i /6/. Zakończenie schodka /6/ stanowią dwa zaczepy montażowe /7/ i /8/. W górnej części ochraniacza znajduje się zaczep montażowy /9/.
/2 zastrzeżenia/

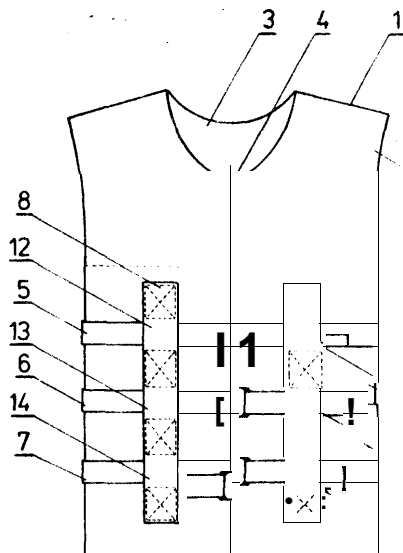
4(51) B63C U1(21) 85243 (22) 88 10 24

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Włóknienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta, Łuczyński Witold, Stepanek Maria, Sobanska Elżbieta

(54) Kamizelka turystyczno-asekuracyjna

(57) Kamizelka składa się z tyłu /3/ i przodu /2/ i zamykana jest na błyskawiczny zamek /4/. Przód /2/ z tyłem /3/ połączony jest układem trzech taśm /3, 6, 7/, które usytuowane są w tunelach /12, 13, 14, 15, 16, 17/ szerokich patek /8, 9/ w kształcie wydłużonych prostokątów usytuowanych na przodzie /2/, zaś podobne patki usytuowane są na tyle /3/ kamizelki. Kamizelka jest przeznaczona dla osób uprawiających sporty wodne. /1 zastrzeżenie/



.17

4(51) B63C U1(21) 85256 (22) 88 10 25

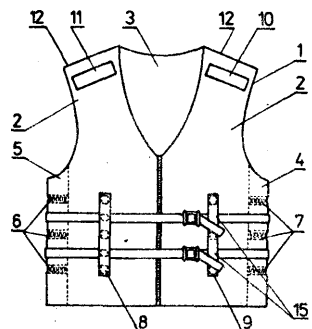
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Włóknienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Kubala Grażyna, Witczak Elżbieta, Łuczyński Witold

(54) Kamizelka asekuracyjna

(57) Kamizelka asekuracyjna charakteryzuje się tym, że ma odbłaskowe taśmy /10, 11/ usytuowa-

ne na przodsi /2/ poniżej ramion /12/, a na tyle ma uchwyt do ratowania tonącego i jedną prostokątną patkę z tunelami /15/ do taśm ściągających. /1 zastrzeżenie/

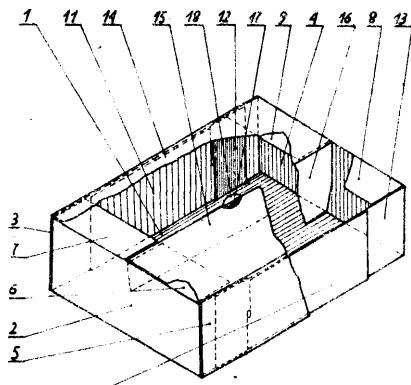


4(51) B65D U1(21) 85257 (22) 88 10 25

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
"POLAM-PILA", Piła
(72) Chabowski Kazimierz, Sztuczka Krzysztof

(54) Opakowanie tekturowe, dwukomorowe

(57) Opakowanie mm prostokątną podstawę /1/, do której wszystkich boków przylegają prostokątne ściany boczne /2, 3, 4, 5/. Oo dłuższych boków ścian bocznych mniejszych /2, 4/ przylegają po dwie prostokątne klapki wewnętrzne /6, 7, 8, 9/. Do krótszych boków ścian bocznych mniejszych /2, 4/ przylegają krótszymi bokami prostokątne elementy łączące /10, 11, 12, 13/ ściany boczne mniejsze /2, 4/. Każdy z elementów łączących /10, 11, 12, 13/ ma równoległe do swych krótszych boków nacięcie do wzajemnego zakleszczenia. Oo dłuższych boków ścian bocznych większych /3, 5/ przylegają prostokątne ściany górne /14, 15/, których szerokość równa się połowi szerokości podstawy /1/ opakowania. Oo dłuższych boków ścian górnych /14, 15/ przylegają mające kształt prostokąta z przyległym do niego wzdłuż dłuższego boku trapezem klapki /16, 17/. Oo jednej ściany górnej /14/ przylega klapka separująca /16/ sięgająca do podstawy /1/ opakowania, a do drugiej ściany górnej /15/ przylega krótsza klapka zamykająca /17/. /2 zastrzeżenia/



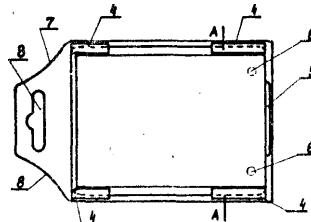
4(51) B65D U1(21) 85274 (22) 88 10 28

(75) Brożyna Czarysław J., Warszawa

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik ma zasobnik, którego kołnierze osadzona są w prowadnicach /4/ pokrywa. Pokrywa nie

nym końcu ma podłużny występ /5/ oraz dwa występy /6/, zaś na przeciwnym końcu ma zbieżne krawędzie boczne /7/ i otwór /8/. /1 zastrzeżenie/

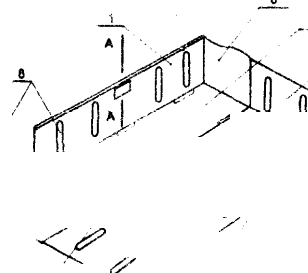


4(51) B65D U1(21) 85318 1' (22) 88 11 03

(75) Iwuć Stanisław, Gdańsk

(54) Pojemnik do zbioru, transportu i magazynowania owoców o delikatnej strukturze

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że boczne ściany /1/ stanowią podwójne rozwinięcie wysokości i zakończone są na zewnętrznej krawędzi mocującymi występiami /2/ wchodzącymi w gniazda /3/ dna /4/, których zewnętrzne podłużne krawędzie są podporami. Ściany czołowe pojemnika składają się z czołowych powierzchni /6/ o łukowo zakończonej górnej krawędzi i bocznych powierzchni /7/ umiejscowionych między złożonymi podwójnymi bocznymi ścianami /1/ w których w górnej części środkowej znajduje się wycięcia /9/ współpracujące z ukształtowanymi naprzemiennie trójkątnymi występami uchwytu. /2 zastrzeżenia/

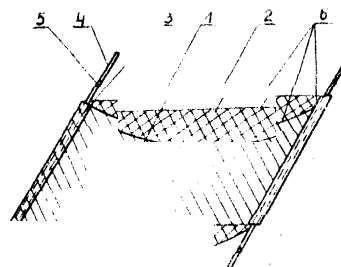


4(51) B65D U1(21) 85329 (22) 88 11 08
B62B

(75) Jezierski Tadeusz, Częstochowa

(54) Koszyk elastyczny, zwłaszcza do wózków dziecięcych

(57) Koszyk składa się z prostokątnego dna /1/ oraz dwu równoległych do siebie boków /2/.



których górne krawędzie są proste, a dolne - mają kształt łagodnego łuku, wzdłuż którego połączone są szwem z dłuższymi bokami dna /1/. Krótsze boki dna /1/ są natomiast wywinięte i przeszyte tworząc tunel /3/, w który wprowadzony jest pasek /4/ z zapinkami /5/ służący do mocowania koszyka do podwozia wózka. Linie szwów wykonane są tkaninową lamówką /6/,
/2 zastrzeżenia/

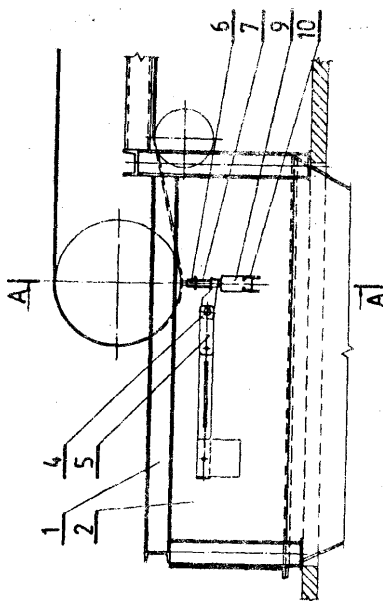
4(51) B636 U1(21) 85298 (22) 88 10 28
F16P

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom

(72) Burnenda Edward, Noława Jaka Andrzej, Błojarski Marek

(S4) Obudowa stacji napędowej przenośnika taśmowego

(57) Obudowa stacji napędowej przenośnika taśmowego zbudowana z ramy, Jedną ścianę zaszyka-



jacej obudowę od zewnątrz i dwóch ścian bocznych, zawierających sworznie, do których zamocowane są dźwignie urządzenia do czyszczenia taśmy oraz mających wykonane wąskie podłużne otwory, w których osadzone są czopy listwy czyszczącej, charakteryzuje się tym, że ma w ścianach bocznych /2/ poniżej wąskich podłużnych otworów /6/ poszerzone prostokątne otwory /9/, oraz ślizgowe prowadnice /10/, zabudowane między ścianami bocznymi /2/ dla montażu i demontażu listwy czyszczącej
/1 zastrzeżenie/

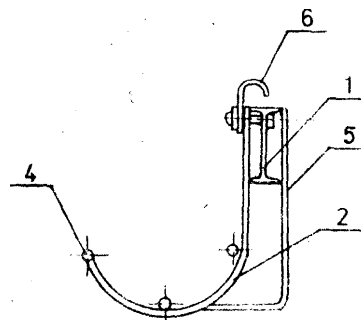
4(51) B66F U1(21) 85324 (22) 88 11 03

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Kopalnia Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW", Rogowice k/Piotrkowa Trybunalskiego

(72) Filipiak Wojciech, Szydłowski Stanisław, Gajewski Marek, Gręcki Jerzy

(34) Urządzenie do pionowego przenoszenia zestawów krążnikowych

(57) Urządzenie ma belkę nośną /1/, do której przymocowane jest łożo /2/ w kształcie rynienki, usztywnione od tyłu stopą /5/. Łoże /2/ stanowi haki podtrzymujące przymocowane do belki /1/ i połączone ze sobą, po wewnętrznej stronie wgłębienia, prętami /4/. Po obu stronach belki, symetrycznie do jej osi poprzecznej, usytuowane są szelki /6/, służące do zawieszenia urządzenia na hakach wciągarki łańcuchowej.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 85316 (22) 88 11 04

(71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe Ochrony Środowiska "EKOPOL" Sp. z o.o., Warszawa

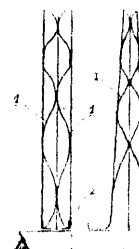
(72) Olszewski Witold, Puciłowski Kazimierz, Roman Marek

(54) Tarcza złoża biologicznego oczyszczalni ścieków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji tarczy złoża biologicznego oczyszczalni ścieków o zwiększonej powierzchni czynnej i podwyższonej sztywności.

Tarcza według wzoru ma postać dysku utworzonego przez dwie spiralnie wyprofilowane powłoki /1/ stykające się punktowo na ich powierzchni wewnętrznej i dzielące przestrzeń wewnę-

trzną dysku na kanały o przekroju poprzecznym zmniejszającym się w kierunku osi dysku. Powłoki /1/ mają w swej osi walcowy kołnierz /2/, do mocowania tarcz na wale obrotowym i otwory wentylacyjne, korzystnie rozmieszczone wokół kołnierza.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C03B U1(21) 85283 (22) 88 10 28

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych
Urzędów Elektrycznych "ELEKTROPROJEKT",
Warszawa(72) Skiba Stefan, Wroński Stanisław,
Mazik Ryszard(54) Odgałęzienie mostu szynowego

(57) Odgałęzienie mające dwie szyny i nakładki, charakteryzuje się tym, że dwie szyny /1/ ustawione są równolegle szerszymi ścianami /4a/ obok siebie. W miejscu odgałęzienia na ściany węższe /4b/ obu szyn /1/ założone są z obu stron naprzeciwko siebie dwie nakładki /2/. Na jedną z nakładek /2/ nałożony jest koniec szyny odgałęźnej /3/. Nakładki /2/ z szyną /3/ skrócone są śrubami /5/, przechodzącymi między obu szynami /1/.

/1 zastrzeżenie/

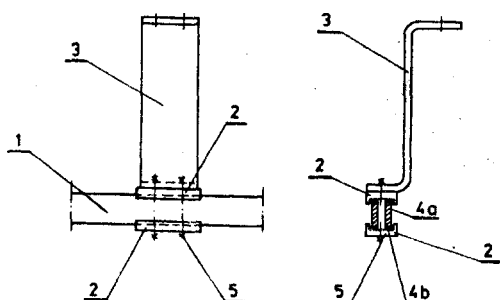


Fig. 1

Fig. 2

4(51) C03B U1(21) 85284 (22) 88 10 28

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych
Urzędów Elektrycznych "ELEKTROPROJEKT",
Warszawa(72) Skiba Stefan, Wroński Stanisław,
Osiński Darzy(54) Złącze dwóch par przewodów szynowych

(57) Złącze dwu par szyn, mające nakładki i śruby, charakteryzuje się tym, że szyny /1/ ustawione są w obu parach równolegle szerszymi końcami /4a/ obok siebie. Na końce szyn /1/ od strony węższych ścian /4b/ nałożone są dwie nakładki /2/. Nakładki skrócone są śrubami /3/ przechodzącymi między obu szynami każdej pary.

/1 zastrzeżenie/

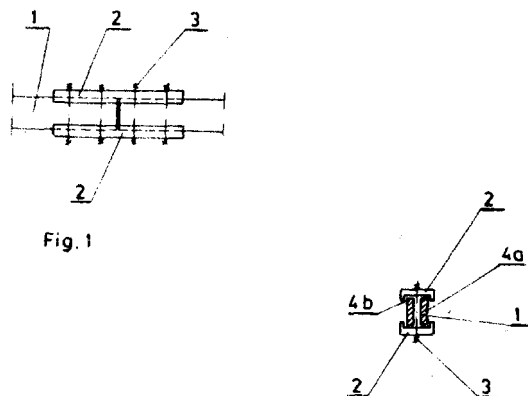


Fig. 1

Fig. 2

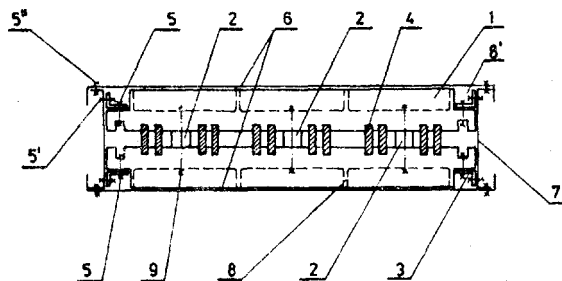
4(51) C03B U1(21) 85285 (22) 88 10 28

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych
Urzędów Elektrycznych "ELEKTROPROJEKT",
Warszawa(72) Skiba Stefan, Wroński Stanisław,
Wojtowicz Bożydar(54) Most szynowy wielotorowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia swobodnego przesuwania szyn w konstrukcji, przeznaczonej zwłaszcza do przesyłania energii elektrycznej do wianów szklarskich elektrodowych.

Most szynowy złożony jest z pary izolatorów /1/ składanych z sobą równolegle jeden nad drugim. Od strony złożenia izolatory /1/ mają wybrania na szyny /4/, a między tymi wybraniami usytuowane są tulejki dystansowe /2/. Wysokość tulejek /2/ jest tak dobrana, że oba izolatory /1/ pary po zmontowaniu mostu są o nie oparte. Po stronie zewnętrznej izolatory /1/ mają wybrania /8/ na łby elementów połączenia śrubowego /9/. Na zewnątrz wzdłuż izolatorów /1/ usytuowane są osłony czołowe /6/ oraz na końcach izolatorów /1/ osłony boczne /7/. Na obu końcach izolatory /1/ mają wybrania /8/ na kątownik /3/, za pośrednictwem których izolatory /1/ mocowane są śrubami /5/ do osłon bocznych /7/.

/1 zastrzeżenie/

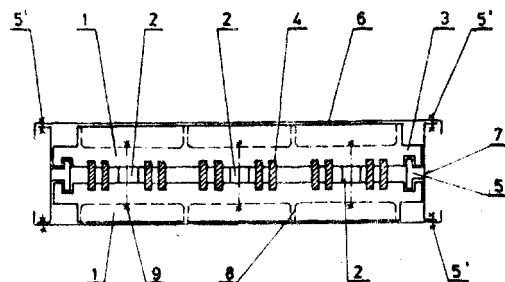


4(51) C0 38 U1(21) 85286 (22) 88 10 28

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych
Urzędów Elektrycznych "ELEKTROPROJEKT",
Warszawa(72) Skiba Stefan, Wojtowicz Bożydar, Wroński
Stanisław(54) Most szynowy wielotorowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia swobodnego przesuwania szyn w konstrukcji, przeznaczonej zwłaszcza do przesyłania energii elektrycznej do wianów szklarskich elektrodowych.

Most szynowy złożony jest z pary izolatorów /1/ składanych z sobą równolegle jeden nad drugim. Od strony złożenia z drugim izolator ma wybrania na szyny /4/. Między tymi wybraniami umiejscowione są tulejki dystansowe /2/.



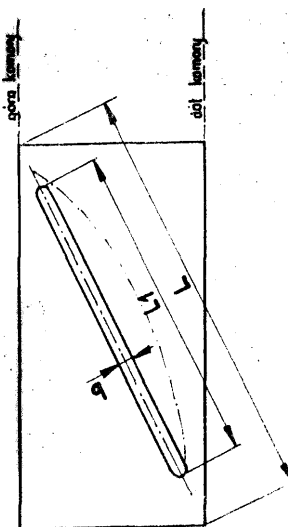
Wysokość tych tulejek jest tak dobrana, że oba izolatory /1/ pary po zmontowaniu mostu są o nie oparte. Po stronie zewnętrznej izolatory /1/ mają wybrania /8/ na łby elementów połączenia śrubowego /9/. Na zewnątrz wzdłuż izolatorów /1/ usytuowane są osłony czołowe /6/ oraz na końcach izolatorów /1/ są osłony boczne /7/. Końce izolatorów /1/ mają wybrania /3/, o które jest zaczepiony wypust /5/. Osłony boczne /7/ mocowane są do osłon czołowych /6/ wkrętami /5'/. Wymiar poprzeczny osłony bocznej /7/ po zmontowaniu mostu nie może być większy niż wymiar poprzeczny pary izolatorów /1/. /1/ zastrzeżenie/

4(51) C13F U1(21) 85254 (22) 88 10 25

- (71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "INFOTECH", Inżynierska Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
(72) Kwiatkowski Zbigniew, Nachmann Ryszard, Petrykowski Mirosław

(54) Elektroda płytowa czynna przepływowego modułowego podgrzewacza cieczy, zwłaszcza cukrzycy

(57) Elektroda mająca postać prostokątnej płaskiej sztywnej płyty metalowej charakteryzuje się tym, że ona wykonana po jej przekątnej



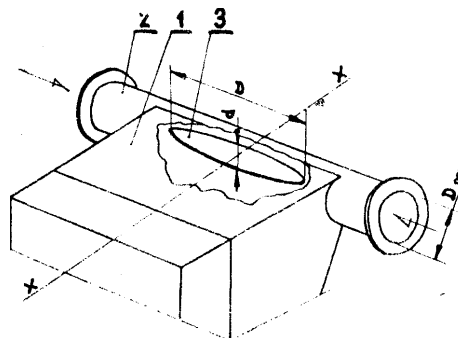
pojedyncze szczelinowe przelotowe wycięcie, którego stała szerokość /b/ jest większa o co najmniej 25% od największej grubości elektrody, a długość /L1/ mniejsza o co najmniej 20% od długości całkowitej /L/ przekątnej. Oś symetrii szczelinowego przelotowego wycięcia jest poprowadzona wzdłuż linii łukowej. /2/ zastrzeżenia/

4(51) C13F U1(21) 85255 (22) 88 10 25

- (71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "INFOTECH" Inżynierska Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
(72) Petrykowski Mirosław, Kwiatkowski Zbigniew, Nachmann Ryszard

(54) Strumieniowy kolektor dolotowy przepływowego modułowego podgrzewacza cieczy, zwłaszcza cukrzycy

(57) Strumieniowy kolektor dolotowy przepływowego modułowego podgrzewacza cieczy, zwłaszcza cukrzycy, mającego znany cylindryczny króciec doprowadzający z przyłączem kołnierzym, utwierdzony do części wlotowej modułu dolotowego podgrzewacza, charakteryzuje się tym, że stanowi go poprzecznoosiowy w stosunku do osi symetrii /X-X/ segmentu dolotowego /1/ podgrzewacza, dwustronny króciec doprowadzający /2/, umocowany trwale nierozłącznie do wierzchołkowej partii ostrosłupa kształtującego płaszczyznę segmentu dolotowego. Króciec /2/ jest zaopatrzony w otwór przelotowy /3/ doprowadzający ciecz z dwu jego kołnierzywych przeciwległych wlotów. Otwór /3/ ma postać regularnej symetrycznej elipsy o większej średnicy /D/ nie mniejszej niż 70% szerokości wewnętrznej, wierzchołkowej partii płaszczyzny segmentu dolotowego i o mniejszej średnicy /d/ równej lub mniejszej od 0,90 iloczynu liczby U_f pomnożonej przez połowę średnicy nominalnej / D_{nom} / doprowadzającego króćca /2/. /1/ zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

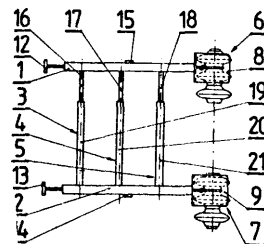
4(51) D06F U1(21) 86349 (22) 89 02 03

- (71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Kryczkowski Janusz

(54) Wieszak do suszenia

(57) Wieszak charakteryzuje się tym, że dwa wysięgniki /1 i 2/ są zakończone każdy nakładkami /6 i 7/. Wewnątrz rurowych wysięgni-

ków /1 i 2/ są cięgna /11/ zakończone gałkami /12 i 13/. Elementy /14 i 15/ blokują przesuw cięgna. Teleskopowe pręty /3, 4, 5/ łączą oba wyiągniki /1 i 2/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

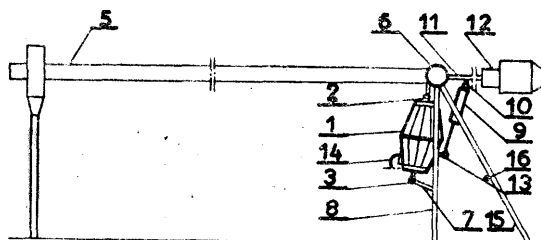
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01F U1(21) 85083 (22) 88 10 10

(71) Kombinat Robót Drogowych, Łódź
(72) Jóźwiak Andrzej, Pietrzak Andrzej

(54) Zapora drogowa

(57) Zapora ma elektryczno-hydrauliczne urządzenie /1/ zamocowane przegubowo od jego tłoka do ruchomego draga /5/ po jednej stronie jego bsi /6/ obrotu, a od dołu tak samo przegubowo. Jest zamocowana za pośrednictwem wspornika /1/ do pionowych nóg /8/ stojaka. Po przeciwnej stronie osi /6/ do draga /5/ od strony jego obciążnika /12/ przymocowany jest przegubowo teleskopowy amortyzator /9/. Do ukośnię rozstawnych nóg /15/ są przymocowane odetajęca pierścienia /15/ do przetykania sworzniem. /1 zastrzeżenia/

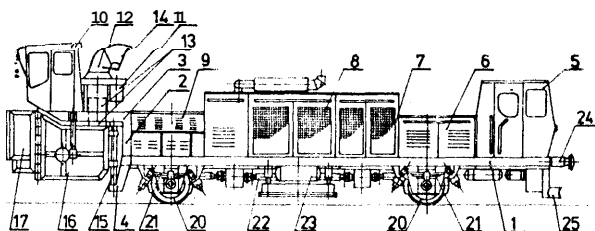


4(51) E01H U1(21) 85300 (22) 88 10 28

(71) Polskie Koleje Państwowe, Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań
(72) Szymański Maksymilian, Jastrzębski Jerzy, Styczyński Jarosław

(54) Odśnieżarka torowa

(57) Odśnieżarka charakteryzuje się tym, że ma ostoję w kształcie litery Z z wydłużoną dolną półką /1/, połączone łącznikiem /2/ zakończo-



nym łapami /4/, z górną półką /3/. Na końcu półki /1/ Jest zamocowana kabina jazdy transportowej /5/, natomiast na końcu półki /3/ Jest kabina /10/ operatora urządzeń odśnieżających, za którą zamontowany jest zespół wyrzutnika /12/ umożliwiający wyrzut śniegu w dowolnym kierunku. Pod półką /3/ zamontowany jest na słupach prowadzących /15/ agregat odśnieżający /16/, wyposażony w sterowane hydraulicznie odchylnie lemiesz /17/ oraz wirnik z zespołem frezów. /1 zastrzeżenie/

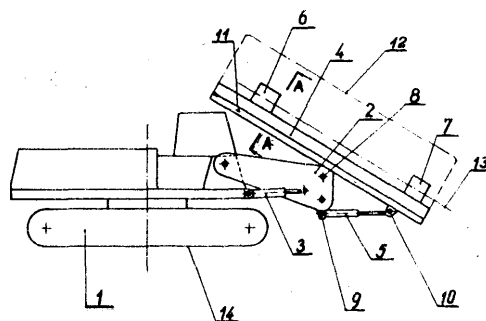
4(51) E02F U1(21) 85651 (22) 88 12 06

(75) Szwejkowski Wojciech, Musiał Lech, Rybacki Kazimierz, Warszawa

(54) Osprzet do robót kotwiarских

(57) Osprzet do robót kotwiarских, zamontowany na koparce hydraulicznej, przeznaczony jest do wykonywania otworów pod kotwie gruntu.

Osprzet charakteryzuje się tym, że laweta /A/ połączona jest z ramieniem /2/ roboczym i z siłownikiem /5/. Laweta /4/ ma pomost /11/. /3 zastrzeżenia/

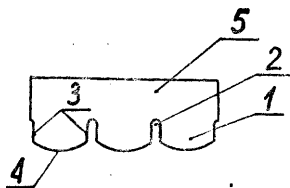


4(51) E04D U1(21) 83982 (22) 88 06 08

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej "IZOLACJA", Jarocin
(72) Kowalaki Ryszard, Kierczyński Zenon, Chodorowski Bolesław

(54) Gont dachowy

(57) Gont składa się z elementów w kształcie dachówek /1/ utworzonych poprzez wybrania /2/. Krawędzie wybrań /3/ są połączone półkolistą linią /4/, a całość tworzy element pokrywowy /5/. /1 zastrzeżenie/

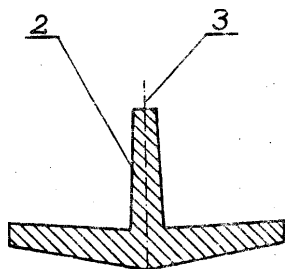


4(51) E04F U1(21) 85295 (22) 88 10 27

(71) Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego "BREFBET", Katowice
 (72) Oleksy Aleksander, Patalong Zygmunt

(54) Półfabrykat do produkcji stopnic

(57) Półfabrykat ma postać wydłużonej belki o przekroju poprzecznym /2/ w kształcie zbliżonym do litery "T". /1 zastrzeżenie/

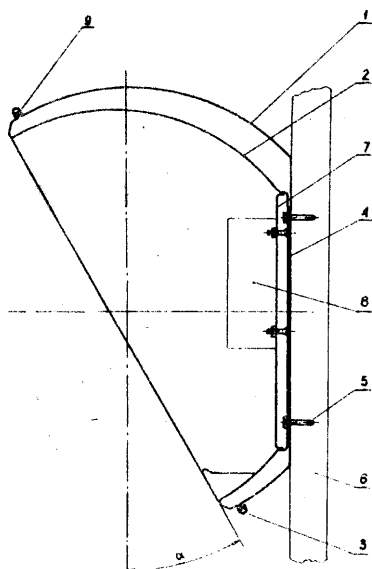


4(51) E04H U1(21) 84476 (22) 88 07 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urzędzeń Reklamowych "WUTECH", Katowice
 (72) Brzozowski Jarosław, Knul Jacek, Błachowicz Jadwiga

(54) Ośłona automatu telefonicznego wrzutowego

(57) Ośłona automatu wrzutowego ma kształt podwójnej czaszy w postaci części kuli ograniczonej z jednej strony płaszczyzną pionową, z drugiej strony płaszczyzną odchyloną o kąt $\alpha = 0 \sim 45^\circ$, korzystnie 30° . Podwójna czasza składa się z dwóch czasz: zewnętrznej /1/ i wewnętrznej /2/



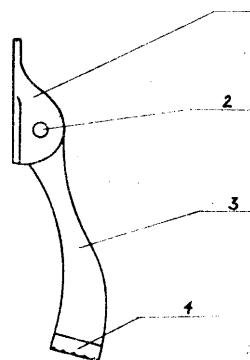
między, którymi znajduje się wolna przestrzeń. Obie czasze **złączone są nierozdzielnie** kołnierzami, na które nacięgnięta jest uszczelka gumowa. Wewnątrz czaszy umieszczona jest pokrywa /7/ **służąca** za podstawę zawieszenia automatu telefonicznego /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E05C U1(21) 85069 (22) 88 10 10

(75) Czajka Bolesław, Suwałki

(54) Wspornik do drzwi

(57) Wspornik ma podstawkę /1/, w której na sworzniu /2/ osadzone jest **przechylnie ramię /3/**, zakończone wkładką /4/ i tak ukształtowane, że środek ciężkości znajduje się w dolnej jego części. /1 zastrzeżenie/

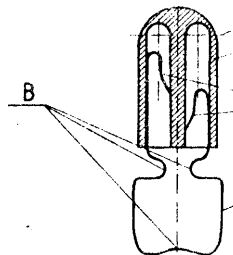


4(51) E05G U1(21) 85263 (22) 88 10 27

(75) Krzemiński Wojciech, Dowlatt Andrzej, Warszawa

(54) Plomba do plombowania zamknięć

(57) Plomba składa się z elementu stałego /1/ z tworzywa sztucznego oznakowanego trwale identyfikatorem oraz zapinki /2/ z drutu sprężystego. Końce zapinki /2/, wygięte są w kształcie litery "v" i wciśnięte w otwory elementu stałego /1/. /3 zastrzeżenie/



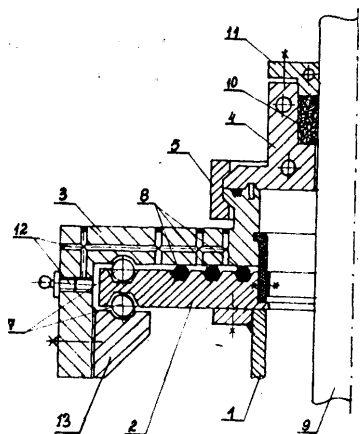
4(51) E21B U1(21) 85337 (22) 88 11 02

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
 (72) Bugajski Eugeniusz, Szymbara Tadeusz, Geroń Stefan, Dudek Alfons

(54) Obrotowa głowica wiertnicza

(57) Głowica składa się z płyty nieruchomej dolnej /2/ zamocowanej na stałe do kominka /1/, która u góry i u dołu ma profilowane wybranie **stanowiące bieżnię dla kul /7/**, a także pierścieniowe wybranie pod gumowe pierścienie uszczelniające /8/, na której osadzona

jest płyta obrotowa /3/ z systemem kanałów /12/ oraz z dławnicą /A/ połączonej od dołu z płytą /3/ szybko - złącznym pierścieniem /5/, zaś u góry zamocowanej na graniatce /9/ i doszczelnionej uszczelką /10/ dociskaną pierścieniem /11/. przy czym płytę /2/ i /3/ łączy u dołu pierścień ustalający /13/.
/1 zastrzeżenie/

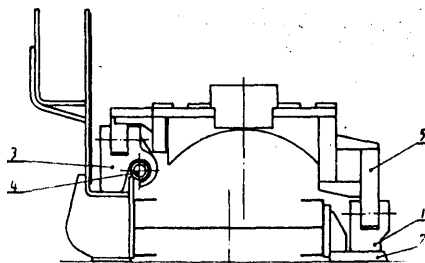


4(51) E21C U1(21) 85634 (22) 88 12 07

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych
"FAMUR", Katowice
(72) Żołędź Zenon, Płomecki Jan

(54) Sanie kombajnu górniczego

(57) Sanie kombajnu górniczego charakteryzuje się tym, że wyposażone są w dwie płozy ślizgowe /1/, klin ładujący /2/, dwie płozy ślizgowe /3/, rurę /A/ do wymuszonego prowadzenia kombajnu oraz wsporniki /5/ do mocowania płóz ślizgowych /1/.
/A zastrzeżenia/



DZIAŁ F

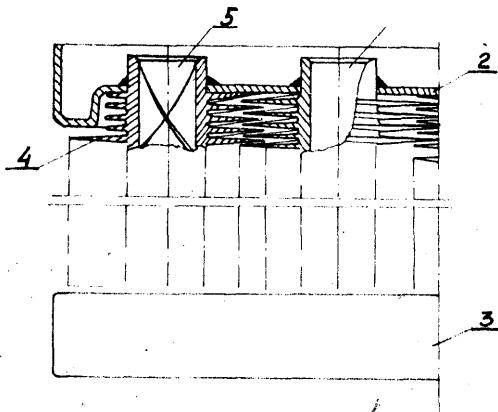
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01P U1 21 85331 22 88 11 05

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-KRAKÓW", Kraków
(72) Panek Stanisław, Świerzowski Roman,
Moliński Stanisław

(54) Chłodnica cieczy

(57) Chłodnica do chłodzenia wody w pojazdach mechanicznych charakteryzuje się tym, że żebra /A/ są wyprofilowane w materiale rurek /1/ a ich grubość jest zmienna wzdłuż wysokości. Żebra sąsiadnych rurek są usytuowane w przestrzeniach międzyżebrowych.
/3 zastrzeżenia/



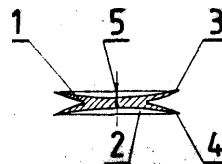
4(51) F168 U1(21) 85810 (22) 88 12 16

(71) Naczelna «rganizacja Techniczna, Rada
Wojewódzka, Zespół Usług Technicznych,
Gdańsk

(72) Kryczkowski Janusz, Kaczmarek Wojciech

(54) Trzymak przyssawkowy

(57) Trzymak ma płaski, krążkowy rdzeń /1/ zaopatrzony obustronnie w czaszowate przyssawki /2 i 3/, mające pocienione obrzeża /4/. Głębokość czasz tych przyssawek nie może być mniejsza niż 1:15 ich średnicy zewnętrznej.
/1 zastrzeżenie/

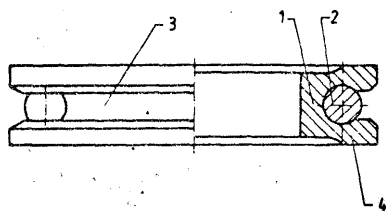


4(51) F16J U1(21) 85296 / (22) 88 10 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice
(72) Pawłowski Władysław

(54) Pierścień uszczelniający

(57) Pierścień uszczelniający charakteryzuje się tym, że element sprężysty pierścienia stanowi pierścień gumowy /2/ o przekroju kołowym, który jest umieszczony w obwodowej szczelinie /3/ wykonanej w zewnętrznej części /A/ pierścienia uszczelniającego.
/1 zastrzeżenie/

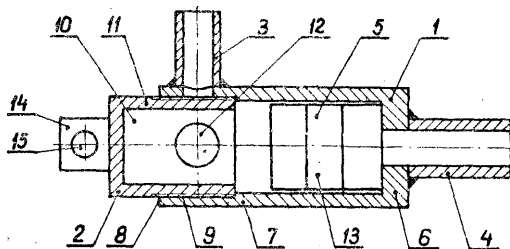


4(51) F16K U1(21) 85251 (22) 88 10 24

(75) Sanetra Tadeusz, Ziegler Helmut, Rybnik

(54) Zawór pneumatyczny

(57) Zawór w kadłubie /1/ ma wewnętrzną komorę /5/, z jednego końca zamkniętą dnem /6/ z wylotowym króćcem /4/, z drugiego końca zamkniętą obrotowym elementem /2/ osadzonym w komorze /5/ na drobnozwojowym gwincie /9/. We wnętrzu komory /5/, między dnem /6/, a obrotowym elementem /2/, jest umieszczony filtr /13/. Króciec dolotowy /3/ jest zamocowany do boku kadłuba /1/ w obszarze elementu /2/. Obrotowy element /2/ ma komorę /10/ otwartą ku wewnętrznej komorze /5/ kadłuba /1/ oraz ma otwór /12/ na wysokości dolotowego króćca /3/. Pokręcenie elementu /2/ powoduje przestawienie otworu /12/ względem króćca /3/, co powoduje otwieranie, zamykanie bądź dławienie przepływu powietrza, które w drodze z dolotowego króćca /3/ do wylotowego króćca /4/ przepływa przez filtr /13/. /1 zastrzeżenie/

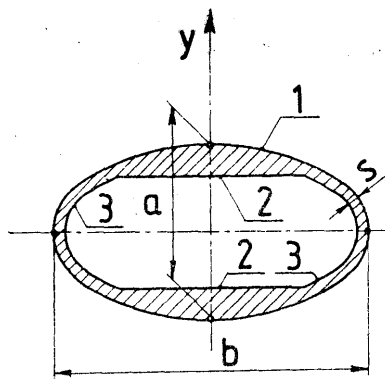
4(51) F16S U1(21) 85239 (22) 88 10 25
864C

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-WARSZAWA-OKECIE" Zakład Doświadczalny Samolotów Lekkich i Wyposażenia Agrolotniczych, Warszawa

(72) Dźutowski Hubert, Frydrychewicz Andrzej, Markowski Adam

(54) Profil zastrzału, zwłaszcza dla statku powietrznego

(57) Profil ma obrys zewnętrzny /1/ o kształcie eliptycznym o stosunku osi elipsy jak 1:1,833. Obrys wewnętrzny składa się z dwóch odcinków prostych /2/, równoległych do dłuższej osi /b/ elipsy, połączonych z dwoma odcinkami krzywoliniowymi /3/ biegnącymi w stałej odległości /a/ od obrysu zewnętrznego /1/. Cacy profil jest symetryczny względem dwóch prostopadłych osi /x, y/. /2 zastrzeżenia/



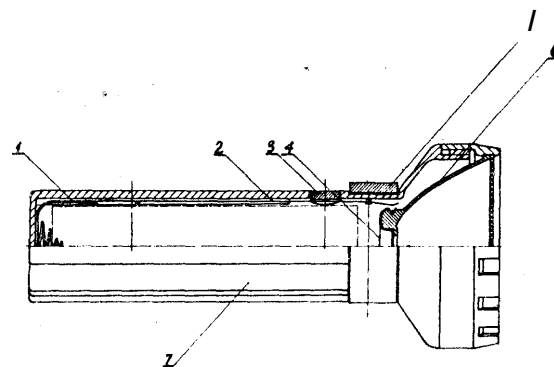
4(51) F21L U1(21) 85319 (22) 88 11 03

(71) Ośrodek Postępu Technicznego, Warszawa

(72) Strzyżakowski Zygmunt, Bogdański Darzy

(54) Ręczna latarka elektryczna

(57) Latarka elektryczna ma obudowę /7/, wewnątrz której umieszczona jest blaszka /2/ połączona ze sprężyną /1/ ustalającą osiowo zespół baterii. Blaszka /2/ dociskana jest do tulei /4/, mocującej żarówkę w odbłyśniku /6/, za pomocą przycisku /3/ do pracy przerywanej, lub specjalnie ukształtowanego zaczepu pierścienia /5/ umożliwiającego pracę ciągłą. /1 zastrzeżenie/



4(51) F21S U3(21) 85252 (22) 88 10 25

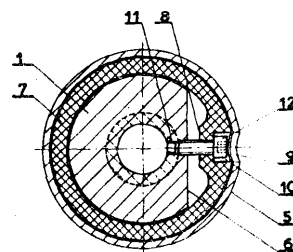
(61) 83763

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź

(72) Kwiecień Albin, Świętek Ireneusz.
Domański Lesław, Ogiński Paweł

(54) Lampa operacyjna

(57) Lampa, składająca się z ruchomych poziomych ramion połączonych z jednej strony z za wieszeniem sufitowym, a z przeciwnej strony poprzez pionowe, nieruchome ich korpusy /5/



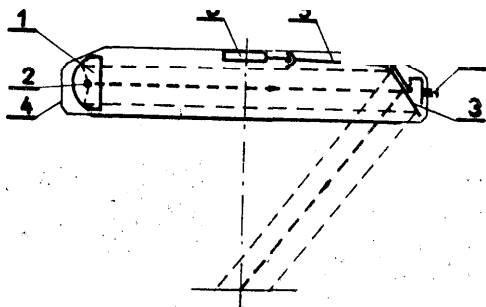
z pionowymi, ruchomymi ramionami, na tworzywo wy pierścien /1/ z wybrzuszeniem do wewnątrz, o płaskiej ścianie /8/, umieszczony między obrotowym «alkiem /1/ i korpusem /5/. Wybrzuszenie pierścienia /7/ jest usytuowane ścianą /8/ na przeciw płaskiej ścianie /6/ wałka /1/. Pozioma, regulacyjna śruba /12/ poszczególnego hamulca przechodzi przez pierścien /7/ do wałka /1/. /1/ zastrzeżenie/

4(51) F21V U1(21) 85253 (22) 88 10 25

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź
(72) Kwiecień Albin, świętek Ireneusz

(54) Oprawa oświetleniowa lampy medycznej

(57) Oprawa na odbłyśniki /1/ z żarówkami /2/ oraz ruchome lustro /3/ rozmieszczone naprzemian obwodowo-szeregowo przy bocznej ścianie /4/. Odbłyśniki /1/ z żarówkami /2/ są usytuowane naprzeciwległe w stosunku do luster /3/ we wspólnej wolnej przestrzeni oprawy. Lustro /3/ sprężone są ze sobą za pomocą przegubowych ramion /5/ poprzez centralny obrotowy łącznik /6/ umieszczony w środku oprawy. W bocznych otworach ściany /4/ wmontowane są wyjmowalne, poziome osady z dociskowymi sprężynami żarówek /2/, przy czym otwory te mają zewnętrzne, płaskie zamknięcia. /1/ zastrzeżenie/

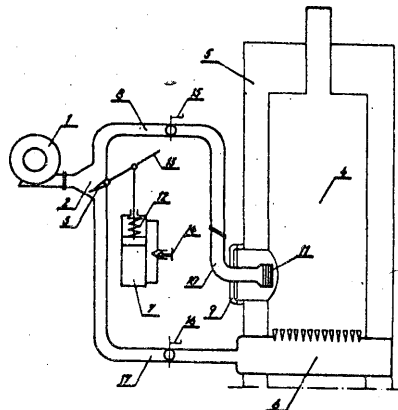


4(51) F23L U1(21) 85684 (22) 88 12 06

(71) Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Ośrodek w Poznaniu, Poznań
(72) Łęcki Jerzy, Łęcka Aleksandra

(54) Urządzenie doprowadzające powietrze wtórne do komory paleniskowej z narzutem ręcznym węglem kamiennym dla kotła pionowego

(57) Urządzenie ma w komorze rozdzielczej /2/ zamontowaną obrotową kłapę /3/, połączoną poprzez dźwignię /13/ z regulatorem olejowym /7/. Komora /2/ połączona jest z przewodem /8/, stykającym się z kolankiem /10/ osadzonym w drzwiczkach paleniskowych /9/ i zakończonym głowicą dyfuzyjną /11/, oraz z przewodem /17/ połączonym z popielnikiem /6/. /2/ zastrzeżenie/

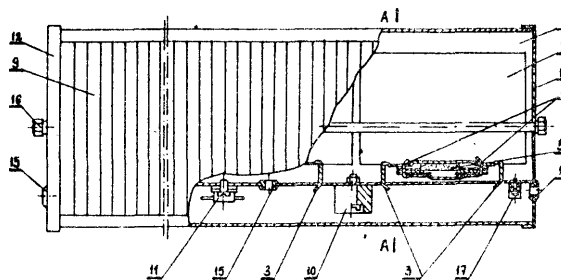


4(51) F24C U1(21) 85301 (22) 88 10 28

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP "POLIN", Bydgoszcz
(72) Kahlau Ryszard

(54) Elektryczny ogrzewacz

(57) W ogrzewaczu segmenty grzewcze /2/ mają zaczepy /3/ oraz otwory montażowe /4/ dla elementów formowania strumienia ciepła /5/. Segmenty grzewcze /2/ są umieszczone w prostopadłościennie wnęce obudowy /1/, mającej prowadnice dla czołowej ściany grzewczej /9/, listwy zaciskowej /10/ i termostatu /11/. Całość zaknięta jest pokrywami /12/, /13/ i połączona w sposób roziłączny. /4/ zastrzeżenia/

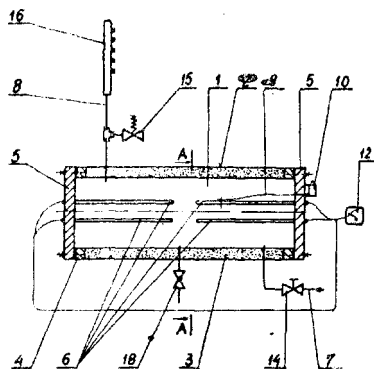


4(51) F24H U1(21) 84929 (22) 88 09 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Krawciewicz Edward, Piotrowicz Andrzej, Heliasz Miłosz

(54) Podgrzewacz wody

(57) Podgrzewacz ma zbiornik /1/ o kształcie poziomego cylindra /2/ z kołnierzami, który połączony jest z dnami sitowymi /5/, w których osadzone są elektryczne rurkowe elementy grzejne /6/. Przewód wlotu wody /7/ usytuowany jest u dołu na jednym końcu zbiornika /1/ a przewód wylotu wody /8/ umieszczony jest u góry na drugim końcu zbiornika /1/. Do jednego z górnych elektrycznych rurkowych elementów grzejnych /6/ przyłączony jest czujnik /9/ połączony z regulatorem temperatury /10/. /1/ zastrzeżenie/

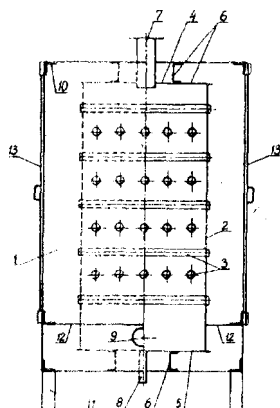


4(51) F24H U1(21) 86321 (22) 89 02 01
F22B

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Fałkowski Szymon, Cierpisz Zbigniew,
Markiewicz Andrzej

(54) Kocioł elektryczny

(57) W kotle brzegi dwóch przeciwległych ścian bocznych /1/ wystają po obu stronach poza dwie pozostałe, przyprostokątne ściany boczne /2/, z którymi połączone są zewnętrznymi spoinami pachwinowymi, tworząc wnęki po obu stronach zbiornika. Ściana górna /4/ i dno /5/ wzmocnione są równoległymi do podstawy żebrami /6/, wykonanymi z ceownika. Rury osłonowe /3/ usytuowane są w rzędach równo rozmieszczonych na wysokości zbiornika, aż do ściany górnej /4/, w której usytuowany jest króciec wylotowy /7/. Pierwszy rząd rur osłonowych /3/ znajduje się powyżej króćca wlotowego /9/ usytuowanego w dolnej części jednej, bocznej ściany zbiornika. Następne rzędy rur osłonowych /3/ są naprzemiennie mocowane w prostokątach do siebie ścian bocznych /1 i 2/. Cały zbiornik połączony jest w narożach ze szkieletem /10/ z kątowników, usztywniającym zewnętrzny płaszcz kotła i stanowiącym konstrukcję szafek elektrycznych. Ściany boczne /1 i 2/ wzmocnione są przeponami /12/ będącymi jednocześnie dnami szafek elektrycznych usytuowanych na czterech ścianach bocznych /1 i 2/ zbiornika. /2 zastrzeżenia/

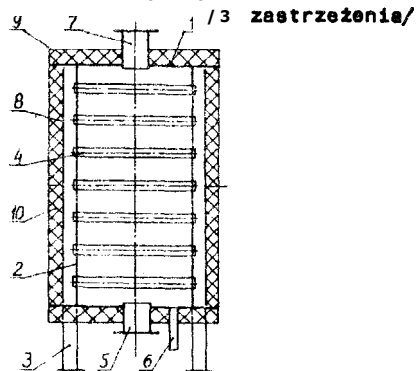


4(51) F24H U1(21) 86322 (22) 89 02 01
F22B

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Fałkowski Szymon, Cierpisz Zbigniew,
Markiewicz Andrzej

(54) Kocioł elektryczny

(57) W kotle zbiornik ma walcową ścianę /1/, która z obu stron zamknięta jest płaskimi ścianami w kształcie koła, tak że brzegi walcowej ściany /1/ wystają po obu stronach poza płaskie ściany, tworząc walcowe wnęki po obu stronach zbiornika, zamocowanego osiowo powierzchni walcowej poziomo. Między płaskimi ścianami osadzone są rury osłonowe /4/, rozmieszczone w równych odległościach od siebie. Króciec wlotowy /5/ i rura spustowa /6/ umieszczone są w najniższym miejscu walcowej ściany, a króciec wylotowy /7/ w najwyższym jej miejscu. Walcowe wnęki po obu stronach zbiornika zamknięte są szczelnymi pokrywami. Kocioł ma na zewnątrz płaszcz termoizolacyjny /9/ oraz izolację termiczną /10/ na pokrywach.



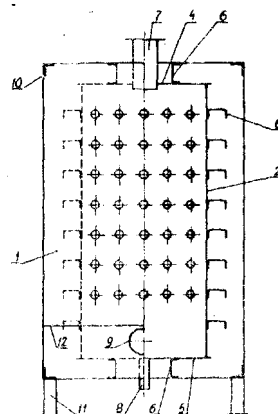
4(51) F24H U1(21) 86323 (22) 89 02 01
F22B

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Cierpisz Zbigniew, Fałkowski Szymon

(54) Kocioł elektryczny

(57) W kotle brzegi dwóch przeciwległych ścian czołowych /1/ zbiornika, mocujących rury osłonowe, wystają po obu stronach poza przyprostokątne ściany boczne /2/, z którymi połączone są zewnętrznymi spoinami pachwinowymi, tworząc wnęki po obu stronach zbiornika. Ściany boczne /2/, ściana górna /4/ oraz dno /5/ wzmocnione są równoległymi do podstawy żebrami /6/ wykonanymi z ceownika. Rury osłonowe usytuowane są w rzędach, równo rozmieszczonych na wysokości zbiornika, aż do ściany górnej /4/, w której usytuowany jest króciec wylotowy /7/.

Pierwszy rząd rur osłonowych znajduje się powyżej króćca wlotowego /9/, usytuowanego w dolnej części ściany czołowej /1/ zbiornika. Cały zbiornik połączony jest w narożach ze



szkieletem /10/ z kątowników, usztywniającym zewnętrzny płaszcz kotła i stanowiącym konstrukcję szafek elektrycznych. Ściany czołowe /1/ zbiornika wzmocnione są powyżej króćca wlotowego /9/ przeponami /12/, będącymi jednocześnie dnami dwóch naprzeciwległych szafek elektrycznych usytuowanych na ścianach czołowych /1/.

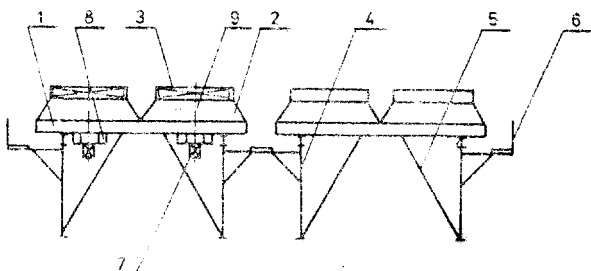
/2 zastrzeżenie/

4(51) F25D U1(21) 85241 (22) 88 10 24

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
(72) Kuśiak Fryderyk., Florczyk Stanisław, Panek Władysław

(54) Chłodnica powietrzna

(57) W chłodnicy wiązki rur ożebrowanych /1/ spoczywają na stalowych słupach wsporczych /4/. Ram stalowa będąca jednocześnie obudową wiązek rurowych /1/ stanowi część łączącą słupy wsporcze /4/. Do górnej płaszczyzny wiązek rurowych /1/ są przykręcone dyfuzory ssące, a do górnej części dyfuzorów przyłączone są wentylatory /3/ napędzane za pomocą długiego wału /9/ silnikiem elektrycznym /7/ zamocowanym w ramie /8/ umieszczonej pod pakietem rur ożebrowanych /1/. Do słupów /4/ przymocowana są podesty /6/, a cała konstrukcja jest wzmocniona zastrzałami /5/. /1 zastrzeżenie/

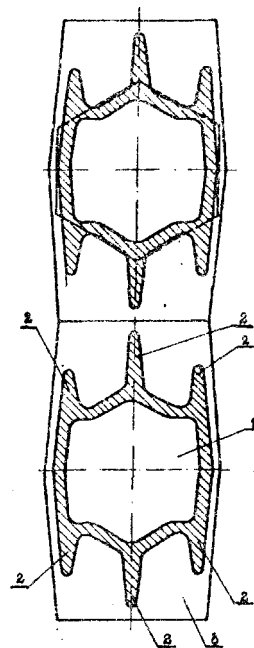


4(51) F28D U1(21) 85037 (22) 88 12 20
F24D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "INSTAL", Warszawa Odlewnie Radomskie, Radom
(72) Chmielowski Andrzej, Maciążek Wiesław, Orzechowska Joanna, Skoneczny Jerzy, Kwarciński Andrzej, Suskiewicz Ryszard, Piwowarski Stanisław

(54) Grzejnik żeliwny jednokolumnowy

(57) Grzejnik żeliwny jednokolumnowy członowy ożebrowany charakteryzuje się tym, że zewnętrzny obwód przekroju poziomego przez kanał wodny pionowy /1/, z wyłączeniem żebra /2/, wpisany jest w sześciokąt foremny, z którego wierzchołków odchodzi sześć żebier /2/ leżących w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny grzejnika. Wszystkie żebra /2/ łączą się z nabami /3/. /1 zastrzeżenie/

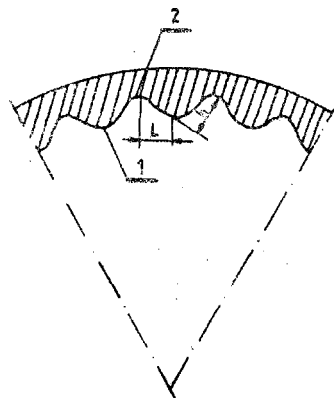


4(51) F28F U1(21) 85231 (22) 88 10 24
F16L

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Inżynierii Chemicznej, Gliwice; Zakłady Aparatury Chemicznej "METALCHEM", Opole
(72) Kozak Andrzej, Krupiczka Roman, Ruliński Józef, Gorczyński Józef, Dziuk Darzy, Muskała Piotr

(84) Rura do przepływów pionowych wyżłoni-
ków cienko

(57) Rura charakteryzuje się tym, że ma wzdłużnie żłobkowaną powierzchnię wewnętrzną /i. 2/, której przekrój prostopadły do osi rury ma kształt sinusoïdy. Stosunek wysokości /h/ wypukłości /1/ do podziałki /L/ jest nie większy niż 1,6. /1 zastrzeżenie/



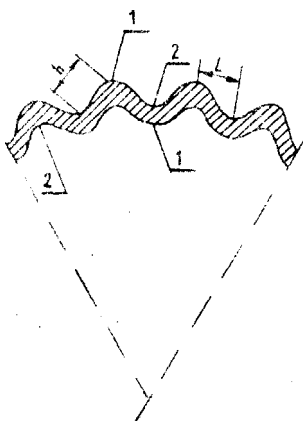
4(51) F28F U1(21) 85232 (22) 88 10 24
F16L

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Inżynierii Chemicznej, Gliwice; Zakłady Aparatury Chemicznej "METALCHEM", Opole

(72) Kozak Andrzej, Krupiczka Roman,
Ruliński Józef, Garczyński Józef,
Dziuk Jerzy, Muskała Piotr

(54) Rura do przepływowych pionowych wymien-
ników ciepła

(57) Rura charakteryzuje się tym, że ma dwu-
stronnie, wzdłużnie **złobkowaną** powierzchnię
/1, 2/, której przekrój prostopadły do osi
rury ma kształt sinusoidy. Stosunek wysokości
/h/ wypukłości /1/ do podziałki /L/ jest nie
większy niż 1,6. /1 zastrzeżeni©/



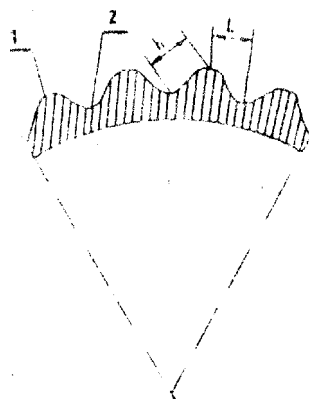
4 (U) F28: U1 (21) 85233 (22) 88 10 24
F16L

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Inżynierii
Chemicznej, Gliwice; Zakłady Aparatury
Chemicznej "METALCHEM", Opole

(72) Kozak Andrzej, Krupiczka Roman Ruliński
Józef, Garczyński Józef, Dziuk Jerzy,
Muskała Piotr

(54) Rura do przepływowych, pionowych wymien-
ników cie

(57) Rura charakteryzuje się tym, że ma wzdłuż-
nie **złobkowaną** powierzchnię **zewnętrzną** /1, 2/,



której przekrój prostopadły do osi rury ma
kształt sinusoidy. Stosunek wysokości /h/ wy-
pukłości /1/ do podziałki /L/ jest nie większy
niż 1,6. /1 zastrzeżenie/

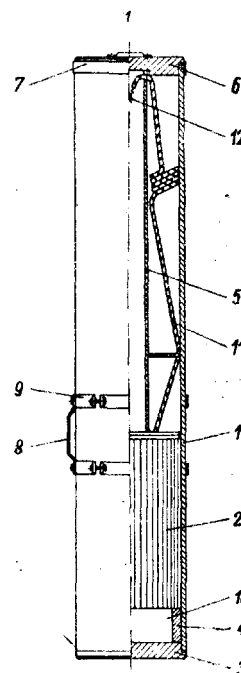
4(51) F42B U1(21) 85338 ' (22) 88 11 05

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka

(72) Haba J Bronisław, Różycki Wiesław,
Kaczmarzyk Józef, Jerczak Bogumił,
Dąbrowski Jan

(54) Imitator wybuchu jądrowego

(57) Imitator charakteryzuje się tym, że wy-
rzutnia rurowe /1/ ma między dnem /3/ a nabo-
jem /2/ imitacyjnym, opartą tuleję dystansową
/4/. Tuleja dystansowa /4/ zapewnia odpowied-
nie pojemność komory /10/ i podtrzymuje nabój
imitacyjny /2/, który od góry utrzymywany jest
wkładką dystansową /5/. Do naboju imitacyjnego
/2/ doprowadzony jest przewód zasilający /11/,
którego wolny koniec jest nawinięty na wkład-
kę dystansową /5/. Od góry wyrzutnia /1/ Jest
zamknięta pokrywą /6/. Na zewnętrznej powierz-
chni wyrzutnia /1/ ma rękojeść /8/ utrzymwaną
obejmami /9/. /9 zastrzeżeń/



DZIAŁ G
F I Z Y K A

4(51) G01F U1(21) 85320 (22) 88 11 03

(71) Ośrodek Postępu Technicznego NOT,
Warszawa
(72) Strzyżakowski Zygmunt, Bogdański Jerzy

(54) Oś dzielona, zwłaszcza turbinowego
czujnika przepływu cieczy

(57) Oś charakteryzuje się tym, że w komorze pomiarowej /8/ znajduje się wirnik /9/ złożony z zespołu łopatek /1/ i piasty /2/. W piaście /2/ osadzone jest łożysko oporowe /3/ i oś wirnika /4/. Łożysko przelotowe /6/ oraz trzpień /7/ osadzone są w obudowie komory pomiarowej /5/.
/1 zastrzeżenie/

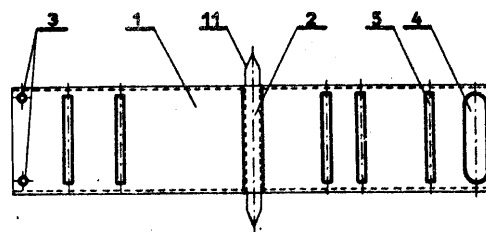
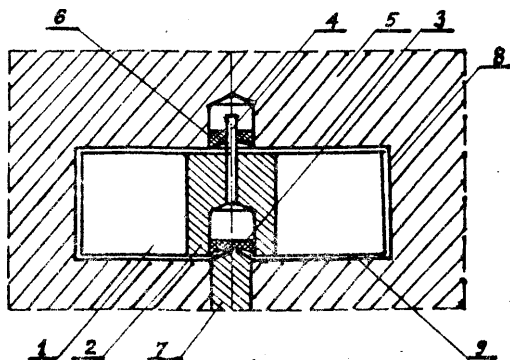


Fig.1

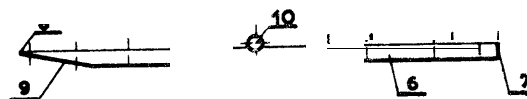


Fig.2

4(51) G01G U1(21) 84363 (22) 88 07 15

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Rolniczych
"SAMOPOMOC CHŁOPSKA" - Mechaniczne Zakłady
Produkcyjne, Lublin

(72) Kacprzak Kazimierz, Sugier Krzysztof

(54) Wagowskaz przesuwnikowy

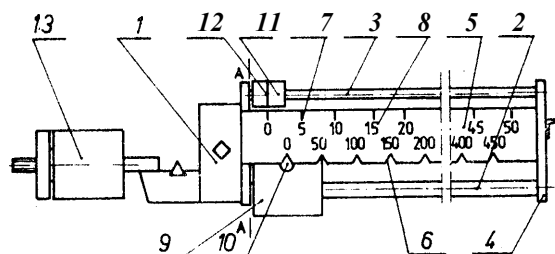
(57) Wagowskaz przesuwnikowy charakteryzuje się tym, że przesuwnik główny /9/ i przesuwnik dodatkowy /11/ osadzone są na prętach /2/ i /3/ o przekroju kołowym, przy czym przesuwnik główny /9/ osadzony jest na pręcie /2/ mimośrodowo, natomiast listwa /5/ zaopatrzona jest w podziałkę wrębową /6/ i podziałkę kreskową /7/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) G01F U1(21) 85327 (22) 88 11 04

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Sokołowski Jerzy, Lewicki Stefan

(54) Czujnik skrzydełkowy do przepływomierza

(57) Czujnik ma poprzeczne wyoblenie /2/ pośrodku prostokątnej płytki /1/, po obu stronach, którego ma równoległe szczeliny /5/. W jednym końcu płytki /1/ jest usytuowany wzdłużny otwór /4/, a w przeciwnym końcu są rozmieszczone okrągłe otwory /3/. Płytkę /1/ ma krótszy bok /7/ od strony otworu /4/ oraz dłuższe boki /6/ zagięte pod kątem prostopadłym w kierunku przeciwnym do wystającego wyoblenia /2/. Boki /6/ mają skośne podcięcia /9/ w kierunku krótszego, nie zagiętego boku /8/. Wyoblenia /2/ i półokrągłe wycięcia w bokach /6/ stanowią otwór /10/ dla osi /11/ obrotu płytki /1/.
/1 zastrzeżenie/



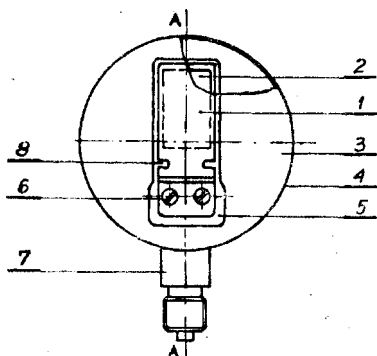
4(51) G01L U1(21) 85266 (22) 88 10 26

(71) Kujawska Fabryka Manometrów "MERA-KFM"
Włocławek

(72) Kaniewski Wiesław, Kuczyński Ryszard

(54) Zespół ciśnieniomierza przeciwybuchowego

(57) Zespół ciśnieniomierza ma płytkę /1/ przykrywającą otwór /2/ w dnie /3/ obudowy /4/, umieszczoną we wgłębieniu /5/ wspomnianego dna /3/ i przykręconą wkrętami /6/ mocującymi króciec /7/ do dna /3/ obudowy /4/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01N U1(21) 85260 (22) 68 3.0 27

(71) Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Usługowo-produkcyjne Surowców Wtórnych "WTÓRPOL", Spółka z o.o., Łódź
(72) Gortard Marian L.

(54) Miernik zawartości jonów Cl^-

(57) Miernik według wzoru użytkowego ma oddzielny elektroniczny przyrząd /2/ pomiarowy z umieszczonym w czołowej ścianie /4/ pokrętle /6/ regulacji obrotów mieszadła /7/ oraz pokrętle /8/ kalibracji i poniżej z umieszczoną w niej lampkę /9/ sygnalizującą uruchomienie i trwanie procesu pomiarowego oraz lampkę /10/ sygnalizującą konieczność wymiany zużytego płynu buforowego w pomiarowym naczyniu /11/, a także z boku tych lampek z umieszczonym w niej przyciskiem /5/ uruchamiającym proces pomiarowy badanej próbki i również uruchamiający funkcję przygotowania zdolności pomiarowej płynu buforowego.

Miernik ma także oddzielną ruchomą głowicę /1/ pomiarowa zawierającą poziome ruchome ramie /13/ mocujące od dołu za pomocą - poziomej osi /14/ ruchomą o ściętych skośnych oporowych krawędziach /20/ oprawę /15/ silnika /16/ napędzającego mieszadło /7/, zaopatrzoną od spodu w poziomą płaszczyznę /18/ z przechodzącą przez nią od zewnątrz ku dołowi skośną dołączającą rurkę /19/. Poza tym miernik ma wspólną poziomą wymiwalną os /3/ spinającą przyrząd

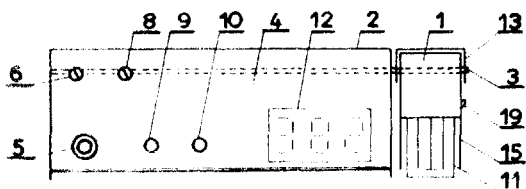


Fig. 1

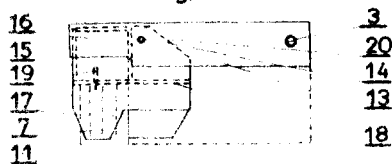


Fig. 2

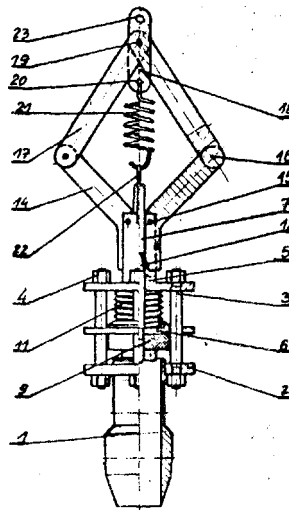
/2/ z umieszczoną obok niego głowicę /1/ poprzez jej ramie /13/, zaś w ścianie /4/ przyrządu /2/ Jest wmontowany jeszcze trójcyfrowy wyświetlacz /12/, a głowica /1/ jest wyposażona dodatkowo w elektrody /17/ umieszczone obok mieszadła /7/. Miernik zawartości jonów Cl^- ma zastosowanie do badań analitycznych płynów ustrojowych w lecznictwie, cieczy przemysłowych oraz ścieków. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N U1(21) 85269 (22) 88 10 28

(71) Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Tomaszek Janusz, Skrzypek Daniel

(54) Sonda do pobierania próbek osadów dennych ze zbiorników wodnych

(57) Sonda ma trzpień sterujący /7/ umieszczony suwliwie w korpusie tulejowym /5/, na którym umieszczona jest sprężyna śrubowa /11/* spoczywająca na pierścieniu ruchomym /6/ oraz gumowy pierścień /9/ umieszczony poniżej pierścienia ruchomego /6/. Do górnego końca trzpienia /7/ zaczepiona jest sprężyna /21/, której drugi koniec zaczepiony jest do łącznika /18/ łączącego z sobą przegubowo jedno końce ramion /17/, których drugie końce są połączone również przegubowo z dźwigniami /14/ połączonymi sztywno z korpusem tulejowym /5/. /2 zastrzeżenia/

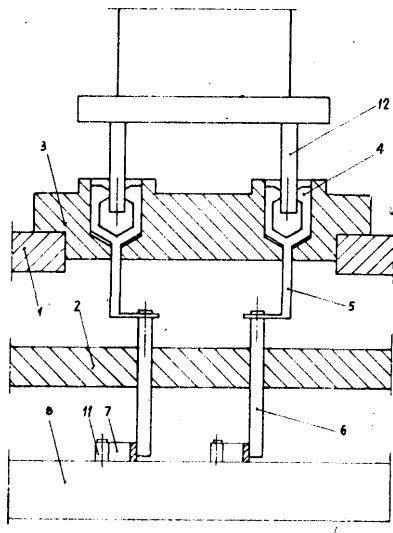


4(51) G01R U1(21) 85314 (22) 88 11 04

(71) Zakład Podzespołów Radiowych "OMIG", Warszawa
(72) Tomaszczuk Andrzej, Dziekański Adam, Kozłowski Stanisław

(54) Paleta pomiarowa

(57) Paleta składa się z płyty górnej /1/ oraz płyty dolnej /2/ usytuowanych od siebie w określonej odległości. W płycie górnej rozmieszczone są podstawki /3/ pod rezonatory miniaturowe wyposażone w gniazda stykowe /A/ osadzone tak, że ich końcówki /5/ usytuowane są między płytami w bezpośredniej odległości od styków sztyftowych /6/ osadzonych w płycie dolnej /2/. Płyta górna /1/ oraz płyta dolna /2/ połączone są za pomocą tulei dystansowych oraz złącza śrubowego. /1 zastrzeżenie/

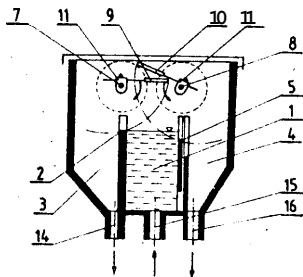


4(51) G050 U1(21) 85265 (22) 88 10 26

(71) Politechnika Krakowska« Kraków
(72) Stojek Ryszard, Jelonok Augustyn

(54) Urządzenie do utrzymywania ustalonego przepływu cieczy zanieczyszczonych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przelew /2/ spiętrzający i przelew /5/ regulowany, usytuowane są na przeciwległych ścianach komory /1/ dopływowej. Nad przelewem /2/ są osie /7, 8/ z zamocowanymi przesuwne zgranicznymi /9, 10/ łopatkowymi. Osie /7, 8/ są sprzężone przez przekładnię połączoną z napędem. /2 zastrzeżenia/

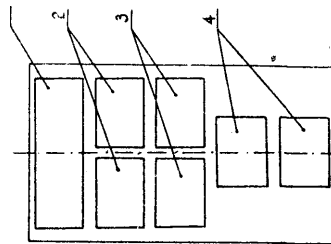


4(51) 606K U1(21) 85270 (22) 88 10 28

(71) "MERA-BŁONIE" Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne, Błonie
(72) Robak Edward, Górski Jerzy, Bochniak Anzelm, Gajos Tadeusz, Kunicki Jan

(54) Czujnik fotoelektryczny do synchronizacji pracy komputerowej drukarki mozaikowej

(57) Czujnik elektryczny obok pola aktywnego /1/ służącego do kompensacji zmian warunków zewnętrznych i dwóch par pól do odczytu różnicowego /2/ i /3/ zawiera trzecią parę pól aktywnych /4/ służących do odczytu różnicowego impulsów synchronizacji umieszczonych pod pozostałymi polami tak, że pola tej pary mają osie wzdłużne pokrywające się z osią symetrii całego czujnika. /1 zastrzeżenie/

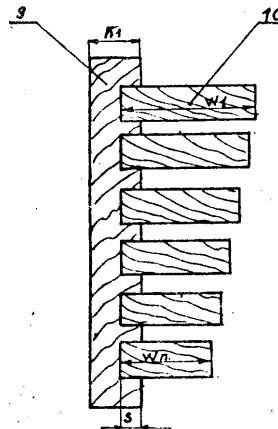


4(51) G09B U1(21) 84664 (22) 88 08 24

(71) Zakład Techniki Medycznej przy Centrum Zdrowia Dziecka, Warszawa
(72) Koga Anita, Andrzejewska Anna, Szymańska-Dolata Bożena, Andrzejczak Marian

(54) Zestaw przyrządów do nauki pojęć wielkości, kształtu i położenia dla dzieci, szczególnie dzieci niewidomych

(57) Zestaw składa się z przyrządów mających postać korpusów /9/ o grubościach $h_1 \dots h_4$, w których znajdują się wgłębienia o określonym kształcie, do których wciskane są elementy w postaci klocków /10/, kołeczków /11/ i figur geometrycznych /12/ o zarysach zewnętrznych odpowiadających wgłębieniom w korpusie. Przyrządy umieszczane są w odpowiednich przegrodach pojemnika zamykanego pokrywę zabezpieczoną zamkiem. /6 zastrzeżenia/



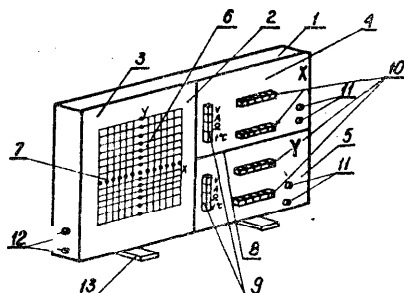
4(51) G09B U1(21) 85240 (22) 88 10 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Dębkowski Jerzy, Sadowski Maksymilian, Domańska Elżbieta, Bien Jerzy

(54) Przyrząd dydaktyczny do zdejmowania charakterystyk elementów elektrycznych w układzie współrzędnych prostokątnych dla pracowników szkolnych

(57) Przyrząd ma obudowę /1/, wewnątrz której umieszczone są połączone podzespoły elektroniczne przenoszące informacje o mierzonej wielkości i przetwarzające ją na sygnał elektryczny. Czołowa płyta /2/ obudowy /1/ podzielona jest na trzy sekcje /3, 4, 5/. Jedna z sekcji /3/ zawiera układ z diodami prostokątnymi i równoległymi względem siebie liniami z dwoma rzędami elektroluminescencyjnych diod /7/ usytuowanych prostopadle do siebie.

Sekcje /4, 5/ zawierają pionową rzędę przełączników /9/ wyboru mierzonej wielkości, dwa poziome rzędy przełączników /10/ wyboru zakresu mierzonej wielkości oraz gniazda - zaciaku /11/. /1 zastrzeżenie/



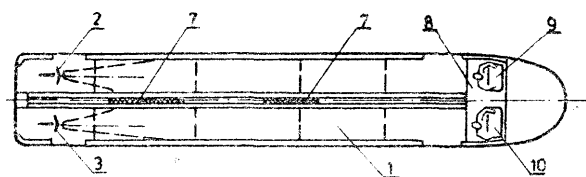
4(51) G098 U1(21) 85287 (22) 83 10 27

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Kobyliński Lech, Balcer Ludwik, Nowicki Jacek, Niedźwiecki Anicet, Mostowicz Jacek, Kamiński Ryszard, Gozdur Wiesław, Snarek Romuald, Świerszcz Marek, Frackowiak Ryszard, Kopyłec Wiesław, Głabska Hanna, Zboromiraka Irena, Wysota Stanisław, Jaroński Bolesław, Wojewódka Andrzej

(54) Badawczo-szkoleniowy model statku

(57) Model w postaci odwzorowanego kadłuba wraz z nadbudówką, wyposażony w znane systemy funkcjonalne, ma dwa niezależne układy napędowe dwu śrub nastawnych /2, 3/. Nadbudówka ma szkieletową konstrukcję, której ściany są wypełnione segmentowymi przesłonami /1/. W części dziobowej jest usytuowana dwuosobowa kabina sterownicza /8/, wyposażona w dwa niezależne, zamiennie używane pulpity sterownicze /9, 10/. /1 zastrzeżenie/

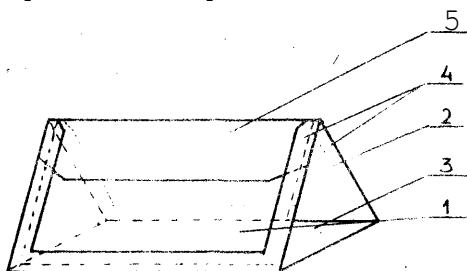


4(51) G09F U1(21) 85168 (22) 88 10 17

(75) Niedźwiedz Wiesław P., Warszawa

(54) Stelaż gabinetowy

(57) Stelaż ma na płaszczyznach /1/ i /2/ ryłki /4/. Powierzchnie /1/ i /2/ oraz podstawę /3/ połączone są ze sobą oraz z wypustki /5/. Stelaż służy do eksponowania reklamy i przechowywania kart informacyjnych, kalendarzowych i reklamowych. /3 zastrzeżenie/

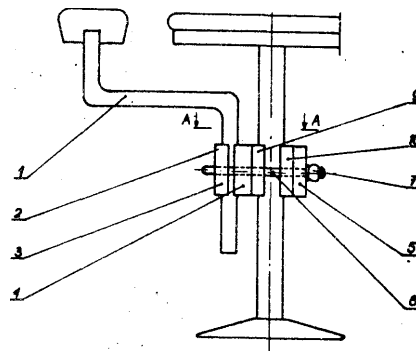


4(51) G10G U1(21) 85252 (22) 88 10 27

(75) Łojkowski Wojciech, Pruszków

(54) Podpora

(57) Podpora pod akordeon charakteryzuje się tym, że ma pałąk /1/ wyposażony w złącze /2/ złożone z obejmy zewnętrznej /3/ oraz podwójnej obejmy wewnętrznej /4/ oraz ma dodatkowo obejmę zewnętrzną /5/ i kliny ustawcze /9 110/ spięte za pomocą hakowej śruby /6/ z rękojeścią zaciskową /7/. /1 zastrzeżenie/



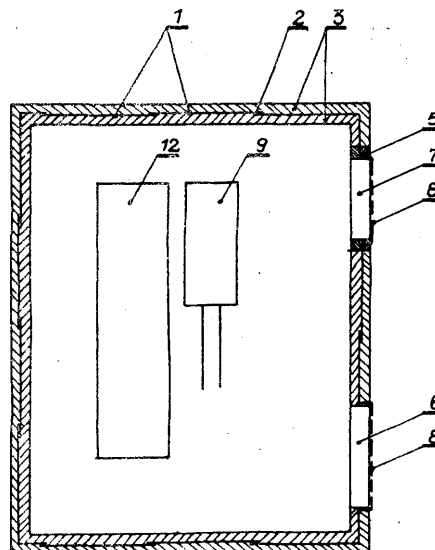
4(51) G12B U1(21) 85317 (22) 88 11 02

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "Inowopol" Sp. z o.o., Opole

(72) Nowak Edward, Szmyrowski Ludomir, Tóalecki Józef, Wierzbicki Marek

(54) Obudowa urządzenia emitującego promieniowanie elektromagnetyczne wysokiej częstotliwości

(57) Obudowa zbudowana jest z płyt /1/ przewodzących prąd elektryczny połączonych ze sobą w sposób umożliwiający jego przepływ, uziemionych przewodem /4/. Drzwi /5/ wykonane są również z płyty przewodzącej prąd elektryczny, mającej etyk elektryczny z sąsiednimi płytami obudowy. Otwory /6/ 1 /7/ zakryte są siatką /8/ z materiału przewodzącego prąd elektryczny i mającą styk elektryczny z pozostałą obudową. /6 zastrzeżeń/



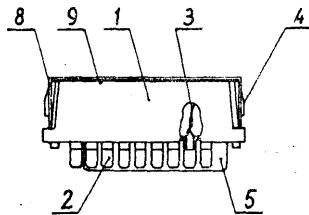
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H U1(21) 85245 (22) 88 10 24
B61L

- (71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady
Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych,
Katowice
(72) Kania Grzegorz, Hauzer Arkadiusz, Muc
Rudolf, Wójcik Stanisław

(54) Zwierzacz przekaźnika

(57) W zwierzacu przekaźnika obudowa /i/ ma
noże wtykowe /2/, połączone ze sobą przewodem
/3/, występ prowadzący /5/ z szeregiem otworów
identyfikacyjnych oraz wieko /8/ z przekładką
izolacyjną /9/, mocowane zastraskowo na zacze-
pach /4/. /1/ zastrzeżenie/

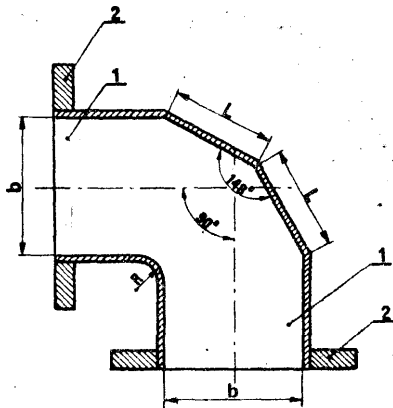


4(51) H01P U1(21) 85294 (22) 88 10 27

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Kuliński Józef

(54) Szerokopasmowe załamanie falowodu prostokątnego

(57) Szerokopasmowe załamanie falowodu prostokątnego pod kątem 90° w płaszczyźnie wektora pola elektrycznego E z zewnętrznym narożem ściętym dwiema płaszczyznami o kącie między nimi równym 148° , charakteryzuje się tym, że ma zaokrąglenie wewnętrzne /R/ o promieniu równym 8 mm, przy czym stosunek długości /L/ każdej z płaszczyzn ściągających naroże zewnętrzne do węższego boku /b/ falowodu prostokątnego wynosi 0,753. /1/ zastrzeżenie/



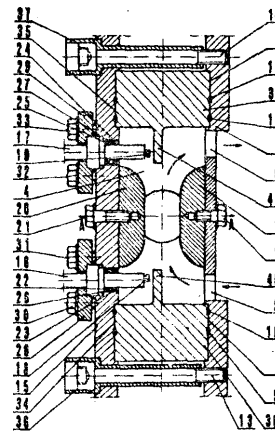
4(51) H01S U1(21) 83360 (22) 88 04 13

- (71) "INFOTRON" Sp. z o.o., Warszawa i
Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Ujda Zbigniew, Jasluk Remigiusz,
Stefañski Mirosław, Racz Roman, Halek
Aleksander, Pokora Ludwik, Iwanejko
Leszek

(54) Komora wyładowcza lasera gazowego

(57) Komora wyładowcza lasera gazowego składa się z płyty przewodzącej /15/ i płyty uziemiaczej /1/, połączonych próżnioszczelnie z izolatorami bocznymi /38, 39/ i izolatorami czołowymi. Iskierniki prejonizacji /16, 17/ usytuowane są w pobliżu krawędzi wzdłużnych drugiej elektrody wyładowczej /20/. Końcówki elektrod /18, 19/ lakierników /16, 17/ usytuowane są przeciwobnie i ku wybrzuszeniu elektrody wyładowczej /20/. Izolatory boczne /38, 39/ wyposażone są w wypusty /40, 41/, ukierunkowane przeciwobnie i wystające nieznacznie poza obszar iskierników /16, 17/.

/2/ zastrzeżenie/

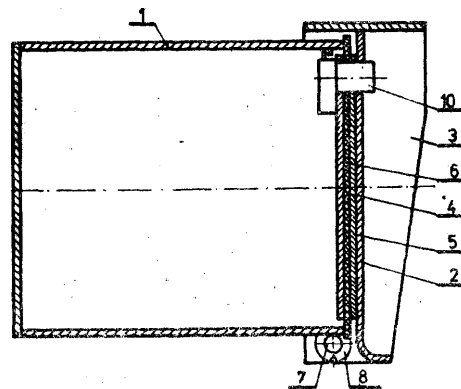


4(51) H02B U1(21) 85323 (22) 88 11 03
H05K

- (71) Gwarectwo AutomatyZacji Górnictwa,
Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i
Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Pogonowski Dan

(54) Obudowa urządzeń automatyki

(57) Obudowa ma uszczelkę /4/ w kształcie płaskiego elementu o zewnętrznych wymiarach większych od zewnętrznych wymiarów krawędzi korpusu /1/ i jest umieszczona pomiędzy elementem podpierającym /5/ i elementem dociskającym /6/, których zewnętrzne wymiary są mniejsze od wewnętrznych wymiarów korpusu /1/. Obudowa ma zawiasy wykonane w postaci prętów /7/ przy-



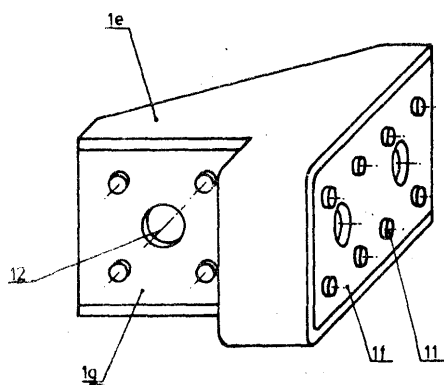
mocowanych na zewnątrz do ściany korpusu /1/, których końce wchodzi w otwory wykonane w obrzeżu /3/ pokrywy /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02B U1(21) 85553 (22) 88 05 19

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa
(72) Gozdalik Krzysztof, Florek Kazimierz, Lipski Zygmunt

(54) Szkieletowa konstrukcja szaf elektroenergetycznych

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że jej narożnik wykonany jest jako jeden element kształtowy /1e/, wygięty z blachy i usztywniony dwoma przyspawanymi do niego, wzajemnie do siebie prostopadłymi płytkami /1f/ i /1g/. /1 zastrzeżenie/

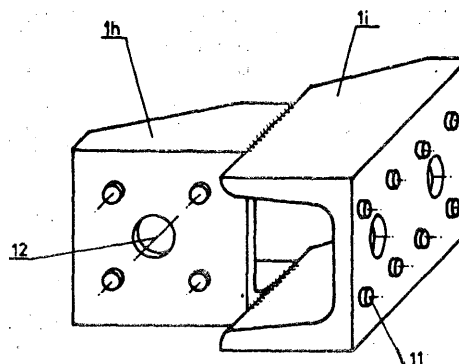


4(51) H02B U1(21) 85554 (22) 88 05 19

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa
(72) Gozdalik Krzysztof, Florek Kazimierz, Lipski Zygmunt

(54) Szkieletowa konstrukcja szaf elektromagnetycznych

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że Jej narożnik /1/ wykonany jest z dwóch zeszpawanych ze sobą, wzajemnie prostopadłych elementów /1h/ i 1i/ z walcowanego ceownika. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05K U1(21) 85799 (22) 88 12 15
H01F

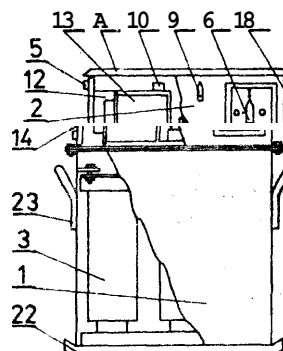
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze "RUDNA", Polkowice
(72) Smolarek Ryszard, Chrostek Józef

(54) Przenośna stacja transformatorowa górnicza małej mocy

(57) Przenośna stacja transformatorowa ma obudowę w kształcie prostopadłościanu, przedzieloną przegrodą etalową na komorę dolną /1/ i komorę górną /2/.

W komorze dolnej /1/ zabudowany jest trójfazowy transformator mocy /3/. Komora górna /2/ aa hermetyczne drzwi /4/ zamykane za pomocą trzech śrub trójkątnych /5/. W komorze górnej /2/, z jej lewej strony umieszczona jest skrzynka hermetyczna /12/, zamykana hermetycznymi drzwiami /14/, przeznaczona do zainstalowania w niej centralnego zabezpieczenia upływowego /13/. Podstawę stacji stanowi sianie /22/ wykonane z kątowników. Do transportu stacji służą uchwyty - łąki /23/, przyspawane po prawej i lewej stronie komory dolnej /1/.

/1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 16/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
250406	B43L	18
266358	B65B	19
268041	D05B	33
269318	C06C	25
269566	E21D	38
269592	A01N	3
269593	A01N	3
269669	E21F	38
269774	F02M	40
269892	G01J	45
269893	H01J	56
269899	H0 U	56
269979	E04G	35
270005	G01R	49
270031	A01D	2
270070	E21D	38
270106	C07C	25
270209	B08B	12
270246	G01M	46
270250	C07C	25
270283	A21C	5
270288	C08G	29
270290	C01B	22
270292	G02F	23
270294	C07C	25
270295	C07C	25
270296	G01T	50
270297	G01L	46
270298	C08G	30
270302	F16J	42
270303	H01H	55
270307	C04B	24
270308	B66B	20
270309	G01M	46
270310	B08B	12
270311	B21F	14
270312	G05G	52
270314	H01S	57
270316	B66F	21
270317	B66F	21
270318	B60G	18
270319	C01B	22
270320	G08B	53
270321	C10C	30
270323	A63H	8
270324	F23D	43

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
270325	D04B	33
270326	H04N	60
270327	H04N	61
270330	B29D	17
270331	C30B	32
270338	B01P	10
270339	B61C	19
270340	H02P	59
270341	E04B	35
270342	B29C	17
270346	B01D	8
270347	B05D	11
270348	B05C	11
270349	G01N	47
270352	F16C	41
270353	H05B	61
270354	G01H	45
270355	A61B	7
270356	B66C	21
270357	B22D	14
270360	C08L	30
270363	C07J	29
270375	C07C	26
270376	C07C	26
270377	B01F	10
270379	B01J	11
270380	B0 U	11
270381	B01D	8
270382	H01R	56
270385	C05D	24
270386	G05B	50
270387	B01D	9
270388	B01D	9
270389	B01D	9
270390	C07C	26
270391	B30B	17
270392	E21B	37
270394	G10K	54
270395	G10K	54
270397	B65G	20
270398	H04L	60
270399	B27B	16
270400	B27B	16
270402	C12N	31
270403	C06B	24
270405	B23P	15

1	2	3
270406	B65G	20
270409	F16B	41
270410	F16B	41
270411	G06F	52
270416	G08C	54
270418	A23G	5
270419	H04H	60
270420	B02C	11
270423	F16K	42
270427	E05G	36
270431	G06F	52
270433	G06F	52
270434	A01C	2
270435	G01F	45
270436	E21B	37
270440	H02K	59
270441	B28D	17
270442	H02J	58
270443	G05F	51
270444	G10K	54
270445	B21D	13
270447	C02F	23
270448	G01R	49
270449	C01D	22
270451	F02D	39
270452	B22F	15
270453	G01N	47
270458	G01L	46
270460	H01F	55
270462	H60S	18
270463	B25B	16
270464	A47L	7
270465	C23C	32
270467	H01F	55
270468	F04F	41
270469	B01D	9
270470	G01R	49
270471	E05B	36
270474	C03C	24
270475	F41F	44
270476	F01P	38
270478	H01P	56
270479	H01Q	57
270480	C02F	23
270481	H02G	57
270482	G01B	45
270484	F04B	40
270488	D04B	33
270489	C23C	32
270491	B23B	15

1	2	3
270492	F22B	43
270493	F22B	43
270494	C07D	27
270495	B66C	21
270496	H02J	58
270497	C07D	28
270498	G05D	51
270500	B21F	14
270501	G01N	47
270502	G01N	47
270503	G01R	49
270504	G01R	49
270506	C08J	30
270507	E05D	36
270510	C22C	32
270513	E04B	35
270514	B08B	13
270515	D01H	32
270516	H02II	58
270533	A62C	8
270539	G01R	50
270552	G01K	46
271110	F24D	44
272299	A61G	7
272767	F27B	44
272835	A47J	6
273791	C07D	28
273794	C07C	26
274282	B22C	14
274357	B21B	13
274784	A01F	3
274855	B08B	13
274885	H03F	59
275423	C07D	28
275479	G06F	53
275481	C03B	23
275482	C03B	24
275483	C04B	24
275492	F16L	43
275511	A61K	8
275512	B01D	10
275516	C13F	31
275521	B63H	19
275532	E02D	34
275533	A47J	6
275535	C06B	24
275536	G05B	51
275551	A01N	3
275575	A47J	6
275577	B01D	10

1	2	3
275597	H01S	57
275593	A01D	2
275599	G06F	53
275600	H03M	60
275601	G06F	53
275602	G01R	50
275607	B24B	15
275621	E01B	34
275639	G01N	48
275649	B65G	20
275655	G07C	27
275717	A43B	6
275731	G01N	48
275831	A01N	3
275832	A01N	4
275969	E21C	38
276001	A21D	5
276049	B07B	12
276103	F16K	42
276123	A01N	5
276248	C01G	22
276363	E04B	35
276363	G07D	23
276496	H01H	55

1	2	3
276529	F22D	43
276698	C07C	27
276785	D07C	12
276786	G01N	43
276931	F02M	40
277053	B60T	18
277071	E21B	37
277072	E21B	37
277133	C10L	31
277212	B61D	19
277227	F02F	39
277228	F02F	40
277273	C02F	22
277276	E05B	36
277293	A47B	6
277345	E02D	34
277346	E02D	34
277347	E02D	34
277367	G01N	48
277371	H02M	59
277382	F16F	42
277425	A61J	7
277479	F28B	44

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w DUP Nr 16/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
83360	H01S	90
83982	E04D	78
84227	B27B	70
84358	B21L	69
84363	G01G	86
84476	E04H	79
84664	G09B	88
84746	A45C	64
84747	A45C	64
84801	A61M	66
84862	A47J	64
84929	F24H	32
84960	A47B	64
85056	A01G	63
85069	E05C	79
85083	E01F	78
85168	G09F	89
85217	A63H	67
85231	F28F	84
85232	F28F	84
85233	F28F	85
85235	A01M	63
85237	B05B	68
85238	A61C	65
85239	F16S	81
85240	G09B	33
85241	F25D	84
85243	B63C	73
85244	B28C	70
85245	H01H	90
35247	A01D	62
35249	A61B	65
85250	A61F	66
85251	F16A	31
85252	F21S	31
85253	F21V	32
85254	C13F	77
85255	C13F	77
85256	B63C	73
35257	B65D	74
85258	B29C	71
35260	G01N	37
85262	G10G	39
35263	E05G	79
85264	A61M	66
35265	G05D	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
85266	G01L	86
35267	A61C	65
85268	A01D	62
85269	G01N	87
85270	G06K	88
85271	B21C	68
85272	B23P	69
85274	B65D	74
85276	B60Q	71
85277	B60Q	72
85273	B60Q	72
85279	B60Q	72
85280	B60Q	72
85281	B60Q	73
85282	B60Q	73
85283	C03B	76
85284	C03B	76
85285	C03B	76
35236	C03B	76
85287	C09B	89
35292	A62B	66
35293	B25B	70
85294	H01P	90
35295	E04F	79
35296	F16J	30
85298	B65G	75
85299	B23B	69
85300	E01H	71
85301	F24C	32
85302	A01D	62
85304	A63H	67
85309	B23C	69
35310	A23B	63
85311	D08B	68
85314	G01R	07
85315	B21D	68
85316	C02F	75
85317	G12B	39
85318	B65D	74
85319	F21L	81
85320	G01F	36
85322	B21D	68
85323	H02B	90
35324	B66F	75
35325	A42B	64
85326	B25C	70

1	2	3
85327	GÜIF	86
85328	B60B	71
35329	B65D	74
35330	A47F	65
35331	F02P	80
85337	E21G	79
85338	F42B	85
85343	B25B	70
85553	H02B	91
85554	H02B	91
35634	F210	80

1	2	
35653	E02F	78
35684	F23L	82
35799	H05K	91
35310	F16B	80
85837	F28D	84
85966	B62D	71
36240	A63G	67
36321	F24H	83
36322	F24H	83
36323	F24H	83
36345	D06F	77

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	32
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	34
Dział F - Mechanika; Oświetlanie; Ogrzewanie ; Uzbrojenie; Technika minerska	39
Dział G - Fizyka	45
Dział II - Elektrotechnika	55
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	92

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	62
Dział B - Różne prooesy przemysłowe; Transport	68
Dział C - Chemia i metalurgia	75
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	77
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	78
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrze nie ; Uzbrojenie; Teohnika minerska	80
Dział G - Fizyka	86
Dział II - Elektrotechnika	90
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	95