

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Nr 23 (415) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie **Urzędu Patentowego**” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj. Int. **Cl.**⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub **siedzibę** oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku **lub** wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia **ogłoszenia** o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — **00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. **91** rozdz. **9111** § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, **znaków towarowych**;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. **77** **rodz. 7811**
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1989 r. Ark. wyd. 12,91 ark. druk. 12,5. Pap. druk. sta. kl. IV 60 g, 61-86.
Nakład **3400** egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena **1800 zł**

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam.

1263/89

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 13 listopada 1989 r. _____ Nr 23/415/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra pod kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

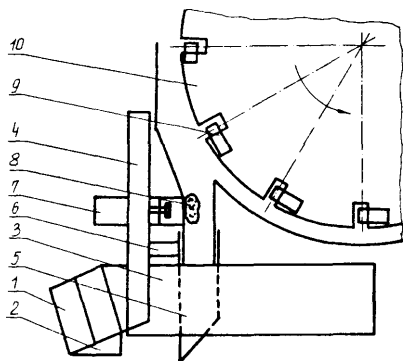
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01C A1 (21) 272321 (22) 88 05 06

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Skwarski Bogusław, Semczyszyn Mikołaj, Skwarska Olga

(54) Redlica sadzarki do ziemniaków

(57) Redlica sadzarki do ziemniaków składająca się z przodka, gęsiostopki, skrzydeł i słupicy, charakteryzuje się tym, że ma rurę opadową /5/ umieszczoną między skrzydłami /3/, która zamocowana jest rozdzielnie do słupicy /4/ lub do ramy /7/ sadzarki z możliwością regulacji jej położenia. Rura opadowa /5/ jest ścięta ukośnie u dołu. Dolna krawędź rury opadowej /5/ wystaje poniżej przodka /1/ i gęsiostopki /2/.
/3 zastrzeżenia/

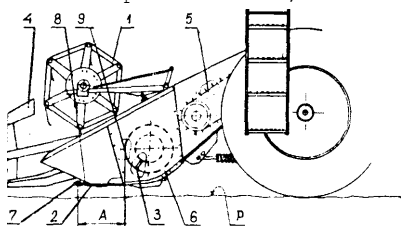


4(51) A01D A2(21) 276991 (22) 88 12 30

- (71) Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin
Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk, Lublin
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław, Grochowicz Marian, Tys Jerzy

(54) Zespół żniwny

(57) Zespół żniwny kombajnu zbożowego, przeznaczony do zbioru rzepaku i bobiku, charaktery-



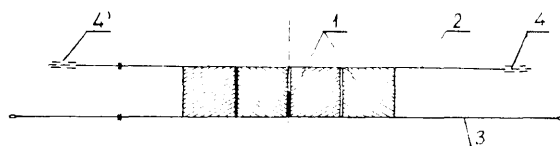
zuje się tym, że mechanizm tnący /2/ i podajnik ślimakowo-palcowy /3/ osadzone są tak, że odległość /A/ od początku nożyków /7/ listwy tnącej /8/ do obrzeży zwojów ślimaka /9/ podajnika ślimakowo-palcowego /3/, mierzona w rzucie prostokątnym na płaszczyznę styczną do powierzchni /P/ ścierniska, zawiera się w granicach od 0,6 do 0,8 m.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A01K A1 (21) 271287 (22) 88 03 17

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Błady Wiesław, Czajka Władysław, Grzywacz Ryszard, Korpys Ryszard, Moderhak Waldemar, Zaucha Janusz

(54) Urządzenie do rozwierania wlotu narzędzi połowowych

(57) Urządzenie stanowi wykonany z tkaniny lub tworzywa sztucznego wielobok /1/ albo zestaw wieloboków, przy czym wielobok lub zestaw wieloboków jest zamocowany między linkami, w jednym albo w kilku rzędach, z tym że górna linka /2/ na obu swych końcach zaopatrzona jest w regulacyjne elementy /4/ i /4' / a jej długość wraz z regulacyjnymi elementami jest mniejsza od długości linki /3/ o odcinek w przybliżeniu równy wysokości wieloboku /1/. /2 zastrzeżenia/



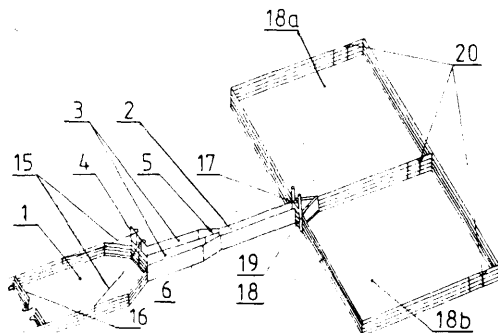
4(51) A01K A2(21) 277631 (22) 89 02 07

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wasikowski Krzysztof

(54) Okólnik do wykonywania zabiegów ootechniczno-weterynaryjnych u owiec

(57) Okólnik ma kojec przedzabiegowy /1/, połączony korytarzem zabiegowym /2/ z kojcami pozabiegowymi /18a, 18b/. Kojec przedzabiegowy /1/ ma wymiary umożliwiające pomieszczenie w nim całego stada owiec. Pomiedzy kojcem przedzabiegowym /1/ i korytarzem zabiegowym /2/ znajdują się dwa umieszczone obok siebie, kojce przejściowe /3/, z których każdy jest oddzielony z jednej strony od kojca przedzabiegowego /1/

oddzielną furtką podnoszoną /4/, a od korytarza **zabiegowego** /2/, korzystnie wspólną furtką przestawną. Korytarz zabiegowy /2/ jest zbudowany z przegród /6/ o regulowanej wysokości.
/5 zastrzeżeń/



4(51) A01N A1 (21) 271964 (22) 88 04 21

(30) 87 04 22 - JL - 82279

87 04 22 - JL - 82280

(71) Bromine Compounds Limited, Beer-Sheva, JL

(54) Środek **szodnikobójczy** do fumigacji

(57) Środek zawiera jako substancję czynną **2,2-dibromo-3-nitrylopropionamid**, ewentualnie w mieszaninie z organicznym rozpuszczalnikiem i/lub z wodą.
/13 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1 (21) 272379 (22) 88 05 09

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Chemii Bioorganicznej, Poznań

(72) Gulewicz Krzysztof, Cwojdzinski Wojciech

(54) Środek stymulujący wzrost roślin uprawnych

(57) Środek **stanowi, zmieszany** z ciekłym nośnikiem, zwłaszcza wodą, ekstrakt uzyskany przez przemycanie od 10 do 80 procentowym wodnym roztworem niższego alkoholu alifatycznego nasion lubinu gorzkiego i odparowanie alkoholu z uzyskanego **wodno-alkoholowego** wyciągu. Środek zawiera korzystnie od 0,1% do 0,5% alkaloidów.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1 (21) 275559 (22) 88 10 28

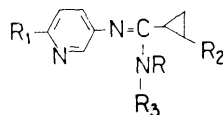
(30) 87 10 29 - US - 115015

(71) JCJ Americas Inc., Wilmington, US

(72) Baker Don R., Brownell Keith H.

(54) Środek **grzybobójczy**

(57) Środek **grzybobójczy** zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną **pirydyloocyklopropano-karbonamidynę** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, pirydył, podstawiony pirydył, C₁-C₃-alkoksyl, C₁-C₆-alkil, acyl, karbamyl, sulfonyl lub grupę cyjanową, R₁ oznacza atom chlorowca, C₁-C₃-alkoksyl lub C₁-C₃-alkenyl, R₂ oznacza atom wodoru lub C₁-C₃-alkil, a R₃ oznacza atom wodoru, alkil, aryl, lub aryloalkil, albo jej tautomer, względnie dopuszczalna jako substancję grzybobójczą **organiczną** lub nieorganiczną sól tego związku.
/3 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1 (21) 275560 (22) 88 10 28

(30) 87 10 29 - US - 115020

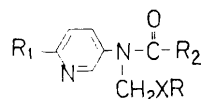
88 09 29 - US - 250213

(71) JCJ American Inc., Wilmington, US

(72) Baker Don R., Brownell Keith H.

(54) Środek **grzybobójczy**

(57) Środek grzybobójczy jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden **pirydyloamid** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C₃-C₆-cykloalkil, C₁-C₄-alkil, benzyl ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą jednakowych lub różnych podstawników, takich jak C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alkoksyl, C₁-C₄-alkanoil, atom chlorowca, grupa NO₂ lub grupa C≡N, C₂-C₁₀-alkoksyalkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₂-C₈-alkenyl lub alkanol, R₁ oznacza atom chlorowca, C₁-C₃-alkoksyl lub C₁-C₃-chlorowcoalkoksyl, R₂ oznacza cyklopropyl, C₁-C₆-alkil, C₁-C₆-alkoksyl, C₂-C₆-alkoksyalkoksyl, grupę C₁-C₆-alkilotio, benzyl ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą jednakowych lub różnych podstawników, takich jak C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alkoksyl, C₁-C₄-alkanoil, atom chlorowca, grupa NO₂ lub grupa C≡N, lub grupę aryloalkilotio, X oznacza atom tlenu lub siarki, względnie dopuszczalna jako substancję grzybobójczą **organiczną** lub nieorganiczną sól tego związku.
/4 zastrzeżenia/



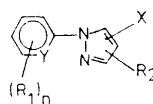
4(51) A01N A1(21) 278285 (22) 89 03 16

(30) 88 03 17 - DE - 38 08 896.7

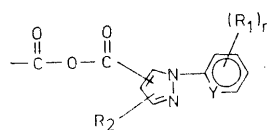
(71) Hoechst AG, Frankfurt, DE

(54) Środek **do ochrony roślin uprawnych**

(57) Środek do ochrony roślin uprawnych wobec działań ubocznych środków chwastobójczych,



WZÓR 1



WZÓR 2

charakteryzuje się tym, że zawiera związek o wzorze 1, w którym Y oznacza C-H albo N, R₁ niezależnie od siebie oznaczają **alkil**, chlorowcoalkil, grupę alkoksylową, chlorowcoalkoksyłową albo **chlorowiec**, R₂ oznacza alkil albo cykloalkil, X oznacza grupę COOR₂, CON/R₄/2, COSR₃, CN, grupę o wzorze 2, R₃ oznacza **metal** alkaliczny albo metal ziem alkalicznych, wodór, alkil, alkenyl, alkinył, cykloalkil, **fenyloalkil**, przy czym fenyl może być podstawiony przez chlorowiec, R₃ oznacza trisalkilosilyloalkil, alkoksyalkil, R₄ niezależnie od siebie oznaczają wodór, alkil, cykloalkil, który może być podstawiony, albo 2 rodniki R₄ razem z łączącym je atomem azotu tworzą 4- do 7-członowy pierścień heterocykliczny i n oznacza 1 do 3, w kombinacji ze środkiem chwastobójczym.

/11 zastrzeżeń/

4(51) A21C A1 (21) 272280 (22) 88 05 04

- (71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakład Własny **Wojewódzkiego** Związku Spółdzielni Pracy, Koszalin
(72) Stępkowski Jan, Jabłoński Ludwik

(54) Urządzenie do produkcji ciastek przekładanych **kremem**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma **hamulec** /9/ sprężysty, usytuowany na ramieniu /8/ ogranicznika /8/ tak, że krawędź jego ramion jest oddalona o wielkość /X/ od krawędzi prowadnicy górnej /P_g/ a ma on kształt litery /U/, zaś szczeliny /a, a / w prowadnicy dolnej /P_d/ i /b, b' w prowadnicy górnej (P_g) mają taką wielkość, że luz pomiędzy zabierakami /14, 14' a prowadnicami środkowymi /4 i 6/ oraz

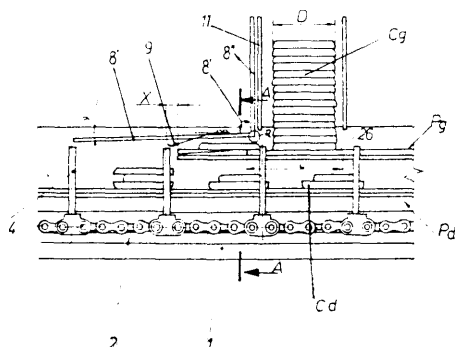


Fig. 2.

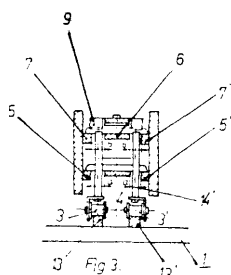


Fig. 3.

prowadnicami bocznymi /5, 5' i /7, 7' wynosi od 0,5 milimetra do 1 milimetra.

Ponadto ramiona /8', 8''/ ogranicznika /8/ mają przejście wykonane promieniem /R/ mniejszym niż 0,5 milimetra.

Urządzenie znajduje zastosowanie w liniach technologicznych produkcji ciastek przekładanych zwanych markizami. /8 zastrzeżeń/

4(51) A23B A1 (21) 272330 (22) 88 05 06

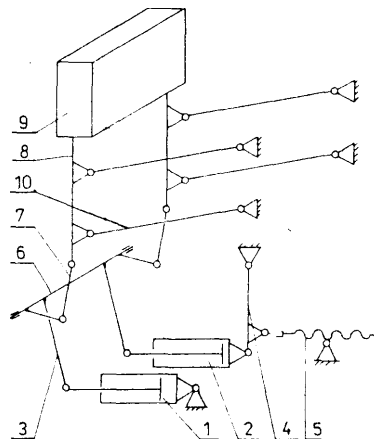
- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław
(72) Florek Józef, **Kołodęński** Zbigniew

(54) Układ napędowy głowicy

(57) Układ napędowy głowicy, stosowany w nasrżykiwarkach do **nastrzykiwania** mięsa, rozwiązuje problem regulacji skoku głowicy igłowej.

Układ jest wyposażony w dwa siłowniki /1 i 2/, przy czym jeden z nich jest połączony z mechanizmem wymuszającym ruch poosiowy tego siłownika /2/. Obydwa siłowniki /1 i 2/ współpracują z układem równoległych dźwigni /3/, które są przytwierdzone do osi /7/ i są połączone z łącznikami /4/ przekazującymi ruch na dźwigni /9/ uruchamiające głowicę /10/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A23L A1 (21) 272253 (22) 88 05 03
C11B

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Bednarski Włodzimierz, Lewandowska Małgorzata, **Kościński** Cezary, **Maruszak** Zenon

(54) Sposób wytwarzania ekstraktu z selera

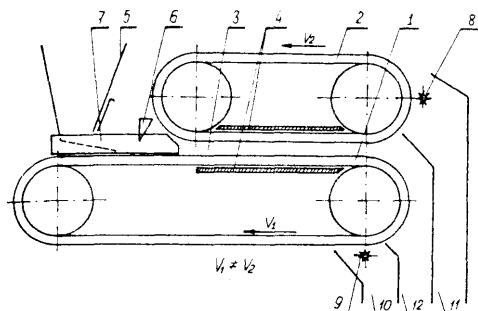
(57) Sposób wytwarzania ekstraktu z selera charakteryzuje się tym, że korzenie i/lub nać selera rozdrabnia się, łączy z lekko **ukwaszoną serwatka** do 40°SH i prowadzi kilkustopniową ekstrakcję składników rozpuszczalnych w **serwatce** w temp. 20-40°C a otrzymany ekstrakt zagęszcza się znanymi metodami. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23N A1 (21) 272254 (22) 88 05 03

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) **Semczyszyn** Mikołaj, **Skwarski** Bogusław, Wierzbicki Kazimierz, **Śmieciński** Grzegorz

54) Urządzenie do obłuskiwania ziarna, zwłaszcza gryki

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przenośniki 1 i 2 poruszają się z różnymi prędkościami V_1 i V_2 po prowadnicach /4/, a kierunki ich ruchu w szczelinie /3/ roboczej są zgodne lub są nachylone do siebie pod kątem ostrym. /1 zastrzeżenie/



4(51) A43B A2(21) 276753 (22) 88 12 23

- (71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego "Chełmek", Chełmek
 (72) Grzesik Bronisław, Najda Stanisław, Pilch Zofia, Pisarek Henryk, Romuzga Mirosław, Smoleń Adam, Tlałka Janina, Witkowski Roman, Zamarlik Ryszard

(54) Podpodeszwa obuwnicza i sposób jej wytwarzania

(57) W podeszwie przedstopie /1/ ma konsystencję gąbczastą, a pozostała jej część ma konsystencję jednolitą. Rozdwojona część śródstopia /2/ i pięty /3/ ma aztywną przekładkę profilową /4/, natomiast dolna część śródstopia /3/ ma otwór wtryskowy /5/. Wszystkie elementy podpodeszwy stanowią monolit.

Sposób wytwarzania podpodeszwy obuwniczej z wtórnej skóry polega na wprowadzeniu pomiędzy rozdwojone części śródstopia i pięty, poprzez otwór wtryskowy, kształtowej przekładki profilowej, która wiąże w sposób trwały ze sobą część śródstopia i pięty. /2 zastrzeżenia/



4(51) A44B A1(21) 278444 (22) 89 03 23
 A47P

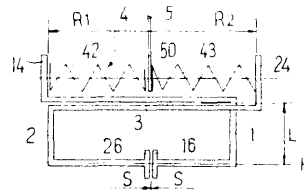
(30) 88 03 25 - HU - 2251/1522/88

- (71) Rubik Studio Műszaki Fejesztó Kisszövét-kezet, Budapest, HU
 (72) Rubik Erno

(54) Przyrząd mocujący

(57) Przyrząd mocujący, zwłaszcza zwalniający mocowanie artykułów, takich jak odzież wisząca na wieszakach, susząca się na sznurach, albo innych podobnych zawiera parę przeciwnieległych elementów ramion /1, 2/ z zaciskowymi szczękami /16, 26/ w ich jednym końcu. Elementy ramion /1> 2/ są połączone kinematycznie z zapewnieniem względnego ruchu odnoszącego się do każdego drugiego ramienia. Przyrząd mocujący dodatkowo zawiera zespół sprężynowy /4/ przyspieszający ruch elementów ramion /1, 2/ i zaciskowych szczęk /16, 26/ w kierunku pojedynczego uchwycenia

artykułu pomiędzy nimi. Elementy ramion /1, 2/ połączone są za pośrednictwem linowej luźno pasowanej ślizgowej prowadnicy /3/ zachowującej dystans /L/ w położeniu równoległym, w określonym obszarze, do linii /H/ oddziaływania siły /s/ mocującej, wywieranej przez zaciskowe szczęki /16, 26/, pomiędzy którymi jest zaciskany artykuł. Zespół sprężynowy /4/ we wstępnym naprężeniu jest usytuowany w bliskim sąsiedztwie ślizgowej prowadnicy /3/. /7 zastrzeżeń/

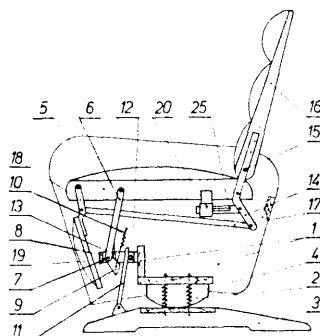


4(51) A47C A1(21) 272262 (22) 88 05 05

- (71) Atut Sp. z o.o., Lublin
 (72) Rybka Janusz, Pawłowski Krzysztof, Pawłowski Andrzej

(54) Fotel wypoczynkowy

(57) Istota wynalazku polega na tym, że korpus /1/ fotela wyposażony jest w kołyski /2/ oparte na stopie /3/ i połączone ze stopą /3/ sprężynami /4/. Siedzisko /5/ w przedniej części podparte jest na wahaczach /6/, a w tylnej zawieszone na wodzikach /14/ połączonych sztywno z oparciem /16/ oraz sprężyniętych za pośrednictwem cięgien /17/ z ramionami /18/ podnóżka /19/ zawieszonymi wahliwie na siedzisku /5/. /4 zastrzeżenia/

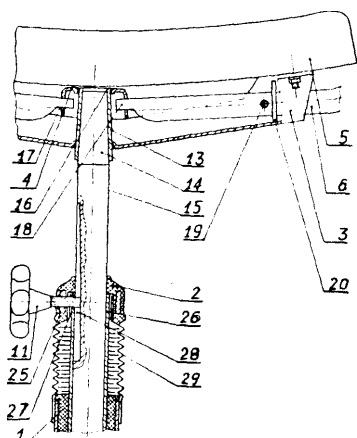


4(51) A47C A3(21) 275566 (22) 88 10 28

- (30) 88 05 02 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
 (61) 268886
 (71) Spółdzielnia Pracy "Wenus", Poznań
 (72) Cyrkler Mieczysław, Grzesiak Waldemar, Knaflowski Roman

(54) Krzesło biurowe

(57) Krzesło ma osadzony na stojaku /1/ zespół regulacji wysokości z obejmą /2/, pokrętelem /11/ unieruchamiającym w stożkowo wciętym kanale /28/ trzpień /15/ zespołu siedziska /5/. W korytkowy poprzeczny wspornik /3/ i do koryta /4/ wspornika wzdłużnego jest dopasowana tuleja /13/, a w ścianach koryta /4/ są otwory /17/ na końcówki /18/ rur /6/. Połączenie oparcia krzesła z wysięgnikiem stanowi miseczka z łapkami i rurkowy nit łączący z nią spłaszczoną rurę wysięgnika. /4 zastrzeżenia/



4(51) A61B A1 (21) 277821 (22) 89 02 20

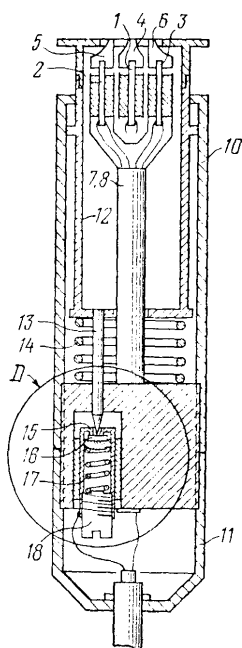
(30) 88 02 19 - YU - 325/88

- (71) Institut Biologičeskoj Fizyki Akademii Nauk SSSR, Puškino, SU i Institut Obščej i Fizičeskoj Chimii, Belgrad, YV
 (72) Sarvazjan Armen P., Ponomarev Viktor P., Vucelić Dusan, Popović Goran, Veksler Akivo M.

(54) Sposób nieinwazyjnej kontroli akustycznej elastyczności miękkich tkanek biologicznych i urządzenie do nieinwazyjnej kontroli akustycznej elastyczności miękkich tkanek biologicznych

biologicznych

(57) Sposób polega na tym, że w warstwie powierzchniowej badanej tkanki wzbudza się impulsowe, okresowe, styczne odkształcenie i określa się prędkość rozchodzenia się powstających fal akustycznych w kierunku wzbudzania drgań w badanej tkance, a na podstawie zmierzonej prędkości fal określa się elastyczność tkanki.



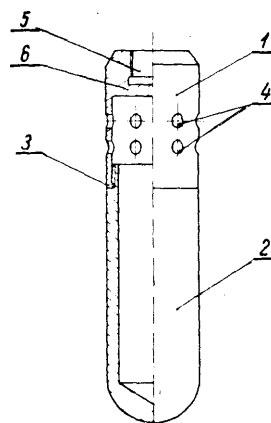
Urządzenie do realizacji sposobu, zawierające czujnik ze wzbudzającym i odbiorczym przetwornikiem piezoelektrycznym oraz blok elektroniczny, połączony elektrycznie z przetwornikami piezoelektrycznymi charakteryzuje się tym, że przetworniki piezoelektryczne /1, 2/ mają budowę bimorficzną i są zamocowane w obudowie /10/ płaskorównolegle za pomocą wydłużonych oprawek /7, 8/ i zawiera drugi odbiorczy przetwornik piezoelektryczny /3/, przy czym oba odbiorcze przetworniki piezoelektryczne /2, 3/ są usytuowane symetrycznie względem wzbudzającego przetwornika piezoelektrycznego /1/, a na swobodnych końcach przetworników piezoelektrycznych /1, 2, 3/ są zamocowane ostrza /4, 5, 6/. Czujnik jest wyposażony w obwód normowania siły jego nacisku na tkankę. /8 zastrzeżeń/

4(51) A61D A1 (21) 272198 (22) 88 05 02
A61M

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział w Poznaniu
 (72) Więkowski Wincenty

(54) Końcówka sondy do pobierania treści z wacza

(57) Końcówka charakteryzuje się tym, że składa się z członu górnego /1/ stanowiącego zbieracz treści z wacza i członu dolnego /2/ stanowiącego zbiornik treści z wacza połączonych ze sobą złączem gwintowym /3/ przy czym człon górny /1/ ma na obwodzie otwory /4/ i część gwintowaną /5/ z przegrodą /6/.
 /1 zastrzeżenie/

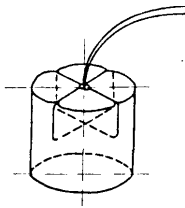


4(51) A61D A1 (21) 272339 (22) 88 05 09
A61M

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Genetyki i Hodowli Zwierząt, Jastrzębie k/Warszawy
 (72) Członkowska Marla, Guszkiwicz Andrzej, Reklewska Barbara

(54) Gąbka dopochwowa dla owiec

(57) Gąbka według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją wycięty korzystnie w kształcie walca mikroporowaty poliuretan nasączony wodnym roztworem 17-acetoksy-6-chloro-6-dihydroksyprogesteronu.
 /1 zastrzeżenie/



4(51) A61F A1(21) 272333 (22) 88 05 06

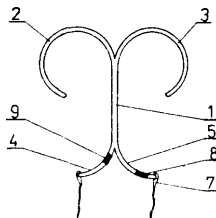
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Reszczyński Andrzej, Krzaklewski Stanisław

(54) Wewnątrzmaciczna bioaktywna wkładka antykoncepcyjna

(57) Wkładka wykonana jest z paska niereaktywnego tworzywa sztucznego i ma dwa ramiona tworzące wspólnie stylizowaną literę ics. Składa się ona z łącznika /1/ o obłym przekroju, z którego wychodzą dwa górne ramiona /2, 3/ tworzące 3/4 obwodu koła oraz dwa dolne ramiona /4, 5/ tworzące 1/4 obwodu koła, z których każde zakończone jest owalną pętlą z przewleconą nicią /7/. Na jednym dolnym ramieniu /4 lub 5/ nawinięte są zwoje /8 lub 9/ z miedzianego drutu, zaś na drugim dolnym ramieniu /5 lub 4/ nawinięte są zwoje /9 lub 8/ ze srebrnego drutu.

/2 zastrzeżenia/



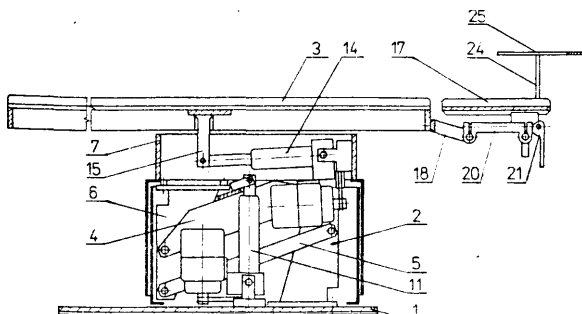
4(51) A61G A1(21) 272364 (22) 88 05 09

(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec

(72) Adamczyk Henryk, Piechota Eugeniusz, Pawełek Tadeusz.

(54) Stół operacyjny zwłaszcza do operacji okulistycznych

(57) Konstrukcja stołu złożona jest z pary nieruchomych wsporników /2/ przytwierdzonych trwale do podstawy /1/, oraz pary odwróconych o 180° ruchomych wsporników /6/ połączonych razem obrotowo za pośrednictwem pary dźwigni /4/ i /5/ tworząc układ pantografu. Korpus



pośredni /7/ połączony jest przez łącznik oczkowy z kolumną siłownika elektromechanicznego /11/ z jego głowicą obrotowo wahliwą przytwierdzoną do podstawy /1/. Przechył Trendelenburga powoduje siłownik elektromechaniczny /14/ zamocowany poziomo do korpusu pośredniego /7/ z kolumną połączoną przegubowo z dźwignią /15/ przytwierdzoną od spodu do blatu /3/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 272295 (22) 88 05 06

(30) 87 05 08 - FJ - 87/2051

(71) Orion-yhtymä Oy, Espo, PJ

(54) Nowa kompozycja do powlekania do zastosowania na drażetce farmaceutycznej

(57) Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej trzech warstw, z których najgłębsza składa się z zasadniczo czystego tłuszczu w postaci trójglicerydu kwasu tłuszczowego, środkowa z mieszaniny tegoż tłuszczu i polimeru estru kwasu ftalowego i pochodnej celulozy i najdalsza od środka znowu z zasadniczo czystego tłuszczu. Kompozycja umożliwia uwolnienie preparatu farmaceutycznego w pożądanym punkcie przewodu pokarmowego.

/11 zastrzeżeń/

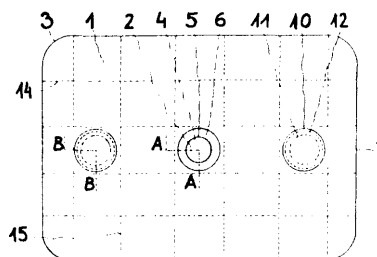
4(51) A61M A1(21) 278979 (22) 89 04 19

(75) Okła Wojciech, Kielce

(54) Maska ratownicza systemu usta-usta, opakowana

(57) Maski ratownicze ma serwetę /1/ foliową z centralnie usytuowanym otworem /2/ ze wzmocnioną krawędzią, i symetrycznie względem tego otworu znajdującymi się dwiema powierzchniami przyklepnymi i jest umieszczona poprzez złożenie w jednorazowym opakowaniu. Opakowanie składa się z dwóch płatów spojonych ze sobą wzdłuż obrzeży.

/16 zastrzeżeń/



4(51) A62B A1(21) 272217 (22) 88 05 02

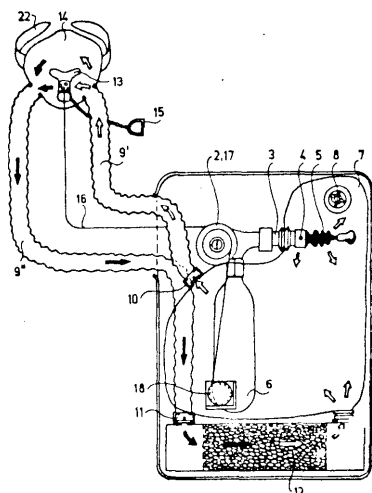
(71) Mecseki Szénbányák, Pecs, HU

(54) Tlenowy przyrząd oddechowy, zwłaszcza do stosowania w kopalniach

(57) Tlenowy przyrząd oddechowy charakteryzuje się tym, że maska oddechowa jest ukształtowana w postaci układającej się szoszelnie do twarzy półmaski /14/, zestawionej z ustnikiem /13/, mającym otwory kompensacyjne, do której jest zamocowany sznur rozruchowy /16/, nawinięty na tarczę rozruchową /17/, przymocowaną do zaworu otwierającego /2/ butli tlenowej /6/, oraz jest zamocowany uchwyt uruchamiający /15/, któ-

ry w stanie gotowości jest wyprowadzony na zewnątrz przez osłabiony obszar powierzchni skrzynki /1/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) A63H A2(21) 277567 (22) 89 02 02

(75) Bulikowski Jerzy, Szczecin

(54) Zespół napędowy zabawki ruchowej, szczególnie w postaci helikoptera

(57) Zespół napędowy zawiera silnik elektryczny napędzający pompę hydrauliczną, która przez blok zaworu sterującego zasila hydrauliczny silownik /7/ napędzający podnośne ramie /8/. Na końcu podnośnego ramienia /8/ osadzony jest przy pomocy samopoziomującego mechanizmu /9/, kadłub helikoptera. Również na końcu podnośnego ramienia /8/ utwierdzony jest przegubowy trzpień, który drugim końcem osadzony jest obroto-wo w podstawie kadłuba. Pod blokiem zaworu sterującego umieszczona jest sterująca dźwignia /12/, na ramionach której spoczywają suwaki /11/, a na ich przedłużeniu od góry rdzenie elektromagnesów /13/ umieszczone w cewkach elektromagnesów /14/ zasilanych z układu elektro-elektronicznego. Podzespoły hydrauliczne z wyjątkiem hydraulicznego silownika /7/ zamknięte są w szczelnej obudowie /19/, która stanowi jednocześnie zbiornik czynnika hydraulicznego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A62C A1 21 272250 22 88 05 03

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kordylewski Włodzimierz, Wach Janusz, Amrogowicz Janusz

(54) Zawór pirotechniczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór pirotechniczny przeznaczony do systemów tłumienia wybuchów.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego korpusie /1/ jest zamontowany element zamykający /8/ zbudowany z metalowej tulei /9/ mającej wewnętrzną komorę stożkową /10/ wypełnioną korkiem /13/ z kruchej żywicy, wewnątrz którego jest usytuowana główka zapalacza /14/ inicjowana prądem elektrycznym poprzez przewody /15/, przy czym element zamykający /8/ jest dociskany do siedziska /5/ otworu zamykającego /4/, tuleją dociskową /16/. /2 zastrzeżenia/

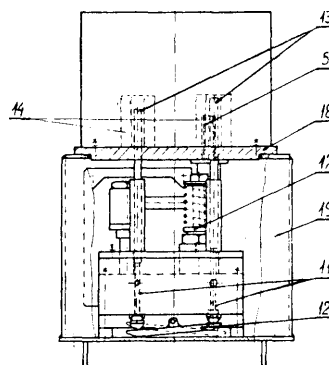
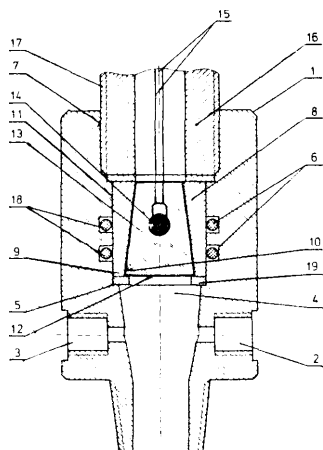


Fig 2

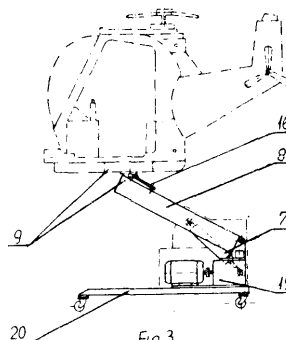


Fig 3

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

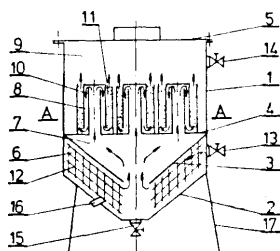
4(51) B01D A1 (21) 272443 (22) 88 05 11

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Robót Górniczych, Katowice

(72) Kaczmarek Tadeusz, Roński Ignacy, Drobnik Marian, Rudzki Krystian

(54) Filtr sprężonego powietrza

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że z dołu ma komorę /6/ zanieczyszczonego powietrza z zaworem /15/ odprowadzającym zanieczyszczenia i zaworem /13/ doprowadzającym powietrze, usytuowanym styecznie do korpusu /1/. Od góry komora /6/ łączy się, poprzez otwór w stożkowej przegrodzie /3/ z komorą wyrównawczą /7/, która z góry ma w przegrodzie /4/ wloty do meandrycznych kanałów /8/, utworzonych przez współosiowo usytuowane przegrody rurowe /10/ i których wyloty znajdują się w komorze /9/ oczyszczonego powietrza, zamkniętej z góry pokrywą /5/ i mającej przewód z zaworem /H/ odprowadzającym powietrze. W meandrycznych kanałach /8/ umieszczone są wkłady filtracyjne. /3 zastrzeżenia/



4(51) B01F A1 (21) 275733 (22) 88 11 10

(30) 87 11 13 - JT - 22626A/87

(71) Eniricerche S.p.A., Mediolan, JT; Snamprogetti S.p.A., Mediolan, JT

(72) Prevedello Aldo, Carniani Carlo, Marcotullio Armando, Donati Elio .

(54) Sposób wytwarzania środka zwiększającego trwałość i płynność dyspersji węgla w wodzie

57 Sposób wytwarzania środka zwiększającego trwałość i płynność dyspersji węgla w wodzie, polega na tym, że kopolimer styrenu z alkoholem allilowym o średniej masie cząsteczkowej 500-5000, zawierający co najmniej 2 grupy hydroksylowe w cząsteczce, poddaje się reakcji z tlenkiem etylenu, bez stosowania rozpuszczalników lub rozcieńczalników, w obecności alkalicznego katalizatora, w temperaturze 140-180°C, przy czym otrzymuje się produkt polietoksylovania, który na każdą grupę hydroksylową ma skondensowanych co najmniej 20 jednostek tlenku etylenu. Dyspersja węgla w wodzie charakteryzuje się tym, że zawiera 60-75/6 wagowych stałego węgla o średnicy cząstek równej lub mniejszej niż 300, oraz 0,3-0,9% wagowych środka otrzymanego wyżej wymienionym sposobem. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania dyspersji węgla w wodzie. /7 zastrzeżeń/

4(51) B01J A1 (21) 272241 (22) 88 05 04

(75) Żmójdzin Andrzej, Poznań

(54) Katalizator do poliuretanów, zwłaszcza do pianek poliuretanowych sztywnych i sposób jego wytwarzania

(57) Katalizator do produkcji poliuretanów z izocyjanianów i składników polioliowych, zawierający jako składnik czynny sole potasowe amin drugorzędowych albo alkonolany potasu, korzystnie w postaci roztworów glikolowych, oraz sposób jego wytwarzania, polegają na tym, że najpierw wytwarza się roztwór glikolami potasu w glikolu i ewentualnie do tego roztworu dodaje się aminy drugorzędowe, zwłaszcza heterocykliczne. /4 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1 (21) 272278 (22) 88 05 04

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Dawidowi z Andrzej L.

(54) Sposób otrzymywania materiałów porowatych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania materiałów porowatych, charakteryzujących się bardzo wąskim rozkładem wielkości porów, posiadających żadaną i regulowaną średnicę porów o maksymalnej ich objętości i prawie całkowicie ze sobą połączonych.

Sposób według wynalazku polega na spiekaniu proszków z dodatkiem środków porotwórczych, dających się wylugować z gotowego produktu lub ulegających zwęgleniu i/lub utlenianiu podczas obróbki termicznej, ewentualnie z udziałem substancji powodujących rozkład środków porotwórczych.

Jako środki porotwórcze stosuje się proszki metali, kulki szklane, proszki szklane, sole, polimery. /3 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1 (21) 272375 (22) 88 05 09

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Oddział Kraków

(72) Machaj Hieronim, Lisicki Janusz

(54) Sposób rozdrabniania zbrylonego materiału, zwłaszcza w procesie kalcynacji

(57) Wynalazek polega na stosowaniu szczelinowego rusztu oraz podwójnego zespołu noży obrotowych w komorze wyladowczej urządzenia, w którym przeprowadza się obróbkę cieplną tego materiału. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01J B01D A1 (21) 272449 (22) 88 05 12

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mykrosyntezy, Warszawa

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa

(72) Muniak Wacław, Kusińska-Leontiew Elżbieta, Rozwadowski Jan, Twardowski Adam, Stefaniak Zdzisław, Szukalski Jan

(54) Sposób regeneracji złoża adsorbentu gazów heterocząsteczkowych w czyszczalniku gaz obojętnych

(57) Sposób polega na **nieizotermicznym przeprowadzaniu** procesu regeneracji w nie izolowanym reaktorze wyposażonym w grzałkę i **termoparę** przy wymuszonym przepływie gazu regeneracyjnego o **niejednakowej prędkości**. Składają się nań trzy etapy o **zróżnicowanym czasie** trwania: podgrzewanie złoża do temperatury destrukcji w wybranym jego punkcie, utrzymanie temperatury i studzenie. **Zastosowanie** tego sposobu umożliwia pracę zregenerowanego złoża w automatycznym oczyszczalniku o wydajności 10 m/h i osiągnięciu sumarycznego stężenia **heterocząsteczkowych** gazów domieszkowych poniżej 1 vpm. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B01J A1 (21) 272450 (22) 88 05 12

- (71) **Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy**, Warszawa
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa
- (72) **Muniak Władysław, Kusińska-Leontiew Elżbieta, Rozwadowski Jan, Twardowski Adam, Stefaniak Zdzisław, Łapiński Kazimierz**

(54) Sposób formowania złoża odtleniającego gazy

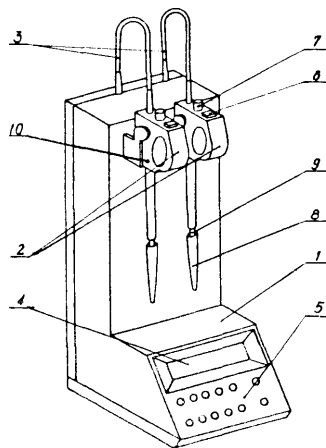
(57) Sposób polega na prowadzeniu procesu w warunkach **izotermicznych** przy zmieniających się w kolejnych etapach temperaturze i natężeniu gazu obojętnego, do którego w ostatniej fazie dodaje się wodoru. Umożliwia on otrzymanie substancji antyoxo w postaci silnie sprowowanej o wielkości porów ok. 150 nm i powierzchni właściwej rzędu 350-400 m²/g, dostosowanej do wydajnej redukcji gazów. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01L A1(21) 271846 (22) 88 04 15

- (71) **Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "HTL-PLASTOMED"**, Warszawa
- (72) **Czernecki Andrzej, Cippert Piotr**

(54) Urządzenie do dozowania cieczy

(57) Urządzenie do dozowania cieczy jest przeznaczone do precyzyjnego odmierzania ściśle określonych dawek cieczy w procesie dozowania, rozcieńczania lub miareczkowania.



Urządzenie do dozowania cieczy charakteryzuje się tym, że zespół sterujący, zespół napędowy i zespoły wypierające ciecz, są umieszczone w oddzielnej obudowie /1/. Wałek silnika jest połączony za pomocą łącznika z tłokami, zaś każdy z **walców** jest połączony z przyporządkowaną jemu pipetą /2/ za pomocą elastycznego **elektryczno-pneumatycznego** przewodu /3/, zawierającego przewody **pneumatyczne** i przewody elektryczne we wspólnej otoczce. Programowany układ elektroniczny ma układ kompensacji temperatury z elementami czuymi na temperaturę, przy czym jeden z nich jest osadzony wewnątrz obudowy /1/ w pobliżu tłoka. /2 zastrzeżenia/

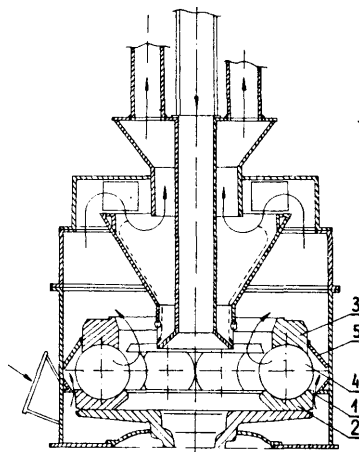
4 (51) B02C A1 (21) 277408 (22) 89 01 25

- (71) **Przedsiębiorstwo Realizacji Budownictwa Energetycznego i Eksportu, "Energobud", Zakład Rozruchu Urządzeń Energetycznych "Energorozruch"**, Gliwice 1
- (72) **Kwiecień Czesław, Czyżewski Ryszard, Ochot Diter, Słupski Jerzy, Sokalla Grzegorz, Duda Stefan, Zajęcki Krzysztof, Kowalski Henryk, Engelking Jerzy**

(54) Sposób i urządzenie do intensyfikacji przemian w młynie węglowym kulowo-młosowym

(57) Sposób polega na tym, że strugę powietrza pierwotnego **wychodzącą** z dyszy **pierścieniowej** kieruje się w obszar miażdżący, pomiędzy kulami i pierścieniem miażdżącym, natomiast ogranicza się powietrze przechodzące na zewnątrz górnego pierścienia miażdżącego.

Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że do górnego pierścienia miażdżącego /3/ ma przyprowadzoną **pierścieniową** kierownicę /5/ stożkową, której tworzącą jest styczna do górnej krzywizny bieżni górnego pierścienia miażdżącego /3/. /2 zastrzeżenia/



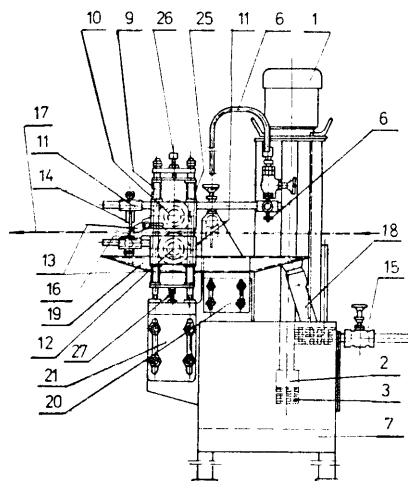
4 (51) B05B A1 (21) 272225 (22) 88 05 02

- (71) **Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłowych "PROMEL"**, Gliwice
- (72) **Jarzewski Achilles, Zaja Bolesław Piotr**
- (54) Urządzenie do ciągłego i równomiernego nakładania warstwy ciekłej, zwłaszcza środka konserwującego

(57) Urządzenie do ciągłego równomiernego nakładania warstwy **ciekłej** zwłaszcza środka

konserwującego, mające zbiornik /7/ tego środka i dysze /6/ oraz układ ogrzewający /8/ ~~za~~ **środek** konserwujący, charakteryzuje się tym, że **zbiornik** /7/ cieczy konserwującej stanowi jednocześnie korpus /7/ urządzenia, a na nim jest ~~ustawiona~~ **ustawiona** wanna /1/ z przelewem /18/ skierowanym z powrotem do zbiornika /7/ przy tym nad wanną /19/ znajduje się przesuwająca się blacha /17/ do konserwowania, przechodząca między zespołem rolek **przewodząco-konserwujących**, górnym /10/ i dolnym /12/ zaopatrzonych w filcowe krawężki /22/. Przed zespołem rolek /10 i 12/ znajduje się zespół natryskowych górnych dysz /6/ zasilanych cieczą konserwacyjną za pomocą pompy /2/ a za zespołem rolek /10 i 12/ znajduje się górny /14/ i dolny /16/ zgarniak nadmiaru środka konserwującego, który to nadmiar spływa do wanny /19/.

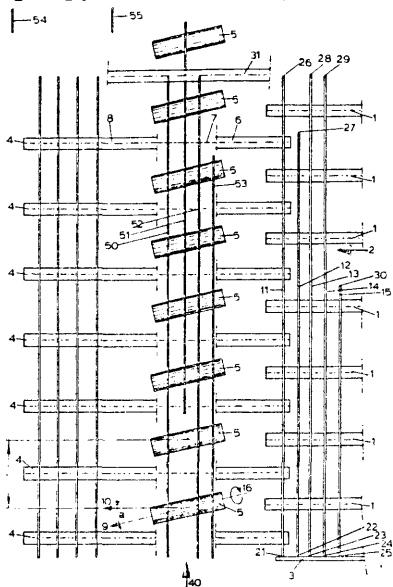
/4 zastrzeżenia/



4(51) B07C A1(21) 277820 (22) 89 02 20

(30) 88 02 19 - DK - 8800425

(71) Hoogovens Groep B.V., IJmuiden, NL

(54) Urządzenie do sortowania długich przedmiotów według ich długości(57) Urządzenie wyposażone jest w przenośnik /4/, mający napędzane wałki /5/, oraz w środki

podnoszące /31/, które podnoszą i przenoszą poprzecznie, względem przenośnika /4/, końce prętów o założonej długości. Osie obrotu /9/ wałków /5/ są ustawione pod kątem /a/ różnym od zera względem kierunku poprzecznego /10/ przenośnika /4/, przy czym wałki /5/ są, co najmniej w części ich długości **osiowej**, kołowe cylindryczne.

/10 zastrzeżeń/

4(51) B08B A1(21) 272200 (22) 88 05 02

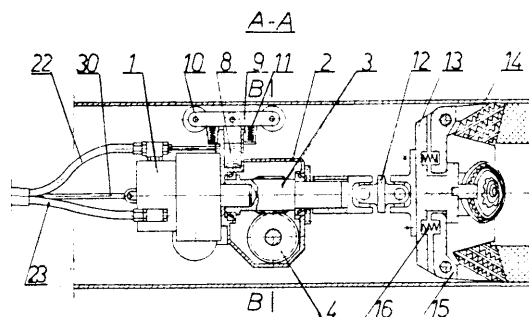
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział Poznań, Poznań

(72) Kudaj Andrzej, Miedziński Kazimierz, Zawrynowicz Zygmunt

(54) Urządzenie do usuwania osadów z rurociągu

(57) Urządzenie stanowi samojezdna jednostka robocza zawierająca silnik hydrauliczny /1/, w którego osi znajduje się wałek ślimakowy /3/ zazębiony ze ślimacznicą /4/ osadzoną z kolei na wałku posiadającym na obu końcach koła jezdne a na korpusie skrzynki przekładniowej /2/ umieszczone są elementy rozporowe zaopatrzone w rolki jezdne /10/. Wałek ślimakowy /3/ połączony jest dowolnym wychylnym sprzęgiem przegubowym /12/ z głowicą gryzową /13/, która posiada gryzy /14/ osadzone **plywająco** na przegubowych katowych dźwigniach /15/ zaopatrzonych w sprężyny /16/. Na obwodzie kół jezdnych znajdują się zęby przeciwpoślizgowe.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B08B A1(21) 272201 (22) 88 05 02

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR" Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno

(72) Hechner Judyta, Kłos Andrzej, Lipiński Michał, Rowiński Jerzy

(54) Sposób usuwania szkliwa krystalicznego ze złącz metal-optyka włóknista

(57) Sposób według wynalazku pozwala na odzyskiwanie optyk włóknistych w stanie nadającym się do ponownego użycia. Osiąga się to przez prowadzenie procesu w dwóch etapach.

W pierwszym etapie oddziela się element metalowy złącza metal - optyka **włóknista** w polu elektrycznym wysokiej częstotliwości po nagrzaniu złącza do temperatury $900 \div 1100^{\circ}\text{C}$ w czasie $5 \div 15$ sekund.

W drugim etapie usuwa się szkliwo krystaliczne z uzyskanej optyki włóknistej przez selektywne trawienie wspomagane działaniem prądów hydrodynamicznych i kawitacyjnego rozdrobnienia.

/1 zastrzeżenie/

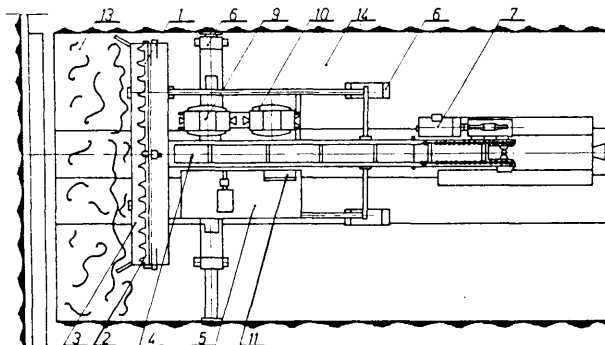
4 (51) B08B A1 (21) 272275 (22) 88 05 04

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Krupiński",
Suszec
(72) Gembalski Józef, Mura Józef, Węglorz
Piotr, Burzan Krzysztof, Pyrtek Stanisław

(54) Sposób na oczyszczanie odstojuików z mułów i szlamów oraz urządzenie do oczyszczania odstojuików z mułów i szlamów

(57) Sposób oczyszczania odstojuików z mułów i szlamów według wynalazku polega na podawaniu przez dwa przeciwsobnie pracujące transportery ślimakowe /1, 2/ mułu /13/ na umieszczony między nimi przenośnik zgrzeblowy /4/, którym jest dalej transportowany na zewnątrz odstojuika /14/. Połączone ze sobą transportery ślimakowe /1 i 2/ oraz przenośnik zgrzeblowy /4/ są przesuwane po dnie odstojuika /14/ w kierunku nagromadzonego mułu /13/.

Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że przeciwsobnie pracujące transportery ślimakowe /1, 2/ są usytuowane w jednej osi i połączone z umieszczonym z nimi prostopadle przenośnikiem zgrzeblowym /4/, a ich wały napędowe są bezpośrednio sprzężone z wałem zwrotni /12/ tego przenośnika /4/.

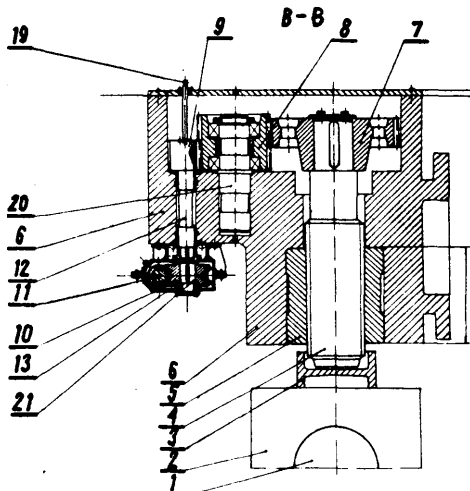


4 (51) B21B A1 (21) 272247 (22) 88 05 03

- (71) Huta Kościuszko, Chorzów
(72) Krawczyk Eugeniusz, Kamiński Józef,
Bral Stanisław, Dylka Henryk

(54) Mechanizm nadstawiania walca górnego walcark

(57) Mechanizm nastawiania walca górnego walcarek charakteryzuje się tym, że na odsadzeniu na-



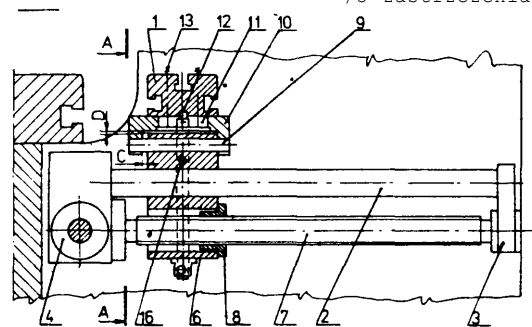
stawczej śruby /4/ jest nieruchomo osadzone zębate koło /7/, zazębione z pośrednim kołem /8/ zębata, osadzonym obrotowo na osi /20/ umieszczonej nieruchomo w pokrywie /6/ stojaka walcarki, które to koło /8/ zazębia się z nadawczym kołem /9/ zębata osadzonym nieruchomo na wale /12/, połączonym z wałem /21/ ślimaczniczy /10/ osadzonej na tym wale /21/ nieruchomo, współpracujący z ślimacznica /10/ ślimak /11/ z wałem dwustronnym, jednym końcem poprzez sprzęgło łączy się ze zdawczym wałkiem zębataj przekładni połączonej z napędowym silnikiem, zaś drugi koniec tego dwustronnego wałka jest połączony z pokrętle ręcznej nastawy. Z wałem ślimaka /11/ jest połączona przekładnia na zdawczym wale której jest osadzony wskaźnik nastawy. Wał /12/ zdawczego koła /9/ zębata jest połączony z wałkiem /19/ do napędu krańcowego wyłącznika. /3 zastrzeżenia/

4 (51) B21D A1 (21) 272417 (22) 88 05 12

- (71) Fabryka Pras Automatycznych PLASOMAT,
Warszawa
(72) Jackiewicz Jan

(54) Zderzak, zwłaszcza do prasy do gięcia profili

(57) Zderzak według wynalazku dopuszcza zwiększone niedokładności montażowe łańcucha kinematycznego napędu bez wpływu na dokładność pozycjonowania belki zderzakowej oraz zawiera mechanizm zabezpieczający napęd przed przeciążeniem i uszkodzeniem. W tym celu sanki /6/ wyposażono w stolik /10/ osadzony wahliwie i przesuwnie na sworzniu /9/. Stolik /10/ zawiera obrotnicę /11/, do której mocuje się na wpuszcie /12/ koniec belki zderzakowej /1/. Do bocznej powierzchni suwaka /6/ umocowana jest również obrotowo na sworzniu /16/ dźwignia, której górna część powiązana jest występem ze stolikiem /10/, a dolna część współpracuje z wyłącznikiem elektrycznym napędu zderzaka. /3 zastrzeżenia/



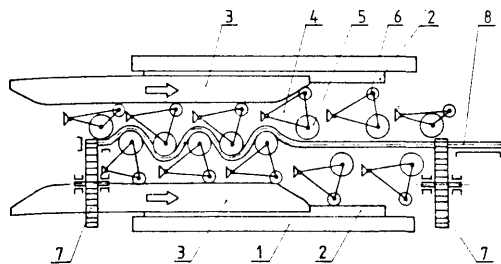
4 (51) B21D A1 (21) 278698 (22) 89 04 05

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław
(72) Krzyżanowski Paweł

(54) Urządzenie do gięcia rurek falistych

(57) Urządzenie ma korpus /1/, w którym umieszczone są przesuwnie w prowadnicach /2/ 00 najmniej dwie pary krzywek /3/ współpracujących z co najmniej dwoma gnącymi elementami /4/ wyposażonymi w gnące rolki /5/ i prowadzące rolki /6/, przy czym gnące elementy /4/ umocowane są przegubowo w korpusie /1/, a oś obrotu gnącego elementu /4/ odsunięta jest od środka krzywizny giętej rurki /8/ i stanowi środek obrotu tej części giętej rurki /8/, która jest falą wyko-

nał przez ten gnący element /4/. Urządzenie wyposażone jest w podajniki zębate /7/ lub podajniki prostowodowe giętych rurek /8/.
/2 zastrzeżenia/

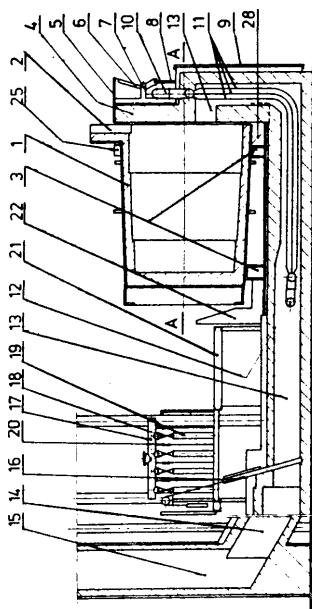


4 (51) B22D A1 (21) 272248 (22) 88 05 03

(71) Huta Kościuszkó, Chorzów
(72) Lipowski Zbigniew, Krawczyk Andrzej,
Sasiadek Stanisław, Lebek Norbert,
Tabor Jan, Urbanek Edward

(54) Stanowisko wygrzewania kadzi

(57) Stanowisko wygrzewania kadzi, mające stojak oraz zespół grzewczy, w postaci palnika i jego armatury, charakteryzuje się tym, że stojak /3/ ma pionowe prowadniki denne i prowadniki czołowe stabilizujące kade /1/, oraz przydenny prowadnik /22/ sytuujący czoło kadzi w określonej minimalnej odległości od pokrywowej ściany /4/. W pokrywowej ścianie /4/, znajduje się palnik położony z kolektorem /10/ powietrza, a przy drugim boku kadzi /1/ jest usytuowany wylot do kanału /13/ spalinowego, połączonego poprzez łącznik /14/ kanałowy z kominem /15/. Pokrywowa ściana /4/ ma obudowę /9/ z odejmowalnym elementem, do której jest przymocowana przesłona /5/ dziobu /2/ kadzi /1/, mająca ramię /6/ przesuwu przesłony /5/, zamocowane wahliwie we wsporniku /7/, przy czym, to ramię /6/ jest połączone z rączką /8/ dla przy- i odsłaniania rynnny żuźlowej /2/. Kolektor /10/ powietrza zasilającego palnik ma połączenie z rurociągiem /12/ powietrza spalania poprzez



szereg rur usytuowanych w kanale /13/ spalinowym, stanowiących w istocie rekuperator /11/ rurowy. /7 zastrzeżeń/

4 (51) B22D A1 (21) 272394 (22) 88 05 10

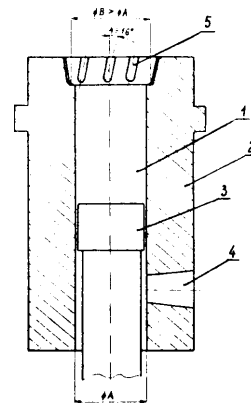
(71) Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź
(72) Rusek Andrzej

(54) Komora wlewowa maszyny odlewniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego wyjmowania odlewianego detalu z formy odlewniczej z wlewem centralnym ciśnieniowej maszyny odlewniczej do metalu.

W tyra celu otwór cylindra 1 komory wlewowej 2 w części końcowej suwu tłoka 3 jest łagodnie promieniowo lub faza rozszerzony lejkowato, a w jego skośnej ścianie są wykonane wgłębienia 5 skośne w stosunku do osi cylindra 1.

/1 zastrzeżenia/

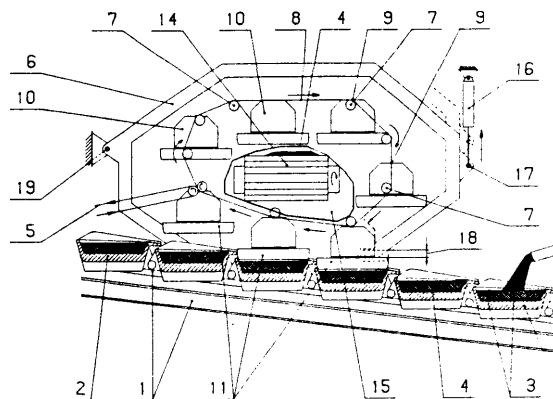


4 (51) B22D A1 (21) 278369 (22) 89 03 20

(30) 88 03 21 - DD - B22D/313 834.8
(71) VEB Mansfeld - Kombinat Wilhelm Pieck,
Eisleben, DD
(72) Brand Heinz, Hampe Wilfried,
Prussak Rudolf, Schima Rudolf,
Schliesser Bernd

(54) Urządzenie do odzūżlania powierzchni ciekłych metali

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wielokątna rama /6/ umieszczona nad taśmą maszyny rozlewniczej /1/ podtrzymuje przenośnik



łańcuchowy /8/, usytuowany na kołach /7/ przymocowanych do wierzchołków wielokąta ramy /6/. Do łańcucha przymocowane są elementy zgarniające /10/.
/12 zastrzeżeń/

4(51) B22F A1 (21) 272315 (22) 88 05 06

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Wojtasik Krystyna, Stolarz Stanisław, Walczuk Eugeniusz

(54) Kompozytowy materiał na styki elektryczne

(57) Kompozytowy materiał na styki elektryczne według wynalazku, zawierający wolfram i srebro, charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera ren, a wagowa zawartość poszczególnych składników w procentach wynosi: wolframu 15 - 85, srebra 15 - 80, renu 0,5 - 10, przy czym łączna zawartość wolframu i renu wynosi nie mniej niż 20%.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B22F A1 (21) 272320 (22) 88 05 06

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Stolarz Stanisław, Wojtasik Krystyna, Walczuk Eugeniusz

(54) Kompozytowy materiał na styki elektryczne

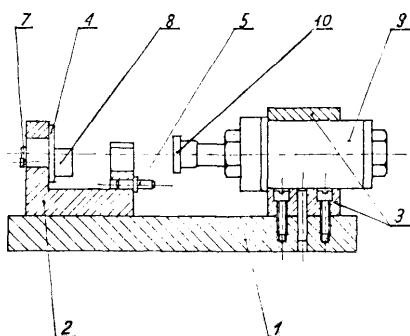
(57) Kompozytowy materiał na styki elektryczne według wynalazku, zawierający wolfram i miedź, charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera ren, a wagowa zawartość poszczególnych składników w procentach wynosi: wolframu 15 - 85, miedzi 15 - 75, renu 0,5 - 10,0, przy czym łączna zawartość wolframu i renu wynosi nie mniej niż 20%.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A2(21) 277549 (22) 89 02 03

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM", Warszawa
(72) Steć Zdzisław, Biernacki Kazimierz, Gruszczyński Bogdan, Witusik Stanisław

(54) Obrabiarka do wiercenia otworów paliwowych w korpusach wtryskiwaczy

(57) Obrabiarka jest wyposażona w urządzenie mocujące obrabiane przedmioty, umieszczone na korpusie obrabiarki, które składa się z jednej strony z korpusu /2/, natomiast z drugiej strony z obejm /3/ służącej do mocowania pneumatycznych siłowników /9/, przy czym w lewym wsporniku korpusu /2/ są zamocowane dwie wiertarskie płytki /4/ z bazującymi kołkami



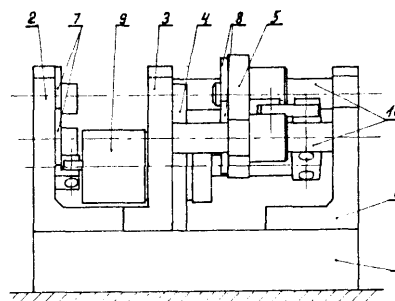
/5/, tulejkami wiertarskimi /7/ i rynienkami /8/, natomiast tłoczyśka siłowników /9/ są wyposażone w kowadełka /10/ umieszczone osiowo.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A2(21) 277551 (22) 89 02 03

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM", Warszawa
(72) Steć Zdzisław, Biernacki Kazimierz, Gruszczyński Bogdan, Witusik Stanisław

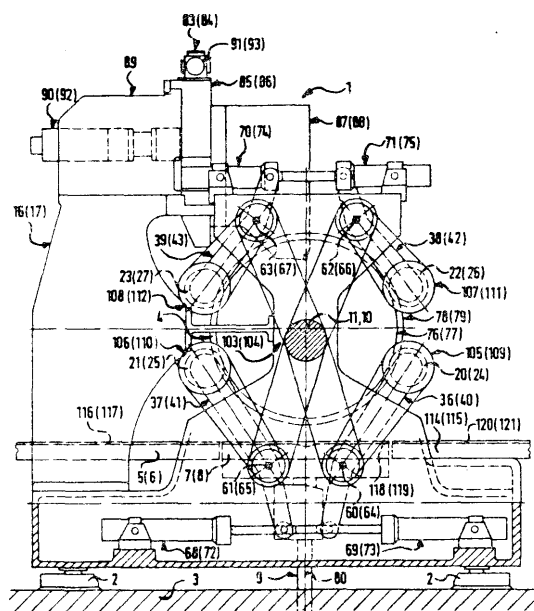
(54) Obrabiarka do wiercenia otworów paliwowych w korpusach wtryskiwaczy

(57) Obrabiarka ma osadzoną na korpusie podstawę /1/, na której zamocowane są wsporniki /2, 3, 4 i 6/. We wsporniku /2/ są osadzone dwie płytki wiertarskie /7/ z rynienkami, kołkami bazującymi i tulejkami wiertarskimi, a między wspornikami /3, 6/ na prowadnicach /10/ jest osadzona ruchoma płyta /5/ z dwoma wiertarskimi płytkami /8/ wyposażonymi w uchylne trzpienie i tulejki wiertarskie. Wspornik /3/ ma dwa wycięcia w osi płytek /7, 8/, a do wspornika /3/ przykręcony jest wspornik /4/ z dwoma wycięciami do kąowego orientowania korpusów wtryskiwaczy.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B23B A1 (21) 278318 (22) 89 03 17

(30) 88 03 18 - DE - P 3809250.6
(72) Hoesch Maschinenfabrik Deutschland AG, Dortmund, DE



54) Tokarka do obróbki tarcz hamulcowych zestawu kołowego, wymontowanego z pojazdu szynowego

(57) Tokarka charakteryzuje się tym, że do napędu każdego koła /78, 79/ zestawu /4/ są zastosowane cztery rolki cierne, dociskane do powierzchni bieżnej, leżące średnicowo na przeciw siebie. /6 zastrzeżeń/

4(51) B23C A1 (2) 278315 (22) 89 03 17 B24B

) 88 03 18 - US - 07/170219

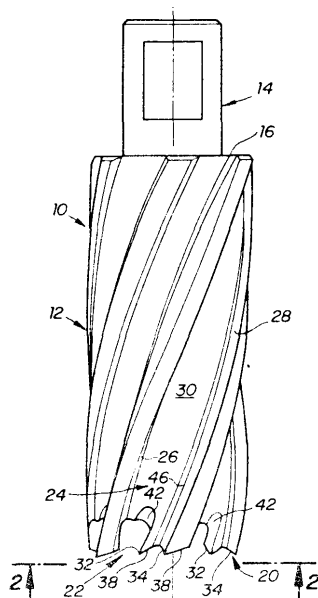
(71) Everett D. Hougén, Flint, US

(72) Hougén Everett D.

(54) Frez pierścieniowy z promieniowym prześwitem i sposób wytwarzania freza pierścieniowego

(57) Frez pierścieniowy według wynalazku zawiera część roboczą /10/ posiadającą wiele obwodowych obszarów skrawających rozmieszczonych dookoła jego spodniego końca i wiele rozmieszczonych rowków skierowanych do góry w kierunku zewnętrznego obwodu części roboczej /10/, pomiędzy ostrzami. Każde z ostrzy posiada co najmniej dwie obwodowo przechodzące krawędzie skrawające /32, 34/ z zewnętrzną krawędzią /34/ będącą najdalej od środka oddaloną krawędzią skrawającą. Te dwie krawędzie skrawające /32, 34/ są oddzielone występnym, który w korzystnym rozwiązaniu jest określony spodnią ścianką /30/ rowka /24/. Ten występ ma promieniowy prześwit przylegający najbardziej oddaloną od środka krawędzią skrawającą /34/ do przystosowanego rowka /24/ dla odbioru najbardziej odległego od środka wióra ścinanego najbardziej odległą od środka krawędzią skrawającą /34/ do swobodnego odbioru tych wiórów przez rowek.

Sposób wykonania freza charakteryzuje się tym, że dostarcza się półwyrob rurowy posiadający wolny koniec, a przeciwny koniec mocuje się, następnie szlifuje się zarys obwodowy obejmujący wypukłość na jednej stronie, zaś szlifowanie ostrza prowadzi się w wolnym końcu, posiadającym krawędzie skrawające częściowo podniesione. /28 zastrzeżeń/



4 (51) B23K A1 (21) 272360 (22) 88 05 09

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Jaracz Jan, Świątkowski Ryszard, Rymkiewicz Stanisław, Szkolnik Leszek

(54) Sposób przygotowania końcówek prętów ze stali 25G2S do zgrzewania automatycznego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jeden z prętów ukosuje się pod kątem 1 - 3°. Następnie końcówki prętów wyiskrza się wstępnie stosując taką liczbę impulsów, że jej stosunek do średnicy pręta wynosi 1 : 4 - 1 : 2,5, przy czym czas jednego impulsu wynosi 0,8 - 1,2 sek. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23K A1(21) 272361 (22) 88 05 09

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Jaracz Jan, Świątkowski Ryszard, Rymkiewicz Stanisław, Szkolnik Leszek

(54) Sposób wykonywania spoin łączących doczołowo na "V" pręty zbrojeniowe, zwłaszcza ze stali 25G2

(57) Sposób polega na tym, że pręty ukosuje się pod kątem 30 - 40° i umieszcza w pozycji podłowej w odległości 7 - 15 mm od siebie, na topliwej podkładce korytkowej o grubości 4 - 6 mm, której stosunek długości do średnicy pręta wynosi 2,5 - 5,0. Po czym nakłada się spoinę równoległymi warstwami, których grubość do średnicy pręta tak się ma jak 1 : 8 - 1 : 5. Przy łączeniu prętów w pozycji naściennnej pręt dolny ukosuje się pod kątem 10 - 20° a pręt górny pod kątem 25 - 35°. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23K A1 (21) 272362 (22) 88 05 09

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Jaracz Jan, Rymkiewicz Stanisław

(54) Sposób doczołowego automatycznego spawania prętów stalowych do powierzchni blach w osłonie topnika

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się blachy, których grubość jest nie mniejsza od średnicy pręta a końce prętów ukosuje się w kształcie litery V pod kątem 110 - 130°. Po czym końce prętów wyiskrza się stosując czas iskrzenia mniejszy od średnicy pręta 2,5 - 5,0 razy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B23P A1 (21) 273434 (22) 88 06 29 C21D

(71) Huta "Stalowa Wola" Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola

(72) Nowak Rajmund

(54) Sposób wytwarzania grotów zrywaków ciągników gasienicowy

(57) Sposób wytwarzania grotów zrywaków ciągników gasienicowych polegający na tym, że stalowe odlewy grotów zrywaków poddawane są normalizowaniu, wysokiemu odpuszczaniu oraz obciążeniowemu ulepszaniu cieplnemu z lokalnym

odpuszczaniem części **chwytowej**, charakteryzuje się tym, że grot **zrywaków** przed ulepszeniem poddawane są strefowej przeróbce plastycznej na gorąco zapewniającej gnioty względne w zakresie 0,20 do 0,30 dla ostrza oraz 0,15 do 0,20 dla części **nasadowej**. /1 zastrzeżenie/

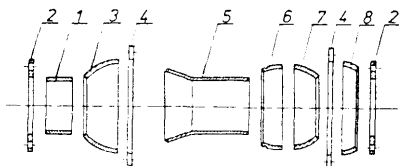
4(51) B23P A2 (21) 277503 (22) 89 01 30
P16L

(75) Strojny Jan, Kotorz Norbert, Michalik Andrzej, Ruda Śląska

(54) Sposób wykonywania metalowych przegubów kulistych

(57) Sposób ma zastosowanie do wykonywania metalowych przegubów kulistych przeznaczonych do rurociągów, których poszczególne odcinki zmieniają swoje położenie w czasie eksploatacji.

Sposób polega na tym, że z płyty metalowej wycina się pierścienie o określonych średnicach zewnętrznych i średnicach **wewnętrznych**. Następnie, w zależności od przeznaczenia, jednym pierścieniem przez wytlaczanie nadaje się kształt wyoblony, a w drugich przeznaczonych na kołnierze wierci się symetrycznie rozmieszczone otwory. Tak przygotowane elementy łączy się trwale z odcinkami rur i poddaje obróbce skrawaniem celem nadania im kształtu kulistego. Na koniec zaś elementy te i rury łączy się z kołnierzami, a następnie obie części łączy się ze sobą rozłącznie za pomocą kołnierzy wewnętrznych. /1 zastrzeżenie/



4(51) B24D A1 (21) 272336 (22) 88.05 06

(71) Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Kraków

(72) Janik Wiesław

(54) Sposób wytwarzania elastycznych tarcz polersko-szlifierskich

(57) Sposób polega na wykonaniu znanymi sposobami mieszanki gumowej z dodatkiem materiałów ściernych i jej wulkanizowaniu w formach. Mieszankę stanowią: **mastykacje** kauczuku, aktywatory, środki sieciujące, środki **przeciwstarzeniowe**, napelniacze w tym materiały ściernie i inne dodatki jak żywice, barwniki, środki przyspieszające i sieciujące. Z przygotowanej mieszanki wykonuje się konfekcję w żądanym kształcie wyrobu, który poddaje się wulkanizacji w temperaturze 110°C - 250°C w czasie od 0,2 minuty do czasu uzależnionego od wielkości wyrobu. /1 zastrzeżenie/

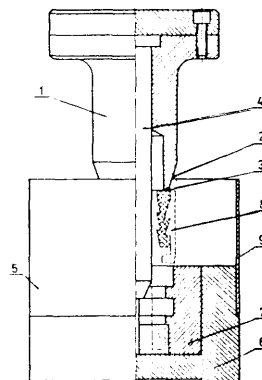
4(51) B25B A1 (21) 272279 (22) 88 05 04

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa **Przedsiębiorstwo** Państwowe Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych "Nowomag", Nowy Sącz

(72) Szafraniec Ryszard, Gorzkiewicz Ryszard

(54) Przyrząd do odzyskiwania złączki z przyłącza wysokociśnieniowego węża hydraulicznego

(57) Przyrząd do odzyskiwania złączki z przyłącza wysokociśnieniowego węża hydraulicznego składa się ze stempla **wcinająco-rozrywającego** /1/ oraz uchwytu /5/ do mocowania przyłącza /8/. /3 zastrzeżenia/

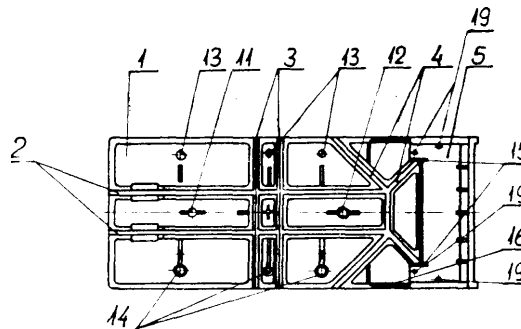


4(51) B26B A (21) 277519 (22) 89 01 31

(75) Kisio Marek, Szołecin

(54) Składana maszynka do golenia

(57) Składana maszynka do golenia charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z jednolitej cienkościennej płytki /1/ z elastycznego tworzywa sztucznego, która zawiera wzdłużne /2/, poprzeczne /3/ i ukośne /4/ **rowki wzdłuż** których składa się i rozkłada **maszynkę**. W części stanowiącej rękojeść znajduje się występ /11/ i zatrzaskowe gniazdo /12/ oraz występy /13/ i zatrzaskowe gniazda /14/. Przedłużeniem rękojeści jest głowica /5/ zawierająca gniazdo z połówką żyłki zamykanej uchylnym skrzydłem. /1 zastrzeżenie/



4(51) B26D - A1 (21) 272349 (22) 88 05 09

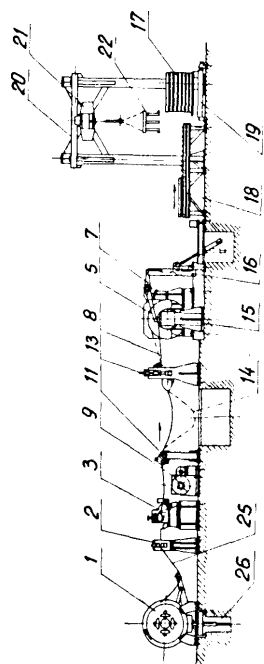
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i **Urządzeń** Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice

(72) Gawin Andrzej, Mazur Zbigniew, Wel Stanisław

(54) Układ urządzeń do cięcia wzdłużnego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że między nożycą krajkową 3 a zwijarką 5 są kolejno zamocowane zwijarka obcinków 9 z napędem, rolki ciągnące 11 z napędem, klatka hamująca 13, a między rolkami ciągnącymi 11 i klatką hamującą 13 jest wykonany znany dół pętlowy 14. Obok zwijarki 5 jest zamocowany krzyżak obrotowy 15 a na osi obróconego o 90° w sto-

ku do osi zwijarki 5 krzyżaka obrotowego 15 jest przymocowany kantowacz kręgów 16 przeznaczony do podawania kręgów 17 pasm 8 na samotok podający 18, do którego prostopadle jest zamocowany samotok odbierający 19. Obok samotoku podającego 18 i samotoku odbierającego 19 jest przymocowana konstrukcja wsporcza 20 wciągnika przejeźdnego 21 wyposażonego w chwytak 22. /1 zastrzeżenie/

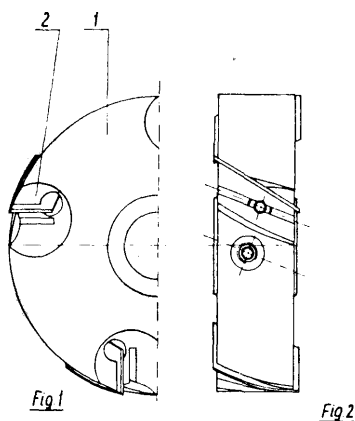


4(51) B27C A1(21) 272384 (22) 88 05 10

(71) Wyszkwoskie Fabryki Mebli, Wyszków
(72) Kot Marek

(54) Głowica frezerska do obróbki drewna

(57) Głowica ma symetrycznie rozmieszczone gniazda w korpusie /1/, w których osadzone są walcowe wkładki /2/ zawierające noże. Walcowe wkładki /2/ mocowane są do korpusu /1/ niezależnie od mocowania noży. Noże /3/ posiadają płaszczyznę natarcia nierównoległą do osi obrotu głowicy. Osie obrotu walcowych wkładek /2/ są nierównoległe do osi obrotów głowicy. /4 zastrzeżenia/



4(51) B28B A1(21) 272290 (22) 88 05 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Sandowicz Michał

(54) Sposób wytwarzania elementów fałdowych

(57) Istota wynalazku polega na tym, że element fałdowy wytwarza się poprzez dwuetapowe wypełnianie mieszanką betonową formy. W pierwszym etapie układa się boczne zbrojenie siatkowe. Następnie wypełnia się boczne zbrojenie mieszanką betonową w obszarze mniejszym od 10 do 20 średnic prętów zbrojeniowych od podstawy /1a/ elementu fałdowego, po czym pozostawia się mieszankę betonową do czasu stwardnienia i układa się zbrojenie siatkowe na podstawie /1a/. Po stwardnieniu betonu unosi się boczne ramiona formy /1a, 1b/ do uzyskania kształtu elementu fałdowego łączy się trwale oba zbrojenia w znany sposób przez spawanie i stosuje drugi etap wypełniania mieszanką betonową, w którym wprowadza się mieszankę betonową w obszarze zbrojenia podstawy /1a/. /3 zastrzeżenia/

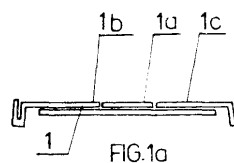


FIG.1e

4(51) B28B A1(21) 272302 (22) 88 05 05

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" we Wrocławiu Oddział w Katowicach
(72) Małolepszy Jan, Pierzchała Zbigniew, Rybarczyk Ryszard

(54) Sposób wytwarzania bloków i płyt o dowolnych figurach geometrycznych

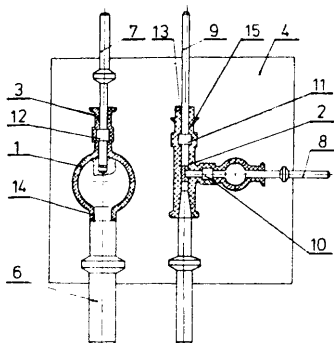
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do mieszalnika wsypuje się paździorze, albo wióry, albo trociny, które ciągle mieszając zrasza się żywica syntetyczna w stosunku od 1:0,1 do 1:1, uzyskaną mieszankę przekłada do form i formuje pod naciskiem od 0,1 do 1 kg/cm². Uformowane już bloki lub płyty odkłada się na miejsce leżakowania, które trwa od 2-24 godzin w temperaturze od 10-40°C, po czym poddaje się je procesowi utwardzania w temperaturze do 80°C przez okres do 2 godzin. /4 zastrzeżenia/

4(51) B29C A1(21) 272226 (22) 88 05 02
B29D

(71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "Chemix" Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin
(72) Sadurski Mieczysław, Majewski Polikarp, Lender Zbigniew, Strawa Tadeusz, Magulski Paweł, Tokarski Rajmund

(54) Sposób wytwarzania pompki do pipety

(57) W sposobie według wynalazku w dolną część formy /4/ odwzorowującej zewnętrzne kształty pompki nakłada się odpowiednią ilość tworzywa oraz układu rdzenie /6, 7, 8 i 9/. Na rdzenie nakłada się drugą porcję tworzywa, zakłada górną część formy i tak przygotowaną formę prasuje się albo prasuje i wulkanizuje części pompki do pipety. /3 zastrzeżenia/

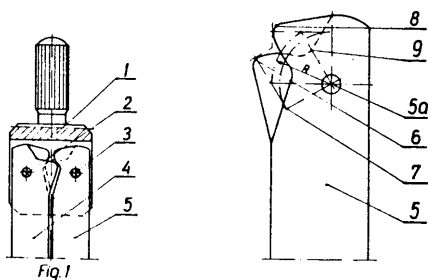


4 (51) B43L A1 (21) 272237 (22) 88 05 03

(71) Spółdzielnia Pracy "Skala", Warszawa
(72) Pal Balazs

(54) Cyrkiel kreślarski

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cyrkla kreślarskiego o uproszczonej konstrukcji zespołu prowadzącego nóżek, zapewniającego symetryczne położenie ich w dwusiecznej kąta rozwarcia. Zgodnie z wynalazkiem, każda nóżka /4, 5/ ma dwa wygarbienia /6, 8/ z przeciwnym profilem ewolwentowym, wykonanym jako lustrzane odbicie pierwszego profilu, względem drugiego, które to wygarbienia /6, 8/ leżą w dwóch równoległych płaszczyznach, przedzielonych szczeliną i tworzą krzywe powierzchnie prowadzące /7, 9/, przecinające się na okręgu o promieniu R , wyprowadzonym z osi obrotu /2, 3/ nóżek /4, 5/ i styczonym z ich wewnętrzną krawędzią. /1 zastrzeżenie/



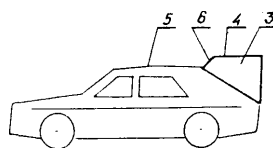
4 (51) B60J A1 (21) 272304 (22) 88 05 05

(75) Dudek Piotr, Włocławek

(54) Drzwi tylne samochodu osobowego

(57) Drzwi tylne charakteryzują się tym, że mają kształt klinowy, zbliżony do graniastosłupa trójkątnego, otwartego od strony przestrzeni bagażowej nadwozia, której nadają kształt zbliżony do prostopadłościanu.

W drugim wykonaniu drzwi /3/ mają górną powierzchnię /4/ podniesioną w stosunku do linii dachu nadwozia samochodu. Powierzchnia ta tworzy odchylacz strug powietrza opływającego holowaną przyczepę. /2 zastrzeżenia/

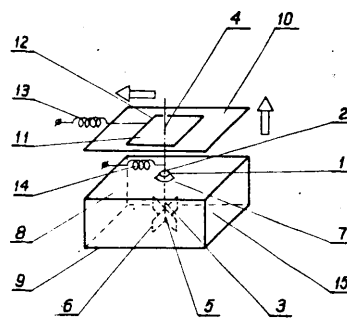


4 (51) B60K A2(21) 277660 (22) 89 02 08

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Koczorowski Bogusław, Pasek Waldemar

(54) Sygnalizator zagrożenia stateczności ojazdu, zwłaszcza ciągnika lub samobieżnej maszyny rolniczej

(57) W sygnalizatorze wychylny element sygnalizujący /indykujący/ stanowi pręt /2/, w którego osi zamocowany jest przegub kulowy /1/ osadzony w łożysku /7/ zamocowanym do pokrywy /8/ zbiornika /9/. Część górna /4/ tego pręta /2/ umieszczona jest w otworze /11/ płyty /10/ przedstawialnej względem pokrywy /8/ w kierunku poziomym i pionowym, przy czym krawędź /12/ otworu /11/ odwzorowuje linie łączące styczne punkty podporowe pojazdu, a usytuowanie otworu /11/ względem przegubu /1/ odwzorowuje położenie środka ciężkości pojazdu względem jego punktów podporowych. Część dolna /3/ pręta /2/ zakończona jest obciążalnikiem /5/ z płetwami /6/ i umieszczona jest w zbiorniku /9/ wypełnionym płynem tłumiącym. Krawędź /12/ otworu /11/ wyłożona jest materiałem o małej oporności elektrycznej i odizolowana jest elektrycznie od reszty urządzenia. Do krawędzi /12/ i do części górnej /4/ pręta /2/ dołączone są przewody /13 i 14/ elektrycznego układu wykonawczego wytwarzającego sygnał ostrzegawczo-informacyjny. /2 zastrzeżenia/

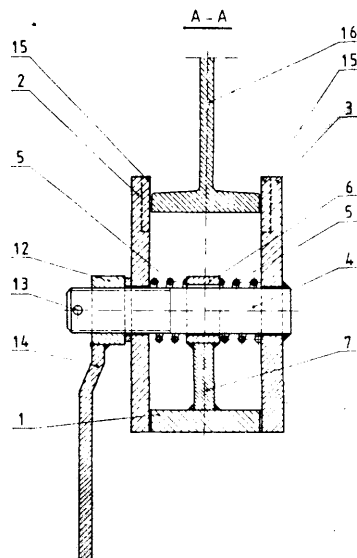


4 (51) B61B A1 (21) 272260 (22) 88 05 03

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Siemianowice", Siemianowice
(72) Barczyk Leon, Urgacz Jerzy

(54) Urządzenie hamulcowe szynowej kolejki wiszącej

(57) Urządzenie hamulcowe, według wynalazku wyposażone jest w szczęki hamulcowe /2, 3/ działające na krawędzie stopki szyny toru jezdnego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B61B A1(21) 278710 (22) 89 04 06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Rydułtowy",
Wodzisław Sl.

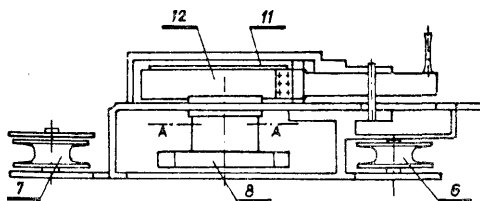
(72) Krajczok Rudolf, Suchan Dariusz

4) Ścianowe urządzenie przejazdowe

(57) Ścianowe urządzenie przejazdowe służy do przewozu ludzi wzdłuż ściany węglowej, zwłaszcza ściany o znacznym nachyleniu i małej miąższości pokładu.

Urządzenie składa się z koryta, dwóch wózków przejazdowych z dwoma parami wzajemnie równoległych krawków prowadniczych /6, 7/ i prowadnic rurowych z łańcuchem pociągowym ognio-wym. Pomiedzy krawkami /6, 7/ wózka przejazdowego umiejscowione jest koło łańcuchowe /8/ o zębach dostosowanych do podziałki łańcucha, z bębniem hamulcowym /11/ opasanym taśmą /12/ z wyprowadzeniem w postaci dźwigni służącym do zesprężniania koła /8/ z łańcuchem i zainicjowania ruchu całego urządzenia. Oś koła łańcuchowego /8/ osadzona jest w podłużnej szczelinie i dociskana do położenia zasadniczego przez sprężynę.

/1 zastrzeżenie/



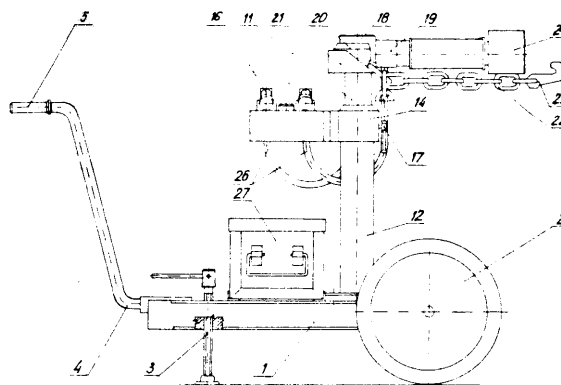
4 (51) B61F A1(21) 278923 (22) 89 04 14

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
"HYDRAKO" spółka z o.o., Koszalin(72) Opaliński Władysław, Borawski Wiesław,
Siejka Zenon, Stojanowski Janusz(54) Urządzenie do dociskania słupków do
ostoi wagonu

(57) Urządzenie ma ramę /1/, na dwóch kołach z rękojścią /5/. Do ramy /1/ zamocowana jest kolumna z zespołem dociskającym. Kolumnę stanowi siłownik podnoszący z cylindrem /11/

i tłoczyskiem skierowanym do dołu, zamocowanym do ramy /1/. Siłownik podnoszący z cylindrem /11/ osadzony jest w pochwie /12/, o długości nieco większej od skoku tłoczyska tego siłownika. Pochwa /12/ zamocowana jest na ramie /1/ i od góry zamknięta jest pierścieniem /14/ osadzonym obrotowo. Do pierścienia /14/ zamocowany jest na wysięgniku zespół pompujący /16/. Na końcu dna cylindra /11/, wystającego z pochwy /12/, osadzona jest głowica /18/, do której z boku zamocowany jest poziomo siłownik dociskający /19/ oraz zaczepy /21/ do łańcuchów /22/. Zaczepy /21/ usytuowane są po przeciwnych stronach głowicy /18/, zaś łańcuchy /22/ zakończone są uchwytami /23/ w postaci haków.

/7 zastrzeżeń/



4 (51) B61L A1(21) 272230 (22) 88 05 02

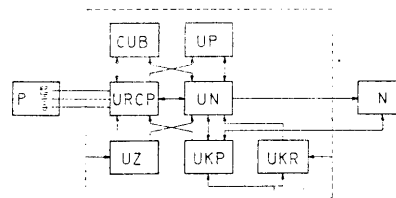
(71) PKP Oddział Automatyki i Telekomunikacji,
Wrocław

(72) Sabat Roman, Łyszkiewicz Wojciech

(54) Układ sterowania napędem zwrotnicowym
szybkobieżnym na górkach rozrządowych

(57) Układ sterowania posiada układ /URCP/ rozpoznawania cyklu przekładania, który połączony jest z układem /UP/ powrotu, z czasowym układem /CUB/ blokującym, układem /UN/ nastawczym, układem /UKP/ kontroli położenia i układem /UZ/ zamknięcia, połączonym z układem /UN/ nastawczym. Z kolei układ /UN/ nastawczy połączony jest z układem /CUB/ blokującym oraz bezpośrednio i poprzez układ /UKR/ kontroli rozprucia z układem /UKP/ kontroli położenia. Układ /UN/ nastawczy i układ /UKP/ kontroli położenia współpracują z napędem /N/ zwrotnicowym.

/1 zastrzeżenie/

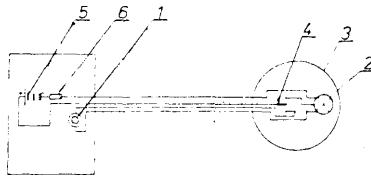


4 (51) B61L A1(21) 272371 (22) 88 05 09

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "Barbara-Chorzów",
Chorzów(72) Rusin Alfred, Kabiesz Józef, Zagajewski
Maciej, Zehnal Jerzy(54) Sygnalizator środków transportowych
będących w ruchu

(57) Istotą sygnalizatora jest zastosowanie bezwładnościowego czujnika drgań /1/ umiesz-

czonęgo wewnątrz pokrywę akumulatora /5/ górniczej lampy ~~nahełmnej~~, włączonego w obwód żarówki /2/ tej lampy. Czujnik drgań /1/ składa się z zestyku, nad którym umieszczony jest magnes stały zamocowany na wiotkim cięgnie połączonym ze śrubą regulacyjną osadzoną w górnej ścianie obudowy czujnika. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65B A1 (21) 272446 (22) 88 05 11

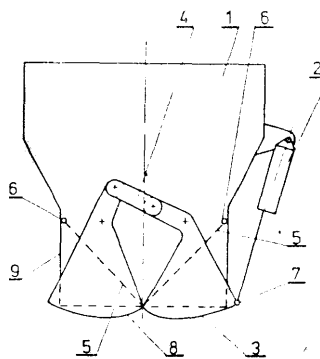
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni "PRODLEW" Oddział Projektowy Bytom, Bytom

(72) Bargieł Jerzy, Niemira Andrzej

(54) Zamknięcie szczękowe

(57) Zamknięcie **szczękowe**, które stanowi korpus pojemnika /1/ mający u dołu zsyp /9/ zamykany jedną lub dwoma połączonymi łącznikami /4/ szczękami /3 i 8/, z **których** jedna poprzez przegub jest połączona z siłownikiem /2/ drugim końcem przymocowanym do korpusu /1/, charakteryzuje się tym, że wewnątrz zsypu /9/ ma co najmniej jedną na zawiasach /6/ odciażającą płytę /5/ wspartą na wysypowej krawędzi szczęki /3 i/lub 8/.

/1 zastrzeżenie/



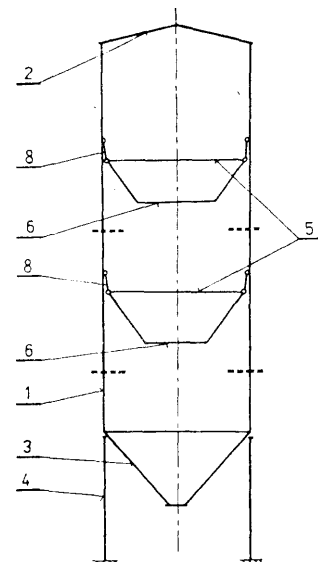
4(51) B65D A1 (21) 272312 (22) 88 05 05

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) **Hotala Eugeniusz, Gola Hubert,**
Polak Mieczysław, Bodarski Zdzisław

(54) Zbiornik na materiały sypkie lub trudnosypialne

(57) Zbiornik mający ścianę boczną /1/ z dachem /2/, dno /3/ i konstrukcję nośną /4/ charakteryzuje się **tym, że** posiada co najmniej jedną przegrodę poprzeczną /5/ usytuowaną między dnem /3/ i dachem /2/, połączoną ze ścianą boczną /1/ monolitycznie lub za pomocą wieszaków /8/ i mającą co najmniej jeden otwór /6/ po środku oraz korzystnie równomiernie rozmieszczone na jej powierzchni dodatkowe otwory boczne. Przegroda poprzeczna /5/ ma postać pobocznicę stożka ściętego lub ostrosłupa ściętego. /9 zastrzeżeń/



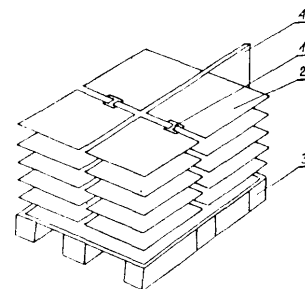
4(51) B65D A1 (21) 272419 (22) 88 05 12

(75) **Bombała Cyryl**, Warszawa

(54) Kontener

(57) Przedmiotem wynalazku jest kontener, zwłaszcza do składowania i transportu wyrobów przemysłu lekkiego, cukierniczego oraz drogerijnego o kształtach **regularnych**.

Kontener składa się ze stosów półek poziomych /2/ rozdzielonych kolumnami /1/ osadzonymi w palecie /3/, pomiędzy **którymi** znajdują się przegrody /4/. W rowkach palety /3/ umieszczone są ściany zewnętrzne zamykane od góry pokrywą poprzez zapinki gumowe i połączone poprzez zawiasy. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D A1 (21) 272447 (22) 88 05 11

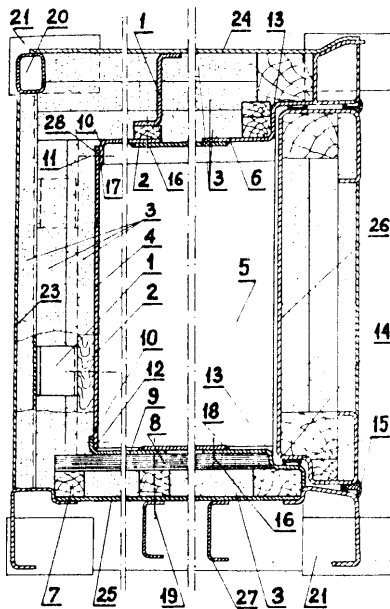
(71) Biuro Konstrukcji i Ekspertyz Urządzeń i Obiektów Morskich, Mechanika Maszyn "MARINE CONSULTANTS", Szczecin

(72) **Piskorz-Nałęcki Jerzy Wojciech,**
Figurski Marcei, Nowak Stanisław,
Wołkoński Janusz Czerniak Grzegorz,
Libura Władysław, Czepukojć Adam

(54) Przenośny kontener chłodniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja wewnętrznej powłoki izolacyjnej przenośnego kontenera chłodniczego, która przytwierdzona jest do ścian kontenera chłodniczego i do jego dachu **za pomocą** profilowych uchwytów /1/ oraz izolacyjnych listew /2/ umocowanych do półek tych uchwytów, a utworzona przestrzeń pomiędzy ścianami kontenera /22 i 23/ i jego dachu /24/ oraz powierzchnią izolacyjnych li-

stew wypełniona jest płytami materiału izolacyjnego /3/. /5 zastrzeżeń/

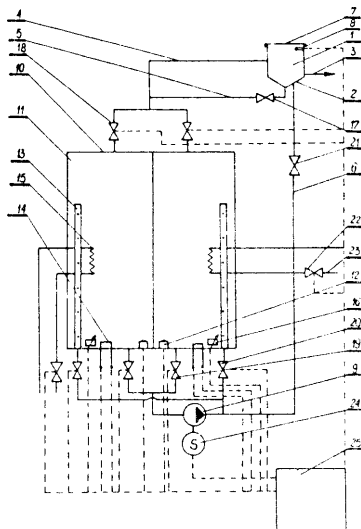


4(51) B65D A1(21) 272 413 (22) 88 05 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Żdżary k/Łodzi
(72) Owczarek Andrzej, Nowakowski Mirosław, Kania Dariusz, Jabłoński Łutomerz

(54) Zestaw zbiorników

(57) Zbiornik podstawowy /1/ z kanałem czerpającym /3/ jest połączony kanałem przelewowym /4/ i kanałem zasilającym /6/ poprzez pompę /9/ z dwukomorowym zbiornikiem pomocniczym /10/. Każda z komór /11/ wyposażona jest w czujnik minimalnego poziomu /12/, mieszadło hydrauliczne /13/, nagrzewnicę /14/, chłodnicę /15/ oraz czujnik temperatury /16/. /3 zastrzeżenia/



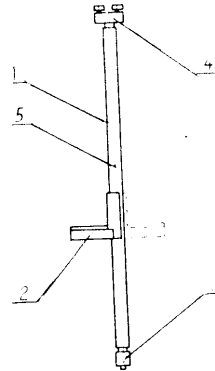
4(51) B65G A1(21) 272258 (22) 88 05 03
B66F

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Adler Henryk

(54) Układnica

(57) Układnica posiada konstrukcję nośną /1/ osadzoną obrotowo w podstawie jezdnej /3/ oraz obrotowo w głowicy prowadzącej /4/. Na konstrukcji nośnej /1/ osadzony jest przesuwnie wózek ładunkowy /2/. /3 zastrzeżenia/

Układnica służy do przemieszczania ładunków, zwłaszcza wyrobów hutniczych składowanych w regałach. /3 zastrzeżenia/

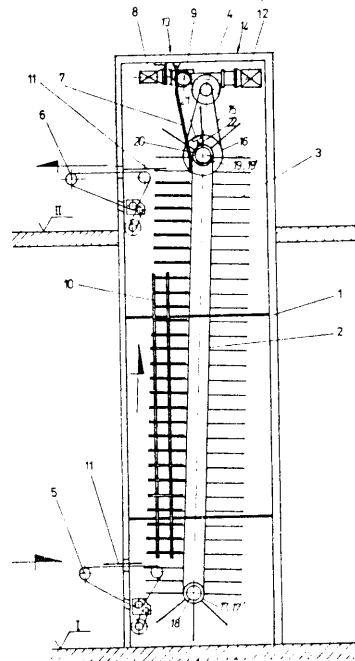


4(51) B65G A1(21) 272268 (22) 88 05 03

(71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakład Własny Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Koszalin
(72) Stępkowski Jan, Jabłoński Ludwik

(54) Urządzenie do transportu pionowego bloków waflowych

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przenośnik transportowy /5/



wprowadzający i przenośnik transportowy /6/ wyprowadzający usytuowane są w korpusie /1/ urządzenia, po tej samej stronie, przy czym przenośnik transportowy /5/ usytuowany jest w obszarze działania elementów nośnych /3/ przenośnika transportowego głównego /2/, a przenośnik transportowy /6/ usytuowany jest poza obszarem działania elementów nośnych /3/ przenośnika transportowego /2/.

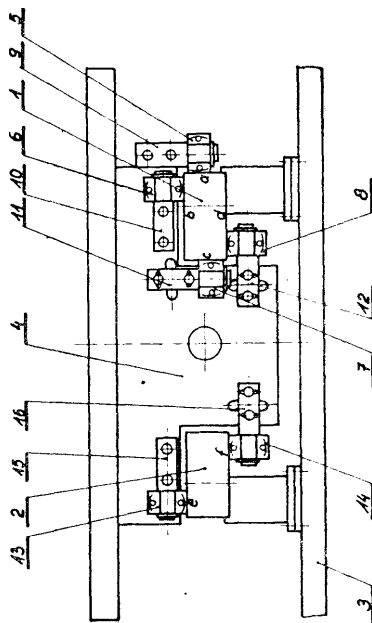
Urządzenie ponadto ma dźwignię /7/ spychającą bloki waflowe /11/ sprzężoną z mechanizmem /13/ ruchu dźwigni /7/. /4 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1(21) 278488 (22) 89 03 23

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Sterowania Napędów, Toruń
(72) Kunicki Kazimierz, Witkowski Tadeusz, Baranowski Zbigniew, Gołębiowski Ryszard

(54) Urządzenie do przesuwu, zwłaszcza robota przemysłowego

(57) Urządzenie złożone z dwóch prowadnic umocowanych do podstawy, po której przemieszcza się zespół przesuwny, **charakteryzuje się** tym, że do czterech płaszczyzn /a, b, c, d/ pierwszej prowadnicy /1/ przylegają cztery kulkowe łożyska wahliwe /5, 6, 7, 8/ mocowane w czterech uchwytych /9, 10, 11, 12/. Łożysko /5/ usytuowane przy prawej, bocznej płaszczyźnie /a/ i łożysko /6/ usytuowane przy górnej płaszczyźnie /b/ są umocowane w uchwytych nieprzesuwnych /9, 10/, zaś łożysko /7/ usytuowane przy lewej, bocznej płaszczyźnie /c/ i łożysko /8/ usytuowane przy dolnej płaszczyźnie /d/ są umocowane w uchwytych przesuwnych /11, 12/. Do dwóch płaszczyzn /e, f/ drugiej prowadnicy /2/ przylegają dwa kulkowe łożyska wahliwe /13, 14/ mocowane w dwóch uchwytych /15, 16/. Łożysko /13/ usytuowane przy górnej płaszczyźnie /e/ jest umocowane w uchwycie nieprzesuwym /15/, zaś łożysko /14/ usytuowane przy dolnej płaszczyźnie /f/ jest umocowane w uchwycie przesuwym /16/. /1 zastrzeżenie/



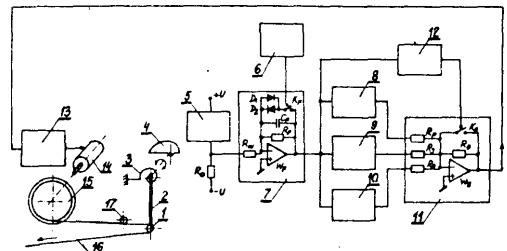
4(51) B65H A1(21) 272401 (22) 88 05 10

(71) Zakłady Podzespołów Radiowych "MIFLEX", Kutno

(72) Chmielecki Janusz, Mazurek Krzysztof, Cieśliński Wojciech, Sioma Feliks, Czubała Zbigniew

(54) Układ wytwarzania stałego naciągu taśmy

(57) Układ według wynalazku ma przesłone /4/ **wykonaną** z materiału o małej rezystywności połączoną przez dźwignię /2/ z ruchomą rolką /1/ zamocowaną obrotowo w szczelinie oscylatora /5/, zasilanego wraz z włączonym z nim w szereg rezystorem R_o z podwójnego źródła napięcia stabilizowanego $+u-u/$. Wejście filtra **dolnoprzepustowego** /7/ jest włączone między oscylatorem /5/ a rezystorem $R_o/$. **Wyjście** filtra /7/ podłączone jest jednocześnie do wejścia członu **proporcjonalnego** /8/, członu całkującego /9/ i członu różniczkującego /10/. Wyjścia tych członów /8, 9, 10/ są podłączone do wejścia układu sumatora analogowego /11/, podłączonego **wyjściem** do zespołu nawrotnego sterowania silnikiem /13. Dodatkowo do wyjścia filtra /7/ jest podłączony **dyskryminator** napięcia /12/, którego wyjście zwarte jest z wejściem sterującym klucza analogowego /KS/. /2 zastrzeżenia/

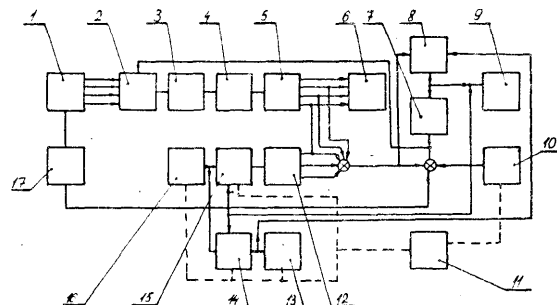


4(51) B66B A1(21) 272342 (22) 88 05 09

(75) Banach Arkadiusz

(54) Automatyczne urządzenie do sygnalizacji napięcia sieci elektroenergetycznych dla samojedznych maszyn **budowlanych**

(57) Urządzenie składa się z układu wzmacniacza /3/ z detektorem /4/ połączonym z układem /5/ identyfikacji strefy zagrożenia, który połączony jest z układem blokady /7/, licznikiem /8/ przekroczeń strefy zagrożenia oraz z układem /12/ samoczynnego ponownego załączenia, który uniemożliwia **pracę** maszyny w strefie największego **zagrożenia**. W urządzeniu znajduje się sterowany układ czasowy /14/ zegar /13/ rejestrujący czas pracy, układ sygnalizacji zaniku napięcia /10/ oraz układ kontrolny anteny /17/, który przy awarii którejkolwiek anteny podaje sygnał do zablokowania maszyny. Czas ponownego załączenia blokady **po** odblokowaniu maszyny przez operatora programowany jest w układzie czasowym /15/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A1 (21) 272256 (22) 88 05 03

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) Stechman Marta, Zakrzewska-Janik Mirosława,
 Sosna Małgorzata, Starzewski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania szlachetnych krzemionek aktywnych

(57) Sposób według wynalazku realizuje się na drodze reakcji roztworu kwasu siarkowego z roztworem krzemianu sodowego w podwyższonej temperaturze, przy czym podczas procesu strącania krzemionki dozują się modyfikator w postaci alkoholi pierwszorzędowych i/lub wielowodorotlenowych w zakresie pH środowiska reakcji 7 - 3,5.

/1 zastrzeżenie/

4 1) C01B A1 (21) 272438 (22) 88 05 11

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Stoch Leszek, Mocydlarz Stefan, Łączka Maria, Wacławska Irena

(54) Sposób wytwarzania krzemianów ołowiu

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przygotowuje się zestaw surowcowy zawierający bezpostaciową krzemionkę odpadową lub surowiec kwarcowy o uziarnieniu poniżej 0,1 mm oraz metaliczny ołów lub tlenek ołowiu lub związek ołowiu rozkładający się z wytworzeniem PbO w czasie ogrzewania na powietrzu lub ich mieszaninę o uziarnieniu poniżej 0,5 mm. Ilość składników ustala się tak aby w otrzymanych krzemianach ołowiu ilość SiO_2 wynosiła

8 - 70% masowych, zaś ilość PbO wynosiła 30 - 92% masowych. Tak przygotowaną mieszaninę ujednarodnia się a następnie poddaje procesowi spiekania w temperaturze 773 - 1073 K, po czym spiek chłodzi się i rozdrabnia. Do zestawu wprowadza się mineralizatory i substancje utleniające w ilości do 15% masowych w stosunku do całego zestawu. Zestaw surowcowy przed procesem spiekania poddaje się konsolidacji w procesie grudkowania, granulowania, aglomeracji lub prasowania.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C01B A1 (21) 278054 (22) 89 03 03

- (30) 88 03 04 - NO - 88 09 90
 (71) Norsk Hydro A.S., Oslo, NO

(54) Sposób usuwania metali ciężkich z roztworów zawierających kwas fosforowy

(57) Sposób usuwania metali ciężkich, zwłaszcza kadmu, z roztworów zawierających kwas fosforowy, przede wszystkim z takich roztworów otrzymanych przez roztwarzanie fosforytu za pomocą kwasu azotowego i następnie usuwanie głównej części wapnia z ługu macierzystego, przy czym roztwór kwasu fosforowego oczyszcza się wstępnie usuwając szlam i składniki nierozpuszczalne i następnie zobojętnia się częściowo za pomocą amoniaku, charakteryzuje się tym, że roztwór zobojętnia się do pH 1,4 - 2,0 i oziębia do temperatury 5 - 40°C, następnie wytrąca metale ciężkie przez dodanie soli metalu 0-estrów kwasu dwutlenogłowego i następnie osad oddziela się od roztworu.

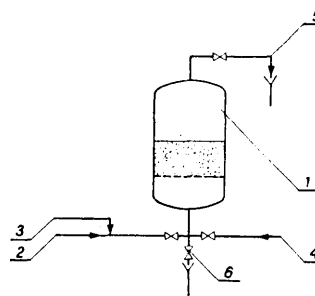
/4 zastrzeżenia/

4 (51) C02F A1 (21) 272348 (22) 88 05 09

- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
 (72) Ceapor Aleksander

(54) Sposób oczyszczania wód z płukania filtrów z wypełnieniem ziarnistym

(57) Roztwór koagulanta wprowadzany rurociągiem 3 dodaje się do wody płucznej wprowadzanej rurociągiem 2, a uzyskany roztwór koagulanta w wodzie płucznej przepuszcza się przez filtr ziarnisty 1 z natężeniem przepływu wywołującym efekt ekspansji złoża ziarnistego. Roztwór koagulanta wprowadza się od dołu filtra po uprzednim usunięciu zawartej w filtrze wody zaworem 6. Następnie przewodem 4 wprowadza się sprężone powietrze przedmuchując złożo i wodę nad złożem, po czym rurociągiem 2 wprowadza się wodę płuczającą aż do uzyskania w odpływie 5 wody klarownej. Całkowitą objętość wód odpływowych wprowadza się do odstoju. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C03C A1 (21) 272437 (22) 88 05 11

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Stoch Leszek, Łączka Maria, Wacławska Irena, Mocydlarz Stefan

(54) Sposób wytwarzania szkielek krzemianowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia jednorodności szkła, zwiększenia wytrzymałości na działanie czynników mechanicznych i zwiększenia odporności chemicznej szkielek.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako surowiec wprowadzający SiO_2 stosuje się bezpostaciową krzemionkę w ilości 00 najmniej 20% wagowych w odniesieniu do ilości tego surowca.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C03C A1 (21) 279314 (22) 89 05 05

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki - Oddział w Krakowie, Kraków
 (72) Wiśniewska Janina, Brzezicki Jacek, Wasiewicz Kazimierz, Siekierska Teresa, Fortuna Józef

(54) Sposób powierzchniowego wzmacniania szkła

(57) Sposób powierzchniowego wzmacniania szkła przez nanoszenie powłok ochronnych na wyrobach szklanych, polega na tym, że na całą powierzchnię lub wybrane partie powierzchni wyrobów szklanych, mających temperaturę 770-920 K, nanosi się metodą rozpylania roztwór powłoko-

twórczy o wskaźniku kwasowości pH wynoszącym korzystnie 5,5-6,0. Roztwór ten składa się z wody w ilości 63-76% wagowych, chlorku cynkowego w ilości 20-30% wagowych, chlorku amonowego w ilości 3-5% wagowych, alkoholu w ilości 0,5-2% wagowych, czterochlorku cyny w ilości 0-2% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 272263 (22) 88 06 01

(75) Dąbek Ryszard, Warszawa

(54) Wytwarzanie sztucznego marmuru metodą odlewania

f57) Z gipsu i wodnego roztworu boraksu przez mieszanie tworzy się jednorodną **asę**. Do mieszaniny dozuje się kroplami barwniki poloprintowe. - Z miejsc zabarwionych punktów wyprowadza się smugi wzdłużne a przy wylewaniu tworzy się kilka smug **poprzecznych**. Wylaną **masę** zostawia się w spokoju do chwili związania. Rozformowane elementy suszy się w temperaturze 55 C. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 272316 (22) 88 05 06

(7) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kurdowski Wiesław, Pasek Kazimierz, Drzymała Zygmunt

(54) Sposób wypalania wapna

(57) W sposobie według wynalazku **ażość** lub dowolną część paliwa stanowią zespolone i uformowane w bryły drobne frakcje paliwa ze składnikiem wiążącym, przy czym bryły te wytwarza się przez zmieszanie drobnych frakcji koksu i/lub węgla w ilości 50-85 części masowych ze składnikiem wiążącym w ilości 10-30 części masowych i wodą w ilości 5-20 części masowych i korzystnie brykietowanie lub granulowanie.

Składnikiem wiążącym jest ziarnisty CaCO_3 i/lub Ca(OH)_2 i/lub MgCO i/lub Mg(OH)_2 .

Węgłem jest węgiel kamienny i/lub węgiel brunatny, przy czym zawartość węgla brunatnego nie przekracza 50% masowych łącznej ilości paliwa w zbrylonej mieszaninie z zachowaniem warunków, że wartość opałowa wytwarzanych brył nie wynosi mniej niż 20000 kJ/kg. /6 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 272322 (22) 88 05 06

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kurdowski Wiesław, Pasek Kazimierz, Drzymała Zygmunt

(54) Sposób wypalania dolomitu

(54) W sposobie według wynalazku całość paliwa stałego lub dowolną jego część stanowią zespolone i uformowane w bryły drobne frakcje paliwa ze składnikiem wiążącym, przy czym bryły te wytwarza się przez zmieszanie drobnych frakcji koksu i/lub węgla w ilości 50-85 części masowych ze składnikiem wiążącym w ilości 10-30 części masowych i wodą w ilości 5-20 części masowych i korzystnie brykietowanie lub granulowanie. Składnikiem wiążącym jest ziarnisty CaCO_3 i/lub

Ca(OH)_2 i/lub MgCO_3 i/lub Mg(OH)_2 . Węgłem jest węgiel kamienny i/lub węgiel brunatny, przy czym

zawartość węgla brunatnego nie przekracza 50% masowych łącznej ilości paliwa w zbrylonej mieszaninie z zachowaniem warunków, że wartość opałowa wytwarzanych brył nie wynosi mniej niż 20000 kJ/kg. /6 zastrzeżeń/

4(51) 004B A1(21) 272369 (22) 88 05 10

(71) MAC Modern Advanced Concrete S.p.A., Treviso, JT

(54) Ulepszony cement hydrauliczny

(57) Cement hydrauliczny **charakteryzuje** się tym, że zawiera co najmniej jeden dodatek wybrany spośród **superplastyfikatorów** i co najmniej jeden dodatek wybrany spośród plastyfikatorów opóźniających wiązanie oraz od 0,1 do 10% wagowych wody, przy czym stosunek **wagowy superplastyfikatora** do plastyfikatora opóźniającego wiązanie wynosi od 40:1 do 5:1.

Sposób wytwarzania tego cementu polega na tym, że zmielone spoiwo hydrauliczne opryskuje się wodnym roztworem **superplastyfikatora** i plastyfikatora opóźniającego wiązanie.

/12 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 272434 (22) 88 05 11

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Stoch Leszek, Sanocka Elżbieta, **Świątek** Alfred, Michałek Jan, Marsula Ewa

(54) Sposób wytwarzania syntetycznego wolastonitu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu **wytwarzania** syntetycznego krzemianu wapnia CaSiO_3 - wolastonitu umożliwiające zwiększenie szybkości procesu. ,

Sposób polegający na spiekaniu surowca krzemionkowego i surowca wapniowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako surowiec wapniowy stosuje się **siarczan** wapnia, przy czym stosunek molowy $\text{CaO} : \text{SiO}_2$ w mieszaninie surowców wynosi od 1:1 do 1:1,5, zaś mieszaninę spieka się w temperaturze 1473-1573 K.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 272435 (22) 88 05 11

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Stoch Leszek, Sanocka Elżbieta

(54) Masa ceramiczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury wypalania wyrobów **ceramicznych**.

Masa ceramiczna, zawierająca kwarc w ilości 10-35% masowych, skażeń w **ilości** 5-35% masowych surowce ilaste w ilości 30-60% masowych oraz składnik wprowadzający CaO , według wynalazku charakteryzuje **się** tym, że jako składnik wprowadzający CaO zawiera syntetyczny wolastonit CaSiO_3 w ilości 5-30% masowych. /1 zastrzeżenie/

4 51) C04B A1 (21) 272436 (22) 88 05 11

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Stoch Leszek, Sanocka Elżbieta

(52) Masa ceramiczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury wypalania wyrobów ceramicznych. Masa ceramiczna, zawierająca kwarc w ilości 10-35% masowych, skałek w ilości 10-35% masowych, surowce ilaste w ilości 20-60% masowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako mineralizator zawiera siarczan wapnia, korzystnie w postaci fosfogipsu w ilości 2-20% masowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07B A1 (21) 269253 (22) 87 12 03
C07C

(71) Uniwersytet Wrocławski, Wrocław

(72) Pruchnik Florian, Huza-Koralewicz Maria, Pasternak Helena, Wajda-Hermanowicz Katarzyna, Zuber Marek

(54) Sposób redukcji olefin

(57) Sposób redukcji olefin w zasadowych rozтворach alkoholowych polega na tym, że jako katalizatory stosuje się związki rodzaju /II/

Rh_2/CH_3COO albo $Rh_2 \{C_6H_5CH/COO\}_4$ z 1,10-fenantroliną, 2,2 - dwupirydylem, 8-hydroksychinoliną, dwuchinolimem, 2,9 - dwumetylofenantroliną, 4,7 - dwufenylofenantroliną, tris-/2-pirydylo/fosfiną, dwufenylo-/2-pirydylo/fosfiną, fenylobis-/2-pirydylo/fosfiną, trójfenylofosfiną, kwasem 1-leucynohydroksamowym, kwasem benzhydroksamowym, 2,6-diaminopirydyną, albo związek rodzaju /III/ $RhCl_2/C_4H_7/$ z kwasem

1-leucynohydroksamowym, kwasem benzhydroksamowym, 2,6-diaminopirydyną.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle petrochemicznym, między innymi do polepszania własności niektórych rodzajów benzyn. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A3 (21) 269021 (22) 87 11 25

(61) patent 141684

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Grodzkie Zakłady farmaceutyczne "Polfa", Grodzisk Mazowiecki

(72) Pakuła Ryszard, Halski Leszek, Wojciechowski Jan, Butkiewicz Karol, Przysiecka Irena, Błaszczak Stanisław, Parys Leszek

(54) Sposób otrzymywania clotrimazolu wysokim stopniu czystości

(57) Sposób polega na otrzymywaniu surowego rozтворu benzenowego o-chlorofenylo-difenylochlorometanu w reakcji Friedela-Craftsa z o-chlorofenylo-trichlorometanu i benzenem prowadzonej wobec chlorku glinowego, przy czym reakcję Friedela-Craftsa prowadzi się dodając o-chlorofenylo-trichlorometan do zawiesiny chlorku glinowego w benzenie lub chlorek glinowy do o-chlorofenylo-trichlorometanu w benzenie w temperaturze 20-30°C, potem ogrzewa i dalej postępuje w znany sposób. Clotrimazol jest stosowany w lecznictwie jako środek przeciwczywczy. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G07C A1 (21) 272206 (22) 88 05 02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Zimowski Andrzej, Balcerzak Kazimierz, Kowalska Wanda, Ciborowski Stanisław, Uszyński Aleksander, Pochwański Marek, Osoba Jerzy, Wystup Eugeniusz, Rygiel Stanisław, Szymczak Janusz, Wais Jan, Krzysztoforski Andrzej, Maczuga Jan

(54) Sposób otrzymywania cykloheksanonu o wysokiej czystości z produktów utleniania cykloheksanu i/lub produktów odwodorniania cykloheksanolu

(57) Sposób otrzymywania metodą ciągłą cykloheksanonu o wysokiej czystości z produktów utleniania cykloheksanonu i/lub produktów odwodorniania cykloheksanolu, w procesie destylacyjnym, polega na tym, że związki niższe wrzące od cykloheksanonu wprowadza się do kolumn przedgonowych i kolumny odwadniania produktu utleniania cykloheksanu lub do jednej z kolumn przedgonowych i kontaktuje z katalizatorem zasadowym wziętym w ilości 5-500 ppm, w stosunku do ilości oczyszczanego cykloheksanonu. /6 zastrzeżeń/

4 (51) 007C A1 (21) 272412 (22) 88 05 11

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn Koźle

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Kozupa Marian, Bekerz Gerard, Chmielewski Konstanty, Jakubowicz Andrzej, Bulanda Wojciech

(54) Sposób wytwarzania drugorzędowych amin tiaszczowych

(57) Sposób polega na uwodornieniu nitryli do amin pierwszo- i drugorzędowych w temperaturze 120-200°C, pod ciśnieniem wodoru 1,5-3,3 MPa z odprowadzaniem gazów z mieszaniny reakcyjnej co 10-30 minut i deaminacji powstałych amin pierwszorzędowych do amin drugorzędowych w temperaturze 150-200°C, pod ciśnieniem wodoru 0-1,0 MPa z odprowadzaniem gazów z mieszaniny reakcyjnej co 10-30 minut. Proces uwodornienia nitryli i deaminacji amin pierwszorzędowych prowadzi się w obecności katalizatora niklowego wykorzystanego uprzednio w procesie uwodornienia nitryli do amin pierwszorzędowych. Ilość użytego katalizatora wynosi 0,2-2%, korzystnie 0,4% wagowe w stosunku do nitryli. Dzięki takiemu sposobowi uzyskuje się wysoką wydajność i selektywność procesu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A1 (21) 275402 (22) 88 10 20

(30) 87 10 22 - GB - 87/24765

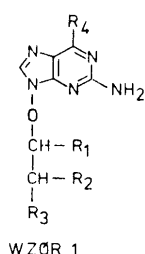
(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

(54) Sposób wytwarzania związków 9-hydroksyal-koksyguaniny

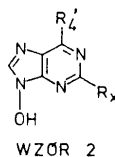
(57) Sposób wytwarzania związków 9-hydroksyal-koksyguaniny o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę CH_2OH , R_2 oznacza atom wodoru lub jeżeli R_1 oznacza atom wodoru wówczas R_2 oznacza grupę hydroksylową lub grupę CH_2OH , R_3 oznacza grupę CH_2OH lub jeżeli obydwa R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru wówczas R_3

oznacza grupę $\text{CH}/\text{OH}/\text{CH}_2\text{OH}$, R_4 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, aminową lub OR_5 , w której R_5 oznacza rodnik C_{1-6} alkilowy, fenyłowy lub fenylo- C_{1-2} alkilowy, w których reszty fenyłowe są ewentualnie podstawione jednym lub dwoma atomami chlorowca, grupami C_{1-4} alkilowymi lub C_{1-4} alkoksylowymi, przy czym każda z grup OH w R_1 , R_2 i/lub R_3 jest ewentualnie w postaci jej pochodnej O -acylowej, fosforanowej, cyklicznej acetalowej lub cyklicznej węglanowej, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_4 oznacza R_4 albo atom lub grupę przekształcalną w R_4' , a R_4 oznacza grupę aminową lub ochronioną aminową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym Q oznacza grupę odszczepialną, a R_1' , R_2' i R_3' oznaczają odpowiednio R_1 , R_2 i R_3 albo R_1 , R_2 i/lub R_3 , w których grupy OH są ochronione i następnie ewentualnie przekształca się odpowiednio R_4' w R_4 , R_1' w R_1 , R_2' w R_2 , a R_3' w R_3 , R_4 w R_4' i ewentualnie wytwarza farmakologicznie dopuszczalną sól lub pochodną -acylową , fosforanową, cykliczną acetalową lub cykliczną węglanową. Otrzymane związki wykazują działanie przeciwwirusowe.

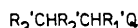
/7 zastrzeżeń/



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

4 (51) C07C A1 (21) 278104 (22) 89 03 03

(30) 88 03 Q4 - HU - 2251-1062/88

(71) Nitrokemia Spartelep, Fizfogyártelep, HU; Magyar Tudományos Akadémia Központi Kémiai Kutató Intézete, Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania N-sulfonylo-moczników

(57) Sposób wytwarzania sulfonylomoczników o ogólnym wzorze $\text{Ar}_1\text{-SO}_2\text{-N/H/-C/O/-N/H/-Ar}_2$, w którym Ar_1 oznacza fenyl, naftyl albo tienyl, oraz ich pochodne podstawione przez alkil o 1-4 atomach węgla, /chlorowco/-alkoksykarbonyl, /chlorowco/-alkiloksy, grupę nitrową, cyjanową albo chlorowec, i Ar_2 oznacza fenyl, pirydyl, pirymidynyl albo triazynyl, oraz ich pochodne podstawione przez /chlorowco/-alkil o 1-4 atomach węgla, /chlorowco/-alkiloksy o 1-4 atomach węgla, grupę aminową, -acyl, -arylosulfonyl, -/podstawiony karbamoil/ albo chlorowec, polega na tym, że N -chlorowco-arylosulfonamidyny poddaje się reakcji w obecności katalizatora karbonizacji, monotlenku węgla i aminy aromatycznej, i ewentualnie w obecności katalizatora przenoszenia faz; albo N -chlorowco-arylosulfonamidyny poddaje się reakcji z monotlenkiem węgla w obecności katalizatora karbonizacji i ewentualnie katalizatora prze-

noszenia faz i otrzymaną mieszaninę reakcyjną poddaje się reakcji z aminą aromatyczną; albo sól N -chlorowco-aryloaminową metalu alkalicznego poddaje się reakcji w obecności katalizatora karbonizacji, monotlenku węgla i arylosulfonamidu i ewentualnie w obecności katalizatora przenoszenia faz; albo aminę poddaje się reakcji z araino- N,N -dwohalogenkiem i z arylosulfonamidem w obecności katalizatora karbonizacji, monotlenku węgla, i otrzymaną mieszaninę reakcyjną poddaje się przeróbce w znany sposób. Wytworzone sulfonylomoczniki są biologicznie aktywne i można je stosować jako środki chwastobójcze. /9 zastrzeżeń/

4 (51) C07C A2 (21) 278305 (22) 89 03 16 A61K

(71) Spółdzielnia Pracy Chemików "Xenon", Łódź, Warszawskie Zakłady farmaceutyczne "Polfa", Warszawa

(72) Tyrała Andrzej, Mroczek Zdzisław, Metlerska Zenona, Machowski Stanisław, Twardowski Jerzy, Szczerba-Szczerbiński Jerzy

(54) Sposób otrzymywania mieszaniny cyklicznych formaldehydoacetal gliceryny, zwłaszcza do sporządzania roztworów iniekcyjnych substancji farmaceutycznych

(57) Sposób otrzymywania mieszaniny cyklicznych formaldehydoacetal gliceryny, zawierającej 38,5 - 25% wagowych 4-hydroksymetylo-1,3-dioksolanu i 61,5 - 75% wagowych 5-hydroksy-1,3-dioksolanu polega na ogrzewaniu w temperaturze wrzenia, w środowisku hydrofobowego rozpuszczalnika organicznego, w obecności katalizatora kwasowego, stechiometrycznych ilości gliceryny i cyklicznego trimeru formaldehydu do azeotropowego oddestylowania wody, po czym po wydzieleniu poprzez rektyfikację surowej mieszaniny cyklicznych formaldehydoacetal gliceryny, pozostałość ogrzewa się z hydrofobowym rozpuszczalnikiem organicznym w obecności katalizatora kwasowego, odwadnia alkalizuje i poddaje rektyfikacji. Otrzymana surowa mieszaninę formaldehydoacetal gliceryny łączy się z poprzednio uzyskaną i poddaje oczyszczeniu, zaś nielotną pozostałość dołącza się do pozostałości z następnej szarży i przerabia. /1 zastrzeżenie/

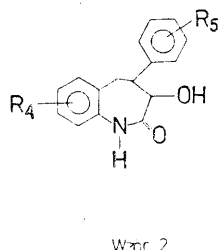
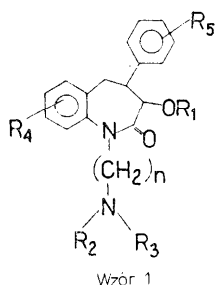
4 (51) C07D A1 (21) 272421 (22) 88 05 12

(71) E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, US
(72) Floyd David M., Krapcho J.(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzazepiny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzazepiny, o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, alkanoilową, alkenilową, arylokarbonylową, heteroarylokarbonylową lub grupę o wzorze $\text{-C/O/-NX}_1\text{X}_2$, R_2 i R_3 niezależnie oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową, cykloalkilową lub aryloalkilową, przy czym co najmniej jeden z podstawników R_2 i R_3 oznacza atom wodoru, R_4 i R_5 niezależnie oznaczają atom wodoru lub chlorowca albo grupę alkilową, alkoksylową, aryloksylową, aryloalkoksylową, dwuaryloalkoksylową, aryloalkilową, ojanową, hydroksylową, alkanoi-

loksylową, grupę o wzorze $-O-C(=O)-NX_1X_2$, fluoroalkoksylową, fluoroalkilową, cykloalkiloalkoksylową, nitrową lub grupę o wzorze $-NX_1X_2$, $S/O/m$ alkil, $-S/O/m$ aryl, $-C(=O)-X_5$ lub $-O-C(=O)-X_6$, oznacza 2 lub 3, m oznacza zero, 1 lub 2, X_1 i X_2 niezależnie oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową, aryłową lub heteroaryłową, względnie X_1 i X_2 razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą grupę piperidynylową lub morfolinyłową, X_3 i X_4 niezależnie oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową, alkanoilową, arylokarbonyłową, heteroarylokarbonyłową lub grupę o wzorze $-C(=O)-NX_1X_2$, X_5 oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, aryloksylową, aminową, alkiloaminową lub dwualkiloaminową, a X_6 oznacza grupę alkilową, alkoksylową lub aryloksylową, przy czym gdy R oznacza grupę alkilową w pozycji 7, to zawiera ona trzeciorzędowy atom węgla związany z pierścieniem, zaś określenie "grupa aryłowa" oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną 1,2 lub 3 jednakowymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak atom chlorowca albo grupa aminowa, alkiloaminowa, dwualkiloaminowa, nitrowa, hydroksylowa, trójfluorometylowa, C_1-C_4 -alkilowa, C_1-C_4 -alkoksylowa, alkanoiloksylowa, karbamoilowa lub karboksylowa, a określenie "grupa heteroaryłowa" oznacza grupę pirydynylową, piroliłową, imidazoliłową, furyłową, tienylową lub tiazoliłową, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $Hal-CH_2/n-NR_2R_3$, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie i powstały związek o wzorze 1 w którym R_1 oznacza atom wodoru, ewentualnie acyluje się lub alkiluje się, wytwarzając związek o wzorze 1, w którym R_1 ma znaczenie inne niż atom wodoru.

Związki o wzorze 1 rozszerzają naczynia krwionośne i są użyteczne zwłaszcza jako środki hipotensyjne. /21 zastrzeżeń/



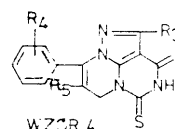
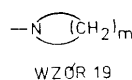
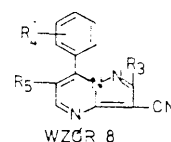
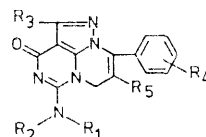
4(51) C07D A1 (21) 277837 (22) 89 02 21

(30) 88 02 22 - US - 07/158.448

(71) American Cyanaraid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania nowych 5-/podstawionych amino/-8-/fenylo lub podstawionych enylo/-3H, 6H-1,4,5a,8a-tetraazaacenaftalen-3-onów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 w którym R_1 i R_2 są wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, grupy C. alkilowe, grupę benzoilową, mono- lub dipodstawioną benzoilową, a grupy o wzorach $-C(=O)/CF_3$, $-C(=O)-CH_2Cl$, $-C(=O)-O-C_2H_5$, $-C(=O)-OCH_2CCL_3$, $-C(=O)-CH_2-OC_6H_5$, $-C(=O)-CH_2-C_4H_8N_2$, $-CH_2C_6H_5$, $-CH_2/n-R$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1 do 3, a R oznacza grupę hydroksylową, 4-morfolinyłową, 1H-imidazol-1-ylową, $-CH/C_{1-3}$ alkoksy/2, α -hydroksybenzylową, fenyłową lub mono- lub dipodstawioną fenyłową, lub R_1 i R_2 razem, wraz z sąsiadującym atomem azotu, tworzą grupę 4-morfolinyłową lub grupę o wzorze 19, w którym m oznacza liczbę całkowitą od 2 do 6, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-6} alkilową, R_4 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę C_{1-3} alkilową, C_{1-3} alkoksylową lub trifluorometylową, a R_5 oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-6} alkilową, polega na tym, że związek o wzorze 8, w którym R_1 , R_4 i R_5 mają znaczenia określone powyżej, poddaje się reakcji z silnym kwasem mineralnym w temperaturze pokojowej, zobojętnia się nadmiar kwasu i wytworzony karboksamid redukuje się cyjanoborowodorkiem sodu, a następnie w temperaturze pokojowej wytworzony 4,5-dihydrozwiązek poddaje się reakcji z wodorkiem sodu w obojętnym rozpuszczalniku, w atmosferze azotu; następnie dodaje się 1,1-tiokarbonylodiimidazolu i wytworzony związek rozpuszcza się w rozpuszczalniku mieszącym się z wodą, który jest zalkalizowany 1N roztworem wodorotlenku sodu; do uzyskanego roztworu wkradla się 30% nadtlenek wodoru, następnie dodaje się aminę o wzorze R_1NHR_2 , w którym R_1 i R_2 mają wyżej określone znaczenia, i wytrąca się żądany produkt albo alkiluje się związek o wzorze 4, w którym R_1 , R_4 i R_5 mają wyżej określone znaczenia, stosując jako zasadę wodorek sodu, z nadmiarem środka alkilującego i wytwarza się zawiesinę uzyskanego związku w aminie o wzorze R_1R_2NH , w którym R_1 i R_2 mają wyżej określone znaczenia. Wytworzone związki mają zdolność poprawiania czynności układu nerwowego. /2 zastrzeżenia/



4(51) C07F A1 (21) 272359 (22) 88 05 09

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Wojnowski Wiesław, Konieczny Stanisław, Dręzewski Bogusław, Herman Aleksander

(54) Sposób selektywnego chlorowania metylochlorosilanów

(57) **Metylochlorosilan** zawierający 1-3 grup metylowych w cząsteczce i czterochlorek węgla albo brom soeiniające rolę inicjatora rodnikowego, poddaje się chlorowaniu metodą fotochemiczną. Substrat i inicjator ogrzewa się w reaktorze do temperatury wrzenia metylochlorosilanów, a azeotropową mieszaninę par **substratu** i inicjatora przepuszcza się przez kolumnę rektyfikacyjną i wprowadza do górnej części pionowej koncentrycznej współosiowo komory reakcyjnej wyposażonej w lampę kwarcową, zaś w **przeciw**prądzie do spływającego filmu i par, w dolnej części koncentrycznej komory reakcyjnej doprowadza się gazowy chlor. Reakcję prowadzi się aż do momentu podniesienia się temperatury par uchodzących z kolumny rektyfikacyjnej kilka stopni powyżej temperatury wrzenia **substratu**. Produkt chlorowania metylochlorosilanu rozdziela się drogą **frakcjonowanej** destylacji.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08F A1 (21) 272281 (22) 88 05 04

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
 (72) Balewski Lucjan, Michałowska Maria, Wejchan-Judek Maria, Żuk Aleksander

(54) Sposób polimeryzacji monomeru akrylowego w impregnowanych elementach betonowych w normalnej temperaturze

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że jako środek przyspieszający polimeryzację i obniżający jej temperaturę stosuje się dimetakrylan glikolu etylenowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08P A1 (21) 272282 (22) 88 05 04

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
 (72) Balewski Lucjan, Michałowska Maria, Wejchan-Judek Maria, Żuk Aleksander

(54) Sposób wytwarzania polimerobetonów akrylowych in situ

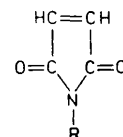
(57) Do 1000 części wagowych kruszywa o uziarnieniu do 10 mm ogrzanego do temperatury 333K należy dodać roztwór 15 części wagowych polimetakrylanu metylu rozpuszczonego w 60 częściach wagowych raetakrylanu metylu z dodatkiem 2 części wagowych nadtlenu benzoilu. Po dokładnym wymieszaniu kruszywa z roztworem, tuż przed ułożeniem na powierzchni betonowej, dodaje się roztwór 5 części wagowych polimetakrylanu metylu z 20 częściami wagowymi metakrylanu metylu i 1 częścią wagową N,N-dimetyloaniliny. Całość **masy** polimerobetonu należy dokładnie wymieszać i ułożyć na powierzchni **betonowej**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1 (21) 272291 (22) 88 05 06

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Florjańczyk Zbigniew, Krawiec Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów bezwodnika kwasu maleinowego z N-podstawionymi maleimida

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie wolnorodnikowej kopolimeryzacji bezwodnika maleinowego z N-podstawionymi maleimidami wobec wolnorodnikowego inicjatora w środowisku inertnego rozpuszczalnika organioznego proces kopolimeryzacji prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego poddając reakcji z **bezwodnikiem maleinowym** N-podstawione **maleimidy** o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór, grupę alkilową, C₁-C₈, karbamyłową oraz benzyłową i fenyłową lub ich alkilowej **alkoksyłowe**, halogenowe i nitrowe **pochodne**. Jako inertny rozpuszczalnik organiczny stosuje się **rozpuszczalnik** wybrany z grupy **dimetylosulfotlenek**, dimetyloformamid, węglowodory aromatyczne oraz eter i ketony alifatyczne. Proces **kopolimeryzacji** prowadzi się w temperaturze 280-370 K w mieszaninie zawierającej 10-95% molowych bezwodnika maleinowego, 5-90% molowych maleimidu oraz 0,1-8% molowych inicjatora wolnorodnikowego. /1 zastrzeżenie/



4(51) C08G A1 (21) 272303 (22) 88 05 05

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
 Zakłady Tworzyw **Sztucznych** ERG - Pustków
 (72) Kapko Józefa, Kres Elżbieta, Tyrka Eugeniusz, **Lichecki** Józef, Gil Maria

(54) Sposób otrzymywania metoksyłowanych żywi melaminowych

(57) Sposób polega na prowadzeniu metylołowania melaminy formaldehydem w środowisku alkalicznym o pH 7-9,5 w temperaturze 303-333 K. W momencie całkowitego rozpuszczenia melaminy w formalinie do klarownego roztworu dodaje się 300-1000 części wagowych wody w **przeliczeniu** na 1 mol melaminy i prowadzi się proces metylołowania do czasu uzyskania zawartości wolnych grup **CH₂O** w granicach 2-5%. Powstała wodna **suspensję metylołomelaminy** poddaje się eteryfikacji metanolem w środowisku kwaśnym o pH 1-4 w temperaturze 303-338 K następnie neutralizuje układ do pH 8-8,5, **oddestylowuje** nadmiar metanolu i wody i **odfiltrowuje** roztwór żywicy. W razie konieczności do układu wprowadza się przed odfiltrowaniem żywicy alkohole i/lub ich eter, odfiltrowuje roztwór żywicy i zagęszcza do zawartości 95% suchej masy. Stosunek molowy podstawowych reagentów melaminy, formaldehydu i metanolu wynosi 1:7:50. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1 (21) 272433 (22) 88 05 11

- (71) Politechnika Szczecińska, Szozeoin
 (72) Poślednik Stefan, Tartakowski Zenon

(54) Termoelastoplastyczna kompozycja polimerowa

(57) Kompozycja zawiera 20-70 części wagowych termoplastycznej żywicy poliolefinowej i około 80-20 części wagowych wypełniacza w postaci siieru gumowego oraz korzystnie estry

kwasów tłuszczowych w ilości 2% części wagowych. Jako **wypełniacz** stosuje się każdy ścierny gumowy pochodzący ze ścierania opon przeznaczonych do bieżnikowania jak i opon wycofanych z eksploatacji. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A2 (21) 277605 (22) 89 02 07

(75) **Buszta** Andrzej, Warszawa; Czarnecki Lech, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania spoiw i kompozytów żywicznych

Sposób charakteryzuje się tym, że do mieszanki żywicznej wprowadza się dodatek co najmniej dwóch alkoholi, z których przynajmniej jeden jest wielowodorotlenowy. Alkohole dodaje się w ilości od 0,15 do 20% masy żywicy syntetycznej /5 zastrzeżeń/

4 (51) C09D A1 (21) 277422 (22) 89 01 27

(71) **Instytut** Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Lichota Jan, Bokszczanin Witold, Szewczyk Zdzisław, Kozłowski Andrzej

(54) Środek przyspieszający schnięcie powłok z plecowych materiałów malarskich

(57) **Środek** stanowi mieszaninę kwaśnego hydroksyestru fosforowego i nienasyconego kwasu dwukarboksylowego lub jego bezwodnika, w stosunku molowym 1:0,05-1/ i rozpuszczalników organicznych. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C09D A2 (21) 277538 (22) 89 02 01

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Zimnicki Jan, Zaremba Zdzisław, Kulawinek Jan, Pietrzak Urszula, Buczek Paweł

(54) Sposób wytwarzania tuszu do długopisów

(57) Sposób wytwarzania tuszu do długopisów polega na tym, że rozpuszcza się w alkoholu aromatyczno-alifatycznym, korzystnie alkoholu β -fenyloetylowym, w temperaturze nie przekraczającej 170°C, żywicę **alkilofenoloformaldehydową** modyfikowaną nonylofenolem lub modyfikowaną żywicę krezoloformaldehydową z ewentualnym dodatkiem **termoutwardzalnej żywicy maleinowej**, po czym **otrzymany** roztwór schładza się do temperatury 120-100°C i dodaje barwnik tłuszczowy i/lub spirytusowy oraz parafinę. Do **zhomogenizowanego** roztworu ewentualnie dodaje się naturalne lub syntetyczne środki zapachowe. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09J A1 (21) 272207 (22) 88 05 02

(71) **Instytut** Chemii **Przemysłowej**, Warszawa
(72) Rościszewski Paweł, Zielecka Maria, Siek Zdzisław, Makosik Andrzej

(54) Klej krzemooorganiczny zwłaszcza do materiałów mineralnych i ceramicznych

(57) Klej **krzemooorganiczny**, zwłaszcza do materiałów mineralnych i ceramicznych zawiera **reaktywną** żywicę **alkilofenylosilikonową** posia-

dającą rodniki alkilowe od C₁ do C₄ związane z krzemem w stosunku molowym R/Si 0,05-0,8 i **rodniki** fenyłowe związane z krzemem w stosunku C₆H₅/Si 0,2-1,1, oraz grupy **silanolowe** HO-Si w ilości 0,5-7% wagowych w stosunku do masy żywicy. Jako utwardzacz klej zawiera 2-25% wagowych kompozycji złożonej z 60-95% wagowych związków **krzemooorganicznych** z grupy alkoksylanów, **alkiloalkoksylanów** lub ich oligomerów **siloksanowych**, oraz 5-40% wagowych w stosunku do masy utwardzacza związków **cynooorganicznych** i/lub cynkoorganicznych i/lub tytanoorganicznych. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C09J A1 (21) 272227 (22) 88 05 02

(71) Spółdzielnia Pracy "RADIUS", Gdańsk
(72) **Matyjasiak** Wojciech, **Walaszowski** Zbigniew, **Rejewska** Tatiana

(54) Klej cementowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie klejenia izolacji w przestrzeniach zamkniętych bez możliwości odparowania wody zawartej w kleju oraz długotrwałego przechowywania kleju w postaci suchej masy.

Klej, w postaci suchej masy, zawiera cement w ilości 30 do 55% wagowych, wypełniacz w ilości od 15 do 50% wagowych oraz lepiszcze w postaci alkoholu poliwinylowego w ilości 0,5 do 18% wagowych. Ilość wody zarobowej wynosi około 50% wagi suchej masy kleju. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09J A2 (21) 277694 (22) 89 02 09
C09H

(75) Czufryn Zbigniew, Gdynia

(54) Sposób wytwarzania kleju

(57) Sposób wytwarzania kleju **charakteryzuje** się tym, że skóry rybne poddaje się w czasie 3-20 godzin działaniu wodnego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu 0,05-0,5% i temperaturze 273-298°K, po czym mieszaninę tę poddaje się warzeniu w czasie 1,5-2 godzin, utrzymując temperaturę 343-363°K, a pH w zakresie 5,5-6,4, następnie do tak uzyskanej mieszaniny dodaje się pirosiarczyn potasu lub sodu w ilości 0,1-0,5% względem masy mieszaniny i następnie poddaje się zagęszczaniu i klarowaniu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09K A1 (21) 272448 (22) 88 05 12

(71) Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa
(72) **Kuśmierek** Jerzy, Piasecki Wacław, Paprocki Zbigniew

(54) Produkt do usuwania wycieków płynu chłodniczego z układu chłodzenia silnika spalinowego

(57) Produkt składa się z proszku ze skorup owoców pestkowych, w ilości 2 do 5 części wagowych proszku o wielkości ziaren 200-100 μ m, z 1 do 3 części wagowych proszku o wielkości ziaren 100-63 μ m, z 0,5 do 3 części wagowych proszku o wielkości ziaren 63-40 μ m, z 10 do 15 części wagowych proszku o wielkości

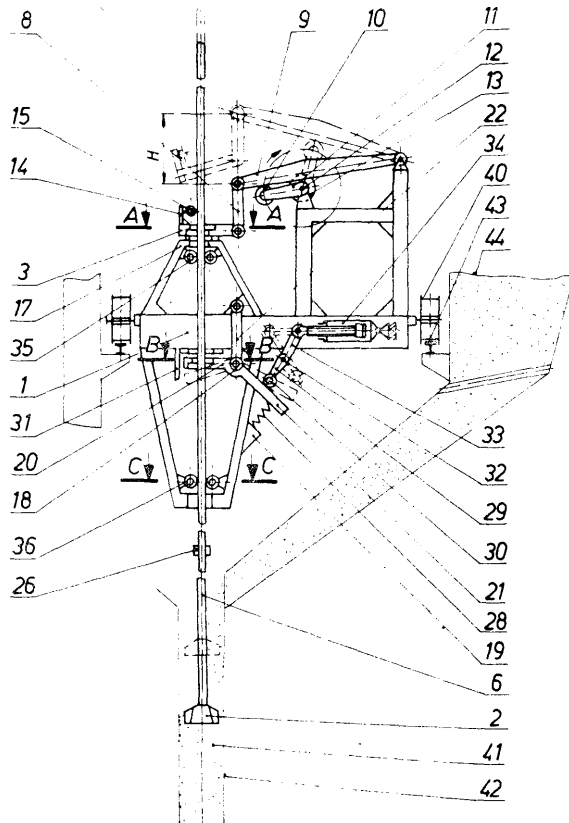
ziaren poniżej 40 μm , z 2 do 2,5 części wagowych węglanu potasu, z 3,5 do 4 części wagowych dekstryny, z 0,4 do 0,8 części wagi produktu addycji tlenu etylenu do kwasów tłuszczowych i z 65 do 75 części wagowych oleju emulgującego, stosowanego do sporządzania emulsji olejowo-wodnych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1(21) 270407 (22) 88 02 01

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
(72) Dychus Michał, Malcher Jacek, Gawliński Stanisław

(54) Ubijarka, zwłaszcza koksownicza

(57) Ubijarka charakteryzuje się tym, że mechanizm podnoszenia ubijaka /2/ wyposażony jest w zaciskowe ramie /3/ mające przelotowy otwór, w którym znajdują się dociskowe elementy, korzystnie w postaci wkładek z twardego materiału. Zaciskowe ramie /3/ połączone jest przegubowo z zamocowanym przegubowo do ramy /1/ wysięgnikowym ramieniem /9/ współpracującym z napędowym ramieniem /11/ zamocowanym na napędowym wale /12/ osadzonym obrotowo na ramie /1/ ubijarki i połączonym z obrotowym, hydraulicznym silnikiem /13/. Natomiast mechanizm podtrzymywania i luzowania ubijaka /2/ wyposażony jest w dwuramienną, zaciskową dźwignię /18/, której wewnętrznie usytuowane ramie /20/ ma przelotowy otwór, w którym znajdują się dociskowe elementy. Zewnętrznie usytuowane ramie /21/ dźwigni współpracuje z jedną stroną z rozprężnie działającym elementem /28/, korzystnie w postaci sprężyny, a z drugiej strony z oporowym ramieniem /29/ osadzonym na wale /32/ osadzonym obrotowo na ramie /1/ i połączonym przegubowo z silownikiem /34/. /15 zastrzeżeń/



4(51) C10G A1(2) 272208 (22) 88 05 02

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Tecza Witold, Bek Teodor, Białek Jerzy, Dolasiński Czesław, Jaskóła Konrad, Lisicki Zygmunt, Nęwicki Bolesław, Pacałowski Jerzy, Swiderski Zbigniew, Żylik Wiesław

(54) Sposób przerobu pozostałości olejowych z pirolizy olefinowej benzyn

(57) Sposób przerobu pozostałości olejowych z pirolizy olefinowej benzyn według wynalazku, polega na tym, że pozostałość olejową poddaje się wstępnie destylacji rzutowej w pierwszej kolumnie pod obniżonym ciśnieniem, odbierając jako destylat frakcję węglowodorową wrzącą do temperatury 240-280°C. Frakcję tę poddaje się w drugiej kolumnie destylacji frakcjonowanej pod normalnym lub obniżonym ciśnieniem. Jako destylat z drugiej kolumny odbiera się frakcję węglowodorów aromatycznych wrzących do temperatury 180-210°C a jako strumień boczny, frakcję naftalenową o temperaturze wrzenia 190-230°C. Frakcję naftalenową po schłodzeniu do temperatury 20-50°C poddaje się wirowaniu lub prasowaniu a następnie krystalizacji frakcjonowanej. Pozostałość podestylacyjna z pierwszej kolumny poddaje się ewentualnie dalszej przeróbce przez destylację. /5 zastrzeżeń/

4(51) C10G A1 (21) 272323 (22) 88 05 06

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Małachowski Zenon, Żabkowicz Zenon, Witek Stefan, Lenartowicz Leszek

(54) Sposób odaromatyzowania ciężkiej benzyny i nafty

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że proces prowadzi się przy utrzymaniu gradientu temperatury 5-20°C, korzystnie 10°C pomiędzy temperaturą szczytu i dołu kolumny ekstrakcyjnej, przy stosunku masowym rozpuszczalnika do surowca jak 2:1 do 6:1, korzystnie 3:1 do 4:1, wprowadzając frakcję naftową o gęstości w 20°C do 0,77 do 0,83, zawierającą 15-25% węglowodorów aromatycznych i do 0,4% siarki do dolnej części kolumny ekstrakcyjnej a podgrzaną rozpuszczalnik, zawierający 95-85% acetonu i 5-15% wody, korzystnie 9-13% wody do górnej części kolumny i utrzymując na szczycie kolumny temperaturę 25-95°C, korzystnie 30-35°C, a na dole kolumny temperaturę 20-85°C, korzystnie 20-25°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10G A1 (21) 272324 (22) 88 05 06

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Bednarski Alfred, Dattloff Ryszard, Steinmeyer Franciszek

(54) Sposób rozpuszczalnikowego odparafinowania olejów naftowych

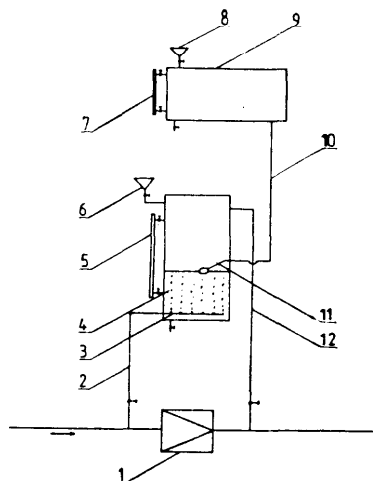
(57) Sposób polega na tym, że do rafinowanego selektywnymi rozpuszczalnikami destylatu próżniowego ropy naftowej wprowadza się, przed poddaniem go odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu 0,1 do 12 części masowych, korzystnie 0,2 do 5 części masowych, licząc w stosunku do oleju naftowego, stopu polimerowego, składającego się z 0,5 do 20,0 części masowych polipropylenu izotaktycznego i 95,0 do 80,0 części masowych polipropylenu ataktycznego i/lub kopolimeru etylenowo-propylenowego ataktycznego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10J A1 21) 272288 (22) 88 05 06

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa
(72) Dąbrowski Józef

(54) Urządzenie do nawilżania gazu

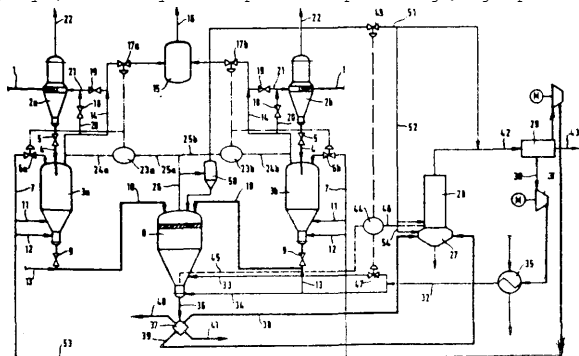
(57) Urządzenie do nawilżania gazu składa się ze zbiornika nawilżającego 4, z przewodu gazu nawilżanego 2 łączącego sieć gazową o wyższym ciśnieniu z dolną częścią zbiornika nawilżającego 4 i zakończonego nasadką barbotującą 3, z przewodu gazu nawilżonego 12 łączącego górną część zbiornika nawilżającego 3 z siecią gazową o niższym ciśnieniu, ze zbiornika magazynowego 9 cieczy nawilżającej, umieszczonego ponad linią ciśnienia sieci gazowej o niższym ciśnieniu, z przewodu zasilającego 10 łączącego zbiornik magazynowy 9 ze zbiornikiem nawilżającym 4 oraz z regulatora poziomu cieczy 11 zamocowanego na zakończeniu przewodu zasilającego 10 w zbiorniku nawilżającym 4. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C10J A1 (21) 278445 (22) 89 03 23
F23K
B65G

88 03 26 - DE - 3810404.0
(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) Sposób pneumatycznego doprowadzania drobnopiękniastych i pyłowych paliw do reaktora zgazowującego będącego pod wyższym ciśnieniem i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie palniki pozostającego pod



podwyższonym ciśnieniem reaktora zgazowującego /27/ są zaopatrywane w paliwo poprzez znajdujący się pod podwyższonym ciśnieniem centralny podajnik /8/, przy czym dopływ paliwa do podajnika /8/ jest dopasowany do poboru paliwa i następuje w sposób ciągły przez co najmniej dwa przenośniki autoklawowe, /3a, 3b/, które przemiennie względem siebie są okresowo napełniane i opróżniane.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przenośniki autoklawowe /3a, 3b/ umieszczone są obok podajnika /8/ i są z nim połączone tylko poprzez przewód doprowadzający /10/. /8 zastrzeżeń/

4 (51) C10J A1 (21) 278446 (22) 89 03 23
P23K
F02C

(30) 88 03 24 - DE - P3809851.2

(71) Krupp Koppers GmbH, Esaen, DE

(54) Sposób doprowadzania drobnopiękniastego lub pyłowego paliwa do reaktora zgazowującego będącego pod podwyższonym ciśnieniem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że paliwo zostaje przy pomocy obojętnego gazu nośnego przesłane do filtra cyklonowego i stamtąd pod działaniem siły ciężkości do zbiornika słuzowego. W nim paliwo na skutek zasilania gazem palnym, w którym udział gazu obojętnego nie wynosi więcej niż 1% objętościowy zostaje doprowadzone do ciśnienia zgazowania i poprzez podajnik doprowadzone do palników reaktora zgazowującego. /8 zastrzeżeń/

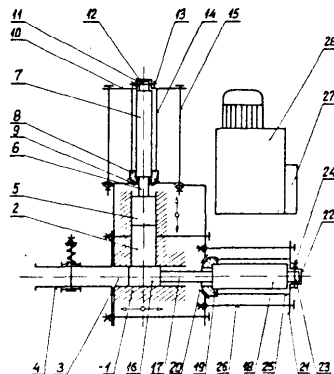
4 (51) C10L A1 (21) 277892 (22) 89 02 21

(71) Pilskie Fabryki Mebli, Trzcianka

(72) Malujda Ireneusz, Bober Aleksander,
Meler Florian, Kasprzak Jerzy, Mazguła
Zdzisław, Skarbiński Jerzy, Surmacz
Andrzej, Łotysz Adam

(54) Urządzenie do brykietowania materiałów lignocelulozowych, zwłaszcza trocin

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy korpusem /1/ a każdym z siłowników /7, 18/ jest zainstalowana pierścieniowa kulista czasza wkłesa /9, 20/ i przylegający do



niej kulisty wypukły pierścień /8, 19/, o który oparte jest czoło korpusu silownika /7, 18/, przy czym korpus ten dociśnięty jest w kierunku korpusu /1/ urządzenia za pomocą trzech śrubowych ściągów /15, 26/. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11B A1 (21) 272345 (22) 88 04 20

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków

(72) Tomasik Piotr, Pałasiński Mieczysław, Sikora Marek

(54) Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni kawy ziarnistej

(57) Wynalazek wyróżnia się tym, że celulozę miesza się z α -aminokwasem w postaci alaminy, przy czym mieszanina zawiera 0,1 do 50% wagowych alaminy o wzorze ogólnym $C_5H_7NO_2$, ogrzewa od 1h do 10h w temperaturze od 150 do 200°C w urządzeniu zapewniającym skraplanie się produktów lotnych, a następnie chłodzi i rozdrabnia znanymi sposobami. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1 (21) 272239 (22) 88 05 04

(71) Stołeczne Zakłady Chemii Gospodarczej "Pollena", Nowy Dwór Mazowiecki

(72) Łuszcz Jan, Tomaszek Stanisława, Woźnicka Teresa, Kłopotek Alojzy, Bułka Zygmunt, Strauch Kazimierz, Woźnioki Jerzy, Dziurdź Barbara, Łagowski Jan, Gmuszyński Adam

(54) Proszek do prania

(57) Proszek według wynalazku zawiera 5 do 3556 wagowych anionowych i niejonowych substancji powierzchniowo czynnych oraz 60 do 90% wagowych wypełniaczy aktywnych, w tym 5 do 50% wagowych chlorku sodowego i ewentualnie sulfobetainę i kwas lub sól alkaliczną kwasu aminotri/ metylofosfonowego/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G11D A1(21) 272365 (22) 88 05 10

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kłopotek Alojzy, Kłopotek Beata, Własiuk Danuta, Nowicka Teresa, Dąbrowska Swa, Zimiński Andrzej, Ławicki Zbigniew, Strauch Kazimierz

(54) Baza detergentowa dla środków myjących

(57) Baza detergentowa dla środków myjących według wynalazku zawiera: od 10 do 70% wagowych soli alkalicznych sulfonowanych α -olefin C_6-C_{30} i od 0,01 do 30% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu maleinowego i alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowanych 2-18 moalami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych C_4-C_{36} , i/lub od 0,01 do 20% wagowych soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i alkoholi tłuszczowych C_4-C_{36} lub alkilofenolu

o długości rodnika węglowodorowego C_6-C_{18} oksyetylenowanego 3-20 molami tlenu etylenu i/lub od 0,01 do 15% wagowych dodecylobenzenosulfonianu sodowego i od 0,1 do 25% wagowych alkiloienolu o długości rodnika węglowodorowego C_8-C_{18} , oksyetylenowanego 2-24 molami tlenu etylenu, i/lub od 0,01 do 20% wagowych polimeru tlenu etylenu o średniej masie cząsteczkowej 300-2000, i od 0,01 do 6% wagowych mono- lub dietanoloamidów kwasów tłuszczowych C_4-C_{36} oraz od 10 do 60% wagowych wody, ewentualnie od 0,01 do 3% wagowych środka konserwującego, przy czym stosunek wagowy soli alkalicznych sulfonowanych α -olefin do sumy pozostałych związków powierzchniowo czynnych wynosi od 1:6 do 7:1. Jako sole alkaliczne sulfonowanych α -olefin oraz monoestrów kwasu maleinowego i alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych stosuje się sole metali alkalicznych, amonowe, mono-, di- lub trietanoloaminowe. /2 zastrzeżenia/

4(51) C12N A1 21) 277999 (22) 89 03 01

(30) 88 03 02 - CH - 783/88-9

(71) Schweizerische Eidgenossenschaft
Eidgenössische Technische Hochschule
/ETH/, Zurych, CH

(54) Sposób wytwarzania roślin transgenicznych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu włączania materiału genetycznego do roślin, sposobu wytwarzania roślin transgenicznych oraz sposobu wytwarzania czysto dziedzicznych, homozygotycznych transformantów.

Cełą sposobu włączania materiału genetycznego do roślin jest to, że roztwór zawierający DNA mikrostrzykuje się w młode, zygotyczne prazarodki lub zarodki roślin, posiadające wysoki potencjał regeneracyjny w postaci naturalnej embriogenezy, mikrozastrzyknięte pra-/zarodki poddaje się mikrohodowli w odpowiednich pożywkach intensyfikujących embriogenezę, a z tak otrzymanych, z reguły ohimerycznych regenerantów wytwarza się ewentualnie niechimeryczne rośliny transgeniczne. /58 zastrzeżeń/

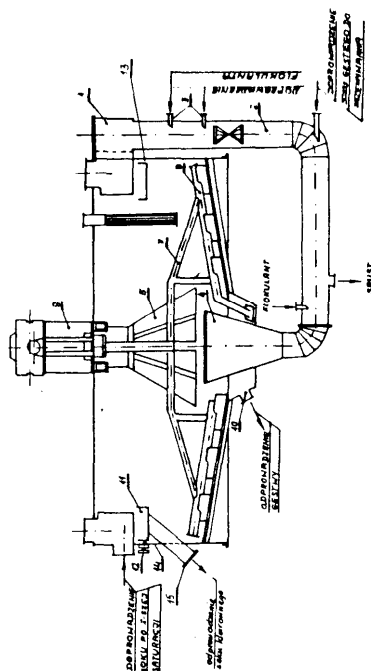
4(51) C13D A1 (21) 272283 (22) 88 05 06

) P.P. - Cukrownie Toruńskie, Toruń

(72) Murawski Stanisław, Nowak Franciszek, Szadkowski Jan

(54) Dekanator-osadnik zwłaszcza do soku raczanego po saturacji pierwszej

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że napływ soku posiada końcową część odprowadzającą sok w kształcie rozszerzającego się leja, nad którym umieszczony jest stożek /5/ odpowietrzający z otworami w górnej części. Koryto wewnętrzne /11/ wyposażone jest w zawory /12/ regulujące strumień przepływu przelewu na obwodzie tego koryta. Osadnik posiada szczelinę /13/ umożliwiającą dodatkowy wlot soku zdekantowanego do koryta wewnętrznego /11/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C25D A1 (21) 272317 (22) 88 05 06

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ratajewicz Zbigniew, Sawa Józef,
Marczewska-Boczowska Krystyna

(54) Sposób elektrochemicznego otrzymywania powłok stopowych zawierających pallad i nikiel

(57) Sposób elektrochemicznego otrzymywania powłok stopowych zawierających pallad i nikiel z kąpieli zawierających sole tych metali z ewentualnym dodatkiem substancji blaskotwórczych, wyrównujących i innych, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w roztworze o pH 6-10 zawierającym sole palladu o stężeniu w przeliczeniu na pallad 1-30 g/dm³, sole niklu o stężeniu w przeliczeniu na nikiel 1-30 g/dm³, dwuetanoloaminę o stężeniu 50-200 g/dm³, kwas glukonowy o stężeniu 20-150 g/dm³, sól przewodzącą zwłaszcza siarczan lub chlorek amonu o stężeniu 2-120 g/dm³ przy gęstości prądu 0,1-15 A/dm² w temperaturze 270-350 K. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 272318 (22) 88 05 06

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ratajewicz Zbigniew, Saneluta Czesław

(54) Sposób otrzymywania palladu i jego stopów

(57) Sposób otrzymywania palladu i jego stopów, zawierających jeden lub kilka metali z grupy VIII z ewentualnym dodatkiem substancji blaskotwórczych, wyrównujących i innych, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w roztworach o pH 7-12, zawierających sole palladu o stężeniu w przeliczeniu na pallad 1-50 g/dm³, sól metalu z grupy VIII o stężeniu w przeliczeniu na metal 0,1-50 g/dm³, kwas aminooctowy o stężeniu 10-300 g/dm³, pirofosforan potasowy o stężeniu 10-400 g/dm³, przy gęstości prądu 0,1-10 A/dm² w temperaturze 293-373 K. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G25D A1 (21) 272381 (22) 88 05 09

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ratajewicz Zbigniew, Saneluta Czesław

(54) Sposób otrzymywania stopów trójskładnikowych zawierających ind

(57) Sposób otrzymywania stopów trójskładnikowych zawierających ind z ewentualnym dodatkiem substancji blaskotwórczych, wyrównujących i innych, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w roztworach o pH 7-12 zawierających sole palladu o stężeniu w przeliczeniu na pallad 1-50 g/dm³, sole niklu o stężeniu w przeliczeniu na nikiel 1-50 g/dm³, sole indu o stężeniu w przeliczeniu na ind 0,01-10 g/dm³, kwas aminooctowy o stężeniu 10-300 g/dm³, pirofosforan potasowy o stężeniu 10-400 g/dm³, przy gęstości prądu 0,1-10 A/dm² w temperaturze 293-373 K. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 272382 (22) 88 05 09

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ratajewicz Zbigniew, Sawa Józef,
Jastrzeńska Halina

(54) Sposób galwanicznego nanoszenia powłok stopowych palladu i niklu

(57) Sposób galwanicznego nanoszenia powłok stopowych palladu i niklu z kąpieli zawierających sole tych metali z ewentualnym dodatkiem substancji blaskotwórczych, wyrównujących i innych, lecz bez dodatkowego wprowadzenia soli przewodzących, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w roztworach o pH 6-10 zawierających kompleks czteroaminopalladowy o stężeniu w przeliczeniu na pallad 10-50 g/dm³, sól niklu o stężeniu w przeliczeniu na nikiel 10-80 g/dm³, kwas glukonowy o stężeniu 10-200 g/dm³, dwuetanoloaminę o stężeniu 50-200 g/dm³ przy gęstości prądu 2-40 A/dm² w temperaturze 270-370 K. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 272405 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ratajewicz Zbigniew, Saneluta Czesław

(54) Sposób galwanicznego otrzymywania powłok stopowych zawierających pallad i nikiel

(57) Według wynalazku proces prowadzi się w roztworach o pH 7-10,5 zawierających sole palladu o stężeniu w przeliczeniu na pallad 1-20 g/dm³, sole niklu o stężeniu w przeliczeniu na nikiel 1-25 g/dm³, pirofosforan potasowy o stężeniu 100-400 g/dm³, przy gęstości prądu 0,1-5 A/dm² w temperaturze 293-373 K. Korzystnym skutkiem wynalazku jest to, że skład otrzymanego stopu w szerokim zakresie może być regulowany stężeniami soli palladu i pirofosforanu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 272406 (22) 88 05 10

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ratajewicz Zbigniew, Mierzwa Lech

(54) Sposób otrzymywania stopów palladu ze srebrem

(57) Według wynalazku proces prowadzi się w roztworze zawierającym sole palladu o stężeniu w przeliczeniu na pallad 0,1-20 g/dm³, sole srebra o stężeniu w przeliczeniu na srebro 0,1-15 g/dm³, uwodniony chlorek glinowy o stężeniu 100-750 g/dm³, kwas szczawiowy o stężeniu 0-10 g/dm³, przy gęstości prądu 0,01-1 A/dm w temperaturze 283 - 365 K./1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A2 (21) 277650 (22) 89 02 09

(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce

(54) Kapiele do elektrolitycznego miedziowania z polyskiem

(57) Kapiel według wynalazku składająca się z rozpuszczalnych związków miedzi dwuwartościowej, soli sodowych i/lub potasowych alifatycznych kwasów hydroksykarboksylowych oraz związków buforujących, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5-60 g/dm³ nieorganicznych związków siarki **czterwartościowej**, 0,001-10 g/dm³ heterocyklicznych związków mających przynajmniej jeden atom azotu i/lub ich oligomerów otrzymanych w reakcji z **epihalogenohydryną** w stosunku molowym 2:1 do 1:2 i 0,001-5 g/dm³ rozpuszczalnych związków metali dwuwartościowych, takich jak: cynk i/lub cyna i/lub nikiel i/lub kobalt i/lub kadm i/lub ołów.

Kapiel do elektrolitycznego miedziowania z polyskiem przeznaczona jest do nakładania blyszczących i plastycznych powłok miedzianych **bezpośrednio** na detale stalowe i żeliwne. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

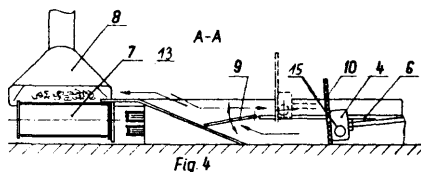
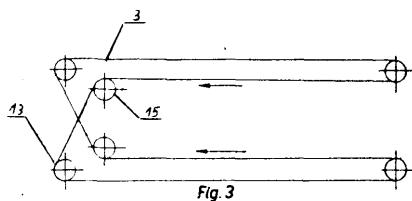
4 (51) D01G A1 (21) 272334 (22) 88 05 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalnictwa Wełny "Befamatex", Bielsko-Biała

(72) Wytłacil Zygmunt, Hebda Józef

(54) Urządzenie do samoczynnego wygarniania zanieczyszczonych włóczek spod zespołów zgrzeblarkowych

(57) Urządzenie ma zgarniającą listwę /4/ napędzaną linką /3/ połączoną końcami, która przechodząc przez napędzające rolki /13/ i prowadzące rolki /15/ ułożona jest w kształcie zdeformowanej cyfry "8". Zgarniająca listwa /4/, przy ruchu powrotnym, przesuwają się ponad posadzkę po prowadnicach /6/, które na swych końcach mają zapadki /9/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) D04C A1 (21) 272397 (22) 88 05 10

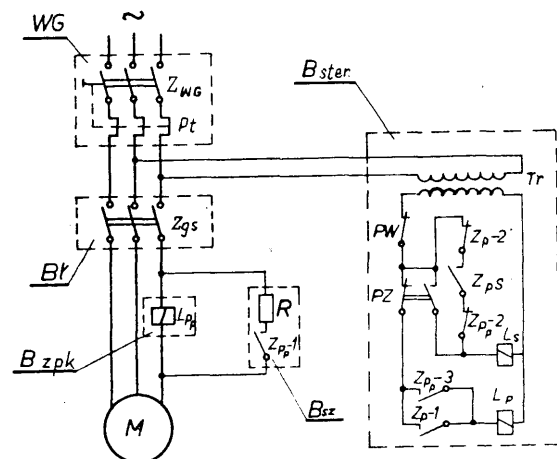
(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych "POLMATEX-MAJED", Łódź

(72) Gębicki Włodzimierz, Szczepkowski Zdzisław, Oszałca Mieczysław, Szczepaniak Zbigniew

(54) Układ elektryczny zabezpieczający silnik napędowy w plecionkarce od nadmiernych przeciążeń

(57) Układ elektryczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w blok

ujemnego sprzężenia zwrotnego /Bsz/, składający się z zestawu zwierznego /ZPp-1/, przekazywnika prądowego /Pp/ i nienastawnego rezystora /R/, przy czym blok ten połączony jest równolegle z blokiem zabezpieczeń od przeciążeń **krótkotrwałych** /Bzpk/, zawierającym cewkę /Lpp/ **przekazywnika** prądowego. /3 zastrzeżenia/



4 (51) D04H A2 (21) 277655 (22) 89 02 02

(71) Żyrardowskie Zakłady Tkanin Technicznych im. M. Kasprzaka, Żyrardów

(72) Romalski Witold, Kowalewski Stanisław, Piotrowski Jan, Szredzki Jerzy, Moczulski Antoni, Stasiński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania rdzeni do transportów, zwłaszcza dla maszyn górniczych

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się ułożone równolegle do siebie rdzenie przedziłowe a następnie łączy trwale poprzez przesyłanie ich splotem dziewiarskim. /1 zastrzeżenie/

4(51) D06F A1(21) 272297 (22) 88 05 02

(71) Fabryka Maszyn Pralniczych "Prama-Wutech",
Kielce(72) Wrona Zdzisław, Ciepluch Zbigniew,
Ciula Włodzimierz, Kamiński Witold,
Maj Władysław(54) Maszyna do prania

(57) Maszyna do prania ma bęben zewnętrzny, którego płaszcz i ściana tylna są uformowane z warstw wewnętrznych /9a/, /11a/, środkowych /9b/, /11b/ i zewnętrznych /9c/, /11c/. Warstwy wewnętrzne /9a/, /11a/ i ściana przednia /10/ bębna zewnętrznego tworzą komorę wodną /12/ połączoną króćcem odpływowym /13/ z korpusem /15/ zaworu spustowego. Grzybek zaworu ukształtowany z uszczelki /25/ i miski dużej /24/ jest sterowany zworą /21a/ elektromagnesu napędowego /21/ i sprężyną /23/ umieszczoną na wodziku /20/. w zespole programatora jest zamontowane sprzęgiełko jednokierunkowe realizujące jeden kierunek obrotów z przekładni na programator.

/3 zastrzeżenia/

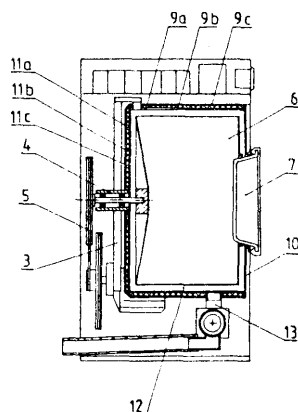


Fig. 2

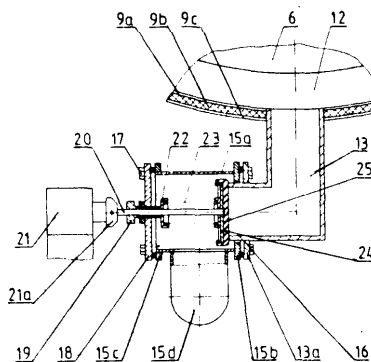


Fig. 3

4(51) D06M A1(21) 272257 (22) 88 05 03

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Sójka-Ledachowicz Jadwiga, Machnowska
Zofia, Czekalski Michał, Zwierzchowska
Regina, Rychliński Włodzimierz,
Dobrzyniak Zdzisław(54) Sposób wodoodpornego wykończenia wyrobów włókienniczych z włókien celulozowych i ich mieszanek z włóknami poliamidowymi lub poliestrowymi

(57) Sposób według wynalazku, polegający na napawaniu kapielą apreterską zawierającą związki sieciujące, będące pochodnymi mocznika lub melaminy, charakteryzuje się tym, że do kapieli daje się jako katalizatora układ składający się z 8-12% soli metali typu słabych kwasów Lewisa na przykład chlorku magnezowego i 1-5% związku fluoroborowego w stosunku do ilości związku sieciującego, po czym wyrób po odjęciu w kapieli apreterskiej poddaje się suszeniu w temperaturze 130-140°C w czasie 30-60 s.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

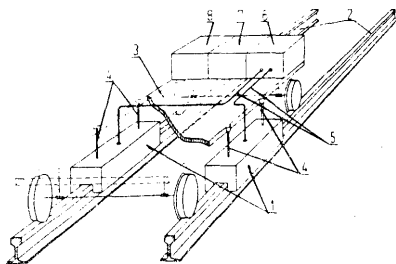
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E01B A1(21) 272199 (22) 88 03 30

Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Borecki Józef, Grajner Jacek,
Miedziński Bogdan, Okraszewski Zenon,
Pacuszko Longin Józef, Szkółka Stanisław,
Szymański Andrzej(54) Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania szyn trakcyjnych

(57) Urządzenie według wynalazku składa się z indukcyjnej nagrzewnicy /1/, regulatora /7/,



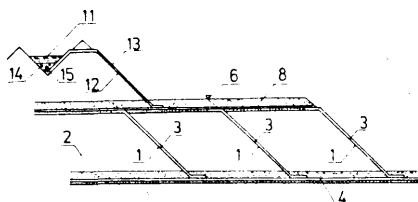
prądowórczego agregatu /8/ i falownika /&/, które są umieszczone na układzie jezdnym. Nagrzewnice /1/ stanowią posobnie i naprzemiennie umieszczone wzdłuż szyny /2/ dwa typy wzbudników obejmujące poszczególne fragmenty szyny /2/. Kształt nabiegunników tych wzbudników jest dopasowany do profilu szyny /2/ tak, że umożliwia przemieszczanie nagrzewnicy /1/ wzdłuż szyny /2/ oraz zapewnienia równomiernej jej nagrzewanie.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E02B A1(21) 272195 (22) 88 05 02
E02D(71) Centralny Ośrodek Badańczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek
Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Wojciechowski Jacek, Serewko Kazimierz,
Borzdynska Lucyna(54) Sposób zapobiegania odkształceniom nasypów mnych, zwłaszcza zwałowisk k nianych

(57) Na świeżo usypanej skarpie /1/ nasypu /2/ układu się elastyczny dren /3/ przez rozwijanie

z bębna spuszczanego po skarpie. U podstawy skarpy dren /3/ łączy się na nakładkę albo za pomocą typowych trójników rurowych z drenem /4/ systemu odwodnienia podłoża. Dren /3/ zostaje zasypywany w następnym etapie budowy nasypu. /4 zastrzeżenia/



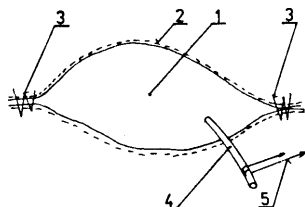
4(51) E02B A2 (21) 277495 (22) 89 02 01
B65D

(71) Przedsiębiorstwo Usługowe Estetyzacji
i Ochrony Środowiska "ESTIA", Gdańsk
(72) Kłopotowski Andrzej, Małaczynski
Marek, Szczepaniak Marek

(54) Zbiornik elastyczny

(57) Zbiornik składa się z pojemnika /1/ w postaci rękawa umieszczonego w siatkowym oplocie /2/ wykonanym z lekkiego tworzywa. Obydwa końce pojemnika /1/ wraz z opłotem /2/ są szczelnie zaciśnięte linkami /3/. Do ścianki pojemnika /1/ jest przytwierdzony kanał wlotowy /4/ zamykany ściągaczem /5/.

Zbiornik przeznaczony jest do gromadzenia oleju zebranego z powierzchni wody lub gruntu na miejscu akcji zwalczania rozlewu olejowego. /2 zastrzeżenia/

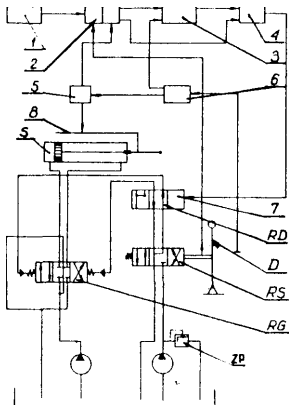


4(51) E02P A1 (21) 272285 (22) 88 05 06

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa
i Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Wysłouch Zenon

(54) Układ sterowania łyżką ładowarki

(57) Układ złożony jest z listwy programującej /8/ zamocowanej do łożyska siłownika /S/. Sygnał z listwy programującej podawany jest na



układ logiczny /5/, który połączony jest z układem załączającym /2/. Dwa wyjścia z układu załączającego /2/ połączone są tak, że pierwsze połączone jest bezpośrednio a drugie poprzez układ czasowy /3/ z dwoma wejściami układu wykonawczego /4/. Układ wykonawczy połączony jest z cewką elektromagnesu /7/ rozdzielacza dodatkowego /RD/, albo zaworu przelewowego /ZP/ lub rozdzielacza serwo /RS/, włączonych w obwody hydrauliczne sterując, rozdzielaczem głównym /RG/, który zasila siłownik /S/. Dodatkowo układ zawiera nastawnik /6/ którego dwa wyjścia połączone są odpowiednio z układem logicznym /5/ oraz układem czasowym /3/. /3 zastrzeżenia/

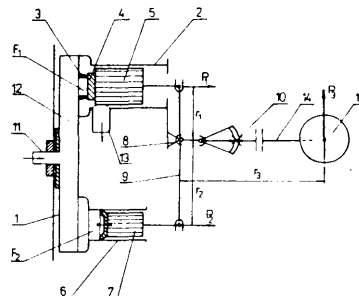
Zgłoszenie nr 272337 E02F znajduje się na str. 44

4(51) E03D A2 (21) 277523 (22) 89 01 31

(71) Politechnika Krakowska, Kraków
(72) Riedel Tadeusz

(54) Zespół zasilający zbiornika cieczy,
zwłaszcza urządzenia spłukującego

(57) Zespół ma odciaźnik hydrauliczny /6, 7/ oddziaływujący w płaszczyźnie wychylania dźwigni sterującej /9/ na ramie przeciwne do ramienia napędzającego wzniosowy zawór odcinający /3, 4/. Odciaźnik hydrauliczny /6, 7/ zasilany jest od króćca dołotowego /11/ a jego usytuowanie odpowiada wyrównowazeniu sił z zaworem odcinającym /3, 4/. /3 zastrzeżenia/

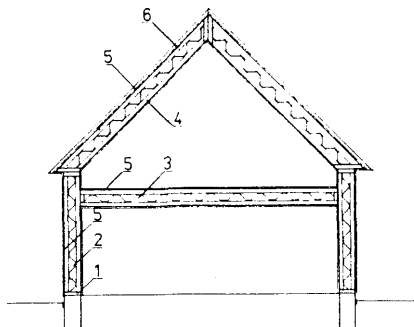


4(51) E04B A1 (21) 270690 (22) 88 02 15

(75) Oleniecki Jan, Opole

(54) Sposób i konstrukcja elementu do
wykonania obiektu budowlanego

(57) Sposób polega na zamocowaniu do kotew elementów nośnych ścian. Na ścianach opiera się elementy stropu pośredniego lub stropodachu. Do elementów nośnych mocuje się płyty ściennie.



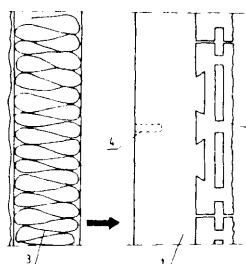
Konstrukcję elementu ściennego tworzą profile drewniane /4/, z którymi poprzez części łączne połączone są kształtowniki metalowe.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E04B A1 (21) 272240 (22) 88 05 04
E04F

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Jabłoński Ryszard, Han Zdzisław,
Słowańska Tatiana, Szydlowski Kazimierz,
Jarosz Tadeusz

54) Element prefabrykowany ściany zewnętrznej

(57) Element prefabrykowany ściany zewnętrznej według wynalazku składa się z warstwy betonu konstrukcyjnego /1/ oraz z warstwy ceramicznej /2/ korzystnie w postaci specjalnych kształtek ceramicznych, zespolonych ze sobą w czasie wytwarzania elementu. /1 zastrzeżenie/

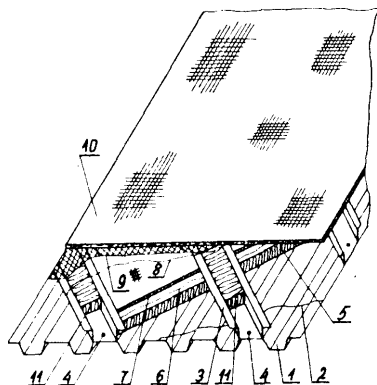


4 (51) E04B A1 (21) 272309 (22) 88 05 05
E04D

(71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Szczecin
(72) Woźny Zdzisław, Stefańczyk Bogusław

54) Dach z blachy fałdowej z wielowarstwowym pokryciem izolacyjnym

(57) Dach według wynalazku zbudowany Jest z blachy fałdowej /1/, do której przytwierdzone są nitami jednostronnymi /4/ kształtowniki /3/ usztywniające, rozciągające się na połaci dachu pod kątem ostrym do fałd tej blachy, a względem siebie rozmieszczone równoległe i ze stałą podziałką. Między kształtownikami usztywniającymi ułożone są arkusze wełny mineralnej /5/ od góry zamknięte sztywnymi płytami twardymi /7/. Na połaci dachu ułożone są następnie pasy włókna /9/, i na tej warstwie włókna ułożona jest półelastyczna i szorstka warstwa powłokowa /10/



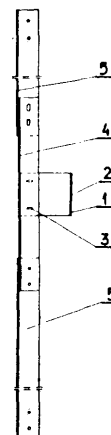
z dyspersyjnej mieszanki asfaltowo-gumowej.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) E04B A1 (21) 278544 (22) 89 03 30

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "POLIX",
Lublin
(72) Domińczyk Włodzimierz, Wierzbieniec
Mariusz, Winiarski Jerzy

54) Łącznik do mocowania okładziny elewacyjnej

(57) Łącznik składa się z płaskownika /1/ wygiętego w kształcie litery "L" z centralnym otworem /2/ w krótszym ramieniu oraz z dwoma jednakowymi otworami /3/ podłużnymi wykonanymi symetrycznie w dłuższym ramieniu o długości nieco większej od grubości stosowanej izolacji termicznej bliżej kraja i z dwóch symetrycznych katowników /4/ poprzez otwory mocowanych z dwóch stron do dłuższego ramienia płaskownika /1/ w kształcie litery "L". Środkowa para otworów ma rozstaw równy odległości otworów podłużnych w płaskowniku /1/, a poprzez skrajne pary otworów w katownikach /4/ mocowane są teowniki /5/.
/1 zastrzeżenie/

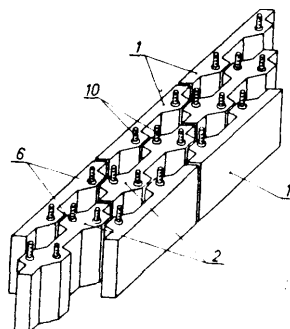


4 (51) E04C A2 (21) 277409 (22) 89 01 27

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów Budownictwa Komunalnego "KOMBET", Gdynia
(72) Aleksandrowicz Bohdan

54) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych

(57) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych, w postaci prostopadłościennych bloczków,



składa się z elementu zewnętrznego /1/, środkowego /2/ i narożnikowego. Element zewnętrzny /1/, na jednej ze ścian bocznych ma dwa **trapezokształtne** występy z otworami wzdłużnymi, Element środkowy /2/ ma **trapezokształtne** występy z otworami wzdłużnymi /6/ na obydwu ściankach bocznych, a element narożnikowy ma występ z otworem na jednej z wewnętrznych ścian kątowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) E04D A1 (21) 272272 (22) 88 05 04
E01C

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Chamer Ryszard, Kowalski Ryszard,
Kierczyński Zenon, Orski Jacek, Bednarek Edward, Zakrzewski Jerzy

(54) Materiał ochronny do wyrobów hydroizolacyjnych

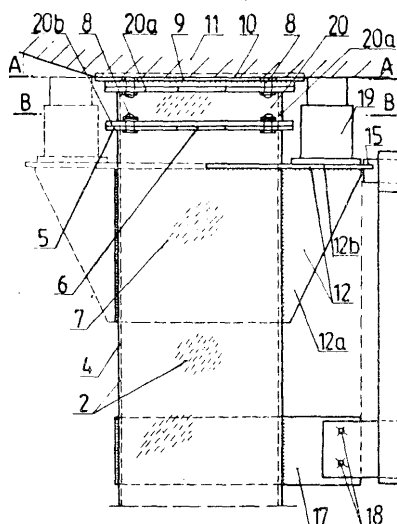
(57) Materiał ochronny stanowi granulowany żużel pomiedziowy zawierający 34,0-47,0% dwutlenku krzemu w stanie związanym, 4,0-14,0% tlenku żelaza, 8,0-14,0% tlenku aluminium, 14,0-25,0% tlenku wapnia, 6,0-12,0% tlenku magnezu, 2,0-5,0% tlenku potasu, do 1,0% tlenku miedzi oraz do 1,5% tlenku cynku. /2 zastrzeżenia/

4(51) E04D A1 (21) 272310 (22) 88 05 05

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR" Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Ukleja Kazimierz, Ukleja Janusz

(54) Podpora mostowa o regulowanej wysokości

(57) Podpora zbudowana jest z dwu żelbetowych pali /2/ z metalową rurą osłonową /4/. Pali /2/ ma w górnej części głowicę /5/ z otworem /6/ służącym do wypełnienia rury /4/ betonem /7/. Głowica /5/ ma otwory służące do jej połączenia za pomocą śrub /8/ z płytą /9/ przyspawaną do marki /10/ oczepu /11/. Poniżej głowicy /5/ przyspawany jest do rury osłonowej wspornik /12/ mający **środek** /12a/ przenikający na wskroś pali oraz poziomą półkę /12b/ przyspawaną do rury osłonowej i znajdującą się pod poziomem oczepu /11/ w odległości nie mniejszej niż 70 mm. /2 zastrzeżenia/



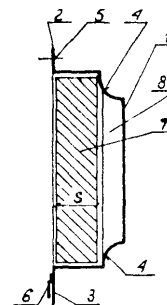
4(51) E04P A1(21) 272273 (22) 88 05 04

(75) Choraży Albert Józef, Białystok

(54) Płyta izolacyjna-dekoracyjna budynków

(57) Płyta wykonana jest w postaci prostokątnego wytłoczonego z blachy stalowej korpusu /1/ z obrzeżami /2, 3/ odgiętymi od korpusu. Dno korpusu /1/ jest połączone z blokami łukiem w taki sposób, że dzieli wnętrze korpusu na przestrzeń w której osadzona jest luźna wkładka izolacyjna /7/ i przestrzeń /8/ z poduszką powietrzną.

Płyta na obrzeżu /2/ ma wykonane otwory /5/ do zamocowania płyty do podłoża oraz na **obrzeżu** /3/ od strony wewnętrznej ma zamocowane zaczepy /6/ do łączenia dwóch płyt trwale ze sobą. /5 zastrzeżeń/

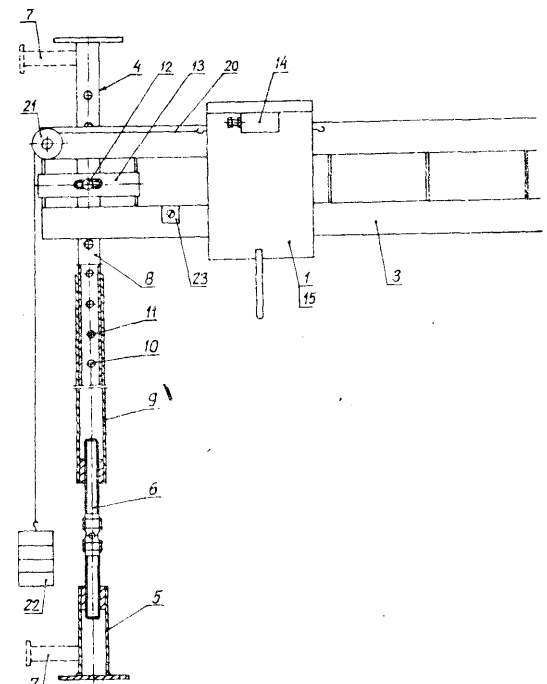


4(51) E04F A (21) 277515 (22) 89 01 26

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Kacalak Wojciech, Tatoń Jerzy

(54) Urządzenie do frezowania rowków w tynku

(57) Wózek jezdny /1/ osadzony jest za pomocą rolek tocznych na poziomej prowadnicy /3/ **zam**



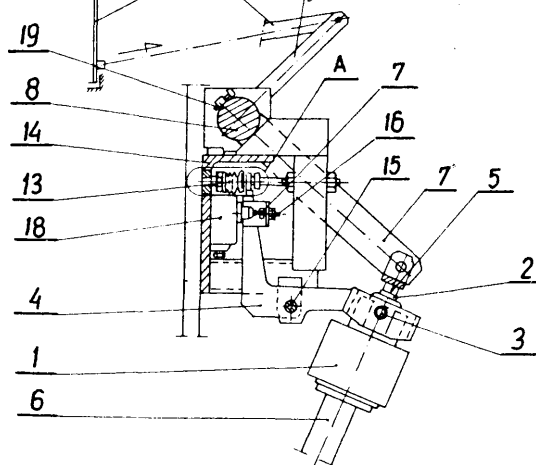
owanej do dwóch pionowych słupów rozpierających /4/, z których każdy jest zaopatrzony w wysuwaną stopkę /5/ służącą do zakleszczenia /6/ między sufitem a podłogą. Wózek jezdny /1/ ma uchwyt zaciskowy /14/ do mocowania w pozycji pionowej elektrycznie napędzanego wrzecion z narzędziem tarczowym. Uchwyt zaciskowy /14/ znajduje się na jednym końcu wahliwej kołyski /15/ mającej poziomą oś obrotu, przy czym jedno ramię kołyski /15/ podparte jest przy pomocy sprężyny, a drugie ramię podparte jest grubą regulacyjną. /6 zastrzeżeń/

4(51) E05F A1 (21) 272386 (22) 88 05 10

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji "MOTOPROJEKT", Warszawa
(72) Stachula Mirosław, Rozbiewski Antoni

(54) Elektryczne urządzenie napędowe do otwierania i zamykania okien

(57) Zgodnie z wynalazkiem, elektryczny siłownik liniowy /1/ z obracającą się nakrętką /2/ i przesuwającą się liniowo śrubą /5/, względnie z obracającą się śrubą /5/ i nakrętką zamocowaną w dźwigni /7/ jest osadzony uchylnie w sworzniach /3/ na krótszym ramieniu dźwigni dwuramiennej /4/, której dłuższe ramię współdziała z pakietem sprężyn talerzowych /11/ umożliwiając nastawianie siły zamykania okna zawsze mniejszej od maksymalnej, dysponowanej przez siłownik. Umożliwia to spełnienie warunku aby dysponowana siła w śrubie /5/ w kierunku otwierania była zawsze większa od nastawianej siły w kierunku zamykania. /2 zastrzeżenia/



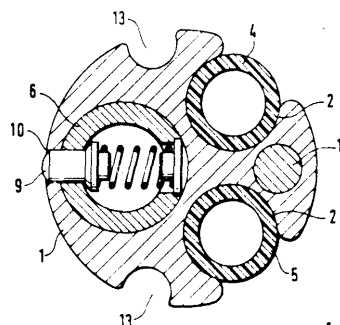
4(51) E21C A1 (21) 278229 (22) 89 03 H

- 1) 88 03 15 - DE - P 3808525.9
88 12 H - DE - P 3842081.3
71 Rudolf Hausherr & Söhne GmbH & Co KG Sprockhovel, DE

(54) Urządzenie wiertnicze

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że napęd żerdzi /1/ wiertniczych stanowi hydrauliczny silnik z przekładnią, usytuowany przesuwnie w pionowej prowadnicy. Żerdzie /1/ wiertnicze mają wgłębienia /13/, służące do kształtowego połączenia z elementem napędowym.

żerdzie /1/ mają dwa podłużne kanały /2/ na węże /4, 5/ ciśnieniowe. /21 zastrzeżeń/



4(51) E21C A1 (21) 278447 (22) 89 03 23

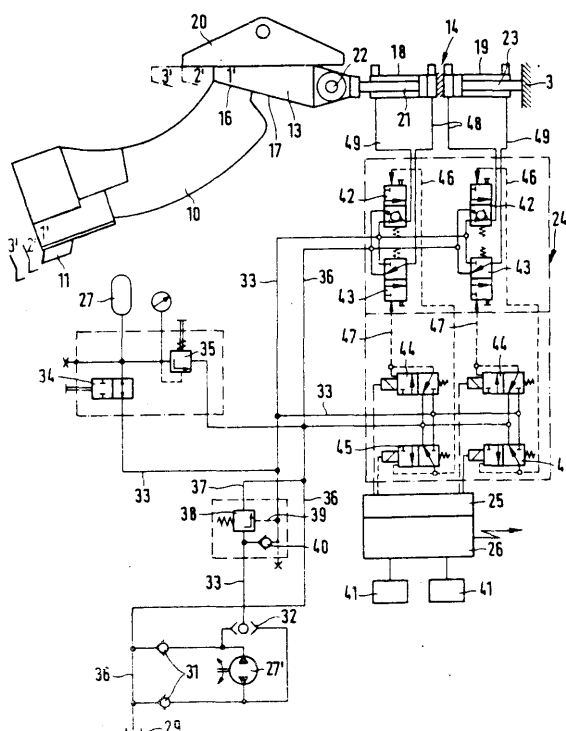
- 1) 88 03 25 - DE - P 3810 100.9
(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, Lünen, DE

(54) Sposób i urządzenie do sterowania poziomem cięcia struga urabiającego

(57) Sposób sterowania poziomem struga poprzez przestawianie noża odspagowego, charakteryzuje się tym, że przy jeździe struga do przodu określa się za pomocą czujnika, w połączeniu z pomiarem drogi struga profil spągu na drodze jazdy struga do stacji sterowania, po czym w następnej jeździe urabiającej struga nóż odspagowy /11/ jest sterowany ze stacji sterowania poprzez zdalne sterowanie, przez rozkazy sterujące, względnie program sterujący, stosownie do wcześniej ustalonego profilu spągu.

W urządzeniu zespół zaworów /24/ ma elektroniczny zespół sterowania /25/ do sterowania zaworów elektromagnetycznych /44 45/ stanowiących zawory sterowania wstępnego dla hydraulicznie sterowanych zaworów głównych /42, 43/.

/10 zastrzeżeń/



4(51) E21C A1 (21) 279128 (22) 89 04 26

(30) 88 04 26 - SU - 4416113

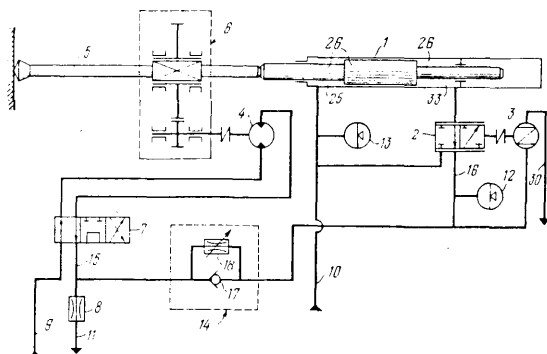
88 07 20 - SU - 4464093

(71) Karagandinsky Politekhnikhesky Institut, Karaganda, SU

(72) Neroznikov Jury J., Shvets Nikolai N., Rudakov Ivan P., Shevchenko Andrei J., Panshtein Valentin N., Medyanik Vladimir A., Mushtakov Nikolai A.

(54) Hydrauliczna maszyna wiertnicza

(57) Hydrauliczna maszyna wiertnicza charakteryzuje się tym, że ma regulator /14/ strumienia składający się z zaworu zwrotnego /17/ i regulowanego dławika /18/, równolegle połączonych ze sobą, przy czym wejście regulatora /H/ strumienia jest połączone z przewodem odpływowym /15/ silnika hydraulicznego /4/ obracającego przyrząd wiertniczy /5/ poprzez wmontowany w nim rozdzielacz hydrauliczny /7/ oraz jest połączone z hydraulicznym przewodem /11/ odpływowym silnika hydraulicznego /4/ przez dławik /8/, natomiast wyjście regulatora /14/ strumienia jest połączone z przewodem odpływowym /16/ młota hydraulicznego /1/ i z wejściem napędu obrotowego rozdzielacza hydraulicznego /2/ wykonanego w postaci turbiny hydraulicznej /3/, przy czym do przewodu odpływowego /16/ młota hydraulicznego /1/ jest dołączony akumulator /12/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 279265 (22) 89 05 04

(30) 88 05 04 - SU - 4473992

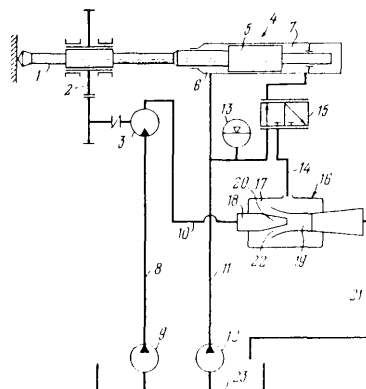
(71) Karagandinsky Politekhnikhesky Institut, Karaganda, SU

(72) Neroznikov Jury Ivanovich, Rudakov Ivan Petrovich, Panshtein Valentin Natanovich, Medyanik Vladimir Alexandrovich, Gavrilova Valentina Vladimirovna

(54) Hydrauliczna maszyna wiertnicza

(57) Hydrauliczna maszyna wiertnicza charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie /16/ do wymuszonego odsysania cieczy z komory /7/ roboczej młota hydraulicznego /4/ podczas je-

go ruchu jałowego. Urządzenie /16/ ma komorę mieszalnikową /17/ dołączoną do przewodu odpływowego /14/ młota hydraulicznego /4/, ejektor /18/ dołączony do przewodu odpływowego /10/ silnika hydraulicznego /3/ i dyfuzor /19/, który jest dołączony do hydraulicznego przewodu odpływowego /21/, a w którym umieszczona jest dysza /20/ ejektora /18/. /1 zastrzeżenie/



V(51) E21D A1 (21) 269203 (22) 87 12 01

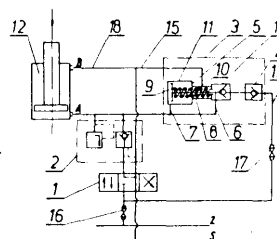
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Pabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Drewniak Adolf, Korzeniowski Szczepan, Wołek Władysław, Wojnar Henryk, Flak Marek

(54) Układ hydrauliczny z zespołem zaworowym do samoczynnego uzupełniania ciśnienia podporności wstępnej podpor hydraulicznych

(57) Układ ma zawór wtórnego rozpierania, który stanowi zespół zaworowy /3/ składający się z zaworu zwrotnego /4/ i połączonego z nim sterowanego zaworu zwrotnego /5A. Sterowany zawór zwrotny /5/ ma różnicowy tłoczek sterujący /11/ z uszczelnionym popychakiem /8/ i tłoczkiem /9/ podpartym sprężyną /10/.

Układ hydrauliczny według wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w obudowach górniczych narażonych na nagły wzrost sił obciążających. /2 zastrzeżenia/



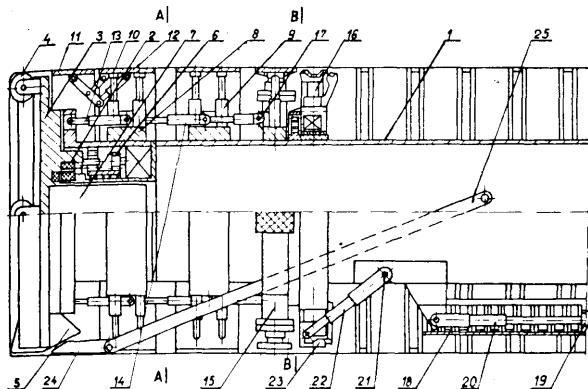
4(51) E21D A1(21) 272402 (22 88 05 10

AM) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
POLMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa
 KOMAG, Gliwice

(72) Janikowska Pawlik Jadwiga, Pawlik Kazimierz,
 Gospodarczyk Piotr, Krauze Krzysztof,
 Gebicki Zbigniew, Skoczyński Wojciech,
 Broen Andrzej

(54) Urządzenie do drażenia i obudowywania
 wyrobisk korytarzowych

(57) **Urządzenie** ma korpus /1/ na którego końcu **jest** zamocowana urabiająca głowica /3/ wyposażona w dyskowe narzędzia /4/. Na korpusie /1/ są osadzone przesuwne zespoły rozpierające /8/, /9/. w płaszczyźnie poprzecznej do osi wzdłużnej chodnika jest usytuowany obrotowy zespół **manipulatorów** /15/ oraz połączony z nim obrotowy zespół wysięgników /16/, które są osadzone **suwliwie** na korpusie /1/. w tylnej części urządzenia od strony spągu jest usytuowany rynnowy zasobnik /18/ a do korpusu /1/ jest zamocowany przegubowo podajnik /22/. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 278591 (22) .89 03 30

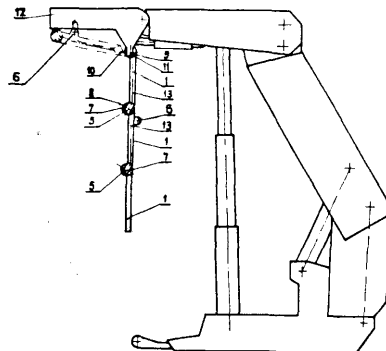
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, **Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG"**, Centrum Mechanizacji Górnictwa i "KOMAG", Gliwice

(72) **Cisoń** Edward, **Szyguła** Marek, Kubiak Ireneusz, Borkowski Stanisław, Brojewski Lech

(54) Osłona

(57) Osłona składa się z segmentów /1/, z których każdy ma wzdłuż jednego z boków przytwierdzoną rurę. W rurze zabudowany jest hydrauliczny silnik tłokowy /7/, którego roboczy element związany jest z tą rurą, a nieruchomy element tego silnika /7/ połączony jest ze wspornikami /5/ zamocowanymi do sąsiedniego segmentu /1/. W rurze przynależnej do górnego z segmentów /1/ zabudowany jest hydrauliczny silnik tłokowy /9/, którego nieruchomy element połączony jest ze wspornikami /11/ zamocowanymi do **wychylnej**

stropnicy /12/ obudowy **górnictwej**. Osłona może być stosowana jako osłona przejścia w obudowie górniczej, jak również jako osłona czoła ściany. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 272387 (22) 88 05 11

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego **"Mysłowice"**, Mysłowice
 (72) **Demel** Tadeusz, **Filipek** Marian, **Fijałkowski** Andrzej, **Jaworski** Jerzy, **Kozioł** Erwin, **Krzystolik** Paweł, **Lebecki** Kazimierz, **Lisiecki** Bronisław, **Łukasik** Bogdan, **Napieracz** Tadeusz, **Puszczewicz** Edward, **Ragus** Eugeniusz, **Szymańczak** Andrzej, **Zygadłowicz** Tadeusz

(54) Sposób zabezpieczania wyrobisk **górnictwych** przed przenoszeniem **wybuchu** pyłu węglowego

(57) Sposób polega na neutralizacji pyłu węglowego przez wysypywanie w **wyrobiskach** górniczych fosfogipsu zawierającego w suchej masie **92-98%** wagowych dwuwodnego siarczanu wapnia, poniżej 2% wagowych wolnej krzemionki oraz około 20% wagowych wody fizycznej, którego co najmniej **95%** wagowych ma **uziarnienie** poniżej 1 mm, a co najmniej 50% wagowych poniżej 0,088 mm. /2 zastrzeżenia/

4(51) E21F A1(21) 278570 (22) 89 03 31

(30) 88 04 02 - DE - 3811325.2

(71) **Holter** Heinz, Gladbeck, DE

(72) **Holter** Heinz, **Igelbuscher** Heinrich, **Gresch** Heinrich

(54) Materiał podsadzkowy dla **górnictwa** podziemnego

(57) Materiał podsadzkowy dla górnictwa podziemnego, służący do wypełniania pustych przestrzeni, zwłaszcza za pomocą podsadzarek **dmuchowych**, złożony ze skały płonnej, zdolnej do przenoszenia dmuchowego lub skały rozdrobnionej do odpowiedniej ziarnistości, charakteryzuje się tym, że zawiera materiał dodatkowy, który składa się z mieszaniny popiołu filtracyjnego oraz zawierających sól pozostałości z płuczki spalin i/lub zawierających sól produktów wyparkowych z procesów technologicznych w elektrowni. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E21F A1 (21) 279447 (22) 89 05 12

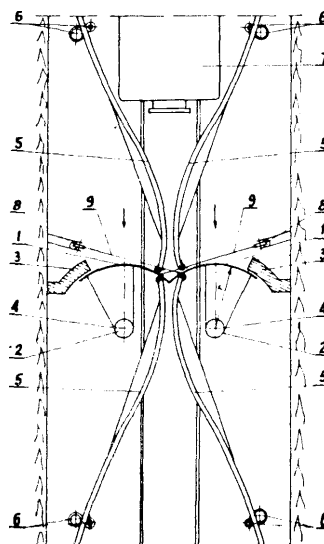
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
"MARCEL", Wodzisław Śląski(72) Woźnica Czesław, Nawrat Stanisław,
Pawelec Jerzy, Błatoń Eugeniusz

(54) Tama wentylacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego mechanicznego otwierania tamy za pomocą krzywek przez przejeżdżające środki transportowe.

Tama charakteryzuje się tym, że ma dwoje segmentowo walcowych drzwi /1/ ułożonych symetrycznie względem środka otworu w obudowie /3/ tamy.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

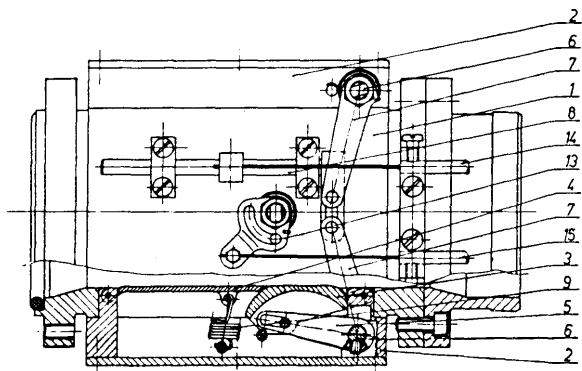
4 (51) F02M A1 (21) 27234 (22) 88 05 09

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa
(72) Kozaczewski Wiesław, Zawistowski Andrzej

(54) Mieszalnik gazowy do wysokoprężnych silników spalinowych

(57) W mieszalniku gazowym do wysokoprężnych silników spalinowych gardziel, o prostokątnym przekroju poprzecznym, ma dwie ściany ruchome, które składają się z obracanej części przedniej /3/ oraz ze ślizgającej się po jej powierzchni części tylnej /4/, tak że zmienia się płynnie przekrój poprzeczny kanału mieszalnika. W osi gardzieli, symetrycznie pomiędzy jej ruchomymi ścianami usytuowana jest prostopadle do kierunku przepływu ładunku tuleja zasilająca, w której długość otwarcia szczeliny regulowana jest obrotem przesłony umieszczonej współosiowo na tulei zasilającej.

/1 zastrzeżenie/



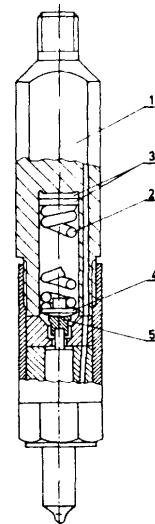
4 (51) F02M A2 (21) 277550 (22) 89 02 03

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM",
Warszawa(72) Łojek Andrzej, Janiszewski Tadeusz,
Lendzion Krzysztof, Wewiór Jerzy

(54) Wtryskiwacz paliwa

(57) Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że wtryskiwacz ma drążek rozpylacza składający się z dwóch części /4 i 5/ przylegających do siebie.

Wtryskiwacz znajduje główne zastosowanie w silnikach wysokoprężnych.



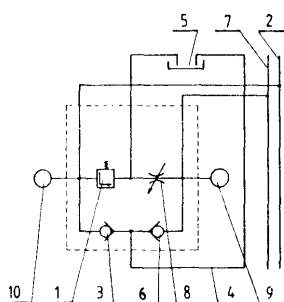
4 (51) F15B A1 (21) 273269 (22) 88 06 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice
(72) Scisłowski Adam, Skołodra Andrzej

(54) Układ zaworów do zamkniętego rewersyjnego układu hydraulicznego, zwłaszcza liny

(57) Układ ma zawór przelewowy /1/ połączony i z gałęzią pracy /2/ układu zamkniętego, oddzielnego zaworem zwrotnym /3/ od przewodu ssania /4/ połączony ze zbiornikiem /5A

Przewód ssania /4/ poprzez zawór zwrotny /6/ połączony jest z gałęzią zasysania /7/ układu zamkniętego i zaworem dławiącym /8/ połączonym drugą stroną z zaworem przelewowym /1/ i zbiornikiem /5/.



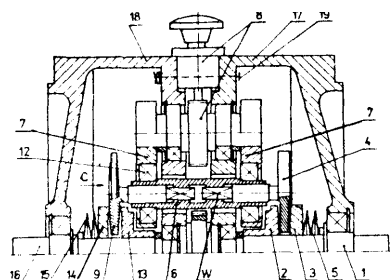
4(51) F16H A1 (21) 272274 (22) 88 05 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych - Poznań
Oddział Motoreduktorów i Reduktorów,
Bielsko Biała

(72) Hajderek Władysław, Czernek Marek,
Kempny Zygmunt

(54) Reduktor z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej

(57) Reduktor ma wałek wejściowy /1/ połączony ruchowo z wałkiem wyjściowym /16/ poprzez podwójny układ par ciernych, składający się z jednego kompletu trzech par ciernych po stronie wejściowej reduktora i drugiego kompletu trzech par ciernych po stronie wyjściowej reduktora. Naprzeciwległe pary cierne obu kompletów są ze sobą sprzężone poprzez obrotowe tuleje /6/ ułożone w dźwigniach /7/ zespołu regulującego /8/. Usytuowane w obrotowych tulejach /6/ elementy sprężające dyski /4/ i/lub 9 występują w postaci wałkowej, wielokarbowej lub sprężysłowej, zaś pary cierne posiadają dyski trzpieniowe /4, 9/ lub nasadzone. /2 zastrzeżenia/



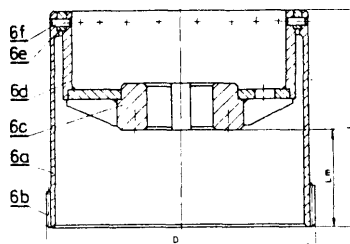
4(51) F16H A1 (21) 272373 (22) 88 05 09

(71) Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne
"DOZAMET", Nowa Sól

(72) Rudy Czesław, Makohonko Krzysztof,
Grechowicz Maciej, Stefanowicz Mikołaj,
Kopeć Jan

(54) Podatne koło zębate przekładni falowej

(57) Koło ma postać podatnej tulei zębatej 2 oddzielnie wykonaną piastą. Piasta /6c/ jest umieszczona we wnętrzu tej tulei /6a/ i zbliżona do jej wieńca zębatego /6b/ na odległość równą ustalonej długości montażowej /Lm/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P16H A1 (21) 272420 (22) 88 05 12

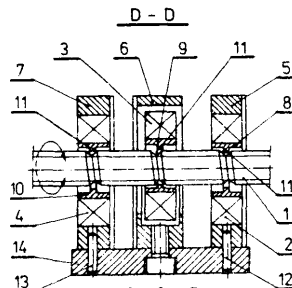
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Caban Józef, Filipowicz Władysław,
Lemanowicz Jerzy

(54) Przekładnia śrubowa toczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego pozycjonowania nakrętki względem śruby tocznej.

W przekładni śrubowej według wynalazku pomiędzy wewnętrznymi bieżniami łożysk tocznych /2, 3, 4/ a gwintowaną śrubą toczną /1/ są umieszczone pierścienie /8, 9, 10/, z których każdy ma występ /11/ odtaczający się po zarysie gwintu śruby tocznej /1/. Środki obrotu pierścieni /8, 10/ znajdują się poniżej osi symetrii śruby tocznej /1/, a środek obrotu pierścienia /9/ znajduje się powyżej tej osi. Łożyska toczne /2, 3, 4/ są umieszczone w obudowach /5, 6, 7/.

W celu zapewnienia dokładnego przylegania występów /11/ pierścieni /8, 10/ do zarysu gwintu śruby tocznej /1/, obudowy /5, 7/ są ustalane na kołkach /12, 13/, które zapewniają ich ustawienie względem śruby tocznej /1/ pod kątem pochylenia gwintu. Stały docisk śruby tocznej /1/ do występów /11/ tych pierścieni jest realizowany za pomocą łożyska /3/ ustawionego względem niej również pod kątem pochylenia gwintu śruby tocznej /1/ i dociskane go sprężynami. /4 zastrzeżenia/



4(51) P16K A1 (21) 272414 (22) 88 05 12

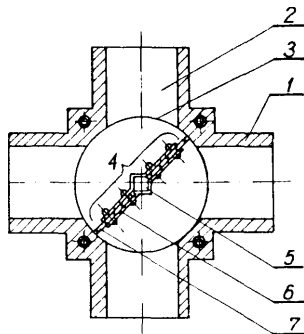
(71) Instytut Komputerowych Systemów

Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Wachowiak Roman, Choiński Roman,
Mikuś Alfons

(54) Sterujący zawór czterodrogowy

(57) Sterujący zawór czterodrogowy składa się z korpusu /1/ posiadającego na obwodzie cztery kanały /2/ przepływowe i prostopadły do nich walcowy przelotowy otwór /3/ oraz z elementu /4/ obrotowego, który wykonany jest w

postaci sztywnego prostokątnego elementu z elastycznymi elementami uszczelniającymi. Element /4/ obrotowy osadzony jest nieruchomo na wałku /5/ napędzającym umieszczonym w osi walcowego przelotowego otworu /3/. Z dwóch stron walcowego przelotowego otworu /3/ do korpusu /1/ przymocowane są rozłącznie dwie pokrywki. W pierwszej z nich wykonany jest nieprzelotowy otwór łożyskowy, a w drugiej przelotowy otwór łożyskowy, uszczelniony pierścieniem uszczelniającym. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F16K A1 (21) 278145 (22) 89 03 07

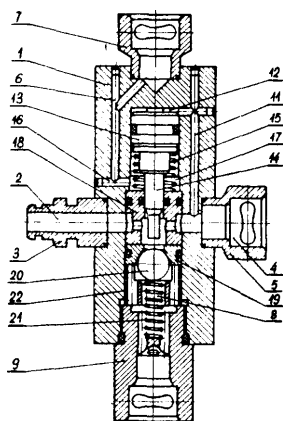
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Wołek Władysław, Kozera Andrzej

(54) Zawór sterowany ciśnieniem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji znanego zaworu zwrotnego sterowanego ciśnieniem czynnika sterującego tak, aby wyrównywanie ciśnienia w odbiorniku, np. w przestrzeni podtłokowej stojaka podporowego obudowy górniczej, do wartości ciśnienia czynnika roboczego w magistrali zasilającej mogło odbywać się automatycznie, po zaistnieniu określonej różnicy pomiędzy tymi ciśnieniami.

Zawór charakteryzuje się tym, że wylotowy kanał /4/ połączony jest z komorą /12/ usytuowaną w korpusie /1/ po zewnętrznej stronie sterującego tłoczka /13/ za pośrednictwem kanału /11/, a sterujący kanał /6/ połączony jest z komorą /17/ usytuowaną w korpusie po wewnętrznej stronie tego tłoczka, za pośrednictwem kanału /16/. Ponadto korpus /1/ zaworu ma wlotowy, magistralny kanał /8/ do przepływu czynnika roboczego a zawieradło /20/ przepływu czynnika roboczego znajduje się w kanale magistralnym. /6 zastrzeżeń/



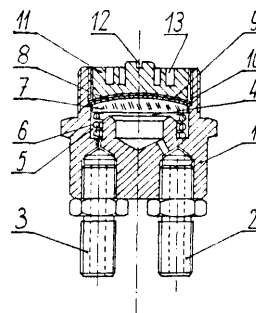
4 (51) F16K A2 (21) 278865 (22) 89 04 14
P24H

(75) Hryć Wiesław

(54) Zawór migowy

(57) Zawór zawiera płytkę czujnika termicznego /9/, która po osiągnięciu granicznej temperatury zmienia położenie uszczelki /7/ zamykającej szczelinę otwarcia /4/ i odcina przepływ gazu.

Zawór migowy przeznaczony jest do stosowania w układach sterujących kotłach centralnego ogrzewania. /4 zastrzeżenia/



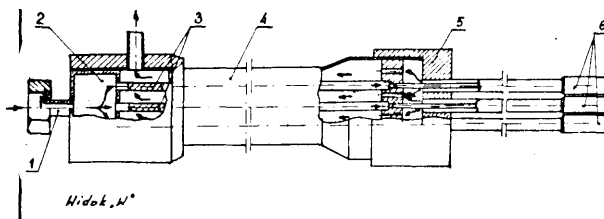
4 (51) P16L A1 (21) 272351 (22) 88 05 09

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa

(72) Szmurło Włodzimierz, Wyleżyński Zdzisław, Sygiericz Marek

(54) Linia kriochirurgiczna wielokrotna dużej mocy

(57) Linia posiada komorę rozdzielczą /2/ połączoną szeregiem rurowych elastycznych przewodów /3/ z głowicą /5/, w której umocowane są rozłącznie wymienniki /6/. Otwory mocujące wymienniki /6/ mogą być po rozłączeniu zaślepiane zaślepkami. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E02F A1 (21) 272337 (22) 88 05 06
F21C
E21F

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

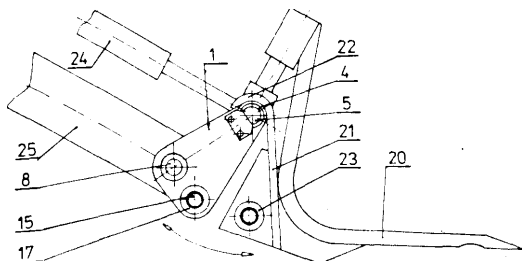
(72) Gładysz Krzysztof, Kalinecki Tadeusz, Puzskiewicz Ignacy, Budzyński Jerzy, Dyrda Aleksander, Koprowski Jerzy

(54) Łącznik do szybkiej wymiany narzędzi roboczych w maszynach wieloczynnościowych, a zwłaszcza w górniczych ładowarkach

(57) Łącznik mocuje się za pomocą sworzni do wysięgnika /25/ oraz siłowników wychyłu /24/

zadawarki w górnej części swego korpusu /1/ ma on rurowy element dopasowany kształtem do części przyłączeniowej /21/ narzędzia /20/ a w dolnej mechanizm blokady, którego oś symetrii jest równoległa do osi symetrii rurowego elementu. Mechanizm blokady składa się z dwóch wysuwnych sworzni /15/ umieszczonych w tulejach /17/. Wysuwne sworznie /15/ są połączone rozłącznikiem i współosiowo z siłownikiem przy maksymalnym rozsunięciu, z którego wystają one częściowo poza korpus /1/ i wchodzi w gniazda /23/ części przyłączeniowej /21/ narzędzia /20/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) F23B A1 (21) 279081 (22) 89 04 21

- (71) Biuro Usług Postępu Techniczno-Organizacyjnego "Tekor", Mysłówice
(72) Dyduch Stanisław, Dyduch Stanisław jr.

(54) Sposób obróbki materiałów, zwłaszcza odpadów paleniskowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obróbki materiałów zawierających składniki palne jak odpady paleniskowe z jednoczesnym wykorzystaniem ciepła powstającego w czasie tej obróbki.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na rozżarzoną warstwę paliwa stałego o postaci ziarnistej, najdogodniej węgla kamiennego lub koksu kieruje się porcjami okroso- we lub w sposób ciągły materiał zawierający składniki palne i formuje z niego pryzmę nie pokrywającą po bokach powierzchnię rozżarzonej warstwy paliwa stałego i/albo materiału materiału zawierającego składniki palne oraz prowadzi się reakcję termiczną w całej masie materiału, a zwłaszcza spalanie składników palnych, jednocześnie zwracając przepływ odpadów paleniskowych aż do uzyskania szlaki, którą poddaje się ostudzeniu, a następnie usuwa się ze strefy spalania komory paleniskowej.

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do ogrzewania w energetyce przemysłowej oraz ogrzewania pomieszczeń komunalnych i pomieszczeń mieszkalnych w budownictwie indywidualnym, przy jednoczesnej produkcji surowca wyjściowego do produkcji materiałów budowlanych. /3 zastrzeżenia/

4(51) F24F A1 (21) 274391 (22) 88 08 24

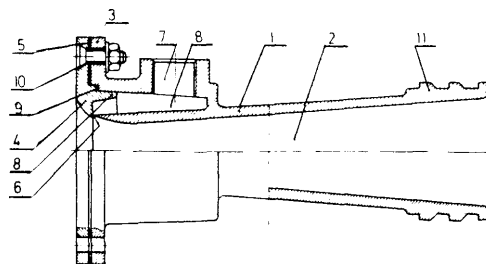
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających "Barovent", Katowice
(72) Radwański Jan, Krasuska Aniela, Cichoń Anna, Ekiert Stanisław, Sajnog Kazimierz

(54) Strumienica

(57) Strumienica zbudowana jest z dwu elementów: dyfuzora /1/ i zwężki /4/. Dyfuzor /1/ ma kształt stożka ściętego i na całej swej długości ma przepływ stożkowy otwór /2/. Od strony mniejszej średnicy dyfuzora /1/, do jego kołnierza /3/, przyłączona jest zwężka /4/ za pomocą pierścieniowego zamka /9/. Powierzchnia zewnętrzna /11/

dyfuzora /1/ od strony jego większej średnicy przystosowana jest do dołączania osprzętu.

Strumienica znajduje zastosowanie do wentylacji stanowisk pracy, gdzie nie ma technicznych możliwości zamontowania klasycznej instalacji wentylacyjnej. /1 zastrzeżenie/



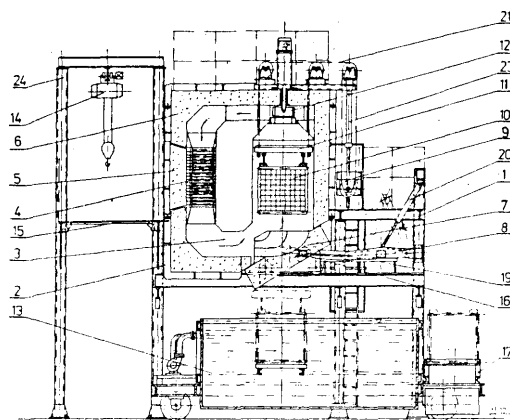
4(51) F27B A1 (21) 272271 (22) 88 05 04
C21D

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni "PROBLEW" Oddział Projektowy Bytom, Bytom
(72) Roter Stanisław, Kandefer Mieczysław, Majcherczyk Stanisław, Plaskacewicz Jerzy, Trójca Eugeniusz

(54) Urządzenie do przesycania odkuwek

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że oonajmniej jeden wentylator /12/ promieniowy, usytuowany na górze obudowy /2/ zewnętrznej pieca, z wirnikiem umieszczonym w wewnętrznym płaszczu /3/ pieca, ponad zawieszonych na trawersie /11/ wsadowo-wysadowym koszem /10/. Zamykająca dno pieca pokrywa /7/ jest dociskana do dna pieca sprężynami /16/ umieszczonymi współosiowo z ramionami /19/ ciągnąco-pchającymi, mocowanymi przegubowo, do dwu umieszczonych na bokach dwuramiennych dźwigni /8/ połączonych przegubowo, każde z hydraulicznym cylindrem /20/ przesuwu pokrywy /7/, a trawersa /11/ jest zawieszona na czterech linach /21/, przechodzących przez układ zbloicy i krażki /9/ cylindrowe, umieszczone najlepiej na drogach hydraulicznych cylindrów /23/.

Urządzenie ma przejezdny wciągnik /14/ dla odbioru i wyciągania kosza /10/ z samojednego zbiornika /13/. Nieco poniżej wysokości ściennej pokrywy /5/ elementu grzewczego /4/ jest umocowany ruchomy podest /15/, uchylny lub odejmowalny. /3 zastrzeżenia/

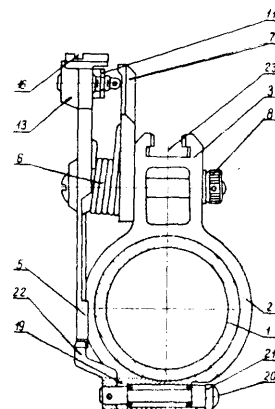


4(51) F41G A1 (21) 272344 (22) 88 05 10
F41C

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Brodacki Józef, Dąbrowski Wojciech,
Put Mieczysław, Dudziak Polikarp,
Zabielski Wojciech

(54) Celownik, zwłaszcza do granatnika ręcznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania celownika przystosowanego do strzelania zarówno torami płaskimi jak i stromymi. Istota celownika polega na tym, że obejma /2/ do osadzenia celownika na lufie /1/ ma występ dolny /19/ ze sprężyną ściskową /20/ i popychaczem /21/ i występ górny /3/ z wprowadzonym wewnątrz sworzniem, na który są nałożone tarcze korekcyjne /7/, sprężyna skrętna /6/ i tarcza nastawcza /5/ z zębatką w jej przedniej i dolnej krawędzi do współpracy z zapadką /22/ połączoną z popychaczem /21/. Tylne, górne róg tarczy /5/ ma otwór z suwliwą tulejką z wewnętrznym wkrętem regulacyjnym i z zewnętrznym występem ze szczerbinką /16/. Do przedniej części tarczy /5/ jest zamocowany przedni koniec sprężyny płaskiej z wycięciem w jej końcu tylnym, w którym jest zamocowany łeb wkręta i z wodzikami /11/ do współpracy ze zgrubieniem na tarczy /7/. Muszka /8/



DZIAŁ G

FIZYKA

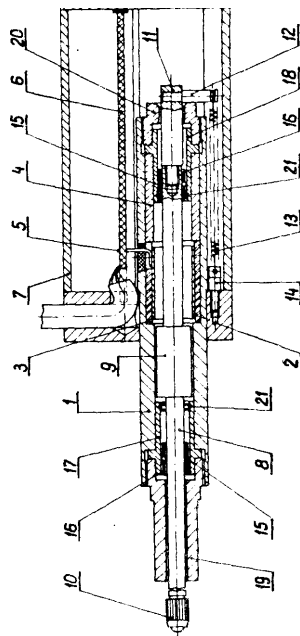
4(51) G01B A1 (21) 272338 (22) 88 05 09
G01D

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Grabczyk Juliusz, Dąbrowski Jerzy,
Darlewski Jan, Łęgowski Jan, Wojnicz
Henryk

(54) Czujnik pojemnościowy do pomiaru przeszczerzeń liniowych z tocznie prowadzonym trzpieniem pomiarowym

(57) W korpusie /1/ czujnika osadzona jest izolowana okładka nieruchoma /2/ kondensatora oraz tulejka /4/. Średnice otworów korpusu /1/,

okładki /2/ i tulejki /4/ są jednakowe. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się trzpień pomiarowy /6/, który w środkowej części ma ukształtowaną okładkę ruchomą /9/. Prowadnice toczne, rozmieszczone po obu stronach okładki ruchomej /9/, utworzone są z tulejek prowadnicowych /17/ i /18/ oraz z rozmieszczonych w koszykach /16/ kulek /15/. Kulki /15/ toczą się po powierzchniach walcowych otworów tulejek prowadnicowych /17/ i /18/, przy czym otwory te są współosiowe z zewnętrznymi powierzchniami tych tulejek, oraz po powierzchniach walcowych trzpienia pomiarowego /8/. Pierścienie sprężyste /21/ zabezpieczają kulki /15/ przed wypadnięciem z koszyków /16/. /2 zastrzeżenia



4(51) G01B A1 (21) 272385 (22) 88 05 11

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa
(72) Sazonow Michał, Kunicki Bogdan,
Urbański Piotr

(54) Głowica do pomiaru grubości powłok, zwłaszcza obwód drukowanych i przyrząd do pomiaru grubości powłok

(57) Głowica ma ruchome gniazdo /1/ licznika /4/ osadzone obrotowo na osi /2/ i podparte sprężyną /3/ powodującą powrót licznika do poprzedniego położenia, umożliwiając obserwację naprowadzania mierzonego detalu /6/ na otwór w przesłonie /5/. Przyrząd do pomiaru grubości powłok naniesionych na elementy o dużych wymiarach ma wymienioną wyżej głowicę i obudowę, przy czym głowica jest zamocowana nad mierzonym elementem /9/ w ruchomym ramieniu /10/ na osi /11/. /2 zastrzeżenia

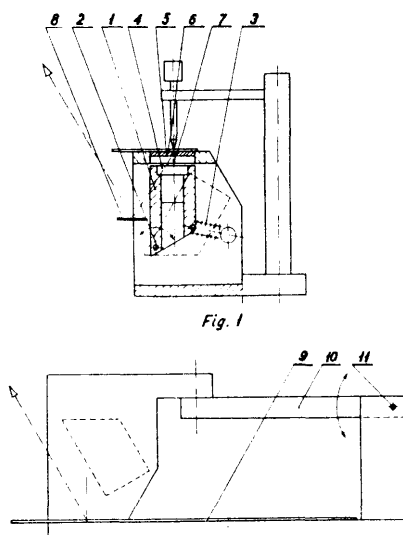


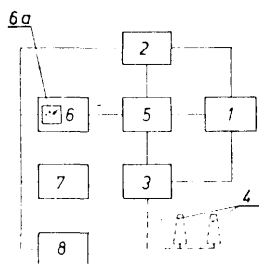
Fig. 1

4(51) G01B A1 (21) 272398 (22) 88 05 10
D04C

- (71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
POLMATEX-MAJED", Łódź
(72) Gębicki Włodzimierz, Szczepkowski Zdzisław,
Osajca Mieczysław, Szczepaniak Zbigniew

(54) Urządzenie do pomiaru długości wytwarza-
ných wyrobów, zwłaszcza pasmanteryjnych

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera generator /6/, który połączony jest z zespołem napędowym /3/ za pośrednictwem bloku synchronizującego /5/, przy czym częstotliwość "f0" wytwarzanych przez generator /6/ sygnałów jest zsynchronizowana z pracą zespołu napędowego /3/ wrzecion /4/.
/2 zastrzeżenia/



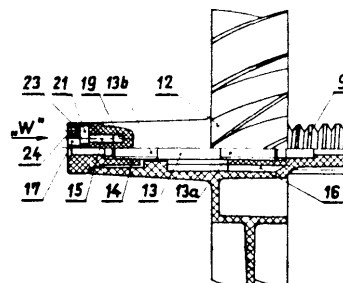
4(51) G01F A1(21) 272313 (22) 88 05 06

- (71) Przedsiębiorstwo Aparatury i Urządzeń
Komunalnych "POWOGAZ", Poznań
(72) Zieliński Bronisław, Trojanowski Władysław,
Śpiawski Leszek, Rabcewicz Ryszard,
Ziółkowski Jerzy

(54) Zespół wirnika wodomierza śrubowego

(57) Zespół wirnika połączony jest w całość poprzez oś dwustronnie gwintowaną /13/, której jeden koniec części gwintowanej /13a/ jest wkręcony w otwór gwintowany ślimaka /9/. Na drugi koniec części gwintowanej /13b/ jest nakręcone w otworze gwintowanym łożysko /14/, po uprzednim umieszczeniu połączonej osi ze ślimakiem w otworze osiowym wienca łożyskowego /12/.

i zabezpieczonym przed obrotem połączeniem wieloklinowym /16/. Łożysko /"U/ jest dokręcone do oporu w ten sposób, aby gniazdo zewnętrzne /17/ znajdujące się w łożysku /14/ pokryło się z dowolnym rowkiem wzdłużnym wewnętrznym /19/ wykonanym w piaście wienca łożyskowego /12/ tworząc symetryczny otwór, w którym osadzony jest kołek specjalny /15/ przyjmujący dwa skrajne położenia i dający się łatwo demontować. /3 zastrzeżenia/

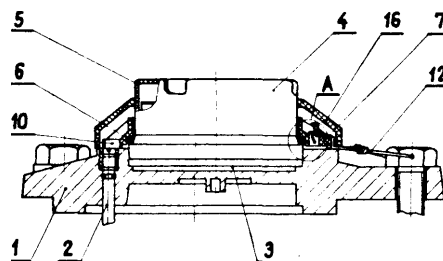


4(51) G01P A1 (21) 272314 (22) 88 05 06

- (71) Przedsiębiorstwo Aparatury i Urządzeń
Komunalnych POWOGAZ, Poznań
(72) Zieliński Bronisław, Trojanowski Władysław,
Śpiawski Leszek, Rabcewicz Ryszard,
Ziółkowski Jerzy

(54) Wodomierz śrubowy zwłaszcza z wyjmowaną
wstawką pomiarową

(57) Do pokrywy /1/ oddzielającej przestrzeń suchą od przestrzeni mokrej wodomierza mocowany jest mechanizm zliczający /4/ przy pomocy pierścienia dociskowego /7/ i pierścienia osłaniającego /16/, który jednocześnie zabezpiecza dostęp do trzpienia regulacji /2/. Pomiedzy wewnętrzną powierzchnią pierścienia dociskowego /7/ a zewnętrzną powierzchnią przezroczystej osłony /5/ mechanizmu zliczającego /4/ znajduje się pierścień uszczelniający /6/. Jeden z wkrętów mocujących pierścień osłaniający /16/ do pokrywy /1/ oraz jedna ze śrub mocujących pokrywę /1/ do korpusu wodomierza przewidziane są jako odpowiednie wkręt do plombowania i śruba do plombowania. /4 zastrzeżenia/



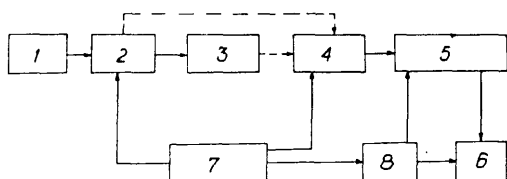
4(51) G01H G01M A1 (21) 272444 (22) 88 05 11

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Hutniczych, Bytom
(72) Malina Stanisław, Szczepański Krzysztof

(54) Progowy przetwornik drgań

(57) Progowy przetwornik drgań maszyn przeznaczony jest do ciągłej oceny stanu elementów wirujących. Dzięki zastosowaniu czujnika /1/ umożliwia przekazywanie sygnału na dalszą odległość, zaś wyposażenie przyrządu w ana-

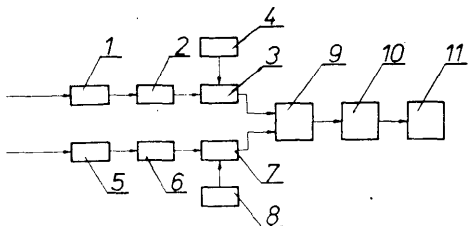
logowy miernik /6/ odczyt i pomiar prędkości amplitudy drgań maszyny. Progowy przetwornik drgań wyposażony jest w połączone szeregowo wtórnik /2/, układ całkujący /3/, detektor /4/, komparator /5/ i miernik analogowy /6/, przy czym komparator /5/ zbudowany jest na wzmacniaczu operacyjnym i wyposażony w układ zwłoki czasowej, zaś detektor /4/ posiada bezpośrednie, rozłączne połączenie z wtórnikiem /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01J A1 (21) 272193 (21) 88 05 02

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark",
Bytom
(72) Bojko Andrzej, Kamiński Józef, Mastej
Antoni, Zatorski Maciej, Wanat Krystian,
Krzywicki Janusz
(54) Przyrząd do kontroli odbłyśników lamp
elektrycznych

(57) Istota przyrządu polega na zastosowaniu sondy pomiarowej i układu elektronicznego złożonego z dwóch torów usytuowanych równolegle i połączonych ze wzmacniaczem różnicowym /9/. Jeden z tych torów głównego strumienia światła jest wyposażony w fotoelement odniesienia /1/ połączony poprzez układ dopasowujący /2/ i regulator /3/ ze wzmacniaczem /9/. Natomiast drugi tor strumienia światła odbitego składa się z fotoelementu porównawczego /5/ połączony poprzez układ dopasowujący /6/ i regulator /7/ z tym samym wzmacniaczem /9/. Poza tym w skład przyrządu wchodzi również; regulator czułości /10/ i wskaźnik wychyłowy /11/ połączone szeregowo ze wzmacniaczem różnicowym /9/. /3 zastrzeżenia/



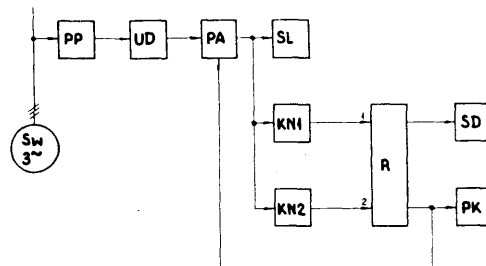
4(51) G01L A1 (21) 272440 (22) 88 05 11

- Cl) Zakład Usług Techniczno-Wdrożeniowych
Patent Sp. z o.o. j.g.u., Gdańsk
(72) Galewski Miron, Kozłowski Ryszard,
Ulman Zenon

- (54) Urządzenie do pośredniego pomiaru siły
w linii napędowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wejście przetwornika pomiarowego /PP/ połączone jest z siecią zasilającą silnik /SW/ wcią-garki, zaś wyjście przetwornika pomiarowego /PP/ połączone jest poprzez układ dopasowujący /UD/ z wejściem pamięci analogowej /PA/. Wyjście pamięci analogowej /PA/ połączone jest równolegle z wejściem sterownika liniiki świetlnej /SL/ i wejściami układów progowych /KN1 i KN2/. Wyjście układu progowego /KN1/ połączone

jest z pierwszym wejściem rejestru /R/, natomiast wyjście układu progowego /KN2/ połączone jest z wejściem drugim rejestru /R/. Pierwsze wyjście rejestru /R/ połączone jest z wejściem sygnału dźwiękowego /SD/, zaś drugie wyjście połączone jest z wejściem prze-kaznika /PK/ oraz wejściem sterującym pamięci analogowej /PA/. /1 zastrzeżenie/



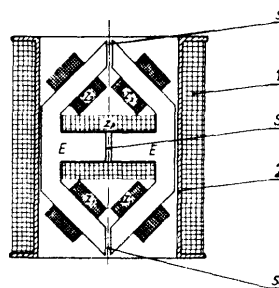
4(51) G01N A1 (21) 272205 (22) 88 05 02
G01M

- (71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Tórmaniak Józef, Wiślicki Bogdan

- (54) Urządzenie do sedymentacji i oznaczania
zawartości ~~zanieczyszczeń~~ ferromagnetycz-
nych w szczelinie pomiarowej czujnika
transformatorowego

(57) Urządzenie ma zastosowanie do diagnostyki maszyn i urządzeń technicznych.

Urządzenie według wynalazku składa się z oewki magnesującej, wewnątrz której współosiowo umieszczony jest transformator różnicowy, z rdzeniem typu EE lub EI, z uzwojeniem pierwotnym umieszczonym na środkowej kolumnie rdzenia, które charakteryzuje się tym, że boczne kolumny części /E/ rdzenia są odchylone o kąt większy od 10° w stosunku do położenia środkowej kolumny. Zaś segmentowe uzwojenie wtórne transformatora różnicowego umieszczone jest na tych odchylonych bocznych kolumnach rdzenia, jeden segment uzwojenia /Z₁Z₂/ przy szczelinie odniesienia /So/, a drugi /Z₂Z₂/ przy szczelinie pomiarowej /Sp/ i są one połączone przeciwsośnie. /2 zastrzeżenia/

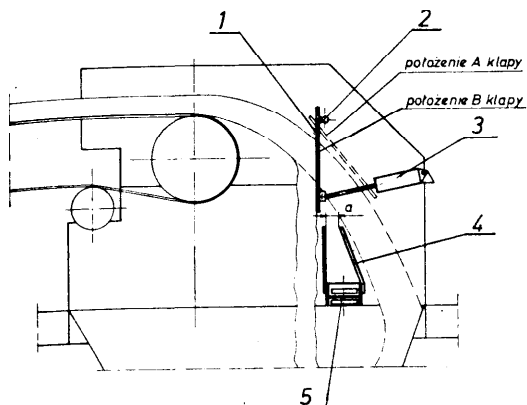


4(51) G01N A1 (21) 272229 (22) 88 05 02
B65G

- (71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
"Energoprojekt", Gliwice
(72) Gamrot Jan, Patyk Kazimierz
(54) Urządzenie do pobierania prób materiałów
w przesypie

(57) Urządzenie do pobierania prób materiałów w przesypie posiada kłapę 1 wychyloną wokół osi 2 przez człon napędowy 3, a ponadto za-

zbiornik 4 i przenośnik 5. Zmiana położenia klapy 1 wywołuje zmianę toru przesypu cząstek materiału i napełnianie próbki zasobnika 4 z którego przenośnik 5 wynosi próbkę poza obszar przesypu. /2 zastrzeżenia/

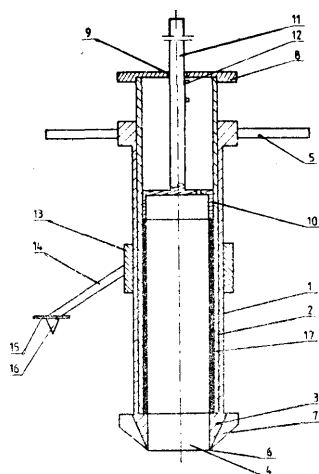


4(51) G01N A1(21) 272276 (22) 88 05 04

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Błaszkiec Zbigniew

(54) Urządzenie do pobierania próbek glebowych

(57) Urządzenie składa się z dwóch współosiowych tulei /1/ i /2/. Tuleja zewnętrzna /1/ zakończona jest narzędziem skrawającym /3/, którego kołowe ostrze /6/ zaopatrzone jest w rozmieszczone śrubowo płytki skrawające /7/. O narzędzie /3/ opiera się dolna krawędź wewnętrznej tulei /2/ umieszczonej w tulei /1/ obrotowo i suwliwie. Wewnętrzna tuleja /2/ zaopatrzona jest w element tłokowy /10/ z ogranicznikami /12/. Urządzenie zaopatrzone jest ponadto w prowadnicę /13/ z ramionami stabilizującymi /14A/ /5 zastrzeżeń/



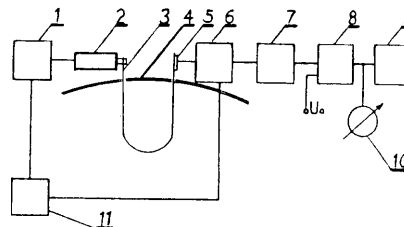
4(51) G01N A1 21 272301 22 88 05 04

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Bednarek Juliusz, Gudra Tadeusz,
Talarczyk Edmund

(54) Układ do pomiaru stężenia roztworu

(57) Układ według wynalazku posiada źródło /1/ ultradźwiękowych drgań, które przez nadawczy przetwornik /2/ jest połączone z jednym końcem falowodu /3/. Środkowa część falowodu

/3/ jest zanurzona w badanym roztworze, a drugi koniec jest połączony przez odbiorczy ultradźwiękowy przetwornik /5/ ze wskaźnikiem /10/ stężenia. Falowód stanowi płaski wydłużony element, którego środkowa część, umieszczona wewnątrz zbiornika /4/ jest wygięta w kształcie litery U, a obydwa końce falowodu /3/ są przepuszczone przez boczną ścianę na zewnątrz zbiornika /4/. /3 zastrzeżenia/

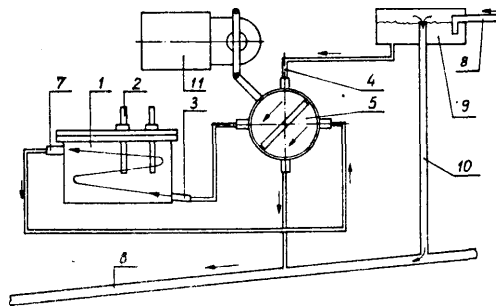


4(5) G01N A1(21) 272415 (22) 88 05 12
C02P

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Wachowiak Roman, Choiński Roman,
Mikuć Alfons

(54) Układ hydrauliczny do pomiaru jakości wody, ścieków i wód powierzchniowych

(57) Układ hydrauliczny zawiera komorę /1/ pomiarową, w której pokrywie osadzone są ozujniki /2/. Wlot /3/ połączony jest z rurą /4/ dopływową poprzez rozdzielczy zawór /5/, a rura /4/ połączona jest z rurą /6/ kanalizacyjną i równocześnie z wylotem /7/. Rozdzielczy zawór /5/ jest zaworem czterodrogowym i w jednym położeniu łączy rurę /4/ dopływową z wlotem /3/ oraz wylot /7/ z rurą /6/ kanalizacyjną. W drugim położeniu rozdzielczy zawór /5/ łączy rurę /4/ dopływową z wylotem /7/ oraz wlot /3/ z rurą /6/ kanalizacyjną. /1 zastrzeżenie/



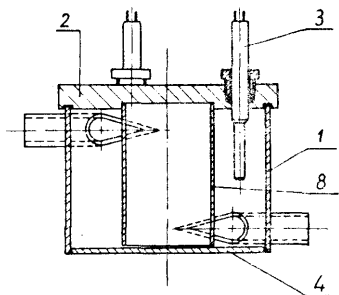
4(51) G01N A1(21) 272416 (22) 88 05 12
C02P

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Wachowiak Roman, Choiński Roman,
Mikuć Alfons

(54) Komora pomiarowa układu hydraulicznego do pomiaru jakości wody ścieków i wód powierzchniowych.

(57) Komora pomiarowa ma kształt walca /1/ przykrytego od góry pokrywą /2/ z czujnikami /3/ i zamkniętego od dołu dnem /4A/. Króciec wlotu /5/ i wylotu /6/ umieszczone są stycznie do wewnętrznej ściany /7/ komory pomiarowej i znajdują się na różnych poziomach: króciec wlotu /5/ w dolnej części komory pomiarowej w pobliżu jej dna /4/, a króciec wylotu /6/ w górnej części komory pomiarowej w pobliżu pokrywy /2/. We wnętrzu komory pomiarowej,

współosiowo z nią, umieszczony jest walcowy element /8/. /1 zastrzeżenie/

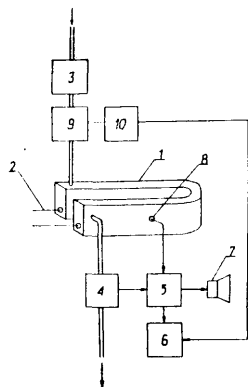


4 (51) G01N A2(21) 276717 (22) 88 12 22

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź; Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "Chemadex", Warszawa
(72) Ludwicki Marek, Wawro Stanisław

(54) Urządzenie do wykrywania zanieczyszczeń chemicznych w skroplinach z wyparki

(57) Urządzenie do wykrywania zanieczyszczeń chemicznych w skroplinach wyparki, zwłaszcza w przemyśle cukrowniczym, jest wyposażone w przepływową komorę /1/ z umieszczonym wewnątrz elektrycznym grzejnikiem /2/, przy czym jeden koniec komory /1/ jest połączony za pośrednictwem czujnika konduktometrycznego /9/ z dozownikiem /3/ skroplin, natomiast drugi jej koniec jest połączony z przepływowym konduktometrycznym czujnikiem /4/, którego wyjście jest dołączone do jednego wejścia przetwornika /5/ a do drugiego wejścia jest dołączone wyjście czujnika obecności skroplin /6/ usytuowanego w komorze /1/, natomiast jedno wyjście przetwornika /5/ jest dołączone do pierwszego wejścia rejestratora /7/, a nadto czujnik /9/ usytuowany aa przewodzie doprowadzającym skropliny do komory /1/ jest połączony z przetwornikiem /10/, którego wyjście jest dołączone do drugiego wejścia rejestratora /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 278411 (22) 89 03 22

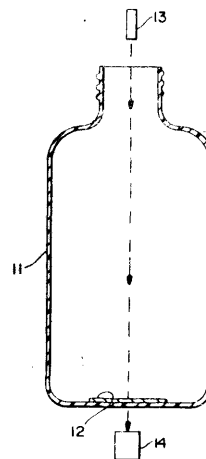
- (30) 88 03 23 - US - 171,972
88 12 29 - US - 291,585
(71) E.I. Du Pont de Nemours & Co.,
Wilmington, US

(54) Sposób wykrywania obecności substancji skażających w wielokrotnego użytku pojemnikach z tworzyw sztucznych do żywności i napojów, czujnik do określania skażeń oraz pojemnik wielokrotnego użytku z tworzywa sztucznego

(57) Sposób polega na tym, że na wewnętrznej powierzchni pojemnika mocuje się czujnik, rea-

gujący zmianami gęstości optycznej pod działaniem określonego skażenia. Poprzez naświetlanie ultrafioletowe porównuje się optyczną gęstość czujnika skażonego z czujnikiem wzorcowym. Czujnik zawiera dwa składniki, z których jeden reaguje na naświetlanie ultrafioletowe a drugi ma zmienną gęstość optyczną pod wpływ określonego rodzaju skażenia.

Pojemnik zawiera zamocowany wewnątrz czujnik dwuskładnikowy. /23 zastrzeżenia/



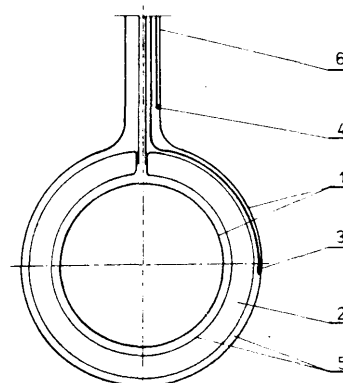
4 (51) G01P A1 (21) 272307 (22) 88 05 05

-) Politechnika Szczecińska, Szczecin.
(72) Siwoń Bogdan, Walczak Sylwester

(54) Sposób pomiaru prędkości przepływu gazu oraz urządzenie do pomiaru prędkości przepływu gazu

(57) Sposób pomiaru polega na podgrzewaniu sondy drogą promieniowania cieplnego przez przestrzeń próżni, lub drogą promieniowania cieplnego i przewodzenia przez przestrzeń zawierającą gaz lub parę substancji nie pochłaniających ciepła, a następnie pomiaru i porównaniu temperatury gazu i podgrzewanej powierzchni sondy obmywanej przez ten gaz.

Urządzenie do pomiaru zawiera elementy termoczułe /3, 4/ i sondę, która posiada promienik ciepła /2/ i umieszczony naprzeciw niego ekran /1/, zaś przestrzeń /5/ pomiędzy promiennikiem ciepła /2/, a ekranem /1/ jest zamknięta i stanowi ją próżnia lub wypełniona jest gazem lub parą substancji nie pochłaniających promieniowania cieplnego. /4 zastrzeżenia/



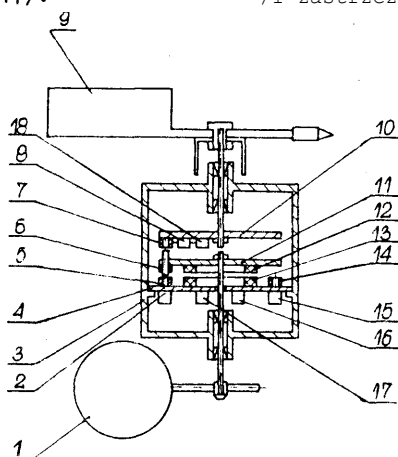
4) G01P A1(21) 272383 (22) 88 05 09

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
Gdańsk

(72) Cołojew Jerzy, Tomaszewski Kazimierz

(54) Przetwornik wiatrowskazu z anemometrem

Przetwornik posiada źródło energii /16/ na nieruchomej względem obudowy przetwornika /3/ płytce /4/, zasilające pierwotne uzwojenie transformatora powietrznego /13/ znajdujące się na płytce /4/, zaś wtórne uzwojenie tego transformatora /12/ znajduje się na płytce /11/ związanej z obracającym się z częstotliwością zależną od prędkości wiatru, wirnikiem anemometru /V«. Wytworzony impuls pochodzący od chwilowego wzajemnego ustalenia uzwojeń /5/, /6/ i /7/ przekazywany jest do odbiornika optoelektronicznego /17/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01P A1 (21) 279376 (22) 89 05 10

(30) 88 05 10 - DE - P 3916039.0

(71) Lucas Industries public limited company,
Birmingham, GB(72) Schmitt Hubert, Braschel Volker, Roller
Dieter

(54) Sposób nadzorowania sprawności funkcjonalnej przetworników liczby obrotów

(57) Sposób, w którym sprawność funkcjonalna przetwornika liczby obrotów bada się wtedy, gdy ten przetwornik nie podaje sygnału prędkości obrotowej w pewnym przedziale czasowym, podczas gdy przynajmniej jeden inny przetwornik pokazuje obrót koła, charakteryzuje się tym, że przedział czasowy reguluje się w zależności od prędkości obrotowej koła pojazdu obracającego się najwolniej, jak również w zależności od różnicy prędkości koła obracającego się najszybciej. /5 zastrzeżeń/

4 (51) G01R A1 (21) 272249 (22) 88 05 03

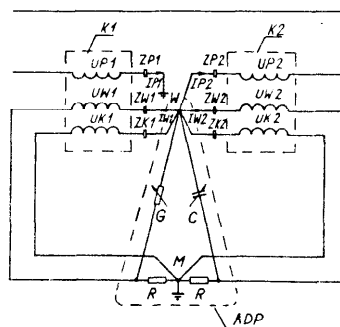
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Nawrocki Zdzisław

(54) Układ do sprawdzania komparatora magnetycznego prądów przemiennych

(57) Układ według wynalazku zawiera dwa komparatory /K1 i K2/ i admitancyjny dzielnik prądu /ADP/. Pomiarowy zacisk /ZP1/ pierwotnego uzwojenia /UP1/ pierwszego komparatora /K1/ jest połączony z masą układu /M/. Pomiarowy zacisk /ZW1/ wtórnego uzwojenia /UZ1/ i kompensacyjnego

uzwojenia /UK1/ pierwszego komparatora /K1/ jest połączony we wspólnym punkcie /W/ z pomiarowym zaciskiem /ZP2/ pierwotnego uzwojenia /UP2/ drugiego komparatora /K2/, z pomiarowym zaciskiem /ZW2/ wtórnego uzwojenia /UZ2/ oraz z pomiarowym zaciskiem /ZK2/ kompensacyjnego uzwojenia /UK2/ drugiego komparatora /K2/. Niepomiarowe zaciski wtórnych uzwojeń obydwu komparatorów są połączone z masą układu /M/ przez rezystory /R/, a niepomiarowe zaciski kompensacyjnych uzwojeń są połączone bezpośrednio z masą układu /M/, z którą są również połączone zaciski kondensatora /C/ oraz konduktancji /G/ admitancyjnego dzielnika prądu /ADP/. /2 zastrzeżenia/



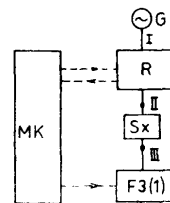
4 (51) G01R A1 (21) 272292 (22) 88 05 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Morawski Tadeusz, Zborowska Jolanta

(54) Sposób pomiaru macierzy rozproszenia odwracalnych dwuwrotników mikrofalowych oraz przełączany automatycznie trójwrotnowy układ do pomiaru macierzy rozproszenia dwuwrotników mikrofalowych

(57) Istota wynalazku polega na tym, że wrota wyjściowe /II/ reflektometru /R/ są połączone z wrotami wejściowymi badanego odwracalnego dwuwrotnika mikrofalowego /Sx/, którego wrota wyjściowe /III/ są połączone z wrotami wejściowymi trójstanowego przełączanego automatycznie układu odbijającego /P3/1/, połączonego z mikrokomputerowym układem sterującym i obliczającym wyniki /MK/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 272441 (22) 88 05 11

(71) Zakład Usług Techniczno-Wdrożeniowych

Patent Spółka z o.o. j.g.u., Gdańsk

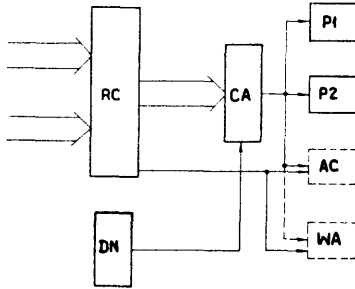
(72) Galewski Miron, Kozłowski Ryszard,
Ulman Zenon

(54) Sposób i układ wyznaczania względnej różnicy sygnałów cyfrowych

(57) Sposób polega na tym, że wytworzony sygnał cyfrowy proporcjonalny do modułu różnicy przetwarzania zależy od zadanej wartości dopuszczalnej w taki sposób, aby każdej cyfrowej wartości dopuszczalnej odpowiadał taki sam sygnał analogowy. Sygnał ten porównywany jest z

analogowymi wartościami progowymi dla alarmu oraz wyłączenia awaryjnego. Także przetwarzany jest na postać cyfrową bądź analogową z uwzględnieniem znaku, wyskalowaną w procentach wartości dopuszczalnej, stanowiąc proporcjonalną miarę wielkości mierzonej.

Układ charakteryzuje się tym, że wejścia układu wyznaczania połączone są z wejściami cyfrowymi układu różnicy cyfrowej /RC/ w systemie znak - moduł zaś wyjście modułu układu różnicy cyfrowej /RC/ połączone jest z wejściem cyfrowym przetwornika /CA/ którego wejście napięcia referencyjnego połączone jest z wejściem dzielnika napięcia /DN/. wyjście cyfrowego przetwornika /CA/ podłączone jest do wejść układów progowych alarmu /P1/ i awaryjnego wyłączenia /P2/ oraz do wejścia głównego przetwornika /AC/ bądź wskaźnika analogowego /WA/. Z tym, że do wejścia pomocniczego przetwornika /AC/ lub wskaźnika analogowego /WA/ dołączone jest wyjście znaku liczby z układem różnicy cyfrowej /RC/. /2 zastrzeżenia/

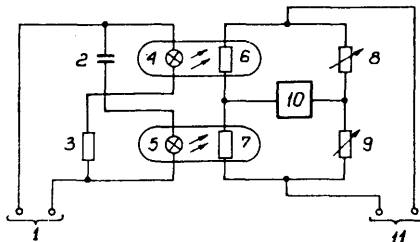


4(51) G01R A2(21) 277558 (22) 89 02 03

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
(72) Mindykowski Janusz

(54) żarowo-fotorezystancyjny przetwornik odchyłki częstotliwości od wartości znamionowej

(57) Przetwornik zawiera kondensator /2/, żarowe źródła promieniowania /4, 5/, rezystor /3/, fotodetektory /6 i 7/, człon wyjściowy /10/ potencjometry /8 i 9/. /1 zastrzeżenie/

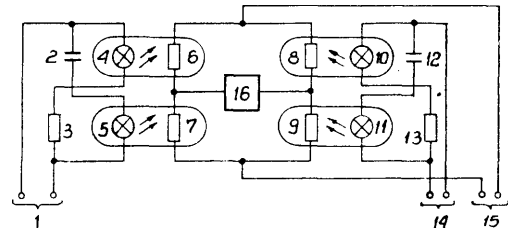


4(51) G01R A2(21) 277583 (22) 89 02 03

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
(72) Mindykowski Janusz

(54) żarowo-fotorezystancyjny przetwornik względnej różnicy częstotliwości

(57) Przetwornik zawiera żarowe źródła promieniowania /4, 5, 10, 11/, rezystory /3, 13/, kondensatory /2, 12/, fotodetektory /6, 7, 8, 9/ oraz człon wyjściowy /16/. /1 zastrzeżenie/

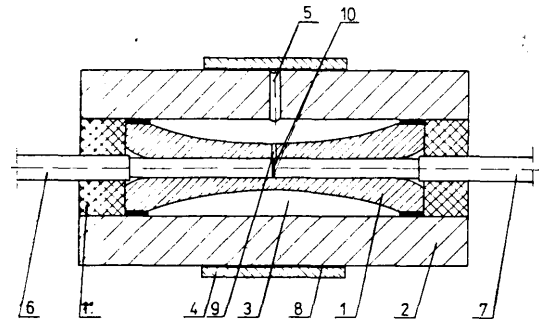


4(51) G02B A1(21) 272209 (22) 88 05 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wiśniewski Roland, Kozłowski Antoni, Jędrzejewski Jędrzej, Schiller Jerzy

(54) Rozłączalne złącze światłowodowe

(57) Rozłączalne złącze światłowodowe według wynalazku posiada sprężystą tulejkę chwytą /1/, korzystnie przeźroczystą, zamocowaną wspólnie i szczelnie w sprężystej tulejce zewnętrznej /2/. Sprężysta tulejka zewnętrzna /2/ zaopatrzona jest w element zaciskowy /4/. Pomiedzy sprężystą tulejką chwytą i sprężystą tulejką zewnętrzną /2/, znajduje się zamknięta przestrzeń wypełniona cieczą imersyjną /3/. Sprężysta tulejka chwytą /1/ posiada promieniste otwory /9/ umożliwiające dotarcie cieczy imersyjnej /3/ do powierzchni czołowych /10/ światłowodów /6, 7/. /2 zastrzeżenia/

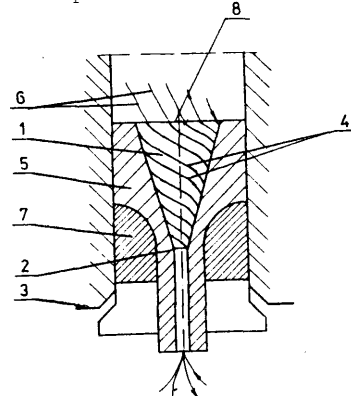


4(51) G02B A1(21) 272289 (22) 88 05 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Rostocki Aleksander, Wiśniewski Roland, Siegoczyński Ryszard Maciej, Jędrzejewski Jędrzej

(54) Przepust optyczny wysokociśnieniowy

(57) Przepust optyczny wysokociśnieniowy wykonany jest w postaci elementu stożkowego /1/



zamocowanego szczelniew stożkowym otworze /2/ komory ciśnieniowej /3/. Powierzchnia boczną elementu stożkowego /1/ ma nacięty co najmniej jeden spiralny rowek /4/. W rowku tym umieszczony jest światło-
 /5/. Spiralny rowek wypełniony jest spoi-
 /6/. korzystnie epoksydowym.
 w m Przepust optyczny wysokociśnieniowy umożli-
 /7/. wia badanie optyczne wewnątrz aparatur wysoko-
 /8/. ciśnieniowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G03C A1 (21) 272196 (21) 88 05 02

(fi) warszawskie Zakłady Fotochemiczne
 "Organika-Foton", Warszawa
 (fij) Kuźnica Barbara

(54) sposób wytwarzania halogenosrebrowych
emulsji fotograficznych

(57) Sposób według wynalazku polegający na zastosowaniu na etapie emulsyfikacji i dojrzewania fizycznego emulsji mieszaniny żelatyny modyfikowanej i zwykłej oraz wielokrotnym powtarzaniu koagulacji i oddzielaniu cieczy poflokulacyjnych charakteryzuje się tym, że żelatynę
żelatynowa lub fenylokarbomylowa dodaje się w ilości 25-80% w stosunku do całej ilości żelatyny, a do emulsji po zakończeniu procesu dojrzewania fizycznego dodaje się albo mieszaninę polistyrenosulfonianu sodowego z siarczanem sodowym lub amonowym albo sam siarczan sodowy lub amonowy. Dodatki te powodują pełniejszą koagulację, co pozwala na zmniejszenie strat srebra w czasie flokulacji oraz na przyspieszenie sedimentacji osadu. /4 zastrzeżenia/

4 (51) G03C A1 (21) 272372 (22) 88 05 09

(fr1) P.P. Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla
 Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-
 Projektowy Górnictwa Odkrywkowego
 "POLTEGOR", Wrocław

(72) Dutkiewicz Bronisław, Dutkiewicz Marek

(54) Wywoływacz do odbitek diapozytowych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie składu wywoływacza, który byłby nieszkodliwy dla zdrowia.

W rozwiązaniu według wynalazku jeden litr roztworu zawiera 20-40g węglanu sodu, korzystnie 40g oraz 1-2g rezorcyny, korzystnie 2g.
 /1 zastrzeżenie/

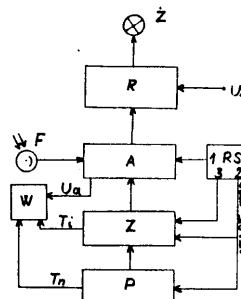
4 (51) G05D A1 (21) 272192 (22) 88 04 30

(75) Tomaszewski Wiesław, Wrocław; Janeczek Witold, Wrocław; Kończak Roman, Wrocław; Pacuszek Józef Longin, Wrocław; Szkółka Stanisław, Wrocław; Borecki Józef, Wrocław; Bąkowski Piotr, Wrocław

(54) Układ sterowania fotoklimatem. zwłaszcza w pomieszczeniach do chowu i hodowli
kur mięsnych i brojlerów

(57) Zarówki /Z/ pracują jako obciążenie elek-
tronicznego regulatora /R/, sterowanego z bloku
automatyki /A/, połączonego z wyjściem zegara
/Z/ i pierwszym wyjściem /1/ bloku ręcznego
sterowania /RS/. Zegar /Z/ jest uruchamiany
impulsem /START-STOP/ z drugiego wyjścia /2/

bloku ręcznego sterowania /RS/, jednocześnie kierowanym do programatora /P/. Sygnał z wyjścia programatora /P/ lub sygnał z trzeciego wyjścia /3/ bloku ręcznego sterowania /RS/ regulują pracę zegara /Z/. Do zespołu wskaźników /W/ podawane są: sygnał poziomu napięcia /Ua/ z bloku automatyki /A/, sygnał o czasie rzeczywistym /Ti/ z zegara /Z/ i sygnał kolejnego dnia cyklu technologicznego /Tn/ z programatora /P/.
 /2 zastrzeżenia/



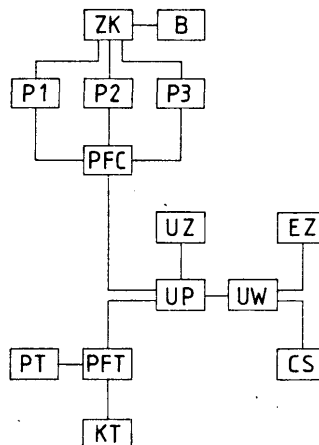
4 (51) G05D A1 (21) 272231 (22) 88 05 02
 F24H

(75) Leksztóń Janusz, Gdynia
 Leksztóń Kazimierz, Kraków

(54) Pokojowy regulator temperatury do
kotłów gazowych centralnego ogrzewania

(57) Zegar kwarcowy /ZK/ połączony jest poprzez programator z programem obniżania temperatury w godzinach nocnych /P1/, poprzez programator z programem regulacji temperatury w ściśle zadanych godzinach w okresie jednodobowym /P2/ i poprzez programator z programem regulacji temperatury w okresie wielodobowym /P3/ z przełącznikiem funkcji czasu /PFC/. Przekaznik funkcji czasu /PFC/ i przekaznik funkcji temperatury /PFT/ połączone są z wejściem układu porównującego sygnały wejściowe z sygnałami odniesienia /UP/, do którego przyłączony jest układ zadawania parametrów /UZ/. Wyjście układu porównującego sygnały wejściowe z sygnałami odniesienia /UP/ połączone jest poprzez układ wzmacniający /UW/ z elektrozaworem /EZ/ i z członem sygnalizacji /CS/.

/2 zastrzeżenia/

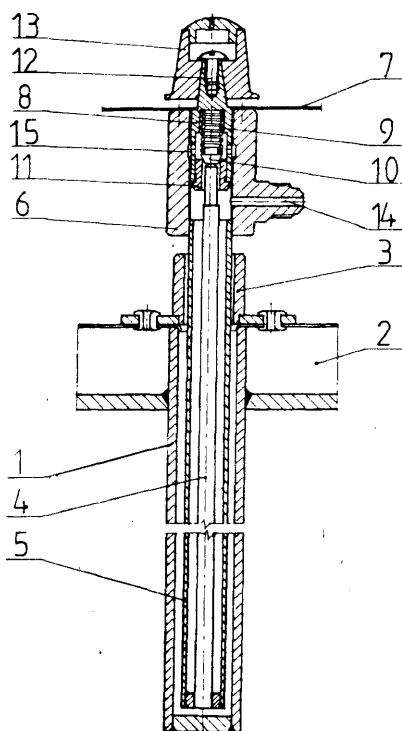


4(51) G05D A1 (21) 272232 (22) 88 05 02

(75) Leksztóń Janusz, Gdynia
Leksztóń Kazimierz, Krakówf54) Termoregulator

(57) Termoregulator według wynalazku posiada oprawę /1/, w której znajduje się czujnik temperatury, którego sworzeń /4/ stanowi pręt inwazyjny umieszczony w zamkniętej z jednej strony mosiężnej rurce /5/. Rurka /5/ z drugiej strony połączona jest w sposób trwały z obudową /6/, w której znajduje się ruchomy korpus /8/ z umieszczoną wewnątrz sprężyną /9/ zakończoną stożkiem /10/ zamykającym otwór nieruchomego siedzenia zaworu /11/. Górna część korpusu /8/ jest wysunięta nad obudowę /6/ i połączona przy pomocy śruby /12/ z pokrętelem regulacyjnym /13/.

Termoregulator jest przeznaczony zwłaszcza do regulacji temperatury wody w kotłach centralnego ogrzewania opalanych gazem. /1 zastrzeżenie/

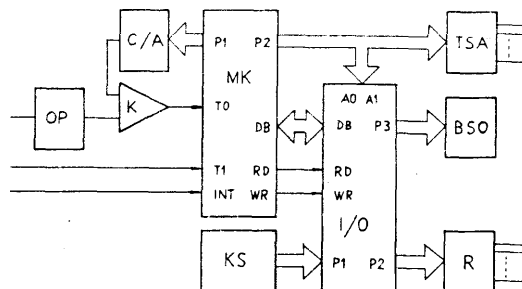
4(51) G06F A1 (21) 272215 (22) 88 05 02
H04B

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne

"TELEKOM-PZT", Warszawa
f72) Bachanek Paweł, Cebula Marek(54) Kontroler systemów teletransmisyjnych
zbudowany w oparciu o mikrokomputer
jednokładowy

(57) Kontroler według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał analogowy kontrolowanego zespołu doprowadzony jest poprzez odbiornik pilota /OP/ do pierwszego wejścia komparatora /K/,

którego wejście drugie połączone jest z wyjściem przetwornika cyfrowo analogowego /C/A/ sterowanego poprzez port pierwszy /P₁/ mikrokomputera /MK/ zaś wyjście komparatora /K/ dołączone jest do pierwszego testowanego programowo wejścia /TO/ mikrokomputera. Dodatkowo mikrokomputer otrzymuje informacje o stanie kontrolowanego zespołu na szynę przerw /JNT/ i drugie z wejść testowanych programowo /T1/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1 (21) 272287 (22) 88 05 06

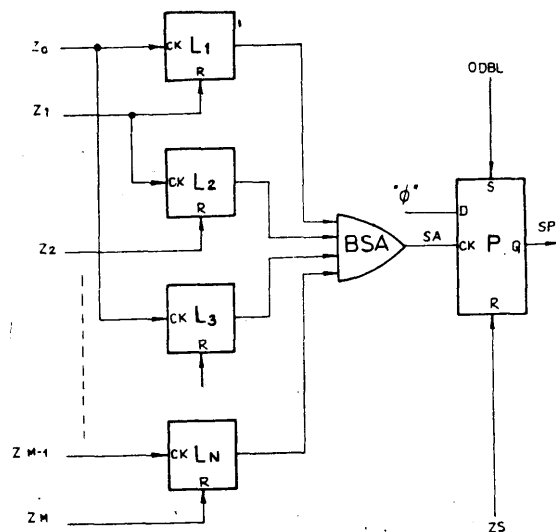
(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. "Komuny Paryskiej" TELEKOM-ZWUT", Warszawa

(72) Jarocki Roman, Jarocka Jolanta, Hutnik Mirosław, Bogusławski Jacek, Padzik Grzegorz, Łupiński Piotr

(54) Sposób i układ do wykrywania nieprawidłowych ciągów zdarzeń w systemach czasu rzeczywistego, zwłaszcza w telekomunikacji

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnały zdarzeń zewnętrznych i wewnętrznych /Z₀+Z_m/ podawane są na wejścia zegarowe /CK/i i zerujące /R/ liczników zdarzeń /L1+/Ln/ w sposób odpowiadający strukturze zależności względnych następstw czasowych tych zdarzeń.

Układ według wynalazku zawiera tyle liczników zdarzeń /L1+/Ln/ ile zależności różnych zdarzeń ma być kontrolowanych oraz bramkę sumy /BSA/, która podaje sygnał alarmu /SA/ generowany przez liczniki /L1+/Ln/ na przerzutnik /P/.
/5 zastrzeżeń/

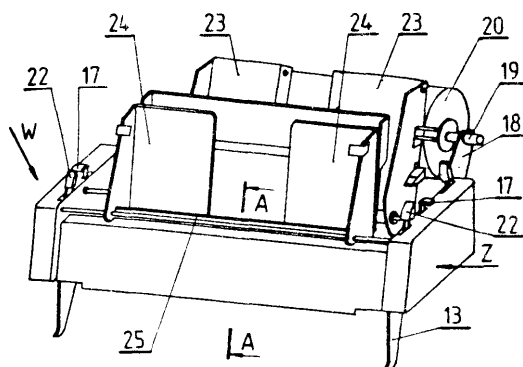


4(51) G06K A1(21) 272197 (22) 88 05 02
B41J

- (71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Gdansk
(72) Brożek Janusz, Chmielewski Andrzej, serafin Witold

(54) Uniwersalny podajnik papieru do drukarek

(57) Rolki odbiornika 2 połączono z przekładnią zębatą zawierającą jarzmo sprężnięte z krzywką do cyklicznego napędu wałka podajnika. W tylnej części podajnika znajdują się uchwyty do mocowania zdejmowalnych wsporników 18, na których ułożona jest szpula 19 z rolką papieru 20. Podajnik zawiera dwuczęściowy zasobnik 23 na papier w arkuszach oraz pojemnik 24 na arkusze zadrukowane. /1 zastrzeżenie/

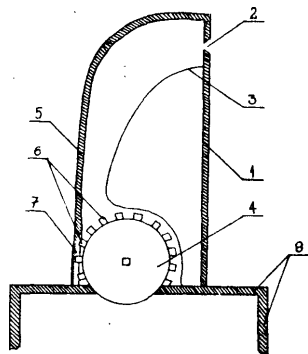


4(51) G07B A1(21) 272203 (22) 88 05 02

- (75) Krygier Agenov, Warszawa
Krygier Alicja, Warszawa

(54) Zegar parkingowy

(57) Zegar parkingowy ma korpus /1/ w którego górnej części jest podłużny wrzutowy otwór /2/. Pod otworem /2/ znajduje się co najmniej jedna wyprofilowana prowadnica /3/, której dolna część sięga do bębna /4/ mechanizmu zegarowego osadzonego w dolnej części korpusu /1/. Na obwodzie bębna /4/ są rozmieszczone popychające elementy /6/, najkorzystniej w postaci zębów, natomiast wewnętrzna powierzchnia czołowej ścianki /5/ wraz z prowadnicą /3/ tworząc drogę dla biletu wkładanego w otwór /2/. Czołowa ścianka /5/ ma u dołu, na wprost popychających elementów /6/, co najmniej jeden kanał /7/. /1 zastrzeżenie/

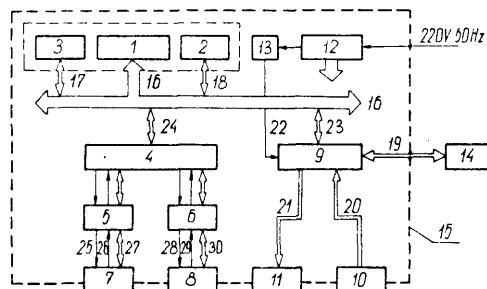


4(51) G11B A1(21) 272212 (22) 88 05 02

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Cichocki Józef, Foltyniewicz Mikołaj, Siwek Antoni

(54) Kopiarka taśm magnetycznych

(57) Kopiarka taśm magnetycznych posiada interfejs /9/ połączony magistralą /19/ czytnikową za pośrednictwem złącza rozłącznego i kabla z czytnikiem /14/ taśmy, magistralą /20/ z klawiaturą funkcyjną KTM, magistralą /21/ z modułem /11/ sygnalizacji stanu pracy KTM, linią /22/ sygnałową z układem /13/ automatycznego zerowania zas magistralą /23/ i magistralą /16/ systemową kopiarki z mikrokomputerowym /1, 2, 3/ sterownikiem KTM, który to mikrokomputerowy sterownik za pośrednictwem magistral /16, 24/ połączony jest z jednostką /4/ sterującą za pośrednictwem dwóch zespołów /5, 6/ nadajników i odbiorników linii dwoma pamięciami /7, 8/ kasetowymi wchodzącymi w skład KTM. /3 zastrzeżenie/

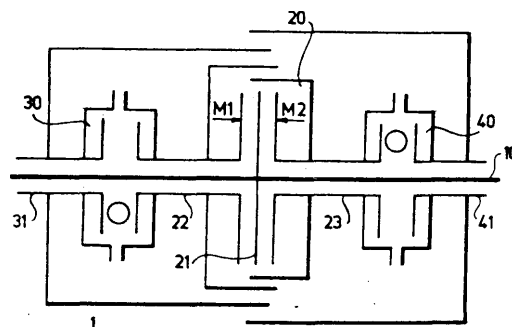


4(51) G11B A1(21) 272216 (22) 88 05 02

- (71) BRG Mechatronikai Vallalat, Budapeszt, HU

(54) Układ sprzęgłowy, zwłaszcza do napędu trzpienia taśmy urządzeń magnetofonowych nagrywających i odtwarzających

(57) Układ sprzęgłowy charakteryzuje się tym, że obie strony mechanizmu przełączeniowego /20/ są poprzez sprzęgło jednokierunkowe /30, 40/ połączone z pozostałymi miejscami przyłączenia, przy czym kierunki blokowania sprzęgieł jednokierunkowych /30, 40/ są przeciwne. Przy zastosowaniu w urządzeniach magnetofonowych, pierwsze miejsce przyłączenia jest dołączane do trzpienia taśmy, drugie miejsce przyłączenia do podstawy urządzenia i trzecie miejsce przyłączenia do silnika napędowego. /6 zastrzeżenie/



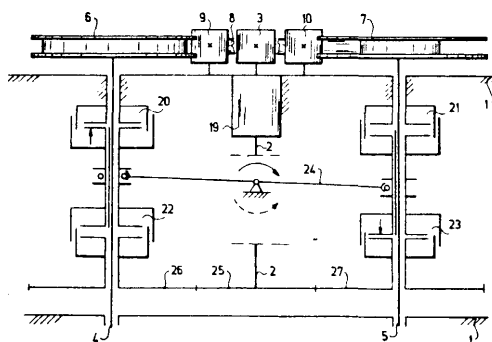
4(51) G11B A1 (21) 272222 (22) 88 05 03

(71) BRG **Mechatronikai Vállalat**, Budapeszt, HU
 (72) Nagy Gabor, **Neumann György, Kovács Marta, Strompl Andras**

(54) Mechanizm posuwu taśmy w przed i w tył, urządzeń magnetofonowych do zbierania i odtwarzania danych

(57) Mechanizm posuwu charakteryzuje się tym, że z każdym wałkiem przewijającym /4, 5/ połączone jest asynchroniczne sprzęgło nawijające /22 lub 23/ i asynchroniczne sprzęgło odwijające /20 lub 21/. Druga strona sprzęgieł nawijających /22 lub 23/ przyłączona jest do silnika napędowego /19/. Druga strona sprzęgieł **odwijających** /20, 21/ przyłączona jest do podstawy /1/.

/7 zastrzeżeń/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F A1 (21) 272213 (22) 88 05 02

(71) Zakład Materiałów Magnetycznych **"POLFER"**, Warszawa
 (72) Konwicky Maciej, Linowski Stanisław, Ołdak Jerzy, Tatarynowicz Andrzej

(54) Sposób wytwarzania ferrytów mikrofalowych

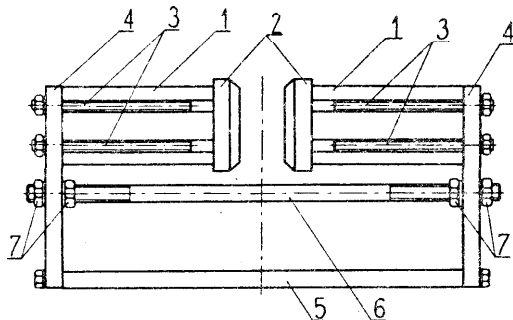
(57) Istotą wynalazku jest wprowadzenie do proszku ferrytowego, po procesie ferrytyzacji, domieszki od 0,02 do 0,10% wagowego wapnia w postaci soli wapnia, korzystnie węglanu wapnia.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) H01F A1 (21) 272400 (22) 88 05 10

(71) **Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich**, Opole
 (72) Langosz Gerd, Nawrot Franciszek, Kozioł Marek, **Gonkiewicz Marek, Jonek Tomasz**

(54) Generator pola magnetycznego

(57) Generator pola magnetycznego o regulowanej jednorodności pola w szczelinie obwodu, zbudowany na **magnesach** trwałych, posiada dwie **rozpórki** /6/ w postaci mosiężnych prętów, nagwintowanych na obu końcach i zamocowanych na dwóch przeciwległych krańcach w otworach bocznych ścian /4/ jarzma przy pomocy dwóch nakrętek /7/ po obu stronach **ścian**. **Rozpórki** /6/ usytuowane są w jednej płaszczyźnie, równoległej do ściany podłużnej /5/ jarzma i między podłużną ścianą jarzma a boczną płaszczyzną biegunów **magnesu** /1/ w **odległości** od tej płaszczyzny nie większej niż 1/3 całej odległości między tymi płaszczyznami.
 /1 zastrzeżenie/



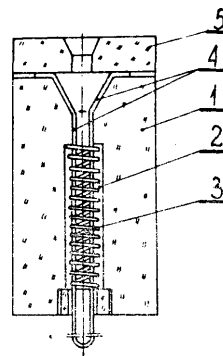
4(51) H01L A1 (21) 272244 (22) 88 05 04

(75) Zaremba Zdzisław, Wnuk Stanisław, Warszawa

(54) Podstawka do elementów półprzewodnikowych lub układów **elektronicznych**

(57) Podstawka ma korpus /1/ z n otworami **ograniczającymi** /2/, w których są umieszczone **sprężynki spiralne** /3/. W sprężynki spiralne /3/ w **wsunięte styki** /4/ wykonane w kształcie **liter** U, przy czym styki /4/ od wewnątrz, to jest od strony wsuwania wyprowadzeń podzespołów **elektronicznych** są wyprofilowane w kształcie **półokręgu** lub **półelipsy**. Styki /4/ są **zabezpieczone** przed wypadnięciem od strony górnej nakładką /5/. Zwoje sprężynek /3/ oraz styki /4/ mogą być wykonane w kształcie okręgu lub **elipsy**.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H01L A1 (21) 272389 (22) 88 05 09

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa
 (72) Budzyński Tadeusz, Kotrański Władysław, Skatulski Ireneusz

(54) Sposób wytwarzania **emitera**

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest **sposób** wytwarzania emitera, zwłaszcza **polikrzemowego** w

transystorach i układach scalonych. W sposobie tym w jednym procesie osadzania wytwarza się jedną lub kilka warstw krzemu amorficznego niedomieszkowanego i jedną lub kilka warstw krzemu amorficznego domieszkowanego arsenem. Wytwarzanie tych warstw przebiega w temperaturze 520-600°C przy ciśnieniu $p < 2 \text{ Tr}$, a koncentracja arsenu w krzemie amorficznym wynosi $c = 1 \times 10^{20} \div 8 \times 10^{21} \text{ cm}^{-3}$. Osadzona warstwa krzemu amorficznego domieszkowanego jest źródłem domieszki dla wytworzenia obszaru emitera w krzemie monokrystalicznym na drodze dyfuzji. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01L A2 (21) 277683 (22) 89 02 10

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Piotrowski Józef, Rogalski Antoni

(54) sposób otrzymywania warstw $\text{Hg}_{1-x}\text{Cd}_x\text{Te}$ oraz Hg_1ZnTe i układ do ich otrzymywania

(57) Sposób polega na osadzaniu, metodą gorącego kanału, HgTe na podłożu monokrystalicznym z naniesioną warstwą CdTe lub ZnTe , po odizolowaniu przestrzeni ograniczonej ściankami tego kanału od układu próżniowego po osiągnięciu ciśnienia rzędu 10 Pa. Proces osadzania przeprowadza się w temperaturze podłoża od 280-300°C, temperaturze kanału w strefie środkowej od 500-520°C, oraz temperaturze źródła CdTe od 520-580°C, a w przypadku źródła ZnTe od 580-600°C. Układ charakteryzuje się tym, że rura kwarcowa /1/ tworząca gorący kanał ma na swym górnym końcu stożkowy szlif zamykany próżnioszczelnie kwarcowym korkiem /3/, przesuwany wzdłuż osi rury /1/, natomiast jej dolny koniec jest hermetycznie zamknięty.

Warstwy $\text{Hg}_{1-x}\text{Cd}_x\text{Te}$ oraz $\text{Hg}_{1-x}\text{ZnTe}$ stosowane są do produkcji fotorezystorów, fotodiod i detektorów promieniowania. /5 zastrzeżeń/

4 (51) H01M A1 (21) 272228 (22) 88 05 02

(75) Szczepblewski Jerzy, Łódź
Balżanka Ferdinand, Banska Stianvica, CSRS

(54) Ołowiana masa czynna akumulatorów

(57) Istotą ołowianej masy czynnej akumulatorów jest to, że na jedną część masy suchej mieszanki ołowianego proszku $\text{PbO} + \text{Pb}$ i związków ołowiu w przebiegu mieszania albo przed nim dodaje się 0,1 do 0,2 masy cementu kwasoodpornego lub wapna hydraulicznego lub mieszanki cementu kwasoodpornego i wapna hydraulicznego w formie suchej lub w wodnym roztworze po czym cała masa jest homogenizowana. Masa czynna zawiera przy tym 0,1 do 5% masy mas chemicznie obojętnej /fibra plastikowa/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01P A1 (21) 272214 (22) 88 05 02

(71) Zakład Materiałów Magnetycznych "POLFER", Warszawa

(72) Krzycki Zenon

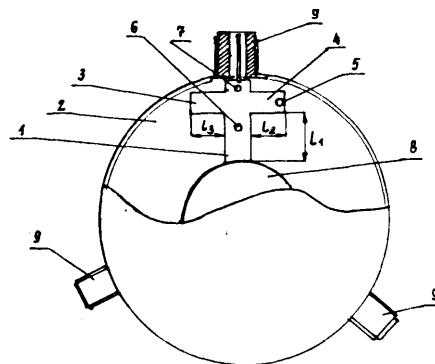
(54)

Struktura dopasowująca cyrkulatorów paskowych

Struktura dopasowująca cyrkulatorów paskowych składa się z strojników reaktancyjnych

stałych /3, 4/ i strojników reaktancyjnych regulowanych /5, 6, 7/.

Struktura ta umieszczona jest w każdym z ramion cyrkulatora. /4 zastrzeżenia/



4(51) H01R A1 (21) 272211 (22) 88 05 02

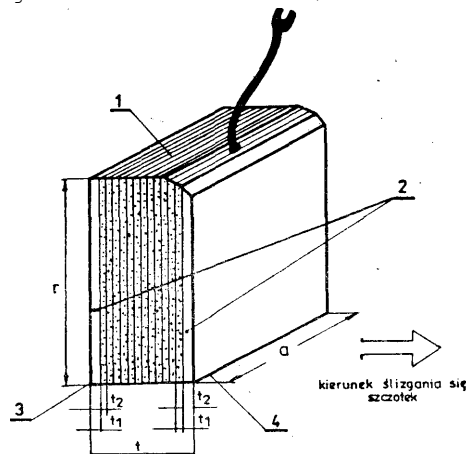
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Muszalski Zbigniew, Rafalski Wojciech, Wilk Andrzej, Wierchowski Wojciech, Roszczyk Stefan

(54) Szczotka anizotropowa do komutatorowych maszyn elektrycznych o pracy nienawrotnej i ciężkich warunkach komutacji

CS?) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy anizotropowej szczotki o obniżonej skłonności do iskrzenia w ciężkich warunkach komutacji.

Szczotka anizotropowa jest charakterystyczna tym, że skrajne warstwy /2/ szczotki /1/, przylegające do płaszczyzn pionowych przechodzących przez krawędź zbiegającą /3/ i krawędź nabiegającą /4/ szczotki /1/ składają się wyłącznie materiału o dużej rezystywności i substancji wiążących. Grubość warstw skrajnych /2/ nie przekracza 0,1 grubości całkowitej szczotki /1/. Jako materiał o dużej rezystywności zastosowano proszek elektrografitowy lub grafitowy z dodatkiem sadzy i substancji wiążącej. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01R A1 (21) 272251 (22) 88 05 03

(71) Politechnika Gdańska» Gdańsk

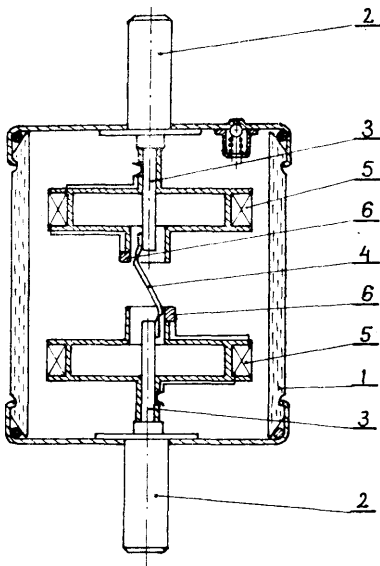
(72) Wolny Andrzej, Lipski Tadeusz, Kacprzak Benedykt

(54) Bezpiecznik SF_6 do zabezpieczania obwodów elektrycznych

(57) W bezpieczniku według wynalazku, każda elektroda wsporcza /3/ jest umieszczona we-

wnątrz, związanej z nią funkcjonalnie cewki /5/ pola magnetycznego w ten sposób, że odstęp między elektrodami wsporczymi /3/ jest **mniejszy** od odstępu między cewkami /5/. Topik /4/ jest rozpięty ukośnie w stosunku do osi cewek /5/. Jeden koniec każdej cewki /5/ jest połączony elektrycznie z znajdującą się wewnątrz niej elektrodą wsporczą /3/ w ten sposób, aby wytworzone przez obie cewki /5/ pola magnetyczne były zgodne. Drugi koniec każdej cewki /5/ jest zakończony elektrodą opalną /6/, umieszczoną w otoczeniu topika /4/ w pobliżu jego mocowania do elektrody wsporczej /3/ tak, aby zapalający się po przetopieniu się topika łuk elektryczny, przerzucając się na elektrody opalne /6/ połączył szeregowo ze sobą wszystkie cewki /5/ oraz elektrody wsporcze /3/.

/3 zastrzeżenia/

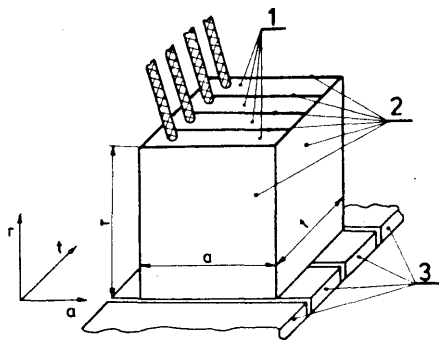


.4(51) H01R A1 21 272327 22 88 05 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdansk
(72) Wilk Andrzej

(54) Warstwowa szczotka do pomiaru rozpiętych prądów w kierunku **tangencjalnym**

(57) Warstwowa szczotka do pomiaru rozpiętych prądów w kierunku **tangencjalnym** charakterystyczna tym, że warstwy ułożone są w kierunku osiowym, przy czym warstwy przewodzące /1/ wykonane są z tego samego materiału co **szczotka** oryginalna. Minimalnej grubości warstwy dzielące /2/ wykonane są z materiału o **rezystywności** co najmniej o trzy rzędy większej od re-



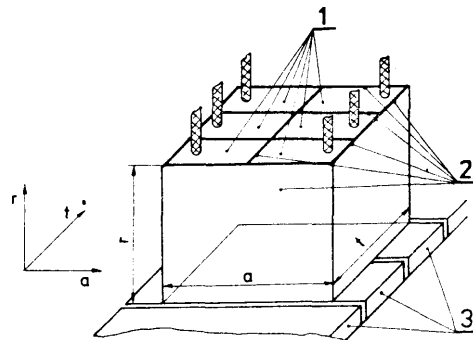
zystywności warstw przewodzących /1/. Materiały obu warstw /1/ i /2/ posiadają natomiast taki sam dynamiczny moduł Younga, **współczynnik** stratności mechanicznej, stała Poissona, gęstość oraz współczynnik tarcia. Cienka warstwa materiału dzielącego /2/ powleczone są ponadto zewnętrzne powierzchnie szczotki prostopadłe do powierzchni komutatora /3/. /1 zastrzeżeni

4(51) H01R A1 (21) 272328 (22) 88 05 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wilk Andrzej

(54) Warstwowa szczotka do pomiaru rozpiętych prądów w kierunku **tangencjalno-osiowym**

(57) Warstwowa szczotka do pomiaru rozpiętych prądów w kierunku **tangencjalno-osiowym** charakterystyczna tym, że warstwy przewodzące /1/ rozdzielone są warstwami dzielącymi /2/ w kierunku osiowym i tangencjalnym, przy czym warstwy przewodzące /1/ wykonane są z tego samego materiału co szczotka oryginalna. Minimalnej grubości warstwy dzielące /2/ wykonane są z materiału o **rezystywności** co najmniej o trzy rzędy większej od rezystywności warstw przewodzących /1/. Materiały obu warstw /1/ i /2/ posiadają natomiast taki sam dynamiczny moduł Younga, współczynnik stratności mechanicznej, stała Poissona, gęstość oraz współczynnik **tarcia**. Cienką warstwą materiału dzielącego /2/ powleczone są ponadto zewnętrzne powierzchnie szczotki prostopadłe do powierzchni komutatora /3/. /1 zastrzeżenie/



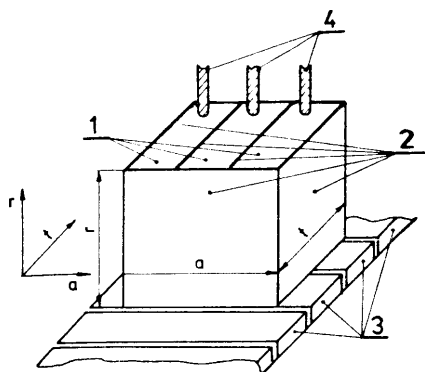
4(51) H01R A1 (21) 272329 (22) 88 05 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wilk Andrzej

(54) Warstwowa szczotka do pomiaru rozpiętych prądów w kierunku **osiowym**

(57) Warstwowa szczotka do pomiaru rozpiętych prądów w kierunku **osiowym** charakterystyczna tym, że warstwy ułożone są w kierunku tangencjalnym, przy czym warstwy przewodzące /1/ wykonane są z tego samego materiału co **szczotka** oryginalna. Minimalnej grubości warstwy dzielące /2/ wykonane są z materiału o **rezystywności** co najmniej o trzy rzędy **większej** od rezystywności warstw przewodzących /1/. Materiały obu warstw /1/ i /2/ posiadają **nato**miast taki sam dynamiczny moduł Younga, **współ**czynnik stratności mechanicznej, stała Poissona, gęstość oraz współczynnik tarcia. Cienka warstwa materiału dzielącego /2/ powleczone są ponadto zewnętrzne powierzchnie szczotki prostopadłe do powierzchni komutatora /3/.

/1 zastrzeżenie/



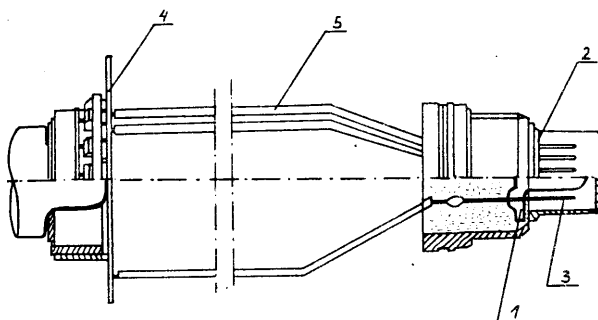
4 (51) H01R A2 (21) 278857 (22) 89 04 14

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLCOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Cieślak Mirosław, Cherbański Grzegorz,
Szeląg Mirosław

(54) Złącze elastyczne do badania odbiorników
telewizyjnych kolorowych

(57) Złącze stanowi talerzyk /1/ z nasadzoną z jednej strony cokołem /2/, a z drugiej strony z wystającymi elektrodami /3/, przyłutowanymi do giętkiej wiązki przewodów /5/, która połączona jest z odpowiadającymi poszczególnym elektrodom /3/, punktami lutowniczymi płytki kineskopu /4/. Połączenie elektrod /3/ z wiązką przewodów /5/ zalane jest żywicą epoksydową.

/1 zastrzeżenie/



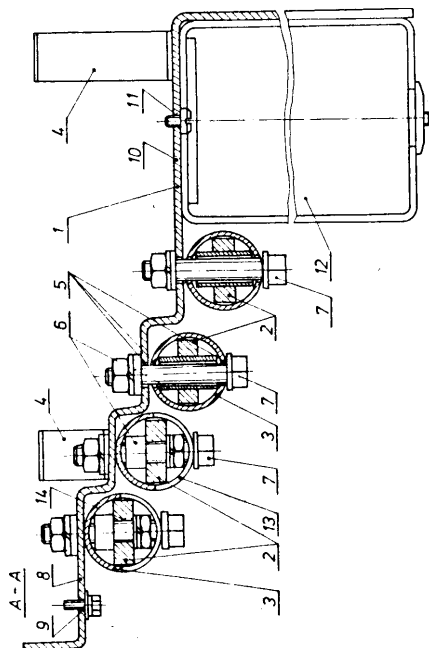
4 (51) H02B A1 (21) 272311 (22) 88 05 05

(71) Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki,
Wrocław
(72) Pędziński Ryszard, Przybyś Jerzy,
Lech Janusz

(54) Zespół szyn zbiorczych

(57) Zespół szyn zbiorczych według wynalazku ma każda metalową szynę /2/ otoczoną osłoną /3/ ze sztywnego materiału izolacyjnego i wraz z osłoną /3/ zamocowaną na obu końcach i przynajmniej jeden raz w środku do nośnej płyty /V/ o przekroju w kształcie schodków, wyposażonej obustronnie w mocujące uchwyty /4/. Każda osłona /3/ ma od zewnętrznej powierzchni zespoły okienek /13/ rozmieszczonych w dobrych odstępach. Każda szyna /2/ w miejscach odsłoniętych przez okienka /13/ ma gwintowane otwory /14/ na końcówki łączeniowe. W miejscach łączenia szyn /2/ i osłon /3/ z nośną płytą /V/ wykonane są przelotowe otwory /5/ przez które przechodzą osadzone w izolacyjnych tulejach

/6/ mocujące śruby /7/ oddzielone tymi izolacyjnymi tulejami /6/ od szyn /2/ prąd wiodących. /4 zastrzeżenia/

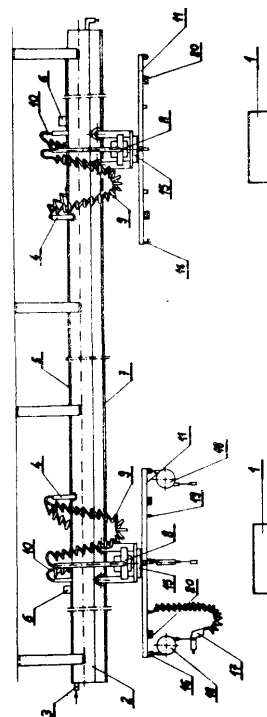


4 (51) H02G A1 (21) 272326 (22) 88 05 06
H02B

(71) Opolskie Fabryki Mebli, Opole
(72) Kondaszewski Jerzy

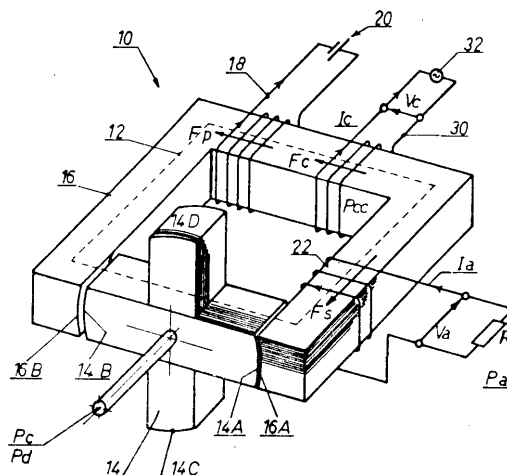
(54) Linia energetycznego zasilania, zwłaszcza
zmechanizowanych narzędzi ręcznych

(57) Elementem nośnym linii jest rura /2/ spełniająca rolę zbiornika wyrównawczego sprężonego



powietrza z wylotami sprężonego powietrza /4/ nad stanowiskami roboczymi /1/. Na rurze poprowadzony jest przewód elektryczny /5/ z puszkami zasilającymi /6/ nad stanowiskami roboczymi /1/. Pod rurą /2/ jest bieżnia /7/ do przesuwania wózków dostosowanych do ciągłego przesuwania ich wzdłuż linii /8/ z obrotowymi ramionami /11/ i wózków niewymagających ciągłego przesuwania wzdłuż linii /12/ z nieruchomymi ramionami /13/.

Ramiona /11/ wózka /8/ zawieszone są obrotowo na osi /15A przez którą wprowadzone są do nich przewód elektryczny i wlot sprężonego powietrza. Na powierzchniach zewnętrznych ramion /11/ wykonanych z rur zaślepiionych na końcach wbudowane są szybkozłączki /19/ do przyłączenia narzędzi o napędzie pneumatycznym i gniazdka elektryczne /20/ do przyłączenia narzędzi o napędzie elektrycznym. /3 zastrzeżenia/

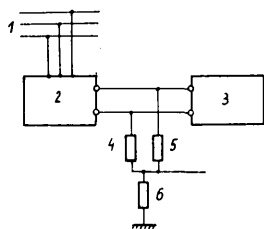


4 (51) H02H A1(21) 272396 (22) 88 05 10
G01R

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Krykowski Krzysztof

(54) Przetwornik prądu upływu doziemnego dla obwodów głównych energoelektronicznego przekształtnika statycznego zwłaszcza w elektrotermii

(57) Przetwornik składa się z trzech gałęzi połączonych w gwiazdę, z których dwie nieliniowe mają charakter elementów prostownicznych /4/ oraz /5/, zaś trzecia /6/ ma charakter rezystancyjny lub rezystancyjno-indukcyjny, przy czym luźne końce elementów nieliniowych /4/ oraz /5/ są przyłączone do zacisków wyjściowych obwodu głównego przekształtnika, zaś luźny koniec gałęzi /6/ jest przyłączony do ziemi. Sygnałem wyjściowym przetwornika jest spadek napięcia na gałęzi przyłączonej do ziemi lub na jej części. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H02K A1 (21) 278317 (22) 89 03 17

(30) 88 03 18 - CA - 561915
89 02 08 - EP - 89102144.6

(71) Electro erg Limited, Nassau, BS
(72) Szabo Leslie J.

(54) Układ kompensacji generatora elektrycznego zmiennoprądowego

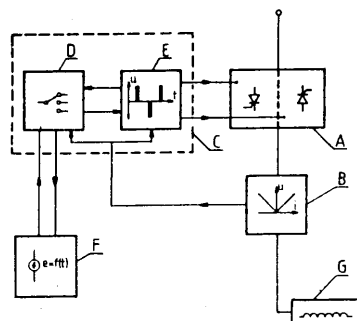
(57) W układzie generator /10/ zawiera tor /12/ strumienia magnetycznego, obejmującego wirnik /14/ i stojan /16/ z materiału magnetycznego. Strumień pierwotny /Pp/ jest wytwarzany przez cewkę wzbudzącą /18/ ze źródłem zasilania /20/. Cewka /22/ twornika otacza część toru /12/. Do cewki /22/ jest dołączone obciążenie /R/. /21 zastrzeżeń/

4 (51) H02M A1(21) 272404 (22) 88 05 10

(71) Fabryka Szlifierek "Ponar-Łódź", Zakłady
Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład
Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź
(72) Mas talerz Dariusz, Łukowski Dariusz

(54) Tyrystorowy zasilacz z regulacją prądu, zwłaszcza do demagnetyzacji uchwytów elektromagnetycznych

(57) Tyrystorowy zasilacz z regulacją prądu zawiera sterowany fazowo dwukierunkowy prostownik /A/ połączony z jednej strony z cewką elektromagnetycznego uchwytu /G/, z drugiej zaś strony poprzez impulsator /C/ rozmagnezowania ze sterowanym źródłem /P/ napięcia z tym, że impulsator /C/ rozmagnezowania jest połączony ze sterowanym źródłem /F/ napięcia sprzężeniem zwrotnym, a ponadto zawiera człon /E/ generacji impulsów rozmagnezujących. W obwód łączący dwukierunkowy prostownik /A/ z elektromagnetycznym uchwytem /G/ jest wbudowany dwukierunkowy detektor /B/ prądu sprzężony dodatkowo z członem /E/ generacji impulsów rozmagnezujących impulsatora /C/ rozmagnezowania. /1 zastrzeżenie/



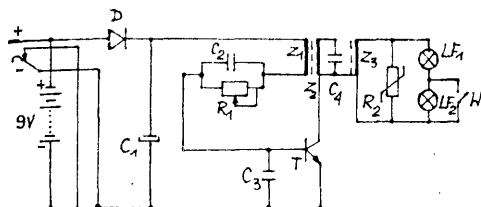
4 (51) H02M A2 (21) 277461 (22) 89 01 30

(75) Kuć Sławomir, Warszawa

(54) Układ przetworniczy, zwłaszcza do latarki elektrycznej

(57) W układzie przetworniczy uzwojenie /Z1/ jest połączony z obwodem równoległym /C2//R1/

uzwojenie Z_2 z pojemnością C_4 oraz tranzystorem T . Baza tranzystora T połączona jest z obwodem C_2 , R_1 oraz z pojemnością C_3 . uzwojenie Z_3 połączona jest z waristorem R_2 raz ze świetłówkami LF_1 , LF_2 , z których świetlówka LF_2 połączona jest równolegle z wyłącznikiem W . /1 zastrzeżenie/

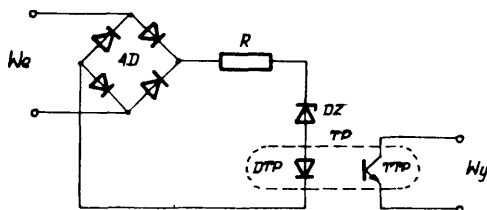


4(51) H03P A1 (21) 272224 (22) 88 05 02
H03H
G01R

- (71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
(72) Przepiórski Sławomir, Wojciechowski Sławomir, Koziróg Elżbieta

(54) Układ do tworzenia sygnału elektrycznego określającego moment przejścia napięcia przemiennego przez wartość zero

(57) Układ według wynalazku zawiera dwupołówkowy prostownik napięcia $4D$ którego ujemny biegun jest połączony poprzez opornik R z katodą diody referencyjnej DZ , a biegun dodatni z katodą diody elektroluminescencyjnej DTP transoptora TP . Anody tych diod są połączone. Wyjście układu stanowią końcówki fotoelementu TTP transoptora TP . /1 zastrzeżenie/



V(51) H03L A1 (21) 272432 (22) 88 05 11

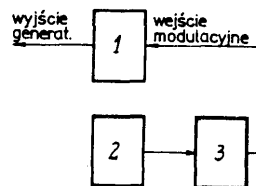
- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Zakrzewski Jan, Urzędniczek Henryk

(54) Sposób i układ do kompensacji wpływu temperatury na częstotliwość generatora elektronicznego opartego na scalonym obwodzie czasowym typu NE555 i jego odpowiednikach

(57) Wynalazek pozwala na zmniejszenie wpływu temperatury na częstotliwość przebiegu elektrycznego generowanego przez obwód scalony typu NE 555 pracujący jako multiwibrator.

Sposób według wynalazku polega na podaniu napięcia zależnego od temperatury obwodu scalonego na jego wejście modulujące.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pobliżu scalonego obwodu czasowego 1 znajduje się element termoczuły 2 połączony z przetwornikiem 3 , którego wyjście podłączone jest do wejścia modulującego scalonego obwodu czasowego 1 . /3 zastrzeżenia/



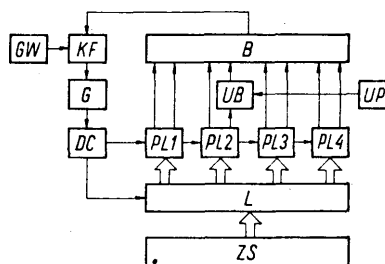
4(51) H03L A1 (21) 272234 (22) 88 05 03

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Eureka", Warszawa
(72) Polisiak Stanisław, Dąbrowski Andrzej, Siemienowicz Tadeusz

(54) Układ przestrzajanego generatora wielkiej częstotliwości do badania radiotelefonów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia obsługi przyrządu do badania radiotelefonów przy przełączeniu z badania odbiornika na badanie nadajnika radiotelefonu.

Układ jest zbudowany z generatora G , generatora częstotliwości wzorcowej GW i komparatora fazy KF . Do wyjścia generatora G jest dołączony poprzez dzielnik częstotliwości DC szereg programowanych liczników $PL1, PL2, PL3, PL4$, których wejścia programujące są połączone z wyjściami licznika impulsów L zaś wyjścia z wejściami bramki B . Do jednego wejścia komparatora fazy KF jest dołączone wyjście generatora częstotliwości wzorcowej GW zaś do drugiego wyjście bramki B , przy czym wyjście komparatora fazy KF jest połączone z wejściem generatora G . Jedno z wyjść programowanych liczników $PL1, PL2, PL3, PL4$ jest połączone z wejściem bramki B poprzez układ bramkujący UB sterowany z układu przełączania UP . /1 zastrzeżenie/



4(51) H04B A1 (21) 272235 (22) 88 05 03
G01R

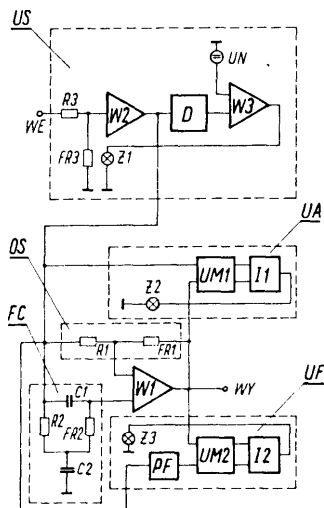
- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Eureka", Warszawa
(72) Polisiak Stanisław, Dąbrowski Andrzej, Siemianowicz Tadeusz

(54) Układ eliminacji składowej podstawowej sygnału przy pomiarze czułości użytkowej odbiorników radiofonicznych

(57) Układ jest zbudowany z filtra częstotliwościowego PC i wzmacniacza $W1$ objętych ujemnym sprzężeniem zwrotnym. Między zacisk wejściowy WE a wejście filtra częstotliwościowego PC jest włączony układ standaryzacji sygnału US . Między wyjście filtra częstotliwościowego PC a wyjście wzmacniacza $W1$ są włączone wejściami układ regulacji błędów amplitudy.

tudy /UA/ i układ regulacji błędu fazy /UF/, przy czym z wyjścia układu regulacji błędu amplitudy /UA/ jest sterowany jeden z elementów /FR1/ obwodu ujemnego sprzężenia zwrotnego /OS/, zaś z wyjścia układu regulacji błędu fazy /UF/ jeden z elementów /PR2/ filtru częstotliwościowego /FC/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H04B A1(21) 272403 (22) 38 05 10

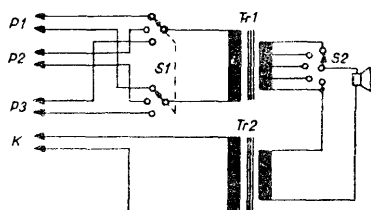
(71) Elektromechaniczna Spółdzielnia Pracy,

Białystok

(72) Kilian Stefan

(54) Układ głośnika radiowęzłowego

(57) Układ zawiera dwa transformatory /Tr1 i Tr2/ które mają uzwojenia wtórne połączone szeregowo i zasilają głośnik /G/. Na uzwojenie jednego transformatora /Tr1/ podane jest z radiowęzła napięcie linia audioj /P1, P2, P3/ programu wybieranego przełącznikiem /S1/ i o poziomie głośności regulowanej przełącznikiem /S2/. Natomiast na uzwojenie pierwotne drugiego transformatora /Tr2/ podane jest z radiowęzła napięcie linia komunikatu /K/, którego użytkownik nie ma możliwości regulować. /2 zastrzeżenia/



4(51) H04M A1(21) 272286 (22) 88 05 06

(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. "Komuny Paryskiej" - TELKOM-ZWUT, Warszawa

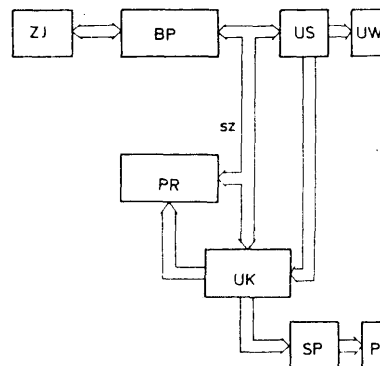
(72) Jaroński Roman, Jarońska Jolanta, Hutnik Mirosław, Bogusławski Jacek, Padzik Grzegorz, Łupiński Piotr

(54) Płyta systemu sterującego i pamięci z kompleksowym systemem zabezpieczeń przed uszkodzeniami wewnętrznymi i zewnętrznymi zwłaszcza w telekomunikacji

(57) Płyta systemu według wynalazku składa się z procesora /PR/, bloków pamięci /BP/, oraz z układów separujących /US/, które sepa-

rują wewnętrzne szyny /SZ/ systemu sterującego z blokami pamięci /BP/ od układów wykonawczych /UW/. Następnie płyta składa się z układów zabezpieczenia informacji /ZI/ w półprzewodnikowej pamięci RAM, oraz z układów kontroli poprawności działania /UK/ systemu sterującego i pamięci. Ponadto składa się z układów sterujących /SP/ przełącznikami zasilania układów wykonawczych /UW/ i przełącznikami łączności awaryjnej /P/, przy czym układy kontroli poprawności działania /UK/ połączone są z procesorem /PR/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H04N A1(21) 272430 (22) 88 05 13

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa

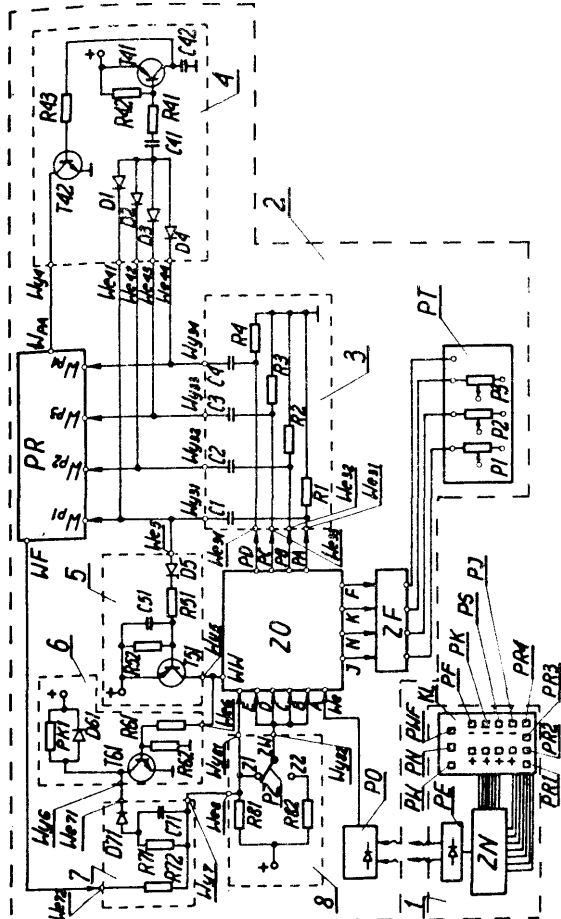
(72) Marciniak Franciszek

(54) Układ zdalnego sterowania do elektronicznego sprzętu powszechnego użytku zwłaszcza odbiorników telewizyj kolorowej

(57) Układ zawiera nadajnik /1/ zawierający zespół nadawczy /ZN/ o szesnastu wejściach ośmiu kolumnowych i ośmiu wierszowych połączonych z klawiaturą /KL/, przy pomocy której są wybierane kombinacje połączeń dla generacji sygnałów impulsowych, zawierających odpowiadające rozkazy, przetwarzane na impulsy promieniowania podczerwonego emitowane w kierunku odbiornika zdalnego sterowania /2/. W odbiorniku zdalnego sterowania przetwornik odbiorczy /PO/ przetwarza odebrane impulsy promieniowania podczerwonego na impulsy elektryczne przekazywane na wejście /We/ zespołu odbiorczego /ZO/, który odczytuje rozkazy i wysyła sygnały sterujące na swych wyjściach do regulacji analogowych jaskrawości /J/, nasycenia kolorów /N/ kontrastu /K/ i siły głosu /E/ oraz na wyjścia przełączania programów /PA, PB, PC, PD/. Cztery przyciski do przełączania programów /PR1, PR2, PR3, PR4/ klawiatury /KL/ nadajnika /1/ są połączone z wejściami zespołu nadawczego /ZN/ w ten sposób, że stanowią kombinację połączeń generującą na wyjściu układu nadawczego sygnał sterujący, który na wyjściach przełączania programów /PA, PB, PC, PD/ zespołu odbiorczego /ZO/ wytwarza kombinację stanów charakteryzujących się jednym stanem przeciwnym w stosunku do pozostałych. Wyjścia do przełączania programów /PA, PB, PC, PD/ zespołu odbiorczego /ZO/ są połączone z wejściami przełączającymi /Wp1, Wp2, Wp3, Wp4/ przełącznika programów /PR/ poprzez układ sprzęgający /3/ przekazujący zmiany stanu wyjść zespołu odbiorczego /ZO/ poprzez podanie impulsu włączającego na odpowiednią sekcję przełącznika programów

/PR/. Wyjścia filtrów dolnoprzepustowych /ZP/ przetwarzające sygnały regulacji analogowych

są dołączone do górnych zacisków potencjometrów regulacyjnych /P1, P2, P3/.

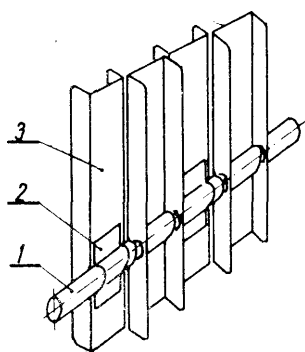


4(51) H05B A1(21) 278457 (22) 89 03 22

(75) Czajka Wojciech, Koziegłowy k/Poznań

(54) Elektryczny element grzejny

(57) Elektryczny element grzejny zawiera oporową grzałkę w postaci rury /V/ i połączony z nią radiator. Radiator składa się z członów utworzonych z odcinków blaszanych profili /2/. Poprzecznie do osi wzdłużnej każdego z profili /2/ jest wykonana rowkowa wnęka, która przylega do rury /1/ grzałki. Każdy profil /2/ jest przy-



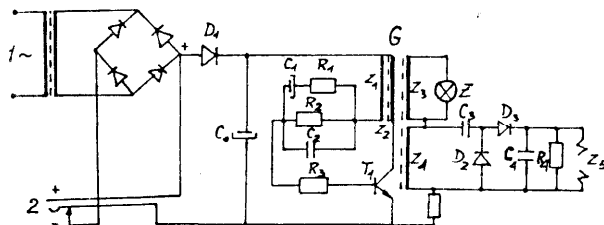
mocowany do rury /1/ za pomocą strzemięcia /3/ obejmującego rurę po stronie przeciwnej w stosunku do profilu. Końce strzemięcia są na stałe przymocowane do profilu. /5 zastrzeżeń/

4(51) H05C A2(21) 277319 (22) 89 01 23
A01M

(75) Kuć Sławomir, Warszawa

(54) Układ lampy owadobójczej

(57) Układ ma wejście /1/ napięcia zmiennego 220V i wejście /2/ napięcia stałego 6-15V z akumulatora samochodowego. Układ zawiera generator samodziśny /G/ z przetwornicą. Uzwojenie /Z₁/ połączone jest z układem sprzężenia zwrotnego, zbudowanym na elementach RC, który poprzez rezystor /R₃/ połączony jest z tranzystorem /T₁/ . Uzwojenie /Z₂/ połączone jest poprzez pojemność /C₂/, diody /D₂/ /D₃/ oraz pojemność /C₄/ i rezystor /R₄/ z uzwojeniem spirali /Z_π/ będącej pod napięciem stałym 900V. Z uzwojeniem /Z₂/ połączona jest świetlówka /Ż/. /1 zastrzeżenie/



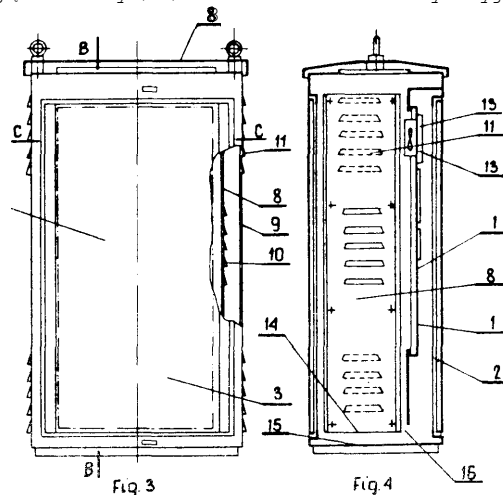
4(51) H05K A1(21) 277316 (22) 89 01 21

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "FAMOR", Bydgoszcz

(72) Omnieczyński Jan, Grocholewski Ryszard, Najdziej Henryk

(54) Obudowa w kształcie szafy do aparatury elektrycznej

(57) Obudowa wyposażona jest w zabezpieczające osłony /8/ ze szczelinami wentylacyjnymi



/10/. Szczeliny te są usytuowane na **przemian** względem szczelin /11/ ścian bocznych /9/.
Prócz tego obudowa zawiera przednią osłonę /1/ wyposażoną w wentylator /13/. /6 zastrzeżeń/

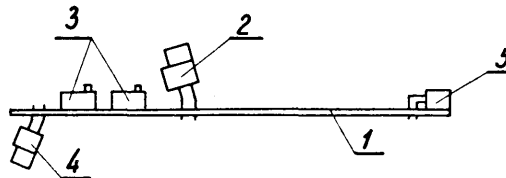
4 (51) H05K A1 (21) 277473 (22) 89 01 30
H01R

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszaw-
skie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa
(72) Kaliński Włodzimierz, Mirosławski
Dariusz

(54) Przedłużacz-rozgałęziacz do pakietów

(57/ Przedmiotem wynalazku jest **przedłużacz-rozgałęziacz** do pakietów, przeznaczony do uruchamiania, strojenia lub naprawy pakietów, w **których** zastosowano złącze bezpośrednie, pośrednie lub szufladowe, zwłaszcza **pakietów** procesorów, pamięci, buforów oraz układów analogowych.

Przedłużacz-rozgałęziacz wyróżnia się, tym, że zawiera trzy złącza, złącze **przyłącza-**jące urządzenie /5/, złącze pakietu wzorcowego /2/ i złącze pakietu badanego /4/, zamocowane na płytce drukowanej /1/, przy czym kontakty złącza przyłączającego urządzenie /5/ i złącza pakietu wzorcowego /2/ są połączone na stałe zaś kontakty złącza badanego /4/ są połączone z odpowiadającymi im kontaktami złącza **wzorco-**wego /2/ za pomocą przełączników /3/, korzystnie miniaturowych. /1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

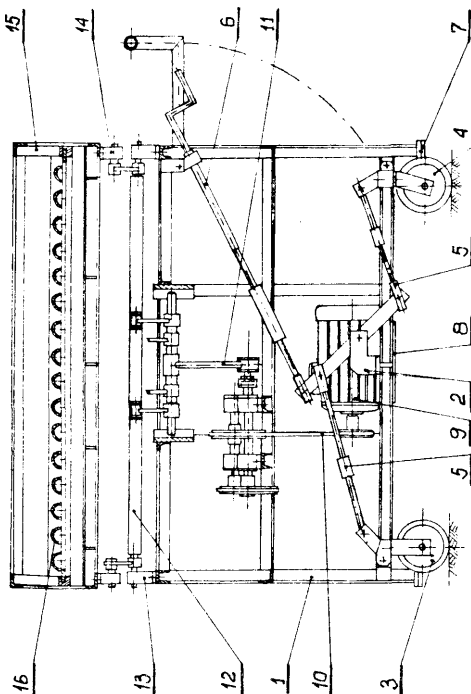
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01C U1 (21) 86327 (22) 89 01 31
B06B

(71) ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Rendzio Waldemar, Zgórńska Kazimiera

(54) Obijarka do ziemniaków

(57) Obijarka ma kosz zasypowy /15/ z wymiennym rusztem /16/ i zamontowaną pod nim ukośnie blaszowaną osłonową*. Do jednej ze ścian kosza przymocowana jest rynna wysypowa blokowana uchylną przesłoną. Kosz /15/ przymocowany jest za pomocą wsporników przegubowych /14/ do dwóch ram wahaczy /12/ osadzonych swoimi czopami w obudowie łożysk ślizgowych /13/ zamocowanych do kształtownika górnej części konstrukcji nośnej /1/. Ramy wahaczy /12/ sprzęgnięte są przegubowo z korbowodem osadzonym mimośrodowo na wale napędzanym silnikiem elektrycznym /9/ poprzez przekładnię pasową /10/. Silnik /9/ wraz z przekładnią /10/ umieszczony jest na półce /8/ w środkowej części konstrukcji nośnej /1/. W dolnej części konstrukcji /1/ umieszczone jest wysuwne podwozie /2/ z czterema kołami jezdnyymi, z których koła /3/ są kołami stałymi a koła /4/ kołami zwrotnymi obracającymi się wokół osi pionowej. Wysuwanie i ochowanie podwozia realizowane jest poprzez korbę /6/ sprzęgniętą z układem dźwigniowo-przegubowym /5/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A21C U1 (21) 86346 (22) 89 02 02

(75) Karwosiński Ryszard, Płońsk; Paozkowski Jerzy, Płońsk; Czuba Marek, Łódź; Kaczyński Konrad, Pułtusk

(54) Maszyna do formowania ołasta

(57) Maszyna ma ruchomą taśmę /1/ bez końca, obwodowo osadzoną z jednej strony, przed poziomym obrotowym wałkiem /A/, na zaokrąglonej krawędzi poziomej nieruchomej płyty /2/. Dolna, pozioma część obwodu tej taśmy przylega na przemian do dwóch odległych od siebie naprzęających wałków /5, 6/, a górna skośna część jej obwodu jest ukształtowana między płytą /2/ a gumowym wałem /8/, na którym taśma jest osadzona. Maszyna ma ścięte zęby o kształcie zbliżonym do równoległoboku, umieszczone na ryflowanym wale /10/ podającym, na którym poziome rzędy /12/ tych zębów są promieniowo podzielone równoległymi wybraniami /H/, łączącymi się prostopadle z poosiowymi wybraniami międzyzębnymi. Poza tym maszyna ma w górnej części komorę /17/ mieszczącą wielostopniową przekładnię /18/ sprzężoną z elektrycznym silnikiem /19/. Przekładnia ta jest zaopatrzona w pokrętko /20/ płynnej regulacji obrotów wystające na zewnątrz tylnej ściany /21/ obudowy /3/ i jest połączona z zewnętrznym zespołem łańcuchów i pasków klinowych napędzających

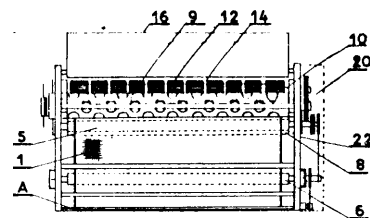


Fig.1

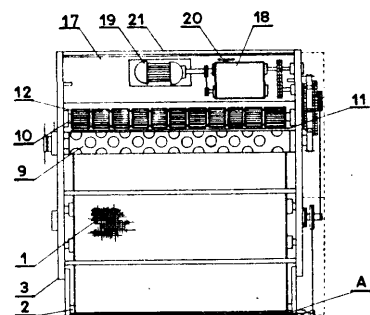


Fig.2

grawerowany wał /9/ formujący usytuowany obok wału /10/ oraz wał /8/ mieszczący się dociskowo pod wałem /9/, a także wałek /A/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A21C U1(21) 86415 (22) 88 02 10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-pasowego

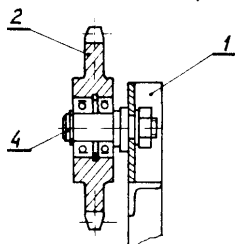
"Spomasz", Bydgoszcz

(72) **Balcerzak Włodzimierz**, Cholewiński Zbigniew, Dutka Czesław, Grabowski Piotr, Grabowski Marek

(54) Komora rozrostowa

(57) Komora **charakteryzuje** się tym, że koła zębate /2/, na **których** opięte są łańcuchy z kołyskami, osadzone są na czopach /4/ umieszczonych w ścianach bocznych komory /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A41D U1(21) 85430 (22) 88 11 H

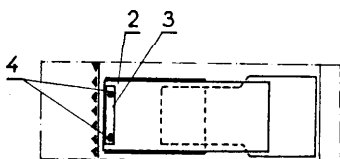
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Pólmoc", Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) **Kostka Ernest**, Ządło Stanisław, Urbaś Marek, **Dżuman Kazimierz**

(54) Fartuch ochronny

(57) **Fartuch** ochronny, wykonany w kształcie prostokąta /2/, przymocowany jest do stropnicy zasadniczej za pomocą płaskownika /1/ oraz śrub /4A/

/1 zastrzeżenie/



4(51) A43D U1(21) 86326 (22) 89 01 30

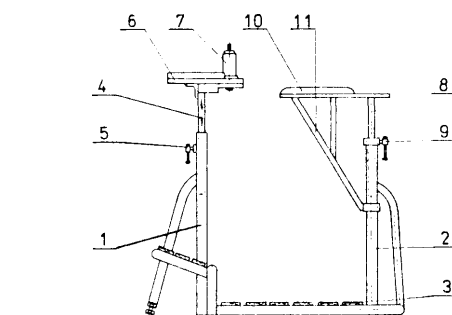
(71) Nowosolskie Zakłady Obuwia "Junior", Nowa Sól

(72) **Matczyaszyn Władysław**, Runge Wacław, **Pelechacz Michał**

(54) Stanowisko do ręcznego ćwiekowania obuwia

(57) Stanowisko do ręcznego ćwiekowania obuwia zawiera stolik /6/ z kowadełkiem /7/ mocowany do pręta /4/, który osadzony jest przesuwnie w rurze /1/ i zabezpieczony dociskową śrubą /5/. W rurze /2/ osadzony jest przesuwnie pręt /8/ zabezpieczony dociskową śrubą /9/, do którego zamontowane jest siedzisko /10/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A47B U1(21) 85447 (22) 88 11 14

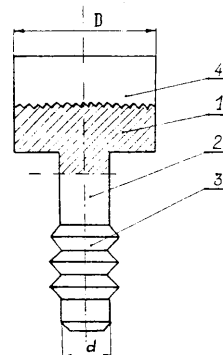
(75) Oleksiejczuk Jan, Sulechów

(54) Podkładka ochronna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka ochronna służąca do **zabezpieczania podłogi**, przed uszkodzeniem lub porysowaniem przez meble lub inny sprzęt w czasie ich przesuwania po posadzce.

Podkładka ochronna według wzoru **charakteryzuje** się tym, że podstawa /1/ o średnicy /D/ przechodzi w trzon /2/ o średnicy /d/, na końcu którego znajdują się wypusty /3/, przy czym z podstawą /1/ połączony jest w trakoie odlewania podkładki w formie wtryskowej, filcowy wkład /4/.

/2 zastrzeżenia/



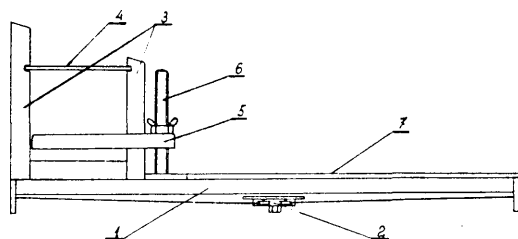
4(51) A47B U1(21) 86319 (22) 88 01 30

(75) **Mincewicz Krzysztof**, Giżycko

(54) Warsztat stolarsko-kreślarski, w szczególności dla potrzeb dydaktycznych

(57) Warsztat stanowi podstawa /V o powierzchni prostokąta, która jednocześnie jest powierzchnią deski kreślarskiej z ruchomą prowadnicą /2/. Przy jednym z boków podstawy /1/ zamocowana jest przyrząd /3/ z zastawkami /4/ oraz śruby /6/ z ruchomymi **uchwyty** /5/ do mocowania materiału.

/1 zastrzeżenie/

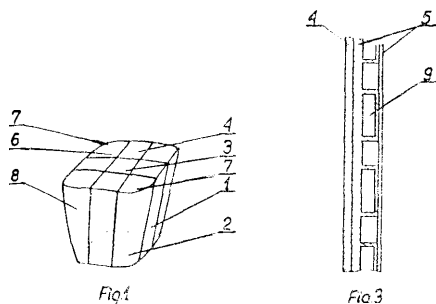


4(51) A47C U1 (21) 86289 (22) 89 02 01

(75) Bobrownioki Aleksander, Warszawa

(54) Taboret kaletniczy

(57) Taboret ma wypełniony worek /1/ mający zamknięcie w podstawie /2/ węższej od wypukłego siedziska /3/ uformowanego z połączonych, prostokątnych elementów /4/ i boków uformowanych z połączonych zbieżnych pasów /8/, które są połączone z usztywniaczem /5/, mającym zamknięte przesłonięcie powietrzne /9/. /4/ zastrzeżenia/



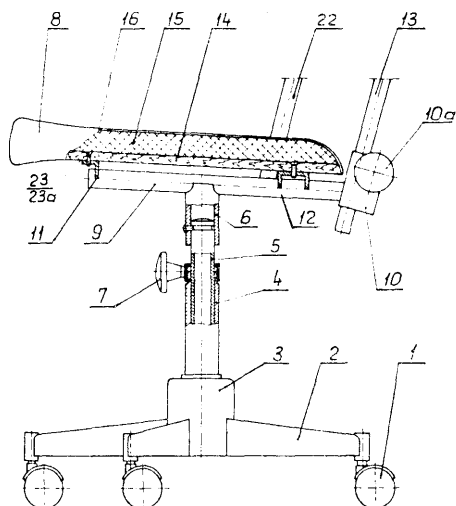
4(51) A47C U1 (21) 86344 (22) 89 02 02

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Metalowiec", Namysłów

(72) Dominik Stanisław, Kowalik Karol, Jabłoński Leon, Bednarek Ryszard

(54) Krzesło z oparciem plecowym

(57) Krzesło zbudowane jest z podstawy /2/ i siedziska /3/ i oparcia plecowego /4/. Ramie podstawy /2/ zakończone jest kółkami /1/. Drugi koniec ramienia osadzony jest na stałe w tulei /4/. Siedzisko /8/ osadzone jest na mechanizmie obrotowym. Z siedziska /8/ wyprowadzone są wsporniki /9/, do których zamocowany jest mechanizm zacisku /10/ z rurą /13/ oparcia plecowego. /2/ zastrzeżenia/

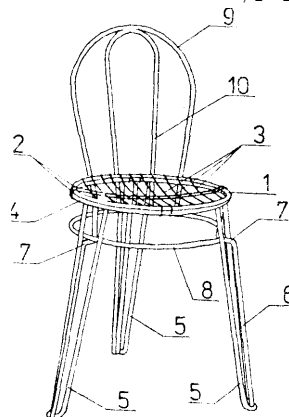
4(51) A47C U1 (21) 86362 (22) 89 02 06
A47B

(71) "Społem" Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra

(72) Sztaba Henryk, Bulenda Mieczysław, Szewczak Michał

(54) Krzesło

(57) Krzesło do wyposażenia ogródków kawiarnianych ma siedzisko wykonane w kształcie okrągłej ramki /1/, wewnątrz której umieszczone są podłużne pręty /2/ i poprzeczne pręty /3/ tworzące siedzisko krzesła. Przedłużone końce środkowych prętów /2/ i /3/ łączy siedzisko z ramką /4/ okrągłej podstawy krzesła, do której od spodu przymocowane są nogi /5/. Wykonane z trzech prętów. Środkowy pręt /6/ nogi /5/ w górnej części ma wygięcie /7/, na którym oparta jest ramka /8/ łącząca ze sobą nogi /5/. Oparcie krzesła wykonane jest z dwóch promieni /9/ i /10/ koliste wygiętych, o różnych promieniach a ich końce przymocowane są do ramy /4/ i /8/. /1/ zastrzeżenie/

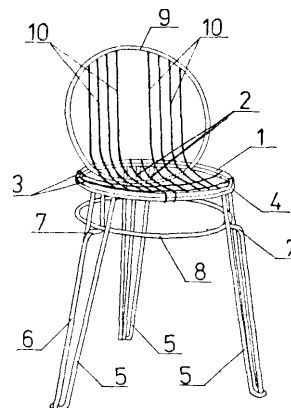
4(51) A47C U1 (21) 86363 (22) 89 02 06
A47B

(71) "Społem" Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra

(72) Sztaba Henryk, Bulenda Mieczysław, Szewczak Michał

(54) Krzesło

(57) Krzesło do wyposażenia ogródków kawiarnianych ma siedzisko wykonane w kształcie okrągłej ramki /1/, wewnątrz której umieszczone są prostopadle do siebie pręty /2/ i /3/ których końce przymocowane są do podstawy /4/ siedziska. Do podstawy /4/ od spodu przymocowane są trzy nogi /5/ wykonane z trzech prętów, z których środkowy pręt /6/ ma w górnej części wygięcie /7/ pod kątem prostym i umieszczona na nim ramka /8/ wzmacniająca nogi /5/. Oparcie /9/ krzesła wykonane jest w kształcie koła, które przymocowane jest do tylnej nogi



/5/ oraz do ramy /1/ siedziska. W górnej części oparcia /9/ jednym końcem przymocowane są pręty /10/ a drugie końce prętów /10/ przymocowane są do ramy /1/ siedziska tworząc wypełnienie oparcia i siedziska krzesła.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A47C U1 (21) 86364 (22) 89 02 06
A47B

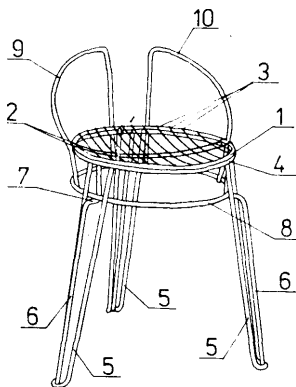
(71) "Społem" Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra

(72) Sztaba Henryk, Bulenda Mieczysław, Szewczuk Michał

(54) Krzesło

(57) Krzesło do wyposażenia ogródków kawiarniarnych ma siedzisko wykonane w kształcie okrągłej ramki /1/, wewnątrz której umieszczone są podłużne pręty /2/ i poprzeczne pręty /3/ tworzące siedzisko. Przedłużone końce prętów /2/ i /3/ łączą siedzisko z ramką /4/ okrągłej podstawy, do której od spodu przymocowane są trzy nogi /5/ wykonane z trzech prętów. Środkowe pręty /6/ nóg /5/ w górnej części mają wygięcia /7/, na których oparta jest ramka /8/ łącząca nogi ze sobą. Oparcie krzesła wykonane jest z dwóch jednakowo wygiętych prętów /9/ i /10/ w kształcie wycinka koła, których odgięte końce przymocowane są do ramy /4/ podstawy krzesła i ramy /8/.

/1 zastrzeżenie/



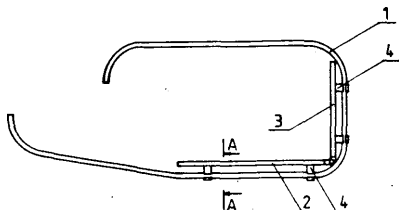
4 (51) A47D U1 (21) 86383 (22) 89 02 06

(75) Wierzbicka Gabriela, Pszczyna

(54) Krzesło dostawcze

(57) Krzesło dostawcze ma elementy mocujące /1/ w kształcie litery "C". Dolne ramiona elementów mocujących /1/ usytuowane są pod kątem 75 do części pionowej, a stosunek długości ramienia górnego do dolnego ma się jak 1 do 1,39. Wyprofilowane siedzenie /2/ i oparcie /3/ mają zatrzaski /4/ osadzające je na elementach mocujących /1/.

Oparcie z siedzeniem



połączone jest rozłącznymi zawiasami. Elementy mocujące /1/ siedzienie /2/ i oparcie /3/ połączone są ze sobą rozłącznie.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A47P U1 (21) 85785 (22) 88 04 29

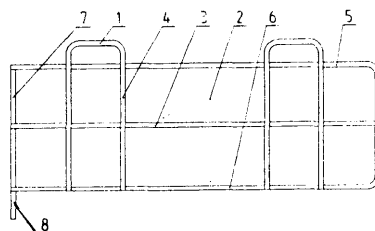
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wutech", Gorzów Wlkp.

(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa

(54) Boozny element balustrady półki regału

(57) Element składa się ze słupków /1/, płaskiej, prostokątnej ramy /2/ oraz poziomego, środkowego pręta /3/. Słupki /1/ mają kształt odwróconej litery U, a ich pionowe pręty /4/ połączone są trwale z poziomymi prętami /5 i 6/ prostokątnej ramy /2/ oraz z poziomym środkowym prętym /3/. Dolna część /8/ jednego z bocznych pionowych prętów /7/ prostokątnej ramy /2/ wysunięta jest poza poziomy dolny pręt /6/ prostokątnej ramy /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A47P U1 (21) 85786 (22) 88 04 29

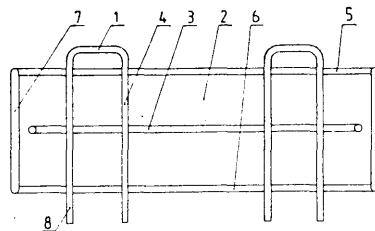
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gozamet-Wutech", Gorzów Wlkp.

(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Niżyński Józef, Wiśniewski Antoni, Milowska Teresa

(54) Czołowy element balustrady półki regału

(57) Element składa się ze słupków /1/, płaskiej prostokątnej ramy /2/ oraz poziomego, środkowego pręta /3/. Słupki /1/ mają kształt odwróconej litery U, a ich pionowe pręty /4/ połączone są trwale z poziomymi prętami /5 i 6/ ramy /2/ oraz ze środkowym prętym /3/. Końce prętów /5 i 6/, łączące pionowe pręty /7/ ramy /2/, oraz końce pręta /3/ zagięte są w tę samą stronę prostopadle do płaszczyzny ramy /2/. Dolne części /8/ pionowych prętów /4/ słupków /1/ wysunięte są poza poziomy dolny pręt /6/ ramy /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A47G U1 (21) 86218 (22) 89 01 24

(75) Haj Krzysztof» Warszawa

(fai) drzewko składane

(57) Drzewko ma elementy /1/ i /2/ z gałązkami i pniem, który w części środkowej ma po obu stronach rowki /4/. Element /1/ ma rowek /4/ mający udołu rozcięcie /5/, a element /2/ ma u góry rozcięcie /6/. Połączone elementy /1/ i /2/ są wsuwane w tuleję podstawki i utrzymywane w pozycji pionowej wypustkami /1/ zastrzeżenie/

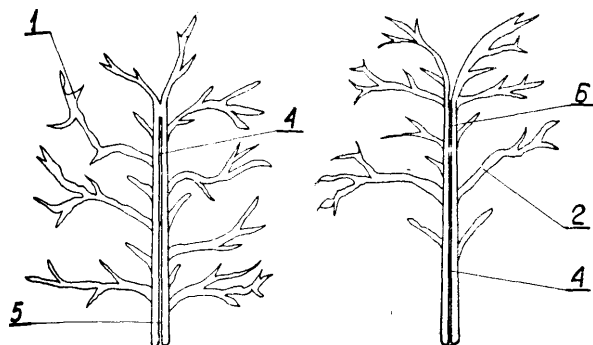


Fig. 3

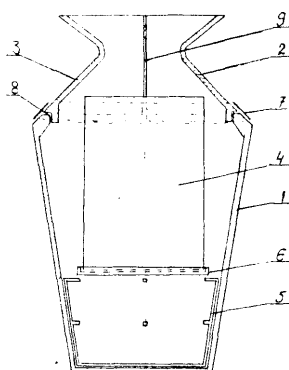
fig. 4

4(51) A47G U1 (21) 86373 (22) 89 02 06

(75) Kędzierska Irena, Pleszew; Twardowski Tadeusz, Będzin

(54) Wazon do kwiatów doniczkowych

(57) Wazon złożony Jest z dolnej części /1/ i dwóch górnych części /2 i 3/, przy czym wewnątrz dolnej części /1/ umieszczony jest regulacyjny stojak /5/ z podstawką /6/ na doniczkę /4/, a aa szczelinie /&/ połączenia części dolnej /1/ i części górnych /2, 3/ osadzony jest pierścień /7/ zastrzeżenia/



4(51) A47H U1 (21) 86425 (22) 89 02 09

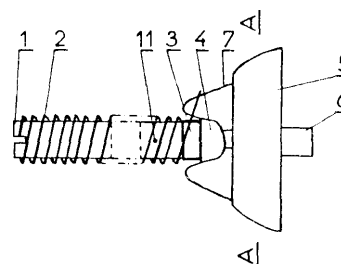
(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowo-Techniczne "QUATRO" Spółka z o.o., Katowice

(72) Hulacki Andrzej

(54) Układ naciągająco-blokujący

(57) Układ naciągająco-blokujący ma wałek /1/ nawiniętą na nim sprężyną /2/. Jeden z końców wałka /1/ zakończony jest kołpakiem /3/, który umieszczony jest w osłonie prowadzącej /4/ ma-

jącej uchwyty /7/, o które zahaczony jest jeden z końców sprężyny /2/. Uchwyty /7/ przymocowane są do miseczki /5/, na której znajdują się zapadki blokujące. Zapadki zahaczają o krzywkę osadzoną na trzpieniu /6/, który jest połączony z wałkiem /1/ za pomocą zawleczki /11/. /1/ zastrzeżenie/

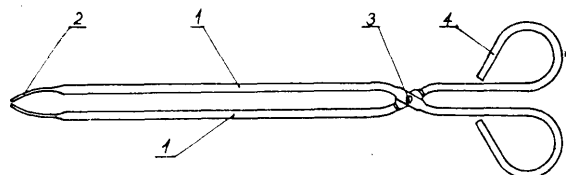


4(51) A47J U1(21) 86286 .(22) 89 02 01

N Fabryka Nakryć Stołowych "Polwid", Cieszyn
Jonkisz Stanisław, Klukowski Andrzej

(54) Szczypce kucharskie

(57) Szczypce kucharskie składają się z dwóch ramion /1/ połączonych obrotowo nitem /3/, przy czym ramiona /1/ z jednej strony zakończone są wygiętymi do wewnątrz łopatkami /2/ a z przeciwnej uszami /4/, ułatwiającymi ich użytkowanie. /1/ zastrzeżenie/

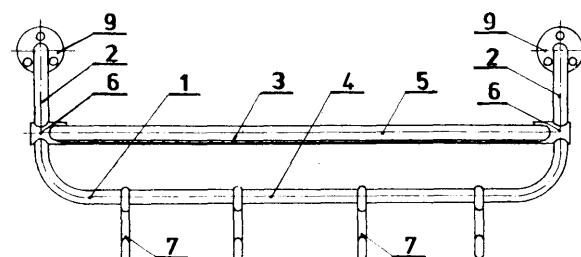


4(51) A47K U1 (21) 87290 (22) 89 05 12

(75) Nawrocki Stefan» Warszawa

(54) Półka łazienkowa

(57) Półka łazienkowa składa się z rurowego elementu nośnego /1/ i właściwej półki /5A. Rurowy element nośny /1/ jest wygięty łukami w ten sposób, że tworzy on dwie osie pionowe /2/ oraz usytuowaną pod półką /3/ część poziomą /4/. Do osi pionowych rurowego elementu nośnego /1/ jest zamocowana za pomocą łączników /6/ rama /5/ półki /3/. Na osi poziomej /4/ rurowego elementu nośnego /1/ osadzone są przesuwne i obrotowo haki wieszakowe /7/. Do rami /5/ półki /3/ przymocowana jest od spodu wypełniająca ją siatka. /2/ zastrzeżenia/

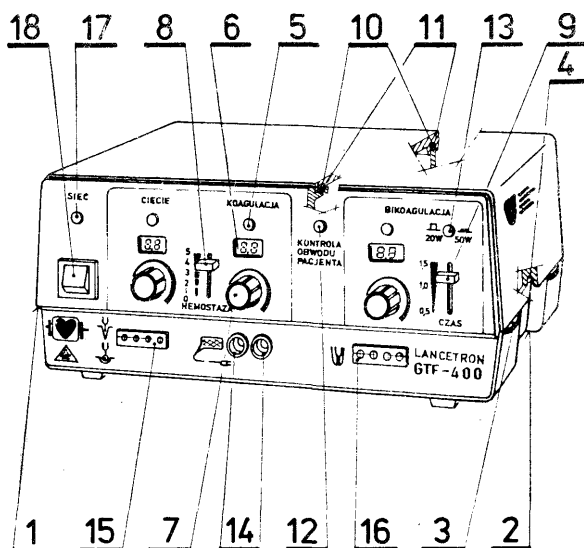


4(51) A61B U1(21) 85224 (22) 88 10 21

- (71) Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej,
Łódź
(72) Orliński Józef, Cygan Jan, Nowakowski
Antoni

(54) Obudowa aparatu do elektrochirurgii

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że po obu jej bokach, pomiędzy dwoma radełkowymi pokrętkami /3/ dolna osłona ma przebiegające aa całej Jej wysokości, wklęsnięcie /2/ zaś górna osłona, ponad wklęsnięciem /2/ ma zagłębienie /4/ do przenoszenia aparatu. Osłony w miejscach zetknięcia z płytami przednią i tylną mają rowki /10/ z gumowymi uszczelkami /11/ o przekroju kolistym. Płyta przednia, poniżej linii podziału osłon ma wklęsnięcie /1/ zaś płyta tylna poniżej szeregu poziomo przebiegających otworów wentylacyjnych ma rozciągające się prawie na całą szerokość płyty prostokątne zagłębienie. /4 zastrzeżenia/

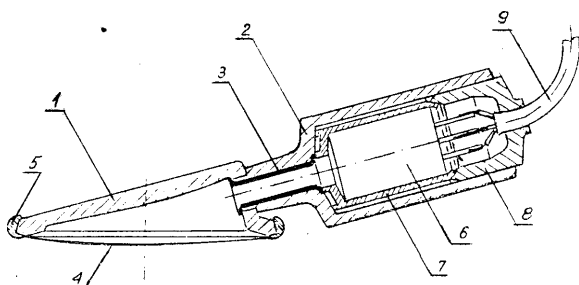


4(51) A61B H01E U1(21) 86361 (22) 89 02 06

- (71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Zakład
Mechaniki Precyzyjnej, Konstancin-Jeziorna
(72) Żyłka Janusz, Madeński Marian

(54) Oprawa mikrofonu do detekcji tonów
Korotkowa i innych osłuchan lekarskich

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że jej korpus składa się z muszki /1/ oraz uchwytu /2/ połącz-



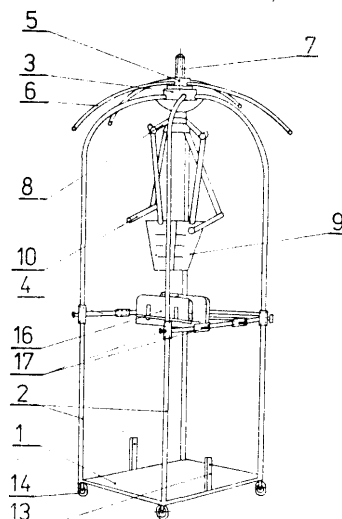
nych nitem rurkowym /3/. Komora akustyczna muszki /1/ zamykana jest membraną za pomocą obejmki /5/ naciąganej na obrzeże muszki /1/, Mikrofon /6/ zawieszony jest elastycznie w pojemniku uchwytu /2/ za pośrednictwem specjalnie ukształtowanej obejmki /7/. /3 zastrzeżenia/

4(51) A61B U1(21) 86405 (22) 89 02 10
A61H

- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Biliński Piotr

(54) Przyrząd do pomiaru stanu zwartości
rotacyjnej kręgosłupa piersiowo-lędźwiowego

(57) Przyrząd składa się z podstawy, pionowych kolumn i układu stabilizującego miednicę. Do podstawy /1/ zamocowane są cztery pionowe kolumny /2/ zwieńczone w górnej części obrotową głowicą /3/, w której zamocowana jest samohamowna nakrętka /5/ ze śrubą /7/ zakończoną wieszakiem /8/. Stabilizator /4/ miednicy osadzony jest przesuwnie na kolumnach /2/ i wyposażony jest w poduszki /16/ przesuwne w płaszczyźnie poziomej i dociskane śrubami /17/. Nakrętka /5/ wyposażona jest w ramiona /6/ służące do obracania nakrętki /5/. Do wieszaka /8/ zamocowane są kamizelka /9/ i ramiona /10/. Podstawa przyrządu wyposażona jest w uchwyty /1/ mocujące nogi badanego człowieka i w koła /14/ umożliwiające przemieszczanie przyrządu. /4 zastrzeżenia/



4(51) A61B U1(21) 86406 (22) 89 02 10

- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Biliński Piotr

(54) Przyrząd do pomiaru zakresu ruchu
i podatności ruchowej kręgosłupa na
odkształcenie w trzech płaszczyznach

(57) Przyrząd składa się z podstawy /11/ i pionowych kolumn /2/ na których osadzony jest stabilizator miednicy badanego człowieka. Stabilizator miednicy stanowią dwie płyty dociskowe, z których przednia /4/ umocowana jest przesuwnie na dwóch poziomych wspornikach /5/, a tylna płyta /7/ ma zamocowany pionowy pomiarowy pręt /8/, na którym osadzony jest prze-

to jest poziomy pomiarowy pręt /8/, na którym osadzony jest przesuwnie poziomy pomiarowy pręt /9/ z przymiarem /10/. Wymienne z pomiarowym prętem /9/ montowany jest horyzontalny liniał /12/ stabilizatora barkowego, wyposażony w podziałki /13/ i w teleskopowy pręt ze wskaźnikiem /14/ ustawianym nad katomierzem /17/ zamocowanym na tyłnej płycie /7/. Podstawa /1/ wyposażona jest w poziomujące śrubowe nóżki /11/.

/3 zastrzeżenia/

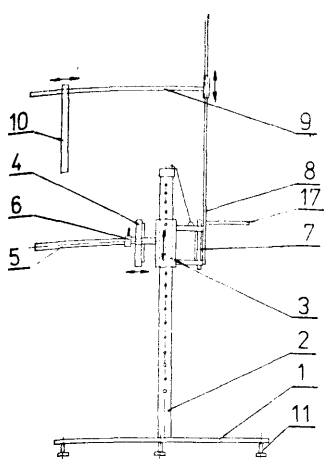


Fig. 2

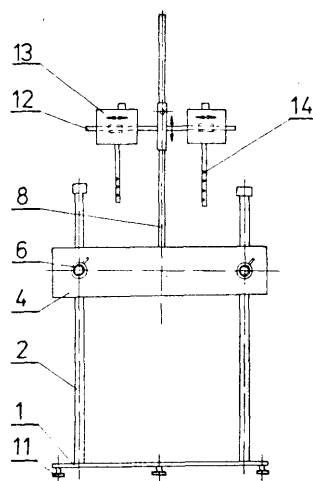


Fig. 3

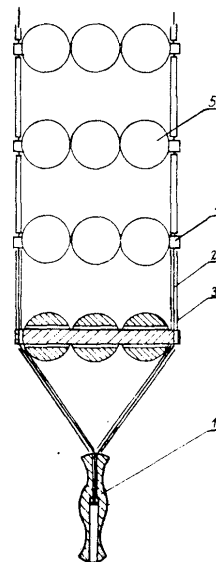
4(51) A61H U1(21) 86332 (22) 89 02 01

(75) Woźniak Jacek, Poznań, Hirszt Jarosław, Poznań

(54) Pas do automasażu

Pas do automasażu charakteryzuje się tym, że ma dwa uchwyty /1/, łączące końce pary wydłużonych elastycznych cięgien /2/, prowadzonych w szeregu podatnych dystansowych tulejek /3/. Poprzecznie względem cięgien /2/ usytuowane są sztywne osie /4/, na których osadzone są drewniane elementy toczne /5A. Odległości między osiami /4/ są większe od średnicy drewnianych elementów tocznych /5A.

/1 zastrzeżenie/



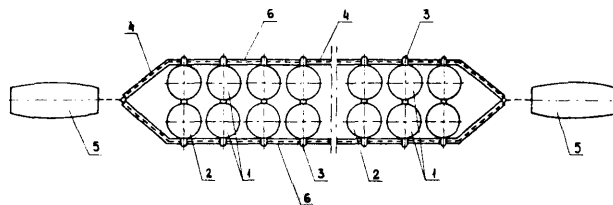
4(51) A61H U1(21) 86335 (22) 89 02 06

(75) Wawrzko Zbigniew, Łódź

(54) Przyrząd do ręcznego masowania ciała

(57) Przyrząd do ręcznego masowania ciała ma szereg zestawów /1/ parami zamocowanych kulek /2/, osadzonych obrotowo na osi /3/ zakończonej po obu stronach otworami przelotowymi przez które przechodzi ciągnio /4/ z obydwu stron zakończone rękojeściami /5/ przy czym między zestawami /1/ kulek /2/ znajdują się tulejki dystansowe /6/.

/1 zastrzeżenie/



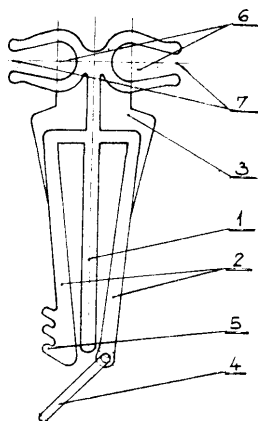
4(51) A63C U1(21) 86315 (22) 89 01 31

(75) Szymański Roman, Poznań

(54) Spinacze do nart i kijków do nart

(57) Spinacze do nart i kijków do nart, których komplet składa się z dwóch identycznych sztuk, a każdy ze spinaczy ma uchwyt nart w formie klamry i uchwyt kijków, charakteryzuje się tym, że uchwyt kijków ma dwa gniazda /6/ rozmieszczone symetrycznie do osi wzdłużnej spinacza, o regularnym kształcie tulei z rozciętym i wywiniętym na zewnątrz fragmentem obwodu tulei tworzącym szczelinę w formie zamka /7/, a uchwyt nart na jednej z bocznych ścianek /2/ ma uformowany trójkątny zaoczek /5/ prętowego zamka /4A.

?1 zastrzeżenie/



części ścianek /5/. W otworach /6/ jest osadzona prostokątna, łukowo wygięta zaciskowa dźwignia /8/ o przekroju podłużnym zbliżonym kształtem do litery "L". W dolnej powierzchni płytki /1/ jest wykonane półkoliste zagłębienie /11/, w którym jest umieszczony jeden koniec paska /13/ przytwierdzonego do płytki /1/ za pomocą nitu /14/, drugi zaś koniec paska /13/ ma wykonane na około 1/3 długości 1 występy /15/ każdy o zarysie nierównoramiennego trójkąta prostokątnego. /2 zastrzeżenia/

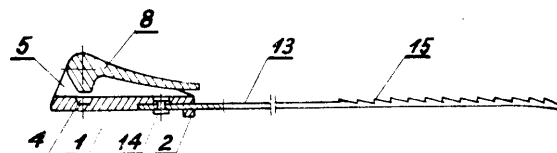


Fig. 1

4 (51) A63C U1 (21) 86354 (22) 89 02 03

(71) Zakłady Odzieży i Sprzętu Sportowego

"Polisport", Łódź

(72) Grabowski Wiesław, Michalski Wojciech

(54) Zacisk

(57) Zacisk stanowi prostokątna płytka /1/ z występem /2/ u dołu, dwustopniowym otworem /3/ i trapezowym zagłębieniem /4/ oraz z pionowymi ściankami /5/ wzdłuż dłuższych boków o zarysie nierównoramiennego trójkąta prostokątnego każda i przelotowymi otworami /6/, wykonanymi w górnej

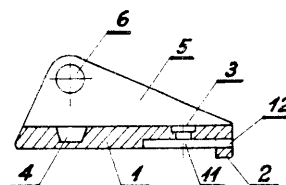


Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01J B01D U1 (21) 86119 (22) 87 11 19

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego

"Koksoprojekt", Zabrze

(72) Wysocki Marian, Lebedowicz Wojciech, Bazak Włodzimierz, Szwec Edward, Hyla Zdzisław, Bażela Czesław

(54) Wypełnienie płasko-równoległe do aparatów typu kolumnowego

(57) Wypełnienie, stanowiące płyty mające dwa równoległe rzędy wycięć o kształcie trójkątów odgiętych w przeciwne strony, charakteryzuje

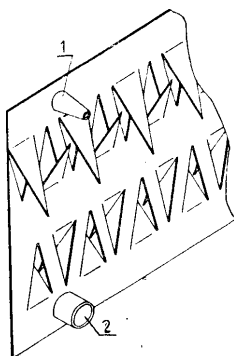
się tym, że elementy wypełnienia mają nadlew /1/ o kształcie walcowym, które po drugiej stronie elementu zakończone są gniazdami /2/ dla identycznych nadlewów /1/, przy czym po tej samej stronie elementu nadlew /1/ umieszczone są naprzemian z gniazdami /2/. /1 zastrzeżenie/

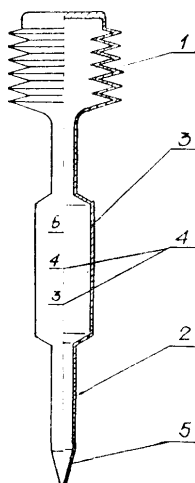
4 (51) B01L U1 (21) 86392 (22) 89 02 07

(75) Tetiuk Jan, Bielsko-Biała

(54) Pipeta ssąca o powiększonej pojemności

(57) Pipeta ssąca zbudowana z rurki pipety /2/ zakończonej mieszkem ssącym /1/ ma w części środkowej rurki pipety /2/ odcinek rurki /3/ o powiększonej średnicy, mający na zewnętrznej powierzchni znaki podziałki /4/. /1 zastrzeżenie/



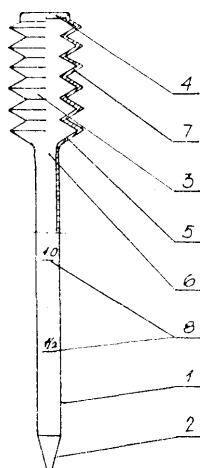


4(51) B01L U1 (21) 86393 (22) 89 02 07

(75) Tetiuk Jan, Bielsko-Biała

(54) Pipeta ssąca zwłaszcza do płynów niebezpiecznych dla zdrowia

(57) **Pipeta** ssąca zbudowana jest z rurki pipety /1/ zakończonej z jednej strony stożkiem /2/ oraz z umieszczonego na drugim końcu mieszka ssącego /3/ stanowiących jedną zamkniętą całość. Solanka poboczniowy /7/ walcowego mieszka ssącego /3/ jest marszczona. **Srednica** otworu rurki pipety /1/ jest kilkakrotnie **większa** od grubości ścianki rurki pipety /1/. /4 zastrzeżenia/

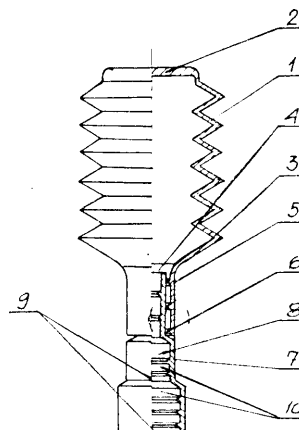


4(51) B01L U1 (21) 86394 (22) 89 02 07

(75) Tetiuk Jan, Bielsko-Biała

(54) Mieszek ssący zwłaszcza do pipet

(57) Mieszek **ssący** stanowi cienkościenny **pojemnik** walcowy o marszczonej ścianie **poboczniczy**, **zamknięty** z jednej strony denkiem górnym /2/. Denko dolne /3/ mieszka ma otwór /4/, na krawędzi którego osadzony jest trwale odcinek rurki /5/, przy czym w otworze odcinka rurki /5/ osadzona jest rozłączna tulejka redukcyjna /7/ z **przelotowym** otworem **schodkowym** /8/. /2 zastrzeżenia/

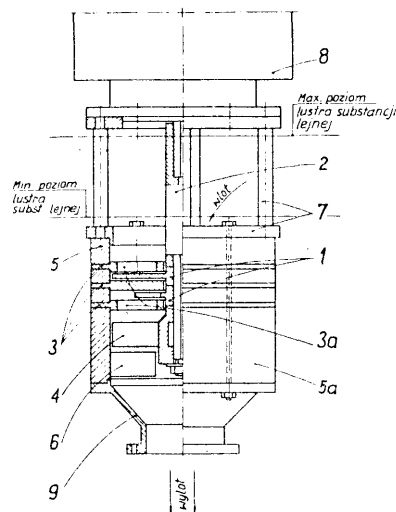


4(51) B02C U1 (21) 86423 (22) 89 02 09

(71) UNION VIS Sp. z o.o., Bielsko-Biała
(72) Rusin Józef, Szczotka Jan

(54) Urządzenie do przecierania substancji olejnych, zwłaszcza klejowych i **apreterskich**

(57) **Urządzenie** ma wirniki rozcierające /1/ ustalone i zamocowane na wrzecionie roboczym /2/ tak, że są **względem** siebie przemieszczane katowo i wirują współosiowo pomiędzy nieruchomymi płytami rozcierającymi /3/, mającymi na jednej połowie wyprofilowane otwory przelotowe /3a/, a ustalone katowo tak, że otwór /3a/ środkowej płyty rozcierającej /3/ nie zachodzi na otwory /3a/ skrajnych płyt **rozcierających**. Na końcu wrzeciona **roboczego** /2/ zamocowany jest wirnik /4/ osiowej pompy transportującej strumień rozartej **substancji** olejnej przez układ łopatek kierujących /6/, zamocowanych do korpusu /5a/ od strony wylotu. Do korpusu /5/ od strony wlotu **przymocowana** jest jednostka napędowa /8/ za pośrednictwem łożnika /7/. Wałek wyjściowy jednostki napędowej sprzężony jest na sztywno z wrzecionem roboczym /2/. /2 zastrzeżenia/



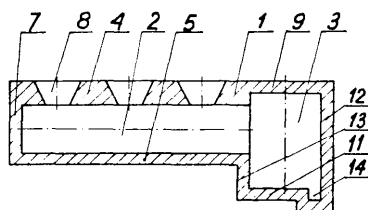
4(51) B03B U1 (21) 86961 (22) 88 11 15

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "DOLNY ŚLĄSK", Kopalnia Węgla Kamiennego "NOWA RUDA", Nowa Ruda

(72) Najsznarski Ryszard, Socha Eugeniusz, Kozakiewicz Jan, Zaczynski Kazimierz, Sawicz Józef, Karas Antoni, Wiśniowski Zbigniew, Węglarz Adam, Jędrzejewski Zygmunt

(54) Urządzenie do przeróbki kamienia

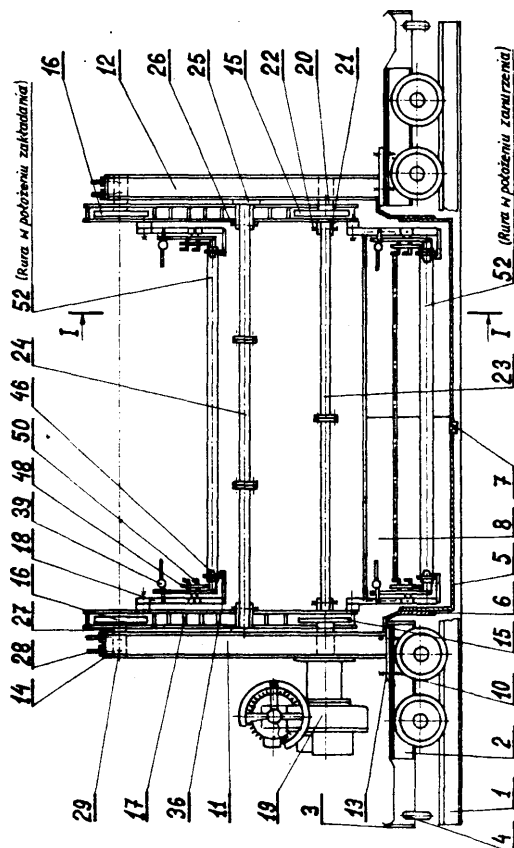
(57) Urządzenie ma rampę /1/ składowo-załadow-czą, usytuowaną częściowo pod powierzchnią ziemi, zawierającą podłużny tunel /2/ i poprzeczny, pochyły kanał /3/, z częścią umieszczoną pod ziemią, połączoną z tunelem /2/. Kanał i tunel przykryte są od góry stropem ze stożkowymi otworami /8/ nad tunelem /2/. Posadzka /11/ kanału /3/ jest pochyła i wychodzi na powierzchnię ziemi, a w obrębie tunelu /2/ przebiega poniżej jego podstawy /5/, w celu umożliwienia załadunku kruszywa. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B050 U1 (21) 86382 (22) 89 02 08

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "CZECZOT", Miedzna Wola

(72) Gąsiorczyk Ludwik, Zięba Aleksander, Kaniór Jerzy, Szczurowski Stanisław

(54) Urządzenie do malowania zanurzeniowego

(57) Urządzenie ma dwa zestawy jezdne /2/ sprzężone zbiornikiem /5/ i przenośnikiem łańcuchowym /19/ wprawianym w ruch przez zespół napędowy /19/. Przenośnik składa się z kolumn /11 i 12/ mających przeciwległe koła /15 i 16/, przez które przewijają się rolkowe łańcuchy /17/ z uchwyty /18/. Uchwyty /18/ zaopatrzone są w palce /36/, utrzymujące rury /52/ o różnych średnicach, oraz nastawne korki /46/ zasłaniające wnętrza rur /52/. Położenie korków /46/ jest regulowane wieszakami /48/ i haczykami /50/. Szczelne zamykanie rur /52/ ułatwia ją mimośrod /39/. Zbiornik /5/ ma dwuskrzydłową pokrywę /8/ w stanie otwartym pełniącą funkcję rynny obiekowej. /3 zastrzeżenia/

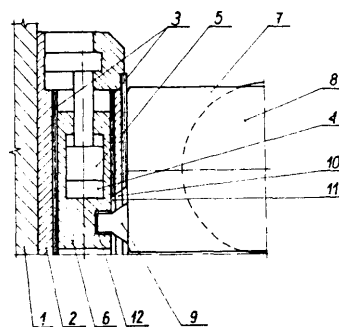
4(51) B21B U1 (21) 86404 (22) 89 02 10

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice

(72) Koziorowski Andrzej, Kokot Edmund, Tomecki Lucjan

(54) Urządzenie do wyważania i przeginania walców roboczych w walcarkach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że oszop /9/ łączący obudowę /7/ walca roboczego /8/ z blokiem hydraulicznym /2/ zamocowany jest na stałe do obudowy /7/ walca roboczego /8/ oraz poprzez wycięcie /10/ w bloku hydraulicznym /2/ i wycięcie /11/ w tulei /3/ prowadzącej osadzony jest w rowku /12/ wykonanym w pogrubionym dnie cylindra /6/ hydraulicznego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B21D U1(21) 86348 (22) 89 02 03

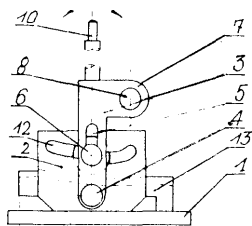
(71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Poznań

(72) Ziółkowski Włodzimierz

(54) Urządzenie służące do kształtowania metalowych rur

(57) Urządzenie ma przytwierdzone do podstawy /1/ dwie jednakowe płyty boocze /2/. Płyty te obejmują ramionami jarzmo dociskowe /3/ osadzone wahliwie w płytach /2/ na osi /4/. Jarzmo ma wycięty podłużny otwór /5/ i podobnie płyty boczne mają poprzeczny otwór /12/, które to otwory stanowią prowadnicę dla osi /6/, na której osadzona jest między płytami obrotowa rolka dociskowa. Wypusty /7/ na jarzmie mają otwory na trzpień osadzący /8/ dla osadzenia kształtownika prostoliniowego. Między płytami /2/ umieszczone jest łożo korytkowe /13/ dla

adzenia rurki poddawanej operacjom nadania
4 i pożądanego kształtu. /1 zastrzeżenie/

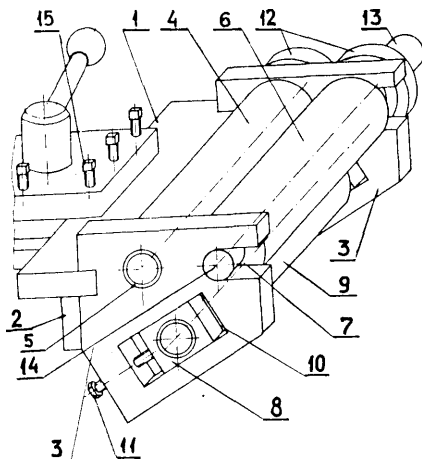


4(51) B21D U1(21) 86399 (22) 89 02 07

(71) Wojskowe Zakłady Motoryzacyjne Nr 1,
(72) Zamość
(72) Wróbel Julian

(54) Przyrząd tokarski do zwiijania blach

(57) Przyrząd składa się z korpusu w kształcie litery "C", którego dłuższy bok stanowi płyta /1/ mocowana w imaku narzędziowym /15/ tokarki, usztywniona od dołu prostopadłym żebrzem /2/, do którego przymocowane są równolegle względem siebie ściany /3/, a w nich w płaszczyźnie poziomej osadzone walce, stały /4/ w tulejach /5/ i zwiijający /6/ w podłużnych wycięciach /7/, przy czym poniżej pomiędzy tymi walcami osadzony jest przesuwany, prostopadłościenny wałek /8/ walec przesuwany /9/, a kostka /8/ umieszczona jest w otworze /10/ ścian /3/ korpusu, którego oś nachylona jest do płaszczyzny walców pod kątem około 45° i podparta od dołu śrubą regulacyjną /11/ wkręconą w ścianę /3/ korpusu, natomiast czopy walców, stałego /4/ i zwiijającego /6/, wystają z jednej strony poza ścianę /3/ korpusu i mają osadzone na nich ząbki /12/ zwiijające się koła zębate /12/, a ponadto wałek zwiijający /6/ ma poza kołem zębatym /12/ część chwytową /13/, a z drugiego końca nakierunek /H/ « /1 zastrzeżenie/



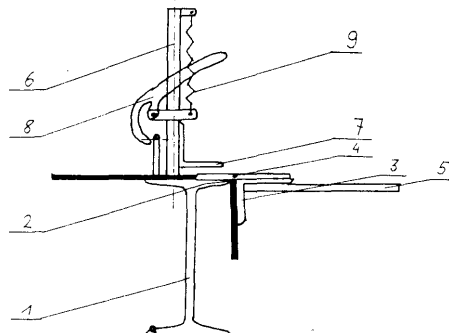
4(51) B21D U1(21) 86409 (22) 89 02 08

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Olecko
(72) Sujata Władysław, Kruszniewski Piotr

(54) Przyrząd do katowego zaginania blach

(57) Przyrząd ma podstawę /1/ w kształcie dwuteownika, którego oś stanowi krawędź oporową /2/. w obrzeżach podstawy /1/ osadzona jest obrotowo listwa gnąca /3/ na zawiasach /4/, wyposażona w dwie dźwignie uchwyty /5/.
■ obrzeżach tylnej części płaszczyzny podstawy

/1/ umocowane są prowadnice pionowe /6/, na których osadzona jest przesuwne listwa dociskowa /7/ z zaciskami /8/. Prowadnice /6/ wyposażone są w sprężyny /9/ powodujące samoczynne unoszenie się listwy dociskowej /7/ po zwolnieniu zacisków /8/. /4 zastrzeżenia/

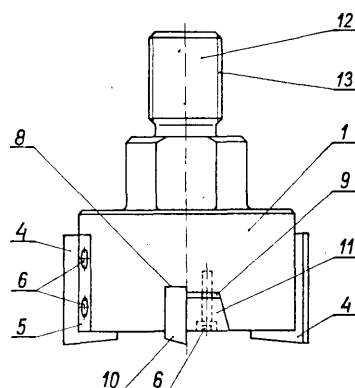


4(51) B23C U1(21) 86325 (22) 89 02 01

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków
(72) Szalański Lucjan, Pyż Kazimierz

(54) Głowica frezowa wieloostrowa do wykonywania rowków wpustowych

(57) Na ścianie bocznej cylindrycznej części korpusu /1/ głowicy osadzone są dwa naprzeciwległe noże /4/ z węglików spiekanych posiadające dwa ostrza, z których jedno znajduje się w płaszczyźnie równoległej do osi głowicy, a drugie - od strony osi korpusu /1/ głowicy. Zaś na ścianie czołowej głowicy osadzone są naprzeciwległe kolejne dwa noże /10/ z węglików spiekanych o długościach nieznacznie mniejszych od promienia okręgu osi korpusu /1/. Ponadto ostrza noży /4/ i /10/ znajdujące się od osi korpusu /1/ głowicy leżą w płaszczyźnie stożka prostego o nachyleniu jego powierzchni w granicach 0,3 do 1,5 stopnia i wierzchołku leżącym w osi korpusu /1/ głowicy. /2 zastrzeżenia/



4(51) B23P U1(21) 87062 (22) 89 04 20
F16L

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"Wschód", Kopalnia Węgla Kamiennego
"Jaworzno", Jaworzno
(72) Wilkosz Roman, Łyp Władysław, Piłat Janusz

(54) Urządzenie do oprawiania elastycznych przewodów hydraulicznych

(57) Urządzenie jest wyposażone w stół /1/ z agregatem zasilającym /2/ pulpitem sterowniczym /3/ oraz prasą hydrauliczną, poziomą w postaci siłownika hydraulicznego /5/ i płyty oporowej /6/. Płyta oporowa /6/ ma postać uchwytu na wysuwne osadzone matryce /7/, z których każda ma otwór roboczy /8/ z cylindrycznym wlotem /9/ przechodzącym w część stożkową /10/ i cylindryczny wylot /11/. Średnica /s/ wlotu /9/ otworu roboczego /8/ każdej z matryc /7/ jest większa, zaś średnica /s₁/ wylotu /11/ jest mniejsza od zewnętrznej średnicy pierścionka zaciskowego, kolejnej typowej końcówki przewodu hydraulicznego. Każda z matryc /7/ ma w otworze roboczym /8/ tuleję centrująco-przewodzącą /15/ z popychaczem /16/. /3 zastrzeżenia/

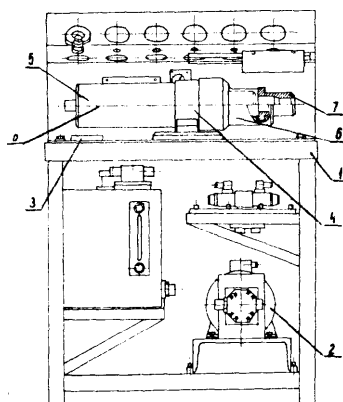
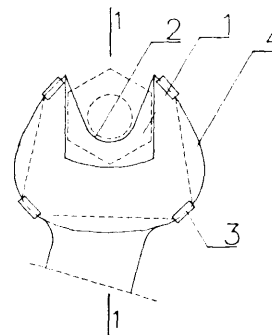


Fig.1

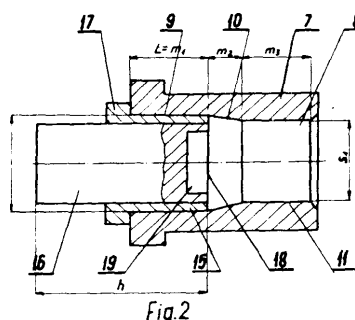


Fig.2

4 (51) B25B U1 (21) 86357 (22) 89 02 03

(75) Iieronk Andrzej, Gdańsk

(54) Nasadka centrująca płaskich kluczy maszynowych

(57) Nasadka charakteryzuje się tym, że stanowi ją oporowa płytka /1/ z centrującym wycięciem /2/ oraz ukształtowanymi na zewnętrznej krawędzi zaciskowymi elementami /3/ na główce /4/ klucza. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B25B U1 (21) 86801 (22) 89 03 24

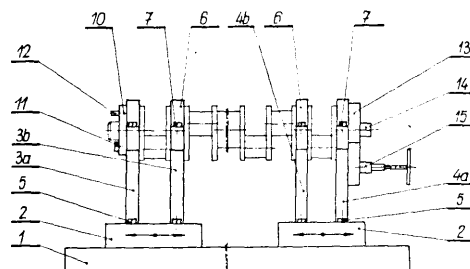
(71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Legnica

(72) Krupa Edward

(54) Przyrząd do łączenia części wałów wykręconych silników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykorzystania nieuszkodzonych części wałów wykręconych do dalszej ich eksploatacji.

Przyrząd do łączenia części wałów wykręconych silników ma nośną płytę /1/ z zamocowanymi przesuwnie podstawami /2/. W podstawach /2/ osadzone są podpory /3a, 3b, 4a, 4b/ zamknięte od góry pokrywami /6/. Każdy zespół podpora /3a, 3b, 4a, 4b/ - pokrywa /6/ posiada osadczy otwór. Zewnętrzne podpory /3a, 4a/ wyposażone są w centrujące przyrządy /10, 13/. /3 zastrzeżenia/



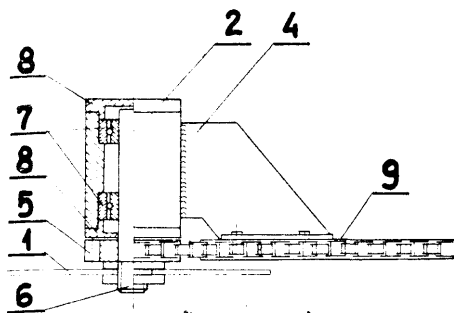
4 (51) B27B U1 (21) 86324 (22) 89 02 01

(71) Wschodni Okręg Energetyczny, Zakład Energetyczny, Zamość

(72) Drożdziel Ryszard, Bełkot Stanisław

(54) Głowica robocza do pilarki łańcuchowej

(57) Głowica robocza do pilarki łańcuchowej charakteryzuje się tym, że do prowadnicy łańcucha /9/ przymocowana jest za pomocą wspornika /4/ tuleja /2/ umieszczona poza prowadnicą i w jej osi symetrii oraz w płaszczyźnie prostopadłej do prowadnicy, natomiast na części osi wału /6/ wystającej na zewnątrz tulei /2/ osadzone jest koło łańcuchowe /5/ umieszczone w płaszczyźnie prowadnicy, zaś koniec wału /6/ ma gwint do mocowania narzędzia roboczego, przy czym wał /6/ ułożyskowany jest za pomocą dwóch łożysk kulkowych /7/ docisniętych z obu stron tulei /2/ pokrywami /8/. /1 zastrzeżenie/

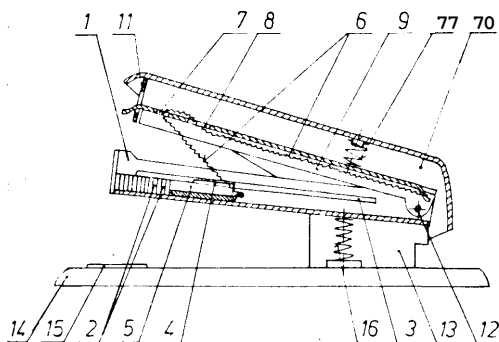


4(51) B42B U1 (21) 86345 (22) 89 02 02

(75) Szczerba Krystyna, Mysłowice

(75) Zszywacz do łączenia materiałów, zwłaszcza arkuszy papieru

(57) Zszywacz ma podajnik /1/ zszywek /2/ z bozowymi szczelinami /3/ dla przewodniczych występów /4/ popychacza /5/ oraz ma sprężynę /6/ przechodzącą poprzez dwa otwory /7, 8/ w przedniej części dodatkowej ramki /9/, umieszczonej wewnątrz dźwigni /10/ z wybijačem /11/. Jeden koniec sprężyny /6/ jest zamocowany do popychacza /5/, a drugi do tylnej części dodatkowej ramki /9/ osadzonej na wspólnej osi /12/ z dźwignią /10/ i podajnikiem /1/ zszywek /2/. /1/ zastrzeżenie/



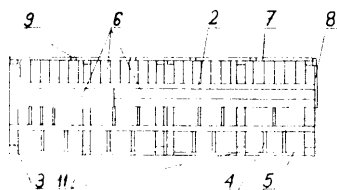
4(51) B60P U1 (21) 86318 (22) 89 02 02

(71) Towarzystwo Spedycyjno-Przewozowe, "Transkontakt" Sp. z o.o., Lublin

(72) Dobosz Czesław A., Soja Zdzisław, Jarocki Czesław, Maniecki Mieczysław, Dawid Zbigniew, Cygar Janusz

(54) Naczepa kontenerowa do przewozu ładunków uniwersalnych

(57) Naczepa ma wzmocnioną belkami /3/ i listwami /4 i 5/, zabudowaną na stałe podłogę /6/ oraz odejmowane boczne /7/ i czołowe /8/, a także słupki /9/. Naczepa wyposażona jest również w parę belek poprzecznych /11/ o rozstawie kontenera umieszczonych w pobliżu środka naczepy. /2/ zastrzeżenia/

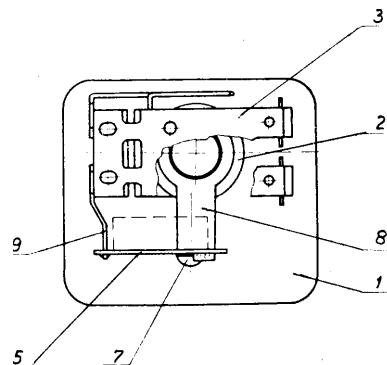


4(51) B60Q U1 (21) 87485 (22) 89 06 06

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Zakład Produkcji Aparatury Pomiarowej i Automatyki Przemysłowej, Pyskowiec
(72) Mika Zygmunt, Kozakiewicz Zbigniew, Drozd Józef, Bulanda Joachim

(54) Przerywacz świateł awaryjnych i/lub kierunkowskazów pojazdów samochodowych

(57) Przerywacz ma podstawę izolacyjną /1/ na której zamocowane są składający się z cewki /2/, styku /3/ i wyprowadzeń konektorowych przekaznik elektromechaniczny, płytka drukowana /5/ z układem sterowania cyklicznego oraz obudowa. Płytkę drukowaną /5/ usytuowaną jest prostopadle do podstawy /1/ i umieszczona jest w występie z rowkiem /7/ wykonanym w podstawie /1/. Płytkę połączoną jest z cewką /2/ za pomocą sztywnego elementu łączącego /8/ umieszczonego na korpusie cewki /2/ z wyprowadzeniem konektorowym za pomocą wykonanego w tym wyprowadzeniu sztywnego odgałęzienia /9/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B60R U1 (21) 85717 (22) 88 12 10

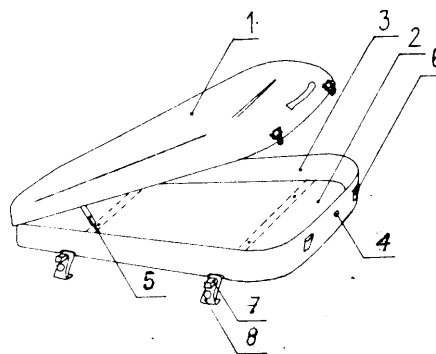
(30) 88 06 12 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej Handlu i Usług "DEMPOL" Sp. z o.o., Poznań

(72) Jankowiak Wiesław, Jaroczyński Piotr

(54) Bagażnik samochodowy

(57) Bagażnik ma czaszę pokrywy /1/ w przybliżeniu mającą postać prostopadłościanu o rozwarthyach kątach między ścianami i łagodnych przejściach między nimi oraz wgłębioną podstawę /2/ otoczoną uniesionym obrzeżem /3/ tworzącym czworobok z łagodnie zakrzywionymi narożnikami,



przy czym swobodne **krawędzie** obrzeża /3/ i osazy pokrywy /1/ są wzajemnie przystające. Do spodu wgłębionej podstawy /2/ przytwierdzone są belki nośne /7/ **mające** na swobodnych **końcach** suwliwie osadzone mocujące łapy /8/ do łączenia z rynienką dachu samochodu.
/2 zastrzeżenia/

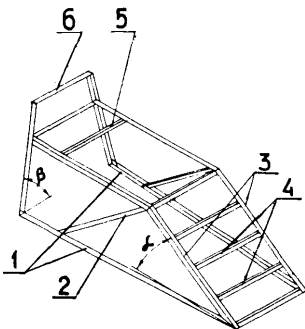
4(51) B60S U1 (21) 86416 (22) 89 02 10

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
"Al-Kon" Sp. z o.o., Lublin

(72) Chlebiński Lech

(54) Przenośny najazd naprawczy dla samochodów

(57) Przenośny najazd naprawczy charakteryzuje się tym, że stanowi go konstrukcja kratowa spawana z **kątowników, złożona** z dwóch **identycznych** trapezów o jednym kącie /5/ **nieco** mniejszym od prostego, wspartych dolną, dłuższą podstawą /1/ na **poziomym** i mających identyczne odcinki /2/ łączące skośnie górne, rozwartokątne naroże z dolną podstawą /1/, przy czym skośne ramiona /3/ trapezów **złączone** są **odcinkami** /4/ **kątowników**, zamocowanymi krawędzią do góry, a górne podstawy trapezów **złączone** są odcinkiem /5/ kątownika, zamocowanym krawędzią do góry w odległości jednej czwartej długości podstaw od naroży prostokątnych trapezów. Pionowe ramiona trapezów wychodzą ponad ich górne podstawy i **złączone** są poziomym **odcinkiem** /6/.
/1 zastrzeżenie/



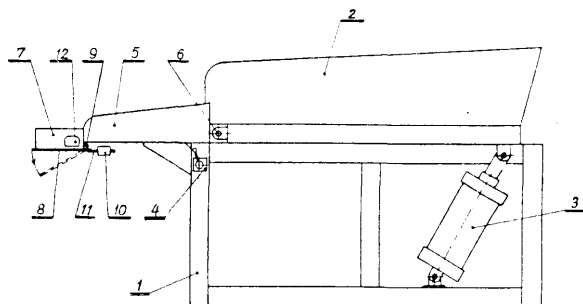
4(51) B65B G01G G06M U1 (21) 86316 (22) 89 01 31

(71) fabryka **Łączników**, Radom

(72) Gałek **Maciej**, Kalita Marek, Kęska Bogumił

(54) Urządzenie dozujaco-liczące

(57) **Urządzenie** ma nad ramą /1/ **zasobnik** /2/ w postaci rynny podającej, zamocowany jednym **końcem** obrotowo na osi /b/ ponad stołem /5/. Drugi, **odchylany** od ramy koniec zasobnika /2/ **połączony** jest z tłoczyskiem siłownika /3/. Stoł /5/ zamocowany jest sztywno do ramy /1/ jednym końcem. Drugi, wystający poza ramę koniec stołu /5/ jest zakończony pojemnikiem /7/ bez ścianki od strony stołu, otwartym od góry, a od dołu zamkniętym dnem /8/ uonylnym, obrotowo zamocowanym do osi /9/ i mającym przeciwcieżar /10/ rozłączny, nastawiany wzdłuż dźwigni /11/ na wartość odmierzanej masy przedmiotów. Do pojemnika /7/ zamocowany jest licznik /12/ napędzany **cyklicznie** dźwignią /11/ sprzężoną z dnem /8/ uonylnym. /1 zastrzeżenie/



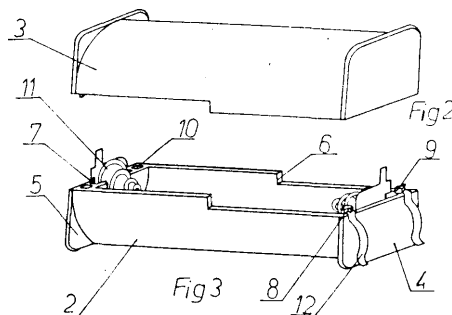
4(51) B65D U1 (21) 86314 (22) 89 01 31

(71) Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA", Zakład Nr 2, Kołobrzeg

(72) **Markiewicz** Bogusław, **Drajewicz** Barbara

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik składa się z dwóch takich samych elementów, dolnego /2/ oraz górnego /3/. Element dolny i górny mają kształt połowki **walca**, która jest **ograniczona** z obu stron płaskimi ściankami bocznymi, prawą /4/ i lewą /5/. Przy ściance bocznej prawej /4/ ukształtowana jest komora /7/ oraz gniazda /8/ i kołeczki /9/. Przy ściance bocznej lewej /5/ ukształtowana jest komora /7/ oraz otwory /10/. /2 zastrzeżenia/



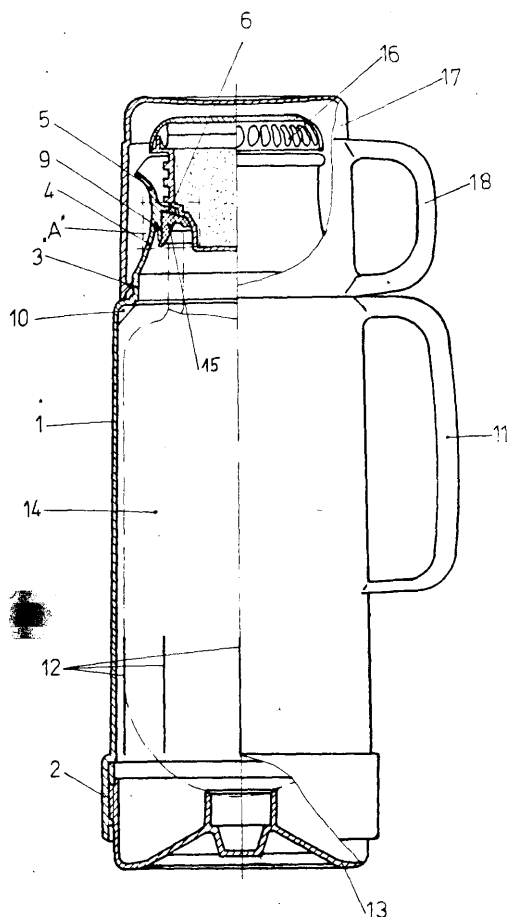
4(51) B65D U1 (21) 86388 (22) 89 02 08

(71) Lubelskie Huty Szkła, Lubartów

(72) Dąbek Eugeniusz, Adamczuk Mieczysław, **Jakubowski** Bogdan, Nowakowski Janusz, Cieniuch Roman, Janio Jerzy

(54) Termos

(57) Termos **charakteryzuje** się tym, że płaszcz /1/ od strony wewnętrznej, w obszarze **przejściowym** do swojej cylindrycznej części /4/ o **mniejszej średnicy**, ma żebra usztywniające /10/. W części dolnej, w postaci **odsadzenia** /2/, płaszcz /1/ ma pionowe rowki usztywniające /12/, a kołnierz zewnętrzny /6/, ukształtowany w części szyjkowej /4/, ma od strony naczynia próżniowego /14/ pierścieniową, **poziomą** powierzchnię przylegania dla kształtowej uszczelki /15/. Powierzchnia przylegania ma w połowie swojej szerokości, wypukłe obwodowe zgrubienie. Żebra /10/ i rowki /12/ są rozmieszczone **równomiernie** na obwodzie płaszcza /1/. /6 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1 (21) 87181 (22) 89 05 03

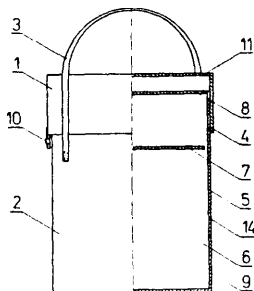
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Wojciechowska Izabela, Kubala Grażyna, Witozak Elżbieta, Luczyński Witold

(54) Torba-ohłodziarka

(57) Torba-ohłodziarka z elastycznego materiału warstwowego w kształcie walca, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz dolnej części /2/ usytuowane dwa denka /7 i 8/. Denko /7/ jest przeuzne a denko /8/ jest połączone ze ścianą /9/ walca poprzez zamek błyskawiczny.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G U1 (21) 86331 (22) 89 02 01

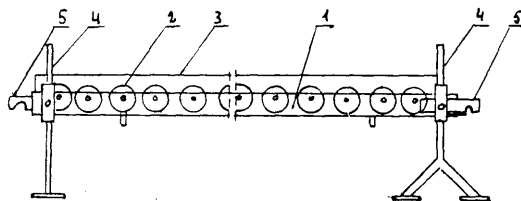
(71) Bytomskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, Bytom

(72) Pyoia Edward

(54) Przenośnik

(57) Przenośnik składa się z powtarzalnych segmentów. Segment ma ramę /1/, na której są umieszczone łożyskowane rolki /2/. Każdy segment przenośnika ma podpory /4/ służące do regulowania wysokości przenośnika i zaosępy /5/ służące do łączenia poszczególnych segmentów w przenośnik dowolnej długości.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1 (21) 86408 (22) 89 02 10

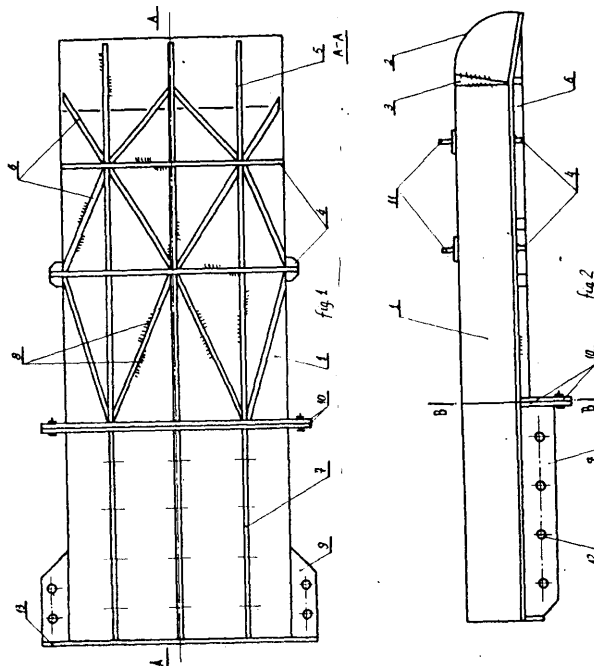
(71) Fabryka Łożysk Tooznyoh "Prema-Milmet", Sosnowiec

(72) Sobota Włodzimierz, Kamiński Kazimierz, Gudek Józef

(54) Zespół transportujący przenośnika wibracyjnego

(57) Zespół transportujący charakteryzuje się tym, że rynna /1/ ma dodatkowe żebra poprzeczne /4/ stanowiące jedną oaloość z poprzeczkami górnymi /11/ usztywniającymi, a w części wylotowej ma łukowe zakończenie /2/ odchylone o niewielki kąt od poziomu, natomiast żebra wzdłużne /5/, poprzeczne /4/ i skośne /6/ mocowane są do rynny /1/ za pomocą spawów /8/ odcinkowych, naprzemiennie po obu stronach żeber /4, 5, 6/.

/1 zastrzeżenie/

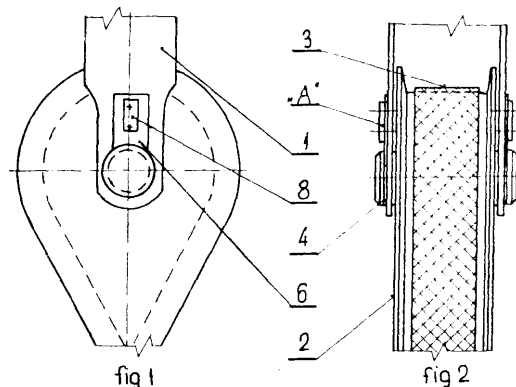


4(51) B66B U1 (21) 86427 (22) 89 02 10

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Północ" - Kopalnia Węgla Kamiennego "Andaluzja", Piekary Śląskie
 (72) Kulik Henryk, Toth Waldemar, Olszówka Wacław

(54) Zawiesie liny wyrównawczej płaskiej górniczego wyciągu szybowego

(57) Zawiesie **charakteryzuje** się tym, że sworznię /4/ ma z dwóch stron podtoczenia, na których opierają się płytki /6/ mające łukowe wycięcie o promieniu odpowiadającym połowie średnicy podtoczenia. Płytki /6/ mają wzdłuż



łukowego wycięcia wykonane wyfrezowanie o promieniu odpowiadającym promieniowi podtoczenia. Płytki /6/ z łukami /1/ mocowane są do sercówek /2/ śrubami zabezpieczonymi wspólną podkładką /8/ z zagiętymi przeciwległymi narożnikami. /1 zastrzeżenie/

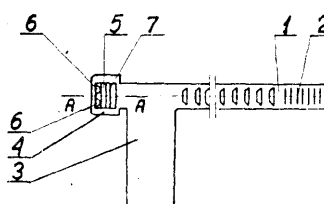
4(51) B66D U1 (21) 86100 (22) 89 01 11

- (75) Duchnowski Eugeniusz, Kwidzyn;
 Duchnowska Lucyna, Kwidzyn

(54) Zacisk do opakowań

(57) Celem wzoru jest opracowanie zacisku umożliwiającego pewne zamykanie opakowań oraz ich znakowanie, zwłaszcza torebek i worków.

Zacisk według wzoru ma taśmę /1/ ząbkowaną naciagową, która w części końcowej ma wytłoczenia /2/ a na przeciwległym końcu element /3/ do znakowania oraz stożkowy kabelek /4/ który wewnątrz ma otwór /5/ oraz elementy dociskające /6/ i ostrze /7/ blokujące taśmę /1/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ c

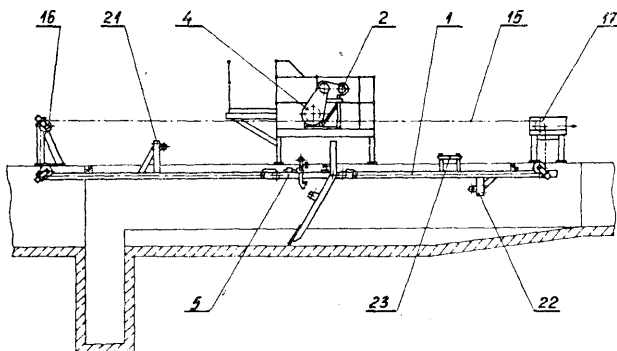
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1 (21) 86339 (22) 89 02 02
E02F
E03F

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe AKWEL, Poznań
 (72) Wielebiński Michał, Krzeszkiewicz Bolesław, Kosakowski Aleksander

(54) Linowy zgarniacz płasku

(57) Zgarniacz ma tor jezdny /1/ z osadzonym na nim wózkiem /5/ ze zgrzebłem, sprzęgłem kłowym i bębnem linowym /4/. W wale przeniesienia napędu z silnika /2/ oraz w piasku części przesuwnej sprzęgła kłowego osadzone są kołki mechanizmu zatraskowego, a osadzony na wózku /5/ mechanizm zaozopowy ma postać wału z dwoma skierowanymi do dołu zaczepami, przy czym wał na swym końcu krótkie, pionowe ramię, na którym osadzona jest **przechylnie** dźwignia sterująca. Z ramionami



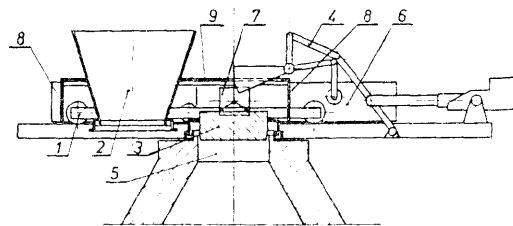
prostopadłymi do zaczepów i do dźwigni sterującej związane są ciężarki, a w narożnikach ramy wózka osadzone są rolki kierujące o osiach pionowych. /3 zastrzeżenie/

4(51) C10B U1 (21) 86317 (22) 89 01 31

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Koks o chemicznego "Koksoprojekt", Zabrze
 (72) Stenohlik Jan

(54) Urządzenie do bezemisyjnego załadunku koksu do komory suchego chłodzenia koksu

(57) **Urządzenie** ma ruchomą ramę /1/, na której osadzone są lej zasypowy /2/ i pokrywa /3/ otworu zasypowego, oraz ma mechanizm /4/ do jego podnoszenia, opuszczania i przesuwu pokrywy i otworu zasypowego i przesuwu leja zasypowego. Nad otworem zasypowym /5/ umieszczony jest



tao odciągowy /6, 7, 8, 9/, przy czym
o boczna ściany /6/ okapu powiązane są ze sta-
tionarną częścią urządzenia, a czołowe ściany

/8/ okapu i górna ściana /9/ okapu powią-
zane są z ruchomą ramą /1/.
/2/ zastrzeżenia/

DZIAŁ E

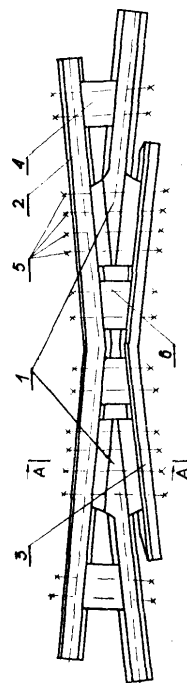
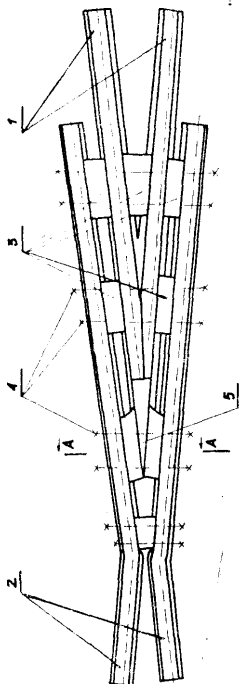
BLDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B U1 (21) 86311 (22) 89 01 31

(71) Huta im. G.K. Świerczewskiego, Zawadzkie
(72) Podwiński Stanisław, Kos Józef, Ballon
Wilhelm, Sznajder Hubert, Kolek Ferdynad,
Jedliński Stefan

(54) Krzyżownica pojedyncza do rozjazdu
kolejowego

(57) Krzyżownica pojedyncza składa się z: pary
symetrycznych szyn dziobowych /1/, do których
dołączono kuta kształtkę /5/ oraz szyn skrzydło-
wych /2/ i wkładki dystansowych /3/. Całość
połączona jest śrubami montażowymi /4A
?1 zastrzeżenie/



4(51) E01B U1 (21) 86360 (22) 89 02 04

(71) Huta im. Gen. Świerczewskiego, Zawadzkie
(72) Kos Józef, Popławski Stanisław, Breguła
Paweł, Piecuch Karol, Popławski Mieczysław,
Kielek Stanisław

(54) Mocowanie szyny opornicowej do podkładki
ślizgowej

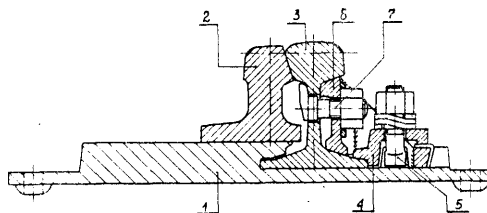
(57) Mocowanie charakteryzuje się tym, że w
wygięciu ślizgowej podkładki /1/ umieszczona
jest szyna opornicowa /3/ do której szynki
zamocowany jest śrubą /2/ koziółek /6/ oparty
o górną powierzchnię łapki /4/ przyciskającej
stopkę szyny /3A
/1 zastrzeżenie/

4(51) E01B U1 (21) 86312 (22) 89 01 31

(71) Huta im. Gen. K. Świerczewskiego,
Zawadzkie
(72) Podwiński Stanisław, Kos Józef,
Ballon Wilhelm, Sznajder Hubert, Kolek
Ferdynad, Jedliński Stefan

(54) Krzyżownica podwójna do rozjazdu
kolejowego

(57) Krzyżownica podwójna składa się z: szyn
dziobowych /1/, do których dołączono kuta
kształtkę /6/, szyny kołankowej /2/, oraz
środkowej /3/ i wkładki dystansowych /4/. Ga-
łość połączona jest śrubami montażowymi /5A
/1 zastrzeżenie/

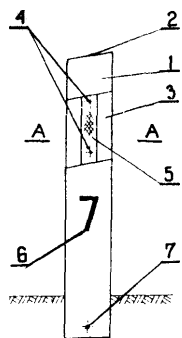


4(51) E01F U1 (21) 85201 (22) 88 10 19

- (71) Rejon Dróg Publicznych, Kłobuck
 (72) Góra Edmund, Wawrzyniak Jerzy, Stępień Jan, Pałasz Jerzy, Matysiak Tadeusz

(54) Pachołek drogowy

(57) Pachołek zbudowany jest z rury /1/ wykonanej z modyfikowanego polichlorku winylu mającej w przekroju kształt trapezu o zaokrąglonych krawędziach, której górny koniec ścięty pod kątem, zakryty jest pokrywą /2/, przy czym w pobliżu dolnego końca pachołka wykonany jest przelotowy otwór /7/, w który wsunięty jest poprzeczny pręt służący do mocowania w gruncie. Pachołek służy do oznakowania poboczy dróg i przystosowany jest do ustawiania na poboczach ziemnych. /3 zastrzeżenia/

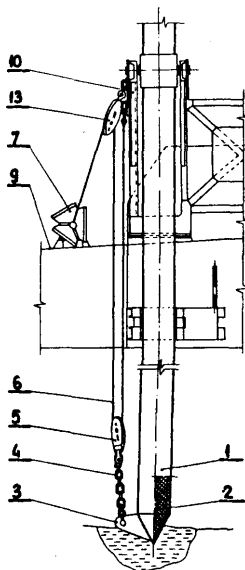


4 fei) E02F U1 (21) 86397 (22) 89 02 07

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego, Tozew
 (72) Niemaszek Jan

(54) Urządzenie do stawiania i składania pala
mechanizmu szczudłowego pogrzebiarki

(57) Urządzenie zawierające wspornik widłowy na pal, tuleję osadzoną oraz ruchową, zewnętrzną



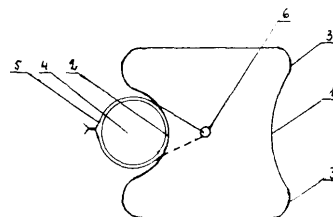
szczegółę półkolistą charakteryzuje się tym, że pal /1/ mechanizmu szczudłowego w części ostro wypiętyniony jest balastem /2/, a na jego zewnętrznej powierzchni zamocowany jest nierozłączny uchwyt /3/ połączony poprzez łańcuch /4/ z blokiem /5/ prowadzącym linę /6/ przechodzącą przez trójrolkę /7/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04C U1 (21) 86330 (22) 89 02 01

- (71) Bytomskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, Bytom
 (72) Pycia Edward

(54) Kształtka dystansowa

(57) Kształtka w formie prostopadłościanu, do ustalania grubości otuliny stali, ma dwa wgłębienia /1/ /2/ w płaszczyznach przeciwnych do krótszych boków. Krawędzie /3/ wgłębienia /1/ tworzą powierzchnie styku z płaszczyzną bątonu. We wgłębieniu /2/ umieszczony jest pręt zbrojeniowy /4/ przytwierdzony do kształtki drutem /5/ połączonym z kształtką przez otwór /6/. /1 zastrzeżenie/

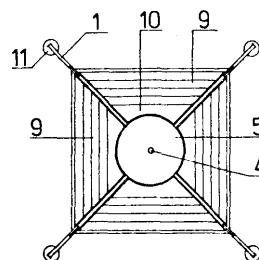


4(51) E04P A47B U1 (21) 86365 (22) 89 02 06

- (71) "Społem" Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra
 (72) Sztaba Henryk, Bulenda Mieczysław, Szewczuk Michał

(54) Podest składany

(57) Podest składany wykonany jest z czterech ramion /1/ prostopadłe połączonych ze sobą łącznikami. Końce ramion połączone są krzyżakiem, na wierzchu którego umieszczony jest okrągły bolec /4/. Całość połączona i przykryta jest pokrywą /5/ z uchwytami umieszczonymi pod pokrywą /5/, która na swoim obrzeżu ma otwory ustalające wycięcia. Na środkowej osi ramion /1/ przymocowane są wsporniki, na których oparta jest podłoga /9/. Na końcach ramion /1/ umieszczone są stopki /11/ wyposażone w regulacyjne śruby. /1 zastrzeżenie/

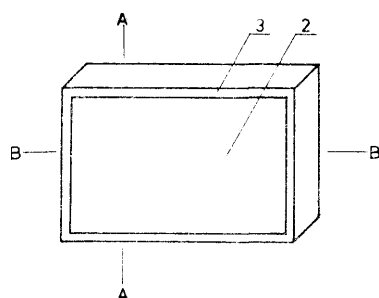


4(51) E04F U1 (21) 86376 (22) 89 02 06
E04B

(pi) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa
Ogólnego "Miastoprojekt-Szczecin",
Szczecin
(72) Pietryga-Grinn Maria, Gimpel Emilia,
Królak Bogusław, Pilichowski Edward,
Zyska Stanisław

(54) płyta elewacyjna

(57) Płyta elewacyjna, warstwowa, ścienna
charakteryzuje się tym, że warstwa betonu lek-
kiego oraz przyklejona do niej warstwa izola-
cyjna /2/, otoczone są od strony zewnętrznej
płyty i z czterech warstwą szczelnej
zrobionej z zaprawy cementowej /3/.
/2 zastrzeżenie/

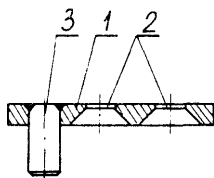


4(51) E05D U1 (21) 86420 (22) 89 02 09

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu
Urządzeń Elektrycznych Budownictwa
"ELEKTROMONTAŻ", Wrocław
(72) Koch Henryk, Saczyński Ryszard,
Kalwasiński Wojciech

(54) Zawias

(57) Zawias jest elementem **jednocz** łonowym, zbu-
dowanym z płytki /1/ o kształcie **wydłużonym**,
saopatrzonej w otwory /2/ oraz prostopadle wy-
stający sworzeń /3/, trwale połączony z płytką
/1/. Oś sworznia /3/ przesunięta jest względem
osi płytki /1/, zaś otwory /2/ z jednej strony
płytki /1/ mają głębokie sfazowania pod łby
wkrętów mocujących. /1 zastrzeżenie/

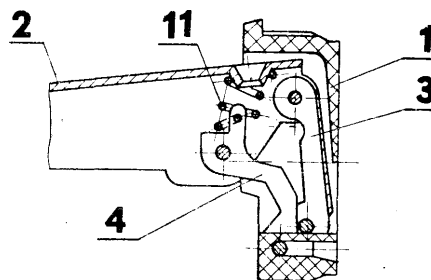


4(51) E05D U1 (21) 86428 (22) 89 02 09

Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) Zawiasa meblowa zamykająca

(57) Zawiasa składa się z ramienia stałego /1/
i ruchomego /2/ oraz przegubów /3, 4/. Pomiedzy
ramieniem ruchomym /2/ a przegubem /4/ umiejsc-
wiona jest sprężyna walcowa rozprężna /11/.
/1 zastrzeżenie/

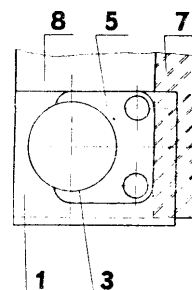


-4(51) E05D U1 (21) 86429 (22) 89 02 09

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54*) Wspornik kątowy zawiasty

(57) Wspornik kątowy zawiasty ma korpus /1/ w
kształcie **nierównoramiennego** kątownika. Na
ścianie pionowej tego korpusu wykonany jest
otwór /3/ przeznaczony na cylindryczny element
ramienia stałego zawiasty /5/. Solana pozioma
stanowi element oporowy zabezpieczający płytę
szklaną /7/ przed wypadnięciem.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E05B U1 (21) 86277 (22) 89 01 30

(75) Pietrzak Mirosław, Płońsk

(54) Zamek z wysuwym ciężkiem

(57) Zamek rozwiązuje zagadnienie dwustronnego
zamykania bram, **zwłaszcza** jednoskrzydłowych
bram garażowych.

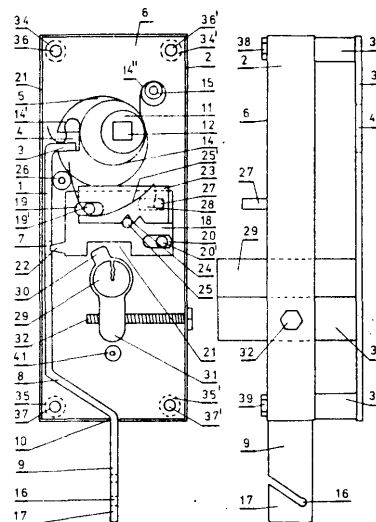


fig. 1

fig. 2

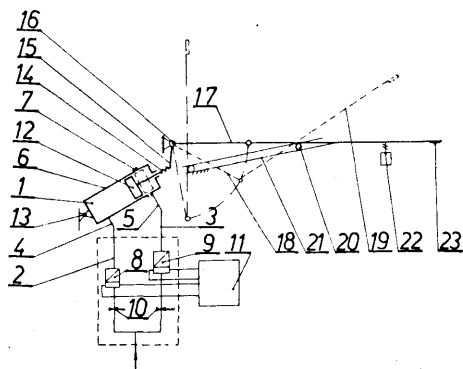
Zamek na **prostokątnej** skrzynkę /2/, w której umieszczone jest cięgło /1/ wychodzące swym dolnym końcem /9? poza skrzynkę /2/. Górny zaczepek poziomy /3/ cięgna **wchodzi** w prostokątne wycięcie /4? tarczy obrotowej /5/ osadzonej **mimośrodowo** w tylnej **ścianie** /o/ skrzynki /2/ i obracanej przez trzpień, którego **oś** wchodzi w kwadratowy otwór /12/. Zasuwa /18/ ma występ /22/ wchodzący w otwór /7/. /5 zastrzeżeń/

4(51) E05B U1(21) 86391 (22) 89 02 07

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) Drodzowski Ryszard, Molenda Włodzimierz, Paczkowski Lech

(54) Mechanizm do zamykania i otwierania drzwi w wagonach osobowych

(57) Mechanizm do zamykania i otwierania drzwi w wagonach osobowych charakteryzuje się tym, że ma równolegle podłączone do siłownika /1/ dwa kanały, lewy kanał zasilający /2/ oraz prawy kanał zasilający /3/. Między **ich** miejscami podłączeń /4 i 5/ do siłownika /1/ usytuowane są na obwodzie powierzchni bocznej /6/ tego siłownika otwory odpowietrzające /7/. /1 zastrzeżenie/

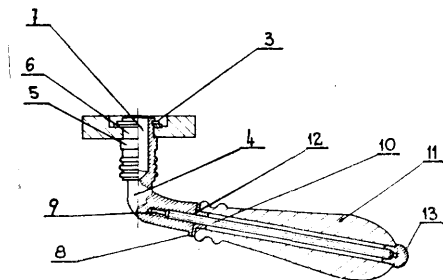


4(51) E05C U1(21) 86287 (22) 89 02 01

- (75) Orlicki Jerzy, Warszawa

(54) Uchwyt do drzwi i okien

(57) Uchwyt, składający się z tarozy i klamki **połączonych** ze sobą obrotowo przy pomocy **pięścienia sprężystego**, **charakteryzuje** się tym, że klamkę składaną stanowią trzon /4/ w postaci kolanka zaopatrzonej od strony tarozy w kołnierz /5/ i **osop** /6/ z otworem kwadratowym /7/, a od strony rękojeści /11/ - w kołnierz /8/ i nagwintowany otwór /9/, nagwintowany pręt /10/ wkręca-ny w otwór /9/ oraz rękojeść /11/, osadzoną na



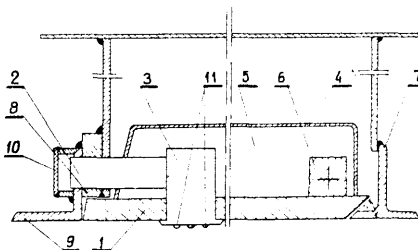
pręcie /10/ i umocowaną przy pomocy tulei oporowej /12/ i nakrętki kołpakowej /13A /1 zastrzeżenie/ 1

4(51) E05G U1(21) 86396 (22) 89 02 07

- (75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Skrytka do przechowywania dokumentów oraz kosztowności

(57) Skrytka ma postać sześcienniej skrzynki. Na **ścianie** frontowej ma drzwi /1/ mocowane z jednej strony na zawiasie /6/, a z drugiej **strony** wysuwanymi ryglami /2/ uruchamianymi poprzez obrót **zamka** /3/. Płyta drzwi /1/ **wypo-** **sażona** jest od wewnątrz skrytki w obudowę /4/ z blachy stalowej. Pionowa, boczna **płaszczyzna** drzwi /1/ skrytki jest ścięta, pod kątem /α/ **mniejszym** od 90°, w stosunku do płaszczyzny czołowej tych drzwi /1/. Pozostałe boczne **kraw-** **wędzie pancernej** płyty drzwi /1/ oparte są od wewnątrz skrytki o występy /8/ bocznych **ścian** skrzynki skrytki. /1 zastrzeżenie/

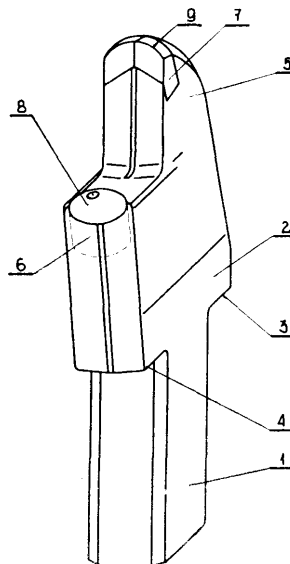


4(51) E21C U1(21) 86410 (22) 89 02 10

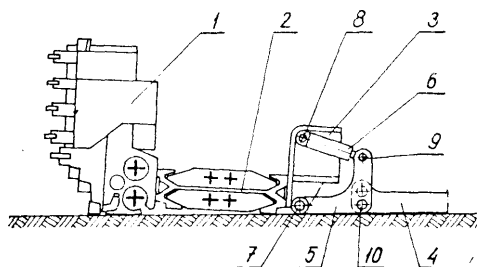
- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "Polmag-Emag", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Świerczewskiego, Katowice
(72) Naozyński Andrzej, Gaciarz Janusz, Natkaniec Benedykt, Wasylezko Zenon

(54) Nóż do kombajnu górniczego

(57) Nóż płaski do **górniczego** kombajnu węglowego charakteryzuje się tym, że końcówka ro-



4 (51) E21C U1 (21) 87147 (22) 89 04 29
 (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
 "ZACHOD", Kopalnia Węgla Kamiennego
 "SOSNICA", Gliwice
 (72) Neciuk Jerzy, Gajda Lucjan
 (54) Zespół dźwigniowy do urządzeń kierujących
 (57) Zespół dźwigniowy charakteryzuje się tym, że ma postać katownika /5/ zwróconego wierzchołkiem w stronę podszkaki, spoczywającego jednym ramieniem na spągu podczas pracy maszyny urabiającej w położeniu wspinania. Koniec tego ramienia jest przegubowo połączony ze wspornikiem przyłączeniowym /3/ w jego dolnej części. Koniec drugiego ramienia katownika /5/ jest przegubowo połączony z hydraulicznym siłownikiem /6/ przegubowo zamocowanym z drugiej strony do przyłączeniowego wspornika /3/ w jego górnej części. Wierzchołek katownika /5/ jest przegubowo połączony z belką przesuwana /4/ zestawu obudowy zmechanizowanej. /4 zastrzeżenia/

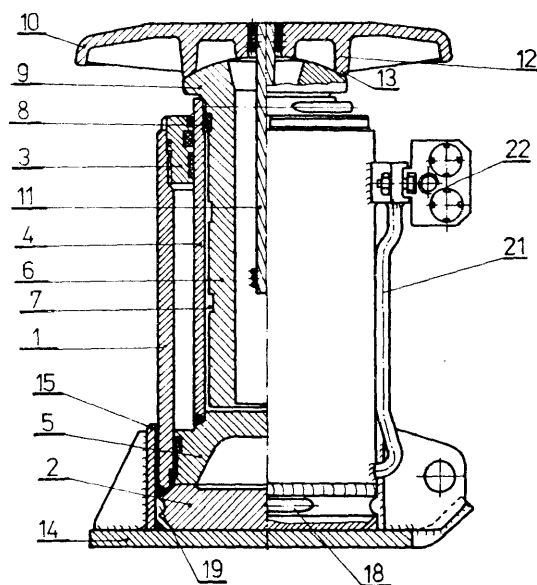


4 (51) E21D U1 (21) 86374 (22) 89 02 06

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice
 (72) Serafin Leszek, Mazur Karol, Czaja Jerzy, Brzozowski Bogumił, Moskal Jerzy, Domasik Józef

(54) Stojak górniczy

(57) Stojak górniczy ma do płyty /14/ spągowej zamocowany pierścień /15/ z wzdłużnym wycięciem, do brzegów którego są przyspawane ucha z otworem oraz wsporniki, przy czym w dwóch wspornikach są wykonane otwory pozwalające na zamocowanie sworzniami /18/ stojaka mającego w dnie /2/ wybranie /19/ promieniowe. Płyta /10/ stropowa oparta jest występem /12/ walcowym na kołnierzu /9/ przedłużacza /6/ mechanicznego. /1 zastrzeżenie/



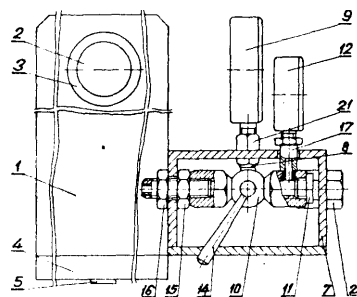
DZIAŁ V

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
 TECHNIKA MINERSKA

4 (51) P02M U1 (21) 86340 (22) 89 02 02
 G01M

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy
 "INNOWACJA", Piła
 (72) Trybuła Włodzimierz, Miszczuk Andrzej
 (54) Przystawka do badania rozdzielaczowych
pomp wtryskowych na stano wisku do badania
urządzeń paliwowych silników wysokopręż-

(57) Przystawka jest zaopatrzona w blok pomiarowy, który składa się z prostokątnej skrzynki /7/, w której osadzony jest trójdrogowy rozdzielający /8/, do którego przyłączony jest wakuometr /9/ i dwurogowy zawór rozdzielający /10/ zakończony zaślepką /11/, do którego przyłączony jest manometr /12/. Trójdrogowy zawór rozdzielający /8/



i dwudrogowy zawór rozdzielający /10/ zaopatrzone są w dźwignie sterujące /14A/ 2 zastrzeżenia/

4 (51) F04B U1 (21) 86347 (22) 89 02 03

(71) Przedsiębiorstwo Usług Techniczno-Badawczych TECHNIKOR Sp. z o.o.

Gdańsk-Przymorze

(72) Piśula Ryszard, Łoziński Ryszard,, Jaworski Zbigniew

(54) Ręczna pompa tłokowa nurnikowa teleskopowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnej pompy nurnikowej tłokowej do prób polowych zbiorników ciśnieniowych na ciśnienia rzędu 80 MPa.

Ręczna pompa tłokowa nurnikowa teleskopowa charakteryzuje się tym, że ma nurnikowy tłok zewnętrzny /2/, który jest osadzony suwliwie w jednolitej budowy sztywnym grubościennym drążonym wielokanałowym korpusie /1/ za pośrednictwem prowadząco-uszczelniającej tulei /3/, uszczelnionej wobec tworzącej zewnętrznej tłoka /2/ dwoma uszczelnieniami pierścieniowymi /4/ typu "O" i wobec tworzącej wewnętrznej otworu korpusu dwoma uszczelnieniami pierścieniowymi /5/ typu "O" oraz mającej w dolnej części wykonaną szczelinę ulżenia /6/ utworzoną przez wytoczenie /6/. W górnej części prowadząco-uszczelniająca tuleja /3/ jest zakończona kołnierzem oporowym /7/, utwierdzonym przez dociskowy gwintowany pierścień /8/. W przelotowym otworze tłoka /2/ jest usytuowany nurnikowy tłok wewnętrzny /11/ uszczelniony w obrębie trzona /10/ przez cylindryczny uszczelniając pierścieniowy /12/, utwierdzony w żądanym położeniu przez pierścieniową nakrętkę dociskową wewnętrzną /15/. Górny koniec nagwintowany nurnikowego tłoka wewnętrznego /11/ jest wkręcony w stożek /16/ sztywnego popychacza /17/ prowadzonego poosiowo w ruchu posuwisto-zwrotnym. Do poziomej zewnętrznej powierzchni przytwierdzone są dwa pazurów zaczepy /20/, współpracujące z odpowiadającymi

ich kształtom poosiowymi kanałami /21/, wykonanymi na zewnętrznej tworzącej kołnierza trzona /10/ nurnikowego tłoka zewnętrznego /2/. W wykonane w dolnej części sztywnego popychacza /17/ pierścieniowe wytoczenie /21/ wprowadzony jest pazur podwójny /22/ obrotowego strzemięcia blokującego. 4 zastrzeżenia/

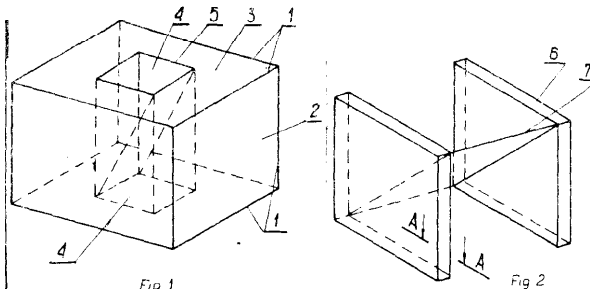
4 (51) P04D U1 (21) 85891 (22) 88 12 23

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro, Łódź

(72) Kozłowska-Kowalczyk Danuta, Nędra Janusz, Gruszka Roman, Kaczmarek Grażyna, Kasztelan Lidia

(54) Tłumik wylotu wentylatora

(57) Tłumik wylotu wentylatora, przeznaczony do wentylacji pomieszczeń produkcyjnych, składa się ze szkieletu /1/, do którego przykręcone są ścianki /2/ tworzące komorę tłumiacą /3/. W komorze tej zamocowany jest rozpraszacz /5/ powietrza składający się z dwóch osłon /6/ usytuowanych równoległe w stosunku do kierunku przepływu powietrza, pomiędzy którymi zamocowana jest po przekątnej przegroda /7/. Osłony /6/ rozpraszacza i ścianki /2/ komory wyłożone są materiałem dźwiękochłonnym. 2 zastrzeżenia/



4 (51) P16D U1 (21) 86334 (22) 89 02 0M

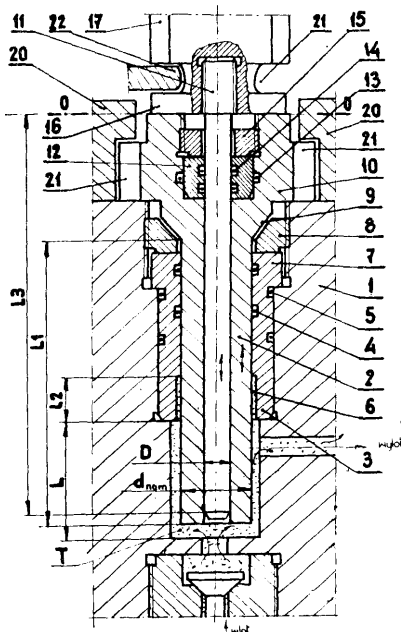
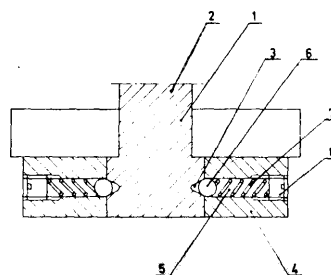
(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZN" Warszawa

(72) Goc Tadeusz, Wichniak Andrzej, Holszański Mirosław, Ziołkowski Władysław

(54) Sprężęło przeciążeniowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprężęło przeciążeniowe znajdujące zastosowanie do rozłączania obrotowej tarczy napędzanej w przypadku dużych oporów w trakcie jej obrotu.

Istotą rozwiązania jest umieszczenie tarczy /4/ napędzającej i tarczy /1/ napędzanej w jednej płaszczyźnie. Sprężęło znajduje główne zastosowanie podczas obróbki materiałów w sąsiedniej bliskości ludzi. 3 zastrzeżenia/

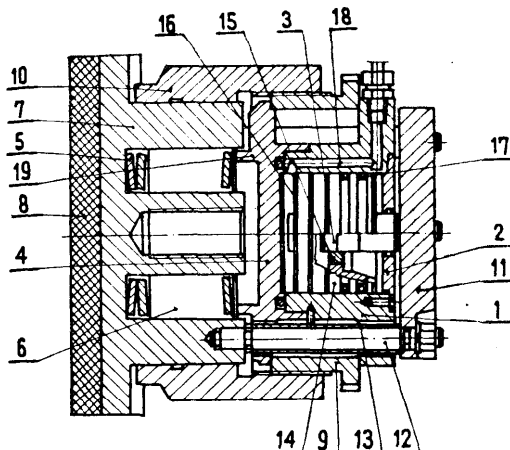


4(51) F16H U1 (21) 86375 (22) 89 2 08

- (71) Zakłady Urządzeń Technicznych "Zgoda",
Świętochłowice
(72) Szady Andrzej, Pawelski Tadeusz,
Rimpler Arkadiusz

siłownik hamulca tarczowego

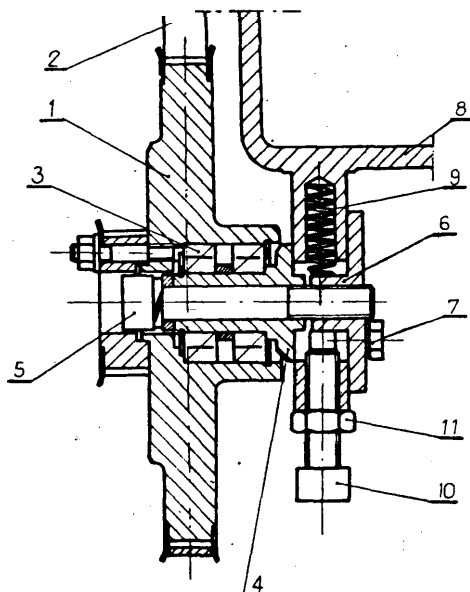
(57) Siłownik charakteryzuje się tym, że cylinder /1/ siłownika zamknięty jest od strony bariery sprężyn talerzowych /5/ kołnierzem oporowym /4/, a tłok /14/ ujemnie popychacz /3/, który naciska, przesuwając się, na pokrywę wewnętrzną /11/, skreconą ze stopa /7/ śruby złączeniowymi /12/, poprzez kołnierz oporowy /4/, tuleję gwintowaną /9/ i kołnierz cylindryczny /1/ zastrzeżenie/



4(51) F16H U1 (21) 86426 (22) 69 02 09

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro",
Łódź
(72) Jańczyk Ryszard, Bem Wiktor, Łaski Józef
(54) Urządzenie do samoczynnego naprężenia
paska zębatego

(57) Urządzenie wyposażone jest w sprężynę /9/ umieszczoną w stałym korpusie /8/, która



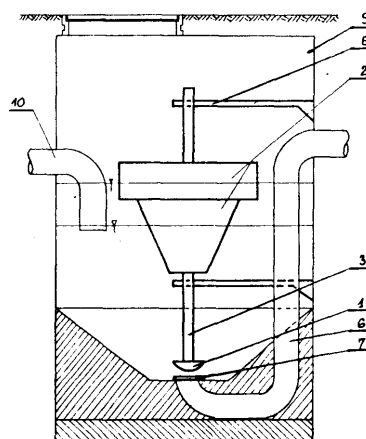
poprzez nakrętkę /6/, śrubę /5/ i tuleję /4/ działa na koło zębate /1/ powodując samoczynne naprężenie paska zębatego /2/. W korpus /8/ wkręcona jest również śruba /10/ do zmniejszenia rozstawu osi kół, umożliwiającą łatwą wymianę paska zębatego. /2 zastrzeżenie/

4(51) F16K E03F U1 (21) 86401 (22) 89 02 09

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji, Warszawa
(72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek,
Olszewski Witold, Czarnota Kinga

(54) Zawór do pulsującego odprowadzania cieczy

(57) Zawór składa się z zawieradła /1/ stanowiącego wycinek kuli, pływak /2/ połączonych sztywnym cięgłem /3/ oraz prowadnicą odprowadzającą rurą /6/ wyposażoną jest w kołnierz /7/. Nad lustrem cieczy znajduje się ogranicznik /8/ ruchu pływaka /2/. /1 zastrzeżenie/

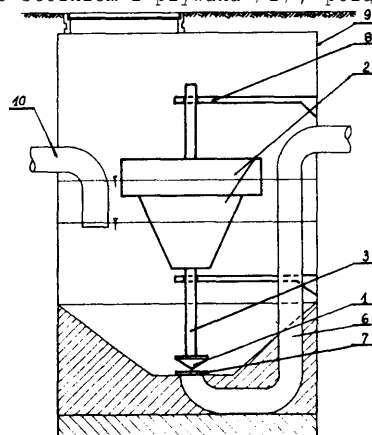


4(51) F16K E03P U1 (21) 86402 (22) 89 02 09

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji, Warszawa
(72) Grunwald Andrzej, Zabost Marek,
Olszewski Witold, Czarnota Kinga

(54) Zawór do pulsującego odprowadzania cieczy

(57) Zawór składa się z zawieradła /1/ zakończonego stożkiem i pływaka /2/, połączonych



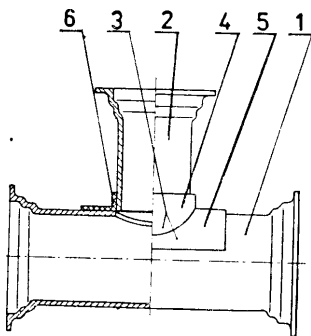
sztynnym **ciągłem** /3/ oraz **przewodnic**. Odprowadzająca rura /6/ wyposażona jest w **kołnierzyk** /7/. Nad lustrem cieczy znajduje się ogranicznik /8/ ruchu pływaka /2/.
?1 zastrzeżenie/

4(51) P16L U1 (21) 85530 (22) 88 11 23

(75) Jastrzębski Marek, Lublin

(54) Trójnik z tworzywa sztucznego o zakresie średnic 150 do 250 mm do instalacji rurowych zwłaszcza wodno-ściekowych

(57) Trójnik według wzoru **charakteryzuje się** tym, że ma łącznik /1/ w postaci walcowej połączony z króćcem /2/ za pomocą elementu /3/, w którego kołnierzyk /4/ wchodzi koniec króćca /2/, a obejma /5/ króćca /2/ obejmuje łącznik /1/ na części walcowej, przy czym łącznik /1/, króciec /2/ i element /3/ połączone są ze sobą trwale i **szczerlnie**.
/3 zastrzeżenia/

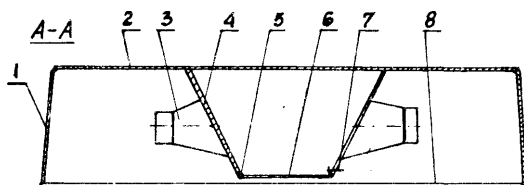


4(51) P21V U1 (21) 86379 (22) 89 02 06

(75) Sepczyński Zbigniew, Giżyko

(54) Oprawa oświetleniowa dwukomorowa

(57) Oprawa oświetleniowa składa się z jednolitej obudowy /2/ z dwoma przegrodami /4/ tworzącymi dwie **komory** lampowe z oprawkami /3/ i częścią środkową osprzętową zamykaną pokrywą /6/, mocowaną na **zawiasach** /5/ i ryglowaną sprężyną zastrawkową /7/.
/1 zastrzeżenie/

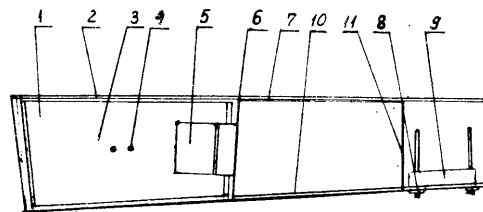


4(51) F21V U1 (21) 86380 (22) 89 02 06

(75) Sepczyński Zbigniew, Giżyko

(54) Oprawa oświetleniowa jednokomorowa

(57) Oprawa składa się z jednolitej obudowy /1/ w kształcie trapezowego korytka z zagiętymi krawędziami /2/, komory lampowej z dwoma odbłyśnikami /3/ w postaci blach prostokątnych wygiętych w kształcie odcinka paraboli, komory środkowej z osprzętem elektrycznym zamykanej klapą /7/, oraz listwy montażowej /10/ z przewodnikami mocującymi /9/ znajdującymi się w tylnej części mocującej oprawy.
/1 zastrzeżenie/



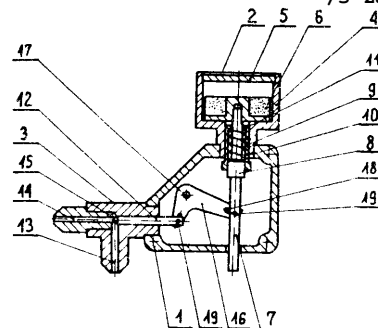
4(51) P23J U1 (21) 86956 (22) 89 04 10

(75) Pachole Zygmunt, Borzęcin; Pachole Krzysztof, Gliwice

(54) Zes pól nadzoru ciągu kominowego

(57) Zespół ma korpus /1/, w którego ściankach jest osadzony magnetyczny czujnik /2/ oraz odcinający zawór /3/. Wewnątrz korpusu /1/ jest zabudowana dwuramienna dźwignia /16/ o nierównych ramionach. Koniec dźwigni /16/ są połączone przegubowo z zamykającym elementem /12/ zaworu /3/ oraz popychaczem /7/ czujnika /2/, przy czym dłuższe ramię dźwigni /16/ jest połączone z popychaczem /7/.

Zespół jest stosowany w przewodach odprowadzających spaliny z gazowego kotła grzewczego.
/3 zastrzeżenia/



4(51) F24C U1 (21) 86356 (22) 89 02 03
' F24D

(75) Słomka Marian, Rzeszów

(54) Elektryczny ogrzewacz olejowy

(57) W ogrzewaczu skrajne **cyldryczne rury** n i 2/ usytuowane poziomo ułożone są spiralnie, a umieszczona pomiędzy nimi **cyldryczna rura** /3/ ułożona jest wzdłużnie, natomiast boczne rury /5 i 6/ łączące końce rur /1, 2 i 3/ mają przekrój poprzeczny prostokątny i zaopatrzone są w żebra wzdłużne /7/. Czoła boczne rur /5, 6/ osłonięte są blaszami radiatorami /9/. W górnej ułożonej spiralnie rurze /1/ zamontowany jest **termometr** /10/.
/2 zastrzeżenia/

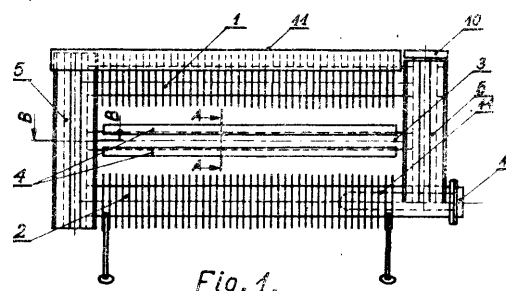


Fig. 1.

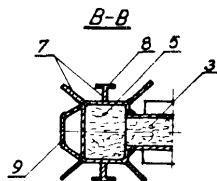


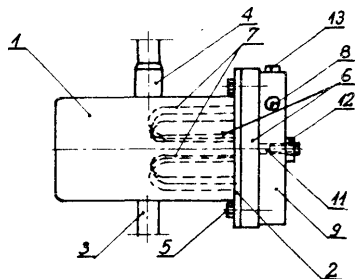
Fig. 5.

4(51) P24H U1(21) 86355 (22) 89 02 03

(75) Słomka Marian, Rzeszów

(54) Elektryczny dogrzewacz wody w instalacji centralnego ogrzewania

(51) Elektryczny dogrzewacz wody ma zbiornik cylindryczny /1/ zaopatrzony w króćce: dopływowy /3/ i odpływowy /4/ oraz w kołnierz /2/ połączony rozłącznie z głowicą /6/ z zamontowanymi w niej szczelnie grzałkami elektrycznymi /7/, przy czym czoło głowicy /6/ zakryte jest osłoną /9/ zaopatrzoną w przełącznik skokowy /8/ połączony elektrycznie z grzałkami /7/ oraz w gniazdo zasilające /13/. /2/ zastrzeżenia/



4(51) F25D U1(21) 86288 (22) 89 02 01

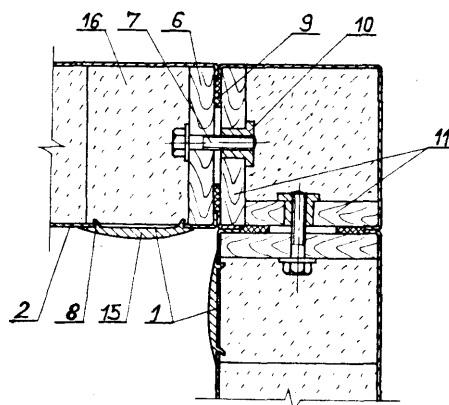
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń

Chłodniczych, Tarczyn

(72) Muzyka Jerzy, Durski Andrzej

(54) Komora chłodnicza

(57) W komorze prostokątne okienka /1/ usytuowane są w blachach /2/ wzdłuż wewnętrznych krawędzi segmentów ściennych, segmentów podłogi i segmentów sufitu. Segmenty te połączone są w narożach przez mocowanie ich listew /6/ śrubami /7/ przez prostokątne okienka /1/ z tulejkami gwintowanymi /10/, zamontowanymi w długich listwach /11/ rozmieszczonych na sąsiednich bokach prostopadłościennych szupków, krótkich prostopadłościennych narożników i długich prostopadłościennych narożników. /1/ zastrzeżenia/



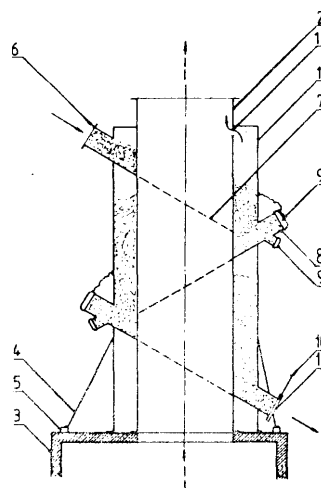
4(51) F26B U1(21) 86283 (22) 89 02 01
C03B

(71) Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego "Vitrocerprojekt",
Warszawa

(72) Marks Waldemar

(54) Suszarka fryty

(57) Suszarka ma korpus /1/ otaczający komin /2/ gazów odlotowych, ukośne zsypnie /7/ między kominem /2/ a korpusem /1/, kieszenie kontrolne /8/ z klapami rewizyjnymi /9/, przez które można rozkruszyć zlepioną frytę oraz otwór /12/ w kominie w górnej części korpusu /1/, przez który znajduje ujście para wodna z suszonej fryty. /1/ zastrzeżenia/



DZIAŁ G

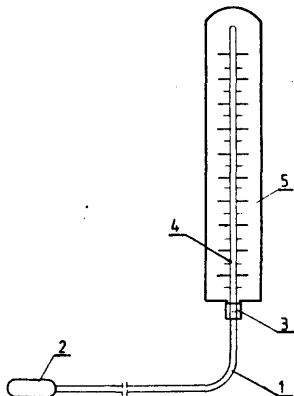
FIZYKA

4 (51) G01K U1 (21) 86285 (22) 89 02 01

(71) Chudzyński Janusz, Warszawa

(54) Termometr z wydłużoną kapilarą

(57) Termometr /5/ ma zbiorniczek /2/ na końcu wydłużonej kapilary /1/ połączonej złączem /3/ z kapilarą szklaną /4/ termometru /5/.
/1 zastrzeżenie/



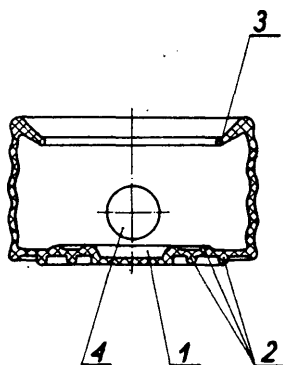
4 (51) G01L U1 (21) 87145 (22) 89 04 28

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Górnicze "Lubin", Lubin
(72) Bielański Jan, Kryś Jan, Demidowicz
Tadeusz

(54) Ochroniacz manometru

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ochroniacz manometru, zwłaszcza do reduktorów zamontowanych na butlach z gazami technicznymi.

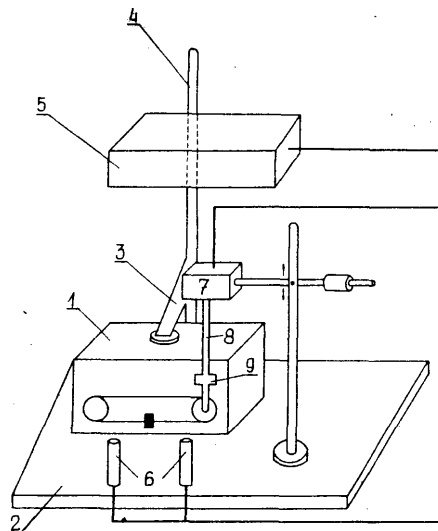
Ochroniacz jest w kształcie cylindra zakończonego z jednej strony dnem /1/ z wyprofilowanymi współśrodkowo garbami /2/, zaś z drugiej strony zakończonego uszczelniającym kołnierzem /3/ przy czym na powierzchni cylindrycznej ma otwór /4/, a tworzące bocznej powierzchni cylindra stanowią linię falistą. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01M U1 (21) 86387 (22) 89 02 08
H03J

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA", Bydgoszcz
(72) Szulczyński Mieczysław

(54) Urządzenie symulujące ręczny napęd mechanizmów strojenia radioodbiorników

(57) Urządzenie złożone z wirującej jednostki napędowej i elementów mocujących na płaskiej podstawie, charakteryzuje się tym, że ma elektroniczny programowy zespół sterujący /5/ połączony z czujnikami /6/ ruchów wskaznika strojenia obiektu badanego /1/ oraz z wirującą jednostką napędową /7/ osadzoną wahliwie na osi prostopadłej względem osi głównej napędu, a zakończoną gietkim wałkiem /8/ z końcówką sprzęgającą /9/ dopasowaną do osi napędu obiektu badanego /1/.
/1 zastrzeżenie/



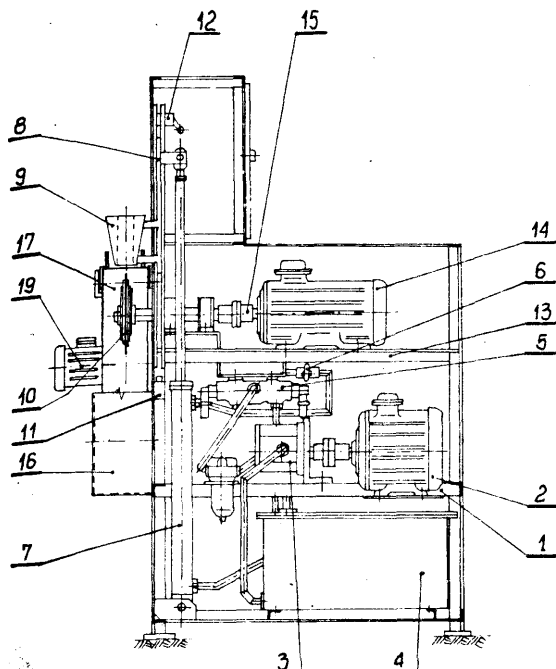
4 (51) G01N U1 (21) 86328 (22) 89 02 01 j

(li) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzącej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Rendzio Waldemar, Rządziński Jan,
Wyszkowski Bronisław

(54) Wycinarka próbek buraka

(57) Na dolnej półce /1/ konstrukcji nośnej wycinarki umieszczony jest silnik elektryczny /2/ napędzający pompę zębatą /3/ przepompowującą olej ze zbiornika olejowego /4/ poprzez rozdzielacz elektromagnetyczny /5/ i dławik /6/ do tłoczyska siłownika hydraulicznego /7/ do którego przegubowo przyłączona jest listwa wodząca /8/ z przytwierdzonym do niej kubki« /9/ transportującym burak. Pracą siłownika hydraulicznego /7/ i sprzęgniętego z nim kubka /9/ steruje rozdzielacz elektromagnetyczny /5/ oraz dwa wyłączniki krańcowe /11/ i /12/ umieszczone w dolnym i górnym położeniu tłoczyska siłownika hydraulicznego /7/. Na górną półkę /13/ konstrukcji nośnej umieszczony jest silnik elektryczny /14/ sprzęgnięty z zestawem tarcz tnących /10/ o o oraz mniejszej średnicy osadzonych na wspólnej osi. Zespół tarcz tnących /10/ zabezpieczony jest osłoną /16/, pod którą znajduje się przenośnik taśmowy /17/

s motoreduktorem /19/ zamocowany do dolnej części płyty czołowej. /2 zastrzeżenia/



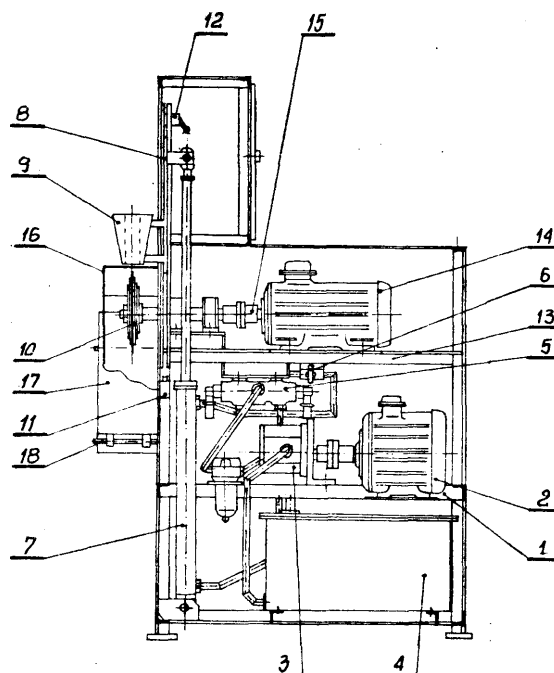
4(51) G01N U1 (21) 86329 (22) 89 02 01

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzącej "Meprozet", Gdańsk
(72) Renczio Waldemar, Rządziński Jan, Wyszkowski Bronisław

(54) Wycinarka próbek buraka

(57) Ba dolnej półce /1/ konstrukcji nośnej wycinarki umieszczony jest silnik elektryczny /2/ napędzający pompę zębatą /3/ przepompowującą olej ze zbiornika olejowego /4/ poprzez rozdzielacz elektromagnetyczny /5/ i dławik /6/ do tłoczyska siłownika hydraulicznego /7/, do którego przegubowo przyłączona jest listwa wodząca /8/ z przymocowanym do niej kubkiem /9/ transportującym burak. Pracą siłownika hydraulicznego /7/ i sprzęgniętego z nim kubka /9/ steruje rozdzielacz elektromagnetyczny /5/ oraz dwa wyłączniki, krańcowe /11/ i /12/ umieszczone w dolnym i górnym położeniu tłoczyska siłownika hydraulicznego /7/. Na górnej półce /13/ konstrukcji nośnej umieszczony jest silnik elektryczny /14/ sprzęgnięty z zespołem tarcz /10/ o oraz mniejszej średnicy osadzonych na wspólnej osi. Zespół tarcz tnących /10/ zabezpieczony jest osłoną /16/, pod którą znajduje się szufladka /17/ z uchwytem osadzona na trzpieniach prowadzących /18/ przymocowanych do płyty czołowej konstrukcji nośnej.

/2 zastrzeżenia/



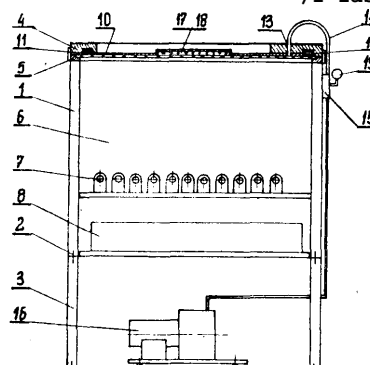
4 (51) G02B U1 (21) 86386 (22) 89 02 08

- (71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor", Piaseczno
(72) Marszał Stanisław, Kołaczewski Stanisław, Zalewski Bogumił

(54) Urządzenie do naświetlania płyt szklanych

(57) Urządzenie jest wykonane w postaci szafki /1/. Szafka /1/ składa się z pokrywy /4/, płyty roboczej /5/, oraz komory /6/, wyposażonej w świetlówki emitujące światło ultrafioletowe oraz w układ sterujący /8/. Pokrywa /4/ ma wewnętrzną pokrywę gumową /10/ z uszczelką /11/. Między płytą roboczą /5/, a pokrywą /4/ znajduje się przestrzeń /18/ o obniżonym ośnieniu.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

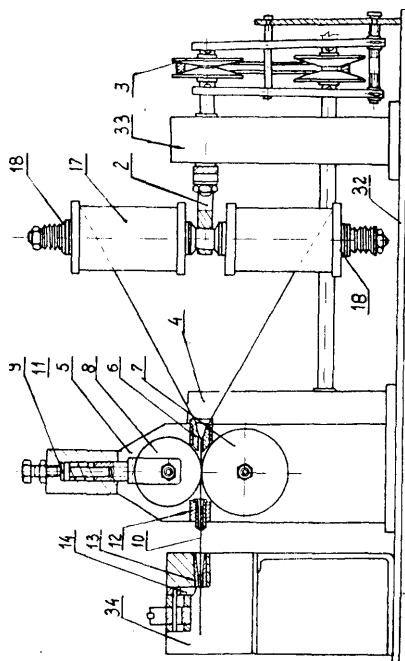
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01C U1(21) 86338 (22) 89 02 01
D06p

(71) Zakłady Metalowe DEZAMET im. T. Dąbala,
Nowa Huta
(72) Kupis Zdzisław, Kochowicz Jarosław

(54) Urządzenie do wytwarzania skrętek, zwiastcza przewodów prądowych żelazek elektrycznych

(57) Urządzenie ma podstawę /32/, na której umieszczone są: korpus zespołu kołowrotu /33/ z kołowrotem /2/ i przekładnią bezstopniową /3/, korpus zespołu ciągnącego /5/ z przekładnią ślimakową /4/ i korpusem zespołu ucinającego /34/. Na końcu kołowrotu /2/ w płaszczyźnie prostopadłej, zamocowane są bębny /17/ z hamulcami /18/. W korpusie zespołu ciągnącego /5/ umieszczone są: oczko zwiijające /6/, oczko prostujące /12/, rolka prowadząca /7/ i rolka dociskowa /8/ ze śrubą regulacyjną /9/ i sprężyną /11/. W korpusie zespołu ucinającego /34/ zamocowana jest tulejka prowadząca /13/ skrętki /10/, oraz nóż tnący /14/, którego ruch wymusza elektromagnes poprzez zespół dźwigni. /3 zastrzeżenia/



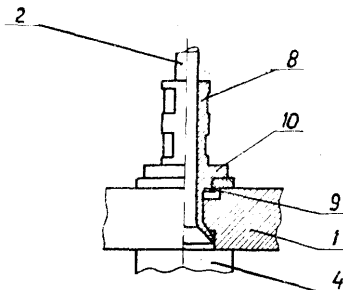
4(51) H01C U1(21) 87484 (22) 89 06 06

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o.
Zakład Produkcji Aparatury Pomiarowej i
Automatyki Przemysłowej, Pyskowice
(72) Mika Zygmunt, Kozakiewicz Zbigniew,
Drozd Jozef

(54) Opornik dodatkowy, zwiastcza dla elektrowentylatora pojazdu samochodowego

(57) Opornik ma zamocowane w podstawie izolacyjnej /1/ dwie tuleje /8/, w których zaciśnięte są końce oporowej skrętki /2/. Tuleje /8/ mają

dwa kołnierze pierścieniowe /9, 10/ o różnych średnicach umożliwiające umieszczenie na tulejach /8/ wyprowadzenia konektorowego /1/ elementu łączącego skrętkę oporową /2/ z obciążnikiem temperatury. /1 zastrzeżenia/

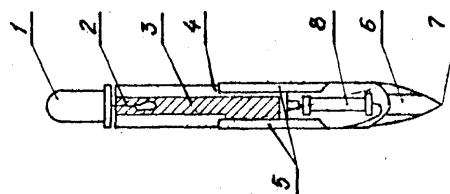


4(51) H01L U1(21) 86284 (22) 89 01 30
H05B

(71) Dyrekcja Wojewódzka Polska Poczta Telegraf i Telefon, Kielce
(72) Niozowski Jerzy, Jerzak vel Dobosz Tadeusz

(54) Dioda elektroluminescencyjna

(57) Dioda składa się ze świecącej obudowy /1/ i dwóch wyprowadzeń /2/ połączonych trwale ze ścieżkami przewodzącymi /3/ na płytce izolacyjnej /4/. Płytkę izolacyjną /4/ osadzona jest pomiędzy dwoma ślizgowymi stykami /5/, których końce zatopione są z jednej strony w kostce izolacyjnej /6/. Kostka izolacyjna /6/ zakończona jest z drugiej strony ostrzem /7/. Pomiedzy zakończeniem płytki izolacyjnej /4/, a kostką izolacyjną /6/ usytuowany jest opornik /8/. /2 zastrzeżenia/

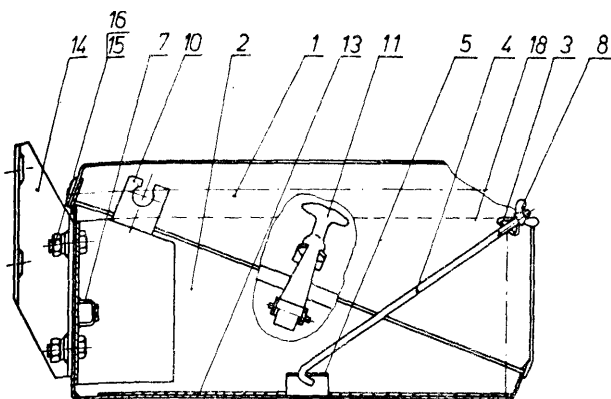


4(51) H01M U1(21) 86422 (22) 89 02 10

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy w Promniku, Strawczyn
(72) Kukulski Tadeusz, Rostkowski Witold, Łysik Roman P., Grodzki Jan R., Durlik Zdzisław, Tkacz Tadeusz

(54) Skrzynka na akumulatory do samochodów ciężarowych

(57) Skrzynka utworzona jest z podstawy /2/ i pokrywy /1/. W środku podstawy /2/ przyspawany jest zaczepek /5/ do zahaczania zagiętego końca śruby mocującej /4/, na której osadzona jest listwa mocująca /3/, dociskana do krawędzi akumulatorów /18/ przy pomocy nakrętki motyl- y- na nia/

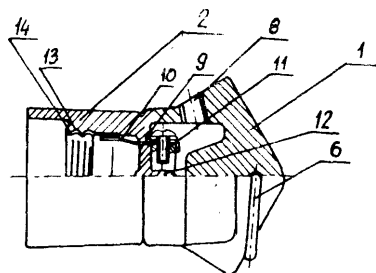


4(51) H01R U1(21) 86341 (22) 89 02 02

- (71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej
"Ciechanów", Ciechanów
(72) Mazur Kazimierz, Wilczyński Marek,
Dąbrowicz Wiesław, Czaczko Maria,
Popiuk Jan

(54) Oprawka gwintowa kroploodporna

(57) Oprawka ma spód /1/ połączony rozłącznie płaszczem /2/. Spód ma kształt cylindra zakończonego w górnej części zamknięciem z otworem /6/, w którym umieszczono metalowy wieszak. Płaszcz /2/ ma kształt stożka ściętego przechodzącego przy podstawie o mniejszej średnicy w wałek, przy czym w ścianie podstawy płaszcza /2/ umocowano styki /10/ zakończone po zewnętrznej stronie płaszcza /2/ zaciskami przyłączeniowymi /11/ rozdzielonymi ścianką izolacyjną /12/.
/1 zastrzeżenie/

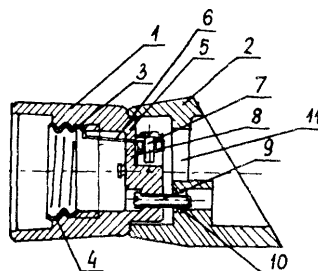


4(51) H01R U1 (21) 86342 (22) 89 02 02

- (71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej
"Ciechanów", Ciechanów
(72) Mazur Kazimierz, Wilczyński Marek,
Dąbrowicz Wiesław, Czaczko Maria,
Popiuk Jan

(54) Oprawka gwintowa izolacyjna skośna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienia zmniejszenia masy oprawki oraz uzyskania pewnego i nierozłączającego się w czasie eksploatacji połączenia elementów oprawki, a przez to zwiększenia bezpieczeństwa eksploatacji.
Oprawka składa się z płaszcza /1/ i cokołu /2/ połączonych rozłącznie wkrętem /9/. Cokół ma kształt wydłużonego stożka ściętego, którego podstawa o większej średnicy przechodzi w cylindryczną pierścienią ściętą od swobodnej strony pod kątem około 45° do osi oprawki. Płaszcz /1/ jest drażniony wewnątrz i posiada wykonany w połowie wysokości wydrążenia gwint /3/ gwint /4/. W ścianie podstawy płaszcza /1/ są styki /10/ zakończone po zewnętrznej stronie płaszcza /1/ zaciskami przyłączeniowymi /11/ rozdzielonymi ścianką izolacyjną /12/.
/1 zastrzeżenie/



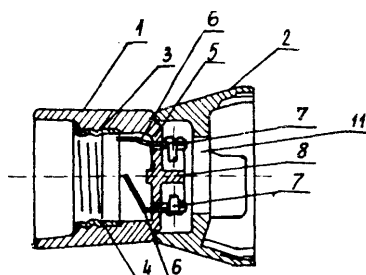
4(51) H01R U1(21) 86343 (22) 89 02 02

- (71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej
"Ciechanów", Ciechanów
(72) Mazur Kazimierz, Wilczyński Marek,
Dąbrowicz Wiesław, Czaczko Maria, Popiuk Jan

(54) Oprawka gwintowa izolacyjna prosta

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia masy oprawki oraz uzyskania pewnego i nierozłączającego się w czasie eksploatacji połączenia elementów oprawki, a przez to zwiększenia bezpieczeństwa eksploatacji.

Oprawka składa się z płaszcza /1/ i cokołu /2/ połączonych rozłącznie wkrętem. Płaszcz /1/ i cokół /2/ mają kształt stożków ściętych połączonych podstawami o mniejszej średnicy. Płaszcz /1/ jest drażniony wewnątrz i posiada wykonany w połowie wysokości wydrążenia gwint /3/ z nałożoną tuleją gwintową /4/. W ścianie podstawy płaszcza /1/ umieszczono styki /6/ przy czym ich zaoiski połączeniowe /7/ wprowadzone są pod mniejszą podstawę płaszcza /1/. Zaoiski połączeniowe /7/ rozdzielone są ścianką izolacyjną /8/ integralnie związaną z płaszczem /1/.
/1 zastrzeżenie/

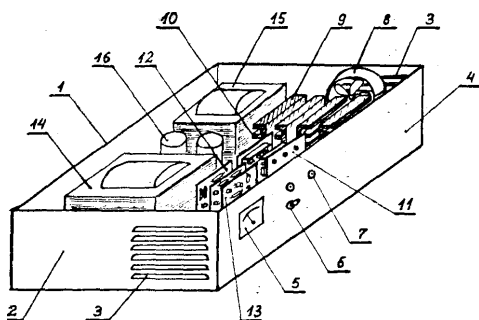


4(51) H03F U1 (21) 87321 (22) 89 05 16

- (71) Spółdzielnia Pracy "Elektronika",
Legionowo
(72) Wójciga Jan, Adamczyk Mariusz, Bombała Krzysztof

(54) Wzmacniacz akustyczny dużej mocy

(57) Wzmacniacz charakteryzuje się tym, że jego podzespoły /9, 11, 12, 13/ są ustawione wzdłuż osi wentylatora /8/ w zależności od przenoszonej mocy. Najbliższe wentylatora /8/ znajdują się podzespoły największej mocy /9/. Żebrowania radiatorów /10/, na których są umieszczone elementy elektroniczne i płytki drukowane podzespołów /11, 12, 13/ są ustawione poprzecznie względem wentylatora /8/. Wszystkie podzespoły /9, 11, 12, 13/ są racoowane w gniazdach stykowych na płycie głównej wzmacniacza.
/1 zastrzeżenie/

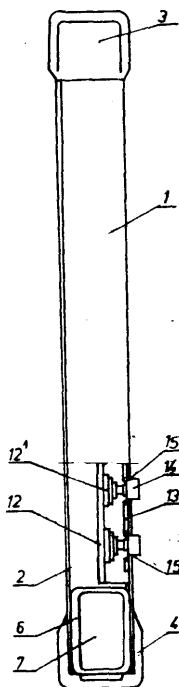


4 (51) H04N U1 (21) 86353 (22) 89 02 03
G05B

- (71) Spółdzielnia Pracy "Precyzja", Bydgoszcz
(72) Wyrobek Stefan, Lęborski Andrzej

(54) Nadajnik zdalnego sterowania

(57) Nadajnik ma obudowę składającą się z dwóch osłon: górnej /1/ i dolnej /2/ mających w przekroju postać ceownika, z których dolna wsunięta jest otwartą częścią do części górnej. Obudowa zamknięta jest zatraskowo od czoła i tyłu nasadkami /3, 4/. Wewnątrz obudowy osadzona jest równoległa do górnej powierzchni osłony /1/ płytka obwodu drukowanego /12/ z zamocowanymi łącznikami impulsowymi /12¹/, nad którą umieszczona jest płytka klawiatury /13/ zawierająca uformowane w części górnej klawisze /14/, które przetknięte są przez otwory /15/ osłony górnej i wystają na zewnątrz. /5 zastrzeżeń/

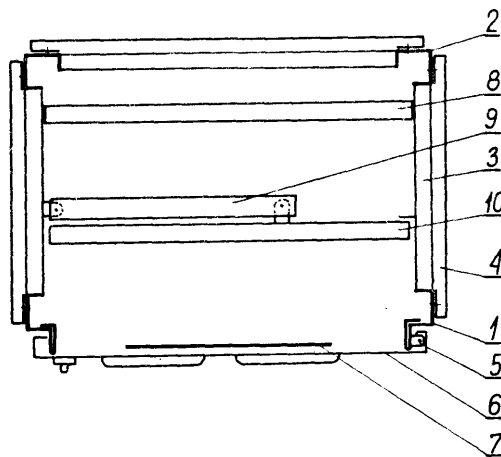


4 (51) H05K U1 (21) 86419 (22) 89 02 09

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "ELEKTROMONTAŻ", Wrocław
(72) Pelsztyński Zbigniew, Grzesiak Stanisław, Kalwasiński Wojciech, Koch Henryk, Baczyński Ryszard

(54) Szafa sterownicza

(57) Szafa wykonana jest z dwóch ram, przedniej /1/ i tylnej /2/ połączonych łącznikami /3/, kształt ceownika z jedną krawędzią podwójnie złożoną, odprowadzoną prostopadłe do końca półki ceownika, a rama tylna /2/ ma w przekroju poprzecznym kształt niepełnego kwadratu z dwoma bokami krótszymi, zaś z przodu na zawiasach /5/ założone są drzwi /6/, do których od strony wewnętrznej przymocowany jest opuszczony pulpit /7/. Pozostałe ściany szafy pokryte są osłonami /4/. We wnętrzu szafy znajduje się jedna płyta stała /8/ oraz na ramieniu /9/ jedna płyta obrotowa /10/. /1 zastrzeżeń/



4 (51) H05K U1 (21) 86421 (22) 89 02 03

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "ELEKTROMONTAŻ", Wrocław
(72) Saczyński Ryszard, Koch Henryk, Stankowski Krzysztof

(54) Szafa sterownicza

(57) Szafa zbudowana jest w formie prostopadłościanu z boków profilowanych /1/, ściany tylnej /2/ i drzwi /3/. Boki profilowane /1/ w przekroju poprzecznym mają kształt odcinka prostego /4/ z dwoma przegięciami /5 i 6/ na końcach. Przegięcie /5/ usytuowane jest pod kątem prostym do odcinka prostego /4/ i składa się z dwóch części równoległych przemieszczonych względem siebie o grubość ścian tylnej /2/. Drugie przegięcie /6/ zaczyna się od podwójnego złożenia z odcinkiem prostym /4/, a dalej odgięte jest dwukrotnie pod kątem prostym tworząc rowek pod uszczelkę /7/ oraz miejsce na drzwi /3/. Ściana tylna /2/ umocowana jest trwale do przegięcia /5/ boku profilowanego /1/. /1 zastrzeżeń/

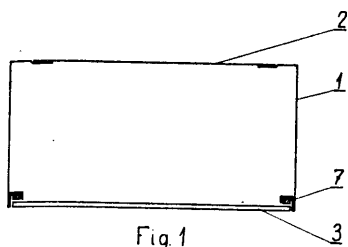


Fig. 1

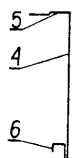
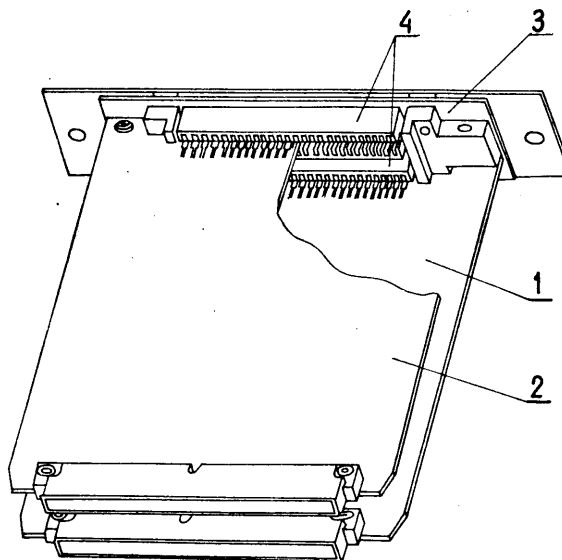


Fig. 2

(54) Modułowy zespół, zwłaszcza do systemów mikroprocesorowych

(57) Modułowy zespół zawiera dwa pakiety /1/ i /2/ z przeciwnej strony niż strona połączona złączami pośrednimi, połączona płytka /3/, wyposażoną w złącza bezpośrednie /4/.

/1 zastrzeżenie/



.4(51) H05K U1 (21) 87360 (22) 89 05 18

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej "Unitra-Radwar" Warszawskie
Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa
fr2) Piasecki Bogdan, Zawadzki Krzysztof,
Modzelewski Mirosław, Flur Bogdan

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych « BUP Nr 23/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
269021	C07C	25
269203	E21D	40
269253	C07B	25
270407	C10B	30
270690	E04B	36
271287	A01K	2
271846	B01L	10
271964	A01N	3
272192	G05D	53
272193	G01J	48
272195	B02B	35
272196	G03C	53
272197	G06K	55
272198	A61D	6
272199	B01B	35
272200	B08B	11
272201	B08B	11
272203	G07B	55
272205	G01N	48
272206	C07C	25
272207	C09J	29
272208	C10G	30
272209	G02B	52
272211	H01R	57
272212	G11B	55
272213	H01P	56
272214	H01P	57
272215	G06F	54
272216	G11B	55
272217	A62B	7
272222	GUB	56
272224	H03F	61
272225	B05B	10
272226	B29C	17
272227	C09J	29
272228	H01M	57
272229	G01N	48
272230	B61L	19
272231	G05D	53
272232	G05D	54
272234	H03L	61
272235	H04B	61
272237	B43L	18
272239	C11D	32
272240	E04B	37
272241	B01J	9
272244	H01L	56
272247	B213	12
272248	B22D	13
272249	G01R	51

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
272250	A62C	8
272251	H01R	57
272253	A23L	4
272254	A23N	4
272256	C01B	23
272257	D06M	35
272258	B65G	21
272260	B61B	18
272262	A47C	5
272263	C04B	24
272268	B65G	21
272271	P27B	45
272272	E04D	38
272273	E04F	38
272274	F16H	43
272275	B08B	12
272276	G01N	49
272278	B01J	9
272279	B25B	16
272280	A21C	4
272281	C08F	28
272282	C08F	28
272283	C13D	32
272285	S02P	36
272286	H04M	62
272287	G06F	54
272288	C10J	31
272289	G02B	52
272290	B28B	17
272291	C08G	28
272292	G01R	51
272295	A61K	7
272297	D06F	35
272301	G01N	49
272302	B28B	17
272303	C08G	28
272304	B60J	18
272307	G01P	50
272309	B04B	37
272310	E04D	38
272311	H02B	59
272312	B65D	20
272313	G01F	47
272314	G01F	47
272315	B22F	14
272316	C04B	24
272317	C25D	33
272318	C25D	33
272320	B22F	14
272321	A01C	2

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
i	2	3
272322	C04B	24
272323	C10G	30
272324	C10G	30
272326	H02G	59
272327	H01R	58
272328	H01R	58
272329	H01R	59
272330	A23B	4
272333	A61P	7
272334	D01G	34
272336	B24D	16
272337	B02F	44
272338	001B	46
272339	A61D	6
272340	F02M	42
272342	B66B	22
272344	F41G	46
272345	C11B	32
272348	C02F	23
272349	B26D	16
272351	F16L	44
272359	C07F	28
272360	B23K	15
272361	B23K	15
272362	B23K	15
272364	A61G	7
272365	C11D	32
272369	C04B	24
272371	B61L	19
272372	G03C	53
272373	F16H	43
272375	B01J	9
272379	A01N	3
272381	C25D	33
272382	C25D	33
272383	G01F	51
272384	B27C	17
272385	G01B	46
272386	E05F	39
272387	B21F	41
272389	H01L	56
272394	B22D	13
272396	H02B	60
272397	D04C	34
272398	G01B	47
272400	H01F	56
272401	B65H	22
272402	E21D	41
272403	H04B	62
272409	H02M	60

—	2	3
272405	C25D	33
272406	C25D	33
272412	C07C	25
272413	B65D	21
272414	F16K	*3
272*15	601N	*9
272*16	G01N	*9
272*17	B21D	12
272*19	B65D	20
272*20	F16H	43
272*21	C07D	26
272*30	H04N	62
272*32	H03L	61
272*33	C08L	28
272*3*	C04B	2*
272*35	C04B	2*
272*36	C04B	25
272*37	C03C	23
272*38	C01B	23
272**0	G01L	*8
272**1	G01R	51
272443	B01D	9
272***	G01H	*7
272**6	B65B	20
272**7	B65D	20
272**8	C09K	29
272**9	B01J	9
272*50	B01J	10
273269	P15B	*2
273*3*	B23P	15
27*391	F2*P	*5
275*02	C07C	25
275559	A01N	3
275560	A01N	3

1	2	3
275566	A47C	5
275733	B01F	9
276717	G01N	50
276753	A*3B	5
276991	A010	2
277316	H05K	63
277319	H05C	63
277*08	B02C	10
277*09	E04C	37
277422	C09D	29
277461	H02M	60
277*73	H05K	6*
277*95	E02B	36
277503	B23P	16
277515	E04F	38
277519	B26B	16
277523	E03B	36
277538	C09D	29
2775*9	B23B	1*
277550	F02M	*2
277551	B23B	1*
277558	G01R	52
277565	D04H	3*
277567	A63H	8
277583	G01R	52
277605	C08L	29
277631	A01K	2
277650	C25D	3*
277660	B60K	18
277683	H01L	57
27769*	C09J	29
277820	B07C	11
277821	A61B	6
277837	C07D	27

1	2	3
277892	C10L	31
277999	C12N	32
27805*	C01B	23
278104	C07C	26
2781*5	F16K	44
278229	E21C	39
278285	A01N	3
278305	C07C	26
278315	B23C	15
278317	H02K	60
278318	B23B	1*
278369	B22D	13
278411	G01N	50
278***	A**B	5
278**5	C10J	31
278446	C10J	31
278**7	E21C	39
278*57	H05B	63
278*88	B65G	22
2785**	EO*B	37
278570	E21F	*1
278591	E210	*1
278698	B21D	12
278710	B61B	19
278857	H01R	59
278865	F16K	**
278923	B61F	19
278979	A61M	7
279081	F23B	*5
279128	E21C	*0
279265	E21C	*0
279314	C03C	23
279376	G01P	51
279*47	E21F	*2

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 23/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
85201	E01F	82	~~86334~~	~~F16D~~	86	86393	~~B01L~~	~~73~~
85224	~~A61B~~	70	86335	A61H	71	86394	~~B01L~~	73
85430	~~A41D~~	66	86338	H01C	92	86396	~~E05G~~	84
85447	~~A47B~~	66	86339	C02P	80	86397	E02F	82
85530	~~F16L~~	88	~~86340~~	~~F02M~~	85	86399	B21D	75
85717	~~B60R~~	77	~~86341~~	~~H01R~~	93	86401	~~F16K~~	87
85785	A47P	68	~~86342~~	~~H01R~~	93	86402	~~F16K~~	87
85786	A47P	68	~~86343~~	~~H01R~~	93	86404	B21B	74
85891	F04D	86	~~86344~~	~~A47C~~	67	86405	A61B	70
86100	~~B66D~~	80	~~86345~~	B42B	77	86406	A61B	70
86119	B01J	72	86346	A21C	65	86408	B65G	79
86218	~~A47G~~	69	86347	PO4B	86	86409	B21D	75
86277	~~E05B~~	83	86348	B210	74	86410	E21C	84
86283	P26B	89	86353	HO4N	94	86415	A21C	66
86284	~~H01L~~	92	86354	~~A63C~~	72	86416	~~B60S~~	78
86285	~~G01K~~	90	86355	~~F24H~~	89	86419	~~H05K~~	94
86286	A47J	69	~~86356~~	P24C	88	86420	~~E05D~~	83
86287	~~E05C~~	84	86357	B25B	76	86421	~~H05K~~	94
86288	~~F25D~~	89	~~86360~~	~~B01B~~	81	86422	~~H01M~~	92
86289	A47C	67	~~86361~~	A61B	70	86423	B02C	73
86311	~~E01B~~	81	86362	A47C	67	86425	~~A47H~~	69
86312	E01B	81	86363	~~A47C~~	67	86426	~~F16H~~	87
86314	~~B65D~~	78	86364	A47C	68	86427	~~B66B~~	~~80~~ 1
86315	A63C	71	86365	EO4P	82	86428	~~E05D~~	83
86316	B65B	78	86373	~~A47G~~	69	86429	E05D	83
86317	C10B	80	86374	E21D	85	86801	B25B	76
86318	B60P	77	86375	~~F16H~~	87	86956	~~F23J~~	88
86319	A47B	66	86376	~~E04F~~	83	86961	~~B03B~~	74
86324	B27B	76	86379	P21V	88	87062	~~B23P~~	75
86325	B23C	75	~~86380~~	P21V	88	87145	G01L	90
86326	~~A43B~~	66	86382	~~B05C~~	74	87147	E21C	85
86327	A01C	65	~~86383~~	~~A47D~~	68	87181	B05D	79
86328	~~G01N~~	90	86386	~~G02B~~	91	~~87290~~	~~A47K~~	69
86329	~~G01N~~	91	86387	001M	90	~~87321~~	~~H03F~~	93
86330	E04C	82	86388	~~B65D~~	78	~~87360~~	~~H05K~~	95
86331	~~B65G~~	79	86391	B05B	84	87484	H01C	92
86332	A61H	71	86392	~~B01L~~	72	87485	B60Q	77

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia.	23
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	34
Dział E - Budownictwo; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone.	35
Dział F " Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	42
Dział G - Fizyka.	46
Dział H - Elektrotechnika	56
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	96

I

U. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	65
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	72
Dział C - Chemia i metalurgia	80
Dział E - Budownictwo; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone	81
Dział F - Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	85
Dział G - Fizyka	90
Dział H - Elektrotechnika	92
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	98

NOWOCZESNA SELEKTYWNA INFORMACJA

PATENTOWA

" INFACHEM - DERWENT "

- dla * służb technologicznych
 * przedsiębiorstw produkcyjnych,
 * instytutów naukowo-badawczych,
 * ośrodków badawczo-rozwojowych,
 * biur projektowych
 Niezależnie od branż 1 profilu produkcji
 BAZA
- funkcjonuje * w oparciu o nowoczesny w skali światowej **serw**
 informacji patentowej angielskie firmy **DERWENT**
 PUBLICATIONS LTD dostarczany *na bieżąco*
- obejmuje * informacje o najnowszych rozwiązaniach technicznych opatentowanych w przodujących krajach świata: Australia, Belgia, Francja, Holandia, Japonia, Kanada, NRD, RFN, RPA, OSA, Szwajcaria, W. Brytania, ZSRR
 szeroko uwzględniające problematykę ochrony środowiska
- zawiera * informacje o zgłoszonych i opatentowanych wynalazkach z pełnego zakresu Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- umożliwia * komputerowe wyszukiwania bieżące i retrospektywne (średnio za okres 15 lat):
 przedmiotowe (na temat), podmiotowe (wg firm)
- zapewnia * szybki dostęp do kompletnego i szerokiego zakresu informacji, selektywność wyszukiwań gwarantująca zgodność informacji wynikowych z zadaniem pytaniem, szybki dostęp do materiałów źródłowych i wtórnych (opisy patentowe i ich skróty), również informacje *na dyskietkach*

BAZA PATENTÓW POLSKICH " LPAT "
NA PODSTAWIE **WIADOMOŚCI URZĘDU** PATENTOWEGO PRL 1974-1988
ZA PEŁNY OKRES OCHRONY
(na dyskietkach)

WYDAWNICTWA PROBLEMOWE

WYSELEKCJONOWANEJ INFORMACJI **NAUKOWO-TECHNICZNEJ**
I PATENTOWEJ NIEZBĘDNE W PRACACH BADAWCZYCH I PROGNOZOWANIU
ROZWOJU TECHNIKI

BADANIA PATENTOWE I OCHRONA WŁASNOŚCI I
PRZEMYSŁOWEJ W KRAJU I ZA GRANICĄ

MIESIĘCZNIK - INFORMACJA BIEŻĄCA
OCHRONA ŚRODOWISKA

ZLECENIA PRZYJMUJE I INFORMACJI UDZIELA:
Instytut **Ekonomiki Przemysłu** Chemicznego Oddział Gliwice
ul. Plebiscytowa 1, 44-100 GLIWICE **Tel. 316-919, 317-479**
Telex 036116

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1990 r. - dla czasopisma

■ BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

cena prenumeraty: półrocznie - 23.400 zł
rocznie - 46.800 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w **miastach** wojewódzkich i **pozostałych** miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają **prenumeratę** w tych Oddziałach.
- **instytucje** i zakłady pracy zlokalizowane w **miejsowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach **wiejskich** opłacają prenumeratę w **urzędach pocztowych** i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby **fizyczne** zamieszkałe na wsi i w **miejsowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają** prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby **fizyczne** zamieszkałe w **miastach** - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają** prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca **zamieszkania** prenumeratora.
Wpłaty dokonują **używając "blankietu wpłaty"** na rachunek bankowy miejsowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze **zleceniem** wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr **1658-201045-139-11**. Prenumerata za **zleceniem** wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla **zlecających** indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocza roku następnego oraz na cały rok **następny**,

do pierwszego dnia każdego miesiąca **poprzedzającego** okres prenumeraty roku bieżącego