

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.4 i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1989 r. Ark. wyd. 13,64 ark. druk. 13,0 Pap. druk. sat, kl. IV 60 g, 61-86. Nakład (3400 + 16 egz. obowiązkowych)

Cena 900 zł

Telefax 250 581 INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 857/

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 21 sierpnia 1939 r.

Nr 17/409/Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Poleca

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody **identyfikujące** (wg **normy WIPO ST9**), które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, **mają następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - **data** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane **dotyczące** pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer **wcześniejszego** zgłoszenia) Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej **Klasyfikacji** Patentowej}
cyfra przed kodem **(51)** oznacza **kolijną** edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i **imię** lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i **imię** twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem **zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed **cyfrowym kodem identyfikującym** (21), **umieszczone są** litu cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z **przyjętymi symbolami**:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy **dodatkowy**
- U1 - " " v. prawo ochronne
- U3 - " " " **dodatkowe**

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) AO1D A1 (21) 277327 (22) 89 01 23
AO1F

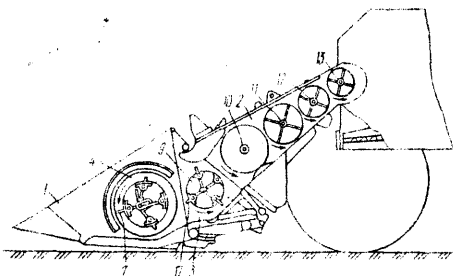
(30) 88 01 22 - SU - 4368339

(71) Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie
Selskokhozyaistvennomu Mashinostroeniju
/NPO Vishom/, Moskwa, SU

(72) Rusanov Alexandr Ivanovich,
Sokolsky Valery Apasievich, Zhuravleva
Galina Filikhailovna, Levit Nadezhda
Mikhailovna, Yarmashev Jury Nikolaevich,
Lyakh Alexei Andreevich, Gerasimenko
Alexandr Illich, Sachko Viktor Borisovich,
Smirnov Vladimir Ivanovich

(54) Zasilacz młocarni kombajnu zbożowego

(57) Zasilacz charakteryzuje się tym, że część elementów transportujących, umieszczonych na początku zasilacza, jest przystosowana do zawężenia potoku masy roślinnej do wymiarów mniejszych od szerokości komory pochyłej /9/, a następna część elementów transportujących jest przystosowana do rozsuwania masy roślinnej co najmniej na dwa potoki. Elementy transportujące utworzone są z przenośników /4/ i odrzutników /10, 11, 12, 13/. /7 zastrzeżeń/



4 (51) AO1G A2 (21) 275724 (22) 88 11 10
AO1C

(71) Towarzystwo Handlu Zagranicznego
"INTERPEGRO" Sp. z o.o. - Zakład
Produkcyjno-Handlowy, Chrościna Nyska

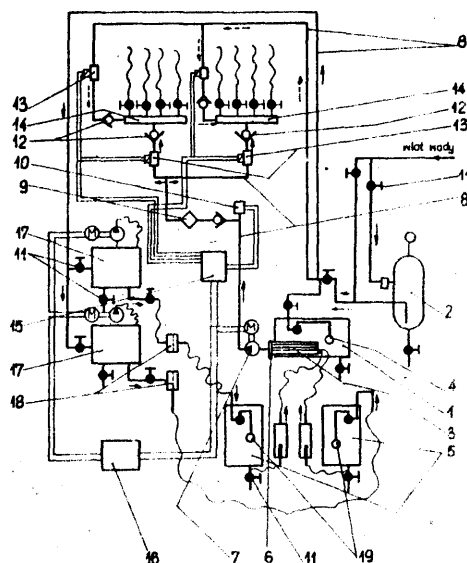
(72) Szczodrowski Piotr, Pawlak Jan,
Prochera Franciszek, Prochera Bogusław,
Tymkowski Andrzej

54 Urządzenie do nawożenia i podlewania roślin

(57) Przedmiotem wynalazku Jest urządzenie do nawożenia i podlewania roślin. Urządzenie działa samoczynnie dzięki wyposażeniu go w elektryczny układ sterowania. Urządzenie jest stosowane w uprawach warzywniczych zarówno pod osłonami jak i gruntowych.

Urządzenie złożone 3 trzech podstawowych zespołów, dozownika, układu hydraulicznego

i elektrycznego Układu sterowania, charakteryzuje się tym, że układ hydrauliczny jest skojarzony funkcjonalnie ze sterownikiem /15/ poprzez czujnik /10/, skontaktowany hydraulicznie z przewodem /8/, rozprowadzającym roztwór nawozowy. Czujnik /10/ jest połączony elektrycznie ze sterownikiem /15/ poprzez przetwornik, określający stopień stężenia roztworu nawozowego. /1 zastrzeżenie/

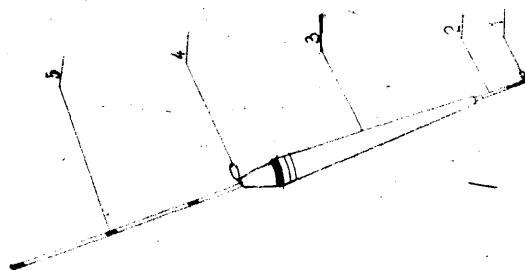


4 (51) AO1K A1 (21) 270534 (22) 83 02 09

(75) Brączek Stanisław, Warszawa

(54) Wedkarski spławik przelotowy

(57) Wedkarski spławik przelotowy ma przelotkę /4/ usytuowaną w płaszczyźnie prostopadłej



lub pod kątem do **podłużnej** osi spławika, za-
mocowana na styku pływaka /3/ z antenką /5/
lub w **górnej** części pływaka /3/.

/6 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 268964 (22) 87 11 20

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Gliński Zdzisław,
Główniak Kazimierz, Chmielewski Marek

(54) Sposób otrzymywania preparatu grzybo-
bójczego dla pszczoł oraz preparat
grzybobójczy dla pszczoł

(57) Sposób polega na tym, że surowiec roślin-
ny zwłaszcza z rodziny **bałduszkowatych** lub
rutowatych poddaje się ekstrakcji rozpuszczal-
nikiem organicznym klasy A, B lub N albo ich
mieszaninami, po czym roztwór po oddzieleniu
osadu zateża się i pozostawia do krystaliza-
cji. Osad odfiltrowuje się od roztworu i roz-
twór miesza się z rozpuszczalnikiem klasy N
następnie roztwór pozostawia się do ochłodze-
nia. Wydzielony osad zawierający zespół ciał
czynnych odsącza się, łączy z osadem uzyskanym
w poprzedniej operacji i następnie rozpuszcza
się w rozpuszczalniku klasy AB lub klasy B,
a następnie roztwór rozcieńcza się wodą desty-
lowaną do otrzymania stężenia zespołu ciał
czynnych w granicach 10 - 100 jag/ml.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 270548 (22) 88 02 08

(71) Przedsiębiorstwo "Altax" Spółka z O.O.,
Poznań
(72) Brudnicki Tomasz, Gajdziński Maciej,
Nowakowski Krzysztof

(54) Środek grzybobójczy do ochrony powłok
malarskich z farb wodorozcieńczalnych

57 Środek zawiera ester metylowy i/lub
etylowy i/lub propylowy i/lub butylowy, i/lub
heksylowy kwasu **p-hydroksybenzoesowego** w
ilości 5-50 części wagowych i/lub 5-30 części
wagowych tlenku cynku i/lub 15-30 części
wagowych wody i/lub 0-2 części wagowych kopo-
limeru blokowego tlenków propylenu i etylenu.

/1 zastrzeżenie/

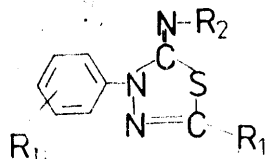
4(51) A01N A1(21) 273866 (22) 88 07 25

(30) 87 07 24 - US - 078477
87 07 08 - US - 215281
(71) ICI Americas Inc., Wilmington, US
(72) Felix Raymond A.

(54) środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawierający **substancję**
czynną oraz nośnik i/albo rozcieńczalnik,
charakteryzuje się tym, że jako substancję
czynną zawiera nową pochodną **2-imino-1,3,4-
dihydrotiadiazolu** o ogólnym wzorze 1, w któ-
rym R oznacza atom chlorowcu, grupę **trójchlo-
rowcometylową**, **pięciochlorowcoetylową**, **raono-
lub dwufluorometylową**, **mono-, dwu-, trój-
lub czterofluoroetylową**, grupę **fluoroalkilo-
tio**, **fluoroalkoksylową**, **metylotio**, **metylsulfo-
fonylową**, **chlorowcometylosulfonylową**, **/C₁-C₂/**
alkilową lub **metoksylową**, n oznacza liczbę

zero, 1 lub 2, przy **o**zym gdy n oznacza liczbę
1 i R ma wyżej podane znaczenie, lecz inne
niż atom fluoru, wówczas podstawnik R znajduje
się w pozycji 3 pierścienia fenyłowego i gdy n
oznacza liczbę 2, wówczas podstawniki R znajdują
się w pozycjach 3 i 4 **pierścienia** fenyłowego,
R₁ we wzorze 1 oznacza atom wodoru, grupę
/C₁-C₃/alkilową, **/C₁-C₂/alkoksylową**, **/C₁-C₂-
alkilotio**, **/C₃-C₄/alkenylotio**, **/C₁-C₄/alki-
losulfonylową**, **/C₁-C₄/alkilosulfinylową**, **cyja-
nową**, **karbamylową**, **/C₁-C₄/monoalkilokarbamylową**,
/C₁-C₂/karboalkoksylową lub grupę o wzorze
-NR₂R₁, w którym R₂ i R₁ oznaczają atomy wo-
doru, rodniki **/C₁-C₄/alkilowe** lub **/C₂-C₄/alke-
nylowe** i R₂ we wzorze 1 oznacza grupę fenyłową,
grupę fenyłową z jednym lub z dwoma podstawni-
kami, takimi jak atomy chlorowców, grupy **cyjano-
we** i grupy **trójchlorowcometylowe**, albo R₂ ozna-
cza grupę mono- lub dwualkilokarbamylową, grupę
fenylokarbamylową, **/C₁-C₄/mono-alkilotiokarba-
mylową**, **/C₄-C₆/ketoalkenylową**, **cyjanową**, **/C₁-
C₄/alkinosulfonylową**, **/C₁-C₄/chlorowcoalkilo-
sulfonylową** lub grupę o wzorze **-O/C(Y)_m-R₅**,
w którym Y oznacza atom tlenu lub siarki, m
oznacza liczbę zero lub 1, a R₅ oznacza grupę
/C₁-C₁₀/alkilową lub **C₂-C₁₀/alkenylową**, grupę
/C₂-C₈/alkinylową jeżeli m oznacza zero, albo
gdy m oznacza liczbę 1, wówczas R₅ oznacza gru-
pę **/C₃-C₈/alkinylową**, w której potrójne wiąza-
nie jest oddzielone od atomu siarki /Y/ co
najmniej jedną grupą metylenową i gdy m ozna-
cza zero, wówczas R₅ może również oznaczać
grupę **/C₁-C₈/chlorowcoalkilową**, **/C₂-C₁₀/alko-
ksylalkilową** lub **pirydylową**, a gdy m oznacza
liczbę 1, to R₅ może też oznaczać grupę **/C₂-C₈/**
chlorowcoalkilową lub grupę **/C₁-C₁₀/alkoksy-
alkilową**, a której rodnik alkilenowy ma co
najmniej 2 atomy **węgla**, albo też R₅ oznacza
grupę o wzorze **/R₆/R₇**, w którym p oznacza
liczbę zero lub 1, R₆ oznacza grupę **/C₁-C₂/**
alkilenową i R₇ oznacza grupę fenyłową, ewen-
tualnie podstawioną chlorowcem, grupę **/C₃-C₇/**
cykloalkilową, ewentualnie podstawioną 1-3
grupami metylowymi, grupę **/C₁-C₆/karboalko-
ksylową**, lub też R₇ oznacza nasycony albo
nienasycony pierścień heterocykliczny o 5
lub 6 atomach, w tym o 1 lub 2 **heteroatomach**,
takich jak atomy tlenu i siarki, przy "czym
pierścień ten może być ewentualnie podsta-
wiony 1-3 grupami metylowymi i ewentualnie
1 lub 2 grupami keto, przy czym gdy we wzorze
1 R₁ oznacza grupę metylotio i R₂ oznacza
grupę **izopropylkarboksylową**, wówczas R ma
wyżej podane znaczenie, lecz z wyjątkiem
atomu fluoru w pozycji 2. /2 zastrzeżenia/



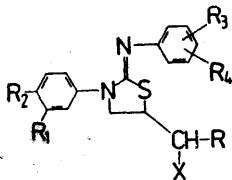
4(51) A01N A1(21) 276048 *fez* 88 11 28
C07D

(30) 87 11 27 - US - 126133
88 11 15 - US - 269819

(71) JCJ Americas Inc., Wilmington, US
(72) Felix Raymond A., Teach Eugene G.,
Woolard Frank X., Springer Jeffery T.

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek zawiera jako czynną substancję nową pochodną **iminofenylotiazolidyny** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R₁ oznacza atom chlorowca albo grupę nitrową, cyjanową, C₁-C₄-alkilową, C₁-C₄-alkoksylową, perchlorowcometylą, dwufluorometylą, pięciofluoroetylową, trójfluorometylotio, dwufluorometoksyłową, trójfluorometoksyłową, czterofluorometoksyłową, metylosulfonyłową, C₁-C₄-alkoksyiminometylą, benzyloksyiminometylą, 1-/C₁-C₄-alkoksyimino/etylową lub 1-benzyloksyiminometylą, R₂ oznacza atom wodoru lub chlorowca, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca albo grupę nitrową, cyjanową, C₁-C₄-chlorowcoalkilową, C₁-C₄-alkilową, C₁-C₄-fluoroalkoksylową, C₁-C₄-alkoksylową lub C₁-C₄-alkilotio, a X oznacza atom wodoru lub chlorowca. /15 zastrzeżeń/



4(51) A23B A1(21) 270755 (22) 88 02 18

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa,
Łódź

(72) Michniewicz Marek

(54) Sposób zamrażania żywności o konsystencji płynnej lub półpłynnej

57 Sposób polega na tym, że produkty żywnościowe zawarte w pojemnikach lub opakowaniach **jednostkowych**, które umieszczone są w osrodku gazowym lub płynnym o niskiej temperaturze w czasie zamrażania są poddawane wibracji.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23L A2(21) 277508 (22) 89 02 02

(75) Szumigaj Tadeusz, Warszawa

(54) Sposób konserwacji czosnku

(57) Sposób polega na tym, że ząbki czosnku **zasypane** przyprawami roślinnymi zalewa się solanką uprzednio przegotowaną i ostudzoną do temperatury 30-40°C i pozostawia w stałej temperaturze 20-25°C na okres 1-2 miesiąca.

/1 zastrzeżenie/

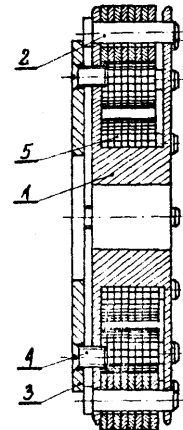
4(51) A43D A1(21) 270720 (22) 88 02 16

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Puławskiego,
Radom

(72) Matuszewski Stanisław

(54) Narzędzie z pierścieniami zębatymi do drapania części wierzchnich obuwia

57 Narzędzie ma korpus /1/, w którego bocznych otworach znajdują się trzpienie /2/, na których z kolei osadzone są z dużym luzem pierścienie zębate /5/. Trzpienie /2/ zabezpieczone są przed wypadnięciem tarczą /3/ przymocowaną do korpusu /1/ przy pomocy wkrętów /4/. /3 zastrzeżenia/



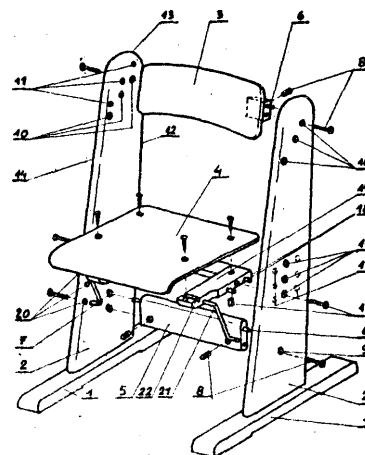
4(51) A47C 270626 (22) 88 02 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa,
Poznań

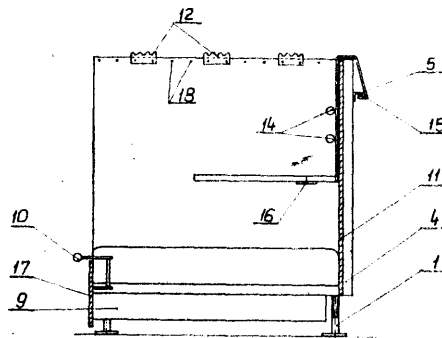
(72) Patyk Jacek

(54) Krzesło o regulowanej wysokości siedziska i oparcia

57 Krzesło charakteryzuje się tym, że nogi /2/ mają kształt zbliżony do "skrzydeł samolotu" i w części górnej mają korzystnie po trzy pary otworów montażowych do łączenia rozłącznego kształtki oparciowej /3/ z których jedno otwory /10/ są przelotowe, a drugie otwory /11/ są nieprzelotowe. Otwory montażowe usytuowane są skośnie ku dołowi w ten sposób, że najwyżej położone pary otworów zbliżone są do krawędzi tylnej /12/ i górnej /13/ nóg,



a dolne pary otworów położone są w pobliżu krawędzi przedniej /14/ nóg. Środkowe pary otworów montażowych leżą na proatych łączących pary położone najwyżej i najniżej. W przybliżeniu w środkowej części nogi usytuowane są w trzech poziomach po trzy otwory montażowe, do łączenia rozłącznego ramy siedziska /15/ z nogami*. Każdy z trzech otworów jednego poziomu ma dwa boczne otwory nieprzelotowe /17/ i jeden środkowy przelotowy /16/. Poniżej tych otworów montażowych, przy krawędzi przedniej nóg od strony wewnętrznej, usytuowane są na każdej nodze w trzech poziomach nieprzelotowe otwory /20/, w odległościach odpowiadających odległościom trzech poziomów otworów montażowych ramy siedziska. W otworach /20/ osadzone są jednymi końcami zastrzały prętowe /21/ o kształcie litery "Z", których drugie końce spoczywają w wyżłobieniach /22/ ramy siedziska. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61F A1(21) 277287 (22) 89 01 21

(30) 88 01 22 - SU - 4362316

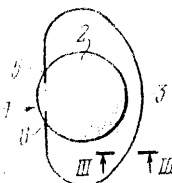
(71) Mezhotraslevoi Nauchno-Tekhnicheskyy Komplex "Mikrokhirurgia Glaza", Moskwa, SU

(72) Pedorov Svyatoslav N., Iwanov Igor L., Pashinova Nadezhda P., Zakharov Dmitry V.

(54) Sztuczna soczewka oka

57 Sztuczna soczewka /2/ oka, przeznaczona do wszczepienia w torebkę soczewkową, wyposażona jest w podporę w postaci pojedynczej owalnej pętli /3/ połączonej z boczną powierzchnią soczewki w dwóch punktach /5, 6/, otaczającej soczewkę /2/ na odcinku co najmniej połowy długości obwodu soczewki i leżącej w płaszczyźnie bocznej powierzchni soczewki /2/. Osie duża i mała owalnej pętli /3/ znajdują się w dwóch prostopadłych do siebie płaszczyznach soczewki /2/. Stosunek długości dużej osi do długości małej osi wynosi 1,3-1,4.

/5 zastrzeżeń/



4(51) A61G A2(21) 275906 (22) 88 11 18

(71) Spółdzielnia Inwalidów Przemysłu Meblarskiego "Rameta", Racibórz

(72) Bruch Henryk, Bachora Bogusław

(54) Łóżko dla inwalidów

57) Łóżko stanowi ramowa konstrukcja nośna z wyprowadzonymi do dwoma narożnymi słupkami /4/, do których przymocowane są dwie płyty boczne i płyta czołowa /11/. Na płytach osadzone są uchwyty /12/ na dłonie, a uchwyty /14/ służą do zamocowania drabinki sznurowej i linki do ćwiczeń oporowych.

Łóżko przeznaczone jest dla inwalidów po amputacji kończyn dolnych jak również dla inwalidów z niedowładem bądź porażeniami kończyn dolnych. /5 zastrzeżeń/

4(51) A61K A1(21) 270532 (22) 88 02 09

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Szulc Anna, Baranowska Bożenna, Szczucińska Aleksandra, Szczepańska Hanna

54 Preparat kosmetyczny o postaci emulsji

57 Preparat składa się z 2,0 do 25,0% wagowych emulgatora lub mieszaniny emulgatorów lub bazy emulgującej czy dyspergującej, 40,0 do 95,0% wagowych fazy wodnej zawierającej m.in. środki nawilżające i/lub poprawiające penetrację preparatu, ewentualnie do 40,0% wagowych fazy olejowej oraz środków uszlachetniających w tym od 0,1 do 12,0% wagowych żelozkrzepu krwi zwierzęcej. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A2(21) 275807 (22) 88 11 14

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice

(72) Muszyńska Janina, Sikora Jerzy, Wasik Anna, Rybak-Chmielewska Helena

4) Sposób pozyskiwania jadu pszczelego

(57) Sposób polega na tym, że pszczoły, starsze niż piętnastodniowe, przeznaczone do likwidacji z różnych względów zamraża się w temperaturze minus 20°C a następnie w dowolnym czasie, w okresie do roku od zamrożenia wypraparowuje się całe aparaty jadowe z warty w nich jadem. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 276595 (22) 88 12 21

(30) 87 12 22 - GB - 87/29823

88 02 25 - 3B - 88/04422

(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania wodnego preparatu zawierającego pochodną kwasu piperidynylocyklopentylloheksanokarboksylowego

(57) Sposób wytwarzania wodnego preparatu zawierającego jako składnik czynny kwas [1R-[1α/2/, 2θ, iβ, 5α]]-1-piperidynylocyklopentylloheksanokarboksylowego-1 /związek A/, polega na tym, że związek A lub jego chlorowodorek poddaje się reakcji z niepodstawioną lub podstawioną α-, β- lub γ-cykloodekstryną albo jej wodzianem w temperaturze 0-80°C z wytworzeniem

rzeniem kompleksu. Wytworzony wodny preparat stosuje się w medycynie, zwłaszcza do leczenia lub zapobiegania stanom wywołanym przez tromboksan **A2**.

/11 zastrzeżeń/

4(51) A61K A1(21) 276650 (22) 88 12 22

(30) 87 12 30 - JB - PCT/H U87/00060

(71) Psorjaur Ltd., Budapeszt, HU

(72) Horvath Ferenc

(54) Sposób wytwarzania kompozycji leczniczej przeciw łuszczycy

(57) Sposób polega na ekstrakcji olejem co najmniej trzech ziół leczniczych wybranych z grupy składającej się z Allium sativum /czosnek pospolity/, Utrica dioica /pokrzywa zwyczajna/, Chelidonium majus /glistnik jaskółcze ziele/, Veronica officinalis /przetacznik leśny/, Calendula officinalis /nagietek lekarski/, Achillea herba /krwawnik/, Fumaria officinalis /dymnica pospolita/.

Kompozycje poza łuszczycą są skuteczne przeciw dolegliwościom reumatycznym i astmatycznym.

/4 zastrzeżenia/

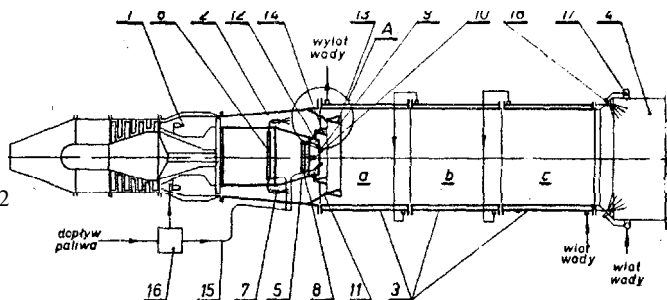
4(51) A62C A1(21) 270682 (22) 88 02 15

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Bier Aleksander, Cieśla Stefan, Kowalski Jan M., Konkol Władysław

(54) Urządzenie do wytwarzania gazów o małej zawartości tlenu

(57) W urządzeniu na cylindryczno-stożkowej wkładce /5/ usytuowane są obwodowe i centralne dysze /7 i 9/ w układzie współprądowym. Ponadto wieloczęłonowy dopalacz /3/ w pierwszym swoim członie /a/ zawiera kaskadowy



'stabilizator płomienia mający co najmniej dwa o różnych średnicach pierścienie /13 i 14/ zamocowane przegubowo za pomocą cięgien /11 i 12/ do stożkowej części wkładki /5/ i do płaszcza zewnętrznego komory /2/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A63B A1(21) 270522 (22) 88 02 08

(75) Jaroszewicz Anatoliusz Zbyszko, Warszawa

(54) Urządzenie wspomagające do nauki gry w tenisa

(57) Urządzenie stanowi przedmiot dowolnego kształtu, którym może być na przykład obrączka lub bransoleta o masie wynoszącej 00 najmniej połowę masy rakiety tenisowej. Przedmiot ten jest przystosowany do założenia na rękę, w której grający nie trzyma rakiety, w miejscu możliwie oddalonym od osi obrotu ciała, na przykład na nadgarstku, ażeby przy uderzaniu piłki rakieta nastąpiła u grającego symetria dynamicznych obciążeń górnej części ciała, obciążenie nóg i większa swoboda ruchów.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ii; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 270670 (22) 88 02 16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Gradoń Leon, Piłaciński Włodzimierz, Nowicki Jerzy, Bodasiński Jacek, Gajdulewicz Jarosław, Kalinowska Ewa, Mrożewska Halina, Szucht Edward, Wawrzaszek Zbigniew, Bartkowiak Eugeniusz, Maroszek Zbigniew, Swiderski Tadeusz

(54) Włóknina filtracyjna

(57) Włóknina składająca się z włókien syntetycznych o średnicach nie większych niż 30 µm charakteryzuje się tym, że dodatkowo składa się z 20 do 80% objętościowo luźno wymieszanych z włóknami syntetycznymi, korzystnie termokurczliwymi, włókien szklanych, których frakcja o średnicach od 0,4 do 0,8 µm ma udział wagowy nie mniejszy niż 50%, a całość włókniny ma porowatość nie mniejszą niż 60%.

/3 zastrzeżenia/

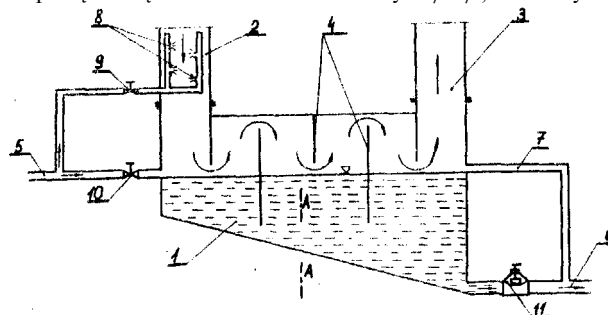
4(51) B01D A1(21) 270744 (22) 88 02 17

(71) Tomaszowskie Kopalnie Surowców Mineralnych, Tomaszów Maz.

(72) Szymański Karol, Kuchter Zbigniew

(54) Urządzenie odpylające na mokro typu labiryntowego

(57) Urządzenie zawiera komorę zraszania /2/ połączoną ze zbiornikiem wodnym /1/, w którym



oni oszczone są pionowe przegrody /4/ tworzące lanki. W komorze zraszania znajdują się dysze rozpylające /8/. Do zbiornika /1/ złożone jest z dwóch płaszczyzn usytuowanych skośnie, a wspólna ich krawędź nachylona jest do poziomu pod kątem ostrym. /1 zastrzeżenie/

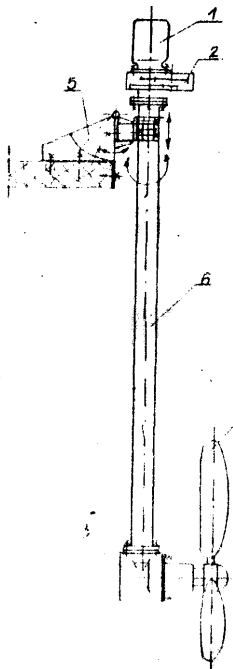
4(51) B01F A1(21) 270726 (22) 88 02 18

- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa
(72) Jaworski Zbigniew, Kurowski Tadeusz, Nurkowski Feliks, Róg Stanisław, Orkwiszewski Franciszek, Wolak Andrzej, Jóźwik Jan

(54) Urządzenie wirowe do napędzania i mieszania cieczy

(57) Urządzenie wirowe do napędzania i mieszania cieczy zwłaszcza agresywnych do uśredniania ich składu, szczególnie w oczyszczalniach ścieków lub zakładach przemysłowych, gdzie zachodzi konieczność uzyskania jednorodnego składu roztworów w dużych, przepływowych zbiornikach, zbudowane jest z zespołu napędowego, złożonego z silnika elektrycznego /1/ o małej mocy, przekładni czołowej /2/ i przekładni kątowej /3/, sprzężonych wałem chronionym rurą osłonową /6/, łączącą obie przekładnie /2/ i /3/, wielopłytowego wirnika /4/ o poziomej osi obrotu oraz uchwyty /5/ mocującego urządzenie wirowe na dowolnym poziomie zanurzenia z możliwością odchyłania i obracania w dowolnym kierunku, przy czym wirnik /4/ o poziomej osi obrotu powoduje poziomy ruch cieczy w zbiorniku.

/3 zastrzeżenia/

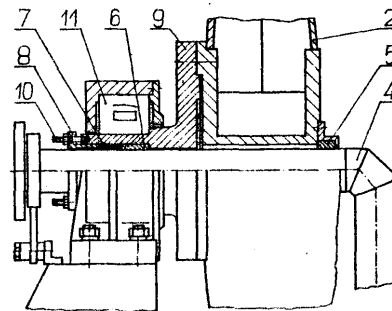


B01F A1(21) 273479 (22) 86 07 01

- (71) Biuro Projektów i Komplektacji Dostaw maszyn i Urządzeń Hut "Hutnasz-projekt-Haleko", Katowice
(72) L. Łank Jerzy, Cieślewicz, [???]

Mieszalnik garbarski

57) Mieszalnik garbarski do płukania i obróbki chemicznej skór zawierający ramę, beczkę przepust wodny, charakteryzuje się tym, że wodny przepust stanowi rura /4/ przechodząca przez główne łożysko /11/, podparta na ślizgowych tulejach /5 i 6/, mająca uszczelnienie /7/, dociskane pierścieniem /8/, przy czym ślizgowa tuleja /5/ osadzona jest w beczce /2/ mieszalnika, a tuleja /6/ w czopie /9/ beczki /2/.



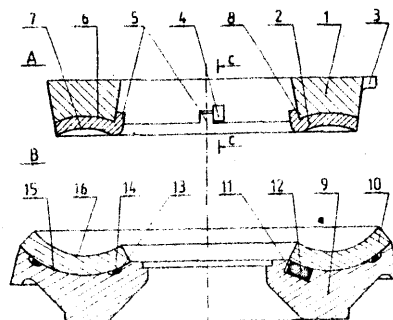
4(51) B02C A1(21) 270567 (22) 88 02 08

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole
(72) Tarasek Jan, Tarasek Władysław, Matlak Władysław, Kurp Jan

(54) Układ miażdżący młyn o pierścieniach roboczych z wymiennymi wkładkami i sposób ich wykonania

(57) Układ miażdżący młyn składa się z kuli miażdżącej i pierścieni roboczych, w tym pierścienia miażdżącego i pierścienia dociskowego. Oba pierścienie zaopatrzone są w wymienne, pierścieniowe wkładki /2/, /10/, wykonane metodą wytłaczania, przy czym w pierścieniu miażdżącym /9/ osadzonym w zespole obrotowym młyn znajduje się wymiennalna wkładka /10/ stanowiąca część roboczą młyn, współpracująca z kulami miażdżącymi, unieruchomiona względem pierścienia /9/ za pomocą zabieraka w postaci występu /12/ przypawanego do wkładki /10/, umieszczonego w wybraniu /11/ pierścienia /9/ miażdżącego. Natomiast w pierścieniu /1/ dociskowym osadzona jest wymiennalna wkładka /2/ centrowana względem pierścienia /1/ przy pomocy pierścieniowych, odcinkowych występow /5/ wykonanych we wkładce /2/ i dodatkowo unieruchomiona względem pierścienia /1/ za pomocą występu /5/ wykonanego we wkładce /2/ i zachodzącego za występ /4/ wykonany w pierścieniu /1/.

Układ miażdżący młyn z wymiennymi wkładkami, wykonuje się w ten sposób, że znaną



metodą odlewania wykonuje się stalowe pierścienie, a następnie wykonuje się wymienne wkładki metodą wytłaczania, o wymiarach wklęsłej powierzchni odpowiadających promieniowi kuli miazdzącej i wymiarach powierzchni wypukłej równej sumie promienia kuli miazdzącej i grubości wkładki, po czym w pierścieniu dociskowym formuje się odcinkowe, pierścieniowe występy dopasowane do wewnętrznej powierzchni pierścienia. Następnie w obwodowe rowki wykonane w pierścieniach metodą skrawania, wkłada się pierścienie wykonane z prętów, po czym nakłada się wkładki i ewentualnie przez wywarcie nacisku odkształca się pręty, korzystnie aż do bezpośredniego zetknięcia się powierzchni wkładki z powierzchnią pierścienia.

/7 zastrzeżeń/

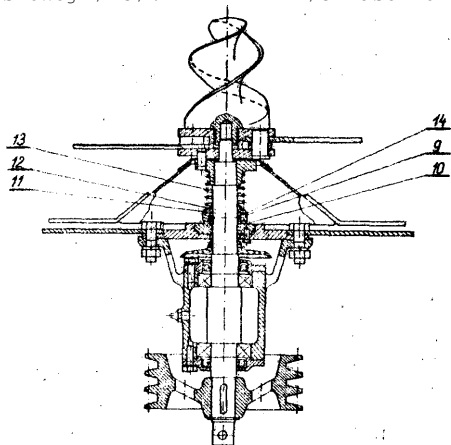
4(51) B02C A2(21) 275825 (22) 88 11 14
A01K

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Unruh Romuald, Kowalczyk Jan, Strażyński Zbigniew, Drzymała Seweryn

(54) Mieszarka - rozdrabniacz

(57) Mieszarka - rozdrabniacz mająca zbiornik osadzony na ramie w kształcie walca z dolną częścią w kształcie ściętego stożka, wirnik z głowicą nożową i mieszadłem, zasuwę, króciec, łącznik, pompę i kolano tłoczne, charakteryzuje się tym, że przejście wału wirnika przez dno zbiornika ma uszczelnienie czołowe składające się z pierścienia węglowego /9/ z dwoma rowkami wzdłużnymi, osadzonego suwliwie na wale, przeciwpierścienia /10/, uszczelki gumowej /11/, pierścienia dociskowego /12/ i sprężyny dociskowej /13/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B03D A1(21) 269613 (22) 87 12 16

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Beraś Janusz, Bortel Edgar, Nawrocki Jerzy, Białas Jerzy, Kochanowski Andrzej, Piwowarski Włodzimierz, Ampulski Jan, Kudła Stanisław, Jerzykiewicz Stanisław, Zawadzki Mieczysław, Maksymiec Daniel

(54) Sposób rozdzielania mułów węglowych

(57) Sposób rozdzielania mułów węglowych z zawiesiny wodnej na drodze sedimentacji i filtracji przy użyciu flokulantów, polega

na tym, że na zawieszinę wodno-mułową działa się pochodnymi pierwszo-, drugo- i trzeciorzędowych amin tłuszczowych będących ich solami, czwartorzędowymi solami amoniowymi i betainami o ogólnym wzorze 1, w którym

R oznacza łańcuch węglowodorowy o długości $C_{16}-C_{22}$, nasycony lub nienasycony;

R_1 oznacza H, CH_2 lub łańcuch węglowodorowy o długości $C_{16}-C_{22}$, nasycony lub nienasycony;

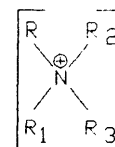
R_2 oznacza $H, CH_2, /CH_2CH_2O/x, H, CH_2COO^-$

R oznacza $H, CH_2, /CH_2CH_2O/ H$

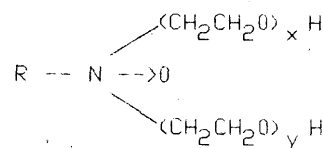
X oznacza Cl, CH_3COO^-, HSO_4 lub tlenkami o wzorze 2, w którym

(x + y) wynosi 2 - 22, zaś R oznacza łańcuch węglowodorowy o długości $C_{16}-C_{22}$, nasycony lub nienasycony; lub ich mieszaninami oraz syntetycznym polielektrolitem wielkocząsteczkowym otrzymanym na bazie akryloamidu, kwasu akrylowego lub ich pochodnych, przy czym stosunek molowy pochodnej aminy do grup funkcyjnych polielektrolitu mieści się w granicach od 10:1 do 0,01:1, a ilość wprowadzonych substancji wspomagających wynosi od 1 do 500 g na 1 tonę mułów poddawanych odwodnieniu.

/1 zastrzeżenie/



wzór 1



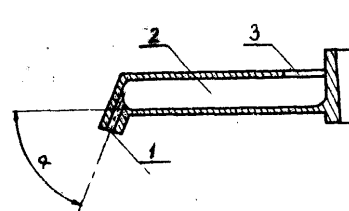
wzór 2

4(51) B05B A2(21) 275859 (22) 88 11 16

- (71) Politechnika Krakowska, Kraków
(72) Durych Antoni, Wiechowski Andrzej

(54) Rozpylacz cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rozpylacza cieczy, stosowanego zwłaszcza w aparatach absorpcyjnych lub suszarniczych, mającego zapewnić korzystniejsze ukięrunowanie cieczy wypływającej, zmniejszając ryzyko tworzenia się osadów na ściankach aparatu absorpcyjnego lub suszarniczego.



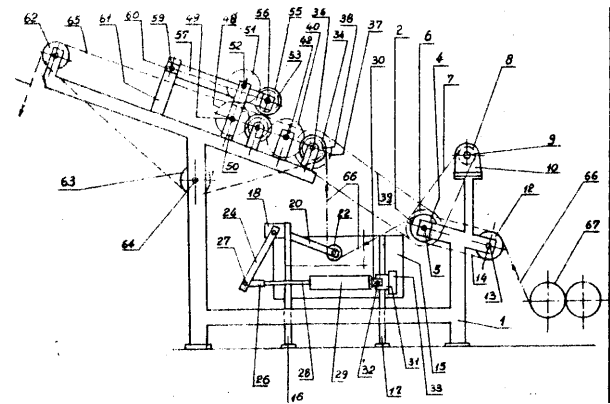
Rozpylacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś otworów wypływowych /1/ usytuowane są względem płaszczyzny wirowania pod kątem α /ot / w zakresie $0 < \alpha \leq 90^\circ$.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B05C A1(21) 270554 (22) 88 02 10

(71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL", Wolbrom
(12) Oauch Ryszard, Górecki Zbigniew, Głanowski Bogdan, Kur Kazimierz, Trzaska Eugeniusz, Perek Andrzej

(54) Urządzenie do powlekania w roztworze emulsyjnym wstęgi mieszanki gumowej odbieranej z walcarki płytującej

(ki) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik /15/ mający wałek z ramieniem /20/ i osią z rolką obrotową /22/. Nad ramieniem /20/ usytuowany jest obrotowo bęben napędowy /34/ przytwierdzony do wałka osadzonego w osi /36/. Na końcu wałka osadzone są koła, łańcuchowe /37/ i zębate /38/, które ząbione jest z kołem zębatym pośrednim /40/ ząbiającym się z kołem zębatym osadzonym na czopie wału bębna wspomagającego. Koło zębate /53/ osadzone jest na wale rolki dociskowej /55/.
/1 zastrzeżenie/

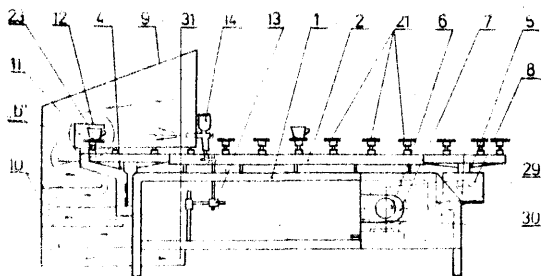


4(51) B05C A1(21) 270615 (22) 88 02 11

(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Lubiana" w Lubianie, Kościerzyna
(72) Literski Józef, Jazdzewski Edward, Ra chwałski Franciszek

(54) Urządzenie do nakładania dekoracji natryskiem na wyrobach ceramicznych

(57) Urządzenie ma na łańcuchowych kołach rolkowy łańcuch bez końca, napędzany od



elektrycznego motoreduktora /6/. Łańcuch ma zamontowane obrotowe toczki /21/ na dekorowane wyroby /23/. Urządzenie ma wewnątrz wentylacyjnej komory /9/ labiryntowy układ wentylacyjny.
/5 zastrzeżeń/

4(51) B06B A1(21) 270584 (22) 88 02 11
G01N

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Chrzan Tadeusz

(54) Sposób zapewnienia kontaktu głowicy ultradźwiękowej ze ścianką otworu w górotworze

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do otworu w litym górotworze, z umieszczoną w nim głowicą, doprowadza się ciecz, a najkorzystniej wodę, w takiej ilości aby powierzchnia boczna głowicy znalazła się w tej cieczy; przynajmniej na dziesiątej części długości głowicy.
/1 zastrzeżenie/

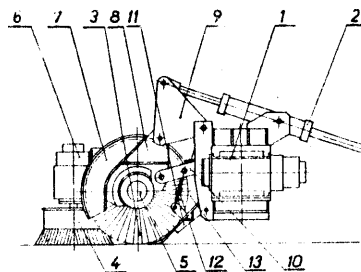
4(51) B08B A1(21) 270285 (22) 88 01 23

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Pilny Bolesław, Kołodziej Zdzisław, Czernek Joachim

(54) Urządzenie do oczyszczania torowiska, zwłaszcza torowiska wsadnicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do częstego zmechanizowanego oczyszczania torowiska wsadnicy z miazgu węglowego traconego przez wsadnicę w procesie ubijania naboju węglowego i wkładania go do komory baterii.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażona w osłonę /7/ szczotka /3/ i druga nieosłonięta szczotka /4/ zamocowane są do wspornika /8/, który połączony jest przegubowo za pomocą dźwigni /9/ i ramion /10/ z przełożeniem /1/, a kanał /13/ utworzony jest przez kierującą równię /11/, usytuowaną w dolnej części szczotki /3/ ramiona /10/ i osłonę /7/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B08B A1(21) 270691 (22) 88 02 15
A61L

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Nowy Krępiec k. Minkowic
(72) Pechciński Stefan, Wesołowski Eugeniusz, Korulczyk Zbigniew, Luty Edward, Suski Eugeniusz, Tyndor Andrzej

(54) Sposób mycia przedmiotów, zwłaszcza naczyń i narzędzi medycznych

(57) Sposób polega na poddawaniu przedmiotów wstępnemu płukaniu, myciu środkami czyszczącymi, ponownym płukaniu wodą surową a następnie wodą destylowaną, przy czym podczas płukania i mycia przedmioty poddaje się seryjnemu działaniu pola ultradźwiękowego o częstotliwości 20 do 30 kHz przez co najmniej 5 sekund w każdej dawce, przy **przemieszczaniu** przedmiotów w stosunku do osi wiązki promieniowania pola ultradźwiękowego ze zmianą nachylenia powierzchni przedmiotów względem wiązki tego promieniowania podczas **przemieszczania**. Następnie prowadzi się suszenie gorącym powietrzem o temperaturze 70-90 °C i sterylizację powietrzem o temperaturze 120 do 180°C. /3 zastrzeżenia/

4(51) B08B A 1(21) 270692 (22) 88 02 15 A61L

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Nowy Krępiec k. Minkowic

(72) Pechciński Stefan, Wesołowski Eugeniusz, Korulczyk Zbigniew, Luty Edward, Suski Eugeniusz, Tyndorf Andrzej

(54) Sposób mycia naczyń, zwłaszcza medycznych

(57) Sposób polega na poddawaniu naczynia natryskowi silnymi strumieniami cieczy czyszczącej, przy czym na naczynie skierowane są co najmniej dwa strumienie o kącie między nimi zbliżonym do 120°C. Następnie naczynie zanurza się ruches nasiebierrym w cieczy płuczacej z ewentualnym poddaniem naczynia działaniu pola ultradźwiękowego, po czym naczynie wynurza się i opróżnia z cieczy.

Natryskiwanie i płukanie prowadzi się wielokrotnie w ruchu okrężnym naczynia, po czym prowadzi się suszenie gorącym powietrzem o temperaturze 70 do 90°C przez co najmniej 0,1 godziny a następnie sterylizację gorącym powietrzem o temperaturze 120 do 180°C. /4 zastrzeżenia/

4(51)303T5 A1(21) 270767 (22) 88 02 19

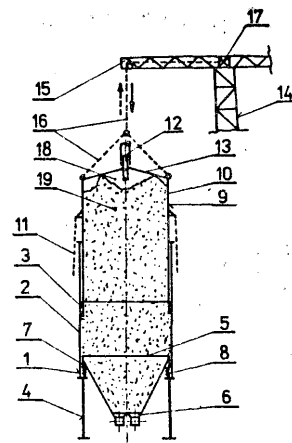
Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Hotała Eugeniusz

(54) Sposób oczyszczania ściany bocznej zbiornika z nawisów materiału trudnosypłowego oraz zbiornik z oczyszczaniem ściany bocznej z nawisów materiału trudnosypłowego

(57) Sposób polega na tym, że w czasie opróżniania komory zbiornika, wzdłuż jego wewnętrznej powierzchni przesuwają się pod własnym ciężarem od góry do dołu element o znacznej masie - porównywalnej z masą składowanego materiału, i o kształcie analogicznym jak kształt ściany bocznej lecz o mniejszym wymiarze, aż do momentu gdy znajdzie się w pobliżu części dolnej z zespołem wysypowym, po czym podnosi się ten element w dowolne górne położenie wyjściowe.

Zbiornik jest zbudowany z części stałej /1/ ze ścianą boczną /2/, częścią dolną /5/ podpartą amortyzatorami /8/, i konstrukcją wsporczą /4/ oraz z części ruchomej /9/ ze ścianą boczną /10/ o analogicznym kształcie jak ściana /2/ części stałej /1/ lecz o mniejszym niż ona wymiarze, oraz z dachem /13/ i

osłoną przeciwdeszczową /11/, przy czym część ruchoma /9/ współpracuje poprzez liny /16/ i wysięgnik /15/ ze znanym wciągnikiem /17/. Między ścianami bocznymi /2, 10/ części stałej /1/ i ruchomej /9/ są usytuowane prowadnice /3/. /8 zastrzeżeń/



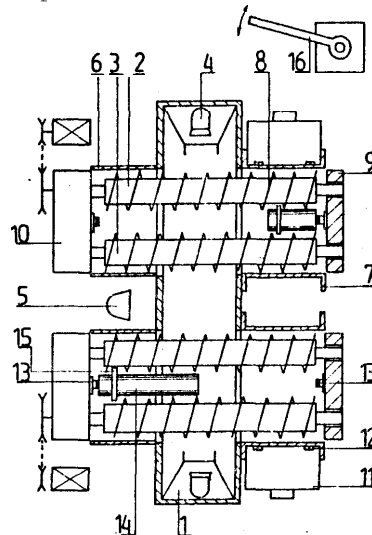
4(51) B08B A1(21) 274053 (22) 88 08 02

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa „Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „PAZOS”, Tarnowskie Góry

(72) Potempa Józef, Rymer Andrzej, Kot Józef, Mańka Jan, Wróbel Antoni, Białek Ryszard, Dziewior Andrzej

(54) Oczyszczarka wirnikowa

57 Oczyszczarka ma przynajmniej jedną parę obracających się walców /2 i 3/ przechodzących przez komorę roboczą /1/ i osadzonych w podporze /9/ oraz w zespole napędowym /10/. Na podporze /9/ i zespole napędowym /10/ zamontowane są krańcowe przełączniki /13/ kierunku obrotu walców. Przestrzeń otaczająca walce /2 i 3/ i zawarta pomiędzy komorą roboczą /1/ a podporą /9/ i zespołem napędowym /10/ zamknięta jest osłonami /6 i 7/, z których przynajmniej jedna ma pokrywę /11/. Czyszczony przedmiot /14/ przenoszony jest przez obracające się walce /2 i 3/ od podpory /9/ do zespołu napędowego /10/ i odwrotnie. Czyszczenie odbywa się w komorze roboczej /1/ przy pomocy strumienia czyszczenia rzucanego na przedmiot /H/ przez wirniki rzutowe /4/. Czyściwo



dostarczane jest do wirników rzutowych /4/
przez elewator /5/. /6 zastrzeżeń/

4(51) B21B A1(21) 271386 (22) 88 08 22
C21D

(71) Kombinát Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków

(72) Groyecki Jan, Stodolny Jerzy, Piasecki
Adam, Nowak Antoni, Kozioł Apolinary,
Czajkowski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania elektrotechnicznych
blach lub taśm stalowych o małej koercji

(57) Sposób polega na tym, że stal o zawar-
tości 0,03 - 0,10% C, 0,20 - 0,50% Mn i 0,10% Al.
walcuje się na gorąco na grubość końcową lub
większą od grubości końcowej o najwyżej 25%.
W przypadku grubości większej od grubości końco-
wej materiał dowalcowuje się na zimno korzystnie

w jednym przepuszczeniu. Parametry walcowania do-
biera się tak/aby po walcowaniu uzyskać struk-
turę stali nie w pełni zrekrystalizowaną, cha-
rakteryzującą się obecnością podstruktury i
gęstością dyslokacji nie mniejszą niż 5×10^8
om . /3 zastrzeżenia/

4(51) B21D A1(21) 270616 (22) 88 02 11
B26D

(71) Huta "Kościuszkowski", Chorzów

(72) Suwała Arkadiusz, Krawczyk Andrzej,
Krawczyk Eugeniusz, Drewniak Ernest

(54) Sposób jednoczesnego cięcia i dziurowa-
nia kształtowników, zwłaszcza katow-
ników

Sposób charakteryzuje się tym, że cięty
i dziurowany kształtownik, zwłaszcza katownik,
umieszcza się na dolnym stole prasy w taki
sposób, aby otwarta część kształtownika skiero-
wana była ku górze, a jednocześnie boczna ścia-
na i dolna ściana kształtownika, były odchylone
od pionu i poziomu o kąt więk-
szy od 3°. /2 zastrzeżenia/

4(51) B21J A2(21) 275873 (22) 88 11 18
B65G

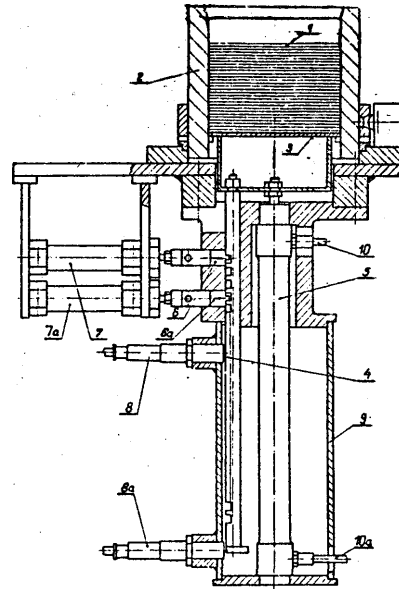
(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Obróbki
Plastycznej Metali "PLASTOMET",
Warszawa

(72) Żwan Bohdan

(54) Urządzenie do podawania lub odbierania
wytworów tocznych

(57) Urządzenie według wynalazku zawiera
mechanizm zapadkowy złożony z zębatego /4/,
zamocowanego do dna /3/ pojemnika /2/ oraz z
dwóch zapadek /6/ i /6a/, współpracujących
z zębatego /4/.

Zębatego /4/ ma tak dobraną podziałkę
roztawienia zębów, że zapadki ząbkami
z nią z założonym luzem, który określa skoko-
we przemieszczanie się dna /3/ pojemnika
/2/. /3 zastrzeżenia/



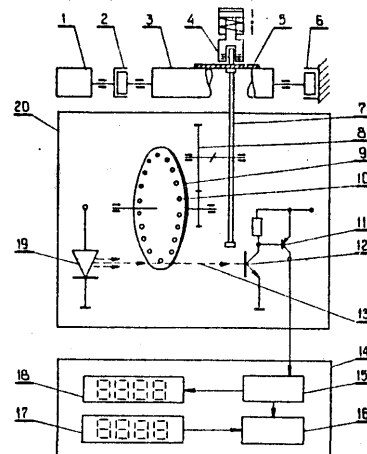
4(51) B21K A1(21) 269329 (22) 87 12 09

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu
Domowego "PREDOM-TERMET", Świebodzice

(72) Józwiak Zdzisław, Jesionowski Wiesław

(54) Programowany podajnik taśm metalowych

(57) Programowany podajnik taśm metalowych
charakteryzuje się tym, że stykająca się z
podawaną taśmą /5/ tarcza przetwornika posuwu
/7/ sprzężona jest poprzez przekładnię zwie-
lokrotniającą /8/ z wirującą tarczą odczyto-
wą /9/ zaopatrzoną w otwory modułowe /10/
przepuszczające wiązkę świetlną /13/ diody
elektroluminescencyjnej /19/. Naprzeciw diody
/19/ usytuowany jest fototranzystor /12/
sprzężony elektrycznie z blokiem sterowania
/H/, składającym się z licznika fotodiod /15/
/15/, obwodu komparacyjno-wykonawczego /16/,
nastawiającego cyfrowego /17/ oraz wskaźnika od-
czytu /18/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B22C A2(21) 275819 (22) 88 11 14

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Sęczek Krzysztof, Maniowski Zbigniew,
Kluza Kazimierz, Kawaler Julian,
Kwaśniak Jacek

Termoutwardzalna masa rdzeniowa

(57) Termoutwardzalna masa rdzeniowa składająca się z piasku **kwarcowego**, katalizatora w postaci chlorku amonu lub siarczanu amonu lub kwasu borowego lub kwasu **szczawiowego** i ze spoiwa, charakteryzuje się tym, że spoiwo jest mieszaniną żywicy mocznikowo-formaldehydowej i soli metali alkalicznych, a stosunek wagowy żywicy **mocznikowo-formaldehydowej** do soli metali alkalicznych w mieszaninie wynosi od 1:0,05 do 1:0,23, przy **czym** dodatek spoiwa do masy wynosi 1,5-2,5 części wagowych spoiwa na 100 części wagowych piasku kwarcowego.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B22D A1 (21) 270612 (22) 88 02 11

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi "Legnica", Legnica

(72) Demidowicz Lech, Przybyszewski Janusz, Aszurkiewicz Ryszard, Pusek Tadeusz, Nowak Jacek, Gąsior Wacław

(54) Sposób odlewania wlewków o jednakowych grubościach

(57) Sposób odlewania wlewków o jednakowych grubościach, **stosowany** zwłaszcza do odlewania anod miedzianych, polega na tym, że przed rozpoczęciem odlewania do pustej formy wprowadza się czujnik pomiarowy i ustala poziom serowy wlewka, po czym czujnik pomiarowy podnosi się na wysokość odpowiadającą grubości wlewka. Następnie napełnia się formę płynnym **metalem** do momentu gdy uzyska on zadany poziom, po **czym** na sygnał czujnika pomiarowego przerywa się dopływ metalu do formy i cały cykl powtarza się przy następnej formie.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B22D A1 (21) 270719 (22) 88 02 16

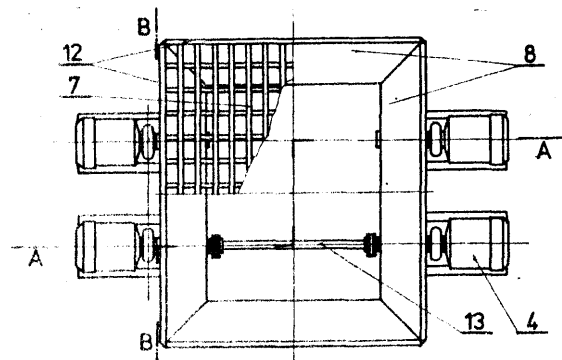
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Specjalnych "BIPROMASZ", Warszawa

(72) Biedacha Roman, Smęder Adam, Kołaczkowski Jacek, Katolik Zygmunt

(54) Krata wstrząsowa

(57) Krata wstrząsowa do wybijania odlewów z form odlewniczych, charakteryzuje się tym, że dwa wibratory po jednym z każdej pary, **leżące** naprzeciw siebie, sprzęgnięte są wałem **z** stabilizującym synchronizację.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B22D A1(21) 276316 (22) 88 12 09

(30) 87 12 12 - DE - P 3742215.4

(71) Metacon AG, Zurich, CH

(72) Vetterli Walter

Sposób utrzymywania w stanie wolnym kanału przepływowego zamknięć zasuwowych w urządzeniach do odlewania ciągłego

57 Sposób **utrzymywania** w stanie wolnym kanału przepływowego **zamknięć** zasuwowych w urządzeniach do odlewania ciągłego, polega na tym, że usuwanie zakrzepów na krawędziach dławiających zamknięcia zasuwowego uzyskuje się za pomocą suwu otwierania płyty zasuwowej, pomiędzy dwoma położeniami dławienia, zależnie od stanu **napełnienia** wlewnicy. /6 zastrzeżeń/

4(51) B22P A1(21) 276559 (22) 88 12 20

(30) 87 12 23 - US - 137,044

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania korpusów samopodtrzymujących

57 Sposób wytwarzania korpusu samopodtrzymującego polega na tym, że metal macierzysty ogrzewa się w atmosferze obojętnej, do temperatury powyżej jego punktu topnienia w celu utworzenia bryły stopionego metalu, kontaktuje się w tej temperaturze bryłę stopionego metalu macierzystego z przepuszczalną masą zawierającą węgiel boru i węglowy materiał donorowy przez okres czasu umożliwiający infiltrację stopionego metalu macierzystego wgłąb tej przepuszczalnej masy i reakcję stopionego metalu macierzystego z węglikiem boru w celu utworzenia przynajmniej jednego związku zawierającego bor, oraz kontynuuje infiltrację i reakcję przez okres czasu wystarczający do utworzenia korpusu **samopodtrzymującego**, zawierającego przynajmniej jeden związek metalu macierzystego zawierający bor.

/12 zastrzeżeń/

4(51) B22F A1(21) 276699 (22) 88 12 20
C04B

(30) 87 12 23 - US - 137397

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania ceramicznej kształtki samonośnej

(57) Sposób polega na tym, że nagrzewa się **rodzimy** metal w obojętnej atmosferze do temperatury wyższej od **temperatury** jego topnienia, styka z masą zawierającą węgiel czteroboru i co najmniej jeden dodatek wybrany z grupy składającej się z węgla tantalowego, węgla cyrkonowego i dwuborku cyrkonowego, utrzymuje się tę temperaturę przez czas pozwalający na **infiltrację** roztopionego metalu rodzimego we wspomnianą masę i przereagowanie roztopionego metalu rodzimego z węglikiem czteroboru, **celem** utworzenia co najmniej jednego związku zawierającego bor i kontynuuje się infiltrację do czasu wytworzenia **samonośnej** kształtki zawierającej co najmniej **jeden związek** metalu rodzimego z borem.

/8 zastrzeżeń/

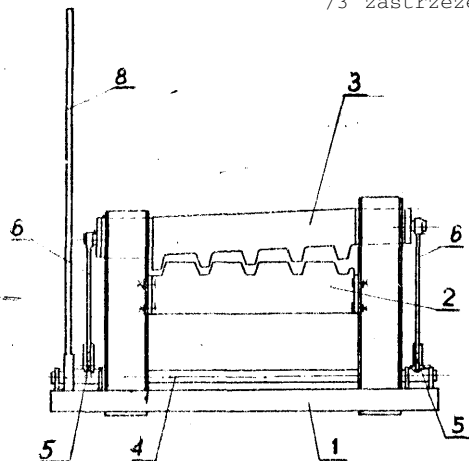
4(51) B23D A2(21) 275829 (22) 88 11 16

- (71) Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "MOSTOSTAL", Warszawa
- (72) Stachura Jerzy, Dziadek Władysław, Maj Józef, Stankiewicz Stanisław

(54) Nożyce gilotynowe z napędem ręcznym do cięcia blach prostych oraz blach kształtowych, zwłaszcza blach o przekroju trapezowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cięcia kształtowych i płaskich blach w warunkach poligonowych w przypadku braku obcych źródeł energii. Nożyce gilotynowe złożone z podstawy i zamocowanego do niej stałego noża dolnego oraz przesuwanego noża górnego, charakteryzuje się tym, że w dolnej części podstawy /1/ usytuowany jest wałek obrotowy /4/. Na końcach wałka obrotowego /4/ zamocowane są trwale dźwignie jednoramienne /5/ połączone cięgłami /6/ z przesuwalnym nożem górnym /3/. Na jednym końcu wałka obrotowego osadzona jest trwale druga dźwignia jednoramienna połączona łącznikiem z dźwignią ręczną /8/. Jeden koniec dźwigni ręcznej /8/ osadzony jest obrotowo w podstawie /1/. Na wysokości noża dolnego /2/ zabudowany jest poziomy atół prowadzący.

/3 zastrzeżenia/

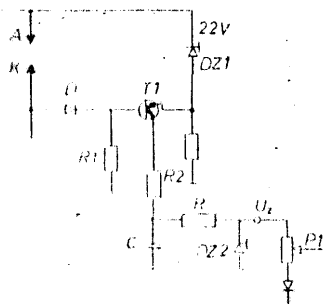


1(51) B23H A1(21) 270663 (22) 88 02 16 H02H

(75) ter Andrzej, Końskie

(54) Układ pieczenia generatora impulsów PRĄDOWYCH przed zwarciami

(57) W układzie zabezpieczenia równoległe do obrotu ŁUKU elektrycznego włączony jest kom-



pansator/tranzystor T1, dioda zenera DZ1/ a sygnał z jego wyjścia po uformowaniu steruje przez układ integratora /R2, C, R/ i ogranicznika /dioda zenera DZ2/ blok zadawania impulsów amplitudy prądu. /1 zastrzeżenie/

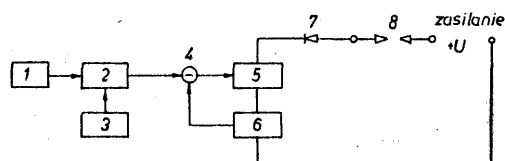
4(51) B23H A1(21) 270664 (22) 88 02 16

(75) Poterała Andrzej

(54) Układ generatora impulsów prądowych zwłaszcza do drażarek elektroerozywnych

(57) W układzie regulacji prądu przez blok generatora impulsów czasowych /3/ zastosowano wzmacniacz liniowy /5/ wraz z układem sprzężenia chwilowego odczytu wartości prądu /6/ oraz węzeł sumujący /4/.

Układ zapewnia stabilność wyładowań elektrycznych i obniżenie napięcia roboczego nieznacznie ponad minimum napięcia łuku elektrycznego. /2 zastrzeżenia/

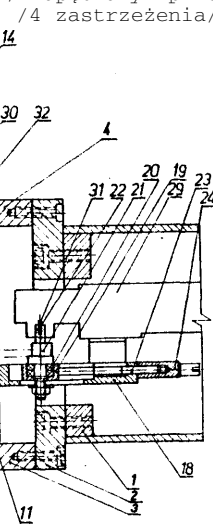


4(51) B23H A1(21) 270665 (22) 88 02 16

(75) Poterała Andrzej, Pięta Henryk, Końskie, Wadiak Jacek, Kielce

(54) Głowica drażarki elektroerozywnej

(57) Głowica utworzona jest z płyt /3, 4/ z otworami /32/, w których jest suwak /14/ prowadzony w łożyskach /10/ osadzonych w kostkach /5/. Na suwaku /H/ jest nakrętka napędowa /13/ z kołem /15/, które połączone jest paskiem zębatym /16/ z kołem /21/ napędzanym przez silnik /29/.



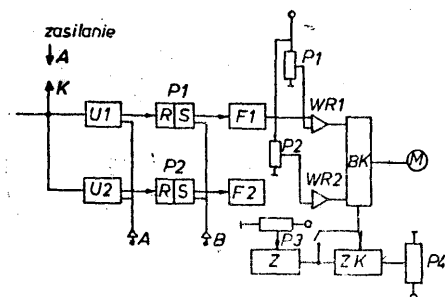
4(51) B23H A1(21) 270666 (22) 88 02 16

(75) Poterała Andrzej, Końskie; Wadiak Jacek, Kielce; Pięta Henryk, Końskie

54) Sposób regulacji posuwu elektrody drażarki i układ regulacji posuwu elektrody drażarek

(57) Sposób regulacji polega na sterowaniu posuwem elektrody roboczej w zależności od stosunku wyładowań zachodzących w szczelinie roboczej, do zadanych oraz nieprawidłowych do zadanych.

Układ ma na wejściu fazoczułe układy formujące /U1/ i /U2/, sterujące przerzutnikami bistabilnymi /P1/ i /P2/. Wyjścia przerzutników /P1/ i /P2/, poprzez integratory /P1/ i /P2/, dołączone są do wejść komparatorów /WR1/ i /WR2/, do których dołączone są potencjometry /P1/ i /P2/. Wyjścia komparatorów /WR1/ i /WR2/ dołączone są do bloku klucznicy /BK/.



4(51) B23H A1(21) 270667 (22) 88 02 16

(75) Wadiak Jacek, Kielce; Poterała Andrzej, Końskie; Pięta Henryk, Końskie

(54) Sposób napędu elektrody drażarki o dużej dynamice regulacji obrotów

(57) Sposób polega na tym, że silnikiem prądu stałego drażarki steruje się impulsowo, dobierając odpowiednio parametry amplitudy napięcia oraz czasu trwania impulsu, zapewniający minimalny, powtarzalny skok silnika, a regulację obrotów prowadzi się poprzez regulację częstotliwości powtarzania impulsów.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B23Q A1(21) 270421 (22) 88 02 02

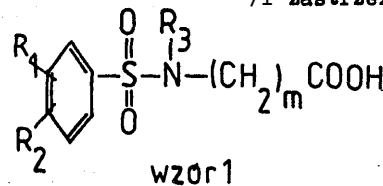
(71) Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław

(54) Płyn do obróbki żelaza i metali kolorowych

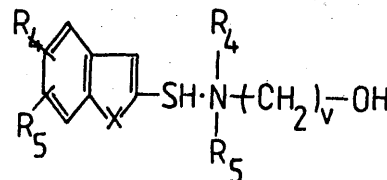
(57) Płyn do obróbki żelaza i metali kolorowych, przeznaczony do stosowania jako chłodziwo obróbkowe przy toczeniu, wierceniu, frezowaniu lub szlifowaniu, charakteryzuje się tym, że zawiera zubożony produkt reakcji alkanoloaminy z kwasem borowym, korzystnie do pH - 9,5, kwas arylosulfonamidokarboksylowy o ogólnym wzorze 1, użyty w stężeniu 1-100 g/dm³, w którym R₁ i R₂ oznaczają wodór, atom chlorowca, grupę aminową lub nitrową, rodnik alkilowy lub alkoksyalkilowy o 1-4 atomach węgla, R₃ jest wodorem lub alkilem o 1 - 4 atomach węgla, m oznacza liczbę naturalną 1-10, ponadto zawiera użyte w stężeniu 0,1 - 10 g/dm³ związki wybrane z niejonowych kopolimerów blokowych o ogólnym wzorze 2, w którym n i q jest liczbą naturalną 5 - 100, p jest liczbą naturalną 10 - 50, oraz zawiera użyte w ilości 0,001 - 10 g/dm³ związki heterocykliczne,

zawierające przynajmniej jeden atom siarki, o ogólnym wzorze 3, w którym X oznacza atom siarki, tlenu, seleny lub grupę =NH, R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o zawartości 1 - 4 atomów węgla, zaś v jest liczbą naturalną 2 lub 3.

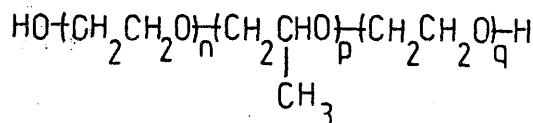
/1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 3



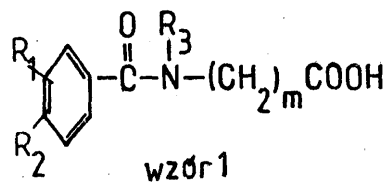
wzór 2

4(51) B23Q A1(21) 270422 (22) 88 02 02

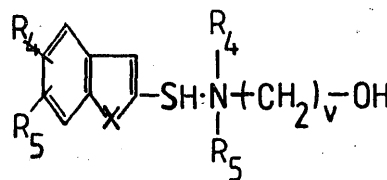
(71) Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław

(5) Płyn do obróbki żelaza i metali kolorowych

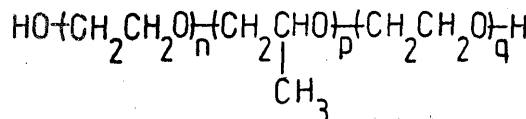
(57) Płyn do obróbki żelaza i metali kolorowych, przeznaczony do stosowania jako chłodziwo,



wzór 1



wzór 3



wzór 2

wo obróbkowe przy toczeniu, wierceniu, frezowaniu lub szlifowaniu» charakteryzuje się tym, że zawiera zubożone organicznymi zasadami do żądanego pH, korzystnie 8-9, kwasy aryloamidokarboksylowe o ogólnym wzorze 1, użyte w stężeniu 1-100 g/dm³, w którym R₁ i R₂ oznaczają wodór, atom chlorowca, rodnik alkilowy lub alkoksyalkilowy o 1 - 4 atomach węgla, R₃ jest wodorem lub alkilem o 1 - 4 atomach węgla, m oznacza liczbę naturalną 1 - 10, ponadto zawiera użyte w stężeniu 0,1 - 20 g/dm³ związki wybrane z niejonowych kopolimerów blokowych o ogólnym wzorze 2, w którym n i q jest liczbą naturalną 5 - 100, p jest liczbą naturalną 10 - 50, oraz użyte w ilości 0,001 - 10 g/dm³ związki heterocykliczne o ogólnym wzorze 3, zawierające przynajmniej jeden atom siarki, w którym X oznacza atom siarki, tlenu, selenu lub grupy =NH, R₄ i R₅ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o zawartości 1-4 atomów węgla, a v jest liczbą naturalną 2 lub 3. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23Q A3(21) 277288 (22) 89 01 18
B24B

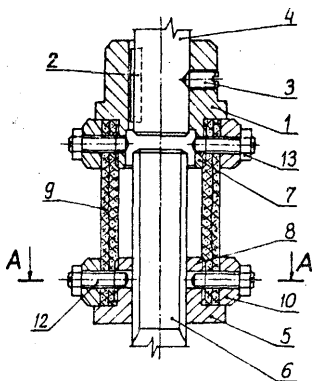
(61) patent 146616

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Ziółkowski Stanisław, Bokiej Stanisław,
Kacalak Wojciech, Ściegienka Ryszard,
Konfisz Janusz

54) Układ przeniesienia napędu na przesuwne osiowo wrzeciono

(57) W układzie półpięścienie /10/ w środkowej części obwodu połączone są dodatkowo, poprzez otwory w końcówkach tulei podatnej /9/, z czopami wielokarbowymi /7/ i /8/ tulei kołnierzych /1/ i /5/ przy pomocy zabieraków /12/.

Zabieraki /12/ mają postać wkrętów bez łba z czopem walcowym i osadzone są częścią gwintowaną w nagwintowanych otworach półpięścieni /10/, a ponadto zabezpieczone są przeciwnakrętkami /13/. /3 zastrzeżenia/



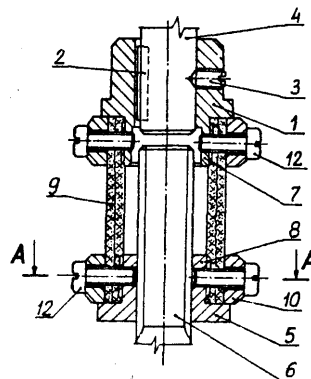
4(51) B23Q A3(21) 277289 (22) 89 01 18
B24B

(61) patent 146616

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Ziółkowski Stanisław, Bokiej Stanisław,
Kacalak Wojciech, Ściegienka Ryszard,
Konfisz Janusz

(54) Układ przeniesienia napędu na przesuwne osiowo wrzeciono

(57) W układzie półpięścienie /10/ w środkowej części obwodu docisnięte są dodatkowo, poprzez otwory w końcówkach tulei podatnej /9/, do czopów wielokarbowych /7/ i /8/ tulei kołnierzych /1/ i /5/ przy pomocy wkrętów /12/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23Q A1(21) 270687 (22) 88 02 15

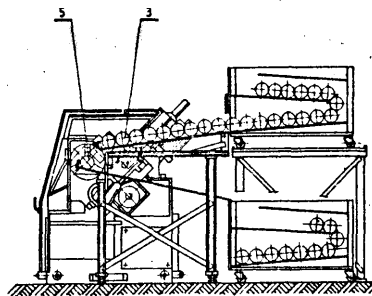
(75) Pillich Marian, Katowice

(54) Sposób i chwytak do automatycznego podawania i odbierania przedmiotów z tokarek sterowanych numerycznie

(57) Sposób automatycznego podawania i odbierania przedmiotów z tokarek sterowanych numerycznie, polega na wykorzystaniu zdolności kinematycznych suportu tokarki z zabudowaną głowicą rewolwerową, która jest uzbrojona między innymi w chwytak do podawania przedmiotów do uchwytu samocentrującego tokarki z podajnika i odkładania gotowych detali na miejsce odkładcze.

Chwytak ma końcówkę do mocowania go w głowicy rewolwerowej taką samą jak oprawki narzędziowe stosowane na tokarce.

/2 zastrzeżenia/



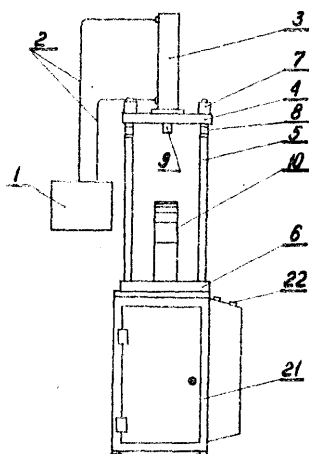
4(51) B25B A1(21) 270587 (22) 88 02 11

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil",
Piastów

(72) Piotrowski Jan, Raszuk Józef

(54) Urządzenie z napędem hydraulicznym do montażu tulei gumowo-metalowych

(57) Urządzenie ma w dolnej płycie /6/ ustawiony w osi hydraulicznego siłownika /3/ stos oporowo-dystansowych pierścieni /10/ o różnej wysokości. Na kolumnach /5/ są osadzone różnej wysokości tuleje dystansowe /8/. Wysokość oporowo-dystansowych pierścieni /10/ i dystansowych tulei /8/ jest zmienna według postępu geometrycznego. /1 zastrzeżenie/



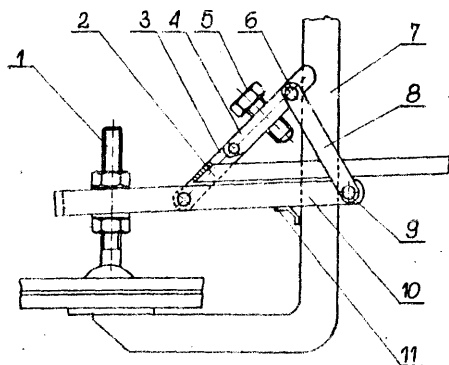
4(51) B25B A2(21) 275576 (22) 88 10 28

(75) Siniawski Marek, Sopot

(54) Mechanizm ściskający

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm ściskający, zwłaszcza elementy klejone. Mechanizm składa się ze wspornika /7/ w kształcie litery L oraz elementu ściskającego /1/ połączonych dźwignią /10/ zawierającą podwójną dźwignię /8/, która połączona jest z dźwigniemi podwójną /4/ i pojedynczą /3/, które w momencie ścisku mają wspólną oś, przy czym dźwignia pojedyncza /3/ połączona jest nierozłącznie z dźwignią dwuramienną /2/.

/3 zastrzeżenie/



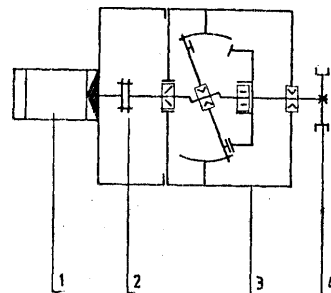
4(51) B25J G05D A2(21) 27 (22) 88 11 07

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Budzyński Antoni F.

(54) Układ elektrycznego zespołu napędowego osi robota przemysłowego

Układ charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny /1/, o prędkości obrotowej zmniejszanej bezstopniowo, jest sprzężony z pomocą sprzęgła /2/ z przekładnią precyzyjną /3/, w wyjsciu której osadzone jest koło zębate /4/ lub ramię robota. /1 zastrzeżenie/



4(51) B25J A2(21) 275752 (22) 88 11 09

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.

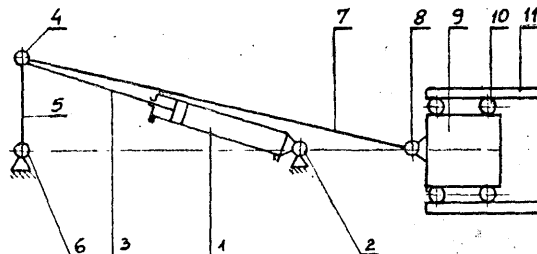
Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Lewandowski Włodzimierz, Tarbicki Zygmunt

(54) Napęd do jednoczesnego ruchu obrotowego i przystopniowego, zwłaszcza do obrotu pozycjonera i przejazdu robota przemysłowego

(57) W napędzie silownik /1/, zamocowany w przegubie /2/, ma tłoczyko /3/ połączone poprzez przegub /4/ z korbą /5/, obracającą się wokół osi /6/, oraz z ciągnem /7/, połączonym poprzez przegub /8/ z wózkiem /9/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B27D A1(21) 270654 (22) 88 02 12

m) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Majchrzak Jerzy, Gryta Marian, Kałędkowski Bronisław, Zieliński Marek, Dudek Stefan, Pidelus Adam, Zawadzki Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania wodoodpornej sklejk

(57) Sposób polegający na powlekanii forniru środkiem klejowym, kompletowaniu forniru w zestawy składające się z kilku warstw i sprasowaniu ich w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że stosuje się środek klejowy składający się z 62-95 części wagowych wysokoreaktywnej żywicy fenolowo-formaldehadowej, otrzymanej przez kondensację fenolu z formaldehydem przy stosunku molowym fenolu do formaldehydu jak 1:1,5-3,5 w obecności NaOH jako katalizatora, z 5-18 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehadowej, otrzymanej przez kondensację mocznika z formaldehydem przy stosunku molowym mocznika do formaldehydu jak 1:1,1-1,5, w temperaturze 98-140°C, przy podwyższonym ciśnieniu, ewentualnie zateżonej do zawartości suchej substancji 60-75% wagowych i zawierającej 11-16% wagowych grup metylolowych oraz z 0-13 części wagowych wypełniacza nieaktywnego, i z 0-9 części wagowych rozróżniacza.

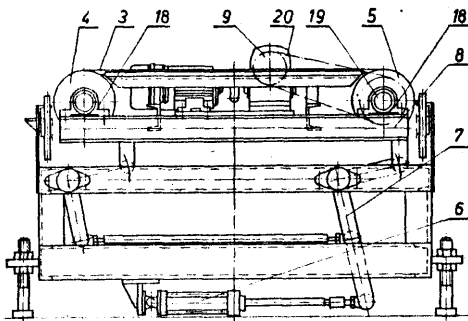
/1 zastrzeżenie/

4(51) B28C A1 (21) 270761 (22) 88 02 18

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "CERPROJEKT" w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań
 (72) Szała Władysław

Urządzenie załadownicze do wyrobów ceramicznych

57 Urządzenie charakteryzuje się tym, że podajnik załadowniczy ma pasy /3/ usytuowane na szerokości palety. Pasy /3/ przenikają się z rusztami palety do ustawiania wyrobów w rzędy, a koła /4/ i /5/ pasów /3/ są osadzone na wale napędzającym /19/ i napędzanym. Wały kół /4/ i /5/ usytuowane są poniżej palety. Podnoszona rama /8/ podajnika załadowniczego połączona jest z dźwigniami /7/ współpracującymi z siłownikami /6/. Podajnik załadowniczy ma dwa napędy /9/ do przesuwu wyrobów i przesuwu palety. Palety mają ruszty o takiej podziałce, że na dwa elementy rusztu przypada jeden rząd wyrobów. /2 zastrzeżenia/



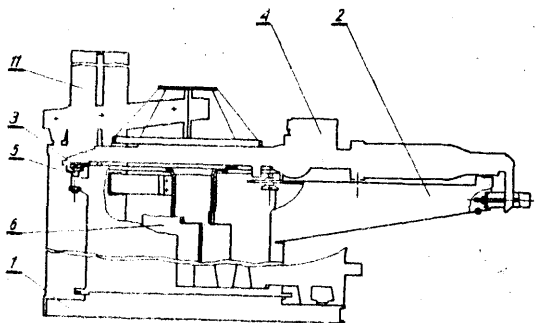
4(51) B28D A1 (21) 270636 (22) 88 02 12

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice
 (72) Kotzian Andrzej

(54) Łuparka

(57) Łuparka przeznaczona jest do łupania bloków betonowych.

Łuparka charakteryzuje się tym, że na podstawie /1/ osadzony jest podnośnik /11/ i obrotowa beczka /2/ z umieszczoną wewnątrz skrzynią /6/ wypełnioną wkładami. Na skrzyni /6/ poprzez kulki /3/ oparta jest gilotyna /4/. Wzdłuż dłuższej osi skrzyni /6/ usytuowany jest przenośnik. /2 zastrzeżenia/

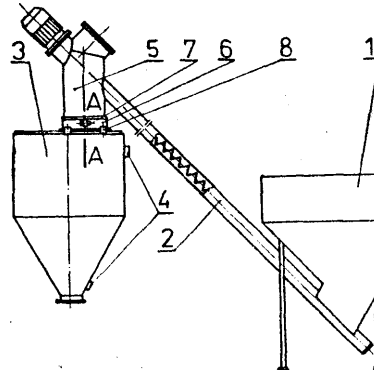


4(5) B290 A1 (2) 270686 (22) 88 02 15

- (71) Biuro projektów i Dostaw Inwestycyjnych "MAGNUS & PARTNER", Gliwice
 (72) Sikorski Zbigniew

(54) Urządzenie do podawania surowca, zwłaszcza do wyciarki

(57) Urządzenie ma gniazdo /6/ zaopatrzone w blokujący zacisk /7/, łączący wysypowy króciec /5/ zaopatrzonego w oporowy pierścień z zasobnikiem /3/ mającym prowadnice /10/ z uchwytami /8/. /2 zastrzeżenia/

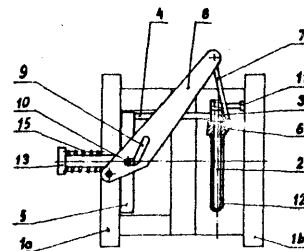


4(51) B29C A1 (21) 270718 (22) 88 02 16

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
 (72) Borkowski Jerzy, Grudziński Janusz, Podmokły Leon

(54) Forma wtryskowa

(57) Forma charakteryzuje się tym, że stempel /2/ osadzony jest suwliwie w uchwycie /3/ wspornika /4/, połączonego z płytą wypychaczy /5/. Na stemple /2/ umieszczony jest spychacz /6/ połączony cięgłem /7/ z dźwignią /8/ ułożoną obrotowo w stałym punkcie podparcia. Dźwignia /8/ ma otwór /9/ w którym umieszczony jest przesuwne kołek /10/ osadzony w płycie wypychaczy. Powyżej uchwytu /3/ stempel /2/ ma otwór, w którym umieszczony jest kołek skośny /11/ połączony sztywno z częścią stałą /1b/ formy. /4 zastrzeżenia/



4(51) B41B A1 (21) 277206 (22) 89 01 16

- (75) Czarnecki Ryszard, Warszawa

(54) Sposób sporządzania znaków graficznych

(57) Sposób sporządzania znaków graficznych polega na tym, że sporządza się kopię negatywu i pozytywu elementu graficznego przy zastosowaniu systemu pasowania na kołki, a następnie kopię pozytywu i negatywu elementu graficznego naświetlając ten sam materiał fotograficzny, kontaktowo lub w projekcji. /1 zastrzeżenie/

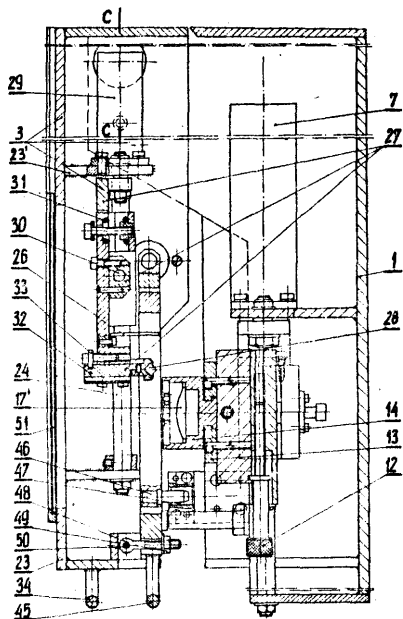
4(51) B41P A2(21) 275883 (22) 88 11 17

- (71) Elektroniczny Zakład Innowacyjno-Wdrożeń
 \ / niowy HYBRES Sp. z o.o., Rzeszów
 (72) Kalita -Włodzimierz, Zajac Kazimierz,
 Niedziałek Tadeusz

Sposób druku sitowego i urządzenie do druku sitowego

(57.) Zgodnie ze sposobem wstępnie rozprowadza się nanoszoną kompozycję na siatce maskującej w określonym kierunku, po czym w przeciwnym kierunku dokonuje się wykańczającego pokrywania tą kompozycją drukowanego podłoża. Podłoże w czasie nanoszenia kompozycji jest nieruchome lub przemieszcza się z pewną prędkością.

Urządzenie ma w odchylnym urządzeniu drukującym /3/ suport jezdny zaopatrzony w raklę rozprowadzającą /26/, do którego umocowany jest uchylne mechanizm jezdny /27/ zaopatrzony w nastawny uchwyt /32/ z raklą główną /28/. Mechanizm jezdny /27/ zaopatrzony jest w wózek jezdny zaopatrzony w rolki toczne spoczywające na prowadnicach profilowych umocowanych do uchylnej ramki, w której zamocowana jest technologiczna ramka zaopatrzona w siatkę maskującą. Stolik /14/ ma hermetyczną komorę oraz źródło światła podświetlające od strony blatu obrabiane podłoże. /8 zastrzeżeń/



4(51) B41M A1(21) 270621 (22) 88 02 11

- (71) Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne
 "Organika-Foton", Bydgoszcz
 (72) Bobrowski Czesław

(54) Uniwersalny materiał do rejestracji metoda termiczna lub ciśnieniowa

(57) Materiał według wynalazku składający się z podłoża papierowego i powłoki piszącej zawierającej związki barwotwórcze, środki: dyspergujący, powierzchniowo czynny, wiążący, stabilizujący i przeciwpilny, charakteryzuje się tym, że w skład powłoki zawierającej substancję wywołującą - pochodną fenylową tiomocznika, lub substancję wywołująco-utrwalającą stanowiącą dwufenyloguanidynę, dwufenylopropan, dodane oddzielnie lub w mieszaninie, najkorzystniej w stosunku wagowym 1:3 albo mieszaninę izomerów o,m,p-tolilomocznika,

ka, dodaje się substancję aktywującą, taką jak: anilid kwasu octowego lub N-metylooctowego, lub anilid kwasu benzenosulfonowego, albo amid kwasu stearynowego oraz środek przeciwdhezyjny, stanowiący mieszaninę węglanu wapnia i/lub talku i stearynian cynku, najkorzystniej w stosunku wagowym 1:1:0,1. /1 zastrzeżenie/

4(51) B60N A1(21) 276558 (22) 88 12 20

(30) 87 12 21 - IT - 68097-A/87

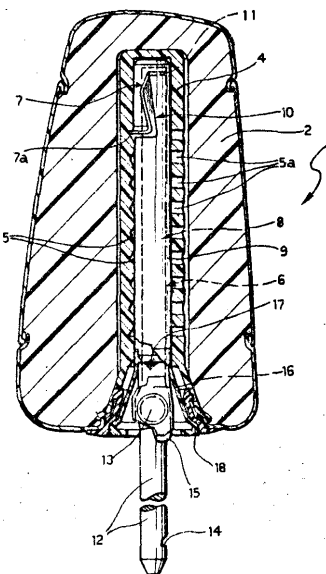
87 12 21 - IT - 68099-A/87

(71) Beating - MB "MANIFATTURA DI BRUZOLO" S.p.A., BRUZOLO /Torino/, IT

(72) De Filippo Emilio

(54) Zagłówek dla siedzenia pojazdu mechanicznego

(57) Zagłówek charakteryzuje się tym, że w części /4/ ma szereg wycięć /5/. Trzon /6/ podpierający zawiera rdzeń /8/ z otuliną /9/ z tworzywa. Trzon /6/ w dolnej części połączony jest przegubowo poprzez element /15/ oporowy z trzpieniem /12/ mocującym. /5 zastrzeżeń/



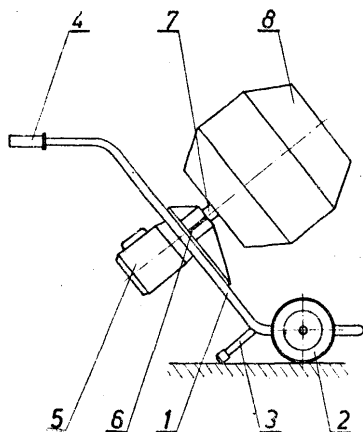
4(51) B62B A1(21) 270695 t6 88 02 17

B28C

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy w Bogdanowie, Brzeziny
 (72) Kacprzak Czesław, Rutecki Jan, Daszkiewicz Paweł

(54) Przewoźny agregat zasilający

(57) Agregat ma ramę /1/, wyposażoną w kółka jezdne /2/, podpory /3/ i ułatwiające przemieszczanie rękojeści /4/. Do środkowej części ramy /1/ przymocowany jest silnik elektryczny /5/, połączony poprzez przekładnię zębata /6/ z wałem napędowym /7/. Wał /7/ wyposażony jest w elementy do mocowania na nim wymiennego osprzętu. ?1 zastrzeżenie/



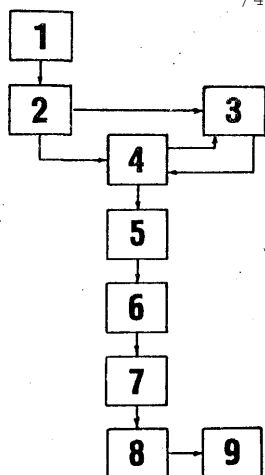
4 fei) B63G A1 (21) 270523 (22) 88 02 08

(75) Mokrzycki Jacek, Milanówek

(54) Urządzenie ratunkowe

(57) Urządzenie zabezpieczające przed utonięciem ma detektor przejść lustra wody /1/ połączony z **przerzutnikiem** Szmidta /2/, którego jedno wyjście połączone jest z monostabilnym **uniwibratorem** /3/, natomiast drugie z zespołem bramek logicznych /4/, do którego dołączone jest także wyjście uniwibratora /3A. Jedno wyjście zespołu bramek /4/ połączone jest z uniwibratorem /3/, a drugie ze stopniem mocy /5/, połączonym z przetwornikiem elektromechanicznym /6/, sprzężonym z wyzwalaczem /7/ butli /8/ z gazem napełniającym kamizelką /9/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B63H A1(21) 270722 (22) 88 02 16

(75) Duda Ireneusz, Strumień

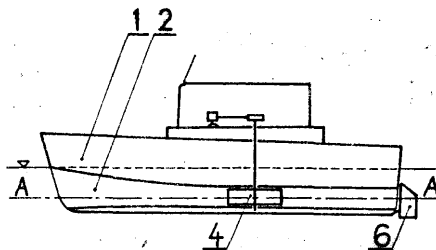
(54) Sposób napędzania jednostek pływających i jednostka pływająca

(57) Sposób polega na zasysaniu mas wody sprzed dziobu kadłuba jednostki pływającej i wyrzucaniu jej strumieniem w części rufowej, poniżej linii wodnej.

Jednostka pływająca ma umieszczone symetrycznie w płaszczyźnie poziomej, pomiędzy dnem a linią zanurzenia kadłuba /1/ dwa

wzdłużne, przelotowe kanały /2/ o zmiennym przekroju, które rozszerzają się lejowatowo ku dziobowi. W każdym z kanałów /2/ znajduje się niezależnie napędzane urządzenie ssąco-tłoczące /4/.

/3 zastrzeżenia/



B65B A1 (21) 276465 (22) 88 12 16

(30) 87 12 17 - FR - 8717967
88 04 19 - FR - 8805270

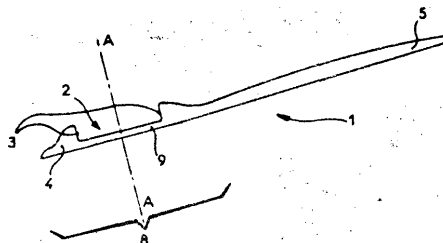
(75) Rambin Christian, Pelussin Maclas, FR

(54) Łyżeczka lub łopatką do stosowania w żywieniu

(57) Łopatką /1/ jest zaopatrzona w uchwyt /5/ i zakończenie /8/, w którym jest wykonane wgłębienie /2/, a ponadto ma środki zaciskające /3/.

Łyżeczka przeznaczona jest do pomieszczenia produktu żywnościowego, przy czym produkt ten jest utrzymywany przez zaciśnięcie, łyżeczka ta równocześnie może służyć jako mieszadełko.

/10 zastrzeżeń/



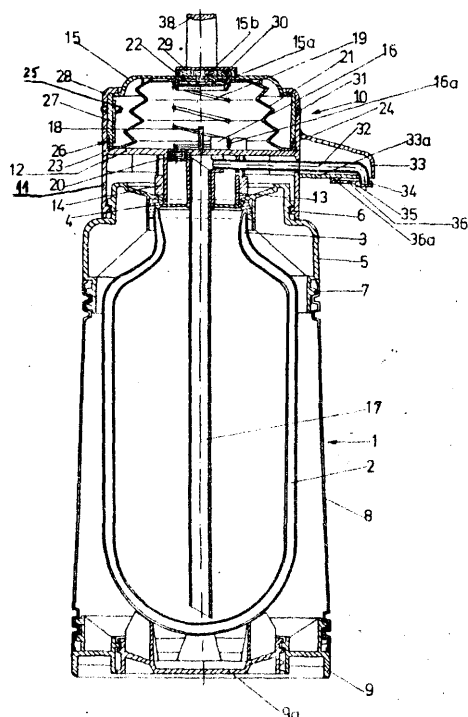
4(51) B65D A1(21) 269286 (22) 87 12

(71) Centralne Laboratorium Chemiczne, Spółdzielnia Pracy, Warszawa
(72) Adamczuk Mieczysław, Bożewski Jan, Jakubowski Bogdan, Nowakowski Janusz, Ziętarski Bogdan

(54) Termos z mechanizmem pompującym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania termosu z mechanizmem pompującym, który odznaczałby się zwiększoną sztywnością i optymalnym uszczelnieniem przepony a jednocześnie pozwalałby na oczyszczanie zasysanego powietrza. Głowicę /10/ stanowi tuleja /11/, która ponad swoim dnem /12/ jest usztywniona pierścieniem wewnętrznym /25/» posiadającym trzy prowadnice /27/ dla przycisku /15/, wystającym ponad tuleję /11/, co najmniej o wysokość otaczającej go części pierścieniowej /28/ w postaci litery L, w którego dolnym obszarze jest osadzona, zawinięta do góry, zewnętrzna krawędź /24/ kołnierza /23/ stożkowego mieszka /21/, mająca wysokość równą 0,02 do 0,1 średnicy kołnierza /23/. W dnie /12/ są umieszczone cztery pionowe żebra /16/, /18/, z których dwa żebra /16/ zawierają gniazdo osadczcze /16a/ dla sprężyny śrubowej /19/.

podpierającej **mieszek /21/ z przylegającym przyciskiem /15/, a dwa żebra /18/ stanowią ogranicznik ruchu dla przycisku /15/. Pierścień **wewnętrzny /25/ przylega bezpośrednio do tulei /11/ i posiada w dolnym obszarze obwodowe wybranie /26/ dla zewnętrznej krawędzi /24/ kołnierza /23/ mieszka /21/. Przycisk /15/ w obszarze otworu wlotowego /15b/ dla powietrza jest wyposażony w osłaniającą nakładkę /29/, mającą w widoku z góry kształt litery **X**. Go najmniej jedno ramię nakładki /29/ ma boczne wybranie /29c/, stanowiące wlot powietrza. Ramiona nakładki /29/ są wyposażone we wkład filtracyjny /30/.** /15 zastrzeżeń/**

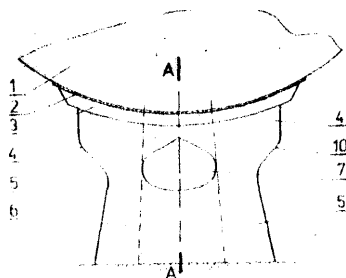


4 (B65D A1 (21) 270748 / (22) 88 02 19

(71) Politechnika **Warszawska**, Warszawa
(72) Kozakiewicz Krzysztof

(54) Podpora siodłowa pod zbiornik

(57) Podpora charakteryzuje się tym, że **środniki mają w górnej części obu Loków /5/ wypusty /4/, których krawędzie dolne /10/ utworzone, przez łuki rozszerzające ku górze boki /5/ środnic, i/lub podpora w środkowej części /1/ środnic ma wykroje /7/.** /1 zastrzeżeń/

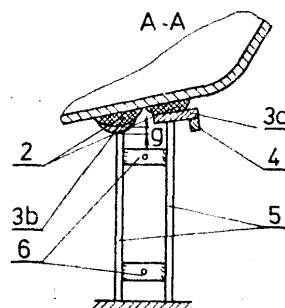


4 (51) B65D A1 (21) 270749 (22) 88 02 19

(71) Politechnika **Warszawska**, Warszawa
(72) Kozakiewicz Krzysztof

(54) Podpora siodłowa pod zbiornik

(57) Podpora charakteryzuje się tym, że ma pas złożony z co najmniej jednej taśmy /3a, 3b/ o zmiennej szerokości i/lub różnych długościach i/lub zmiennej grubości /g/. Do spodniej strony pasa, **wystającej poza środek /5/ przymocowany jest element belkowy /4/. Na pasie korzystnie spoczywa podatna podkładka /2/.** /4 zastrzeżenia/

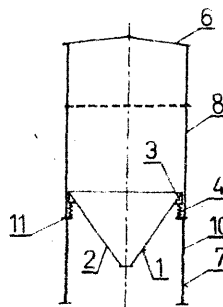


4 (51) B65D A1 (21) 270766 (22) 88 02 19

(71) Politechnika **Wrocławska**, Wrocław
(72) Kamiński Mieczysław, Hołata Eugeniusz

(54) Zbiornik, zwłaszcza na materiały trudnosypialne

(57) Zbiornik ma **część dolną /1/ w postaci leja wysypowego /2/ lub płaskiego dna, którego obrzeże /3/ jest zawieszone na elementach sprężystych /4/ równomiernie rozmieszczonych na obwodzie, podpartych niezależną konstrukcją wsporczą lub pierścieniem obwodowym /11/ stanowiącym część konstrukcji wsporczej /7/.** /6 zastrzeżeń/

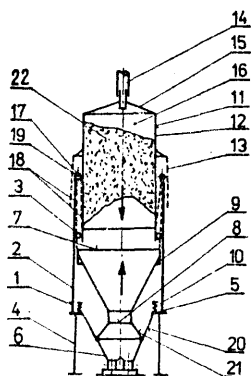


4 (51) B65D A1 (21) 270768 (22) 88 02 19

(71) Politechnika **Wrocławska**, Wrocław
(72) Hołata Eugeniusz

(54) Zbiornik o zmiennej geometrii komory użytkowej, zwłaszcza na materiały trudnosypialne

(57) Zbiornik ma **część stałą /1/ wyposażoną w ruchomą część dolną /7/ z lejem wysypowym, a także część ruchomą /11/, przy czym część dolną /7/ i część ruchomą /11/ są sprzęgnięte poprzez przekładnie linowe /17/ rozmieszczone aa obwodzie zbiornika.** /9 zastrzeżeń/



4(51) B65D A2 (21) 275677 (22) 88 11 07

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne

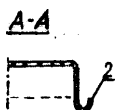
"BISPOMASZ", Bydgoszcz

(72) Miner Ryszard, Golik Andrzej

(54) Wieko skrzynki metalowej

(57) Wieko skrzynki metalowej charakteryzuje się tym, że brzeg podzespołu wieka ukształtowany jest na wzór ramienia zawiasy /2/.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie przy produkcji wyrobów metalowych w postaci skrzynek. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D A2 (21) 275678 (22) 88 11 07

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne

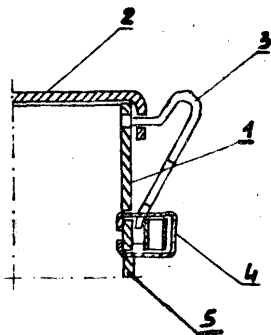
"BISPOMASZ", Bydgoszcz

(72) Miner Ryszard, Golik Andrzej

(54) Sposób zamykania skrzynki metalowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się dwa otwory w ścianie przedniej /1/ pojemnika i wieku /2/, które łączą się ze sobą za pomocą zatrzasku /3/ połączonego z jego obudową /4/.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie przy produkcji skrzynek metalowych. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D A2 (21) 275679 (22) 88 11 07

m) Biuro Projektowo-Technologiczne

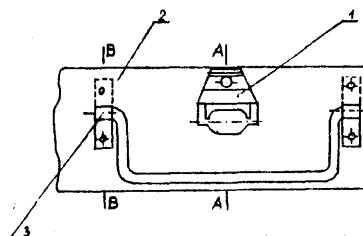
"BISPOMASZ", Bydgoszcz

(72) Miner Ryszard, Golik Andrzej

(54) Podzespół zatrzasku skrzynki metalowej

(57) Podzespół zatrzasku skrzynki metalowej charakteryzuje się tym, że obudowa zatrzasku /1/ zamocowana jest do pojemnika /2/, do którego przymocowana jest obejma /3/ najkorzystniej za pomocą zgrzewania.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie przy produkcji skrzynek metalowych. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D A2 (21) 275680 (22) 88 11 07

(71) Biura Projektowo-Technologiczne

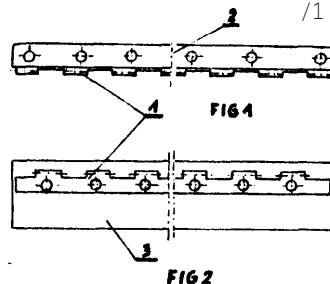
"BISPOMASZ", Bydgoszcz

(72) Miner Ryszard, Golik Andrzej

(54) Podzespół wieka skrzynki metalowej

(57) Podzespół wieka skrzynki metalowej, charakteryzuje się tym, że połówki zawias /1/ są połączone z wiekiem /2/ i pojemnikiem /3/ oddzielnie za pomocą zgrzewania.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie przy produkcji skrzynek metalowych. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D A2 (21) 275681 (22) 88 11 07

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne

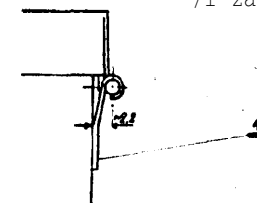
"BISPOMASZ", Bydgoszcz

(72) Miner Ryszard, Golik Andrzej

(54) Ramię zawiasy do pojemnika metalowego

(57) Zgodnie z wynalazkiem ramię zawiasy splatanej /1/ ma przesunięcie otworu mocującego osi zawiasy o około 2,2 mm.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie przy produkcji pojemników metalowych. /1 zastrzeżenie/

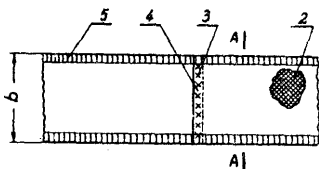


4(51) B65G A1(21) 274070 (22) 86 10 27

- (71) Powszechna Spółdzielnia Spożywców
"SPOŁEM", Siemianowice Śląskie
(72) Gruszka Tadeusz, Salisz Eryk

(54) Taśma transportowa, a zwłaszcza do transportu kesów ciasta w urządzeniach piekarniczych

(57) Taśma wykonana jest jednowarstwowo z płótna o splocie z włókna sztucznego, przy czym jej końce zszyte są za pomocą szwu /3/ na zakładkę /4/, a obrzeża zabezpieczone są termicznie zgrzeiną /5/. /1 zastrzeżenie/

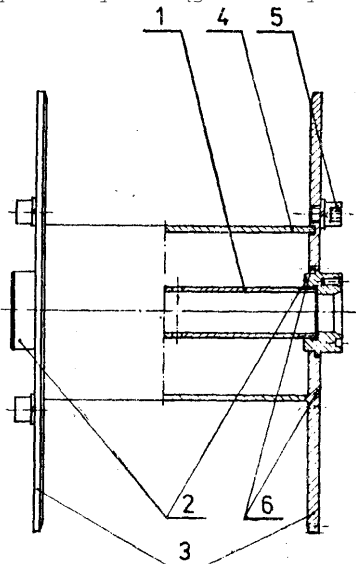


4(51) B65H A2(21) 273831 (22) 88 07 15

- (71) Pikulicki Ryszard, Opole
(72) Pikulicki Ryszard, Dymitrenko Henryk

(54) Szpula

(57) Szpula do nawijania drutu i lin, z wewnętrznym rurowym ściągaczem usytuowanym



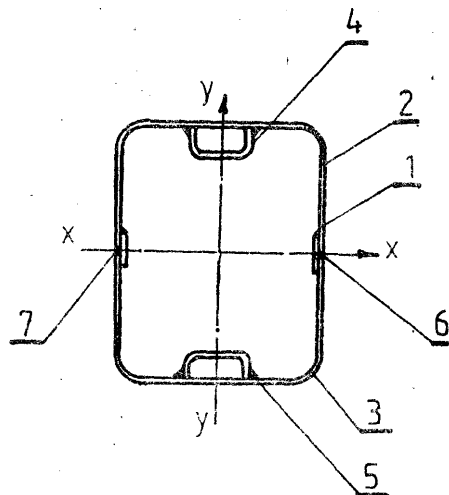
w osi szpuli oraz walcową powierzchnię tworzącą osadzoną pomiędzy krążkami czołowymi, ocharakterystyczne jest tym, że na ściągaczu rurowym /1/ ma zamocowane rozłączne gniazda /2/, na których wspierają się krążki czołowe /3/ rozparte walcowym płaszczem /4/. /4 zastrzeżenia/

4(51) B66F A1(21) 270724 (22) 88 02 18

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
(72) Siedlecki Janusz, Machniewski Andrzej

zwłaszcza podnośnika montażowego

(57) Wysięgnik ma przekrój poprzeczny o profilu zamkniętym /1/, wewnątrz którego znajdują się połączone trwale z górnym i dolnym pasem, w osi symetrii tego przekroju, dwa profile otwarte /4, 5/ tworzące w połączeniu z tymi pasami dwa profile zamknięte. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C0 A1(21) 270068 (22) 88 01 07

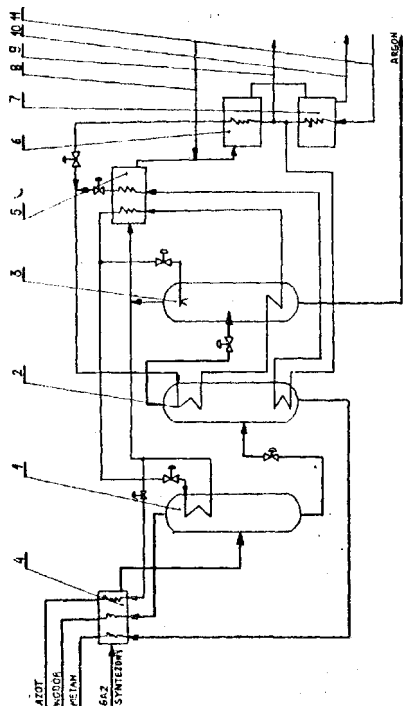
- (71) Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzyk Witosław

(54) Sposób wydzielania wodoru, metanu, azotu i argonu z gazów odpuszczanych z syntezy amoniaku

(57) Sposób wydzielania wodoru, metanu, azotu i argonu z gazów odpuszczanych z syntezy amoniaku, a szczególnie z wytwórni syntezy amoniaku opartych o proces powietrzno-parowego reformingu aurowca, który pole-

ga na odmyciu z amoniaku i osuszaniu odpuszczanego gazu syntezowego a następnie na niskotemperaturowym rozdzielaniu skroplonego gazu w aparacie argonowym składającym się z wymienników zimna i kolumn na wodor, azot, metan i argon, charakteryzuje się tym, że odpuszczany gaz syntezowy schładza się w wymienniku zimna /4/, oddając swoje ciepło dla wodoru, metanu i azotu opuszczających proces niskotemperaturowego rozdzielania, a następnie kieruje się do pierwszej kolumny /1/ celem wydzielania z nich gazowego wodoru i częściowo azotu, z której frakcja gazowa wyprowadzana jest do wymiennika zimna /4/, a frakcja ciekła wprowadzana jest do drugiej kolumny /2/, przy

czym w drugiej kolumnie /2/ wydziela się ciekły metan i gazowa mieszanina azotowo-argonowa, która następnie kierowana jest do trzeciej kolumny /3/ do rozdziału na ciekły argon i gazowy azot, który łączony jest z azotem obiegowym procesu niskotemperaturowego rozdziału i po przejściu przez wymienniki zimna /6/ i /7/ i sprężarki stanowi czynnik zimnotwórczy całego procesu rozdziału gazu na wodór, metan, azot i argon. /6 zastrzeżeń/



4(51) C01G A1(21) 270550 (22) 88 02 10

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn
(72) Baltaziak Alicja, Figa Ryszard, Jerzykiewicz Wojciech, Miedziński Mieczysław, Pawłowska Jolanta

(54) Sposób wytwarzania drobnokrystalicznego azydku ołowiu

(57) Sposób polega na wytrącaniu azydku ołowiu z wodnych roztworów azydru sodowego i azotanu albo octanu ołowiu w obecności niewielkiej ilości soli kwasów tłuszczowych i oksyetylowanych amin tłuszczowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 267762 (22) 87 09 15

- (71) Ogólnokrajowe Wielobranżowe Przedsiębiorstwo "Torpol", Sp.z o.o., Toruń
Schlichtinger Ewa, Bydgoszcz, Pepliński Jerzy, Toruń
(72) Schlichtinger Ewa, Pepliński Jerzy

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków na wielostopniowych tarczowych złożach biologicznych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mechanicznie podczyszczono ścieki dopływające do koryta równomiernego rozdziału przed pierwszym stopniem tarczowych złożów biologicznych są okresowo rozdzielane na strumienie kierowane do wanny przepływowej bezpośrednio przed każdy stopień tarczowych złożów biologicznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 270709 (22) 88 02 16

- (71) Przedsiębiorstwo Kompletacji Dostaw "Akwater", Poznań
(72) Beym Mirosław

(54) Dyfuzor do drobnopęcherzykowego napowietrzania cieczy

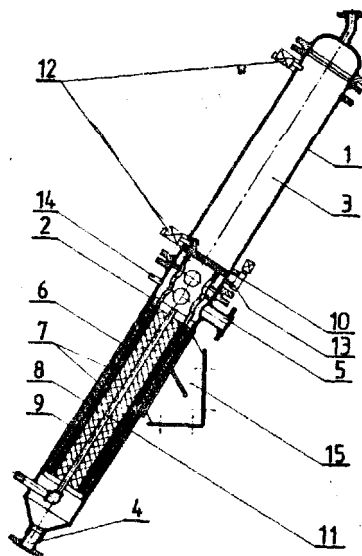
(57) Dyfuzor do drobnopęcherzykowego napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków, stanowi komora utworzona z elastycznej perforowanej powłoki, przykładowo gumowej, otaczającej ze wszystkich stron przestrzeń, do której doprowadzone jest powietrze i połączona z 00 najmniej jednym elementem doprowadzenia powietrza. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02P A1(21) 270711 (22) 88 02 16

- (71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków; Instytut Fizyki Jadrowej, Kraków; Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "RENER" Sp. z o.o., Kraków
(72) Szkatuła Antoni, Letaler Marian, Ratajczak Tadeusz, Pilarczyk Marian, Maciejewski Henryk, Macinkiewicz Henryk, Biel Stanisław, Badowski Wojciech

(54) Urządzenie do oczyszczania cieczy w polu magnetycznym

(57) W urządzeniu zbiornik /1/ ma dodatkową komorę /3/, usytuowaną nad złożem filtrującym /7/, o długości większej od długości pakietu /2/ magnesów /6/. Pakiet /2/ ma przymocowany od góry tłok /10/ oddzielający przestrzeń filtrującą od dodatkowej komory /3/. /5 zastrzeżeń/



4(51) C02F P28G B08B A2(21) 275695 (22) 88 11 07

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział w Gdańsku, Sopot
(72) Marjanowski Jan, Bazylczyk Henryk, Loriani Janusz, Ostrowski Jarosław

(54) Sposób chemiczne odnowy instalacji wodnych

57 Sposób polega na zatłoczeniu do opróżnionej po wstępnym hydraulicznym oczyszczaniu instalacji redukcyjnego wodnego roztworu zawierającego 0,1% do 5,0% wagowych inwertu sacharozy, 0,5% do 3,0% wagowych kwasu solnego oraz 0,02% do 1,0% wagowych inhibitora korozji. Roztwór przetrzymuje się w instalacji 4 do 18 godzin podgrzewając go w tym czasie do 323 K. Następnie kąpiel wylewa się, a instalację płucze wodę do uzyskania odczynu obojętnego i pasywuje znany sposobem.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02P A1(21) 276822 (22) 88 12 29

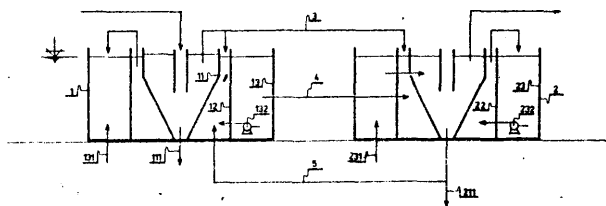
(30) 87 12 29 - CS-PV 10103-87

(71) Vyskumny Ustav Vodneho Hospodarstva, Bratislava, CS

(54) Urządzenie do mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie składa się z dwóch zbiorników /1, 2/ w kształcie walca, których przestrzeń wewnętrzną podzieloną jest na trzy odrębne strefy, przy czym wewnętrzna strefa /11/ pierwszego zbiornika /1/ stanowi strefę sedymentacji, a wewnętrzna strefa drugiego zbiornika /2/ stanowi strefę oczyszczania końcowego. Obie strefy zbudowane są stożkowo i mają spusty szlamu /111, 211/. Środkowe strefy /12, 22/ obu zbiorników /1, 2/ stanowią strefy denitryfikacji, a zewnętrzne strefy /13, 23/ stanowią strefy nitryfikacji. Strefy zewnętrzne mają odpowiednie urządzenia napowietrzające /131, 231/ i pompy /132, 232/. Oba zbiorniki połączone są ze sobą przewodem /3/ dla wstępnie oczyszczonej wody oraz przewodem /4/ dla mieszaniny aktywowanej, a także przewodem /5/ dla aktywowanego szlamu.

/1 zastrzeżenie/



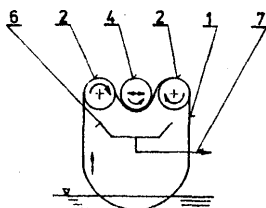
4(51) C02P A2(21) 277494 (22) 89 02 01

(71) Przedsiębiorstwo Usługowe Estetyzacji i Ochrony Środowiska "ESTIA" Sp. z o.o., Gdańsk

72 Kłopotowski Andrzej

(54) Urządzenie do usuwania ciekłych zanieczyszczeń z powierzchni wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że trzy obrotowe walce /2, 2 i 4/ zamocowane



do korpusu, przy czym dwa skrajne walce napędzające /2/ są sztywno związane z korpusem, natomiast nie napędzający walec /4/ środkowy jest przesuwnie zamocowany w korpusie.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A1(21) 270705 (22) 88 02 16

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Dyczewski Edward, Janik Stefan, Głowacka Jolanta, Pałubicki Romuald, Brzeziński Mariusz, Gruszewski Stefan, Wielogórski Edward, Przystupa Julian, Baryko Stanisław, Kisiel Mieczysław, Żołnierczyk Witold

(54) Sposób otrzymywania wełny mineralnej i wyrobów z wełny mineralnej

(57) Sposobem według wynalazku do termoutwardzalnego lepiszcza, stosowanego do natryskiwania włókien mineralnych, dodaje się powierzchniowo czynnych środków zwilżających w ilości 0-10 części wagowych i/lub hydrofilowych krzemianicznych środków sprzągających w ilości 0-3 części wagowych w przeliczeniu na suchą masę lepiszcza.

Otrzymane wyroby, o wysokiej nasiąkliwości wodą, przeznaczone są do stosowania jako podłoża w uprawach roślinnych.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C03C A1(21) 270756 (22) 88 02 18

(71) Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych Huta "Silesia"

(72) Wieczorek Inocenty, Drozd Elżbieta, Grzesik Barbara

54) Topnik do sporządzania dekoracyjnych past brązowych i czarnych, zwłaszcza do zdobienia szkła oraz sposób wytwarzania past dekoracyjnych

(57) Topnik zawiera w procentach wagowych: 15-52% SiO_2 , 8-35% B_2O_3 , 9-31% Me_2O /Me = Li, Na, K/, 2-10% Me_2O_3 /Me = Fe, Co, Sb, Cr/, 1,5-15% MnO_2 + CuO + NiO/, 0-10% P_2O_5 , 0-25% MeO /Me = Ca, Zn, Ba, Sr/, 0,2-5% MoO_3 , 2-11% TiO_2 + CeO_2 /, 0-6% F_2 z tym, że zawartość $\text{K}_2\text{O} + \text{Li}_2\text{O}$ powinna wynosić co najmniej 4,5%, a zawartość Fe_2O_3 + MnO_2 co najmniej 5,5%.

Sposób polega na tym, że topnik miele się do uziemia poniżej 20 μm w środowisku alkoholowym lub w mieszaninie alkoholu i wody, następnie suszy w temperaturze 370-380°K, poddaje się wtórnemu rozdrobnieniu, a następnie mieszaninie wraz z pigmentami i olejkiem w szybkoobrotowym mieszalniku, po czym mieszaninę uciera się 1-3 razy w trójwalcarce.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 270777 (22) 88 02 19

(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja" Racibórz

(72) Gonsior Józef, Skoczkowski Kazimierz, Stiebler Piotr, Gębska Ewa, Jeremicz Teresa, Szpineter Jerzy, Krupa Józef, Czerwioki Ginter, Langer Gotfryd

(54) Sposób prowadzenia procesu grafityzacji

(57) Sposób prowadzenia procesu grafityzacji z kontrolowaną szybkością zmian strukturalnych do temperatury 2000°C polega na ułożeniu elektrod osiowo w zasypce z materiału izolującego, zetknięciu ich czołami uprzednio pokrytymi materiałem poprawiającym przewodnictwo elektryczne, ściśnięciu i poddaniu procesora ogrzewania. Do 1000°C wsad podgrzewa się z taką szybkością, aby rozszerzalność względna rdzenia przypadająca na każde 10 minut procesu nie przekraczała 0,1%, natomiast od 1000°C do 2000°C z taką szybkością, aby rozszerzalność względna rdzenia przypadająca na każde 10 minut procesu nie przekraczała 0,05%, przy czym opór elektryczny na 10 cm odcinkach rdzenia zawierających szczeliny pomiędzy ściśniętymi elektrodami, przed rozpoczęciem ogrzewania, nie może przekraczać trzykrotnej wartości oporu na takim samym odcinku elektrod.

(2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 276564 (22) 88 12 20

(30) 87 12 23 - US - 137382

(71; Lanxide Technology Company, LP, Newark.. UŚ

(54) Sposób wytwarzania samonośnej kształtki oraz kształtka kompozytowa

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że nagrzewa się metal rodzimy do temperatury wyższej od temperatury jego topnienia, styka się roztopiony metal z masą zawierającą węgiel cztero- boru, utrzymuje się tę temperaturę aż do wytwarzania kształtki zawierającej co najmniej jeden związek borowy metalu rodzimego, po czym modyfikuje się szcztątkowy metal rodzimy przez poddanie go działaniu środowiska nawęglającego, aż do przekształcenia resztek metalu rodzimego, który stanowią tytan, cyrkon lub hafn, w węgiel. Kształtka charakteryzuje się tym, że zawiera fazę metalową wybraną z grupy składającej się z cyrkonu, tytanu i hafnu w ilości około 0,5 - 2% objętościowych oraz połączoną fazę ceramiczną zawierającą węgiel wybrany z grupy składającej się z węgla cyrkonu, węgla tytanu i węgla hafnu, s także zawiera borek metalu odpowiadającego węgliowi, przy czym borek ma postać płytkową.

/8 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 277343 (22) 89 01 24

(71) Radomskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Radom

(72) Figura Lech, Socha Tadeusz, Mastalerz Michał, Rudziński Janusz, Gałczyński Alojzy

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych wyrobów kamionkowych

(57) Sposób polega na tym, że masę składającą się z gliny "Baranów" o składzie chemicznym SiO₂ - max. 70%, Al₂O₃ - min. 15%, Fe₂O₃ + TiO₂ - max. 10%, CaO - max. 1%, Na₂O + K₂O - max. 3% i 10 - 20% wagowych surowców schładzających miesza się, formuje i suszy wyroby, a następnie wypala w temperaturze do 980°C.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C06B A1(21) 270586 (22) 88 02 11

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Chrzan Tadeusz(54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego na bazie saletry amonowej zwiastczą do trzelenia w otworach zawodnionych

(57) Sposób polega na tym, że w temperaturze otoczenia w kopalni miesza się saletrę amonową o wielkości ziarna do 0,003 mm w ilości 80 części wagowych, rozdrobnione aluminium lub jego stopy o wielkości ziarna do 0,001 mm w ilości 12 do 18 części wagowych i wodę w ilości 2 do 8 części wagowych i ogrzewa się tę mieszaninę do momentu powstania cieczy o temperaturze 363K do 373K, a następnie wlewa się tę ciecz do zawodnionego otworu, w którym po ostygnięciu tworzy ładunek wybuchowy w postaci stałej, zachowujący swoje własności wybuchowe przez kilkanaście godzin.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 270645 (22) 88 02 15

(75) Żmójdzin Andrzej, Poznań

(54) Sposób wytwarzania kwasu 2,5-dwuhydro-

(57) Sposób polega na tym, że na hydrochinon działają nadmiarem kwasu siarkowego i po przeprowadzeniu procesu sulfonowania mieszaninę reakcyjną rozcieńcza się wodą, a następnie s tego roztworu krystalizuje wytworzony kwas 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowy.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C070 A1(21) 270648 (22) 83 02 15

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Koprowski Adam, Ratajczak Włodzimierz, Górniowski Wojciech, Kulczyński Jerzy, Grzelak Benedykt

(54) Sposób odzysk nitro- chloro- lubchloronitroaromatów ze ścieków

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po przepuszczeniu ścieków przez syntetyczne sorbenty polimerowe, złożone sorbent tu przemywa się najpierw węglowodorem aromatycznym stanowiącym surowiec do produkcji związku znajdującego się w ściekach, a następnie przedmucha się ałożę parą wodną, z uzyskanych eluatów wyodrębnia się fazę organiczną, którą zawraca się do procesu produkcji. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 270649 (22) 88 02 15

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Koprowski Adam, Ratajczak Włodzimierz

(54) Sposób odzysku benzenu, toluenu, chlorobenzenu lub ich mieszaniny ze ścieków

(57) Sposób odzysku benzenu, toluenu, chlorobenzenu lub ich mieszaniny ze ścieków przemysłowych, powstających przy ich produkcji i/lub ze ścieków przemysłowych poddanych ekstrakcji tymi związkami, polega na sele-

którym wydzieleniu tych związków z syntetycznego makroporowatego sorbentu, na którym zostały one uprzednio zasorbowane wraz z innymi substancjami występującymi w oczyszczanych ściekach. Tej desorpcji dokonuje się przez prędmuchanie sorbentu parą wodną. Z otrzymanego kondensatu po rozwarstwieniu usuwa się warstwę wodną i otrzymuje benzen, toluen lub chlorobenzen o czystości technicznej. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 270661 (22) 88 02 15
C14C

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Kraft Jan, Flunt Marian, Kosmowski Bogdan, Lipniacki Włodzimierz, Przondo Jan, Zagała Zygmunt, Godziszewski Jacek

(54) Sposób otrzymywania garbnika syntetycznego

(57) Sposób otrzymywania garbnika syntetycznego w drodze kondensacji kwasów fenolosulfonowych, mocznika i formaldehydu, polega na tym, że kondensat miesza się z dihydroksydyfenylopropanem lub dihydroksydyfenylosulfonem i kondensuje z formaldehydem w temperaturze 50 - 75°C. Kondensację prowadzi się wobec kwasów organicznych kompleksujących żelazą, przy czym kwasowość mieszaniny przed dodaniem kwasów organicznych wynosi najwyżej 6 cm³ 0,1 n NaOH na 1 gram masy reakcyjnej. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 270671 (22) 88 02 16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kijewski Jacek, Gliński Marek, Reinhercs Jacek

(54) Sposób wytwarzania węglowodorów alkeny-

(57) Sposób wytwarzania węglowodorów alkenyloaromatycznych przez odwodornienie węglowodorów alkiloaromatycznych w obecności katalizatora polega na tym, że mieszaninę węglowodorów alkiloaromatycznych ze styrenem w stosunku molowym od 1:1 do 1:6 przepuszcza się pod ciśnieniem normalnym w układzie przepływowym, w temperaturze 803 - 853K, przez złożo tlenku magnezu kaloinowanego w temperaturze 823 - 1023K. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 270745 (22) 88 02 19

(75) Żmójdzin Andrzej, Poznań

(54) Sposób wytwarzania soli dwuetyloaminowej kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania soli dwuetyloaminy i kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego, która stanowi syntetyczny analog witaminy K, lek znany pod nazwą cykloaminę.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw przeprowadza się reakcję dwuetyloaminy z niewielką ilością wody i wytworzony roztwór zawierający wodorotlenek dwuetyloamonio- wy ochładza się do temperatury poniżej 0°C, a następnie dodaje się kwas 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowy i z tego roztworu bezpośrednio krystalizuje się produkt. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 276549 (22) 88 12 19
C07D

(30) 87 12 19 - DE - 3743265.6

(71) Boehringer Ingelheim GmbH, Ingelheim, DB

(54) Sposób wytwarzania nowych czwartorzędowych związków amoniowych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym Q oznacza podstawioną grupę fenylową związków o działaniu broncho- litycznym, R oznacza grupę, szczególnie alko- ksylową, aryloalkoksylową, aryloksyalkoksylową, aryloową, aryloksylową, arylokarbonamidową, heterocykliczną albo heterocyklicznie podsta- wioną grupę karbonamidową, która zawiera czwartorzędowe ugrupowanie aminowej R, ozna- cza atom wodoru, grupę metylową lub etylową} R_c oznacza atom wodoru lub grupę metylową}

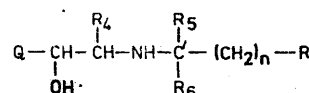
R₆ oznacza atom wodoru lub grupę metylową; n oznacza liczbę 1, 2, 3» 4 albo 5; ewentualnie w postaci czystych enancjomerów albo w posta- ci mieszanin enancjomerów, oraz soli z nieor- ganicznymi i organicznymi kwasami, polega na tym, że

a/ związek o wzorze ogólnym 4» w którym n, R₁, R_c i R₆ mają wyżej podane znaczenie, a

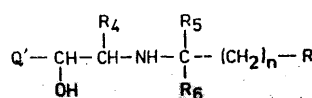
R oznacza grupę, która zgadza się z R poza tym, że zamiast czwartorzędowej grupy amonio- wej zawiera trzeciorzędową grupę aminową, 9

Q ma takie samo znaczenie jak Q, przy czym jednak ewentualnie obecne w nim grupy OH oraz centralna grupa NH są ewentualnie zabezpieczo- ne odszczepialnymi hydrogenolitycznie grupami zabezpieczającymi, poddaje się reakcji z od- powiednimi środkami alkilującymi i ewentual- nie obecne grupy zabezpieczające usuwa układem wodor/katalizator, albo

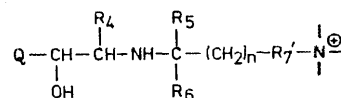
b/ w celu wytworzenia związku o wzorze ogólnym 7, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie,



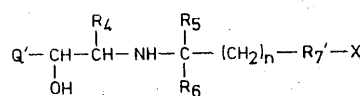
WZÓR 1



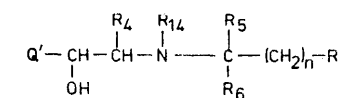
WZÓR 4



WZÓR 7



WZÓR 8



WZÓR 10

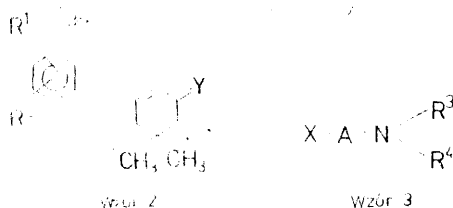
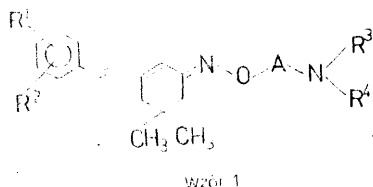
a R¹ oznacza taką grupę R₂, która przez alificzny atom C przyłączona jest do czwartorzędowego azotu amoniowego, związek o wzorze ogólnym 8, w którym a/robołe mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę, która przyłączeniu R₂ do azotu odpowiedniej a miny trzeciorzędowej /a zatem przy czwartorzędowaniu/ zostaje odszczepiona, poddaje się reakcji z trzeciorzędową s miną -N-, albo.
c/ ze związku o wzorze ogólnym 10, w którym R₂ oznacza atom wodoru albo hydrogenolitycznie odszczepialną grupę zabezpieczającą, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, przy czym związek o wzorze 10 zawiera jednak co najmniej jedną hydrogenolitycznie odszczepialną grupę, usuwa się grupę zabezpieczającą wodorowem w obecności katalizatora wodorowania i ewentualnie otrzymane związki przez pr owad za sięw sół addycyjne z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami. Otrzymane związki można stosować jako substancja lecznicze, zwłaszcza przy leczeniu wszystkich postaci astmy i zapalenia oskrzeli. /5 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 276892 (22) 88 12 30
C07D

(50) 87 12 31 - HU - 6171/87
(71) Egi.3 Gyogyszergyart, Budapest, H
(72) Budai Zoltan, Pátoz László, Melcséi Tibor, Szirt Eniko, Szecsey Maria, Gigler Gábor, Reiter Klara, Lay Aranka, Furdya Eva, Gyertyan Istvan, Gacsalyi Istvan

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cykloheksenu-2 o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza prostolaneuchowy lub rozgałęziony fig-CA-aliciiau, R¹ i R² nie zależnie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, niższy alkil lub niższy alkoksyl, względnie R¹ i R² razem tworzą metylenodioksyl, a H i R niezależnie oznaczają C₁-C₂-alkil lub C₂-C₂-cykloalkil, względnie R³ i R⁴ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą pierścień o 4 - 7 członach, który może zawierać jako człon pierścienia atom siarki lub atom tlenu albo dodatkowy atom azotu ewentualnie podstawiony C₁-C₂-alkilem lub benzylem, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych



Wzór 3

z kwasami 1 IV-rzędowych soli amoniowych, polega na tym, że pochodną stilbenu o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę o wzorze =N-OH, poddaje się reakcji z pochodną aminoalkilową u ogólnym wzorze 3, w którym A, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca lub grupę o wzorze -O-NH₂, w obojętnym rozpuszczalniku lub obojętnej mieszaninie rozpuszczalników i w obecności zasadowego środka kondensującego, po czym ewentualnie powstały związek o wzorze 1 przeprowadza się w jego farmakologicznie dopuszczalną addycyjną sól z kwasem lub IV-rzędową sól amoniową i/lub ewentualnie sól związku o wzorze 1 przeprowadza się w wolny związek o wzorze 1.

Otrzymane związki wykazują działanie farmakologiczne, a zwłaszcza działanie trankwilizująco-uspokajające, przeciwdepresyjne, przeciwpadaczkowe, przeciw parkinsonizmowi, przeciwbólowe, miejscowo znieczulające, inhibujące wydzielanie soku żołądkowego i przeciwdusznicową. /7 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 278118 22) 88 06 09
87 06 11 - US - 60,577
Pfizer Inc., Nowy Jork, US

54) Sposób wytwarzania 4-/3,4-dichlorofenylo/-3,4-dihydro-1/2H/-naftalenonu

57 Sposób wytwarzania 4-/3,4-dichlorofenylo/-3,4-dihydro-1/2H/-naftalenonu polega na reakcji 5-/3,4-dichlorofenylo/-dihydro-2/3H/-furanonu lub kwasu 4-/3,4-dichlorofenylo/-4-hydroksybutanowego z benzenem, w nadmiarze lub obojętnym rozpuszczalniku, w obecności kwasu protycznego lub kwasu Lewisa jako katalizatora, w temperaturze od -20°C do 180°C. Wytworzony związek służy do otrzymywania leku przeciwdepresyjnego. /5 zastrzeżeń/

(51) C07D A1(21) 269465 (22) 87 12 16
A01N

(30) 36 12 16 - JP - 61-297457
(71) Showa Rhodia Chemicals K.K., Tokio, JP

(54) środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną 5-t-butylo-3-/9-chloro-2-fluoro-5-propargiloksy-fenylo/1,3,4-oksadiazol-2-on. /1 zastrzeżenie/

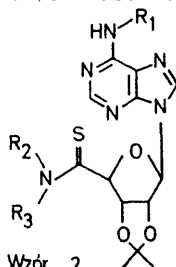
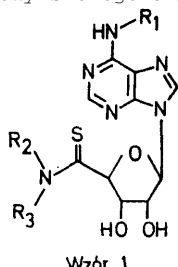
4(51) C07D A1(21) 269995 (22) 88 01 05
fal) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu furanuronowego

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza wodór, grupę alkilową ewentualnie podstawioną, grupę alkenylową, alkinylową, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkenylową, 5- lub 6-członową mono-

cykliczną grupę **heteroarylową**, która albo zawiera jeden lub dwa atomy azotu albo jeden atom tlenu lub jeden atom siarki i ewentualnie jeden atom azotu lub 5- lub 6-członową **monocykliczną grupę heteroaryloalkilową** zawierającą w grupie **heteroarylowej** albo jeden lub dwa atomy azotu albo jeden atom tlenu lub jeden atom siarki i ewentualnie jeden atom azotu, przy czym łańcuch alkilenowy może być ewentualnie podstawiony, R_2 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę **cykloalkilową**, R_3 oznacza wodór lub

ewentualnie podstawioną grupę alkilową, polega na tym, że ze związku o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 mają wyżej podane znaczenie odszczepia się **izopropylidenową** grupę zabezpieczającą. Wytworzone związki są użyteczne do leczenia podwyższonego ciśnienia krwi. /32 zastrzeżenia/

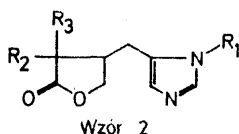
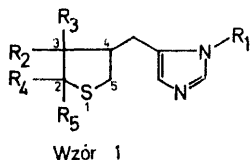


4(51) C07D A1(21) 270528 (22) 88 02 08

(71) Sandoz A.G., Bazylea, GH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych pilokarpiny

57 Sposób wytwarzania nowych pochodnych pilokarpiny o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę $/C_1$, $/alkilową$, R_2 i R_3 niezależnie, oznaczają wodór lub grupę $/C_1$, $/alkilową$, R_4 i R_5 razem oznaczają =O, =S lub -NR, gdzie R oznacza grupę mono- lub di- $/C_1$, $/alkilo-$ **karbamoiloksyłową**, albo R, oznacza wodór, a R_5 oznacza **wodór**, grupę hydroksylową lub -OR, gdzie R oznacza grupę $/C_1$, $/alkilową$ albo mono- lub di- $/C_1$, $/alkilokarbamoilową$, w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem, polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, z siarczkiem fosforu, po czym otrzymany związek o wzorze 1, w którym R_4 i R_5 razem oznaczają =O lub =S ewentualnie przekształca się w inny związek o wzorze 1 i wyodrębnia się **otrzymany** związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej,



z kwasem. Wytworzone związki użyteczne są w leczeniu demencji starczej, choroby Alzheimera, stanów dezorientacji w wieku starszym, myasthenia gravis, schizofrenii, natrętości i jaskry. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 272847 (22) 88 06 03

(30) 87 06 05 - GB - 87/13222
87 09 05 - GB - 87/20928

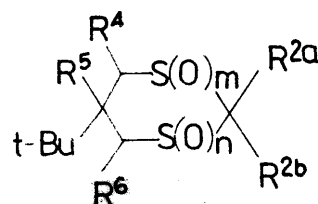
(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB; The Regents of the University of California, Berkeley, US

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek **szkodnikobójczy** charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nową pochodną ditianu o ogólnym wzorze 1, w którym m i n niezależnie oznaczają liczbę 0, 1 lub 2, R^{2a} oznacza atom wodoru, metyl lub etyl, R^{2b} oznacza etynyl lub zawiera 3-18 atomów węgla i oznacza grupę R' oznaczającą niearomatyczną grupę C_1 - C_{12} -węglowodorową

ewentualnie podstawioną grupą cyjanową lub grupę karb $/C_1$ - C_6 -alkoksyłową/ i/lub 1-2 hydroksylami i/lub 1-5 takimi samymi lub różnymi atomami chlorowca i/lub 1-3 grupami

R' , które są takie same lub różne i każda z nich zawiera 1-4 takich samych lub różnych heteroatomów, wybranych spośród atomów tlenu, siarki, azotu i krzemu, 1-10 atomów węgla i ewentualnie 1-6 atomów chloru lub fluoru, lub też R oznacza 6-członowy pierścień aromatyczny podstawiony grupą cyjanową i/lub 1-3 grupami R^8 i/lub grupą $-C\equiv CH$, $-C\equiv CR^7$ lub $-C\equiv C$ -chlorowiec i/lub 1-5 atomami chlorowca i/lub 1-3 C_1 - C_6 -chlorowcoalkilami, przy czym R^7 i R^8 mają wyżej podane znaczenie, R^7 i R^8 niezależnie oznaczają atom wodoru, metyl, trójfluorometyl lub grupę cyjanową, a R^{2b} oznacza atom wodoru lub metyl, z tym że R^7 ma znaczenie inne niż propyl lub butyl, przy czym związki o wzorze 1 zawierają 10-27 atomów węgla. /13 zastrzeżeń/



4(51) C07D A1(21) 274977 (22) 88 09 29

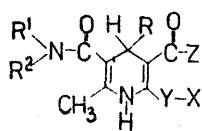
(30) 87 09 30 - GB - 8722977
88 02 25 - GB - 8804441

(71) Pfizer Limited, Sandwich, GB
(72) Cooper Kelvin, Frey Michael J., Richardson Kenneth, Steele John

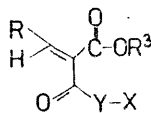
(54) Sposób wytwarzania pochodnych dihydropirydyny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych **dihydro-** **pirydyny** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza fenyl ewentualnie podstawiony jednym lub

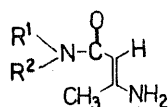
większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej grupę nitrową, atom chlorowca C_1-C_4 -alkil, C_1-C_4 -alkoksyl, arylo- C_1-C_4 -alkoksy, fluoro- C_1-C_4 -alkoksyl, grupę $C-C$ -alkilotio, C_1-C_4 -alkilosulfonyl, hydroksyl, trójfluorometyl i grupę cyjanową, względnie R oznacza fenyl skondensowany z pierścieniem dioksolanu, R^1 i R^2 niezależnie oznaczają atom wodoru lub C_1-C_6 -alkil, względnie R^1 i R^2 razem tworzą piriolidyl, piperidy, raorfolinyl, piperazy, N-/ C_1-C_4 -alkilo/piperazy lub N-/ C_2-C_4 -alkanoilo/piperazy, względnie R oznacza atom wodoru lub C_1-C_4 -alkil, a R oznacza grupę cyjanową, C_2-C_7 -cykloalkil, aryl, heteroaryl lub $C-C$ -alkil podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej C_3-C_7 -cykloalkil, C_1-C_4 -alkoksykarbonyl, aryl i heteroaryl, Z oznacza C_1-C_6 -alkoksyl lub arylo- C_1-C_4 -alkoksyl, Y oznacza fenylen-1,4 lub pirydylen-2,5, a X oznacza 5- lub 6-członową aromatyczną grupę heterocykliczną, zawierającą jeden lub większą liczbę atomów azotu w pierścieniu, przy czym ten pierścień może być skondensowany z pierścieniem benzenowym lub dodatkowym 5- lub 6-członowym aromatycznym pierścieniem heterocyklicznym zawierającym jeden lub większą liczbę atomów azotu, z tyra że co najmniej jeden z tych pierścieni heterocyklicznych może ewentualnie zawierać atom tlenu lub atom siarki i może być ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej C_1-C_4 -alkil, C_1-C_4 -alkoksyl, atom chlorowca, CF₃ i grupę cyjanową, przy czym aryl oznacza fenyl ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej atom chlorowca, trójfluorometyl, C_1-C_4 -alkil, hydroksyl, C_1-C_4 -alkoksyl, / C_1-C_4 -alkoksykarbonyl, sulfamyl i grupę cyjanową, heteroaryl w definicji R oznacza 5- lub 6-członową aromatyczną grupę heterocykliczną zawierającą jeden lub większą liczbę heteroatomów wybranych spośród atomów azotu, tlenu i siarki, ewentualnie skondensowaną z pierścieniem benzenowym i ewentualnie podstawioną w co najmniej jednym ze skondensowanych ze sobą pierścieni jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej C_1-C_4 -alkoksyl lub atom chlorowca, a także ich farmakologi-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

cznie dopuszczalnych soli, polega na tyra, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R, X i Y mają wyżej podane znaczenie, a R^3 oznacza C_1-C_6 -alkil lub arylo- C_1-C_4 -alkil, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3,

1 . . 2
w którym R i R mają wyżej podane znaczenie.
/13 zastrzeżeń/

4(51) C07D A2(21) 275892 (22) 88 11 18

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania Modernizacji i Rozwoju Zakładów Azotowych "Puławy"- Prozap Sp. z o.o., Puławy
(72) Kawalec Czesław, Kacprzak Tadeusz, Harabin Edward, Gierej Maciej, Marciniak Ireneusz

(54) Sposób oczyszczania odpadowych gazów i ścieków z wytwórni melaminy

(57) W sposobie według wynalazku gazy odpadowe, zawierające amoniak oraz ścieki poprodukcyjne zawierające rozcieńczone roztwory melaminy, mocznika i amoniaku, a także poprodukcyjne strumienie zawadnionego amoniaku, poddawane są w ciągłym i zamkniętym obiegu operacjom filtrowania, rozkładu mocznika, odpędzania i absorpcji amoniaku. Zaabsorbowany amoniak w postaci wody amoniakalnej zawracany jest do produkcji melaminy i/lub mocznika ewentualnie do innego zagospodarowania. Ciecz wyczerpana z tego procesu, zawierająca niewielkie ilości związków melaminy, może być użyta do odsiarczania gazów poprodukcyjnych i spalinowych. Wydzielony siarczyn i siarczan melaminy mogą być wykorzystane, po dalszej obróbce, jako nawóz sztuczny o spowolnionym działaniu lub przerobiony na siarczan amonu. W wyniku przeprowadzanych procesów i operacji z instalacji wyrzucane są do atmosfery gazy pozbawione amoniaku. Podobnie ścieki oczyszczone z mocznika, amoniaku i związków melaminy w postaci czystego kondensatu mogą być wykorzystane do absorpcji NH₃ lub w innych procesach lub skierowane do kanalizacji. W całym cyklu tego procesu wykorzystuje się energię cieplną niesioną z gazami poprodukcyjnymi i ściekami opuszczającymi wytwórnię melaminy. /5 zastrzeżeń/

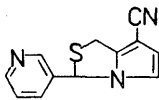
4(51) C07D A1(21) 277239 (22) 89 01 18

(30) 88 01 20 - PR - 8e0G591
1) Rhone-Poulenc Sante, Antony Cédex, FR

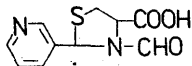
(54) Sposób wytwarzania 3-/pirydylo-3/-
1H, 3H- pirolo- [1,2- c] tiazolokarbonitrylu-7

(57) Sposób wytwarzania 3-/pirydylo-3/-1H, 3H-pirola [1,2-c] - tiazolokarbonitrylu-7 o wzorze 1 polega na działaniu 2-chloroakrylonitrylu na kwas 3-formylo-2-/pirydylo-3/tiazolidynokarboksylowy-4 o wzorze 2 w obecności chlorku kwasowego, w rozpuszczalniku organicznym zdolnym do rozpuszczania kwasu o wzorze 2 w postaci jego soli z zasadą organiczną.

Otrzymany związek jest półproduktem do otrzymywania leków, zwłaszcza do leczenia uczuleń, zapaleń i zlepiania płytek krwi.
/6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07D A1(21) 277628 (22) 88 09 30

(30) 87 10 02 - HU - 4437/87

(71) Egis Gyógyszergyár, Budapest, HU

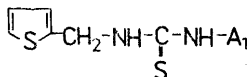
(72) Ratz Ildikó, Berényi Edit, Benkő Pal, Bozsing Daniel, Magyar Karoly

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych /tienylo-2-metylo/tiomocznika

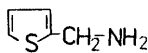
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych /tienylo-2-metylo/tiomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym A_1 oznacza grupę C_3-C_{10} -alkilową, C_3-C_{10} alkenylową, C_4-C_8 -cykloalkilową, fenylo- C_1-C_4 -alkilową, fenylo- C_2-C_4 -alkenylową, grupę fenyłową podstawioną jednym lub większą liczbą takich podstawników jak grupa C_1-C_4 -alkilowa, C_1-C_4 -alkoksylowa lub hydroksylowa, grupę naftyłową, grupę pirydylową ewentualnie podstawioną grupą C_1-C_4 -alkilową lub grupę furfuryłową, polega na tym, że izotiocyjanian o wzorze A_1-NCS , w którym A_1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z tienyloaminą o wzorze 3.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki zwiększające przyrost wagi zwierząt.

/4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 3

4(51) C07D A1(21) 277629 (22) 88-09 30

(30) 87 10 02 - HU - 4437/87

(71) Egis Gyógyszergyár, Budapest, HU

(72) Ratz Ildikó, Berényi Edit, Benkő Pal, Bozsing Daniel, Magyar Karoly

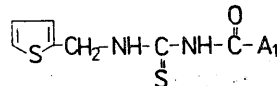
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych /tienylo-2-metylo/tiomocznika

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych /tienylo-2-metylo/tiomocznika o ogólnym

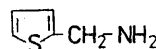
wzorze 1, w którym A_1 oznacza grupę C_3-C_{10} -alkilową, C_3-C_{10} -alkenylową, C_4-C_8 -cykloalkilową, fenylo- C_1-C_4 -alkilową, fenylo- C_2-C_4 -alkenylową, grupę fenyłową ewentualnie podstawioną jednym lub większą liczbą jednakowych lub różnych podstawników, takich jak grupa C_1-C_4 -alkilowa, C_1-C_4 -alkoksylowa lub hydroksylowa, grupę naftyłową, grupę pirydylową ewentualnie podstawioną grupą C_1-C_4 -alkilową

lub grupę furfuryłową, polega na tym, że 2-tienyloaminę o wzorze 2 poddaje się reakcji z izotiocyjanianem acylu o ogólnym wzorze A_1-NCS , w którym A_1 ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki zwiększające przyrost wagi zwierząt. /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

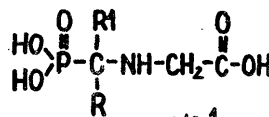
4(51) C07P A1(21) 270712 (22) 88 02 16

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

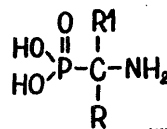
(72) Soroka Mirosław

(54) Sposób wytwarzania N-/1-fosfonoalkilo/glicyn, zwłaszcza N-/fosfonometylo/rocyny

(57) Sposób wytwarzania N-/1-fosfonoalkilo/glicyn przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R i R_1 oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe lub aryłowe, atomy wodoru, lub R i R_1 stanowią razem łańcuch polimetylenowy, zawierający ewentualnie heteroatomy równoważne grupie metylenowej, a zwłaszcza R i R_1 oznaczają atomy wodoru, polega na tym, że w pierwszym etapie poddaje się reakcji kwas 1-aminoalkanofosfonowy o wzorze ogólnym 2, w którym R i R_1 oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe lub aryłowe, atomy wodoru, lub R i R_1 stanowią razem łańcuch polimetylenowy, zawierający ewentualnie heteroatomy równoważne grupie metylenowej, a zwłaszcza R i R_1 oznaczają atomy wodoru, z formaldehydem, zwłaszcza w postaci formaliny i kwaśną rolą kwasu



WZÓR 1.



WZÓR 2.

siarkowego* zwłaszcza kwaśnym siarczynem sodowym, lub ewentualnie zamiast osobnych składników można zastosować otrzymany uprzednio hydroksymetanosulfonian sodowy, przy czym reakcję prowadzi się stosując równomolowe ilości substratów, w temperaturze 270-350 K, zwłaszcza w temperaturze otoczenia, aż do przereagowania substratów, po czym w następnym etapie mieszaninę poreakcyjną poddaje się reakcji z równomolową ilością kwasu cyjanowodorowego, ewentualnie pod postacią soli, zwłaszcza cyjanku sodowego, w temperaturze 270-350 K, korzystnie w temperaturze otoczenia, aż do przereagowania substratów a następnie otrzymaną w ten sposób mieszaninę poreakcyjną, która nieoczekiwanie zawiera nieznaczne tylko ilości produktów biscojanoalkilowania, poddaje się w znany sposób hydrolizie kwaśnej roztworem kwasu mineralnego o stężeniu uzasadnionym ekonomicznie, zwłaszcza kwasem solnym, lub hydrolizie alkalicznej roztworem wodorotlenku metalu, zwłaszcza wodorotlenku sodowego, a następnie w dowolny znany sposób wydzieła się N-/1-fosfonoalkilo/glicynę, zwłaszcza N-/fosfonometylo/glicynę, lub ewentualnie wykorzystuje się wprost hydrolizat jako półprodukt do wytwarzania środka fitotoksycznego po korekcji pH i uzupełnieniu odpowiednimi dodatkami.

Otrzymane związki odznaczają się silnym działaniem fitotoksycznym, a ponadto mogą być stosowane jako odczynniki kompleksujące oraz jako preparaty antykorozyjne.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07H A1(21) 270733 (22) 88 02 18

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Szeja Wiesław, Grynkiewicz Grzegorz, Jarczyk Zygmunt, Michałowski Paweł, Bieg Tadeusz, Cybulski Andrzej, Szelejowski Wiesław, Januchowski Marek, Zaniuk Jan, Fokt Izabela

(54) Sposób otrzymywania zasadowej soli glinowej ośmiosiarczanu sacharozy

(57) Sposobem według wynalazku reakcję siarczanowania sacharozy przeprowadza się za pomocą adduktu trójtlenku siarki z niskocząsteczkowymi amidami o C₁ do C₆, korzystnie z dimetyloformamidem, w środowisku niepolarnych rozpuszczalników organicznych, zwłaszcza w chlorku metylenu bądź etylenu lub trichloroetylenie, lub tetrachloroetylenie. Po reakcji siarczanowania z roztworu soli sodowej lub potasowej ośmiosiarczanu sacharozy, w znany sposób, wytrąca się zasadową sól glinową.

Zasadowa sól glinowa ośmiosiarczanu sacharozy jest substancją czynną, znanego pod nazwą sucralfate leku stosowanego w terapii choroby wrzodowej żołądka i dwunastnicy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07H A1(21) 277926 (22) 87 12 14

for 86 12 15 - GB - 8629892

(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania 5-podstawionych nukleozydów pirymidynowych

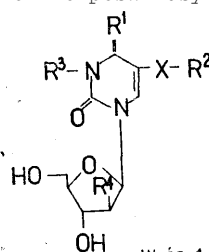
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, którym X oznacza grupę etynylenową, R¹ ozna-

cza grupę okso lub iminową, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową ewentualnie rozgałęzioną, grupę cykloalkilową, R³ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę acylo-
wą, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową polega na tym, że związek o wzorze 2,

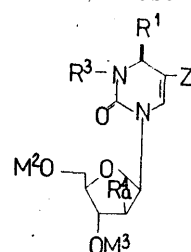
1 2
w którym R ma wyżej podane znaczenie, M i M każdy oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, Ra oznacza atom wodoru lub zabezpieczoną grupę hydroksylową, R² oznacza atom wodoru, a Z oznacza odsczepialną grupę, poddaje się reakcji ze związkiem zdolnym do dostarczenia ugrupowania X-R².

Wytworzone związki mają zastosowanie w leczeniu lub zapobieganiu infekcjom wywołanym przez herpeswirusy.

/4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) G07H A1(21) 277927 (22) 87 12 14

86 12 15 - GB - 8629892

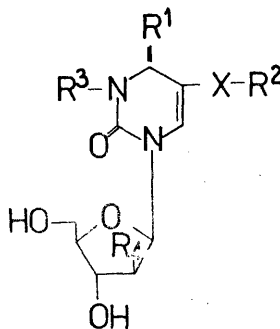
The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania 5-podstawionych nukleozydów pirymidynowych

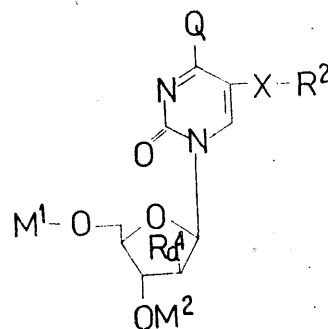
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę etynylenową, R¹ oznacza grupę okso lub iminową, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, lub cykliczną grupę alkilową, R oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę acylo-
wą, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym M¹ i M² oznaczają grupy zabezpieczające grupy hydroksylowe, Ra oznacza atom wodoru lub zablokowaną grupę hydroksylową, a Q oznacza grupę ulegającą odsczepieniu ze awiązkiem służącym do zastąpienia grupy Q grupą aminową.

Wytworzone związki znajdują zastosowanie w leczeniu infekcji wywołanych przez herpeswirusy.

/3 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07J A1 (21) 270553 (22) 88 02 10

- (71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa
 (72) Raczowska Sabina, Łypacewicz Maria K., Chojcka-Koryn Ewa, Jaworska Romana, Wasiak Teresa, **Mozołowski** Felicjan, **Wajcht** Józef

(54) Sposób otrzymywania danazolu o wysokim stopniu czystości

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że hydroksymetylenowanie etisteronu prowadzi się za pomocą mrówczanu etylu wobec alkoholu sodowego w środowisku pirydyny, a po reakcji przeprowadza się oczyszczanie mieszaniny na drodze ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi i z roztworu wodnego wytrąca się po zakwaszeniu czystą **hydroksymetylenową pochodną**, którą bezpośrednio po odsączeniu poddaje się reakcji z **hydroksyloaminą** w środowisku kwasu octowego o stężeniu nie niższym niż 50%. Oczyszczanie danazolu przeprowadza się najpierw przez chromatografię adsorpcyjną na tlenku glinowym, a następnie przez **krystalizację**. /2 zastrzeżenia/

4(51) G07K A1 (21) 276565 (22) 88 12 20

- (30) 87 12 21 - US - 136.230
 (71; Sandoz **A.G.**, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowej krystalicznej postaci cyklosporyny

(57) Sposób wytwarzania cyklosporyny w niesolwatomowanej rombowej postaci krystalicznej, polega na tym, że **cyklosporynę** krystalizuje się ze środowiska rozpuszczalnika zawierającego **niesolwatomany** rombowy kryształ cyklosporyny, przy czym jako rozpuszczalnik stosuje się eter o wysokiej **masie** cząsteczkowej, glikol polietylenowy lub glikol polipropylenowy, a następnie wydziela się **niesolwatomowane** rombowe kryształy cyklosporyny. /5 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1(21) 270618 (22) 88 02 11
C14C

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
 (72) **Froelich** Jan, **Kraft** Jan, **Godziszewski** Jacek, **Nowocien** Marian, **Zagała** Zygmunt, **Flunt** Marian

(54) Sposób wytwarzania środka napełniającego żywicowo-syntanowe do skór

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka **napełniającego** żywicowo-syntanowego do **dogarbowania** skór wyprawy mineralnej. Sposób wytwarzania środka według wynalazku polega na syntezie żywic gliptalowych, słabo rozpuszczalnych w wodzie w formie soli sodowych lub amonowych, zawierające grupy karboksylowe o stosunku $-COOH < 1$, a następnie dyspergowaniu tych żywic **anionoaktywnym** syntanem w ilości 5 - 43% suchej masy. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1 (21) 270655 (22) 88 02 12

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", **Kędzierzyn-Koźle**
 (72) **Fidelus** Adam, **Majchrzak** Jerzy, **Kołodkowski** Bronisław, **Zawadzki** Mieczysław, **Maksymiec** Daniel, **Dudek** Stefan, **Marchlewicz** Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania żywicy mocznikowo-formaldehydowej

(57) Sposób wytwarzania żywicy mocznikowo-formaldehydowej na drodze kondensacji mocznika z **formaldehydem**, polega na tym, że do formaliny technicznej **zalkalizowanej** ługiem sodowym do pH 8.0-9.0, wprowadza się mocznik w takiej ilości, aby stosunek mocznika do formaldehydu wyniósł 1:2, następnie dodaje się ewentualnie do 2% wagowych **sześciometylenotetraaminy**, licząc na wprowadzony mocznik, mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do temperatury **115-130°C**, utrzymując ciśnienie w reaktorze w zakresie 0,3-0,8 MPa i kontrolując pH mieszaniny reakcyjnej dodatkiem ługu sodowego w zakresie 5,5-6,5, korzystnie w zakresie 5,6-5,9 i proces kondensacji prowadzi się w czasie minimum 40 minut, aż do uzyskania lepkości **prekondensatu** w przedziale 70-150 mPas i zawartości grup raetylolowych **11-16%** wagowych, po czym mieszaninę reakcyjną intensywnie się schładza, **alkalizuje** ługiem sodowym do pH 7,5-8,5 i w temperaturze 60-65°C dodaje się mocznik do uzyskania końcowego stosunku mocznika do formaldehydu jak 1:1,25-1,4 korzystnie jak 1:1,3-1,35 i prowadzi proces kondensacji w temperaturze **50-60°C** w ciągu 30 minut, a następnie produkt reakcji ewentualnie się zateża pod obniżonym ciśnieniem do zawartości suchej masy w żywicy równej 65-75% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 270672 (22) 88 02 16

- m) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) **Diem** Tadeusz, **Fabianowski** Wojciech, **Pomianowski** Jan, **Iwańska** Zofia

(54) Sposób formowania wtryskowego wyrobów z tłoczyw fenolowo-formaldenowych

ki) Sposób polega na tym, że w procesie formowania wtryskowego wyrobów ze wstępnie modyfikowanych tłoczyw **fenolowo-formaldehdowych**, wstępną modyfikację prowadzi się przez dodanie do tłoczywa 1-12% wagowych, w stosunku do masy tłoczywa, mieszaniny izomerów i oligomerów benzenu **dwupodstawionych** grupami alkilowymi, aryłowymi, eterowymi lub hydroksylowymi. Tak przygotowane tłoczywo ogrzewa się najpierw w temperaturze 90 - **130°C** w pierwszej części formy wtryskowej zawierającej kanały wtryskowe, po czym formuje się w kształtki w temperaturze wyższej od 130°C po wprowadzeniu go do drugiej części formy **wtryskowej**, stanowiącej właściwą przestrzeń formującą, oddzielonej od **pierwszej** części formy płaszczyzną prostopadłą do kierunku przepływu tłoczywa. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 270589 (22) 88 02 11

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "PLASTYK", Spółdzielnia Pracy, Pruszków
 (72) **Burgielek** Krzysztof, **Pawlak** Czesław, **Kaźmierski** Jerzy

(54) Sposób odzyskiwania pełnowartościowego polistyrenu z odpadowej folii polistyrenowej zgrzanej z folią aluminiową.

(57) Odpadową folię rozdrabnia się w młynie nożowym z sitem o oczkach 60-krotnie większych od grubości folii, po czym płucze się w roztworze soli kuchennej z dodatkiem detergentu i poddaje działaniu ługu sodowego o stężeniu 6,5%, a odzyskane płatki polistyrenu suszy się w temperaturze 105°C. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 271452 (22) 88 03 25

(30) 88 02 15 - AT - A 341/88
(71) Manfred Kaiser, Wiedeń, AT

(54) Sposób wytwarzania hydrofobowych termoplastycznych mieszanin tworzyw sztucznych

(57) Sposób wytwarzania hydrofobowych termoplastycznych mieszanin tworzyw sztucznych złożonych z co najmniej 50% wagowych ataktycznego polipropylenu i substancji pomocniczych, polega na tym, że ataktyczny polipropylen miesza się jednorodnie z reaktywnym buforem złożonym z 42-85% wagowych siarki, 24-48% wagowych CaCO_3 , 1,9-3,9% wagowych MgCO_3 , 4,2-8,5% wagowych SiO_2 , 0,9-1,9% wagowych Al_2O_3 i 0,9-1,8% wagowych tlenku żelaza, liczonych jako Fe_2O_3 , jak również ewentualnie modyfikatorem homogenizacji z żelu krzemionkowego o powierzchni właściwej 90-180 m^2/g i 0,2-5,3% wagowych fluorku sodu i amonu i ewentualnie katalizatorem złożonym z 35-70% wagowych niesasyconego C_{12} - C_{22} -alkoholu tłuszczowego, 17-35% wagowych ZnO i 17-35% wagowych tlenku chromu $[\text{Cr}_2\text{O}_3]$ albo z 35-70% wagowych nasyczonego C_{14} - C_{18} -alkoholu u tłuszczowego, 17-35% wagowych CuO , 5-10% wagowych Al_2O_3 , 10-20% wagowych ZnO i 2,5-5% wagowych tlenku chromu albo mieszaniną tych katalizatorów w temperaturze 150-180°C, przy czym reaktywny bufor, ewentualnie modyfikator homogenizacji i ewentualnie katalizator stosuje się w ogólnej ilości 0,9-50% wagowych, w odniesieniu do ogólnej mieszaniny.

Hydrofobowy materiał termoplastyczny nadaje się do zastosowania przy wytwarzaniu papy dachowej, asfaltów i bitumów oraz jako substancje pomocnicze. /7 zastrzeżeń/

4(51) 0081, A1(21) 277240 (22) 89 01 18

(60) 80 01 19 - US - 144,993
(71) Monsanto Company, St. Louis, US

(54) Kompozycja elastoplastyczna

(57) Kompozycja elastoplastyczna zawiera 99 - 1 części wagowych /A/ żywicy poliolefinowej zawierającej grupy silanowe ulegające hydrolizie i, odpowiednio, 1 - 99 części wagowych /B/ materiału elastoplastycznego składającego się z ciąglej fazy termoplastycznego polimeru zgodnego ze składnikiem /A/ i fazy rozproszonej stanowiącej cząstki mieszaniny kauczukowej, w której kauczuk jest co najmniej częściowo usieciowany. /17 zastrzeżeń/

4(51) C09B A1(21) 270549 (22) 88 02 08

(71) Przedsiębiorstwo "ALTAX" Spółka z o.o., Poznań
(72) Brudnicki Tomasz, Gajdziński Maciej, Nowakowski Krzysztof

(54) Barwiący środek do powierzchniowego wykańczania stolarki budowlanej

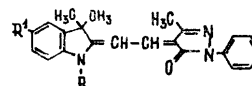
(57) Środek barwiący do powierzchniowego wykańczania stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że zawiera: 2-8 części wagowych nipa-giny, 15-30 części wagowych mieszaniny trój-metylobenzenów, etylotoluenów i ksylenów, 15-30 części wagowych benzyny lakowej, 40-60 części wagowych pokostu lnianego, 0-4 części wagowych czerwieni żelazowej i/lub żółci cynamkowej i/lub sadzy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A2(21) 275895 (22) 88 11 18

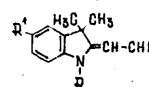
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Leśniak Stanisław, Cebulska Zofia, Kryczka Bogusław

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników do włókien poliamidowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę 2-chloroetylową lub 2-hydroksyetylową, a R^1 oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, polega na tym, że poddaje się związek o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, reakcji z 1-fenilo-3-metylopirazolem-5. /1 zastrzeżenie/



WZOR 1



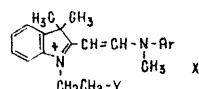
WZOR 2

4(51) C09B A2(21) 275896 (22) 88 11 18

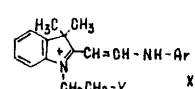
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Zieliński Tadeusz, Leśniak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym Y



WZOR 1



WZOR 2

oznacza atom chloru lub grupę hydroksylową, Ar oznacza 4-metoksyfenyl, 2-metoksyfenyl, 4-azobenzyl lub 2-naftyl, a X⁻ oznacza Cl⁻ lub CH₃SO₄⁻, polega na tym, że poddaje się roztwór związku o ogólnym wzorze 2, w którym X⁻ oznacza Cl⁻ lub HSO₄⁻, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenia, w chlorku metylenu, działaniu wodnego roztworu sody, po czym działa się na uzyskany związek siarczanem dimetylu w chlorobenzenie w obecności tlenku magnezowego, tlenku wapniowego lub triizopropylaminy. /1 zastrzeżenie/

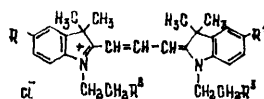
4(51) G09B A2(21) 275897 (22) 88 11 18

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bartnik Romuald, Cebulka Zofia, Kryczka Bogusław

(54) Sposób otrzymywania nowych trimetinowych barwników kationowych

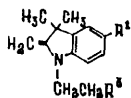
(57) Sposób otrzymywania nowych trimetinowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R i R' oznaczają atomy wodoru i/lub nitrowe i mogą być jednakowe lub różne, a R² i R³ oznaczają atomy chloru i/lub grupy hydroksylowe i mogą być jednakowe lub różne, polega na tym, że poddaje się związek o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, reakcji kondensacji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia. /1 zastrzeżenie/



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

4(51) G09B A2(21) 275898 (22) 88 11 18

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

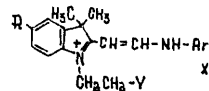
(72) Bartnik Romuald, Zieliński Tadeusz, Leśniak Stanisław, Kryczka Bogusław, Cebulka Zofia

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych

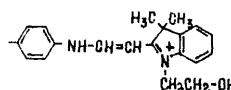
(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza ugrupowanie o wzorze 2 lub fenyl, naftyl, azobenzyl bądź antrachinonyl, ewentualnie podstawione, R oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, Y oznacza atom chloru lub grupę hydroksylową, a X⁻ oznacza anion taki, jak Cl⁻, HSO₄⁻ lub H₂PO₄⁻, polega na tym, że poddaje się 1-/2-hydroksyetylo/- lub 1-/2-

chloroetylo/-2-formylometyleno-3,3-dimetylo-3H-indol bądź jego 5-nitropochodną, o ogólnym wzorze 3» w którym symbole mają podane wyżej znaczenia, reakcji kondensacji z aminą aromatyczną o ogólnym wzorze Ar-NH₂, w którym

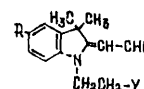
Ar ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone barwniki barwią włókna poliakrylonitrylowe, poliamidowe, wełnę i skórę na kolory od żółtozielonego do czerwonego i brunatnego. /2 zastrzeżenia/



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

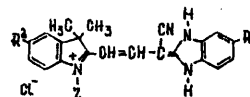
4(51) G09B A2(21) 275899 (2) 88 11 18

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

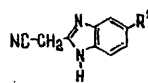
(72) Bartnik Romuald, Młostko Grzegorz, Skrzypek Zuzanna

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych

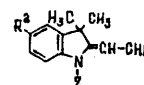
(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R i R' oznaczają atomy wodoru i/lub grupy nitrowe i mogą być jednakowe lub różne, a Z oznacza grupę metylową albo 2-chloro- lub 2-hydroksyetylową, polega na tym, że kondensuje się 2-cyjanometylobenzimidazol lub jego 5-nitropochodną, o ogólnym wzorze 2, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, z 1-metylo-, 1-/2-hydroksyetylo- lub 1-/2-hydroksyetylo-/2-formylometyleno-3,3-dimetylo-3H-indolem lub jego 5-nitropochodną, o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie. Wytworzone barwniki służą do barwienia poliamidu, wełny i skóry na kolory od żółtego do czerwonego. /1 zastrzeżenie/



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

4(51) C09D A1(21) 270696 (22) 88 02 17

- (71) Zakłady Mechaniczne "PZL-Wola" im.
M. Nowotki, Warszawa
(72) Majewski Mieczysław, Hojarczyk Tadeusz

(54) Spoaób regeneracji zużytych mas

(57) Spoaób regeneracji zużytych mas zawierających wosk, parafinę, kalafonię i **tłuszcze** stałe, służących do zabezpieczenia powierzchni stalowych przed nametalizowaniem w procesie galwanicznym, polega na tym, że zużytą masę wieloskładnikową zawierającą wosk i częściowo **zmydlone** kwasy tłuszczowe, poddaje się **wykwaszeniu** przez gotowanie w 5% roztworze wodnym kwasu siarkowego z dodatkiem gliceryny w czasie 30 minut, przy proporcji masy regenerowanej do roztworu wynoszącej od 1:4 do 1:5, dla dokonania przemiany wszystkich mydeł z powrotem na kwasy tłuszczowe, a następnie płu-
cze się masę w wodzie o temperaturze 95°C przez 30 minut celem oddzielenia pozostałych resztek kwasu siarkowego, po czym suszy się masę znanymi **sposobami**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1(21) 270673 (22) 88 02 16

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Biernat Tadeusz, Fabianowski Wojciech,
Iwańska Zofia.

(54) Sposób modyfikacji powierzchniowej polimerów termoplastycznych

(57) Sposób polega na tym, że wytłoczony profil w stanie stopionym bezpośrednio po opuszczeniu głowicy wyciązarki wprowadza się do roztworu związku amfifilowego w rozpuszczalniku organicznym nie **mieszającym** się z wodą i umieszczonym na powierzchni wody. Jako rozpuszczalnik stosuje się nasycone i nienasycone węglowodory alifatyczne C_5-C_{11} i **cykloalifaty-**
czne, węglowodory aromatyczne, estry kwasów **karboksylowych** $C_1 - C_6$ z alkoholami alifatycznymi $C_1 - C_6$ lub alkohole alifatyczne $C_1 - C_6$.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C10G A1(21) 270619 (22) 88 02 11

- (71) Dettloff Ryszard, Gorgoń Adam,
Wróblewska Bożena, Sęk Krzysztof

(54) Spoaób rafinacji olejów przepracowanych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że olej przepracowany wstępnie oczyszczony po zmieszaniu z pozostałością próżniową 3 ropy w stosunku masowym 99:1 do **85:15**, poddaje się rafinacji selektywnej propanem przy stosunku objętościowym propanu do tak skomponowanego surowca od 5:1 do 10:1 w temperaturze **40 - 80°C**, przy ciśnieniu 2 - 5 MPa, odbierając z dołu kolumny ekstrakt, a z góry kolumny roztwór **rafinatu** olejowego, który po odpędzeniu rozpuszczalnika /propanu/ **rozdestylowuje** się pod próżnią na frakcje olejowe o założonym zakresie destylacji i lepkości, które z kolei poddaje się dalszym procesom **przeróbkowym** pod kątem uzyskania olejów bazowych o wymaganych własnościach.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C10J A1(21) 270428 (22) 88 02 01

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) **Tomeczek** Jerzy, Dobrowolski Lech,
Granowski Włodzimierz, Puszer Andrzej

(54) Sposób odgazowania węgla

(57) Sposób odgazowania węgla kierowanego do spalania w kotle w reaktorze z przepływowym wymiennikiem ciepła polega na tym, że ciepło przekazuje się bezpośrednio od spalin wytwarzanych w kotle, a wytworzony w reaktorze odgazowania karbonizat gorący o wysokim stopniu reaktywności kieruje się bez obniżenia jego temperatury bezpośrednio do spalania w palenisku kotła.

Ciepło potrzebne do odgazowania w złożu fluidalnym przekazuje się bezpośrednio od nośnika ciepła, którym są spaliny kotłowe do złoża **fluidalnego** za pomocą **wiązki** rur prowadzących nośnik ciepła prędotowo przez cały reaktor odgazowania zainstalowany wewnątrz kotła w jego ciągu spalinowym. /2 zastrzeżenia/

4(51) C12G A1(21) 270780 (22) 88 02 19

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
(72) Borowiec Zdzisław, Chrapek Tadeusz,
Frączek Kazimierz, Michalak Alicja,
Kobak Feliks, Witek Stefan

(54) Sposób wytwarzania nośnika olejowego do środków do preparowania włókien poliamidowych

(57) Sposób wytwarzania nośnika olejowego do **środków** do preparowania włókien poliamidowych przedzonych ze stopu polimeru i wykańczanych w spoaób **konwencjonalny** polega na odaromatyzowaniu frakcji naftowej o lepkości kinematycznej wynoszącej w 20°C **9,5-11,5 mm²/s** i temperaturze zapłonu powyżej **100°C**, pochodzącej z **destylacji** ropy parafinowej, przy czym w średniej cząsteczce frakcji stosunek zawartości węgla w strukturach parafinowych do zawartości węgla w strukturach naftenowych wynosi nie mniej niż 2, a ilość pierścieni naftenowych w średniej cząsteczce frakcji wynosi nie więcej niż 0,8.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 271284 (22) 88 03 18

- (30) 88 02 09 - HU - 575/89
(71) **Caola Kozmetikai** es Haztartasvegypari
Vallalat, Budapest, HU
(72) Literati **Peter**, Bozóki Gabor, Radvány
Erzsébet, **Fabian Miklós**, Szábo Edit,
Szilbereki Jenő

(54) Sposób hodowli alg o zwiększonej efektywności biologicznej

(57) Sposób polega na tym, że do pożywki hodowlanej **dodaje** się nieorganiczny i/ **albo** organiczny związek selenu w stężeniu **10⁻¹ do 2.10⁻³ mola/litr**, szczepi się tę pożywkę hodowlaną czystą kulturą alg **zdolną do przyswajania** selenu i po okresie hodowli oddziela się **algi**.
/10 zastrzeżeń/

4(51) G12N A1(21) 274669 (22) 88 09 14

(30) 87 09 14 - SE - 8703539-0

(71) Skandigen AB, Sztokholm, SE, MTA
Szegedi Biológiai Központja, Szeged,
HU, Biotechnika Rt., Budapest, HU

(72) Aberg Bertil, Simoncsis Andras...
Kaiman Miklós, Cserpan Imre, Bajszár
György

(54) Sposób wytwarzania genu kodującego
autentyczną ludzką albuminę surowicza

(57) Sposób polega na tym, że przeprowadza się następujące stadia: a/ wyznacza się sekwencję nukleotydów kodującą autentyczną ludzką albuminę surowiczą, mając na względzie przy doborze kodonów innego niż człowiek gospodarza wybranego do ekspresji autentycznej ludzkiej albuminy surowiczej, przy czym dobór kodonów przeprowadza się tak, że: najpierw dobiera się kodony najczęściej używane przez wybranego gospodarza innego niż człowiek, następnie dobiera się kodony używane na drugim lub trzecim miejscu przez wybranego gospodarza innego niż człowiek, tak, aby uniknąć pojawienia się tych miejsc restrykcyjnych, których używa się podczas montowania genu, aby stworzyć jedno unikalne miejsce rozszczepiania między fragmentami 5 a resztą całkowitego genu, oraz aby wyeliminować palindromy o długości 8 par zasad lub dłuższe w podjednostkach oligonukleotydowych fragmentów, które mają być klonowane, b/ dzieli się wyznaczoną sekwencję nukleotydów na fragment 5, który ma być syntetyzowany chemicznie i kilka fragmentów, które mają być klonowane, tak że miejsca łączenia między tymi kilkoma fragmentami będą znajdować się przy odpowiednio umiejscowionych dinukleotydowych sekwencjach G - C, c/ modyfikuje się tych kilka wyznaczonych fragmentów wspomnianych w punkcie b/ przez uzupełnienie ich wyznaczonych sekwencji nukleotydów specjalną sekwencją nukleotydów GGATAC na końcu 5 z wyjątkiem tego fragmentu, który ma być połączony z fragmentem 5 wspomnianym w punkcie b/, oraz dalej dzieli się te kilka fragmentów na podjednostki zawierające 3 - nukleotydy G, które to podjednostki z kolei indywidualnie uzupełnia się specjalną sekwencją nukleotydów GGCC, d/ syntetyzuje się chemicznie, indywidualnie, zmodyfikowane, uzupełnione podjednostki wspomniane w punkcie c/ w postaci jednoniciowej w sposób znany i syntetyzuje się chemicznie fragment 5 wspomniany w punkcie b/ w postaci dwuniciowej w sposób znany, e/ klonuje się kolejno zszytyzowane podjednostki wspomniane w punkcie d/ zaczynając od końca 5 zmodyfikowanych, uzupełnionych kilku fragmentów wspomnianych w punkcie c/ do kilku indywidualnych wektorów rekombinantowych w sposób znany, za pomocą adaptorów i enzymatycznej reakcji wypełniania w celu wytworzenia klonowanych dwuniciowych fragmentów genu odpowiadających zmodyfikowanemu, uzupełnionemu kilku fragmentom wspomnianym w punkcie c/, f/ montuje się klonowane dwuniciowe fragmenty wspomniane w punkcie e/ przez rozszczepienie kilku wektorów rekombinantowych wspomnianych w punkcie e/, w parach, odpowiednio, enzymem KpnI i enzymem ApaI, jednym w utworzonym 5 -końcowym miejscu restrykcyjnym KpnI, a pozostałym w utworzonym 3 -końcowym miejscu restrykcyjnym ApaI w celu wytworzenia lepkich końców, które przeksztalca się w tępe końce jednoniciowo-specyficzny enzymem w sposób znany, pozostawiając, od-

powiednio, końcowy nukleotyd C i końcowy nukleotyd G, z następującym potem rozszczepieniem innym enzymem restrykcyjnym, którego miejsce rozszczepiania jest unikalne w obu wektorach rekombinantowych pary, o którą chodzi, w celu wytworzenia, po pierwsze, liniowego wektora zawierającego klonowany fragment genu, a po

drugie, odszczepionego fragmentu genu, z którym dwa ostatnio wspomniane fragmenty są, w sposób znany, enzymatycznie połączone przy tępych końcach - dinukleotydzie G - C, który jest włączony do nukleotydowej sekwencji genu będąc utworzonym w punkcie połączenia, oraz w celu otrzymania wektora rekombinantowego, który ostatecznie zawiera wszystkie z kilku wyznaczonych fragmentów wspomnianych w punkcie b/ w postaci dwuniciowej, oraz g/ uzupełnia się wektor rekombinantowy otrzymany w punkcie f/ chemicznie zszytyzowanym fragmentem 5 wspomnianym w punkcie d/ w celu wytworzenia całkowitego genu struktury kodującego autentyczną ludzką albuminę surowiczą. /14 zastrzeżeń/

4(51) C21D A1(21) 270525 (22) 88 02 08

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Soból Stanisław, Patowski Mariusz,
Tomaniak Eugeniusz, Zagórny Tomasz

(54) Środek do wytwarzania atmosfer ochronnych
w procesach obróbki cieplnej metali
właścstwa stali

(57) Środek według wynalazku oparty na składnikach węglotworczych, takich jak: glikol etylenowy i alkohol dwuacetonowy, charakteryzuje się tym, że zawiera glikol etylenowy w ilości od 55% wagowych do 80% wagowych, alkohol dwuacetonowy w ilości od 19% wagowych do 44% wagowych i czteroboran sodowy w ilości od 0,5% wagowych do 5% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 270543 (22) 88 02 08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Gorzyce", Gorzyce
(72) Kucharski Marian, Rządowski Stanisław, Rajtar Stanisław, Bąk Wojciech, Piotrowicz Marek, Dyląg Marian, Zięba Gabriel, Wąsik Janusz

(54) Środek modyfikujący dla podeutektyzowanych
stopów aluminium-krzem

(57) Środek modyfikujący dla podeutektycznych stopów aluminium-krzem zawiera wagowo: 1-3% sześciofluorocyronianu potasu, 35-45% fluorku sodu, 35-40% chlorku sodu, 4-8% proszku aluminiumowego, 3-5% wagowych chlorku potasu, 3-7% wagowych azotanu sodu, 0,5-2,0% wagowych fluorku boranu potasu oraz 3-6% wagowych kriolitu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A2(21) 275781 (22) 88 11 10

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Bik Józef, Korzeniowski Szczepan, Kwieciński Jerzy, Kucia Kazimierz, Kowalczewski Edmund, Gawor Józef, Bulski Marian, Małecki Jan, Różankowski Jerzy, Chudurski Andrzej

(54) Stal konstrukcyjna stopowa na cylindry
hydrauliczne i rurę wiertniczą

(57) Stal zawierająca wagowo: 0.30 do 0.45% węgla, 1.20 do 1.80% manganu, 0.15 do 0.40% krzemu, maksimum 0.035% fosforu, maksimum

0,035% **siarki**, maksimum 0.30% **chromu**, maksimum 0.30% **niklu**, maksimum 0.30% **miedzi**, 0.015 do 0.070% **glinu**, 0.08 do 0.20% **wanadu** oraz **niob** i **azot**, resztę **żelaza** i **nieuniknione zanieczyszczenia**, charakteryzuje się tym, że łączna **zawartość azotu** i 1.27 zawartości **niobu** wynosi 0.008 do 0.075%. /1 zastrzeżenie/

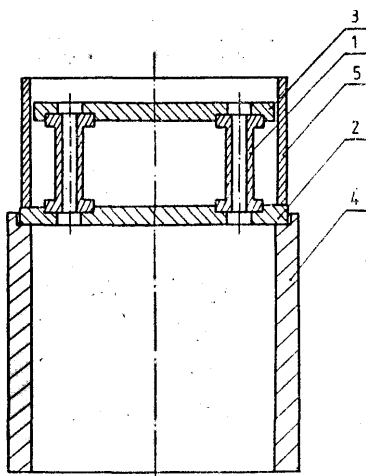
4 fel') C230 A1(21) 270657 (22) 88 02 15
G01N

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

72 Włodarski Rafał, Nowicki Andrzej,
Pekalska Lidia, Szczepankiewicz Cezary
T., Kaczmarek Barbara, Kuźnicki Ryszard,
Tulik Jan

54) Sposób wytwarzania uszlachetnionej kuwety do atomowej spektroskopii absorpcyjnej

(57) Sposób według wynalazku polega na powlekanii kuwety grafitowej **powłoką z pirografitu** w uchwycie grafitowym wymuszającym przepływ gazu węglonośnego przez wnętrze kuwety, przy czym okresowo zmienia się kierunek przepływu gazu węglonośnego, zaś uchwyt grafitowy składa się z płyty dolnej /2/ i płyty górnej /3/, które **mają** wgłębienia z przelotowymi otworami, między **którymi** mocuje się kuwety /1/, natomiast płyta dolna /2/ oparta jest na podstawie grafitowej /4/, a całość znajduje się w osłonie stanowiącej ekran grafitowy /5/. /7 zastrzeżeń/



4(51) C23C A1 (21) 270658 (22) 88 02 15

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,

(72) Włodarski Rafał, Tulik Jan, Nowicki Andrzej, Kuźnicki Ryszard, Pekalska Lidia, Szczepankiewicz Cezary, Kaczmarek Barbara

(54) Sposób pokrywania tygli węglowych, grafitowych i ceramicznych warstwami **nirowegla i pirografitu**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w komorze pieca wysokotemperaturowego umieszcza się tygiel i doprowadza gaz **węglonośny**, a po zamknięciu pieca ewakuuje się z niego powietrze do wymaganej wysokości ciśnienia 0,5-5,0 kPa, następnie stopniowo podwyższa się temperaturę do 1300 - 2500 K i gaz **węglonośny** przepuszcza się przez okres 1-6 godzin do **uzyskania** wymaganej grubości powłoki. /7 zastrzeżeń/

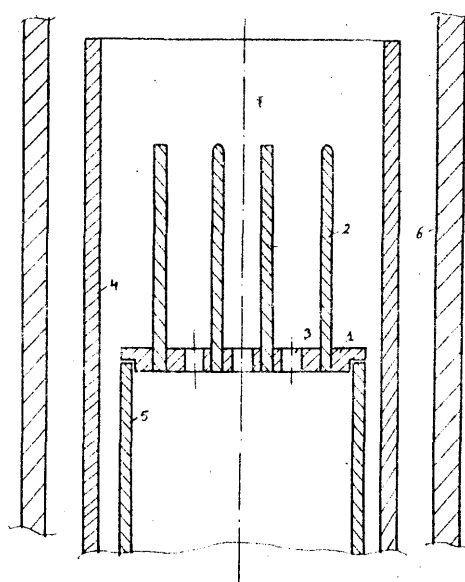
4(51) C23C A1(21) 270659 (22) 88 02 15
G01N

) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Włodarski Rafał, Nowicki Andrzej,
Pekalska Lidia, Szczepankiewicz Cezary,
Kuźnicki Ryszard, Tulik Jan, Kaczmarek
Barbara

(54) Sposób wytwarzania rurek **pirografitowych** w tym jednostronnie **zamkniętych**

(57) Sposób wytwarzania rurek **pirografitowych** o niewielkiej średnicy, w tym jednostronnie zamkniętych, zwłaszcza dla potrzeb atomowej spektroskopii absorpcyjnej, w którym na sporządzonej matrycy **grafitowej**, składającej się z perforowanej płyty /1/ z umieszczonymi w niej prętami grafitowymi /2/ i osłoniętej ekranem /4/, odkłada się **pirografit** przez przepuszczanie gazu węglonośnego w **warunkach** pirolizy, w zakresie temperatur 1700-2600 K, pod ciśnieniem 0,1-50 kPa, przy **czym** jako czynnik węglonośny stosuje się węglowodory. /4 zastrzeżenia/



4(51) C23i? A1(21) 270593 (22) 88 02 15

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Andrzejaczek Bohdan, Lipińska-Drobik
Krystyna

(54) Sposób ochrony przed **korozją** wymienników ciepła i **rurociągów** ze stopów **miedzi**

(57) Sposób polegający na wprowadzaniu jonów żelaza do wody chłodzącej poprzez anodowe roztwarzanie metalu w wodzie, charakteryzuje się tym, że jako anodę stosuje się wióry stalowe, które **umieszcza** się w **zbiorniku** z miedzi lub jej stopów **stanowiącym** katodę. Do zbiornika doprowadza się sprężone powietrze, a proces roztwarzania prowadzi się aż do uzyskania roztworu inhibitującego o stężeniu jonów żelaza w granicach 100-500 mg dm⁻³, po **czym** roztwór **inhibujący** wprowadza się okresowo do wody chłodzącej w takiej ilości aby w czasie co najmniej 15 minut stężenie **jonów żelaza** w wodzie chłodzącej wynosiło nie mniej niż 0,5 mg dm⁻³, lub przez zbiornik stanowiący

katodę przepuszcza się w sposób ciągły co najmniej część wody zasilającej układ chłodzenia, a czas kontaktu wody chłodzącej z wiórami stalowymi dobiera się tak, aby wartość jonów żelaza w wodzie chłodzącej była nie mniejsza niż 0,04 mg.dm⁻³. /2 zastrzeżenia/

4(51) C25B A1(21) 276597 (22) 88 12 21

88 02 16 - CA - 558,945

(71) Tenneco Canada Inc., Islington, CA

(72) Lipsztajn Marek, McGilvery James D., Twardowski Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania dwutlenku chloru w komorze elektrolitycznej

(57) Sposób polega na tym, że instaluje się elektrolizer zawierający przedział katodowy

z trójwymiarową katodą o dużej powierzchni i przedział anodowy oddzielony od przedziału katodowego membraną **kationo-wymienną**; następnie doprowadza się jony chloranowe do przedziału katodowego oraz dostarcza się do tego przedziału jony wodorowe i jony chlorkowe, po czym redukuje się jony chloranowe za pomocą jonów wodorowych i **jonów chlorkowych** w przedziale katodowym, z równoczesnym przepuszczaniem prądu elektrycznego przez przedział katodowy. Wytworzony w ten sposób dwutlenek chloru odprowadza się z przedziału **katodowego**, a na drodze elektrolitycznej w przedziale anodowym wytwarza się jony wodorowe i powoduje się ich przenoszenie przez membranę jonowymienną z przedziału anodowego do przedziału katodowego. /10 zastrzeżeń/

dział D

włókiennictwo i papiernictwo

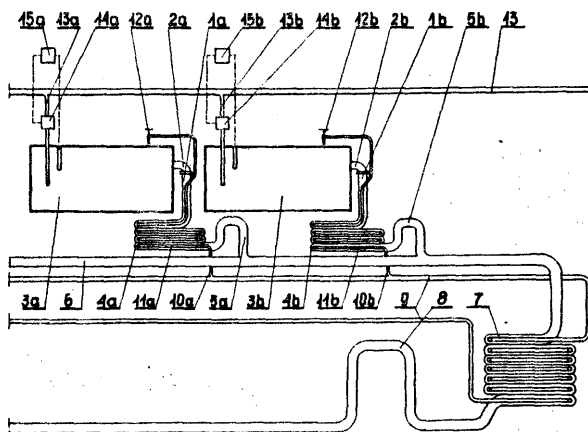
4(51) D06F A1(21) 270613 (22) 88 02 11

(71) Bielskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego, Bielska

(72) Zajac Franciszek, Nowak Jacek, Czyżowski Kazimierz, Łuczyński Stefan, Smuga Mieczysław

(54) Instalacja do odzyskiwania ciepła z wanień pralniczych

(57) Instalacja jest wbudowana w przewody odpływowe /W/, /1b/... /in/ gorącej kąpieli technologicznej uformowane w **wężownice** /4a/, /4b/... /4n/, które przynależnymi syfonami /5a/, /5b/, /5n/ są **włączone** w **przewód** zbiorczy /6/ odprowadzający zużytą gorącą kąpiel technologiczną **ze wszystkich** wanień pralniczych /3a/, /3b/... /3n/ uformowany w **wężownię** /7/ przynależnym syfonem /8/. W **wężownię** /7/ jest włączony przewód główny /9/ doprowadzający **zimną** wodę na zasadzie rura w rurze. Każde odgałęzienie /10a/, /10b/... /10n/ przewodu /9/ jest kształtowane w **wężownię** /11a/, /11b/... /11n/ i włączone w **odpowiednią wężownicę** /4a/, /4b/... /4n/ na zasadzie rura w rurze. /1 zastrzeżenie/



4(51) D06M A1(21) 270781 (22) 88 02 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock

(72) Borowiec Zdzisław, Michalak Alicja, Zeler-Sterna Jolanta, Chrapek Tadeusz, Frączek Kazimierz

(54) Środek do preparowania włókien poliamidowych

(57) Środek składa się z 50-65 części wagowych oleju mineralnego będącego **mieszaniną** 3-10 części wagowych oleju mineralnego o lepkości kinematycznej wynoszącej w 20°C 9-11 mm²/s i temperaturze zapłonu powyżej 100°C oraz 40-60 części wagowych oleju mineralnego o lepkości kinematycznej wynoszącej w 20°C 33-37 mm²/s i temperaturze krzepnięcia poniżej 0°C, przy czym oleje te zawierają poniżej 20% węglowodórów aromatycznych i powyżej 60% statystycznie atomów węgla w strukturach **parafinowych**, oraz z 30-40 części wagowych kompozycji emulgatorów, 3-9 części wagowych antystatyku i 1-5 części wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06M A1(21) 270783 (22) 88 02 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock

(72) Borowiec Zdzisław, Michalak Alicja, Zeler-Sterna Jolanta, Chrapek Tadeusz, Frączek Kazimierz

(54) Środek do preparowania włókien poliamidowych

(57) Środek składa się z 60-70 części wagowych oleju mineralnego o lepkości kinematycznej wynoszącej w 20°C 9-11 mm²/s, temperaturze zapłonu nie niższej niż 100°C i zawierającego nie więcej niż 20% wagowych węglowodórów **aromatycznych** oraz nie mniej niż 60% statystycznie atomów węgla w strukturach **parafinowych** w średniej cząsteczce, oraz z 20-29 części wagowych kompozycji emulgatorów, 4-6 części wagowych antystatyku i 0,5 - 2 części wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

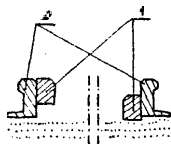
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B A1(21) 270757 (22) 88 02 18

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Zdrojewski Bogdan

54) Zwrotnica torów

(57) Zwrotnica charakteryzuje się tym, że powierzchnie boczne iglic /1/ przesuwanych w pionie względem opornic /2/ przylegają do powierzchni bocznych opornic /2/. /1/ zastrzeżenie/



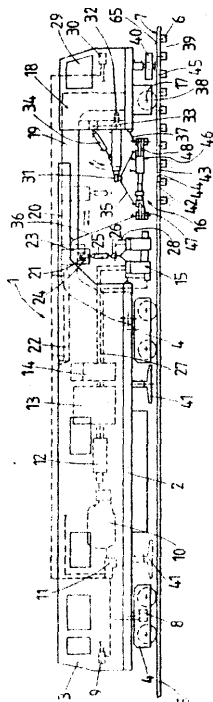
4(51) E01B A1(21) 277216 (22) 89 01 16

(30) 88 02 01 - EP - 88890021.4

(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industrie-
gesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Maszyna jezdna do elektrycznego
zgrzewania oporowego doczołowego obu
końców szyn

(57) Maszyna jezdna wyposażona jest w agregat do zgrzewania oporowego doczołowego /15/. Agregatowi do zgrzewania oporowego doczołowego /15/ jest przyporządkowane urządzenie /16/ do przeciągania ewentualnie przesuwania szyn, które jest umieszczone w płaszczyźnie poziomej szyn /65/ i ma dwie - do uchwycenia położonych bezpośrednio przed i za agregatem spawalniczym /15/ końcowych obszarów szyn /42, 43/ - szynowe pary szczęk zaciskowych /47, 48/, zasilane poprzez przebiegający w kierunku wzdłużnym urządzenia /16/ hydrauliczny układ cylindryczno-tłokowy /46/ i poprzez niego połączone ze sobą. /14 zastrzeżeń/



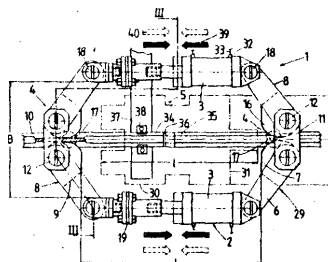
4(51) E01B A1(21) 277217 (22) 89 01 16

(30) 88 02 01 - AT - A198/88

(71) Pranz Plasser
Bahnbaumaschinen Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Urządzenie do wzdłużnego przemieszczania
szyn układanego toru kolejowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowiący pierścieniowy mechaniczny zespół konstrukcyjny /29/ mechanizm /1/ ma układ /2/ cylindrów napędowych /3/ i szczęk zaciskowych /4/. /20 zastrzeżeń/

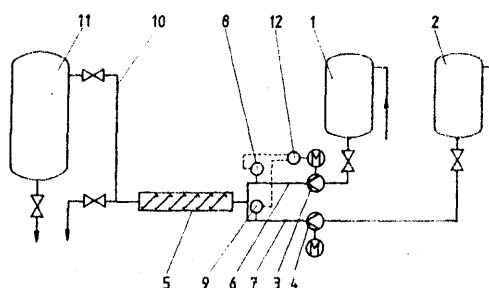


4(51) E01C A1(21) 270650 (22) 88 02 15

(71) Rütgerswerke Aktiengesellschaft
Frankfurt/Main, DE

(54) Urządzenie do mieszania materiałów
bitumicznych

(57) Urządzenie składa się z co najmniej dwóch zbiorników zasilających /1, 2/ połączonych korzystnie poprzez bezzaworowe, z regulowaną liczbą obrotów pompy wporowe /3, 4/ oraz za pośrednictwem przewodów rurowych /6, 7/ z króćcem wlotowym statycznie pracującej mieszarki rurowej /5/. W każdym przewodzie rurowym /6, 7/ jest zainstalowany miernik przepływu /8, 9/, zaś króciec wylotowy mieszarki rurowej /5/ jest połączony przewodem /10/ ze zbiornikiem składowym /11/. /3 zastrzeżenia/



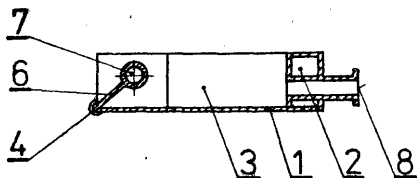
4(51) E02B A2 (21) 27749Y (22) 89 02 01

(71) Przedsiębiorstwo Usługowe Estetyzacji
i Ochrony Środowiska "Estia" Sp. z o.o.
(72) Kłopotowski Andrzej, Małaczyński Marek,
Stępniewski Zbigniew

(54) Pływająca końcówka ssąca do zbierania
ciekłych zanieczyszczeń

(57) wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pływającej końcówki ssącej z regulacją grubości warstwy zanieczyszczeń zbieranych z powierzchni wody, zwłaszcza małych akwenów.

Końcówka jest podłączona do rurociągu ssącego i ma płytę dolną /1/, która wraz ze ściankami w postaci pływaków /2/ tworzy komorę /3/ pływakową. Wlot komory /3/ jest wyposażony w przesłonę /6/ połączoną wahliwie jednym końcem z płytą dolną /1/, przy czym do drugiego końca przesłony /6/ jest zamocowany pływający element /7/ odpowiadający szerokości wlotu komory /3/ pływakowej. /1 zastrzeżenie/

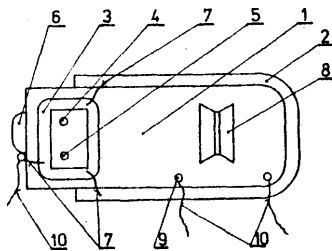


4(51) E02B A2(21) 277498 (22) 89 02 01
B65D

- (71) Przedsiębiorstwo Usługowe Estetyzacji i Ochrony Środowiska "ESTIA" Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Kłopotowski Andrzej, Małaczyński Marek, Szczepaniak Marek, Dulczewski Stanisław, Wiśniewski Roman

(54) Zbiornik pływający

(57) Zbiornik pływający zbudowany z zamkniętego pojemnika utrzymywanego na wodzie za pomocą obwodowego pływaka, charakteryzuje się tym, że ma zawory /4/ i /5/ osłonięte ścianką utworzoną przez pływak /3/ przytwierdzony do powierzchni pojemnika /1/ i połączony przewodem /7/ ciśnieniowym z butlą /6/ gazu, przy czym wyloty zaworów /4/ i /5/ wystają nieco ponad górną krawędź pływaka /3/. /1 zastrzeżenie/

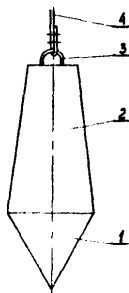


4(51) E02D A1(21) 270600 (22) 88 02 10

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(72) Jarominiak Andrzej

(54) Narzędzie wolnospadowe do wykonywania w gruncie otworów

(57) Narzędzie wolnospadowe do wykonywania w gruncie otworów przez swobodne rzucanie go z wysokości kilku lub kilkunastu metrów, ma



kształt dwóch obrotowych brył /1 i 2/ o średnicach malejących, połączonych podstawami. Dolna bryła /1/ ma kształt stożka ostrego, a górna bryła /2/ jest stożkiem prostokątnym lub paraboloidą obrotową całkowitą. /2 zastrzeżenia/

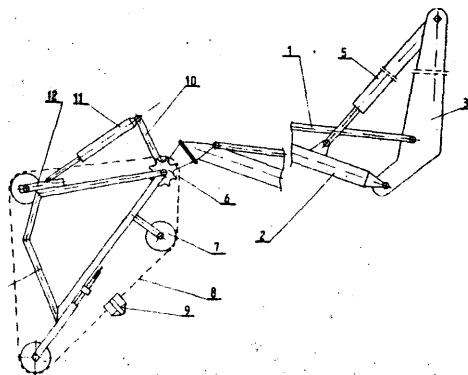
4(51) E02F A 1(21) 270742 (22) 88 02 17

- (71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz
(72) Wróblewski Jan

(54) Sposób wykonywania rowu i mechanizm roboczy koparki do wykonywania rowu

(57) Sposób polega na tym, że najpierw wykonuje się jedną połowę rowu, a następnie odchyła się mechanizm roboczy w kierunku drugiej połowy rowu, obracając go względem punktu styku narzędzia z dnem rowu, a także przesuwając koparkę w tym kierunku i jednocześnie zmienia się kierunek ruchu narzędzia roboczego.

Mechanizm roboczy charakteryzuje się tym, że koło zębate /6/ napędzające łańcuch /8/ z narzędziami roboczymi /9/ sprzężone jest z dwukierunkowym silnikiem hydraulicznym, a narzędzie robocze /9/ stanowi kątownik mający płetwę ze wspornikami wzmacniającymi. /2 zastrzeżenia/

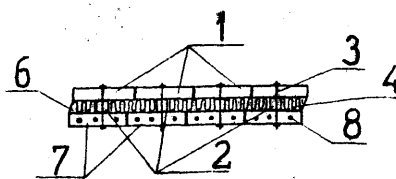


4 feñ E04C A2(21) 275756 (22) 88 11 09
E04B

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Dawdo Czesław, Miedziałowski Czesław, Kazberuk Andrzej, Szymański Edward

(54) Warstwowy, ścienny element prefabrykowany z betonu komórkowego

(57) Element składa się z dwu warstw betonu komórkowego wykonanych w postaci dyli /1 i 7/ oraz z przekładek dystansowych /2/, śrub ściągających /3/ i materiału termoizolacyjnego /4/. W warstwie zewnętrznej, która stanowi dyl /7/ znajdują się otwory /8/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E04G A1 (21) 270674 (22) 88 02 16
E04C

Politechnika Warszawska, Warszawa
Michnowski Zygmunt, Chojczak Wojciech,
Rudolf Wiesław

(54) Kształtka do formowania częściowo
prefabrykowanej belki stropowej

(57) Kształtka do formowania częściowo prefabrykowanej belki stropowej, w postaci otwartego elementu korytkowego charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną poprzeczną podpórkę poprzeczną dystansującą położenie zbrojenia formowanej belki stropowej. /1 zastrzeżenie/

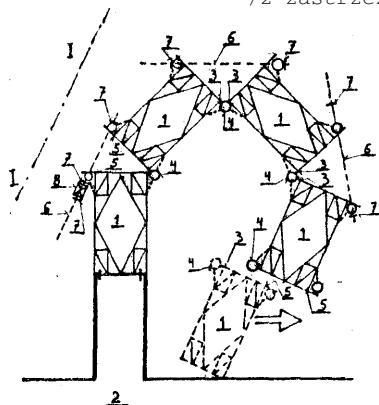
4(51) E04H A1 (21) 270012 (22) 88 01 05

(75) Łukaszewicz Józef, Kraków

(54) Sposób i urządzenie do montażu stalowych

feT) Sposób montażu polega na tym, że najniższy segment łączy się z fundamentem, a następne segmenty łączy się z jednej strony przegubowo, zaś z drugiej strony jarzmami mającymi gniazda na urządzenie hydrauliczne ściągające razem segmenty.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera przeguby /4/ i jarzma /6/ z oporami /7/ i gniazdami na urządzenie hydrauliczne. /2 zastrzeżenia/

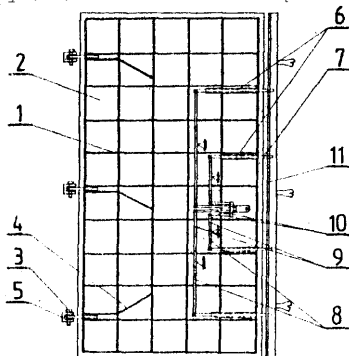


4(51) E05F A1 (21) 270592 (22) 88 02 10

(75) Kamiński Janusz, Poznań

(54) Zabezpieczenie przeciwwłamaniowe drzwi

(57) Zabezpieczenie ma do powierzchni wewnętrznej płyty /2/ drzwi zamocowaną kratownicę



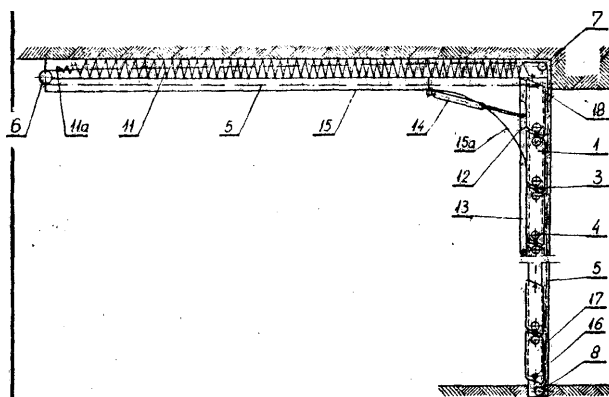
prętową /1/ z zastrzałami /4/ w miejscach połączenia z zawiasami /3/. Po stronie przeciwległej do zawiasów /3/, wzdłuż prętów poziomych kratownicy /1/, zamocowane są do tej kratownicy korzystnie cztery tuleje /6/, stanowiące prowadnice rygli /7/. Każdy rygiel /7/ jest połączony wahliwie z odpowiednim ramieniem /8/ dźwigni, których drugie ramiona /9/ są połączone również wahliwie z przyporządkowanymi im odpowiednio ciągnami /10/, połączonymi sztywno z zasuwką zamka. Ponadto kratownica prętowa /1/ jest ograniczona ramą do której jest zamocowana płyta maskująca. /1 zastrzeżenie/

4(51) E06B A1 (21) 270684 (22) 88 02 15

(75) Szymysł Andrzej, Szczecin

(54) Drzwi żaluzjowe, szczególnie garażowe

(57) Drzwi żaluzjowe charakteryzują się tym, że segmenty /1/ połączone są między sobą łącznikami sprężynowymi /3/. Segmenty /1/ mają budowę zamkniętego profilu skrzynkowego, wypełnionego tworzywem termoizolacyjnym. Do segmentu /1/ górnego, na obydwóch jego końcach, przymocowane są początki linki stalowej /5/, która biegnie przez rolki napędowe /6/, rolki katowe /7/, rolki nawrotne /8/ i rolki zwrotne, które kierują linkę stalową /5/ do rury /16/ umieszczonej w segmencie dolnym /17/. Końce linki stalowej /5/ połączone są sprężyną korekcyjną. Pomiedzy częściami pionowymi i poziomymi prowadnic /15/ zamocowana jest prowadnica narożna /15a/, a obok niej dociskacz segmentów /1/ górnych złożony ze ślizgacza /12/, ramienia /13/ i sprężyny. Do linki stalowej /5/ w jej poziomych odcinkach przymocowane są sprężyny naciągowe /11/ równoważące ciężar drzwi. /3 zastrzeżenia/



4(51) E21B A1 (21) 270608 (22) 88 02 11

(71) Przedsiębiorstwo Robót Wiertniczych, Gdańsk

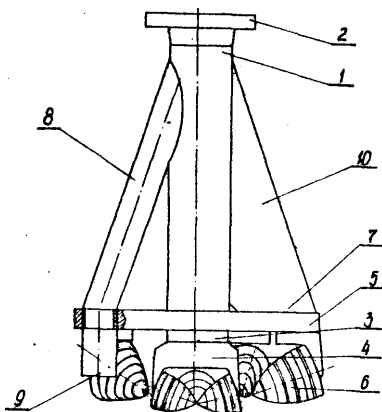
(72) Onoszko Jan, Wojtasiewicz Ryszard

(54) Świder wiertniczy gryzowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwego oczyszczania dna otworu ze zwiercin.

Świder ma trzy rury ssące /8/, które są wmontowane na obwodzie korpusu /1/ pomiędzy elementem łączeniowym /2/ a wkładką pierścieniową /5/. Na obwodzie wkładki pierścieniowej /5/ znajdują się trzy otwory przelotowe, a przez każdy z nich przechodzi jedna z rur ssących /8/.

Rury ssące /8/ stanowią kanały płuczkowe. Płaszczyzna wylotu /9/ każdej rury ssącej /8/ jest wyprofilowana pod kątem dc jej osi. Suma powierzchni przekrojów poprzecznych rur ssących /8/ jest nie mniejsza od powierzchni przekroju poprzecznego wlotu przewodu wiertniczego. Korpus /1/ zaopatrzony jest w dwa wsporniki usztyniające /10/, z których każdy połączony jest trwale z wkładką pierścieniową /5/. /1 zastrzeżenie/



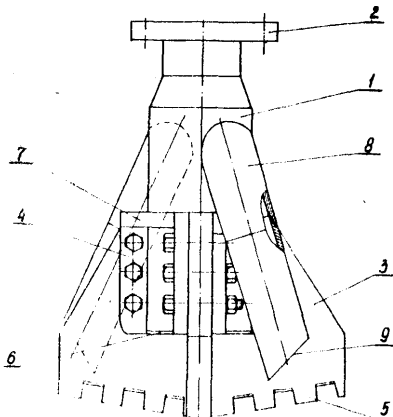
4(51) E21B A1(21) 270609 (22) 88 02 11

(71) Przedsiębiorstwo Robót Wiertniczych, Gdańsk

(72) Onoszko Jan, Wojtasiewicz Ryszard, Kaszak Ryszard, Lebiedzki Ryszard

(54) Świder grabkowy

(57) Korpus /1/ świda grabkowego posiada średnicę większą od średnicy przewodu wiertniczego i zaopatrzony jest w parzystą liczbę rur ssących /8/ rozmieszczonych równomiernie na obwodzie korpusu /1/, powyżej elementów skrawających /3/. Kąt pomiędzy osią korpusu /1/ a osią każdej z rur ssących /8/ wynosi 25°, zaś rury ssące /8/ stanowią odgałęzienia centralnego kanału przepływowego, u wylotu którego usytuowane jest denko /6/ uniemożliwiające cyrkulację zwiercin i płuczki. Denko /6/ jest przymocowane trwale do korpusu /1/. Płaszczyzny wlotu końcówek, korzystnie wymiennych, rur ssących /8/ tworzą z ich osią kąt 30° - 45°. Suma powierzchni przekrojów poprzecznych rur ssących /8/ jest nie mniejsza od powierzchni poprzecznego przekroju przewodu wiertniczego. Elementy skrawające /3/ połączone są z pierścieniem wspornikowym /7/ umieszczonym na korpusie /1/ świda grabkowego. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21B A1(21) 270683 (22) 88 02 15

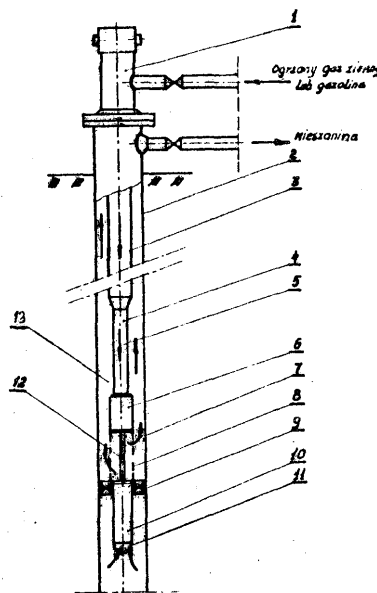
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Opałka Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do wydobywania cieczy, zwłaszcza ropy ciężkiej, z odwiertówsołotacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że do kolumny rur wydobywczych wtłacza się ogrzany gaz ziemny, który spręża się w rurze eksploatacyjnej, po czym podaje się na silnik pneumatyczno-hydrauliczny, po wyjściu zaś z silnika miesza się go z ciężką ropą pompowaną pompą śrubową, po czym mieszanie ropy ciężkiej i gazu ogrzewa się przeciwprądowo i kieruje się na powierzchnię odwiertu.

Urządzenie stanowi zespół składający się z rury eksploatacyjnej /4/ o średnicy mniejszej od średnicy rur wydobywczych /3/, silnika pneumatyczno-hydraulicznego /6/, wału /12/, pompy śrubowej /10/ podwieszonej do silnika pneumatyczno-hydraulicznego /6/ poprzez rurę perforowaną /8/, pakera uszczelniającego /9/ oraz kosza /11/. /2 zastrzeżenia/



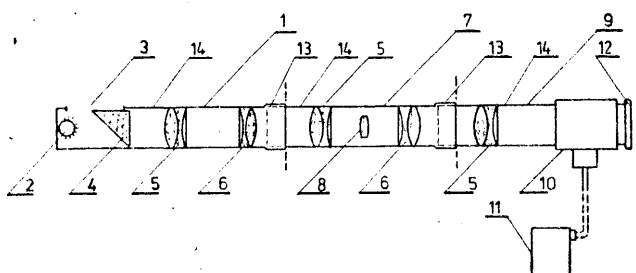
4(51) E21B A1(21) 270689 (22) 88 02 1

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "ZABRZE-BIELSZOWICE", Zabrze

(72) Polus Marian, Stopyra Michał

(54) Wziernik otworowy

(57) Wziernik ma jako źródło /2/ promieniowania źródło podczerwonego promieniowania, a między układem optycznym /4, 5, 6, 8/ i okulem /12/ ma przetwornik /10/ zamieniający podczerwone promieniowanie w widzialne promieniowanie. Wziernik składa się z wzajemnie rozłącznych: początkowego segmentu /1/ zawierającego źródło /2/ podczerwonego promieniowania i pryzmat /4/, końcowego segmentu /9/ z przetwornikiem /10/ zamieniającym podczerwone promieniowanie oraz z pośrednich segmentów /11/ łączących początkowy segment /1/ z końcowym segmentem /9/. /5 zastrzeżeń/



4(51) E21B A1(21) 270706 (22) 88 02 16

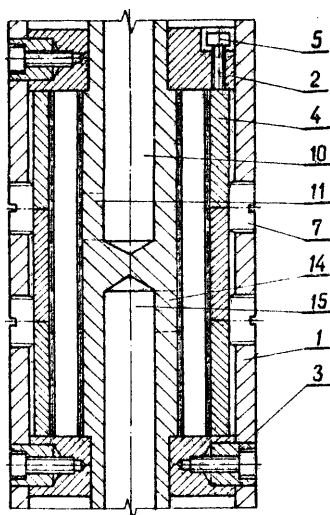
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster",
Gdańsk

(72) Sieniawski Bohdan

(54) Silnik wgłębny

(57) Silnik, składający się z obwodnicy, rotora, satelitów, komór roboczych, kanałów dopływowych i odpływowych, charakteryzuje się tym, że w rurowym korpusie /1/ utrzymywane są promieniowo walcowymi kołkami /3/ pokrywy oporowe /2/. W pokrywach tych są osadzone śruby /5/ ściskające wzdłużnie obwodnicę /4/ generatora satelitowego. Na obwodzie rurowego korpusu /1/ są rozmieszczone promieniowo wkręty /7/, które zaciskają obwodnicę /4/ w miejscu spłaszczenia garbu obwodnicy, uniemożliwiając jej obrót.

poszukiwań
naftowej, gazu ziemnego i innych kopalnin.
żenie/



4(51) E21B A1(21) 270708 (22) 88 02 16

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster",
Gdańsk

(72) Sieniawski Bohdan, Sieniawski Dariusz

(54) Silnik, szczególnie do wgłębnych
wierceń poszukiwawczych

(57) Silnik ma jeden, wspólny korpus w postaci rury /14/. W rurze /14/ umieszczony jest satelitowy generator /1/ i ułożyskowane jest wrzeciono /12/.
/1 zastrzeżenie/

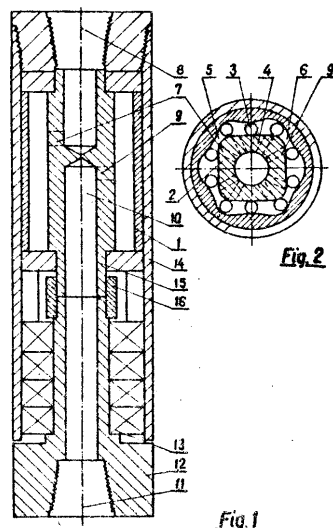


Fig. 1

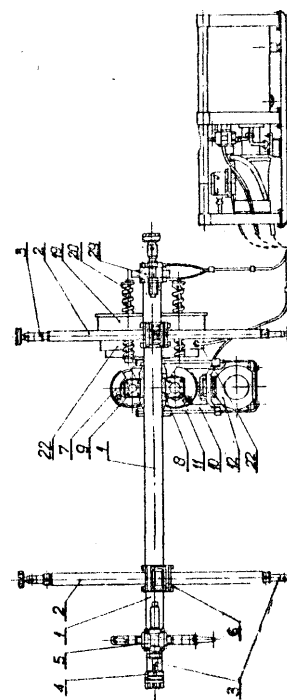
4(51) E21C A1(21) 270521 (22) 88 02 08
E21P

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Maszyn i
Urządzeń Budowlanych "ZREMB" w Poznaniu
Oddział w Gdańsku, Gdańsk
Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego,
Bytom

(72) Palka Marian, Wicher Jacek, Huzowski
Marian, Gawlik Czesław, Wrona Andrzej,
Paduszyński Maciej, Petrykowski Mirosław

(54) Wiertnica ratownicza vibracyjna

(57) Wiertnica rozwiązuje zagadnienie dokonywania przebiegów rurami stalowymi otworów poszukiwawczo-komunikacyjno-zaopatrzeniowych w warunkach podsadzkowych zwłaszcza w kopalniach węgla.



Wiertnica ma co najmniej jeden wibrator /7/ połączony poprzez sprężyny /20/ z obrotnicą /19/ i osadzony wraz z nią na wspólnym łączniku, połączonym z zestawem zagłębianych rur.

Wibrator /7/ ma skrzynię wibracyjną /8/ z wałkami /9/, na których osadzone są regulowane **mimośrodowo zsynchronizowane** poprzez przekładnię oraz dzieloną płytę. Do skrzyni /8/ podwieszony jest silnik elektryczny /12/ poprzez regulowane wahacze /10/ i pręty amortyzacyjne /11/. Obrotnica /19/ ma co najmniej dwa silniki hydrauliczne /22/ i **dwie** przekładnie zębate. W piaście koła przekładni osadzone są elastyczne wałki zagłębione we wzdłużnych wycięciach na obwodzie łącznika. Zaczepy mocują **obrotnicę** /19/ wewnątrz prowadnic /1/ do łańcucha napędzanego silnikiem hydraulicznym /29/ poprzez wał z dwoma sprzęgłami podatnymi.

Sprężyny amortyzujące /20/ mają łączniki wkręcane w tylną płytę **skrzyni** /8/ wibratora /7/. Wibrator /7/ opiera się **suwliwie** po obu stronach prowadnic /1/ poprzez przestawne prowadniki. /4 zastrzeżenia/

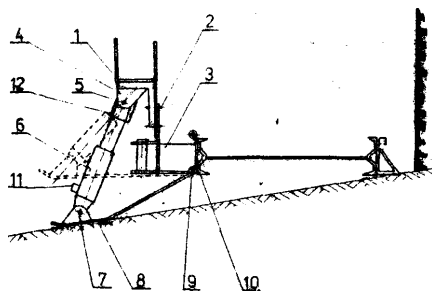
4(51) E21C A1(21) 270778 (22) 88 02 19

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST LIPCOWY", Jastrzębie Zdrój

(72) Gwiazda Jan B., Adamowicz Henryk, Szlezak Janusz

(54) Urządzenie do poprzecznego poziomowania przenośnika ścianowego

(57) Urządzenie zawiera siłownik /6/ połączony z kadłubem /1/ poprzez sworzeń /5/. Drugi koniec siłownika połączony jest z początkiem płozy /8/. Między końcem siłownika i uchem /4/ kadłuba zamocowany jest przedłużacz /12/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21C A1(21) 277364 (22) 89 01 25

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Południe", Kopalnia Węgla Kamiennego "Jankowice", Rybnik

(72) Gmur Bonifacy, Kasperek Hubert, Mencil Zdzisław, Zając Krystian, Kuczek Jerzy, Joško Rajmund, Dziony Jan, Bober Henryk

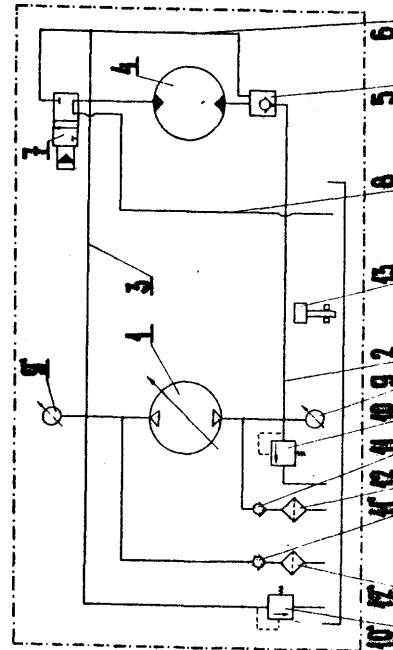
(54) Hydrauliczny układ samoczynnego hanowania kombajnów ścianowych z bezciężnym systemem posuwu

(57) Układ ma przed hydraulicznym silnikiem /4/ szeregowo zabudowany na górnym przewodzie /2/, łączącym hydrauliczną pompę /1/ z hydraulicznym silnikiem /4/, sterowany zawór zwrotny /5/. Zawór /5/ połączony jest boczniowo sterującym przewodem /6/ z elektrohydraulicznym rozdzielaczem /7/, zabudowanym na dolnym przewo-

dzie /3/, łączącym hydrauliczną pompę /1/ z hydraulicznym silnikiem /4/, przed hydraulicznym silnikiem /4/, połączonym spływowym, przewodem /8/ z zbiornikiem oleju.

Opisany układ nadaje się szczególnie do stosowania w wyrobiskach ścianowych stromych lub o dużym nachyleniu wzdłużnym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E21D A1(21) 270602 (22) 88 02 12

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice

(72) Krajewski Józef, Mateja Jan, Podgórski Jacek, Siłoma Ignacy

(54) Obudowa połączeń górniczych wyrobisk korytarzowych

(57) Obudowę stanowi wzdłużna belka /1/ stropowa i belka /2/ spągowa, rozparte od strony narożnika /3/ połączenia wyrobisk słupem /4/, a z drugiej strony rozparte co najmniej dwoma odrzwiami.

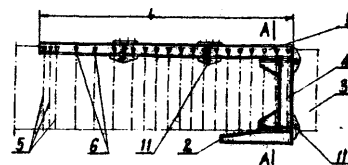


Fig. 1

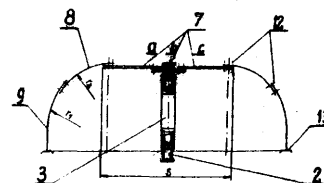


Fig. 2

Belka /1/ ma na całej długości otwory /6/ do umieszczania w nich prostych odcinków /7/ korytkowych, do których zamocowane są elementy stropnicowe /8/, a do nich elementy ociosowe /9/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1 fei) 270685 (22) 88 02 15

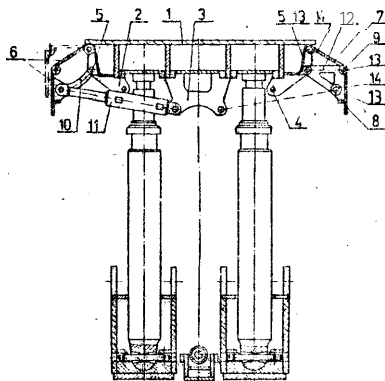
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Bochenek Edward, Górski Eugeniusz, Romanowicz Stanisław, Musiał Stanisław, Bukalski Czesław

(54) Górnicza obudowa ścianowa

(57) Obudowa ma boczne osłony /6/, zamocowane przegubowo do stropnicy /1/. Boczna osłona /6/ składa się z górnej płyty /7/ połączonej za pomocą sworznia /9/ z dolną płytą /8/. Co najmniej jedna z bocznych osłon /6/ jest połączona ze stropnicą /1/ za pomocą lemniskatowego mechanizmu /10/, którego jedno z cięgieł stanowi górną płytę /7/. Boczna osłona /6/ jest podparta hydraulicznym cylindrem /11/.

/4 zastrzeżenia/



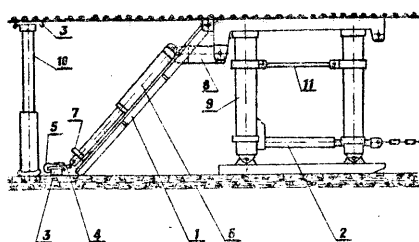
4(51) E21D A1(21) 270758 (22) 88 02 18

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNOWIEC", Sosnowiec

(72) Bieniek Lucjan, Trzepietowski Henryk, Sankowski Antoni, Dziurawicz Jerzy, Prętnicki Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do montażu lekkich

(57) Sposób montażu polega na tym, że przed linią montowanej obudowy w ścianie ustawia się kaszt montażowy osią wzdłużną prostopadle do tej linii, a następnie za pomocą siłowników /6/ z łańcuchami /4/ i hakami /5/ wciąga



się rozpierną stropnicę /3/ ze spągu wyrobiska na robocze stropnice /1/ pochylone aż do oparcia o spąg. Po ustaleniu położenia stropnicy /3/ w siedliskach /7/, za pomocą siłownika /8/, wspólnego dla obu stropnic /1/ podnosi się te stropnice do poziomu, a następnie podnosząc stojaki /9/ kasztu montażowego rozpierną się stropnicę /3/ o strop wyrobiska i podpira jej własnymi podporami /10/.

Urządzenie złożone jest z zamocowanych jednostronnie do kasztu roboczych stropnic /1/, mających wspólny siłownik /8/ oraz urządzenia wciągające w postaci siłowników /6/, zamocowanych na górnej płaszczyźnie stropnic /1/ i mających łańcuchy /4/ z hakami /5/.

Stropnice /1/ mają siedliska /7/

/2 zastrzeżenia/

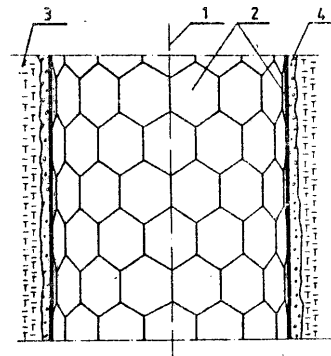
4(51) E21D A1 (21) 277509 (22) 89 02 02
E04B

(75) Gromada Zdzisław, Wrocław

(54) Prefabrykowane elementy konstrukcyjne służące do wykonania szczelnej obudowy wyrobisk górniczych lub innych przegród izolacyjnych

(57) Prefabrykowane elementy charakteryzują się tym, że krawędzie dwu ścianek prefabrykowanych elementów, tych które tworzą zewnętrzną i wewnętrzną powierzchnię obudowy wyrobiska górniczego mają kształt zbliżony do kształtu pieszkiego wielokąta równobocznego, korzystnie sześciokąta. Jedna ścianka elementu /2/, tworząca wewnętrzną powierzchnię obudowy wyrobiska /1/, ma kształt wyoblonego sześciokąta.

/2 zastrzeżenia/



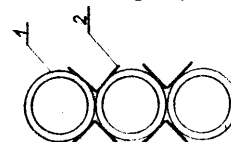
4(51) E21F A1(21) 270774 (22) 88 02 1

(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom

(72) Włodarczyk Edward, Cwiąg Bogdan, Spychała Andrzej, Trembiński Radosław, Bloch Mirosław, Basista Andrzej, Kaczorowski Zbigniew

(54) Kopalniana tama bezpieczeństwa-przeciwwybuchowa

(57) Tama ma drzwi wykonane z rur stalowych /1/ odpowiednio ze sobą połączonych elementami



stalowymi **profilowanymi**, korzystnie kątownikami równoramiennymi /2/. Rury /1/ obustron-

nie są utwierdzone w **ramiaku** obwodowym skrzydła drzwi **tamy**. /1 **zastrzeżenie**/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01B A1 (21) 270779 (22) 88 02 19

(75) Mielczarek Adam, Katowice

(54) Model jednocyylindrowej maszyny parowej, ze sterowaniem suwakowym

(57) Model jednocyylindrowej maszyny parowej składa się z podstawy /1/ z umieszczonymi na niej wspornikami /2/, w których ułożyskowany jest wał korbowy /3/ jednostronnie wykorbowany, połączony z ramieniem korby /4/. Na wydłużonym czopie drugiej strony wału korbowego /3/ osadzone jest koło łopatkowe /5/. Ramię korby /4/ wyposażone jest w czop, na którym osadzony jest korbowód /6/ połączony poprzez przegub /7/ z trzonem /8/ tłoka /9/ umieszczonego w cylindrze /10/ zamkniętego pokrywą /11/ oraz pokrywą /12/, służącą jednocześnie jako łożysko ślizgowe dla trzonu /8/ tłoka /9/. Cylinder /10/ na całej swej długości przylega do wklęsłej powierzchni górnej korpusu /13/ rozrządu pary. Korpus /13/ ma poziomy kanał /14/ suwaka /15/ składającego się z tłoczków /16/ i tłoczyska /17/ usytuowanego suwliwie w pokrywce /18/ i połączonego z końcówką /19/ zaopatrzoną w wyjęcie /20/ i śrubę regulacyjną /21/, ustalającą w wyjęciu /20/ położenie popychacza /22/ przymocowanego do przegubu /7/. Korpus /13/ rozrządu pary ma pionowe otwory /23/ wlotowe pary do cylindra /10/ oraz otwór /24/ wylotowy pary do kanału /14/ i otwory /25/ wylotowe pary z kanału /14/ na zewnątrz, a od przodu korpus /13/ zamknięty jest pokrywą /26/. /4 zastrzeżenia/

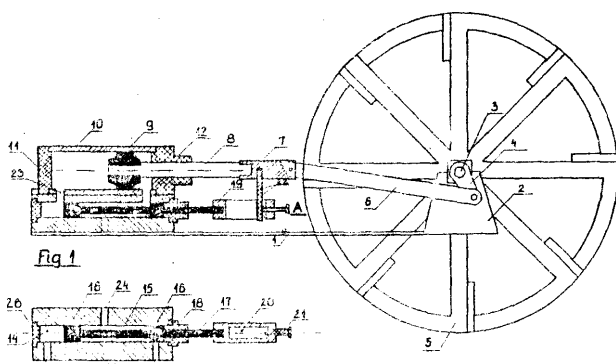


Fig. 1

Fig. 2

A-A

4(51) F02B A1 (21) 270044 (22) 88 02 15
F02P

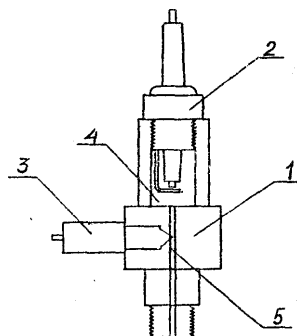
(75) Kwasowiec Henryk, Radzyń Podlaski

(54) Urządzenie do spalania oleju napędowego w silnikach benzynowych

(57) Sposób polega na podwyższeniu ciśnienia sprężania i wyposażeniu silnika w dodatkowe urządzenie stanowiące odrębną komorę spalania. Zapłon paliwa dokonywany jest iskrą elektrycz-

ną o zwiększonym potencjale, z transformatora wysokiego napięcia.

Urządzenie stanowi metalowa oprawa z umieszczoną w jej górnej części świecą /2/ zapłonową i zamocowanym z boku wtryskiwaczem /3/ paliwa. /6 zastrzeżeń/

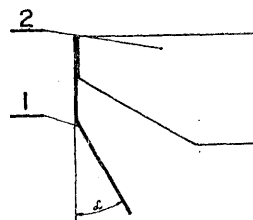


4(51) F02M A1 (21) 270599 (22) 88 02 10

(71) Biuro Projektowania i Realizacji
Inwestycji "Chemitex", Łódź
(72) Stasiak Zdzisław

(54) Urządzenie do rozdrabniania cząsteczek paliwa płynnego do mieszanki używanej w silnikach spalinalowych

(57) Urządzenie stanowi przesłona /1/, umieszczona wewnątrz gardzieli paliwowej gaźnika i przymocowana do rurki paliwowej /2/. /1 zastrzeżenie/

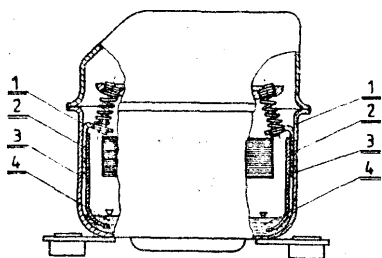


4(51) P04E A1 (21) 270579 (22) 88 02 09

(71) Zakłady Elektromaszynowe "EDA",
Poniatowa
(72) Pętek Marek

(54) Sprężarka hermetyczna, zwłaszcza do chłodniczego sprzętu gospodarstwa domowego

(57) Sprężarka hermetyczna, zwłaszcza do chłodniczego sprzętu gospodarstwa domowego ma ekran /3/ do tłumienia hałasu, osadzony w obrębie bocznej płaszczyzny dolnej obudowy /1/. Ekran /3/ zanurzony jest dolną częścią w oleju /4/, a górną trwale połączony ze wspornikiem /2/ obudowy /1/ tworząc szczelną gazową między ekranem /3/ a obudową /1/. /4 zastrzeżenia/



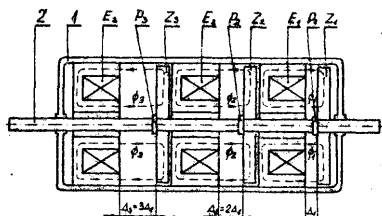
4(51) P15B A1(21) 270622 (22) 88 02 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź
(72) Kwapiński Wiesław, Mozer Marek

(54) Siłownik elektromagnetyczny

(57) Siłownik elektromagnetyczny, wielostopniowy ma co najmniej dwa elektromagnesy /E/ umieszczone we wspólnej obudowie /1/, przez które przechodzi wspólna, ruchoma oś /2/, na której zamocowane są na stałe pierścienie oporowe /P/ oraz osadzone są przesuwne ruchome zawory /Z/ powodujące przesuwanie osi /2/ pod działaniem siły pola magnetycznego.

/1 zastrzeżenie/



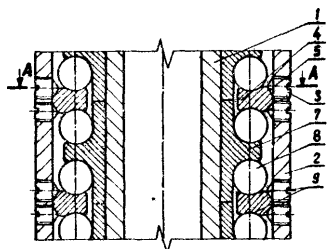
71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk
(72) Sieniawski Bohdan

54) Łożyskowanie wrzeciona, zwłaszcza silników wężowych

(57) Łożyskowanie charakteryzuje się tym, że wrzeciono /1/ jest utrzymywane za pomocą wkrętów /3/ wkręconych w zewnętrzną rurę /2/, umieszczonych po obu stronach zewnętrznych pierścieni /4/. Stożkowa powierzchnia /5/ wkrętu /3/ przylega do półstożkowego zagłębienia zewnętrznego pierścienia /4/.

Łożyskowanie jest przeznaczone do silników stosowanych w wierceniach poszukiwawczych i eksploatacyjnych złóż ropy naftowej, gazu ziemnego i innych kopalin.

/1 zastrzeżenie/



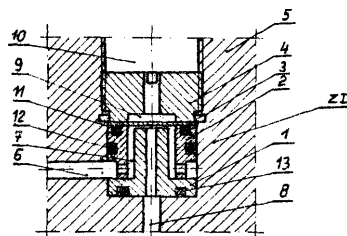
4(51) F16C A2(21) 274557 (22) 88 09 06

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz
(72) Zastempowski Bogdan

Łożysko hydrostatyczne ze sterowanym położeniem elementu łożyskowego

(57) Łożysko charakteryzuje się tym, że jedna ze stron odkształcalnej płytki /3/ połączona jest poprzez otwór /10/ z zaworem sterującym ciśnieniem, korzystnie z serwowaworem ciśnieniowym sterowanym mikroprocesorem.

/1 zastrzeżenie/



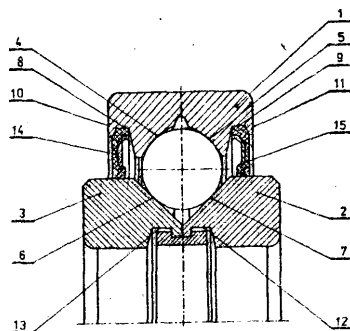
4(51) F16C A2(21) 275858 (22) 88 11 16
B62D

(71) Fabryka Łożysk Toczących "Iskra", Kielce
(72) Dąbrowski Jan

(54) Łożysko toczne, zwłaszcza do zwrotnic kolumnowych, samochodowych

(57) Łożysko charakteryzuje się takim ukształtowaniem i dobraniem pierścieni, że pierścień zewnętrzny /1/ łożyska ma bieżnię /4,5/ w kształcie ostrołuku gotyckiego, natomiast jego pierścień wewnętrzny /2,3/ bieżnię /6, 7/ prostoliniową, względnie łukową.

/2 zastrzeżenia/



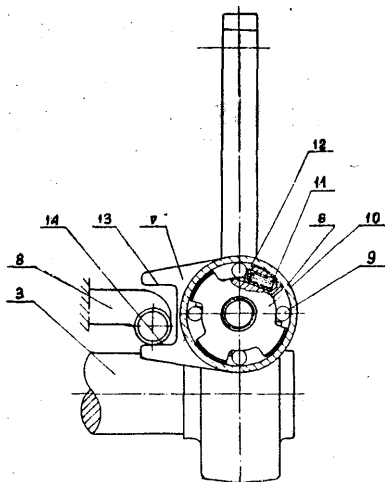
4(51) F16D A1(21) 270526 (22) 88 02 08
B60T

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa
(72) Słaby Jakub

(54) Dźwignia rozpieraka z samoczynną regulacją luzu, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

(57) Dźwignia rozpieraka, zawierająca przekładnię ślimakową, ma w kształtowych wgłębieniach zabieraka /10/ związanego z wałkiem ślimaka, umieszczone wałeczki /9/. Kształt tych wgłębieni jest taki, że obrót tulei /6/ względem korpusu dźwigni wywołany zatrzymaniem krawędzi biernej /13/ szczęki nastawczej /7/ na elemencie oporowym /8/ powoduje swobodne otaczanie się tulei /6/ po zabieraku /10/ za pomocą wałeczków /9/, natomiast obrót

tulei /6/ w kierunku przeciwnym, wywołany zatrzymaniem krawędzi roboczej /14/ na elemencie oporowym /8/, powoduje zakleszczenie się wałeczków /9/ między ich bieżniami w tulei /6/ i w zabieraku /10/ i wspólny ich obrót. /1 zastrzeżenie/

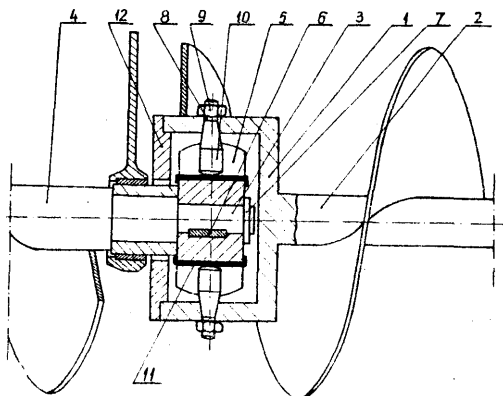


4(51) F16D A1 (21) 270580 (22) 88 02 09

(71) Cukrownie Lubelskie, Lublin
(72) Karczewski Wiesław, Bielenny Jan

(54) Sprzęgło zabierakowe

(57) Sprzęgło zabierakowe, zwłaszcza do napędu przenośników ślimakowych, posiadające obudowę połączoną z wałem napędowym oraz część napędzającą, charakteryzuje się tym, że w obudowie /1/ znajdują się co najmniej dwa stożkowe otwory /8/ rozmieszczone promieniowo, w których osadzone są jednym swym końcem, co najmniej dwa zabieraki /10/ współpracujące drugim swym końcem z prostokątnymi wrębami tarczy zębatej /5/ umieszczonej w obudowie /1/ na czopie /3? wału napędzającego /4/, przy czym obudowa /1/ od strony wału napędzającego /4/ zamknięta jest pokrywą pierścieniową /12/. Na dnach wrębów tarczy zębatej /5/ umieszczone są podkładki amortyzujące /11/, a część pracująca zabieraka /10/ ma wymiar odpowiadający szerokości wrębu tarczy zębatej /5/. /3 zastrzeżenia/

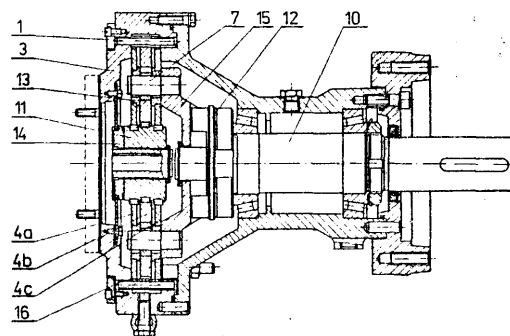


4(51) P16H A1 (21) 270604 (22) 88 02 12

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Lasocki Lech

(54) Obiegowa, mimośrodowa, palcowa przekładnia trochoidalna

(57) Przekładnia ma zespół złożony z generatora wahań /11/ z co najmniej trzema kołami tarczowymi /4a, 4b, 4c/, zazębiającymi się ze sworzniami /1/, i tarczy ze sworzniami /7/ mechanizmu odbioru momentu, zamocowany na dwóch sprzęgłach typu Oldhana /12, H/. Koła tarczowe /4a, 4b, 4c/ mają wcięcia usytuowane we wrębach zębów, tworzące luz wierzchołkowy. /5 zastrzeżeń/

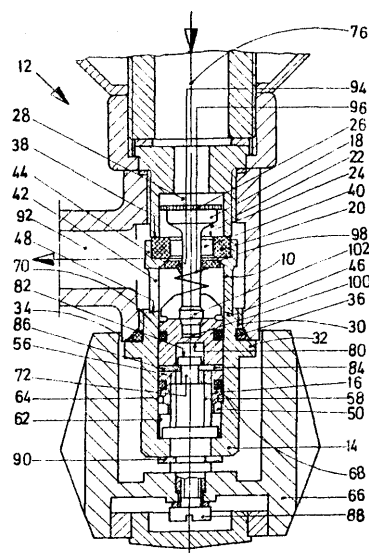


4(51) F16K A1 (21) 270751 22) 88 02 19

(75) Stanic Miodrag, Hanau, DE

(54) Zawór zamykający do płynów

57/ Zawór charakteryzuje się tym, że podstawa tłoka ma na powierzchni zewnętrznej osiowo usytuowane występy dostosowane do wgłębień /62/ w ścianie /64/ obudowy /14/. Podstawa tłoka raa od 3podu wydrążenie na część /72/ trzpienia /58/. Dla zapobieżenia przekręcaniu tłoka zaworu, podstawa tłoka połączona jest z obudową /14/ zaworu na zasadzie sprzęgła poślizgowego. /17 zastrzeżeń/

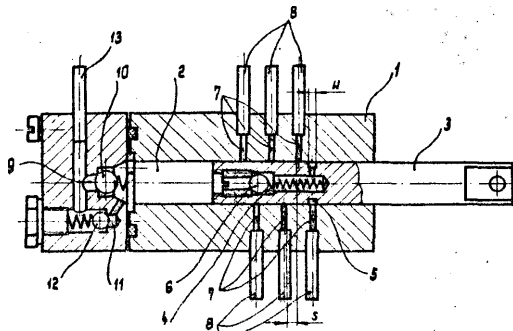


4(51) P16N A1(21) 270782 (22) 88 02 19

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Pakujących, Poznań
(72) Haremski Marek

(54) Tłokowa pompa smarująca

(57) Tłokowa pompa smarująca charakteryzuje się tym, że rozstaw /S/ sąsiednich kanałów /7/ jest większy od szerokości /W/ rowka /5/ na tłoku /3/. Pompa ma zawór nadmiarowy /12/, który znajduje się w przelewowym kanale /11/ łączącym komorę /2/ cylindra /1/ ze zbiornikiem olejowym. /3/ zastrzeżenia/

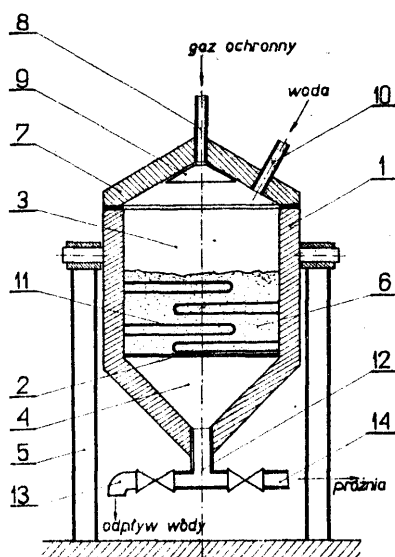


4(51) F26B A1(21) 270581 (22) 88 02 11

- (71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Kuciel Adam, Ozaist Jerzy R., Rzeszutko Jan

(54) Sposób suszenia rozpylonych proszków metalowych, zwłaszcza do napawania i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób suszenia rozpylonych proszków metalowych polega na trójetapowym suszeniu. W pierwszym etapie zalewa się proszek gorącą wodą, w drugim przesącza się schłodzoną wodą przez podłoże filtracyjne w następstwie wytworzenia nad warstwą proszku nadciśnienia uzyskanego przez podawanie gazu ochronnego, a w trzecim etapie suszy się próżniowo przez odparowanie z równoczesnym odsączeniem wody



przez podłoże filtracyjne za pomocą próżni wytworzonej pod tym podłożem.

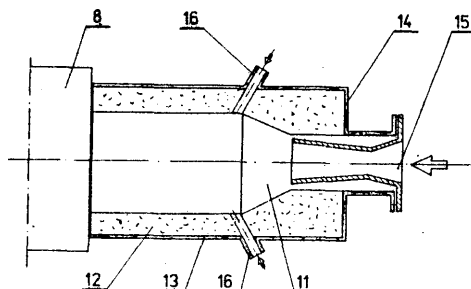
Urządzenie ma hermetyczny pojemnik /1/ podzielony za pomocą poziomej, filtracyjnej przegrody /2/ na dwie części: górną komorę /3/ i dolną komorę /4/. Górną komorę /3/ jest otwierana i służy do składania proszku metalowego. W górnej komorze /3/ znajdują się grzejne elementy /11/ podgrzewające kontaktowo proszek /6/, a w jej górnej części znajduje się króciec /10/ doprowadzenia wody płuczącej i doprowadzenie /8/ gazu ochronnego. Dolna komora /4/ ma w dnie zamykane odprowadzenie /13/ wody oraz króciec /U/, którym jest przyłączana do instalacji próżniowej. /4/ zastrzeżenia/

4(51) F26B A3(21) 270603 (22) 88 02 12

- (61) 261241
(71) Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych,
Białystok
(72) Topczewski Tadeusz, Kubrak Włodzimierz,
Ziemian Zbigniew, Gołaszewski Ryszard,
Kubrak Leon, Smólski Andrzej

(54) Urządzenie do suszenia i podgrzewania

(57) Urządzenie ma komorę spalania /11/, przyłączoną bezpośrednio do obrotowego bębna suszarniczego /8/, która jest wyłożona ognioodporną wykładziną /12/, stanowiącą w temperaturze roboczej zapłonnik dla kierowanego na nią przez otwory wlotowe /16/ paliwa, w postaci mieszaniny powietrze-zmielony węgiel i ma rozruchowy palnik /15/ na paliwo płynne. Otwory wlotowe /16/ są usytuowane na obwodzie komory spalania /11/ i nachylone pod kątem ostrym do płaszczyzny, prostopadłej do osi wzdłużnej urządzenia, oraz znajdują się bezpośrednio za palnikiem /15/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) F42D A1(21) 270582 (22) 88 02 11

- Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Chrzan Tadeusz

(54) Sposób ładowania bryzantycznego materiału wybuchowego do otworu strzałowego

(57) Sposób polega na tym, że bryzantyczny materiał wybuchowy o prędkości detonacji od 1500 - 2000 m/s, luzem lub w nabojach, w postaci ładunku o średnicy w przybliżeniu równej jednej trzeciej średnicy otworu w górotworze, umieszcza się w środku tego otworu na całej jego długości, a wolną przestrzeń między ładunkiem i ścianką otworu wypełnia się sypkim materiałem, przy czym materiał wybuchowy umieszcza się w rurkach z tworzywa sztucznego o średnicy 0,02-0,033 m i o długości 0,5-1 m, które łączy się ze sobą za pomocą znanych łączników na długość ładunku równą długości otworu. /5/ zastrzeżeń/

4(51) P42D A1(21) 270583 (22) 88 02 11

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Chrzan Tadeusz(54) Sposób urabiania skał na bloki bryzantycznym materiałem wybuchowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że wierci się w skale otwory o średnicy 0,1 m, na głębokość równą kilkakrotnej oddzielności złoza, w jednym rzędzie w odległości 3 m jeden od drugiego, w ilości zależnej od długości urabianej strzelaniem ściany, w odległości do 5 m od czoła ściany, po czym umieszcza się w nich w znany sposób dostępny bryzantyczny materiał wybuchowy i odpala się ładunki.

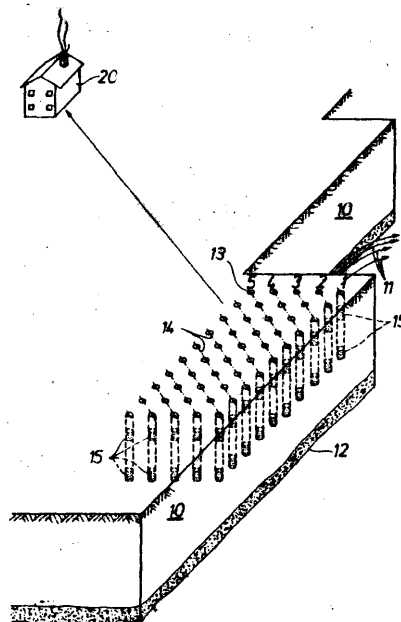
/1 zastrzeżenie/

dla minimalizacji niepożądanych drgań gruntu i powietrza oraz zakłóceń. Sposób umożliwia również optymalizację liczby, położenia i obciążenia otworów wiertniczych, oraz liczby i położenia ładunków detonowanych na okres opóźnienia, dla maksymalnego usuwania materiału bez uszkodzenia otaczających konstrukcji.

/21 zastrzeżeń/

4(51) F42D A1(21) 270652 (22) 88 02 15
E21C(71) Shell Oil Company, Houston, US
(72) Crenwelge Otto Emil, Peterson Timothy Allen,(54) Sposób sterowania operacjami wybuchu

(57) Sposób sterowania operacjami wybuchu, wywołującymi drgania gruntu, polega na tym, że **detonuje** się uprzednio określony ładunek wybuchowy, przy uprzednio określonym położeniu w gruncie. Określa się drgania gruntu powodowane przez operacje wybuchowe, przy użyciu danych otrzymanych na podstawie jednego lub większej ilości jednoładunkowych wybuchów na niskim poziomie. Przy zastosowaniu spłotu w domenie częstotliwości są rozpatrywane nieliniowe drgania spowodowane ładunkami o dużym ciężarze, tak że optymalna częstotliwość wzbudzenia /opóźnienia detonacji/ jest indukowana

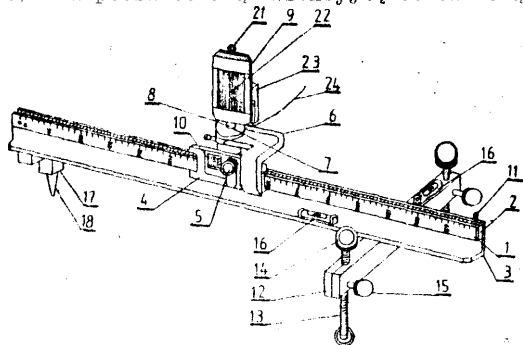


DZIAŁ G F I Z Y K A

4(51) G01C A1(21) 270595 (22) 88 02 10

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin
(72) Niebylski Juliusz(54) Urządzenie do geodezyjnych pomiarów odkształceń konstrukcji metoda prostej odniesienia

(57) Urządzenie ma pomiarową listwę /1/ zaopatrzoną z obsadą /4/ i wyposażoną w podziałkę /10/ i w podświetlaną bisekcyjną celowniczą



tarczę /9/. Pomiarowa listwa /1/ ma centrownik /18/ oraz wspornik /12/ wyposażony w regulatory /13/, za pomocą których to regulatorów i ustawionych w jednej płaszczyźnie i pod kątem prostym względem siebie rurkowych libel /16/ dokonuje się poziomowania urządzenia. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w pomiarach odkształceń pochylni i nabrzeży w stocznich i portach.

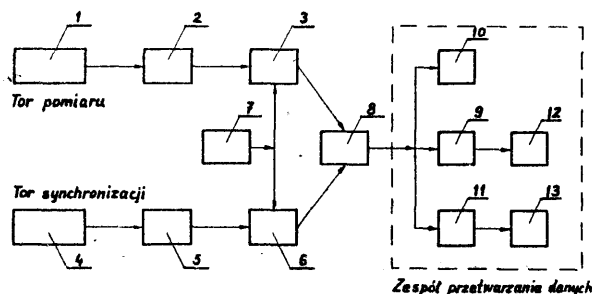
/3 zastrzeżenia/

4(51) G01P A1(21) 270597 (22) 88 02 10

(71) Przedsiębiorstwo Połówek Dalekomorskich i Usług Rybackich "Odra" Swinoujście
(72) Kąkolewski Stanisław, Wdziękoński Jarosław, Turajski Czesław, Płocharski Mariusz, Dachowski Ewaryst, Łyczakowski Zbigniew, Płotka Józef(54) Układ pomiaru zużycia paliwa

(57) W układzie znajdują się dwa równoległe tor sygnalowe, z których jednym jest tor pomiaru wychYLENIA listwy paliwowej, natomiast drugim tor synchronizacji. Tor pomiaru zawiera fotoelektryczny przetwornik obrotowo-kodo-

wy /1/ wychylenia listwy paliwowej, blok dekodująco-kompensacyjny /2/ oraz programowany dzielnik częstotliwości /3/, **natomiast** tor synchronizacji zawiera indukcyjny czujnik obrotów /4/ koła zamachowego, blok dzielnika ilości impulsów /5/ oraz blok wytwarzania impulsu prostokątnego /6/ o wzorcowym czasie trwania. Między torami znajdują się generator wzorcowy /7/. Oba tory sprzęgnięte są funktorem iloczynu logicznego /8/, do którego dołączony jest zespół przetwarzania danych składający się z: bloku uśredniania na jednostkę czasu /9/, bloku zliczania /10/, bloku dopasowującego sygnał /11/ do wymaganego standardu urządzeń współpracujących, bloku ekspozycji wyników /12/, oraz wzmacniacza wyjściowego /13/. /3 zastrzeżenia/



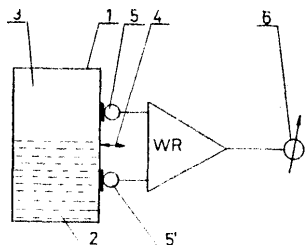
4(51) G01P A1(21) 270669 (22) 88 02 16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czajewski Jacek, Strzyżewski Jacek

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru poziomu napełnienia zbiornika

(57) Zgodnie ze sposobem do zbiornika wprowadza się falę sprężystą przez nadajnik, który przesuwają się podczas pomiaru wzdłuż linii pionowej. Wykonuje się pomiar różnicy sygnałów wytworzonych przez falę odbitą od granicy ośrodków wewnętrzna strona ścianki - ciecz i/lub wewnętrzna strona ścianki - gaz. Sygnały te odbiera się z punktów usytuowanych symetrycznie nad i pod nadajnikiem. Poziom cieczy określa się w miejscu usytuowania nadajnika w chwili maksymalnego sygnału różnicowego.

Urządzenie zawiera nadajnik /4/ \ dwa symetrycznie usytuowane odbiorniki /5,5/ w linii pionu. Na osi symetrii jest nadajnik /4/. Odbiorniki /5,5/ połączone są do wejść wzmacniacza różnicowego /WR/, którego wyjście połączone jest z detektorem /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01P A1(21) 270675 (22) 88 02 16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czajewski Jacek, Strzyżewski Jacek

(54) Sposób pomiaru poziomu napełnienia zbiornika

(57) Sposób polega na tym, że wewnątrz zbiornika wytwarza się falę sprężystą przez nadajnik usytuowany na zewnątrz zbiornika. W trak-

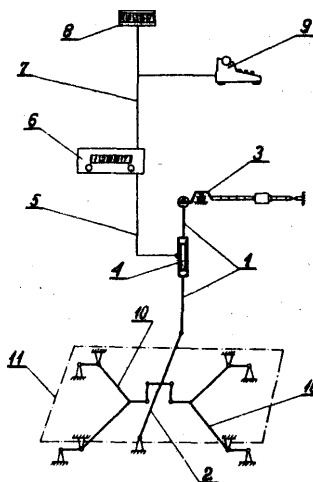
cie pomiaru głowicę pomiarową z nadajnikiem przesuwają się po ścianie zbiornika wzdłuż linii pionowej mierząc natężenie fali odbitej od granicy ośrodków wewnętrzna strona ścianki - gaz i wewnętrzna strona ścianki - wypełnienie zbiornika. W momencie gwałtownej zmiany natężenia fali odbitej miejsce usytuowania głowicy pomiarowej wskazuje powierzchnię mierzoną. /4 zastrzeżenia/

4(51) G01G A1(21) 270747 (22) 88 02 19

(75) Łoniewski Grzegorz, Warszawa

(54) Waga pomostowa, zwłaszcza przesuwnikowa

(57) Waga charakteryzuje się tym, że ciągną /1/ łączące dźwignię przełącznikową /2/ z przesuwnikową dźwignią główną /3/ ma czujnik tensometryczny /4/, który jest połączony elektrycznie przewodem /5/ z elektronicznym urządzeniem pomiarowym /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01L E21B A1(21) 270585 (22) 88 02 11
B06B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Chrzan Tadeusz

(54) Sposób zapewnienia kontaktu głowicy ultradźwiękowej ze ścianką otworu w górotworze

(57) Sposób polega na tym, że przed wprowadzeniem głowicy do otworu nocuje się na powierzchni bocznej głowicy warstwę materiału elastycznego, korzystnie w postaci gumy o twardości nie większej niż 40 Shore A, i o zmiennej grubości w przekroju pionowym, przy czym największa grubość materiału elastycznego jest nieco większa niż połowa różnicy średnic, otworu i głowicy. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01L G01M A1(21) 270594 (22) 88 02 10

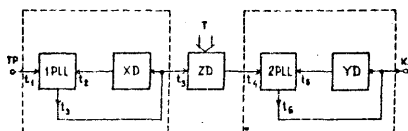
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej, Handlu i Usług "DEMPOL", Poznań
(72) Rokosz Jerzy, Wojtowicz Ryszard

- (54) Sposób precyzyjnej realizacji skali kątowej odwzorowującej ruch obrotowy i układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że okres wejściowych impulsów odwzorowujących równokątne rozmieszczone znaczniki poddaje się podziałowi w układzie pierwszej pętli fazowej, przez stały dzielnik całkowity, a następnie te podzielone podokresy wyrówna się przez mnożnik całkowity, związany liniowo z liczbą znaczników, po czym ten pomnożony okres ponownie dzieli się w układzie drugiej pętli fazowej synchronizacji przez stały dzielnik całkowity. Wygenerowane w wyniku tego podziału impulsy są impulsami wyjściowymi układu, zaś ich okres odwzorowuje raster skali kątowej ruchu obrotowego.

Układ zbudowany jest z kaskadowo połączonych: pierwszej pętli synchronizacji fazowej /1PLL/, dzielnika impulsów /XD/ o podziale modulo X, programowanego dzielnika impulsów /ZD/, o podziale modulo Z, drugiej pętli fazowej /2PLL/, oraz dzielnika impulsów /YD/. o podziale modulo Y. Wejście ustawiające dzielnika /ZD/ sprzęgnięte jest z szyną sygnałową przekazującą cyfrowe dyrektywy stopnia podziału Z liniowo zależnego od liczby równokątnie rozmieszczonych znaczników T.

/Z zastrzeżenia/



- 4(51) G01L A1(21) 270704 (22) 88 02 16

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Parchański Józef, Walczak Janusz

- (54) Sposób eliminacji dynamicznych błędów ingerencji przetworników siły zabudowanych w obiektach

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnię poprzecznego przekroju przetwornika siły dobiera się równą iloczynowi powierzchni poprzecznego przekroju obiektu i pierwiastka kwadratowego ze stosunku iloczynu gęstości i modułu Younga materiału obiektu do iloczynu gęstości i modułu Younga materiału przetwornika siły.

/1 zastrzeżenie/

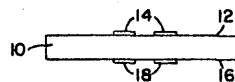
- 4(51) G01L A1(21) 276464 (22) 88 12 16

(30) 87 12 16 - US - 133,761
(71) The Babcock and Wilcox Company, Nowy Orlean, US
(72) Kaigler William J.

- (54) Czułnik ciśnienia

(57) Dwustronny czujnik ciśnienia zawiera diafragmę /10/ mającą powierzchnię górną /12/ i powierzchnię dolną /16/, z parami mierników /14/ i /18/ odkształcenia. Dwie pary mierników /H/ i /18/ mają zasadniczo takie same położenie promieniowe na diafragmie /10/, korzystnie blisko środka diafragmy /10/ lub w pobliżu zewnętrznego obwodu diafragmy /10/.

/4 zastrzeżenia/



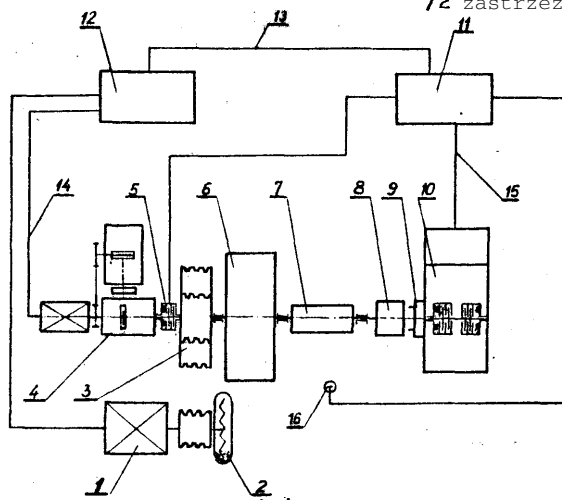
- 4(51) G01M A2(21) 275867 (22) 88 11 16

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Mikołajczak Marian, Fajfer Józef, Sawościanik Stanisław, Laskowski Zenon, Tułodziecki Andrzej, Cywiński Marek

- (54) Stanowisko badawczo-odbiorcze do sprzęgła bezpieczeństwa, stosowanych zwłaszcza w maszynach rolniczych

(57) Stanowisko badawczo-odbiorcze do sprzęgła bezpieczeństwa, stosowanych zwłaszcza w maszynach rolniczych mające napęd elektryczny, koło zamachowe, układ pomiarowy oraz układ hamowania, charakteryzuje się tym, że badane sprzęgło /8/ sprzężone jest z układem hamulcowym /10/ za pomocą szybkozłączka /9/. Napęd główny zawiera rozruchowe sprzęgło proszkowe /2/ oraz dwubiegową przekładnię pasową z podwójnym kołem pasowym dzielonym /3/, a napęd quasiostatyczny ma elektromagnetyczne sprzęgło z układem sterująco-blokującym /5/.

/2 zastrzeżenia/



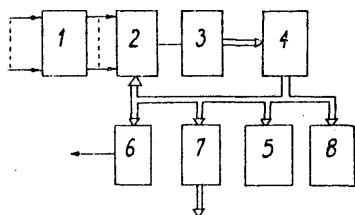
- 4(51) G01N A1(21) 270544 (22) 88 02 08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Kosiński Stanisław, Rękas Mieczysław, Danielewski Marek, Piekarski Jacek, Dudek Jan, Baczyński Ryszard

- (54) Mikroprocesorowy miernik zawartości tlenu

(57) Mikroprocesorowy miernik zawartości tlenu ma wzmacniacze /1/, których wejścia dołączone są do źródeł mierzonych sygnałów analogowych, a znormalizowane wyjściowe sygnały analogowe wzmacniaczy /1/ dołączone są do wejść analogowych multiplexera /2/. Wyjście analogowe multiplexera /2/ połączone jest z wejściem analogowym przetwornika A/C /3/, którego wyjście cyfrowe połączone jest z procesorem /4/. Wyjście procesora /4/ połączone jest z wyświetlaczem /5/, z przetwornikiem C/A /6/, z wyjściem cyfrowym /7/, z multiplexerem /2/ oraz ze złączami kart rozszerzeń /8/. Wyjście przetwornika C/A /6/ stanowi wyjście sygnału analogowego, a wyjście wyjścia cyfrowego /7/ jest wyprowadzeniem sygnałów dwustanowych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 270568 (22) 88 02 09

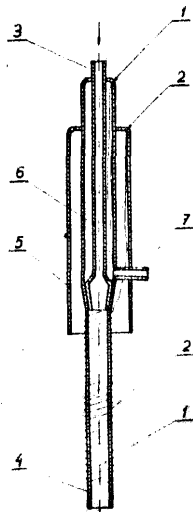
(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki

"ENERGOPOMIAR", Gliwice

(72) Rutkowski Jan, Słaby Wiesław, Zioło Jan

(54) Elektrochemiczny przetwornik do pomiaru stężeń ijonowych zanieczyszczeń powietrza

(57) Przetwornik składa się z trzech rurek /3, 4 5/ szklanych o różnych średnicach, umieszczonych współosiowo jedna w drugiej, których górne części są ze sobą kolejno stopione. Przelotowa wewnętrzna rurka /3/ w dolnej części ma większą średnicę i jest zakończona szlifowanym stożkiem wchodzącym do szlifury rurki środkowej /4/ w połowie jej długości. Średnica rurki /4/ zwęża się w miejscu szlifury. W dolnej części rurki /4/ są usytuowane dwie elektrody drutowe /1, 2/. Wewnętrzna elektroda /1/ jest zwinięta i przylega do wewnętrznej powierzchni rurki /4/, a zewnętrzna elektroda /2/ jest nawinięta na zewnętrzną powierzchnię rurki /4/. Górna część rurki /4/ jest otulona trzecią rurką /5/. W przestrzeni między rurkami /4 i 5/ wyprowadzony jest przewód od górnego końca elektrody /2/. Ponad szlifowanym stożkiem, przestrzeń pomiędzy rurką /4/ a rurką /3/ tworzy komorę buforową /6/, przez którą prowadzi się przewód od górnego końca elektrody /1/. Komora buforowa /6/ jest wypełniona w górnej części powietrzem, a w dolnej części cieczą wprowadzaną przez króciec /7/ usytuowany powyżej szlifury.



4(51) G01N A1(21) 270574 (22) 88 02 09

(71) Biuro Studiów i Badań G

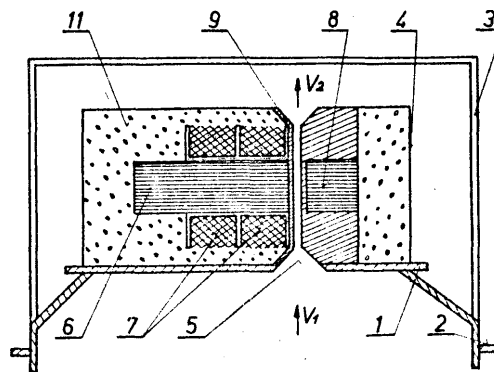
Spółdzielnia Pracy, Gdańsk

(72) Spiewak Erazm, Zieliński Bogusław,

Guziński Ryszard, Stróżyk Michał

(57) Miernik prędkości zaopatrzony jest w przetwornik /4/ prędkości przepływu wody na sygnał elektryczny, połączony z elektronicznym układem sterująco-odczytowym, usytuowany na wylocie stożkowej części klosza /1/, przy czym przetwornik /4/ stanowi korzystnie elektromagnes z izolowaną elektrycznie przelotową szczeliną /5/ z obu stron której znajdują się elektrody pomiarowe usytuowane prostopadle do kierunku przepływu.

/2 zastrzeżenia/



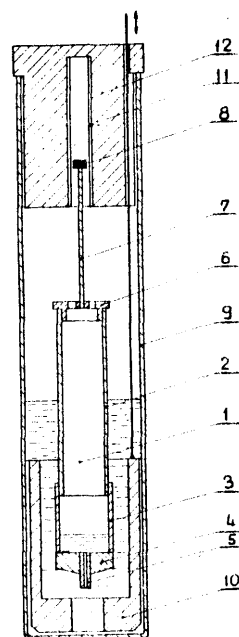
4(51) G01N A1(21) 270596 (22) 88 02 10

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Malinowski Jarosław

(54) Wiskozymetr kapilarny do pomiaru lepkości dynamicznej cieczy

(57) Wiskozymetr kapilarny stanowi pionowy piwaw /1/ składający się z górnej rury /2/ i połączonej z nią w sposób nierozłączny, współosiowej, dolnej rury /3/, przy czym stosunek



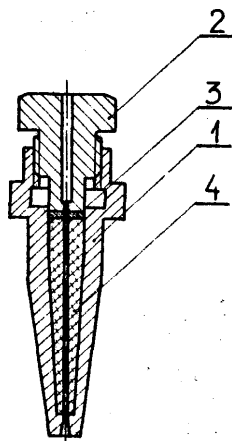
średnicy wewnętrznej dolnej rury /3/ do średnicy zewnętrznej górnej rury /2/ wynosi 0,7 - 1,3 korzystnie 1, oraz z balastowego korka /4/ w kształcie walca i/lub stożka stanowiącego zakończenie dolnej rury /3/, w którym centralnie umieszczona jest **kapilara** /5/ tak, że jej górny wylot znajduje się na **poziomie** górnej powierzchni balastowego korka /4/> zaś długość **kapilary** /5/ odpowiada co najmniej wysokości balastowego korka /4/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 270620 (22) 88 02 11

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Szablewski Kazimierz, Banaszek Jan, Baranowski Jan

(54) Uchwyt do mocowania w maszynie wytrzymałościowej włókien optycznych

(57) Uchwyt do mocowania w maszynie wytrzymałościowej włókien optycznych, zwłaszcza z powłoką twardą, **charakteryzuje się** tym, że składa się z korpusu /1/ **cylintrycznego** z kołnierzem, z otworem centralnym przelotowym, **wielosrednicowym**, od strony kołnierza cylindrycznym o dużej średnicy, gwintowanym przechodzącym w otwór cylindryczny o mniejszej średnicy od średnicy części gwintowanej przechodzący w połowie długości korpusu w stożkowy i od strony **przeciwniej** do kołnierza otwór cylindryczny o małej średnicy rozszerzający się ku końcowi **korpusu, przy** czym w części otworu cylindrycznej przechodzącej w stożkową znajduje się gumowa tulejka /4/ stożkowa z centralnym otworem przelotowym o małej średnicy, zaś od strony kołnierza w otworze zamocowany jest poprzez gwint korek /2/ dociskający z pokrętelem i otworem centralnym przelotowym o małej średnicy, pomiędzy którym i tulejką /4/ gumową znajduje się płaska podkładka /3/ teflonowa z centralnym otworem przelotowym, /1 zastrzeżenie/



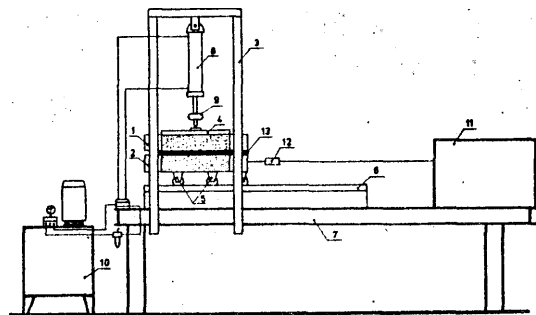
4(51) G0 A1(21) 270630 (22) 88 02 12

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Dembicki Eugeniusz, Jermolowicz Piotr, Bolt Adam

(54) Stanowisko do badań właściwości kontaktowych grunt - geowłókna

(57) Stanowisko składa się z dwóch skrzynek: górnej /1/ nieruchomą i dolną /2/ ruchomą. Skrzynka górna /1/ zamocowana jest przegubowo do ramy wspor-

nej /3/ i przykryta pokrywą /4/, nad którą znajduje się cylinder hydrauliczny /8/ z pierwszym **siłomierzem pałkowym** /9/. Cylinder hydrauliczny /8/ przytwierdzony jest do ramy wspornej /3/ i połączony z hydraulicznym zespołem napędowym /10/. Dolna skrzynka /2/ zaopatrzona jest w łożyskowane koła /5/ spoczywające na torach jezdnych /6/ umieszczonych na ramie głównej nośnej /7/, na której znajduje się również zespół napędu poziomego /11/. **Geowłókna** /13/ zamocowana jest do wewnętrznej przedniej ścianki skrzynki dolnej /2/ **lub** do jej wewnętrznej tylnej ścianki lub nie jest zamocowana. Zespół napędu poziomego /11/ połączony jest poprzez drugi **siłomierz pałkowy** /12/ z dolną skrzynką /2/ **lub** z geowłókną /13/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 270693 (22) 88 02 15
G01B

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
(72) Zbyrad Stanisław, Kupis Grzegorz, Bołtuć Zbigniew, Turkiewicz Jerzy

(54) Sposób pomiaru profilu refrakcyjnego rdzenia światłowodu

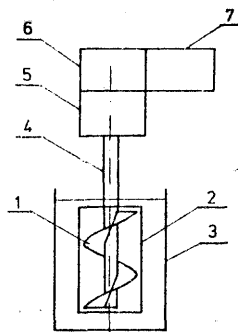
57 Zgodnie ze sposobem rdzeń badanego światłowodu oświetla się wiązką światła spójnego o kącie większym od kąta przepełnienia aperturowego. Jednocześnie tłumią się mody płaszczowe. Obraz świecącego rdzenia bada się przez dopasowujący układ optyczny za pomocą kamery **telewizyjnej**, analizując całkowity sygnał wizyjny linia po linii, zaś otrzymane dane w postaci cyfrowej zapisuje się w pamięci mikrokomputera kolumna po kolumnie. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01N A2(21) 275838 (22) 88 11 15

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kembłowski Zdzisław, Sęk Jerzy, Budzyński Paweł

(54) Reometr rotacyjny

(57) Reometr rotacyjny wyposażony w element pomiarowy umieszczony współosiowo wewnątrz cylindrycznego zbiornika /3/ na badane medium i osadzony na wale /4/ połączonym, za pośrednictwem bloku urządzeń /5 i 6/ do pomiaru częstości obrotów oraz momentu skręcającego, z silnikiem elektrycznym /7/, **charakteryzuje się** tym, że jego element pomiarowy stanowi usytuowany pionowo ślimak /1/ umieszczony współosiowo wewnątrz odcinka przewodu rurowego /2/ umieszczonego współosiowo wewnątrz cylindrycznego zbiornika /3/ na badane medium. /1 zastrzeżenie/



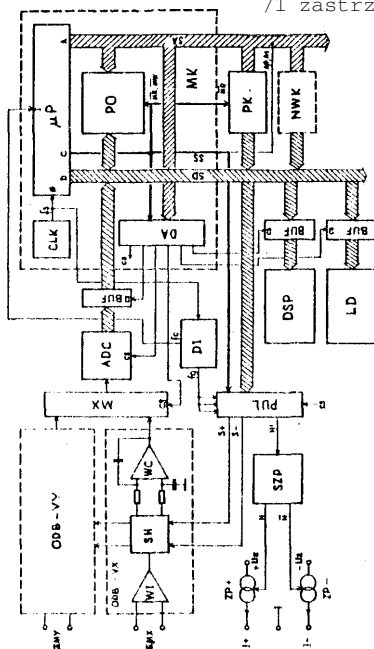
(51) G01P A2(21) 270624 (22) 88 02 12
G01C

(75) Rokosz Jerzy, Gdańsk; Piechowski Leszek, Gdynia

(54) Log elektromagnetyczny z korekcją charakterystyki pomiarowej

(57) W logu wejścia odbiorników /ODB-VX/ i /ODB-VY/ odbierające sygnały z elektrod głowicy czujnikowej są dołączone do wejść wzmacniaczy instrumentalnych /WI/ obu odbiorników, zaś wyjścia tych wzmacniaczy dołączone są do wejść sygnałowych układów próbkująco-pamiętających /SH/ tychże odbiorników, a wyjścia pamiętające układów /SH/ są złączone z wejściem różnicowym wzmacniaczy całkujących /WC/, natomiast wyjścia wzmacniaczy całkujących są przyłączone do wejść przełącznika analogowego /MX/. Ponadto log zawiera: przetwornik analogowo-cyfrowy /ADC/, dekodery adresów /DA/, trójstanowe bufony /BUF/, programowany układ liczników /PUL/, dzielnik impulsów zegarowych /DI/, sterownik /SZP/ źródła prądowe /ZP+ i /ZP-/, stałą pamięć korekcyjną /PK/, nastawnik współczynników korekcyjnych /NWK/, wskaźnik pomiarów /DSP/, licznik drogi /LD/, oraz generator zegarowy /CLK/.

/1 zastrzeżenie/



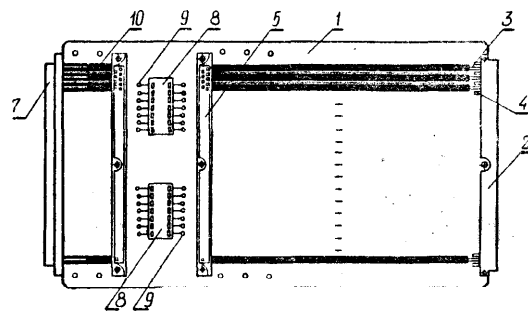
4(51) G01R A1(21) 270547 (22) 88 02 08

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Siwek Antoni, Cichocki Józef

(54) Pakiet uruchomieniowo-kontrolny

(57) Pakiet stanowi przedłużony moduł z laminatu dwustronnego metalizowanego /1/, do którego jednego końca przymocowany jest wtyk /2/ wielostykowego złącza rozłącznego, a do drugiego gniazdo /7/ wielostykowe złącza rozłącznego oraz poprzecznie do jego osi podłużnej dwa gniazda wielostykowych złącz rozłącznych /5/, przy czym gniazdo /5/ przedłużające ma wszystkie styki połączone z równoważnymi im stykami złącza /2/ za pomocą ścieżek drukowanych dwustronnie na laminacie /1/, podobnie jak gniazdo połączeniowe z gniazdem /7/. Odległość pomiędzy tymi gniazdami jest taka, że zapewnia swobodny dostęp do podstawek /8/ pod układy scalone, połączonych ścieżkami drukowanymi z równoważnymi im gniazdami /9/ jednostkowych złącz rozłącznych. Podstawki /8/ mają długie nóżki i są wmontowane poprzecznie do osi podłużnej pakietu, zaś odległość pomiędzy wtykiem /2/ a gniazdem /5/ przedłużającym jest taka, że po podłączeniu pakietu do gniazda kasety na moduły elektroniczne gniazdo /5/ znajduje się na zewnątrz kasety w odległości umożliwiającej swobodny dostęp do elementów elektronicznych, zamontowanych na module wzorcowym podłączonym do gniazda /5/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1(21) 270732 (22) 88 02 18

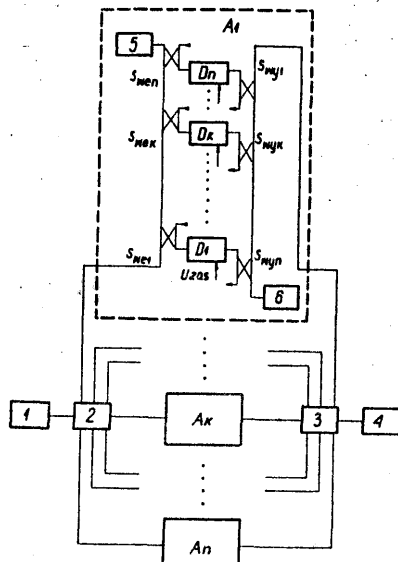
(71) Przemysław Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(72) Wiśniewski Feliks, Kupczyk Anna, Stachowski Bogdan

(54) Układ do pomiaru różnic parametrów transmisyjnych dwuwrotników

(57) W układzie na wejściach i wyjściach badanych dwuwrotników $D_1 \dots D_n$ umieszczone są sprzęgacze pomiarowe $S_{w1} \dots S_{wn}$; $S_{wy1} \dots S_{wyn}$.

Ponadto układ zawiera źródło sygnału /1/, układ rozdziału sygnału /2/, układ składowania sygnału /3/ oraz układ pomiaru amplitudy i fazy sygnału /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1(21) 270737 (22) 88 02 17

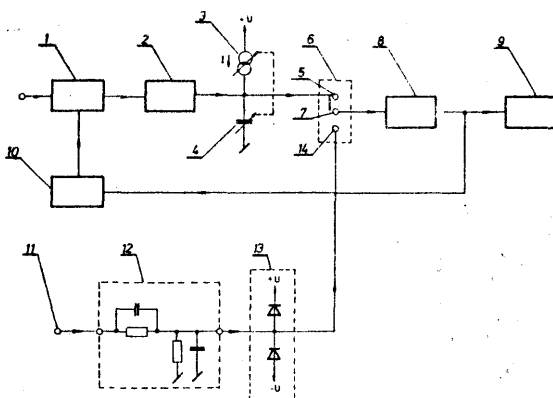
(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław

(72) Bawaj Jacek, Hołownia Ryszard

(54) Układ przełącznika rodzaju pracy X-X

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wejście wzmacniacza /8/ integratora o dużej impedancji wejściowej jest połączone z suwakiem /7/ przełącznika ?6/ rodzaju pracy, a do drugiego bieguna /14/ przełącznika /6/ rodzaju pracy dołączony jest diodowy ogranicznik /13/ napięcia, który z kolei poprzez skompensowany częstotliwościowo dzielnik /12/ napięcia połączony jest z zewnętrznym wejściem /11/ toru odchylania poziomego.

Układ przełącznika rodzaju pracy w oscyloskopie elektronicznym znajduje zastosowanie w uproszczonych konstrukcjach oscyloskopów szkolnych i serwisowych. /1 zastrzeżenie/



4(51) G013 A1(21) 270716 (22) 88 02 16

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia

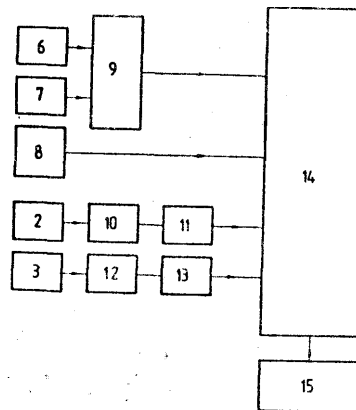
(72) Pejas Stefan, Koczkowski Zbigniew

(54) Sposób i układ do lokalizacji okrętu przy wyznaczaniu rozkładu przestrzennego jego pola magnetycznego

(57) Sposób polega na tym, że równocześnie z polem magnetycznym mierzy się pole ciśnieniowe

przepływającego okrętu. Wykorzystując symetrię poprzeczną rozkładu pola ciśnieniowego, wytworzonego przez płynący okręt, lokalizuje się w oparciu o wyniki pomiarów tego pola położenie toru ruchu okrętu względem punktów, w których mierzy się pole magnetyczne.

W układzie dwa wejścia mikrokomputera /14/ połączone są z układem do wykrywania przejścia dziobu /6/ i z układem do wykrywania przejścia rufy /7/ poprzez układ sprzęgająco-dekodujący /9/, natomiast trzecie wejście mikrokomputera /H/ jest połączone z układem do pomiaru prędkości okrętu /8/, a dwa pozostałe wejścia mikrokomputera /14/ są połączone odpowiednio poprzez multipleksery /11, 13/ i układy pomiarowe /10, 12/ z sondami ciśnieniowymi /3/ i z sondami magnetycznymi /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G013 A1(21) 270717 (22) 83 02 16

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

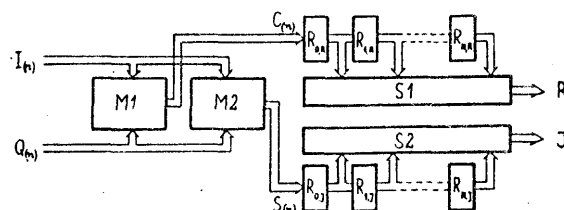
(72) Łabudzinski Aleksander

(54) Sposób i układ estymacji średniego dopplerowskiego przesunięcia fazy sygnału zakłóceń

(57) Sposób polega na normalizacji w czasie rzeczywistym wartości modułu próbek zespolonego sygnału wizyjnego. Uzyskany ciąg chwilowych wartości dopplerowskiego przesunięcia fazy uśrednia się w wybranym interwale czasowym.

Układ estymacji składa się z programowalnych pamięci stałych /M₁, M_g/, które tworzą układ normalizacji chwilowych wartości modułu dopplerowskiego przesunięcia fazy. Wyjścia danych pamięci /M₁, M₂/ połączone są z wejściami zespołów szeregowo połączonych N+1 b-bitowych rejestrów pamięciowych, R_{OR}...R_{NR}; R_{OJ}•R_{NJ}/, natomiast wyjścia równoległe tych rejestrów dołączone są odpowiednio do wejść sumatorów /S₁, S₂/.

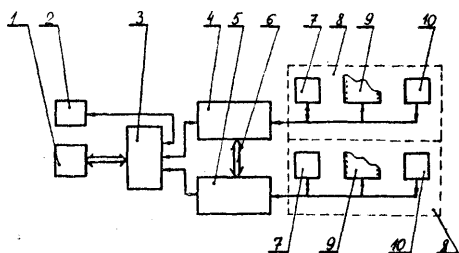
/2 zastrzeżenia/



Centralny Okręg Energetyczny, Zakład Energetyczny Łódź - Teren, Łódź
Domaradzki Piotr, Kołodziejczyk Maciej,
Krysiak Wacław, Leszczyński Zygmunt,
Łuniewski Adam, Ostojski Bogdan,
Szaniawski Witold

(54) Dwukomputerowy system zdalnego nadzoru i sterowania

(57) System zawiera komputer peryferyjny /3/, połączony z obiektem /1/ oraz z dwoma niezależnymi komputerami sterującymi /4, 5/, pracującymi w układzie asynchronicznym. Komputery sterujące połączone są ze sobą siecią lokalną /6/ umożliwiającą wymianę informacji między komputerami sterującymi. Każdy z komputerów sterujących połączony jest ze stanowiskiem operatorskim /8/ zawierającym monitor ekranowy /7/, drukarkę /9/ oraz manipulator drążkowy /10/ służący do konwersacji operatora z systemem. /1 zastrzeżenie/



4(51) G05Ü A1 (21) 270611 (22) 88 02 11
B22D

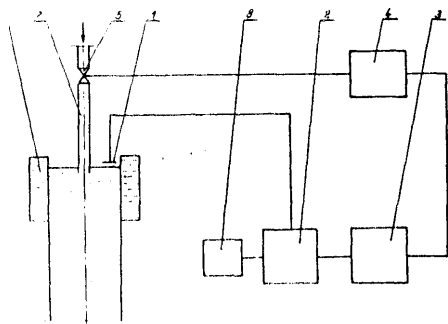
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi "Legnica", Legnica

(72) Aszurkiewicz Ryszard, Demidowicz Lech, Przybyszewski Janusz, Stangret Jerzy, Kamola Aleksander

(54) Sposób utrzymywania stałego poziomu cieczy w naczyniu zasilanym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem w naczyniu zasilanym nad powierzchnią cieczy umieszcza się sondę pomiarową do pomiaru metodą bezstykową wielkości określającej odległość tej sondy od powierzchni cieczy, a następnie w sposób ciągły mierzy się tą wielkość i w postaci sygnału elektrycznego przekazuje się do przetwornika. W przetworniku sygnał elektryczny sondy pomiarowej porównuje się z wielkością zadaną, a uzyskany sygnał uchybu przekazuje się do regulatora, uruchamiającego znane urządzenie do regulacji dopływu cieczy do naczynia zasilanego.

Urządzenie ma sondę pomiarową /1/ połączoną z przetwornikiem /2/, który z kolei jest



połączony z regulatorem /3/ sterującym urządzeniem regulującym dopływ cieczy do naczynia. /3 zastrzeżenia/

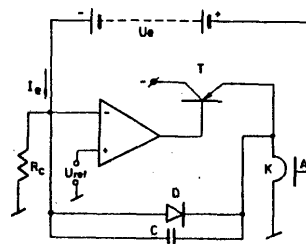
4(51) G05F A1(21) 270760 (22) 88 02 18

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin

(72) Hałas Stanisław, Sikora Jarosław

(54) Stabilizator prądu emisji elektronowej wydatnie zwiększający trwałość katody

(57) Stabilizator zawiera wzmacniacz operacyjny sterujący tranzystorem mocy /T/ w obwodzie żarzenia katody /K/. Na wejście nieodwracające tego wzmacniacza podawane jest napięcie odniesienia /U ref/, zaś na wejście odwracające napięcie z rezystora wzorcowego /Rc/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G05F A1(21) 270763 (22) 88 02 19
H03K

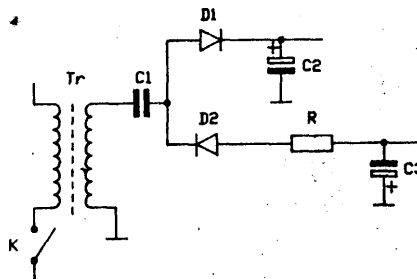
(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice

(72) Kaczmarzyk Andrzej

(54) Układ do uzyskiwania napięć o przeciwnych polaryzacjach w zasilaczach impulsowych

(57) Układ do uzyskiwania napięć o przeciwnych polaryzacjach w zasilaczach impulsowych zawierający transformator impulsowy, kondensatory diody i rezystor, charakteryzuje się tym, że do uzwojenia wtórnego /W/ dołączony jest kondensator /C1/, który drugim wyprowadzeniem połączony jest z anodą diody /D1/ i katodą diody /D2/, natomiast katoda diody /D1/ dołączona jest do wyprowadzenia plusowego kondensatora /C2/, którego wyprowadzenie minusowe dołączone jest do masy a anoda diody /D2/ dołączona jest do rezystora /R/ połączonych drugim wyprowadzeniem z wyprowadzeniem minusowym kondensatora /C3/, którego wyprowadzenie plusowe dołączone jest do masy.

/1 zastrzeżenie/



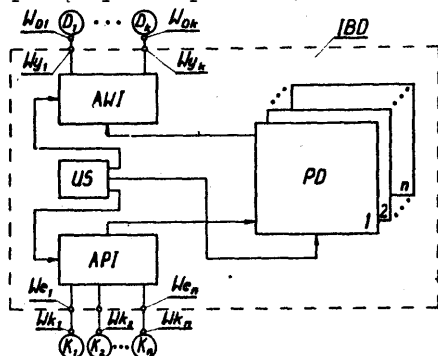
4(51) G06F A1(21) 270556 (22)88 02 10
G06K

(75) Kałamajski Piotr, Rzymowski Leszek,
Warszawa

(54) Układ łączący komputery z drukarkami

(57) W układzie wyjścia danych $/Wk_1...Wk_n/$ z komputerów $/K_1...K_n/$ są połączone z wejściami $/We_1...We_n/$ inteligentnego bufora drukarek $/IBD/$, który zawiera wielosekcyjną pamięć danych $/PD/$ o ilości sekcji najkorzystniejszej odpowiadającej ilości komputerów $/1...n/$, której wejścia wpisujące połączone są z wyjściami automatu sterującego przyjmowaniem informacji $/API/$, a którego wejścia stanowią wyjścia $/We_1...We_n/$ inteligentnego bufora drukarek $/IBD/$.

Wyjścia odczytywania pamięci danych $/PD/$ są połączone z wejściami automatu sterującego wysyłaniem informacji $/AWI/$, którego wyjścia stanowią wyjścia $/Wy_1...Wy_n/$ inteligentnego bufora drukarek $/IBD/$. Automat sterujący przyjmowaniem informacji $/API/$ i automata sterujący wysyłaniem informacji $/AWI/$ oraz wielosekcyjna pamięć danych $/PD/$ są połączone z układem sterującym $/US/$ zapewniającym cykliczną pracę tych zespołów. /2 zastrzeżenia/



4(51) G06P A1(21) 270679 (22) 88 02 16

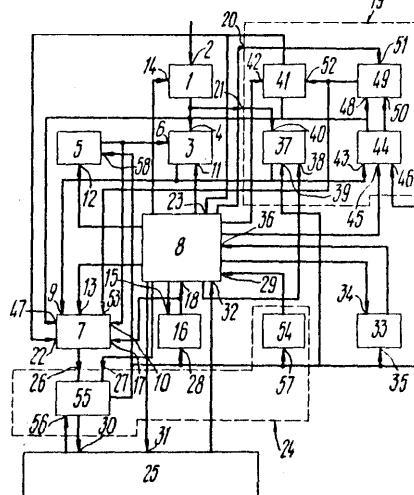
(75) Bucnev Aleksandr N., Vasil'ev Nikolaj P.,
Gorovoj Vladimir R., Karpunin Evgenij I.,
Krylatkin Jurij P., Matazov Anatolij N.,
Moskwa, SU

(54) Urządzenie do rejestrowania i odwzorowywania informacji diagnostycznej systemów obliczeniowych

(57) Urządzenie zawiera rejestr wejściowy /1/, blok pamięci danych /3/, rejestr adresu /5/,

blok /7/ komutacji informacji, blok /8/ sterowania zbieraniem informacji diagnostycznej, rejestr stanu /16/ komparator warunków logicznych /19/, oraz blok sprzężenia /24/ z urządzeniami rejestrującymi /25/.

/4 zastrzeżenia/

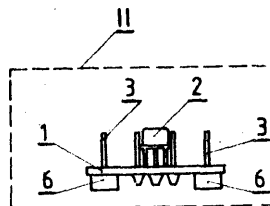


4(51) G09B A1(21) 270519 (22) 88 02 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Bury Eugeniusz, Krasinski Wiesław,
Kuberski Henryk, Mękwinski Andrzej,
Parol Marian, Sokołowski Andrzej

(54) Zestaw elementów elektronicznych i elektrycznych

(57) W zestawie wierzchnia warstwa raontażowych płyt wykonana jest z materiału ferromagnetycznego, natomiast każdy moduł /II/ zawierający element elektroniczny lub elektryczny i każdy moduł stanowiący listwę zasilającą wyposażony jest w co najmniej jeden trwały magnes /6/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

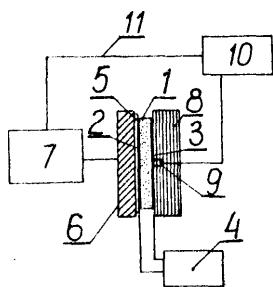
4(51) H01L A2(21) 275776 (22)88 11 10
H04R

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Łętowski Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do polaryzowania piezoelektrycznych przetworników kompozytowych

(57) Zgodnie ze sposobem po przyłożeniu do polaryzowanego elementu silnego pola elektrycznego, wprowadza się do niego ultradźwięki z zewnętrznego źródła ultradźwięków o dużej mocy, a po osiągnięciu zadanej temperatury wyłącza się źródło.

W urządzeniu polaryzowany element /1/ z naniesionymi elektrodami /2 i 3/, dołączonymi do zasilacza /4/ wysokiego stałego napięcia, jest połączony - poprzez sprzęgającą warstwę /5/ - z piezoelektrycznym przetwornikiem /6/ - źródłem ultradźwięków, zasilanym z generatora /7/. W termicznej osłonie /8/ jest usytuowany czujnik /9/ temperatury, połączony z miernikiem /10/ temperatury, n sprzęgający zwrotnie przewód /11/ łączy go z generatorem /7/. /2 zastrzeżenia/

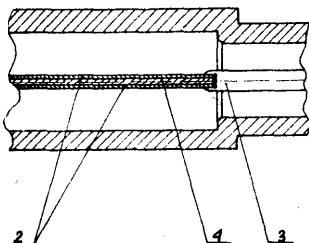


(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Krepsztul Ewa

(54) Przejście z linii współosiowej na symetryczną linię podwieszoną

(57) W przejściu korpus linii współosiowej jest połączony z korpusem symetrycznej linii podwieszonej, zaś przewód wewnętrzny /3/ linii współosiowej jest dołączony do trójkątne zakończonego przewodu wewnętrznego /2/ symetrycznej linii podwieszonej. Obie płaszczyzny przewodzące przewodu wewnętrznego /2/ symetrycznej linii podwieszonej są zwarte wzdłuż krawędzi trójkątnego zakończenia przewodu.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 270631 (22) 88 02 12

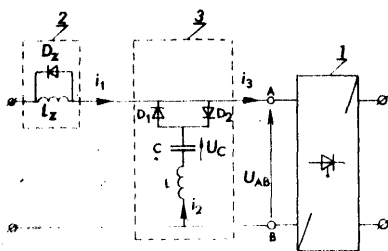
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz
(72) Hempowicz Paweł

(54) Układ do wyłączania zwarć w tyrystorowych przekształtnikach napięcia stałego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed zwarciem tyrystorowych przekształtników napięcia stałego zasilanych ze źródła napięcia stałego przez ochronnik indukcyjny.

W układzie między ochronnik indukcyjny /?/ i przekształtnik tyrystorowy /1/ włączony jest układ wyłączający /3/, składający się z szeregowo połączonych dławika rezonansowego /L/, kondensatora /C/ i dwóch diod pierwszej /D1/ i drugiej /D2/ włączonych przeciwnie równolegle.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 270982 (22) 87 05 07

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów

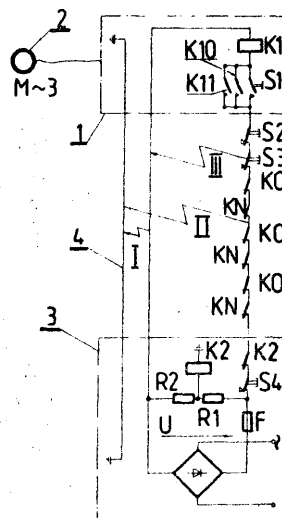
(72) Kulesza Jan, Skwara Jerzy, Grzymała Marian, Piernik Tadeusz, Kudzielka Henryk

(54) Układ elektryczny zabezpieczający obwody bezpieczeństwa przed skutkami zwarć oraz sposób jego zasilania

(57) Układ składa się z cewki /K1/, przekaźnika wykonawczego załączającego przycisku /S1/ zbocznikowanego zwiernymi zestykami /K10/ i /K11/ styczników obwodu głównego, wyłączającego przycisku /S2/ umieszczonego w pulpicie sterowniczym napędu, wyłączającego przycisku /S3/ umieszczonego na peronie, rozwiernych zestyków /KO/, /KN/ czujników położenia liny, wyłączającego przycisku /S4/ umieszczonego na peronie stacji przewojowej, rozwiernego zestyku /K2/ przekaźnika pomiarowego, bezpiecznika /P/, oporników /R₁ i R₂/ oraz przekaźnika pomiarowego /K2/.

Źródło napięcia /U/ podłączone jest do układu od strony stacji przewojowej.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 277145 (22) 88 01 11

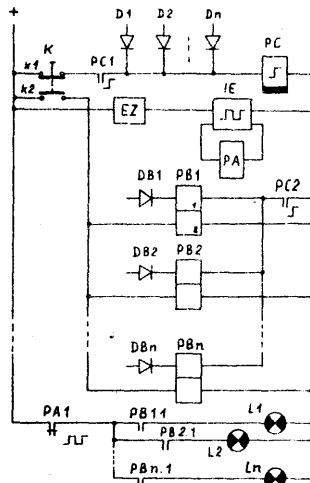
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
Warszawa

(72) Łukjanow Sławomir

(54) Elektryczny układ sygnalizacji awaryjnej

(57) Układ sygnalizacji awaryjnej ma przekaźniki blokujące /PB1, PB2, ..., PBn/ połączone cewkami załączającymi /1/ z diodami /DB1, DB2, ..., DBn/ oraz z zestykiem opóźniającym /PC2/ przekaźnika czasowego /PC/, zaś cewkami blokującymi /2/ - z zestykiem czynnym /K2/ przycisku sterowniczego /K/ i z zaciskiem "-" źródła zasilania. Przycisk sterowniczy /K/ połączony jest poprzez zestyk bierny /K1/ z zestykiem opóźniającym /PC1/ przekaźnika czasowego /PC/, do którego dołączone są diody wejściowe /D1, D2, ..., Dn/ otrzymujące sygnały awarii z czujników. Do zacisków źródła zasilania przyłączony jest, poprzez element załączający /EZ/, impulsator elektryczny lub elektroniczny /IE/ z dołączonym do niego przekaźnikiem sygnalizacji /PA/. Zestyk bierny /Pa1/ tego przekaźnika załącza, poprzez zestyki przekaźników blokujących /PB1.1, PB2.1, ..., PBn.1/, lampki sygnalizacyjne /L1, L2, ..., Ln/.

/1 zastrzeżenie/

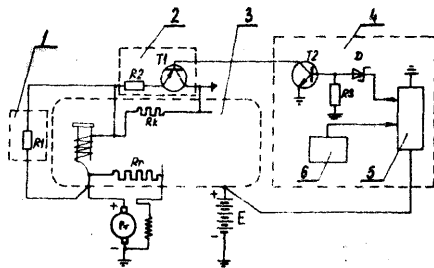


4(51) H02J A(21) 270764 (22) 88 02 19
H02P

(75) Czajkowski Mirosław, Szczecin

(54) Sterownik elektromechanicznego regulatora prądnic

(pi) Sterownik ma pierwszy układ bocznikujący /1/ przyłączony równolegle do cewki napięciowej regulatora napięcia i/lub ma drugi układ bocznikujący /2/ przyłączony równolegle do rezystora kompensacyjnego R_k regulatora prądnic /3/, przy czym jeden z układów bocznikujących /1, 2/ jest regulowany z układu sterowania /4/. Układ bocznikujący /1/ stanowi pierwszy rezystor /R1/, zaś drugi układ bocznikujący /2/ stanowi szeregowe połączenie drugiego rezystora /R2/ z tranzystorem regulacyjnym /T1/, którego baza połączona jest z układem sterowania /4/ zasilanym z akumulatora /E/. Układ sterowania /4/ ma dzielnik napięcia /5/, do którego przyłączony jest czujnik napięcia /6/, a także poprzez diodę Zenera /D/ przyłączony jest tranzystor /T2/, którego kolektor lub emiter połączony jest z bazą tranzystora regulacyjnego /T1/ drugiego układu bocznikującego /2/.



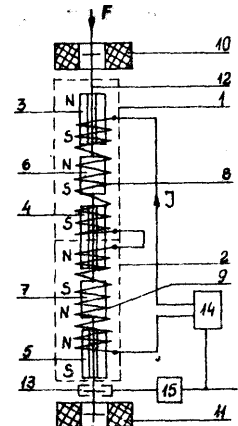
4(51) H02K A1(21) 270738 (22) 88 02 17
G01G

(72) Politechnika Szczecińska, Szczecin
Wyszkowski Andrzej, Rożek Marek

(54) Pomiarowy siłownik elektromagnetyczny

(57) Pomiarowy siłownik zbudowany jest z dwóch identycznych siłowników /1 i 2/ umieszczonych współosiowo. Każdy z siłowników zawiera magnesy nieruchome /3, 4 i 5/ między którymi umieszczone są magnesy ruchome /6 i 7/ osadzone na

wspólnym sztywnym cięgnie /12/, na które działa mierzona siła /P/. Biegunowość magnesów jest tak ustawiona, że pierwszy i drugi magnes nieruchomy /3 i 4/ przyciągają odpowiednio pierwszy i drugi magnes ruchomy /6 i 7/ zaś drugi i trzeci magnes nieruchomy /4 i 5/ odpychają odpowiednio pierwszy i drugi magnes ruchomy /6 i 7/. Każdy z zespołów magnesów pierwszego i drugiego siłownika /1 i 2/ umieszczone są odpowiednio w pierwszej i drugiej cewce /8, 9/, które są szeregowo połączone i przyłączone do przetwornika napięcia - prąd /H/.

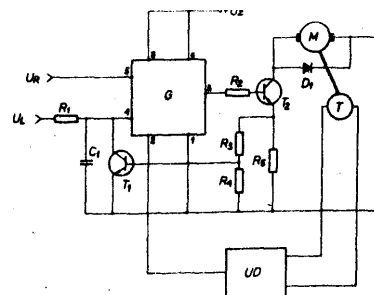


4(51) H02P A1(21) 270535 (22) 88 02 09

m) Polska Akademia Nauk, Centrum Medycyny
Doświadczalnej i Klinicznej, Zakład
Doświadczalny "Medipan", Warszawa
(72) Siewruk Artur

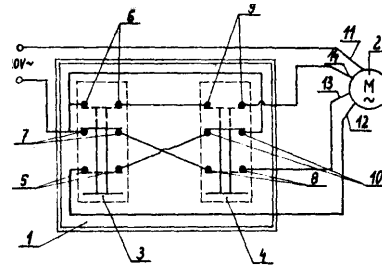
(54) Sterownik prędkości obrotowej silnika prądu stałego

(57) Sterownik według wynalazku zawiera generator impulsów /G/ stanowiący scalony układ czasowy NE 555, na którego wejście modulujące podawane jest napięcie U_R zadające prędkość obrotową. Wejście wyzwalające dołączone jest do wyjścia układu dopasowującego /UD/ sterowanego z przetwornika prędkości obrotowej /T/ połączonego mechanicznie z wałem silnika /M/. Wejście zerujące generatora /G/ dołączone jest za pośrednictwem kondensatora /C1/ do masy układu sterownika oraz do kolektora pierwszego tranzystora /T1/, którego emiter dołączony jest również do masy układu. Ponadto wejście zerujące poprzez pierwszy rezystor /R1/ dołączone jest do źródła napięcia U_L realizującego funkcję zatrzymania pracy silnika.



Wyjście generatora /G/ połączone jest z bazą drugiego tranzystora /T2/ poprzez drugi rezystor /R2/, a kolektor tego tranzystora dołączony jest do złącza silnika /M/. Pomiędzy kolektor tranzystora /T2/ a źródło zasilania /U_m/ silnika włączona jest dioda tłumiąca /D1/, a pomiędzy emiter tego tranzystora /T2/ i masę układu włączony jest piąty rezystor /R5/ oraz dzielnik rezystorowy /R3, R4/, w którym wspólny punkt rezystorów /R3/ i /R4/ połączony jest z bazą pierwszego tranzystora /T1/.

Sterownik według wynalazku znajduje zastosowanie w urządzeniach wymagających regulacji prędkości obrotowej zaopatrzonych w silnik prądu stałego /aparatura medyczna, wirówki, pompy infuzyjne itp./. /1 zastrzeżenie/

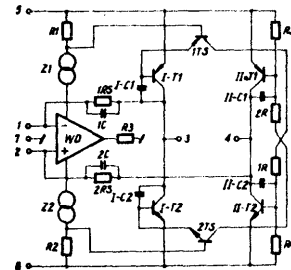


4(51) H03P A1(21) 270730 (22) 88 02 18

Institut Lotnictwa, Warszawa
(72) Kowalski Jerzy

(54) Mostkowy wzmacniacz mocy małej częstotliwości

Wzmacniacz mocy małej częstotliwości jest zbudowany z dwóch wzmacniaczy **przeciwsobnych** tworzących mostek tranzystorowy i sterowanych dwoma tranzystorami sterującymi /1TS, 2IS/, oraz ze **wzmacniaczem** operacyjnego /WO/, połączanego poprzez rezystory /R1, R2/ z szynami zasilającymi /5, 6/ j. masą układu /7/. /4 zastrzeżenia/

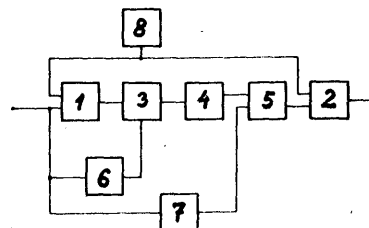


4(51) H03K A1(21) 270784 (22) 88 02 19

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Pojazdów
Szynowych, Poznań
(72) Bocian Stanisław

(54) Układ dowolnego zwielokrotnienia liczby impulsów

(57) Wejście układu połączony jest z pierwszą bramką logiczną /1/, która jest połączona z drugą bramką logiczną /2/ poprzez licznik modulo n /3/, pierwszy multiwibrator **monostabilny** /4/ i przerzutnik bistabilny /5/, przy czym wejście układu jest ponadto połączone z licznikiem modulo n /3/ poprzez inwertor /6/ oraz z **przerzutnikiem** bistabilnym /5/ poprzez drugi multiwibrator /7/, natomiast generator wewnętrzny /8/ jest połączony z pierwszą bramką logiczną /1/ i drugą bramką logiczną /2/, przy czym wyjście drugiej bramki logicznej /2/ stanowi wyjście układu. /1 zastrzeżenie/

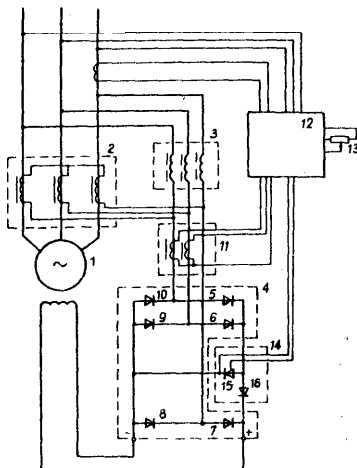


4(51) H02P A2(21) 274365 (22) 88 08 22

(75) Fandziejewski Andrzej, Schönhofer Jacek,
Tczew

(54) Układ połączeń elektrycznych dwóch członów przełącznika

(57) W układzie człony /3/, /4/ przełącznika /1/ połączone są ze sobą za pomocą zestyków zwrotnych /5/, /6/, /8/, /9/ i rozwiernych /7/, /10/. /1 zastrzeżenie/

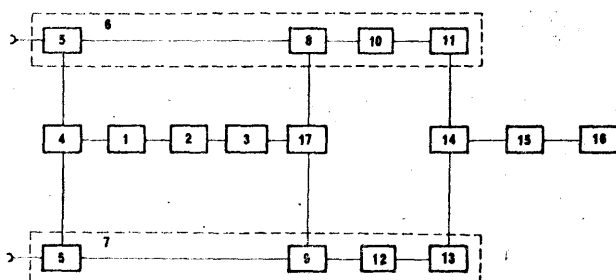


4(51) H04B A1 (21) 270551 (22) 88 02 10

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Głuszyk Michał, Grzonkowski Bohdan,
Tymowski Zbigniew, Rozalska Maria

(54) Układ szybkiej kontroli funkcjonalnej wielokanałowych urządzeń odbiorczych

(57) Układ szybkiej kontroli funkcjonalnej wielokanałowego urządzenia odbiorczego, zawierającego w kanałach odbiorczych i kanałach kompensacji sprzęgacze kierunkowe, dzielniki mocy, generatory szumów, tłumiki sterowane, głowice odbiorcze, detektory, układ sumowania i komparacji, układ obróbki i generacji impulsowych sygnałów wizyjnych i układ obrazowania charakteryzuje się tym, że układ zliczania i wyzwalania /3/ jest przyłączony jednym wyjściem do modulatora generatora szumów /2/, a drugim swym wyjściem sprzęgnięty z modulatorem tłumików sterowanych /17/, który jest połączony zarazem z tłumikiem sterowanym /8/ kanału głównego /6/ i tłumikiem sterowanym /9/ kanału kompensacji /7/. /1 zastrzeżenie/



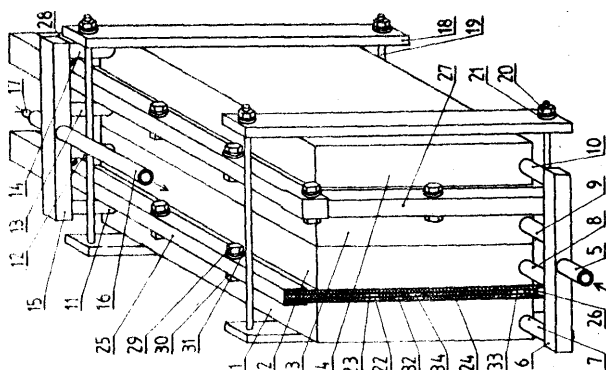
4(51) H05B A2 (21) 263717 (22) 87 01 19

(30) 86 07 24 - wystawa pn. Stała Giełda
Rozwiązań Technicznych,
Warszawa

(75) Milewski Janusz, Warszawa

(54) Termos ta tycznie regulowany ogrzewacz przepływowy z bezpieczną izolacją elektryczną

(51) Ogrzewacz składa się z równolegle połączonych pojemników /1, 2, 3, 4/, pomiędzy



którymi ściśnięte są płaskie, elektryczne elementy grzejne usytuowane pionowo, zawierające wkładki izolacyjne /32, 33/ wykonane z mikanitu lub z miki. Wloty /7, 8, 9, 10/ płynu znajdują się w dolnej części pojemników, a wyloty /11, 12, 13, 14/ w górnej ich części. W pobliżu połączenia wylotów pojemników umieszczony jest czujnik temperatury /17/. /2 zastrzeżenie/

4(51) H05B A1 (21) 270725 (22) 88 02 18

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Predom",
Warszawa
(72) Michałowski Stefan, Kulik Władysław,
Olechowska Anna, Rakowski Tadeusz,
Lenart Barbara, Małyska Tomasz,
Markowska Elżbieta

(54) Rurkowy element grzejny

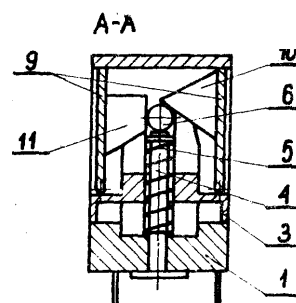
(57) Rurkowy element grzejny charakteryzuje się tym, że wypełnienie przestrzeni między skрутką grzejną, a płaszczem metalowym stanowi tlenek glinowy, w którego składzie granulometrycznym znajduje się minimum 80% wagowych ziaren o wymiarach 60 do 400 μm , a zawartość fazy α tlenku glinowego jest większa od 50% wagowych, natomiast zawartość składników szkodliwych nie przekracza wartości 0,24% wagowych tlenku sodu, 0,03% wagowych tlenku potasu, 0,15% wagowych tlenku wapnia, 0,02% wagowych tlenku magnezu, 0,25% wagowych tlenku żelaza, 0,10% wagowych tlenku krzemu, przy stratach prażenia w temperaturze 1000°C nie przekraczających 0,80% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) H05K A1 (21) 270647 (22) 88 02 15
H01R

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Sommer Jerzy

(54) Wtyk przyłączeniowy do podstawki układu scalonego

(57) Wtyk przyłączeniowy zawiera roboczą podstawkę /1/ wyposażoną w przewody elektryczne, łączące ją z zewnętrznym urządzeniem. Robocza podstawka /1/ połączona jest z dolną częścią /3/ korpusu. Wewnątrz korpusu znajdują się popychacze /4/ ze sprężynami /5/ stykające się z wałkiem /6/, którego końce znajdują się w prowadzących rowkach wykonanych wewnątrz przedniej i tylnej ścianki korpusu. Boczne ścianki /9/ korpusu wykonane są w postaci płytek połączonych obrotowo z przednią i tylną ścianką i wyposażone są w krzywki /10/ i /11/ współpracujące z wałkiem /6/. /1 zastrzeżenie/



II. W Z O R Y U Ż Y T K O W

DZIAŁ A

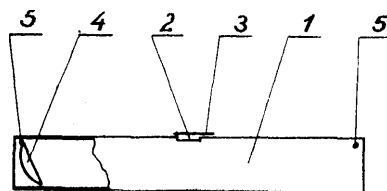
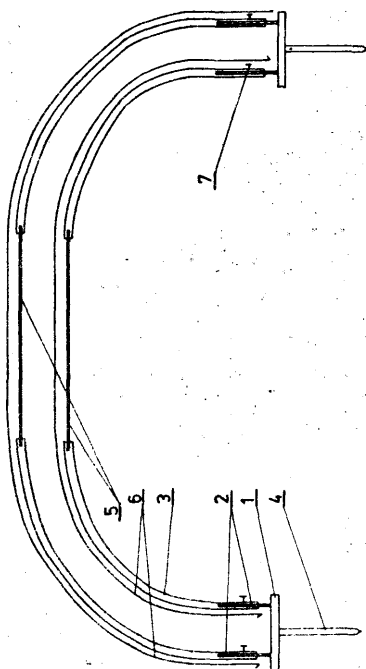
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01G U1 (21) 84991 (22) 88 09 29

(75) Stobniak Narcyz, Wrocław, Pawłowska Anna,
Wrocław

(54) Osłona termiczna

(57) Osłona ma płytki /1/ z kotwiącym prętem /4/ i dwoma prętami /2/, na których nasadzone są wygięte rurki /3/ 2 regulacyjnymi śrubami /7/. Odpowiednie rurki /3/ naprzeciwległych płytek /1/ połączone są prętami regulacyjnymi /5/ a na rurkach /3/ i prętach /5/ rozpięte są dwie warstwy folii /6/. /1 zastrzeżenie/



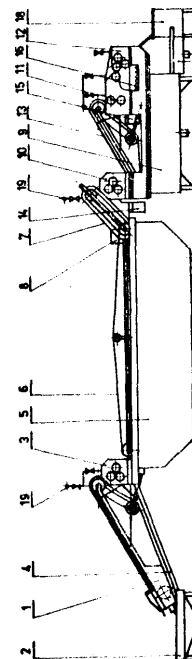
4 (51) A22C U1 (21) 85418 (22) 88 11 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla
Przemysłu Mięsnego, Wrocław

(72) Mickiewicz Wiesław, Fryc Zbigniew,
Bielec Jan, Krajewski Henryk

54| Linia mechanicznego oczyszczania
jelit zwierzęcych, zwłaszcza wieprzo-
wych cienkich

(57) Linia charakteryzuje się tym, że na obrzeżu zbiornika maceracji /5/ znajduje się gniatarka /3/ i dwuczęściowy zespolony przenośnik transportujący jelita. Przenośnik ten składa się z poziomej części /6/ usytuowanej wzdłuż długości zbiornika maceracji /3/ i pochylnej części /7/ wychodzącej ponad ten



4 (51) A01N U1 (21) 85390 (22) 88 11 08

(75) Kwolek Mieczysław, Kraków

(54) Żywnoślna pułapka, zwłaszcza na nornice

(57) Pułapka składa się z korpusu /1/, który w środkowej części ma wycięty wzornik /2/ z klapą /3/. Na obu końcach korpusu /1/, wահliwie na sworzniach /5/ osadzone są zapadki /4/ z kółkami o średnicy większej od średnicy wewnętrznej korpusu /1/. Kółka te wygięte są środkową częścią do wnętrza korpusu /1/.
/1 zastrzeżenie/

zbiornik /5/, która podaje jelita na drugą gniatarkę /10/. Druga gniatarka /10/ jest umieszczona wspólnie z **wyciskarką /11/** i **szlamiarką /12/** na obrzeżu zbiornika /9/, przy czym druga gniatarka /10/ jest połączona z wyciskarką /11/ przenośnikiem /13A/

/3 zastrzeżenia/

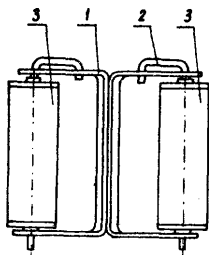
4(51) A22C U1(21) 85480 (22) 88 11 18
B65G

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Brochocki Jan

(54) Zespół rolek

(57) Zespół rolek pracujący w pozycji pionowej, złożony ze wsporników, rolek i osi, charakteryzuje się tym, że dwa wsporniki /1/ połączone są podstawami ze sobą. W podstawach są półkoliste wytłoczenia, tworzące w złożeniu otwór. Osie /2/ w górnej części są podwójnie zagięte a ich końce są zaciśnięte w górnych bokach wsporników /1/.

/1 zastrzeżenie/



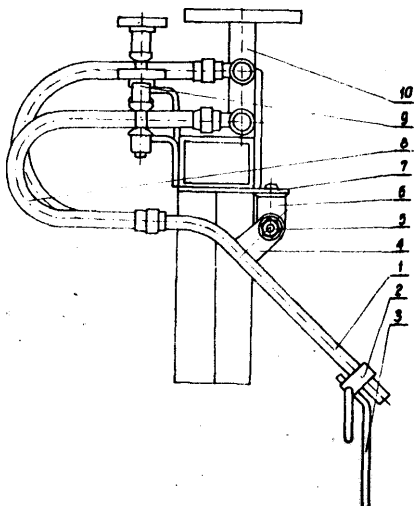
4(51) A22C U1(21) 85481 (22) 88 11 18

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Brochocki Jan

(54) Urządzenie do polewania osłonki białkowej

(57) Urządzenie do polewania osłonki białkowej składa się z wlewu /1/ wyposażonego w dolnym końcu w widelki prowadzące /3/, natomiast górny koniec połączony jest przewodem elastycznym /8/ z kolektorem /10/. Wylewek poprzez ucho /4/ i przegub /5/ połączony jest z oprawą /6/ obrotowo ułożyskowaną we wsporniku /7/ osadzonym w konstrukcji kolektora /10/.

/1 zastrzeżenie/



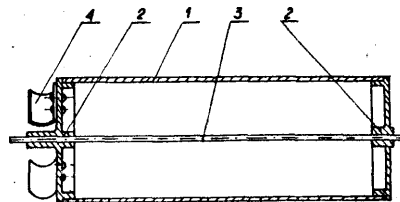
4(51) A22C U1(21) 85482 (22) 88 11 18

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Brochocki Jan, Milewski Andrzej

(54) Rolka napędzana

(57) Rolka napędzana strumieniem sprężonego powietrza składa się z cylindrycznego płaszcza /1/ i dwóch czołowych pokryw /2/, w których osadzona jest oś /3/. Na jednej pokrywie /2/ zamontowane są promieniowo łopatki A/.

/1 zastrzeżenie/



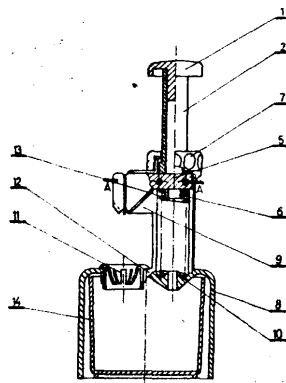
4(51) A23N U1(21) 85374 (22) 88 11 08

(75) Ślachciak Mirosław, Bydgoszcz

(54) Wyciskarka owoców pestkowych

(57) Wyciskarka owoców pestkowych, zwłaszcza do śliwek, charakteryzuje się tym, że korpus /8/ z siedziskiem koszyka owocu /11/ oraz osłona /9/ ma prowadnice dla rozłącznej dźwigni /2/, która od góry ma przycisk /1/, a od dołu zakończona jest elementami prowadzącymi z elementami ustalającymi oraz nożem krzyżowym /5/, zaś kąt krawędzi tnących jest nie mniejszy niż 45° przy czym ruch roboczy dźwigni /2/ ograniczony jest sprężyną /13/ zawartą w siedziskach /6/ i /10/, natomiast siedzisko /10/ stanowi element oporowy dla dźwigni /2/ z nożem krzyżowym /5/ wchodzącym w szczelinę /12/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A23N U1(21) 85680 (22) 88 12 05

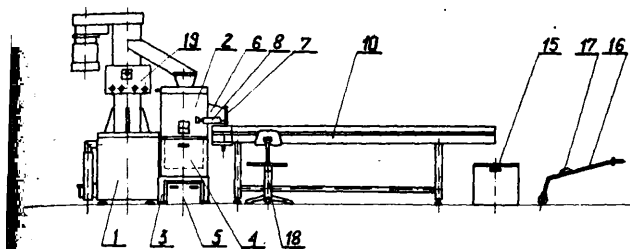
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Durski Andrzej, Olszewski Mieczysław, Witkowiak Marian

(54) Linia do oczyszczania ziemniaków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego zestawu urządzeń do oczyszczania ziemniaków, pracującego w cyklu półautomatycznym.

Linia charakteryzuje się tym, że pionowa ślimakowa płuczka /1/ ziemniaków zainstalowana

jest obok obieraczki /2/ ustawionej na podeście /3/, na którym ustawiony jest też obok wychwytywacz obierzyn /4/. Poniżej tego wychwytywacza obierzyn na podłodze ustawiony jest osadnikowy wychwytywacz zanieczyszczeń /5/» Gardziel wysypowa /6/ obieraczki /2/ ma klapę /7/ otwieraną siłownikiem /8/ sterowanym przez układ elektrozaworów. /1 zastrzeżenie/



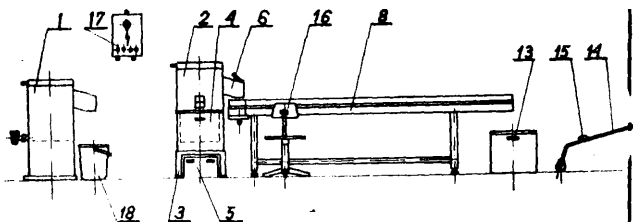
4 (51) A23N U1 (21) 85681 (22) 88 12 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Durski Andrzej, Olszewski Mieczysław, Witkowski Marian

(54) Linia do oczyszczania ziemniaków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego zestawu urządzeń do oczyszczania ziemniaków.

Linia charakteryzuje się tym, że płuczka /1/ ziemniaków zainstalowana jest obok obieraczki /2/ ustawionej na podeście /3/, na którym ustawiony jest także wychwytywacz obierzyn /4/, poniżej którego na podłodze umieszczony jest osadnikowy wychwytywacz zanieczyszczeń /5A Gardziel wysypowa /6/ obieraczki /2/ usytuowana jest nad początkiem środkowej rynny stołu /8/ do oczkowania ziemniaków. Stół ten ma także przednią rynnę na odpadki z poręczą oraz tylną rynnę na oczyszczone ziemniaki. /1 zastrzeżenie/

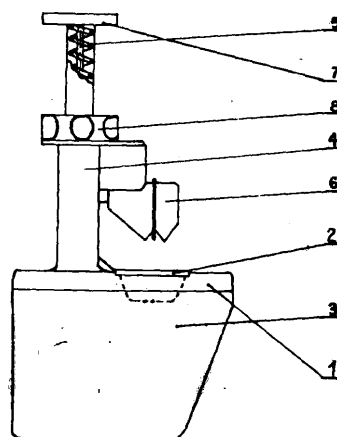


4 (51) A23P U1 (21) 85468 (22) 88 11 15

(75) Listkowska Teresa, Bydgoszcz

(54) Ręczna drylownica pestek z owoców, zwłaszcza ze śliwek

57 Drylownica ma podstawę /1/, w której wykonane jest gniazdo /2/ z otworem u dołu. Podstawa /1/ połączona jest u dołu z pojemnikiem /3/ do soku. Na podstawie /1/ osadzone jest ramię /4/, na które, w górnej części, nawinięta jest sprężyna /5/. Do ramienia /4/ przymocowane jest narzędzie /6/ zakończone wycięciem w kształcie stożka z zaostrowym prętem pośrodku. Ramię /4/ wyposażone jest u dołu w nakrętkę /8/, a u góry w przycisk /7/. /1 zastrzeżenie/



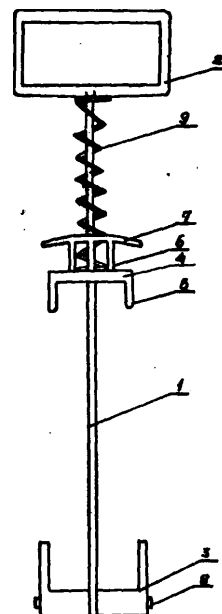
4 (51) A43C U1 (21) 85414 (22) 88 11 11

A45P

(71) Szymański Roman, Poznań

(54) Nosidło do butów

57 Nosidło charakteryzuje się tym, że ma rączkę /1/ o przekroju prostokątnym, zakończony w górnej części uchwytem - rączką /2/ i ma dwa zaczepy dolne /3/ stałe, zakończone widelkami w kształcie bumerangu, zaczep suwliwy /4/ mający w dolnej części gniazdo /6/ do osadzenia sprężyny /9/, zakończone uchwytem palcowymi /7/, przy czym zaczepy dolne /3/ usytuowane są wzajemnie równoległe i połączone są na stałe z drążkiem /1/ nitami rurkowymi /8/. /1 zastrzeżenie/



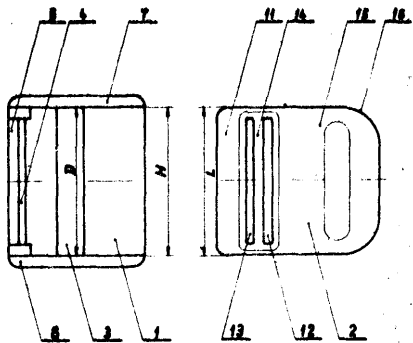
4 (51) A44B U1 (21) 85396 (22) 88 11 09

A44P

(71) Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego "POLSPORT", Toruń
(72) Pieńozewski Gerard, Sołtys Wiesław, Jaworski Roman

(54) Klamra, zwłaszcza do pasów biodrowych

(55) Klamra zestawiona jest z zaczepu /1/ i przetyku /2/. Zaozép /1/ stanowi wypinek walca zaopatrzony w prostokątny otwór /3/ i mocujący otwór /4/ oraz od strony przylegania z przetykiem /2/ w prowadnicę /7/ i /8/, a z przeciwnej strony we wgłębienie kształtowe. Natomiast przetyk /2/ stanowi płytkę w kształcie spłaszczonej litery "3" zaopatrzoną z jednej strony w listwę /11/ i otwory /12/ i /13/ oraz umieszczoną pomiędzy nimi poprzeczkę /14/, a z drugiej strony w uchwyt /15/ mający zaokrąglenia /16/. Długość otworu /3/ oraz rozstaw prowadnic /7/ i /8/ dostosowane są do szerokości przetyku /2/. /1 zastrzeżenie/



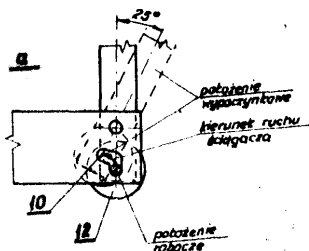
4(51) A47G U1(21) 85498 (22) 88 11 18

(71) Słupskie Zakłady Przemysłu Terenowego "Margo", Słupsk

(72) Lau Jerzy, Mikłaszewicz Jan

(54) Krzesło biurowe obrotowe

(57) Krzesło według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma we wsporniku /7/ otwory kształtowe i dodatkowe otwory w drążku /8/ oraz ściągacz /11/ z nakrętką do zmiany położenia oparcia /2/. Tuleja łącząca siedzisko /1/ z podstawą /3/ składa się z tulei stałej /13/ ze sprężyną, wewnątrz której jest tuleja ruchoma z umieszczonym wewnątrz niej trzpieniem ruchomym i sprężyną, /1 zastrzeżenie/



4(51) A47C U1(21) 85516 (22) 88 11 21

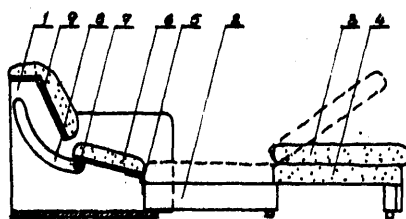
(30) 88 09 06 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Lubelskie Fabryki Mebli, Świebodzin

(72) Rybicki Zdzisław, Pajewski Stanisław, Rozynek Jerzy, Durczak Jacek, Dynowski Zbigniew

(54) Kanapa rozkładana

(57) Kanapa ma oparcie /9/ połączone na stałe z korpusem /1/, natomiast do skrzyni /2/ przegubowo przymocowana jest krawędź podglówka /6/. Zaopatrzoną na krawędziach bocznych w rolki /7/ przemieszczane w prowadnicach /8/, usytuowanych w płaszczyznach wewnętrznych ścian bocznych korpusu /1/ mebla. /1 zastrzeżenie/

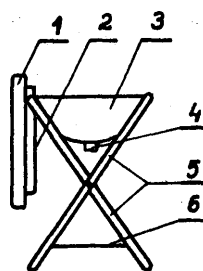
4(51) A47D U1(21) 85445 (22) 88 11 11
A47K

(75) Wyciślik Jan, Katowice

(54) Urządzenie do pielęgnacji niemowląt

(57) Urządzenie jest przeznaczone do kąpieli, przewijania i pielęgnacji niemowląt.

Urządzenie ma pojemnik /3/ rozpięty na poprzeczkach górnych stojaka /5/ materacyk /1/ nasuwany poprzez prowadzenia /2/ nad pojemnik /3/ oraz półkę /6/ rozpiętą pomiędzy poprzeczkami dolnymi. /1 zastrzeżenie/



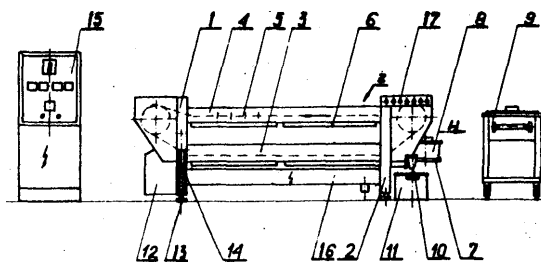
4(51) A47J U1(21) 85677 (22) 88 12 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz

(72) Witkowiak Marian, Machutta Mariusz, Olszewski Mieczysław

(54) Urządzenie do ciągłego smażenia w małej ilości tłuszczu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na przednich słupach /1/ i tylnych słupach /2/ ma zamocowaną dolną wannę /3/ i powyżej zamocowaną górną wannę /4/. Nad dolną wanną /3/ i górną wanną /4/ rozpięty jest przenośnik zabierakowy /5/. Obie wanny mają od spodu przymocowane elektryczne, palety grzejne /6/. Pod zamontowanym na końcu dolnej wanny /3/ zaworem spustowym /10/ umieszczony jest grawitacyjny filtr /11/ tłuszczu. /2 zastrzeżenia/



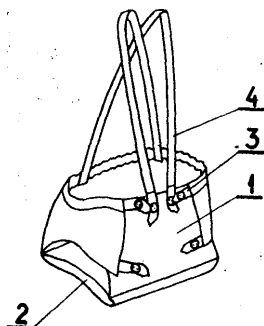
4(51) A61P U1(21) 851412 (22) 88 11 11

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Karski Tomasz

(54) Majtki odwodzące do profilaktyki i leczenia wrodzonej dysplazji bioder u dzieci

(57) Majtki mają w kroczu elastyczną wkładkę /1/ wyprofilowaną i dostosowaną do okrągłego kształtu wewnętrznej powierzchni uda. Górna część majtek ma szelki /4/ o regulowanej długości. /1 zastrzeżenie/

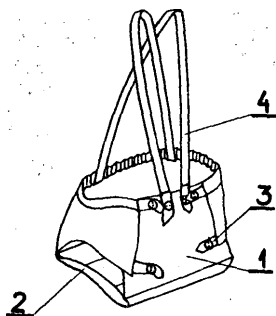


4 (51) A61F U1 (21) 85413 (22) 88 11 11

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Karski Tomasz

(54) Majtki odwodzące do profilaktyki i leczenia wrodzonej dysplazji bioder u dzieci

(57) Majtki mają w kroczu elastyczną wkładkę składającą się z trzech pasków /1/ wyprofilowanych i dostosowanych do okrągłego kształtu wewnętrznego uda. W części kroczonej, majtki mają podwójną warstwę materiału poprzesywaną wzdłużnie na szerokość pasków wkładki. Górna część majtek ma szelki /4/ o regulowanej długości. /1 zastrzeżenie/

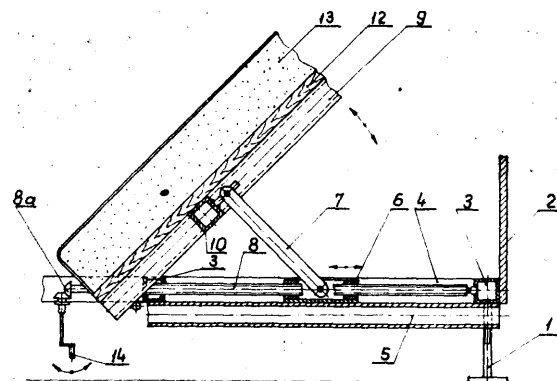


4 (51) A61G U1 (21) 85496 (22) 88 11 18

(71) Spółdzielnia Inwalidów Przemysłu Meblarskiego "RAMETA", Racibórz
(72) Bruch Henryk, Bachorz Bogusław

(54) Oparcie plecowe łóżka

(57) Oparcie złożone z ramy i mechanizmu podnoszenia, charakteryzuje się tym, że śruba pociągowa /8/ osadzona jest w dwu poprzecznych ramach /3/ nośnych, a na niej osadzony jest węzeł /6/ nośny, przesuwany po prowadnicy /5/ i połączony dwiema listwami /7/ poprzez uchwyt z ramą oparcia /3/. /1 zastrzeżenie/



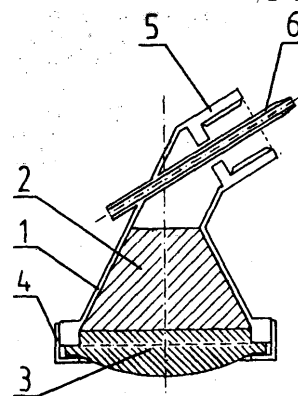
4 (51) A61L U1 (21) 85456 (22) 88 11 15

(71) Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa

(72) Mateja Jerzy, Barwiński Witold, Pyc Krzysztof, Wartejuk Zbigniew, Rej Stanisław

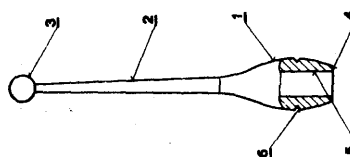
(54) Głowica do nanoszenia odkaźnika

(57) Głowica ma komorę dozującą /1/ wypełnioną włókniną /2/, która na końcu stanowiącym wylot głowicy ma tampon /3/ dociśnięty na brzegach pierścieniem mocującym /4/. Drugi koniec komory /1/ przechodzi w usytuowaną skośnie w stosunku do jej osi tuleję łączącą /5/, której koniec dostosowany jest do łączenia z pojemnikiem z odkaźnikiem. Wewnątrz tulei /5/ znajduje się przewód zapowietrzający /6/ wystający poza brzeg tulei /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A63B U1 (21) 85479 (22) 88 11 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Brzyska Beata, Siwa Sławomir, Kłopocki Andrzej, Mirgos Andrzej



(54) Maczuga do ćwiczeń

(57) Maczuga składa się z główki /1/ w kształcie baryłki i stożkowego, wydłużonego trzonka /2/, zakończonego kulistą główką /3/. Od góry,

średnica główki /1/ zmniejsza się parabolicznie i łączy ze średnicą stożkowego trzonka /2/. Dolna część główki /1/ zakończona jest podstawą /4/, w której znajduje się otwór /5/.
/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

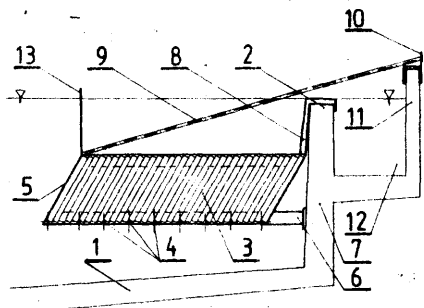
4(51) B01D U1 (21) 85453 (22) 88 11 14

m) Zespół Szkół Zawodowych **MGiE** Technikum Górnicze im. Powstańców **Śląskich**, Katowice
(72) Gutorski Wojciech

(54) Osadnik promieniowy

(57) Osadnik ma w zbiorniku sedimentacyjnym /1/ wzdłuż progu przelewowego /2/ rozmieszczone pierścieniowo na całym obwodzie segmenty lamelowe /3/ wsparte od dołu na poziomym, pierścieniowym ruszcie /4/. Pomiędzy poszczególnymi segmentami lamelowymi /3/ umieszczone są równoległoboczne ramy ustalające /5/, 2 których każda ma stopę /6/ i zaczep /8/.

/2 zastrzeżenia/

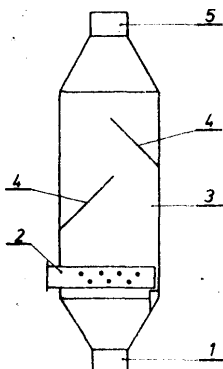


4(51) B01F U1 (21) 85341 (22) 88 11 07

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu **Nieorganicznego** "BIPROKWAŚ", Gliwice
(72) Jura Ludwik

(54) Mieszalnik gazów

(57) Mieszalnik gazów składa się z korpusu /3/ w kształcie pionowego walca, zakończonego na obu końcach ściętymi stożkami i króćcami /1/ i /5/ do połączenia mieszalnika z rurociągami



gazów, W dolnej części mieszalnika zabudowany jest kolektor /2/ gazów w postaci poziomego perforowanego przewodu, nad którym usytuowane są ukośnie i naprzemianlegle szykany /4/.

/1 zastrzeżenie/

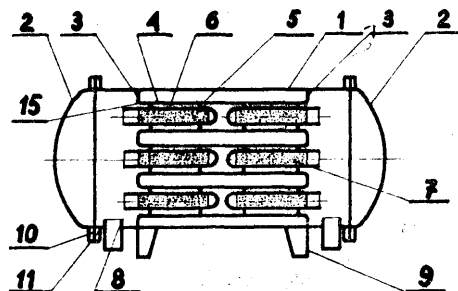
4(51) B01J U1 (21) 84233 (22) 88 07 04

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Konopczyński Andrzej, **Spieżyński** Wiesław, Olszewski Jan, **Przyłuski** Tomasz, **Trejtnar** Jan, **Halova** Zdenka

(54) Ozonator rurowy

(57) Ozonator charakteryzuje sie tym, że osłona /8/ izolatora przewodu wysokiego napięcia usytuowana w korpusie /1/ wystaje ponad jego wewnętrzną część, miejsca połączeń elektrod metalowych /4/ z dnami sitowymi /3/ są zaostrzone, wsporniki /9/ korpusu /1/ usytuowane są na przedłużeniu den sitowych /3/, zaś w kołnierzach /10 i 11/ korpusu /1/ i pokryw /2/ wykonane są jednostronne podtoczenia, przy czym maksymalna odległość pomiędzy osiami elektrod wynosi 1,5 średnicy elektrody szklanej /6/, a minimalna odległość pomiędzy końcem warstwy metalizacyjnej /7/ i pierścieniem centrującym /5/ równa jest średnicy rury szklanej /6/.

/2 zastrzeżenia/



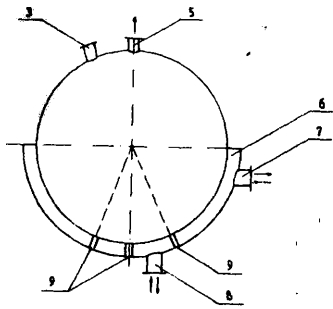
4(51) B01J U1 (21) 85495 (22) 88 11 18

(71) Cukrownie Gdańskie - Cukrownia "Pelpin" Fabryka Kwasu Cytrynowego, Pelpin
(72) Kawalec - Pietrenko Bożenna, **Torłop** Bugumił

(54) Przepływowy reaktor toroidalny

(57) Przepływowy reaktor toroidalny, w postaci rury zamkniętej w pierścień, charakteryzuje się tym, że połowa powierzchni zewnętrznej jego ścianki zaopatrzona jest w płaszczyznę wodną /6/ z wlotem /7/ i wylotem /8/, który ma dysze powietrza /9/ usytuowane w równoległych, do siebie rzędach, przy czym kąt rozstawu między rzędami wynosi 25 - 45°.

/1 zastrzeżenie/

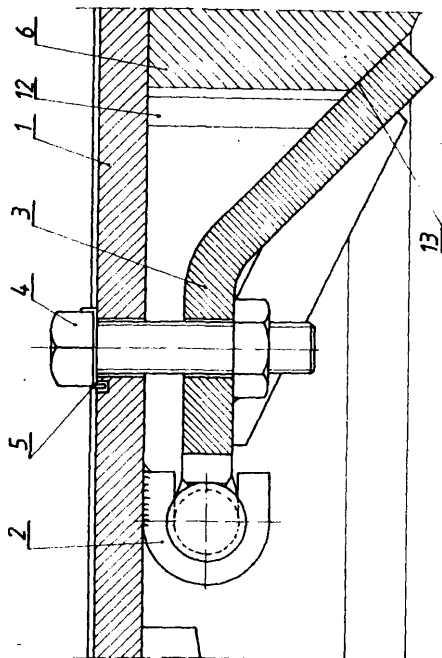


4(51) B02C U1 (21) 84215 (22) 88 07 01

(71) Wschodni Okręg Energetyczny Elektrownia
"Kozienice", Swierze Górne
(Skała Adam, Wenta Roman

(54) Pokrywa iarżma

(57) Pokrywa /1/ ma postać jednolitego krążka z rozmieszczonymi w równych odstępach gniazdami /2/, w które wchodzi łąpy /3/ zakleszczono na noskach /13/ pierścienia miazdzącego /6/ za pomocą śrub /4/ zabezpieczonych przed odkręceniem podkładką /5/. /1 zastrzeżenie/



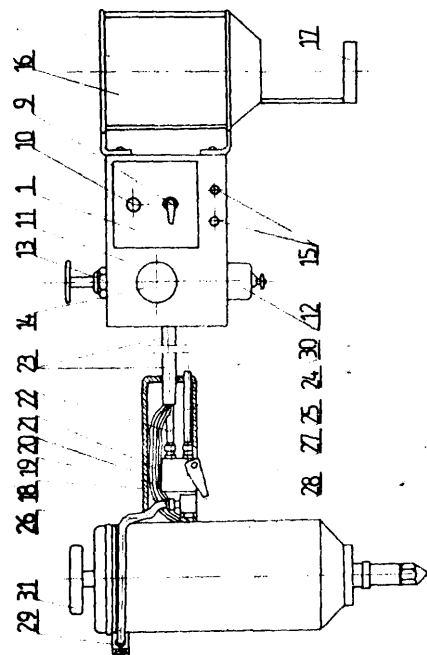
4(51) B05B U1 (21) 85438 (22) 88 11 14

71 Gdańskie Zakłady Elektroniczne
"UNIMOR", Gdańsk
(72) Marchowski Tadeusz, Rzepczyński
Marian, Labuda Hubert, Szatkowski
Bogusław, Walczak Tomasz

(54) Pistolet pneumatyczny do nanoszenia klejów gorących

(57) Pistolet pneumatyczny charakteryzuje się tym, że elektroniczny regulator temperatury

ma dwa alternatywnie włączane za pośrednictwem dwupozycyjnego przełącznika /9/ nastawniki temperatury, korespondujące z temperaturą roboczą kleju topliwego i z temperaturą roboczą kleju glutynowego. Elektroniczny regulator temperatury /1/ oraz stacyjka uzdatniająca sprężone powietrze, złożona z filtra i redukcyjnego zaworu /13/ z manometrem /14/, są zainstalowane we wspólnej, stacjonarnej rozdzielczej szafce /11/, do której jest przytwierdzony azurowy druciany koszyk /16/ do spoczynkowego odstawiania pistoletu, z umieszczoną pod nim niekorkowa tła rynienką /17/ do gromadzenia spływających kropli kleju. Rozdzielcza szafka /11/ jest połączona z rękojeścią /24/ pistoletu wielożyłowym, pojedynczym, elastycznym torem kablowym /23/, zawierającym elektryczne przewody /18 i 19/ zasilania grzejnego, przewód /20/ zerowania, sygnałowy tor /21/ czujnika temperatury oraz pojedynczy rurowy przewód /22/ sprężonego powietrza technologicznego. Trójdrogowy zawór /25/ ma dołączony odpowietrzający przewód /30/ z wylotem do atmosfery, usytuowanym w tylnej czołowej ścianie rękojeści /24/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B05C U1 (21) 85419 (22) 88 11 14

(71) Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem",
Opole
(72) Guzik Marek, Sikorski Wojciech,
Rega Wiesław

(54) Lanca do malowania wewnętrznych powierzchni rur o średnicy powyżej 50 mm i długości powyżej 1000 mm

(57) Lanca zaopatrzona jest w rurę /3/ i połączona jest z pistoletem natryskowym, przy czym rura /3/ zakończona jest łącznikiem /4/ do mocowania końcówki z dyszą /5/, w kształcie połączonych dwóch walców o różnej średnicy i z wewnętrznym otworem przelotowym. Łącznik /7/ mocowania pistoletu natryskowego ma w części środkowej kołnierz o kształcie nakrętki /6/ oraz ma otwór środkowy z gwintem do mocowania nakrętki /2/ wraz z przewodem elastycznym /1/ osadzonym w rurze /3/. Rurę

/3/ zabezpiecza nakrętka /9/, przy czym drugi koniec przewodu elastycznego /1/ z nakrętką /2/ mocowany jest do łącznika /4/.

/1 zastrzeżenie/

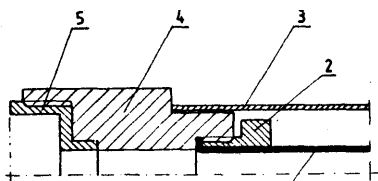


Fig. 2

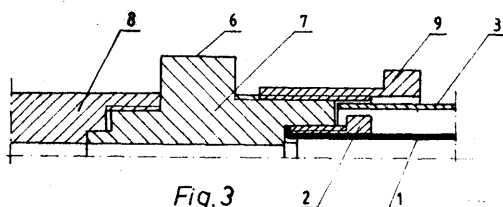


Fig. 3

4(51) B08B U1(21) 85679 (22) 88 12 05

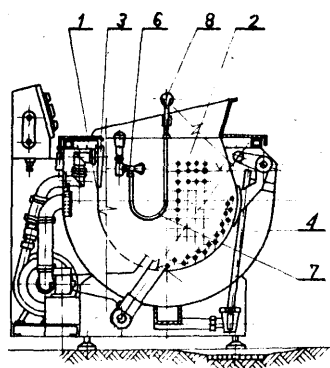
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz

(72) Witkowiak Marian, Olszewski Mieczysław

(54) Płuczka do owoców i warzyw

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia usunięcia zanieczyszczeń z perforowanego kosza płuczki. Płuczka według wzoru charakteryzuje się tym, że w tylnej ścianie /1/ perforowanego kosza /2/ obok dyszy wylotowej /3/ na wysokości poziomu wody w zbiorniku /4/ wykonane są co najmniej dwa podłużne otwory, a z boku zbiornika /4/ z wodą zamontowany jest zawór /6/ z przewodem /7/ i końcówką natrysku /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B21J U1(21) 85474 (22) 88 11 16

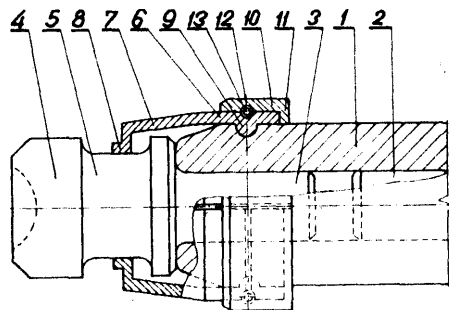
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Piła

(72) Kledzik Edward

(54) Ośłona młota pneumatycznego

(57) Ośłona ma postać otwartego pojemnika o cylindrycznej podstawie /6/ przechodzącej w część stożkową /7/, która zamknięta jest płaskim dnem z otworem zaopatrzonym w kołnierz walcowy /8/, przy czym cylindryczna podstawa /6/ osadzona jest na cylindrze /1/

i ma wewnątrz na obwodzie półokrągły wypust /9/ wchodzący w półokrągły rowek na obwodzie cylindra /1/ a kołnierz walcowy /8/ osadzony jest na rowkowym wgłębieniu /5/ narzędzia /4/, otwarty pojemnik natomiast jest dzielony płaszczyzną wzdłuż osi symetrii na dwie części, które na cylindryczną podstawę /6/ mają nałożoną tuleję /10/ zakończoną płaskim denkiem /11/ z otworem wsuniętym na cylinder /1/, przy czym w cylindrycznej podstawie /6/ i tulei /10/ na obwodzie wykonane są rowki tworzące wspólny otwór /12/, w którym osadzony jest pierścień sprężysty /13/.



4(51) B22D U1(21) 85332 (22) 88 11 07

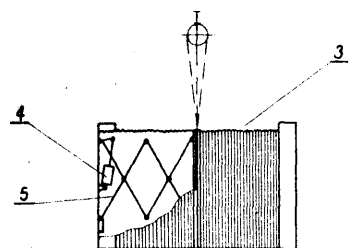
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni "Prodlaw", Warszawa

(72) Goebel Ryszard, Pranaszek Tadeusz

(54) Kabina ochronna dla stanowiska wybijania odlewów na kracie wstrząsowej

(57) Kabina ma dwie stałe, boczne ścianki usytuowane równolegle na przeciw sobie. Ścianki mają po dwa pantografy /5/ napędzane siłownikami hydraulicznymi /4/. Do pantografów /5/ przymocowany jest materiał elastyczny, który w pozycji rozsuniętych pantografów /5/ stanowi boczne ścianki /3/ oraz górną ściankę kabiny.

/2 zastrzeżenia/



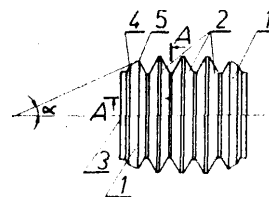
4(51) B23G U1(21) 85350 (22) 83 11 07

m) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Makówka Franciszek

(54) Rolka gwintująca

(57) Rolka ma pierścienie wygniatające /1/ i pierścienie kalibrujące /5/. Pierścienie wygniatające



lający /1/ jest ścięty w kierunku czoła rolki /3/ pod kątem ostrym /2/ w stosunku do osi rolki i obniżony względem pierścieni kalibrujących /2/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B23F U1(21) 85426 (22) 88 11 14
H01P

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Szebesta Krystian, Gruszka Legzek, Wański Leszek

(54) Urządzenie do wymiany rdzenia transformatora

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że belka montażowa zbudowana z dźwigarów /1/ w kształcie dwuteowników wspiera się na wspornikach /2/ przy czym na dźwigarach /1/ umocowana jest podpora dla wciągnika, zawierająca belki /3/ i pręt /4/, a po dolnych krawędziach dźwigarów /1/ przemieszcza się wózek jezdny na kołach jezdnych /7/ z prętem wieszaka /12/ dla zawieszenia drugiego wciągnika, ponadto na torach pod dźwigarami /1/ umieszczony jest wóz do wciągania rdzenia transformatora za pośrednictwem wózka pociągowego po rolkach łożyskowych. /1 zastrzeżenie/

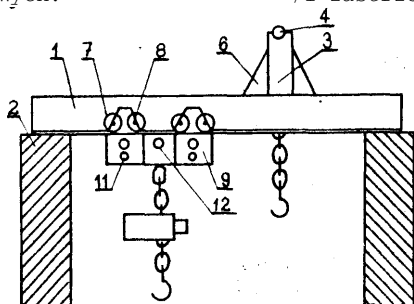


Fig 1

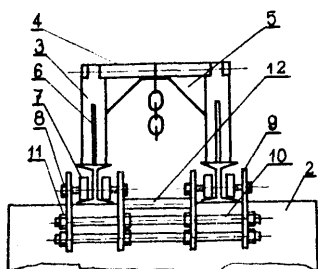


Fig 2

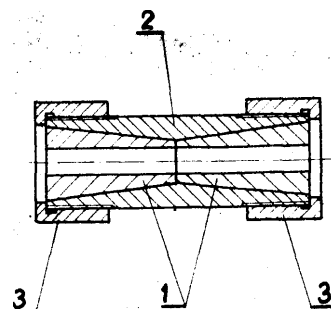
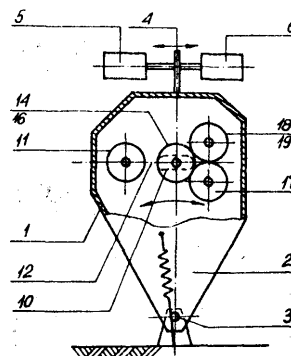
4 (51) B23Q U1 (21) 85485 (22) 88 11 17

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) Pieszak Bogdan

(54) Mec nawrotny

(57) Mechanizm nawrotny charakteryzuje się tym, że korpus /1/ swoim zwężonym końcem /2/ zamocowany jest na osi obrotu /3/, a zaczepem /4/ usytuowanym na drugim końcu zamocowany jest obustronnie do siłowników /5 i 6/. Korpus /1/ ma po obu stronach występy, którymi za pośrednictwem sprężyn połączony jest z częścią stałą znajdującą się poniżej osi obrotów /3/. Wewnątrz korpusu /1/ umieszczone jest koło /11/ o szerokim wieńcu, obok którego wieńcu, obok którego usytuowane są. współśrodkowo,

wałek napędzający z kołem napędzającym /14/ i wałek napędzany z kołem napędzanym /16/. Równolegle do nich umieszczone jest koło pośrednie /17/ oraz para kół pośrednich /18 i 19/. Wałek napędzający i wałek napędzany są osadzone na zewnątrz korpusu /1/. Korpus /1/ ma na bocznych ścianach otwory fasolkowe /10/. /4 zastrzeżenia/

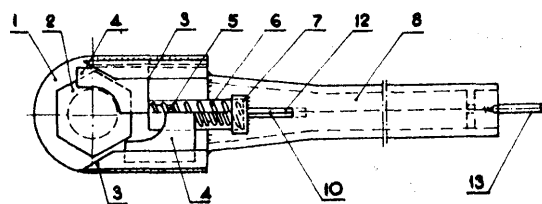


4 (51) B25B U1(21) 85349 (22) 8b 11 07

- (71) Huta Baildon, Katowice
(72) Majchrzak Marian

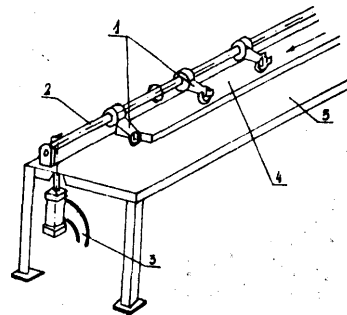
(54) Klucz do montażu śrub

(57) Klucz ma uchwyt /1/ zamocowany do rękojści /8/ pod kątem /2/ równym 165°. Uchwyt /1/ ma zasuwkę /4/ szerszą od łba śruby z jed-



nej strony z wycięciem do objęcia trzonu śruby, a z przeciwnej strony z zaczepem /5/, dwie prowadnice /3/ usytuowane wzdłuż dłuższych boków uchwytu /1/, w których przesuwają się zasuwka /4/, i sprężynę /6/ z jednej strony zamocowaną do zaczepu /5/, a drugim końcem osadzoną w miseczce /7/ przyspawanej do rękojeści tuż za uchwytem /1/, z otworem w środkowej części. Do zaczepu /5/ w zasuwce /4/ przymocowany jest jednym końcem drut /10/ biegnący przez środek sprężyny /6/, otwór w miseczce /7/, wewnątrz rękojeści /8/ i połączony drugim końcem z oczkiem /12/.

/1 zastrzeżenie/

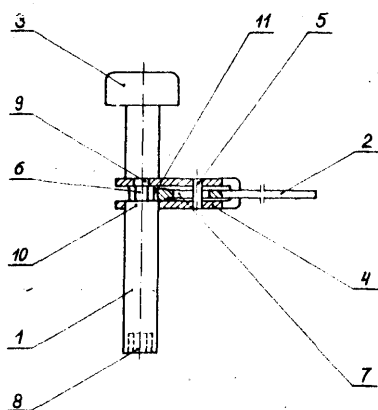


4(51) B25B U1(21) 85854 fe) 88 12 20

(71) Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk
(72) Tyde Eugeniusz

(54) Klucz nasadowy

(57) Klucz ma dzielony trzon /1/ zaopatrzony w nasadkę /8/ oraz czop wielokątny /6/, rękojeść /3/ osadzoną obrotowo na trzonie /1/ oraz pokrętło /2/ zamocowane przesuwnie w obejmie /4/, która jest zamocowana obrotowo na trzonie /1/. Pokrętło /2/ ma owalny otwór /7/, przez który przechodzi kołek /5/ osadzony w obejmie /4/, która ma postać płaskownika wygiętego w kształt litery "U". /3 zastrzeżenia/



4(51) B27B U1(21) 85483 (22) 88 11 18

(71) Zakłady Stolarki Budowlanej "Stolbut", Wołomin
(72) Suski Ryszard, Stępień Jan, Mazurkiewicz Leszek, Klamczyński Gustaw

(54) Półautomatyczny ogranicznik do cięcia tarcicy na długość

(57) Urządzenie według wzoru zawiera ograniczniki /1/ osadzone ruchomo na tulei /2/, przy czym jeden z nich styka się z czołem deski /4/ poprzez jednostronny zderzak, natomiast pozostałe ograniczniki /1/ swobodnie przylegają do powierzchni górnej deski /4/ umieszczonej na stole pilarki poprzecznej /1 zastrzeżenie/

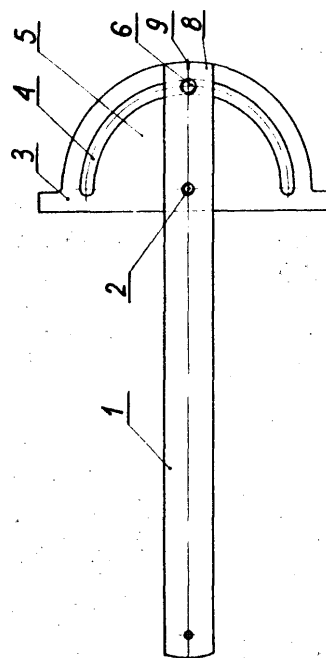
4(51) B27C U1(21) 85497 (22) 88 11 12

B25F

(75) Andrzejewski Bogdan, Ostrów Wlkp.

(54) Katownik nastawny

(57) Katownik ma ruchome ramię /1/ utwierdzone obrotowo w osi /2/ podstawy /3/ składającej się z półokrągłej tarczy /5/ w której znajduje się prowadnica /4/ służąca do prowadzenia ruchomego ramienia /1/ i jego utwierdzenia w dowolnym punkcie za pomocą docisku /6/. Podstawa /3/ jest zagięta pod kątem prostym. Koniec /8/ ruchomego ramienia /1/ ma wskaźnik odniesienia /9/ służący do ustalaniażądanego kąta. /2 zastrzeżenia/



4(51) B29B U1(21) 85321 (22) 88 11 03

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego "STOMIL" w Warszawie, Pracownia Projektowa, Łódź

(72) Burzyński Aleksander, Czaja Wiesław, Pruski Zbigniew

(54) Wprowadzający układ do chłodziarki gumowych mieszanek

(57) Wprowadzający układ charakteryzuje się tym, że na przeginających bębnach /4/ o, 19,

20, 21/ i na napędowym bębnie /18/, na napinającym bębnie /16/ oraz na podtrzymujących rolkach /5, 7, 22/ jest opasana przenośnikowa taśma /25A. Na obrotowo osadzonym w ramie /2/ wałka /29/ są osadzone łańcuchowe koła /30, 31/ i dźwignia /32/ z kołem /33/. Na końcu dźwigni jest obciążnik /34/. Do koła /30/ jest zamocowany łańcuch /35/, którego drugi koniec jest połączony z końcem dwuramienną dźwigni /15/ z napinającym bębniem /16/. /1 zastrzeżenie/

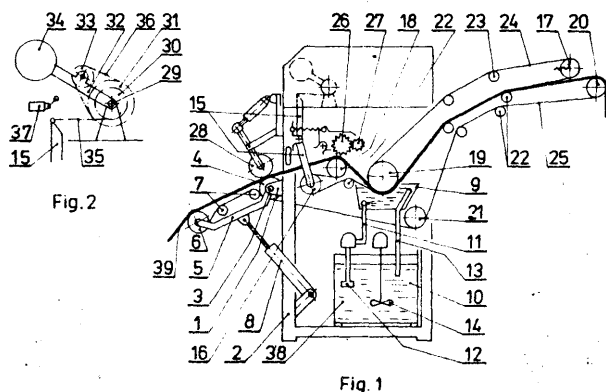


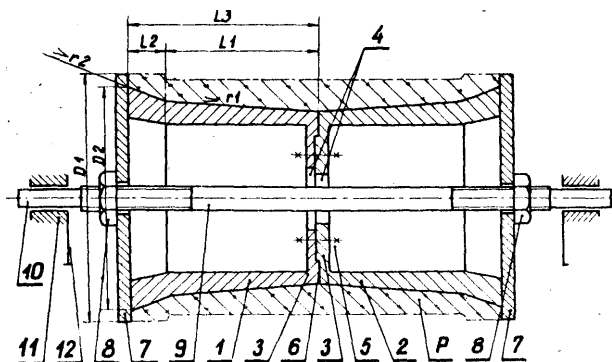
Fig 1

4(51) B29C U1(21) 85339 (22) .88 11 07

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Narewski Marek, Rowiński Lech, Matuszewski Lech, Mizgier Grzegorz, Sompolski Mieczysław, Dziadkiewicz Jerzy

(54) Urządzenie do wytwarzania płaszcza kompozytowego pojemników ciśnieniowych

(57) Urządzenie składa się z dwu cylindrycznych tulei lewej /1/ i prawej /2/ z nierozłącznie do nich umocowanymi dnami /3/. Tuleje mają postać dwu stożków ściętych: dłuższego /L1/ o mniejszej zbieżności /r1/ i krótszego /L2/ o większej zbieżności /r2/. Dna /3/ tulei mają wykonane w osi przelotowe otwory /4/ i .. są ze sobą połączone elementami złącznymi /5/



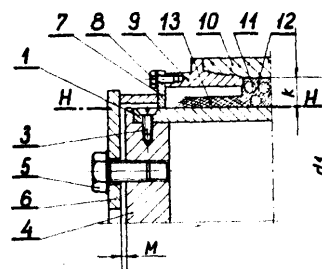
oraz utwierdzone w żądanym położeniu przez mające postać zamka podtoczenie /6/. Czoła obydwu tulei są zamknięte dołączonymi do nich na styk czołowymi kołnierzami /7/ dociśniętymi nakrętkami /8/ nakręconymi na gwintowane odcinki centralnego wału /9/. Końcowe czopy /10/ wału osadzone są w ułożyskowania ch /11/ podstawy /12/. Średnica zewnętrzna /D1/ czołowego kołnierza /7/ jest większa od średnicy /D2/ większej podstawy stożka ściętego /L2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B29G U1(21) 85340 (22) 88 11 07

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Narewski Marek, Rowiński Lech, Matuszewski Lech, Gajda Sławomir, Sompolski Mieczysław, Mizgier Grzegorz

(54) Nawijarka kompozytowego płaszcza ciśnieniowego

(57) Nawijarka ma centralną tuleję /1/ zamkniętą obustronnie bliźniaczymi pokrywami /4/, do których są umocowane w sposób umożliwiający regulację ich poosiowego luzu /M/ jednakowe pokrywy kołnierzowe, dociskowe /6/. Kołnierze /7/ pokryw /6/ są połączone śrubami /8/ z przelotowymi tulejami cienkościennymi /9/» stanowiącymi integralny element formowanego na nawijarce płaszcza kompozytowego /10/. Na zewnętrznej tworzącej /H/ centralnej tulei /1/ na grubości /k/ ograniczonej wewnętrzną średnicą /d1/ formowanego płaszcza kompozytowego /10/, jest nawinięta spiralnie lina /11/ z wypełniającą jej szczelinę warstwą /12/ wyłożonego na ciepło, wyprofilowanego i zestalonego gipsu, wosku lub parafiny. Wolny koniec /13/ liny /11/ jest wyprowadzony na zewnątrz w bezpośrednie sąsiedztwo kołnierza /7/ pokryw dociskowej /6/. /3 zastrzeżenia/

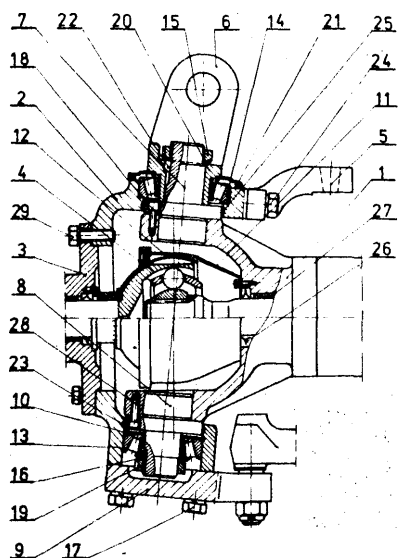


4(51) B60G U1 (21) 85439 (22) 88 11 14

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
(72) Bogdański Jan, Prószyński Eugeniusz, Osik Henryk, Nogalski Jerzy

(54) Zwrotnica mostu napędowego

(57) Zwrotnica ma sworzень górny /7/ wciśnięty w końcówkę pochwy /1/ przykręcony śrubami /18/ i kołnierzowy sworzень dolny /8/ wciśnięty w końcówkę pochwy /1/ przykręcony śrubami /28/. Na sworzniu dolnym /8/ umieszczona jest nakrętka /19/ kasująca luzu w łożyskach /13/ i /14/. /1 zastrzeżenie/



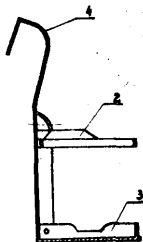
4(51) B60N U1 (21) 85306 (22) 88 11 02

(71) Spółdzielnia Inwalidów "MAZOWIANKA",
Warszawa

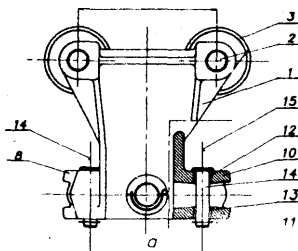
(72) Poddębski Tadeusz

(54) Samochodowy uchwyt do pojemników na
podreczne artykuły konsumpcyjne

(57) Uchwyt ma korpus, który w górnej części ma osadzoną obrotową obejmę /2/, zaś w dolnej części obrotową podstawę /3/ ze ściankami bocznymi i z dnem 9 zarysie zewnętrznym jak zarys obejm /2/. Ścianki boczne podstawy /3/ w pozycji złożonej uchwytu znajdują się w otworze obejm /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B61B U1 (21) 84945 (22) 88 09 26

(71) Fabryka Maszyn Górniczych "PIOMA",
Piotrków Tryb.(72) Borkowski Stanisław, Jałmużna Jan,
Mołęda Ryszard, Famulski Wiesław,
Karpiński Zbigniew, Wychota Edmund,
Tomaszewski Henryk, Grzybowski Waldemar(54) Wózek do transportu po podwieszonym

wózka jest co najwyżej równy odległości /6/ między osiami kół /3/. /1 zastrzeżenie/

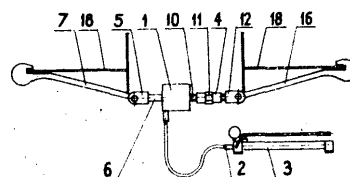
4(51) B61G U1(21) 85478 (22) 88 11 16

(71) Fabryka Wagonów "PAFAWAG", Wrocław

(72) Krakowski Andrzej

(54) Ściągacz hydrauliczny do spinania
wagonów pojazdów szynowych, zwłaszcza
jednostek elektrycznych

(57) Ściągacz złożony z siłownika, zaczepów i pompy hydraulicznej, charakteryzuje się tym, że siłownik /1/ wyposażony jest w element /4/ napinający i łącznik /5/ osadzony na końcu tłoczyska /o/. Z łącznikiem /5/ i elementem /4/ połączone są ciągi /7, 16/. Element /4/ zawiera nakrętkę /11/ rzymską połączoną z trzpieniem /10/ a z drugiej strony z łącznikiem /12/. W osi symetrii trzpienia /10/ i łącznika /12/ jest prowadnica. /4 zastrzeżenia/



4(51) B62D U1(21) 85336 (22) 88 11 07

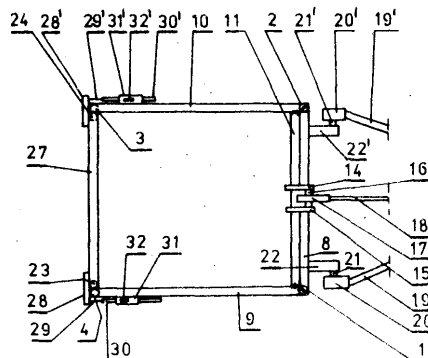
(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Pułtusk

(72) Mankowski Jerzy

(54) Naczepa zawieszana do traktora

(57) Naczepa ma kształt prostopadłościenną skrzyni otwartej u góry, o szkieletie z pionowych rur /1, 2, 3, 4/, poziomych, górnych rur /8, 9, 10/ i dolnych. Tylne ściana składa się z rur /23, 24, 27/, przymocowana jest za pomocą zawias do dolnej, poziomej rury szkieletu naczepy i może być odchylana na zewnątrz. W położeniu pionowym tylna ściana jest utrwalana za pomocą wysuwalnych pierścieni /29, 29'/. Ściany naczepy utworzone są z siatki. Naczepa zawieszona jest na traktorze za pomocą jego górnego uchwytu /18/ i dolnych uchwytów /19 i 19', które poprzez płaskie przeguby /17, 20 i 20'/ łączą się z rurami /8/ szkieletu naczepy.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B62J U1(21) 85344 (22) 88 11 07

(71) Zakłady Rowerowe "Romet", Bydgoszcz

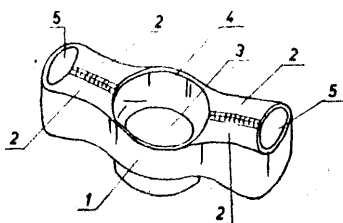
(72) Kołodziej Zbigniew, Jaruzel Zbigniew,
Ruciński Andrzej

(54) Widelki przednie, zwłaszcza do roweru

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania niezawodnego i trwałego połączenia łącznika widełek z dwoma nóżkami i z trzonem widełek.

Istota rozwiązania polega na tym, że krawędzie zawiniętych czterech występów /2/ korpusu /1/ stykają się parami tworząc zamknięte korytko, posiadające gniazdo środkowe /4/ oraz dwa gniazda skrajne /5/. W gniazdach skrajnych /5/ umiejscowione są dwie nóżki, a w gnieździe środkowym /4/ trzon widełek. W rozwiązaniu tym połączone są trwale ze sobą nóżki z krawędziami występów /2/, stykające się krawędzie występów /2/ oraz trzon widełek z krawędziami gniazda środkowego /4/ i z krawędzią otworu z kołnierzem /3/.

Rozwiązanie to ma zastosowanie do wszelkiego rodzaju rowerów, a także innych podobnych pojazdów. /3 zastrzeżenia/



(51) B62J U1(21) 85345 (22) 88 11 07

(71) Zakłady Rowerowe "Romet", Bydgoszcz

(72) Jasiński Ireneusz, Duszyński Edgar.

(54) Nakładka jarzemka siodła roweru

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o mniejszej materiałochłonności i o łatwym montażu.

Istota rozwiązania polega na tym, że część półokrągła /1/ ma po jednej stronie pośrodku wypię /2/ z otworem /3/, a z drugiej strony promieniste nacięcia /4/ na półokręgu. Natomiast część prostokątną /5/ stanowi rylnienka o ramionach zwróconych w kierunku powierzchni z promienistymi nacięciami /4/.

Nakładka jarzemkowa według wzoru użytkowego ma zastosowanie do siodła rowerowego typu sportowego, gdzie ramkę siodła stanowi okrągły drut stalowy. /3 zastrzeżenia/



4(51) B62J U1(21) 85346 (22) 88 11 07

Zakłady Rowerowe "Romet", Bydgoszcz

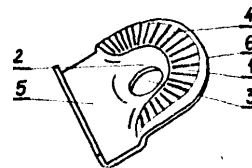
2) Jasiński Ireneusz, Duszyński Edgar

(54) Nakładka jarzemka siodła roweru

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o mniejszej materiałochłonności i o łatwym montażu.

Istota rozwiązania polega na tym, że część półokrągła /1/ ma po jednej stronie pośrodku wypię /2/ z otworem /3/, a z drugiej strony promieniste nacięcia /4/ na półokręgu. Natomiast część prostokątną /5/ stanowi ceownik o płaskich ramionach zwróconych w kierunku powierzchni z promienistymi nacięciami /4/.

Nakładka jarzemka według wzoru użytkowego ma zastosowanie do siodła rowerowego typu turystycznego, gdzie ramkę siodła atakowi płaskownik. /3 zastrzeżenia/



4(51) B62K U1(21) 85335 (22) 88 11 07

(75) Pruchniak Andrzej, Warszawa

(54) Przyczepka rowerowa

(57) Przyczepka rowerowa składająca się z wózka jednokołowego i widelcowego jarzma zaczepowego oraz wsporników mocowanych do roweru, charakteryzuje się tym, że wspornik /3/ mający tulejkę obrotową /5/ oraz śrubę /6/ z wykonanym zgniotem na łbie, tworzy z widelcowym jarzmem zaczepowym /2/ przegubowe połączenie. /3 zastrzeżenia/

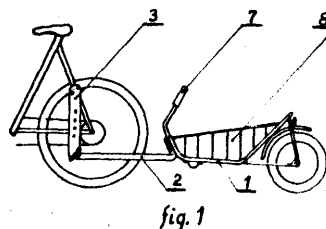
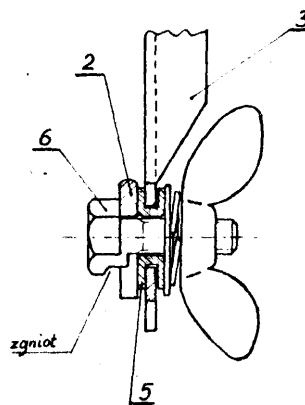


fig. 1



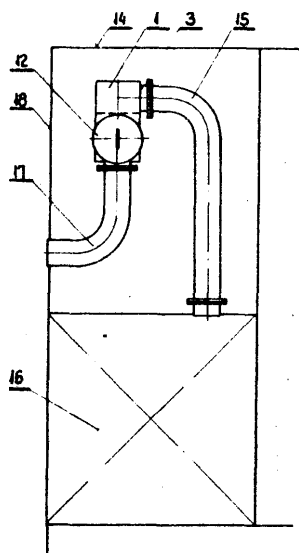
4(51) B63B U1(21) 85407 (22) 88 11 10

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk

(72) Kaysiewicz Zygmunt, Bielecki Tadeusz

Odpowietrznik zbiornika wodnego
statku

(57) Odpowietrznik stanowi cylindryczny, pionowy korpus /1/ mający króciec dolotowy /3/ połączony z przewodem rurowym /15/ odpowietrzający zbiornik wodny /16/ oraz króciec wylotowy /4/ połączony z przewodem rurowym /17/ przechodzącym przez burtę /18/ ataku poniżej pokładu /14/ wolnej burty. Korpus /1/ zamknięty jest u góry szczelną pokrywą. /3 zastrzeżenia/

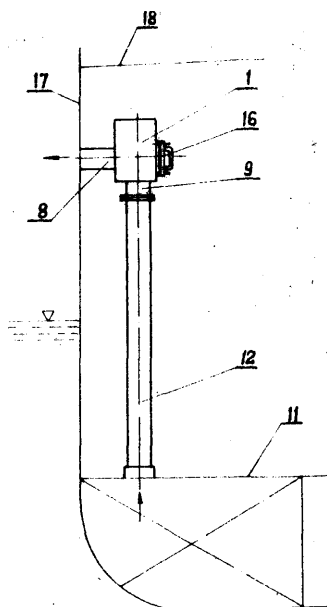


4 (51) B63B U1(21) 85408 (22) 88 11 10

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Kaysiewicz Zygmunt, Bielecki Tadeusz

(54) Odpowietrznik zbiornika wodnego statku

(57) Odpowietrznik stanowi korpus /1/ mający króciec dolotowy /9/ połączony z przewodem rurowym /12/ odpowietrzającym zbiornik wodny /11/ statku oraz króciec wylotowy /8/ przechodzący szczelnie przez otwór w burcie /17/ statku, poniżej pokładu /18/ wolnej burty. Korpus /1/ ma pokrywę przytwierdzoną do otworu w tylnej jego ścianie. /2 zastrzeżenia/



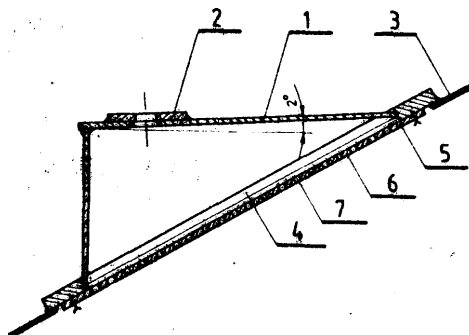
4 (51) B63B U1(21) 84537 (22) 88 08 06

(71) "FLIS" Pracownia Projektowa Statków
Śródlądowych, Wrocław
(72) Rybarczyk Bolesław, Łuc Karol

(54) Skrzynia kingstonowa wody zaburtowej

(57) Skrzynia charakteryzuje się tym, że jej denko /1/ zaopatrzone w króciec /2/ poboru wody zaburtowej, jest pochylone pod kątem ostrym nie mniejszym jak 20° w stosunku do poziomu i skierowane zbieżnością w kierunku osi statku. Wykonany w dnie statku /3/ otwór przelotowy /4/ sięga swą górną krawędzią /5/ w najbliższe sąsiedztwo linii styku denka /1/ z burtą i lub dnem statku /3/ i jest przysłonięty perforowaną przesłoną /6/, której ostatni od góry rząd przelotowych otworów dopływowych /7/ jest usytuowany w bezpośrednim sąsiedztwie tej linii styku.

/1 zastrzeżenie/

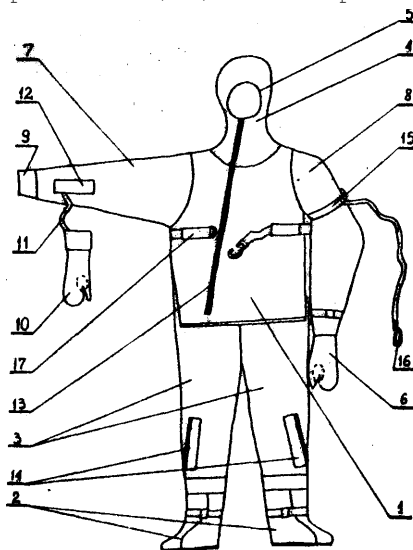


4 (51) B63C U 1(21) 85387 (22) 88 11 10

(71) "Sportis" Przedsiębiorstwo Zagraniczne
w Polsce Andrzej Holc, Serock
(72) Holc Tomasz, Rakowicz-Raczyński Jerzy,
Vogt Ludwik

(54) Ubranie ratunkowe zwłaszcza dla
rozbitków morskich

(57) Ubranie ratunkowe składa się ze skafandra wodoochronnego /1/ połączonego trwale z butami /2/, ochroną głowy /4/ i lewą trójpalcową rękawicą /6/. Natomiast na prawy rękaw /7/ wykonany wodoszczelny mankietem /9/ nakładana jest rękawica /10/ przymocowana do skafandra /1/ na stałe taśmą /11/. Na lewym ramieniu /8/ skafandra /1/ zamocowana jest linka bezpieczeństwa /15/ zakończona karabińczykiem /16/, natomiast na piersi na wysokości rękawów /7/ i /8/ przyszyty jest na stałe do skafandra /1/ paa bezpieczeństwa /17/. Ubranie ponadto ma



czterowarstwowy wkład ocieplający w formie wewnętrzznego kominezonu połączonego ze skafandrem /1/ za pomocą wodoszczelnego zamka błyskawicznego /13/ ustawionego skośnie na prawą **stronę** w stosunku do pionu, który **obejmuje** również swym zasięgiem ochronę głowy /4/ w kształcie czepka /5/. Z przodu u dołu nogawek /3/ skafandra /1/ znajdują się zamki błyskawiczne /14/, **służące** do usuwania nadmiaru powietrza z nogawek /3A /2 zastrzeżenia/

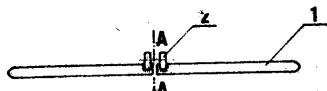
4(51) B65D U1 (21) 85375 (22) 88 11 08

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Rybnik
Reclik Jan, Smyczek Ryszard, Staniek
Leonard, Plaskura Franciszek

(54) Pierścień zamykający do beczek

(57) Pierścień zamykający stanowiący zaokrąglony i odpowiednio wyprofilowany pasek blachy /1/ ściągany śrubą poprzez dwie stalowe odkuwki /2/ **nirozzerwalnie** połączone z wyprofilowanym pierścieniem blaszanym /1/, z których jedna jest nagwintowana i spełnia rolę nakrętki.

/1 zastrzeżenie/



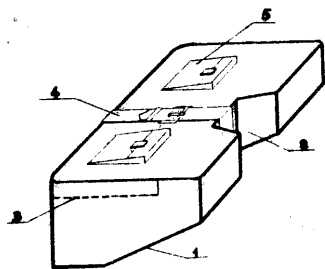
4(51) B65D U1 (21) 85384 (22) 88 11 10
B60R

(75) Kowalczyk Elżbieta, Rąbień

(54) Pojemnik do bagażnika wewnętrznego

(57) Pojemnik ma postać walizki kształtem dopasowanej do wolnej przestrzeni komory bagażnika, z usztywnionym **uprofilowanym** dnem /1/ i wybranym /2/ o trapezowym przekroju w tylnej części usytuowanym asymetrycznie. **Walizka** zamykana jest na **dwuczęściowy** zamek błyskawiczny /3/ i ściągnięta jest paskiem /4/, a na wieku ma naszyte dwie płaskie kieszenie /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1 (21) 83519 (22) 88 04 29

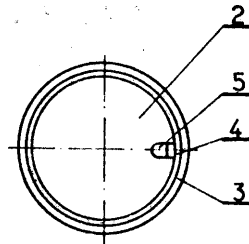
(75) Szymański Krzysztof, Warszawa

(54) Wieczko

(57) **Wieczko** do pojemnika na substancje maziaste zwłaszcza krem kosmetyczny, charakteryzuje się tym że **płaszczyzna boczna** płaskiego denka /2/ ma **odsadzoną** do góry obwodowy występ /3/ w kształcie pierścienia, o grubości równej szerokości zewnętrznej krawędzi ściany bocznej zasobnika, przy czym wzdłuż krawędzi dolnej występu /3/ **płaszczyzna denka** ma obwodowe wy-

branie /4/ w kształcie rowka a na jego krawędzi **przetłoczenie** w postaci pionowego, zagiętego poziomo zaczepu, którego płaszczyzna pozioma /5/ jest **odsadzona** równoległe od płaszczyzny poziomej denka /2/ na odległość nie większą od wysokości występu pierścieniowego /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1 (21) 83520 (22) 88 04 29

(75) Szymański Krzysztof, Warszawa

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik przeznaczony do przechowywania produktów mazistych zwłaszcza kremu, ma zasobnik /1/, którego górna część płaszczyzny bocznej ma **kołnier** /2/, na którego powierzchni zewnętrznej **znajduje** się skośny gwint /3/ do połączenia z pokrywą oraz usytuowane pod nim wybranie **obwodowe** /4/ w kształcie rowka, utworzone między dwoma, równoległymi do krawędzi kołnierza /2/ występami obwodowymi /5/ w kształcie pierścienia; przedłużona poza prostopadłą płaszczyznę dna, płaszczyzna boczna zasobnika /1/ tworzy nasadkę /7/, której wewnętrzna powierzchnia boczna ma prostokątne zgrubienia /8/ ułożone na przemian z prostokątnymi rowkami /9/. Płaszczyzna boczna obudowy /10/ zasobnika /1/ ma w górnej części, powierzchni wewnętrznej obudowy występ /11/ o wysokości równej szerokości rowkowego wybrania **JM** kołnierza /2/ zasobnika /1/ usytuowany między **równoległymi** obwodowymi **wybraniami** /14/ w kształcie rowków o szerokości równej wysokości pierścieniowych występów kołnierza /2/ zasobnika /1/. Ponadto dno /12/ obudowy /10/ ma usytuowany **centrycznie** występ pierścieniowy /13/. Na zewnętrznej powierzchni bocznej występu /13/ znajdują się prostokątne zgrubienia **szczebelkowe** /15/, o szerokości równej szerokości rowków nasadki /7/, usytuowane wzdłuż obwodu występu /13/ prostopadłe do płaszczyzny dna /12/ obudowy /10/.

/4 zastrzeżenia/

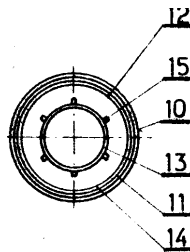


fig.1

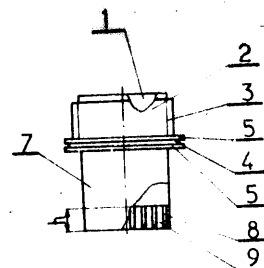


fig.3

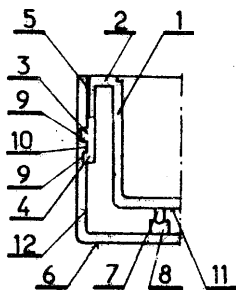
4(51) B65D U1(21) 83521 (22) 88 04 29

(75) Szymański Krzysztof, Warszawa

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik na produkty maziste, zwłaszcza na krem kosmetyczny, charakteryzuje się tym, że zasobnik /1/ ma wzdłuż krawędzi górnej, płaszczyzny bocznej zewnętrznej kołnierz /2/ mający na swej powierzchni skośne zgrubienia obwodowe /5/, tworzące gwint połączenia 2 pokrywą pojemnika. Poniżej zgrubień 757 znajdują się obwodowe występy /3/ w kształcie pierścieni, podzielone obwodowym wybraniem /4/ w kształcie rowka, a powierzchnia zewnętrzna dna /11/ zasobnika /1/ ma bolczyki mocujące /7/ zakończone ścięciem stożkowym, rozmieszczone centrycznie, przy czym wewnętrzna płaszczyzna boczna obudowy /12/ ma w swej górnej części usytuowane równoległe do krawędzi zewnętrznej, obwodowe wybrania /9/ w kształcie rowków o szerokości równej wysokości pierścieniowych występow /3/ oraz usytuowany między nimi występ /10/ w kształcie pierścienia o wysokości równej szerokości rowka /4/; ponadto dno obudowy /12/ ma umieszczony centrycznie występ /8/, wyznaczony obwodowym rozmieszczeniem bolczyków /7/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1 (21) 86351 (22) 89 02 03

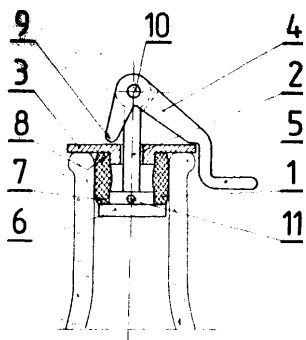
(71) Rada Oddziału Wojewódzkiego NOT, Zespół Usług Technicznych, Gdańsk

(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Zamykacz z butelki

(57) Zamykacz butelki ma cylindryczny segment /1/, z odcinka grubościennego elastycznego przewodu, osadzony na prętowym cięgnię /2/, z nasadzoną przykrywką /3/ i dźwignią /4/ zakończoną uchwytem /5/.

Dolna płytką /6/ ma na obrzeżu pierścieniowe wybranie /7/, stanowiące dolne osadcz gniazdo segmentu /1/. Przykrywką /3/ ma także wybranie /8/, stanowiące górne osadcz gniazdo segmentu /1/.



Dźwignia /4/ ma robocze krótsze ramie przecięte, zakończone zaokrąglonym zakończeniem /9/ wspartym o przykrywkę /3/. Oś obrotu stanowi trzpień /10/ łączący dźwignię /4/ z górnym zakończeniem cięgna /2/. Trzpień /11/ łączy dolne zakończenie cięgna /2/ z dolną płytką /6/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B65D U1(21) 86352 (22) 89 02 03

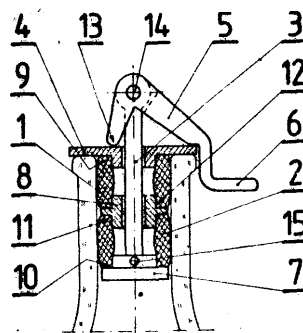
(71) Rada Oddziału Wojewódzkiego NOT, Zakład Usług Technicznych, Gdańsk

(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Zamykacz butelki

(57) Zamykacz butelki ma na prętowym cięgnię /3/ osadzone posobnie dwa uszczelniające człony /1 i 2/, oraz przykrywkę /4/. Do górnego zakończenia cięgna /3/ zamocowana jest obrotowo dźwignia /5/» której robocze ramie jest przecięte i zakończone zaokrągleniem /13/ opierającym się o wierzch przykrywki /4/. Drugie ramie, zagięte pod kątem prostym, stanowi uchwyt /6/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B65G U1(21) 85381 (22) 88 11 08

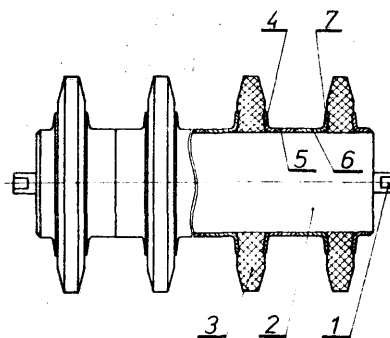
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn

(72) Górnictwa Odkrywkowego "Famago", Zgorzelec

(54) Krażnik przenośnika taśmowego

(57) Krężnik zaopatrzony jest w symetryczne tuleje dystansowe /5, 6/, których kołnierze /4, 7/ są pochylone pod kątem ostrym do korpusu rurowego /2/ i pierścieni roboczych /3/.

/1 zastrzeżenie/



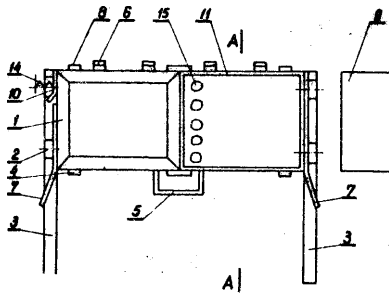
4(51) B65G U1(21) 85406 (22) 88 11 10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Paszowego "Spomasz", Bydgoszcz

(72) Butowski Jerzy, Tubiszewski Bolesław

(54) Urządzenie podająco-ustalające, zwłaszcza do blach piekarskich

(57) Urządzenie składa się z wózka /1/, którego koła /2/ umieszczone są w prowadnicach /3/ i z ukośnych naprowadzeń /7/ zamocowanych do korpusu urządzenia nakładającego, wyposażonego z tyłu w zderzaki /8/, a z boku w ruchomy docisk /10/. Natomiast wózek /1/ ma z przodu zderzaki /4/, a z tyłu zabieraki /6/. /3 zastrzeżenia/



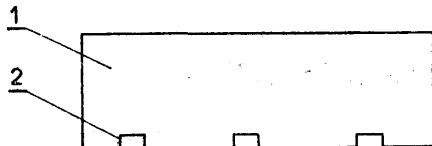
4(51) B65G U1(21) 85422 (22) 88 11 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Bąk Kazimierz, Wziątek Andrzej, Sikora Kazimierz, Bońka Wiesław, Szajter Ryszard

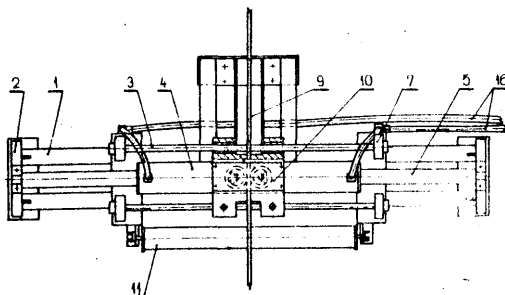
(54) Osłona boczna przenośników

(57) Osłona boczna wykonana jest w kształcie prostokąta i ma otwory /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65H U1(21) 85376 (22) 88 11 08
B66D

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. M. Nowotki "NIV/KA", Sosnowiec

(72) Dyrda Aleksander, Służalek Roman, Sawicki Bogdan, Basista Adam, Budna Janina, Drobniak Adam, Lempart Ludwik, Kolinko Franciszek

(54) Hydrauliczne urządzenie do układania liny na bębnie kołowrotu

(57) Urządzenie zawiera hydrauliczny siłownik /4/ wyposażony w dwustronne tłoczyisko /5/, zamocowane dwoma końcami we wspornikach /2/ ramy /1/. Znany układ rolek prowadzących linę /9/ zabudowany jest w zabieraku /10/ zamontowanym na cylindrze hydraulicznego siłownika /4/ przemieszczającego; się po tłoczyisku /5/. /1 zastrzeżenie/

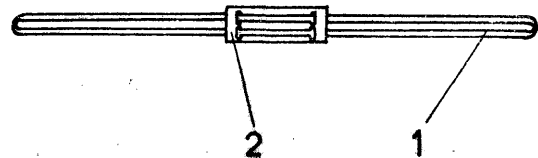
4(51) B66C U1(21) 85421 (22) 88 11 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Lucka Rudolf, Noras Kazimierz, Gros Piotr, Stępień Wiesław

(54) Uchwyt do transportu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego transportu prętów, zwłaszcza żerdzi wiertniczych. Uchwyt parciały wykonany jest z elastycznego pasa /1/, którego końce są połączone tworząc pętlę. W środku pętli znajduje się naramiennik /2/ w kształcie prostokąta z czterema otworami, przez które przewleczony jest pas /1/. /1 zastrzeżenie/



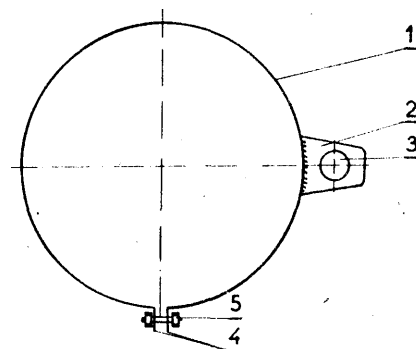
4(51) B66D U1(21) 85423 (22) 88 11 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Pacuła Roman, Kudła Roman, Przyłudzki Bolesław

Uchwyt mocujący silnika

(57) Uchwyt ma obejmę /1/ wyprofilowaną w kształcie okręgu, do którego przymocowane jest ucho /2/ w kształcie trapezu z otworem /3/ do podwieszania.



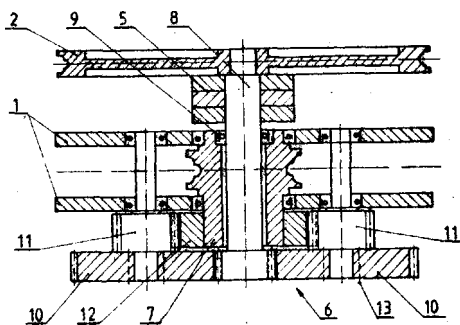
Obejma /1/ **ma** rozcięcie, a końce rozcięcia /4/ są wygięte i mają otwory dla śruby ściągającej /5/.
/1/ zastrzeżenie/

4(51) B66D U1 (21) 85436 (22) 88 11 H

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "Atronik", Bytom
(72) Gambusz Paweł, Bursig Ernest, Kulig Jan

Wciągnik ręczny łańcuchowy

(57) Wciągnik ręczny łańcuchowy zawierający konstrukcję nośną, koło łańcuchowe napędowe, hamulec osiowy oraz łańcuch napędowy i nośny charakteryzuje się tym, że napędowy uzębiony wałek /8/ z jednej strony ułożyskowany jest na łożysku /9/ a z drugiej strony podparty jest na uzębieniu dwóch kół zębatach /10/, osadzonych na uzębionych wałkach /11/, ząbiających się z kołem zębatym /12/, osadzonym na kole łańcuchowym nośnym /7/, przy czym koło łańcuchowe nośne /7/ ma mechanicznie obrabiane gniazdo dokładnie dopasowane do łańcucha nośnego /4/.



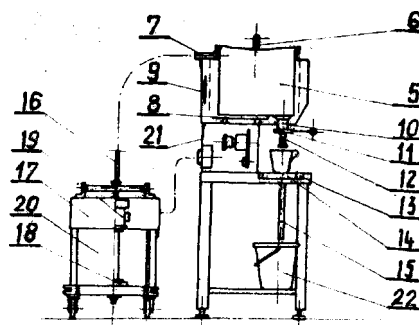
Dla dokładnego ustawienia napędowego uzębionego wałka /8/ w kołach zębatych /10/ wykonane są w nich po dwa otwory dla kołków ustalających /13/.
/3/ zastrzeżenia/

4(51) B67D U1(21) 85678 (22) 88 12 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Witkowiak Marian, Różycki Jerzy

Dystrybutor napojów gorących

(57) Dystrybutor napojów gorących charakteryzuje się tym, że na podstawie wyposażonej w regulowane stopki, powyżej pośredniej szafki ma zamontowany korpus, w którym umieszczone są zbiorniki /5/ z pokrywami /6/. Zbiorniki te zaopatrzone są z tyłu w końcówki /7/ do przyłączenia elastycznego przewodu /16/. Pod zbiornikami /5/ znajdują się elektryczne elementy grzejne /8/. W tylnej, wewnętrznej części korpusu /4/ zainstalowane są czujniki /9/ do sterowania regulacją temperatury. W dolnej, przedniej części zbiorników /5/, na rurach spustowych /10/, znajdują się zawory spustowe /11/ połączone z końcówkami nalewowymi /12/.
/1/ zastrzeżenie/



DZIAŁ G

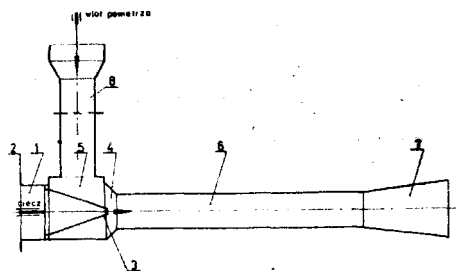
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 85180 (22) 88 10 18

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa;
Przedsiębiorstwo Badawczo-Produkcyjne "AQUATECH", Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Jóźwik Jan, Kurowski Tadeusz

Urządzenie do napowietrzania cieczy

(57) Urządzenie do napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków, stanowi króciec zasilający /1/ z kołnierzem /2/ do mocowania na rurociągu tłocznym, przechodzący w dyszę roboczą /3/ zmieniającą energię potencjalną ścieków na energię kinetyczną, konfuzor /4/, połączony z komorą ssawną /5/ powietrza, przechodzący w komorę mieszania /6/ ścieków z powietrzem, zakończoną dyfuzorem /7/, zmieniającym energię



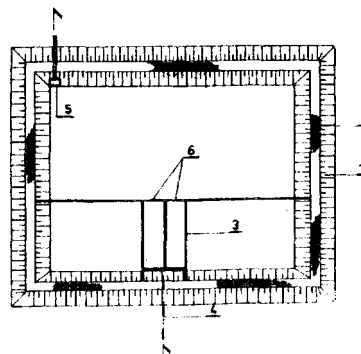
kinetyczną na potencjalną przepływającej przez nią mieszaniny powietrzno-ściekowej.
/1/ zastrzeżenie/

4(51) C02F U1(21) 85391 (22) 88 11 08

(71) Morska Spółka z o.o. "Inmar", Szczecin
(72) Bogusławski Wojciech, Szlauer Lech, Weber Jadwiga

Zbiornik oczyszczalni ścieków

(57) Zbiornik oczyszczalni ścieków charakteryzuje się tym, że jego ściany zewnętrzne mają



postać szczelnego wału ziemnego /1/ usypanego ponad powierzchnią terenu, przy czym na koronie wału jest położona utwardzona nawierzchnia /2/, na której znajdują się urządzenia przeznaczone do obsługi oczyszczalni, a ściany działowe /3/ zbiornika są rozbieralne i niekoniecznie szczelne, złożone z lekkich elementów prefabrykowanych.

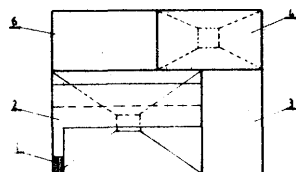
Zbiornik przeznaczony jest zwłaszcza dla ośrodków wiejskich. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02P U1 (21) 85409 (22) 88 11 10

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "Strongweld", Lublin
(72) Parol Henryk, Pudło Lech, Szabała Regina, Janczewska Ewa, Mika Ewa, Wolski Kazimierz, Smyk Jan, Ziętek Jerzy, Janczewski Henryk

(54) Prefabrykowana mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Prefabrykowana mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków zbudowana jest na planie prostokąta i ma kratę łukową /1/ umocowaną w górnej części osadnika wstępnego /2/, w kształcie prostopadłościanu zamkniętego od dołu ostrosłupem, umieszczonego w dolnym narożu oczyszczalni. Po przekątnej w przeciwnym rogu i nieco wyżej zamocowany jest prostopadłościenny, zamknięty od dołu ostrosłupem osadnik wtórny, wielostrumieniowy, nakryty prostopadłościenną kolumną złoża biologicznego spłukiwanego /4/. Powolny filtr żwirowo-piaskowy /6/ zamocowany jest obok osadnika wstępnego /2/ i wtórnego na wysokości tego ostatniego. Osadnik wstępny /2/ połączony jest z kolumną złoża biologicznego spłukiwanego /4/ poprzez pompownię /3/ umieszczoną w narożu oczyszczalni naprzeciw powolnego filtra żwirowo-piaskowego /6/.



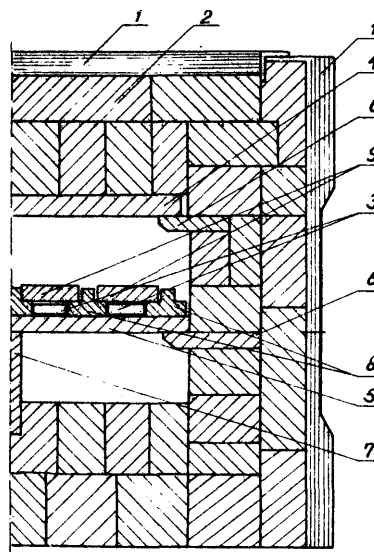
Oczyszczalnia może znaleźć zastosowanie w przypadkach gdy wymagany jest wysoki efekt usuwania zanieczyszczeń ze ścieków, w tym dla małych jednostek osadniczych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C21D U1(21) 85455 (22) 88 11 14

- (71) Łódzkie Zakłady Wytwarzania Metalowych "WIZAMET", Łódź
(72) Gawroński Czesław, Christoph Henryk, Kociński Konrad, Ratajczyk Roman, Glonek Zbigniew

(54) Piec do obróbki cieplnej, zwłaszcza taśmy stalowej

(57) Piec ma komorę, w której na płycie dolnej /5/ pomiędzy kształtkami wsporczymi /8/ umieszczone są mufy /3/, nakryte kształtkami górnymi /9/. Każda mufa /3/ zbudowana jest z dwóch ceowników, połączonych w sposób trwały. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICITWO} KONSTRUKCJE ZESPOLONE

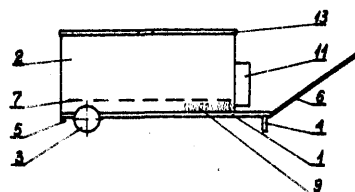
4(51) E01C E04D U1(21) 85476 (22) 88 11 16

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław
(72) Porowski Zdzisław, Szmorąg Andrzej, Matecki Roman

(54) Urządzenie do podgrzewania pojemników zawierających le o dużej gęstości, zwłaszcza hoboków a żywicami i kitami

(57) Urządzenie składa się z konstrukcji nośnej /1/ wyposażonej w koła jezdne /3/ i dyszel /6/ oraz z zbiornika /2/ osadzonego na konstrukcji nośnej /1/. Zbiornik /2/ we wnętrzu wyposażony jest w ruszt /7/ położony na wsporniku, grzałki elektryczne /9/ i urządzenie do kontroli temperatury. Po zewnętrznej stronie zbiornika /2/ zamocowana jest skrzynka ni z urządzeniami elektrycznymi i zawór spustowy

usytuowany bezpośrednio nad dnem. Zbiornik /2/ przykryty jest pokrywą /13/. /1 zastrzeżenie/

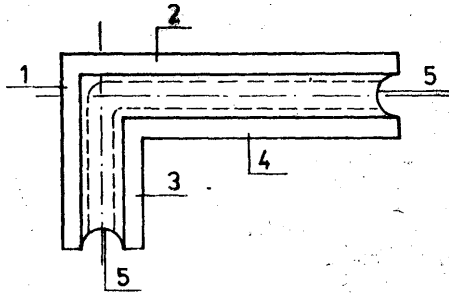


4(51) B04C U1(21) 85173 (22) 88 10 17

- (71) "Gipsolar" Spółka z o.o., Warszawa
(72) Kowalski Janusz B., Rolek Leopold

(54) Prefabrykowany, narożny element ściany muru

(57) Element składa się z dwóch par prostopadłych do siebie płyt /1/, /2/, /3/ i /4/, połączonych ze sobą wklęsłym łącznikiem /5/ zawierającym kanały wewnętrzne. /1 zastrzeżenie/



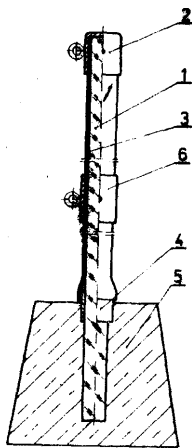
4(51) E01P U1(21) 85475 (22) 88 11 16

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
Riedel Tadeusz

(72)

(54) Słupek anodowy osprzetu drogowego

(57) Słupek charakteryzuje się tym, że ma element osłony, który stanowi odcinek liny stalowej /1/ utwierdzony dolnym końcem w stopie fundamentowej /5/. Na linę /1/ nasunięta jest rurowa osłona /3/ oraz tuleja /4/ ustalona w stopie fundamentowej /5/, a wystająca ponad jej górną powierzchnię. Koniec osłony /3/ naciągnięty jest na koniec tulei /4/. Górny koniec osłony jest kołpakiem /2/. /3 zastrzeżenia/



4(51) E01F U1(21) 85493 (22) 88 11 18

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. A. Suwary, Pabianice

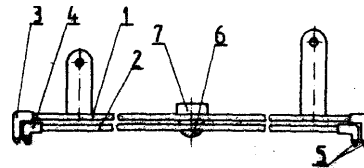
(72) Kuliberda Marek, Malinowski Zdzisław, Owsiak Wacław, Mikołajczyk Ireneusz, Nowak Piotr

(54) Stojak trójkąta ostrzegawczego

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że ma ramiona z prostych płaskowników o zróżnicowanej długości, na końcach których są osadzone trwałe nóżki /3/, /4/ o kształcie kątownika. Ramiona nóżek /3/, /4/ prostopadłe do płaszczyzn ramion /1/, /2/ stojaka są zakończone stopką

/5/ o kształcie ostrosłupa. Na górnym ramieniu /1/ stojaka, w osi obrotu ramion /1/, /2/ stojaka, jest usytuowana trwale podpórka /7/ ramion odbłaskowych trójkąta, mająca w przekroju poprzecznym kształt ceownika.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E02F U1(21) 85307 (22) 88 11 02

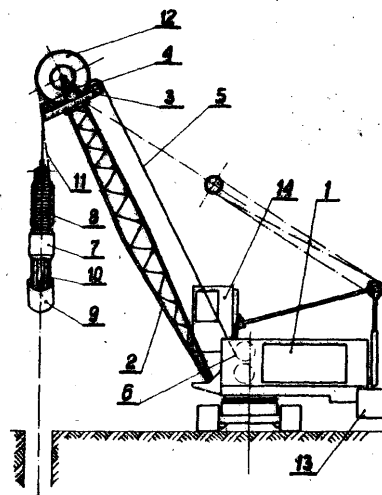
(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa

(72) Kasprzyk Aleksander, Gieruszczak Jan, Turalski Olgierd, Bieńkowski Jacek, Leszczyński Tadeusz

(54) Urządzenie głębiarkowo-chwytkowe

(57) Urządzenie głębiarkowo-chwytkowe jest zestawione ze znanej, podstawowej maszyny /1/ samojedźnego żurawia budowlanego i pierwszego segmentu /2/ wysięgnika, na którego końcu jest zamocowana głowica /3/ wyposażona w krążki /4/ linowe. Przez krążki /4/ jest przeprowadzona lina /5/ odwijana z bębna /6/ wciągarki maszyny /1/. Na linie /5/ jest zawieszony chwytak /7/ hydrauliczny wyposażony w balast /8/. Szczęki /9/ chwytaka /7/ są zamykane cylindrami /10/ hydraulicznymi, zasilanymi elastycznymi przewodami /11/ nawiniętymi na bębny /12/ nawojowe, umieszczone na głowicy /3/, do których olej jest dostarczany z agregatu /13/ hydraulicznego, zainstalowanego w tylnej części podstawowej maszyny /1/ żurawia.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E04C U1(21) 85377 (22) 88 11 08

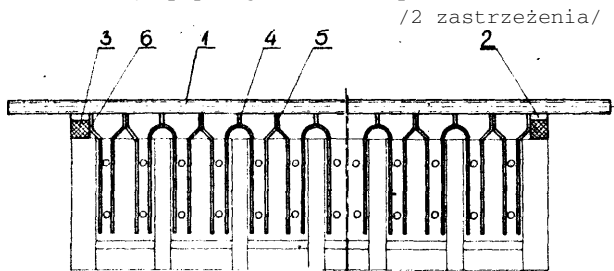
(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego, Kopalnia Surowców Mineralnych w Janu3zkowicach, Zdżieszowice

2) Lason Bolesław, Kaczmar Marian

(54) Rozdzielacz prętów zbrojenia elementów żelbetonowych, zwłaszcza okładzin górniczych

(57) Rozdzielacz prętów zbrojenia pozwala na wytwarzanie elementów prefabrykowanych żelbetono-

wych bez potrzeby łączenia głównych nośnych prętów zbrojenia strzemionami dystansowymi. Rozdzielacz charakteryzuje się tym, że zawiera części /6/ rozdzielające skrajne do stabilizacji rozdzielacza w formie. Części /4, 5/ rozdzielacza mają kształt dostosowany do przeszerzenia między przegrodami formy.

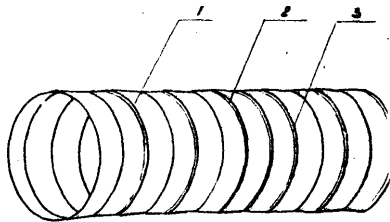


4(51) E04F U1(21) 85070 (22) 88 10 10

w (75) Czajka Bolesław, Suwałki

(54) Przewód wentylacyjny

(57) Przewód ma płaszcz /1/ wykonany z taśmy, która jest spiralnie, obustronnie zgrzana na zakładkę /2/, wewnątrz której osadzony jest drut sprężynowy /3/ stanowiący konstrukcję nośną przewodu. /1 zastrzeżenie/

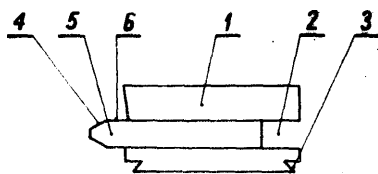


4(51) E04F U1(21) 85467 (22) 88 11 15

(75) Iwancz Antoni, Czarne Dolne

(54) Deszczułka posadzkowa

(57) Celem wzoru użytkowego jest usprawnienie procesu układania posadzek parkietowych. Deszczułka posadzkowa charakteryzuje się tym, że ma pióro czołowe o kształcie klina oraz pióro /5/ boczne o przekroju poprzecznym częściowo prostokątnym /6/ a częściowo trapezowym /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04H u1(21) 85472 (22) 88 11 17

(71) Centrala Produktów Naftowych, Okręgowa Dyrekcja, Szczecin

(72) Sawka Zbigniew, Muszyński Ryszard, Kowalski Izidor, Kołodziejczak Bolesław

(34) Wolnostojący pawilon przemysłowy o zwiększonej termoizolacyjności

(57) Wolnostojący pawilon charakteryzuje się tym, że do wewnętrznej blachy fałdowej /5/ ścianki nośnej i części powierzchni okien przytwierdzone są pionowe słupki /7/ drewniane,

ne, rozmieszczone z określoną podziałką. Między tymi słupkami umieszczone są dwie warstwy wełny mineralnej /8/ podwieszanej na strunach /9/ rozpiętych między słupkami. Do słupków przytwierdzona jest warstwa płyt twardej /10/, pokrytych zewnętrzną warstwą dekoracyjną /11/. Zewnętrzną część powierzchni okien /2/ pokryta jest warstwą profilowanych kasetonów /4/ metalowych. /3 zastrzeżenia/

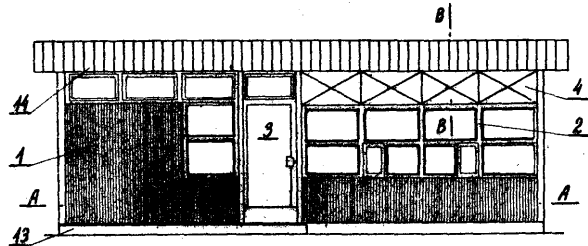


Fig. 1

A-A

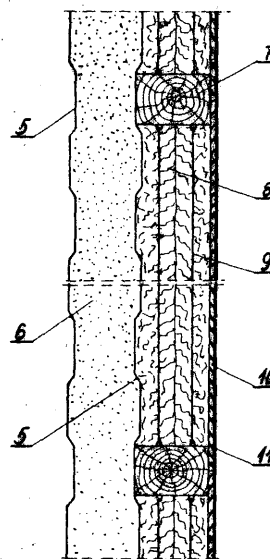


Fig. 4

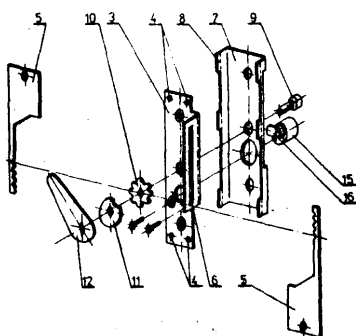
4(51) E05B U1(21) 84916 (22) 88 09 22

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa

(72) Florek Kazimierz, Kostecki Krzysztof, Lipski Zygmunt

(54) Zunifikowany zamek, zwłaszcza do urządzeń elektroenergetycznych

(57) Zamek ma korpus złożony z katowej płytki /3/ wykonanej jako niepełny kątownik, którego pełne ramie ma cztery, symetrycznie rozmieszczone przetłoczenia /4/, zaś ramie niepełne - podłużny, prostokątny otwór /6/ oraz z cewej obudowy /7/. Zespół mechanicznej blokady /15/ zamocowany w otworze korpusu stanowi bębnekowa wkładka wyposażona w język /16/, zakończony łukiem o promieniu "R" i współpracujący z elementem blokady /11/ osadzonym na trzpieniu /9/ pomiędzy zębatym kółkiem /10/ a językiem napędu /12/. /3 zastrzeżenia/



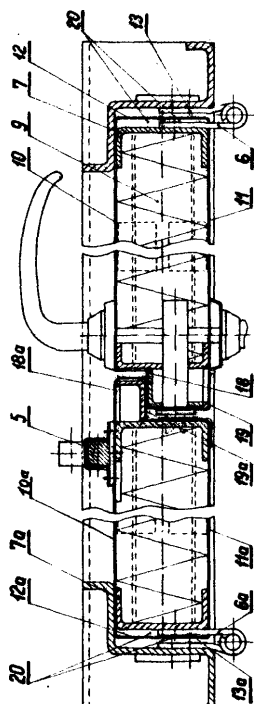
4 (51) E06B U1 (21) 85460 22) 88 11 16

(71) Biuro Projektów Przemysłu Elementów
Wypożyczenia Budownictwa "METALPLAST",
Poznań

(72) Dywelski Jan, Smoczyk Edward

(54) Drzwi przeciwpożarowe dwuskrzydłowe

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że ramy skrzydeł są obłożone okładzinami metalowymi /10, 11, 10a, 11a/ w postaci kaset, których obrzeża boczne /12, 13, 12a, 13a/ od strony zawiasów /6, 6a/ i obrzeża górne mają kształt ceownika, a obrzeża dolne mają kształt kątownika. Natomiast obrzeża boczne /18a, 19/ od strony zamka mają kształt kątownika, a obrzeża boczne /18, 19a/ mają kształt zetownika odwróconego o 90°. Obrzeża boczne /12, 13, 12a, 13a/ i górne ściśle przylegają do siebie na całym obwodzie, a obrzeża boczne /18, 19, 18a, 19a/ i dolne zachodzą na siebie, tworząc zakładkę. /2 zastrzeżenia/



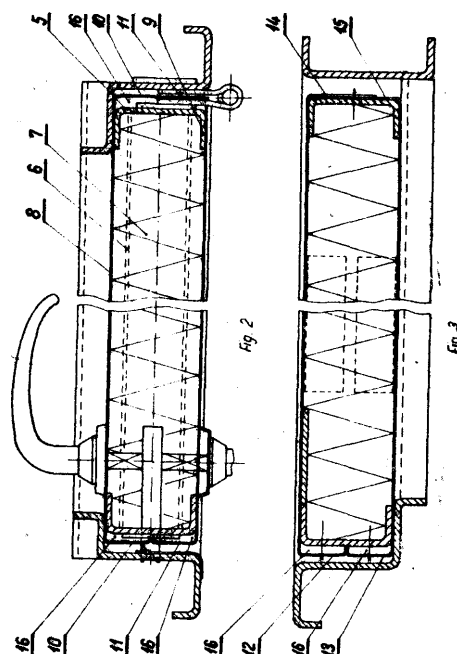
4 (51) E06B U1 (21) 85461 (22) 88 11 16

(71) Biuro Projektów Przemysłu Elementów
Wypożyczenia Budownictwa "Metalplast",
Poznań

(72) Dywelski Jan, Smoczyk Edward

(54) Drzwi przeciwpożarowe jednoskrzydłowe

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że okładziny metalowe /8, 9/ ramy /5/ skrzydła stanowią kasety, których obrzeża boczne /10, 11/ i górne /12, 13/ mają kształt ceownika, a obrzeża dolne /14, 15/ mają kształt kątownika, przy czym obrzeża boczne /10, 11/ i górne /12, 13/ ściśle przylegają do siebie na całym obwodzie i są usytuowane w pewnej odległości od boków ramy /5/ tworząc wolną przestrzeń /16/, a obrzeża dolne /14, 15/ zachodzą na siebie tworząc zakładkę i przylegają do boków ramy /5/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E06C U1 (21) 85435 (22) 88 11 14

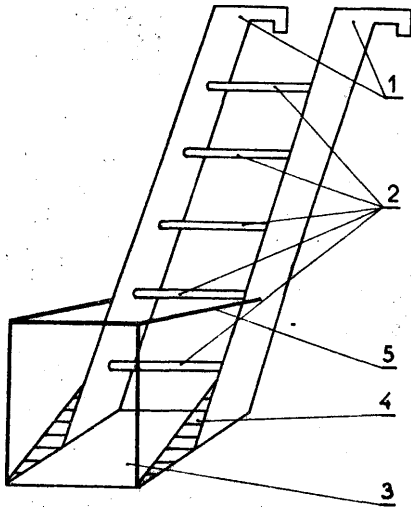
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Dziób Walenty, Pluta Tadeusz, Wójcik
Bogusław, Lenart Marek

(54) Drabina z podestem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania drabiny z podestem zapewniającej bezpieczne przetykanie gardzieli ładowni z węglem.

Drabina z podestem ma dwa boki /1/ wykonane z płaskowników wyprofilowanych w kształcie haka do zawieszania. Boki /1/ drabiny połączone są szczeblami /2/ z prętów. U dołu drabiny przymocowany jest podest /3/ z barierką /5/. /1 zastrzeżenie/

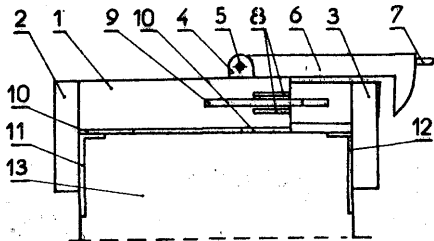


4(51) E21D U1(21) 85433 (22) 88 11 14

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Flak Zenon, Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Pasek Czesław

(54) Siłownik do ściągania osłon górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Siłownik ma na górnej powierzchni rury siłownika /1/ uchwyt blokady /4/, w którym na sworzniu /5/ zamontowany jest obrotowo koniec ramienia blokady /6/, a drugi koniec zaopatrzony w uchwyt /7/, zagięty jest w dół w niewielkiej odległości od czoła łapy ruchomej /3/. Na bocznej powierzchni rury siłownika /1/, od strony łapy ruchomej /3/, zamocowana jest prowadnica zabezpieczająca /8/, przez którą przechodzi równoległa do podłużnej osi siłownika szyna zabezpieczająca /9/, której koniec jest trwale sprzężony mechanicznie z łapą ruchomą /3/. /1 zastrzeżenie/

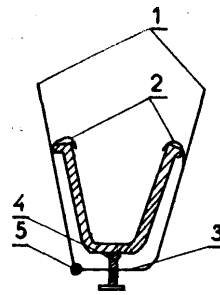


4(51) E21D U1(21) 85434 (22) 88 11 14

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Klimus Antoni, Wójcik Bogusław, Dratwiński Zbigniew, Krzyworska Julian

(54) Urządzenie dociskowe

(57) Urządzenie dociskowe wykonane w kształcie litery "U" zawieszane jest na łuku stropnicy za pomocą zaczepów hakowych /2/ zamocowanych na ramionach /1/. Ramiona /1/ połączone są podstawą /3/, przy czym jedno z ramion połączone jest z nią za pomocą zawiasu /5/. Przez środek podstawy /3/ przechodzi śruba dociskowa /4/. /1 zastrzeżenie/

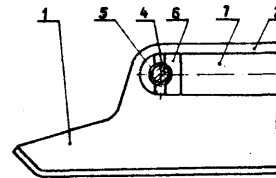


4(51) E21D U1(21) 85437 (22) 88 11 14

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Cisoń Edward, Borkowski Stanisław, Brojewski Lech, Piwowarczyk Kazimierz, Szyguła Marek, Fiołka Łucja

(54) Łącznik przesuwnika górniczego

(57) Łącznik /6/ ma kształt okrągłego ucha z otworem o osi prostopadłej do osi przesuwnika /7/. Łącznik /6/ ma ścięte powierzchnie boczne, tak że w przekroju poprzecznym płaszczyzną przechodzącą przez oś przesuwnika /7/ szerokość przy otworze jest większa niż szerokość zewnętrzna łącznika /6/. W przekroju poprzecznym płaszczyzną prostopadłą do osi przesuwnika /7/ wymienione szerokości są jednakowe. /1 zastrzeżenie/

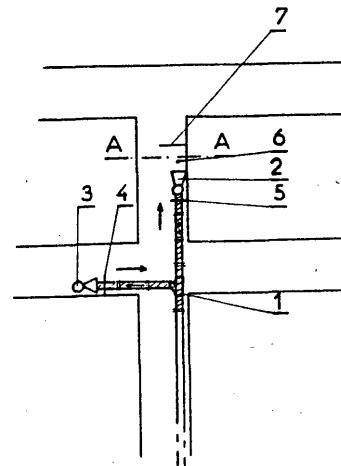


4(51) E21F U1(21) 85424 (22) 88 11 14

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Palion Bronisław, Bońka Wiesław, Dygdała Wojciech

(54) Urządzenie do wentylacji

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wentylacji wyrobisk korytarzowych, polegającej



na zmianie wentylacji ssącej na tłoczącą w przypadku zaistnienia zagrożenia spowodowanego wzrostem ilości gazów szkodliwych lub wybuchowych.

Urządzenie ma kształt gwiazdy, której dwa ramiona lutniociągu znajdującego się w

wyrobiskach korytarzowych zakończone są kłapami /4/ i /5/ oraz wentylatorami, jedno ramię ssącym /2/, drugie tłoczącym /3/. Ramiona lutniociągu połączone są trójnikiem /1/.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ F

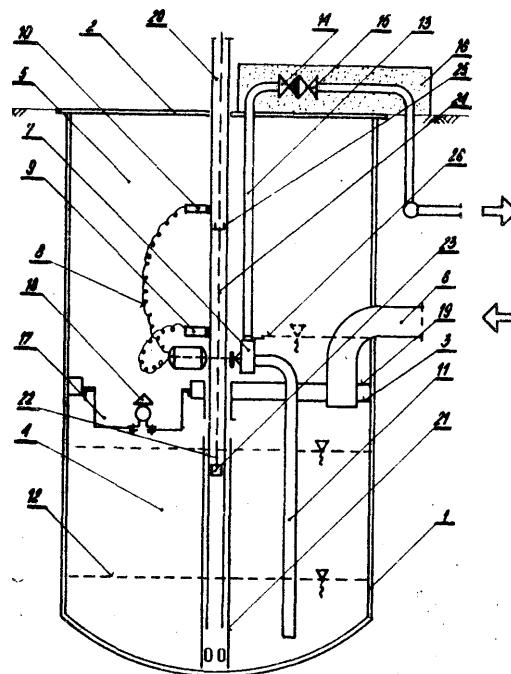
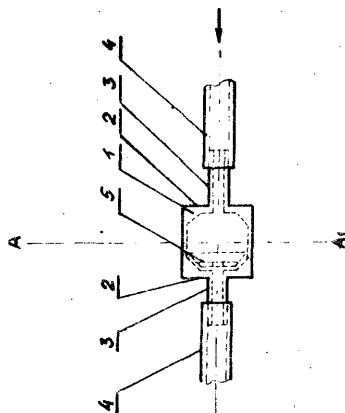
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M U1(21) 85462 (22) 38 11 13

(75) Cieśla Janusz, Katowice

(54) Zaworowy zasilacz paliwa

(57) Zaworowy zasilacz paliwa zawiera znany zawór /5/ umieszczony w komorze o szczelnej obudowie /1/, mającej na zewnątrz każdej bocznej ścianki /2/ króciec /3/ do przyłączenia przewodu paliwowego, mający prześwit łączący się z komorą obudowy /1/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) F04D U1(21) 85488 (22) 88 11 18

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Burzawa Zbigniew A.

(54) Wentylator przenośny ręczny

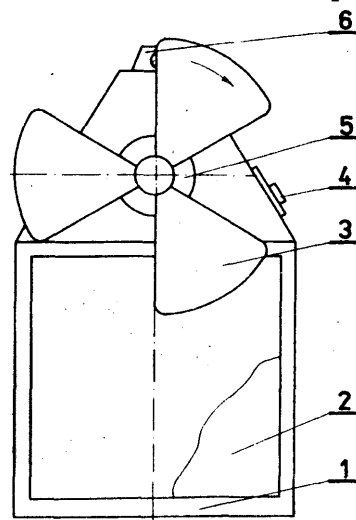
(57) Wentylator składa się z obudowy /1/ z uchwytem /6/. Na obudowie /1/ usytuowany jest

4(51) F04B C02P U1(21) 85378 (22) 88 11 08

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zakład Usług Technicznych, Koszalin,
5) Gackowski Zbigniew, Koszalin

(54) Kontenerowa przepompownia ścieków

(57) Kontenerowa przepompownia aa kontener /1/ z pokrywą /2/. Wewnątrz kontenera /1/ jest hermetyczna przegroda /3/ dzieląca kontener /1/ na dwie komory: dolną /4/ i górną /5/. f komorze górnej /5/ są pompy kanalizacyjne /6/ sterowane układem elektronicznym /8/. Przez komorę dolną /4/ komorę górną /5/ na zewnątrz kontenera /1/, w jego osi wzdłużnej, jest wyprc odziona rura /20/, wewnątrz której umieszczono urządzenie pływakowa /22/.
/5 zastrzeżeń/



ookół **silnika** /5/ ze śmigłem /3/, a silnik **zasilany jest** z baterii /2/ umieszczonej w dolnej części obudowy /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16B U1(21) 85380 (22) 88 11 08
B65G

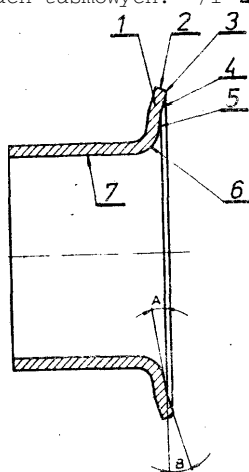
(71) Ogólnokrajowe. Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczo Odkrywkowego "Pamago", Zgorzelec

(72) Florianowicz Stanisław

(54) Tuleja dystansowa z kołnierzem

(57) Tuleja ma profilowany kołnierz /1/, który w przekroju osiowym ma kształt linii łamanej złożonej z dwóch odcinków /4, 5/ pochyłonej do wnętrza tulei pod kątem ostrym /A> B/.

Tuleja dystansowa z kołnierzem przeznaczona jest do krańnika dolnego stosowanego w przenośnikach taśmowych. /1 zastrzeżenie/

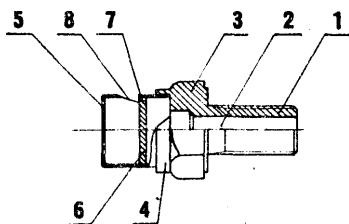


4(51) F16B U1(21) 85382 (22) 88 11 10

(75) Żurkowski Stanisław, Warszawa

(54) Śruba do głowicy silnika spalinowego

(57) Śruba do głowicy silnika spalinowego ma wzdłużny przelotowy kanał /2/. Łeb /3/ śruby ma kołnierz /4/, do którego zamocowany jest gwizdek. Gwizdek składa się z korpusu /5/ z wylotem /8/ usytuowanym na jego bocznej ścianie i przegrody /6/, mającej na krawędzi ścięcie, tworzące z korpusem /5/ gwizdka szczelinę /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16B U1(21) 85428 (22) 88 11 14

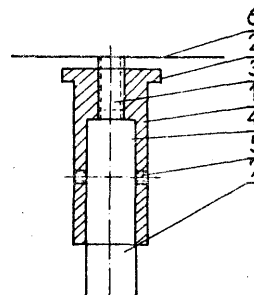
(71) Katowickie Gwarectwo Węgłowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Hoiński Edmund, Gros Piotr, Noras Kazimierz, Lucka Rudolf

(54) Łącznik mocowania kamery

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie swobodnego mocowania kamery telewizyjnej przemysłowej z uchwytem przegubowym, zwłaszcza w trudno dostępnych miejscach na dole kopalni.

Korpus łącznika /1/ ma kształt tulei zakończonej kołnierzem tulei /2/. W osi podłużnej wykonany jest od góry nagwintowany otwór górny /3/ o mniejszej średnicy, a od dołu połączony z nim otwór dolny /4/ o średnicy większej. W ściankach korpusu łącznika /1/ wykonany jest poprzeczny, przelotowy otwór sprzęgający /5/. /1 zastrzeżenie/



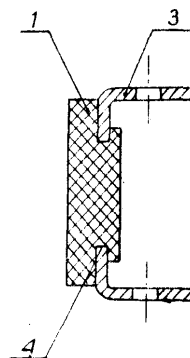
4(51) F16G U1(21) 85399 (22) 88 11 09
B65G

(li) Zakłady Rowerowe "ROMET", Poznań

(72) Kaczala Janusz, Nowikowski Wiesław, Łukowski Kazimierz

(54) Moatek łańcucha, zwłaszcza do przenośników

(57) Mostek łańcucha charakteryzuje się tym, że korpus mostka /3/ ma w czołowej części otwór, w którym osadzona jest płytka gumowa /1/. Płytkę gumową /1/ ma na swoim obwodzie przewężenie /4/ w postaci rowka, poprzez który umocowana jest na obrzeżu otworu. Mostek łańcucha stosowany jest w przenośnikach płyt meblowych w oklejarkach. /1 zastrzeżenie/



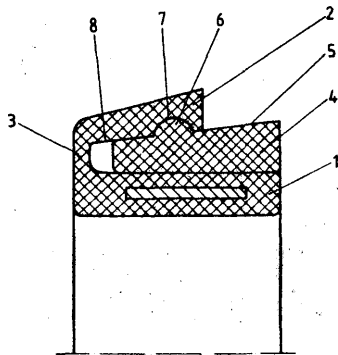
4(51) P16J U1(21) 85452 (22) 88 11 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Pawłowski Władysław

(54) Pierścień uszczelniający

(57) Pierścień **charakteryzuje** się tym, że element rozpierający, znajdujący się między częściami wewnętrzną /1/ i zewnętrzną /2/ pierścienia uszczelniającego, stanowi pierścień gumowy /4/ o przekroju w kształcie klina. Na klinowej powierzchni /5/ pierścienia /4/ znajduje się współosiowo z nim usytuowane pierścieniowe wzniesienie /6/ umieszczone we wgłębieniu /7/ uformowanym w wewnętrznej powierzchni /8/ zewnętrznej części /2/ pierścienia uszczelniającego. /2/ zastrzeżenia/



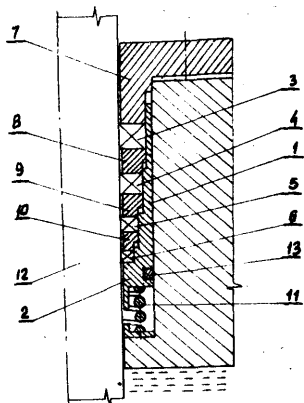
4(51) F16J U1 (21) 85464 (22) 88 11 15

m) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Uszczelnienie dławicowe

(57) **Uszczelnienie dławicowe jest** podzielone na cztery stopnie, każdy z pierścieniem uszczelniającym /3, 4, 5, 6/, dociśniętym przynależnym mu dławikiem /7, 8, 9, 10/. Średnica każdego następnego stopnia, licząc od dławika /7/ pierwszego stopnia, usytuowanego na zewnątrz dławnicy, jest mniejsza od średnicy poprzedniego stopnia. W komorze dławnicowej, pomiędzy jej dnem a przesuwą tuleją /1/, jest zaciśnięta sprężyna /11/. Pobocznica przesuwnej tulei /1/, po stronie elementu uszczelnianego /12/, jest schodkowa i pierścienie uszczelniające /3-6/ poszczególnych stopni są zawarte pomiędzy pobocznica elementu uszczelnianego /12/ i odpowiednimi pobocznica schodkowymi przesuwnej tulei /1/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) F16J U1 (21) 85465 (22) 88 11 15

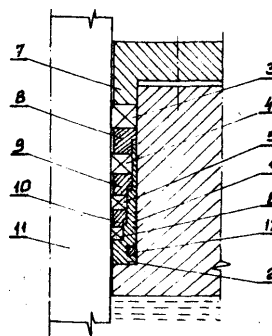
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Uszczelnienie dławnicowe z przesuwą tuleją

(57) Uszczelnienie dławnicowe z przesuwą tuleją **jest** podzielone na cztery stopnie, każdy z pierścieniem uszczelniającym /3, 4, 5, 6/, dociśniętym przynależnym mu dławikiem /7, 8, 9, 10/. Średnica każdego następnego stopnia, licząc od dławika /7/ pierwszego stopnia, usytuowanego na zewnątrz dławnicy, jest mniejsza od średnicy poprzedniego stopnia.

Pobocznica przesuwnej tulei /1/ po stronie elementu uszczelnianego /11/ jest schodkowa i pierścień uszczelniający /4/ stopnia drugiego oraz pierścienie uszczelniające /5 i 6/ stopni, trzeciego i czwartego, są zawarte pomiędzy pobocznica elementu uszczelnianego /11/ i odpowiednimi pobocznica schodkowymi przesuwnej tulei /1/. /1/ zastrzeżenie/



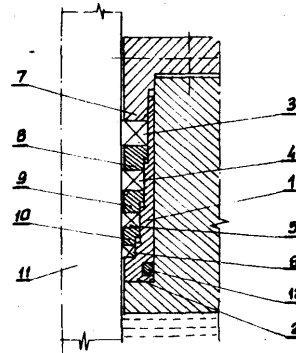
4(51) F16J U1/21) 85466 (22) 88 11 15

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Dławnica z przesuwą tuleją

(57) Dławnica z przesuwą tuleją **jest** podzielona na cztery stopnie, każdy z pierścieniem uszczelniającym /3, 4, 5, 6/, dociśniętym przynależnym mu dławikiem /7, 8, 9, 10/. Średnica każdego następnego stopnia, licząc od dławika /7/ pierwszego stopnia usytuowanego na zewnątrz dławnicy, jest mniejsza od średnicy poprzedniego stopnia.



Pobocznica przesuwnej tulei /1/ po stronie elementu uszczelnianego /11/ jest schodkowa i pierścienie uszczelniające /3-6/ poszczególnych stopni są zawarte pomiędzy pobocznicą elementu uszczelnianego /11/ i odpowiednimi pobocznicami schodkowymi przesuwnej tulei /1/. /1 zastrzeżenie/

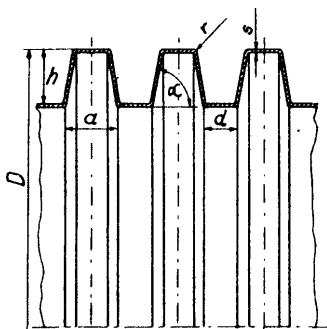
4(51) F16L U1(21) 85383 (22) 88 11 10
A47L

75) Otwinowski Marek, Sopot

(54) Wąż, zwłaszcza do odkurzacza

(57) Wąż ma trapezowy przekrój osiowy, przy czym stosunek wysokości trapezu /h/ do średnicy zewnętrznej węża /D/ wynosi 1 : 5» stosunek większej podstawy trapezu /a/ do wysokości /h/ wynosi 1 : 2,5, kąt pochylenia boków trapezu / α / wynosi 85°, stosunek odległości między większymi podstawami sąsiednich trapezów /d/ do wysokości trapezu /h/ wynosi 1 t 4» a stosunek grubości ścianek /s/ do wysokości /h/ trapezu wynosi 1 : 22.

/2 zastrzeżenia/



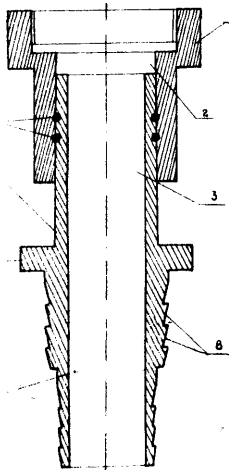
4(51) F16L U1(21) 85388 (22) 88 11 11

(71) Przedsiębiorstwo Górnictwa i Modernizacji Przemysłu "BUDEX", Zakład Produkcji Materiałów Budowlanych i Górniczych "Prefabet" - Lisów Lisów

(72) Gruca Zygmunt, Tukał Zbigniew

(54) Złącze węża

(57) Złącze składa się z kielichowej nakrętki /1/ umieszczonej w niej końcówki /3/» której



część /4/ stożkowa uszczelniona jest w otworze /2/ osadczym za pomocą dwóch pierścieni /5/.

Dla ułatwienia naciągania węża na końcówkę /3/ między częścią /4/ stożkową a częścią /6/ mocującą wąż znajduje się kołnier /7/ oporowy. /1 zastrzeżenie/

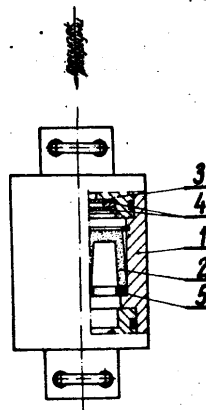
4(51) F16L U1(21) 85499 (22) 88 11 18

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych "FAMUR", Katowice

(72) Płomecki Jan, Żołądz Zenon

(54) Złącze filtrujące, zwłaszcza w układach hydraulicznych

(57) W kadłubie obudowy /1/ są wkłady filtrujące /2/, a w pokrywie /4/ kadłuba /1/ są umieszczone filtry wstępnego oczyszczania /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F16K U1(21) 85347 (22) 88 11 07

(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb "PROERG", Gliwice

(72) Pietryga Andrzej, Król Jerzy

(54) Zawór przeponowy

(57) Zawór przeponowy charakteryzuje się, tym, że wewnątrz korpusu, na prowadnicach /8/ zaopatrzonych w zderzaki /9/ ma osadzone przesuwne szczęki zaciskowe /7/ spięte ze sobą sprężynami naciągowymi /8/ i połączone przegubowo z tłoczkami siłowników /10/ zamocowanych na wspornikach /2/. Ruchy tłoczyska każde-

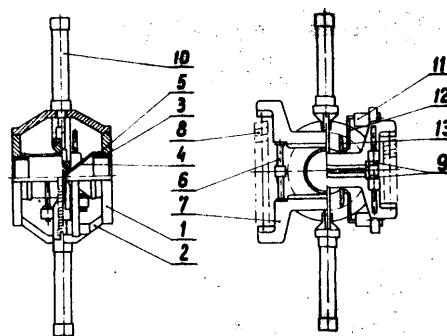


Fig. 1

Fig. 2

go z **siłowników** sterowane są przez wyłączniki krańcowe /11/, których elementy dźwigniowe /12/ współpracują z krzywkami /13/ przymocowanymi do szcęk zaciskowych /7/.
/2 zastrzeżenia/

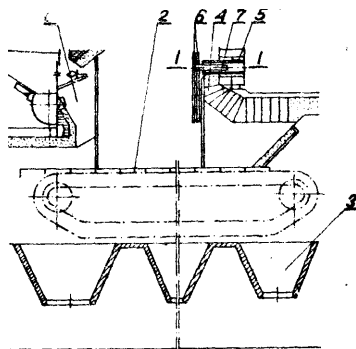
4(51) F23M U1 (21) 85410 (22) 88 11 10

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy "INNOWACJA", Piła

(72) Wakuła Jan, Urbańczyk Zdzisław, Kałabuk Ryszard, Chojnacki Janusz, Murawska Anna, Stanisław Ryszard

(54) Ściana tylna paleniska z rusztem taśmowym w kotłach wodnorurkowych

(57) Ściana ma szereg tulei /5/ osadzonych w wymurowaniu /4/, a od wewnątrz paleniska ma osłonę złożoną z zachodzących na siebie brzegami płyt prostokątnych /6/, z których każda jest zawieszona na trzpieniach wsporczych /7/ osadzonych w tulejach /5/. Trzpienie wsporcze /7/ są nierozłącznie połączone z płytami prostokątnymi /6/. /1 zastrzeżenie/



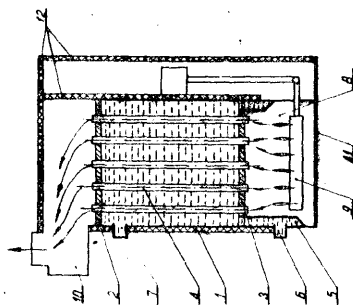
4(51) F24C U1(21) 74622 (22) 85 04 19

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "CREDAN" Jerzy Nowicki, Warszawa; Deszkarbownicka Alicja, Warszawa; Karbownicka-Muszel Marzena, Warszawa; Karbownicka-Ila zur czak Hanna, Warszawa; Karbownicka-Pawluczuk Julita, Warszawa

(72) Bołdaniuk Waldemar, Cholewa Eugeniusz, Szyrle Waldemar, Karbownicki Lechosław

(54) Gazowy kocioł grzewczy do centralnego ogrzewania

(57) Kocioł ma wymiennik ciepła składający się ze ścianek zewnętrznych /1/, dennicy górnej /2/ dennicy dolnej /3/, rur płomieniowych /4/, kieszeni wodnych /5/, łączników wlotu /6/ i wylotu wody /7/ oraz podstawy /11/.
/11 zastrzeżenia/

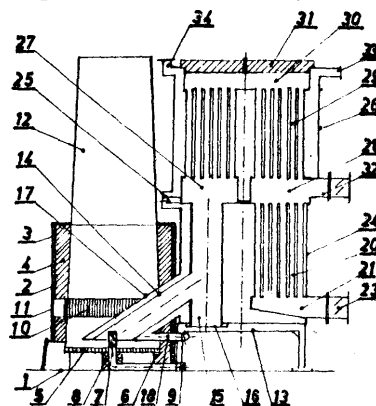


4(51) F24H U1 (21) 85303 (22) 88 10 28

(71) Sobierajski Wojciech, Poznań
Jędrzak Maciej, Kicin

(54) Trzyczęściowy pionowy kocioł

(57) Trzyczęściowy kocioł do wytwarzania pary wodnej i gorącej wody, na skutek zgazowania trocin tartacznych lub węgla brunatnego, charakteryzuje się tym, że zawiera dwa cylindryczne kotły umieszczone jeden nad drugim i połączone szczelnie z przystawionym do nich generatorem. W górnej części kotła znajduje się komora /30/ nawrotu spalin pod płytą /3V rewizyjną. W strefie spalania usytuowana jest rura /7/ napowietrzająca, perforowana powyżej rusztu /5/ i mająca regulowaną przysłonę /9/. Ruszt /5/ osadzony jest na ceramicznej podstawie. Wykładzina /4/ ceramiczna tworzy stożkową podstawę.
/5 zastrzeżeń/



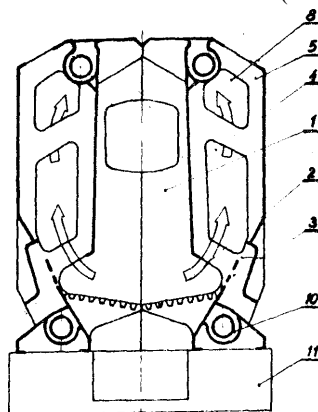
4(51) F24H U1 (21) 86143 (22) 89 01 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wytwarzania Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

(72) Angierman Mirosław, Łaszniewski Józef, Kołodziejczyk Stanisław, Małachowski Paweł, Pietrasik Jan, Zubieli Ryszard, Dalach Zbigniew, Jerzewski Ryszard, Sylwanowicz Edward, Antczak Bogusław

(54) Kocioł żeliwny, członowy

(57) Kocioł zestawiony jest w przedniej części z członów paleniskowych (5), zaś w tylnej części z członów konwekcyjnych, przy czym człon paleoniskowe (5) ponad rusztem (2); mają w ściankach zewnętrznych szczeliny (3) do wlotu powietrza wtórnego, zaś w ściankach przegrodowych mają otwory (4) tworzące poziomy kanał komory spalania.
(1 zastrzeżenie)



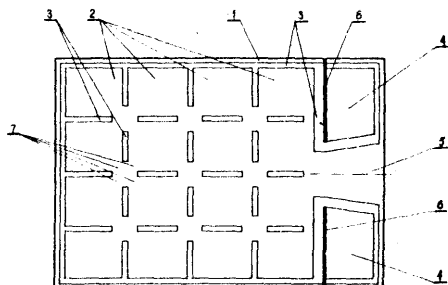
4(51) F25C U1(21) 85392 (22) 88 11 08

(71) Spółdzielnia Inwalidów "PROMIEN", Bydgoszcz

(72) Jankowski Jerzy

(54) Pojemnik do wytwarzania kostek lodu

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że część wypełniająca /1/ formująca kostki lodu, podzielona jest na komory /2/ przegrodami stanowiącymi zgrzaną powierzchnię /3/ z systematycznie rozmieszczonymi kanałami /7/. Górna część pojemnika ma wlew /5/ z obu stron zakończony taśmą zaciskową /4/, mającą nacięcia /6/. /1 zastrzeżenie/

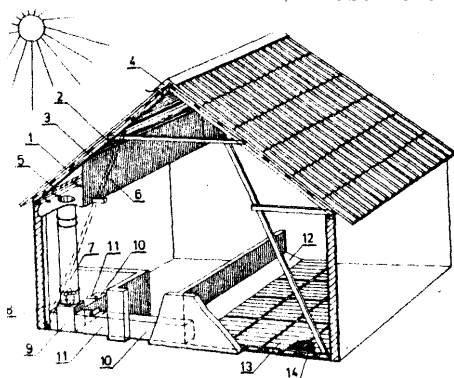


4(51) F26B U1(21) 85.308 (22) 88 11 G,

(75) Tomczyk Stefan, Warszawa; Tomczyk Janusa, Warszawa

(54) Dachowy kolektor słoneczny z kolumną wentylacyjną do suszenia ziarna i siana

(57) Kolektor do suszenia ziarna i siana charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z podsufitki podwieszanej do dachu budynku, tworzącej z dachem szczelinę nawiewną /4/, przez którą przepływa powietrze /3/ i czerpnię powietrza /6/, z którą jest połączona kolumna wentylacyjna zbudowana z przewodu /7/ wentylatora /8/ i komory /9/. Z komory /9/ wyprowadzone są przewody /10/ rozprowadzające powietrze do instalacji wietrzenia. /1 zastrzeżenie/



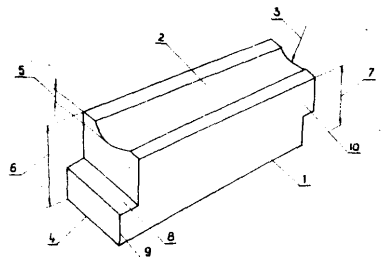
4(51) F27D U1(21) 85420 . (22) 88 11 H

(71) Huta Metali Nieżelaznych "Szopienice", Katowice

(72) Sratwa Franciszek

(54) Kształtka dna leja spustowego pieca metalurgicznego

(57) Dno powierzchnia kształtki /1/ ukształtowana jest wzdłuż osi głównej w formie korytka /2/ o promieniu /3/ równym 0,7 do 1,1 szerokości /4/ kształtki /1/. Wgłębienie /5/ korytka /2/ wynosi od 2 do 10% szerokości /4/. Stosunek wysokości /6/ początku do wysokości /7/ końca kształtki /1/ wynosi od 1,1 do 1,6 na długości 500 mm. /2 zastrzeżenia/



4(51) F28D U1(21) 85342 (22) 88 11 07

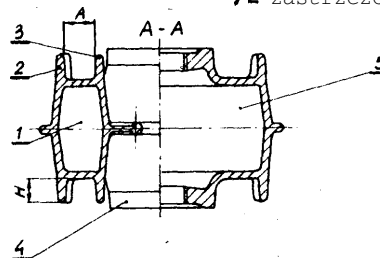
(71)

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

(72) Galas Sylwester, Kołtun Grzegorz, Maleta Marek, Molendowski Witold, Zatoń Janusz, Szulc Stanisław

Grzejnik członowy centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik ma dwa kanały /1/ o przekroju poprzecznym w kształcie połączonych wzdłuż dłuższych podstaw jednakowych równobocznych trapezów. Przy końcach krótszych podstaw trapezów kanały mają, równoległe do siebie, rozmieszczone żebra /2, 3/ przebiegające na wysokości pionowych kanałów /1/. Szerokość pionowego kanału /1/ mierzona dwoma wysokościami trapezu jest równa szerokości kanału poziomego /5/ znajdującego się pod nabami /4/ montażowymi grzejnika. /2 zastrzeżenia/



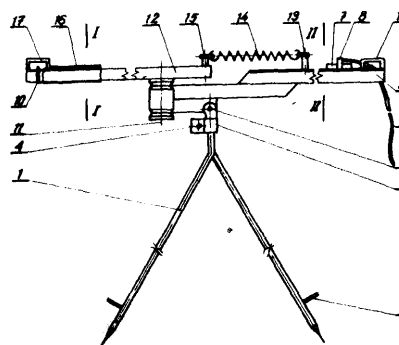
4(51) F41J U1(21) 85351 (22) 88 11 07

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy "INNOWACJA", Piła

(72) Mrotek Janusz

(54) Wyrzutnia przenośna do rzutków strzeleckich

(57) W wyrzutni ramię stałe /3/ na osi /11/ toa obrotowo względem niego osadzone ramię obrotowe /12/, przy czym ramię stałe IV po stronie urządzenia blokującego /7/ zaopatrzone jest w zaczepy /13/ połączone układem dwu równoległych sprężyn naciagowych /H/ z występami



/15/ znajdującymi się na ramieniu obrotowym /12/, natomiast na ramieniu obrotowym /12/ z przeciwnej strony występów /15/, z drugiej strony osi /11/, osadzona jest prowadnica /16/ rzutków strzeleckich i element spinający /10/ w postaci ucha, przy czym na brzegach ramienia stałego /3/ i ramienia obrotowego /12/ osadzone są uchwyty ramowe /17/.
/1 zastrzeżenie/

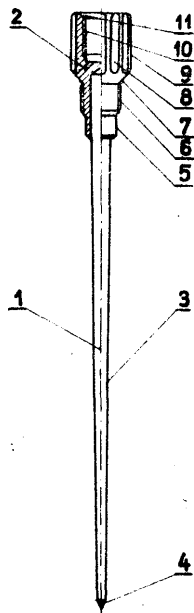
4(51) F42D U1(21) 85373 (22) 88 11 08

Wojtkowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław

(72) Jurkiewicz Józef, Rozin Mirosław, Sliwiński Janusz, Wysocki Tadeusz

(54) Grot macki minerskiej

(57) Grot macki minerskiej przeznaczony jest do nakłuwania ziemi podczas wyszukiwania min zamaskowanych warstwą gruntu, darniny i śniegu. Grot macki minerskiej składa się z pręta /1/ i zamocowanego do niego łącznika śrubowego /2/ wykonanych z tworzyw epoksydowo-szklanych. Pręt /1/ ma kształt stożka /3/ o zbieżności 1 : 50, który zakończony jest od strony mniejszej średnicy stożkiem /4/ o zbieżności 1 : 1,5. Łącznik śrubowy /2/ ma powierzchnię walcową



/5/, walcowa część /6/ z gwintem, powierzchnię stożkową /7/ oraz walcowy uchwyt /8/ z równoległymi wycięciami /9/, który posiada w tylnej części otwór gwintowany /10/ zakończony na krawędzi wlotu stożkiem /11/. /3 zastrzeżenia/

4(51) P42D U1(21) 85463 (22) 88 11 15

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław

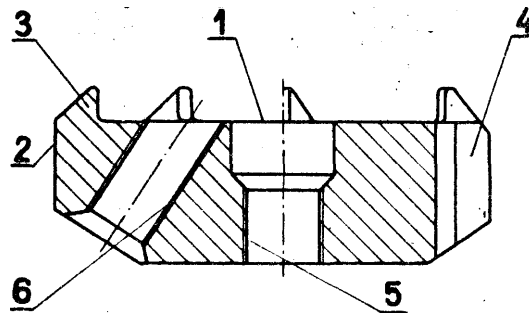
(72) Jurkiewicz Józef, Rozin Mirosław, Sliwiński Janusz, Wysocki Tadeusz

(54) Głowica kotwiczek minerskich

(57) Głowica ma kształt graniastosłupa o podstawie sześciokątą z zaokrąglonymi krawędziami tworzącymi /2/ i stożkowym ścięciem. Na powierzchni czołowej /1/ przy zaokrąglonych krawędziach /2/ znajduje się sześć haków /3/ w postaci nieforemnych ostrosłupów. Między hakami /3/ przechodzi przez głowicę sześć rowków /4/ w kształcie litery T. Rowki te są równoległe do osi otworu gwintowanego /5/ znajdującego się w środku głowicy. Głowica posiada dodatkowo trzy otwory gwintowane /6/ o tej samej średnicy przechodzące przez głowicę pod kątem 30° - 40° do osi otworu gwintowanego /5/, służące do montowania trójnożnego stojaka z bloczkiem minerskim.

Głowica kotwiczek minerskich przeznaczona jest do montażu dwóch typów kotwiczek minerskich: kotwiczki do trałowania terenu w celu sprawdzenia czy nie występują miny o działaniu naciągowym i kotwiczki do ściągania min z miejsca ich ustawienia. Głowica przeznaczona jest dodatkowo do montowania trójnożnego stojaka zakończonego od góry bloczkiem minerskim.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

4(51) G01C U1(21) 85333 (22) 88 11 07

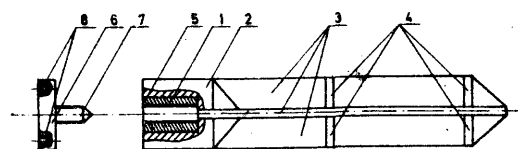
m) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Wanic Andrzej, Dąbrowski Władysław

(54) Kotwa ściennego znaku geodezyjnego

(57) Kotwa ściennego znaku geodezyjnego ma tuleję /1/ wewnętrzną gwintowaną, która obejmuje element /2/ o zewnętrznej powierzchni walcowej połączony w sposób trwały z tuleją /1/, przechodzący w skrzydełko /3/ wzmocnione poprzeczkami /4/, natomiast część

czołowa /5/ kotwy zabezpieczona jest korkiem /6/ z gwintowanym wałkiem /7/ i otworami /8/ na korku /6/ do klucza dwupunktowego.
/1 zastrzeżenie/



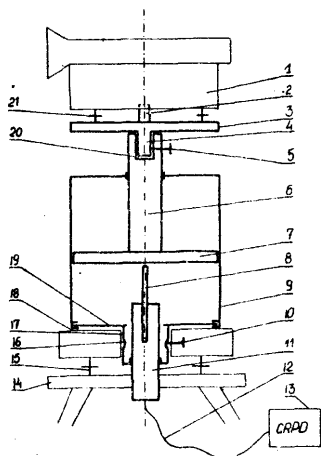
4(51) G01C U1(2) 86313 (22) 89 01 31
G01B

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Cmielewski Kazimierz, Kuchmister
Janusz, Dżubakowski Dariusz

(54) Przyrząd do ustalania osi celowej instrumentów, zwłaszcza osi celowej instrumentów geodezyjnych

(57) Podstawę przyrządu stanowi łącznik mający **występ łączący /17/**, na którym osadzona jest okrągła tarcza /19/. Na tej tarczy zamocowana jest obrotowo cylindryczna nakrętka /9/, mająca od strony wewnętrznej gwint, a od strony górnej zamknięta **ścianką**, mającą centrycznie usytuowany otwór. W otworze tym zamocowany jest przesuwnie trzpień /6/, który do dolnej ścianki ma przymocowaną tarczę prowadzącą /7/ mającą na obwodzie gwint **współdziałający** z gwintem nakrętki /9/. Trzpień /6/ od strony górnej ma gniazdo /20/, w którym osadzony jest trzpień łączący /4/ z tarczą instrumentu /3/. We wspomnianym występie łączącym /17/ osadzony jest korpus przetwornika przemieszczeń liniowych /11/, którego trzpień /8/ styka się z tarczą prowadzącą /7/.

Przyrząd umożliwia przestawianie osi celowej mocowanego na nim instrumentu pomiarowego, bez konieczności zmieniania ustawienia statywu. /3 zastrzeżenia/

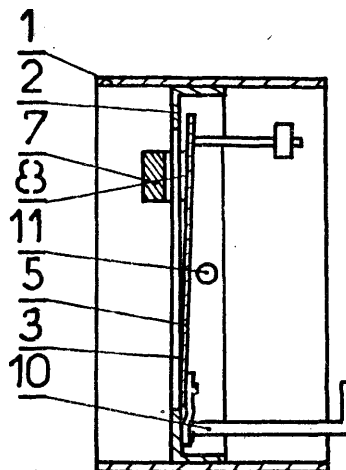


4(51) G01P U1 (21) 85431 (22) 88 11 14
E21P

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Kiepuł Janusz, Starosta Jan

(54) Czujnik przepływu powietrza

(57) Czujnik zawiera puszkę obudowy /1/ przegrodzoną ramą nośną /2/ z prostokątnym otworem przelotowym /3/, przesłoniętą zamocowaną sprężystą płaszczyzną czynną /5/. Po drugiej stronie ramy nośnej /2/ zamontowana jest obudowa detektora /7/, a na przeciw niej, do płaszczyzny czynnej /5/ dołączone są magnesy stałe /8/. Z przeciwnej strony do płaszczyzny czynnej /5/ przyłączona jest przeciwwaga regulatora /9/, a do ramy nośnej /2/, zawieszona na osi obrotu /11/, dołączony uchwyt regulacyjny /10/. Czujnik przeznaczony jest zwłaszcza do sygnalizacji otwarcia kopalnianych tam wentylacyjnych. /1 zastrzeżenie/

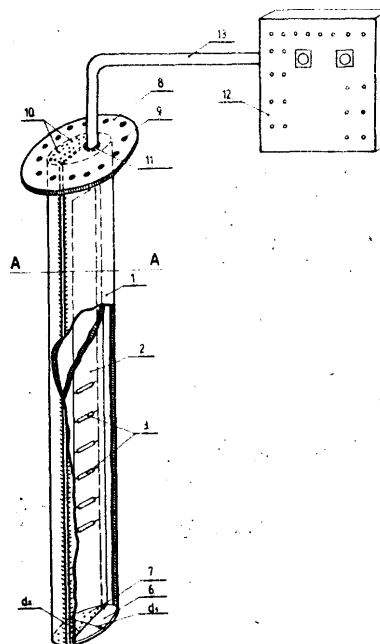


4(51) G01F U1(21) 86177 (22) 89 01 19

(75) Eowiński Andrzej, Piekarczyk Zbigniew, Gozdalik Leszek, Warszawa

(54) Urządzenie do pomiaru i sygnalizacji poziomu cieczy w zbiornikach typu "Silos"

(57) **Urządzenie** wyposażone jest w pływak z ferwalym magnese i w zespół zestyków hermetycznych /3/, zamkniętych w **komorze** /1/ w kształcie walca o przekroju eliptycznym oraz w blok **pomiarowo-sygnalizacyjny** /12/. Komora /1/ przegrodzona jest płaską, szczelną przegrodą /2/ na dwie części. W jednej części komory /1/, zamkniętej z obu stron **hermetycznie**, znajduje się zespół zestyków hermetycznych /3/ rozmieszczonych na powierzchni przegrody /2/, a w drugiej jej części znajduje się pływak w kształcie półwalca. Komora /1/ od dołu zamknięta jest denkiem /6/, w którego **powierzchni** zamkającej część komory /1/ z **pływakiem** jest wykonanych szereg otworów /7/. Od góry komora /1/ zamknięta jest pokrywą /8/ w kształcie



elipsy. Pokrywa /8/ w powierzchni zamykającej część komory /1/ z pływakiem ma wywierconych szereg otworów. Ponadto pokrywa /8/ ma szereg otworów rozmieszczonych równoległe do jej obwodu oraz otwór /11/, przez który przechodzą na zewnątrz do bloku pomiarowo-sygnalizacyjnego /12/ wyprowadzenia /13/ zestyków hermetycznych /3/.

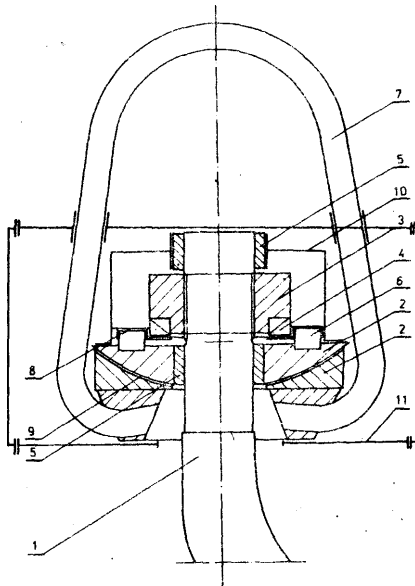
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01G U1 (21) 85477 (22) 88 11 16

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Schmidt Jerzy

(54) Waga hakowa

(57) Waga hakowa, wyposażona w siłomierz z czujnikiem /6/, ma przegub tarciový /2/ z przekładką tarflenową /9/. Przegub /2/ ma kształt wycinka czaszy kuli. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1 fa) 85393 (22) 88 11 08

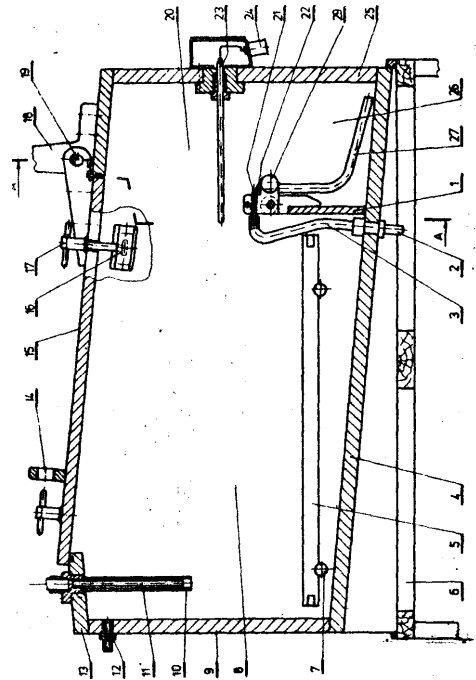
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Kitowski Andrzej, Żywiecki Ryszard, Szczepiński Ryszard

(54) Komora do badań korozyjnych w atmosferze rozpylonej cieczy agresywnej

(57) Komora ma pochylone dno /4/ oraz szczelną przegrodę /1/, która dzieli dolną część komory na zasobnik badawczy /8/ i pojemnik /26/ płynu agresywnego. Na przegrodzie /1/ zamocowane są dwa zestawy regulowanych dysz eżektorowych powietrznych /2.1/ i cieczowych /2.2/ rozmieszczone w pobliżu ścian bocznych /20/. W środku między tymi dyszami i nad nimi znajduje się poziomy element grzejny /23/ osadzony w ścianie czołowej /25/.

W zasobniku /8/ nad pochylonym dnem /4/ usytuowany jest poziomy ruszt /5/ wsparty na kołkach /7/ zamocowanych w ścianach bocznych /20/. Przy pokrywie /15/ w rogu ściany górnej /13/ znajduje się pionowo osadzony termometr kontaktowy /11/, a u góry ściany tylnej /9/ umieszczona jest końcówka odprowadzająca /12/. U dołu ścian bocznych /20/ są dwa zawory spustowe z zasobnika /8/ i z pojemnika /26/.

/2 zastrzeżenia/



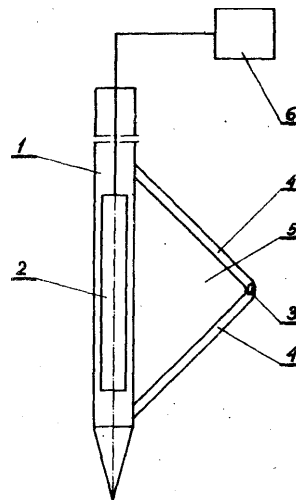
4(51) G01N U1(21) 85446 (22) 88 11 H

(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Swierk
(72) Kazimierski Adam, Lewandowski Tadeusz

(54) Sonda gęstościomierza izotopowego do określania gęstości mieszanki betonowej metoda transmisyjna

(57) Sonda charakteryzuje się tym, że do rury przytwierdzony jest wysięgnik /4/, który stanowi pręt zgięty w połowie długości pod kątem zbliżonym do prostego i końcami połączony z rurą. Na wysięgniku w miejscu zgięcia osadzone jest źródło promieniowania /3/ a w rurze osadzony jest detektor /2/.

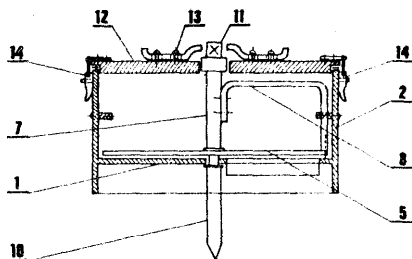
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1 (21) 85458 (22) 88 11 16

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Budownictwa Wodnego, Gdańsk
(72) Wodnicki Antoni(54) Zbierak prób gruntu z powierzchni
dna cieku lub zbiornika wodnego

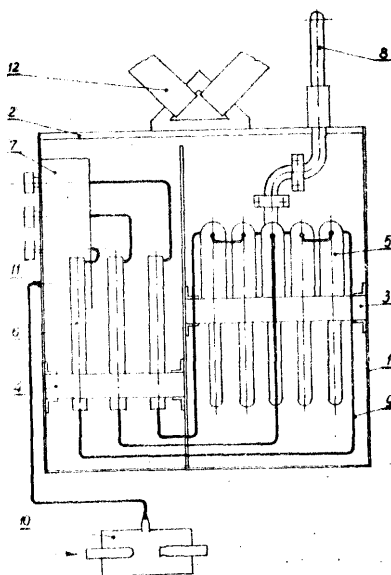
(57) Zbierak charakteryzuje się tym, że w dnie /1/ cylindrycznego korpusu /2/ znajduje się okrągły otwór, mający obniżoną krawędź stanowiącą nóż zbieraka. Połowę dna zbieraka zajmuje obrotowa przepona /5/ mająca usztywnienie i połączona z osią /7/ poprzez ramie /8/. Kąt obrotu ramienia /8/ ograniczony jest przez ograniczniki. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1 (21) 86070 22 89 01 05

(71) Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej
"APATOR", Toruń
(72) Kurzyński Władysław, Radziszewski Janusz,
Gapiński Stefan(54) Urządzenie do pobierania próbek powietrza
na stanowisku lakierniczym

(57) Urządzenie według wzoru zawiera obudowę A/ o kształcie prostopadłościanu, w której na dwóch płytkach /3 i 4/ są umocowane dwa zestawy; zestaw płuczek Zajcewa /5/ i zestaw rotametrów /6/, a ponadto są umocowane: regulator przepływów /7/ i sonda /8/, której końcówka jest wyprowadzona nad górną część osłony /2/. Zestawy /5 i 6/, regulator przepływów /7/ i sonda /8/ są połączone igelitowymi węzami /9/. Dla podłączenia urządzenia na stanowisku pracy do ejektora /10/ w ścianie obudowy



/1/ usytuowany jest króciec /11/. Na tylnej ścianie obudowa /1/ ma zestaw pasów /12/ do zawieszania urządzenia na plecach lakiernika.

Urządzenie służy do pobierania próbek powietrza na stanowisku lakierniczym, bezpośrednio przez samego pracownika.

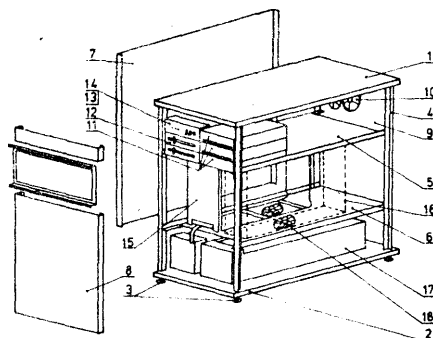
/3 zastrzeżenia/

4(51) G06F U1 (21) 84561 (22) 88 08 04

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice
(72) Żołnierczuk Marek, Pietrzyk Marek, Kłoda Ewa, Gwioździk Ryszard, Jakóbiec Romuald, Antoniszyn Zbigniew, Stępniewski Marian, Czajkowski Tadeusz, Siedlecki Lesław, Piś Ryszard, Michałowski Stanisław, Massoń Henryk, Pach Roman

(54) Blok funkcjonalny urządzeń i podzespołów systemu mikrokomputerowego

(57) Blok wykonany jest w postaci prostopadłościennej obudowy stanowiącej samonośną konstrukcję złożoną z płyty górnej /1/ perforowanej płyty dolnej /2/, połączonych pionowymi wspornikami /4/, pomiędzy którymi jest umieszczona górna montażowa płyta /5/ i środkowa montażowa płyta /6/. Do płyt górnej /1/ i dolnej /2/ są przymocowane zewnętrzne boczne ścianki /7/, natomiast do wsporników /4/ jest przymocowana dzielona płyta czołowa /8/ i ścianka tylna /9/ zamontowanymi wyciągowymi wentylatorami /10/. Do środkowej montażowej płyty /6/ są podwieszone nadmuchowe wentylatory /18/. /2 zastrzeżenia/

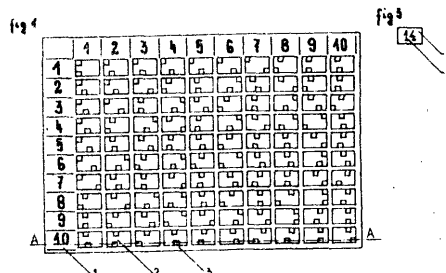


4(51) G09B U1 (21) 85486 (22) 88 11 17

(75) Tyszką Jerzy, Kalisz

(54) Układanka do nauki tabliczki mnożenia

(57) Układanka składa się z płytki /1/ kratownicowej, płytki /2/ reliefowej z reliefem /3/ oraz z klocków /4/ z reliefem /5/. /2 zastrzeżenia/



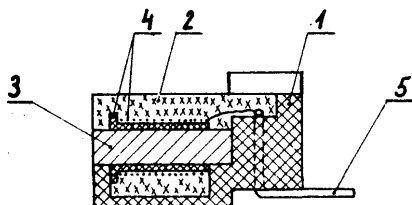
4 (51) G11B U1 (21) 85440 (22) 88 11 14

(71) Instytut Innowacyjno-Wdrożeniowy
"INCOM" Sp. z o.o., Łódź

(72) Kowalczyk Zdzisław, Spaliński Krzysztof

(54) Kasująca głowica magnetyczna

(57) Głowica ma obudowę /1/ wykonaną w formie wtryskowej o jednym kierunku zamykania, równoległym do tworzących walcowej powierzchni czoła głowicy. Obwód magnetyczny /3/ wraz z cewką /4/ zamontowany jest wewnątrz obudowy w tym samym kierunku. Obudowa /1/ ma wnęki na rygle. /1 zastrzeżenie/



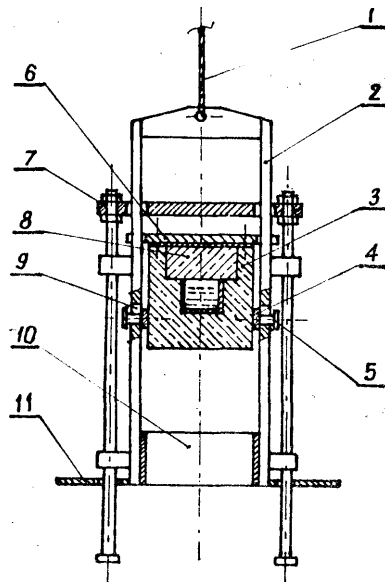
4 (51) G21F G01P U1 (21) 85400 (22) 88 11 09

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa(72) Żenczykiewicz Zdzisław, Owczarczyk
Andrzej, Szpilowski Stanisław, Burliński
Henryk(54) Samoczynny głębiny dozownik
osadów znakowanych izotopowo

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego dostarczania do miejsc pomiaru

substancji znakowanych izotopowo, bez, konieczności przenoszenia tych substancji z pojemnika transportowego do dozownika.

Samoczynny głębiny dozownik do dozowania osadów znakowanych izotopowo na dno naturalnego zbiornika wodnego ma pojemnik /3/ wyposażony w uchwyty /4/ usytuowane poniżej jego środka ciężkości. Pojemnik /3/ ma pokrywę /8/ wyposażoną w wodziki /6/ połączone poprzez przewodnicę /2/ z zespołem zderzaków /7/ samoczynnie otwierających pokrywę /8/ pojemnika przy zetknięciu zderzaków /7/ z dnem zbiornika naturalnego. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

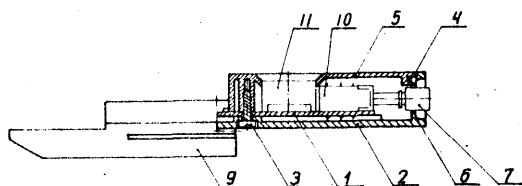
ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01H U1 (21) 85385 (22) 88 11 10

(71) Warszawskie Zakłady Telewizyjne
"UNITRA-WZT", Warszawa(72) Rojek Mariusz, Zabost Waldemar,
Misiak Krzysztof(54) Zespół załączająco-programujący

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół załączająco-programujący przeznaczony do stosowania w sprzęcie elektronicznym, przede wszystkim w odbiornikach telewizyjnych.

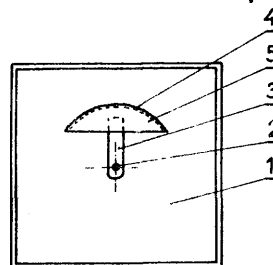
Zespół ma płytkę drukowaną /1/ osadzoną w podstawie /2/ połączonej z pokrywą /5/. Podstawa /2/ ma od strony czołowej otwory /6/, w których znajdują się przyciski /7/ przełącznika /10/, a od dołu ma przewodnicę /9/. /1, zastrzeżenie/



4 (51) H01H U1 (21) 85429 (22) 88 11 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice(72) Klimus Antoni, Stępień Bronisław,
Przyrządski Bolesław, Turula Jan(54) Wyłącznik zabezpieczający

(57) Wyłącznik ma kwadratową płytę czołową /1/ z osią wyłącznika /2/ w środku. Na koniec osi wyłącznika /2/ nasadzona jest dźwignia wyłącznika /3/. Z płyty czołowej /1/ połączona jest krawędzią łączącą /4/ osłona zabezpieczająca /5/ w kształcie wycinka koła, a odległość między nią a osią wyłącznika /2/ jest mniejsza od długości dźwigni wyłącznika /3/» której koniec jest dzięki temu zasłonięty w położeniu włączenia. /1 zastrzeżenie/

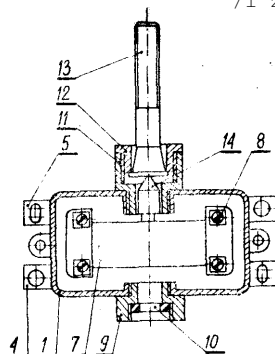


4(51) H01H U1(21) 85469 (22) 88 11 15

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Lublin
(72) Dejno Ryszard

(54) Wyłącznik

(57) Wyłącznik charakteryzuje się tym, że gniazdo /11/ ma kształt dwustopniowej tulei, a komora o większej średnicy gniazda /11/ ma gwint na wewnętrznej ścianie, zaś w komorę tę wkręcony jest element blokujący /12/ o kształcie tulei z kołnierzem. Natomiast przycisk stanowi trzpień /13/, którego jeden koniec jest gwintowany, a drugi koniec rozszerza się i ma kształt stożka, do którego podstawy przylega koniec pośredniego trzpienia /14/ o kształcie stożka, skierowanego w kierunku trzpienia /U/. Średnica podstawy trzpienia /13/ jest większa od średnicy pośredniego trzpienia /14/ i jest zbliżona do większej średnicy gniazda /11/. /1 zastrzeżenia/



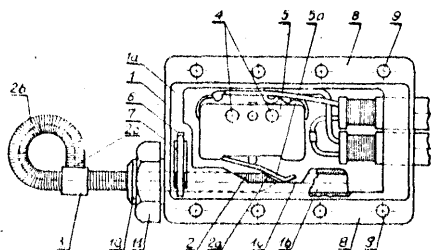
4(51) H01H U1(21) 85471 (22) 88 01 17

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,

(72) Grzybowski Adam, Jankowski Janusz,
Skopek Stanisław, Ragiel Czesław

(54) Wyłącznik

(57) Wyłącznik charakteryzuje się tym, że osadzony w korpusie /1/ kołek /2/ zwierający ma postać ciasno zwiniętej sprężyny śrubowej ze stożkowym końcem /2a/, którym przylega do dźwigniowego przycisku /5a/ miniaturowego łącznika /5/. Kołek /2/ zwierający jest utrzymywany w nastawnym położeniu względem dźwigniowego przycisku /5a/ miniaturowego łącznika /5/ za pomocą sprężyny /7/, osadzonej w wycięciu /6/ korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/

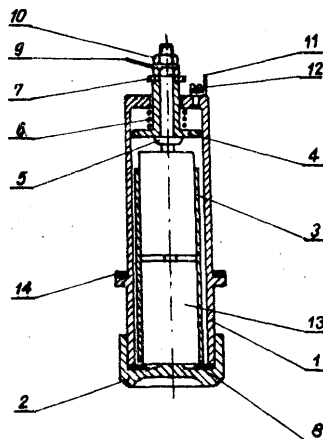


4(51) H01M U1(21) 85313 (22) 88 11 03

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Gołębiowski Wiesław, Miśkiewicz Andrzej

(54) Hermetyczna obudowa baterii

(57) Obudowę stanowi korpus /1/ o kształcie tulei z kołnierzem umożliwiającym przykręcenie go do płyty czołowej urządzenia przez uszczelkę hermetyzującą /H/. Korpus /1/ zamknięty jest nakrętką /2/ z podkładką hermetyzującą /8/. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się okrągły pojemnik baterii /3/ oraz tulejka izolacyjna z kołnierzem /4/ mająca bolec stykowy /5/ zakończony podkładką izolacyjną /7/, piórkami lutowniczymi /9/ i nakrętkami /10/. Do boku korpusu /1/ przymocowane jest wkrętem /12/ drugie piórko lutownicze /11/. /1 zastrzeżenie/

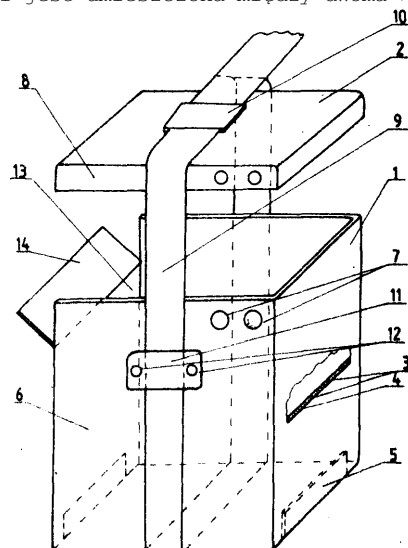


4(51) H01M U1(21) 85694 (22) 88 12 07

(75) Stasik Bogusław, Poznań

(54) Osłona akumulatora

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że przeładowująca /4/ osłona ma wycięcia /5/ i jest umieszczona między dwoma warstwami



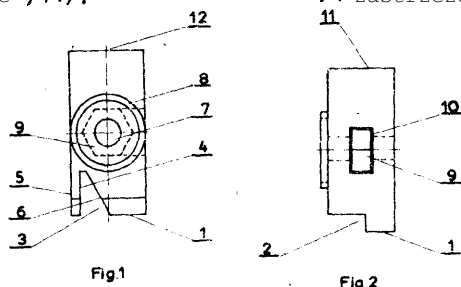
/3/, trudno palnej i wytrzymałej mechanicznie. tkaniny kwaso- i olejoodpornej, stanowiącymi ściany pojemnika /V i pokrywy /2/, zaś obejma pasowa /9/ dociskająca pokrywę /2/ do pojemnika /1/ ma regulator docisku /10/. Ponadto przednia ściana /13/ pojemnika /1/ ma uchylną listwę /14/, zaś w ścianie bocznej /6/ pojemnika /1/ i ścianie bocznej /8/ pokrywy /2/ wykonane są otwory /7/. /1/ zastrzeżenie/

4 (51) K02B U1 (21) 85487 (22) 88 11 17
H05K

m) Spółdzielnia Inwalidów Aparatury
Elektrotechnicznej "POKÓJ", Łódź
(72) Majchrowicz Janusz, Wziętek Paweł,
Czepulonis Zygmunt

(54) Uchwyt mocujący aparaturę elektryczną

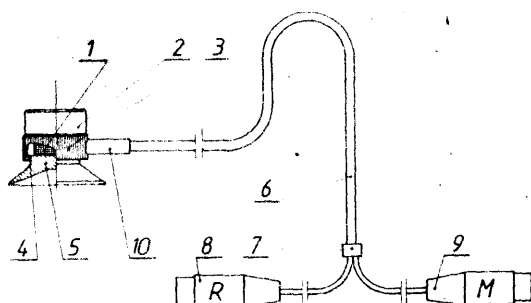
(57) Uchwyt ma kształt prostopadłościanu z prostokątnym od dołu uskokiem /2/ w widoku z boku. Natomiast w widoku z przodu uchwyt ma klinowe wcięcie /3/, o prostym boku /4/ pionowej sprężystej cienkiej ściany /5/ i o przeciwległym skośnym boku /6/ ściany grubej. Uchwyt ma w poziomym otworze /7/, dla śruby mocującej, nakrętkę /9/ wciśniętą poprzez otwór /10/ w pionowej bocznej ścianie /11/. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) H04R U1 (21) 85379 (22) 38 11 08
(71) Przedsiębiorstwo Marketingowe "CONSMARKET",
Spółka z o.o., Radom
(72) Strochna Jan

(54) Sonda telefoniczna

(57) Sonda składa się z obudowy /2/ na trwale połączonej z ssawką /5/, wewnątrz której umocowana jest cewka indukcyjna /1/ połączona przewodem /6/ z wtykiem pięciobolcowym /8/ dla połączenia sondy do radioodbiornika i wtykiem pięciobolcowym /9/ dla połączenia sondy do magnetofonu. /4/ zastrzeżenie/



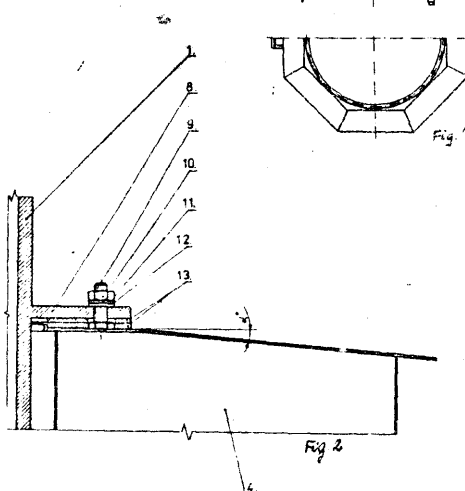
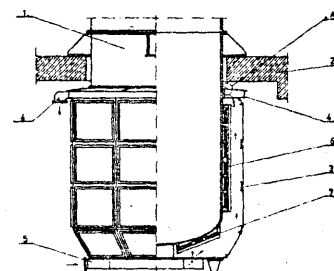
4 (51) H05B U1 (21) 85058 (22) 88 10 06

(71) Łódzkie Zakłady Tennotechniczne "ELCAL",
Łódź

(72) Góra Krzysztof, Boliński Grzegorz

(54) Obudowa do nagrzewnicy indukcyjnej
kotłowej

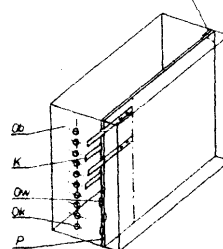
(57) Obudowa do nagrzewnicy charakteryzuje się tym, że jej górny kanał wylotowy /4/ wykonany jest w postaci zadaszenia, pochylonego do osi reaktora /1/ pod kątem $5^\circ - 15^\circ$ i wystającego poza obręb obudowy /3/. Górny kanał wylotowy /4/ połączony jest z pierścieniem /8/ reaktora /1/, przy czym miejsce połączenia jest uszczelnione uszczelkami /13/. Obudowa /3/ z reaktorem /1/ skreślona jest śrubami /9/ i zespołem podkładek /11/ i /12/ oraz nakrętkami /10/. /3/ zastrzeżenia/



4 (51) H05K U1 (21) 84791 (22) 88 09 07

(71) Polskie Koleje Państwowe Zakłady
Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych,
Katowice

(72) Korczyński Włodzimierz, Simon Grzegorz,
Wójcik Stanisław



(54) Wtykowy obudowany zespół obwodów drukowanych

(57) w zespole płytka /P/ obwodu drukowanego ma przy lutowane do ścieżek płytki końcówki /K/, zlokalizowane na przemian z obu stron płytki /P/, przy czym płaszczyzna końcówek

/K/ jest równoległa do płaszczyzny płytki /P/ i do kierunku wtykania zespołu do gniazda. Obudowa /Ob/ ma otwory /Ow/ na końcówki /K/ oraz występ /W/ na ścianie przeciwległej do ścianki z otworami /Ow/. Obudowa /Ob/ ma również otwory kodujące /Ok/.

/2 zastrzeżenia/

Wykaz, numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w/ DUP Nr 17/1939

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
263717	H U	62
267762	C02F	23
268964	A01N	3
269286	B65D	19
269329	B21K	11
269465	C07D	27
269613	B03D	3
269995	C07n	27
270012	E04H	41
270068	C01C	22
270285	B08U	9
270421	B23Q	14
270422	B23Q	14
270423	C10J	35
270519	G09B	58
270521	E21C	3
270522	A63B	6
270523	G3C	19
270525	C21	36
270526	F16D	47
270528	C07D	23
270532	A61B	5
270534	A01K	2
270535	H02P	60
270543	C22C	36
270544	G01N	52
270547	G01R	55
270548	A01N	3
270549	O9B	33
270550	C01G	23
270551	H04B	62
270553	C07J	32
270554	D05C	0
270556	G06F	58
270567	B02D	7
270568	G01N	53
270574	G01N	53
270579	F04B	46
270580	F16D	48
270581	F26B	49
270582	F42D	49
270583	F42D	50
270584	B06B	9
270585	G01L	51
270586	C06B	25
270587	B25	15
270589	C08J	32
270592	B05F	41

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
270593	C23F	37
270594	G01L	51
270595	G01C	50
270596	G01N	53
270597	G01F	50
270599	F02M	46
270600	E02D	40
270602	B21D	44
270603	F26B	49
270604	F16H	43
270608	E21B	41
270609	E21H	42
270611	G05D	57
270612	B22D	12
270613	D00F	38
270615	B05C	9
270616	B21D	44
270618	C08G	32
270619	C10G	35
270620	G01N	54
270621	B41M	18
270622	F15B	47
270624	G01P	55
270626	A47C	4
270630	G01	54
270631	H02	59
270636	B23D	17
270644	F02B	46
270645	C07C	25
270647	O5K	62
270648	C07C	25
270649	C07C	25
270650	E01C	39
270652	F42D	50
270654	B27D	16
270655	O8G	32
270657	C23C	37
270658	C23C	37
270659	C23C	37
270661	C07C	26
270663	B23H	13
270664	B23H	13
270665	B23H	13
270666	B23H	13
270667	B23H	14
270668	H02P	61
270669	G01F	51
270670	B01D	6

1	2	3
270671	C07C	26
270672	C08G	32
270673	C08J	35
270674	E04G	41
270675	G01F	51
270679	G06F	58
270682	A62C	6
270683	E21B	42
270684	E06B	41
270685	E21D	45
270686	B29C	17
270687	B23Q	15
270689	E21B	42
270691	B08B	9
270692	B08B	10
270693	G01N	54
270695	B62B	18
270696	C09D	35
270704	G01L	52
270705	C03C	24
270706	E21B	43
270707	F16C	47
270708	E21B	43
270709	C02F	23
270711	C02F	23
270712	C07F	30
270716	G01S	56
270717	G01S	56
270718	B29C	17
270719	B22D	12
270720	A43D	4
270722	B63H	19
270724	B66F	22
270725	H05B	62
270726	B01F	7
270730	H03F	61
270731	H02G	59
270732	G01R	55
270733	C07II	31
270737	G01R	56
270738	H02K	60
270742	E02F	40
270744	B01D	6
270745	C07C	26
270747	G01G	51
270748	B65D	20
270749	B65D	20
270751	F16H	48
270755	A23B	4
270756	C03C	24
270757	E01B	39
270758	E21D	45
270760	G05F	57
270761	B28C	17
270763	G05F	57

1	2	3
270764	H02J	60
270766	B65D	20
270767	B08B	10
270768	B65D	20
270774	E21F	45
270775	G05B	57
270777	C04B	24
270778	E21C	44
270779	F01B	46
270780	C12G	35
270781	D06M	38
270782	F16N	49
270783	D00M	38
270784	H03K	61
270982	H02H	59
271284	C12N	35
271386	B21B	11
271452	C08L	33
272847	C07D	28
273479	B01F	7
273831	G5	22
273866	A01N	3
274053	B08B	10
274070	B65G	22
274365	H02P	61
274557	F16C	47
274669	C12N	36
274977	C07D	28
275576	B25B	16
275677	B65D	21
275678	B65D	21
275679	B65D	21
275680	B65D	21
275681	B65D	21
275682	B25J	16
275695	C02F	23
275724	A01G	2
275752	B25J	16
275756	E04C	40
275776	H01L	58
275781	C22C	36
275807	A61K	5
275819	B22C	11
275825	B02C	8
275829	B23D	13
275838	G01N	54
275858	F16C	47
275859	B05B	8
275867	G01M	52
275873	B21J	11
275883	B41F	18
275892	C07D	29
275895	C09B	33
275896	C09B	33
275897	C09B	34

1	2	3
275898	C09B	34
275899	C09B	34
275906	A61G	5
276048	A01N	4
276316	B22D	12
276464	G01L	52
276465	B65B	19
276549	C07C	26
276558	B60N	18
276559	B22F	12
276564	C04B	25
276565	C07K	32
276595	A61K	5
276597	G25B	38
276650	A61K	6
276699	D22F	12
276822	C02F	24
276892	C07G	27
277145	H02H	59
277206	B41B	17

1	2	~~3~~
277216	E01B	39
277217	E01B	39
277239	C07D	29
277240	C08L	33
277287	A61F	5
277288	B23Q	15
277289	B23Q	15
277327	A01D	2
277343	C04B	25
277364	E21C	44
277494	C02F	24
277497	E02B	39
277498	E02B	40
277508	A23L	4
277509	E21D	45
277628	G07D	30
277629	C07D	30
277926	G07H	31
277927	C07II	31
278118	C07C	27

Wykaz numerowy **zgłoszonych** wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 17/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
74622	F24C	90
83519	B65D	77
83520	B65D	77
83521	B65D	78
84215	B02C	69
84233	B01J	68
84537	B63B	76
84561	G06F	95
84791	H05L	98
84916	E05B	33
84945	D61B	74
84991	A01G	63
85058	H05B	98
85070	E04F	83
85173	E04C	81
85180	C02F	80
85303	F24H	90
85306	B60N	74
85307	E02F	82
85308	F26B	91
85313	O1M	97
85321	B29B	72
85332	B22D	70
85333	G01C	92
85335	B62K	75
85336	D62D	74
85339	B29C	73
85340	B29C	73
85341	B01F	68
85342	F28D	91
85344	B62J	74
85345	B62J	75
85346	B62J	75
85347	F16K	89
85349	B25B	71
85350	B23G	70
85351	F41J	91
85373	F42D	92
85374	A23N	64
85375	B65D	77
85376	B65H	79
85377	E04C	82
85378	F04B	86
85379	O4R	98
85380	F16B	87
85381	B65G	78
85382	F16B	87
85383	F16L	89

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
85384	B65D	77
85385	H01H	96
85387	B63C	76
85388	F16L	89
85390	A01N	63
85391	C02F	80
85392	F25C	90
85393	G01N	94
85396	A44B	65
85399	F16G	87
85400	G21F	96
85406	B65G	79
85407	B63B	75
85408	D63B	76
85409	C02F	81
85410	F23M	90
85412	A61F	66
85413	A61F	67
85414	A43C	65
85418	A22C	63
85419	B05C	69
85420	F27D	91
85421	B66C	79
85422	B65G	79
85423	B66D	79
85424	E21F	35
85426	D23P	71
85428	F16B	37
85429	H01H	96
85431	G01F	93
85433	E21D	85
85434	E21D	85
85435	E06C	34
85436	B66D	80
85437	E21P	85
85438	B05B	69
85439	B60G	73
85440	G11B	96
85445	A47D	66
85446	G01N	94
85452	F16J	87
85453	B01D	68
85455	C21D	81
85456	A61L	67
85458	G01N	95
85459	B24C	71
85460	E06B	84
85461	E06B	84

1	2	3
85462	F02M	86
85463	F42D	92
85464	F16J	88
85465	F16J	88
85466	F16J	88
85467	E04F	83
85468	A23P	65
85469	H01H	97
85471	H01H	97
85472	E04H	83
85474	B2U	70
85475	E01F	82
85476	E01C	81
85477	G01G	94
85478	B61G	74
85479	A63B	67
85480	A22C	64
85481	A22C	64
85482	A22C	64
85483	B27B	72
85485	B23Q	71
35486	G09B	95

1	2	3
85487	H02B	98
85438	F04D	86
85493	E01F	82
85495	B0U	68
85496	A61G	67
85497	B27C	72
85498	A47C	66
85499	F16L	89
85516	A47C	66
85677	A47J	66
85678	B67D	80
85679	B08B	70
85680	A23N	64
85681	A23N	65
85694	H01M	97
85854	B25B	72
86070	G01N	95
86143	F24H	90
86177	G01F	93
86313	G01C	93
86351	B65D	78
86352	B65D	78

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	6
Dział C - Chemia i metalurgia.....	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	38
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	39
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	46
Dział G - Fizyka.....	50
Dział H - Elektrotechnika.....	58
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	100

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	63
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	68
Dział C - Chemia i metalurgia.....	80
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	81
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	86
Dział G - Fizyka.....	92
Dział H - Elektrotechnika.....	96
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	103