

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl. 4 zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r.

w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ .

Numer oddano do składu w sierpniu 1989 r. Ark. wyd. 15,35 ark. druk. 15,0 Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3400 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 900 zł

Telefax 250 581 INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 859/89

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 września 1989 r.

Nr 19/411/Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9] , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " tymczasowy
- A3 - " dodatkowy
- A4 - " tymczasowy dodatkowy
- U1 - o prawo ochronne
- U3 - " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

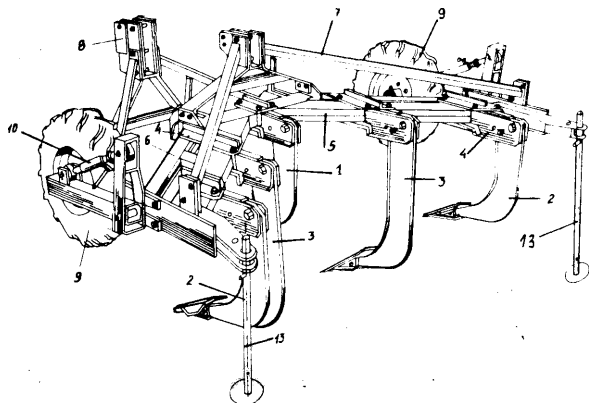
4 (51) A01B A1(21) 271076 (22) 88 03 07

(71) Zakłady Rolno-Przemysłowe "IGLOOPOL",
Rzeszów
(72) Gradowicz Julian

(54) Sposób i urządzenie do spulchniania
gleby na dużą głębokość

(57) Sposób spulchniania gleby na dużą głębokość, w którym wykonuje się równoległe bruzdy, charakteryzuje się tym, że co druga bruzda ma większą głębokość.

Urządzenie do spulchniania gleby, charakteryzuje się tym, że jego środkowy ząb roboczy /1/ jest krótszy od dwu sąsiednich zębów /3/, natomiast skrajne zęby robocze /2/ mają taką długość jak środkowy ząb roboczy /1/. /3 zastrzeżenia/

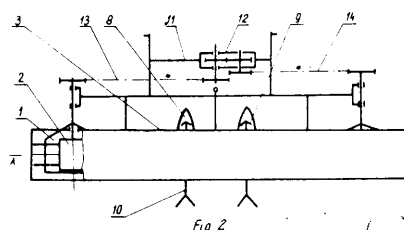
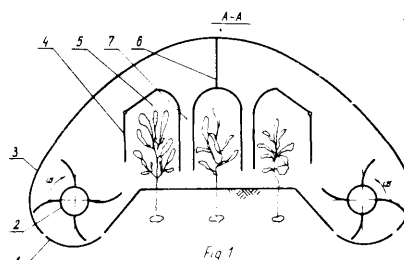


4 (51) A01B A1(21) 271298 (22) 88 03 17

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) **Semczyszyn** Mikołaj, Skwarski Bogusław,
Wierzbicki Kazimierz, Pilgaj Mieczysław

(54) Obaypnik do roślin

(57) Obaypnik do roślin składający się z ramy nośnej, przekładni służącej do przeniesienia napędu z wałka odbioru mocy ciągnika do elementów roboczych, **radełka**, charakteryzuje się tym, że ma 00 najmniej dwa lemiesz /1/, nad którymi ustawione są rzutniki gwiazdowe /2/ umieszczone w osłonie /3/ przy czym w dolnej części osłony /3/ umieszczone są ekrany /4/ i kanały /5/, a w górnej ekran /6/ i komory /7/, natomiast przed komorami /7/ znajdują się rozgarniacze /8/ roślin z nożami pie-lącymi /9/, a za komorami /7/ radełka /10/. /1 zastrzeżenie/

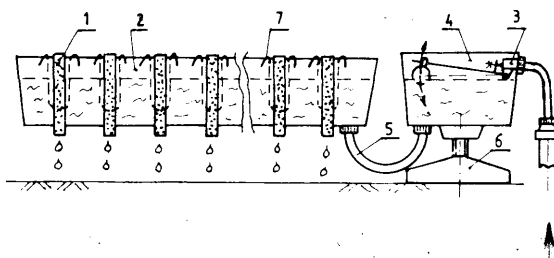


4 (51) A01G A1(21) 271035 (22) 88 03 04

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) **Polus** Zenon, Krzywański Wiesław,
Lewandowski Ryszard

(54) Instalacja nawadniania upraw pod
osłonami

(57) Instalacja ma kropłowe emiterzy /1/ wykonane z materiału o dużej włoskowatości, mające postać pasków załamanych trwale pod kątem większym niż 90°. Emiterzy /1/ są zawieszane na ścianie rynny /2/ tak, że jedno ramie załamane paska jest zanurzone w wodzie napełniającej rynnę /2/, a drugie ramie tego paska zwisa na zewnątrz tej rynny /2/. Wydatek emiterów /1/ jest zależny od poziomu wody w rynnie /2/. Poziom wody w rynnie /2/ jest regulowany przy pomocy znanego zaworu pływakowego /3/. /5 zastrzeżeń/



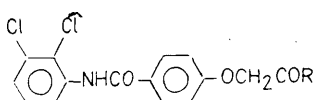
4(51) A01N A1(21) 273851 (22) 88 07 21
C07C

(30) 87 07 23 - JP - 182369/1987

(71) Hodogaya Chemical Co., Ltd., Tokio, JP

(54) Środek do regulowania wzrostu roślin

57) **Środek** do regulowania wzrostu roślin zawiera nośnik oraz pochodną **benzamidu** o wzorze **1**, w którym R oznacza grupę hydroksylową, alkoksyłową, alkoxyalkoksyłową, alkoxyalkoxyalkoksyłową, **alkenyloalkoksyłową**, **alkenyloalkoxyalkoksyłową**, **alkinyloalkoksyłową**, **alkinyloalkoxyalkoksyłową**, **monoalkiloaminową**, **dialkiloaminową** lub grupę 0-kat, w której kat oznacza nieorganiczny lub organiczny kation. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1 (21) 277153 (22) 89 01 11

(30) 88 01 12 - PR - 8800390

(71) Rhône Poulenc Agrochimie, Lyon, FR

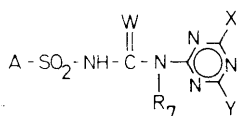
(54) Środek chwastobójczy

(57) **Środek** zawierający kombinację /a/ sulfonylamidów i /b/ bifenolu, jako sulfonamid zawiera związek o wzorze ogólnym **1**, w którym A oznacza grupę o wzorze ogólnym **2** lub grupę o wzorze ogólnym **3**; **R₆** oznacza ewentualnie

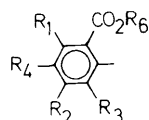
podstawioną grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, grupę alkenylową, fenyłową, **cykloalkilową**, **R₁**, **R₂**, **R₃**, **R₄** i **R₅** mogą być takie

same lub różne i każdy oznacza atom chlorowca, atom wodoru, grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla ewentualnie podstawioną, grupę alkoksyłową o 1 - 4 atomach węgla ewentualnie podstawioną, W oznacza atom tlenu lub **siarki**, **R₆**

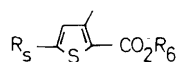
oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla i X i Y mogą być takie **same** lub różne i każdy oznacza atom chlorowca, grupę alkoksyłową ewentualnie podstawioną. /7 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

4(51) A23P A2(21) 277880 (22) 89 02 21

(71) Naczelna Organizacja Techniczna - Zespół Usług Technicznych, Gdańsk

(72) Kryczkowski Janusz, Kaczmarek Wojciech

(54) Sposób przygotowania i przechowywania kawy palonej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przygotowania i przechowywania kawy **palonej**, przedłużającego jej trwałość, przez opóźnienie procesów chemicznych obniżających wartości smakowe i zapachowe kawy **palonej**.

Sposobem według wynalazku bezpośrednio po zakończeniu operacji palenia kawy obniża się ciśnienie do około 100 hPa przez odpompowywanie powietrza i jednocześnie poddaje się ją impulsom ultradźwięków w zakresie od 90 kHz do 135 kHz, następnie raptownie podwyższa się ciśnienie wprowadzając dwutlenek azotu o ciśnieniu 1000 hPa przez 15 minut, po czym dwukrotnie powtarza się opisane operacje i kawę porcuje się i sytuje w szczelnych pojemnikach w atmosferze dwutlenku azotu. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A1 (21) 271129 (22) 88 03 09

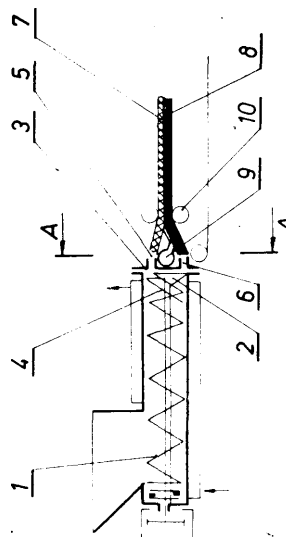
61) patent 139151; 267154

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew

(72) Grygiel Czesław, Zalewski Jan

(54) Urządzenie do formowania wstęp masy cukierniczej

(57) W urządzeniu głowica /3/ ma co najmniej dwa rzędy kształtowych dysz formujących /5,6/ ułożonych parami jedna nad drugą, **nadających** masie cukierniczej postać pasm /7,8/ zwróconych **wybraniami** ku sobie. Ponadto za głowicą umieszczone jest urządzenie /9/ podające nadszalenie do przestrzeni utworzonej przez wybrania w pasmach masy formowanych przez pary dysz kształtowych /5,6/ oraz zespół roboczy /10/ do składania ze sobą pasm masy cukierniczej. /1 zastrzeżenie/



4(51) A23K A1(21) 271266 (22) 88 03 16

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,

Lubniewice

(72) Samson Stefan

(54) Sposób wytwarzania koncentratu paszowego z serwatkii

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do serwatki dodaje się 0,10-0,15% NaHCO_3 i przy mieszaniu podgrzewa się do temperatury 60-70°C, a następnie ochładza się do temperatury 18-22°C w wyniku czego tworzą się trzy warstwy substancji, z których środkową w postaci płynu poserwatkowego usuwa się, a górną w postaci żelowatej masy w połączeniu z dolną warstwą osadu poddaje się znanemu suszeniu ogrzanym powietrzem. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A1 (21) 272156 (22) 88 04 29
C07D

(30) 87 04 30 - DE - P 3714485.5

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Środek wzmagający produktywność u zwierząt

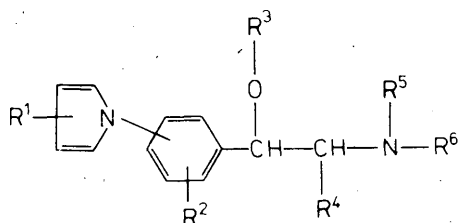
(57) Środek wzmagający produktywność u zwierząt zawiera znane dodatki oraz jako substancję czynną nowe pirolofenyloalkanołoloaminy o wzorze I, w którym R^1 oznacza jeden lub więcej jednakowych lub różnych podstawników, takich jak atomy wodoru, chlorowca, grupy cyjanowe, formylowe, nitrowe, karboksylowe, karboalkoksylowe, alkoksylkarboksylowe, alki-
lokarbonylowe, alkoksylkarbonylowe, aminokarbonylowe, alkiloaminokarbonylowe, dwualkiloaminokarbonylowe, alkiłowe, alkoksylowe, alkenoksylowe, chlorowcoalkilowe, chlorowcoalkoksylowe, alkiłotio, chlorowcoalkilotio, hydroksylalkilowe, cyjanoalkilowe, alkoksylalkilowe, alkiłotioalkilowe, alkiłokarbonyloalkoksylowe, R^2 oznacza jeden lub więcej jednakowych lub różnych grup, takich jak atomy wodoru, grupy hydroksylowe, atomy chlorowca, grupy cyjanowe, nitrowe, alkiłowe, alkoksylowe, alkiłotio, chlorowcoalkilowe, chlorowcoalkoksylowe, chlorowcoalkilotio, cyjanoalkilowe, **alkoksylalkilowe**, hydroksylalkilowe, alkoksylkarbonylowe, aminokarbonylowe, mono- i dwualkiloaminokarbonylowe, R^3 oznacza atom wodoru, grupę acylową lub trójalkilosylilową,

R oznacza atom wodoru lub rodnik alkiłowy,

R oznacza atom wodoru albo wraz z R oznacza grupę o wzorze $=\text{CH}-\text{R}_7$ lub $=\text{C}=\text{O}$, przy czym

R^5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkiłowy,
 R^6 oznacza rozgałęziony lub cykliczny ewentualnie podstawiony rodnik alkiłowy.

/2 zastrzeżenia/



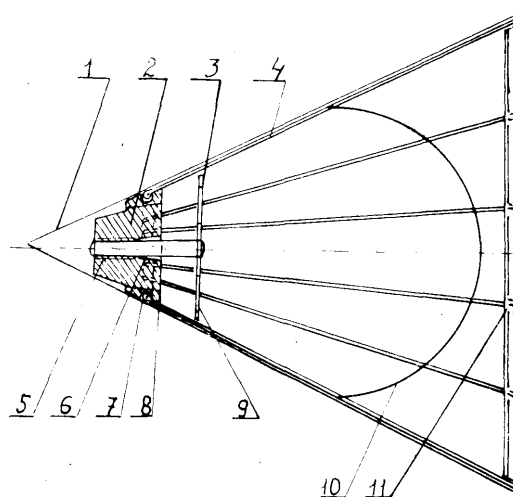
4(51) A42B A2(21) 276237 (22) 88 12 05

(75) Twardowski Tadeusz, Będzin

(54) Kapelusz stożkowy składany

(57) Kapelusz ma pokrowiec płócienny /1/, założony na końce zagiętych prętów rozchylających /4/. Drugimi końcami pręty rozchylające /4/ poprzez otwory, nawleczone są na drut i zamocowane w rowkach /7/ i /8/ koronki /2/ i mogą się odchylać od koronki /2/ do 90 stopni.

Kapelusz ma też rozpięracz /3/ z wnitczanym wkrętem i trzema otworami /9/, ułatwiającymi wkręcenie palcami wkrętu rozpięracza do gwintu /5/ koronki /2/. /4 zastrzeżenia/



4(51) A47F A3 (21) 271004 (22) 88 03 04

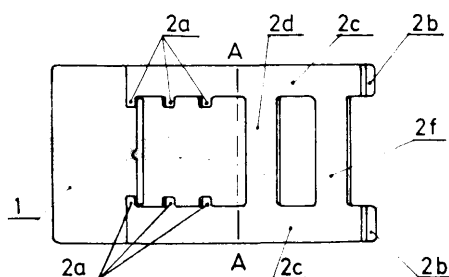
(61) 269205

(71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch", Ośrodek Rozwoju Techniki, Warszawa

(72) Nowaczewski Andrzej, Sieradzki Piotr

(54) Podpórka do książki

(57) Podpórka do książki, złożona z dwóch części, z których druga część stanowi element o kształcie dwuteownika, charakteryzuje się tym, że równoległe ramiona /2c/ dwuteownika są zagięte do wewnątrz, na połowie ich długości, wzdłuż krawędzi ramienia /2d/, prostopadłego do ramion /2c/. Ramiona /2c/, z jednej strony mają prostopadłe do nich, trzy pary występów /2a/ a z drugiej strony ramiona /2c/ mają wsporniki usytuowane po przeciwnej stronie występów /2b/. Wsporniki są równoległe do występów /2b/ i prostopadłe do ramion /2c/. /2 zastrzeżenia/

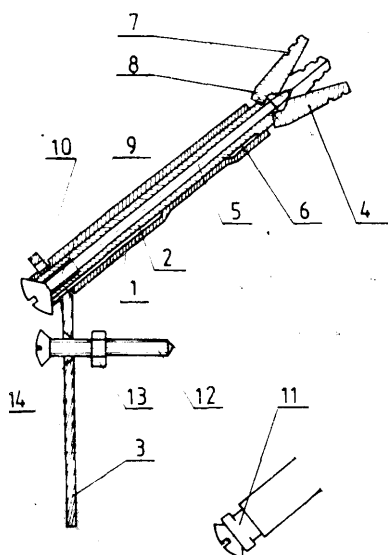


4(51) A61B A1(21) 271172 (22) 88 03 11

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Bartyzel Piotr, Fijałkowski Jan, Konzal
Stanisław, Rafalski Zygmunt

(54) Aparat do wewnętrznych zespożeń bliższego końca kości udowej oraz sposób mocowania aparatu do wewnętrznych zespożeń bliższego końca kości udowej

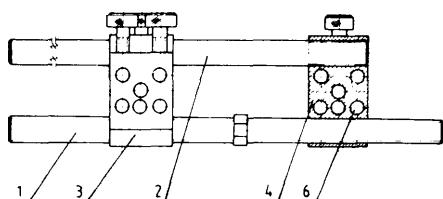
(57) Aparat ma korpus /1/ z przelotowym otworem, w który wprowadza się prowadnicę wewnętrzną /2/ z podłużnym rowkiem /6/ oraz dwoma do czterech szczękami rozpierającymi /4/, na których powierzchni zewnętrznej znajdują się rowki /7/. Na drugim końcu korpusu /1/ osadzona jest płyta /3/. Przedmiotem wynalazku jest również sposób mocowania w/w aparatu. /3/ zastrzeżenia/

4(51) A61B A1(21) 271173 (22) 88 03 11
A61P

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Rafalski Zygmunt, Konzal Stanisław

(54) Miniaparat do wydłużania kończyn

(57) Miniaparat składa się z kostek /3 i 4/ przesuwanych śrubą rzymską /1/, z których jedna prowadzona jest po prowadniku /2/. Kostki mają przelotowe otwory /6/, przez które przeprowadza się wszczepy kostne. Mocowanie aparatu na wszczepach kostnych odbywa się za pomocą pokręteł wprowadzonych w gwintowane otwory kostek /3, 4/. /1/ zastrzeżenie/

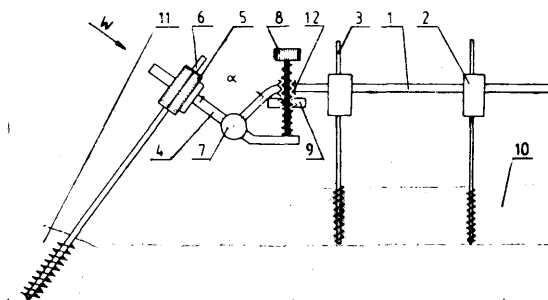


4(51) A61B A1(21) 271174 (22) 88 03 11

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Rafalski Zygmunt, Girek Zbigniew,
Konzal Stanisław, Koziarski Józef

(54) Stabilizator zewnętrzny do zespolenia bliższego końca kości udowej i sposób jego mocowania

(57) W stabilizatorze nośnik /1/ mocowany za pomocą zacisków /2/ na dwu do czterech wszczepach /3/ wkręconych w trzon kości udowej /10/ połączony jest przegubem płaskim /7/ z dźwignią /4/. Nośnik /1/ otwór /12/, w który wprowadzona jest śruba regulacyjna /8/ blokowana nakrętką /9/. Dźwignia /4/ opiera się swym jednym końcem o zakończenie śruby /8/. Z dźwignią /4/ związane są zaciski /5/ dwa wszczepy /6/. Przedmiotem wynalazku jest również sposób mocowania stabilizatora. /4/ zastrzeżenia/

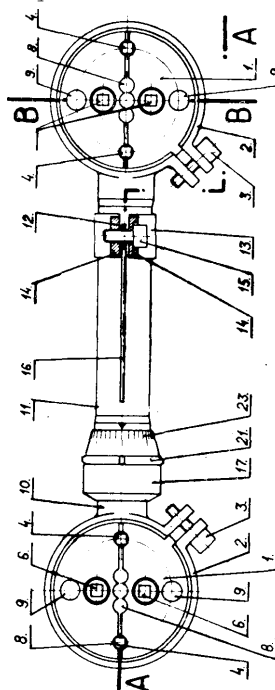


4(51) A61B A1(21) 278198 (22) 89 03 09

(75) Ręcki Marek, Borawski Czesław .

(54) Stabilizator zewnętrzny złamań

(57) Stabilizator składa się z dwóch przegubów kulistych i układu teleskopowego.



Każdy przegub kulisty ma zacisk sferyczny /2/ obejmujący dwie identyczne półkule /1/ połączone ze sobą mechanizmem śrubowym. W płaszczyźnie styku obu półkul /1/ znajdują się otwory /8/ do mocowania wkrętów kostnych /4/. Każda z półkul /1/ zaopatrzona jest w dodatkowy otwór /9/ służący jako celownik. Układ teleskopowy wyposażony jest w nakrętkę /17/ dla śruby mikrometrycznej z wyskalowaną podziałką /23/. /7/ zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 270590 (22) 88 02 11

(30) 87 02 13 - DE - 3704519.9

(71) Asta Pharma AG, Frankfurt, DE

(54) Sposób wytwarzania olejku rumiankowego o wysokiej zawartości naturalnych spiroeterów

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że świeży rumianek albo pozostałości po ekstrakcji rumianku poddaje się destylacji z parą wodną albo destylacji z wodą, przy czym destylację z wodą przeprowadza się przy wartości pH 4-8, ewentualnie z dodatkiem redukujących substancji. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 271057 (22) 88 03 07

(71) Akademia Medyczna, Gdańsk; Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Jelenia Góra

(72) Frebig Adolf, Stożkowska Wiesława, Janicki Stanisław, Węclawska Krystyna

(54) Sposób wytwarzania kremu do leczenia schorzeń skóry, zwłaszcza oparzeń skóry

(57) Sposób polega na tym, że sól srebrową sulfatiazolu, otrzymaną na drodze precypitacji i w postaci świeżo strąconego, mokrego osadu o rozdrobnieniu około 4 μm , rozciera się ze zbuforowanym podłożem emulsyjnym typu O/W o pH 7,4, najlepiej w stosunku wagowym 1 : 1, aż do uzyskania jednorodnego koncentratu, po czym dodaje się pozostałą część podłoża przy jednoczesnym schładzaniu masy kremowej do temperatury pokojowej i homogenizuje się. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 271105 (22) 88 03 10

(75) Gołucka Agata, Warszawa

(54) Preparaty kosmetyczne

(57) Preparaty kosmetyczne charakteryzują się tym, że zawierają od 0,01 ÷ 98,9% odpowiednio spreparowanych, pozbawionych zdolności fermentacyjnych i ewentualnie odgoryczonych, rozproszonych lub rozpuszczonych drożdży piwowskich. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 271228 (22) 88 03 15

(71) Łódzkie Zakłady Zielarskie "Herbapol", Łódź

(72) Dogielska Zofia, Konieczka Maria, Starosz Zdzisław, Zemła Ryszard

(54) Sposób wytwarzania odżywki oligo- i mikroelementowej

(57) Sposób polega na tym, że dolomit w postaci proszku, zawierający 20 - 22% wagowych tlenku magnezu i 28 - 32% wagowych tlenku wapnia łączy się z ziołami w postaci proszku lub ekstraktu lub izolatu z ziół oraz ze sproszkowaną substancją smakowo-wypełniającą, jak glukoza, laktoza i sacharoza, po czym miesza się w temperaturze 55°C, a następnie zwilża się wodnym roztworem żelatyny, zagniatą do uzyskania jednorodnej masy oraz poddaje granulacji i suszeniu w temperaturze 55°C. Na 25 - 35% wagowych dolomitu stosuje się 0,1 - 40% wagowych sproszkowanych ziół lub 0,1 - 10% wagowych ekstraktów lub 0,05 - 3% wagowych izolatów z ziół oraz 5 - 65% wagowych substancji smakowo-wypełniającej i 0,01 - 0,5% wagowych żelatyny.

Tak otrzymana odżywka zezwala na pełne zaspokojenie ludzkiego organizmu w oligo- i mikroelementy. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A2(21) 276446 (22) 88 12 16

(75) Bojanowski Edwin, Trzebiatów

(54) Środek przeciwko poceniu

(57) Środek zawiera do 25% wagowych tlenku cynku i/lub do 27% wagowych talku, 45 - 95% wagowych czteroboranu sodu oraz do 6% wagowych dermatolu. /1 zastrzeżenie/

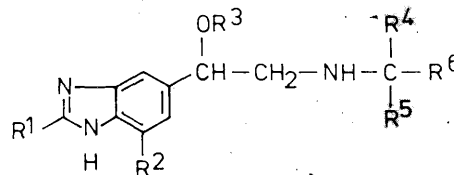
4(51) A61K A1(21) 277049 (22) 89 01 04
C07D
A23K

30) 88 01 05 - DE - P 3800096.2

71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Środek wzmagający produktywność zwierząt

(57) środek wzmagający produktywność zwierząt zawiera znane substancje pomocnicze oraz jako substancję czynną pochodne benzimidazolu o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, alkilową, chlorowcoalkilową, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, atom chlorowca, grupę CN, grupę chlorowcoalkilową, R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę acetylową, R⁴ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, rodnik chlorowcoalkilowy, R⁵ oznacza rodnik alkilowy, rodnik chlorowcoalkilowy, R⁶ oznacza rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony przez chlorowiec,



grupe cykloalkilową, grupę OH, grupę alko-
ksylową, grupę chlorowcoalkoksyłową, grupę
arylową, która z kolei może być podstawiona
przez rodnik alkilowy, chlorowiec, grupę CN
albo grupy -COR', -O-alkilen-COR', -alkilen-

R lub -O-alkilen-R, R' oznacza grupę hy-
droksylową, alkoksylową lub -NR⁹R¹⁰, R⁹

oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową lub
-NR⁹R¹⁰, R¹⁰ oznacza atom wodoru lub rodnik
alkilowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) A63B A1(21) 271264 (22) 88 03 16

(71) Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa, -
Zakład Produkcyjny, Gliwice
(72) Chwałbiński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania poprzeczki do skoku
o tyczce albo skoku wzwyż

(57) Sposób wytwarzania poprzeczki do skoku
o tyczce albo skoku wzwyż, polegający na

nakładaniu na rdzeń nasyconej żywicą tkaniny
z włókna szklanego albo **włókna** węglowego,
charakteryzuje się tym, że na rdzeń stano-
wiący rurę z termoplastu, korzystnie z po-
lichloru winylu nawija się tkaninę z
włókna szklanego albo **włókna** węglowego o
gramaturze 100-400 g/m², przesyconą roztwo-
rem segmentowego polietereoestru o lepkości
350-900 MPas, w temperaturze 18-25°C, zawie-
rającego 30-50% monomeru, korzystnie styrenu
z dodatkiem szybko wiążącego inicjatora,
a następnie po usieciowaniu **częściowym** nawija
się na mokro pozostałą warstwę tkaniny z
włókna szklanego albo węglowego oraz folię
z polieteroftalanu etylu o grubości 4-80 µm,
po czym tak uformowaną poprzeczkę poddaje
się **dosieciowaniu** w temperaturze 50-60°C.
W sposobie według wynalazku stosuje się ini-
cjator składający się z utwardzacza, korzyst-
nie **trójetylenocztteroaminy** w stosunku 6-10
części wagowych na 100 części wagowych żywicy,
naftalenu kobaltu i rozpuszczalnika nieorga-
nicznego. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

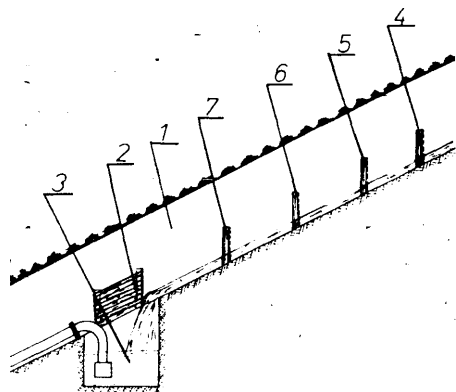
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

"4 (51) B01D A1 (21) 271039 (22) 88 03 04

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego
Zakład Robót Górniczych, Sosnowiec
(72) Marcinek Stanisław, Galon Krzysztof,
Gołaszewski Antoni, Nowaczyk Tadeusz,
Piętka Zdzisław, Bernady Andrzej,
Krupanek Piotr

(54) Sposób i filtr do oczyszczania wód
kopalnianych

(57) Zgodnie ze sposobem wodę zanieczyszczoną
najpierw przepuszcza się przez siatkę
metalową o **małych** oczkach, a następnie przez
co najmniej trzy warstwy włókniny o gęstości
narastającej w kierunku przepływu wody. **Filtr**
składa się z kilku przegród filtrujących /4/,
z których pierwszą jest siatka metalowa, z
której jest zbudowany kosz ssawny, a następne
przegrody /5,6,7/ stanowią warstwy włókniny
o gęstości różnej usytuowane tak, aby ich
gęstość narastała w kierunku przepływu wody.
/7 zastrzeżeń/

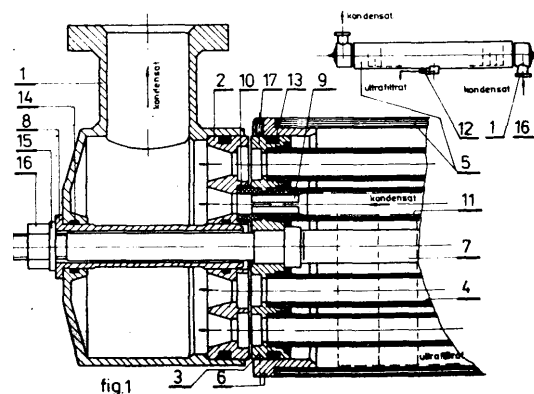


4(51) B01D A1(21) 271155 (22) 88 03 10

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Bodzek Michał, Jakubiec Roman,
Konieczny Krystyna

(54) Moduł ultrafiltracyjny

(57) Moduł ultrafiltracyjny mający szereg mem-
bran **ultrafiltracyjnych**, wlot i wylot kon-
densatu, oraz króciec odpływu **ultrafiltratu**,
charakteryzuje się tym, że stanowi go rurowa
obudowa /5/ z **dwu** stron zakończona osadzonymi
na jej końcach pierścieniami z osadzeniami
/6/, do których są przymocowane tarcze /3/,
połączone współosiowo trzpieniem /7/ wysta-
jącym poza rurową obudowę /5/ z obydwu stron,
na których są osadzone korpusy /1/ głowicy
na tulejach /8/ z **osadzeniami** zewnętrznymi,
do których przylegają podkładki /15/ dociska-
ne nakrętkami /16/, przy czym w tarczach /3/
wkładu ultrafiltracyjnego utworzone są okrągłe
gniazda, w których są osadzone perforowane
rury /4/ a w każdej znajduje się membrana /11/
ultrafiltracyjna dociśnięta na końcach **uszczel-**



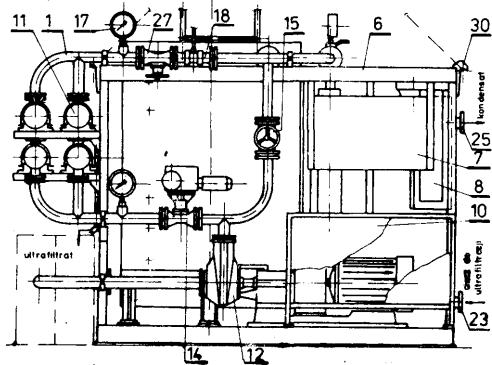
ka /10/ i rozprężną tuleją /9/. Uszczelka /10/ grubszym końcem usytuowana jest w gnieździe w głowicowej tarczy /2/, osadzonej w korpusie /1/ głowicy. /7 zastrzeżeń/

4(51) B01D A1 (21) 271186 (22) 88 03 H

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Eodzek Michał, Jakubiec Roman,
Konieczny Krystyna

(54) Urządzenie do ultrafiltracji cieczy w obiegu zamkniętym

(57) Urządzenie do ultrafiltracji cieczy w obiegu zamkniętym, charakteryzuje się tym, że stanowi go nośna konstrukcja /6/ z kształtowników w postaci prostopadłościanu, mająca wewnątrz zbiornik dla cieczy przeznaczonej do ultrafiltracji. Zbiornik ma wylot połączony z pompą /12/ tłoczącą ciecz poprzez elektrycznie sterowany membranowy zawór /14/ do modułów /11/ ultrafiltracyjnych, usytuowanych na zewnątrz nośnej konstrukcji /6/ u góry z boku, mających wylot ultrafiltratu umieszczony nad zbiornikiem ultrafiltratu, luźno stojącym, obok nośnej konstrukcji /6/, zaś moduły /11/ mają dla cyrkulacyjnej cieczy instalację /1/ rur, które poprzez ręczny membranowy zawór /27/ połączone z turbinowym przepływomierzem /18/ łączą się z zaworem kulowym połączonym rurą ze zbiornikiem. Rurociąg instalacji /1/ cieczy cyrkulacyjnej ma, przed kulowym zaworem, rurociąg boczny połączony z wymiennikiem ciepła, którego wylot łączy się, za kulowym zaworem, z instalacją /1/ cieczy cyrkulacyjnej, przy tym, ten wylot ma spustowy kurek. Na wylocie obiegowej pompy /12/, a przed elektrycznie sterowanym membranowym zaworem /14/ znajduje się rura boczna połączona poprzez ręczny membranowy zawór /15/ ze zbiornikiem. Zbiornik ma dla napełniania i opróżniania zewnętrzną instalację, którą stanowi osadzona wewnątrz nośnej konstrukcji /6/ zbiornikowa pompa połączona wlotem poprzez zawór kulowy /23/ z króćcem ssawnym cieczy do ultrafiltracji, a zaworem kulowym z dnem zbiornika, natomiast wylot pompy jest połączony poprzez kulowy zawór /25/ z króćcem koncentratu, a poprzez trzeci kulowy zawór ze zbiornikiem w górnej jego części. Wymienik ciepła osadzony wewnątrz nośnej konstrukcji /6/ ma instalację cieczy chłodzącej, na wlocie której jest osadzony przelotowy zawór połączony poprzez kołnierzyowy osadnik i zaporowy elektromagnetyczny zawór, a wylot



chłodzącej cieczy jest swobodny. Do konstrukcji nośnej /6/ są przymocowane sterownicze skrzynki /7 i 8/. /3 zastrzeżenia/

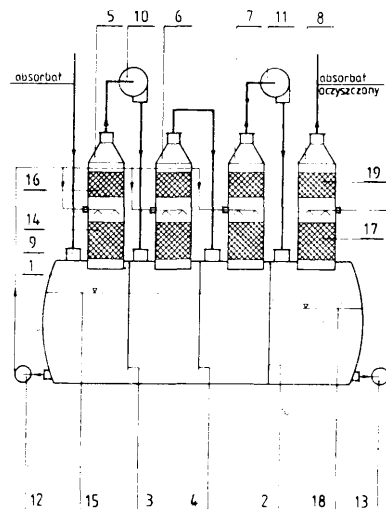
4(51) B01D A1 (21) 271178 (22) 88 03 11

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" we Wrocławiu, Oddział w Katowicach, Katowice
(72) Krasoń Zbigniew, Dembowski Władysław, Stępowski Jerzy, Prygiel Jan, Guz Henryk

(54) Wielostopniowy absorber i neutralizator

(57) Wielostopniowy absorber i neutralizator, ma wielokomorowy zbiornik /1/ przedzielony przegrodą /2/ na dwie części. Część pierwsza zbiornika /1/ przeznaczona do absorpcji, zawiera absorbent /15/ i rozdzielona jest przegrodami /3/ i /4/ na komory, nad którymi umieszczone są kolumny absorpcyjne /5/, /6/ i /7/, a nad częścią drugą zbiornika /1/ przeznaczoną do neutralizacji znajduje się kolumna absorpcyjna /8/, pod którą jest absorbent /18/.

/3. zastrzeżenia/



4(51) B01D A1 (21) 271249 (22) 88 03 H

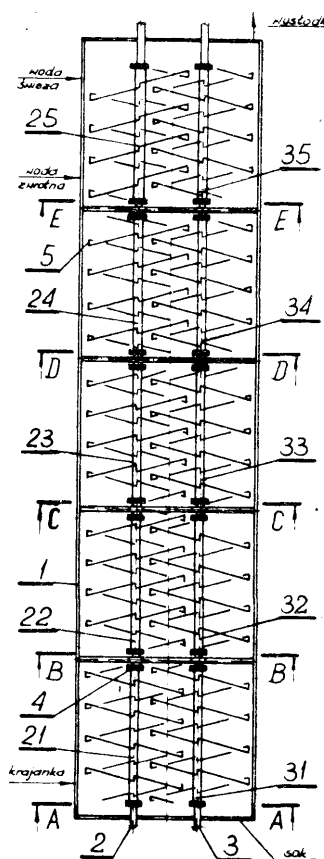
(71) Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Ostaszyn Władysław, Baraniecki Stanisław

(54) Urządzenie do ciągłej ekstrakcji

(57) Urządzenie przeznaczone jest do ciągłej ekstrakcji, za pomocą cieczy, soku z surowca roślinnego, zwłaszcza z krajanki buraczanej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wstęgi /5/ śrubowych wałów /2/ i /3/ tworzą nieregularną linię śrubową z szeregiem uskoków na obwodzie linii śrubowej. Wysokość uskoków odpowiada wysokości wspornika, do którego są przymocowane wstęgi /5/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B01D A2(21) 276524 (22) 88 12 16
C07C

- 71) Politechnika Łódzka, Łódź
72) Surma-Slusarska Barbara, Surewicz
Włodzimierz, Bolek Marianna

54) Sposób wyodrebniania i rozdzielania na frakcje związków obojętnych zawartych w mydłach żywicznych posiarzczanowych

(57) Sposób polega na tym, że mydła żywiczne posiarzczanowe surowe lub wysuszone, poddaje się ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi w temperaturze 15 - 85°C. Wyekstrahowane związki obojętne w postaci roztworu w rozpuszczalniku organicznym niepolarnym odmywa się 5 - 40% wodnym roztworem alkoholu metylowego, etylowego lub propylowego, a następnie poddaje krystalizacji w temperaturze 8 - 15°C w czasie 10 - 100 godzin. Wykrystalizowaną frakcję fitosterolową oddziela się od pozostałości, po czym przemywa się oziębionym rozpuszczalnikiem, z którego prowadzono krystalizację i suszy, a z pozostałości po krystalizacji frakcji fitosterolowej wydziela się frakcję tłuszczową przez oddestylowanie rozpuszczalnika organicznego. Roztwór po pierwszej krystalizacji frakcji fitosterolowej poddaje się ewentualnie odmyciu wodnym roztworem alkoholu metylowego, etylowego lub propylowego i następnie powtórnej krystalizacji frakcji fitosterolowej. /3 zastrzeżenia/

B01D A1(21) 278156 (22) 89 03 08

- (71) Huta Metali Nieżelaznych "Szopienice", Katowice
(72) Tokarzewski Ludomir, Borek Jerzy, Pietranek Wacław, Staniczek Jadwiga, Polak Tadeusz, Ciosek Jan

(54) Sposób chemicznego, odwracalnego wychwytu dwutlenku siarki z gazów technicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako podstawowy absorbent stosuje się N,N-dwumetyloanilinę. Korzystny jest dodatek 10-50% wagowych oleju płuczkowego, będącego frakcją wysokotemperaturowej smoły węglowej, wrzącej w granicach 225-320°C. Mieszanie tych składników poddaje się, przed wprowadzeniem do obiegu w systemie absorpcyjno-desorpcyjnym, ogrzewaniu wstępnemu do 120-130°C przez okres 60 minut. /4 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 271205 (22) 88 03 H

- (71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Ejsmont Jan

(54) Sposób redukcji kationów Co^{2+} , Ni^{2+} , Fe^{2+} , Cu^{2+} , Cu^{2+} w zeolitach

(57) Sposób polega na tym, że do bezwodnego zeolitu lub bezwodnych zeolitów, zawierających kationy Co^{2+} , i/lub Ni^{2+} , i/lub Fe^{2+} , i/lub Cu^{2+}

Cu^{2+} , i/lub Cu_2 wprowadza się w dowolnym gazie i w dowolnym stężeniu cyjanowodoru w ilości od 1 do 22% wagowych w przeliczeniu na zeolit doprowadzając do powstania kompleksów istniejących kationów z cyjanowodorem. Kompleksy te redukuje się wodorem lub gazem o znacznej zawartości wodoru przez co najmniej 15 minut w temperaturze korzystnie od 620 do 830 K. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01J A1(21) 277626 (22) 89 02 08
B01D

(30) 88 02 08 - GB - 8802780

(71; TJ Corporate Services Limited, Londyn, GB

(54) Katalizator tlenkowy do katalitycznego utleniania gazów spalinowych

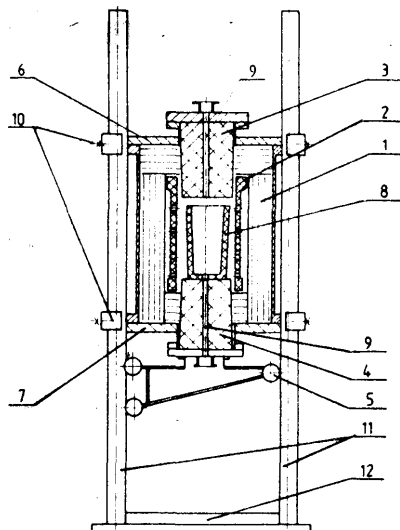
(57) Katalizator zawiera SnO_2 , CrO_3 i CuO , w proporcji wagowej $\text{SnO}_2:\text{CrO}_3$ wynoszącej 99:1 do 1:99 i zawartości CuO wynoszącej 0,5-100% wagowych, w przeliczeniu na łączną wagową zawartość SnO_2 i CrO_3 . /7 zastrzeżeń/

4(51) B01L A1(21) 276301 (22) 88 12 09

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Dolinski Adam, Marczyński Wiktor, Owczarek Andrzej, Grodzicki Łukasz, Borzymek Mirosław, Łataś Zbigniew, Zwoliński Andrzej, Samborski Tadeusz

(54) Lab oratorni w piec wysokotemperaturowy

(57) Piec charakteryzuje się tym, że w górnej pokrywie /6/ i w dolnej pokrywie /7/ walcowej części środkowej /1/ pieca osadzone są rozłączniki korki zamykające /3/ i /4/. Na zwróconej ku górze czołowej powierzchni dolnego korka /4/ spoczywa tygiel /8/, który jest otoczony grafitowym grzejnikiem /2/, mającym kształt wielokrotnie naciętej rury. W każdym zamykającym korku /3/ i /4/ znajduje się otwór przelotowy /9/. /4/ zastrzeżenia/



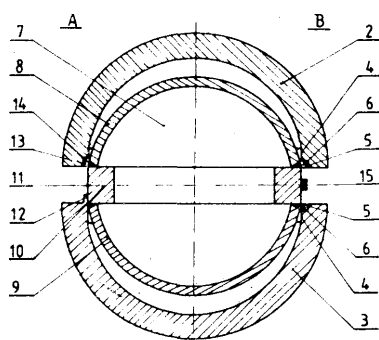
4(51) B02C A1 (21) 271177 (22) 88 03 11

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole

(72) Tarasek Jan, Tarasek Władysław, Matlak Władysław, Kurp Jan

(54) Kula miażdżąca do rozdrabniania węgla i sposób jej wykonywania

(57) Kula miażdżąca młyna kulowego do rozdrabniania węgla składa się z dwóch półkul,



wykonanych metodą wytłaczania, z półkuli górnej /2/ i dolnej /3/, przy czym półkula górna /2/ w płaszczyźnie podziału kuli /1/ ma obwodowe wybranie /13/ o kształcie trapezu w przekroju poprzecznym, natomiast półkula dolna /3/ ma odpowiadający wybraniu /13/ obwodowy występ /12/ również o kształcie trapezu w przekroju poprzecznym.

Szczelina między wybraniem /13/ półkuli górnej /2/ a występem /12/ półkuli dolnej /3/ wypełniona jest tworzącym połączenie zamkowe plastycznym tworzywem.

Wewnątrz kuli /1/ znajduje się rdzeń /7/, składający się z czaszy górnej /8/ i dolnej /9/, połączonych spawem z pierścieniem /10/. Kule miażdżące wykonuje się przez wytłaczanie obu półkul i ich obróbkę cieplną, a następnie w półkulach wykonuje się wybrania i występy i łączy się półkule przez ich nałożenie na rdzeń i wywarcie nacisku. W trakcie wtlaczania półkul na rdzeń tworzy się połączenie zamkowe między oboma półkulami przez wyciśnięcie pierścieniowego pręta. /6/ zastrzeżeń/

4(51) B03B A1 (21) 271293 (22) 88 03 17

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Rydułtowy", Wodzisław Śl.

(72) Korzuch Edmund, Stobiński Jerzy, Szymiczek Henryk, Polonius Ernest

(54) Sposób wydzielania grubych sortymentów węgla

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się nadawę kamiennie-węglową klasyfikacji wstępnej na przesiewaczu o ruszcie stałym i prześwicie umożliwiający wyodrębnienie maksymalnego wymiaru ziaren, właściwego dla danego sortymentu węglowego, następnie wzbogacaniu we wzbogacalniku z cieczą ciężką i kieruje się tak uzyskany koncentrat do przesiania odwadniająco-przemysławającego na przesiewaczu o dwupoziomowym układzie sit. /1/ zastrzeżenie/

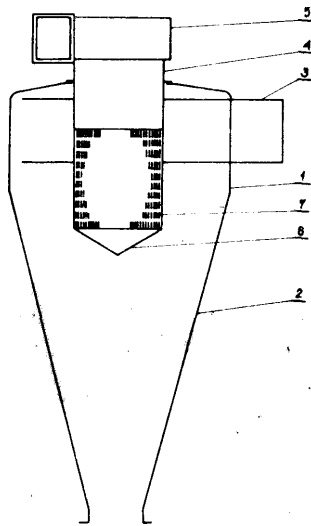
4(51) B04C A1 (21) 271169 (22) 88 03 11

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa

(72) Majkowski Julian, Klepacki Jerzy, Lossman Olgierd

(54) Cyklon

(57) Cyklon do odpylania powietrza wylotowego, zwłaszcza z suszarek rozpyłowych do mleka, ma obudowę w dolnej części stożkową /2/, a w górnej części walcową /1/ ze stycznie usytuowanym wlotem /3/ powietrza. W pokrywie części walcowej /1/, centralnie, umieszczona jest rura wylotowa /4/ powietrza mająca zamknięty dolny otwór /6/ wylotowy i w dolnej części bocznej kanały /7/. Kanały /7/ mają kierunek przeciwny do kierunku przepływu powietrza w cyklonie. /2/ zastrzeżenia/



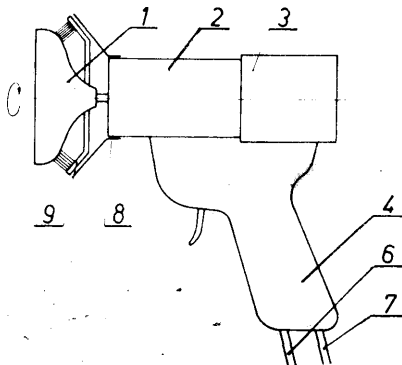
4 (51) B05B A1 (21) 276299 (22) 88 12 09

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa
(72) Sosnowski Jacek, Kuźczak Aleksy,
Marczyński Wiktor

(54) Pistolet do elektrostatycznego nano-
szczenia powłok, zwłaszcza malarskich

(57) Urządzenie ma trybostatyczny element generujący ładunki elektryczne bezpośrednio na wirującej głowicy /1/ np. w postaci szczotki /9/ zamocowanej na końcu dielektrycznego kadłuba /2/-i trącej o powierzchnię głowicy /1/ podczas jej ruchu obrotowego.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B09B A2 (21) 276111 (22) 88 11 29

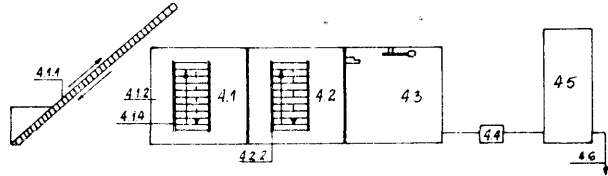
- (75) Rapkiewicz Stanisław, Bydgoszcz;
Tomczak Andrzej, Bydgoszcz

(54) Wezeł do kompleksowej utylizacji
odpadów

(57) Wezeł do utylizacji odpadów powstałych w procesie spalania węgla i obróbki spalin piecowych charakteryzuje się tym, że ma trzy zbiorniki /4.1/, /4.2/ i /4.3/ w kształcie prostopadłościanów, zestawione szeregowo i połączone króćcami. Zbiornik /4.1/ stanowiący neutralizator odpadów ma zabezpieczoną przed działaniem kwasów powierzchnię wewnętrzną i ma zainstalowany wewnątrz wyrzutnik

łuskowy /4.1.4/ do usuwania odpadów. Zbiornik /4.2/ do uzdatniania wody zneutralizowanej wpływającej ze zbiornika /4.1/ zawiera także wyrzutnik łuskowy /4.2.2/. Zbiornik wody obiegowej /4.3/ połączony ze zbiornikiem uzdatniania wody /4.2/ zawiera filtr żwirowy i urządzenie pływakowe do regulacji poziomu wody.

/4 zastrzeżenia/



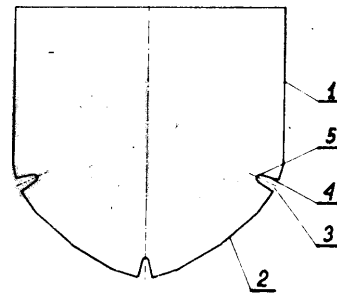
4 (51) B21D A1 (21) 271158 (22) 88 03 10

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Śląska Fabryka Urządzeń
Górnictwzych "MONTANA", Katowice
(72) Kulig Kazimierz, Łuczak Stanisław,
Styś Zbigniew, Słota Romuald, Smiałek
Ludwik

(54) Sposób kształtowania powierzchni
wklęsłych

(57) Sposób polega na tym, że płaską płytę poddaje się najpierw obróbce krawędziowej uzyskując obrys zbliżony do prostokąta, w którym jeden z boków tworzy linię łamaną /2/ z zatokami /3/, po czym tak uzyskany element poddaje się kształtowaniu plastycznemu w obrębie linii łamanej /2/ i przylegających boków /1/ uzyskując powierzchnię wklęsłą.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B22D A1 (21) 271069 (22) 88 03 07

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

- (72) Chudoba Szczepan, Dyczek Jerzy, Mamro
Kazimierz, Rybka Tadeusz, Kawecki
Marian, Drabik Stefan, Kacer Teresa,
Nawrocki Wacław

(54) Sposób syfonowego odlewania stali

(57) Sposób syfonowego odlewania stali charakteryzuje się tym, że środki smarujące i środki ocieplające umieszcza się wewnątrz wlewnicy przed zalaniem metalem, w formie płasko ukształtowanych elementów o kształcie dopasowanym do przekroju poprzecznego wlewnicy, usytuowanych jeden nad drugim, przy czym dolny element uformowany jest ze składników środków smarujących, zaś górny element uformowany jest ze składników środków ocieplających.

/8 zastrzeżeń/

4(51) B22D A1 (21) 271071 (22; 88 03 07

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Chudoba Szczepan, Dyczek Jerzy, Mamro Kazimierz, Rybka Tadeusz, Banaś Jarosław, Gajda Jerzy, Kacer Teresa, Nawrocki Wacław

(54) Sposób ciągłego odlewania stali

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że środki ochronno-smarujące wprowadza się w postaci płyt z centrycznym otworem, nakładanych kolejno na powierzchnię stali w krystalizatorze po rozpoczęciu odlewania, z których każda złożona jest z co najmniej dwóch części utworzonych przecięciem płyty przez otwór centryczny.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B22D A1(21) 271073 (22) 88 03 07

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Chudoba Szczepan, Dyczek Jerzy, Mamro Kazimierz, Rybka Tadeusz, Rożnowski Janusz, Kawecki Marian, Drabik Stefan, Kacer Teresa, Nawrocki Wacław

(54) Sposób otrzymywania środków pomocniczych stosowanych w procesie odlewania stali

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że składniki technologiczne aktywne, czyli zasyпки smarująco-izolacyjne i smarująco-ocieplające oraz zasyпки ocieplające w ilości 30 - 90% wagowych, miesza się z dodatkami wiążącymi w ilości 1 - 40% wagowych oraz z dodatkami wypełniającymi w ilości 0 - 69% wagowych, a następnie formuje się płaskie elementy o kształcie dostosowanym do przekroju poprzecznego wlewnicy i suszy w temperaturze wyższej od temperatury pokojowej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B22D A1 (21) 271074 (22) 88 03 07

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Chudoba Szczepan, Dyczek Jerzy, Mamro Kazimierz, Rybka Tadeusz, Kawecki Marian, Drabik Stefan, Kacer Teresa, Nawrocki Wacław

(54) Sposób odlewania stali

(57) Sposób odlewania stali charakteryzuje się tym, że środki smarujące i środki ocieplające wprowadza się w postaci płasko ukształtowanych elementów, dostosowanych kształtem do przekroju poprzecznego wlewnicy, przy czym element uformowany ze składników środków smarujących wprowadza się do wlewnicy przed rozpoczęciem odlewania, natomiast drugi element uformowany ze składników środków ocieplających umieszcza się na lustrze metalu po napełnieniu wlewnicy w przypadku odlewania z góry, zaś w przypadku syfonowego odlewania stali po dojściu lustra metalu do wkładek izolacyjnych lub do dolnej powierzchni nadstawki.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B22D A1 21) 271097 (22) 88 03 08

- (71) Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy
 (72) Szlenk Ireneusz, Ociepa Włodzimierz, Izbička Danuta, Kaniewski Krzysztof, Wieczorek Marian

(54) Zasyпка smarująca do syfonowego odlewania stali uspokojonej

(57) Zasyпка smarująca do syfonowego odlewania stali zawiera 45-65% wagowych popiołów lotnych, 4-10% wagowych tlenków żelaza, korzystnie w postaci pyłu magnetytowego, 14-24% wagowych węgla, korzystnie w postaci sadzy półaktywnej i 10-20% wagowych krzemianu dwuwapniowego charakteryzującego się wskaźnikiem zasadowości minimum 2,20 i określonego składem od 55 do 60% wagowych CaO i 23 do 26% wagowych SiO₂.

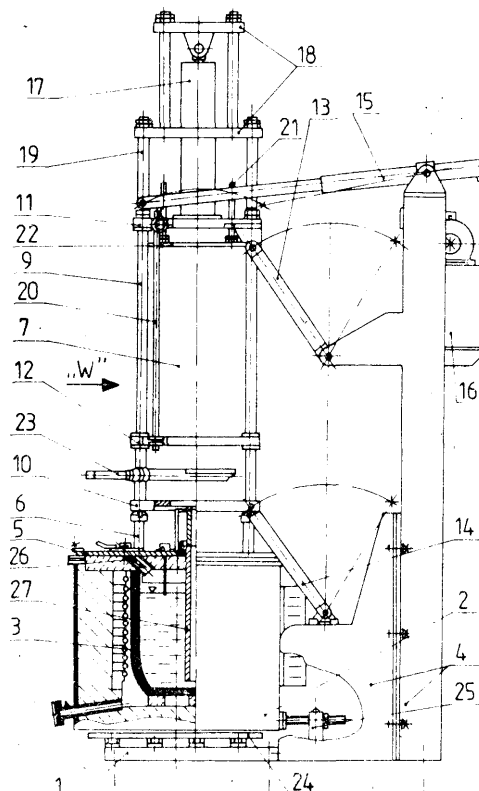
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B22D A1 21) 278210 (22) 89 03 10

- (71) Przedsiębiorstwa Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Wyżuda Bronisław, Przybytniowski Wenancjusz, Parysz Rufin, Nowak Mariusz, Nocoń Ignacy, Fatyga Stanisław

(54) Urządzenie do niskociśnieniowego odlewania metali

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wysięgnik /4/ połączony przegubowo, za



pomocą co najmniej jednego prostowodu /13/,
ze stałą płytą /11/ zespołu zwierania /7/
formy odlewniczej, a prostowód /14/, połą-
czony przegubowo z dolną płytą /10/, jest
drugorrotnie przegubowo połączony z wysięg-
nikiem /4/ Cylinder siłownika /15/ do zmia-
ny położenia zespołu zwierania /7/ jest zamo-
cowany do wysięgnika /4/, a tłoczysko tego
siłownika jest połączone ze stałą płytą /11/,
nad którą znajduje się ruchoma pionowa rama
/18/ połączona z tłoczyskiem zwierającego
siłownika /17/ oraz za pomocą co najmniej
jednego cięgła /19/ połączona ze zwierającą
płytą /12/ zespołu zwierania formy odlewni-
czej. /5 zastrzeżen/

4(51) B22F A1 (21) 271215 (22) 88 03 16
C23C

(71) "UNITRA-CEMAT" Instytut Technologii
Materiałów Elektronicznych, Warszawa

(72) **Kostkowski Andrzej**, Horubała Zenon,
Tomasik Edmund, **Olender Witold**

(54) Sposób wytwarzania tarcz do napylania
ze stopów na osnowie krzemu i tlenu
krzemu

(57) Sposób polega na tym, że w piecu próżniowym, grzanym indukcyjnie, stapia się chrom lub chrom i nikiel z krzemem lub tlenkiem krzemu, rafinuje w próżni $\geq 10^{-4}$ hPa lub w atmosferze gazu ochronnego, w temperaturze o 20-500°C wyższej od temperatury **likwidusu**, do usunięcia tlenków z powierzchni kąpieli **metalowej**, odlewa do wlewnic, po czym tak otrzymany stop po ostygnięciu kruszy się i miele do wielkości ziarna $\leq 500 \mu\text{m}$, miesza, formuje wstępnie lub zasypuje luźno do **form**, wykonanych z materiału niereagującego ze składnikami tarczy i o temperaturze **mięknienia** nie niższej niż temperatura topnienia materiału tarczy, korzystnie z molibdenu, wolframu, kwarcu lub grafitu i spieka w temperaturze 1173 - 2173 K w atmosferze suchego wodoru lub w próżni $\geq 10^{-4}$ hPa, a następnie poddaje obróbce mechanicznej przez zszlifowanie. /1 zastrzeżenie/

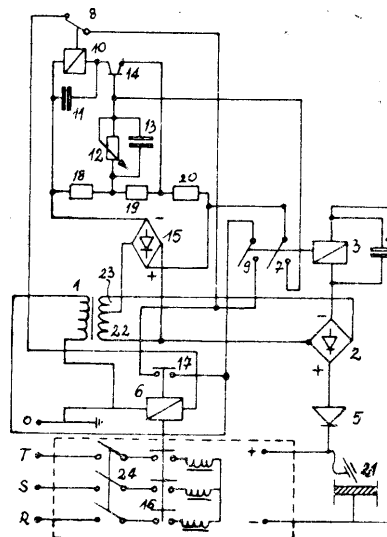
4 (51) B23K A1 (21) 271049 (22) 88 03 05

(71) Zakład Produkcyjno-Remontowy Energetyki,
Jedlicze

(72) **Wojtysiak** Zdzisław

(54^a) Układ elektryczny do automatycznego
załączania i wyłączania napięcia
biegu jałowego w transformatorze
spawalniczym

(57) W układzie do uzwojenia wtórnego /22 i /23/ pomocniczego **transformatora** /1/ włączony jest układ prostowniczy /2/. Układ prostowniczy /2/ dołączony jest do cewki przekątnika /3/ oraz poprzez diodę /5/ do elektrody /21/. W obwód cewki przekątnika /3/ włączony jest równolegle kondensator /4/. Do części uzwojenia wtórnego /22/ dołączony jest układ prostowniczy /15/, połączony poprzez opornik /20/ z tranzystorem /14/ połączonym z cewką przekątnika /10/, która ma w swym obwodzie równolegle włączony **kondensator** /11/. Do bazy tranzystora /H/ dołączony jest opornik regulowany /12/ z równolegle dołączonym do niego kondensatorem /13/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B23K A1 (21) 271200 (22) 88 03 H

(75) Pokrzyk Stanisław, Gliwice

(54) Pasty do lutowania metali i stopów metali

(57) Pasty zawierają stopy miedzi o zawartości srebra od 0 do 80% lub inne spoiwa metaliczne o temperaturze topnienia 300° do 1100°C i gęstości 4,5-9,5 kg/dm³ oraz sole Bioorganiczne w ilości: fluorek potasu 5-40%, boraks 5-40%, chlorek sodu 0-15%, kwaśny fluorek potasu 5-20%, fluoroboran sodu 5-20%, fluoroboran potasu 5-20%, oraz związki stanowiące mieszaninę alifatycznych węglowodorów nasyconych oraz frakcje destylacji ropy naftowej o temperaturze wrzenia 150-320°C i gęstości 0,78-0,85 kg/dm³. /2 zastrzeżenia/

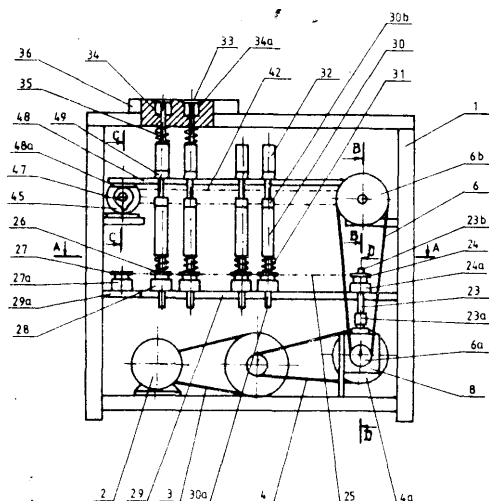
4(51) B24B A1 (21) 271045 (22) 88 03 04

(71) Polskie **Koleje** Państwowe, Zakłady
Naprawcze Taboru Kolejowego "Wrocław",
Wrocław

(72) Miziur Marek, Wikiera Józef, **Fornalczyk**
Janusz

(54) Docieraczka zaworów silników spalinowych

(57) Docieraczka ma ramową konstrukcję wsporczą /1/, w której zamocowany silnik elektryczny /2/, który poprzez przekładnię pasową, redukcyjną /3/ i /4/ uruchamia przekładnię stożkową w głowicy /8/, realizującej ruch obrotowozwrotny, niesymetryczny docierających wzajemnie zaworów /33/ i gniazd /34a/, oraz poprzez przekładnię pasową /6/i mechanizmy krzywkowe /47/, /43a/ przemieszcza belkę /48/ pionowo. Belka /48/ poprzez popychacz /49/ i uchwyty /32/ powoduje odsuwanie od siebie docierających powierzchni zaworów /33/ i gniazd /34a/,
/4 zastrzeżenia/

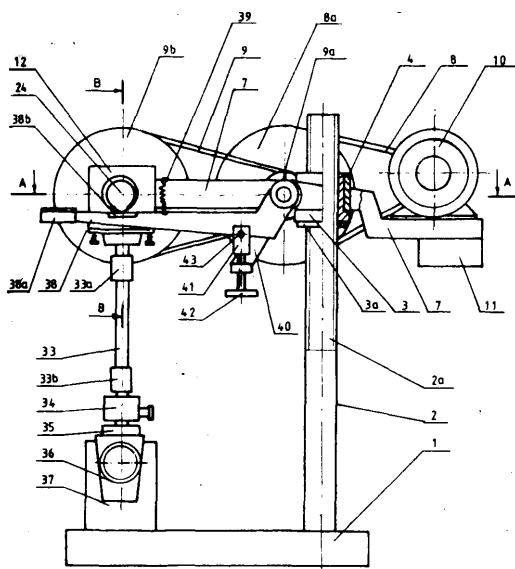


4(54(51) B24B A1(21) 271046 (22) 88 03 04

- (71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego "Wrocław", Wrocław
(72) Misiur Marek, Wikiera Józef, Fornalczyk Janusz

(54) Docieraczka złącz stożkowych

(57) Docieraczka ma podstawę /1/, w której jest zamocowana kolumna /2/ zawierająca część gwintowaną /2a/ współpracującą z nakrętką /3/, na której jest osadzona tuleja /4/ połączona trwale z obsadą. W obsadzie jest osadzony wałek, na którym jest osadzona konstrukcja **wsporcza** /7/ oraz koła pasowe /8a/ i /9a/ przekładni pasowych /8/ i /9/. Do konstrukcji wsporczej /7/ po jednej stronie kolumny /2/ jest zamocowany silnik elektryczny /10/ i przeciwcieżar /11/, a po drugiej stronie głowica /12/ i dźwignia /38/. Głowica /12/ realizuje ruch **obrotowo-zwrotny, natomiast dźwignia /38/ współpracując z krzywką /24/ powoduje odsuwanie od siebie powierzchni docieranych stożka /35/ i gniazda /36/**. Napęd



od silnika elektrycznego /10/ na wałek napędowy głowicy /12/ jest przenoszony za pomocą przekładni pasowych /8/, /9/, a z wałka napędowego na wałek napędzany, stanowiący wrzeciono docieraczki, za pomocą przekładni stożkowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) B24B A1(21) 271144 (22) 88 03 10

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Lutek Kazimierz, Kuczmazewski Józef, Kosecki Wiesław

(54) Sposób profilowania tarcz ściernych o dużej elastyczności

(57) Sposób profilowania **tarcz ściernych o dużej elastyczności** polega na tym, że przygotowane uprzednio **kształtowe** narzędzie profilujące tarczę o zarysie identycznym jak zarys obrabianej powierzchni dosuwa się promieniowo do tarczy ścierniej wirującej z prędkością zbliżoną do prędkości obrotowej procesu szlifowania tą tarczą, przy czym **dosuw** narzędzia **profilującego** odbywa się **ze stałą prędkością**, zaś w **koncowej** fazie profilowania **prędkość** obrotowa tarczy profilowanej jest równa prędkości obrotowej procesu szlifowania.

/1 zastrzeżenie/

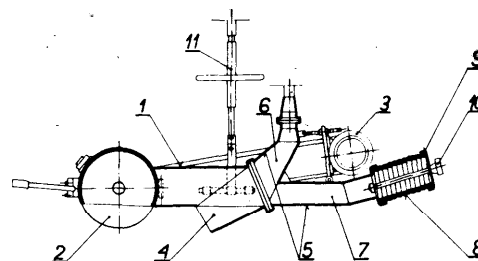
4(51) B24B A2(21) 276396 (22) 88 12 12

- (30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Odlewnia Staliwa "STALCHEMAK", Siedlce
(72) Biarda Waldemar, Jankowski Hieronim, Kuśnierz Stefan, Siwowiec Adam, Wardziak Janusz, Wolski Jan

(54) Szlifierka wahadłowa

(57) Szlifierka charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma okno wlotowe /4/. Zespół odpylający /5/ ma kanał odpylający /6/ połączony z miejscową instalacją wyciągową oraz ma kanał odpylający /7/ zakończony pojemnikiem sprężystym /8/. Zespół odpylający przy szlifierce umożliwia odprowadzanie frakcji lekkich i gazowych oraz frakcji pyłów ciężkich powstających przy szlifowaniu, poprzez układ wyciągowy i do pojemnika sprężystego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B24D A1(21) 271214 (22) 88 03 16

- (71) "UNITRA-CEMAT" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
(72) Horubała Zenon, Tomasiak Edmund

(54) Sposób mocowania proszku diamentowego na powierzchni skrawającej narzędzi

(57) Sposób polega na tym, że proszek diamentowy miesza się z proszkiem ze stopu na podstawie fosforowej z dodatkiem co najmniej jednego pierwiastka z grupy Co, Ni, Ag, Sn,

Sb, Si, Zr o temperaturze topnienia 823 - 953 K, o sferycznych ziarnach średnicy $\leq 400 \mu\text{m}$, do uzyskania jednorodnej mieszaniny, następnie korzystnie dodaje się znane nośniki i ewentualnie topniki i miesza do uzyskania jednorodnej pasty, którą nakłada się na powierzchnie skrawające **narzędzi, nagrzewa** do stopienia osnowy metalowej pasty, po czym chłodzi do **temperatury** otoczenia. W odmianie sposobu, proszek diamentowy miesza się z pastą, składającą się ze znanych nośników i ewentualnie topników oraz proszku ze stopu na osnowie miedzi i fosforowej z wyżej wymienionym dodatkiem i dalej postępuje według wyżej opisanego sposobu. /6 zastrzeżeń/

4(51) B25B A1 (21) 271233 (22) 88 03 15

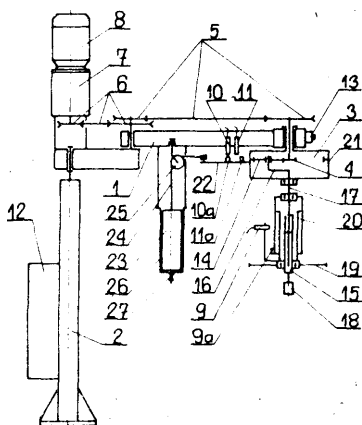
(71) Wytwórnia Silników Wysokoprężnych

"ANDORIA", Andrychów

(72) Pabian Czesław, Moskal Kazimierz

(54) Urządzenie do dokręcania z określonym momentem łączników gwintowych

(57) Urządzenie do dokręcania z określonym momentem łączników gwintowych zawiera przekładnię obiegową /3/, której koło centralne /4/ sprzężone jest z silnikiem elektrycznym /8/ poprzez przekładnię /5, 6, 7/, a koła obiegowe /14/ poprzez jarzmo /16/ i wał /17/ jarzma /16/ sprzężone są z wrzecionem czynnym /15/ zaopatrzonym w uchwyt /18/ łączników gwintowych. Obudowa /21/, stanowiąca koło zewnętrzne przekładni obiegowej /3/, wyposażona jest w ramię /22/, które liną /24/ poprzez obrotowy krążek /25/ połączone jest z obciążnikiem /23/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B25J B29C A1 (21) 271063 (22) 88 03 08

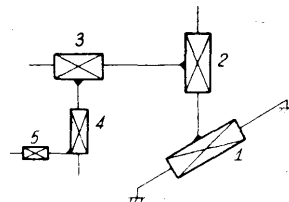
(71) Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyizacji "Chemoautomatyka", Warszawa

(72) Budzyński Jacek, Iwaniak Piotr, Soldaty Andrzej

(54) Manipulator do obsługi wtryskarki

(57) Manipulator, posadowiony na płycie nieruchomej wtryskarki, złożony jest z pięciu modułów ruchów liniowych, z których moduł poziomy /1/ wychodzi poza obręb wtryskarki, dwa D3oduły /2 i 4/ o zbliżonym zakresie skoków realizują ruch w osi pionowej, a dwa moduły /3 i 5/ o stosunku skoków równym w

przybliżeniu 1:4 - 1:12 realizują ruch w osi poziomej równoległej do osi wtryskarki. Moduły połączone są parami wzajemnie prostopadle, a moduł poziomy /5/, realizujący ruch lokalny, znajduje się w osi wtryskarki. /2 zastrzeżenia/



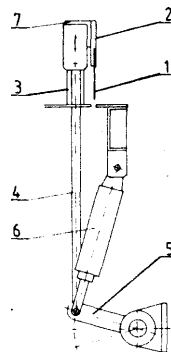
4(51) B26D A1 (21) 271125 (22) 88 03 09

(71) Zakłady Papiernicze, Krapkowice

(72) Babyn Bogusław, Olczak Eugeniusz, Mandola Henryk, Targosz Adolf, Hońca Piotr

(54) Przecinarka, zwłaszcza papy

(57) Przecinarka ma nóż grzebieniowy /1/ umocowany na belce nożowej /2/ przytwierdzonej do słupa /3/, do którego przytwierdzone jest cieżko /4/ połączone przegubowo z dźwignią /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B28B A1 (21) 271207 (22) 88 03 14

(71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy

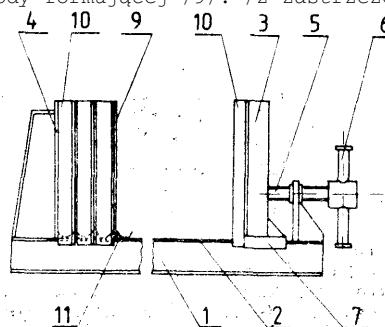
Rozwiązań Innowacyjnych "PRONOTECH",

Szczecin

(72) Czerniawski Ryszard

(54) Forma bateryjna do produkcji elementów bętnowych

(57) Forma bateryjna jest wyposażona we wkładki kształtujące /11/ stanowiące połowę tulei cylindrycznej, które są przytwierdzone do dolnej, wzdłużnej, części stałej ścianki oporowej /3/ i dolnej, wzdłużnej, części każdej przegrody formującej /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B29C A1(21) 271146' (22) 88 03 10

(71) "MARINPOL" Morskie Centrum Consultingu
Spółka Akcyjna w Gdańsku, Biuro w
Szczecinie, Szczecin
(72) Poślednik Stefan

(54) Kapiele aktywująca powierzchnię tworzyw
acetalowych, zwłaszcza politrioksanu do
klejenia" oraz sposób przygotowania
powierzchni tworzyw acetalowych, zwłaszcza
politrioksanu do klejenia

(57) Kapiele aktywująca składa się ze stężonego
kwasu siarkowego w ilości od 82 do 97% wago-
wych, wody w ilości od 1 do 8% wagowych,
 $K_2Cr_2O_7 \cdot 2H_2O$ w ilości od 1 do 10% wagowych.

Sposób polega na tym, że po odtłuszczeniu
praeprzewadza się aktywację powierzchni w kąpie-
li aktywującej a następnie po jej odmyciu
suszy w temperaturze 60° do 95°C.

/4 zastrzeżenia/

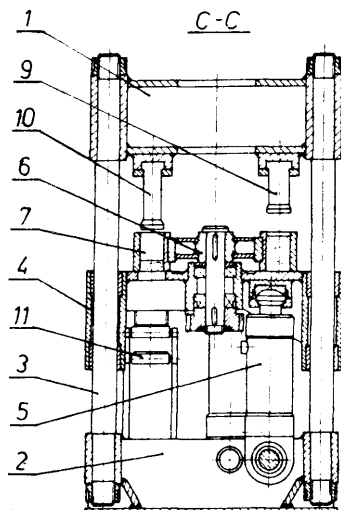
4(51) B30B A1(21) 271006 (22) 88 03 04

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszech-
niania Postępu Technicznego i Organiza-
cyjnego "POSTEOR" Oddział w Katowicach,
Katowice
(72) Stachura Franciszek, Ziembkowski Lech

(54) Automatyczna prasa do materiałów
suchych, zwłaszcza suszonych warzyw
i owoców

(57) Prasa składa się z ramy górnej /1/ i
dolnej /2/ połączonych kolumnami, po których
porusza się przy pomocy co najmniej jednego
cylindra hydraulicznego /5/ stół ruchomy /4/
z zamocowanym na nim stołem obrotowym /6/.
Stół zawiera w co najmniej trzech gniazdach
przelotowe matryce /7/ jedno- lub więcej
członowe. Do ramy górnej /1/ zamocowany jest
przesuwany pionie dozownik ślimakowy, oraz
pojedyncze lub stanowiące komplet stemple
prasujące /9/ i stemple wypychające /10/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B32B A3(21) 271036 (22) 88 03 04

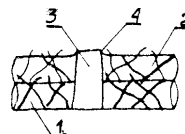
(61) 261025

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Swiderski Tadeusz, Szucht Edward,
Mrożewska Halina, Ślaski Henryk,
Zalewski Witold, Nowotarski Adam,
Kochanek Tadeusz, Jagoszewska Alina,
Wnuk Jan

(54) Płaska włóknina dwustrukturalna

(57) Płaska włóknina składająca się co naj-
mniej z dwóch warstw runa zgrzeblarkowego
o różnym udziale włókien **termoplastycznych**,
połączonych przez zgrzewanie, **charakteryzuje**
się **tym**, że zawiera perforację prowadzoną od
strony powierzchni warstwy /1/ o mniejszej
adhezji powierzchniowej tak wykonaną, że
otwory /3/ na wylocie po stronie powierzchni
warstwy /2/ o większej adhezji powierzchni-
owej mają **brzezi** /4/ wypiętrzone, tworzące
rodzaj **kraterów**, zaś największy wymiar prze-
kroju otworu o nieregularnym kształcie nie
przekracza wartości 1,5 mm. Płaska włóknina
dwustrukturalna przeznaczona jest do jedno-
stronnego nanoszenia substancji **klejącej**.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B32B A1(21) 275216 (22) 88 10 12

30 87 10 15 - GB - 8724243

71) MB Group plc, Reading, GB

72) Heyes Peter J.

(54) Laminat z metalu i powłoki polimerowej
na bazie poliolefin i sposób wytwarzania
laminatu z metalu i powłoki polimerowej
na bazie poliolefin

(57) Laminat z metalu i powłoki polimeru na
bazie poliolefin nałożonej na co najmniej
jedną z powierzchni blachy metalowej charakte-
ryzuje się tym, że powłoka na bazie poliolefin
jest współwytłaczaną powłoką wielowarstwową
zawierającą wewnętrzną warstwę żywicy spajają-
cej, stanowiącą kwasowo modyfikowaną żywicę
poliolefinową zawierającą grupy karboksylowe
i bezwodnikowe oraz zewnętrzną warstwę polio-
lefinową lub poliamidową zawierającą od 0,15%
do 0,5% wagowych bardzo rozdrobnionej, nierea-
gującej, syntetycznej krzemionki o niskiej
nieprzezroczystości mającej średni rozmiar
ziarn w zakresie od 0,5 do 5 mikronów.

Sposób wytwarzania laminatu z metalu i
powłoki polimeru na bazie poliolefin polega
na tym, że na powierzchnię blachy metalowej stop-
niowo nakłada się wielowarstwową współwytłaczoną
powłokę na bazie poliolefin, zawierającą wew-
nętrzną warstwę z żywicy spajającej, która
jest żywicą poliolefinową modyfikowaną kwa-
sowo, zawierającą grupy karboksylowe lub
bezwodnikowe i zewnętrzną warstwę z poliole-
fin lub poliamidu zawierającą od 0,15% do
0,5% wagowych bardzo rozdrobnionej krzemionki
syntetycznej, mającej średni rozmiar ziarn
w zakresie 0,5 do 5 mikrona, po czym poddaje
się laminat działaniu temperatury podwyższonej
dostatecznie dla spojenia błony poliolefinowej
z taśmą metalową i gwałtownie schładza się la-
minat, równomiernie obniżając temperaturę
z przekraczającej punkt topnienia poliolefiny
do niższej od jej punktu **więknienia**.

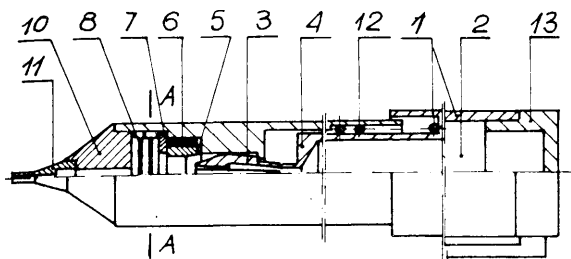
/20 zastrzeżeń/

4(51) B43K A1(21) 271040 (22) 88 03 04

(75) Kruszewski Janusz, Częstochowa

(54) Ołówek automatyczny na cienkie precyki grafitowe

(57) Ołówek charakteryzuje się tym, że prowadząca szczeka /3/ stanowi jedną całość ze stałym korpusem /1/, zaś poniżej prowadzącej szczeki /3/ wewnątrz ruchomego korpusu /4/ jest osadzony zacisk /5/, gumowa tulejka /6/, tulejka dystansowa /7/ i **kontruujące** krążki /8/. Zacisk /5/ wykonany jest z trzech, jednakowych, pionowo dzielonych segmentów, a każdy **kontruujący** krążek /8/ ma trzy promieniowo rozmieszczone nacięcia. /2 zastrzeżenia/



4(51) B60C A1(21) 276497 (22) 88 12 15

I30) 87 12 15 - AU - PI 5903

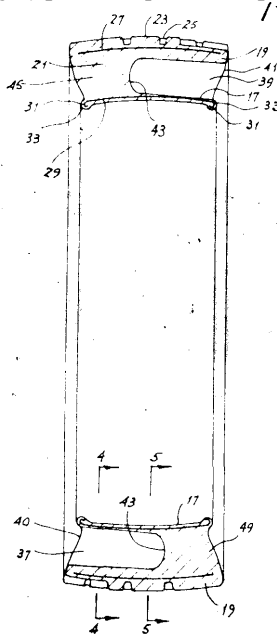
88 01 19 - AU - PI 6380

(71) Altrack Limited, Perth, AU

(72) Jarman Brian

(54) Opona

(57) Opona ma pierścieniowy korpus o budowie sprężynującej, mający okreśną część /19/ zewnętrzną i okreśną część /17/ wewnętrzną. Obwodowe żebro **usztyniające** połączone jest z obiema tymi częściami /17, 19/ oraz połączone są dwa zestawy rozmieszczonych obwodowo żeberek /45, 49/, po jednym zestawie po obu stronach żebra usztyniającego. Każde żebro połączone jest z częścią promieniowo wewnętrzną /17/ i promieniowo zewnętrzną /19/ oraz żebrem usztyniającym, a obwodowe żebro **usztyniające** składa się z kolejnych odcinków żebra biegnących w naprzemiennych kierunkach. /17 zastrzeżeń/



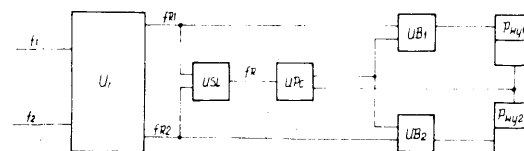
4(51) B60L A1(21) 277907 (22) 89 02 22

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Noworolski Janusz, Dziarnowski Kazimierz

(54) Układ wykrywania poślizgu kół jezdnych pojazdów trakcyjnych

(57) Układ zawiera układ różnicowy /Ur/, układ sumy logicznej /USL/, układ próbkowania czasowego /UPc/, dwa układy bramkowania /UB1, U32/ oraz dwa przerzutniki wyjściowe /Pwy1, Pwy2/. /1 zastrzeżenie/



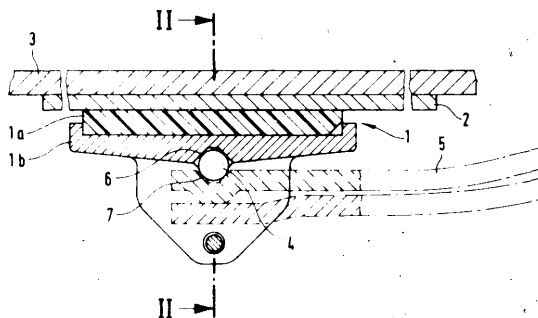
4(51) B61F A1(21) 278133 (22) 89 03 08

(30) 88 03 08 - DE - P 3807547.4

(71) Waggon Union GmbH, Siegen, DE

(54) Łącznik ślizgowy

(57) Łącznik ślizgowy **charakteryzuje** się tym, że **ślizgacz** /1/ zamocowany jest na elementach sprzęgających, umożliwiających w ograniczonym stopniu prawie swobodne przesuwanie **ślizgacza** /1/ w jednym z obu kierunków poziomych /podłużnie lub poprzecznie/ i mocujących ślizgacz nieprzesuwnie w drugim z obu kierunków **poziomych**. Elementy sprzęgające /4/ wykonane są jako łożyska toczne lub ślizgowe, umieszczone pomiędzy ślizgaczem /1/ i sprężyną /5/ lub składają się z górnej i dolnej metalowej płyty pokrywającej z pośrednią warstwą gumową, przy czym w pośredniej warstwie gumowej znajdują się proste, umieszczone równolegle w równym odstępie wobec siebie, **paski** blachy /H/ zamocowane pionowo. /7 zastrzeżeń/

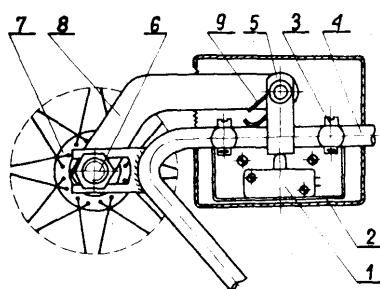


4(51) B62K A2(21) 277146 (22) 89 01 11

(75) Ciągła Stanisław, Warszawa

(54) Urządzenie do sygnalizacji manewru hamowania nożnego, zwłaszcza w rowerach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przycisk przełącznika /1/ styka się z opaską /5/ połączoną z ramieniem /8/ sprzęgła /7/. /1 zastrzeżenie/

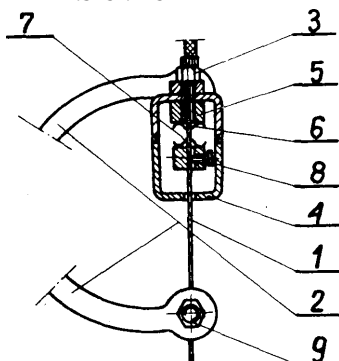


4(51) B62K A2(21) 277147 (22) 89 01 11

(75) Ciągła Stanisław, Warszawa

(54) Urządzenie do sygnalizacji manewru hamowania ręcznego, zwłaszcza w rowerach

(57) Urządzenie do sygnalizacji manewru hamowania **ręcznego** charakteryzuje się tym, że ma przełącznik umieszczony między częściami hamulca /2/ przy czym **gorna** część styku /6/ przykręcona jest do śruby /3/ regulatora naciągu linki /1/, a dolna część **styku** /7/ przykręcona jest śrubą /8/ wprost do linki /1/ naciągającej hamulec. /1 zastrzeżenie/



4(51) B63B B29D A2(21) 276371 (22) 88 12 12

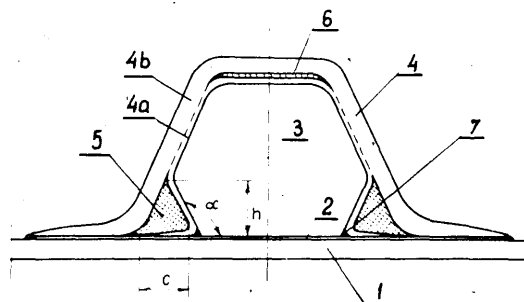
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz

(72) **Obtaszewski** Krzysztof, Kozłowski Jan

(54) Usztywniacz trapezowy konstrukcji z kompozytów, zwłaszcza poszycia okretowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia lokalnej sztywności podstawy trapezowych profili **usztywniających** w miejscu ich połączenia z poszyciem.

Boczne ściany kształtownika trapezowego mają u podstawy **usztywniacza** rozgałęzienie wywołane odgięciem wewnętrznej części warstw Ma / tych ścian do wewnątrz **usztywniacza**. Utworzona w ten sposób trójkątna przestrzeń między tymi rozgałęzieniami, wypełniona jest pastą ayntaktyczną. Wysokość tego trójkątnego wypełnienia /5/ nie przekracza 1/3 wysokości usztywniacza zaś jego podstawa wynosi nie mniej niż 40 mm. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65D A1(21) 271241 (22) 88 03 17
B65G

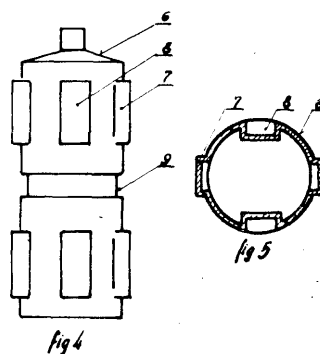
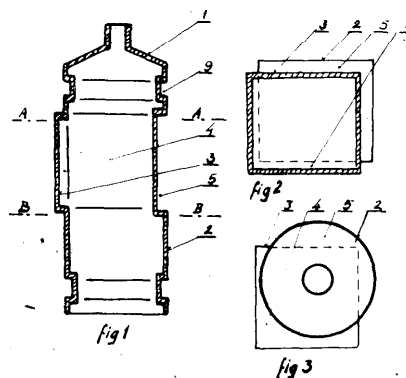
(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z 0.0.

Zakład **Chemii** Gospodarczej, Borów

(72) Rogowski Leopold, Olszewski Zbigniew, **Giełborek** Marek

(54) Pojemnik, zwłaszcza butelka przystosowana do tworzenia zestawów transportowych

(57) Pojemnik ma część powłoki o przekroju kwadratowym przesuniętą **mimośrodowo** względem pozostałej części powłoki /2/ tworząc dwa występy /4/ i dwa wgłębienia /5/. Pozostała część ma rowek /9/ obwodowy. Pojemnik ma na powierzchni występy /7/ i wgłębienia /8/ oraz rowek /9/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 270634 (22) 88 02 12

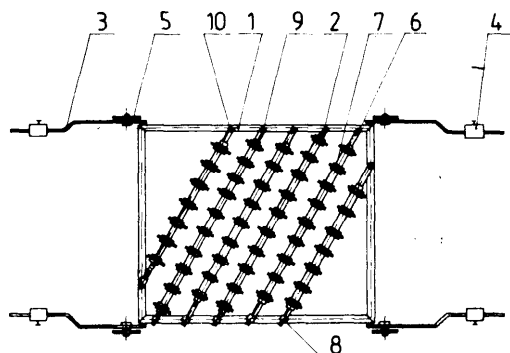
(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla **"Separator"**, Katowice; Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego **"Gottwald"**, Katowice

(72) Szoltysek Jerzy, **Kamiński** Zdzisław, **Wiatrok** Henryk, **Picek** Stanisław

(54) Skrobak ramowy

(57) Skrobak ramowy ma nieruchome osie /6/ zabudowane w ramie nośnej /1/ pod kątem około 60°. Na osiach /6/ znajdują się, w stałych odstępach, płyty gumowe /7/ dwustronnego działania, dociskane do okładki nośnej taśmy za pomocą dźwigni /3/, na których znajdują się obciążniki /4/, przy czym jedna para dźwigni /3/ ma dwa połączenia przegubowe, a druga para trzy połączenia przegubowe. Nieruchome osie /6/ są osadzone w ramie nośnej /1/ z jednej strony w tulei prowadzącej /8/ a z drugiej na sworzniu ustalającym /9/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 271044 (22) 88 03 04

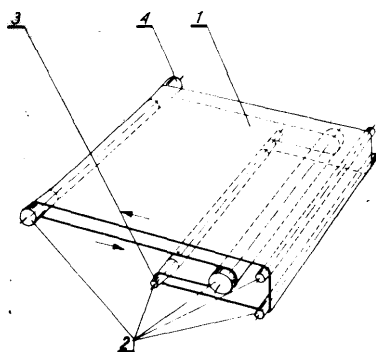
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalnictwa Wełny "BEFAMATEX", Bielsko-Biała

(72) Łyszczek Józef, Nikiel Franciszek

(54) Przenośnik taśmowy surowców włókienniczych

(57) Przenośnik składa się z wałków /2/ prowadzących taśmę /1/ bez końca. W miejscach zwrotnych taśmy /1/ bez końca umieszczony jest naprężający wałek /3/ i osiujący wałek /4/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 271157 (22) 88 03 10

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda Śląska

(72) Pustówka Bogusław, Żyłka Andrzej, Major Roman, Orzechowski Henryk, Królicki Stanisław

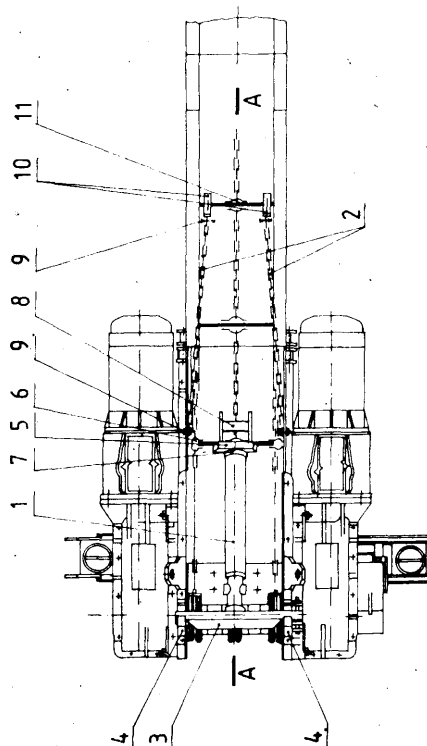
(54) Sposób i urządzenie do spinania i rozpinania łańcucha roboczego w przenośnikach żarzeblowych

(57) Sposób polega na tym, że jeden koniec łańcucha roboczego blokuje się za pomocą

ciągien zaopatrzonych w zaczepy, a drugi koniec łańcucha roboczego napina się za pomocą siłownika hydraulicznego, po czym wykonuje się normalnym trybem spinanie lub rozpinanie łańcucha.

Urządzenie składa się z siłownika hydraulicznego /1/, osadzonego pomiędzy belką oporową /3/ umieszczoną w jarzmach /4/ zamocowanych na krawędziach kadłuba napędu a wspornikiem /5/ oraz z dwóch cięgien łańcuchowych /2/ wyposażonych w zaczepy /10/ i zamocowanych za pomocą śrub /9/ do boków rynny przenośnika.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 271211 (22) 88 03 15

(71) Kombinat Maszyn Włókienniczych "WIPAMA"

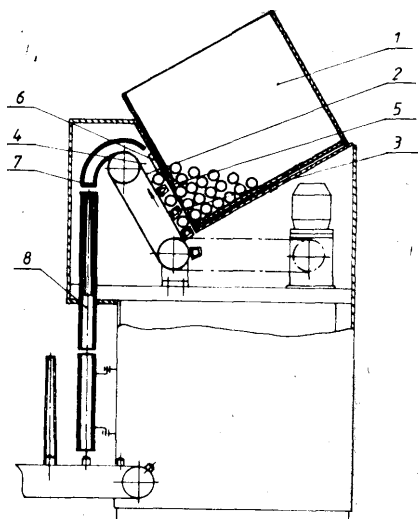
im. Władysława Gomułki, Łódź

(72) Gaca Tadeusz, Krupiński Henryk

(54) Ładownik cewek

(57) Ładownik ma pojemnik /1/ wykonany w kształcie sześcianu, ustawiony na swej krawędzi. Pojemnik /1/ blisko dna na bocznej ścianie ma prostokątne wycięcie nieco szersze niż długość cewki, przy czym pod wycięciem jest umieszczona taśma transporterowa /2/, na której zewnętrznej powierzchni są mocowane **szczeblaki** /3/. Taśma transporterowa /2/ wraz ze szczeblakami /3/ wchodzi do prostokątnej rynny prowadzącej /4/. Rynna /4/, na wysokości nieco ponad największą średnicę cewki, ma osłonę zgarniającą /5/ w kształcie trójkąta, którego wierzchołek jest podgięty ku dołowi. Rynna prowadząca /4/ w dalszej swej części rozszerza się i na wewnętrznej bocznej ścianie nieco powyżej minimalnej średnicy cewki ma element /6/ wykonany w kształcie klina. Końcowy fragment rynny prowadzącej /4/ jest **ukształtowany** po promieniu oraz ma zderzaki /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 271222 (22) 88 03 H

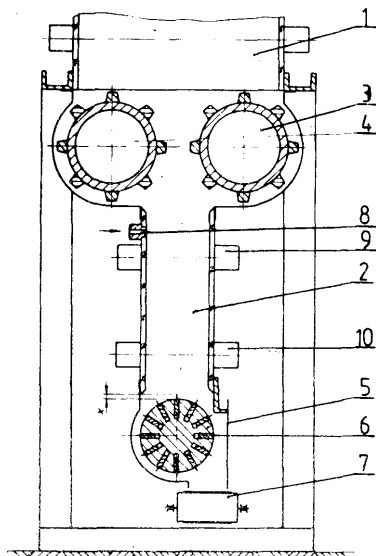
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Świątek Józef, Stolarski Michał

(54) Urządzenie do zasilania maszyn włóknem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zasobnik dozujący /2/ ma jeden wymiar poprzeczny o powierzchni przekroju co najmniej dwukrotnie mniejszej od powierzchni przekroju zasobnika górnego /1/. W dolnej części zasobnika /2/ umieszczony jest obrotowy wał /5/ wyposażony w ugięte listwy /6/ zamocowane przesuwnie, sprzężone kinematycznie z transporterem /7/. Zasobnik /2/ wyposażony jest również w pneumatyczne dysze /8/ o działaniu okresowym zsynchronizowanym z działaniem mechanizmu zapadkowego, poprzez który otrzymuje ruch okresowy zębówany wał /3/ połączony kinematycznie z wałem /4/.

/4 zastrzeżenia/



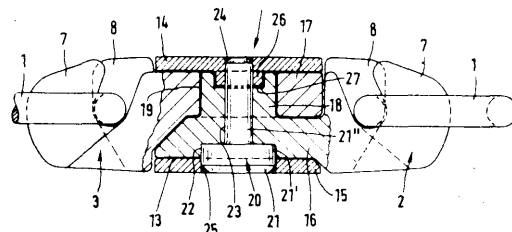
4(51) B65G A1(21) 277350 (22) 89 01 24

(30) 88 01 26 - DE - P3802194.3
88 07 30 - DE - P3826016.6

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, Lünen, DE

(54) Pasmo łańcucha przegubowego

(57) Pasmo łańcucha przegubowego charakteryzuje się tym, że trzpień obrotowy /20/ jest trwale połączony z częściami zębowymi /14, 15/. Przedłużenia ogniów łączących /2, 3/ zachodzące na siebie w wybraniu zgrzebia są połączone między sobą i z częściami zębowymi w przegubie obrotowym /12/ przez jedno lub wieloczęściowe połączenie czopa przegubowego. /25 zastrzeżeń/



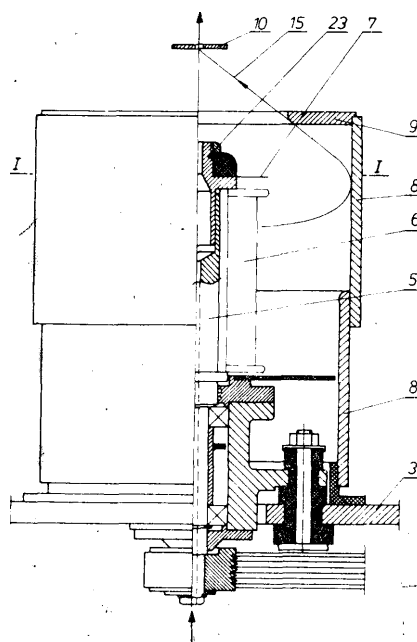
4(51) B65H A1(21) 271131 (22) 88 03 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "Energokabel", Ożarów Mazowiecki

(72) Ryniecki Jerzy, Kołodziejowski Roman, Wróblewski Janusz

(54) Sposób wytwarzania obwoju i urządzenie do wytwarzania obwoju. Związczą do wytwarzania drutu do plombowania

(57) Zgodnie ze sposobem, przesuwając ruchem jednostajnym rdzeń owija się go spiralnie drutem podawanym z obracającej się współosiowej szpuli, tworzącą pod wpływem siły odśrodkowej wirującą pętlę.



Urządzenie ma stacjonarną głowicę owijającą usytuowaną pomiędzy urządzeniem zdawczym i wyciągowym, składającą się z napędzanego, przelotowego wrzeciona /5/, szpuli /6/ i tarczy hamującej /7/. Wrzeciono /5/ otoczone jest wspólną, zamocowaną do konstrukcji nośnej /3/ rurą hamującą /8/ zakończoną pokrywą /9/. Nad wrzecionem /5/ usytuowany jest nieruchomy kaliber /10/. Wrzeciono /5/, rura hamująca /8/ i kaliber /10/ są izolowane od konstrukcji nośnej /3/ urządzenia.

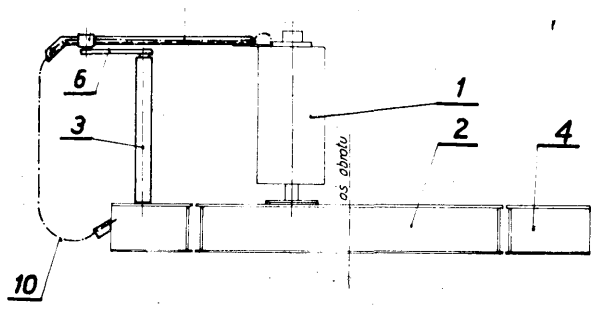
/4 zastrzeżenia/

4(51) B66C A1 (21) 271026 (22) 88 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Tomczak Kazimierz, Morawa Mieczysław

(54) Urządzenie do zasilania części obrotowej dźwigni, zwłaszcza wciągarki suwnicy kolumnowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że typowy zbierak prądu /1/ usytuowany jest poza osią obrotu części obrotowej /2/. Ponadto urządzenie wyposażone jest w **korbowód** /5/ i korbę /6/, połączone ze sobą przegubowo, przy czym korbowód /5/ z drugiej strony połączony jest z zewnętrzną częścią zbieraka prądu /1/, a korba /6/ połączona jest przegubowo ze stojakiem /3/ zamocowanym na części stałej /4/. Kable zasilające /10/ poprowadzone są z części stałej /4/ przez korbowód /5/ do zbieraka prądu /1/ /1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1 (21) 271260 (22) 88 03 16

- (71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych "ENERGOMONTAŻ-ZACHÓD", Wrocław
(72) Zieliński Marek

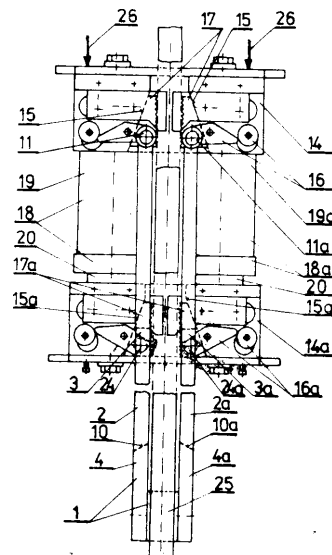
(54) Mechanizm dźwigniowy dźwignika hydraulicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu dźwigniowego dźwignika hydraulicznego, który zapewnia synchroniczne i pewne przygotowanie zacisków szczękowych do ich przemennego zwarcia się z torem ruchu dźwignika lub liną silnie obciążoną, gdy dźwignik wykonuje transport pionowy ładunku w dół lub wypycha ładunek w górę, przy minimalnych stratach tarcia zderzających zacisków szczękowych o progi i suwliwym liniowym ruchu zacisków szczękowych po pochylnej korpusu przy zmianach ich położenia.

Mechanizm dźwigniowy ma dwie pary progów, z których jedną parę stanowią progi /3/, /3a/ natomiast drugą parę progów /4/, /4a/, przy czym progi są skojarzone w zestawy

usytuowane i rozstawione w pewnej odległości na ciągłe /2/, /2a/. Robocze **powierzchnie** progów /3/ i /3a/ oraz powierzchnie /10/, /10a/ progów /4/ i /4a/ są płaskie i prostopadłe do **bocznej** powierzchni odpowiedniego **ciąglika** /2/, /2a/, ponadto powierzchnie te są pochylone pod kątem, Robocze powierzchnie progów są usytuowane względem siebie tak, że ich przedłużenia tworzą układ **zbieżny**.

/2 zastrzeżenia/

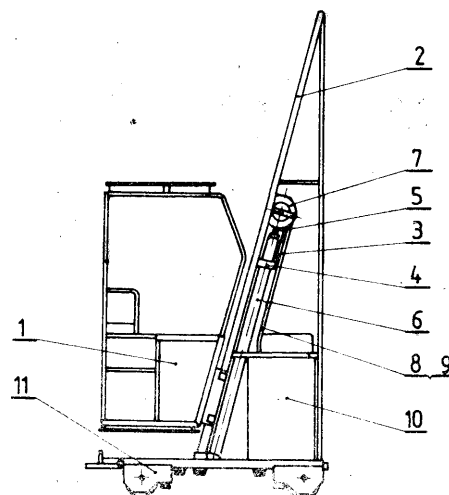


4(51) B66C A1 (21) 271292 (22) 88 03 17

- (71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Biernat Stanisław, Łabędzki Jerzy, Starogardzki Jan, Juskiewicz Jerzy

(54) Układ hydrauliczno-cieplenny podnoszenia kabiny wózka jezdnego kompletacyjnego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że tłok /5/ siłownika /6/ zaopatrzony jest w głowicę /7/, którą opasują ciągną /3/ nośne oraz przewody /8, 9/ hydrauliczne i elektryczne.



Cięgna /3/ nośne opasujące głowicę /7/ zamocowane są do kabiny /1/ i wspornika /4/. Przewody /8, 9/ hydrauliczne i elektryczne zamocowane są do kabiny /1/ oraz do zespołu /10/ napędowego znajdującego się na podwoziu /11/ wózka. /3 zastrzeżenia/

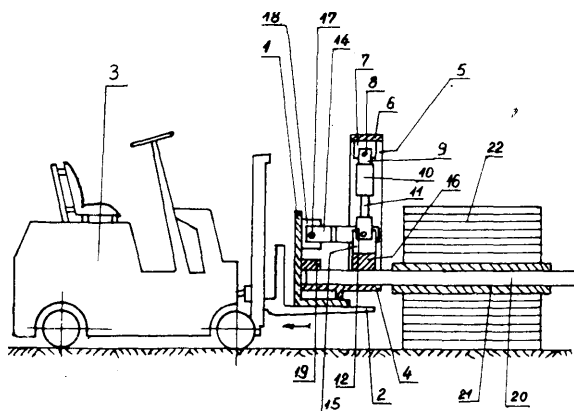
4(51) B66P A1 (21) 271003 (22) 88 03 04

m) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego

"STOMIL", Wolbrom
(72) Grela Zbigniew, Głanowski Bogdan,
Os. uch. Ryszard, Kur Kazimierz,
Perek Andrzej

(54) Pryzmatyczny zacisk końcówek wrzecion metalowych

(57) Wynalazek dotyczy pryzmatycznego zacisku końcówek wrzecion metalowych, zainstalowanego na widłach wózka podnośnikowego czołowego, mającego zastosowanie do transportu oraz wkładania i wyjmowania wrzecion z wkładek z nawiniętymi w rulon taśmami przenośnikowymi w procesie konfekcjonowania i wulkanizacji. Pryzmatyczny zacisk końcówek wrzecion metalowych charakteryzuje się tym, że ma zaporę /19/



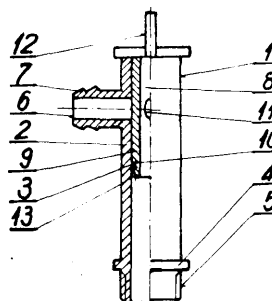
przytwierdzonej do ramy /1/ oraz ma wsporniki /18/ ze sworzniem /17/ i osadzoną na nim wahliwie dźwignię /14/ ze sworzniem, na którym osadzone są wsporniki /15/ z wyprofilowaną szczęką /16/. Zaczep /12/ przytwierdzony jest do tłoczyska /11/ siłownika /10/ z zaczepem /9/ osadzonym wahliwie na sworzniu /8/ we wspornikach /7/ przytwierdzonych do przewiązki /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B67G A1 (21) 271033 (22) 88 03 04

(75) Ryżak Andrzej, Oława

(54) Kurek

(57) Kurek jest zbudowany z korpusu /1/ mającego cylindryczną ścianę boczną /2/ z pierścieniowym garbem /3/ i z współpracującym z nim grzybka /8/ wykonanego z elastycznego tworzywa sztucznego, mającego ścianę boczną /9/ z pierścieniowym rowniem kształtowym /10/ współpracującym z pierścieniowym garbem /3/ ściany bocznej /2/ korpusu /1/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

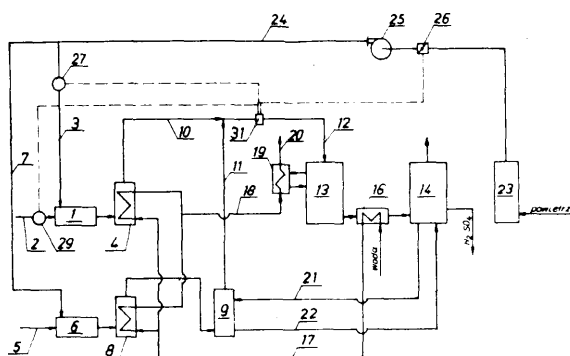
4(51) C01B A1 (21) 270472 (22) 88 02 03

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "BIPROKwas", Gliwice

(72) Jerzykowska Anna, Kacprzak Zbigniew,
Szumilas Czesław, Jura Ludwik,
Gorgoń Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania kwasu siarkowego z siarkowodoru i siarki oraz instalacja do realizacji tego sposobu

(57) Sposób wytwarzania kwasu siarkowego z siarkowodoru i siarki charakteryzuje się tym, że siarkowodor w ilości do 50% ogólnej ilości siarki oraz siarkę spala się niezależnie od siebie i równocześnie w osuszonym powietrzu. Siarkę spala się w temperaturze powyżej 1100°C a gazy spalinowe chłodzi się do temperatury nie niższej niż 450°C. Natomiast siarkowodor spala się w temperaturze poniżej 1100°C, gazy ze spalania chłodzi się do temperatury 200-300°C osusza się i chłodzi do temperatury



od 50 do 80°C, po czym gazy ogrzewa się strumieniem gazów ze spalania siarki do temperatury konwersji SO_2 do SO_3 . Instalacja według wynalazku wyposażona jest w piec do spalania siarki /1/ i siarkowodoru /6/, z kotłami utylizacyjnymi /4/ i /8/. Węzeł spalania siarkowodoru połączony jest z wieżą susząco-chłodzącą /9/. Obieg wodny kotłów /4/ i /8/ jest połączony, a przewody ochłodzonych gazów ze spalania siarki /10/ i ze spalania siarkowodoru /11/ są połączone tworząc przewód /12/ zasilający węzeł konwersji /13A. Na przewodzie /12/ zainstalowany jest czujnik /31/ stężenia SO_2 , który steruje

zaworami regulacyjnymi /26/ i /27/ ilości powietrza oraz zaworem regulacyjnym /29/ ilości siarki. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01B A1(21) 271096 (22 88 03 08

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Gosiewski Krzysztof, Sztaba Ryszard, Magiera Grażyna

(54) Sposób podgrzewania gazów zawierających dwutlenek siarki do utleniania w węźle kontaktowym

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu podgrzewania gazów zawierających dwutlenek siarki do utleniania w węźle kontaktowym umożliwiającą płynną pracę węzła kontaktowego w układzie z częściową absorpcją międzystopniową nawet przy niskich stężeniach SO_2 .

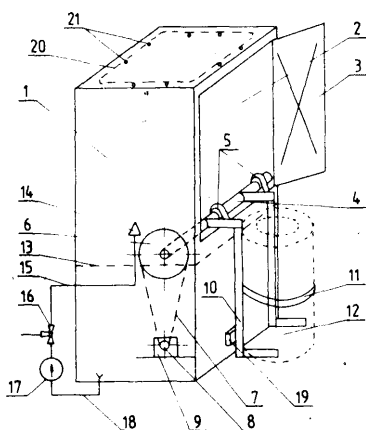
Sposób według wynalazku charakteryzuje się przeprowadzeniem gazów świeżych z wieży suszącej oraz po absorpcji międzystopniowej zarówno przez wymienniki po ostatniej półce pierwszego jak i drugiego stopnia konwersji, umieszczonych po dwa po każdym stopniu absorpcji. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01D A1(21) 271231 (22) 88 03 15

(75) Awdziej Zbigniew, Szczecin

(54) Urządzenie do sporządzania roztworu wodnego ługu sodowego

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ ma w górnej



części otwór /2/, który jest zamykany drzwiczkami /3/, zaś w pobliżu dolnej krawędzi otworu /2/ jest usytuowany wał /4/, który ułożony jest we wspornikach /5/ i do którego jest przytwierdzony dwuramienny wspornik /10/, wyposażony w obejmę /11/, za pomocą których mocuje się beczkę /12/, przy czym jeden koniec wału /4/ jest wyprowadzony na zewnątrz zbiornika /1/ i sprzężony jest z mechanizmem napędowym /9/, ponadto zbiornik /1/ jest wyposażony w dyszę płuczącą /14/ połączoną z pompą /17/ za pomocą przewodu /15/. /3 zastrzeżenia/

4(51) C01F A1(21) 271175 (22)88 03 11

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Trawczyński Janusz, Walendziewski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu

(57) Sposób polegający na strącaniu wodorotlenku glinu z glinianu sodu za pomocą kwasu azotowego, przy stałym pH w zakresie 7-10, w temperaturze 345-385K, w obecności soli amonowych, po czym poddawaniu otrzymanego wodorotlenku glinowego przemylowaniu i suszeniu, a w końcowym etapie procesu formowaniu i kalcynacji charakteryzuje się tym, że do zalkalizowanej roztworem glinianu sodu wody wprowadza się sole amonowe do uzyskania pH=8-9,5. Sole amonowe wprowadza się łącznie z kwasem używanym do wytrącania. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01P A1(21) 271176 (22) 88 03 11

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Radomski Bohdan, Trawczyński Janusz, Walendziewski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu

(57) Sposób polegający na strącaniu wodorotlenku glinu z glinianu sodu za pomocą kwasu, w obecności soli amonowych, przy stałym pH w zakresie 7-10, przemylowaniu i suszeniu otrzymanego wodorotlenku glinu, a w końcowym etapie procesu formowaniu i kalcynacji, charakteryzuje się tym, że strącanie prowadzi się w stopniowo zmienianej temperaturze od 343K do temperatury wrzenia zawiesiny. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01P A1(21) 273375 (22) 88 06 29

(30) 87 06 29 - US - 067040
(71) Shell Oil Company, Houston, US
(72) Job Robert Ch.

(54) Sposób wytwarzania układu katalitycznego do polimeryzacji olefin

(57) Sposób wytwarzania układu katalitycznego do polimeryzacji olefin, polega na tym, że wytwarza się krystaliczne cząstki halogenku magnezu o wzorze $\text{Mg}_n\text{E}_m\text{X}_p\cdot y\text{ROH}$, w którym E oznacza metal, X oznacza chlorowec, ROH oznacza alkohol alifatyczny o łańcuchu prostym, n oznacza liczbę od 0,25 do 6, m oznacza liczbę zero lub 1, p oznacza liczbę od 2n do $(am+2n)/a$, gdzie a oznacza wartościowość metalu E i y oznacza dodatnią liczbę do 6, przez reakcję związku magnezu o wzorze $\text{Mg}_n\text{E}_m\text{X}_p$, w którym n, m, E, X i p mają wyżej

podane znaczenie, albo prekursora lub prekursorów takiego związku z alkoholem o wzorze ROH. Przez ogrzewanie otrzymanego roztworu usuwa się **azeotropowo** wszelką ewentualnie obecną w nim wodę, po czym ogrzany roztwór traktuje się obojętnym ciekłym węglowodorem, wytrącając krystaliczne cząstki; /b/ wytworzone krystaliczne cząstki halogenku magnezu osadza się na nośniku, stapiając je w temperaturze 80 do 200°C i **dodając** do stopionego produktu porowaty nośnik; /c/ następnie wytwarza się prokatalizator, chlorowcując osadzone na nośniku cząstki halogenku magnezu, wytworzone jak w punkcie /b/, najpierw pierwszym halogenkiem w postaci halogenku czterowartościowego tytanu i pierwszym donorem elektronów i następnie kontaktując wytworzony chlorowcowany produkt z trzecim halogenkiem czterowartościowego tytanu i z drugim donorem elektronów, i wreszcie kontaktując tak potraktowany chlorowcowany produkt z trzecim halogenkiem czterowartościowego tytanu i z dodatkową porcją drugiego donora elektronów w temperaturze 40-140°C i przemysławając otrzymany produkt obojętnym ciekłym węglowodorem; /d/ po czym otrzymany **prokatalizator, wytworzony** Jak w etapie /c/ kontaktuje się z **katalizatorem** stanowiącym organiczny **związek** glinu, zachowując taki stosunek masy obu składników, aby stosunek atomowy Al do Ti w wytworzonym układzie katalitycznym wynosił od 1:1 do 150:1. /21 zastrzeżeń/

4(51) C01G A1 (21) 270413 (22) 88 02 01
G25D

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa; Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "Fazos", Tarnowskie Góry
(72) Urbański Tadeusz, Kazimierzczak Wiktor, Chmielewski Andrzej, Flak Marek, Ciesielski Tadeusz, Kierat Zbigniew, Samander Henryk, Spałek Kazimierz

(54) Sposób otrzymywania kwasu chromowego z osadów pogalwanicznych

(57) Sposób otrzymywania kwasu chromowego z osadów **pogalwanicznych** bogatych w **chrom** w procesach ługowania tych osadów roztworem kwasu chromowego oraz elektrochemicznego utleniania Cr^{3+} do Cr^{6+} w powstałych roztworach, charakteryzuje się **tym**, że obydwa procesy - ługowania osadów pogalwanicznych i elektrochemicznego utleniania Cr^{3+} do

Cr^{6+} w powstających roztworach - prowadzi się jednocześnie z użyciem **cieczy nośnej**, przy czym korzystne jest **zainicjowanie** procesu ługowania przez dodanie roztworu zawierającego kwas chromowy, po czym ługujący roztwór kwasu chromowego wytwarza się stopniowo z osadu **pogalwanicznego** w miarę jego roztwarzania z jednoczesnym utlenianiem Cr^{3+} do Cr^{6+} w powstającym roztworze pod działaniem stałego prądu elektrycznego, a następnie część lub całość roztworu zawierającego chrom praktycznie całkowicie utleniony do Cr^{6+} usuwa się i oczyszcza od kationów metali, przepuszczając go przez złożo kationitu w znany sposób. /S zastrzeżeń/

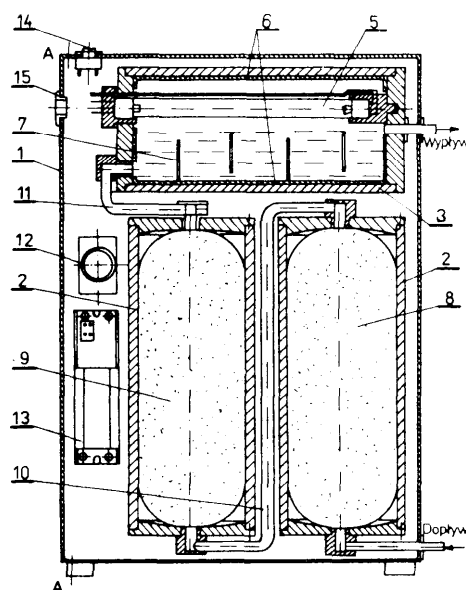
4(51) C02F A1 (21) 271109 (22) 88 03 10

- (71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe Ochrony Środowiska "Ekopol", Warszawa
(72) Kotowski Jerzy, Olszewski Witold, Pietraszek Paweł, Puciłowski Kazimierz

(54) Mikrostacja uzdatniania wody

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mikrostacji **przygotowującej** wodę pitną oraz wodę o szczególnej jakości, znajdującą zastosowanie w medycynie lub przemysle elektronicznym, farmaceutycznym itp.

Mikrostacja według wynalazku zawiera co najmniej trzy **kolumny**, z których dwie pierwsze kolumny /2, 2/ stanowią podzespół filtracyjny lub sorpcyjny, a trzecia jest kolumną dezynfekcyjną /3/ połączoną z podzespołem pierwszych kolumn /2,2/ szeregowo, przy czym kolumna dezynfekcyjna /3/ zawiera promiennik ultrafioletowy /5/ zamocowany nad lustrem wody, a obudowa kolumny /3/ ma ściankę wewnętrzną wyposażoną w warstwę odbłaskową /6/, zaś we wnętrzu kolumny /3/ zamocowane są wzajemnie przesunięte przegrody /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1 (21) 271130 (22) 88 03 11

- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa; Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Oddział w Krośnie, Krosno
(72) Kustroń Jan, Gazda Andrzej, Miezian Stanisław, Jaracz Czesław, Błaż Zygmunt, Zajdel Zygmunt, Żołnierczyk Aleksander, Róg Stanisław, Siedlecki Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania elementów porowatych do drobnopęcherzykowego napowietrzania cieczy

(57) Sposób wytwarzania elementów porowatych do drobnopęcherzykowego napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków z materiału porowatego, złożonego z masy ziarnistej i lepiączki wykonanego z chemoutwardzalnej żywicy epoksydowej i utwardzacza, polega na tym, że piasek kwarcowy o granulacji 0,06-1,00 mm miesza się dokładnie z lepiszczem w stosunku objętościowym od 8÷1 do 1241 i tak otrzymanym materiałem wypełnia się

uprzednio przygotowaną **formę** o żądanym kształcie elementu porowatego, a następnie prasuje pod zwiększonym ciśnieniem, w zależności od grubości formowanego elementu w czasie 60-120 sekund, a utwardzanie **odbywa się** w temperaturze otoczenia, przy czym elementy porowate mogą być wytwarzane o dowolnym kształcie jak np. **płaskich** płytek, dysków, rur.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C03B A1(21) 271030 (22) 88 03 04

- (71) Huta Łaziska, Łaziska Górne
(72) Kalisz Jerzy, Moczulski Stanisław,
Badura Werner, Rzytko Franciszek,
Przegędza Jerzy

(54) Sposób topienia materiałów wsadowych w piecu elektrycznym łukowo-oporowym, zwłaszcza w procesie wytwarzania wełny mineralnej

(57) Sposobem według wynalazku materiały wsadowe do produkcji wełny mineralnej topione w piecu elektrycznym łukowo-oporowym załadunku się do pieca w strefę przeciwną do położenia otworu spustowego żużla, a na trzonie wanny pieca utrzymuje się stale ochronną warstwę utworzonego w procesie topienia stopu żelaza, nad którą znajduje się warstwa płynnego żużla, przy czym minimalna grubość warstwy stopu żelaza wynosi 1/10 sumarycznej grubości warstwy płynnego żużla i stopu żelaza.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C03C A1(21) 278215 (22) 89 03 14

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki Oddział w Krakowie, Kraków
(72) Stoch Zofia, Pater Wacław, Stypuła Andrzej, Dziecioł Czesława, Wójcicki Jan, Kowalski Zygmunt, Adamczyk Małgorzata, Faber Janusz, Bartuła Michał, Zacharska Maria, Kuczerski Wiesław, Hepner Jerzy, Plaga Wojciech, Kilijanek Marian

(54) Sposób wytwarzania krzemianowych szkieleń ołowiowych

(57) Sposób polega na tym, że tlenek ołowiu i tlenek krzemu wprowadza się w wymaganej ilości lub jej części do surowcowego zestawu szklarskiego w postaci stopu **krzemianowo-ołowiowego**, zawierającego związki ołowiu i krzemu oraz ewentualnie arsenu i antymonu w następujących, wyrażonych w % wagowych ilościach: PbO od 50 do 90, SiO₂ od 10 do 50,

As₂O₃ od 0 do 10, Sb₂O₃ od 0 do 10, przy czym ilość As₂O₃ + Sb₂O₃ nie przekracza 10% wagowych. Zestaw ten topi się w atmosferze utleniającej na płynną **masę** szklaną, do której, w miejscu lub miejscach różnego jej przetwarzania technologicznego, ewentualnie podaje się bezpośrednio korygujące ilości stopu krzemianowo-ołowiowego,

/12 zastrzeżeń/

4(51) C03C A1(21) 278216 (22) 89 03 14

(71) Instytut Szkła i Ceramiki Oddział w Krakowie, Kraków, Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych Huta "Oława", Oława

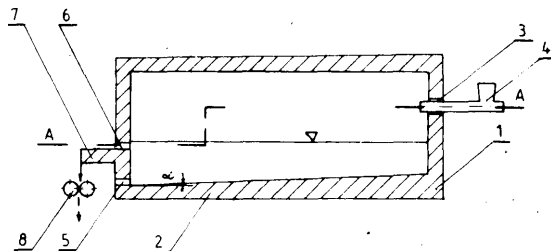
(72) Pater Wacław, Wójcicki Jan, Kowalski Zygmunt, Stypuła Andrzej, Dziecioł Czesława, Stoch Zofia, Adamczyk Małgorzata, Faber Janusz, Bartuła Michał, Zacharska Maria, Szymański Józef, Igielski Zdzisław, Ostojski Kazimierz, Wartnik Janusz, Pawłowski Stefan

(54) Sposób wytwarzania stopu krzemianowo-ołowiowego oraz urządzenie do wytwarzania stopu krzemianowo-ołowiowego

(57) Sposób polega na tym, że odważa się surowce ołowiowe, wprowadzające poprzez zestaw surowcowy do stopu krzemianowo-ołowiowego związki ołowiu w przeliczeniu na PbO, w ilości 50-90% wagowych i surowce krzemionkowe, wprowadzające poprzez zestaw surowcowy do stopu **krzemianowo-ołowiowego** SiO₂, w ilości 10-50% wagowych dokładnie się je **miesza** i topi w temperaturze 1070-1380 K. Otrzymaną masę okresowo lub w sposób ciągły rozdziela się na drobne porcje lub strugi i schładza gwałtownie w środowisku płynnym przynajmniej o 700 K wprowadzając w stan stały z równocześnie rozdrobnieniem do **uziarnienia** 0,1 - 5,0 mm.

Urządzenie stanowi basen **topliwy** /1/ zamknięty sklepieniem i **ogrzewany** paliwem płynnym, elektrycznie lub systemem mieszanym, o stosunku długości do szerokości od 1:1 do 6:1, Dno /2/ basenu /1/ pochylone jest w kierunku przebiegu procesu technologicznego **jednospadowo** lub dwuspadowo. W ścianie czołowej lub bocznej i/lub w sklepieniu basenu topliwy /1/ ma co najmniej jeden otwór zasypowy /3/. Po przeciwległej stronie jest co najmniej jeden otwór spustowy /6/ ciekłej masy **krzemianowo-ołowiowej**, a w najniższym miejscu w dnie /2/ lub w ścianie jest co najmniej jeden otwór spustowy /5/ ciekłego, metalicznego ołowiu.

/19 zastrzeżeń/



4(51) C05F A1(21) 270860 (22) -88 02 25

(75) Machnik Barbara, Skierniewice
Bagiński Aleksander, Warszawa;
Wozniakiewicz Ryszard, Komorniki

(54) Nawóz kompleksowy

(57) Celem wynalazku jest opracowanie kompleksowego nawozu na bazie składników naturalnych, przeznaczonego do produkcji tzw. "zdrowej żywności". Nawóz kompleksowy na bazie odpadów organicznych zawiera **niekompostowane** odpady organiczne, w różnym stopniu **zhumifikowane**, zawierające azot i **fosfor** głównie w postaci związków białkowych, o **przedłużonym** działaniu, ulegających w glebie stopniowej mineralizacji, w ilościach objętościowych: 1,5 części świeżego, zmielonego pomiotu

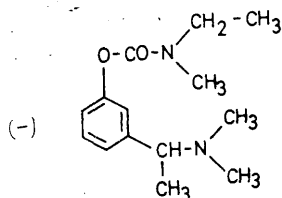
kurzego, 1 część **miazę** węgla brunatnego oraz 0,25-0,5 części wody lub gnojowicy, przy **czym** substancja organiczna jest zakonserwowana na czas obrotu i składowania dodatkiem 1 części objętościowej popiołu węgla brunatnego, alkalizującej **całość** do pH powyżej 9, a zawartość azotu wynosi 10 g/dm³, fosforu - 5 g/dm³; potasu - 10 g/d, wapnia - 40 g/dm³ magnezu - 5 g/dm³, zaś pozostałe **makro-**, mikro i ultramikroelementy występują w ilości niezbędnej do prawidłowego wzrostu; rozwoju i plonowania roślin. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07G A1(21) 271009 (22) 88 03 04

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowego fenylokarbamianu

(57) Sposób wytwarzania nowego /S/-N-etylo-3-(1-dimetyloamino) - etylo/-N-metylofenylokarbaminianu o wzorze przedstawionym na rysunku w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem polega na tym, że oddziela się **enancjomery** z odpowiedniego **racematu**, przy czym racemat w postaci wolnej zasady otrzymuje się przez **amidowanie** ot **-m-hydroksyfenyloetylodimetyloaminy** **halogenkiem karbamoilu**. Wytworzone związki **wywierają** wpływ na selektywne hamowanie działania acetylocholinesterazy w obszarze mózgu. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1(21) 271037 (22) 88 03 04

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzykiewicz Wojciech, **Misiurny** Wojciech, Kozupa Marian, Prychel Ludwik, Karpiński Jerzy, Maksymiec Jadwiga, Haliniak Barbara, Zawadzki Mieczysław, Bogacki Edward, Maksymiec Daniel, Zawieruszyński Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli amoniowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że **do** alkoholowego roztworu aminy **pierwszo-** lub drugorzędowej o zawartości 8-20 atomów węgla w łańcuchu alkilowym lub mieszaniny tych amin wprowadza się pod ciśnieniem 0,2 - 1,0 MPa ciekły chlorek metylu i prowadzi **kwaternizację** do zaniku spadku ciśnienia, następnie wprowadza się ług sodowy w ilości **stechiometrycznej** w stosunku do amin i prowadzi dalszą kwaternizację do momentu ponownego zaniku spadku ciśnienia. Otrzymane sole służą do wyrobu środków pomocniczych dla włókiennictwa, środków biobójczych i antyelektrostatycznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 271203 (22) 88 03 H

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Brzezicki Andrzej, Chmielewski Leszek, Dula Janusz, **Kołodenny** Ryszard, Madej Władysław, Pokorska Zofia, Spadło Marian, Stajszczyk Manfred, Wilusz Tadeusz, Zawiski Zbigniew

(54) Sposób wydzielenia 1,2,3-trichloropropanu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po **odchlorowodorowaniu** dichloropropanoli do epichlorohydryny, jej równoczesnym oddestylowaniu z parą **wodną**, skropleniu i rozdzieleniu destylatu na fazę organiczną i fazę wodną, z fazy organicznej wydziela się na drodze destylacji **epichlorohydrynę**, natomiast wywar poddaje się ekstrakcji wodą aż do obniżenia **sumarycznej** zawartości epichlorohydryny i dichloropropanoli w **rafinacie** do wartości maksimum 0,036 mola na 1 mol 1,2,3-trichloropropanu a następnie z rafinatu wydziela się 1,2,3-trichloropropan na drodze destylacji na kolumnie zaopatrzonej w co najmniej 12 pólk teoretycznych przy ciśnieniu na szczycie **kolumny** w zakresie 6-100 kPa, i przy stosunku oroszenia do odbieranego destylatu jak 4-1:1, i w obecności czynnika alkalicznego, dodawanego do rafinatu w ilości 1-1,5 mola na 1 mol sumarycznej zawartości epichlorohydryny i dichloropropanoli lub w ilości 0,035-0,052 mola czynnika alkalicznego na 1 mol 1,2,3-trichloropropanu. /2 zastrzeżenia/

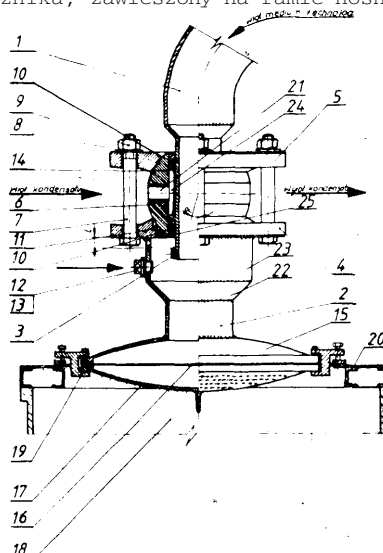
4(51) C07C A1(21) 271259 (22) 88 03 16
B01J

(71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy

(72) Brzozowski Stanisław, Szczepański Wiesław, Mech Stanisław, Bernat Marian

(54) Granulator statyczny do granulacji mocznika

(57) Granulator statyczny do granulacji mocznika, zawieszony na ramie nośnej szybu



granulacyjnego, ma złącze przegubowo kołnierzowo kuliste z kompensacją osiowo kątową, które stanowi dolną część złącza przegubowego /2/ połączonego z pokrywą granulatora /15/. Dolna część złącza przegubowego /2/ jest zaopatrzona w kształtowy kołnierz /4/ z korkiem /12/ uszczelką /13/ i płaszczyzną oporową /25/ regulującą przesunięcia kątowe "α" złącza przegubowego.

Na kołnierzu kształtowym /4/ i pierścieniu uszczelce /11/ jest posadowiona kula /6/ z otworem przelotowym /21/ stanowiącym wlot i wylot kondensatu, a równoległe do kształtowego kołnierza / na kuli /6/ jest osadzony rozłącznik górny kształtowy kołnierz /5/ połączony rozłącznikiem z dolnym kołnierzem kształtowym /4/ śrubami /7/ z podkładkami /8/ i nakrętkami /9/. Osiowo w kuli /6/ jest umieszczona kształtowa tulejka prowadząca uszczelniająca /14/ z pierścieniami uszczelniającymi /10/. Tulejka prowadząca uszczelniająca /14/ w połączeniu z kulą /6/ w osi części środkowej stanowi komorę kompensacyjną /24/, ponadto w tulejce prowadząca uszczelniającej /14/ jest osadzona górna część złącza przegubowego /1/ zaopatrzona w nakrętkę /3/ stanowiącą ogranicznik przesunięcia pionowego "1".

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 271272 (22) 88 03 16

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Kotowski Włodzimierz, Górski Ryszard, Klimiec Jacek

(54) Sposób wytwarzania mieszaniny niższych alkoholi alifatycznych z gazu syntezowego

(57) Sposób polega na tym, że gaz syntezowy kontaktuje się z katalizatorem o składzie CLI Zr Mn A gdzie A - metal alkaliczny,

x, y, z, v - udziały molowe poszczególnych metali wynoszące x = 0,377 - 0,566, y = 0,243 - 0,446, z = 0,204 - 0,422, v = 0,010 - 0,169, co w przeliczeniu na tlenki metali wynosi odpowiednio /w % wagowych/ 30-45 CuO, 32-55 ZrO₂, 14,5 - 25 MnO i 0,5 - 8,0 tlenku metalu

alkalicznego, przy czym użyty w procesie katalizator poddaje się uprzednio redukcji gazem syntezowym pod ciśnieniem do 5 MPa w temperaturze 160-280°C, a proces wytwarzania alkoholi alifatycznych prowadzi się w temperaturze 250-400°C i pod ciśnieniem 10-30 MPa i przy obciążeniu objętościowym gazem syntezowym katalizatora, wynoszącym 5000 - 20000 godz.-1. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 277152 (22) 89 01 11

(30) 88 01 13 - FR - 8800466

(71) Rhône-Poulenc Chimie, Courbevoie, FR

(54) Sposób wyodrebniania toluenodizocyanianu zawartego w pozostałościach po jego produkcji

(57) Sposób polega na tym, że pozostałości po produkcji toluenodizocyanianu traktuje się gazem obojętnym w stanie ciekłym lub nadkrytycznym. /16 zastrzeżeń/

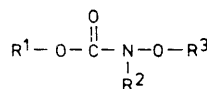
4(51) C07C A1(21) 278254 (22) 88 02 02

(0) 87 02.03 - DE - 3703106.6

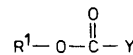
(71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu N-organoooksykarbaminowego

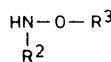
(57) Sposób wytwarzania estrów kwasu N-organoooksykarbaminowego o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, alkenylowy, alkinylowy, aryłowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, R² oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, R³ oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, z tym, że przynajmniej jeden z rodników R² i R³ oznacza rodnik propargilowy, polega na tym, że estry kwasu węglowego o wzorze 2, w którym R¹ ma znaczenie wyżej podane, a Y oznacza atom chlora, grupę azydową lub grupę -O-R¹, poddaje się reakcji z pochodnymi hydroksyloaminy o wzorze 3 albo z ich solami z kwasami, przy czym we wzorze 3 R² i R³ mają znaczenie wyżej podane, w obecności zasad. Otrzymane związki wykazują właściwości endopasożytoobójcze. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

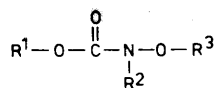
4(51) C07G A1(21) 278255 (22) 88 02 02

(30) 87 02 03 - DE - 3703106.6

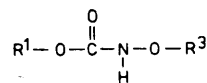
(71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu N-organoooksykarbaminowego

(57) Sposób wytwarzania estrów kwasu N-organoooksykarbaminowego o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, alkenylowy, alkinylowy, aryłowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, R² i R³, każdy z osobna, oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione, z tym, że przynajmniej jeden z rodników R² i R³ oznacza rodnik



WZÓR 1



WZÓR 2

R² - X

WZÓR 3

propargilowy, polega na tym, że pochodne hydroksyloaminy o wzorze 2, w którym

R i R' mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym

R ma znaczenie wyżej podane a x oznacza atom chlorowca lub grupę p-toliliosulfonylową, w obecności zasad. Otrzymane związki wykazują właściwości endopasożytoobójcze. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1 (21) 269612 (22) 87 12 21

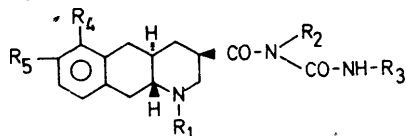
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych oktahydrobenzo [g] chinolin

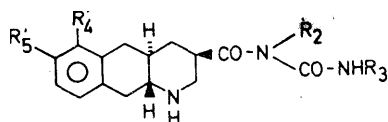
(57) Sposób wytwarzania nowych oktahydrobenzo [g] chinolin o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alilową lub 2-propynyłową, jeden z podstawników R₂ i R₃ oznacza grupę alkilową o 1-4

atomach węgla a drugi oznacza grupę o wzorze 7, w którym R₆ i IL, niezależnie od siebie oznaczają CH₃ lub C₂H₅, a n jest równe 2, 3 lub 4; R₄ i R₅, niezależnie od siebie oznaczają wodór lub grupę metoksyłową, pod warunkiem, że obydwa nie oznaczają jednocześnie atomu wodoru, w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem, w postaci i z omeru optycznego /3R, 4aR, 10aR/ lub /3a, 4aS, 10aS/ lub mieszaniny tych izomerów, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁ i/lub R₂ oznaczają grupę metoksyłową,

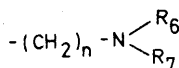
N-alkiluje się w położeniu 1, a następnie wytworzony związek o wzorze 1 wyodrębnia się w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem. /2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 7

4(51) C07D A1 (21) 271008 (22) 88 03 04

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

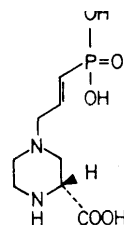
(54) Sposób wytwarzania kwasu piperazyno-kariokarylowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu [R-E]-4-/3-fosfono-2-propenylo/-2-piperazynokarboksylowego o wzorze 1 lub jego soli, polega na tym, że dealkiluje się związek o wzorze 2, w któ-

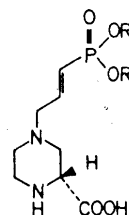
rym R oznacza grupę /C₁ /alkilową lub arylo /C₁ /alkilową i otrzymany związek ewentualnie przekształca się w sól.

Wytworzony związek jest użyteczny w leczeniu zaburzeń związanych z wydzielaniem hormonu luteinowego i testosteronu.

/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07D A1 (21) 271161 (22) 88 03 10

(71) Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Starogard Gdański

(72) Klecha Urszula, Osowski Antoni, Dereszyński Henryk, Marzycki Marek, Drzewużewski Piotr, Rozkwitalska Halina

(54) Sposób wytwarzania 5-[γ/4'-hydroksyetylo]piperazyno/-propylo] -dwubenzo/b,f/azepiny

(57) Sposób wytwarzania 5-[γ/4'-hydroksyetylo]piperazyno/-propylo] -dibenzo/b,f/azepiny o wysokiej czystości, polega na tym, że prowadzi się kondensację dibenzo/b,f/azepiny z 1-chloro-3-bromopropanem w ksylenie, w obecności amin trzeciorzędowych, najkorzystniej trójetyloaminy, a po jej zakończeniu mieszaninę reakcyjną przemycza się wodą i wyprowadza z warstwą wodną ubocznie powstałe zanieczyszczenia rozpuszczalne w wodzie, natomiast na rozpuszczoną w warstwie ksylenowej powstają 5-γ-chloropropylo/-dibenzo/b,f/azepiny, po odwodnieniu, działa się N-/β-hydroksyetylo/-piperazyną w obecności chlorku sodowego a wyodrębnioną 5-[γ-/4'-hydroksyetylo]piperazyno/-propylo] - dibenzo/b,f/azepinę oczyszcza się przez krystalizację z rozpuszczalnika organicznego, najkorzystniej ksyleny, w stosunku wagowym 1:3. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1 (21) 271288 (22) 88 03 17

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Salwińska Ewa, Suwiński Jerzy

(54) Sposób wytwarzania 1-arylo-4-nitroimidazoli

(57) Sposób polega na tym, że syntezę 1-arylo-4-nitroimidazoli prowadzi się z 1,4-dinitroimidazoli i pierwszorzędowych amin aromatycznych, korzystnie w zawieszynie wodnej, a produkt reakcji traktuje alkoholem.

/3 zastrzeżenia/

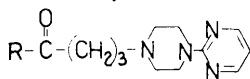
4(51) C07D A1(21) 275476 (22) 88 10 25

(30) 87 10 26 - IB - PGT/US87/02855
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

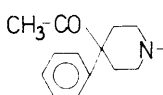
(54) Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych propanu

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupy o wzorach 2-15, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami polega na tym, że prowadzi się sprężanie odwadniające kwasu 4-[-4-/pirymidyno-2/piperazylo-1]masłowego lub jego soli z aminą o ogólnym wzorze RH, w którym R ma wyżej podane znaczenie. Związki te są użyteczne jako środki przeciwlękowe.

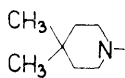
/5 zastrzeżeń/



Wzór 1



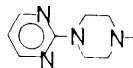
Wzór 2



Wzór 3



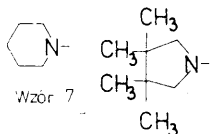
Wzór 4



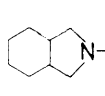
Wzór 5



Wzór 6

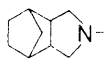


Wzór 7

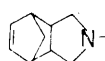


Wzór 9

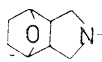
Wzór 8



Wzór 10



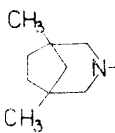
Wzór 11



Wzór 12



Wzór 13



Wzór 14



Wzór 15

4(51) C07D A1 (21) 277261 (22) 89 01 19

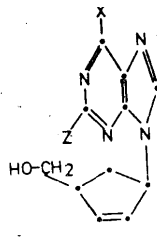
(30) 88 01 20 - US - 146252
88 09 07 - GB - 8821011.7
88 12 05 - US - 278652

(71) Regents of the University of Minnesota, Minnesota, US

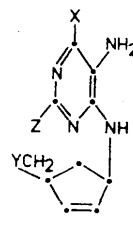
(54) Sposób wytwarzania analogów nukleozydów dideoksydidehydrokarbocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, grupę NRR, SR, OR lub atom chlorowca, Z oznacza atom wodoru, grupę OR² lub NRR¹, R, R¹ i R² mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę C₁, alkilową lub arylową, polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym X i Z mają znaczenia określone powyżej lub są zabezpieczone grupami zabezpieczającymi, a Y oznacza grupę OH, ewentualnie w postaci zabezpieczonej, z kwasem mrówkowym lub jego reaktywną pochodną i ewentualnie usunięciu niepożądanych grup wprowadzonych przez kwas mrówkowy lub jego pochodną i/lub usunięciu grup zabezpieczających lub polega na interkonwersji związku o wzorze 1 ewentualnie z zabezpieczonymi grupami funkcyjnymi w inny związek o wzorze 1 przez zastąpienie podstawnika X innym podstawnikiem X i/lub zastąpienie podstawnika Y innym podstawnikiem Y i ewentualnie usunięciu grup zabezpieczających. Związki o wzorze 1 mają własności przeciwwirusowe i przeciwrakowe.

/19 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C07D A1(21) 277329 (22) 89 01 23

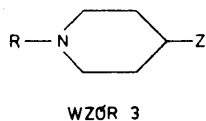
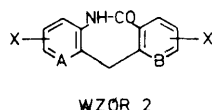
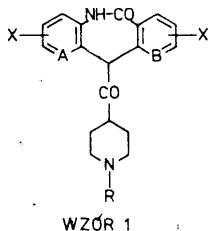
(30) 88 01 25 - IT - 19192A/88

(71) Instituto De Angeli S.p.A., Mediolan, IT

(54) Sposób wytwarzania nowych aminoketonów podstawionych dibenzo- i dipirydobenzo-azepinionów

(57) Sposób wytwarzania nowych aminoketonów podstawionych dibenzo- i dipirydobenzo-azepinionów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę C₁, alkilową, A i B niezależnie oznaczają atom azotu lub węgla z tym, że A i B równocześnie nie oznaczają atomu azotu, X oznacza podstawnik przy atomie węgla skondensowanych pierścieni, taki jak atom wodoru, chlorowca lub grupa metalowa oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym A, B i X mają wyżej podane znaczenie, przekształca się in situ w jego sól dilitu na drodze reakcji w obojętnym rozpuszczalniku organicznym ze związkami organicznymi litu w temperaturze w zakresie od -60°C do temperatury pokojowej, a następnie sól litu poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę cyjanową lub grupę CO-Y, w której Y oznacza atom chloru, OR, lub SR, przy czym R oznacza grupę C₁₋₄.

alkilową lub fenyłową. Otrzymane związki są farmakologicznie aktywne jako selektywnie działające środki **przeciwmuskarynowe** i są stosowane do leczenia chorób dróg żołądkowo-jelitowych w postaci preparatów farmaceutycznych. /3 zastrzeżenia/



4(51) C07D A1(21) 279031 (22) 88 11 28

(30) 87 11 25 - US - 126133

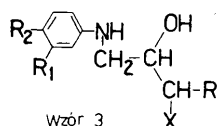
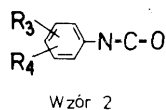
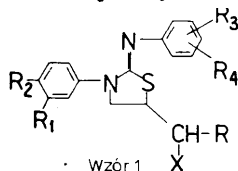
88 11 15 - US - 269819

(71) ICI Americas Inc., Wilmington, US

(72) Felix Raymond A., Teach Eugene G., Woolard Frank X., Springer Jeffery T.,

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych iminofenylotiazolidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych chwastobójczych pochodnych **iminofenylotiazolidyny** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R₁ oznacza atom chlorowca albo grupę nitrową, cyjanową, C₁-C₄-alkilową, C₁-C₄-alkoksylową, perchlorowcometylową, dwufluorometylową, pięciofluoroetylową, trójfluorometylotio, dwufluorometoksylową, trójfluorometoksylową, czterofluoroetoksylową, metylosulfonylową, C₁-C₄-alkoksyiminometylową, benzyloksyiminometylową, 1-/C₁-C₄-alkoksyiminoetylową lub 1-benzyloksyiminometylową, R₂ ozna-



cza atom wodoru lub chlorowca, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca albo grupę nitrową, cyjanową, C₁-C₄-chlorowcoalkilową, C₁-C₄-alkilową, C₁-C₄-fluoroalkoksylową, C₁-C₄-alkoksylową lub C₁-C₄-alkilotio, a X oznacza atom wodoru lub chlorowca, polega na tym, że izocyjanian **arylu** o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z anilinoalkoholem o ogólnym wzorze 3, w którym R₁, R₂ i X mają wyżej podane znaczenie i otrzymany związek poddaje się reakcji zamknięcia pierścienia pod działaniem bezwodnika tiofosforowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07F A1(21) 277611 (22) 89 02 07

(30) 88 02 08 - HU - 2251-561/88

(71) Nitrokémia Ipartelep Füzfőgyártelep, KU

(54) Sposób jednoczesnego wytwarzania kwasu N-fosfono-metylo-imino-acetylooctowego i niższego chlorku kwasowego

(57) Sposób polega na tym, że trójchlorek fosforu i kwas C₄-karboksylowy poddaje się reakcji korzystnie w stosunku molowym 1:3, w temperaturze między 0-20°C, utworzoną fazę kwasu fosforowego oddziela się od chlorku kwasu karboksylowego i wyodrębnia się chlorek kwasu karboksylowego. Fazę kwasu fosforowego zawierającą kwas karboksylowy i chlorek kwasu karboksylowego poddaje się reakcji po rozcieńczeniu wodą z kwasem imino-acetylooctowym i wodnym roztworem formaldehydu, przy czym stosunek molowy kwasu imino-acetylooctowego do kwasu fosforowego i formaldehydu wynosi około 1:1-1,1:1,2, w obecności dodanego silnego kwasu mineralnego, korzystnie kwasu chlorowodorowego, w temperaturze między 60-120°C, następnie mieszaninę odparowuje się aż do oddzielenia kryształów. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1(21) 277675 (22) 89 02 10

(30) 88 02 12 - JP - 31414/88

88 02 26 - JP - 43671/88

(71) Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokio, JP

(72) Tsutsui Toshiyuki, Okawa Kazunori, Toyota Alkinori

(54) Katalizator polimeryzacji olefin i sposób polimeryzacji olefin

(57) Celem wynalazku jest opracowanie składu katalizatora nadającego się do procesu polimeryzacji olefin.

Katalizator polimeryzacji olefin zawiera: związek metalu przejściowego należącego do grupy IV B układu okresowego, **alumoksan** i wodę oraz ewentualnie związek **glinoczarniczny**. /12 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 271230 (22) 88 03 15

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Rucka Magdalena, Mika Alicja, Turkiewicz Bożena, Zuk Janusz

(54) Sposób wytwarzania półprzepuszczalnych membran o właściwościach lipofilowo-hydrofilowych

(57) Sposób wytwarzania półprzepuszczalnych membran o właściwościach lipofilowo-hydrofilowych z roztworu błonotwórczego składającego się z polichlorku winylu, ewentualnie modyfikowanego chemicznie, środków o charakterze rozpuszczalników, który to roztwór wylewa się na gładkie powierzchnie i następnie poddaje żelowaniu charakteryzuje się tym, że podczas mieszania składników dodaje się olej roślinny, który stanowi od 0,25 do 0,4 części wagowych roztworu, przy czym olej rozpuszcza się w roztworze, a roztwór ten ewentualnie emulguje do rozdrobnienia nie większego niż 10^{-8}m .

Membrana wytworzona tym sposobem przeznaczona jest do **immobilizowania** enzymów działających na granicy faz. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08K A1(21) 271058 (22) 88 03 08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Ostryz Ryszard, Jackiewicz Mirosław, Poźniak Antoni, Nazieźbo Julianna

(54) Sposób wytwarzania poliestroli do elastycznych wyrobów poliuretanowych

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie ogrzewa się produkt uboczny powstający przy produkcji tereftalanu dimetylu, będący mieszaniną estrów metylowych pierścieniowych kwasów wielokarboksylowych, zawierających 5-30 części wagowych estru **trime-tylowego**, kwasu **trójmelitowego**, 50-90 części wagowych estrów metylowych mieszaniny izomerów kwasu ftalowego i 5-20 części wagowych estrów metylowych **monokarboksylowych** kwasów pierścieniowych z alkoholami wielowodorotlenowymi w temperaturze 170-240°C przy ciągłym mieszaniu i odbieraniu **małocząsteczkowych** produktów reakcji, przy czym **wielowodorotlenowe** alkohole wprowadza się w takiej **ilości** aby na 1 mol grup karboksylowych i estrowych przypadło 1,2-2,8 mola grup wodorotlenowych, z tym, że alkoholi triwodorotlenowych i **trójmelitanu** trimetylu w sumie wprowadza się w ilości 2-30 części wagowych na 100 części wagowych wszystkich wprowadzonych do reakcji surowców, następnie w drugim etapie do otrzymanego poliestrolu wprowadza się **dikarboksylowe** kwasy alifatyczne i alkohole wielowodorotlenowe i prowadzi **polikondensację** w temperaturze 170-220°C przy ciągłym mieszaniu i odbieraniu wody kondensacyjnej.

5 zastrzeżeń/

4(51) C08K A1(21) 271059 (22) 88 03 08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Ostryz Ryszard, Jackiewicz Mirosław, Białkiewicz Franciszek, Smoczyński Paweł, Szczepankowska Barbara

(54) Sposób wytwarzania nasyconych poliestroli o budowie rozgałęzionej

(57) Sposób polega na tym, że ogrzewa się produkt uboczny powstający przy krystalizacji tereftalanu dwumetylu, przy czym produkt ten zawiera 5-30 części wagowych estru trójmetylowego kwasu trójmelitowego, 50-90 części wagowych estrów metylowych mieszaniny izomerów

kwasu ftalowego i 2-15 części wagowych estrów metylowych **jednokarboksylowych kwasów** organicznych z alkoholami **wielowodorotlenowymi**, lub ich mieszaninami w temperaturze 170-240°C przy ciągłym mieszaniu. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 271296 (22) 88 03 17

- (71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjno-Wdrożeniowe "Koloran" Spółka z o.o., Mysłowice-Imielin
(72) Miara Zbigniew, Faryniak Stanisław

(54) Środek impregnujący do drewna

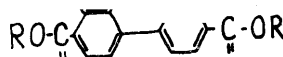
(57) środek według wynalazku składa się z 5 - 35% wagowych polistyrenu oraz 65 - 95% wagowych kubowych pozostałości z odparowania **dysproporcjonowanej** terpentyny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A2(21) 276526 (22) 88 12 16

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Jankowski Zdzisław, **Fiksiński** Krzysztof, Stolarski Roland

(54) Sposób wytwarzania nowych barwników fluoryzujących, pochodnych kwasu perylenocząterokarboksylowego

(57) Sposób wytwarzania nowych barwników fluoryzujących, pochodnych kwasu **perylenoczątero-karboksylowego-3,4,9,10** o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza resztę alifatyczną o ilości atomów węgla 2-12, resztę cykloalifatyczną lub resztę alkilofenylową, polega na tym, że czteroester metylowy kwasu perylenocząterokarboksylowego-3,4,9,10 poddaje się reakcji **transestryfikacji** alkoholem o wzorze ogólnym R-OH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w **środowisku** nadmiaru alkoholu o wzorze ogólnym R-OH, w temperaturze 80 - 160°C w czasie 3-60 godzin w obecności alkoholu sodowego jako katalizatora i jednocześnie **oddestylowuje** ze środowiska reakcji wydzielający się metanol. Po zakończeniu reakcji, dodaje się do środowiska węgiel aktywny, odsadza i oddestylowuje z przesączu część rozpuszczalnika oraz pozostawia do krystalizacji. Następnie wykry-stalizowany barwnik odsadza się i suszy w temperaturze 20 - 60°C. /1 zastrzeżenie/



4(51) C08K A1(21) 271059 (22) 88 03 08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Ostryz Ryszard, Jackiewicz Mirosław, Białkiewicz Franciszek, Smoczyński Paweł, Szczepankowska Barbara

(54) Sposób wytwarzania nasyconych poliestroli o budowie rozgałęzionej

(57) Sposób polega na tym, że ogrzewa się produkt uboczny powstający przy krystalizacji tereftalanu dwumetylu, przy czym produkt ten zawiera 5-30 części wagowych estru trójmetylowego kwasu trójmelitowego, 50-90 części wagowych estrów metylowych mieszaniny izomerów

4(51) C09D A1(21) 271051 (22) 88 03 07

- (71) Spółdzielnia Rzemieślnicza "Nadarzyn", Stara Wieś k/Nadarzyna
(72) Klauzo Ryszard, Stawicki Marek, Król Włodzimierz ii., Nowak Bożena

Sposób otrzymywania spoiw lakierniczych na bazie żywic fenolowych

(57) Sposób otrzymywania spoiw lakierniczych na bazie żywic fenolowych modyfikowanych kalafonią, rozpuszczalnych w schnących olejach roślinnych **charakteryzuje się** tym, że stapia

się z żywicą fenolową olej lniany polimeryzowany oksydacyjnie w obecności katalizatora kobaltowego, przy czym stosunek oleju lnianego do żywicy fenolowej wynosi od 1:2,5 do 1:1,1. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1 (21) 271159 (22) 88 03 10

(75) Horbaczewski Andrzej, Gdańsk

(54) Farby wodorozcieńczalne na bazie 2,3-dihydroksypropyloskrobi

(57) Farby wodorozcieńczalne zawierające pigmenty, spoiwo i wypełniacze, charakteryzują się tym, że zawierają wodny lub wodno-alkoholowy roztwór spoiwa, przy czym jako spoiwo zawierają 2,3-dihydroksypropyloskrobię w ilości 1-20% wagowych farby. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1 (21) 271202 (22) 88 03 H

(71) "Polifarb" Wrocławska Pabryka Farb i Lakierów, Wrocław

(72) Kara Teresa, Bartoszek Halina, Jędryka Stanisław, Łukomski Janusz, Maciocha Stefan, Korzelik Andrzej, Tomczak Sylwester

(54) Sposób wytwarzania farb wodorozcieńczalnych

(57) Sposób polega na zmieszaniu składnika błonotwórczego wytworzonego przez zemulgowanie dwóch żywic alkidowych, z których jedna jest modyfikowana żywicą alkilo-fenolową, w ilości 85-95%, z pigmentami, wypełniaczami, stanowiącymi sole, tlenki lub krzemiany metali ziem rzadkich lub ziem alkalicznych połową ilości wody, środkami pomocniczymi w postaci wysokowrzających glikoterów, alkoholi lub ich mieszaniny, utarcie na znanych urządzeniach ucierających, następnie dodaniu pozostałej ilości składnika błonotwórczego wymieszanego z sykatywy, neutralizowaniu zasadą azotową i uzupełnieniu wodą, przy czym stosunek ilości składnika błonotwórczego do całkowitej ilości pigmentów i wypełniaczy wynosi 1:0,7-1,4. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1 (21) 271295 (22) 88 03 17

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjno-Wdrożeniowe "Koloran" Spółka z o.o., Mysłowice-Imielin

(72) Miara Zbigniew, Paryniak Stanisław

(54) Lakier olejno-żywiczny

(57) Lakier składa się z 20 - 70% pozostałości podestylacyjnej z rektyfikacji mieszanin talowych kwasów tłuszczowych i żywicznych, 0 - 40% kalafonii albo jej pochodnej, 0,1 - 5% sykatywy oraz rozpuszczalnika w ilości uzupełniającej skład mieszaniny do 100%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1 (21) 271455 (22) 88 03 24

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice

(72) Bielecka Beata, Skiba Aleksandra

(54) Farba przeciwkorozyjna

(57) Farba przeciwkorozyjna zawiera jako substancję błonotwórczą żywicę epoksydową średniocząsteczkową o masie cząsteczkowej około 1.400 i zawartości grup hydroksylowych około 5,6% w ilości 9 do 40 części wagowych modyfikowaną żywicą poliestrową o masie cząsteczkowej około 2.300 i zawartości grup hydroksylowych około 1,5% w ilości 2 do 12 części wagowych, pigmenty i wypełniacze w ilości 15 do 120 części wagowych, środek tiksotropujący w ilości 0,4 do 3 części wagowych, środek zwilżający w ilości 0,1 do 1 części wagowej, rozpuszczalniki w ilości 10 do 110 części wagowych oraz 10 do 48 części wagowych poliizocyjanianu, który stanowi trimer diizocyjanianu toluilenu o zawartości grup izocyjanianowych około 13% jako 60% roztwór w octanie butylu i cykloheksanonie lub produkt reakcji 1 mola trójmetyloolopropanu i 3 moli diizocyjanianu toluilenu o zawartości grup izocyjanianowych około 13% jako 75% roztwór w ksylenie w ilości 10 do 48 części wagowych. Farba utwardza się zarówno w temperaturach ujemnych do -10°C jak i dodatnich. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 276302 (22) 88 12 09

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy, Iwanow Jerzy, Męczarski Zbigniew

(54) Oleożel do ochrony czasowej powierzchni metali, zwłaszcza pojazdów i sposób wytwarzania olepżelu

(57) Oleożel do ochrony czasowej powierzchni metali, zwłaszcza pojazdów, oparty na mikro-woskach parafinowych, mydlach magnezowych lub wapniowych wyższych kwasów tłuszczowych, żywicach i zawierający rozpuszczalnik węglowodorowy, charakteryzuje się tym, że zawiera od 25 do 50 części wagowych mikrokryształicznego gaczu parafinowego o liczbie kwasowej maksimum 0,5, odczynie wodnym obojętnym, zawartości oleju do 10% wagowych i temperaturze mięknienia minimum 40°C, od 2 do 30 części wagowych mydeł magnezowych lub wapniowych otrzymanych przez zmydlenie pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych o liczbie kwasowej od 30 do 120 i/lub mydeł wapniowych lub magnezowych kwasów żywicznych o liczbie kwasowej od 30 do 120 i liczbie zmydlenia od 120 do 200, od 0,5 do 5 części wagowych żywicy węglowodorowej lub fenolowej, od 0,1 do 5 części wagowych alifatycznego estru alkoholu wielowodorotlenowego i kwasu tłuszczowego, od 0,1 do 5 części wagowych wody i od 30 do 120 części wagowych frakcji benzynowej ropy naftowej o gęstości od 700 do 800 kg/m³ wrzącej w zakresie od 100°C do 210°C oraz od 0,01 do 3,5 części wagowych rozpuszczalnych w wodzie związków wanadu pięciowartościowego.

Sposób wytwarzania oleożelu charakteryzuje się tym, że prowadzi się oddzielnie zmydlenie pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych w temperaturze ponad 100°C aż do uzyskania żywicy masy reakcyjnej, następnie żywiczną masę reakcyjną rozcieńcza się frakcją benzynową, po czym w temperaturze od 60°C do 120°C dodaje się gaz parafinowy mikrokryształiczny i alifatyczny ester alkoholu wielowodorotlenowego i kwasu tłuszczowego oraz dodaje się wodę i rozpuszczalne w wodzie związki wanadu pięciowartościowego i tak otrzymaną mieszaninę - frakcję I - pozostawia się do ochłodzenia do temperatury od 15°C do 25°C,

do tak otrzymanej i ochłodzonej mieszaniny dodaje się w stosunku wagowym, od 0,1:1 do 5:1 roztwór żywicy i gaczu mikrokryształicznego we frakcji benzynowej ewentualnie z dodatkiem alifatycznego estru alkoholu wielowodorotlenowego i kwasu tłuszczowego - frakcję II - a następnie mieszaninę frakcji I i II homogenizuje się mechanicznie do wymaganej lepkości. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09F A1 (21) 271294 (22) 88 03 17

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjno-Wdrożeniowe "Koloran" Spółka z o.o., Mysłowice-Imielin

(72) Miara Zbigniew, Faryniak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania rozpuszczalników do farb i emalii olejnych

(57) Sposób otrzymywania rozpuszczalników do farb i emalii olejnych polega na tym, że terpentynę bądź jej frakcję zawierającą powyżej 30% Δ^3 -karenu, poddaje się zmieszaniu z produktami dysproporcjonowania, uwodornienia lub izomeryzacji terpentyny bądź jej frakcji tak, aby zawartość Δ^3 -karenu w tych rozpuszczalnikach nie przekraczała 30%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09G A1 21 271270 22 88 03 16
C09K

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z o.o. - Zakład Aparatury Elektronicznej, Wrocław

(72) Caban Waldemar, Okrasa Jerzy, Giełda Jerzy, Łukaszewski Jan

(54) Sposób uszczelniania elementów poliamidowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania elementów poliamidowych, zwłaszcza w tych przypadkach, gdy wewnątrz poliamidowego korpusu są osadzone elementy elektrotechniczne lub elektroniczne, z których są wyprowadzone przewody w izolacji z polichlorku winylu,

W sposobie według wynalazku elementy z poliamidu z przewodami elektrycznymi w izolacji z polichlorku winylu umieszczone w korpusie z polichlorku winylu zalewa się masą uszczelniającą zawierającą żywicę epoksydową o liczbie epoksydowej od 0,3 do 0,5, która jako utwardzacz zawiera kompozycję utworzoną z wolnego kwasu kawrylowego, trzeciorzędowej aminy aromatycznej i glikolu, przy czym elementy metalowe, jak: końce łączówek i przewodów pokrywa się masą uszczelniającą przez ich zanurzenie w tej masie, a następnie tak przygotowane elementy umieszcza się w korpusie poliamidowym i zalewa masą uszczelniającą i tak uszczelnione elementy poddaje się procesowi utwardzania w temperaturze od 70°C do 105°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A3 (21) 271300 (22) 88 03 17

(61) patent 138903

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Mosio-Mosiewski Jan, Mucha Józef, Lesisz Marek, Koprzywa Jerzy

(54) Sposób wytwarzania kleju papierniczego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że surowiec żywiczny, np. kałafonię talową, balsamiczną lub ekstrakcyjną kondensuje się z bezwodnikiem maleinowym, użytym w ilości 2-16% wagowych, w temperaturze 170-250°C, w czasie 0,5-3>0 godzin. Tuż przed zmydleniem lub w trakcie zmydlenia wprowadza się polioksypropylenodiol, olej metylofenylosilikonowy i hydroksyloaminę a następnie przeprowadza się zmydlenie roztworami alkaliów w mieszałniku wyposażonym w chłodnicę zwrotną. Zmydlenie prowadzi się początkowo w temperaturze 120-220°C a następnie w temperaturze 80-120°C w łącznym czasie 0,5-4,0 godzin przy użyciu wodnego roztworu NaOH o stężeniu 9-18% wagowych. Dodaje się od 0,2 do 0,7% wagowych polioksypropylenoglikolu, od 0,01 do 0,1% wagowych oleju metylofenylosilikonowego, a hydroksyloaminę, korzystni« trietanolaminę w ilości od 1 do 4% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09K A1 (21) 271060 (22) 88 03 08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kzopotek Alojzy, Bolińska Anna, Kzopotek Beata f., Dobrowolski Zbigniew, Broda Irena, Zaleska Jolanta, Słaby Ryszard

(54) Środek antyelektrostatyczny

(57) Środek zawiera od 1 do 50 procent wagowych amfolitycznych związków powierzchniowo czynnych o wzorze ogólnym $/R_1, R_2, R_3/N^+CH_2COO^-$, w którym R_1 oznacza nasycony lub nienasycony łańcuch węglowodorowy $C_2 - C_{36}$, prosty lub rozgałęziony, natomiast R_2 i R_3 oznaczają $-/CH_2CH_2O/_n-H$ lub $-/CH_2CHOHCH_2O/_n-H$, gdzie $n = 1 - 40$, od 0,01 do 20 procent wagowych alkilofenolu, o długości łańcucha węglowodorowego $C_6 - C_{18}$, oksyalkilenowanego 1-20 molami tlenu etylenu i 1 - 30 molami tlenu propylenu, i/lub od 0,01 do 15 procent wagowych polimeru tlenu etylenu o średniej masie cząsteczkowej 300 - 2000, i/lub od 0,01 do 10 procent wagowych kopolimerów blokowych tlenu propylenu i etylenu o średnich masach cząsteczkowych odpowiadających zawartości w cząsteczce kopolimeru od 10 merów tlenu etylenu i 5 merów tlenu propylenu do 30 merów tlenu etylenu i 30 merów tlenu propylenu, od 0,1 do 1 procenta wagowego kompozycji zapachowej, i/lub od 0,0001 do 0,001 procenta wagowego barwnika, od 30 do 90 procent wagowych wody, a jako regulatory odczynu do $pH = 4 - 6,5$ stosuje się kwasy organiczne lub nieorganiczne lub wodorotlenki metali alkalicznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 271080 (22) 88 03 09

(75) Wałga Karol, Cieszyń

(54) Masa uszczelnkowa

(57) Masa składa się z 40-60 części wagowych emulsyjnego polichlorku winylu, 25-40 części wagowych ftalanu dwuoktylu, 4-8 części wagowych oleju parafinowego, 5-10 części wagowych bieli tytanowej i 5-10 części wagowych talku. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A3(21) 271078 (22) 88 03 07

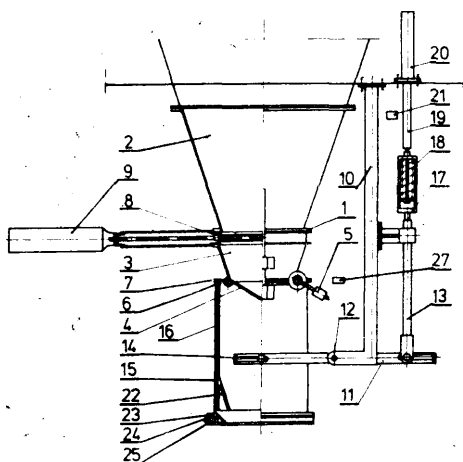
(61) 264611

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor" - Oddział w Katowicach, Katowice

(72) Małolepszy Jan, Jachym Andrzej, Koj Zygfryd, Łojek Mieczysław

(54) Urządzenie do napełniania węglem komór baterii koksowniczej

(57) Urządzenie do napełniania węglem komór baterii koksowniczej przymocowane do konstrukcji wozu zasypowego wyposażonego w zbiorniki magazynowe węgla, **charakteryzuje się** tym, że do konstrukcji stalowej wozu zasypowego przymocowana jest pionowa belka /10/ zespolona poprzez belkę poziomą /11/ i przegub /12/ usytuowany na dolnym końcu pionowej belki /10/ z układem dźwignicowym /13/ połączonym trwale z układem prowadnic /14/ rury napełniającej /15/ osadzonej **suwliwie** i gazoszczelnie na rurze prowadzącej /16/, przy czym w jarzmie /17/ układu dźwignicowego /13/ na sprężynie /18/ osadzone jest tłoczysko /19/ siłownika hydraulicznego, którego cylinder /20/ przymocowany jest do wozu zasypowego, a na drodze przesuwu tłoczyska /19/ siłownika hydraulicznego usytuowany jest wyłącznik drogowy /21/.



4(51) G10G A1 (21) 271113 (22) 88 03 09

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Steinmiec Franciszek, Szczurek Tomasz, Tyburski Mirosław, Sęp Karol M., Kurkowska Maria, Bacewicz Seweryn(54) Sposób otrzymywania modyfikatora krystalizacji parafin

(57) Sposób według wynalazku, polega na tym, że miesza się 60 do 92 części wagowych produktów **przeróbki** ropy naftowej o temperaturze nie wyższej niż 80°C, charakteryzujących się początkiem wrzenia powyżej temperatury 180°C i destylacją co najmniej 50% wagowych składników poniżej temperatury 360°C z 8 do 40 częściami wagowymi polipropylenu ataktycznego i/lub kopolimeru **propylenowo-etylenowego** ataktycznego aż do uzyskania homogenicznej mieszaniny. Otrzymany modyfikator znajduje zastosowanie jako dodatek polepszający proces odparafinowania olejów naftowych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G10G A1 (21) 271153 (22) 88 03 10
H01B(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Bednarski Alfred, Woźniczko-Kadela Wiesława, Ozga Adam, Smyła Władysław, Dorynek Józef, Kołacz Edmund, Gałuszka i Sugeniusz, Wójtowicz Antoni, Szlachetka Jan(54) Sposób wytwarzania oleju do syciw kablowych

(57) Sposób wytwarzania oleju do syciw kablowych, przeznaczonego do przesycania izolacji kabli elektroenergetycznych **na** napięcie znamionowe prądu stałego lub przemiennego do 60 kV, polega na tym, że 70 do 95 części wagowych pozostałości próżniowej z destylacji ropy **parafinowo-siarkowo-asfaltowej** i 5 do 30 części wagowych pozostałości z destylacji olejów pracowanych, poddaje się **odasfaltowaniu** propanem w temperaturze 38 do 75°C, przy stosunku propanu do pozostałości minimum 3:1, a uzyskany deasfaltyzat miesza się z 20 do 40 części wagowych oleju, pochodzącego z destylacji próżniowej olejów pracowanych, rafinowanego selektywnie furfurolem i kontaktowanego ziemią odbarwiającą, z 10 do 30 części wagowych ekstraktu aromatycznego o zawartości węglodorów **aromatycznych** minimum 60% wagowych, uzyskanego z rafinacji selektywnej furfurolem, **odasfaltowanej** propanem pozostałości próżniowej destylacji ropy parafinowo-siarkowo-asfaltowej, poddaje się rafinacji **ziemią** aktywną w temperaturze 70-150°C.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10J A1 (21) 271252 (22) 88 03 16
B01D(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Gruchalska-Segal Elżbieta M., Gpstormczyk Mieczysław A., Sozański Marek M.(54) Instalacja do usuwania zawiesin powstających podczas odsiarczania gazów odlotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest instalacja do usuwania zawiesin powstających podczas odsiarczania gazów odlotowych poprzez sedymentację i zagęszczanie, a następnie transport osadów, wyposażona w co najmniej jeden osadnik i urządzenia **odprowadzające** osady oraz **doprowadzające** zawiesinę.

Instalacja składa się z wieżowych osadników /1/ z głębokim osadowym lejem /2/, zamocowanych na wsporczej konstrukcji /3/, a pod jego dnem znajduje się otwarte koryto /4/ usytuowane skośnie, o spadku co najmniej 5%, **dochodzące** do składowiska /5/, na dnie którego znajduje się drenaż /6/. Sedymentacyjna komora /9/ wieżowego osadnika /1/ ma kształt walca, zaś osadowy lej /2/ ma kształt stożka zakończonego spustem /7/ wyposażonym w zawór /8/. Krawędź sedymentacyjnej komory /9/ otoczona jest przelewowym korytem /10/, w dnie którego osadzony jest odprowadzający przewód /11/, natomiast wewnątrz sedymentacyjnej komory /9/ usytuowana **jest flokulacyjna** komora /12/, do której wprowadzony jest doprowadzający **przewód** /13/, połączony ze źródłem zawiesiny. /2 zastrzeżenia/

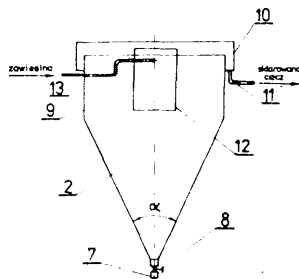
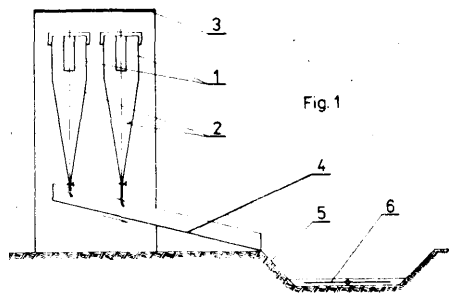


Fig. 2

4(51) G10L A1(21) 269921 (22) 87 12 30

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych, Kraków
(72) Kwiecień Henryk, Jędras Kazimierz

(54) Paliwo do opalania wapienniczych
pieców szybowych

(57) Paliwo zawiera do 40% węgla kamiennego o granulacji 30 do 120 milimetrów typu 34 do 38, oraz koks o granulacji 30 do 60 mm.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 271418 (22) 88 03 10

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Bednarski Alfred, Woźniczko-Kadela
Wiesława, Dettloff Ryszard, Sęk
Krzysztof, Gorgon Adam, Dorynek Józef,
Kończak Edmund, Gałuszka Eugeniusz

(54) Sposób otrzymywania oleju kablowego

(57) Sposób polega na tym, że kompozycję zawierającą 40 - 80 części wagowych oleju, otrzymanego z destylacji próżniowej olejów przepracowanych po rafinacji selektywnej furfurolem i kontaktowaniu ziemią aktywną, miesza się z 20 - 60 częściami wagowymi ekstraktu aromatycznego o zawartości węglowodórów aromatycznych nie mniej niż 66% wagowych, uzyskanego z rafinacji selektywnej furfurolem, odasfaltowanej propanem pozostałości próżniowej z destylacji ropy parafinowo-siarkowo-asfaltowej, w temperaturze minimum 38°C, przy stosunku propanu do pozostałości co najmniej 3:1, po czym mieszaninę poddaje się rafinacji ziemią aktywną.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 270293 (22) 88 01 25
C23G

- (75) Wolfram - Jaroszyński Włodzimierz,
Warszawa; Jaźwiński Czesław, Warszawa
(54) Nietoksyczny, nie powodujący zagrożeń
dla środowiska naturalnego środek
czyszczący i myjący do zastosowania
w galvanotechnice, przy praniu tkanin
oraz czyszczeniu powierzchni z brudów
i smarów

(57) Przedmiotem wynalazku jest nietoksyczny, nie powodujący skażenia środowiska naturalnego, nie stanowiący zagrożenia dla zdrowia ludzi i zwierząt, środek czyszczący i myjący, do stosowania w galvanotechnice, przy praniu tkanin oraz czyszczeniu powierzchni z brudów i smarów.

W środku czyszczącym według wynalazku zastosowano zmieszane w odpowiednich proporcjach następujące składniki: $\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$, Na_2CO_3 , NaSiO_3 , CH_3COONa , oraz substancję powierzchniowo czynną w postaci alkilobenzenosulfonianu, oksyetylenowego fosforanu, pochodnej alkoholu laurylowego bądź oksyetylenowego kwasu olejowego w ilości 0,02-0,04% w stosunku do masy środka oraz niewielkiej ilości spożywczej esencji zapachowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C14B A1(21) 271032 (22) 88 03 04

- (71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego,
"Chełmek" - Zakład Garbarski, Łodygowice
(72) Borowski Bogusław, Chudy Wojciech,
Kryczka Tomasz, Łukaszek Andrzej,
Matyszkowicz Adam, Mąsior Bogusław,
Moczyński Zdzisław, Nogaj Bronisław,
Raczyński Andrzej, Urbański Kazimierz,
Wyrwał Stanisław

(54) Sposób wykonania dwoiny krytej licowej

(57) Celem wynalazku jest sposób wykonania dwoin krytych licowych z przeznaczeniem ich na wierzchy obuwia dziecięcego i damskiego. Według wynalazku dwoina poddana zostaje specjalnej mokrej obróbce chemicznej, a następnie dwufazowemu suszeniu i dwufazowemu zmniejszaniu, po czym następuje proces dwufazowego szlifowania powierzchni przeznaczonej pod lico, po czym stosuje się jednostronne malowanie ręczne dwoiny od strony lica zagęszczoną farbą poliuretanową połączoną z pigmentem i środkami sieciującymi szczotkami pluszowymi, a następnie stosuje się trzykrotny natrysk powierzchni licowej dwoiny lakierem i prasuje ją w temperaturze 80°C pod zwiększonym ciśnieniem przez okres trzech sekund, po czym stosuje się natrysk wyrównawczy lica połączony z prasowaniem przelotowym w temperaturze 60°C.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C21D A1(21) 277595 (22) 89 02 06

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Soból Stanisław, Bereś Janusz, Patowski
Mariusz, Tomaniak Eugeniusz, Zagórny
Tomasz, Kudła Stanisław

- (54) Chłodziwo hartownicze do stali obrabianych w atmosferze endotermicznej, przeznaczone do wanien hartowniczych zagrzewanych z plecem do obróbki cieplnej

(57) Chłodziwo hartownicze według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera olej silikonowy, korzystnie o krótkich usieciowanych łańcuchach, w ilości od 5 do 25% wagowych, glikol dwupropylenowy w ilości od 20 do 50% wagowych, sól sodową kwasu poliakrylowego o masie cząsteczkowej 10000-100000 w ilości od 2 do 5% wagowych, kopolimer soli sodowej kwasu akrylowego z akryloamidem o masie cząsteczkowej 300000-1000000 w ilości od 0,1 do 2% wagowych, polioksyetylenostearynian 1,4-sobitolu w ilości od 0,1 do 2% wagowych, sól sodową ortofenylenu w ilości od 0,05 do 0,2% wagowych, polioksyetyleno ϵ -kaprolakton w ilości od 0,05 do 0,3% wagowych i wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 271261 (22)88 03 16

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Andrzej

- (54) Stop na osnowie kobaltu

(57) Stop na osnowie kobaltu charakteryzuje się tym, że zawiera 16 - 19% Cr, 30 - 33% Ni, 7 - 9,5% Mo, 1,1 - 1,5% Ti oraz do 0,02% C, do 0,2% Mn, do 0,2% Si, do 0,01% S, do 0,015% P reszta stanowi kobalt.

Stop według wynalazku nadaje się do celów medycznych, a szczególnie na elementy na ubytki kostne do stawów kolanowych, biodrowych i ubytki kręgosłupa. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 271262 - (22) 88 03 16

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Andrzej

- (54) Stop na osnowie kobaltu

(57) Stop na osnowie kobaltu charakteryzuje się tym, że zawiera: 16-19% Cr, 22-26% Ni, 4-6,5% Mo, 1,1-1,5% Ti oraz do 0,02% C, do 0,2% Mn, do 0,2% Si, do 0,01% S, do 0,01% P reszta stanowi kobalt.

Stop według wynalazku nadaje się do celów medycznych, a szczególnie na elementy na ubytki kostne do stawów kolanowych, biodrowych i ubytki kręgosłupa. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1 (21) 271204 (22) 88 03 14

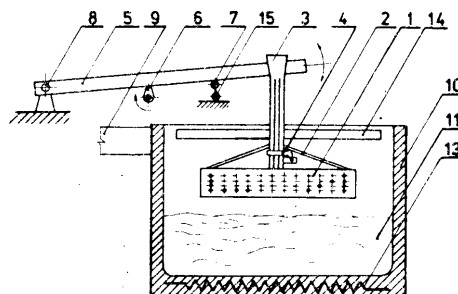
(71) Fabryka Urządzeń Okrętowych "RUMIA", Rumia

(72) Jagoda Henryk, Wanzel Władysław, Szmidt Jan, Krempa Mieczysław, Strzelecki Jan, Mierzejewski Jerzy, Wołowski Piotr

- (54) Sposób i urządzenie do cynowania przedmiotów oskomiłkowanych kształtach, szczególnie pakietów wymienników ciepła

(57) Sposób polega na 12-do 36-krotnym wstrząsaniu cynowanym przedmiotem nad lustrem roztopionego spoiwa przy utrzymaniu temperatury przedmiotu nie niższej niż temperatura topnienia spoiwa»

Urządzenie stanowi stalowo-szamotowa wanna /10/ z podwyższonymi ściankami, mająca elementy grzejne /13/ oraz szczeliny wyciągowe /H/. Nad wanną /10/ umieszczona jest dźwignia /5/ z jednej strony obrotowo osadzona na osi /8/ a z drugiej strony wyposażona w prowadnicę /3/ uchwytu /2/, przy czym dźwignia /5/ podparta jest obrotową krzywką /6/ oraz wyposażona jest w półelastyczny zderzak /7/ poniżej którego umieszczona jest podpora /15/.



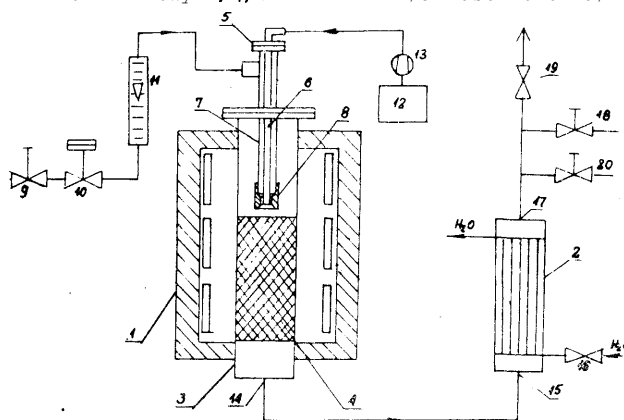
4(51) C23C A1 (21) 271237 (22) 88 03 17
C21D

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Żóciak Tadeusz, Ptak Teodor, Więckowski Wojciech, Sobusiak Tadeusz

- (54) Sposób i urządzenie do wytwarzania atmosfer generatorowych z ciekłych związków organicznych i powietrza

(57) Sposób polega na tym, że niektóre ciekłe związki organiczne takie jak izopropanol, octan etylu lub aceton rozpyla się w postaci mgły za pomocą sprężonego powietrza nad katalizatorem niklowym i poddaje się reakcji konwersji w temperaturze 1020-1080°C.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w osi rozpylacza /5/ znajduje się rurka /6/ doprowadzająca ciekły związek organiczny, która usytuowana jest wewnątrz rury /7/ doprowadzającej powietrze do dyszy /8/ rozpylacza znajdującej się bezpośrednio nad katalizatorem niklowym /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) C23C A1 (21) 276296 (22) 88 12 09

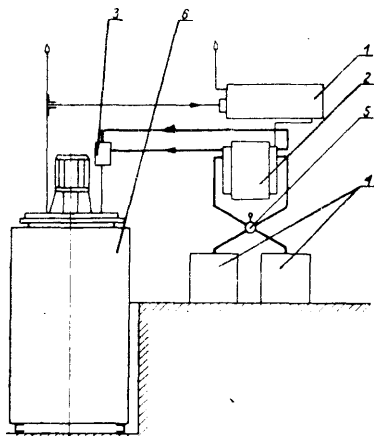
- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Leciejewicz Adam, Trojanowski Janusz, Bartkowiak Krzysztof

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Olszański Wiesław, Sobusiak Tadeusz,
Trzciałkowski Józef, Szczepankowski
Zygmunt, Graczyk Stanisław

(54) Sposób i układ dozującego-regulujący dla wytwarzania atmosfer nawęglających i węglaozotujących

(57) Sposób, w którym do pieca doprowadza się dwa roztwory organiczne polega na tym, że w przypadku atmosfery nawęglającej jeden roztwór stanowi mieszanina denaturatu, glikolu etylenowego i wody destylowanej w proporcji jak 4,5 : 4,5 : 1, a drugi - mieszanina octanu etylu i denaturatu w proporcji jak 9 : 1. Dla atmosfer węglaozotujących jednym roztworem jest mieszanina denaturatu i wody amoniakalnej w proporcji jak 3 : 2, zaś drugim - mieszanina denaturatu, octanu etylu i wody amoniakalnej w proporcji jak 12 : 7 : 1, z dodatkiem mocznika w ilości 0,07 kg/dm³.

Układ składa się z pompy /2/ o dwóch niezależnych zespołach tłoczących, których wloty są połączone za pośrednictwem przełączanego rozdzielacza /5/ ze zbiornikami /4/ dwóch roztworów chemicznych, natomiast wyloty zespołów tłoczących są połączone z mieszalnikiem /3/ usytuowanym na wlocie pieca /6/, przy czym jeden z zespołów tłoczących sterowany jest elektronicznym regulatorem wilgotności /1/.



4 (51) C23F A1 (21) 275080 (22) 88 10 05

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Nieciecki Kazimierz, Wyjadłowski Ludwik, Krzemiński Jan, Krain Franciszek, Maciejewski Henryk, Ryguła Edmund, Śliwa Alfred, Bania Andrzej, Lutze-Birk Maria, Kozłowska Antonina, Bokszczańien Witold, Zabłotny Władysław, Adamczyk Hanna A., Dukaczewska Ewa

(54) Sposób czyszczenia i zabezpieczania przed korozją wewnętrznych powierzchni instalacji obiegu olejowych

(57) Sposób polega na tym, że do układu wprowadza się środek stanowiący wodny roztwór tlenku cynku w ilości 20-60 g/dm³, kwasu fosforowego w ilości 50-100 g/dm³, kwasu azotowego w ilości 30-100 g/dm³ i taniny w ilości 1-5 g/dm³, bez dodatkowych operacji wstępnych lub po uprzednim wypłukaniu układu wodą lub po trawieniu kwasami nieorganicznymi.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C23G A1 (21) 270048 (22) 88 01 07

(75) Felsztynska Aniela, Felsztynski Tadeusz, Szmidke-Turek Zofia

(54) Środek do oczyszczania trawienia i usuwania zgorzeliny z powierzchni metali

(57) Środek składa się z 10-40% wagowych kwasu ortofosforowego, 0,1-1,0% wagowych kwasu fumarowego, 0,2-2,0% wagowych urotropiny, 0,01-0,5% wagowych środka powierzchniowo czynnego i z wody w uzupełnieniu do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 271163 (22) 88 03 11

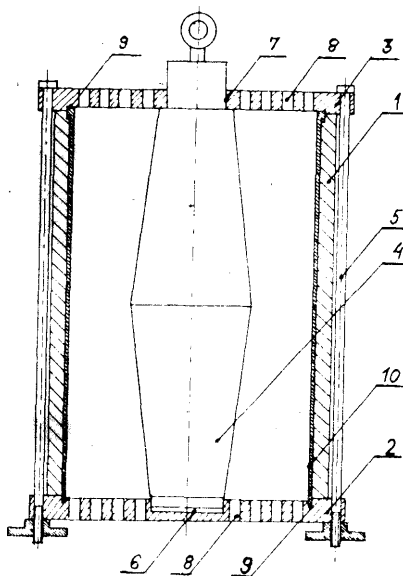
(75) Żukowski Janusz, Gdynia

Sposób wytwarzania oraz osadzania tulei cylindrowej silnika i przyrząd do galwanicznego chromowania tulei cylindrowej silnika

(57) Sposób wytwarzania tulei polega na obróbce mechanicznej na gotowo stalowego odlewu, po czym wewnętrzną powierzchnię tulei pokrywa się warstwą chromu technicznego, którą następnie poddaje się powtórnej obróbce mechanicznej. Osadzenie tulei w bloku cylindrowym odbywa się metodą skurczu termicznego po uprzedniej obróbce mechanicznej bloku.

Przyrząd do chromowania składa się z sekcji, których ilość zależy od ilości cylindrów silnika. Każda sekcja zawiera obejmę cylindryczną /1/, zakrytą z obu stron pokrywami /2/, /3/. Wewnątrz obejmę /1/ osadzona jest anoda /4/ o kształcie dwóch ściętych stożków połączonych powierzchniami większych podstaw.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) C25D A1 (21) 277 362 (22) 89 01 25

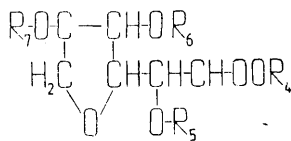
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Weber Jerzy, Budny Edward

(54) Nietoksyczna, słabokwaśna kąpiel do galwanicznego cynkowania z polyskiem

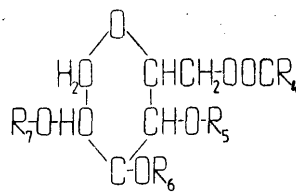
(57) Nietoksyczna słabokwaśna kąpiel do galwanicznego cynkowania z polyskiem stanowiąca wodny roztwór soli cynku, korzystnie chloru lub siarczynu cynkowego lub ich mieszanin,

chlorku sodowego, potasowego lub litowego lub ich mieszanin w ilości od 2,5 do 3,5 mola/l, soli słabych kwasów lub ich mieszanin w ilości od 0,5 do 40 g/l i zawierająca ponadto od 0,2 do 25 g/l produktów **kopolimeryzacji** tlenku propylenu z tlenkiem etylenu, od 0,2 do 20 g/l halogenku aminy trzeciorzędowej, od 0,02 do 50 g/l związków karbonylowych lub karboksylowych, i/lub od 0,2 do 50 g/l alkiłoketonu i/lub alkiłooaryloketonu i/lub chloroalkiłooaryloketonu, **charakteryzuje** się tym, że zawiera od 0,05 do 10 g/l pochodnych furanu o wzorze 1 lub pochodnych piranu o wzorze 2, w których R. oznacza C H_n gdzie

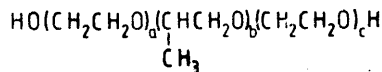
n jest liczbą naturalną od 2 do 20, natomiast R_c, R_c i R₇ oznaczają $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}/\text{n}$ gdzie rv jest liczbą naturalną od 4 do 100 lub oznaczają grupę o wzorze 4, gdzie b jest liczbą naturalną od 2 do 100, natomiast /a+c/ stanowi od 60% do 85% /a+b+c/, **jako** związki karbonylowe lub karboksylowe zawiera estry związków **acetylokarboksylowych**, natomiast produkt kopolimeryzacji o wzorze 3 będący zasadniczym nośnikiem połysku, występuje w ilości w ilości od 0,2 do 25 g/l, przy czym we wzorze 3 b jest liczbą naturalną od 5 do 300, a procentowy udział grup atoksy jest mniejszy niż grup propoksy i stanowi w produkcie **kopolimeryzacji** od 15% do 30%. /3 zastrzeżenia/



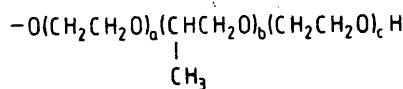
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D04H A2 (21) 277863 (22) 89 02 20

(71) Zakłady Uszczelnień i Wyróbów Azbestowych, Łódź

(72) Godycki Jerzy, Słota Edward, Sas Anna, Kucharski Mirosław, Sendecki Tadeusz, Głabała Kazimierz, Lewandowski Grzegorz, Kwiatkowski Jan, Szura Jan

(54) Włóknina do produkcji papy(57) Włókninę stanowi welon szklany przeszyty łącznie z tkaniną, której osnowę stanowi jedwab szklany, a wątek teksturowana **przędza** poliestrowa. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D06N A1 (21) 271124 (22) 88 03 09

(71) Zakłady Papiernicze, Krapkowice

(72) Babyn Bogusław, Olczak Eugeniusz, Mandola Henryk, Targosz Adolf, Hońca Piotr, **Fatek** Janusz(54) Sposób wytwarzania papy(57) Sposób **charakteryzuje** się tym, że wychładzanie papy w wychładzarce odbywa się poprzez przewinięcie arkusza papy w układzie rolek napędowych w pionowych kanałach wyciągowo-nadmuchowych, z udziałem zraszania mgłą wodną, wytwarzaną w dyszach wodnych umieszczonych wewnątrz tych kanałów. Po wychłodzeniu i

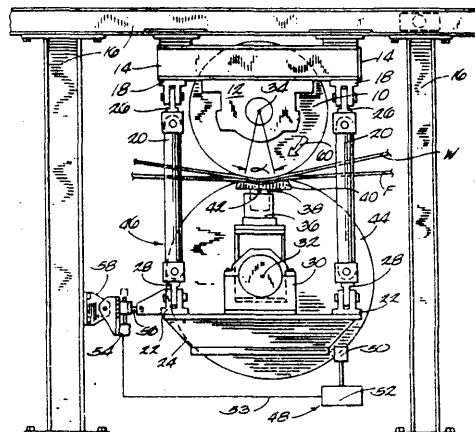
przejściu przez układ kompensacyjny, arkusz papy poprzez stół zespołu **zwijająco-paletyzującego** wprowadzany jest w poziomo ustawioną szczelinę dwu rozsuwających się trzpieni rozprężnych, gdzie papa jest **zwijana** i następnie banderolowana. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D21F A1 (21) 274711 (22) 88 09 16

(30) 88 02 19 - US - 157,674

(71) Beloit Corporation, Beloit, US

(72) Lange David Vincent, Roerig Arnold James, Brown Dale Allen



(54) Praaa z wydłużonym obazaram styku
prowadzenia taśmy i sposób prowadzenia
taśmy w prasie o wydłużonym obszarze
etyku dociskanej wstęgi

(57) Praaa charakteryzuje sie tym, że ma elementy połączone z zespołem podpierającym ślizgacz /40/, zapewniające określony tor ruchu taśmy.

Sposób prowadzenia taśmy polega na tym, że kontroluje się boczne położenia taśmy prowadzonej wzdłuż określonego toru jej ruchu przez prasę, za pośrednictwem sygnalizacji określającej jej boczne położenie względem powierzchni walca i ślizgacza.

/6 zastrzeżeń/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E02D A1 (21) 271147 (22) 88 03 10

(71) Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "PEBEROW", Rybnik

(72) Skwara Bogusław, Maciejek Leon, Grabowski Stefan, Wiosna Józef

(54) Urządzenie do podawania betonu,
zwłaszcza w głębokich zbiornikach

(57) Urządzenie ma zastosowanie przy budowie głębokich zbiorników przydatnych w budownictwie przemysłowym, komunalnym i mieszkaniowym.

Urządzenie składa się z odcinka pionowego /2/ i skośnego /6/ oraz łożyska stożkowo-rolkowego /5/. Odcinek pionowy mocowany jest w górnej części poprzez podwójny uchwyt blokujący /3/ umiejscowiony w koszu /4/, połączonym ze zbiornikiem zasypowym /10/. Dolny odcinek pionowy /2/ łączy fffię z łożyskiem stożkowo-rolkowym /5/. Odcinek skośny /6/ zamocowany jest w łożysku stożkowo-rolkowym /5/ i ma zasuwę /19/, kolanko górne /11/, łożysko obrotowe /12/, kolanko dolne /13/. Sworznie kratownicy /14/ osadzone są na kolanie dolnym /13/. Odcinek skośny /6/ ma układciągien podtrzymujących i regulujących /7/, /20/, łożysko stożkowo-rolkowe /5/ składa się z pokrywy i śrub mocujących, a rolki stożkowe

umiejscowione są w pierścieniu górnym i dolnym.
/3 zastrzeżenia/

4(51) E02D A1 (21) 271226 (22) 88 03 15
G01N

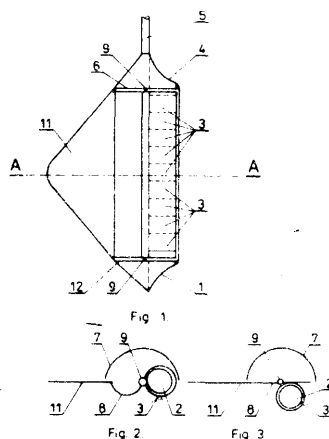
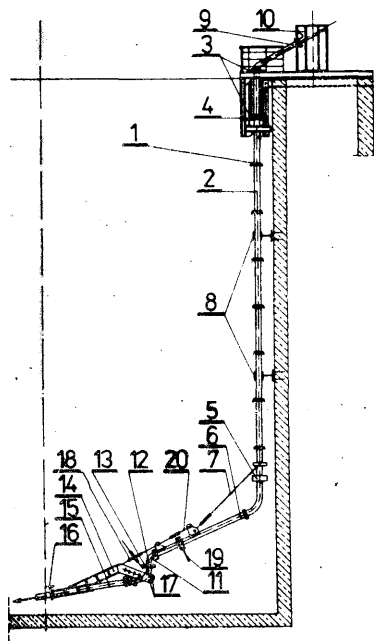
(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKOPOL", Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz

(72) Klugiewicz Jan

(54) Sposób i urządzenie do równoczesnego
pobierania próbek / monolitu gruntu
w naturalnym stanie

(57) Sposób polega na wycinaniu gruntu ostrzem podczas wciskania urządzenia, przez co grunt wchodzi jako próbka w kolumnę - miarowych cylinderków, a z sąsiedniej części gruntu jest wycinany przez cylindryczną osłonę monolit gruntu, w wyniku półobrotu żerdzi, podczas którego następuje obcięcie próbek i monolitu gruntu, po czym próbki i monolit gruntu są wyciągane na powierzchnię a po półobrocie osłony są wyjmowane.

Urządzenie ma do żerdzi /5/ przymocowany element przejściowy z otworem /4/ i osłoną /7/ oraz dolną część stożkową połączoną z oporową tarczą /11/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) E02D A2(21) 277522 (22) 89 01 31

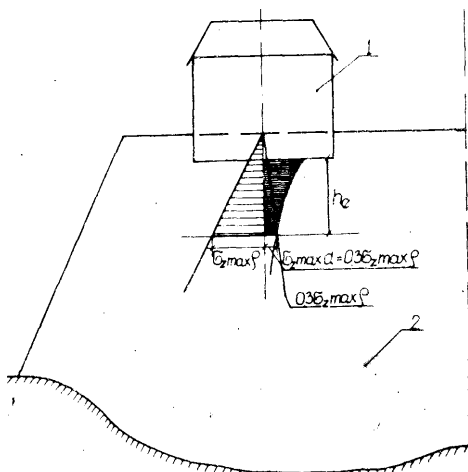
(71) Politechnika Krakowska, Kraków

(72) Pałka Julian, Naborczyk Janusz, Sala Adam

(54) Sposób fundamentowania budowli na hałdach odpadów przemysłowych

(57) Sposób polega na **wyznaczeniu**, dla danego materiału i wilgotności hałdy, energii jednostkowej potrzebnej do uzyskania maksymalnej gęstości **objętościowej** szkieletu hałdy, na przykład w aparacie Proctora. Następnie przyjmując tą energię jako wskaźnik nośności podłoża, zagęszcza się mechanicznie hałdę w obrębie ustalonej dla projektowanej budowli **strefy aktywnej**, energią zagęszczania nie mniejszą od wynikającej z energii jednostkowej

/1 zastrzeżenie/



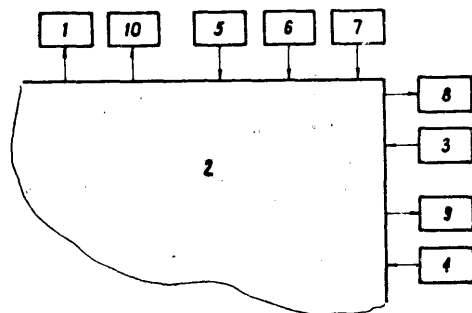
4(51) E02P A1 (21) 270822 (22) 88 02 22
E02D

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Benka Michał, Borczyk Zbigniew,
Rosseger Antoni, Szczegodziński Henryk

(54) Sposób i układ do kształtowania kąta nachylenia skarpy bocznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kształtowania i pomiaru kąta nachylenia skarpy bocznej przy urabianiu za pomocą koparek kołowych.

Sposób kształtowania kąta nachylenia skarpy bocznej polega na tym, że na zadajniku /1/ kąta nachylenia skarpy bocznej ustawia się żądany kąt γ / nachylenie skarpy bocznej. Wysięgnik koparki ustawia się tak, aby koniec koła czerpakowego wyznaczył dowolny jeden punkt powierzchni bocznej skarpy i dla tej pozycji wysięgnika zapamiętywane są w



sterowniku /2/ mikroprocesorowym współrzędne α_L, β_L /lub α_P, β_P / końca koła czerpakowego, które to współrzędne określone są jako para kątów obrotu i zwodzenia dla lewej skarpy bocznej lub odpowiednio dla prawej skarpy bocznej. Równocześnie rozpoczyna się urabianie skarpy w zakresie ograniczonym lewą i prawą graniczną wartością $\alpha_{gr}^L, \alpha_{gr}^P$ /

kąta α /obrotu/ Po osiągnięciu przez wysięgnik koparki lewej lub prawej granicznej wartości α_L / α_P / zatrzymuje się obrót wysięgnika lub też sygnalizuje niemożliwość kształtowania skarpy bocznej pod żądanym kątem γ / nachylenia ze względu na geometrię wysięgnika.

Układ ma do sterownika /2/ mikroprocesorowego dołączone zadajniki /1, 5, 6/ kątów, układ /7/ wprowadzający, wskaźnik /10/ kąta i układ sygnalizujący. /3 zastrzeżenia/

4(51) E03B A1 (21) 271210 (22) 88 03 15

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.
Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Cieściński Jacek

(54) Sposób uzyskania polepszonej jakości wód dowolnego zbiornika wodnego i/lub ciekłu

(57) Sposób **charakteryzuje** się tym, że w zbiorniku wodnym i/lub ciekłu wydziela się określoną przestrzeń, **odizolowuje** się ją od reszty zbiornika wodnego lub ciekłu i do tak wydzielonej przestrzeni wpuszcza się wodę o wyższej jakości niż w tym zbiorniku wodnym i/lub ciekłu, w którym wydzielono określoną **przestrzeń**.

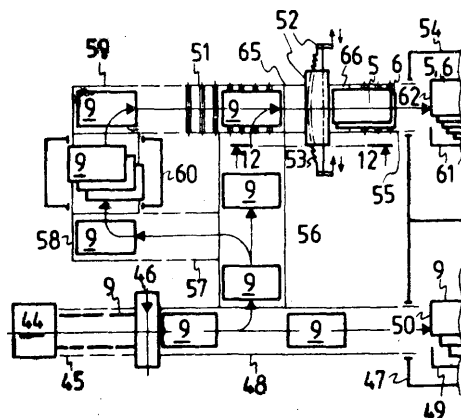
/1 zastrzeżenie/

4 (51) E04C A1 (21) 270570 (22) 88 02 09
E04B
E32B

- (71) Kombinat "METALPLAST", Zakład Produkcji
i Montażu Lekkiej Obudowy, Oborniki Wlkp.
(72) Traf as Marian, Żychliński Marek,
Trzybiński Leszek, Skubel Marian

(54) Sposób i instalacja do wytwarzania dwuwarstwowych płyt osłonowych

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie wytwarza się warstwową osłonową płytę



z dwiema wyprofilowanymi po bokach okładzinami i rdzeniem o grubości **W** sumie równej żądanej grubości dwóch płyt z jedną okładziną każda, a następnie zestawiony rdzeń otrzymanego półproduktu zespolony trwale z okładzinami, dzieli się w płaszczyźnie symetrii względem okładzin na dwie części o grubości odpowiadającej **żądaney** grubości dwóch płyt z jedną okładziną każda.

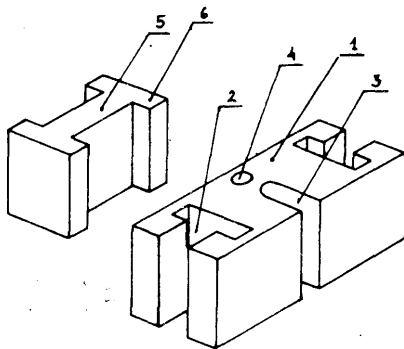
Instalacja do wytwarzania dwuwarstwowych osłonowych płyt, **charakteryzuje** się tym, że poza urządzeniami /44/ do wytwarzania w procesie ciągłym warstwowej osłonowej płyty /9/, zawiera również urządzenie /52/ do dzielenia zestawionego rdzenia otrzymanego półproduktu /9/, zespolonego trwale z okładzinami w płaszczyźnie symetrii względem okładzin, na dwie części o grubości odpowiadającej żądanej grubości dwóch płyt /5/, /67 z jedną okładziną każda, przy czym to urządzenie /52/ jest usytuowane w linii **technologicznej** za urządzeniem /467 do **dzielenia** półproduktu /9/ na długość. /23 zastrzeżenia/

4 (51) B04C A1 (21) 271195 (22) 88 03 15

(75) Wolfram-Jaroszyński Włodzimierz,
Warszawa

(54) Ścienne elementy montażowe domów
jednorodzinnych i małych obiektów
przemysłowych

(57) Ścienne element **charakteryzuje** się tym, że ma aa osi symetrii pionowej dwóch przeciwnych sobie boków wpusty teowe /2/, w które wprowadzane są zamki /6/ zwór **dwuteowych** /5/, łączących poszczególne elementy montażowe w monolityczną całość. Dla wyprowadzenia ścian działowych, w elementach montażowych na osi symetrii pionowej dłuższego boku stosuje się wpusty teowe /2/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B04F A1 (21) 271212 (22) 88 03 16

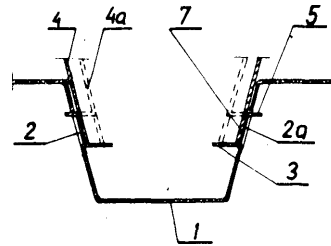
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL",
Warszawa

(72) Trętko Andrzej

(54) Sposób montażu i kształtowania faktur
elewacji wkładkami ozdobnymi osadzany-
mi w blachach trapezowych

(57) Sposób polega na tym, że w obu bocznych ściankach przetłoczeń blachy trapezowej /1/ wykonuje się nacięcia w postaci prostokątnych otworów /2/ z odgiętymi półkami /3/, a symetrycznie do nich na krawędziach wkładek ozdobnych /4/ wykonuje się wycięcia z odgiętymi zaczepami /5/, przedzielonymi wspornikiem /7/, które to zaczepy /5/ wprowadza się po ugięciu sprężystym wkładek /4/

do otworów prostokątnych /2/ w blachach trapezowych /1/, przy czym wsporniki /7/ tych wkładek /4/ są oparte sprężysto o odgiętą półkę /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B04F A1 (21) 271213 (22) 88 03 16

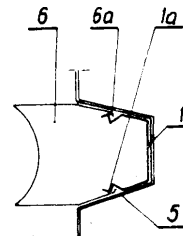
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL",
Warszawa

(72) Trętko Andrzej

(54) Sposób montażu i kształtowania faktur
elewacji wkładkami lub kasetonami
osadzonymi w blachach trapezowych

(57) Sposób polega na tym, że w fałdach blachy trapezowej /5/ mocuje się listwy /1/ z występami sprężystymi /1a/, pomiędzy którymi są osadzone zatrzaskowo swobodne końcówki sprężyste /6a/ wkładek /6/ lub kasetonów.

/1 zastrzeżenie/



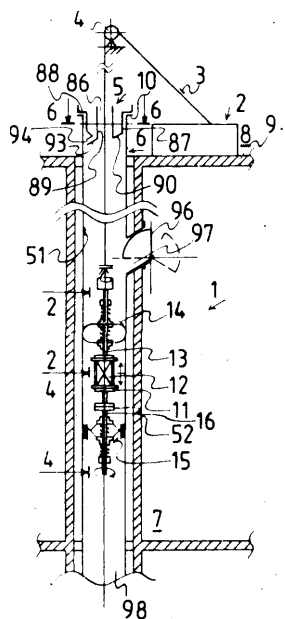
4 (51) B04F A1 (21) 274311 (22) 88 08 17
B08B

(75) Priebe Marian, Priebe Dobrochna,
Priebe Maciej, Poznań

(54) Sposób konserwacji wewnętrznych
powierzchni pionowych przewodów
rurowych, zwłaszcza zsympów do śmieci
i urządzenie do konserwacji wewnętrz-
nych powierzchni pionowych przewodów
rurowych, zwłaszcza zsympów do śmieci

57 Sposób konserwacji polega na tym, że w oczyszczonym na sucho przewodzie, umieszcza się zespół roboczy z liną, na krańcu przewodu w dolnej części, następnie na krańcu przewodu w górnej części podaje się strumień środka konserwującego, skierowany na wewnętrzną powierzchnię przewodu. Uruchamia się narzędzie robocze, a po osiągnięciu przez strumień dolnego krańca przewodu, podnosi się w górę zespół roboczy aż do osiągnięcia górnego krańca przewodu.

Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że podzespół /14/ prowadzący zawiera wygięte pręty zamocowane między tulejami i tarczami **osadzo-** nymi na pręcie /13/. Jedna tuleja zamocowana jest na stałe, a druga przesuwnie. Pod dolną przesuwoną tuleją jest sprężyna oparta o nakrętkę na pręcie /13/. /33 zastrzeżenia/



mającej zastosowanie do ekspozycji handlu i usług, zarówno w **centrach** handlowych, na przykład na placach targowych, jak i w pojedynczych punktach miejskich, na przykład przy budowie kiosków, pawilonów handlowych, czy też przystanków.

Podstawowy element zabudowy /1/ ma kształt sześcioboku foremnego i jest łączony w układy o strukturze plastra miodu. Profile łączące pionowe elementy ścian /3/ tworzą w miejscach łączenia usztywniające **konstrukcję** słupy /4/, zwieńczone nakładanymi od góry zwornikami. /3 zastrzeżenia/

4(51) E05B A1 (21) 271201 (22) 88 03 H

(75) Tysza Jerzy, Kalisz

(54) Meblowy zamek zatrzaskowy

(57) Meblowy zamek zatrzaskowy składa się z części sprężystej i **niesprężystej**. Część sprężysta ma otwory /1/ do jej przytwierdzenia, rozszerzenie zaciskowe /2/ i rozwarcie wciskowe. Część niesprężysta ma zagięcie oporowe /4/ i otwory /5/ do jej zamocowania.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E04F A1 (21) 277285 (22) 89 01 20

- (30) 88 01 21 - DE - P3801652.4
- 88 02 22 - DE - P3805428.0
- 88 02 26 - DE - P3806084.1
- 88 03 08 - DE - P3807489.3
- 88 03 08 - DE - P3807501.6

(71) Höltzer Heinz, Gladbeck, DE

(54) Sposób zapobiegania obciążeniom przez chemiczne i/albo biologiczne substancje szkodliwe, które są emitowane przez powierzchnie zabudowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania emisji szkodliwych substancji z powierzchni zabudowy tj: ścian, podłóg i stropów w pomieszczeniach mieszkalnych.

Sposób polega na tym, że przed powierzchnią zabudowy umieszcza się okładzinę i gromadzą się w przestrzeni **odstępu** substancje szkodliwe zasysa się przez chemiczne i/albo biologicznie aktywny filtr adsorpcyjny.

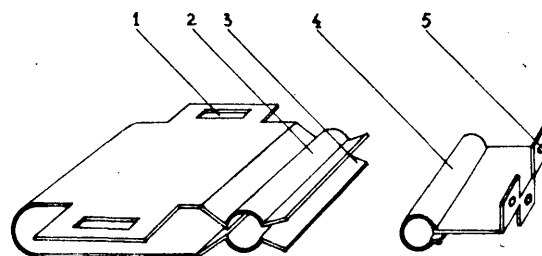
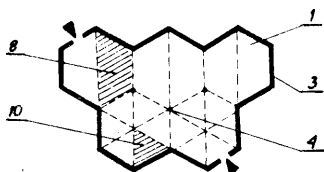
/13 zastrzeżeń/

4(51) E04H A2 (21) 276480 (22) 68 12 14

- (71) Pracownia Konserwacji Zabytków, Oddział Badań i Konserwacji, Warszawa
- (72) Andrzejewska Danuta, **Maszewski** Krzysztof

(54) Zabudowa pawilonowa

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania zabudowy pawilonowej przestawnej,



a)

b)

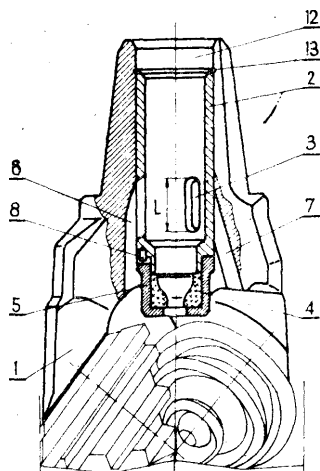
4 (51) E21B A1 (21) 271075 (22) 88 03 07

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego **"JASTRZĘBIE"**, Jastrzębie Zdrój
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice

(72) Swiderski Jerzy, Żak Eugeniusz, Nowak Melchior, Kwieciński Edward, Maciejewski Wiktor, **Jonczak** Jan, Czaja Jerzy, Olbrot Stanisław, Rogulski Bronisław, Wojnar Stanisław

(54) Świder wiertniczy do wierceń pilotowych

(57) **Świder** charakteryzuje się tym, że ma w kadłubie /1/ wspólny kanał /12/, w którym od wylotu wiertniczej płuczki osadzona jest wymienna, centralna dysza /4/ wraz z oprawą /5/ mającą rowki. Kierownica /2/ wielokanałowa podtrzymywana jest za pomocą sprężystego pierścienia /13/, zaś kanały /3/ przylegają do wylotowych kanałów /6, 7/ w ramionach kadłuba /1/ na liniach podziału kąta o wartości 120 stopni w **jednym** ramieniu. /3 zastrzeżenia/



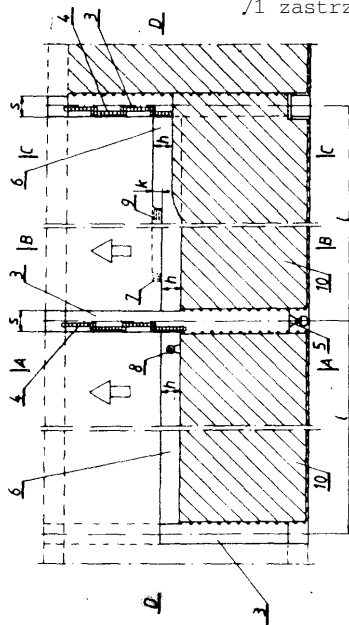
4(51) E21C A1 (21) 277353 (22) 89 01 22

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"Cuprum", Wrocław
(72) Balicki Jarosław, Kaźmierski Hieronim,
Krzysik Kazimierz, Sadecki Zbigniew

(54) Sposób wybierania stromego, cienkiego,
żyłowego złoża rudnego

(57) Sposób polega na tym, że eksploatację pasa /6/ prowadzi się jednocześnie dwoma **zabierakami** /7/ i /9/, przy czym **zabierka** /7/ w rudzie wyprzedza w odległości zapewniającej selektywne i czyste **wybijanie** złoża zabierką /9/ prowadzoną w skale płonnej, której urobkiem stanowiącym podszadkę /10/ wypełnia się przestrzeń wybraną.

/1 zastrzeżenie/



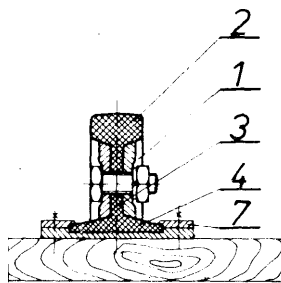
4(51) E21D A1 C21) 271027 (22) 88 03 04

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego
Zakład Robót Górniczych, Sosnowiec
(72) Marcinek Stanisław, Filipek Marian,
Szota Zbigniew, Gołaszewski Antoni,
Kaczyński Andrzej, Bernady Andrzej,
Lipiński Kazimierz, Piętka Zdzisław

(54) Sposób i wkładka do zabezpieczania
podziemnych, szynowych dróg transpor-
towych.

(57) Zgodnie ze sposobem w każdym ciągu szynowym prowadzącym do przodka wyrobiska korytarzowego drążonego za pomocą materiału wybuchowego oraz do składu tych materiałów **tworzy** się co najmniej dwie przerwy wypełnione materiałem izolacyjnym. Przerwy te rozmieszcza się tak, aby odległość między nimi była większa od najdłuższego stosowanego środka transportowego. Wkładka izolacyjna ma co najmniej dwie pary żeber /1/ usytuowanych z obu stron prostopadle do jej osi podłużnej. Żebra /1/ łączą główkę /2/, szyjkę /3/ i podstawę /4/ wkładki w jedną całość.

/3 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1 (21) 271031 (22) 88 03 04

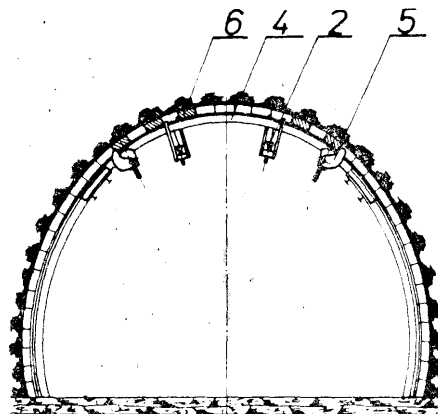
- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego,
Zakład Robót Górniczych, Sosnowiec
(72) Marcinek Stanisław, Chudek Mirosław,
Surma Stanisław, Gębala Stanisław,
Stychno Krzysztof, Piętka Zdzisław,
Bernady Andrzej, Sitko **Espedyt**

(54) Sposób i urządzenie do zabezpieczania
stropu w drażonych wyrobiskach koryta-
rzowych

(57) Sposób polega na wykonywaniu obudowy ostatecznej stropu bezpośrednio po urobieniu kolejnego zabioru oraz po wybraniu urobku obudowy ostatecznej na odcinku obu łuków ociosowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że złożone jest z zacisków śrubowych i zacisków mimośrodowych /5/. Każdy zacisk śrubowy w ramie z nakrętką ma osadzoną śrubę wyposażoną u góry w stopkę, a z boków w dwa ciągi z końcami zagiętymi w kształcie haków. Zacisk **mimośrodowy** /5/ ma korpus złożony z dwóch segmentów zaciskowych i sworznia, połączonych ze sobą trwale. Ponadto ma dwa wsporniki z **elementami** oporowymi, połączone obrotowo z tym korpusem.

/3 zastrzeżenia/



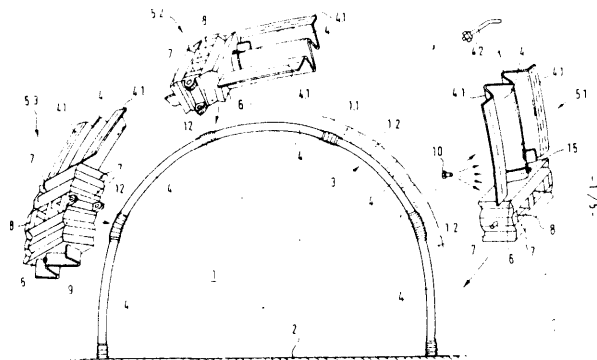
4(51) E21D A1 (21) 277924 (22) 89 02 24

(30) 88 02 26 - DE - P3806126.0

(71) Neuero Stahlbau GmbH, Emlichheim, DE.

(72) Schönfeld Burkhard, Möllmann Erwin,
Sonntag Werner, Sell Siegfried,
Niebuhr Herbert(54) Obudowa zamknięta

(57) Obudowa zamknięta dla podziemnych chodników kopalnianych, **charakteryzuje się** tym, że wewnętrzne segmenty /4/ i zewnętrzne segmenty /1.2/ z materiału budowlanego są ze sobą połączone i każdy taki połączony segment ze stali i materiału budowlanego opiera się na innym segmencie ze stali i materiału budowlanego za pomocą elementów podatnych /5.1; 5.2; 5.3/. /21 zastrzeżeń/

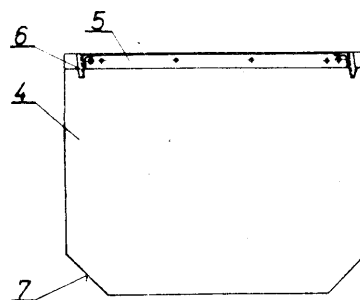


4(51) E21F A1 (21) 271028 (22) 88 03 04

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego
Zakład Robót Górniczych, Sosnowiec(72) Marcinek Stanisław, Gołaszewski Antoni,
Chudek Mirosław, Surma Stanisław,
Stychno Krzysztof, Bernady Andrzej,
Łuczak Tadeusz, Piętko Zdzisław(54) Sposób i osłona do zabezpieczania obudowy
przed działaniem fali wypuchu

(57) Zgodnie ze sposobem na długości od 0,5 do 15 m od czoła przodka betonowe elementy obudowy osłania się osłonami, które mocuje się na obudowie tak, aby pomiędzy tymi osłonami a chronionymi elementami istniała wolna przestrzeń o szerokości co najmniej 5 cm.

Osłona ma kształt prostokątnej płyty /4/ wyposażonej u góry w metalową poprzeczkę usztywniającą /5/ z zaczepami /6/ na obu końcach, a u dołu w ściffia /7/. /3 zastrzeżenia/



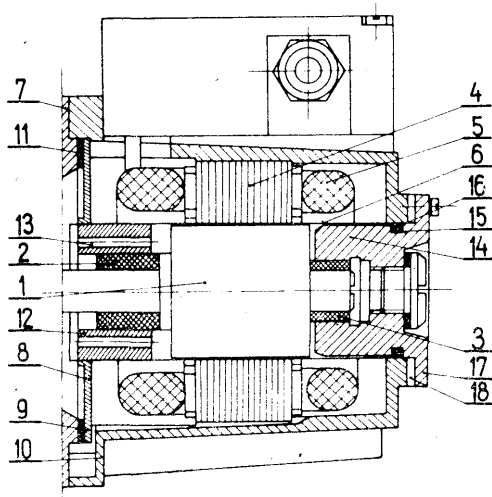
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F04B A1 (21) 271250 (22) 88 03 16

(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn
Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA",
Września(72) Słomski Józef, Królak Mieczysław,
Szpunar Wiesław, Barylski Edmund(54) Silnik indukcyjny pompy wodnej

(57) W silniku tuleja /6/ od strony pompy /7/ ma kołnierзовą przegrodę /8/, prostopadłą do -

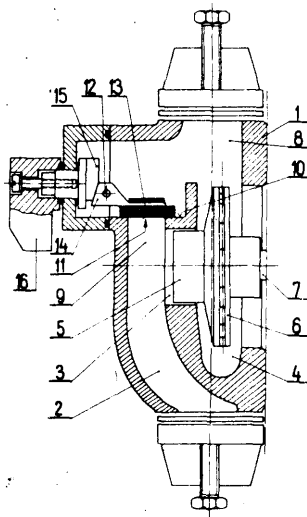


osi silnika, której obrzeże /9/ jest usytuowane między korpusem /10/ silnika a korpusem pompy /7/, przy czym wewnątrz tulei /6/ w przedniej obudowie /12/ jest osadzone łożysko przednie /2/, natomiast tuleja /6/ po stronie tylnej silnika znajduje się między korpusem /10/ silnika a obudową tylną /14/ łożyska tylnego /3/, mającą obwodowy kanałek /15/ z umieszczoną w nim uszczelką pierścieniową /16/ stykającą się z wewnętrzną powierzchnią tulei /6/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F04B A1 (21) 271269 (22) 88 03 16

(71) Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn
Elektrycznych Małej Mocy "MIKROMA",
Września(72) Słomski Józef, Królak Mieczysław,
Szpunar Wiesław, Barylski Edmund(54) Pompa do wody

(57) W pompie kanał dopływowy /2/ powyżej bocznego otworu /3/ przechodzi w kanał upustowy /9/ zakończony od góry poziomym gniazdem zaworowym /10/ i łączy się z kanałem odpływowym /8/, przy czym do gniazda zaworowego /10/ przylega w stanie zamkniętym klapka upustowa /11/ zawieszona obrotowo na poziomej osi /12/. /2 zastrzeżenia/



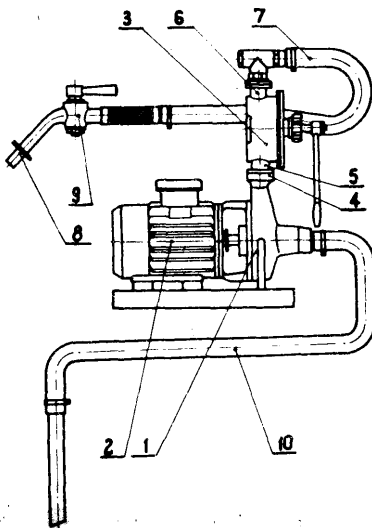
4(51) F04D A1 (21) 271053 (22) 88 03 07

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa
 (72) Sidak Romuald, Wowk Józef, Dłubek Stanisław

(54) Samozasysający zespół pompy

(57) Samozasysający zespół pompy składa się z pompy wirowej /1/ i pompy skrzydełkowej /3/, zainstalowanej swoim ssawnym króćcem /5/ na tłocznym króćcu /4/ pompy wirowej /1/. Do króćca tłocznego /6/ pompy /3/ podłączony jest giętki przewód /7/ z końcówką /8/ zamykaną zaworem /9/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F15B A1 (21) 271216 (22) 88 03 16

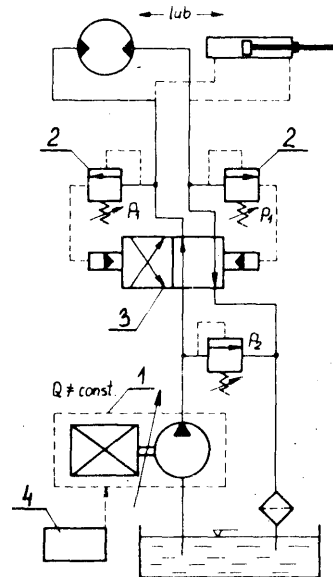
- (71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego "Biprodziew", Warszawa
 (72) Romański Tadeusz

(54) Układ regulacji szybkości ruchów rewersyjnych w napędach hydraulicznych

(57) Układ zawierający agregat pompy, elementy wykonawcze oraz zbiornik oleju, chara-

teryzuje się tym, że ma agregat pompy /1/ o zmiennej wydajności sterowany z zadajnika /4/ lub z układu automatyki oraz ma rozdzielacz /3/ sterowany automatycznie zaworami sterującymi, hydraulicznymi /2/.

/1 zastrzeżenie/



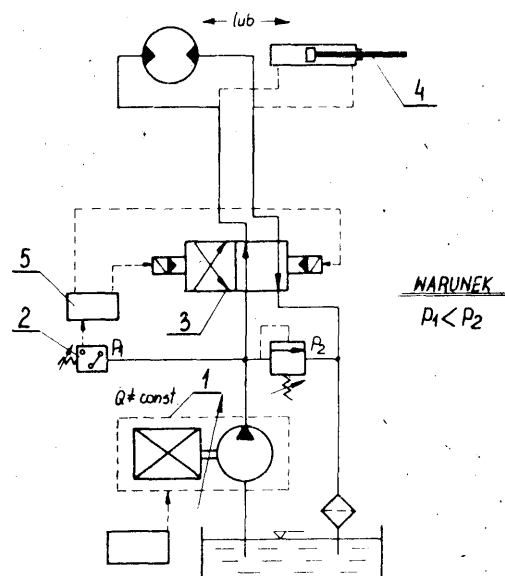
4(51) P15B A1 (21) 271217 (22) 88 03 16

- (71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego "Biprodziew", Warszawa
 (72) Romański Tadeusz

(54) Układ regulacji szybkości ruchów rewersyjnych w napędach hydraulicznych

(57) Układ zawiera agregat pompy /1/ o zmiennej wydajności, przełącznik ciśnienia /2/, służący do przekazania sygnału sterującego przerzutnikiem /5/ oraz przerzutnik /5/ sterujący rozdzielaczem /3/. Układ pozwala na uzyskanie płynnego sterowania prędkością ruchu w cyklu zadanym lub automatycznym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F15B A1 (21) 276651 (22) 88 12 22

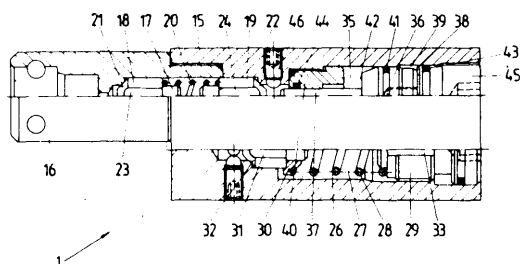
(30) 88 01 07 - DE - P3800193.4

(71) Richard Voss Grubenausbau GmbH,
Schwerte, D3S

(72) Voss Richard

(54) Zawór przełączający, zwłaszcza zawór
nastawczy

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że z przyłączem /16/ pompy połączony jest uszczelniony przez dwa tłoki częściowe /18, 19/ służący jako tłok zaworu, zawór przełączający /17/. Do drugiego przyłącza przyłączony jest regulowany zawór ograniczający ciśnienie. Komora /27/ sprężyny zaworu ograniczającego ciśnienie jest połączona z komorą /35/ zaworu, w której umieszczony jest przesuwne, działający na tłoki częściowe /19/ zaworu przełączającego /17/, dwustronnie zasilany tłok /36/ z popychaczem /37/. Odwrotna względem tłoka /19/ powierzchnia /38/ docisku lub komora /39/ ciśnieniowa tłoka jest poprzez drugi tłok połączona z przechodzącym przez ściankę obudowy otworem. /10 zastrzeżeń/



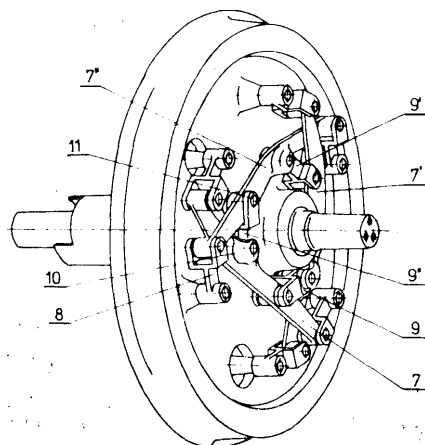
4(51) F16D A1 (21) 271001 (22) 88 03 04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Madej Jerzy, Tomczyński Zdzisław

(54) Trójdźwigniowe sprzęgło równobieżne,
zwłaszcza do napędu osi kół pojazdu
szynowego

(57) W sprzęgle każda z dźwigni /7/, połączona jest z sąsiednimi dźwigniami /7', 7''/ za pomocą łączników międzydźwigniowych /9, 9', 9''/ ułożyskowanych obrotowo w okolicy środ-



kowej części każdej z dźwigni /7, 7', 7''/ tak, że odcinki dźwigni sprzęgających /7, 7', 7''/ znajdujące się pomiędzy osiami obrotu łączników /9, 9', 9''/ tworzą wraz z tymi łącznikami /9, 9', 9''/ postać sześcioboku. /1 zastrzeżenie/

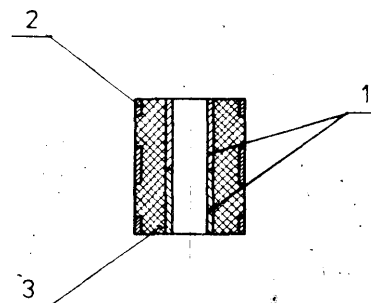
4(51) F16D A1 (21) 271289 (22) 88 03 17

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Elektrycznych "KOMEL", Katowice

(72) Harok Karol, Kaźdoń Jerzy, Herzyk Wanda

(54) Elastyczne sprzęgło tulejowe, zwłaszcza
to wysokoobrotowych szlifierek ręcznych
o napędzie elektrycznym

(57) Elastyczne sprzęgło charakteryzuje się tym, że tuleje wewnętrzne /1/, zetknięte są ze sobą powierzchniami czołowymi i są połączone trwale ze wspólną tuleją zewnętrzną /2/ za pomocą elastycznego tworzywa /3/. Tuleje wewnętrzne /1/ mają przekrój poprzeczny o takim samym kształcie jak przekrój poprzeczny końcówek wałków współpracujących, a tuleja zewnętrzna /2/ ma na swej powierzchni bocznej otwory. /1 zastrzeżenie/



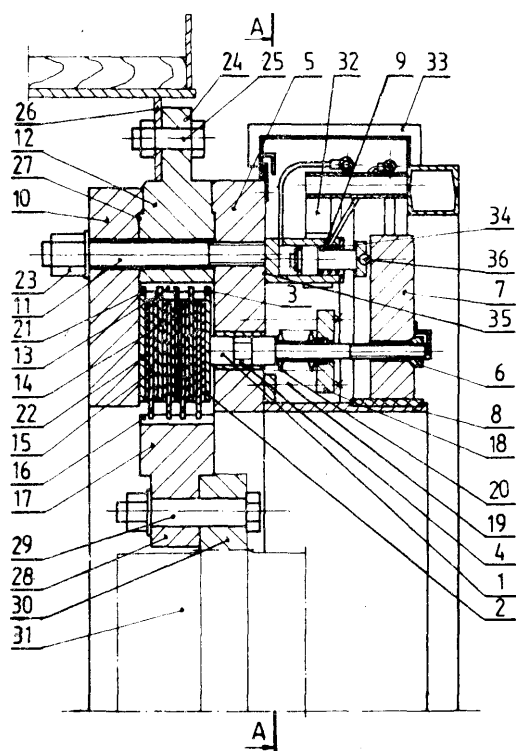
4(51) F16D A1 (21) 276328 (22) 88 12 08

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POIMAG", Centrum Mechanizacji
Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Stajer Franciszek, Zmysłowski Tadeusz

(54) Sprzęgło cierne wielotarczowe, sterowane
medium przepływowym

(57) Sprzęgło charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w dociskacze /1/ dociskowej tarczy /2/ umieszczone w prowadnicy /5/ oraz połączone z osiowo przesuwным odwodzącym pierścieniem /7/ usytuowanym na piaście /8/ sprzęgła i współpracującym z siłownikiem /9/ a prowadnica /5/ połączona jest z oporową tarczą /10/, za pomocą łączników /11/ przechodzących przez korpus /12/ ciernych tarcz /14/. /15 zastrzeżeń/



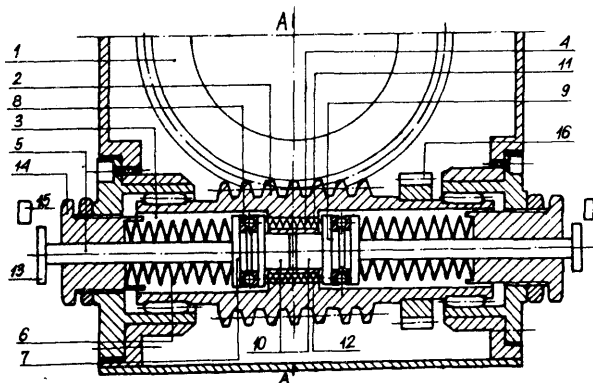
4(51) P16H A1(21) 271265 (22) 68 03 16

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań

(72) Pieszak Bogdan

(54) Przekładnia ślimakowa

(57) Przekładnia ślimakowa składa się z ślimacz-
nicy /1/ i ślimaka napędowego /2/, wewnątrz któ-
rego usytuowany jest wzdłużnie przelotowy otwór
/3/ z przewężeniem /4/ w połowie długości tego
otworu. Wewnątrz otworu /4/ umieszczone są
dwa trzpienie /5/ z nasuniętymi na nie zesta-
wami sprężyn /6/. Trzpienie te skierowane są
swymi czołami /7/ do środka przelotowego otwo-
ru /3/ i przylegają obustronnie za pośrednic-
twem łożysk osiowych /8/ do czoł /9/ trzpieni
środkowych /10/ zamontowanych w przewężeniu
/4/. Na obwodzie przewężenia /4/ rozmieszczone
są otwory przelotowe /11/, w których usytuowa-
ne są sprężyny pomocnicze /12/. Trzpienie /5/



na swych przeciwległych zakończeniach wy-
posażone są w zderzaki /13/. /1/ zastrzeżenie/.

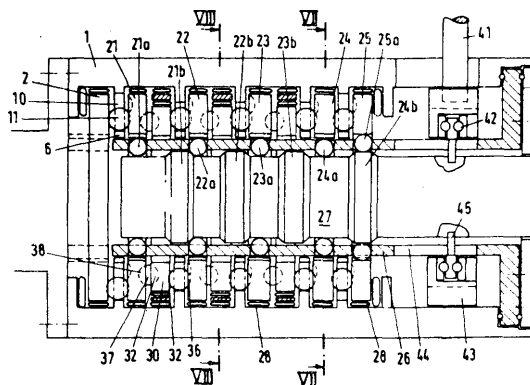
4(51) F16H A1(21) 277284 (22) 89 01 20

(30) 88 01 23 - DE - P3801930.2

(71) Bollman Hydraulik GmbH,
Mörfelden - Walldorf, F.R.G.

(54) Przekładnia

(57) Przekładnia z płaską częścią napędową
i częścią odbiorczą, ma część napędową /2/
zaopatrzoną w kołowy, przebiegający mimośro-
dowo do osi obrotu, rowek prowadzący /38/, a
część odbiorczą /21-25/ na powierzchni czoło-
wej, zwróconej do części napędowej, jest
zaopatrzona w rowek prowadzący /36/, z odcin-
kami centrowanymi do osi obrotu, do prowadzenia
kulek /11/, służących do przeniesienia siły, a
pomiędzy częścią odbiorczą /21-25/ a częścią
napędową /2/ jest kołnierz /6/, mający promie-
niowe prowadnice /10/, w postaci otworu wzdłuż-
nego, przykrywające mimośrodowo odchylony ro-
wek prowadzący /38/ części napędowej /2/, za
pomocą którego kulki /11/ są zabezpieczone
przed obrotem wokół osi przekładni. Ilość tarcz
odbiorczych /21-25/, odpowiada ilości biegów.
Przez tarcze przechodzi wał wydrążony /26/
mający koszyk łożyskowy, do przyjęcia kulek
/21a-25a/ w przyporządkowanej części odbiorczej,
w którym jest prowadzony suwak /27/, ze zgru-
bieniami /21b-24b/, przez którego przesuw osio-
wy tarcza odbiorcza jest połączona nieobrotowo
z wałem wydrążonym /26/. /23/ zastrzeżenia/



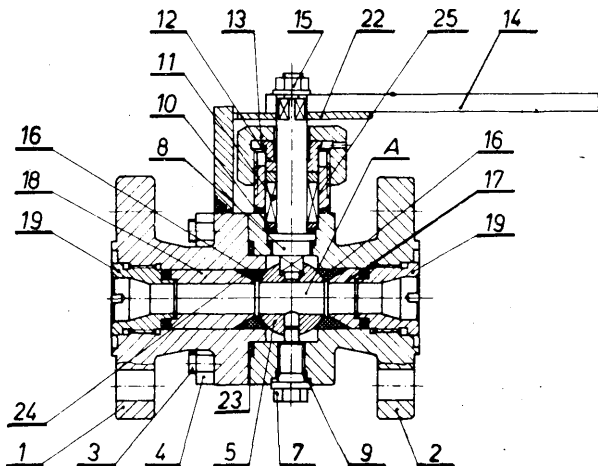
4(51) F16K A1(21) 274946 (22) 88 09 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury
Przemysłowej, Kielce

(72) Pożoga Jerzy, Siemiński Czesław,
Kaleta Jan, Szydziak Jerzy, Plis Wit,
Barycki Józef

(54) Zawór zaporowy kulowy

(57) Zawór ma dwuczęściowy korpus /1, 2/
skręcony w jedną całość tak, że tworzy otwór
przelotowy o wspólnej osi w którym kula /5/
osadzona jest między siedliskami /16/. Siedli-
ska /16/ dociskane są do powierzchni kuli /5/
tulejami /17, 18/ zakończonymi stożkowymi
końcówkami /24/ i wkrętami /19/. Siedliska
/16/ od strony kuli /5/ mają powierzchnię
kulistą a po przeciwnej stronie mają powierz-
chnię stożkową. /2/ zastrzeżenia/



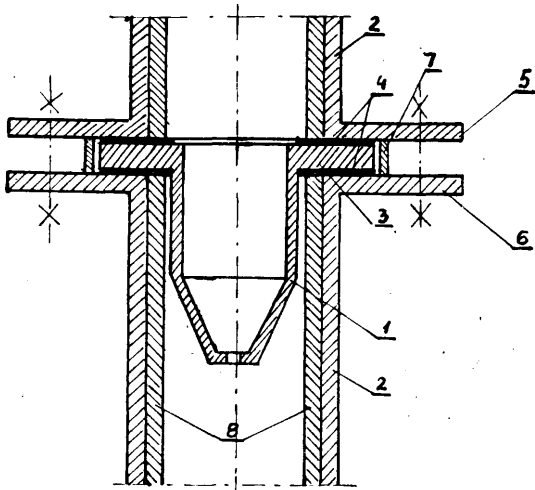
4(51) F16L A1(21) 271165 (22) 88 03 11

(71) Zakłady Chemiczne "BLACHOWNIA",
Kędzierzyn-Koźle

(72) Józwiak Lechosław, Kociel Władysław,
Michulka Marian

(54) Sposób mocowania kształtek ceramicznych

(57) Sposób polega na tym, że kształtkę ceramiczną z występem kołnierzym wstawia się pomiędzy kołnierze złącza, między którymi znajduje się pierścień dystansowy o średnicy i wysokości większej od występu kołnierza kształtki, pod którym i nad którym umieszcza się uszczelkę powleczoną cieplym materiałem ceramicznym, identycznym z montowaną kształtką, po czym złącze skręca się. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16N A1(21) 271166 (22) 88 03 11

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "ANDALUZJA", Piekary
Śląskie

(72) Nowak Jacek, Janus Marian, Walus Józef,
Trzmiel Mirosław, Sobolewski Andrzej,
Pyrsz Jerzy

(54) Urządzenie do kontroli smarowania
łożysk ślizgowych w elektrycznych
maszynach wirujących

(57) Urządzenie ma czujnik /3/ do kontroli
wirowania smarujących pierścieni /4/ łożyska

ślizgowego. Czujnik /3/ jest umieszczony w kontrolno-wlewowym otworze /1/ stojaka /2/ łożyska ślizgowego wału maszyny elektrycznej i jest osadzony obrotowo w korpusie stojaka /2/, przy czym jest połączony z wejściowym obwodem /OW/ kontrolnego układu /KU/ do sygnalizacji wirowania smarujących pierścieni /4/. Obwód /OW/ jest połączony poprzez tranzystorowy wzmacniacz /W/, przerzutnik Schmitta /S/, blok czasowy /Z/ i wykonawczy tranzystor /T/ z przełącznikiem /P/. Jedna para roboczych zestyków przełącznika /P/ jest włączona w obwód /OS/ sygnalizacji sprawności smarowania, a druga para zestyków jest włączona w dwustopniowy człon zawierający zwłoczny przełącznik /ZP/ umieszczony w obwodzie sterującej baterii /BAT/ silnika maszyny elektrycznej, oraz szeregowo z nim połączony czasowy przełącznik /CP/. Robocze zestyki czasowego przełącznika /CP/ są włączone w obwód wyłącznika silnika maszyny elektrycznej.

/1 zastrzeżenie/

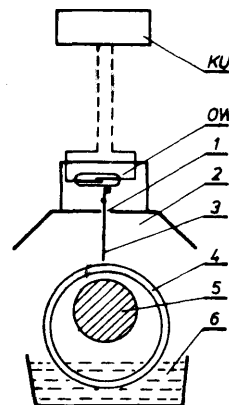


Fig.1

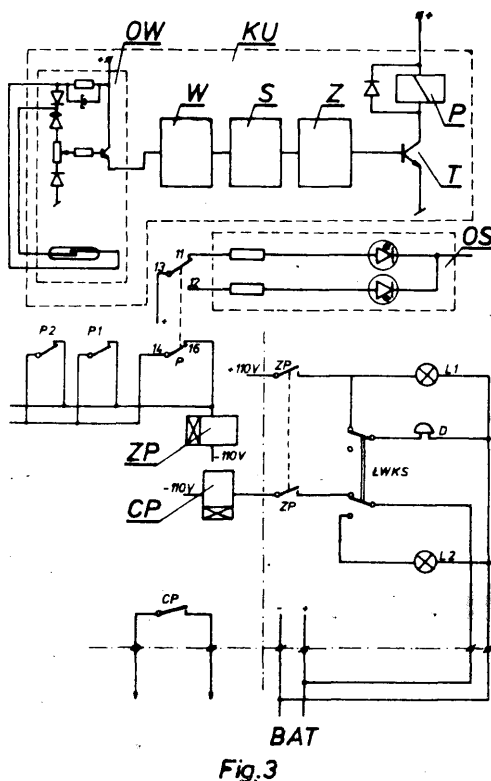


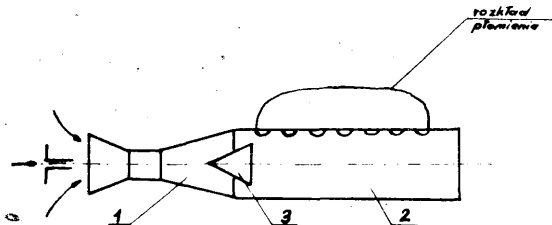
Fig.3

4(51) F23D A1 (21) 271240 (22) 88 03 17

(75) Ptak Maciej, Golonka Andrzej, Bańda Mieczysław, Ostrowiec Św.

(54) Sposób stabilizacji i równomiernego rozkładu płomienia w palnikach gazowych eżektorowych niskiego ciśnienia

(57) Sposób polega na zastosowaniu stożkowej kierownicy /3/ między eżektorem /1/ a częścią roboczą palnika /2/. /1 zastrzeżenie/

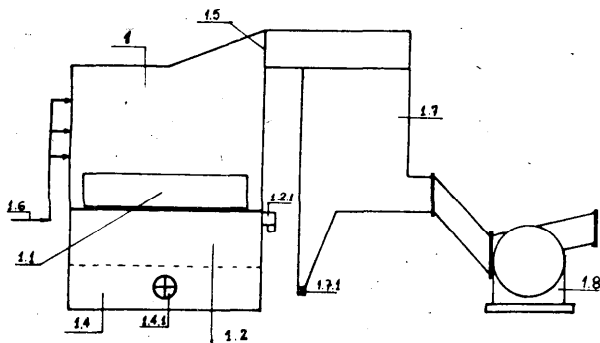


4(51) F23J A2(21) 276115 (22) 88 11 29

(75) Rapkiewicz Stanisław, Bydgoszcz; Tomczak Andrzej, Bydgoszcz

(54) Wezeł do kompleksowej obróbki spalin piecowych na mokro

(57) Wezeł do obróbki spalin piecowych na mokro **charakteryzuje się** tym, że ma komorę obróbki spalin na mokro /1/ połączoną z wlotem spalin /1.1/, instalację wody obiegowej /1.6/, odkraplaczem /1.7/ i poprzez odkraplacz /1.7/ z wentylatorem /1.8/. W komorze /1/ zainstalowane są dysze **mgławiczące** wodę, a w odkraplaczu /1.7/ filtry siatkowe. Pod komorą /1/ usytuowany jest osadnik /1.2/ połączony z urządzeniem syfonowym przepływu kwaśnej wody /1.2.1/ i osadnik szlamu /1.4/. /1 zastrzeżenie/



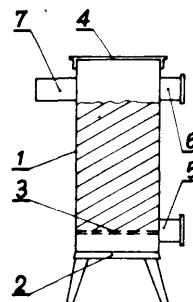
4(51) P24B A1(21) 271140 (22) 88 03 10

(75) Szczebak Józef, Szczebak Aleksander, Janicki Grzegorz, Wrocław

(54) Sposób spalania węgla w przenośnych piecach grzewczych

(57) Sposób polega na tym, że jako trzon pieca stosuje się odcinek cylindrycznej rury /1/ z dnem /2/, rusztem /3/ i pokrywą /4/. Rura /1/ przy końcach zaopatrzona jest od dołu w króciec /5/ regulacji dopływu powietrza, od góry w króciec rozpalowy /6/ i króciec /7/ wylotu spalin. Całą pojemność rury /1/ wypełnia się **jednorazowo** drobnym węglem, na wierzchu umieszcza materiał rozpalowy, nakrywa rurę /1/ pokrywą /4/ i poprzez króciec rozpalowy /6/ od góry rozpala zawartość rury

/1/. Po rozpaleniu się rozpaliki króciec rozpalowy /6/ dokręca się, a dolny króciec /5/ dopływu powietrza ustawia się na proces spalania przy **zależnym** od ciągu kominowego **minimalnym** dopływie powietrza i prowadzi ten proces w temperaturze 450 - 600°C aż do całkowitego spalenia się węgla od góry na dół na **półkoks**, a następnie w tej samej rurze /1/ półkoks z dołu do góry na popiół w okresie około 70 - 90 godzin. **Dopływ** powietrza reguluje się króćcem /5/ tak, aby przez cały okres spalania, blachy rury /1/ nie nagrzały się do czerwoności. /4 zastrzeżenia/

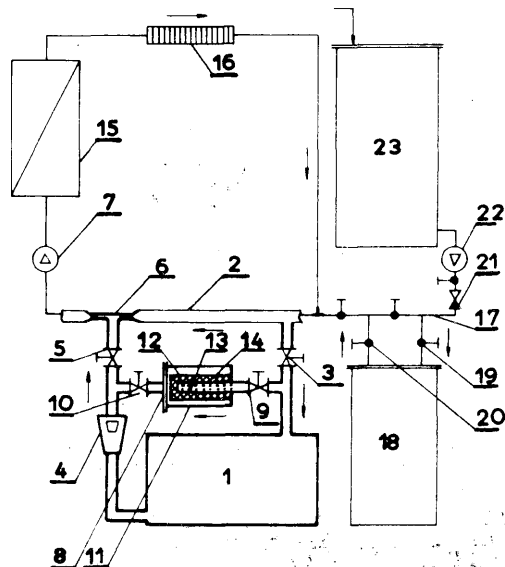


4(51) P24D G05D A1 (21) 271128 (22) 88 03 09

(75) Niedzielski Krzysztof J., Pabianice

(54) Układ dozowania płynów do instalacji obiegowej

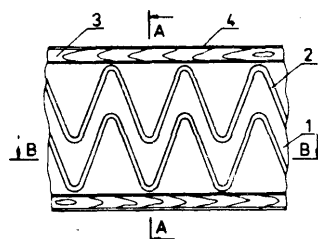
(57) Układ zawierający kocioł /15/ centralnego ogrzewania, obiegową pompę /7/ i grzejniki /16/ zamontowane w obwodzie zamkniętym obiegowej instalacji /2/ z kolei połączonej z instalacją /17/ zasilania wody z włączonym w nią dozownikiem /18/ inhibitora korozji zasilającym zbiornikiem /23/ i z zasilającą pompą /22/, ma dodatkowy dozownik /1/ inhibitora korozji o wlocie włączonym poprzez **odcinająco-regulacyjny** zawór /3/ w instalację /2/, w którą



też jest włączony wylot tego dozownika poprzez rotametr /4/ odcinająco regulacyjny zawór /5/ i dyszę /6/ wmontowaną w instalację /2/.

Ponadto układ ma dozownik /8/ korekcji jonów wapniowych w instalacji /2/, połączony z nią za pośrednictwem odcinająco-regulacyjnych zaworów /9, 10/ poprzez zawory /3, 5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) P24H A1 (21) 277782 (22) 89 02 16

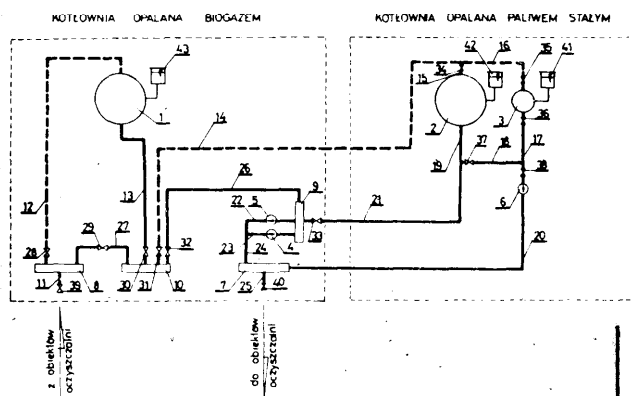
(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań

(72) Tubacka-Jesionowska Hanna, Tubacki Ryszard

(54) Układ współpracy kotłowni na biogaz z kotłownią na paliwo stałe

(57) Układ według wynalazku składający się z zespołu kotłów na biogaz oraz z zespołu kotłów na paliwo stałe połączonych zespołem zaworów i przewodów, **charakteryzuje się tym**, że rozdzielacz pośredni /10/ współpracujący z rozdzielaczem powrotu /8/ i zespołem kotłów na biogaz /1/ jest połączony przez zawór /31/ i przewód /14/ z zespołem kotłów na paliwo stałe /2/ oraz jest połączony przez zawór /32/ i przewód /26/ z rozdzielaczem przy pompach /9/, który jest połączony przez zespół pomp dla potrzeb ciepłej wody użytkowej i technologicznej poza sezonem opałowym /5/ i przez zespół pomp dla potrzeb ciepłej wody użytkowej i technologii w sezonie opałowym /4/ z rozdzielaczem zasilającym obiekty oczyszczalni /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) P24J A1 (21) 278197 (22) 89 03 09

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Kowal Zbigniew, Malec Maciej

(54) Kolektor słoneczny

(57) Kolektor **charakteryzuje się** tym, że absorber /1/ kolektora stanowi sztywna płyta stalowa, do której **zamocowane** są przewody **cyrkulacyjne** /2/ w postaci **wężownicy**. Przewody **cyrkulacyjne** wraz z absorberem stanowią konstrukcję nośną kolektora. Kolektor w drugim wykonaniu ma konstrukcję nośną, którą stanowi układ przewodów **cyrkulacyjnych** zawierających dwa równoległe przewody połączone ze sobą przewodami o mniejszym przekroju. Przestrzeń między przewodami wypełniona jest blachą stalową stanowiącą absorber. /4 zastrzeżenia/

4(51) P25D A1 (21) 271188 (22) 88 03 U

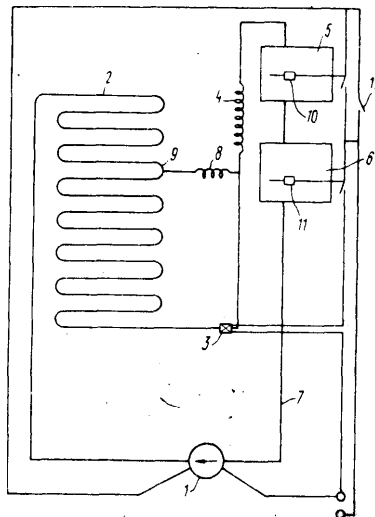
(71) Proizvodstvennoe Obiedinenie Po Vypusku Bytovykh Kholodilnikov, Mińsk, SU

(72) Bersudsky Stanislav J., Chesnokov Valery S., Lapshin Jury A., Morozov Alexandr P.

(54) Agregat chłodziący do chłodziarki dwukomorowej

(57) Agregat zawiera połączone szeregowo w kierunku ruchu chłodziwa; sprężarkę /1/, skraplacz /2/, zawór odcinający /3/, **kapilarę** /4/, parownik /5/ **zamrażalnika** i parownik /6/ komory chłodzenia. Agregat ma dodatkowy element, łączący część pośrednią /9/ skraplacza /2/ z **kapilarą** /4/, w postaci **kapilary** /8/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) P26B A1 (21) 271064 (22) 88 03 08

(71) Biały Zdzisław, Raszyn-Rybie

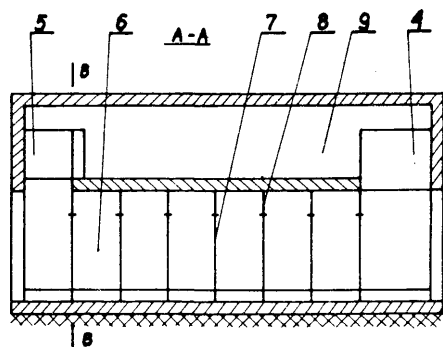
(54) Sposób i urządzenie do wykorzystywania ciepła w piecach przemysłowych, zwłaszcza przemysłu ceramicznego

(57) Sposób polega na doprowadzeniu do suszarni ciepła z przestrzeni poniżej komory spalania pieca i wykorzystania go w obiegu zamkniętym.

Urządzenie ma przewody, umieszczone poniżej kanału ogniowego pieca, połączone z wymiennikiem ciepła /4/ umieszczonym w prześwicie łączącym tunel górny /9/ z tunelem dolnym /6/ suszarni, przy czym tunel górny /9/ z tunelem dolnym /6/ połączony jest także prześwitem,

w którym umieszczony jest wentylator /5/. W tunelu /6/ na ścianach bocznych zamocowane są fartuchy boczne /7/, a na ścianie górnej zamocowane są fartuchy górne /8/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F26B A2 (21) 276319 (22) 88 12 08

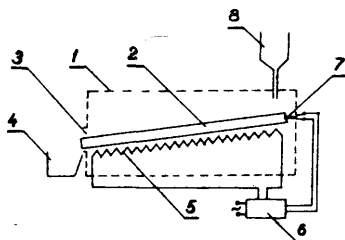
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kudra Tadeusz, Mujumdar Arun S., Rozhdestvenkij Andriej

(54) Sposób i urządzenie do suszenia materiałów ciekłych, zwłaszcza zawieszin ciał stałych w cieczy

(57) Sposób suszenia materiałów ciekłych, zwłaszcza zawieszin ciał stałych w cieczach, na ogrzewanych powierzchniach stałych, polega na tym, że strugo suszonego materiału ciekłego, korzystnie w postaci kropeł wprowadza się na powierzchnię ciała stałego ogrzaną do temperatury wyższej od temperatury, w której występuje zjawisko Leidenfrosta na powierzchni tego ciała stałego.

Urządzenie do suszenia materiałów ciekłych zwłaszcza zawieszin ciał stałych w cieczach, jest wyposażone w usytuowany poziomo prostokątny korpus /1/, pokryty izolatorem cieplnym, wewnątrz którego jest zamocowana, pod kątem mniejszym niż 90° w stosunku do jego poziomej osi symetrii, płyta /2/, której jeden koniec, usytuowany niżej niż drugi, jest umieszczony w przelotowym otworze /3/ wykonanym w ścianie bocznej korpusu /1/, zaś pod płytą /2/ jest umieszczony grzejnik /5/ wyposażony w regulator /6/ temperatury, z którym jest połączony także czujnik /7/ temperatury przymocowany do płyty /2/, nadto w pokrywie korpusu /1/, nad końcem płyty /2/ usytuowanym wyżej niż drugi koniec, jest zamocowany podajnik /8/ suszonego materiału, a pod przelotowym otworem /3/ w ścianie korpusu /1/, na zewnątrz korpusu /1/ jest zbiornik /4/ na wysuszony materiał. /5 zastrzeżeń/



4(51) F27D A1 (21) 271025 (22) 88 03 04

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi

Huta Miedzi "Legnica", Legnica

(72) Demidowicz Lech, Przybyszewski Janusz, Stangret Jerzy, Kamola Aleksander, Zarzecki Zygmunt

(54) Sposób przygotowania katod do topienia

(57) Sposób przygotowania katod do topienia, w procesie ciągłego odlewania miedzi, polega na tym, że katody ułożone poziomo w stosy transportuje się w stanie zimnym do nagrzewnicy do której wprowadza się je pojedynczo, przy pomocy urządzenia podawczego, gdzie każdą katodę zatrzymuje się i nagrzewa do temperatury wyprężania siarki w czasie mniejszym niż dwie minuty, po czym wprowadza się je bezpośrednio do pieca. /1 zastrzeżenie/

4(51) F27D A1 (21) 275300 (22) 88 10 13

(71) Przedsiębiorstwo Projektowo-Wdrożeniowe

Budownictwa "PROBET" Sp. z o.o., Katowice

(72) Tyc Tomasz, Baranowicz Antoni

(54) Sposób wykonania obmurzy ceramicznych pieców przemysłowych za pomocą betonów ogniotrwałych metodą natryskową

(57) Sposób polega na tym, że do stalowego pancerza pieca mocuje się kotwy ceramiczne tak aby wystawały poza warstwy izolacyjne i następnie nakłada się na nie sposobem natryskowym mieszanke ogniotrwałą aż do przykrycia wystających kotew. /3 zastrzeżenia/

4(51) F28D A1 (21) 271171 (22) 88 03 11

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Sołtys Józef

(54) Wymiennik ciepła do odparowywania cieczy

(57) Wymiennik ciepła przeznaczony do odparowywania cieczy, ma powierzchnie stykające się

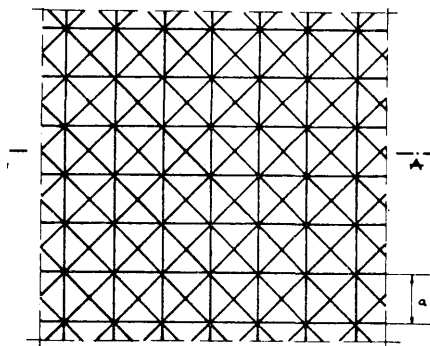


Fig. 1

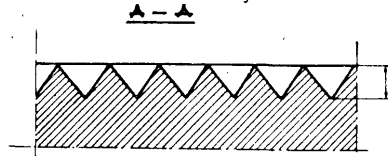


Fig. 2

z cieczą, pokryte wgłębieniami o kształcie ostrosłupa z wyraźnie zarysowanymi krawędziami przecięć płaszczyzn bocznych tych ostrosłupów i wierzchołkiem skierowanym do wnętrza ścianki. /1 zastrzeżenie/

4(51) F42C A1 (21) 271160 (22) 88 03 10

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy
(72) Wasilewski Rajmund, Szyguła Jan,
Mąsiorski Andrzej, Mol Alojzy, Michnol Jan

(54) Termoodporny zwłoczny zapalnik elektryczny

(57) Termoodporny zwłoczny zapalnik elektryczny o zwłocze milisekundowej lub półsekundowej, **charakteryzuje się** tym, że zawiera dodatkowo **izolujący** modyfikator, którym jest grafit w ilości od 0,5 do 1,5% wagowych w

stosunku do Mieszanki kompozycji utleniacza i reduktora o granulacji do 0,05 mm, w postaci otoczki izolacyjno-grafitowej na głównych składnikach tej mieszanki. /1 zastrzeżenie/

4(51) F42D E02D A1 (21) 271251 (22) 88 03 16

(71) Spółdzielnia Pracy Inżynierii **Morakiej**
"NUREK", Szczecin

(72) Kubacki Jan, **Pieszko** Mirosław,
Hoppe Adam, **Bądryński** Ziemowit

(54) Sposób usuwania pali oraz ścianek szczelnych pograżonych w gruncie *

(57) Sposób polega na tym, że pale lub ścianki usuwa się przy pomocy energii materiałów wybuchowych, które **rozmieszcza się wzdłuż** elementów usuwanych na głębokościach obliczonych w zależności od rodzaju gruntu.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

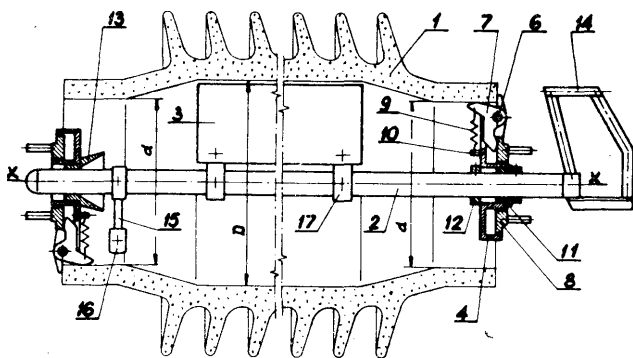
F I Z Y K A

4(51) G01B A1 (21) 271290 (22) 88 03 17

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki
Elektrotechnicznej **"CEREL"**, Boguchwała
k/Rzeszowa
(72) **Koryl** Stanisław

54) Przyrząd do sprawdzania mimośrodowości otworów w osłonach ceramicznych

(57) Przyrząd do sprawdzania mimośrodowości otworów w osłonach ceramicznych ma dwa **centrowniki** wyznaczające wspólną oś końcowych otworów /d/ osłony ceramicznej /1/ oraz trzpień /2/ z płaskim sprawdzianem /3/ otworu /D/ środkowego. Każdy centrownik osadzony rozprężnie w otworach końcowych osłony ma osadę /4/, na obwodzie której zamocowane są wahlwie trzy **dwuramienne** stopki /7/. Stopki /7/ opierają się jednym ramieniem o tarczę /8/ osadzoną na gwincie **tulei** osady /4/, a drugim ramieniem o pobocznice końcowego otworu osłony ceramicznej. Trzpień /2/ połączony jest z jednym centrownikiem nieprzesuwnie, a w drugim centrowniku osadzony jest luzem, wyposażony jest ponadto w rękojeść /H/ i **ślizgacz** /15/, przy czym ślizgacz /15/ usytuowany jest na trzpieniu ?2/ po przeciwnej stronie płaskiego sprawdzianu /3/. /4 zastrzeżenia/



4(51) G01B A1 (21) 276303 (22) 88 12 09

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) **Dziatlik** Agnieszka, **Dukaczewski** Jerzy,
Sękowski Stefan

(54) Sposób określania chropowatości powierzchni przedmiotów ferromagnetycznych

(57) Sposób **charakteryzuje się** tym, że wytworzony otwarty obwód magnetyczny zamyka **się** badaną powierzchnią przedmiotu. Jednocześnie wzbudza się zmienne pole magnetyczne za pomocą prądu zmiennego w uzwojeniu pierwotnym czujnika, natomiast w jego uzwojeniu wtórnym indukuje się napięcie, **proporcjonalne** do chropowatości badanej powierzchni, które przekazuje się następnie do elektronicznego układu przetwarzającego z miernikiem. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01C A1 (21) 271070 (22) 88 03 07

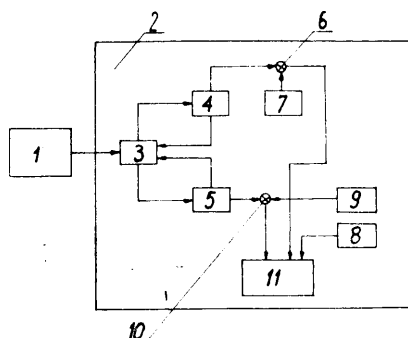
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Szpytko Janusz, Stupnicki Stefan

(54) Przyrząd laserowy do pomiaru geometrii jezdni suwnicy

(57) **Przyrząd** ma nadajnik laserowy /1/ **skojarzony z wejściem** układu pomiarowego /2/, zamocowanego na wyposażonym w napęd wózku.

Układ pomiarowy /2/ składa się z fotodetektora /3/ połączonego z blokiem **nadajnym** pierwszym /4/ w kierunku osi Z oraz z blokiem nadajnym drugim /5/ w kierunku osi I. Blok nadajny pierwszy /4/ jest również połączony węzłem sumującym pierwszym /6/ z kompensatorem /7/ przemieszczeń w kierunku osi Z. Ponadto układ pomiarowy /2/ zawiera blok pomiarowy /8/ długości szyny **jezdnej** w kierunku osi Y oraz blok pomiarowy szerokości główki /9/ szyny jezdnej w kierunku osi 2. Węzeł sumujący pierwszy /6/ oraz węzeł **sumujący** drugi /10/, łączący blok pomiarowy szerokości

główki /9/ szyny jezdnej z blokiem nadążnym drugim /5/, a także blok pomiarowy /8/ długości szyny jezdnej są połączone z rejestratorem /11/.
/1 zastrzeżenie/



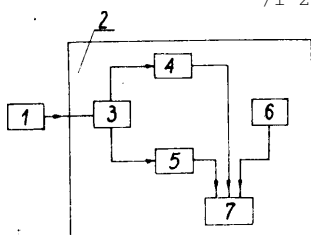
4 (51) G01C A1 (21) 271072 (22) 88 03 07
G01B

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Szpytko Janusz, Stupnicki Stefan

(54) Przyrząd laserowy do pomiaru przemieszczeń mostu suwnicy

(57) Przyrząd ma nadajnik laserowy /1/ skojarzony z wejściem układu pomiarowego /2/. Układ pomiarowy /2/ składa się z fotodetektora /3/ połączonego elektrycznie i sprzężonego mechanicznie z blokiem nadążnym pierwszym /4/ w kierunku osi Z oraz z blokiem nadążnym drugim /5/ w kierunku osi X. Ponadto układ pomiarowy /2/ zawiera blok przemieszczeń /6/ mostu suwnicy w kierunku osi Y oraz rejestrator /7/.
/1 zastrzeżenie/

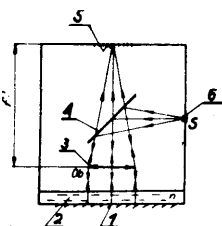


4 (51) G01C A1 (21) 271119 (22) 88 03 09

(71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
(72) Chalecki Janusz, Bochniak Anzelm

(54) Miernik pochyleń z klinem cieczowym

(57) Miernik ma naczynie z przezroczystą cieczą /2/ o określonym współczynniku załamania. Dno naczynia tworzy płaskie, stałe zwierciadło /1/ o maksymalnie dużym współczynniku odbicia światła.



Nad swobodnym zwierciadłem cieczy umieszczony jest obiektyw /Ob/ o ogniskowej /f/. Nad obiektywem /Ob/ zaosłonięty jest element ze zwierciadłem światłodzielnym /4/, które tworzy dwa obrazy /5/ i /6/ płaszczyzny ogniskowej obiektywu. W płaszczyźnie ogniskowej /5/ znajduje się linia kodowy lub impulsowy /L/, a w płaszczyźnie ogniskowej /6/ umieszczona jest szczelina /S/ świecąca światłem monochromatycznym. Obraz szczeliny /S/ po odbiciu od zwierciadeł /4/ i /1/ tworzy się w płaszczyźnie liniału /L/.
/1 zastrzeżenie/

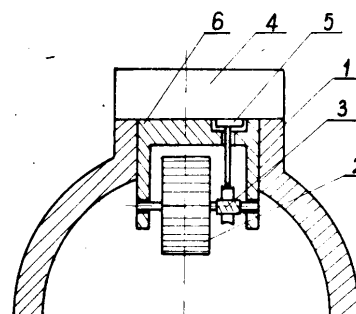
4 (51) G01F A1 (21) 271238 (22) 88 03 17

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa

(72) Chrósty Józef, Winiarski Wojciech, Zieliński Bronisław, Wrzós Tadeusz, Kołodziejowski Stanisław

(54) Przepływomierz do cieczy, zwłaszcza wodomierz

(57) Przepływomierz ma wirnik skrzydełkowy /2/, ułożony poprzecznie do kierunku strumienia we wkładce pomiarowej /6/ osadzonej w korpusie /1/. Na osi wirnika skrzydełkowego /2/ osadzony jest na stałe ślimak /3/.
/1 zastrzeżenie/

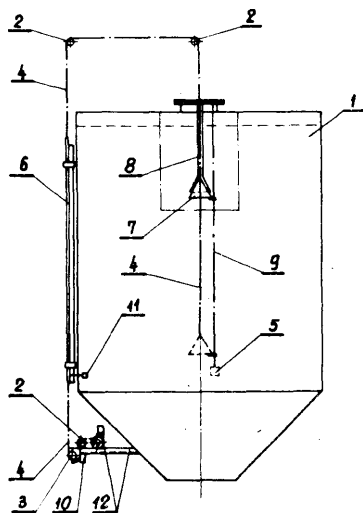


4 (51) G01F A1 (21) 271255 (22) 88 03 16

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry
(72) Rak Marian

(54) Urządzenie do kontroli poziomu materiałów sypkich w zbiornikach

(57) Urządzenie ma w osi zbiornika /1/ zawieszony dzwon /7/ zamocowany na linie /4/ umieszczonej w prowadnicy /8/ umocowanej w pokrywie zbiornika /1/. Poza zbiornikiem /1/ linia /4/ prowadzona jest w dwóch stałych rolkach /2/ i usytuowanej między nimi przesuwającej rolce /3/. która w dolnym swym położeniu powoduje zadziałanie wyłącznika napędu /10/. Lina /4/ zaopatrzona jest we wskaźnik przesuwający się wzdłuż wycechowanej łaty pomiarowej /6/ zamocowanej do bocznej ściany zbiornika /1/.
/1 zastrzeżenie/

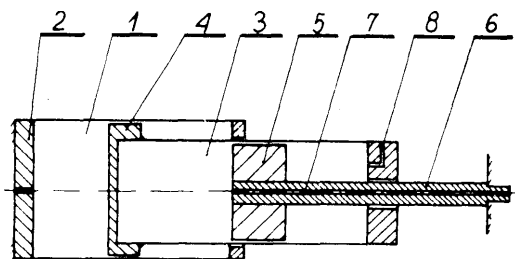


4 (51) G01P A1 (21) 276298 (22) 88 12 09
F16J

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Miasek Janusz, Paczeński Lucyna

(54) Urządzenie dozujące gaz wybuchowy, zwłaszcza do komór termicznego grzania detali

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma cylinder hydrauliczny /3/ usytuowany w nieruchomym cylindrze gazowym /1/ a zakończenie cylindra hydraulicznego /3/ stanowi jednocześnie ruchomy tłok /4/ cylindra gazowego /1/, przy czym tłok /5/ cylindra hydraulicznego /3/ jest połączony z nieruchomym tłoczyskiem /6/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01F A2 (21) 276482 (22) 88 12 15

(71) Przedsiębiorstwo Usług, Handlu i Produkcji Różnej "Elektroster", Pieszyce
(72) Pieszczoł Władysław, Świątek Jerzy, Dłubacz Jan, Wołoncej Andrzej

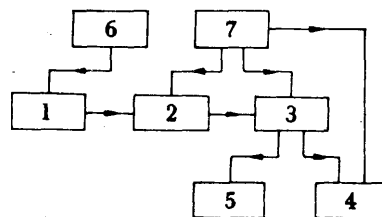
(54) Układ elektronicznego wskaźnika poziomu cieczy

(57) Układ elektronicznego wskaźnika wyposażony jest w termistorową sondę pomiarową /1/, która ma kilka lub kilkanaście czujników, którymi są termistory. Wyjście pomiarowe sondy /1/ połączone jest poprzez układy progowe /2/ z wejściem wzmacniacza sygnałów progowych /3/, którego dwa wyjścia połączone są jedno do wejścia układów wyjściowych /4/, a drugie do wejścia wyświetlacza poziomów /5/. Wejście termistorowej sondy pomiarowej /1/ połączone jest ze źródłem prądu przemiennego /6/, a wejścia układów progowych /2/, wzmacniacza sygnałów progowych /3/ i układów wyjściowych

/4/ połączone są do zasilacza prądu stałego /7/.

Układ ma zastosowanie do sygnalizacji i sterowania poziomem cieczy a także do zabezpieczenia przed suchobiegiem pomp.

/1 zastrzeżenie/



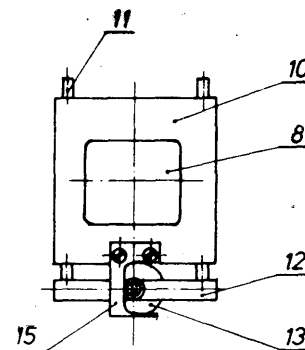
4 (51) G01G A2 (21) 276527 (22) 88 12 16

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "Inotech", Gdańsk; Polski Komitet Normalizacji Miar i Jakości, Warszawa
(72) Piotrowska Barbara, Kwiatkowska Halina, Ciołczyk Henryk, Cejko Bogdan, Gajewski Krzysztof, Gliszewski Henryk

(54) Układ optyczny wagi wysokiej dokładności

(57) Układ charakteryzuje się tym, że matówka /8/ zamocowana w obudowie /10/ wyposażona jest w układ regulacji w postaci zamocowanego do podstawy /12/ mimośrodu /13/, który dociśnięty jest do obudowy /10/ za pomocą elementu sprężystego /15/ umocowanego do tej obudowy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01G A2 (21) 276528 (22) 88 12 16

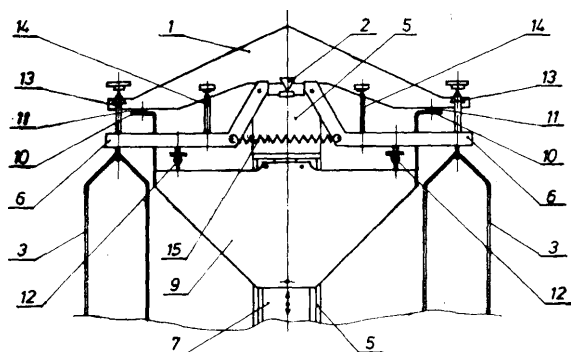
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "Inotech", Gdańsk-Wrzeszcz, Polski Komitet Normalizacji Miar i Jakości, Warszawa

(72) Piotrowska Barbara, Kwiatkowska Halina, Ciołczyk Henryk, Cejko Bogdan, Gajewski Krzysztof, Gliszewski Henryk

(54) Wyłącznik wagi wysokiej dokładności

(57) Wyłącznik zawiera przesuwany zespół /9/ ruchu pionowego sprzężony z popychaczem /7/ i krzywką /8/ sterującą oraz przegubowe dźwignie /6/ na których osadzone są kołki nośne /13/. Do przesuwnej części /9/ ruchu pionowego zamocowane są zderzaki /10/ usytuowane naprzeciw występów /11/ belki /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01J A1 (21) 271253 (22) 88 03 16
G01K

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Mroccka Janusz

(54) Sposób termicznej kompensacji promieniowania diody elektroluminescencyjnej

(57) Sposób polega na tym, że dioda zasila się prądem zmiennym w funkcji temperatury i dla każdej wartości temperatury mierzy się spadek napięcia na diodzie oraz natężenie prądu płynącego przez tę diodę. Następnie reguluje się wartość prądu zasilającego diodę tak, aby wartość emitowanego strumienia była stała w funkcji temperatury.

/1 zastrzeżenie/

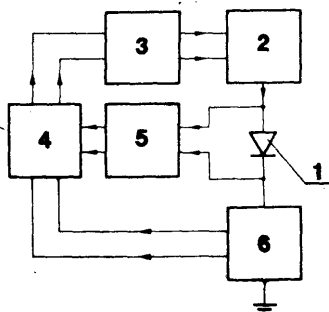
4 (51) G01J A1 (21) 271254 (22) 88 03 16
G01K

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Mroccka Janusz

(54) Układ do termicznej kompensacji promieniowania diody elektroluminescencyjnej

(57) Układ zawiera regulowane źródło prądowe /2/ połączone ze źródłem promieniowania, które stanowi elektroluminescencyjna dioda /1/. Dioda /1/ jest połączona równocześnie z przetwarzającym układem /4/ przez jeden dopasowujący układ /5/ oraz z drugim dopasowującym układem /6/. Wyjście przetwarzającego układu /4/ jest połączone z prądowym źródłem /2/ przez trzeci dopasowujący układ /3/.

/1 zastrzeżenie/



4 21 G01L A1 (21) 275518 (22) 88 10 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych "MERA-OBREUS", Toruń

(72) Lasek Mirosław, Wilamowski Bogdan, Cieśliewicz Marian

(54) Przetwornik siły

(57) Przetwornik wyposażony jest w krzemowy element odkształcalny w postaci umieszczonego w sprężystej oprawie /1/ monolitycznego kryształu /3/ krzemu. W kryształach /3/ krzemu uformowane są dwa tranzystory /R1, R2/ dyfuzyjne wykazujące efekt piezorezystancyjny i tworzące gałąź czynną mostka pomiarowego. Tensorezystory dyfuzyjne są połączone elektrycznie z układem /4/ równoważenia mostka pomiarowego i kompensacji temperaturowej. Układ /4/ zbudowany jest z dwóch rezystorów /R3, R4/ tworzących gałąź bierną mostka pomiarowego, oraz dwóch rezystorów /Rp1, Rp2/ połączonych równolegle względem tensorezystorów /R1, R2/ i z jednego rezystora /Rz/ połączanego równolegle względem mostka pomiarowego.

/6 zastrzeżeń/

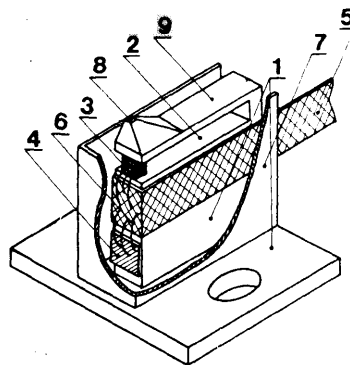


Fig.1

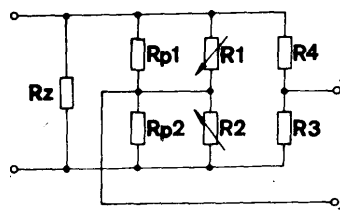


Fig.2

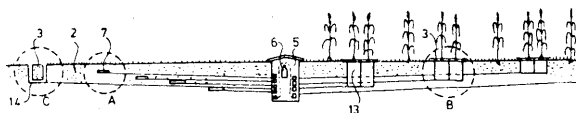
4 (51) G01N A1 (21) 269337 (22) 87 12 10

(71) Komárom megyei Növényvédelmi és Agrokémiai Allomás, Tata, HU; Komárom megyei Környezet - és Természetvédelmi Koordinációs Társulás, Tata, HU; Tatai Vizgazdálkodási Társulat, Tata, HU

(54) Urządzenie wyposażone w lizymetry

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma lizymetry /7, 13, 14/ podzielone na grupy badawcze, mające spulchnione i/lub niespulchnione warstwy gleby, przy czym lizymetry /7, 13, 14/ i/lub grupy badawcze są połączone przewodami rurowymi z układem naczyn /6/.

/9 zastrzeżeń/

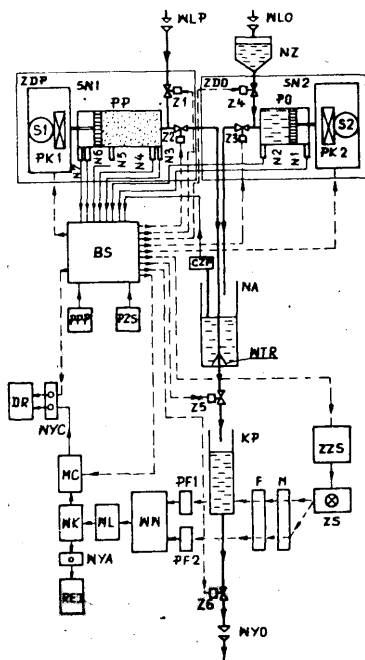


4(51) G01N A1 (21) 271145 (22) 88 03 10

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
 (72) Maćkowiak Jan, Brejnakowski Eugeniusz,
 Banasiak Józef, Mac Bogdan

(54) Urządzenie do automatycznego oznaczania gazów siarkowych w powietrzu

(57) Urządzenie zawiera pompkę tłokową dozowania odczynnika /PO/, naczynie absorpcyjne /NA/, źródło światła /Z5/ emitujące dwie wiązki światła, monochromatyczny pasmowy filtr /P/, pomiarową kufkę /KP/ fotoelektryczne przetworniki /PP1/, /PP2/, blok różnicowy wzmacniacza wstępnego /WW/, blok linearyzujący /WL/, blok wzmacniacza końcowego /WK/, miernik cyfrowy /MC/ wielkości mierzonej, mikroprocesor /BS/, przełącznik przerwania pracy /PPP/, przełącznik zaworu spustowego /PZS/ i nadajniki impulsów /N1...NN/ rozmieszczone wzdłuż osi wzdłużnej pompki tłokowej dozowania odczynnika /PO/, oraz wzdłuż osi wzdłużnej pompki tłokowej dozowania powietrza /PP/.



4(51) G01N A1 (21) 276218 (22) 88 12 01

(75) Grieb Paweł, Warszawa

(54) Metoda spektrofotometryczna enzymatycznego oznaczania substancji oraz kompozycji i zestawu odczynników do oznaczania substancji, w tym D-glukozy, przy pomocy tej metody

(57) Spektrofotometryczna, enzymatyczna metoda oznaczania substancji polega na tym, że barwny produkt reakcji wskaźnikowej poddaje się w mieszaninie reakcyjnej w czasie wykonywania analizy przemianom prowadzącym do stopniowego zaniku charakterystycznych dla tego barwnika własności absorpcji światła w taki sposób, że po określonym czasie od chwili

rozpoczęcia analizy tempo zaniku barwy mieszaniny reakcyjnej równoważy tempo tworzenia barwnika, zaś odczytu absorbancji mieszaniny reakcyjnej dla celów analitycznych dokonuje się w okresie, w którym ekstynkcja mieszaniny reakcyjnej pozostaje stała w wyniku równoważenia się, w granicach dopuszczalnego błędu pomiaru, wspomnianych procesów tworzenia barwnika i zaniku barwy mieszaniny reakcyjnej. Szczególnie korzystne jest zastosowanie tej metody do oznaczeń z użyciem enzymów oksydaz tworzących nadtlenek wodoru o stałych Michaelisa większych od 10^{-3} M oraz prowadzonej w środowisku o pH niższym od 7,0 reakcji sprzężenia 4-aminoantypiryny i fenolu w obecności peroksydazy jako reakcji wskaźnikowej, przy czym stężenie fenolu jest większe od 30 mM, a stężenie 4-aminoantypiryny mniejsze od 0,3 mM. Dotyczy to przede wszystkim oznaczania D-glukozy.

/13 zastrzeżeń/

4(51) G01N A1 (21) 277116 (22) 89 01 09

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne CORMAY,
 Lublin

(72) Pacanis Anastasis

(54) Sposób przygotowania odczynników do oznaczania bilirubiny całkowitej w surowicy krwi

(57) Sposób polega na roztarciu na miazgi proszek kwasu sulfanilowego w ilości 20-0,1 g, zmieszaniu go z 30ml wody destylowanej i dodaniu 0,5ml składnika $C_{34}H_{62}O_{11}$ /znanego jako Triton X-100/ oraz 30ml stężonego kwasu solnego. Całość dokładnie miesza się i schładza się dodając 50g lodu otrzymanego z wody destylowanej, a po osiągnięciu temperatury poniżej zera dodaje się 20ml 40% uprzednio schłodzonego roztworu azotynu sodu i miesza się doprowadzając mieszaninę do temperatury 15-20°C. Otrzymaną mieszaninę łączy się z mieszaniną otrzymaną z połączenia 40% 2g preparatu soli sodowej kwasu 2,6 naftalenodwusulfonowego i 60ml wody destylowanej, miesza przez około 5 minut w temperaturze pokojowej po czym schładza się i sączy a powstały osad przemywa się i suszy.

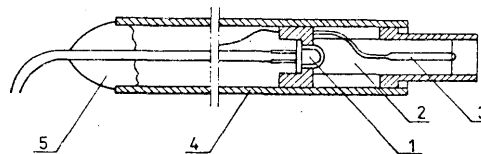
Sposób umożliwia otrzymanie odczynników w postaci krystalicznej. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01P A1 (21) 271224 (22) 88 03 15

(75) Chmielewski Henryk, Sulejówkę,
 Berliński Jerzy, Warszawa

(54) Urządzenie do indykacji ruchu

(57) Urządzenie do indykacji ruchu składa się z połączonych optycznie, osiowo-symetrycznie: źródła światła /1/, światłowodu /2/ i czujnika fotoelektrycznego /3/.



Urządzenie znajduje zastosowanie do pomiaru prędkości kątowej elementów wirujących np. w silnikach, turbinach itp... /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1 (21) 271061 (22) 88 03 08

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Polska

(72) Węgorzewski Wiesław

(54) Sposób pomiaru układów scalonych

(57) W sposobie testowanie układu scalonego rozpoczyna się z **charakterystycznym** opóźnieniem. Opóźnienie to liczone jest od momentu wyjęcia układu scalonego z osrodka chłodzącego, do momentu zakończenia testowania układu scalonego, przy czym opóźnienie to jest zależne od krzywej skalowania układu scalonego wyznaczonej w określonym zakresie temperatur. Krzywa skalowania uwzględnia związek między wielkościami elektrycznymi, a temperaturą elementu lub zespołu elementów półprzewodnikowych badanej struktury. /1 zastrzeżenie/

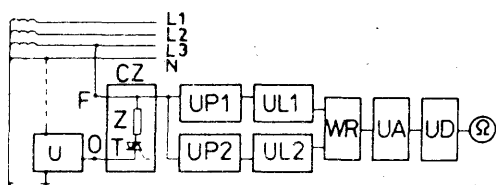
4 (51) G01R A1 (21) 271098 (22) 88 03 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Masny Jan, Osiński Stanisław,
Waskowicz Włodzimierz

(54) Wielkopiętrowe urządzenie do pomiaru impedancji sieci elektroenergetycznych

(57) **Urządzenie** ma obwód zwarciaowy połączony z obwodem pomiarowym, który składa się z dwóch **jednakowych** równoległych torów, których wejścia połączone ze sobą są przyłączone do zwarciaowego oporu Z . Wyjścia obydwu torów są połączone z wejściami różnicowego wzmacniacza WR , który jest szeregowo połączony poprzez **alogarytmujący** układ UA i dopasowujący układ UD z miernikiem Ω impedancji sieci. Każdy tor zawiera szeregowo połączone układ pamiętający $UP1$, $UP2$ oraz układ **logarytmujący** $UL1$, $UL2$. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 271151 (22) 88 03 10

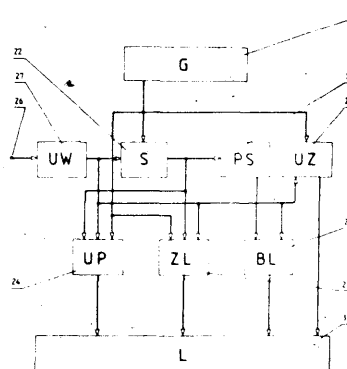
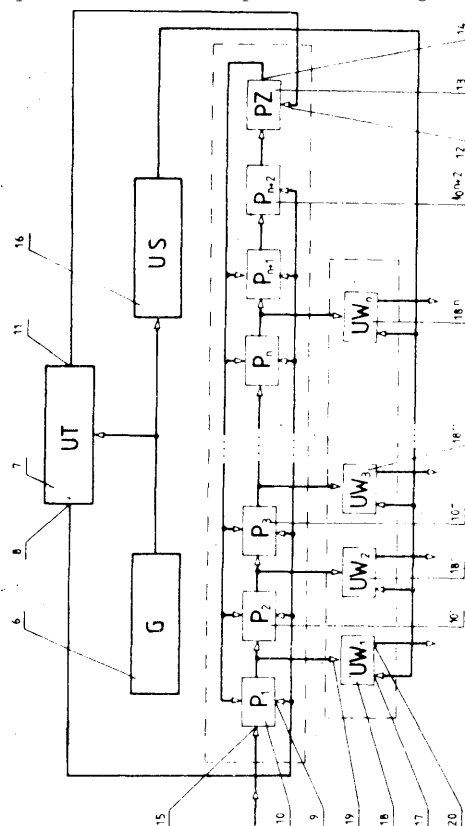
(71) **Badawczo-Rozwojowa Spółdzielnia Pracy Usług Elektronicznych "ELEKTRONIKA"**,
Poznań

(72) Borski Aleksander

(54) Zespół nadajnika i odbiornika do identyfikacji żył w kablach i wiązках wieloprzewodowych

(57) W zespole nadajnika i odbiornika nadajnik ma układ taktowania /7/, układ separacji impulsów /16/, przerzutniki /10...10²⁺²/ i układy wyjścia /18...18²/, odbiornik ma układ licznika /30/, układ wejściowy /27/, układ

wychwytywania impulsu startowego /22/, układ zerowania i wychwytywania braku sygnału /23/, przerzutnik startu /29/, układ bramkujący wejście licznika /28/, układ przepisywania licznik-pamięć /24/ i układ zerowania licznika /25/. -Nadajnik i odbiornik są synchronizowane generatorem /21/. Poszczególne układy nadajnika są tak połączone, że w czasie pracy nadajnika do każdej żyły są generowane różne sygnały identyfikacyjne składające się z szeregu impulsów identyfikacyjnych generowanych przez generator, gdzie pojedynczy impuls identyfikacyjny jest impulsem o kształcie zbliżonym do prostokątnego, oraz impulsu startowego, przy czym sygnały generowane do poszczególnych żył różnią się między sobą liczbą impulsów identyfikacyjnych tak, że do kolejnej żyły generowany jest o jeden impuls identyfikacyjny więcej niż do poprzedniej, a po impulsach identyfikacyjnych generowany jest impuls startowy o stałym potencjale, przy czym czas trwania impulsu startowego stanowi



krotność czasu trwania impulsu identyfikacyjnego, natomiast układy w odbiorniku są tak połączone, że sygnał z nadajnika jest identyfikowany i rozdzielany na impuls startowy i impuls identyfikacyjny, przy czym impuls startowy uruchamia licznik i zeruje cały układ odbiornika, a impuls identyfikacyjny jest zliczany w liczniku. /1 zastrzeżenie/

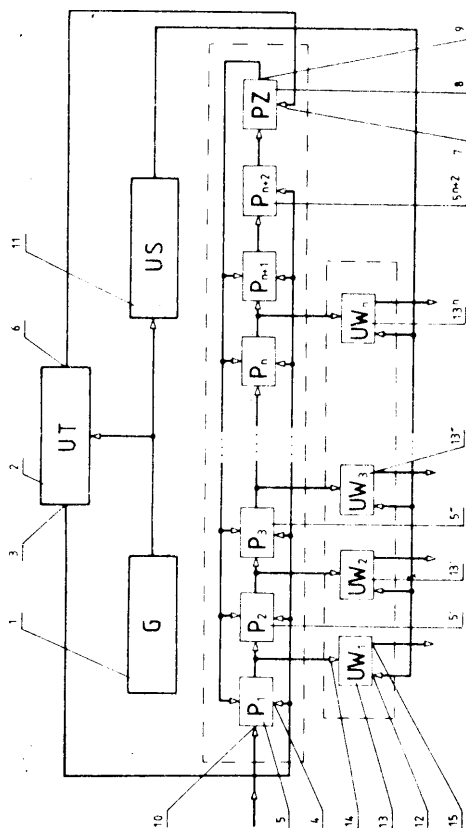
4(51) G01R A1 (21) 271152 (22) 88 03 10

(71) Badawczo-Rozwojowa Spółdzielnia Pracy Usług Elektronicznych "Elektronika", Poznań

(72) Borski Aleksander

(54) Zespół nadajnika i odbiornika do identyfikacji żył w kablach i wiązkach wieloprzewodowych

(57) "zespole nadajnika i odbiornika nadajnik zawiera generator /1/, układ taktowania /2/, układ separacji impulsów /11/, zespół przerzutników /10/ i zespół układów wyjścia /13/, a odbiornik ma licznik i układ odbiorczy do identyfikacji żył na podstawie sygnału otrzymanego z nadajnika za pośrednictwem identyfikowanej żyły. /1 zastrzeżenie/



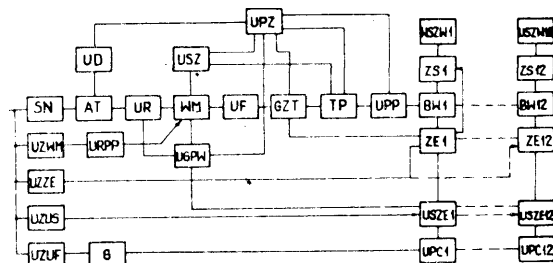
4(51) G01R A1 (21) 271209 (22) 88 03 U

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Janowski Tadeusz, Szponder Jan, Adamkiewicz Jerzy, Wawszczak Jan, Walusiak Stanisław, Wiencek Andrzej

(54) Układ do jednoczesnego badania i regulacji charakterystyk czasowo-prądowych wyzwalaczy termicznych wyłączników samoczynnych

(57) Układ zawiera stabilizator napięcia SN, wzmacniacz magnetyczny WM, autotransformator AT, układ rozruchu UR, transformator probierczy TP, układ filtrów UP, trzeciej i piątej harmonicznej, główny zwieracz tyrystorowy GZT, układ pomiaru prądu UPP, zespół przełączania zakresów UPZ, układ dopasowujący UD, układ gaszenia pola UGFW, układ sterowania zwieraczy elektromagnetycznych USZE 1-12, układ sprzężenia zwrotnego USZ, oraz układ regulacji prądu probierczego URPP. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1 (21) 271243 (22) 88 03 17

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Zaklikiewicz Andrzej M.

(54) Sposób automatycznego pomiaru parametrów szumowych dwuwrotników elektrycznych, zwłaszcza w zakresie mikrofal

(57) Sposób pomiaru w układzie wykorzystującym transformator impedancji charakteryzuje się tym, że transformator impedancji przestraja się napięciowo i następnie mierzy się wartości współczynnika szumu nie tylko w punktach pomiarowych o wcześniej ustalonych wartościach admitancji źródła, przy skokowych zmianach napięć sterujących transformator impedancji w pierwszym i drugim cyklu pomiarowym, ale także określa się, w trzecim cyklu pomiarowym, minimalną wartość współczynnika szumu i odpowiadające jej wartości pozostałych parametrów szumowych, pomiędzy punktami pomiarowymi o wcześniej ustalonych wartościach admitancji źródła, metodą interpolacji przy zmianie napięć sterujących transformator impedancji dokonywanej w sposób ciągły. /1 zastrzeżenie/

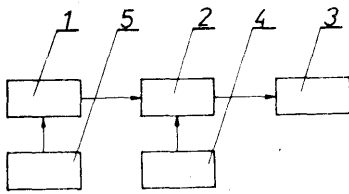
4(51) G01R A1 (21) 271268 (22) 88 03 16
G01V

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark", Bytom

(72) Mastej Antoni, Zatorski Maciej, Krzywiecki Janusz, Kamiński Józef, Wanat Krystian

(54) Przyrząd do testowania urządzeń sprawdzających

(57) Przyrząd zawiera generator wysokiej częstotliwości /1/, połączony poprzez wzmacniacz /2/ z głowicą emisyjną /3/. Wzmacniacz /2/ tego przyrządu ma regulator wzmocnienia /4/, a generator wysokiej częstotliwości /1/, nastawę /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01V A2 (21) 276294 (22) 88 12 07

(75) Klemens Andrzej, Neumann Janusz, Szczecin

(54) Sposób odnaidywania miejsca i głębokości zalegania w gruncie liniowych, przewodzących prąd elektryczny ciągów podziemnych

(57) Sposób polega na wymuszeniu w ciągu podziemnym przepływu prądu elektrycznego przeciwnego, który emituje odpowiedni sygnał odbierany przez co najmniej dwie anteny kierunkowe połączone z elektronicznym urządzeniem odbiorczym. W urządzeniu odbiorczym równocześnie porównuje się ze sobą wartości amplitud sygnału emitowanego przez ciąg oraz określa się wartości i znaki kątów fazowych pomiędzy sygnałami otrzymywanymi z tych anten. Anteny są względem siebie nieruchome i tworzą określony kąt, korzystnie kąt prosty.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G01W A1 (21) 271156 (22) 88 03 10

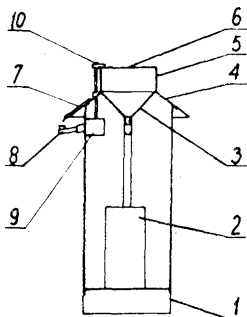
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków

(72) Zając Konrad Paweł, Kozak Stefan, Nabożny Paweł

(54) Urządzenie do pomiaru opadów atmosferycznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na zadaszaniu /4/ jest osadzony przewodnik /7/ kropel opadów atmosferycznych, skojarzony z usytuowanym pod nim czujnikiem fotooptycznym /8/, sprzężonym z zaaocowanym wewnątrz obudowy /1/ układem czasowym wraz z mechanizmem napędu /9/ pokrywy /6/, który jest połączony z nią wałkiem napędowym /10/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G02B A1 (21) 271267 (22) 88 03 16

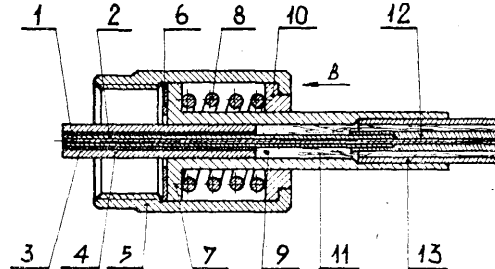
(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP "POLIN", Lublin

(72) Piotrowski Leszek, Łukasik Jan

(54) Pózzłącze, zwłaszcza światłowodowe

(57) Pózzłącze ma korpus /5/, w którym wciśnięta jest podkładka oporowa /6/ oraz umieszczona jest tuleja kołnierzysta /7/, w której na włóknie światłowodowym /1/ zamocowana jest

kapilara /2/ i tuleja pózzłącza /4/. Na zewnętrznej powierzchni tulei kołnierzystej /7/ umieszczona jest sprężyna /8/ i podkładka mocująca /10/, która przez wciśnięcie w powierzchnię wewnętrzną kołnierza korpusu /5/ działa siłą poosiową poprzez ściśniętą sprężynę /8/ na tuleję kołnierzystą /7/, przesuwając ją i powodując połączenie tulei pózzłącza /4/ i włókna światłowodowego /1/ z włóknem światłowodowym drugiego pózzłącza. /2 zastrzeżenia/



4(51) G03C A1 (21) 269099 (22) 87 11 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaleski Adam, Mora Czesław, Flis-Węglińska Janina

(54) Sposób wytwarzania halogenosrebrowych emulsji fotograficznych

(57) Sposób polega na tym, że do wyjściowej emulsji halogenosrebrowej o wielkości kryształów o 10 - 30 μm wprowadza się 0,5 - 3% roztwór wodny żelatyny oraz bromku potasu i reguluje pBr do wartości 0,1 - 0,7. Całość ogrzewa się do 328 - 353 K i utrzymuje tę temperaturę przez 15 - 60 minut, a po upływie tego czasu chłodzi się do temperatury 303 - 310 K i poddaje w znany sposób flokulacji, a następnie płucze wodą. /1 zastrzeżenie/

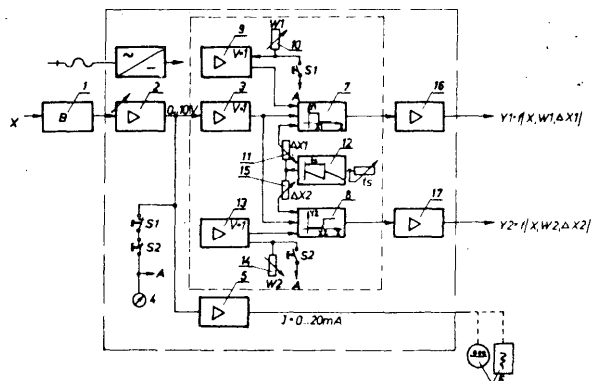
4(51) G05D A1 (21) 271082 (22) 88 03 09
G01L

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń

(72) Wyrwicki Stanisław, Witt Maria

(54) Układ elektroniczny do pomiaru i regulacji wybranych parametrów pracy maszyn, a w szczególności wyłaczarki do przetwórstwa tworzyw sztucznych

(57) W układzie przetwornik /1/ wielkości mierzonej na sygnał elektryczny połączony jest



ze wzmacniaczem /2/ pomiarowym. Wyjście tego wzmacniacza połączone jest z wejściem wtórnika napięciowego /3/, którego wyjście połączone jest z wejściami dwóch wzajemnie równoległych układów /7/ i /8/ wzmacniająco-sumujących. Wejście pierwszego z tych układów połączone jest z wyjściem wtórnika napięciowego /9/, na którego wejście wprowadzana jest jedna z wartości zadanych wielkości regulowanej. Do wejścia układu /7/ wzmacniająco-sumującego dołączone jest także wyjście generatora /12/ impulsów piłokształtnych. Do wejścia drugiego z układów wzmacniająco-sumujących dołączone jest wyjście wtórnika napięciowego /13/, na którego wejście wprowadzana jest druga z wartości zadanych wielkości regulowanej. Do wejścia układu /8/ wzmacniająco-sumującego dołączone jest także wyjście generatora /12/ impulsów piłokształtnych. Do wyjścia każdego z układów /7/, /8/ wzmacniająco-sumujących dołączony jest wzmacniacz mocy /16/, /17/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G05D A1 (21) 271227 (22) 88 03 15

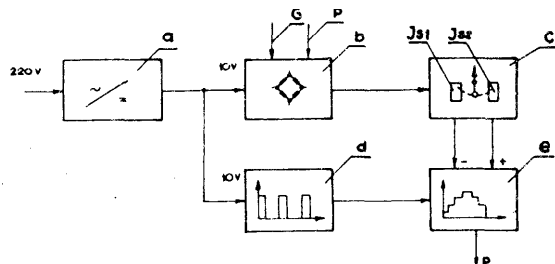
(71) Huta Baildon, Katowice

(72) Sobecki Zbigniew, Bogacki Zygmunt, Drabik Florian, Pogliódek Konstanty

(54) Regulator do regulacji stosunku dwóch wielkości wchodzących

(57) Regulator ma pomiarowy mostek /b/, na który oddziaływują dwie wielkości, których dowolnie dobierany stosunek, poprzez impulsator /d/ i szczelinowe inicjatory /c/, regulowany jest sygnałem wyjściowym.

/1 zastrzeżenie/



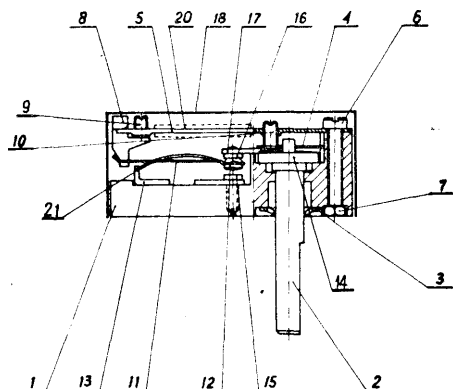
4(51) G05D A1 (21) 271239 (22) 88 03 17

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MIRA-PIAP", Warszawa

(72) Grupański Hilary, Broniszewska Joanna, Gwiazda Włodzimierz

(54) Regulator temperatury z czujnikiem bimetalicznym

(57) Regulator charakteryzuje się tym, że na swobodnym końcu bimetalowego czujnika



/5/ osadzona jest dźwignia /8/, do której zaczepione są swobodne końce sprężyny kształtowej /11/ oraz element /9/ służący do zmiany położenia dźwigni /8/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G05F E04i A1 (21) 271106 (22) 88 03 10

(71) Nowak Janusz, Warszawa; Borowski Tomasz, Gorzów Wlkp.; Wolański Jacek, Warszawa; Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa;

Mundzik Zbigniew, Warszawa; Szymkiewicz Tadeusz, Śrem; Gottman Andrzej, Warszawa i Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-organizacyjnego Budownictwa, Warszawa

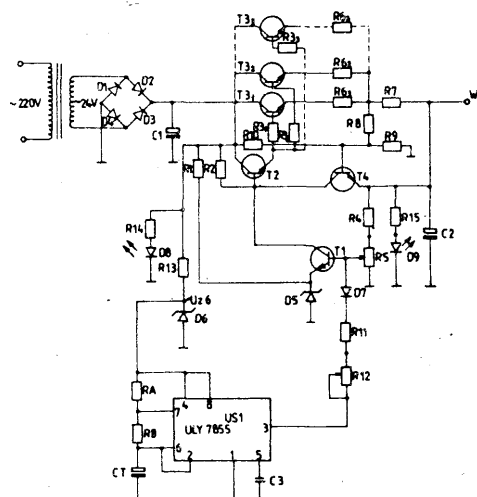
(72) Nowak Janusz, Borowski Tomasz, Wolański Jacek, Łukasiewicz Eugeniusz, Mundzik Zbigniew, Szymkiewicz Tadeusz, Gottman Andrzej

(54) Układ zasilający dla instalacji elektroosmotycznej, oraz sposób zasilania instalacji elektroosmotycznej

(57) Układ zawiera transformator sieciowy, zespół prostowniczy, stabilizator napięcia wyjściowego zbudowany na bazie tranzystora sterującego /T1/ i tranzystorów regulacyjnych /T2, T3/, generator astabilny /US1/ tranzystorowe zabezpieczenie przeciwzwarciowe zbudowane na tranzystorze /T4/, i sygnalizację świetlną włączenia układu oraz wystąpienia zwarcia na wyjściu układu /D8 i D9/.

Sposób polega na tym, że stabilizowane napięcie zasilające okresowo podwyższa się do zadanej wartości. /3 zastrzeżenia/

Stabilizator specjalny



4(51) G05F A1 (21) 271115 (22) 88 03 09

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Marciniak Wiesław, Madura Henryk, Cwirko Robert, Pasierbiński Jerzy, Rusek Mirosław

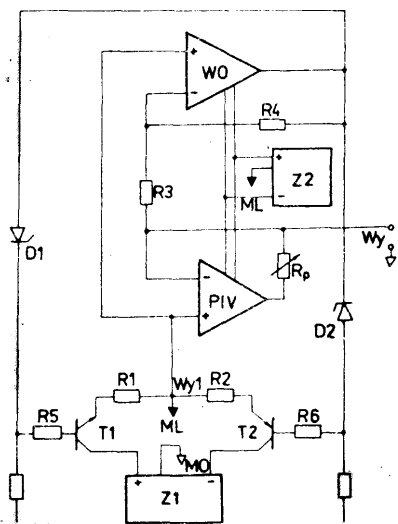
(54) Programowy ogranicznik prądu

(57) Programowy ogranicznik prądu zawiera przetwornik prądu w napięciu /PIV/ i wzmacniacz - ogranicznik /WO/. Wejście nieodwracające przetwornika /PIV/ i wzmacniacza -

ogranicznika /WO/ są połączone z wyjściem /Wy../ końcowego stopnia mocy źródła prądu.

Natomiast wyjścia przetwornika /PIV/ jest **połączone** przez zmienny rezystor /Rp/ z jego **wejściem** odwracającym. Zmienny rezystor /Rp/ służy do programowania wartości ograniczanego prądu. Wejście odwracające przetwornika /PIV/ jest połączone przez rezystor /R₃/ z wejściem

odwracającym wzmacniacza - ogranicznika /WO/. Wzmacniacz ten ma włączony w pętlę sprzężenia zwrotnego rezystor /R₄/, a jego wyjście łączy się przez diodę Zenera /D₁/ z bazą tranzystora /T₁/ o polaryzacji n-p-n a przez diodę Zenera /D₂/ z bazą tranzystora /T₂/ o polaryzacji p-n-p. Tranzystory /T₁/ i /T₂/ stanowią **stopień** końcowy mocy źródła prądu. /1 zastrzeżenie/



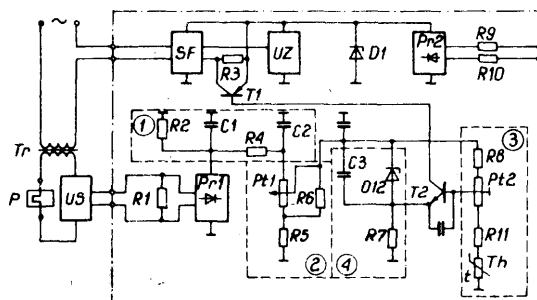
4 (51) G05F A2 (21) 276285 (22) 88 12 07

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Kuik Mirosław

(54) Układ do regulacji i stabilizacji wartości skutecznej prądu przemiennego

(57) W układzie prostownik /Pr./ o wejściu zwartym rezystorem /R₁/ połączony jest przez układ dopasowujący-filtrujący /1/ z układem dzielnika napięcia /2/. Stąd sygnał podawany jest poprzez układ dzielnicy /3/ na bazę tranzystora stabilizującego /Tp/. Emiter tego tran-



zystora zasilany jest napięciem z układu odniesienia /4/, zaś kolektor połączony jest z bazą tranzystora sterującego /T₁/. Tranzystor sterujący /T₁/ steruje kątem przewodzenia sterownika fazowego /SP/, który włączony poprzez transformator wieloprądowy /Tr/ do obwodu z badanym przełącznikiem reguluje wartość pobieranego prądu.

Układ służy zwłaszcza do badania przełączników termobimetalowych. /1 zastrzeżenie/

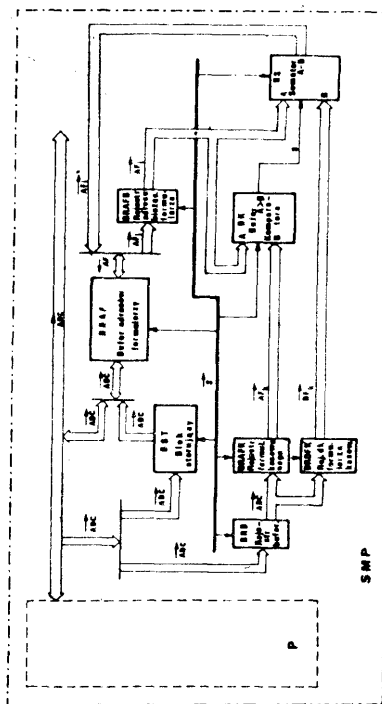
4 (51) G06F A1 (21) 271002 (22) 88 03 04
H03K
G01S

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Siewicz Adam, Dutkiewicz Sylwestra

(54) Sekwencyjny układ logiczny

(57) W układzie procesorem /P/, są połączone za pomocą szyn /ADC/ blok sterujący /BST/ oraz poprzez rejestrbufor /BRB/ rejestry adresów formularzy kasowanych /BRAFK/ i rejestry długości formularzy kasowanych /BRDFK/, które dołączone są do bloków komparatora /BK/ i sumatora /BS/, a te z kolei połączone są blokami rejestru adresów formularzy bieżących /BRAFB/ i bufora adresów formularzy /BBAF/, połączonego również z procesorem /P/ szyną /ADC/ oraz blokiem sterującym /BST/ dołączonym do wszystkich bloków układu szyną /S/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G09B A1 (21) 271242 (22) 88 03 17

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej "COBRABID", Warszawa

(72) Wojno Ryszard, Gołaj Bogdan, Stefaniak Zdzisław, Tworek Marek

4 (51) G09F A1 (21) 271271 (22) 88 03 16

(57) Modułowy zestaw dydaktyczny składa się z modułu zasilacza /1/, oraz szeregu różnych modułów wzmacniaczy, przykładowo modułu wzmacniacza operacyjnego /2/, modułu wzmacniacza logarytmującego /3/, modułu wzmacniacza z przetwarzaniem, modułu klucza oraz modułu wyjściowego /6/, przy czym moduły wzmacniaczy od strony wejścia, zawierają na jednej ze swych ścian bocznych trzy identyczne, dwukontaktowe wtyki bagnetowe, krańcowe /7 i 9/ oraz środkowe /8/ i analogicznie od strony wyjścia zawierają po trzy identyczne, dwukontaktowe gniazda bagnetowe, krańcowe /10 i 12/ oraz środkowe /11/, które to wtyki i gniazda umożliwiają wzajemne, kaskadowe łączenie ze sobą poszczególnych modułów, natomiast moduł zasilacza /1/ zawiera jedynie trzy gniazda bagnetowe /10, 11, 12/ umożliwiające dołączenie wejścia dowolnego modułu zaś moduł wyjściowy /6/ zawiera jedynie trzy wtyki bagnetowe /7, 8, 9/, umożliwiające dołączenie go do wyjścia dowolnego modułu oraz zawiera laboratoryjny zacisk wyjściowy /6a/ zwarty ze środkowym wtykiem bagnetowym /8/.

(71) Przedsiębiorstwo Wytwórczo-Usługowe
Urządzeń Sportowych, Łódź

(72) Jeneralczyk Wojciech

(54) Układ elektroniczny do sterowania,
zwłaszcza niskonapięciowymi żarowymi
wyświetlaczami dużej mocy

(57) W układzie s'egmenty wyświetlacza składające się z żarówek /Ż/, połączonych równolegle, sterowane są tyrystorami /TY/ zintegrowanymi z diodami. Równoległe połączenia żarówek /Ż/ poszczególnych segmentów wyświetlacza dołączone są do katod /K/ tyrystorów /TY/. Anody /A/ wszystkich tyrystorów /TY/ połączone są galwanicznie i cieplnie między sobą i z metalową obudową wyświetlacza /RD/. Ponadto między bramką /G/ i anodą /A/ każdego tyrystora /TY/ włączony jest tranzystor /TR/ typu p-n-p. /1 zastrzeżenie/

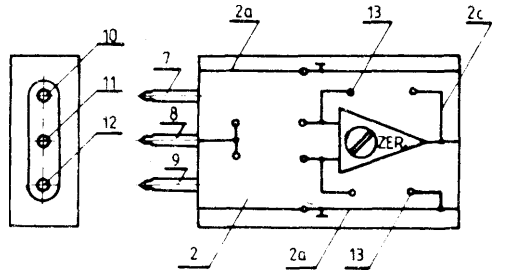


fig. 2

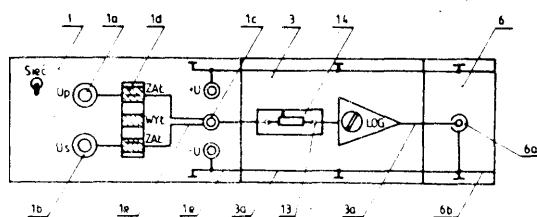
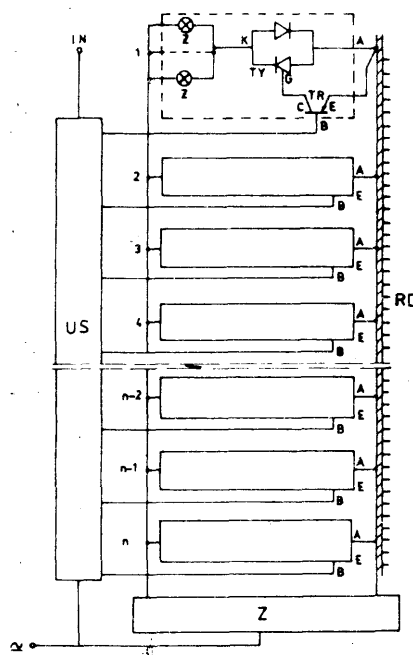


fig. 7



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01C A1 (21) 271043 (22) 88 03 04

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów - Krakowskie Zakłady Elektroniczne "Unitra-Teped", Kraków

(72) Specjał Zygmunt, Pruszkowski Zbigniew,
Majewski Jacek, Koszorek Andrzej,
Rojek Adam, Kucharczyk Lesław, Gajewski
Marian

(54) Sposób wytwarzanie rezystorów półprzewodzących z warstwa metaliczna Ni-P

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że podłoże ceramiczne uczula się wodnymi roztworami chlorku cynowego z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych oraz substancji

antypleniących w temperaturze 15 - 300°C w czasie 1 - 15 minut, przy **czym** roztwór charakteryzuje się alinie kwasnym /pH około 1-2/ odczynem, a następnie aktywuje słabo kwasnymi wodnymi roztworami chlorku palladowego z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych i dodatków antypleniących, w temperaturze 15 - 30°C w czasie 5-15 minut, **zaś** proces metalizacji prowadzi się ze stałą szybkością i wydajnością w sposób ciągły w jednym lub dwu etapach w roztworze zawierającym jony **podfosforanowe** przy ciągłym dozowaniu roztworu soli niklawej modyfikowanej dodatkami **etylenodiaminy, aminoalkoholi, soli** kwasu cytrynowego i kwasami **dikarbonsylowymi**, przy czym proces metalizacji przebiega w czasie 10-30 minut, w temperaturze 30 - 70°C, przy pH kąpieli metalizacyjnej wynoszącym 4-7. Po zakończeniu procesu metalizacji korzystnie

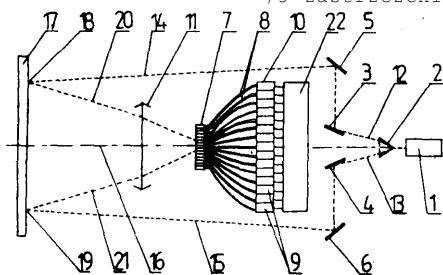
jest otrzymaną warstwę metaliczną Ni-P stabilizować w powietrzu lub w atmosferze gazów obojętnych w temperaturze 200 - 300 C w czasie 0,5 - 16 godzin. /2 zastrzeżenia/

4(51) H01C A2 (21) 276242 (22) 88 12 07

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Paasia Henryk, Aloszko Stanisław, Bartodziej Henryk, Dorosz Jan, Lipowczan Adam, Małota Zbigniew, Motyka Zbigniew, Osiński Tadeusz, Smoła Tadeusz, Szade Adam

(54) Automatyczny laserowy dalmierz paralaktyczny

(57) Dalmierz ma układ rejestrujący położenie plamek /18, 19/ światła laserowego, tworzących przez laserowe wiązki /14, 15/ na rozpraszającym obiekcie /17/, mający postać matrycy światłowodowej /7/ wykonanej z zamocowanych trwale końców włókien światłowodowych /8/, których luźne końce są dołączone do fotodetektorów /9/ tworzących matrycę detekcyjną /10/, połączoną z układem /22/ obróbki elektronicznej sygnału. Pomiedzy rozpraszającym obiektem /17/ i matrycą światłowodową /7/ znajduje się ogniskujący obiektyw /11/. /3 zastrzeżenia/

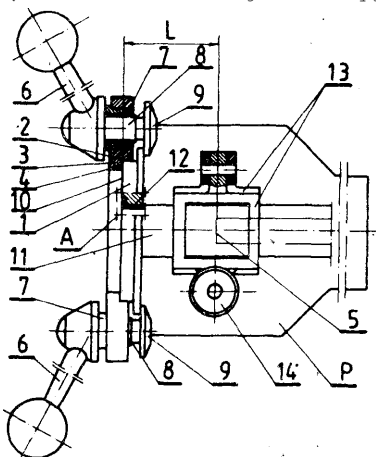


4(51) H01C A1 (21) 271077 (22) 88 03 07

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Łatko Edmund, Adamski Eugeniusz

(54) Sposób i urządzenie do ustawiania elementów przejściowych na obudowie linii opóźniającej lampy z falą bieżącą

(57) Zgodnie ze sposobem płaszczyzny bazowe elementów przejściowych umieszcza się prostopadle względem osi otworów wejścia i wyjścia



linii opóźniającej oraz szczipa się obrzeża elementów przejściowych z obudową linii w urządzeniu.

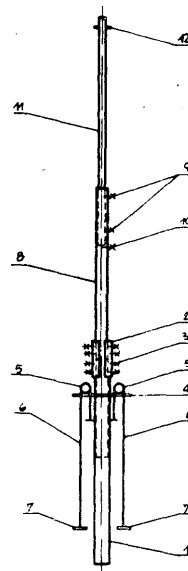
Urządzenie ma na czołowej płycie /3/ bazową płaszczyznę / z półokrągłym wycięciem /2/. Płyta /3/ jest zamocowana do podstawy urządzenia tak, że płaszczyzna /4/ jest prostopadła do osi dwuczęściowego, zaciskowego uchwytu /13/, który ma zaciskową śrubę /14/. W czołowej płycie /3/ są umieszczone dwa mechanizmy zaciskowe, z których każdy składa się z dźwigni /6/, nakrętki /7/, i śruby /8/ zakończonej grzybką /9/. /7 zastrzeżeń/

4(51) H01Q A1 (21) 271257 (22) 88 03 16

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt-Wrocław", Wrocław
(72) Karczmarek Wiesław, Kuczyński Tadeusz, Szostak Leszek, Szumski Waldemar

(54) Maszt do zbiorczych anten telewizyjnych i radiowych do instalowania zwłaszcza na dachach strumych

(57) Maszt mający budowę teleskopową trójelementową, charakteryzuje się tym, że dolny rurowy element /1/ ma nałożoną w górnej części zaciskową klamrę /2/ wyposażoną w ściągające śruby /3/ oraz trwale przytwierdzony poprzeczny wspornik /4/, na którym obrotowo osadzone są krążki /5/ z przełożonymi linami /6/ obciążonymi z jednego końca obciążnikami /7/ i przytwierdzonymi drugim końcem do środkowego rurowego elementu /8/, wyposażonego w górnej części w przechodzące przez jego ściankę dociskowe śruby /9/ oraz w usytuowaną pod nimi ograniczającą śrubę /10/, natomiast górny rurowy element /11/ ma w swej górnej części trwale przytwierdzony poprzeczny sworzeń /12/. /1 zastrzeżenie/



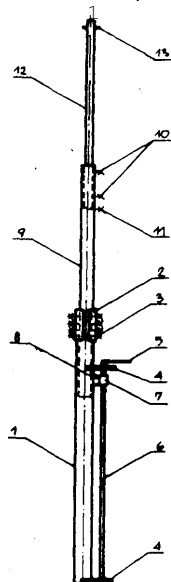
4(51) H01Q A1 (21) 271258 (22) 88 03 16

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt - Wrocław", Wrocław
(72) Karczmarek Wiesław, Kuczyński Tadeusz, Szostak Leszek, Szumski Waldemar

(54) Maszty do zbiorczych anten telewizyjnych i radiowych, do instalowania zwłaszcza na dachach stromych

(57) Maszt mający budowę teleskopową trójelementową, charakteryzuje się tym, że dolny rurowy element /1/ ma nałożoną w górnej części zaciskową klamrę /2/ wyposażoną w ściągające śruby /3/ oraz trwale przytwierdzone z boku łożyska /4/, w których osadzona jest obrotowo, zakończona u góry dźwignią /5/, śruba /6/, przechodząca przez nakrętkę /7/ przytwierdzoną trwale poprzez wysięgnik /8/ do środkowego rurowego elementu /9/, wyposażonego w górnej części w przechodzące poziomo przez jego ściankę dociskowe śruby /10/ oraz w usytuowaną pod nimi ograniczającą śrubę /11/, natomiast górny rurowy element /12/ ma w swej górnej części trwale przytwierdzony poprzecznie sworzeń /13/.

/1 zastrzeżenie/

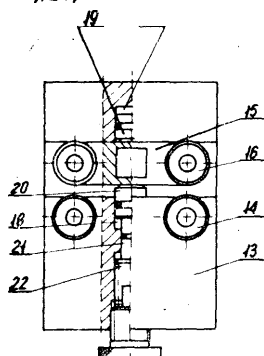


4 (51) H02G A1 (21) 271116 (22) 88 03 09

- (71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "UNITRA-ELMASZ" Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych nr 2, Białystok
(72) Grygorczuk Leon, Alfut Eugeniusz, Dobrogowski Mirosław, Karny Tadeusz, Węśław Adam, Nikolai Aleksander

(54) Urządzenie do obróbki przewodów

(57) Urządzenie zawiera zespół podający zbudowany z korpusu głównego /13/, względem którego przemieszcza się korpus rolek ruchomych /15/ napędzany silownikami, które jednocześnie pełnią rolę przewodnic. Tłoki /19/ i /20/ siłowników stanowią ele-



menty korpusu rolek ruchomych /15/, a cylindry wykonane są w postaci komór /17/ i /18/ w korpusie głównym /13/. Siłę docisku rolek ruchomych /16/ do rolek stałych /14/ reguluje popychacz /21/ ze sprężyną /22/.

/2 zastrzeżenia/

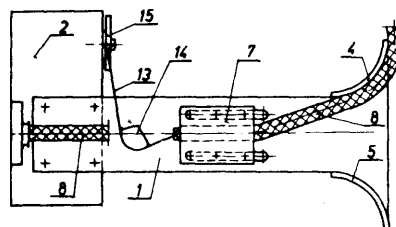
4 (51) H02H A1 (21) 277532 (22) 89 02 01
E21C

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "JOWISZ", Będzin
(72) Wolak Marian, Czech Ryszard, Trefon Adam, Czapla Ryszard, Jasik Jerzy, Cichy Ryszard

(54) Urządzenie zabezpieczające przewód oponowy zasilałacy maszynę samobieżną, zwłaszcza kombajn węglowy

(57) Urządzenie zawiera wyłącznik bezpieczeństwa /15/ uruchamiany za pomocą linki /13/ połączonej z dzielonym zaciskiem /7/ przewodu oponowego /6/ osadzonym suwliwie na pochylonej części płyty podstawowej /1/, która zakończona jest stałymi przewodnikami /4, 5/, przy czym zacisk /7/ ustalony jest w stosunku do płyty podstawowej /1/ za pomocą elementu bezpiecznikowego w postaci dwóch sworzni.

/2 zastrzeżenia/



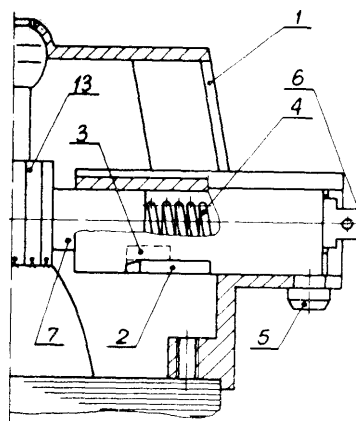
4 (51) H02K A1 (21) 271164 (22) 88 03 11
H01R

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-ZELMER", Rzeszów
(72) Boćko Tadeusz, Szczesiul Tomasz

(54) Szczotkotrzymacz silnika małej mocy

(57) Szczotkotrzymacz silnika małej mocy ma obudowę dielektryczną /2/, która wchodzi w występy ustalające /3/ tarczy łożyskowej /1/ i blokowana jest zatrzaskiem /5/ z przecięciem w gnieździe tarczy łożyskowej /1/.

/3 zastrzeżenia/

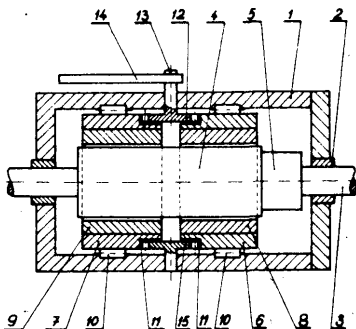


4(51) H02K A1 (21) 271185 (22) 88 03 H
H02P

(75) Łańcucki Ryszard, Brzozowski Piotr,
Warszawa

(54) Silnik prądu stałego o regulowanej
prędkości obrotowej

(57) Silnik ma twornik /4/, komutator /5/ i szczotki umieszczone w obudowie /1/. Twornik /4/ otoczony jest dwoma symetrycznymi cylindrycznymi osłonami /6, 7/ zawierającymi parę biegunów stałych /8, 9/ obracanych symetrycznie w kierunkach przeciwnych do siebie poprzez układ zębatek głównej /12/ i koła zębatego pośredniego /15/ znajdujących się w osi pionowej osłony /1/ oraz cylindrycznych zębatek /11/ znajdujących się na powierzchni osłony /6, 7/. /2 zastrzeżenie/

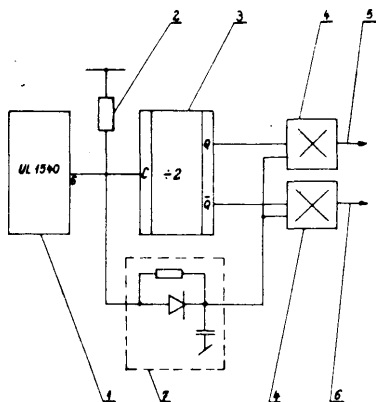


4(51) H03C A1 (21) 271234 (22) -88 03 15

(71) Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury
Fizycznej "SPARTAKUS" Zakład Doradztwa
Wdrożeń i Usług Technicznych, Katowice
(72) Gauza Barbara, Gauza Piotr

(54) Modulator szerokości impulsów przy
zachowaniu stałej częstotliwości
przetwarzania

(57) Modulator zawiera układ regulacyjny szerokości wypełnienia impulsów /1/, rezystor /2/, dzielnik częstotliwości /3/, układ opóźniający /7/ oraz układy mnożące /4/. /1 zastrzeżenie/

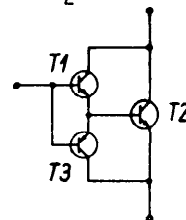


4(51) H03K A1 (21) 271114 (22) 88 03 09

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J.
Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Lutyński Waldemar

(54) Układ Darlingtona dla pracy impulsowej

(57) Układ Darlingtona dla pracy impulsowej charakteryzuje się tym, że w układ tranzystora sterującego /T₁/ i tranzystora wyjściowego /T₂/ włączony jest dodatkowo tranzystor /T₃/ o odmiennym typie przewodnictwa w ten sposób, że baza /T₃/ jest połączona z bazą /T₁/, emiter /T₃/ połączony jest z emiterem /T₁/ i bazą /T₂/, zaś kolektor /T₃/ połączony jest z emiterem /T₂/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H03K A1 (21) 271143 (22) 88 03 10

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Mońka Ryszard

(54) Wielosumacyjny rejestr liniowy ze
sprężeniem zwrotnym

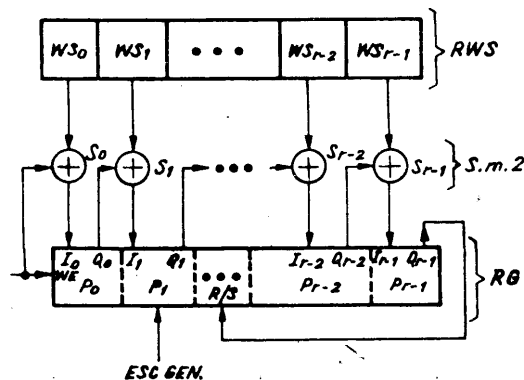
(57) Rejestr zawiera rejestr generacyjny /RG/ zbudowany ze standardowych układów scalonych połączonych w sposób umożliwiający jego pracę szeregową lub równoległą w zależności od stanu logicznego na wejściu sterującym rodzajem pracy

0 - praca szeregową rejestru

R/S =

1 - praca równoległa rejestru

W rejestrze pętla sprzężenia zwrotnego realizuje się poprzez połączenie ostatniego stopnia rejestru generacyjnego /Q_{n-1}/ z wejściem sterującym rodzajem pracy /R/S/ rejestru generacyjnego /RG/. /2 zastrzeżenie/



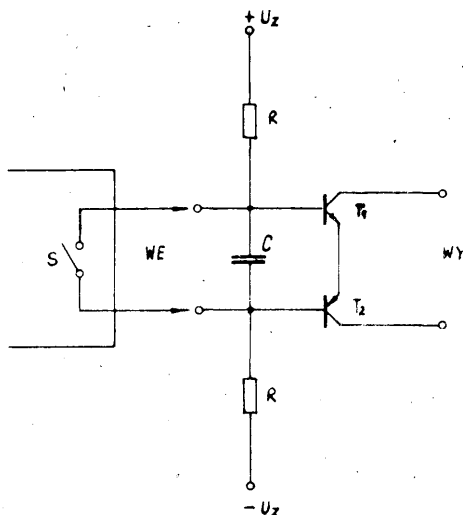
4(51) H03K A1 (21) 271162 (22) 88 03 11

(71) Gwarectwo Automatyki Górniczej
"EMAG" Ośrodek Badawczy Elektrotechniki
i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Korczak Ludwik, Kondek Michał, Tobiczki
Janusz, Turek Andrzej

(54) Układ zmiany konwencji logicznej sygnału

(57) Układ zawiera dwa komplementarne tranzystory /T₁, T₂/ połączone ze sobą emiterami, tworzące symetryczny klucz tranzystorowy, przy czym bazy tych tranzystorów włączone poprzez

co najmniej jeden rezystor /R/ do praktycznie dowolnego źródła zasilania /Uz/ są zbocznikowane kondensatorem /C/. Pomiedzy te bazy, które są jednocześnie wejściem /WE/ układu, **włączony** jest wyjściowy styk /S/ urządzenia, **którego** stan ma być zmieniony na przeciwny przy stałym zasilaniu baz ze źródła zasilania /U2/. Wyjściem /WY/ układu są kolektory tranzystorów /T1, T2/. /2 zastrzeżenia/

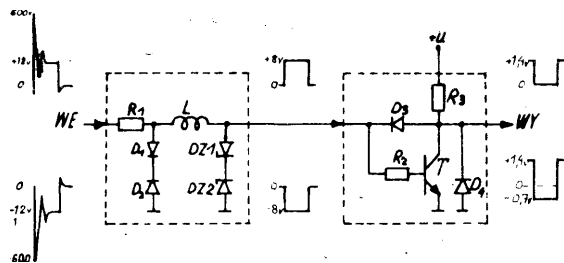


4(51) H03K A2(21) 276283 (22) 88 12 06

- (71) Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych, Warszawa
(72) Majewski Zbigniew

(54) Układ formujący przebieg impulsów przerywacza silnika ZI

(57) Układ zawiera układ wejściowy złożony z rezystora /R1/ i połączonego z nim szeregowo filtra dolno-przepustowego typu "SC", którego równoległą gałąź wejściową stanowią dwie diody prostownicze /D1; D2/, a gałąź wyjściową dwie diody Zenera /DZ1; DZ2/, oraz zawiera układ wyjściowy stanowiący tranzystorowy wzmacniacz napięciowy pracujący w układzie WE z opornikiem /R2/ w obwodzie bazy. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04B A1(21) 271148 (22) 88 03 10

- (71) Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice
(72) Iwański Marian, Jawor Wiesław, Nesteruk Ireneusz

(54) Sposób uzyskiwania torów macierzowych i pochodnych w kablach teletechnicznych dalekosiężnych z przewodami w izolacji

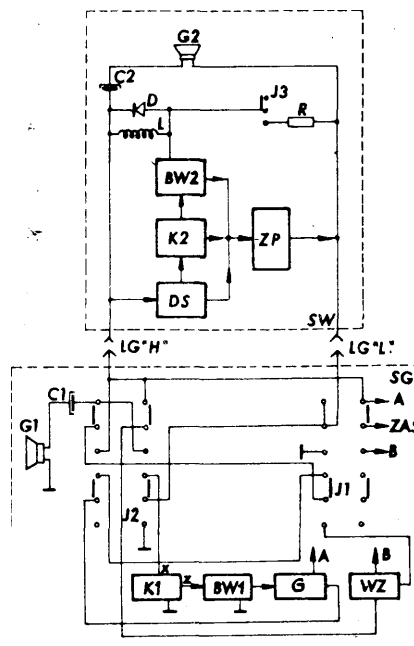
425 ma na podstawie pojemności skutecznej torów macierzowych, a zwłaszcza torów pochodnych oblicza się średnią wartość pojemności skutecznej trasy kablowej. Następnie dobiera się odcinki kabla tak, aby różnice pojemności skutecznej **sąsiednich** odcinków pupinowskich były jak najmniejsze, przy czym na początku i na końcu trasy kablowej umieszcza się odcinki fabrykacyjne o pojemności najlepiej równej wyliczonej pojemności skutecznej trasy kablowej. Odcinek pupinowski o długości 1275 m **składa** się z dwóch punktów montażowych, t.j. złącza przelotowego schematycznego i złącza kondensatorowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) H04B A2(21) 276253 (22) 88 12 06

- (75) Radomski Wiktor, Rendzionek Wojciech, Gdańsk

(54) Układ dwużyłowego przyzywowo-głośno mówiącego urządzenia z generacją sygnału wykonawczego

(57) W układzie stacja główna /SG/ składa się z komparatora /K1/, bloku wykonawczego /BW1/, generatora /G/, dwupozycyjnego wyłącznika /I1/, dwupozycyjnego wyłącznika wielostykowego /I2/, kondensatora /C1/, głośnika /G1/, oraz wzmacniacza /WZ/. Stacja główna /SG/ jest przyłączona do stacji współpracującej /SW/ dowolnie długą **jednoprzewodową** linią transmisyjną /LG"L"/ i /LG"H"/. Stacja współpracująca /SW/ zawiera detektor sygnału /DS/, komparator /K2/, blok wykonawczy /BW2/, blok zabezpieczenia przed zmianą polaryzacji /ZP/, dwupozycyjny wyłącznik /I3/, kondensator /C2/, cewkę indukcyjną /L/ i diodę /D/, oraz głośnik /G2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A1(21) 270878 (22) 88 02 26

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szczepański Jerzy

Kaseta /7/, zbudowana ze ścianek bocznych, pokrywy górnej /11/, pokrywy dolnej i płyty bazowej **ma** izolatory /14/. Pierwsza podstawa izolatora /14/ jest zamocowana do ścianki bocznej kasety /7/, druga podstawa służy do mocowania kasety /7/ poprzez rynienkę /15/

do boku /1/ obudowy, zaś odległość powierzchniowa po powierzchni bocznej izolatora /14/ między **elementami** kasety /7/ i obudowy jest większa od odległości w powietrzu tych elementów. Kaseta /7/ma osadzony na elastycznym wsporniku wyłącznik elektryczny połączony mechanicznie z popychaczem osadzonym w górnej pokrywie /11/ **kasety** /7/.
/6 zastrzeżeń/

WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

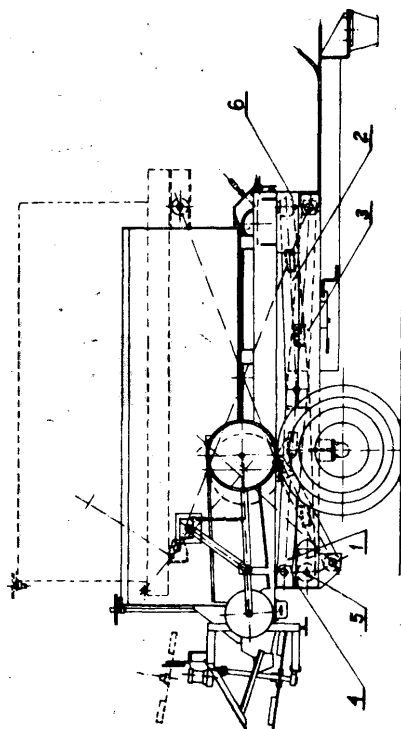
4(51) A01C U1 (21) 85735 (22) 88 12 12

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Jedwabiński Zbigniew, Sobkowiak Bolesław, Sadowski Kazimierz, Błażyński Grzegorz, Nowicki Włodzimierz, Grządzielewski Jan, Łacki Jan

(54) Rozsiewacz nawozów mineralnych

(57) Rozsiewacz charakteryzuje się tym, że między ramą a zestawem kół jezdnych ma wydzwigowe urządzenie nożycowe skrzyni nawozowej wraz z aparatem roz siewającym, unoszone i opuszczane hydraulicznie. Wydzwigowe urządzenie nożycowe tworzy rama podnosząca /1/ i rama podtrzymująca /2/, połączone ze sobą przegubowo w połowie długości, przy czym rama podnosząca /1/ jest połączona przegubowo z dolną ramą wysokiego podnoszenia /3/ z jednej strony a z drugiej strony z belką poprzeczną /4/. Końce ramy podtrzymującej /2/ mają rolki /5/, przetaczalne wewnątrz ceowników ramy wysokiego podnoszenia /3/ i po krótkiej wzdłużnicy 76/. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01K U1(21) 84451 (22) 88 07 28

(71) Państwowe Gospodarstwo Rolne, Grabowo Kościerskie

(72) Laskowski Stanisław

(54) Kojec dla maciory z prosietami

(57) Kojec dla maciory z prosietami wyposażony jest w podłogę /16/ wykonaną z usztywnionej ramy /17/, na której ułożone są siatkowy ruszt /19/ oraz deski /20/ w obrębie legowiska dla prosiąt. Do ramy /17/ zamocowane są zaczepy /23/ osadzone w gniazdach /4/ nożek /3/. Opręty siatkowego rusztu /19/ opiera się koryto /26/ przesuwne zamocowane do wózka /25/. Zewnętrzne kątowniki ramy /17/ są tak ułożone, że dolne półki /21/ podtrzymują siatkowy ruszt /19/ i deski /20/, a boczne półki /22/ zabezpieczają je przed przesuwaniem. /2 zastrzeżenia/

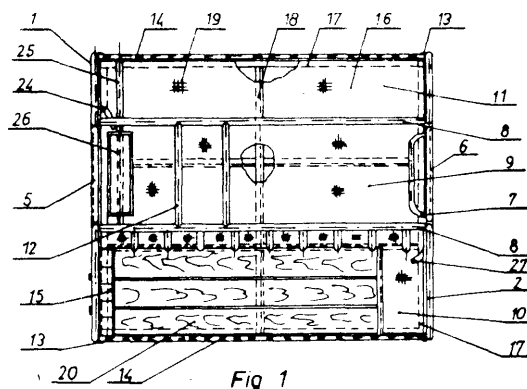


Fig. 1

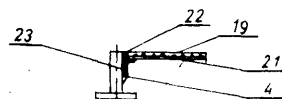


Fig. 3

4(51) A01K U1 (21) 85698 (22) 88 12 07

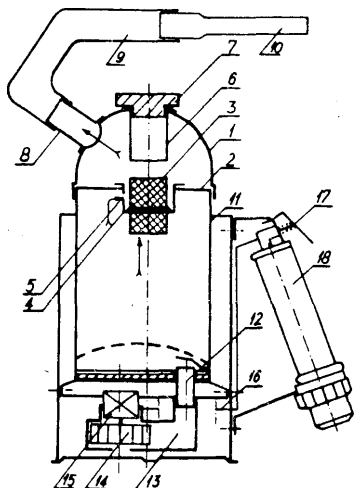
(71) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji, Gorzów Wielkopolski

(72) Kasperkiewicz Sławomir

(54) Mechaniczny podkurzacz pszczelarski do zwalczania warrozy

(57) Mechaniczny podkurzacz wyposażony jest w wymienną kopułkę /1/ składającą się z dna /2/, w którym poprzez łącznik /4/ z otworami 5,

centrycznie usytuowany jest perforowany pojemnik /3/. Nad perforowanym pojemnikiem /3/ znajduje się wylot rurki /6/ zamykanej korkiem /7/ a do bocznej powierzchni wymiennej kopułki /1/ przymocowana jest na stałe wylotowa rurka /8/ łącząca się poprzez giętki przewód /9/ z wylotową dyszą /10/.
/1 zastrzeżenie/

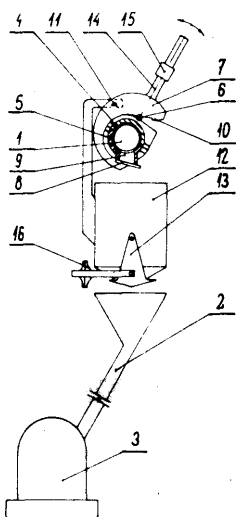


4 (51) A01K U1 (21) 85702 (22) 88 12 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk
(72) Chróstowski Mieczysław, Czechowski Sławomir, Wichowski Jerzy

(54) Urządzenie dozujące szczególnie w linii kontrolowanego podawania pasz dla drobiu

(57) Urządzenie ma dozownik wagowy z pojemnikiem /12/ osadzonym na sworzniu /11/ umocowanym w górnej części ramienia /7/. Ramię /7/ jest zamocowane na obrotowej osi /6/, która jest umieszczona w górnej połowce obejmę /4/. Do obrotowej osi /6/ przymocowana jest również dźwignia /14/ w postaci rury z umieszczonym na niej ciężarkiem /15/. Ramię /7/ zaopatrzone jest na jednym końcu w przysłone /8/, a na drugim końcu w zderzak /10/. /1 zastrzeżenie/

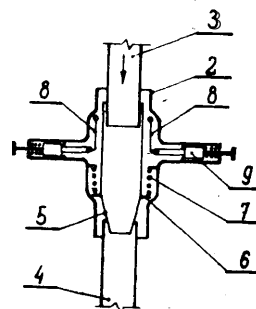


4 (51) A01K U1 (21) 85703 (22) 88 12 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk
(72) Chróstowski Mieczysław, Czechowski Sławomir, Wichowski Jerzy

(54) Urządzenie dozujące szczególnie w linii kontrolowanego podawania pasz dla drobiu

(57) Urządzenie ma dozownik objętościowy wyposażony w zacisk osadzony w dwuczęściowej obudowie /2/ zamocowanej przesuwnie na spustowych przewodach /3,4/ połączonych gumowym mieszkem /5/. W dolnej części mieszek /5/ jest zakończony kołnierzem /6/, o który opiera się sprężyna /7/. W obudowie zacisku osadzone są zwory /8/ połączone z siłownikiem /9/. Mieszek /5/ jest osadzony od góry na zewnętrznej ścianie spustowego przewodu /3/ a od dołu jest wprowadzony swobodnie do przewodu /4/.
/1 zastrzeżenie/

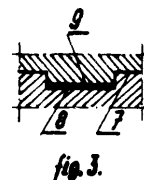
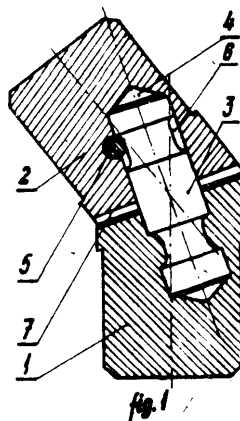


4 (51) A45B U1 (21) 86515 (22) 89 02 21

(71) Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny Polskiego Związku Głuchych "MEPAR", Częstochowa
(72) Zieliński Andrzej

(54) Przegub parasola szczególnie ogrodowego

(57) Przegub składa się z części stałej /1/ i części ruchomej /2/, stykających się ze sobą skośnymi płaszczyznami /7/ w których wykonane są w jednej wypust /9/, a w drugiej wybranie /8/ oraz z czopa /3/.
/1 zastrzeżenie/



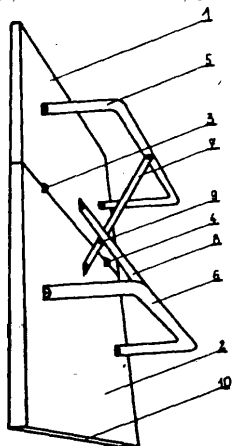
4 (51) A47B U1 (21) 85179 (22) 88 10 18
A63B

(75) Dąbski Piotr, Wesoła

(54) Stół składany, zwłaszcza do ping-ponga

(57) Stół charakteryzuje się tym, że belki /7,8/ nastawcze połączone są przegubowo z bla-

tami /1,2/ stożu i z nogami /5,6/. Belki /7,8/ mają sworznie /9/ ustawcze. /3 zastrzeżenia/



4(51) A47B U1 (21) 85290 (22) 88 10 27

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

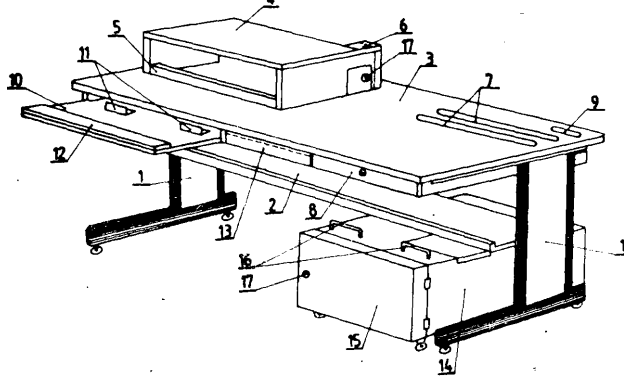
(71) Centrum Innowacyjno-Wdrożeniowe "CINPO"

Sp. z o.o., Poznań

(72) Grybionko Aleksander

(54) Biurko do sprzętu mikrokomputerowego

(57) Biurko charakteryzuje się tym, że pod spoczywającym na nogach /1/ pulpitem właściwym /3/ zamocowane są, wysuwna półka pod klawiaturę /10/ ze ścianką odchylną /12/ oraz wysuwny pulpit dodatkowy /13/ i szuflada /8/. Pulpit właściwy /3/ jest podstawą obudowy zabezpieczającej /4/, której przód zamknięty jest listwą /5/, zaś tył osłoną wyłącznika głównego /6/. Poniżej poprzeczki /2/ zamontowana jest wysuwna szafka /14/ mająca uchwyty /16/. Osłona wyłącznika głównego /6/ i ścianka odchylna /12/ oraz drzwi /15/ szafki /14/ mają zamki /17/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A47B U1 (21) 85312 (22) 88 11 02

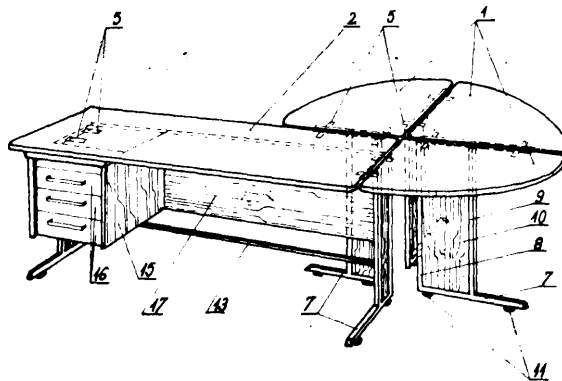
(71) Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Młp.

(72) Bączyk Zenon

(54) Biurko gabinetowe

(57) Biurko gabinetowe ma blat składający się z trzech płyt /1/ w kształcie ćwiartek koła oraz umiejscowioną w miejscu czwartej ćwiartki - płytę zasadniczą /2/ o kształcie prostokąta. Blat zamocowany jest do płaskowników /5/ zespolonych z ramionami górnymi pięciu jednakowych wsporników, które ponadto mają ramiona dolne /7/ oraz łączniki-pionowy

/8/ i dodatkowo /9/ oraz płytę maskującą /10/. Ramiona górne wsporników płyty zasadniczej /2/ połączone są ze sobą za pomocą dwóch równoległych łączyn górnych, a ich łączniki dodatkowe /13/ - łączyną dodatkową. Wsporniki płyt /1/ połączone są ze sobą łącznikami górnymi. Całość konstrukcji nośnej blatu wykonana jest z kształtownika metalowego o przekroju kwadratowym i metalowych płaskowników. Biurko ma szafkę /15/ wyposażoną w szuflady /16/ usytuowaną po przeciwległej stronie krótszego boku płyty zasadniczej /2/ sąsiadującego z płytami /1/. Do łączników pionowych /8/ wsporników płyty zasadniczej /2/ zamocowana jest płyta czołowa /17/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47C U1 (21) 85706 (22) 88 12 09

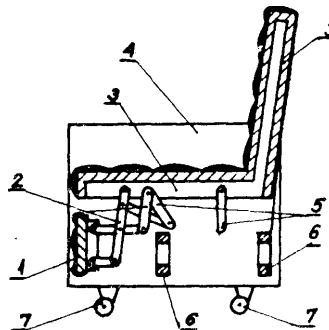
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych,

Krosno

(72) Zięba Czesław

(54) Fotel rozkładany

(57) Fotel rozkładany charakteryzuje się tym, że ma ruchomy podnóżek /1/ sprzężony układem dźwigni /2/ kolanowych ze szkieletem /3/ sztywne ukształtowanego siedzenia z oparciem pleców, zawieszzonego wahliwie pomiędzy bokami /4/ nośnymi na elementach /5/ przegubowych, przy czym układ dźwigni /2/ kolanowych różnicuje w stosunku 3 : 1 kąt wychylenia podnóżka /1/ względem kąta wychylenia szkieletu /3/ w bokach /4/ nośnych fotela. /1 zastrzeżenia/



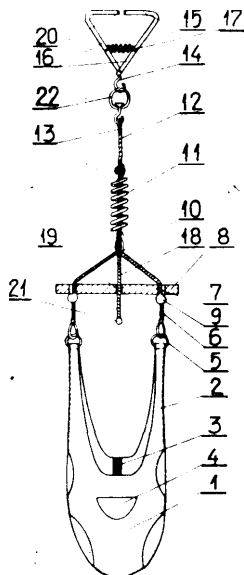
4(51) A47D U1 (21) 85747 (22) 88 12 12
A63G

(75) Deptuś Wiesław, Krasnystaw;

Kochańczyk Andrzej, Krasnystaw

(54) Huśtawka dziecięca

(57) Huśtawka raa siedzisko /1/ w postaci opalaczy niemowlęcych z wydłużonymi szelkami /2/, które zawieszono jest poprzez elementy łączące /5/ na linkach /6/ przechodzących przez skrajne otwory /7/ poprzecznej belki /8/. Linki /6/ łączą się w węźle /10/, którego pętla zamocowana jest poprzez sprężynę nośną /11/, ciągną /12/ oraz kołowrotek /22/ na haku /14/ zamożaciskowego zaczepu /15/ mocowanego do elementu konstrukcyjnego futryny drzwiowej. /2 zastrzeżenia/

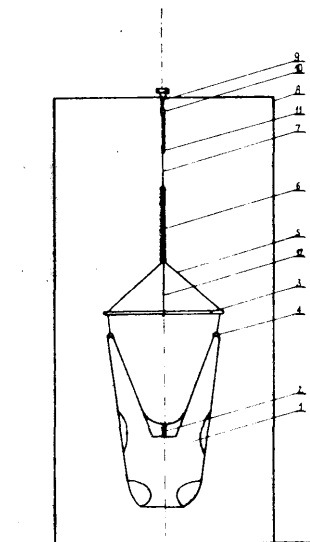


4 (51) A47D U1 (21) 86432 (22) 89 02 13

(75) Taylor Rushworth Jadwiga, Bystra Śl.

(54) Huśtawka - skoczek

(57) Huśtawka charakteryzuje się tym, że ma kaftanik /1/ zapinany na plecach, podwieszony



do poprzeczki /3/ poprzez złącza /4/. Poprzeczka /3/ przy pomocy linek /5/ połączona jest z dolnym końcem sprężyny /6/, której górny koniec łączy się z linką /7/. Linka /7/ połączona jest z przymocowanym do ramy drzwiowej /8/ hakiem /9/ poprzez złącze /10/ i wyposażona jest w regulator /11/ wysokości huśtawki. Poprzeczka /3/ w punkcie środkowym połączona jest z górnym końcem sprężyny /6/ linką /12/ ograniczającą skok sprężyny /6/. /1 zastrzeżenie/

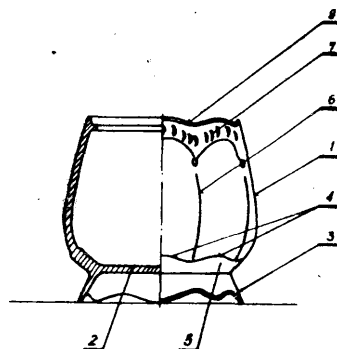
4 (51) A47G U1 (21) 85727 (22) 88 12 09

(30) 83 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Karolina",
Jaworzyna Śląska

(72) Gurga Antoni, Tomaszewski Marek,
Borensztajn Samek, Drąg Ryszard

(54) Porcelanowe naczynie głębokie z reliefem zewnętrznym

(57) Naczynie ma ścianę boczną /1/ podzieloną na segmenty /4/ zakończone łukami /5/. W miejscu połączeń łuków /5/ wykonane są przetłoczenia /6/ skierowane do brzoju /8/ naczynia. Grubość ściany bocznej /1/, od stopki /3/ do 0,2 całkowitej wysokości, jest zwiększona o 1,2 w stosunku do grubości dna /2/. a ponad łukami /5/ wynosi 0,9 grubości dna /2/. /1 zastrzeżenie/



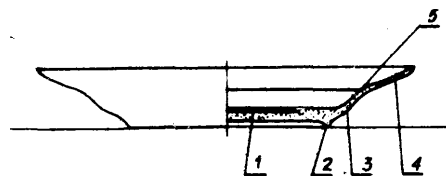
4 (51) A47G U1 (21) 85728 (22) 88 12 09

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Zakłady Porcelany Stołowej "KAROLINA"
Jaworzyna Śląska

(72) Gurga Antoni, Tomaszewski Marek,
Borensztajn Samek, Drąg Ryszard

(54) Porcelanowe naczynie płaskie z reliefem 5a skrzydła

(57) Porcelanowe naczynie ma ścianę boczną /3/, poczynając od stopki /2/, pogrubioną do 1,2 grubości skrzydła /4/ i podzieloną na jednakowe segmenty /3/ zakończone łukami /5/. Od miejsca połączeń łuków /5/ na skrzydle /4/ naczynie ma promieniowe przetłoczenia sięgające do reliefu. /1 zastrzeżenie/

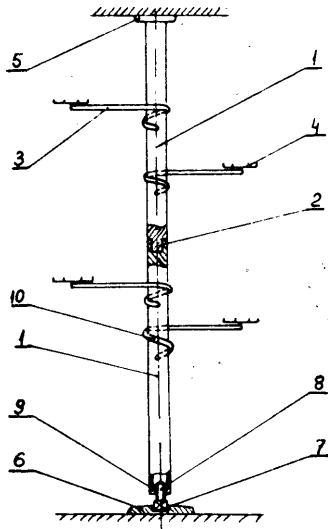


4(51) A47G U1 (21) 85803 (22) 88 12 16

(75) Machura Mieczysław, Częstochowa

(54) Kolumna z podstawkami na doniczki kwiatowe

(57) Kolumna składa się ze słupowych segmentów /1/ połączonych trzpieniem /2/ oraz ramion /3/ z podstawkami /4/. Ramiona /3/ kolumny zaopatrzone są w część /10/ mocującą w kształcie zwoju sprężyny śrubowej. Górna część kolumny zakończona jest główką /5/ opierającą się o sufit, natomiast dolna część wsparta jest na podstawie /6/. /1 zastrzeżenie/

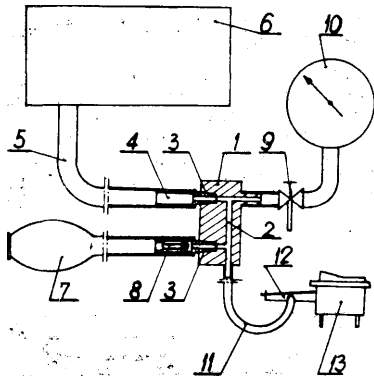


4(51) A61B U1(21) 85704 (22) 88 12 09

(71) Kowalski Jarosław, Warszawa, Sobczak Paweł, Warszawa
(72) Kostrzewa Adam

(54) Zespół pneumatyczny urządzenia do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi

(57) Zespół pneumatyczny ma kolektor pneumatyczny /1/ w postaci kostki z wydrążonym kanałem /2/, którego rozgałęzienia stanowią stożkowe gniazda /3/ dla rozłącznego podłączania przewodów pneumatycznych. Do tych gniazd dołączony jest przewód /5/ do pompowania opaski uciskowej /6/ zakończony końcówką /4/ dopasowaną do gniazda /3/ oraz prze-



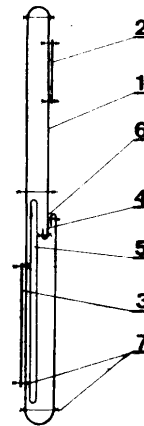
wód pompki /7/ zakończony końcówką z zaworem zwrotnym /8/. Kolektor pneumatyczny /1/ jest połączony nierozłącznie poprzez trójdrożny zawór upustowy /9/ z manometrem /10/ oraz z przewodem szybkiego spustu powietrza /11/. Przewód szybkiego spustu powietrza /11/ jest zatykany i odtykany przy pomocy dźwigni szybkiego spustu /12/ sprzężonej mechanicznie z wyłącznikiem zasilania elektrycznego /13/. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61B U1 (21) 85778 (22) 88 12 16

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Zakład Mechaniki Precyzyjnej, Konstancin-Jeziorna
(72) Łaba Henryk, Czerwiński Jerzy

(54) Opaska zaciskowa ciśnieniomierza lekarskiego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taśmy zapewniającej swobodne wkładanie i wyjmowanie wkładu opaski przy jednoczesnym oszczędnym zużyciu taśmy samozłącznej tzw. rzepów do wykonania tej opaski. Opaska zaciskowa według wzoru użytkowego ma w połowie swej długości szczelinę /6/ w materiale /1/, przez którą wkłada się i wyjmuje wkład opaski /5/, oraz ma naszytą na przemian po przeciwnych stronach opaski taśmę samozłączną /2/ i /3/, której łączna długość wynosi około 55% długości całej opaski, przy czym taśma /2/ stanowi około 50% długości odcinka taśmy /3/. /1 zastrzeżenie/

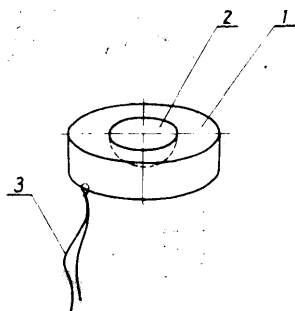


4(51) A61F U1 (21) 85965 (22) '88 12 16

(71) Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław
(72) Reszczyński Andrzej, Krzaklewski Stanisław, Kierkuś Zdzisław

(54) Tampon antykoncepcyjny

(57) Tampon ma postać krążka /1/ jednolicie porowatego, o otwartych porach. Krążek /1/ ma u góry wgłębienie /2/ w kształcie czaszy. Wysokość krążka /1/ zawiera się w granicach 0,45 - 0,55 jego średnicy, średnica wgłębienia /2/ wynosi 0,48 - 0,52 średnicy krążka /1/, a głębokość wgłębienia /2/ wynosi 0,2 - 0,25 wysokości krążka /1/. /1 zastrzeżenie/

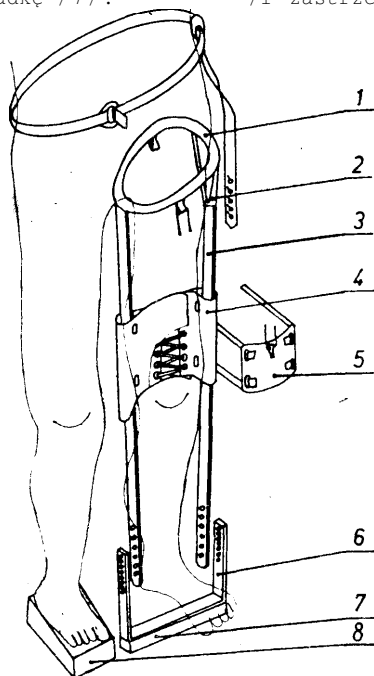


4 (51) A61F U1 (21) 86183 (22) 89 01 18
A61H

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Kraków
(72) Bruzda Tadeusz, Trzos Henryk

(54) Aparat odciążający cała kończynę dolną

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że ma opaskę podsiedzeniową /1/ z szyną rozwidloną /2/, połączoną rozłącznikiem z szynami udogoleniowymi /3/ i strzemieniem /6/ wyposażonym w nasadkę /7/. /1 zastrzeżenie/

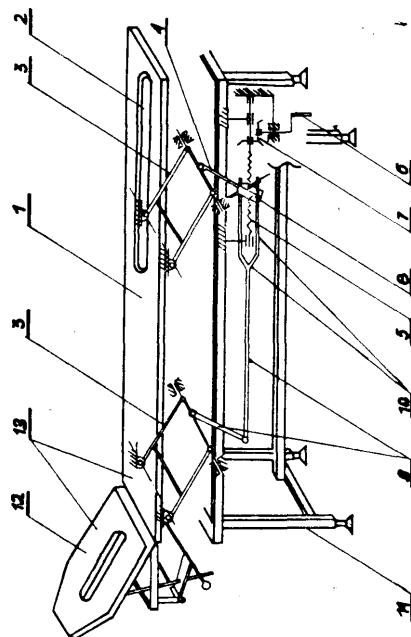


4 (51) A61G U1 (21) 85708 (22) 88 12 08

(71) Opolskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "OPIW" Sp. z o.o., Opole
(72) Sitarz Józef, Andruszkiewicz Stanisław, Wójcikowski Alojzy, Szatoba Andrzej, Dudar Bogdan, Wolny Jerzy

(54) Stół rehabilitacyjny
Stół rehabilitacyjny

(57) Stół ma leżysko jednolite /1/, które w końcowej swojej części ma podłużną szczelinę /2/. Leżysko /1/ mocowane jest do dwu par dźwigni /3/, uruchamianych śrubą pociągową /5/ z nakrętką /8/. Śruba pociągowa /5/ łączy się z korbą /6/, poprzez przekładnię krzyżową /7/. /2 zastrzeżenia/

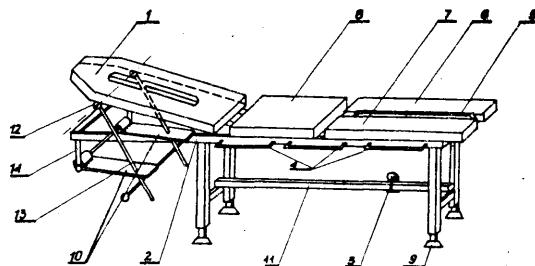


4 (51) A61G U1 (21) 85709 (22) 88 12 08

(71) Opolskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "OPIW" Sp. z o.o., Opole
(72) Sitarz Józef, Andruszkiewicz Stanisław, Wójcikowski Alojzy, Szatoba Andrzej, Dudar Bogdan, Wolny Jerzy

(54) Stół rehabilitacyjny

(57) Stół ma płytę górną złożoną z czterech tapicerowanych segmentów /1, 8, 6, 7/ przymocowanych do ramy konstrukcyjnej /2/. Segment zagłówka /1/ ma ścięte narożniki i podłużną szczelinę. Płyta górna zakończona jest dwoma równoległe położonymi segmentami końcowymi /6/ i /7/, tworzącymi pomiędzy sobą szczelinę, w której znajduje się uchwyt długi /5/. Segment zagłówka /1/ ma mechanizm podnoszenia, który tworzą zawiasy /12/, prowadnice /13/ i podpory sprężyste /10/. /2 zastrzeżenia/

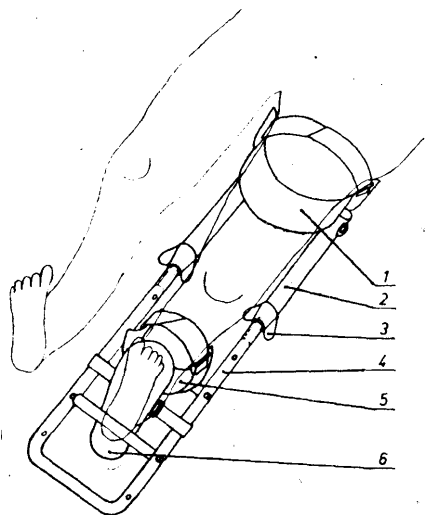


4 (51) A61H U1 (21) 86184 (22) 89 01 18

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Kraków
(72) Bruzda Tadeusz, Trzos Henryk

(54) Aparat stabilizująco-wyciągowy

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że ma opaskę goleniową /5/ i podeszwę /6/ umieszczoną rozłącznikiem w ramie /4/ wyposażonej w umieszczone wzdłużnie nakrętki /3/. /1 zastrzeżenie/



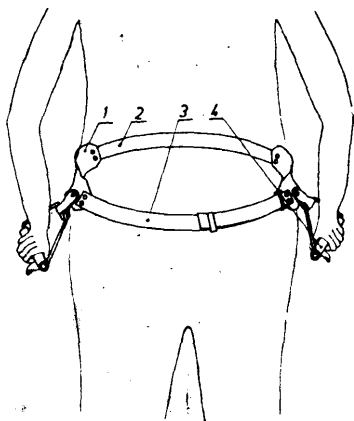
4(51) A61H U1(21) 86185 (22) 89 01 18

(71) Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Kraków

(72) Bruzda **Tadeusz**, Trzos Henryk

(54) Autowyciąg lędźwiowy

(57) Autowyciąg lędźwiowy charakteryzuje się tym, że ma **krótkie peloty /1/ obejmujące biodra, połączone pasami /2,3/ o regulowanej długości.** /1 zastrzeżenie/



4(51) A61K U1(21) 86584 (22) 89 03 01

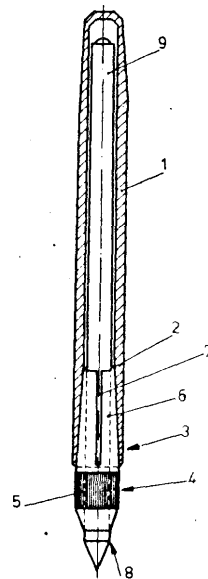
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "PLASTYK", Spółdzielnia Pracy, Pruszków

(72) Burgieł Krzysztof, Nowakowski Janusz, Zerbin **Edmund**

(54) Stała oprawka do kredek z tworzywa sztucznego

(57) Stała oprawka charakteryzuje się tym, że w obudowie /1/ jest stożkowe gniazdo /2/, z osadzoną na jego części **zaciśkową /6/ uchwytu /3/**, która na podłużną szczelinę /7/ i jest połączona w jedną całość z częścią uchwytową /4/, **mającą otwór prowadzący /8/ dla kredki /9/, o długości odpowiadającej połowie długości części zaciśkowej /6/.** Gniazdo /2/ na długość odpowiadającą co

najmniej trzykrotnej średnicy kredki. Część uchwytowa /4/ ma powierzchnię **moletowaną /5/.** /3 zastrzeżenia/



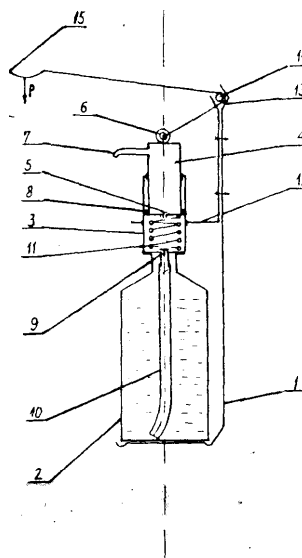
4(51) A61L U1(21) 85565 (22) 88 11 25

(75) Wąsik Ryszard, Lejawka Jerzy, Rączka Krzysztof, Kuntze Marcin, Katowice

(54) Dozownik płynów dezynfekująco-myjących

(57) Dozownik charakteryzuje się tym, że we wspólnej obudowie /1/ na pojemnik /2/, nad którym uniesiony jest cylinder /3/ 2 tłokiem /4/ połączonym z dźwignią /15/, przy czym tłok /4/ jest wewnątrz pusty a w dolnej powierzchni na wlotowy zawór /5/ natomiast na górnej powierzchni obrotową końcówkę /6/. Poniżej górnej powierzchni w bocznej ścianie tłoka /4/ znajduje się wylew /7/. Oś /14/ obrotu dźwigni /15/ umieszczona jest w gnieździe /13/ utworzonym przez połączenie obudowy /1/ i wspornika /12/ cylindra /3/.

/3 zastrzeżenia/

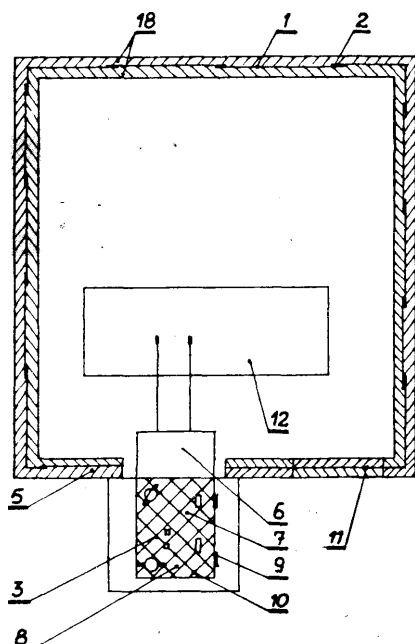


4(51) A61N U1(21) 85484 (22) 88 11 17

- (71) Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe "Inowopol"** Sp. z o.o., Opole
 (72) Nowak Edward, Sznyrowski Ludomir,
Walecki Józef, Wierzbicki Marek

(54) Obudowa urządzenia emitującego promieniowanie elektromagnetyczne wysokiej częstotliwości z dostępem do pulpitu sterowniczego

(57) Obudowa zbudowana jest z płyt /1/ przewodzących prąd elektryczny połączonych ze sobą w sposób umożliwiający jego przepływ i uziemionych. W ścianie /5/ płyty te tworzą od wewnętrznej strony obudowy wnękę /3/ z otworem /8/, nad którym na zawiasach /9/ zamocowana jest siatka /10/ przewodząca prąd elektryczny i mająca styk elektryczny z płytami /1/.
 /3/ zastrzeżenia/
 /1/.

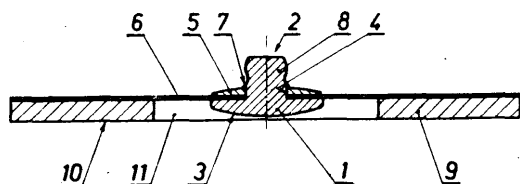


4(51) A61N U1(21) 85712 (22) 88 12 08

- (75) Paprzycki Ryszard, Poznań; Witaszek Jacek, Poznań

(54) Medyczna elektroda powierzchniowa

(57) Elektroda charakteryzuje się tym, że jej kontaktowa tarcza /1/ i wtykowy kołek /2/ stanowią jednolity element powleczony warstwą materiału elektroprzewodzącego, a u nasady kołka /2/ jest utworzony obwodowy rowek /4/, w którym znajduje się zatrzaskowy pierścień /5/ dociskający tarczę /1/ do nośnej płytki /6/.
 /2/ zastrzeżenia/
 /6/.

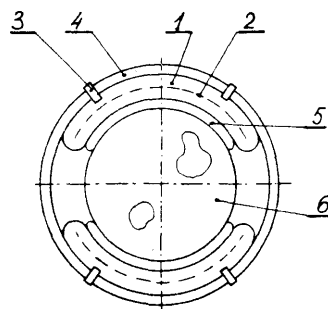


4(51) A61N U1(21) 85811 (22) 88 12 16

- (71) Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź
 (72) Jatczak Jerzy

(54) Układ przyspieszający zrastanie się kości długich

(57) Układ składający się z dwóch cewek usytuowanych po przeciwnej stronie złamanej kończyny, charakteryzuje się tym, że cewki /2/ mają kształt elipsy, w której stosunek długości osi podłużnej do długości osi poprzecznej wynosi 1,5:1, a od strony wewnętrznej każdej warstwy /1/ znajduje się podkładka z pianki /5/.
 /1/ zastrzeżenie/
 /5/.



4(51) A62B U1(21) 85701 (22) 88 12 07

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź
 (72) Demus Jadwiga, Switkowska Jadwiga,
Wyczółkowska Maria, Trojanowska Krystyna, Rudnicki Cezary, Jabłońska Barbara, Wąs Krystyna

(54) Ubranie ciepłochronne

(57) Ubranie według wzoru składające się ze spodni i bluzy z podpinką, wykonane z materiału wełnianego na podszwecie z apreturą niepalną i częściowo ze wzmocnieniami z dwójny skórzanej termoodpornej, rozmieszczonymi z przodu i na rękawach bluzy oraz na nogawkach spodni, charakteryzuje się tym, że bluza ma dwuczęściowy przód zaopatrzonej w naszyte poniżej karczka wzmocnienia /4/ z dwójny skórzanej termoodpornej, dochodzące w części bocznej do przedłużonej linii otworów kieszeni, a spodnie są zaopatrzone u góry przy rozporu w odpinany fartuch również z dwójny skórzanej termoodpornej, przy czym wzmocnienia

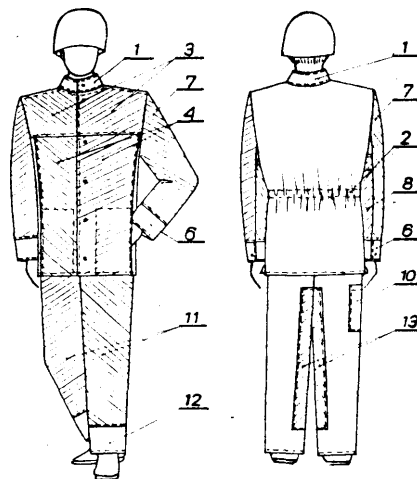


Fig. 1

Fig. 2

/11/ z dwójny skórzanej na **przedniej** części nogawek dochodzą u góry do ażwu środkowego, a u dołu pozostawiają odsłonięty pas /12/ z materiału wełnianego, zaś **wzmocnienia** na rękawach są dwuczęściowe i **obejmują** jedno-częściowy rękaw do utworzonego u dołu przez naszytą mankietu /6/. /2 zastrzeżenia/

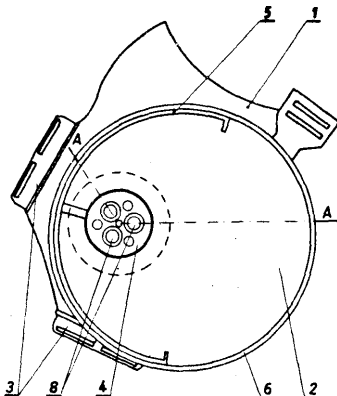
4 (51) A62B U1 (21) 85773 (22) 88 12 14

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Lubecka Jolanta, Michalik Bogusław,
Musiał Tadeusz

(54) Półmaska przeciwpyłowa

(57) Półmaska przeciwpyłowa, wyposażona w element filtracyjny indywidualnej ochrony dróg oddechowych przed pyłami charakteryzuje się tym, że ma nad elementem filtracyjnym

produkty rozpadu rodnika. /1 **zastrzeżenie**/



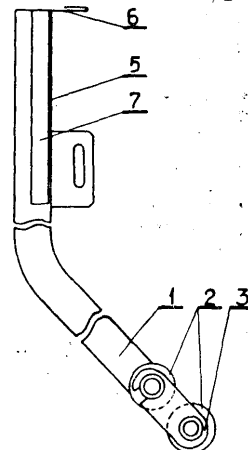
4 (51) A63B U1 (21) 85714 (22) 88 12 09

(71) Wschodni Okręg Energetyczny, Zakład Energetyczny Zamość, Zamość
(72) Ziomek Dariusz, Hałajko Henryk

(54) Linolaz do wchodzenia na liny odcia-
gowe słupów energetycznych

(57) Linolaz charakteryzuje się tym, że ramie nośne /1/ wykonane jest z płaskownika wygiętego w kształcie zbliżonym do litery L o kącie wygięcia około 30°, do którego przymocowane są na stałe i nieobrotowo dwie **równoległe** względem siebie rolki /2/ z wklęsłymi powierzchniami roboczymi. Powierzchnie te mają promień **odpowiadający** promieniowi krzywizny liny. Odległości między osiami umożliwiają umieszczenie liny. Drugie końce osi rolek /2/ spięte są klamrą zabezpieczającą /3/, zaś ramie nośne /1/ w miejscu osadzenia rolek /2/ ma **przyspawane** żebro wzmacniające. Podpórka /5/ na but ma z tyłu ściankę oporową /6/,

ograniczającą ruch buta, a od spodu **ma** wzmocnienie /7/ z dwóch kątowników. /1 zastrzeżenie/

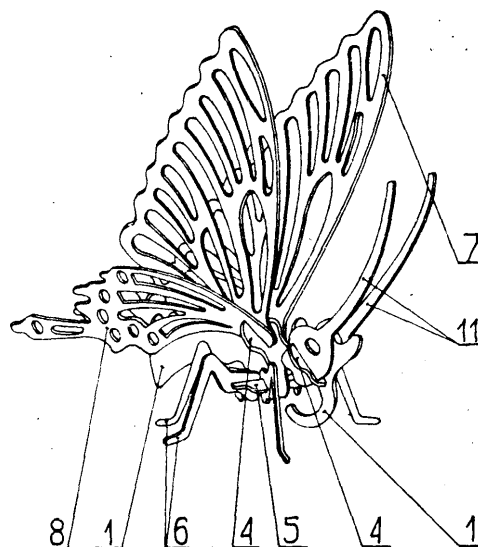


4 (51) A63H U1 (21) 85769 (22) 88 12 14

(751) Cieślak Paweł, Wrzosowa; Wachowiak Daniel, Częstochowa

(54) Zabawka politechniczna w postaci motyla

(57) Zabawka **charakteryzuje się tym**, że złożona jest z oddzielnych elementów /1,7,8 i 11/, łączników /4 i 5/ oraz nóg /6/ mających szczelinowe wycięcia /14/, służące do połączenia wszystkich **elementów**. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

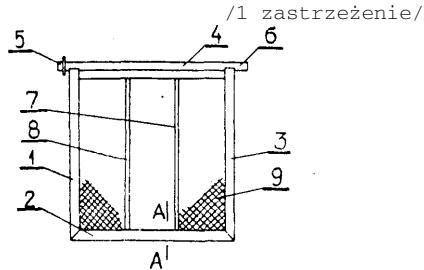
4 51 B01D U1 21 85793 22 88 12 15
C13P

71 Cukrownie Lubelskie, Lublin
72 Rejmak **Andrzej**, Prokop Zbigniew

54 Ramka cedzidła

57 Ramka ma kształt prostokąta, którego trzy boki /1, 2 i 3/ wykonane są z **ceownika** zwróconego ramionami do wnętrza obrysu. Natomiast czwarty bok /4/ ma kształt korytka zwróconego wypukłością na zewnątrz obrysu ramki.

Końce czwartego boku /4/ zakończone są króćcami rurowymi /5 i 6/, które wystają poza obrys ramki. Ramka usztywniona jest prętami /7/ i /8/ usztywniającymi, które obłożone są po obu stronach warstwą siatki /9/ dializero-wej i opierają się wraz z siatkami na środkniku ceownika. Ramka cedzidła stosowana jest do filtrowania soków cukrowniczych.



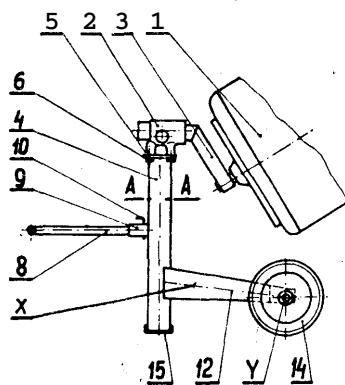
4(51) B01F U1(21) 86593 (22) 89 03 02

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Ustroń-Nierodzim
(72) Sztwierzka Kazimierz, Sztwierzka Michał

(54) Mieszalnik bebnowy

(57) Mieszalnik ma rurę /4/ połączoną w dolnej części z elementami nośnymi kół /14/ w postaci rozwidlonych ramion /12/ o przekroju ceowym, zwiększającym się w kierunku od kół /14/ do rury /4/. Od dołu do rury /4/ przymocowana jest oporowa stopa /15/. Dyszel /8/ mieszalnika jest ułożony w rurowej przewodnicy /9/ zainstalowanej na rurze /4/ i zabezpieczony za-czką /10/, a w górnej części rury /4/ przymocowany jest hak do zawieszania dyszla /8/ po ustawieniu go w pozycji roboczej.

/1 zastrzeżenie/

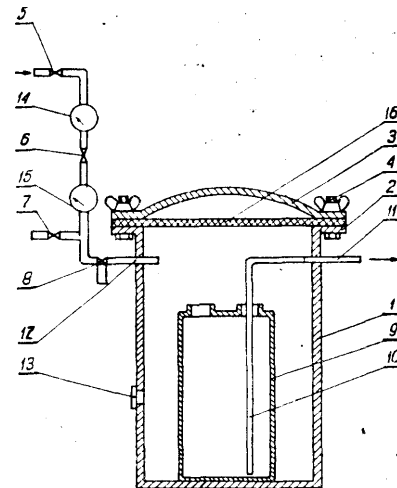


4(51) B01J U1(21) 86494 (22) 89 02 20

- (71) Mazowieckie Zakłady Przemysłu Wełnianego "Mazovia", Tomaszów Mazowiecki
(72) Wojciechowski Eugeniusz, Rybak Tadeusz, Gałęcki Bogdan

(54) Dozownik płynów

(57) Dozownik ma cylindryczny zbiornik /1/ z kołnierzem /2/ stanowiący korpus dozownika. W korpusie tym zamocowany jest bezpiecznik płytkowy /13/ oraz króćce wylotowy /11/ i wlotowy /12/ z zaworami: odcinającym /5/, redukcyjnym /6/, bezpieczeństwa /7/ i odcinającym trójdrogowym /8/ oraz manometrami /14/ i /15/. Do kołnierza /2/ zamocowana jest rozłącznica pokrywa /3/ z uszczelką /16/. /1 zastrzeżenie/

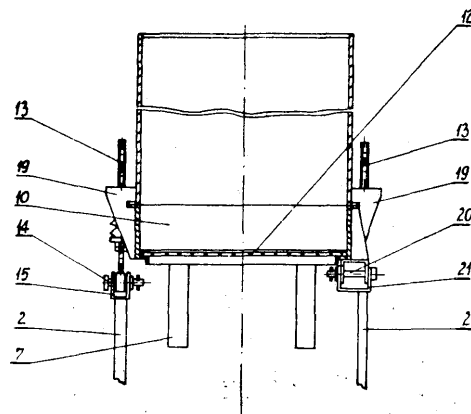
4(51) B07B U1(21) 85801 (22) 88 12 15
B65G

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Koszalin;
Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Rofama", Rogoźno Wielkopolskie
(72) Kierynkiewicz Tadeusz, Olszak Jerzy, Binek Maciej, Owczarzak Zbigniew, Wolski Henryk, Wieczorek Jerzy

(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń i transportu, zwłaszcza mokrych trocin i innych odpadków pochodzenia roślinnego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na bocznych burtach /2/ podajnika zgrzeblowego osadzony jest przegubowo jednym końcem kosz /10/ zasypowy, który drugim końcem osadzony jest przyburtowymi zawieszaniami /19/ na sworzniach /13/. Kosz /10/ zasypowy ma przymocowane od spodu kształtowe prowadnice podrzutowe a jego dno stanowi sito /12/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B21D U1(21) 84499 (22) 88 08 02

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Durka Andrzej, Mieszkowski Jarosław, Mielczarek Wojciech, Skarbowski Tomasz, Idzikowski Józef, Kubicki Adrian

(54) Podajnik do blach

(57) Celem wzoru jest automatyzacja pras, w wyniku zastosowania urządzenia podającego o budowie modułowej, pozwalającego na dowolne usytuowanie względem prasy.

Podajnik do blach ma podstawę /6/, na której osadzony jest zespół /2/ przesuwu palet /7/, umieszczonych przesuwnie na prowadnicach /8/. W środkowej części podstawy /6/ podajnika znajduje się podnośnik /1/ dla ułożonych w stos blach-wykrojek /10/. Z boku prowadnicy /8/ jest usytuowany magnetyczny separator /5/ do blach - wykrojek /10/, natomiast ponad środkową pozycję palet /7/ osadzony jest podajnik międzystanowiskowy /3/. Po drugiej stronie prowadnicy /8/ znajduje się nawilżacz olejowy /4/ do blach - wykrojek /10/, składający się z wałków nawilżających /12/, napędzanych silnikiem elektrycznym /13/.

/1 zastrzeżenie/

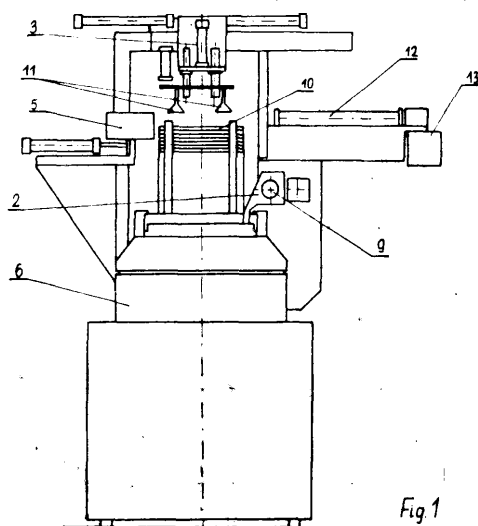


Fig 1

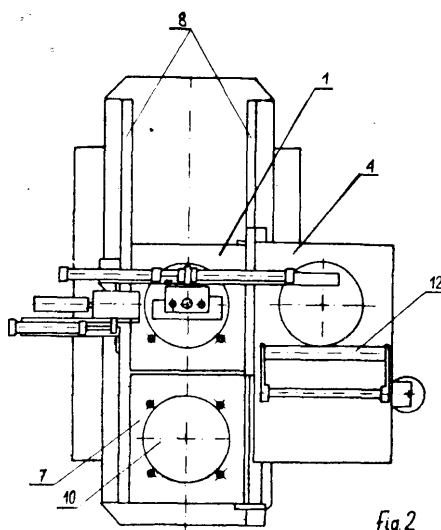


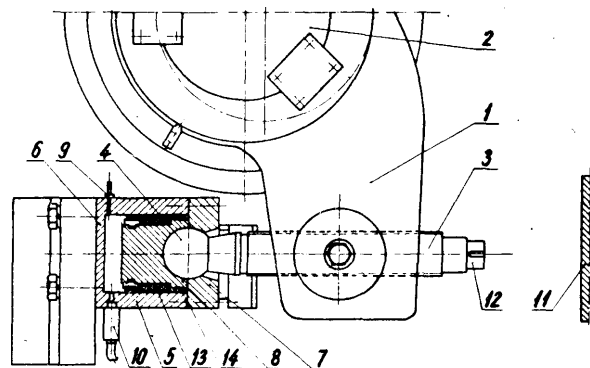
Fig 2

4(51) B21J U1 (21) 85685

- (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, "Glinik", Gorlice
(72) Zięba Mieczysław, Potok Marian, Biskup Kazimierz, Król Zygmunt

(54) Mechanizm regulacji położenia suwaka korbowej prasy kuźniczej

(57) Mechanizm ma korpus /5/ z dnem /6/, obok którego po stronie zewnętrznej jest zamocowany zawór /10/ zwrotny oraz zawór /9/ grzybkowy. Tłok /8/ ma pierścienie /13/ uszczelniające i pierścienie /14/ prowadzące osadzone na powierzchni zewnętrznej. /1 zastrzeżenie/



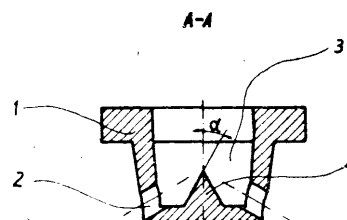
4(51) B22D U1 (21) 85733 (22) 88 12 09

- (71) Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych "HUTMEN", Wrocław
(72) Krywult Maciej, Berecki Mieczysław, Czaplinski Paweł

(54) Dystrybutor ciekłego metalu do ciągłego i półciągłego odlewania wlewków z miedzi i stopów miedzi

(57) Dystrybutor ma w górnej części pierścień stabilizujący /1/, którego średnica jest co najmniej o 30% większa od średnicy podstawy dystrybutora a jej grubość co najmniej równa grubości podstawy. W dolnej części ściany bocznej dystrybutora rozmieszczone są symetrycznie otwory odlewnicze /2/, a we wnętrzu /3/ umieszczony jest zawór stożkowy /4/. Wysokość całkowita zaworu stożkowego /4/ nie przekracza połowy wysokości dystrybutora.

/1 zastrzeżenie/



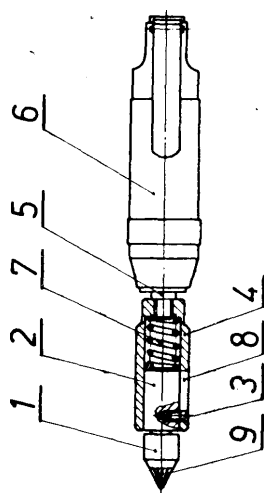
4(51) B23B U1 (21) 85775 (22) . 88 12 H

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Rybnicka Fabryka Maszyn "RYFAMA", Rybnik
(72) Chwałek Franciszek, Sobik Marian

(54) Urządzenie do czyszczenia nakiełków

(57) Urządzenie ma ostrze /1/ osadzone suwliwie za pośrednictwem trzonu /2/ w tulei /4/. Tuleja /4/ zamocowana jest na wrzecionie /5/ mechanizmu obrotowego napędu /6/. Tuleja /4/ ma we wnętrzu sprężynę /7/ regulującą roboczy suw ostrza /1/. Trzon /2/ ostrza /1/ zaopatrzony jest w ogranicznik /3/, który mieści się w przelotowym, wzdłużnym rowku /8/ jaki ma tuleja /4/.

/2 zastrzeżenia/

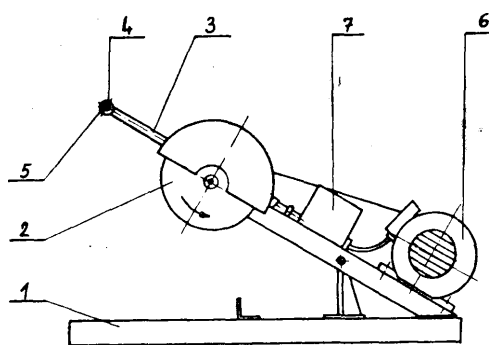


4(51) B23D U1(21) 85595 (22) 88 11 25
B25H

(75) Gumkowski Jan, Poznań; Barć Stanisław, Daszewice

(54) Maszyna do cięcia zwłaszcza profili metalowych

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że ma ~~właznik~~ /5/ silnika napędu tarczy tnącej /2/ umieszczony w rękojeści /4/ dźwigni /3/.
/1 zastrzeżenie/



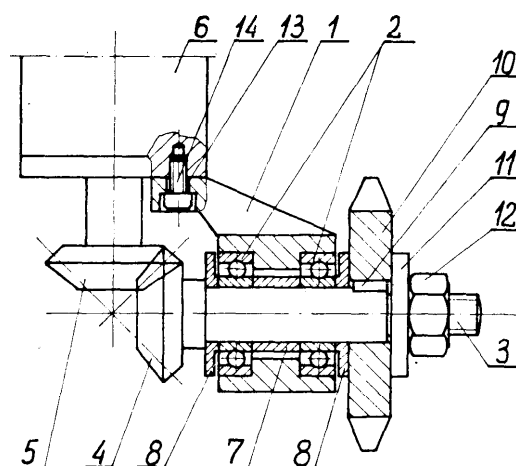
4(51) B23F U1(21) 85401 (22) 88 11 09

(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej "EMA-ELESTER", Łódź

(72) Skubiszewski Stanisław, Skupiński Jan, Wilkowski Tadeusz

(54) Przystawka katowa do zmiany położenia osi freza

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że ma jednoczęściową obudowę /1/, w której jest ułożyskowany za pomocą dwóch łożysk tocznych /2/ wałek ruchomy /3/ tworzący jeden element z biernym, stożkowym kołem zębatym /4/.
/1 zastrzeżenie/



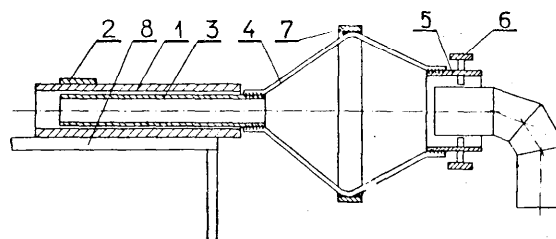
4(51) B23K U1(21) 85792 (22) 88 12 15

(71) Cukrownie Lubelskie, Lublin

(72) Rejmak Andrzej, Prokop. Zbigniew

(54) Przyrząd do spawania segmentów kolan

(57) Przyrząd składa się z rury /1/ mocowanej za pomocą uchwytów /2/ do stołu spawalniczego, w której zamocowana jest suwliniwa druga rura /3/, do której końca wystającego poza rurę /1/ przymocowane są jednymi końcami w jednej płaszczyźnie symetrycznie do jej osi pręty /4/ o kształcie zbliżonym do litery V z przegięciami usytuowanymi na zewnątrz, do których drugich końców przymocowany jest osiowo pierścień /5/ z promieniowo rozmieszczonymi otworami na trzy śruby /6/, a miejsca przegięcia prętów /4/ łączy obręcz /7/.
/1 zastrzeżenie/

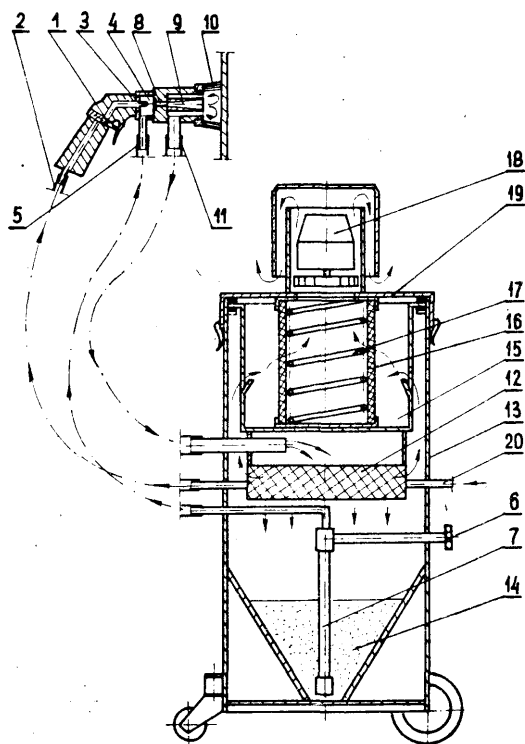


4(51) B24C U1(21) 85774 (22) 88 12 14

(75) Klimkiewicz Andrzej, Klatte Jerzy, Płock

(54) Przenośne urządzenie do bezpyłowego czyszczenia powierzchni metalowych

(57) Przenośne urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica czyszcząca ma uchwyt z wbudowanym zaworem /1/ pneumatycznym. Odzyskiwacz /13/ ma agregat /18/ ssący o napędzie elektrycznym, oraz ma króciec /7/ ssawny z regulacyjnym zaworem /6/.
/3 zastrzeżenia/

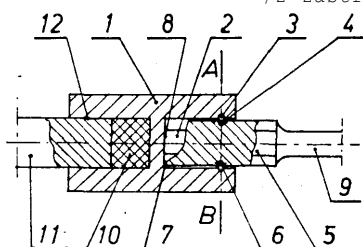


4(51) B25B U1 (21) 84466 (22) 88 07 29

(75) Rebejko Adam, Warszawa

(54) Złącze, zwłaszcza wymiennych końcówek narzędzi pracujących ruchem obrotowym

(57) Złącze składa się z cylindrycznego uchwyty /1/ z sześciokątnym gniazdem /2/ mającym wewnątrz obwodowy rowek /3/, w którym osadzona jest sprężyna pierścieniowa /4/, i czopa /5/ w postaci graniastosłupa o podstawie sześciokąta foremnego mającego rowek obwodowy /6/. /2 zastrzeżenie/



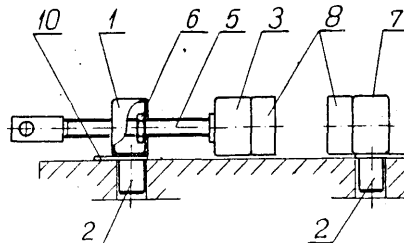
4(51) B25B U1 (21) 85075 (22) 88 10 11

(71) Zakłady Wytwórczo-Usługowe Przemysłu Terenowego "PRUMEL", Pruszków
(72) Lechowski Andrzej, Budziński Jerzy, Pośpiech Edward, Gałka Stanisław, Kmita Lesław

(54) Imadło stolarskie

(57) Imadło składa się ze szczęki stałej /1/ osadzonej w płycie stołu za pomocą kołka /2/

oraz szczęki ruchomej /3/ prowadzonej na dwóch prowadnicach walcowych sprzężonych między sobą za pomocą śruby /5/ i nakrętki /6/ oraz ma szczęki przestawne /7/ osadzone w taki sam sposób w płycie stołu, przy czym szczęki /3 i 7/ zaopatrzone są w dociskowe nakładki /8/. /1 zastrzeżenie/

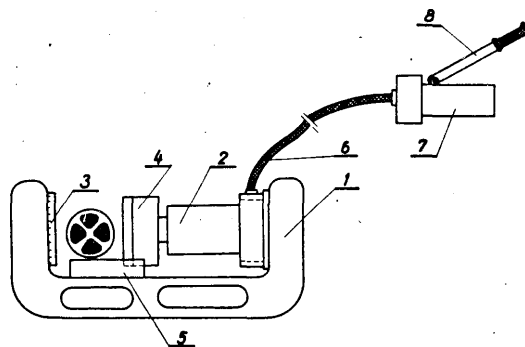
4(51) B25B U1 (21) 85692 (22) 88 12 07
H02G

(71) Huta Aluminium "Konin", Konin

(72) Ruciński Jan, Sułek Antoni

(54) Przyrząd do przecinania kabli

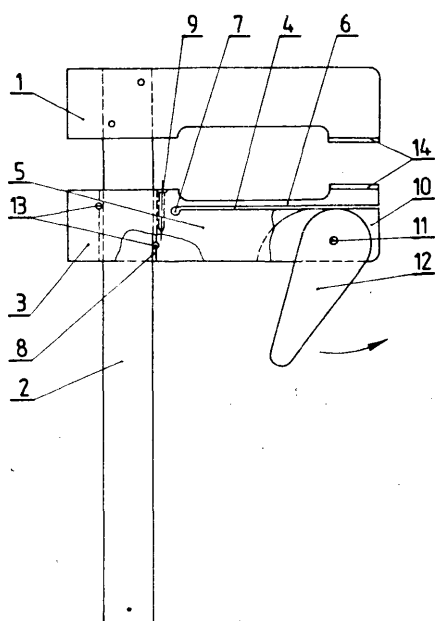
(57) W przyrządzie do podstawy /1/ w kształcie litery "U", przymocowany jest do jednego z jej ramion siłownik hydrauliczny /2/, a do drugiego ramienia płytka oporowa /3/ z miękkiego metalu. Do ruchomej części siłownika hydraulicznego /2/ przymocowany jest nóż tnący /4/, przemieszczający się w prowadnicy /5/ zamocowanej trwale do podstawy /1/. Siłownik hydrauliczny jest poprzez wąż ciśnieniowy /6/ z ręczną pompą hydrauliczną /7/, wyposażoną w izolowaną dźwignię napędową /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B25C U1 (21) 85676 (22) 88 12 05
B25B

(75) Jaśkowiak Tomasz, Poznań

(54) Zacisk

(57) Zacisk do szybkiego mocowania przedmiotów w pracach stolarskich, mający szczękę stałą i szczękę ruchomą, charakteryzuje się tym, że szczęką ruchomą /3/ ma szczelinę /4/ prostopadłą do jej płaszczyzny przesuwu, dzielącą ją wzdłużnie na część sztywną /5/ oraz na część podatną /6/ położoną po stronie szczęki stałej /1/, przy czym w wolnym końcu części sztywnej /5/ prostopadłe do płaszczyzny szczeliny /4/ znajduje się wycięcie /10/, w którym na osi /11/ usytuowanej prostopadłe do płaszczyzny przesuwu szczęki ruchomej /3/ jest ustalona dźwignia krzywkowa /12/ przylegająca do części podatnej /6/ i wystająca poza przeswit szczeliny /4/ w położeniu zaciskowym. /2 zastrzeżenia/



4(51) B26B U1 (21) 85724 (22) 88 12 08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława

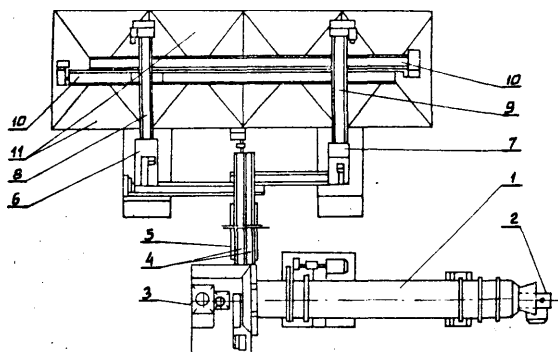
Staszica, Kraków

(72) Biber Stanisław

(54) Urządzenie do suszenia osadu przefermentowanego biogazem

(57) Urządzenie do suszenia osadu przefermentowanego biogazem składa się z suszarni obrotowej /1/, wyposażonej na wlocie w palnik wentylatorowy /2/, a na wylocie w zespół odpylania /3/. Suszarnia obrotowa /1/ na wylocie osadu połączona jest z dwoma, równolegle usytuowanymi względem siebie, poziomymi przenośnikami śrubowymi /4/, wyposażonymi w wymiennik ciepła /5/ i łączącymi się z dwoma pionowymi przenośnikami kubełkowymi: lewym /6/ i prawym /7/, które następnie łączą się z poziomymi przenośnikami śrubowymi /8 i 9/, połączonymi z dwoma, równolegle usytuowanymi względem siebie, poziomymi przenośnikami śrubowymi /10/.

Urządzenie znajduje zastosowanie w oczyszczalniach ścieków. /1 zastrzeżenie/



4(51) B30B U1 (21) 85780 (22) 88 12 13

(71) Spółdzielnia Wyrobów Chemicznych

"Pionier", Jawor

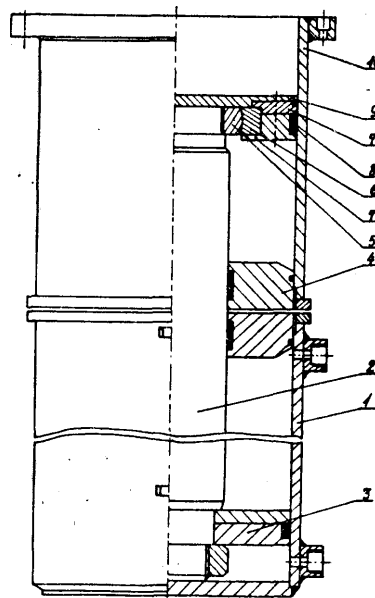
(72) Kaczmarek Zbigniew, Steliga Krzysztof

(54) Siłownik hydrauliczny do pras przetłaczających

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siłownika hydraulicznego, mającego zastosowanie w prasach do przetłaczania mieszanki gumowej.

Siłownik hydrauliczny ma cylinder /1/ hydrauliczny z tłoczyskiem /2/, na którego jednym końcu osadzony jest tłok /3/, a na drugim końcu drugi tłok /4/ który składa się z kulistego pierścienia /5/ z gwintem wewnętrznym, z tulejki /6/, której wewnętrzna ścianka ma kształt kulisty, w nałożonych na tę tulejkę /6/ pierścieni /7/ mocujących uszczelnienia /8/ oraz z tarczy /9/ czołowej, przy czym tłok /4/ przemieszcza się wewnątrz cylindra /10/ roboczego połączony z cylindrem /1/ hydraulicznym w ten sposób, że osie symetrii obu cylindrów /1/ i /10/ pokrywają się.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B30B U1 (21) 86350 (22) 89 02 03

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu

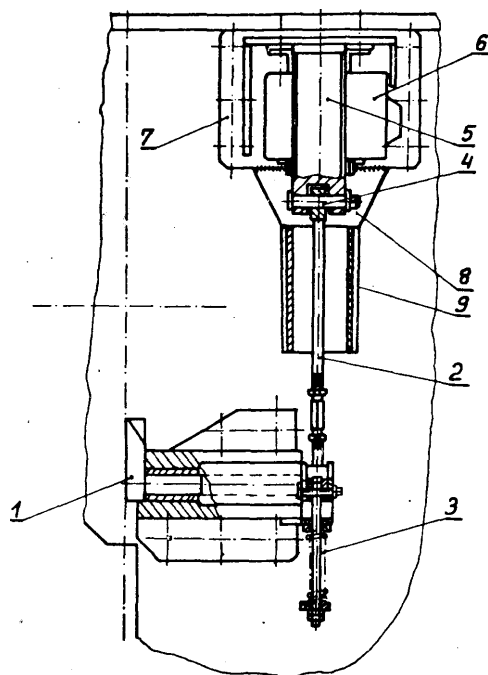
Domowego "Predom-Zelmer", Rzeszów

(72) Nowak Władysław

(54) Zespół sprzęgła do przenoszenia napędu na wał korbowy prasy mimośrodowej

(57) Zespół sprzęgła zawiera sprzęgło /1/ sprzężone z ciągnem /2/ wyposażonym w sprężynę /3/. Drugi koniec cięgna /2/ połączony jest za pomocą sworznia /4/ z rdzeniem /5/ luzownika elektromagnetycznego /6/ przykręconego do podstawy /7/, do której zamocowana jest trwale osłona /8/ w kształcie odwróconej litery "L" wykonana z blachy. Do dłuższego ramienia osłony /8/ przymocowany jest trwały odcinek rury /9/, w którym umieszczony jest ciągnę /2/.

/1 zastrzeżenie/



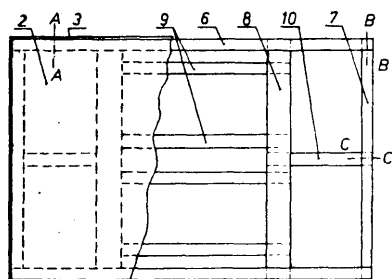
4(51) B43L U1(21) 85744 (22) 88 12 13

- (71) Spółdzielnia Pracy "SKALA", Warszawa
 (72) Zieliński Eugeniusz, Kupczyński Andrzej, Sądowski Antoni, Paczkiewicz Waldemar, Jabłoński Andrzej

(54) Komórkowa rysownica techniczna

(57) Komórkowa rysownica techniczna, mająca konstrukcję nośną z dwustronnie przymocowaną sklejką drewnianą, charakteryzuje się tym, że konstrukcję nośną stanowi rama złożona z obwodowych listew dzielonych /6, 7/, połączonych wpustowo w narożach oraz z dwóch listew wsporczych /8/, służących do zamocowania rysownicy do stołu kreślarskiego i z żeber wzmacniających /9, 10/, stanowiących również listwy dzielone.

/1 zastrzeżenie/



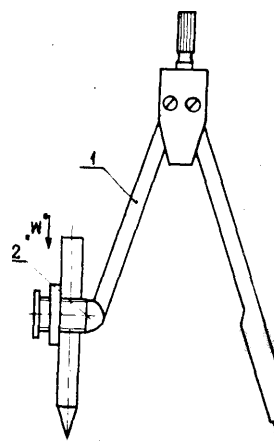
4(51) B43L U1(21) 85745 (22) 88 12 13

- (75) Stalinger Maciej, Warszawa

(54) Cyrkiel szkolny

(57) Cyrkiel ma na jednej z nóg /1/ ramię /2/ w kształcie walca, z prostopadłym do powierzchni bocznej otworem. Na powierzchni bocznej ramienia /2/ ma gwint, na którym osadzona jest nakrętka a na końcu kołnierz.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B43L U1(21) 86186 (22) 89 01 20

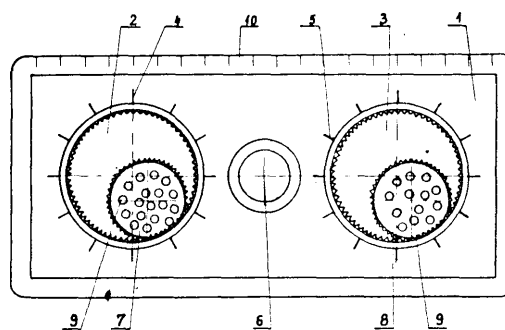
- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Mazowianka", Warszawa
 (72) Żelazowski Tadeusz

(54) Przyrząd do wyznaczania krzywych eliptycznych i okręgów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wykreślenia krzywych eliptycznych i kołowych.

Przyrząd ma w płytce prostokątnej /1/ symetrycznie rozmieszczone otwory /2/ i /3/, które na obwodach mają zęby oraz podziałki /4/ i /5/. Pomiędzy otworami /2/ i /3/ znajduje się występ /6/. Przyrząd zawiera koła zębate /7/ i /8/, które na powierzchniach czołowych mają otwory /9/ rozmieszczone w układzie spiralnym.

/1 zastrzeżenie/



(51) B44B U1(21) 85699 (22) 88 12 07

- (71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg
 (72) Sowa Ryszard

(54) Wibropisak elektromagnetyczny

(57) Wibropisak charakteryzuje się tym, że wewnątrz grubszej części obudowy /1, 2/ ma elektromagnes /3/ zbudowany z cewki, rdzenia i ruchomej zwory /4/, a w zbieżnej części obudowy /1, 2/ trzpień /5/, połączony z pisakiem /9/ zakończonym rylcem z twardego materiału. Trzpień /5/ jest ułożony w tulei /6/ i zaopatrzony w element oporowy /11/ utrzymujący sprężynę /12/ w napięciu. Drugi koniec trzpienia /5/ przechodzi przez otwór w kolumnie elektromagnesu /3/ i połączony jest wahliwie ze zworą /4/, przy czym położenie zwory /4/ jest regulowane śrubą /7/.

/1 zastrzeżenie/

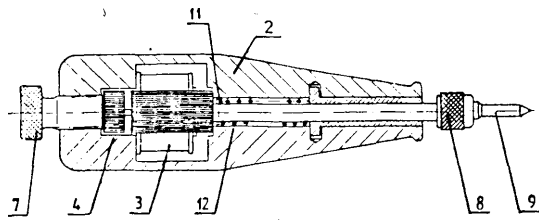


Fig. 1

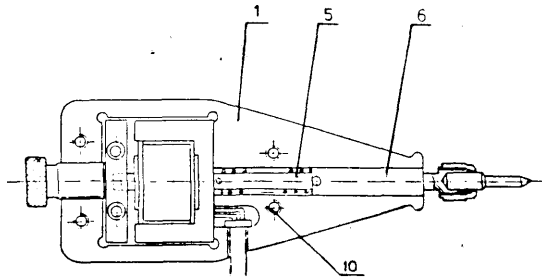


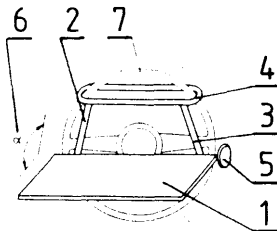
Fig. 2

4(51) B60N U1 (21) 85807 (22) 88 12 16

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Gdańsk
(72) Bujak Jan, Kryczkowski Janusz(54) Turystyczny stolik samochodowy

(57) Do prostokątnej płyty /1/, stanowiącej blat turystycznego stolika samochodowego, zamocowana jest obrotowo konstrukcja. Tworzy ją układ prętów /2 i 3/, połączonych u góry ramą /4/. Zaciśk śrubowy /5/ pozwala na ustalanie i blokowanie położenia wzajemnego płyty /1/ i konstrukcji, zarówno gdy konstrukcja jest nałożona ramą /4/ na sterowe koło samochodowe /7/ jak również gdy stolik jest złożony.

/1 zastrzeżenie/

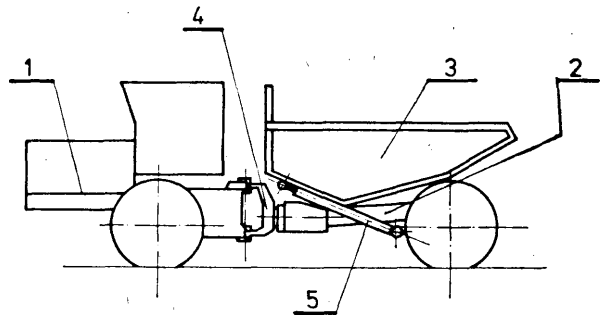


4(51) B60P U1 (21) 85648 (22) 88 12 05

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Wyślouch Zenon, Jakubowski Andrzej, Brachmański Eugeniusz, Karol Jacek, Kaczmarkiewicz Jan, Wojna Jerzy, Stępień Czesław(54) Wywrotka terenowa

(57) Wywrotka terenowa złożona z dwóch członów połączonych przegubowo z napędem na cztery koła od silnika spalinowego za pośrednictwem przekładni hydrokinetycznej i przekładni mechanicznej, przy czym na czło- nie przednim umieszczony jest silnik, prze-

kładnia hydrokinetyczna i mechaniczna oraz kabina kierowcy, zaś na członie tylnym skrzy- nia ładunkowa, **charakteryzuje się** tym, że jeden albo dwa siłowniki /5/ dwustronnego działania umocowane są na wspornikach umieszczo- nych na zewnątrz ramy tylnej poniżej belek nośnych w pobliżu rysu kół tylnych członu tylnego. Końce tłoczysk siłowników /5/ zamoco- wane są obrotowo do dna skrzyni ładunkowej /3/ w pobliżu ściany przedniej. Kształt skrzy- ni ładunkowej /3/ w przekroju poprzecznym określony jest przez pionowe ściany boczne oraz prostopadłe do nich trzy płaszczyzny dna, natomiast w przekroju wzdłużnym skrzynia składa się z pionowej ściany przedniej /7/ **prostopadłej** do krawędzi górnej /6/ oraz trzech płaszczyzn dna. /1 zastrzeżenie/



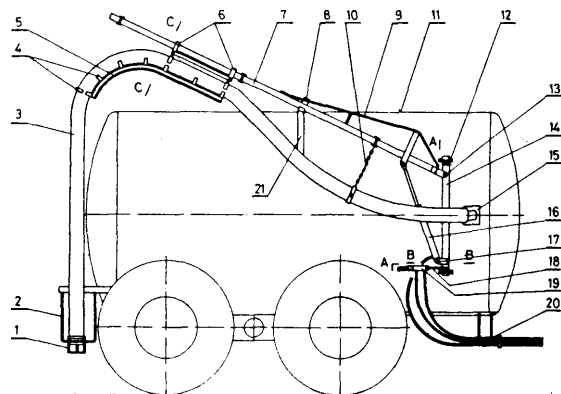
4(51) B60P U1 (21) 85650 (22) 88 12 05

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Kościan
(72) Jankowski Henryk, Przywecki Władysław, Konieczny Franciszek(54) Urządzenie do manipulowania przewodem ssawnym przy wozie asenizacyjnym

(57) Urządzenie umożliwia manipulowanie prze- wodem ssawnym przez operatora bezpośrednio z kabiny ciągnika.

Urządzenie zawiera lekki wysięgnik /7/ zamocowany poprzez przegub /13/ i siłownik podnoszący /16/ do pionowej obrotownicy /14/, osadzonej za pomocą dwu łożysk /12/ na boku zbiornika /11/ wozu asenizacyjnego. Obrotownica przy dolnym łożysku /12/ ma dźwignię /18/ połączoną przegubowo z poziomym siłownikiem /19/, zamocowanym do zbiornika /11/.

W górnej części wysięgnika /7/ zamoco- wany jest przesuwne wieszak /6/, połączony wahliwie z łukowo **wygiętym** przewodnikiem /5/ mającym obejmę /4/ do mocowania przewodu ssawnego /3/. Jeden koniec tego przewodu po- łączony jest na stałe ze zbiornikiem /11/



poprzez zawór zwrotny /15/, a drugi z koszem ssącym /1/, spoczywa w pbejmie transportowej /2/. Część luźna przewodu /3/ podwieszona jest do wysięgnika /7/ za pomocą cięga łańcuchowego /10/.

Wysięgnik /7/ ma u góry trójkątne ramię usztywniające /9/, a w stanie spoczynku opiera się na widelkach /8/. /2 zastrzeżenia/

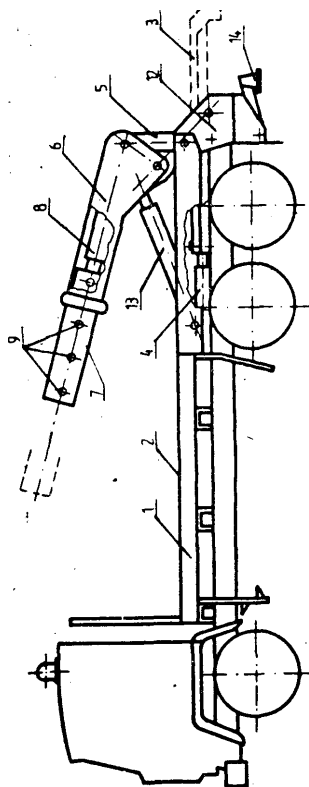
4(51) B60P U1 (21) 85720 (22) 88 12 12

(71) Wytwórnia Urządzeń Komunalnych "PRESKO", Wrocław

(72) Janiszewski Jerzy, Karpiński Stanisław, Królak Tadeusz, Tyburski Kazimierz, Wierzbicki Kazimierz, Pokrzywa Józef, Stempniak Andrzej, Gruszecki Franciszek

(54) Pojazd kontenerowy

(57) Pojazd kontenerowy do załadunku i transportu kontenerów i innych przedmiotów wielkogabarytowych, ma w tylnej części umocowane obrotowo dwa niezależne ramiona teleskopowe /6/ o regulowanym wysięgu. Każde ramie ma przekrój prostokąta, a zmiana ich długości następuje poprzez cylinder hydrauliczny /8/. Podłoga ładunkowa złożona jest z części /2/ stałej i części /3/ przesuwnej połączonej z cylindrem /4/. /3 zastrzeżenia/



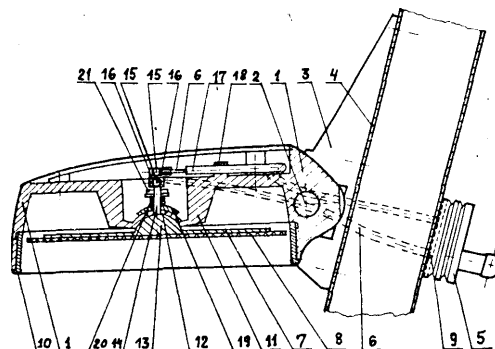
4(51) B60R U1 (21) 85508 (22) 88 11 21

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor" - Oddział Poznań, Poznań i Motoryzacyjna Spółdzielnia Pracy "Pozmot", Poznań

(72) Lesiński Włodzimierz, Rutkowski Wojciech, Szymański Tadeusz, Wobszal Mariusz

(54) Samochodowe lusterko zewnętrzne

(57) Samochodowe lusterko zewnętrzne składające się z obudowy połączonej przegubem sworzniovym z korpusem oraz manipulatora połączonego dwoma cięgnami z elementem mocującym zwierciadło charakteryzuje się tym, że pbudowa w kształcie pudła ma otwór z wewnętrznym półkulistym gniazdem /11/ z otworem /12/, w którym osadzona jest półkulista część /13/ elementu mocującego zwierciadło. Półkulista część /13/ przechodzi w walcowy trzpień /14/ z zewnętrznym gwintem, zakończony dwoma posobnymi kulistymi odsadzeniami /15/, w których osadzone są gniazda /16/ końcówek giętkich cięgieł -umieszczonych w osłonach /17/ zamocowanych do obudowy poprzez kształtowe zaciski /18/. Równocześnie element mocujący zwierciadło połączony jest z gniazdem /11/ poprzez nałożone na trzpień /H/ kształtową podkładkę /19/, śrubową sprężynę /20/ oraz nakrętkę /21/. /3 zastrzeżenia/



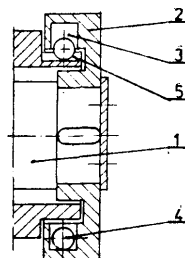
4(51) B61B U1 (21) 84829 (22) 88 09 13

(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "Mostostal", Zabrze

(72) Linke Zbigniew

(54) Mechanizm blokujący ruch wsteczny wyciągu narciarskiego

(57) Mechanizm ma pionowy napędowy wał /1/ z obrotową tarczą /2/. Obrotowa tarcza /2/ ma



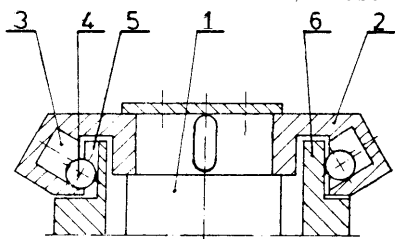
ukośne prowadzące otwory /3/ zbieżne ku dołowi, w których usytuowane są blokujące masy /4/. W stałej tarczy wykonane są wgłębienia /5/ dla blokujących mas /4/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B61B U1 (21) 84832 (22) 88 09 13

- (71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "Mostostal", Zabrze
(72) Linke Zbigniew

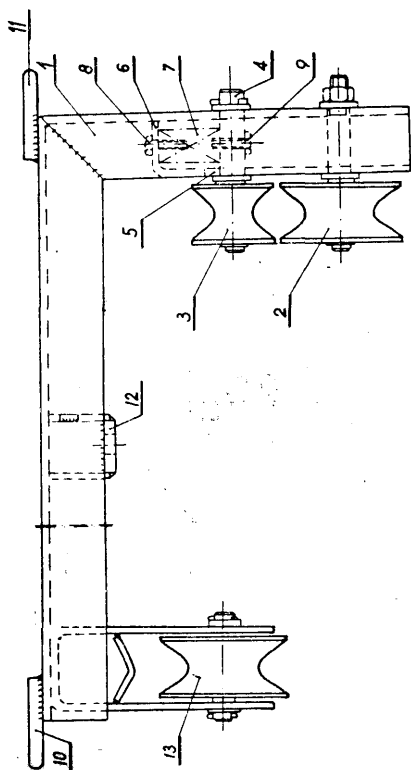
(54) Mechanizm blokujący ruch wsteczny wyciągu narciarskiego

(57) Mechanizm ma poziomy napędowy wał /V z obrotową tarczą /2/. Obrotowa tarcza /2/ ma promieniowe prowadzące otwory /3/, w których usytuowane są blokujące masy /4/. W stałej tarczy /6/, w górnej części, wykonane są wgłębienia /5/ dla blokujących mas /4/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B61B U1(21) 85800 (22) 88 12 15

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Rydułtowy", Wodzisław Sl.
(72) Robak Stanisław, Wypiór Stanisław, Kucza Jan, Smoczyński Jan



(54) Prowadnik krażkowy liny kolejki podwieszanej

(57) Ramię /1/ prowadnika w kształcie odwróconej litery "L", krótszym bokiem skierowanym do dołu, w dolnej swej części ma układ umieszczonych jeden nad drugim, równolegle względem siebie, dwóch krażków /2/, 3/ prowadzących linę roboczą. Dolny krażek /2/ zamocowany jest do ramienia /1/ na stałe, zaś górny /3/, którego oś /4/ przechodzi przez otwór owalny /5/ w ramieniu /1/, ruchomo. Takie zamocowanie krażków pozwala na podnoszenie osi /4/ krażka ruchomego, umożliwiając tym samym przejazd zestawu transportowego. Powrót krażka /3/ do położenia wyjściowego wymuszony jest przez sprężynę /7/ umiejscowioną za pomocą śrub /8, 9/ pomiędzy osią /4/ górnego krażka /3/, a specjalnym wspornikiem /6/ połączonym z ramieniem /1/ w sposób nierozłączny.
/1 zastrzeżenie/

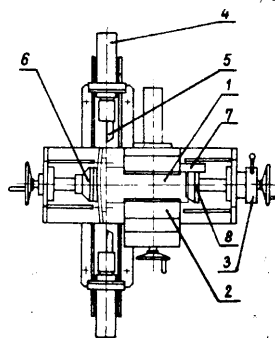
4(51) B61F U1 (21) 85693 (22) 88 12 07

- (71) Politechnika Krakowska, Kraków
(72) Panas Jan, Nowakowski Zygmunt, Magrysz Janusz, Romaniszyn Zdzisław, Sroka Lesław

(54) Urządzenie do roznitowywania zderzaków kolejowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania operacji roznitowywania zderzaków kolejowych.

Urządzenie ma w płaszczyźnie poziomej krzyżowo rozmieszczone wsporniki. W osi wzdłużnej urządzenia mocowany jest zderzak kolejowy za pomocą zacisku czołowego /6/, zacisku kłowego /8/ i uchwytu pryzmowego /2/. We wspornikach umieszczonych na osi poprzecznej zamocowane są bliźniacze zespoły tnące z płytą ścinającą /5/ napędzaną siłownikiem hydraulicznym /4/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B61P B23K U1 (21) 85696 (22) 88 12 07

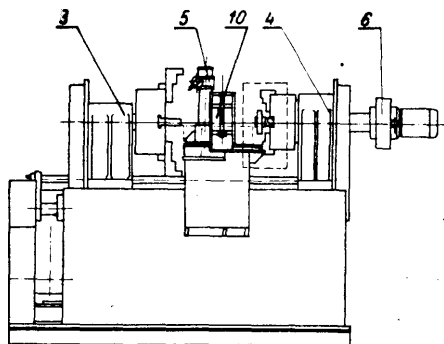
- (71) Politechnika Krakowska, Kraków
(72) Nowakowski Zygmunt, Kosek Tadeusz, Sroka Lesław, Cichocki Zbigniew, Oramus Zbigniew, Romaniszyn Zdzisław

(54) Agregat obróbczy do regeneracji spawaniem zderzaków kolejowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania operacji spawania przy regeneracji zderzaków kolejowych.

Agregat ma zestawione w jednej osi dwa wrzeciona, przesuwne /3/ i stałe /4/, napędzane wspólnym wałem. Na obu wrzecionach osadzone są uchwyty samocentrujące, a pośrodku w osi wrzecion umieszczona jest obejmą podtrzymująca /10/. Wśrodkowo z wrzecionem stałym /4/ zabudowany jest w nim zespół szlifowania wewnętrznego /6/. Z tyłu przestrzeni

roboczej osadzony jest na statywie aparat spawalniczy /5/. Z przodu zaś od strony wrzecion na przesuwne /3/ umieszczone są: urządzenie do obcinania tarcz, urządzenie do obcinania tulei i wahaczowa głowica szlifierska.
/1 zastrzeżenie/



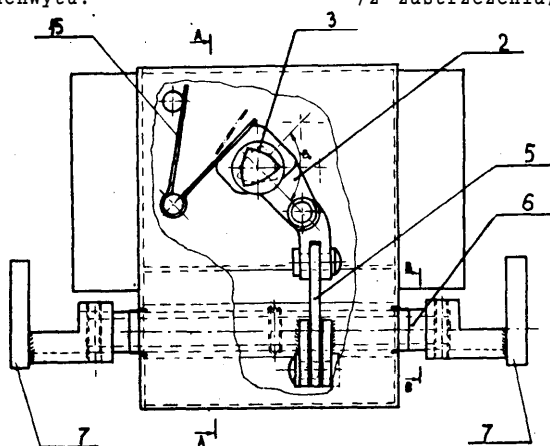
4.(51) B62D U1 (21) 85771 (22) 88 12 H

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "Polmo-Autosan", Sanok

(72) Majewski Roman, Paszkiewicz Eugeniusz

(54) Mechanizm do zamykania klap bagażników podpodłogowych autobusów

(57) Mechanizm ma obudowę, wałek główny /6/ i dźwignię pomocniczą. Wewnątrz obudowy znajduje się zamocowana obrotowo dźwignia główna /2/ z wycięciem /3/. Na wałku głównym /6/ umocowane są po obu stronach krzywki zamykające /7/, które mają kształt rogala z uciętym końcem, przy czym ich powierzchnia wewnętrzna utworzona jest z łuków. Wycięcie /3/ utworzone jest z trzech jednakowych łuków, których połączenia tworzą wierzchołki rozmieszczone symetrycznie względem siebie. Dźwignia główna /2/ drugą stroną łączy się z ogranicznikiem klucza pełniącego również funkcję klamki i uchwytu.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B62J U1 (21) 86207 (22) 89 01 20

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz

(72) Krzyżaniak Bernard, Przybyła Jerzy, Wrzodak Marek

(54) Bagażnik tylny do motoroweru lub motocykla

(57) Bagażnik charakteryzuje się tym, że płaszczyzna ramki nośnej /1/ w kształcie litery U tworzy kąt ostry z płaszczyzną pałaka /2/ w kształcie litery C a proste środkowe

odcinki pałaka /2/ i ramki /1/ połączone są wspornikiem /7/ w kształcie litery L, którego jedno ramię jest w płaszczyźnie ramki.

Do przytrzymania bagażu służy pasek /12/ o długości regulowanej za pomocą klamry /13/.
/3 zastrzeżenia/

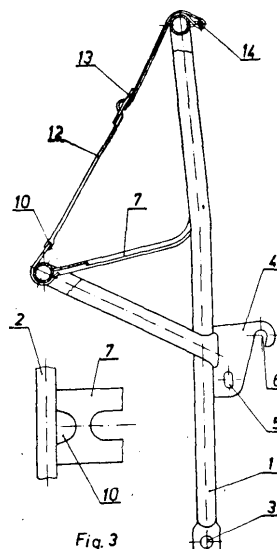


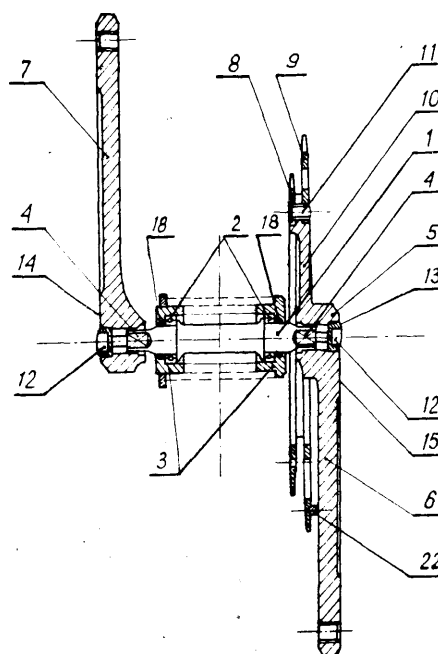
Fig.1

4(51) B62M U1 (21) 85804 (22) 88 12 16
F16C

(75) Walkowicz Jan, Komorniki k/Poznania

(54) Mechanizm korbowy, zwłaszcza do roweru wyscigowego

(57) Mechanizm korbowy, zwłaszcza do rowerów wyścigowych wyposażony jest w oś /1/ mechanizmu, osadzoną swymi końcami w łożyskach tocznych



/2/, które umocowane są w miskach nastawnych /3/. Każda z misek nastawnych /3/ ma na wewnętrznej powierzchni wzdłużnego otworu rowek, w którym osadzony jest pierścień uszczelniający /18/. Dna misek nastawnych /3/ mają po dwa otwory przelotowe ułatwiające demontaż łożysk tocznych /2/. Oba końce osi /1/ mechanizmu połączone są z korbą prawą /6/ i z korbą lewą /7/ za pomocą śrub /12/ z gniazdami, których ~~aby~~ /13/ nie wystają poza powierzchnie czołowe /14 i 15/ korb.

/4 zastrzeżenia/

na część zakrętki, która z powierzchni stożkowej przechodzi w cylindryczną powierzchnię uszczelniającą /1/. /1 zastrzeżenie/

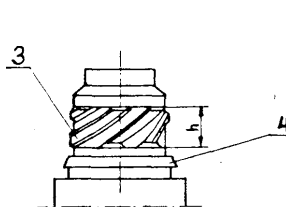


fig. 2

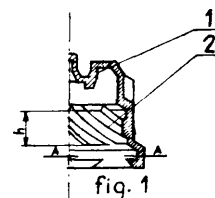


fig. 1

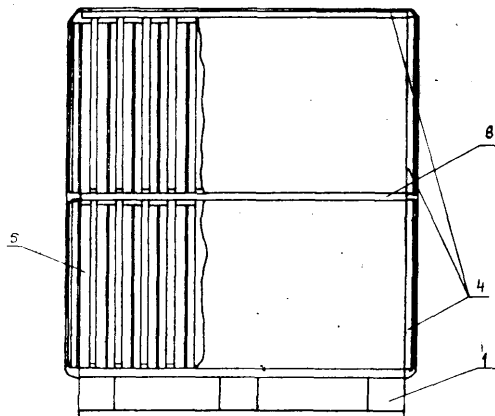
4(51) B65D U1 (21) 84077 (22) 88 06 17

(71) Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa "Transbud", Kielce

(72) Bujak Janusz, Syska Marian

(54) Jednostka ładunkowa z gipsowych płyt

(57) Jednostka ładunkowa zbudowana z gipsowych płyt /5/ składa się z palety ładunkowej /1/ i dwóch pakietów tych płyt /5/ ustawionych na niej symetrycznie jeden na drugim, a całość jest opasana dwoma długimi taśmami na podkładkach /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1 (21) 85652 (22) 88 12 06

(75) Zawiszewski Piotr, Bydgoszcz; Zawiszewski Jacek, Bydgoszcz

(54) Konstrukcja butelki z zakrętką

(57) Konstrukcja butelki z zakrętką z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że butelka ma kołnierz /4/ o skośnej krawędzi na obwodzie oraz gwint wielokrotny /3/ o długości /h/, a zakrętka ma w dolnej części zatrzask do zaciśnięcia na kołnierzu /4/ butelki, gwint wielokrotny /2/ oraz odpowiednio ukształtowaną gór-

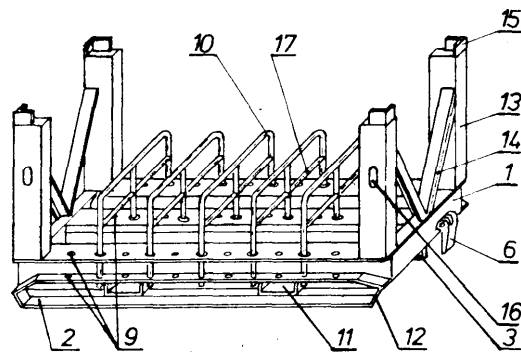
4(51) B65D U1 (21) 85707 (22) 88 12 08

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-PROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Maroń Hubert, Tlatlik Jan

(54) Paleta transportowo-magazynowa

(57) Paleta transportowo-magazynowa składa się z ramy /1/, do której od spodu zamocowane są równoległe dwie płoży /2/ oraz listwa /3/ hamulcowa i cztery stopki z otworami centrującymi. Do dna palety, od strony wewnętrznej, przymocowane są brzegami trzy rynny rozstawione w odstępach tworzących dwie przysmy. Na dłuższych bokach ramy /1/, oraz w płozach /2/ i rynnie środkowej znajdują się otwory /9/, w których umieszczone są przenośne przegrody /10/. Na krótszych bokach ramy /1/ zamocowane są zaczepy /6/ transportowe. Na wspornikach /13/, na jednakowej wysokości, znajdują się otwory owalne /16/, a wsporniki zakończone są końcówkami centrującymi. Płozy /2/ mają dwa otwory /11/ rozstawione symetrycznie na szerokość wideł wózka widłowego. /5 zastrzeżeń/



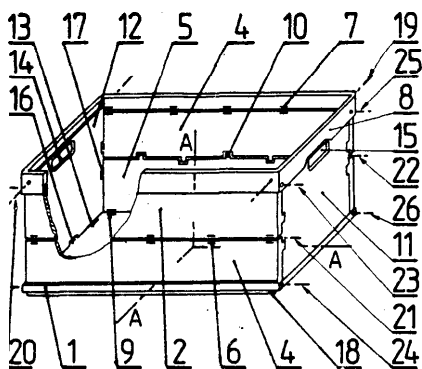
4(51) B65D U1 (21) 85713 (22) 88 12 08

(75) Laskowski Andrzej, Kolbudy

(54) Pojemnik na owoce i warzywa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowanie konstrukcji składanego pojemnika na owoce i warzywa.

Pojemnik ma kształt prostopadłościenną skrzynki ze wzmocnionymi obrzeżami. Dno /1/ ma w rzucie kształt prostokąta o stosunku długości boków wynoszącym jak 1,5:1. Przednia i tylna ażurowe ściany składają się każda z górnych części i dolnych części /4 i 5/ połączonych obrotowo zawiasami /6/, oraz zamocowane są u góry zawiasami /7/ do górnej ramy /8/, a u dołu - także obrotowo - zawiasami /9/ do wzmocnionego obrzeża dna /1/. Boczne ściany /11 i 12/ są zamocowane obrotowo tylko do górnej ramy /8/. Wzmocnione uźebrowaniem dno /1/ jest zaopatrzone od spodu w cokolik /18/. Zawiasy /6/ są zaopatrzone w stosowne ograniczniki /10/, uniemożliwiające przegięcia części /2 - 5/ ścian. Elementami ustalającymi dolne położenie ścian /11 i 12/ są występy /13/ w obrzeżu dna /1/. Członami zapewniającymi stateczność konstrukcji są dodatkowe dno zaczepy /16/ i boczne zaczepy /17/. Pojemnik ma podłużne otworowe uchwyty /14 i 15/. /3 zastrzeżenia/

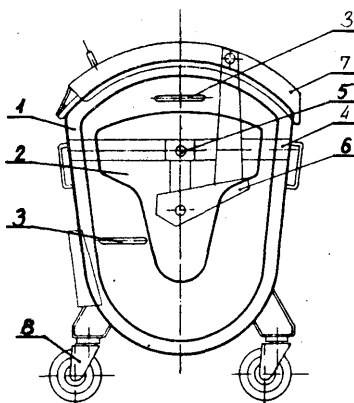


4(51) B65D U1 (21) 85719 (22) 88 12 12

fr1) Wytwórnia Urządzeń Komunalnych, Wrocław
(72) Janiszewski Jerzy, Maszczak Mieczysław

(54) Pojemnik na nieczystości stałe

(57) Pojemnik na nieczystości stałe o poj. 1,1 m³ wykonany z metalu, przejezdny na 4



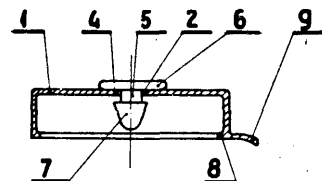
kołach, z odchylaną pokrywą przeznaczony do załadunku mechanicznego przez specjalny pojazd samochodowy, charakteryzuje się tym, że jego ściany boczne zwane dennicami mają dwa przetłoczenia /1 i 2/, z których centralne /2/ ma kształt dużej stylizowanej litery "T" o zaokrąglonych krawędziach, natomiast przetłoczenie /1/ wykonane jest na całym obwodzie. /2 zastrzeżenia/

4(51) B65D U1 (21) 85768 (22) 88 12 14

(71) Zespół Opieki Zdrowotnej, Wejherowo
(72) Wierzbowska Krystyna, Wojewska Adela

(54) Kapsel butelek poddawanych pasteryzacji

(57) Kapsel wykonany z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że w górnej części pokrywy /1/ wykonany jest przelotowy otwór /2/ z wycięciami, w którym osadzony jest suwliniowie grzybek /4/. W dolnej części pokrywy /1/, na jej wewnętrznej krawędzi ukształtowane jest zgrubienie /8/, zaś na zewnętrznej krawędzi występ /9/ odchylony łukowo do dołu. /2 zastrzeżenia/

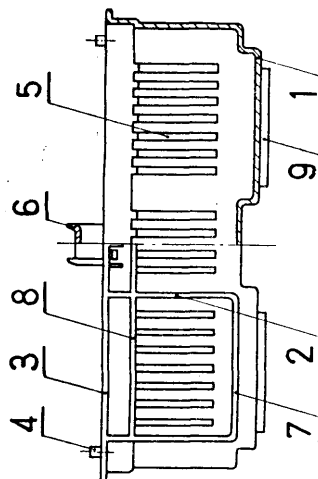


4(51) B65D U1 (21) 85788 (22) 88 12 15

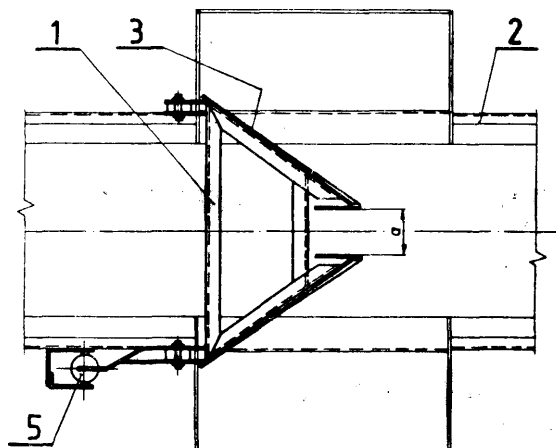
(71) Centrala Spółdzielni Ogrodniczych, i Pszczelarskich - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ogrodnictwa, Warszawa
(72) Wocławek Paweł, Wardzyńska Helena

(54) Łubianka z tworzyw sztucznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łubianka z tworzywa sztucznego, przeznaczona do transportu i krótkotrwałego przechowywania owoców miękkich.



Łubianka zawierająca prostokątne dno, w którym wykonane są dwie kwadratowe wnęki, przechodzące zaokrągleniami w ściany boczne zaopatrzone na dłuższych bokach w żeberka wzmacniające, zaś górne obrzeża mają /cztery/ występy ustalające, a ściany i dno mają po dłuższe prostokątne otwory, **charakteryzuje się** tym, że żeberka wzmacniające /2/ połączone są poziomymi nadlewami /7/ na wysokości dna i nadlewami /8/ wykonanymi nad prostokątnymi otworami /5/, a dno wgłębień zaopatrzone jest w płaskie nadlewy, /9/ przy czym w środkowej części górne obrzeża /3/ mają po dwa otwory, zaś końce uchwytu /6/ mają po dwie końcówki z nadlewami. Ponadto górne obrzeża /3/ wzmocnione są /trzema/ trójkątnymi żeberkami. /1 zastrzeżenie/

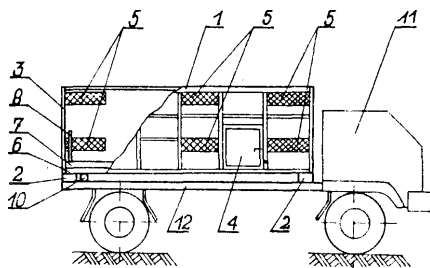


4(51) B65D U1 (21) 86886 (22) 89 04 03

- (71) Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Kołaczkowo
 (72) Burda Mieczysław, Hadam Marek, Walczewski Antoni, Wilczek Jan, Młody Zbigniew

(54) Kontener do przewozu zwierząt

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontener do przewozu zwierząt, zwłaszcza owiec i trzody chlewnej, przystosowany do osadzenia na płycie platformy i podwoziu dowolnego pojazdu samochodowego albo na przyczepie ciągnika rolniczego. Kontener według wzoru charakteryzuje się tym, że tył kontenera ma dwuskrzydłowe drzwi, zaś jego boki mają dwa naprzeciw siebie usytuowane luki z kłapami /4/ oraz dwa poziome szeregi równo od siebie rozmieszczonych otworów wentylacyjnych /5/, zaś nad główną podłogą stałą /6/ kontenera umieszczona jest swobodnie podłoga podnoszona /7/ zaopatrzona z jednej strony w uchylną balustradę zabezpieczającą /8/ przy czym pod główną podłogą /6/ stanowiącą dno kontenera usytuowana jest pompa z silnikiem hydraulicznym /10/ wraz z urządzeniem **podnoszącym** /7/ do połowy wysokości kontenera. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1 (21) 85673 (22) 88 12 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
 (72) Burmenda Edward, Nolewajka Andrzej, Ochman Jan

(54) Pług dwustronny, stały

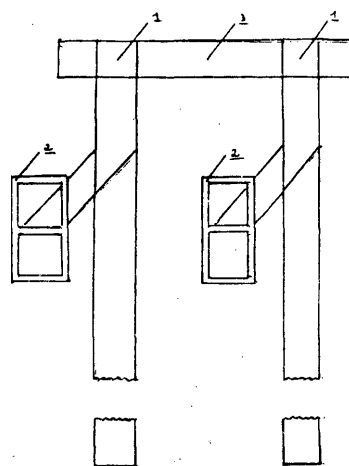
(57) W pługu do konstrukcji ramowej /1/ są zamocowane dwie pionowe ściany ślizgowe /3/, tworzące organ zrzutowy dla części materiału przenoszonego przez przenośnik, usytuowane ukośnie do osi przenośnika taśmowego i pozostawiające w części środkowej wolną przestrzeń /a/ dla przepuszczania przez pług określonej masy materiału przenoszonego przez przenośnik taśmowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65G U1(21) 85688 (22) 88 12 08

(75) Hnatów Kazimierz, Tychy

(54) Nosidło uniwersalne

(57) Celem wzoru jest usprawnienie **ręcznego** transportu różnego rodzaju **przedmiotów** nie posiadających uchwytów. Nosidło uniwersalne składa się z pięciu elementów: uchwytu /3/, dwóch taśm /1/ i dwóch klamerek /2/. /1 zastrzeżenie/

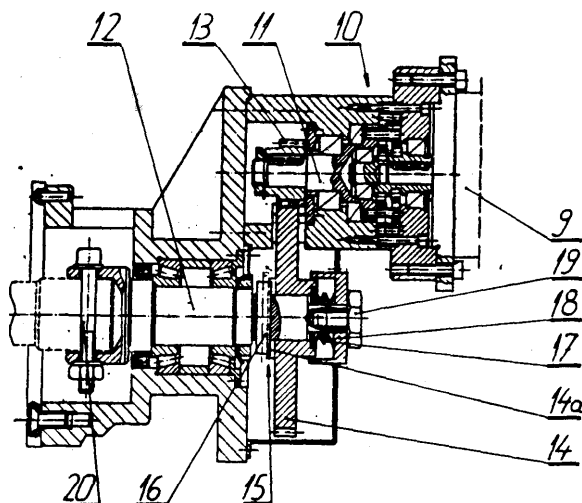


4(51) B65G U1 (21) 85729 (22) 88 12 09

- (71) Fabryka Automatów Tokarskich "Ponar-Wrocław", Wrocław
 (72) Sereja Bolesław, Nowakowski Zygmunt

(54) Ślimakowy transporter wiórów

(57) **Ślimakowy** transporter wiórów charakteryzuje się tym, że układ napędowy ślimaka ma cykloidalną przekładnię /10/, której wyjściowy wał /11/ jest **połączony** ze zdawczym wałem /12/ za pomocą **jednostopniowej** przekładni zębatej /13, 14/, przy czym drugie koło /H/ tej przekładni jest połączone ze zdawczym wałem /12/ za pomocą przeciążeniowego sprzęgła /15/. /1 zastrzeżenie/



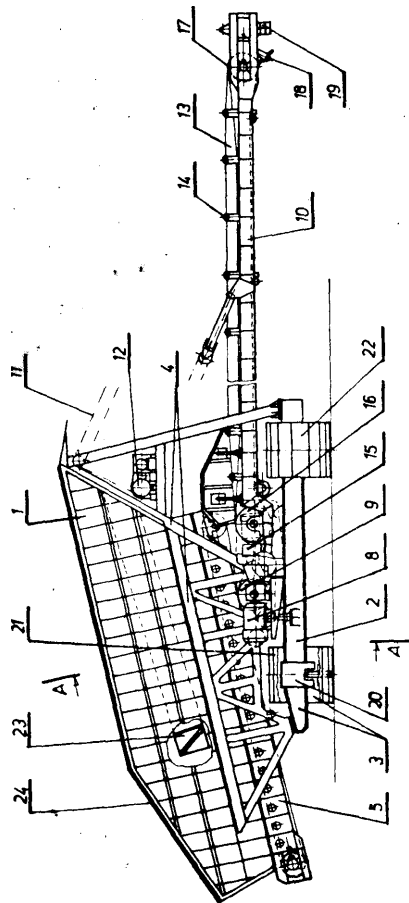
4(51) B65G U1 (21) 85753 (22) 88 12 12

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław

(72) Brylowski Józef

(54) Samojezdny dozownik załadowniczy

(57) Samojezdny dozownik załadowniczy, mający
gąsienicowe podwozie z umieszczoną na nim
platformą i zasypowym koszem, charakteryzuje
się tym, że dno zasypowego kosza /1/ stanowi



taśmowy podajnik /5/, a w przedniej części
platformy /2/ zamocowany jest przegubowo taś-
mowy przenośnik /10/. Wewnątrz zasypowego
kosza /1/ zamontowana jest wzdłużnie belka
/23/. Gąsienice /21, 22/ podwozia /3/ usytuowa-
ne są prostopadle do osi taśmowego przenośnika
/10/. Zasypowy kosz /1/ ma w tylnej części ukoś-
ne ścięcie /24/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B65G U1 (21) 85754 (22) 88 12 12
B01F

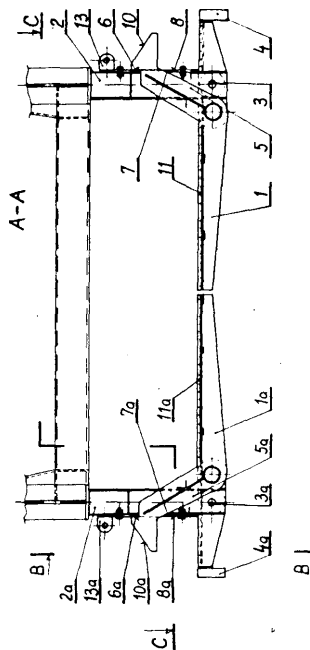
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Nowak Tadeusz, Ściegosz Michał,
Szczepanowski Adam, Korotkiewicz Marian

(54) Ośłona tras przenośników taśmowych,
zwłaszcza nad drogami i przejściami

(57) Ośłona ma zwodzoną ramę /1/ połączoną
ze wspornikiem /2/ za pośrednictwem prze-
gubu /3/. Wspornik /2/ wyposażony jest w za-
mek /7/ w postaci przesuwnej płytki /8/ z
podłużnym otworem, w którym usytuowany jest
zaczep /6/ ramienia /5/. Obramowane segmenty
/11/ siatek lub blach usytuowane są wymiennie
w zwodzonej ramie /1/. Zaczep /6/ ramienia
/5/ ma ukośne ścięcie /10/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 85755 (22) 88 12 12

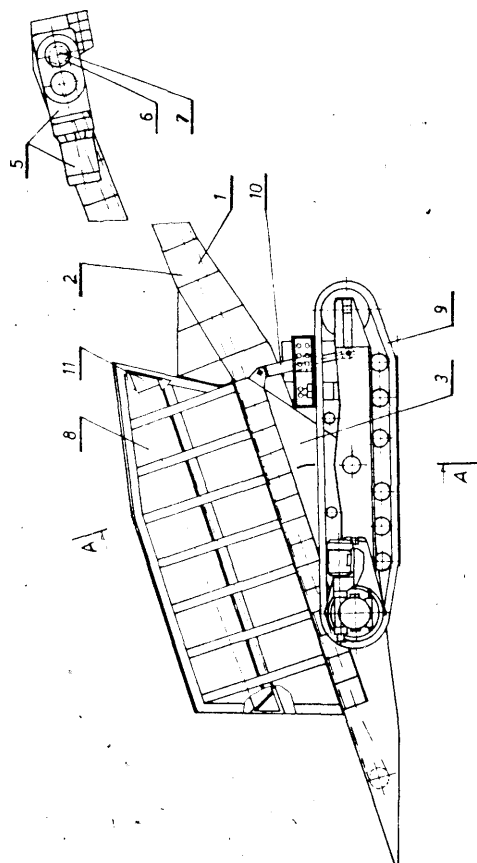
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Brylowski Józef

(54) Samojezdny dozownik załadowniczy

(57) W dozowniku rynna /2/ przenośnika zgrze-
blowego /1/ jest integralną częścią nadwozia
/3/, przy czym przednia część nadwozia /3/
wsparta jest na hydraulicznych siłownikach
/10/, a tylna połączona jest wahliwie z napę-
dowymi gąsienicami /9/. Wewnątrz zasypowego
kosza /8/ zamontowana jest podłużnie belka
/11/ o przekroju trójkątnym, a w prowadnicach
przedniej jego ściany usytuowana jest zasawa
do regulowania przekroju okna dozującego.

/2 zastrzeżenia/

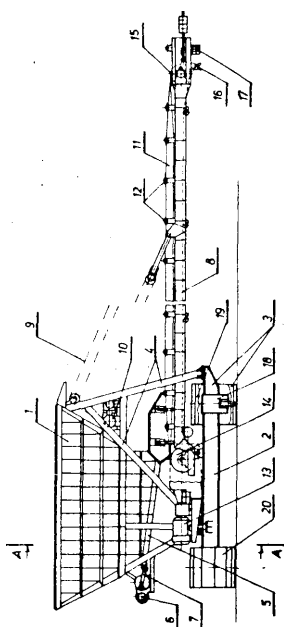


4 (51) B65G U1 (21) 85756 (22) 88 12 12

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy,
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław
(72) Brylowski Józef

(54) Samojezdny dozownik załadowniczy

(57) Samojezdny dozownik załadowniczy, mający gąsienicowe podwozie z umieszczoną na nim



platformą i zasypowym koszem, charakteryzuje się tym, że dno zasypowego kosza /1/ stanowi wózkowy podajnik /5/, a w przedniej części platformy /2/ zamocowany jest przegubowo taśmowy przenośnik /8/. Wózkowy podajnik /5/ napędzany jest poprzez układ korbowy /7/. Gąsienice 220/ podwozia /3/ usytuowane są prostopadłe do osi taśmowego przenośnika /8/.
/2 zastrzeżenia/

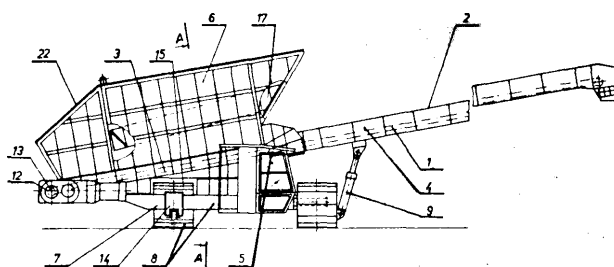
4 (51) B65G U1 (21) 85758 (22) 88 12 12

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego-
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
(72) Brylowski Józef

(54) Samojezdny dozownik załadowniczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny dozownik załadowniczy, umieszczony na podwoziu gąsienicowym, nadający się do pracy w kopalniach odkrywkowych, do odbioru urobku z koparki zgarniakowej, koparki wielonaczyniowej lub ładowarki łyżkowej i przekazywanie go na dowolny system transportowy.

Samojezdny dozownik załadowniczy mający gąsienicowe podwozie z umieszczoną na nim platformą i zgrzeblowym przenośnikiem, charakteryzuje się tym, że rynna /2/ zgrzeblowego przenośnika /1/ składa się z dwóch segmentów /3 i 4/ połączonych ze sobą przegubem /5/, przy czym segment /3/ rynny /2/ stanowi dno zasypowego kosza /6/ i osadzony jest na platformie /7/ podwozia /8/, a wychylny segment /4/ rynny /2/ wsparty jest na hydraulicznych siłownikach /9/, natomiast wewnątrz zasypowego kosza /6/ zamontowana jest podłużna belka /17/ o przekroju trójkątnym, przy czym gąsienice /15/, podwozia 28/ usytuowane są prostopadłe do osi zgrzeblowego przenośnika /1/. Dozownik według wzoru może być również wykorzystywany jako maszyna pomocnicza do dużych robót ziemnych i mechanizacji prac na placach składowych.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) B65G U1 (21) 85759 (22) 88 12 12

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego -
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
(72) Brylowski Józef

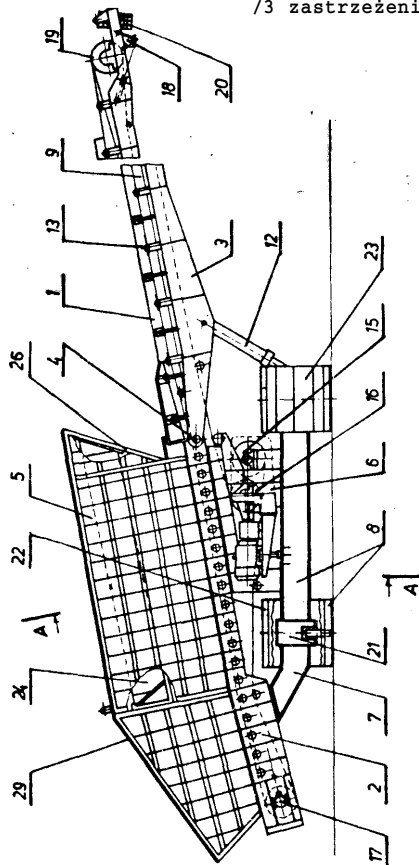
(54) Samojezdny dozownik załadowniczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny dozownik załadowniczy, umieszczony na podwoziu gąsienicowym, nadający się do pracy w kopalniach odkrywkowych, do odbioru urobku z koparki zgarniakowej, koparki wielonaczyniowej lub ładowarki łyżkowej i przekazywanie go na dowolny system transportowy.

Samojezdny dozownik załadowniczy mający gąsienicowe podwozie z umieszczoną na nim

platformą i taśmowym przenośnikiem, charakteryzuje się tym, że taśmowy przenośnik /1/ składa się z dwóch segmentów /2 i 3/ połączonych ze sobą przegubem /4/, przy czym segment /2/ przenośnika /1/ stanowi dno zasypowego kosza /5/ i zamocowany jest w przedniej części do napędowej stacji /6/, w tylnej zaś do zewnętrznej części platformy /7/ podwozia /8/, a wychylny segment /3/ przenośnika /1/ wsparty jest na hydraulicznych siłownikach /12/, natomiast górne ciągną taśmy /9/ na odcinku segmentu /2/ podparte jest płaskimi zestawami krążnikowymi, a na odcinku wychylnego segmentu /3/ zestawami wielokrążnikowymi /13/ tworzącymi kształt niecki, przy czym gąsienice /22, 23/, podwozia /8/ usytuowane są prostopadle do osi taśmowego przenośnika /1/

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B65G U1 21) 85782 (22) 88 12 13

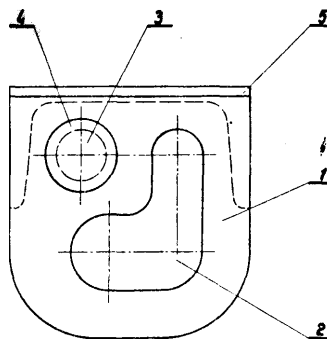
- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" - Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych "Mifama", Mikołów
 (72) Woźniak Tadeusz, Sczyrba Stefan, Barbuletis Konstanty, Michalak Józef

(54) Zamek łączący elementy trasy przenośnika taśmowego

(57) Zamek łączący elementy trasy przenośnika taśmowego zawiera dwie identyczne płytki /1/ połączone na stałe z końcami elementów /5/ trasy przenośnika. Płytki /1/ stanowiące zamek mają odpowiednie wycięcia /2/ w postaci dwóch podłużnych otworów o różnej szerokości łączących się z sobą pod kątem prostym, natomiast po przeciwległej stronie przekątnej przechodzącej przez wierzchołek kąta prostego wycięcie /2/ znajduje się otwór /3/, w którym na stałe osadzone jest

złoty jest bolec /4/ jednostronnie wystający z płytki /1/ na wysokość jej grubości. Zamknięcie zamka następuje w skutek wprowadzenia dwóch wystających bolców /4/ w szerszą część wybrania /2/ i obrót elementów /5/ trasy przenośnika przez co bolec /4/ wprowadzony zostaje do węższej części wybrania /2/ i sztywne połączenie elementów /5/ trasy przenośnika.

/1 zastrzeżenie/

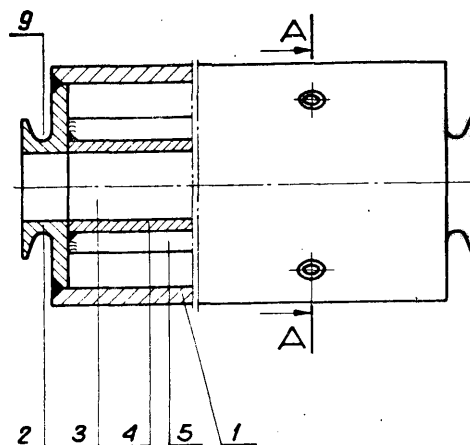


4 (51) B65H U1 (21) 85757 (22) 88 12 12

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrykowego "POLTEGOR" - Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
 (72) Salski Andrzej, Such Edward, Krawczyk Kazimierz

(54) Rdzeń zwoju taśmy przenośnikowej

(57) Rdzeń zwoju taśmy przenośnikowej charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym płaszczu /1/ osadzone są dwie tarcze boczne /2/ z kwadratowymi otworami, a wewnątrz rdzenia znajduje się prowadnica wału /3/ złożona z rury /4/ mającej kwadratowy otwór, oraz żeber wzdłużnych /5/, przy czym żebra wzdłużne /5/ przyspawane są do wewnętrznych powierzchni tarcz bocznych /2/, oraz połączone z cylindrycznym płaszczem /1/ za pośrednictwem łączników, zaś tarcze boczne /2/ mają na zewnętrznych powierzchniach czołowych podtoczenia /9/, rozszerzające się w miarę zwiększania średnicy, oraz łukowe dno dopasowane do średnicy liny. /3 zastrzeżenia/



4(51) B 67 D U1(21) 85687 (22) 88 12 06

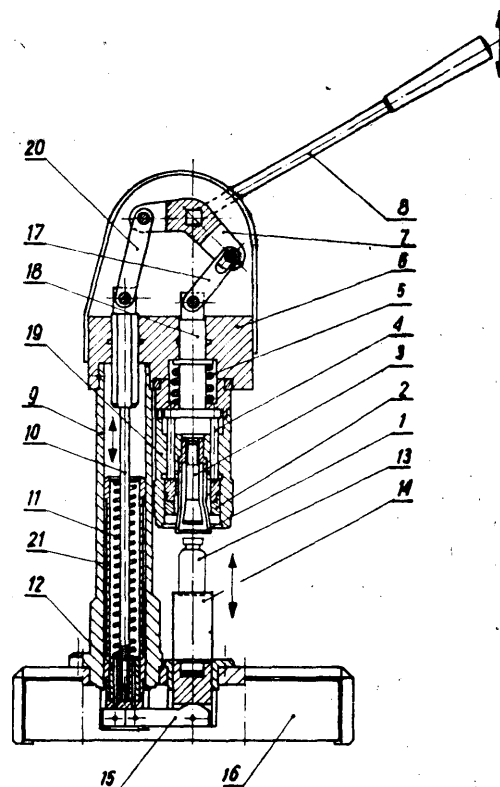
(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock

(72) Topolski Sławomir

(54) Kapsłownica stołowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kapsłownica stołowa z napędem ręcznym, służąca do kapslowania buteleczek o pojemności 8-50 ml.

W górnej części korpusu /6/ osadzona jest obrotowo dźwignia /7/ dwuramienna. Do jednego z ramion dźwigni /7/ podłączony jest suwak /18/ zakończony u dołu pierścieniem /2/ naciskającym tulejkę rozprężną /1/ zaciskającą kapsel na buteleczce /13/. Do drugiego ramienia dźwigni /7/ podłączony jest trzpień /10/ z zawieszonym na nira suwadłem /21/ zakończonym u dołu popychaczem /15/ służącym do podnoszenia podstawki /14/ wraz z buteleczką /13/. Ruch powrotny suwaka /18/ realizowany jest za pomocą sprężyny /5/ a suwadła /21/ - sprężyny /11/.



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C 03 B U1 (21) 85888 (22) 88 12 22

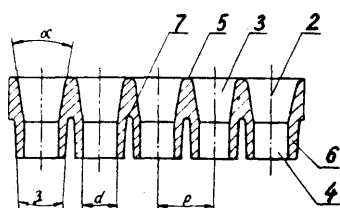
(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacyjnych

"Izolacja-Matizol", Gorlice

(72) Kwiatkowski Jan, Szura Jan

(54) Dno Urządzenia topłiwo-wyciekowego

(57) Dno urządzenia topłiwo-wyciekowego wykonane w kształcie korytka z umieszczonymi dwoma rzędami otworów stożkowo-cylindrycznych, charakteryzuje się tym, że wloty otworów stożkowych /3/ mają zaokrągloną krawędź /5/, przy czym kąt wierzchołkowy α /otworu stożkowego /3/ wynosi 18° . Ścianki /6/ otworów cylindrycznych /4/ są zbieżne pod kątem wierzchołkowym równym 5 i łączą się łukiem /7/ z powierzchnią dna. Otwory w rzędzie są rozmieszczone w odległości /p/, której stosunek do średnicy /d/ otworu cylindrycznego /4/ wynosi 1,64.



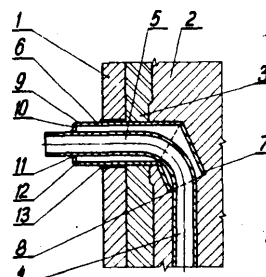
4(51) C 21 B U1 21 85697 22 88 12 07

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Hetmańczyk Sławomir, Michalunio Czesław

(54) Płyta chłodząca

(57) Płyta chłodząca pancierz wielkiego pieca, zaopatrzona w węzownicę, w której końcówki mają segmenty ochronne i są trwale połączone z pancierzem wielkiego pieca, charakteryzuje się tym, że segment ochronny /6/ stanowiący osłonę końcówki węzownicy /5/ na części wewnętrznej /7/ ma punktowe połączenie /8/ z węzownicą /4/, a w części zewnętrznej /9/ ma nakładkę /10/ przytwierdzoną spoiną /11/ do końcówki węzownicy /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C23G U1 (21) 86254 (22) 89 01 27
C21D
F27B

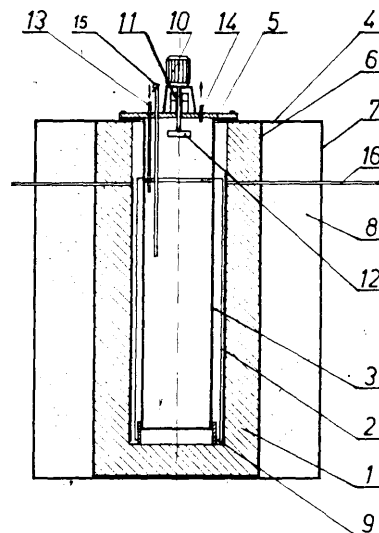
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
Janasiuk Władysław, Patowski Mariusz

(72) Procedura do obróbki cieplnej, zwłaszcza dyfuzyjnej

Celem wzoru jest opracowanie pieca oporowego, którego konstrukcja umożliwia zarówno procesy cieplne w atmosferach ochronnych jak i **cieplno-chemiczne** w atmosferach dyfuzyjnych.

(57) Piec według wzoru składający się z płaszcza zewnętrznego, izolacji cieplnej, pośredniego płaszcza wewnętrznego i ceramicznej mufli, wewnątrz której znajdują się oporowe elementy grzejne **charakteryzuje** się tym, że wewnątrz mufli /1/ ma szczelną retortę /3/ z kołnierzem, którym opiera się na zewnętrznym pierścieniu górnym /4/ pieca, zaś dolną częścią jest **centrowana** w mufli /1/ za pomocą elementów dystansowych /9/, zaś na pokrywie /5/ ma silnik /10/, którego wałek poprzez pokrywę /5/ wpuszczony jest do wnętrza retorty /3/ a na końcu wałka zamocowany jest wiatrak /12/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D03J U1 (21) 86161 (22) 88 12 12
D06H

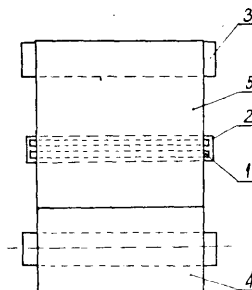
(71) Zakłady **Przemysłu** Wełnianego im. Pawła Findera "FINEX", Bielsko-Biała

(72) Maślana Tadeusz, Adamus Andrzej, Oboza Stanisław

(54) Przeglądarka tkanin na krośnie

(57) Przeglądarkę tkanin na krośnie stanowi źródło światła /1/, zamocowane w obudowie /2/, zawieszone na korpusie krosna, pomiędzy **przedpiersiem** /3/, a wałkiem /4/ odbierającym tkaninę /5/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) B01C U1 (21) 85700 (22) 88 12 07
C10C

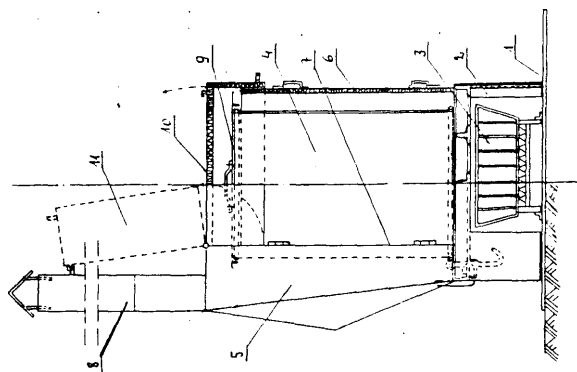
(71) Kombinat Budownictwa Ogólnego "Zagłębie", Sosnowiec

(72) Gałązka Zbigniew, Łęczek Ewa

(54) Urządzenie do podgrzewania materiałów w beczkach

(57) W urządzeniu na podkładowej blasze /1/ jest oparta podstawa /2/, na której jest ustawiona beczka /4/. Beczka /4/ jest osłonięta z tyłu osłoną /5/ oraz osłonami bocznymi /6/ i /7/, które są zakładane i zamykane po ustawieniu beczki /4/ na podstawie /2/. Beczka /4/ jest zamknięta pokrywą /9/, a całe urządzenie zamyka pokrywa /10/. Pod podstawą /2/ umieszczony jest kosz rusztowy /3/.

/2 zastrzeżenia/



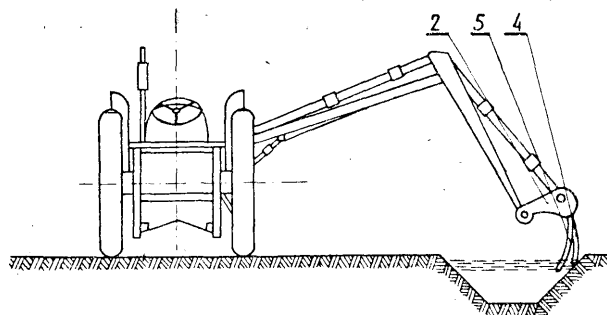
4(51) E02F U1 (21) 85723 (22) 88 12 12

(71) Przedsiębiorstwo Konserwacji Urządzeń Wpędnych i Melioracyjnych, Gostynin
(72) Kłobukowski Tadeusz

(54) Urządzenie dousuwania roślin z dna zbiorników i małych cieków wodnych

(57) Urządzenie ma ramę nośną, do której przytwierdzone są tarcze /2/ mimośrodowo z tulejami łożyskowymi oraz dwa rzędy zębów hakujących /4 i 5/, usytuowanych w dwu rzędach i zamocowanych w ramie poprzez otwory górne, otwory dolne i trzpienie ustalające.

/1 zastrzeżenie/

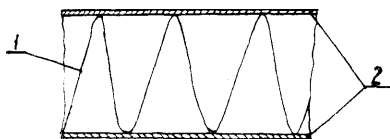
4(51) E04B U1 (21) 85490 (22) 88 11 18
E04C

(71) "Renoma" Spółka z o.o., Włocławek
(72) Konopka Włodzimierz, Kamiński Marek, Beling Paweł

(54) Płyta izolacyjna

(57) Płyta izolacyjna charakteryzuje się tym, że ma rdzeń /1/ obłożony z dwóch stron warstwą izolacyjną /2/ z papy, przyklejoną do rdzenia.

/1 zastrzeżenie/

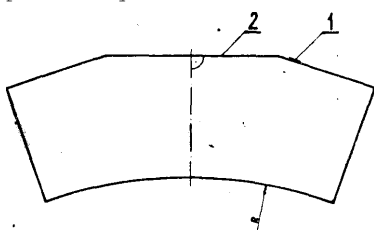


4(51) E04C U1 (21) 86538 (22) 89 02 24.

(75) Bartkowiak Leszek, Bydgoszcz; Majcherczyk Roman, Bydgoszcz; Rytlewski Stanisław, Bydgoszcz; Ilicki Andrzej, Bydgoszcz

(54) Kształtka ceramiczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mechanizacji procesu wytwarzania kształtek ceramicz-



nych i zmniejszenia pracochłonności robót budowlanych.

Kształtka ceramiczna do wykładania kominów przemysłowych i energetycznych ma kształt zbliżony do wycinka pierścienia, którego tworząca zewnętrznej powierzchni /1/ w rzucie poziomym ma postać linii łamanej, przy czym środkowa część /2/ tej linii jest prostopadła do osi symetrii kształtki.

/2 zastrzeżenia/

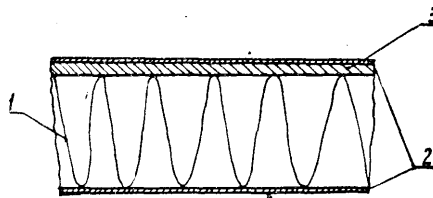
4(51) E04F U1 (21) 85489 (22) 88 11 18
E04B
E04D

(71) "Renoma" Spółka z o.o., Włocławek
(72) Konopka Włodzimierz, Kamiński Marek, Beling Paweł

(54) Płyta izolacyjna

(57) Płyta izolacyjna charakteryzuje się tym, że ma rdzeń /1/ obłożony z jednej strony warstwą izolacyjną /2/ z papy, a z przeciwległej strony warstwą /3/ z płyty pilśniowej twardej i warstwą izolacyjną /2/ z papy, przy czym warstwy /2/ i /3/ są sklejone ze sobą i z rdzeniem /1/.

/1 zastrzeżenie/



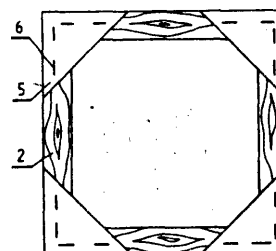
4(51) E04F U1 (21) 85722 (22) 88 12 12

(71) Międzyzakładowy Wspólny Klub Techniki i Racjonalizacji, Ciechanów
(72) Nawrocki Jerzy, Hikiert Mikołaj, Łuczak Robert

(54) Rama płyt okładzinowych

(57) Rama płyt okładzinowych według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości materiału drzewnego na okładzinę ścian wewnętrznych pomieszczeń mieszkalnych. Rama charakteryzuje się tym, że listwy drewniane /2/ tworzą boki ramy i połączone są ze sobą za pomocą narożników trójkątnych /5/ przybitych na odwrotnej stronie ramy. Na przyciętych brzegach listew /2/ umieszczona jest okładzina z materiału zastępczego, pod narożnikiem /5/.

/1 zastrzeżenie/



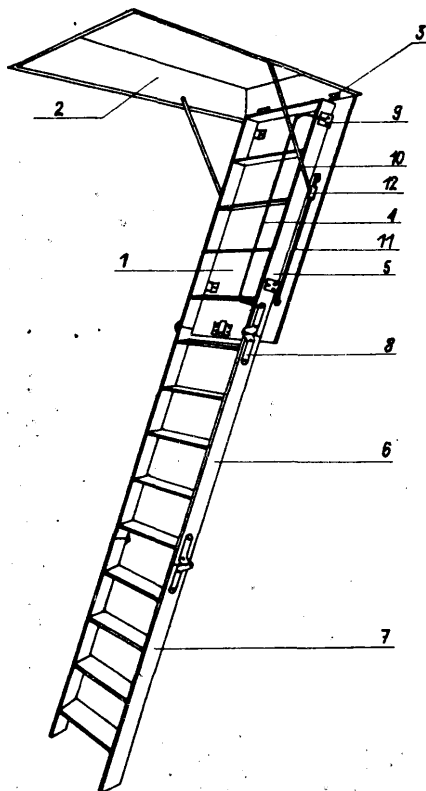
4 (51) E04P U1(21) 86175 (22) 89 01 19

(75) Jurczak Sławomir, Mrozy

(54) Schody składane

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem komunikacji z okresowo wykorzystywanymi strychami czy poddaszami.

Schody składają się z segmentów /5/, /6/, /7/ połączonych poprzez zawiasy /8/. Do wewnętrznej strony kłapy /1/ wiazu /2/ umocowany jest segment /5/ oraz prowadnice /11/. Na prowadnicach /11/ osadzone są jarzma /12/ wsporników /10/ zamocowanych do wiazu /2/ i podtrzymujących otwartą klapę /1/. /1 zastrzeżenie/



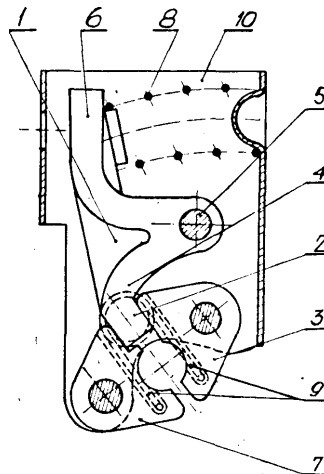
4 (51) E05B U1 (21) 85765 (22) 88 12 14

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Ordon Kazimierz, Sznajder Zbigniew, Łukasiewicz Małgorzata

(54) Zamek zatrzaskowy, zwłaszcza dla drzwi tyłu nadwozia samochodu

(57) Zamek zatrzaskowy ma dźwignię blokującą /1/, którą stanowi dźwignia dwuramienna z zębem blokującym /2/ umieszczonym na końcu ramienia blokującego /4/, przy czym oś obrotu dźwigni blokującej /1/ mieści się między ramieniem blokującym /4/ a ramieniem dociskającym /6/ ze sprężyną blokującą /8/ na końcu. /1 zastrzeżenie/



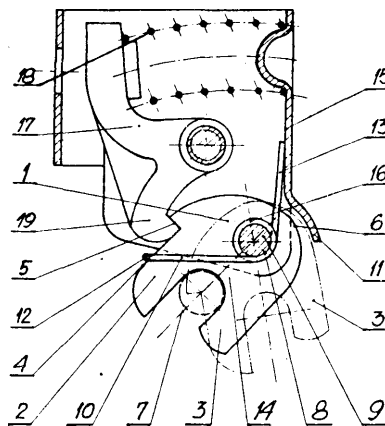
4 (51) E05B U1(21) 85766 (22) 88 12 14

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Ordon Kazimierz, Sznajder Zbigniew, Łukasiewicz Małgorzata

(54) Zamek zatrzaskowy drzwi przesuwnych lub wychylnych, zwłaszcza dla samochodów

(57) Zamek wyposażony jest w jedną szczękę /1/, która ma ramię dłuższe /2/ równoległe do ramienia krótszego /3/. Ramię dłuższe /2/ na obrysie zewnętrznym /4/ ma próg zatrzaskowy /4/. Szczęką /1/ w pobliżu grzbietu /6/ na osi symetrii /7/ ma otwór przelotowy /8/, który wraz z osadzonym w nim obrotowo sworzniem obrotu /9/ stanowi łożysko obrotu szczęki /1/. Oś sworzni obrotu /9/ a tym samym oś obrotu szczęki /1/ oraz oś obrotu dźwigni blokującej /17/ są równoległe do osi obrotu zawiasów drzwi. Szczęką /1/ wyposażona jest w sprężynę zaciskającą /10/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E05B U1 (21) 85767 (22) 88 12 14

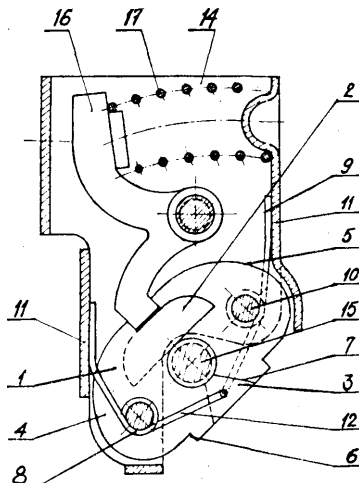
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Ordon Kazimierz, Sznajder Zbigniew, Łukasiewicz Małgorzata

(54) Zamek szczękowy, zwłaszcza dla drzwi tylnych nadwozia samochodu

(57) Zamek wyposażony jest w dwie szczęki /1/ o identycznym kształcie mające ramię dłuższe

/2/ i ramię krótsze /3/. Każda szczeka /1/ na obrysie zewnętrznym krótszego ramienia /3/ ma próg ograniczający /6/ w postaci uskołu a ścianka czołowa /7/ ramienia krótszego /3/ jest pochyłona tworząc kąt ostry z obrysem zewnętrznym /5/. Każda szczeka /1/ wyposażona jest w oddzielną sprężynę zaciskającą /8/ osadzoną zwojami na sworzniu szczękowym /10/.
/2 zastrzeżenia/

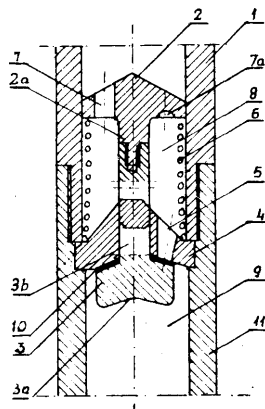


4(51) E21B U1 (21) 85794 (22) 88 12 15
F16K

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Eugeniusz Bęben

(54) Zawór odcinający podgraniatkowy

(57) Zawór według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma w komorze międzygrzybkowej /8/, grzybek górny /2/ z otworami /7/, osazami /7a/ i z trzonem /2a/, połączonym rozłącznikiem z trzonem /3b/ grzybka dolnego /3/ o powierzchni wklęsłej /3a/ z jednej strony i z pierścieniowym płaszczem uszczelniającym /10/ z przeciwnej oraz ma w cylindrze /11/ prowadnik /4/ z otworami /5/, przy czym otwory /7/ grzybka górnego /2/ są przesunięte o 45° względem otworów /5/ prowadnika /4/. /1 zastrzeżenie/

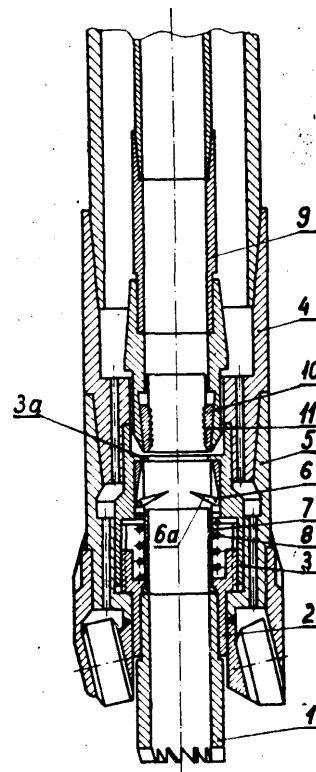


4(51) E21B U1 (21) 85795 (22) 88 12 15

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Guzik Józef, Ginalski Józef, Skorski Stanisław

(54) Zespół chwytakowy rdzeni skalnych słabo zwieźłych w rdzeniówkach wiertniczych

(57) Zespół chwytakowy ma podtrzymywacz rdzenia /6/ z elementami chwytakowymi /6a/, urywak rdzenia /11/ wsparte po dwóch stronach górnego wypustu /3a/ wieloklinów /3/ i /2/ oraz przesuwającą tuleję /7/ umieszczoną wewnątrz tych wieloklinów, z zewnętrznie nawiniętą sprężyną /8/, stanowiącą przedłużenie zawiertaka /1/ osłoniętego dla rdzenia, który to zawiertak wysunięty jest ponad koronkę rdzeniową o około dwie trzecie wysokości zawiertaka, przy czym średnice wewnętrzne podtrzymywacza rdzenia /6/ i urywaka /11/ odpowiadają średnicy tulei przesuwnej /7/.
/1 zastrzeżenie/

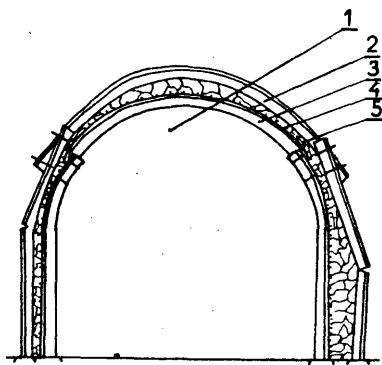


4(51) E21D U1 (21) 85427 (22) 88 11 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Bohosiewicz Marian, Żarski Bronisław, Jarosz Alfred, Jurga Marian, Tengler Marian, Chrobok Piotr

(54) Urządzenie do zabudowy wyrobiska

(57) Urządzenie ma między szyną /3/ wykonaną w kształcie półkręgu a obudową /2/ umieszczoną siatkę /5/ zabezpieczającą wykładkę /4/.
/1 zastrzeżenie/

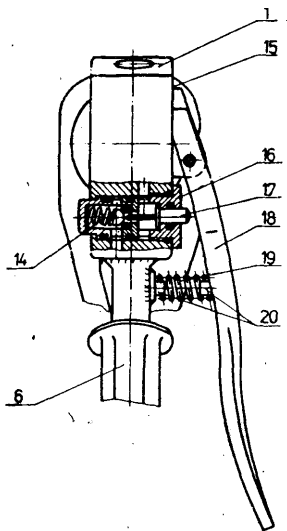


4(51) E21D U1(21) 85731 (22) 88.12 09

- (30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
 (71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice
 (72) Domiczek Jan, Czaja Jerzy, Serafin Leszek, Domasik Józef, Moskal Jerzy, Brzozowski Bogumił, Mazur Karol, Ferus Józef, Konieczny Piotr

(54) Urządzenie do zasilania i rabowania stojaków hydraulicznych

(57) Urządzenie do zasilania i rabowania stojaków hydraulicznych ma zawór /H/ kulowy umieszczony prostopadle do powierzchni /15/ bocznej oraz ma bolec /17/ w trzpieniu /16/



skierowany osiowo do zaworu /14/. Zawór /14/ jest sterowany dźwignią /18/ opartą o powierzchnię /15/ boczną pod działaniem sprężyny /19/ zamocowanej bolcami /20/. Do korpusu /1/ jest przyspawana tuleja gwintowa z gniazdem i pierścieniem uszczelniającym.

/1 zastrzeżenie/

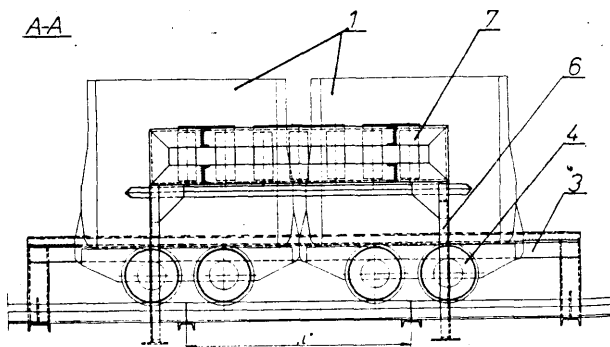
4(51) E21F U1 (21) 85546 (22) 88 11 23
 B61J

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
 Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark",
 Bytom
 (72) Szymański Jerzy, Niechoj Andrzej,
 Jonik Waldemar, Osuch Piotr

(54) Stanowisko do spinania wozów kopalnianych

(57) Stanowisko składające się z podpiwniczenia i z urządzeń sterujących kolejką łańcuchową charakteryzuje się tym, że nad podpiwniczeniem w szynie zewnętrznej toru jezdni wykonana jest przerwa, a obok tej przerwy znajduje się konstrukcja nośna /6/ wyposażona w rolki toczne /7/. Konstrukcja ta ma długość większą od przerwy w szynie zewnętrznej, a rolki /7/ są rozmieszczone na długości nie mniejszej od tej przerwy. Poza tym rolki /7/ są usytuowane pionowo na wysokości bocznej ściany skrzyni wozu kopalnianego tak, aby wóz ten opierając się ścianą boczną o te rolki zachowywał takie położenie jakie miał on przed i za stanowiskiem.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F04B U1(21) 86226 (22) 89 01 25

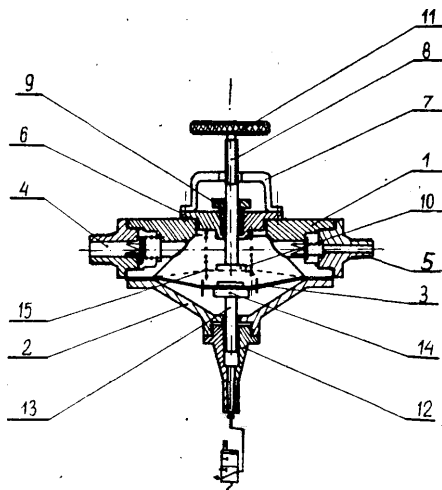
- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
 Warszawa
 (72) Buchacz Mariusz, Kubicki Adrian

(54) Pompa przeponowa z napędem pneumatycznym

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że do jednej części korpusu /1/ zamocowana jest pokry-

wa /6/ z kabłąkiem /7/, w który wkręcona jest śruba regulacyjna /8/ zakończona stopką /10/ przylegającą do przepony /3/ dla regulowanego ograniczania jej skoku.

/1 zastrzeżenie/

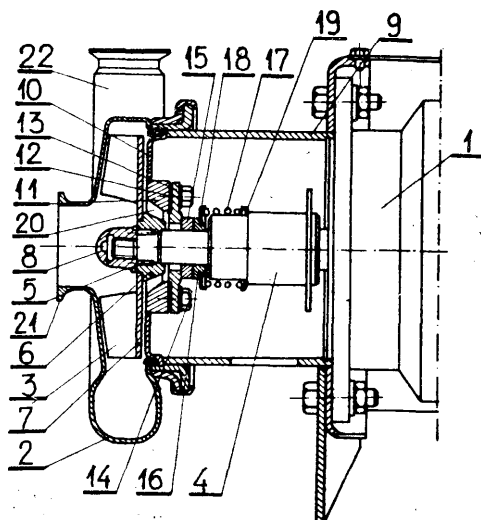


4(51) F04D U1(21) 85770 (22) 88 12 14

- (71) Fabryka Aparatury Mleczarskiej "Spomasz"
Warszawa, Zakład w Zamościu, Zamość
(72) Czajkowski Tadeusz, Dworżański Henryk,
Godawa Zygmunt, Gorzkowski Marian,
Niedziela Zbigniew, Spierzak Janusz,
Szala Zbigniew

(54) Pompa do cieczy spożywczych

(57) Pompa do cieczy spożywczych, składająca się z zespołu napędowego, kadłuba z wirnikiem promieniowym, korpusu pompy oraz zespołu uszczelniającego zlokalizowanego poza komorą pompy, charakteryzuje się tym, że do tarczy /10/ korpusu /9/ pompy przytwierdzony jest pierścień /11/ z otworem stożkowym, do którego przylega poprzez uszczelkę /12/ pokrywa /13/ przymocowana śrubami /14/, za którą umieszczony jest grafitowy pierścień ślizgowy /15/ oraz uszczelka /16/ wału napędowego /4/, docisnięta sprężyną /17/ umieszczoną pomiędzy dwoma miseczkami oporowymi /18, 19/, z których jedna opiera się o uszczelkę /16/, a druga o stopień wału napędowego /4/, natomiast wirnik /3/ osadzony jest na wale napędowym /4/ za pomocą kołków /5/ umieszczonych w piaście /6/ tarczy /7/ wirnika /3/ i gniazdach wału napędowego /4/, docisniętych nakrętką /8/, przy czym pomiędzy tarczą /7/ wirnika /3/, jej piastą /6/ i wałem /4/ oraz tarczą /10/, pierścieniem /11/ i pokrywą /13/ utworzone jest uszczelnienie labiryntowe /20/. /1 zastrzeżenie/

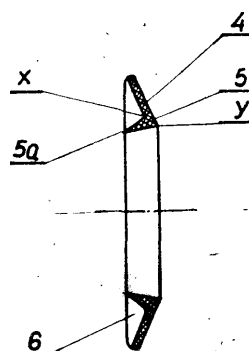


4(51) F16C U1(21) 85674 (22) 88 12 05
B65G

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek
Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Rosochacki Jan, Dac Janusz

(54) Pierścień doszczelniający węzeł łożyskowy
krażnika do przenośnika taśmowego

(57) Pierścień stanowią dwie stożkowe tarcze /4 i 5/, które przenikają się tworząc krawędzie /x i y/. Tarcza /4/ jest jednakowej grubości, a tarcza /5/ jest zbieżna w kierunku na zewnątrz pierścienia i zakończona jest krawędzią /5a/. Przestrzeń między tarczami /4 i 5/ jest wypełniona promieniowymi żebrami /6/.
/1 zastrzeżenie/

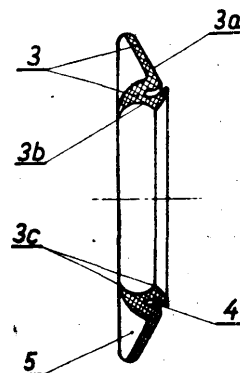


4(51) F16C U1(21) 85675 (22) 88 12 05
B65G

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Rosochacki Jan, Dac Janusz

(54) Pierścień doszczelniający węzeł łożyskowy
krażnika do przenośnika taśmowego

(57) Pierścień /3/ ma stożkową powierzchnię zewnętrzną /3a/ i powierzchnię wewnętrzną /3b/ stanowiącą wycinek powierzchni torusa, mającą dwie ostre krawędzie /3c/. Między powierzchnią stożkową /3a/ a powierzchnią /3b/ stanowiącą wycinek torusa pierścień ma rowek /4/. Od strony zewnętrznej węzła łożyskowego pierścień ma na obwodzie promieniowe żebra /5/.
/1 zastrzeżenie/



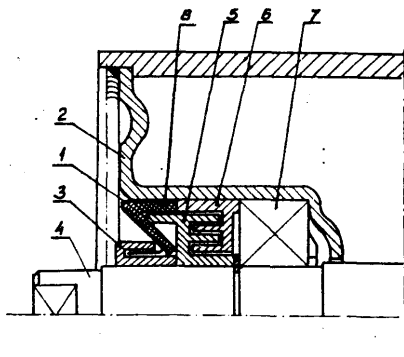
4(51) F16C U1(21) 85749 (22) 88 12 12
B65G

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Uszczelnienie łożyska krażnika do
przenośnika taśmowego

(57) Uszczelnienie ma trzy stopnie, z których stopień pierwszy tworzy pokrywa zewnętrzna /1/ wciśnięta w piastrę /2/ krażnika i pokrywa pierścieniowa /3/ osadzona na Jego osi /4/. Stopień drugi tworzą skojarzone ze sobą dwa pierścienie labiryntowe, z których wewnętrzny /5/ Jest osadzony na osi /4/ krażnika, a zewnętrzny /6/ w Jego piastrze /2/. Stopień trzeci stanowi uszczelka łożyskowa typu NILOS, zaciśnięta pomiędzy ścianą oporową korpusu piasty /2/ i powierzchnią czołową łożyska /7/. W pierwszym stopniu uszczelnienia, pod pokrywą zewnętrzną /1/, Jest osadzony elastyczny pierścień uszczelniający /8/, przy czym Jeden koniec pierścienia uszczelniającego /8/ ma dwie wargi stykowe, z których Jedna przylega do zewnętrznej powierzchni walcowej pokrywy pierścieniowej /3/, a druga do powierzchni czołowej pierścienia labiryntowego wewnętrznego /5/.
/1 zastrzeżenie/



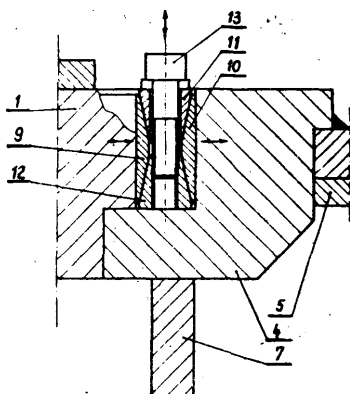
4(51) F16H U1 21 85752 22 88 12 12

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław

(72) Gałwa Stanisław

(54) Układ do regulacji odległości osi
wałków, zwłaszcza walcowej przekładni
zębatej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy mimośrodową oprawą łożyska tocznego i ustalającym
Szczegół .0"



jącą oprawą /4/ korpusu /5/ osadzony jest pierścień zaciskowo-rozprężny, stanowiący dzielone pierścienie /9 i 10/, wewnętrzny i zewnętrzny, pomiędzy którymi usytuowane są wkładki /11, 12/ w postaci stożkowych pierścieni zwróconych do siebie mniejszymi podstawami. Wkładki /11, 12/ połączone są ze sobą śrubami /13/.
/1 zastrzeżenie/

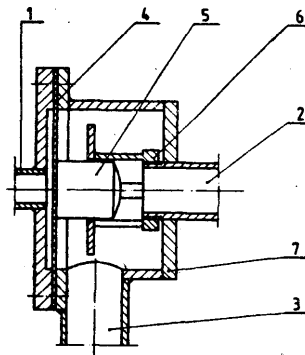
4(51) P16K U1(21) 85736 (22) 88 12 12

(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "Ekpol" Krajowe Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz

(72) Jurecki Czesław, Pałczyński Kazimierz

(54) Przelotowy zawór dozujący

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że króćce impulsów /1/, wlotowy /2/ oraz wylotowy /3/ usytuowane są na osiach wzajemnie prostopadłych przy czym krociec impulsowy /1/ i wlotowy usytuowane są na wspólnej osi.
Zawór według wzoru nadaje się do zastosowania w zbiornikach przelewowych oczyszczalniach ścieków itp.
/1 zastrzeżenie/



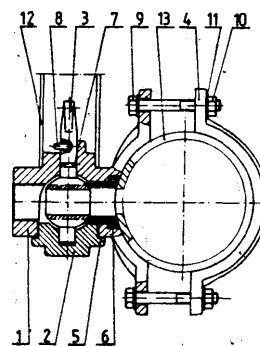
4(51) F16K U1(21) 85781 (22) 88 12 13

(71) Odlewnie Radomskie, Radom

(72) Skoneczny Jerzy, Mazur Zdzisław,
Suskiwicz Ryszard, Kaczmarzyk Krzysztof,
Kwarciński Andrzej, Woźniak Jerzy,
Piwowarski Stanisław, Lewandowski
Zbigniew

(54) Zawór kurkowy z elementem zamykającym
w postaci kuli

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że ma pokrywę /2/ wkręconą od dołu w otwór gwintowany



korpusu /1/, przy czym pokrywa /2/ ma nieprze-
lotowy otwór, w którym osadzony jest kulisty
element /3/ zamykający przepływ.

/1 zastrzeżenie/

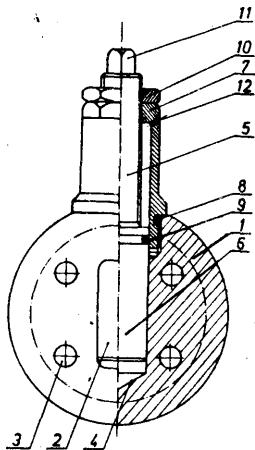
4(51) F16K U1 (21) 85797 (22) 88 12 15

(71) Przedsiębiorstwo Innowacji, Ekspertyz
i Wdrożeń Techniczno-Organizacyjnych
"INPAT", Spółka z o.o., Gdańsk
(72) Markiewicz Władysław, Meyer Leonard

(54) Przesłona regulacyjna przepływu

(57) Przesłona charakteryzuje się tym, że
otwór przepływowy /2/ ma kształt podłużnego
owalu, a promieniowy otwór /4/ obejmuje rów-
nież dłuższe ściany otworu /2/. Umieszczony
w otworze /4/ trzpień /5/ z cylindrycznym
elementem przysłaniającym /6/ osadzony jest
przy pomocy wkręcanej w gniazdo korpusu /1/
tulei /7/, która jest uszczelniona w korpu-
sie /1/ i oparta o jego płaskie ścięcie po-
przez kołnierz. Element /6/ ma obwodowy
rowek do umieszczania uszczelki /9/ między
nim a tuleją /7A. W dnie tulei /7/ znajduje
się gwintowany otwór do wkręcania końcówki
trzpienia /5/, a tuleja /7/ zaopatrzona jest
w otwór odpowierający /12/, natomiast ko-
niec trzpienia /5/ w śrubę regulacyjną /11/
i nakrętkę zabezpieczającą /10/. Korpus
/1/ ma dodatkowe otwory przepływowe /3/.

/2 zastrzeżenia/

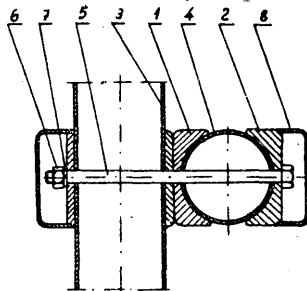


4(51) F16L U1 (21) 85718 (22)- 88 12 12

(75) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Złącze rurowe

(57) Złącze rurowe krzyżujących się rur
składa się z miseczek wewnętrznych /1/ i



zewnętrznych /2/ obejmujących łączone rury
/3 i 4/, przez które przełożona jest śruba
/5/ ściskająca rury /3 i 4/ i miseczki /1,2/
nakrętkę /6/. Na miseczkach /1 i 2/ wciśnięte
są kapturki /8/ zakrywające główkę śruby i
nakrętkę /6/.

/1 zastrzeżenie/

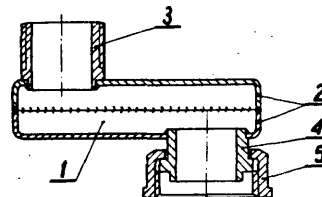
4(51) F16L U1 (21) 85761 (22) 88 12 13

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu
Domowego "PREDOM-METRIX", Tczew
(72) Myszkowski Mieczysław

(54) Łącznik do montażu gazomierzy

(57) Łącznik składa się z komory /1/ utworzonej
przez dwie pospawane ze sobą wytłoczki /2/ z
przyspawanym mimośrodowo króćcem gwintowanym
/3/ oraz króćcem /4/ z nakrętką /5/.

/2 zastrzeżenia/



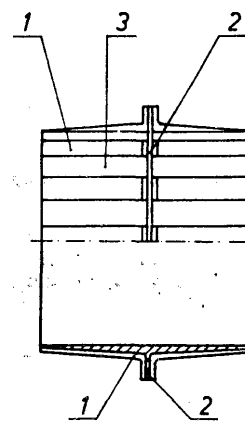
4(51) F16L U1 (21) 85784 (22) 88 12 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i
Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń
(72) Nowaczewski Kazimierz, Nawrocki Witold

(54) Element złączny z tworzywa sztucznego
do rur drenarskich ceramicznych

(57) Element złączny ma kształt pierścienia o
wewnętrznej powierzchni cylindrycznej, zaopa-
trzonego w swojej części środkowej w kołnierz
dystansowy /2/ i mającego na zewnętrznej
powierzchni wzdłużne występy /1/ o przekroju
osiowym w kształcie litery "L", przylegające
podstawami do powierzchni bocznych kołnierza
dystansowego /2/.

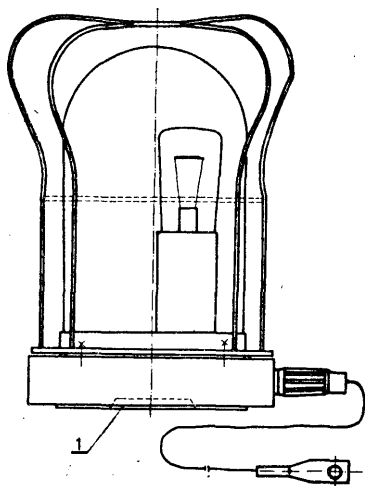
/3 zastrzeżenia/



4(51) F21V U1(21) 83893 (22) 88 06 01

(71) Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe
Hutnictwa, Katowice(72) **Malciak** Jerzy, Belka Bronisław(54) Oświetlacz

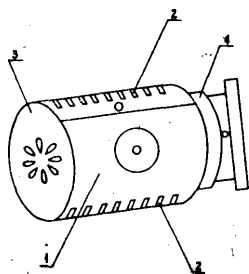
(57) Oświetlacz składający się z lampy elektrycznej wraz z obudową stosowany w trudnodostępnych miejscach ma zabudowany w dolnej części obudowy nierozłącznie magnes /1/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) P21V U1 (21) 85705 (22) 88 12 09

(75) **Trawiński** Janusz, Łódź(54) Obudowa podświetlacza

(57) Obudowa podświetlacza ma kształt owalnego cylindra. W powierzchni bocznej /1/, w części dolnej i górnej ma wentylacyjne szczeliny /2/. Jedna jej powierzchnia czołowa /3/ jest ażurowa, a druga zakończona jest elementem optycznym /4/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) P23B P23K U1 (21) 85802 (22) 88 12 15

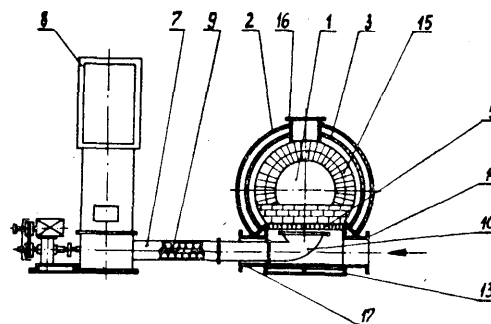
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
- Zakład Usług Technicznych, **Koszalin**;
Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Rofama", Rogoźno Wielkopolskie

(72) **Kiernikiewicz** Tadeusz, Olszak Jerzy,
Binek **Maciej**, Owczarzak Zbigniew,
Wolaki Henryk, Wiozorek Jerzy

(54) Urządzenie do spalania paliw stałych
a zwłaszcza trocin i innych odpadów
pochodzenia roślinnego

(57) Urządzenie według wzoru składa się z pieca /1/ i ustawionego poprzecznie do jego wzdłużnej osi podajnika /7/ ślimakowego, którego gardziel

/10/ osadzona jest w płaszczyźnie i pośrodku rusztu /5/, a ponadto podajnik /7/ ślimakowy ma nad wlotem kosz /8/ zasypowy. Po stronie przeciwnej piec /1/ ma trzy króćce /H/ wlotowe, przez które podawane jest pod ruszt /5/ powietrze podmuchu. /4 zastrzeżenia/

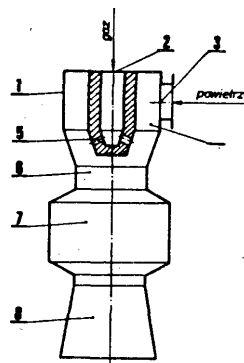


4(51) P23D U1 (21) 85743 (22) 88 12 13

(71) Instytut Maszyn Przemysłowych PAN, Gdańsk
(72) **Kiciński** Jan, **Popowicz** Zygmunt,
Gerlach Tadeusz

(54) Palnik dwuprzewodowy nadmuchowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuprzewodowy palnik nadmuchowy służący do właściwego spalania gazu propan-butan. Palnik według wzoru charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w umieszczoną za właściwą komorą spalania /6/, a przed kierownicą /8/, dodatkową komorę spalania /7/ spowalniającą przepływ palącej się mieszanki.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F24C U1(21) 85682 (22) 88 12 06

(71) Rybnickie Zakłady Wytwarzania Metalowych
Huta "Silesia", Rybnik
(72) **Fuks** Jan, Nawrot Józef

(54) Ogrzewacz wewnętrzny dwupłytkowy

(57) Ogrzewacz składa się z dwóch typowych grzejników płytowych /1/, stanowiących boczne ściany oraz ze zbiornika grzewczego /2/ połączonego z grzejnikami płytowymi za pomocą sprzęgieł rurowych /3/. W zbiorniku grzewczym zamocowana jest grzałka elektryczna zanurzeniowa /4/ połączona z termoregulatorem /5/ usytuowanym w ścianie przedniej ogrzewacza. Ogrzewacz napełniony jest olejem najkorzystniej transformatorowym. Całość posadowiona jest na ramie jezdnej /6/ i obudowana płaszczem blaszanym /7/, który tworzy ścianę przednią, tylną i górną. W ścianie przedniej i tylnej umieszczone są uchwyty kieszeniowe /8/. W ścianie górnej wpuszczony jest pojemnik na wodę /9/, do nawilżania powietrza. Otwór pojemnika przykryty jest pokrywką perforowaną /10/. Ponadto w ścianie górnej znajdują się otwory wentylacyjne.
/3 zastrzeżenia/

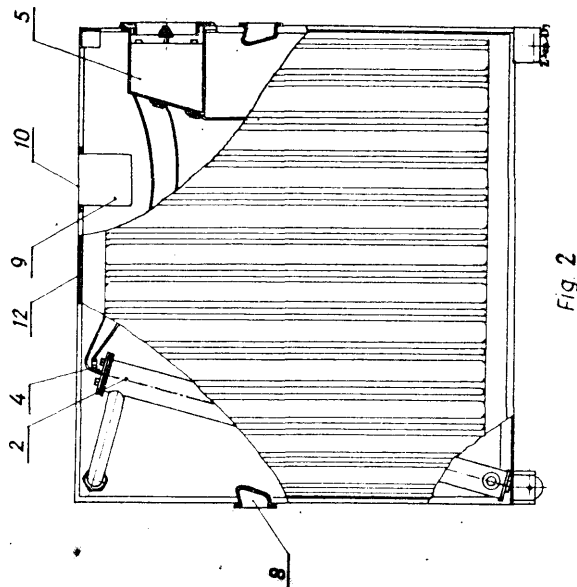


Fig. 2

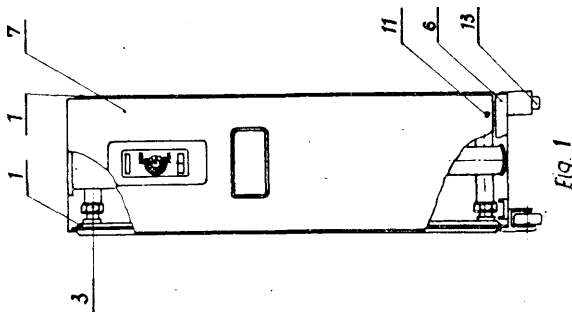


Fig. 1

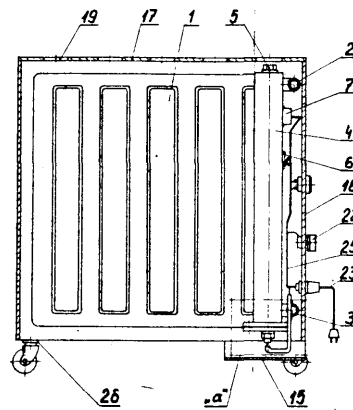


Fig. 2

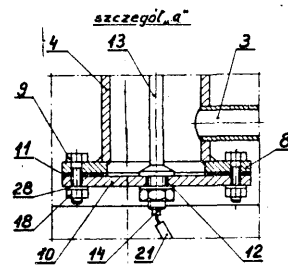


Fig. 3

4(51) **F24C** U1 (21) 85796 (22) 88 12 15
H05B

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Przemysł
(72) Miciak Zdzisław, Joško Marek

(54) Ogrzewacz elektryczny

(57) Ogrzewacz składa się z dwóch grzejników /1/ w postaci płaskich paneli umieszczonych równolegle, których otwory górne połączone są poprzez trójnik górny /2/ z pionową rurą /4/, z którą w dolnej części połączony jest trójnik dolny /3/, połączony z dolnymi otworami obu grzejników. Rura /4/ zatkana jest od góry korkiem wlewowym /5/. Do ścianki rury /4/ przylegają ogranicznik temperatury /6/ i sonda termoregulatora /7/. W dolnej części rura /4/ zaopatrzona jest w kołnierz /8/, do którego szczelnie przytwierdzone jest dno /10/, zaopatrzone w element grzejny /13A. Przestrzeń między grzejnikami osłonięta jest pokrywami bocznymi /16/ i pokrywą górną, zaopatrzoną w szereg otworów wentylacyjnych /19/. Pod dnem rury /4/ umieszczona jest osłona /15/.
/1 zastrzeżenie/

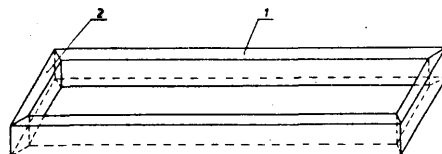
4(51) **F26B** U1 (21) 85726 (22) 88 12 08

(71) Krotoszyńskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Krotoszyn; Biuro Projektowo-Badawcze PCB "Cerprojekt", Poznań

(72) Cieśliewicz Mieczysław, Kaczmarek Norbert, Szała Władysław, Cierniowski Krzysztof, Michalak Wacław, Musiał Brunon, Szybiak Jerzy

(54) Paleta jednorzędowa do suszenia półfabrykatów ceramiki budowlanej

(57) Paleta składa się z profili wzdłużnych /1/ i profili poprzecznych /2/, przy czym profile wzdłużne /1/ i poprzeczne /2/ ścięte są na końcach pod kątem 45° i połączone ze sobą czołowo stanowiąc szczelny układ zamknięty.
/1 zastrzeżenie/



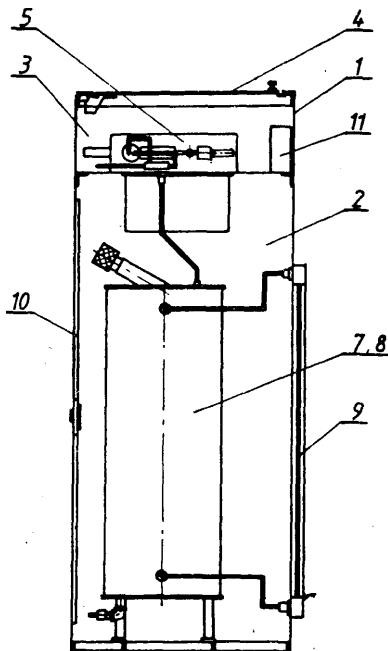
4(51) **F27D** U1 (21) 86211 (22) 89 01 23

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Grzyb Janusz, Kowalczyk Edward

(54) Dozownik ciekłych związków organicznych

(57) Dozownik ma postać wolno stojącej szafy /1/, w której znajdują się, jedna nad drugą,

dwie oddzielne komory /2/ i /3/. W górnej komorze /3/, mającej przezroczystą pokrywę /4/, zabudowana jest **dwusekcyjna mikropompa** /5/. Na każdym z jej dwóch kolektorów tłocznych jest zainstalowany przelewowy zawór zwrotny. W dolnej komorze /2/ **szafy** /1/ umieszczone są dwa zbiorniki /7/ i /8/, zawierające ciekły związek organiczny. Przezroczysta pokrywa /4/ tworzy jednocześnie górne zamknięcie szafy /1/. /1 zastrzeżenie/

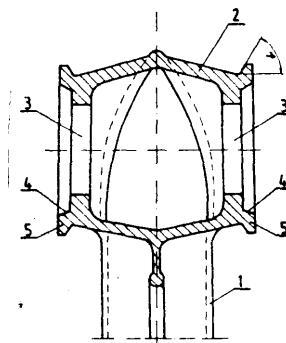


4(51) **F28D** U1 (21) 85734 (22) 88 12 12
P24D

71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra
(72) Dzwonnik Ireneusz

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik, złożony z członów zawierających kolektory, **charakteryzuje** się tym, że kolektor /2/ każdego członu /1/ jest z dwóch przeciwnych stron zakończony otworem /3/, którego wylotowa część /4/ powierzchni ukształtowana jest stożkowo. Z obu stron kolektora powierzchnie zewnętrzne członu mają pierścieniowe występy /5/ o powierzchni prostopadłej do osi kolektora /2/ od strony styku z sąsiednim członem i nachylonej pod kątem 15°-90° od strony osi członu. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

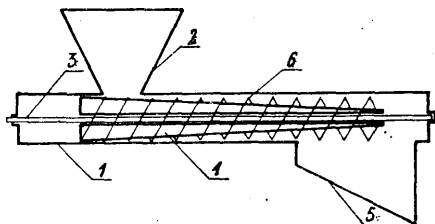
P I Z Y K A

4(51) G01P U1 (21) 85742 (22) 88 12 13

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Izdebski Waldemar

(54) Ślimakowo-stożkowy dozownik

(57) **Ślimakowo** stożkowy dozownik składający się z obudowy, na której jest zamocowany kosz zasypowy, a wewnątrz obudowy znajduje się wał **napędowy**, na którym osadzony jest stożkowy ślimak z uzwojeniem, **charakteryzuje** się tym, że stożkowy ślimak /4/ jest osadzony na wale napędowym /3/ przesuwnie. /1 zastrzeżenie/



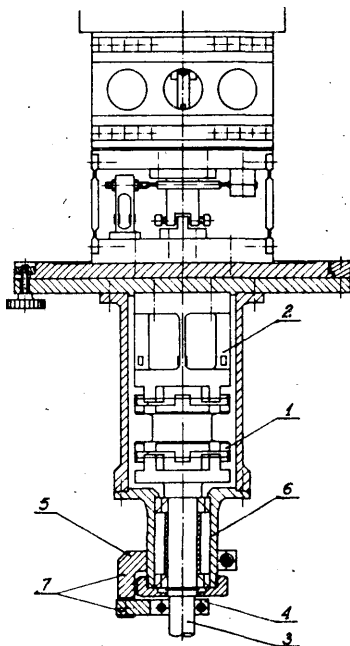
4(51) **G01M** U1 (21) 85730 (22) 88 12 09

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
(72) Banacki Marian, Marciniak Zdzisław,
Plar Armand, Stopowski Mariusz

(54) Urządzenie do pomiaru wielkości hydrodynamicznych

(57) Urządzenie według wzoru **składające** się z dwóch dynamometrów usytuowanych na tarczy z podziałką kątową, korpusu i czujnika momentu, **charakteryzuje** się tym, że sprzęgło dwupłytkowe /1/ usytuowane jest między czujnikiem momentu /2/ a trzonem /3/, zaś zderzak /4/ zamocowany do trzonu /3/ stanowi wraz z widełkami /5/ osadzonymi na korpusie /6/ ogranicznik przeciążenia /7/ czujnika momentu /2/.

Urządzenie do pomiaru wielkości hydrodynamicznych stosowane jest zwłaszcza podczas prób modeli okrętów z **dryfem** i do badań sterów odosobnionych. /1 zastrzeżenie/



tuowane są wsporniki /11, 14, 16, 17/ do zamocowania złącz /12, 13, 15/, dodatkowego manometru /7/ oraz elementów złącznych /18/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) G01N U1 (21) 85762 (22) 88 12 13

(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Swierk

(72) Kazimierski Adam, Lewandowski Tadeusz

(54) Sonda gęstościomierza izotopowego do określania gęstości mieszanki betonowej

(57) Sonda charakteryzuje się tym, że jej trzon stanowi rura stalowa, a wewnątrz rury, w jej dolnej, czynnej części umieszczone jest źródło promieniowania izotopowego /2/, detektor /3/, który od źródła jest oddzielony osłoną radiologiczną /5/ i przedwzmacniacz impulsów /4/. Na czynnej części rury zainstalowany jest kosz osłonowy złożony z prętów /6/ i pierścienia /7/.
/1 zastrzeżenie/

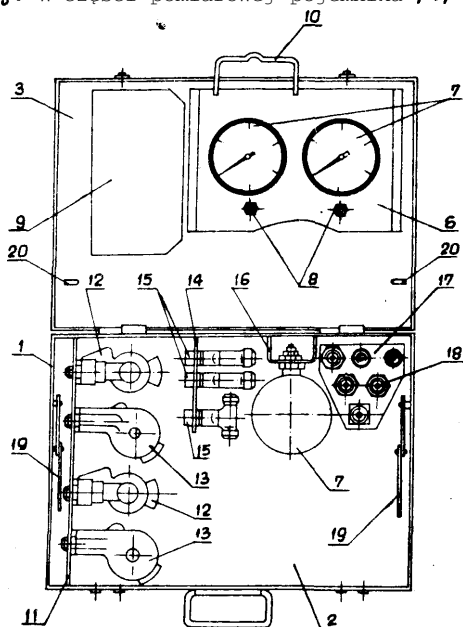
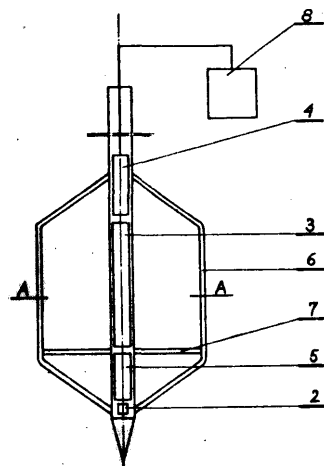
4(51) G01M U1 (21) 85790 (22) 88 12 15

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

(72) Orzeł Witold, Biedrzycki Lech

(54) Walizkowy zestaw do diagnostyki instalacji powietrznej pojazdu

(57) Zestaw ma w pojemniku /1/ poziomą przegrodę /2/ oddzielającą część pomiarową od części przeznaczonej do przechowywania przewodów gumowych, które zamknięte są osobnymi wiekami /3/ i /4/. Do wieka /3/ zamocowana jest, za pomocą dwóch pól, oprawa /6/ z manometrami /7/. Wieko to wyposażone jest w uchwyt /10/ oraz w kieszeń /9/ na instrukcję obsługi zestawu. Pojemnik /1/ ma zawiasy nożycowe /19/ i zaczepy /20/ do zablokowania wieka /3/ w pozycji pionowej. W części pomiarowej pojemnika /1/ usy-



4(51) G01N U1 (21) 86955 (22) 89 04 10
B01P

(71) Biuro Ekspertyz Projektów i Wdrożeń "ANAL-ECO" Spółka z o.o., Wrocław

(72) Bulak Zbigniew, Lubieniecki Jerzy, Łuczyński Piotr

(54) Butla do sporządzania mieszanek gazowych

(57) Butla /11/ umieszczona jest w płaszczu ochronnym /9/ wyłożonym od wewnętrznej strony dodatkową warstwą wypełniającą /10/ z masy gąbczastej. Zamknięcie /1/ butli /11/ ma zawór /2/ oddzielający filtr /4/ powietrza od wewnętrznej oliwki /7/ oraz zawór /3/ oddzielający zewnętrzną oliwkę od wnętrza butli /11/. Zamknięcie /1/ ma centrycznie umieszczony otwór do pobierania próbek gazu zamknięty silikonową uszczelką /8/ zamocowaną przy pomocy pierścienia dociskowego /5/.
/1 zastrzeżenie/

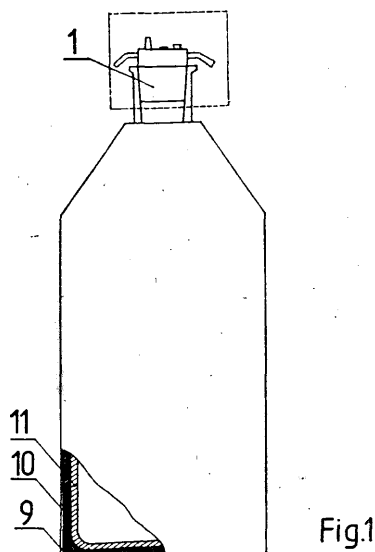


Fig.1

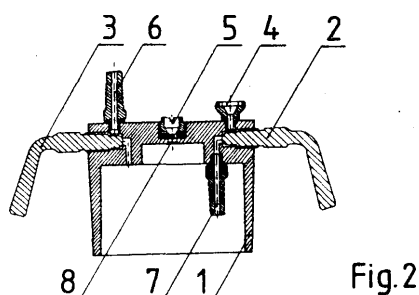


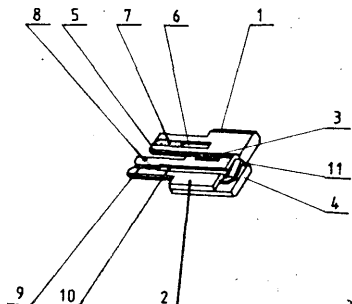
Fig.2

4 (51) G02B U1(21) 85748 (22) 88 12 12

- (71) Zakłady Wytwórcze Magnetofonów
"Unitra-Lubartów", Lubartów
(72) Rogala Stanisław, Swierszczewicz
Mieczysław, Wnuk Jerzy, Cholewa Jerzy

(54) Złącze do sprzęgania odcinków włókna
światłowodowego z głowica pomiarowa

(57) Złącze składa się z dwóch części /1, 2/
złączonych zwiasek /3/, które po złożeniu



mają kształt zbliżony do prostopadłościanu z walcem wystającym poza bryłę od strony głowicy pomiarowej i z wysięgnikiem /4/ na dolnej części /1/. W górnej części walcowej /5/ wykonany jest rowek /6/ o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta. W części walcowej dolnej /8/ wykonany jest rowek /9/ o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta, przechodzący w rowek /10/ w kształcie prostopadłościanu, sięgający do wysięgnika /4/. Na wysięgniku /4/ od strony płaszczyzny podziałowej zamocowana jest sprężyna naciskowa /11/.

/1 zastrzeżenie/

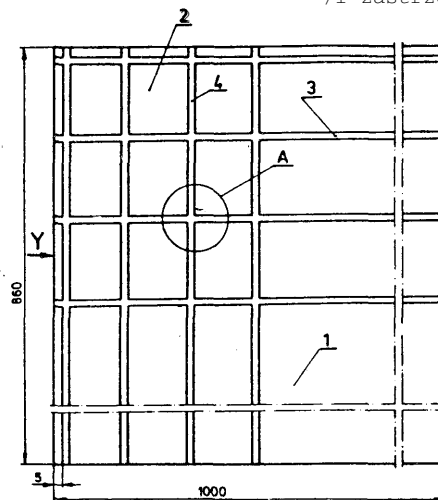
4 (51) G03B U1(21) 85809 (22) 88 12 16

- (71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg
(72) Łacki Andrzej K.

(54) Płyta makrofotograficzna

(57) Płyta charakteryzuje się tym, że na powierzchni /1/ ma kanałki /3/ i /4/ o równych głębokościach. Osie wzdłużne tych kanałków są prostopadłe względem siebie i równoległe względem bocznych zewnętrznych powierzchni płyty, zaś boczne pionowe powierzchnie kanałków /3/ i /4/ są równoległe względem siebie.

/1 zastrzeżenie/

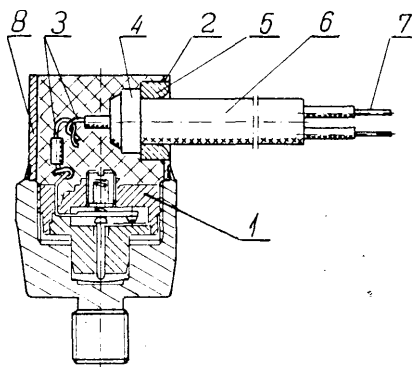


4 (51) G05D BC5G U1(21) 85074 (22) 88 10 11

- (71) Zakłady Wytwórczo-Usługowe Przemysłu Terenowego "PRUMEL", Pruszków
(72) Gałka Stanisław, Budziński Jerzy, Pośpiech Edward

(54) Ogranicznik temperatury

(57) Ogranicznik temperatury ma przedłużony korpus /1/ zaopatrzony w górnej części w otwór /2/ usytuowany prostopadłe do jego osi pionowej, wewnątrz którego usytuowane są przyłącza /3/, zaś w otworze /2/ usytuowane są pierścieniowa opaska /4/ oraz przepust /5/ dla kabla /6/ z końcówką /7/. /1 zastrzeżenie/



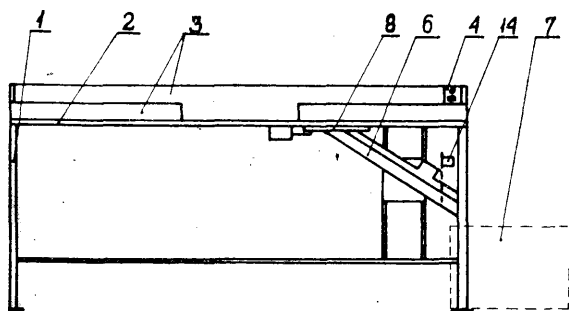
4(51) G06M U1(21) 85760 (22) 88 12 12

- (71) Widzewskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego
"1 Maja", Łódź
(72) Gerwat Władysław, Margiel Jacek

(54) Urządzenie do liczenia cewek
przędzalniczych

(57) Urządzenie do liczenia cewek przędzalniczych ma blat /2/ z podwyższonym obrzeżem /3/ z otworem, pod którym ma osadzoną pochyłą rynnę /6/ z zasuwą, umieszczoną w prowadnicy /8/ i współpracującą z zapadką sterowaną elektrycznym siłownikiem, połączonym elektrycznie z licznikiem /4/ impulsów. W pobliżu wylotu rynny /6/ ma elastyczną zasłonę oraz ramię dźwigni mikrowyłącznika /14/, połączonego elektrycznie z licznikiem /4/ impulsów.

/1 zastrzeżenie/



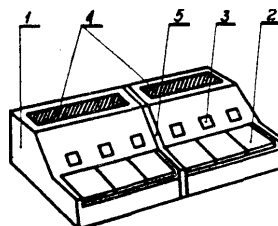
4(51) G10C U1(21) 84055 (22) 88 06 16

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy
Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Jasiński Jan, Jasińska Danuta,
Kubik Stefan

(54) Rezonansowe pudło dydaktycznego przyrządu
do wydobywania dźwięków akordowych

(57) Pudło rezonansowe ma w dolnej części jednakowe kwadratowe klawisze /2/, połączone z mechanizmami uderzeniowymi, w środkowej części, w płaszczyźnie umieszczonej pod kątem w stosunku do podstawy, ma kasetki /3/ do umieszczenia prostych oznaczeń, zaś w górnej części ma prostokątne, otwory przykryte ozdobnymi kratkami /4/. Pudło podzielone jest przegrodą /5/ na dwie części. W tylnej części pudła wykonane są otwory do umieszczenia akordowych bloków dźwięków, przykryte podłużną listwą.

/1 zastrzeżenie/



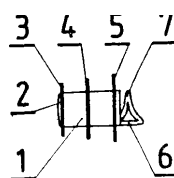
4(51) G10K U1(21) 85808 (22) 88 12 16

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
Gdańsk
(72) Bujak Jan, Kryczkowski Janusz

(54) Wkład ograniczający przepływ hałasu

(57) Wkład zbudowany jest z odcinka rurki /1/ zamkniętego jednostronnie wypukłym denkiem /2/. Na zewnątrz rurki znajdują się płaskie membrany /3, 4, 5/ umieszczone prostopadle i mające kolejno coraz większe średnice. Wewnątrz rurki /1/ znajduje się pasek rozpięający /6/ zakończony uchwytem /7/.

/1 zastrzeżenie/



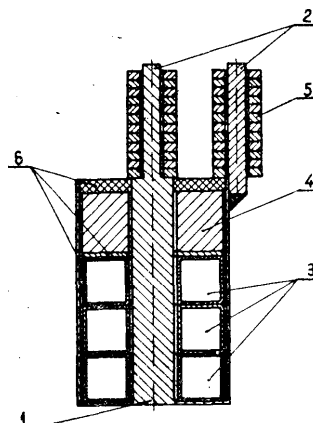
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F U1(21) 86424 (22) 89 02 09

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Sterowania Napędów, Toruń
(72) Całka Stanisław, Miłek Leszek,
Biegun Mirosław, Drążkowski Mirosław,
Gapiński Sylwester

(54) Transformator wielkoprądowy

(57) Transformator charakteryzuje się tym, że jego obwód wtórny /1/ jest ukształtowany ze zwartego odcinka linii koncentrycznej, a obwody pierwotne /3/ nawinięte są na rdzeniach toroidalnych. Na wyprowadzenia prądowe /2/ obwodu wtórnego /1/, które nie stanowią linii koncentrycznej, są nasunięte



ekranujące pierścienie miedziane /5/. Między uzwojeniami obwodów pierwotnych /3/ znajdują się pierścieniowe przekładki izolacyjne /6/.
/2 zastrzeżenia/

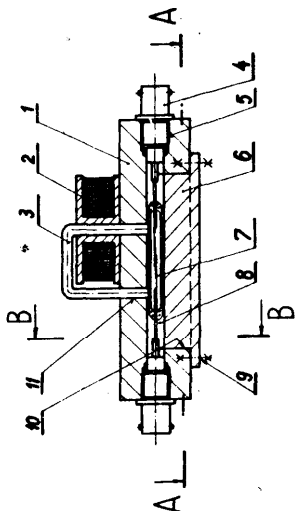
4(51) H01H U1(21) 85791 (22) 88 12 15

(71) Zakłady Elektroniczne "UNITRA-WAREL",
Warszawa

(72) Łącki Leszek, Wiśniewski Roman,
Orlański Witold

(54) Przełącznik elektromagnetyczny

(57) Przełącznik elektromagnetyczny ma korpus paramagnetyczny /1/, w którym wykonany jest wzdłuż jego osi symetrii przelotowy otwór cylindryczny /8/ zakończony z obu stron gwintem /5/ do wkręcania znanych gniazd /4/ typu BNC połączonych końcówkami ze zwiernym zestym magnetycznym /7/. Zestyk /7/ przylega swą cylindryczną powierzchnią do czołowych powierzchni końcówek jarzma /3/ usytuowanego prostopadle do osi symetrii korpusu /1/ w dwóch otworach /11/ i jest ustalony w stałym położeniu za pomocą wkrętów. Jarzmo /3/ osadzone jest w otworze karkasu cewki elektromagnetycznej; /2/, naprzeciw której znajduje się komora /10/ zamknięta pokrywą /6/ zamocowaną wkrętami /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01L U1(21) 85353 (22) 88 11 09

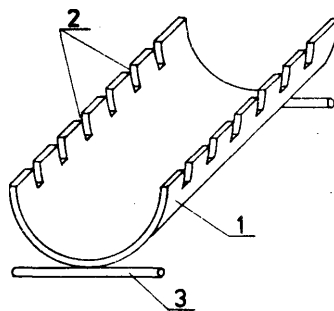
(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa

(72) Surma Barbara, Roszkiewicz Krzysztof,
Gładysz Maria, Grzejszczak Hanna

(54) Kaseta do wygrzewania płytek półprzewodnikowych

(57) Kasetka charakteryzuje się tym, że w obu górnych bocznych powierzchniach podstawki /2/ wykonane są liczne kwadratowe nacięcia /2/ równoległe względem siebie. Z obu stron zewnętrznej środkowej powierzchni podstawki /1/

w poprzek do jej osi wzdłużnej umocowane są na stałe okrągłe pręty /3/ spełniające rolę stojaków.
/1 zastrzeżenie/



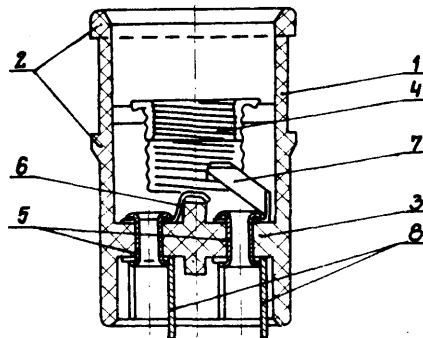
4(51) H01R U1 21 85577 22 88 11 28

(71) Biuro Projektowo-Technologiczne RZSJ,
Poznań, Spółdzielnia Inwalidów "Jutrzenka", Krotoszyn

(72) Maćkowiak Zbyszek, Ulikowski Zygmunt,
Jlnicki Mikołaj

(54) Oprawa żarówki

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej stronie korpusu /1/ ma zaczepty mocujące /2/, natomiast wewnątrz dolnej części korpusu /1/ umieszczona jest podstawa /3/. Do podstawy /3/, od strony metalowej wkładki gwintowej /4/ zamocowane są za pomocą nitów rurkowych /5/: styk centralny /6/ i styk boczny /7/. Ponadto, do podstawy /3/ za pomocą tych samych nitów /5/ zamocowane są, drugostronnie, styki konektorowe /8/. /1 zastrzeżenie/

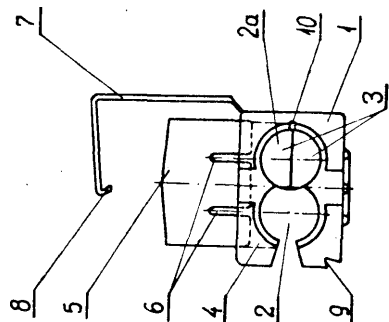


4(51) H01R U1(21) 85716 (22) 88.12 09

(75) Kisio Marek, Szczecin

(54) Złączka zaciskowa do łączenia żył przewodów elektrycznych

(57) Złączka ma korpus /1/ izolacyjny, w którym uformowane są stykające się - otwór przelotowy /2/ i otwór nieprzelotowy /2a/ przegrodzony zaślepką /3/. W górnej ścianie korpusu /1/ znajduje się przelotowy prostokątny otwór /4/, w który wsunięty jest ciasno metalowy łącznik /5/ z wycięciami /6/ podłużnymi. W bocznej ścianie korpusu /1/ wykonane jest klinowe przelotowe wycięcie, a poniżej niego, uformowany jest zaczep /9/ współpracujący z pazurem /8/ zaciskowego ramienia /7/. /1 zastrzeżenie/



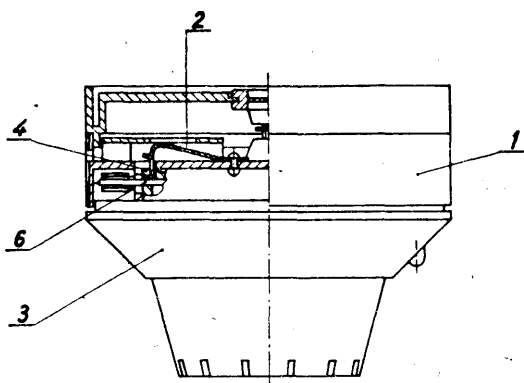
4(51) H01R U1(21) 85740 (22) 88 12 11
A62G
G08B

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych
"Polen" - Zakład Urządzeń Dozymetrycznych,
Bydgoszcz
(72) Janowski Brunon, Jagielski Zdzisław

(54) Gniazdo instalacyjne do czujek pożarowych

(57) Gniazdo /1/ jest zaopatrzone w zatrzask /2/ napinany przez dno czujki /3/. Zatrzask /2/ zaskakuje w szczelinę /4/ na zewnętrznej powierzchni dna czujki /3/ w chwili jej połączenia z gniazdem /1/. W tym stanie układ gniazdo /1/ - czujka /3/ jest trwale połączony i zamknięty. Rozłączenie układu następuje dopiero po wciśnięciu kluczyka do otworu na obwodzie styku układu gniazdo /1/ - czujka /3/.

Gniazdo instalacyjne do czujek pożarowych służy do łączenia czujek z instalacją sygnalizacji pożaru w stanie zabezpieczonym przed dostępem do wyjmowania czujek przez osoby niepowołane. /1 zastrzeżenie/



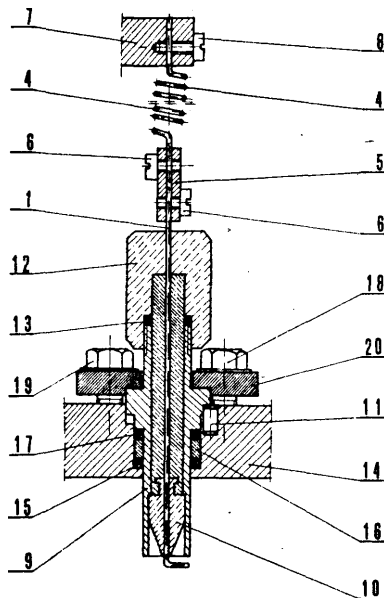
4(51) H01T U1 (21) 83359 (22) 88 04 13
H01S

(71) "INFOTRON" Sp. z o.o., Warszawa i
Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego,
Warszawa
(72) Ujda Zbigniew, Jasiuk Remigiusz,
Stefański Mirosław, Racz Roman,
Halak Aleksander, Pokora Ludwik,
Iwanek Leszek

(54) Iskiernik prejonizacji

(57) Iskiernik prejonizacji ma elektrodę /1/ osadzoną sztywno i próżniuszczelnie w obudowie izolacyjnej, która to obudowa jest osadzona w tulei metalowej /9/, zaś tuleja metalowa /9/ jest zamocowana do płyty przewodzącej /14/. Tuleja /9/ uszczelniona jest za pomocą uszcze-

lek /15, 17/ i tulei dociskowej /16/, dociskniętych listwą dociskową /20/ za pomocą śrub dociskowych /18, 19/, przy czym tuleja /9/ jest ustalona jednoznacznie za pomocą kołka ustalającego /11/. /2 zastrzeżenia/

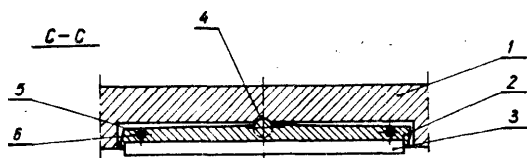


4(51) H02G U1(21) 85783 (22) 88 12 13

(71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-
TELEFA", Bydgoszcz
(72) Górecki Henryk

(54) Dociskacz przewodów

(57) Dociskacz składa się z korpusu /1/ i docisku /2/. Docisk /2/ ma występ /4/ i otwory /5/, przez które przechodzą trzpienie /6/, przy czym średnica otworu /5/ jest większa od średnicy trzpienia /6/. /2 zastrzeżenia/



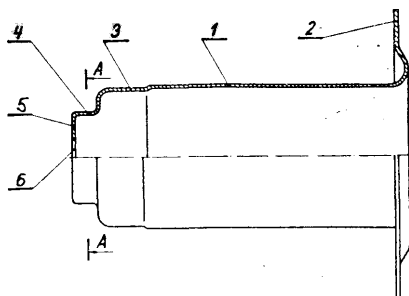
4(51) H02K U1 (21) 85763 (22) 88 12 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp
Przemysłowych, Warszawa
(72) Smętek Witold, Skowroński Eugeniusz,
Wyglądała Krzysztof, Płuciennik
Zdzisław, Skrzyński Bogumił

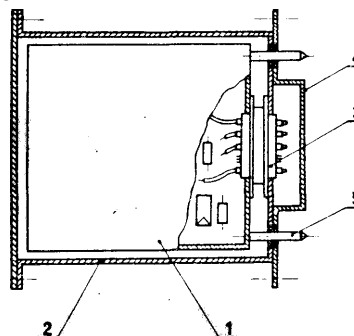
(54) Tuleja oddzielająca

(57) Tuleja ma część cylindryczną /1/ z jednej strony zakończoną profilowanym kołnierzem /2/, a z drugiej strony przechodzącą w część cylindryczną /3/ o mniejszej średnicy, przechodzącą następnie w część /4/ mającą profilowany kształt, zakończoną dnem /5/ z otworem /6/, przy czym cała tuleja wykonana jest z jednego elementu blachy za pomocą tłoczenia.

Tuleja oddzielająca wirnik silnika od jego stojana, ma zastosowanie zwłaszcza w pompach cyrkulacyjnych, hermetycznych z silnikiem półsuchym. /1 zastrzeżenie/



wewnętrzną /1/ i zewnętrzną /2/ o kształcie sześcioboków, przy czym połączona elektrycznie z masą umieszczoną w niej pakietu obudowa wewnętrzna /1/ jest zaopatrzona w złącze elektryczne /3/ tego pakietu, osłonięte z zewnątrz występem /4/ obudowy zewnętrznej /2/, wyposażonej prócz tego w dwie prowadnice kołkowe /5/, umiejscawiające obudowę w konstrukcji bloku i zapewniające połączenie elektryczne z masą tego bloku. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05K U1(21) 85764 (22) 88 12 14

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Piasecki Andrzej, Wronka Andrzej

(54) Podwójna obudowa pakietu

(57) Podwójna obudowa pakietu składa się z dwóch warstw blachy **permalloyowej**, tworzących izolowane od siebie elektrycznie i połączone ze sobą mechanicznie, jedna w drugiej obudowy

S p r o s t o w a n i e

BUP	Numer zgł	Strona	jest	powinno być
1/89	269931	38	Andrzej Lisowski Kazimierz Sołtysek Michał Myszkowski Miohał Fels	Andrzej Lisowski Kazimierz Sołtysek Michał Fels Marian Filipek Stanisław Chrobak Albert Opała Józef Gaska Marian Babiarez
6/89	83993	79	Mieczysław Miszozuk Grażyna Stachno	Mieczysław Miszozuk Grażyna Stachno Henryk Kowalik

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 19/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
269099	G03C	60
269337	G01N	56
269612	C07D	28
269921	C10L	35
270048	C23G	38
270293	C11D	35
270413	C01G	24
270472	C01B	22
270570	E04C	41
270590	A61K	6
270634	B65G	18
270822	E02F	41
270860	C05F	25
270878	H04M	67
271001	F16D	47
271002	G06F	62
271003	B66F	22
271004	A47F	4
271006	B30B	16
271008	C07D	28
271009	C07C	26
271025	F27D	52
271026	B66C	21
271027	B21D	44
271028	E21F	45
271030	C03B	25
271031	F21D	44
271032	C14B	35
271033	B67C	22
271035	A61G	2
271036	B32B	16
271037	C07C	26
271039	B01D	7
271040	B43K	16
271043	H01C	63
271044	B65G	19
271045	B24B	13
271046	B24B	14
271049	B23K	13
271051	C09D	31
271053	F04D	46
271057	A61K	6
271058	C08K	31
271059	C08K	31
271060	C09K	33

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
271061	G01R	58
271063	B25J	15
271064	F26B	51
271069	B22D	11
271070	G01C	53
271071	B22D	12
271072	G01C	54
271073	B22D	12
271074	B22D	12
271075	B21B	43
271076	A01B	2
271077	H01J	64
271078	C10B	34
271080	C09K	33
271082	G05D	60
271096	C01B	23
271097	B22D	12
271098	G01R	53
271105	A61K	6
271106	G05F	61
271109	C02F	24
271113	C10G	34
271114	H03K	66
271115	G05F	61
271116	H02G	65
271119	G01C	54
271124	D06N	39
271125	B26D	15
271128	F24D	50
271129	A23K	3
271130	C02F	24
271131	B65H	20
271140	F24B	50
271143	H03K	66
271144	B24B	14
271145	G01N	57
271146	B29C	16
271147	B02D	40
271148	H04B	67
271151	G01R	58
271152	G01R	59
271153	C10G	34
271155	B01D	7
271156	G01F	60
271157	B65G	19

1	2	3
271158	B21D	11
271159	C09D	32
271160	F42C	53
271161	C07D	28
271162	H03K	66
271163	C25D	38
271164	H02K	65
271165	F16L	49
271166	F16N	49
271169	B04C	10
271171	F28D	52
271172	A61B	5
271173	A61B	5
271174	A61B	5
271175	C01F	23
271176	C01F	23
271177	B02C	10
271178	B01D	8
271185	H02K	66
271186	B01D	8
271188	F25D	51
271195	E04C	42
271200	B23K	13
271201	E05B	43
271202	C09D	32
271203	C07C	26
271204	C23C	36
271205	B01J	9
271207	B28B	15
271209	G01R	59
271210	E03B	41
271211	B65G	19
271212	E04F	42
271213	E04F	42
271214	B24D	14
271215	B22F	13
271216	F15B	46
271217	F15B	46
271222	B65G	20
271224	G01P	57
271226	E02D	40
271227	G05D	61
271228	A61K	6
271230	C08J	30
271231	C01D	23
271233	B25B	15
271234	H03C	66
271237	C23C	36
271238	G01F	54
271239	G05D	61
271240	F23D	50
271241	B65D	18
271242	G09B	62
271243	G01R	59
271249	B01D	8

1	2	3
271250	F04B	45
271251	F42D	53
271252	C10J	34
271253	G0U	56
271254	G0U	56
271255	G01F	54
271257	H01Q	64
271258	H01Q	64
271259	C07C	26
271260	B66C	21
271261	C22C	36
271262	C22C	36
271264	A63B	7
271265	F16H	48
271266	A23K	4
271267	G02B	60
271268	G01R	59
271269	F04B	45
271270	C09G	33
271271	G09F	63
271272	C07C	27
271288	C07D	28
271289	F16D	47
271290	G01B	53
271292	B66C	21
271293	B03B	10
271294	C09F	33
271295	C09D	32
271296	C08L	31
271298	A01B	2
271300	C09J	33
271418	C10M	35
271455	C09D	32
272156	A23K	4
273375	C01F	23
273851	A01N	3
274311	E04F	42
274711	D21F	39
274946	F16K	48
275080	C23F	38
275216	B32B	16
275300	F27D	52
275476	C07D	29
275518	G01L	56
276111	B09B	11
276115	F23J	50
276218	G01N	57
276224	H04R	68
276237	A42B	4
276242	H01C	64
276253	H04B	67
276283	H03K	67
276285	G05F	62
276294	G01V	60
276296	C23C	36

1	2	3
276298	G01F	55
276299	B05B	11
276300	C23C	37
276301	B01L	9
276302	C09D	32
276303	G01B	53
276314	H05K	68
276319	F26B	52
276328	F16D	47
276371	B63B	18
276396	B24B	14
276446	A61K	6
276480	E04H	43
276482	G01F	55
276497	B60C	17
276524	B01D	9
276525	H04N	68
276526	C09B	31
276527	G01G	55
276528	G01G	55
276651	F15B	47
277049	C07D	6
277116	G01N	57
277146	B62K	17
277147	B62K	18
277152	C07C	27
277153	A01N	3
277261	C07D	29
277284	F16H	48

1	2	3
277285	E04F	43
277320	C23C	37
277321	C23C	37
277329	C07D	29
277350	B65G	20
277353	E21C	44
277362	C25C	38
277522	E02D	40
277532	H02H	65
277595	C21D	35
277596	C23C	37
277611	C07F	30
277626	B0 U	9
277675	C08F	30
277782	F24H	51
277863	D04H	39
277880	A23F	3
277907	B60L	17
277924	E21D	45
278 133	B61F	17
278 156	B01D	9
278197	F24J	51
278 198	A61B	5
278210	B22D	12
278215	C03C	25
278216	C03C	25
278 254	C07C	27
278255	C07C	27
279031	C07D	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 19/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl	Strona
1	2	3
83359	H01T	111
83893	F21V	104
84055	G10C	109
84077	B65D	89
84451	A01K	70
84466	B25B	82
84499	B21D	79
84829	B61B	86
84832	B61B	87
85074	G05D	108
85075	B25B	82
85179	A47B	71
85290	A47B	72
85312	A47B	72
85353	H01L	110
85401	B23F	81
85427	E21D	99
85484	A61N	77
85489	E04F	97
85490	E04B	97
85508	B60R	86
85546	E21F	100
85565	A61L	76
85577	H01R	110
85595	B23D	81
85648	B60P	85
85650	B60P	85
85652	B65D	89
85673	B65G	91
85674	F16C	101
85675	F16C	101
85676	B25C	82
85682	F24C	104
85685	B21J	80
85687	B67D	95
85688	B65G	91
85692	B25B	82
85693	B61F	87
85696	B61P	87
85697	C21B	95
83698	A01K	70
85699	B44B	84
85700	E01C	96
85701	A62B	77
85702	A01K	71

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
85703	A01K	71
85704	A61B	74
85705	F21V	104
85706	A47C	72
85707	B65D	89
85708	A61G	75
85709	A61G	75
85712	A61N	77
85713	B65D	90
85714	A63B	78
85716	H01R	110
85718	F16L	103
85719	B65D	90
85720	B60P	86
85722	E04F	97
85723	E02F	97
85724	B26B	83
85726	F26B	105
85727	A47G	73
85728	A47G	73
85729	B65G	91
85730	G01M	106
85731	E21D	100
85733	B22D	80
85734	F28D	106
85735	A01C	70
85736	F16K	102
85740	H01R	111
85742	G01F	106
85743	F23D	104
85744	B43L	84
85745	B43L	84
85747	A47D	72
85748	G02B	108
85749	F16C	102
85752	F16H	102
85753	B65G	92
85754	B65G	92
85755	B65G	92
85756	B65G	93
85757	B65H	94
85758	B65G	93
85759	B65G	93
85760	G06M	109
85761	F16L	103

1	2	3	1	2	3
85762	G01N	107	85802	F23B	104
85763	H02K	111	85803	A47G	74
85764	H05K	112	85804	B62M	88
85765	E05B	98	85807	B60N	85
85766	E05B	98	85808	G10K	109
85767	E05B	98	85809	G03B	108
85768	B65D	90	85811	A61N	77
85769	A63H	78	85888	C03B	95
85770	FO4D	101	85965	A61F	74
85771	B62D	88	86161	D03J	96
85773	A62B	78	86175	E04F	98
85774	B24C	81	86183	A61F	75
85775	B23B	80	86184	A61H	75
85778	A61B	74	86185	A61H	76
85780	B30B	83	86186	B43L	84
85781	F16K	102	86207	B62J	88
85782	B65G	94	86211	F27D	105
85783	H02G	111	86226	FO4B	100
85784	F16L	103	86254	C23C	96
85788	B65D	90	86350	B30B	83
85790	G01M	107	86424	H01F	109
85791	H01H	110	96432	A47D	73
85792	B23K	81	86494	B01J	79
85793	B01D	78	86515	A45B	71
85794	E21B	99	86538	E04C	97
85795	E21B	99	86584	A61K	76
85796	F24c	105	86593	B01F	79
85797	F16K	103	86886	B65D	91
85800	B61B	87	86955	G01N	107
85801	B07B	79			

Z a w i a d o m i e n i e

U R Z Ą D **P A T E N T O W Y** P R L

wprowadza z dniem 1 października 1989 roku
niżej podane ceny na wydawnictwa Urzędu Patentowego

- Biuletyn Urzędu Patentowego od nr 20/89 1800 **zł** za 1 egz.
- Wiadomości Urzędu Patentowego od nr 10/89 1700 **zł** za 1 egz.

<u>Ceny prenumeraty:</u>	B U P	- półrocznie	23.400 zł
		- rocznie	46.800 zł
	W U P	- półrocznie	10.200 zł
		- rocznie	20.400 zł

U w a g a! Prenumerata opłacona na rok 1989 nie podlega
podwyższeniu.

Ośrodek Doskonalenia Kadr Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich

uprzejmie informuje, że ukończył druk 12 tomowego poradnika pt.

"WYNAŁAZCZOŚĆ I OCHRONA WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ"

Poradnik **ten** oparto i wydano w uzgodnieniu z URZĘDEM PATENTOWYM PRL.

Prace nadzorował Komitet Redakcyjny w składzie :

Stanisław Kolenda	UP PRL - Przewodniczący
Alioja Plasińska	OPT - Katowice
Ryszard Hałasiński	UP PRL
Krzysztof Kiszczak	SIMP
Ryszard Reinschmidt	SIMP

Materiał zawiera następujące tematy:

- Zeszyt 1 Bogdan Rokicki "Organizacje i porozumienia międzynarodowe w zakresie ochrony własności przemysłowej" - recenzent Danuta Januszkiewicz
- Zeszyt 2 Andrzej Szewo "Prawo wynalazcze krajów socjalistycznych" - reoenczent Danuta Januszkiewicz
- Zeszyt 3 Elżbieta Kwaśniewska - Paw "Prawo patentowe wybranych krajów kapitalistycznych /Stany Zjednoczone, Wielka Brytania/
Andrzej Szewc "Prawo patentowe wybranych krajów **kapitalistycznych** /Francja, Japonia, **RFN**/ - recenzent Michał Staszaków
- Zeszyt 4 Maciej Misiewicz "Zdolność patentowa wynalazku w świetle ustawy o wynalazczości" przedruk za zgodą autora z broszury "Problemy prawa wynalazczego i patentowego" Wyd. Uniwersytet Śląski, Katowice 1974 r.
Barbara **Gromadowska** "Zasady wykładni zakresu ochrony patentowej" - recenzent Sławomira Piotrowska
Michał **Świechowski** "Dokumentacja **zgłoszeniowa**" - reoenczent Sławomira Piotrowska
- Zeszyt 5 Zbigniew Leo "Ogólne zasady sporządzania opisu patentowego" - recenzent Barbara Gromadowska
Zbigniew Leo "Opisy wynalazków z dziedziny elektrotechniki" - recenzent Michał Świechowski
Janusz Nowakowski "Opis wynalazku z dziedziny mechaniki" - recenzent Ryszard Trześniewski
Janusz Nowakowski "Opis wynalazku z dziedziny **chemii**" - reoenczent Barbara Gromadowska
- Zeszyt 6 Wiktor Łastowski "**Informacja** patentowa" - reoenczent Alina Moryk
- Zeszyt 7 Alina Moryk "Klasyfikacja patentowa" - reoenczent Wiktor Łastowski
- Zeszyt 8 Sławomir Peszkowski "Badania patentowe" - reoenczent Stefan **Sęk**

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	39
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	40
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska .	45
Dział G - Fizyka	53
Dział H - Elektrotechnika	63
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	113

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	70
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	78
Dział C - Chemia i metalurgia	95
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	96
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	96
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska .	100
Dział G - Fizyka	106
Dział H - Elektrotechnika	109
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	116