

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl. i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj. Int. Cl.<sup>4</sup>,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\*\*\*

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w **dwóch** egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;  
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811  
§ 41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe  
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie  
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.  
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1989 r. Ark. wyd. 14,66 ark. druk. 15,0. Pap. druk. **sat. kl.** IV 60 g, 61-86.

Nakład 3350 egz. + 16 egz. obowiązkowych

Cena 1800 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. **1261/**

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 16 października 1989 r.

Nr 21 /413/Rok XVII

### Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:  
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

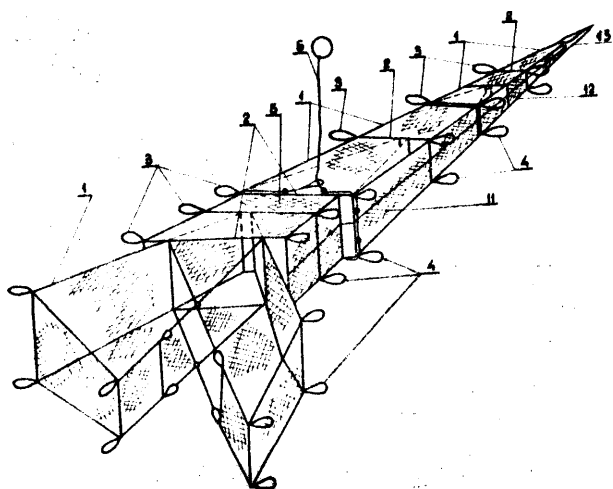
4(51) A01K A1(21) 271704 (22) 88 04 06

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia  
(72) Grzywacz Ryszard, Zaucha Janusz

(54) Niewód do połowu ryb

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji uniwersalnego urządzenia do połowu różnych gatunków ryb, przystosowanego do wybierania ułowu i ponownej stabilizacji w toni wodnej przy kotwicach spoczywających w dnie łowiska.

Niewód charakteryzuje się tym, że tkanina /11/ wykonana ze sznurków, rozpięta jest na konstrukcji złożonej z wzdłużnych lin /1/ i poprzecznych lin /2/, a ostatnia komora /12/ wraz z workiem /13/ połączona jest łącznie z pozostałymi komorami niewodu, przy czym pierwszą komorę /5/ opasuje linka tworząca pętlę, zaś w punktach skrzyżowań lin /1 i 2/ zlokalizowane są ucha /3 i 4/ sprzężone ze sobą linką mającą stropik zakończony elementem pierścieniowym, a dodatkowo ucha /3/ mają uchwyty. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1(21) 271854 (22) 88 04 15

(71) Sandoz A.G., Bazylea, OH

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek zawiera propetamfos tj. /E/-1-metyloetylo-3-(etyloamino) etoksyfospino-tioilo/oksy]-2-propenokarboksylan oraz hydropren tj. ester etylowy /2ti, 4ti/ - 3,7,11-trimetylo-2,4-dodekadienu. Środek jest użyteczny do zwalczania karaluchów. /7 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 271861 (22)

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Chemii Biorganicznej, Poznań  
(72) Gulewicz Krzysztof, Krzymańska Jadwiga, Peretiatkiewicz Maria

(54) Środek do ochrony roślin przed szkodnikami ziemniaczana

(57) Środek stanowi ekstrakt uzyskany przez przemycanie od 10 do 80 procentowym wodnym roztworem niższego alkoholu alifatycznego nasion łubinu gorzkiego i odparowanie alkoholu z uzyskanego wodno-alkoholowego wyciągu. Środek zawiera co najmniej 1% alkaloidów, korzystnie od 1 do 5 /2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 273673 (22) 88 07 11  
C07D

(30) 88 03 29 - GB - 88/07388  
(71) Schering Agrochemicals Limited, Cambridge, GB

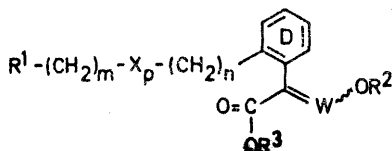
(54) Środek szkodnikobójczy do stosowania w rolnictwie

(57) Środek szkodnikobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera związek o wzorze 1, w którym a11 W oznacza grupę CQ, w której albo a/Q oznacza węglowodór, R oznacza wodór lub grupę alkilową, p stanowi 1 oraz /i/ n oznacza 1, m oznacza 0, X oznacza S, 0, SO, SO<sub>2</sub>, NR<sup>4</sup>, Si/OR<sup>2</sup>/R<sup>2</sup>, Si/R<sup>2</sup>/, lub

Si/OR<sup>2</sup>/, a R stanowi R, który oznacza ewentualnie podstawioną grupę heteroarylową, ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, ewentualnie podstawioną heterocyklo/tio/karbo-nylową, ewentualnie podstawioną alkenylową, ewentualnie podstawioną alkinylową, ewentualnie podstawioną N- podstawioną iminometylenową, podstawioną heterocyklidenometylenową lub /ii/ n oznacza 0, m oznacza 1 do 18, X oznacza S, a R stanowi R lub oznacza ewentualnie

podstawioną grupę arylową. lub b/ Q i R tworzą część pięcio- lub sześcioczłonowego pierścienia, który może być podstawiony i może zawierać inne heteroatomy, zwłaszcza azot, p oznacza 0 lub 1, m i n oznaczają 0 do 18, przy czym co najmniej jeden z indeksów m, n, i p jest większy od 0, X oznacza S, O, SO, SO<sub>2</sub>, NR<sup>4</sup>, Si/OR<sup>2</sup>/R<sup>2</sup>, Si/R<sup>2</sup>/, lub Si /OR<sup>2</sup>/, a R<sup>1</sup> stanowi R<sup>5</sup> lub oznacza wodór, ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę arylową, lub W oznacza azot i w tym

przypadku  $R^1$  oznacza wodór lub grupę alkilową, m oznacza 0, n i a oznaczają 1, X oznacza 0, S,  $NR^2$ ,  $Si/OR^2/R^2$ ,  $Si/R^2/R^2$  lub  $Si/OR^2/R^2$ , a  $R^1$  stanowi  $R^5$ ,  $R^2$  oznacza grupę alkilową,  $R^4$  oznacza grupę alkilową lub oznacza wiązania z podstawnikiem R, a pierścień D jest ewentualnie podstawiony, lub środek zawiera sole addycyjne związku o wzorze 1 z kwasem, jeśli związek ma charakter zasadowy lub sole addycyjne z zasadą, jeśli związek jest kwaśny, w mieszaninie z dopuszczalnym w rolnictwie rozcieńczalnikiem lub nośnikiem» /2 zastrzeżenia/



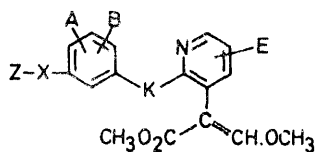
4(51) A01N A1(21) 275291 (22) 88 10 14  
C07C

DO) 87 10 15 - GB - 8724252

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną nowe pochodne kwasu propenowego o wzorze 1 i ich stereoisomery, w którym K oznacza tlen lub siarkę, Z oznacza ewentualnie podstawioną grupę aryłową lub heteroaryłową, X oznacza grupę łączącą, A, B i E mogą być takie same lub różne i oznaczają wodór, grupę hydroksylową, chlorowec, grupę  $C_1$ , alkilową,  $C_{1-4}$  alkosylową,  $C_1$ , chlorowcoalkilową,  $C_1$ , chlorowcoalkoksylową,  $C_{1-4}$  alkilokarbonyłową,  $C_1$ , alkoksylkarbonyłową, fenoksylową, nitrową lub cyjanową. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1(21) 277487 (22) 89 01 31  
C07C

(30) 88 02 01 - US - 150.699

88 02 22 - US - 158.429

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy, zawiera nową pochodną dionu o wzorze ogólnym 1, w którym  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$ ,  $R_4$  każdy niezależnie oznacza nienasyconą alifatyczną grupę węglowodorową, grupę cykloalkilową, grupę Ar lub grupę  $A_1/nX$ , przy czym jeden z podstawników  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$  i  $A_1$  może również oznaczać grupę alkoksylkarbonyłową, co najmniej jeden z podstawników  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$  i  $R_4$  oznacza grupę  $A_1/nX$ , podstawnik  $R_4$  razem z podstawnikiem  $R_2$  lub podstawnik  $R_4$  razem z podstawnikiem  $R_4$  mogą również ozna-

czać grupę alkilenową i podstawniki  $R_1$  i  $R_2$  razem mogą również tworzyć grupę okso lub grupę alkilidenową, Ar oznacza niepodstawioną lub podstawioną 5- lub 6-członową grupę heteroaryłową zawierającą 1 do 3 heteroatomów wybranych spośród atomów tlenu, azotu i siarki, przez atom węgla pierścienia związaną z pierścieniem A, n ma wartość 0 lub 1, X oznacza atom wodoru, grupę  $OR_6$ ,  $SR_7$ ,  $NR_8R_9$ ,  $NO_2$ , atom chlorowca, grupę ON,  $CF_3$ ,  $CHF_2$ ,  $S/O/mR_{10}$ ,  $CO-NHR_{11}$ ,  $CO-R_{12}$ ,  $CR_{13}R_{14}-COO/$  alkilową/ lub grupę benzylową,  $A_1$  oznacza grupę metylenową lub etylenową niepodstawioną lub podstawioną,  $R_6$  i  $R_7$  każdy niezależnie oznacza atom wodoru, grupę węglowodorową, chlorowcoalkilową, heteroaryłową lub grupę  $CO-R_{15}$ ,  $R_8$  oznacza atom wodoru, grupę węglowodorową, heteroaryłową lub grupę  $CO-R_{15}$ ,  $R_9$ ,  $R_{13}$  i  $R_{14}$  każdy niezależnie oznacza atom wodoru, grupę alkilową, lub grupę aryłową,  $R_{11}$  oznacza atom wodoru lub grupę węglowodorową,  $R_{12}$  i  $R_{15}$  każdy niezależnie oznacza atom wodoru, grupę węglowodorową lub heteroaryłową, m ma wartość 1 lub 2,  $A_2$  oznacza wiązanie, grupę  $CR_{16}R_{17}$ ,  $CR_{16}R_{17}-CR_{18}R_{19}$ , atom tlenu, siarki, grupę  $NR_{20}$  lub grupę CO,  $R_{16}$  i  $R_{18}$  niezależnie oznacza atom wodoru, grupę węglowodorową lub grupę karboksylową w postaci wolnej, w postaci soli lub estru, przy czym podstawnik  $R_{16}$  razem z podstawnikiem  $R_1$  przy sąsiednim atomie węgla mogą tworzyć wiązanie,  $R_{17}$  i  $R_{19}$  każdy niezależnie oznacza atom wodoru, grupę węglowodorową lub grupę  $A_1/nX$ , w której  $A_1$ , n i X mają wyżej podane znaczenie, przy czym podstawnik  $R_{16}$  i podstawnik  $R_{17}$  lub podstawnik  $R_{18}$  i podstawnik  $R_{19}$  razem mogą również oznaczać grupę  $/CH_2/2$  tworząc tym samym związek spiro; i/lub albo podstawnik  $R_{16}$  razem z podstawnikiem  $R_4$  przy sąsiednim atomie węgla albo podstawnik  $R_{18}$  razem z podstawnikiem  $R_3$  przy sąsiednim atomie węgla mogą tworzyć grupę  $/CH_2/1-5$  tworząc tym samym pierścień bicykliczny,  $R_{20}$  oznacza atom wodoru, grupę węglowodorową lub grupę  $CO-R_{15}$ , w której  $R_{15}$  ma wyżej podane znaczenie,  $A_2=A_4$  oznacza grupę  $C=C/OR_6/$

/grupa A/ lub grupę  $C/X_1/-C/O/$  /grupa B/,  $X_1$

oznacza atom fluoru lub chloru,  $R_4$  oznacza atom wodoru, część tworzącą sól lub razem z atomem tlenu, do którego jest przyłączony, część eterową lub estrową, Y oznacza grupę fenylową podstawioną podstawnikiem  $R_{21}$ ,  $R_{22}$  i  $R_{23}$  lub oznacza grupę  $Ar^*$ ,  $Ar^*$  oznacza 5- lub 6-członową grupę heteroatomową zawierającą 1, 2 lub 3 heteroatomy wybrane spośród atomu tlenu, siarki i azotu, przy czym grupa heteroaromatyczna jest niepodstawiona lub podstawiona i związana przez atom węgla pierścienia z grupą CO, do której jest przyłączona,  $R_{21}$  i  $R_{22}$  każdy niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową, grupę alkoksylową, grupę chlorowcoalkilową, grupę CN,  $NO_2$ ,  $CF_3O$ ,  $R^bS/O/$ ,  $NR^cR^d$ ,  $C/O/-R^e$ ,  $SO_2-NR^cR^d$ , lub  $NR^c-C/O/-R^d$ , przy czym  $R_{21}$  i  $R_{22}$

23

lub grupę **alkokasyłową**, R oznacza atom chłorowca, grupę NO<sub>2</sub>, CN, grupę alkilową, grupę alkokayłową, grupę **chlorowcoalkilową**, lub grupę **alkilo-S/O/**, q ma wartość 0, 1 lub 2, przy czym gdy Y oznacza grupę inną niż ewentualnie podstawiona grupa **pirymidynyłowa**, **nówozas** jeden z podstawników R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> i R<sub>4</sub> oznacza również ewentualnie podstawioną grupę **fenyłową**.

/29 zastrzeżeń/



(57) Sposób polega na tym, że 55,5% - 41,7% wagowych cukru kryształu o granulacji nie mniejszej jak 0,10 mm wyklada się na dnie pozostającego w ruchu naczynia technologicznego, po czym zadaje się do naczynia 2-3% wagowych **roślinnego** tłuszczu ciekłego podając go w postaci swobodnie opadającej na dno **naczynia** technologicznego mgły olejowej. Tak nasyłony tłuszczem cukier poddaje się mikrowaniu wstępnemu przez czas od 60 s do 300 s z **jednoczesnym** zadawaniem do naczynia technologicznego kwaśnego węgla sodowego **NaHCO<sub>3</sub>** w ilości 20-29% wagowych, kwaśnego **pirofosforanu** sodowego **Na<sub>2</sub>H<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub>** w ilości 15,5-18,4% wagowych oraz kwasu adypinowego **C<sub>6</sub>H<sub>10</sub>O<sub>4</sub>** w ilości 9,5-11,3% wagowych, uprzednio wzajemnie wymieszanych i podawanych w postaci pylistej. Prowadzi się dalej mikrowanie przez czas od 30 min do 60 min, aż do **uzyskania** finalnego aglomeratu **cukrowo-tłuszczowego** w postaci zlepin o średniej wielkości nie większej jak 4 mm<sup>3</sup> i nie mniejszej jak 2 mm<sup>3</sup>.

/4 zastrzeżenia/

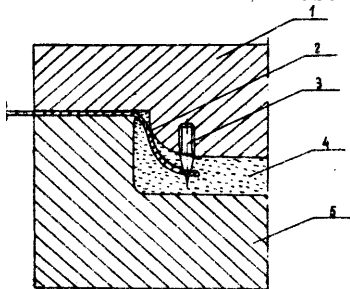
4(51) A43D A1(21) 271898 (22) 88 04 15

- (71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego "Chełmek", Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Państwowe, Chełmek  
 (72) Grzesik Bronisław, Pisarek Henryk, Najda Stanisław, Zamarlik Ryszard, Matyja Władysław, Mulik Czesław

(54) Sposób montażu obuwia

(57) Sposób montażu obuwia polega na zalaniu poliuretanem podeszwowego gniazda /4/ i wprowadzeniu do tego gniazda cholewki /2/ zawieszanej na trzpieniach /3/. Poliuretan wypełniając formę łączy na trwałe podeszwę /4/ z cholewką /2/. Łączenie cholewki z podeszwą następuje bezpośrednio bez podpodeszwy i ściółki a także bez udziału kopyta

/2 zastrzeżenia/



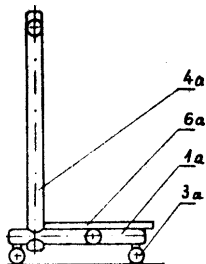
4(51) A47B A1(21) 271715 (22) 88 04 08

(75) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Stelaż, zwłaszcza do pracy i przemieszczania urządzeń komputerowych

(57) Stelaż ma dwie poziome rury nośne /1a/ połączone ze sobą poprzeczką, podtrzymującą płytę /6a/ roboczą. Do rur nośnych przymocowane są koła /3a/ jezdne. W tylnej części rur /1a/ nośnych zamocowane są dwa słupki /4a/ połączone ze sobą w górnej części łącznikiem.

/7 zastrzeżeń/



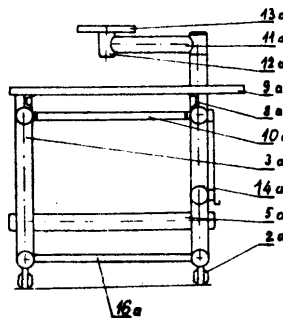
4(50) A47B A1 (21) 271716 (22) 88 04 08

(75) Biernacki Marcin, Warszawa

(54) Stelaż, zwłaszcza do pracy i przemieszczania urządzeń komputerowych

(57) Stelaż ma dwie poziome rury nośne, do których zamocowane są koła /2a/ jezdne. Na rurach nośnych zamocowany jest słupek /3a/ niższy i słupek wyższy, połączone z poziomymi ramionami w górnej części i z poziomym wspornikiem w dolnej części. Do poziomego wspornika i do ramienia przytwierdzona jest pionowa płyta /14a/. Na ramionach ustawione są belki /8a/ a na nich umieszczona jest płyta /9a/ robocza. Między ramionami w prowadnicach usytuowana jest wysuwna płyta /10a/. Na wierzchołku wyższego słupka, ułożyskowane jest

obrotowe ramie /11a/ z oprawą /12a/ i obrotową płytką /13a/.  
 /4 zastrzeżenia/



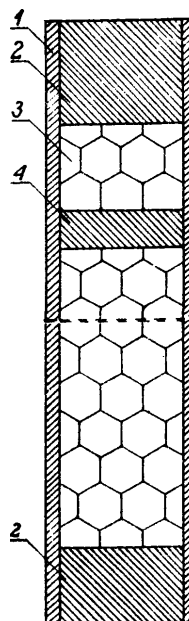
4(51) A47B A1(21) 271765 (22) 88 04 12

(71) Bielska Pabryka Mebli, Łodygowice  
 (72) Łęgoń Pranciszek, Raczek Marian, Paprzycki Piotr

(54) Graniak do mebli i innych wyrobów stolarskich

(57) Graniak ma kształt prostopadłościanu o przekroju kwadratowym lub prostokątnym i składa się z okładzin zewnętrznych /1/ wykonanych z płyty pilśniowej twardej lub innych materiałów i wypełnienia z papieru sklejonego w tzw. "plaster miodu" /3/ lub innego wypełnienia o konstrukcji kratownicy. Na końcach graniaka i w miejscach wykonywania złącz lub mocowania okuć wypełnienie stanowi kłooki /2 i 4/ wykonane z drewna lub materiałów drewnopochodnych. Wszystkie części są połączone klejem.

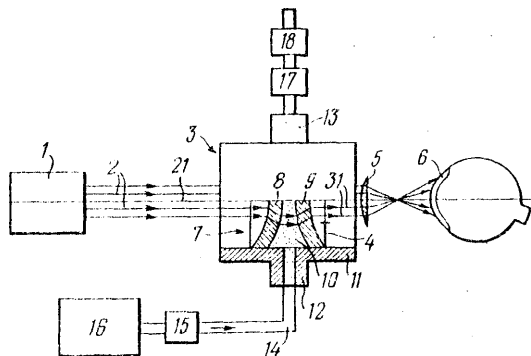
/1 zastrzeżenie/



4(51) A61P A1(21) 277464 , (22) 89 01 30

(30) 88 01 29 - SU - 4369600  
88 01 29 - SU - 4372282(71) Mezhotraslevoi Nauchno-Tekhnichesky  
Kompleks "Mikrokhirurgia Glaza", Moskwa, SU  
(72) Pedorov Svyatoslav N., Ivashina Albina  
I., Linnik Leonid P., Beilin Efim N.,  
Tjurin Vladimir S., Orlov Mikhail J.,  
Komina Elena G., Kharizov Alexei A.,  
Skortsov Igor A., Evsjukov Alexandr G.,  
Sorokin Alexandr S.(54) Urządzenie do chirurgicznego leczenia  
ametropii

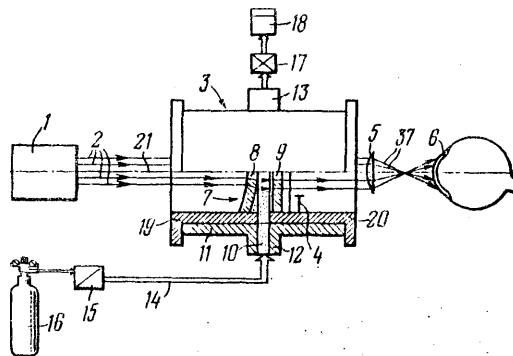
(57) Urządzenie zawiera ekscymerowy laser impulsowy /1/ i układ /3/ kształtowania gęstości energii promieniowania w płaszczyźnie przekroju poprzecznego wiązki laserowej /2/ < Układ kształtowania /3/ ma kuwetę optyczną /7/ > której okienka /8,9/ > usytuowane na drodze wiązki /2/ promieniowania, są przezroczyste dla wiązki /2/. Powierzchnia wewnętrzna co najmniej jednego z okienek /8,9/ kuwety /7/ ma kształt powierzchni obrotowej drugiego rzędu. Kuweta /7/ jest napełniona środoiskiem /10/ częściowo pochłaniającym promieniowanie laserowe. /8 zastrzeżeń/



4(51) A61P A1(21) 277468 (22) 89 01 30

(30) 88 01 29 - SU - 4372284  
88 01 29 - SU - 4372348  
88 01 29 - SU - 4382967(71) Mezhotraslevoi Nauchno-Tekhnichesky  
Kompleks "Mikrokhirurgia Glaza", Moskwa, SU  
(72) Pedorov Svyatoslav Nikolaevich, Ivashina  
Albina Ivanovna, Linnik Leonid Feodosie-  
vich, Beilin Efim Nathanovich, Tjurin  
Vladimir Stepanovich, Orlov Mikhail  
Jurievich, Rodionov Valery Vladimirovich,  
Magaramov David Agaevich, Skvortsov Igor  
Anatolievich, Egorov Vladimir Pavlovich,  
Zolkin Anatoly Ivanovich(54) Urządzenie do chirurgicznego leczenia  
astygmatyzmu

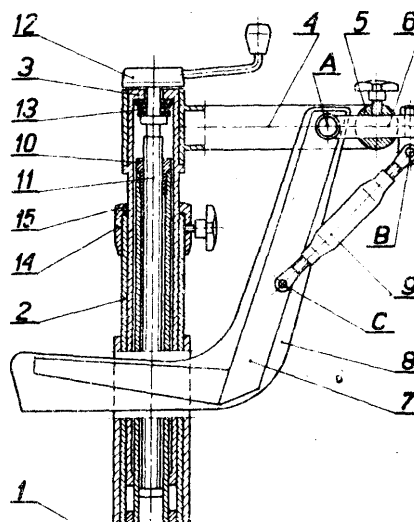
(57) Urządzenie zawierające laser impulsowy zakresu nadfioletowego i układ kształtowania gęstości energii promieniowania w płaszczyźnie przekroju poprzecznego wiązki lasera, charakteryzuje się tym, że układ /3/ kształtowania przedstawia sobą kuwetę optyczną /7/, której okna /8, 9/ usytuowane na drodze wiązki /2/ promieniowania są ustawione z możliwością obracania się względem osi /21/ wiązki /2/. Powierzchnie wewnętrzne okienek /8, 9/ mają kształt cylindrycznych powierzchni parabolicznych. Kuweta /7/ jest napełniona substancją /10/ częściowo pochłaniającą promieniowanie laserowe. /5 zastrzeżeń/



4(51) A61G 11(21) 271691 (22) 88 04 07

(71) Zakład Doświadczalno-Rehabilitacyjny  
Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów,  
Konstancin-Jeziorna  
(72) Pijarczyk Henryk, Rybiński Ryszard,  
Wierzbicki Waldemar(54) Urządzenie do podnoszenia osób niepełno-  
sprawnych, zwłaszcza śrubowy podnośnik  
kazienkowy

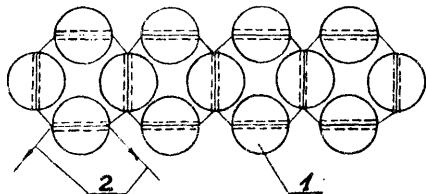
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ramię /4/ zakończone jest główką /5/, w której jest osadzony ruchomy trzpień /6/ połączony z obu stron przegubowo ze stelażem /7/. Do stelaża /7/ przytwierdzone jest siedzisko /8/. Jeden koniec trzpienia /6/ połączony jest ze stelażem /7/ poprzez przegub /A/, zaś drugi koniec poprzez element /9/. Kolumna /3/ oparta jest na kołnierzu śruby /11/ poprzez łożysko /13/. Na szczycie prowadnicy /2/ osadzona jest tuleja blokująca /14/ > która styka się ze spłaszczeniem wzdłużnym ruchomej kolumny /3/ poprzez płaską kładkę ślizgową /15/ /75 zastrzeżeń/

4(51) A61G A1(21) 271781 (22) 88 04 11  
D06Q(71) Spółdzielnia Inwalidów im. Gen. K.  
Świerczewskiego, Kędzierzyn-Koźle  
(72) Mikoda Oskar, Piłka Jadwiga, Mikoda  
Włodzimierz, Wąs Zofia, Pelc Danuta

(54) Sposób wykonania mat z profili kulistych i maty z profili kulistych

(57) Mata składa się z profili kulistych /1/ mających osiowe otwory przelotowe, połączonych przewodem elastycznym /2/ przewleczonym przez te otwory, przy czym oczka maty utworzone są przez cztery profile /1/ rozmieszczone w taki sposób, że odcinki łączące ich środki tworzą kwadrat, a przewód /2/ przewleczony przez ich otwory tworzy osmiokąt.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wykonania maty\* /5 zastrzeżeń/



4(51) A61G A1(21) 271808 (22) 88 04 12

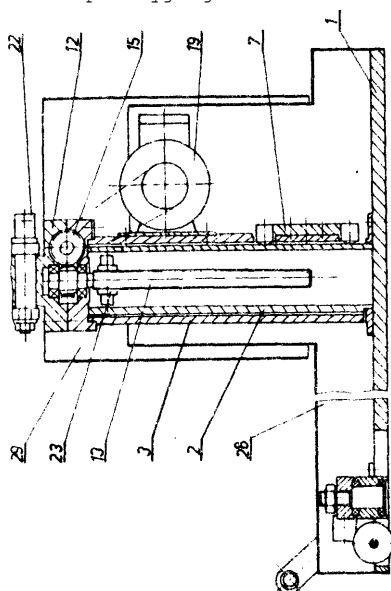
(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec

(72) Adamczyk Henryk, Piechota Eugeniusz

(54) Mechanizm do podnoszenia i puszczania blatu stołu operacyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiej zmiany wysokości blatu stołu operacyjnego i stabilnego utrzymywania tego blatu w wybranym położeniu.

Mechanizm ma kolumnę złożoną z teleskopu, do wchodzących jedna do wnętrza drugiej, części wewnętrznej /2/ i części zewnętrznej /3/ a wewnątrz kolumny jest śruba pociągowa /13/ ułożona w głowicy / zamocowanej na części zewnętrznej /3/ kolumny, mającej przekładnię ślimakową, której ślimacznica /15/ osadzona jest na śrubie pociągowej /13/ a ślimak osadzony jest na poziomym wale napędzanym przez przekładnię pasową od silnika elektrycznego /19/. Do części wewnętrznej /2/ kolumny stołu przymocowana jest nakrętka /23/, w którą wkręcona jest śruba pociągowa /13/. Wewnętrzna część /2/ przymocowana jest do podstawy /1/ stołu, zaś zewnętrzna część /3/ kolumny przy mocowana jest do zespołu elementów utrzymujących blat stołu operacyjnego. /5 zastrzeżeń/



4(51) A61K A1(21) 271446 (22) 88 03 25

71 Biora A.E., Vårby, SB

(72) Hammarström Lars, Blomlöf Leif, Lindsög Sven

(54) Sposób wytwarzania matrycy szklanej oraz sposób wytwarzania a wywołującego części powstanie wiązki żyjącej zmineralizowanej tkanki

(57) Sposób wytwarzania matrycy szklanej polega na tym, że izoluje się związki zębów s zuchw i/lub szczęk bydła lub trzody chlewnej usuwa się z tych związków narząd szkliny, po czym z tych wolnych od narządu szkliny związków wyodrębnia się matrycę szklaną.

Sposób wytwarzania środka polega na tym, że izoluje się związki zębów z zuchw i/lub szczęk bydła lub trzody chlewnej usuwa się z tych związków narząd szkliny, po czym z tych wolnych od narządu szkliny związków wyodrębnia się matrycę szklaną, po czym matrycę szklaną ewentualnie miesza się z nośnikiem, rozcieńczalnikiem lub lepiszczem. /5 zastrzeżeń/

4(51) A61K A1(21) 271748 (22) 88 04 09

(71) Puławskie Zakłady Przemysłu Bloweterynaryjnego "Biowet", Puławy

(72) Wawrzekiewicz Janusz, Wawrzekiewicz Krystyna

(54) Sposób wytwarzania inaktywowanej szczepionki przeciwko grzybiczy skórnej bydła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania szczepionki inaktywowanej /zabitej/ o dobrych właściwościach immunogennych przeciwko grzybiczy skórnej /trychofitozie/ bydła przez namnażanie wyselkowanego szczepu *Trichophyton verrucosum* na podłożu płynnym Sabourauda.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z namnożonego na podłożu płynnym Sabourauda z dodatkiem 4% glukozy grzyba *Trichophyton verrucosum* sporządza się zhomogenizowaną zawiesinę, zagęszcza do 1/3 objętości wyjściowej, dodaje formaliny i zakwasza po określonym okresie inaktywacji do pH=3,6 za pomocą 0,1 M HCl. Po rozlewieniu szczepionkę bada się na jałowość i nieszkodliwość. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A2(21) 277192 (22) 89 01 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Zimnicki Jan, Zaremba Zdzisław, Kulawinek Jan, Szlubowska Wiktoria

(54) Sposób otrzymywania preparatu do

(57) Sposób otrzymywania preparatu do pielęgnacji i zabarwiania włosów polega na tym, że zasady dwuamin aromatycznych bądź aminofenole i ewentualnie modyfikatory barwy szczególnie polifenole i naftole rozpuszcza się w szampanie do mycia włosów lub w kompozycji detergencjowej w obecności prostych cukrów i/lub pospolitych organicznych związków siarki mieszając w temperaturze nie niższej niż 10°C, po czym do utworzonego barwnego roztworu ewentualnie dodaje się środek alkalinizujący w ilości niezbędnej do utrzymania wartości pH roztworu

co najmniej w granicach 5-9, przy czym **stosunek ilościowy** związków barwiących do pozostałych składników preparatu wynosi 0,5-2 . 98-99,5, a **zawartość środków** stabilizujących w preparacie wynosi 0,05-0,5% wagowych.

/1 **zastrzeżenie**/

4(51) A61K A1(21) 278788 (22) 89 04 10

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniczny Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Witczak Elżbieta, Kokoszko Maria

(54) Sposób wytwarzania podpaski higienicznej

(57) Sposób, w którym podłużną wkładkę absorbującą z masy celulozowej owija się bibułą higieniczną, zawierającą od spodu folię polietylenową i całość pokrywa się włókniną sanitarną połączoną klejem, charakteryzując się tym, że stosuje się masę celulozową o składzie 90-96% celulozy jodłowo-świerkowej i 4-10% celulozy liściastej.

/1 **zastrzeżenie**/

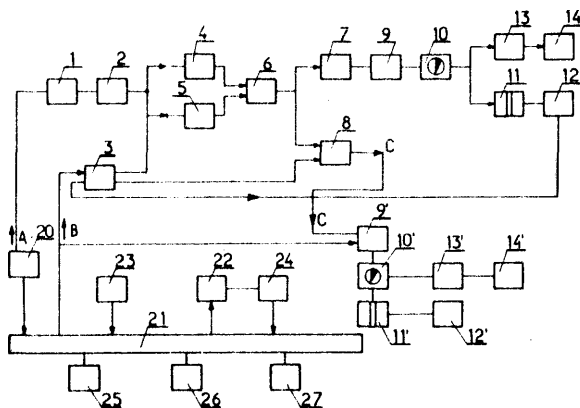
4(51) A61M A1(21) 271849 (22) 88 04 15

(71) Zespół Opieki Zdrowotnej, Działdowo

(72) Żurawski Grzegorz, Wiosek Leszek, Gajdowski Janusz

(54) Urządzenie sterujące przepływem krwi w procesie hemodializy pozaustrojowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wejście toru pomiaru ciśnienia krwi w dializatorze /20/ jest połączone z układem sterowania i sygnalizacji stanów alarmowych /21/, którego wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza wejściowego /1/. Wyjście wzmacniacza /1/ jest połączone z wejściem wzmacniacza korekcyjnego /2/, przy czym wyjście wzmacniacza korekcyjnego /2/ jest połączone z wejściem dyskryminatora progu górnego /4/ oraz z wyjściem detektora sygnałów alarmowych /3/ połączonym ponadto z wejściem dyskryminatora progu dolnego /5/ przy czym jedno wejście głównego detektora sygnałów alarmowych /3/ jest połączone z wyjściem układu sterowania i sygnalizacji stanów alarmowych /21/ a drugie jego wejście jest połączone z



głowicą pompy perystaltycznej /12/ krwi obrotu żylnego. Wyjścia dyskryminatorów progu górnego /4/ i progu dolnego /5/ są połączone z wejściami przerzutnika dwustanowego /6/, przy czym wyjście przerzutnika /6/ jest połączone z wejściem przekąźnikowego układu sterującego /7/ obrotu krwi żylny oraz z wejściem przekąźnikowego układu sterującego /8/ obrotu krwi tętnicznej. Drugie wejście układu sterującego /8/ jest połączone z wyjściem detektora sygnałów alarmowych /3/, ponadto wyjście układu sterującego /8/ obrotu krwi żylny jest połączone z drugim wejściem układu regulacji prędkości obrotowej /9/ silnika komutatorowego /10/ pompy perystaltycznej /12/ obiegu tętnicznego, ponadto wyjście układu sterującego /7/ jest połączone z układem regulacji prędkości obrotowej /9/ silnika komutatorowego /10/ pompy perystaltycznej /12/ obrotu żyły.

/1 **zastrzeżenie**/

4(51) A63H A1(21) 271807 (22) 88 04 12

(71) Spółdzielnia Pracy Wytwórczo-Usługowa "ELMER", Koszalin

(72) Gilis Witold, Hałasuska Marian, Koprowski Andrzej, Kondaków Ireneusz

(54) Urządzenie do zdalnego sterowania modeli, zwłaszcza zabawek elektrycznych

(57) Urządzenie ma w zespole generatora impulsów z modulatorem /1/ nadajnika drugi potencjometr /P2/ dla regulacji częstotliwości powtarzania impulsów stanowiący drugi zespół sterowniczy /St2/, który wraz z pierwszym potencjometrem /P1/ do regulacji czasu trwania impulsu stanowiącym pierwszy zespół sterowniczy /St1/ tworzą urządzenie sterownicze. Klucz /2/ steruje pracą generatora w.c.z. /3/ współpracującego z anteną nadawczą /An/. Odbiornik zainstalowany w zdalnie sterowanym modelu ma antenę odbiorczą /ko/, wzmacniacz w.c.z. /4/, demodulator /5/ wzmacniacz częstotliwości akustycznej z układem formującym /6/ na wyjściu, przerzutniki monostabilne /7, 15/, układy porównujące /8, 9, 16, 17/ oraz układy wykonawcze /10, 18/.

/o **zastrzeżeń**/

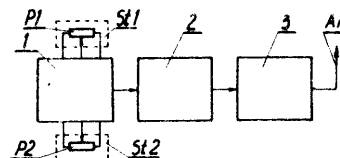


Fig. 1

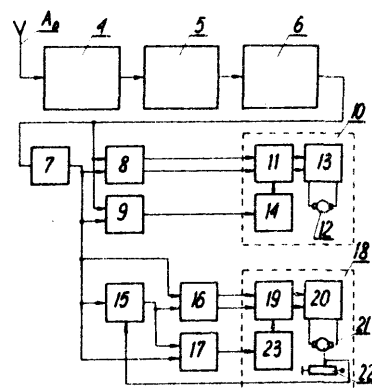


Fig. 2

## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 271738 (22) 88 04 08

(71) politechnika Szczecińska, **Szczecin**  
 (72) Otto Jan, Kucharski Andrzej, **Teczałski**  
 Wacław, Idzikowski Jerzy, **Kośmider**  
 Andrzej

(54) Sposób oczyszczania feazów odlotowych  
 odzysku tych związków

(57) Sposób polega na tym, że gazy odlotowe zawierające chlorek winylu i acetylen podda je się absorpcji w chlorobenzenie lub w chlorobenzenie w mieszaninie z etylobenzenem, a następnie desorpcji z tych rozpuszczalników.  
 /2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 271840 (22) 88 04 15

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
 (72) Urbanek Andrzej, Kumanowski Krzysztof

(54) Sposób oczyszczania gazów podosorp-

cyjnych, zwłaszcza uzyskiwanych w procesie odsiarczania gazów energetycznych

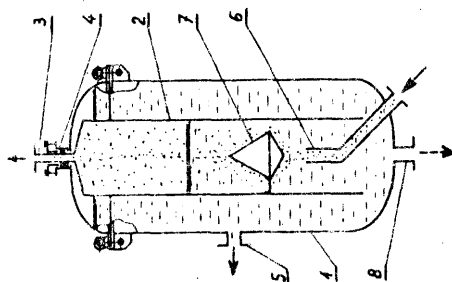
(57) Sposób polega na tym, że gaz po desorpcji oziębia do temperatury niższej od 140 C i utrzymuje w tej temperaturze przez okres co najmniej 5 sek. Następnie gaz ten kontaktuje się z wodnym roztworem siarczynu magnezu i innych soli nieorganicznych magnezu, prowadząc jednocześnie kondensację pary wodnej zawartej w gazie. Wydzielony pył usuwa się w sposób ciągły z mieszaniny cyrkulującej. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 271847 (22) 88 04 15

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa  
 (72) Soszka Ryszard

(54) Urządzenie do rozdzielania faz ciekłych,  
 zwłaszcza wody i tłuszczu

(57) Urządzenie składa się z zamkniętego zbiornika zewnętrznego /1/, w którym umieszczony



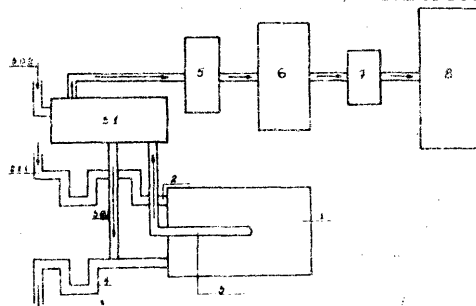
jest zbiornik wewnętrzny /2/ otwarty od dołu. W górnej dennicy zbiornika wewnętrznego /2/ osadzony jest przewód odpływowy /3/, który jest uszczelniony w dennicy górnej zbiornika zewnętrznego /1/ dławicą /4/. W bocznej ścianie zbiornika zewnętrznego /1/ znajduje się króciec wylotowy /5/. Ponadto w dolnej dennicy zbiornika zewnętrznego /1/ osadzony jest przewód dopływowy /6/ z przedłużonym końcem wchodzącym do dolnej przestrzeni zbiornika wewnętrznego /2/ nad którym to końcem umieszczony jest element oporowy /7/.  
 /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A2(21) 276114 (22) 88 11 29

(75) **Rapkiewicz Stanisław**, Bydgoszcz;  
**Tomeczak Andrzej**, Bydgoszcz

(54) Agregat do odzysku gazowego SO<sub>2</sub> ze spalin peicowych

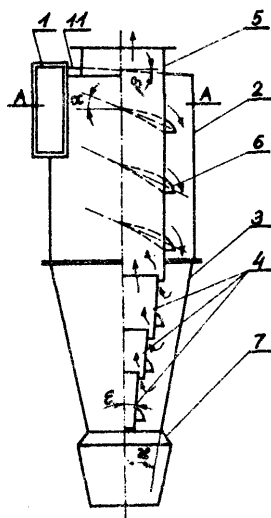
(57) Agregat charakteryzuje się tym, że zawiera wyparkę /1/ mającą dopływ kwaśnej wody zawierającej dwutlenek węgla ze spalin, z wyparką /1/ połączona jest chłodnica /3.1/ oraz kolejno filtr /5/, suszarka /6/ ze stężonym H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, sprężarka /7/ i urządzenie magazynowe /3/.  
 /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A2(21) 277164 (22) 89 01 10  
B04G

(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKOPOL" Krajowe Zakłady Ochrony i Kształtowania Środowiska, Bydgoszcz  
 (72) Bielski Ireneusz

(54) Cyklon z wymuszonym obiegiem azu

(57) Cyklon zbudowany jest z komory wirowej /2/ połączonej ze stożkiem /3/ komory wirowej. W górnej części komory wirowej /2/ znajduje się króciec dolotowy /1/ o przekroju czworokątnym, którego prostoliniowa ścianka zewnętrzna w przekroju poprzecznym, w punkcie styczności z okręgiem o średnicy większej od średnicy zewnętrznej komory wirowej, przechodzi w ściankę zewnętrzną krzywoliniową. Górna ścianka /11/ króćca dolotowego /1/ jest pochylona a kąt jej pochylecia ścianki górnej jest mniejszy lub równy kątowi α pochylecia ślimaka /6/.  
 /5 zastrzeżeń/



4(51) B01D A2(21) 277201 (22) 89 01 13

(75) Korowacki Zbigniew, Międzyrzecz

(54) Sposób regeneracji filtrów studni

(57) Sposób regeneracji filtrów studni głębinowych polega na wykorzystaniu energii fali akustycznej o częstotliwości ultradźwiękowej, przy jednoczesnym prowadzeniu pompowania czyszczącego i penetracji filtra głowicą ultradźwiękową. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 277507 (22) 89 02 02

(30) 88 02 02 - IB - PCT/US88/00463

(71) KRC Umwelttechnik GmbH, Wierzburg, DE

(54) Sposób i urządzenie do redukcji tlenków azotu z wykorzystaniem dwustopniowego wtrysku do kotła

(57) Sposób redukcji tlenków azotu umożliwiający zmniejszanie zawartości tlenków azotu w odlotowych gazach spalinowych poprzez zastosowanie dwustopniowego wtrysku, charakteryzuje się tym, że prekursorzy  $\text{NH}_3$  /takie jak mocznik w fazie ciekłej lub wodorotlenek amonowy itp./ wtryskuje się do gazu spalinowego o temperaturze powyżej  $760^\circ\text{C}$  w pierwszej strefie wtrysku w celu zredukowania tlenku azotu do azotu, a w kolejnym etapie wtryskuje się inicjator peroksydowy taki jak materiał węglowodorowy, np. metanol, do gazu spalinowego o temperaturze poniżej  $760^\circ\text{C}$  w celu utlenienia reszty tlenku azotu do dwutlenku azotu w drugiej strefie wtrysku. Wynalazek dotyczy również urządzenia, które charakteryzuje się tym, że ma część usytuowaną na zewnątrz kotła i przeznaczoną do wstępnego wymieszania prekursorów HEL i inicjatorów

peroksydowych z gazem nośnym oraz zawiera usytuowane w ściankach kotła dysze wtryskowe. /15 zastrzeżeń/

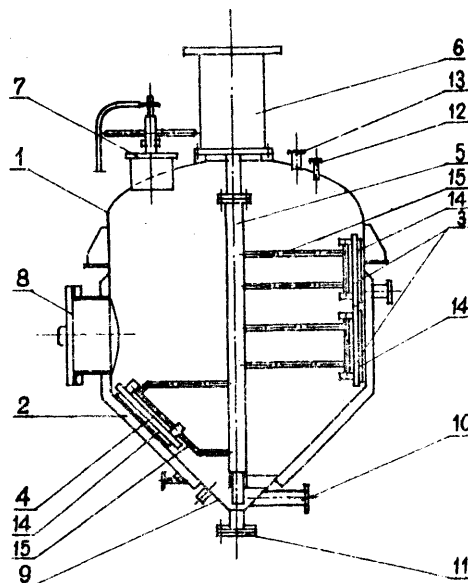
4(51) B01P A1(21) 271702 (22) 88 04 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Antonowicz Jerzy, Nowakowski Edmund, Hejna Zygmunt, Toczowski Andrzej

(54) Urządzenie do mieszania zawiesia olej, stałych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w górnej części korpusu /1/ ma zamontowany hermetyzowany wsyp /7/ oraz ciśnieniowy króciec /12/ doprowadzający sprężone powietrze do korpusu /1/. Wał /5/, na którym osadzone są mieszadła /3 i 4/ połączony jest elastycznie z napędem /6/ o regulowanej prędkości obrotów, przy czym napęd /6/ stanowi całość z korpusem /1/. Urządzenie ma co najmniej jedno stożkowe mieszadło /4/ i co najmniej dwa cylindryczne mieszadła /3/. Mieszadła te osadzone są teleskopowo na ramionach /15/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B01J A1C(21) 271798 (22) 88 04 13

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy,

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa  
(72) Borodziński Andrzej, Palczewska Wacława, Mysłowski Tadeusz, Bonarowska Magdalena, Gołębiowski Andrzej, Górecka Bożena, Jesiołowski Jerzy, Lewandowski Tadeusz, Giryń Krzysztof, Prokop Urszula

(54) Sposób wytwarzania katalizatora palladowego

(57) Sposób polega na tym, że nośnik, zawierający co najmniej 80% wagowych tlenku glinu impregnuje flie wodnym, alkalicznym roztworem związku kompleksowego palladu o wzorze  $\text{Me}_n[\text{Pd}/\text{NO}_2]_{n-1}$ , w którym Me oznacza atom metalu alkalicznego i/lub jon amonowy, po czym suszy się go w temperaturze nie przekraczającej  $100^\circ\text{C}$ , otrzymując gotowy produkt.

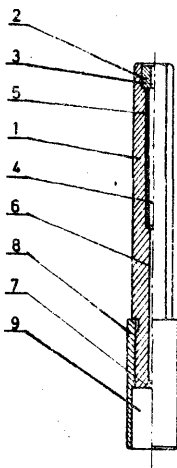
Katalizator palladowy znajduje zastosowanie zwłaszcza do selektywnego uwodorniania acetyleny w obecności etyleny. /6 zastrzeżeń/

4(51) B01L A1(21) 271842 (22) 88 04 15

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne  
"PLASTOMED", Warszawa  
(72) Duszczyk Włodzimierz

(54) Ośłona kapilary

(57) Ośłona kapilary charakteryzuje się tym, że «a korpus /1/ a otworem przelotowym /6/, Otwór aa końcu korpusu kapilary /1/ zamknięty. Jest zaślepką /2/ w postaci korka z małym otworem /3/ w środku. Z drugiej strony na trzpień korpusu kapilary /1/ wciśnięta jest prosta tulejka /8/, której otwór wewnętrzny /9/ ma średnicę większą od średnicy trzpienia, na który jest wciśnięta. W środku kapilary /1/, od strony zaślepki /2/, na całej długości otworu /4/, wciśnięta jest prosta rurka stanowiąca wypełniacz /5/. Zakończenie otworu /6/ w korpusie kapilary /1/ od strony tulejki prostej /8/ ma kształt stożka /7/. Natomiast korpus kapilary /1/ w przekroju poprzecznym ma kształt sześciokąta foremnego. /4 zastrzeżenia/

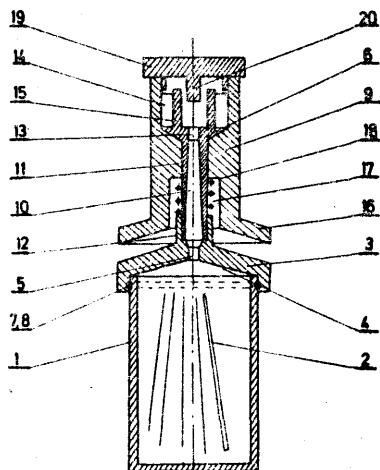


4(51) B01L 11(81) 271843 (22) 88 04 15

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne  
"PLASTOMED", Warszawa  
(72) Krzemiński Jacek

(54) Dozownik kapilar

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przecho-  
wywania i zakładania końcówek kapilarnych w



urządzenie pipetujące w stanie sterylnym.

Dozownik kapilar zawiera pojemnik /1/ i pokrywę /3/ mającą stożek /4/ o kącie wie-  
rchołkowym, wynoszącym korzystnie 160°, i otwór dozujący /5/. Ponadto dozownik zawiera pierścień zewnętrzny /9/, wewnątrz którego znajduje się zacisk /6/, otwór zaciskający /13/, oraz stożkowy otwór naprowadzający /10/. Pierścień zewnętrzny 9/ ma komorę sprężyny /17/, w której sprężyna /18/ oddziałuje z jednej strony na dno komory a z drugiej strony na czoło tulejki /12/. Dozownik kapilar ma okrągły korek /19/ zamykający czoło pierście-  
nia zewnętrznego /9/, przy czym w środku korek 19/ ma trzpień /20/ usytuowany w osi otworu zaciskającego /13/. /3 zastrzeżenia/

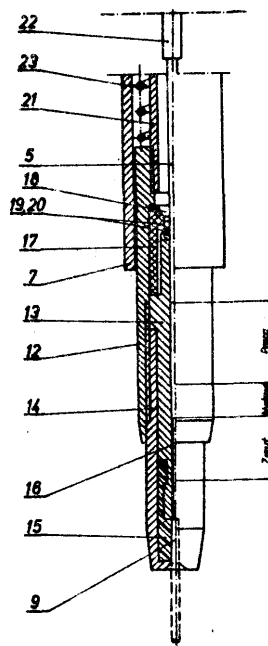
4(51) B01L 11(21) 271844 (22) 88 04 15

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne  
"PLASTOMED", Warszawa  
(72) Duszczyk Włodzimierz

(54) Pipeta kliniczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-  
wania pipety klinicznej o prostej budowie,  
służącej do dozowania bardzo małych objętości  
cieczy.

Pipeta charakteryzuje się tym, że zespół uchwytu umieszczony w czole osłony /7/ zawiera końcówkę trzonu /12/, wewnątrz której znajduje się tuleja prowadząca nurnik /13/ oraz wkreślony w końcówkę trzonu /12/ uchwyt kapilary /14/, w którym umieszczony jest uszczelniaacz /15/. Uszczelniaacz /15/ dociskany jest do czoła uchwy-  
tu kapilary /14/ przez tuleję prowadzącą nur-  
nik /13/, natomiast w osi nurnika 75/ w otwo-  
rze tulei prowadzącej nurnik /13/ przesuwany jest poprzez końcówkę nurnika /5/ wypychacz /16/ kapilary /9/. Wewnątrz końcówki trzonu /12/ znajduje się tulejka centrująca /17/, która dociska swym wewnętrznym kołnierzem do tulei prowadzącej nurnik /13/, tulejkę /19/ i pierś-  
cień uszczelniający /20/, które razem uszczel-  
niają nurnik /5/. /4 zastrzeżenia/

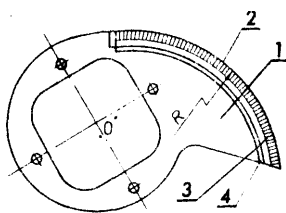


4(51) B02C A3(21) 269378 (22) 87 12 12

(61) patent 119164

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu  
Domowego "Predom-Zelmer", Rzeszów(72) Ciebiera Jan, Piasecki Kazimierz,  
Marchlik Zygmunt, Mycek Andrzej,  
Chmiel Zdzisław, Szczeciński Zygmunt(54) Nóż tnący w zmechanizowanych urządzeniach  
kuchennych do rozdrabniania środków  
spożywczych

(57) Nóż charakteryzuje się tym, że krawędź /2/ o zarysie kołowym ma zukosowanie /3/, na którym są wykonane wgłębienia o niesymetrycznym kształcie, tworzącym zarys nieforemnej trójkąta, /5 zastrzeżeń/



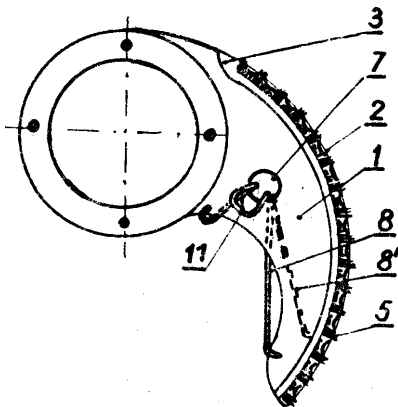
4(51) B02C A1(21) 269448 (22) 87 12 12

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne  
"IMPOL-1", Warszawa, Filia w Rzeszowie,  
Czarna k/Łańcuta

(72) Polak Andrzej, Polak Bogdan

(54) Obrotowy nóż tnący w zmechanizowanych  
urządzeniach kuchennych do rozdrabniania  
środków spożywczych

(57) Obrotowy nóż tnący ma zukosowane ścięcie górne /3/, przy czym krawędź tnąca /2/ tworzą ząbki /5/, przedzielone wgłębieniami tworzącymi szerokie ostrza ciągle bez ząbków. Nóż ma także zatrzask sprężynowy /8/ z pętlą /11/ wchodzącą w otwór /7/ i wygiętymi końcami, opierającymi się o tylną krawędź noża /1/. /4 zastrzeżenia/

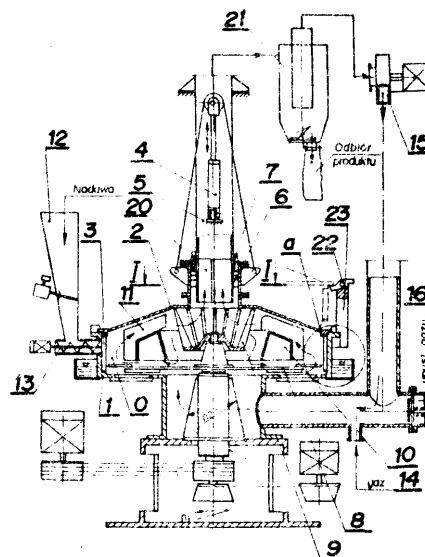


4(51) B02C A1(21) 271895 (22) 88 04 15

(71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki  
"Siarkopol", Tarnobrzeg(72) Kisielewski Władysław, Wrona Ryszard,  
Krzemiński Marian, Różycki Bronisław(54) Młyn do mielenia siarki lub innych  
minerałów zwłaszcza łatwopalnych  
i wybuchowych

(57) Młyn według wynalazku ma dwuczęściowy korpus w którym zabudowana jest tarcza robocza /8/, obrotowy separator /9/, dyfuzor /10/ oraz uzębrowany pierścień roboczy /3/. Górna część korpusu /2/ zaopatrzona jest w mechanizm z silownikiem /4/ do podnoszenia jej na odpowiednią wysokość, przy czym prowadnicę korpusu stanowi uszczelniony pakietem dławicowym /6/ przewód rurowy /5/ odprowadzający mlewo do cyklonu /21/.

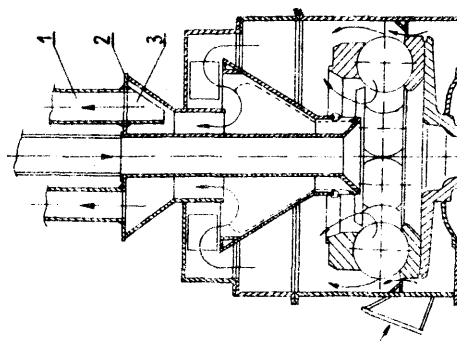
W układzie obiegowym gazu obojętnego młyn posiada filtr z mechanizmem oczyszczającym wkład tkaninowy. /5 zastrzeżeń/



4(51) B02C A1(21) 278280 (22) 89 01 14

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Budownictwa  
Energetycznego i Eksportu "ENERGOBUD",  
Zakład Rozruchu Urządzeń Energetycznych  
"ENERGOROZRUCH", Gliwice(72) Kwiecień Czesław, Czyżewski Ryszard,  
Urban Marek, Nieciecki Kazimierz,  
Słupski Jerzy, Kowalski Henryk,  
Duda Stefan, Engelking Jerzy, Sołtysik  
Ryszard, Kaszczyński Jacek(54) Sposób i urządzenie do rozdziału pyłu  
w młynie węglowych

(57) Sposób polega na tym, że w głowicy wylotowej młyna rozbija się trugę pyłu skoncentrowanego



wana w obrębie jednego z wlotów do **pyłoprzewodów**. Wydziela się z niej **część** masy pyłu, którą kieruje się do tego pyłoprzewodu.

Urządzenie ma przysłony /3/ zamontowaną wewnątrz stożkowej głowicy /2/ wylotowej młynna» na wlocie do pyłoprzewodu /1/, Płaszczyzna wlotowa przysłony /3/ jest nachylona pod kątem.

Sposób i urządzenie pozwalają na symetryczny lub asymetryczny rozdział masy **pyłu** do pyłoprzewodów za młynami węglowymi«

/2 zastrzeżenia/

4(51) B03B A1(21) 277891 (22) 89 02 20  
C22C

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi  
Zakład Doświadczalny, Lubin

(72) Banaś **Bolesław**, Czajkowski Andrzej,  
Dobrowolski Leszek, Foliowski «Tan,  
Hawran Jarosław, Kalinowski Andrzej,  
Kowalska Maria, Nowakowska **Barbara**,  
Pawlak Mirosław, Pieniądz Zbigniew,  
Stec Renata, **Studniarek** Adam,  
Szpakowski Leszek, Sudoł August,  
Ziomek Marian

(54) Sposób odzysku metali a rud miedzi

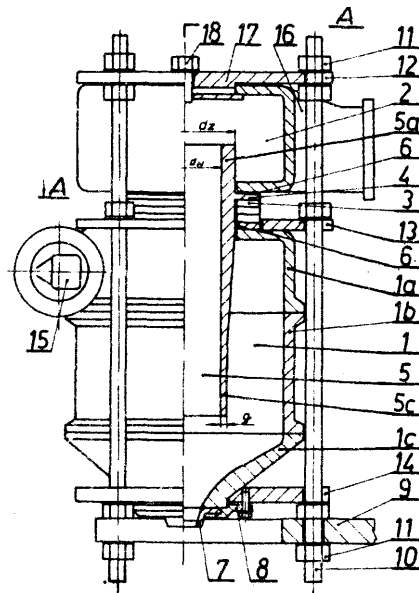
(57) Sposób polegający na tym, że surową **rudę** miele się po czym poddaje się ją wstępnej klasyfikacji hydraulicznej aa produkt pierwszy- rudę o granulacji ziarn, co najmniej w 50 poniżej 0,2 mm oraz na produkt **czwarty**- resztę rudy z przewagą ziarn powyżej 0,5 ma który **domiela** się a następnie poddaje się **klasyfikacji**, przy czym produkt pierwszy rozdziela się w procesie klasyfikacji hydraulicznej na produkt drugi- zdolny do wzbogacania flotacyjnego, który wyprowadza się z procesu oraa na **produkt** trzeci- o granulacji ziarn w 95% poniżej 0,5 mm, który **domiela** się a następnie poddaje procesowi klasyfikacji **charakteryzuje** eie tyra, że produkt trzeci- o granuluje się **do domielania** poprzez **wzbogacalniki** grawitacyjne, przy czym produkt wzbogacania grawitacyjnego wyprowadza się z procesu lub produkt czwarty po klasyfikacji kieruje się na wzbogacalniki grawitacyjne lub produkt czwarty kieruje się do klasyfikacji poprzez wzbogacalniki grawitacyjne. /4 zastrzeżenia/

4(51) B04C A1 (21) 271867 (22) 88 04 H

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa **"POLMAG"**,  
Centrum Mechanizacji Górnictwa **"KOMAG"**,  
Gliwice

(72) Jędo Antoni, Jachna Wacław

(57) **Hydrocyklon** **charakteryzuje** się tym, że między roboczą komorą /1/, a przelewową komorą /2/ umieszczone są dystansowe pierścienie /3/, z których jeden stanowi kołnierz /4/ przestawnej, przelewowej dyszy /5/. Dystansowy **pierścienie** /3/ lub kołnierz /4/ **przylegający** do roboczej komory /1/ ma uszczelnienie /6/. Również dystansowy pierścień /3/ lub kołnierz /4/ przylegający do przelewowej komory /2/ ma uszczelnienie /6/. Dystansowe **pierścienie** /3/ bez uszczelnień są podzielone wzdłuż ich średnicy. /7 zastrzeżeń/



4(51) B08B A1(21) 271714 (22) 88 04 08

(75) Jerzy Janusz, Warszawa

(54) Sposób usuwania nawarstwień błonotwórczych, korozyjnych i substancji szkodliwych z powierzchni obiektów metalowych

(57) Sposób polega na tym, że czynnikiem penetrującym powierzchnię obrabianego metalu **jest** strumień wytryskiwanej z dyszy wody o ciśnieniu 10-50 MPa. Następnie usuwa się roztwory elektrolitów strumieniem wody destylowanej wytryskiwanej z dysz o ciśnieniu 10-50 MPa.

/2 zastrzeżenia/

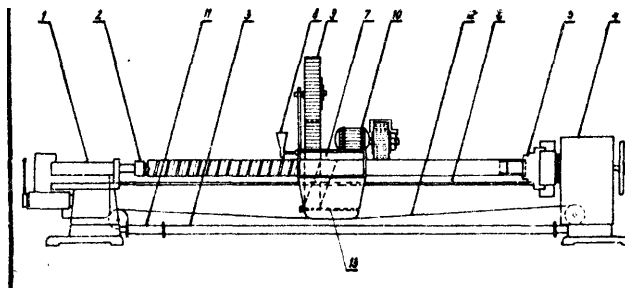
4(51) B08B A1(21) 271788 (22) 88 04 11

(71) Zakład Gazowniczy, Koszalin

(72) Burzak Włodzimierz, Żemojtel Roman

(54) Stanowisko do czyszczenia i izolacji rur

(57) Stanowisko według wynalazku rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i poprawienia dokładności czyszczenia i izolacji rur stalowych przeznaczonych do układania w **ziemi**. Stanowisko złożone z konika i **wrzeciennika**, charakteryzuje się tym, że na prowadnicach /6/ zamontowany jest **zespół czyszcząco-izolujący**, ponadto łożo stanowiska /3/ ma wstawki segmentowe /Vi/, Zespół czyszcząco-izolujący zawiera podgrzewany zbiornik farby izolacyjnej /7/, na którym zamocowany jest z jednej strony dozownik wapna /8/ i rolka welonu szklanego /9/, a z drugiej strony szlifierka uchylna ze szczotkami **stalo-**



wymi /10/. Zespół czyszcząco-izolujący napędzany jest od wrzecienika /4/ poprzez ciągła fY?./ /3 zastrzeżenia/

4 (51) B21B A1 (21) 271665 (22) 88 04 07  
F16C

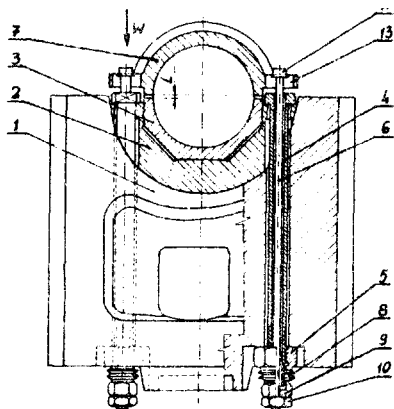
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn  
Hutniczych, Bytom

(72) Kasperczyk Józef, Kucharz Marian,  
Czerkies Ryszard

(54) Urządzenie do likwidacji luzów w łożyskach walcarki, zwłaszcza walcarki skośnej do rur

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego docisku panewek łożyskowych do czopa walca, m i m oich zużywania się.

Urządzenie ma dwie śruby /6/ dociskające panewkę górną /7/, napinane sprężynami /8/ talerzowymi. Śruby /6/ są przeprowadzone wewnątrz drażnionych śrub /4/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B21B A1 (21) 271735 (22) 88 04 08

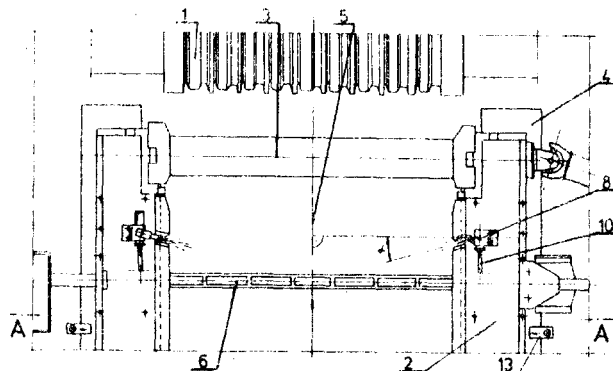
(71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego  
"BIPROHUT", Gliwice

(72) Sobol Norbert, Kopacki Zdzisław,  
Śliwowski Zbigniew, Chrobak Bolesław,  
Tomkiewicz Włodzimierz, Tatarski  
Andrzej, Kurpanik Andrzej, Łagosz  
Zbigniew, Otto Joachim

(54) Sposób usuwania zgorzeliny wtórnej przed kłatką walcowniczą wykańczającą, zwłaszcza w procesie walcowania szyn i stano-  
wisko do usuwania zgorzeliny wtórnej  
w procesie walcowania, zwłaszcza szyn

(57) Sposób polega na tym, że w bezpośredniej odległości od klatki walcowniczej wykańczającej, na powierzchni walcowanego pasma kieruje się płaskie strumienie wody, ukośnie w kierunku przeciwnym do kierunku przesuwu walcowanego pasma, w ilości od 0,05 g/cm<sup>2</sup>.s do 0,11 g/cm<sup>2</sup>.s powierzchni walcowanego pasma. Prędkość względna strumienia wody względem przemieszczającej się powierzchni walcowanego pasma wynosi od 60 m/a do 75 m/s. Stanowisko charakteryzuje się tym, że w bezpośredniej odległości od klatki walcowniczej /1/ w obu liniach /2/ znajdują się kolektory natryskowe /4/ z dyszami, nachylonymi w płaszczyźnie poziomej pod kątem

$\alpha = 5^\circ \pm 15^\circ$  w stosunku do prostej prostopadłej do osi /5/ samotoku. W płaszczyźnie pionowej dłuższa oś szczeliny dyszy płaskiej, nachylona jest pod kątem  $\beta = 7^\circ \pm 10^\circ$  w stosunku do pionu. Ponadto z boku samotoku przed kolektorami natryskowymi /8/ znajduje się foto-komórka /13/. /2 zastrzeżenia/



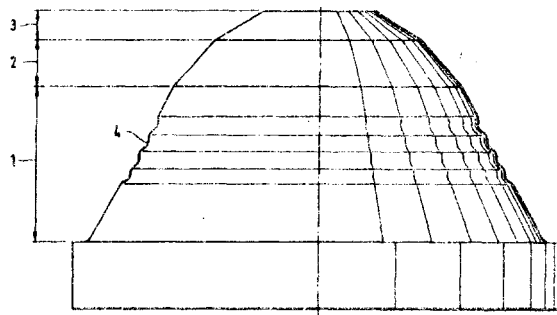
4 (51) B21B A1 (21) 278187 (22) 89 03 13

Dol 88 03 14 - FI - 881193

(71) Outokumpu Oy, Helsinki, FI

(54) Sposób zwiększania tarcia pomiędzy  
walcami oraz walec dla walcarki planetar-

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się w strefie zważania wałców rowki, których głębokość wynosi 0,05-5 mm, przy czym stosuje się liczbę rowków wynoszącą 1-20. Walec w strefie /1/ zważania ma rowki /A/ o głębokości 0,05-5 mm. /14 zastrzeżeń/



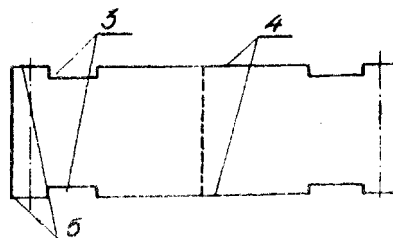
4 (51) B21D A1 (21) 271726 (22) 88 04 07

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,  
Bielsko-Biała

(72) Poltyn Andrzej, Małysz Józef

(54) Sposób tłoczenia zawiasy ruchomej drzwi,  
zwłaszcza samochodu

(57) Sposób polega na tym, że z profilu korytkowego poprzecznie do jego osi wykrawa się na wykojniku kształtkę równoległą, której linia cięcia przebiega wzdłuż równoległych krawędzi /4/ i obrysu podcięć /3/ rozmieszczonych parami w pobliżu główek zawiasy na obu krawędziach /A/a Po bębnowaniu w bębnie obrotowym w ustawionej pionowo kształtce równoległej do gniazda się jednocześnie czoła /5/ obu główek zawiasy. /1 zastrzeżenie/



4(51) B21H A1(21) 269089 (22) 87 11 27

(71) Fabryka **Wyrobtów Metalowych**, Osowiec  
k/Opola(72) Moskal **Józef**, Saładziak Marian(54) Sposób wytwarzania siekier, zwłaszcza  
toporów kuchennych

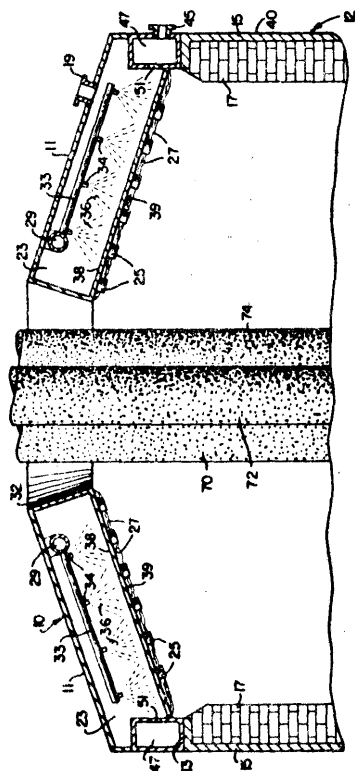
(57) Sposób obejmujący operacje cięcia, grzania, przebijania otworu, **kucia, okrawania**, charakteryzuje się tym, że kształtowanie ostrza odbywa się metodą przeróbki plastycznej na gorąco, przez podłużne **walcowanie** w kilku przejściach. /2 zastrzeżenia/

4(51) B22D A1(21) 277328 (22) 89 01 23  
F27D

(30) 88 03 08 - US - 165,609

(71) Union Carbide Corporation, **Danbury**, US(54) Kadź do obróbki ogrzanej substancji  
I SPOSÓB CHŁODZENIA kadzi do obróbki ogrzanej

(57) Kadź do obróbki ogrzanej **substancji** mająca zespół chłodzenia płynem, charakteryzuje się tym, że zespół **chłodzenia** płynem /10/ zawiera wewnętrzną /39/ i zewnętrzną /11/ **ścianę**, ograniczającą między sobą przestrzeń /23/ do której prowadzi wlot /29/ sprężonego chłodziwa płynnego, a ponadto zawiera elementy /34/ do natryskiwania chłodziwa na wewnętrzną **ścianę** /39/ dla utrzymywania żądanej temperatury przy tej ścianie, wylot /51/ do usuwania zużytego chłodziwa i element do utrzymywania różnicy ciśnień pomiędzy tą przestrzenią a wylotem chłodziwa.



Sposób charakteryzuje się tym, że wtryskuje się sprężone chłodziwo płynne do przestrzeni między **ścianą** wewnętrzną i **zewnętrzną** zespołu chłodzenia, natryskuje się **chłodziwo** na ścianę wewnętrzną **utrzymując** określoną temperaturę przy tej **ścianie** oraz utrzymuje się różnicę olśnień pomiędzy tą przestrzenią a wylotem chłodziwa.

/25 zastrzeżeń/

4(51) B22P A1(21) 271718 (22) 88 04 08

(71) Polska Akademia Nauk **"Unipress"**  
Zakład Wysokich Ciśnień, Warszawa  
(72) Bujnowski Wacław, Ludyński **Zbigniew**,  
Mazur Andrzej

(54) Sposób wytwarzania gniazd matryc do  
tworzyw sztucznych

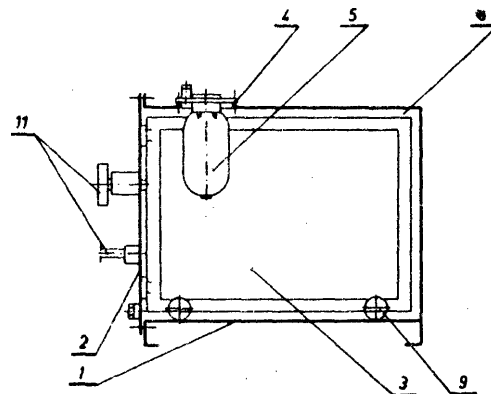
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że proszek żelaza stopowego formuje się przez **obciśnięcie**, na rdzeniu odzwierciedlającym kształt gotowego wyrobu, przy czym **obciśnięcie** wykonuje się metodą prasowania **izostatycznego** pod olśnieniem 300-500 MPa a następnie spieka się w temperaturze 1100-1200°C. Tak uformowane **gniazda** matryc poddaje się obróbce cieplno-chemicznej. /4 zastrzeżenia/

4(51) B23K A1(21) 271758 (22) 88 04 11

(70) Politechnika **Szosecińska**, Szczecin  
(72) **Bobrowicz** Andrzej, **Dutkiewicz** Jan,  
Warda Jacek, Żebrowski Marek

(54) Urządzenie do spawania prądem pod wodą

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że w **ściance** obudowy /1/ znajduje się gniazdo /4/ w którym zamocowany jest kompensator /5/ olśnienia, a obudowa /1/ wypełniona jest wewnątrz olejem /8/. **Źródło** prądu /3/ ma elementy /9/ toczne i **zamocowane** jest do wewnętrznej strony pokryw /2/ a na jej zewnętrznej stronie są gniazda prądowe i pokrętła. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A2(21) 276761 (22) 88 12 27

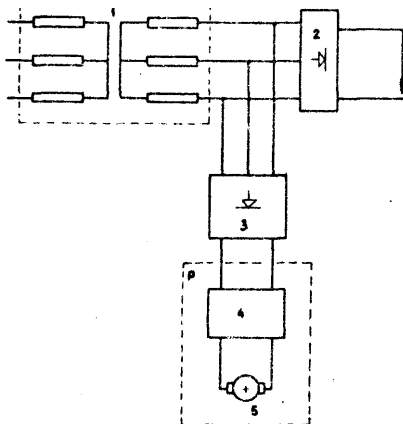
(75) Szymański Zdzisław, Toruń

(54) Układ zasilania podajnika drutu  
w **podst**ach ornatkach spawalniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania układu zasilania podajnika drutu w którym następowałaby **automatyczna** regulacja **prędkości** podawania drutu spawalniczego uzależniona od

wahań prądu spawania z **równoczesnym** uzyskiwaniem właściwej zależności między tymi parametrami w trakcie procesu **spawania**.

Układ charakteryzuje się tym, że podajnik /p/ drutu zasilany jest z trójfazowego **uzwojenia** wtórnego spawalniczego transformatora /1/ poprzez dodatkowy trójfazowy prostowniczy układ /3/.

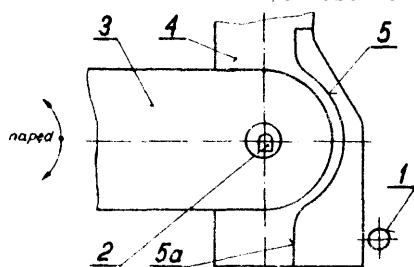


4(51) B23Q A2(21) 277132 (22) 89 01 10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki  
Plastycznej Metali "PLASOMET", Warszawa  
(72) Żwan Bohdan

(54) Urządzenie zabezpieczające napęd  
obrabiarki przed przeciążeniem

(57) Urządzenie zabezpieczające **napęd** obrabiarki przed przeciążeniem, zawierające **bezpiecznik** ścinowy zamontowany w węźle napędu, charakteryzuje się tym, że ma krzywkę /5/, zamontowaną na jednym z ramion /4/ napędu, która po zadziałaniu bezpiecznika /2/, **ściśnowego** zostaje przesunięta lub przesuwana drugie ramię /3/ napędu w strefę działania czujnika /1/.



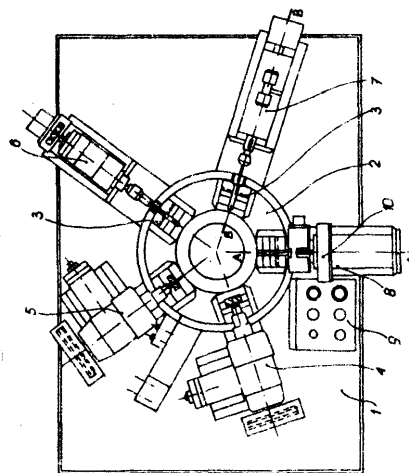
4(51) B23Q A1(21) 278406 (22) 89 03 22

(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS",  
Fabryka Wyrobów Precyzyjnych im\* Gen.  
Świerczewskiego, Warszawa  
(72) Stępniewski Stanisław, Burzyński Jerzy,  
Krasiewicz Wiesław, Koszewski Roman

(54) Obrabiarka

(57) Obrabiarka **charakteryzuje** się tym, że jej jednostki obróbkowe /4, 5, 6 i 7/ oraz podajnik /8/ usytuowane są na stacjonarnym stole /1/ obrabiarki, symetrycznie co 72° wokół pneumatycznego stołu /2/ centralnie usytuowanego obrotowo, mającego przyrządy /3/ mocujące usytuowane naprzeciw jednostki obróbkowej. Podajnik /8/ ma magazynek /10/ przedmiotów obrabianych oraz pojemnik,

/1 zastrzeżenie/

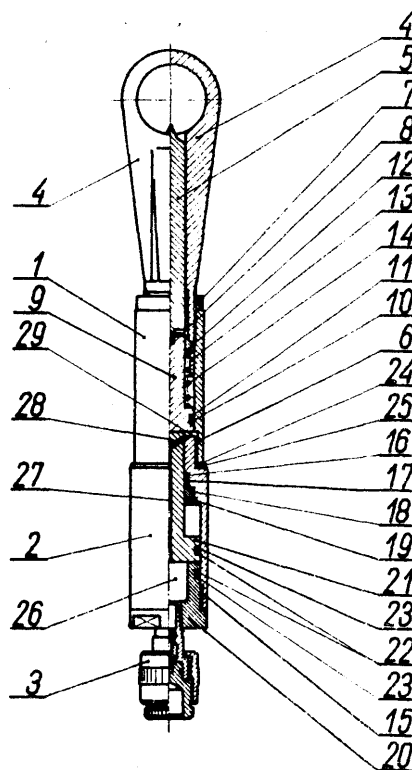


4(51) B25B A1(21) 271864 (22) 88 04 14

(71) Instytut Transportu Samochodowego,  
Warszawa  
(72) Borkowski Edward, Czajka Ryszard,  
Osikierko Andrzej

(54) Przyrząd hydrauliczny do rozcinania  
nakrętek

(57) Przyrząd hydrauliczny do **rozcinania** nakrętek ma obejmę /4/ z osadzonym przesuwnie



przecinakem /5/. Obejma /4/ jest wkręcona w cylinder /6/ siłownika /1/, zaś przeoinak /5/ jest połączony rozłącznikiem z tłokiem /9/, który wraz z pierścieniami uszczelniającym /10/ i podporowym /11/ oraz prowadnica, tuleja dystansowa /13/ i powrotną sprężyną /14/, jest wsunięty w cylinder /6/, nakręcony z uszczelnieniem na cylinder /15/ siłownika /2/. W przedniej części cylindra /15/ jest osadzona wraz z pierścieniami uszczelniającym /16/ i podporowym /17/ prowadnica /18/, zabezpieczona przed przesuwaniem poprzez pierścień osadczy /19/. Cylinder /15/ jest zamknięty od tyłu dnem /20/ z wkręconym zaworem dolotowym /3/, uszczelnionym wraz z tłokiem /21/ pierścieniami, uszczelniającym /22/ i podporowym /23A /1 **zastrzeżenie/**

4(51) B26D A1(21) 271666 (22) 88 04 07

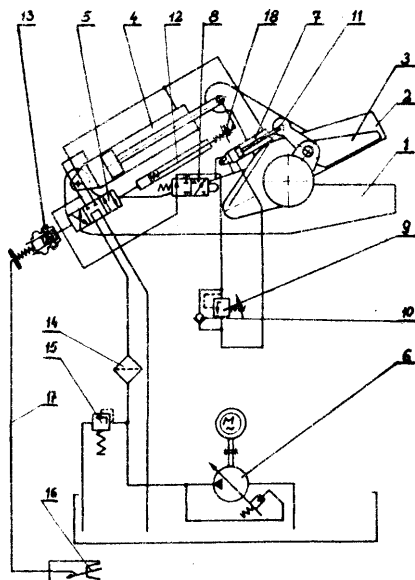
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn

Hutniczych, Bytom

(72) Kowacki Joachim

(54) Nożyca, zwłaszcza do cięcia kabli

(57) Nożyca ma szczękę dociskową /3/ poruszana siłownikiem dodatkowym /7/, którego nacisk jest uzależniony od ciśnienia w siłowniku głównym /4/ oraz od wielkości rozwaroia szczęk tnących /1 i 2/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B28B A1(21) 271694 (22) 88 04 06

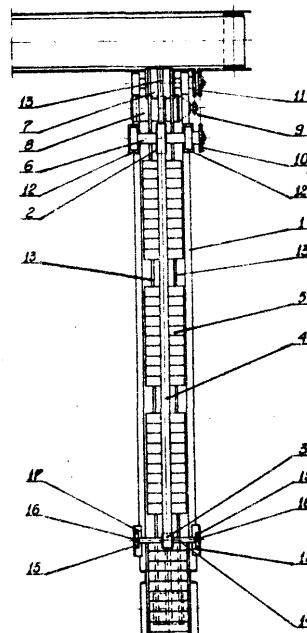
(71) Lubelskie Przedsiębiorstwo Ceramiki

Budowlanej, Lublin

(72) Szała J Zbigniew, Lewkowicz Józef

(54) Urządzenie do mechanicznego rozładunku wyrobów, zwłaszcza rurek drenarskich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zainstalowaną nad przenośnikiem przystawkę złożoną z koła pasowego napędowego /2/, rolki napinającej /3/ oraz pasa z taśmą transporterową /4/ umiejscowionego nad wyrobami, przy czym koło pasowe /2/przystawki osadzone na ułożyskowanym wale napędowym /6/ napędzane jest od motoreduktora /8/ napędu oddzielacza /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B28B A2(21) 2/6999 (22) 88 12 30

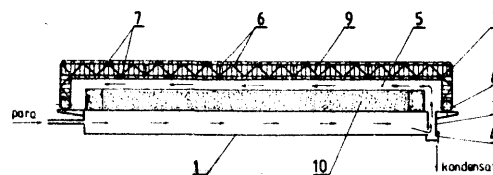
(71) Kombinat Budowlany w Radomiu, Radom

(72) Orzechowski Ryszard

(54) Sposób i urządzenie do obróbki cieplnej elementów betonowych

(57) Sposób obróbki polega na tym, że para z odprowadzonego kondensatu kierowana jest z podkładu poprzez łącznik zabezpieczający przed zawodnieniem do przestrzeni pomiędzy elementem betonowym spoczywającym na podkładzie a pokrywą.

Urządzenie zawiera łącznik /2/ do kierowania pary, mający klapę /4/ osadzoną przegubowo. Pokrywa /3/ złożona jest z kratownicy /6/ z podkładami /7/ do zamocowania blach poszycia. Do dolnego obrzeża pokrywy /3/ przymocowany jest wąż /8/ gumowy. /5 zastrzeżeń/



4(51) B29C A1 (21) 271687. (22) 88 04 07  
B29D

(75) Sakowicz Romuald, Warszawa

(54) Sposób zbrojenia włóknem szklanym waży ciśnieniowych z polichlorku winylu

(57) Sposób polega na tym, że włókno szklane w postaci przędzy lub rowingu poddaje się impregnacji apreturą z 1-3% roztworu powstałego z alkoholu etylowego lub butylowego w ilości 100-300 części wagowych, poliwinylbutyralu w ilości 40-70 części wagowych, polioctanu winylu w ilości 30-60 części wagowych i acetonu lub innych ketonów w ilości 20-140 części wagowych. Zaimpregnowane włókno suszy się w temperaturze 40-60°C przez 30 minut i nakłada na nie przez opłatanie na wytłaczarce - polichlorek winylu w temperaturze 100-180°C i następnie pokrywa także przez wytłaczanie następną

warstwą polichloru winylu w temperaturze 100-180°C.  
/1 zastrzeżenie/

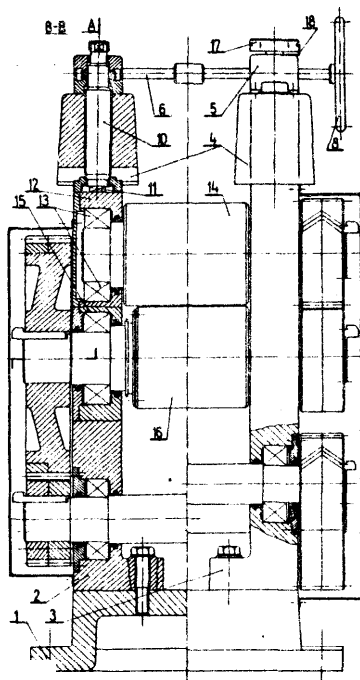
4(51) B30B A1 (21) 271785 (22) 88 04 11

(71) Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne,  
Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne  
"CENTRA", Poznań

(72) Hejnowicz Leszek, Grześkowiak Andrzej,  
Borowiecki Kazimierz, Mikulski Jerzy,  
Czubat Ludwik, Wasilewicz Piotr

(54) Deseniarka walcowa, zwłaszcza do produk-  
cji płyt akumulatorowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-  
wania konstrukcji deseniarki zapewniającej  
pewną regulację położenia górnego i dolnego  
walca. Deseniarka charakteryzuje się tym, że  
lewy bok korpusu /2/ i prawy bok korpusu /3/  
zamknięte są u góry belkami /4/, na których  
osadzone są oprawy /5/, stanowiące korpusy  
przekładni ślimakowych, połączonych ze sobą  
wałem /6/ regulacyjnym z osadzonymi śli-  
makami, zakończonym pokrętelem /8/. W belkach  
/4/ osadzone są śruby /10/ regulacyjne, któ-  
rych końce oparte są na łożyskach /11/ wzdłuż-  
nych, zamocowanych do opraw /12/ łożyskowych.  
/1 zastrzeżenie/

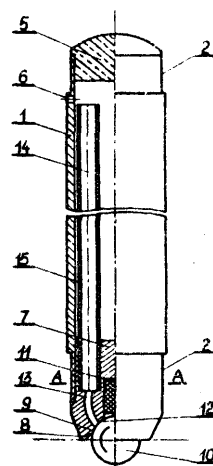


4(51) B43K A1(21) 271590 (22) 88 03 31

(75) Sidorowicz Andrzej, Kraków

(54) Długopis

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pisania  
wielobarwnego za pomocą jednej kulki piszącej.  
W tym celu długopis wyposażony jest w głowicę  
/7/ zaopatrzoną w kuliste gniazdo /8/ w po-  
staci czaszy kulistej z co najmniej dwoma  
stopkami /9/ obejmującymi stalową kulkę /10/.  
Kulka /10/ podlega działaniu stałego magnesu  
/11/ osadzonego centralnie w dnie kulistego  
gniazda /8/ w niewielkiej odległości od stało-  
wej kulki /10/, przy czym powierzchnie stykowe  
/12/ stopki /9/ stanowią łożyskowe gniazdo dla  
kulki /10/.  
/3 zastrzeżenie/



4(51) B44C A1 (21) 271730 22 88 04 07

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP  
"Polin", Lublin

(72) Siemionek fiyszard

(54) Sposób nanoszenia wzorów płaskich na  
laminatach zwłaszcza epoksydowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nanosze-  
nia wzorów na laminatach, zwłaszcza epoksydo-  
wych, przy wykonywaniu przedmiotów użytkowych  
np. znaków drogowych.

Sposób według wynalassku polega na tym,  
że na rozprowadzonym na powierzchni określo-  
nej formy rozdzielnicy i doprowadzonym do  
konsystencji stałej maluje się określony wzór  
farbą epoksydową, którą następnie się suszy,  
a na powierzchnię wzoru nakłada się następnie  
warstwę maty lub tkaniny szklanej nasączonej  
żywiołą epoksydową, które poddaje się procesowi  
suszenia; w temperaturze 20-150°C.

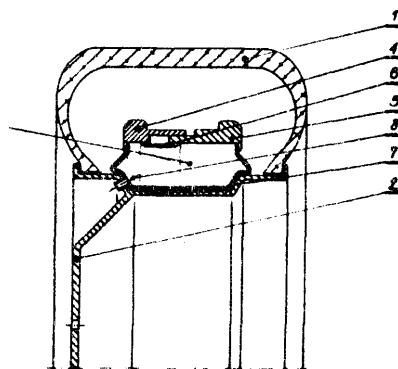
/1 zastrzeżenie/

4(51) B60C A1(21) 271731 (22) 88 04 08

(75) Malinowski Henryk, Poznań

(54) Wkładka zabezpieczająca rozsuwalna,  
zwłaszcza do kół pojazdów z oponą bezdet-  
kowa

(57) Wkładka zabezpieczająca /3/ składa się  
z pierścieni /4/ i /5/ zewnętrznych, połączo-



nych pierścieniem elastycznym 6. Pierścienie /4/ i /5/ połączone są z elementem elastycznym /7/, w którym usytuowany jest na wspólnej osi otwór /8/ zaworu ciśnieniowego.

Wkładka służy do zabezpieczenia opony przed spadnięciem z obręczy. /1 zastrzeżenie/

4(51) B60H A1(21) 278000 (22) 89 03 01

(30) 88 03 04 - SU - 4387009

88 11 23 - SU - 4604865

(71) Zaporozhsky Avtomobilny Zavod "KOMMUNAR" /Proizvodstvennoe Obiedinenie "AVTOZAZ"/, Zaporozhie, SU

(72) Averin Gennady V.

(54) Klimatyzator powietrzny transportowych środków

(57) Klimatyzator charakteryzuje się tym, że jego odparcowywacz /2/ i nagrzewacz /3/ są wykonane w postaci pakietu płytkowych wymienników ciepła, rozmieszczonych na przemian względem siebie i mających kanały /4> 5/ dla przepływu nośnika ciepła, a wentylator /7/, jest ustawiony przed pakietem płytkowych wymienników ciepła, na drodze strumienia powietrza, przy czym między wentylatorem /7/ i pakietem płytkowych wymienników ciepła umieszczona jest dodatkowa sterowana przysłona /14/ przewodu /8/ gorącego powietrza.

/2 zastrzeżenia/

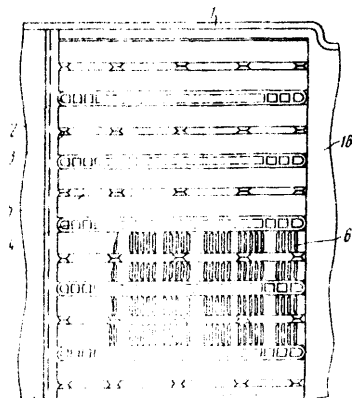
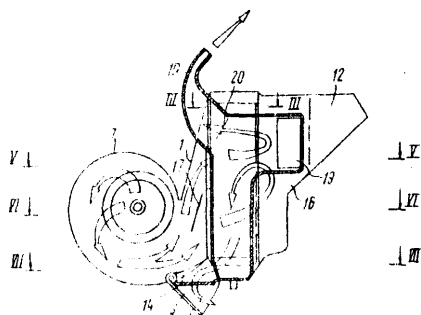


Fig. 1

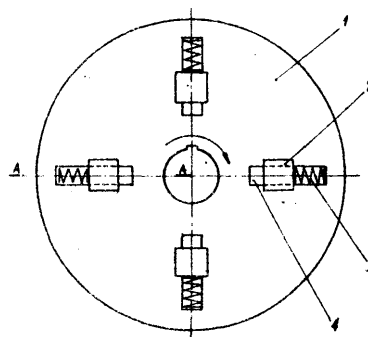
4(51) B60K A1(21) 271763 (22) 88 04 11

(75) Wudzi Jacek, Warszawa

(54) Koło zamachowe

(57) Koło zamachowe ma usytuowane symetrycznie promieniowo w jego korpusie /1/ ruchome masy w postaci ciężarków /2/ opartych o sprężyny /3/ umieszczone po liniach promieniowych w kanałach /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B60P A1(21) 271790 (22) 88 04 11

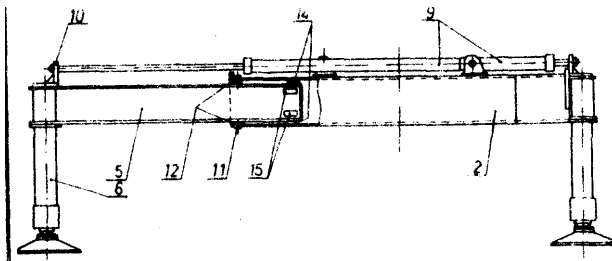
(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "Bumar-Famaba", Głogów

(72) Lebek Jan, Grabański Ryszard

(54) Urządzenie podporowe ramy dźwigowej żurawia jezdniowego

(57) W urządzeniu hydrauliczne siłowniki /9/ znajdują się nad pochwami /2/, w których osadzone są dolne i górne ślizgowe wkładki /12/, przymocowane za pomocą śrub /11/. Belki /5/ wysuwne wspornika /6/ wykonane są z typowego dwuteownika, do którego są przymocowane boczne pasy, a na końcu belki /5/ są osadzone ślizgowe nakładki /14/ i /15/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B60Q A1(21) 271578 (22) 88 04 01

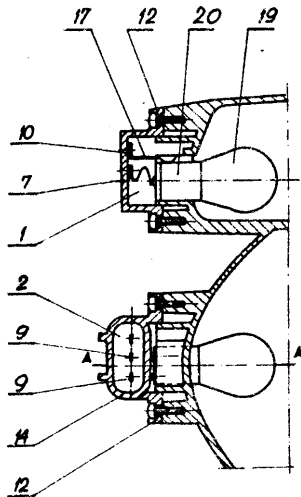
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Kędziora Marek, Ordon Kazimierz, Szewczyk Andrzej, Lackstein Henryk

(54) Nasadka łączeniowa zwłaszcza dla lampy samochodowej

(57) Nasadka łączeniowa ma gniazdo wtykowe /2/ i wnękę stykową /1/ oddzielone przegrodą kątową. Denko gniazda wyposażone jest w co najmniej dwa otwory przelotowe umieszczone na jednej linii w pobliżu denka wnęki. W otworach tych osadzone są końcówki wtykowe /9/

styku masy /10/ 1 styku prądowego. Gniazdo wtykowe /2/ **mieści** końcówki wtykowe /9/ a wnęka stykowa /1/ otworem zwrócona w kierunku **okoła** żarówki /20/ **mieści** ramię styku masy /17/ oraz końcówki prądowe z **poprzecznie** 1 prostopadle na **każdej** z **nich** umieszczonymi końcówkami sprężystymi /7/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B51D A1 (21) 271770 (22) 88 04 11

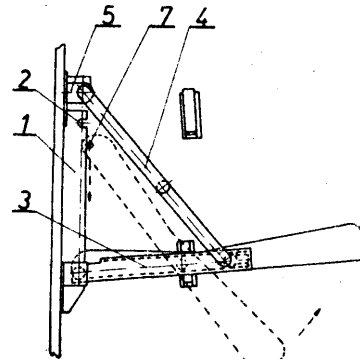
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego "H. Cegielski", Poznań

(72) Nyka Stanisław

(54) Mechanizm przestawiania górnej kanapy w wagonach sypialnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przekształcania przedziału w kolejowych wagonach sypialnych **przystosowanego** dla sześciu osób w przedział przystosowany dla czterech osób i odwrotnie.

Mechanizm według wynalazku służy do przestawiania górnej kanapy w dwa różne położenia i zawiera pionowy prowadnik /1/ z wybraniem /2/, u dołu którego zamocowana jest przegubowo **dźwignia** prowadząca /3/. Jej **koniec** związany jest przegubowo z dwudzielną dźwignią /4/ **związaną** przegubowo z dowolnym elementem stałym /5/ umieszczonym u góry prowadnika /1/. /2 zastrzeżenia/

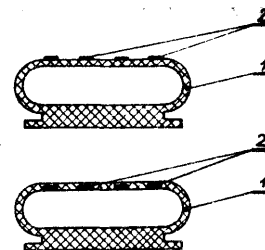
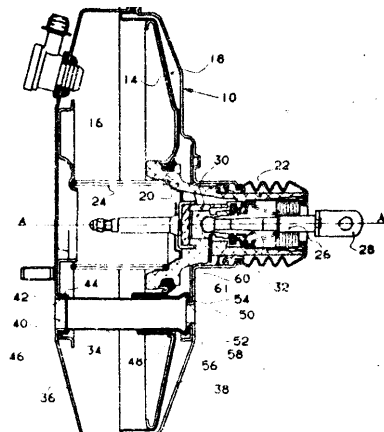


4(51) B62D A1 (21) 271732 (22) 88 04 08

(75) Malinowski Henryk, Poznań

(54) Uszczelka z elektrycznymi elementami grzewczymi do pojazdów użytkowanych

(57) Uszczelka charakteryzuje się **tym**, że ma na powierzchni lub we wnętrzu elementu elastycznego /1/ elektryczny element grzewczy /2/. /1 zastrzeżenie/

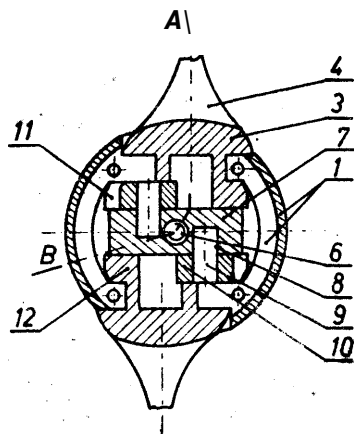


4(51) B63H A1(21) 271787 C22) 88 04 11

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrożeń i Usług Morskich "NAVALCOOP" Sp. a o.o., Gdańsk  
 (72) Hryniewiecka Ewa, Kamiński Leszek, Wereszko Piotr, Moczarski Bogdan, Cugowski Andrzej

(54) Mechanizm piasty do zmiany skoku śruby napędowej

(57) Mechanizm ma drążek **nastawczy**, którego ruch **posuwisto-zwrotny** zamieniany jest na ruch obrotowy wahadłowy nasad /3? **skrzydeł** /4/. **Nasady** /3/ skrzydeł /4/ mają osie **przebiegające**, w stosunku do osi **czopów** /9/, za płaszczyznami równoległymi do osi **czopów** /9/ **przebiegającymi** przez oś drążka **nastawczego**.  
 /1 zastrzeżenie/

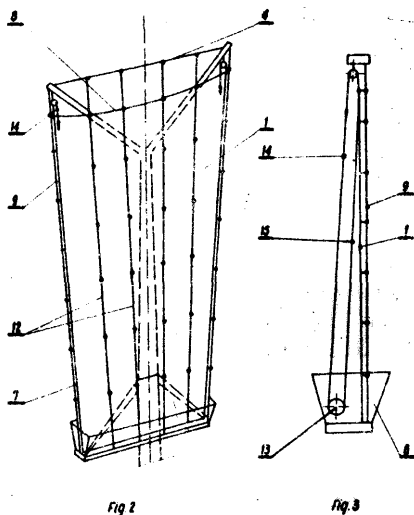


4(51) B63H A1 (21) 271806 (22) 88 04 12

- (71) Stocznia Gdańska, Gdańsk  
 (72) Choroń Zygmunt, Kuraki Witold, Matuszak Jerzy, Szymański Stanisław, Żukowski Andrzej

(54) Okrętowy pędnik wiatrowy

(57) **Okrętowy pędnik wiatrowy**, **składający się** z **żaglóplat**a i **masztu**. **charakteryzuje się** tym, że ma swobodny **lik** /8/ **górny**, zaś **liki** /7/ **boczne** są **stabilizowane** za pomocą **lin** /9/ **stalowych bocznych**.



Zaglóplat /1/ ma kształt **równoramiennego** trapezu, przy czym ramiona **górne żaglóplata** /1/ mają **rozpiętość** większą od ramion **dolnych**.  
 /2 zastrzeżenia/

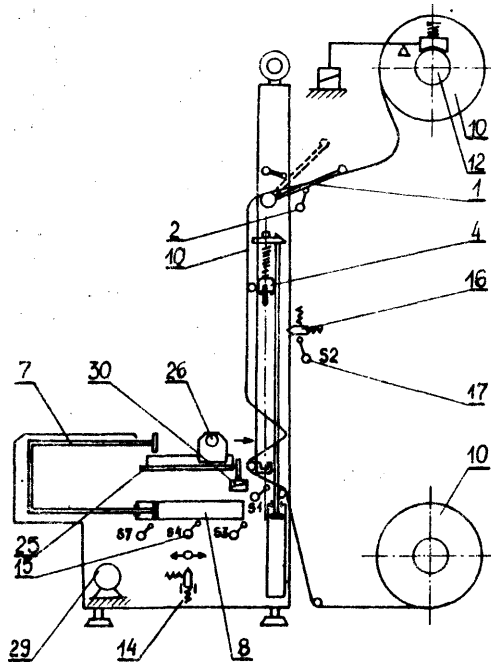
4(51) B65B A1(21) 271749 (22) 88 04 09

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław  
 (72) Zamański Robert, Duman Kazimierz, Jonas Jerzy

(54) Pakowarka do automatycznego pakowania wyrobów jednostkowych w opakowanie zbiorcze z folii

(57) Pakowarka ma w układzie podawania **folii** w pobliżu **wyohylnej** rolki /1/ **umieszczony**, **współpracujący** z nią, **zbliżeniowy czujnik** /2/, którego styki normalnie **zamknięte** **włączone** są w **obwód** napięciowy **cewki** **rozdzielacza** **zespołu** **zgrzewania** /4/, **napędzanego** dwoma **siłownikami**, oraz **cewki** **rozdzielacza** **poprzedniego** **przepychacza** /7/, **napędzanego** **siłownikiem** /8/. Styk normalnie **otwarty** **zbliżeniowego czujnika** /2/ **włączony** jest w **obwód** **stycznika** **silnika** **rozwijania folii** /10/, a jego styk normalnie **zamknięty** **włączony** jest w **obwód** **elektromagnetycznego luzownika**, **hamującego** **wybieg** **górnego wrzeciona** /12/ **folii** /10/.

Pakowarka ma w układzie **posuwu** **poprzedniego** **przepychacza** /7/ **zamontowany** z **regulowanym** **położeniem**, **ryglowy mechanizm** /14/ z **krańcowym wyłącznikiem** /15/» którego styk normalnie **zamknięty** **włączony** jest w **obwód** **rozdzielacza** **poprzedniego** **przepychacza** /7/, a w układzie **zespołu** **zgrzewania** /4/ **ma** **zamontowany** z **regulowanym** **położeniem** **ryglowy mechanizm** /16/ z **krańcowym wyłącznikiem** /17/, którego styk normalnie **zamknięty** **włączony** jest w **obwód** **rozdzielacza** **zespołu** **zgrzewania** /4/.



4(51) B65B A1(21) 277967 \ (22) 89 02 27

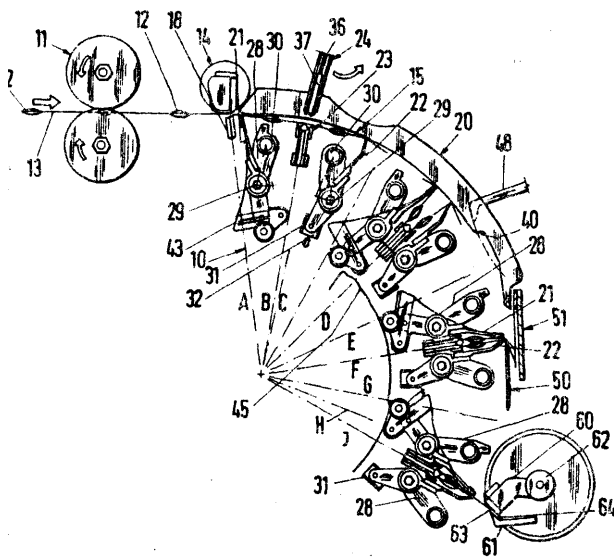
(30) 88 02 29 - DE - P3806 386.7-27

(71) Teepack Spezialmaschinen GmbH und Co. KG, Meerbusch, DE

(54) Maszyna do wytwarzania dwukomorowych torebek napełnionych Herbatą

(57) Maszyna ma koło przenoszące /10/, obracające się w sposób ciągły, przy czym w obszarze górnej krawędzi koła /10/ zamocowane są: pokrywa /20/, ramiona /20, 21/ rozmieszczone parami, których powierzchnie podpierające przyjmują odcinek rurowy /15/ po Jego oddzieleniu ze wstęgi i dociskają go do spodniej strony pokrywy /20/, części profilujące /23/ w kształcie litery W oraz dociskacz /24/» przy czym oo najmniej jedno ramie /21, 22/ ułożone jest na kamieniu ślizgowym /32/, którego położenie wewnątrz prowadnicy ślizgowej /3V regulowane jest za pomocą wahacza /28/, połączonego przegubowo końcem /29/ z ramieniem /21, 22/, a drugim końcem /30/ z kołem /10/.

/10 zastrzeżeń/

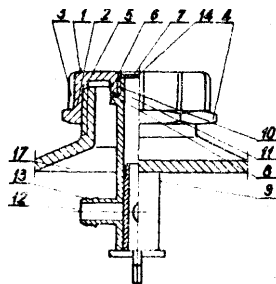


4(51) B65D A1 (21) 271034 (22) 88 03 04

(75) Ryżak Andrzej, Oława

(54) Urządzenie zamykające do beczek i pojemników z gwintowanym kołnierzem

(57) Urządzenie jest zbudowane z korpusu /1/ w postaci kubka mającego cylindryczną ścianę



boczną /2/ wewnątrz lub na zewnątrz wyposażoną w gwint. Na zewnątrz ściany bocznej /2/ w pobliżu jej krawędzi znajduje się foremny kołnierz /4/ dla klucza, oraz denko /5/ z kołnierzem /6/ zaopatrzonym w gwintowany otwór /7/, z którym współpracuje króciec /10/ kurka /9/ poprzez uszczelkę /8/, umieszczony wewnątrz pojemnika /17/ na czas transportu i składowania. /10 zastrzeżeń/

4(51) B65G A1(21) 271054 (22) 88 03 07 A23N

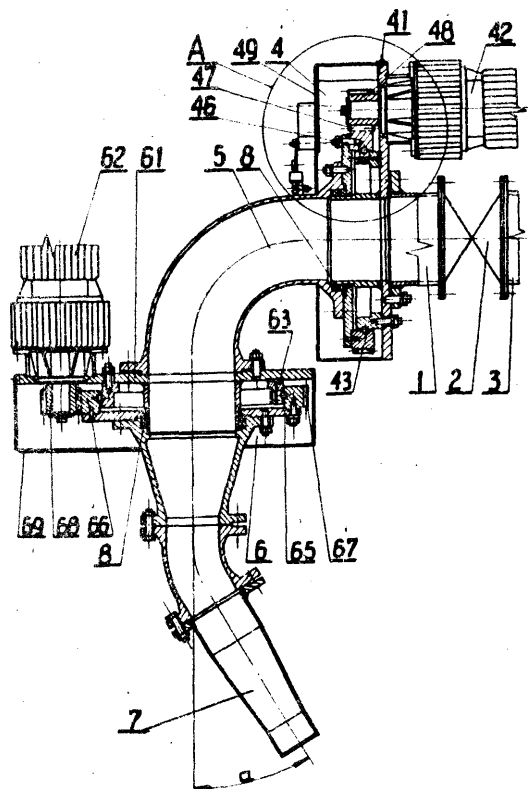
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa

(72) Kisiel Zdzisław, Najder Zygmunt, Salwiński Józef

(54) Urządzenie do splukiwania okopowych, zwłaszcza buraków cukrowych z placów składowych i pojazdów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że płaszczyzny obrotu połączeń obrotowych /4/ i /6/ są wzajemnie prostopadłe, a oś dyszy wylotowej /7? tworzy z osią wyjścia kolana rurowego /5/ kąt trzydziestu stopni. Połączenia obrotowe /4, 6/ zawiera wieniec /46» 66/ zębata i koło zębata /48, 68/ silnika napędowego zamocowanego na taroży /41» 61/.

/4 zastrzeżenia/

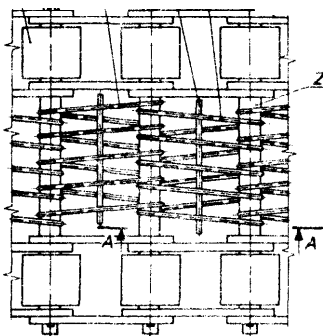


4 (51) B65G A1 (21) 271727 (22) 88 04 07

- (71) Biuro Projektów i Kompletaacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych  
 "HUTMASZPROJEKT - HAPEKO", Katowice  
 (72) Samek Edward, Nycz Józef, Woźk-Jankowski Roman

(54) Elastyczna taśma przenośnikowa do transportu, zwłaszcza temperaturach

(57) Elastyczna taśma przenośnikowa charakteryzuje się tym, że na **każdy**ch dwóch sąsiednich osiach /2/ nałożona jest **naprzemian** płaska spirala prawozwojowa /4/ i płaska spirala lewozwojowa /5/ / 1 zastrzeżenie/

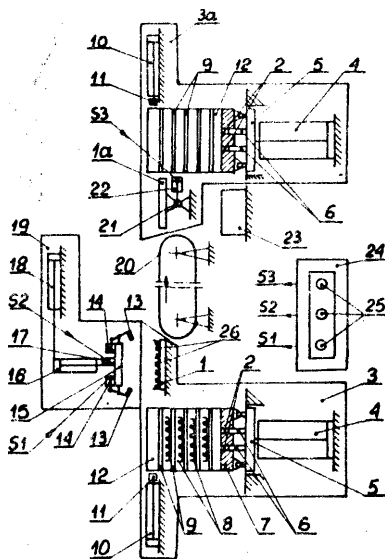


4 (51) B65G A1 (21) 271884 (22) 88 04 15

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PJAP", Warszawa  
 (72) Stawiański Dariusz, Krysiak Eugeniusz, Karczmarek Ryszard

(54) Urządzenie do automatycznego załadunku i rozładunku palet lub przedmiotów z palet na ruchomą taśmę

(57) Według wynalazku z jednej strony taśmy bez końca /20/ jest manipulator /3/ rozładowczy wózka /12/ oraz manipulator /19/ palet /8/



i przedmiotów /26/. Po przeciwnej stronie taśmy bez końca /20/ **względem** manipulatora /3/ rozładowczego wózka /12/ jest umieszczony manipulator /3a/ załadowczy wózka /12/, którego płyta **odkłada** /1a/ ma obrotnicę /21/ napędzaną silownikiem /22/.  
 /3 zastrzeżenia/

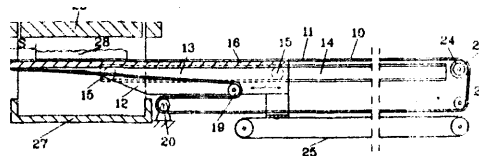
4 (51) B65G A1 (21) 276212 (22) 88 12 03

- 0) 87 12 03 - SE - 8704401-2  
 1) Institutet för Verkstadsteknisk Forskning, Göteborg, SE

(54) Sposób i urządzenie do przenoszenia i osadzania przylegającego elastycznego materiału

(57) Sposób przenoszenia i osadzania przylegającego elastycznego materiału polega na tym, że **elastyczny** materiał umieszcza się na podłożu i utrzymuje się jego kształt na stanowisku osadzania, przy czym podłożo **podtrzymuje się** na przesuwym urządzeniu podtrzymującym, mającym element prowadzący powodujący zmianę kierunku podłoża, które przy osadzaniu materiału cofa się poniżej tego materiału.

Urządzenie do przenoszenia i osadzania przylegającego elastycznego materiału zawiera elastyczne podłożo /10/, urządzenie /12/ podtrzymujące podłożo /10/, przesuwne wzdłużnie i mające na jednym ze **swoich** końców element prowadzący /18/, powodujący zmianę kierunku ruchu podłoża /10/, urządzenie blokujące do blokowania podłoża /10/ oraz pierwsze urządzenie napędzające do **przenieszczenia** podłoża /10/ i drugie urządzenie napędzające do napędzania urządzenia podtrzymującego /12/, przy czym podłożo /10/ jest pokryte powłoką o niskim napięciu powierzchniowym, /10 zastrzeżeń/

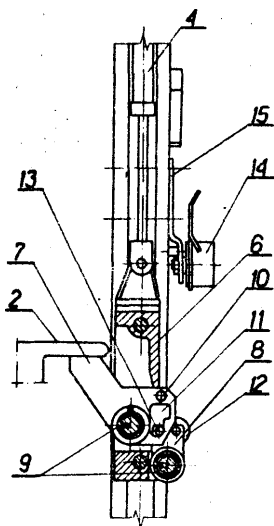


4 (51) B65H A1 (21) 271888 (22) 88 04 15

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź  
 (72) Świątek Józef, Michalak Andrzej

(54) Urządzenie do automatycznej wymiany garów w maszynach przedzalni, zwłaszcza w rozciągarnie taśm

(57) Urządzenie ma konstrukcję nośną z ustawionymi na niej garami /2/. Gary /2/ przemieszczane są za **pomocą** wózków **napędzanych** silownikami /4/. Do korpusów /6/ wózków przemieszczających gary równoległe do osi zasilanej maszyny są zamocowane dodatkowe podsprężynowane dźwignie /8/ z rolkami /12/ i sworzniami /13/. Rolki /12/ współpracują z przysłonami /14/, natomiast sworznie /13/ **współpracują** z wycięciami /11/ **podsprężynowanych** zaczepów /7/, posiadających także sworznie /10/, współpracujące ze zderzakami, zamocowanymi do nośnej konstrukcji urządzenia. /1 zastrzeżenie/

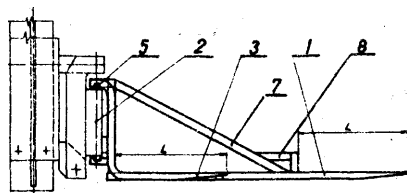


4(51) B66C A1(21) 271699 (22) 88 04 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignio  
i Urządzeń Transportowych, Bytom  
(72) Kosiek Antoni

(54) Sposób przystosowania suwnicy kolumnowej  
widłowej do załadunku i rozładunku  
kontenerów oraz widły przystawne do  
suwnicy kolumnowej " " "

(57) Sposób polega na zastosowaniu przystawnych widel, mocowanych do suwnicy kolumnowej przez podjechanie do oporu suwnicą kolumnową do przystawnych widel, znajdujących się na stojakach, tak, aby widły znalazły się między normalnymi widłami, uniesienie trawersy z normalnymi widłami, aż do zazębienia się zaczepów przystawnych widel na górnej szynie trawersy suwnicy kolumnowej, a następnie przez dosunięcie do oporu normalnych widel do przystawnych widel od zewnątrz tak, aby zęby normalnych widel znalazły się nad ryglami przystawnych widel, powodując unieruchomienie widel na trawersie. Widły przystawne charakteryzują się tym, że w dolnej części mają po obu stronach rygle, usytuowane poniżej poziomu zębów normalnych widel /3/ a od strony zaczepów, mają zastrzały /7/, tworzące z częścią widel trójkątną ramę, przy czym dla ustalenia długości roboczej zębów mają oporowy zderzak /8/. 2 zastrzeżenia/



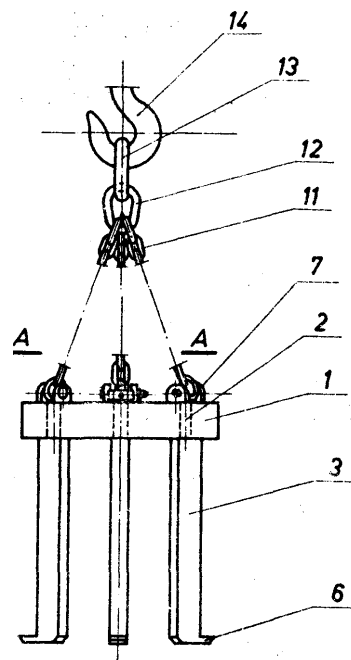
4(51) B66C A1(21) 271794 (22) 88 04 13

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw  
Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZ-  
PROJEKT-HAPEKO", Katowice  
(72) Gawin Andrzej, Mazur Zbigniew,  
Welo Stanisław

(54) Chwytnik

(57) Chwytnik podwieszony łańcuchem lub liną do haka suwnicy charakteryzuje się tym, że ma pierścień /1/, do którego są obrotowo podwieszone co najmniej trzy łapy /3/. Każda łapa

/3/ w dolnej części jest zakończona stopą /6/. Na górnej powierzchni pierścienia /1/, na przeciw łap /3/ są zamocowane uchwyty /7/ przeznaczone do zaczepiania lin lub łańcuchów /11/, które w górnej części są spięte wspólnym zbieżnym ogniwem /12/. 1 zastrzeżenie/

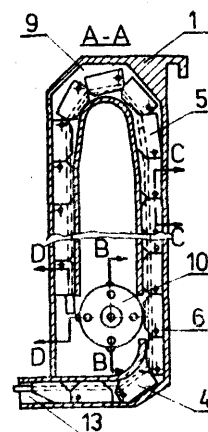


4(51) B66P A1(21) 271795 (22) 88 04 13

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Goździcki Maciej, Momot Włodimir

(54) Chwytnik widłowy wózka podnośnikowego

(57) Chwytnik charakteryzuje się tym, że ma giętki element, przechodzący przez wykonane w ogniwach /5/ każdego zęba widel /4/ wzdłużne kanały i jest zamocowany swoimi końcami za pośrednictwem sprężyn do skrajnych ogniw /5/. Kanały w każdym ogniwie /5/ są umieszczone pomiędzy ich zewnętrzną powierzchnią, stykającą się z wewnętrzną powierzchnią spiralnych prowadnic /9/ a płaszczyzną przechodzącą przez przeguby. 1 zastrzeżenie/



## DZIAŁ C

## CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01F A1 (21) 271530 (22) 88 03 29  
B04C  
B65G

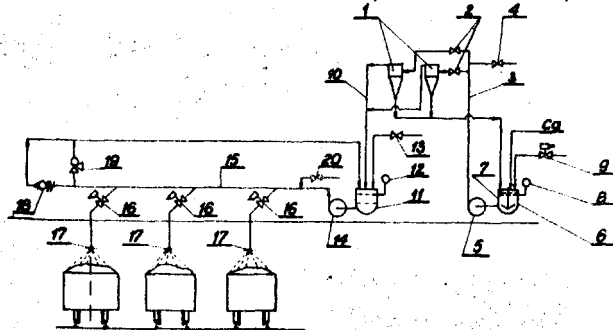
- (71) Główny Biuro Studiów i Projektów  
Przeróbki Węgla "Separator", Katowice,  
Wspólnota Węgla Kamiennego Katowickie  
Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla  
Kamiennego "Wieczorek", Katowice  
(72) Lalewicz Leszek, Szyguła Andrzej,  
Sobkowiak Rudolf, Müller Hubert,  
Patejów Włodzimierz, Salamon Józef

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania  
mieszanki w postaci mleka wapiennego  
do zraszania węgla w wagonach kolejowych

(57) Sposób polega na tym, że przygotowaną w mieszalniku wstępnym mieszanke kieruje się do jednego z hydrocyklonów, celem jej oczyszczenia, następnie do mieszalnika mieszanki czystej, skąd pod ciśnieniem regulowanym zaworem zwrotnym jest kierowana do rurociągu z końcówkami i dyszami zraszającymi, w ilości zależnej od ilości torów załadowniczych, przy czym nadmiar mieszanki jest przekazany do mieszalnika mieszanki czystej, zaś zanieczyszczenia z hydrocyklonów są odprowadzane ich dolnym wylotem do mieszalnika wstępnego, natomiast przepłukiwanie elementów urządzenia odbywa się za pomocą czystej wody doprowadzonej rurociągami zasilającymi zainstalowanymi w określonych punktach urządzenia.

Urządzenie składa się z hydrocyklonów /V do oddzielania zanieczyszczeń z mieszanki, z pompy /5/ 1 z mieszalnika wstępnego /6/ połączonego z jednej strony hydrocyklonami /1/ rurociągiem /3/ z dołączonym do niego rurociągiem zasilającym /4/, a z drugiej strony połączonych rurociągiem /10/ z mieszalnikiem /11/ mieszanki czystej i pompą /14/ połączoną z rurociągiem /15/ zabudowanym nad torami załadowniczymi z zainstalowanymi końcówkami z zaworami /16/ i dyszami /17/ zraszającymi węgiel, z zaworu zwrotnego /18/ regulującego wymagane ciśnienie w rurociągu /15/ i dyszach /17/ zraszających oraz z zaworu bezpieczeństwa /19/, zaś na początku rurociągu /15/ z rurociągu zasilającego /20/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C01G A1 (21) 271826 (22) 88 04 13

- (71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego "PERMEDIA", Lublin  
(72) Drag Piotr, Kubioki Stanisław,  
Chwałik Henryka, Gajecka Bogumiła,  
Batorski Henryk

(54) Sposób otrzymywania węglanu kadmowego

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę tlenku kadmu z wodą w stosunku wagowym 1:0,5-10/ ujednorodnia się, ewentualnie z dodatkiem środka dyspergującego, do uzyskania trwałej, nie sedymentującej zawiesiny, po czym do zawiesiny tej dodaje się kwaśny węglan amonu i/lub sole amonowe oraz utleniacz, a następnie wprowadza się gazowy dwutlenek węgla pod ciśnieniem 0,1-1 MPa. Proces prowadzi się w temperaturze 20°-140°C, a uzyskany węglan kadmu suszy się znanymi metodami. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02P A1 (21) 270588 (22) 88 02 11

(75) Gołucka Agata, Warszawa

(54) Sposób uzdatniania wody wodociągowej  
lub czerpanej ze studni, przeznaczonej  
do utrzymywania higieny skóry ze szczegól-  
nym uwzględnieniem kąpieli kosmetycz-  
nych

(57) Sposób polega na tym, że do wody studziennej lub wodociągowej dodaje się 10÷3000 g maki żytniej, pszennej, owsianej, jęczmiennej, kukurydzianej lub 1÷2000 g maki ziemniaczanej na 10 ÷ 180 litrów wody. /5 zastrzeżeń/

4(51) C02F A1 (21) 271674 (22) 88 04 06

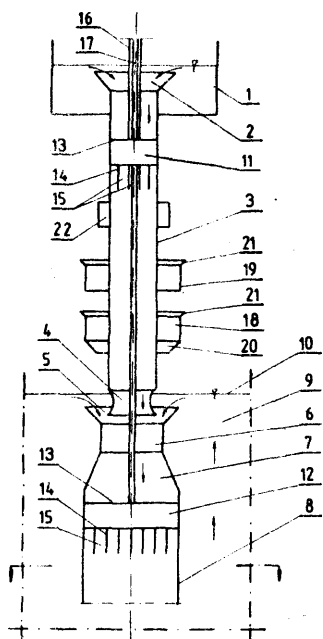
- (71) Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa  
Hydrotechnicznego "ENERGOPOL-5", Szczecin  
(72) Gratunik Lech, Dąbek Witold, Wilniński  
Michał, Kozłowski Jan, Gratunik  
Elżbieta, Gustołek Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do recyrkulacji  
cieczy w komorze oczyszczania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-  
wania sposobu i urządzenia do recyrkulacji  
cieczy w komorze oczyszczania, do zastosowania  
w biologicznych oczyszczalniach ścieków mają-  
cych płytkie lub głębokie komory oczyszczania.

Sposób polega na tym, że do lejka umiesz-  
czonego pod powierzchnią cieczy uzdatnianej,  
doprowadza się surową ciecz z przelewu wieżo-  
wego, za pomocą której powoduje się zasysanie  
cieczy uzdatnianej znajdującej się w górnej  
strefie komory oczyszczania, a następnie złą-  
czone strumienie tych cieczy doprowadza się  
do dolnej strefy komory oczyszczania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma  
lejek /5/ połączony poprzez przewód /6/ cylin-  
driczny, dyfuzor /7/ z dolnym przewodem /8/.  
W lejku /5/ jest usytuowana centralnie dysza  
/4/ stanowiąca zakończenie górnego przewodu  
/3/, którego wlot /2/ jest usytuowany w  
przelewie /1/ wieżowym. Górny, przewód /3/ i  
dolny przewód /8/ mają kierownice /11, 12/  
prostopadłe. /8 zastrzeżeń/



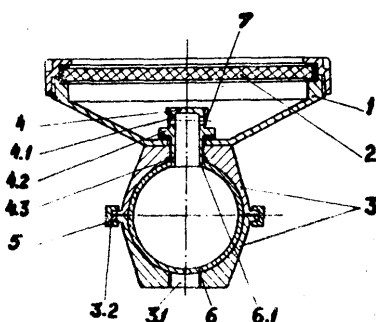
4(51) C02P A 1(21) 271789 (22) 88 04 13

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa  
(72) Żołnierzyk Aleksander, Róg Stanisław

(54) Obudowa dyfuzora

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że osusza /1/ z elementem porowatym /2/ osadzona jest na obęjmie /3/, złożonej z dwu jednakowych części, mających gwintowany otwór /3.1/, do osadzania i mocowania w górnej części obejmy /3/ czaszy /1/ z elementem porowatym /2/ za pomocą zaworu zwrotnego /4/ lub osadzenia przyłącza w otworze /3.1/ dolnej części obejmy /3/, służącego do mocowania dyfuzora do dna zbiornika, oraz ma dwa wypusty /3.2/ w kształcie płaskiego kołnierza po obu ich stronach, służące do ich łączenia za pomocą zamka /5/ w kształcie osownika po osadzeniu obu części obejmy /3/ na rurociągu /6/, przy czym zawór zwrotny /4/ ma w górnej części otwory /4.1/ przysłonięte z zewnątrz przeponą /7/ kołnierza /4.2/ oraz cylindryczną, gwintowaną część /4.3/ do mocowania czaszy /1/ na obęjmie /3/.

/2/ zastrzeżenia/



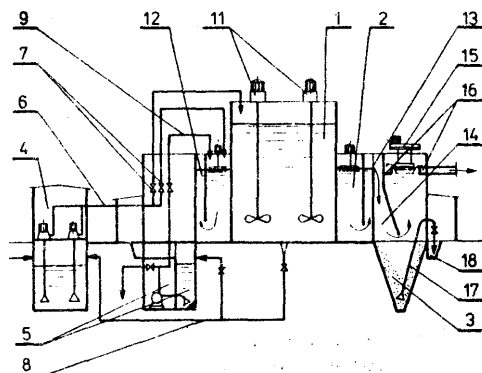
4(51) C02P A1(21) 271801 (22) 88 04 13

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa  
(72) Ziemięć Sławomir, Kosinski Władysław, Róg Stanisław, Orkwiszewski Franciszek, Jagielski Tomasz, Mirgos Konrad

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków, służące do oczyszczania ścieków miejskich lub przemysłowych, zwłaszcza o zmiennym w czasie dopływie ładunku zanieczyszczeń, oha rakteryzuje się tym, że złożone jest z komory /1/ magazynowania ścieków, komory /2/ osadu czynnego, osadnika /3/ i pompowni /5/ recykulacyjnej osadów. komora /1/ magazynowania ścieków i komora /2/ osadu czynnego są połączone z pompownią /4/ ścieków dopływających, za pomocą przewodów /6/ mających zawory /7/ sterowane. Komora /1/ magazynowania ścieków ma przewód /8/ spustowy do pompowni /4/ ścieków dopływających lub do pompowni /5/ recykulacyjnej osadów. Komora /2/ osadu czynnego ma strefę /12/ wytłumiania hydraulicznego, oraz przelewy /13/ połączone ze strefą /14/ rozprysku ścieków wewnątrz osadnika /3/.

/3/ zastrzeżenia/

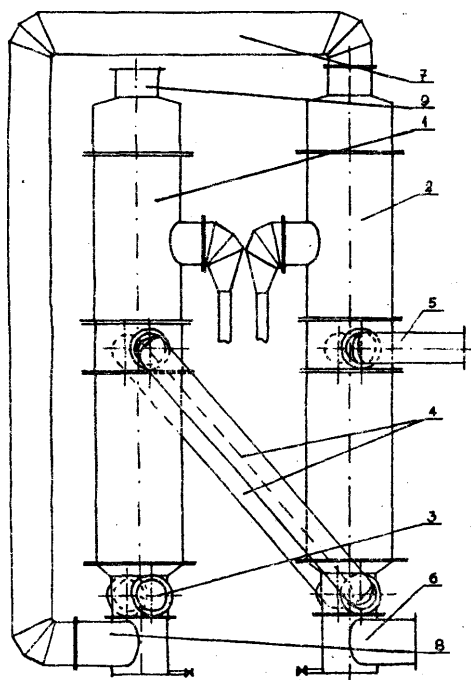


4(51) C02F A1(21) 271815 (22) 88 04 14

(71) Zakłady Inżynierii Procesowej i Instrumentalnej "MECh", Warszawa  
(72) Trznadel Bogdan J., Zakrzewska-Trznadel Grażyna, Sikora Bogusław

(54) Urządzenie do natleniania ścieków i jednoczesnego dziazowania z nich niskowrzących zanieczyszczeń

(57) Urządzenie stanowi zespół szeregowo połączonych pętliowych reaktorów /1/ i /2/, w którym to zespole przepływ ścieków i powietrza realizowany jest przeciwprądowo poprzez układ połączeń dla strumienia ścieków obejmujący wlotowy króciec /3/ pierwszego stopnia reaktor /1/, dwa międzystopniowe równoległe łączniki /4/, drugiego stopnia reaktor /2/, odpływowe króćce /5/ a przepływ powietrza realizowany jest przez układ połączeń obejmujący wlotowy króciec /6/, drugiego stopnia reaktor /2/, międzystopniowy łącznik /7/, wlotowy króciec /8/, pierwszego stopnia reaktor /1/ i odlotowy króciec /9/ łączący urządzenie z systemem odprowadzenia odlotowych gazów. /1/ zastrzeżenia/



4(51) C02P A1(21) 271852 (22) 88 04 15

(75) Szymański Kazimierz, Koszalin; **Wieczorek** Marian, Koszalin; **Matejak Janusz**, Warszawa; Lipski Jan, Warszawa

(54) Sposób oczyszczania instalacji wodnych

(57) Sposób polega na tym, że instalację wodną wypełnia się roztworem wodnym zawierającym 5 do 40% wagowych **wodorosiarczynu** sodowego i 0,005 do 1,0% wagowych **cytrynianu** sodowego, który przetrzymuje się w instalacji 6 do 72 godzin, a następnie instalację płucze się wodą w celu usunięcia roztworu poreakcyjnego wraz z rozpuszczonym osadem, po czym do instalacji wprowadza się roztwór wodny zawierający 0,005 do 0,1% wagowych chloraminy T i 0,05 do 1,0% wagowych **trójpolfosforanu** sodowego, który usuwa się z instalacji po 6 godzinach i ponownie instalację płucze się wodą lub mieszaniną wodnopowietrzną. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02P A2(21) 276938 (22) 88 12 29

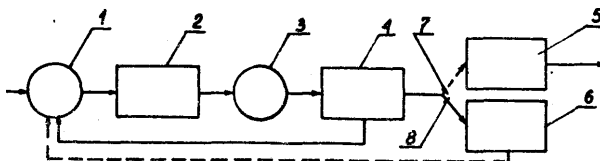
(li) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, **Kielce**

(72) Marzec Adam, Michalczyk Marek, Rajch Tadeusz, Szczepanik Włodzimierz

(54) Sposób podwyższania stopnia redukcji zanieczyszczeń w oczyszczalniach ścieków ze złożami biologicznymi

(57) Sposób przebiegający w układzie: pompownia, osadnik wstępny, złoże spiłkiwane, osadnik wtórny, polega na tym, że oczyszczone ścieki z osadnika wtórnego /4/ są kierowane przemianem w dwóch cyklach dobowych do zbiorników retencyjnych - dopływu /6/ w cyklu dziennym i odpływu /5/ w cyklu nocnym. W cyklu nocnym **oczyszczone** ścieki ze zbiornika dopływu /o/ są zawracane do pompowni /1/ gdzie zmieszane ze ściekami surowymi są powtórnie oczyszczane w

kolejnych obiektach i kierowane do zbiornika odpływu /5/, z którego odpływają do odbiornika. /2 zastrzeżenia/



4f51) C03C A1(21) 276375 - (22) 88 12 13

(71) **Instytut Szkła i Ceramiki**, Warszawa,

Buta **Szkła** Okiennego **"Kunice"**, Żary

(72) Szymczyk Janina, Węgier Jerzy, Ziemia Bolesław, Piano Janusz, Majka **Mieczysław**, Kukla Henryk, Zagórska Krystyna, Proćków Stanisław

(54) Sposób wytwarzania szkła fioletowo-żółtego **poobtęplanego promieniowaniem poaozerwone**

(57) Sposób polega na tym, że do zestawu surowców krzemianowego szkła sodowo wapniowego wprowadza się, żelazo, nikiel, kobalt i selen, przy czym żelazo wprowadza się szczawianem żelazawym w **przeliczeniu** na tlenek żelazawy w ilości 0,1 - 1,5% wagowych, nikiel w postaci szczawianu **niklawego** lub innego **nieutleniającego** związku w przeliczeniu na tlenek **niklawy** w ilości 0,0 - 0,2% wagowych, kobalt w postaci szczawianu **kobaltowego** lub innego nieutleniającego związku w przeliczeniu na tlenek **kobaltowy** w ilości 0,0001 - 0,005% wagowych, a zestaw topi się w atmosferze redukującej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 271810 (22) 88 04 12

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, **Gliwice**

(72) Studencka Barbara, Ząbek Stanisław, **Cyrus-Sobolewska** Aniela, Stefański Zbigniew, Wojsa Józef

(54) Sposób wytwarzania izolacyjno-egzotermicznych kształtek

(57) Sposób wytwarzania **izolacyjno-egzotermicznych** kształtek z gęstwy zawierającej mieszaninę egzotermiczną, lekko wypełniacz ogniotrwały wysokoglinowy, materiał włóknisty i spoiwo organiczne, metodą formowania próżniowego, charakteryzuje się tym, że do mieszańca wypełnionego wodą wprowadza się kolejno 7-10% wagowych pulpy papierniczej i 5-10% wagowych wełny mineralnej, dokładnie mieszając gęstwę po wprowadzeniu każdego składnika, następnie dodaje się spoiwo organiczne w ilości 0-7% wagowych i po dokładnym rozprowadzeniu w gęstwie wprowadza się kolejno 0-10% wagowych pyłu z elektrofiltrów, 0-50% wagowych popiołów e-przetopu zgarów aluminiowych o **uziarnieniu** 0-2,5 mm i/lub 0-30% wagowych zgaru aluminiowego o uziarnieniu 0-2 mm i/lub 0-10% wagowych mielnego zgaru aluminiowego w postaci pyłu i/lub 0-30% wagowych złomu z lekkich wyrobów izolacyjnych **wysokoglinowy** o **uziarnieniu** 0-3 mm i 10-20% wagowych zgorzeliny walcowniczej o **uziarnieniu** poniżej 0,5 mm, a po dodaniu każdego składnika masę miesza się do ujednolodzenia, po czym wprowadza się kolejno 5-10% wagowych glinu metalicznego o uziarnieniu poniżej 0,063 mm, 0-6% wagowych glinu metalicznego o uziarnieniu 0,15-0,75 mm, 0-5% wagowych sto-

pu lig w postaci wiórek do 2,5 mm, 0-10% wagowych glinu metalicznego w postaci wiórek do 2,5 mm, 0-5% wagowych krzemu metalicznego o uziarnieniu poniżej 0,5 mm, a na końcu dodaje się 0-4% wagowych salety sodowej lub potasowej i/lub 0-7% wagowych kriolitu oraz 0-6% wagowych środka wiążącego w postaci proszku, po czym po ujednolicieniu masy, w której ilość wody wynosi 60-80% wagowych w stosunku do składników stałych, formuje się kształtki metodą próżniową, przy podciśnieniu 0,09-0,1 MPa, a następnie suszy się je w temperaturze 110-200 C. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 271837 (22) 88 04 13

(71) Zakład Ceramiki Przemysłowej "CERFIL",  
Łódź

(72) Piątek Fryderyk, Koźmiński Wiesław,  
Piątek Mirosław, Beniuszko Bogdan,  
Stępczyński Mieczysław, Adamiec Jan,  
Rybka Maciej

(54) Sposób wykonania filtra ceramicznego do filtracji stopionego metalu

(57) Sposób wykonania filtra ceramicznego przeznaczonego do filtracji stopionego metalu polega na rozdrobnieniu do wielkości osztek 50  $\mu\text{m}$  następujących składników w ilościach określonych w procentach wagowych: surowce ilaste 10 - 80%, skałen 2 - 20%, kwarc 1 - 20%, talk 2-40%, węgiel baru do 15%, mączka mulitowa 2 - 30%, wolastonit 2 - 30%, tlenek glinu 1 - 30%, a następnie na dodaniu piroksenu w ilości 2 - 30% o rozdrobnieniu 70 - 90  $\mu\text{m}$ , formowaniu, suszeniu i wypalaniu wyrobów w temperaturze 810 i 1520°C. /2 zastrzeżenia/

4(51) 004B A2(21) 277138 (22) 89 01 09

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Małecki Bronisław, Wider Karol,  
Żrałek Lucjan, Korczak Dariusz,  
Goszczy Antoni, Łukowicz Zdzisław,  
Paszkiewicz Grażyna, Gulińska Teresa,  
Moczulski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania spoiwa hydraulicznego> zwłaszcza do wyrobu betonów i zapraw w górnictwie podziemnym

(57) Sposobem według wynalazku spoiwo wytwarza się stosując pyły o strukturze bezpostaciowej i zawartości co najmniej 83% wagowych  $\text{SiO}_2$ , które najpierw granulują się na grudki o wymiarach do 80  $\mu\text{m}$  i zawartości wody 1-25% wagowych, a następnie dodaje do klinkieru portlandzkiego przed i/lub w trakcie jego mielenia w ilości 1-26% wagowych. Dla niektórych przypadków stosuje się równocześnie jako dodatek żużel wielkopiecowy lub popioły lotne.

Wytworzone spoiwo jest przeznaczone do wyrobu betonów i zapraw o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej i wodoszczelności.

/2 zastrzeżenia/

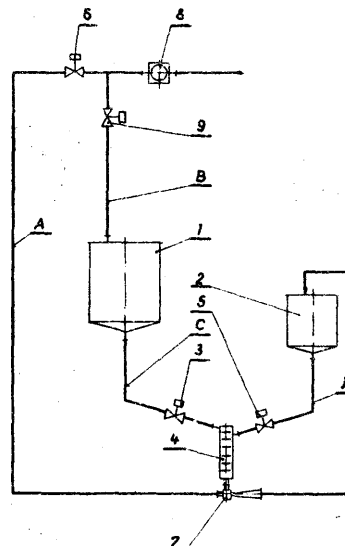
4(51) C06B A1(2V) 271657 (22) 88 04 05

(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw  
i Farb "Proerg", Gliwice

(72) Jakubowski Henryk, Przódzik Jerzy,  
Ślęczny Walerian, Stępień Krzysztof,  
Szmałda Jerzy

(54) Układ do przygotowania i transportu roztworów nitroestrów

(57) W układzie według wynalazku iniektor /7/ połączony jest z rurociągiem zasilającym /A/ oraz króćcem odpływowym mieszalnika strumieniowego /4/, którego króćcem dopływowy łączy się przewodem /G/ ze zbiornikiem namiarowym rozpuszczalnika /1/ i przewodem /D/ ze zbiornikiem namiarowym /2/ nitroestra. Na przewodzie /D/ nitroestru zabudowany jest sterowany automatycznie zawór spustowy /5/, otwierany ze ściśle określoną zwłoką w odniesieniu do zblokowanego z nim zaworu spustowego /3/ zamontowanego na przewodzie /C/ rozpuszczalnika. /3 zastrzeżenia/



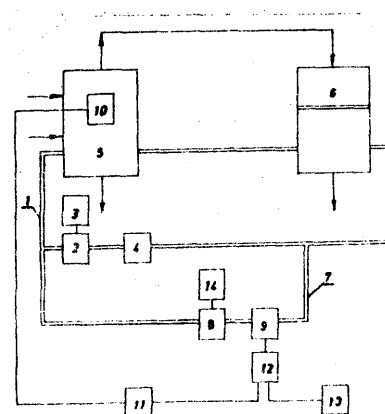
4(51) C07C A1 (21) 271700 (22) 88 04 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Szustakowski Mieczysław, Halawa Janusz,  
Jakubowicz Andrzej, Fryczek Zofia,  
Mańkowski Andrzej, Kelm Tadeusz,  
Baron Jerzy

(54) Sposób i układ do stabilizacji wydajności w procesie wytwarzania formaldehydu

(57) Sposobu stabilizacji wydajności procesu wytwarzania formaldehydu poprzez regulację przepływu pary wodnej biorącej udział w procesie, polega na tym, że od głównego strumienia



nia pary dostarczanej do wysycalnika oddziałła się strumień korekcyjny, którego natężenie przepływu reguluje się w zależności od wyznaczanej wydajności formaldehydu, przy czym natężenie przepływu pary wodnej w strumieniu korekcyjnym ustala się na poziomie do kilkunastu procent natężenia strumienia pary w strumieniu głównym.

Układ GO stabilizacji wydajności procesu wytwarzania formaldehydu realizowany s'utyciem katalizatora, w którym w głównym rurociągu pary z reaktora do wysycalnika znajduje się zawór sterowany regulatorem, charakteryzujący się tym, że główny rurociąg /1/ jest spięty korekcyjnym rurociągiem /7/, w którym umieszczony jest miernik natężenia przepływu pary wodnej /8/ połączony z rejestratorem /14/ i zawór /9/ sterowany regulatorem /12/, przy czym jedno wejście /12/ do regulatora połączona jest z wyjściem przetwornika /11/, którego wejście połączona jest z zadajnikiem wartości wydajności /13/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 271799 (22) 88 04 13

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa; Instytut Nawozów Sztucznych "Puławy"; Zakłady Chemiczne "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle  
(72) Borodziński Andrzej, Palczewska Wacława, Mysłowski Tadeusz, Bonarowska Magdalena, Gołębiowski Andrzej, Górecka Bożena, Jesiołowski Jerzy, Swiderski Zbigniew, Bekier Mieczysław, Koliński Kazimierz

(54) Sposób selektywnego uwodornienia acetylu w obecności etylenu

(57) Sposób selektywnego uwodornienia acetylu w obecności etylenu, w mieszaninie gazowej po pirolizie benzyny, przy nadmiarze wodoru, prowadzony w znanym zakresie temperatur i ciśnienia, wobec katalizatora zawierającego pallad na nośniku z tlenku glinu, charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator zawierający związek kompleksowy palladu o wzorze  $Me_2/Pd/NO_2/A$ .

w którym Me oznacza atom metalu alkalicznego i/lub jon amonowy, /3 zastrzeżenia/

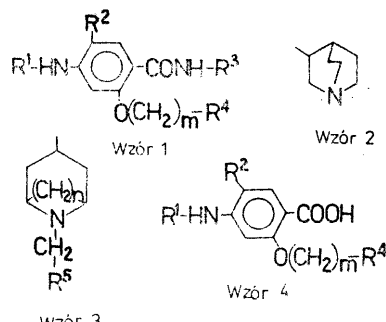
4(51) C07C A1 (21) 274010 (22) 83 08 01

- (30) 87 08 03 - GB - 8718345  
(71) Fordon, S.A., Madryt, ES  
(72) Armando Vega-Noverola, Jose Manuel Prieto Soto, Fernando Pujol Noguera, Jacinto Moragues Mauri, Robert C.W. Spickett

(54) Sposób wytwarzania nowych N-podstawionych benzamidów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę C<sub>1-4</sub> alkilową lub grupę acetylową, R' oznacza atom chlorowca, R'' oznacza grupę o wzorze 2 lub o wzorze 3, w którym R''' oznacza atom wodoru lub grupę fenyłową albo grupę niearomatycznego eteru pierścieniowego, a n jest liczbą 2 lub 3, R'''' oznacza grupę C<sub>3-6</sub> cykloalkilową, cykloheksenylową, C<sub>1-4</sub> alkoksylową, trifluorometyl, tetrahydrofurylową, 1,3-dioksolanową lub fenoksylową, a m jest zero 1, 2, 3 lub 4, polega na tym, że związki

o wzorze 4\* w którym R, R', R'' i m mają wyżej podane znaczenie, lub jego reaktywną pochodną poddaje się reakcji z aminą o wzorze R''''NH<sub>2</sub>, w którym R''' ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki są użyteczne jako środki przeciwwymiotne. /12 zastrzeżeń/



4(51) C07C A1 (21) 275851 (22) 88 11 17

- (30) 07 11 19 - SE - 8704542-3  
(71) Aktiebolaget Draco, Lund, SE  
(72) Anders Rudolf Hallberg, Per Anders Sigvard Tunek

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę -CH/CH<sub>3</sub>/<sub>2</sub> lub -C/CH<sub>2</sub>/<sub>2</sub>, polega na tym, że związek o wzorze 2 lub jego izomer optyczny poddaje się reakcji ze środkiem acylującym o wzorze RCOX, w którym R ma wyżej podane znaczenie a grupa -COX oznacza reaktywną grupę zdolną do reakcji z grupą aminową i utworzenia ugrupowania amidowego. Wytworzone związki są przydatne do leczenia chorób płuc. /2 zastrzeżenia/

HS-

Wzór 2

1

A1 (21) 275477 (22) 88 07 21

- (30) 87 06 23 - JP - 132369/1987  
(71) Hodogaya Chemical Co., Ltd., Tokio, JP  
(54) sposób wytwarzania pochodnych benzamidu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych benzamidu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, alkoksylalkoksylową, alkoksylalkoksylalkoksylową, alkenyloalkoksylową, alkenyloalkoksylalkoksylową, alkiniloalkoksylową, alkiniloalkoksylalkoksylową, monoalkiloaminową, dialkiloaminową lub grupę 0-kat, w której kat oznacza nieorganiczny lub organiczny kation, polega na tym, że 4-hydroksy-N-/2,3-dichloro-fenilo/-benzamid poddaje się reakcji ze związkiem c o wzorze XCH<sub>2</sub>COR, w którym R ma wyżej

podane znaczenie, a I oznacza atom chlorowca lub chlorek 4-/2,3-dichlorofenylokarbamilo/-fenoksycetylu poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze RH, w którym R ma wyżej określone znaczenie. /3 zastrzeżenia/

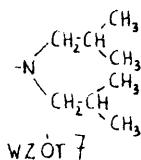
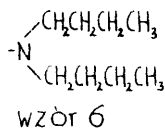
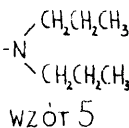
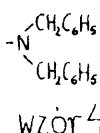
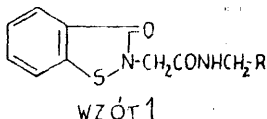
4(51) C07D A1 (21) 271822 . (22) 88 04 13

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Sławik Tomasz

(54) Sposób otrzymywania nowych N-aminometyloamidów kwasu 1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego

(57) Sposób otrzymywania nowych N-aminometyloamidów kwasu 1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik II-rzędowej aminy o wzorach 2-7, polega na tym, że w pierwszym etapie otrzymuje się amid kwasu 1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowy w wyniku reakcji estru etylowego kwasu 1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego ze stężonym amoniakiem, a następnie poddaje się otrzymany amid reakcji w środowisku bezwodnego etanolu lub III-rzędowego butanolu z 40% formaliną 1 odpowiednią aminą II-go rzędu. Wytworzone związki mają działanie rzęsistkobójcze. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 271823 (22) 88 04 13

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Sławik Tomasz

(54) Sposób otrzymywania estru etylowego kwasu 5-chloro-1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego

(57) Sposób polega na tym, że sól sodowa lub potasowa 5-chloro-1,2-benzoizotiazolinonu-3 poddaje się reakcji z bromooctanem etylu, przy czym proces prowadzi się w dioksanie lub w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika. Po oziębieniu, wytrącony osad oddziela się, przemycia i z połączonych roztworów oddestylowuje się rozpuszczalnik pod zmniejszonym ciśnieniem, zaś oleistą pozostałość krystalizuje się w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1 (21) 271824 (22) 88 04 13

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Sławik Tomasz

(54) Sposób otrzymywania estru etylowego kwasu 1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego

(57) Sposób polega na reakcji 1,2-benzoizotiazolinonu-3 z bromooctanem etylu i trietyloaminą w benzenie. Reakcję prowadzi się przez 10 - 18 godzin, a następnie po oddestylowaniu pod zmniejszonym ciśnieniem rozpuszczalnika oleistą pozostałość krystalizuje się z cykloheksanu. /1 zastrzeżenie/

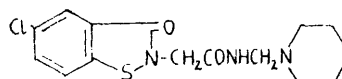
4(51) C07D A1(21) 271825 (22) 88 04 13

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Sławik Tomasz

(54) Sposób otrzymywania nowego piperydyno-metyloamidu kwasu 5-chloro-1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego oraz sposób otrzymywania jego chlorowodoru

(57) Sposób polega na reakcji estru etylowego kwasu 5-chloro-1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego z amoniakiem. Otrzymany amid kwasu 5-chloro-1,2-benzoizotiazolinon-3-ylo-octowego poddaje się następnie reakcji w środowisku bezwodnego etanolu z wodnym roztworem formaldehydu i piperydyną. Otrzymany po oziębieniu roztworu osad, będący związkiem o wzorze 1, przeprowadza się następnie w rozpuszczalny w wodzie chlorowodorek. Otrzymane związki wykazują działanie rzęsistkobójcze. /2 zastrzeżenia/



4(51) C07D A1(21) 276890 (22) 88 12 30

(30) 87 12 31 -- YU - P2447/87

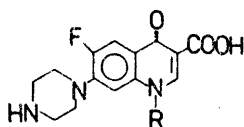
(71) KRKA, tovarna zdravil, n.s.o., Novo Mesto, YU

(72) Zupancič Natasa, Šket Boris, Zupan Marko Zupet Pavel, Globokar Marjeta

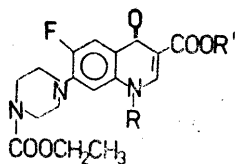
(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 6-fluoro-4-lieto-7 / piperazyno - 1/-1,4-

dihydrochinolinokarboksylowego-3 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza f?7) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 6-fluoro-4-keto-7-/piperazyno-1/-1,4-dihydrochinolinokarboksylowego-3 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>, cyklopropyl, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH lub CH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH polega na tym, że pochodną kwasu 6-fluoro-4-keto-7-/4-karboetokasypiperazyno-1/1,4-dihydrochinolinokarboksylowego-3 o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R oznacza atom wodoru lub etyl, poddaje się hydrolizie w środowisku zasadowym.

Związki o wzorze 1 są środkami leczącymi stany zapalne, o szerokim spektrum działania przeciw bakteriom zarówno Gram-dodatnim, jak i Gram-ujemnym. /4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

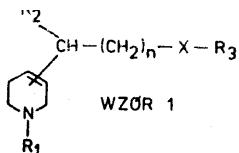
4 (51) C07D A1(21) 277260 (22) 89 01 19

fio 88 01 21 - DE - P3801659.1

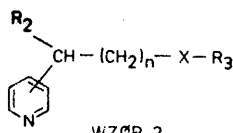
(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim nad Renem, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych tetrahydropirydyny(57) Sposób wytwarzania pochodnych tetrahydropirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R<sub>1</sub> oznacza atom

wodoru, rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1 do 3 atomach węgla, grupę allylową albo grupę propargilową; R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru albo grupę metylową; R<sub>3</sub> oznacza rozgałęzioną albo nierozgałęzioną grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla, grupę allylową lub grupę propargilową; X oznacza atom tlenu albo siarki, a n oznacza liczbę 0 albo 1, **racematów** albo optycznie czynnych związków, jak też ich soli **addycyjnych** z kwasami oraz ich związków czwartorzędowych, polega na tym, że pochodną pirydyny o wzorze ogólnym 2, w którym R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>, X oraz n mają wyżej wymienione znaczenie, poddaje się **reakcji** redukcji kompleksowym wodorkiem metalu, następnie ewentualnie dla wytworzenia związku o wzorze 1, w którym R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru, związek o wzorze ogólnym 1, w którym R<sub>1</sub> oznacza grupę metylową **odmetylowuje** się, następnie ewentualnie rozdziela się na ich optycznie **czyste** związki, i/albo przeprowadza w ich farmakologicznie obojętne sole addycyjne z kwasami albo czwartorzędowe sole. Wytworzone związki nadają się do leczenia chorób związanych z niedoczynnością układu **cholinergicznego**. /4 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2

4 (51) C07P A1(21) 277488 (22) 89 01 31

(30) 88 02 08 - HU - 2251-562/88

(71) Nitrokemia Jpartelepek, Puzfogyartelep, HU

(54) Sposób wytwarzania kwasu N-fosfonometylo-imino-acetylooctowego

(57) Sposób polega na tym, że sól wapniową kwasu **imino-acetylooctowego** ogrzewa się ze stężonym kwasem chlorowodorowym w stosunku molowym **wynoszącym** 2-3 : 1 w temperaturze 50 - 100°C, otrzymany chlorowoderek kwasu **imino-acetylooctowego** oddziela się, następnie **rozpuszcza** w wodzie i poddaje reakcji z kwasem fosforowym w stosunku molowym wynoszącym 1,0 - 1,2 : 1 w przeliczeniu na chlorowoderek kwasu **imino-acetylooctowego** i z wodnym roztworem formaldehydu w stosunku molowym wynoszącym 1,0-1,4 : 1 przy jednoczesnym mieszaniu, i wyodrębnia się otrzymany produkt. Wytworzony kwas jest **substancją przejściową** przy wytwarzaniu **N-fosfometyloglicyny**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07H A1 (21) 271875 (22) 88 04 14

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Głowniak Kazimierz, Dragan Teresa

(54) Sposób otrzymywania kumaryn, zwłaszcza glikozydów fenuarynowych z surowców roślinnych

(57) Sposób polega na tym, że surowiec kumarynowy traktuje się rozpuszczalnikiem polarnym, całość pozostawia się na 6-12 godzin, po czym prowadzi się **proces** ekstrakcji przy zamkniętym obiegu rozpuszczalnika. Ekstrakt po oddzieleniu od surowca sący się przez kolumnę z sorbentem poliamidowym a uzyskany roztwór **zateża** się i krystalizuje, lub ekstrakt po oddzieleniu od surowca miesza się z sorbentem poliamidowym i po okresie 0,5-4 godzin filtruje się, a uzyskany roztwór **zateża** i krystalizuje. /3 zastrzeżenia/

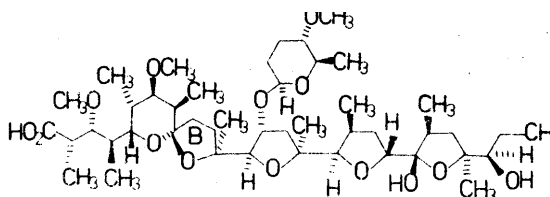
4 (51) C07H A1(21) 277609 (22) 89 02 07

(30) 88 02 08 - IB - PCT/US88/00358

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowego eteru wielopierścieniowego

(57) Sposób wytwarzania nowego eteru wielopierścieniowego o wzorze przedstawionym na rysunku, a także jego farmakologicznie dopuszczalnych soli **kationowych** polega na tym, że prowadzi się **podpowierzchniową** hodowlę drobnoustroju **Actinomadura** sp. ATCC 53708 w warunkach aerobowych, w wodnej pożywie zawierającej przyswajalne źródła węgla i azotu, do uzyskania dającej się wyodrębnić



ilości tego eteru. Wytworzony związek ma zastosowanie w **leczeniu kokcydiozy** i czerwoni.  
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08P A1 (21) 271701 . (22) 88 04 06

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław  
(72) Kolarz Bożena N., Kotschy Maria,  
Wojaczyńska Maria, Bartkowiak Dorota,  
Trochimczuk Andrzej, Wierchowski  
Janusa

(54) Sposób wytwarzania hemokompatybilnych sorbentów polimerowych

(57) Sposób polegający na chlorowaniu suspenzyjnych kopolimerów styrenu i diwinylobenzenu charakteryzuje się tym, że chlorosulfonowanie prowadzi się roztworem kwasu chlorosulfonowego w chlorku etylenu o stężeniu 0,1 do 5% wagowych w czasie 15 do 120 minut, w temperaturze pokojowej, a chlorosulfonowany kopolimer odmywa się dioksanem i dodaje roztwór aminokwasu lub jego soli o stężeniu od 0,5 do 1,5 mola na każdy mol grup czynnych zawartych w sorbencie, przy czym reakcję prowadzi się do 24 godzin w temperaturze 273-313K.

Sorbenty przeznaczone są do wypełniania kolumn hemoperfuzyjnych służących do usuwania substancji toksycznych krwi. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1(21) 278527 (22) 89 03 29

(30) 88 03 29 - US - 174,668

(71) Iixxon Chemical Patents Inc., Baytown, US

(54) Sposób wytrwania katalizatora metalo-cenowego al

(57) Sposób wytwarzania katalizatora metalocenoaluminoksanowego na nośniku, polega na tym, że do mieszanego roztworu trójalkiloglinu dodaje się impregnowany wodą nośnik katalizatora w postaci żelu krzemionkowego, w ilości umożliwiającej osiągnięcie, w mieszaninie poddawanej reakcji, stosunku molowego trójalkiloglinu do wody od 10 : 1 do 1 : 1 i po przereagowaniu mieszaniny dodaje się do niej metalocen w ilości określonej stosunkiem molowym glinu do metalu przejściowego od 1000:1 do 1:1. Przedmiotem zgłoszenia jest także katalizator wytworzony tym sposobem. Katalizator metalocenoaluminoksanowy ma zastosowanie do polimeryzacji. /17 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1(21) 271661 (22) 88 04 07

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Pronit"  
im. Bohaterów Studzianek, Pionki  
(72) Klimowicz Wiesław, Andrzejewski Wiesław,  
Płocharski Stanisław, Kiepliel Wiesław,  
Penczek Piotr

(54) Sposób wytwarzania skóropodobnych poliuretanowych tworzyw poromerycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na powleczeniu nośnika włóknistego roztworem elastomeru uretanowego w dwumetyloformamidzie, a następnie przeprowadzeniu koagulacji przy użyciu wodnego roztworu dwumetyloformamidu poddanego uprzednio działaniu pola magnetycznego, wypłukaniu wodą dwumetyloformamidu, wysuszeniu i poddaniu obróbce wykończającej surowego materiału skóropodobnego. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08K A1(21) 278316 (22) 89 03 17  
C09L

) 88 03 18 - DE P3809236.0

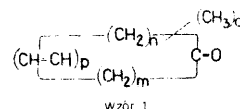
(71) LTS Lohmann Therapie - System© GmbH  
and Co., Neuwied, DE

(72) Hoffmann Hans-Rainer, von Kleinsorgen  
Reinhart

(54) Kompozycja polimeryczna

(57) Kompozycja polimeryczna, w której skład wchodzi co najmniej jeden polimer oraz plastifikator charakteryzuje się tym, że jako plastifikator zawiera co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym m i n mogą mieć taką samą lub różną wartość i oznaczają liczbę całkowitą między 2 i 13, p oznacza zero lub 1, a o niezależnie od p oznacza zero lub 1, o ogólnym wzorze 2, w którym m i n mogą mieć taką samą lub różną wartość i oznaczają liczbę całkowitą między 2 i 13, a n + m = 10-15, o ogólnym wzorze 3, w którym x oznaczać może liczbę całkowitą między 4 i 6, lub o ogólnym wzorze 4, w którym k może oznaczać liczbę całkowitą między 5 i 7, a R może oznaczać grupę C<sub>10</sub>-C<sub>18</sub> alkilową, w ilości 0,5-30%

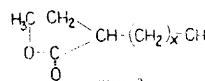
wagowych całości kompozycji. /2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

4(51) C08L A1 (21) 271708 (22) 88 04 06

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Bednarski Alfred, Steinmec Franciszek,  
Szczurek Tomasz, Kołacz Edmund, Gałuszka  
Eugeniusz, Paszyński Roman, Gurgacz  
Wojciech, Topolski Janusz

(54) Sposób otrzymywania produktów naftowych modyfikowanych poliolefinami

(57) Sposób otrzymywania produktów naftowych modyfikowanych poliolefinami polega na tym, że mieszaninę, składającą się z 70 do 99,8 części wagowych produktu naftowego o lepkości powyżej 4 mm<sup>2</sup>/sek w temperaturze 50°C i zawartości związków asfaltowych i żywicznych łączącej od 1 do 60 części wagowych i 0,2 do 30 części wagowych polipropylenu ataktycznego, stanowiącego produkt uboczny w procesie produkcji polipropylenu lub kopolimeru propylenowoetylenowego izotaktycznego, ewentualnie poddaje się destylacji, a następnie poddaje się rafinacji cieklą frakcją propanową, zawierającą co najmniej 40 procent wagowych propanu w temperaturze 5 do 80°C, korzystnie 25 do 45°C, rozdzielając na roztwór olejowy polimeru rozpuszczalnego w propanie i mieszaninę koncentratu zanieczyszczeń z polipropylem nierozpuszczalnym w propanie. Olej smarowy, hydrauliczny i smar plastyczny charakteryzują się tym, że zawierają 0,1-10% wagowych roztwo-

ru olejowego polimeru **otrzymanego w** wyżej wymieniony sposób i 40-95% wagowych oleju naftowego oraz do 15% wagowych innych dodatków. Asfalt naftowy modyfikowany charakteryzuje się tym że zawiera oo najmniej 1% wagowych mieszaniny konostratu **zanieczyszozeń** i polimeru **rozpuszczalnego**, otrzymanych w wyżej wymieniony sposób, do 99% wagowych asfaltu **naftowego** i do 50% wagowych oleju naftowego. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1 (21) 271779 (\*22) 88 04 11  
C09D

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) Marczak Ryszard, Wojtyniak Małgorzata, Kotnarowska Danuta, **Milik** Mariusz, Frankowski Lech, Sajdak Urszula, Paluch Leon

(54) Sposób modyfikowania wyrobów lakierowych

(57) Sposób polega na tym, że do wyrobów lakierowych, zwłaszcza na bazie polimerów powłoko twórczych, na **szczegółności** na bazie żywicy epoksydowych dodaje się **napełniacz** w postaci **powlekanych** kopolimerem **akrylowym mikrosfer** szklanych o średnicy nie przekraczającej 500  $\mu\text{m}$ , w ilości od 5 do 50% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 (21) 271746 (22) 88 04 08

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Żółkiewicz Zdzisław, **Siwecki** Krzysztof, Krokosz Jacek, Jaworski Marceł, Gąsiorowski Kazimierz

(54) Klej, zwłaszcza do klejenia lignomeru

(57) Klej składa się ze 100 części wagowych półproduktu wtórnego przerobu odpadów **poliestro-uretanowych**, 10-30 części wagowych 50% roztworu nasyconej żywicy poliestrowej w toluenie, **0,18-0,22** części wagowych stabilizatora **cynoorganicznego** będącego mieszaniną bis /butylomaleinianu/ dwubutyloвого z **ftalanem** butylobensylowym i epoksydowym olejem sojowym oraz z 70-120 części wagowych roztworu **żywicy poliuretanowej** mającej wolne grupy NGO w octanie etylu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 271692 (22) 88 04 07

(71) Wrocławskie Zakłady Włókien Chemicznych, "Chemitex", Wrocław

(72) Nowotarski Adam, Kochanek Tadeusz, **Switluk** Wiktor, Hryhorowski Józef, **Kudyba** Helena

(54) Sposób wytwarzania środka **odrdzewiającego**

(57) Sposób polega na tym, że kwaśną kąpiel przedczalniczą poddaje się działaniu substancji utleniających, które zawierają aktywny tlen, **chlor**, brom i/lub mieszaninę wymienionych utleniaczy, w ilości 0,1 - 200 moli czynnika aktywnego na 1 m<sup>3</sup> kąpeli i po zakończeniu reakcji utleniania koryguje się zawartość utleniacza **przez** wprowadzenie 0-90 moli związków redukujących lub podwyższenie temperatury roztworu powyżej 20 G, a następnie dodaje się 0-300 kg **kwasów** nieorganicznych, zwłaszcza kwasu siarkowego, 0-300 kg mocznika oraz 0-2000 kg wody,

po czym do otrzymanego roztworu wprowadza się 0-3% związków powierzchniowo czynnych o charakterze zwilżającym i emulgującym oraz 0-3% znanych inhibitorów trawienia. /3 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1 (21) 271804 (22) 88 04 12

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji

Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków

(72) Pobiegiły Stanisław, **Cichon** Lucjan, Tworek Hieronim, **Kurnicki** Ryszard, Dziób **Stanisława**, **Stompel** Zygmunt, Jastrzębski **Jerzy**

(54) Sposób przetwarzania odpadów gumowych na paliwa gazowe, **ciekłe** i **karbonizat**

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnione odpady gumowe w ilości 15-75 części wagowych miesza się z 75 - 15 **częściami** wagowymi pyłu węglowego z węgli **niekoksujących**, po czym do tak zestawionego wsadu dodaje się 5-15 **części** wagowych katalizatorów jednokrotnego zużycia takich jak diatomit, ziemia bieląca surowa lub **zaolejona**, rudy żelaza, a także niektóre zużyte katalizatory z procesów **rafineryjnych** takich jak kraking katalityczny, odsiarczanie olejów napędowych, **hydrowypróżnianie** olejów smarowych. Tak otrzymaną mieszaninę poddaje się procesowi koksowania katalitycznego w temperaturze do 800°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10G A1 (21) 271812 (22) 88 04 12

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) **Woźniczko-Kadela** Wiesława, Bednarski Alfred, Dettloff Ryszard, Sęk Krzysztof, Ozga Adam, Dorynek Józef, Kołacz Edmund, Gałuszka Eugeniusz, Zalewski Jan, **Bućko** Józef

(54) Sposób wytwarzania olejów elektroizolacyjnych

(57) Sposób wytwarzania olejów elektroizolacyjnych polega na tym, że pozostałość podestylacyjną uzyskaną w procesie produkcji alkilobenzenu, uzyskanego z syntezy benzenu z **ohloroparafina**mi, poddaje się procesowi próżniowej destylacji pod ciśnieniem absolutnym 200 - 400, korzystnie 200 - 300 hPa, a następnie uzyskane frakcje o temperaturze wrzenia od 290 - **405°C**, w ilości od 5 do 40 **części** wagowych miesza się z olejem mineralnym, uprzednio rozdestylowanym pod próżnią, rafinowanym selektywnie, **odparafinowanym mocznikiem** oraz kontaktowanym z ziemią aktywną, w ilości 60 do 95 części wagowych następnie uzyskaną kompozycję poddaje się procesowi kontaktowania z ziemią odbarwiającą. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A2 (21) 275741 (22) 88 11 08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", **Gdańsk**

(72) **Stężaka** Stanisław, Kitowski Andrzej, **Sochalski** Zbigniew, Jastrzębski Protazy, Grabowski Zbigniew, Siemiątkowski Antoni, **Paczuski** Leopold, Winogrodzki Jerzy

(54) Środek do smarowania i konserwacji przenośników płytkowych linii rozlewniczych

(57) Środek składa się z 15-23 części wagowych mieszaniny nisko i średniocząsteczkowych węglowodorów, 0,4-0,8 części wagowych etoksylowanego alkoholu oleinowego, 0,8-1,4 części wagowych nonylofenoksypolietoksyetenolu, 0,2-1,5 części wagowych mieszaniny średnio-cząsteczkowych węglowodorów i inhibitorów korozji, 0,3-1,0 części wagowych mieszaniny kwasów woskowych, estrów kwasów tłuszczowych i wysokocząsteczkowych węglowodorów, 0,5-2,0 części wagowych fosforanu dwusodowego jako inhibitora korozji, 0,2-0,7 części wagowych benzoesu sodu jako inhibitora korozji i czynnika biocydowego oraz 74,5-77,6 części wagowych wody, wodociągowej o twardości poniżej 10°N. /1 zastrzeżenie/

4(51) C14C A1 (21) 276920 (22) 88 12 29

- (71) PZPS "ALKA" Zakład Garbarski w Dębnicy Kaszubskiej, Dębica Kaszubska  
(72) Komorowska Mirosława, Zakrzewska Maria, Wojszkun Danuta

(54) Sposób obróbki wykańczającej skór

(57) Sposób obróbki wykańczającej skór po procesie dogarbowania, charakteryzuje się tym, że skórę suszy się, poddaje procesowi odleżania, a następnie natryskuje apreturą składającą się z następujących składników: 500 części wody, 50 części rozpuszczalnika organicznego do lakierów emulsyjnych i poliuretanu; 50 części wodnej żywicy poliuretanowej, 150 części wodnej reaktywnej żywicy polimerów wielocząsteczkowych, 50 części wodnej żywicy poliuretanowej, 100 części wodnego lakieru emulsyjnego, 100 części pigmentu, po czym skórę prasuje się, utrwala roztworem kontrastowo-utrwalającym, poddaje procesowi odleżania, a następnie szlifuje i zmiękcza.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C14C A1 (21) 276921 (22) 88 12 29

- (71) PZPS "ALKA" Zakład Garbarski w Dębicy Kaszubskiej, Dębica Kaszubska  
(72) Cuper Sylwester

(54) Sposób obróbki wykańczającej skór

(57) Sposób obróbki wykańczającej skór po procesie dogarbowania, charakteryzuje się tym, że skórę natryskuje się zestawem podkładu o składzie 20 części emulsji nitrocelulozowej i 80 części wody, po czym na wysuszoną skórę natryskuje się apreturę, w skład której wchodzi 52 części wody, 3 części wodnego roztworu modyfikowanej kazeiny kwasowej, 30 części emulsji nitrocelulozowej, 15 części pasty kazeinowej, następnie tak obróbianą skórę kolejno prasuje się, szlifuje, odpyla, nabłyszcza błyszczem o składzie 20 części emulsji nitrocelulozowej i 80 części wody, znów prasuje, utrwala w 55 częściach wody i 45 częściach lakieru nitroemulsyjnego, zmiękcza oraz prasuje.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C14C A1 (21) 276922 (22) 88 12 29

- (71) PZPS "ALKA" Zakład Garbarski w Dębicy Kaszubskiej, Dębica Kaszubska  
(72) Cuper Sylwester, Izydorczyk Urszula, Szanowicz Ewa

(54) Sposób obróbki wykańczającej skór

(57) Sposób obróbki wykańczającej skór po procesie dogarbowania, charakteryzuje się tym, że skórę natryskuje się zestawem podkładu o składzie: 15 części wodnej emulsji żywicy poohodnej kwasu akrylowego i 10 części wodnej dyspersji kopolimeru metakrylowo-dienowego, a następnie suszy się, prasuje się, po czym poddaje się działaniu zestawu, w skład którego wchodzi 15 części wodnej emulsji żywicy poohodnej kwasu akrylowego, 10 części wodnej dyspersji kopolimeru metakrylowo-dienowego i 60 części wody, a następnie utrwala się roztworem zawierającym 60 części lakieru nitroemulsyjnego i 40 części wody, po czym tak obróbiane skóry zmiękcza się. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1 (21) 271734 (22) 88 04 08

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice  
(72) Bednarek Piotr, Smieszek Zbigniew, Kapias Piotr, Lipiński Jerzy, Matuszyk Marian, Sniadek Emil, Kocik Ryszard, Bryniak Andrzej, Nakieła Jan, Dygoń Andrzej

(54) Sposób ogniowej rafinacji ołowiu surowego o równoczesnym odzyskiem antymonu

(57) Sposób polega na tym, że ołów surowy bezpośrednio po operacji głębokiego odmiedziowania poddaje się odsrebrzeniu i odcynkowaniu, natomiast rafinację utleniającą przeprowadza się jednokrotnie dopiero po uprzednim odsrebrzeniu i odcynkowaniu ołowiu stosując azotan sodowy oraz wodorotlenek sodowy w wyniku czego uzyskuje się zgarty antymonowo-sodowy zawierający ce wagowo; 30-70% Pb, 2,5-17% Sb, 0,001-0,005% Ag. Zgarty ten miesza się z bezsrebrowym materiałem ołowionośnym, korzystnie takim, w którym ołów występuje w postaci siarczankowej lub siarczanowej, przy czym stosunek wagowy zgarów antymonowo-sodowych do bezsrebrowych materiałów ołowionośnych mieści się w granicach od 1:3 do 3:1, po czym mieszaninę tę z dodatkiem reduktora, przetapia się w temperaturze 900-1300°C, uzyskując ołów antymonowy, żużel odpadowy i pyły ołowionośne. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22B A1 (21) 271786 (22) 88 04 11

- (71) Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych Huta Cynku "Miasteczko Śląskie", Tarnowskie Góry  
(72) Dygoń Andrzej, Machura Teodor, Kocik Ryszard, Machalica Stanisław, Sendal Jan

(54) Sposób rafinacji ołowiu, zwłaszcza ołowiu pochodzącego z procesu rektyfikacji cynku, do stopów ołowio-cynkowo-antymonowych

(57) Sposób polega na tym, że po wyszlukowaniu ołowiu i usunięciu nadmiaru cynku chłodzi się kąpiel do temperatury 603-613K a wytworzoną "pianę" cynkową usuwa się z powierzchni po czym ponownie zagrzewa się ołów do temperatury 673K i odpowiednią ilością NaOH rafinuje od pozostałego cynku, pozostawiając w ołowiu 1-4% cyny, 0,3-0,5% antymonu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A2(21) 277081 (22) 89 01 04  
C21C

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków  
 (72) Rojek Anna, Steczko Mieczysław, **Hejnar** Tadeusz, **Fijał** Aleksander, Kasprzyk Stanisław, Kowalski Adam, **Nazarewicz** Andrzej, **Bronisławski** Marek, Wrzesiński Jerzy

(54) Sposób sporządzania modyfikatorów z pyłu żelazokrzemowego

(57) Sposób polega na tym, że do mieszaniny składającej się z żelazokrzemu pyłowego w ilości 50-90 części wagowych oraz substancji modyfikujących jak sól kuchenna, grafit, aluminium i związki boru w ilości 1-40 części wagowych, poddawanych mieszaniu, wprowadza się w postaci kleików wysokopolimeryzowane pochodne celulozy, jak sól sodowa karboksymetylocelulozy, metyloceluloza oraz hydroksymetyloceluloza w ilości 1-20 części wagowych, przy czym wszyst-

kie składniki poddaje się mieszaniu aż do uzyskiwania przez masę konsystencji plastycznej. Z wytworzonej masy sporządza się granulaty a z granulatu wytłacza się tabletki.  
 /2 zastrzeżenia/

4(51) C25B A2(21) 278042 (22) 89 03 03

- (75) **Idzik** Stanisław, **Mirzec**; Chrobak Jerzy, Kraków

(54) Sposób wytwarzania boru

(57) Sposób wytwarzania boru polegający na elektrolizie stopionych soli w temperaturze 1023 - 1093 K, pod napięciem 5 - 7,5 V, a następnie ługowaniu osadu katodowego kolejno: wodą, kwasem solnym i roztworem wodorotlenku sodowego w alkoholu etylowym oraz wysuszeniu w próżni otrzymanego produktu, charakteryzuje się tym, że jako elektrolit stosuje się roztwór zawierający 3 - 18% wagowych kwasu metaborowego, 15 - 30% wagowych fluorku potasowego, 50 - 85% wagowych chlorku potasowego oraz max. 3% wagowych fluoroboranu potasowego.  
 /1 zastrzeżenie/

## DZIAŁ D

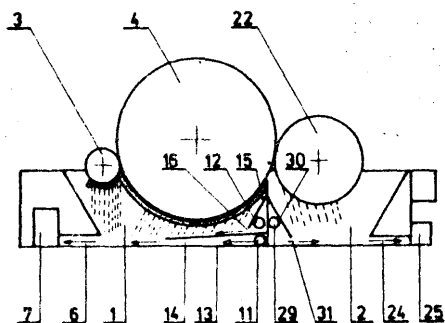
## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01G A1(21) 271740 (22) 88 04 08

- (71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "POLMATYX-FALUBAZ", Zielona Góra  
 (72) Hamułka Jan, Lipiec Ryszard

(54) Urządzenie do odprowadzania odpadów ze zgrzeblarki, zwłaszcza zgrzeblarki pokrywkowe.

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przestrzeń podzgrzeblarkowa zawiera dwie niezależne od siebie komory /1, 2/. Komora /1/ podssarpaczowa połączona jest poprzez komorę wentylatora z filtraacyjną komorą, a komora /2/ podzbieraczowa połączona jest poprzez komorę wentylatora z filtraacyjną komorą.  
 ?2 zastrzeżenia/



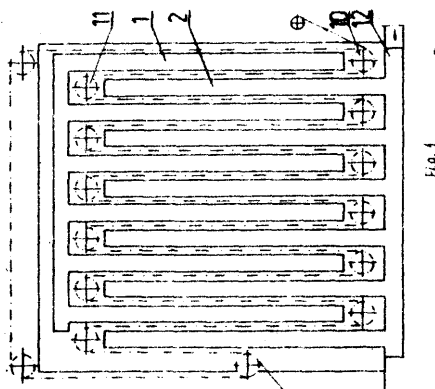
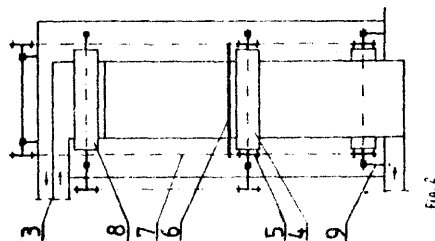
4(51) D06N A1(21) 271123 (22) 88 03 09

- (71) Zakłady Papiernicze, Krapkowie  
 (72) Babyn **Bogusław**, Olczak Eugeniusz, **Mandola** Henryk, Targosz Adolf, Końca Piotr

(54) Konstrukcja urządzenia wychładzającego, zwłaszcza taśmę papw

(57) Konstrukcja ma komory /1, 2/ nadmuchowe, połączona z kanałem /3/ wyciągowo-nadmuchowym.

Walek /4/ połączony jest z kołem /5/ łańcuchowym. Do łańcuchów /7/ przymocowana jest listwa /6/.  
 /1 zastrzeżenie/

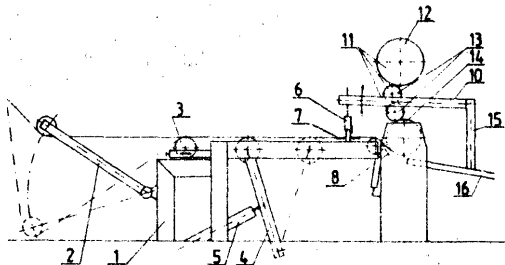


4(51) D06 A1(21) 271126 (22) 88 03 09

- (71) Zakłady Papiernicze, Krapkowie  
 (72) Babyn **Bogusław**, Olczak Eugeniusz, **Mandola** Henryk, Targosz Adolf, Końca Piotr

(54) Konstrukcja zespołu zwijającego, zwłaszcza linii technologicznej wytwarzania

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że do wspornika /1/ przymocowane jest uchyłne ramię rolki napinającej /2/ i regulator /3/ biegu taśmy. Połączone z silownikiem /5/ uchyłne ramię /4/ z rolką, tworzy mechanizm dosuwu papy. Nad stołem /7/ znajduje się przecinarka /6/ papy. Na wsporniku /10/ umieszczona jest banderolownica /11/. /1 zastrzeżenie/



4(51) D06N A1 (21) 271669 (22) 88 04 07

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyliowych, Oświęcim  
(72) Starzak Marian, Krzemień Wiesława, Skibiński Ryszard, Dawidowicz Bohdan, Stasiak Zenobiusz

(54) Sposób wytwarzania termoformowalnych włókien filcopodobnych

(57) Sposób wytwarzania termoformowalnych włókien filcopodobnych polega na łączeniu włókien igłowanych ze środkiem impregnującym, który stanowi karboksylowy lateks butadienowo-styrenowy zawierający wprowadzone podczas polimeryzacji parafiny ochlorowane o zawartości ochloru związanego z 35-75% w ilości 0,5-5 części wagowych w odniesieniu do 100 części wagowych użytych do polimeryzacji monomerów lub mieszaninę karboksylowych lateksów butadienowo-styrenowych, z której co najmniej jeden ze składowych lateksów karboksylowych w ilości nie mniejszej niż 60% masy suchej mieszaniny zawiera wprowadzone podczas polimeryzacji parafiny chlorowane, a całkowita ilość styrenu związanego w polimerze wchodzącym w skład kąpieli wynosi 80-95%. Dodatkowo impregnat zawiera środki powierzchniowo czynne niejonowe i wypełniacz. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06N A1 (21) 271755 (22) 88 04 11  
C09J

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyliowych, Oświęcim  
(72) Krzemień Wiesława, Starzak Marian, Lubecka Marianna, Czajkowska Danuta, Trojanowska Krystyna, Mandzuk Aljoja

(54) Sposób wytwarzania materiałów włókienniczych z włókien syntetycznych i naturalnych łączonych z gąbką poliuretanową

(57) Sposób polega na tym, że skleja się materiały włókiennicze z gąbką poliuretanową za pomocą karboksylowego lateksu butadienowo-styrenowego o zawartości styrenu związanego w polimerze 20-60%, otrzymanego w obecności anionowego emulgatora polimerycznego, przy czym średni rozmiar cząstek polimeru zawartego w lateksie karboksylowym nie przekracza 160 nm, a lateks może zawierać środki zagęszczające i przeciwpienne. /2 zastrzeżenia/

4(51) D06N A2(21) 276427 (22) 88 12 14

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków  
(72) Starzak Marian, Siwek Piotr, Kuś Stanisław, Konceal Halina, Waliczek Tadeusz, Janowiak Franciszek, Bernas Jan, Krzemień Wiesława

(54) Sposób wytwarzania materiałów włókninowych

z włókien syntetycznych lub mieszanek włókien syntetycznych ze sztucznymi  
(57) Sposób polegający na igłowaniu runa, prasowaniu, impregnacji w kąpieli impregnującej złożonej z lateksów i substancji pomocniczych charakteryzuje się tym, że jako lateksy, zawierające kopolimery butadienu i styrenu, stosuje się karboksylowe lateksy butadienowo-styrenowe, zawierające wprowadzone podczas polimeryzacji emulsyjnej chlorowco-alkany o zawartości atomów węgla w łańcuchu powyżej 10 i zawartości ochloru od 30% do 80% w ilości do 6 części wagowych, w odniesieniu do 100 części wagowych polimeru zawartego w kąpieli lub mieszaniny karboksylowych lateksów butadienowo-styrenowych, w których lateksy modyfikowane chlorowco-alkanami stanowią nie mniej niż 50% masy suchej mieszaniny, a łączna zawartość styrenu związanego w polimerze wynosi 50% - 90%, przy czym prasowanie następuje po impregnacji, z których oba lub jeden mają temperaturę prasowania zbliżoną do temperatury mięknienia polimeru zawartego w impregnacji. /1 zastrzeżenie/

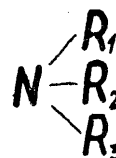
4(51) D06M A1 (21) 271021 (22) 88 03 03

- (71) Ozorkowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego "Morfeo", Ozorków; Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź  
(72) Fabianowski Andrzej, Andrzejewski Sławomir, Szczepaniak Włodzimierz. Skonieczka Zdzisław, Braun Aleksander, Buła Bronisław, Głowacka Grażyna, Zajac Włodzimierz, Szczepańska Krystyna

(54) Sposób bielenia wyrobów włókienniczych z włókien oelulozowych ewentualnie w mieszaninach z innymi włóknami

(57) Sposób bielenia wyrobów włókienniczych z włókien oelulozowych ewentualnie w mieszaninach z innymi włóknami, polega na tym, że po uprzedniej obróbce alkalicznej i bieleniu w znany sposób, korzystnie podchlorynem sodowym, wyrób włókienniczy poddaje się końcowemu bieleniu, napawając go wodnym roztworem zawierającym

1 dm<sup>3</sup> 2-15 g nadboranu sodowego lub 2-6 g nadsiarczanu sodowego, lub 2-6 g nadsiarczanu amonowego, 1,5-5 g substancji białkowej, korzystnie kazeiny mlecznej lub produktów degradacji białek naturalnych, 0-15 g związku o ogólnym wzorze 1, w którym: R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> stanowi H, alkil, COR<sub>4</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>OH, a R<sub>4</sub> stanowi alkil o



długości łańcucha węglowego od  $C_{10}$ - $C_{22}$ , po czym prowadzi się obróbkę termiczną w komorze reakcyjnej w temperaturze 85-100°C przez 40-180 minut. /2 zastrzeżenia

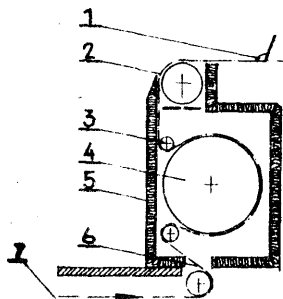
4(51) D06M A1(21) 271773 (22) 88 04 11

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego, Łódź

(72) Brzeziński Stefan

(54) Sposób powlekania płaskich wyrobów włókienniczych i urządzenia do powlekania płaskich wyrobów włókienniczych

(57) Sposób polega na wstępnym podgrzaniu tkanin lub dzianin przed naniesieniem pasty powlekającej. Wyrób ogrzewa się konwekcyjnie lub kontaktowo do temperatury 70-200°C w zależności od rodzaju struktury wyrobu, rodzaju polimeru wstępnego i rozpuszczalnika organicznego, lepkości pasty powlekającej, prędkości powlekania oraz odległości między strefą grzejącą a głowicą nanoszącą pastę.



Urządzenie zainstalowane jest w polu wlotowym powlekarki przed głowicą powlekającą /1/ i jest wbudowane w skrzynkę /5/ z izolacją termiczną. W dolnej części skrzynki znajduje się szczelina wlotowa /6/, a w górnej części skrzynki /5/ szczelina wylotowa /2/. Wewnątrz skrzynki /5/ umieszczony jest cylinder parowy /4/. Z obydwu stron cylindra parowego /4/ znajdują się wałki prowadzące /3/. Elementem grzejnym może być grzejnik elektryczny płytowy. /4 zastrzeżenia/

4(51) D21D A1 (21) 271685 (22) 88 04 05

(75) Grochowalski Wojciech, Wypych Jacek, Łus Jan, Łódź

(54) Sposób wytwarzania półmasy długowłóknistej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie z dziedziny wytwarzania półmasy długowłóknistej z pominięciem gotowania i prania surowca włóknistego.

Sposób polegający na rozdrobnieniu uprzednio posegregowanych szmat bawełnianych lub lnianych względnie innych surowców włóknistych, a następnie poddanych mieleniu w holendrze półmasowym, charakteryzuje się tym, że do holendra półmasowego napełnionego wodą wprowadza się stopniowo w czasie 0,5 - 3 godzin rozdrobniony surowiec w stanie suchym aż do osiągnięcia stężenia wynoszącego 2 - 5%, po czym miele się go przez czas 2 - 5 godzin aż do uzyskania smarnośći wynoszącej 10 - 20% w skali Shopper-Rieglera, a następnie otrzymaną półmasę wprowadza się do mieszalnika i przy ciągłym mieszaniu rozcieńcza wodą aż do osiągnięcia stężenia wynoszącego 0,1 - 2%, po czym odwadnia się ją na sitach odwadniarki z tym, że na wlewie do odwadniarki półmasę rozcieńcza się ponownie wodą do osiągnięcia stężenia wynoszącego 0,1 - 1,5%. /1 zastrzeżenie/

## DZIAŁ E

### BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01C A1(21) 271684 (22) 88 04 05

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Jamrozik Jan A.

(54) Sposób wzmacniania nawierzchni bitumicznych

(57) Sposób wzmacniania nawierzchni bitumicznych polega na wprasowaniu w warstwę wierzchnią lub również w warstwę pośrednią siatki zbrojeniowej, której kwadratowe oczka sytuuje się pod kątem 45° do osi podłużnej drogi. /2 zastrzeżenia/

4(51) E01C A1 (21) 271870 (22) 88 04 14

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń i Obiektów Sportowych "POLSPORT", Zielona Góra

(72) Makarski Stanisław, Zapała Stanisław, Miciuła Jerzy, Dawiskiba Józef, Kaczyński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nawierzchni sportowo-rekreacyjnych

(57) Sposób polega na pokryciu podłoża warstwą poliuretanu, na którą nakłada się warstwę zasadniczą, otrzymaną przez zmieszanie zgranolowanego elastomeru z jednoskładnikowym lepiszczem poliuretanowym w stosunku wagowym 10:0,5-3. Masę po nałożeniu na podłoże poddaje się działaniu pary wodnej zawierającej 0-0,1% amin tłuszczowych o 12-22 atomach węgla w łańcuchu alkilowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) E01C A1 (21) 271871 (22) 88 04 14

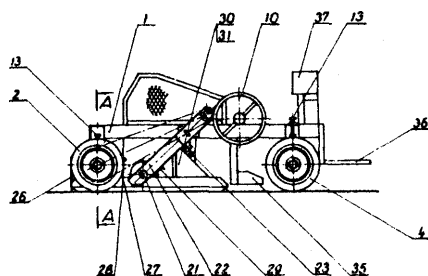
(71) Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów i Urządzeń Sportowych «POLSPORT», Zielona Góra

(72) Bronicki Andrzej, Czerwiński Kazimierz

(54) Samojezdne urządzenie do rozkładania mieszanek nawierzchniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozkładania mieszanek nawierzchniowych, **zwłaszcza** mieszanek syntetycznych na terenach sportowych.

Samojezdne urządzenie napędzane silnikiem elektrycznym zasilanym **kablem z zewnętrznego** źródła napięcia, ma kosz zasypowy /26/ otwarty od dołu, a za koszem napędzany **walec** wyrównujący /21/, belkę ubijającą /30/, stół gładzący /31/ i urządzenie /35/, nawilżające ułożoną **nawierzchnię** parą wodną, przy czym koła przednie /2/ i tylne /4/ umieszczone są w **przewodni-  
oach**, umożliwiających podnośnikami śrubowymi /13/ ich podnoszenie lub opuszczanie w stosunku do stale zamocowanych do ramy /1/ kół /2/ i /5/ przeciwnego boku urządzenia, co umożliwia jazdę kołami jednego boku urządzenia po krawężniku, belce niwelacyjnej lub uprzednio ułożonej warstwie **nawierzchni**. /3 zastrzeżenia/



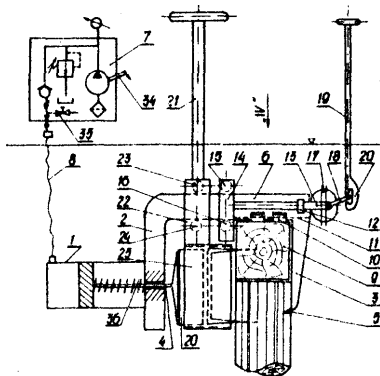
4(51) E01D A1 (21) 278498 (22) 89 03 24  
E04B

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojak Inżynier-  
yjny oh, Wrocław

(72) Fio Sławomir, **Spozyto** Aleksander,  
**Tunkiewicz** Antoni, **Osuch** Henryk,  
Przedwolski Jerzy

(54) Urządzenie do mocowania klamer łączących elementy drewniane konstrukcji mosto-  
wych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że siłownik /1/ ma ośowy kablak /2/, na końcu którego są kolce /5/, a na ramieniu /6/ kablaka /2/ znajduje się mechanizm dociskowy i **me-  
chanizm** prowadzący klamrę. /5 zastrzeżeń/



4(51) E02F A1 (21) 271831 (22) 88 04 13

(71) Ogólnokrajowe Gwareotwo Węgla **Brunatnego**,  
Zakład **Produkcyjno-Montażowy** Maszyn  
Górnictwa Odkrywkowego **"FAMAGO"**, Zgorzelec

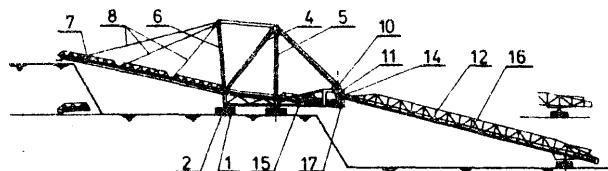
(72) Wocka Norbert, Bukowiec Stanisław,  
**Hutniczak** Krzysztof, Kowalczyk Marek

(54) Przejezdny dwuczłonowy przenośnik skarpowy

(57) Przejezdny dwuczłonowy przenośnik skar-  
powy przeznaczony jest do transportu urobku  
lub nadkładu w kopalni odkrywkowej.

Przejezdny dwuczłonowy przenośnik skarpo-  
wy charakteryzuje się tym, że most /12/ od  
strony maszyny przeładunkowej jest oparty na  
wysięgniku maszyny **przeładunkowej**. Wysięgnik  
jest utworzony z dwu kratownic **złączonych**  
w miejscu połączenia z mostem /12/. Pozostałe  
końce kratownic są przymocowane do naroży  
trójkątnej ramy nadwozia maszyny **przeładunkowej**.  
Maszyna przeładunkowa ma trzy pary gąsienio /1/  
usytuowane pod narożami trójkątnej ramy.

/7 zastrzeżeń/



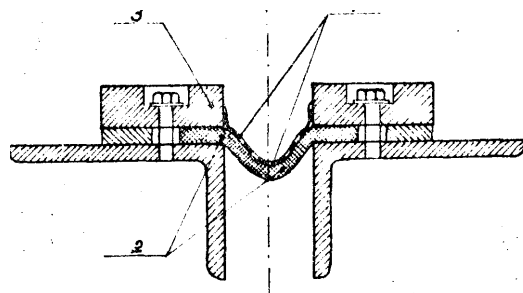
4(51) E04B A1 (21) 271850 (22) 88 04 15

(71) **Branżowy** Zakład Doświadczalny Budownictwa  
Drogowego i Mostowego, Warszawa

(72) Korytka Jerzy, **Kołosowski** Julian,  
Kubicki Antoni

(54) Sposób uszczelniania użytkowanych  
Przekryć dylatacji mostowych materia-  
łami hydroizolacyjnymi

(57) Sposób polega na tym, że w konstrukcji  
przekrycia **dylatacji** mostowej z wkładką kompen-  
sacyjną /2/ wykonuje się powłokę /1/ z **hydro-  
izolacyjnych** materiałów na wewnętrznych powier-  
zchniach przekrycia dylatacji przylegającą za-  
równo do wkładki kompensacyjnej /2/ jak i do  
stalowych elementów /3/ przekrycia **dylatacji**  
mostowej. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A1 (21) 271891 (22) 88 04 15

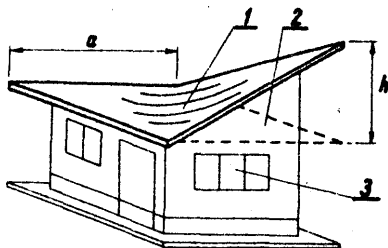
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego,  
**Świdnica**

(72) Rozkwitalski Grzegorz

(54) Dach drewniany o kształcie paraboliczno-  
hiperbolicznym i sposób wykonania dachu  
drewnianego o kształcie paraboliczno-  
hiperbolicznym

(57) Wynalazek **ma** zastosowanie szczególnie do  
małych obiektów typu altanki, wiaty. Skręcenie  
przeciwnych krawędzi dachu /1/ określone  
stosunkiem **/h/** do **/a/** zawiera się w granicach  
od 0,25 do 0,5. Do wykonania **dachu** używa się  
**desek** drewnianych o szerokości do 5% długości  
krawędzi **/a/** i o **grubości** od 0,3% do 0,5%  
długości krawędzi **/a/**. Deski ułożone są ażuro-  
wo w dwu warstwach. Sposób według wynalazku

określa kolejność układania i mocowania desek w poszczególnych warstwach. /3 zastrzeżenia/



4(51) E04F A2(21) 277114 (22) 89 01 07  
E04H

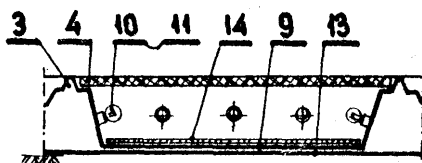
(71) "PRODISC" Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Bryning Henryk, Rutkowski Roman, Winiecki Jarosław, Kubala Krzysztof, Ziolkowski Grzegorz

(54) Posadzka podświetlana zwłaszcza dla lokali rozrywkowych

(57) Posadzka charakteryzuje się tym, że stanowi ją zespół licznych jednakowych płaskich segmentów wymiennych. Każdy z segmentów zawiera parzystą ilość jednakowych kwadratowych płytkowych komór, oddzielonych od siebie pionowymi, krzyżującymi się ze sobą pod kątem prostym zebrami rozgraniczającymi, ukształtowanymi w postaci odwróconej litery V, mającymi płaski poziomy grzbiet /3/. Zebro rozgraniczające przechodzi w dolnej partii w płaskie sztywne dno /9/ komory, zawierającej umocowaną na jej dnie oprawkę /10/ żarówki /11/. Na dnie każdej z komór /1/ lub wybranych komór /1/ segmentu wymiennego /SW/ jest umiejscowione lustro /14/.

D-D



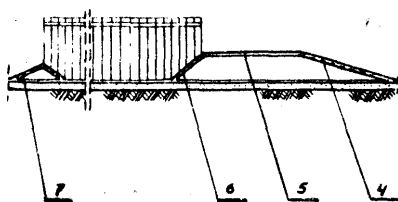
4(51) E04H A2(21) 277082 (22) 89 01 04

(71) Państwowe Gospodarstwo Rolne, Iłowa Zagańska

(72) Kotzbach Jan, Kułacki Mieczysław, Raciński Józef, Rawski Zdzisław

(54) Silos przejazdowy

(57) Silos charakteryzuje się tym, że posadzka ma z jednej strony silosu podjazd utworzony z



łagodnego wjazdu /4/ w kształcie równi pochyłej i poziomego odcinka /5/ zakończonego ostrym zejściem /6/ do poziomu roboczego posadzki. Z drugiej strony jest zjazd /7/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E05B A1(21) 277282 (22) 89 01 20

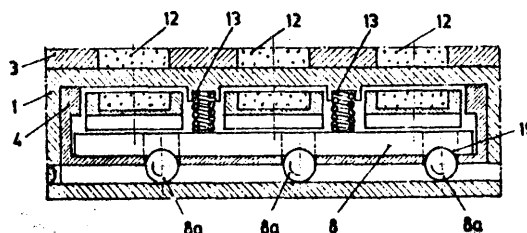
(30) 88 01 20 - HO - 204/88

(71) Elzett-Certa Zargyarto, Présontés és Szerszámkesztő Vállalat, Sátorlajjhely, HO

(72) Kassza Tibor

(54) Zamek magnetyczny, zwłaszcza wstawiany do mechanicznych zamykających

(57) Zamek magnetyczny charakteryzuje się tym, że zaoposowy element stanowi część składową zaczepu /8/ usytuowanego w otwartym gnieździe wirnika podpierającego /4/ i dopasowanego do zaozopowego kanału wirników magnetycznych oraz elementu pośredniego /8a/ między zaczepem /8/ i śoianką zaozopowego rowka. /9 zastrzeżenie/



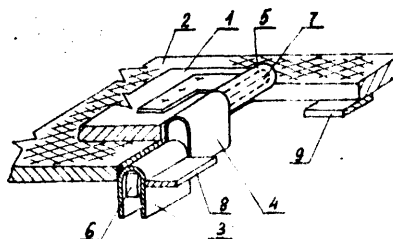
4(51) E05D A1(21) 271784 (22) 88 04 11

(71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin

(72) Szatkowski Antoni

(54) Połączenie zawiasowe kłapy komunikacyjnej z obrzeżem otworu i zawiasa tego połączenia

(57) Wynalazek rozwiązuje problem połączeń zawiasowych kłap zejściowych z obrzeżem otworu w podłodze, przy czym tak umocowana kłapa zejściowa otwiera się o kąt obrotu 180°, zaś połączenie zawiasowe nie wystaje ponad poziom podłogi. Połączenie charakteryzuje się tym, że każda z zawias składa się z trzech elementów, którymi są: półpłaska tuleja /3/, ogniwo pośrednie /4/ i tuleja cylindryczna /5/. Tuleja półpłaska /3/ przytwierdzona jest trwale do obrzeża otworu w podłodze /2/, zaś tuleja cylindryczna /5/ przytwierdzona jest trwale do obrzeża kłapy /1/ zejściowej. Ogniwo pośrednie /4/ wykonane jest z dwu odcinków prętów /6/ i /7/, których osie są do siebie równoległe lecz jednocześnie i przesunięte względem siebie. /7 zastrzeżenie/

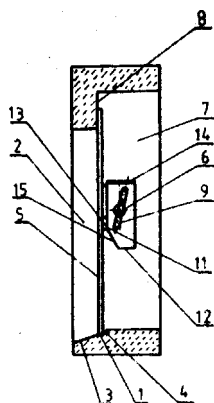


4(51) E06B A2(21) 277111 (22) 89 01 06

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego,  
Pyrzyce  
(72) Prasałek Stefan, Jura Janusz

(54) Okno do pomieszczeń nieogrzewanych

(57) Okno do pomieszczeń nieogrzewanych zawierające okienną tafłę szklaną osadzoną we wnętrzu otworu okiennego **charakteryzuje się** tym, że ma mechanizm otwierania i zamykania osadzone przesuwnie i wahliwie na trzpieniu /6/ utwierdzone w **ścianie** muru /7/ prostopadłej do ościeża /8/.

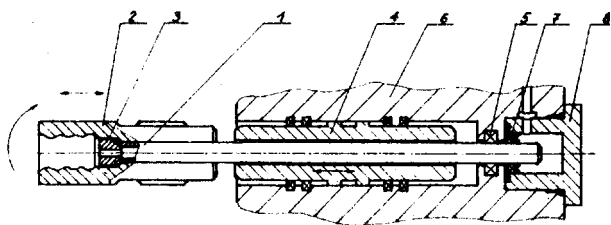


4(51) E21C A1(21) 271588 (22) 88 03 31 E21B

- (71) Kombinat Górno-Hutniczy Miedzi,  
Zakład Doświadczalny, Łubin  
(72) Zając Stanisław, Ostrowski Ludwik,  
Miłuch Jan, Żygadło Jan

(54) Układ przepłuczki w wiertarce z osiowym prowadzeniem przepłuczki

(57) Układ składa się z iglicy wodnej /1/ połączonej jednym końcem sztywno z **łącznikiem** przewodu wiertniczego /2/, drugi zaś koniec iglicy podparty jest łożyskiem /5/ w korpusie wiertarki i połączony ślizgowo z gniazdem iglicy wodnej w korpusie wiertarki /8/.



4(51) E21C A1(21) 271668 (22) 88 04 07

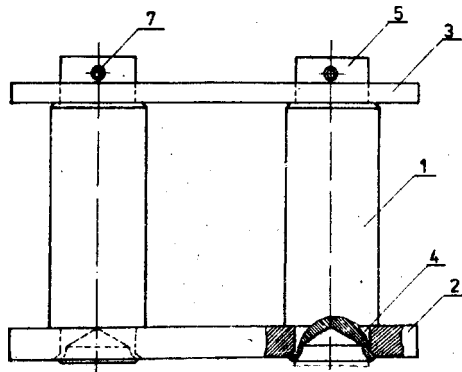
- (71) Rybnicko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,  
Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice",  
Bytom  
(72) Pikos Grzegorz, Damaszek Józef,  
Małachowski Marian, Langer Ernest,  
Cygan Jan, Gołdy Jan

(54) Łącznik segmentów zębatego mechanizmu posuwu, zwłaszcza do maszyn górniczych

(57) Łącznik segmentów zębatego **charakteryzuje się** tym, że sworznie /1/ jednej strony są

połączone rozłącznie z nakładką za pomocą kołków rozprężnych /7/, **przylegających** linowo do powierzchni nakładki górnej /3/. Grubość nakładki górnej /3/ w stosunku do grubości nakładki dolnej /2/ wynosi jak 3 : 5\* przy **czym** grubość nakładki górnej /3/ równa się 00 najmniej 0,2 średnicy sworznia /1/.

/4 zastrzeżenia/



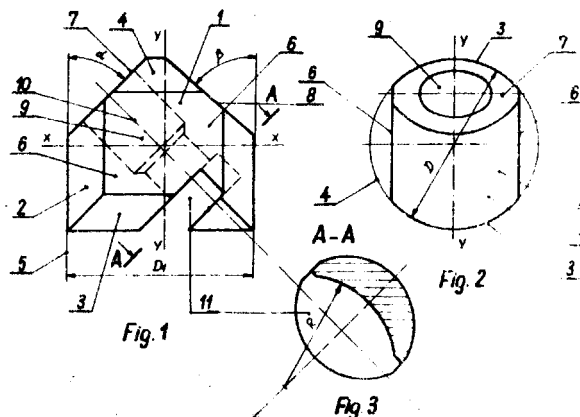
4(51) E21C A1(21) 271682 (22) 88 04 05

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",  
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",  
Gliwice  
(72) Blochel Helmut, Orochel Stanisław,  
Kleszcz Ryszard, Zacharzewski Witold

(54) Uchwyt nożowy narzędzi urabiających kombajnów węglowych

(57) Uchwyt według wynalazku służy do mocowania **stycznych** noży **obrotowych** oraz noży klinowych lub łupiących, przy czym uchwyt może być mocowany w siedzisku tarczy odcinającej i w siedzisku płytów ładujących organów urabiających.

Uchwyt mający kształt dwóch przenikających się wałców o osiach prostopadłych i **przecinających się**, z których jeden z wałców jest **kierunkowym**, a drugi **wyohyleniowym**, charakteryzuje się tym, że cylindryczne powierzchnie /3, 2/ walca wyohyleniowego /4/ i kierunkowego walca /5/ są dwustronnie ścięte płaszczyznami /7, 8/ prostopadłymi do płaszczyzny wyznaczonej osiami /x-x/ wyohyleniowego walca /4/ i /y-y/ kierunkowego walca /5/. Prostopadłe do płaszczyzny scinającej /7/ wydrążone jest **gniazdo nożowe** /9/.

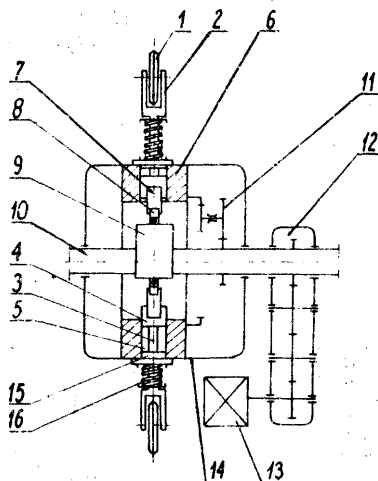


4(51) E21C A1(21) 271780 (22) 88 04 11

- (71) Akademia Górno-Hutnicza im. Stanisława Staszica, **Kraków**  
 (72) Pawlik Kazimierz Pawlik Jadwiga

(54) Głowica kombajnu urabiającego

(57) Głowica zawiera szereg narzędzi dyskowych /1/ zamocowanych w uchwytach nożowych /2/ połączonych z wódkami /4/. Wódkiki /4/ są osadzone w **cylin drach** /5/ usytuowanych w kadłubie pierścieniowym /6/ i są połączone **korbowodami** /7/ z pierścieniem /8/ **ułożyskowanym na mimośrodzie** /9/ wału /10/. Kadłub pierścieniowy /6/ jest połączony poprzez sprzężone z wałem /10/ przekładnie zębate, pierwszą /11/ i drugą /12/ z silnikiem napędowym /13/ i jest osadzony wraz z przekładnią pierwszą /11/ w **ułożyskowanej** na wale /10/ obudowie /14/.  
 /1 zastrzeżenie/

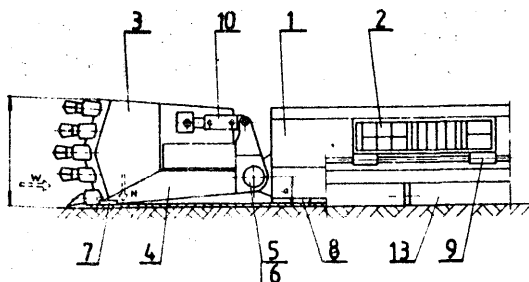


4(51) E21C A1(21) 271814 (22) 88 04 12

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice  
 (72) Okas Dariusz, **Kumosinski** Marek, **Dębiec** Jan, **Twardowski** Mieczysław

(54) Strug węglowy

(57) Strug węglowy współpracujący z ładowarką, przemieszczający się wzdłuż przenośnika ścianowego zaopatrzonego w prowadnik **listwowy**, charakteryzuje się tym, że głowica urabiająca /3/ i ładowarka /4/ są połączone ze sobą za pomocą siłownika hydraulicznego /10/. Ładowarka /4/ ma **wpust** /7/, którym jest prowadzona w prowadniku **listwowym** przenośnika. /5 zastrzeżenie/

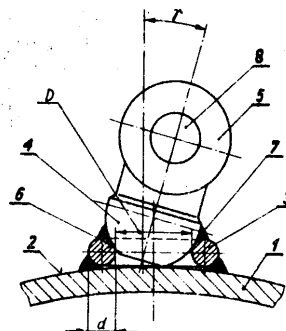


4(51) E21C A1(21) 271832 (22) 88 04 13

- (71) **Jaworznicko-Mikołowski** Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice  
 (72) Otręba Paweł, Żak Edward, Staniczek Franciszek, Fels Michał

(54) Urabiający organ maszyny groniozej

(57) Urabiający organ ma gniazda /6/ utworzone z pierścieni /3/ o zarysie kołowym. Pierścienie /3/ są zamocowane do kadłuba /1/ organu spoinami. W gniazdach /6/ osadza się nożowe uchwyty /5/ kulistymi stopami /4/. Pierścienie /3/ rozmieszcza się na powierzchni kadłuba /1/ stosownie do lokalnych warunków górnoizyoh.  
 /2 zastrzeżenia/

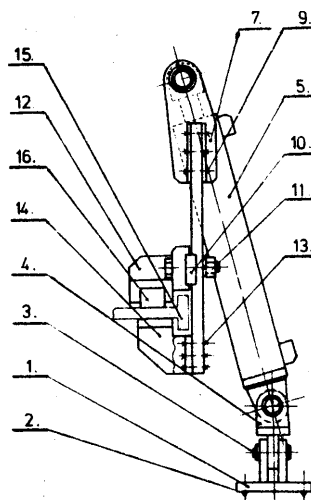


4(51) E21C A2(21) 279002 (22) 89 04 19

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Sośnica", Gliwice  
 (72) Lyda Stanisław, **Bradecki** Wojciech, **Turek** Marian, **Paszyń** Romuald, **Chrobok** Marek, **Neciuk** Jerzy

(54) Urządzenie sterujące poziomem cięcia maszyny urabiającej

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że jest związane tylko ze ścianowym przenośnikiem z pominięciem obudowy zmechanizowanej i jej mechanizmu **kroczenia**. Sterujący hydrauliczny siłownik /5/ jest rozpierniany między zespołem przyłączeniowym do **ścianowego** przenośnika a podporową płytą /1/ **spoczywającą** na spągu. Płyta /1/ jest zaopatrzona od spodu w zastrzone **bolce** /2/. Na podporowej płycie /1/ jest



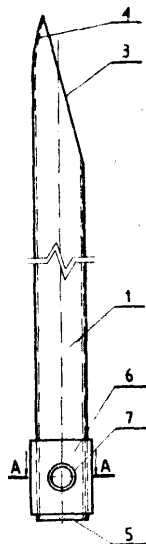
przegubowo zamocowany uchwyt /4/, do którego przegubowo jest mocowany jeden koniec hydraulicznego siłownika /5/. Drugi koniec **tego** siłownika /5/ jest również przegubowo mocowany do pośredniego elementu /7/ rozłącznie połączonego z zespołem przyłączeniowym do **środkowego** przenośnika. /8 zastrzeżeń/

4(51) E21D A1(21) 271809 (22) 88 04 12

- (71) Zakłady Budowy Maszyn i Górnictwa "Częstochowa", Kłobuck  
(72) Bodziachowska Barbara, Biliński Jerzy, Buła Marian, Dziwota Jan, **Jajkiewicz** Ireneusz, Katulski Andrzej, Marcinkowski Zygmunt, **Pobieda** Kazimierz, Słomian Henryk, Staniszewski Zbigniew, **Wojtusiak** Henryk, **Siewierski** Stanisław, Dudziak Zygmunt

(54) Kotew górnicza

(57) Kotew charakteryzuje się tym, że w przekroju **poprzecznym** ma postać zbliżoną do cylindra uformowanego tak, że krawędzie końcowe zaokrąglają na siebie tworząc obwód zamknięty. Kotew ma górną część z jednej strony **ściętą** /3/ a z przeciwnej zagłębioną /4/ do wewnątrz, zaś w dolnej części powyżej płaszczyzny osiowej /5/ ma wzmacniającą tuleję /6/ połączoną nierozłącznie, przy czym wysokość **wzmacniającej** tulei /6/ jest większa od jej średnicy, ponadto w połowie wysokości wzmacniającą tuleję /6/ ma poziomo i przelotowo osadzoną nierozłącznie rurę /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1 (21) 278055 (22) 89 03 03

- (30) 88 03 04 - PR - 8802808  
(71) Societe Auxiliaire de Transport et de Materiel /S.A.T.M./, Chambery, PR

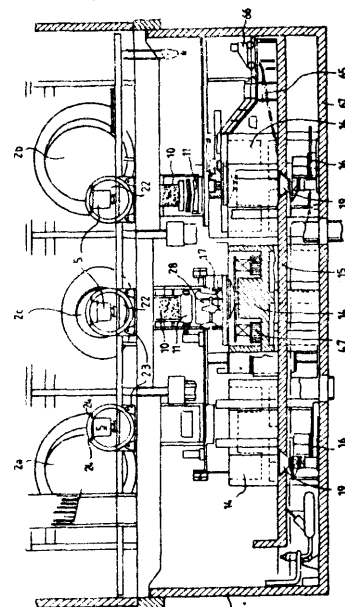
(54) Sposób przekształcania i przenoszenia materiałów stałych przez rozcieńczenie ich i przepompowanie oraz instalacja do zastosowania tego sposobu i do przenoszenia i odprowadzania wykopanej ziemi

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przekształcania i przenoszenia materiałów stałych przez rozcieńczenie ich i przepompowanie oraz instalacji do stosowania tego sposobu i do przenoszenia

nia i odprowadzania wykopanej ziemi. Wynalazek znajduje zastosowanie do wiercenia tuneli.

Sposób przekształcania i przenoszenia materiałów stałych, które przez **rozcieńczenie** są przetworzone w jednorodną papkę, charakteryzuje się tym, że rozcieńcza się materiały stałe w wodzie przez zastosowanie **technicznych środków** w celu otrzymania jednorodnej papki o małej zawartości wody, którą bezpośrednio przepompowuje się środkami do pompowania.

**Instalacja** do przekształcania i przenoszenia przez pompowanie materiałów stałych, z których można wytworzyć papkę jednorodną przez rozcieńczenie, zawiera techniczne środki /10, 11/ zasilania instalacji materiałami stałymi, środki /8/ do rozcieńczania materiałów **stałych**, zasilanych ponadto w wodę, umożliwiające wytworzenie jednorodnej **papki**, oraz środki /16/ do pompowania wytworzonej jednorodnej papki do rurociągów. /21 zastrzeżeń/



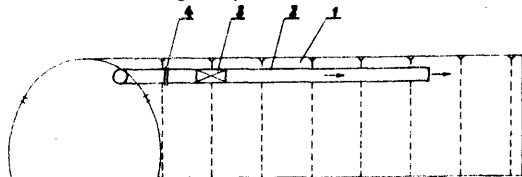
4(51) E21P A1 (21) 271556 (22) 88 03 30

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice  
(72) Kurek Eugeniusz, Filipek Marian, Napieracz Tadeusz, Galon Czesław, Jaworski Jerzy, Kopieo Mieczysław, Gołaszewski Antoni, Moczek Konrad, Bajer Bronisław, Buchwald Zdzisław, **Machul** Janusz, Poturalski Waldemar

(54) Sposób zmniejszenia zagrożenia pyłowego w wyrobiskach górniczych oraz urządzenie do neutralizacji frakcji respirabilnej tego zapylenia

(57) Sposób polega na kierowaniu zapyłonego powietrza do lufnicy /2/ z wentylatorem osiowym, przed którym jest filtr **włókninowy** wielowarstwowy /4/.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowią je warstwy włókniny trwale połączone na obrzeżu w jedną całość. /7 zastrzeżeń/



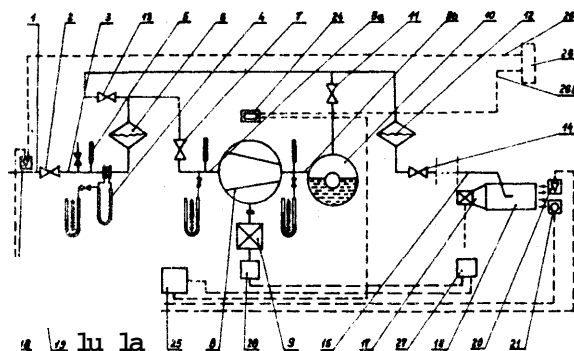
4(51) E21F A1(21) 271776 (22) 88 04 11  
G05D

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo  
Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego  
"Borynia", Jastrzębie

(72) Michalik Henryk, Kuczera Alojzy,  
Uchyla Tadeusz, Burkoń Zbigniew,  
Piechoczek Antoni

(54) Układ sterowania i blokady dołowej  
stacji odmetanowania w kopalni  
głębokiej

(57) Układ ma na końcu stacji zabudowaną komorę mieszania /16/ gazu z powietrzem wtłaczanym przez wentylator lutniowy /17/. W rurociągu wlotowym gazu /1/ do stacji jest zamocowany czujnik metanometryczny /18/ przyłączony do iskrobezpiecznego zespołu zestykowego /19/ i równoległe do iskrobezpiecznego obwodu dyspozytorski metanometrycznej /26/. U wylotu komory mieszania /16/ jest zabudowany drugi czujnik metanometryczny /20/ przyłączony do drugiego iskrobezpiecznego zespołu zestykowego /22/ oraz czujnik anemometryczny /21/ przyłączony do trzeciego iskrobezpiecznego zespołu zestykowego /23/. Natomiast nad ssawą wodokręzną /8/ stacji jest zabudowany metanomierz wyłączająco-rejestrujący /24/ przyłączony do ozwarte-go iskrobezpiecznego zespołu zestykowego /25/ oraz równoległe do iskrobezpiecznego obwodu dyspozytorski metanometrycznej /26/.



# DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

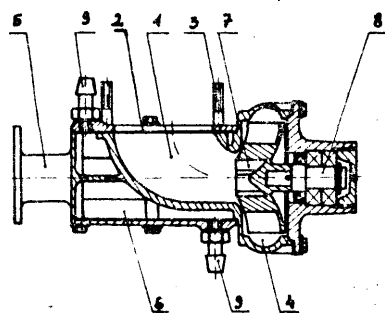
4(51) P02M A1(21) 271179 (22) 88 03 14

(75) Wolfram-Jaroszyński Włodzimierz,  
Warszawa

(54) Układ dolotowy silników benzynowych  
o symetrii geometrycznej i przestren-  
nej, z podgrzewaniem mieszanki

(57) Układ charakteryzuje się tym, że główny kanał dolotowy /1/, wyposażony w kołnierz /2/ do mocowania gaźnika, przechodzi w komorę mieszalnikową /4/ z której na obwodzie wprowadzone są przedłużone kanały dolotowe /5/ otoczone komorą grzewczą /6/, przy czym w komorze /4/ może być umieszczony wirnik /7/ osadzony na osi /8/, a komora grzewcza /6/ ma tuleje /9/ służące do doprowadzania spalin.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F02M A1(21) 271322 (22) 88 03 21

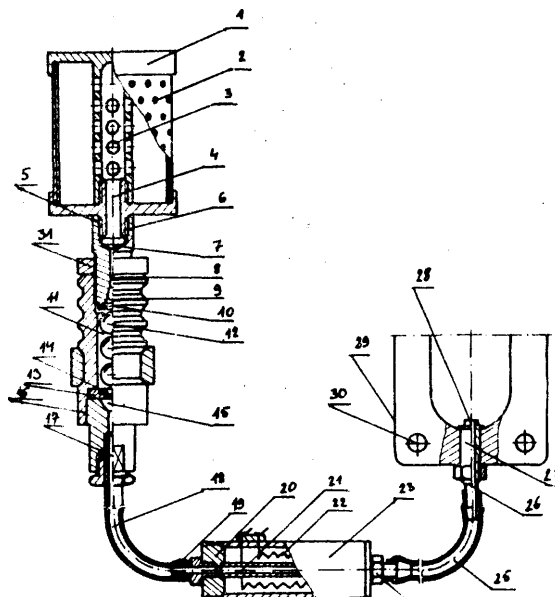
(75) Wolfram-Jaroszyński Włodzimierz,  
Warszawa  
Wolfram-Jaroszyńska Jadwiga,  
Warszawa

(54) Optymalizator procesu spalania paliwa  
w silnikach benzynowych o pojemności  
powyżej 800 ccm - oszczędzacz benzyny

(57) W optymalizatorze puszkowy filtr powietrza /1/ o dużej pojemności połączony jest z

tuleją regulacyjną /6/ zawierającą dyszę pod-filtrową /7/ o kącie rozwarcia 120°, wkręconą w cylinder /11/ o dwustopniowej średnicy wewnętrznej, w którym umieszczone są trzy kulki zaworowe /12/ wykonane z poliamidu i polipropylenu, przy czym cylinder /11/ połączony jest przewodem powietrznym z podgrzewaczem /23/ zawierającym izolator szmatowy lub ceramiczny obłożony drutem grzejnym /22/, zaś podgrzewacz /23/ połączony jest z wtryskiwaczem powietrza /27/ wprasowanym w podkładkę dystansową instalowaną pod gaźnikiem /29/.

/1 zastrzeżenie/.



4(51) F02M A1(21) 277467 (22) 89 01 30

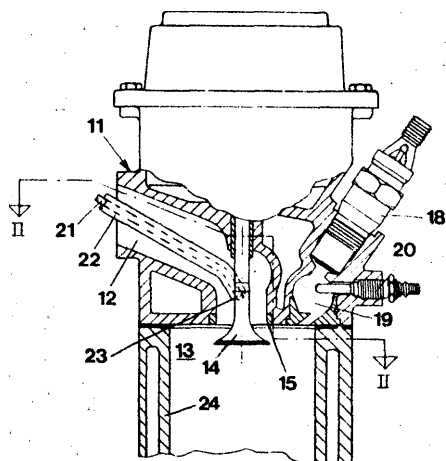
(30) 88 01 29 - SE - 8800291-0

(75) Olsson John, Olsson Bertil,  
Olsson Gunnar, Partille,  
Lindström Arne, Kungälv(54) Sposób i urządzenie do polepszenia  
spalania w silnikach spalinowych

(57) Sposób polega na tym, że podczas wtryskiwania płynnej mieszanki jej część przedostaje się przez zawór wylotowy, gdy silnik przechodzi z suwu wydechowego do suwu ssącego, co powoduje lepsze dopalanie zarówno w rurze wydechowej jak i ewentualnym układzie katalizycznym.

Urządzenie zawiera przewód zasilający /21/, którego wlot /23/ jest w pobliżu lub wewnątrz komory spalania /13/ silnika a sam przewód zasilający /21/ umieszczony jest wewnątrz przewodu /22/ z czynnikiem o ciśnieniu różnym od ciśnienia przy wlocie /23/ przewodu zasilającego /21/.

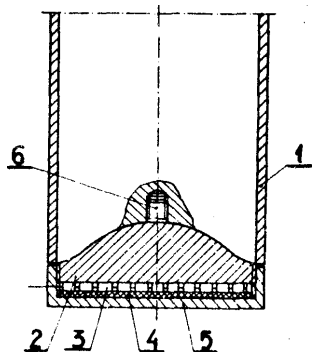
/12 zastrzeżeń/



4(51) F02N A1(21) 271695 (22) 88 04 06

(71) Dyrekcja Okręgowa Krajowej Państwowej  
Komunikacji Samochodowej, Lublin(72) Sikora Robert, Sławiński Zenon, Dobosz  
Czesław Adam, Grosicki Andrzej(54) Elektryczny podgrzewacz paliwa, zwłaszcza  
do pojazdów samochodowych

(57) Elektryczny podgrzewacz paliwa charakteryzuje się tym, że stanowi go filtr paliwa /1/, w którego dnie zamocowany jest poprzez trzpień



/6/» gwintowany metalowy element /2/ przewodzący ciepło, przylegający do dna filtra /1/ z płaską podstawą, do której przylega rezystancyjna skrętka /3/ grzejna przedzielona od pokrywy /5/, nakręcanej na element /2/ przewodzący, płaską izolacyjną przekładką /4/ gumową.

/2 zastrzeżenia/

4(51) P02N A1(21) 271754 (22) 88 04 09

(71) Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa,  
Oddział w Gorzowie Wlkp., Gorzów Wlkp.

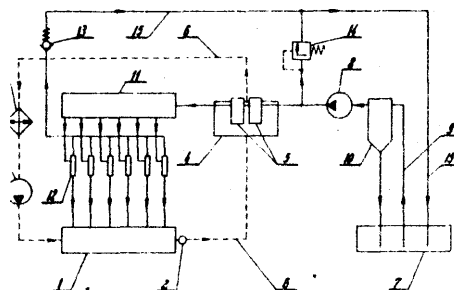
(72) Nawrot Mirosław, Pieniądz Wiesław

(54) Sposób i układ do podgrzewania paliwa  
w pojazdach samochodowych

(57) Sposób podgrzewania paliwa polega na tym, że paliwo podgrzewane jest w filtrach, na które działa ciepło płynu chłodzącego silnik, przy czym filtry paliwa osadza się w oddzielnym, przepływowym zbiorniku, przez który przepływa się płyn chłodzący.

Układ do podgrzewania paliwa składa się z silnika /1/, termostatu /2/, chłodnicy /3/ oraz przepływowego zbiornika /4/, w którym osadzone są filtry paliwa /5/. Zbiornik przepływowy /4/ wmontowany jest pomiędzy korpusem termostatu /2/, a górnym zbiornikiem chłodnicy /3/» 1 połączony jest z nimi za pomocą znanych przewodów w postaci węży gumowych.

/2 zastrzeżenia/



4(51) P04B A1(21) 271579 (22) 88 04 01

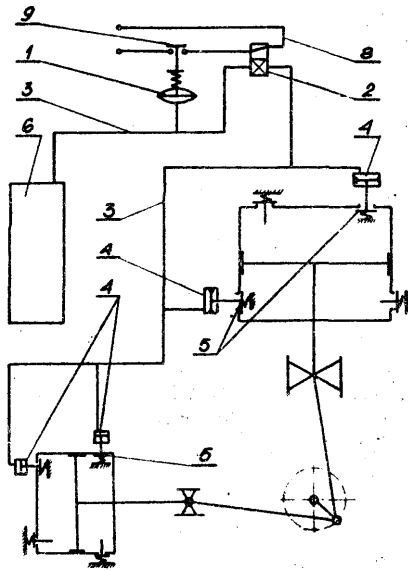
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,  
Bielsko-Biała

(72) Piętka Kazimierz, Gruszczyk Jan

(54) Układ sterujący pracą sprężarki tłokowej

(57) Układ sterujący charakteryzuje się tym, że elektrozawór /2/ oraz wyłącznik ciśnieniowy /1/ włączone są szeregowo do przewodu pneumatycznego /3/ łączącego zbiornik sprężonego powietrza z siłownikami pneumatycznymi /4/ związanymi mechanicznie z zaworami ssącymi /5/ sprężarki. Wyłącznik ciśnieniowy /1/ umieszczony jest na odcinku przewodu pneumatycznego /3/ między zbiornikiem sprężonego powietrza a elektrozaworem /2/ natomiast styk elektryczny /9/ łącznika miniaturowego, w który wyposażony jest wyłącznik ciśnieniowy /1/ włączony jest szeregowo w obwód elektryczny /8/ elektrozaworu /2/.

/2 zastrzeżenia/



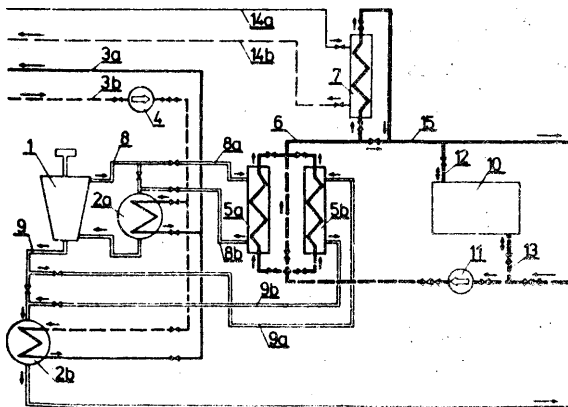
4(51) F04B A1 (21) 271811 (22) 88 04 12

- (71) Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego MIMET", Mikołów  
(72) Pelc Zbigniew, Kasperek Alfred, Krzyżak Wojciech, (Sumiński Edward, Niesyto Krzysztof

(54) Układ instalacji do wykorzystywania ciepła odpadowego ze sprężarek

(57) Układ ma dodatkowo wbudowane wymienniki ciepła /5a i 5b/ powietrze-woda po stronie sprężarki /1/, połączone alternatywnie z wymiennikiem grzewczym /7/ woda-woda. Zespół wymienników /5a i 5b/ jest bezpośrednio włączony po stronie wody w obieg ładujący zbiornik /10/ ciepłej wody. Nadto wymiennik /5a/ sprzężony jest podwójnym rurociągiem /8a i 8b/ z rurociągiem powietrznym /8/ przed chłodnicą międzystopniową /2a/ oraz wymiennik /5b/ sprzężony jest podwójnym rurociągiem /9a i 9b/ z rurociągiem powietrznym /9/ po ostatnim stopniu sprężania, po stronie wlotu sprężonego powietrza do chłodnicy końcowej /2b/ sprężarki /1/.

/1 zastrzeżenie/



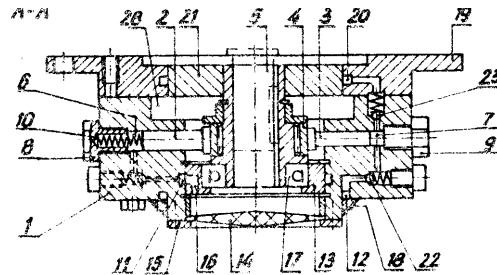
4(51) F04B A1 (21) 278996 (22) 89 04 18

- (71) Koszaliński Zakłady Naprawy Samochodów, Koszalin  
(72) Burzyński Wacław, Łuczyński Władysław

(54) Pompa tłoczkowa promieniowa

(57) Pompa umożliwia uzyskanie dwóch stopni wydajności, przy czym zmiana wydajności następuje skokowo po wzroście ciśnienia w układzie tłoczenia.

Pompa charakteryzuje się tym, że między tłoczkami na obwodzie korpusu /1/ znajdują się dodatkowo promieniowo usytuowane tłoczki /2/ o większej średnicy, z których każdy podparty jest sprężyną /10/ umieszczoną w swojej komorze tłoczkowej /6/, do której doprowadzone są dwa kanały z dolnej części korpusu, stycznie w przekroju poprzecznym komory tłoczkowej /6/. Jeden kanał ma zawór ssący /22/, a drugi ma zawór tłoczny. Kanały z zaworem tłocznym każdego tłoczka /2/ o większej średnicy, połączone są z kolektorem tłocznym /12/ niskiego ciśnienia.



4(51) F04D A1 (21) 271892 (22) 88 04 15

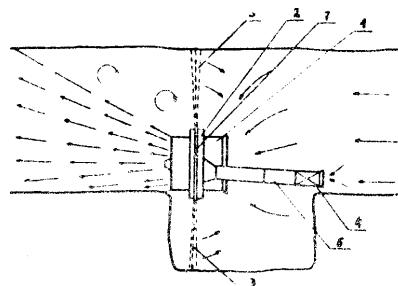
- (71) Politechnika Śląska, Gliwice  
(72) Drenda Jan

(54) Wentylator i sposób zwiększenia ilości powietrza w wyrobisku górniczym

(57) Wentylator ma do korpusu przytwierdzony pierścień /2/, na obwodzie którego znajdują się szczeliny

Sposób polega na tym, że wytwarza się zasłonę powietrzną za pomocą wentylatora dodatkowego.

/4 zastrzeżenie/



4(51) F04F 41 fel) 271594 (22) 88 03 31

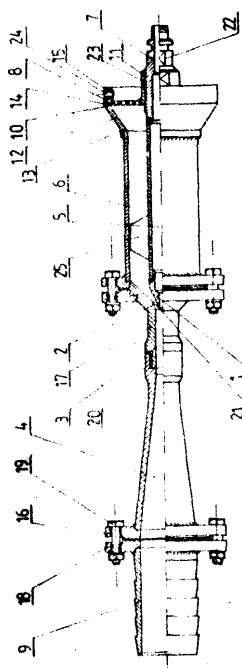
- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów  
(72) Szejka Andrzej, Zając Kazimierz, Kocierz Mieczysław

(54) Strumienica

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odpompowywania wody z płytkich zbiorników otwartych

na przykład wody zbierającej się w zagłębieniach **spągu** podziemnych wyrobisk **górniożyh** za pomocą **strumienicy**.

Strumienica **ma** ssawną komorę /6/ w formie wydłużonego walca zaopatrzonego z jednego końca w chwytającą dyszę /2/. Z drugiego końca **ma** ssawny kosz /8/ z sitem /10/. Wewnątrz ssawnej komory /6/ strumienica **ma** **o**centrycznie **usytuowaną** zasilającą komorę /5/ w kształcie rury zakończonej z **jednej** strony zasilającą **dyszą** /1/, a z drugiej strony zasilającym króćcem /7/. Zasilający króćcio /7/ jest osadzony przesuwnie w sicie /10/ ssawnego kosza /8/, przy czym zakończenie zasilającego króćca /7/ znajduje się na zewnątrz **ssaw-** nego kosza /8/ **poza** sitem /10/. Ssawny kosz /8/ **ma** zarys ściętego stożka /12/. Zasilający **króćciec** /7/ jest osadzony w sicie /10/ w otworze /11/ na gwincie. /3 zastrzeżenia/

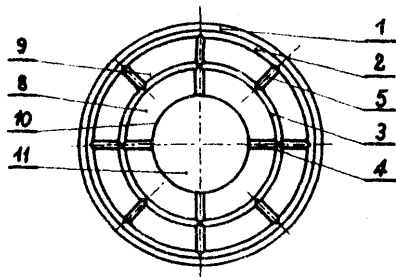


4(51) **F16C** A1(21) 271756 (22) 88 04 11

- (71) Centrala **Techniczno-Handlowa** Przemysłu Precyzyjnego **"PREMA"**, Warszawa  
(72) **Kralczyński** Zbigniew, **Ludwiczak** Jerzy

(54) Jednolita blaszka ochronna, zwłaszcza do łożysk tocznych

(57) Jednolita blaszka **ochronna** oharakteryzuje się tyra, że na jej powierzchni wykonane są liniowe wygniecenia /2, 3, 4, 5/ o profilu



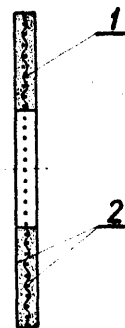
w kształcie litery **"y"** lub **"u"**, a także o **pocienionych** ściankach bocznych tych wygnieoń. **Linie** wygnieoń biegną wzdłuż promieni /4, 5/ lub obwodów /2, 3/, dzieląc powierzchnię blaszki na pola /8, 9/. /4 zastrzeżenia/

4(51) P16D **A1(21)** 271681 (22) 88 04 05

- (71\*) **Jaworznicko-Mikołowskie** Gwarectwo Węglowe - Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice  
(72) Caban Włodzimierz, Czopek Wiesław, Gruszczyk Jerzy, Staniozek Franciszek, **Trzcionka Joachim**, Radko Jerzy, Rzepa Marian, Żak Edward

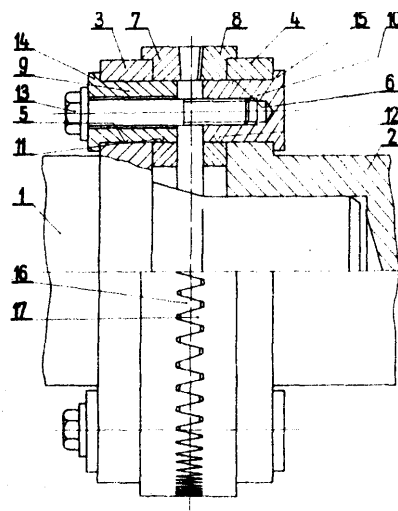
(54) Wkładka oierna zwłaszcza do sprzęgieł lub hamulców

(57) Wkładka oierna według wynalazku składa się ze szkieletu /1/ wykonanego z siatki metalowej, korzystnie z drutu brązowego, osadzonego wewnątrz warstwy ciernej /2/ wykonanej z proszków na drodze spiekania pod ciśnieniem w atmosferze ochronnej. /1 zastrzeżenie/



4(51) P16D **A1(21)** 271753 (22) 88 04 09

- (71) Biuro **Projektowo-Badawcze** Maszyn i Urządzeń Budowlanych **"ZREMB"**, Poznań  
(72) Boracki Wacław, **Dolata** Włodzimierz, Litke Ksawery, Sławek Ryszard



(54) Sprzęgło czołowe do przenoszenia dużych momentów obrotowych

(57) Sprzęgło przeznaczone jest do łączenia wału wyjściowego wielostopniowej przekładni planetarnej. Sprzęgło charakteryzuje się tym, że do części kołnierzy /3, 4/ łączonych wałów /1, 2/ zamocowane są czołowo jednostronnie uzębione tarcze /7, 8/ poprzez tuleje /9, 10/, przy czym kołnierze /3, 4/ są ze sobą związane śrubami /13/ /4 zastrzeżenia/

4(51) P16G A1 (21) 271863 (22) 88 04 H

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego we Wrocławiu - Kopalnia Węgla Brunatnego "Konin", Kleczew

(72) Kluga Stanisław, Bielicki Władysław, Kowalak Roman, Andrzejewski Jan, Budner Feliks

(54) Sposób regeneracji taśm do przenośników taśmowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że odcinek taśmy po konfekcjonowaniu, przed wulkanizacją właściwą, podgrzewa się na podgrzewaczu usytuowanym przed prasą wulkanizacyjną, do temperatury  $75^{\circ}\text{C} - 95^{\circ}\text{C}$ , przy czym wstępne podgrzewanie odcinka taśmy trwa jednocześnie z wulkanizacją właściwą odcinka taśmy bezpośrednio poprzedzającego odcinek wstępnie podgrzewany. /3 zastrzeżenia/

4(51) P16H A1 (21) 271591 (22) 88 03 31

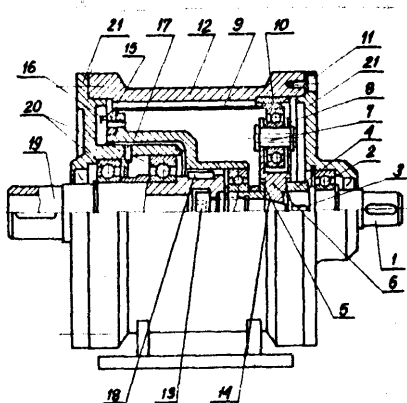
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Rejman Edward

(54) Przekładnia falowa

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania konstrukcji falowej przekładni eliminującej uzębienie w kole podatnym i kole sztywnym oraz związane z nim problemy natury technologicznej.

Przekładnia falowa ma dwa koła cierne /9 i 11/ o różnych obwodach oraz wodziki /6/ zaopatrzone na swych końcach w łożyska toczne /8/ osadzone promieniowo i przesuwne w wycięciach /5/ na obwodzie tarczy generatora /4/ i spoczywające swą skośną powierzchnią na stożkowej powierzchni /14/ śruby /13/ wkręcone w wałek czynny /1/ przekładni. Łożyska toczne



/8/ przylegają do jednego końca oiernego koła podatnego /9/, mającego kształt kubka, którego dno połączone jest rozłącznikiem z jarzmem /17/ połączonym również rozłącznikiem z wydrążonym wałem biernym /18/ przekładni. /2 zastrzeżenia/

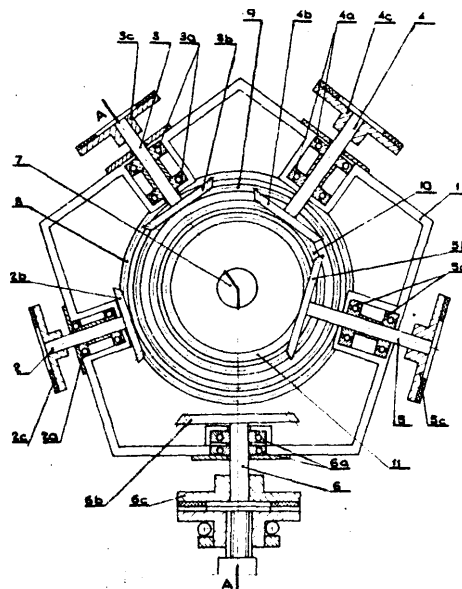
4(51) F16H A1 (21) 271656 (22) 88 04 05

(75) Książek Andrzej, Wrocław

(54) Wielostopniowa skrzynka przekładniowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości skrzynek przekładniowych i uproszczenia ich konstrukcji.

Wielostopniowa skrzynka przekładniowa charakteryzuje się tym, że obudowa jest wielo-boozna, a w każdej bocznej ścianie obudowy /1/ osadzone są obrotowo napędowe wałki /2/, /3/, /4/» /5/» /6/» mające na zewnątrz skrzynki olerne sprzęgła /2c/, 3c/, /4c/, /5c/, /6c/, a wewnątrz obudowy /1/ na wałkach napędowych zamocowane są stożkowe zębate koła /2b/, /3b/, /4b/, /5b/, /6b/. W czołowych ścianach obudowy /1/ jest osadzony wałek główny, na którym są osadzone stożkowe zębate koła /9/, zazębione nierozłącznik z zębatymi kołami stożkowymi /2b/, /3b/, /4b/, /5b/ i /6b/ zamocowanymi na wałkach napędowych. Obudowa /1/ jest zamocowana obrotowo w konstrukcji nośnej. /3 zastrzeżenia/



4(51) P16H A1 (21) 271662 (22) 88 04 07

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

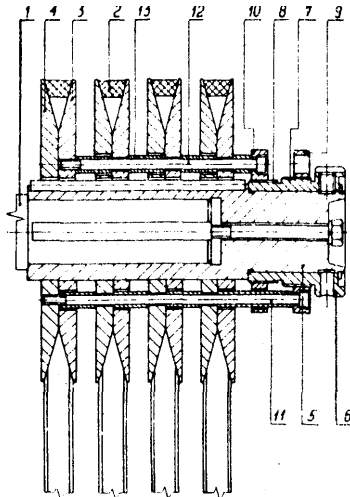
(72) Brochocki Adam

(54) Koło pasowe przekładni o bezstopniowym przełożeniu

(57) Koło pasowe według wynalazku pozwala rozwiązać problem budowy przekładni bezstopniowych pasowych o dowolnym obciążeniu i niezmiennym położeniu osi symetrii pasów klinowych w całym zakresie regulacji przełożenia.

Koło pasowe przekładni o bezstopniowym przełożeniu, mające rozdzielne tarcze stożkowych bieżni każdego pasa, osiowo przesuwne względem obrotowej osi, na której są osadzone, charakteryzuje się tym, że w osi koła pasowego,

na jej przedłużeniu znajduje się obrotowy pierścień /6/ mający obwodowy segment prawego gwintu /8/ i obwodowy segment lewego gwintu /7/, współpracujące z nakrętkami /10/ i /9/, w których osadzone są równoległe do osi koła nagwintowane cięgna /12/ i /11/, przy czym cięgna jednej z nakrętek współpracują ze stożkowymi tarczami prawych bieżni /3/ każdego pasa a cięgna drugiej nakrętki współpracują ze stożkowymi tarczami lewych bieżni /4/ każdego pasa. /2 zastrzeżenia/

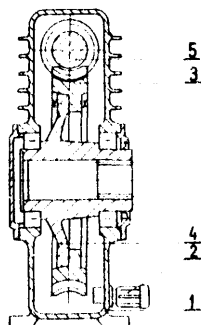


4(51) F16H A1 (21) 271752 (22) 88 04 09

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Maszyn i Urządzeń Budowlanych "ZREMB", Poznań  
(72) Boracki Wacław, Dolata Włodzimierz, Litke Ksawery, Sławek Ryszard, Hałaczkiwicz Zdzisław, Ciecholewski Eugeniusz

(54) Multiplikator ślimakowy z pochyloną linią styku zębów ślimaka i ślimacznicy

(57) Multiplikator ślimakowy ma korpus /1/, do którego z zewnątrz przymocowana jest pompa olejowa wraz z silnikiem elektrycznym /2/. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się wieniec ślimacznicy /3/, osadzony i mocowany śrubami w płaszczyźnie /4/. Z wieńcem ślimacznicy /3/ zazębia się ślimak /5/. Linia styku zębów ślimaka i ślimacznicy ma kąt wzniosu linii zwoju większy od 25°. Wymiary średnicy podziałowej, tocznej i zasadniczej ślimaka spełniają proporcję określoną wzorami  $d_w = d_b + 3,1$  do  $0,4/m$  i  $d = d_w + 1,6$  do  $1,9/m$ , gdzie  $d_w$  - średnica toczna ślimaka,  $d$  - średnica podziałowa ślimaka,  $d_b$  - średnica zasadnicza ślimaka,  $m$  - moduł. /1 zastrzeżenia/

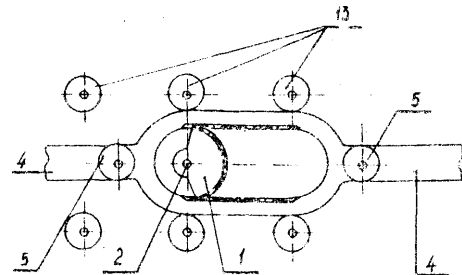


4(51) P16H A2(21) 271036 (22) 83 04 13

(75) Miśko Józef, Poznań

(54) Translator napędu

(57) Translator napędu, służący do zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego na ruch obrotowy, ma element stanowiący połączenie wyołknia walcowego koła zębatego /1/ oraz półkola /2/ o mniejszym promieniu, umieszczony wewnątrz ramki połączonej z tłoczkami /4/ dwóch tłoczków. Wyołknik /1/ współpracuje kolejno z jedną z dwóch zębatek wykonanych na wewnętrznych częściach równoległych ramion tej ramki przy czym ramka prowadzona jest w łożyskach ślizgowych /13/, a jej wzdłużna płaszczyzna symetrii pokrywa się z płaszczyzną symetrii tłoczków. /4A /t zastrzeżenia/



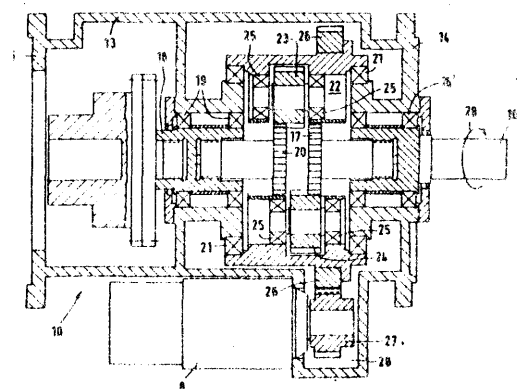
4(51) F16H A1 (21) 277643 (22) 89 02 09

DO) 88 02 11 - DE - F3804168.5

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen GmbH, Lünen, DE

(54) Przekładnia sumująca obiegowa napęd sumujący dla dół pasm łańcuchowych, wyposażonych w silniki asynchroniczne, zwłaszcza przenośników łańcuchowych i ciągnionych łańcuchem maszyn urabiających

(57) W rozwiązaniu według wynalazku jest przewidziana przekładnia sumująca obiegowa /10/ z silnikiem wspomagającym /8/, której stałe przełożenie wynosi 1:1. Przekładnia /10/ aa wspólnym jarzmie /22/, które jest ułożyskowana obrotowo w obudowie /13/ i może być napędzana od silnika wspomagającego /8/, ma szereg kół obiegowych /23, 24/, które zazębiają się parami i z których jeden zestaw kół obiegowych /23/ jest w przyporze z kołem słonecznym /20/ wału wyjściowego /18/ a drugi zestaw kół obiegowych /24/ z kołem słonecznym wału wejściowego /16/



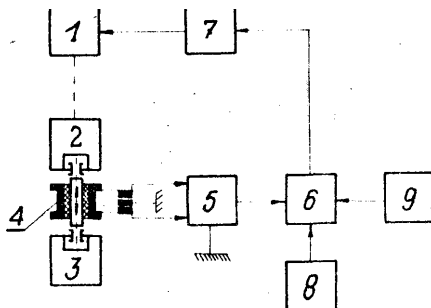
Przekładnia /10/ może być jako przekładnia wstępna włączona pomiędzy silnikiem asynchronicznym a przekładnią zębatą czołową.  
/13 zastrzeżeń/

4 (51) P16H A1(21) 278751 (22) 89 04 08

(71) Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Owińska  
(72) Kaczmarek Stanisław, Majchrzak Adam

(54) Układ ograniczający wpływ luzów mechanicznych w połączonych zespołach elektrycznego silownika liniowego i zespołu wykonawczego w procesie sterowania impulsowego

(57) W układzie znajduje się silnik silownika liniowego /1/ i przekładnia mechaniczna /2/, połączona z zespołem wykonawczym sterowania /3/. Między przekładnią /2/ i zespołem wykonawczym /3/ umieszczony jest zespół głowicy przesuwnej /4/, mający elementy stykowe połączone z blokiem logicznym sterowania /5/ który z kolei połączony jest z blokiem regulatora impulsowego /6/ mającego połączenie z blokiem zespołu czujników /8/ wielkości mierzonych i z blokiem zespołu zadajników /9/ parametrów regulacji, a także z blokiem wzmacniacza /7/ połączonego z silnikiem elektrycznym silownika liniowego /1/. /1 zastrzeżenie/



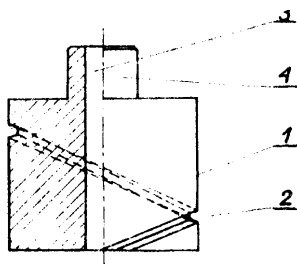
4 (51) P16J A1 (21) 271882 (22) 88 04 15  
P04B

(71) Zjednoczone Zakłady Elektrotechniczne "Centra" Poznańskie Zakłady Elektrotechniczne, Poznań  
(72) Maoiąg Jerzy

(54) Tłok właszcza odlewniczej pompy ołowiu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia trwałości tłoka właszcza odlewniczej pompy ołowiu.

Na powierzchni tworzącej /1/ tłoka wykonany jest rowek śrubowy /2/. /1 zastrzeżenie/



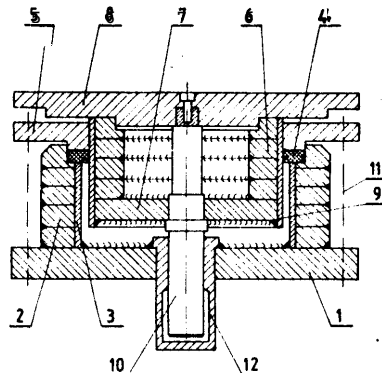
4 (51) F16J A2 (21) 276718 (22) 88 12 22  
B23P

(75) Żniniewioz Zdzisław, Szczecin

(54) Sposób wytwarzania cylindrów i tłoków o dużych średnicach, szczególnie do pras hydraulicznych i pneumatycznych

(57) Sposób wytwarzania cylindrów polega na tym, że w arkuszach blach wycina się okrągłe otwory, a tak powstałe segmenty oporowe /2/ cylindra składa się współosiowo i spawa jeden do drugiego. Do powstałego otworu w korpusie wprowadza się tuleję cylindrową /3/, wytworzoną uprzednio ze zwiniętego i zespawanego arkusza blachy. Korpus cylindra zamyka się z jednej strony przyspawaną do tulei cylindrowej /3/ pokrywą cylindra /1/, zaś z drugiej strony dławnicą /5/ z pierścieniem uszczelniającym /4/.

Sposób wytwarzania tłoków polega na tym, że z arkuszy blach wycina się pierścienie oporowe /6/ tłoka oraz denko tłoka /7/, które składa się współosiowo i spawa między sobą. Na tak powstały korpus tłoka nasuwa się płaszcz tłoka /9/, wykonany uprzednio ze zwiniętego i zespawanego arkusza blachy. Powierzchnię zewnętrzną płaszcza tłoka szlifuje się. Przez otwór w denku tłoka /7/ przekłada się tłoczysko /10/ z kołnierzem, którego górny koniec mocuje się w pokrywie tłoka /8/, zaś dolny koniec wprowadza się do prowadnicy /12/ utwierdzonej w pokrywie cylindra /1/. /2 zastrzeżenia/

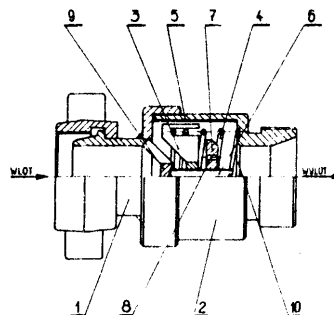


4 (51) P16K A1 (21) 271745 (22) 88 04 08

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Wytwórnia Sprzętu Górniczego "DEHAK", Mysłowice  
(72) Warszawski Edmund, Urbanek Bronisław, Kobak Emilian, Chmielnik Andrzej, Greiner Eryk

(54) Zawór odcinający

(57) Zawór zawiera w tulei /2/ suwak /3/ połączony gwintowo z trzpieniem /6/, na którym od



strony wylotowej zaworu Jest osadzone denko /7/ z otworami 28/. Trzpień /6/ swym końcem od strony wlotu zaworu opiera się o **siedzisko** /9/ połączone na stałe z przyłączem /1/.  
/2 **zastrzeżenia**/

4 (51) F16K A1(21) 271761 (22) 88 04 11

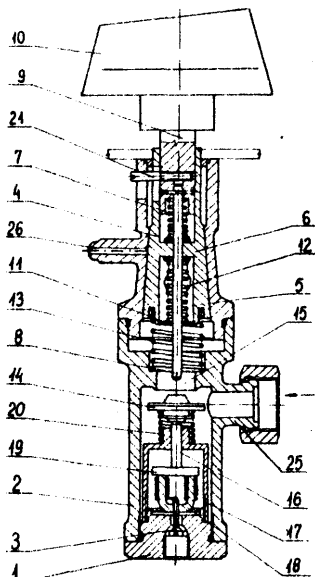
(75) **Leksztóń** Janusz, Gdynia  
Leksztóń Kazimierz, **Kraków**

(54) Termoelektromagnetyczny zawór regulacyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu regulacyjnego palnika kuchenki **gazowej**, który odcinałby dopływ gazu do palnika z chwilą **zgaśnięcia**, płomienia.

Termoelektromagnetyczny zawór charakteryzuje się tym, że w przegrodzie /6/ osadzony jest suwliwie wewnątrz sprężyny /7/ trzpień naciskowy /8/. Sprężyna /7/ osadzona jest na przegrodzie /6/, a koniec trzpienia naciskowego /8/ przymocowany jest do trzpienia /9/ **pokrętła** /10/. Po przeciwnej stronie przegrody /6/ umieszczona jest na trzpieniu naciskowym /8/ sprężyna /12/. Wzdłuż trzpienia naciskowego /8/ osadzona jest sprężyna **dociskowa** /13/ stożkowego czopa /4/. W odległości mniejszej od sumarycznego ugięcia sprężyn /7, 12, 13/, od zakończenia trzpienia naciskowego /8/, umieszczony jest grzybek /14/. Grzybek /14/ przymocowany jest do zakończenia trzpienia /16/, który osadzony jest suwliwie w osłonie /17/ cewki indukcyjnej /18/. Do drugiego końca trzpienia /16/ przymocowana jest zwora, a pomiędzy grzybkiem /14/ a osłoną /17/ umieszczona jest sprężyna /20/. Cewka indukcyjna /18/ przymocowana jest do pokrywy /1/ korpusu /2/.

/1 zastrzeżenie/

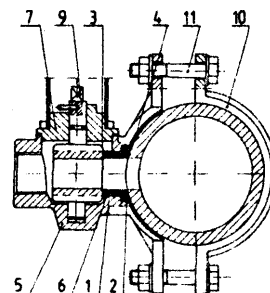


4 (51) F16K A1(21) 271769 C22) 88 04 09

(72) Piwowarski Stanisław, **Lewandowski** Zbigniew, **Mazur** Zdzisław, **Woźniak** Jerzy, **Suskiwicz** Ryszard, **Wójcik** Andrzej, **Kwarciński** Andrzej

4) Zawór kurkowy

(57) Zawór składa się z korpusu /5/ i pokrywy /7/. W korpusie /5/ zaworu wyprofilowane jest siedzisko /6/ o kształcie zewnętrznego profilu uszczelki /1/ mającej jedną płaszczyznę na średnicy mniejszej /3/ **z wyprofilowanym** wgłębieniem w kształcie cylindra i drugą na **średnicy** większej z uformowanym **wycięciem** /4/ **również** w kształcie cylindra, przy czym wyprofilowane wgłębienia są względem siebie usytuowane prostopadle. W gnieździe korpusu /5/ zamontowany jest cylindryczny element zamykający /9/.  
/1 zastrzeżenie/

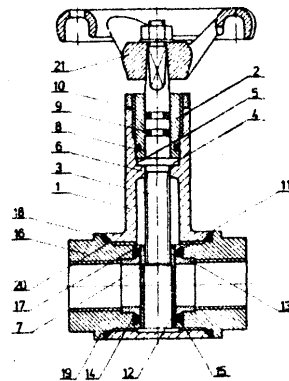


4 (51) P16K A1 (21) 276337 (22) 88 12 09

(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie  
(71) Fabryka Armatur "Głuchołazy", **Głuchołazy**  
(72) Kaczmarek Kazimierz, **Wilczyński** Andrzej, **Filusz** Horst, **Hojda** Henryk

(54) Zasuwa z płaskimi powierzchniami uszczelniającymi

(57) Zasuwa ma płytę /7/ prowadzoną w tulejach /13/ współpracujących przy zamknięciu z **elastycznymi**, uszczelniającymi pierścieniami /11/.



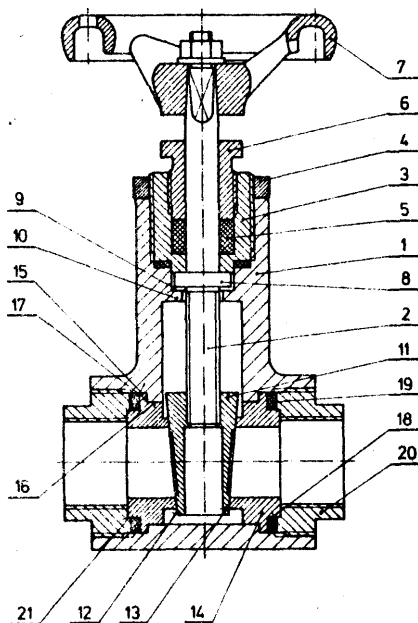
Uszczelniające pierścienie /11/ są osadzone na stożkowej powierzchni /14/ tulei /13/ i w wybraniu /15/ króćców /16/. Króćce /16/ umieszczone są w otworach przelotowych kadłuba /1/, a otwory te mają średnicę większą od średnicy płyty /7/. Oparcie dla kołnierza trzpienia /3/ stanowi odsadzenie /6/ w gardzieli kadłuba /1/. Konstrukcja według wynalazku **znacznie** obniża ciężar zasuw. /3/ zastrzeżenia/

4(51) 16K A1 (21) 276338 (22) 88 12 09

(36) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie  
(71) Fabryka Armatur "Głuchołazy", Głuchołazy  
(72) Kaczmarek Kazimierz, Wilczyński Andrzej,  
Filusz Horst, Hojda Henryk

(54) Zasuwa z klinowym elementem zamykającym

(57) Zasuwa ma klin /11/ współpracujący przy zamknięciu z siedliskami /14/ umieszczonymi w przelotowych otworach kadłuba /1/. Siedliska /14/ są **przywajaco** osadzone w kadłubie /1/ i ustalone króćcami /20/, od których przedziela je uszczelka /19/. Średnica przelotowych otworów kadłuba /1/ zapewnia montaż klina /11/ przez jeden z otworów. Osiowe ustalenie położenia trzpienia /2/ następuje na **odsadzeniu** /10/ utworzonym w gardzieli kadłuba oraz przez **wkrętkę** /3/. Konstrukcja według wynalazku **znacznie** obniża ciężar zasuw. /7/ zastrzeżeń/



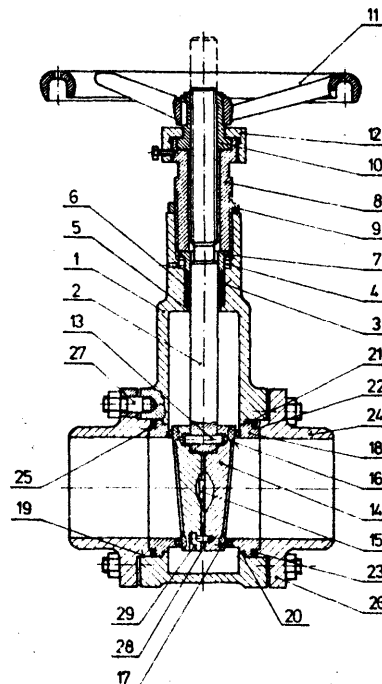
4(51) P16K A1(21) 276339 (22) 88 12 09

f30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie  
(71) Fabryka Armatur "Głuchołazy", Głuchołazy  
(72) Kaczmarek Kazimierz, Filusz Horst,  
Hojda Henryk

(54) Zasuwa z klinowym elementem zamykającym

(57) Zasuwa ma klin /14/ **współpracujący** przy zamknięciu z siedliskami /18/ osadzonymi w przelotowych otworach kadłuba /1/. Siedliska /18/ są **przywajaco** osadzone w kadłubie i ustalone króćcami /24/, od których przedziela je uszczelka /23/. Średnica przelotowych otworów kadłuba /1/ zapewnia montaż klina /14/ przez te

otwory. Kołnierz /5/ kadłuba u jego gardzieli /4/ stanowi oparcie dla szczeliwa /6/ dociskniętego przez dławik /7/ **wkrętką** /8/, w której unieruchomiona jest tuleja /10/ związana z kołkiem /11/. Konstrukcja według wynalazku **znacznie** obniża ciężar zasuw. /8/ zastrzeżeń/

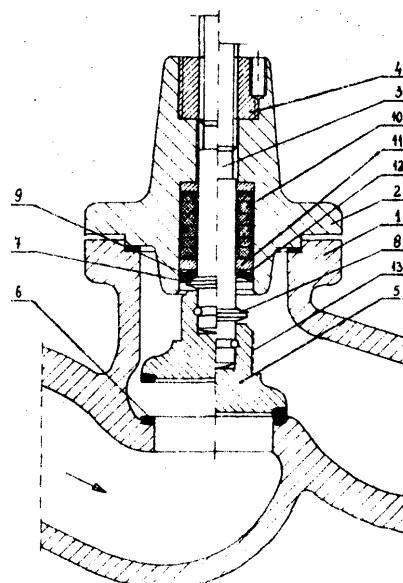


4(51) P16K A1(21) 278034 (22) 89 03 01

(71) Fabryka Armatur "GŁUCHOŁAZY", Głuchołazy  
(72) **Szajnar** Marek, Karol Krzysztof,  
Chaszczyński Antoni

(54) Zawór zaporowy wzniosowy

(57) Zawór ma dławnicową komorę /9/ otwartą od wnętrza kadłuba /1/. Pakiet szczeliwa /10/ w



komorze podparty jest sprężystym zestawem /12/. Trzpień /3/ ma oporowy kołnierz /7/. Z trzpieniem /3/ połączony jest grzybek /5/.  
/6 zastrzeżeń/

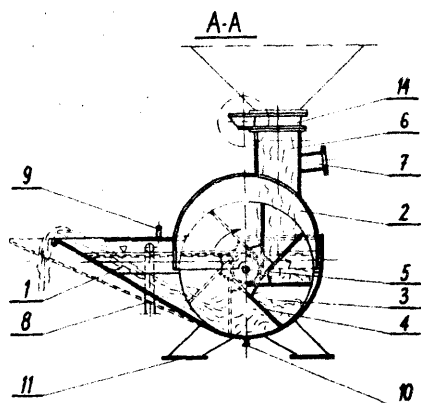
4(51) F23J A1(21) 271658 (22) 88 04 05

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy  
Budownictwa Przemysłowego "BISTYP",  
Warszawa

(72) Pałdyńska Kazimierz

(54) Odzuźlacz mokry obrotowy

(57) Odzuźlacz do kotłów i pieców przemysłowych opalanych węglem ma wannę /1/ wypełnioną wodą do poziomu przelewu znajdującego się powyżej osi obrotu i wirnik roboczy /3/ z łopatkami /4/ ustawionymi stycznie do tworzącej piasty, przykryte pokrywą /2/. /1 zastrzeżenie/



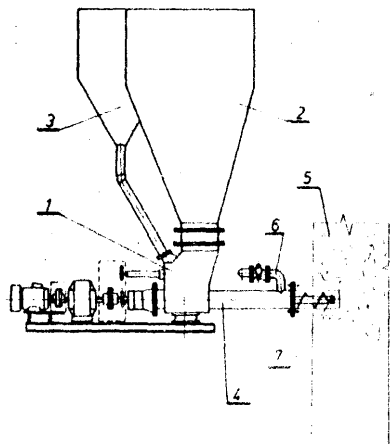
4(51) P23K A1 (21) 271858 (22) 88 04 14

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,  
Tarnowskie Góry

(72) Pogodziński Andrzej, Michalik Józef,  
Ćwieliąg Jan, Kucharski Ignacy

(54) Sposób zasilania palenisk fluidalnych

(57) Sposób polega na tym, że do urządzenia dozującego wprowadza się lotny pył wymieszany z węglem w odpowiedniej proporcji i przed wprowadzeniem tej mieszaniny do paleniska fluidalnego wprowadza się do niej powietrze. Lotny pył miesza się z węglem w pojemniku dozującym /1/



podajnika ślimakowego, natomiast powietrze wprowadza się do podajnika ślimakowego rurociągiem /6/ podłączonym do jego korpusu /M i/lub poprzez otwory /7/ wykonane na obwodzie wału ślimaka. /3 zastrzeżenia/

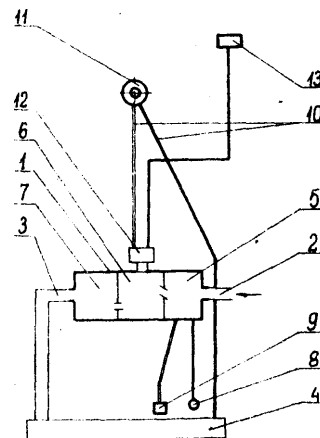
4(51) F23N A1(21) 271760 (22) 88 04 11  
F23D  
F24H

(75) Leksztoń Janusz, Gdynia  
Leksztoń Kazimierz, Kraków

(54) Zespół automatyki do kotłów wodnych centralnego ogrzewania opalanych gazem

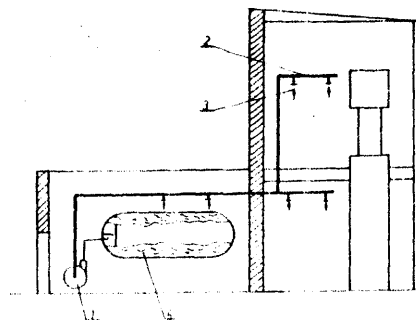
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji, pracy kotłów wodnych centralnego ogrzewania opalanych gazem, za pomocą zespołu automatyki o zwartej budowie zapewniającego regulację ciśnienia gazu.

Zespół automatyki charakteryzuje się tym, że pomiędzy przewodem /2/ doprowadzającym gaz do kotła a przewodem /3/ doprowadzającym gaz do palnika głównego /4/, umieszczony jest blok zaworów /1/. Blok zaworów /1/ stanowi korpus, w którym znajduje się zawór termoelektromagnetyczny /5/ połączony bezpośrednio z zaworem pneumatycznym /6/, na którego wyjściu znajduje się regulator ciśnienia gazu /7/. Wejściem do bloku zaworów /1/ jest wejście zaworu termoelektromagnetycznego /5/, a wyjściem jest wyjście regulatora ciśnienia gazu /7/.  
/1 zastrzeżenie/



4(51) P24P A2(21) 278680 (22) 89 04 06

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz  
Łukasiewicz Jan, Szymański Marian,  
Murawski Zbigniew



(54) Układ wentylacji wywiewnej w gorzelni, zwłaszcza rolniczej

(57) Układ wentylacji wywiewnej w gorzelni, umożliwia poprawę jej gospodarki cieplnej.

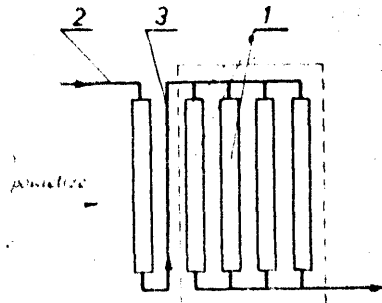
Układ charakteryzuje się tym, że wentylator /1/ podłączony jest poprzez przewód tłoczny do paleniska kotła /4/ parowego.  
/1 zastrzeżenie/

4(51) F24H A1(21) 271654 (22) 88 04 07

i/; Mazur Piotr, Denis Tadeusz, wrzesiński Andrzej, Lublin

(54) Układ połączenia zeapołu nagrzewnicy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pierwsza nagrzewnica /1/ licząc od strony napływu chłodnego powietrza jest przyłączona do instalacji grzewczej /2/, a do wyjścia z tej nagrzewnicy /3/ czynnika grzewczego podłączony jest szeregowo blok pozostałych nagrzewnic /1/, połączonych równolegle /1 zastrzeżenie/

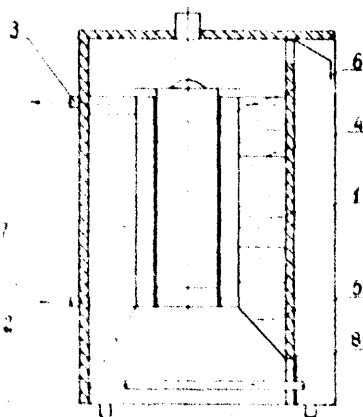


4(51) F24H A1(21) 271762 (22) 88 04 11

(75) Leksatoni Janusz, Gdynia  
Leksatoni Kazimierz, Krakow

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że przeogroda /4/ usytuowana w płaszczu wodnym /1/ ma postać linii spiralnej otaczającej wymiennik ciepła /5/1 biegnącej od jego wlotu /2/



do wylotu /3/. Wymiennik ciepła /5/ wyposażony jest w akumulator ciepła /6/, który stanowi zamknięta komora stalowa wypełniona powietrzem zajmująca 40% - 80% objętości wymiennika /5/. Wewnętrzne ścianki płaszcza wodnego /1/, w której znajduje się akumulator /6/, mają żebra /7/.  
/3 zastrzeżenia/

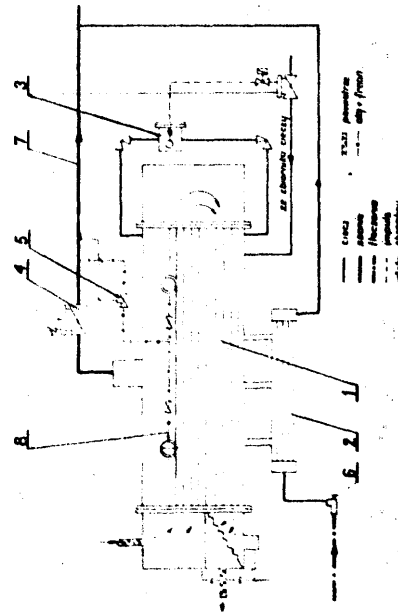
4(51) F25B A1(21) 271896 (22) 88 04 15

t/1) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych "PZL-Dębica", Dębica

(72) Wawrzaszek Zygmunt, Prucnal Bogusław

(54) Freonowa chłodziła powietrza

(57) Chłodziła składa się z parowocza płaszczowo-rurowego /1/, którego dolna część jest połączona co najmniej jednym króćcem z przeponowym wymiennikiem dociążającym /2/, usytuowanym na zewnątrz parowocza /1/. Wymiennik dociążający /2/ połączony jest z jednej strony z kolektorem tłocznym poprzez zawór regulujący moc ciepłą chłodziły /6/ a wylot połączony jest z kolektorem ssawnym /7/. Układ powrotu mieszaniny olejowo-freonowej /5/ składa się z króćców spływu oleju z poziomu zalania /8/ połączonych przewodem rurowym z kolektorem /7/ poprzez termostacyjny zawór rozprężny.  
/1 zastrzeżenie/



4(51) F28B A1(21) 277348 (2a) 89 01 24

00) 88 01 25 - HU - 266/88

(71) Energiagazdalkodási Intezet, Budapest, HU

(54) Skraplacz płaszczowo-rurowy do skraplania par o podwyższonym współczynniku przeniesienia ciepła

(57) Skraplacz płaszczowo-rurowy charakteryzuje się tym, że w przestrzeni parowej skraplacza są wbudowane płytki odchylające /11/ równoległe do schłodzonych rur /3/ /3 zastrzeżenia/

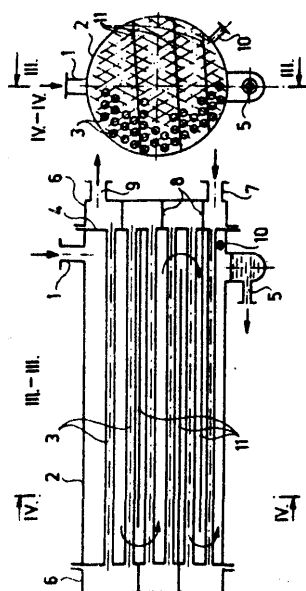


Fig. 4

Fig. 3

4(51) P28D A1 (21) 271696 (22) 88 04 06

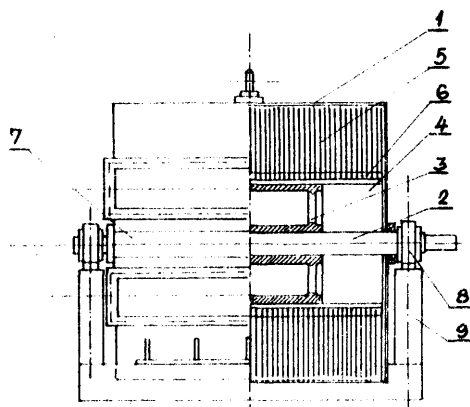
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Katowice

(72) Sołtys Antoni

(54) Regenerator obrotowy

(57) Regenerator obrotowy charakteryzuje się tym, że ma osie króćców usytuowane prostopadłe do osi rotacji z bębnum segmentowym /4/ o co najmniej czterech segmentach, na których osadzone są odpowiednio do ilości segmentów bębna /4/ segmenty tarcz /5/. Pomiędzy segmentami tarcz /5/ umieszczone są wkłady uszczelniające /7/ dzielące przestrzeń rotora na dwie przestrzenie przepływu gazów, a mianowicie przestrzeń gazu oddającego ciepło i przestrzeń gazu odbierającego ciepło. Tarcze segmentowe /5/ złożone są z segmentów umieszczonych równolegle wzdłuż bębna /4/ i przedzielone pierścieniami dystansowymi /6/. Wkłady uszczelniające /7/ mają krawędzie czyszczące usytuowane ukośnie do krawędzi segmentów tarczowych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) P42B A1(21) 271880 (22) 88 04 15

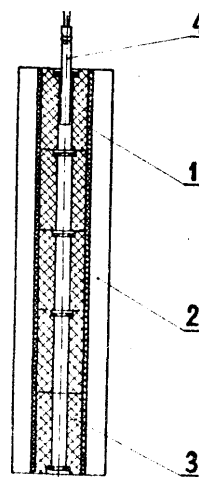
(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław

(72) Guzowski Ryszard, Janiak Andrzej, Jasiński Włodzimierz, Skarżyński Jan, Szewczuk Zenon

(54) Modułowy ładunek materiału wybuchowego do urabiania ław skalnych na bloki

(57) "Modułowy ładunek materiału wybuchowego składa się z obudowy /1/ w kształcie cylindra, wykonanej z materiału plastycznego. Wewnątrz obudowy /1/ umieszczone są naboje modułowe /3/. Obudowa na swej poboczniccy posiada podłużne żebra stabilizujące /2/. Ładunek można dzielić na poszczególne naboje modułowe w zależności od potrzeb, od jednego naboju do kilku.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F42C A1 (21) 277428 (22) 89 01 27

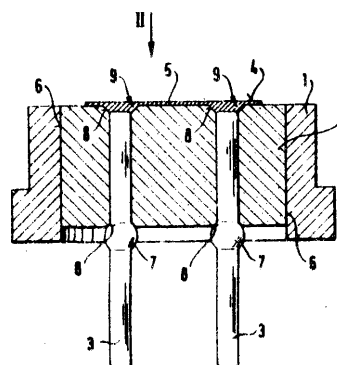
(30) 88 02 03 - DE - G 8801 280.8

(71) Hoechst CeramTec Aktiengesellschaft, Selb, DE i Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, DE

(54) Nośnik mostka zapłonowego do zapalników elektrycznych

(57) Nośnik zawiera pierścień metalowy /1/, w którym osadzony jest korpus izolacyjny /2/ z co najmniej jednym otworem, do którego dopasowany jest kołek wtykowy /3/ stanowiący doprowadzenie prądowe. Doprowadzenie prądowe połączone jest elektrycznie mostkiem zapłonowym /5/ z metalowym pierścieniem /1/. Kołek wtykowy /3/ ma zgrubienie /7/, które ustala położenie kołka wtykowego /3/ w otworze korpusu izolacyjnego.

/4 zastrzeżenia/

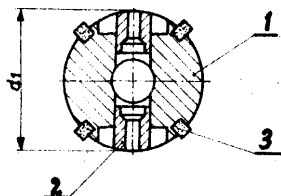


DZIAŁ G  
F I Z Y K A

4(51) G01B A2(21) 278567 (22) 89 03 31

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne  
"PZL-WZM", Warszawa(72) Mikołajczyk Leon, Tomżyński Andrzej,  
Żurek Kazimierz(54) Sposób wykonania głowicy czujnika  
pneumatycznego do pomiaru średnio  
otworów

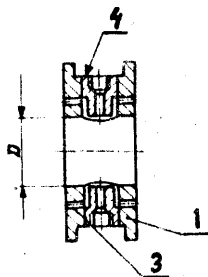
(57) Sposób polega na tym, że po umieszczeniu dysz /2/ pomiarowych w otworach trzpienia /1/ szlifuje się ten trzpień na średnicę odpowiadającą wymaganej odległości wylotów dysz od osi głowicy, następnie nakleja się na trzpień nakładki /3/ prowadzące, wykonane z twardego metalu lub spieku, po czym szlifuje się trzpień z nakładkami na wymaganą średnicę prowadzącą. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01B A2(21) 278568 (22) 89 03 31

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne  
"PZL-WZM", Warszawa(72) Mikołajczyk Leon, Tomżyński Andrzej,  
Żurek Kazimierz(54) Sposób wykonania głowicy czujnika pneuma-  
tycznego do pomiaru średnic wałków i  
głowica wykonana tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że po umieszczeniu dysz /3/ pomiarowych w otworach korpusu /1/ głowicy i dosunięciu ich do trzpienia, osadzonego w otworze pomiarowym korpusu /1/ głowicy bez luzu, szlifuje się na gotowo otwór pomiarowy razem z dyszami /3/, po czym zewnętrzne końce dysz /3/ zeszlifowuje się na płasko razem z zewnętrzną powierzchnią korpusu /1/ głowicy, aż do uzyskania wyraźnych spłaszczeń /4/ na korpusie /1/ i w oparciu o tek uzyskane spłaszczenia korpusu /1/ cofa się dysze /3/ na zewnątrz w celu utworzenia luzu pomiarowego.

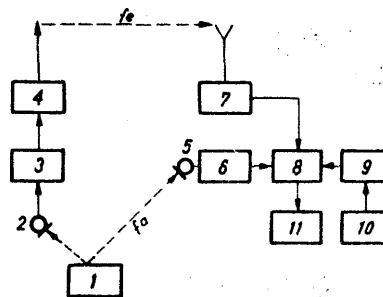


4(51) G01C A2(21) 276548 (22) 88 12 19

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze

(72) Suchański Marek, Gorozyński Edward,  
Czajka Kazimierz, Piątkowski Bogdan(54) Układ do elektroakustycznego pomiaru  
odległości

(57) Układ zbudowany jest w oparciu o wykorzystanie różnicy prędkości rozchodzenia się fal elektromagnetycznych /fe/ i akustycznych /fa/, przy czym zależność prędkości propagacji fal akustycznych /fa/ od warunków środowiskowych kompensowana jest w bloku kalibracji /10/ poprzez zmianę częstotliwości generatora wzorcowego /9/. Pala akustyczna /fa/ powstająca w źródle fali akustycznej /1/ inicjuje prąd źródła fali elektromagnetycznej /4/ poprzez mikrofon /2/ i detektor /3/> uruchamiając w ten sposób zliczanie czasu w przeliczniku /8/ oraz zatrzymuje pracę tego przelicznika /8/ po dotarciu do detektora odbiorczego /6/ przez mikrofon /5A /2 zastrzeżenia/



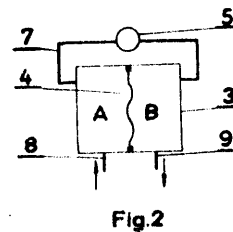
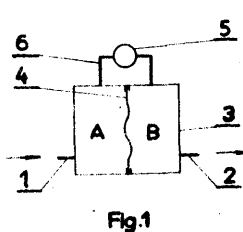
4(51) G01P A3(21) 271885 (22) 88 04 15

(61) 270270

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Sokołowski Jerzy, Krajewski Jan,  
Rossian Ferdynand, Szewdo Zygmunt,  
Lewiński Stefan(54) Układ eliminujący wpływ pulsacji  
przepływającej zży na wskazania  
przepływomierza

(57) Wynalazek ma zastosowanie do silników spalinowych zwłaszcza wysokoprężnych.



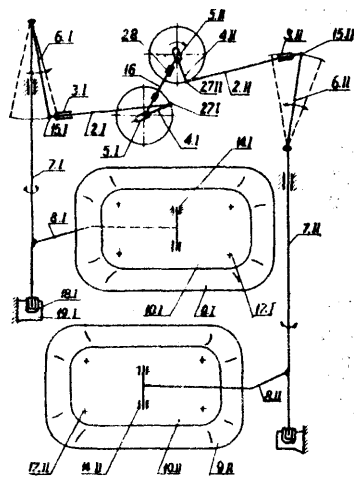
Układ ma wlotowy przewód 1 i wylotowy przewód 2 połączone z połówkami A,B wyrównawczej komory 3 **prostopadle** do dzielącej ją wzdłużnie elastycznej przepony 4 przy tak samo przewodowym połączeniu 7 przepływomierza 5 z tymi połówkami, lub jego z nimi połączeniu za pomocą przewodowego połączenia 6 równoległego względem tej przepony, lub ma połączenie 7 prostopadle do przepony 4 przy połączeniu wlotowego przewodu 8 i wylotowego przewodu 9 połówek A, B równoległym do tej przepony. Rozmieszczenie tych przewodów i połączeń przewodowych względem komory i przepony jest korzystnie symetryczne. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01F A1 (21) 271889 (22) 88 04 15

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-METRIX", Tczew  
(72) Darda Bogdan, Sitkiewicz Lucjan, Drążek Edward

(54) Mechanizm napędowy gazomierza przeponowego zwłaszcza z przeponami syntetycznymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy wskazań gazomierza bez zwiększania dokładności wykonania elementów gazomierza. W układzie przenoszenia mechanizmu napędowego gazomierza znajdują się sztywne tarcze przepony oraz co najmniej dwa elementy sprężyste, korzystnie w postaci osi pionowych /7I/ i /7II/, natomiast w mechanizmie korbowym, korby /4I/ i /4II/ mają długość większą niż jest to potrzebne do uzyskania pełnego wychylenia przepon /9I/ i /9II/ u korbowody /2I/ i /2II/ mają długość regulowaną. /5 zastrzeżeń/



4 (51) G01F A1 (21) 271890 (22) 88 04 15

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-METRIX", Tczew  
(72) Darda Bogdan, Sitkiewicz Lucjan, Drążek Edward

(54) Rozrząd suwakowy gazomierzy przeponowych

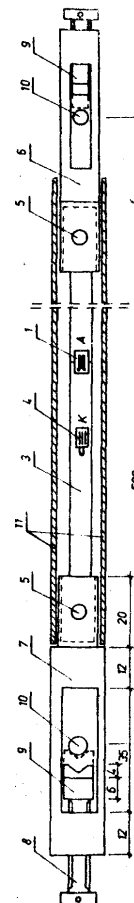
(57) Rozrząd posiada suwaki zapewniające sekwencyjne zamykanie obu połówek komór pomiarowych, a ich niesymetryczne wychylenia usuwają zmienność momentu ociążenia przepony gazem, względem jej skrajnego położenia. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01L A1 (21) 271828 (22) 88 04 13  
G01B

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa  
(72) Plewożyński Ryszard, Giergowi Andrzej, Obidziński Krzysztof

(54) Przetwornik do pomiaru odkształceń w konstrukcjach wielkogabarytowych

(57) Przetwornik ma naklejony na cięgnie /3/ elektrooporowy tensometr aktywny /1/, oraz tensometr kompensacyjny naklejony na swobodnej blaszce /4/. Cięgnio /3/ obronione jest aluminiową obudową /11/. Cięgnio /3/ napięte jest między uchwytem stałym /6/, a uchwytem regulowanym /7/, zamocowanymi do kołków /10/, wstrzelonych w badany element. /1 zastrzeżenie/



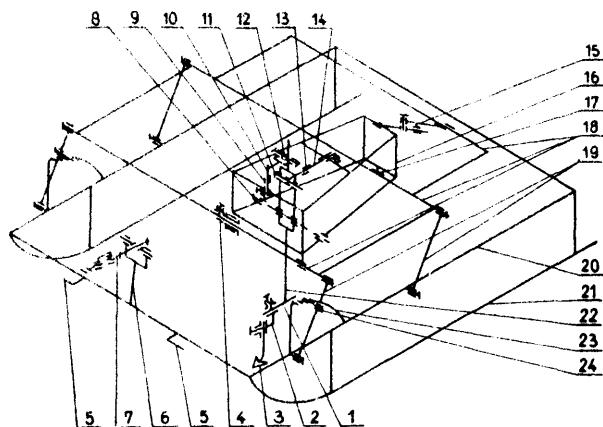
4 (51) G01L A2 (21) 278336 (22) 89 03 17

- (71) Akademia Rolnicza, Wrocław  
(72) Owsiak Zygmunt, Lejman Krzysztof, Nejman Mariusz

(54) Urządzenie do badania sił działających na elementy skrawające glebę, zwłaszcza narzędzi rolniczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na ramie nośnej /20/ z płozami /21/, zamocowany jest układ prowadnic /18/ poprzez podzielnice /23/ i wsporniki /19/ tworzące równoległobok przegubowy. Na prowadnicach /18/ umieszczona jest przesuwnie i obrotowo głowica pomiarowa /16/ z belkami tensometrycznymi /10, 14/ i belkę sztywną /22/ z belką narzędziową /1/.

belka kątowa /22/ zamocowana jest obrotowo przez sworzeń górny /11/ w poziomej belce tachimetrycznej /14/ albo poprzez sworzeń dolny /8/ w głowicy pomiarowej /16/ i oddziaływanie na belki tachimetryczne /10, 14/ Urządzenie mocowane jest na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika poprzez sworznie dolne /5/ i przesuwany łożysko górny /7/. /8 zastrzeżeń/



4(51) G01M A1(21) 278469 (22) 89 03 24

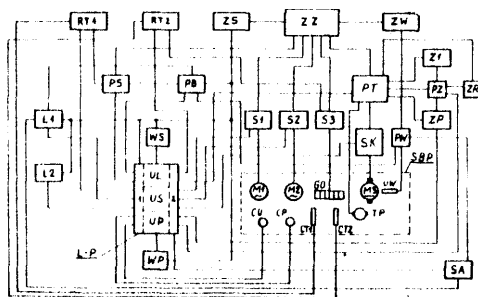
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,  
Warszawa

(72) Łukjanow Sławomir

(54) Sposób i urządzenie sterujące stanowiskiem do badań pierścieni uszczelniających

(57) Sposób polega na tym, że każdy cykl dzieli się na kilka lub kilkanaście przedziałów czasowych i ustala dla nich prędkość obrotową, temperaturę oleju i obieg oleju, a następnie określa się przyspieszenie napędu wrzeciona oraz cykle, w których nastąpi przełączenie obrotów wrzeciona na przeciwny kierunek wirowania. Z kolei nadzoruje się graniczne wartości ciśnienia oleju w pierścieniu, poziomu oleju, temperatury oleju oraz prądu wzbudzenia silnika. Przy przekroczeniu którejkolwiek z tych wartości urządzenie sterujące wyłącza się, a w obwodzie sygnalizacji awaryjnej /SA/ sygnalizowana jest, światłem migającym, awaria.

W urządzeniu zespół zasilająco-zabezpieczający /ZZ/ połączony jest poprzez łącznik wykonawczy /S1/ z silnikiem mieszalnika oleju /M1/, poprzez łącznik wykonawczy /S2/ z silnikiem pompy oleju /M2/, natomiast poprzez łącznik wykonawczy /S3/ z grzejnikiem oleju /GO/, a poprzez przekształtnik tyrystorowy /PT/ i łącznik kierunku obrotów /SK/ z silnikiem napędu wrzeciona /M3/. Zespół /ZZ/ połączony jest ponadto z zasilaczem stabilizowanym /ZS/, zasilaczem wzbudzenia /ZW/ i przełącznikiem sterowania /PS/, który z kolei połączony



jest z regulatorem temperatury grzejnika /RT1/ współpracującym z czujnikiem temperatury /CT1/ oraz z przełącznikiem blokady /PB/ i zespołem logiczno-programującym /L-P/, do którego od 3 strony wejścia przyłączone są obwód łączników sterowania /WS/, przełącznik blokady /PB/, regulator temperatury grzejnika /RT1/, licznik cykli programu /L1/, licznik kierunku obrotów /L2/, czujnik uszkodzeń /CU/, czujnik poziomu /CP/ oraz obwód łączników programu /WP/. Od strony wyjścia do zespołu logiczno-programującego /L-P/ przyłączone są przekształtnik tyrystorowy /PT/, łączniki wykonawcze /S1, S2, S3/, łącznik kierunku obrotów /SK/, regulator temperatury oleju /RT2/ współpracujący z czujnikiem temperatury /CT2/, oraz zadajnik programowy prędkości /ZP/ połączony z przekształtnikiem tyrystorowym /PT/ i z przełącznikiem zadajników /PZ/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1 (21) 271557 (22) 88 03 30

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,  
Lublin

(72) Cukrowski Ignacy, Dawidowicz Andrzej

(54) Sposób wytwarzania elektrody odniesienia /EO/ oraz sposób wytwarzania złącza dyfuzyjnego /ZD/.

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania elektrody odniesienia, charakteryzującej się praktycznie dowolnym kształtem, zarówno pod względem formy jak i wielkości, posiadającej złącze dyfuzyjne dowolnego kształtu i wielkości, usytuowane w dowolnym miejscu oprawki EO, dającej się łatwo regenerować oraz z możliwością regulacji wielkości, objętości i ilości porów w złączu dyfuzyjnym.

Sposób według wynalazku polega na obróbce termicznej i chemicznej preformy przegrody dyfuzyjnej wykonanej ze szkła, które w końcowym etapie daje szkło porowate. Obróbce wg wynalazku poddaje się preformę stanowiącą część lub całość oprawki EO lub po trwałym zamocowaniu w oprawce, z zachowaniem ciągłości fazowej. Uzyskaną oprawkę EO napełnia się w znany sposób elektrolitem i zanurza w nim elektrodę pracującą drugiego rodzaju. /4 zastrzeżenia/

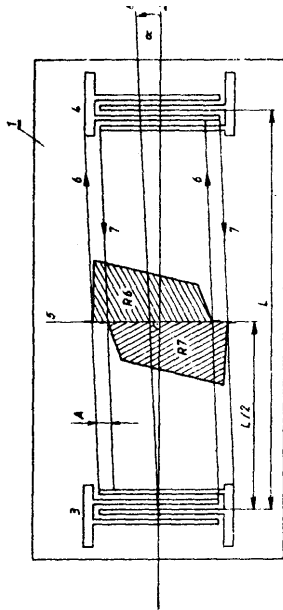
4(51) G01N A1 (21) 271655 (22) 88 04 05

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Kawalec Adam, Filipiak Jerzy, Miszczak Bogdan

(54) Sposób wyznaczania kierunku osi krystalograficznej na płytkach piezodielektryków

(57) Sposób polega na tym, że nanosi się znany sposóbami na płytkę piezodielektryka, dwa przetworniki /3, 4/ międzypalczaste proste, po czym po pobudzeniu sygnałem elektrycznym przetwornika /3/ nadawczego wzdłuż linii /5/ rejestruje się przekrój /R6/ padającej akustycznej fali /6/ powierzchniowej, po czym w ten sam sposób rejestruje się przekrój /R7/ odbitej akustycznej fali /7/ powierzchniowej, a następnie mierzy się odległość /A/ przesunięcia między sobą antysymetrycznych względem siebie przekrojów /R6, R7/ i posługując się zależnościami geometrycznymi i matematycznymi oblicza się kąt / $\alpha$ /, który jest kątem kierunku osi /8/ krystalograficznej płytki /1/ względem osi /2/ asymetrii geometrycznej tej płytki z piezodielektryka. /2 zastrzeżenia/



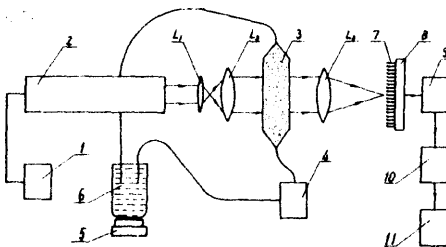
4(51) G01N A1(21) 271744 (22) 88 04 08

(71) Instytut Mineralnych Materiałów  
Budowlanych, Opole  
(72) Pawluk Tadeusz

(54) Granulometr laserowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru składu ziarnowego pyłów przez urządzenie laserowe}

Granulometr charakteryzuje się tym, że pomiędzy obiektywem /L<sub>2</sub>/ a obiektywem /L<sub>3</sub>/, umieszczona jest luneta pomiarowa /3/, przez którą przepływa ciecz w postaci pyłowo-cieczowej wymieszanej w naozynie /6/ przez mieszadło magnetyczne /5/, przy czym ciecz podawana jest przez pompkę /4A /2 zastrzeżenia/



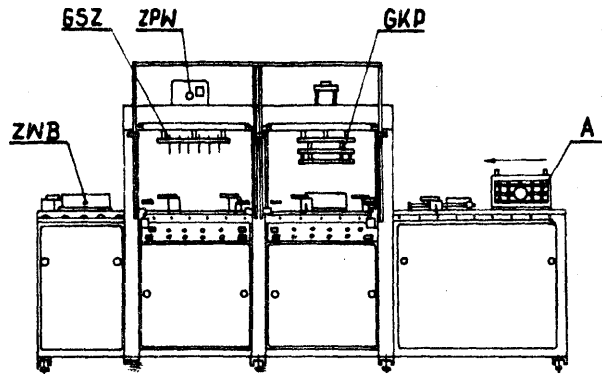
4(51) G01N A2(21) 276694 (22) 88 12 23

(71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów  
(72) Bysławski Tadeusz, Derecki Zbigniew,  
Kiwak Henryk, Muszyński Andrzej,  
Pietkiewicz Ksawery, Styszko Janusz,  
Woźniak Jan

(54) Urządzenie do kontroli akumulatorów

(57) **Urządzenie** charakteryzuje się tym, że ma głowicę /GKP/ kontrolno-prostującą, zawierającą dwa siłowniki i płyty pośrednie oraz **na** głowicę /GSZ/ sprawdzającą zwarcia, zawierającą płytę izolacyjną i dwa siłowniki.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 278036 (22) 89 03 01

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego,  
Gdańsk  
(72) Dąbrowski Romuald, Konopacki Jacek

(54) Sposób pomiaru poziomu i ilości wody, ścieków, osadów i wody nadosadowej oraz innego medium metoda ultradźwięków w obiektach komunalnych

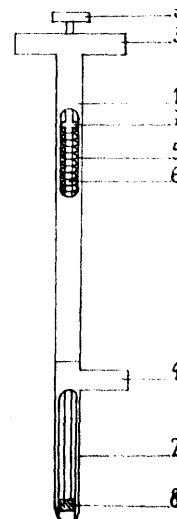
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że urządzenie będące układem elektronicznym ultradźwiękowego pomiaru odległości instaluje się nad lub w mierzonym medium, następnie wysyła impuls z głowicy ultradźwiękowej o odpowiedniej częstotliwości w paśmie ultradźwiękowym w kierunku powierzchni mierzzonego medium, który odbija się o tę powierzchnię i powraca do głowicy. Następnie odczytuje się **czas** przelotu impulsu do mierzonej powierzchni i z powrotem, który to czas jest proporcjonalny do przebytej drogi. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 278605 (22) 89 03 31  
E02D

(75) Łapiński Andrzej, Bydgoszcz

(54) Laska probiercza, zwłaszcza do pobierania próbek gleby

(57) Laska probiercza ma wewnątrz trzpienia /1/ umieszczone tłoczysko /6/ z osadzonymi na



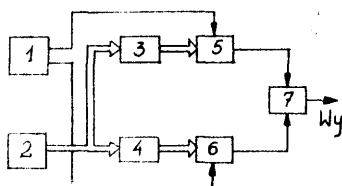
nim, krawędziem ograniczającym /7/ i osadzoną poniżej krawędzi /7/ sprężyną /5/. Tłoczek /6/ zakończony jest z jednej strony tłokiem /ii/, a z drugiej strony rękojeścią tłoczyska /9/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01P A1(21) 271705 (22) 88 04 06  
G01D

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin  
(72) Czajkowski Andrzej

(54) Przetwornik prędkości katowej na napięcie stałe

(57) Przetwornik zawiera prądnice tachometryczną synchroniczną /1/ dwufazową, impulsowy przetwornik kąta /2/, programowane generatory funkcji sinusoidalnej /3/ i kosinusoidalnej /4/, przetworniki cyfrowo-analogowe /5 i 6/, oraz sumator /7/. /1 zastrzeżenie/



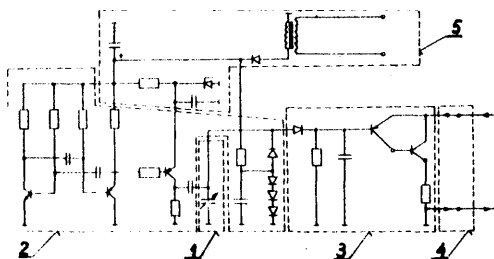
4 (51) G01P A1(21) 271897 (22) 88 04 15

(71) Okręgowa Dyrekcja Gospodarki Wodnej, Wrocław  
(72) Sancier Dariusz, Kudłacz Jerzy

(54) Urządzenie do pomiaru przemieszczeń liniowych i katowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do pomiaru przemieszczeń liniowych i katowych odpornego na zakłócenia i wskazującego rzeczywiste położenie elementu mierzonego w dowolnej chwili.

Urządzenie posiada blok /1/ czujnika utworzony przez kondensator o zmiennej pojemności połączony mechanicznie z elementem mierzoną. Blok /1/ czujnika połączony jest ze wzmacniaczem /2/ odczytu pojemności, który z kolei połączony jest ze wzmacniaczem /3/ przesyłu sygnału, którego wyjście połączone jest z blokiem /4/ odczytu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R A1(21) 271771 (22) 88 04 11

f/0 Politechnika Wrocławska, Wrocław  
(72) Szczepanik Zdzisław, Rucki Zbigniew, Juniewicz Henryk

(54) Sposób wyznaczania parametrów liniowych sieci elektrycznych o stałych skupionych

(57) Sposób polega na tym, że dla wielu częstotliwości sygnału pomiarowego oblicza się wielo-

krotnie immitancję modelu obiektu dla dowolnych początkowych wartości jego parametrów i dla zmienianych wartości tych parametrów. Następnie porównuje się odpowiednio obliczone wartości immitancji z wartościami immitancji obiektu zmierzonymi dla tych samych wartości częstotliwości - aż wskaźnik funkcji różnicy porównania osiągnie wartość minimalną. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R A1(21) 271772 (22) 88 04 11

(71) Politechnika wrocławska, Wrocław  
(72) Szczepanik Zdzisław, Rucki Zbigniew, Głód Bogumił

(54) Sposób wyznaczania parametrów liniowych sieci elektrycznych o stałych skupionych

(57) Sposób polega na tym, że dla wielu momentów czasowych mierzy się immitancję obiektu oraz oblicza się immitancję modelu obiektu dla dowolnych początkowych wartości jego parametrów. Następnie dla tych samych momentów czasowych porównuje się odpowiednio wartości immitancji zmierzone z wartościami obliczonymi również dla zmienianych wartości parametrów modelu - aż wskaźnik funkcji różnicy porównania osiągnie wartość minimalną. /1 zastrzeżenie/

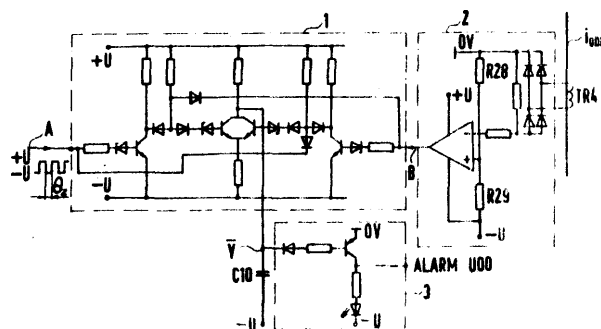
4 (51) G01R A1(21) 271830 (22) 88 04 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra  
(72) Redyczak Zbigniew, Chmielnik Elżbieta, Ostrowski Jerzy

(54) Sposób i układ do wykrywania i sygnalizacji uszkodzenia obwodu odbiornika rezystancyjnego

(57) W sposobie wskaźnik sygnalizujący stan uszkodzenia /U00/ pobudzany jest sygnałem zależnym od wartości średniej sygnału /Y/, którego wartości są funkcją logiczną ALBO-NIE dwóch dwuwartościowych sygnałów /A/ i /B/. Sygnał /A/ jest sygnałem prostokątnym z informacją o wartości kąta załączania łącznika tyrystorowego, a sygnał /B/ jest sygnałem prostokątnym, którego wyróżniony stan trwa podczas przepływu prądu w obwodzie odbiornika.

Układ ma elektroniczną bramkę /1/ realizującą funkcję logiczną ALBO-NIE. Jedno wejście tej bramki połączone jest ze źródłem prostokątnego sygnału /A/, a drugie wejście tej bramki /1/ połączone jest z wyjściem detektora /2/



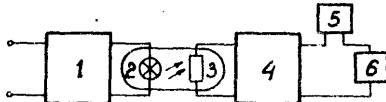
amplitudy prądu obwodu odbiornika. Wejście tego odbiornika połączone jest z przekładnikiem prądu /TR4/. Wyjścia bramki /1/ połączone jest z wejściem wskaźnika /3/ uszkodzenia obwodu i z jedną okładziną kondensatora /C10/, którego druga okładzina połączona jest z biegunem /-U/ źródła napięcia zasilającego. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01R A2 (21) 277187 (22) 88 01 12

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia  
(72) Mindykowski Janusz

(54) Żarowo-fotorezystancyjny przetwornik wartości skutecznej przebiegu zmiennego na sygnał stałoprądowy

(57) Przetwornik ma na wejściu układ dopasowujący pierwszy /1/, z którego zasilane jest żarowe źródło promieniowania /2/, sprzężone na drodze optycznej z fotodetektorem /3/. Fotodetektor /3/ połączony jest z układem dopasowującym drugim /4/ i jest zasilany ze źródła zasilającego /5/. /2 zastrzeżenia/



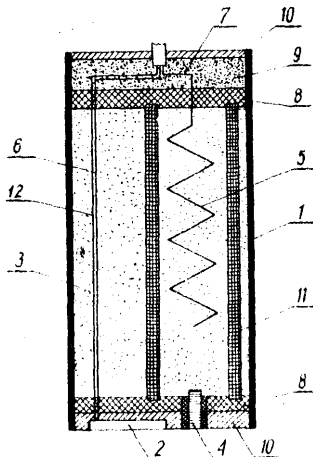
4(51) G01R A1 (21) 278773 (22) 89 04 11

(71) Instytut Łączności, Warszawa  
(72) Skiba - Rogalska Olimpia, Teska-Swiderek Krystyna

(54) Sposób i urządzenie do kontroli stanu spolaryzowania metalowej konstrukcji podziemnej przy jej ochronie katodowej

(57) Sposób polega na tym, że przeprowadza się pomiar potencjału rzeczywistego przy włączonym prądzie polaryzującym konstrukcję chronioną i metalową płytkę symulującą /2/.

Urządzenie ma obudowę /1/, która jest cylindrem zamkniętym od dołu i od góry. Wewnątrz obudowy /1/ usytuowana jest elektroda odniesienia, składająca się z cylindra ceramicznego /11/ wypełnionego elektrolitem /3/, elementu



miedzianego /5/ i przewodu pomiarowego /7/. W warstwie stanowiącej dno cylindra osadzona jest przelotowo diafragma drewniana /4/ w odległości 3 mm od metalowej płytki symulującej /2/. Przestrzeń pomiędzy obudową /1/ zamkniętą od dołu i od góry, a elektrodą odniesienia wypełniona jest również elektrolitem /3/, w którym usytuowane są przewody pomiarowy /12/ i prądowy /6/ połączone z metalową płytką symulującą /2/. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1 (21) 278836 (22) 88 04 13

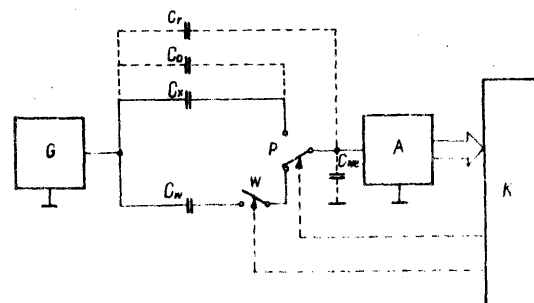
(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,

(72) Machalica Piotr, Molenda Radosław

(54) Sposób i układ do automatycznego pomiaru pojemności struktur półprzewodnikowych z eliminacją wpływu pojemności resztkowych

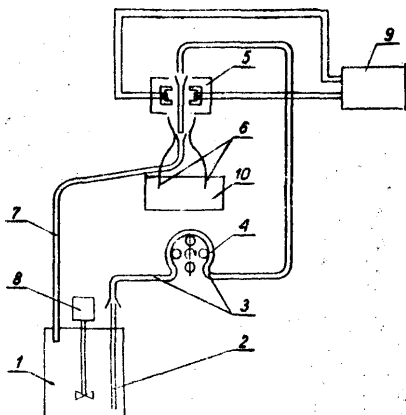
(57) Sposób polega na tym, że pomiar wykonuje się w trzech kolejnych fazach, w których sygnał z generatora pomiarowego podaje się poprzez inny element na wejście przetwornika analogowo-cyfrowego i napięcie występujące na pojemności wejściowej tego przetwornika przetwarza się na wartość cyfrową i zapisuje w pamięci komputera, przy czym w pierwszej fazie pomiaru sygnał z generatora pomiarowego podaje się poprzez mierzoną strukturę półprzewodnikową, w drugiej fazie pomiaru poprzez kondensator wzorcowy, a w trzeciej fazie pomiaru poprzez pojemności resztkowe układu pomiarowego. Następnie określa się pojemność mierzonej struktury poprzez podzielenie iloczynu wartości napięcia zapisanej w pierwszej fazie pomiaru i pojemności kondensatora wzorcowego przez różnicę wartości napięć zapisanych w drugiej i trzeciej fazie pomiaru oraz odjęcie od otrzymanego wyniku wartości pojemności przewodów dołączających mierzoną strukturę do układu pomiarowego zmierzonych uprzednio.

Układ zawiera generator pomiarowy /G/ o częstotliwości 1 MHz połączony z kondensatorem wzorcowym /Cw/, którego drugi koniec jest połączony poprzez wyłącznik /W/ z biegunem spoczynkowym przełącznika /P/. Biegun wspólny tego przełącznika jest połączony z wejściem przetwornika analogowo-cyfrowego /A/. Mierzona struktura półprzewodnikowa /Cx/ jest dołączona za pośrednictwem przewodów o pojemności /Co/ jednym końcem do generatora pomiarowego /G/, a drugim końcem do biegunu roboczego przełącznika /P/. Wyjście przetwornika analogowo-cyfrowego /A/ jest połączone z wejściem komputera /K/ z którego są sterowane wyłącznik /W/ i przełącznik /P/. /3 zastrzeżenia/





kierującym zawiesziną na przewodnice drutowe /6/ lub do przewodu zwrotnego /7/. Układ sterujący /9/ umożliwia regulację stosunku czasu podawania zawiesziny do odbiornika /10/ do czasu podawania zawiesziny do zbiornika /1/. Wydatek pompy perystaltycznej /1/ dobrany jest tak, aby prędkość liniowa zawiesziny w rurze odbierającej /2/ była nieznacznie większa od prędkości sedymentacji głównej frakcji zawiesziny.  
?2 zastrzeżenia/



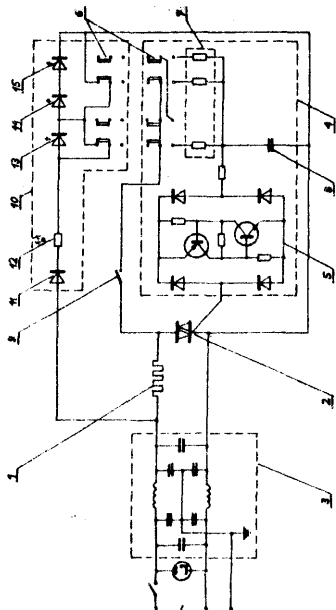
4(51) G05D A2(21) 277017 (22) 88 12 31

(71) Studenckie Biuro Usług ZSP "Student Service", Rzeszów  
(72) Gotfryd Marek, Swidereki Dariusz

(54) Układ elektroniczny do sterowania pracą ogrzewacza oleju

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uzyskiwania skokowej regulacji moocy ogrzewacza oraz optymalnego dostosowania parametrów pracy ogrzewacza do warunków panujących w pomieszczeniu ogrzewanym jak również optycznej sygnalizacji na-stawionej moocy grzejnika.

W układzie grzałka /1/ połączona jest szeregowo z triakiem /2/, którego bramka połączona jest z wyjściem układu wyzwalającego /4/ złożo-



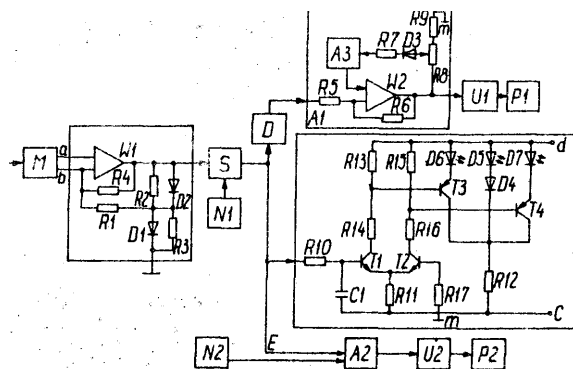
nego z analogu diaka /5/, przełącznika klawiszowego /6/, zespołu rezystorów /7/ i kondensatora /8/. Wspólny punkt triaka /2/ i grzałki /1/ połączony jest poprzez wyłącznik bimetalowy /9/ z wejściem zasilającym układu wyzwalającego /4/, zaś wspólny punkt jednego z zacisków filtru przeciwzakłóceńowego /3/ i grzałki /1/ oraz drugi zacisk tego filtru włączony jest układ sygnalizacyjny świetlny /10/.  
/2 zastrzeżenia/

4(51) G05D A1(21) 278293 (22) 89 03 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL" Zielona Góra  
(72) Matysik Bogdan, Chmielnik Elżbieta

(54) Układ regulatora nieciągłego

(57) Układ zawiera układ pomiarowy /M/ i wzmacniacz wejściowy /W1/ o nieliniowym wzmacnieniu. Wyjście wzmacniacza wyjściowego /W1/ jest po-łączane z pierwszym wejściem układu porównania /S/, którego wyjście jest połączone z głównym torem regulatora, natomiast drugie wejście ukła-du porównania /S/ jest połączone z układem na-stawy /N1/ toru głównego. Główny tor regulatora składa się z członu dynamicznego /D/, układu dynamiki /A1/, układu wyjściowego /U1/ i elementu wykonawczego /P1/. Wyjście układu porównania /S/ jest połączone także z pomocniczym torem regulatora składającym się z układu dynamiki /A2/, układu nastawy /N2/ toru pomocniczego, układu wyjściowego /U2/ i elementu wykonawczego /P2/ oraz jest połączone ze wskaźnikiem odchyłki regulacji /E/.  
/4 zastrzeżenia/

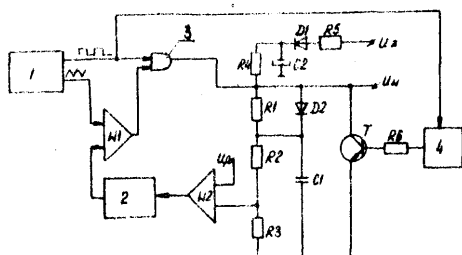


4(51) G05P A3(21) 271739 (22) 88 04 08

(61) 258448  
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin  
(72) Czajkowski Mirosław, Czajkowski Grzegorz

(54) Układ stabilizacji wartości skutecznej napięcia prostokątnego

(57) W układzie jeden koniec połączenia diody /D2/ i rezystora /R1/ połączony jest bezpośrednio z punktem wspólnym rezystora /R2/ i kondensatora /C1/, natomiast wyjście układu połączone jest poprzez rezystor /R4/ z kondensatorem /C2/, który ładowany jest ze źródła napięcia zasilającego /Uz/ poprzez szeregowe połączenie rezystorów /R5/ i diody /D1/. Równolegle do wyjścia układu przyłączony jest tranzystor /T/ sterowany po-przez rezystor /R6/ z układu automatycznego przełączania żarówek /4/, który synchronizowany jest z generatorem /1/.  
/1 zastrzeżenie/



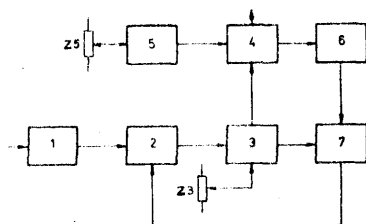
4(51) G05F A2(21) 277139 (22) 89 01 09

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Gabryelczyk Antoni, Pawelski Witold,  
Zbieranowski Włodzimierz(54) Sposób oraz układ do eliminacji  
przeregulowań mocy wyjściowej w sieciow-  
wzbudnych przekształtnikach mocy

(57) Sposób polega na tym, że na filtrowany sygnał pomiarowy prądowego sprzężenia zwrotnego przekształtnika oddziaływa się sygnałem, dodatkowego nieliniowego ujemnego sprzężenia zwrotnego, proporcjonalnym do wzmacnionej różnicy sygnału wyjściowego regulatora prądu i sygnału wyjściowego całego układu regulacyjnego z przesuniętym poziomem stałym\*.

Układ zawiera obwód dodatkowego nieliniowego sprzężenia zwrotnego złożonego z układu przesuwania poziomu stałego /6/, którego wejście jest połączone z wyjściem układu /4/ "mniej szy niż" oraz ze wzmacniacza nieliniowego /7/. Jedno wejście wzmacniacza /7/ jest połączone z układem przesuwania poziomu stałego /6/, drugie wejście jest połączone z wyjściem regulatora prądu /3/ z zadajnikiem /Z3/, a wyjście jest połączone z filtrem /2/ sygnału pomiarowego prądu, /2 zastrzeżenia/



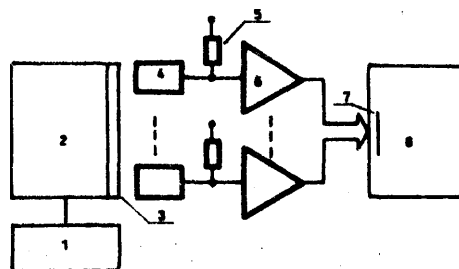
4(51) G06F A2(21) 276820 (22) 88 12 29

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Baczyński Janusz

(34) Układ do transmisji danych między  
mikrokomputerami

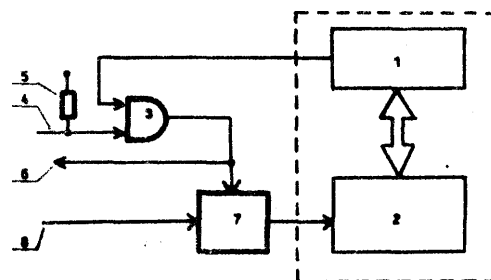
(57) Układ zawierający nadawczy system /1/ mikrokomputerowy połączony z monitorem /2/ ekranowym oraz odbiorczy /8/ system mikrokomputerowy ma jeden lub kilka elementów /4/ optoelektronicznych typu: fototranzystor, fotodiody lub fotorezystor, korzystnie połączonych poprzez taką samą ilość rezystorów /5/ z napięciem zasilającym, a także połączonych korzystnie poprzez taką samą liczbę wzmacniaczy /6/ z wejściem /7/ odbiorczego systemu /8/ mikrokomputerowego. Elementy /4/ są sprzężone z ekranem /3/ monitora /2/ połączonego z nadawczym systemem /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G06P A2(21) 276821 (22) 88 12 29  
G01R(71) Instytut Fizyki Uniwersytetu Łódzkiego,  
Łódź

(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do wyzwalania analizatorów  
sygnałów elektrycznych

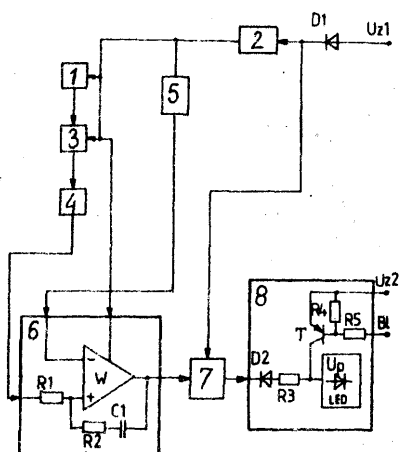
(57) Układ zawierający analizator /2/ sygnałów elektrycznych z połączonym w nim rejestrem /1/ statusu jego wejścia ma korzystnie dwuwejściową bramkę /3/ logiczną typu AND lub NAND połączoną osobnym wejściem z wyzwalającym wejściem /4/ korzystnie także połączonym z zasilaniem poprzez rezystor /5/, natomiast wyjście bramki /3/ jest połączone z wyzwalającym wyjściem /6/ oraz z wejściem bramkującym bramki /7/ korzystnie liniowej albo logicznej typu AND lub NAND. Wyjście tej bramki jest połączone z wejściem pomiarowym lub bramkującym analizatora /2/ a wejście sygnałowe tejże bramki jest połączone z bramkowanym wejściem /&/, natomiast odrębne wejście bramki /3/ jest połączone z wyjściem rejestru /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G08B A2(21) 277051 (22) 89 01 05

(75) Buożek Waldemar, Lublin; Wojtaś Waldemar,  
Biskupie(54) Układ pasywnego czujnika podozwierwieni

(57) W czujniku wyjście detektora piroelektrycznego /1/ zasilanego ze źródła napięcia stabilizowanego /2/ połączone jest z wejściem wzmacniacza pasmowego /3/. Wyjście wzmacniacza /3/ poprzez prostownik z podwajaniem napięcia /4/ dołączone jest do detektora progowego /6/, a regulowanym progu zadziałania. Wyjście układu progowego steruje układem wykonawczym /7/, a ten z kolei układem pamięci zadziałania czujnika podozwierwieni /8/. (2 zastrzeżenia/



4(51) G09E A1 (21) 271690 (22) 88 04 07

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa i Fabryka Pomocy Naukowych, Nysa  
 (72) Sadowski Maksymilian, Dąbkowski Jerzy, Domańska Elżbieta, Skrzypiec Zdzisław, Adamów Józef

(54) Przyrząd dydaktyczny do nauczania podstaw nadawania i odbioru fal elektromagnetycznych dla pracowni szkolnych

(57) Przyrząd dydaktyczny złożony jest z nadajnika i odbiornika umieszczonych na płycie z otworami, w których są osadzone płytki nadajnika i płytki odbiornika. Część nadajnika stanowią płytka obwodu rezonansowego i płytka nadajnika /1/. Odbiornik stanowią płytka z anteną odbiorczą /12/, płytka z detektorem /13/, płytka ze wzmacniaczem /14/ i płytka

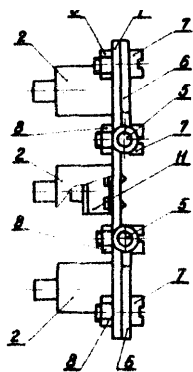


Fig. 2

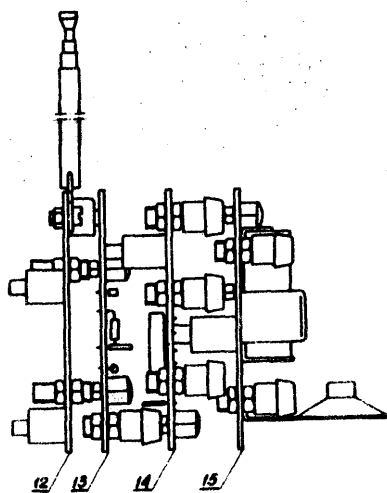


Fig. 3

z baterią /5/. Płytki nadajnika i odbiornika są nakładane na siebie i łączone ze sobą przy pomocy kołków ustalających, ustalająco-przewodzących wtyków i przewodząco-wtykowych gniazd. Na płytkach są naniesione ścieżki obwodów drukowanych oraz przytwierdzone są elementy elektryczne. /1 zastrzeżenie/

4(51) G11B A1(21) 271710 (22) 88 04 08

- (71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa  
 (72) Koba Andrzej

(54) Układ sterowania pamięci dynamicznych

(57) Układ zawiera dwa oddzielne rejestry przesuwne, z których jeden /RGZO/ generuje sygnały trybu zapis i odczyt, a drugi /RGO/ generuje sygnał trybu odświeżania. Między wspomniane rejestry przesuwne włączony jest dekodery priorytetowy /DP/, do wejścia którego dołączone są przerzutniki zgłoszeń /PZ/, sterowane sygnałami końca cyklu, podawanymi z wyjścia wspomnianych rejestrów przesuwnych /RGZO/ i /RGO/. /1 zastrzeżenie/

PZ SYGNAŁ KOŃCA CYKLU

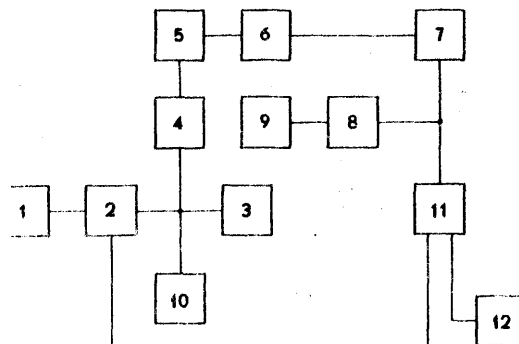
LINE ZGŁOSZEN

4(51) G12B A1(21) 271894 (22) 88 04 15

- (71) Wrocławska Przędzalnia Czesankowa "Wel-tex", Wrocław  
 (72) Krawczyk Józef

(54) Przyrząd do sprawdzania licznika metrów i lokalizacji uszkodzeń

(57) Przyrząd ma na wejściu generator /1/ przebiegów prostokątnych, do wyjścia którego dołączony jest dzielnik /2/ częstotliwości o podziale przez 10, 100, 1000, którego wyjście połączone jest z układem /3/ sterującym oraz



poprzez dzielnik /4/ częstotliwości o podziale przez 512, licznik /5/ impulsów i wzmacniacz /6/ prądu stałego z jednym wejściem wyświetlacza /7/ cyfrowego, z którego drugim wejściem połączony jest układ /8/ kodowania, połączony z kolei z układem /9/ ręcznego ustawienia zadanej wielkości. Płytką /10/ wskaźnika włączona jest pomiędzy dzielnik /2/ często-

tlowości o podziale przez 10, 100, 1000 i układ /3/ sterujący. Płytką /11/ układów zliczających włączona jest pomiędzy drugie wejście wyświetlacza /7/ cyfrowego oraz wyjście układu /8/ kodowania i wejście blokujące dzielnika /2/ częstotliwości o podziale przez 10, 100, 1000 i równocześnie połączone z oscyloskopem /12/. /1 zastrzeżenie/

## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01C A1 (21) 271833 (22) 83 04 13

(71) Politechnika Śląska im. W. Piłsudskiego, Gliwice

(72) Prusowski Zbigniew

(1) Sposób stabilizacji warstw rezystywnych

(57) Sposób polega na tym, że warstwę rezystywną traktuje się w wodnym roztworze zawierającym 1 - 100 g/dm<sup>3</sup> kwasów dikarboksylowych o 2 - 8 atomach węgla w łańcuchu lub ich soli, 1 - 50 g/dm<sup>3</sup> cytrynianu trisodowego, 1 - 30 g/dm<sup>3</sup> poliamin alifatycznych o masie cząsteczkowej 60 - 166 oraz 1 - 5 g/dm<sup>3</sup> dichromianu potasowego przy czym proces prowadzi się w temperaturze 20 - 80°C w czasie 5 - 60 minut przy pH roztworu wynoszącym 6 - 9.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H01F A1 (21) 271816 (22) 88 04 14  
B23K

(75) Kwasowicz Henryk, Radzyń Podlaski

(54) Sposób zmniejszenia energochłonności i zużycia materiałów w transformatorach

(57) Sposób polega na umieszczeniu małej ilości obu warstw uzwojeń na całej powierzchni ram transformatora.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H01J A1 (21) 269768 (22) 87 12 28

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa

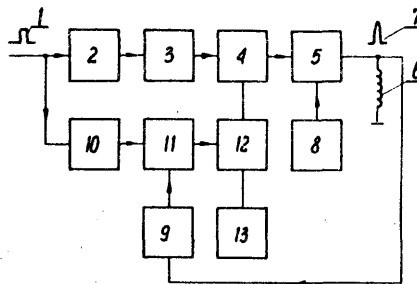
(72) Kania Jerzy, Topolski Jacek, Podgórski Ryszard, Blinkiewicz Wanda

(54) Układ odchylania linii dla lampy obrazowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji położenia obrazu na ekranie przy zmianach temperatury elementów

Układ zawiera detektor fazowego opóźnienia /11/ impulsu powrotu w stosunku do impulsu synchronizacji, którego jedno wejście jest połączone z wyjściem drugiego układu formującego /9/, którego wejście jest doprowadzone do wyjścia stopnia mocy /5/. Drugie wejście detektora opóźnienia fazowego /11/ jest połączone z wyjściem trzeciego układu formującego /10/ do

którego wejścia są doprowadzone impulsy synchronizacji /1/. Wyjście detektora opóźnienia fazowego /11/ jest doprowadzone na wejście sterujące regulatora napięcia /12/, którego wejście jest połączone z drugim źródłem zasilania /13/, natomiast wyjście z wejściem zasilającym stopnia sterującego /4/. Kompensacja zmian opóźnienia impulsu powrotu /7/ w stosunku do impulsu synchronizacji /1/ jest uzyskiwana dzięki zmianom napięcia zasilającego stopień sterujący /4/ zapewniając stabilizację położenia obrazu na ekranie. /1 zastrzeżenie/

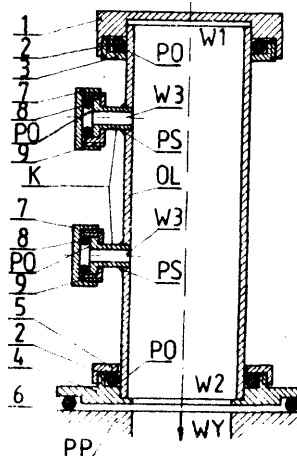


4(51) H01J A1 (21) 271703 (22) 88 04 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław  
(72) Szymała Edmund, Łatko Edmund

(54) Sposób próżniowej kontroli szczelności lamp z falą bieżącą

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób próżniowego uszczelniania lamp z falą bieżącą, przeznaczony do oceny szczelności lamp w procesie ich wytwarzania.



Sposób polega na **zasłonięciu** technologicznych otworów. Uszczelki ustawia się **centrycznie względem ożłowych otworów /W1 i W2/** oraz otworów /W3/ w kominkach /K/. Następnie dociska się te uszczelki do gładkich powierzchni **otworów przy pomocy elementów ustalających i dociskowych.** /3 zastrzeżenia/

4 (51) H01L A1(21) 271893 (22) 88 04 15

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Piotrowski Józef, Larkowski Waldemar

(54) Sposób wytwarzania fotorezystora

(57) Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu do konstrukcji **fotorezystora** tylko tej części struktury z gradientem składu  $Cd_{1-x}Hg_xTe$ , która charakteryzuje się optymalnym składem.

Powierzchnię struktury o odpowiednim składzie poddaje się pasywacji, a następnie przykleja się ją do podłoża. Strukturę **ścienia** się do **grubości** od kilku do **kilkudziesięciu** mikrometrów w celu wyodrębnienia części struktury o optymalnym składzie, a następnie uzyskaną powierzchnię pasywuje się. Po wykonaniu kontaktów 1 doprowadzeń **elektrycznych** strukturę dzieli się na elementy, **które** montuje się w obudowach» /1 zastrzeżenie/

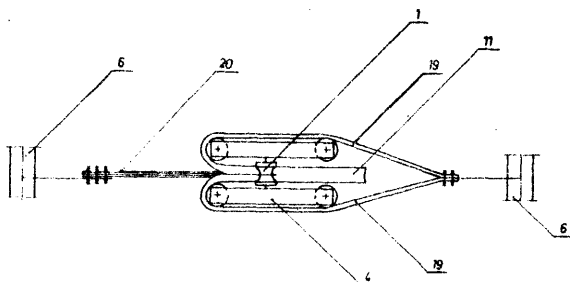
4 (51) H02G A1 (21) 271866 (22) 88 04 H

(75) Woźniak Ryszard, Gliwice

(54) Urządzenie do demontażu zużytych kabli energetycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie demontażu energetycznych kabli za pomocą urządzenia usuwającego mechanicznie oponę kabla z miedzianych prętów.

Urządzenie ma dwa tnące krążki /1/ ustawione wzajemnie równolegle. Krążki /1/ mają w połowie szerokości ostrza wystające ponad roboczą powierzchnię krążków /1/, Ponadto urządzenie ma prowadzące krążki o osiach prostopadłych do osi tnących krążków /1/. Naprzeciwko **prowadzących** krążków są ustawione kołowroty /6/. Między tnącymi krążkami /1/ sytuowany jest kabel /11/. /6 zastrzeżeń/



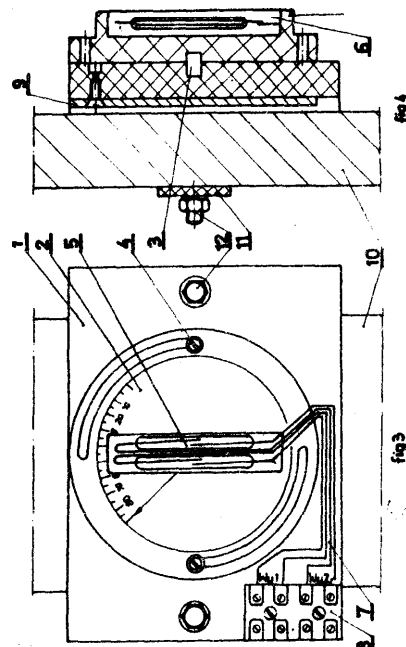
4 (51) H02H A1 (21) 271860 (22) 88 04 14  
H01H

(71) Gwarectwo Automatyizacji Górnictwa "BMAG"  
Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy

(72) Retek Stefan

(54) Przełącznik nadmiarowy kontaktronowy

(57) Przełącznik ma podstawę /1/ z zamocowaną na niej obrotowo za pomocą kołka ustalającego /3/ tarczą /2/ unieruchomioną wkrętami /4/. W tarozy /2/ **umieszczone** są kontaktrony /5/ hermetyzowane zalewą żywiczną /6/ i podłączone przewodami /7/ do listwy zaciskowej /8/. Do podstawy /1/ przymocowany jest bocznik magnetyczny /9/. Na podstawie /1/ naniesiona jest skala kątowna, natomiast na tarozy /2/ **umieszczona jest strzałka** identyfikująca położenie tarczy /2/ względem podstawy /1/. /2 zastrzeżenia/



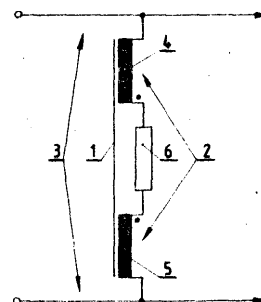
4 (51) H02H A1(21) 276070 / (22) 88 11 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów  
Szybowych, Poznań

(72) Iwanowski Jarosław, Kubalewski Jan

(54) Transformator przeciwprzebieciowy

(57) Transformator **przeciwprzebieciowy** ma uzwojenie /2/ nawinięte **bifilarnie**, podzielone na dwie sekcje /4, 5/ połączone ze sobą **przeciwsobnie** poprzez rezystor /6/. /1 zastrzeżenie/

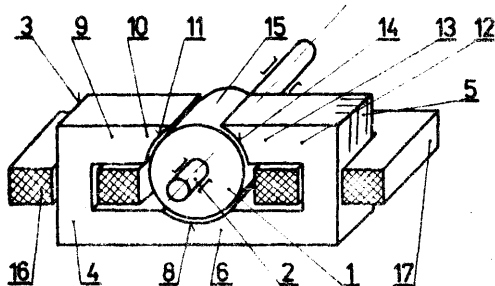


4(51) H02K A1(21) 271869 (22) 88 04 14

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław  
(72) Zieliński Piotr(54) fazowy silnik indukcyjny

(57) Dwufazowy silnik indukcyjny przeznaczony jest do napędu urządzeń wymagających regulowanej prędkości obrotowej, w szczególności jako silnik wykonawczy w układach automatyki.

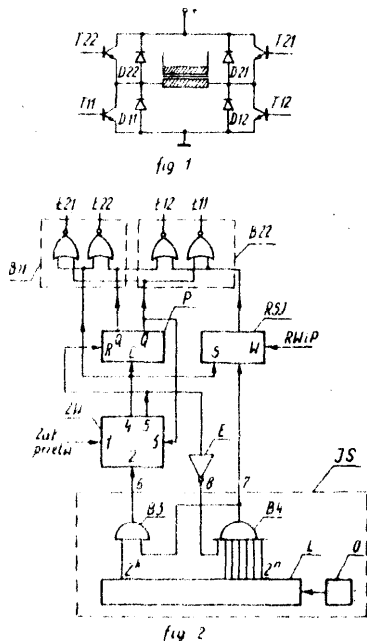
Dwufazowy silnik indukcyjny charakteryzuje się tym, że rdzeń /4/ stojana ma trzy nabele-guniki /8, 11, 14/. Dwa nabieguniki /11, 14/ są usytuowane na końcach /10, 13/ ramion. Trzeci nabieguniek /8/ stanowi wycięcie w jarzmie /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H A1(21) 278772 (22) 89 04 11

(71) Instytut Łączności, Warszawa  
(72) Kunert Tadeusz, Baryła Leszek(54) Sposób i układ sterowania przetwornica tranzystorowa w układzie mostkowym

(57) Sposób polega na sterowaniu danej pary tranzystorów mocy impulsami prostokątnymi, przy czym impuls sterujący pierwszym tranzystorem danej pary trwa krócej niż impuls sterujący drugim tranzystorem mocy tej pary. Odstęp czasowy zawarty między końcami obu tych impulsów sterujących, oraz odstęp czasowy zawarty między



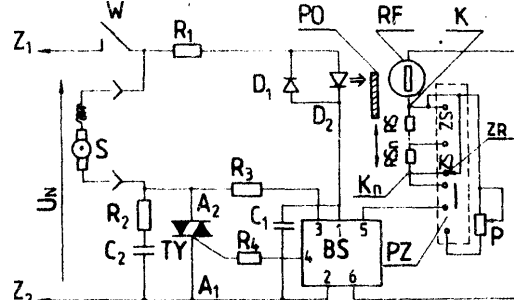
końcem impulsu sterującego drugim tranzystorem mocy i końcem półokresu dobiera się tak, aby były większe od czasów wyłączenia tranzystorów mocy mostka. Oba impulsy sterujące rozpoczynają się z początkiem półokresu, a kończą się przed końcem trwania półokresu.

Układ zawiera tranzystory mocy /T11, T21, T12, T22/ w układzie mostka z układem diod /D/ włączony w obwód uzwojenia pierwotnego transformatora głównego przetwornicy, dwie pary elementów cyfrowych /B11, B12/, zwłaszcza typu NIE-LUB, układ /JS/ impulsów synchronicznych, przerzutnik /P/ typu JK, układ /ZW/ załączający przetwornicę oraz układ /RSJ/ regulatora szerokości impulsów. Układ /JS/ impulsów synchronicznych wyposażony jest w n-bitowy licznik binarny /L/, oscylator /O/ i dwa elementy cyfrowe /B3, B4/ typu J. /3 zastrzeżenia/

4(51) H02P A1(21) 278424 (22) 89 03 21

(71) Biuro Usług Postępu Techniczno-Organizacyjnego "TEKOR", Mysłówice  
(72) Cholewa Andrzej, Dyduch Stanisław(54) Układ do sterowania prędkości obrotowej silnika prądu przemiennego

(57) Układ zawiera blok sterowania fazowego /BS/, w którym wejście /5/ obwodu sterowania połączone jest z przełącznikiem zakresów /PZ/ prędkości obrotowej, a drugie wejście /6/ tego obwodu połączone jest z fotorezystorem /RF/, który połączony jest z ruchomym zestykiem /ZR/ przełącznika zakresów /PZ/, przy czym fotorezystor jest optycznie sprzężony z elektrycznym źródłem /D2/ światła, o stałym natężeniu strumienia świetlnego, połączonym szeregowo z wejściem /1/ obwodu zasilania bloku sterowania fazowego /BS/, a pomiędzy źródłem światła /D2/ - najkorzystniej w postaci diody elektroluminescencyjnej - a fotorezystorem /RF/ znajduje się ruchoma przesłona optyczna /PO/. /4 zastrzeżenia/

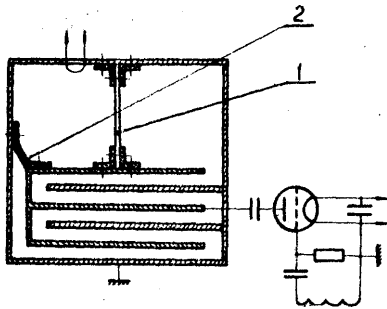


4(51) H03H A1(21) 271759 (22) 88 04 11

(75) Sawczuk Grzegorz, Warszawa

(54) Indukcyjność pętlowego obwodu rezonansowego generatora wielkiej częstotliwości

(57) Indukcyjność wykonana jest z prętów, lub płaskowników metalowych połączonych równolegle. Wartość indukcyjności można zmieniać przez zmianę ilości, kształtu i odpowiedniego ustawienia względem siebie tych prętów lub płaskowników. /4 zastrzeżenia/

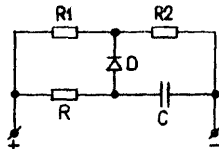


4(51) H03K A1(21) 271733 (22) 88 04 08

(75) Frąckiewicz Zbigniew, Szczecin

(54) Układ rozładowywania kondensatora

(57) Układ zbudowany jest z diody /D/ oraz rezystancyjnego dzielnika napięcia. Anoda diody /D/ jest dołączona do punktu wspólnego rezystora R/ i kondensatora /C/ obwodu czasowego RC, a jej katoda do punktu wspólnego rezystora pierwszego /R1/ i rezystora drugiego /R2/ dzielnika napięcia. /2 zastrzeżenia/

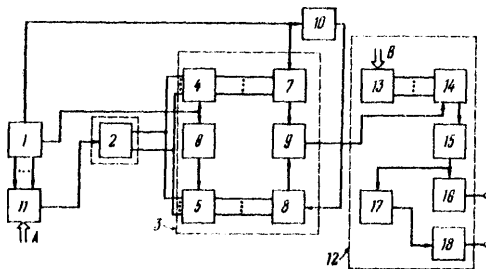


4(51) H03K A1(21) 271768 (22) 88 04 12

(71) Всесоюзный Научно-Исследовательский и Испытательный Институт Медицинской Техники, Moskwa, SU  
(72) Ни́заме́тин Раши́д А.

(54) Generator funkcjonalny

(57) Generator zawiera cyfrowy generator impulsów /1/, blok pamięci /2/, interpolator /3/, inwerter /10/, komutator /11/ oraz urządzenie skalujące /12/. Interpolator /3/ zawiera dwa elementy pamięci /4, 5/ element logiczny NIE /6/, układy kształtowania impulsów /7, 8/ i sumator /9/. /4 zastrzeżenia/



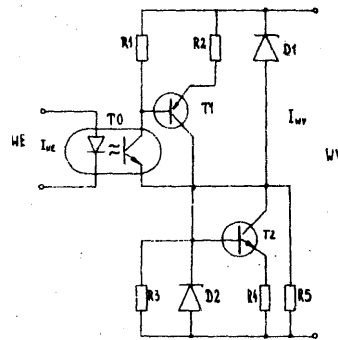
4(51) H03K A1(21) 271874 (22) 88 04 14

(71) SOFTLAN Spółka Akcyjna, Poznań

(72) Sikorski Jerzy

(54) Układ sterowania obwodu petli prądowej

(57) Układ zawiera transoptor /T0/, dwa tranzystory /T1, T2/, diody Zenera /D1, D2/ oraz rezystory /R1...R5/. /1 zastrzeżenie/

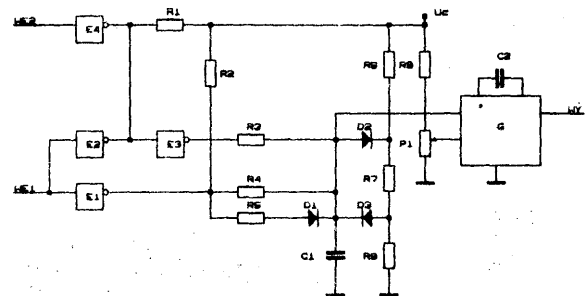


4(51) H03K A1(21) 276774 (22) 88 12 28

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa  
(72) Bujnowski Kazimierz

(54) Generator nadejny układu odczytu informacji kodowanej metoda PE, zwłaszcza do pamięci taśmowej

(57) Generator zawiera oscylator /G/, inwertery /E1, E2, E3, E4/ oraz diody /D1, D2, D3/ i rezystory. /1 zastrzeżenie/

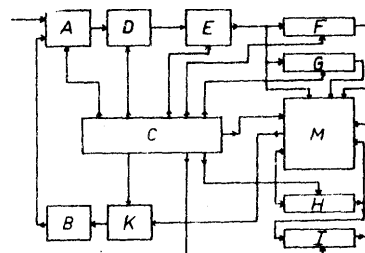


4(51) H03M A1(21) 271813 (22) 88 04 12

(71) politechnika Wroclawska, Wrocław  
(72) Rymaszeński Roman, Borkowski Józef

(54) Układ analogowo-cyfrowego przetwarzania sygnałów

(57) Układ zawiera przetwornik /D/ sygnału, analogowo-cyfrowy przetwornik /E/ oraz sterujący blok /C/. Układ jest także wyposażony w arytmetyczny blok /M/, który jest połączony z czterema rejestrami pamięci /P, G, H, I/. Wyjście bloku /Id/ jest połączone z wejściem programowanego generatora /K/ o ciągłych liczbach. Wyjście generatora /K/ jest połączone poprzez cyfrowo-analogowy przetwornik /B/ z przełącznikiem /A/. /1 zastrzeżenie/

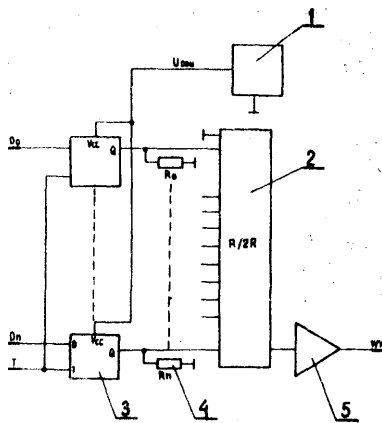


4(51) H03M A1(21) 278516 (22) 89 03 28  
G01S

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Radwar", Warszawa  
(72) Galas Andrzej, Kaliński Włodzimierz

(54) Układ przetwornika cyfrowo-analogowego, zwłaszcza dla sterowania układów odcynlających x,y we wskaźnikach radiolokacyjnych

(57) Układ wyróżnia się tym, że kłuoze napięciowe stanowi układ rejestrów /3/ zasilanych ze źródła napięcia odniesienia /1/, przy czym wyjścia drabinki rezystorowej /2/ dołączone są do wyjść układu rejestrów /3/, do których jednocześnie dołączone są rezystory kompensujące /4/. Wyjście drabinki rezystorowej /2/ dołączone jest do wejścia wzmacniacza operacyjnego /5/. /1 zastrzeżenie/

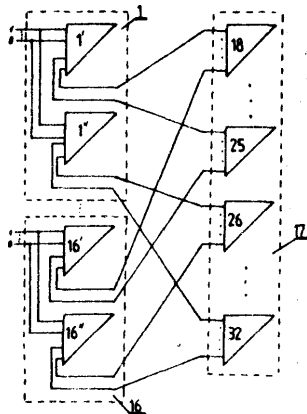


4(51) H04M A1(21) 271711 (22) 88 04 08

(71) Politechnika Poznańska, Poznań  
(72) Jajszczyk Andrzej, Kabaciński Wojciech

(54) Jednostronne wielosekcyjne pole komutacyjne

(57) Jednostronne wielosekcyjne pole komutacyjne ma niepełnodostępną sekcję wejściową, której pełnodostępna część końcówek, połączonych ze sobą równolegle, stanowi końcówki pola. Pozostała, niepełnodostępna część końcówek sekcji wejściowej służy do połączeń z blokami ko-



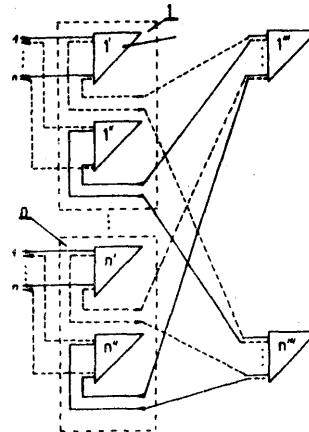
mutatorów następnej sekcji, a także, w obrębie swojego komutatora, do połączeń między sobą. Zgrupowane w sekcji wejściowej bloki komutatorów /1 do 16/ są zbudowane z dwóch komutatorów trójkątnych /1», 1»» do 16', 16"/. przy czym połowa końcówek jednego z tych komutatorów, połączona równolegle z odpowiadającą im grupą końcówek drugiego komutatora, stanowi końcówki pola. Pozostałe końcówki obydwu tych komutatorów służy do połączeń z komutatorami trójkątnymi /18 do 32/ w następnej sekcji /17/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H04M A1(21) 271712 (22) 88 04 08

(71) Politechnika Poznańska, Poznań  
(72) Jajszczyk Andrzej, Kabaciński Wojciech

(54) Jednostronne pole komutacyjne

(57) W jednostronnym polu komutacyjnym, zbudowanym ze zgrupowanych w dwóch sekcjach jednostronnych bloków komutatorów, sekcja wejściowa zawiera parzystą liczbę modułów komutacyjnych /1', 1" do n', n'"/, które są pogrupowane w pary. Ponadto końcówki poszczególnych modułów /1', 1'', 1''' do n', n', n'»/, w obydwu sekcjach są rozdzielone na trakty wejściowe i wyjściowe, z których trakty wejściowe jednego z modułów /1' do n'/ w każdym bloku komutatorów /1 do n/ sekcji wejściowej służy do wprowadzenia sygnałów zewnętrznych do pola, zaś trakty wyjściowe każdego z tych modułów służy do wyprowadzenia sygnałów z pola. Jednocześnie w każdym z bloków komutatorów /1 do n/ sekcji wejściowej trakty wejściowe, wprowadzające sygnały zewnętrzne, są pogrupowane w pary z traktami wyjściowymi, wyprowadzającymi sygnały wewnętrzne, stanowią w takim uporządkowaniu końcówki pola. /5 zastrzeżeń/



4(51) H04M A1(21) 271713 (22) 88 04 08

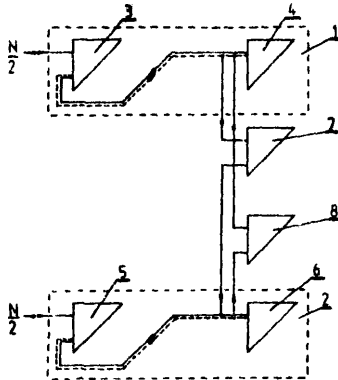
(71) Politechnika Poznańska, Poznań  
(72) Jajszczyk Andrzej, Kabaciński Wojciech

(54) Wieloczęnowe pole komutacyjne

(57) Wieloczęnowe pole komutacyjne składa się z co najmniej dwóch jednakowych, jednostronnych pól składowych /1 i 2/, które są sprzęgnięte ze sobą za pośrednictwem dwóch modułów komutacyjnych /7 i 8/. Każde z pól składowych

składa się z dwóch, połączonych szeregowo, jednostronnych **modułów** komutacyjnych /3 i 4/ oraz /5 i 6/, z których każdy stanowi bądź komutator trójkątny, bądź też zespół "n" komutatorów trójkątnych, gdzie "n" jest liczbą naturalną, względnie jedno-lub wielosekcyjne jednostronne pole komutacyjne. Moduły komutacyjne /7 i 8/ są identyczne co najmniej z ostatnim modułem komutacyjnym /4 i 6/ pół /1, 2/. Ponadto końcówki obydwu **sprzęgających** modułów komutacyjnych /7 i 8/ są rozdzielone na trakty wejściowe i wyjściowe.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) HO4M A1 (21) 271859 (22) 88 04 U

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe  
Urządzeń Teletechnicznych "TELBUD" Sp.  
z o.o., Poznań  
(72) Borowczyk Janusz, Smigaj Waldemar,  
Komorowski Waldemar, Sawiński Włodzimierz

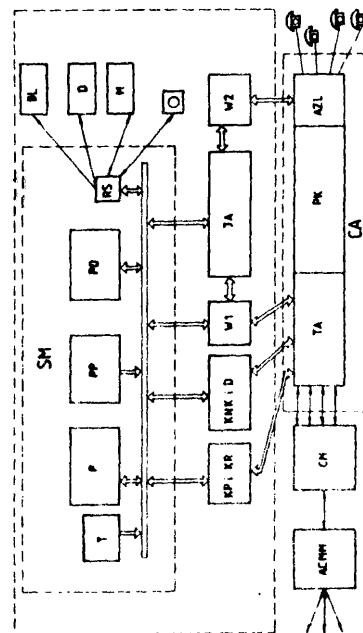
(54) Układ taryfikacji połączeń telefonicznych

(57) Układ taryfikacji współpracujący z automatyczną centralą abonencką, która zawiera zespół translacyjny, pole komutacyjne oraz abonencki zespół liniowy, charakteryzuje się tym, że pomiędzy magistralę systemu sterownika mikroprocesorowego /SM/, a zespół translacyjny /TA/ są łączone równoległe układy: kontroli początku i końca rozmowy /KP i KR/, kontroli numeru kierunkowego 1 dyskryminacji /KNKiD/ oraz współ-

pracy /W1/. Do abonenckiego zespołu liniowego /AZL/ jest przyłączony drugi układ współpracy /W2/, zaś pomiędzy te dwa układy współpracy /W1 i W2/ jest włączony układ identyfikacji abonenta /JA/, który jest również przyłączony do magistrali systemu sterownika mikroprocesorowego /SM/.

Przedstawiony układ automatycznie, pod wpływem impulsów **taryfikacyjnych**, dokonuje taryfikacji międzymiastowych rozmów **telefonicznych**, przeprowadzanych w ruchu **automatycznym** przez wewnętrznych abonentów centrali abonenckiej. Ponadto układ ten nie ingeruje w pracę sieci zewnętrznej.

/2 zastrzeżenia/



## II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

### DZIAŁ A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

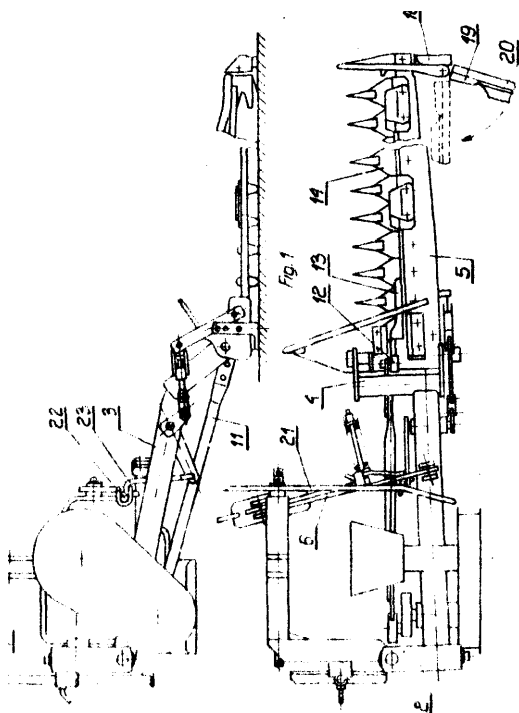
4 (51) A01D U1 (21) 86042 (22) 89 01 04

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,  
Poznań

(72) Kaczmarek Janusz, Rojewski Jacek,  
Szeremet Eugeniusz

(54) Kosiarka zawieszana

(57) Kosiarka charakteryzuje się tym, że przekładnia napędu listwy nożowej /14/ jest zamocowana na belce /3/» która jest połączona z ramą /1/ poprzez przegub /2/ oraz z belką palcową /5/ poprzez zawias /4/, przy czym przegub /2/ składa się z kolana i tulei osadzonej w tulei ramy /1/ i tulei belki /3/. Korbówód /11/ ma szczelny, kulisty przegub /12/, ze pomocą którego jest połączony z główką /13/ listwy nożowej /14/, przy czym główka /13/ ma czop, który śrubą jest zaciśnięty w tulei przegubu /12/. Na końcu belki palcowej /5/ jest zawias /19/ do składania rozdzielacza /20/ w położenie równoległe do belki. Belka wydzwigu /21/ ma na końcu podłużny otwór /22/, w którym hak wydzwigu /23/ może się przesuwac gdy belka /3/ zostanie wychylona do tyłu. /4 zastrzeżenia/

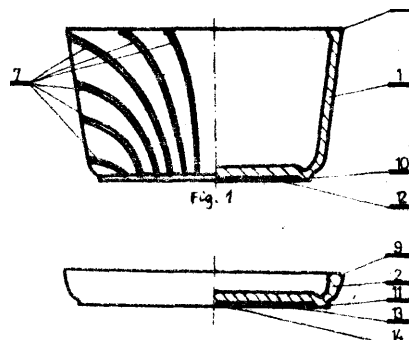


4 (51) A01G U1 (21) 86141 (22) 89 01 13

(75) Kamińska Elżbieta, Bydgoszcz

(54) Zestaw doniczkowy

(57) Zestaw doniczkowy składający się z doniczki i podstawki, charakteryzuje się tym, że korpus /1/ doniczki i korpus /2/ podstawki ma dwie ściany stanowiącymi wycinki koła, które w zestawieniu ze ścianami bocznymi w widoku z góry tworzą stylizowany trapez, przy czym ściana korpusu /1/ doniczki ma płytkie wgłębienia /7/ w formie łuków, które zmniejszają się w prawo i w lewo od jej środka. Korpusy /1/ i /2/ mają wyprofilowane obrzeża /8/ i /9/ stanowiące tak jak ich podstawy /10/ i /11/ wraz z wklęsłościami /12/ i /13/ kształt stylizowanych trapezów. Podstawa /11/ korpusu /2/ podstawki zawiera we wklęsłości /13/ element stabilizacyjny /4 zastrzeżenia/



4 (51) A01G U1 (21) 86142 (22) 89 01 13

(75) Kamińska Elżbieta, Bydgoszcz

(54) Zestaw doniczkowy

(57) Zestaw doniczkowy składający się z doniczki i podstawki, charakteryzuje się tym, że korpus /1/ doniczki i korpus /2/ podstawki ma wyprofilowane obrzeża /3/ i /4/, a dolne ich części zawierają podstawy /5/ i /6/ wraz z wklęsłościami /7/ i /8/, przy czym część środkowa korpusu /1/ doniczki posiada wgłębienia z przodu i z tyłu w kształcie stylizowanych parabol /9/ zwiększających się w kierunku na zewnątrz od osi pionowej doniczki. /2 zastrzeżenia/

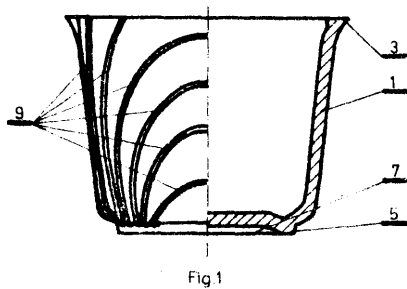


Fig.1

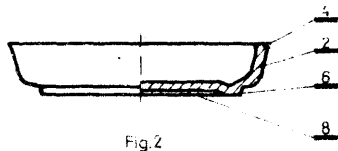


Fig.2

4(51) A22B U1 (21) 86134 (22) 89 01 13

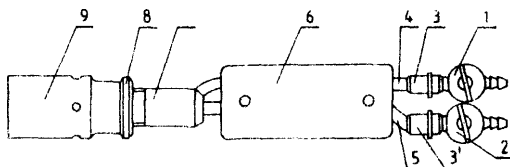
(71) Zakłady Mięsne, Mława

(72) Koprowski Kazimierz

(54) Palnik do opalania tusz wieprzowych

(57) Palnik składa się z kanału gazowego, który tworzą: kurek odcinający /1/, złączka /3/, rura gazowa /4/ połączona z powierzchnią inżektora /7/ oraz kanału powietrznego, który tworzą: kurek odcinający /2/, złączka /3'/» rura powietrzna, wchodząca do środka inżektora /7/ i zakończona dyszą. Inżektor /7/ w kształcie rury wkręcany jest w rurową komorę spalania /9/ a rura powietrzna /5/ i gazowa /4/ otoczone są drewnianym uchwytem /o/.

/1 zastrzeżenie/



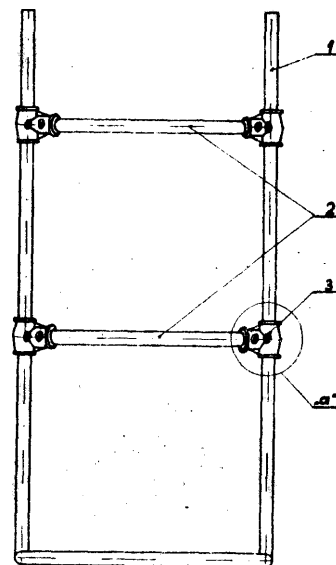
4(51) A45F U1 (21) 85988 (22) 88 12 30

(71) Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego "POLSPORT", Toruń

(72) Pleńczewski Gerard, Sołtys Wiesław

(54) Nosiłku do plecaków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie sztywnego i prostego w wykonaniu połączenia trzonu nosiłki z jej elementami poprzecznymi. Nosiłka do plecaków zestawiona z trzonu i połączonego z nira co najmniej jednego usztywniającego elementu poprzecznego, charakteryzuje się tym, że trzon /1/ połączony jest z elementami poprzecznymi /2/ poprzez złączki /3/ z tworzywa sztucznego, ukształtowane w postaci trójkąta. /4 zastrzeżenia/

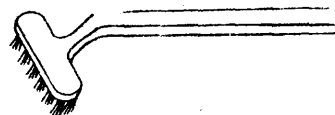


4(51) A46B U1(21) 86118 (22) 89 01 12

(75) Sikora Andrzej, Grodzisk Mazowiecki

(54) Szczoteczka do zębów

(57) Szczoteczka charakteryzuje się tym, że rękojeść jest prostopadła do części roboczej i łączy się z częścią roboczą w połowie długości tej części. /1 zastrzeżenie/

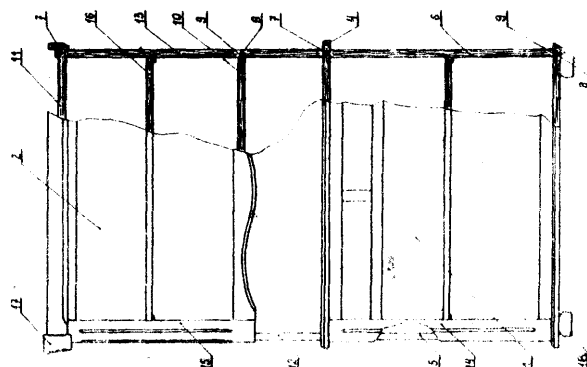


4(51) A47B U1(21) 86140 (22) 89 01 12

) Olszewski Stefan, Wałcz

(54) Składany zestaw meblowy

(57) Zestaw składa się z podstawy /1/ i nadszawki /2/. Elementami nośnymi są ściany poziome /3, 4, 10, 11/ i pionowe /5, 6, 12, 13/, które łączone są połączeniem wpustowym /7/ w kształ-



oie jaskółczego ogona. W podstawie /1/ rowki /8/ wykonane są w ścianach poziomych /3, 4/ a wypusty /9/ w ścianach pionowych /5, 6/. Natomiast w nadstawce /2/ rowki /8/ wykonane są w ścianach pionowych /12, 13/ a wypusty /9/ w ścianach poziomych /10, 11/.  
/2 zastrzeżenia/

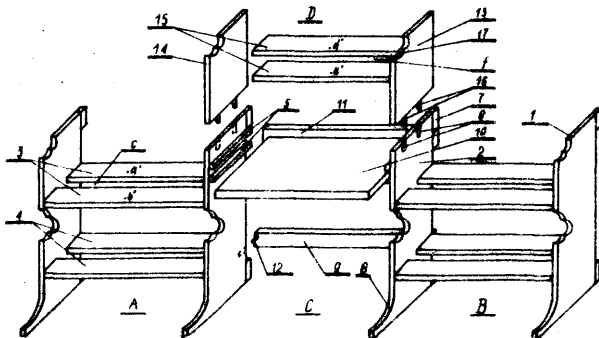
4(51) A47B U1 (21) 86600 (22) 89 03 03

(75) Tasz Wiesław, Toruń

(54) Regał młodzieżowy

(57) Regał charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch bocznych segmentów /A, B/ o stałej konstrukcji i segmentu środkowego /C/ rozbiernego, łączącego segmenty boczne w jednolity zestaw meblowy.

Segmenty /A, B/ są złożone z dwóch ścianek /1, 2/ połączonych na stałe półkami /3, 4/. W środkowych ściankach /2/ segmentów /A, B/ są wykonane prowadnice /5/, a w ich szczytach p. otwory /6/. Segment /C/ składa się z listwy /9/ blatu /10/ z listwą /11/ oraz nadstawki /D/. Listwa /9/ za pomocą kołków /12/ i otworów wykonanych w ściankach /2/ łączy segmenty /A, B/ w dolnej części. Nadstawka /D/ złożona z dwóch ścianek bocznych /13, 14/ łączy za pomocą kołków /16/ i otworów /o/ segmenty /A, B/ w górnej części. Błat /10/ jest wsunięty w prowadnice /5/.  
/5 zastrzeżeń/



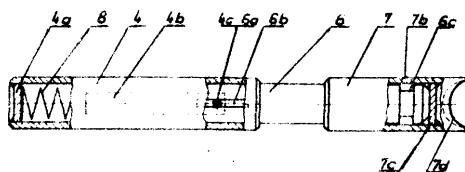
4(51) A47G U1 (21) 86106 (22) 89 01 10

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Metalowiec", Namysłów

(72) Latosi Józef, Kowalik Karol, Maciejewski Bogdan

(54) Obrotnica siedziska krzesła

(57) Obrotnica charakteryzuje się tym, że w tulei dolnej /4/ umieszczona jest sprężyna /8/ i wałek /6/ z rowkiem /6b/ a powyżej osadzona jest tuleja górna /7/ z otworem /7b/ wykonanym na wysokości wybrania /60/, która połączona jest z tuleją wspornika z osadzonymi wspornikami siedziska. Obrotnica przeznaczona jest do krzeseł rehabilitacyjnych.  
/1 zastrzeżenie/



4(51) A47G U1 (21) 86087 (22) 89 01 09

(75) Siniarski Jan, Łódź

(54) Wieszak odzieżowy

(57) Wieszak według wzoru składa się z zaczepu /1/ połączonego obrotowo z ramieniem /2/ za pośrednictwem sworznia /4/ mającego różnicowaną średnicę. Sworznię wolną jest w otwór /3/ wydrążony współosiowo w zaczepie /1/. Kształt otworu /3/ jest dopasowany do kształtu sworznia /4/.  
/2 zastrzeżenia/

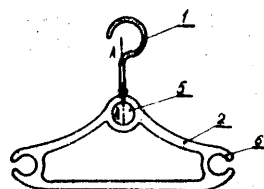


Fig 1

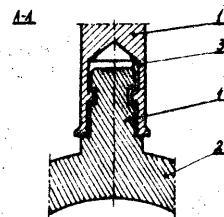


Fig 2

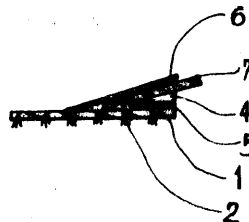
4(51) A47K U1 (21) 85636 (22) 88 12 01

(71) Międzywojewódzka Spółdzielnia Niewidomych im. mjr Edwina Wagnera, Słupsk

(72) Zalewski Janusz, Śmigiełski Mirosław

(54) Uniwersalna szczotka do mycia ciała

(57) Szczotka ma oprawę /1/ z kępkami szczeciny. Na zewnętrznej płaszczyźnie oprawy /1/ znajduje się chwytak w postaci klina z wzdłużnym otworem /4/.  
/2 zastrzeżenia/

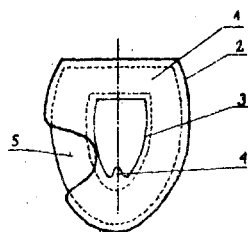


4(51) A47K U1 (21) 86129 (22) 89 01 13

(75) Jeż Tomasz, Warszawa; Kuśnierek Piotr, Warszawa

(54) Nakładka higieniczna

(57) Nakładka higieniczna na deske sedesową wykonana z elastycznego, nieprześiąkliwego materiału ma owalny obrys /2/ zewnętrzny, większy od obrysu deski /5/ sedesowej oraz wewnętrzny, owalny otwór /3/ mniejszy od otworu deski /5/ sedesowej, przy czym wewnętrzny, owalny otwór /3/ ma język /4/.  
/1 zastrzeżenie/



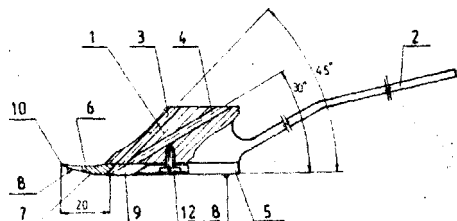
4(51) A61B U1(21) 86009 (22) 88 12 30  
A61F

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,  
Gliwice

(72) Rafalski Zygmunt, Bartyzel Piotr,  
Fijałkowski Jan, Konzał Stanisław

(54) Celownik do wprowadzania szpilki  
kierunkowej w główkę i szyjkę kości

(57) Celownik ma korpus /1/ zakończony rękojścią /2/, wyposażony w przelotowe otwory kierunkowe /3/ i /4/ umożliwiające wprowadzenie szpilki kierunkowej pod kątem  $45^\circ$  lub  $30^\circ$  w stosunku do podłużnej osi kości udowej. Stopka /5/ wyposażona w nosek /6/ o zarysie /7/ takim jak boczna powierzchnia bliższej nasady kości udowej, ma na swych końcach pazury /8/ umożliwiające ścisłe ustalenie celownika na kości udowej. Otwory /3/ i /4/ korpusu /1/ pokrywają się z podłużnym przelotowym otworem /9/ stopki /5/ w odległości korzystnie 20 mm od końca /10/ noska /6/. Stopka /5/ wyposażona jest także w drugi podłużny otwór, przez który wkręt /12/ mocuje stopkę /5/ do kośćca /11/. Korpus /1/ ma możliwość przesuwania się po stopce /5A /1 zastrzeżenie/



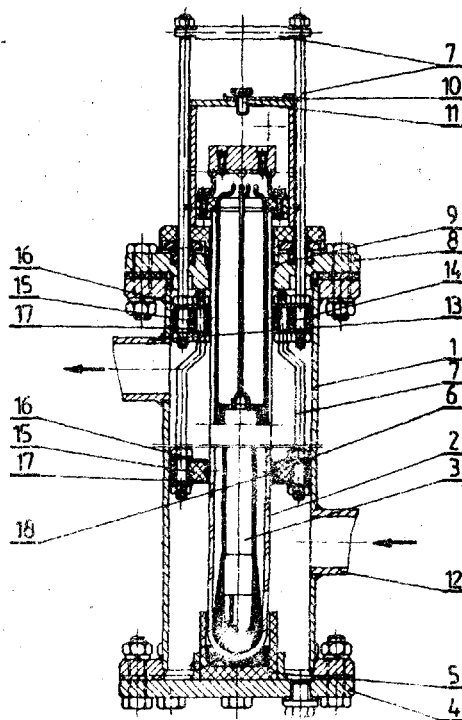
4(51) A61L U1(21) 86003 (22) 88 12 30

(71) Fabryka Urządzeń Okrętowych "Techmet",  
Pruszcz Gdański

(72) Górka Krzysztof, Więckowski Zbigniew,  
Jankowski Wiesław

(54) Urządzenie do sterylizacji wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zawiorowacz /6, 14/ wyposażony w jedną płytkę /15/ mocującą o kształcie zbliżonym do rombu i dwie płytki /16, 17/, a także pierścień /18/ uszczelniający. Płytki /16/ ma kierownice utworzone przez nacięcie i zagięcie pod kątem około  $135^\circ$  od poziomu w dół i w górę płaszczyzn stonowiących boki rombu. Płytki /17/ ma kształt dwóch grzybków złączonych podstawami i jest skręcona razem z płytką /16/ do mocującej płytki /15/. Zawiorowacze /6, 14/ są zamocowane na przesuwnych cięgnach /7/. /1 zastrzeżenie/



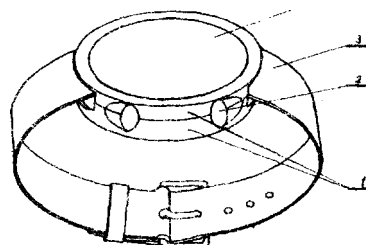
4(51) A61N U1(21) 86139 (22) 89 01 12  
H05F v'

(71) Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżoniów

(72) Brzozski Jerzy, Furtak Stefan

(54) Bransoleta przeciwelektrostatyczna

(57) Bransoleta zbudowana jest w kształcie zegarka naręcznego. Składa się ona z dwuczęściowego, plastikowego korpusu /1/, w którym po obu stronach osadzone są okrągłe metalowe tarcze kontaktowe /4/. W miejscu łączenia części korpusu /1/ wykonany jest prostokątny, przelotowy tunel do założenia paska /3A. W korpusie tym wykonane jest również przelotowe, cyldryczne gniazdo /2/ do podłączenia przewodu uziemiającego. /1 zastrzeżenie/

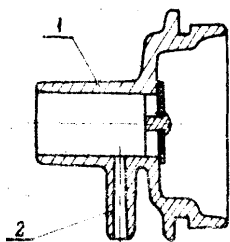


4(51) A62B U1(21) 86084 (22) 89 01 09

(75) Grodzki Sławomir, Warszawa

(54) Zawór wlotowy urządzenia oddechowego

(57) Zawór ma na powierzchni bocznej końcówki /1/ dodatkowy króciec /2/, który jest prostopadły do osi końcówki /1/. /1 zastrzeżenie/



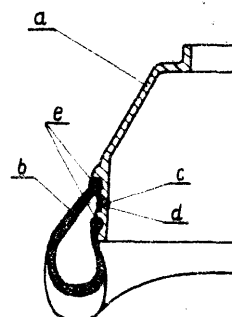
czna membrana /d/. Maska przeznaczona jest do podawania pacjentom powietrza lub tlenu.  
/1 zastrzeżenie/

4 (51) A62B U1 (21) 86085 (22) 89 01 09

(75) Grodzki Sławomir, Warszawa

(54) Maska twarzowa

(57) Ha masce /a/ osadzona jest poprzez zgrubienia /e/ elastyczna opaska /b/. Pomiędzy kanałami, w których znajdują się zgrubienia /e/ znajduje się otwór zaworu /c/ oraz elasty-



# DZIAŁ B

## ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

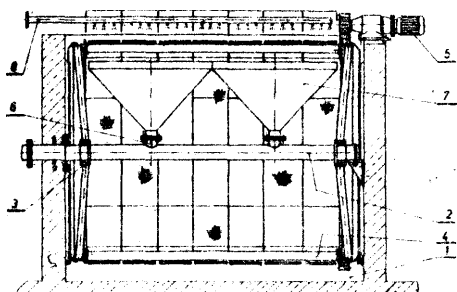
4(51) B01D U1(21) 85940 (22) 89 12 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych "Powogaz", Poznań

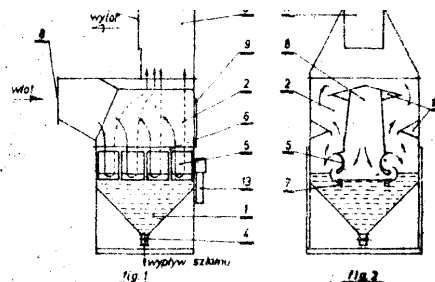
(72) Grechowski Walerian, Nowak Stanisław

(54) Mikrosito

(57) Mikrosito, stosowane zwłaszcza w technologii uzdatniania wody, zawiera bęben /4/ osadzony obrotowo w komorze /1/ na rurowej osi /2/ połączonej z łącznikiem odpływu zanieczyszczeń, do której zamocowane są leje popłuczyn /7/. Rurowa oś /2/ ma stałą średnicę na całej długości, a z jej końcem związany jest kołnierz, na którym osadzony jest dwudzielny pierścień docięnięty drugim kołnierzem związanym śrubami ze ścianą komory /1/. /2 zastrzeżenia/



czony jest z przelewem wody /13/, przy czym przelew wody /13/ jest odrębnym elementem ze zgrubnym i dokładnym ustaleniem poziomu wody w zbiorniku /1/. W przestrzeni zbiornika /1/ usytuowany jest element przewalowy w postaci lemniskat /5/ i falochronów /7/ o konstrukcji segmentowej, przy czym falochrony /7/ są wynurzone tuż nad powierzchnię lustra wody w zbiorniku /1/. /1 zastrzeżenie/



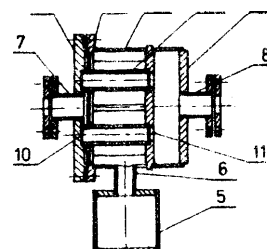
4(51) B01D U1(21) 86082 (22) 89 01 09

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa

(72) Ciszkowski Witold, Janucha Władysław

(54) Filtr sprężonego powietrza

(57) Filtr składa się z korpusu /1/, wewnątrz którego równoległe do kierunku przepływu sprężonego powietrza, umieszczone są tulejki /4/ ze spieczonego korundu. W dolnej części korpusu /1/ zamocowany jest osadnik /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01D U1(21) 85975 (22) 88 12 29

(71) Fabryka Urządzeń Odpylających i Wentylacyjnych "KOWENT", Końskie

(72) Panek Siarek

(54) Odpylacz wodny

(57) Odpylacz zawiera zbiornik /1/, komorę rozprężną /2/ i głowicę /3/ oraz wlot /8/ i wylot gazu /11/, a także element przewalowy i przelew wody /13/. Wlot gazu /8/ usytuowany jest w komorze rozprężnej /1/, w której również znajdują się odkraplacze półkowe /10/. Wylot gazu /11/ usytuowany jest w głowicy /3/. Zbiornik /1/ wyposażony w kurak spustowy /4/ połą-

4 (51) B01F U1 (21) 86108 (22) 89 01 10  
A23K

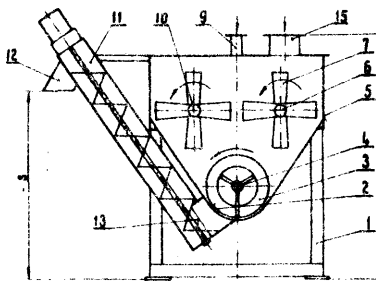
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji  
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk

(72) Kędzierski Adam, Chróstowski Mieczysław,  
Buchoic Roman, Grabowski Zbigniew,  
Krugliński Witold, Maj Leszek

(54) Mieszalnik pasz **l**astowatych

(57) Mieszalnik charakteryzuje się tym, że pierwszy wał /6/ wstępnego mieszania ma trójkątne łopatki /7/ osadzone krzyżowo i wzdłuż linii śrubowej **lewoskrętnej**. Na końcu wału /8/ przy **ścianie** ma dwie łopatki odrzucające osadzone **przeciwsobnie** na linii śrubowej **prawoskrętnej**. Drugi wał /10/ wstępnego mieszania ma również łopatki trójkątne /9/ osadzone krzyżowo wzdłuż linii śrubowej prawoskrętnej, i na końcu przy **ścianie** ma dwie łopatki odrzucające osadzone **przeciwsobnie** i na linii śrubowej **lewoskrętnej**.

Dolny wał /4/ końcowego mieszania ma na prętach osadzone dwie wstęgi śrubowe lewoskrętną /3/ i prawoskrętną, połączone razem nad otworem odprowadzającym /2/, połączonym z wlotem /13/ przenośnika wydładowczego /11/ zamocowanego stycznie do trójkątnej **części** zbiornika /5/. /2 zastrzeżenia/

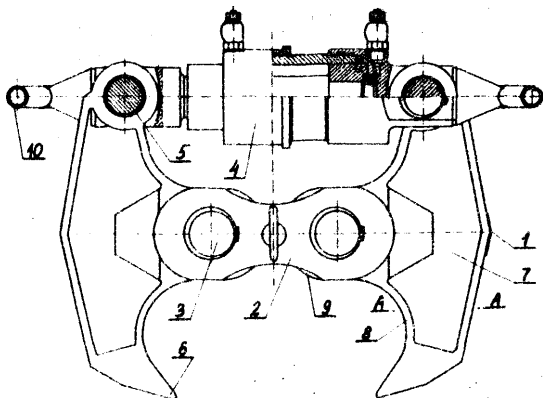


4 (51) B02C U1 (21) 85892 (22) 88 12 23

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin  
(72) Dziura Kazimierz, Piotrowski Krzysztof,  
Bednarski Leszek

OH) Kruszak **s**zczękowy

(57) Kruszak ma odohylne **s**zczęki kruszące /1/ połączone między sobą w częściach **środkowych** za pomocą zespołu sztywnych łączników /2/ i sworzni /3/ przetkanych przez otwory w tych łącznikach i w uchach /9/ szczęk /1/. Na jednej z par końcówek szczęki kruszące /1/ są



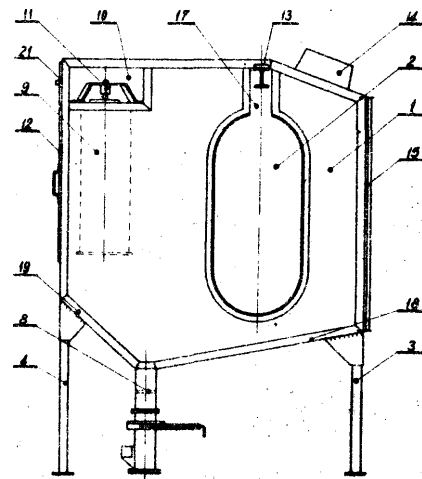
połączone ze sobą za pomocą siłownika **hydrau-**  
**p**icznego /4/, natomiast para przeciwnych  
**końcówek** szczęk kruszących zaopatrzona **jest**  
w **zwrócone** ku sobie ostrza /6/. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B05G U1 (21) 86500 (22) 89 02 21

(75) Książkowski Adam, Warszawa  
Gębalski Wojciech, Zielonka  
Konior Waldemar, Warszawa

(54) Kabina do nanoszenia proszkowych  
materiałów **malarskich**

(57) Kabina charakteryzuje się tym, że do dolnej ściany kanału wentylacyjnego /10/ zamocowane są rozłączne filtry /9/. W bocznych ścianach obudowy /1/ znajdują się pionowo usytuowane i posiadające półkoliste zakończenia wlotowa otwory /2/, ponad którymi znajdują się podłużne wycięcia /17/, przez **które przebiega** w poprzek obudowy /1/ i zamocowana **do** jej górnej ściany zakrywającej szyna przenośnikowa /13/. Dolne zamknięcie obudowy /1/ stanowią nachylone do **siebie** zbieżnie pod różnymi kątami, część przednia /18/ ściany dolnej oraz jej część tylna /19/. W miejscu połączenia obydwu części /18/ i /19/ zamocowany jest do **nich** lej zsykowy wraz z zabudowanym do niego podajnikiem proszku. /4 zastrzeżenia/



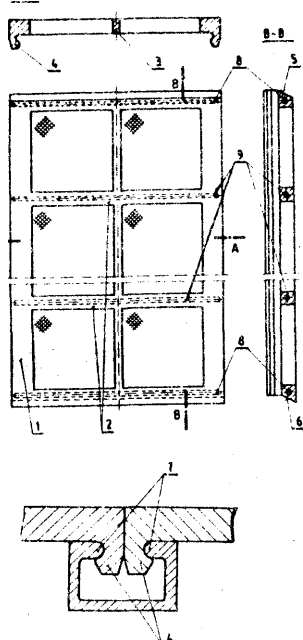
4 (51) B07I U1 (21) 85959 (22) 88 12 30  
B03

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
(72) Bojanowicz Aleksander, Florczak Aleksander,  
Kędzierski Krzysztof, Kłochowicz Krzysztof,  
Okorowski Jerzy, Raszyński Jan, Szymoński  
Jerzy, Wencel Zbigniew, Wróbel Konstanty

(54) Samomocujący moduł sitowy z tworzywa  
sztucznego do przesiewania i odwadniania

(57) Moduł sitowy ma na dwóch dłuższych, przeciwnych **bokach** ukształtowane występy **samo-**  
**mocujące** /4/, które złożone parami z dwóch **różnych** równolegle ułożonych modułów mocują te moduły pomiędzy dwoma równoległymi występami /7/ podpory zaciskowej.

Boki prostopadłe do boków **mających występy** **samomocujące** /4/ mają ścieżki /5/ i /6/, zachodzące na siebie w złożeniu. /2 zastrzeżenia/



rewersyjnego /4/, umieszczonego pod przesiewaczem /1/, prostopadle do jego osi podłużnej, pod którego końcami umieszczone są szyny dwóch przenośników odbierających /5 i 6/ węgla drobnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) B08B U1 (21) 85889 (22) 88 12 22  
B23K

(71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR", Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk

(72) Kędzia Eugeniusz, Kaczmarek Bogdan, Ekiert Stanisław

(54) Stanowiskowy odciąg zanieczyszczeń pyłowych i gazowych

(57) Odciąg składa się z ramion /1 i 2/ połączonych elastycznym węzłem /3/ i ciernym przegubem /4/. Na końcu ramienia /1/ zamocowana jest stożkowa obrotowa ssawka /11/. Na końcu ramienia /2/ zamocowany jest cierny przegub /16/, osadzony na pionowym stojaku /17/. Odciąg zaopatrzony jest w stałą przeciwwagę /22/ oraz wychylną przeciwwagę /25/. Układ cięgowy o obwodzie zamkniętym składa się z cięgna /27/ napiętego na tarczach /28 i 29/. Odciąg jest ergonomiczny i teni w wykonaniu. /1 zastrzeżenie/

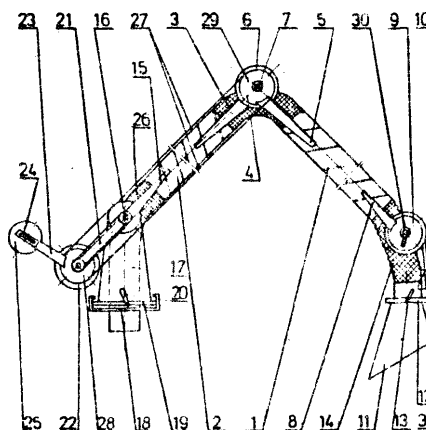
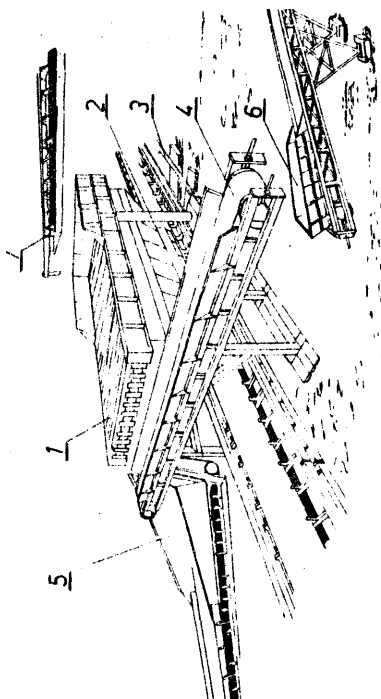
4(51) B07B U1 (21) 85976 (22) 88 12 29

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Kopalnia Węgla Brunatnego "Konin", Kleczew k/Konina

(72) Biedrzycki Janusz, Brzeg Kazimierz, Gach Stanisław, Galantkiewicz Wiesław, Gałęba Edmund, Jaszcak Eugeniusz, Kasztelewicz Zbigniew, Kucharski Stefan, Mik Zygmunt, Papiera Szczepan, Uglik Zbigniew, Żywica Roman

(54) Sortownia węgla brunatnego

(57) Sortownia składa się ze znanego przesiewacza /1/ zamontowanego na ruchomym wózku /2/, ustawionym na szynach /3/, oraz przenośnika



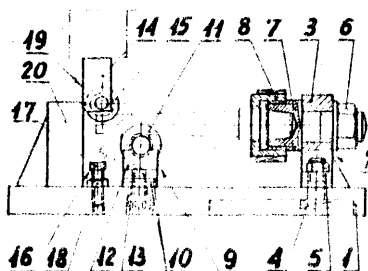
4(51) B21D U1 (21) 85934 (22) 88 12 29

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa

(72) Stasiuk Janusu, Wiszowaty Kazimierz, Małachowski Czesław

(54) Urządzenie do gięcia elektrod

(57) Urządzenie ma zespół wspierający /9/ i zespół mocujący /2/, zamocowane do podstawy /1/ oraz uchwyt /14/ zginającej rolki /15/.



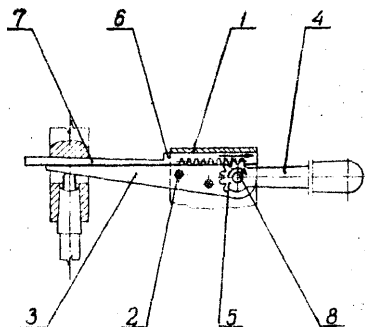
zamocowany do suwaka prasy hydraulicznej, pod którym jest umieszczony zderzak /16/. Zespół mocujący /2/ posiada stożkową tuleję /7/ z nakrętką /8/ osadzoną w przesuwym korpusie /3/» zas zespół wspierający /9/ ma wysokościowe podkładki, przy czym zderzak /16/ jest umieszczony na podstawie pod uchwytem /14/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23B U1(21) 85933 (22) 88 12 29

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa  
(72) Kiszko Leonard

(54) Przyrząd do wysuwania narzędzi z ohwytem stożkowym z gniazd stożkowych

(57) Przyrząd ma korpus /1/ z ruchomym klinem /7/ przesuwającym się po listwie /3/ pod wpływem działania nań dźwigni /4/, przy czym listwa /3/ ma kształt klina i jest umieszczona na stałe w korpusie /1/, w którym jest osadzona obrotowo dźwignia /4/ z kołem zębatym /5/ zazębiającym się z zębatką /6/ ruchomego klina /7/. /1 zastrzeżenie/

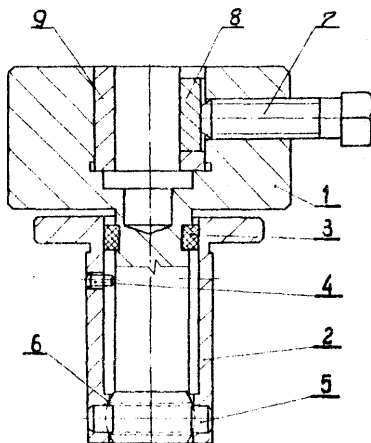


4(51) B23B U1(21) 85974 (22) 88 12 29

(71) Zakłady Metalowe "Dezamet", Nowa Dęba  
(72) Chwasiuk Kazimierz

(54) Oprawka rozwiertaka, zwłaszcza do automatów jednoprzecionowych

(57) Oprawka zbudowana jest z korpusu /1/, osadzonego wahliwie w tulei /2/. W przedniej części korpusu /1/ znajduje się gniazdo do mocowania rozwiertaka przy pomocy śruby /7/. Rucho



wahliwy korpusu /1/ zapewnia pierścień /3/ z elastomeru i czop kulisty /6/.

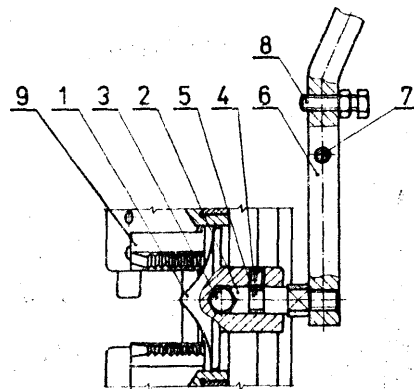
Oprawka rozwiertaka umożliwia wykonywanie rozwierowania otworów na automatach jednoprzecionowych bez rozwierowania wstępnego. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23G U1(21) 85973 (22) 88 12 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego "Prokom", Międzychód  
(72) Kaczmarek Józef, Krzeszowski Czesław

(54) Zderzak mechanizmu samoczynnego wyłączenia głowicy gwiniarskiej

(57) Zderzak /1/ ma kształt stożka osadzonego obrotowo na trzpieniu /2/ dwuramienną dźwignię /6/ wyłącznika i jest ułożony wzdłużnie na kulce /3/ opartej z jednej strony o gniazdo wykonane na czole trzpienia /2/ a z drugiej strony o dno otworu osadzonego w piąście zderzaka /1/. Wkręt /4/, którego zakończenie umiejscowiono z luzem w obwodowym rowku /5/ wykonanym na trzpieniu, zabezpiecza zderzak /1/ przed przesunięciem osiowym. /1 zastrzeżenie/



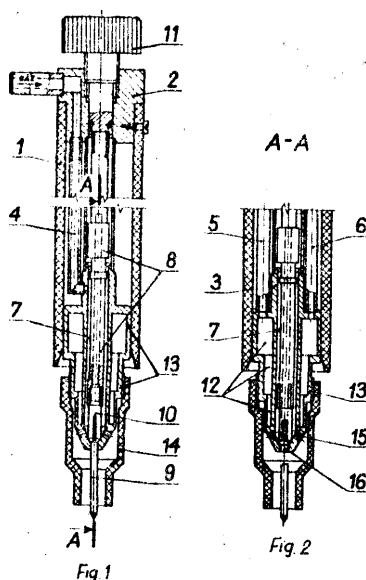
4(51) B23K U1(21) 86007 (22) 88 12 30

(71) Biuro Projektów i Kompletaacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice  
(72) Warchulski Jan, Lepieszko Wiktor

(54) Głowica do automatycznego spawania metodą

(57) Głowica do automatycznego spawania metodą TIG ma osłonę /1/ połączoną z jednej strony z blokiem /2/ trzech króćców doprowadzających gaz ochronny, wodę chłodzącą i prąd a z drugiej strony z korpusem /3/ głowicy.

Korpus ma gniazdo /7/ w którym umieszczony jest zespół /8/ zaciskający elektrodę wolframową /9/, przy czym zacisk tulipanowy /10/ połączony jest rozłącznie na gwint z końcówką zespołu /8/ zaciskającego. Wokół gniazda /7/ znajduje się trzysegmentowa komora /12/ chłodzenia w kształcie trzech cylindrów o różnych średnicach ustawionych kaskadowo w kierunku dyszy /14/ głowicy. Zewnętrzna ścianka komory /12/ chłodzenia na odcinku segmentu środkowego posiada gwint, na którym osadzona jest dysza /14/ głowicy. /1 zastrzeżenie/



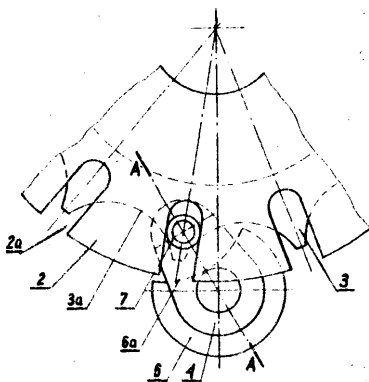
4(51) B23Q U1(21) 85913 (22) 88 12 28

- (71) zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor",  
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno  
(72) Widiak Władysław, Święcki Tadeusz

(54) Mechanizm do otrzymywania ruchu  
przerwywanego

(57) Mechanizm składa się z tarczy napędzanej posiadającej wieniec /2/ z rowkami /2a/ oraz wieniec ustalający /3/ z wycięciami /3a/, korby /4/ wyposażonej w uchwyt trzpienia rolki 1 tarczę ustalającą /6/ posiadającą wybranie /6a/, oraz 2 rolki /7/ osadzonej na trzpieniu.

Mechanizm ma zastosowanie w mechanizmach podziałowych zwłaszcza w przypadkach, gdy wymagany jest podział większy od sześciu pozycji.  
/2 zastrzeżenia/



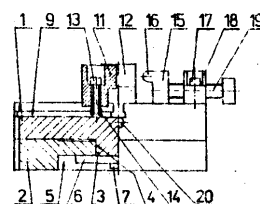
4(51) B24B U1(21) 85932 (22) 88 12 29

- (71) fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa  
(72) Grymułek Adam

(54) Uchwyt szlifierski, zwłaszcza do stempli  
wykrojników

(57) Uchwyt zawiera dwie obracające się względem siebie tarcze /1, 2/, z których górna tarcza /1/ stanowi ruchomą część chwytową a dolna tarcza /2/ podstawę uchwytu. Tarcze /1, 2/ stykając się ze sobą powierzchniami czołowymi połączone są w sposób rozłączny za pomocą

występu walcowego /3/. Powierzchnia tarczy górnej /1/ ma trzy teowe rowki /9/ wyposażone w przesuwne oporowe szczęki /11, 12/ przytwierdzone śrubami /13/, z których dwa przebiegają promieniowo przecinając się pod kątem 90°, zaś trzeci, w którym umieszczona jest suwliwa prostokątna dociskowa szczeka /15/ z występem /16/, biegnie równolegle do jednego z dwóch przecinających się teowych rowków. Przy krawędzi, na powierzchni górnej tarczy /1/, zamocowana jest w sposób stały kostka /18/, przez którą przechodzi śruba /19/ współpracująca z dociskową szczeką /15/ /2 zastrzeżenia/

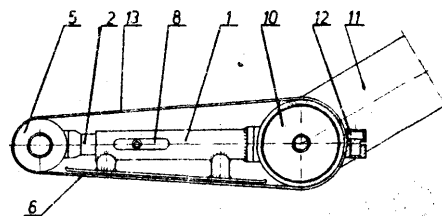


4(51) B24E U1(21) 85991 (22) 88 12 30

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,  
Poznań  
(72) Borowski Ryszard, Meller Grzegorz,  
Czepczyński Kazimierz, Cabaj Ryszard

(54) Ręczna szlifierka taśmowa

(57) Szlifierka ma korpus /1/ z dwiema rolkami /5, 10/ i nałożoną na nie taśmą bezkońcową /13/. Korpus /1/ ma kształt rury z osadzoną poprzecznie na jego końcu tuleją uchwytową, przy czym w rurze korpusu /1/ umieszczony jest przesuwne wałek /2/ z uchem oraz sprężyna śrubowa, a w uchu wałka /2/ osadzony jest poprzecznie oś rolki napinającej /5/ natomiast do rury korpusu /1/ przymocowana jest płoza ślizgowa /6/. W wałku /2/ osadzony jest poprzecznie kołek, którego końce znajdują się w podłużnych wybraniach /8/ rury korpusu /1/. Rolka napinająca /5/ ma postać dwóch cylindrycznych osłon, wewnątrz których znajdują się łożyska toczne osadzone na wspólnej osi.  
/3 zastrzeżenia/



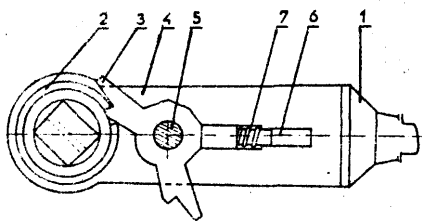
4(51) B25B U1(21) 86040 (22) 89 01 04

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia  
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice  
(72) Klima Władysław, Nowak Jerzy

(54) Trzypozycyjny klucz nasadkowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dokręcania lub odkręcania nakrętek i śrub bez konieczności zdejmowania trzypozycyjnego klucza nasadkowego z dokręcanego elementu.

Trzypozycyjny klucz charakteryzuje się tym, że do nakładki /4/ klucza przymocowany jest sworzeń /5/ zapadki /3/, która ma dwa ramiona z zaczepami, ząbkującymi się z wałkiem zębatym /2/. Zapadka /3/ dociskana jest w jednej z trzech pozycji przez sworzeń /6/ ze sprężyną /7/.  
/1 zastrzeżenie/



4(51) B25B U1(21) 86076 (22) 89 01 05

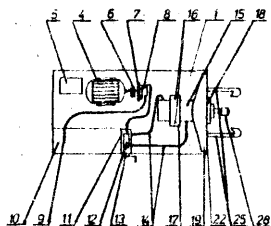
(71) Południowy Okręg Energetyczny w Katowicach, Elektrownia "RYBNIK", Rybnik  
(72) Gajewski Jan, Ostrowski Wit

(54) Ściągacz, zwłaszcza do sprzęgieł

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie **opracowania ściągacza** służącego do **demontażu elementów wciśkowych silników elektrycznych**.

Ściągacz charakteryzuje się tym, że na podstawie /1/ wyposażonej od spodu w nogi oraz obejmę, zamocowany jest za pomocą dwu śrub /16/ połączonych poprzeczką /17/ siłownik elektryczny /15/ wraz z przewodem /14/ oraz umieszczona jest na wsporniku /7/ pompa hydrauliczna /8/ z przewodem doprowadzającym /9/ i przewodem odprowadzającym /11/, a także silnik elektryczny /4/ wraz ze skrzynką sterowniczą /5/ jak również zbiornik oleju /10/ i rozdzielacz /13/ mający manometr kontaktowy /12/.

W części czołowej siłownik hydrauliczny /15/ ma obudowę /19/ w kształcie zbliżony do otwartego prostopadłościanu, która ma dłuższe ściany boczne w kształcie trójkątów połączone z krótszymi ścianami bocznymi w postaci prostokątów połączone ze sobą i zespolone ze ścianą czołową /22/ mającą wyołęcia w kształcie koła oraz płaskie otwory do zamocowania ramion chwytanych /25/ mających na prostych końcówkach prostopadłe sworznie. /1 zastrzeżenie/

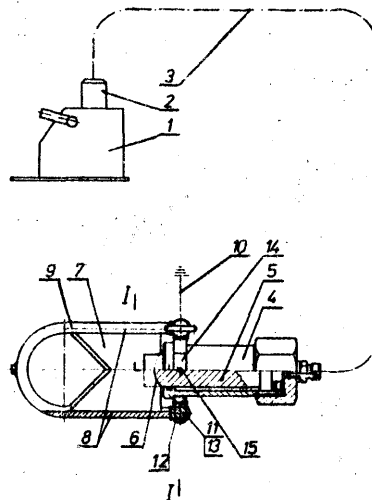


4(51) B25B U1(21) 86077 (22) 89 01 05

(71) Południowy Okręg Energetyczny w Katowicach, Elektrownia "RYBNIK", Rybnik  
(72) Słowiński Bolesław, Pęczek Wiktor, Ostrowski Wit

(54) Urządzenie do przecinania przewodów elektrycznych

(57) Urządzenie do przecinania przewodów elektrycznych, charakteryzuje się tym, że pompa hydrauliczna /1/ ma cylinder izolacyjny /2/ połączony przewodem /3/ z siłownikiem hydraulicznym /4/, którego tłoczyśko /5/ ma siedziśko /6/ noża tnącego /7/ osadzonego w prowadnicy /8/ umieszczonej na obwodzie ramy /9/, mającej uziemienie /10/. /1 zastrzeżenie/

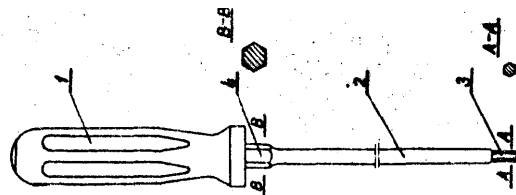


4(51) B25B U1(21) 86112 (22) 89 01 10

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu "ENERGOBLOK", Konin  
(72) Karaszewski Roman, Lenarczyk Józef

(54) Wkrętak imbusowy

(57) Wkrętak imbusowy charakteryzuje się tym, że ma część roboczą /2/ w postaci pręta o przekroju kołowym z zakończeniami o przekrojach sześciokątnych /3, 4/, mających różne wielkości powierzchni przekroju. Część roboczą /2/ połączona jest z rękojęcią /1/ poprzez zakończenie o większym przekroju sześciokątnym /4/ i wgłębienie sześciokątne w rękojęści /1/. Część zakończenia sześciokątnego /4/ wystaje poza rękojęść wkrętaka /1/. /1 zastrzeżenie/



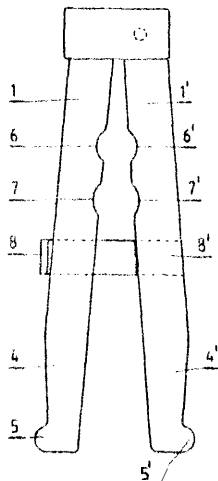
4(51) B25B U1(21) 86133 (22) 89 01 13

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Płońnica  
(72) Burkaoki Józef, Łuczak Mirosław, Kociela Ryszard

(54) Uchwyt do wyciągania tłoków silników spalinych

(57) Uchwyt do wyciągania tłoków silników spalinych przystosowany jest do tłoków mniejszych wymiarów i ma uproszczoną konstrukcję.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że zaczepy /1 i 1'/ są symetrycznie względem siebie usytuowane. Jeden zaczep /1'/ swą górną częścią umocowany jest wahliwie na sworzniu w klamrze a drugi zaczep /1/ umocowany jest w niej trwale. Rączka w kształcie trapezu wsunięta jest między zaczepy /1 i 1'/, w celu zakleszczenia uchwytu w tłoku. /1 zastrzeżenie/



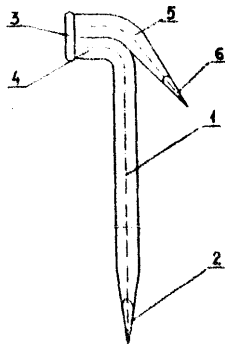
4(51) B25D 1(21) 85945 (22) 88 12 28

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Wiesław, Jung Czesław

(54) Młotek

(57) Młotek stosowany zwłaszcza w robotach rozbiórkowych charakteryzuje się tym, że wykonany jest z jednego kawałka okrągłego pręta stalowego tworzącego rękojeść /1/ zakończoną z jednego końca symetrycznym prostym ostrzem /2/, a z drugiej strony główką młotka uformowaną poprzez zagięcie /4/ pod kątem prostym do rękojeści i odwiniecie /5/ w drugą stronę. Obuch młotka posiada owalną, płaską stopkę /3/ równoległą do osi rękojeści /1/, a część ostra główki na przedłużeniu odwinienia /5/ stanowi zagiętą ku rękojeści pod kątem 45° ramię /6/ do gwoździ. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B26ü U1(21) 85914 (22) 88 12 28

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne "Wutech", Wrocław

(72) Pawlak Dominik, Dutkowski Andrzej

(54) Przyrząd do cięcia materiałów w postaci arkuszy i rulonów

(57) Przyrząd ma nóż krążkowy /9/ osadzony na wałku /8/, którego oś jest ustawiona prostopadle do osi wrzeciona /2a/ wiertarki elektrycznej /2/. Do noża krążkowego /9/ jest ustawiona pochyła i wyprzedzająca rolka prowadząca /13/ zamocowana do korpusu /6/ poprzez osadę /12/. W korpusie /6/ jest osadzony wałek ślimakowy /4/ ząbiony poprzez przynależny ślimak /4a/ ze ślimacznica /7/ osadzoną na wałku /8/.

Korpus /6/ nasadki /1/ jest zamocowany do elektrycznej wiertarki ręcznej /2/ za pomocą śruby /14/. Włączenie i wyłączenie przyrządu oraz sterowanie w czasie pracy jest realizowane za pomocą przycisku elektrycznego i rękojeści przynależnych do wiertarki ręcznej /2/. /3/ zastrzeżenia/

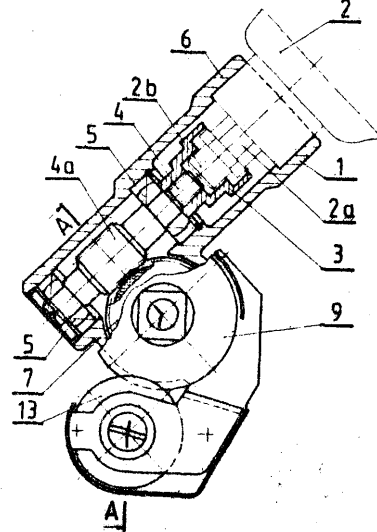


Fig. 1

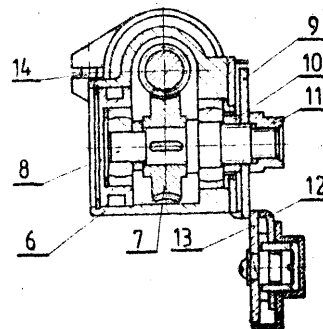


Fig. 2

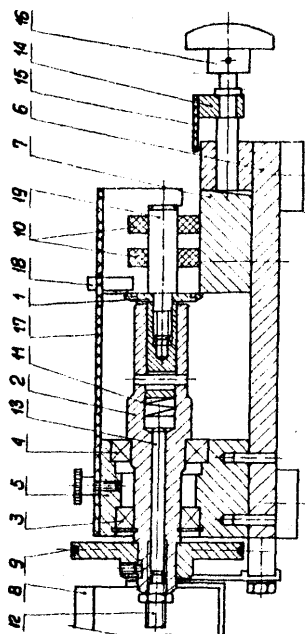
4(51) B26D U1 (21) 86128 (22) 89 01 11

(71) Okręgowy Związek Spółdzielni Pracy - Ośrodek Rozwoju Techniki, Wrocław

(72) Wirski Waldemar

(54) Mechaniczne urządzenie tnące zwłaszcza do papierów fotograficznych

(57) Urządzenie według wzoru, w którym elementem tnącym jest zestaw noża krążkowego i płaskiego, charakteryzuje się tym, że nóż krążkowy /1/ ma boczne podcięcie i osadzony jest wałek /8/, który jest jednostronnie podparty na łożyskach kulowych /3/ i /4/ umieszczonych w korpusie /5/ związanym z podstawą /6/, a nóż płaski /7/ o czterech krawędziach tnących zamocowany jest do podstawy /6/ rozłącznie. /3/ zastrzeżenia/



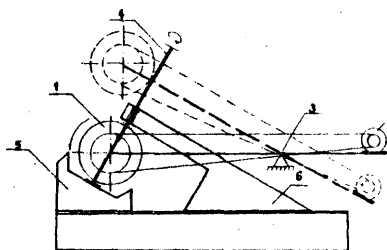
4(51) B26D U1(21) 86470 (22) 89 02 17

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa", Warszawa  
 (72) Cielenkiewicz Tadeusz, Nowosielski Stanisław, Sliwowska Maria, Tchórzewski Jerzy, Tyma Antoni

(54) Urządzenie do cięcia grodzic

(57) Urządzenie zawiera ramę ze wspornikiem /6/, na którym zamocowana jest przegubowo tarcza ścierna /1/, oraz na układ mocujący grodzicę złożony z zamocowanego na ramie oś /5/, wyprofilowanego w kształcie grodzicy oraz z usytuowanej na wsporniku /6/ śruby dociskowej /4/ dociskającej grodzicę do łoża /5A

Urządzenie ma zastosowanie do odcinania zniszczonych końcówek wyciągniętych z gruntu grodzic w celu ich ponownego użycia do obudowy wykopu oraz do cięcia na złom grodzic o dużym stopniu zniszczenia. /1/ zastrzeżenie/



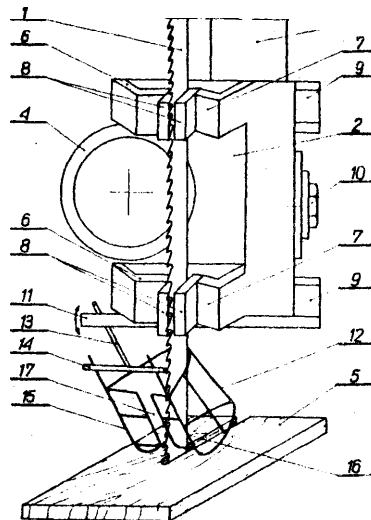
4(51) B27B U1(21) 85978 (22) 88 12 29

- (71) Instytut Technologii Drewna, Poznań  
 (72) Nowak Jan, Leperowski Zbigniew, Adamczak Bogdan

(54) Zespół prowadzenia piły taśmowej w pilarkach taśmowych, stolarskich

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że człon prostoliniowego prowadzenia piły taśmowej /1/

stanowią dwie pary równoległych szczęk, z których jedna para stanowi szczęki stałe /6/, a druga para szczęki przesuwne /7/. Obydwie pary szczęk są wyposażone w elementy prowadzące w postaci klocków /8/. Szczęki przesuwne /7/ są przesuwne w prowadnicach /9/ konstrukcji nośnej /2/ za pomocą elementu śrubowego /10/. Pomiędzy szczękami stałymi /6/ osadzony jest z możliwością przesuwu na płycie konstrukcji nośnej /2/ krążek oporowy /4/. Zespół jest nadto wyposażony w osłonę /12/ zamocowaną wahliwie do dolnej prowadnicy /11/ konstrukcji nośnej /2/ za pomocą wzajemnie prostopadłych prętów /13/ i /14/. Ażurowa osłona /12/ jest wykonana z drutowych prętów i z przodu ma przerwę /17/ dla piły taśmowej /1/. /9/ zastrzeżeń/



4(51) B28B U1(21) 86026 (22) 89 01 03

- (75) Liebek Kazimierz, Szczecin

(54) Forma bateryjna do produkcji pustaków włókowo-betonowych

(57) Forma charakteryzuje się tym, że ściany boczne /7/ mocowane są ze ścianami skrajnymi /2/ rozłącznie, a podkłady /9/ dociskane są do ścian skrajnych /2/, ścian bocznych /7/ i przekładek /1/, a rdzenie /3/ ustabilizowane są trzpieniami dolnymi /5/ i trzpieniami górnymi /4/. /3/ zastrzeżenia/

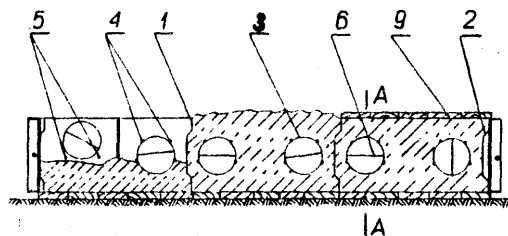


Fig. 1

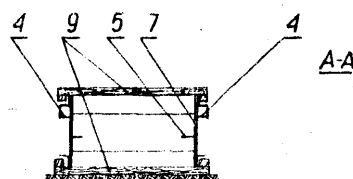


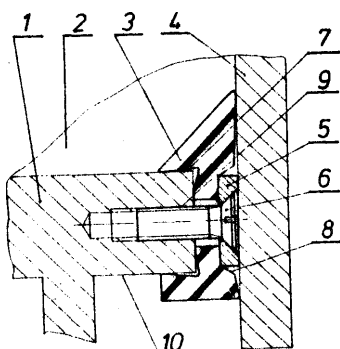
Fig. 3

4(51.) B28B U 1(21) 86135 (22) 89 01 13

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów  
"Biproder", Warszawa  
(72) Włodarczyk Adolf, Miaskiewicz Michał,  
Ziółkowski Jerzy

(54) Listwa kształtująca skosy w formie do produkcji elementów betonowych.

(57) Listwa /3/ ma wyprofilowany rowek /7/ biegnący wzdłuż listwy równoległe do podstawy. Boczne ściany rowka /7/ są pochyłone, poszerzając wnękę rowka ku dołowi, natomiast dno rowka jest lekko wyoblone ku górze. Wzdłuż rowka /7/ rozmieszczone są otwory na wkręty /9/ mocujące listwę /3/ do krawędzi /10/ podkładu /1/. Listwa /3/ od strony wnętrza formy /2/ ma zukosowanie natomiast po stronie przeciwnej jest prostopadła do boku /4/.  
/2 zastrzeżenia/

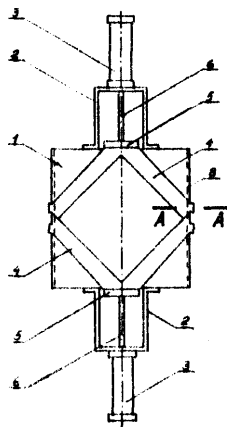


4(51) B29G U1 (21) 85033 (22) 88 10 04

- (71) Fabryka Elementów Łożysk "Prema-Putka  
k/ Grodziska Mazowieckiego  
(72) Sikora Andrzej J

(54) Urządzenie do produkcji porowatych płyt ekspandujących z mieszanek gumowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że roa płytę /1/, do której przeciwnych boków przymocowane są wsporniki /2A/ Do każdego ze wsporników /2/ przymocowane są pneumatyczne siłowniki /3/. Na płycie /1/ umieszczone są dwie półramki /4/ o kształcie litery V, mające do ściętych końców przytwierdzone wzmacniające płaskowniki /5/, w których są zamocowane trzony tłoków /6/ pneumatycznych siłowników /3/. Ramiona każdej półramki /4/ wyposażone są w prowadniki, które przesuwają się w prowadzą-



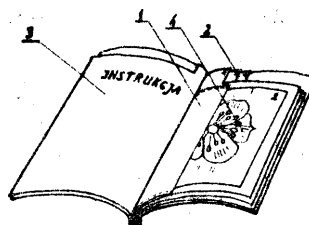
cych rowkach /8/ wykonanych wzdłuż dwóch przeciwnych krawędzi płyty /1/.  
/1 zastrzeżenie/

4(51) B42P U1(21) 86123 (22) 89 01 11

- (75) Woszczek Andrzej, Jabłonka

(54) Album do foliogramów i fazogramów

(57) Album ma formę skoroszytu, a na poszczególnych stronach zawiera kieszenie /1/. W górnej części ma wycięcia /2/ skoroszytowe.  
/1 zastrzeżenie/

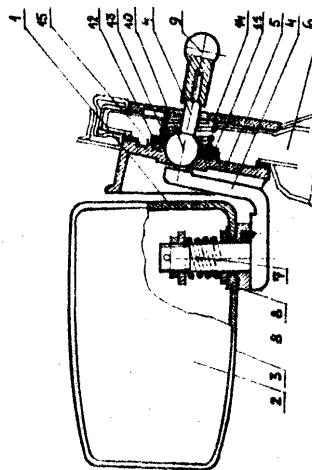


4(51) B60R U1 (21) 85509 (22) 88 11 21

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Poznań  
i Motoryzacyjna Spółdzielnia Pracy  
Pozmot", Poznań  
(72) Lesiński Włodzimierz, Rutkowski Wojciech,  
Szymański Tadeusz

(54) Samochodowe lusterko zewnętrzne

(57) Samochodowe lusterko zewnętrzne charakteryzuje się tym, że wygięte ramie lusterka stanowi dźwignia dwustronnie podparta w miejscu kulistego zgrubienia /10/ w otworze korpusu /5/, w kształcie wycinka kuli i jest ustalona przez element dociskowy /11/ a zewnętrznym kołnierzem /12/ za pomocą sprężyny /13/ śrubowej opartej o płytkę /14/ korpusu /5/. Element dociskowy /11/ ma otwór wewnętrzny w kształcie wycinka kuli. Korpus /5/ od strony wewnętrznej ma obwodowy występ /15/, ograniczający przemieszczanie elementu dociskowego w kierunku prostopadłym do osi dźwigni dwuramiennnej.  
/2 zastrzeżenia/



4(51) B60R U1(21) 85510 (22) 88 11 21

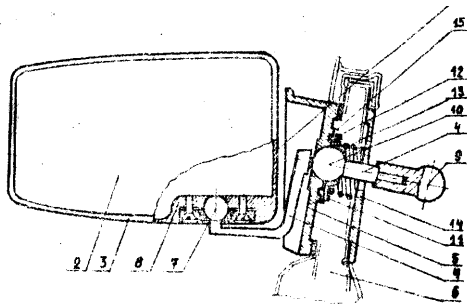
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Poznań i Motoryzacyjna Spółdzielnia Pracy "Pozmot", Poznań

(72) Lesiński Włodzimierz, Rutkowski Wojciech, Szymański Tadeusz

(54) Samochodowe lustro zewnętrzne

(57) Samochodowe lustro zewnętrzne charakteryzuje się tym, że wygięte ramię lusterka stanowi dźwignia dwustronna podparta w miejscu kulistego zgrubienia /10/ w otworze korpusu /5/ w kształcie wycinka kuli i ustalona jest przez element dociskowy /11/ z zewnętrznym kołnierzem /12/, za pomocą sprężyny /13/ śrubowej opartej o płytkę korpusu /14/. Element dociskowy /11/ ma otwór wewnętrzny w kształcie wycinka kuli. Korpus /5/ od strony wewnętrznej ma obwodowy występ /15/ ograniczający przemieszczanie elementu dociskowego w kierunku prostopadłym do osi dźwigni dwuramienniej.

/2 zastrzeżenia/



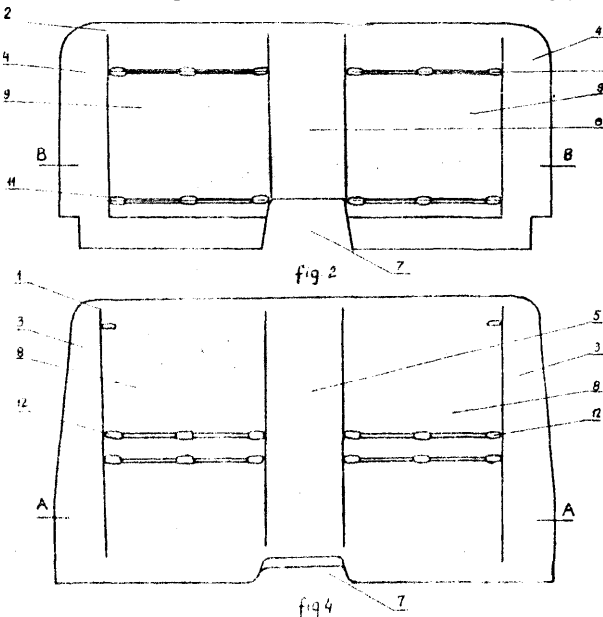
4(51) B60R U1(21) 86099 (22) 89 01 11

(71) "Postęp-Elektromet" - Spółdzielnia Pracy, Starachowice

(72) Mazurek Marian, Piotrowski Antoni, Derosiński Henryk, Szałapski Marek, Rokita Janusz

(54) Kanapa do pojazdów

(57) Kanapa do pojazdów charakteryzuje się tym, że kształtki oparcia /1/ i siedzenia /2/ mają



dwa podparcia zewnętrzne oparcia /3/ i dwa podparcia zewnętrzne siedzenia /4/ oraz jedno podparcie środkowe oparcia /5/ i jedno podparcie środkowe siedzenia /6/, tworzące dwa symetryczne siedzenia /9/ i oparcia /8/ o jednokowej szerokości. /6 zastrzeżeń/

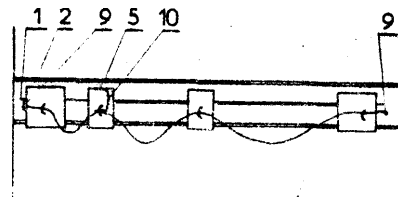
4(51) B61B U1(21) 86041 (22) 89 01 04

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszio", Katowice

(72) Flak Zenon, Orzechowski Stanisław, Kędzior Wiesław, Wilamowski Jacek

(54) Hamulcowa linka bezpieczeństwa

(57) Hamulcowa linka bezpieczeństwa zawierająca linkę bezpieczeństwa i trzy wypusty, charakteryzuje się tym, że linka bezpieczeństwa ma wypusty /9/ z cienkiej linki stalowej przymocowane na jej końcach, a w środku linki ma wypust /10/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B61L U1(21) 86127 (22) 89 01 11

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice

(72) Skrzypek Karol, Gibuła Edward, Śmieszna Maria

(54) Ognioszczelny semafor świetlny

(57) Ognioszczelny semafor świetlny składa się z dwóch głównych komór /1, 2/ i przyłączeniowej komory /3/ ustawionych pionowo jedna na drugiej między którymi znajdują się przepustowe izolatory /4/. Komory /1, 2/ z jednej strony mają zaślepienie pokrywy /11/, a po przeciwnej stronie mają pokrywy /7/ z okienkami zaopatrzonymi « kolorowe klosze /10/, osłonięte od zewnątrz

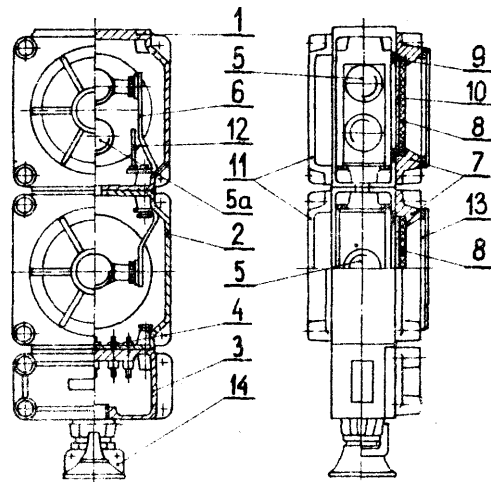


Fig.1

Fig.2

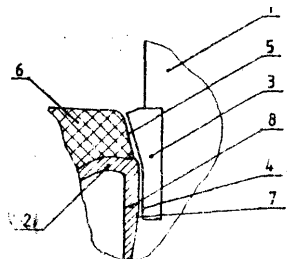
chronną siatką /13/ wewnątrz głównych komór /1, 2/ zamocowane są na wspornikach /6/ żarówki /5/. W komorze /1/ umieszczona jest jeszcze dodatkowa żarówka /5a/ zasilana poprzez rezystor /12/. /1 zastrzeżenie/

(51) B62Ü U1(21) 86075 (22) 89 01 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice  
(72) Puszcz Stanisław, Kubicki Antoni, Bochenek Stanisław, Nowakowski Zbigniew, Krysa Janusz

(54) Zespół koła nośnego i ramienia wahacza pojazdu gąsienicowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości niszczenia koła przez zanieczyszczenia gruntowe. Zespół charakteryzuje się tym, że do ramienia /1/ wahacza jest przymocowana osłona /3/, której krawędź /4/ zbierająca zanieczyszczenia jest usytuowana przy bocznej powierzchni /5/ gumowego masywu /6/ koła /2/ i bocznej powierzchni /7/ jego obręczy /8/. /1 zastrzeżenie/

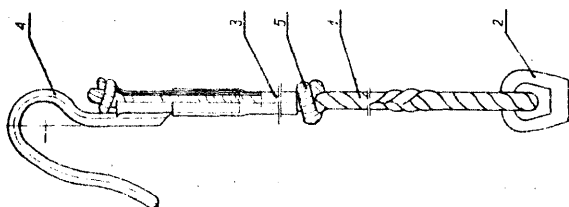


4(51) B63B U1(21) 85937 (22) 88 12 28

(71) Stocznia "USTKA", Ustka  
(72) Lewandowski Marian, Marciniak Bernardyn

(54) Ramię ze stropem linowym

(57) Ramię ze stropem linowym, mające zastosowanie na łodziach ratunkowych podczas manewru podnoszenia łodzi z wody na statek, charakteryzuje się tym, że strop /1/ linowy zakończony jest na jednym końcu hakiem /4/, zaś drugim końcem /2/ przymocowany jest na stałe do pokładu łodzi. Na strop /1/ linowy nałożona jest rura /3/ usztywniająca, zaś na pozostałej wolnej części stropu /1/ wykonane są węzły /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B63H U1(21) 85103 (22) 88 10 12  
P16G

(71) Zakłady wyrobów Galanteryjny oh im. M. Fornalskiej "WAGMET", Łódź  
(72) fioaiński Ryszard, Strajczek Bogdan, Jadczak Edward

(54) Knaga zaciskowa

(57) Knaga zaciskowa zawiera dwie zamocowane obrotowo do podstawy kostki /1/ i /2/ stanowiące szczęki zaciskowe oraz dźwignię /22/ i pokrywę /31/. Kostki /1/ i /2/ są prostopadłościennymi o wypukłych górnych powierzchniach /3/ i /4/ oraz zaokrąglonych ściankach /5/ i /6/ usytuowanych naprzeciw siebie, przy czym dolne części kostek /1/ i /2/ stanowią wycinki zazębiających się ze sobą zębatach kół /7/ i /8/. W zaokrąglonych zaś ściankach /5/ i /6/ kostek /1/ i /2/ usytuowanych naprzeciw siebie, powyżej wycinków zębatach kół /7/ i /8/, są wykonane poziome łukowe wycięcia /9/ i /10/ z poprzecznymi nacięciami /11/ i /12/, powyżej natomiast łukowych wycięć /9/ i /10/ są wykonane promieniowo podłużne nacięcia /13/ i /14/. Pośrodku wypukłych powierzchni /3/ i /4/ kostek /1/ i /2/ są usytuowane mimośrodowo cylindryczne występy /15/ i /16/ z przelotowymi dwustopniowymi otworami /17/ i /18/, w których górnej części są wykonane podłużne nacięcia /19/ i /20/, przy czym w otworze /18/ jest osadzony wysuwne trzpień /21/ dźwigni /22/ zakończonej oczkiem /23/. W dolnej części kostek /1/ i /2/, w pobliżu końców wycinków zębatach kół /7/ i /8/, są wykonane pionowe wycięcia /24/ i /25/ w kształcie litery "L", w których są osadzone wysuwne zagięte pod kątem prostym końce płaskiej sprężyny /26/. Podstawę knagi zaciskowej stanowi płytka /29/, której dwa krótsze boki są półkolistłe, dwa zaś dłuższe boki są proste.

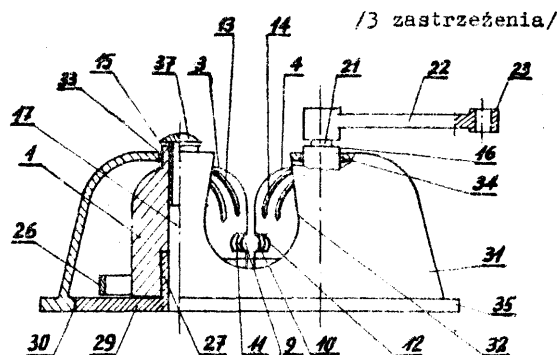


Fig. 1

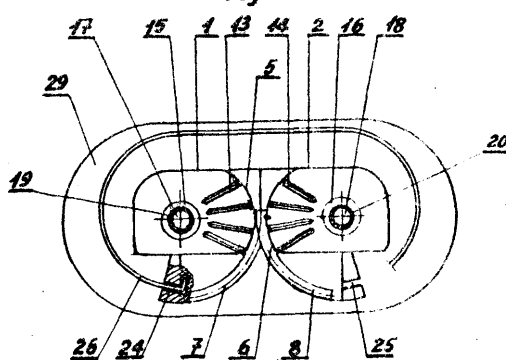


Fig. 3

4(51) B65B U3(21) 87031 V (22) 89 04 18

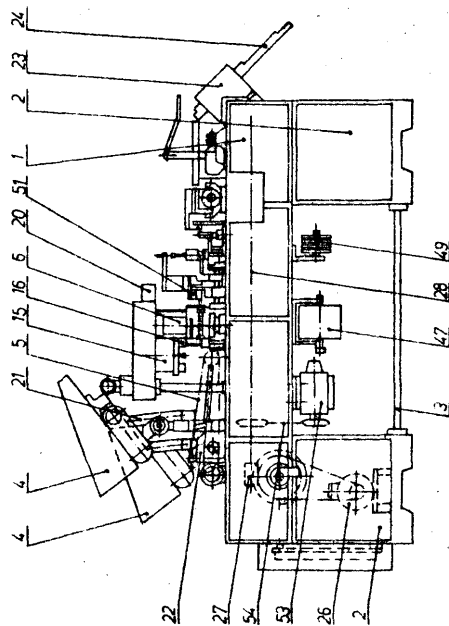
(61) prawo ochronne 43326

(71) Zakłady Metalowe, Skarżysko-Kam.

(72) Bartosiewicz Antoni, Miernik Zenon, Majewski Robert, Kamizela Aleksander, Piątek Andrzej, Mazur Stanisław, Stępień Marian

(54) Linia rzędowo-kołowa do pakowania wyrobów metalowych, ferromagnetycznych w papierowe paczki

(57) Linia rzędowo-kołowa do pakowania, charakteryzuje się tym, że ma rynnny transportowe związane z podajnikami zasobnikowymi /4/ i zespołem dozowania /22/ o niezależnym napędzie oraz ma skrzynki sterownicze /53/ napędzane od wałów krzywkowych /28/ za pomocą przekładni łańcuchowej /54/. Rotor kompletowania /15/ ma przekładnię zębatą odboczkową napędzającą poprzez koło zębate, krzywkę do sterowania podawaniem papieru na przekładki oraz krzywkę tarczową do napędu rotora paczki, osadzoną obrotowo na wale rotora. Kolumny /2/ podstawy /1/ linii rzędowo-kołowej są spięte w dolnej części łącznikiem /3/. /1 zastrzeżenie/



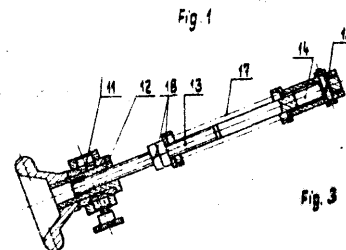
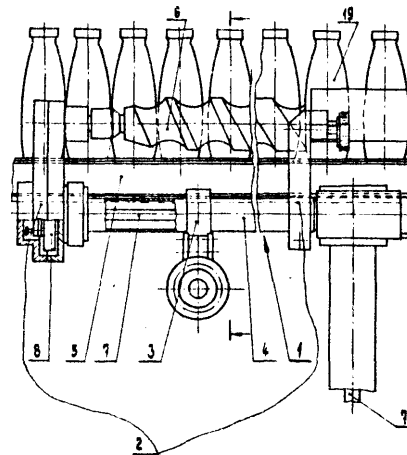
4(51) B65C U1 (21) 86023 V (22) 89 01 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań

(72) Olejniczak Romuald, Harembaki Marek

(54) Urządzenie flo rozstawiania szeregu pojemników na przenośniku taśmowym

(57) Urządzenie ma dwuramienny wahacz /1/ z podwójnym górnym ramieniem /2/ i pojedynczym dolnym ramieniem /3/. Na górnym ramieniu /2/ jest ułożyskowany ślimak rozdzielczy /6/, usytuowany nad taśmą przenośnika /5/. Dolne ramie /3/ jest przyłączone przegubowo do oprawy /14/ z ułożyskowaną wewnątrz nakrętką regulacyjną /12/, umieszczoną na swobodnym końcu wychylnej dźwigni /13/. Na przeciwnym końcu dźwigni /13/ jest utworzony podłużny otwór /14/ obejmujący stałą oś /15/ obrotu. Dźwignię /13/ otacza sprężyna przeciżeniowa /17/, która opiera się jednym końcem o zderzak /18/ zamocowany przestawnie na środkowym odcinku dźwigni /13/, a drugim końcem opiera się o wspornik jej osi /15/. /1 zastrzeżenie/

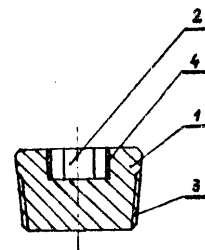


4(51) B65D U1(21) 85710 (22) 88 12 08  
F16L

(75) Dull Lech, Łódź

(54) Korek instalacyjny

(57) Korek instalacyjny do zamykania przewodów wodnych ma postać czopa /1/ w kształcie ściętego stożka, ze stożkowym gwintem /3/ rurowym, który na końcu stanowiącym większą podstawę stożka ma sześciokątny otwór, będący gniazdem /2/ dla wpuszczanego klucza, przy czym w boczne ściany tego gniazda /2/ jest wprasowana sześcioboczna wkładka /4/ z blachy. /1 zastrzeżenie/

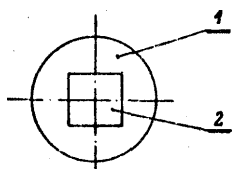


4(51) B65D U1 (21) 85711 (22) 88 12 08  
P16L

(75) Dull Lech, Łódź

(54) Korek instalacyjny

(57) Korek instalacyjny do zamykania przewodów wodnych ma postać wykonanego z tworzywa sztucznego czopa /1/ o kształcie ściętego stożka ze stożkowym gwintem rurowym i kwadratowym gniazdem /2/ dla wpuszczanego klucza na końcu. /1 zastrzeżenie/



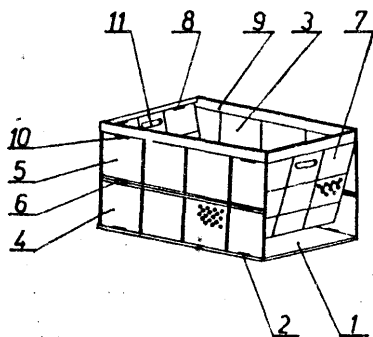
4(51) B65D U1(21) 85787 (22) 88 12 15

(30) 88 10 17 - Międzynarodowe Targi Drobnej Wytórczości KOOPERACJA-88

(75) **Krzyżostaniak** Bolesław, Poznań;  
**Czeszak** Paweł, Poznań

(54) Składany pojemnik transportowo-magazynowy

(57) Pojemnik ma kształt **prostopadłościanu**, którego obie dłuższe ściany /3/ są dzielone wzdłuż poziomej linii przebiegającej w połowie **wysokości** tych ścian /3/, a utworzone z tego podziału elementy dolne /4/ i górne /5/ połączone są ze sobą za pomocą zawiasów /6/, przy czym wszystkie **ściany** /3, 7/ związane są zwiastowo swymi górnymi krawędziami z prostokątną ramą /9/, a dolne elementy /4/ **dłuższych ścian** /3/ połączone są również za pomocą zawiasów /2/ z dnem /1/.

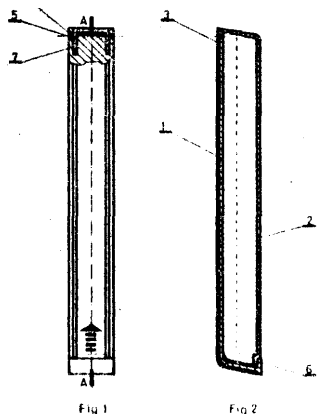


4(51) B65D U1(21) 86016 (22) 88 12 31

(75) **Stachowicz** Marek, Bydgoz

(54) Pudełko pisaka kreslarskiego

(57) Pudełko charakteryzuje się tym, że ma stylizowaną obudowę, w której podstawa ma prowadnice /7/ oraz zagłębienia /5/, które są **gniazdami** zatrzaskowymi dla zgrubień /4/ **występów**



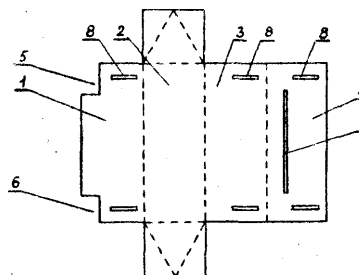
/3/ wieczka /2/. **Wieczko** /2/ ma spłaszczenie /6/, które pozwala na stabilne mocowanie go z podstawą /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65D U1(21) 86032 (22) 89 01 04

(75) Soliera Marzena, Warszawa

(54) Pojemnik składany z płaskiego wykroju

(57) Pojemnik ma na jednej z płaszczyzn skrajnych /1/ występ a na drugiej skrajnej płaszczyźnie podłużne wycięcie /7/, natomiast płaszczyzna /3/ ma z dwóch stron symetryczne wycięcia /8/, służące do zamknięcia bocznych płaszczyzn pojemnika. /2 zastrzeżenia/

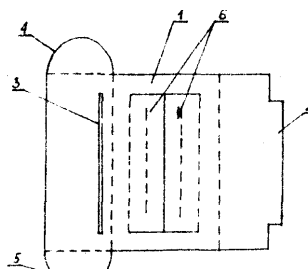


4(51) B65D U1(21) 86033 (22) 89 01 04

(75) Soliera Marzena, Warszawa

(54) Pojemnik składany z płaskiego wykroju

(57) Pojemnik o kształcie **półwalca** ma część wewnętrzną /1/ w postaci półwalca połączoną poprzez występ /2/, który osadzony jest w **poprzecznym** wycięciu /3/. Płaszczyzny górna /4/ i dolna /5/ mają promień krzywizny większy od promienia zarysu bocznego pojemnika. Pojemnik ma wycięcie prostokątne, **którego** płaszczyzny /6/ stykają się z powierzchnią tylną pojemnika. /1 zastrzeżenie/

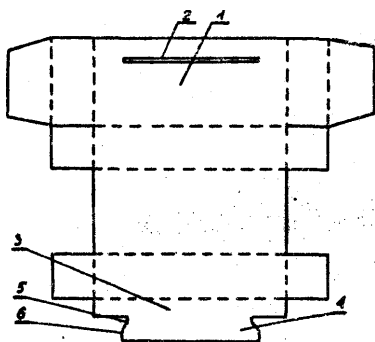


4(51) B65D U1(21) 86034 (22) 89 01 04

(75) Soliera Marzena, Warszawa

(54) Pojemnik składany z płaskiego wykroju

(57) Pojemnik ma na skrajnej płaszczyźnie /1/ poprzeczne wycięcie /2/, a na drugiej płaszczyźnie skrajnej /3/ występ /4/. Występ /4/ ma na **bocznych** krzywoliniowych **krawędziach** /6/ podcięcie /5/. /1 zastrzeżenie/

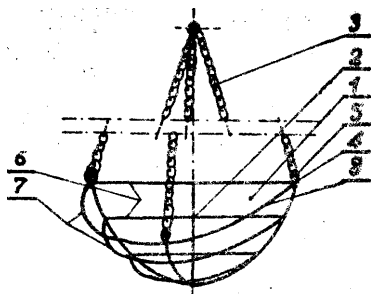


4(51) B65D U1(21) 86102 (22) 89 01 11

(75) Rzepko Tomasz, Warszawa

(54) Koszyk

(57) Koszyk z drutu, **charakteryzuje się** tym, że złożony jest z odcinków drutu połączonych w miejscach swoich przecięć /2/ i ma trzy łańcuszki /3/ do zawieszenia na ścianie.  
/4 zastrzeżenia/



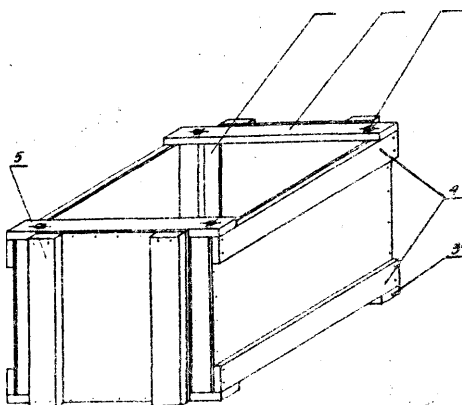
4(51) B65D U1(21) 86144 (22) 89 01 13

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań;  
Ośrodek Rozwoju Przemysłu Drzewnego  
"ORED", Poznań

(72) Silny Mieczysław, Małecki Stefan, Wiza  
Włodzimierz

(54) Skrzynka składana z elementów płytowych

(57) Skrzynka charakteryzuje się tym, że każdy bok i czoło skrzynki połączone są sztywną przetyczką /1/ przechodzącą odpowiednio przez otwór w pionowej listwie /2/ boku, a także w poziomych listwach górnej /3/ i dolnej /3/ czoła. Sztywna przetyczka /1/ od spodu skrzynki ograniczona jest nierozłącznie z rozłącznie na przeciwnym jej końcu.  
/2 zastrzeżenia/



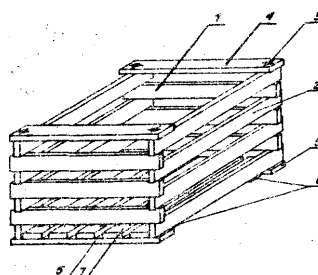
4(51) B65D U1(21) 86145 (22) 89 01 13

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań;  
Ośrodek Rozwoju Przemysłu Drzewnego  
"ORED", Poznań

(72) Silny Mieczysław, Małecki Stefan, Wiza  
Włodzimierz

(54) Drewniana skrzynka ażurowa o konstrukcji

(57) Skrzynka **charakteryzuje się** tym, że ma listwy /1/ czoła na przemian z listwami /2/ boku osadzone na sztywnej przetyczce /3/, przy czym górna listwa /4/ i dolna listwa /5/ czoła ułożone są poziomo. Sztywna przetyczka /3/ od spodu skrzynki ograniczona jest trwale, a rozłącznie na przeciwnym jej końcu. Dno skrzynki oparte na dolnych listwach /5/ ma poprzeczną listwy /6/.  
/2 zastrzeżenia/



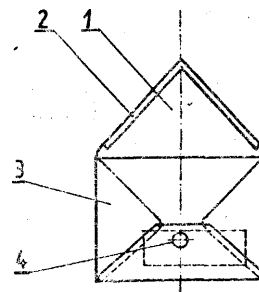
4(51) B65D U1(21) 86164 (22) 89 01 17

(75) Kaczkowski Bohdan, Kraków, Majewski  
Tomasz, Kraków

(54) Kopert bankowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie unieruchomienia druku umieszczonego w kopercie bankowej z okienkiem adresowym przy pomocy kleju naniesionego na obrzeże klapki zamykającej.

Zgodnie z wzorem, koperta ma w tylnej ścianie /3/ otwór /4/ usytuowany w pionowej osi symetrii koperty w miejscu, w którym warstwa kleju /2/ złożonej klapki /1/ jest w kontakcie se solanką /3A/



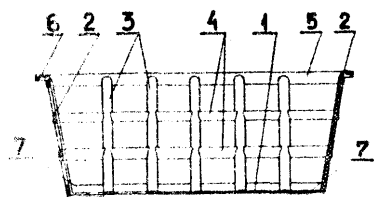
4(51) B65D U1(21) 26889 (22) 89 04 03

(75) Lazreg Naceur, Jeziorzany

(54) Koszyk na owoce

(57) Koszyk ma ażurowe dno /1/ oraz ażurowe ścianki boczne /2/, które przechodzą w górnej części w wywinięty kołnierz /5/. Dwa przeciwległe naroża kołnierza /5/ mają występy chwytne /6/ o ostrych zakończeniach, a pozostała naroża są zaokrąglone. Ażurowe dno /1/

ma na narożach zewnętrzne występy /7/ skierowane ku dołowi. /1 zastrzeżenie/



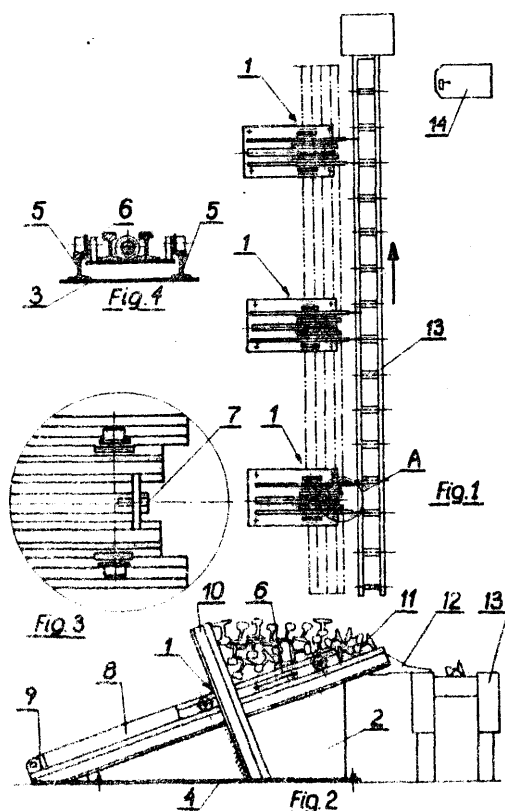
4(51) B65G U1(21) 85806 (22) 88 12 16

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Oła

(72) Grzesiak Henryk, Kowal Mieczysław»  
Dołęga Stefan, Wojcieszyn Jerzy

(54) Podajnik szyn, zwłaszcza na samotok do łamacza

(57) Podajnik charakteryzuje się tym, że złożony jest z zespołów /1/ podających szyny /11/ utworzonych każdy z ukośnej płyty /2/, płyty wierzchniej /3/ i płyty spodniej /4/ i zamocowanych na płycie wierzchniej /3/ dwóch przewodnic /5/ na których znajduje się wózek /6/ połączony w przedniej części z tłoczyskiem /7/ cylindra /8/ zamocowanego zakończeniem /9/ do zakończenia przewodnic /5/ Zasobnik szyn /11/ stanowią dwie belki /10/ zamocowane do boków ukośnych płyt /2/, które wystają ponad przewodnic /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B66C U1 (21) 86137 (22) 89 01 12

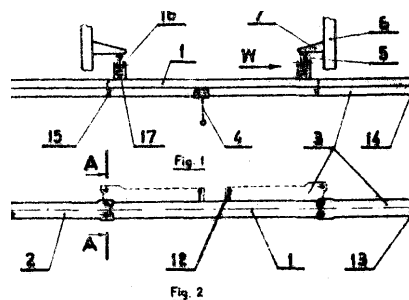
(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk

(72) Czajkowski Mieczysław

(54) Składana suwnica montażowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji suwnicy montażowej mogącej obsługiwać całą powierzchnię pomieszczenia maszynowni żurawi plywających i lądowych.

Suwnica montażowa złożona z podwieszonego mostu i przejezdnego wciągnika, charakteryzuje się tym, że stała część /1/ belki suwnicowej połączona jest ze składanym wspornikiem lewym /2/ i wspornikiem prawym /3/ za pomocą sworzni zawiąsy demontowalnej oraz sworzni zawiąsy stałej. Dwie podpierające rolki /17/ są osadzone na łożyskach w osi konstrukcji wahaka. /1 zastrzeżenie/



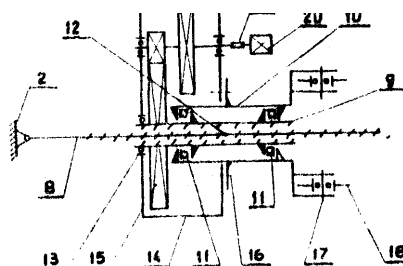
4(51) B66C U1 (21) 86138 (22) 89 01 12

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk

(72) Czajkowski Mieczysław, Rojek Zbigniew

(54) Żuraw pływający

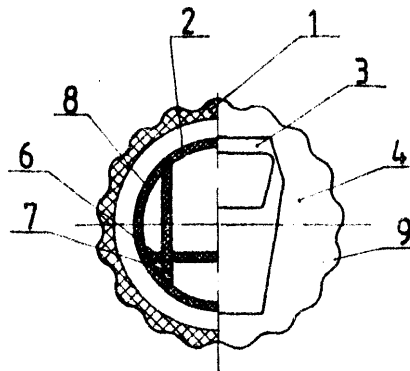
(57) Żuraw pływający osadzony na łożysku wieńcowym w pontonie charakteryzuje się tym, że napędowa śruba /6/ współpracująca z nakrętką /9/, ułożyskowana jest w jarsmie /10/ osadzonego w obejmie /18/ przymocowanej do ostojnicy przetwornik /20/ wysługu konstrukcyjnego napędu spręża /19/. Rozłączne zębate spręża łączy transmisyjne wały, zaś tensometry zabudowane są w osiach obciążonych przez tuleje. Krzyżak umocowany jest w trawersie dwoma wysuwnymi sworzniami. Centralny zbieracz prądu jest zlokalizowany w przestrzeni cylindrycznego trzonu. Hydrauliczne podnośniki są ustawione na promieniowym pierścieniu wzmocnienia dolnego kołnierza wraz ze stojakiem rygla i elementami kotwiącymi złożonych z napinającej śruby, oczkowych uchwytów i widelkowych uchwytów. /1 zastrzeżenie/



4(51) B67B U1(21) 86046 1 (22) 89 01 05

(75) Szewczyk Hanna, Szewczyk Marek,  
Grzeszczuk Zbigniew, Warszawa(54) Przyrząd do otwierania butelek  
kapalowych

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że okrągły korpus /1/ ma wywinięty brzeg ukształtowany faliście w kształcie zbliżonym do kapsla koronowego, oraz konstrukcję usztywniającą /2/, która służy jednocześnie jako oparcie dla zamontowania nieruchomo w korpusie elementu zaczepowego /3/. Element zaczepowy /3/ ma postać podłużnego wielokąta z wycięciem i umocowany jest do okrągłego korpusu /1/ nieruchomo przez pokrywę mocującą /4/. /4 zastrzeżenia/



ZIAŁ. C

CHEMIA I

4(51) G02F U1(21) 86078 (22) 89 01 06

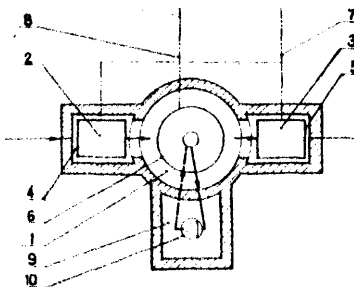
(71) Ogólnokrajowe Wielobranżowe Przedsiębiorstwo "Torpol", Spółka z o.o., Toruń  
(72) Goszczyńska Barbara, Baroikowski Witold,  
Bejtko Bogdan, Bejtko Jacek, Bejtko Dorota

(54) Komora neutralizacji pH ścieków alkalicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie neutralizacji pH ścieków alkalicznych z ich równoczesnym odświeżaniem, napowietrzaniem i uśrednieniem.

Komora neutralizacji zbudowana jest z cylindrycznej komory /1/ reakcji op. z z połączonych z nią i zlokalizowanych na jej obwodzie dwóch komór: komory /2/ pierwszego pomiaru pH oraz komory /3/ drugiego pomiaru pH, przy czym każda z komór wyposażona jest w ruszt /4, 5, 6/ umieszczony nad jej dnem. Ruszt /4 i 5/ komór /2 i 3/ pierwszego i drugiego pomiaru pH połączony jest z instalacją /7/ sprężonego powietrza zaś ruszt /6/ komory /1/ reakcji połączony jest z instalacją /8/ gazowego dwutlenku węgla i sprężonego powietrza.

Na obwodzie komory /1/ reakcji wykonana jest studzienka /9/, w której zamontowana jest pompa /10/ mieszająca. /3 zastrzeżenia/



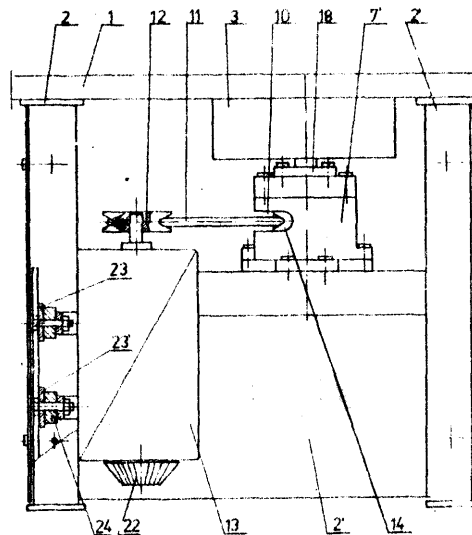
4(51) G03C U1(21) 86030 (22) 89 01 04

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej  
Mikrosyntezy, Warszawa  
(72) Anusiewicz Krzysztof

(54) Urządzenie do obróbki elementów optycznych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia o dużej sztywności wrzeciona i małych gabarytach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma elektryczny silnik napędowy /13/ o bezstopniowej regulacji, zamocowany na listwach /23, 23'/. Na listwach środkowych zamocowany jest rozłącznik korpus wrzeciona, mający tuleję /7/, w której dnie osadzone jest pierwsze łożysko toczne oraz mający pokrywę, w której osadzone jest trwale łożysko toczne. W bocznej ścianie korpusu na części obwodu wykonane jest wycięcie /10/, poprzez które przechodzi pas /11/ przekładni pasowej, której jedno koło pasowe /12/ jest osadzone na wałku silnika /13/, zaś drugie koło pasowe /14/ jest osadzone



na wałku ułożyskowanym. Pomiędzy kołem /14/ a łożyskiem w pokrywce, na wałku ułożyskowanym umieszczona jest suwliwa tulejka dystansowa. Na przeciwnym boku łożyska w pokrywce znajduje się w części nagwintowanej wałka /4/» zamocowana popr podkładkę zębatą, nakrętka ustalająca sztywność łożyskowania. Nakrętka zamknięta jest pokrywką /18/ zamocowaną do pokrywki. W pokrywce /18/ wykonane jest wgłębienie, w którym umieszczony jest pierścień uszczelniający. Błat /1/ osadzony jest na wspornikach, do których są zamocowane płyty osłaniające.

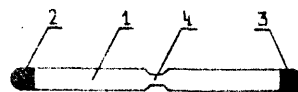
/1 zastrzeżenie/

4(51) CO6P U1 (21) 86020 (22) 89 01 02

(75) Maciejewicz Zdzisław, Warszawa

(54) Zapałka

(57) Zapałka charakteryzuje się tym, że oba jej końce /2, 3/ są pokryte substancją zapałającą, a w środkowej części jest przewężenie



# DZIAŁ D

## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01 U1 (21) 86095 (22) 89 01 09  
B65H

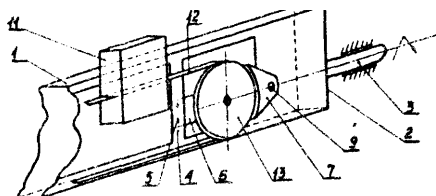
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Robaczynski Tadeusz, Łodwig Stanisław

(54) Urządzenie do napinania, hamowania i ostrzenia noża taśmowego w nawijarce

(57) Urządzenie stanowi wychylna rama /1/, która ma postać kratownicy, przymocowanej z jednej strony za pomocą skrajnych poprzeczek /2/ do wału /3/ ułożyskowanego w korpusie nawijarki. Rama /1/ ma płytę /4/ z zamocowanym do niej napinającym zespołem /6/. Do zewnętrznej poprzeczki ramy /1/ jest zamocowany hamujący zespół /7/, natomiast do górnej części ramy /1/ jest zamocowany korpus ostrzącego zespołu /11/.

/1 zastrzeżenie/

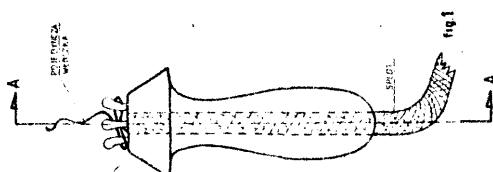
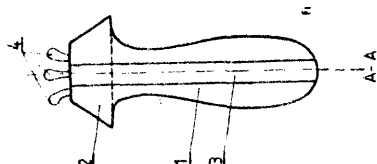


4(51) D03D U1 (21) 86034 (22) 89 01 10

(75) Topolski Jerzy, Warszawa

(54) Ręczny przyrząd tkacki

(57) Ręczny przyrząd tkacki służy do wykonywania splotu okrągłego przez odpowiednie przeplata-



tanie pojedynczej włóczki lub innego materiału włókienniczego.

Ręczny przyrząd tkacki charakteryzuje się tym, że rękojeść /1/ ma otwór /3/, przez który przechodzi splot na zewnątrz, a na stożku /2/ są oczka /4/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) D04H U1 (21) 85977 (22) 88 12 29

(71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań

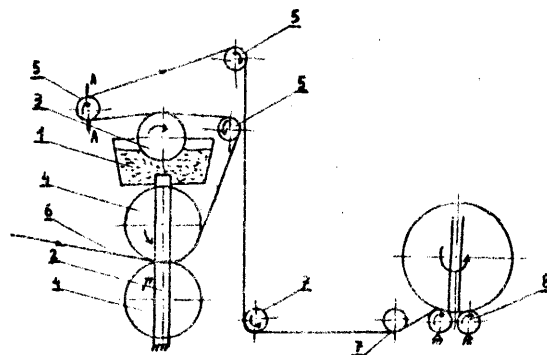
(72) Kurasz Grzegorz, Maciesza Rudolf, Skorupski Bolesław, Wróblewski Tadeusz, Waliszko Anatol, Lis Janusz, Pyrasz Jan, Myrczyk Paweł

(54) Urządzenie do impregnacji taśmy włókniny igłowanej

(57) Urządzenie ma zamocowaną odchylnie wannę /1/, która wraz z bębniem napawającym /3/ osadzona jest w ramie /2/. Rama /2/ stanowi konstrukcję nośną bębni kalandra /4/.

Powyżej osi bębna napawającego /3/ osadzone są przesuwne w płaszczyźnie pionowej wałki naprowadzające /5/. Poniżej wanny /1/ usytuowane są wałki wyprowadzające /7/.

/1 zastrzeżenie/



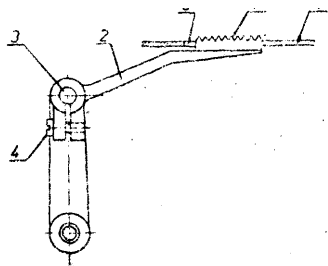
4(51) D05B U1 (21) 85989 / (22) 88 12 30

(71) Zakłady Metalowe "Łucznik" im. Generała Waltera, Radom

(72) Krupa Stefan

(54) Transporter w maszynie do szycia

(57) Transporter charakteryzuje się tym, że zębki /1/ i podbitawa /2/ wykonane są jako jedna całość i stanowią jedną część, która jest zamocowana na wałku /3/ przez zaciśnięcie za pomocą wkręta /4/. /1 zastrzeżenie/

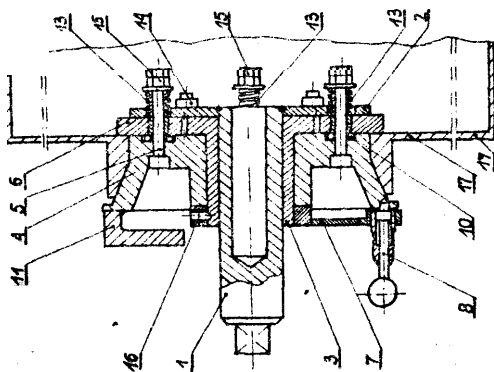


4 (51) D06B Ut (21) 86071 (22) 89 01 05

- (71) Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego "Luxpol", Stargard Szczeciński  
 (72) Kania Waldemar, Kiryłow Józef, Cybulski Ryszard

(54) Zespół mocujący walec farbiarski

(57) Zespół mocujący ma czop /1/ do którego przyspawana jest płaska tarcza /2/. Na czopie



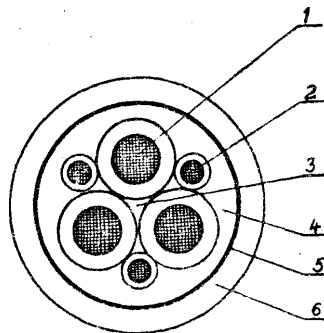
osadzona jest tarcza stożkowa /4/ w której usytuowanych jest sześć sworzni /5/ 2 osadzonych na nich ryglami /6/. Na ożłowej powierzchni tarozoy stożkowej /4/ usytuowane jest ramię blokujące /7/ zaczep /11/ oraz płytka oporowa z rękojeścią. /3 zastrzeżenia/

4 (51) D07B U1 (21) 85812 (22) 88 12 16

- (71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa - Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice  
 (72) Wieluński Jan, Kasprzak Bogdan, Mrożek Stanisław, Polański Ryszard, Boroń Winiojusz, Wnuk Antoni, Rabsztyn Jerzy, Masłowski Andrzej

(54) Kabel elektroenergetyczny

(57) Kabel ma trzy robocze żyły /1/ izolowane tworzywami termoplastycznymi, oraz trzy miedziane żyły /2/ izolowane również warstwą z tworzywa termoplastycznego, stanowiące wspólnie żyłę ochronną kabla. Żyły /2/ są umieszczone we wnękach pomiędzy roboczymi żyłami /1/. Wszystkie żyły /1/ i /2/ są okręcone wokół rdzenia /3/ z tworzywa sztucznego, stanowiąc tym samym ośrodek kabla. Na ośrodek jest nałożona wypełniająca powłoka /4/ z tworzywa termoplastycznego i pancerz /5/ z taśm stalowych, a także przeciwkorozyjna osłona /6/ z tworzywa termoplastycznego. /1 zastrzeżenie/



## DZIAŁ E

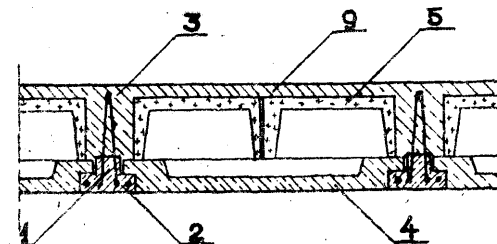
## BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E04B U3 (21) 86811 (22) 89 03 24

- (61) 86222  
 (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Remontów i Robót Specjalistycznych, Wrocław  
 (72) Jankowski Zbigniew

(54) Strop prefabrykowany, wielowarstwowy

(57) Strop prefabrykowany, wielowarstwowy charakteryzuje się tym, że ma na warstwie pustaków /5/ betonową warstwę /9/ monolityczną jednolitą z monolityczną częścią /2/ stropowych belek /1/. /1 zastrzeżenie/



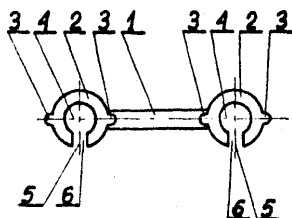
4(51) E04C U1 (21) 86086 (22) 89 01 09

(75) Sierpień Bogdan, Płońsk

(54) Kształtka stabilizująca pręty zbrojeniowe w elementach żelbetowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtka stabilizująca pręty zbrojeniowe w elementach żelbetowych, służąca do ustalania położenia prętów zbrojeniowych w stałej, ściśle określonej odległości pomiędzy nimi.

Kształtka według wzoru ma łącznik /1/, który ma na końcach rozcięte tuleje sprężynujące /2/ o wysokości większej od wysokości łącznika /1/ mające symetryczne wzmocnienia /3/, których oś symetrii /4/ jest prostopadła do osi symetrii /5/ rozcięcia /o/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04F U1 (21) 86107 (22) 89 01 10

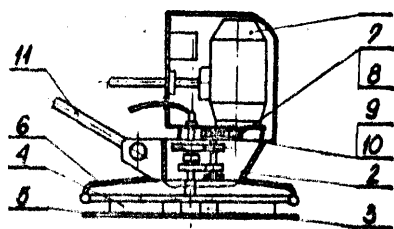
(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa

(72) Ziemia Polikarp, Misiura Jan, Piekarski Lucjan, Pierzchała Tadeusz

(54) Zacieraczka

(57) Zacieraczka zestawiona z silnika /1/ elektrycznego, dwubiegowej skrzynki /2/ przekładniowej i głowicy /3/ wyposażonej w łopatki /4/ zacierające i tarczę /5/ zacierającą ma pierwsze koło /7/ zębate, połączone z wałkiem /8/ silnika /1/, w którym wieniec zębaty jest wykonany z metalu a piasta z tworzywa sztucznego i ma jednokierunkowe sprzęgło /1p/ zabudowane w kole /9/ zębatego.

Zacieraczka jest przeznaczona do zacierania i wygładzania powierzchni podłogowych z podłoża betonowych i tworzywa budowlanego zwanego durobetem. /1 zastrzeżenie/

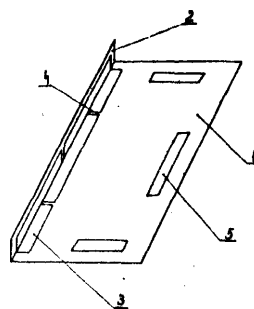


4(51) E04F U1 (21) 86121 (22) 89 01 11

(75) Brózda Bogusław, Częstochowa

(54) Nakładka na stopnie schodów

(57) Nakładka wykonana jest z wykładziny podłogowej o kształcie dostosowanym do wymiarów i kształtu stopnia. Od strony czołowej ma listwę /2/ oporową ze wzmocnieniem /3/ w postaci kątownika, którego półki mają poprzeczne szczeliny /4/ nakładka mocowana jest do stopnia za pomocą odcinków taśmy /5/ obustronnie samoprzylepnej. /1 zastrzeżenie/

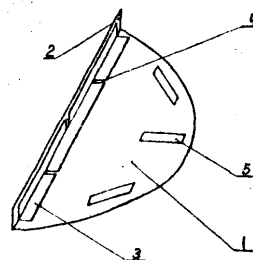


4(51) E04P U1(21) 86122 (22) 89 01 11

(75) Brózda Bogusław, Częstochowa

(54) Nakładka na stopnie schodów

(57) Nakładka wykonana jest z wykładziny /1/ podłogowej w kształcie wycinka koła, mającej od strony czołowej listwę /2/ oporową ze wzmocnieniem /3/ w postaci kątownika, którego półki mają poprzeczne szczeliny /4/. Nakładka mocowana jest do stopnia za pomocą odcinków taśmy /5/ obustronnie samoprzylepnej. /1 zastrzeżenie/

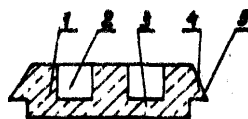
4(51) E04P U1(21) 86125 (22) 89 01 11  
F24F

(71) Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa, Olsztyn

(72") Lizak Zbigniew, Górzynski Mirosław, Dębski Emanuel

54) Blok wentylacyjny podpierający

(57) Blok wentylacyjny podpierający dwurzędowy przenosi obciążenie pionu wentylacyjnego z jednej kondygnacji i eliminuje wykonywanie fundamentu pod ośkowity pion wentylacyjny. Blok ma w górnej części /1/ kształt trapezu z nieprzelotowymi otworami /2/ i elementami podpierającymi /4/, a dolna część kształt prostokąta /3/ tworzącego bryłę.

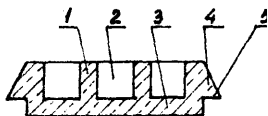


4(51) E04F U1 C21) 86126 (22) 89 01 11  
F24F

- (71) Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Produkcji  
Pomocniczej Budownictwa, Olsztyn  
(72) Lizak Zbigniew, Górzyński Mirosław,  
Dębski Emanuel

(54) Blok wentylacyjny podpierający  
jednorzędowy

(57) Blok wentylacyjny podpierający jednorzędowy przenosi obciążenie pionu wentylacyjnego z jednej kondygnacji. Blok ma górną część /1/ w kształcie trapezu z nieprzelotowymi otworami wentylacyjnymi /2/ i elementy podpierające /4/, oraz część dolną /3/ w kształcie płaskiego prostopadłościanu. /1 zastrzeżenie/

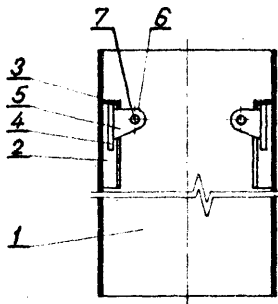


4(51) E04H U1 (21) 85378 (22) 88 12 21

- (71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych  
w Pile, Pila-Kalina  
(72) Jurewicz Jerzy

(54) Segment montażowy komina stalowego

C37) Segment w postaci rury charakteryzuje się tym, że wewnątrz dwa nierozłączanie zamocowane gniazda oporowe, w których umieszczone są suwliwie uchwyty linowe, przy czym gniazdo oporowe składa się z dwu kątowników /2/ osadzonych wzdłuż jego tworzących i zamkniętych od góry płytką oporową /3/ a uchwyt linowy ma kształt prostopadłościennej płytki /4/, do której trwale zamocowane jest poprzeczne ucho w postaci płytki /5/, w której wykonany jest otwór /7/. /1 zastrzeżenie/



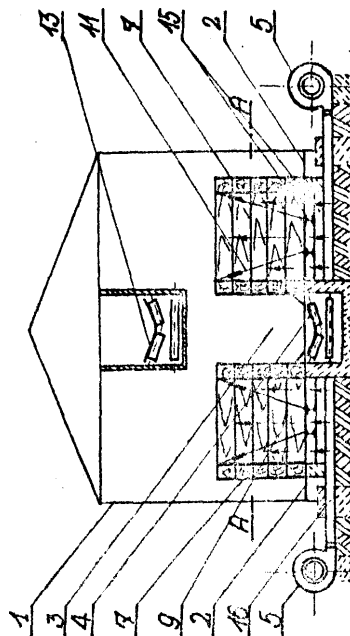
4 (51) E04H U1 (21) 86039 (22) 89 01 04

- (71) Państwowe Gospodarstwo Rolne, Pomarzanowice  
(72) Stelmaszyk Piotr, Hałas Tadeusz,  
Mindykowski Stefan, Oborski Grzegorz

(54) Wielokomorowy magazyn ziarna

(57) Wielokomorowy magazyn charakteryzuje się tym, że ma dwa korytarze manipulacyjne /2/ i równoległe do nich położony korytarz środ-

kowy /3/, w którym znajdują się przenośniki taśmowe, wyładowniczy /4/ i załadowniczy /13/ a w przestrzeni między korytarzami znajdują się komory magazynowe, których ściany utworzone są z dyli drewnianych /9/ umocowanych przy słupach /7/. Od słupów wyprowadzone są do wnętrza komór odciągi sztywne /11/ zmniejszające napór ziarna na ściany. Pod ażurową podłogą znajduje się swobodna przestrzeń /T6/, do której wprowadzone są przewody tłoczne powietrza z dmuchaw /5/ usytuowanych na zewnątrz budynku. /1 zastrzeżenie/

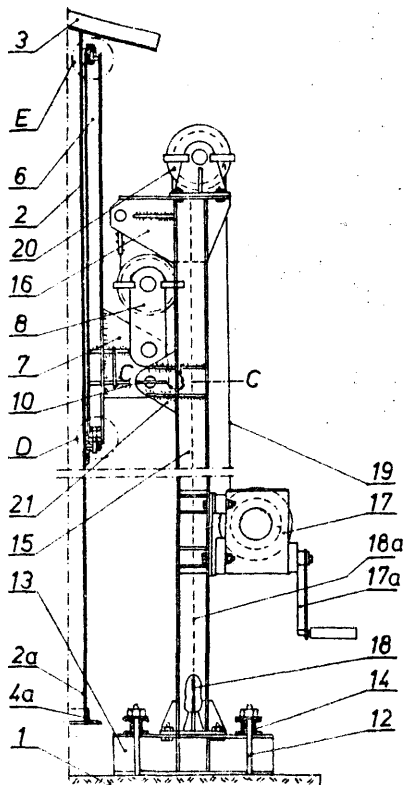


4(51) E04H U1(21) 86049 (22) 39 01 06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL", Warszawa  
(72) Janicki Edward, Wirkowski Czesław,  
Rydzon Andrzej, Wojnowski Włodzimierz,  
Karpezo Edziszław, Olech Kazimierz

(54) Urządzenie do montażu terenowych zbior-  
ników kołnierzowych na wodę

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że symetrycznie do trzech rozmieszczonych co 120° zespołów podnoszących, mających słupy wsporcze /15/ z głowicami /16/, krążkami linowymi /20/ i z samohamownymi przekładniami ślimakowymi /17/, są mocowane do kołnierzy /4a/ kolejno montowanych pierścieni /2, 2a/ trzy uchwyty, stanowiące słupki /6/ i wsporniki /7/ do których są zamocowane zblocza /8/, osadzone na linaach /19/ przekładni ślimakowych /17/, a w obrębie tych wsporników /7/ są usytuowane na słupach wsporczych /15/ zaczepy /21/ z przetykanymi przez nie i przez te wsporniki /7/ sworzniami blokującymi z uchwyty /10/. Każdy słup wsporczy /15/ zespołów podnoszących jest wyposażony we wskaźnik pionu /18/, zawieszony na linie /18a/. /2 zastrzeżenia/

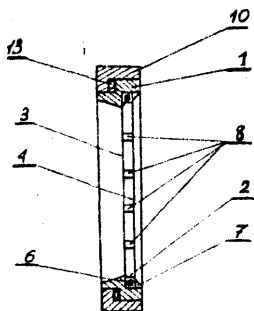


4(51) E06B U1 (21) 85200 (22) 88 10 20

(75) Kusowski Mieczysław, Warszawa; Lis Krzysztof, Warszawa; Lisowski Janusz, Warszawa; Bukowski Jacek, Warszawa; Hajdul Ryszard, Dąbrowa Górnicza; Bernas Ryszard, Dąbrowa Górnicza; Adamczyk Tadeusz, Piaseczno; Patryas Zbigniew, Warszawa; Syska Jaromir, Gniezno

(54) Okno z szybą zespoloną, refleksywną

(57) Okno charakteryzuje się tym, że w prostokątnym wcięciu ramy /1/, uszczelnionej z futryną /10/ uszczelką /13/ w kształcie rurki, wstawiony jest i przytwierdzony listwami /7/ zestaw dwóch szyb, zewnętrznej /3/ i wewnętrznej /4/, przy czym szyby /3/ i /4/ są hermetycznie przyklejone na obrzeżach do powierzchni czołowych dystansowej ramki /2/, wewnątrz której umieszczone są pionowo i poziomo szpros /8/ zestawione w postaci kratownicy, a ramka /2/ wykonana z rury profilowej o przekroju prostokątnym jest zaopatrzona w otwory /5/



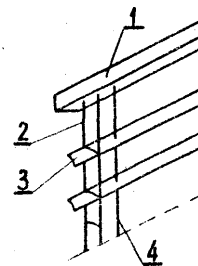
usytuowane na ściankach wewnętrznych ramki /2/, zaś wewnątrz rury profilowej umieszczony jest absorber wilgoci /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E06B U1 (21) 86043 (22) 89 01 04

(71) Zrzeszenie Przemysłowo-Handlowe "BUBU" S.A., Pruszków  
(72) Maroyniuk Jerzy

(54) Zasłona żaluziowa

(57) Zasłona charakteryzuje się tym, że pierwsza, liożo od obudowy /1/ listwa /3/ przesłaniająca jest trwale połączona z drabinką /2/. /1 zastrzeżenie/

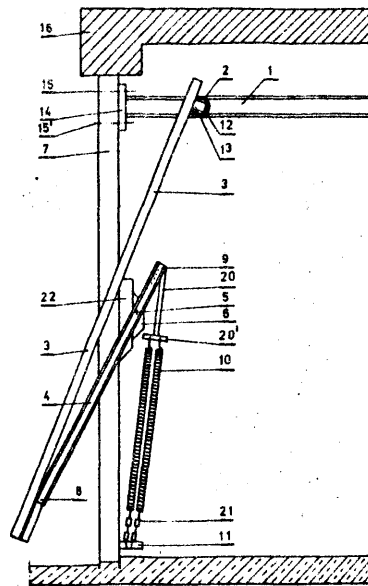


4(51) E06B U1 (21) 86132 (22) 89 01 13

(75) Pietrzak Mirosław, Płońsk

(54) Brama garażowa otwierana do góry

(57) Brama charakteryzuje się tym, że rama /3/ zawieszona jest w górnej części na poziomej belce ceowej /1/ poprzez kołko /2/. Mechanizm pomocniczy, służący do podnoszenia bramy do góry zawiera kształtownik /4/, którego dolny koniec połączony jest przegubowo z dolną częścią ramy /5/. Oś 25/ kształtownika /4/ osadzona jest na wsporniku /6/ przymocowanym trwale do ościeżnicy /7/. Do końca /9/ kształtownika /4/ spełniającego funkcję dźwigni, przymocowany jest przegubowo zaozép /20/ ze sprężynami



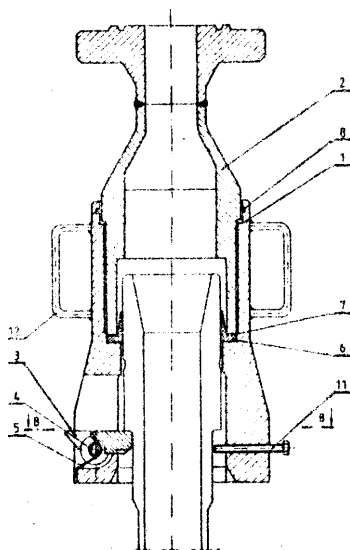
/10/, które u dołu, poprzez łańcuch /21/ i zaczep /11/ przymocowane są do dolnej części i osłonecznicy /7/ /3 zastrzeżenia/

4(51) E213 U1 (21) 35890 (22) 88 12 23

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo-Poszukiwania Hafty i Gazu "Jasło", Jasioł  
(72) Nowakowski Marian, Sajdak Stanisław, Sajdak Zbigniew, Zygmunt Tadeusz, Bochenek Jan, Kijowski Wiesław

(54) Uszczelniacz wylotu przewodu wiertniczego

(57) Uszczelniacz składa się z dwóch skręconych ze sobą części /1, 2/. Część górna /2/ zaopatrzona jest w połączenie kołnierkowe do instalowania zasady odcinającej i skręcona jest



z częścią dolną /1/ połączeniem gwintowym uszczelnionym uszczelką pierścieniową /8/ od góry i uszczelką tulejową /6/ od dołu. Uszczelniacz, nasadzany na zabezpieczony zwornik, przytrzymywany jest przed odrzuceniem siłą wypływającej cieczy przez trzy sprężyste zapadki /3/, które wskazują bezpośrednio pod zwornik zabezpieczonej rury płuczkowej.

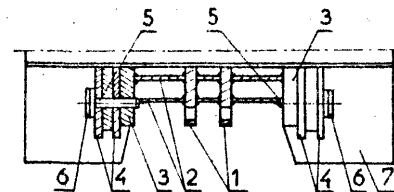
Uszczelniacz pozwala na bezpieczną i skuteczną interwencję zarówno w przypadku rozpoczynającej się erupcji jak i w trakcie erupcji otwartej. /3 zastrzeżenia/

4(51) E21F U1 (21) 82738 (22) 88 02 16  
E21D

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ", Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszio", Katowice  
(72) Gorzkowski Adam, Junger Eugeniusz, Podsiadło Henryk, Krawczyk Wiesław

(54) Uchwyt szuflady przenośnika ścianowego ze zmechanizowaną obudową hydrauliczną

(57) Uchwyt zawiera uchwyty pośrednie /3/ połączone z uchwytem szuflady /1/ za pomocą prostopadów do nich umieszczonych płaskowników /2/. Ponadto uchwyty pośrednie /3/ połączone są z uchwytem przystawki /4/ za pomocą sworzni /5A /1 zastrzeżenie/



#### DZIAŁ I

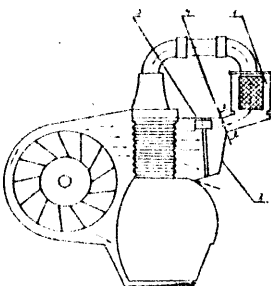
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) P02M U1 (21) 86080 (22) 89 01 06

(75) Wzudzewicz Andrzej, Trzcianka Lub.

(54) Układ do zasilania i doładowania silnika spalinowego, zwłaszcza małolitrażowego chłodzonego powietrzem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oszczędności paliwa i. zmniejszenie toksycz-



ności spalin silników spalinowych.

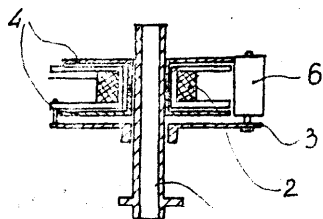
Układ charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ filtra powietrza jest zamocowana do obudowy /2/ termostatu /3/. Zastawka /4/ redukcyjna z otworem znajduje się na wylocie powietrza z obudowy /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) P02P U1 (21) 87069 (22) 89 04 20

(75) Dziurawiec Zbigniew, Słupsk

(54) Aparat zapłonowy do silnika czterocyndrowego

(57) Aparat raamagnes trwały /6/, wałek napędowy /1/ z osadzoną na nim oewką /2/ i po obu jej stronach nabiegunnika /4/ w postaci tulei z kołnierzem tworzącym cztery ramiona na kształt krzyża maltańskiego. /1 zastrzeżenie,



4 (51) F04D U1 (21) 86111 (22) 89 01 10

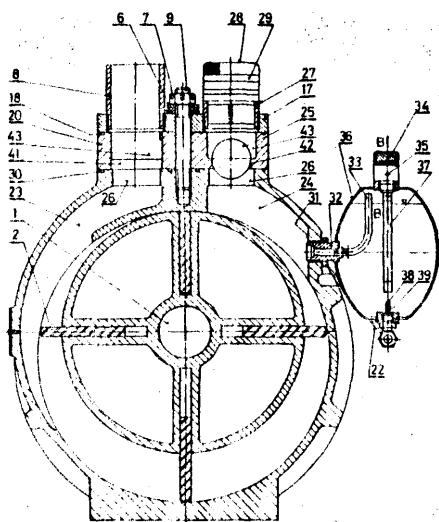
- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji  
Zwierzęcej "MEPROZET", Kościan  
(72) Jankowski Henryk, Przywecki Władysław,  
Konieczny Franciszek

(54) Sprężarka rotacyjna

(57) Sprężarka ma w górnej części korpusu zamocowaną do prostokątnego występu głowicę /20/ w postaci płaskiej tarczy mającej otwór ssąco-tłoczący /4V i otwór zaworu zwrotnego /42/. Otwory te poszerzone są w promieniowe kanały /43/. Głowica /20/ przykryta jest obrotowym rozdzielaczem /17/, mającym króciec ssąco-tłoczący /8/ i króciec filtraacyjny /27/ z kapturem siatkowym /28/. Między nimi, z boku znajduje się płytkowy zawór bezpieczeństwa w postaci szeregu koncentrycznych otworów, przykrytych uszczelką płytkową, tarczką kształtową i sprężyną.

Płytkę rozdzielacza /17/ mającą uchwyt, dociskana jest do tarazy głowicy /20/ za pomocą łożyska kulowego /6/, osadzonego na sworzniu /9/ zamocowanym poprzez głowicę w korpusie.

Do pionowej ścianki /31/ komory tłocznej /24/ zamocowany jest na zewnątrz sprężarki zbiornik oleju /36/ w postaci eliptycznej puszki połączonej przewodami rurkowymi /22/ z łożyskami. U góry zbiornika /36/ wkręcona jest głowiczka /34/ z kanałem, w którym jest luźno umieszczona iglica zamykająca kanałek w przęcie /37/ wskaźnika oleju. /4 zastrzeżenia/



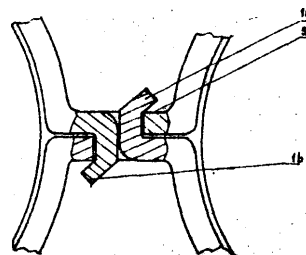
4 (51) F16C U1 (21) 86124 (22) 89 01 11

(75) Sobczyk Jan, Kielce

(54) Koszyczek łożyskowy, zwłaszcza do łożysk kulowych

(57) Koszyczek łożyskowy składa się z trzonek i gniazd, które przylegają bezpośrednio do siebie i mają identyczne przekroje prostokątne, przy czym końcówki /1a, tb/ trzonek wystające ponad mostek /5/ po obu jego stronach są odgięte w kierunku od siebie.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16J U3 (21) 85871 (22) 87 04 02

(61) prawo ochronne 43166

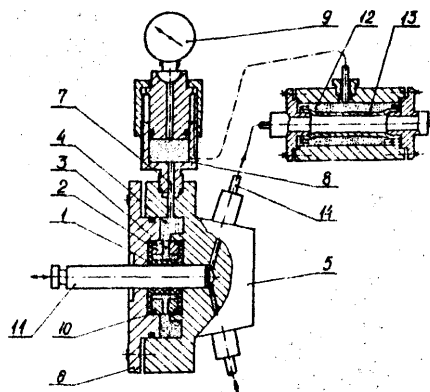
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Pałzewicz Andrzej, Kamiński Marian,  
Klawiter Jan

(54) Zespół uszczelniający, zwłaszcza tłoka pompy dozującej

(57) Zespół uszczelniający charakteryzuje się tym, że kanał wylotowy /14/ oleczy roboczej od strony wysokiego ciśnienia połączony jest z rurką /13/ z chemoodpornego tworzywa wielko-cząsteczkowego, umieszczoną w dodatkowej komorze /12/ połączonej z komorą olejową /4/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) P16J U1 (21) 86047 (22) 89 01 06

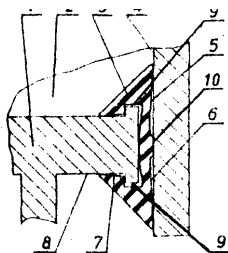
(71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów  
"Biprodex", Warszawa

(72) Włodarczyk Adolf, Miaskiewicz Michał,  
Ziółkowski Jerzy

(54) Uszczelka kształtowa

(57) Uszczelka ma postać listwy o przekroju zbliżonym do trójkąta z tym, że w miejscu ściętego wierzchołka znajduje się wręb 7 skierowany w kierunku podstawy i mający kształt odwróconej litery T, tworzący gniazdo dla osadzenia wystającej w kierunku boku formy krawędzi /8/ podkładu, zakończonej występnym /9/.

Podstawa tego trójkąta **jest** podzielona wypustem /10/ na dwie płaszczyzny przylgowe /5/ i /6/. /2 zastrzeżenia/



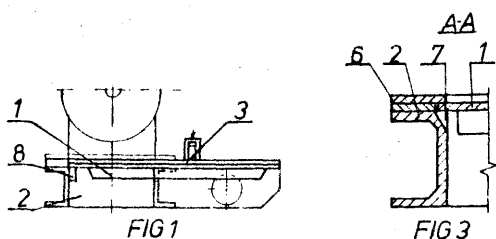
4(51) F16K U1 (21) 86031 (22) 89 01 04  
B65G

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego  
"Cukroprojekt", Warszawa

(72) Nasiorowski Jarosław, Kecik Lech

(54) Zasuwa przenośnika śrubowego

(57) Zasuwa przenośnika śrubowego usytuowana w króćcu **wysypowym** przenośnika ma trzy boki suwaka /1/ uszczelnione nakładkami /6/. Suwak /1/ od góry **jest** uszczelniony listwową uszozelką filcową /3/ ze śrubą skrzydełkową /9/. W położeniu "otwarte" suwak /1/ jest uszczelniony metalową listwą uszczelniającą /8/, przymocowaną do **dolnej** powierzchni suwaka /1/. W dolnej ramie /2/ zasuwę prowadzącej suwak /1/ są wykonane ukośne ścieżki /7/.  
/1 zastrzeżenie/



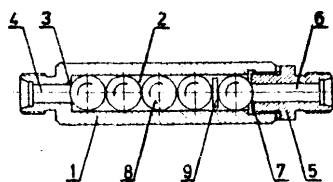
4(51) F16K U1 (21) 86079 (22) 89 01 06

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego  
Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy**  
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

(72) Talar Józef

(54) Tłumik pulsacji ciśnienia

(57) Tłumik zbudowany **jest** z korpusu /1/ w kształcie walca z cylindrycznym otworem /2/. Korpus /1/ zakończony **jest** z jednej strony przewężeniem /3/ z otworem /4/. Otwór /4/ ma średnicę mniejszą od średnicy otworu cylindrycznego /2/ korpusu /1/. Z drugiej strony korpus /1/ zakończony jest korkiem /5/ z otworem /6/ i przewężeniem /7/. W otworze **cylindrycznym** /2/ umieszczone są kulki /8/. Pomiedzy kulkami /8/ umieszczony jest krążek dystansowy /9/.  
/1 zastrzeżenie/



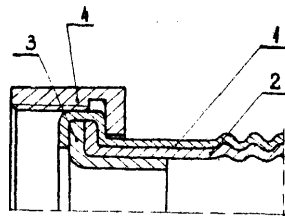
4(51) F16L U1 (21) 87102 (22) 89 04 26

(75) Lachowski Marian, Warszawa

(54) Łącznik elastyczny

(57) Łącznik elastyczny przeznaczony jest do połączeń **instalacji** wodnych.

Łącznik ma metalową rurę /1/ o zarysie krzywoliniowym sinusoidalnym na całej **długości**, wewnątrz której znajduje się na trwale **połączona** druga warstwa z PCV o zarysie odpowiadającym rurze /1/. Rura metalowa /1/ jest zakończona powierzchnią krzywoliniową zbliżoną do półokręgu.  
/1 zastrzeżenie/



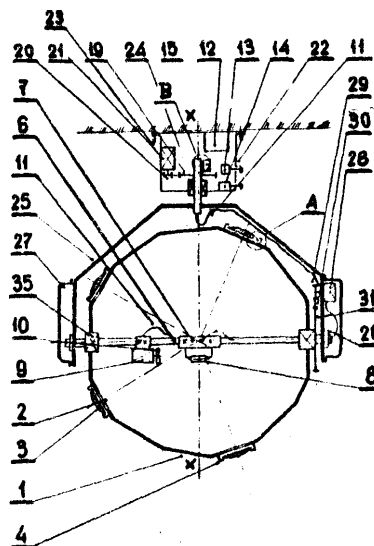
4(51) F21P U1 (21) 86081 (22) 89 01 07

(71) "PRODISC" Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Bryning Henryk, Ziółkowski Grzegorz,  
Rutkowski Roman, Kubala Krzysztof

(54) Projektor dwuobrotowy sufitowy dla lokali rozrywkowych

Projektor ma cienkościenną **szttywną** oprawę /1/, o postaci **wielościannu** foremnego, **składają** się z regularnie rozmieszczonych na **powierzchni** kuli dwudziestu **sześcio**boków foremnych o powierzchni płaskiej i dwunastu pięcioboków foremnych o powierzchni płaskiej. Każdy z **pięcioboków** foremnych jest zaopatrzony w przelotowy otwór /2/, przesłonięty umieszczoną na zewnątrz oprawy /1/ soczewką skupiającą /3/. Przez środek geometryczny oprawy /1/ **przechodzi** sztywna nieruchoma **draż**ona oś /4/ z osadzoną na niej oprawą /7/ żarówki halogenowej /8/. Na drażonej osi /4/ jest osadzony ponadto układ chłodzenia wymuszonego, składający się z napędowego silnika /9/ i wirnika wentylatora nawiewnego /10/. Silnik napędowy /21/ ruchu projektoru w płaszczyźnie poziomej osadzony jest we wnętrzu **puszki podsufitowej** /22/. Wewnątrz jednej dwu jednakowych osłon /27/ umocowanych



na zewnątrz rura o widelkowym strzemienu /25/, jest umocowany napędowy silnik /28/ obrotu w pionie oprawy kulistokształtnej /1/.  
/3 zastrzeżenia/

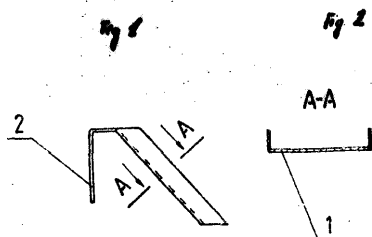
4(5) P24C U1(21) 86987 (22) 89 04 13

(71) Zakłady Sprzętu Grzejnego "WROZAMET",  
Wrocław

(72) Magdziarek Mirosław, Kwaśniewski  
Stanisław

(54) Kominek wentylacyjny

(57) Kominek wentylacyjny charakteryzuje się tym, że ma kanał odprowadzający spaliny /1/ o przekroju w kształcie litery "C", połączony ze wspornikiem /2/, który ma kształt odwróconej litery "L", przy czym kanał /1/ połączony jest z krótszym ramieniem wspornika /2/.  
/1 zastrzeżenie/



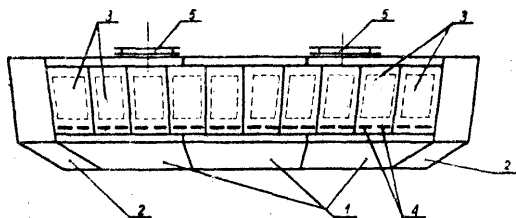
4(51) P24P U1(21) 86025 (22) 89 01 03

(71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "KLIMOR" Gdynia

(72) Murawski Bolesław, Bułakowski Zbigniew,  
Kowalski Janusz

(54) Nawiewnik boczny

(57) Nawiewnik boczny, mający zastosowanie do sal operacyjnych, charakteryzuje się tym, że stanowi go komora /1/ ciśnieniowa o kształcie trapezu oraz dwa segmenty /2/ boczne, przy czym czoło nawiewnika składa się z płyt /3/ perforowanych, w których usytuowane są w dolnej części podłużne szczeliny /4/, zaś w górnej części komory /1/ ciśnieniowej usytuowane są króćce /5/ zasilające, wyposażone w przesłone spiętrzającą.  
/1 zastrzeżenie/



4(51) F26B U1 21 86109 22 89 01 10

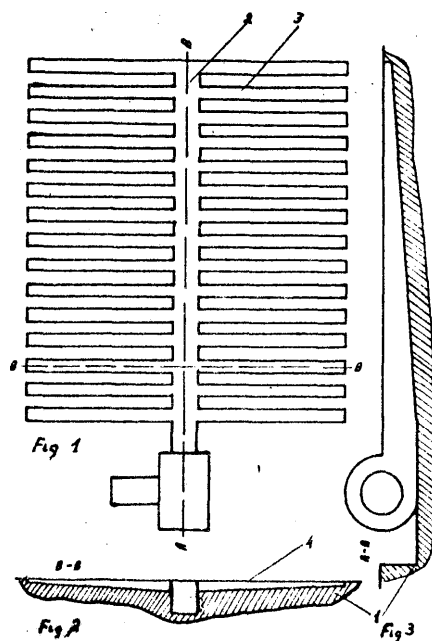
(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,  
Sitno

(72) Holko Henryk

(54) Urządzenie do suszenia materiałów sypkich

(57) Urządzenie stanowi wykonany w posadzce /1/ pomieszczenia suszarni kanał główny /2/ z

zamkniętym wylotem o zmniejszającym się przekroju poprzecznym oraz z prostopadle wychodzącymi kanałami roboczymi /3/ o zmniejszającym się przekroju poprzecznym. Kanały robocze /3/ są przykryte pokrywami perforowanymi /4/.  
?1 zastrzeżenie/



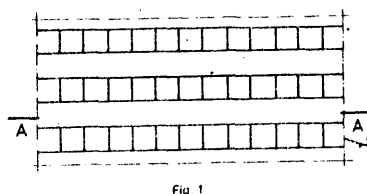
4(51) P28P U1(21) 83508 (22) 88 04 13

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Sołtys Józef

(54) Wymiennik ciepła do odparowywania cieczy

(57) Wymiennik ciepła do odparowania cieczy, ma powierzchnie stykające się z cieczą pokryte przecinającymi się rzędami rowków /1/ o przekroju wielokąta. Głębokość każdego rzędu jest inna.  
/1 zastrzeżenie/



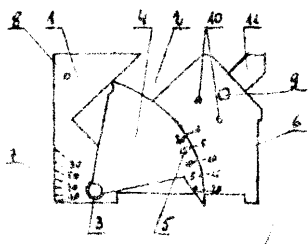
## DZIAŁ G

4(51) G01B U1(21) 86037 (22) 89 01 04

- (71) Katowickie Przedsiębiorstwo Robót  
Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego  
"HYDROBUDOWA-SŁASK 1", Katowice  
(72) Hachala Hubert

## 54) Spoi

(57) Spoinomierz przeznaczony jest do pomiarów parametrów montażu i spawania złącz doczołowych, pachwinowych i zakładkowych. Spoinomierz charakteryzuje się tym, że na płycie czołowej /1/ jest osadzone obrotowe ramie pomiarowe /4/ ze skalą /5/. Na płycie /1/ są skale /6/ i /7/ oraz punkt pomiarowy /8/ względem skali /5/. Na odwrotnej stronie płyty /1/, na nicie /9/ i kołkach prowadzących pomiarowych /10/. Jest osadzony wysuwany liniał /11/ z naniesioną skalą /12/.

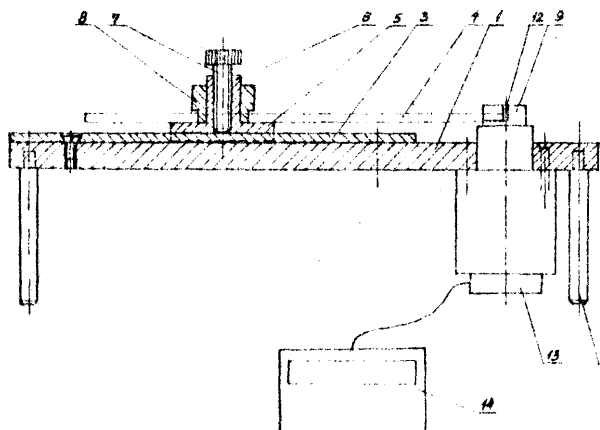


4(51) G01B U1(21) 66072 (22; 89 01 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa,  
Poznań  
(72) Szymański Waldemar, Gazdecki Andrzej,  
Miński Kazimiera, Kien Wojciech

(51) Przyrząd do pomiaru parametrów  
kątowych narzędzi skrawających

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że kołowy element pomiarowy /9/ z powierzchniami pomiarowymi /10/ i /11/ połączony jest trwale a częścią obrotową przetwornika obrotowo-impulsowego /13/ przy czym element pomiarowy /9/ i



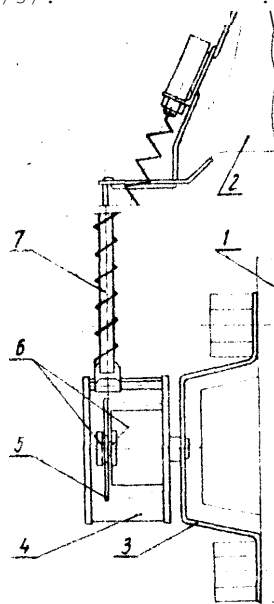
przetwornik /13/ są zamocowane współosiowo po dwóch stronach płyty /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01C U1(21) 86088 (22) 89 01 09

- (71) Centralny Ośrodek Informatyki Drogownictwa, Warszawa  
(72) Ciesielski Marek, Sienkiewicz Konstanty

(54) Przyczepny samochodowy impulsator  
obrotów koła wolnobieżnego

(57) Impulsator ma źródło i odbiornik stałego sygnału /6/, umieszczone w obudowie /4/ przymocowanej do karoserii pojazdu /2/ aa pomocą cięgien elastycznych /7/ wraz z przewodami, zwiniętymi spiralnie. Część generująca impulsy połączona jest z felgą /1/ koła za pomocą jarzma /3/.



4(51) G01K U1(21) 85982 (22) 88 12 30

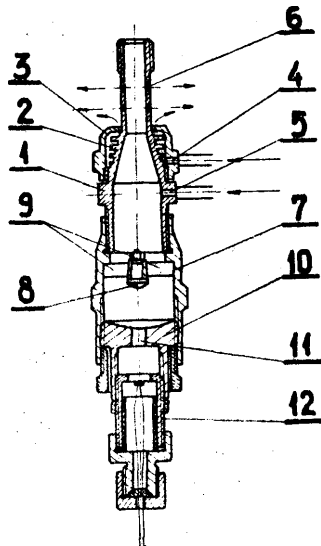
- (71) Politechnika Lubelska, Lublin  
(72) Fijałkowski Stefan, Rubaszko Sławomir,  
Czubiński Krzysztof, Adach Tadeusz,  
Milczek Tomasz

(54) Czułnik termometru optycznego

(57) Czułnik składa się z korpusu /1/ z dwiema częściami walcowymi o różnych średnicach połączonymi częścią stożkową, na której wykonane są żebra /2/ dla lepszego odprowadzenia ciepła. Korpus chłodzony jest od wewnątrz powietrzem, które doprowadzane jest przez otwór /5/ oraz chłodzone jest zewnętrznie czynnikiem chłodzącym doprowadzonym w miejsce części stożkowej korpusu, na które nałożona jest tuleja /3/ z otworem /4/. Do korpusu /1/ w części o większej średnicy przymocowana jest współosiowo druga tuleja /7/, w której osi umieszczony jest układ optyczny Casagreny. Układ ten skła-

da się z małego lustra /8/ wypukłego osadzonego w osi tulei /7/ na dwóch żebrach /9/ o małej grubości i drugiego lustra /10/ wklęsłego z otworem w osi. Lustro /10/ zakończone jest tuleją, w której umieszczony jest tubus /12/ termoelektrycznego detektora promieniowania podozerwonego.

Czujnik ma zastosowanie do pomiarów temperatury powierzchni obracających się przy niewielkim polu widzenia. /1 zastrzeżenie/

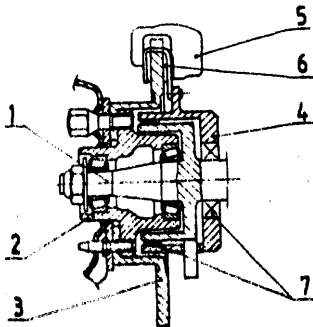


4 (51) G01L U1 (21) 85930 (22) 88 12 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa  
(72) Sławiński Andrzej

(54) Urządzenie do pomiaru siły hamowania amulców zwłaszcza w pojeździe mechanicznym

(57) Piasta koła /2/ mocowana jest poprzez łożyska do zwrotnicy /1/, na której usytuowana jest tarcza mocowania zacisku hamulcowego /4/ w łożyskach /7/. Do piasty koła /2/ mocowana jest tarcza hamulcowa /3/. Do tarczy mocowania zacisku hamulcowego /4/ umocowany jest zacisk hamulcowy /5/ z wkładkami hamulcowymi /6/. Tarcza mocowania zacisku hamulcowego /4/ ma występ, który opiera się o czujnik siły związany sztywno ze zwrotnią /1/. /1 zastrzeżenie/

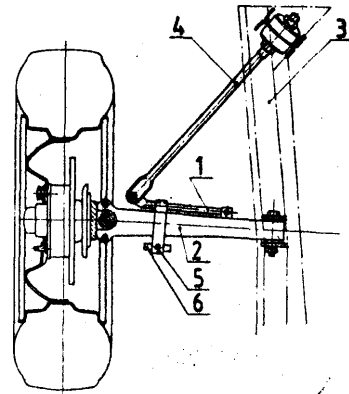


4 (51) G01L U1 (21) 85931 (22) 88 12 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa  
(72) Sławiński Andrzej

(54) Urządzenie do pomiaru siły przyczepności koła jezdnego pojazdu mechanicznego

(57) Ramię pomiarowe /1/ umocowane jest z jednej strony do wahacza /2/ zawieszenia pojazdu. Drażek reakcyjny /4/ umocowany jest do drugiego końca ramienia pomiarowego /1/ i do nadwozia pojazdu /3/. Wahacz /2/ i ramię pomiarowe /1/ połączone są dodatkowo obejmą /5/ z czujnikiem siły /6/. /1 zastrzeżenie/



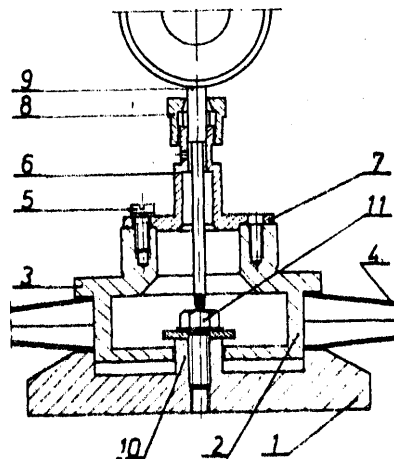
4 (51) G01L U1 (21) 85990 (22) 88 12 30

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań  
(72) Presz Andrzej, Chudziński Janusz, Piwowarek Władysław

(54) Urządzenie do wytwarzania i dokładnego reślenia nacisku statycznego na elementy elastyczne przy badaniu ich sztywności statycznej i dynamicznej

(57) Urządzenie stanowi cylindryczny korpus /2/ z kołnierzem /3/ osadzony suwliwie w wybraniu podstawy /1/, przy czym pomiędzy podstawą /1/ a kołnierzem /3/ korpusu /2/ znajduje się sprężyna talerzowa /4/.

W górnej części korpusu /2/ przymocowana jest tuleja zaciskowa /6/ z osadzonym w niej znanym czujnikiem /9/, a w centralnym miejscu wybrania podstawy /1/ znajduje się występ z otworem, w który wkręcona jest śruba /11/. /3 zastrzeżenia/

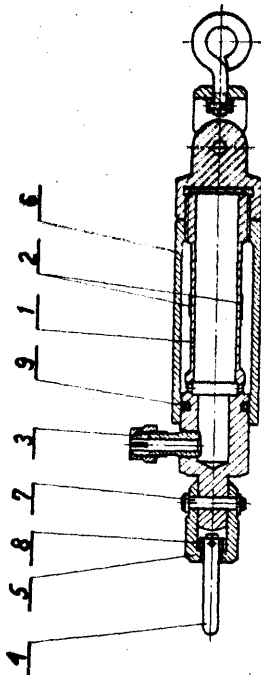


4(51) G01L U1(21) 86090 (22) 89 01 10  
A61B

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa  
(72) Jakubiak Stefan, Mika Krystyna,  
Szatoba Andrzej, Sitarz Józef,  
Wójcikowski Alojzy, Andruszkiewicz  
Stanisław

(54) Przetwornik do pomiaru siły rozciągającej

(57) Przetwornik do pomiaru siły rozciągającej, mający sprężysty element pomiarowy, tensometry, osłone, charakteryzuje się tym, że nacisk przewodu łączącego /3/ przetwornik z urządzeniem pomiarowym, osadzony jest pod kątem 90° w stosunku do osi elementu sprężystego /1/, na którym osadzona jest uszczelka /9/ natomiast osiowo-obrotowy uchwyt przegubowy /4/ jest równoległy i pod kątem 90° usytuowany w stosunku do osiowo - obrotowego uchwytu przegubowego /5/.  
/2 zastrzeżenia/

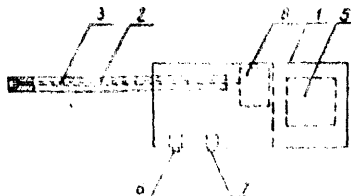


4(51) G01N U1(21) 86022 (22) 89 01 02

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,  
Poznań  
(72) Napieralski Jerzy

(54) Przyrząd do sprawdzania czystości wody destylowanej

(57) Przyrząd do sprawdzania wody destylowanej wyposażony jest w czujnik /2/, który ma postać izolacyjnego pręta i połączony jest na



stałe z prostokątnościenną obudową /1/. Wewnątrz czujnika /2/ umieszczone są dwa elementy przewodzące /3/ zakończone dwiema elektrodami. Na bocznej części obudowy /1/ zamontowane są lampka sygnalizacyjna /6/ oraz przycisk wyłącznika /7/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01N U1(21) 86074 (22) 89 01 05

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn  
(72) Jędrzychowski Lucjan, Reps Arnold,  
Babuchowski Andrzej, Chojnowski Władysław,  
Kujawski Marian, Kowalewska-Piontas  
Jadwiga

(54) Wkładka obrotowa do ultratermostatu

(57) Wkładka składa się z dwóch ramek /1/ i /2/ o kształcie prostokątnościennym. Ramka zewnętrzna /1/ ma kołnierz /3/ przymocowany do krawędzi bocznych ścianek /4/ a na wewnętrznych stronach bocznych ścianek /4/ ma śruby /5/ z nakrętkami. Ramka wewnętrzna /2/, która umieszczona jest wewnątrz ramki zewnętrznej /1/, ma w przedniej ścianie /6/ oraz w zamontowanej w środku ścianie działowej /7/ odpowiadające sobie wyłobienia /8/ dla probówek, zaś w bocznych ściankach /10/ wykonane są wycięcia /11/ na śruby /5/ ramki zewnętrznej /1/.  
/1 zastrzeżenie/

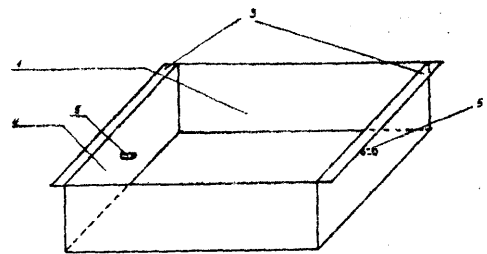


Fig 1

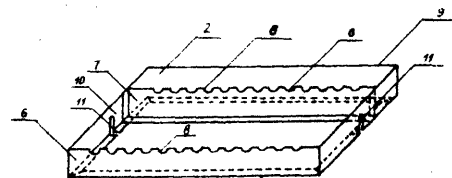


Fig 2

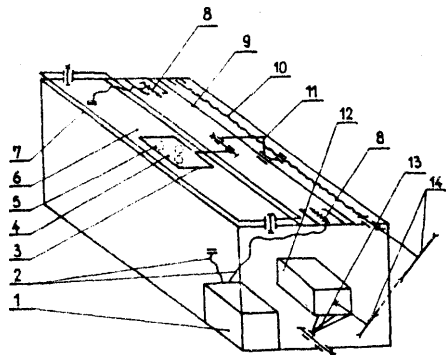
4(51) G01N U1(21) 86745 (22) 89 03 21

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław  
(72) Frontozak Jacek, Kram Bronisława,  
Stępień Bogdan

(54) Urządzenie do badania ścieralności materiałów, zwłaszcza pochodzenia roślinnego

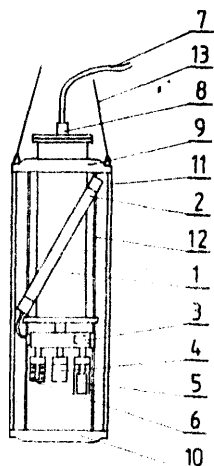
(57) Urządzenie ma prostokątnościenną ramę /7/, na której, na górnych, krótkich bokach ma zamocowane: płaską bieżnię /6/, prowadnicę prętową /9/ oraz śrubę napędową /10/. Śruba

napędowa /10/, poprzez przekładnię pasową /14/, połączona jest z silnikiem elektrycznym /12/, który jest osadzony na obrotowym wsporniku /13/. Na śrubie napędowej /10/ oraz na prowadnicy prętowej /9/ zamocowany jest przesuwnie wysięgnik /11/, na którego końcu zamocowana jest ramka /3/ z wymienną płytką /4/. Na ramie, tuż przy prowadnicy, osadzone są wyłączniki krańcowe /8/ przekazujące impulsy do silnika elektrycznego /12/. /2 zastrzeżenie/



(54) Sonda hydrograficzna

(51) Sonda ma wodoszczelną obudowę /1/, na zewnątrz której są zamocowane czujniki. Czujnik przezroczystości /2/ jest zamocowany z boku, poniżej - czujnik ciśnienia /3/. Do niego, od spodu, z kolei są zamocowane czujnik tlenu /4/, czujnik przewodnictwa /5/ i czujnik temperatury /6/. Do obudowy /1/ jest doprowadzony kabel /7/, wprowadzony przez złącze /8/. Obudowa /1/ jest osłonięta i zamocowana w elastycznym zawieszaniu, które tworzą: górny gumowy krążek /9/, dolny gumowy krążek /10/ i łączące je pręty /11 i 12/. Nośne stropiki /13/ są zamocowane do górnego krążka /9/. /1 zastrzeżenie/

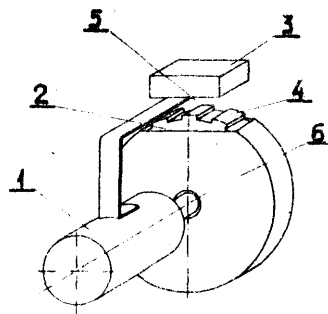


4(51) G01P U1(21) 85969 (22) 88 12 29

(71) Politechnika Lubelska, Lublin  
(72) Hejwowski Tadeusz

(54) Głowica do pomiaru prędkości pyłu w instalacjach przemysłowych

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że na osi silnika elektrycznego /1/ zamocowana jest na stałe tarcza /2/, w płaszczyźnie której zamocowany jest nieruchomo względem tarczy /2/ detektor akustyczny /3/, ograniczający razem z powierzchnią tworzącą tarczy /2/ szczelinę pomiarową /3/ badanego strumienia, przy czym tarcza /2/ ma kształt wielowypustu z wypustami /4/ prostokątnymi, równomiernie rozmieszczonymi na obwodzie, których stosunek wysokości do wysokości szczeliny wynosi 1:8 i 1:12, a szerokość jest nieco mniejsza od szerokości detektora /3/. Tarcza /2/ umieszczona jest w aerodynamicznej osłonie /6/. /1 zastrzeżenie/

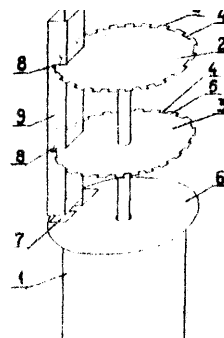


4(51) G01P U1(21) 85970 (22) 88 12 29

(71) Politechnika Lubelska, Lublin  
(72) Hejwowski Tadeusz

(54) Głowica do pomiaru prędkości pyłu w instalacjach przemysłowych

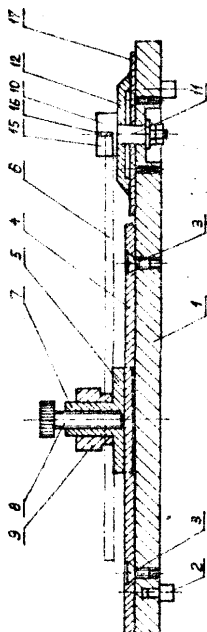
(57) Głowica charakteryzuje się tym, że na osi silnika elektrycznego /1/ o regulowanej prędkości obrotów zamocowane są na stałe dwie identyczne równoległe względem siebie tarcze /2 i 3/ z regularnie rozmieszczonymi wycięciami /4/ i występami /5/, które względem siebie obrócone są o niewielki kąt 15-20°, a odległość między tarczami wynosi 1,5 cm, oraz ma umieszczoną w osi silnika elektrycznego /1/ za wymiennymi tarczami trzecią tarczę /6/ nieruchomą z detektorem akustycznym /7/ umieszczonym pod tarczą /6/ w odległości od tarczy odpowiadającej położeniu wycięć i nieruchomą kierownicę /8/ strumienia gazu przymocowaną do tarczy nieruchomej /6/ z wycięciami /8/ na ruchome tarcze /2 i 3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R U1(21) 86073 (22) 89 01 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa,  
Poznań(72) Szymański Waldemar, Gazdecki Andrzej,  
Miński Kazimierz, Kien Wojciech(54) Przyrząd do pomiaru parametrów katowych  
narzędzi skrawających

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma w części przedniej podstawy /1/ osadzony obrotowo względem podstawy pierścień pomiarowy /10/ zawierający dwie wzajemnie prostopadłe względem siebie powierzchnie pomiarowe, powstałe przez wycięcie jednej ćwiartki koła. W miejscu styku tych powierzchni, wzdłuż osi pierścienia pomiarowego /10/ znajduje się otwór walcowy /16/. Pierścień pomiarowy /10/ połączony jest trwale z tarczą /12/ ze skalą noniusza, stykającą się ze stałą tarczą /17/ ze skalą kątową, przy czym ta stała tarcza /17/ mocowana jest do podstawy /1/. /1 zastrzeżenie/

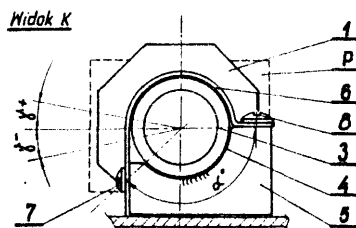


4(51) G01S A01K U1 21 85015 22 88 10 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Matuszewski Lech, Narewski Marek,  
Rowiński Lech, Sompolski Mieczysław,  
Mizgier Grzegorz(54) Uchwyt nadawczo-odbiorczego przetwornika  
faliłowego sonaru bocznego

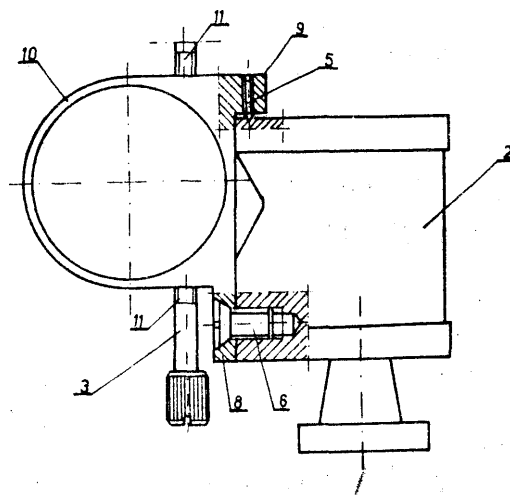
(57) Uchwyt składa się z dwu bliźniaczych w lustrzanym odbiciu zespołów osadzących, składających się z ruchomej osady kształtowej /1/ mającej w części chwytowej cztery rozstawione w planie prostokąta rozetowe pazury obejmujące sobą cztery ścianki prostokątnego przetwornika nadawczo-odbiorczego /P/ sonaru. Osada /1/ ma cylindryczny, wydrążony wewnątrz czop /3/, osadzony swobodnie na półkolistym, otwartym łożu /4/ nieruchomej podpory /5/, mającej elastyczną opaskę /6/ umocowaną do podpory dolną, mocującą śrubą /7/ i górną regulacyjną śrubą /8/ i opasującej część obwodu czopa /3/. Kąt spoczynkowy /α°/ otwartego łoża /4/ jest utrzymywany w przedziale od 100° do 180°. pomiędzy osią dolnej, mocującej śruby /7/, a osią górnej regulacyjnej śruby /8/ jest zachowany kąt 90°. /2 zastrzeżenie/



4(51) G02B U1(21) 86029 (22) 89 01 04

(71) Instytut Energetyki, Warszawa  
(72) Dudek Zofia, Grzegorzewska Krystyna,  
Prejzner Konrad, Kazana Ryszard(54) Przystawka mocująca przenośnego  
mikroskopu metalograficznego

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że ma prostopadłościenną kostkę magnetyczną /2/, której ściany stanowią robocze powierzchnie mocujące mikroskop do podłoża i uchwyt z materiału magnetoizolacyjnego, w kształcie pierścienia zamkniętego, mającego wewnętrzne wybranie kołowe o średnicy równej zewnętrznej średnicy osłony obiektywu mikroskopu z poziomą podstawą mającą z jednej strony przedłużenie poziome w postaci kołnierza /8/ rosoowanego wkrętem /6/ do poziomej płaszczyzny montażowej kostki magnetycznej /2/, a z drugiej strony pionowe zagięcie krawędziowe /9/ mocowane trwale przy pomocy wkrętu /5/ do ściany przylegającej płaszczyzny prostopadłej kostki magnetycznej /2/, przy czym w płaszczyźnie bocznej pierścieniowej uchwytu jest zamocowany wkręt /3/ z pokrętkiem zewnętrznym. /1 zastrzeżenie/

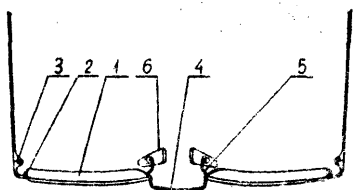


4(51) G02C U1(21) 85627 (22) 88 11 30

(75) Kaczmarek Ryszard, Szczecin

(54) Okulary

(57) Okulary charakteryzują się tym, że mają oprawkę /f/, która obejmuje od dołu soczewki /1/ i sięga na zewnątrz powyżej zawiasów /3/, a wewnątrz powyżej miejsca przytwierdzenia łącznika /4/. Do oprawki /2/, między soczewkami /1/, przytwierdzone są pręciaki /5/, na których wahliwie osadzone są trapezowe skrzydełka /6/ nano3nika. Ramiona zawiasów /3/ łagodnie wygięte do tyłu przytwierdzone są do zewnętrznych części ramki /2/. /1 zastrzeżenie/



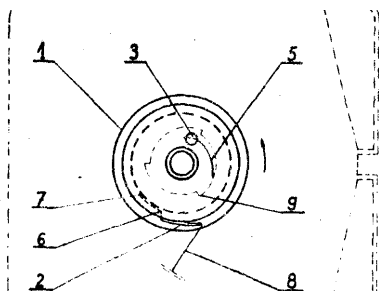
4(51) G03B U1(21) 86045 (22) 89 01 04

(75) Wesołowski Krzysztof, Zgórsko

(54) Kaseta filmowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta filmowa do wielokrotnego użytku.

Kaseta charakteryzuje się tym, że szpula /1/ odbiorcza ma na obwodzie sprężysty zaczep /2/. W środkowej części szpula /1/ ma sworzeń /3/ t podpierającą sprężynkę i sprężysty drut /5/ /1 zastrzeżenie/



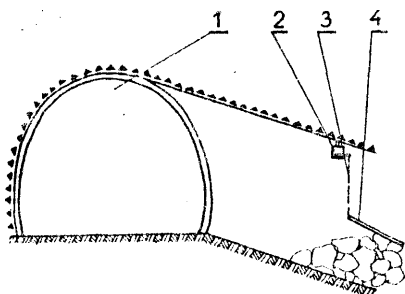
4(51) G05D U1(21) 85425 (22) 88 11 14

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Kostka Ernest, Muszyński Czesław, Stępień Ryszard, Buszta Jan

(54) Urządzenie do regulacji poziomu węgla w zbiornikach

57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do nadajnika blokady /2/ umieszczonego w górnej części zbiornika /1/, przymocowany jest łącznik /3/, którego dolny koniec przytrzymuje swobodnie zwisający element regulacyjny /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G08B U1(21) 84799 (22) 88 09 07

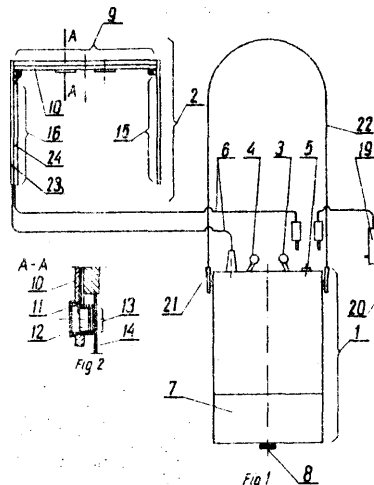
(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "EUREKA", Warszawa

(72) Penksa Józef, Matras Władysław, Mazurek Elżbieta

(54) Ultradźwiękowy sygnalizator przeszkód

(57) Ultradźwiękowy sygnalizator przeszkód dla niewidomych poruszających się w terenie składa się z zespołu /1/ nadawczo-odbiorczego, okularów /2/ i sondy dotykowej /19/ umieszczonej na lasce /20/.

Okulary /2/ w części przedniej /9/ mają usztywniający mostek /10/ z ultradźwiękowymi przetwornikami /12/, których czoła skierowane są na perforowane powierzchnie szkieł /14/. W zauszniku /15/ lub /16/ okularów /2/ umieszczony jest przetwornik sygnalizacji akustycznej. Zespół /1/ nadawczo-odbiorczy w górnej części wyposażony jest w przełącznik /3/ włączania zasilania i wyboru rodzaju sygnalizacji, przełącznik /4/ zakresów odległości, gniazdo /5/ dla dotykowej sondy /19/ i przetwornika sygnalizacji akustycznej. W dolnej części zespołu /1/ przymocowany jest rozłącznik pojemnik /7/ z akumulatorami. /3 zastrzeżenia/



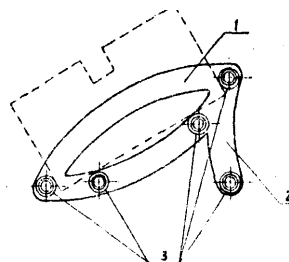
4(51) GUB U1(21) 86880 (22) 89 04 03

(71) Poznańskie Przedsiębiorstwo Drobnej Wytwórczości i Usług PPT "TERPO", Poznań

(72) Karpiński Jerzy, Wierzbicki Aleksander

(54) Stojak, zwłaszcza do kaset video

(57) Stojak wykonany jest w postaci układu rytmicznego płaskich elementów /1/ połączonych



za sobą szeregowo i względem siebie położonych równolegle. Każdy płaski element /1/ wykonany jest w postaci pierścienia owalnego na którego zewnętrznej stronie usytuowane

jest stycznie odsadzenie /2/. Na jednej połowie obwodu płaskiego elementu /1/ i na końcu odsadzenia /2/ wystają obustronnie elementy łączące /3/. /3 zastrzeżenia/

## DZIAŁ H

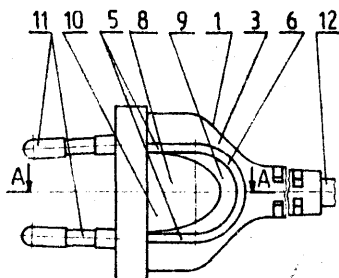
## ELEKTROTECHNIKA

1(51) H01R U1 (21 86028 (22 89 01 04

- (71) Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA"  
im. Komuny Paryskiej, Wrocław  
(72) Bujakiewicz Marcei, Romarynowski  
Zygmunt

(54) Wtyczka sieciowa

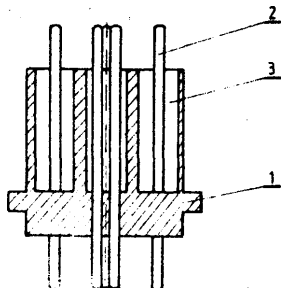
(57) Wtyczka sieciowa charakteryzuje się tym, że jest zbudowana z korpusu /1/ i dwóch kołków wtykowych /11/ połączonych z przewodami elektrycznymi /12/, przy czym korpus /1/ na swych ścianach bocznych /3/ ma występy w kształcie Litery U, które wewnątrz swej części łukowej /6/ zawierają wgłębienie /4/ ograniczone powierzchnią płaską /10/ i częścią czaszy kulistej /9/. /3 zastrzeżenia/

4(51) H02G U1 (21) 87174 (22) 89 05 03  
H01R

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maciej,  
Nowakowski Eugeniusz

(54) Zespół stykowy

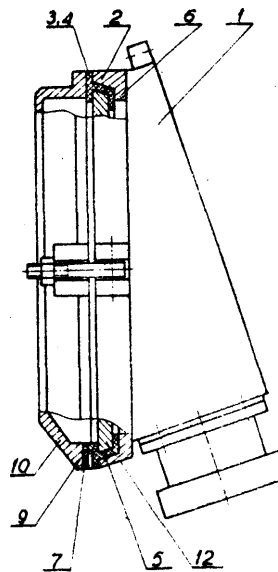
(57) Zespół charakteryzuje się tym, że każda połowę zestyku stanowi para okrągłych kołków /2/, których środki oddalone są od siebie o wielkość mniejszą od iloczynu średnicy kołka /1/ i pierwiastka kwadratowego z dwóch. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02B U1 (21) 87178 (22) 89 05 03  
H05K

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maciej,  
Nowakowski Eugeniusz

(54) Obudowa do przyrządów elektrycznych

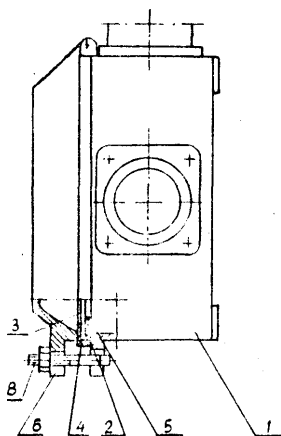
(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że jej korpus /1/ wyposażony jest w ceową uszczelkę /3/, w której osadzona jest płyta /12/ z przyrządami elektrycznymi, a przedłużona stopka /4/ uszczelki /3/ jest umieszczona na zewnętrznej powierzchni obrzeża /2/ korpusu /1/. /3 zastrzeżenia/

4(51) H02B U1(21) 87179 (22) 89 05 03  
H05K

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maciej,  
Nowakowski Eugeniusz

(54) Obudowa do przyrządów elektrycznych

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że jej korpus /1/ ma płaskie obrzeże /2/, a płyta /3/ z przyrządami elektrycznymi jest osadzona w ceowej uszczelce /4/. /1 zastrzeżenie/

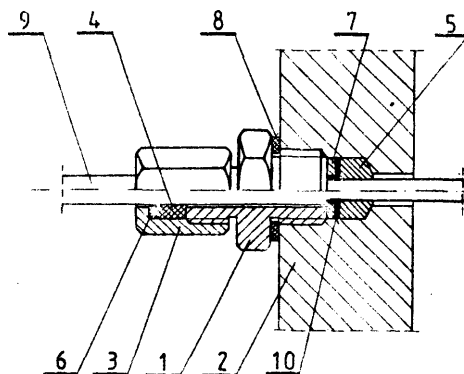


4(51) H02G U1 (21) 86093 (22) 89 01 09

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,  
Warszawa  
(72) Weiss Krzysztof, Magdzik Krzysztof,  
Kieda Zygmunt, Pączkowski Wiesław

(54) Dławica do hermetycznego połączenia  
kabla koncentrycznego z obudową  
układu elektronicznego

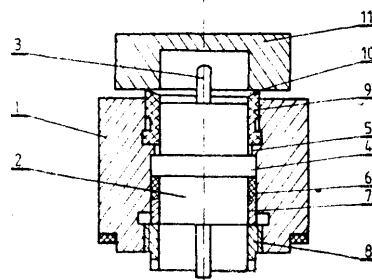
(57) Dławica składa się z korpusu /1/ i nakrętki /3/ z uszczelkami gumowymi /4/ i /5/. Uszczelka /5/ i podkładka /7/ uszczelniają w obudowie wewnętrzną żyłę kabla koncentrycznego, przy czym uszczelka /5/ dociska opłót kabla koncentrycznego do podkładki /7/ i korpusu dławicy /1/.

4(51) H02G U1(21) 87172 (22) 89 05 03  
H01R

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM  
NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maoiej,  
Nowakowski Eugeniusz

(54) półzłącze teletechniczne

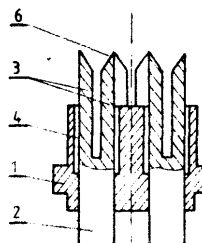
(57) Półzłącze ma zespół stykowy, który stanowi korpus /2/ z zaprasowanymi elementami stykowymi /3/. Kołnierz /4/ tego korpusu /2/ opiera się o próg /5/ obudowy /1/. Na korpus /2/, z jednej strony kołnierza /4/, nałożona jest uszczelka /9/, a z jego drugiej strony nałożona jest uszczelka /6/ i pierścion /7/, które dociśnięte są do kołnierza /4/ przez pierścion /8/ wkręcony w obudowę /1/.

4(51) H02G U1 (21) 87173 (22) 89 05 03  
H01R

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-  
NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maoiej,  
Nowakowski Eugeniusz

(54) Zespół stykowy

(57) Zespół ma element stykowy, który stanowi kołek /2/ mający w części stykowej dwa ramiona /3/, których powierzchnie robocze leżą na dwóch płaszczyznach prostopadłych do siebie, przy czym ślad przecięcia tych płaszczyzn pokrywa się z osią kołka /2/, a końce ramion /3/ mają ukośne ścięcia /6/.



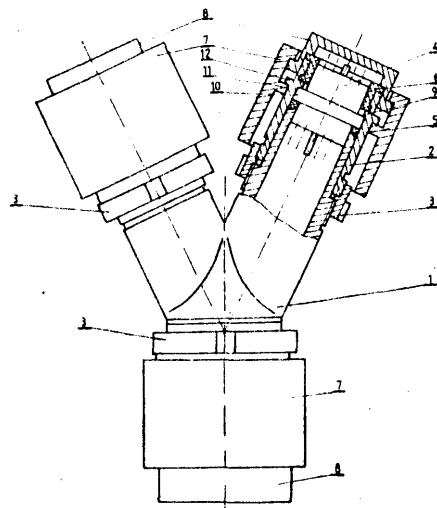
Zgłoszenie nr 87174 klasa H02G umieszczono  
na str. 106.

4(51) H02G U1(21) 87175 (22) 89 05 03

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-  
NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maoiej,  
Nowakowski Eugeniusz

(54) Półzłącze rozdzielcze

(57) Półzłącze ma korpus rozgałęźny /1/ o trzech ramionach. Na każde ramie nałożona jest tuleja



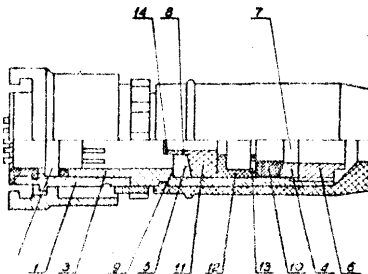
czołowa /2/ mająca występ /9/ obejmujący kołnierze /10/ zespołu stykowego /4/. Tuleja /2/ ma również kołnierze /12/ obejmujący próg /11/ tulei zamykającej /7/. Tuleja czołowa /2/ i ramię korpusu /1/ połączone są nakrętką rzymską /3/ /2 zastrzeżenia/

4(51) H02G U1(21) 87176 (22) 89 05 03

- (71) zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maciej, Nowakowski Eugeniusz

(54) Półzłącze kablowe

(57) Półzłącze ma dławnicę z dwustopniowym układem dławiacym złożonym z dwóch stożkowych podkładek /4, 5/ i uszczelki /10, 11/. Między uszczelkami /10, 11/ umieszczona jest tuleja dystansowa /12/ i pierścien /13/ przy czym jedna stożkowa podkładka /5/ opiera się o stopień oporowy /9/ korpusu /3/ a druga /4/ o czoło dławika /6/. /4 zastrzeżenia/

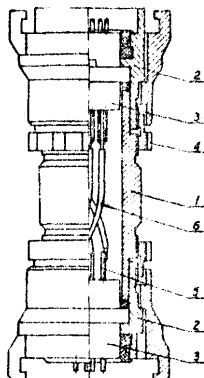


4(51) H02G U1(21) 87177 (22) 89 05 03

- (71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-NAKŁO", Nakło  
(72) Olszewski Tadeusz, Gołębiowski Maciej, Nowakowski Eugeniusz

(54) Półzłącze podwójne

(57) Półzłącze zawiera jednolity korpus /1/ w postaci tulei, na którym z każdej strony



osadzone są suwliwie obudowy /2/ zespołów stykowych /3/, połączone z korpusem /1/ przy pomocy rzymskich nakrętek /4/ « /1 zastrzeżenie/

4(51) H02K U1(21) 85850 (22) 88 12 21

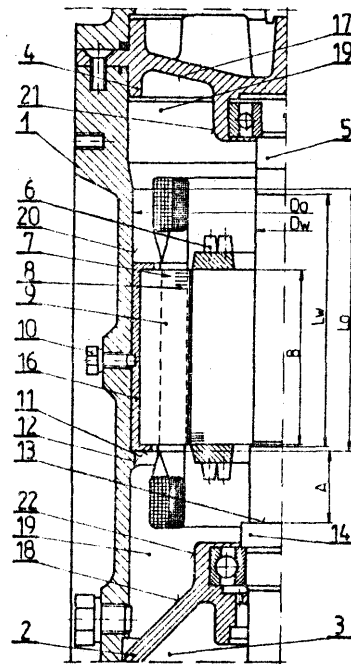
- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa i Fabryka Silników Elektrycznych "Besel", Brzeg  
(72) Bąkowski Marian, Warmiński Wojciech, Uss Józef, Kopciał Jerzy, Stachowicz Zbigniew, Przemyski Krzysztof

(54) Silnik elektryczny hermetyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie doboru charakterystycznych wymiarów silnika elektrycznego w celu zmniejszenia ilości części silnika w zakresie wybranego przedziału mocy, budowy pakietu blach magnetycznych oraz ukształtowania elementów silnika.

Wymiary obudowy /1/ i wału /5/ silnika są dobrane dla najwyższej wartości przedziału mocy silnika, podczas gdy długość pakietu /7/ blach magnetycznych /8/ stojana /9/ jest zmienna stopniowo i zależna od mocy silnika. Tarcza łożyskowa /4/ oraz obudowa /2/ komory olejowej /3/ otaczają uzwojenie elektryczne stojana /9/. Pakiet /7/ blach magnetycznych /8/ jest otoczony płaszczyzną /16/ ze stopu aluminiowego, przylegającą szczelnie do zewnętrznego pakietu /7/ blach magnetycznych /8/ stojana /9/ oraz pokrywającą częściowo powierzchnie czołowe pakietu /7/, przylegającą również do wewnętrznej powierzchni cylindrycznej /20/ obudowy /1/ silnika.

/2 zastrzeżenia/



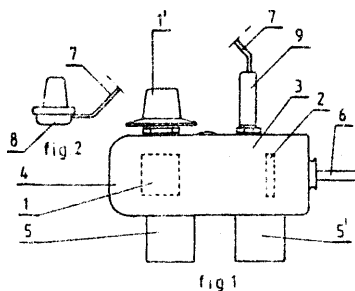
4(51) H04R U1 (21) 86131 | (22) 89 01 13

(75) Morski Staniała», Warszawa

(54) Urządzenie do odbioru dźwięku  
telewizora dla osób słabo słyszających

(57) Urządzenie do odbioru dźwięku telewizora dla osób słabo słyszających, umożliwia im indywidualny odbiór audycji przy normalnie uregulowanej sile głosu telewizora dla grona innych słuchaczy.

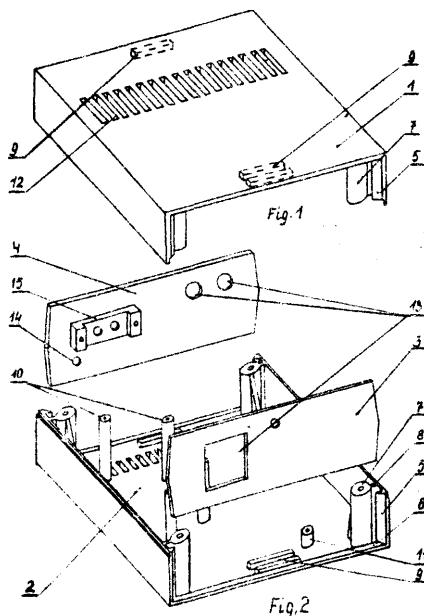
Urządzenie ma pudełko /4/ z potencjometrem /1/, kondensatorem /2/ i gniazdkiem /3/,<sup>1</sup> połączonymi ze sobą. Pudełko ma uchwyty /5, 5'/ ze sprężystych pasków, przymocowanych do spodu pudełka, w celu zaczepienia do poręczy fotela. Jeden przewód /6/ łączy odpowiednie gniazdko telewizora z zespołem potencjometr /1/ - kondensator /2/. Drugi przewód /7/ łączy słuchawkę /8/ wkładaną do ucha z wtyską /9/ do gniazdka /3/ w pudełku /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05K U1 (21) 86038 (22) 89 01 04

(71) Spółdzielnia Pracy Usług Metalowych  
"Autometal", Kłobuck

(72) Stefański Bogdan, Szewczyk Wiesław

(54) Obudowa urządzeń elektrycznych i elektro-  
nicznych

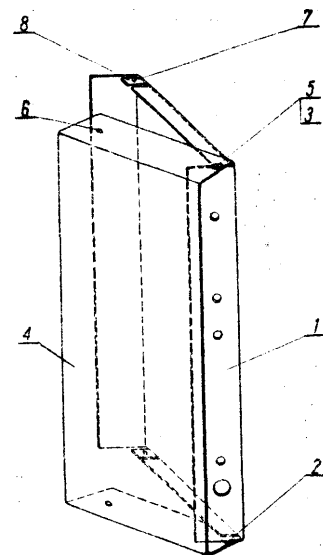
(57) Obudowa składa się z czterech zasadniczych części: pokrywy /1/, podstawy /2/ oraz dwóch wymiennych, wysuwanych ścianek czołowych przedniej /3/ i tylnej /4/. Na wewnętrznej stronie pokrywy /1/ i podstawy /2/ umiejscowione są listewki /9/ umożliwiające zamontowanie ścianek dodatkowych. Ponadto na płaszczyźnie podstawy /2/ rozmieszczone są kołki wyższe /10/ i niższe /11/. W ściankach czołowych przedniej /3/ i tylnej /4/ wykonane są otwory /13/ i /14/ oraz nadlew /15/. W pokrywie /1/ i podstawie /2/ wykonane są szczeliny /12/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) H05K U1 (21) 87131 (22) 89 04 28

(71) Instytut Łączności, Warszawa  
(72) Wiczorkowski Bogdan, Sikora Tadeusz(54) Obudowa przyrządu elektronicznego

(57) Obudowa przyrządu elektronicznego według wzoru użytkowego ma zastosowanie w dziedzinie produkcji przyrządów elektronicznych.

Obudowa charakteryzuje się tym, że podstawa /1/ mająca kształt otwartego od góry płaskiego prostopadłościanu, połączona jest obrotowo z pokrywą /4/, a ponadto pokrywa /4/ ma przetłoczenia /o/ zagłębione przy zamkniętej pokrywie /4/ w otworach /7/ znajdujących się we fragmentach sprężystych /8/, wydzielonych w tylnych częściach ścian bocznych podstawy /1/ poprzez pionowe przecięcia usytuowane w tych ścianach. /1 zastrzeżenie/



## S p r o s t o w a n i e

|      | Nr     | str |                | powinno być   |
|------|--------|-----|----------------|---------------|
| 9/89 | 263550 | 46  | Rańskii Ignacy | Roński Ignacy |

## Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w DUP Nr 21/1989

| ftr zgłoszenia | Int.Cl. | Strona |
|----------------|---------|--------|
| 1              | 2       | 3      |
| 269089         | B21H    | 15     |
| 269378         | B02C    | 12     |
| 269448         | B02C    | 12     |
| 269768         | H0U     | 65     |
| 270588         | C02F    | 25     |
| 271021         | D06M    | 36     |
| 271034         | B65D    | 22     |
| 271054         | B65G    | 22     |
| 271123         | D06N    | 35     |
| 271126         | D06N    | 35     |
| 271179         | F02M    | 43     |
| 271322         | F02M    | 43     |
| 271446         | A61K    | 7      |
| 271530         | C01F    | 25     |
| 271556         | E21F    | 42     |
| 271557         | G01N    | 57     |
| 271577         | G05D    | 61     |
| 271578         | B60Q    | 19     |
| 271579         | F04B    | 44     |
| 271588         | E21C    | 40     |
| 271590         | B       | 18     |
| 271591         | F16H    | 47     |
| 271594         | P04F    | 45     |
| 271654         | F24H    | 53     |
| 271655         | G01N    | 57     |
| 271656         | F16H    | 47     |
| 271657         | C06B    | 28     |
| 271658         | F23J    | 52     |
| 271661         | C08G    | 32     |
| 271662         | F16     | 47     |
| 271665         | B21B    | 14     |
| 271666         | B26D    | 17     |
| 271668         | E21C    | hü     |
| 271669         | D06N    | 36     |
| 271674         | C02F    | 25     |
| 271681         | F16D    | 46     |
| 271682         | E21C    | 40     |
| 271684         | E01C    | 37     |
| 271685         | D21D    | 37     |
| 271687         | B29C    | 17     |
| 271690         | G09B    | 64     |
| 271691         | A61G    | 6      |
| 271692         | C09K    | 33     |
| 271694         | B23B    | 17     |
| 271695         | F02N    | 44     |
| 271696         | F28D    | 54     |
| 271697         | A23L    | 4      |
| 271699         | B66C    | 24     |
| 271700         | C07C    | 28     |
| 271701         | C08F    | 32     |

| Nr zgłoszenia | Int.Cl. | Strona |
|---------------|---------|--------|
| 1             | 2       | 3      |
| 271702        | B01F    | 10     |
| 271703        | H01     | 65     |
| 271704        | A01K    | 2      |
| 271705        | G01P    | 59     |
| 271708        | C08L    | 32     |
| 271710        | G11B    | 64     |
| 271711        | H04M    | 69     |
| 271712        | H04M    | 69     |
| 271713        | H04M    | 69     |
| 271714        | B08B    | 13     |
| 271715        | A47B    | 5      |
| 271716        | A47B    | 5      |
| 271718        | B22F    | 13     |
| 271726        | B21D    | 14     |
| 271727        | B65G    | 23     |
| 271730        | B44C    | 18     |
| 271731        | B60C    | 18     |
| 271732        | B62D    | 20     |
| 271733        | H03K    | 68     |
| 271734        | C22B    | 34     |
| 271735        | B21B    | 14     |
| 271736        | A23L    | 4      |
| 271738        | B01D    | 9      |
| 271739        | G05F    | 62     |
| 271740        | D01G    | 35     |
| 271744        | G01N    | 58     |
| 271745        | F16K    | 49     |
| 271746        | C09J    | 33     |
| 271748        | A61K    | 7      |
| 271749        | B65B    | 21     |
| 271752        | F16H    | 48     |
| 271753        | F16D    | 46     |
| 271754        | F02N    | 44     |
| 271755        | D06N    | 36     |
| 271756        | F16C    | 46     |
| 271758        | B23K    | 15     |
| 271759        | H03H    | 67     |
| 271760        | F23N    | 52     |
| 271761        | F16K    | 50     |
| 271762        | F24H    | 53     |
| 271763        | B60K    | 19     |
| 271765        | A47B    | 5      |
| 271768        | H03K    | 68     |
| 271769        | F16K    | 50     |
| 271770        | B61D    | 20     |
| 271771        | G01R    | 59     |
| 271772        | G01R    | 59     |
| 271773        | D06M    | 37     |
| 271776        | E21F    | 43     |
| 271779        | C08L    | 33     |

| 1             | 2           | 3         |
|---------------|-------------|-----------|
| 271780        | E21C        | <b>41</b> |
| 271781        | <b>A61G</b> | 6         |
| 271784        | <b>E05D</b> | 39        |
| 271785        | <b>B30B</b> | 18        |
| 271786        | C22B        | 34        |
| 271787        | <b>B63H</b> | 21        |
| <b>271788</b> | B08B        | 13        |
| 271789        | C02F        | 26        |
| 271790        | <b>D60P</b> | 19        |
| 271794        | B66C        | 24        |
| 271795        | B66F        | 24        |
| 271798        | B01J        | 10        |
| 271799        | <b>C07C</b> | 29        |
| 271801        | C02F        | 26        |
| <b>271804</b> | C10B        | 33        |
| 271806        | B63H        | 21        |
| <b>271807</b> | <b>A63H</b> | 8         |
| <b>271808</b> | <b>A61G</b> | 7         |
| <b>271809</b> | <b>E21D</b> | 42        |
| <b>271810</b> | C04B        | 27        |
| <b>271811</b> | F04B        | <b>45</b> |
| <b>271812</b> | C10G        | 33        |
| <b>271813</b> | <b>H03M</b> | 68        |
| <b>271814</b> | E21C        | <b>41</b> |
| 271815        | <b>C02F</b> | <b>26</b> |
| 271816        | <b>H01F</b> | 65        |
| 271822        | <b>C07D</b> | 30        |
| <b>271823</b> | <b>C07D</b> | <b>30</b> |
| 271824        | C07D        | 30        |
| <b>271825</b> | <b>C07D</b> | 30        |
| <b>271826</b> | <b>C01G</b> | 25        |
| <b>271828</b> | <b>G01L</b> | 56        |
| <b>271830</b> | <b>G01R</b> | 59        |
| <b>271831</b> | E02F        | <b>38</b> |
| <b>271832</b> | <b>E21C</b> | 41        |
| 271833        | <b>H01C</b> | 65        |
| <b>271836</b> | <b>F16H</b> | 48        |
| <b>271837</b> | C04B        | 28        |
| 271840        | B01D        | 9         |
| 271842        | B01L        | 11        |
| 271843        | B01L        | 11        |
| 271844        | B01L        | 11        |
| <b>271847</b> | B01D        | 9         |
| 271849        | A61M        | 8         |
| <b>271850</b> | E04B        | 38        |
| 271852        | C02F        | 27        |
| <b>271854</b> | A01N        | 2         |
| 271858        | <b>F23K</b> | 52        |
| <b>271859</b> | <b>H04M</b> | 70        |
| <b>271860</b> | <b>H02H</b> | 66        |
| 271863        | <b>F16G</b> | 47        |
| 271864        | <b>B25B</b> | 16        |
| 271866        | <b>H02G</b> | <b>66</b> |
| 271867        | B04C        | 13        |
| <b>271869</b> | <b>H02K</b> | 67        |

| 1             | 2           | 3         |
|---------------|-------------|-----------|
| 271870        | <b>E01C</b> | 37        |
| 271871        | E01C        | <b>37</b> |
| 271874        | <b>H03K</b> | 68        |
| 271875        | C07H        | 31        |
| 271880        | F42D        | 54        |
| <b>271881</b> | A01N        | 2         |
| 271882        | <b>F16J</b> | <b>49</b> |
| <b>271884</b> | <b>D65G</b> | 23        |
| 271885        | <b>G01F</b> | 55        |
| 271886        | G01S        | 61        |
| <b>271888</b> | <b>B65H</b> | <b>23</b> |
| 271889        | <b>O1F</b>  | 56        |
| <b>271890</b> | <b>G01F</b> | 56        |
| 271891        | <b>E04B</b> | 38        |
| 271892        | F04D        | <b>45</b> |
| <b>271893</b> | <b>H01L</b> | <b>66</b> |
| <b>271894</b> | <b>G12B</b> | 64        |
| <b>271895</b> | <b>B02C</b> | <b>12</b> |
| 271896        | F25B        | 53        |
| 271897        | <b>G01P</b> | 59        |
| <b>271898</b> | <b>A43D</b> | 5         |
| 273673        | A01N        | 2         |
| <b>274010</b> | C07C        | <b>29</b> |
| 275291        | A01N        | 3         |
| 275588        | G05B        | <b>61</b> |
| <b>275741</b> | <b>C10M</b> | <b>33</b> |
| 275351        | <b>O7C</b>  | 29        |
| 276070        | <b>H02H</b> | <b>66</b> |
| <b>276114</b> | <b>B01D</b> | 9         |
| 276212        | B65G        | 23        |
| 276337        | <b>F16K</b> | 50        |
| 276338        | <b>F16K</b> | 51        |
| <b>276339</b> | <b>F16K</b> | 51        |
| 276375        | <b>C03C</b> | 27        |
| 276427        | D06N        | 36        |
| <b>276548</b> | G01C        | 55        |
| 276694        | <b>G01N</b> | 58        |
| <b>276718</b> | <b>F16J</b> | 49        |
| 276761        | <b>23K</b>  | 15        |
| 276774        | <b>H03K</b> | 68        |
| 276820        | <b>G06F</b> | 63        |
| 276821        | <b>G06F</b> | 63        |
| 276890        | <b>C07D</b> | 30        |
| 276920        | C14C        | 34        |
| 276921        | C14C        | 34        |
| 276922        | C14C        | <b>34</b> |
| 276938        | <b>C02F</b> | 27        |
| 276999        | B28B        | 17        |
| 277017        | <b>G05D</b> | 62        |
| <b>277051</b> | G08B        | 63        |
| <b>277081</b> | C22C        | 35        |
| <b>277082</b> | <b>E04H</b> | 39        |
| <b>277111</b> | <b>E06B</b> | 40        |
| <b>277114</b> | E04F        | 39        |
| <b>277132</b> | <b>B23Q</b> | 16        |

| 1      | 2    | 3  |
|--------|------|----|
| 277133 | C04B | 28 |
| 277139 | G05F | 63 |
| 277164 | B01D | 9  |
| 277187 | G01R | 60 |
| 277192 | A61K | 7  |
| 277201 | B01D | 10 |
| 277260 | C07D | 31 |
| 277282 | E05B | 39 |
| 277328 | B22D | 15 |
| 277348 | F28B | 53 |
| 277428 | F42C | 54 |
| 277464 | A61F | 6  |
| 277467 | F02M | 44 |
| 277468 | A61F | 6  |
| 277487 | A01N | 3  |
| 277488 | C07F | 31 |
| 277507 | B01D | 10 |
| 277599 | A01N | 4  |
| 277609 | C07H | 31 |
| 277643 | F16H | 48 |
| 277888 | B60T | 20 |
| 277891 | B03B | 13 |
| 277967 | B65B | 22 |
| 278000 | B60H | 19 |
| 278034 | F16K | 51 |
| 278036 | G01N | 53 |

| 1      | 2    | 3  |
|--------|------|----|
| 278042 | C25B | 35 |
| 278055 | E21D | 42 |
| 278187 | B21B | 14 |
| 278280 | B02C | 12 |
| 278293 | G05D | 62 |
| 278316 | C05K | 32 |
| 278336 | G01L | 56 |
| 278406 | B23Q | 16 |
| 278424 | H02P | 67 |
| 278469 | G M  | 57 |
| 278498 | E01D | 38 |
| 278516 | H03M | 69 |
| 278 27 | C08F | 32 |
| 278567 | G01B | 55 |
| 278568 | G01B | 55 |
| 278605 | G01N | 58 |
| 278680 | F24F | 52 |
| 278751 | F16H | 49 |
| 278772 | O2M  | 67 |
| 278773 | G01R | 60 |
| 278788 | A61K | 8  |
| 278836 | G01R | 60 |
| 278996 | F04B | 45 |
| 279002 | E21C | 41 |
| 279289 | G01R | 61 |
| 279477 | C07C | 29 |

## Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 21/1989

| Nr zgłoszenia | Int. Ci. <sup>4</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| 82738         | E21F                  | 96     |
| 83508         | F28F                  | 99     |
| 84799         | G08B                  | 105    |
| 85015         | G01S                  | 104    |
| 85033         | B29C                  | 83     |
| 85103         | B63H                  | 85     |
| 85200         | E06B                  | 95     |
| 85425         | G05D                  | 105    |
| 85509         | B60n                  | 83     |
| 85510         | B60R                  | 84     |
| 85627         | G02C                  | 10     |
| 85636         | A47K                  | 73     |
| 85710         | B65D                  | 86     |
| 85711         | B65TD                 | 86     |
| 85787         | B65D                  | 87     |
| 85806         | B65G                  | 89     |
| 85812         | 7B                    | 92     |
| 85850         | G2K                   | 108    |
| 85871         | F16J                  | 97     |
| 85878         | E04H                  | 94     |
| 85889         | B08B                  | 77     |
| 85890         | E21B                  | 96     |
| 85892         | B02C                  | 76     |
| 85913         | B23Q                  | 79     |
| 85914         | B260                  | 81     |
| 85930         | G01L                  | 101    |
| 85931         | G01L                  | 101    |
| 85932         | B24B                  | 79     |
| 85933         | B23B                  | 78     |
| 85934         | B21D                  | 77     |
| 85937         | B63B                  | 85     |
| 85940         | B01D                  | 75     |
| 85945         | B25D                  | 81     |
| 85959         | B07B                  | 76     |
| 85969         | G01P                  | 103    |
| 85970         | G01P                  | 103    |
| 85973         | B23G                  | 78     |
| 85974         | G230                  | 78     |
| 85975         | B01D                  | 75     |
| 85976         | B07B                  | 77     |
| 85977         | D04H                  | 91     |
| 85978         | B27B                  | 82     |
| 85982         | G01K                  | 100    |
| 85988         | A45F                  | 72     |
| 85989         | D05B                  | 91     |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|----------|--------|
| 1             | 2        | 3      |
| 85990         | G01L     | 101    |
| 85991         | B24B     | 70     |
| 86003         | A61L     | 74     |
| 86007         | B23K     | 73     |
| 86009         | A61B     | 74     |
| 86016         | D65D     | 87     |
| 86020         | C06F     | 91     |
| 86022         | G01N     | 102    |
| 86023         | B65C     | 86     |
| 86025         | F24F     | 99     |
| 86026         | B28B     | 82     |
| 86028         | H01R     | 106    |
| 86029         | G02B     | 10     |
| 86030         | C03C     | 90     |
| 86031         | F16K     | 98     |
| 86032         | B65D     | 87     |
| 86033         | B65D     | 87     |
| 86034         | B65D     | 87     |
| 86037         | G01B     | 100    |
| 86038         | H05K     | 109    |
| 86039         | E04H     | 9      |
| 860           | B25B     | 79     |
| 86041         | B61B     | 8      |
| 86042         | A01D     | 71     |
| 86043         | E06B     | 95     |
| 86045         | G03B     | 105    |
| 860           | B67B     | 90     |
| 86047         | F16J     | 97     |
| 86049         | E04H     | 94     |
| 86071         | D06B     | 92     |
| 86072         | G01B     | 100    |
| 86073         | G01R     | 104    |
| 86073         | G01N     | 102    |
| 86075         | B62D     | 85     |
| 86076         | B25B     | 80     |
| 86077         | B25B     | 80     |
| 86078         | C02F     | 90     |
| 86079         | F16K     | 98     |
| 8608          | F02M     | 96     |
| 86081         | F21P     | 98     |
| 86082         | B01D     | 75     |
| 86084         | A62B     | 7      |
| 86085         | A62B     | 75     |
| 86086         | E        | 93     |
| 86037         | A47G     | 73     |

| 1            | 2           | 3         |
|--------------|-------------|-----------|
| 36033        | G01C        | 100       |
| 86090        | <b>G01L</b> | 102       |
| 36093        | H02G        | 107       |
| <b>86094</b> | D03D        | 91        |
| <b>86095</b> | D01H        | 91        |
| <b>86099</b> | B60R        | 84        |
| 86102        | B65D        | 88        |
| 86106        | A47C        | 73        |
| S6107        | E04F        | 93        |
| 86108        | B01F        | 76        |
| <b>86109</b> | F26B        | 99        |
| <b>86111</b> | F04D        | 97        |
| 36112        | B25B        | 80        |
| 86118        | <b>A46B</b> | 72        |
| 86121        | E04F        | 93        |
| <b>86122</b> | <b>E04F</b> | 93        |
| <b>86123</b> | B42F        | 83        |
| <b>86124</b> | <b>F16C</b> | 97        |
| 36123        | E04F        | 93        |
| 36126        | <b>E04F</b> | <b>94</b> |
| <b>86127</b> | <b>B61L</b> | <b>84</b> |
| 86123        | B2Ga        | 81        |
| <b>86129</b> | <b>A47K</b> | 73        |
| 36131        | <b>H04R</b> | 109       |
| <b>86132</b> | E06B        | 95        |
| 86133        | B25B        | 80        |
| <b>86134</b> | A22B        | 72        |
| <b>86135</b> | <b>B28B</b> | 83        |
| <b>86137</b> | B66C        | 89        |

| 1            | 2           | 3          |
|--------------|-------------|------------|
| <b>86138</b> | D66c        | 39         |
| 86139        | <b>A61N</b> | <b>74</b>  |
| <b>861</b>   | <b>A47B</b> | 72         |
| <b>861</b>   | <b>A01G</b> | 71         |
| <b>86</b>    | A01G        | 71         |
| <b>861</b>   | <b>B65D</b> | <b>88</b>  |
| <b>86145</b> | <b>B65D</b> | 88         |
| <b>86164</b> | B65D        | 88         |
| <b>86470</b> | B26D        | 82         |
| 86500        | <b>B05C</b> | <b>76</b>  |
| <b>86600</b> | <b>A47B</b> | <b>73</b>  |
| <b>86745</b> | <b>G01N</b> | 102        |
| <b>86811</b> | E01B        | 92         |
| <b>86880</b> | <b>G11B</b> | <b>105</b> |
| <b>86889</b> | B65D        | 88         |
| 86987        | F24C        | 99         |
| 87031        | B65B        | 85         |
| 37069        | F02P        | 96         |
| 87079        | <b>G01N</b> | 103        |
| <b>87102</b> | <b>F16L</b> | 98         |
| 37131        | <b>H05K</b> | 109        |
| 87172        | <b>H02G</b> | 107        |
| 87173        | <b>H02G</b> | 107        |
| <b>8717</b>  | <b>H02G</b> | 106        |
| 87175        | <b>H02G</b> | 107        |
| <b>87176</b> | <b>H02G</b> | 108        |
| 87177        | <b>H02G</b> | <b>108</b> |
| <b>87178</b> | H02B        | 106        |
| 37179        | <b>H02B</b> | 106        |

## S P I S   T R E Ś C I

### I. Wynalazki

|                                                                                                        | Str. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>Dział A</b> - Podstawowe <b>potrzeby</b> ludzkie .....                                              | 2    |
| Dział <b>B</b> - Różne procesy przemysłowe; Transport.....                                             | 9    |
| <b>Dział C</b> - Chemia i metalurgia.....                                                              | 25   |
| <b>Dział D</b> - Włókiennictwo i papiernictwo .....                                                    | 35   |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje <b>zespólona</b> .....                                   | 37   |
| Dział F - <b>Mechanika</b> ; Oświetlenie; <b>Ogrzewanie</b> ; <b>Uzbrojenie</b> ; Technika minerska .. | 43   |
| <b>Dział G</b> - Fizyka.....                                                                           | 55   |
| Dział H - Elektrotechnika.....                                                                         | 65   |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....                                                             | 110  |

### II. Wzory użytkowa

|                                                                                                |     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Dział <b>A</b> - Podstawowe potrzeby ludzkie.....                                              | 71  |
| Dział B - <b>Różne</b> prooesy przemysłowe; Transport.....                                     | 75  |
| Dział C - Chemia i metalurgia.....                                                             | 90  |
| Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....                                                    | 91  |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolona .....                                  | 92  |
| Dział F - Mechanika; <b>Oświetlenie</b> ; Ogrzewanie; <b>Uzbrojenie</b> ; Technika minerska .. | 96  |
| Dział G - Fizyka.....                                                                          | 100 |
| Dział H - Elektrotechnika.....                                                                 | 106 |
| Wykaz numerowy <b>zgłoszonych</b> wzorów użytkowych.....                                       | 113 |

**NOWOCZESNA SELEKTYWNA INFORMACJA**  
Patentowa

**INFACHEM - DERWENT**

dla       \* **s**łużb technologicznych  
          \* przedsiębiorstw produkcyjnych,  
          \* **i**nstitutów naukowo-badawczych,  
          \* ośrodków badawczo-rozwojowych,  
          \* biur projektowych  
          Niezależnie od branży i profilu produkcji

**B A Z A**

**funkcjonuje** \* w oparciu o **nowoczesny** w skali światowej serwis  
                  **inforamacji** patentowej angielskie firmy **DERWENT**  
                  **PUBLICATIONS LTD** dostarczany *na* bieżąco

**obejmuje**   \* informacje o najnowszych rozwiązaniach **techni**  
                  **cznych** opatentowanych w przodujących krajach  
                  świata: Australia, Belgia, Francja, Holandia,  
                                  Japonia, Kanada, **NRD**, RFN, RPA, USA,  
                                  Szwajcaria, W. Brytania, ZSRR  
                  szeroko uwzględniające problematykę ochrony  
                  środowiska

**zawiera**     \* informacje o zgłoszonych i opatentowanych  
                  wynalazkach z pełnego zakresu Międzynarodowej  
                  Klasyfikacji Patentowej

**umożliwia**   \* komputerowe wyszukiwania **bieżące** i retrospe-  
                  ktywne ( średnio *za* okres 15 lat ):  
                  przedmiotowe (*na* temat), podmiotowe (wg firm)

**zapewnia**    \* szybki dostęp do kompletnego i szerokiego  
                  zakresu informacji, selektywność **wyszukiwań**  
                  gwarantującą zgodność informacji wynikowych  
                  z zadaniem pytaniem, szybki dostęp do materia-  
                  łów **źródłowych** i wtórnych (opisy patentowe  
                  i ich skróty), **również** informacje na dyskiet-  
                  kach

**BAZA PATENTÓW POLSKICH " POLPAT "**  
NA PODSTAWIE **WIADOMOŚCI** URZĘDU PATENTOWEGO PRL **1974-1988**  
ZA PEŁNY OKRES OCHRONY  
( na dyskietkach )

**WYDAWNICTWA ROBLEM**

WYSELEKCYJONOWANEJ INFORMACJI NAUKOWO-TECHNICZNEJ  
I PATENTOWEJ NIEZBĘDNE W PRACACH BADAWCZYCH I PROGNOZOWANIU  
ROZWOJU TECHNIKI

**BADANIA PATENTOWE I OCHRONA WŁASNOŚCI**  
**PRZEMYSŁOWEJ W KRAJU I ZA GRANICĄ**

**MIESIĘCZNIK - INFORMACJA BIEŻĄCA**  
**OCHRONA ŚRODOWISKA**

ZLECENIA PRZYJMUJE I INFORMACJI UDZIELA:

Instytut Ekonomiki Przemysłu Chemicznego Oddział Gliwice  
ul. Plebiscytowa 1, ~~44-100~~ GLIWICE Tel. 316-919, 317-479  
Telex 036116

Ośrodek Doskonalenia Kadr Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich

uprzejmie informuje, że **ukończył druk** 12 tomowego poradnika **pt.**

"WYNAŁAZCZOŚĆ I OCHRONA WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ"

Poradnik ten opraćowano i wydano w **uzgodnieniu** z **URZĘDEM** PATENTOWYM PRL.

Prace nadzorował Komitet Redakcyjny w składzie s

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Stanisław Kolenda          | UP PRL - Przewodniczący |
| Alioja <b>Flasińska</b>    | OPT - Katowice          |
| Ryszard <b>Hałasiński</b>  | UP PRL                  |
| Krzysztof Kiszczak         | SIMP                    |
| Ryszard <b>Reinschmidt</b> | SIMP                    |

Materiał zawiera następujące tematy:

- Zeszyt 1 Bogdan Rokicki "Organizacje i porozumienia **międzynarodowe** w zakresie ochrony własności **przemysłowej**" - recenzent Danuta **Januszkiewicz**
- Zeszyt 2 Andrzej Szewo "**Prawo** wynalazcze krajów socjalistycznych" - recenzent Danuta **Januszkiewicz**
- Zeszyt **3** Elżbieta Kwaśniewska - Paw "**Prawo** patentowe wybranych krajów kapitalistycznych /Stany Zjednoczone, Wielka Brytania/  
Andrzej Szewc "Prawo patentowe wybranych krajów **kapitalistycznych** /Francja, Japonia, RFN - recenzent Michał Staszaków
- Zeszyt 4 Maciej Misiewicz "Zdolność patentowa wynalazku w świetle ustawy o **wynalazczości**" przedruk za zgodą autora z broszury "Problemy prawa wynalazczego i patentowego" Wyd. Uniwersytet **Śląski**, Katowice 1974 r.  
Barbara **Gromadska** "Zasady wykładni zakresu ochrony patentowej" ~ recenzent Sławomira Piotrowska  
Młohał **Świechowski** "**Dokumentacja** zgłoszeniowa" -- recenzent Sławomira Piotrowska
- Zeszyt **5** Zbigniew Leo "Ogólne zasady sporządzania opisu patentowego" - recenzent Barbara Gromadska  
Zbigniew Leo "Opisy wynalazków z dziedziny elektrotechniki" - recenzent Michał **Świechowski**  
Janusz Nowakowski "Opis wynalazku z dziedziny mechaniki" - recenzent Ryszard **Trzeźniowski**  
Janusz Nowakowski "Opis wynalazku z dziedziny **chemii**" - recenzent Barbara Gromadska
- Zeszyt 6 Wiktor **Łastowski** "Informacja patentowa" - recenzent Alina Moryk
- Zeszyt 7 Alina Moryk "Klasyfikacja patentowa" - recenzent Wiktor Łastowski
- Zeszyt 8 Sławomir Peszkowski "Badania patentowe" - recenzent Stefan Sęk

- Zeszyt 9    Aleksander Grzybowski "Ochrona polskiej własności przemysłowej za granicą" -  
recenzent Janusz Szwańca
- Wojciech Kowalski "Umowy o korzystania z praw wyłącznych w obrocie krajowym"  
recenzent Kornel Olender
- Wojciech Kowalski "Umowy o korzystanie z praw wyłącznych w obrocie zagranicznym" -  
recenzent Kornel Olender
- Zeszyt 10    Wiesława Kordziak "Zagadnienia ekonomiczne wynalazczości"
- Zeszyt 11    Lidia Krotkiewska "Postępowanie sporne i odwoławcze w sprawach z zakresu  
wynalazczości" recenzent Maria Borowicz
- Tadeusz Szymanek "Postępowanie i sądownie i arbitrażowe w sprawach z zakresu  
wynalazczości" recenzent Zoila Stypulkowska
- Zeszyt 12    Stanisław Kolenda "Wybrane zagadnienia polityki wynalazczej i patentowej ..  
recenzent Kornel Olender

Informacji udziela oraz przyjmuje zamówienia Dział Administracji Ośrodka Doskonalenia  
Kadr SIMP 01-517 Warszawa, ul. Mickiewicza 9 tel, 39-01-51 telex 816047 ZODOK PL.

Cena 12-tomowego kompletu 7.620 zł.

Realizacja zamówień wg kolejności zgłoszeń. tókiad ograniczony.  
oczekujemy na zgłoszenia.

# INFORMACJA

## URZĘDU PATENTOWEGO

WYDAWICTWA "Izobretanija Stran Mira"

/Wynalazki Krajów Świata/

Kraje RLIG, współpracujące w ramach Międzynarodowego Systemu Informacji Patentowej /MSIP/ wspólnie opracowują wydawnictwo "Izobretanija Stran Mira" /Wynalazki Krajów Świata - WKŚ/ które publikuje Główny Organ MSIP w Moskwie. Wydawnictwo to ukazuje się obecnie w 140 seriach tematycznych /wypuskach/, odpowiadających klasom lub podklasom Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej - MKP.

Początkowo każda seria odpowiadała klasie MKP, jednak ze względu na dużą liczbę dokumentów patentowych publikowanych w niektórych klasach /A01, A61, B23, B65, F16, G01, G03, H01, H04, H05/ konieczna było rozdzielenie takich serii na dwie lub więcej, zawierające po kilka podklas o zbliżonej tematyce. Z tych samych powodów niektóre serie ukazują się z częstotliwością jeden raz, a niektóre dwa razy w miesiącu.

Każda seria składa się z dwóch części.

Część pierwsza zawiera informacje o dokumentach patentowych opublikowanych w dziewięciu krajach RWPG, tj. BG, CS, CU, DD, HU, MN, PL, SU, VN.

Część druga zawiera informacje o dokumentach patentowych opublikowanych w sześciu krajach, tj. CH, DE, FR, GB, JP, US oraz w dwóch organizacjach międzynarodowych, tj. EP i WO, zaliczonych do minimum dokumentacyjnego PCT.

W wydawnictwie WKŚ publikowane są literowo-cyfrowe dane bibliograficzne o każdym dokumencie patentowym, łącznie z tytułem i skrótem opisu wynalazku /abstraktem/ lub zastrzeżeniami patentowymi przetłumaczonymi na język rosyjski oraz w języku publikacji /przedruk/ na odrębnie.

Wydawnictwo publikowane jest w bardzo dogodnej postaci, w zeszytach o formacie A4, na każdej karcie znajdują się cztery karty dokumentacyjne o formacie A6, łatwo więc można stworzyć z niego kartoteki uporządkowane według dowolnie wybranych kryteriów, najlepiej tematycznie według symboli MKP.

Wybrane - zgodnie z zainteresowaniami użytkownika, serie tematyczne wydawnictwa "Izobretanija Stran Mira" można prenumerować w terenowych oddziałach RSW "Prasa - Książka - Ruch".

Wydawnictwo to, często łącznie z odpowiednimi wydawnictwami informacyjnymi w języku polskim, jest również udostępniane w ośrodkach informacji technicznej i patentowej wymienionych w załączniku nr 2 do zarządzenia nr 20 KNiP z 1971 r. w przydzielonym zakresie tematycznym według symboli MKP. Zaktualizowany załącznik nr 2 do ww. zarządzenia został ostatnio opublikowany w Wiadomościach Urzędu Patentowego /WUP/ nr 12/88.

Wszystkie serie WKŚ są udostępnione w Ośrodku Postępu Technicznego w Katowicach oraz w bibliotece Politechniki Szczecińskiej w Szczecinie.

Departament Zbiorów Literatury Patentowej Urzędu Patentowego PRL posiada jeszcze egzemplarze tego wydawnictwa za lata 1981 - 1987. Użytkownicy informacji patentowej /biblioteki, ośrodki informacji lub inne instytucje/ zainteresowani nieodpłatnym otrzymaniem określonych serii WKŚ za ww. lata mogą składać zamówienia na adres:

Urząd Patentowy PRL

Departament Zbiorów Literatury Patentowej

Al. Niepodległości 188 skr.poczt. 203

00-950 Warszawa

W zamówieniu należy podać klasy /a w podzielonych seriach podklasy/ MKP, ponieważ numeracja serii w ww. okresie kilkakrotnie ulegała zmianom. Zamówienia będą realizowane w kolejności ich wpływu.

Z a w i a d o m i e n i e

**U R Z Ą D P A T E N T O W Y P R L**

wprowadza z ~~dnies~~ 1 października 1989 roku  
niżej podane ceny na wydawnictwa Urzędu Patentowego

- Biuletyn Urzędu Patentowego od nr 20/89      1800 ~~zł~~ za 1 egz.
- **Wiadomość** i Urzędu Patentowego od nr 10/89 1700 ~~zł~~ za 1 egz.

|                         |       |              |           |
|-------------------------|-------|--------------|-----------|
| <u>Ceny prenumeraty</u> | B U P | - półrocznie | 23.400 tł |
|                         |       | - rocznie    | 46.800 zł |
|                         | W U P | - półrocznie | 10.200 tł |
|                         |       | - rocznie    | 20.400 zł |

**U w a g a:** Prenumerata opłacona na rok 1989 nie podlega  
podwyższeniu.

# INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty  
na 1990 r. - dla czasopisma

## BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

cena prenumeraty: półrocznie - 23.400 zł  
rocznie - 46.800 zł

### WARUNKI PRENUMERATY:

#### 1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucja i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

#### 2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczych - biurowych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

#### 3. Prenumeratę za zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata za zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zlecających indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny
- do pierwszego dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego