

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).
- Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188 skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1989r Ark. wyd. ark. druk. , • Pap. druk. sat
kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3400 16egz obowiązkowych

Cena 900 zł

Telefax 250 581 INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 855 /

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 04 września 1989 r.

Nr 18 /410/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dana dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51)** - symbol **Międzynarodowej Klasyfikacji** Patentowej ;
cyfra przed kodem **(51)** oznacza **kolejną** edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71)** - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy **są**)
zarazem **zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone **są** literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO **ST16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

A1	-	ogłoszenie	zgłoszenia	o	patent
A2	-	"	"	"	tymczasowy
A3	-	"	"	"	dodatkowy
A4	-	"	"	"	tymczasowy dodatkowy
U1	-	"	" o	prawo	ochronne
U3	-	"	"	"	dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B A1(21) 270965 (22) 88 03 01

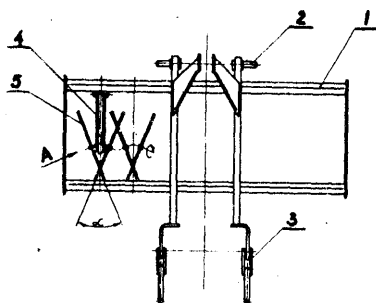
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-UNIA",
Grudziądz

(72) Fabrykiewicz Wojciech

(54) Spulchniacz obrotowy palcowy

(57) Spulchniacz obrotowy palcowy służący do uprawy i doprowadzania gleby, charakteryzuje się tym, że zawiera dwubelkową ramę /1/ związaną z układem zawieszenia /2/ i wieszakiem /3/ do zaczepiania narzędzi doprowadzających. Na ramie /1/ osadzone są wahliwe uchwyty /4/ tarcz palcowych /5/. Tarcze palcowe /5/ osadzone są w uchwytach /4/ obrotowo, parami pod kątem, wzajemnie zazębiając się.

/2 zastrzeżenia/



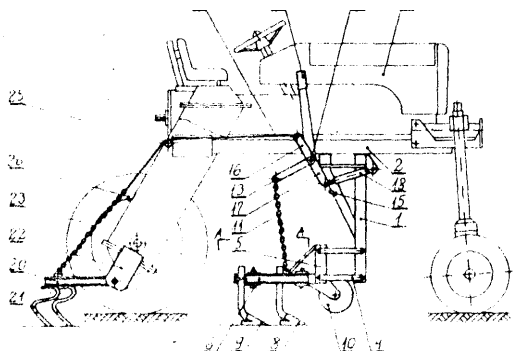
4(51) A01B A2(21) 276211 (22) 88 12 02

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice

(72) Godyń Adolf

(54) Opielaczo-obсыпник szkórkarski

(57) Opielaczo-obсыпник złożony jest z trzech sekcji roboczych zamocowanych poprzez równo-



ległoboki /4/ do wsporników /1/, przykręconych do ramy /2/ ciągnika ezcudłowego /3/. Każda sekcja składa się z ramy /5/ i rozchylonych podłużnic /6/, do których zamocowane są gęsie stopki /8/, /9/, bądź odkładnice. Elementy te podczas pracy utrzymywane są na określonej głębokości poprzez koło podporowa /10/. Opielaczo-obсыпnik ma też dwa spulchniacze do likwidacji śladów tylnych kół ciągnika, złożone z ramy /20/ i dwóch sprężynowych łap /21/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) A01G A1(21) 270879 (22) 88 02 25

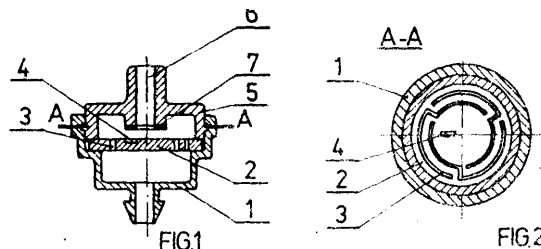
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Krzemiński Jerzy, Olczyk Paweł,
Kaniszewski Stanisław

(54) Emiter kropel do nawadniania roślin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji emitera kropel, stosowanego w systemach nawadniających, który przydławia swobodny przepływ strumienia wody w emiterze podczas uruchamiania układu nawadniającego.

Emiter ma sprężystą przegrodę w postaci płytki /2/ uwytnowanej swym obrysem w korpusie /1/ emitera. Płytkę /2/ ma trzy równomierne rozmieszczone, dwustopniowe łukowe przecięcia /3/, z których każde wpisane jest w kąt mniejszy od 120° a część łukowa o większym promieniu, każdego z nich, zachodzi nad część łukową o mniejszym promieniu sąsiedniego przecięcia /3/. Wyodrębniona przecięciami /3/ część środkowa płytki /2/, mająca kanałek dławiący /4/, służy do przyknięcia w czasie pracy emitera otworu wylotowego /6/. /1 zastrzeżenia/



4(51) A01G A2(21) 275149 (22) 88 10 06

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa -
Zakład Doświadczalny Mechanizacji
Ogrodnictwa, Skierniewice; Instytut
Warzywnictwa, Skierniewice

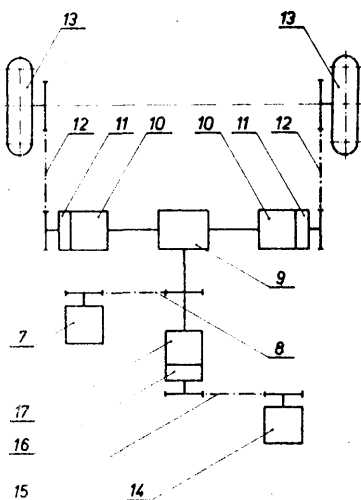
(72) Florczyk Marek, Stefanowski Andrzej,
Rak Roman, Wysocki Bolesław, Piaste
Włodzimierz, Modzelewski Dariusz

(54) Układ kierowania wraz z napędem jazdy oczej i manewrowe maszyny kompostującej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma silnik /7/ do jazdy manewrowej i silnik /14/ do jazdy roboczej. Silnik /7/ przekazuje napęd na koła Jezdne /13/ poprzez przekładnię /8/, reduktor /9/, układ sterowania lewy i prawy /10/, reduktor lewy i prawy /11/, przekładnię lewą i prawą /12/. Podczas Jazdy roboczej napęd przenoszony Jest z silnika /14/ poprzez przekładnię /15/, reduktor /16/, sprzęgło /17/ na reduktor /9/ i dalej w ten sam sposób jak dla jazdy manewrowej.

Korekta jazdy w przyśmle odbywa się poprzez poślizg w elemencie ciernym układu sterowania /10/. Tak skonstruowany układ eliminuje konieczność stałego dozoru i kierowania przy układaniu przyzmy pierwszej oraz kolejnych przemieszczeń przyzmy kompostowej.

/2 zastrzeżenia/

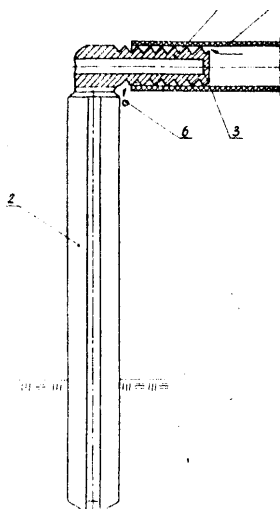


4(51) A01G A2(21) 275964 (22) 88 11 23

(75) Krzemiński Jerzy, Rzeźniak-Sznapiak Grażyna, Sznapiak Aleksander, Bohdanowicz Lech, Warszawa

(54) Emiter palikowy

(57) W emiterze urządzenia do kropłowego nawadniania roślin nagwintowany trzpień /1/.



uksztaltowany prostopadle do trzonu /2/, ma postać tulei zamkniętej denkiem /3/. W tulejowym trzpieniu /1/ zostały wzajemnie skojarzona dwa wymiary konstrukcyjne, a mianowicie grubość ścianki h_1 w zależności od wysokości gwintu

h_1 , przy czym optymalna grubość ścianki h_1 zawarta jest w zakresie; $h_2 \quad 0,5 + 1,0 \quad h_1$.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A01H A1(21) 270861 (22) 88 02 25

(71) Novotrade RT, Budapeszt, HU

(54) Sposób wytwarzania minibulw ziemniaka

(57) Sposób wytwarzania minibulw ziemniaka z roślin in vitro rozmnażanych przez hodowlę kormorkową i ukorzenionych w środowisku ciekłym, charakteryzuje się tym, że wytwarzanie bulw indukują się in vitro na roślinach ukorzenionych, indukowane rośliny sadzi się w środowisku stałym w szklarniach i rozwijanie bulw przeprowadza się w szklarniach, przy czym wzrost łodyg roślin ogranicza się przez opryskiwanie chemikaliami antygiberelowymi, rozwinięte minibulwy zbiera się, następnie rośliny sadzi się znów do ziemi, wzrost łodyg ogranicza się nadal, a zbieranie i sadzenie powtarza się okresowo podczas okresu wegetacyjnego roślin.

/8 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 270560 (22) 88 02 10
C07C

(30) 87 02 11 - GB - 8703068

87 03 31 - GB - 8707608

(71) May and Baker Limited, Dagenham, GB

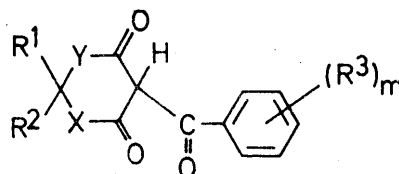
(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera, jako substancję czynną pochodną 2-benzotioacyklicznego -1,3-dionu o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę metylenową, atom tlenu lub siarki lub grupę $-NR^4$, V oznacza grupę metylenową o wzorze $-C/R^5/R^6$ lub atom tlenu, R oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub oznacza grupę cykloalkilową,

7 1

R oznacza atom wodoru lub grupę R albo R i 2 3

R razem oznaczają grupę alkilową, R oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową, karboksylową, nitrową, cyjanową, aminową lub karbamylową, grupę alkoksycarbonylową, alkanoilową lub alkaniloaminową lub grupę R, RO, RS, RSO lub RSO₂, których to grupach R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową lub alkoksycarbonylową, R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową lub alkoksycarbonylową, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę /R /_n-fenylo-S,



grupę **cykloalkilową**, tetrahydropyran-3-ylową lub grupę /R/ -**fenylo-**, w której R oznacza atom chlorowca, grupę **hydroksylową**, **karboksylową**, **nitrową** lub **cyjanową**, grupę **aminową** lub **karbamylową**, grupę **alkoksykarbonylową** lub **alkanoilową** lub **alkanoiloaminową** lub grupę R, RO, RS, RSO lub RSO_n, w których to grupach R oznacza ewentualnie podstawioną grupę **alkilową**, m oznacza zero lub liczbę **całkowitą** 1-5 oraz n oznacza zero lub liczbę **całkowitą** 1-5. /36 zastrzeżeń/

4(51) A01N Ai(21) 270981 (22) 88 03 03
C070

(30) 87 03 05 - GB - 8705183

37 10 15 - G3 - 8724192

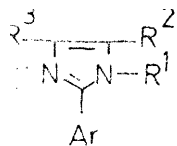
(71) May and Baker Limited, Dagenham, GB

(54) Środek szkodnikobójczy zawierający nowe pochodne 2

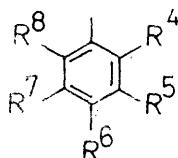
(57) środek jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę **alkilową**, ewentualnie podstawioną, R i R₂ 3

stawioną, R i R₂, które mogą być takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub atom chlorowca, grupę **nitrową**, **karboksylową** lub **cyjanową**, grupę **alkoksykarbonylową** lub **alkanoilową**, grupę **karbonylową** lub **sulfamylową**, ewentualnie podstawioną, grupę **aminową**, ewentualnie podstawioną przy atomie szotu, lub oznaczają grupę R, RO, RS, RSO lub RSO₂, w których to grupach R oznacza grupę **alkilową** ewentualnie podstawioną, Ar oznacza ewentualnie podstawioną **2,4-dwupodstawioną** grupę **fenylową** o wzorze ogólnym 2, w którym i fi

R, które mogą być takie same lub różne, oznaczają atom chlorowca lub grupę R, RO, RS, RSO lub RSO_n, w których to grupach R oznacza grupę **alkilową** ewentualnie podstawioną, oraz R₅, R₇ i R₈, które mogą być takie same lub różne, oznaczają podstawnik o znaczeniu podanym powyżej dla R. R₂ lub oznaczają atom wodoru, grupę **hydroksylową**, **karboksylową**, **nitrową**, **cyjanową** lub **aminową**, grupę **alkiloaminową** ewentualnie podstawioną przy atomie azotu, lub oznaczają grupę **alkoksykarbonylową** lub **alkanoilową**. /23 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) A01N A1(21) 274703 (22) 88 09 16
C07C

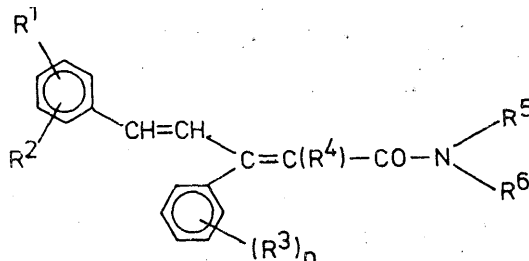
(30) 87 09 16 - CH - 3570/87

(71) F. Hoffmann - La Roche und Co. AG, Barmenia, CH

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną nowe amidy kwasu akrylowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę C₁₋₆-chlorowcoalkilową, C₂₋₆-chlorowcoalkenylową, C₁₋₆-chlorowcoalkilową, C₁₋₆-alkilową, C₁₋₆-alkoksyłową, R⁴ oznacza atom wodoru lub rodnik C₁₋₆-alkilowy, R i R₂ niezależnie od siebie oznaczają rodnik C₁₋₆-alkilowy albo wraz z atomem azotu, z którym są związane, oznaczają grupę **morfolinową** lub **tiomorfolinową** a n oznacza 1, 2 lub 3 oraz zawiera substancje pomocnicze. /7 zastrzeżeń/

-chlorowcoalkoksyłową, C₂₋₆-chlorowcoalkenylową, C₁₋₆-alkilową, C₁₋₆-alkoksyłową, R⁴ oznacza atom wodoru lub rodnik C₁₋₆-alkilowy, R i R₂ niezależnie od siebie oznaczają rodnik C₁₋₆-alkilowy albo wraz z atomem azotu, z którym są związane, oznaczają grupę **morfolinową** lub **tiomorfolinową** a n oznacza 1, 2 lub 3 oraz zawiera substancje pomocnicze. /7 zastrzeżeń/



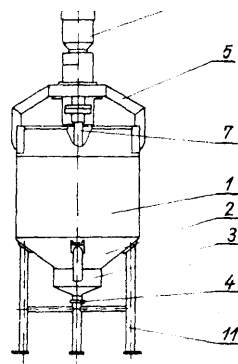
4(51) A23C A1(21) 270800 (22) 88 02 22

(71) Instytut Mleczarstwa Oddział w Olsztynie, Olsztyn

(72) Kadaj Leszek, Oberbek Marek, Dajnowiec Zbigniew, Płodzień Józef T.

(54) Rozdrabniacz twarogu kazeinowego

(57) Rozdrabniacz twarogu kazeinowego charakteryzuje się tym, że ma pionowy zbiornik /i/ z dnem /2/ w kształcie stożka ściętego, z którym połączona jest komora rozdrabniająca /3/. Wewnątrz komory rozdrabniającej /3/ znajdują się noże nieruchome. Na pionowym obrotowym wale /7/ mieszczącym się wewnątrz rozdrabniacza i komory rozdrabniającej umieszczone są przeciennie z nożami nieruchomymi - noże ruchome. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47B A1(21) 270922 (22) 88 02 29

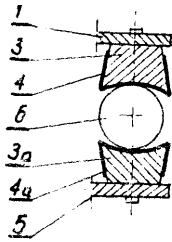
(75) Biernacki Marcin

(54) Zespół jezdny, zwłaszcza do wysuwania szuflad

(57) Zespół jezdny składa się z szyny ruchomej /1/ połączonej z elementem przesuwającym oraz szyny nośnej /5/ połączonej z konstrukcją. W tych szynach osadzone są listwy bieżnikowe mające

wkłady /3 i 3a/ z tworzywa sztucznego, opancerzona powłokę stalową /4 i 4a/, zaś między listwami umieszczone są kulki /6/.

/1 zastrzeżenie/

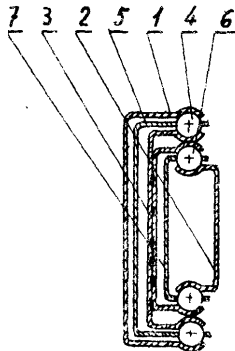


4(51) A47B A1(21) 270923 (22) 88 01 29

(75) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Zespół jezdny, zwłaszcza do wysuwania szutla

(57) Zespół ma szynę ruchomą /1/, którą ma wewnątrz dwa tory jezdne o przekroju łukowym. Wewnątrz szyny ruchomej /1/ znajduje się szyna stała /2/, która ma wewnątrz dwa tory jezdne o przekroju łukowym. Pomiedzy tymi szynami usytuowany jest element pośredni /3/ mający zewnątrz i wewnątrz po dwa tory jezdne o przekroju łukowym. W bieżniach pomiędzy szyną ruchomą /1/ i elementem pośrednim /3/ oraz pomiędzy szyną stałą /2/ i elementem pośrednim /3/ znajdują się kulki /4/ i /6/ osadzone w koszykach /5/ i /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A47J A1(21) 270941 (22) 88 02 29

(75) Zgorzelaki Zygmunt, Goczałkowice

(54) Pokrywa na naczynia

(57) Pokrywa na naczynia, charakteryzuje się tym, że w środkowej części ma powierzchnię płaską /A/, a na obrzeżu powierzchnia /B/ załamana jest skośnie do dołu, zaś na zewnątrz pokrywy, poza obrysem zamykanego naczynia znajduje się rączki /C/ pokryta materiałem izolowanym cieplnie. /1 zastrzeżenie/



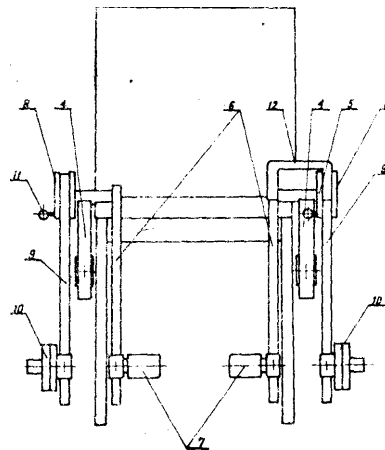
4(51) A61B A1(21) 270802 (22) 88 02 22
A61H

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. O. Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Barzykowski Jerzy, Jakubiak Stefan,
Bylina Wacław, Kowalik Ryszard, Fidelus
Kazimierz, Nosarzewski Zdzisław,
Wychowański Michał, Tylman Donat, Siwek
Wiesław, Marczyński Wojciech, Sitarz
Józef, Wójcikowski Alojzy

(54) Urządzenie do ćwiczeń rehabilitacyjnych
T pomiaru momentu siły w stawie kolanowym

(57) Urządzenie składa się z siedziska z oparciem i stojaka, do którego przednich nóg przymocowane są wsporniki, w których umieszczone są wysięgniki poziome na końcach których zamontowane są wysięgniki pionowe /4/. Z wysięgnikami /4/ połączone są tarcze stałe /5/ sprzężone z dźwigniami wewnętrznymi /6/, do których umocowane są przesuwne tuleje z wałkiem oporowym /7/. Dźwignia /6/ połączone są na stałe z tarczami /8/ wyposażonymi w trzpień /11/. Między tarczami /5 i 8/ umieszczone są obrotowo dźwignie zewnętrzne /9/, które poprzez przetworniki momentu siły /12/ połączone są z dźwigniami wewnętrznymi /6/. Na dźwigniach /9/ umieszczone są suwliwie ciężarki /10/.

/3 zastrzeżenia/

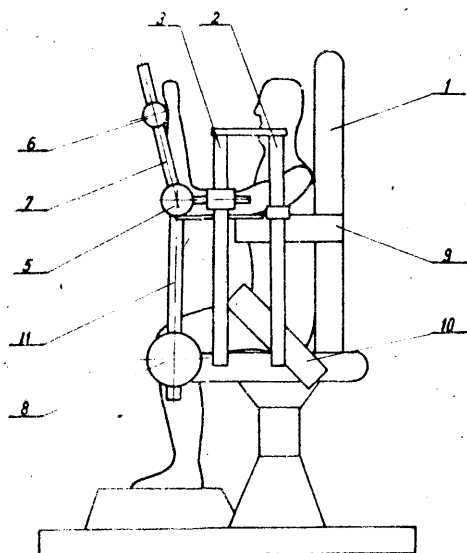


4(51) A61B A1(21) 270803 (22) 88 02 22
A61A

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. O. Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Barzykowski Jerzy, Jakubiak Stefan,
Bylina Wacław, Kowalik Ryszard, Fidelus
Kazimierz, Nosarzewski Zdzisław,
Siwek Wiesław, Wychowański Michał,
Tylman Donat, Marczyński Wojciech,
Sitarz Józef, Wójcikowski Alojzy

(54) Urządzenie do ćwiczeń rehabilitacyjnych
i pomiaru momentu siły stawu łokciowego

(57) Urządzenie składa się z prowadnicy /2/ połączonej suwliwie z podpórki oraz prowadnicy /3/, do której zamontowany jest suwliwie momentomierz /5/ sprzęgający dźwignię /7/ wyposażoną w wałek /6/ z dźwignią /11/, do której zamocowane są suwliwie ciężarki /8/. Urządzenie wyposażone jest również w etabilizatory /9/ i /10/. /2 zastrzeżenia/

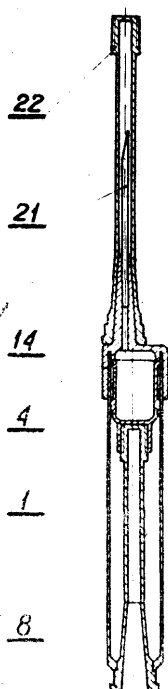


4(51) A61B A1(21) 276445 (22) 88 12 16

(75) Gościcki Kazimierz, Warszawa

(54) Przyrząd jednorazowego użycia do pobierania krwi

(57) Przyrząd jednorazowego użycia do pobierania krwi składać się z pojemnika /1/ na krew, wewnątrz którego znajduje się tłoczek /4/, do którego wkręcone jest cięgło /8/. Na pojemnik /1/ w górnej części nakręcona jest nasadka /14/, w której osadzona jest rurka iniekcyjna /21/. Na stożkową część nasadki /14/ jest nałożona osłona /22/ identyczna co do kształtów i wymiarów co cięgło /8/.
/4 zastrzeżenia/



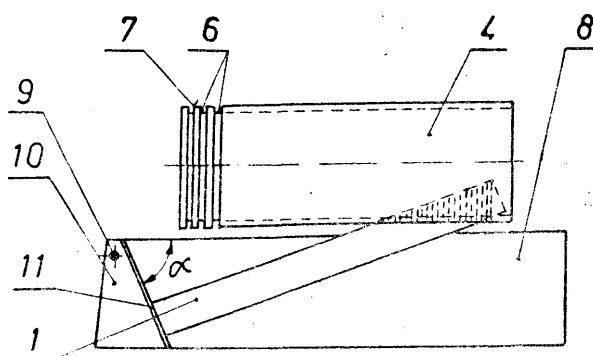
4(51) A61C A1(21) 270851 (22) 38 02 23

(75) Kaszuba Albert, Katowice

(54) Sposób wytwarzania wykałaczek i urządzenie do wytwarzania wykałaczek oraz wykałaczka

(57) Sposób wytwarzania wykałaczek polega na wielokrotnym przecinaniu pasa tworzywa pod kątem wynoszącym 50-60° względem jego dłuższych krawędzi, w celu podzielenia go na wydłużone prostokątne paski o ściętych pod tym kątem obu końcówkach.

Urządzenie do wytwarzania wykałaczek charakteryzuje się tym, że ma prowadniczą płytę /3/ z przodu pomiędzy walcami, na której z jednej strony jest zamocowany obrotowo nastaw-



ny prowadnik /10/ krótszej krawędzi przecinanego pasa /1/ tworzywa. Wykałaczka charakteryzuje się tym, że stanowi ją prostokątny pasek o ściętych pod kątem końcówkach.
/3 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 270918 (22) 88 02 29

(71) Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa

(72) Buchowicz Inna, Służała Barbara, Woźny Ilona, Witwicki Jerzy, Korbecki Michał, Kociński Witold, Szczurkiewicz Władysław

(54) Sposób otrzymywania immunoglobulin ludzkich do stosowania dożylnego

(57) Sposobem według (wynałazku, oczyszczone immunoglobuliny, otrzymane z osocza dawców krwi przez wytręcenie alkoholem etylowym w temperaturach ujemnych, poddaje się ograniczonej krótkotrwałej proteolizie pepsyną w pH 4,0 i temperaturze 35±2°C. Proteolizę prowadzi się w roztworach immunoglobulin, stabilizowanych glicyną w ilości 0,2-0,3 mol/l i zawierających 1-10% białka. Po zakończeniu proteolizy pepsyną, dodaną do immunoglobulin w ilości 0,3-0,8 mg na 1 g białka, usuwa się na żelu DEAE- Sephadex A - 50 w pH 6,0-7,5. Do roztworu modyfikowanych immunoglobulin, zawierających glicynę, dodaje się jako drugi stabilizator - sacharozę w ilości 2-10% wagowych.
/6 zastrzeżeń/

4(51) A61K A2(21) 276175 (22) 88 12 01

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź, Zakład
Innowacyjno-Wdrożeniowy "INPOL", Olsztyn
(72) Rybicki Edward, Urbańczyk Grzegorz,
Hankiewicz Jerzy, Krawiecki Czesław,
Paryjczak Tadeusz, Wroniszewska Jolanta,
Wilmański Zbigniew, Kicerman Jacek,
Sikorski Mariusz

(54) Środek do wycia rąk

(57) środek złożony wagowo z 0,5-40% środka pomocniczego, 0,5-30% związku powierzchniowo-czynnego, 0,5-40% oleju, 0,1-10% składnika zagęszczającego w postaci polimerów rozpuszczalnych w wodzie, 0,02-2% środka konserwującego, oraz z 0,1-1,0% środka zapachowego, charakteryzuje się tym, że zawiera 6,5-40% wagowych skórzanego proszku powstałego w czasie szlifowania skór po wyprawie chromowej, chromowo-glinowej lub po wyprawie garbnikami roślinnymi oraz 0,5-5% wagowych środka chrończego naskórek, 0,1-5% wagowych chlorku sodowego, oraz jako oleje, olej parafinowy lub wazelinowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 277263 (22) 89 01 19

- (30) 88 01 19 - SU - 4357046
(71) Научно - Исследовательский Институт
Физико-Химической Медицины, Москва, SU
(72) Lopukhin Dury Mikhailovich, Adrianova
Irina Pavlovna, Zuevsky Viktor Viktorovich,
Rabovosky Aleksandr Borisovich

(54) Sposób wytwarzania afino-enzymatycznych związków do wizualnego wskaźnikowania cholesterolu na powierzchni skóry pacjenta

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania afino-enzymatycznych związków do wizualnego wskaźnikowania cholesterolu na powierzchni skóry pacjenta, w oparciu o wykrywający środek A, stanowiący substancję powinowatą do cholesterolu, i o wizualizujący środek B.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako wykrywający środek A stosuje się glikozydy steroidowe, glikozydy trójterpenowe, białka hydrofobowe, toksyny białkowe lub polienowe antybiotyki, będące substancją powinowatą do cholesterolu, a jako wizualizujący środek B stosuje się enzymy. W celu zwiększenia czułości otrzymywanych związków unieruchamia się wykrywający środek A i wizualizujący środek B na sieciującym środku C, w charakterze którego stosuje się małowcząsteczkowe lub wielowcząsteczkowe związki. /22 zastrzeżenia/

4(51) A61L A1(21) 270921 (22) 38 02 29

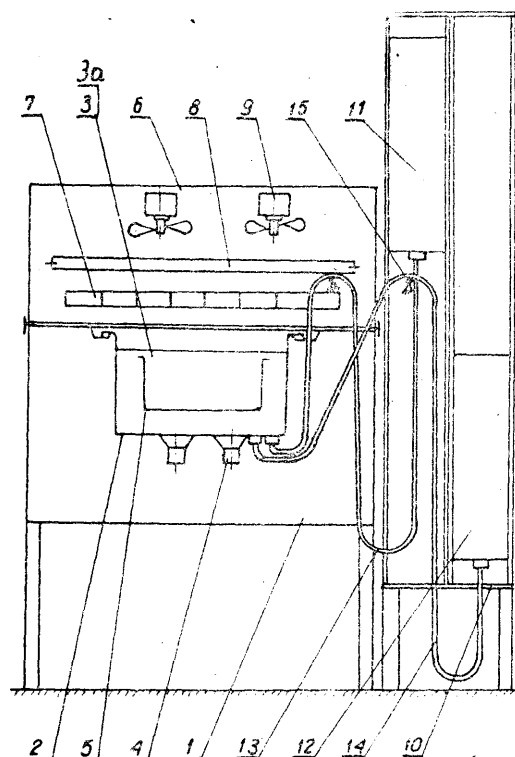
(71) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do jednoczesnego mycia i sterylizacji przedmiotów

zwłaszcza narzędzi chirurgicznych i stomatologicznych

(57) Sposób mycia i sterylizacji polega na jednoczesnym działaniu fal ultradźwiękowych oraz działaniu promieniowania ultrafioletowego na przedmioty zanurzone w roztworze myjącym przez okres 5 minut i w temperaturze 37°C oraz podobnym traktowaniu przedmiotów w płynie płuczącym. W dalszej kolejności przedmioty suszy się ciepłym powietrzem przy działaniu promieniowania ultrafioletowego.

Urządzenie do mycia i sterylizacji ma obudowę /1/, w której umieszczona jest wanna /2/. W dnie wanny /2/ osadzone są wzbudniki ultradźwiękowe. W wieku /6/ obudowy /1/ umieszczone są promienniki ultrafioletowe, grzałka elektryczna /8/ oraz wentylatory /9/. Ponadto w konstrukcji /10/ suwawie wiszące są pojemniki /11 i 12/ z roztworem do mycia i płynem płuczącym połączone przewodami /13, 14/ z dnem wanny /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61L A2(21) 275924 (22) 88 11 22

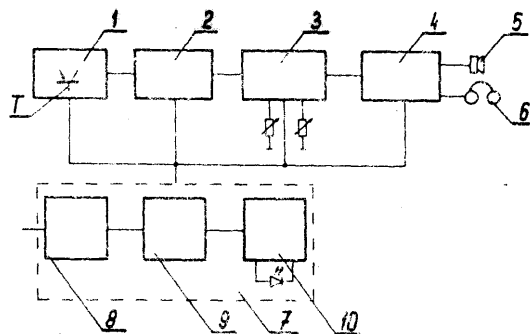
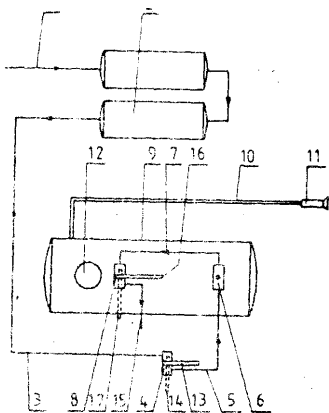
- (71) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej
i Mieszkaniowej, Ciechanów
(72) Zmudczyński Czesław

(54) Układ do dezynfekcji pojemników kontenerowych na śmiecie

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma sprężynkę zainstalowaną w samochodzie ciężarowym i

napędzaną Jego silnikiem, połączone przewodem /1/ ze zbiornikiem /2/ sprężonego powietrza 1 dalej przewodem /3/ przez zawór /4/ oraz trójnik /6/ ze zbiornikiem /9/ na płyn dżyn-fekcyjny, a zbiornik ten połączony jest prze-wodem /10/ z rozpylaczem /11/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A61N A1(21) 270873 (22) 88 02 24

(75) Parzyński Ryszard, Ożóg Maciej, Kraków

(54) Sposób i aparat do wytwarzania sygnału akustycznego, szczegółowo do znieczulenia i a-bolii oraz ustrojenie systemu nerwowego

(57) Sposób polega na tym, że najpierw wytwa-rza się szum o stałej gęstości mocy w całym paśmie akustycznym, po czym tak wytworzony szum poddaje się elektronicznemu przetworze-niu zadającemu mu odpowiednie parametry, amplitudę, zawartość harmonicznych, a następ-nie tak przetworzony szum oddziałuje się na układ nerwowy człowieka drogą akustyczną za pomocą głośnika lub słuchawek.

Aparat charakteryzuje się tym, że na wejś-ciu bloku /2/ wzmacniaczy napięciowych ma pod-łączony generator /1/ szumu białego, który stanowi zaporowo spolaryzowane złącze krzemo-we w postaci złącza półprzewodnikowego baza-emiter tranzystora /T/. /2 zastrzeżenia/

4(51) A62C A1(21) 277918 (22) 89 02 24

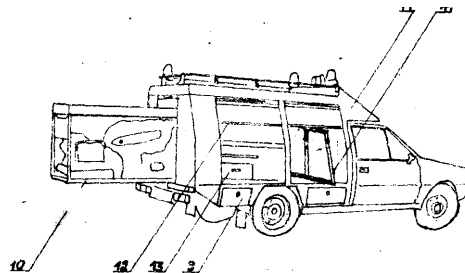
(71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej, Warszawa

(72) Buryk Marian, Zdanowski Mirosław, Wiśniewski Zbigniew, Kocjan Zdzisław, Krzyczmonik Krzysztof

(54) Samochód ratownictwa technicznego, zwłaszcza komunikacyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-wania takiej konstrukcji samochodu, która gwa-rantowałaby szybki dojazd do miejsca wypadku, łatwy dostęp do sprzętu ratowniczego w krót-kim czasie oraz możliwość przewożenia jak naj-większej ilości różnorodnego sprzętu.

Samochód charakteryzuje się tym, że nad-wozia z ruchomymi w pionie ścianami bocznymi i tylną, umieszczone jest na podwoziu znanego samochodu osobowego lub osobowo-terenowego, a nad kabiną pasażerską znajduje się aerodyna-miczny pojemnik bagażowy /14/. Wewnątrz nadwo-zie wyposażone w zamocowane przesuwne, wysuwa* ne na zewnątrz stelaże sprzętowe /11/ i wózek sprzętowy /10/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ 8

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 270850 (22) 88 02 23
B01D

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Domański Michał, Gostomczyk Miłosław A., Kolarz Natalia 3., Trochimczuk Andrzej, Wojcieszka Maria, Wierzchowski Janusz

(54) Sposób oczyszczania powietrza z kwaśnych zanieczyszczeń gazowych

(57) Sposób polegający na przetwarzaniu zanie-czyszczanego powietrza przez co najmniej jedną

warstwę anionitu zraszanego w czasie sorpcji roztworem alkalicznym w sposób ciągły lub okresowy, charakteryzuje się tym, że jako anio-nit stosuje się włókno akrylowe lub jego odpa-dy o zawartości akrylonitrylu powyżej 10% wa-gowych, które modyfikuje się uprzednio działa-jąc hydrazyną, diaminami, aminoalkoholami, N-podstawionymi aminami lub poliaminami w od 2 do 10-krotnym nadmiarze w stosunku do liczby grup funkcyjnych we włóknie w temperaturze od 293 K do temperatury wrzenia mieszaniny pod ciśnieniem atmosferycznym lub podwyższonym w czasie od 5 do 100 godzin. /2 zastrzeżenia/

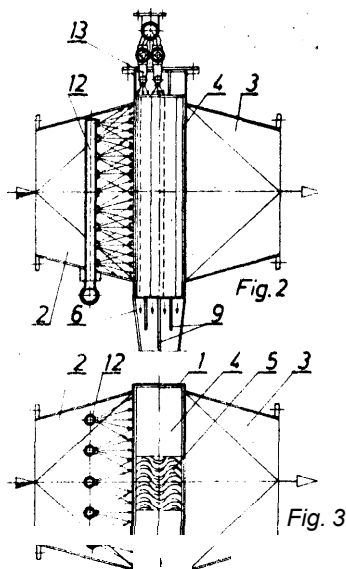
4(51) B01D A1(21) 270900 (22) 88 02 26

- (71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków; Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "RENER", Kraków
 (72) Bednarski Stanisław

(54) Układ do oddzielania zawieszin z gazów

(57) Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie oddzielania cząstek pyłu lub kropel cieczy ze strumienia przepływającego gazu w przemysłowych instalacjach odpylania.

Układ charakteryzuje się tym, że zestaw lamelowy /4/ jest osadzony wewnątrz korpusu /1/, który zawiera przegrody /9/ umieszczone pod zestawem lamelowym /4/ i przegrody umieszczone nad zestawem lamelowym /4/, przy czym przegrody /9/ usytuowane są wewnątrz kieszeni /6/ w kształcie ostrosłupa lub stożka. Z kieszeni /6/ jest połączony spustowy króciec lub odbieralnik zawieszin o dowolnej konstrukcji. Przed zestawem lamelowym /4/ od strony wlotu strumienia gazu, znajdują się hydrauliczne rozpylacze /12/ umieszczone w jednej lub kilku płaszczyznach z wylotami cieczy skierowanymi na zestaw lamelowy /4/. W górnej części korpusu /1/ znajdują się hydrauliczne rozpylacze /13/ umieszczone w jednym lub kilku rzędach na całej szerokości zestawu lamelowego /4/ z wylotami cieczy skierowanymi poprzecznie do kierunku przepływu gazu. przy czym hydrauliczne rozpylacze /13/ są osadzone w sposób rozbieralny lub na stałe w pokrywie. /12 zastrzeżeń/



4(51) B01D A1(21) 270972 (22) 88 03 03

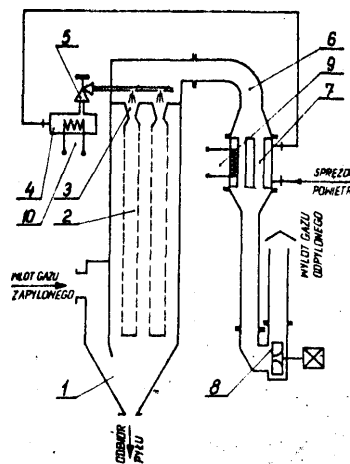
- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
 (72) Haupt Andrzej, Cieślak Marian, Wróbel Jan, Kostkiewicz Adam

(54) Sposób i urządzenie do regeneracji materiału filtracyjnego w odpylaczach tkaninowych suchych

(57) Sposób regeneracji materiału filtracyjnego w odpylaczach tkaninowych suchych do gorących gazów przez przedmuch pulsacyjny wysokociśnieniowy sprężonym powietrzem kierowanym poprzez układ dyszowy do wnętrza układu filtra-

cyjnego, charakteryzuje się tym, że powietrze przed rozprężeniem jest podgrzewane wstępnie z temperatury otoczenia, przy czym co najmniej jednym czynnikiem grzewczym jest odpylony gaz. a następnie dogrzewane do temperatury zbliżonej do temperatury odpylanego gazu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie filtra /1/ umieszczone są tkaninowe elementy filtracyjne /2/ wyposażone w układy dyszowe /3/, zaś sprężone powietrze do regeneracji doprowadzane jest przez kolektor /4/, za którym umieszczony jest zawór impulsowy /5/, przy czym w kanale gazu odpylanego /6/ umieszczony jest przeponowy wymiennik ciepła /7/ a w nim dodatkowo układ grzewczy /9/, zaś drugi taki układ /10/ umieszczony jest w kolektorze /4/. /A zastrzeżenia/

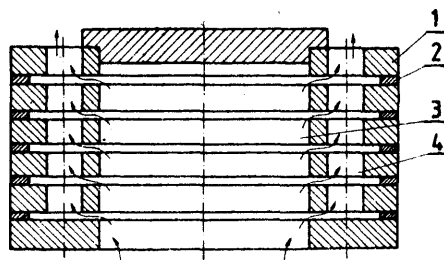


4(51) B01F A2(21) 276144 (22) 88 11 30

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Heim Andrzej, Leeszczyński Ryszard, Sitarek Ryszard

(54) Rozdzielacz szczelinowy

(57) Rozdzielacz szczelinowy, przeznaczony do oddzielania ciał stałych od cieczy oraz rozdzielania ziaren ciał stałych, zwłaszcza w młynach, stanowi pakiet jednakowych płyt /1/ oraz przekładek dytaneowych /2/, ułożonych tak, iż przekładki /2/ są umieszczone między płytami /1/ w pobliżu ich krawędzi. Każda z płyt /1/ jest wyposażona w przetłoki osiowy otwór /3/. a także, ze wyjątkiem dolnej płyty /1/, w przetłokowe otwory /4/ o osiach geometrycznych równoległych do osi geometrycznej otworu osiowego /3/. /2 zastrzeżenia/



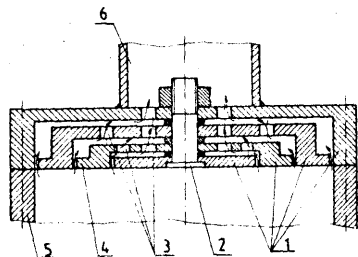
4(51) B01F A2(21) 276146 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Heim Andrzej, **Leszczyński** Ryszard,
 Sitarek Ryszard

(54) Rozdzielacz szczelinowy

(57) Rozdzielacz szczelinowy, przeznaczony do oddzielania ciał stałych od cieczy lub rozdzielania ziaren ciał stałych, zwłaszcza w młynach, stanowi pakiet elementów /1/ o kształcie kielichowym, umieszczonych współosiowo. Jeden w drugim i zamocowanych na wspólnym, pionowym sworzniu /2/, wyposażonych, za wyjątkiem dolnego, w przelotowe otwory /3/ o osiach geometrycznych równoległych do osi geometrycznej elementów /1/.

Każdy środkowy element /1/ jest wyposażony w występy dystansowe /4/ przymocowane do jego ścianki zewnętrznej w pobliżu krawędzi kielicha, nadto do krawędzi kielicha górnego elementu /1/ jest przymocowany króciec wlotowy /5/ do doprowadzania rozdzielanego medium, zaś do ścianki zewnętrznej dna kielicha górnego elementu /1/, współosiowo ze sworzniem /2/, jest przymocowany króciec wylotowy /6/ o średnicy wewnętrznej takiej, iż otwory przelotowe /3/ górnego elementu /1/ znajdują się wewnątrz tego króćca. /1 zastrzeżenie/

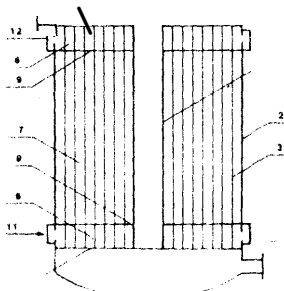


4(51) 3010 A1(21) 270789 (22) 88 02 22

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Adamska-Rutkowska Danuta, Cybulski
 Andrzej, Leszczyński Zbigniew,
 Stankiewicz Andrzej

(54) Reaktor wielorurowy do prowadzenia reakcji kontaktowych

(57) Reaktor charakteryzuje się tym, że powierzchnia przekroju otworów na rury kontaktowe /3/, wykonanych w płytach dystrybucyjnych /9/, jest zmienna, a zmiana ta przebiega wzdłuż prostopadłej do rur /3/ składowej prędkości przepływu nośnika ciepła w komorach dystrybucyjnych /6/ i /8/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B01J B01D A1(21) 270865 (22) 88 02 24

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
 im. K. Pułaskiego, Radom
 (72) Sendys Danuta, Kiepiel Wiesław, Posiadła
 Zofia, **Bulsa** Stanisław, **Miedziński**
 Sławomir

(54) Sposób wytwarzania włókniny filtracyjnej i włóknina filtracyjna

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że warstwę włóknistą poddaje się działaniu wody w temperaturze stopniowo wzrastającej od 328 K do 343 K, a następnie powietrza ogrzewanego do temperatury 343-353 K, tak długo, aby powierzchnia warstwy zmniejszyła się o 60-70%, po czym rozdważy się na dwie symetryczne warstwy. Włóknina filtracyjna charakteryzuje się tym, że ma budowę jednowarstwową i stanowi dwoinę włóknistą. /3 zastrzeżenia/

4(51) 8013 A1(21) 270866 (22) 88 02 24

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
 im. K. Pułaskiego, Radom
 (72) Podsiadła Zofia, Kiepiel Wiesław,
 Sendys Danuta, **Bulsa** Stanisław,
 Miedziński Sławomir

(54) Sposób wytwarzania kartonu filtracyjnego i karton filtracyjny napędzany hydraulicznie

(57) Sposobem według wynalazku karton filtracyjny otrzymuje się z włókniny syntetycznej spłiszonej przez dwustronne igłowanie, wykarczanie impregnację emulsją wody w roztworze poliuretanu i/lub polichlorku winylu, koagulację i żelowanie tych polimerów i rozcięcie na warstwy włókniste, przy czym koagulację i żelowanie poliuretanu i/lub polichlorku winylu zawartego w porach międzywłóknistych prowadzi się w temperaturze 293-303 K, a warstwy włókniste poddaje się procesowi powtórnej impregnacji.

Proces impregnacji dodatkowej prowadzi się w temperaturze 288-293 K działając na warstwę włóknistą dyspersją wodną polichlorku winylu lub polioctanu winylu o zawartości ciał stałych 10-20% wagowych albo roztworami kopolimerów winylowych o stężeniu 10-20% wagowych w rozpuszczalniku organicznym, tak aby włókna w gotowym warobie stanowiły 50-70% wagowych.

Następnie po wysuszeniu warstwę włóknistą stabilizuje się w powietrzu ogrzanym do temperatury 423-443 K.

Karton filtracyjny według wynalazku ma budowę szkieletową w postaci siatki przestrzennej z włókien o numeracji do 5 dtex, wypełnioną mikroporowatym żelem z siecią por otwartych przelotowych od jednej do drugiej powierzchni kartonu. /3 zastrzeżenia/

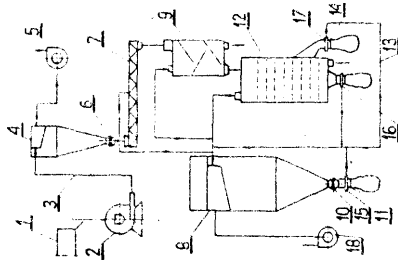
4(51) B04C A1(21) 270915 (22) 88 02 27

(71) Przedsiębiorstwo 'Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław
 (72) Korniewicz Adolf, Głapś Jan, Lemański
 Edwin, Łukaszewski Ryszard, Szymecki
 Zygfryd

(54) Urządzenie do rozdziału masy roślinnej na składniki o zróżnicowanej wartości paszowej

(57) Urządzenie według wynalazku zawiera su-szarkę bębnową /1/ której wylot jest połączony z młynem /2/, zaś wylot młyna /2/ jest połączony przewodem metalowym /3/ z cyklonem /4/, a pod wylotem cyklonu /4/ usytuowana jest na-dawa transportera ślimakowego /7/, zaś wylot transportera ślimakowego /7/ jest usytuowany nad wlotem separatora powietrznego /9/ a ten z kolei nad wlotem przesiewacza kwadratowego /12/. Transporter ślimakowy /7/, separator po-wietrzny /9/ i przesiewacz kwadratowy /12/ są połączone przewodami z filtrocyklonem /8/ wyposażonym w wentylator wyciągowy /18/.

/5 zastrzeżeń/

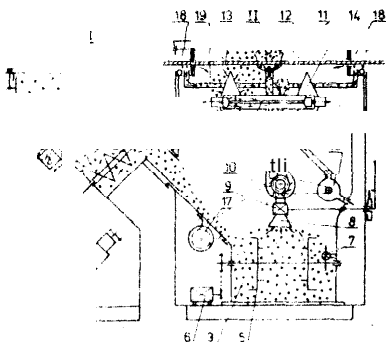


4(51) 8058 A1(21) 270949 (22; 88 03 02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "ENERGOKABEL", Ożarów Mazowiecki
(72) Kosiorek Zbigniew, Walczyński Antoni, Buszewicz Waldemar, Truchanowicz Jerzy

(54) Talkownica, zwłaszcza do talkowania ośrodków izolowanych kabli i przewodów

(57) Talkownica ma pojemnik /3/ talku, w któ-rym wiruje wykorbione elementy /5/. Nad ele-mentami /5/ usytuowany jest koniec ssawny /8/ zawór /9/, wentylator /10/, dysza napylająca /11/ i ekran /12/, /4 zastrzeżenia/



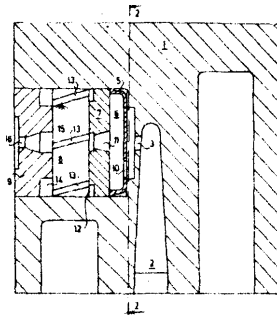
(51) B05B A1(21) 276888 (22) 88 12 30

(30) 87 12 30 - HU - fil00/87

- (71) Ouna Elelmiszer es Vegyiárú Karaskedelmi Vállalat, Budapest, HU

(54) uniwersalna dysza rozpylająca

(57) Dysza charakteryzuje się tym, że kanały wirowe /13/ pomiędzy korpusem wirowym /8/ a korpusom /1/ tworzą ostry kat. W korpusie /9/ jest ukształtowany pierścieniowy kanał /14/. /11 zastrzeżeń/



4(51) B05B A1(21) 277619 (22) 89 02 08

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "POŁUDNIE" Kopalnia Węgla Kamiennego "RYDUŁTOWY", Wodzisław Śląski
(72) Korzuch Edmund, Szymiczek Henryk, Polonius Ernest, Jachna Wacław, Jędo Antoni, Doros Zbigniew

(54) Sposób przygotowania materiałów surowych, zwłaszcza miazgi węglowej, do wzbogacania

(57) Sposób polega na tym, że materiał surowy rozdziela się na dwa lub trzy mniejszych strumie-nie o zbliżonym natężeniu przepływu, które poddaje się transportującemu oddziaływaniu wib-racyjnemu przy zmniejszającej, a następnie zwiększającej się prędkości ich przemieszczania co powoduje spiętrzenie i równoczesne połącze-nie rozdzielonych strumieni w jeden, który nas-tępnie poddaje się działaniu mieszająco-rozlu-zującemu. /3 zastrzeżenia/

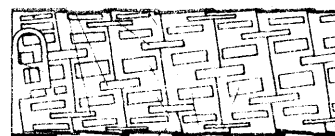
4(51) B06B 865H A1(21) 270971 (22) 88 03 03

- (71) Zakłady Przemysłu Włókiennego "Bielecka Działina", Bielsko-Biała
(72) Borak Józef Marcin

(54) Cewka farbiarska sprężynowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji cewki farbiarskiej sprężynowej, przeznaczo-nej do barwienia nawojów przędzy w ciśnieniowych aparatach farbiarskich.

Cewka /1/ farbiarska sprężynowa ma postać sprężyny spiralnej walcowej lub stożkowej, której zwoje sprężyny /2/ stanowi taśma /3/, korzystnie stalowa, o przekroju smukłego prostokąta, na obu końcach mająca postać kłina. Taśma /3/ na całej długości ma perforację /5/ w posta-ci przelotowych otworów oraz szczeliny /6/ pro-stopadłe do krawędzi taśmy /3/, rozmieszczone na przemian wzdłuż obu tych krawędzi. Zwoje sprężyny /2/ wzajemnie przepłatają się w miej-scach szczelin /6/ i częściowo krawędziami za-chodzą jeden zwój na drug /3 zastrzeżenia/



4(51) B07B A1(21) 270914 (22) 88 02 27
A23K

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania **Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR"**, Wrocław
(72) Korniewicz Adolf, **Głap Jan**, Lemański Edwin, Łukaszeński Ryszard, **Szymek Zygfryd**

(54) Sposób rozdzielu masy roślinnej na składniki o zróżnicowanej wartości paszowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że masę **roślinną** auszy **się** i rozdrabnia, po czym schładza się ją do temperatury **15-25°C** i poddaje przewianiu **powietrzem** w ilości **8-10 m³/min** skierow nym przeciwnie do kierunku **transportu**, przy czym podczas schładzania masę **roślinną** dosusza się do wilgotności **8-15%**, zaś otrzymany po przewianiu produkt przesiewa **się** na sitach o oczkach **0,3 mm**.

/6 zastrzeżeń/

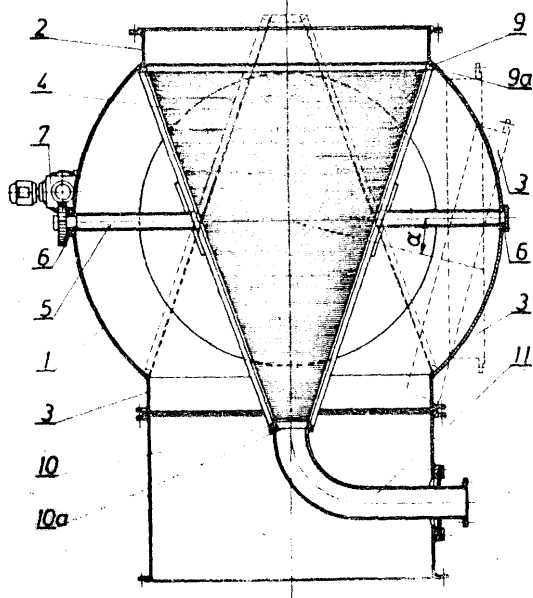
4(51) B08B A1(21) 270912 (22) 88 02 26

- (71) **Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT"**, Kraków; Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe "RENER" Sp. z o.o.**, Kraków
(72) Bednarski Stanisław

(54) Oddzielacz, zwłaszcza do kulek czyszczących

(57) Oddzielacz zamocowany na rurociągu tłocznym wymienników ciepła oraz wyposażony w napędowy układ, **charakteryzuje się** tym, że ma obudowę **/1/** mającą postać kuli i **zawierającą** wlotowy króciec **/2/** oraz wylotowy króciec **/3/**, a wewnątrz obudowy **/1/** jest centralnie umieszczony sitowy wkład **/4/** w kształcie ściętego stożka. Sitowy wkład **/4/** jest osadzony na obrotowym i dzielonym wale **/5/**, który napędzany **jest** jednym napędowym układem **/7/**, a ponadto sitowy wkład **/4/** jest wykonany z trapezowego drutu nawiniętego spiralnie wzdłuż teoretycznej **pobocznic** stożka tego **wkładu** **/4/**.

/6 zastrzeżeń/



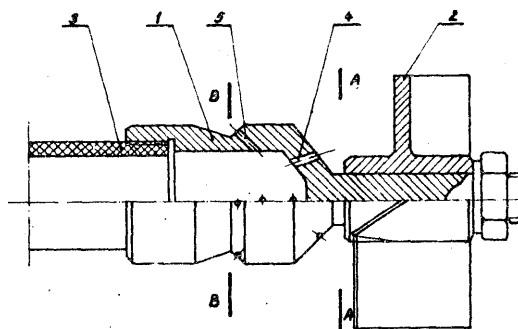
4(51) B08B A2(21) 275961 (22) 88 11 22

- (71) Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Zielona Góra
(72) Kusiak **Janusz**, Witek **Jan**, **Liberek** Zbigniew, Kuś Stanisław, Staniewicz Stanisław, Arciszewski Kazimierz

(54) Głowica hydrauliczna

(57) Głowica hydrauliczna, **służąca** do usuwania osadów miękkich i twardych ze ścianek rur wodociagowych i ciepłowniczych, ma na korpusie **/1/** głowicy, w przedniej **jego** części, osadzony obrotowo wirnik skrawający **/2/**. W części środkowej korpusu **/1/** umieszczone są dysze **/4/** napędzające wirnik skrawający **/2/** oraz dysze odrzutu **/5/**. W tylnej części korpusu **/1/** przytwierdzony jest wał wysokociśnieniowy, giętki **/3/**. Dysze **/4/** rozmieszczone są na obwodzie korpusu **/1/** pod kątem **30°** w stosunku do osi wirnika skrawającego **/2/**, a dysze odrzutu **/5/** są rozmieszczone również na obwodzie korpusu **/1/**, ale pod kątem około **135°**.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B083 A2(21) 276167 (22) 88 11 30

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji w Warszawie, Zespół Pracowni w **Krakowie**, Kraków
(72) Borek **Janusz**, **Jarecki** Wacław, **Tomowicz** Stanisław

(54) Mechaniczna myjnia szczotkowa nadwozi samochodowych, zwłaszcza ciężarówek i autobusów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zawieszenia** szczotek pionowych w mechanicznej myjni szczotkowej, w sposób **umożliwiający** wychylenie **się** szczotek od pionu w dwóch prostokątnych

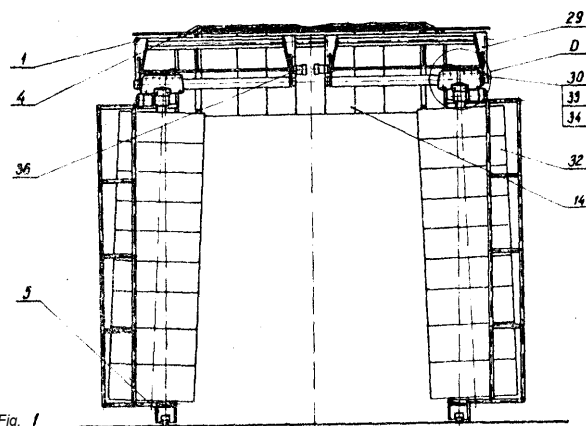


Fig. 1

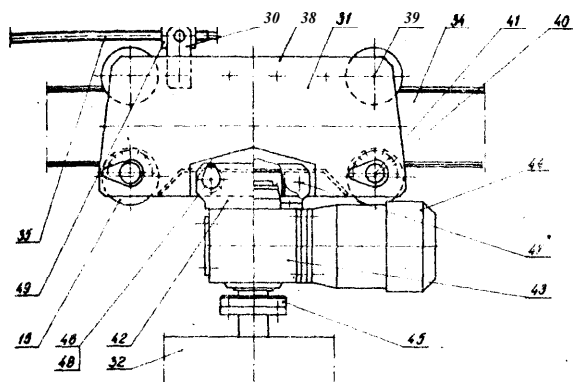


Fig. 6

do siebie płaszczyznach. Mechaniczna myjnia charakteryzuje się tym, że szczotka pionowa /32/ przytwierdzona jest do kołnierza wałka ślimacznicy /45/ przekładni ślimakowej /43/, która wraz z silnikiem elektrycznym /44/ przytwierdzona jest do uchwyty /42/, przy czym uchwyt /42/ zamocowany jest do wózka jeźdnego /31/ za pomoce dwóch sworzeń /46/ i /47/, z których sworzeń /46/ osadzony jest w obrotowych tulejkach mimośrodowych /48/ umożliwiających poprzeczne odchylenie szczotki pionowej /32/, natomiast wózek jeźdny /31/ przesuwany jest po torze /34/ w kołysce /30/, która zamocowana jest wahliwie we wspornikach /29/ łącznika /4/ ramy /1/ i umożliwia wzdłużne wychylenie szczotki od pionu w obu kierunkach, /5 zastrzeżeń/

4(51) B21B A1(21) 270839 (22) 88 02 23

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Korbel Andrzej, Bochniak Włodzimierz

(54) Sposób odkształcania metali i stopów

(57) Sposób odkształcania metali i stopów na gorąco polega na tym, że podczas wydłużania rozciąganiem dokonuje się ich sprężania. /5 zastrzeżeń/

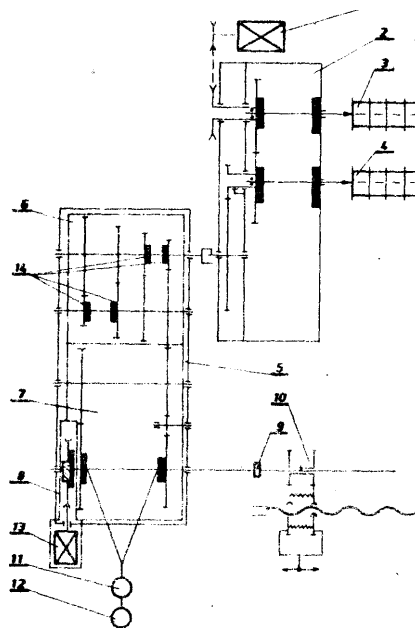
4(51) B21C A1(21) 270910 (22) 88 02 26

(71) Biuro Projektów Przemysłu Wytwarzania Metalowych "BIPROWUMET", Kraków

(72) Buczak Tadeusz, Charciaś Józef

(54) Nawijarka drutu

(57) Nawijarka drutu ma silnik /1/, zespół napędu wrzecion /2/, skrzynkę posuwów /5/ oraz mechanizm układający /10/. W skrzynce posuwów /5/ znajduje się mechanizm przełożenia /6/, mechanizm nawrotu /7/ oraz mechanizm przeskoiku /8/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B21D A1(21) 277514 (22) 89 01 31

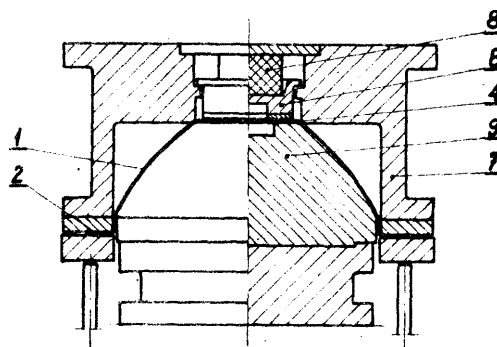
(71) Zakłady Metalowe "MESKO" Skarżysko - Kamienna

(72) Oleksy Stanisław, Najman Wojciech, Gliński Ryszard, Szymczak Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania osiowo-symetrycznych, cienkościennych wytłoczek kształtowych z otworem w dnie i tłocznik do głębokiego ciągnięcia wytłoczek kształtowych z otworem w dnie

(57) Sposób polega na tym, że po wycięciu z blachy krążka tłoczy się z niego w pierwszym ciągu formowania zasadniczą część /1/ wytłoczki, po czym okraja się kołnierz /2/ i wycina otwór w dnie /4/ o średnicy około 40% mniejszej niż średnica wymagana, a następnie w drugim ciągu formowania dotłacza się część górną wytłoczki, uzyskując osadzenie dna /4/ i otwór o średnicy wymaganej konstrukcyjnie.

Tłocznik ma dodatkowy dociskacz /6/, który jest osadzony w matrycy /7/ na poduszce gumowej /8/, w polu działania stempla /9/ na dno /4/ wytłoczki. W drugim ciągu formowania stempel /9/ jest wyposażony w kształtującą osadzenie dna /4/ nakładkę. /3 zastrzeżenia/



4(51) B21H A1(21) 270962 (22) 80 03 01

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. **Jarosława Dąbrowskiego**, Warszawa
(72) Szyndler Robert, **Przybycień** Stefan

(54) Sposób kształtowania piór resorów parabolicznych

(57) Sposób polega na jednokierunkowym walcowaniu pryzmatycznego płaskownika w dwóch przepustach na walcarkach **kuźniczych wyposażonych** w pierścienie walcownicze, w których **sa** wykonane wykroje o okresowo zmiennych kształtach. W pierwszym przepuscie kształtuje się zmienną szerokość płaskownika i jednocześnie usuwa tlenki powstałe przy **nagrzaniu**. W drugim przepuscie kształtuje się pióro **na** gotowa nadając mu stałą szerokość parabolicznie **zmienną** grubość. /1 zastrzeżenie/

4(51) B22C A3(21) 270895 (22) 88 02 26

(61) patent 135087

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
-BLACHOWNIA", **Kędzierzyn-Koźle**

(72) **Łuczyn** Stanisław, Wasilewski **Jerzy**,
Dębski Mieczysław, **Chromiak** Edward,
Lipińska-Łuczyn Elżbieta, Wiechczyński
Krzysztof, Jarecki Włodzimierz, Bogusz
Ryszard, **Maniowski** Zbigniew. Domagało
Krzysztof, **Aszlanowicz** Maciej, S bok
Krystyna, **Szymański Jerzy**

(54) Sposób utwardzania żywic stosowanych jako spoiwo mas formierskich i rdzeniowych

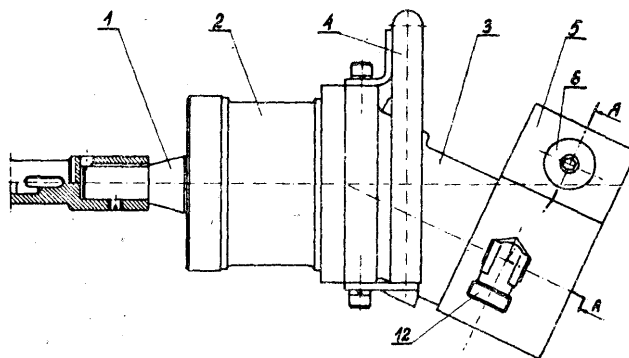
(57) Sposób utwardzania żywic przy użyciu kwasnego utwardzacza, charakteryzuje się tym, że w charakterze utwardzacza stosuje się kwasny katalizator, zawierający 0,5-5% wagowych kwasu siarkowego, 54-63% wagowych kwasów **toluenosulfonowych**, do 0,3% wagowych **związków** organicznych nierozpuszczalnych w **wodzie**. Kwasny katalizator ma liczbę **kwasową** 180-270 mg KOH/1 g i jest używany w ilości 0,2-3,5% wagowych w masie formierskiej i rdzeniowej z żywicami. **Otrzymuje** się go na drodze reakcji odpadowego kwasu siarkowego z zanieczyszczonym toluenem przez odwadnianie kwasu siarkowego następnie sulfonowanie i rafinowanie toluenu oraz wygrzewanie produktu i rozpuszczenie otrzymanej masy w wodzie. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A1(21) 270928 (22) 88 02 29

(71) Politechnika **Szczecińska**, Szczecin
(72) Dziura Kazimierz, Kuczyński Marian,
Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek

(54) Wiertarka hydrauliczna, zwłaszcza dla prac podwodnych

(57) Wiertarka ma wrzeczono /1/ robocze osadzone współosiowo i obrotowo we wnętrzu zintegrowanego zespołu łożyskowego /2/, do którego **przytwierdzony** jest silnik hydrauliczny /3/ sprzężony z wrzeczionem roboczym /1/. Osie wrzeczona /1/ i silnika /3/ **przecinają** się pod **kątem** rozwartym. Do korpusu silnika **hydraulicznego** /3/ przytwierdzony jest uchwyt /4/ oraz kostka /5/ rozdzielacza hydraulicznego, w której **osadzony** jest przesuwany suwak /6/ sterujący pracą wiertarki. /2 zastrzeżenia/



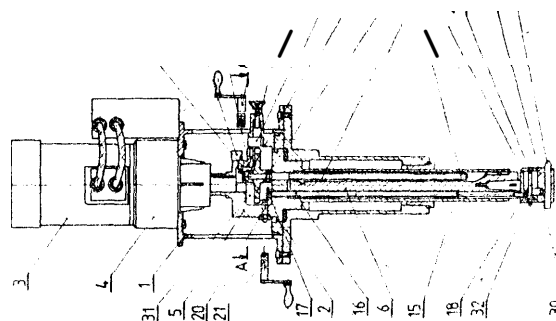
4(51) B23B A1(21) 270952 (22) 88 02 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) **Świeściak** Henryk, Kumor **Władysław**,
Leda Alfred

(54) Wytaczarka przenośna do otworów, zwłaszcza do obróbki zaworów

(57) Wytaczarka charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/, do którego przymocowana jest tuleja zewnętrzna /2/, wewnątrz której osadzona jest obrotowo tuleja napędowa /5/ napędzana silnikiem elektrycznym /3/ poprzez reduktor /4/. Wewnątrz tulei napędowej /5/ **umieszczone** jest **suwliwie** wrzeczono /6/ mające dwa wgłębienia. W jednym z nich osadzona jest nakrętka /8/ ze **śrubą** pociągową /9/ zakończoną z jednej strony kołem pałcowym /10/ współpracującym okresowo z pilotem /12/ osadzonym w korpusie zatrzasku /11/ połączonym z korpusem /1/, przy czym wrzeczono /6/ zakończone jest gniazdem do mocowania narzędzia **akrawającego**. W drugim wgłębieniu wrzeczona /6/ znajduje się tuleja /16/ połączona **suwliwie** z wałkiem /15/ sprzęgniętym z kołem stożkowym /18/ **zazębiającym** się z kołem stożkowym /32/ osadzonym na śrubie /19/ współpracującej z nakrętką **osadzoną** w prowadnicy /22/, w której zamocowany jest **nóż** /23/, przy czym tuleja /16/ zakończona jest kołem stożkowym /17/ współpracującym z wałkiem zębatym /20/ osadzonym w tulei napędowej /5/ i **napędzanym** **korbą** /21/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B23D A2(21) 276007 (22) 83 11 24

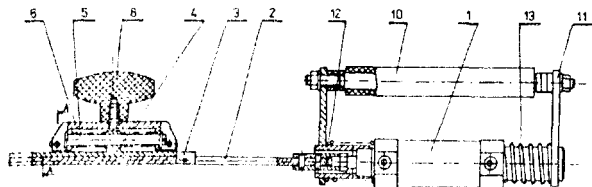
(71) Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce

(72) **Giąsek** Wiesław, Osman Dariusz, **Szymański**
Paweł

(54) Mechanizm napędu ręcznych narzędzi, zwłaszcza pilnika

(57) W **mechanizmie** do **tłoczyśka** siłownika /1/ przymocowany jest pilnik /2/, do którego przy-

mocowana jest obsada /3/ z występem /4/. W otworze występu osadzony jest suwliwie sworzec /5/, na którym osadzony jest suwak /6/ z rolkami umożliwiającymi przemieszczanie suwaka po górnej powierzchni obsady /3/. Siłownik /1/ ma rękojeść /10/ zamocowaną na wspornikach /11/ osadzonych na tulejach /12/ siłownika, na których znajduje się sprężyny amortyzujące /13/. /1 zastrzeżenie/

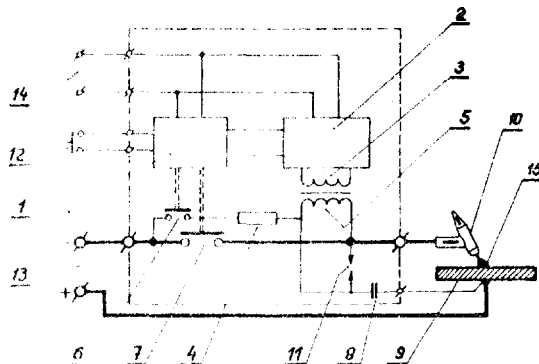


4(51) B23K A1(21) 270870 (22) 88 02 24

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Kołoczek Wiktor, Kumięga Wacław,
Kuś Andrzej

(54) Urządzenie do spawania metodą TIG
prądem stałym

(57) Urządzenie zawiera układ sterowania /1/ pracę urządzenia, generator impulsów zapłonowych /2/, pierwotne uzwojenia /3/ transformatora jonizatora, kondensator /8/ oddzielający obwód jonizatora łuku od obwodu spawalniczego, ostrzowy ickiernik /11/ chroniący izolację elektryczną obwodów wysokonapięciowych urządzenia przed przebiciem elektrycznym oraz układ zajarzania łuku spawalniczego, składający się z szeregowego połączenia wtórnego uzwojenia /5/ transformatora jonizatora, rezystora /4/ ograniczającego prąd zajarzania łuku i kontaktów /6/ mikro stycznika, który to układ zajarzania połączony jest równolegle z kontaktami prądowego stycznika /7/. /1 zastrzeżenie/



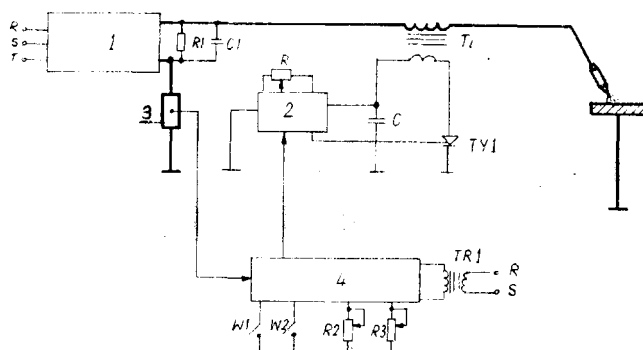
4(51) B23K A1(21) 270986 (22) 88 03 02

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Krasiński Stanisław

(54) Generator wysokiego napięcia do bezdotykowej inicjacji łuku spawalniczego

(57) w generatorze uzwojenie wtórne transformatora impulsowego /T1/ włączone jest szeregowo w obwód spawania źródła prądu /1/, a w szereg z uzwojeniem pierwotnym tego transformatora włączone są tyrystor /TY1/ i kondensator /C/, ładowany w przetwornicy /2/, której wejście jest połączone z wyjściem bloku sterowania /4/. Na wejściu bloku /4/ jest włączony bocznik /3/ połączony ze źródłem prądu /1/. /1 zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/



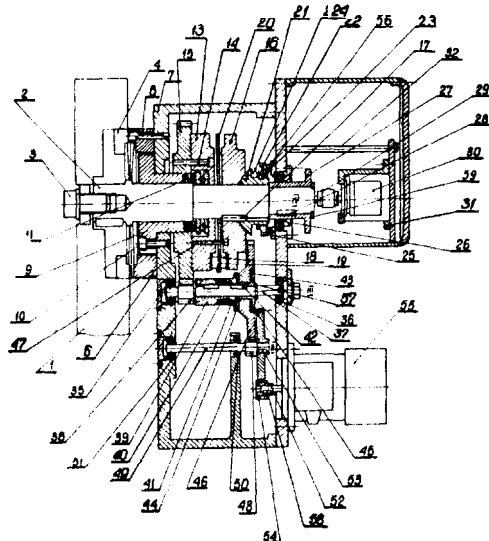
4(51) B23Q A1(21) 268587 (22) 87 11 04

(71) Centrum Badańczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków
(72) Rozegnał Jerzy, Niedbała Marian,
Niewiadomski Krzysztof

(54) Głowica narzędziowa wielopozłożeniowa

(57) Głowica narzędziowa wyposażona jest w wałek /2/, na którym usytuowane są połączone z kołem zębatym /15/, osadzonym obrotowo na tulei /6/, krzywka tarczowa /13/ wyposażona w kołek /47/ oraz krzywka tarczowa /16/, sprzężone między sobą za pomocą rolek /18/ osadzonych obrotowo na trzpieniach /19/ w koszyczku /20/. Krzywka tarczowa /16/ osadzona jest na elemencie kulistym /21/, na którym osadzony jest suwliwie pierścien /22/ wyposażony w napinające sprężyny /24/. Ponadto głowica wyposażona jest w osadzone na wałku /2/ koło zapadkowe /27/ sprzężone za pomocą sprzęgła /29/ z kodującym przetwornikiem obrotowym /30/, przy czym koło zapadkowe /27/ sprzężone jest z zapadką za pomocą sprężyny.

Koło zębate /15/ sprzężone jest z kołem zębatym /38/ osadzonym na wałku /37/, na którym osadzona jest tuleja /39/ oparta o pakiet sprężyn talerzowych /40/ napinających tarcze /41, 43/ sprzęgła ciernego, przeciężeniowego wyposażonego w elementy ciernie /44 i 45/ oraz osadzone między nimi koło zębate /46/, sprzężone za pomocą przekładni kół zębatych /48, 52 i 54/ z elementem sterowanym, którym jest silnik elektryczny /55/. /1 zastrzeżenie/

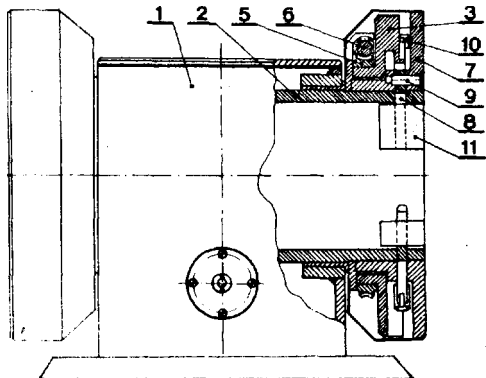


4(51) B23Q A1(21) 270896 (22) 88 02 26

(71) Zakład Budowy Urzędzeń Technologicznych.
Zielona Góra
(72) Szuba Józef

(54) Uchwyt obrotowy samocentrujący

(57) Uchwyt obrotowy samocentrujący ma postać korpusu /1/ z obrotową rurą /2/. Wewnątrz tej rury zamocowane są mechanizmy do przesuwania szczęk mające postać obrotowej tarczy /3/, która na stronie zewnętrznej ma występy tworzące między sobą kąt 120° a na wewnętrznej, przekładnię ślimakową osadzoną w tarczy stałej /7/. Z tarczy stałej /7/ połączone są trzy płaskie, trójkątne szczęki /8/, do których mogą być mocowane miękkie nakładki /11/. Szczęki mocowane są obrotowo za pomocą elementów /9/ w jednym z wierzchołków i na stałej tarczy /7/ mocowanej również na rurze /2/ w odległości co 120°. Drugi z wierzchołków związany jest swobodnie z tarczą obrotową /3/. /1 zastrzeżenie/

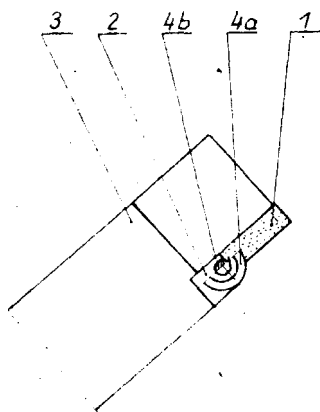


4(51) B23Q A2(21) 276195 (22) 88 12 02

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Mikołajczyk Tadeusz, Latoś Hubert

(54) Gniazdo narzędzia skrawającego

(57) Gniazdo charakteryzuje się tym, że w korpusie narzędzia /3/ wykonane jest gniazdo /2/, w którym osadzony jest element skrawający /1/, ustalony trzpieniem /4b/ elementu mocującego i mocowany jego kołnierzem /4a/. /1 zastrzeżenie/

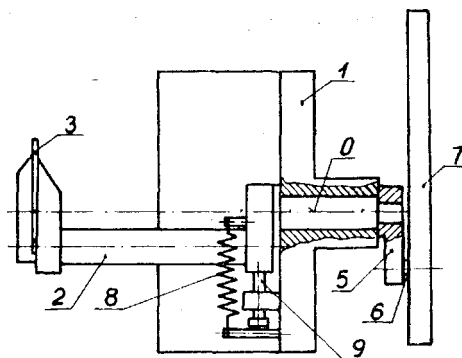


4(51) B24B A1(21) 277824 (22) 89 02 18

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kozłowski Michał, Karpiński Tadeusz

(54) Przyrząd do szlifowania ostrzy, zwłaszcza nożyków chirurgicznych

(57) Przyrząd ma podstawę /1/, mocowaną na stole szlifierki, w której ułożyskowany jest obrotowo jeden koniec korbowego ramienia /2/, z którego drugiej strony zamocowany jest nożyk /3/ tak, że punkt skąd odniesiony jest promień części łukowej krawędzi tnącej leży w osi obrotu /0/ korbowego ramienia /2/. Do korbowego ramienia /2/ zamocowana jest sprężyna /8/, która powoduje ustawienie się tego ramienia w pozycji ustalonej zderzakiem /9/, związanym z podstawą /1/. /i zastrzeżenie/



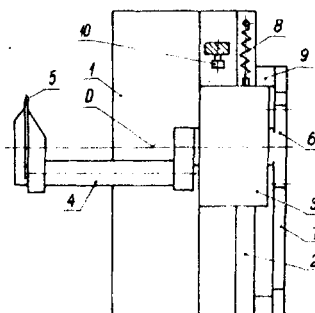
4(51) B24B A1(21) 277825 (22) 89 02 18

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kozłowski Michał, Karpiński Tadeusz

(54) Przyrząd do szlifowania ostrzy, zwłaszcza nożyków chirurgicznych

(57) Przyrząd ma podstawę /1/, mocowaną na stole szlifierki, wyposażoną w prostoliniową prowadnicę /2/, na której umiejscowiona jest swobodnie obudowa /3/. W obudowie /3/ ułożyskowany jest obrotowo jeden koniec korbowego ramienia /4/, z którego drugiej strony zamocowany jest nożyk /5/, tak że punkt skąd odniesiony jest promień części łukowej krawędzi tnącej leży w osi obrotu /0/ korbowego ramienia /4/.

Na końcu ułożyskowanej części korbowego ramienia /4/ znajduje się uzębiona dźwignia /6/ mająca wycinek koła zębatego, który zażębia jest z zębatką /7/ zamocowaną do podstawy /1/. Do obudowy /3/ zamocowana jest z jednej strony sprężyna /8/, która powoduje dosuw obu-



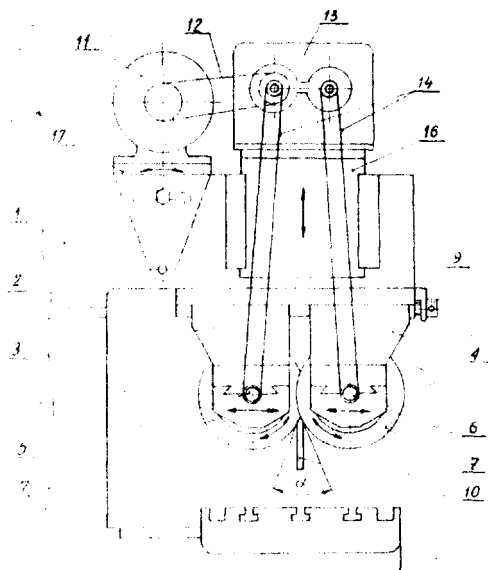
dowy // do krańcowego zderzaka /9/ związane-
go z podstawą, a ponadto na drodze przesuwu
obudowy /3/ znajduje się zderzak /10/ związa-
ny z korpusem szlifierki. /1 zastrzeżenie/

4(51) 8240 A1(21) 277826 (22) 89 02 18

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kozłowski Michał, Karpiński Tadeusz

(54) Wrzeciennik szlifierski, zwłaszcza do
szlifowania ostrzy

(57) Wrzeciennik ma dwa wrzeciona /5/ i /6/,
ułożone w dwóch oddzielnych obudowach
/3/ i /4/, które związane są kinematycznie
mechanizmem łożowym, korzystnie w postaci
śruby rzymskiej /9/ i umieszczone na prowad-
nicach /2/ w korpusie głównym /1/. Na każdym
wrzecionie osadzone są ściernice /7/.
/1 zastrzeżenie/

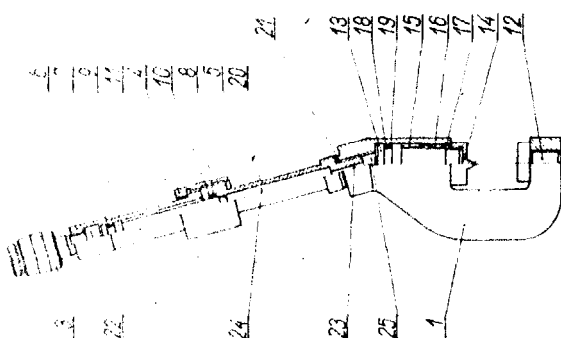


4(51) B25B A1(21) 270852 (22) 88 02 23

(71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa
(72) Borkowski Edward, Czajka Ryszard,
Oskierko Andrzej

(54) Przyrząd hydrauliczny do rozcinania

(57) Przyrząd ma kabelek /1/ z wkręconą, od
strony podpierającej, regulowaną podpórą /12/.



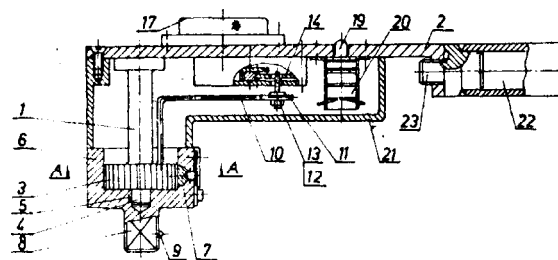
Z drugiej strony wewnątrz kablika /1/ osadzony
jest przesuwne tłok /13/, uszczelniony pier-
ścieniem uszczelniającym /18/ i podporowym /19/,
wraz z nakręconym przecinakiem /14/, prowadzony
w prowadnicy /16/ zabezpieczonej przed wysunię-
ciem pierścieniem sprężystym /17/. W kabelek /1/
jest wkręcony korpus pompy /5/, uszczelniony
uszczelką /20/ z podkładką /21/, połączony łącz-
nikiem /4/ z cylindrem /6/ nurnika /11/ uszczel-
nionego w cylindrze /6/ uszczelkami /7/ i /9/,
zaś w pompie /5/ uszczelnionego uszczelkami /8/
i /10/. W cylindrze /6/ wkręcony jest zawór do-
lotowy /3/, a pomiędzy prowadnicą /16/ i kołnier-
zem tłoka /13/ umieszczona jest sprężyna /15/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B25B A1(21) 270913 (22) 88 02 27

(71) Instytut Gospodarki Materiałowej Oddział
Śląski, Katowice
(72) Górbiel Czesław

(54) Klucz dynamometryczny grzechotkowy

(57) Klucz ma sworzeń pomiarowy /1/ przytwier-
dzony czołowo do pokrywy /2/, wyposażony na
drugim końcu w koło zapadkowe /3/ do osadzenia
korpusu grzechotki /6/ z zapadką /7/. Korpus
grzechotki /6/ ma na końcu końcówkę /8/ o przek-
roju kwadratowym do nakładania wymiennych głowic
współpracujących z elementem dokręcanym. Do gór-
nej czołowej powierzchni koła zapadkowego /3/
jest zamocowany kabelek /10/, który poprzez swor-
zeń /12/ przenosi odkształcenia skrętne sworz-
nia pomiarowego /1/ do przekładni /14/ i powo-
duje wielokrotne wychylenie wskazówki na
podzielnym wskaźniku momentu /17/ oraz może włą-
czać sygnalizator świetlny /19/ lub akustyczny
osiągnięcia określonej nastawionej wartości mo-
mentu.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B25B A1(21) 270967 (22) 88 03 01

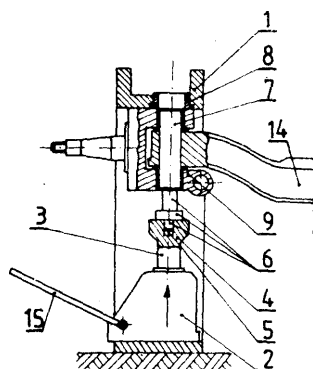
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo,
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
Sanok
(72) Basarab Józef

(54) Sposób i urządzenie do wyciskania sworzni
zwrotniczych pojazdów samochodowych

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię
demontowanego sworznia wywiera się odpowiedni
naciśk ukierunkowany wzdłuż podłużnej osi sy-
metrii sworznia, najkorzystniej przy użyciu
ręcznego dźwignika hydraulicznego o dużej sile
udźwigu. Równocześnie ogranicza się przy użyciu
obejmy przemieszczanie się zwrotnicy w stosunku
do podstawy dźwignika, a naciśk wywiera się za
pomocą odpowiednich trzpieni, które ustawia się
w gnieździe korony dźwignika, aż do momentu
całkowitego usunięcia sworznia ze zwrotnicy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że
obejma /1/ ma w górnej części tuleję kołnierzo-
wą /8/ o średnicy wewnętrznej większej od śred-

nicy wyciskanego sworznia walcowego /7/, zaś korona /4/ dźwignika hydraulicznego /2/ ma gniazdo /5/ dla usytuowania trzpienia /6/ o średnicy mniejszej od średnicy wyciskanego sworznia walcowego /7/. /2 zastrzeżenia/

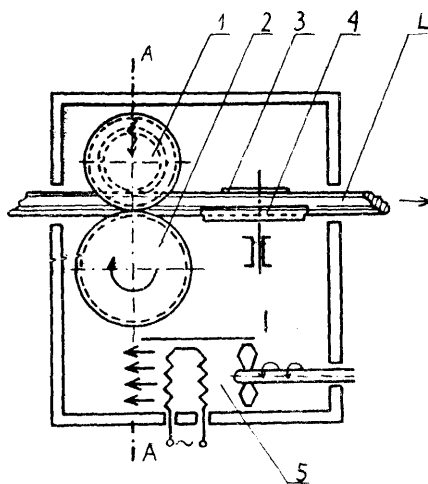


4(51) 827C A2(21) 275716 (22) 88 11 09
B24D

(75) Krak Andrzej, Pruszków

(54) Urządzenie do wygładzania powierzchni drewnianych profilowanych

(57) Urządzenie ma cztery rolki /1, 2, 3, 4/ albo kształtowe elementy, dostosowane do kształtu wygładzanej powierzchni. Rolki nagrzewane są nagrzewnica /5/. /5 zastrzeżeń/

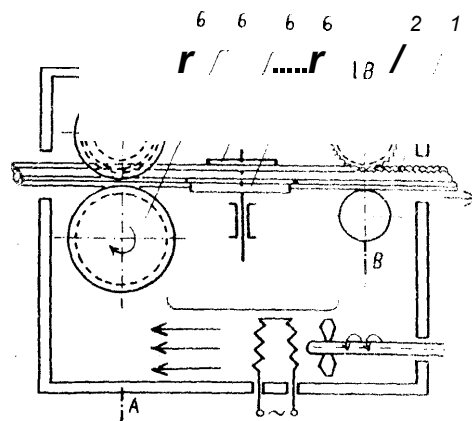


4(51) B27D A2(21) 275713 (22) 88 11 09

(75) Krak Andrzej, Pruszków

(54) Sposób i urządzenie do zdobienia powierzchni drewnianych

(57) Sposób polega na krótkotrwałym dociskaniu powierzchni drewna nagrzanym stemplem, lub walcowaniu nagrzaną rolką. Urządzenie zawiera cztery rolki do wygładzania i rolkę /2/ zdobiacą. /6 zastrzeżeń/

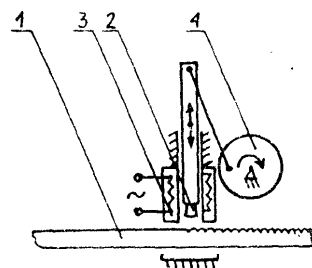


4(51) B270 A2(21) 275715 (22) 80 11 09

(75) Krak Andrzej, Pruszków

(54) Urządzenie do zdobienia powierzchni drewnianych

(57) Urządzenie ma ogrzewany stempel /2/, albo młotek mechaniczny, połączony z mechanizmem /4/ korbowym. /2 zastrzeżenia/



4(51) B29C A1(21) 270842 (22) 88 02 23
B29D

(75) Grodecki Mirosław, Bezrzecz

(54) Sposób wykonywania detek płaskich

(57) Sposób polega na tym, że mieszankę gumową wkłada się w dolną część formy /2/, następnie nakłada się rdzeń płaski /4/ z rdzeniami króćców oraz nakłada się następną porcję mieszanki

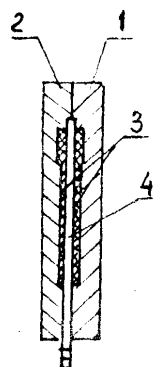


fig 2

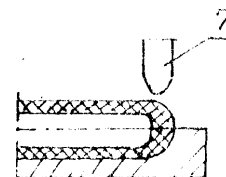


fig 3

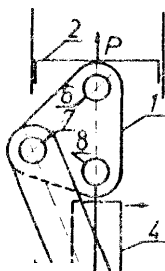
na rdzeń /4/ i zamyka się formę górną płytą /1/. Następnie wytłacza się detkę i wulkanizuje na prasie Wulkanizacyjnej. Zwulkanizowaną detkę wyjmuję się z formy i wkłada do następnej formy do płyty dolnej /6/, a w przestrzeń między ściankami /3/ wkłada się mieszankę i poprzez prasowanie stemplem /7/ i wulkanizację na prasie zamyka otwartą przestrzeń.
/3 zastrzeżenia/

4(51) 3 308 A1(21) 270792 (22) 88 02 22

(75) Szczepaniak Janusz, Sochaczew

(54) Mechanizm, zwłaszcza do napędu pras

(57) Mechanizm ma łącznik /1/ połączony przegubowo z elementem roboczym /2/ prasy, jednym końcem dźwigni /3/ i tłoczykiem siłownika /4/, drugi koniec dźwigni /3/ i siłownika /4/ połączone są przegubowo z elementem oporowym /5/ prasy.
/2 zastrzeżenia/



777777 -

4(51) B60P A01C 275928 (22) 88 11 21

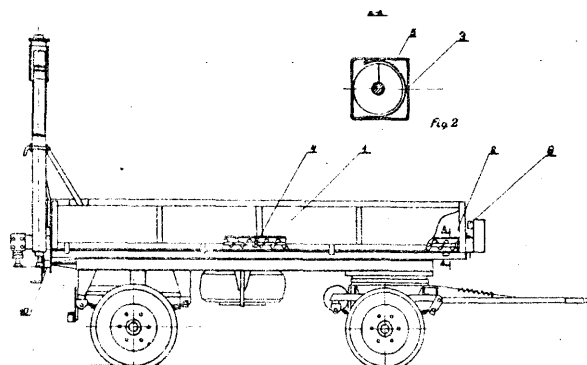
(71) Przemysław Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Jankowiak Stanisław, Kęcki Jan, Maciaszek Henryk, Polmowski Wojciech, Siwiński Stanisław, Stopiak Janusz, Tamborski Stanisław

(54) Urządzenie do załadunku nasionami zbiorników w siewnikach zbożowych oraz do przeładunku innych materiałów sypkich

(57) Urządzenie nabudowane na przyczepie, składające się z dwóch przenośników ślimakowych - poziomego i pionowego, podnośnika do regulacji kąta pochylenia roboczego przenośnika pionowego, układu napędowego z silnikiem hydraulicznym i przekładni przenoszącej napęd z przenośnika poziomego na pionowy, charakteryzuje się tym, że ma dwa zespoły napędowe /a, 9/, z których jeden zespół napędowy /8/ składający się z silnika hydraulicznego i przekładni łańcuchowej lub pasowej usytuowany jest na jednym końcu przenośnika poziomego /2/, a drugi zespół napędowy /9/ przenoszący napęd z przenośnika poziomego /2/ na przenośnik pionowy, składający się z zębatej skrzynki kątowej i przekładni łańcuchowej lub pasowej, usytuowany jest na drugim końcu przenośnika poziomego /2/, a ślimak przenośnika poziomego /2/ przebiega w tunelu /5/ zamkniętym od strony hurty i podłogi, natomiast otwartym od strony wnętrza skrzyni /1/.

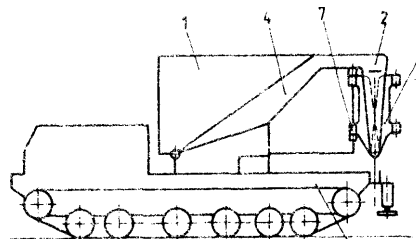
Przenośnik pionowy w położeniu transportowym ustalony jest za pomocą podpory usytuowanej na burtach skrzyni /1/, natomiast jego pochylenie robocze regulowane jest za pomocą zamocowanego do ramy podwozia skrzyni /1/ podnośnika /10/ mającego przekładnię oraz układ bębna i nawijanego na niego cięgna, które połączone jest z obudową przenośnika pionowego. Ślimak przenośnika poziomego /2/ podparty jest w łożysku /4/, którego oprawa zamocowana jest do tunelu /5/ lub jego obudowy /3/.
/3 zastrzeżenia/

4(51) B60P A1(21) 276421 (22) 88 12 14
E01D

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Zajler Wojciech

(54) Mechanizm rozkładania przęsła mostowego na pojeździe specjalnym

(57) Mechanizm zestawiony z przęsła mostowego i urządzenia rozkładającego ustawionych na platformie pojazdu, charakteryzuje się tym, że ma wysięgnik /4/ umocowany do platformy pojazdu /3/ poprzez przegub i ma siłownik umocowany na przegubach do platformy pojazdu /3/ i wysięgnika /4/. Wysięgnik /4/ połączony jest z wahaczami /7 i 8/ za pomocą sworznia. Platforma pojazdu /3/ w tylnej części zaopatrzona jest w belkę podporową, a w środkowej części w wysuwne podpory, na których ułożone są elementy przęsła mostowego /1/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) S61G A1(21) 276361 (22) 88 12 12

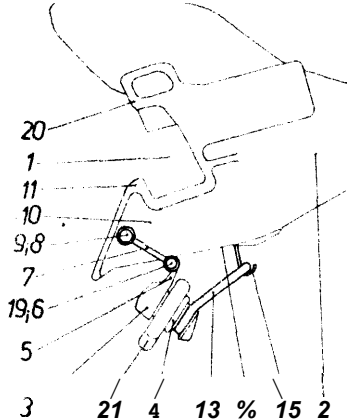
(30) 88 03 01 - OD - WP 8 61G/313283-2

(71) Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, OD
(72) Wolter Wilfried, Wunderlich Klaus

(54) Sprzęg do pojazdów szynowych

(57) W sprzęgu, na stronie elementu kształtowego /3/ uformowany jest wysięgnik /5/ wystający w płaszczyźnie poziomej z gardzieli sprzęgają-

cej /1/. Na wysięgniku /5/ umieszczony jest czop skierowany pionowo do dołu, przy czym na górnym, wolnym końcu tego czopa /6/ znajduje się poziomo dźwignia /7/, której drugi koniec połączony jest na stałe z pionowym wałkiem /8/. Wałek /8/ ułożyskowany jest w otworze /9/ górnego zębra /10/ i w dolnym zębrze pazura zaczepu /11/ sprzęgu automatycznego /2/. Między czopem /6/ i dźwignią /7/ istnieje rozłączne połączenie /19/. /3 zastrzeżenia/



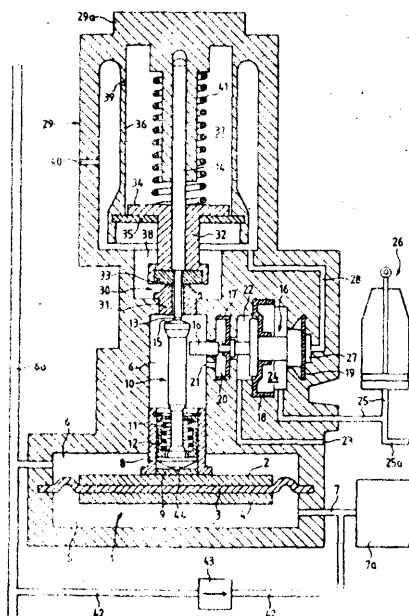
4(51) B61H A1(21) 277743 (22) 89 02 16
B60T

(30) 88 02 17 - CH ~ 00583/88-1

(71) Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Bührle AG, Zurych, CH

(54) Urządzenie przyspieszające w pośrednio działającym hamulcu pneumatycznym

(57) Urządzenie zawiera zawór upustowy /30/, który na początku procesu hamowania odpowiada główny przewód powietrzny /6a/. Zawór upustowy /30/ jest otwierany poprzez wyłączalny człon pośredni w postaci popychacza /10/ przez organ uruchamiający /1/.



Koło-symetryczny popychacz /10/ jest wychylany w swoje położenie działania przez sprężynę /11/ i wysuwany przez tłok przerywający /16/. Popychacz /10/ ma na swoim jednym końcu krzywkę /13/ i powierzchnię stożkową /15/. /3 zastrzeżenia/

4(51) B61L A1(21) 277729 (22) 89 02 15

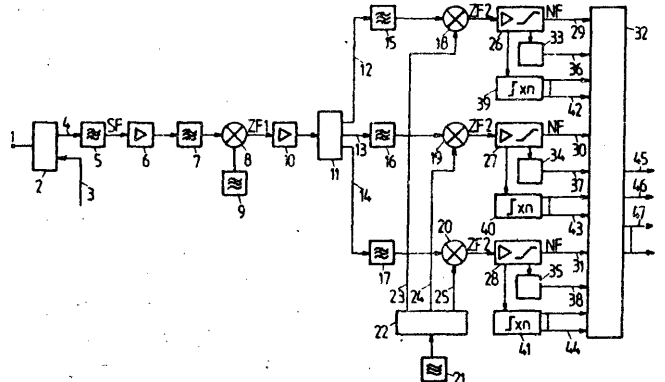
(30) 88 02 15 - AT - A340/88

(71) Kapsch Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT

(72) Fischer Hans P., Jelinek Karl H., Dobart Erwin

(54) Urządzenie do odbioru sygnałów przekazywanych z bazy o normie UIC na pojazdy, zwłaszcza pojazdy szynowe

(57) Urządzenie zawiera część wyjściową /4-11/ szerokopasmową dla wszystkich odbieranych częstotliwości sygnałów, filtry wąskopasmowe /15-17/, kanały odbiorcze /12-14/, mieszacze /18-20/, wzmacniacze - demodulatory /26-28/, układ macierzowy łączeniowy /32/ oraz stopnia /33-35, 39-41/ oceny jakości i/lub ilości sygnałów wyjściowych. /6 zastrzeżeń/



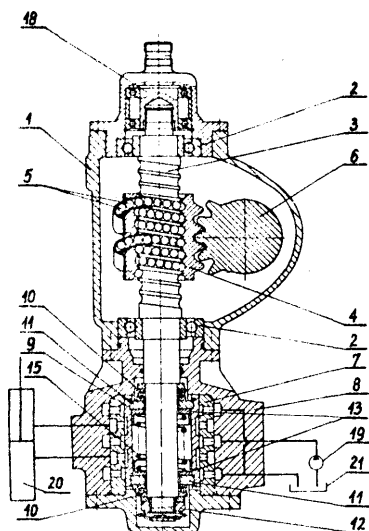
4(51) B620 A1(21) 270243 (22) 88 01 20

(71) Huta Stalowa Wola - Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola

(72) Samek Tadeusz, Ciosek Jan, Martyna Marek, Danik Witold

(54) Hydrauliczny mechanizm kierowniczy ze wspomaganiem, zwłaszcza do ciężkich maszyn budowlanych

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że na wale kierownicy /3/ pomiędzy parę łożysk wzdłużnych /10/ i podkładkę /11/ osadzony jest suwak /9/ zaworu rozdzielczego. W wydrążeniu suwaka /9/ jest umieszczona sprężyna centrująca /15/ osadzona w gniazdach współpracujących przesuwnie z wybraniemi podkładek /11/. Suwak /9/ zaworu rozdzielczego ma stożkowe powierzchnie sterujące złożone z co najmniej dwóch stopni, których tworzące są nachylone do osi suwaka pod różnymi kątami, przy czym kąt nachylenia tworzącej stopnia położonego bliżej krawędzi oddziałującej suwaka /9/ jest mniejszy od kąta nachylenia tworzącej stopnia położonego dalej. Wał kierownicy /3/ mechanizmu jest osadzony w dwóch poprzecznych łożyskach kulkowych /2/, których powierzchnie bieżni, korzystnie wewnętrznych, współpracujące z kulkami łożyska są cylindryczne. /3 zastrzeżenia/



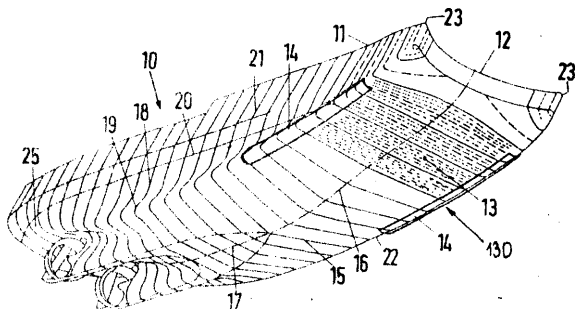
4(51) B63B A1(21) 277466 (22) 89 01 30

(30) 88 02 18 - DE - G 8802053.3

(71) Thyssen Nordseewerke GmbH, Emden, DE

(54) Lodołamacz

(57) Lodołamacz w celu polepszenia manewrowalności statków po pokrytej lodem wodzie tak w przypadku ruchu do przodu, jak również w przypadku ruchu do tyłu, ma kadłub wyposażony w umieszczone na bocznych ścianach i wystające po bokach, łamiące lód elementy /130/, jak rozcinacze, lub krawędzie tnące, które tworzą najszersze miejsce podwodnej części statku. Szerokość podwójnej części w obszarze elementów /130/, na skutek wysuwania lub wychylania rozcinaczy lub krawędzi tnących jest w trakcie pracy statku zmniejszana. /27 zastrzeżeń/



4(51) B63H A1(21) 274330 (22) 88 08 18

(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej, Gdynia

(72) Darski Wojciech, Dobrychłop Andrzej, Jutrzenka-Trzebiatowski Rajmund

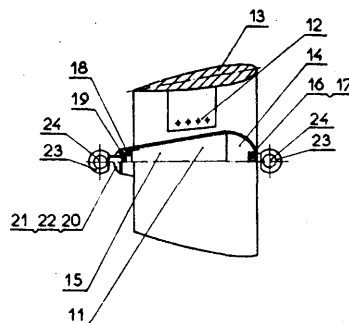
(54) Dysza do holowanych i telesterowanych pojazdów podwodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie etabilizacji ruchu przy zmianie głębokości zanurzenia holowanych z dużymi prędkościami lub telesterowanych pojazdów podwodnych za pomocą dyszy umieszczonej za pojazdem i połączonej z nim przez cięgno.

Dysza ma korpus /11/ połączony rozłącznie poprzez wsporniki /12/ z płatem hydrodynamicznym /13/ o przekrojach kołowych prostopadłych do osi dyszy, przy czym średnice przekrojów kołowych zmieniają się na długości dyszy. Korpus /11/ utworzony jest z czaszy /14/ i części stożkowej /15/, przy czym końce korpusu ograniczone są gniazdem /16/ i końcówką /18/, w której umieszczony jest poprzez uszczelkę /19/ rozłącznie korek /20/.

W otwór /17/ gniazda /16/ i otwór /21/ korka /20/ wkręcone są zaczepy /23/ z otworami /24/. Dysza ma możliwość zmiany położenia korpusu /11/ względem płata hydrodynamicznego /13/, co umożliwia płynną regulację wartości wypadkowej siły hydrodynamicznej dyszy.

/5 zastrzeżeń/

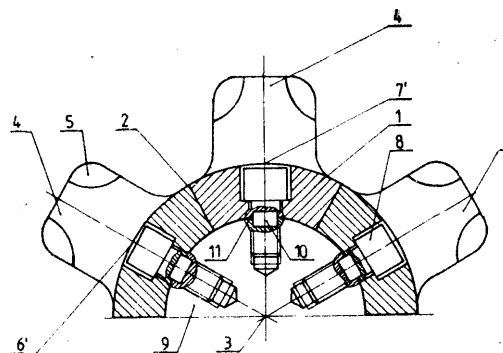
4(51) B65G A1(21) 270937 (22) 88 02 29
F16H

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Miszczuk Jan, Sieńko Wojciech

(54) Koło łańcuchowe przenośnika zgrzeblowego

(57) Koło łańcuchowe składa się z segmentów /1/, utworzonych przez przecięcie koła płaszczyznami /2/ przechodzącymi przez oś obrotu koła /3/, połączonych z wałem /9/ za pomocą śrub /8/ wkręcanych promieniowo do wału /9/, przy czym segmenty /1/ są osadzone na wale /9/ za pomocą wpustów /10/. Ilość segmentów /1/ jest równa ilości szeregów zębów /4/. /3 zastrzeżenia-/



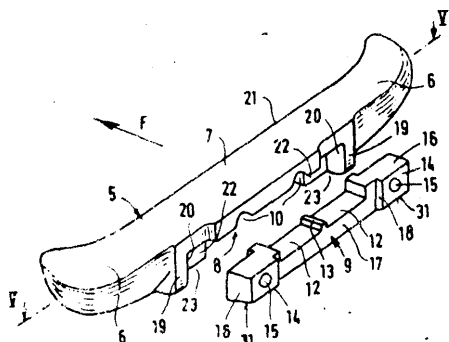
4(51) B65G A1(21) 277262 (22) 89 01 19

(30) 88 01 21 - DE - P 3801618.4

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, Lunen, OE

(54) Zgrzeblwo, zwłaszcza do przenośnika
zgrzeblowego łańcuchowego z podwójnym
pasmem łańcucha środkowego

(57) Zgrzeblwo **charakteryzuje** się tym, że wnę-
ka /8, 23/ ma dopasowany **kabłąk** /9/ dociskowy,
wzmocniający skrzydła /6/. /8 zastrzeżeń/



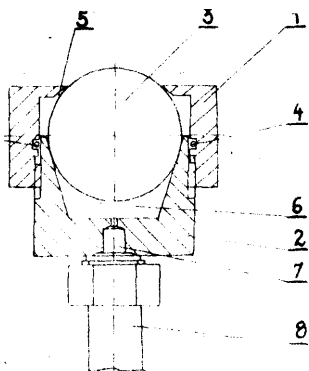
4(51) B65H A1(21) 270305 (22) 88 01 25

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Krasieński Krzysztof, Czartoryski
Bogusław

(54) Podpora kulowa, zwłaszcza do urządzeń
do podtrzymywania przemieszczanych
materiałów arkuszowych i taśm

(57) Podpora ma dwuczęściowy korpus w postaci
połączonych ze sobą rozłącznie opraw, górnej
/1/ i oprawy dolnej /2/, **osłaniających większą**
część powierzchni kuli /3/ stanowiącej element
podpierający. Oprawa górna /1/ ma od góry otwór
/5/, z którego w stanie statycznym podpory wys-
taje, swobodnie względem jego krawędzi, frag-
ment powierzchni kuli /3/ w postaci czaszy.

Oprawa dolna /2/ ma gniazdo /6/ z którego
powierzchnią **boczną** kula /3/ styka się swą po-
wierzchnią obwodowo. W osi symetrii podpory,
pokrywającej się z osią kuli /3/ oprawa dolna
/?/ ma otwór przelotowy /7/, którego dolny wy-
lot jest połączony z końcówką przewodu /8/ do-
prowadzającego sprężone powietrze dla wytwo-
rzenia w stanie dynamicznym podpory poduszki
powietrznej pomiędzy dolną powierzchnią kuli
/3/ spoczywającej w gnieździe /6/, a **dnem**
gniazda. /1 zastrzeżenie/

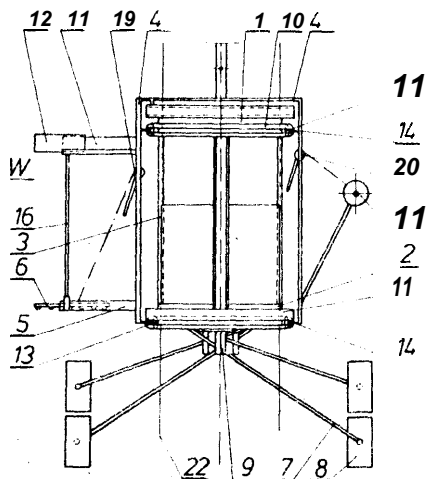


4(51) B66B A1(21) 270934 (22) 88 02 29

(71) Głównie Biuro Studiów i Projektów
Górnictw, Biuro Projektów Górniczych
Katowice, Katowice
(72) Karp Zbigniew, Zawadzki Zygmunt

(54) Klatka wyciągowa do rewizji i naprawy
obmurza szybów

(57) Klatka ma słupy nośne /3/ zamocowane gór-
nymi końcami do głowicy /1/ klatki, a dolnymi
do ramy /2/, do dna której zamocowany jest
przesuwne przegub /9/, stanowiący węzeł dwóch
par uchylnych ramion /7/, których końce wypos-
ażone są w płyty oporowe /8/. Do **pobocznic**
głowicy /1/ i ramy /2/ zamocowane są rury pro-
wadnicze /10/ w kształcie kół, których wnętrze
stanowi bieżnie dla krążków prowadniczych /13/,
połączonych poprzez osie /14/ z ramą /4/ po-
destu roboczego /5/, który dzięki temu może
się **przemieszczać** wokół klatki jak i podnosić
się do góry. Do dwóch słupów nośnych /3/ poła-
żonych **naprzeciwległe** przykręcone są prowadnice
ślizgowe /21/, wewnątrz których znajdują się
liny prowadnicze /22/. /2 zastrzeżenia/

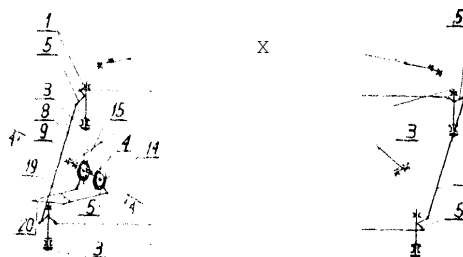


4(51) B66C A1(21) 270817 (22) 88 02 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic
i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Zak Tadeusz, Zdyb Wiesław

(54) Chwytnia kontenerowa

(57) Chwytnia kontenerowa **charakteryzuje** się
tym, że zespół napędowy /4/ zawiera **tuleję**
osadzoną na wałku /9/ z **zamocowaną** na nim dźwig-
nią napędową /8/, połączoną z ciągnym linowym
/2/. Tuleja ma **przyspawane** ucha oraz osadzoną
obrotowo w nich za pomocą sworzni zapadkę.
Na **tulei ułożyskowane** są dwie krzywki /14/ i
/15/ w kształcie rur z wycięciami od dołu, po-
łączone z dwiema dźwigniami, w których osadzo-
ne są łączniki przegubowe /19/, **połączone** z
dźwignią **dwuramienną** /20/, osadzoną na obroto-
wym czopie **zaczepowym** /3/. /3 zastrzeżenia/

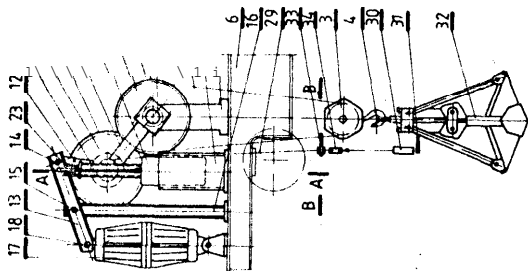


4(51) B66C A1 (21) 270940 (22) 88 02 29

- (71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków
 (72) Kukla Henryk, Powęzka Tadeusz, Mastek Józef, Bernacki Stanisław, Nowak Henryk, Kubrak Marian, Bednarek Jerzy

(54) Urządzenie do sterowania chwytnikiem

(57) Urządzenie ma pomocniczy bęben linowy /9/ napędzany bębniem udźwigu /1/ poprzez układ kół zębatach /10/, /11/, na którym jest zawieszony ciężar zwalniający /30/. Pomocniczy bęben linowy /9/ jest osadzony prze-gubowo na dzwigniach obrotowych /8/ ułożysko-wanych na wale /7/ bębna udźwigu /1/ i ma zwalniając /17/ oraz przeciwcieżar ryglujący /22/, a na linie /29/ ciężar zwalniający /30/, /4 zastrzeżenia/

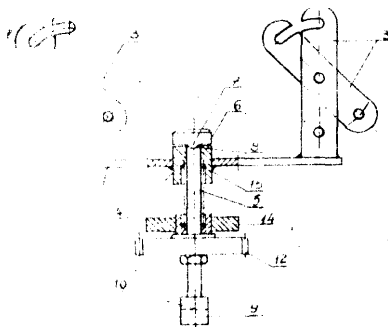
4(51) B66C v2(21) 276148 (22) 88 11 30
B65G

- (71) Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Małopolski
 (72) Lewicki Mieczysław, Stawiński Edward

(54) Obrotnica do zmian położenia elementów, zwłaszcza w transporcie podwieszonym

(57) Obrotnicę stanowi ramka /1/ mająca ramię poprzeczne /2/ zaopatrzone na końcach w zaczepy /3/ usytuowane pionowo. W osi symetrii ramki /1/ wspawana jest tuleja prowadząca /4/ z osadzonym w niej obrotowo trzpieniem /5/, którego jeden koniec zaopatrzony jest w główkę /6/ z garbami /7/ umieszczonymi w kanałkach /8/ tulei /4/, a drugi koniec w kostkę /9/ z wycięciem /10/ i wkręconą w niego poprzecznie śrubę mocującą. w środkowej części trzpienia /5/ zamocowane jest koło zębate /12/.

Na czopie koła zębatego /12/ osadzony jest obrotowo krążek dystansowy /14/, natomiast pomiędzy czopem koła zębatego /12/ oraz tuleją prowadzącą /4/ umieszczona jest rozprężająca sprężyna śrubowa /15/. Koło zębate /12/



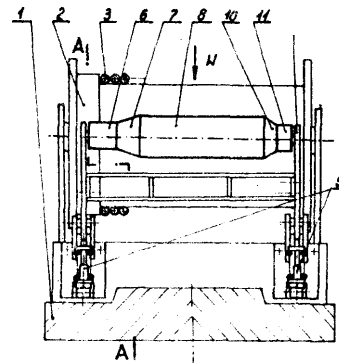
jest zazębione z segmentem zębatym, który jest bokiem obujmy zawierającej płytkę oporową oraz łączący te elementy ceownik z blachy. /1 zastrzeżenia/

4(51) B660 A1(21) 271015 (22) 88 03 03

- (71) Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu, Kraków
 (72) Pawłowski Zdzisław

(54) Układacz liny

(57) Układacz liny charakteryzuje się tym, że ma rolkę docisku liny z ukształtowaniem cylindrycznym /6/, w części od której zaczyna się związanie liny, zakończonym powierzchnią stożkową, która przechodzi w wydłużoną część cylindryczną /8/ o średnicy równej średnicy podstawy części stożkowej /7/. Wydłużona część cylindryczna /8/ zakończona jest także z drugiej strony powierzchnią stożkową /10/ przechodzącą w część cylindryczną /11/. /4 zastrzeżenia/

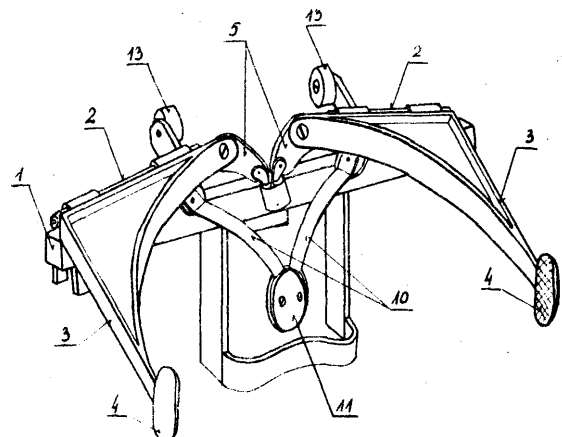


4(51) B66F A1(21) 270905 (22) 88 02 26

- (71) PKP Dyrekcja Rejonów Przeładunkowych, Małaszewice
 (72) Kutnik Zygmunt, Staszczuk Andrzej, Fedoruk Wiesław

(54) Urządzenie do przeładunku ciężarów w kształcie cylindrów, zwłaszcza bel papieru

(57) W urządzeniu na prostokątnej, pionowej ramie /1/ z górną krawędzią zamocowane są symet-



rycznin w płaszczyźnie ramy od krańców Jej górnej krawędzi i skośnie do krawędzi pod kątem $30^\circ \leq \alpha \leq 35^\circ$ identycznie osia /2/, na których zamocowane są obrotowo krótszymi ramionami i wierzchołkiem przy narożu dwie łapy /V chwytnie w kształcie litery "L". Do końców krótszych ramion łap /3/ w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny łap /3/, przyłączone są przegubowo płaskie ramiona /5/ pośrodku. Ramiona /5/ swymi drugimi końcami połączone są przegubowo poprzez uszy, łącznikiem składającym się najkorzystniej z tulei z gwintem wewnętrznym współpracującym z dwoma bliź-

niaczymi wycinkami cylindrycznego trzpienia gwintowanego zewnętrznie z dwoma bliźniaczymi uszami wykonanymi symetrycznie do płaszczyzny symetrii wycinka każdy, z centralnym otworem cylindrycznym przelotowym, w którym znajduje się cylindryczny gładki trzpień.

Na górnej krawędzi ramy /1/ poprzez prostopadłe do płaszczyzny ramy /1/, zamocowane symetrycznie wysięgniki zamocowane są obrotowo rolki /13/ usztywniające urządzenie w maszynie wózka widłowego. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F A2 21 276210 12 02

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Motyka Ignacy, Szczypa Henryk, Magdziorz Antoni

(54) Sposób bezodpadowej utylizacji ługów pokrystalizacyjnych odprowadzanych z procesu odsalania "wód"

(57) Sposób bezodpadowej utylizacji ługów pokrystalizacyjnych, zawierających jony wapnia i siarczanów w ilościach stechiometrycznie niezrównoważonych, polega na tym, że najpierw doprowadza się do równowagi jonów wapnia i siarczanów poprzez dawkowanie do ługów pokrystalizacyjnych jonów wapnia lub siarczanów, a następnie po uzyskaniu stechiometrycznej równowagi jonów wapniowych i siarczanów w ługach pokrystalizacyjnych wytraca się z nich siarczan wapnia metodą termiczną, najkorzystniej w zakresie temperatur 60-130°C, w czasie 10-30 minut lub w temperaturze otoczenia przez okres do 90 minut, po czym ługi pokrystalizacyjne oczyszczone z jonów wapnia i siarczanów poddaje się dalszej utylizacji w znany sposób. /5 zastrzeżeń/

4(51) C02F A1 (21) 277448 (22) 89 01 30

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Budownictwa Energetycznego i Eksportu "ENERGOBUD" - Zakład Rozruchu Urządzeń Energetycznych "ENERGOROZRUCH", Gliwice
(72) Kaczmarek Witold, Maślarska-Solich Jolanta, Zawadzka-Piekoszewska Alicja, Zych-Bugno Władysława, Konieczny Jan, Kozieł Józef

(54) Sposób obróbki wody zapobiegający odkładaniu się osadów na powierzchniach wymiany ciepła

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody chłodzącej dawkuje się mieszaninę, którą otrzymuje się przez polimeryzację bezwodnika maleinowego z mieszaniną monomerów o stosunku molowym 1,1:0,5-150:1, przy czym polimeryzację prowadzi się w rozpuszczalnikach, w obecności inicjatora rodnikowego w ilości 0,09-0,19 części wagowych w stosunku do ciężaru mieszaniny monomerów, a następnie mieszaninę poreakcyjną hydrolizuje się bezpośrednio w wodzie lub w wodzie z dodatkiem organicznych soli cynku, miedzi lub oligomerycznych pochodnych hydrazyny. /3 zastrzeżenia/

4(51) C03B A1(21) 270968 (22) 88 03 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice
(72) Polechoński Władysław, Pasierb Sławomir, Piszczek Jerzy, Gransicki Stanisław, Zwierzyna Stanisław

(54) Sposób zwiększenia współczynnika promieniowania płomienia gazowego

(57) Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu w strefę płomienia soli metali, korzystnie soli metali alkalicznych w postaci aerozolu wytworzonego korzystnie z wodnego roztworu tych soli. Powyższy sposób znajduje zastosowanie, zwłaszcza w piecach szklarskich. /2 zastrzeżenia/

4(51) C03B A1(21) 277270 (22) 89 01 18

(71) Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie . Oddział w Krakowie, Kraków; Centrum Naukowo-Produkcyjne Materiałów Elektronicznych "UNITRA-CEMAT" Zakład Produkcji Materiałów Elektronicznych nr 2, Myślenice
(72) Falkowska Maria, Gawlas Jan, Sumiński Jerzy, Szponder Władysław, Tomal Marek, Kociszewski Longin, Kapara Władysław, Tymoszek Roman, Mucha Andrzej, Bartula Michał

(54) Sposób wytwarzania kształtek szklanych dla elektroniki

(57) Sposób polega na tym, że miesza się piasek szklarski i/lub kwarc mielony w ilości 62,0-71,4 części wagowych z kwasem borowym w ilości 27,0-34,0 części wagowych oraz potażem i/lub saletrą potasową w ilości 1,5-5,0 części wagowych, po czym zestaw ten topi się w płynną masę zawierającą 76,0-81,5% wagowych SiO_2 ,

16,6-21,0% wagowych B_2O_3 , 1,0-2,7% wagowych K_2O , 0,0-0,8% wagowych Al_2O_3 , 0,0-0,8% wagowych CaO + MgO , 0,0-0,3% wagowych Na_2O , 0,0-0,3% wagowych ZrO_2 , 0,0-0,2% wagowych Fe_2O_3 . Masę tę wyrabia się i schładza na nieforemne płytki lub grys, który miele się i miesza z plastifikatorem i ewentualnie z barwnikiem. Gęstwą tę suszy się z wytworzeniem granulatu, którym wypełnia się formy i poddaje zagęszczeniu pod ciśnieniem od 40 do 140 MPa. Wytworzone kształtki spieka się w temperaturze 1100-1280K, studzi, pokrywa

warstwę metalizującą i poddaje obróbce termicznej w temperaturze do 1110 K.
/10 zastrzeżeń/

4(51) C03C A1(21) 270869 (22) 88 02 24

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Oawidowicz Andrzej

(54) Sposób otrzymywania szkielec o kontrolowanej porowatości

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że otrzymane znanymi metodami szkielec porowate poddaje się dodatkowej obróbce termicznej w temperaturze 500-1000°C w czasie od kilku minut do kilkuset godzin, po czym uzyskany produkt, ewentualnie trawi się w znany sposób w roztworach alkaliów, kwasu fluorowodorowego, bądź fluorku w obecności kwasu mineralnego.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 270999 (22) 88 03 02

(71) Gliwickie Zakłady Materiałów
Ogniowtrwałych, Gliwice

(72) Gruca Józef, Witkowska-Wolnik Elżbieta,
Kołodziejczyk Adam, Stachurski Justyn

(54) Sposób wytwarzania wyrobów korundowo-mulitowo-cytrkonowych dla nowoczesnych procesów stalowniczych

(57) Sposób polega na tym, że wyroby formuje się z masy składającej się z 40-80% wagowych tworzywa korundowo-cytrkonowego lub mulitowo-cytrkonowego, wytapianego w piecach elektrycznych o uziarnieniu 0-1, 0-2 lub 0-3 mm i 20-60% wagowych mieszaniny składającej się z 5-20% tlenku spiekane go o zawartości Al₂O₃.

minimum 90% i uziarnieniu poniżej 0,1 mm 5-20% wagowych krzemianu cytrkonu o uziarnieniu poniżej 0,09 mm oraz 10-20% wagowych ogniotrwałej gliny surowej o uziarnieniu 0-0,5 lub 0-1 mm, a także 1-3% wagowych spoiwa cząsteczkowego w postaci klejących i wypalających się substancji organicznych. Wyformowane pod ciśnieniem co najmniej 60 MPa wyroby suszy się do zawartości wilgoci poniżej 1% i spieka w atmosferze utleniającej w zakresie temperatur 1600-1700°C.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 277056 (22) 89 01 05

130) 88 01 07 - US - 141642

(71) Lanxide Technology Company LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania kompozytu z osnowy metalicznej

(57) Sposób polega na tym, że stop aluminium zawierający aluminium i przynajmniej około 1% wagowy magnezu w stanie roztopionym styka się w obecności gazu zawierającego od około 10 do 100% objętościowych azotu, a resztę gazu nie utleniającego ze strefy co najmniej jednego materiału wybranego z grupy złożonej z przepuszczalnej masy ceramicznego materiału wypełniającego i formy wstępnej, przy czym ten co najmniej jeden materiał ma co najmniej jedną powierzchnię określoną przez barierę, i dokonuje się infiltracji tego co najmniej jednego materiału roztopionym stopem aluminium do barie-

ry, a następnie umożliwia się roztopionemu stopowi aluminium zakrzepnięcie, aby powstała struktura stałej osnowy metalicznej obejmująca ten co najmniej jeden materiał i posiadająca powierzchnię określoną przez barierę.
/22 zastrzeżenia/

4(51) C05D A3(21) 270868 (22) 88 02 24

(61) patent 139406

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Dankiewicz Maria, Skowroński Bolesław,
Sas Józef, Szukański Henryk, Gutmański
Izydor, Sikora Henryk, Cwojdzinski
Wojciech

(54) Sposób otrzymywania nawozu mikroelementowego z magnezem

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do nawozu wprowadza się w miejsce wersenianu dwusodowego lub w kombinacji z wersenianem dwusodowym kwas cytrynowy i/lub kwas maleinowy i/lub kwas bursztynowy lub ich sole sodowe, potasowe i amonowe w ilościach 0,1-8% wagowych.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C050 A2(21) 276203 (22) 88 12 02

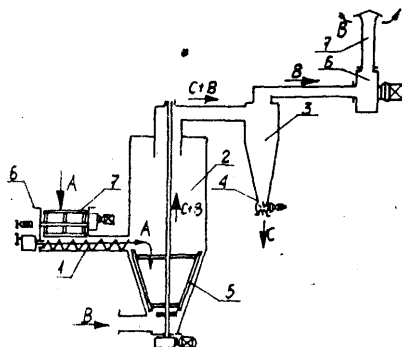
(71) Cukrownia "GUZÓW", Guzów Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "METALCHEM", Toruń

(72) Kowal Zbigniew, Niewiadomski Maciej,
Rzaza Henryk, Kościelski Bogusław,
Kotwicki Wiktor

(54) Sposób i urządzenie do zagospodarowania błota defeko - saturacyjnego, dotychczasowego odpadu przemysłu cukrowniczego

(57) Sposób zagospodarowania błota defeko-saturacyjnego, dotychczasowego odpadu przemysłu cukrowniczego, polega na tym, że błoto defeko-saturacyjne poddaje się zdyspersgowaniu na małe cząstki w gorącym gazie suszącym do postaci złoza wirującego i wysusza do postaci granulatu proszkowego po czym oddziela się od gazu suszącego w układzie separacji.

Urządzenie do zagospodarowania błota defeko-saturacyjnego składa się z zasilacza ślimakowego /1/, komory suszarki /2/ wraz z rotorem dyspergującym /5/, zespołu separacji /3/, wentylatora ssącego /6/, przewodu odlotowego /7/, urządzenia wyładowczego /4/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) C053 A1(21) 270867 (22) 88 02 24

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
 (72) Kotuła Edward, Czuba Roman, Faber Antoni, Winiarski Andrzej, Wójcicka Krystyna

(54) Sposób wytwarzania wieloskładnikowych nawozów płynnych z mikroelementami do nawożenia dolistnego

(57) Sposób polega na tym, że przygotowuje się roztwór zawierający mikroelementy np. Fe, Mn, Cu, Zn, Co i Mg przez kompleksowanie mikroelementów występujących w postaci soli za pomocą wodnego roztworu cytrynianu amonu i/lub cytrynianu potasu i/lub cytrynianu sodu i/lub kwasu cytrynowego wprowadzanych w ilości 10-80% zapotrzebowania stechiometrycznego, przy czym użycie kwasu cytrynowego wymaga neutralizacji.

Oo otrzymanego roztworu dodaje się rozpuszczalne w wodzie związki boru i/lub molibdenu, po czym roztwór łączy się z przygotowanym roztworem makroskładników nawozowych tj. soli azotowych i/lub fosforowych i/lub potasowych i/lub magnezowych i ewentualnie dodaje bioregulatory, witaminę B. oraz substancje zwiększające przyczepność nawozu do roślin. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 270859 (22) 88 02 25

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Ratajczak Włodzimierz, Kłosińska Barbara, Ziębrocak Kazimierz, Lisicki Zygmunt, Tęcza Witold, Wołtania Jerzy, Bogusz Eugeniusz, Gieła Krzysztof, Wyględa Renata

(54) Sposób wydzielania zasad pirydynowych z toluenu karbochemicznego

(57) Sposób wydzielania zasad pirydynowych na drodze sorpcji na kationicie z toluenu wydostylowanego z benzolu surowego polega na tym, że toluen karbochemiczny przepuszcza się przez złożone kationitu uprzednio nasycone wodę, po sorpcji jonit przedmucha się parą wodną, następnie przemycza amoniakiem lub wodą amoniakalną i ewentualnie parą wodną, z uzyskanego amoniakalnego wycieku otrzymuje się pirydynę i pikolinę przez destylację. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 277458 (22) 89 01 26

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź; Rzeszowskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Rzeszów
 Zakłady Tworzyw Sztucznych "GAMRAT-ERG", Jasło
 (72) Zjawiony Jordan, Kaczur-Kaczyński Eugeniusz, Witkowski Kazimierz, Grosman-Zjawiona Zofia, Matłok Andrzej, Pepera Marian, Węgrzyn Krzysztof, Baran Janina, Suśniak Janina, Fibiger Andrzej, Zydzik Stanisław

(54) Sposób wytwarzania soli /-/-1-izopropylamino-3-[4-/2-metoksyetylo/fenoksy]-2-propanolu, zwłaszcza winianu 1-izopropylamino-3-[4-/2-metoksyetylo/fenoksy]-2-propanolu

(57) Sposób według wynalazku polegający na reakcji 4-/2-metoksyetylo/fenolu z nadmiarem molowym epichlorohydryny w temperaturze 20-80°C w obecności wodnego roztworu zasady nieorga-

nicznej, której produkt poddaje się reakcji z nadmiarem molowym izopropylaminy w temperaturze wrzenia, a następnie z kwasem L-winowym, charakteryzuje się tym, że 4-/2-metoksyetylo/fenol poddaje się reakcji z 1-3-krotnym nadmiarem molowym epichlorohydryny w układzie jednofazowym w środowisku wodnym, zaś reakcję epoksydu z 2-5-krotnym nadmiarem molowym izopropylaminy prowadzi się w środowisku reagentów tej reakcji, a otrzymany w wyniku reakcji z kwasem L-winowym surowy winian /-/-1-izopropylamino-3-[4-/2-metoksyetylo/fenoksy]-2-propanolu maceruje się 4-8-krotnym nadmiarem wagowym acetonu w czasie 5-15 godzin, w temperaturze pokojowej, a następnie poddaje krystalizacji z wodnego roztworu acetonu. Winian /-/-1-izopropylamino-3-[4-/2-metoksyetylo/fenoksy]-2-propanolu stosuje się jako lek nasercowy o nazwie Metoprolol. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 270813 (22) 88 02 23
C08K

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Rokicki Gabriel

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych utwardzaczy aminowych

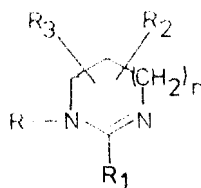
(57) Sposób polega na modyfikacji utwardzaczy aminowych związkami heterocyklicznymi przy czym jako związki heterocykliczne stosuje się cykliczne węglany zawierające co najmniej jeden pierścień 1,3-dioksoalan-2-onowy, dodawane w takiej ilości, aby stosunek grup aminowych do cyklicznych grup węglanowych wynosił od 8:1 do 3:1. /1 zastrzeżenie/

4(51) C070 A1(21) 274750 (22) 88 09 19

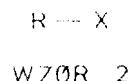
- (30) 87 09 21 - IT - 21976A/87
 (71) Istituto De Angeli S.p.A, Mediolan, IT

(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

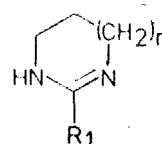
(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę C-alkilową ewentualnie podstawioną 2 lub 3 takimi samymi lub różnymi rodnikami, takimi jak rodniki aryłowe, cykloalkilowe, hydroksylowe i karboksamidowe, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę C-alkilową, R₂ i R₃ oznaczają atomy wodoru a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, oraz ich tautomerów i soli addycyjnych z kwasem polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę odszczepialną, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie, w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego, w tem-



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

peraturze 40-135°C. Wytworzone związki są środkami blokującymi receptory muskarynowe i są stosowane do leczenia zaburzeń żołądkowo-jelitowych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 274751 (22) 88 09 19

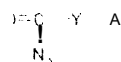
(30) 87 09 23 - IT - 21997 A/87

(71) Istituto De Angeli S.p.A., Mediolan, IT

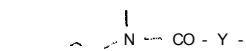
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu benzimidazolino-2-okso-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu benzimidazolino-2-okso-1-karboksylowego, które są antagonistami receptorów 5-HT i stosowane są jako środki przeciwwymiotne i pobudzające kinetykę żołądka, o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, R₁ i R₂ są

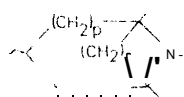
takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę trifluorometylową, C₁₋₆alkilową, C₁₋₆alkoksyłową, C₁₋₆alkilotio, C₁₋₆acylową, karboksylową, C₁₋₆alkoksykarbonylową, hydroksylową, nitrową, aminową ewentualnie N-mono lub dipodstawioną grupę C₁₋₆alkilową, grupę C₁₋₆acyloaminową, C₁₋₆alkoksykarbonyloaminową, karbamoilową ewentualnie N-mono lub dipodstawioną grupę C₁₋₆alkilową, grupę cyjanową, C₁₋₆alkinosulfinylową, C₁₋₆alkilosulfonylową, aminosulfonylową ewentualnie N-mono lub dipodstawioną grupę C₁₋₆alkilową, grupę aminosulfonyloaminową, Y oznacza atom tlenu lub grupę N-R₃, w której R₃ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆alkilową lub grupę benzylową ewentualnie podstawioną jedną lub więcej niż jedną grupę C₁₋₆alkoksyłową, A oznacza grupę wybraną spośród grup przedstawionych wzorami 10, 11, 12 i 13, w których p oznacza O, 1, r oznacza O, 1, 2, 3, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆alkilową, R₅ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆alkilową, C₂₋₆cykloalkilową, C₃₋₆cykloalkilo C₄alkilową, podstawioną fenylem grupę C₁₋₆alkilową lub R₆ oznacza grupę o wzorze 14, w którym R₆ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₄alkilową lub



WZÓR 1



WZÓR 2

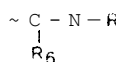


WZÓR 10

WZÓR 11



WZÓR 12



WZÓR 13

WZÓR 14

grupę aminową. A R oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆alkilową, ich tautomerów i soli addycyjnych z kwasem, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁, R₂, Y i A mają wyżej określone znaczenie, poddaje się reakcji z re-aktywną pochodną karbonylową o wzorze 3, w którym X i X₁ oznaczają grupy opuszczające, w apro-
tonowym rozpuszczalniku, w temperaturze od 0°C do 100°C. /2 zastrzeżenia/

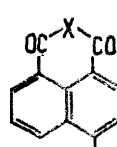
4(51) C07D A2(21) 276143 (22) 88 11 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

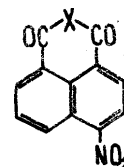
(72) Szadowski Jerzy, Niewiadomski Zbigniew,

(54) Sposób otrzymywania bezwodnika 4-amino-naftalowego oraz jego imidów

(57) Sposób otrzymywania bezwodnika 4-aminonaf-talowego oraz jego imidów o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom tlenu, niepodstawioną grupę imidową, grupę N-alkilimidową o wzorze ogólnym -NH-R₁, w którym R₁ oznacza resztę alki-
lową prostą lub rozgałęzioną o łańcuchu 1-5 ato-mów węgla albo resztę alkanolową prostą lub roz-
gałęzioną o łańcuchu 2-4 atomów węgla, drogę reakcji redukcji związków nitrowych o wzorze ogólnym 3, w którym X ma wyżej podane znaczenie, charakteryzuje się tym, że związki nitrowe pod-
daje się reakcji redukcji przez ogrzewanie w temperaturze 80-90°C, w czasie 2,5-6,5 godziny w wodnym roztworze wodorosiarczyny sodowego w środowisku rozpuszczalników organicznych miesza-
jących się z wodą, następnie wydzielony podczas reakcji bezwodnik lub jego imid ogrzewa się z roztworem kwasu mineralnego korzystnie kwasu solnego, po czym chłodzi się mieszaninę reakcyjną do temperatury otoczenia, odśledza, przemysła wo-dę oraz suszy. /3 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3

4(51) C07D A1(21) 276887 (22) 88 12 30

(30) 87 12 30 - HU - 6132/87

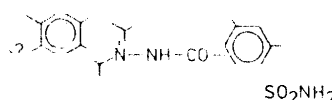
(71) Chinoin Gyógyszer és Vegyszeri Termékek Gyára RT., Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 2-aminotetrahydroizochinolin

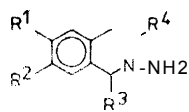
(57) Sposób wytwarzania pochodnych 2-amino-tetrahydroizochinolin o wzorze ogólnym 1, w którym

R oznacza atom wodoru albo chloru, R¹ i R² ozna-
czają atom wodoru, grupę metoksyłową albo etok-
syłową, R³ i R⁴ oznaczają atom wodoru albo grupę
metylową, polega na tym, że pochodną 2-amino-
tetrahydroizochinolin o wzorze ogólnym 2, w
którym R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane zna-
czenie, poddaje się reakcji z pochodną kwasu
karboksylowego o wzorze ogólnym 3, w którym X
oznacza atom chloru, grupę -OH, -OCH₃, -OCH₃,
-OC₂H₅, -OCOOCH₃, albo -OCOOCC₂H₅, R⁵ i R⁶ ozna-
czają atom wodoru albo razem oznaczają grupę

CHN/CH / i ewentualnie odeszczepia się grupy ochronne w alkalicznym środowisku. Nowe związki wykazują działanie diuretyczne, obniżające ciśnienie i soluretyczne. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2

R5

R6

WZÓR 3

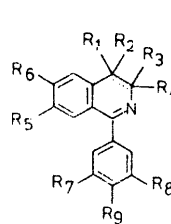
4(51) CO 7D A1(21) 277092 (22) 89 01 06

(30) iii 01 08 - G8 - 8800397
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

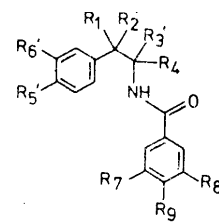
(54) Sposób wytwarzania pochodnych izochinolin

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych izochinolin o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkilową, R₂ oznacza atom wodoru, a R₃ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkilową lub R₁ i R₂ razem oznaczają dodatkowe wiązanie wskazane na rysunku linię przerywaną, R₄ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₄ alkilową lub grupy fenylową, R₅ oznacza grupę metoksyową lub etoksyową, R₆ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, C₁₋₄ alkoksyową, hydroksy-/C₂₋₄ alkoksyową/ lub /C₁₋₄ alkoksy-/C₁₋₄ alkoksyową/, R₇ i R₈ niezależnie oznaczają grupę C₁₋₄ alkoksyową lub /C₁₋₄ alkoksy-/C₂₋₄ alkoksyową/, a R₉ oznacza atom wodoru lub chlorowca lub ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że poddaje się cykliczacji związek o wzorze 2, w którym R₁ oznacza

■ za atom wodoru, a R₂ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkilową i R₁ mają znaczenie podane dla R₁ i R₂ wzorze 1, pod warunkiem, że występująca w nim grupa hydroksylowa jest w postaci zabezpieczonej, a R₃, R₄, R₅, R₆ i R₇ mają znaczenie podane dla wzoru 1 i, w razie potrzeby, usuwa się grupy zabezpieczające w R₁ i R₂, wytwarzając związek o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, a R₂ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkilową i poddaje się odwodornieniu związek o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ razem oznaczają dodatkowe wiązanie. Wytworzone związki są użyteczne jako środki rozszerzające oskrzela, do profilaktycznego stosowania w astmie oraz jako środki hamujące gromadzenie się eozynofiliów. /3 1. zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C070 A1(21) 277923 (22) 89 02 24

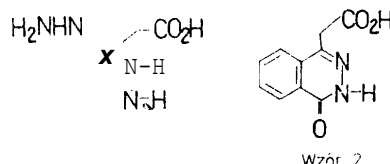
(30) 88 02 29 - US - 161540

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

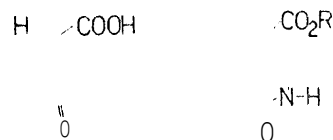
(54) Sposób wytwarzania pochodnych estrowych kwasu ftalazynooctowego

(57) Sposób wytwarzania pochodnych estrowych kwasu ftalazynooctowego o wzorze 4, w którym R₁ oznacza grupę /C₁₋₄ alkilową, i nowego kwasu 1-hydrazyno-1,2,3,4-tetrahydro-4-ketoftalazynooctowego o wzorze 1, polega na poddaniu kwasu /Z/-3-keto-1/3H/-izobenzofuranylidenoctowego o wzorze 3 reakcji z hydrazyną, w obecności rozpuszczalnika, przy czym otrzymuje się mieszaninę złożoną z nowego kwasu o wzorze 1 i kwasu 3,4-dihydro-4-ketoftalazynooctowego o wzorze 2, którą to mieszaninę poddaje się reakcji z kwasem w obecności rozpuszczalnika w celu przekształcenia kwasu o wzorze 1 w kwas 3,4-dihydro-4-ketoftalazynooctowy, a następnie otrzymany produkt przekształca się w estry o wzorze 4 działaniem kwasu w obecności niższego alkoholu. Otrzymane związki o wzorze 4 są użyteczne do wytwarzania pewnych heterocyklicznych kwasów ketoftalazynooctowych i ich estrów.

/21 zastrzeżeń/



Wzór 2



4(51) C07J A1(21) 270924 (22) 88 02 29

(71) Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar R.T., Budapest, HU

(72) Hajós György, Molnár Csaba, Tóth József, Király Árpád, Fekete György, Szporny László, Forgács Lilla, Boór Anna, Major Piroksa, Herényi Bulcsu

(54) Sposób wytwarzania 11 β, 21-dwuhydroksy-16 α, 17-butyliidenodwuoksypregadieno-1,4-dionu-3,20 o stosunku izomerów-22 R/S równym 1:1

(57) Sposób wytwarzania 11 β, 21-dwuhydroksy-16 α, 17-butyliidenodwuoksypregadieno-1,4-dionu-3,20 o stosunku izomerów-22 R/S równym 1:1, polega na tym, że 16-17-cyklootomrowczan metylowy 11 β, 16 α, 17-trójhdroksy-21-aceto-

kaprognadiono-1,4-dionu-3,20 poddaje się reakcji z butanalem w obecności katalizatora kwaśowego i ewentualnie w obecności środków wiążących wodę, w środowisku polarnego rozpuszczalnika aprotowego i otrzymaną 21-ace-toksy pochodną zmydla się na znanej drodze.
/6 zastrzeżeń/

4(51) C08F A1(21) 270958 (22) 88 03 01

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BŁACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Tkacz Bogusław, Budner Zbigniew, Klimiś Jacek, Morawiec Bernard, Kołodenny Ryszard, Wietrzyńska-Lalak Zofia

(54) Sposób wytwarzania oligomerów propylenu

(57) Sposób wytwarzania oligomerów propylenu na drodze oligomeryzacji propylenu wobec fosforowego katalizatora w podwyższonej temperaturze i przy podwyższonym ciśnieniu, polega na tym, że przez katalizator zawierający 12,5-17% wagowych SiO_2 , 55-61,5% wagowych P_2O_5 , 17,2-21,0% wagowych H_2O , 0,4-4,0% wagowych MgO i 0,1-2,2% wagowych TiO_2 , przepuszcza się w temperaturze 150-220°C i pod ciśnieniem 1,5-5,5 MPa w przeciwnym kierunku do ciekłej mieszaniny reakcyjnej, mieszaninę gazową propanowopropylenową zawierającą 20-90% objętościowych propylenu i od 200 ppm do 0,2% wagowych H_2O , a ze szczytu kolumny odbiera się

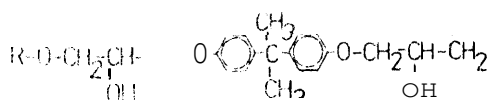
fazę parową, poddaje skropleniu, wykroploną fazę o temperaturze nie niższej niż 150°C zawraca do środowiska reakcji jako oroszenie kolumny, natomiast fazę gazową zawraca do procesu, kierując ją pod najniższą półkę sekcji komorowego reaktora, podzielonego przegrodami na niezależne sekcje, składające się każda z co najmniej dwóch półek wypełnionych katalizatorem, podczas gdy świeżo mieszaninę gazową propanowo-propylenową doprowadza się pod najniższą półkę pierwszej sekcji reaktora licząc od szczytu reaktora,
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 270788 (22) 88 02 22

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Penczek Piotr

(54) Sposób wytwarzania żywic syntetycznych

(57) Sposób wytwarzania żywic syntetycznych przez ogrzewanie izocyjanianów z produktami zawierającymi grupy alkoholowa, charakteryzuje się tym, że izocyjanian aromatyczny lub alifatyczny ogrzewa się w temperaturze 100-160°C z produktem o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza grupę fenylową, grupę fenyłową podstawioną jedną lub dwiema liniowymi lub rozgałęzionymi grupami alkilowymi, zawierającymi 1-9 atomów węgla, lub jedną lub dwiema grupami fenyłowymi lub kumylowymi lub 1-5 atomami chloru lub bromu lub oznacza grupę α-naftyłową lub β-naftyłową, a n ozna-



cza 1-4, ewentualnie w obecności katalizatora zwłaszcza aminy trzeciorzędowej lub organicznego związku cyny, kobaltu, ołowiu lub rtęci.
/6 zastrzeżeń/

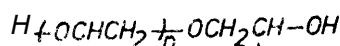
4(51) C08G A1(21) 270920 (22) 88 02 29

- (71) Zakład Polimerów PAN, Zabrze
(72) Jodliński Zbigniew, Żabicki Leszek, Dobrzyński Piotr, Maj Zdzisław, Kotas Antoni, Chwałbiński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania lekkich, trudno palnych kompozytów polimerowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lekkich, trudno palnych kompozytów polimerowych, która można przetwarzać metodą wylewania bezciśnieniowego bądź prasowania pod nieznacznym ciśnieniem, charakteryzujących się dobrymi własnościami Teologicznymi nawet przy wysokiej zawartości napełniaczy.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako spoiwo polimerowe stosuje się roztwór w monomerze sieciującym nienasyconej żywicy poliestrowej zawierającej sztywne segmenty estrowe i elastyczne segmenty glikolowe, przy czym składnik glikolowy stanowi oksyalkilendiole o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie n oznacza liczbę naturalną od 0 do 25, a R oznacza grupę CH_3 i/lub H , a jako napełniacz stosuje się mieszaninę mikroszfer o gęstości masowej 20-600 kg/m^3 i innych napełniaczy proszkowych o średnim uziarnieniu do 80 μm , korzystnie w obecności środków powierzchniowo czynnych i/lub ciekłych opóźniaczy palenia.
/5 zastrzeżeń/



4(51) C08G A1(21) 270931 (22) 88 02 29

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź
(72) Jurkiewicz Waldemar, Wojnarska Krystyna

(54) Sposób otrzymywanie polikaproamidów o obniżonej chłonności wody i ulepszonych właściwościach trybologicznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do stopionego kaprolaktamu zawierającego katalizator dodaje się 0,5 do 15% wagowych oleju smarnego, a następnie prowadzi jego polimeryzację znanym sposobem, w temperaturze niższej od temperatury topnienia polikaproamidów i w obecności znanych katalizatorów, takich jak: dwuwodorok bis(2-metoksytoksy)-glinowosodowy, dialaktamat lub tetralaktamat oraz inicjatorów jak toliilanodwuiizocyjanian. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L D06M A1(21) 270787 (22) 88 02 22

- (71) Łódzkie Zakłady Chemiczne "ORGANIKA", Łódź
(72) Łazuchiewicz Eugenia, Wilk Jan, Zwierzak Krystyna, Lorecka Zdzisława, Kasprzak Przemysław, Stasiak Liliana

- (54) środek do usuwania zanieczyszczeń olejowych i smarów z wyrobów włókienniczych

(57) Środek składa się z układu **rozpuszczalników organicznych, złożonego** korzystnie z czterochloroetylenu lub trójchloroetylenu w ilości **13-17%** wagowych, terpentyny lub terpinolu w ilości **11-15%** wagowych i wody w ilości **uzupełniającej** do 100% składu, oraz z bloku substancji zdolnych do zaadsorbowania zanieczyszczeń - o składzie: polimer tlenu etylenu o masie **cząsteczkowej** 200-400 w ilości **5-12%** wagowych w mieszaninie z **nonylofenoksy-polioksyetanolem** w ilości **28-33%** wagowych oraz z **cykloheksanolem** w ilości **6-11%** wagowych.
/1 zastrzeżenie/

- 4(51) C08L A1(21) 270876 (22) 88 02 24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Pałka Grzegorz, Steżała Stanisław, Sochalski Zbigniew, Bugajski Stanisław, Oobrucki Kazimierz

- (54) Kompozycja poliuretanu termoplastycznego przeznaczona na elementy maszyn

(57) Kompozycja poliuretanu termoplastycznego przeznaczona na elementy maszyn charakteryzuje się tym, że zawiera **65-90%** wagowych termoplastycznego elastomeru **uretanowego, 1-15%** wagowych maczki grafitowej, **8-35%** wagowych ciętego włókna **szklanego** oraz **0,5%** wagowych stearynianu glinu i **1-2%** wagowych oleju parafinowego.
/1 zastrzeżenie/

- 4(51) C08L A1(21) 270906 (22) 88 02 26

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Iwańczuk Halina, Zajęczkowski Jerzy, Olejniczak Zygmunt, Łebek Andrzej, Wojciechowski Wacław, Pałubicki Romuald, Kiszczuk Wiesław, Siedlecka Zdzisława, Misicka Krystyna, Kobylańska Natalia, Więckowska Janina, Lubczyńska Elżbieta

- (54) Sposób wytwarzania materiału powłokowego

(57) Sposobem według wynalazku do podgrzanego asfaltu ponafetowego w ilości **100-200** części wagowych dodaje się **0,1-10** części wagowych **unikoru 60S**, **0-70** części wagowych **plastyfikatora P**, a następnie **20-70** części wagowych **lateksu kauczukowego** po czym całość miesza się do uzyskania **Jednorodnej** masy. Osobno przygotowuje się **pastę mineralną** ze **spęczniowego w wodzie bentonitu** z dodatkiem **rokaferolu N-8**, a **pęczniący** w wodzie bentonit ogrzewa się **około 2 godzin** i następnie miesza się **przygotowany wcześniej** modyfikowany asfalt **wraz z pastą bentonitową** przy **jednoczesnym podgrzewaniu**.

Po uzyskaniu **jednorodnej masy, wyłącza się** ogrzewanie i dodaje się **środek obniżający krzepnięcie wody i środek grzybobójczy**. Całość miesza się do **otrzymania zemulgowanej masy**. Materiał powłokowy **jest przeznaczony** do **wykonywania powłok hydroizolacyjnych** w **budownictwie**,
/3 zastrzeżenia/

- 4(51) C08L A1(21) 271012 (22) 88 03 01

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) Polak Danuta

- * (54) Modyfikowana kompozycja asfaltowa

(57) Modyfikowana kompozycja asfaltowa zawierająca asfalt naftowy, względnie asfalt naftowy modyfikowany żywicami termoplastycznymi i/lub produktami termicznej destrukcji odpadów gumowych i/lub polipropylenem **ataktycznym**, typowe **dla tego** typu wyrobów **środki pomocnicze**, rozpuszczalniki i ewentualnie pigmenty i wypełniacze, charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę mono- i **dwustrów** kwasu oleinowego i sorbitu w ilości od **0,5** do **50,0** części wagowych. Otrzymana kompozycja asfaltowa zabezpiecza podłoże metalowe przed działaniem agresywnych czynników korozyjnych w różnych dziedzinach przemysłu.
/1 zastrzeżenie/

- 4(51) C08L A1(21) 275772 (22) 87 08 21
C080

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Capanidis Dymitry, Ziemiański Kazimierz
(54) Kompozyt ślizgowy

(57) Kompozyt ślizgowy **zawierający polioksymetylen stanowiący** ośnowę oraz **policzterofluoroetylen** i **włókno szklane stanowiące** napełniacze, charakteryzuje się tym, że zawiera jako dodatkowe napełniacze **braz ołowiowy** w ilości **6-25%** objętościowych oraz **kulki szklane** w ilości **2,5-4,5%** objętościowych na **77-36%** objętościowych **polioksymetylen** oraz zawiera **12-30%** objętościowych **policzterofluoroetylen** i **2,5-4,5%** objętościowych **włókna szklane**.
/1 zastrzeżenie/

- 4(51) C08L A1(21) 277281 (22) 89 01 20

(30) 88 01 23 - G8 - 88/01525

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

- (54) Kompozycja zawierająca materiał palny z wiązaniami poliuretanowymi oraz poliester tłuściący wytwarzanie dymu i toksycznych gazów

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja zawierająca materiał palny **mający wiązania** poliuretanowe oraz poliester, który powoduje **tłumienie wytwarzania dymu i toksycznych gazów** podczas palenia się tego materiału.

Cechę tworzywa według wynalazku **jest to**, że zawiera poliester o liczbie kwasowej **mniejszej** od **30 mg KOH/g, pochodzący** od:

I. /A/ związku **mającego** 4 grupy karboksylowe lub od jego bezwodnika i który jest korzystnie **związkiem aromatycznym** i ewentualnie: /B/ jeden lub **większą** liczbę składników zawierających 2-4 grup **karboksylowych** lub 1-6 grup bezwodnika kwasu **karboksylowego**, wybrane ze składników:

[B₁] alifatyczny kwas **karboksylowy** o 2-16 atomach **węgla**,

[B₂] cykliczny, niearomatyczny kwas **karboksylowy** o 7-16 atomach **węgla** i

[B₃] aromatyczny kwas **karboksylowy** o 8-16 atomach **węgla** oraz

II. /C/ co najmniej jeden alifatyczny, cykloalifatyczny lub aromatyczny składnik **wielohydroksylowy**, o 2-8 grupach **hydroksylowych**.

/13 zastrzeżeń/

4(51) C08 A1 (21) 277424 (22) 89 01 27

(30) ES 02 03 - GB - 88/02313

(71) Warner-Lambert Company, Morris Plains, US
(72) Lay Gustav, Rehm Johannes, Stepto Robert
F.T., Thoma Markus

Tworzywo polimeryczne, wytworzone z
zdestrukturyzowanej skrobi i co najmniej
mniej jednego syntetycznego polimeru
termoplastycznego

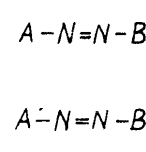
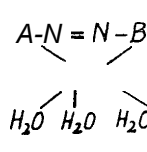
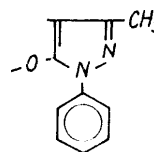
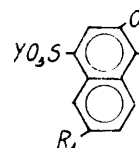
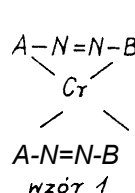
57 Przedmiotem wynalazku jest **polimeryczne** tworzywo termoplastyczne zawierające skrobię i sposób jego wytwarzania. Tworzywo według wynalazku stanowi mieszaninę **wytworzoną** ze stopu **zdestrukturyzowanej skrobi** zawierającej wodę i co najmniej jednego, zasadniczo **nierozpuszczalnego w wodzie**, syntetycznego polimeru termoplastycznego.

Sposób wytwarzania tego tworzywa polega na tym, że skrobię **zawierającą 5-30% wagowych** wody w stosunku do sumy zawartości skrobi i wody ogrzewa się w zamkniętej objętości, pod podwyższonym ciśnieniem, w okresie czasu dostatecznym do wytworzenia stopu i przed lub podczas wytwarzania stopu miesza się z co najmniej jednym, zasadniczo nierozpuszczalnym w wodzie, syntetycznym polimerem termoplastycznym.

Tworzywo według wynalazku znajduje zastosowanie do otrzymywania ukształtowanych przedmiotów **mających** postać butelek, arkuszy, rur, worków itp. /24 zastrzeżenia/

sowej formy 1-fenylo-3-metylopirazolonu-5, ewentualnie w obecności wyżej wymienionych środków pomocniczych określonej wyżej wstępnej obróbce i sprzęganie przy pH 4-11.

Sposobem według wynalazku można także rozpocząć reakcję chromowania barwnika o wzorze **HA-N=N-BH** przy pH **3-9**, a **wytworzoną** mieszaninę barwnika o wzorze 6 i soli chromu trójwartościowego oraz ewentualnie barwnika o wzorze **HA-N=N-BH** i barwnika o wzorze 5 poddać dalszemu działaniu soli chromu trójwartościowego przy pH poniżej 3. /6 zastrzeżeń/



4(51) C09B A2 (21) 275869 (22) 88 11 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Marciniak Ewa, Gawłowski Andrzej, Szuster Lucjan, Gmaj Jan, Baliński Józef, Skonieczny Władysław, Nowacki Andrzej, Guzewska Teresa

(54) Sposób otrzymywania barwników chromo-
kompleksowych typu 1:2

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób otrzymywania barwników chromokompleksowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę **nitrową** A' oznacza resztę o ogólnym wzorze 3, w którym R₂ oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę **nitrową**, 8 oznacza resztę o wzorze 4, a Y oznacza atom wodoru, sodu albo potasu lub grupę **amonową**. Barwniki te barwią włókna wełniane i poliamidowe oraz skórę na kolory czerwony i bordo.

Sposobem według wynalazku poddaje się mieszaninę **zawierającą** zawiesiny kwasu **1-azo-2-oksynaftalenosulfonowego-4** albo **1-azo-2-oksy-6-nitronaftalenosulfonowego-4** i kwasowej formy **1-fenylo-3-metylopirazolonu-5**, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub powierzchniowo czynnych, wstępnej obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, DO czym prowadzi się reakcję sprzęgania przy pH 4-11, a otrzymany **barwnik monoazowy** o wzorze **HA-N=N-BH** poddaje się chromowaniu przy pH poniżej 3. po czym **kondensuje** się uzyskany barwnik **chromokompleksowy** o wzorze 5, w którym A i B mają wyżej podane znaczenia, a X oznacza anion Cl⁻, SO₄²⁻, HSO₄⁻ lub HCOO⁻. z

barwnikiem monoazowym o wzorze **HA'-N=N-BH**, otrzymującym przez poddanie mieszaniny **zawierającej 1-azo-2-oksybenzen** lub jego **nitrową** względnie **chlorową pochodną** i zawiesinę kwa-

4(51) C09B A2 (21) 275869 (22) 88 11 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Pizoń Barbara, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Gmaj Jan, Głuchowski Bogdan, Baliński Józef, Prokopowicz Igor, Nowacki Andrzej

(54) Sposób otrzymywania barwników chromokomp-
leksowych typu*-T72

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwników chromokompleksowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ oznacza atom chloru lub grupę **nitrową** albo A oznacza resztę o ogólnym wzorze 3, w którym R₂ oznacza atom

wodoru lub chloru albo grupę **nitrową**, A* oznacza resztę o ogólnym wzorze 3, w którym R ma

wyżej podane znaczenie, B oznacza resztę o wzorze 4 lub resztę o ogólnym wzorze 5, w którym R, i R. **oznaczają** atomy wodoru i/lub chloru,

B' oznacza resztę o wzorze 4, przy czym w przypadku, gdy A oznacza resztę o wzorze 2, B oznacza resztę o wzorze 4, a w przypadku, gdy A oznacza resztę o wzorze 3, B oznacza resztę o wzorze 5, a Y oznacza atom wodoru, sodu albo potasu lub grupę **amonową**. Barwniki te barwią włókna wełniane i poliamidowe oraz skórę na kolor oranżowy.

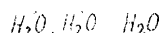
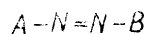
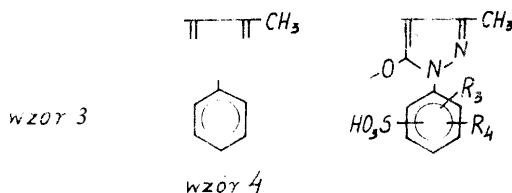
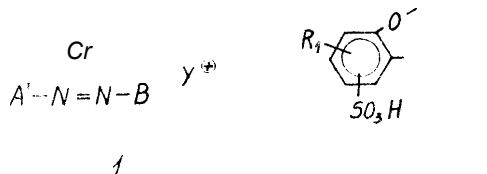
Sposobem według wynalazku poddaje się mieszaninę **zawierającą nitrową** lub **chlorową** pochodną kwasu 1-azo-2-oksybenzenosulfonowego i zawiesinę kwasowej formy 1-fenylo-3-metylopirazolonu-5 albo mieszaninę **zawierającą 1-azo-2-oksybenzen** bądź jego **nitrową** lub **chlorową** pochodną i zawiesinę kwasowej formy sulfofenilo-3-metylopirazolonu-5 bądź jego **chlorowej** lub **dichlorowej pochodnej**, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub powierzchniowo czynnych, wstępnej obróbce przez mieszanie przy pH poniżej 2, po czym prowadzi się sprzęganie przy pH 4-11, a otrzymany barwnik monoazowy o wzorze **HA-N=N-BH** poddaje się chromowaniu przy pH poniżej 3, po czym kondensuje się

uzyskany barwnik chromokompleksowy o wzorze 6, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza anion Cl^- , SO_3^{2-} , HSO_3^- lub HCOO^- ,

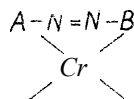
z barwnikiem monoazowym o wzorze $\text{HA}^+-\text{N}=\text{N}-\text{B}^-\text{H}$, otrzymanym przez poddanie mieszaniny zawierającej 1-azo-2-oksybenzen bądź jego nitrową lub chlorową pochodną i zawiesinę kwasowej formy 1-fenyl-3-metylopirazolonu-5, ewentualnie w obecności wymienionych wyżej środków pomocniczych określonej wyżej wstępnej obróbce i sprężanie przy pH 4-11.

Sposobem według wynalazku można także rozpocząć reakcję chromowania barwnika o wzorze $\text{HA}-\text{N}=\text{N}-\text{BH}$ przy pH 3-9, a wytworzoną mieszaninę barwnika o wzorze 7 i soli chromu trójwartościowego oraz ewentualnie barwnika o wzorze $\text{HA}-\text{N}=\text{N}-\text{BH}$ i barwnika o wzorze 6 poddać dalszemu działaniu soli chromu trójwartościowego przy pH poniżej 3.

/6 zastrzeżeń/



wzór 6



4(51) C09D A1(21) 270807 (22) 38 02 23

(71) Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Cieszyn

(72) Kozieł Józef, Konieczny Jan, Cuber Antoni

54) Wyrób lakierowy utwardzający się w temperaturze otoczenia

(57) Wyrób lakierowy według wynalazku zawierający rozpuszczalniki i/lub pigmenty i/lub wypełniacze i/lub środki pomocnicze, żywice alkidowe zawierające 50-75% wagowych mieszaniny olejów roślinnych z kwasami tłuszczowymi, charakteryzuje się tym, że mieszanina olejów roślinnych zawiera: 25-65% wagowych oleju rzepakowego niskoerukowego, 35-75% wagowych kwasów tłuszczowych oleju tallowego i/lub 0-25% wagowych oleju lnianego lub oleju sojowego.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 270828 (22) 88 02 22 C08L

71 Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Polak Danuta, Szczurek Teresa, Kossowicz Ludwik, Nastawny Alicja

(54) Sposób wytwarzania kompozycji przeciwkorozyjnych i izolacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że kompozycję zawierającą asfalt otrzymany w procesie destrukcji termicznej mieszaniny odpadów gumowych lub użytkowych wyrobów gumowych, zawierających sadzę i produkty z procesu głębokiego przerobu ropy naftowej jak frakcje z fluidalnego krakingu katalitycznego, olej popirolityczny a także ekstrakty z rafinacji selektywnej olejów i ich mieszaniny poddaje się procesowi utleniania do uzyskania temperatury mięknięcia 110 do 160°C.

/i zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 270894 (22) 88 02 25 C08L

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Pietrzyk Czesław, Urbanik Edmund Sroczyk Józef, Skutlił Piotr

(54) Sposób wytwarzania lakieru wodorożciśnacza lnego, zwłaszcza "do powłoki papła-rowych oklein meblarskich

(57) Sposobem według wynalazku do shomogenizowanej mieszaniny żywicy melaminowo-formaldehadowej eteryfikowanej alkoholem metylowym, alkoholi Jedno- i dwuwodorotlenowych, krzemionki i utwardzacza kwasowego wprowadza się modyfikator w postaci produktu estyfikacji poliglikolu etylenowego z bezwodnikami kwasu maleinowego i ftalowego lub poliester glikolowy kwasu tereftalowego, w ilości 10-50 części wagowych, z mieszaniną polioksyetylenooftadecyloaminy i polioksyetylenoheksadecyloaminy w ilości 1-3 części wagowych,

/i zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 270951 (22) 88 02 29

(71) Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Wrocław

(72) Knypl Maria, Kazanecki Heronim, Zdanowicz Henryk, Płotek Edward, Korta Andrzej, Rajsa Jadwiga, Maciocha Stefan, Knypl Eugeniusz, Krótki Erwin

(54) Farba emulsyjna ogólnego stosowania schnąca na powietrzu

(57) Farba według wynalazku składa się z pasty pigmentowej sporządzonej w znany sposób i sub-stancji błonotwórczej będącej wodną dyspersją polimeru o składzie: styren w ilości 25-60% wagowych, akrylan n-alkilu o długości łańcucha w grupie alkilowej C_4-C_{14} w ilości 10-70% wagowych, maleinian dwubutyli w ilości 5-30% wagowych, amid lub N-metyloamid kwasu akrylowego lub metakrylowego w ilości 0,25-1,0% wagowych oraz aninowoczynnego polikwasu akrylowego stanowiącego mieszaninę polielektrolitu lub metakrylowego i jego soli alkalicznej w ilości 0,3-1,3% wagowych, przy czym stosunek polikwasu do jego soli alkalicznej wynosi 1/0,4 - 0,7/.

Farba może być stosowana zarówno do wymalowań wewnętrznych jak zewnętrznych na rozmaite podłoża, w tym podłoża alkaliczne, takie jak ściany i tynki.

/1 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 270954 (22) 88 02 29

- (71) Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Wrocław
 (72) Płatek Edward, Kobyłt Zdzisław, Zdanowicz Henryk, Kara Teresa, Korzelik Andrzej, Banasiewicz Stanisław, Krzyżanowski Adam, Berecki Jan, Maciocha Stefan, Małecki Bronisław, Czaplicka-Kolarz Krystyna

(54) Farby i emalie na bazie żywic alkidowych i alkidowo-aminowych i sposób wytwarzania farb i emalii na bazie żywic alkidowych i alkidowo-aminowych

(57) Farby i emalie według wynalazku zawierające 5-35% wagowych pigmentów, 5-20% wagowych wypełniaczy, 35-70% wagowych spoiw alkidowych albo alkidowo-aminowych, 25-50% wagowych rozpuszczalników w przeliczeniu na gotowy wyrób charakteryzują się tym, że zawierają tlenek potasu w ilości 0,15-1,0% wagowych w przeliczeniu na masę wypełniaczy.

Spocób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddaje się wymieszaniu 0,15-1,0% wagowych tlenku potasu z wypełniaczami i 10-20% wagowymi spoiw lakierniczych do pełnej homogenizacji, następnie dodaje się pozostałą ilość spoiw lakierniczych, pigmenty, rozpuszczalniki i po ujednoliceniu masy dysperguje się ją.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 271013 (22) 88 03 C1
C23F

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
 (72) Polak Danuta

(54) środek do czasowej ochrony powierzchni metalowej

(57) Środek do czasowej ochrony powierzchni metalowych stanowiący mieszaninę związków powierzchniowo czynnych o właściwościach inhibujących korozję, charakteryzuje się tym, że zawiera od 50 do 95 części wagowych oleinianu sorbitanu, od 3 do 25 części wagowych polioksyetylenowych pochodnych alkoholi tłuszczowych zawierających od 10 do 28 atomów

gła w łańcuchu węglowodorowym i od 2 do 15 moli tlenku etylenu oraz od 2 do 25 części wagowych mieszaniny estrów polioksyetylenoglikolowych kwasu oleinowego i poliglikoli zawierających od 2 do 15 moli tlenku etylenu.

/4 zastrzeżenia/

■ (51) C09D A1(21) 270997 (22) 88 03 02

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Błędzki Andrzej, Kwasek Alicja, Szczepkowski Leonard

(54) Masa klejowo-zalewowa i sposób wytwarzania klejów, kitów i mas zalewowych z masy klejowo-zalewowej

(57) Masa klejowo-zalewowa zawiera 100 części wagowych żywicy epoksydowej, 0,01-85 części wagowych utwardzacza aminowego otrzymanego w wyniku reakcji w podwyższonej temperaturze w roztworze alkalicznym 2-metyloimidazolu z nadmiarom molowym akrylonitrylu i/lub równoważnej ilości utwardzacza aminowego otrzymanego w wyniku reakcji w podwyższonej temperaturze utwardzacza będącego produktem reakcji

wymienionej wyżej z roztworem KOH, ewentualnie z dodatkiem innych utwardzaczy, napełniaczy i modyfikatorów. Sposób wytwarzania klejów, kitów i mas zalewowych polega na wymieszaniu wymienionych składników masy klejowo-zalewowej, po czym po wymieszaniu utwardza się mieszaninę w zakresie temperatur do 470 K. /6 zastrzeżeń/

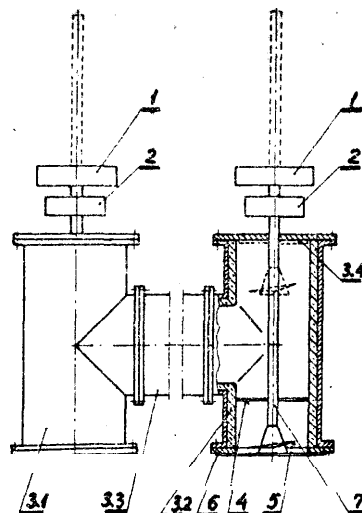
4(51) C10B A1(21) 274580 (22) 88 09 07

- (71) Kombinat Metalurgiczny "HUTA KATOWICE" - Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzieszowice
 (72) Morawski Romuald, Cieślarski Rudolf, Jamorski Kazimierz, Sikorski Czesław, Wach Józef, Kaczmarek Wojciech

(54) Sposób i urządzenie do odciągania gazów podczas obsadzania komór koksowniczych

(57) Sposób według wynalazku polegający na tym, że w czasie obsadzania komory koksowniczej kieruje się z niej strumień gazu do co najmniej jednej komory sąsiedniej, charakteryzuje się tym, że w tym czasie w komorze sąsiedniej wytwarza się podciśnienie, korzystnie poprzez włączenie hydroinżekcji.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rurowy przewód łączący co najmniej dwie sąsiednie komory koksownicze poprzez ich stropowa otwory ma kształt zbliżony do litery H albo jej wielokrotności, w której w każdym z pionowych odcinków /3.1 i 3.2/ ma ruchomy kołnierz /4/ uszczelniający poruszający się wraz z pokrywą otworu stropowego, umieszczony nad mechanizmem /5/ chwytającym pokrywę, przy czym wysokość pionowych odcinków /3.1 i 3.2/ rurowego przewodu jest tak dobrana, że - w zależności od potrzeb - całkowicie odsłania bądź całkowicie przysłania otwór łącznika /3.3/. /4 zastrzeżenia/



4(51) C110 A2(21) 276174 (22) 88 12 01

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź; Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy "INPOL", Olsztyn
 (72) Rybicki Edward, Urbańczyk Grzegorz, Hankiewicz Jerzy, Krawiecki Czesław, Paryczak Tadeusz, Wroniszewska Jolanta, Wilmański Zbigniew, Kicerman Jacek, Sikorski Mariusz

(54) środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych

(57) środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych, złożony z 0,5-30% wagowych soli nieorganicznych, jak fosforan trójsodowy, węglan sodowy, siarczan sodowy, metakrzemian sodowy oraz trójpolifosforan sodowy, 0,5-12% wagowych związku powierzchniowo czynnego, korzystnie Jonowego, 1-50% wagowych środka ściernego, jak piasek drobnziarnisty, 0,1-10% wagowych środka zagęszczającego w postaci polimerów rozpuszczalnych w wodzie, 1-10% wagowych składnika dezynfekującego, jak chloramid kwasu benzenosulfonowego o nazwie handlowej Chloroamina B oraz 0,05-1% wagowych środka zapachowego, charakteryzuje się tym, że zawiera 1-20% wagowych skórzanego proszku powstalego w czasie szlifowania skór po wyprawie chromowej, po wyprawie chromowo-glinowej lub po wyprawie garbnikami roślinnymi. Nadto jako środek ścierny zawiera mączkę krzemionkową i mączkę szklaną oraz jako składnik zagęszczający sól sodową karboksymetyloksrobi lub karboksymetylocelulozy.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C12F A1(21) 270956 (22) 88 02 29

- (71) Łódzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego "POLMOS", Łódź
(72) Augustynowicz Ireneusz, Najbar Zdzisław, Pawlak Andrzej, Michałak Bożena

(54) Sposób wytwarzania spirytusu odwodnionego o wysokiej czystości chromatograficznej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed doprowadzeniem do instalacji odwadniającej miesza się rektyfikowany spirytus melasowy z cykloheksanem czystym dodawanym w ilości 0,005% do 0,01% wagowych, odprowadzając ze skraplacza kolumny oczyszczającej w temperaturze 75-76°C frakcję przedgonową natomiast spirytus oczyszczony doprowadzany jest do dolnej strefy kolumny wzmacniającej. Z dolnych półek kolumny wzmacniającej odprowadza się frakcję boczną w ilości od 0,02% do 0,07% wagowych, zaś zateżony spirytus zawierający od 6% do 7% wagowych wody i od 1% do 3% cykloheksanu odprowadzony jest ze strefy szczytowej kolumny wzmacniającej do strefy szczytowej kolumny odwadniającej, w której następuje heteroazeotropowe usunięcie wody ze spirytusu natomiast spirytus odwodniony o czystości chromatograficznej nie niższej niż 99,99% wagowych odprowadzany jest z kociołka.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 277505 (22) 89 02 02 B010

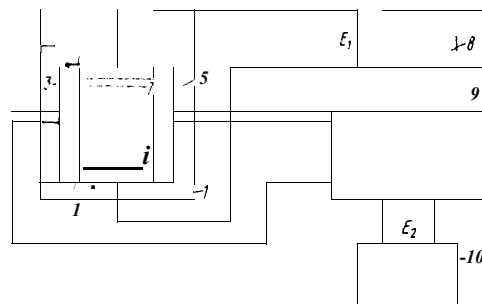
- (30) 08 02 02 - SU - 4365904
(71) Institut Molekularnoj Biologii Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU
(72) Beritašvili David R., Karklit Lev V., Tverdochlebov Evgenij N.

(54) Urządzenie do rozdzielania metodą elektroforezy wielkocząsteczkowych DNA w żelu

(57) Urządzenie zawiera komorę /1/ do elektroforezy, w której są umieszczone grupy elektrod /2, 3, 4, 5/. W każdej grupie elektrod /2, 3, 4, 5/ elektrody leżą w równych odległościach. Jedna para przeciwległych grup elektrod /2, 4/ jest dołączona do jednego źródła

zasilania /8/, a druga para grup /3, 5/ - do drugiego źródła zasilania /10/ poprzez układ przełączający /9/.

/2 zastrzeżenia/



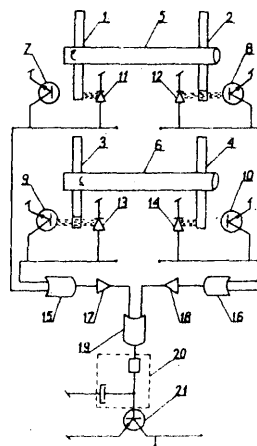
4(51) C13J A2(21) 276172 (22) 88 12 01

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Grabka Jan, Smył Bolesław

(54) Układ do zabezpieczenia synchronizacji wałów ślimakowych

(57) Układ jest wyposażony w dwie pary czujników w postaci tarcz /1 i 2/ oraz /3 i 4/, osadzonych na czopach ślimakowych wałów /5 i 6/, przy czym tarcze /1 i 2/ oraz /3 i 4/ mają na obwodzie jednakowe wypusty i wycięcia, i są tak usytuowane, że w każdej parze wypusty jednej tarczy /1 i 3/ znajdują się naprzeciw wycięcia drugiej tarczy /2 i 4/, a poza tym jedna para tarcz /1 i 2/ jest przesunięta względem drugiej pary tarcz /3 i 4/ o 10°. Ponadto każda z tarcz /1, 2, 3, 4/ jest umieszczona między elementem fotooptycznym, złożonym z fotodiody /7, 8, 9 i 10/ oraz fototranzystora /11, 12, 13 i 14/. Wyjście elementu fotooptycznego /7, 11/ połączonego z jedną z tarcz /1/ pierwszej pary oraz wyjście elementu fotooptycznego /9, 13/ połączonego z jedną z tarcz /3/ drugiej pary są dołączone do dwóch wejść logicznej bramki /15/, analogicznie wyjście elementu fotooptycznego /8, 12/ połączonego z drugą tarczą /2/ pierwszej pary oraz wyjście elementu fotooptycznego /10, 14/ połączonego z drugą tarczą /4/ drugiej pary tarcz są dołączone do dwóch wejść logicznej bramki /16/. Bramki logiczne /15 i 16/ są dołączone, za pośrednictwem negujących bramek /17 i 18/ do wejść bramki sumującej /19/, której wyjście dołączone jest, poprzez układ całkujący /20/, do tranzystora /21/ połączonego ze źródłem napięcia stabilizowanego.

/1 zastrzeżenie/



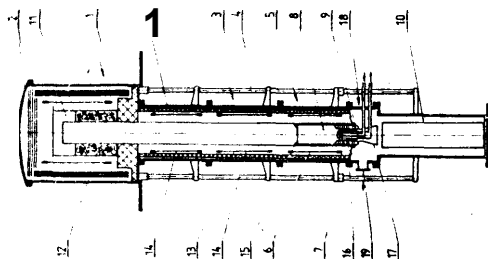
4(51) C22B A1(21) 270812 (22) 88 02 23

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Owczarek Andrzej, Doliński Adam, Fotygo Andrzej, Łataś Zbigniew, Grodzicki Łukasz, Marczyński Wiktor, Borzymek Mirosław, Zwoliński Andrzej

(54) Sposób otrzymywania czystych metali ziem rzadkich i alkalicznych, zwłaszcza baru i urządzenie do otrzymywania czystych metali ziem rzadkich i alkalicznych, zwłaszcza baru

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w obszarze zakończenia cylindrycznego naczynia do gromadzenia ciekłego metalu wytwarza się, w wyniku dodatkowego miejscowego chłodzenia powodującego w ściśle określonym miejscu zastępowanie się uzyskiwanego metalu, korek z tego zastępującego się metalu, umożliwiającą jednolite i pozbawione porów gromadzenie się tego metalu ponad nim, przy czym wywołuje się przepływ wytworzonych par w kierunku z góry ku dołowi, zaś do pieca wysokotemperaturowego doprowadza się niewielką ilość gazu obojętnego.

Urządzenie składa się z pieca próżniowego /1/, pieca topielnego /3/ oraz pieca odlewniczego /5/ wyposażonego w elementy grzejne /6, 7/, tygiel /8/ do ciekłego metalu z chłodnicą wewnętrzną /9/ i komorę kokilową /10/.



4(51) C23C A2(21) 276027 (22) 88 11 25

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
 (72) Walkowicz Jan, Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław, Smolik Jerzy

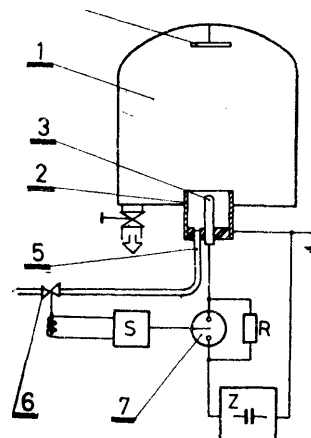
(54) Układ do nanoszenia warstw materiałów trudno topliwych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do nanoszenia warstw materiałów trudno topliwych, zwłaszcza materiałów odpornych na tarcie i zużycie.

Układ zawiera co najmniej dwie równoległe elektrody /2, 3/, zbiornik /1/, źródło zasilające /Z/, ignitron /7/, sterownik /S/ i zawór elektromagnetyczny /6/. Elektrody /2, 3/ są umieszczone wewnątrz zbiornika /1/. Jedna elektroda /2/ jest połączona bezpośrednio z jednym biegunem źródła zasilającego /Z/, a druga elektroda /3/ jest połączona z drugim biegunem tego źródła poprzez ignitron /7/. Źródło zasilające /Z/ składa się z wysokonapięciowego zasilacza prądu stałego i baterii kondensatorów. Sterownik /S/ włączony jest pomiędzy elektrodę sterującą ignitronu /7/ a elektromagnetyczny zawór odcinający /6/, umieszczony na kanale wlotowym do zbiornika

/1/. Ignitron /7/ zbocznikowany jest balastowym rezystorem /R/, włączonym pomiędzy katodę i anodę ignitronu /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C23C A2(21) 276028 (22) 88 11 25

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
 (72) Walkowicz Jan, Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław, Smolik Jerzy

(54) Sposób nanoszenia warstw materiałów trudno topliwych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nanoszenia warstw materiałów trudno topliwych, zwłaszcza warstw odpornych na tarcie i zużycie.

Sposób według wynalazku polega na osadzaniu na powierzchni podłoża produktów reakcji chemicznej gazu nośnego z materiałami elektrod. Produkty te powstają w wyniku impulsowego wyładowania elektrycznego między równoległymi elektrodami, przy czym każde impulsowe wyładowanie elektryczne jest poprzedzone wyładowaniem jarzeniowym, powodującym rozpylanie oraz ablację materiału katody.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 277676 (22) 89 02 10

(30) 88 02 11 - SU - 4382417
 (75) Shebalin Aleksandr I., Biisk, SU;
 Gubarevich Valery O., Biisk, SU;
 Privalko Dury N., Biisk, SU;
 Brylyakov Petr M., Biisk, SU;
 Besedin Vasily I., Biisk, SU; Sakovich Gennady V., Biisk, SU; Cheremisin Aleksandr Y., Biisk, SU; Kotov Aleksandr N., Biisk, SU; Kozlovsky Stanislav A., Moscow, SU; Altehuler Naum B., Mytishi, SU

(54) Sposób uzyskiwania kompozycji pokrywającej na osnowie chromu

(57) Sposób uzyskiwania kompozycji pokrywającej na osnowie chromu, w którym osadza się elektrochemicznie cząstki diamentowe z zawiesiny elektrolitu do chromowania, charakteryzuje się tym, że prowadzi się proces wykorzystując cząstki diamentowe w postaci koloidalnych zgrupowań o wymiarach cząstek diamentowych 0,001-0,01 μm w ilości 5-40 g/l.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C25D A2(21) 276186 (22) 88 12 02

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplotacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Winiarski Robert

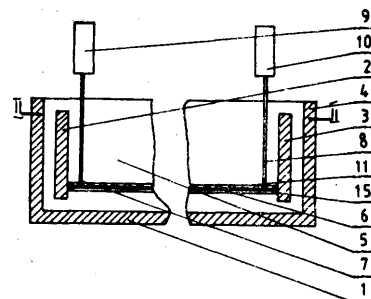
(54) Urządzenie do nakładania powłok w kąpielach zawieszinowych, zwłaszcza do elektroosadzania powłok kompozytowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nakładania powłok w kąpielach zawieszinowych, zwłaszcza do elektroosadzania powłok kompozytowych, osadzania elektroforetycznego powłok lub nakładania chemicznych powłok kompozytowych.

Urządzenie według wynalazku zawierające zbiornik na zawieszinę z mieszadłem w postaci poziomej płyty z otworami, która obejmuje cały przekrój poprzeczny zbiornika, połączone z zespołem napędowym, który nadaje mu ruch posuwisto-zwrotny w kierunku pionowym, charakteryzuje się tym, że w płycie mieszadła /6/ znajdują się otwory zaopatrzone w zawory zwrotne /11/, umożliwiające przepływ zawiesziny ponad płytę i uniemożliwiające lub ograniczające przepływ zawiesziny w kierunku prze-

ciwnym, zaś zbiornik na zawieszinę /5/ jest umieszczony wewnątrz zbiornika przelewowego /4/ w takiej odległości od jego ścian i dna, że zapewniony jest swobodny przepływ zawiesziny pomiędzy tymi zbiornikami, przy czym zbiornik na zawieszinę /5/ ma w swoim dnie i/lub bocznych ścianach, poniżej linii najniższego położenia płyty mieszadła /6/, co najmniej jeden otwór, umożliwiający przepływ zawiesziny ze zbiornika przelewowego /4/ do zbiornika na zawieszinę /5/, podczas ruchu w górę mieszadła /6/.

/9 zastrzeżeń/



ODZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01F A2(21) 275932 (22) 88 11 21

(75) Jarniewicz Ryszard, Gdańsk

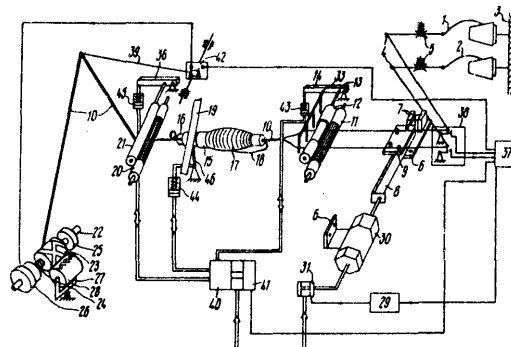
(54) Nić z ciągłych włókien chemicznych

(57) Nić z ciągłych włókien chemicznych stanowi strumień ciągłych włókien chemicznych dociśniętych do siebie poprzez spiralne ich owinięcie cienkim Jedwabiem syntetycznym o masie liniowej od 20 dtex do 200 dtex.

/1 zastrzeżenie/

w jednym z nich wykonany rowek pierścieniowy, parę podających wałków /20, 21/, wydreżone Wrzeciono /15/ z elementem skretu pozornego, niosące nawój /17/ z nicią oplotową /18/, zespół do nawijania nici kształtowej oraz blok sterowania /37/ pracę urządzenia. Przed parą wałków zasilających /11, 12/ znajduje się grzebień rozdzielczy /9/, osadzony w sposób umożliwiający ruch postępowo-zwrotny wzdłuż tych wałków. Pomiedzy wydreżonym wrzecionem /15/ a parą wałków zasilających /11, 12/ osadzony jest nieruchomo grzebień podziałowy /33/.

/A zastrzeżenia/



4(51) D02G A2(21) 275931 (22) 88 11 21

(75) Jarniewicz Ryszard, Gdańsk

(54) Przędza fantazyjna

(57) Przędzę stanowi strumień włókien o masie liniowej 100 tex do 2000 tex składający się z pofałdowanego niedoprzedru zgrzebnego, bądź za zgrzebną przędzą owijaną i nici rdzeniowej owiniętych razem cienką przędzą owijającą.

/1 zastrzeżenie/

4(51) D02J A1(21) 270797 (22) 88 02 22

(71) Всесоюзный Научно - Исследовательский
Институт Трикотажной Промышленности,
Москва, SU
(72) Frolov Mikhail D., Snezhko Nikolai G.,
Chernikovich Anatoly V., Volkov Sergei V.

4(51) D02J A1(21) 270796 (22) 88 02 22

(71) Всесоюзный Научно - Исследовательский
Институт Трикотажной Промышленности,
Москва, SU
(72) Chernikovich Anatoly V., Frolov Mikhail O.
Volkov Sergei V., Snezhko Nikolai G.,
Savvataeva Galina G.

(54) Urządzenie do otrzymywania nici kształtowej

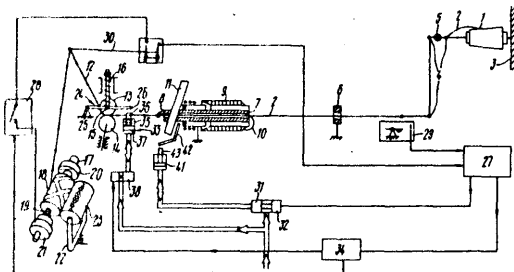
(57) Urządzenie do otrzymywania nici kształtowej ma parę wałków zasilających /11, 12/, a

(54) Urządzenie do otrzymywania nici kształtowej

(57) Urządzenie jest wyposażone w mechanizm /24/ do okresowego zatrzymywania posuwu nici

rdzeniowej /2/ połączony z wałkiem dociskowym /13/ podajnika z napędem liniowym /33/ do odsuwania wałka dociskowego od wałka napędowego, a także w programator czasowy /34/. programator /34/ jest wbudowany w blok sterujący /27/ i jest połączony swymi wyjściami z napędem liniowym /33/ i z zatrzymującym sprzęgiem elektromagnetycznym /21/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) D03D A1(21) 270902 (22) 88 02 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych "POLMETAL", Kraków

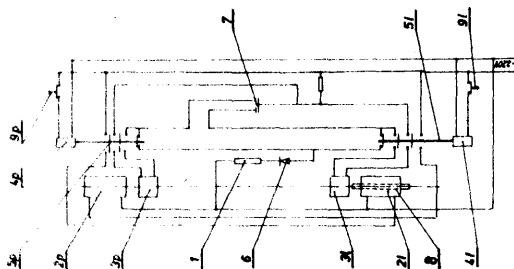
(72) Łuczek Józef, Popławski Tadeusz, Pieniakiewicz Janusz, Kasprzyk Michał, Bury Ryszard, Dębicki Roman

(54) Elektromagnetyczny napęd czółenka tkackiego

(57) Elektromagnetyczny napęd czółenka tkackiego według wynalazku pozwala na ciche bezuderzeniowe wyrzucanie czółenka, upraszczając konstrukcję krosna.

W elektromagnetycznym napędzie czółenka tkackiego sterowanego ruchem krzywki, przycisk lewy /91/ i przycisk prawy /9p/ poprzez cewkę lewą /41/ i cewkę prawą /4p/ za pośrednictwem stycznika lewego /51/ i stycznika prawego /5p/, steruje pracę cewek hamujących, cewki hamującej lewej /21/ i cewki hamującej prawej /2p/ oraz wyrzucających czółenka /8/, cewki wyrzucającej lewej /31/ i cewki wyrzucającej prawej /3p/. Zasilanie cewek hamujących /21/ i /2p/, a także cewek wyrzucających /31/ i /3p/ odbywa się poprzez kondensator elektrolityczny /7/ zasilany prądem stałym przez prostownik /6/ i opór /1/ ograniczający prąd ładowania kondensatora /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) D03D A2(21) 276145 (22) 88 11 30

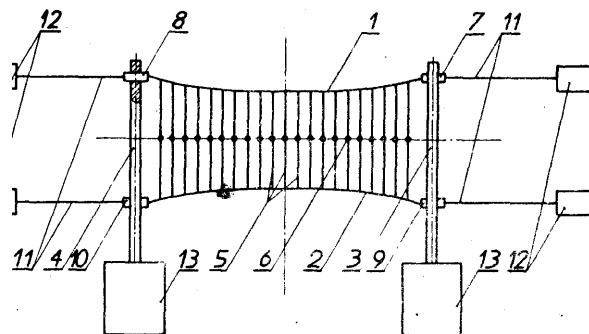
(71) politechnika Łódzka, Łódź

(72) Wrocławski Zbigniew, Cybart Jerzy K., Soleccki Marek

(54) Nicielnica

(57) Nicielnica krosna tkackiego ma dwa naprzeciwległe boki stanowiące ciągnia /1 i 2/, z którymi związane są końce strun nicielnicowych /5/ tak, że ciągnia /1 i 2/ tworzą symetryczne do siebie krzywe o promieniach krzywizny o różnym znaku. Końce cięgien /1 i 2/ są związane z wodzikami /7 i 8/ oraz /9 i 10/, osadzonymi parami /7, 19/ oraz /8 i 10/ na równoległych do siebie prętach /3 i 4/. Do wodzików /7, 8, 9 i 10/ są dołączone końce cięgien drgających /11/, których drugie końce są połączone z mechanizmami napinającymi /12/.

/i zastrzeżenie/



4(51) D06M A1(21) 270955 (22) 88 02 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź

(72) Jaworska Jadwiga, Dąbrowska Ludwika, Szczepaniak Włodzimierz, Zawadzki Andrzej, Buła Bronisław, Nowak Dominik, Hehn Zygmunt

(54) Sposób nadawania trwałych właściwości niemiennych i przeciwkurczliwych wyrobie włókienniczym z włókien celulozowych oraz ich mieszanek z włóknami syntetycznymi i proteinowymi

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na wyrób włókienniczy nanosi się lub napawa się go wodnym roztworem zawierającym w 1000 częściach wagowych roztworu 10-200 części wagowych substancji o wzorze: $R_1 - NR_2 - CO - NR_3R_4$,

w którym R_1, R_2, R_3, R_4 stanowią H lub grupa CH OH lub CH_2OCH_3 , przy czym substancja ta jest mieszaniną dwumetoksymetylomocznika, trójmetoksymetylomocznika i/lub czterometoksymetylomocznika oraz niżej skondensowanych i niżej zetyfikowanych metanolem pochodnych mocznika, oraz zawiera 0-60 części wagowych znanego katalizatora kwasotwórczego, a następnie wyrób włókienniczy suszy się w temperaturze 80-110°C i obrabia termicznie w temperaturze 110-220°C w czasie 15-420 sekund.

/i zastrzeżenie/

4(51) D06N A2(21) 274518 (22) 88 09 02

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

Technicznych Wytwarzania Włókienniczych, Łódź

(72) Korniluk Włodzimierz, Leitloff Mirosława, Bajda Aleksandra, Jagusiak Mirosława, Demus Jadwiga

(54) Sposób miejscowego wzmacniania odzieży zawodowej

(57) Sposób wzmacniania odzieży **zawodowej** metodą sitodruku, pastę z polichlorku winylu, ze **zmiękczaczem** organicznym, stabilizatorem i pigmentem, **charakteryzuje** się tym, że pasta zawiera: 100 części wagowych polichlorku winylu, 60-100 części wagowych **zmiękczaczy** organicznych, 0,5-3 części wagowych stabilizatora **cynnowoorganicznego** oraz 0,1-10 części wagowych **przedmieszki pigmentowej**.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) D21H A1 (21) 270893 (22) 88 02 25

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Pietrzyk Czesław, Urbanik Edmund,
Żmijewski Kazimierz, **Błaszczak** Kazimierz,
Janisz Norbert, Czaja Tadeusz, Burian
Jarosław, Rak Edward, Skibiński Roman

(54) Sposób wytwarzania drewnopodobnej sztucznej okleiny lakierowanej

(57) Celem wynalazku **jest** uzyskanie sztucznej okleiny drewnopodobnej, lakierowanej, **nadającej** się do wykańczania **formatek mablowych**.

Sposób według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że na zaimpregnowana znany sposób wstęgę papieru dekoracyjnego **zadrukowaną** farbą drukarską o właściwościach hydrofobowych nanosi się wodorozcieńczalny **środek** powłokotwórczy na bazie **wysokoskondensowanej i eteryfikowanej żywicy melaminowo-formaldehidowej** zmodyfikowany mieszaniną poliestrów glikolu etylenowego z bezwodnikami kwasów **maleinowego i ftalowego** lub poliestru **glikolowego kwasu tereftalowego** w ilości 10-50 części wagowych, z **mieszaniną polioksyetylenoaktylodecyloaminy i polioksyetylenoheksadecyloaminy** w ilości 1-3 części wagowych.

/i zastrzeżenie/

DZIAŁ 1

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01C A1 (21) 270833 (22) 88 02 24

(71) Branżowy Zakład **Doświadczalny** Budownictwa Drogowego i Mostowego, Warszawa
(72) **Kortyka** Izabella, Rutkowska Barbara,
Bilka Lucyna, **Winek** Jan

(54) Sposób wypełniania szczelin w nawierzchniach betonowych

(57) Sposób polega na tym, że w nawierzchni betonowej wykonuje się szczeliny cięte w dwóch etapach i wypełnia się je **masą** zalewową w górnej części, powyżej uszczelnienia.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E01C A2 (21) 276008 (22) 88 11 24

(71) Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce,
Kieleckie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Kielce
(72) **Walendzik** Grzegorz, **Wdowin** Albert,
Woszczak Tomira, **Wójcikiewicz** Zbigniew,
Mikoś Jerzy, **Kołosowski** Julian,
Grzebieniowski Jan, **Łoś** Walenty, **Makarek** Stanisław

(54) Sposób wodoodpornego izolowania betonowych pomostów obiektów mostowych

(57) Sposób polega na tym, że **betonową** powierzchnię impregnuje się kompozycją **poliuretanową** o małej lepkości, zdolną do przestrzennego **usieciowienia**, a następnie nakłada się co najmniej jedną **warstwę** tkaniny szklanej obficie nasyczonej kompozycją **poliuretanową**. Jako kompozycję **poliuretanową** stosuje się roztwór **prepolimeru** na bazie glikolu **propylenowego i toluileno-*di*izocyanianu** w acetonie o lic2bie **hydroksylowej** 400-800 mg KOH/g oraz roztwór **prepolimeru izocyanianowego** w ksylenach technicznych na bazie **polioksypropylenoglikolu** o masie **cząsteczkowej** 2000 i **toluila-*no*diizocyanianu** o zawartości 5-15% grup NCO.

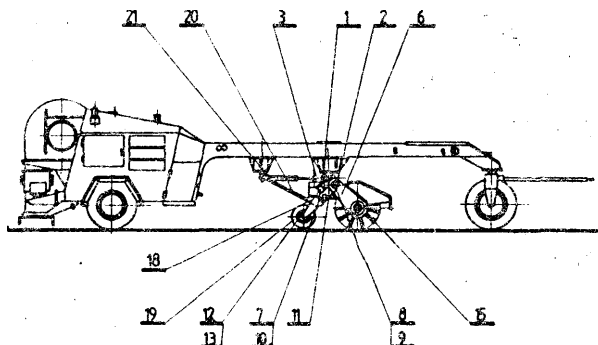
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E01H A1 (21) 269S43 (22) 87 12 21

(71) Zakłady Budowy i Naprawy **Maszyn** Drogowych "MADRO" Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, **Kraków**
(72) **Burt** n **Artur**, **Szczeklik** Adam, Waprzko Konrad

(54) Walcowa szczotka urządzenia do oczyszczenia nawierzchni drogowych, zwłaszcza pasów startowych lotnisk

(57) Walcowa **szczotka urządzenia** do oczyszczania nawierzchni **charakteryzuje** się tym, że **rama** szczotki /1/ **zawieszona jest wahliwie** na sworzniu /2/ do **ramy urządzenia**, a na końcach ramy szczotki /1/, na wspornikach /18/, zamocowane są **włoczone kółka** /19/, przy czym rama szczotki /1/ z **ramą urządzenia** **połączona** jest dodatkowo **drażkiem reakcyjnym** /20/ zamocowanym przegubowo w osi obrotu ramy szczotki /1/ względem ramy urządzenia. /3 zastrzeżenia/



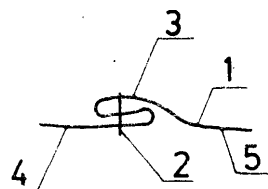
4(51) E02B A1(21) 270821 (22) 88 02 22

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGÓR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
- (72) Wojciechowski Jacek, Serawko Kazimierz,
Borzdynska Lucyna

(54) Dren do odwadniania nasypów małoprze-
puszczalnych

(57) Dren stanowi pasmo włókniny /1/ sfałdo-
wane lub zwinięte podłużnie, przy czym fałdy
lub zwoje zszyte są podłużnie.

/8 zastrzeżeń/



4(51) E02D A1(21) 271017 (22) 88 03 03

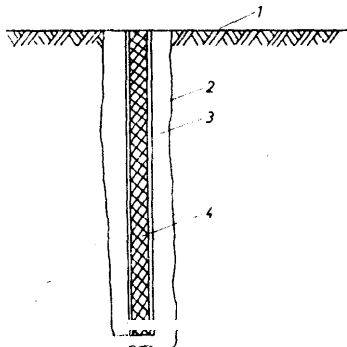
- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
- (72) Kłosiński Bolesław, Rafalski Leszek,
Jankowski Piotr, Borowczyk Marian

(54) Konstrukcja 1 sposób wykonania przesłony
ograniczającej rozprzestrzenianie się
drgań w gruncie

(57) Konstrukcja przesłony ma ekran /4/ tłumiący w postaci płyty z lekkiego tworzywa, osadzony w pionowej szczelinie /2/ w gruncie, wypełnionej materiałem wiążącym /3/.

Sposób wykonania przesłony polega na tym, że głębi się w gruncie szczelinę, którą wypełnia się płynnym materiałem wiążącym i osadza w niej ekran tłumiący. W gruntach niestabilnych szczelinę można zabezpieczać zawieszoną wiertniczą. Dogodnie jest stosować zawieszoną twardniejącą, zawierającą spoiwo.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E020 A1(21) 271018 (22) 88 03 03

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
- (72) Rafalski Leszek, Kłosiński Bolesław,
Jankowski Piotr

(54) Sposób wzmocnienia podłoża

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wzmocnienia podłoża zastępującego wymianę gruntów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z podłoża usuwa się grunt do wymaganej głębokości zapewniając stateczność ścian wykonywa-

nego wykopu płynną zawieszoną twardniejącą, która następnie wiąże i wzmacnia podłoże. Wykop może być również wykonany w podłożu do wymaganej głębokości bez zabezpieczenia zawieszoną twardniejącą lub zabezpieczony innymi sposobami, a następnie wypełniony płynną zawieszoną twardniejącą, która wiąże i wzmacnia podłoże.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E03B A1(21) 270853 (22) 88 02 23
E02D

(75) Materek Jerzy, Radom

(54) Sposób wykonania obudowy otworu w gruncie

(57) Sposób wykonania obudowy otworu w gruncie polega na wykonaniu odwiertu, wciśnięciu rury obudowej lub wykonaniu murku, następnie zatopienia w zawieszinie tiksotropowej płaszczki obudowy, wyregulowaniu ustawienia i stabilizowaniu obudowy metodą podwodnego betonowania poprzez wypełnienie ciekłym betonem powierzchni pomiędzy zewnętrznym płaszczem a gruntem.

/3 zastrzeżenie/

4(51) E03C A3(21) 270942 (22) 88 03 02

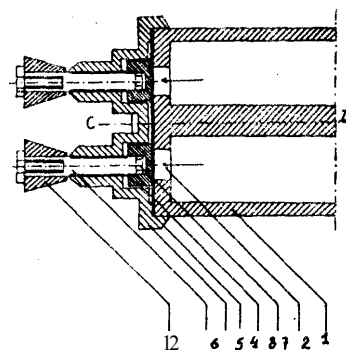
(61) 270304

(75) Tyszką Jerzy, Kalisz

(54) Bateria czerpialna dwuuchwytowa

(57) Bateria charakteryzuje się tym, że otwory dopływowe /2/ wody cieplej i zimnej oraz otwór odpływowy, odgródzone są szczelnie od otoczenia elastyczną przepłoną /4/. Wielkość dopływu wody zimnej i cieplej sterowana jest oddzielnymi przy pomocy odrębnych śrub regulacyjnych /6/, zakończonych elementami dociskającymi /8/, zamykającymi poprzez przepłoną /4/ te otwory.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E04B A1(21) 270799 (22) 88 02 22
E04H

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych "BUDOPOL-GOSTYNIN", Gostynin
- (72) Czajkowski Henryk, Chromniak Stefan,
Lisiecka Jolanta, Wiktorski Zbigniew

(54) Przestrzenny segment budowlany

(57) Segment budowlany ma konstrukcję nośną wykonaną z profili stalowych obudowanych prefabrykowaną płytą ścienną, podłogową i stropową i od zewnątrz obłożony jest blachą fałdową. Do słupka stanowiącego element konstrukcji nośnej, po stronie przeciwnej ścianki poprzecznej

/5/ niż pomieszczenie funkcjonalne /12/, przyspawany jest w górnej części rygiel /1/ na którym ułożona jest płyta sufitowa /7/ z warstwą izolacyjną /8/. Natomiast w dolnej części przyspawany jest rygiel /2/ i /14/ na którym utrzymywana jest płyta podłogowa stanowiąca wraz z płytą sufitową /7/ część składową korytarza trakcyjnego /6/.

/1 zastrzeżenie/

5 12 4 1 8 2 6 5 2

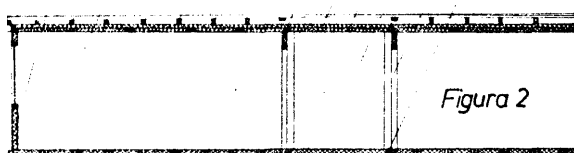


Figura 2

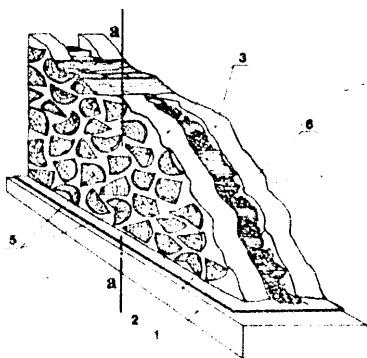
4 (51) E04B A1(21) 270889 (22) 88 02 25

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Dudziak Tadeusz, Babicki Ryszard,
Spława-Neyman Stanisław

(54) Sposób warstwowego wznoszenia muru drewniano-mineralnego oraz mur wzniesiony tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że na ławę fundamentową nakłada się dwie wzdłużne, równoległe do siebie warstwy zaprawy rozdzielone szczeliną izolacyjną, z kolei w poprzek obu warstw zaprawy osadza się wciskowo podłużne klocki drewniane o długości odpowiadającej grubości muru, a następnie przestrzenie pomiędzy środkowymi odcinkami tych klocków w obrębie szczeliny izolacyjnej wypełnia się rozdrobnionymi, zmineralizowanymi częściami roślinnymi, po czym wielokrotnie powtarza się ten proces, układając jedna na drugiej kolejne warstwy muru.

Mur składa się z dwóch umieszczonych obok siebie, zasadniczo pionowych ścian /3/ rozdzielonych szczeliną izolacyjną. W poprzek ścian /3/ i szczeliny są osadzone podłużne klocki drewniane /5/, których końcowe odcinki tworzą watek każdej ze ścian /3/ i się wzajemnie związane zaprawą, przy czym długość każdego klocka /5/ odpowiada grubości muru. W przestrzeniach pomiędzy środkowymi odcinkami klocków /5/, w obrębie szczeliny, znajduje się wypełniacz /6/ w postaci rozdrobnionych, zmineralizowanych części roślinnych. /2 zastrzeżenia/



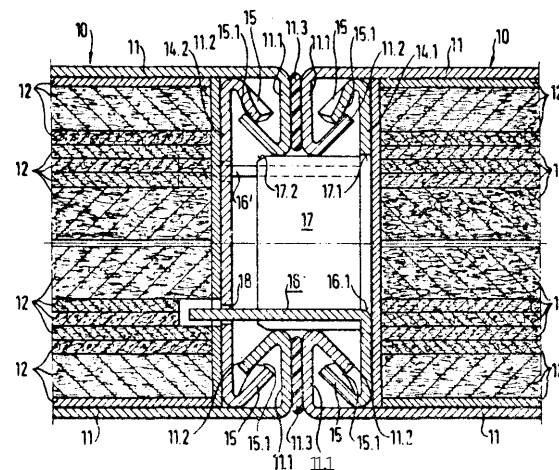
A1 (21) 277103 (22) 89 01

89 01 15 - DE - P 3301030.5
88 06 18 - DE - P 3820604.6
Kessler & Luch - Produkte GmbH, Giessen, DE
Kohnen Franz

(54) Element ścienny i ściana z elementów ściennych

(57) Element ścienny charakteryzuje się tym, że ma obustronne poszycia z blachy stalowej a na swoich krawędziach czołowych ma po jednym skierowanym ku wewnątrz zagięciu /11.1/, przy czym każde zagięcie ma skierowaną pod ostrym kątem ku wewnątrz krawędź zaczepową /11.2/ a dwa z tych poszyć /11/ są po stronach czołowych połączone ze sobą pojedynczymi szynami zamykającymi /14.1, 14.2/. Szyny zamykające mają paski krawędziowe /15/ współpracujące z krawędziami zaczepowymi /11.2/, a szyny zamykające mają wycięcia szczelinowe /18/ i haki /16/,

Ściana złożona jest z elementów zaczepionych hakami /16/. Elementy u góry są uchwycone przez górną szynę. /37 zastrzeżeń/

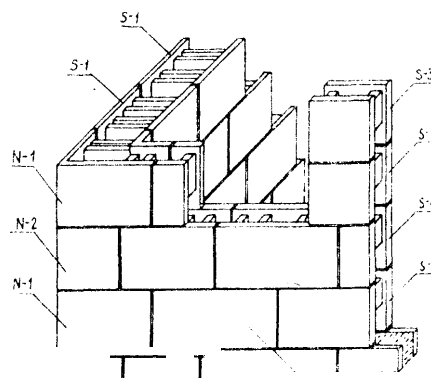


4 (51) E04C A2(21) 270328 (22) 88 01 28

(75) Bednarowski Adolf, Brzoza Krzysztof,
Kielce

(54) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych

(57) Zestaw składa się z elementów ściennych środkowych, narożnikowych i narożnikowo-środkowych. Elementy te mają pionowe boczne ściany wzajemnie połączone wewnętrznymi poprzecznymi żeberkami, tworzącymi między sobą i bocznymi ścianami pionowe otwory główne i pośrednie. Żeberka umieszczone są pomiędzy górną i dolną krawędzią bocznych ścian prostopadle do nich. Element ścienny w przekroju poprzecznym w płaszczyźnie żeberka ma kształt litery H. /3 zastrzeżenia/



4(51) E04C A1(21) 270008 (22) 88 02 23

(71) Centralny Ośrodek Informacji Budownictwa,
Warszawa
(72) Pawłowski Zdzisław(54) Pręt zbrojeniowy

(57) Pręt zbrojeniowy gładki lub żebrowany, o dowolnym przekroju, charakteryzuje się tym, że jest skręcony spiralnie na całej długości wzdłuż osi podłużnej, a spirala ma dowolną średnicę i długość skoku. /1 zastrzeżenie/



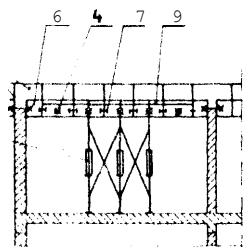
4(51) E04G A1(21) 270874 (22) 88 02 24

(75) Dyduch Stanisław, Mysłówice; Masarczyk Joachim, Knurów; Jamroz Bernard, Zabrze; Kuza Stanisław, Zabrze; Fatyga Stanisław, Bytom

(54) Sposób wykonywania monolitycznego stropu budowl

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania stropu monolitycznego, umożliwiając go wykonywanie stropu o zróżnicowanej geometrii, w zasadzie tylko za pomocą dwóch rodzajów tarcz drobno- lub średniowmiarowego deskowania przestawnego inwentaryzowanego.

Sposób polega na tym, że na górnej, poziomej powierzchni nośnych ścian budowli lub w przelotowych otworach wykonanych w górnej części tych ścian umieszcza się ściągacze /4/, na których po zewnętrznej stronie zewnętrznie usytuowanych ścian nośnych zawieszają się tarcze /5/ deskowania, a po wewnętrznej stronie tych ścian oraz po obu stronach nośnych ścian usytuowanych wewnątrz budowli zawieszają się katowe tarcze /6/ deskowania, po czym oba zestawy tarcz dociska się do pionowych powierzchni nośnych ścian budowli, za pomocą ściągaczy, przy czym na podporach /8/ montuje się zestaw tarcz /9/ deskowania odwzorowujący pozostałą środkową część stropu, zestaw ten podnosi się, a następnie łączy się go mechanicznie z zestawem tarcz katowych. Tak utworzoną formę napełnia się masą betonową, a po jej stwardnieniu, opuszcza się zestaw tarcz usytuowanych na podporach oraz demontuje się zestawy tarcz zawieszonych na ściągaczach. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04G A1(21) 270904 (22) 88 02 26

Wólczyński Włodzisław, Pracujący Usług Wysokościowych,
Pratowski Leszek, Majcherczyk Roman

(54) Komin przemysłowy o konstrukcji zespolonej

(57) Komin przemysłowy charakteryzuje się tym, że przewód /7/ dymowy, istniejący lub nowy osadzony na typowym fundamencie, ma pionowo nałożone na siebie cykle /9/. a każdy cykl /9/ ma rozmieszczone symetrycznie wokół przewodu /7/ pręty /6/ zbrojenia pionowego, które są powiązane z prętami /6/ sąsiednich cykli /9/ i ze zbrojeniem obwodowym. Każdy cykl /9/ zawiera łupiny /1/, które są ułożone pionowo w warstwach i obejmują w sobie przewód /7/ wraz z prętami /6/ i mają na zewnątrz powierzchnię z ornamentem /2/ ozdobnym. Od wewnątrz łupiny /1/ mają warstwę /4/ izolacji termicznej, pokrytą warstwą /5/ refleksyjną. Przestrzeń zawarta pomiędzy warstwą /5/ a powierzchnią przewodu /7/ w cyklu /9/ jest zalana monolitycznym betonem /8/ lekkim, który stanowi tworzywo zespalająca konstrukcję kominu.

Wynalazek pozwala na budowę kominów jedno- i wieloprzewodowych w oparciu o komin wyeksploatowany, które w kominie nowym służą za przewody dymowe, lub w oparciu o nowe przewody ze stali, tworzyw sztucznych lub ceramiki.

/3 zastrzeżenia/

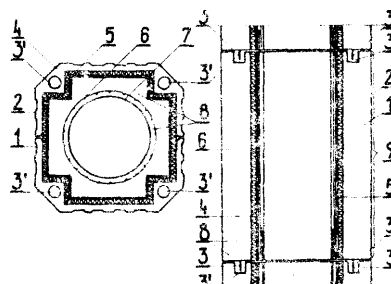


Fig. 1

Fig. 2

4(51) E04H A1(21) 2709 30 . (22) 88 02 29

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Budownictwa Górniczo-Hutniczego, Lubin
(72) Majchrzak Bogumił, Maczuga Jakub,
Skrzypczak Jerzy

(54) Sposób montażu kominów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wznoszenia kominów o wysokości powyżej 120 m, bez użycia ciężkiego sprzętu dźwigowego. Sposób montażu kominów polega na równoczesnym wznoszeniu kominu i stałej konstrukcji wsporczej kominu. Segmenty kominu, scalone w kolejności od górnych do dolnych montuje się na przemian z segmentami wsporczej konstrukcji kominu, które wznosi się w kolejności od dolnych do górnych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E21B A1(21) 270843 (22) 88 02 23

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu. Kraków
(72) Patrzyk Jan, Bałasz Jarosław, Mazurkiewicz Krzysztof, Chudzik Franciszek, Stal Bolesław

(54) Sposób i urządzenie do przemieszczania wiertnicy 3o wiercen otworów mrożeńiowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przemieszczania wiertnicy podczas wiercenia otworów mrożeńiowych usytuowanych na okręgu w us-

talonej odległości od środkowego punktu szybów wydobywczych lub wentylacyjnych.

Sposób polega na tym, że wiertnicę opiera się jednym końcem na łożysku usytuowanym w środkowym punkcie szybów wydobywczych lub wentylacyjnych, a drugim końcem opiera się na kołach jezdnych, za pomocą których przemieszcza się ja po okręgu z otworu na otwór przy użyciu siły bocznej.

Urządzenie zawiera łożysko, którego górna część /1/ przytwierdzona jest za pomocą śrub do ramy /2/ wiertnicy, zaś dolna część /V spoczywa na płycie betonowej /4/ w środkowym punkcie /5/ szybu. Koła jezdne /6/ przytwierdzone są do drugiego końca ramy /2/ wiertnicy. /2 zastrzeżenia/

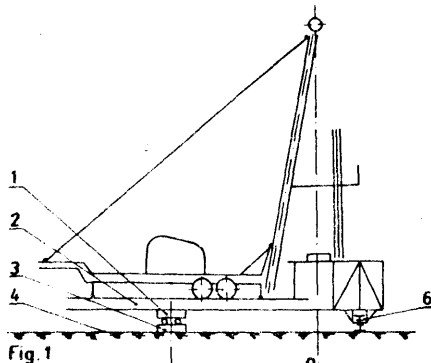


Fig. 1

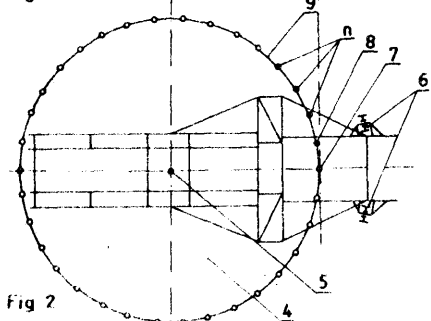


Fig. 2

i (51) E21C A1(21) 270871 (22) 88 02 24

f/1) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "3ULIAN", Piekary Śląskie

(72) Biliński Alfred, Jaunich Jerzy, Kleczek Zdzisław, Goszcz Antoni, Parysiwicz Stanisław, Ożana Paweł, Śmieja Ryszard

(54) Sposób wybierania pokładu w strefie oddziaływania pozostawionej resztki

(57) Zgodnie ze sposobem w strefie niebezpiecznych koncentracji naprężeń powodowanych oddziaływaniem pozostawionej resztki, znajdującej się na wybiegu pola ściany, prowadzi się k o lej no co najmniej dwie sąsiadujące ze sobą ubiorki o szerokości do 40 m, przy czym pokład wybiera się bez pozostawiania pasów calizny pomiędzy tymi obierkami.

/2 zastrzeżenia/

4(51) : 21C A1(21/ 2/5970 (22) 88 11 24

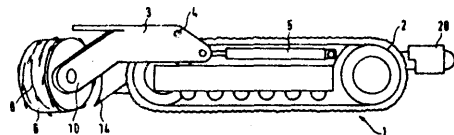
(50) 87 U 24 - UL; - P 3739680.3

(71) Rudolf Hausherr und Söhne GmbH und Co KG, Sprockhövel, OE

(54) Maszyna i sposób ciągłego rozluźniania skały lub t.p. i odprowadzania rozluźnionego, rozdrobnionego zwału urobku w pracach górniczych ziemnych i tunelowych

(57) W maszynie poszczególne agregaty są zdalnie sterowane, a wałek tnący /6/ z przyporządkowanym agregatem napędowym jest ukształtowany jako samodzielny jezdny zespół konstrukcyjny o sterowanym kierunku obrotu, połączony również z wysięgnikiem /3/, przy czym długość gęsienicowego mechanizmu jezdno /2/ jest tak dobrana, że jest on obracalny w chodniku kopalni podziemnej.

Sposób polega na tym, że wydrążenie całej wysokości zbieżności większej od 1 m grubości odbywa się na długości odpowiadającej postępowi urabiania ściany, następnie układ maszyny odwraca się w chodniku i przeprowadza się drażnienie powrotne od przejścia ściana/chodnik na wysokości ociosu, wynoszącej kilka decymetrów, aż do obszaru, w którym stwierdza się zbieżność sięgającą 1-2 cm na dzień, po czym układ maszynowy zostaje ponownie odwrócony i następuje dalsze wydrążenie chodnika na wysokości kilku decymetrów, aż do obszaru przedostatniego miejsca zwrotu. Z tego miejsca obejmuje się ponownie cały ocios, który powstał na nowo przez postępowanie urabiania ściany, kiedy układ maszyny odbywał przejazd w przód i do tyłu przez chodnik. /29 zastrzeżeń/



4(51) E21C A1(21) 276649 (22) 88 12 22

(30) 87 12 23 - DE - P 3743706.2

(71) Turmag Turbo-Maschinen-AG Nüsse und Grafer Sprockhövel, DE

(54) Wiertnica do wiercen w skałach

(57) Wiertnica ma w głowicy prowadzącej /4/ urządzenie ustawiające /14/, mające zasuwę /17/, przebiegającą równoległą do osi wzdłużnej /16/ wiertnicy i przesuwającą promieniowo do zerdzi wiertniczej /7/, która jest wsuwana w co najmniej jedno promieniowe wgłębienie /19/, usytuowane w zwoju ślimaka /18/.

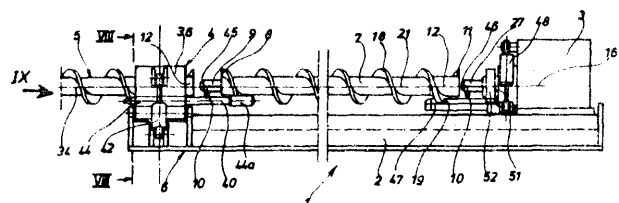


Fig. 1

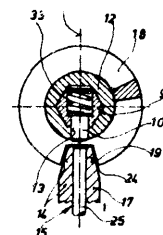


Fig. 5

Zasuwa /17/ ma przynajmniej taką długość jak wysokość skoku ślimaka /18/ żerdzi wiertniczej /7/. W dwóch sąsiednich zwojach ślimaka /18/ na końcu żerdzi wiertniczej /7/ jest usytuowane wgłębienie /19/, przy czym zwoj ślimaka /18/, zawierający promieniowe wgłębienie /19/, jest pogrubiony przynajmniej w obszarze wgłębienia /19/. /23 zastrzeżenia/

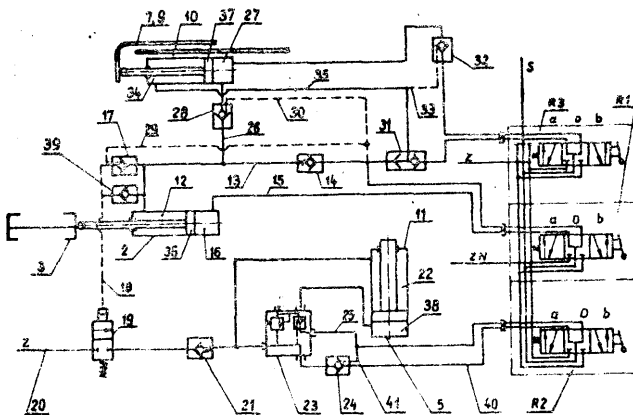
4(51) E210 A1(21) 270938 (22) 88 02 29

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Podleśny Franciszek, Oleś Stefan, Romanowicz Stanisław, Brachaczek Karol, Czaja Jerzy, Tenerowicz Piotr

(54) Układ hydrauliczny sterowania wysuwną stropnicą górniczej obudowy ścianowej

(57) Układ ma pierwszy sterowany zawór zwrotny /28/ zabudowany w przewodzie /26/ łączącym nadciśkową komorę /12/ przesuwnika /2/ z podciśkową komorą /27/ hydraulicznego cylindra /10/, związanego z wysuwną stropnicą /7/ lub /9/. Ponadto nadciśkowa komora /12/ jest połączona poprzez drugi sterowany zawór zwrotny /17/ ze sterującym przewodem /18/ sterowanego zaworu rozdzielającego /19/. Zawór /19/ jest zabudowany w przewodzie /20/, w którym jest stale medium o wysokim ciśnieniu, połączonym z nadciśkową komorą /22/ hydraulicznego stojaka /5/ lub hydraulicznego cylindra /11/ oraz z zaworowym blokiem /23/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 270886 (22) 88 02 25

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice

(72) Kurek Eugeniusz, Filipek Marian, Napieracz Tadeusz, Galon Krzysztof, Jaworski Jerzy, Kopiec Mieczysław, Gołaszewski Antoni, Moczek Konrad, Bajer Bronisław, Buchwald Zdzisław, Machul Janusz, Poturalski Waldemar

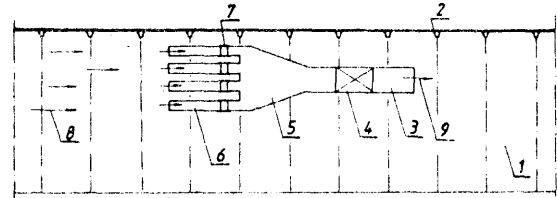
(54) Sposób i urządzenie do zmniejszenia zapylenia w podziemnych, korytarzowych wyrobiskach górniczych

(57) Sposób zmniejszenia zapylenia w wyrobiskach górniczych rozwiązuje problem wychwycenia drobnej frakcji wdychalnej o granulacji części stałych rzędu 5 μm .

Sposób polega na depresyjnym wprowadzeniu zapyłonego powietrza do wlotów urządzenia od-

pylającego z filtrami. Suma powierzchni przekrojów wlotów jest większa od powierzchni przekroju lutni. Powietrze przemieszczane jest przez filtr wielowarstwowy suchy.

Urządzenie ma zespół wlotów /6/ z filtrami odpylającymi /7/. Wloty połączone są z lutnicą /3/ mającą wentylator /4/. /5 zastrzeżeń/



4(31) E21F A1(21) 270897 (22) 88 02 26

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "1 MAJA", Wodzisław Śl.

(72) Krzempek Alojzy

(54) Układ urządzeń do zakładania kabli elektroenergetycznych w wyrobiskach kopalni głębinowej

(57) Układ urządzeń charakteryzuje się tym, że urządzenie /2/ pojazdowe do transportu kabla /4/ elektroenergetycznego, jest sprzęgnięte od czoła z lokomotywą /1/ pośrednio poprzez bezpiecznik /6/ mechaniczny dopuszczalnej siły pociągowej, zaś od tyłu jest sprzężone bezpośrednio z drugim urządzeniem /3/ pojazdowym do zakładania kabla, mającym na podwoziu /14/ koło

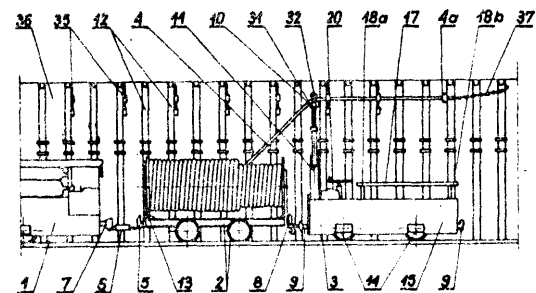


fig. 1

26 28 27 32 fi-

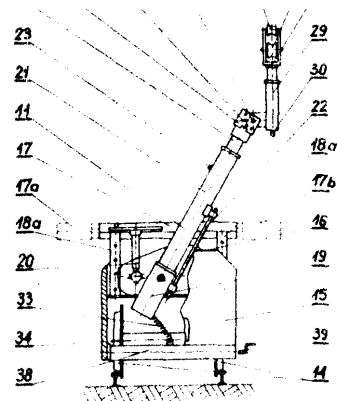


fig 2

wym korpus /15/ z manipulatorem /11/ kabla. Manipulator /11/ ma wychylny prowadnik /19/ wysięgu, w którym prowadzony jest wysuwnie za pomocą śruby /22/ napędowej wysięgnik /21/ nasadowy. Do głowicy /26/ zamocowane jest ramię manipulatora /29/ z rolkami /31, 32/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) E21F A1(21) 270961 (22) 88 03 01

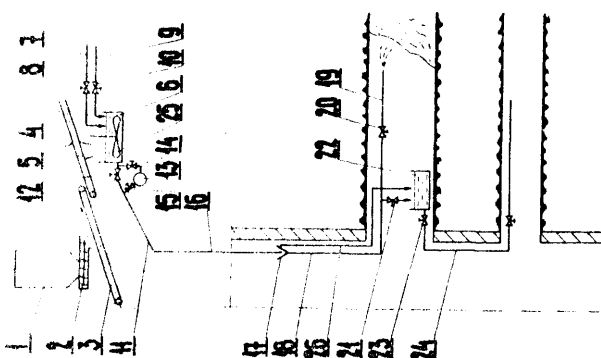
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ANNA", Wodzisław Śl.

(72) Kempny Leonard, Jędrośka Andrzej, Fiegler Jerzy, Pyszny Józef, Lipka Jerzy, Utrata Tadeusz, Tytko Stanisław, Szewc Roman, Miliczek Czesław

(54) Sposób i układ do przygotowania i transportu mieszaniny odpadów do wyrobisk podziemnych

(57) Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu w mieszalniku pyłów dymnicowych, wstępnie nawilżonych, drobnej frakcji żużli, zagęszczonych odpadów poflotacyjnych i wody przemysłowej, a następnie przetransportowaniu gotowej mieszaniny instalacją niskociśnieniową poprzez otwarte przelewowe zbiorniki w szybie i na poziomach do likwidowanych wyrobisk górniczych.

Układ stanowi jeden lub więcej odcinków rurociągu /16/, /18/ i /24/, zakończonych wylotem do bezciśnieniowych zbiorników /17/ i /22/, tworzących układ kaskadowy, którego zbiorniki /22/ na międzypoziomach są pojemnościowe, wolno stojące a zawieszane w szybie zbiorniki stanowią dwuczęściowe złącza /17/, zaopatrzone w przelewowy odpływ /26/, wyprowadzony na niższy poziom. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 271020 (22) 88 03 03

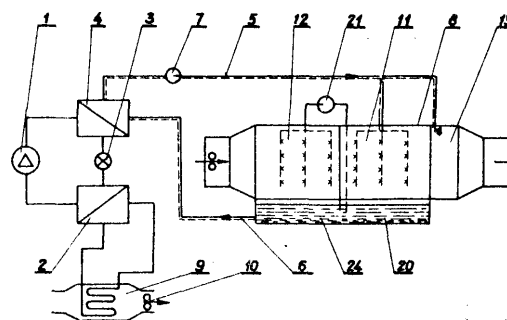
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "1 MAJA", Wodzisław Śl.

(72) Stobiński Jerzy, Czernicki Maciej, Mandrela Dózef, Nawrat Stanisław, Łuska Piotr

(54) Układ do schładzania powietrza w wyrobiskach podziemnych kopalni głębinowej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że przyłączona do obiegu wody chłodniczej dwustopniowa chłodnica powietrza wentylacyjnego /8/, ma komorę pierwszego stopnia zraszania /11/ z trzema zestawami dysz zraszających usytuowanych przeciwnieprądowo, komorę drugiego stopnia zraszania /12/ z jednym zestawem dysz zraszających usytuowanych współprądowo i dwoma zestawami dysz zraszających usytuowanych przeciwnieprądowo oraz odkraplacz płytowy /13/ z dyszami zraszającymi u wylotu chłodnicy powietrza wentylacyjnego /8/. Pod obiema komorami zraszania /11, 12/ są zabudowane oddzielne zbiorniki wody spływowej /20, 24/. Kolektor z dyszami zraszającymi komory pierwszego stopnia zraszania /11/ jest przyłączony do wlotowego przewodu /5/ wody chłodniczej, zaś drugi kolektor z dyszami zraszającymi komory drugiego stopnia zraszania /12/ jest połączony poprzez pompę ze zbiornikiem wody spływowej /20/ komory pierwszego stopnia zraszania /11/. Zbiornik wody spływowej /24/ komory drugiego stopnia zraszania /12/ jest połączony z wylotowym przewodem /6/ wody chłodniczej. Odkraplacz płytowy /13/ ma dysze zraszające zasilane z komory kolektora pierwszego stopnia zraszania oraz ustawione równolegle w pionie i w osi wypływu powietrza płyty z blachy kształtowej. /3 zastrzeżenia/

przódowo oraz odkraplacz płytowy /13/ z dyszami zraszającymi u wylotu chłodnicy powietrza wentylacyjnego /8/. Pod obiema komorami zraszania /11, 12/ są zabudowane oddzielne zbiorniki wody spływowej /20, 24/. Kolektor z dyszami zraszającymi komory pierwszego stopnia zraszania /11/ jest przyłączony do wlotowego przewodu /5/ wody chłodniczej, zaś drugi kolektor z dyszami zraszającymi komory drugiego stopnia zraszania /12/ jest połączony poprzez pompę ze zbiornikiem wody spływowej /20/ komory pierwszego stopnia zraszania /11/. Zbiornik wody spływowej /24/ komory drugiego stopnia zraszania /12/ jest połączony z wylotowym przewodem /6/ wody chłodniczej. Odkraplacz płytowy /13/ ma dysze zraszające zasilane z komory kolektora pierwszego stopnia zraszania oraz ustawione równolegle w pionie i w osi wypływu powietrza płyty z blachy kształtowej. /3 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 274546 (22) 88 09 07

(71) Lubelsko-Chełmskie Gwarectwo Węglowe w budowie w Bogdanie, Puchaczów

(72) Dubas Edward, Tazbir Władysław, Gawlik Józef, Paluszek Albert

(54) Urządzenie do przesuwania przenośnika zgrzeblowego wzdłuż osi wyrobiska

(57) Urządzenie ma stację kotwiąco-przesuwającą /1/ wyposażoną w stojaki rozporowe /2/ i przesuwniki /4/ oraz belkę poprzeczną do trasy przenośnika /3/. Na końcach wystających spod przenośnika /3/ belka /5/ ma bloki zapadkowe /6/, z których każdy ma osadzoną obrotowo sworzniem

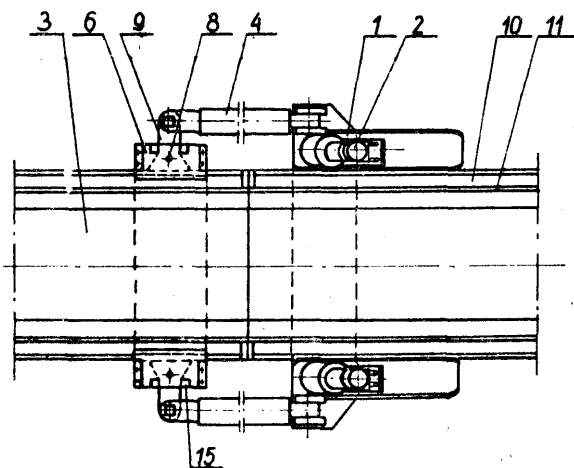


Fig.1

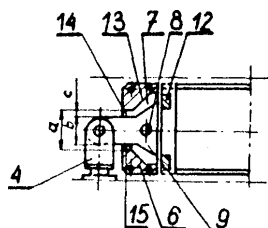


Fig. 4

/8/ w gnieździe /7/ zapadkę /9/. Jednym końcem, zapadka /9/ połączona jest przegubowo z odpowiadającym jej przesuwnikiem /4/, a drugim końcem mającym kształt zbliżony do zarysu lejka współpracuje z elementem zapadkowym /10/ wyposażonym w zaczepy /12/ i zamocowanym na sztywno wzdłuż trasy przenośnika /3/. Ponadto urządzenie ma w gnieździe /7/ ścianki oporowe /13/ ograniczające obrót zapadki /9/, oraz ogranicznik /15/ kierunku wychyłów zapadki /9/. Ogranicznik /15/ ma postać kołka osadzonego w przestrzeni wylotu /14/ gniazda /7/ wyborczo po jednej ze stron zapadki /9/.

/4 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02B A1(21) 277098 (22) 89 01 05

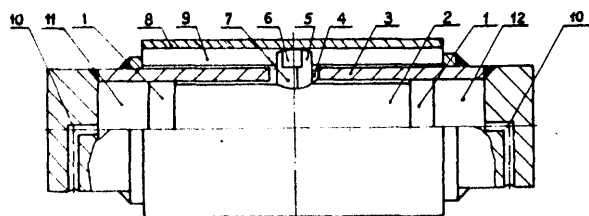
- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice
(72) Cisoń Edward, Romanowicz Stanisław,
Dukała Lucjan, Flak Marek, Wołczyk
Roman, Szyguła Marek

(54) Silnik tłokowy o ruchu obrotowo-wahadłowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego elementu roboczego na obrotowo-wahadłowy za pomocą powierzchni kształtowej. Silnik przeznaczony jest do napędu elementów wykonawczych o ograniczonym ruchu obrotowym, stosowanych w przemyśle maszynowym.

Silnik ma dwa tłoki /1/ osadzone na wspólnym tłoczysku /2/, prowadzone suwliwie w nieruchomym cylindrze /3/. W części środkowej cylindra /3/ ma wykonane dwie spiralne prowadnice /4/ o jednakowym skoku i przeciwnym kierunku zwojów, współpracujące z jednym wódkiem /5/. Wódek /5/ osadzony jest w tłoczysku /2/, a jego końce prowadzone są suwliwie w rowkach /9/ wykonanych w napędzanym elemencie /8/, osadzonym obrotowo na cylindrze /3/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F02F A3(21) 277710 (22) 89 02 13

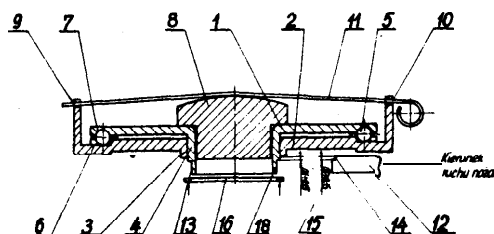
- (61) 266510
(71) Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej
"ZELMOT", Warszawa
(72) Rudziński Antoni, Rygielski Paweł,
Wierzejewski Ryszard, Rostkowski Władysław

(54) Sposób obrotowego połączenia ze sobą płyt przerywacza zapłonu

(57) Sposób polega na tym, że lekką /4/ płytkę górnej /1/ wkłada się w podobną tulejkę /3/

płytki dolnej /2/, a między obydwoma płytkami /1/ i /2/ umieszcza się kulki łożyskowe /5/. Płytki /1/ i /2/ dociska się do siebie, a następnie obrabia się równocześnie końce obydwu tulejek /3/ i /4/. Z kolei na obrabiony koniec /13/ tulejki /4/ płytki górnej /1/ nakłada się pierścień /16/ ograniczający luz poosiowy płytki górnej /1/ i zagniatą koniec tulejki /4/ płytki górnej na pierścieniu /16/.

/3 zastrzeżenia/

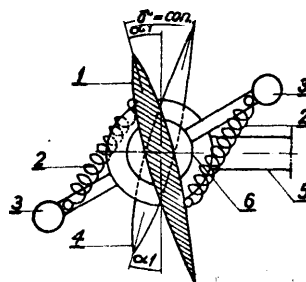


4(51) F03D A1(21) 275418 (22) 88 10 21

(75) Solarek Bolesław, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do stabilizacji obrotów prędkoobrotowego wirnika wiatrowego o jednej parze skrzydeł zespolonych

(57) Sposób polega na zmniejszaniu wypadkowego momentu czynnego przez różnicowanie kątów nachylenia pary skrzydeł, przy zastosowaniu obciążników odśrodkowych i sprężyn napinających.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że para skrzydeł /14/ zamontowana jest obrotowo względem siebie poprzez tuleje /6/ połączone z obciążnikami /3/ odśrodkowymi.

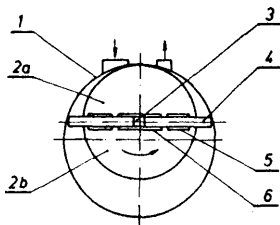
/5 zastrzeżeń/

4(51) F04B A1(21) 270987 (22) 88 03 02

(71) Zakład Techniki Próżniowej "TEPRO",
Koszalin
(72) Murawski Paweł

(54) Wirnik pompy łopatkowej, zwłaszcza wysokoobrotowej pompy próżniowej, olejowej

(57) Wirnik ma w powierzchniach płaskich obu części /2a i 2b/ wykonane wybrania /5 i 6/, korzystnie w kształcie prostopadłości. Powstałe w wyniku tego wąskie powierzchnie styku stanowią prowadnice łopatek /4/ w rowku /3/. Wspomniane wybrania /5 i 6/ są jednocześnie kanałami olejowymi. Zewnętrzne wybrania /5/, w które podawany jest olej, są otwarte od strony czopa. /2 zastrzeżenia/

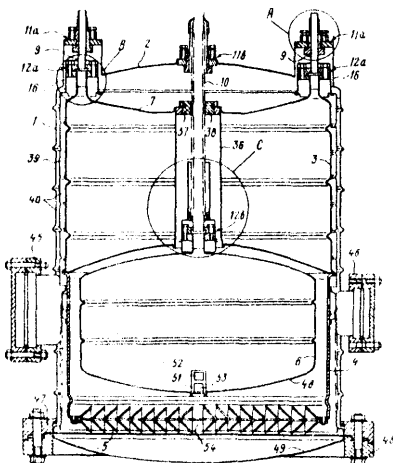


4(51) F04B A1(21) 277118 (22) 89 01 09

(30) 88 01 08 - SU - 4360458
(71) Nauchno-Tekhnicheskoe Obiedinenie
Akademii Nauk SSSR, Leningrad, SU
(72) Larin Marxen P.

(54) Kriogeniczna pompa kondensacyjna

(57) Pompa zawiera obudowę /1/, wewnątrz której usytuowane jest naczynie /3/ dla czynnika kriogenicznego-ciekłego azotu, ciepłowod-segment pierścieniowy /4/ i ekran daszkowy /5/, tworzące wspólnie ekran radiacyjny, oraz element odpompowujący /6/.



Naczynie /3/ dla czynnika kriogenicznego i element odpompowujący /6/ są wyposażone w rurki-zawieszenia /9, 10/. Każda rurka /9, 10/ jest wyposażona w zespoły /11a, 11b/ łączące rurki z obudową i w zespoły /12a, 12b/ łączące rurkę z naczyniem dla czynnika kriogenicznego i z elementem odpompowującym. Każdy zespół /11a, 11b/ zawiera króciec zamocowany jednym końcem na rurce /9, 10/, a na drugim końcu mający kołnierz z występem pierścieniowym.

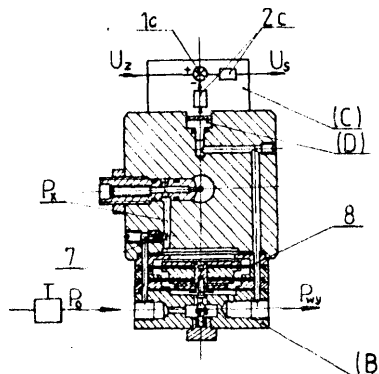
Na kołnierzu obudowy /1/ wykonany jest odpowiedni występ pierścieniowy. Między tymi występami ustawiona jest metalowa przekładka uszczelniająca, a w części środkowej króćca umocowany jest kołnierz pierścieniowy, w którym ustawione są śruby oporowe, mające kontakt z kołnierzem obudowy /1/. Każdy zespół /12a, 12b/ zawiera połączony z szyjką naczynia /3/ lub elementu odpompowującego /6/ króciec z czołowym kołnierzem uszczelniającym i dwa kołnierze, z których jeden jest zamocowany na końcu rurki /9, 10/, a drugi jest ustawiony na końcu króćca. Kołnierze te są zaopatrzone na skierowanych ku sobie powierzchniach w występy pierścieniowe, a czołowy kołnierz uszczelniający jest usytuowany między ich występami pierścieniowymi. Rurka /10/ elementu odpompowującego /6/ jest zaopatrzona w tulejkę oporową /37/, a w pokrywę /7/ naczynia /3/ zamocowany jest element pierścieniowy /38/, mający kontakt z tulejką oporową. Obudowa /1/ pompy, ekran radiacyjny i element odpompowujący są wykonane z metali o małej gęstości właściwej. /5 zastrzeżeń/

4(51) F158 A1(21) 270935 (22) 88 02 29
863H

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg
(72) Michalski Jacek, Stefaniak Zbysław,
Lewandowski Stanisław, Wierzbiński Zygmunt

(54) Elektroniczno-pneumatyczny przetwornik przemysłowy

(57) Przetwornik ma różnicowy wzmacniacz pneumatyczny /B/, blok elektroniki /C/, przetwornik elektro-pneumatyczny i czujnik ciśnienia /D/. Ciśnienie /Po/ podawane z zadajnika oddziałuje na membranę /8/, na której z drugiej strony działa ciśnienie /Px/ powodując powstanie w różnicowym wzmacniaczu pneumatycznym /B/ ciśnienia wyjściowego /Pwy/. Ciśnienie /Pwy/ docierające kanałem przepływowym również do czujnika /D/ zamieniane jest na sygnał napięciowy, przekazywany do bloku elektroniki, w którym jego wartość jest porównywana z wartością zadaną napięcia /Uz/. /1 zastrzeżenie/



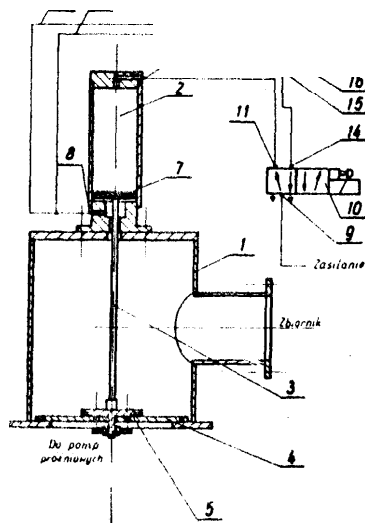
4(51) F15B A1(21) 277087 (22) 89 01 04

- (71) Lubuskie Zakłady Termotechniczne
"ELTERMA", świebodziń
(72) Iwaszkiewicz Kazimierz, Pinio Piotr

(54) Układ sterowania zaworem kątowym
próżniowym o podwójnym grzybku

(57) Układ przeznaczony jest do otwierania głównego grzybka zaworu w celu szybkiego przepompowania gazu z komory pieca oraz doraźnego otwierania grzybka pomocniczego dla uewentrowania małych nadwyżek ciśnienia gazu w trakcie nagrzewania pieca.

Układ charakteryzuje się tym, że do tłoczyska /3/ siłownika pneumatycznego /2/ zamocowane są na sztywno, grzybek pomocniczy /5/ i przesuwne grzybek główny /4/. Do otwarcia grzybka głównego /4/ w układzie sterowania jest przyłączony zawór rozdzielający /10/, natomiast dla otwarcia grzybka pomocniczego, szeregowo kolejno ten zawór rozdzielający /10/, zawór rozdzielający /16/ oraz zawór redukcyjny /19/, który ustawiony jest na odpowiednio niskie ciśnienie zbyt małe do uniesienia grzybka głównego /4/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F16B A1(21) 270946 (22) 88 03 02

(75) Woźniak Tomasz, Warszawa

(54) Kolek kotwiąc;

(57) Kolek kotwiący składa się z części walcowej /1/ z gwintowanym otworem /2/ na jednym końcu, kilku stożków /3/ przechodzących jeden



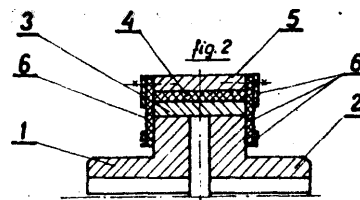
w drugi i zakończenia w kształcie stożka /4/ na drugim końcu, przy czym wszystkie stożki zwrócone są podstawami w kierunku walca /1/.
/3 zastrzeżenia/

4(51) F16C A1(21) 270957 (22) 88 03 01

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego "BIPROCEMWAP", Kraków; Kombinat Remontowo-Budowlany Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego w Wierzbicy, Zakład w Nowinach, Sitkówka k/Kielce
(72) Czopek Adam, Gul Stanisław, Bagiński Kazimierz

(54) Sprzęgło elastyczne

(57) Sprzęgło składa się z dwóch tarcz, czynnej /1/ i biernej /2/, wykonanych w kształcie foremnego wieloboku, połączonych pierścieniem /5/, w którym umieszczony jest wkład elastyczny /4/, przy czym pomiędzy zewnętrzną powierzchnią tarczy czynnej /1/ i biernej /2/ a wkładem elastycznym /4/ umieszczone są elementy rozprężne /3/, w ilości równej ilości boków wieloboku.
/3 zastrzeżenia/



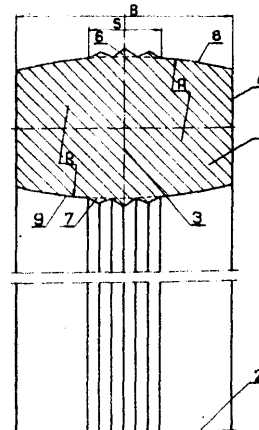
4(51) F16J A3(21) 270830 (22) 88 02 24

(61) Patent 132804

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Wencel Henryk, Bryła Zbigniew, Zipser Roman, Orlacz Jan, Jodłowski Zdzisław, Kuśiński Przemysław, Mokroski Bolesław, Kossala Ryszard, Łabęda Zdzisław, Koczorowski Andrzej

(54) Pierścień uszczelniający

(57) Pierścień uszczelniający ma na zewnętrznej sferycznej powierzchni /8/ oraz na wewnętrznej, sferycznej powierzchni /9/ wargi uszczelniające /6 i 7/. Podstawy warg uszczelniających pokrywają się z krzywiznami sferycznymi powierzchni /8/ lub /9/.



Na każdej sferycznej powierzchni znajduje się nieparzysta liczba warg uszczelniających. W miarę oddalania się od bocznych płaskich powierzchni /4/ pierścienia wierzchołek każdej następnej wargi /6/ na zewnętrznej sferycznej powierzchni /8/ wyznacza coraz większy obwód. Największy obwód wyznacza wierzchołek środkowej wargi. W miarę oddalania się od bocznych, płaskich powierzchni /4/, wierzchołek każdej następnej wargi na wewnętrznej sferycznej powierzchni /9/ wyznacza coraz mniejszy obwód względem osi /2/. Najmniejszy obwód wyznacza wierzchołek środkowej wargi /7/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) F163 A3(21) 270994 (22) 88 03 02

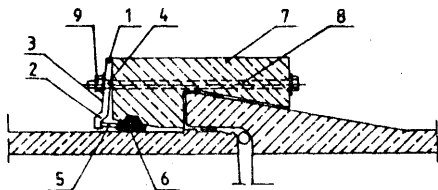
(61) 268104

(71) Bielskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego "ŚLASK", Bielsko-Biała
(72) Nieścierowicz Aleksander, Pękciniński Artur

(54) Doszczelniając profilowego złącza połówkowego żelbetowych rur kielichowych

(57) Doszczelniając charakteryzuje się tym, że ma profilowy element /1/ w kształcie prostopadłości o podstawie prostokątnej z jednostronnym odsadzeniem /2/ ma na płaszczyźnie /3/ przelotowy otwór mocujący /4/ i pierścien dociskowy /5/ o przekroju prostokątnym, osadza-ny pomiędzy elementem uszczelniającym /6/ i odsadzeniem /2/ elementu profilowego /1/. W urządzeniu /7/ do łączenia żelbetowych rur kielichowych osadzony jest śrubowy element złączny /8/, łączący profilowy element /1/ z urządzeniem /7/.

/1 zastrzeżenie/

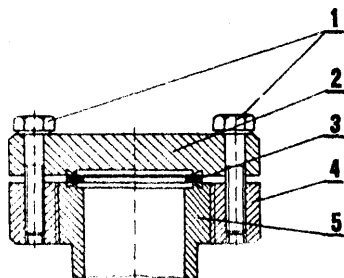


4(51) F16J A2(21) 276029 (22) 88 11 25

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof

(54) Połączenie kołnierza

(57) Połączenie składa się z elementu zamykającego /2/, króćca wylotowego /5/, kołnierza /4/, śrub dociskających /1/ i uszczelki /3/. Kołnierz /4/ ma gwint wewnętrzny, a króciec wylotowy /5/ - gwint zewnętrzny, który umoż-



liwia nakręcanie kołnierza /4/ na króciec wylotowy /5/. Połączenie stosuje się w celu zapewnienia wysokiej szczelności połączeń rozbieralnych wysokiej próżni.

/2 zastrzeżenia/

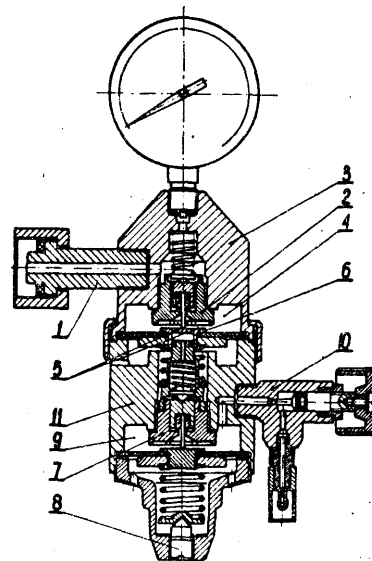
4(51) F16K A1(21) 270944 (22) 88 03 02

(71) Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego "PERUN", Warszawa
(72) Rzeźnik Ryszard

(54) Reduktor dwustopniowy

(57) Reduktor zawiera kadłub /11/ drugiego stopnia na wspólnej osi pionowej z kadłubem /3/ pierwszego stopnia. Komora /4/ pierwszego stopnia połączona jest z zaworem redukcyjnym /7/ drugiego stopnia poprzez kanały przelotowe /5/ spinacza /6/ membrany z dyskiem.

/2 zastrzeżenia/



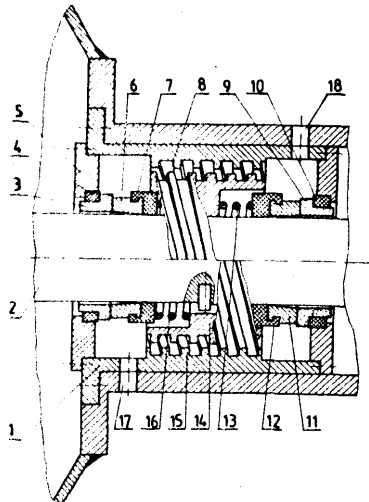
4(51) F16J A2(21) 276173 (22) 88 12 01

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Heim Andrzej, Leszczyński Ryszard

(54) Uszczelnienie płynowo-cierne

(57) Uszczelnienie płynowo-cierne przeznaczone szczególnie do uszczelniania wałów, zwłaszcza mieszadeł w fermentorach i młynach perełkowych, wyposażone w pionowy korpus /1/ wypełniony cieczą zaporową, wewnątrz którego są umieszczone dwie pary pierścieni ciernych /3 i 6/ oraz /9 i 11/, z których każda para składa się z przylegających do siebie czołami, pierścienia nieruchomego /3 i 9/ oraz pierścienia /6 i 11/ osadzonego przesuwnie na wale /2/ i wspartego na sprężynach /8 i 13/, przy czym nieruchomy pierścien /3/ jednej pary pierścieni jest zamocowany w pokrywę /5/ korpusu /1/, zaś nieruchomy pierścien /6/ drugiej pary jest zamocowany w dnie korpusu /1/, charakteryzuje się tym, że na wale /2/, między parami pierścieni ciernych /3 i 6/ oraz /9 i 11/, jest osadzony trzpień /14/ z nagwintowaną powierzchnią zewnętrzną, której występ gwintu sa umieszczone w rowkach przeciwbieżnego gwintu /15/ wykonanego w ścianie wew-

nętrzej korpusu /1/. W górnej i dolnej części trzpienia /14/, wokół wału /2/, są wykonane wycięcia /16/, o dna których są wsparte końce sprężyn /8 i 13/ podpierających pierścienie ruchome /6 i 11/ obydwu par, nadto korpus /1/ jest wyposażony w dwa króćce /17 i 10/ zamocowane w jego ściankach w pobliżu par pierścieni /3 i 6/ oraz /9 i 11/. /1 zastrzeżenie/



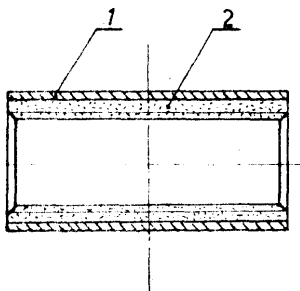
4(51) F16L A3(21) 270929 (22) 88 02 29

(61) 260896

(7.1) Dull Lech

(54) Złączka hydrauliczna z gwintem

(52) Złączka hydrauliczna charakteryzuje się tym, że zewnętrzna osłona /1/ metalowa w postaci odcinka rury i wewnętrzna tuleja /2/ z wewnętrznym gwintem z tworzywa sztucznego są połączone ciernie. /2 zastrzeżenie/



(51) F16L A1(21) 270936 (22) 88 02 29

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Katowice

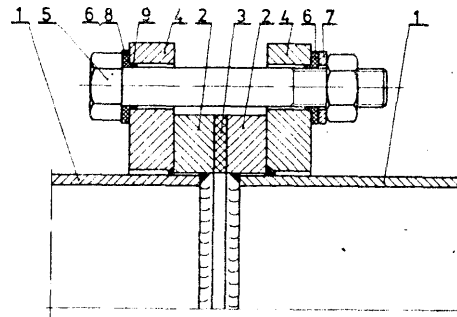
(72) Kosta Eugeniusz, Żymała Kazimierz, Gołaszewski Antoni, Stankowski Leszek, Bernady Andrzej, Pisarek Paweł, Kocjan Henryk

(54) Złącze przewodów rurowych, zwłaszcza górniczych

(S/J Wynalazek rozwiązuje problem zabezpieczenia przed przepływem prądów błądzących poprzez złącza przewodów rurowych.

W złączu na końcach przewodów rurowych /1/ znajdują się pierścienie oporowe /2/ oraz koł-

nierze /4/, a pomiędzy pierścieniami oporowymi /2/ znajduje się uszczelka /3/. W kołnierzach /4/ umieszczone są pierścienie izolacyjne /6/ oddzielające powierzchnie śrub /5/, podkładek /7/ od powierzchni kołnierzy /4/. Pierścień izolacyjny /6/ od strony podkładki /7/ lub od strony głowy śruby /5/ a kołnierz /8/, a część /9/ pierścienia izolacyjnego /6/, znajdując się w otworze kołnierza /4/, ma powierzchnię walcową od strony śruby /5/, zaś od strony otworu w kołnierzu /4/ powierzchnię stożkową. /2 zastrzeżenie/



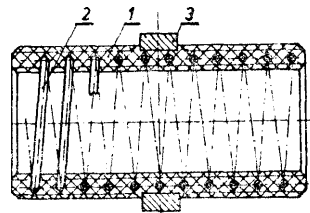
4(51) F16L A3(21) 270991 (22) 38 03 02

(61) 260896

(75) Dull Lech, Łódź

(54) Złączka hydrauliczna z gwintem

(52) Złączka hydrauliczna 2 gwintem i budowie zespolonej z tworzywa sztucznego i metalu, charakteryzuje się tym, że ma postać zapraski z tworzywa sztucznego /1/ na metalowym szkielecie zbrojącym /2/ z gwintem wewnętrznym i/lub zewnętrznym, na której pośrodku długości jest nieobrotowo osadzona metalowa pokrętka /3/. /10 zastrzeżeń/



4(51) F16L A3(21) 270993 (22) 88 03 02

(61) 268104

(71) Bielskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego "ŚLASK", Bielsko-Biała

(72) Nieścierowicz Aleksander, Pakciński Artur

(54) Sposób wykonania złącza żelbetowych rur kielichowych

(52) Sposób polega na tym, że na zbrojonym, profilowym pierścieniu umieszczonym w uchylnej formie, od strony wystającego zbrojenia osadza się kielich żelbetowej rury kielichowej i nadając górnej części uchylnej formie kształt stożka ściętego wolną jej część napełnia się wibrowanym betonem uzyskując złącze. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16L A2(2i) 275962 (22) 88 11 22

(75) Wojkowski Maciej, Gdynia

(54) Elastyczna opaska ściągająca jednorazowego użytku ze sprężystym zaciskiem metalowym do wiązek kablowych

(57) Elastyczna opaska charakteryzuje się tym, że przelotowy otwór /1/ w głowicy /2/ ma kształt regularnego prostokądnika o podstawie prostokątnej. Ciężno /3/ elastyczne na powierzchni czynnej ma zaczepy. W środkowej części głowicy /2/ jest wycięcie /5/ montażowe, w którym osadzona jest pod kątem wkładka /7/.
/8 zastrzeżeń/

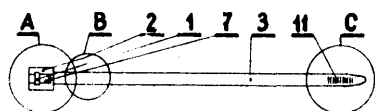


fig. 1

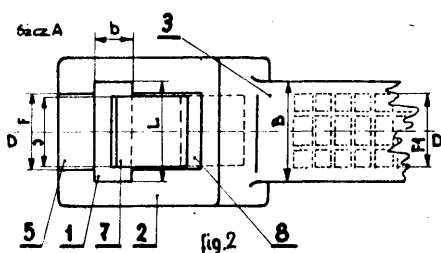


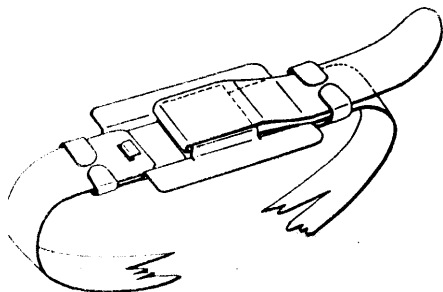
fig. 2

4(51) F16L A2(21) 275963 (22) 88 11 22
B63B

(75) Wojkowski Maciej, Gdynia

(54) Metalowa opaska ściągająca z klamrą łączącą do wiązek kablowych, w szczególności dla przemysłu stoczniowego

(57) Metalowa opaska ściągająca z klamrą łączącą do wiązek kablowych, ma metalową klamrę łączącą, stanowiącą oddzielnie wykonane sztywne płytkie korytka, mające w środku wypukłość. Klamra zakończona jest na obu końcach parami zaczepów przeznaczonych do zaginania. Ciężno w stanie zaciągniętym jest przeprowadzone przez szczelinę, odgięte i dociśnięte zaczepami.
/4 zastrzeżenia/

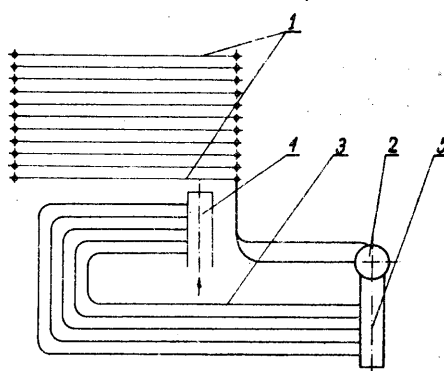
■(51) F22B A1(21) 270908 (22) 88 02 26
F-24H

(71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków; Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "RENER" Sp. z o.o. Kraków

(72) Kopydłowski Jerzy

(54) Ekran komory paleniskowej kotła

(57) Ekran zawiera meandrowa rury /1/ pokrywające boczne i tylną ścianę komory paleniskowej, wyprowadzone z poziomej komory /2/. Z poziomą komorą /2/ jest złączona komora zbiorcza /5/, pomiędzy którą a boczna komora wodne /4/ są włączone rury dodatkowego ekranu /3/.
/1 zastrzeżenie/



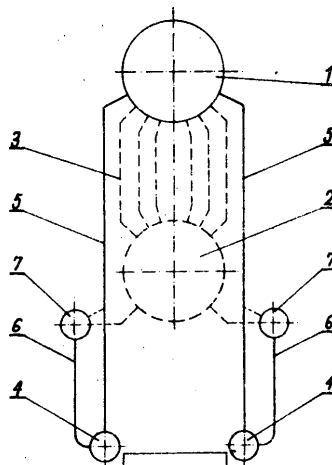
4(51) F22B A1(21) 270909 (22) 88 02 26

(71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT", Kraków; Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "RENER", Sp. z o.o., Kraków

(72) Kopydłowski Jerzy

(54) Parowy kocioł rusztowy

(57) Kocioł zawiera walczyk górny /1/ i połączony z nim walczyk dolny /2/, z którym są połączone dwie boczne komory wodne /7/. Ponadto kocioł zawiera przyrusetowe komory wodne /4/ połączone z bocznymi komorami wodnymi /7/ i walczykiem górnym /1/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F22B A2(21) 276006 (22) 88 11 24

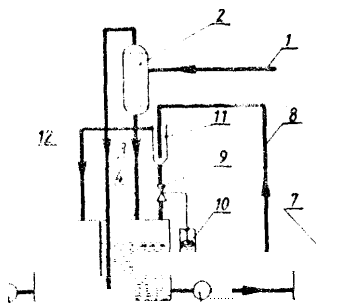
(71) Radomskie Zakłady Przemysłu Skórzanego "RADOSKÓR", Radom

(72) Swat Stanisław, Zegan Jerzy

(54) Układ instalacji do wykorzystania energii skroplin

(57) Układ instalacji charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik /5/ zaopatrzony w zawór /9/ sterowany pływakiem /10/, do którego przewodami /3/ i /4/ ze skraplacza /2/ oraz przewodem /8/

po oddaniu ciepła w odbiorniku energii /7/ kierowany jest kondensat i zbiornik /13/, do którego przelewa się wleju /11/ kondensat po napełnieniu zbiornika /5/ i stamtąd pompę /14/ podawany jest poprzez przewód /15/ do kotłowni, /1 zastrzeżenie/



4(51) F23B A1(21) 277783 (22) 89 02 16

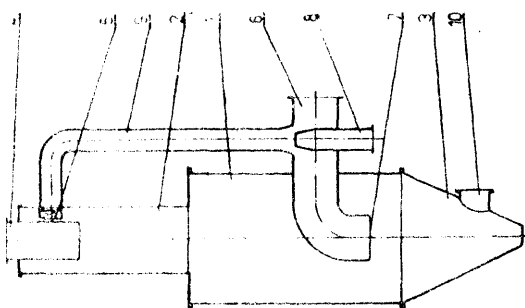
(/i) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Płasiak Włodzimierz, Gajewski Władysław,
Fajda Józef

■ 54) Piec do spalania odpadów drzewnych

7) Piec zawiera cylindryczną, pionowo usytuowaną komorę spalania /1/, przechodzącą w górnej części w cylindryczną, o mniejszej średnicy, komorę suszenia /2/, w dolnej natomiast części komorę popielnikową /3/. Komory /1, 2, 3/ są półosiowo usytuowane względem siebie. Komora spalania /2/ jest w górnej części wyposażona w re opadową /4/, osadzona w osi komory, oraz króciec /5/, osadzony w ścianie komory suszenia /2/ styknie do jej cylindrycznej powierzchni.

W dolnej części komory spalania /1/ jest umieszczony przewód spalinowy /6/, którego wlotowy /7/ jest usytuowany w osi komory spalania /V i skierowany ku dołowi. W ścianie zewodu spalinowego /6/, wyprowadzonego na zewnątrz komory spalania /1/, jest osadzony przed /8/ doprowadzający powietrze. Współosiowo nim jest usytuowany przewód /9/, który łączy zewód spalinowy /6/ z króćcem /5/ osadzonym w ścianie komory suszenia /2/.

/1 zastrzeżenie/



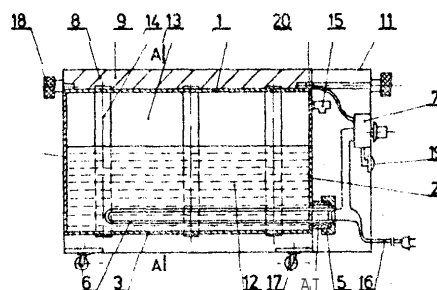
4(51) F23B A1(21) 270932 (22) 88 02 29

Łuk Henryk, Gliwicz

olejowy

zmontowany na kołach /17/ ma rury /14/ ramowane w górnej /1/ i w dolnej ścianie /3/, przechodzących przez komorę wyrównawczą /13/ i komorę

olejową /12/. Na ścianach bocznych znajdują się pionowe radiatory boczne, zaś na górnej ścianie /i znajdują się ukośne do tej ściany /1/ radiatory /8/. W ścianie czołowej /2/ na wysokości komory wyrównawczej /13/ osadzony jest zawór bezpieczeństwa /15/. Radiator rurowy /14/ jest okrągły, a odległość jego osi od wewnętrznej powierzchni ściany bocznej i ściany czołowej /2/ wynosi co najmniej 3/4 średnicy tego radiatora /14/. /2 zastrzeżenie/



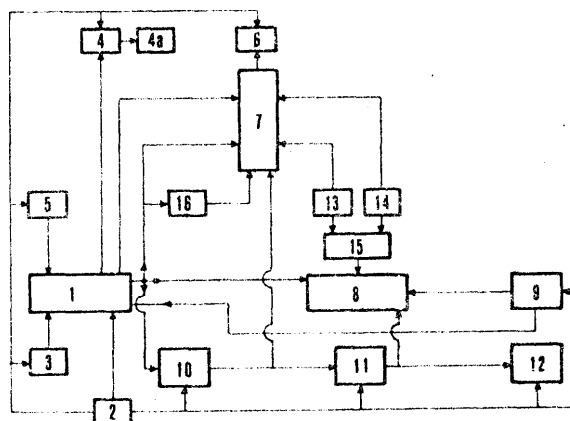
4(51) F24D A1(21) 258162 (22) 86 02 28
G05D

(71) Piwarski Marian, Warszawa

(72) Piwarski Marian, Przybysiak-Przybylska
Halina

(54) Układ sterowania i zabezpieczenia pracy kotła grzewczego

(57) Układ zawiera przerzutnik Schmitta /1/, zasilacz /2/, diodę Zenera, regulator temperatury powietrza /3/, czujnik temperatury spalin /5/, zawór regulacyjny /4/ z sygnalizatorem świetlnym "GRZANIE" /4a/, blokadę temperatury spalin /13/, blokadę temperatury wody /14/, blokadę /7/ zaworu bezpieczeństwa /6/, czujnik płomienia /9/ generator wyczekiwania /10/, generator iskry /11/, zespół zapalania /12/, zespół alarmu /8/ z sygnalizatorem świetlnym "ALARM", blokadę braku gazu /16/, oraz regulator temperatury wody /15/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F24H A1(21) 270945 (22) 88 03 02

(75) Piwowar Jarosław, Ferenc Andrzej,
Szłaski Andrzej, Warszawa

(54) Zautomatyzowany kocioł centralnego ogrzewania, opalany zwłaszcza miałem węglowym

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że ruszt ma przesuwne płyty oparte na elementach /3/,

mając ścianki /7/. Na dolnym brzegu ruszt walec i rury /6/ oporowe umieszczone na dolnej półce /4/ wodnej. Nad płytę usytuowane są rury /7/ perforowane, połączone przez płaszczyznę /9/ powietrzny kotła z wentylatorem nadmuchu powietrza do strefy spalania. Płyta uzyskuje ruch posuwisto-zwrotny od silnika elektrycznego. Półki /15/ wodne mają radiator /16/. /1 zastrzeżenie/

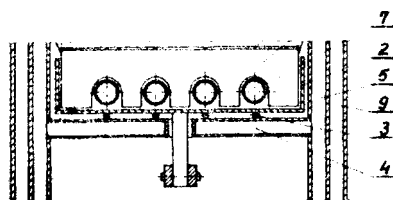
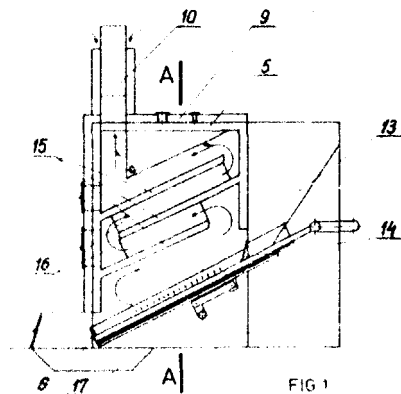


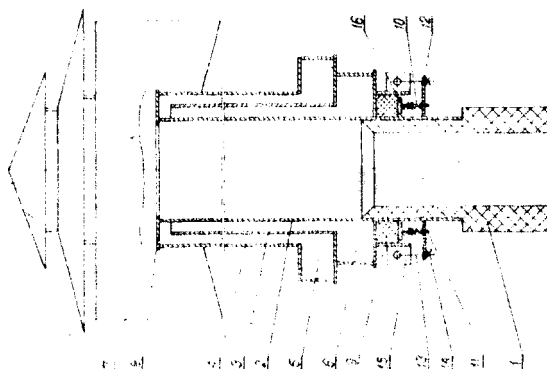
FIG 3

(51) F27B A1(21) 270892 (22) 88 02 25
F16L

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Piła
(72) Jordan Waldemar

(51) Kompensator dławnicowy rekuperatora
kominiowego w żeliwiaku

(57) Kompensator ma pierścień uszczelniający /9/ ze szczeliwa termoizolacyjnego, który osadzony jest na zewnętrznej części płaszczyzny wew-



netrznego /2/ rekuperatora w dolnej jego części i oparty jest o podstawę kolektora gorącego powietrza /6/, przy czym pierścień uszczelniający /9/ dociskany jest mechanicznie do podstawy kolektora gorącego powietrza /6/, korzystnie sprężynami dociskowymi /10/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F42C A2(21) 274382 (22) 88 08 23

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Dworok Roman, Krzystolik Paweł, Mysiek Marian, Ptasiński Janusz, Dygut Wiesław, Lajer Zbigniew

(54) Wieloczęłonowa zapalarka do zwłocznego
odpalania zapalników elektrycznych

(57) Zapalarka ma od jednego do trzech identycznie zbudowanych członów odpalających połączonych posobnie z wyjściem członu zasilającego /CZ/. Człon zasilający /CZ/ zawiera układ magazynowania energii /UM/, układ zawierający /UZ/, wysokonapięciowy generator stałego prądu /GI/, klucze /K1, K2, K3/, układ czasowy /UC/, baterię akumulatorów /BA/, źródło napięcia odniesienia /UO/ oraz układ kontroli zwarcia /UKZ/. Człon odpalający /C01/ zawiera stabilizator napięcia /SN/, generator taktujący /GT/, licznik krokowy /LK/, generator impulsu strzałowego /GIS/, dziesięć bramek /B1...B10/, klucze strzałowe /KS1...KS10/ oraz zapalniki elektryczne /ZE1...ZE10/. /1 zastrzeżenie/

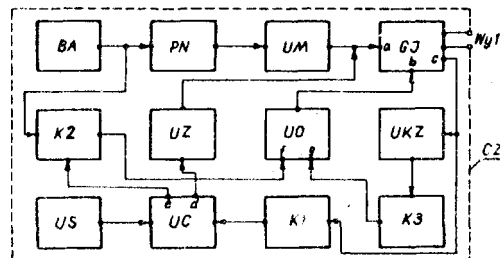


Fig. 2

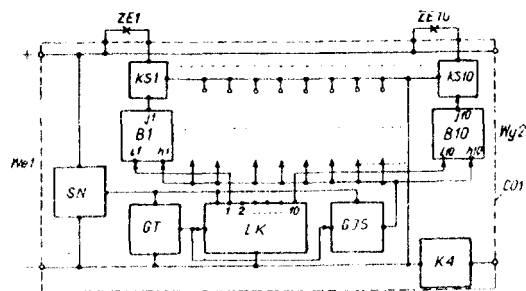


Fig. 3

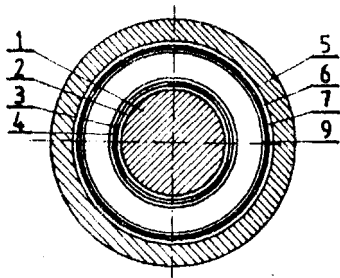
DZIAŁ G
F I Z Y K A

(51) G01B A2(21) 274628 (22) 88 09 12

(75) Głowacki **Ryszard**, Warszawa

(54) Przetwornik położenia kąтового lub liniowego

(57) Przetwornik wykonany jest w postaci dwóch współśrodkowych walców /1, 5/. Na ruchomym walcu wewnętrznym /1/ znajduje się elektroda czujnikowa /3/, a na nieruchomym walcu zewnętrznym /2/ znajdują się elektrody **wzbudzające** /7/, zasilane odpowiednio przesuniętymi w fazie napięciami oraz elektroda odbiorcza. /3 zastrzeżenie/

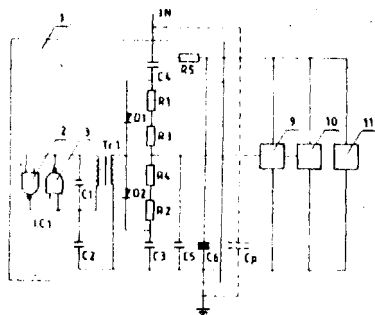


4(51) G01F A2(21) 276045 (22) 88 11 28

(75) Wachowicz Andrzej, Warszawa

(54) Czujnik pojemnościowy

(57) W czujniku blok detekcji /1/ stanowiący głowicę czujnika zawiera na uzwojeniu pierwotnym transformatora /Tr1/ generator w. cz. **składający się z dwóch połączonych** na przemian równolegle **funktorów** negacji /2/ i /3/ oraz kondensatora /C1/, natomiast do uzwojenia wtórnego transformatora /Tr1/ **przyłączony** jest dzielnik- napięcia poprzez układ diod /D1/, /D2/ oraz kondensatory /C3/, /C4/ i /Cp/, przy czym całość bloku detekcji /1/ umieszczona jest w rurze /4/, której ścianka /5/ poprzez kołnierz /?/, **zamocowany** do ściany zbiornika /8/, stanowi jedną z elektrod, natomiast druga elektrodę czujnika stanowi pręt lub **krażek** /6/. /1 zastrzeżenie/



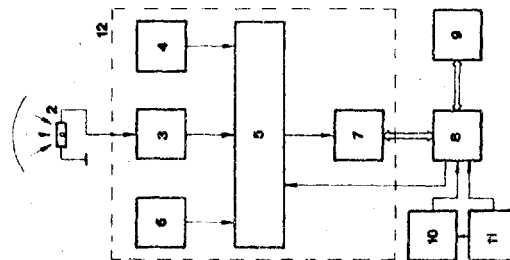
4(51) G01K A1(21) 277648 (22) 89 02 09

(71) VIGO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Bohdanowicz Janusz, Chyliński Andrzej, Januszewski Zbigniew, Powiada Edward

(54) Przyrząd do radiacyjnego, bezdotykowego pomiaru temperatury

(57) **Przyrząd** zawiera układ optyczny /1/, detektor promieniowania **podczerwonego** /2/, sterownik mikroprocesorowy /8/, układ **wyjściowo-wyjściowy** /9/, układ określania **emisyjności** /10/, układ klawiatury **sterującej** /11/ oraz układ pomiarowy /12/. Układ pomiarowy /12/ ma układ określania temperatury **termopary** /4/, układ **wzmacniający termopary** /3/, układ kontroli napięć **zasilających** /6/, blok przełączników /5/ analogowych i przetwornik analogowo-cyfrowy /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01L A1(21) 270801 (22) 88 02 22

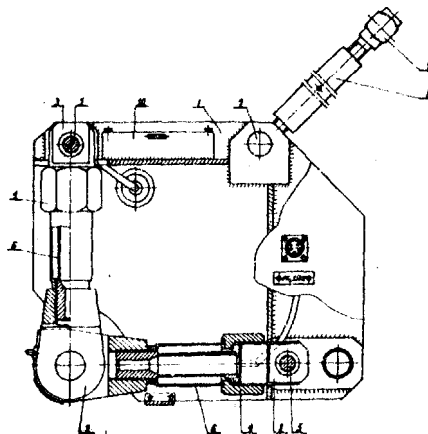
(71) Wojskowa Akademia Techniczna

im. **Jarosława Dąbrowskiego**, Warszawa

(72) Jakubiak Stefan, Wiśniewski Maciej, Stefański Wiesław, Senatorski Marian

(54) Urządzenie do pomiaru sił występujących na złączu ciągnik-narzędzie rolnicze

(57) **Urządzenie** składa się z trzech zespołów przetworników. W każdym korpusie zespołu przetworników /1/ osadzone **są** ortogonalnie dwa **współpracujące ze sobą** przetworniki siły /6/ **połączone** w układzie mostkowym, które **są** zamontowane jednym **końcem** do przegubu /2/, a drugim końcem za pomocą nakrętek /4/ do wieszaków /3/, które



z kolei są połączone z korpusem zespołu przetworników /1/ za pomocą trzpieni /5/. W górnej części korpusu zespołu przetworników /1/ umieszczona jest poziomica cieczowa /10/, a do uchwytu mocującego /7/ zamocowany jest prostowód /8/ wyposażony w śrubę rzymską /9/ współpracującą z ciągnem ciągnika.

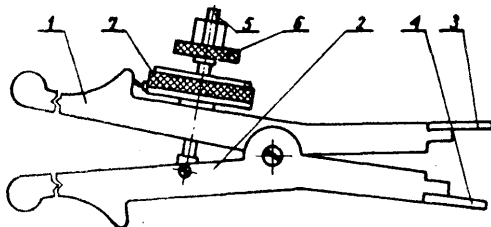
Urządzenie przeznaczone jest do pomiaru sił działających na ciągnik, związanych z obciążeniem wynikającym z oporów stawianych przez narzędzie zamocowane do ciągnika podczas pracy w polu. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01L A1(21) 270963 (22) 88 03 01

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Jakubiak Stefan

(54) Szczypce do pomiaru siły naciągu
dystraktora chirurgicznego

(57) Szczypce do zakładania oraz pomiaru siły naciągu dystraktora chirurgicznego charakteryzują się tym, że w uchwycie /1/ szczypiec jest wydrążony otwór, przez który przechodzi przegub /5/, na którym osadzona jest nakrętka konstrująca /6/ oraz przetwornik /7/ do pomiaru siły naciągu rozwórki chirurgicznej, natomiast koniec przegubu /5/ zamocowany jest osiowo na uchwycie /2/ szczypiec. /1 zastrzeżenie/



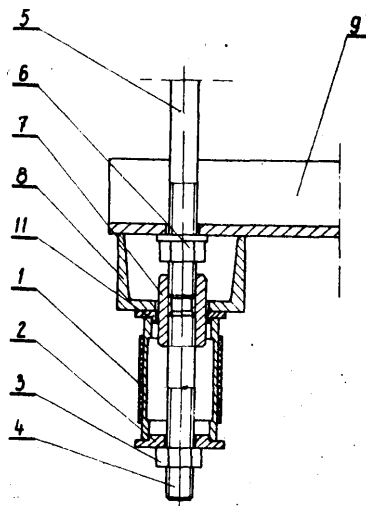
4(51) G01L A1(21) 277663 (22) 89 02 08
F16L

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki
"ENERGOPOMIAR", Gliwice
(72) Jadamus Henryk

(54) Sposób i urządzenie do kontroli i
regulacji zawieszenia rurociągów
wysokoprężnych

(57) Sposób polega na tym, że do końca cięgna roboczego, od strony nakrętki oporowej, zamocowuje się końcówkę z siłomierzem tensometrycznym. Następnie zwalnia się nakrętkę oporową i reguluje się naciąg z równoczesnym mierzeniem siły naciągu. Po nastawieniu wartości zadanej, oporową nakrętką ustala się robocze położenie zawieszenia oraz zdejmuje się końcówkę z siłomierzem.

Urządzenie ma wspornik /8/ z okrągłym otworem przelotowym, przez który przechodzi złączka prosta /7/ z dwustronną śrubą /A/ i nakrętką regulacyjną /3/. Siłomierz /1/ jest umieszczony współosiowo ze złączką prostą /7/ pomiędzy wspornikiem /8/ i nakrętką regulacyjną /3/. Z każdej strony siłomierza /1/ jest jedna podkładka centrująca /2, 11/. Sposób i urządzenie stosowane są do pomiaru siły naciągu i jej regulacji w warunkach normalnej pracy rurociągu. /2 zastrzeżenia/



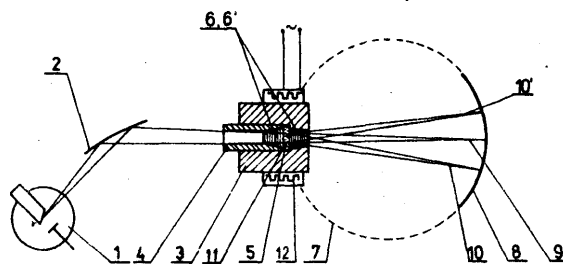
4(51) G01N A1(21) 270877 (22) 88 02 26

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gierlotka Stanisław, Przedmojski Jan,
Pura Bronisław, Wiśniewski Roland

(54) Kamera ciśnieniowa do rentgenowskich
badan ciekłych kryształów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kamery ciśnieniowej do rentgenowskich badań ciekłych kryształów, w której skrócony zostanie czas prowadzenia badania, przy wysokiej jakości uzyskiwanych wyników.

Kamera zawiera monochromator ogniskujący /2/ kierujący promieniowanie rentgenowskie lampy /1/ na próbkę /5/ badanego materiału, przy czym badana próbka /5/ sytuowana jest pomiędzy oknami /6, 6'/ z monokrystalicznego boru. /1 zastrzeżenie/

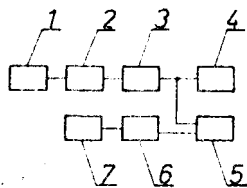


4(51) G01N A1(21) 270984 (22) 88 03 02

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "JULIAN", Piekary Śląskie
(72) Jaunich Jerzy, Mazur Marian, Królikowski
Piotr, Korpan Zbigniew, Firganek Bolesław,
Michaluniu Andrzej, Zgodzaj Joanna,
Balicki Wiesław

(54) Indykator spadku stężenia tlenu w atmosferze kopalni

(57) Indykator ma czujnik elektrochemiczny /1/ połączony poprzez wzmacniacz /2/ z komparatorem /3/ progu stężenia tlenu. Komparator ten z kolei jest połączony z sygnalizatorem akustycznym /4/ i z sygnalizatorem optycznym /5/. Wszystkie te elementy indykatora są zasilane z układu zasilania /7/ poprzez komparator /6/ stanu zasilania. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 270985 (22) 88 03 02

(71) Dąbrowskie Gwaractwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "JULIAN", Piekary Śląskie

(72) Mazur Marian, Jaunich Jerzy, Polak Henryk, Królikowski Piotr, Mróz Jerzy, Solik Krystian, Kielar Jerzy, Kita Waldemar

(54) Benzynowa lampa wskaźnikowa

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy układ sygnalizujący akustycznie zgaśnięcie jej płomienia. Układ ten ma fototranzystor T_1 umieszczony naprzeciw szklanego cylindra 2 lampy. Fototranzystor ten jest połączony z generatorem akustycznym C_4R_6 poprzez filtr R_2C_1 i cztery bramki logiczne S_1, S_2, S_3, S_4 . Z drugiej strony generator akustyczny jest połączony poprzez tranzystor T_3 z miniaturowym głośnikiem G .
/1 zastrzeżenie/

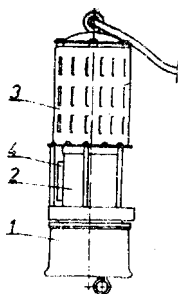


Fig. 1

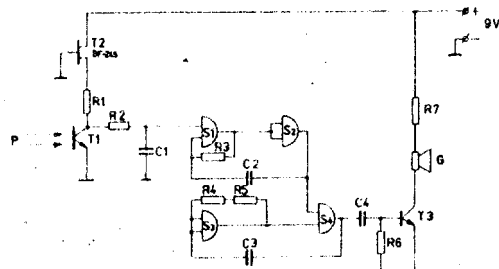


Fig. 2

4(51) G01N A2(21) 275989 (22) 88 11 25

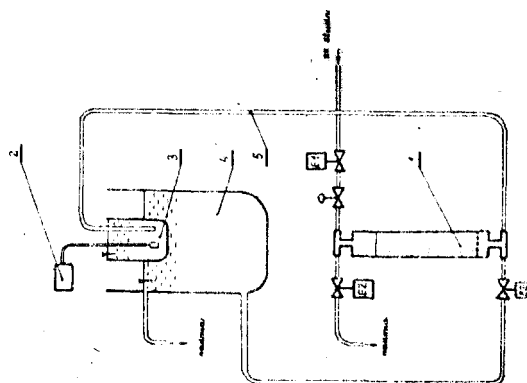
(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, Warszawa

(72) Błażejowski Marian, Marciniak Marek, Błaszyk Tadeusz, Górski Józef

(54) Sposób określania podatności wody na uzdatnianie w warstwie wodonośnej oraz urządzenie do określania podatności wody na uzdatnianie w warstwie wodonośnej

(57) Sposób polega na naprzemiennym przepuszczaniu wody podziemnej i tej samej wody po uprzednim jej napowietrzeniu przez próbkę warstwy wodonośnej, przy czym ilość cykli przepuszczania jest zależna od poziomu skuteczności uzdatniania w poszczególnych cyklach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na siatce filtracyjnej w pionowej kolumnie ma umieszczoną próbkę warstwy wodonośnej $1/$. Kolumna jest szczelnie zamknięta pokrywami wyposażonymi w króćce. Górny króciec jest połączony poprzez zawór elektromagnetyczny $E1/$ z badaną studnią i jednocześnie, poprzez drugi zawór elektromagnetyczny $E2/$, z wylotem nadmiarowym. Dolny króciec jest połączony z urządzeniem napowietrzającym 2 i $3/$ oraz jednocześnie, poprzez trzeci zawór elektromagnetyczny $E3/$, ze zbiornikiem wody napowietrzonej $4/$,
/4 zastrzeżenie/



4(51) G01P A1(21) 270993 (22) 88 02 28

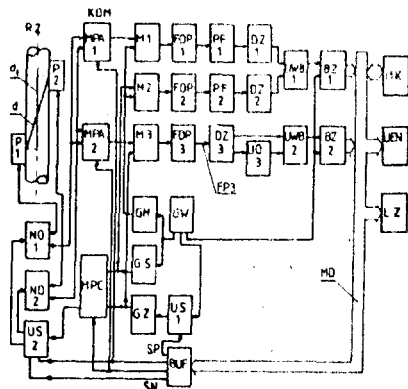
(71) Morska Obsługa Statków Zakład w Szczecinie, Szczecin

(72) Markowski Zenon, Mielczarek Cezary, Płotka Józef, Łyczakowski Zbigniew

(54) Sposób pomiaru prędkości przepływu cieczy w rurociągu zamkniętym i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób pomiaru polega na wyznaczeniu CZA-SÓW przejścia fali ultradźwiękowej między dwoma osadzonymi na rurociągu przetwornikami $P1, P2/$ poprzez pomiar przesunięcia fazowego między odebranym i nadanym sygnałem. W pierwszym etapie ustala się przesunięcie fazowe sygnału o stałej częstotliwości zawarte w przedziale jednego okresu, a w drugim etapie ustala się wielokrotność pełnych okresów przesunięcia fazowego na podstawie pomiaru częstotliwości różnicowej między nadanym sygnałem o zmodyfikowanej liniowo częstotliwości, a sygnałem odebranym. Przetwarzanie pośrednich danych dokonuje się w mikrokomputerze.

Urządzenie zawiera trzy toru pomiarowe i komutator $KOM/$. Dwa pierwsze toru pomiarowe zbudowane są z: mieszacza $M1, M2/$ filtru dolnoprzepustowego $FDP1/$, $FDP2/$, przesuwnika fazowego $PF1, PF2/$ i detektora zera $DZ1, DZ2/$. Trzeci tor pomiarowy zawiera mieszacz $M3/$ filtr dolnoprzepustowy $FDP3/$, detektor zera $DZ3/$ i układ odliczania okresów $UO3/$. Ponadto urządzenie zawiera układy $UW31$ i $UW32/$ wytwarzające impulsy bramkujące, bloki $BZ1$ i $BZ2/$ zaliczające impulsy wzorcowe oraz mikrokomputer $MK/$
/2 zastrzeżenie/



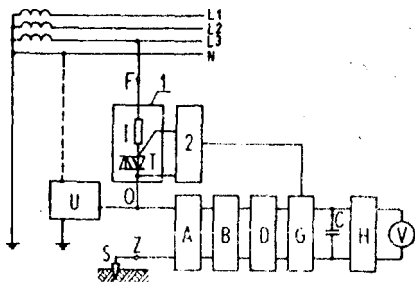
4(51) G01R A1(21) 271019 (22) 88 03 03

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Masny Jan, Osiński Stanisław,
Waśkowicz Włodzimierz

(54) Urządzenie do pomiaru napięcia dotykowego i rażeniowego oraz napięcia względem ziemi odniesienia

(57) Urządzenie ma obwód zwarciový oraz obwód pomiarowy. Obwód zwarciový zawiera tyrystorowy łącznik /T/ połączony szeregowo ze zwarciovym oporem /I/ oraz z zerowym zaciskiem /O/. Elektrody łącznika /T/ są także połączone ze sterującym członem /2/. Między zerowym zaciskiem /O/ i drugim zaciskiem /Z/ jest włączony obwód pomiarowy, który składa się z połączonych szeregowo: dzielnika /A/ napięcia, wzmacniacza /B/ napięcia, liniowego przetwornika /D/ i elektronicznego klucza /G/, który poprzez pomiarowy kondensator /C/ jest połączony ze wzmacniaczem /H/ napięcia i woltomierzem /V/. /1 zastrzeżenie/



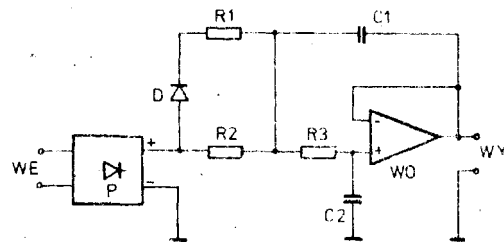
4(51) G01R A2(21) 276041 (22) 88 11 28

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Pawełski Witold, Gostkowski Grzegorz,
Gabryelczyk Antoni

(54) Przetwornik aktywny wartości skutecznej wielkości elektrycznych

(57) Przetwornik zawiera prostownik operacyjny /P/, wzmacniacz operacyjny /WO/, dwójnik szeregowy, złożony z rezystora /R1/ oraz z diody /D/, rezystory /R2, R3/ i kondensatory /CA, C2/. /1 zastrzeżenie/



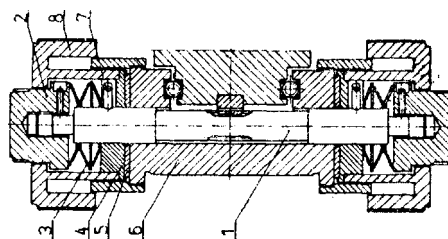
4(51) G028 A1(21) 270891 (22) 88 02 25

(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa

(72) Sowiński Janusz, Ruszecki Krzysztof

(54) Mechanizm przemieszczania pionowego przyrządów optycznych

(57) Mechanizm ma wałek napędowy /1/ zębatego dźwigającego głowicę, wyposażony w osadzone na jego końcach dwa jednakowe zespoły, przy tym każdy zespół złożony jest z pokrętki /8/ napędu z połączonym z nią na stałe dociskiem /4/ z tarczą cierną /5/, dociskanych do powierzchni bocznej stałego korpusu /6/ układem sprężyn /3/, regulowanym pokrętką /2/ hamulca osadzoną na gwincie wałka napędowego /1/. Docisk /4/ ma wybranie współpracujące bezluzowo w kierunku obrotu z zabierakowym kołkiem /7/ o regulowanej grubości. /2 zastrzeżenia/

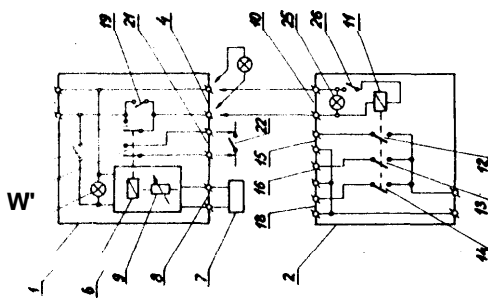


4(51) G04C A1(21) 270810 (22) 88 02 23
H01H
H03K

(75) Masztakowski Andrzej, Warszawa;
Kopczyński Jan, Brwinów k/Warszawy

(54) Automatyczny wyłącznik, zwłaszcza zmierzchowy

(57) Wyłącznik zawiera blok podstawowy /1/ i blok dużej mocy /2/. Blok podstawowy /1/ zawiera między innymi zaciski przyłączeniowe zasilania /3/ i czynne zaciski przyłączeniowe /4/ odbiornika załączane stykiem /5/ sterowanym przełącznikiem /6/, który steruje także stykiem /20/ połączonym z biernymi zaciskami wyjściowymi /21/. Blok dużej mocy /2/ połączony jest zaciskami zasilania /10/ przełącznika /11/ z czynnymi zaciskami /4/ bloku podstawowego /1/. Przełącznik /11/ steruje stykami /12, 13, 14/ załączającymi napięcie na zaciski /15, 16, 18/ zasilania odbiorników wysokich mocy. Przełącznik /6/ działa pod wpływem impulsu z czujnika /7/ korzystnie fotoelementu. Wyłącznik może sterować zarówno odbiorniki małych jak i dużych mocy. /3 zastrzeżenia/



4(51) G05B A1(21) 270408 (22) 88 02 01

(75) Jarosiński Tadeusz, Warszawa

(54) Sterowany komputerowo układ elektryczny wytwarzający sygnał zadający dla napędu silnika prądu stałego pracującego w pętli położeniowej

(57) W układzie wyjście /OUT0/ licznika 0 układu /U1/ zliczającego na wejściu /CLK0/ impulsy zegara systemu mikrokomputerowego połączone jest z wejściem /CLK1/ licznika 1 układu /U1/, którego wyjście /OUT1/ jest połączone z wejściem bramki typu XOR /U4A/, której drugie wejście **połączone jest z wyjściem /OUT2/ licznika 2 układu /U1/, na którego wejście /CLK2/ wchodzi uformowany do postaci sygnału cyfrowego sygnał zwrotny z rezolwera.** Wyjście /OUT1/ układu /U1/ połączone jest z wejściem zegarowym przerzutnika typu D /U3A/, którego wejście /D/ połączone jest z wyjściem /OUT2/ układu /U1/, a wyjście /Q/ z wejściem /A/ selektora /U6/. Na wejście /B/ selektora /U6/ podawany jest z systemu mikrokomputerowego sygnał /BL/ blokada - H/. Wejście /2C0/ selektora /U6/ połączone jest z **wyjściem bramki /U4A/ i wejściem inwertera /U5A/.** Wyjście bramki /U4A/ połączone jest **ponadto z wejściem bramkującym /GO/ licznika 0 układu /U2/, który zlicza na wejściu /CLK0/, podobnie jak licznik 2 układu /U2/ na wejściu /CLK2/, impulsy zegara systemu mikrokomputerowego.** Wyjście /OUT0/ układu /U2/ **połączone jest z wejściem** przerwania systemu mikrokomputerowego, a

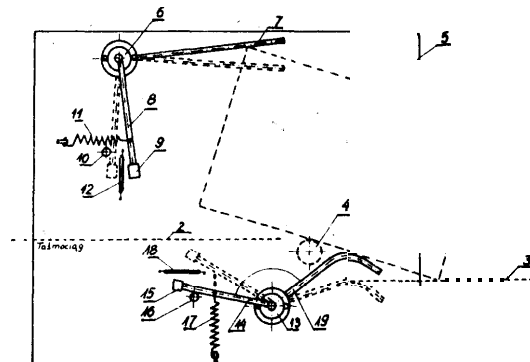
wyjście /OUT2/ układu /U2/ **połączone jest z układem zasilania rezolwera zerowanym sygnałem RESET systemu mikrokomputerowego.**
/1 zastrzeżenie/

4(51) G06M A1(21) 270848 (22.) 88 02 23

(71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy Rozwiązań Innowacyjnych "PRONOTECH", Szczecin
(72) Magier Roman, Wiśniewski Tadeusz, Moskowicz Stanisław

(54) Sposób liczenia pojemników i urządzenie do liczenia pojemników

(57) Zgodnie ze sposobem pojemniki przemieszczają się tak, aby na wysokości **urządzenia zliczającego** następował przechyl **pojedynczego** pojemnika i rozdzielenie go od pozostałych. Urządzenie ma płytę montażową /5/, na której osadzony jest impulsator /6/ wyposażony w dźwignię poziomą /7/ i sprzężoną z nią dźwignię /8/, na której usytuowany jest magnes /9/. W sąsiedztwie zderzaka /10/ usytuowany jest kontaktron /12/. Natomiast w prawej, dolnej części płyty montażowej /5/ zamontowany jest drugi mechanizm impulsatora /13/ wyposażonego w dźwignię poziomą /14/ z magnesem /15/ i sprzężoną z nią dźwignię /19/, która swój koniec ma zakrzywiony ku dołowi. W sąsiedztwie zderzaka /16/ usytuowany jest kontaktron /18/.
/4 zastrzeżenia/

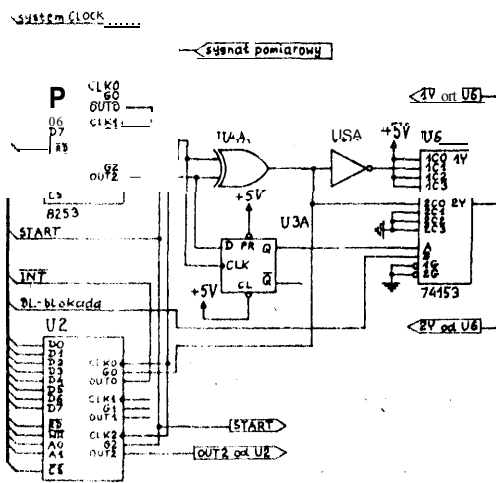


4(51) G08B A2(21) 275938 (22) 88 11 21 E21F

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnicstwa "EMAG", Zakład Kompletacji i Montażu Systemów Automatyki "CARBOAUTOMATYKA", Tychy
(72) Łatko Andrzej, Rozmus Jan, Stalię Henryk, Remisz Andrzej

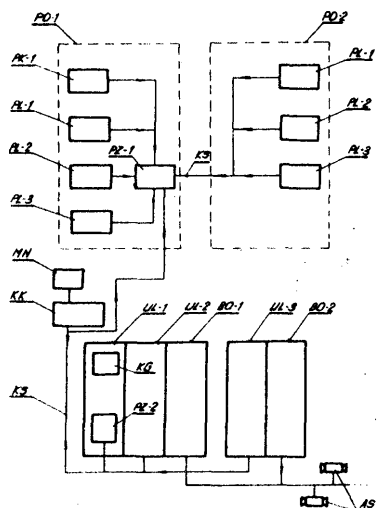
(54) Układ instalacji alarmowo-dyspozytorskiej, zwłaszcza kopalnianej

(57) Układ zawiera pulpit dyspozytorski /PD-1/, który Jest wyposażony w płytę komunikatów stałych /PK/, płytę przycisków liniowych linii abonenckich od 1 do 80 /PL-1/, płytę przycisków liniowych linii abonenckich od 81 do 160 /PL-2/, płytę przycisków liniowych linii abonenckich od 161 do 240 /PL-3/, oraz kasety układów komunikatów stałych i zmiennych /KK/, współpracująca z magnetofonami kasetowymi /MN/ w ilości od 6 do 12, najkorzystniej 8, które mają połączenia między sobą, oraz z innymi elementami układu za pomocą linii kabli systemowych. Wszystkie te elementy poprzez dodatkową płytkę złącz wielokrotnych /PZ-1/ są połączone z pulpitem dyspozytorskim /PD-2/, oraz



ze stojakami układów liniowych. Pulpit dyspozytorski /PD-2/ jest wyposażony w płytę przycisków liniowych linii abonenckich od 1 do 80 /PL-1/, płytę przycisków liniowych linii abonenckich od 81 do 160 /PL-2/ i płytę przycisków liniowych linii abonenckich od 161 do 240 /PL-3/, które mają połączenia między sobą, oraz z innymi elementami układu za pomocą kabli systemowych /KS/. Zespół stojaków układów liniowych składa się ze stojaka układów liniowych od 1 do 80 /UL-1/, zawierający kasety grupy wspólnej /KG/, oraz płytkę złącz wielokrotnych /PZ-2/, która umożliwia połączenie stojaka układów liniowych od 161 do 240 /UL-3/, Jak również przyłączenie kasety komunikatów stałych i zmiennych /KK/. Stojaki barier ochronnych dla linii abonenckich od 1 do 160 /BO-1/ i stojaki barier ochronnych dla linii abonenckich od 161 do 240 /BO-2/ mają połączenia poprzez iskrobezpieczną dołową sieć teletechniczną z abonenckimi sygnalizatorami akustycznymi od 1 do 240 /AS/.

/1/ zastrzeżenie/



Tarcze /8/ i /9/ osadzone są tak, że otwory /10/ przesunięte są względem siebie o kąt „ α ”. Pomiedzy tarczami /8/ i /9/ zabudowany jest zespół /5/ źródeł światła, a po zewnętrznej stronie zabudowane są fototranzystorowe czytniki /13/ i /14/. Wyjścia fototranzystorowych czytników /13/ i /14/ połączone są z wejściami wzmacniająco-kształtującego układu /15/, którego wyjście połączone jest z wejściem mikroprocesorowego sterownika /1/. /2/ zastrzeżenia/

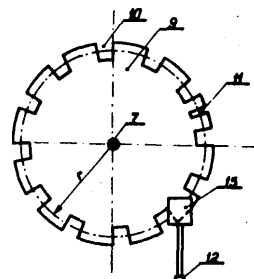


Fig. 2

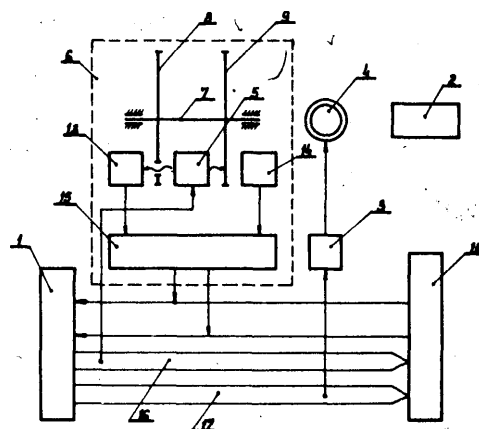


Fig. 3

(51) G09F A2(21) 274732 (22) 88 09 16

(71) PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
(72) Wieczorek Jerzy, Głęb Derzy, Zwoliński
Maciej, Sowińska Irena, Huchro Derzy,
Mól Wiktor

(54) Sposób cyfrowego sterowania bębem z paletami informacyjnymi w informatorze podróży oraz moduł urządzenia optoelektronicznego do cyfrowego sterowania bębem z paletami informacyjnymi

(57) Sposób polega na tym, że w czasie wirowania bębna /2/ z paletami informacyjnymi, synchronicznie z obrotem bębna /2/ wytwarza się sekwencje sygnałów elektrycznych, które wprowadza się do mikroprocesorowego sterownika /1/, w którym za pomocą odpowiedniego algorytmu sprawdza się je w zakresie sekwencji kształtu i czasu oraz porównuje z poprawną sekwencją sygnałów wyliczoną przez uprzednio wprowadzone programy do mikroprocesorowego sterownika /1/, który wysyła decyzję do bloku /V sterującego elektrycznym silnikiem /4/ napędzającym bęben /2/ z paletami, tylko wówczas kiedy sekwencje tych sygnałów się zgodne.

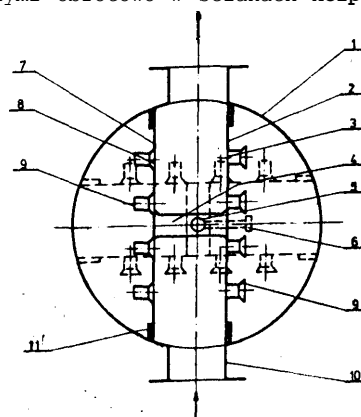
Moduł urządzenia ma elektryczny silnik /4/ napędzający bęben /2/ z paletami informacyjnymi sprzężony poprzez przekładnię z drugim wałem /7/, na którym osadzone są tarcze /8/ i /9/ z otworami /10/ na ich obwodach.

4(51) G10K A1(21) 270960 (22) 88 03 01

(71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego
"BIPROHUT", Gliwice
(72) Budryk Krystyna, Wrona Tadeusz

(54) Tłumik akustyczny

(57) Tłumik ma wewnątrz korpusu /1/ ściany /2/ i /7/ połączone z ramionami /4/ i czopami /5/ osadzonymi obrotowo w ścianach korpusu /1/.



Czopy /2/ i /7/ mają otwory /3/ i /8/ zakończone dyskami /9/. Jeden czop /5/ ma pokrętkę /6/ z zaciskiem, usytuowane na zewnątrz korpusu /1/.

4(51) G10K A2(21) 275127 (22) 88 10 05

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Filipiak Jerzy, Kawalec Adam,
Miszczak Bogdan

(54) Sposób konstruowania reflektora akustycznych fal powierzchniowych

(57) Sposób polega na tym, że na podłożu piezoelektrycznym umieszcza się przetwornik międzypalczasty prosty, o elektrodach umieszczonych co czwartą lub co trzecią część długości akustycznej fali powierzchniowej i obciąża się go indukcyjnością kompensującą pojemność własną przetwornika.

/3 zastrzeżenia/

4(51) G10K A2(21) 275437 (22) 88 10 20

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Filipiak Jerzy, Kawalec Adam, Miszczak
Bogdan

(54) Sposób konstruowania przesuwnika fazy akustycznej fali powierzchniowej

(57) Sposób polega na umieszczeniu na podłożu piezoelektrycznym prostopadle do propagującej się akustycznej fali powierzchniowej przetwornika międzypalczastego prostego o elektrodach umieszczonych co czwartą lub co trzecią część długości akustycznej fali powierzchniowej i dołączeniu do niego regulowanej pojemności bądź indukcyjności. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

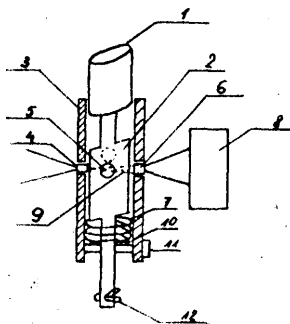
4(51) H01G A1(21) 271338 (22) 88 03 22
H03K

(75) Kifner Janusz, Lublin

(54) Sterownik optoelektroniczny

(57) Sterownik ma obudowę /3/, w której usytuowana jest głowka /1/ z przesłoną /2/ mającą otwór /5/. W obudowie /3/ umieszczona jest dioda elektroluminescencyjna /4/, zaś na przeciwko niej - fotoelement /6/. Przesłona /2/ zabezpieczona jest przed wysunięciem z otworu podkładki /10/ zawleczką /12/. Ruch powrotny przesłony zapewnia sprężyna /7/.

/1 zastrzeżenie/



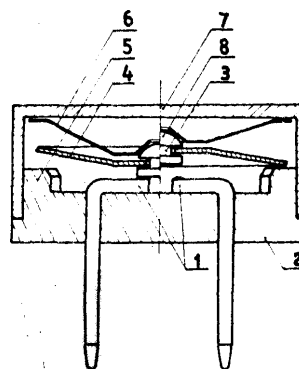
.1(21) 270811 (22.) 08 02 23

(71) Złączone Zespoły Gospodarcze, Sp. z
Zakład Produkcji Aparatury Pomiarowej
i Automatyki Przemysłowej, Pyskowice
Pyjmont, Drozd Józef, Kozakiewicz

(54) Ogranicznik temperatury, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

(57) W ograniczniku temperatury styki /1/ osadzone w izolacyjnej podstawie /2/ zwierane są zworę /3/ w kształcie nita dwustronnego, umieszczonego współosiowo w czaszy bimetalowego czujnika temperatury /4/. Zwora /3/ dociskana jest do styków /1/ przez element sprężysty /6/. Element sprężysty /6/ ma w części środkowej wgłębienie, stanowiące łożysko główki nity /8/ zwory /3/. W części obwodowej element /6/ łożyskowany jest wewnątrz kapturki /7/, połączonego szczelnie z podstawą /2/. Na powierzchni wewnętrznej podstawa /2/ ma zdeżaki /5/ rozmieszczone symetrycznie na średnicy równej w przybliżeniu średnicy czaszy. *

/3 zastrzeżenia/



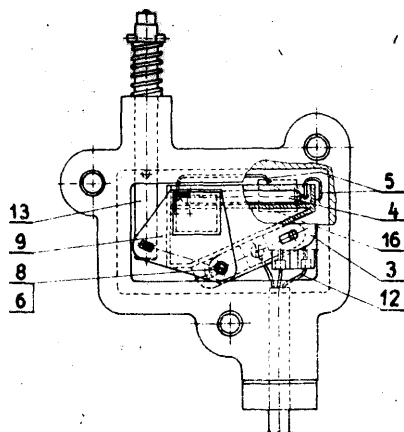
4(51) H01H A1(21) 270844 (22) 88 02 23

(75) Kowalski Tadeusz J., Wrocław;
Kowalski Wojciech J., Wrocław

(54) Magnetyczny przetwornik sygnału
/zespółony łącznik kontaktronowy/

(57) Przetwornik składa się z obudowy /3/, kontaktronu /4/ z przewodami elektrycznymi /5/, osadzonego hermetycznie w obudowie /3/, oraz obudowy /9/ z umocowanym w niej magnesem stałym, przy czym możliwe jest wzajemne przemieszczenie się tych obudów /3/ i /9/ na skutek działania popychacza /13/.

/2 zastrzeżenia/



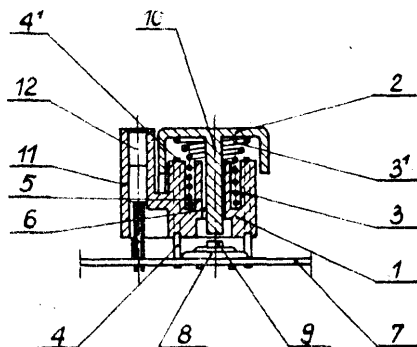
4(51) H01H A1(21) 277621 (22) 39 02 08

- (71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA", Bydgoszcz
 (72) Brett Sławomir, Gęsicki Zdzisław, Przybylski Włodzimierz

(54) Łącznik przyciskowy

(57) Łącznik składa się z korpusu izolacyjnego /1/ oraz prostokątnego klawisza /2/ nasadzonego na ten korpus. Z dna korpusu /1/ wystaje okrągły trzpień /5/, który ma uformowany współosiowo przelotowy okrągły otwór /6/, pod którym również współosiowo na płycie obwodu drukowanego /7/ zamocowany jest miniaturowy łącznik impulsowy /8/, którego element przyciskowy /9/ zwierany jest przez wystający z klawisza /2/ trzpień /10/, który osadzony jest przesuwnie w okrągłym przelotowym otworze /6/ korpusu izolacyjnego /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01L A1 (21) 270849 (22) 88 02 23
 H01C

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Osadnik Stanisław, Berlicki Tadeusz, Murawski Edward, Prociów Eugeniusz L.

(54) Sposób wytwarzania mikrofalowego układu
scalonego o stałych skupionych

(57) Sposób polegający na próżniowym nanoszeniu warstw metalicznych na podłoże izolacyjne, elektrochemicznym formowaniu warstw dielektrycznych oraz na fotolitograficznym kształtowaniu topologii układu, charakteryzuje się tym, że na podłożu wytwarza się połączone ze sobą dodatkowe elektrody z dwuwarstwy tytan-aluminiem, warstwę aluminium poddaje się obróbce fotolitograficznej a warstwa tytanu utlenia się samoczynnie. Połączenia pomiędzy dodatkowymi elektrodami przerywa się podczas separacji układów.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H01R A1(21) 270890 (22) 88 02 25

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Nowak Andrzej, Sobczyk Jurand, Narewski Marek, Dziadkiewicz Jerzy, Sompolski Mieczysław

(54) Gniazdo i wtyk rozłączalnego złącza
kablowego, przeznaczonego zwłaszcza
do pracy w kopalni

(57) Gniazdo /1/ jest zbudowane z metalowej tulei /3/ trwale i szczelnie wypełnionej izolacyjną przegrodą /4/ z elastomeru, z osadzonymi w niej trwale i szczelnie stykowymi sworzniami /16/. Przy obrzeżu /11/ tuleja /3/ zaopatrzona jest w symetryczne, promieniowe otwory /12/, z osadzonymi w nich sprężynami /13/ i kulkami /14/, zabezpieczonymi przed wypadnięciem przez zanitowanie. Wtyk /2/ jest zbudowany z zespołu korpusu /19/, połączonej z korpusem tulei pośredniczącej /20/ i wkrętnej końcówki /21/ z oprawką /22/, dołączonej do wielożyłowego, gumowego przewodu /23/.

Sprężająca nakrętka /10/ łączy wtyk /2/ z gniazdem /1/. W tulei /25/ korpusu /19/ osadzona jest trwale i szczelnie izolacyjna przegroda /26/ z elastomeru, zawierająca osadzone w niej trwale i szczelnie stykowe gniazda /34/. Pośrednicząca tuleja /20/ jest zaopatrzona w walcową powierzchnię /38/ z rowkiem /39/ o przekroju prostokątnym, w którym umieszczony jest pierścień /40/. Tuleja /20/ ma dwa symetryczne otwory /41/, zawierające sprężyny /42/ i walcowe kołki /43/. Zębata /45/ o niesymetrycznym zarysie zęba - współpracując z zatrzaskiem kulkowym, zawierającym sprężynę /13/ z kulkami /14/, tworzy blokadę kulkowo-zapadkową złącza kablowego.

/2 zastrzeżenia/

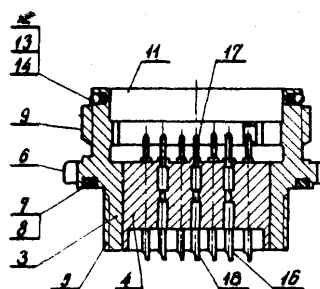


fig. 4.

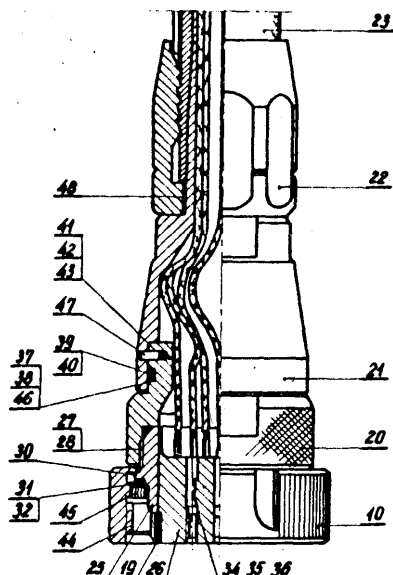


Fig. 3

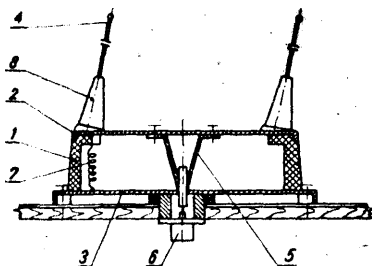
4(51) H01Q A1 21 277615 22 89 02 06

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Aloksa Władysław, Sznajzycht Wojciech,
Januchowski Jacek, Skurzewski Janusz

(54) Szerokopasmowa mobilna antena nadawczo-
odbiorcza UKF, szczególnie na zakres
75-120 MHz

(57) Antena ma podstawę o odpowiednio do zak-
resu częstotliwości pracy dobranych wymiarach,
z zamontowaną cewką indukcyjną /7/, łącząca
galwanicznie płytę dolną /3/ z płytą górną
/2/. do której zamocowane są rozłącznie cztery
elastyczne pręty /4/ o różnej, dobranej dłu-
gości.

Antena zasilana jest poprzez stożek /5/
o wymiarach dobranych odpowiednio do zakresu
częstotliwości pracy. /1 zastrzeżenie/



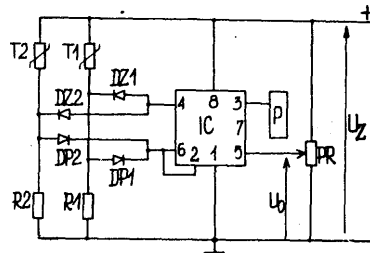
4(51) H02H A2(21) 276147 (22) 88 11 30

(71) Spółdzielnia Pracy "METALSPRZET",
Rzeszów
(72) Foltman Jan, Maguda Antoni, Paściak Józef

(54) Układ zabezpieczenia termicznego,
zwłaszcza dla pieca gazowego

(57) Układ zawiera dzielniki, złożone z rezys-
torów /R1, R2/ i czujników termistorowych
/T1, T2/ w ilości równej liczbie zabezpiecza-
nych punktów, przy czym każdy z dzielników
/T1, R1 ; T2, R2/ połączony jest poprzez diodę
/DZ1, DZ2/ z wejściem zerującym /A/ czasowego
układu scalonego /IC/, a poprzez diodę /DP1,

DP2/ z wejściami blokującym /6/ i wyzwajającym
/2/ układu scalonego /IC/. Na wejście modulu-
jące /5/ układu /IC/ podawane jest napięcie
odniesienia /U₀/, natomiast jego wyjście /3/
lub wyjście rozładowujące /7/ połączone jest z
przekaznikiem /P/, stanowiącym organ wykonawczy
zabezpieczenia. /1 zastrzeżenie/



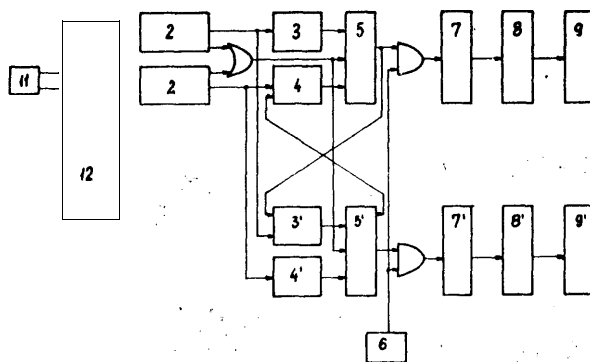
4(51) H023 A2(21) 276149 (22) 88 11 30

(75) Buciak Andrzej, Gackowski Zbigniew,
Szczecin

(54) Układ kompensacji mocy biernej

(57) Układ kompensacji ma układ pomiarowy /1/
do wyjścia którego dołączone są dwa generatory
impulsowe /2/, których sygnały podawane są do
układów logicznych /3 i 4/ załączających i
wyłączających baterie kondensatorów. Układy
logiczne /3 i 4/, oraz generatory impulsowe
/2/ poprzez bramkę OR sterują układem prze-
rzutników /5/, który poprzez wzmacniacz /7/,
układ separacyjny /8/ połączony jest z łącz-
nikami /9/ tyrystorowymi. Do wyjścia układu
przerzutników /5/ dołączona jest bramka AND,
na której drugie wejście podawany jest sygnał
z generatora symetrycznego /6/.

/2 zastrzeżenia/



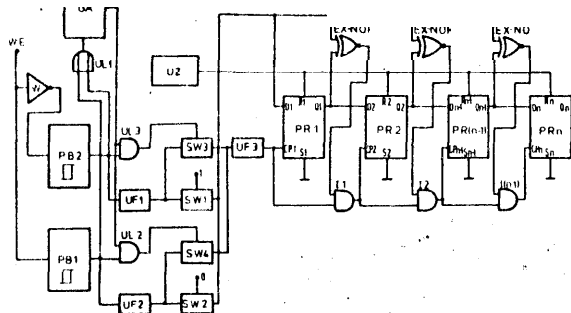
4(51) H02J H03K A3(21) 277490 (22) 89 02 01

(61) 254791
(71) Studencka Spółdzielnia Pracy
"UNIVERSITAS", Warszawa
(72) Błażej Grzegorz, Kozłowski Andrzej

(54) Sterownik czasowo-sekwencyjny

(57) Sterownik zawiera przerzutniki bistabilne
z histerezą /PB1/, PB2/, wzmacniacz odwraca-
jący fazę sygnału wejściowego /W/, układy
logiczne /UL1, UL2/, /UL3/, generator astabilny
/GA/, klucze analogowo-cyfrowe /SW1-SW4/, ukła-
dy formujące /UF1, UF2, UF3/, grupę przerzu-
tników typu D /PR1, ...PRn/, grupę elementów

logicznych typu EX-NOR /EX-NOR1... EX-NOR/n-1//, grupę elementów logicznych typu I /I1,...I/n-1// oraz układ zerujący /UZ/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02M A1(21) 270872 (22) 88 02 24

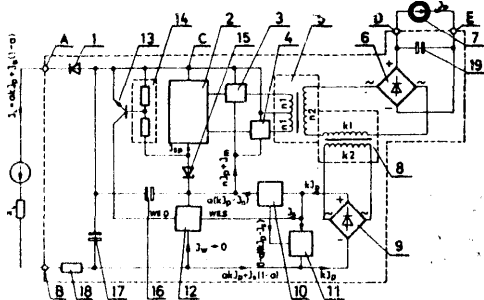
(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Osinski Czesław, Szczęśnik Bolesław, Szulc Kazimierz

(54) Dwuprzewodowy separator sygnałów prądowych

(57) Dwuprzewodowy separator ma wyjściowy zacisk /A/ połączony poprzez diodę /1/ z węzłem /C/ wspólnym dla Jednego z zasilających zacisków multiwibratora /2/ i kluczujących elementów /3 i 4/, które są połączone z pierwotnym uzwojeniem napięciowego transformatora /5/. Uzwojenie wtórne transformatora /5/ jest połączone szeregowo ze zmiennonapięciowymi zaciskami dwupołkowego prostownika /6/ i pierwotnym uzwojeniem prądowego transformatora /8/. Stałonapięciowe zaciski prostownika /6/ są połączone z wejściowymi zaciskami /D i E/, do których jest przyłączony przetwornik /7/ w postaci sterowanego dwójnika.

Wtórne uzwojenie transformatora /8/ jest połączone poprzez dwupołkowy prostownik /9/ z jednym wejściowym zaciskiem stabilizatora /10/ prądu, który to zacisk jest jednocześnie połączony z wejściem filtra /11/ oraz ze sterującym wejściem startowego układu /12/. /2 zastrzeżenia/



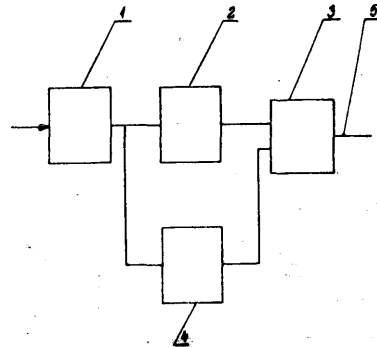
4(51) H03K A1(21) 270863 (22) 88 02 24

(71) Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej "SPARTAKUS", Zakład Doradztwa. Wdrożeń i Usług Technicznych, Katowice

(72) Gauza Barbara, Gauza Piotr, Lubelski Jan, Książuk Jerzy

(54) Modulator szerokości impulsów stosowany w zasilaczach impulsowych

(57) Modulator ma układ /i/ regulatora szerokości impulsów zbudowany w oparciu o układ scalony UL 1540, który jest dołączony do układu dzielnika częstotliwości /2/. Układ dzielnika częstotliwości /2/ dołączony jest do pierwszego wejścia układu mnożącego /3/ i ma włączony równolegle układ opóźniający /4/, którego wyjście dołączone jest do drugiego wejścia układu mnożącego /3/. /1 zastrzeżenie/



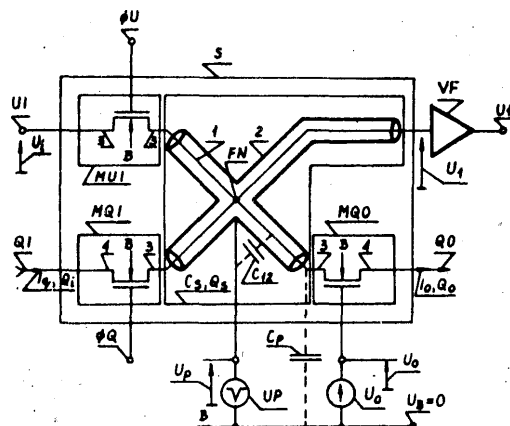
4(51) H03K A1(21) 270917 (22) 88 02 29
H01L

(75) Jagusztyn Maciej, Kieliszek Zbigniew, Warszawa

(54) Odwracalny scalony przetwornik ładunkowo-napięciowy

(57) Przetwornik jest utworzony z cienkowarstwowego kondensatora /Cs/ magazynującego ładunek elektryczny i z tranzystorów MIS lub MIS-SCT /MQ1, MQ0/ stanowiących doprowadzenie i odprowadzenie ładunku oraz z analogowego klucza elektronicznego /MUI/ określającego potencjał jednej elektrody /1/ kondensatora. Druga elektroda /2/ kondensatora /Cs/ jest elektrostatycznym ekranem minimalizującym pasożytnicze pojemności /Cp/ elektrody pierwszej i służy do pompowania ładunku poprzez tranzystor MIS, /MQ0/, funkcjonujący w układzie ze wspólną bramką, do odbiornika /Q0/ o swobodnym potencjale elektrycznym.

Wykonane według wynalazku odwracalne przetworniki ładunkowo-napięciowe są przeznaczone do zastosowań w układach scalonych CCD, CTD, w przetwornikach obrazu i w analogowych



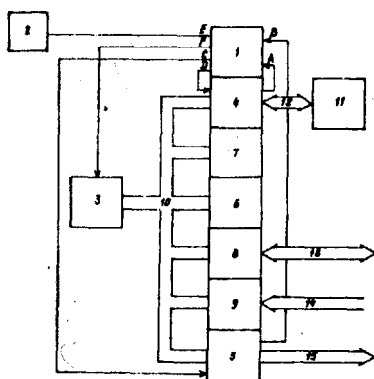
układach scalonych MIS; szczególnie w układach o ściśle liniowej funkcji przenoszenia sygnałów napięciowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) HO3K A2(21) 275985 (22) 88 11 23

(75) Dobieżyński Mariusz, Poznań

154) Inteligentny układ wejść i wyjść dwustanowych

(57) Układ zawiera **moduł** kontroli /1/, **moduł** generacji zerowania po **włączeniu** zasilania /2/, **moduł** systemowego układu **wejściowo-wyjściowego** z **możliwością** generacji **przerwan** /4/, **moduł** pamięci zapisywano-odczytywalnej /6/, **moduł** pamięci stałej /7/, **moduł** współpracy z magistralę kasety systemu komputerowego /8/, **moduł** wyjść dwustanowych /5/, **moduł** jednostki centralnej /3/, **moduł** zegara czasu rzeczywistego /11/ oraz **moduł** wejść dwustanowych /9/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) H03L AI(21) 277622 (22) 89 02 88

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA",
Bydgoszcz
(72) Ostrowski Jacek

(54) Sposób stabilizacji, zwłaszcza często-
tliwość

(57) Sposób polegający na wytwarzaniu napięcia korekcji zależnego od odchyłki częstotliwości między częstotliwością użyteczną, a częstotliwością wybraną i sumowaniu napięcia użytecznego z napięciem korekcji, charakteryzuje się tym, że zlicza się impulsy w jednostce czasu, wynik zliczania zapamiętuje się, określony element pamiętający poddaje się dekodowaniu, wykrywa się odchyłkę od częstotliwości wybranej i generuje się napięcie, które sumuje się z napięciem uprzednio zapamiętanym, otrzymując w wyniku napięcie korekcji.

/1 zastrzeżenie/

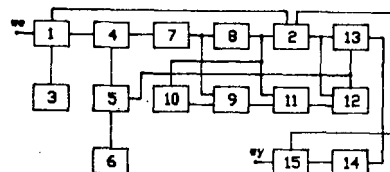
4 (51) HO3M Al (21) 270966 (22) 88 03 01

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Janiczek Janusz

(54) Przetwornik analogowo-cyfrowy

(57) Przetwornik zawiera dwa źródła napięcia odniesienia /3/ i /6/, sumator /4/, włącznik /5/, układ /2/ sterujący przełącznikiem /1/, integrator /7/, dwa komparatory /8/ i /9/.

układ /10/ dopasowania, układ **/11/ EXCLUSIVE OR**,
przerzutnik /12/, bramkę /13/, licznik /14/
oraz cyfrowy sumator /15/. **/1 zastrzeżenie/**



4(51) H04B A1(21) 270864 (22) 88 02 24

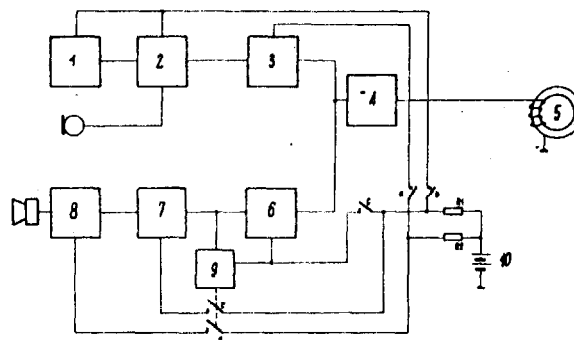
(71) Gwarectwo "EMAG", Ośrodek Badawczy
Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, .
Katowice

(72) Kaczmarczyk Edward, **Giel** Roman

(54) Iskrobezpieczny radiotelefon górniczy

(57) W radiotelefonie obwód zasilania podzielony jest na dwie części. **Część** o dużym poborze **prądu**, złożona ze wzmacniacza nadawczego /3/ i wzmacniacza głośnikowego /8/, **połączona** jest z baterią /10/ przez rezystor ograniczający /R2/. **Część** o małym poborze **prądu**, złożona z generatora /1/, modulatora /2/, detektora /7/, wzmacniacza odbiorczego /6/ i **dyskryminatora** /9/, **połączona** Jest z baterią /10/ przez rezystor **ograniczający** /R1/. Poszczególne elementy układu włączane są w obwód zasilania przez różne klucze elektroniczne /a,b,c/ sterowane przez przełącznik rodzaju pracy radiotelefonu oraz klucze /d,e/ sterowane **przez dyskryminator** /9/ fali nośnej.

/1 zastrzeżenie/



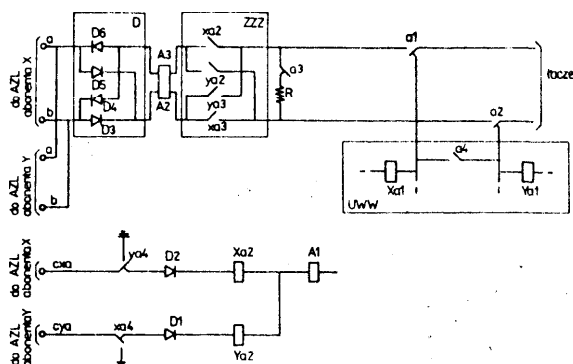
4(51) H04M A1(21) 270880 (22) 88 02 26

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Szczepański** Jerzy

(54) Układ wyposażenia centralowego łącza dwunumerowego

(57) Istota wynalazku polega na tym, że pierwsze niskoomowe uzwojenie /A2/ oraz drugie niskoomowe uzwojenie /A3/ przekaznika odłączonego zespołu linii dwunumerowej włączane są do toru łączącego dwunumerowego pomiędzy mostek diodowy /D/, a zespół zestyków zwrotnych /ZZZ/ przekazników wykrywających wywołania od abonentów przy czym pomiędzy pierwsze uzwojenie /Xa1/ przekaznika wykrywającego wywołanie od abonenta X, a pierwsze uzwojenie /Ya1/ przekaznika wykrywającego wywołanie od abonenta Y włączony jest zespół zestyków zwrotnych /a4/ przekaznika odłączonego zespołu linii dwunumerowej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A1(21) 270881 (22) 88 02 26

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Szczepański Jerzy

(54) Sposób dołączania łączy dwunumerowych do centrali telefonicznej

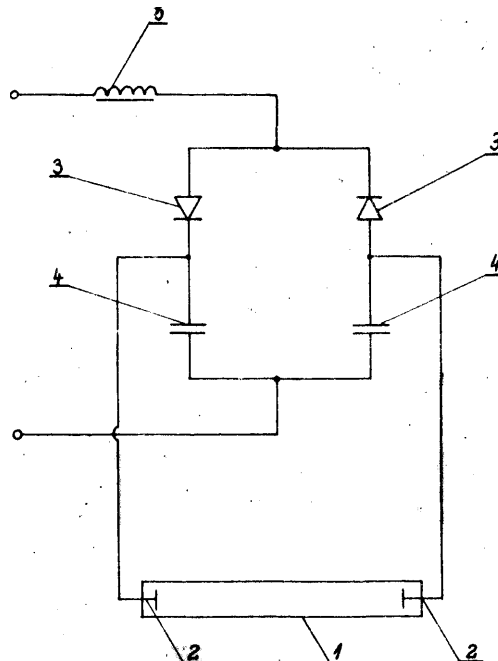
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie, gdy do jednego przewodu łączy przykłada się potencjał czynny, drugi znajduje się w stanie izolacji, a w takcie następnym do tego przewodu, który dotychczas był izolowany przykłada się potencjał czynny, natomiast przewód dotychczas cechowany potencjałem znajduje się w stanie izolacji, a także w celu przekazania do abonenta sygnału blokady drugie uzwojenia przekładników wykrywających wywołania od abonentów sprzęga się niegalwanicznie z przewodami wyposażenia centralowego łączy dwunumerowego, tak, że każde z uzwojeń dołączone jest do innego przewodu, przy czym sygnał blokady transformuje się do pierwszych uzwojeń przekładników wykrywających wywołania od abonentów, natomiast podtrzymanie przekładników wykrywających wywołania uzyskuje się za pomocą ich własnych zestyków. /3 zastrzeżenia/

4(51) H05B A1(21) 270809 (22) 88 02 23

(75) Hartman Leszek, Sosnowiec; Stawiarski Leszek, Sosnowiec

(54) Powielacz napięcia

(57) Powielacz ma w połączeniu równoległym przeciwnie skierowane diody /3/, współpracujące z równoległe zamontowanymi dwoma kondensatorami /4/, które podają zsumowane napięcie na zwarte żarniki elektrod /2/ świetlówki /1/. Urządzenie wyposażone jest w element bierny ograniczający prąd w postaci dławika /5/. /1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

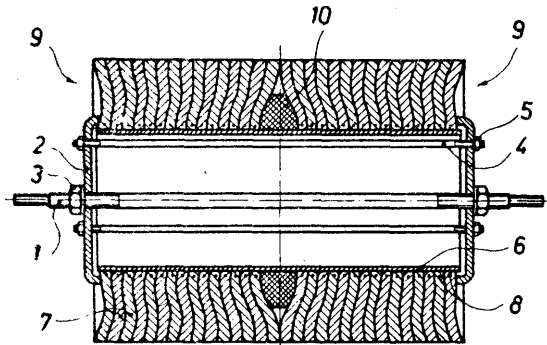
DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01B U1(21) 85607 (22) 8Ś 11 29

(75) Kierys Tadeusz, Marek Ryszard, Poznań

(54) Wał rolniczy

(57) Wał charakteryzuje się tym, że Jsgo pierścieniowymi elementami /7/ aa boki zużytych opon gumowych, osadzone stopkami /8/ na cylindrycznym rdzeniu /6/ i zestawione w zwarty pakiet /9/, który Jest zaciśnięty na końcach za pomocą czołowych tarcz /2/ dociskanych ku sobie śrubowymi łącznikami /1, 3; 4, 5/,
/1 zastrzeżenie/

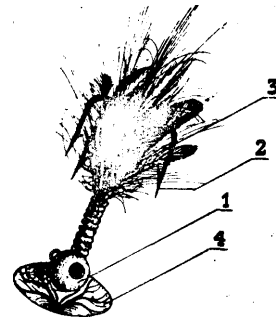


4 (51) A01K U1(21) 85579 (22) 88 11 28

(75) Kęsy Jan, Katowice

(54) Przynęta do połowu ryb

(57) Przynęta do połowu ryb, złożona z główki haczyka oraz części wabiącej, charakteryzuje się tym, że główka /1/ z zamocowanym na niej haczykiem /2/ oraz częścią wabiącą /3/ osadzona Jest na płytce /A/, Płaszczyzna płytki /A/ położona jest poprzecznie w stosunku do główki /1/.
/2 "strzeżenia/

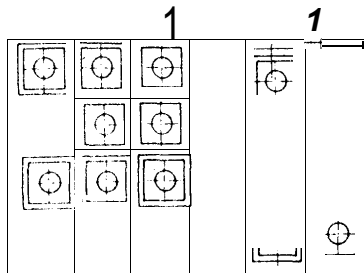


4 (51) A01G U1 (21) 85596 (22) 88 11 25

(75) Gumkowski Jan, Poznań; Barć Stanisław. Daszewice

(54) Paleta doniczkowa do uprawy, zwłaszcza roślin rozsadowych

(57) Paleta doniczkowa charakteryzuje się tym, że ma połączone ze sobą gniazda doniczkowe /2/, które mają w dnie otwór /3/ do wprowadzania wypychacza.
/2 zastrzeżenia/

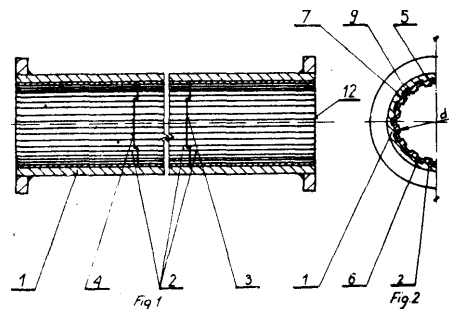


4 (51) A21C U1(21) 85537 (22) 88 11 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Stężala Stanisław, Jastrzębski Protazy, Nowicki Jerzy, Ołobry Wiesława, Grabowski Zbigniew, Rudawski Jan

(54) Tuleja prasy do tłoczenia ciasta, zwłaszcza przy produkcji makaronu

(57) Rozwiązanie umożliwia znaczne przedłużenie trwałości drogich elementów prasy Jakimi są tuleja 1 ślimak tłoczący. Tuleja charakteryzuje się tym, że część robocza tulei /1/



składa się z kilku przylegających do siebie częściowo segmentów /2/ poprzez wcięcia /4/ i wchodzące w nie wypusty /3/. Segmenty /2/ osadzone są na wcisk na występkach /5/ znajdujących się na wewnętrznej powierzchni tulei /1/. Przestrzennie /6/ między bruzdami i powierzchniami zewnętrznymi segmentów wypełnione są masą przewodzącą ciepło. Segmenty /2/ po jednej stronie mają stożkowe zakończenia.

/2 zastrzeżenia/

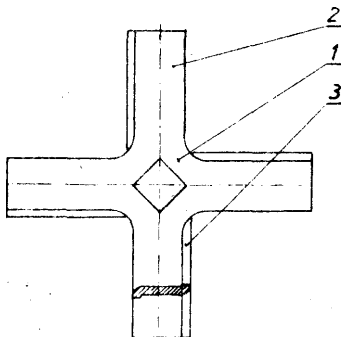
4(51) A22C U1(21) 84512 (22) 88 08 01

(71) Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki k/Częstochowy

(72) Oudak Ryszard, Ziółko Marian, Dyner Marek

(54) Nożyk maszynki do mielenia mięsa

(57) Nożyk według wzoru charakteryzuje się tym, że jego tnące ramiona /2/ mają w przekroju kształt zbliżony do litery "S", a ich boczne krawędzie /3/ są wzajemnie prostopadłe, przy czym szerokość ramion /2/ jest stała na całej ich długości. /1 zastrzeżenie/



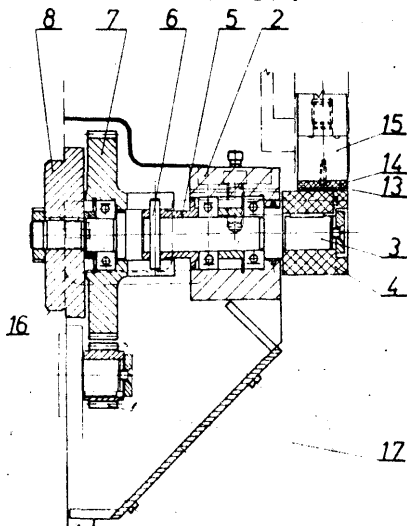
4(51) A430 U1(21) 85559 (22) 88 11 24

(71) Wielkopolskie Zakłady Obuwia "POLANIA", Gniezno

(72) Opiersalski Zbigniew

(54) Urządzenie do ścierania obrzeży skóry

(57) Urządzenie ma korpus /8/ z osadzonymi w nim dwoma wzajemnie ząbkującymi się alf kołami



zębatami, z których większe koło /7/ związane jest z posłowo przesuwym wałkiem /3/ ułożonym w osadzie /2/ przykręconej do wspornika. Na końcu wałka /3/ zamocowany jest walec podający /4/, a na czole obady /2/ usytuowany jest przesuwne prowadnik skóry.

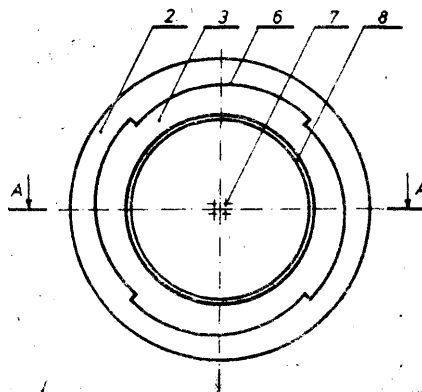
Na drugim końcu wałka /3/ osadzony jest ciasno kołek /6/ prostopadły do jego osi, przy czym jego koniec znajduje się w podłużnych posoiowych wybraniach piasty koła zębatego /7/. /2 zastrzeżenia/

4(51) A450 U1(21) 85S86 (22) 88 11 29 B65D

(75) Kurpisz Łukasz, Warszawa; Małysz Wiesław, Warszawa

(54) Pojemnik na cienie do powiek

(57) Pojemnik na cienie do powiek charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia kołnierza /3/ oraz wewnętrzna powierzchnia bocznej ścianki wieczka mają kształt kołowo-schodkowy wyznaczony przez cztery łuki /6/ okręgów o jednakowych średnicach ale o środkach /7/ tak przesuniętych, że wyznaczają one kwadrat. Ponadto, miseczka ma kształt cylindryczny a w jej wnętrzu jest umieszczone ciasno również cylindryczne naczynie /8/ na cienie. /1 zastrzeżenie/



4(51) A45D U1(21) 85593 (22) 88 11 29

(75) Kurpisz Łukasz, Łomianki, Małysz Wiesław, Warszawa

(54) Puderniczka

(57) W puderniczce z pojemnikiem /1/ połączonym zawiasowo z wieczkiem /A/ płytki /10/ z łożyskami /12/ zawiasów /8/ są usytuowane między tymi zawiasami, a cylindryczne czopy /11/ zawiasów są skierowane ku sobie, zaś cylindryczne łożyska /12/ są wykonane na zewnętrznych

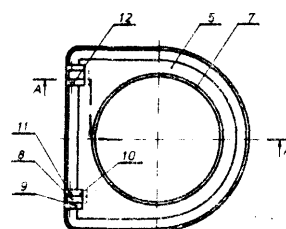


Fig 1 (skala 1:1)

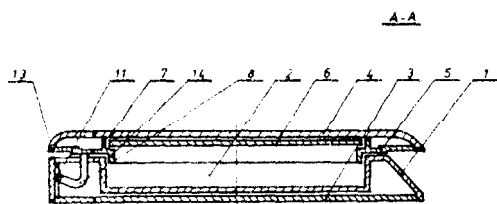


Fig. 2 (z kolumny 21)

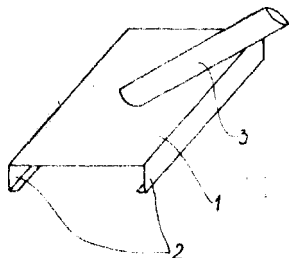
powierzchniach płytek /10/. Ponadto, w tylnej ścianie pojemnika /1/ są przewężenia /13/, w które zawiasy /8/ są wprowadzone częściowo, zaś przestrzeń między oprawą /5/ lusterka /6/ a wieczkiem /4/ jest wypełniona wyłącznie lusterkiem /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A46B U1(21) 85626 (22) 88 11 30

(75) Paprocki Henryk, Słupsk

(54) Uchwyt do szczotki dekarskiej

(57) Uchwyt ma podłużne prowadnice /2/ połączone ze sobą ścianką /1/ z rękojeścią /3/, przy czym prowadnice /2/ są w kształcie kątownika. /1 zastrzeżenie/



4(51) A478 U1(21) 85289 22 88 10 27

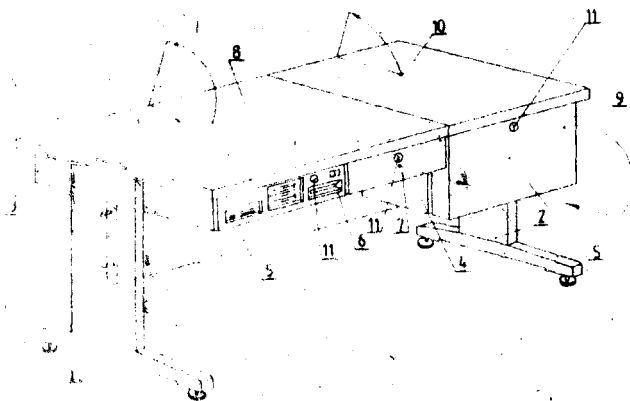
•30) 88 04 25 - Międzynarodowe Targi Elektroniki, Telekomunikacji i Techniki Komputerowej "INFOSYSTEM'88, Poznań"

(71) Centrum Innowacyjno-Wdrożeniowe "CINPO" Sp. z o.o., Poznań

(72) Grybionko Aleksander

(54) Biurko do sprzętu mikrokomputerowego

(57) Biurko charakteryzuje się tym, że noga lewa /1/ i noga prawa /2/ połączone są ze sobą



u góry, przylegającymi do siebie, skrzynia szuflad /3/ i szafka /4/, a na dole poprzeczka /5/. Skrzynia szuflad /3/ podzielona jest na szufladę pamięci masowych /6/ i szufladę osobistą /7/, które zamykane są od góry odchylnym pulpitem większym /8/. Szafka /4/ zamykana jest z przodu drzwiami /9/ a od góry odchylnym pulpitem mniejszym /10/. Szuflada pamięci masowych /6/ i szuflada osobista /7/ oraz drzwi /9/ zaopatrzone są w zamki /11/. Szuflada pamięci masowych /6/ oraz szuflada osobista /7/ w położeniu zamknięcia ryglują odchylny pulpit większy /8/. Drzwi /9/ w położeniu zamknięcia ryglują odchylny pulpit mniejszy /10/. /3 zastrzeżenie/

4 51) A47G U1(21) 85629 (22) 88 12 02

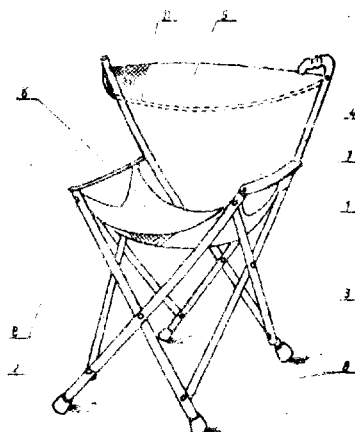
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Handlu "START", Fundacja Pomocy Niewidomym w Polsce, Warszawa

(72) Kasprzak Czesław, Nasalecki Jerzy, Ufnalawski Jan

(54) Fotel turystyczny

(57) Fotel turystyczny charakteryzuje się tym, że ramiona dwóch bocznych krzyżaków /2, 3/ zamocowane są za pomocą złącz /8/ na ramionach przedniego krzyżaka /1/ i tylnego krzyżaka /4/, przy czym tylny krzyżak /4/ powyżej osi obrotu ma przedłużone ramiona, na których rozpięta jest tkanina tworząca oparcie /5/, natomiast między górnymi ramionami przedniego krzyżaka /1/ i tylnego krzyżaka /4/, złączach /8/ rozpięta jest tkanina tworząca siedzisko /6/ oraz paski z tkaniny tworzące oparcia fotela /7/.

Złącze /8/ zawiera kątownik w kształcie litery L, w którym jedno ramie połączone jest z ramieniem bocznego krzyżaka /2, 3/ a drugie ramie kątownika połączone jest z ramieniem przedniego /1/ lub tylnego /4/ krzyżaka za pomocą nitu rurkowego. /5 zastrzeżenie/

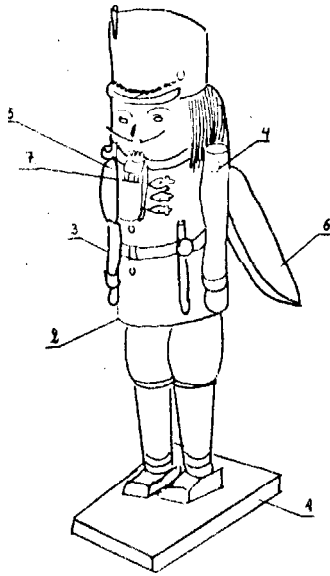


4(51) A47J U1(21) 85514 (22) 88 11 22

(75) Hornung Antoni, Krajęczyn

(54) Zgniatacz orzechów

(57) Zgniatacz orzechów wykonany w drewnie składa się z podstawy /1/, przymocowanej do niej statuy modelowej człowieka /2/ z opuszczonymi w dół kończynami górnymi /3/ oraz z osadzonej obrotowo na trzpieniu /4/ przetkniętym przez ramiona /5/ dźwigni /6/ oraz z przymocowanego do trzpienia /4/ podbródka /7/. /1 zastrzeżenie/

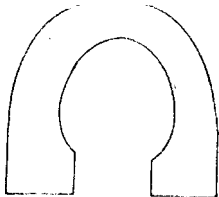


4(51) A47K U1(21) 86436 (22) 88 01 07

(75) Zegar Wojciech, Bronisz Sławomir,
Warszawa

(54) Higieniczna ceratka do desek ustępowych

(57) Ceratka wykonana z materiału obojętnego dla skóry ludzkiej ma kształt odpowiadający rzutowi deski ustępowej. /1 zastrzeżenie/

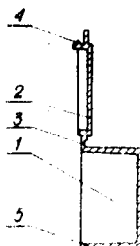


4(51) A61J A61M U1(21) 85541 (22) 88 11 24

(75) Piotrowski Janusz, Warszawa

(54) Tygodniowy dozownik leków

(57) Dozownik składa się z siedmiu komór /1/ zawartych w jednym korpusie o formie prostokąta. Komory /1/ mają indywidualne pokrywki /2/ połączone z nimi elastycznymi zawiasami /3/. Komory zabezpieczone są samoczynnym otwarcie wypustem /4/ i gniazdem /5/. Komory /4/ mają na swych pokrywkach oznaczenia literowe. /1 zastrzeżenie/

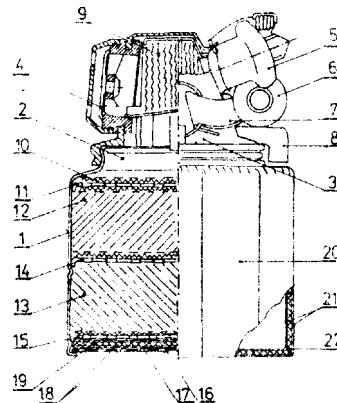


4(51) A62B U1(21) 84858 (22) 88 09 14

(71) Główny Instytut Górniczego, Katowice
(72) Tokarzewski Edmund, Chodyński Andrzej,
Ukrainki Darzy

(54) Pochłaniacz ochronny, górniczy

(57) Pochłaniacz składa się z ustnika /5/ zaworu wydechowego /4/ i ściskacza /6/ nosa, połączonych z głowicą /3/ dołączoną do szyjki /2/ puszkki /1/. Puszka /1/ jest pokryta trójwarstwowym płaszczem przeciwpylowym /20/ i zaopatrzona w trójwarstwowy filtr /17/ na wlocie powietrza. Płaszcz przeciwpylowy /20/ i filtr /17/ są wykonane z przesytych wspólnie w odstępach warstw zewnętrznych /21, 18/ oraz warstwy wewnętrznej /22, 19/. Konstrukcja pochłaniacza pozwala ograniczyć do minimum przepuszczalność przez niego dymów pożarowych, przy jednocześnie zwiększeniu pojemności filtracyjnej dymu, zapewniającej wymagany czas pracy pochłaniacza w dymach pożarowych, bez nadmiernego wzrostu oporu wdechu. /2 zastrzeżenie/

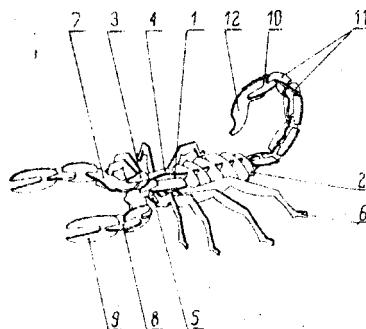


4(51) A63H G09B U1(21) 85557 (22) 88 11 24

(75) Wachowiak Daniel, Częstochowa; Cieślak
Paweł, Huta Stara

(54) Zabawka politechniczna w postaci skorpiona

(57) Zabawka politechniczna jest złożone z elementów /1 i 9/, ogień /2/, 11 i 12/, nóg /6/ oraz łączników /3, 4, 5, 7, 8 i 10/, mających prostopadłe lub ukośne szczelinowe wcięcia. Element /1/ ma kształt piły i stanowi głowicę. Ogień /2/ ma kształt elipsy, ogień /11/ - kształt litery "H", ogień /12/ - kształt rękawicy. Łącznik /3/ ma kształt serca, łącznik /4/ - zaokrąglonego trapezu, łącznik /5/ - liścia, łącznik /7/ - obustronnego klucza



hakowego, łącznik /8/ - owalu, łącznik /10/ - kształt litery "H". Wszystkie elementy aa połączone ze sobą na zasadzie złączy wsuwanych flczeltnowych. /3 zastrzeżenia/

, 4(51) A63H U1(21) 86372 (22) 89 02 08

(71) Spółdzielnia Pracy "POWIŚLE", Kwidzyn
(72) Nowakowski Wiesław

(54) Składanka rurkowa

(57) Składanka rurkowa składa się z krzyżaka pięcioramiennego, dwupłaszczyznowego /1/, krzyżaka czteroramiennego, jednopłaszczyznowego /2/, krzyżaków czteroramiennych, dwupłaszczyznowych, krzyżaków trójramiennych, jednopłaszczyznowych, kolanek kątowych, walców prostych, przelotowych /7/, walców prostych, nieprzelotowych, łączników walcowych, wewnętrznych, kapturków zamykających, płaskich /10/, kapturków zamykających, stożkowych, pierścieni przelotowych, walców prostych z kołnierzami kwadratowymi /X3/, elementów ażurowych i kuli. /16 zastrzeżeń/

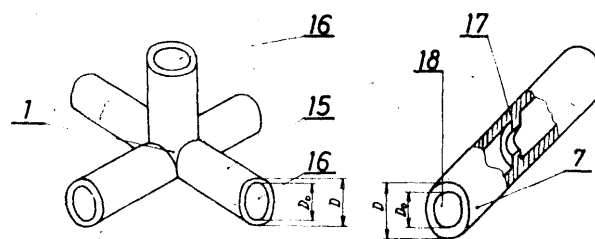


Fig. 1

Fig. 7

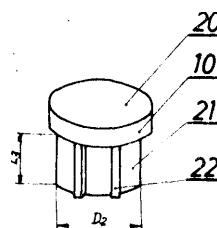


Fig. 10

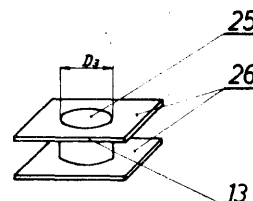


Fig. 13

DZIAŁ 8

ROZNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 85564 (22) 88 11 25

(71) Polskie Górnictwo Naftowa i Gazownictwo
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
Sanok
(72) Otowski Józef, Węgrzyński Stanisław,
Król Ewa, Młoczek Józef, Kozak Marian

(54) Urządzenie do regeneracji adsorbentu w adsorbentach rurowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa paleniska /1/, w której zainstalowany

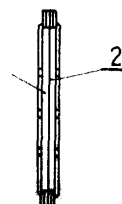
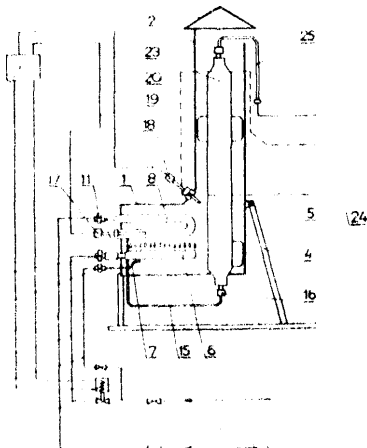
jest palnik /6/ i rura grzewcza /8/, do której to obudowy paleniska /i/ przytwierdzony jest przewód kominowy /2/ stanowiący pomieszczenie dla usytuowania adsorbentu rurowego /23/, zamocowana jest do podstawy /4/ za pomocą przegubu /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D U1(21) 85573 (22) 88 11 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "POWOGAZ", Poznań
(72) Grochowalski Walerian, Krzeszkiewicz Bolesław, Tujdowski Henryk, Król Witold, Górniak Stanisław

(54) Element filtrujący mikroosita z mikro-siatką z tworzywa sztucznego

(57) Element filtrujący mikroosita etanowią dwie identyczne prostokątne ramki /1 i 2/, w których osadzone są prostopadłe względem siebie poprzeczki. Ramki /1 i 2/ są nałożone na siebie i sklejone, a pomiędzy nimi znajduje się mikro-siatka. /1 zastrzeżenie/

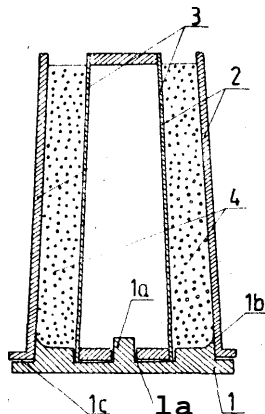


4(51) B010 U1(21) 85517 (22) 88 11 29 1

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGÓR",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Gałant Zbigniew

(54) Forma do wykonywania okładzin filtra-
cyjnych

(57) Forma składa się z podstawy /1/, zewnętrz-
nego płaszcza /2/ i rdzenia /3/. Zewnętrzny
płaszcz /2/ i rdzeń /3/ stanowią rury o
kształcie stożkowym, ustawione pionowo, współ-
osiowo na podstawie /1/. /3/ zastrzeżenia/



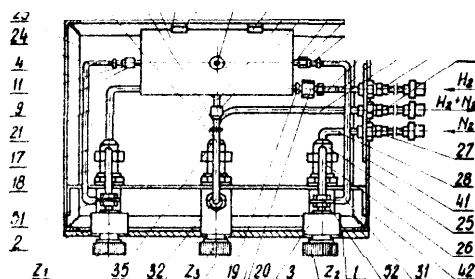
4(31) B01F U1(21) 85599 (22) 88 11 28

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej,
Warszawa

(72) Muniak Wacław, Stefaniak Zdzisław,
Rozwadowski Jan

(54) Mieszalnik gazu regeneracyjnego do
oczyszczania Inników gazu obojętnego

(57) Mieszalnik charakteryzuje się tym, że
bezpiecznik /14/ ciśnieniowy jest umieszczony
w górnej części komory /M/ mieszania a bez-
piecznik /20/ ogniowy jest usytuowany przy
wlocie wodoru, /4/ zastrzeżenia/



4(51) B01L U1(21) 85348 (22) 88 11 07

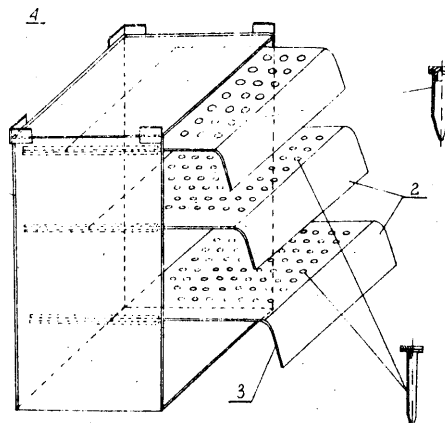
(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Kozioł Piotr

(54) Statyw do przechowywania materiału
biologicznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
konstrukcji statywu umożliwiającego przecho-
wywanie jednocześnie dużej ilości próbek z
materiałem biologicznym, o różnych rozmiarach,

zajmującego małą powierzchnię z możliwością
szybkiego odszukania i wyjęcia badanej próbki.

Statyw według wzoru użytkowego stanowi
szafka /1/ z szufladami /2/, którymi są płyty
z otworami od strony czołowej zakończone skoś-
nie ustawioną płaszczyzną /3/, natomiast górna
ściana szafki /1/ po obrysie ma występy /4/.
W skład zestawu wchodzi ponadto pojemnik prze-
znaczony na lód. /2/ zastrzeżenia/

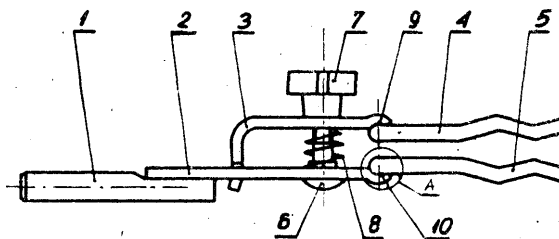


4(51) B01L U1(21) 85566 (22) 88 11 25

(75) Stawowy Henryk, Kuźmin

(54) Łapa do sprzętu laboratoryjnego

(57) Łapa ma płaskowniki /2/ i /3/, których
końce mają rowek, w którym utwierdzony jest
poprzez zgrzewanie drut /4/ i /5/.
/1/ zastrzeżenie/

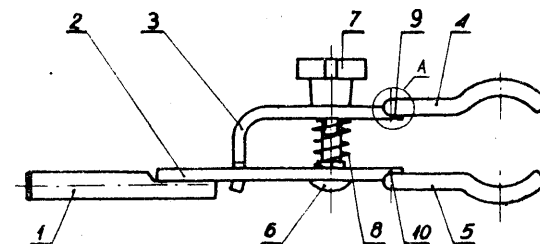


4(51) B01L U1(21) 85567 (22) 88 11 25

(75) Stawowy Henryk, Koźmin

(54) Łapa do sprzętu laboratoryjnego

(57) Łapa składa się z trzpienia /1/ oraz płas-
kowników /2/ i /3/ zakończonych drutami /4/ i
/5/, przy czym druty /4/ i /5/ mają wybrania o
długości i głębokości zbliżonej do szerokości i
grubości końcówek płaskowników /2/ i /3/ utwier-
dzonych w tych wybraniach przez zgrzewanie.
/1/ zastrzeżenie/

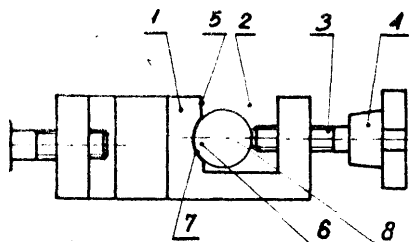


4(51) B01L U1(21) 85572 (22) 88 11 26

75; Stawowy Henryk, Koźmin

54. Łącznik

(57) Łącznik ma postać kostki /1/ w której wykonano wybranie /2/ zbliżona kształtem do prostokątnościennu. W ścianie /5/ wybrania /2/ leżącej naprzeciw wkręta /3/ wykonany jest kanałek /6/ ograniczony pobocznicą /7/ walca foremnego. /2/ zastrzeżenia/



4(51) B01L U1(21) 86587 (22) 89 03 02

(71) Biuro Ekspertyz Projektów i Wdrożeń

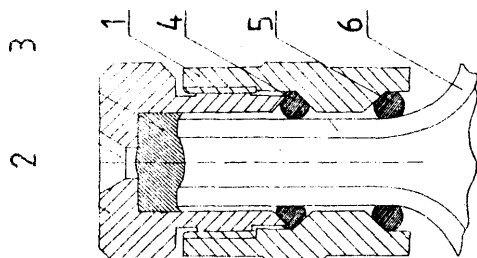
"ANAL-ECO", Spółka z o.o., Wrocław

(72) Bułak Zbigniew, Łuczynski Piotr, Lubieniecki Jerzy

(54) Pipeta gazowa

(57) Celem wzoru użytkowego Jest zapewnienie dużej trwałości mechanicznej tubusa z zamknięciem oraz zapewnienie wysokiej szczelności pipety a jednocześnie łatwość wymiany elementów zamknięcia.

Zamknięcie pipety składa się z kształtki /1/ wewnętrznie gwintowanej osadzonej na tubusie /6/ za pomocą pierścienia mocującego /4/ i amortyzującego /5/. Szczelność i pewność połączenia zapewnia nasadka /2/ dociskająca mocujący pierścień /4/ do ściany tubusa /6/ oraz uszczelkę /3/ odcinającą Jego wnętrze od otworu /7/ w nasadce /2/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B02C U1(21) 85597 (22) 88 11 28

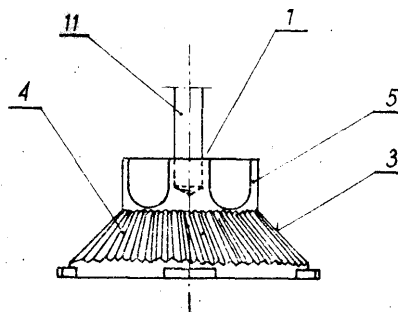
(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "POLIMER", Śrem

(72) Omasta Oerzy

54. Żarna do młynka, zwłaszcza do mielenia pieprzu

(57) Żarna do młynka składają się z części obrotowej /1/ części stałej. Część obrotowa /1/ ma kształt połączonego stożka ściętego i walca, a część stała ma kształt tulejki z kołnierzem. Powierzchnia boczna /3/ stożka ściętego ma na obwodzie zęby /4/, a na obwodzie części walcowej /5/ usytuowane są wzdłużne wgłębienia. U podstawy powierzchni bocznej /3/ stożka ściętego i na jej obwodzie usytuowane są osadzenia, którymi część obrotowa /1/ opiera się w wybraniu usytuowanym w górnej kra-

wędzi wewnętrznej części stałej. Wnętrze części stałej stanowi powierzchnia stożkowa z usytuowanymi na niej zębami przylegającymi stykowo na całej powierzchni stożkowej do zębów /4/. Grzbiety zębów części stałej i obrotowej /1/ stykają się wzajemnie krzyżowo, a ich niesymetryczne powierzchnie boczne usytuowane są na swych powierzchniach stożkowych tak, że ich przekroje zarysów tworzą wzajemnie lustrzane odbicia. /A/ zastrzeżenia/



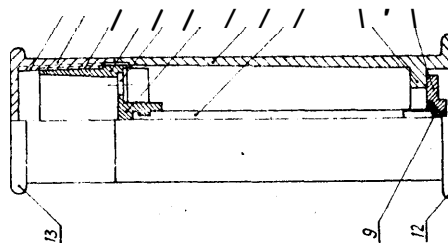
4(51) B02C U1(21) 85598 (22) 88 11 28

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "POLIMER", Śrem

(72) Omasta Jerzy

(54) Młynek do pieprzu

(57) Młynek do pieprzu ma korpus /1/ o kształcie zewnętrznym walca, na przedłużeniu którego w górnej jego części przylega czołowo element obrotowy /2/ w kształcie odwróconego kubka. Wewnątrz korpusu /1/ i elementu obrotowego /2/ umieszczony jest pojemnik /3/ z otworami w dnie /7/. Pojemnik /3/ sprzęgnięty jest rozłącznikiem z elementem obrotowym /2/. W dnie /6/ pojemnika /3/ osadzony jest trzpień /8/ z zamocowanym żarnem /9/. Element obrotowy /2/ ma na swoim wewnętrznym obwodzie rozmieszczone występy /A/, a pojemnik /3/ ma na swoim zewnętrznym obwodzie odpowiadające tym występom rowki /5/. Korpus /1/ oraz element obrotowy /2/ zakończone są kołnierzami /12, 13/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) B05C U1(21) 85556 (22) 88 11 24

(71) Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych "MADRO" Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków

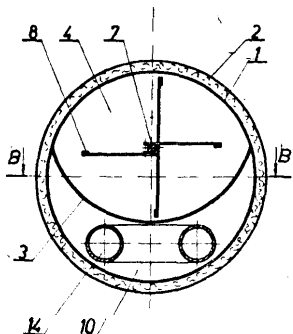
(72) Ruggiero Janusz, Podrażnik Stanisław, Kula Tomasz, Piętowski Wiktor

(54) Urządzenie do powlekania warstwą izolacyjną konstrukcji stalowych

(57) Urządzenie ma zbiornik /1/ podzielony na dwie części włączając przepone /3/, przy czym część dolna grzewcza /10/, w której umieszczono

na jest płomienica /14/ wypełniona jest olejem grzewczym, natomiast w części górnej roboczej /4/, przeznaczonej na masę izolacyjną, znajduje się mieszkadło /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B07B U1(21) 85525 (22) 88 11 22

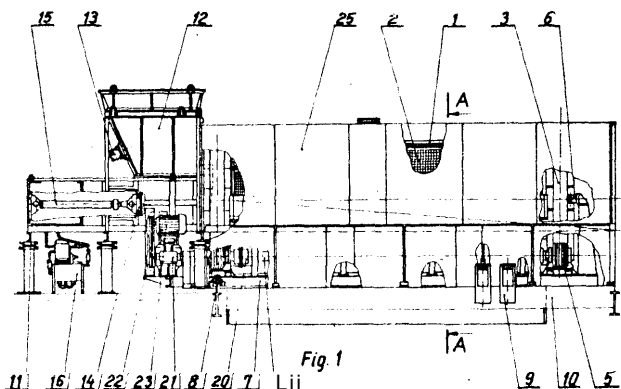
- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
Mechanizacji Budownictwa "ZREMB",
Warszawa
(72) Serafin Andrzej, Kaczmarek Wiesław,
Gruchalski Jan, Osieński Romuald

(54) Urządzenie do przesiewania, zwłaszcza
przekompostowanych odpadów komunalnych

(57) Urządzenie jest wyposażone w bębnowe sito /1/ obrotowe, o przekroju sześciokąta, z wymiennymi na bokach ścianami w postaci ram /2/ z napiętymi siatkami z drutu falowanego. Sito /1/ obrotowe jest zaopatrzone w pierścienie /3/ toczne oparte na nastawialnych rolkach podporowych, nastawialnych rolkach /5/ napędowych i rolkach /6/ oporowych.

Rolki te są mocowane do odchylanej ramy /7/ sita /1/, która jest połączona, za pomocą łożysk /8/ i śrubowych zespołów /9/ zawieszania, ze stałą ramą /10/ urządzenia. Na stałej ramie /10/, na amortyzatorach /11/ jest zainstalowany kosz /12/ zasypowy wyposażony w elektrowibrator /13/ i zespół dawkujący podawany materiał.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B088 U1(21) 85619 (22) 88 11 29

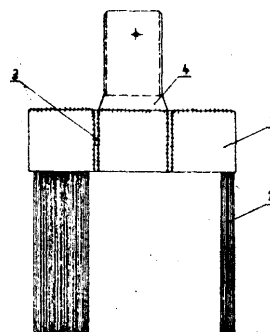
- (71) Huta Batory, Chorzów
(72) Wcisło Zenon

(54) Szczotka do czyszczenia torów i rozjazdów
kolejowych

(57) Szczotka do czyszczenia torów i rozjazdów kolejowych charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z płaskich elementów złożonych z opraw

blaszanych /1/ oraz odcinków lin /2/ zespawanych od czoła z oprawami /1/ i połączonych w części środkowej z uchwytem /A/ styliska.

/1 zastrzeżenie/



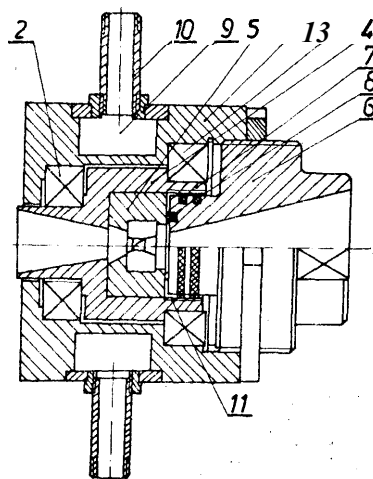
4(51) B21C U1(21) 85635 (22) 88 12 01

- (71) Zakłady Przemysłowe "KOMUNA PARYSKA",
Radomsko
(72) Bereza Lesław, Jasieński Józef,
Szczepańczyk Jan

(54) Obudowa ciągnadła do drutów kwadratowych
skręcanych

(57) Obudowa ciągnadła do drutów kwadratowych skręcanych ma korpus /1/, w którym zamocowana jest tocznie w oporowym łożysku /2/ i podporowym łożysku /3/ oprawa /4/ ciągnadła /5/ z regulowanego docisku /6/. Powierzchnie styku obrotowej oprawy /4/ i czołowej powierzchni ciągnadła /5/ z nieruchomym dociskiem /6/ są uszczelnione za pomocą filcowych dwóch pierścieni /7/ umieszczonych w rowkach części walcowej docisku /6/ oraz filcowej wkładki /8/ umieszczonej w rowku na powierzchni czołowej docisku /6/, przy czym na powierzchni czołowej ciągnadła /5/ wykonany jest rowek w kształcie lewoskrętnej spirali Archimedeusza. Powierzchnia cylindryczna oprawy /4/ współpracująca z walcową częścią docisku /6/ ma rowek gwintowany. Ponadto w korpusie /1/ znajduje się komora /9/ z medium chłodzącym doprowadzanym króćcem /10/.

/1 zastrzeżenie/



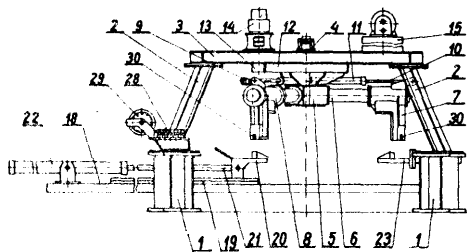
4(51) B21F U1(21) 85625 (22) 88 11 30

- (71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków
(72) Kaim Czesław, Bębenek Stanisław,
Wilgocki Ludwik

54 Urządzenie do wytwarzania zawiesi przez-
naczonych do, transportu paczek wyrobów
hutniczych

57 Urządzenie mające stalową konstrukcję
waporczą do której podwieszona jest obro-
towa głowica, charakteryzuje się tym, że obro-
towa głowica /5/ ma przesuwne ramiona /7/.
Pod głowicą /5/ w prowadnicach umieszczony
jest hak /20/ połączony z tłoczyskiem /21/
siłownika hydraulicznego /22/. Po przeciwnej
stronie, w tej samej osi co hak /20/, połączo-
ny jest z wałem koła ślimakowego przekładni
ślimakowej drugi hak /23/ przeznaczony do
skręcania wykonywanego zawiesia. Oo jednego ze
słupów nośnych /2/ konstrukcji wsporczej,
przymocowana jest prostownica rolkowa /28/
drutu oraz rolka prowadząca /29/.

/2 zastrzeżenia/

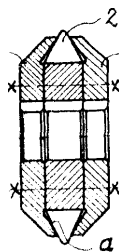


4 (51) B23C U1(21) 85624 (22) 88 11 30

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "POLMO-AUTOSAN",
Ganok
(72) Orwięga Antoni

(54) Frez tarczowy

(57) Frez tarczowy ma tarcze dociskowe /5 i 6/
połączone rozłącznie z piastą. Tarcze docisko-
we /5 i 6/ mają pochylenie górnych swoich
części pod kątem nieco większym niż kąt pochy-
lenia boku /a/ płytek skrawających /2/. Wyso-
kość tej pochyłonej części tarcz dociskowych
/5 i 6/ równa jest wysokości gniazda mocują-
cego płytek /2/ w piastie. /1 zastrzeżenie/



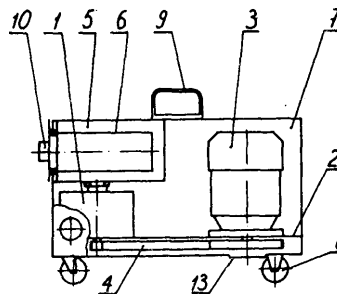
4 (51) B23K U1(21) 86533 (22) 89 02 23

(71) Gliwicka Fabryka Urządzeń Wentylacyjnych
"GLIWENT", Gliwice
(72) Trepka Wacław, Gojny Bronisław, Gałka
Wojciech, Grzywa Zbigniew, Szapajko
Bogusław, Dąbrowski Franciszek

(54) Urządzenie wentylacyjno-odciągowe
dymów spawalniczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w
prostokątnej obudowie /7/ z bocznymi
otworami wentylacyjnymi, zaopatrzonej w koła
/8/, wżernik /13/ i uchwyt /9/, na wspólnym
wsporniku /2/ Jest posadowiony wentylator /1/
i silnik /3/, połączone ze sobą poprzez prze-

kładnię /4/. Nad wentylatorem /1/ jest wydzie-
lona komora /5/ ssąca, zamykana zdejmowaną
pokrywą, w której geometrycznym środku jest
otwór wlotowy zaopatrzony w króciec /10/ ssący.
Na wprost otworu wlotowego, w komorze /5/ ssą-
cej jest osadzony wymienny filtr /6/. Otwór
wylotowy z komory /5/ jest w jej dnie, w osi
wentylatora /1/. Króciec tłoczny jest umiesz-
czony z boku obudowy /7/ w pobliżu wylotu
wentylatora /1/, z którym jest połączony.
Połączenie króćca /10/ z króćcem bocznym poprzez
komorę /5/ i wentylator /1/ stanowi obieg her-
metycznie zamknięty. /1 zastrzeżenie/



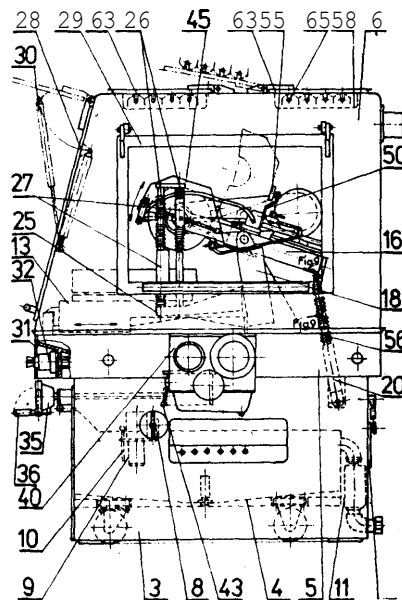
4 (51) B24B U1(21) 85750 (22) 88 12 12

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Wilk Włodzimierz, Piłł Stanisław

(54) Szlifierka przecinarka

(57) Przecinarka charakteryzuje się tym, że ma
od czoła sekcyny pulpit sterowniczy /31/ za-
mocowany do wanny chłodzenia /5/ wysuniętej
nad korpus podstawy /3/, oraz koło ręczne
/35/ ze składaną rękojeścią obrotową /36/.
Przednie okno /28/ i okna boczne /29/ uchylne
są do góry i podparte są obustronnie spręży-
nami /30/.

Przecinarka ma z prawego boku zamocowaną
do wanny skrzynkę przekładniową /40/ z silni-
kiem i z dźwignią przełączającą /43/. Od góry
w osłonie /6/ znajdują się dwa świetliki z
obudowami świetlików /58/, wpuszczone do wnet-
rza komory roboczej. Pokrywy /63/ świetlików



88 uchylne do siebie, a każda zawiera zespół czterech świetłówek /65/ z odrębnie ukształtowanymi odbłyśnikami.

Korpus podstawy /3/ jest celowo ukształtowany bez dna z dwiema bocznymi listwami prowadzącymi zbiornik chłodziwa /4/. Czujnik termometru /10/ umieszczony jest obok elektropompy chłodziwa /9/ na obrotowym wsporniku /8/ w korpusie /3/. Zbiornik przelewowy chłodziwa przytwierdzony jest do tylnej ściany korpusu /3/. W komorze roboczej znajduje się tylny tryskacz oraz uchwyt magnetyczny, podtrzymujący odchylną osłonę /45/ ściernicy. Tłoczek cylindra hydraulicznego /20/ oraz prowadnice /26/ ślizgowych suwaków /27/ są ochraniające segmentowymi osłonami mieszkowymi.

/4 zastrzeżenia/

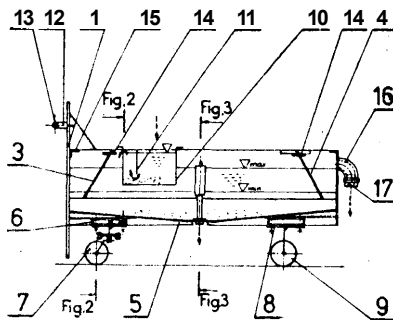
4(51) B24B U1(21) 85751 (22) 88 12 12
B23Q

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Wilk Włodzimierz, Piżl Stanisław

(54) Zbiornik cieczy, zwłaszcza cieczy obróbkowych

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że ma kolanko przelewowe /16/ zamocowane w ścianie bocznej, zamykane korkiem /17/ oraz spust przelewowy zamocowany w dnie /5/. Do ściany czołowej i do przegród /3, 4/ zamocowane są listwy /14, 15/. Koło /7/ skrętne i koło /9/ stałe, przytwierdzone są do mostów /6/ jezdnych mocowanych rozłącznie do zbiornika.

/2 zastrzeżenia/



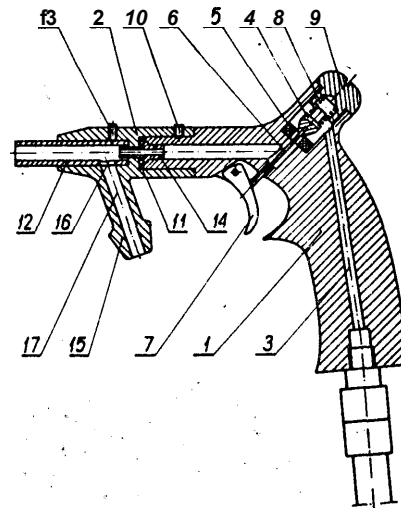
4(51) B24C U1(21) 85543 (22) 88 11 23

(75) Mucha Marek, Chłopek Kazimierz, Choszczno

(54) Pistolet do piaskowania

(57) Pistolet do piaskowania z dolnym zasilaniem, w którym wydrażone 88 i połączone w jeden, kanały doprowadzenia sprężonego powietrza oraz doprowadzenia piasku, charakteryzuje się tym, że ma układ zaworowy usytuowany ukośnie w miejscu gdzie kanał powietrzny /3/ zmienia kierunek z pionowego na poziomy. Dysza powietrza /14/ jest osadzona swym ujściem bezpośrednio w dyszy rozpylającej /12/ zamocowanej w króćcu wylotowym /2/ tworzącym jednolitą całość z króćcem ssącym /15/ plasku. Dysza rozpylająca /12/ ma w swej tylnej części boczny otwór /16/ pokrywający się z kanałem podciśnienia /17/ w króćcu ssącym. W czołowej części zawieradła /4/ jest osadzony trzpień /6/, który przeprowadzony jest przez gniazdo zaworu i końcem swym połączony jest ze spustem /7/, a cały układ zaworowy zamknięty jest od góry nakrętką /9/.

/3 zastrzeżenia/



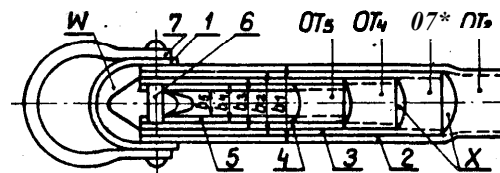
4(51) B25B U1(21) 85601 (22) 88 11 28

(75) Gacek Antoni, Kozy

(54) Zestaw nasadowych, przelotowych kluczy monterskich

(57) Zestaw kluczy ma kilkukorytkowe elementy /145/ zakończone wielokątnymi oczkami nasadowymi /0/, ułożone względem siebie kolejno w ich wgłębieniach /W/ według zmniejszającej się stopniowo szerokości i długości korytek w stosunku do zmniejszającej się znormalizowanej rozwartości kluczy. Wszystkie fragmenty początkowe korytek /1-5/ połączone są obrotowo za pomocą sworznia /6/ z uchem /7/, zaś oczka nasadowe /0/ mają wybrania /X/.

/4 zastrzeżenia/



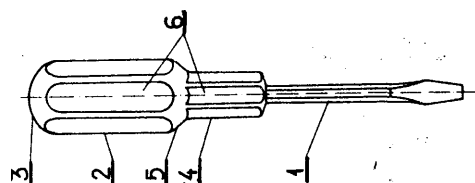
4(51) B25B U1(21) 85639 (22) 88 12 02

(71) Górnicza Fabryka Narzędzi, Radzyń Podlaski

(72) Szczepaniuk Jerzy

(54) Wkrętak

(57) Wkrętak uniwersalny, składający się z grotu i rękojeści charakteryzuje się tym, że grot wkrętaka /1/ aa w przekroju poprzecznym kształt sześciokąta foremnego, a rękojeść ma kształt dwusrednicowego cylindra o większej średnicy /2/ zakończonego czaszą /3/ 1 o mniejszej średnicy /A/ zakończonego od strony grotu stożkiem o kacie wierzchołkowym 150°, • łagod-



nym przejściu od jednej średnicy do drugiej poprzez powierzchnię stożkową /5/ o kącie wierzchołkowym 60°, przy czym na tworzącej większego i mniejszego cylindra rękojeści wykonana są obwodowo owalne spłaszczenia /6/ równoległe do płaszczyzn grotu.

/1 zastrzeżenie/

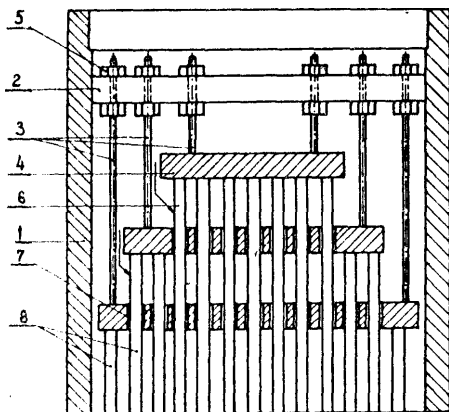
4(51) 828B U1(21) 85622 (22) 88 11 30

(71) Ceramiczna Spółdzielnia Pracy, Jedlnia-Letnisko

(72) Jończyk Alfred, Jemioł Józef, Jemioł Marek, Stysiek Jan

(54) Ustnik wytłaczarki do pasmowego formowania wyrobów z otworami, zwłaszcza filtrów ceramicznych

(57) Ustnik wytłaczarki do pasmowego formowania wyrobów z otworami, zwłaszcza filtrów ceramicznych, ma korpus /1/, którego wewnętrzny przekrój odpowiada przekrojowi formowanego wyrobu i ma zamocowane wewnątrz korpusu nierówne ażurowe podstawy /4/ szpilek formujących otwory. Podstawy /4/ mocowane są do ścian korpusu za pośrednictwem sztywnych cięgien /3/ i listew /2/. Podstawa najmniejsza znajduje się najbliżej wejścia do ustnika i ma szpilki /6/ rozmieszczone na całej swej powierzchni. Szpilki tej podstawy przechodzą przez otwory /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B29C U1(21) 85612 (22) 88 11 29

(71) Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Poznań

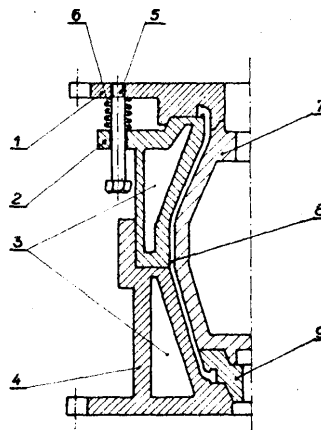
(72) Przybyłek Zdzisław, Urbański Stanisław, Kaczmarek Zbyszko, Garwacki Andrzej

(54) Forma do wulkanizacji membran

(57) Forma charakteryzuje się tym, że górna półowa jej zewnętrznej części zbudowana jest z profilowanego pierścienia /1/ formującego górny kołnierz membrany /8/ oraz korpus /2/ zaopatrzonego w komorę grzejną /3/, przy czym korpus /2/ zamocowany jest przesuwnie do profilowanego pierścienia /1/ za pomocą trzpieni /5/ i sprężyn /6/.

Forma według wzoru przeznaczona jest do wulkanizacji membran, których jeden z kołnierzy mocujących jest obrócony o 180° w stosunku do usytuowania przeciwnego kołnierza.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B30B U1(21) 86272 (22) 89 01 27

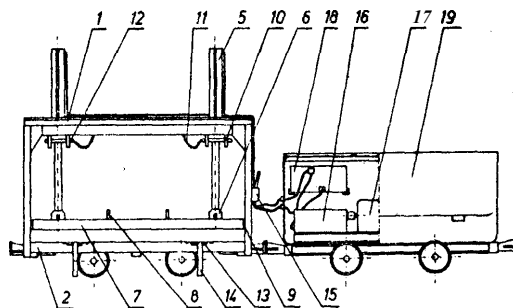
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "POŁUDNIE" - Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, Żory

(72) Musiał Ireneusz, Kołek Stefan

(54) Zestaw do hydraulicznego zgniatania złomowych lutni górniczych

(57) Zestaw składa się z dwóch pojazdów szynowych wykonanych na podwoziach typowych wozów górniczych. Na jednym jest prasa, którą stanowi dwa siłowniki hydrauliczne /5/ z przymocowana do nich ruchomą płytą stalową /7/. Siłowniki są osadzone przesuwnie w ramie /1/, której podstawa /2/ jest konstrukcyjnie zespolona z podwoziem.

W górnej części ramy są płytki /10/ z otworami oraz zawieszane na łańcuchach /11/ strzemiona /12/, które po włożeniu w otwory płytek /10/ umożliwiają podtrzymanie cylindrów siłowników /5/ w położeniu roboczym ponad poprzeczkę ramy /1/ w czasie pracy oraz po wyciągnięciu z otworów schowanie cylindrów wewnątrz ramy na czas transportu zestawu. Na drugim podwoziu jest zamontowany zasilający agregat hydrauliczny /16/ z napędem pneumatycznym /17/ i zbiornikiem emulsji /18/ oraz skrzynia /19/ z narzędziami i osprzętem. /2 zastrzeżenia/



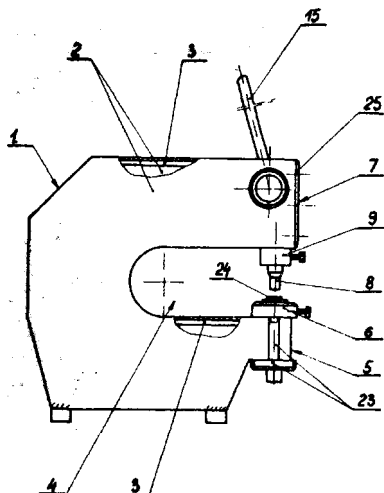
4(51) B30B U1(21) 86526 (22) 89 02 23 B21D

(75) Bochenek Jacek, Jaszczej Bochenek Tadeusz, Jaszczej

(54) Prasa mimośrodowa ręczna

(57) Prasa ma korpus /1/ wykonany z dwóch płyt /2/ w kształcie litery "G", połączonych na obwodzie płaskownikami /3/, w których poziome wybranie /4/ tworzy przestrzeń roboczą pomiędzy wspornikiem /5/ do mocowania płyty /6/

narzędziowej u dołu oraz głowicę /7/ napędu stempla /8/ u góry. Napęd stempla /8/ etanowi pionowo osadzony między płytami /2/ w głowicy /7/ prostopadłościenny euwak /9/, zawieszony bocznym wycięciem na mimośrodzie w półpanewkach, poziomo-przesuwnych do oporu na ograniczniku wstępnego odchylenia dźwigni /15/, której ramię przytwierdzone jest nasadą do Jednego z czopów mimośrodów /11/. /2 zastrzeżenia/



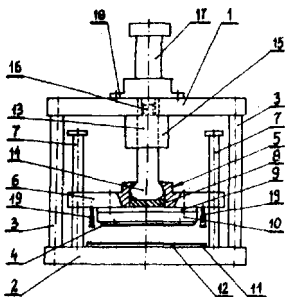
4(51) B44C U1(21) 85526 (22) 88 11 23

(71) Biuro Projektowo-Promocyjne "SNOW"
Spółka z o.o., Wysogotowo k/Poznań

(72) Szykuł Mirosław, Szykuła Paweł,
Oórniaozyk Zbigniew

(34) Urządzenie do wykonywania znaków graficznych i zdobniczych z folii tworzywowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że aa metalową matrycę /4/ osadzoną na spodzie zespółu grzejnego /5/, zwróconą zewnętrznymi konturami zbioru znaków do stanowiącej podstawę konstrukcji nośnej płyty roboczej /2/. Zespół grzejny /5/ jest połączony od góry z ruchomym elementem /13/ mechanizmu napędu docisku o ustalonym przesunięciu w kierunku folii, osadzonym w górnej płycie /1/ konstrukcji nośnej. /1 zastrzeżenie/

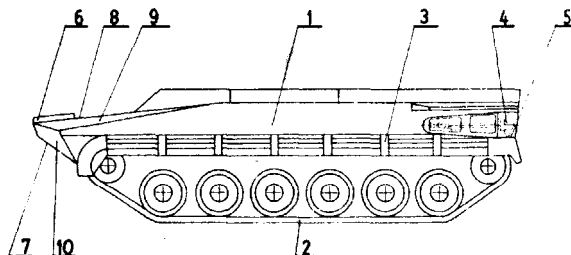


4(51) B60F U1(21) 84596 (22) 88 08 10
F41H
B63B

(71) Oórodek Badan Uzbrojenia, Stalowa Wola
(72) Koglik Kazimierz

(54) Opancerzony transporter pływający

(57) Opancerzony transporter pływający w przedniej części na ściecia /9, 10/ boczne zapewniające prostoliniowość ruchu w czasie pływania oraz komorę wypornościową, utworzoną ze ściany /7/ przedniej dolnej i ściany /8/ przedniej górnej i ze ścieć /9, 10/ korpusu /1/. Obrys ściany /7/ jest linią łamaną wypukłą w kierunku poruszania się transportera. /1 zastrzeżenie/

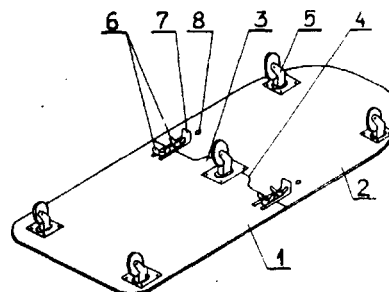


4(51) B60S U1(21) 85637 (22) 88 12 01

(75) Soczkowski Ludomir, Biała Podlaska

(54) Łożak do napraw samochodowych

(57) Łożak do napraw podwozi samochodowych charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch płaskich w kształcie zbliżonym do kwadratu części /1/ 1 /2/ złączanych po linii prostej z centralnym występem /3/ na części /1/ 1 centralnym wybraniem /4/ na części /2/, zaś na części /1/ w narożach przeciwnych do linii łączenia zamocowane są dwa koła /5/ wychylne, a na części /2/ w dwóch narożach przeciwnych do linii łączenia 1 na osi łożaka na linii łączenia występu /3/ 1 wybrania /4/ zamocowane są trzy koła /5/ wychylne, przy czym przy linii złączenia części /1/ 1 /2/ prostopadle do niej 1 blisko krawędzi łożaka, symetrycznie do osi łożaka zamocowane są na stałe w obu częściach dwie pary gwintowanych trzpieni /6/ z nakrętkami motylkowymi, współpracujących z listwami /7/ z wzdłużnymi otwartymi wycięciami, zagiętymi prostopadle od strony przeciwnej do wycięcia, złączającymi części /1/ i /2/ łożaka, a przy trzpieniach w części /2/ wykonane są otwory /8/ na trzpienie z części /1/ przy złożeniu, ponadto wszystkie naroża łożaka nieprzylegające do linii złączenia są zaokrąglone. Obie części łożaka po złożeniu jedną na drugą łączą się poprzez trzpienie /6/ i otwory /8/ nakrętkami motylkowymi. /1 zastrzeżenie/



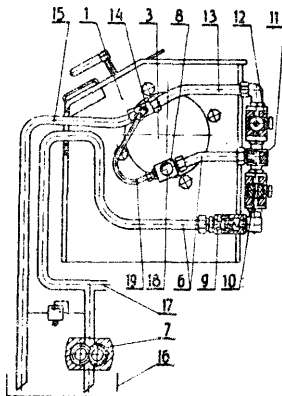
4(51) B63B U1(21) 84650 (22) 88 08 22

(71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "HYDROSTER",
Gdańsk

(72) Kołodziejski Marek, Nienartowicz
Aleksander. Sitkiewicz Leszek, Gross
Jerzy

(54) Wciągarka kotwiczna

(57) Wciągarka charakteryzuje się tym, że przewód /6/ tłoczny pompy /7/ ma szeregowo zainstalowane: zawór /9/ zwrotny grzybkowy i zawór /10/ odcinający kulowy oraz jest połączony z zaworem /12/ dławiąco-zamykającym przewodu /13/ obejściowego. Króciec /14/ wylotowy silnika /3/ jest połączony ze zbiornikiem /16/.
/1 zastrzeżenie/



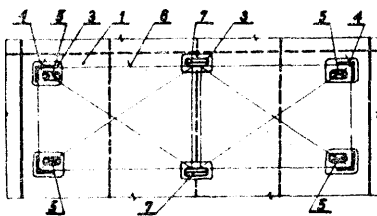
4(51) B638 U1(21) 85641 (22) 88 12 02

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk

(72) Płotka Brunon, Białomyzy Zbigniew

(54) Zestaw zaczepów kontenerów w ładowni

(57) Zestaw zaczepów umieszczony jest w narożach rzutu /6/ kontenerów na dno /i/ ładowni i składa się z zaczepów narożnych /5/ usytuowanych przy końcach przedziału kontenerów 1 zaczepów wzdłużnych /7/ usytuowanych w połowie długości przedziału kontenerów, na zewnątrz obrysu rzutu /6/ kontenerów na dno /1/ ładowni. Zaczepy wzdłużne /7/ jak i zaczepy narożne /5/ przymocowane są na stałe do podkładek /3/ o jednakowej grubości. Każdy zaczep wzdłużny /7/ stanowi kostkę ściętą ukośnie płaszczyzną tworzącą pochyłą ściankę.
/i zastrzeżenie/



4(51) B65B U1(21) 85646 (22) 88 12 03

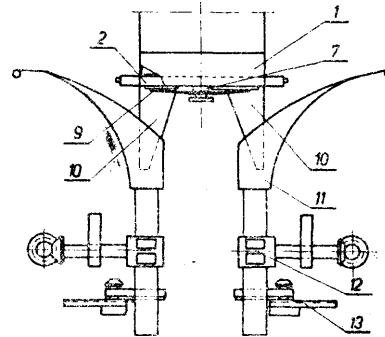
(71) Kombinat Przemysłowo-Rolny "FRUCTOPOL" - Zakład Mechaniczny, Dąb k/Lublina

(72) Demczuk Bolesław, Mazur Marek, Dymek Edward, Gajownik Waldemar, Kmieć Jan, Zachaj Wiesław

! 54) Pakowarka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pakowarki do sypkich produktów spożywczych w opakowania przeznaczone do zaparzania.

Pakowarka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że płyta denną /2/ dozownika /1/ ma dwa wycięcia oraz zamocowane obrotowo przesłonki dolne i górne /9/, przy czym pod dozownikiem /1/ umieszczone są kolejno dwa leje zsympowe /10/, dwie pary rolek zgrzewających /12/ oraz dwa noże obrotowe /13/ sprzęgnięta z jednym napędem.
/1 zastrzeżenie/



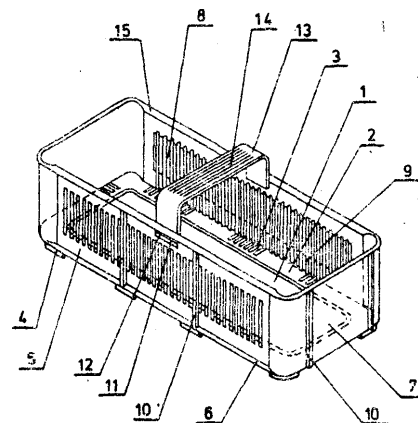
4 51 B650 U1 21 85246 22 88 10 24

71 Zakłady Tworzyw Sztucznych "KRYWAŁD-ERG", Knurów

72 Ziolo Zdzisław, Leśniewski Hieronim, Kalisz Rafał, Dytko Piotr

54 Łubianka

57 Łubianka ma prostokątne dno o zaokrąglonych narożach, którego środkowa część /1/ wysklepiona do wewnątrz tworzy na obwodzie zagłębienie /2/ mające ażur /3/. zaś zewnętrzna strona dna ma nóżki ustalające /4/ rozmieszczone parami wzdłuż dłuższych krawędzi dna. W górnej części dłuższych ażurowych boków /5/ przechodzących łagodnym łukiem w krótszą ścianki /7/ znajdują się otwory /11/, w których za pomocą końcówek /12/ umieszczony jest rozłącznik pólki uchwyt /13/ mający na górnej powierzchni wzmacnienia /14/.
/2 zastrzeżenia/



4 51 B650 U1 21 85531 22 88 11 23

75 Wachowiak Piotr, Poznań

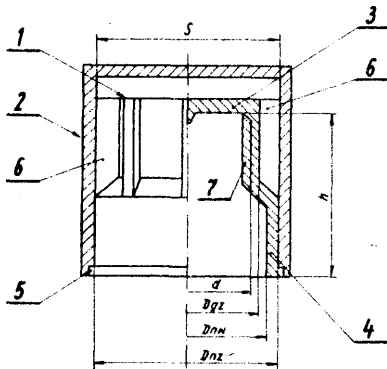
54 Dwuczęściowa zakrywka gwintowa do butelki

57 Zakrywka składa się z wewnętrznego, gwintowanego rdzenia /1/ oraz zewnętrznego płasz-

cza dekoracyjnego /2/, które mają postać walcowych kubków i są osadzone wciśkowo jeden w drugim, przy czym gwintowana część rdzenia /1/ znajduje się pomiędzy jego dnem /3/ i mniej więcej połowę wysokości /h/ jego cylindrycznej ściany /4/.

Na zewnętrznej powierzchni gwintowanej części rdzenia /1/ są utworzone podłużne żebra /6/, równomiernie rozmieszczone na jego obwodzie i równoległe do jej osi. Rozpiętość /S/ przeciwnych żebrow /6/ odpowiada zewnętrznej średnicy /D / niegwintowanej części rdzenia /1/, natomiast wewnętrzna średnica /D / niegwintowanej części rdzenia /1/ jest większa od średnicy /d/ gwintu /7/ i od zewnętrznej średnicy /D / gwintowanej części rdzenia /1/.

/1 zastrzeżenie/



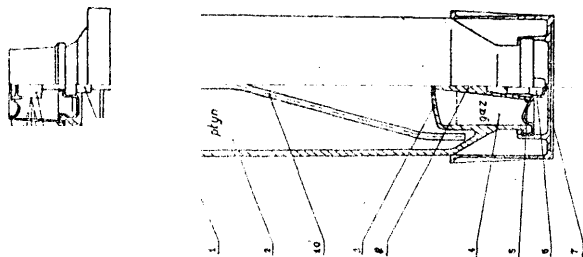
4 (51) B65D U1(21) 85548 (22) 88 11 25

- (71) Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa; Fabryka Samochodów Ciężarowych "POLMO" Zakład Oprzyrządowania i Urządzeń Specjalnych, Lublin
(72) Rybandt Tadeusz, Wertekuk Zbigniew, Harmata Władysław, Stasiak Tadeusz, Bogusz Eugeniusz, Ziolo Andrzej

(54) Pojemnik aerozolowy

(57) Pojemnik aerozolowy charakteryzuje się tym, że poniżej komory cieczy roboczej /2/ ma odrębną komorę gazu wytłaczającego /4/ z zaworem gazowym /6/ w zewnętrznym, elastycznym denku /5/ komory, osłoniętym osłoną /7/, przy czym wewnątrz komory gazu wytłaczającego /4/ znajduje się iglica /8/ oparta tępym końcem o denko zewnętrzne /5/, a ostry końcem o wewnętrzną przegrodę /3/ obu komór.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) B65D U1(21) 85585 (22) 88 11 28

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia
(72) Pawlikowski Bogusław, Napiórkowski Krzysztof M., Chrzanowski Stefan

(54) Pojemnik z tworzywa sztucznego

(57) Pojemnik składa się z pudełka /1/, wiaka i wkładki /3/. Pudełko /1/ i wiaka wykonano z tworzywa o różnym stopniu elastyczności. Kołnierze /10/ pudełka /1/ i wiaka są wywiniete w kształcie odwróconej litery "U", między których obydwoma ramionami kołnierza wiaka uformowany jest na zewnątrz ramieniu próg mający w przekroju poprzecznym kształt trójkąta o podstawie wygiętej łukowo ku jego wierzchołkowi i tworzącej z ramieniem tego trójkąta kąt nie większy niż 45°. Zewnętrzna powierzchnia pobocznic pudełka /1/ zaopatrzona jest w trzy wzdłużne wypusty /9/ o długości mniejszej od połowy wysokości tej pobocznic, usytuowane prostopadle względem dna pudełka /1/. Wysokość pobocznic pudełka /1/ ma się tak do średnicy jego dna jak 1 : 1,6 i do średnicy wiaka jak 1 : 1,8. Średnica wkładki /3/ jest mniejsza od średnicy wiaka i większa od średnicy dna pudełka /1/. Na górnej płaszczyźnie wkładki /3/ są zlokalizowane koncentrycznie dwa pierścienie /4 i 5/, z których mniejszy pierścień /4/ jest wyższy, zaś większy pierścień /5/ jest oddalony od krawędzi płaszczyzny wkładki /3/ na odległość stanowiącą 0,02 część średnicy wkładki /3/, tworząc obwodowy występ /8/. Na powierzchni wkładki /3/, między pierścieniami /4 i 5/ oraz na powierzchni tych pierścieni są wyperforowane liczne kolistne otwory /6 i 7/.

/3 zastrzeżenie/

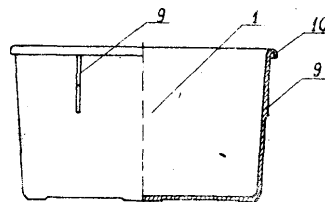


FIG. 1

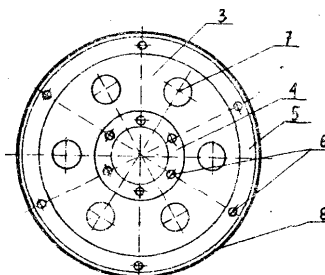


FIG. 3

4 (51) B65D U1(21) 85589 (22) 88 11 29

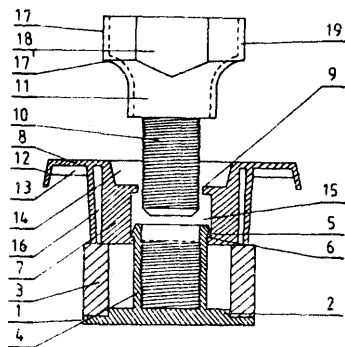
- (71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "WKRA", Sochocin
(72) Kostun Paweł, Damińska Mirosława, Adamczuk Mieczysław, Pniowski Jan

(54) Korek rozprężny do termosów

(57) Korek składa się z denka /1/ z pionową, nagwintowaną wewnątrz rurką /4/, pokrywką /8/ z korpusem /7/ ząbkującym się o górną część rurki /4/ oraz pokrętła /11/, którego dolna część stanowi trzon /10/ śruby, wkręcaną do wnętrza rurki /4/.

Po dokręceniu pokrętła /11/ w ten sposób, aby dolna część /17/ uchwytu /17/ pokrętła /11/ oparła się o górną powierzchnię pokrywki /8/, wałek gumowy /3/ będzie zginięty między denkiem /1/ i korpusem /7/ pokrywki /8/ i roz-

preży się, uszczelniając szyjkę butelki termosa, o którą opiera ją się ścianki /13/ pokrywy /e/.



4(51) B65D U1(21) 85605 (22) 88 11 30

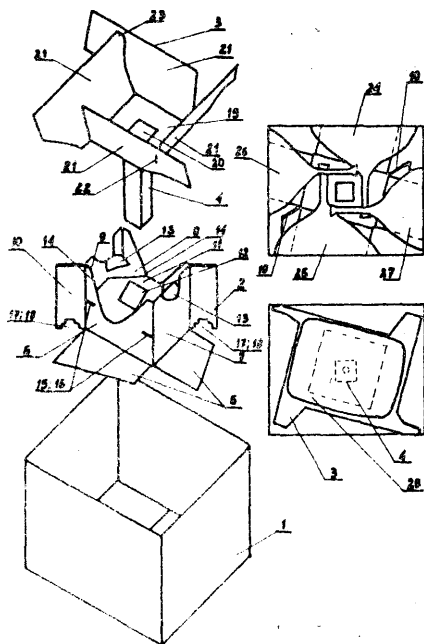
(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaszeczno
(72) Czapęki Andrzej

(54) Opakowanie pięciopozycyjne stożków kineskopów

(57) Opakowanie wykonane jest w postaci prostopadłościennego pudła tekturowego /1/ zaopatrzonego we wkładkę dolną /2/, wkładkę górną /3/ oraz prostopadłościenny słup /4/.

Wkładka dolna /2/ i wkładka górna /3/ są wykonane z jednego kawałka tektury mającego naniesione linie, wzdłuż których są zginane i rozcinane. Wkładka dolna /2/ składa się z czterech ścianek podstawy /5/, odpowiednio wyprofilowanych ścianek bocznych /6/, /7/, /8/ i /9/, podpórki /11/ dwóch podpórki /13/ oraz dwóch skrzydeł /10/. Wkładka górna /3/ jest połączona z wkładką dolną /2/ za pośrednictwem prostopadłościennego słupka /4/.

/i zestrzeleni@/



4(51) B65D U1(21) 85606 (22) 88 11 30

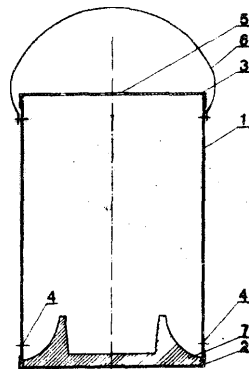
(75) Wudkiewicz Andrzej, Józefów

(54) Pojemnik kwiatowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem skonstruowania pojemnika kwiatowego zapewniającego długą trwałość przechowywanych w nim kwiatów lub roślin ozdobnych.

Pojemnik kwiatowy ma rurę /1/ zamkniętą od dołu dnem /2/ a od góry zakrywana jest pokrywą /3/. U dołu, tuż nad dnem /2/ w rurze /1/ znajduje się sześć okrągłych otworów /4/, a w pokrywie jest jeden otwór /5/. Na górze rury /1/ przytwierdzony jest pasek /6/. Wewnątrz rury /1/ znajduje się doniczka /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1(21) 85609 (22) 68 11 29

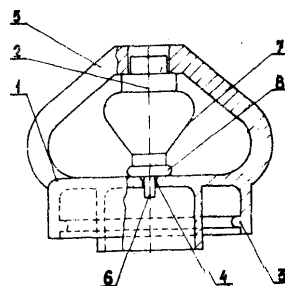
(75) Pietyra Jacek, Żywiec

(54) Zamknięcie do opakowań szklanych

(57) Zamknięcie do opakowań szklanych składa się z połączonych ze sobą rozłącznie dwóch części, z których jedna stanowi pokrywę /1/, a druga korek odpędnny /2/.

Pokrywa /1/ ma w swej płaszczyźnie centralnie usytuowany otwór /4/ oraz ma trwale połączoną z nią obrotową /5/. Korek odpędnny /2/ ma kryzę /8/ pomiędzy zwężoną częścią prowadzącą /6/, a częścią uchwytną /7/.

/i zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 85611 (22) 88 11 29

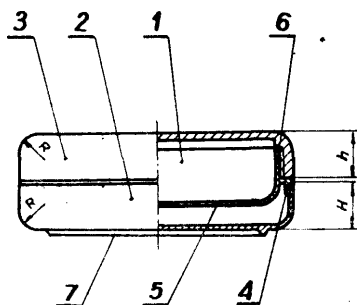
(71) Spółdzielnia Inwalidów "INPLAST", Poznań
(72) Andrzejewski Ferdynand. Rodziewiczak
Jacek, Kot Henryka

(54) Pojemnik na krem

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że łuki tworzące zaokrąglenia krawędzi obudowy /2/ i nakrętki /3/ mają identyczny promień /R/, a

wysokość /H/ obudowy /2/ równa jest wysokości /h/ nakrętki /3/. Zbiornik /1/ trwale połączony z obudową /2/ ma pierścieniowy, profilowany występ /4/ o kształcie litery T, usytuowany pomiędzy płaskim dnem /5/ a częścią gwintową /6/ zbiornika /1/.

/1 zastrzeżenie/

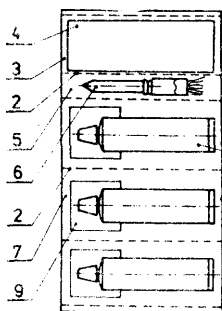


4(51) B650 U1(21) 86755 (22) 87 12 04

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam

(54) Zestaw montażowy pasty przewodząco-uszczelniającej do kabli elektroenergetycznych

(57) Zestaw stanowi elastyczny prostokątny szczelny worek /1/ wykonany z tworzywa sztucznego termoplastycznego przeźroczystego, podzielony na pięć odrębnych komór, odseparowanych od siebie poziomymi równoległymi do siebie i do krótszego boku worka zgrzezinami /2/. Komora górna identyfikacyjna /V/ zawiera wypełniającą całą jej powierzchnię złożoną wielokrotnie w harmonijkę i całkowicie po obu stronach zadrukowaną papierową kolorową etykietę identyfikacyjno-instrukcyjną /4/. Pod komorę identyfikacyjną jest ukształtowana wąska komora /5/ mieszcząca pedzelek /6/, natomiast pod nią znajduje się jedna pod drugą trzy jednakowe komory pojemnikowe /7/, mieszczące każda po jednej tubie /8/ pasty specjalnej wieloskładnikowej przewodząco-uszczelniającej z osadzonym na jej zakręcie jednorazowym pojemnikiem /9/, /1 zastrzeżenie/



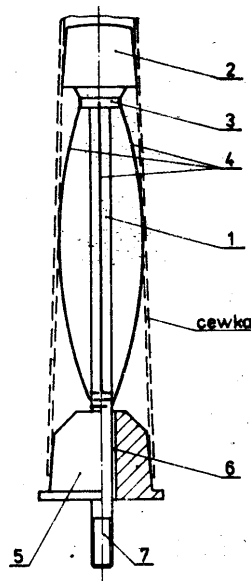
4(51) B65H U1(21) 85610 (22) 88 11 29

(75) Kowalewski Krzysztof, Czerniec

(54) Zespół osadczy cewki nawojowej

(57) Zespół osadczy stanowi trzpień /1/ z nieprzesuwną, stożkową główką osadczą /2/ w części górnej. W przewężonej części dolnej /3/ główki osadczej trwale osadzone są cztery elementy sprężyste /A/ o zarysie eliptycznym.

Drugie końce elementów sprężystych /A/ osadzone są przesuwnie na trzpieniu /1/. Pod elementami sprężystymi /A/ przesuwnie na trzpieniu /1/ osadzona jest kształtka /5/ P zarysie stożka ściętego z dwuspadową poboczną zakończoną kołnierzem. Kształtka /5/ ma w swej pionowej osi przelotowy otwór /6/, a dolna część trzpienia /1/ ma nacięty gwint /7/. /1 zastrzeżenie/

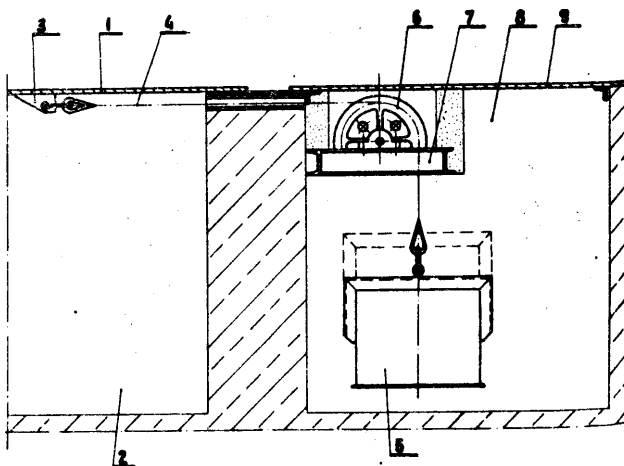


4(51) B66C U1(21) 85640 (22) 88 12 02

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"PROJMORS", Gdańsk
(72) Skawiński Antoni

(54) Naciąg taśmowy kanału trolejowego dźwigów szynowych

(57) Naciąg taśmowy charakteryzuje się tym, że naciągowa lina /A/ jednym końcem połączona jest z uchwytem /3/ taśmy /1/, zaś drugim końcem połączona jest z obciążnikowym pojemnikiem /5/. Naciągowa lina /4/ prowadzona jest w linowym kole /6/ osadzonym na wsporczej konstrukcji /7/. /1 zastrzeżenie/



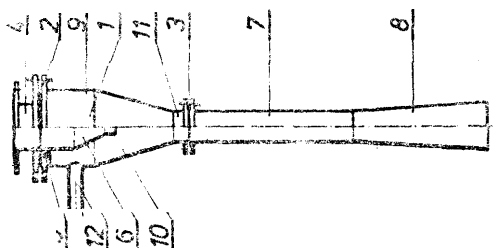
DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02P U1(21) 8554? (22) 08 11 23

(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Matuszewski Lech, Śliwiński Wiesław

(54) Strumienica

(57) Strumienica składająca się z komory ssania, dyszy zasilającej, rury esawnej i komory mieszania z dyfuzorem, charakteryzuje się tym, że komora ssania /1/ z dwu stron zakończona jest kołnierzowymi połączeniami /2 i 3/, przy czym kołnierzowe połączenie /2/ łączy łącznik /4/ i ma gniazdo /5/ ustalające i mocujące wymiennie, zasilającą dyszę /6/, zaś kołnierzowe połączenie /3/ łączy komorę ssania /1/ z komorą mieszania /7/ i dyfuzorem /8/. Strumienica p. zaznaczona jest do napowietrzania wody lub ścieków, /1 zastrzeżenie/

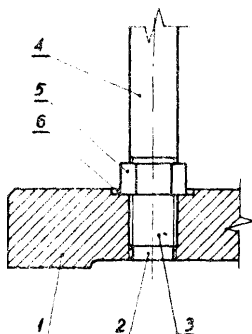


4(51) C02F U1(21) 85568 (22) 88 ii 25

(75) Stawowy Henryk, Koźmin

(54) Statyw

(57) Zgodnie z wzorem płyta /1/ podstawy statywu i jego słup /4/ związane są ze pomocą rozłącznego połączenia gwintowego, która stanowi nagwintowany otwór /2/ płyty /1/ oraz nagwintowana końcówka /3/ słupa /4/. Obrót słupa /4/ względem płyty /1/ umożliwia przeciwnakrętka /5/. Statyw przeznaczony jest do podtrzymywania i mocowania elementów sprzętu laboratoryjnego, przyrządów pomiarowych itp. /5 zastrzeżenie/



4(51) C02F U1(21) 85569 (22) 88 11 25

(75) Stach Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Biologiczne oczyszczalnie ścieków

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków składa się z osadnika wstępnego /1/, 3-komorowego re-

aktora biologicznego /2/, dwóch studzienek kontrolnych /3/, /4/ oraz polatka filtrującego /5/. W komorach /6/, /7/, /8/ reaktora /2/ są umieszczone ukośnie rolki zwiniętej siatki. W komorach /5/, /8/ przy wlocie i wylocie ścieków umieszczone są pionowo rury o przekroju 300 mm /12/, /13/.

W komorach /6/, /7/, /8/ znajduje się instalacja napowietrzająca zawierająca dyfuzory wykonane z rur PCV w kształcie prostokątnych ram umieszczonych płasko na rużetowaniu w odległości najkorzystniejszej 300 mm od dna. Rury dyfuzorów mają rozmieszczone symetrycznie otworki sklarowane pod kątem 45° od płonu oraz pod kątem 45° od osi podłużnej rury dyfuzora, zaś w skrajnych częściach rur otworki skierowane są pod kątem 90° do osi podłużnej rury w sposób zapewniający stały wirowy ruch ścieków w płaszczyźnie poziomej. W narożnikach komór /6/, /7/ umieszczone są pionowo otwarte rury /15/, /16/, w których w górnej części znajduje się trójniki /17/, /18/, których końcówki przechodzą do komór /7/, /8/. Dolna końcówka rur /15/» /16/ umieszczone są nad dnem pod dyfuzorami. /2 zastrzeżenie/

FIGURA 1

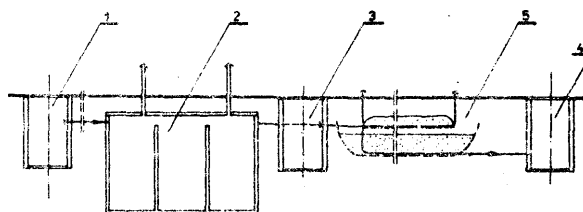
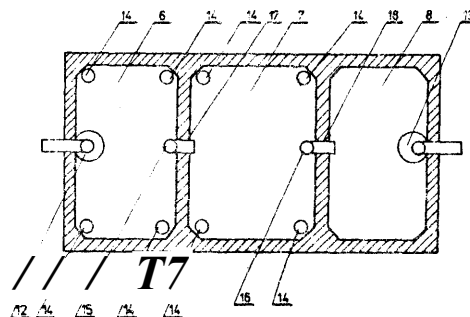


FIGURA 4



4(55.) C10L U1(21) 85615 (22) 88 li 29

(71) Zakłady Drzewna Przemysłu Węglowego,
Katowice

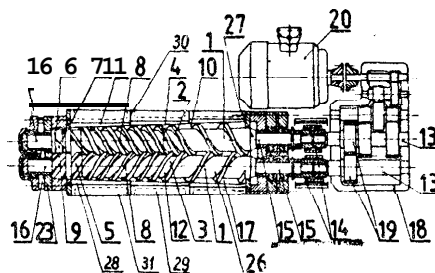
(72) Boróńczyk Herbert, Jawdyk Leszek,
Chyczewski Władysław, Gacał Bogusław,
Busz Arnold, Malik Stanisław, Gerua
Tadeusz, Grund Józef, Gutorski Zygmunt,
Jędo Antoni, Oleander Kornel, Potoczny
Zbigniew, Kaszyński Jan

(54) Brykociarka

(57) Brykociarka ślimkowa, zwłaszcza trocin, charakteryzuje się tym, że w komorach /10/ kad-

łuba /11/ są tuleje /28/ wykonane z trudno ścieralnego materiału i osadzone oddzielnie w każdym z segmentów /29/ kadłuba, rozciągając się na całą długość segmentów, przy czym tuleje /28/ mają wewnętrzny zarys stożkowy odpowiadający zarysowi ślimaków /12/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ O

WŁÓKNIENICTWO I PAPIERNICTWO

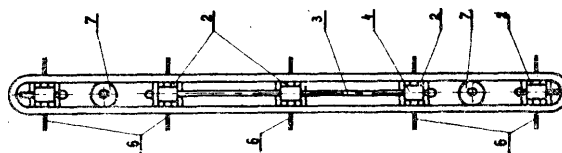
4(51) 006F U1(21) 84974 (22) 88 09 29

(75) Narojek Zenon, Warszawa

(54) Wieszak do suszenia bielizny

(57) Wieszak według wzoru ma wsporniki wykonane z tworzywa sztucznego, które mają w gniazdach /2/ na osiach /3/ osadzone rolki /4/, a na bocznych powierzchniach symetrycznie do rolek /4/ znajdują się otwory, w których umieszczone są linki /6/ zawierające drążki służące do powieszania bielizny.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B U1(21) 85538 (22) 88 11 22

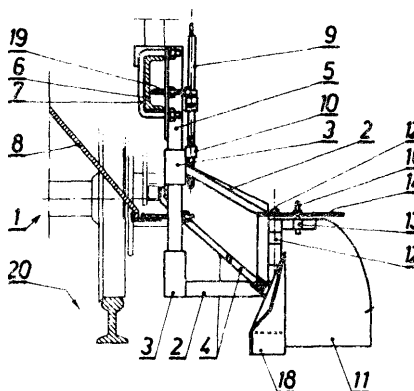
(71) PKP Zakłady Budownictwa Kolejowego,
Poznań

(72) Koralewski Zbigniew

(54) Urządzenie jezdne do profilowania pod-
syпки na obrzeżu torowiska kolejowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do samowyladowczego wagonu /1/ ma przyłączoną przestrzenną ramę /2/, której tylna część jest osadzona przesuwnie w kierunku pionowym na prowadnicy /5/, sztywno złączonej z wagonem /1/ i jest z nią sprzężona ze pośrednictwem naślawczej śruby /9/, a przednia część jest wsparta o wagon /1/ za pomocą pary prętowych rozpór /4/, przy czym do przedniej części ramy /2/ jest przyłączony zawiasowo zgarniakovy pług /11/ o pionowej osi /12/ obrotu, wyposażony w regulujący mechanizm /13, 16/, zaś obok pługa /11/ znajduje się zgarniakovy zapora /18/ w postaci sztywno zamocowanej płyty, usytuowanej w przybliżeniu pionowo i zarazem równoległej do podłużnej osi wagonu /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E01B U1(21) 85540 (22) 88 11 24
827B

- (71) Rybnicko-Zastrzębkie Gwarectwo Węglowe
- Kopalnia Węgla Kamiennego "RYDUŁTOWY",
Wodzisław Śląski
(72) Wiedera Adolf, Rygiel Tadeusz, Paszenda
Erwin, Mielimonka Henryk

podkładach torowych

(57) Wiertnica według wzoru składa się z wiertel wewnętrznych /1, 2/ i /3, 4/ i zewnętrznych /5, 6/ napędzanych niezależnie za pomocą układu przenoszenia napędu z silnika /7/, osadzonych w nieruchomej ramie /8/ zamocowanej do obudowy /9/, w której zamocowany jest również ruchomy stół /10/ z układem przesuwu /11/ pracujący w układzie pionowym i służący do mocowania podkładów torowych podczas wiercenia.

Wiertnica przeznaczona jest do jednoczesnego wiercenia kilku otworów o stałym rozstawie w podkładach torowych drewnianych kopalnianej kolei podziemnej.

/i zastrzeżenie/

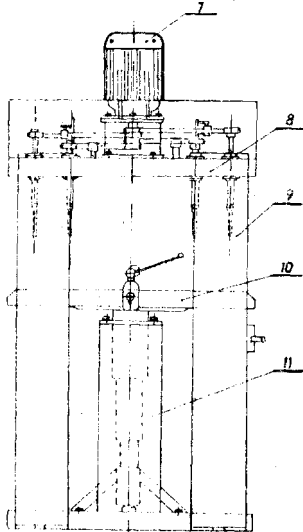
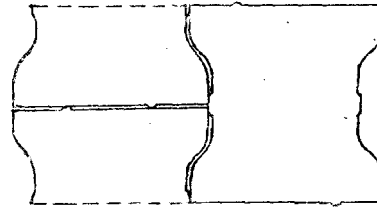
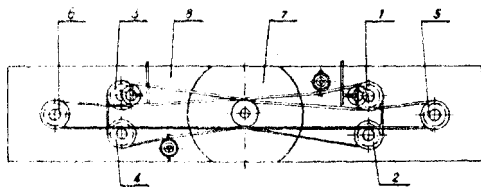


Fig. 1



4(51) E01C U1(21) 85608 (22) 88 11 29
E02D

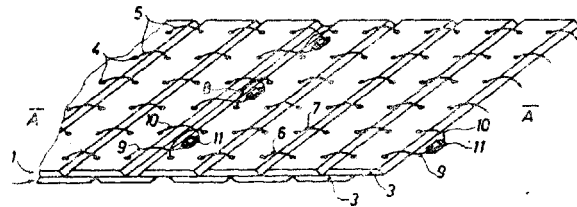
- (75) Kiery* Tadeusz, Poznań

(54) Mata ochronna

(57) Mata składa się z dwóch warstw /1, 2/ elastycznych pasów /3/ stanowiących rozwinięte bieżniki zużytych opon gumowych, zwrócona na zewnątrz swymi żłobkowanymi powierzchniami, przy czym boczne krawędzie pasów /3/ w obu warstwach /1, 2/ są równoległe przebiegające względem siebie, natomiast w każdym pasie /3/ mniej więcej prostopadle do jego powierzchni żłobkowanej są wykonane otwory /4/, przez które jest przewleczona lina /5/, przechodząca zygzakiem w poprzek obu warstw /1, 2/ pasów /3/.

Mata przeznaczona jest do tworzenia nawierzchni prowizorycznych dróg dojazdowych, zwłaszcza w terenie piaszczystym lub skalistym, na przykład w kamieniołomach, a także do umacnianie gruntu na skarpach, nasypach lub wydmach.

/2 zastrzeżenia/

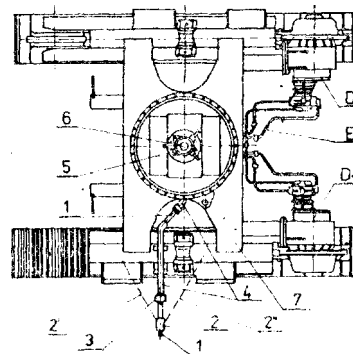


4(51) E02F U1(21) 85500 (22) 88 11 21

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bieniek Adam, Ociożyński Jerzy,
Majewski Przemysław, Michałowski Krystyn,
Marski Darzy, Szymczykowski Jan,
Michalak Krzysztof

(54) Koparka hydrauliczna o napędzie elektrycznym

(57) Koparka ma przewód elektryczny /1/ umieszczony w elastycznym uchwycie /2/. Ponadto prze-



4(51) E01C U1(21) 85560 (22) 88 04 25

- (75) Czaplą Józef, Skoczów

(57) Płyty chodnikowe charakteryzują się tym, że na dwóch przeciwległych płaszczyznach mają owalną wyprofilowanie. Każda płaszczyzna boczna ma występ dystansowy.

/2 zastrzeżenia/

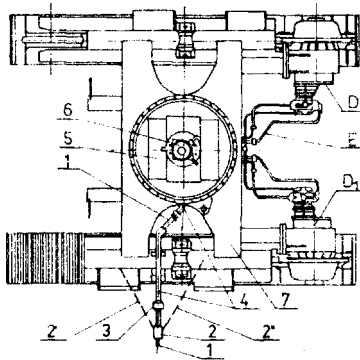
wód /1/ jest osadzony w gardzieli /3/ oraz odcinku rury /4/ i połączony z elektrycznym złączem obrotowym /5/ zamocowanym w osi karki pod hydraulicznym złączem obrotowym /6/. Na ramie /7/ podwozia są umieszczone dwa uchwyty związające przewodu elektrycznego /1/. Pulpit sterowniczy stanowi pole kontrolno-pomiarowe oraz pole sterowania elektrycznego. /7 zastrzeżeń/

4(51) E02F U1(21) 8S501 (22) 88 11 21

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bieniek Adam, Majewski Przemysław, Marski Jerzy, Michalak Krzysztof, Michałowski Krystyn, Ocłoczyński Jerzy, Szymczykiwicz Jan

(54) Koparka hydrauliczna o napędzie elektrycznym

(57) Koparka ma przewód elektryczny /1/ umieszczony w elastycznym uchwycie /2/. Ponadto przewód /1/ jest osadzony w gardzieli /3/ oraz odcinku rury /4/ i jest połączony z elektrycznym złączem obrotowym /5/, zamocowanym w osi karki pod hydraulicznym złączem obrotowym /6/. Na ramie /7/ podwozia są umieszczone dwa uchwyty związające przewodu elektrycznego /1/. /7 zastrzeżeń/

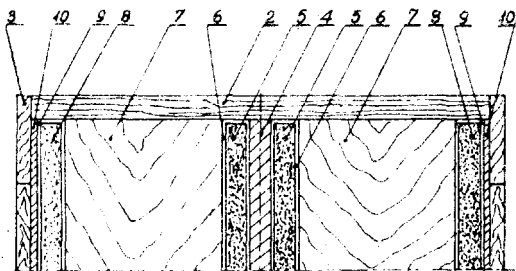


4(51) E04B U1(21) 85632 (22) 88 12 01

(71) Politechnika Rzeszowska, Rzeszów
(72) Drzymała Adam, Klimczyk Stefan, Herba Henryk, Iwaniuk Józef, Gross Adam

(54) Element obudowy dźwiękoizolacyjnej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem obniżenia poziomu natężenia hałasu, zwłaszcza w zakresie wysokich częstotliwości. Element obudowy charakteryzuje się tym, że rdzeń dźwiękoizacyjny elementu obudowy zawiera płytę pilśniową



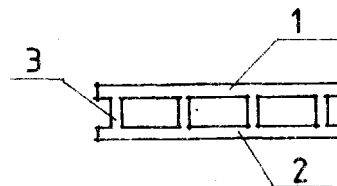
twarde impregnowaną /4/, usytuowaną w osi symetrii elementu, a po obu stronach tej płyty przylegającą do niej i do siebie płyty pilśniowe miękkie /5/ owinięte folią z tworzywa sztucznego /6/ oraz krawędziaki drewniane /7/, kolejne płyty pilśniowe miękkie /8/ owinięte folią z tworzywa sztucznego /9/ przylegającą do niej płyty pilśniowe twarde perforowane i impregnowane /10/. /1 zastrzeżenia/

4(51) E04C U1(21) 85549 (22) S8 11 25

(71) Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa
(72) Gierdal Telesfor, Kobierski Zbigniew, Urban Leonard

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany wykonany jest z dwóch półek, zewnętrznej /1/ i wewnętrznej /2/ połączonych w jedną całość poprzez żeberka /3/ prostopadłe do półek /1/ i /2/. /1 zastrzeżenia/



4(51) E04C U1(21) 85623 (22) 88 11 30

(71) Kombinat Budownictwa Ogólnego
"GOP - POŁUDNIE", Tychy
(72) Rybarczyk Ryszard, Bednarek Cecylia, Bulira Stanisław

(54) Prefabrykowany trójwarstwowy element osłony poddasza

(57) Prefabrykowany element osłony charakteryzuje się tym, że ma panwowe odciążające wgłębienie /1/ do głębokości 50% grubości /G/ elementu osłony, otwarte od dołu, ograniczone od góry i wzdłuż pionowych boków żelbetową ramą /2/.

W części górnej i w obrębie krawędzi pionowej element osłonowy ma strukturę jednowarstwową. W dolnej części słupków /3/ i skrajnych obrzeży pionowych żelbetowej ramy /2/, do wysokości 10% całkowitej wysokości elementu osłonowego, ma strukturę trójwarstwową oraz strukturę dwuwarstwową w pasie pionowych słupków /3/ żelbetowej ramy /2/, do wysokości 10% całkowitej wysokości elementu osłonowego, z odłączoną częścią warstwy izolacyjnej /4/. /1 zastrzeżenia/

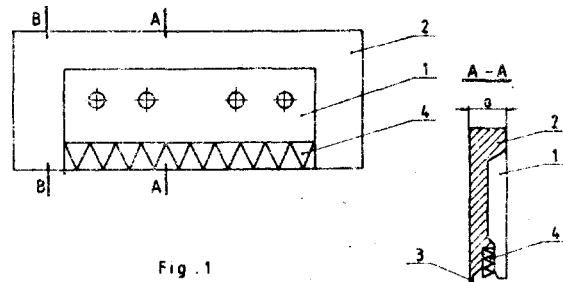


Fig. 1

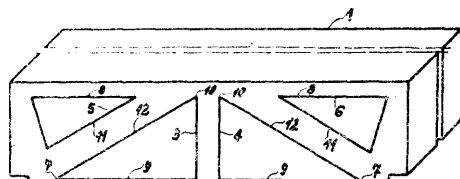
Fig. 2

4(51) E04C U1(21) 85633 (22) 88 12 01 j

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Krosno
 (72) Koronkiewicz-Niemiec Zyta, Wierzbński
 Tadeusz, Kozioł Franciszek

(54) Pustak budowlany

(57) Pustak charakteryzuje się tym, że aa dwa wybrania wewnętrzne /3, 4/ w kształcie prostopadłościanu o podstawie trójkąta prostokątnego i dwa wybrania zewnętrzne /5, 6/ w kształcie prostopadłościanu o podstawie trójkąta równoramiennego, których mniejsza część objętości znajduje się poza krawędzią zewnętrzną /7/. Jeden z boków /8/ jest równoległy do boku /9/ a z krawędzią /10/ tych wybrań łoży na jednej wspólnej płaszczyźnie. Drugi bok /11/ jest równoległy do boku /12/.
 /1/ zastrzeżenia/

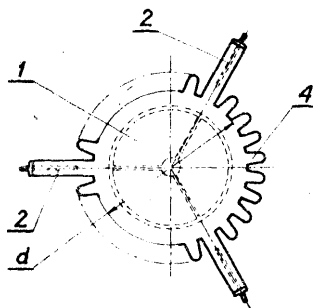


4(Si) E04C U1(2i) 85649 (22) 88 12 03

(75) Dęczyński Andrzej, Kraków

(54) Zasłepka kanałów prefabrykowanej płyty

(57) Zasłepka, wykonana ze sprężystości odkształcalnego tworzywa sztucznego, ma postać okrągłej płytki /1/, do której promieniowo przyłączone są ramiona /2/, zakończone zaczepami. Na obwodzie płytki /1/ ma użębienia uszczelniające /4/.
 /2/ zastrzeżenia/



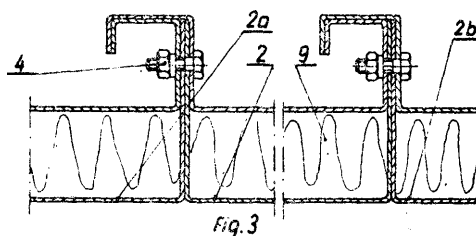
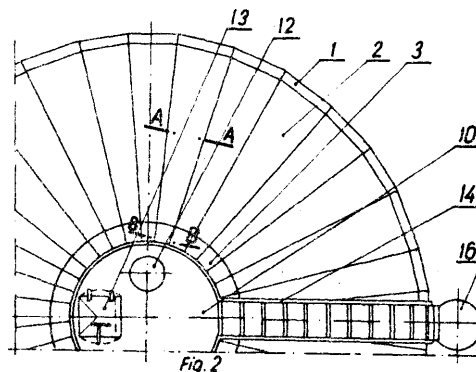
4(51) E04H U1(21) 65528 (22) 88 11 23

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL", Warszawa
 (72) Wirkowski Czesław, Janicki Edward,
 Rydzon Andrzej, Wojnowski Włodzimierz

(54) Saaonośny dach dwupowłokowy ocieplonego zbiornika cylindrycznego

(57) Saaonośny dach charakteryzuje się tym, że każdy panel, zestawiony z segmentu dolnego /1/, segmentu środkowego /2/ i z segmentu górnego /3/, zawiera nośną powłokę górną z odgięciem wewnętrznym w kształcie niepełnych prostokątów oraz punktowo zespoloną z nie pow-

łokę nośną dolną w kształcie ceowym, przy czym szerokość jej obu pólek jest tak dobrana, że obie płaszczyzny tych powłok są oddalone od siebie na grubość warstwy materiału termooizolacyjnego /9/, natomiast szerokość odgięcia zewnętrznego jest tak dobrana, że obejmuje szerokość odgięcia wewnętrznego sąsiedniego panelu oraz dwie grubości pólek powłoki dolnej.
 /i zastrzeżenie/

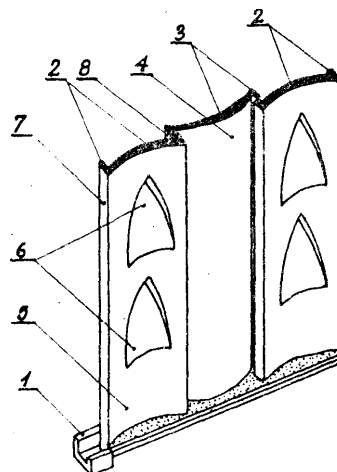


4(51) E04H U1(21) 65531 (22) 88 12 01

(71) Politechnika Rzeszowska, Rzeszów
 (72) Majka Stanisław, Pietrzyk Andrzej,
 Kosiba Mieczysław

(54) Ogrodzenie z elementów prefabrykowanych

(57) Ogrodzeni@ złożona jest z żelbetowego korytka fundamentowego /1/ oraz umieszczonych w nim pionowo żelbetowych płyt /2/ o profilu korytkowym wklęsłym z wgłębieniami /6/ profilowymi na ich powierzchni wklęsłej /5/ i usytuowanymi pomiędzy nimi płytami /3/ o profilu korytkowym wypukłym, przy czym boki /7/ płyt /2/ przylegają od strony powierzchni /4/ wypukłej do boków /8/ płyt /3/.
 /1/ zastrzeżenie/

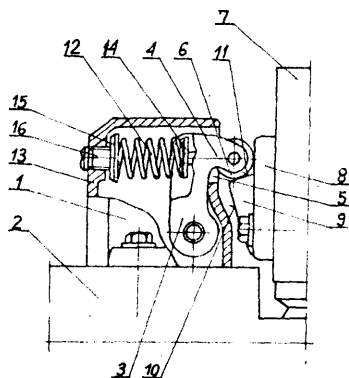


4(51) E058 U1(21) 85591 (22) 88 11 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Chłodniczych, Tarczyn
 (72) Wielisiej Jerzy, Książek Jerzy

(54) Zatrząsk do drzwi chłodniczych

(57) Zatrząsk charakteryzuje się tym, że u dołu obudowy /1/ zamocowanej do ościeżnicy /2/ osadzona jest obrotowo jednostronna dźwignia /3/ z ramieniem /4/ wchodzącym w otwór /5/ w tej obudowie. Na końcu ramienia /4/ osadzona jest obrotowo rolka /6/ współpracująca z zamocowanym do boku drzwi chłodniczych /7/ zaczepem /8/ z występem /9/ w kształcie równi pochyłej /10/ zakończonej skośną płaszczyzną /11/ uskołu.

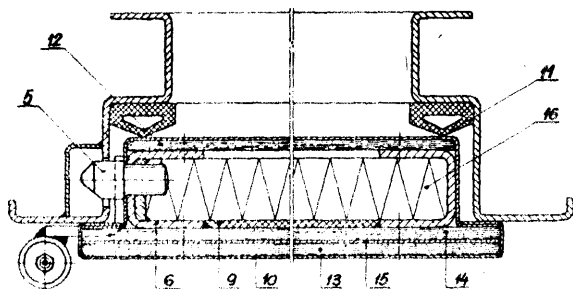


4(51) E068 U1(21) 86543 (22) 89 02 24

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań
 (72) Jurga Andrzej

(54) Drzwi o zwiększonej odporności na włamanie

(57) Drzwi składające się z ościeżnicy, skrzydła drzwiowego wykonanego z ramy wzmocnionej poprzeczkami poziomymi i pionowymi, wypełnionej materiałem izolacyjnym i obłożonej okładziną z blachy, z zamków, zawias i trzpieni przeciwwyważeniowych, charakteryzują się tym, że poprzeczki poziome i pionowe na całej przestrzeni ramy /6/ tworzą kraty, których pola są wypełnione siatką rozciąganą /9/ a między ramę /6/ a okładzinami /10, 11/ od strony wewnętrznej drzwi jest umieszczona płyta /12/ z materiału drewnopodobnego, natomiast od strony zewnętrznej są dwie płyty /13, 14/ z materiału drewnopodobnego przedzielone blachą ochronną /15/. /1 zastrzeżenie/

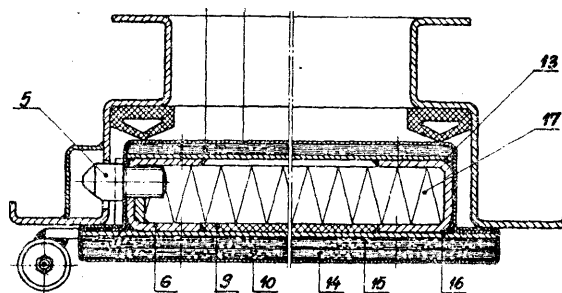


4(51) E068 U1(21) 86544 (22) 89 02 24

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań
 (72) Jurga Andrzej

(54) Drzwi o zwiększonej odporności na włamanie

(57) Drzwi składające się z ościeżnicy, skrzydła drzwiowego wykonanego z ramy wzmocnionej poprzeczkami poziomymi i pionowymi, wypełnionej materiałem izolacyjnym i obłożonej okładziną z blachy, z zamków, zawias i trzpieni przeciwwyważeniowych, charakteryzuje się tym, że poprzeczki poziome i pionowe na całej przestrzeni ramy /6/ tworzą kraty, których pola są wypełnione siatką rozciąganą /9/ a między ramę /6/ a okładzinami /10, 11/ od strony wewnętrznej drzwi jest płyta /12/ z materiału drewnopodobnego i blacha ochronna /13/ przypawana do ramy /6/, natomiast od strony zewnętrznej są dwie płyty /14, 15/ z materiału drewnopodobnego i blacha ochronna /16/ przypawana do ramy /6/. /1 zastrzeżenie/

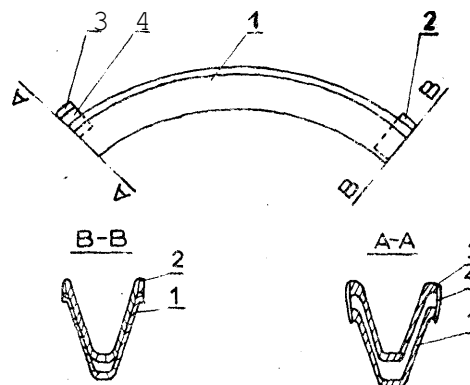


4(51) E210 U1(21) 85432 (22) 88 11 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC; Katowice
 (72) Sapielak Jerzy, Tengler Marian, Urbaś Marek, Dratwiński Zbigniew, Przyłudzki Bolesław

(54) Ogranicznik podatności obudowy chodnikowej

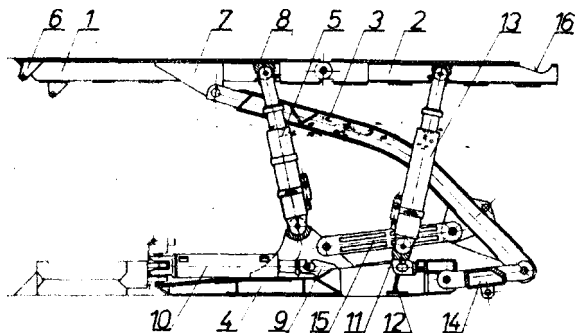
(57) Ogranicznik podatności obudowy chodnikowej wykonany jest z odcinka łuku ociosowego /1/ w kształcie szyny o profilu V, mającego zaczep /2/ przymocowany trwale do jednego z końców łuku /1/ a na drugim końcu zaczep /3/ wysunięty ponad łuk /1/ za pomocą elementów dystansowych /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21D U1(21) 85542 (22) 88 11 23

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "ROZBARK",
Bytom(72) Musiałik Jan, Gładysz Lech, Klima Adam,
Kozieł Jerzy, Lipiński Krystian,
Kamiński Józef, Strojek Stanisław,
Rabsztyń Janusz(54) Obudowa osłonowa do wybierania pokładów
węgla z podsadzka hydrauliczna

(57) Obudowa ma przesunięty ku przodowi spęgniczy /4/ uchwyt /9/ mocujący przesuwnik /10/. Ponadto na tej spęgnicy, w jej części tylnej umieszczone jest siedlisko /11/ wzmocnione dodatkowo żebrami /12/. W siedlisku tym jest zamocowany przegubowo spodek podpory tylnej /13/ przechodzącej przez otwór wykonany w środku osłony /3/. Poza tym przesunięty ku przodowi uchwyt /9/ przesuwnika /10/ jest usytuowany od 30 do 60 mm, a najkorzystniej 50 mm niżej od siedliska /11/ tylnej podpory hydraulicznej /13/. /2 zastrzeżenia/

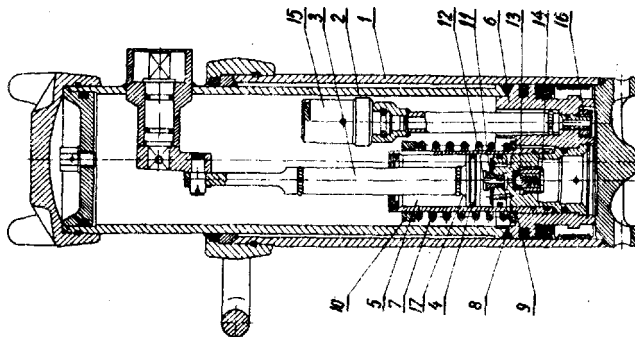


4(51) E210 U1(21) 85732 (22) 88 12 09

(30) 89 06 12 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
"GLINIK", Gorlice(72) Serafin Leszek, Domiczek Jan, Czaja
Jerzy, Szyja Stanisław, Pawlak Kazimierz,
Mazur Karol, Moskal Jarzy, Brzozowski
Bogumił, Domański Józef(54) Stojak hydrauliczny indywidualnie zasila-
ny

(57) Stojak hydrauliczny charakteryzuje się tym, że pompa /5/ ma w osi korek /11/ gwintowany, z kołnierzem /12/ zabezpieczającym. Pod korkiem /11/ ma zawór /14/ zwrotny z kulką

/13/ osadzoną na pierścieniu. Cylinder pompki /5/ ma występ /9/ z pierścieniem /8/ i ma ogranicznik /10/ zamocowany do korpusu /6/. Zawór przelewowy jest zamocowany pośrednio do korpusu /6/ i zabezpieczony nakrętką /16/. /1 zastrzeżenie/



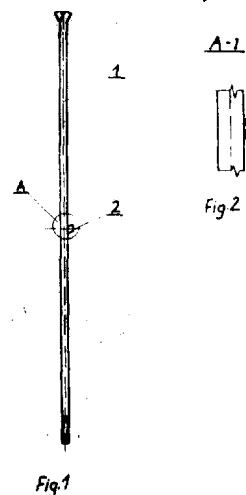
4(51) E21D U1(21) 86564 (22) 89 02 28

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakład Robót Górniczych, Lubin

(72) Suski Jan

(54) Pręt kotwi

(57) Pręt /1/ kotwi, stanowiący część obudowy kotwowej, wklejanej, ma w środkowej części przymocowany element /2/ mieszający. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

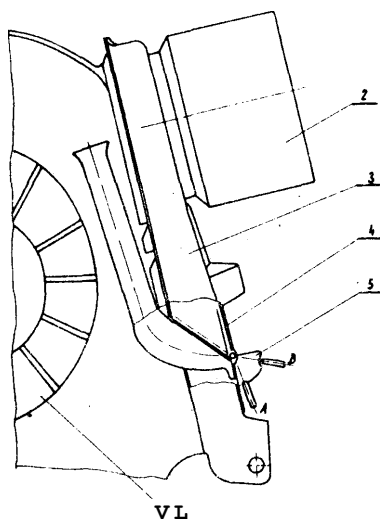
4(51) F02M U1(21) 85613 (22) 88 11 29

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Samochodów
Małolitrażowych "BOSMAL", Bielsko-Biała

(72) Bał Zdzisław

Urządzenie sterujące dopływem powietrza
doprowadzanego do układu filtrującego
silnika samochodu osobowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy odśrodkową dmuchawą /1/ i filtrem powietrza /2/, w blaszanej obudowie /3/ silnika stanowiącej część kanału doprowadzającego powietrze, jest wycięcie w kształcie prostokąta z uchylną klapą /4/. /1 zastrzeżenie/

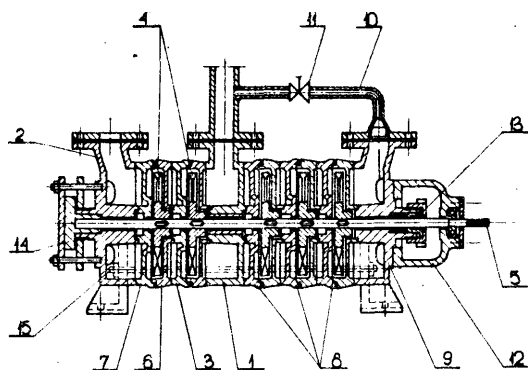


4(51) F040 U1(21) 85570 (22) 88 11 26

(71) Zakłady Azotowe in. F. Dzierżyńskiego,
Tarnów
(72) Kociołek Roman

**(54) Wielostopniowa pompa wirowa samoszas-
faca**

(57) Pompa ma po stronie ssawnej, za korpusem ssawnym /1/ trzy dodatkowe powtarzalne segmenty /8/ oraz za nimi dodatkowy korpus ssawny /9/, przy czym przestrzenie korpusów ssawnych /1/ i /9/ ma połączone przewodem /10/ o niewielkiej średnicy, a po stronie tłocznej ma w korpusie tłocznym /2/ łożysko ślizgowe /14/ z policzterofluorostylenu wypełnionego szkłem.
/2 zastrzeżenia/

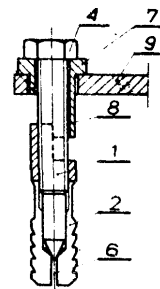


4(51) F168 U1(21) 85520 (22) 88 11 21

(71) Zakłady Urządzeń i Elementów Technicznych
Przemysłu Lekkiego "ZUT", Zgierz
(72) Grzelak Franciszek, Olezówka Henryk

(54) Złącze śrubowe

(57) Złącze śrubowe charakteryzuje się tym, że ma tuleję /3/ z występem /8/ osadzoną na śrubie /1/, między jej łbem /4/ a drążonym kołkiem /2/ z gwintem wewnętrznym, mającym występ /5/ zachodzący za występ /8/ tulei.
/2 zastrzeżenia/

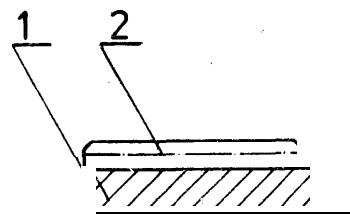


4(51) F16H U1(21) 85644 (22) 88 12 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice
(72) Maśły Stanisław

(54) Koło obiegowe

(57) Koło obiegowe stanowi jednolite koło zębate walcowe, którego wieniec zębaty /2/ ma jednakową średnicę i jednakową ilość zębów na całej szerokości koła.
/1 zastrzeżenie/

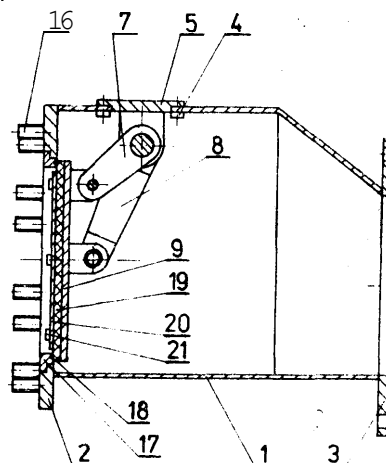


4(51) F16K U1(21) 85523 (22) 88 11 22

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska,
Bychawa
(72) Góźdz Jen

(54) Zawór klapowy

(57) Zawór klapowy charakteryzuje się tym, że korpus /1/ w przekroju poprzecznym ma kształt



prostokąta z wypukłą podstawą, a kłapa /9/ połączona jest ze sworzniem obrotowej dźwigni /7/ oraz dwoma nieobrotowymi dźwigniami /8/, które są usytuowane symetrycznie po obu bokach obrotowej dźwigni /7/. Obrotowa dźwignia /7/ oraz dwie nieobrotowe dźwignie /8/ są jednym końcem umocowane do końca sworznia znajdującego się w płytce zawiasu /5/, a drugim końcem są połączone przegubowo z kłapą /9/.

/2 zastrzeżenia/

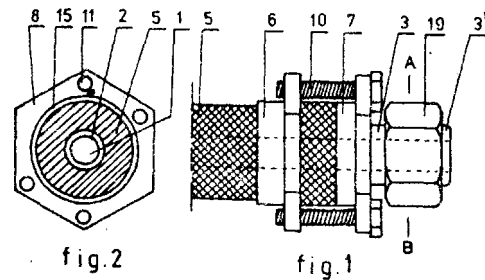


fig.2

fig.1

4(51) F16K U1(21) 85535 (22) 88 11 22
C02F

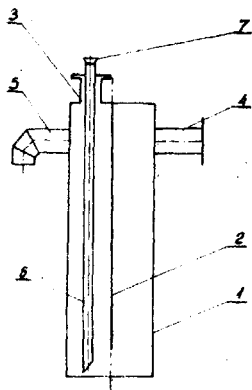
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Biber Stanisław

(54) Zawór hydrauliczny do zabezpieczania komory fermentacyjnej przed zmianami ciśnienia

(57) Zawór hydrauliczny stanowi naczynie cylindryczne /1/ z przegrodą /2/, wyposażone od góry w króciec kołnierzowy /3/« zaś z boków w króciec przyłączeniowy /4/ oraz w króciec wydmuchowy /5/. Wewnątrz naczynia /1/ jest usytuowana rura przewodowa /6/ osadzona w krócu kołnierzowym /3/. Długość przegrody /2/ mierzona od jej dolnej krawędzi do dolnej krawędzi króca wydmuchowego /5/ jest dziesięciokrotnie większa od odległości między dolną krawędzią przegrody /2/ a dnem naczynia cylindrycznego /1/, przyjętej za równą średnicy króca przyłączeniowego /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16L U1(21) 85513 (22) 88 11 22

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Wiśniewo

(72) Krajewski Andrzej, Jobak Zenon, Łuczak Mirosław

(54) Przyłącze elastycznych przewodów wysokiego ciśnienia

(57) Przyłącze ma rurkę rozporową /1/ o kształcie stożka ściętego /2/ mającego w przekroju wzdłuż tworzącej, w części początkowej rurki, kształt zębów piły zwróconych ostrzem w stronę wylotu sprężarki. Nacięgnięty na rurkę /1/ przewód wysokiego ciśnienia /5/ zaciskają pierścienie /6, 7/ z kołnierzami /8/ połączone śrubami /10/ przechodzącymi przez otwory /11/ w kołnierzach /8/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F16L U1(21) 85575 (22) 88 11 28
B25B

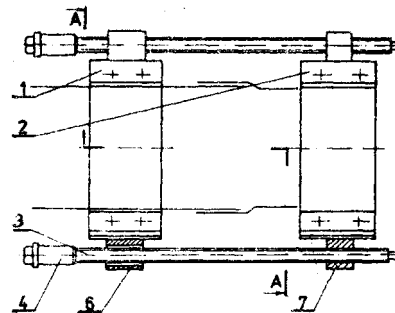
(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Kwaśny Czesław, Kwaśny Lucjan

(54) Urządzenie do scalania rur

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obejma przesuwana /1/ ma przytwierdzone do obu końców tulejki /6/ z przetłotowymi otworami, natomiast obejma obciążająca /2/ ma umocowane na końcach nagwintowane tulejki /7/. Przez tulejki przeprowadzone są trzpienie ściągające /3/, które od strony lba mają odsadzoną część prowadzącą /4/ o średnicy większej od pozostałej nagwintowanej części trzpienia.

/1 zastrzeżenie/



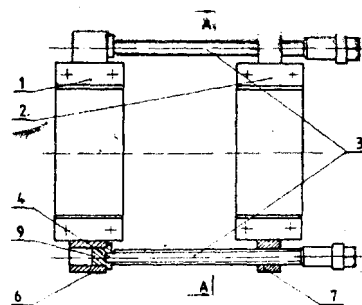
4(51) F16L U1(21) 85576 (22) 88 11 28
B25B

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Kwaśny Czesław, Kwaśny Lucjan

(54) Urządzenie do rozczalania rur

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obejma przesuwana /1/ ma przytwierdzone do obu końców tulejki /6/, z wkładkami oporowymi z



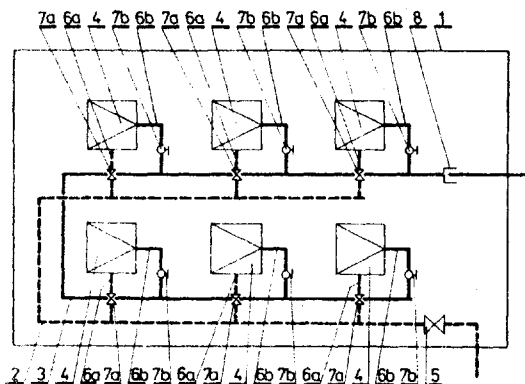
gniazdem /9/. Obejma obciążająca /2/ ma umocowane na końcach tulejki /7/ z nagwintowanymi wewnątrz otworami, w które wkręcone są trzpienie rozpięające /3/. Czopowe zakończenia /4/ trzpieni /3/ są osadzone w gniazdach wkładek oporowych /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F170 U1(21) 85574 (22) 88 11 28

(71) Karpacki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Zakład Gazowniczy Kraków, Kraków
(72) Walczak Krzysztof

(54) Zestaw redukcyjny gazu

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że na przewodach łączących /6a/ są zamontowane stałe zawory odcinające wyższego ciśnienia /7a/, a pomiędzy reduktorami /4/ a kolektorem wylotowym /3/ na przewodach łączących /6b/ znajdują się zawory odcinające niższego ciśnienia /7b/. Kolektor wylotowy /3/ na wyjściu z obudowy /1/ ma zamontowane złącze gwintowe /8/. /1 zastrzeżenie/

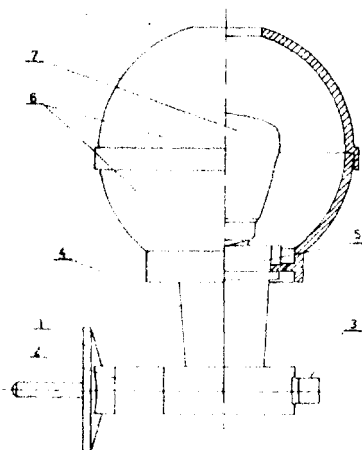


4(51) F21S U1(21) 85517 (22) 88 11 21

(71) Spółdzielnie Inwalidów "PRZYSZŁOŚĆ",
Trzcianka
(72) Zielański Bolesław

(54) Lampka nocna

(57) Lampka charakteryzuje się tym, że na podstawie /2/ zakończonej z jednej strony wty-



kiem /1/ a z drugiej strony przełącznikiem /3/, zamontowany jest korpus /4/ z umieszczonym na nim kloszem /6/. /1 zastrzeżenie/

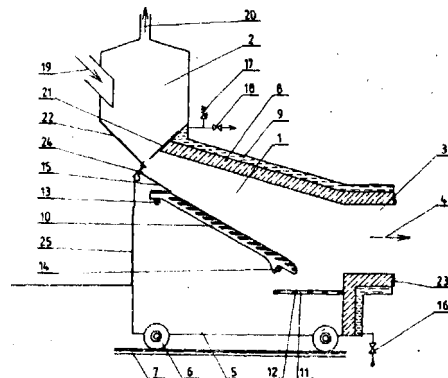
4(51) F23B U1(21) 85604 (22) 88 11 30

(71) Ośrodek Rozwoju Przemysłu Drzewnego
"ORED", Poznań

(72) Polaszewski Tadeusz, Kanduła Ryszard,
Rusiński Jan, Spychała Mieczysław,
Gawrył Darzy

(54) Przedpalenisko do spalania drobnych odpadów drzewnych, zwłaszcza trocin

(57) Przedpalenisko do spalania drobnych odpadów drzewnych, zwłaszcza trocin, z rusztem schodkowym i dopalającym poziomym rusztem wodnym, umieszczonymi w izolowanej szamotem komorze spalania otoczonej płaszczem wodnym charakteryzuje się tym, że przedpalenisko posadowione jest na konstrukcji nośnej, która etanowi jezdny wózek /6/, a końcowa część komory spalania /1/ ma utworzony łącznik /3/ stanowiący kanał /4/ odprowadzający spaliny, który to łącznik /3/ jest zaopatrzony na końcu swego obwodu w dociskowy stalowy kołnierz /23/. /3 zastrzeżenie/

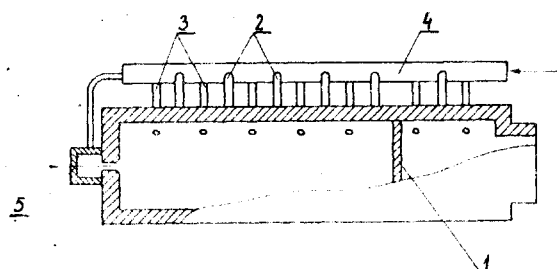


4(51) F23C U1(21) 85519 (22) 88 11 21
C01B

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Bańczyk Leon

(54) Piec cyklonowy do spalania siarki

(57) Piec charakteryzuje się tym, że ma w płaszczyźnie poprzecznej do swej osi, na ca łym przekroju ażurową ścianę /1/ przedzielającą przestrzeń reakcyjną pieca na części. Do części tych wlotami /2/ i /3/ doprowadzane jest powietrze etycznie do ściany cylindrycznej prawo i lewookrężnie. /1 zastrzeżenie/

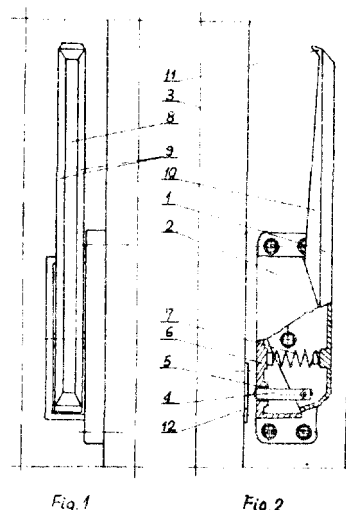
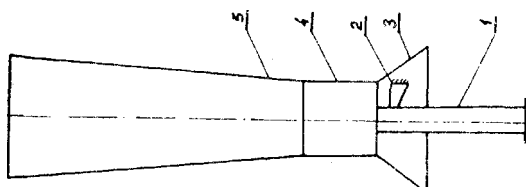


4(51) F23D U1(21) 85S36 (22) 88 11 22

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Biber Stanisław

(54) Palnik pochodni do spalania biogazu

(57) Palnik składa się z dyszy /1/ wyposażonej w zamocowaną do niej za pomocą trzech uchwytów /2/, osłonę, która stanowi konfuzor /3/ połączony poprzez mieszalnik /4/ z dyfuzorem /5/. Długość dyfuzora /5/ jest pięciokrotnie większa od średnicy mieszalnika /4/, która jest równa jego długości. /1 zastrzeżenie/



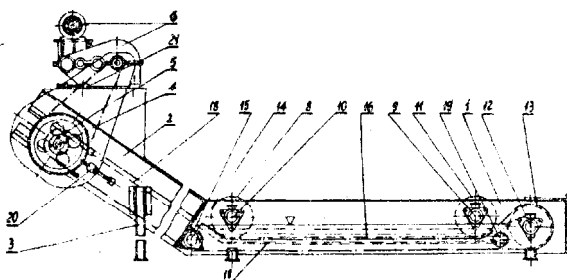
4(51) F23J U1(21) 85638 (22) 88 12 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa
 Płodów Rolnych "SUPROL", Rogoźno Wlkp.;
 Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-ROFAMA",
 Rogoźno Wlkp.

(72) Melkowiak Zygfryd, Feldmann Henryk

(54) Odzużlacz zgrzeblowy

(57) Odzużlacz składa się z koryta /1/ poziomego i koryta /2/ pochyłego połączonych ze sobą, pośrodku których, w osi podłużnej, porusza się pojedynczy łańcuch /16/ zgarniakiowy mający poprzeczne symetrycznie obustronnie rozmieszczone zgrzebła. Garnąca część górna łańcucha /16/ zgarniakiowego oddzielona jest od części dolnej dodatkowym dnem /18/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F25D U1(21) 95590 (22) 88 11 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń
 Chłodniczych, Tarczyn
 (72) Wielisław Jerzy, Kałęzek Jerzy

(54) Uchwyt zewnętrzny drzwi chłodniczych

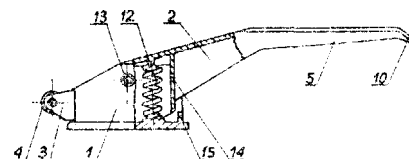
(57) Kłamka /1/ osadzona jest bocznie obrotowo w obejmie /2/ przymocowanej do drzwi chłodniczych /3/, przy czym kłamka /1/ na jednym końcu ma zamocowany bolec /4/ wchodzący w otwór /5/ usytuowany w pionowej ścianie /6/ obejm /2/ i napięta jest sprężyna /7/ względem tej pionowej ścianki /6/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F25D U1(21) 85592 (22) 88 11 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń
 Chłodniczych, Tarczyn
 (72) Wielisław Jerzy, Kałęzek Jerzy

(54) Uchwyt wewnętrzny

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że osadzone obrotowo w obejmie /1/ kłamka /2/ o budowie skorupowej od dołu otwartej, zakończona jest z jednej strony końcówką /3/, w której osadzona jest obrotowa rolka /4/ a z drugiej strony częścią chwytową /5/. Kłamka /2/ napięta jest względem obejm /1/ sprężyną /12/. /2 zastrzeżenia/



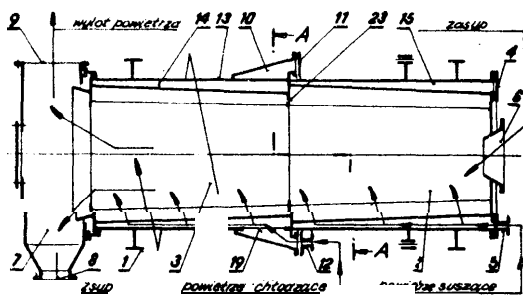
4(51) F26B U1(21) 85225 (22) 88 10 21

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
 Świdnica

(72) Dworakin Aleksander, Reazkiewicz Wiesław,
 Szumlin Wiktor, Rutkowski Kazimierz

(54) Współprądowa suszarko-schłodzarka bębnowa

(57) Współprądowa suszarko-schłodzarka charakteryzuje się tym, że wokół środkowej części bębna /1/ na początku strefy chłodzenia /3/, ma osadzoną pierścieniową komorę /10/ wlotu powietrza zimnego, podzieloną na obwódzie na kieszenie wlotowe, z których każda połączona jest ze swoim wzdłużnym kanałem w komorze /15/ rozprzodzenia powietrza chłodzącego za pośrednictwem wykonanych w płaszczu nośnym bębna /13/ wzdłużnych szczelin /19/. Część wlotowa pierścieniowej komory wlotu powietrza zimnego /10/ przykryte jest szczelnie pierścieniową ścianką przesłonową /11/ z umieszczonym w niej łukowym kolektorem doprowadzenia zimnego powietrza /12/. /1 zastrzeżenie/

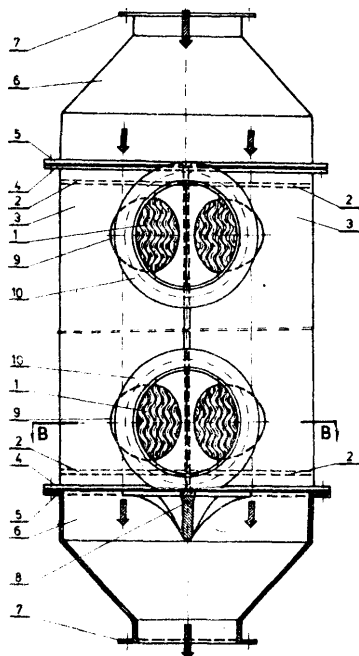


4(51) F28D U1(21) 85544 (22) 88 11 23
CO2F
F23L

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Radziszewski Mamert

(54) Rekuperator z rurkami falistymi,
zwłaszcza do destrukcji ozonu

(57) Rekuperator charakteryzuje się tym, że do wymienników ciepła, usytuowanych względem



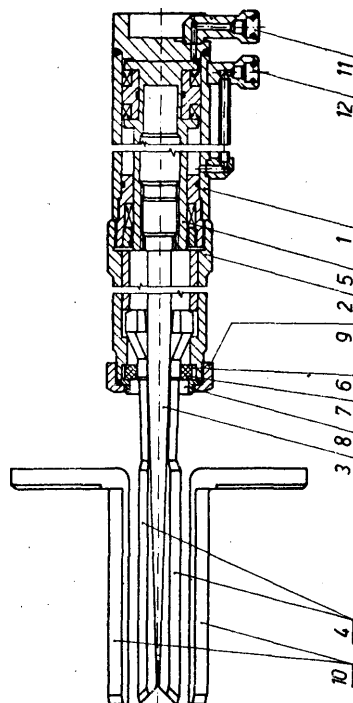
siebie w sposób zapewniający równoległy i przeciwpędowy przepływ czynników wymieniających ciepło, są zamocowane pionowe rozdzielacze /6/ zaopatrzone w kierownice /8/ usytuowaną w osi łączenia wymienników, a ponadto w płaszczyznach cylindrycznych /3/ wymienników są mocowane rozdzielacze boczne /9/, których osie tworzą z osią łączenia tych wymienników kąt prosty. /2 zastrzeżenia/ ■

4(51) F42D U1(21) 84694 (22) 88 08 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Hutniczych, Bytom
(72) Krótki Bronisław, Czerkies Ryszard,
Bądziewicz Henryk

(54) Urządzenie do bezwzbuchowego rozsadzania
skał

(57) Urządzenie ma korpus /1/, w którym osadzone są szczęki rozporowe /4/, zwężone na swych końcach roboczych. Wewnątrz tulei prowadzącej /2/ osadzony jest przesuwany klin rozporowy /3/. Pomiędzy tuleję prowadzącą /2/ a szczękami rozporowymi /4/ osadzony jest pierścień sprężysty /7/. /3 zastrzeżenia/



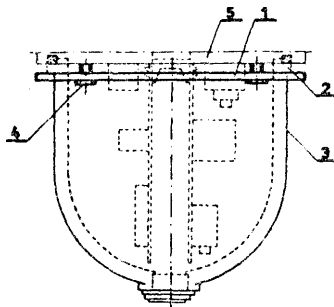
DZIAŁ G F I Z Y K A

4(51) G01F U1(21) 85600 (22) 88 11 28

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Sokołowski Jerzy, Szewdo Zygmunt,
Lewicki Stefan, Krajewski Jan,
Rossian Ferdynand

(54) Przepływomierz do pomiaru ilości prze-
ływającej cieczy

(57) Przepływomierz ma pierścień /1/ osadzony na zgrubionej etopce /2/ wypukłej pokrywy /3/. Pierścień ten jest przykręcony śrubami /4/ do pomiarowej części /5/ przepływomierza. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01L U1(21) 86024 (22) 89 01 02
G01M

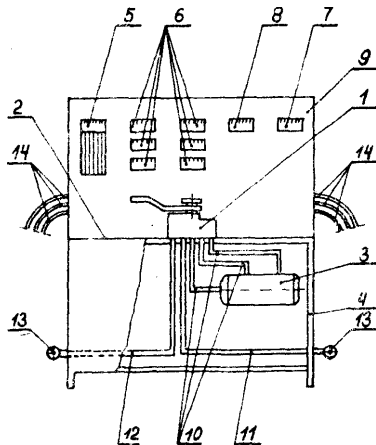
(71) Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk

(72) Łobodziński Ryszard, Matuszak Kazimierz, Moraczewski Marian, Waszczuk Andrzej

(54) Urządzenie do badania hamulców pneumatycznych wagonów kolejowych

(57) Urządzenie przeznaczone jest do badania hamulców pneumatycznych wagonów kolejowych za pośrednictwem pomiarów ciśnienia powietrza.

Urządzenie w postaci obudowanego stołu warsztatowego, do którego tylnej krawędzi przytwierdzona jest pionowa tablica z zamocowanymi w niej manometrami, charakteryzuje się tym, że ma główny zawór maszynisty /1/ zamocowany do poziomego blatu /2/, zbiornik trójkomorowy /3/ zamocowany do dolnej części konstrukcji nośnej /4/ oraz manometr z rejestratorem graficznym /5/ zamocowany w pionowej tablicy /9/. Główny zawór maszynisty /1/ połączony jest trzema przewodami pneumatycznymi /10/ ze zbiornikiem trójkomorowym /3/. Do głównego zaworu maszynisty /1/ podłączony jest przewód zasilający /11/ i przewód hamulcowy /12/, każdy zakończony złączką sprzęgu powietrznego /13/. Oo boków pionowej tablicy /9/ zamocowane są elastyczne przewody pomiarowe /14/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G02F U1(21) 85524 (22) 88 11 22

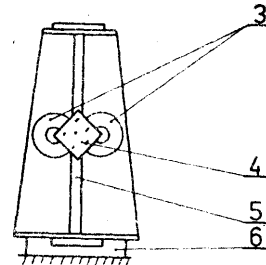
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Bobak Wiesław, Jankiewicz Zdzisław

(54) Elektromechaniczny skaner rezonansowy

(57) Elektroniczny skaner rezonansowy zawierający zwierciadło odbijające zespolone z pły-

tkę ferromagnetyczną, zamocowane na sprężystej taśmie i umieszczone w polu działania pary elektromagnesów, charakteryzuje się tym, że końce taśmy /5/ sprężystej ze zwierciadłem /4/ odbijającym są przymocowane do końców sprężystego płaskownika /1/ wygiętego w półpięści. /1 zastrzeżenie/



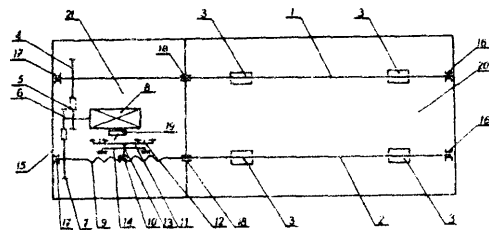
4(51) G03D U1(21) 85647 (22) 88 12 03

(71) Gminna Spółdzielnia "SAMOPOMOC CHŁOPIKA", Lututów

(72) Musiański Marian, Jezierski Aleksander, Dąbrowski Mirosław

(54) Urządzenie do rotacyjnego wywoływania filmów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wałki /1, 2/ nośne z nakładkami /3/ gumowymi, połączone są poprzez przekładnię kół /4, 5, 6, 7/ z silnikiem /8/ elektrycznym. Wałek nośny /2/ ma zwój /9/ śrubowy na jednej piątej długości i nakrętkę /10/ przyłączoną trwale z belką /11/ mającą zderzaki /12/. /2 zastrzeżenia/

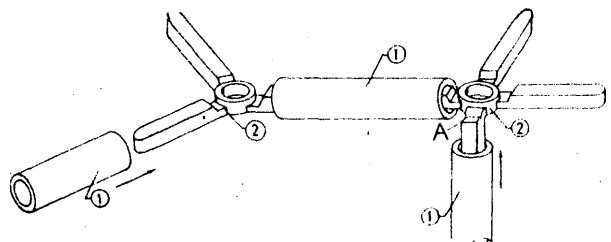


4(51) G09B U1(21) 85389 (22) 88 10 18

(75) Kapko Jerzy, Kraków

(54) Zestaw elementów pozwalających na konstruowanie modeli brył geometrycznych dowolnego kształtu

(57) Zestaw składa się z podłużnic /1/ i łączników /2/, przy czym podłużnice /1/ mają kształt rurki, a ramiona łączników /2/ w przekroju poprzecznym mają kształt prostokątny. /3 zastrzeżenia/



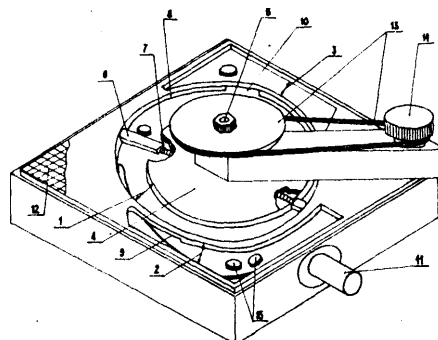
4(51) G09B U1(21) 85614 (22) 88 11 29

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice
 (721) Genbar Jan, Gorczyca Zdzisław

(54) Przyrząd dydaktyczny wyjaśniający zasadę działania pompy próżniowej rotacyjnej

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że centralna część podstawy ma cylindryczną wyporową komorę /1/ zaopatrzoną w wałek w postaci wirnika /4/ ułożyskowanego mimośrodowo z ruchomymi promieniowo suwakami /6/ dociskanyymi sprężynami /7/ do obwodowej ścianki tej komory. W bocznych częściach są usytuowane dwie komory, wlotowa komora /2/ i wylotowa komora /5/ połączone otworami z cylindryczną komorą /1/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B U1(21) 85578 (22) 88 11 28

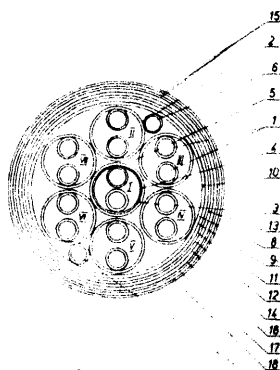
(71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Poznań
 (72) Kupsik Zenon, Wróbel Ryszard, Słomczyński Stanisław, Czapliński Jerzy, Rohloff Mieczysław

(54) Kabel telekomunikacyjny

(57) Kabel składa się z siedmiu wiązek /I/ i /VII/ podwójnych żył /1/ skręconych w układzie wiązki rdzeniowej /I/ i sześć wiązek /II/ - /VII/ umieszczonych wokół wiązki rdzeniowej /I/.

Wiązka rdzeniowa /I/ na obrzucie ma ekran stanowiący warstwę poprzez spiralne owinięcie taśmą aluminiową /3/, natomiast w ośrodku /5/ kabla znajdują się dwie żyły /6/ i /7/ izolowane polietylenem piankowym, umieszczone pomiędzy dwoma wiązkami parowymi /II/ i /III/ oraz /V/ i /VI/. Na polietylenową powłokę zewnętrzną /14/ kabla nawinięte jest opancerzenie /15/ składające się z warstwy z taśm papierowych, stanowiących poduszkę /16/, na którą nałożony jest pancerz /17/ z dwóch taśm stalowych. Pancerz /17/ chroniony jest osłoną /18/ wytłoczoną z polietylenu.

/2 zastrzeżenia/



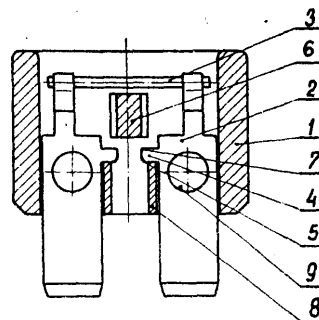
4(51) H01H U1(21) 85588 (22) 88 11 29

(75) Nowak Paweł, Pawłowice; Nowak Stanisław, Frankfurt, Chromik Stefan, Ustroń

(54) Bezpiecznik topikowy

(57) Bezpiecznik zbudowany jest z korpusu /1/ i zespołu złożonego z noży kontaktowych /2/ z zaprasowanym w nich drutem topikowym /3/. Ustawienie położenia zespołu noży kontaktowych realizowane jest za pomocą występów /4/ oraz zderzaków /6/ i /8/.

/3 zastrzeżenia/



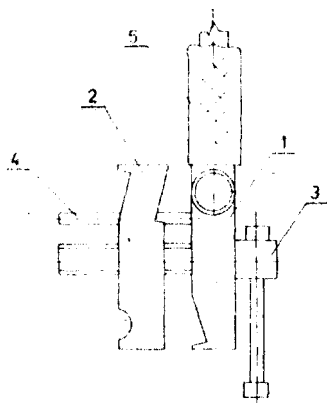
4(51) H01R U1(21) 85603 (22) 88 11 28

(71) Zakłady Telekomunikacyjnych Urządzeń Zasilających "TELKOM-TELZAS", Szczecinek
 (72) Jakubaszko Stanisław

(54) Uniwersalny zacisk prądowy

(57) Zacisk ma szczękę stałą /1/ połączoną ze szczęką ruchomą /2/ za pomocą przewodnicy /4/ i śruby /3/. Szczęką stałą /1/ ma z każdej strony inny wycięcie.

/1 zastrzeżenie/



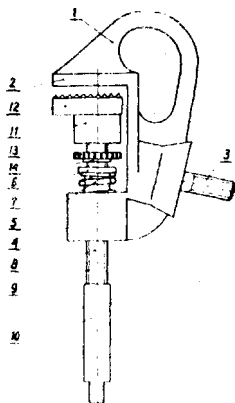
4(51) H01R U1(21) 85944 (22) 88 12 28

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "JAWORZNO",
Jaworzno

(72) Wrona Zdzisław, Palczewski Stanisław

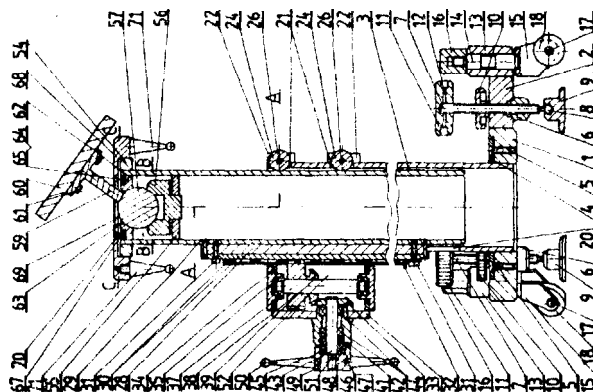
(54) Zacisk fazowy uziemiacza przenośnego

(57) Zacisk fazowy na pierścień blokujący /13/ osadzony obrotowo na gwincie /8/ trzpienia /9/ pomiędzy kołnierzem /6/ tulei /7/, a szczęką ruchomą /12/. Pierścień blokujący /13/ ma od strony kołnierza /6/ tulei /7/ kryzę /14/, której zewnętrzna średnica /e/ jest równa co najmniej podwójnej grubości /h/ pierścienia blokującego /13/ wraz z kryzą /14/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01S U1(21) 86250 (22) 89 01 27
G12B(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego,
Warszawa(72) Gałęcki Piotr, Nagraba Stefan, Pietrzak
Jan(54) Statyw regulowany, precyzyjny

(57) Statyw składający się z podstawy /1/, stojaka /3/ z mechanizmem regulacyjnym i wysięgnika /29/ z płytą /60/, którego podstawa /1/ jest wyposażona w kołka /18/ i śruby regulacyjne /7/ ze stopkami /9/, charakteryzujący się tym, że wysięgnik /29/ jest umieszczony w osłonie jednym końcem wewnątrz stojaka /3/, a w drugim końcu wysięgnika /29/ jest umocowany mechanizm zmiany położenia płyty /60/ w uk-

ładzie współrzędnych "x y z", utworzony z przegubu walcowego /57/ gniazda /56/ i łożyska /62/.
/1 zastrzeżenie/

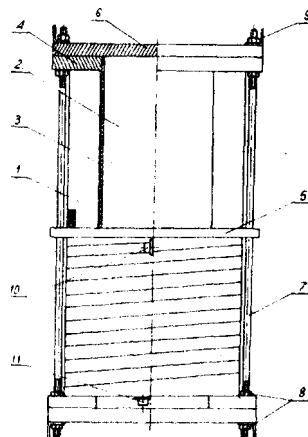


4(51) H02M U1(21) 85511 (22) 88 11 21

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Buze Andrzej, Zamojski Józef, Mokrosiński
Andrzej, Zieliński Przemysław, Skarżyński
Tadeusz(54) Dławik rdzeniowy do obwodów elektrycznych,
zwłaszcza na prąd przemienny i tętnący

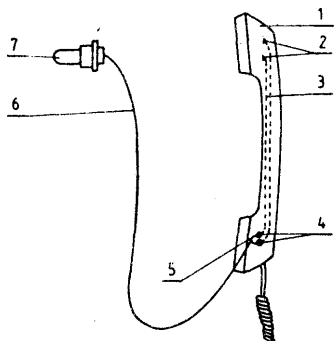
(57) Dławik charakteryzuje się tym, że ma rdzeń /2/ magnetyczny otwarty, o długości zbliżonej do wysokości uzwojenia /1/. Rdzeń /2/ magnetyczny jest izolowany tarczami bocznymi /6/ względem elementów /9/. Blachy rdzenia /2/ są związane taśmą /3/ izolacyjną.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H04M U1(21) 84768 (22) 88 09 05
H04R

(75) Morski Stanisław, Warszawa

(54) Urządzenie telefoniczne dla słabo
słyszących

(57) W urządzeniu w ręczce /1/ słuchawki telefonicznej kontakty /2/ słuchawki połączone są przewodami /3/ z gniazdkiem /4/ umieszczonym na zewnątrz rączki /1/. Do gniazda /4/ włożona jest wtyczka /5/ prowadząca za pomocą przewodu /6/ do dousznej słuchawki /7/ aparatu dla słabo słyszących.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H04N U1(21) 85558 (22) 88 11 24
H01F

- (71) Białostockie Zakłady Podzespołów
Telewizyjnych "UNITRA-BIAZET", Białystok
(72) Jamiołkowski Marek, Leszczyńska Barbara,
Bielawiec Witold

(54) Transformator odchyłania poziomego,
zwłaszcza do odbiorników telewizyjnych

(57) W transformatorze podpórki /8/ diod prostowniczych /9/ karkasu zewnętrznego /A/ mają w górnej części kształt widełek z poprzecznymi rowkami, w których osadzone są druty połączeniowe diod z końcówkami /10/ wygiętymi w kształcie litery "V". W kryzcie izolującej karkasu wewnętrznego /1/ wykonane są wycięcia a w karkasie zewnętrznym /4/ odpowiadające im występy /5/.

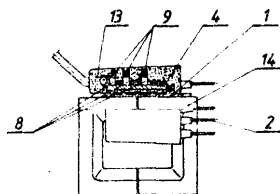


Fig 1

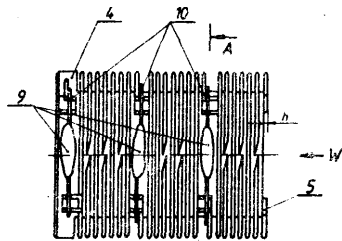


Fig 2

4 (51) H05B U1(21) 86509 (22) 89 02 21
H01R
F24C

- (30) 88 09 06 - 50 Targi Krajowa Jesień-88
(71) Zakłady Sprzętu Grzejnego "WROZAMET",
Wrocław
(72) Rymarczyk Andrzej

(54) Kuchenska elektryczna

(57) Kuchenska elektryczna «a zacisk ochronny /1/, który za pomocą łączącego elementu /2/ łączy ochronną żyłę /3/ przyłączeniowego sznurka /4/ z obudową /5/. W przetłoczeniach /6/ obudowy /5/ znajdują się otwory /7/ w któ-

rych zamocowane są śruby /8/ płytek grzejnych /1 zastrzeżenie/ /V/.

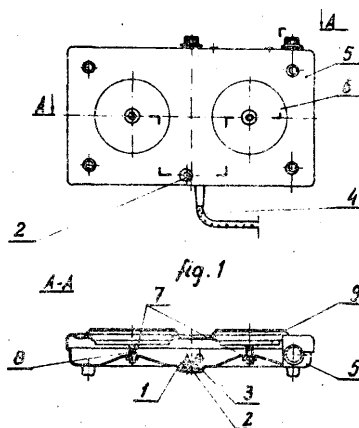


fig. 2

4 (51) H05B U1(21) 86510 (22) 89 02 21
H01R
F24C

- (30) 88 09 06 - Targi Krajowe Jesień-88
(71) Zakłady Sprzętu Grzejnego "WROZAMET",
Wrocław
(72) Rymarczyk Andrzej, Bydło Wiesław,
Stępczyn August, Surma Ryszard

(54) Płytki przyłącza elektrycznego, zwłaszcza

(57) Płytki przyłącza ma zagięte krawędzie /4/, które są elementami mocującymi je w przetłoczeniu /3/ obudowy /2/ za pomocą elementu łączącego /6/. Płytki /1/ ma otwory wentylacyjne /7/. W obudowie /2/ są wentylacyjne otwory /8/ i dodatkowe otwory wentylacyjne /9/.

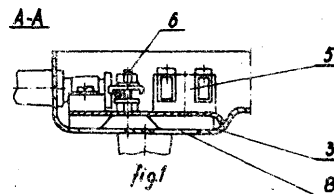


fig. 1

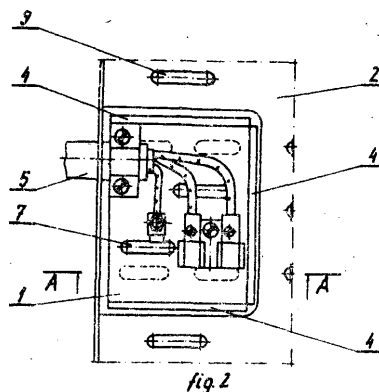


fig. 2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w DUP Kr 1^a/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
258162	F24D	51
268587	B23Q	15
	E01H	38
270243	D62D	20
270305	B65H	22
270328	E04C	40
270408	G05B	57
270560	A01N	3
270787	C08L	29
270738	C08G	29
270739	B01J	10
270792	B30B	19
270796	D02J	36
270797	D02J	36
270799	E04B	39
270800	A23C	4
270801	G01L	53
270802	A61B	5
270803	A61B	5
270807	C09D	32
270808	E04C	41
270809	H05B	64
270810	G04C	56
270811	H01H	59
270812	C22B	35
270813	C07D	26
270817	B66C	22
270821	E02B	37
270828	C09D	32
270830	F16J	47
270833	E01C	38
270839	B21B	13
270842	B29C	18
270843	E21B	41
270844	H01H	59
270848	G06M	57
270849	H01L	60
270850	B01D	9
270851	A61C	6
270852	B25B	17
270853	E03B	39
270859	C07C	26
270861	A01H	3
270863	H03K	62
270864	H04B	63
270865	B01J	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
270866	B01J	10
270867	C05G	26
270868	C05D	25
270869	C03C	25
270870	B23K	15
270871	E21C	42
270872	H02M	62
270873	A61M	8
270874	E04G	41
270876	C08L	30
270877	G01N	54
270879	A01G	2
270880	H04M	63
270881	H04M	64
270886	E21F	43
270889	E04B	40
270890	H01R	60
270891	G02B	56
270892	F27B	52
270893	D21H	38
270894	C09D	32
270895	B22C	14
270896	B23Q	16
270897	E21F	43
270900	B01D	9
270902	D03D	37
270903	G01P	55
270904	E04H	41
270905	B66F	23
270906	C08L	30
270908	F28B	50
270909	F22B	50
270910	B21C	13
270912	B08B	12
270913	B25B	17
270914	B07B	12
270915	B04C	10
270917	H03A	62
270918	A61A	6
270920	C08C	29
270921	A61L	7
270922	A47B	4
270923	A47B	5
270924	C07J	28
270928	B23B	14
270929	F16L	49

1	2	3
270930	E04H	41
270931	C03G	29
270932	F24C	51
270934	B66B	22
270935	F15B	46
270936	F16L	49
270937	B65G	21
270938	E21D	43
270940	B66C	23
270941	A47J	5
270942	E03C	39
270944	F16K	48
270945-	F24H	51
270946	F16B	47
270949	B05B	11
270951	C09D	32
270952	B23B	14
270954	C09D	33
270955	D06M	37
270956	C12F	34
270957	F16C	47
270953	C08F	29
270960	G10K	58
270961	E21F	44
270962	B21H	14
270963	G01L	54
270965	A01B	2
270966	H03M	63
270967	B25B	17
270968	C03B	24
270971	B06B	11
270972	D01D	9
270981	A01N	4
270984	G01N	54
270985	G01N	55
270986	B23K	15
270987	F04B	46
270991	F16L	49
270993	F16L	49
270994	F16J	48
270997	C09J	33
270999	C04B	25
271012	C08L	30
271013	C09D	33
271015	B66D	23
271017	E02D	39
271018	E02D	39
271019	G01R	56
271020	E21F	44
271338	H01G	59

1	2	3
274330	B63H	21
274382	F42C	52
274518	D06N	37
274546	E21F	44
274580	C10D	33
274628	G01D	53
274703	A01N	4
274732	G09F	58
274750	C07O	26
274751	C07D	27
275127	G10K	59
275149	A01G	2
275448	F03D	
275437	G10K	59
275713	B27D	13
275715	B27D	18
275716	D27C	18
275772	C03L	30
275868	C09B	31
275869	C09B	31
275924	A61L	7
275928	D60P	19
275931	D02G	36
275932	D02F	36
275933	G08B	57
275961	B08B	12
275962	F16L	50
275963	F16L	50
275964	A01G	3
275970	E21C	42
275935	H03H	63
275989	G01N	55
276006	F22D	50
276007	B23D	14
276008	E01D	38
276027	C23C	35
276028	C23C	35
276029	F16J	48
276041	G01R	56
276045	G01F	53
276143	C07D	27
276144	B01F	9
276145	D03D	37
276146	B01F	10
276147	H02H	61
276148	B66C	23
276149	H02J	01
276167	B08D	12
276172	C13J	34
276173	F16J	48

1	2	3
276174	C11D	33
276175	A61K	7
276186	C25D	36
276195	B23Q	16
276203	C05D	25
276210	C02F	24
276211	A01B	2
276361	B61G	19
276421	E01D	19
276445	A61B	6
276649	E21C	kz
276337	C07D	27
276388	B05B	11
277056	C04B	25
277087	F15B	47
277092	C07D	28
277098	F02B	45
277118	F04B	46
277183	B04B	40
277262	B65G	21
277263	A61K	7
277270	C03B	24
277281	C08L	30

1	2	3
277424	C08L	31
277443	C02F	24
277458	C07C	26
277466	B63B	21
277490	H02J	61
277505	C12N	34
277514	B21D	13
277615	H01Q	61
277619	H05B	11
277621	H01B	60
277622	H03L	63
277648	G01B	53
277663	F16L	34
277676	C23C	35
277710	F02F	45
277729	B61L	20
277743	B61B	20
277783	F23B	51
277824	B24B	16
277825	B24B	16
277826	B24B	17
277913	A62B	3
277923	C07D	23

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 18/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
84512	A22C	66
84596	B60F	76
84650	B63B	76
84694	F42D	92
84768	H04M	95
84858	A62B	68
84974	D06F	82
85225	F26B	91
85246	B65D	77
35289	A47B	67
85348	B01L	70
35389	G09B	93
85432	E21D	86
85500	E02F	83
85501	E02F	84
85	H02M	95
3551J	F16L	89
85514	A47J	67
35517	F21S	90
35519	F23C	90
85520	F16B	88
85523	F16K	88
85524	G02F	93
85525	B07B	72
85526	B44C	76
85528	E04H	85
35531	B65D	77
35535	F16K	89
85536	F23D	91
85537	A21C	65
85538	E01B	82
85540	E01B	83
85541	A61J	63
-35542	E21D	87
85543	B24C	74
85544	F28D	92
85547	C02F	81
85548	B65D	78
85549	E04C	84
85556	B05C	71
85557	A63H	68
85558	H04N	96
35559	A43D	66
35560	E01C	83
35564	B01D	69
35566	B01L	70

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
85567	B01L	70
85568	C02F	81
85569	C02F	81
85570	F04D	88
85572	B01L	71
85573	B01D	69
85574	F17D	90
85575	F16L	89
85576	F16L	89
85578	H01B	94
85579	A01K	65
85585	B65D	78
85586	A45D	66
85588	H01H	94
85589	B65D	78
85590	F25D	91
85591	E05B	86
85592	F25D	91
85593	A45D	66
85596	A01G	65
85597	B02C	71
85598	B02C	71
85599	B01F	70
85600	G01F *	92
85601	B25B	74
85603	H01R	94
85604	F23B	90
85605	B65D	79
85606	B65D	79
85607	A01B	65
85608	E01C	83
85609	B65D	79
35610	B65H	80
85611	B65D	79
85612	B29C	75
85613	F02F	87
85614	G09B	94
85615	C10L	81
85617	B01D	70
85619	B08B	72
85622	B28B	75
85623	E04C	84
85624	B23C	73
85625	B21F	72
85626	A46B	67
85629	A47C	67

1	2	3
85631	E04A	85
85632	E04B	84
85633	E04C	85
85635	B21C	72
85637	B60S	76
85638	F23J	91
85639	B25B	74
85640	B66C	80
85641	B63B	77
85644	F16H	88
85646	B65B	77
85647	G03D	93
85649	E04C	85
85732	E21D	87
85750	B24D	73
85751	B24B	74

1	2	3
85944	H01R	95
86024	G01L	93
86250	H01S	95
86272	B30B	75
86372	A63H	69
86436	A47K	68
86509	H05B	96
86510	H05B	96
86526	B30B	75
86533	B23K	73
86543	E06B	86
86544	E06B	86
86564	E21D	87
86587	B01L	71
86755	B65D	80

S L O W N I K T R E Ś C I

I. Wynalazki

	• Str
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia	24
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	36
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	38
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ...	45
Dział G - Fizyka	53
Dział H - Elektrotechnika	59
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	97

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	65
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	69
Dział C - Chemia i metalurgia	61
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	82
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	82
Dział F - Mechanika; oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ...	87
Dział G - Fizyka	92
Dział H - Elektrotechnika	94
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	100

Ośrodek Doskonalenia Kadr Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich uprzejmie informuje, że ukończył druk 12 tomowego poradnika pt.

"WYNALEZCZOŚĆ I OCHRONA WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ"

Poradnik ten opracowano i wydano w uzgodnieniu z URZĘDEM PATENTOWYM PRL.

Pracę nadzorował Komitet Redakcyjny w składzie:

Stanisław Kolenda	UP PRL - Przewodniący
Aljoja Flasińska	OPT - Katowice
Ryszard ~~Nałasiński~~	UP PRL
Krzysztof Kiszczak	SIMP
Ryszard Reinschmidt	SIMP

Materiał zawiera następujące tematy:

- Zeszyt 1 Bogdan Rokicki **"Organizacje i porozumienia międzynarodowe w zakresie ochrony własności przemysłowej"** - recenzent Danuta **Januszkiewicz**
- Zeszyt 2 Andrzej Szewc **"Prawo wynalazcze krajów socjalistycznych"** - recenzent: Danuta **Januszkiewicz**
- Zeszyt 3 Elżbieta Kwaśniewska - Paw **"Prawo patentowe wybranych krajów kapitalistycznych /Stany Zjednoczone, Wielka Brytania/**
- Andrzej Szewc** **"Prawo patentowe wybranych krajów kapitalistycznych /Francja, Japonia, RFN/** - recenzent Michał Staszków
- Zeszyt 4 Małgorzata Misiewicz **"Zdolność patentowa wynalazku w świetle ustawy o wynalazczości"** przedruk za zgodą autora z broszury **"Problemy prawa wynalazczego i patentowego"** Wyd. Uniwersytet Śląski, Katowice 1974 r.
- Barbara **Gromadska** **"Zasady wykładni zakresu ochrony patentowej"** - recenzent Sławomira Piotrowska
- Michał **Świechowski** **"Dokumentacja zgłoszeniowa"** - recenzent Sławomira Piotrowska
- Zeszyt 5 Zbigniew Leo **"Ogólne zasady sporządzania opisu patentowego"** - recenzent Barbara Gromadska
- Zbigniew Leo **"Opisy wynalazków z dziedziny elektrotechniki"** - recenzent Michał **Świechowski**
- Janusz Nowakowski **"Opis wynalazku z dziedziny mechaniki"** - recenzent Ryszard **Trzeźniowski**
- Janusz Nowakowski **"Opis wynalazku z dziedziny chemii"** - reoenzent Barbara Gromadska
- Zeszyt 6 Wiktor Łastowski **"Informacja patentowa"** - reoenzent Alina Moryk
- Zeszyt 7 Alina Moryk **"Klasyfikacja patentowa"** - recenzent Wiktor **Łastowski**
- Zeszyt 8 Sławomir Peszkowaki **"Badania patentowe"** - reoenzent Stefan Sęk
- Zeszyt 9 **Aleksander** Grzybowski **"Ochrona polskiej własności przemysłowej za granicą"** - recenzent Janusz Szwaja
- Wojciech Kowalski **"Umowy o korzystanie z praw wyłącznych w obrocie krajowy"** - recenzent Kornel Olender
- Wojciech Kowalski **"Umowy o korzystanie z praw wyłącznych w obrocie zagranicznym"** - recenzent Kornel Olender

- Zeszyt 10 Wiesława Kordziak "Zagadnienia ekonomiczne wynalazczości"
- Zeszyt 11 Lidia Krotkiewska "Postępowanie sporne i odwoławcze w sprawach z zakresu wynalazczości" recenzent Maria Borowicz
- Tadeusz Szymanek "Postępowanie i sądowe i arbitrażowe w sprawach z zakresu wynalazczości" recenzent Zofia Stypułkowska
- Zeszyt 12 Stanisław Kolenda "Wybrane zagadnienia polityki wynalazczej i patentowej ~
recenzent Kornel Olender

Informacji udziela oraz przyjmuje zamówienia Dział Administracji Ośrodka Doskonalenia:
Kadr SIMP 01-517 Warszawa, ul. Mickiewicza 9 tel. 39-01-51 telex 816847 ZODOK Pl.

Cena 12-tomowego kompletu 7.620 zł.

Realizacja zamówień wg kolejności zgłoszeń. Nakład ograniczony.

Oczekujemy na zgłoszenia.

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla **czasopisma**

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

ceną prenumeraty: półr. 11700 zł, rocznie 23.400 zł.

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady **pracy** zlokalizowane w **miastach wojewódzkich** i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych **Oddziałach**.
- instytucje i zakłady **pracy** zlokalizowane w **miasteczkach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w **urzędach pocztowych i u doręczycieli**.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w **miasteczkach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli**,
- osoby **fizyczne** zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora**.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za **granice** przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za **granice** pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla **zlecających indywidualnych** i o 100% dla **zlecających instytucji i zakładów pracy**.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I **półroczno** roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego