

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

— oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj

- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o **zgłoszeniu-wynalazku** lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym **uwagi** należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w **Urzędzie** Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, **wzorów** zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenie i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PR — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze **pojedyncze można** nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203. 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1989 r. Ark. wyd. 13,95 ark. druk. 12,5. Pap. druk. sta. kl. IV 60 g, 61-86.

Nakład 3400 Egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 1800 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1264/09

BIULETYN RZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27 listopada 1989 r.

Nr 24/416/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- [(21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra pod kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

ZIĄŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

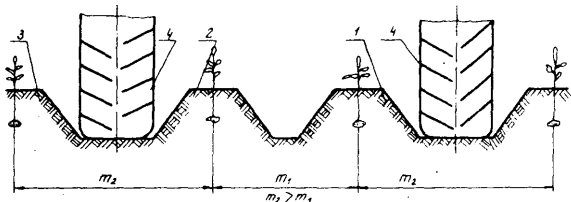
4(51) A01C A1(21) 272485 (22) 88 05 13

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Skwarski Bogusław, Semozyszyn Mikołaj,
Skwareka Olga

(54) Sposób siewu i sadzenia roślin a zwłaszcza ziemniaków

(57) Sposób siewu i sadzenia roślin, zwłaszcza ziemniaków, w których występują redliny i międzyrzędzia, charakteryzuje się tym, że międzyrzędzia /m₁/ pomiędzy redlinami /1/, /2/ mają rozstaw mniejszy od międzyrzędzi /m₂/ pomiędzy redlinami /2/, /3/, po których poruszają się koła /4/ ciągnika. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01F A1(21) 279588 (22) 89 05 23
A01D

(30) 88 05 23 - SU - 4428590

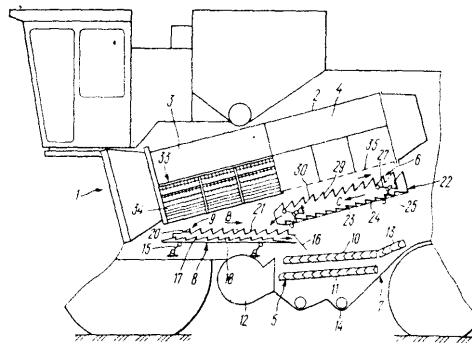
(71) Proizvodstvennoe Obiedinenie

"Taganrotsky Kombainovy Zavod", Taganrog
Nauchno - Proizvodstvennoe Obiedinenie
po Selskokhozyastvennomu Maschinostro-

eniju NPO VISKHOM, Moskwa, SU
(72) Rusanov Alexandr I., Zhuravleva Galina M.,
Levit Nadezhda M., Dvoretzskaya Julia N.,
Smirnov Vladimir I., Peskov Dury A.,
Gerasimenko Alexandr I., Sachko Viktor B.,
Mescheryakov Ivan K., Pyatakov Gennady E.,
Fetisov Mikhail F.

(54) Młocarnia

(57) Młocarnia stosowana w kombajnie zbożowym charakteryzuje się tym, że przenośnik /8/ przetrzęsu zbożowego jest zaopatrzony w rozdzielacz /9/ strumienia przetrzęsu zbożowego, a urządzenie /6/ do usuwania dużych cząstek niezbożowych jest zaopatrzona w umieszczony pod nim przenośnik /22/ przetrzęsu zbożowego, umożliwiający doprowadzanie przetrzęsu zbożowego na początkowy odcinek urządzenia /5/ do rozdzielania przetrzęsu zbożowego. /10 zastrzeżeń/



4(51) A01K A1(21) 272542 (22) 88 05 18

(71) Aegviidusky Leskhoz, Aegviidu, SU

(72) Raava Andres E.

(54) Sposób utrzymywania rodzin pszczelich

(57) Sposób utrzymywania rodzin pszczelich, obejmujący wiosenne formowanie rodziny pszczelej w ramkach z węzą, w celu uzyskania przychówka, oraz wielokrotne poszerzenie gniazda przychówkowego rodziny pszczelej w okresie miodobrania przez wprowadzenie do rodziny dodatkowych ramek z węzą charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem do rodziny pszczelej dodatkowych ramek z węzą przychówek rozdziela się na dwoje w jego części środkowej wzdłuż płaszczyzny pionowej, a dodatkowe ramki z węzą wstawia się pomiędzy rozdzielone części przychówka, przy czym jednokrotne poszerzenie rodziny pszczelej wynosi 0,25-0,35 części objętości całkowitej gniazda przychówkowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01K A2(21) 277875 (22) 89 02

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i

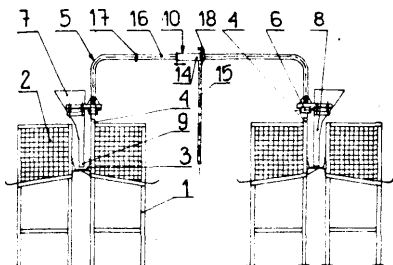
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Bergandy Józef, Prochaska Tomasz,
Waligóra Tadeusz, Nickel Jerzy, Bąkowił
Adam, Sobczak Joanna

(54) Urządzenie do rozprowadzania pasz

(57) Urządzenie jest umieszczone przesuwnej na torach jezdnych i ma postać ramy /5/, na której po obu stronach s umieszczone zasobniki paszy z otworami wylotowymi u dołu. Po obu stronach ramy /5/ są umieszczone koła jezdne /6/ oparte na dwu torach jezdnych /4/ stanowiących konstrukcję nośną klatek /2/, z których każdy jest umieszczony pomiędzy dwoma

rzędami klatek /2/. Zasobniki paszy /7/ mają kształt wydłużonego do dołu, niesymetrycznego leja /8/, którego dolny koniec /9/ jest umieszczony powyżej koryta /3/, wspólnego dla obu klatek /2/. Na ramie /5/ jest umieszczony sprzęgany z ni okreso, uchwyt wahli wy 10/ /3 zastrzeżenia/

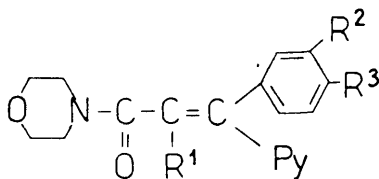


4(51) A01N C07D A1(21) 277862 (22) 89 02 22

) 88 02 22 - DP - 039130/88
[71] Takeda Chemical Industries, Ltd, Osaka, JP
[72] Kamikado Toshiya, Kando Yasuyuki, Matsuura Kazuho, Yamada Junji

54) środek grzybobójczy

(57) środek grzybobójczy, zawierający substancję czynną i obojętny nośnik lub rozcieńczalnik oraz ewentualnie substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowy morfolid kwasu akrylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub niższy alkil, R^2 i R^3 niezależnie oznaczają niższy alkokeyl, a Py oznacza ewentualnie podstawiony pirydyl, lub jego sól. /8 zastrzeżeń/



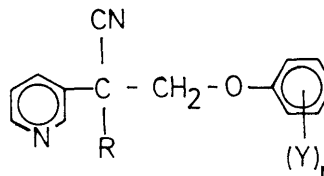
«51) A01N C07D A1(21) 278529 (22) 89 03 29

[30] 88 03 29 - FR - 88/04411
[71] Rhône - Poulenc Agrochimie, Lyon, FR

(54) Środek grzybobójczy

B57) środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 2, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony jednym, lub większą ilością podstawników, takich jak: atomy halogenów, korzystnie chloru, fluoru lub bromu, niższy rodnik alkoksylo, oraz rodnik o wzorze $-(CH_2)_xSiR_jR_k-$, w którym x oznacza 0 lub 1 a R_j , R_i i R_k , które mogą być takie same lub różne, oznaczają niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkoksylo, rodnik arylo, zwłaszcza rodnik fenylo, lub rodnik aryloalkilowy, zwłaszcza rodnik benzylowy, rodnik alkenylo, korzystnie rodnik alilowy, ewentualnie podstawiony tak, gdy R oznacza rodnik alkilowy, albo grupę C_1 -alkilową, Y oznacza niższy rodnik halogenoalkoksylo, ko-

zystnie zawierający 1 do 3 atomów węgla, pożytecznie rodnik trifluorometoksylo, niższy rodnik halogenoalkilowy, korzystnie zawierający 1 do 3 atomów węgla, pożytecznie rodnik trifluorometylo, albo halogen, korzystnie chlor lub brom, n oznacza 1, 2 lub 3, przy czym, w przypadku gdy n oznacza 2 lub 3, grupy o symbolu Y mogą być takie same lub różne. /7 zastrzeżeń/



4(51) A01N C07D A1(21) 278660 (22) 89 04 05

(30) 88 04 07 - GB - 88/08071
[71] Shell International Research Maatschappij B.V., Haga. NL

(54) środek chwastobójczy

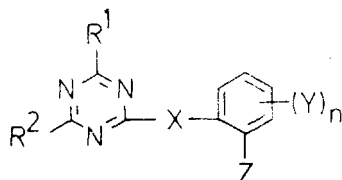
(57) środek chwastobójczy zawierający związek

o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub atom chlorowca lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylo, alkenylo, cykloalkilową, alkoksylo, alkenyloksylo, alkenyloksylo, aryloksylo, alkilotio, alkenylo, alkenylo, alkenylo, arylo, arylo lub grupę aminową lub formylową, ewentualnie podstawioną grupę alkilokarbonylo, cyjanową, karboksylo, ewentualnie podstawioną grupę alkoksykarbonylo, dialkiloaminoksylo, dialkiloiminoksylo lub grupę azydową, X oznacza atom tlenu lub atom siarki lub grupę $-SO_2-$, $-SO-$ lub $-NR-$, w której R oznacza

atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, n oznacza liczbę całkowitą 1 do 4, Y oznacza atom wodoru lub jeden lub każdy podstawnik Y niezależnie oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylo lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylo, alkenylo, arylo, alkoksylo, alkenyloksylo, alkenyloksylo, aryloksylo, heterocykloksylo, alkilotio, alkenylo, alkenylo, arylo lub grupę aminową lub formylową, ewentualnie podstawioną grupę alkilokarbonylo, grupę cyjanową lub nitrową, lub gdy n ma wartość co najmniej 2, dwie grupy Y mogą być związane tworząc skondensowany nasycony lub nienasycony pierścień karbocykliczny lub heterocykliczny i Z oznacza grupę hydroksyalkilową, hydroksybenzylową lub mono-, di- lub trialkoksyalkilową, grupę $-CH=NOH$ lub ewentualnie zestryfikowaną grupę karboksyalkilową lub grupę COR_3 , w której R oznacza atom wodoru lub atom chlorowca lub grupę hydroksylo lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, arylo, alkenylo, alkenylo, alkoksylo, alkenyloksylo, alkenyloksylo, aryloksylo, dialkiloaminoksylo, dialkiloiminoksylo, aminową, alkilotio, arylo, alkenylo lub alkenylo lub R^1 oznacza grupę

5

-OR, w której R oznacza ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny; lub sól kwasu karboksyloowego związku o wzorze ogólnym 1 z równoważną ilością nieorganicznego lub organicznego kationu, razem z co najmniej jednym nośnikiem. /6 zastrzeżeń/



A(51) A21B A1(21) 272476 (22) 88 05 25

- (71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne
Zakład Własny Wojewódzkiego Związku
Spółdzielni Pracy, Koszalin
- (72) Stępkowski Jan

(54) Sposób wytwarzania wielowarstwowych
bloków waflowych na urządzeniach do
wytwarzania bloków waflowych

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że pomiędzy operacją pokrywania arkuszy waflowych warstwę kremu, a operację układania bloku wafelowego z arkuszy powleczonych kremem i arkusza niepewlezonego kremem, czyszczy się przednie krawędzie bloku wafelowego z warstwy kremu, a operację tą przeprowadza się w ten sposób, że arkusze wafelowe powlezione kremem podaje się krawędzią przednią z odpowiednią prędkością i pod odpowiednim kątem na obracającą się powierzchnię walcową. /3 zastrzeżenie/

4(51) A238 A2(21) 277775 (22) 89 02 17

- (71) Instytut Przemysłu Mięsnego i
Tłuszczowego, Warszawa
- (72) Tyszkiewicz Stanisław, Kłossowska
Barbara

(54) Sposób przygotowania mieszanek peklujących

(57) Sposób polega na tym, że do odważonej porcji chlorku sodu dodaje się, po uprzednim oddzieleniu nierozpuszczalnych kryształów, objętościowo nasycony roztwór wodny azotynu sodu w ilości od 5 do 10 cm³/kg lub azotynu potasu w ilości od 2,5 do 5 cm³/kg, po czym składniki miesza się a następnie niezwłocznie porcuje i pakuje. /5 zastrzeżeń/

4(51) A23F A1(21) 272622 (22) 88 05 20

- (71) Centralne Laboratorium Koncentratów
Spożywczych, Poznań
- (72) Pordąb Zofia, Stranc Achilla

(54) Sposób wytwarzania szybko rozpuszczalnych
herbat ziołowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że z surowca roślinnego oddziela się substancje aromatyczne przez destylację z parą wodną, następnie przeprowadza się ekstrakcję wodną surowca i pasteryzację oraz aglomerację przy użyciu nośnika zawierającego sacharozę oraz czynnika nawilżającego w postaci emulsji, otrzymanej przez rozproszanie 0,2-1% polisacharydu, korzystnie niskocukrzanych maltodekstryn z połączonym destylatem zawierającym substancje aromatyczne, w stężonym ekstrakcie roślinnym o zawartości s.m. 25-35% wagowych oraz suszenie. /2 zastrzeżenia/

4(51) A23K A3(21) 272470 (22) 88 05 12¹

- (61) 144432
- (71) Ośrodek Rozwoju Krajowego Związku
Spółdzielni Rybackich, Gdynia
- (72) Skrodzki Mieczysław, Kujawa Henryk,
Michniewicz Antoni

(54) Sposób przerobu morskich ryb pelagicznych

(57) Sposób dotyczy procesu oczyszczania koncentratu huaniny i polega na tym, że zanieczyszczony koncentrat guaniny zadaje się 6% roztworem kwasu solnego przy zachowaniu wzajemnych proporcji wagowych koncentratu guaniny do kwasu solnego korzystnie jak 1 : 7, ogrzewa się T do temperatury najlepiej 368 K, po czym uzyskany roztwór oziębia się do temperatury 288-283 K, a wykrystalizowany osad chlorowodoru guaniny odsącza się, krystalizuje się ponownie i suszy. /1 zastrzeżenie/

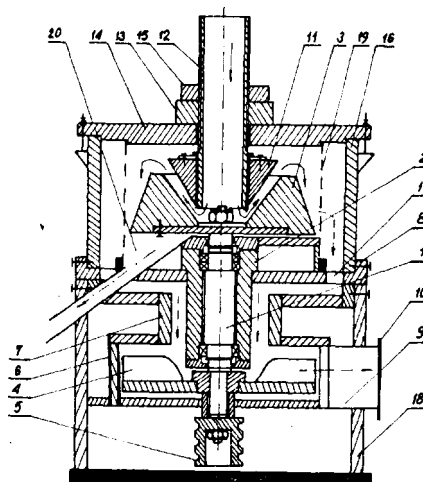
4(51) A23N A1(21) 272625 (22) 88 05 20

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
- (72) Mieszkalski Leszek

(54) Łuszczonek do nasion roślin strączkowych

(57) Wynalazek dotyczy łuszczonek do nasion roślin strączkowych takich jak bobik, groch, faaola, paluszka.

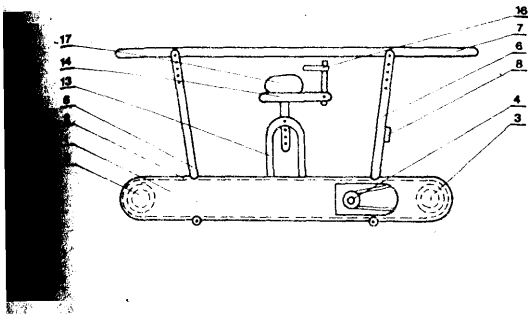
Łuszczonek składająca się z pionowego wału napędowego, wirnika łopatkowego, tarcz ściągających oraz sita cylindrycznego charakteryzuje się tym, że na górnym czopie pionowego wału napędowego /1/ zamocowana jest dwustronnie stożkowa tarcza ściągająca /3/ współpracująca ze stożkową tarczą dociskową /11/ zamocowaną do rury /12/ obrotowo. Rura /12/ połączona jest z pokrywą górną /14/ przez nakrętkę /13/ i przeciwnakrętkę /15/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61H A1 (21) 272666 (22) 88 05 24¹

- (71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa
- (72) Wojciechowski Jan, Grzybowski Mieczysław
Łaś Jerzy, Cugara Krzysztof

(54) urządzeni samoczynne z wyposażeniem do nauki nie i ćwiczeń usprawniających dzieci z porażeniem mózgowym

7) Do boków podstawy /1/ umocowane są przewnie na wspornikach /6/ poręcze /7/ oraz złącznie recypokator, którego koło styka się ruchomą taśmę /2/ bieżni i zespolone jest z ruchem z napędem korbowy! ręcznym i pedałowym. Ponadto na bokach podstawy /1/ znajdują się pałkowate wsporniki /13/, do których mocowane jest rozłączanie siedzisko /14/ zamontowane w oparciu plecowe, boczne stabilizatory korpusu /16/ i deskę rozpórczę /17/.



51) A61K A1(21) 272720 (22)88 05 27

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Baranowska Bożenna, Szulc Anna, Szczepańska Hanna

(34) Płyn do kąpieli o łagodnym działaniu na skórę

(87) Płyn według wynalazku składa się z 17-21% wagowych w przeliczeniu na 100% substancję aktywną mieszaniny anionowych środków powierzchniowo-czynnych, w tym 14-17% wagowych soli sodowej estru kwasu sulfobursztynowego i okseyetylenowanego alkilofenilu lub alkoholi tłuszczowych i ewentualnie do 4% wagowych siarcznanowego i okseyetylenowego alkoholu laurylowego. Ponadto płyn do kąpieli zawiera 1,5-4,0% ligowych dwuetanoloamidu kwasów tłuszczowych, 1,0-2,0% wagowych sstru poliglikolowego kwasów tłuszczowych i estru alkilofenyloglikolowego, 0% wagowy oleju z kiełków pszenicznych, 5,0-12,0% wagowych wyciągu ziołowego, 1,5-3,5% wagowych soli warzonej, środków konserwujących, barwników i substancji zapachowych.
/1 zastrzeżenie/

(51) A61K A1 (21) 276596 (22) 88 12 21

(30) 87 12 21 - US - 135667
88 12 15 - US - 284993

(71) Forest Laboratories Inc., Nowy Jork, US

(54) b wytwarzania terapeutycznie aktywnej stałej dawki jednostkowej o kontrolowanym i przedłużonym systemie uwalniania przy podaniu i sposób wytwarzania traktowanej hydroksypropylometylocelulozy

1) Sposób wytwarzania terapeutycznie aktywnej stałej dawki jednostkowej o kontrolowanym i przedłużonym systemie uwalniania po podaniu, mieszanie terapeutycznie aktywnej substancji leczniczej i Jeden lub więcej szczylnych w wodzie niejonowych estrów

celulozy, z których co najmniej jeden stanowi hydroksypropylometylocelulozę o średniej liczbowo masie cząsteczkowej co najmniej 50000, polega na tym, że doprowadza się zawartość wilgoci eteru celulozy do 0,1-10% i następnie traktuje karboksylanem metalu alkalicznego, miesza otrzymany produkt z substancją leczniczą i następnie prasuje i kształtuje pod ciśnieniem 135.10⁵-1100.10⁵Pa. /8 zastrzeżeń/

4(5) A61K A1(21) 277241 (22) 89 01 18
C07D

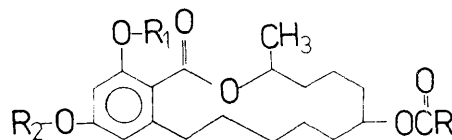
(30) 88 01 19 - US - 145057

(71) Pitman - Moore, Inc., Terre Haute, US

(72) Hodge Edward B.

(54) środek pobudzający wzrost przeżuwaczy

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako czynna substancję zawiera nowy związek o podanym na rysunku ogólnym wzorze, w którym R₁ i R mogą być jednakowe lub różne i oznaczają H, X lub COX, gdzie X oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, a R oznacza NH-Y, gdzie Y oznacza grupę alkilową mającą 1-6 atomów węgla albo pięciocząłony lub sześciocząłony pierścień /N/C H_{1/2}, gdzie n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 6, względnie pięciocząłony lub sześciocząłony pierścień heterocykliczny mający jeden heteroatom N i co najwyżej Jeden inny heteroatom, wybrany z grupy obejmującej azot, siarkę i tlen.
/3 zastrzeżenia/

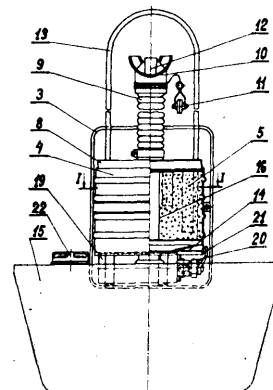


4(51) A62B A1(21) 272577 (22) 88 05 18

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG" Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych "FASER", Tarnowskie Góry
(72) Labus Dan

(54) Aparat ratunkowy

(57) Aparat według wynalazku pracuje w cyklu wahadłowym. Zapas zregenerowanego powietrza



skumulowany jest w worku oddechowym /15/ i upuszczany w razie konieczności zaworem nadciśnieniowym /22/. /6 zastrzeżeń/

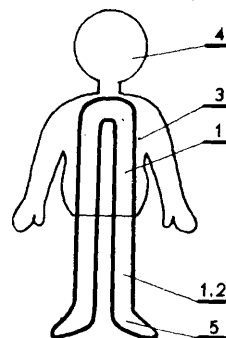
część walcowego elementu /1/ winien być materiał podatny na zginanie, zaś w pozostałych częściach walcowego elementu /1/ może znajdować się dowolny materiał miękki lub twardy. /2 zastrzeżenia/

4(51) A63H A1(21) 272599 (22) 88 05 18

(75) Słowińska Łucja, Wrocław

(54) Model stojącej zabawki tekstylnej

(57) Model stojącej zabawki tekstylnej utworzony jest ze złożonego na pół walcowego elementu /1/, którego długość po złożeniu równa jest łącznej długości dolnych kończyn /2/ i korpusu /3/ zabawki. Na złożonym walcowym elemencie /1/ zamocowany jest korpus /3/ zabawki wraz z głową /4/. Na obu końcach walcowego elementu /1/ uformowane są stopy /5/. Materiałem wypełniającym środkowa łukowato wygięta



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 272474 (22) 88 05 12

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "CHEMADEX", Kraków

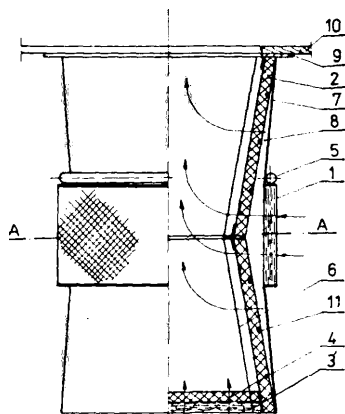
(72) Strzelski Józef, Radzik Stanisław, Wołek Kazimierz

(54) Oddzielnik filtracyjny cząstek ciekłych i stałych gazu

(57) Oddzielnik Jest przeznaczony głównie do wyłapywania kropelek cieczy oraz mgły unoszonych w gazie w instalacjach do produkcji kwasu siarkowego.

Oddzielnik zawiera przegrody filtracyjne wstępnego i końcowego oddzielania, złożone z jednej lub wielu warstw. Przegrody /I «topień/ stanowią płaskie warstwy usytuowane w dolnej części wkładu świecowego oraz warstwy cylindryczne otaczające przegrodę filtracyjną końcowego oddzielania /II stopień/. Stosunek pola powierzchni przegrody filtracyjnej wstępnego oddzielania /I stopień/ do pola powierzchni przegrody filtracyjnej końcowego oddzielania /II stopień/ - wynosi od 1 : 3 do 1 : 10.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1(21) 272568 (22) 88 05 19 j

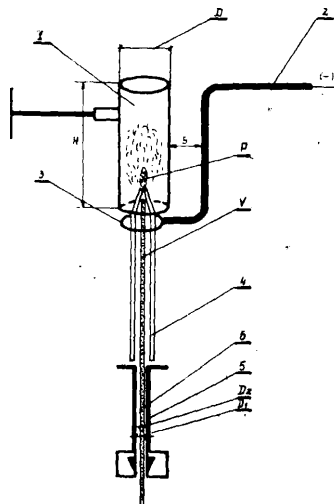
(75) Madaliński Antoni Włodzimierz, Mielniczuk Zbigniew, Daniowski Marek

(54) Detektor płomieniowo-jonizacyjny do chromatografu gazowego

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podniesienia czułości detektora. Detektor według wynalazku wyposażony jest w elektrodę zbierającą o kształcie cylindra /1/, który w swojej dolnej części obejmuje płomień /P/ wraz z parami badanej substancji /V/.

Elektrodę polaryzacyjną stanowi pręt /2/ przechodzący w pętłę /3/ osadzoną na palniku detektora /4/. Łącznik detektora /5/ jest rurką, której średnica wewnętrzna /D₁/ jest większa od średnicy zewnętrznej /D₂/ kolumny kapilarnej /6/, tak aby możliwe było dosunięcie końca kapilary /6/ do wylotu palnika /4/.

/1 zastrzeżenia/



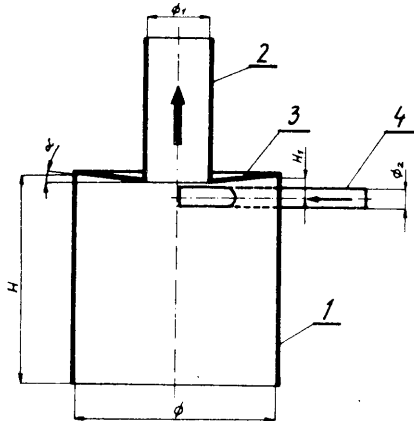
4) B01D A1 (21) 272657 (22) 88 05 21

- (71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "EKSPERT". Kraków
 (72) Gumuła Stanisław, Roszkowski Janusz, Pawiński Dan, Filek Krzysztof, Konopka Dan, Piotrowski Tadeusz

(54) Ssawka do wylapywania zanieczyszczeń powietrza

(57) Ssawka do wylapywania zanieczyszczeń powietrza zawiera korpus /1/, wykonany w postaci cylindra, połączony z przewodem odciągowym /3/. Zbudowany w bocznej ścianie, styknie do wewnętrznej ścianki korpusu /1/, przewód strugi awirowującej ma średnicę ϕ równą 0,075%

średnicy korpusu ssawki. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B01D A1(21) 272711 (22) 88 05 25

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa
 (72) Muniak Wacław, Kosińska-Leontiew Elżbieta, Rozwadowski Dan, Twardowski Adam, Stefaniak Zdzisław, Kłamirowski Dózef

-(54) Sposób automatycznego sterowania procesem oczyszczania gazów obojętnych z zanieczyszczeń

(57) W sposobie według wynalazku wykorzystuje się wielofunkcyjne złoża absorpcyjno-adsorpcyjne. Przełączanie z roboczego cyklu oczyszczania w cykl regeneracyjny realizowane jest automatycznie sygnałami o czasach trwania zależnych od parametrów regeneracji złoża. Łączny czas trwania generacji sygnałów sterujących jest zmienny i regulowany czasem chłodzenia złoża adsorpcyjnego. /1/ zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 272526 (22) 88 05 16

5) Halseki Tadeusz, Poniatowa

(54) Sposób zabezpieczenia roztworów chemicznych przed działaniem powietrza

(57) Sposób polega na wypełnieniu wolnej przestrzeni pojemnika, przez dosypanie granułu szklanego lub ceramicznego o dowolnym kształcie. Jako środka uzupełniającego objętość roztworu w pojemniku, celem usunięcia z go powietrza. /1/ zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 272636 (22) 88 05 20

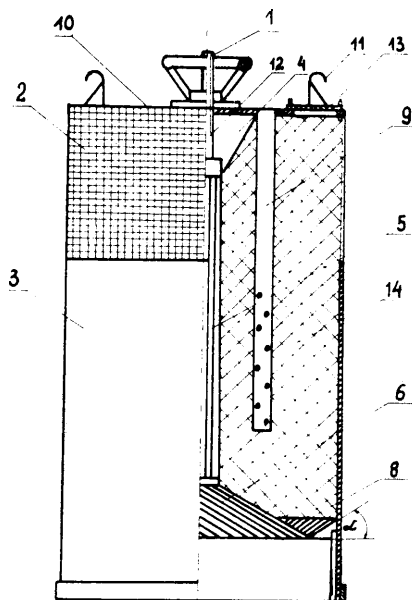
- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Maksymiec Daniel, Kwasik-Mielczarek Maria, Werner Marian

(54) Urządzenie kontenerowe do obróbki katalizatorów

(57) Urządzenie do wytwarzania i obróbki katalizatorów składa się z cylindrycznej obudowy, której górna część /2/ wykonana jest z blachy perforowanej, a dolna /3/ z blachy litej.

Wewnątrz obudowy od dołu zamocowany jest pod kątem «6 nie mniejszym niż 30° perforowany pierścień /8/. W obudowie urządzenia znajduje się centrycznie umieszczony perforowany wkład w postaci cylindra /5/ zakończonego od dołu dennicą /6/ w kształcie stożka ściętego. Prowadnica /12/ tworzy z cylindrem /5/ wewnętrznym, stożkową dennicę /6/ i pierścieniem /8/ na wewnętrznej stronie obudowy /3/ zamknięcie wyladowcze katalizatora. Od góry urządzenie zamknięte jest pokrywą /10/ zaopatrzoną w dwa króćce zasypowe /13/, uchwyty /11/ do przemieszczania urządzenia i pokrętło śrubowe /1/. Do wewnętrznej strony pokrywy /10/ przymocowany jest amortyzator /4/ przepływu gazu w kształcie stożka ściętego, połączonego mniej się podstawę z cylindrem /5/ wewnętrznym, oraz perforowana rura /9/ stanowiąca osłonę dla termopary i miernika ciśnienia gazu.

/2/ zastrzeżenia/



4(51) B01D A2(21) 277724 (22) 89 02 13 C01G

- (75) Pilch Władysław, Kraków; Nowakowski Karol, Kraków; Winiarski Robert, Radom

(54) Sposób wytwarzania koloidu ferromagnetycznego

(57) Sposób polega na tym, że do wodnych roztworów soli żelaznych i żelazowych, dla uzyskania wodnej zawiesiny cząstek tlenku żelaza żelazowego o rozmiarach koloidalnych, wprowadza się wodorotlenek amonowy w nadmiarowej ilości 5-200% w stosunku do ilości

stechiometrycznej. Następnie do zawiesiny tej dodaje się **niemieszającej** się z wodą cieczy organicznej w ilości 10-300% objętości fazy wodnej, przy czym dodawana ciecz organiczna zawiera **3-80%** wyższego kwasu tłuszczowego w stosunku do masy Fe_2O_3 , zawartej w fazie wodnej. Otrzymaną mieszaninę ogrzewa się w temperaturze 78-105°C. aż do rozwarstwienia na **wodną fazę przezroczystą i organiczną fazę nieprzezroczystą**, po czym oddziela się **fazę organiczną** od fazy wodnej i poddaje się jej **kondycjonowaniu** w temperaturze 105-140°C. Uzyskany koloid ferromagnetyczny filtruje się i doprowadza do wymaganej koncentracji **cząstek** magnetytu przez odparowanie lub **rozcieńczenie cieczą organiczną**.
/7 zastrzeżeń/

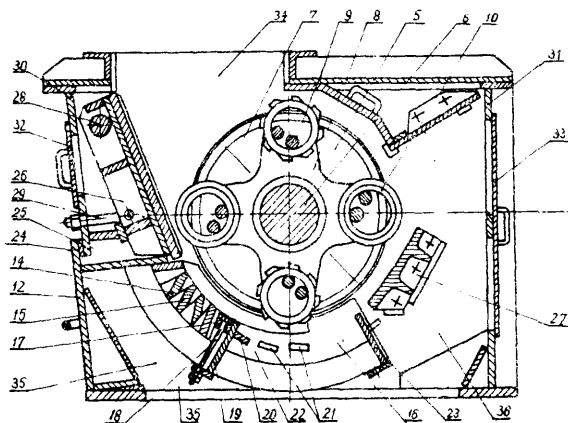
4 (51) B02C A1 21) 272634 (22) 88 05 20

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG"
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice
(72) Gerus Tadeusz

(54) Kruszarka udarowa

(57) **Rozwiązanie** cechuje zmienna długość rusztu regulowana w zależności od właściwości kruszonego materiału.

Kruszarka ma w bocznych ścianach /22/ ramy rusztu /16/ co najmniej Jeden przelotowy otwór /21/, w którym jest osadzona belka oporowa /20/ stanowiąca oparcie dla ruchomej stopy /19/. Odległość między przelotowymi otworami /21/ jest równa wielokrotności szerokości elementu /15/ rusztu /14/. Przelotowe otwory /21/ mają korzystnie przekrój prostokątny.
/3 zastrzeżenia/



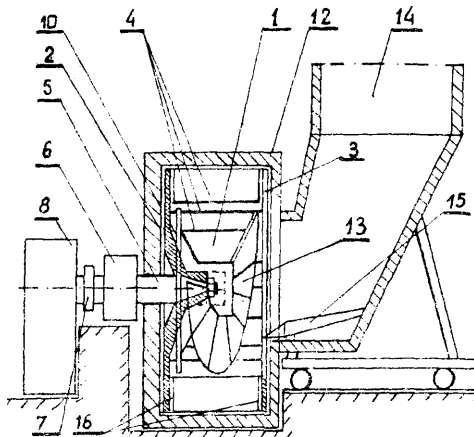
4 (51) B02C A1(21) 272648 (22) 88 05 19

(71) Elektrownia "BEŁCHATÓW" z siedzibą w Rogowcu, Bełchatów
(72) Miroszewski Mieczysław, Kudaj Andrzej, Szlenk Zbigniew, Kuczyński Henryk

(54) Udarowy młyn wirnikowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności płyt bijakowych młyna. Koło wirnika udarowego zawiera zamocowane na obwodzie, pomiędzy piastą /2/ a pierścieniem /3/, płyty bijakowe /4/ o powierzchniach roboczych zgodnych z osią symetrii koła wirnika udarowego. Piasta /2/ osadzona jest na czopie wału napędzanego /5/ i osłonięta jest od strony napływu

nadawcy do młyna osłone /9/. Część przednią /12/ osłony /9/ stanowi tarcza w postaci wycinka pierścienia kołowego. Tarcza jest zamocowana do gniazda /11/ osłony /9/. Na części przedniej /12/ zamocowana są segmenty opancerzenia /13/. Zestaw segmentów /13/ ma dwie skrajne krawędzie, zgodne z promieniami wycinka pierścienia kołowego. Jedną z tych skrajnych krawędzi zestawu segmentów /13/ jest podniesiona w stosunku do drugiej skrajnej krawędzi tego zestawu segmentów o kąt α od 5° do 45°, poprzez obrót części przedniej /12/ w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów koła wirnika udarowego.
/2 zastrzeżenia/

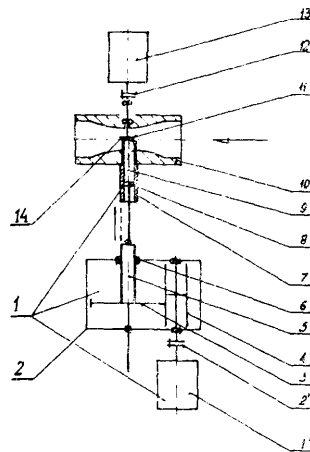


4 (51) B02C A2(21) 277785 (22) 89 02

(71) Politechnika Rzeszowska . Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kościelny Eugeniusz, Kaszuba Kazimierz

(54) Urządzenie do dokładnego wydawania i rozpylania materiałów pylistych

(57) Urządzenie ma dyszę zbieżno-rozbieżną /10/ zaopatrzoną w otwór stanowiący wylot materiału pylistego /9/, w którym osadzona jest tuleja /7/. Wewnątrz tulei /7/ usytuowany przesuwany tłok /8/ sprzężony poprzez przekładnię /2/ z silnikiem elektrycznym /1/, a do czoła tej tulei przylega obrotowa tarcza /11/ zaopatrzona w rowki lub nacięcia /14/.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) B01J A1 (21) 265483 (22) 87 04 30

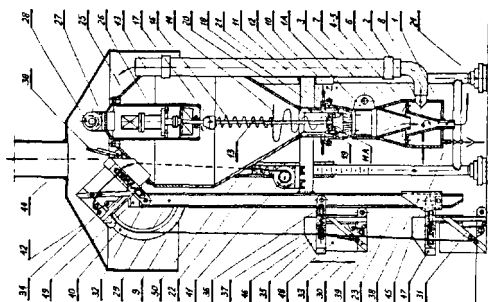
- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. 3. Magi
"BIELSKA DZIANINA", Bielsko-Biała
(72) Borak Józef M., Pieronek Józef,
Kaźmierczak Anna

(54) Sposób i urządzenie zasypowo-dawkujące dla środków drobnoziarnistych, zwłaszcza hydrosulfitu w procesach redoksy

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest sposób i urządzenie zasypowo-dawkujące dla środków drobnoziarnistych, zwłaszcza hydrosulfitu w procesach redoksy z dozowaniem ciągłym i możliwością regulacji podawanego strumienia.

Sposób charakteryzuje się tym, że ziarnisty hydrosulfit po uprzednim rozbryleniu w komorze rozdrabniania podawany jest regulowaną strugą ciągłą do komory mieszania, w której stycznie w kierunku strumienia ciągłego hydrosulfitu rozpylana jest woda zapoczątkowując stan tworzenia roztworu do reakcji redoksy. Urządzenie według wynalazku zawiera komorę mieszania utworzoną z cylindrycznego korpusu /1/, wewnątrz którego zawieszony jest środkowy pierścień /4/ z podwójnym wieńcem otworów wentylacyjnych /5/, stożkowy wkład w kształcie lejka /6/ z pierścieniem natryskowym /7/. W górny otwór lejka /6/ wchodzi stożkowy wylot /3/ komory dawkująco-rozdrabniającej /9/ wyposażonej w obrotowy zespół rozdrabniająco dawkujący mający ślimak /14/ z wałkiem napędowym /13/, trójkątne śmigło z wycięciem bocznym /12/, oraz uzębione wieńce /10/, /11/. Obie komory połączone są tuleją regulacyjną /20/ do regulacji przelotu środka rozdrabnianego i zawieszona są na sprężynach /22/ spoczywających na nośnych słupach /23/, do których również przymocowane są poziome belki /49/ szyn jezdnych pionowego podnośnika platformy /30/. Podnośnik linowy wyposażony jest w zespół samozaciskowy wyposażony w trzpień ruchomy /35/, trzpień stały /46/, sprężynę zaciskową /37/, kółka jezdne /32/, kaptur pojemnika /47/ i bęben wciągarki /41/. Zewnętrzne kontury kaptura /47/ pasowane są z otworem wyspu komory /9/ zamykanej kłapa /38/ za pomocą siłownika.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B01J A1 (21) 265705 (22) 87 05 15

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Dębowski Zygmunt, Nowak Bronisław

(54) Sposób otrzymywania węglowych sit molekularnych, zwłaszcza do rozdziału powietrza na tlen i azot

(57) Sposób jest realizowany w dwóch oddzielnych etapach obróbki termicznej uformowanych pod dużym ciśnieniem granulek węglowo-lepiszczowych otrzymanych z pyłu węgla kamiennego i lepiszcza. W pierwszym etapie granulki węglowo-lepiszczowe poddaje się karbonizacji bez dostępu powietrza i innych gazów oksydacyjnych w temperaturze do 800-850°C z przed-

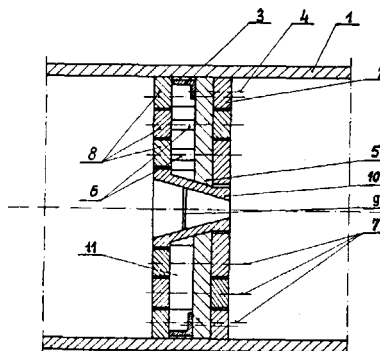
kością ogrzewania 150-250 deg/h. W drugim etapie otrzymany karbonizat po zaimpregnowaniu go ciekłymi węglowodorami aromatycznymi lub alifatycznymi o wysokiej temperaturze wrzenia, korzystnie smołę węglową, olejem antracenowym lub mazutem, w postaci 3-10% roztworu w niskowrzących węglowodorach, korzystnie benzenie, toluenie lub benzynie, bądź też 2-12% roztworem wodnym stałych węglowodanów, korzystnie sacharozy lub melasy, w ilości 200-400 cm³ na 1000 g karbonizatu, poddaje się /po odpędzeniu niskowrzącego węglowodoru lub wysuszeniu/ ponownie obróbce termicznej w takich samych warunkach w jakich prowadzona była karbonizacja. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B02C A1 (21) 264512 (22) 87 03 06

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych, Opole
(72) Janka Ryszard M.

(54) Uniwersalna przegroda międzykomorowa dla młynów rurowo-kulowych

(57) Uniwersalna przegroda międzykomorowa charakteryzuje się tym, że element nośny stanowi płyta montażowa /5/ mocowana do segmentu katowego /3/, który ma stałe wymiary, niezależnie od średnicy przegrody, a liczba pierścieni utworzonych z segmentów płyt sitowych /8/ i pancernych /2/ zależy od średnicy młyna, przy czym pierścienie te mają stałe wymiary. /2 zastrzeżenia/

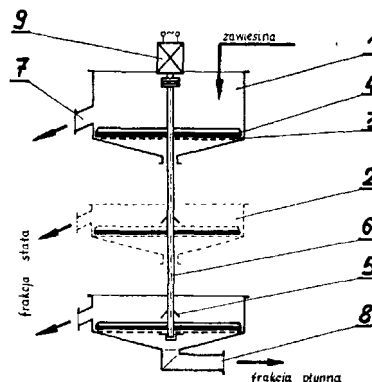


4 (51) B03B A2 (21) 270628 (22) 88 02 12

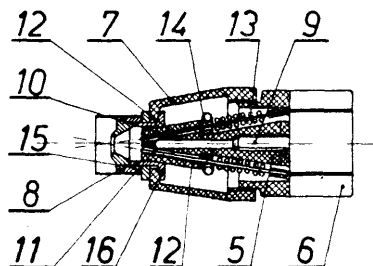
- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Niemiec Witold, Chodorowski Michał

(54) Urządzenie do frakcjonowania zawieszin

(57) Urządzenie zbudowane jest z minimum dwóch zbiorników /1/ i /2/ usytuowanych kaskadowo.



/12/ drutów-elektrod /13/, a także ma kołpak /8/, w wewnętrznej przestrzeni którego zbiega się topione druty. /3 zastrzeżenia/

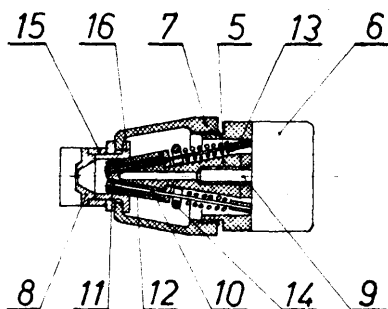


4(51) B05B A1(21) 272463 (22) 88 05 13
C23C

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Brennek erzy, Milewski Witold, Zajkowski Longin, Kondratowicz Zbigniew

(54) Łukowy pistolet metalizacyjny

(57) Pistolet charakteryzuje się tym, że jego zespół topiaco-rozpylający ma dielektryczny korpus /5/, w którym wykonany jest nieprzelotowy kanał /9/, doprowadzający sprężone powietrze do dysz /11/ usytuowanych współosiowo z przewodnicami /12/ drutów-elektrod /13/, a także ma kołpak /8/, w wewnętrznej przestrzeni którego zbiega się topione druty. /3 zastrzeżenia/

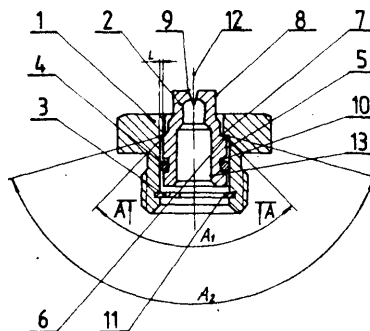


4(51) B05B A2(21) 277890 (22) 89 01 30

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatykacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Pawelczyk Jerzy, Karowicz Krzysztof, Urbanek Bronisław, Rozmus Piotr, Sedlaczek Janusz, Kobak Emilian

(54) Dysza zraszająca

(57) Dysza zraszająca z płaskim strumieniem rozpylonej wody, służy do zwalczania zapyleń w górnictwie węglowym. Dysza charakteryzuje się tym, że między otworem /5/ w kadłubie /1/ a rowkiem /10/ wykonanym we wkładce dyszowej /2/ jest pierścień elastyczny /4/. Kąt wierzchołkowy /A./ stożkowego gniazda różni się od kąta wierzchołkowego /A./ oporowej powierzchni stożkowej /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B08B A1(21) 272726 (22) 88 05 27

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Naraniecki Bronisław, Mucha Józef, Kowalski Józef, Bodzek Kamila, Ginkowski Christian, Marciński Marek

(54) Sposób usuwania osadów wewnętrznych powierzchni instalacji zasilająco-odbiorczych chłodziw obróbkowych

(57) Sposób usuwania osadów z wewnętrznych powierzchni instalacji zasilająco-odbiorczych chłodziw obróbkowych polega na trójetapowym myciu instalacji. W pierwszym etapie napełnia się układ 5-20% roztworem kwasu siarkowego, zawierającym 0,5-5% inhibitora korozji w postaci octanu aminy okasyetylowanej lub czwartorzędowej soli amoniowej, powstałej w wyniku kwaternizacji chlorkiem metylu okasyetylowanej 3-11 molami tlenu etylenu aminy.

Następnie po wyprowadzeniu pierwszej cieczy cyrkuluje się kilkakrotnie przez układ olej mineralny o lepkości 15-30 mm²/s w 20°C, zawierający 1-5% soli alkalicznej dodecylbenzenosulfonianu lub ropę naftową. Cyrkulację prowadzi się w warunkach zapewniających przepływ burzliwy. W ostatnim etapie przemywa się układ 3-10% roztworem emulsji wodnej etosowej nago chłodziwa, zawierającej 3-5% biocydu a postaci pochodnych izotiazolinowych, benzoizotiazolinowych i/lub triazynowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) B21C A1(21) 272672 (22) 88 05 23

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zasadziński Józef, Bochniak Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania drutów i taśm ze stopu o własnościach nadprzewodzących

(57) Sposób polega na tym, że w końcowej fazie przeróbki plastycznej na ziano, uzyskany półwyrob poddaje się wyżarzaniu starzejącemu jedno lub wielokrotnemu i dodatkowej co najmniej jednokrotnej operacji skręcania lub przeginalania, którą realizuje się przed lub pomiędzy albo po wyżarzeniu starzejącym, przy czym w każdej operacji skręcania lub przeginalania wykonuje się 50 do 15000 cykli z amplitudą nie mniejszą niż 0,5% i częstotliwością nie mniejszą niż 1 cykl/s. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B210 A1 (21) 272515 (22) 88 05 16

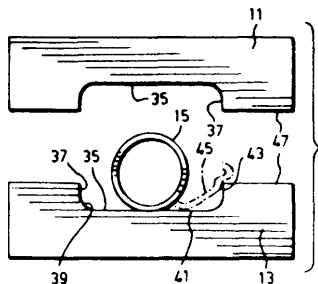
(71) TI Automotive Division of TI Canada, inc., London, CA

) Sposób obróbki plastycznej elementów kształtowych o przekroju z otworem

/2 zastrzeżenia/

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że poddaje się ścisnieniu półfabrykat /15/ rurowy, poddany ciśnieniu wewnętrznemu, w matrycy /11, 13/ z wnęki /35, 41/ kształtującej, odpowiadającej kształtowi finalnemu elementu, następnie poddaje się ciśnieniu wewnątrz półfabrykatu ponad granicę plastyczności jego ścianek, powodując ich rozprężenie aż do uzyskania kształtu wnęki /35, 41/ matrycy.

półfabrykat /15/ dobiera się w ten sposób, by element końcowy i wnęki /35, 41/ matrycy miały obwód nieprzekraczający więcej niż o 5 obwód półfabrykatu. Ciśnieniem wewnątrz półfabrykatu /15/ wciąga się go w naroża wnęki /35, 41/ matrycy po zamknięciu i umożliwia dopasowanie półfabrykatu we wnęcie. Następnie otwiera się matrycę, rozdziela jej części i wyjmuje rozprężony element. /8 zastrzeżeń/

4 (51) B21K A1 (21) 272464 (22) 88 05 13
B26D(75) Kubacki Jerzy, Katowice
Seredin Tadeusz, Katowice(54) Sposób wytwarzania noża gilotynowego z niskostopowej stali narzędziowej

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddany uprzednio obróbce wiórowej półfabrykat noża nagrzewa się do temperatury 805-815°C, a następnie chłodzi w oleju o temperaturze 110-125°C. Ochłodzony do temperatury około 150°C nóż prostuje się, a następnie odpuszcza w temperaturze 210-240°C.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B22C A1 (21) 272565 (22) 88 05 17

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Fedoryczyn Aleksander, Gregoraszcuk Mirosław, Sztefko Franciszek, Smyk Krzysztof(54) Sposób wytwarzania form i rdzeni skoru-powych

(57) Sposób polega na tym, że nagrzaną płytę odelow lub rdzennicę poddaje się kontaktowi z warstwą fluidalną, składającą się z syplej mas termoutwardzalnej. Następnie formuje się korupę w warunkach nieruchomego złoza, a po jej wytworzeniu ponownie upłynnia się materiał

i oddziela skorupę od oprzyrządowania modelowego. Warstwę fluidalną wywołuje się poprzez wibrację. W innej wersji sposobu warstwę fluidalną wywołuje się poprzez wibrację z równoczesnym przedmuchiwaniem złoza.

4 (51) B22F A1 (21) 272660 (22) 88 05 23

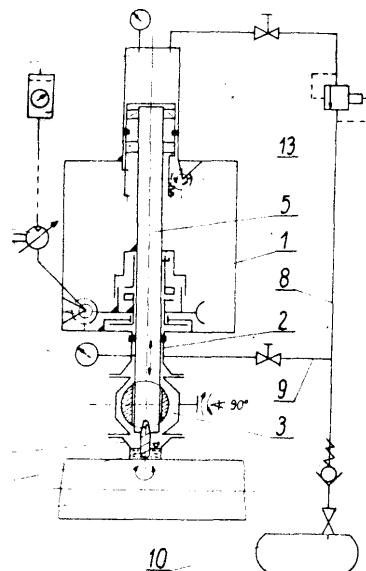
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Sawicki Paweł, Madura Anna, Juchner Renata(54) Sposób oczyszczania upakowanych odmian azotku boru od grafitopodobnej odmiany niestabilizowanego azotku boru

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnioną mieszaninę zawierającą różne odmiany azotku boru poddaje się, pod wysokim ciśnieniem w czasie od 0,5 do 2 h, działaniu pary wodnej ogrzanej do temperatury 150-400°C, a po ochłodzeniu oczyszczany półprodukt wyjmuje się z autoklawu, dodaje kwasu i rozcieńcza gorącą wodę destylowaną lub dodaje rozcieńczonego kwasu.

Następnie oddziela się osad od roztworu i przemywa kilkakrotnie wodę destylowaną do osiągnięcia obojętnego pH, po czym suszy do stałej masy. /3 zastrzeżenia/

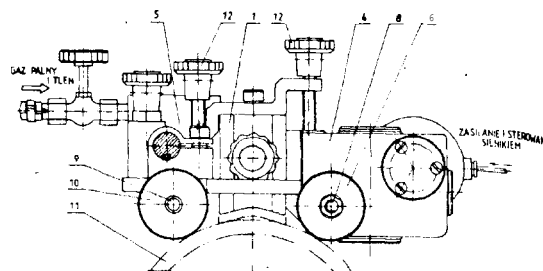
4 (51) B23B A1 (21) 272563 (22) 88 05 17
F17D(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Hansel Józef, Tylko Andrzej, Kwaśniewski darzy, Łankosz Lesław, Płaszczak Jacek(54) Urządzenie do wiercenia otworów w przewodach przepływowych

(57) Urządzenie do wiercenia otworów w przewodach przepływowych zawiera korpus /1/ połączony współosiowo poprzez łącznik rurowy pierwszy /2/ i kołnierzykowy zawór kulowy /3/ z



łącznikiem rurowym drugim /4/ oraz osadzone w nich przasuwnie wrzeciono napędowe /5/ narzędzia skrawającego /6/. Wolny koniec wrzeciona napędowego /5/ jest usytuowany w połączonym z korpusem /1/ cylindrze /7/ siłownika, przy czym cylinder /7/ oraz łącznik rurowy pierwazy /2/ są połączone równolegle przewodami przepływowymi /8 i 9/ ze zbiornikiem ciśnieniowym /10/ gazu obojętnego.

Urządzenie Jest wyposażone w mechanizm obrotu /11/ wrzeciona napędowego /5/, sprzężony z silnikiem napędowym pneumatycznym /12/, oraz w zębatkowy mechanizm posuwu /13/ wrzeciona napędowego /5/. /1 zastrzeżenie/

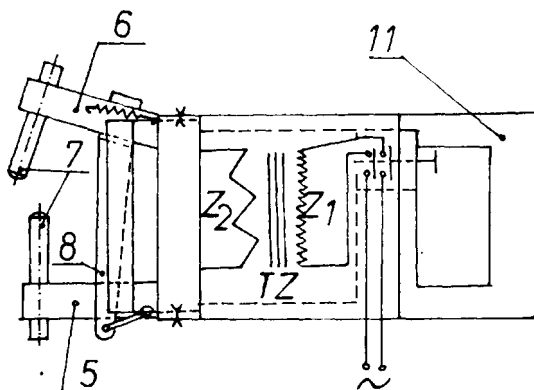


4(51) B23K A1(21) 272584 (22) 88 05 20

(75) Szczepaniak Janusz

(54) Ręczna zgrzewarka, zwłaszcza do napraw karoserii samochodowych

(57) Oo korpusu zgrzewarki przytwierdzony jest chwyt nieruchomy, zaś chwyt ruchomy połączony jest przegubowo. W szczękach: nieruchomej /5/ i ruchomej /6/ osadzone są elektrody /7/. Ruch roboczy szczęk /5/ i /6/ uzyskuje się przez zbliżanie do siebie chwytów, przy czym ruch przenoszony Jest przy pomocy łącznika 1 dźwigni /8/. Element sprężysty zapewnia realizację ruchu powrotnego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23K A1(21) 272601 (22) 88 05 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Tynków Piotr, Płach Eugeniusz

(54) Urządzenie do obwodowego gazowego cięcia lub ukosowania rur

(57) Urządzenie do obwodowego gazowego cięcia lub ukosowania rur składa się z magnetycznego bloku /1/, zamocowanego nastawnie w korpusie /4/ wózka /5/ między jego parami kół /6/, oraz dodatkowych toroidalnych magnesów osadzonych na napędowym wałku /8/ i półoskach /9/ wózka /5/, korzystnie w jego kołach /10/. Siłę mocowania urządzenia na obrabianej rurze /11/ reguluje się śrubami /12/ zbliżając lub oddalając magnetyczny blok /1/ od obrabianej rury /11/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23P A1(21) 272528 (22) 88 05 16

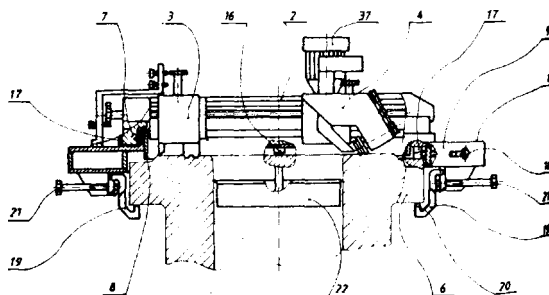
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Kosiarz Kazimierz, Kowalski Krzysztof, Młynarz Krzysztof, Suchecki Roman

(54) Przenośne urządzenie do obróbki skrawaniem powierzchni uszczelniających kołnierzy urządzeń ciśnieniowych

(57) Urządzenie ma elektryczny napęd i jest sterowane odrębnym członem sterowniczym. Utworzone jest ono z korpusu /1/ składającego się z dwóch obrotowo ułożyskowanych względem siebie pierścieni /7, 8/, z których dolny nieruchomy pierścień /8/, wyposażony w elementy /16, 17, 18/ do regulacji poziomowania, oparty jest na pierścieniowej podstawie /9/.

Podstawa /9/ zawiera elementy /19, 20/ do mocowania urządzenia wokół obrabianego kołnierza /6/ rozmieszczone obwodowo, stanowiące zarazem elementy do regulacji współśrodkowości. Oś obrotowego pierścienia /7/ zamocowana jest dwustronnie suportowa belka /2/, wyposażona po obu stronach w dwa krzyżowe suporty /3, 4/, tokarski i szlifierski. Pociągowe poziomo śruby suportów /3, 4/, są ze sobą sztywno sprzęgnięte i mają przeciwny kierunek zwojów. Pionowe pociągowe śruby są od siebie niezależne. Urządzenie ma rurę do odsysania wiórów oraz centralnie ułożony cylindryczny pojemnik /22/ na wióry.

Urządzenie umożliwia planowanie uprzednio napawanej powierzchni kołnierza, toczenie rowków kształtowych pod uszczelki i szlifowanie nie wykończające tych rowków. /7 zastrzeżenie/



4(51) B23P A2(21) 277814 (22) 89 02 20

(71) Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych, Walcownia Metali "LABĘDY", Gliwice
(72) Kroczek Władysław, Zjawin Antoni, Karasiński Jerzy, Subek Dan, Bok Rudolf

(54) Sposób regeneracji powierzchni ślizgowego czopa walców

(57) Sposób regeneracji powierzchni ślizgowego czopa, zwłaszcza czopa walców walcarek w prze-
wle przeróbki plastycznej metali i stopów,
olega na t e na zużyty czop naciąga się
kurczowo tuleję o średnicy wewnętrznej równej
minimalne średnicy zużytego czopa.

Następnie, wtłacza się i łączy na stałe
leję i czop kołkami blokującymi usytuowanymi
tulei na czopie. Kołki na zewnętrznej stronie
leczy się z tuleją drogą spawania. Rozmiesz-
ie kołków na obwodzie tulei jest mimo-
osiowe. /3 zastrzeżenia/

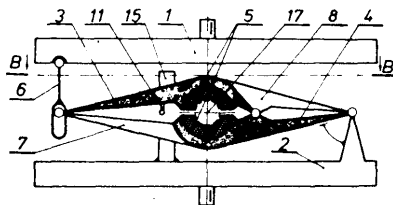
4(51) B26D A1(21) 272556 (22) 88 05 17
B21F

(71) politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Gronostajki Jerzy, Miller Stefan

(54) urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów

(57) Istota wynalazku polega na tym, że czynny
układ dwuszczkowy składa się z dociskowo-tnę-
cej szczęki /3/ i dociskowej szczęki /4/ wy-
posażonych w wymienne wkładki /5/ nożowe, przy
czym zewnętrzny koniec dociskowo-tnącej szczę-
ki /3/ za pomocą przegubowego łącznika /6/ z
podłużnym otworem, połączony jest z górną pły-
tą /1/, zewnętrzny koniec dociskowej szczę-
ki /4/ połączony jest przegubowo z dolną płytą
/2/, zaś drugi koniec dociskowo-tnącej szczęki
/3/ zamocowany jest przegubowo w dociskowej
szczęcie /4/, w miejscu leżącym pomiędzy osią
wymennych wkładek /5/ nożowych a przegubem
łączącym zewnętrzny koniec dociskowej szczęki
/4/ z dolną płytą /2/. Natomiast bierny układ
dwuszczkowy składa się z dociskowo-tnącej
szczęki /7/ i dociskowej szczęki /8/ wyposa-
żonych w wymienne wkładki nożowe, przy czym
zewnętrzny koniec dociskowo-tnącej szczęki
/7/ za pomocą przegubowego łącznika połączony
jest z dolną płytą /2/, a zewnętrzny koniec
dociskowej szczęki /8/ jest połączony przegu-
bowo bezpośrednio z dolną płytą /2/, zaś dru-
gi koniec dociskowo-tnącej szczęki /7/ zamo-
cowany jest przegubowo w dociskowej szczęcie
/8/ w miejscu leżącym pomiędzy osią wymien-
nych wkładek nożowych a przegubem łączącym
zewnętrzny koniec dociskowej szczęki /8/ z
dolną płytą /2/. /1 zastrzeżenie/



(51) B26D A1(21) 272557 (22) 88 05 17
B21F

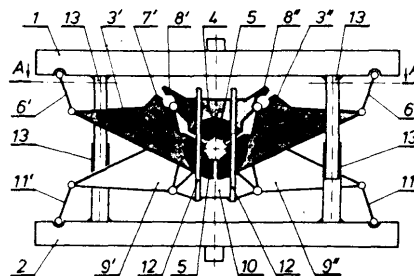
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Miller Stefan, Gronostajski Jerzy

) Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów

7) Istota wynalazku polega na tym, że urzę-
dzenie zostało wyposażone w czynny układ trój-
szczkowy i bierny układ trójszczekowy, z któ-
rych czynny układ trójszczekowy składa się z
dwu zewnętrznymi dociskowymi szczęk /3' i 3"/

oraz środkowej tnącej szczęki /4/ wyposażonych
w wymienne wkładki /5/ nożowe, przy czym zew-
nętrzne końce dociskowych szczęk /3' i 3"/ za
pomocą przegubowych łączników /6' i 6"/ połą-
czone są z górną płytą /1/, zaś wewnętrzne
końce dociskowych szczęk /3' i 3"/ połączone
są przegubowo z zewnętrznymi końcami tnącej
szczęki /4/. Natomiast bierny układ trójszczę-
kowy składa się z dwu zewnętrznymi dociskowymi
szczęk /9' i 9"/ oraz środkowej tnącej szczęki
/10/ wyposażonych w wymienne wkładki /5/ nożo-
we, przy czym zewnętrzne końce dociskowych
szczęk /9' i 9"/ za pomocą przegubowych łącz-
ników /11' i 11"/ połączone są z dolną płytą
/2/, zaś wewnętrzne końce dociskowych szczęk
/9' i 9"/ połączone są przegubowo z zewnętr-
nymi końcami tnącej szczęki /10/. /2 zastrzeżenia/



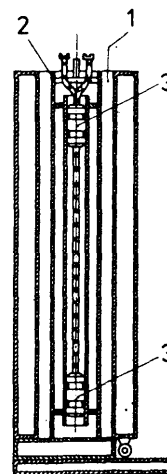
4(51) B28B A1(21) 272482 (22) 88 05 12

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane,
Wrocław

(72) Gielzak Mariusz, Jagielska Elżbieta,
Wośiak Bronisław

(54) Sposób wibracyjny formowania elementów budowlanych posiadających co najmniej jeden podłużny otwór

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do ko-
mory /1/ formy przed jej wypełnieniem masę
betonową wprowadza się co najmniej Jeden rdzeń
/2/, który wprowadza się w poprzeczne drgania za
pomocą co najmniej jednego wibratora /3/, który
umieszcza się wewnątrz rdzenia /2/. /1 zastrzeżenie/

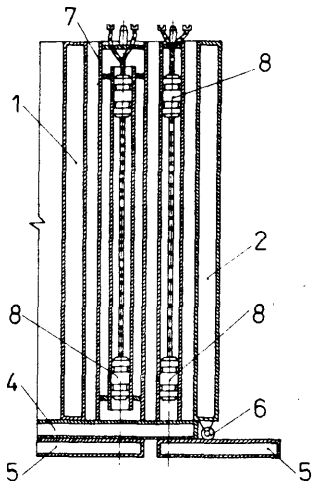


A2(24)51) B288 A1(21) 272483 (22) 88 05 12

- (71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane,
Wrocław
(72) Gielzak Mariusz, Jagielska Elżbieta,
Wosiak Bronisław

(54) Forma komorowa do wytwarzania elementów budowlanych

(57) Forma charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden rdzeń /7/ posiada wewnątrz co najmniej jeden vibrator /8/ do zagęszczania masy betonowej. /1/ zastrzeżenie/



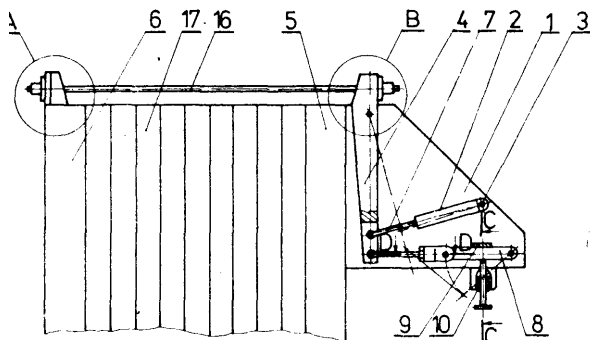
4(51) B288 A1(21) 272530 (22) 88 05 16

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych "ZREMB", Wrocław
(72) asiński Tadeusz, Tomaszewicz Oerzy

(54) Urządzenie łączące i ściskające elementy składowe formy bateryjnej

(57) W korpusie /1/ Jest zamocowany nieruchomo cylinder /2/ siłownika hydraulicznego /3/ oraz przegubowo dźwignia dwuramienna /4/. Do ramienia dłuższego dźwigni dwuramiennnej /4/ jest zamocowane przegubowo tłoczysko /7/ oraz dźwignia łamana /8/, której drugi koniec jest osadzony przegubowo w korpusie /1/. Do ustalenia położenia dźwigni łamanej /8/ służy ogranicznik /9/ i zacisk /10/.

Ściąg śrubowy /16/ łączy elementy składowe formy bateryjnej w postaci płyty oporowej /5/, płyty dociskowej /6/ i kaset /17/. /4/ zastrzeżenia/

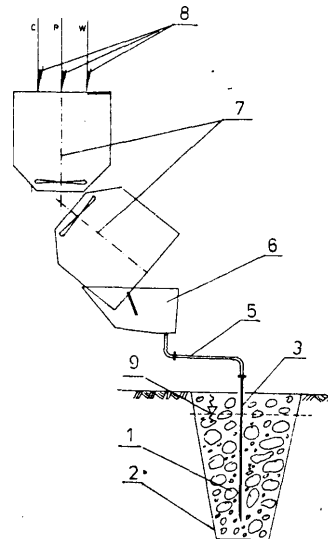
4(51) B28B
E02B

277698 (22) 89 02 13

- (71) "ENERGOSOFT" Spółka z o.o., Gdynia
(72) Braun Kazimierz

(54) Sposób i urządzenie do betonowania

(57) Sposób, w którym w formie, wykopie, na podłożu itp. układa się gruboziarniste kruwo kamieniwo, a następnie wypełnia się jego jamy mieszanką, charakteryzuje się tym, że jamy między ziarnami kamieniwa /1/ wypełnia się mechanicznie aktywowaną mieszanką, składającą się z cementu, piasku o frakcji do 2 mm, wody i plastyfikatora, zmieszanych za pomocą mieszadła wirnikowego obracającego się w prz. kością powyżej 4000 obr/min. przy czym osadka ta do jam wprowadzana jest rurami iniekcijnymi i /3/ lub poprzez zalewanie z góry. Urządzenie ma zbiornik cylindryczny /7/, w którego dnie osadzone jest wrzeciono zakończone wirnikiem turbinowym, uszczelnione w dnie zbiornika /7/ za pomocą elastycznej uszczelki bezwładnościowej. /3/ zastrzeżenia/

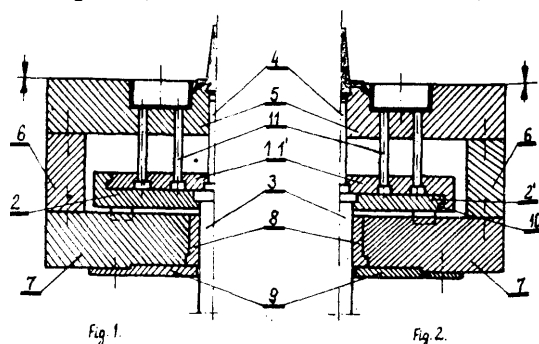


4(51) B29C A1 (21) 278221 (22) 89 03 14

- (75) Szykuła Paweł, Września
Szykuła Mirosław, Poznań

(54) Zespół wypychający formy wtryskowej

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że płyta wypychaczy /1/, /1'/ i płyta oporowa wypychaczy /2/, /2'/ są tak ukształtowane, że



jedna z nich co najmniej części dwóch nap-
głych aobie w linii prostej frag-
mentów swej powierzchni bocznej jest usytu-
wana przylgowo wewnątrz skrajnych równoleg-
łych przewodnic /10/ drugiej płyty, stanowiącej
dla niej mocująco-ryglując prowadnicę monta-
żową. /1/ zastrzeżenie/

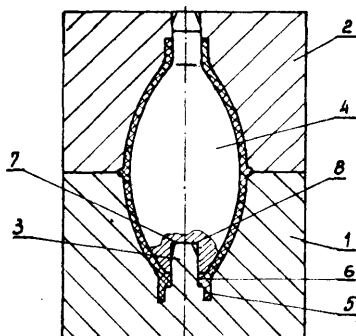
4(51) 829D A1(21) 272588 (22) 88 05 04

(75) Grodecki Mirosław, Bezzrecze

(54) Sposób wytwarzania pompki gumowej w
kształcie gruszy

(57) Sposób polega na tym, że do płyty dolnej
formy /1/ wkłada się mieszaninę, a następnie
rdzeń pompki /4/ i drugą porcję mieszaniny oraz
nakłada się górną płytę formy /2/. Po wypraso-
niu i wulkanizacji pompkę wraz z rdzeniem
/4/ wyjmuje się z formy, a rdzeń z pompki wy-
pycha się przy pomocy specjalnej dyszy poda-
jącej sprężone powietrze między pompką, a
rdzeń /4/, wypychając go z pompki.

/2/ zastrzeżenia/



4(51) B32B A1(21) 272702 (22) 88 05 25

(71) Toruńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa

Przemysłowego, Toruń

(72) Teliżyn Zenon, Małajka Reger, Wojnowski
Zbigniew, Sochacki Ryszard

(54) Sposób wykonywania bezpiecznej, wielo-
warstwowej powłoki wodochronnej z asfal-
towo-gumowej masy dyspersyjnej, oraz
wielowarstwowa, bezpieczna powłoka
wodochronna z asfaltowo-gumowej masy
dyspersyjnej

(57) Zgodnie z wynalazkiem sposób wykonywania
powłoki wodochronnej z asfaltowo-gumowej masy
dyspersyjnej polega na tym, że na podłożu lub
warstwie trwale z podłożem związanej wykonuje
się warstwę gruntującą i na niej nanosi się
powłokę wodochronną, którą tworzy się przez
nanoszenie kolejnych warstw masy dyspersyjnej,
z których każda ma grubość nie większą niż
/5/ zastrzeżeń/

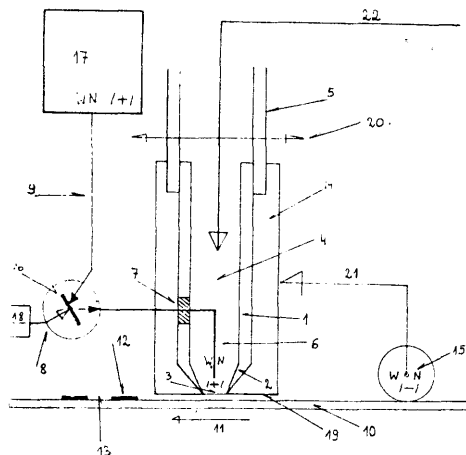
4(51) B41J A1(21) 272688 (22) 88 05 24
606K

) Sitkiewicz Sławomir, Rumia

(54) Elektrostatyczny pisak kropłowy dla farb
drukarskich

(57) Pisak jest cienką zaokrągloną rurką mata-
lową /2/. Pisak jest podłączony gumową rurką

/5/ do zbiornika farby. Wewnątrz pisaka jest
wtopiona elektroda /6/, do której jest podłą-
czone wysokie napięcie elektrostatyczne /9/
sterowane przez bramkę elektroniczną /16/
niskiego napięcia pochodzącego z układu kom-
puterowego /18/. Pisak jest umieszczony po-
wyżej podłoża drukowego /10/, które jest
nieelektryzowane przez elektrodę /15/ dającą
ładunek przeciwny z ładunkiem pisaka. Włącza-
nie wysokiego napięcia /WN/ elektrostatycz-
nego na pisak powoduje przeskok ładunku elek-
trostatycznego i tym samym oderwanie drobin
farby drukarskiej o ładunku przeciwnym do pod-
łoża drukarskiego. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B60K A1(21) 272585 (22) 88 05 20
B66C

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

(72) Dobs Zbigniew, Osinski Stanisław,
Malinowski Janusz

(54) Belka stała podpory wysuwnej, zwłaszcza
podwozia żurawia samodzielnego

(57) Istota wynalazku polega na tym, że zew-
nętrznne zakończenie /a/ półki górnej /1/ belki
wystaje poza płaszczyznę wyznaczoną przez za-
kończenia środków /3/ i półki dolnej /4/.
/1/ zastrzeżenie/



4(51) B63B A1(21) 272486 (22) 88 05 13

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

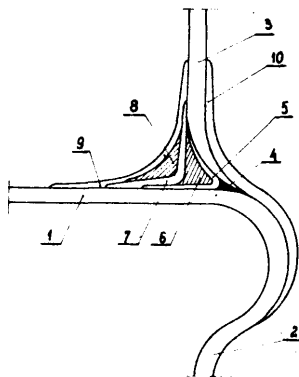
(72) Kozłowski Jan, Madey Jerzy, Ostaszewski
Krzysztof

(54) Złącze burtowe kadłuba okrętu kompozyto-
wego, zwłaszcza do łączenia dziobówki
z kadłubem

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że burtę
dziobówki /3/, dochodzącą do przejścia pokładu
/1/ w rejonie fałdy odbojowej, ma odgięcie na
zewnątrz, od wewnątrz zaś ma chemoreaktywne

wypełnienie /6/ klina między odgięciem burty dziobówki /3/ a pokładem głównym /1/ tworząc naroże, w którym przylaminowane są kątowniki z laminowania /7/ i /9/ z chemoreaktywnym pogrubieniem międzywarstwowym /8/. Pogrubienie to jest uformowane w taki sposób, że wierzchni kątownik z laminowania /9/ tworzy łagodne przejście z pokładu głównego /1/ do burty dziobówki /3/. Od zewnątrz burt łączy ją przylaminowana esowata nakładka /10/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65D A1(21) 272428 (22) 88 05 13

(71) Mátyás Péter Tervező Vállalat, Budapest, Węgry

(54) Sposób i pojemnik do składowania niebezpiecznych odpadów oraz forma do wykonania pojemnika i sposób wykonania pojemnika

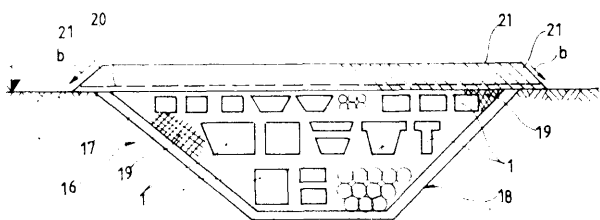
(57) Sposób składowania niebezpiecznych odpadów polega na ich wprowadzeniu do odpornych na korozję pojemników i przetransportowaniu na składowisko, na którym się składowane w warstwach, a przestrzenie między nimi są wypełnione masą wypełniającą.

Pojemnik ma kształt odwróconego stożka a ściany i dno wykonane z żelbetu.

Forma do wykonania pojemnika ma płaszczyznowy wewnętrzny w postaci stożka i płaszczyznowy zewnętrzny oraz płytę zamykającą od góry płaszczyznowy wewnętrzny i ma pierścieniową dolną płytę zamykającą od dołu przestrzeń pomiędzy płaszczyznowym zewnętrznym i płaszczyznowym wewnętrznym, usytuowaną większą średnicę ku dołowi.

Sposób wykonania pojemnika przy użyciu formy polega na nałożeniu zbrojenia na płaszczyznowy wewnętrzny, umieszczeniu elementów dystansowych, nałożeniu płaszcza zewnętrznego, wypełnieniu formy betonem i jego zagęszczeniu, następnie zdjęciu płaszcza formy zewnętrznego i wewnętrznego.

/41 zastrzeżeń/



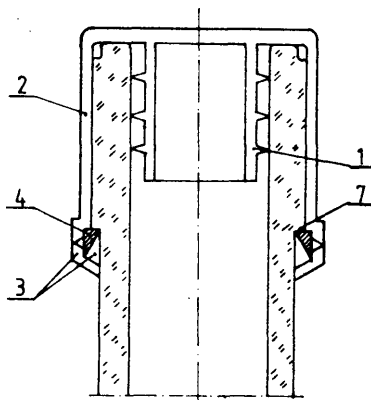
4(51) B65D A1(21) 272604 (22) 88 05 19

(75) Rubnikowicz Antoni, Łódź
Janer Marek, Łódź

(54) Kapsłokorek do zamykania pojemników, zwłaszcza butelek

(57) Przedmiotem wynalazku jest kapsłokorek do zamykania pojemników, zwłaszcza butelek, umożliwiający otwarcie butelki bez spowodowania wyraźnych uszkodzeń koszulki zewnętrznej /2/. Kapsłokorek wyposażony jest w pierścień rozprężny /4/ z termoplastycznego tworzywa sztucznego o mniejszej elastyczności niż tworzywo, z którego wykonano koszulkę zewnętrzną /2/. Kapsłokorek, zachodzący podczas zamykania butelki pod jej kołnierz zabezpieczający /7/, podczas otwierania zamknięcia uszkadzający swoimi występami koszulkę zewnętrzną /2/ kapsłokorka. Koszulka zewnętrzna /2/ w miejscu zamontowania pierścienia rozprężnego /4/ może posiadać osłabienie w formie perforacji.

/3 zastrzeżenie/



4(51) B65D A1(21) 278443 (22) 89 03 23

(30) 88 03 24 - DE - P 3809978.0

(71) LTS Lohmann Therapie - Systeme GmbH & Co.KG, Neuwied, OE

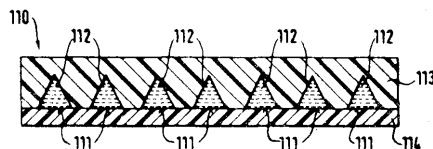
(72) Herrmann Fritz

(54) Pojemnik do sterowanego wydzielania substancji czynnych, urządzenie z pojemnikiem do sterowanego wydzielania substancji czynnych oraz sposób wytwarzania urządzenia z pojemnikiem do sterowanego wydzielania substancji czynnych

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że co najmniej w jednym miejscu pojemnika, równoległa do powierzchni wydzielania powierzchnie przekroju pojemnika jest mniejsza niż powierzchnia wydzielania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden pojemnik. Sposób wytwarzania urządzenia z pojemnikiem polega na prasowaniu i laminowaniu powierzchni, poza powierzchnią przepuszczalną.

/20 zastrzeżeń/



B65F A1(21) 272554 (22) 88 05 17

goprowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "Gen. Zawadzki",
Dąbrowa Górnicza
Janowski Marian, Kordas Janusz, Rzepecki
Bogdan, Rajczykowski Jerzy, Wręga Piotr,
Kwiecień Jerzy, Skrzypek Leszek, Nieciecki
Kazimierz, Słupski Jerzy, Bałdys Zbigniew

Sposób składowania na składowiskach
powierzchniowych stałych odpadów
czarnaślawowych, zwłaszcza odpadów po-
węglowych

(57) Istota sposobu polega na tym, że odpady
składowane są warstwowo, przy czym każda war-
stwa jest przelewana zawieszoną popiołowo-wodną,
co powoduje zastąpienie luźnych odpadów skal-
nych, ich izolację powietrzną, eliminując rów-
nocześnie proces ługowania oraz przenikania
składników mineralnych do gleby i wód grunto-
wych /4 zastrzeżenia/

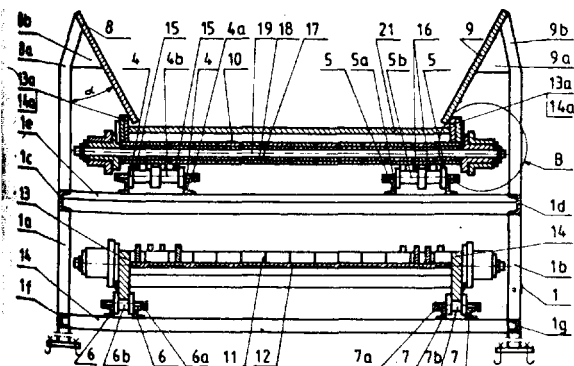
4(51) B65G A1(21) 272475 (22) 88 05 12

(71) Przedsiębiorstwo Przerobu Żelaza i Metali
"CENTROZŁOM", Wrocław
(72) Rożyński Dan, Nalewajko Ireneusz

Gąsienicowy przenośnik korytkowy

1) Przenośnik według wynalazku ma gąsienicę
złożoną z jednakowo ukształtowanych seg-
mentów korytkowych /11/ z przynależnymi ścian-
kami bocznymi /13/ i /14/. Ślizgami /15/ i /16/
raz uchami zawiasowymi /17/, w których są osa-
dzone wałki /19/ spinające segmenty korytkowe
/11/ w bezkońcowa taśmę transportową nazwaną gą-
sienicą /10/. Każdy segment korytkowy /11/ jest
Karty i prowadzony prostoliniowo wzdłuż pod-
tę /1/ przenośnika.

Wymuszone prostoliniowe prowadzenie gą-
sienicy /10/ jest realizowane za pomocą śliz-
gów /15/ i /16/ i rolek /4b/, /5b/ oraz ścia-
bocznych /13/, /14/ i rolek /6b/ i /7b/.
Gąsienica /10/ poprzez rolki osadzone na koń-
cach wałków /19/ jest ząbiona z kołami zę-
bymi zespołu napędowego i z kołami zębatymi
spinać. /4 zastrzeżenia/

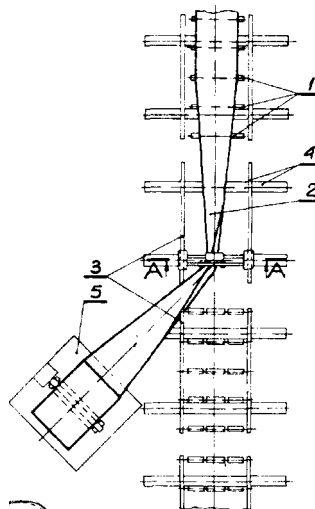


4(51) B65G A1(21) 272602 (22) 88 05 19

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
(72) Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
Such Edward, Salski Andrzej

(54) Sposób zdejmowania taśmy z przenośnika
i sposób nakładania taśmy na przenośnik

(57) Zdejmowanie taśmy sposobem według wynalazku zaczyna się od przemieszczania osiowego taśmy /2/ leżącej na krańcach /1/, po czym w wybranym miejscu /A-A/ trasy przenośnika taśma składana jest brzegami do siebie tak, że jej środkowa część tworzy pętlę /a/, natomiast brzegi /b i c/ złożone równolegle do siebie stykają się. W miejscu złożenia zmienia się kierunek taśmy na skośny w stosunku do osi przenośnika i wyprowadza poza konstrukcję przenośnika poniżej górnych belek /3/ członów /4/. Następnie taśmę się rozkłada i nawija na zwijadło /5/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B22F A1(21) 272661 (22) 88 05 23

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Sawicki Paweł, Madura Anna, Juchner
Renata

(54) Sposób usuwania grafitopodobnej odmiany
stabilizowanego azotku boru z mieszaniny
różnych odmian azotku boru

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnioną mieszaninę, zawierającą różne postacie azotku boru, w tym również grafitopodobną odmianę azotku boru, miesza się z fluorkami metali lub amoniaku w stosunku molowym 1:0,5 do 1:3 i poddaje się działaniu pary wodnej ogrzanej do temperatury 300-370°C.

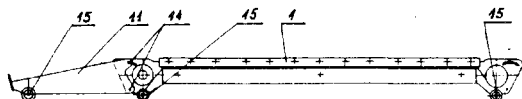
Następnie przetrzymuje w tej temperaturze od 0,5 do 2 godzin, stosując wysokie ciśnienie a po ochłodzeniu oczyszczony półprodukt wyjmujemy z autoklawu, dodaje się kwasu i rozcieńcza gorącą wodą destylowaną lub dodaje się rozcieńczonego kwasu, następnie oddziela się osad od roztworu, a na koniec osad przemywa się kilkakrotnie wodą destylowaną do osiągnięcia obojętnego pH i suszy się do stałej masy. /3 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1(21) 272605 (22) 88 05 19

(71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola
(72) Kopniak Witold

(54) Przenośnik taśmowy do transportu pocisków

(57) Przenośnik ma za bębnem napędowym względnie zwrotnym w linii ruchu taśmy platformę wyładowniczą /11/ z uchylnym chwytnikiem współpracującym z wyłącznikiem krańcowym obwodu elektrycznego zasilania hydrostatycznej stacji napędowej. Platforma wyładownicza /11/ korzystnie połączona z konstrukcją wsporczą przenośnika /1/ posiada możliwość regulacji kąta ustawienia jej uchylnego chwytaka w płaszczyźnie poziomej. /2 zastrzeżenia/

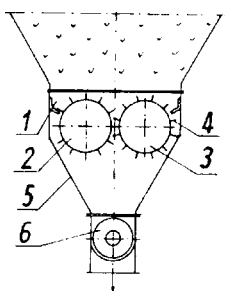


4(51) B65G A1(21) 272692 (22) 88 05 24
B65B

(71) "POSTEOR" Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Poznań
(72) Hoffa Ryszard

(54) Urządzenie do wybierania ze zbiornika materiału sypkiego

(57) Urządzenie ma pojemnik /6/, nad którym w otworze wylotowym zbiornika /1/ umieszczone są równoległe bębny /2, 3/. Napędzane bębny /2, 3/ posiadają na części walcowej promieniowo usytuowane kolce /4/. /3 zastrzeżenia/

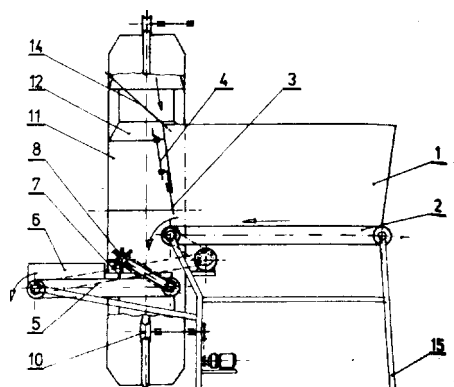


4(51) B65G A2(21) 277703 (22) 89 02 13

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Wawer Marek

(54) Urządzenie do dozowania materiałów sypkich, częściowo włóknistych z tendencją do zlepiania się i zalegania

(57) Urządzenie wyposażone w zbiornik i przenośnik charakteryzuje się tym, że do ramy /15/ zbiornika /1/ zamocowane jest za pomocą rolek podtrzymujących i rolki napędzającej /10/ koło podnoszące nadmiarowe /11/ z przegrodami /12/ i osłonę boczną, a wlot koła podnoszącego nadmiarowego /11/ usytuowany jest przed częścią przednią przenośnika taśmowego /2/ i tylną częścią przenośnika płaskiego dozującego /5/, a wylot w części górnej nad zsympem ślizgowym /14/. /1 zastrzeżenie/

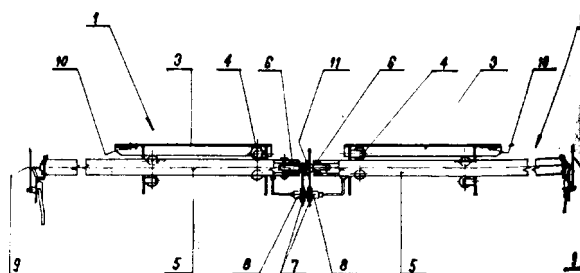


4(51) B66B A1(21) 272718 (22) 88 05 26
B66C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Starosta Maria

(54) Urządzenie zabezpieczające dźwignice przed zderzeniem

(57) Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch oddzielnych zespołów /1/ i /2/, zainstalowanych na współpracujących z sobą dźwignicach. Każdy zespół zawiera obudowę /3/, w której na łożyskach tocznych /4/ przesuwają się drążki /5/ połączone przegubem /6/ z płytą czołową /7/.
Na płycie czołowej /7/ zamontowany jest indukcyjny czujnik zbliżeniowy /8/. Na końcu drążka /5/ po przeciwnej stronie płyty czołowej /7/ zamontowana jest sprężyna /9/ opierająca się o ogranicznik /10/ przesuwu. Dwa współpracujące z sobą zespoły /1/ i /2/ różnią się między sobą tym, że na jednym z nich na płycie czołowej /7/ dodatkowo zamontowane są dwa trwałe magnesy /11/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1(21) 272527 (22) 88 05
B66R

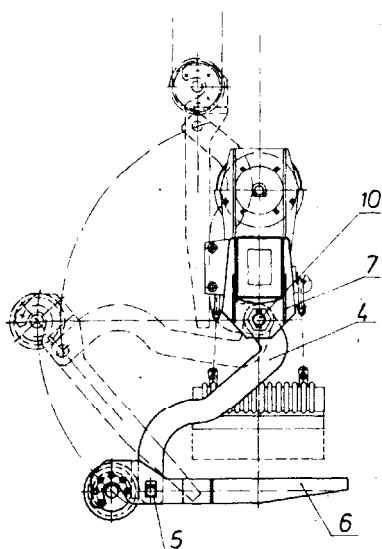
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Boduch Leszek, Węgrzyniak Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie zabezpieczające tawerę magnetyczną

(57) Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu pod ładunkiem zawieszonym na elektromagnesach elementu zabezpieczającego, który w przypadku odpadnięcia ładunku od chwytaków magnetycznych przejmie obciążenie na czas transportu i rozładunku.

Urządzenie zabezpieczające trawersę magnetyczną, zbudowane jest z urządzenia podnoszącego na przykład wciągownika oraz z zestawu łańcuchów zewnętrznych, z łańcuchami wewnętrznymi oraz z belki podnoszenia.

Składana łańcuch zewnętrzna zbudowana jest z otwartego ramienia /4/ połączonego przegubowo z ruchomym ramieniem /6/. Obrotowe /4/ zamocowane jest przegubowo w oprawie /7/ belki trawersy suwnicy. Ruchome ramię /6/ zamocowane jest na stałe do belki podnoszenia. Łapę /2/ wewnętrzną stanowi rurową ramię /6/. /3 zastrzeżenia/



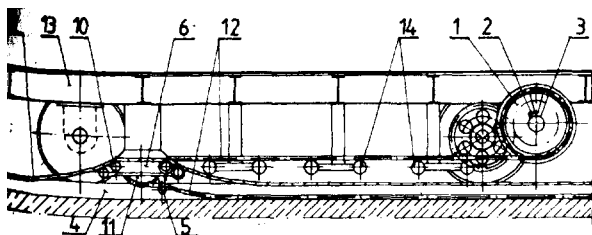
B66C A1(21) 272567 (22) 88 05 19

Sędziszowska Fabryka Kotłów "SEFAKO",
Sędziszów

i) Wierzbowicz Witold, Rochowiak Franciszek

54) Urządzenie do zasilania i sposób zasilania kablem elektrycznym samojazdnego wózka, zwłaszcza obrotownika

57) Urządzenie składa się z bębna kablowego /1/ zaopatrzonego w szczotki /2/ i pierścieni ślizgowych /3/ oraz rowka kablowego /4/ (rytego) gąsienicę /8/, kółka kablowego podającego /5/, zespołu unoszenia gąsienicy i zespołu układania kabla /7/.



Sposób zasilania polega na tym, że kabel elektryczny /12/ ułożony w rowku kablowym /4/ jest podczas jazdy wózka /13/ podnoszony równocześnie z unoszeniem gąsienicy /8/. Kabel elektryczny /12/ przenoszony jest spod gąsienicy /8/ na kółkach kablowych skośnych /11/ i rolkach dolnych /14/ do bębna kablowego /1/ napędzanego przez koło jezdne wózka /13/. /4 zastrzeżenia/

4(51) B66D A2(21) 277760 (22) 89 02 15
B63B

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Murdzia Edward

(54) Wciągarka

(57) Wciągarka, przeznaczona zwłaszcza do podnoszenia i opuszczania miecza na jachtach mieczowych, jest wyposażona w obudowę /1/, wewnątrz której jest umieszczony poziomy wał napędowy /2/, zakończony z jednej strony korbą /5/ na przedłużeniu której, z drugiej jego strony, znajduje się bęben linowy /3/.

Wał napędowy /2/, od strony bębna linowego /3/, jest zakończony tarczą dociskową /4/, między czołem której i czołem bębna /3/ jest umieszczona koło zapadkowe /7/, którego zapadka /8/ jest zamocowana obrotowo we wsporniku /10/ przymocowanym do pokrywy obudowy /1/. Bęben linowy /3/ ułożyskowany w łożyskach ślizgowych jest połączony z wałem /2/ połączeniem śrubowym. /1 zastrzeżenie/

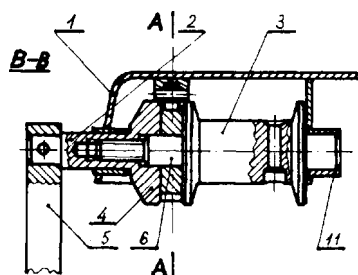


Fig.1

DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1(21) 272498 (22) 88 05 13

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Kozłowski Kazimierz, Nieścioruk Dan,
Wilk Marcin

(54) Sposób odzyskiwania kwasu azotowego z gazów odpadowych, zawierających znaczne ilości tlenków azotu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania tlenków azotu z gazów odpadowych ilości z jednoczesnym wytwarzaniem użytecznego produktu jakim jest kwas azotowy.

Gazy odpadowe, zawierające co najmniej 5% objętościowych tlenków azotu wyrażonych jako suma NO + NO₂, spręża się do ciśnienia 0,3 - 1,5 MPa wzbogacając je ewentualnie w tlen, następnie schładza do temperatury poniżej 130°C, i przepuszcza przez chłodzoną, półkową kolumnę absorpcyjną zasilaną od góry wodę lub rozcieńczonym roztworem kwasu azotowego. Gazy reezykowane po absorpcji wypuszcza się do atmosfery, zaś otrzymany kwas azotowy z dołu kolumny kieruje się korzystnie do procesu, w którym gazy odpadowe powstały.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C01G A1(21) 272553 (22) 88 05 17

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Kustra Irena, Chajduga Adam, Kończal Józef, Jarzynowski Marek

(54) Sposób otrzymywania fluorotytanianu potasowego

(57) Sposób realizuje się w drodze reakcji hydratyzowanego dwutlenku tytanu i kwasu fluorowodorowego, z neutralizacją otrzymanego kwasu fluorotytanowego wodorotlenkiem lub węglem potasowym. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do reakcji stosuje się kwas stężony, o zawartości 60-70% HF, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze nie wyższej niż 40°C, co uzyskuje się przez wolne wprowadzanie kwasu pod powierzchnię dwutlenku tytanu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 272469 (22) 88 05 12

(75) Makowski Dan, Kraków

(54) Zawór odpowietrzająco-napowietrzający

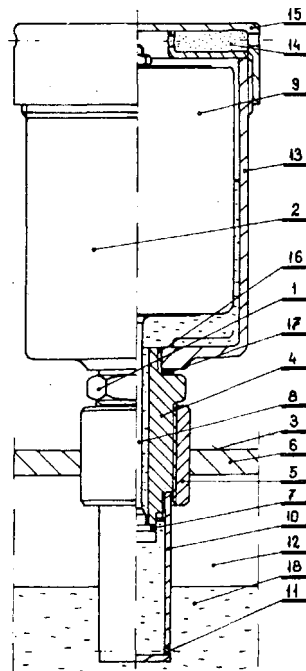
(57) Zawór przeznaczony jest do zbiorników zamkniętych o retencyjnym charakterze pracy.

Zawór zawiera odcinający zespół /1/ i pływakowy zespół /2/ usytuowany w jednej osi jeden za drugim. Odcinający zespół /1/ składa się z gwintowanego korpusu /4/ osadzonego rozłącznie w mufie /5/ przyspawanej do pancerza zbiornika /3/. Od dołu do korpusu /4/ jest podłączona tuleja /10/ z otworami /11/ wykonanymi w pobliżu dna.

Wewnątrz korpusu /4/ jest osadzone przesuwne cięgno /8/, które zakończone jest z jednej strony grzybkim /7/ a z drugiej strony pływakiem /9/ umieszczonym w pływakowym zespole /2/. Pływakowy zespół /2/ jest zbudowany

z pływakowej komory /13/ w postaci cylindra zamkniętego z jednej strony tarczowym filtrem /14/ powietrza, a z drugiej strony mającej gwintowany otwór /16/ służący dla osadzenia pływakowej komory /13/ na gwintowanej końcówce korpusu /4/.

/2 zastrzeżenia/

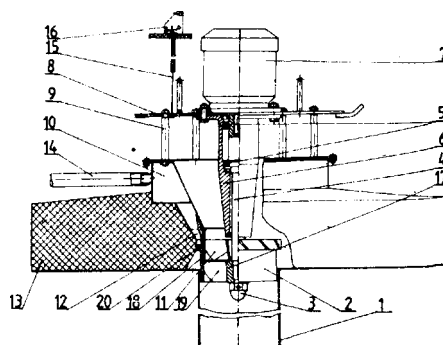


4(51) C02F A1(21) 272491 (22) 88 05 13

(71) Przedsiębiorstwo "ALFA" - Spółka z o.o.,
Poznań Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
Poznań
(72) Mejzłowski Jerzy, Sienicki Adam, Rakowski
Stanisław, Jeszka Piotr

(54) Urządzenie natleniająco-wypompowujące dła małych oczyszczalni ścieków

(57) Urządzenie natleniająco-wypompowujące składa się z utrzymywanej za pomocą konstrukcji pływakowej /13/ pod powierzchnię cieczy, rury ssawnej /1/ i wirnika /2/ oraz nad powierzchnię kierownic zewnętrznej /12/ i wewnętrznej /11/.



rzne J /11/, komory tłocznej /10/ z przewodem
cznym /14/ oraz korpusu /6/ z płytą pierś-
niową /8/. Wirnik /2/ zbudowany jest z
zespołów łopatek /19/ i /20/ o przeciw-
znakiem kątach pochylenia względem osi
nika /2/ zamocowanych do tulei /17/ i /18/.
tłoczna /10/ zbudowana jest w dolnej
z dwóch stożków wewnętrznych i zewnętrz-
nych.

4(51) C02F A1(21) 272495 (22) 88 05 13

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót
Drogowych, Cieszyń.

(72) Mizera Alojzy, Sztęfka Tadeusz,
Waliczek Jerzy

(54) Sposób unieszkodliwiania zaolejonych
ścieków przemysłowych

(57) Sposób polega na mieszaniu ścieków z kru-
zynami o frakcji 0-5 mm i piaskiem w proporcji
zapewniającej ich syfkość, po czym mieszaninę
podaje się do suszarki rotacyjnej w urza-
dzeniu do wytwarzania mas bitumicznych, gdzie
części palne zawiesziny olejowej ulegają spa-
nianiu w temperaturze 200-250°C.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 272558 (22) 88 05 17

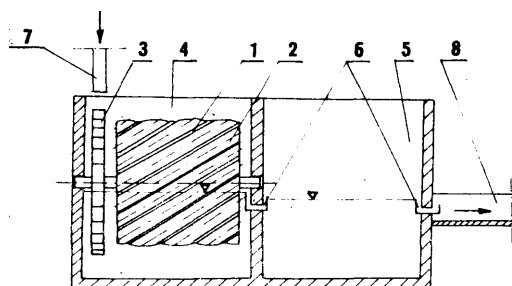
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Dobosz Jerzy

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia
ścieków

(57) Oczyszczalnia ścieków charakteryzuje się
tym, że w zbiorniku /4/ ścieków surowych uło-
ży skowany jest obrotowy walec /1/ zbudowany z
dwóch podstaw i zespołu elastycznych rur /2/,
których końce są osadzone w podstawach naj-
korzystniej w dwóch warstwach współśrodkowych
względem siebie, przy czym w każdej warstwie
rury /2/ są względem siebie równoległe i za-
razem przesunięte o dobrany kąt w stosunku do
podłużnej osi walca /1/, natomiast wał walca
/1/ usytuowany jest nad zwierciadłem ścieków.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 272631 (22) 88 05 20

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Trznadel Bogdan D.

(54) Sposób natleniania cieczy

(57) Sposób natleniania cieczy, zwłaszcza wody
lub wód odpadowych, gazem zawierającym tlen -

korzystnie powietrzem lub powietrzem wzboga-
conym w tlen - znamieny jest tym, że fazę
ciekłą kontaktuje się z fazą gazową, korzyst-
nie powietrzem ewentualnie wzbogaconym w tlen,
w reaktorze pętlicowym, w którym obieg kołowy
fazy ciekłej i głęboką dyspersję fazy gazowej
w objętości fazy ciekłej wywołuje się zastoso-
waniem strumienicy z rozdzielonymi elementami
konstrukcyjnymi: konfuzorem i dyfuzorem, pra-
cujące przy stosunku objętościowych natężeń
przepływu gazu i cieczy w zakresie powyżej
3,0. Sposób stosuje się do uzdatniania wód.

/3 zastrzeżenia/

Uwaga 1 Zgłoszenie C02F A1(21)272744 (22)88 05 21
znajduje się na stronie 28,

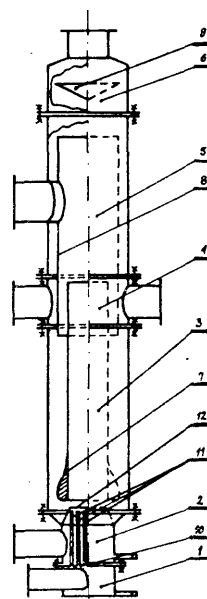
4(51) C02L A1(21) 272632 (22) 88 05 20

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Trznadel Bogdan J., Chmielewski Andrzej G,
Zakrzewska-Trznadel Grażyna, Turowski
Przemysław, Rędziński Włodzimierz,
Oankow8ki Andrzej, Lipiński Zygmunt,
Kowalczyk Marek

(54) Strumienicowy reaktor pętlicowy o wrzuto-
wym wprowadzaniu pęcherzyków powietrza,
ewentualnie wzbogaconego w tlen, do natle-
niania ścieków

(57) Reaktor ma komorę /1/ nadmuchu powietrza
zamkniętą od góry pokrywą /10/ z zamontowanymi
w niej dyszami /11/ wystającymi ponad komorę
/2/ doprowadzania ścieków, która usytuowana
Jest nad komorę /1/ nadmuchu powietrza. Komora
/2/ doprowadzania ścieków zamknięta jest czę-
ściowo pokrywą /12/ w postaci ściętego stożka.
Część otwarta pokrywy znajduje się zasadniczo
w jednym poziomie z dyszami /11/ doprowadzają-
cymi powietrze ograniczając od dołu komorę /3/
intensywnej cyrkulacji ścieków, stanowiącą
przestrzeń anularną między płaszczem reaktora
a zainstalowaną wewnątrz rurę ssawno-tłoczną
/7/ rozszerzoną u dołu elementem spiętrzają-
cym z osadzoną na górnym odcinku rury ssawno-
-tłocznej /7/ rurę pośrednią /8/, która two-
rzy wraz z płaszczem komorę /5/ rozdziału faz.



Powyżej dolnego końca rury pośredniej /8/ z umieszczoną w niej w zasadzie koncentrycznie rurą ssawno-tłoczną /7/ w płaszczu znajduje się przewód odprowadzający natlenione ścieki, zaś powyżej rury pośredniej /8/ znajduje się odprowadzenie powietrza z przyłączonym układem /6/ odkraplacza /9/. Urządzenie służy do oczyszczania i udatniania ścieków. /5 zastrzeżeń/

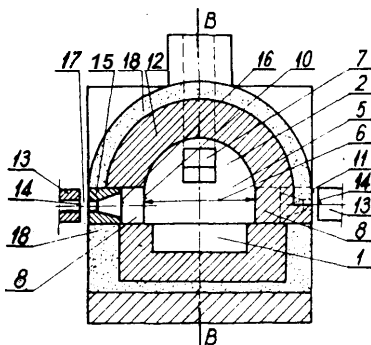
4(51) C03B A1(21) 272569 (22) 88 05 19

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Zakład Produkcji Uszczelnień Technicznych Wrocław

(72) Nowak Dan, Bibik Bohdan, Zielonka Stanisław, Szczypiński Bolesław

(54) Okresowy piec wannowy szklarski

(57) Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma basen /1/ masy szklanej i komorę płomieniową /2/. W ścianach bocznych /8/ komory płomieniowej /2/ są usytuowane palniki kinetyczno-rotacyjne /13/ skierowane w przeciwnych do siebie kierunkach i przesunięte względem siebie o około połowę długości /9/ ściany bocznej /8/. Między czołem /14/ palnika /13/ a zewnętrzną powierzchnią /11/ ściany bocznej /8/ jest usytuowana szczelina powietrzna /17/ o szerokości 0,02 m do 0,03 m, a czoło /16/ dyszy /15/ jest cofnięte względem powierzchni wewnętrznej /10/ ściany bocznej /8/ o około 1/6 części długości /6/ ściany tylnej /5/. Pośrodku ściany tylnej /5/ nieco ponad połowę jej wysokości jest usytuowany otwór wlotowy kanału /7/ odprowadzenia spalin z komory płomieniowej /2/. /4 zastrzeżenia/



4(51) C03B A1(21) 272621 (22) 88 05 20

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Sopicka-Lizer Małgorzata, Serkowski Stanisław, Pawłowski Stanisław, Woynarski Mariusz, Wienczyk Bronisław

(54) Włókna mineralne, alkaloodporne i sposób wytwarzania włókien mineralnych, alkaloodpornych

(57) Włókna według wynalazku, zwane włóknami wolastonitowymi, zawierają SiO_2 i CaO w stosunku wagowym SiO_2/CaO wynoszącym 1,2-2,4 oraz, w procentach wagowych, 2-10% Al_2O_3 i dodatek mineralizatora w ilości 0,5-8%. Jako mineralizator włókna zawierają związki miedzi, chromu, cyrkonu lub tytanu, korzystnie w postaci

tlenkowej. Sposób wytwarzania włókien wolastonitowych według wynalazku polega na tym, że po rozwióknieniu stopu krzemianowo-wapniowego w dowolny znany sposób, włókna poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 600-800°C w czasie 2-60 minut. /6 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 272643 (22) 88 05 23

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT BYDGOSZCZ", Bydgoszcz

(72) Palicki Janusz

(54) Zaprawa murarska na spoiwie cementowy

(57) Zaprawa nadaje się do łączenia w murze elementów z betonu komórkowego i ceramiki. Lekkim wypełniaczem zaprawy jest rozdrobniona kora, dzięki czemu zaprawa posiada niski współczynnik przewodności cieplnej, który w zależności od składu zaprawy przyjmuje wartości od 0,2 do 0,3 $\text{W/m}^2\text{K}$. /5 zastrzeżeń/

4(51) C04B A2(21) 277771 (22) 89 02 17

(71) Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa

(72) Kulińska Helena, Cieśla Marian, Pilchowska Krystyna, Kurbiel Zenon, Szeliga Józef

(54) Sposób wytwarzania dielektryka ceramicznego

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę składającą się z BaCO_3 w ilości 34 do 49% wagowych, TiO_2 w ilości od 49 do 64% wagowych, ZrO_2 w ilości od 0,5 do 3% wagowych i MnO w ilości od 0,1-0,3% wagowych oraz Co/NO w ilości od 0-1% wagowych, miesza się i rozdrabnia do uziarnienia 10 μm , suszy, granuluje, a następnie wypala się wstępnie w temperaturze 1050-1200°C. Otrzymany w ten sposób spiek wielotytanianu rozdrabnia się wstępnie do uziarnienia poniżej 300 μm i domieszkuje Nb_2O_5 w ilościach 0-2% wagowych, Co_2O_3 w ilościach 0-0,5% wagowych, lub PbTiO_3 w ilościach 0-5% 1 wagowych, lub ZnO od 0-0,5% wagowych i miele się na mokro do uzyskania rozwińnięcia powierzchni 5500-6500 cm^2/g . Z tak otrzymanego tworzywa formuje się elementy dielektryczne i wypala w temperaturze 1230-1320°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C05G A1(21) 272549 (22) 88 05 17

(71) Zakłady Chemiczne "POLICE", Police

(72) Zięba Stefan, Aksman Roman, Sosnowski Jan, Bajer Krzysztof, Kunstan Michał

(54) Sposób produkcji granulowanych nawozów fosforanowo-amonowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, pozwalającego na zwiększenie wydajności produkcji granulowanych nawozów fosforanowo-amonowych w instalacji zasilanej kwasem fosforowym o zawartości 40-52% P_2O_5 wyposażonej w granulator dwuwalowy i płuczkę Doyle'a.

Sposób polega na tym, że około 30% użytego w neutralizatorze pulpy wprowadza się pośrednio do suszarni z ominięciem granularną, przy czym pulpę wtryskuje się prosto do strumienia przerzucanego przez półki ikowe nawozu, a korzystny kształt strugi, uzyskuje się przez odpowiednie wyprofilowanie dyszy zasilającej. /2 zastrzeżenia/

t) C06B A1(21) 272452 (22) 88 05 13

- (71) zakłady Tworzyw Sztucznych "NITRON ERG" Krupski Młyn
(72) Maranda Andrzej, Ambrozek Marian, Baltaziak Alicja, Nowaczewski Jerzy, Rachwański Jerzy, Zygmunt Bogdan

(54) Materiał wybuchowy do urabiania bloków

(57) Materiał składa się z saletry sodowej w ilości 35 do 38 części wagowych, nitrogliceryny i/lub nitroglikolu 7 do 12 części wagowych, maczki drzewnej 3 do 5 części wagowych, chlorku sodowego 40 do 55 części wagowych, pyłu aluminiowego 1 do 3 części wagowych, ste-pylianu wapnia 0,4 do 0,8 części wagowych i krzemionki koloidalnej 0,1 do 0,5 części wagowych.

Materiał znajduje zastosowanie w szczególności do ładunków o małej średnicy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C06B A1(21) 272708 (22) 88 05 25

- (71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Wojewódka Andrzej, Karwiński Władysław, Boryczko Krzysztof, Świetlik Mieczysław, Palka Zbigniew

(54) Górnictwo materiał wybuchowy o obniżonej zawartości tlenku węgla i tlenków azotu

(57) Materiał wybuchowy według wynalazku zawierający azotan sodowy i/lub potasowy, chlorki amonowy i/lub sodowy, maczkę drzewną, ftitroestry, nitrozwiazki i inne typowe składniki, charakteryzuje się tym, że jego bilans tlenowy wynosi nie mniej niż 10%, a temperatura produktów wybuchu nie więcej niż 1500 K. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 272509 (22) 88 05 16

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kamiński Jarosław, Chmielowiec Urszula, Duczmałowska Urszula, Beldowicz Maria, Szelejowski Wiesław

(54) Sposób wytwarzania czystych kwasów o-ip-chlorobenzoesowych

(57) Sposobem według wynalazku mieszanie kwasów o-ip-chlorobenzoesowych stanowiąc roztwór wodny ich soli, zakwasza się do pH 3,5-6, oddziela wytrącony kwas p-chlorobenzoesowy, a pozostałość ponownie zakwasza i oddziela wytrącony kwas o-chlorobenzoesowy, albo zawiesinę wodną tych kwasów alkalizuje się do pH 3,5-6, oddziela osad kwasu p-chlorobenzoesowego, a pozostałość zakwasza się i oddziela wytrącony kwas p-chlorobenzoesowy. Rozdzielanie korzystnie prowadzi się w środowisku o pH 4,5-5 i temperaturze 323-353 K. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 272575 (22) 88 05 18

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Śledzińska Barbara, Zdzieborska Barbara, Majer Zdzisław, Jóźwiak Mirosław Andrzej

(54) Sposób oczyszczania surowego chlorowodoru ketaminy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania surowego chlorowodoru ketaminy, który jest stosowany jako lek znieczulający i środek do narkozy.

Sposób polega na cyklicznym rozdzielaniu roztworu w układzie chromatograficznym, w którym fazę stacjonarną stanowi żel krzemionkowy, a fazę ruchomą jest nasycona woda mieszanina, zawierająca 94-98% chlorowcopochodnych alkanów C₂-C₆ oraz 2-6% alkanolu od C₁ do C₃, o pH od 2 do 4. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 272651 (22) 88 05 20
C09B

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Baraniak Jan, Przybylski Chrystian, Zaremba Zdzisław, Kowalczyk Danuta

(54) Sposób otrzymywania kompleksu chromowego 1:1 kwasu 6-nitro-2,2-dihydroksyazonaftalenosulfonowego-4

(57) W sposobie według wynalazku proces chromatowania prowadzi się działaniem siarczuanu i/lub zasadowego siarczuanu chromu, użytego w ilości odpowiadającej 0,9-1,1 gramoatomu Cr na 1 mol kwasu 6-nitro-2,2'-dihydroksyazonaftalenosulfonowego-4, w temperaturze 110-130°C, przy pH 1,0-3,5 i w objętości mieszaniny reakcyjnej w granicach 3,0-5,5 dm³ na 1 mol kwasu 6-nitro-2,2'-dihydroksyazonaftalenosulfonowego-4. Temperaturę mieszaniny reakcyjnej podnosi się stopniowo i utrzymuje nie niż 115°C w czasie co najmniej 0,5 godziny, korzystnie w czasie 1-2 godziny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 272722 (22) 88 05 27

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bielowski Piotr, Mizerski Tadeusz, Zadrozna Irmina

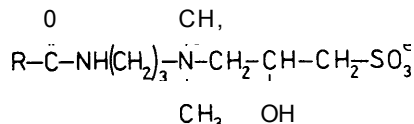
(54) Sposób otrzymywania nowych czwartorzędowych pochodnych N,N-dimetylo-N-/3-alkanoilopropylu/amin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych czwartorzędowych pochodnych N,N-dimetylo-N-/3-alkanoilopropylu/amin o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy zawierający 10-20 atomów węgla.

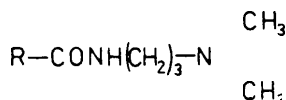
Sposób według wynalazku polega na tym, że aminoamid o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji czwartorzędowania z solą metalu alkalicznego kwasu 3-chloro-2-hydroksypropano-1-sulfonowego w podwyższonej temperaturze w środowisku alkoholowo-wodnym zawierającym alkohole alifatyczne C₂-C₆.

Proces prowadzi się do całkowitego przereagowania aminoamidu stosując 1-10% nadmiar soli w stosunku do użytego aminoamidu, przy stosunku wagowym alkoholu do wody wynoszącym od 1 : 1 do 8 : 1 oraz stosunku wagowym mieszaniny wodno-alkoholowej do aminoamidu wynoszącym od

3 : 1 do 6 : 1. Po zakończonej reakcji mieszaninę reakcyjną chłodzi się oraz oddziela wytręcony osad betainy i chlorku metalu alikalicznego. Następnie osad ten ogrzewa się do wrzenia z etanolem do całkowitego rozpuszczenia betainy i po oddzieleniu wytręconego chlorku przesącz oziębia się i wydziela z niego surową betainę. /1 zastrzeżenie/



WZOR 1



WZOR 2

4(51) C07C A1(21) 272723 (22) 88 05 27

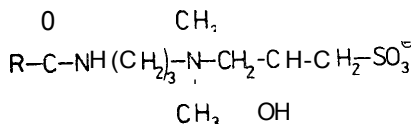
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bielowski Piotr, Bukowska Maria, Iwańczuk Edward, Kołaczowska Ewa, Mizerski Tadeusz, Zadrożna Irmina

(54) Sposób otrzymywania nowych czwartorzędowych pochodnych N,N-dimetylo-N-(3-alkanoilopropyl)amin

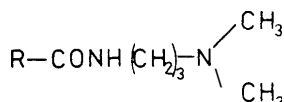
(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób otrzymywania nowych czwartorzędowych pochodnych N,N-dimetylo-N-(3-alkanoilopropyl)amin o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkiłowy zawierający od 10 do 20 atomów węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że aminoamid o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyższe podane znaczenie, poddaje się reakcji czwartorzędowania z solą metalu alkalicznego kwasu 3-chloro-2-hydrokso-8-propano-1-sulfonowego w środowisku wodnym w temperaturze około 100°C. Proces prowadzi się do całkowitego przeobrażenia aminoamidu, po czym uzyskaną mieszaninę betainy i chlorku metalu alkalicznego poddaje się suszeniu do momentu całkowitego usunięcia wody, a następnie działaniu wrzącego etanolu. Wytręcony osad chlorku odsepa się na gorąco, a surową betainę, wytręconą po oziębieniu roztworu, oddziela się i ewentualnie ponownie krystalizuje z etanolem.

/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZOR 2

4(51) C07C A1(21) 279037 (22) 89 04 21

- (30) 88 04 22 - DE - P 3813634.1
(71) Rütgerswerke Aktiengesellschaft, Frankfurt n. Menem, DE

(54) Sposób bezciśnieniowego nasycania zasolonych ługów fenolanowych

(57) Sposób polega na tym, że w celu bezciśnieniowego nasycania zasolonych ługów fenolanowych za pomocą gazu zawierającego CO stosuje się proces trójstopniowy. W etapie nasycania pierwotnego przereagowuje się 70-75% fenolanu w fenol. Faza sodowa nasycania pierwotnego zawiera jeszcze fenolany, lecz nie zawiera wodorowęglanu.

W etapie nasycania wtórnego fazę fenolu surowego nasycania pierwotnego rozcieńcza się wodą i zawarty w niej fenolan z wysoką wydajnością szybko przereagowuje się w fenole. Otrzymana przy tym faza sodowa zawiera wystarczające ilości wodorowęglanu, za pomocą których w etapie reakcji wtórnej fenolan fazy sodowej nasycania pierwotnego przekształca się w fenole. Zawartość wodorowęglanu w fazie sodowej tego trzeciego etapu wynosi między 0,3 i 1% wagowych. /7 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 279491 (22) 89 05 17

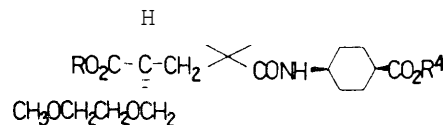
- (30) 88 05 19 - GB - 8811873,2
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US
(72) Danilewicz John CH., Williams Michael T.

(54) Sposób wytwarzania spiro-podstawionych pochodnych glutaramidu

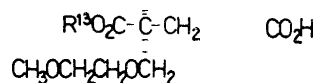
(57) Sposób wytwarzania S enancjomerycznego związku o wzorze 2, w którym każdy z podstaw-

ników R i R⁴ oznacza atom wodoru albo jeden z

podstawników R i R⁴ oznacza atom wodoru a drugi z nich oznacza biolabilną grupę estrową, przy 1 czym enancjometr ten jest praktycznie wolny od enancjomery R polega na tym, że S enancjomer 4 ryczny związek o wzorze 6 sprzęga się ze związkiem o wzorze 8, w których to wzorach odpowiednio R i R⁴ mają znaczenie podane wyżej dla i R i R⁴, inne niż atom wodoru, albo oznaczają selektywnie usuwalne grupy ochronne ugrupowania kwasu karboksylowego i usuwa się jeden lub oba podstawniki R¹³ i R¹⁴ przy czym otrzymuje się jednoester lub kwas dwukarboksylowy 0



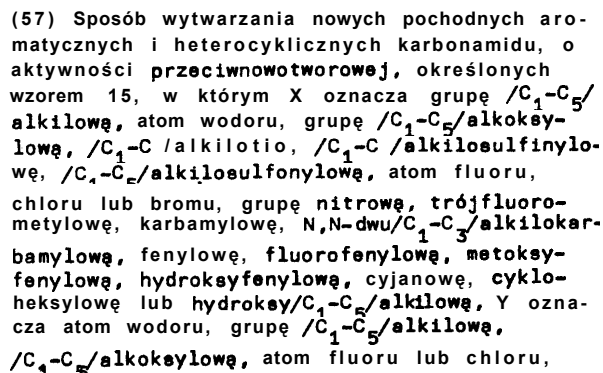
Wzór 2



Wzór 6



Wzór 8



W oznacza atom wodoru, grupę $/C_1-C_6/$ alkoksyłową, $/C_1-C_6/$ alkilową, cyjanową, atom fluoru, chloru lub bromu, X i Y razem wzięte tworzą pierścień benzo- lub tetrahydrobenzo, M oznacza grupę o wzorze 16 lub grupę o wzorze 17, w których to wzorach odpowiednio 2 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę $/C-C/$ alkilową, R oznacza podstawnik o wzorze 5 lub o wzorze 6, w których to wzorach m oznacza zero lub liczbę 1, n oznacza zero, liczbę 1 lub 2, a każdy z podstawników

3 4 5
R, R i R oznacza atom wodoru lub grupę $/C_1-C_6/$ alkilową, O oznacza grupę CH_3 , atom tlenu, grupę o wzorze NR lub atom siarki, p oznacza zero lub liczbę całkowitą 1, 2 lub 3,

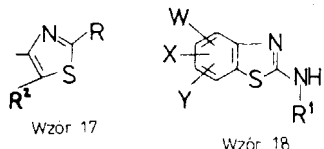
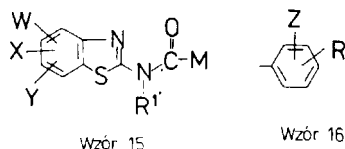
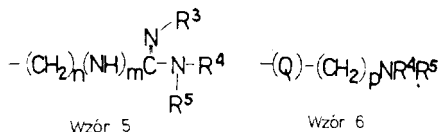
4 5
R i R wraz z atomem azotu, do którego są przyłączone, oznaczają grupę piperydynową, pirolidynową, morfolinową, tiomorfolinową, piperazynową lub 4-/C-C/alkilopiperazynową, R we wzorze 15 oznacza atom wodoru lub grupę

2
metylową, a R we wzorze 17 oznacza atom wodoru, grupę $/C_1-C_6/$ alkilową, nitrową, cyjanową, trójfluorometylową, atom fluoru, chloru lub bromu, pod warunkiem, że w związku o wzorze 15, w którym M oznacza grupę fenyłową, R znajduje się w pozycji M lub p w stosunku do miejsca przyłączenia grupy karbonylowej, a jeżeli Q we wzorze 6 oznaczającym podstawnik R ozna-

4
cza atom tlenu, grupę o wzorze NR lub atom siarki, to p oznacza liczbę całkowitą 2 lub 3, polega na tym, że pochodną kwasu o wzorze $M-CO_2H$ poddaje się reakcji z 2-aminobenzotiazolem lub z jego solą z metalem o wzorze 18,

1
w których to wzorach M, W, X, Y i R mają wyżej podane znaczenie, w obojętnym wobec reakcji rozpuszczalniku i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 15, w którym R oznacza atom wodoru, poddaje się alkilowaniu.

/4 zastrzeżenia/



4(51) C07K A1 (21) 272647 (22) 88 05 23

(71) Aktiebolaget Hassie, Mölndal, SE
(72) Karlsson Jan O., Sohtell Erik M.H.,
Starke Carl I., Westerlund Rolf Ch.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydów

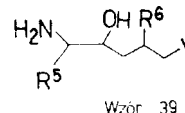
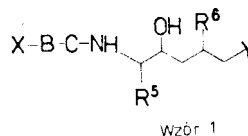
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydów, będących inhibitorami reniny, o wzorze

ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru, lub grupę ochronną atomu azotu o wzorze R^1/CH_3 ,
-O-C/O/-, w którym n oznacza liczbę o do 1

R oznacza prosty lub rozgałęziony alkil o 1-6 atomach węgla, B oznacza fenyloalaniny, o-metylotyrozyny, homofenyloalaniny, cykloheksyloalaniny lub dwubenzylaoacetyl, C oznacza norwaliny, waliny, norleucyny, leucyny, histydyny, przy czym każda z tych grup może być ewentualnie N-alkilowana, R oznacza ty lub rozgałęziony alkil o 1-6 atomach węgla lub cykloheksylometyl, R oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony alkil o 1-6 atomach węgla, a Y oznacza grupę $-SCH/CH_3$ lub grup $-S/O/CH/CH_3$, ewentualnie w postaci fizjologicznie dopuszczalnych soli lub izomerów optycznych, polega na tym, że izoster o ogólnym wzorze 39, w którym R, R i Y mają wyżej podane znaczenie, spręża się z odpowiednimi aminokwasami i w przypadku gdy produkt reakcji stanowi mieszaninę diastereoizomerów, rozdzielają się na poszczególne diastereoizomery na drodze chromatografii lub rekryształizacji i ewentualnie przekształca się w fizjologicznie dopuszczalną sól i/lub wyodrębnia się optycznie czynny izomer.

Otrzymane związki są inhibitorami reniny skutecznymi w różnych postaciach naciśnienia użytecznymi w leczeniu chorób serca.

/14 zastrzeżeń/



4(51) C08F A1 (21) 278381 (22) 89 03 21

(30) 88 03 21 - US - 170516

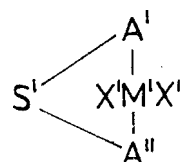
(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US

(72) Welborn Howard C, Jr

(54) Sposób homopolimeryzacji α -olefin i kopolimeryzacji α -olefin i ewentualnie α -olefin oraz układ katalityczny do stosowania w homopolimeryzacji α -olefin i kopolimeryzacji α -olefin i ewentualnie α -olefin

(57) Sposób homopolimeryzacji α -olefin i kopolimeryzacji α -olefin i ewentualnie α -olefin, zgodnie z którym monomery lub komonomery poddaje się polimeryzacji lub kopolimeryzacji w obecności układu katalitycznego, polega na tym, że stosuje się układ katalityczny zawierający związek metalu przejściowego o ogólnym wzorze 1, w którym M oznacza atom metalu przejściowego, j X i X' są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca albo grupę węglowodorową lub chlorowcowęglowodorową, zawierającą do około 6 atomów węgla, A' i A'' oznaczają takie same lub różne, asymetryczne, jednopierścieniowe lub wielopierścieniowe grupy węglowodorne lub siławęglowodorowe, a S oznacza mostek złożony z 1-4 atomów wybrany z grupy obejmującej mostek silanylenowy, silaalkilenowy, oksasilanylenowy i oksasilalkilenowy, oraz alumoksan.

/49 zastrzeżeń/



C08F A1(21) 279182 (22) 89 04 28

nr 04 30 - DE - 38 14 785.8
 nr 07 20 - DE - 38 24 634.1
 Hüls AG, Marl, DE

Sposób wytwarzania chlorku winylu drogą reakcji acetyleny z chlorowodorem

Sposób wytwarzania chlorku winylu drogą reakcji acetyleny z chlorowodorem w obecności katalizatora z metalu szlachetnego w rozpuszczalniku organicznym w temperaturze wyższej od temperatury pokojowej, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się związek palladu w alifatycznym i/lub cykloalifatycznym karbonylidzie jako rozpuszczalniku. /9 zastrzeżeń/

1) C08G A1(21) 272548 (22) 88 05 17

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
 72) Niklewicz Marta, Lichecki Józef,
 Konopczyńska Anna

(54) Sposób wytwarzania żywicy cykloheksanowej rozpuszczalnej w rozpuszczalnikach alifatycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że żywicę otrzymuje się w wyniku kondensacji 30-65 części wagowych cykloheksanonu, 25-25 części wagowymi formaldehydu w obecności 1-1 części wagowych wodorotlenku w temperaturze 95-97°C i modyfikacji uzyskanej żywicy cykloheksanonoformaldehydowej 25-40 częściami wagowymi w obecności 0,1-1 części wagowych wodorotlenku sodu w temperaturze 200-265°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A2(21) 278888 (22) 89 04 13

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Lisiewska Zofia, Pampuch-Karska Krystyna,
 Szczepańska Jadwiga, Gofroń Ilona

(54) Sposób wytwarzania środków zmniejszających palność materiałów

(57) Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu polikondensacji związków zawierających fluor i azot oraz wolne grupy reaktywne ze związkami o ogólnym wzorze -/OH-X-R/n, w którym X oznacza atomy metali, n to liczba całkowita 1-800, natomiast R oznacza grupy -Ph-fenylowa, -OH, -SH, -NH, -N=, -O-, -O-X-. Reakcja przebiega in situ wychodząc z kwasu fosforowego i/lub kwasu polifosforowego lub w fazie stałej w temperaturze 200-350°C. W obu przypadkach reakcję kończy się tlenkami metali. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08J A2(21) 278787 (22) 89 04 10

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Lisiewska Zofia, Lebediewa Elena
 Dmitrijevna, Akutin Modest Sergejewicz,
 Pampuch-Karska Krystyna, Szczepańska
 Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania kompozytów termoplastycznych wypełnianych

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie kompozytów termoplastycznych wypełnianych o żądanych właściwościach fizyko-chemicznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszanie komponentów rozpoczyna się w temperaturze pokojowej oraz stosuje wysokie naprężenia dynamiczne i polimery tworzące rodniki reagujące w wyniku mechanicznej aktywacji, a tworzące się ciepło wykorzystuje się do uzyskania temperatury charakterystycznej prowadzącej do płynięcia termoplastu i homogenizacji. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 279025 (22) 89 04 19

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych wyrobów Włókienniczych, Łódź
 (72) Witczak Elżbieta, Walczak Jolanta

(54) Sposób wytwarzania taśmy samoprzylepnej

(57) Sposób wytwarzania taśmy samoprzylepnej, zwłaszcza dla przemysłu obuwniczego, w którym na nośnik z tkaniny lub dzianiny lub włókniny z włókien syntetycznych nanosi się termoplastyczny klej, nakłada pasek antyadhezyjny zdejmowany przed nalepianiem na materiał obuwniczy charakteryzuje się tym, że klej stanowi mieszaninę 8-15 części wagowych polimeru butadienowo-styrenowego, 60-65 części wagowych kalcjonii, 15-20 części wagowych kopolimeru octanu winylu z etylenem, 10-15 części wagowych oleju naftalenowego, 0-8-1,5 części wagowych hydroksylenu butylenowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1(21) 279385 (22) 89 05 09

(71) Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Poznań
 (72) Franiak Mirosław, Kanikowski Marian,
 Drela Julian, Bielicka Halina, Besz
 Stanisław, Karpiński Tadeusz, Manuszak
 Jakub, Jurkowski Bolesław, Ciesielski
 Leszek, Czarnecki Jerzy

(54) Sposób wytwarzania regeneratu kauczuku butylowego sieciowanego żywicami fenolowoformaldehydowymi metodą mechaniczną

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że złom butylowy poddaje się wstępnie rozgniataniu na walcach drobniejszej, a następnie prowadzi się dalszą degradację mechaniczną na walcach, stosując frakcję 1 : minimum 2 i szczelinę międzywalcową od 0,1 do 0,5 mm, aż do uzyskania taśmy gotowego wyrobu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 272490 (22) 88 05 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz
 (72) Błaszczak Hanna, Olszewski Zbigniew,
 Dalek Jan Marian, Rola Grzegorz

(54) Środek do powierzchniowego wykończania wyrobów z gumy

(57) Środek według wynalazku zawiera: 4-80% wagowych wodnej emulsji polimeru zawierającego octan winylu oraz maleinian dwubutylowy i oktylowy modyfikowany kwasem akrylowym i/lub wodnej emulsji produktu polimeryzacji kopolimerów estrów kwasu akrylowego z kwasem akrylowym lub akryloamidem, 0-15% wagowych barwnika anionowego i/lub 0-70% wagowych pigmentu organicznego, nieorganicznego lub sadzy w postaci proszku lub zawiesiny wodnej, 0-25%

wagowych alkoholi mono- lub wielowodorotlenowych, 0-20% wagowych ftalanu dwuoktylowego lub dwubutylowego, 0-25% wagowych kazeiny i/lub albuminy oraz wodę do 100% wagowych z ewentualnym dodatkiem środków powierzchniowo czynnych i bakteriobójczych, przy czym wartość pH otrzymanej mieszaniny wynosi 2,0-6,2 korzystnie 6. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 272743 (22) 88 05 26

(71) Podkarpackie Zakłady Rafineryjne, Jasło
(72) Glanc Kazimierz, Szmyd Henryk, Siwiec Ewa, Ozijska Lucyna, Matysiak Marian, Putlak Marian

(54) Smar ochronny

(57) Smar składa się z 46-37 części wagowych oleju potnego I, otrzymywanego jako odciek w procesie pocenia gaczu parafinowych, 24-29 części wagowych gaczu pozostałościowego o zawartości oleju nie wyższej niż 15%, otrzymywanego w procesie odparafinowania rozpuszczalnikowego ciężkich mineralnych olejów parafinowych, 2,6-3,4 części wagowych brighstocku, otrzymywanego przez odasfaltowanie pozostałości próżniowej propanem, selektywną rafinację furfuolem, odparafinowanie metoda rozpuszczalnikowa i rafinację wodorem, 3,5-3,9 części wagowych cerezyny, 19-21 części wagowych zagęszczacza polimetakrylanowego, 4,9-5,7 części wagowych wapniowego lub barowego średniozasadowego detergentu o rezerwie alkalicznej 100-150 mg KOH/g i 0,01-0,25 części wagowych pasywatora metali typu benzotriazolu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 272744 (22) 88 05 26

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn-Kortowo
(72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Elektrobiologiczne źródło przegubowe

(57) Wynalazek dotyczy elektrobiologicznego źródła przegubowego do oczyszczania ścieków zarówno miejskich jak i przemysłowych. Elektrobiologiczne źródło przegubowe posiadające wał w postaci wielokąta, na którym zawieszona jest konstrukcja nośna, składająca się z elementów połączonych przegubami, a do tych elementów nośnych przymocowane są wypełnienia oraz dwóch elektrod, charakteryzuje się tym, że druga elektrodę stanowi wypełnienie źródła. /i zastrzeżenie/

4(51) C09B A1(21) 272650 (22) 98 05 20

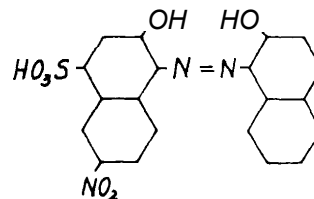
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Baraniak Jan, Przybylski Chrystian, Nowacki Andrzej, Wiliusz Tadeusz, Szczęśniak Tadeusz, Fabrowski Kasper

(54) Sposób otrzymywania barwnika monoazonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwnika monoazonowego o wzorze przedstawionym na rysunku,

Sposób według wynalazku polega na jednorazowym prowadzeniu zdwuazowanego kwasu 1-amino-2-hydroksy-6-nitronaftalenosulfonowego zawiesiny bądź roz-

oraz 2-naftolu w postaci stałej albo w postaci zawiesiny lub roztworu, użyte w proporcji molarnej odpowiednio jak 1,0 : 1,0-1,2, korzystnie równomiernie, do strefy reakcji, przy czym w czasie dozowania substratów utrzymuje się w strefie reakcji pH=8,0-11,0, a w przypadku stosowania zdwuazowanego kwasu 1-amino-2-hydroksy-6-nitronaftalenosulfonowego-4- w postaci pasty i/lub 2-naftolu w postaci stałej umieszcza się w strefie reakcji uprzednio względnie równocześnie z substratami wodę w takiej ilości, aby objętość mieszaniny reakcyjnej po wprowadzeniu substratów wynosiła co najmniej 2 dm³ na 1 mol zdwuazowanego kwasu 1-amino-2-hydroksy-6-nitronaftalenosulfonowego-4. Reakcję sprężania prowadzi się w temperaturze 20-70°C, przy pH=8-10,5 i przy objętości mieszaniny reakcyjnej w granicach 2,5-6,0 dm³ na 1 mol zdwuazowanego kwasu 1-amino-2-hydroksy-6-nitronaftalenosulfonowego-4. Wytworzony sposobem według wynalazku barwnik charakteryzuje się wysokim stopniem czystości oraz niską zawartością 2-naftolu. /5 zastrzeżenie/



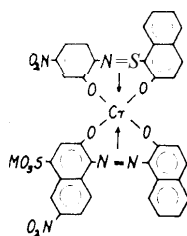
4(51) C09B A1(21) 272652 (22) 88 05 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Przybylski Chrystian, Baraniak Jan, Zaremba Zdzisław, Kowalczyk Danuta, Polka Anna, Szczęśniak Tadeusz, Fabrowski Kasper, Guzewska Teresa, Prokopowicz Igor

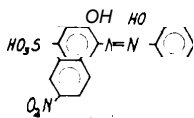
(54) Sposób otrzymywania azowego barwnika chromokompleksowego 1:2

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania azowego barwnika chromokompleksowego o wzorze 1, w którym M i M¹ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub bezbarwny kation.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu wytworzonego barwnika monoazonowego o wzorze 2 w kompleks chromowy 1:1 działaniem i siarczanu i/lub zasadowego siarczanu chromu, użytego w ilości odpowiadającej 0,9-1,1 grona* atomu Cr na 1 mol barwnika monoazonowego o wzorze 2, w temperaturze 110-130°C, przy pH=1-3,5 i w objętości mieszaniny reakcyjnej w granicach 3,0-5,5 dm³ na 1 mol barwnika monoazonowego o wzorze 2, a uzyskany kompleks chromowy 1:1 barwnika monoazonowego o wzorze 2 ewentualnie wyodrębnia się bądź korzystnie bez wyodrębniania poddaje się reakcji z barwnikiem monoazonowym o wzorze 3, przy czym na 1 mol kompleksu chromowego 1:1 stosuje się 0,8-1,1 mola barwnika monoazonowego o wzorze 3, a roztwór względnie zawiesinę uzyskanego barwnika chromokompleksowego o wzorze 1 ewentualnie wyodrębnia się bezpośrednio do otrzymywania produktów w postaci handlowej proszku i granulat lub płynu. Otrzymany sposobem według wynalazku barwnik stosuje się do zabarwiania wyrobów z włókien proteinowych, poliamidowych i skł. i/na kolor szary. /7 zastrzeżenie/



WZOT 4



ΚΕΦΟΤ 3



51) C09B A1(21) 272653 22) 88 05 20

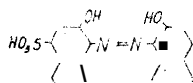
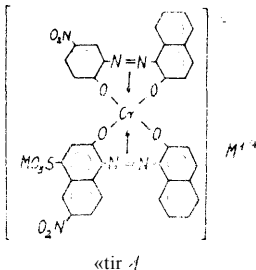
[72) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
Baraniak Jan, Przybylski Chrystian,
Zaremba Zdzisław, Polka Anna,
Kowalczyk Danuta, Szczesiński Tadeusz,
Wiliusz Tadeusz, Fabrowski Kasper,
Prokopowicz Igor

54) Sposób otrzymywania azowego barwnika chromokompleksowego 1:2

,57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania azowego barwnika chromokompleksowego 1:2 o wzorze 1, w którym M i M¹ są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru lub bezbarwny kation.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu wytworzonego barwnika monoazowego o wzorze 2 w kompleks chromowy 1:1 działaniem siarczanu i/lub zasadowego siarczanu chromu, użytego w ilości odpowiadającej 0,9-1,1 gramatomu Cr na 1 mol barwnika monoazowego o wzorze 2, a uzyskany kompleks chromowy 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 2 ewentualnie wyodrębnia się bądź korzystnie bez wyodrębniania poddaje się reakcji z barwnikiem monoazowym o wzorze 3, przy czym na 1 mol kompleksu chromowego 1:1 stosuje się 0,8-1,1 mola barwnika monoazowego o wzorze 3. Roztwór względnie zawieszinę uzyskanego barwnika chromokomplexowego o wzorze 1 ewentualnie wykorzystuje się bezpośrednio do otrzymania produktów w postaci handlowej proszku, granulatu lub płynu.

Wytworzony sposobem według wynalazku barwnik przeznaczony jest do barwienia wyrobów z włókien proteinowych i poliamidowych oraz skóry na kolor czarny. /7 zastrzeżeń/



4(51) C09B A1(21J 272654 (22) 88 05 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

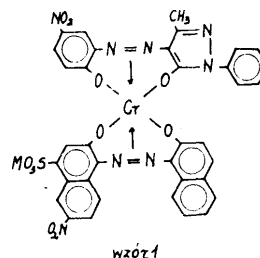
(72) Baraniał **Dan**, Przybylski Chrystian, Polka Anna, Kowalczyk Danuta, Zaremba Zdzisław, Guzewska Teresa, Fabrowski Kasper, Przybyłek Marian, Szczęśniak Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania azowego barwnika
chromokompleksowego 1:2 ~

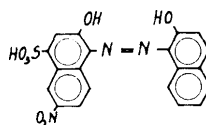
(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób otrzymywania azowego barwnika chromokomplexowego 1:2 o wzorze 1, w którym M i M¹ są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru lub bezbarwny kation.

Otrzymany asymetryczny barwnik chromo-kompleksowy 1:2 o wzorze 1 stosowany jest do barwienia wyrobów z włókien proteinowych i poliamidowych oraz skóry na kolor brunatny.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu wytworzonego barwnika monoazowego o wzorze 2 w kompleks chromowy 1:1 działaniem siarczanu i/lub zasadowego siarczanu chromu. Uzyskany kompleks chromowy 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 2 ewentualnie wyodrębnia się bądź korzystnie bez wyodrębniania poddaje się reakcji z barwnikiem monoazowym o wzorze 3. Roztwór względnie zawiesinę uzyskanego barwnika chromokompleksowego o wzorze 1 ewentualnie wykorzystuje się bezpośrednio do otrzymania produktów w postaci handlowej proszku, granulatu lub płynu. /7 zastrzeżeń/



WZÓT 1



W307 2



WZOR 3

4 (51) C09B A1 (21) 272655 (22) 88 05 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Przybyski Christian, Baraniak Dan, Polka Anna, Zaremba Zdzisław, Nowacki Andrzej, Guzewska Teresa, Fabrowski Kasper, Szczęśniak Tadeusz

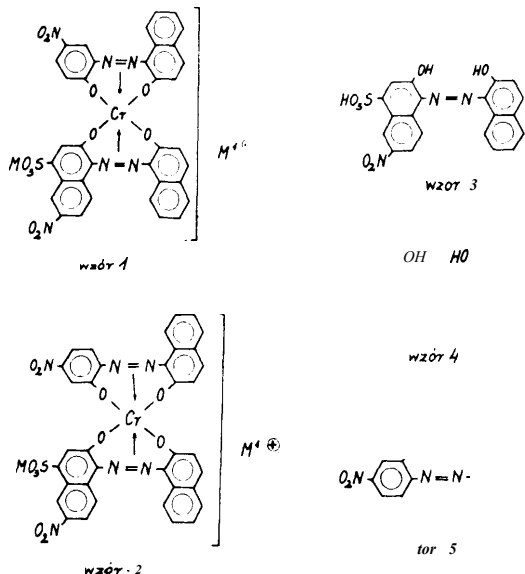
(54) Sposób otrzymywania mieszaniny szarych barwników chromokompleksowych 1:2

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszaniny azowych barwników chromo-
kompleksowych o wzorach 1 i 2, w których M i
M₁ są jednakowo bądź różne i oznaczają atom
wodoru lub bezbarwny kation, przeznaczonych
do barwienia wyrobów z włókien proteinowych,
poliamidów oraz skóry na kolor czarny,

fyn tu pc ga i
ozowego o wzorze 3 w
. lz :

czanu i/lub zasadowego siarczany chromu, a uzyskany kompleks chromowy 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 3 ewentualnie wyodrębnia się bądź korzystnie bez wyodrębniania poddaje się reakcji z barwnikami monoazowymi o wzorach 4 i 5. Roztwór względnie zawieszinę uzyskanych barwników chromokompleksowych o wzorach 1 i 2 ewentualnie wykorzystuje się bezpośrednio do otrzymania produktów w postaci handlowej proszku, granulatu lub płynu.

/8 zastrzeżeń/



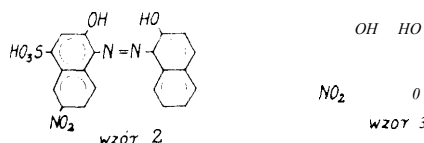
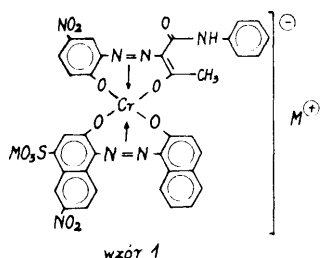
4(51) C09B A1(21) 272656 (22) 88 05 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, "ORGANIKA", Zgierz
 (72) Baraniak Jan, Przybylski Chrystian, Polka Anna, Zaremba Zdzisław, Guzewska Teresa, Przybytek Marian, Fabrowski Kasper, Szczęśniak Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania środków barwiących do barwienia włókien proteinowych, poliamidowych oraz skóry na kolor oliwkowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środków barwiących do barwienia włókien proteinowych, poliamidowych oraz skóry na kolor oliwkowy, w postaci proszku, zawierających asymetryczny barwnik chromokompleksowy typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym M oznacza atom wodoru, metalu alkalicznego lub metalu ziemi alkalicznej.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu barwnika monoazowego o wzorze 2 w kompleks chromowy typu 1:1 działaniem siarczany i/lub zasadowego siarczany chromowego, a



następnie otrzymany kompleks chromowy typu 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 2 wyodrębnia się lub bez wydzielania poddaje reakcji z barwnikiem monoazowym o wzorze 3. Otrzymany kompleks chromowy typu 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 2 wyodrębnia się po ewentualnym wysoleniu i/lub schłodzeniu mieszaniny poreakcyjnej, przez odfiltrowanie, a uzyskany odciek wykorzystuje się jako środowisko w następnej reakcji przeprowadzania barwnika monoazowego o wzorze 2 w kompleks chromowy typu 1:1 a uzupełnieniu dodatkiem ewentualnie wody oraz czynnika chromującego, przy czym uzyskany odciek stosuje się dwukrotnie do otrzymywania kompleksu chromowego typu 1:1. /7 zastrzeżeń/ 1

4(51) C09D A1(21) 272473 (22) 88 05 12

- (71) Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej "PRODRYN", Chorzów
 (72) Nowak Halina, Cieślak Kazimierz, Kalinowski Ryszard, Kwapien Renata, Rosół Halina

(54) Zmywacz powłok lakierowych oraz sposób wytwarzania zmywacza powłok lakierowych

(57) Zmywacz wykorzystywany jest do usuwania powłok lakierowych wysychających w temperaturze otoczenia, a także lakierów piecowych.

Zmywacz powłok lakierowych charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny 1,2-dwuchloropropanu w ilości 35,6-68,7% wagowych i chloru metylenu w ilości 0-40% wagowych jako substancji reaktywnych z dodatkiem alkoholu - korzystnie alkoholu etylowego w ilości 18-31,5% wagowych jako homogenizatora, zagęstnika, np. modyfikowanej celulozy w ilości 2-2,5% wagowych i parafiny w ilości 0,8-1% wagowych jako środka wydłużającego czas ekspozycji oraz 2-2,5% wagowych wody amoniakalnej w charakterze aktywatora.

Sposób wytwarzania zmywacza powłok lakierowych polega na tym, że do mieszaniny chloru metylenu i 1,2-dwuchloropropanu dodaje się zagęstnika i etanol, całość ciągle miesząc ogrzewa się do temperatury 35-36°C i utrzymuje w tej temperaturze przez około 25 minut aż do spęcznienia zagęstnika, po czym dodaje się rozdrobnioną parafinę i przy niezmienionej temperaturze całość miesza się aż do całkowitego rozpuszczenia parafiny, a następnie mieszaninę uzupełnia się wodą amoniakalną i miesza do uzyskania jednolitej masy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 272600 (22) 88 05 19

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Gajerski Ryszard, Małecki Andrzej, Prochowska Barbara, Mrowiec Stanisław, Danielewski Marek, Podgórecka Aleksandra

(54) Antykorozyjna farba krzemianowo-cynkowa
oraz sposób wytwarzania antykorozyjnej
farby krzemianowo-cynkowej

(57) Antykorozyjna farba krzemianowo-cynkowa zawiera w przeliczeniu na 100 kg farby: diatomit lub ziemię okrzemkową w ilości 10-17 kg, żug sodowy 3,5-4,2 kg, pył cynkowy 61-68 kg, wodę - uzupełnienie do 100 kg. Farbę otrzymuje się poddając diatomit lub ziemię okrzemkową obróbce termicznej roztworu żugu sodowego. Do powstałego spoiwa dodaje się pył cynkowy, przy czym stosunek wagowy spoiwa do pyłu cynkowego zawiera się w granicach 1 : 1,5 do 1 : 2. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1 (21) 278682 (22) 89 04 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Błachowicz Elżbieta, Stankiewicz Zbigniew, Milczarczyk Alicja, Kiełbańska Teresa, Bronowska Zofia, Kucharski Jerzy

(54) środek do oczyszczania powierzchni
"metalowych"

(57) środek według wynalazku oparty na węglowodorach alifatycznych z grupy chlorowanych węglowodorów i węglowodorach aromatycznych, zawierający ponadto aktywator procesu, inhibitor korozji oraz związek powierzchniowo czynny, charakteryzuje się tym, że składa się z chloroformu lub mieszaniny chloroformu z chlorkiem metylenu w ilości 90,5-95% wagowych, toluenu lub ksylenu lub ich mieszaniny w ilości 0,9-2,8% wagowych, trójetanolaminy lub dwuetanolaminy lub ich mieszaniny w ilości 0,05-0,1% wagowych, produktu przyłączenia 3 do 6 moli tlenu etylenu do alkilofertolu w ilości 0,05-0,1% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A1(21) 272496 (22) 88 05 13

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta "KATOWICE"
 Zakład Koksowniczy "PRZYJAZŃ", Dąbrowa Górnicza
 (72) Mianowski Andrzej, Przybyś Zbigniew, Bażela Czesław, Grzesko Andrzej, Gwoździowski Andrzej

(54) Sposób zagazowania instalacji odbioru
produktów węglowodopodnych w trakcie
włączania baterii koksowniczej do
cyklu produkcyjnego

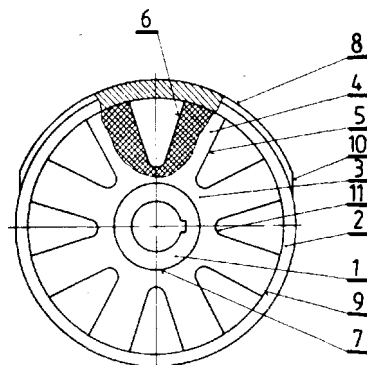
(57) Sposób według wynalazku, polegający na odcięciu i zagazowaniu para wodna odbieralnika lub odbieralników wraz z przewodem ssącym przed chłodnicami wstępnymi, charakteryzuje się tym, że do instalacji odbioru produktów węglowodopodnych, począwszy od chłodnic wstępnych, wprowadza się azot o nadciśnieniu ko-rzystnie 0,2 MPa, a po uzyskaniu zawartości Allenu wynoszącego do około 1% objętościowego nadciśnienia azotu 300-500 Pa odcina się instalację odbioru produktów węglowodopodnych lub jej fragment i utrzymuje nadal nadciśnienie azotu. /2 zastrzeżenia/

• 51) C10B A1 (21) 272709 (22) 88 05 25

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków
 (72) Nykiel Tymoteusz, Kubrak Marian

(54) Podatne koło zabierakowe

(57) Podatne koło zabierakowe do unoszenia ubijaka przy ubijaniu i formowaniu naboju węglowego w komorze naboju maszyny wsadowej baterii koksowniczej ma piastę /1/ połączoną z tuleją zabierakową /2/ elastycznym wkładem /3/ tworzącym wieloramienną gwiazdę /4/. Ramię wieloramienną gwiazdy /4/ w widoku bocznym tworzy wielobok. /1 zastrzeżenie/



4(51) C10L A1(21) 272525 (22) 88 05 16

(71) Biuro Projektowania i Realizacji
 Inwestycji "CHEMITEX", Łódź
 (72) Stasiak Zdzisław, Stasiak Lilianna

(54) Sposób przygotowania paliwa do silników
gaźnikowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przygotowania paliwa do silników gaźnikowych bez dodatku czteroetylu ołowiu. Mieszaninę węglowodorów modyfikuje się alkoholami i eterami, przez co zmniejsza się napięcie powierzchniowe /2 zastrzeżenia/

4(51) C10L A1(21) 273654 (22) 88 07 08

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Ziemiański Leszek, Stanik Winicjusz, Łukasik Zofia, Przyłuska Elżbieta, Kolarzyk Kazimierz, Pawelczyk Marek, Burczyk Romuald, Szczerski Bogusław, Oleksiak Stanisław

(54) Sposób wytwarzania zmodyfikowanego
dodatku detergentowego do benzyn sil-
nikowych i mieszanek paliwowych, zawie-
rających dodatek detergentowy

(57) Sposób polega na tym, że do mieszaniny stanowiącej 5 do 70 części wagowych dikarbinianów, 5 do 70 części wagowych oleju mineralnego podstawowego i 5 do 70 części wagowych rozpuszczalnika organicznego wprowadza się monobursztynioidy i/lub bisbursztynioidy, o średniej masie cząsteczkowej od 350 do 2200, w ilości od 1 do 10 części wagowych otrzymanych przez acylowanie poliamin bezwodnikami alkenobursztynowymi i desmulgatory rozpuszczalne w fazie węglowodorowej, a nierozpuszczalne w fazie wodnej w ilości od 0,01 do 5 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1 (21) 272478 (22) 88 05 12

- (71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "SYNTETYKA", Szalejów Dolny
 (72) Bugalska Iwona, Nowak Anna, Gluźniewicz Dan

(54) Płyn do CZYSZCZENIA i odrdzewiania urządzeń sanitarnych

(57) Płyn do czyszczenia i odrdzewiania zawiera nonylofenol etoksylogowany 8 molami tlenu etylenu w ilości 15-20% wagowych, kwas fosforowy w ilości 5-10% wagowych, fosforan jednosodowy w ilości 3-6% wagowych, substancje zapachowe w ilości 0,05-0,1% wagowych, śladowe ilości barwnika oraz wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 278117 (22) 89 03 07

- (30) 88 03 08 - US - 165667
 (71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób regulowania transkrypcji dającego się regulować chemicznie genu w materiale roślinnym

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że wyodrębnia się zasadniczo czystą, dającą się regulować chemicznie sekwencję DNA z dającego się regulować chemicznie genu występującego w układzie naturalnym zawierającym ten gen, sekwencję tę liguje się z sekwencją podlegającą transkrypcji, powstałą chimeryczną sekwencję DNA transformuje się materiał roślinny, wybiera się stransformowane komórki lub tkanki roślinne i działa się regulatorem chemicznym na tkankę roślinną, roślinę lub nasiona, zawierające chimeryczną sekwencję DNA.

/10 zastrzeżeń/

4(51) C12P A1(21) 272955 (22) 88 05 23

- (71) Fabryka Kwasu Cytrynowego, Zgierz, Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań
 (72) Kaczmarowicz Grzegorz, Waliach Stanisław, Remiszewski Marian, Meczynski Marian, Gzyl Piotr, Antecki Zbigniew, Wnuk Wojciech, Sokołowski Andrzej

(54) Sposób otrzymywania glukonianu sodowego na drodze mikrobiologicznej

(57) Sposób polega na tym, że do przygotowania podłoża fermentacyjnego stosuje się, obok $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ i KH_2PO_4 , hydrolizat skrobiowy składający się z glukozy, maltozy i oligosacharydów, a po sterylizacji podłoża i przed jego zaszczerpieniem zarodnikami *Aspergillus niger*, w temperaturze 70-30°C, dodaje się 0,01-0,4% w stosunku do całej masy preparatu enzymatycznego zawierającego glukoamylazę. Następnie całość poddaje się skojarzonemu procesowi biokonwersji podłoża fermentacyjnego z jego równoczesnym scukrzaniem i stopniowej neutralizacji za pomocą NaOH.

/1 zastrzeżenie/

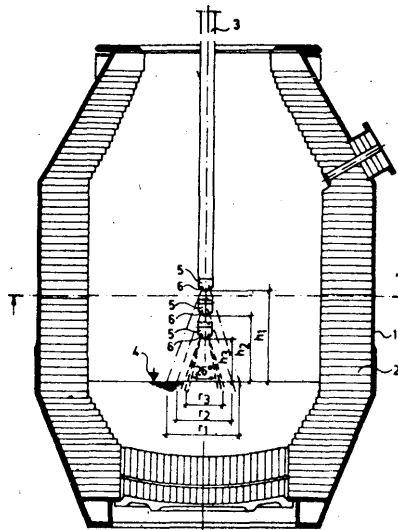
4(51) C21C A1(21) 278658 (22) 89 04 05

- (30) 88 04 07 - HU - 1726/88
 (71) Lenin Kohászati Művek, Miskolc, HU

(54) Sposób zwiększania trwałości ogniotrwałej wykładziny konwertorów

(57) Sposób polega na tym, że do materiału tworzącego żużel dodaje się MgO w ilości 6,5-8,5 kg na 1000 kg w odniesieniu do jednego razowego wsadu stali. Ponadto położenie otworów lancy tlenowej po obróbce pięciu wsadów stali zostaje zmienione o kąt mniejszy od kąta środkowego między otworami wdmuchującymi tlen.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C22B A1(21) 272611 (22) 88 05 19
B03D

- (71) Zakłady Górniczo-Hutnicze "BOLESŁAW", Bukowno
 (72) Borkowski Jacek, Pasik Józef, Kasprzyk Stanisław, Ślusarek Mirosław, Raj Bronisław

(54) Sposób przerobu blendowo-galenowej rudy o małym stopniu niejednorodności na koncentraty cynku i ołowiu

(57) Sposób według wynalazku polega na grawitacyjnym wydzieleniu z gruboziarnistej części rudy produktu o mniejszym okruszczowaniu minerałami użytecznymi i poddaniu oddzielnej obróbce tego produktu przez rozdrobienie i rozmielenie a następnie przez odflotowanie z niej użytecznych minerałów. Odflotowane produkty kierowane są do czyszczenia wspólnie z koncentratami otrzymanymi z przerobu bardziej okruszczowanej części rudy, zaś odpady flotacji zubożonej części rudy sedymentuje się oddzielnie.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C22C A1(21) 272703 (22) 88 05 25

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Zajac Stanisław, Bold Tadeusz, Gołek Jan, Hoderly Bronisław, Mitka Bolesław, Szafraniec Bolesław

4) stal narzędziowa stopowa

(57) stal narzędziowa stopowa, przeznaczona ~~zwłaszcza~~ na walce oporowe, zawierająca w procentach masy: 0,35-0,75% węgla, 0,30-0,95% manganu, 0,35-1,1% krzemu, max. 0,030% fosforu, max. 0,025% siarki, 1,00-3,9% chromu, 0,5-1,9% niklu, 0,6-2,9% łącznie molibdenu i wolframu, 0,10-0,55% wanadu, max. 3,0% kobaltu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,01-0,05% tytanu, 0,0005-0,010% boru, przy czym zawartość Ni+Mn wynosi max. 1,5%.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 272704 (22) 88 05 25

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zajęc Stanisław, Bołd Tadeusz, Gołek Jan, Hoderly Bronisław, Mitka Bolesław, Szafranec Bolesław

(54) Stal wy8oko8topowa narzędziowa

(57) Stal **wysokostopowa** narzędziowa, przeznaczona do pracy na zimno i na gorąco o podwyższonej ciągliwości, podatna do przeróbki plastycznej na gorąco, zawierająca wagowo: 0,45-1,5% węgla, 0,20-0,50% manganu, max. 1,1% krzemu, 4,4-13% chromu, max. 4,5% łącznie molibdenu i wolframu, 0,7-1,5% wanadu, max. 0,01% siarki, max. 5,0% kobaltu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto wagowo 0,004-0,1% co najmniej jednego pierwiastka z grupy obejmującej cer, magnez i wapń, max. 0,1% łącznie niobu, cyrkonu i tantalu przy czym stosunek zawartości kobaltu do węgla powinien być większy od 1,5 a najkorzystniej powinien wynosić 2,0.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 272705 (22) 88 05 25

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zajęc Stanisław

(54) Stal szybko tnąca «artenzytyczna umacniana wydzieleniowa o wysokiej twardości i odporności na odpuszczenie

(57) Stal szybko tnąca **martenzytyczna** o wysokiej twardości i odporności na odpuszczenie umacniana wydzieleniowo, zawierająca wagowo: 0,035-0,30% węgla, 0,10-0,50% manganu, max. 0,20% krzemu, max. 0,030% fosforu, max. 0,025% siarki, 5,0-7,0% molibdenu, 11-14% wolframu, do 1,5% wanadu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że przy stosunku zawartości wolframu do molibdenu jak 2:1 zawiera wagowo 20-25% kobaltu, 0,3-0,7% tytanu i max. 0,2% niobu.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 272706 (22) 88 05 25

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zajęc Stanisław, Bołd Tadeusz, Gołek Dan, Hoderly Bronisław, Mitka Bolesław, Szafranec Bolesław

(54) Stal szybko tnąca niskostopowa

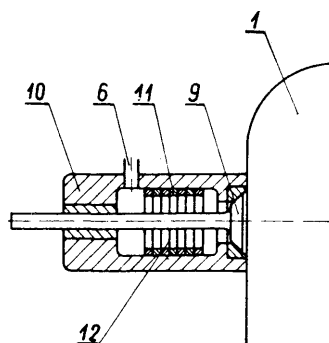
(57) Stal szybko tnąca niskostopowa, przeznaczona na wiertła, wytwarzane, zwłaszcza metodę walcowania skrętnego, podatna do przeróbki plastycznej i obróbki skrawaniem, zawierająca w procentach masy: 0,7-0,95% węgla, 0,2-0,4% manganu, max. 0,030% fosforu, 3,5-5,5% chromu, 4,0-6,9% molibdenu, 0,5-1,9% wolframu, 1,2-2,5% wanadu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,55-1,1% krzemu, 0,05-0,15% azotu, 0,01-0,05% tytanu oraz max. 0,07% siarki, przy czym stosunek zawartości W + 2Mo : C jest większy od 12,0 a korzystniej powinien wynosić 13,5.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 272513 (22) 88 05 16

- (71) Huta Warszawa, Warszawa
(72) Zalesny Stanisław, Manturo Jerzy, Chęciński Stanisław, Babul Wiktor, Fołta Władysław

(54) Urządzenie do okresowego detonacyjnego nanoszenia CZE 1tek materiału powłokowego

(57) Urządzenie do okresowego detonacyjnego nanoszenia cząstek materiału powłokowego na podlegający obróbce przedmiot za pomocą palnej mieszanki gazowej zawierającej komorę spalania detonacyjnego ze świecą zapłonową, dyszę wylotową, zespół podający okresowo paliwo, doprowadzenie sproszkowanego materiału powłokowego oraz zabezpieczenie przed zwrotnym przedostaniem się płomienia do zespołu podającego paliwo. Wewnątrz komory detonacyjnej /1/ znajduje się wkład stożkowy, osadzony podstawą na ścianie komory detonacyjnej /1/, a wierzchołkiem skierowany do dyszy wylotowej. Zabezpieczenie przed zwrotnym przedostaniem się płomienia do zespołu podającego paliwo /6/ stanowią wkłady /12/ z materiału porowatego lub siatek metalowych zamocowane w pierścieniach /11/. Pierścienie /11/ są usytuowane w obudowie zaworu /9/ dozującego paliwo.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 272551 (22) 88 05 17
C110

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Gallus-Olender Joanna, Franc Barbara, Łanowy Alicja, Szlęzak Marek, Francuz Janina, Ratka Gerard, Kapko Barbara

(54) środek do pasywacji powierzchni stali

(57) środek charakteryzuje się tym, że stanowi go roztwór wodny związku chromu III z dwu lub

trójkarboksylowym kwasem organicznym o stosunku molowym chromu do kwasu jak 1 : 1.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 272552 (22.) 88 05 17

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Gallus-Olender Joanna, Franc Barbara, Łanowy Alicja, Szlęzak Marek, Francuz Janina, Ratka Gerard

(54) środek do przyspieszania procesu fosforowania blach stalowych metodą natryskową na zimno

(57) środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go roztwór wodny mieszaniny NaClO i rozpuszczalnej w wodzie nitropochodnej benzenu o stosunku molowym NaClO do grupy nitrowej równym 5-7. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A2(21) 277763 (22) 89 02 15

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Walkowicz Dan, Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław, Smolik Jerzy

(54) Sposób nanoszenia warstw, zwłaszcza materiałów trudnopalnych

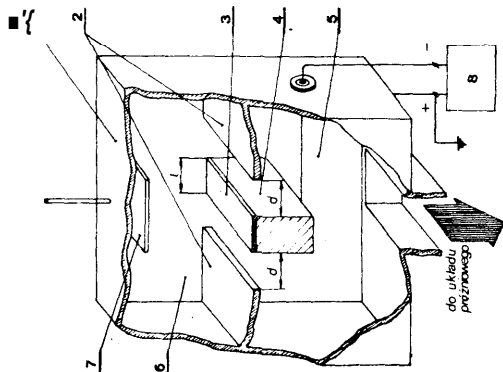
(57) Sposób polegający na tym, że pomiędzy współosiowo umieszczonymi elektrodami wywołują się najpierw wyładowanie jarzeniowe powodujące rozpylanie materiału elektrod, a następnie impulsowe wyładowanie elektryczne powodujące powstanie plazmoidu, który wraz z produktami reakcji tworzy warstwę na podłożu, charakteryzuje się tym, że w czasie wyładowania impulsowego oraz wyładowania jarzeniowego w przestrzeni między elektrodami wytwarzane jest stałe pole magnetyczne o liniach sił równoległych do osi elektrod. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A2(21) 277764 (22) 89 02 15

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Barczenko Władimir, Zagraniczny Siergiej, Miernik Krzysztof

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające

(57) W urządzeniu sektor dielektryczny /3/ rozpylanej tarczy umieszczony jest w sekcji



osadzania /6/ zbiornika próżniowego /1/, a sektor metaliczny /A/ rozpylanej tarczy umieszczony jest w sekcji pompowania /5/ zbiornika próżniowego /1/. /2 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 278103 (22) 89 03 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Iwanow Jerzy, Kuźniecowa Jurij Igoriewicz

(54) Sposób zabezpieczania renowacyjnego przed dalszą korozją przedmiotów lub konstrukcji stalowych pokrytych produktami korozji

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zabezpieczanym przedmiotom lub urządzeniom nadaje się na pewien niedługi okres czasu potencjał polaryzacji anodowej od minus 1,5 V do plus 1,5 V. /7 zastrzeżeń/

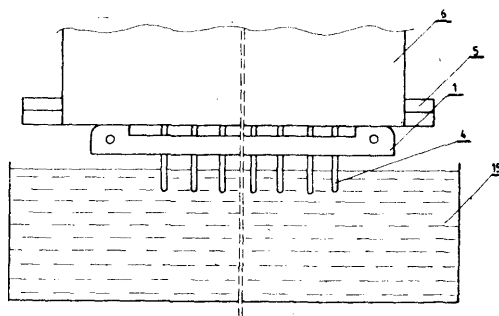
4(51) C25D A1(21) 279283 (22) 89 05 03

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA", Bydgoszcz
(72) Srokosz Jerzy, Dymarczyk Zbigniew, Głowiński Ryszard

(54) Sposób i urządzenie do selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych

(57) Sposób polega na tym, że w kompletnie zamontowanych złączach, łączy się galwanicznie wszystkie styki a następnie wprowadza się je do ciągu galwanicznego, przy czym w poszczególnych kąpielach galwanicznych zanurza się wyłącznie wystające styki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że poszczególne chwytaki urządzenia połączone są między sobą za pomocą metalowej listwy mostkującej /5/ mającej kształt płaskownika, która wsunięta jest w szczelinę między rzędami końcówek stykowych złącza /1/, przy czym końcówki te lub listwy mostkujące /5/ uchwycone są przez chwytaki /6/. /5 zastrzeżeń/



4(51) C30B A1(21) 272663 (22) 88 05 24

(71) UNITRA-CEMAT Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
(72) Pracka Izabela, Giersz Waldemar, Janusz Czesław, Świerkowicz Marek

(54) Sposób otrzymywania monodomenowych monokryształów niobianu litu o dowolnej orientacji

(57) Sposób polega na tym, że na jedną spłaszczoną boczną powierzchnię monokryształu prostopadłą do osi Z lub na jego powierzchnię górną stożkową rozpoczynającą wzrost monokrysz-

rału w kierunku zbliżonym do ośi Z, nakłada się warstwę pasty platynowej stanowiącą elektrodę ujemną. Drugą przeciwną powierzchnię umieszcza się ten monokryształ na warstwie proszku niobianu litu, który stanowi drugą dodatnią elektrodę.

Proces polaryzacji monokryształu przeprowadza się przepuszczając przez niego prąd stały przy ogrzaniu go do temperatury powyżej 20 deg jego temperatury Curie w atmosferze tlenu.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C30B A2(21) 279367 (22) 89 05 10

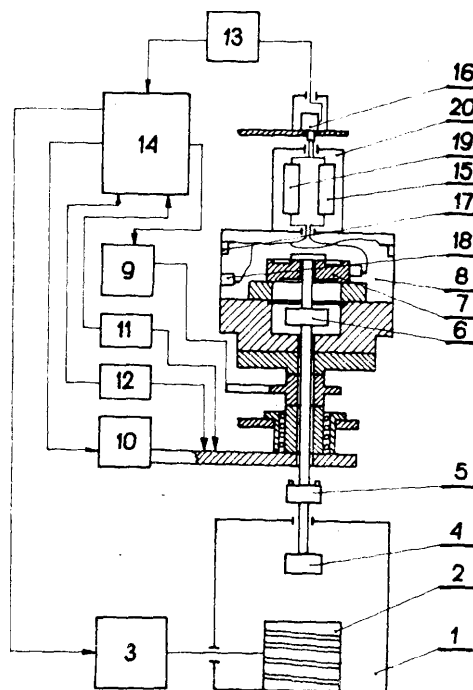
(71) "TEMEW" Sp. z o.o., Warszawa

(72) Wiloch Kazimierz

(54) System automatycznego sterowania procesem wyciągania monokryształów

(57) System charakteryzuje się tym, że zespół wagi ma czujnik /7/ piezoelektryczny, połączony mechanicznie poprzez przegub /6/ z układem mocującym /5/ zarodek /4/ monokryształu oraz elektrycznie, poprzez układ wzmacniacza /15/ pomiarowego, zespół /16/ szczotek i układ /13/ do rejestracji i pomiaru różnicy wagi, z mikroprocesorowym układem do przetwarzania i pomiaru sygnałów /14/, sterującym generatorem /3/ mocy i napędami /9/, /10/ obrotu i przemieszczenia pionowego monokryształu /4/, ponadto ma elementy /17/ grzejne połączone z układem /19/ regulacji temperatury i czujnikiem /18/ temperatury.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D02H A1(21) 278695 (22) 89 04 07

(30) 88 04 07 - US - 178961

89 01 30 - US - 302898

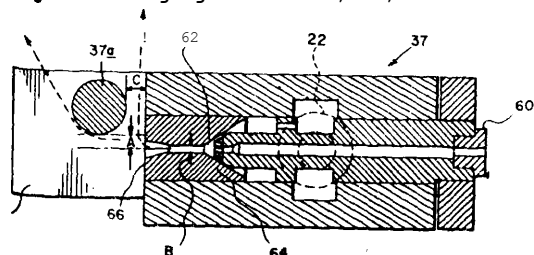
(71) E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, US

(54) Układ do przygotowania strumienia powietrza teksturującego wysoko spójną przędzę

(57) Układ charakteryzuje się tym, że przegub kierująca usytuowana jest stycznie względem końcówki wylotowej /66/ przędzy /37a/ w dyszy i ma obwodową powierzchnię, której część jest usytuowana blisko końcówki wylotowej w odległości minimum 0,1-2,0 średnic otworu z części strumienia usytuowanego blisko centralnej osi odległej min. od 0,1-3,0 średnic

rozieszczonych powyżej centralnej osi w celu podania przędzy kierującą powierzchnię, dokoła której przechodzi ona po torze opuszczającym końcówkę wylotową dyszy w kierunku nawoju.

/10 zastrzeżeń/



4(51) D06C A2(21) 277902 (22) 89 02 22

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów

(72) Zielińska Oadwiga, Zielak Justyna, Środa Michał, Włodarczyk Lesław, Seibt Edward

(54) Sposób wykończania tkanin intrologatorskich

(57) Sposób polega na tym, że nanosi się na tkaniny wodną dyspersję błonotwórczą w postaci pasty, która zawiera w swym składzie od 7% do 15% wagowych karboksymetyloskrobi, od 10% do 20% wagowych kaolinu, od 0,5% do 1% wagowych mieszaniny produktów polimeryzacji tlenku etylenu i od 5% do 10% wagowych kopolimeru kwasu maleinowego z octanem winylowym i parafiną. Naniesioną na tkaninę dyspersję utrzuca się termicznie i gładzi w temperaturze od 110°C do 150°C.

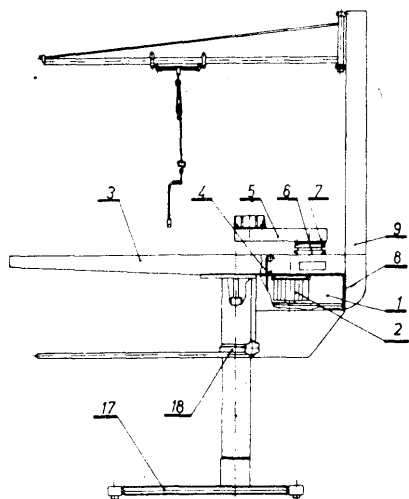
/2 zastrzeżenia/

4(51) D06F A1(21) 278016 (22) 89 03 02

- (71) Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn
i Urządzeń Przemysłu Lekkiego "PROTOMET",
Łódź
(72) Baranowski Sławomir, Wachowski Oózeł,
Michałek Stanisław, Sylwestrowicz
Kazimierz, Wodnicki Andrzej, Wasilewski
Mariusz, Wojtasik Andrzej

(54) Stół do prasowania odzieży

(57) Stół do prasowania odzieży charakteryzuje się tym, że ma komorę /1/, w której znajduje



się układ odsysający /2/, umieszczona bezpośrednio pod płytą stołu /3/ i połączona z płytą stołu poprzez otwór zamykany kłapkę z ramieniem prasulca /5/ połączoną poprzez układ dwóch tulei /6 i 7/ z odpowiednimi wycięciami. Wylot /8/ komory /1/ połączony jest z kominem wylotowym /9/, który służy jednocześnie jako wspornik wysięgnika żelazka. Stół oparty jest na wsporniku o regulowanej wysokości. /4 zastrzeżenia/

4(51) D21B A2(21) 277848 (22) 89 02 20

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Przybysz Kazimierz, Stanisławczyk Piotr,
Łojczyk Stanisław, Libeckie Eugeniusz

(54) Sposób przygotowania odpadowych papieronich mas włóknistych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadową masę poddaje się wstępnemu sortowaniu w sortownikach wibracyjnych, wyposażonych w płyty o średnicy otworów poniżej 6 mm, a następnie masę poddaje się sortowaniu właściwemu w sortownikach ciśnieniowych, wyposażonych w płyty o średnicy otworów poniżej 2,4 mm, po czym przesortowaną masę rozcieńcza się wodą do stężenia poniżej 1% oraz poddaje oczyszczaniu w hydrocyklonach o średnicy poniżej 300 mm. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

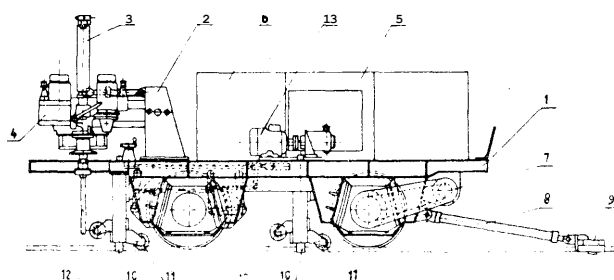
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B A1(21) 272725 (22) 88 05 27

- (71) Generalna Dyrekcja Budowy Metra, Warszawa
(72) Kulczak Stefan, Sikorska Danuta,
Przyborowski Marek, Szczepański Mieczysław,
Jancz Jan

(54) Torowy agregat wiertniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest torowy agregat wiertniczy złożony z podwozia szynowego /1/ z zespołem hamulca manewrowego i postojowego oraz z elementami elektrohydraulicznymi zespołu napędowego /13/, w którym cztery wiertnice /3/ są rozmieszczone symetrycznie względem osi podwozia szynowego /1/. Każda wiertnica /3/ osad-



dzona jest na oddzielnym prowadniku /4/ usytuowanym wzdłuż osi jazdy.

Po obu stronach podwozia szynowego /1/ zamocowane są dwie pary szynowych kleszczy /10/, w konstrukcji których zamontowane są cztery pary rolek prowadniczych /11, 12/, przy czym szynowe kleszcze /10/ jak i rolki /11, 12/ są osadzone suwliwie w kierunku pionowym względem konstrukcji podwozia szynowego /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E02B A1(21) 272694 (22) 88 05 24

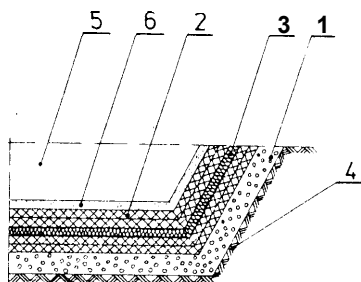
- (71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót
Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego
"HYDROBUDOWA-WROCŁAW", Wrocław
(72) Mętrak Adam, Jankowski Leszek, Wójcik
Mieczysław, Mizgała Stefan

(54) Powłoka hydroizolacyjna oraz sposób wykonania powłoki hydroizolacyjnej

(57) Wynalazek jest wykorzystywany do uszczelniania wszelkiego typu zbiorników ogólnego przeznaczenia.

Powłoka hydroizolacyjna składa się z warstwy pośredniej nośnej /1/ oraz jednej lub wielu

warstw dyspersji asfaltowo-gumowej /2/, pomiędzy którymi jest umieszczona wkładka wzmacniająca /3/. Powłokę nanosi się na podłoże /4/ zbiorników /5/, po czym pokrywa się ją posypką /6/ z zastrzeżenia /1/ z płasku.

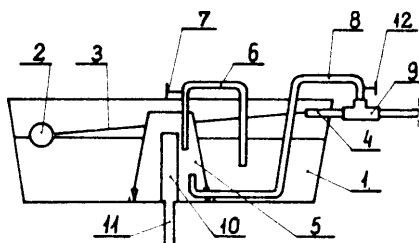


4(51) E03D A1(21) 272677 (22) 88 05 25

(75) Parfinow Sergiusz, Warszawa
Sosnowski Franciszek, Karczew

(54) Urządzenie do spłukiwania ustępu porcjami wody o różnej objętości

(57) Urządzenie posiada zbiornik /1/ z wystającą 2 Jego dna rurę /3/ łączącą ten zbiornik z niską ustępowa i dzwonem /5/ oraz zaworem współpracującym z pływakiem. W dolnej części dzwonu /5/ znajduje się koniec rurki /8/ połączony poprzez zawór /12/ z instalacją wodną /9/. W górnej części dzwonu /5/ znajduje się koniec rurki /6/ posiadającej zawór /7/. Drugi koniec rurki /6/ znajduje się w zbiorniku /1/. /1 zastrzeżenia/



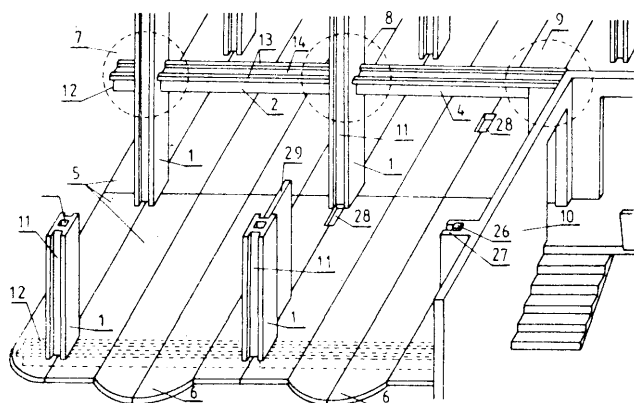
4(21) E04B A1(21) 272510 (22) 88 05 16

(75) Prochaska Włodzimierz, Warszawa

(54) Szkieletowa konstrukcja budynków bez słupów w ścianach zewnętrznych

(57) Szkieletowa konstrukcja budynku charakteryzuje się tym, że słupy /1/ o kształcie dwuteowym są cofnięte od lica zewnętrznie do wewnątrz. Płyty stropowe /5/ posiadają wysięgniki /6/ o dowolnym w rzucie sposobie zakończenia. Podcięcia /2, 4/ mają wykonane w górnej części nadlewki /13/ tworzące zagłębienie /14/, w które wchodzi zaczep płyty /5/ stropowej, natomiast trzon podcięć /2, 4/ mocowany jest w bruzdzie głowicy słupa /1/. Węzły słupów utworzone są przez zalane betonem zbrojenie umieszczone w kanałach znajdujących się w dolnym i górnym zakończeniu słupów.

Użytyniające ścianki /29/ działowe konstrukcji wprowadzone są w bruzdy /11/ słupów /1/. Połączenie konstrukcji z monolityczną żelbetonową obudowę klatki schodowej /10/ stanowi trzpień /26/ nadlany na występie /27/ obudowy /10/, na który nałożona jest górna półka podcięcia /28/.



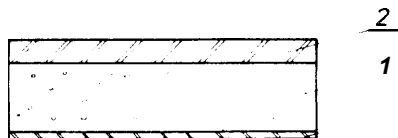
4(51) E04B A1(21) 279231 (22) 89 05 03
B28B

(75) Drewniak Zbigniew, Kostrzyn

(54) Płyta termoizolacyjna oraz sposób wytwarzania płyty termoizolacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnej i łatwej w wytwarzaniu płyty termoizolacyjnej mającej zastosowanie do ocieplania zewnętrznych ścian budynków. Płyta według wynalazku składa się z trzech warstw nałożonych na siebie i na trwale spojenych ze sobą, z których środkowa warstwa /1/ wykonana jest z pianki krylaminowej, natomiast obie zewnętrzne warstwy /2/ i /3/ wykonane są z wełny drzewnej nasyczonej roztworem cementowo-wodnym.

Sposób wytwarzania płyt termoizolacyjnych charakteryzuje się tym, że do odpowiednio przygotowanej formy nakłada się w stanie luźnym cienką warstwę wełny drzewnej nasyczonej roztworem cementowo-wodnym, a na nią kładzie się płytę z pianki krylaminowej pokrytą klejem od spodu, następnie pokrywa się klejem wierzchnią stronę płyty krylaminowej i nakłada drugą tak samo przygotowaną warstwę wełny drzewnej, po czym formy z zawartością układa się w bloki jedna na drugą, poddaje sprasowaniu i stwardnieniu, a następnie po wyjęciu z form płyty suszy się i obcina do żądanych wymiarów. /2 zastrzeżenia/



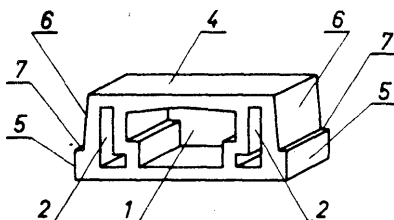
4(51) E04C A2(21) 277761 (22) 89 02 15

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów
Budownictwa Komunalnego "KOMBE", Gdynia
(72) Aleksandrowicz Bohdan

(54) Pustak budowlany

(57) Pustak ma postać prostopadłościanu z środkowym, przelotowym, prostokątno-daszkowatym otworem /1/, a także z dwoma L-kształtnymi, przelotowymi otworami bocznymi /2/ o przekroju poprzecznym zamkniętym albo otwartym od strony ściany /4/. Ponadto na ścianach bocznych /5/ pustak ma nieznaczne klinowate /6/ w górnej części tych ścian, prze-

biegające ostrzem w dół i zatrzymane na około 1/3 wysokości ściany z wytworzeniem półki /7/.
/2 zastrzeżenia/



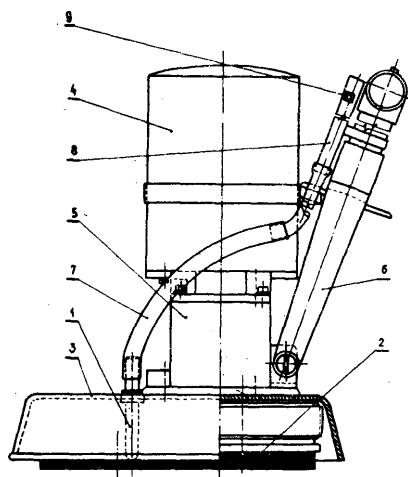
4 (51) E04D A1(21) 272644 (22) 88 05 23

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania - SP,
Wrocław
(72) Draws Franciszek, Kaczorowski Marian,
Pieczaba Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do układania izolacji z mas dyspersyjnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że masę dyspersyjną rozprowadza się oraz wyciera w izolowane podłoże.

Urządzenie według wynalazku ma w dolnej części obudowy /3/ szczotki obrotowe /2/, napędzane silnikiem /4/ poprzez przekładnię redukcyjną /5/. Szczotki /2/ mają ruch obrotowy o prostopadłej osi obrotu do płaszczyzny izolowanej, między którymi umocowane są dysze /1/ połączone z kolektorem /7/ i przewodem zasilania masy /8/ z zaworem /9/ regulującym ciśnienie i wydatek masy. Do obudowy /3/ umocowany jest drążek /6/, za pomocą którego nadawany jest ruch postępowy urządzenia i wspomagany wypadkową siłą z ruchu obrotowego szczotek /2/.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) E04F A1(21) 272480 (22) 88 05 12

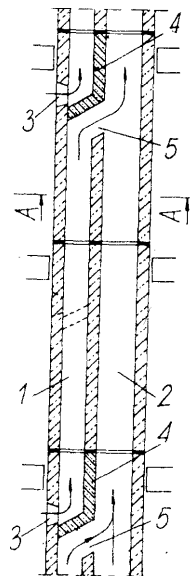
(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane,
Wrocław
(72) Gielzak Mariusz, Dąbrowski Janusz,
Mazurek Leonard, Wośiek Bronisław,
Olczak Elżbieta

(54) Szyb wentylacyjny budynku, zwłaszcza wielokondygnacyjnego

(57) Szyb wentylacyjny charakteryzuje się tym, że zbiorczy kanał /2/ jest połączony z wentylacyjnymi

oknami /3/ poprzez przyłączeniowe kanały /1/ zamknięte wstawianymi przegrodami /4/, zaś przyłączeniowe kanały /1/ są połączone ze zbiorczym kanałem /2/ za pomocą dodatkowych okien /5/ utworzonych przez wybranie w pośredniej ścianie oddzielającej zbiorczy kanał /2/ od przyłączeniowych kanałów /1/.

/1 zastrzeżenie/

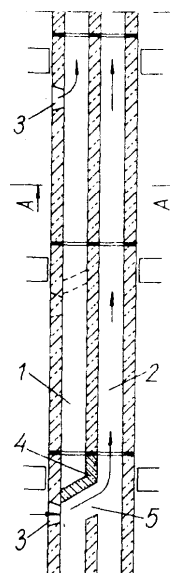


4 (51) E04F A1(21) 272481 (22) 88 05 12

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane,
Wrocław
(72) Gielzak Mariusz, Dąbrowski Janusz,
Mazurek Leonard, Wośiek Bronisław,
Olczak Elżbieta

(54) Szyb wentylacyjny budynku, zwłaszcza wielokondygnacyjnego

(57) Szyb wentylacyjny charakteryzuje się tym, że tylne kanały /2/ są połączone z wentylacyjnymi



F 1 oknami /3/ poprzez przednie kanały /1/ zamknięte wstawianymi przegrodami /4/, przy czym przednie kanały /1/ są połączone z tylnymi kanałami /2/ za pomocą dodatkowych okien /5/ utworzonych przez wybrania w pośredniej ścianie oddzielającej przednie i tylne kanały /2/.

4(51) E04G A1(21) 272645 (22) 88 05 23
E04B

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania -SP, Wrocław
(72) Pieczęba Zygmunt, Czaja Juliusz, Olejnik Andrzej, Nowak Maciej

(54) Sposób wzmacniania i naprawy stropów drewnianych

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne naprawy głowic belek w strefie podporowej lub wzmocnienia całej belki i jest szczególnie przydatny do renowacji obiektów zabytkowych, gdyż umożliwia zachowanie starej konstrukcji drewnianej.

Sposobem według wynalazku najpierw odsłania się część belki /8/ i podstemplowuje strop, po czym oczyszcza się górne i boczne powierzchnie belki /8/ i mocuje łączniki /9/. Następnie wykonuje się szczelny szalunek /12/ z odpowiednim dystansem i wypełnia przestrzeń między belką /8/ a szalunkiem /12/ mineralnym kruszewcem /13/ i wprowadza w tę przestrzeń, przez kanały /14/ pod ciśnieniem, płynną kompozycję opartą na żywicy z tworzywa sztucznego. Po związaniu żywicy szalunek pozostawia się. Korzystne jest wprowadzenie w przestrzeń między belką /8/ a szalunkiem /12/ żywicznych prętów zbrojonych włóknom szklanym, które się ustawia równolegle do belki /3/.

15

8

if

11

9

13

n



4(51) E04H A1(21) 272701 (22) 88 05 25

(71) Toruńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Toruń
(72) Telizyn Zenon, Malejka Roger, Mróz Sylwester, Pawlas Józef, Mazerski Stanisław

Sposób wykonania izolacji wodochronnej w basenach kąpielowych z asfaltowo-gumowej masy dyspersyjnej oraz izolacje wodochronna basenu kąpielowego z asfaltowo-gumowej masy dyspersyjnej

(57) Sposób polega na tym, że po zwilżeniu wody na wewnętrzne powierzchnie basenu nanosi się warstwę gruntującą masy dyspersyjnej w ilości około 0,8 kg/m² z dodatkiem 20% wody, następnie nanosi się warstwę podkładową z masy dyspersyjnej w ilości 1,0 kg/m², po czym układa się kolejno co najmniej dwie warstwy izolacyjne z tkaniny technicznej, którą nasacza się warstwą

masy dyspersyjnej w ilości 1,5 kg/m² każdą, po czym nanosi się warstwę masy dyspersyjnej w ilości 1,5 kg/m², na której nakłada się warstwę ochronno-dociśkową. /6 zastrzeżeń/

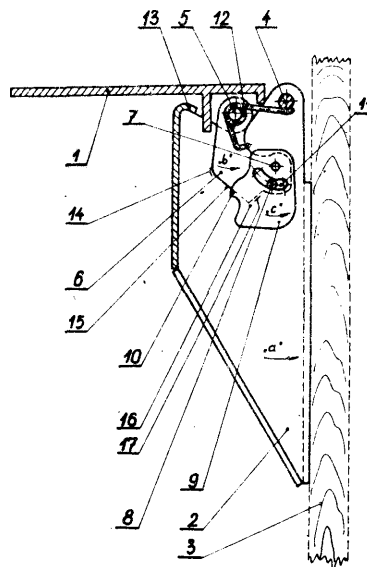
4(51) E05D A1(21) 272561 (22) 88 05 17
A47B

(71) Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełm
(72) Kwiatkowski Władysław, Siennicki Bogdan, Soroka Ryszard

(54) Zawiasa meblowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawias meblowa do drzwi o poziomej osi obrotu, uchylanych od dołu ku górze i przyjmujących po całkowitym otwarciu trwałe położenie poziome.

Zawiasa według wynalazku składa się z dwóch ramion /1/ i /2/ połączonych na wspólnej osi obrotowej /4/. W jednym z ramion /1/ równoległe do osi obrotu /4/ umieszczona jest oś /5/, na której osadzono sprężynę /12/ oraz pozostający pod jej działaniem zaczep /6/. Zaczep /6/ wyposażony jest w oś /7/ na której znajduje się krzywka /9/ z fałdowym otworem /11/, w którym umieszczony jest przesuwany ograniczający kołek /8/, osadzony w zaczepie /6/.



4(51) E21B A1(21) 272689 (22) 88 05 24

(71) Kopalnia i Zakłady Chemiczne Siarki "SIARKOPOL" w Grzybowie, Staszów
(72) Ropki Stanisław, Mazurkiewicz Maciej, Piotrowski Zbigniew, Kwieciński Czesław, Małek Bronisław, Gutman Eugeniusz, Piątek Antoni, Moroński Andrzej, Sikora Zbigniew, Karst Stanisław, Matliński Tadeusz, Nowak Jerzy

(54) Sposób likwidacji otworów wiertniczych zwłaszcza otworów poeksploatacyjnych siarki

(57) Sposób likwidacji otworów wiertniczych, zwłaszcza otworów poeksploatacyjnych siarki polega na wykonaniu w pierwszym etapie korka uszczelniającego z tworzywa stanowiącego mieszaninę 1 części wagowej wody na 2 do 4 części

wagowych stałych stanowiących mieszaninę pyłów **elektrownianych** i cementu. Korkiem tym uszczelnia się otwór do wysokości co najmniej 20 m powyżej stropu złoża. Pozostała część otworu w drugim etapie wypełnia się mieszaniną **niesedymentującą**, przechodzącą w czasie w ciało stałe, bez skurszu, nieprzepuszczalną dla płynów sporządzoną z 1 części wagowej wody na 2 do 4 części wagowych stałych. Częścią stałą jest pył **elektrowniany** lub mieszanina pyłu **elektrownianego** z innymi odpadami przemysłowymi w różnych kombinacjach.

/3 zastrzeżenia/

4(51) E21B A1(21) 272690 (22) 88 05 24

- (71) Kopalnia i Zakłady Chemiczne Siarki "SIARKOPOL" w Grzybowie, Staszów
 (72) Rop9ki Stanisław, Mazurkiewicz Maciej, Piotrowski Zbigniew, Kwieciński Czesław, Małek Bronisław, Gutman Eugeniusz, Piątek Antoni, Moroński Andrzej, Sikora Zbigniew, Korst Stanisław, Matliński Tadeusz, Nowak Jerzy

(54) Sposób likwidacji otworów wiertniczych

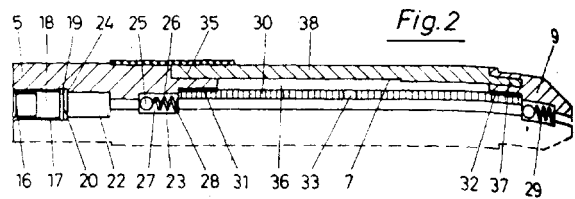
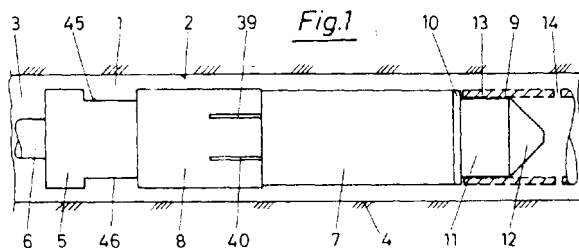
(57) Sposób likwidacji otworów wiertniczych prowadzi się **wykorzystując** mieszaninę uzyskaną z 1 części wagowej oraz 2 do 4 części wagowych **stałych** materiałów odpadowych. Jako materiał odpadowy używa się pyłu **elektrownianego**, a także odpady cementowe, ługi posulfitowe, odpady poflotacyjne z procesów przeróbki rudy siarkowej zmieszane w różnych proporcjach. T8k otrzymanym tworzywem zatłacza się otwór. W przypadku likwidacji otworu dwuetapowo górna część otworu wypełnia się mieszaniną odpadów płuczki wiertniczej z cementem /3 zastrzeżenia/

4(51) E21B A1(21) 278874 (22) 89 04 14

- (30) 88 04 21 - DE - P 3813347.4
 88 04 21 - DE - G 8805273.7
 (71) F. Willich GmbH & Co., Dortmund, DE
 (72) Jaeger Fritz, Hahn Peter

(54) Urządzenie zamykające do otworu wiertniczego

(57) Urządzenie zamykające do otworu wiertniczego, przeznaczone do stosowania w górnictwie podziemnym i przy budowie tuneli pod ziemią, zawierające rozszerzalną część uszczelniającą, która **dociskana** jest do ścianki otworu wiertniczego za pomocą wtlaczanego do pierścieniowej przestrzeni rozszerzalnej materiału wzmacniającego, charakteryzuje się tym, że kształtkę rurową /30/ stanowi stabilna rura podporowa, zaś część **uszczelniającą** /7/ stanowi grubościenny wał o ograniczonej giętkości, zamocowany przesuwnie na swoim **końcu** przy części wejściowej /5/. /14 zastrzeżeń/

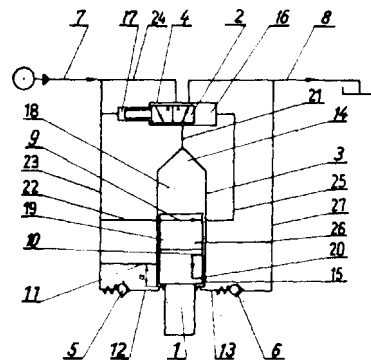


4(51) E21C A1(21) 272633 (22) 88 05 20

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Okas Dariusz

(54) Hydrauliczny mechanizm udarowy

(57) Wynalazek dotyczy hydraulicznego mechanizmu udarowego stosowanego do urabiania skał. Hydrauliczny mechanizm udarowy ma **hydrauliczny** siłownik /18/, którego **tłoczysko** /11/ połączone **jest** z narzędziem udarowym. Tłok /19/ ma kanały łączące się poprzez otwory w cylindrze /3/ odpowiednio z przewodem **zasilającym** bądź z przewodem spływowym. Siłownik /18/ sprzężony jest hydraulicznie z **rozdzielaczem** /2/. Podtłokowa komora /15/ siłownika /18/ połączona jest przewodami /11, 12/ z przewodem zasilającym /7/, oraz przewodem /13/ z przewodem spływowym /8/. Otwór łączący przewód /11/ z komorą /15/ wykonany jest w odległości /Q/ od dna cylindra /3/, zaś otwory łączące przewody /12, 13/ z komorą /15/ wykonane są w pobliżu dna cylindra /3/. W przewodzie /12/ wmontowano zawór zwrotny /5/, a w przewodzie /13/ wmontowano zawór **antykatyacyjny** /6/. /1 zastrzeżenie/ i



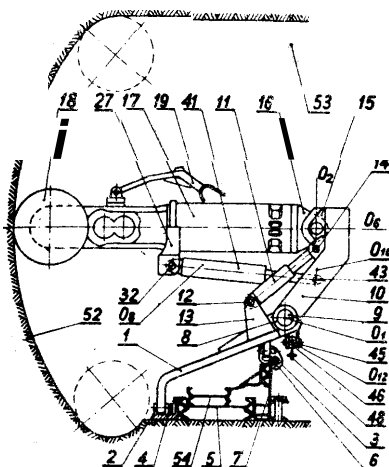
4(51) E21C A1(21) 272734 (22) 88 05 26

- (71) Lubelsko-Chełmskie Gwarectwo Węglowe w budowie Przedsiębiorstwo Państwowe w Bogdanie, Puchaczów
 Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowe, Katowice
 (72) Biłyk Bogusław, Caban Włodzimierz, Dąbrowski Jan, Dubas Edward, Gawlik Józef, Glonek Stanisław, Otręba Paweł, Szewczyk Stanisław, Tazbir Władysław, Żak Edward

(54) Urządzenie do urabiania i ładowania oraz przenośnik urządzenia do urabiania i ładowania

(57) Wynalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza w wyrobiskach korytarzowych górnictwa podziemnego

Urządzenie ma na saniach portalowych /1/ osadzonych przesuwnie wzdłuż przenośnika /5/ osadzony wahacz /10/ o poziomej osi obrotu sterowany siłownikiem /11/, do którego osadzony jest w łożysku przegubowym /15/ wycofany siłownik wyposażony w głowicę urabiającą /18/ sterowany dwoma zamocowanymi do jego konstrukcji pionowej /27/ siłownikami podnoszenia /41/ wychyłów. Siłowniki te drugimi końcami zamocowane są w łożyskach przegubowych wahacza /10/ tak, że pionowe osie obrotu łożysk przegubowych łączą w jednej płaszczyźnie z osią podłużną łożyska przegubowego /15/. Sanie portalowe /1/ mają w tylnej części zamocowany jednym końcem siłownik 246/ wyposażony na drugim końcu w zapadkę o zmiennym kierunku działania współpracującą z elementem zapadkowym /48/ zamocowanym wzdłuż przenośnika /5/ do tylnej ścianki jego zastawek /7/. Przenośnik /5/ zbudowany z rynien o konstrukcji ciężkiej ma osadzone na sztywno przenośnik zgrzeblowy kątowy /4/.

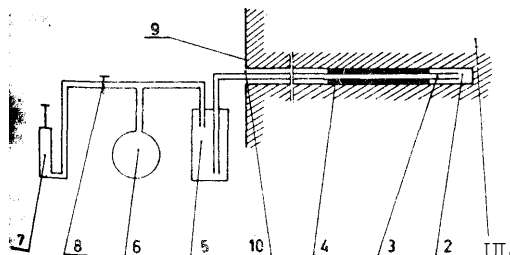


4(51) E21C A1(21) 276933 (22) 88 12 29
G01N
G01C

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"CUPRUM", Wrocław
(72) Barabaś Stanisław, Czarnecki Janusz

(54) Sposób określania stanu zagrożenia
tępaniami rejonu górniczego w kopalni

(57) Sposób polega na tym, że oznacza się w punktach naturalnych zmiany szczelności lub przepuszczalności dla gazów badanego górotworu korzystać się wielkości tych zmian do określenia stanu zagrożenia tępaniami. Zmiany szczelności lub przepuszczalności dla gazów, badanego górotworu, określa się przez pomiar u zmiany celowo wytworzonego podciśnienia



lub ciśnienia, za pomocą pompy ssąco-tłoczącej, do poziomu ciśnienia naturalnego w danej części badanego górotworu.

/5 zastrzeżeń/

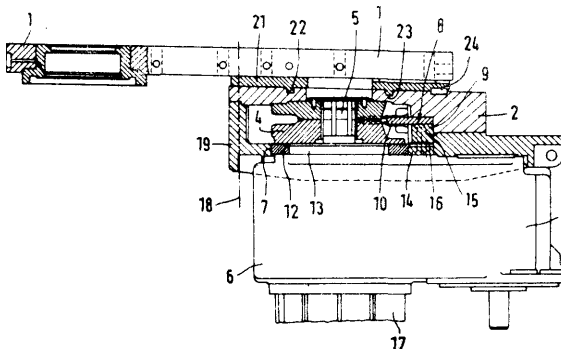
4(51) E21C A1(21) 279127 (22) 89 04 26

(30) 88 04 28 - DE - P 3814396.8

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
Lünen, DE

(54) Napęd struga

(57) Napęd struga ze skrzynka zabudowaną na bocznej ścianie zewnętrznej ramy przenośnika zgrzeblowego łańcuchowego, charakteryzuje się tym, że odchylacz /8/ łańcuchowy jest umieszczony w wycięciu kształtowym w skrzynce /2/ otwartej od strony przekładni /6/ struga i połączony z przekładnią. /12 zastrzeżeń/

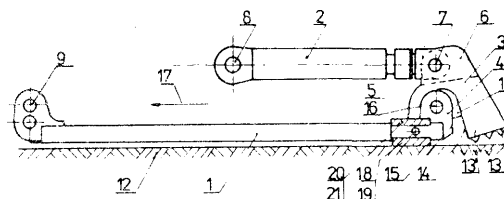


4(51) E21D A1(21) 272493 (22) 88 05 13

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST
LIPCOWY", Jastrzębie
(72) Grzywa Karol, Wardas Ryszard, Adamowicz
Henryk, Szymczyk Bolesław

(54) Urządzenie do stabilizacji obudowy
zmechanizowanej

(57) Urządzenie zawiera układ przesuwny składający się z belki /1/ oraz siłownika /2/ wzajemnie połączonych rozporą /3/ wychylającą się w czasie rozpierania siłownika /2/. Rozpora /3/ wyposażona jest w ostrza /13/ zagłębiające się w spąg /12/ przez co uniemożliwiają przemieszczanie się obudowy w czasie przesuwania przenośnika. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

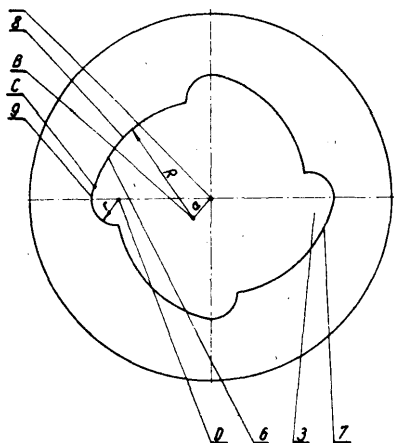
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02B A1(21) 272451 (22) 88 05 13

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź; Wytwórnia Silników Wysokoprężnych "ANDORIA", Andrychów
 (72) Staś Marek

(54) Komora spalania silnika o zapłonie samoczynnym

(57) Komora wgłębiona jest w denko tłoka i ma ilość wgłębień /3/ odpowiadającą ilości strug paliwa wtryskiwanych do niej przez rozpylacz. W widoku od strony denka komora ma boczne ścianki /6/ o kształcie zbliżonym do logarytmicznej spirali /7/. /2 zastrzeżenia/

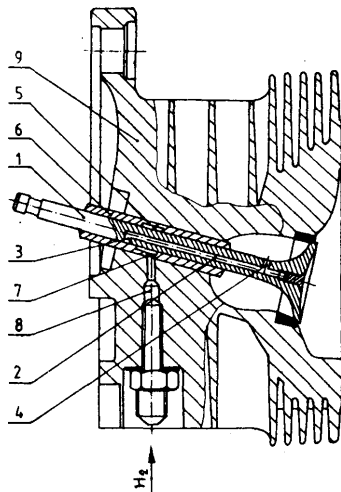


4(51) F02M A2(21) 277762 (22) 89 02 15

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
 (72) Jakubowski Józef, Jakubczak Marek

(54) Urządzenie do zasilania silników spalających paliwem gazowym

(57) Urządzenie jest wyposażone w zawory suwakowe doprowadzające paliwo gazowe do cylindrów.



Każdy zawór suwakowy stanowi trzonek /1/ zaworu ssącego silnika mający kanał /2/ osiowy i kanały /3, 4/ promieniowe oraz prowadnicę /6/ zaworu mającą cylindryczne wytoczenie /5/. /1 zastrzeżenie/

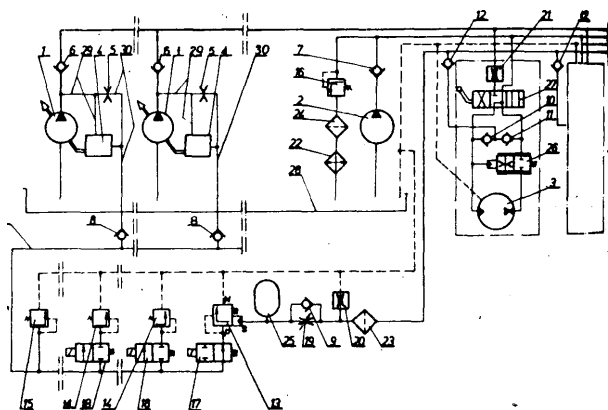
4(51) F04B A1(21) 272637 (22) 88 05 21

- (71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
 (72) Skiba Juliusz, Andersohn Michał, Kłak Grzegorz, Kaźmierczak Leszek

(54) Układ sterowania pomp w hydraulicznym systemie centralnym

(57) Układ stosowany jest na jednostkach pływających do napędu mechanizmów pokładowych.

Układ charakteryzuje się tym, że posiada jeden wspólny zespół sterujący pracą pomp /1/. Zespół ten składa się ze zwrotnych zaworów /8/, kompensatora /13/, przelewowych zaworów /14, 15/, rozdzielaczy /17, 18/, akumulatora /25/, zespołu zwrotno-dławiącego /9, 19/, regulatora /20/ przepływu, a także korzystnie filtra /23/. Elementy te są włączone przewodowo w układ sterowania pomp. Centralny przewód /S/ sygnałowy doprowadzony jest do przyłącza /S/ kompensatora /13/ poprzez filtr /23/ i szeregowo połączony zespół /9, 19/ zwrotno-dławiający. W przewód /S/ włączony jest do lot do regulatora /20/ przepływu pomiędzy filtrem /23/ i zespołem /9, 19/, a także akumulator usytuowany między zespołem /9, 19/ i kompensatorem /13/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F04B A1(21) 278987 (22) 89 04 18

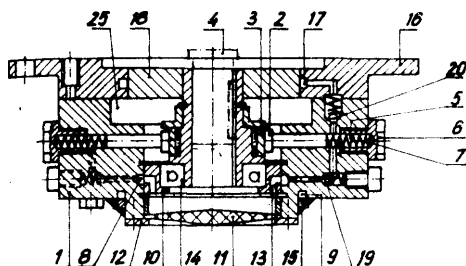
- (71) Koszalińskie Zakłady Naprawy Samochodów, Koszalin
 (72) Burzyński Wacław, Łuczyński Władysław

(54) Pompa tłoczkowa promieniowa

(57) Pompa umożliwia uzyskanie dwóch stopni wydajności, przy czym zmiana wydajności następuje skokowo po wzroście ciśnienia w układzie tłoczenia.

Pompa charakteryzuje się tym, że część tłoczków /2/, korzystnie co drugi tłoczek na obwodzie, ma komorę tłoczkową /5/, do której kanał z zaworem ssącym /19/ i kanał z zaworem

znaczym, doprowadzone 88 z dolnej części korpusu /1/, stycznie w przekroju poprzecznym komory tłoczowej /5/. Każdy kanał z zaworem tłocznym, połączony jest ze znajdującym się w dolnej części korpusu /1/, wewnętrznym kanałem okalającym, będącym kolektorem tłoczącym /9/. Kolektor ten połączony jest wewnątrz korpusu /1/ kanałem mającym zawór zwrotny z króćcem wylotowym, oraz osobnym kanałem z zaworem upustowym, będącym zaworem tłoczkowym, tarowanym ciśnieniem w drugim kolektorze tłoczącym /17/, z którym połączone są pozostałe komory tłoczowe /5/. /5 zastrzeżeń/

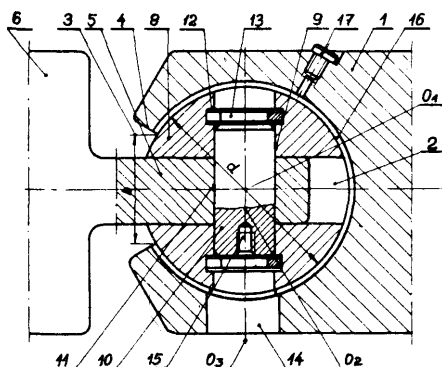


4(51) F04C A1(21) 272735 (22) 88 05 26

- (71) Lubusko-Chełmskie Gwarectwo Węglowe w budowie Przedsiębiorstwo Państwowe w Bogdanie, Puchaczów
Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Biłyk Bogusław, Caban Włodzimierz, Debrowski Jan, Dubas Edward, Gawlik Józef, Glonek Stanisław, Otręba Paweł, Szewczyk Stanisław, Tazbir Władysław, Żak Edward

fc(54) Łożysko przegubowe, zwłaszcza do ciężkich maszyn i urządzeń

(57) W cylindrycznym gnieździe /2/ korpusu /1/ łożyska, wyposażonego w dwuscienne ścięcie /3/ osadzone są nieprzesuwnie wzdłuż osi wzdłużnej /0₁/ i obrotowo dwa elementy ślizgowe /8/, każdy o kształcie odcinka walca. Elementy ślizgowe /8/ mają współosiowe otwory /9/ o osi /0₂/ prostopadłej do osi wzdłużnej /0₁/, przylegają płaskimi powierzchniami do wprowadzonego przez ścięcie /3/ chwytu /5/ elementu /6/ mocowanego i się z nim połączone sworzniem /10/. Korpus /1/ ma otwór poprzeczny /14/, którego os /0₃/ przecina prostopadle os wzdłużną /0₁/ i leży we wspólnej z osią /0₂/ płaszczyźnie prostopadłej do tej osi wzdłużnej /0₁/ cylindrycznego gniazda /2/. /3 zastrzeżenia/

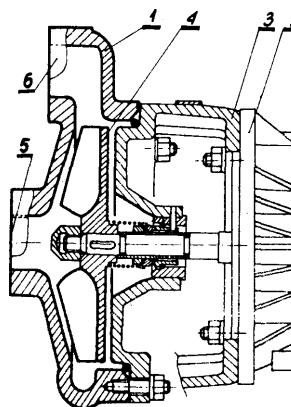


4(51) F04D A1(21) 272626 (22) 88 05 20

- (71) Brzeska Fabryka Pomp i Armatur "MEPROZET", Brzeg
(72) Stachowicz Zbigniew, Aftarczuk Mieczysław, Staszkievicz Marek, Sadowski Andrzej, Haas Jan, Podgórski Leszek

(54) Pompa wirowa, zwłaszcza do ciepłej wody użytkowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie istotnego ograniczenia osadzania się kamienia kotłowego na powierzchni kanałów i komory wirnikowej pompy. W tym celu korpus /1/ odsunięty jest od silnika /2/ na długość łącznika /3/. Powierzchnie komory wirnikowej jak i sam wirnik /A/ pokryte są wykładziną ceramiczną. /2 zastrzeżenia/

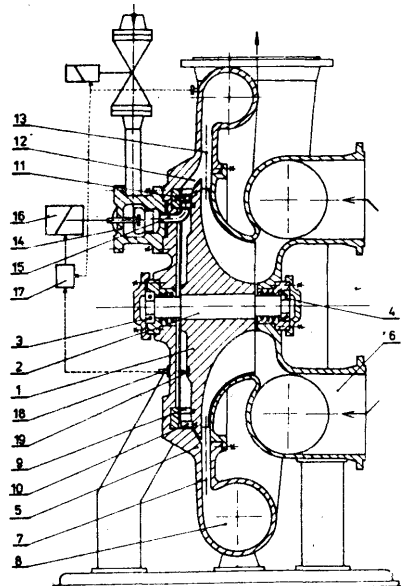


4(51) F04D A1(21) 272733 (22) 88 05 26
F01D

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa
(72) Otorowski Edmund

(54) Turbosprężarka parowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcyjnego i technologicznego uproszczenia



turbosprężarki. Istota rozwiązania polega na tym, że wieńce /9/ i /10/ łopatek turbiny parowej umieszczone są na wirniku /1/ sprężarki odśrodkowej a kanał /12/ wylotu pary z łopatek /9/ i /10/ ma ujście do dyfuzora /7/ sprężarki. Turbosprężarka według wynalazku jest przeznaczona w szczególności do sprężania oparów w stacjach wypornych cukrowni i innych zakładów stosujących stacje wyporne.

/4 zastrzeżenia/

4(51) F15B A1(21) 279392 (22) 89 05 11

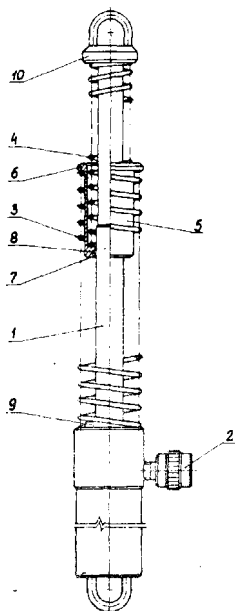
- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "HYDRAKO" Sp z o.o., Koszalin
(72) Burzyński Wacław, Opaliński Władysław, Borawski Wiesław, Siejka Zenon

(54) Siłownik ciągnący

(57) Siłownik charakteryzuje się tym, że sprężyny powrotne osadzone są na tłoczysku /1/, na zewnątrz siłownika, przy czym na tłoczysku /1/ osadzona jest również przesuwne prowadnica /5/ sprężyn. Prowadnica ta ma kształt cienkościennej tulei, która z jednej strony ma kołnierz zewnętrzny /6/, a z drugiej strony ma kołnierz wewnętrzny /7/, przesuwany na tłoczysku /1/.

Jedna sprężyna /3/ powrotna ma większą średnicę i osadzona jest jednym końcem na prowadnicy /5/ i oparta o jej kołnierz zewnętrzny /6/, a drugim końcem oparta jest o pokrywę /9/ cylindra. Druga sprężyna /4/ powrotna ma mniejszą średnicę i osadzona jest jednym końcem wewnątrz prowadnicy /5/ i oparta o jej kołnierz wewnętrzny /7/, a drugim końcem oparta jest o końcówkę /10/ tłoczyska. Długość sprężyn /3, 4/ w stanie maksymalnego ściśnięcia odpowiada długości prowadnicy /5/ sprężyn.

/2 zastrzeżenia/

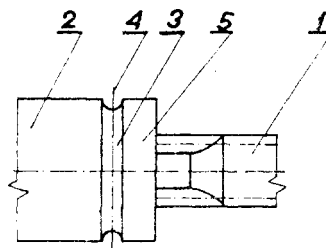


4(51) F16B A1(21) 272669 (22) 88 05 23

- (71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa, Piła
(72) Ochodek Bolesław, Żoniak Stefan

(54) Połączenie wielowypustowe równoległe

(57) Połączenie ma na obwodzie tulei /2/ wykonany rowek /3/ o stałym promieniu. Odległość osi /4/ rowka /3/ od miejsca połączenia czopa /1/ z tuleją /2/ jest większa od promienia rowka /3/. /1 zastrzeżenie/

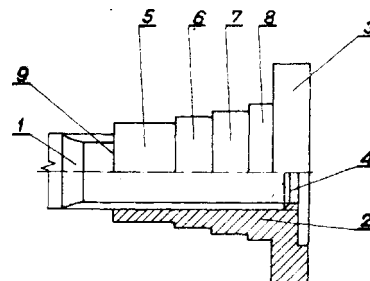


4(51) F16B A1(21) 272670 (22) 88 05 23

- (71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa, Piła
(72) Ochodek Bolesław, Żoniak Stefan, Suchocki Krzysztof, Wyciślik Piotr

(54) Połączenie wielowypustowe równoległe

(57) W połączeniu powierzchnia czołowa /4/ czopa /1/ ograniczająca czynną długość styku wypustu z rowkiem umiejscowiona jest w tulei /2/ w połowie szerokości jej kołnierza /3/ a średnica zewnętrzna tulei /2/ zmienia się w sposób rosnący skokowo w czterech przedziałach /5, 6, 7, 8/ czynnej długości styku wypustu z rowkiem. /1 zastrzeżenie/



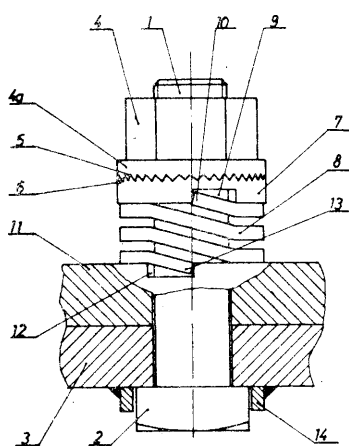
4(51) F16B A1(21) 272714 (22) 88 05

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław
(72) Ogrodniczek Roman, Twardak Eugeniusz

(54) Stabilne, podatne złącze śrubowe z elementem sprężystym

(57) Rozwiązanie według wynalazku przydatne jest do łączenia elementów ustroju konstrukcyjnego, zwłaszcza narażonego na obciążenia pulsacyjne.

W złączu na osadzonej nieobrotowo w mocującej części /3/ śrubie /1/ z nakrętką /4/ z wielozębkami /5/, wykonanymi na czołowej powierzchni jej kołnierza /4a/, przylegającą do wieloząbków /6/ podkładki /7/, sprężysty element /8/ jest swymi dwoma zaczepami sprężynisty jednym z podkładki /7/ a drugim z mocowanej części /11/. Wysokość wieloząbków /5/ nakrętki /4/ oraz wieloząbków /6/ podkładki /7/ jest mniejsza od wielkości maksymalnego ugięcia sprężystego elementu /8/. /5 zastrzeżeń/



51) F16B A2(21) 279325 (22) 89 05 05

1) Przedsiębiorstwo Mechanizacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" - Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

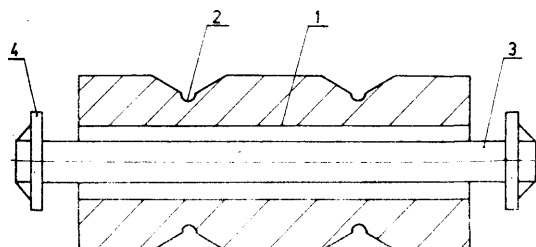
72) Cisoń Edward, Ruda Krystian, Kubiak Ireneusz, Wołczyk Roman

(54) Sworzeń łamliwy

(57) Sworzeń łamliwy ma rdzeń /3/ wykonany z materiału odkształcalnego plastycznie, zaopatrzonego na końcach w oporowe elementy /4/. Rdzeń /3/ jest zabudowany z luzem poprzecznym wzdłużnym w postaci wydrążenia /1/, przy czym luz wzdłużny jest wielokrotnie większy od luzu poprzecznego.

Sworzeń przeznaczony jest do zabezpieczenia łączonych elementów przed przeciążeniem, zwłaszcza cylindrów hydraulicznych, a stosowany jest szczególnie w połączeniach, które są usytuowane w bezpośredniej bliskości miejsca czasowego lub stałego przebywania ludzi.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F150 A1(21) 272673 (22) 88 05 23

(71) Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź

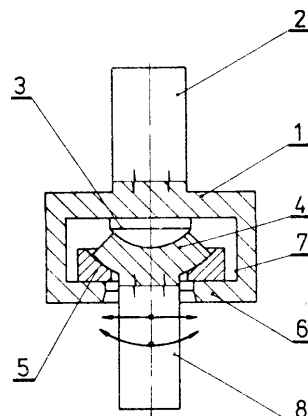
(72) Gwis Jan, Józwiak Kazimierz,, Szczepaniak Tadeusz

(54) Czop sprzęgłowy

(57) Czop sprzęgłowy w obudowie /1/ z uchwytem /2/ ma osadzoną ruchoماً, kulistą czaszę /3/, która jest wsparta wklesio-wypukłą kulistą główką czopa /4/ dociskana do czaszy /3/ wklesłą podkładką /5/ i zewnątrzną krawędzią /6/ obudowy /1/. Średnica podkładki /5/ jest mniejsza od średnicy wewnętrznej obudowy /1/ o założony luz /7/.

Czop jest przeznaczony szczególnie do łączenia tłoczników i wykrojników o dużej dokładności z prasami tłoczącymi.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16D A1(21) 272699 (22) 88 05 25

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych

"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

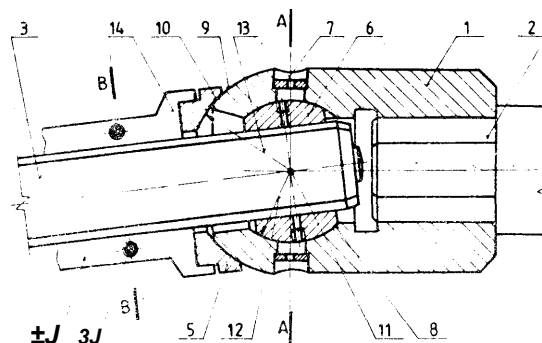
(72) Dyndat Jan

(54) Łącznik przegubowy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia momentu przenoszonego przez łącznik przy zachowaniu małych wymiarów gabarytowych.

Łącznik ma na czopie walca /2/ osadzoną główkę /1/ połączoną poprzez wkładki walcowe /6/ z łącznikiem /3/, na którym osadzona jest obudowa /4/. Charakteryzuje się tym, że główka /1/ od strony łącznika /3/ ma zewnętrzną powierzchnię /9/ kulistą o promieniu /13/ określonej z punktu /11/ środka przegubu. Główka /1/ powierzchnią kulistą /9/ przylega na powierzchni styku /10/ do pierścienia oporowego /5/, osadzonego w kołnierzu /14/ dzielonej obudowy /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F16D A1(21) 272715 (22) 88 05 25

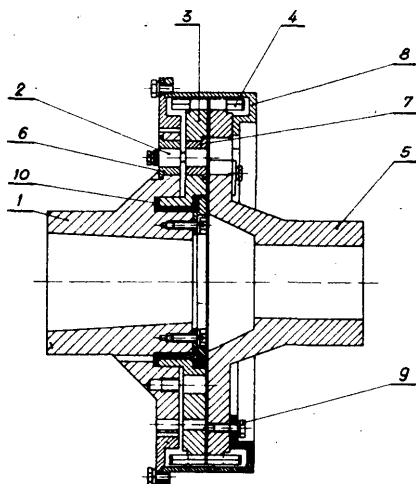
(71) Huta im. M. Buczka, Sosnowiec

(72) Kowalski Jerzy, Błaszczak Tadeusz

(54) Sprzęgło sprężyste

(57) Sprzęgło sprężyste posiada tarcze /1/ i /5/ połączone poprzez pierścień /3/ elementem sprężystym w postaci sprężyny /4/. Ponadto pierścień /3/ łączy się z tarczą /1/ sprzęgła

bezpiecznikami /2/, przy czym pierścień /3/ ustalony jest w tarczy /1/ na tulejkach ślizgowych /10/.



4(51) F16D A1(21) 278430 (22) 89 03 21

(30) 88 03 21 - SE - 8801027-7

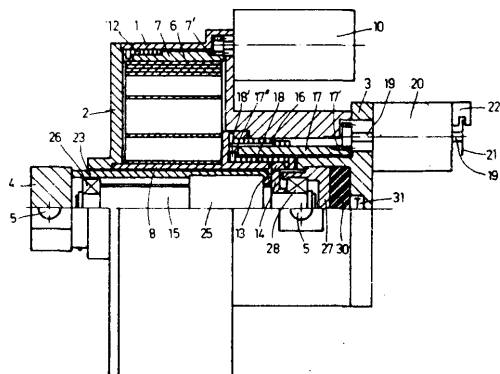
(71) SAB NIFE AB, Landskrona, SE

(54) Urządzenie uruchamiające zespół hamulca elektromechanicznego

(57) Urządzenie ma pomiędzy tuleją napędową /8/ i obudowę /1-3/ elementy sprzęgła /16/ dopuszczające ruch obrotowy tulei w pierwszym kierunku, sprężynę blokującą /18/, łączącą tuleję napędową z pierścieniem napędowym /13/, z którą jest współosiowy oraz tuleję /17/ sterującą sprężynę blokującą.

Tuleja sterująca /17/ połączona jest z silnikiem sterującym /20/. Ponadto urządzenie zawiera elementy /15, 25/ połączone z pierścieniem napędowym /13/ dla przetworzenia ruchu obrotowego pierścienia w ruch osiowy, przy czym po uzyskaniu ustalonej wcześniej siły osiowej przetwornik ciśnieniowy /31/ wysyła sygnał wyłączający silnik sterujący /20/ w jego ruchu obrotowym w pierwszym kierunku.

/9 zastrzeżeń/



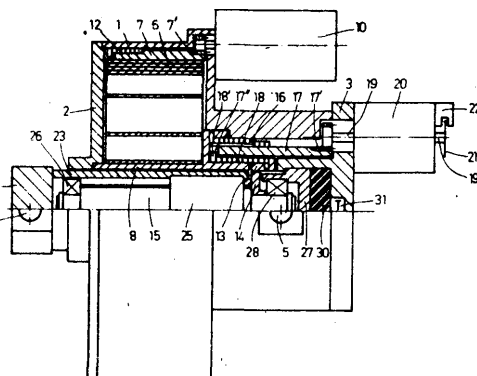
4(51) F16D A1(21) 278431 (22) 89 03 2

(30) 88 03 21 - SE - 8801026 - 9

(71) SAB NIFE AB, Landskrona, SE

(54) Zespół hamulca elektromechanicznego

(57) Zespół hamulca elektromechanicznego charakteryzuje się tym, że elementy sprzęgła i sterujące /16, 20/, umieszczone są między tuleją napędową /8/ a środkami przetwarzającymi ruch /15, 25/ w celu uzyskania sterowanego przekazywania mocy z elementu akumulującego energię /6/ do elementu napędowego /4/. Elementem akumulującym energię jest sprężyna zwojowa /6/ zaś środkiem przekazującym energię do tych elementów jest silnik /10/ napędzający sprężynę, przy czym silnik /10/ stosowany jest do utrzymania sprężyny zwojowej /6/ w stanie napiętym niezależnie od przekazywanej z niej mocy. Elementy sprzęgła i sterujące /16-20/ obejmują: zewnętrzną sprężynę blokującą /16/ między tuleją napędową /8/ i obudowę /1-3/ zespołu w celu zapewnienia warunkowego ruchu obrotowego tulei napędowej w kierunku powodującym włączenie hamulca wewnętrznej sprężyny blokującej /18/ łączącej tuleję napędową z współosiowym z nią pierścieniem napędowym /13/, połączonym z elementami przetwarzającymi /15, 25/; i tuleję /17/, sterującą wewnętrzną sprężynę blokującą /18/. Tuleja sterująca /17/, współśrodkowa z tuleją napędową /8/ i pierścieniem napędowym /13/, połączona jest z jednym końcem wewnętrznej sprężyny blokującej /18/.



4(51) F16F A1(21) 272608 (22) 88 05 19

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

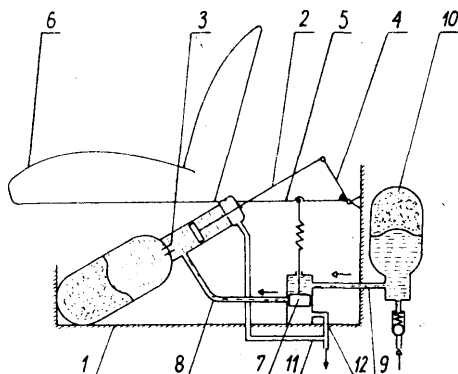
(72) Engel Zbigniew, Kowal Janusz

(54) Wibroizolator hydropneumatyczny

(57) Wibroizolator hydropneumatyczny zawiera kolumnę hydropneumatyczną oadzoną w obudowie /1/. Tłoczek /2/ siłownika hydraulicznego /3/ kolumny hydropneumatycznej jest połączony przegubowo ramieniem krótszym /4/ dźwigni ketowej, podpartej przegubowo w obudowie /1/, a ramię dłuższe /5/ tej dźwigni służy za podstawę zamocowania na nim siedziska /6/.

Część ramienia dłuższego /5/, pomiędzy siedziskiem /6/ i punktem jej podparcia, jest połączona sprężystością z tłoczkiem zaworu sterowniczego /7/, połączonym przewodem przepływowym pierwszym /8/ z cylindrem siłownika hydraulicznego /3/ i przewodem przepływowym drugim /9/ z akumulatorem hydraulicznym /10/. Górna część przestrzeni cylindra siłownika hydraulicznego /3/ oraz króciec spływowy za

ru sterowniczego /7/ są połączone z układem hydraulicznego zasilania wibroizolatora. /1 zastrzeżenie/

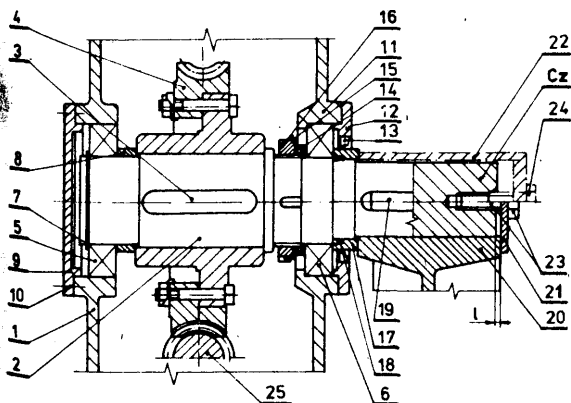


4(51) F16H A1(21) 279576 f22) 89 05 19
B23P

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała
(72) Muras Michał, Zemanek Janusz

(54) Zespół ustawienia elementów zębatych w napędach, zwłaszcza ślimakowych i stożkowych

(57) Zespół ustawienia elementów charakteryzuje się tym, że jest umiejscowiony przestrzennie w obszarze jednej ze ścianek /11/ korpusu napędu i składa się z ustalonego poosiowo łożyska tocznego /6/ jego pierścieniem zewnętrznym w ścianie /11/ korpusu oraz z umiejscowionych przy tym łożysku tocznym /6/ na wałku /2/, od strony elementu uzębionego /4/, podkładki zębatej /15/ i nakrętki wielorówkowej /16/ dla przesuwu elementu uzębionego w lewo, ponadto z umiejscowionych po drugiej stronie łożyska tocznego /6/ tulejki /17/ z pierścieniami uszczelniającymi /18/, /13/, piasty elementu roboczego /20/, mocującej podkładki /21/ i śruby /23/, przy których między mocującą podkładką /21/ a końcem czopa /Cz/ zapewniony jest luz poosiowy przynależny do zakresu regulacji. Przy tym zespół ma montażową tuleję /22/ i śrubę /24/ dla przesuwu wałka /2/ z elementem uzębionym w kierunku na prawo. /1 zastrzeżenie/

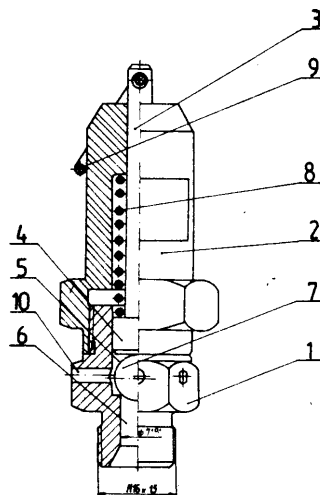


4(51) F16K A2(21) 276775 (22) 88 12 28

(71) Zakład Badawczo-Wdrożeniowy Krajowego Kombinatoru Spółdzielczego "PRODEM", Gdańsk
(72) Mrozowski Stefan, Janowski Henryk, Andrearczyk Roman

(54) Zawór bezpieczeństwa

(57) Zawór bezpieczeństwa, szczególnie do agregatów sprężarkowych, zawiera króciec połączony z korpusem, w którym osadzony jest przesuwne sworzeń dociskowy, charakteryzuje się tym, że kołnierz prowadzący /4/ sworznia dociskowego /3/ dopasowany jest suwliwie do otworu /5/ w króćcu /1/, który jest współosiowy z otworem /6/ zakończonym gniazdem kulki /7/ zamykającej to gniazdo, przy czym kulka /7/ jest docisknięta bezpośrednio przez sworzeń dociskowy /3/ za pomocą sprężyny /8/ osadzonej w korpusie /2/. /1 zastrzeżenie/

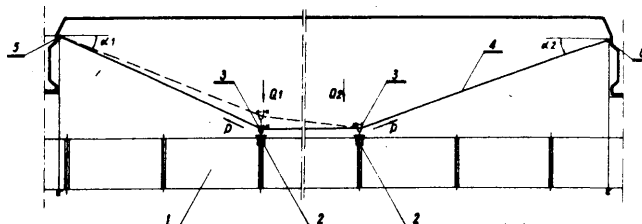


4(51) F16L A1(21) 272659 (22) 88 05 23
F24F
F65G

(71) Gdańskie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Lekkiego, Gdańsk
(72) Pękala Leszek, Kinder Roman

(54) Sposób podwieszania elementów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych lub transportu pneumatycznego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zawieszają się linie /4/ pomiędzy dwoma punktami /5/, /6/ usytuowanymi na ścianach budynku lub na konstrukcji stropowej. Do linii /4/ podwieszają się za pomocą zaczepów /2/ narożnych i uchwytów /3/ gwintowanych, kanał /1/. Kąty /α₁/, /α₂/ napięcia linii reguluje się za pomocą uchwytów



/3/ gwintowanych, przy czym kęty / $\angle$./, / $\angle$./ napięcia liny uzależnione są od przenoszonego obciążenia / Q_1 ./, / Q_2 ./.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F16N A1(21) 272710 (22) 88 05 25
B26F
B21D

(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych "DOLMEL", Wrocław
(72) Zych Julian, Wandzel Tadeusz

(54) Urządzenie do smarowania blachy przed wykrawaniem

(57) Urządzenie według wynalazku zawiera zespół obrotowych walców pokrytych gumę, przy czym zespoły walców są usytuowane naprzeciw siebie i zamocowane w korpusie. Korpus ma komory /12/ dla cieczy smarującej połączone kanałami /15/ z walcami. Komora /12/ ma walcową wkładkę /13/ z otworami /14/, przy czym otwory /14/ są usytuowane rzędami na pobocznicach wkładki /13/ a poszczególne rzędy mają stopniowaną długość. W kanałach /15/ łączących komory /12/ dla cieczy smarującej z walcami umieszczone są wkręty /16/ dla regulacji przepływu oraz wkładki nawilżające /17/ oparte o walce.

/6 zastrzeżeń/

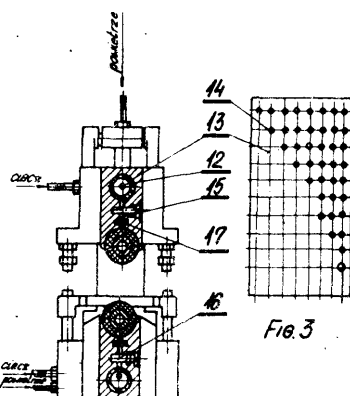


Fig. 2

4(51) F23D A1.(21) 272484 (22) 88 05 13

(71) Południowy Okręg Energetyczny
Elektrownia Jaworzna III, Jaworzno
Politechnika Wrocławska, Instytut
Techniki Ciepłej i Mechaniki Płynów,
Wrocław
(72) Matlak Władysław, Kurp Jan, Karcz Henryk,
Zambruski Mieczysław, Wanatowicz Stanisław

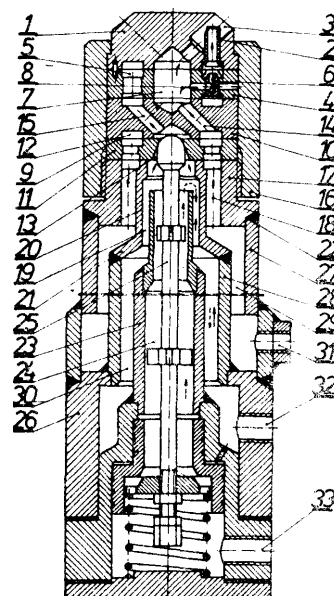
(54) Palnik olejowy genodynamiczny

(57) Palnik jest przeznaczony do stosowania podczas rozruchu i do stabilizacji płomienia w normalnej pracy kotłów energetycznych opalanych płynem węglowym.

Palnik według wynalazku jest wyposażony w zespół rewersyjno-zaworowy /9/ usytuowany między pierścieniem dyszowym /A/ przylegającym do głowicy /1/ i końcówką lancy /17/ oraz w zespół zasilania i chłodzenia /23/ usytuowany w komorze wewnętrznej /30/ korpusu /26/. Iglice /25/ współpracuje z otworem centralnym /13/ dla paliwa w pierścieniu zaworowym /11/. Koronę wewnętrzną /30/ ogranicza ściana wewnętrzna /28/

korpusu /26/, która wspólnie ze ścianą zewnętrzną /27/ tworzy komorę pierścieniową /12/ dla gazowego czynnika roboczego, współpracującą z kanałami niezależnymi /18/ w końcówce lancy /17/ mającymi połączenie z otworem centralnym /7/ i dyszami wstępnymi /6/ w pierścieniu dyszowym /4/ poprzez komorę pierścieniową /12/ i otwory pośrednie /14/ zespołu rewersyjno-zaworowego /9/.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie chłodzenia głowicy /1/ palnika bez potrzeby doprowadzenia gazowego czynnika roboczego jako czynnika chłodzącego. /7 zastrzeżeń/

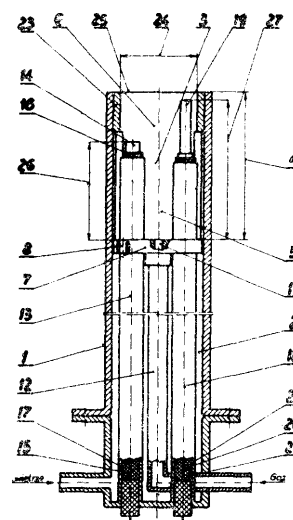


4(51) F23D A1(21) 272507 (22) 88 05 16

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Pac Mirosław, Miller Ryszard, Kolniak
Piotr, Chmura Józef, Sajpelt Marian

(54) Palnik pilotujący

(57) Palnik pilotujący jest przeznaczony do zapalania przemysłowych palników gazowych,



Palnik charakteryzuje się tym, że posiada korpus /1/ wyposażony w perforowaną osłonę /7/ z centralnie usytuowaną dyszą /12/ i otworami powietrznymi /8/, oraz zamocowanymi w niej elektrodami: zapłonową /13/ i izolującą /18/ i oddzielającą zamkniętą komorę powietrzną /2/ od otwartej komory roboczej /3/ zawierającej komorę mieszania /5/ i spalania /6/ zakończoną stabilizatorem /5/ i spalinowym /23/. Otwory powietrzne /8/ są usytuowane współśrodkowo z dyszą /12/, a swymi obwodami stykają się z okręgiem o średnicy zbliżeniu równej średnicy /24/ stabilizatora /23/ przy czym stosunek wielkości średnicy /24/ stabilizatora /23/ do długości /4/ komory roboczej /3/ wynosi 0,5 do 0,7, natomiast stosunek całkowitego pola powierzchni otworów powietrznych /8/ do powierzchni otworu stabilizatora /23/ wynosi 0,01 do 0,016. /5 zastrzeżeń/

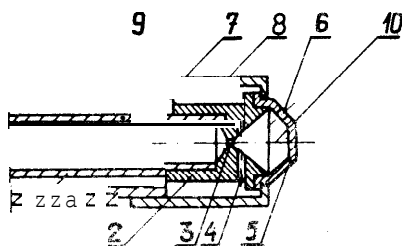
4(51) F23D A1 (21) 279725 (22) 89 05 30

- (71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice
(72) Kochel Zbigniew, Zieliński Zygmunt, Zajdel Antoni

(54) Palnik do spalania paliw ciekłych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji palnika o szerokim płomieniu do spalania paliw ciekłych.

Palnik zawiera głowicę rozpylającą /2/, w której znajdują się cylindryczne kanaliki /4/, zaś do głowicy /2/ jest dociekana zewnętrzna nakrętka /7/ wielokanalowa nakładka rozdzielająca /5/ z kanalikami /6/. Palnik nadaje się szczególnie do stosowania w kotłach parowych elektrowni i elektrociepłowni. /1 zastrzeżenie/



4(51) F24H A1 (21) 272686 (22) 88 05 24

- (75) Juchacz Edziszew, Grudziądz
Sobczyk Zdzisław, Nowa Wieś

(54) Urządzenie firzewcze do spalania paliw stałych o małej granulacji

(57) Urządzenie do spalania paliw stałych o małej granulacji, zwłaszcza miału węglowego do stosowania jako przystawka do kotłów centralnego ogrzewania lub z wymiennikiem ciepła jako autonomiczne urządzenie grzewcze, posiada zapalnik, warstwownicę, ruszt pływający z generatorem drgań, wymiennik ciepła obejmujący komorę spalania, układy kontroli dopływu powietrza oraz elektroniczny układ sterowania. Zespół czujników temperatury spalin, obecności płomienia, temperatury obiektu pozwala sterować procesem spalania tzn. ilością paliwa i powiatrą do spalania. /4 zastrzeżenia/

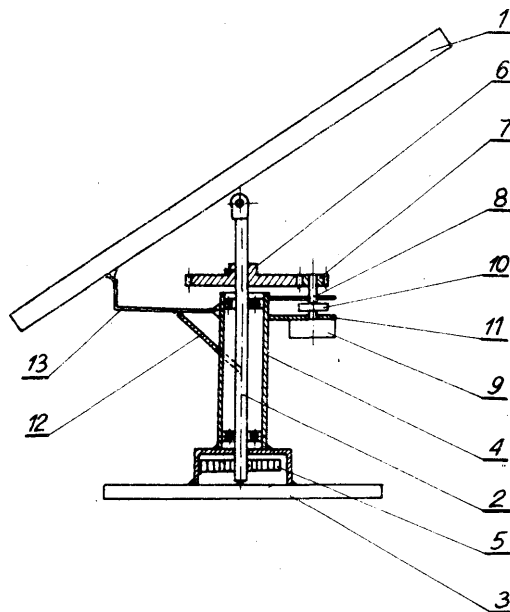
4(51) F24J A1 (21) 272693 (22) 88 05 24

- (71) Wschodni Okręg Energetyczny, Przedsiębiorstwo Państwowe, Zakład Energetyczny Zamość, Zamość
(72) Rabięga Ryszard, Adamczuk Romuald, Tęcza Marek

(54) Kolektor słoneczny

(57) Kolektor słoneczny zawiera izolowaną kasety /1/ zamkniętą od góry szybą osadzoną wchłiwie na wsporniku /2/ z podstawą /3/, wewnątrz której umieszczony jest wymiennik ciepła. Wspornik /2/ osadzony obrotowo w obudowie /4/ w dolnej części jest zaopatrzony w sprężynę spiralną /5/.

W górnej części nad obudowę /4/ na wsporniku /2/ osadzone jest koło zębate /6/, współpracujące z drugim kołem zębatym /7/ osadzonym na osi /8/ mechanizmu zegarowego /9/, wyposażonego w sprzęgło /10/. Mechanizm zegarowy /9/ poprzez ramie /11/ przymocowany jest do obudowy /4/, wyposażonej w krzywkę /12/ współpracującą poprzez popychacz /13/ z kasety /1/. /1 zastrzeżenie/

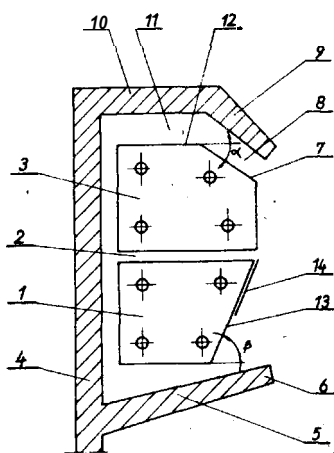


4(51) F25D A1 (21) 272627 (22) 88 05 20

- (71) Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych, Bydgoszcz
(72) Dworski Feliks, Wesołowski Andrzej, Kubański Henryk, Zosiński Marian, Winiecki Ryszard, Żurawski Mirosław

(54) Urządzenia do otrzymywania kurtyny powietrznej otwartej lamy chłodniczej

(57) Parowniki otwartej lamy chłodniczej podzielone są na dwie części, na parowniki dolne /1/ i umieszczone powyżej szczelin powietrznych /2/ parowniki górne /3/. Parowniki górne /3/ u góry od wewnątrz otwartej lamy chłodniczej mają pochylone krawędzie lamel /7/ nachylone do poziomu pod kątem α zawierającym się od 30° - 70° . Pochylone krawędzie lamel /7/ przedzielone są skośnymi kanałami /8/ od skośnych ścianek /9/ połączonych z górnymi półkami /10/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F25D A1(21) 272629 (22) 88 05 20

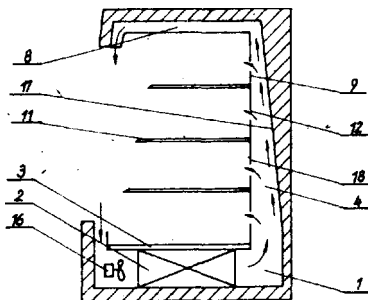
(71) Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych, Bydgoszcz

(72) Dworski Feliks, Wesołowski Andrzej, Kubalewski Henryk, Winiecki Ryszard

(54) Układ obiegu powietrza urządzeń chłodniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego rozpiętu powietrza do całej objętości urządzenia chłodniczego przy zachowaniu stałego ciśnienia wzdłuż kanału rozdzielczego.

Kanał rozdzielczy /4/ powietrza chłodnego ma zmienny i coraz mniejszy przekrój dla zachowania stałego ciśnienia powietrza w kanale. Do przedniej ścianki /9/ kanału /4/, powyżej szczelin /12/, są zamocowane krótkie półki /18/.
/5 zastrzeżeń/



4(51) F26B A1(21) 272571 (22) 88 05 19

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego - Ośrodek w Wąsech, Wąsech

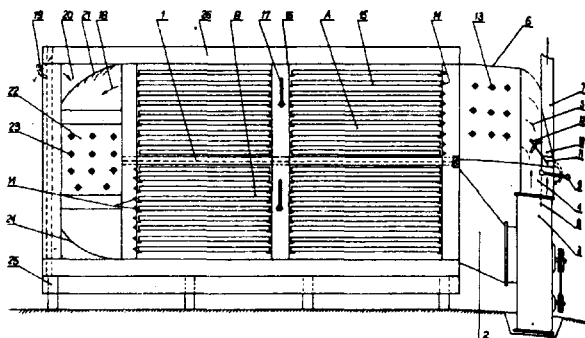
(72) Żurawski Lechosław

(54) Suszarnia komorowa

(57) Suszarnia według wynalazku jest przeznaczona do suszenia warzyw, owoców, grzybów i ziół.

Suszarnia ma komorę podzieloną przegrodą poziomą /1/ na kanał górny /A/ i kanał dolny /B/. Z kanałem dolnym /B/ jest połączony wy-

sokopreżny wentylator /3/ promieniowy. Do suwnic /16/ sit /15/, oddalonych od siebie o 3 cm, z prawej strony kanału górnego /A/ i z lewej strony kanału dolnego /B/ przymocowane są siatki /14/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) F26B A1(21) 279484 (22) 89 05 15

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice

(72) Zieliński Jerzy, Krzekała Dan, Juraszek Adam, Cichon Krystyna

(54) Sposób suszenia mokrych termoizolacyjnych materiałów sypkich

(57) W sposobie według wynalazku, odsączony wstępnie materiał termoizolacyjny odwirowuje się do wilgotności korzystnie 8%, następnie układa się warstwę materiału na siatce z otworami większymi od uziarnienia suszonego materiału i nagrzewa się powietrze pod siatką do temperatury korzystnie 180°C, po czym nagrzane powietrze przechodzi konwekcyjnie przez oczka siatki, powoduje odparowanie wody z warstwy materiału bezpośrednio sąsiadującej z siatką i osłabienie sił adhezyjnych pomiędzy ziarnami, które po osiągnięciu wilgotności poniżej 0,5% opadają grawitacyjnie i odkrywają następną warstwę suszonego materiału, która osuwa się na siatkę, przy czym proces przebiega samoczynnie do chwili wyczerpania nałożonej warstwy, zaś równoległe z procesem suszenia frakcjonuje się suszony materiał i oddziela od zanieczyszczeń.

Powyższy sposób jest stosowany do suszenia mikrosfer wydzielanych z popiołów lotnych pochodzących ze spalania węgla kamiennego.

/1 zastrzeżenia/

4(51) F28D A1(21) 272638 (22) 88 05 23

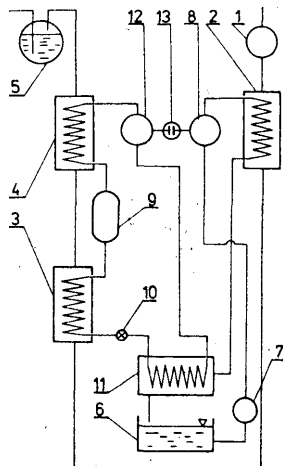
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Siatka Oóezef, Królicki Zbigniew

(54) Instalacja do odzyskiwania ciepła w hamowniach silników spalinowych

(57) Istota wynalazku polega na tym, że instalacje do odzyskiwania ciepła stanowią trzy układy, a mianowicie układ wody podgrzewanej, układ wody zimnej i układ ziębniczy. Układ wody podgrzewanej składa się z pompy /1/ trzech przeponowych wymienników /2, 3 i 4/ ciepła po stronie wody podgrzewanej i zbiornika /5/ wody podgrzewanej, połączonych ze sobą szeregowo. Układ wody zimnej składa się ze zbiornika /6/ wody zimnej, pompy /7/ wody zimnej, płaszcza badanego silnika /8/ spalinowego i dwóch przeponowych wymienników /2, 11/ ciepła po stronie wody zimnej połączonych

sobą szeregowo. Układ ziębniczy składa się z przeponowego wymiennika /4/ ciepła po stronie ziębnika, zbiornika /9/ skroplin, drugiego przeponowego wymiennika /3/ ciepła po stronie ziębnika, regulacyjnego zaworu /10/, trzeciego przeponowego wymiennika /11/ ciepła po stronie ziębnika i sprężarki /12/, połączonych ze sobą w zamknięty obieg ziębnika. Ponadto sprężarka /12/ układu ziębniczego za pomocą sprzęgła /13/ połączona jest z silnikiem /8/ spalinowym wchodzącym w skład układu wody zimnej. /5 zastrzeżeń/



4(51) F41H A1(21) 279786 (22) 89 06 05

- (71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej,
Warszawa
(72) Zdanowski Mirosław, Bednarek Zoja,
Zegar Wojciech, Matusiak Jerzy,
Chlebowski Włodzimierz

184) Hełm ochronny strażacki, zwłaszcza dla ratownictwa technicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego hełmu ochronnego, który zapewniłby dobrą osłonę głowy i twarzy przy niewielkich wymiarach zewnętrznych i lekkiej regulowanej konstrukcji wymiarów wewnętrznych.

Hełm charakteryzuje się tym, że ma daszek /3/ z zaczepem /4/ do mocowania latarki, umieszczony na osłonie twarzy /2/, umocowanej rozłącznikiem, którego ruch jest ograniczony. Ponadto skorupa /1/ hełmu ma długość chroniącą uszy, skronie i potylicę i u dołu jest rozszerzona. Paski mocujące /5/ przytwierdzone są do skorupy /1/ w co najmniej trzech punktach, a pasek podbródkowy z nakładką /6/ umieszczony jest przesuwnie w dwóch płaszczyznach. Wewnątrz skorupy /1/ wyłożona jest wkładka amortyzująca /7/. /1 zastrzeżenie/

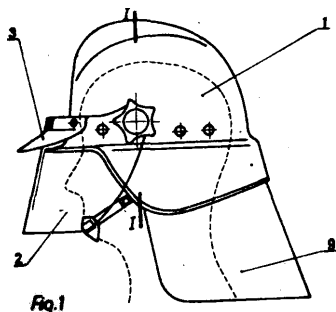


Fig.1

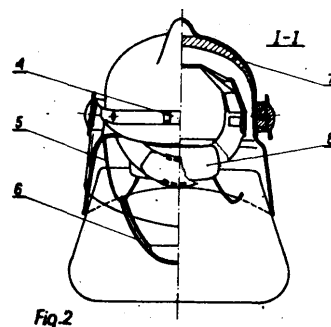


Fig.2

4(51) F42C A3(21) 272547 (22) 88 05 16

- (61) 122471
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG"
Tychy-Bieruń Stary
(72) Wasilewski Rajmund, Danik Dan, Graczyński Adam, Szyguła Dan, Wieczorek Dan,
Mol Alojzy, Masiorski Andrzej, Michnol Dan

(54) Zapalnik elektryczny o zwłoce półsekundowej

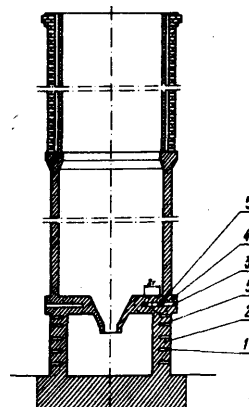
(57) Zapalnik elektryczny składa się z zespołu zapalczego w postaci główki zapalczej połączonej trwale z przewodami strzałowymi i z zespołu spłonkowego zaopatrzonego w metalową łuskę, zawierającą materiał wybuchowy kruszący i inicjujący. Mieszanka opóźniająca zawiera nadmanganian potasu i antymon oraz dodatkowo żelazokrzem w ilości od 0,5 do 1,5% wagowych w stosunku do całej mieszanki. /1 zastrzeżenie/

4(51) F42D A1(21) 279678 (22) 89 05 29

- (71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
Inżynierskich, Wrocław
(72) Pośpieszny Marian, Marzec Dan

(54) Sposób obalania kominów żelbetowo-ceglanych na podporach przestrzennych

(57) Sposób polega na tym, że wierci się otwory /1/ w podporach /2/ w rzędzie, prostopadle do jej osi w odległości równej promieniowi kruszenia, na wysokość co najmniej równą długości wyboconeniowej prętów pionowych.



Otwory /3/ w płycie żelbetowej /4/ wierci się na 1/2 do 2/3 obwodu kominu na kierunku jego obalania. W otworach /3/ umieszcza się ładunki /5/ materiału wybuchowego w odległości dwóch promieni jego kruszenia.

Sposób według wynalazku pozwala na obalanie kominów o konstrukcji żelbetowo-ceglanej na podporach przestrzennych.

/5 zastrzeżenie/

DZIAŁ G

F I Z Y K A

4(51) G01B A1(21) 272502 (22) 88 05 16

- (71) P.P. Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Wrocław - Kopalnia Węgla Brunatnego "KONIN", Kleczew
(72) Sztorach Stanisław, Woźniak Zbigniew, Niewiarowski Ryszard

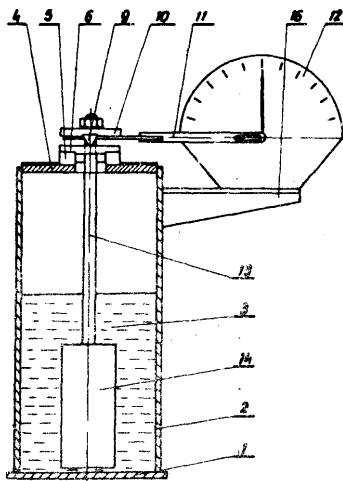
(54) Urządzenie do pomiaru kąta pochylenia obiektu

(57) Urządzenie nadaje się szczególnie do użytku na maszynach podstawowych eksploatowanych w górnictwie odkrywkowym, wykazujących znaczne drgania i wibracje.

Urządzenie ma poziomą podstawę /1/, do której przymocowany jest zbiornik /2/ cieczy, napełniony olejem /3/.

W górnej części zbiornik /2/ posiada pokrywę /4/ z wyżłobionymi w górnej powierzchni rowkami. W rowkach pokrywy /4/ umieszczone są przyzmy /5/ podpierające pierścień /6/ umieszczony nad pokrywą /4/. Do pierścienia przymocowane jest ramie napędzające wskaźnik wychylenia katowego. Pierścień /6/ posiada w górnej powierzchni wyżłobione rowki, w których umieszczone są przyzmy /9/ podpierające płytkę /10/. Do pierścienia /6/ przymocowane jest ramie /11/ napędzające wskaźnik /12/ wychylenia katowego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01B A1(21) 272574 (22) 88 05 17
F16M
F22B

- (71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych Energomontaż - Południe, Katowice
(72) Renowicz Donat, Plaza Marek, Żelazkiewicz Marek, Kokot Marek

(54) Sposób regulacji obciążeń w zawieszeniach układu mechanicznego, a zwłaszcza w zawieszeniach kotła energetycznego

(57) Sposób polega na pełnym odciążeniu za pomocą elementu regulacyjnego jednego zawieszenia, zmierzeniu przyrostu obciążeń w pozostałych zawieszeniach, przywróceniu obciążenia pierwotnego w odciążonym zawieszeniu, przy czym czynności te powtarza się tyle razy ile jest zawieszeń za każdym razem odciążając inne zawieszenie. Następnie poprzez obliczenia numeryczne określa się wartość zmian obciążeń o jakie należy dokonać regulacji i kolejności w jakiej należy dokonywać tych zmian po czym zmienia się za pomocą elementów regulacyjnych obciążenia.

/2 zastrzeżenie/

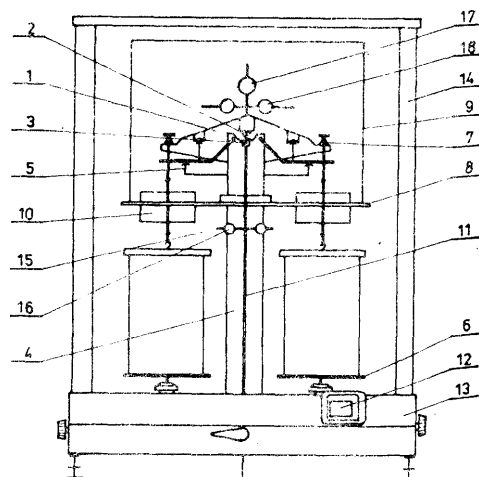
4(51) G01C A2(21) 277778 (22) 89 02 16

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "INOTECH" S-ka z o.o., Gdańsk
(72) Piotrowska Barbara, Kwiatkowska Halina, Ciołczyk Henryk, Cejko Bogdan, Gajewski Krzysztof, Gliszewski Henryk

(54) Waga wysokiej dokładności o obciążeniu maksymalnym 1 kg

(57) Waga charakteryzuje się tym, że na kolumnie nośnej /4/ zamocowana jest płyta /8/ usytuowana poniżej ruchomych mechanizmów ważącego, na której ustawiona jest przezroczysta osłona /9/ tego układu. Tarownik i /16/ umieszczone są na pręcie gwintowanym /15/ zamocowanym do skierowanej pionowo w dół wężówki /11/, przy czym usytuowane one są poniżej płyty /8/.

/1 zastrzeżenie/

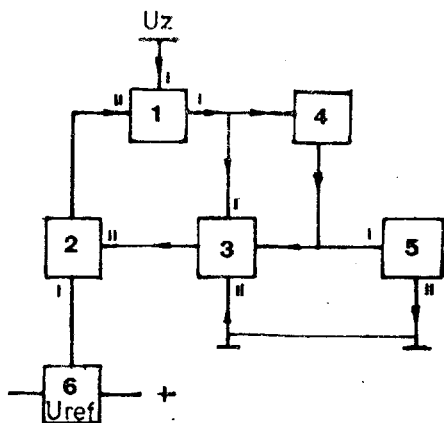


51) G01F A1(21) 272453 (22) 88 05 13
A613

l) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa
;) Golonko Andrzej

l) Układ czujnika elektronicznego przepływu
gazu, zwłaszcza do pomiarów parametru
oddechu

57) Układ jest oparty na zasadzie schładzania
elementu pomiarowego /5/ przez przepływający
gaz, w którym element pomiarowy /5/ połączony
jest szeregowo z opornikiem /4/ i układem wyko-
nawczym /1/, do którego doprowadzone jest na-
pięcie zasilania /Uz/ i który połączony jest
jednocześnie z analogowym układem mnożącym
/3/. Układ wykonawczy /1/ połączony jest ze
wzmacniaczem /2/, do którego doprowadzone jest
napiecie odniesienia /U / i który połączony
jest z czujnikiem /5/ poprzez analogowy układ
inocy /3/. Drugie wejście /11/ analogowego
układu mnożącego /3/ i czujnika /5/ są zwarte.
/2 zastrzeżenia/

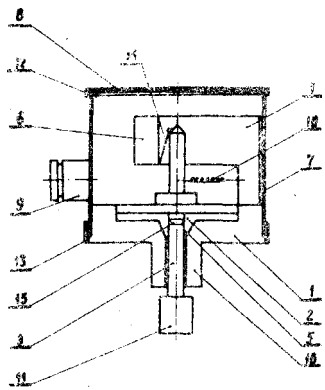


4(51) G01F A1(21) 272466 (22) 88 05 10
G08B

(75) Sokołowski Ryszard, Sopot
Sokołowski Marek, Sopot

(54) Aparat do sygnalizacji przepływu cieczy

(57) Aparat posiadający korpus, łącznik minia-
turowy, membranę, sprężynę oraz trzpień, cha-



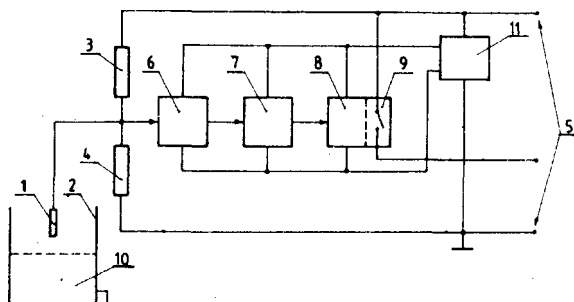
rakteryzuje się tym, że elastyczna membrana
/2/ ma kształt grzybka łączącego płaski kra-
zek korzystnie ze ściętym stożkiem. Trzpień
/3/ jest trzymany w otworze /5/ elastycznej
membrany /2/ przechodzącym wzdłuż jej osi,
a także przez sprężynę /10/ przymocowaną z
jednej strony do trzpienia, a z drugiej do
prowadnic /4/. Pomiędzy dwiema prowadnicami
/A/ jest usytuowany miniaturowy łącznik /6/
z dźwignią /14/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01F A1(21) 279141 (22) 89 04 25

(75) Michałkiewicz Dan, Poznań

(54) Czujnik poziomu cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest czujnik po-
ziomu cieczy, przeznaczony zwłaszcza do po-
miaru poziomu ścieków w zbiornikach. Czujnik
ma elektrodę wskaźnikową /1/ zawieszoną w
zbiorniku /2/ włączoną między dwa rezystory
/3, 4/ przyłączone do źródła napięcia prze-
miennego /5/, a ponadto jest ona połączona po-
przez człon formujący sygnał wejściowy /6/
z przerzutnikiem /7/, którego wyjście jest
połączone z elementami wykorzystującymi jego
sygnały użytkowe, przy czym jeden z biegunów
źródła napięcia przemiennego /5/ oraz ciecz
przewodząca /10/ są ze sobą połączone, ko-
rzystnie poprzez zbiornik /2/ i ziemię.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01K A1(21) 272538 (22) 88 05 18

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa

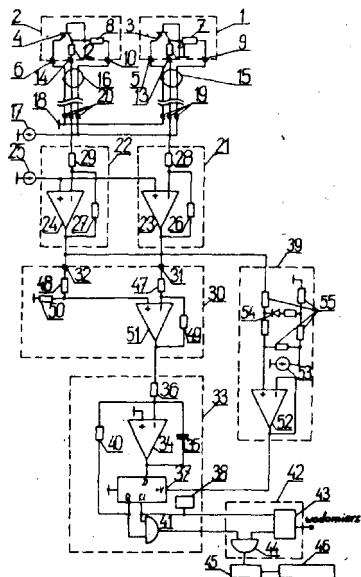
(72) Goszczyński Tadeusz, Korytkowski Jacek,
Harasimowicz Jerzy

(54) Elektroniczny miernik ciepła dostarczanego
przy pomocy gorącej wody

(57) Elektroniczny miernik ciepła dostarcza-
nego przy pomocy gorącej wody, który współ-
pracuje z wodomierzem o wyjściowym sygnale
częstotliwościowym, przeznaczony jest zwłasz-
cza do rozliczeń finansowych.

Miernik Charakteryzuje się tym, że ma wy-
mienne sondy /1/ i /2/ do pomiaru temperatury,
z których każda zawiera tranzystor /3/ i /4/
stanowiący czujnik temperatury. Sondy połączo-
ne są przewodami /15/ i /16/ ze wzmacniaczami
inwersyjnymi /21/ i /22/ miernika, a następnie
ze wzmacniaczem różnicowym /30/ połączonym z
przetwornikiem /33/, który zawiera przerzut-
nik /37/ synchronizowany sygnałem z generatora
/38/ i zasilany z układu nieliniowego /39/.
Przetwornik /33/ połączony jest z układem mno-
żącym /42/, do którego doprowadzany jest sygnał

częstotliwościowy z wodomierza i który połączony jest z programowanym licznikiem /45/ ustalającym wartość jednostki ciepła zliczanej przez licznik wyjściowy /46/ wskazujący ilość zużytej energii cieplnej. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01K A2(21) 279132 (22) 89 04 25

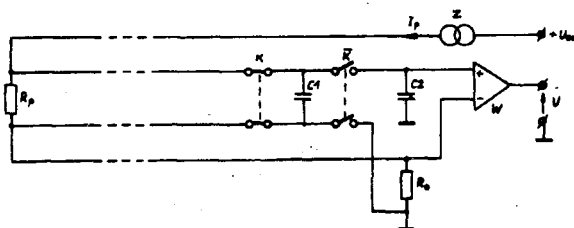
(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Drzazgawski Jerzy

(54) Układ do pomiaru temperatury z czujnikiem rezystancyjnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania czterożyłowego układu do pomiaru temperatury z czujnikiem rezystancyjnym, zawierającym jedno źródło zasilania, w którym wyeliminowane zostały wpływy zmian termicznych, zmian długości przewodu i długości przewodów.

Układ zawiera rezystancyjny czujnik temperatury /R/ i wysokostabilny rezystor odniesienia /R₀/, zasilane prądem pomiarowym /I/ ze źródła prądowego /Z/ o obciążeniu uziemionym, jedną parą przewodów. Druga para przewodów łączy czujnik temperatury /R/ z dwustopniowym układem próbkującym, zbudowanym na pojemnościach /C i C₀/ oraz kluczach /K i K₀/ . Napięcie z układu próbkującego oraz napięcie wydzielone na rezystorze odniesienia /R/, podane są na różnicowy wzmacniacz /W/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 272497 (22) 88 05 11

(71) Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej im. Ludwika Hirszwelda
Polska Akademia Nauk, Wrocław

(72) Szewczuk Apolinary, Rapak Andrzej,
Studen Jadwiga, Lang Danuta

(54) Sposób immunoenzymatycznego wykrywania i oznaczania ludzkiej choriogonadotropiny w moczu lub surowicy

(57) Istota wynalazku polega na tym, że na filtr testowy z immobilizowanym nieskowalencyjnie, w formie plamek lub kresek, monoklonalnym przeciwciałem, wkrapla się próbkę badanego moczu lub surowicy, po czym wkrapla się wodny, stabilizowany roztwór przeciwciała znakowanego peroksydazę, a po przemyciu filtra roztworem detergentu z solą, nanosi stabilizowany roztwór 3,5,3',5'-tetrametylobenzidyny z nadlenkiem wodoru w buforze z dodatkiem rozpuszczalnika organicznego. Z ilości i intensywności powstałych barwnych plamek i/lub kresek wyznacza się stężenie choriogonadotropiny w badanym materiale.

Sposób według wynalazku jest przydatny w diagnostyce położniczej i onkologicznej.

/5 zastrzeżeń/

4(51) G01N A1(21) 272503 (22) 88 05 16

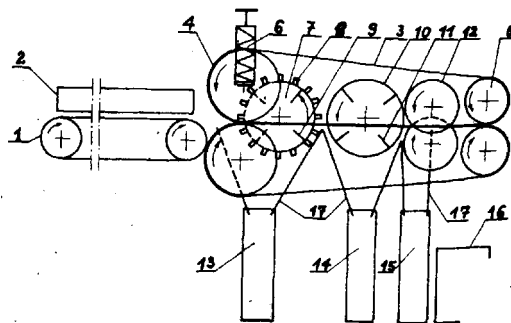
(71) Zrzeszenie Przedsiębiorstw Przemysłu Lniarskiego "POLSKI LEN", Łódź

(72) Toma Alojzy

(54) Sposób określania jakości słomy i włókna lnu lub konopi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na zaciśnięciu z dwóch stron warstwy słomy lub włókna oraz jej rozrywaniu, trzepaniu, czesaniu i obcinaniu obrabionych odcinków włókna. Mierzy się zużycie energii niezbędnej do rozerwania próbki, ilość uzyskanych paździerz i objętość nasypowej włókna. W oparciu o te dane ustala się wydajność włókna długiego, stopień wyroszenia oraz cienkość włókna.

Urządzenie posiada przenośniki zaciskowa /3/, między którymi znajduje się wirująca tarcza /7/ z elementami /8/ zrywającymi i nożami trzepiącymi /9/ oraz obrotowa tarcza /10/ z igłami /11/, noże krążkowe /12/ i pojemniki /13, 14, 15/. /6 zastrzeżeń/



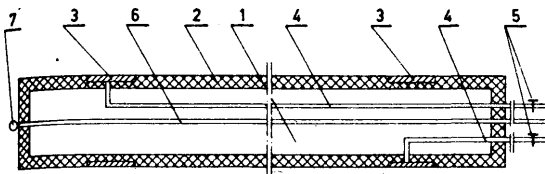
cl) G01N A1(21) 272562 (22) 88 05 17
E21C

) Barabaś Stanisław, Wrocław

**54) Sposób wykrywania stanu zagrożenia
pękaniami rejonu górniczego w kopalni
oraz urządzenie do pobierania próbek**

(57) Sposób polega na tym, że cyklicznie bādź sposób ciągły pobiera się próbki ze strefy grotworu poza zasięgiem ~~spekań~~ i/lub szczelin ~~gór~~ ~~tr~~ ~~z~~ ~~łożowych~~ i wyznacza się zmianę koncentracji radioaktywnych gazów w gazach i/lub w odach złożowych badanego rejonu górniczego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus /2/ w postaci rury obustronnie zamkniętej na na zewnętrznej poboczniczy umieszczone są najmniej dwa uszczelniające, elastyczne pierścienie /3/, w postaci podatnych na rozpompowanie powietrzem poduszek gumowych i do każdego przez wnętrze korpusu /2/ doprowadzony jest przewód /4/a ponadto przez wnętrze korpusu /2/ poprowadzony jest kolejny przewód /6/ połączony z filtrem /7/. /8 zastrzeżeń/

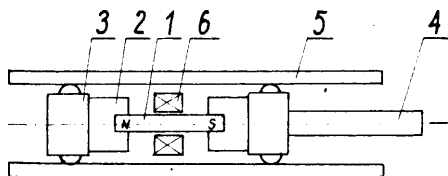


4(51) G01N A1(21) 272564 (22) 88 05 17

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszyca, Kraków
(72) Tylek Ryszard, Maziarz Michał

54) Urządzenie do wiercenia otworów w przewodach przepływowych

(57) Urządzenie ma na magnesie trwałym /1/ osadzone wymienne nabiegunniki /2/ połączone rozłącznie z sprężystymi przewodnikami /3/, przy czym do jednej z przewodnic /3/ zamocowany jest łącznik /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 272596 (22) 88 05 20
G01K

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Piorkowska-Gałęska Ewa, Gałęski Andrzej

54) Sposób wyznaczania współczynnika przewodnictwa cieplnego materiałów oraz urządzenie do pomiaru współczynnika przewodnictwa cieplnego materiałów

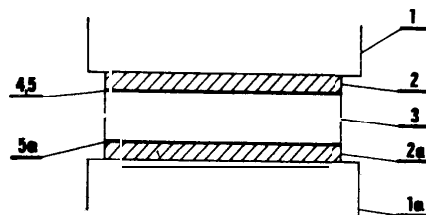
(57) Sposób polega na tym, że wyznacza się chwilowe różnice między temperaturami obu powierzchni próbki materiału prostopadłych do kierunku przepływającego przez tę próbkę strumienia ciepła w układzie zawierającym dwie jednakowe próbki wzorcowe o znanym współczynniku przewodnictwa cieplnego oraz grzejnik

i próbkę materiału. Grzejnik oraz próbka materiału są umieszczone między tymi próbkami wzorcowymi.

Pomiarów dokonuje się przy zadanej ciężej w czasie zmiany temperatury, korzystnie liniowej tych powierzchni obu próbek wzorcowych, które nie są w kontakcie termicznym z grzejnikiem i próbkę materiału i dokonuje się pomiaru ilości ciepła wydzielonego przez grzejnik w jednostce czasu. Wartość współczynnika przewodnictwa cieplnego dla danej temperatury układu wyznacza się na podstawie odpowiedniej zależności między wynikami pomiarów i parametrami układu.

Miedzy próbkę materiału /2/ a pierwszą próbkę wzorcową /2/ są umieszczone grzejnik /4/ i pierwszy cienkowarstwowy czujnik temperatury /5/. Miedzy drugą próbkę wzorcową /2a/ i próbkę materiału /3/ jest umieszczony drugi cienkowarstwowy czujnik temperatury. Obie próbki wzorcowe /2/, /2a/ mają kontakt termiczny z odbiornikami ciepła /1/, /1a/, włączonymi w układ zadawania zmiennej w czasie temperatury, korzystnie zmiennej liniowo.

/16 zastrzeżeń/



4(51) G01N A1(21) 272603 (22) 88 05 19

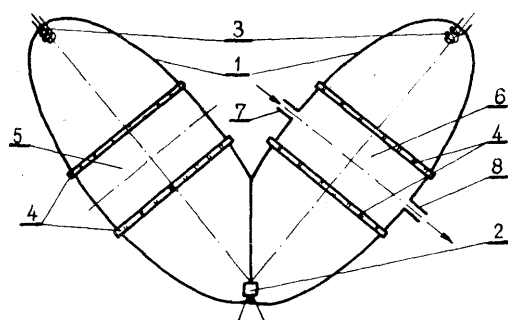
(71) Gwarectwo **Automatyzacji** Górnictwa "EMAG" - Ośrodek Badawczy **Elektrotechniki** i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Michalunio Andrzej, Zgadzaj Jolanta, Firganek Bolesław

54) Układ optyczny analizatora gazów

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ optyczny analizatora gazów pracującego w oparciu o wykorzystanie zjawiska absorpcji promieniowania elektromagnetycznego w gazach, w szczególności promieniowania podczerwonego.

Układ optyczny analizatora gazów według wynalazku składa się z połączonych ze sobą co najmniej dwóch elipsoidalnych zwierciadeł /1/, w których wspólnym ognisku jest umieszczony detektor /2/ promieniowania podczerwonego, a w przeciwnych ogniskach każdego ze zwierciadeł /1/ znajduje się źródło /3/ promieniowania podczerwonego. Pomiędzy detektorem /2/ e źródłami /3/ są umieszczone okna /4/ przepuszczające promieniowanie podczerwone. Okna /4/ ograniczają przestrzeń roboczą gazowych kuwet, z których jedna jest kuwetą porównawczą /5/, a druga pomiarową /6/, przy czym w zależności od usytuowania okien /4/ względem osi krótkiej elipsoidalnych zwierciadeł /1/, kuwety /5, 6/ mają kształt wycinka elipsoidy, lub po jej aproksymacji mają kształt cylindra albo stożka. Kąt, utworzony przez osie długie elipsoidalnych zwierciadeł /1/, może zawierać się w granicach od 0° do 180°, przy czym korzystnie wynosi on 90°.

/4 zastrzeżenia/

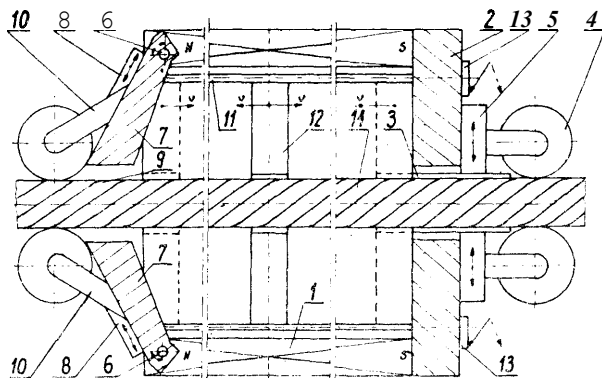


4(51) G01N A1(21) 272609 (22) 88 05 19

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Hansel Józef, Tytko Andrzej, Kwaśniewski Jerzy, Lenkosz Lesław

(54) Urządzenie do badania i kontroli lin stalowych

(57) Urządzenie ma do jednego z końców magnesów stałych /1/ zamocowane nieruchome nabiegunki /2/ wyposażone w prowadnice ślizgowe /3/ i krążkowe /4/, o zmiennym rozstawie, sprzęgnięte z regulatorem blokującym /5/. Do drugiego końca magnesów /1/ są zamocowane poprzez regulowany mechanizm dźwigniowy /6/, ruchome nabiegunki /7/. Do bocznej ściany korpusu są zamocowane poprzez zespół regulujący /8/, prowadnice ślizgowe /9/ i toczne /10/. Pod magnesami /1/ na całej ich długości są zamocowane prowadnice /11/ przesuwanych czujników /12/ sprzęgniętych z mechanizmem blokującym /13/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 272676 (22) 88 05 25

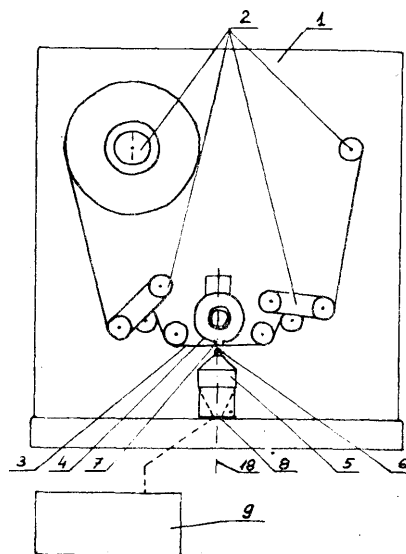
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "POLAM", Warszawa
(72) Sak Janusz, Siwik Adam, Adamczyk Krzysztof

(54) Fotoelektryczne urządzenie do badania jakości cienkich powłok na taśmach z materiałów przepuszczających światło

(57) Urządzenie ma płytę /1/ nośną, na której jest zamocowany mechaniczny zespół /2/ przewijania taśmy /3/, naświetlacz /4/ oraz głowica /5/ fotometryczna. Okno /5/ wejściowe głowicy /5/ fotometrycznej znajduje się pod badaną taśmą /3/ naprzeciw wylotu /7/ naświetlacza

/4/. W dolnej ścianie głowicy /5/ przeciwnie do okna /6/ wejściowego jest umieszczony odbiornik /8/ fotoelektryczny połączony z układem /9/ pomiarowym. Układ /9/ pomiarowy składa się z przetwornika prądu fotoelektrycznego na częstotliwość, którego wyjście jest połączone z licznikiem częstotliwości wartości maksymalnej strumienia świetlnego i licznikiem częstotliwości wartości średniej strumienia świetlnego.

Licznik częstotliwości wartości maksymalnej jest sterowany generatorem czasu pomiaru podłączonym do nastawnika czasu pomiaru. Wyjścia obu liczników są połączone z oddzielnymi panelami odczytowymi.
/2 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 272684 (22) 88 05 24

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Mroczka Janusz

(54) Sposób pomiaru optycznych właściwości roztworów

(57) Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że badany roztwór przed doprowadzeniem do pomiarowego naczynia odpowietrza się. W czasie odpowietrzania roztwór ten dzieli się na dwie części. Jedną część roztworu, przepływającą przez ukształtowane kanały kształtki naczynia przepływowego, zostaje odpowietrzona. Drugą część roztworu podaje się do przestrzeni, w której miesza się część roztworu odpowietrzonego z częścią roztworu zapowietrzonego.
/1 zastrzeżenie/

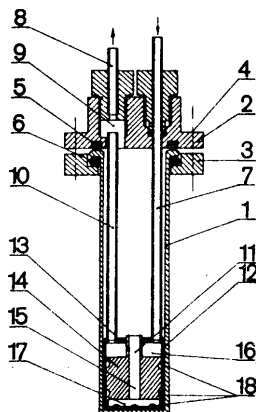
4(51) G01N A1(21) 272685 (22) 88 05 24

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Mroczka Janusz

(54) Głowica przepływowa do pomiaru optycznych właściwości roztworów

(57) Głowica przepływowa według wynalazku posiada przezroczyste naczynie /1/ z doprowadzającą rurką /7/ i rurką /8/ odprowadzającą boczny roztwór. Na doprowadzającej rurce /7/ i drugiej odprowadzającej rurce /10/, której gi koniec jest usytuowany w przestrzeni /9/

utworzonej w pokrywie głowicy /2/ - jest umieszczony odpowietrzający układ /11/. Układ /11/ składa się z cienkościennego cylindrycznego kształtka /12/, wewnątrz którego jest szczelnie usytuowana cylindryczna kształtka /14/. Na bocznej powierzchni tej kształtki /14/ są wykonane kanały /18/, łączące dolne wydrążenie /17/ w kształtce /14/ z górnym wydrążeniem /16/ zamykanym od góry pokrywą /13/. O pokrywę /13/ jest zamocowana druga odprowadzająca rurka /10/ i rurka /7/ - doprowadzająca badany czynniki.



(51) G01N A2(21) 279078 (22) 89 04 21

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Ciurak Marek, Kawiak Jerzy, Kupryszewski Gotfryd, Mike Barbara

(54) Sposób określania zawartości prekalikreiny w osoczu krwi człowieka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wizualnego określania zawartości prekalikreiny w osoczu krwi człowieka.

W tym celu osocze ludzkie sączy się przez warstwę Sephadexu-QAE i zbiera się frakcje zawierające prekalikreinę, po czym w określonej objętości frakcji aktywuje się prekalikreinę, następnie dodaje się buforowanego roztworu zawierającego substrat będący dichlorowodorkiem amidu D-alanylo-L-fenylalaniny-L-argininy, korzystnie β -naftyloamidu i prowadzi się enzymatyczną hydrolizę substratu, a następnie dodaje się roztworu wywoływacza, miesza się i prowadzi reakcję sprzęgania, po czym barwę próbki określa się wizualnie porównując z serią standardów. Próbkę zawierającą prekalikreinę mają zabarwienie malinowe, a próbki bez prekalikreiny - żółte.

/2 zastrzeżenia/

(51) G01R A1(21) 272550 (22) 88 05 17

(71) Ośrodek Innowacyjno-Wdrożeniowy Aparatury Pomiarowej i Systemowej "APIS" Spółka z o.o. j.g.u., Gdańsk
(72) Rzepa Henryk, Kuchta Jerzy

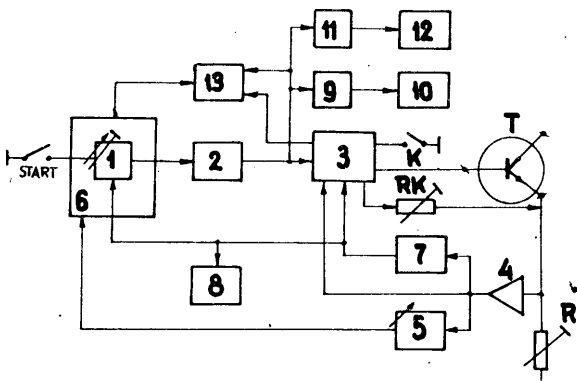
(54) Automatyczny miernik do pomiaru napięcia przebicia złącz p-n tranzystorów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika pozwalającego na wyeliminowanie stosunkowo czasochłonnego kasowania przyciskami nastaw poprzedniego pomiaru i wyeliminowania

błędów oceny wyników pomiaru, wywołanych nieprawidłowością zrealizowania przyłącza mierzonego tranzystora do miernika, lub błędem Jego polaryzacji.

Miernik charakteryzuje się tym, że układ automatyki /6/ zawiera dołączony do przycisku START układ czasowy /1/, przyłączony poprzez ustawione szeregowo generator napięcia liniowego /2/ oraz zespół przełączników /3/ do bazy mierzonego tranzystora /T/. Emiter tranzystora /T/ dołączony jest do rezystora pomocniczego /R/ o zmiennej rezystancji oraz poprzez zaporowy wzmacniacz napięcia /4/ równolegle do drugiego wejścia zespołu przełączników /3/. Jest on również poprzez komparator pierwszy /5/ o płynnej regulacji progów prądowych dołączony do wejścia układu automatyki /6/ i poprzez komparator drugi /7/ równolegle do drugiego wejścia tego zespołu przełączników /3/ i do drugiego wejścia układu czasowego /1/.

Drugie wyjście zespołu przełączników /3/ jest poprzez zespół rezystorów kontrolnych /RK/ dołączone do emitera tranzystora badanego /T/. Trzecie wyjście tego zespołu dołączone jest do masy układu poprzez przycisk /K/ kontroli wielkości progów prądowych, a czwarte wyjście do woltomierza cyfrowego /13/. Do woltomierza tego również jest doprowadzone wyjście układu automatyki /6/ oraz dołączony jest punkt wspólny łączący generator napięcia liniowego /2/ z zespołem przełączników /3/ i punkt wspólny zestawionych równolegle komparatora czwartego /11/ z przyłączonym do układu drugim sygnalizacją /12/ zwarcia lub złej polaryzacji i komparatorem trzecim /9/, mającym dołączony doń układ pierwszy sygnalizacji /10/ rozwarcia. /3 zastrzeżenia/

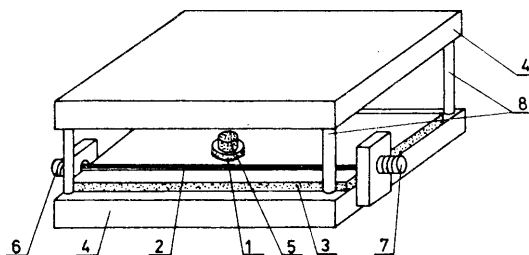


(51) G01R A1(21) 272587 (22) 88 05 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Modelski Józef, Maj Szymon

(54) Głowica pomiarowa w paśmie mikrofalowym

(57) Głowica utworzona jest przez dwie poziome metalowe płyty /4/ umocowane jedna nad drugą. Na płycie dolnej ma usytuowaną płytkę /3/ nie-



symetrycznej linii paŕkowej. Obok paska mikro-
linii /2/ usytuowana jest podstawa /5/, na
której układu się badane próbki /1/. Do obu
końców paska mikrolinii przymocowane są bezpo-
średnio typowe gniazda mikrofalowe /6, 7/ do-
łączone do układu pomiarowego. Podstawa /5/
wykonana jest z materiału o względnej przeni-
kalności elektrycznej $\rightarrow \leq 10$.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01R A1(21) 272607 (22) 88 05 19

(71) Naczelna Organizacja Techniczna, Oddział
Wojewódzki - Zespół Usług Technicznych,
Opole

(72) Hajduczek Krzysztof

(54) Sposób dokonywania pomiarów sygnałów
analogowych z wykorzystaniem mikrokom-
putera

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzysta-
nia mikrokomputera do pełnej analizy prze-
biegów krótkotrwałych i periodycznych sygnałów
analogowych, w dowolnym czasie.

W tym celu do mikrokomputera dostarcza się
wyniki pomiarów, w systemie jednokierunkowego
przesyłu z przystawki, która pobiera próbki
pomiarowe w dowolnie ustalonej ilości i kolej-
ności, zapamiętuje je i przetwarza na wartość
cyfrową.

/3 zastrzeżenia/

4(51) G01R A2(21) 277781 (22) 89 02 16

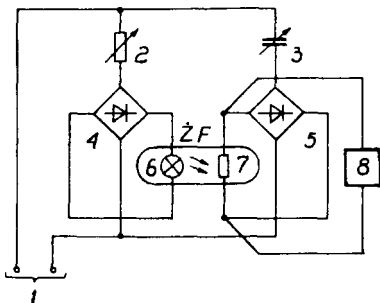
(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Mindykowski Janusz

(54) Żarowo-fotorezystancyjny przetwornik
częstotliwości na napięcie stałe

(57) Przetwornik zawiera rezystor nastawny /2/,
mostki prostownicze /4/, /5/, kondensator nas-
tawny /3/, oraz żarowo-fotorezystancyjny ele-
ment przetwarzający /ZF/ złożony z połączonych
na drodze optycznej w jednej obudowie, żaro-
wego źródła promieniowania /6/ i fotodetektora
/7/ i połączony z członem wyjściowym /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1(21) 279256 (22) 89 05 04

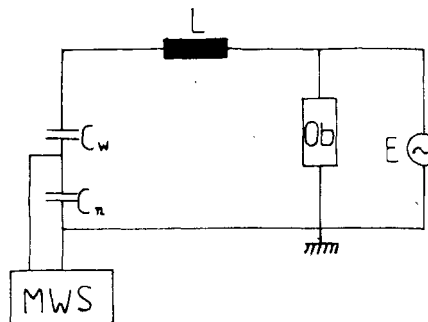
(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Korycki Piotr

(54) Układ do pomiaru statycznego napięcia
zapłonu, zwłaszcza odgromników

(57) W układzie według wynalazku, wysokonapię-
ciowa część /Cw/ dzielnika napięcia połączona
jest z obiektem badanym /Ob/ i regulowanym

źródłem napięcia przemiennego /E/ poprzez in-
dukcyjność /L/. Niskonapięciowa część /Cn/
dzielnika napięcia połączona jest z miernikiem
wartości szczytowej /MWS/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A2(21) 279366 (22) 89 05 10

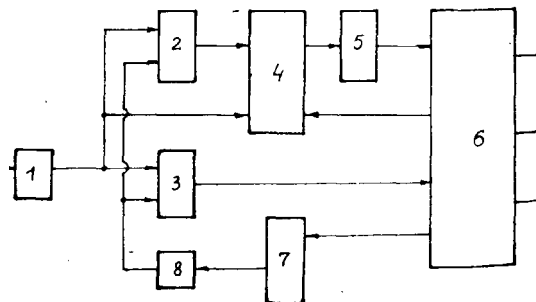
(71) "TEMEW" Sp. z o.o., Warszawa

(72) Wiloch Kazimierz

(54) Programowany układ do pomiaru różnicy
sygnałów analogowych

(57) Programowany układ charakteryzuje się
tym, że wyjście wzmacniacza /1/ wstępnego jest
połączone z pierwszym wejściem wzmacniacza
/2/ różnicowego, pierwszym wejściem kompara-
tora /3/ i pierwszym wejściem multipleksera /4/,
przy czym wzmacniacz /2/ różnicowy, poprzez
drugie wejście multipleksera /4/ i przetwornik
/5/ analogowo-cyfrowy, jest połączony z pierw-
szym wejściem pomiarowym bloku sterująco-pamię-
tającego, który stanowi mikroprocesor /6/,
którego wyjście pomiarowe jest połączone z
trzecim wejściem multipleksera /4/, natomiast
kompensacyjne wyjście mikroprocesora /6/, po-
przez przetwornik cyfrowo-analogowy /7/ i
wzmacniacz /8/ pośredni, jest połączone z dru-
gim wejściem wzmacniacza /2/ różnicowego i
komparatora /3/, którego wyjście jest połą-
czona z drugim wejściem pomiarowym mikroproce-
sora /6/, którego wyjścia sterujące i rejestr-
ujące stanowią wyjście całego układu.

/1 zastrzeżenia/



4(51) G01S A2(21) 277684 (22) 89 02 10

(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeń Technicznych

"HYDROMOR" Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Niziński Ryszard

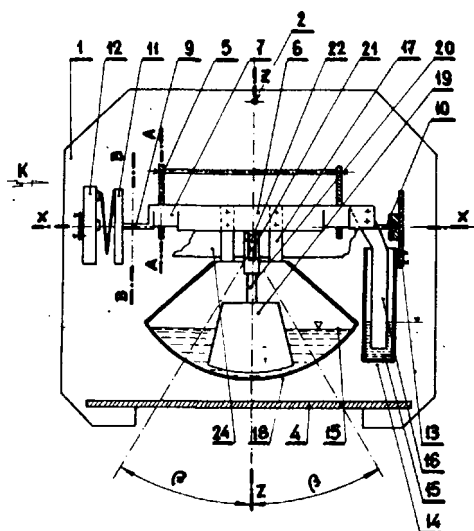
(54) Identyfikator położenia horyzontalnego,
zwłaszcza holowanego podwodnego nośnika
aparatu hydroakustycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji mechaniczno-hydraulicznej

identyfikatora położenia horyzontalnego, pozwalającego na ustalenie z dokładnością nie mniejszą jak 0,5 stopnia kąтового, kąta przegięcia i kąta przechyłu, z możliwością analogowego przetwarzania sygnału pomiarowego na wielkości elektryczne z zachowaniem warunku liniowości i proporcjonalności.

Identyfikator charakteryzuje się tym, że zawiera przestrzenny korpus utworzony przez przednią płytę /1/ i tylną płytę, osadzone równolegle poprzez rozpięające cięgła. Na wysięgnikach /5/ usytuowana jest oś /6/ pierwesa, mająca trójkątne ostrza /7/ oparte na trójkątnych otworach. Końce osi /6/ mają postać dwu czopów /9, 10/ cylindrycznych. Na końcu czopa /9/ lewego jest osadzona tarcza /11/ czynna rezystancyjnego przetwornika /12/. Na końcu prawego czopa /10/ usytuowana jest tarcza /13/, do której jest przytwierdzony zbiornik /14/ tłumika hydraulicznego kąta przegięcia. Do osi /6/ przytwierdzony jest zbiornik /18/ drugi tłumika kąta przechyłu.

/5 zastrzeżeń/



4(51) G01V A1(21) 271728 (22) 88 04 07
G08C

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP
"POLIN", Lublin

(72) Burlikowski Roman, Czarnecki Ireneusz,
Lach Zbigniew, Lipowczan Adam, Miskowicz
Janusz, Piotrowski Leszek, Suchończak
Zbigniew, Tyrała Dariusz, Zbyrad
Stanisław, Zientkiewicz Jacek

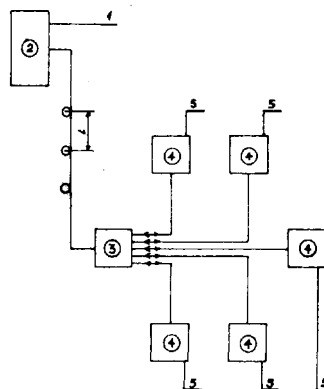
(54) Sposób transmisji i układ światłowodowej
sygnalizacji sejsmologicznej i telemetrii
zwłaszcza w górnictwie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transmisji światłowodowej sygnalizacji sejsmologicznej i telemetrii w sposób zapewniający eliminację zakłóceń elektromagnetycznych i elektrokrzenia.

Sposób polega na tym, że koncentrator sygnałów optycznych /3/ wysyła do światłowodowych urządzeń nadawczych /4/ sygnały z opóźnieniem o taką wielkość aby straty konwersji w urządzeniach nadawczych /4/ nastąpiły jednocześnie, o powrotnym odebraniu zmodulowanych sygnałów o wartości drgań mechanicznych, koncentrator sygnałów optycznych przesyła sygnały do urządzenia odbiorczego /2/.

Układ charakteryzuje się tym, że koncentrator sygnałów optycznych /3/ na wyjściach pierwotnych zwrotnych połączony jest szeregowo kablem światłowodowym z urządzeniami nadawczymi /4/, które są umieszczone w komorach /5/. Wyjście wtórne koncentratora /3/ połączone jest z urządzeniem odbiorczym /2/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) G02B A1(21) 271729 (22) 88 04 07

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji ZSMP
"POLIN", Lublin

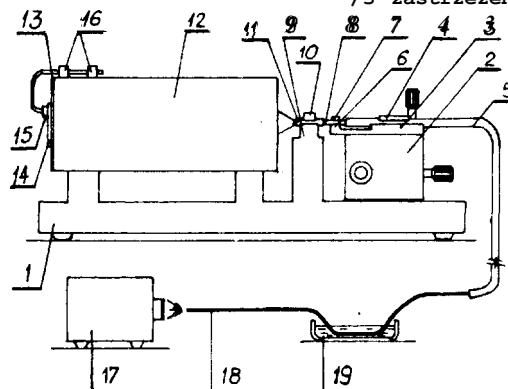
(72) Piotrowski Leszek, Łukasik Jan,
Zientkiewicz Jacek

(54) Sposób i urządzenie do montażu połączenia,
zwłaszcza światłowodowego

(57) Sposób polega na tym, że po wklejeniu włókna światłowodowego /18/ w kapilarę /8/ i zamocowaniu jej w kanale podłoża /6/ mocuje się tuleję połączenia /11/ w kanale ramienia /9/. Do zanurzonego w naczyniu z cieczą imeryną /19/ drugiego końca włókna światłowodowego /18/ wprowadza się od czoła włókna moc optyczną ze źródła światła /17/. Zespołem manipulatorów ustawia się przy pomocy mikroskopu /12/ rdzeń włókna światłowodowego /18/ centrycznie do zamocowanej tulei połączenia /11/.

Następnie powierzchnie tulei połączenia /11/ łączy się klejem z kapilarą /8/. Urządzenie ma na wspólnej podstawie mikroskop projekcyjny /12/ i zespół precyzyjnych manipulatorów /2/ przesuwanych w trzech osiach oraz ma na górnej powierzchni przesuwne poziome podłoże z kanałem /3 i 6/ i dociski /4 i 7/. Pod mikroskopem projekcyjnym /12/ jest ramie podstawy /9/ z kanałem oraz dociskiem /10/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G02F A1(21) 272477 (22) 88 05 12
H01L

(71) Instytut Niskich Temperatur i Badań
Strukturalnych PAN, Wrocław
(72) Ryba-Romanowski Witold, Gołąb Stanisław

(54) Luminescencyjny przetwornik promieniowa-
nia lasera neodymowego

(57) Luminescencyjny przetwornik zawiera związek nieorganiczne aktywowane jonami iterbu i erbu. Matrycę dla związków iterbu i erbu jest wieloskładnikowe szkło nieorganiczne, którego podstawowym składnikiem jest dwutlenek telluru, a modyfikatorami tlenki metali alkalicznych i tlenki ziem alkalicznych oraz ewentualnie tlenek cynku. Udział iterbu w masie przetwornika stosuje się od 3 do 14% wagowych, a udział erbu - od 1 do 6% wagowych. Matryca korzystnie zawiera od 85 do 94% wagowych TeO_2 , od 2 do 8% wagowych BaO , od 2 do 5% wagowych Na_2O , od 1 do 2% wagowych MgO i do 1% wagowego ZnO .
/4 zastrzeżenia/

4(51) G03C A1(21) 272519 (22) 88 05 17

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Florjańczyk Zbigniew, Krawiec Włodzimierz,
Langwald Norbert, Synoradzki Ludwik,
Pazgan Andrzej, Chodyna Ryszard,
Putkiewicz Bohdan

(54) Sposób wytwarzania żelatynowych emulsji
fotograficznych

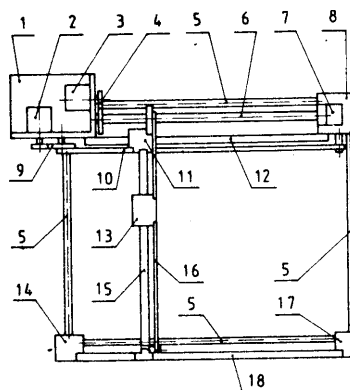
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie wytwarzania żelatynowych emulsji fotograficznych na drodze wytręcania halogenku srebra i koagulacji uzyskanej emulsji halogenku i żelatyny środkami zawierającymi modyfikowane kopolimery bezwodnika kwasu maleinowego z węglowodarami aromatycznymi zawierającymi podstawniki winylowe jako modyfikowane kopolimery stosuje się rozpuszczalne w wodzie sole metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych i całkowicie lub częściowo zestryfikowanych, korzystnie alkoholami alifatycznymi $\text{C}_1\text{-C}_{10}$, kopolimerów bezwodnika kwasu maleinowego ze styrenem lub jego alkilowymi pochodnymi.
/2 zastrzeżenia/

4(51) G05B A1(21) 272535 (22) 88 05 16

(75) Prasał Jacek, Łódź

(54) Urządzenie do przemieszczania i pozycjo-
nowania głowicy operacyjnej w układzie
osi współrzędnych» zwłaszcza do systemów
programowanych sterownikami mikroprocesorowymi

(57) Urządzenie zawiera napędowy zespół /1/, pasowe przekładnie /4/ i /9/, napędowy wałek /6/, operacyjną listwę /15/, podpierającą listwę /18/, łożyskową oprawę /7/, uchwyty /14/ i /17/, podstawę /8/, nośne pręty /5/, ciągną nierozciągliwą, korzystnie zębaty pasek /10/ przenośzące strumień mocy z krokowego silnika /2/ do roboczej głowicy /11/, ciągną nierozciągliwą, korzystnie zębaty pasek /16/ przenośzące strumień mocy z napędowego wałka /8/ do operacyjnej głowicy /13/. /3 zastrzeżenia/

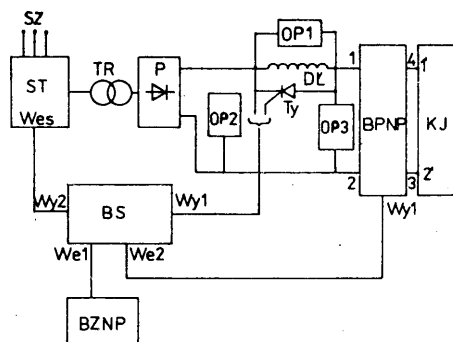


4(51) G05F A1f21) 272886 (22) 88 05 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dmowski Antoni, Dmowski Michał, Miernik Adam

(54) Układ zasilania komory jonizacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji zasilania komory jonizacyjnej. Istota wynalazku polega na tym, że uzwojenie pierwotne trójfazowego transformatora /SZ/ jest połączone z siecią zasilającą /SZ/ poprzez trójfazowy sterownik prądu /ST/, którego wejście sterujące /WeS/ jest połączone z drugim wyjściem /Wy2/ bloku sterowania /BS/, zaś pierwsze wejście /We1/ bloku sterowania /BS/ jest połączone z wyjściem bloku zadawania wartości napięcia i prądu wyjściowego /BZNP/. Drugie wejście /We2/ bloku sterowania j /BS/ jest połączone z pierwszym wyjściem /Wy1/ bloku pomiaru napięcia i prądu wyjściowego /BPNP/ włączonym pomiędzy dławikiem /DL/ i drugim zaciskiem prostownika /P/ a komorę jonizacyjną /KO/. Ponadto równolegle do tyrystora /Ty/ jest włączony pierwszy ogranicznik przepięć /OP1/, zaś drugi ogranicznik przepięć /OP2/ jest włączony równolegle do wyjścia prostownika /P/, a trzeci ogranicznik przepięć /OP3/ jest włączony równolegle do wejścia bloku pomiaru napięcia i prądu wyjściowego /BPNP/.
/i zastrzeżenie/ 1



4(51) G06F A1(21) 272494 (22) 88 05 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki
i Urzędzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Więcek Bogusław

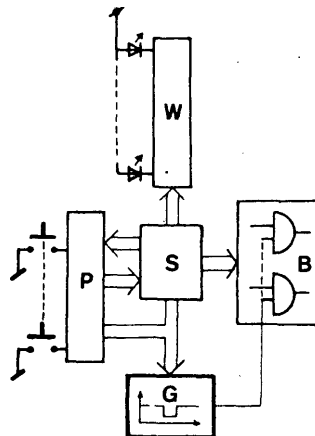
4(51) G11B A2(21) 277725 (22) 89 02 13

(71) Zakłady Radiowe "DIORA", Dzierżoniów

(72) Makosa Janusz

(54) Układ sterowania magnetofonu

(57) W układzie jedno z wyjść zespołu przerzutników /P/ i jedno z wyjść logicznego członu sprzęgającego /S/ dołączone są do wejścia monostabilnego generatora /G/, przy czym jego wyjście dołączone jest do zespołu bramek wyjściowych /B/ tego układu. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F A1 (21) 272508 (22) 88 05 16

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Brzeziński Ryszard, Herman Bernard

(54) Dławik do rozruchu i hamowania indukcyjnych silników pierścieniowych

(57) Istota wynalazku polega na tym, że ferromagnetyczne elementy tworzące rdzeń kolumny dławika pokryte są warstwą niemagnetycznego materiału przewodzącego o grubości 0,1-3 mm. /1 zastrzeżenie/

nizacji przy określonej długości fali promieniowania świetlnego, do gazu wypełniającego komorę iskrową dodaje się, w myśl wynalazku, jako stałą domieszkę, pary pierwiastka lub pierwiastków posiadających określone charakterystyczne absorpcyjne linie widmowe, najkorzystniej pary metali pierwszej lub drugiej grupy układu okresowego, tak by w przypadku oświetlenia przerwy między elektrodami /4 i 5/ impulsem /11/ laserowym o długości fali dostrojonej do wymienionej absorpcyjnej linii domieszki i natężeniu z korzyścią przewyższającym 100 W/cm, nastąpiło zainicjowanie jonizacji gazów w wymienionej przerwie między elektrodami /4 i 5/. /2 zastrzeżenia/

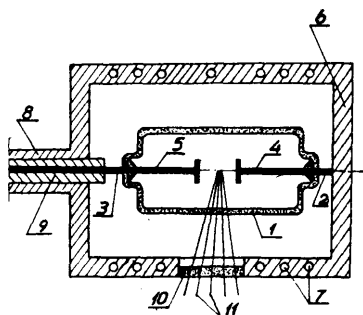
4(51) H01H A1 (21) 272724 (22) 88 05 27

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Stacewicz Tadeusz, Topulos Georgios

(54) Sposób załączania gazowanych komór iskrowych za pomocą rezonansowego promieniowania laserowego

(57) W celu umożliwienia załączania gazowanych komór iskrowych za pomocą rezonansowego promieniowania laserowego, droga zainicjowania w nich jo-



4(51) H01J A3(21) 272675 (22) 88 05 28]

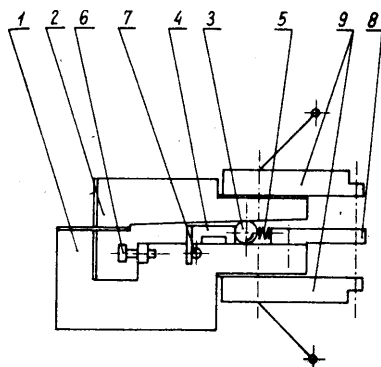
(61) 258713

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "POLAM", Warszawa

(72) Taut Marek

(54) Urządzenie do wytwarzania miniaturowych rurkowych lamp wyładowczych, zwłaszcza z odgromników szklanych

(57) Urządzenie ma klosz połączony z systemem pomp i zasilania gazem szlachetnym oraz jest wyposażone w głowicę zawierającą uchwyty do przytrzymywania bańki szklanej i dwa uchwyty do unieruchamiania prętów metalowych, z których przynajmniej jeden jest ruchomy w kierunku rozszerzalności liniowej wyznaczonej przez te pręty - elektrody. /1 zastrzeżenie/



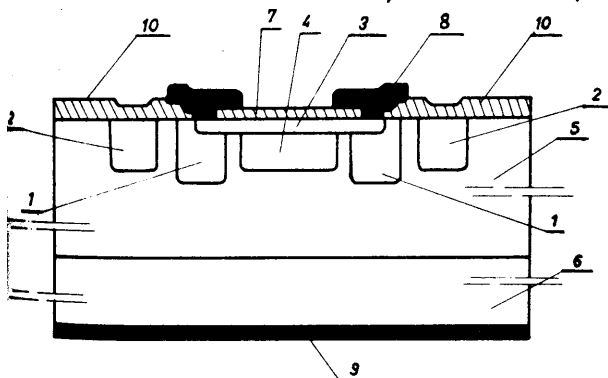
4(51) H01L A1(21) 272520 (22) 88 05 17

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Węgrzecka Iwona, Węgrzecki Maciej,
Budzyński Tadeusz, Kotrański Władysław,
Skatalski Ireneusz, Ołdziejewska Anna

(54) sposób otrzymywania fotodiody lawinowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania krzemowej fotodiody lawinowej o strukturze $n^+ - p - O_1 - p^+ - n^+ - p - n^+ - n^+$ z płytkim obszarem n^+ . W fotodiodzie tej obszar n^+ 3 wykonany jest metodą dyfuzji arsenu z krzemu amorficznego lub polikrystalicznego wytworzonego przez osadzenie chemiczne z fazy gazowej w temperaturze 520-600°C przy ciśnieniu ≤ 2 Tr i zdemieszkowanego arsenem podczas osadzania. Fotodioda ta posiada warstwę przeciwodblaskową z dwutlenku krzemu, która wytwarza się na powierzchni obszaru aktywnego 1 3 w czasie redyfuzji arsenu w czasie rekryształizacji i utleniania osadzonego wcześniej krzemu amorficznego lub polikrystalicznego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01M A2(21) 277797 (22) 89 02 17

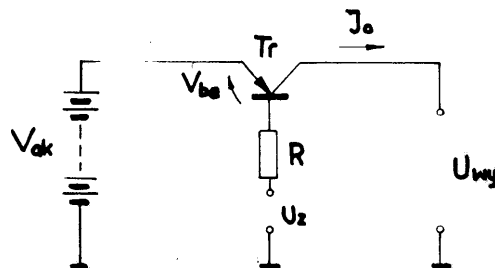
- (71) Polskie Koleje Państwowe Kolejowe Zakłady Automatyki, Gdynia
(72) Moskwa Wiesław

(54) Układ zabezpieczania akumulatora przed całkowitym rozładowaniem

(57) Układ zawiera tranzystor /Tr/, którego **emiter jest połączony z nieumiesionym ujemnym lub dodatnim biegunem akumulatora o napięciu V_{ak} , kolektor jest połączony z nieumiesioną końcówką obciążenia V_{wy} , natomiast baza połączona w szereg rezystor /R/ i napięciowe źródło odniesienia V_z dołączona**

Jest do **masy**. Dla zasilania o dodatniej polaryzacji jest stosowany tranzystor typu pnp, a dla polaryzacji ujemnej tranzystor typu npn.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01P A1(21) 279927 (22) 89 06 08

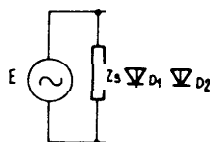
- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR",
Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR",
Warszawa
(72) Deniszczyk Barbara, Rygałło Grażyna,
Pańska Ewa, Bzura Rosław

(54) Mikrofalowy, półprzewodnikowy układ ochrony

(57) Mikrofalowy półprzewodnikowy układ ochrony charakteryzuje się tym, że zawiera filtr **pasmo-wo-przepustowy** /L,C,G/ w postaci okna rezonansowego, przy czym stosunek wysokości okna do wysokości falowodu jest nie większy niż 0,04, a jego odległość do płaszczyzny **przechodzącej** przez osi diody p-i-n **znajdującej się w stopniu** układu **poprzedzającym** okno rezonansowe zawarta jest w granicach od $1/4\lambda_z$ do λ_z , gdzie

f , - długość fali w falowodzie dla trzeciej harmonicznej częstotliwości podstawowej, a
 f_2 - długość fali w falowodzie dla drugiej harmonicznej* częstotliwości podstawowej.

/1 zastrzeżenie/



ZL

4(51) H01R A1(21) 279282 (22) 89 05 03

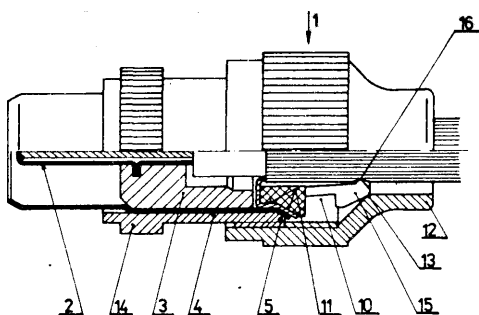
- (71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA",
Bydgoszcz
(72) Moraczewski Norbert, Zataj Romuald

(54) Złącze wtykowe wielkiej częstotliwości

(57) Złącze wtykowe wielkiej częstotliwości w postaci wtyczki lub nasadki antenowej **współosiowej**, przeznaczone jest do stosowania głównie w sprzęcie audio-wizualnym powszechnego użytku, **jako połączenie z zewnętrzną anteną za pomocą przewodu współosiowego**.

Złącze charakteryzuje się tym, że odcinka /10/ ma postać tulejki, zawierającej z jednej strony przystosowane do zaciśnięcia na przewodzie sprężyste ramiona zaciskające /15/, a z przeciwnej strony **przystosowaną do obejmowania część walcowo-stożkową /11/, natomiast ramiona zaciskające /15/ uformowane mają u nasady przewężenia**.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H02J A1(21) 272524 (22) 88 05 17

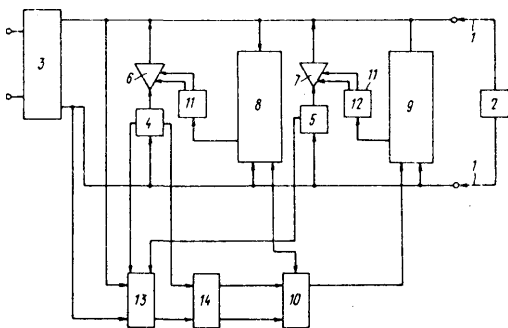
(71) Всесоюзный Научно-Исследовательский Проектно-Конструкторский и Технологический Институт Взрывозащитного и Рудничного Электрооборудования, Донецк, SU

(72) Dziuban Witalij S., Sażnin Aleksandr D. Žitnikov Valerij K., Konopljanko Anatolij I.

(54) Urządzenie do zdalnego sterowania aparatem elektrycznym

(57) Urządzenie zawiera linię łączności /1/ i dołączone do tej linii źródło zasilania /3/. Z linii łączności /1/ połączony jest pulpit sterujący /2/. Do źródła zasilania /3/ dołączone są dwa obwody, z których każdy zawiera połączone szeregowo bloki /4 lub 5/ kontroli stanu linii łączności /1/ i wzmacniacz /6 lub 7/ prądu. Do wejść każdego wzmacniacza /6 lub 7/ prądu jest dołączony blok /11 lub 12/ tłumienia zakłóceń, którego wejście jest dołączone do bloku /8 lub 9/ porównywania prądów. Bloki /8 i 9/ są dołączone do źródła zasilania /3/ i do sterowanego aparatu elektrycznego /10/.

Urządzenie zawiera również układ logiczny /13/ dołączony do źródła zasilania /3/ i do bloków /4, 5/ kontroli, oraz blok wykonawczy /14/ dołączony do bloku kontroli i do układu logicznego /13/ i połączony ze sterowanym aparatem elektrycznym /10/. /4 zastrzeżenia/



4(51) H02P A1(21) 272624 (22) 88 05 20

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

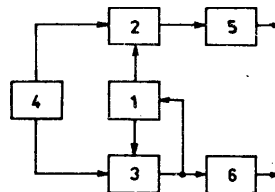
(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) Sposób do sterowania częstotliwościowego napędu elektrycznego i układ do sterowania częstotliwościowego napędu elektrycznego

(57) Sposób sterowania polega na tym, że sygnały zadanego napięcia lub prądu oraz zadanej częstotliwości są wypracowywane w regulatorach, których współczynniki wzmocnienia zmieniają się ze zmianą częstotliwości wyjściowej przemienika.

Układ do sterowania częstotliwościowego napędu elektrycznego zawiera blok wypracowywania sygnałów dla regulatorów /4/, który jednym wyjściem jest połączony z wejściem regulatora wypracowującego sygnał prądu bądź napięcia przekształtnika /2/ połączonych dalej z blokiem sterowania przekształtnika /5/. Natomiast drugim wyjściem jest połączony z wejściem regulatora wypracowującego sygnał częstotliwości falownika /3/, który dalej jest połączony z blokiem sterowania falownika /6/.

Układ ma blok zmiany wzmocnienia regulatorów /1/, który jednym wyjściem łączy się z wejściem zmiany wzmocnienia regulatora wypracowującego sygnał prądu bądź napięcia przekształtnika /2/, a drugim wyjściem z wejściem zmiany wzmocnienia regulatora wypracowującego sygnał częstotliwości falownika /3/. Z kolei wyjście tego regulatora jest dołączone do wejścia bloku zmiany wzmocnienia regulatorów /1/. /2 zastrzeżenia/



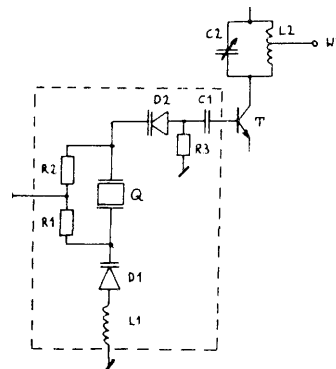
4(51) H03B A1(21) 272511 (22) 88 05 16

(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa

(72) Dziemborowicz Jacek, Malewski Adam, Swiderski Tadeusz

(54) Generator kwarcowy przestrajany napięciowo

(57) Generator kwarcowy według wynalazku, zbudowany na jednotranzystorowym układzie wzбудzającym w układzie Colpita, posiada dwa rezystory bocznikujące /R1/ i /R2/ rezonator kwarcowy /Q/, między które doprowadzone jest napięcie przestrajające. Do każdej z okładek rezonatora /Q/ dołączone są również diody warikapowe /D1/ i /D2/, przy czym jedna dioda



/D1/ połączona jest anodą z cewką /L1/, tworząc strukturę szeregowego obwodu rezonansowego, natomiast druga dioda /D2/ połączona jest anodą z bazą tranzystora /T/ poprzez kondensator sprzęgający /C1/, stanowiący część obwodu przesłajanego rezonatora. /1 zastrzeżenie/

(51) H03B A1(21) 272540 (22) 88 05 18
H03K

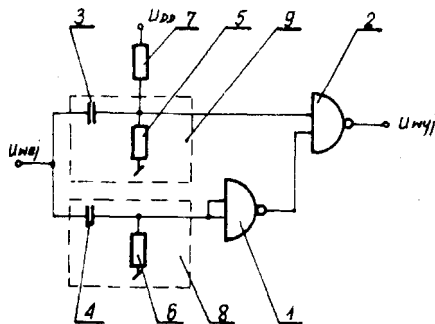
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Fabrycy Marian

(54) Układ podwajania częstotliwości

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ podwajania częstotliwości, przeznaczony do stosowania w miernikach strat ziarna kombajnów zbożowych.

Układ według wynalazku ma bramkę /1/ NANO i zwartych wejściach, do których dołączony jest układ różniczkujący /8/ zbudowany z kondensatora /V i rezystora /6/, której wyjście dołączone jest do jednego z wejść drugiej bramki /2/ NANO, do drugiego wejścia której dołączony jest układ różniczkujący /9/ zbudowany z kondensatora /3/ i rezystora /5/.

/1 zastrzeżenie/

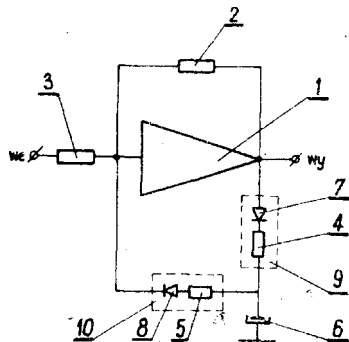


4(51) H03G A1(21) 272539 (22) 88 05 18

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Fabrycy Marian

(54) Układ automatycznej regulacji wzmocnienia i dyskryminacji części rezonansowej syg-

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznej regulacji wzmocnienia i dyskryminacji



części rezonansowej sygnału, przeznaczony zwłaszcza dla mierników strat ziarna w kombajnach zbożowych. W układzie według wynalazku do wyjścia wzmacniacza /1/ odwracającego dołączony jest dwójnik /9/ złożony z szeregowo połączonych diody /7/ i rezystora /4/ połączony szeregowo z dwójnikiem /10/ dołączonym do wejścia wzmacniacza /1/, składającym się z szeregowo połączonych diody /8/ i rezystora /5/. Pomiedzy punkt połączenia dwójników /9/ i /10/ i masę włączony jest kondensator /6/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H03H A2(21) 277798 (22) 89 02 17

(71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe
Zakłady Automatyki, Gdynia
(72) Jebram Witold, Moskwa Wiesław

(54) Sposób szybkiego wykrywania sygnału sinusoidalnego i układ filtra selektywnego do szybkiego wykrywania sygnału sinusoidalnego

(57) Sposób polega na tym, że sygnał wejściowy o częstotliwości /fw/ po wstępnym odfiltrowaniu w filtrze pasmowo-przepustowym do częstotliwości środkowej /fo/, spełniającym warunek pasma przenoszenia /B/ większego niż $\frac{1}{2}$, gdzie



/T/ jest założonym czasem wykrycia sygnału, zostaje przetworzony na przebieg prostokątny w układzie Schmitts, po czym w tej postaci poddany dalszej filtracji w filtrze pasmowym końcowym, dostrojonym do n-tej nieparzystej harmonicznej do częstotliwości $f_k = k f_o$, gdzie $k = 2n + 1$, a n jest liczbą naturalną odpowiadającą kolejnej nieparzystej harmonicznej sygnału wejściowego.

Układ składa się z filtru wstępnego /FW/ pasmowo-przepustowego o paśmie przenoszenia $B > \frac{1}{T}$, układu Schmitts /US/ oraz pasmowego filtra końcowego /FL/ dostrojonego do nieparzystej harmonicznej sygnału wejściowego.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H03K A1(21) 272581 (22) 88 05 19

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Dudek Marek, Święch Andrzej

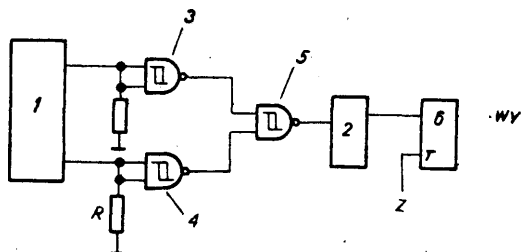
(54) Generator ciągu losowego

(57) Generator charakteryzuje się tym, że pomiędzy analogowy generator szumu /1/ zbudowany na bazie 2-kanalowego wzmacniacza liniowego

a wejście układu kształtującego statystykę /2/ włączony jest układ bramek Schmitta /3/ i /4/, dopasowujących poziom sygnału wyjściowego z generatora do poziomu sygnału wymaganego dla układów C-MOS.

Wyjścia bramek Schmitta /3/ i /4/ dołączone są do wejść bramki /5/, pełniącej rolę sumatora otrzymanych przebiegów oraz podwyższającej niezawodność pracy układu, natomiast wyjście bramki /5/ dołączone jest przez układ kształtujący statystykę /2/ do przerzutnika /6/, który przekazuje generowany ciąg synchronicznie z zadany zegarem na wyjście układu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H03K A2(21) 277067 (22) 89 01 04

(71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe Zakłady Automatyki, Gdynia
(72) Furman Zbigniew, Czyżewski Andrzej

(54) Układ wytwarzania sygnału zerowania sterownika, zwłaszcza mikroprocesorowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego, prostego w budowie układu wytwarzania sygnału zerowania sterownika, zwłaszcza mikroprocesorowego, wykorzystującego znane elementy układowe techniki cyfrowej, który może być uruchomiony zarówno przez zewnętrzny impuls wyzwalający, jak również poprzez zanik impulsów kontrolnych na odpowiednim wyjściu nadzorowanego Starownika.

Układ wytwarzania sygnału zerowania sterownika, zwłaszcza mikroprocesorowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwu przerzutników monostabilnych /T1/ i /T2/, w połączeniu których wejście /R_{neg}/ przerzutnika /T2/ jest dołączone do wyjścia sygnałowego cyfrowego układu wyzwalającego /3/, dołączonego również poprzez cyfrowy układ opóźniający /2/ do wejścia /R_{neg}/ przerzutnika /T1/. Jego wejście /B/ dołączone jest do wyjścia sygnałowego sterownika cyfrowego /1/, mającego wejście dołączone do wejścia /A_{neg}/ przerzutnika /T1/.

-17



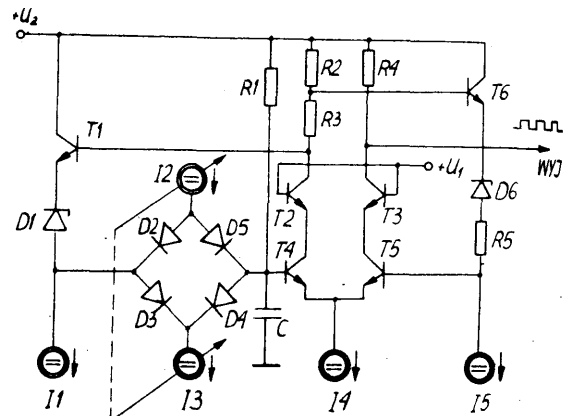
którego wyjście /Q/ przyłączone jest do wejścia /A_{neg}/ przerzutnika /T2/, mającego wyjście /Q/, będące wyjściem /RESET/ sygnału zerowania dołączone do wejścia sterownika cyfrowego /1/.

4(51) H03K A1(21) 279626 (22) 89 05 23

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej "ZOPAN", Warszawa
(72) Bielecki Jerzy

(54) Układ przerzutnika astabilnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przerzutnika astabilnego o wysokiej częstotliwości granicznej i wypełnieniu przebiegu wyjściowego bliskim 0,5, który może



być praktycznie realizowany w technice scalonej monolitycznej lub hybrydowej albo w oparciu o elementy dyskretnie, umożliwiające stosowanie szerokopasmowych tranzystorów o przeciętnych wartościach współczynnika wzmocnienia prądowego, pracujących przy typowych napięciach kolektor-emiter oraz dowolnego typu szybkich diod.

Układ charakteryzuje się tym, że jego różnicowy klucz prądowy w konfiguracji kaskadowej jest oparty na czterech tranzystorach /T2, T3, T4, T5/. W jednym z kolektorów różnicowego klucza prądowego znajdują się dwa rezystory /R2, R3/ dołączone do wyższego dodatniego napięcia zasilającego /+U₁/, w drugim z kolektorów znajduje się rezystor /R4/. Wtórnik emiterowy zawiera źródła prądowe /I1, I5/.

/2 zastrzeżenia/

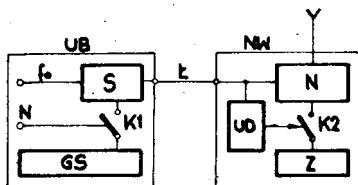
41) H04B A2(21) 277795 (22) 89 02 17

71) polskie Koleje Państwowe Kolejowe
Zakłady Automatyki, Gdynia
72) Moskwa Wiesław, Jebram Witold

1) sposób i układ do sterowania pracą nadajnika radiotelefonu w systemach radiokomunikacyjnych

73) Sposób charakteryzuje się tym, że w urządzeniu bazowym /UB/ na czas transmisji do sygnału informacyjnego SI jest dodawany sygnał identyfikacyjny o częstotliwości /fo/, wykonywany jako kryterium zajętości kanału radiowego, przekazywany w postaci sygnału łączącego poprzez transmisyjny łącz /L/ do nadajnika wysuniętego /NW/, którego pobudzenie trwa aż do zaniku sygnału identyfikacyjnego.

Układ charakteryzuje się tym, że zawarty w urządzeniu bazowym /UB/ klucz pierwszy /K1/ zdalnego włączania-wyłączania nadajnika radiotelefonu, jest sprzężony z generatorem /GS/ sygnału identyfikacyjnego /fo/, przyłączonym do sumatora /S/, mającego doprowadzony doń na drugim wejściu sygnał informacyjny SI. Sumator /S/ jest przyłączony na wyjściu Jednotorowym łączem transmisyjnym /L/ do nadajnika wysuniętego /NW/ radiotelefonu, którego zespół nadawczy /N/ jest na wejściu zasilającym dołączony do zasilacza /Z/ poprzez klucz drugi /K2/ zdalnego sterowania. /2 zastrzeżenia/

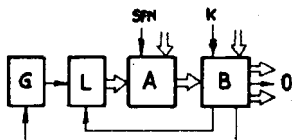


4(51) H04B A2(21) 277796 (22) 89 02 17

71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe
Zakłady Automatyki, Gdynia
72) Moskwa Wiesław, Jebram Witold, Czyżewski Andrzej

54) Sposób i układ do zwiększania szybkości analizy zajętości torów radiowych w wielokanałowych systemach radiokomunikacyjnych

57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie inicjowania połączenia przeprowadza się próbę zajętości toru radiowego przez próbowanie sygnału fali nośnej /SFN/, przez czas niezbędny dla ustalenia warunków pracy odbiornika radiotelefonu, po czym w przypadku wykrycia obecności w analizowanym torze radiowym sygnału fali nośnej /SFN/, odmierzają się następny przedział czasu T1 niezbędny dla ustalenia warunków detekcji sygnału identyfikacji zajętości SIŁ toru radiowego i dokonuje analizy zajętości z uwzględnieniem tego sygnału SIŁ. W przypadku nie wykrycia sygnału fali nośnej /SFN/ dla kierunku /K/ wskazującego na inicjowanie



wanie połączenia nawiązuje się to połączenie a dla kierunku /K/ wskazującego na pracę urządzenia w okresie oczekiwania na połączenie, dokonuje się zmiany toru radiowego na następny i powtarza się cykl próbkowania sygnału fali nośnej /SFN/.

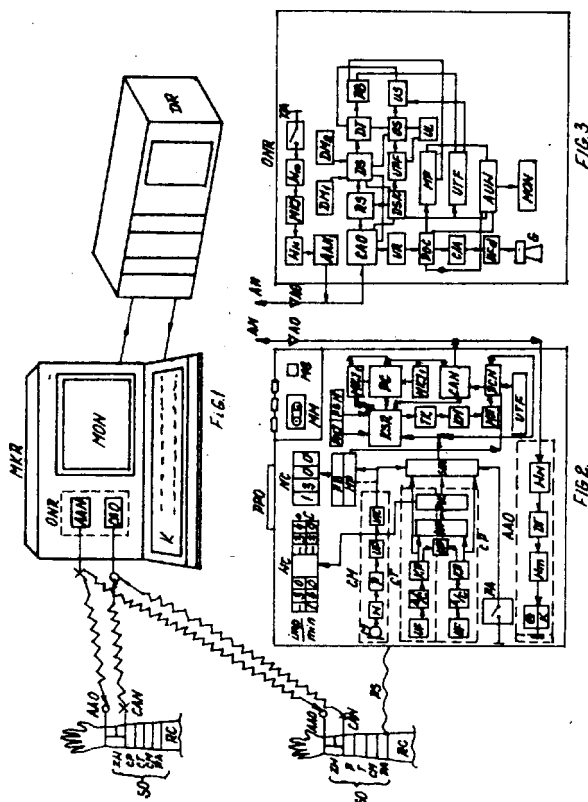
Układ zawiera blok sterujący /B/, licznik impulsów /L/, generator impulsów zegarowych /G/, oraz analizator zajętości torów radiowych /A/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H04L A2(21) 278531 (22) 89 03 28

(75) Turczyński Zbigniew, Katowice

(54) Układ bezprzewodowej transmisji cyfrowej numerów osobistych i sygnałów ratowniczych mowy w zależności od granicznych biosygnałów tętna i temperatury

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w osobistym sygnalizatorze /SO/ zamocowany jest cyfrowy układ mowy /CM/, który wraz z cyfrowym tętnomierzem /CP/, cyfrowym termometrem /CT/, przyciskiem alarmowym /PA/, połączony jest z cyfrowym alarmowym nadajnikiem /CAN/ fal elektromagnetycznych. Cyfrowy alarmowy nadajnik /CAN/ w osobistym sygnalizatorze /SO/ połączony jest bezpośrednio z odbiorniko-nadajnikiem ratowniczym /ONR/ w minikomputerze ratowniczym /MKR/. Analogowy alarmowy odbiornik /AAO/ w sygnalizatorze osobistym /SO/ i w przenośnej przystawce osobistej /PPO/ połączony jest bezpośrednio z analogowym alarmowym nadajnikiem /AAN/ w minikomputerze ratowniczym /MKR/. /4 zastrzeżenia/



4(51) H04M A2(21) 277799 (22) 89 02 17

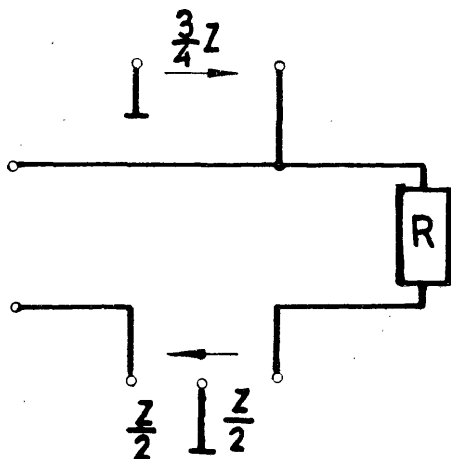
(71) Polskie Koleje Państwowe Kolejowe
Zakłady Automatyki, Gdynia
(72) Moskwa Wiesław

(54) Układ rozwidlający

(57) Układ zawierający znany element rezystancyjny charakteryzuje się tym, że jest obciążony równoważnikiem R o impedancji Z równej impedancji Z linii transmisyjnej, której wejście dwutoru jest niesymetryczne i ma impedancję wejściową równą 3 impedancji Z linii, a

wyjście dwutoru jest symetryczne i ma impedancję równą $\frac{Z}{2} + \frac{Z}{2}$, przy jednakowym potencjale

odniesienia zarówno wejścia, jak i wyjścia linii.
/1 zastrzeżenie/



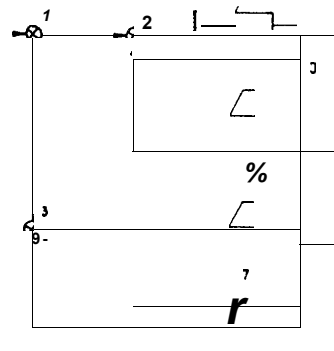
4(51) H05B A1(21) 279147 (22) 89 04 27

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
Kombinat Przemysłowy Huta "Stalowa Wola"
Odlewnia Żeliwa "KOLUSZKI", Koluszki
(72) Kierus Kazimierz, Supera Wojciech,
Daszkiewicz Marek, Dmochowski Zbigniew

(54) Sposób i układ symetryzowania parametrów łuków w piecach łukowych, zwłaszcza metodą czynnych łuków, jak również współczynników promieniowania

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się sygnały proporcjonalne do parametrów łuku, które porównuje się z wartościami zadanymi tych parametrów, a następnie przeprowadza się korekcję dla uzyskania równych wartości tych parametrów dla pozostałych faz pieca.

Układ zawiera regulator /5/, którego wejścia połączone są z wejściami układu obliczania mocy czynnych łuku jak i współczynników promieniowania /5/ i z układem obliczania wartości odniesienia /7/, których wyjścia połączone są z wejściem sumatora /3/, którego wyjście połączone jest poprzez sumator /1/ z sumatorem /2/ połączonym z wyjściem regulatora /5/,
/2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

POOSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

(51) A01C U1(21) 87162 (22) 89 05 02

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Żary
(72) Łopata Jerzy

(54) Sadzarka ziemniaków

(57) Sadzarka ziemniaków charakteryzuje się tym, że ma ramę /1/ wyposażoną w obsady /2/ i oprawy /3/ wału /4/ jezdnych kół /5/, przy czym oprawy /3/ są połączone z obsadami /2/ napinającymi śrubami /6/ przesuwne w kierunku równoległym do kierunku jazdy. /1/ zastrzeżenie/

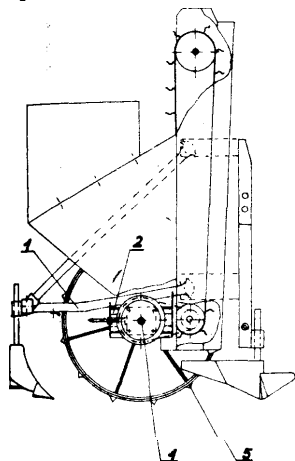


Fig. 1

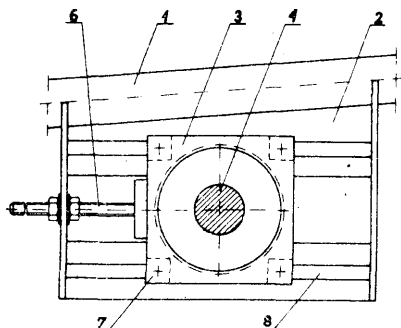


Fig. 2

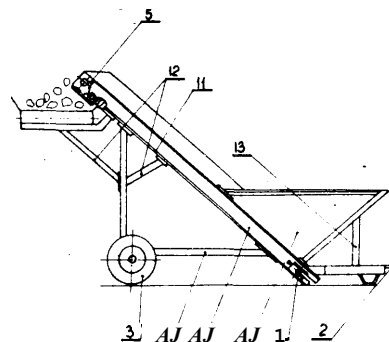
(51) A01F U1(21) 86491 (22) 89 02 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Bielankiewicz Waldemar, Chróętowski Mieczysław, Guseman Eugeniusz

(54) Zasobnik przyjmująco-dozujący do okopowych

(57) Zasobnik przyjmująco-dozujący do okopowych jest stosowany do rozładunku, przetrzymywania i podawania w linii przygotowania okopowych do zakiszania w silosie lub do przygotowania okopowych do bezpośredniego skarmiania.

Zasobnik składający się ze zbiornika okopowych, przenośnika zgrzeblowego i układu napędowego, charakteryzuje się tym, że zasypowy kosz /9/ wraz z dwoma pochyłymi przenośnikami /4/ zgrzeblowymi jest zamocowany do podwozia /1/, które jest wyposażone w układ jezdny stanowiący koła /3/ oraz zaczep /2/ transportowy, przy czym pochyłe przenośniki /4/ są zamocowane w ramie /11/ i usytuowane równolegle względem siebie, zaś zasypowy kosz /9/ ma kształt graniastotłupa i jedną jego ścianę stanowi podłoga przenośnika /4/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) A01F U1(21) 86492 '22/ 89 02 20

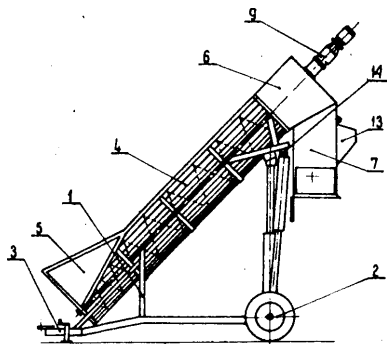
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Chróętowski Mieczysław, Gussmann Eligiusz, Wichowski Derzy

(54) Urządzenie do otrząsania i siekania okopowych

(57) Urządzenie do otrząsania i siekania okopowych przeznaczone jest do przygotowania okopowych do bezpośredniego skarmiania lub w linii przygotowania okopowych do zakiszania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zamocowany obrotowo w siekającej głowicy /7/ stożkowy bęben z nożami jest usytuowany pod kątem tak, że tworząca stożka stykająca się ze stożnicą /13/ jest linią prostą poziomą, prostopadłą do osi wzdłużnej ślimakowego przenośnika /4/. Ślimakowy przenośnik /4/ wsparty jest za pośrednictwem teleskopowych wsporników mających ucha /14/, na osi podwozia /1/ podwozie /1/ ma jezdne koła /2/ ogumione oraz

dyszel /3/. W tylnej części podwozie /1/ ma zamocowany hydrauliczny siłownik.
/1 zastrzeżenie/

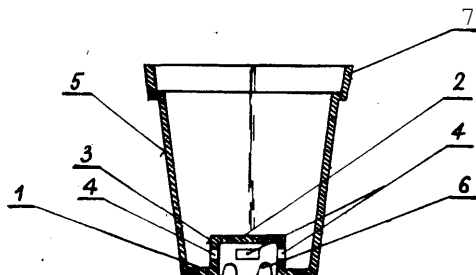


4(51) A01G U1(21) 86536 (22) 89 02 24

(75) Szczërba Krystyna, Mysłowice

(54) Doniczka do rozsąd

(57) Doniczka charakteryzuje się tym, że dno /1/ ma częściowo podwyższone na kształt kołowej półki /2/, w której w bocznej ścianie /3/ są wykonane otwory /4/ a w ściankach /5/ doniczki kołowe wycięcia /6/. kontaktujące się z bocznymi otworami /4/ półki /2/. Górna część doniczki ma kołnierz /7/ o wymiarach wewnętrznych, większych od wewnętrznego wymiaru tej doniczki.
/1 zastrzeżenie/

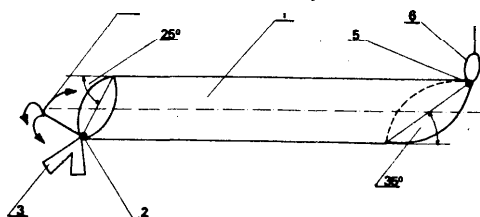


4(51) A01K U1(21) 86444 (22) 89 02 15

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich - Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego - Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa
(72) Dąbrowski Tadeusz

(54) Błyszcz wędkarski

(57) Błyszcz wędkarski ma korpus /1/ mający kształt rurki posiadającej na jednym końcu otwór /2/ z kotwiczkę /3/ i z płetwę /4/ oraz na drugim końcu otwór /5/ z zaczepem /6/ do żyłki.
/1 zastrzeżenie/

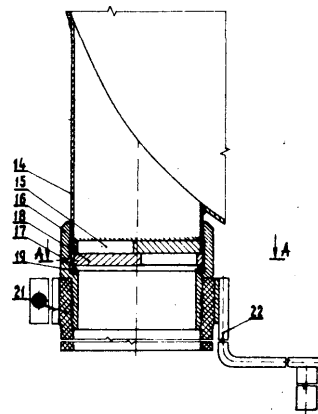


4(51) A01K U1(21) 86493 (22) 89 02 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Chróstowski Mieczysław, Gussmann Eligiusz, Gardzielewski Jerzy

(54) Urządzenie do przygotowania i zadawania karmy do koryt

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik jest umieszczony na podwoziu z jezdnyimi kołami i ma wylutowy króciec /14/, w którym jest osadzona na stałe tarcza /15/ z otworem stanowiącym mniej niż połowę jej powierzchni. Na wylutowym króciec jest nakręcone złącze /16/ z osadzoną i unieruchomioną za pomocą kołka /17/ obrotową tarczę /18/. Tarcza ta opiera się na uszczelce /19/ o przekroju kołowym, a na obwodzie ma nacięcia oraz otwór. Na złącze /16/ nałożony jest wylutowy rękaw /21/ stanowiący wraz ze złączem /16/ wylutową rurę, która ma sterującą dźwignię /22/.
/2 zastrzeżenie/

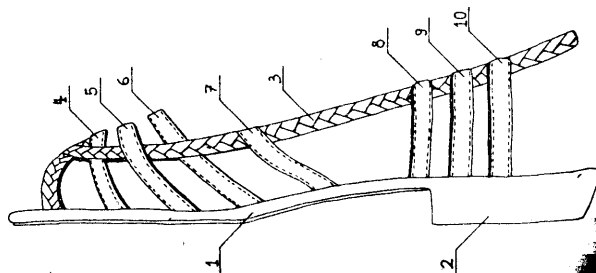


4(51) A43B U1(21) 86430 (22) 89 02 13

(75) Zielińska Elżbieta, Warszawa; Zieliński Bogusław, Warszawa; Zieliński Wojciech, Warszawa

(54) Sandałek paskowy z tworzywa sztucznego, formowany wtryskowo

(57) Sandałek charakteryzuje się tym, że główny pasek cholewki, którego dwa końce przymocowane są do podeszwy /1/ na czubku sandałka, po obu stronach palców i który przechodzi, krzyżując się do tyłu sandałka, obejmując piętę, jest połączony z trzema paskami poprzecznymi /A, 5, 6/, obejmującymi stopę na wysokości palców aż do podbicia, a na wysokości śródstopia i pięt umieszczone są kolejne cztery paski /7, 8, 9, 10/, będące wspornikami, połączonymi z paskiem głównym /3/.
/5 zastrzeżeń/



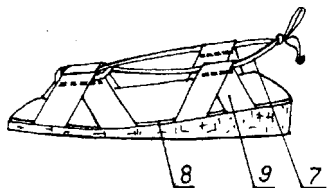
A43B U1(21) 86514 (22) 89 02 21

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków
 (72) Zarecka Anna, Pabiś Anna, Wyczaana Józefa, Ciesielska Teresa, Siwek Piotr, Jamrozik Bogusława, Ciałowicz Krystyna

(54) sandały z dwustronnej taśmy tekstylnej

(57) Przedmiot wzoru użytkowego stanowię sandały z dwustronnej taśmy tekstylnej, przeznaczone do użytkowania jako obuwie wyjściowe w ciepłe i suche dni wiosenne, letnie lub wczesnojesienne.

Sandały według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że są wykonane z elementów taśmy przegiętej /9/, w których lewa strona i prawa strona taśmy stanowię zewnętrzną stronę cholewki, przy czym w odległości 1-2 cm od krawędzi przegięcia występuje przeszycie tworzące tunel. Cholewka wykonana jest z elementów taśmy przegiętej /9/ umocowanych na zewnętrznej krawędzi podpodeszwy /8/ i połączonych taśmą /7/przewleczoną przez tunele. /2 zastrzeżenia/



4(51) A44C U1 (21) 86522 (22) 89 02 22

(75) Kuliński Ireneusz, Częstochowa(54) Bransoletka

(57) Bransoletka według wzoru charakteryzuje się tym, że ogniwo /1/ wykonane jest w kształcie kątownika równoramiennego, przy czym ramiona /2/ ogniwa /1/ tworzą ze sobą kąt ostry, zaś pomiędzy ramionami /2/ ma ucho /3/, ponadto na płaszczyźnie utworzonej z połączenia ramion /2/ ma osadzony kamień /4/, a po stronie przeciwnej zaoczek /5/. /1 zastrzeżenie/

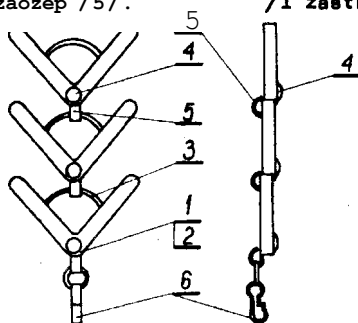


FIG1

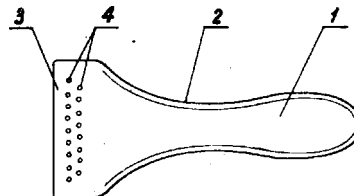
FIG2

4(51) A46B U1(21) 86460 (22) 89 02 15

- (71) Snopiński Tadeusz, Warszawa
 (72) Konofaleki Stanisław, Pietruczyk Aleksander
 (54) Uniwersalna szczotka do czesania, zwłaszcza psów i futer o długim włosie oraz kozuchów

(57) Szczotka do czesania według wzoru składa się z części grzbietowej /3/, rękojeści /1/ oraz szpilek czeszących /4/.

Rękojeść /1/ w środkowej części w płaszczyźnie poziomej zawiera przewężenie /2/ po łagodnym łuku, zaś w płaszczyźnie pionowej stanowi ona prostokąt o łagodnie sfazowanych krawędziach. Po przeciwnej stronie w części grzbietowej /3/ rękojeści /1/ krawędzie są zaokrąglone niewielkim promieniem. W części grzbietowej /3/ osadzone są w kilku rzędach szpilki czeszące /4/ na przemian ułożone i osadzone pod pewnym kątem do powierzchni rękojeści /1/. /2 zastrzeżenia/

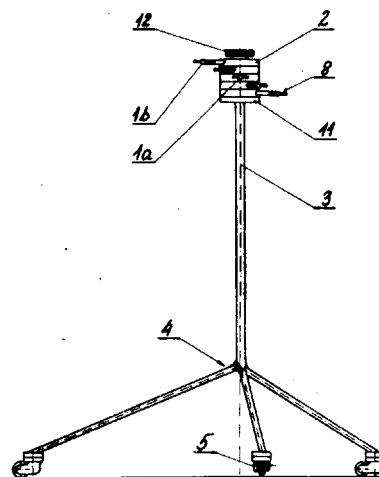


4(51) A47B U1(21) 86467 (22) 89 02 15

- (71) Zespół Szkół Mechanicznych im. Synów Pułku Ludowego Wojska Polskiego, Szczecin
 (72) Żurnia Henryk

(54) Wieszak do plansz

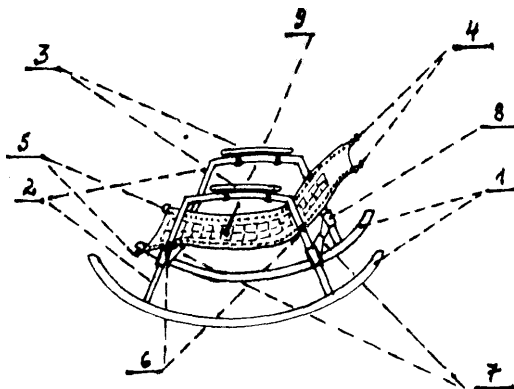
(57) Wieszak charakteryzuje się tym, że w zespole wysięgników przytwierdzonych do obrotowych pierścieni /2/, są wysięgniki /1b/ kształtowe, których oś części roboczych z osią kolumny /3/ tworzą pary prostych wchrowatych. Dolny koniec kolumny /3/ utwierdzony jest na wierzchołku prętowej podstawy /4/ o kształcie ostrosłupa. Do końców prętów podstawy /4/ zamocowane są wychylne koła /5/ toczne. /4 zastrzeżenia/



4(51) A47C U1(21) 86520 (22) 89 02 23

(75) Abramowski Dan, Dąbie Wielkie(54) Fotelik turystyczny składany

(57) Fotelik turystyczny składany ma konstrukcję nośną /2/ ze stelażem metalowym /A/, siedzisko /9/ oraz podpory podłokciowe /3/. Ponadto wyposażony jest w mechanizm zawiasowy /7/ służący do rozkładania i składania fotelika oraz drewniane bieguny /1/ stanowiące podstawę fotelika. /1 zastrzeżenie/

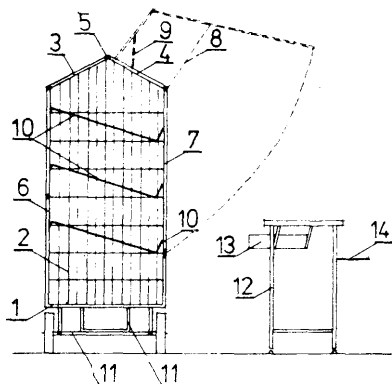


4(51) A47F U1(21) 86446 (22) 89 02 15
B62B

- (71) Centralny Związek Spółdzielni Spożywców
"SPOŁEM" - Zakład Produkcji Usług
Technicznych, Srebrna Góra
(72) Sztaba Henryk, Bułanda Mieczysław,
Szewczuk Michał

(54) Stoisko ruchome do sprzedaży towarów

(57) Stoisko ruchome do sprzedaży towarów wyposażone jest w platformę /1/ umieszczoną na czterech kołach wyposażonych w kierownice z blokadą kół. Na platformie /1/ umieszczony jest prostokątny pojemnik /2/, którego górna pokrywa wykonana jest z dwóch oddzielnych elementów /3/ i /4/ połączonych na stałe z bokami /6/ i /7/ pojemnika /2/. Bok /7/ na dwóch trzecich swej wysokości podzielony jest na dwie części, z których górna jest ruchoma i podniesiona do góry na podpory /8/ i /9/ tworzy zadaszenie, które obciągnięte jest płótnem brezentowym. Wewnątrz pojemnika /2/ umieszczone są ruchome półki /10/. Pod platformą /1/ na wspornikach /11/ umieszczona jest składana lada /12/ wyposażona w szufladę /13/ i ruchomą półkę /14/.



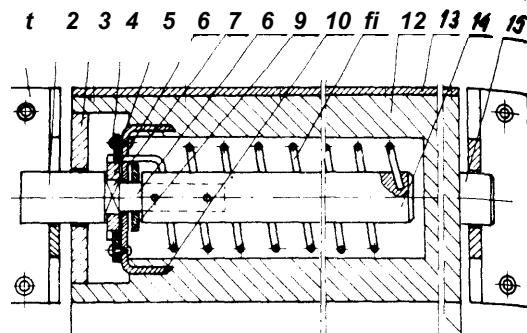
4(51) A47H U1(21) 86474 (22) 89 02 16

- (75) Studniarek Piotr, Świdnica

(54) Roleta zasłony rolkowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rolety zasłony rolkowej, umożliwiającej odwijanie z rolki ekranu lub zasłony na dowolną długość bez zastosowania dodatkowej blokady oraz samoczynne zwijanie

ekranu lub zasłony na rolkę. Roleta według wzoru zawierająca rolkę i wałek ze sprężyną śrubową zamocowana na wspornikach, charakteryzuje się tym, że w poosiowym otworze rolki /12/ trwale osadzona jest tarcza /10/ z zapadkami /5/, przy czym jeden koniec sprężyny śrubowej /11/ zamocowany jest do tarczy /10/ natomiast koło zapadkowe /6/ nałożone jest na obsadzie /7/ trzona /2/, pomiędzy wałkiem /14/ a tarczą /10/ znajduje się podkładka dystansowa /9/.

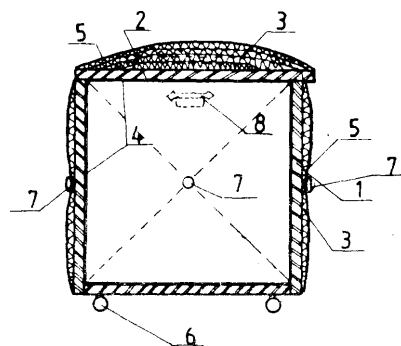


4(51) A47L U1(21) 86507 (22) 89 02 21

- (75) Kotyński Zdzisław, Ksawerów

(54) Pojemnik na odkurzacz

(57) Pojemnik według wzoru ma kształt bryły prostopadłościowej, która w dolnej swej części jest skrzynką /1/, w której umieszcza się odkurzacz, a w górnej zamykającym wiekiem /2/. Skrzynka /1/ i wieko /2/ wykonane są z materiałów drewnopochodnych; do wnętrza wyłożone są tkaniną dekoracyjną /A/ a od zewnątrz powlekane skajem /5/ na watolinie /3/ z pikami tapicerskimi /7/. Zastosowanie kółek tocznych /8/ mocowanych od spodu skrzynki /1/ umożliwia swobodne przemieszczanie pojemnika. Pojemnik może spełniać rolę "pufy".



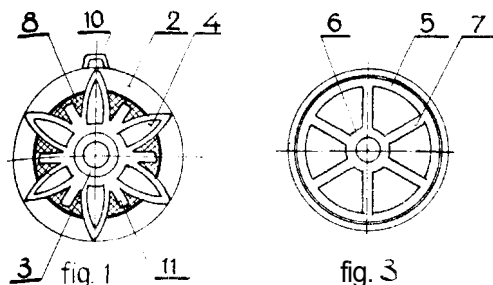
4(51) A61K U1(21) 85979 (22) 89 02 20

- (75) Agacińska-Bojarska Łucja, Racibórz

(54) Pojemnik do odświeżacza powietrza wielokrotnego użytku

(57) Pojemnik ma cylinder, który z jednej strony zamknięty jest nierozłącznie pokrywą mającą postać dwóch współśrodkowych pierścieni kołowych /2 i 3/ połączonych ze sobą rozcho-

dzącymi się promieniowo od zewnętrznej średnicy pierścienia /3/ elementami łączącymi /4/ w kształcie płatków kwiatowych, zaś z drugiej strony zamknięty jest rozłącznie pokrywą w kształcie dwóch współśrodkowych pierścieni /5 i 6/ połączonych ze sobą rozchodzącymi się promieniowo od zewnętrznej średnicy promienia /6/ elementami łączącymi /7/ o przekroju w kształcie prostokąta, przy czym wewnątrz cylindra pomiędzy pokrywami znajduje się wkład zapachowy /8/, wykonany w kształcie krążka. /3 zastrzeżenia/



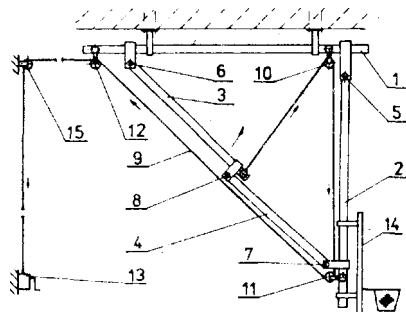
4(51) A63B U1(21) 86478 (22) 89 02 17

(71) Przedsiębiorstwo Wytwórczo-Usługowe
Urządzeń Sportowych, Warszawa

(72) Dylewski Waldemar, Kocielaki Waldemar,
Pacek Andrzej, Wroński Andrzej

(54) Wieszak składany pod strop tablicy do koszykówki

(57) Wieszak według wzoru ma cztery połączone przegubowo ramy /1, 2, 3, 4/, które w stanie rozłożonym tworzą trójkąt korzystnie prostokątny. Konstrukcja wieszaka zaopatrzona jest w układ zblozcy oraz linę /9/. Początek linę zaczepiony jest do ramy /3/ przy przegubie /8/, następnie linę /9/ przechodzi kolejno przez zblozce /10/ zamocowane z jednej strony rasy podstropowej /1/, zblozce /11/ zamocowane w dolnej części ramy /2/ oraz zblozce /12/ zamocowane z drugiej strony ramy podstropowej /1/ i dalej do mechanizmu wciągającego /13/. Ciężnienie linę /9/ przez mechanizm wciągający /13/ powoduje obracanie ram i złożenie ich w płaski pakiet pod stropem. /2 zastrzeżenia/



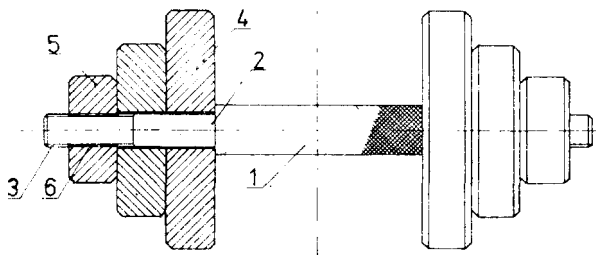
4(51) A63B U1(21) 86481 (22) 89 02 17

(75) Cyryl Wojciech, Karpicko

Sztangielka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest sztangielka z wymiennymi krążkami. Sztangielka według wzoru składa się z radełkowanej rękojeści /1/ zakończonej trzpieniami /2/ wyposażonymi

w zewnętrzne prawostronne gwinty /3/, na których osadzone są stopniowo o różnych średnicach metalowe krążki /4/, przy czym zewnętrzny krążek /5/ wyposażony jest w wewnętrzny prawostronny gwint /6/. /1 zastrzeżenie/

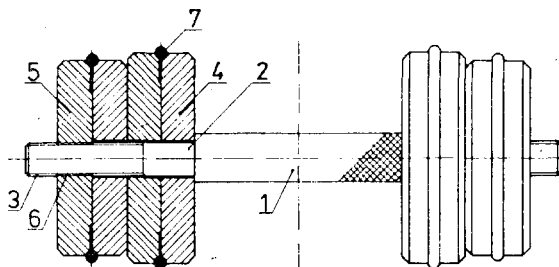


4(51) A638 U1(21) 86482 (22) 89 02 17

(71) Cyryl Wojciech, Karpicko

(54) Hantle

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są hantle z wymiennymi krążkami. Hantle składają się z radełkowanej rękojeści /1/ zakończonej z obu stron uskokowymi podtłoczeniami /2/, wyposażonymi w zewnętrzny prawostronny gwint /3/. Na uskokowych podtłoczeniach /2/ osadzone są wymienne metalowe krążki /4/. Ostatnie zewnętrzne krążki /5/ mają w otworach osadzących wewnętrzny prawostronny gwint /6/, za pomocą którego zaciskane są pozostałe krążki. Krążki osadzone są parami o tej samej średnicy, a na zewnętrznych ściętych krawędziach stykających się powierzchni par krążków osadzone są elastyczne pierścienie /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A63F U1(21) 86539 (22) 89 02 24
A63H

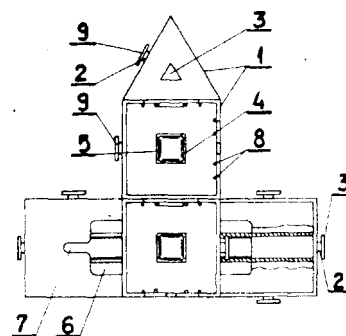
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjne i Usługowo-
Handlowe "VIVO" Sp. z o.o., Lublin

(72) Fedenczuk Henryk, Zachaj Wiesław,
Fedenczuk Mieczysław

(54) Zabawka w postaci układanki przestrzennej

(57) Zabawka charakteryzuje się tym, że klocki układanki mają postać graniastosłupa /1/ prawidłowego z krawędziami o jednakowej długości, ze ściankami bocznymi i jedną podstawą. Ze środka symetrii podstawy po stronie zewnętrznej wychodzi zaczep osadzony na walcowym słupku /2/, o wysokości równej grubości ściany z główką /3/ dużo mniejszą od podstawy i w kształcie podstawy, natomiast wewnątrz klocka prostopadłe do podstawy umieszczony ma podobny graniastosłup /4/ wewnątrz pusty, o przekroju odpowiadającym wielkości główki /3/ i o wysokości dochodzącej do płaszczyzny krawędzi strony otwartej klocka. Graniastosłup ten ma

wycięte krawędzie do jednej trzeciej Jego wysokości, zaś krawędzie kończące mają do wewnątrz prostokątne nadlewy /5/ tworzące gniazdo na zaczep. Ponadto Jedna ze ścian bocznych klocka ma wykonane od strony otwartej symetryczne prostokątne wycięcie /6/ przechodzące w podłużną szczelinę /7/ zakończoną półkolem. Po obu stronach wycięcia prostokątnego /6/ i podłużnej szczeliny /7/, od strony wewnętrznej, ścianki mają równoległe prowadnice /8/, zaś pozostałe ściany mają w ich środkach symetrii na zewnętrznych powierzchniach zaczepy /9/, osadzone na identycznych słupkach /3/ z głowkami w kształcie kwadratu. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

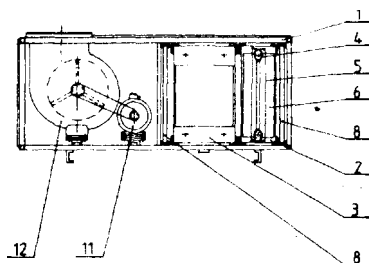
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1 21 87223 22 89 05 08

- (71) Spółdzielnia Pracy Usług Projektowych Branży Mechanicznej "PROMASZ", Wrocław
 (72) Gaczyński Wiesław, Miśta Jerzy, Rydz Janusz, Karawan Bogusław, Szczurba Antoni

(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza

(57) Urządzenie do oczyszczania powietrza z mgły olejowej, wykonane Jest w postaci skrzynkowej obudowy /1/, do której zabudowano posobnie zespół wentylatora z napędem /12, 11/ oraz zespół elektrofiltrowy, składający się z panelowej budowy podzespołu jonizatora /2/ oraz zespołu wychwytywacza /3/. Jonizator utworzony Jest z szeregu elektrod w kształcie ramki /5/ z drutu wolframowego oraz połówek prostokątnych elektrod /6/. Zasilanie jonizatora odbywa się z generatora wysokiego napięcia. Zespół wychwytywacza składa się z prostokątnych elektrod tworzących palisadę. Zgromadzone cząstki zjonizowanego oleju osadzają się na elektrodach wychwytywających skąd spływają grawitacyjnie do spodniej części obudowy i następnie odprowadzane na zewnątrz urządzenia. /1 zastrzeżenia/



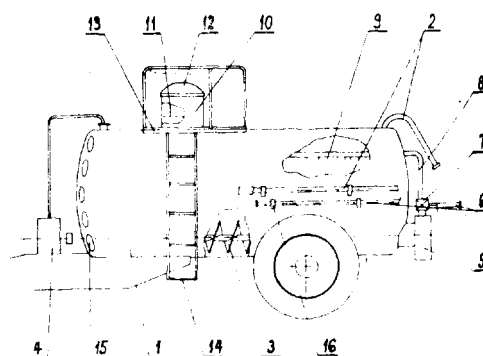
4(51) B01F U1 (21) 86465 (22) 89 02 15 B64D

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Kościan
 (72) Woś Kazimierz, Jankowski Henryk, Klupcz Jerzy, Wichowski Jerzy

(54) Urządzenie do mieszania i podawania środków płynnych, zwłaszcza do zbiorników samolotów rolniczych

(57) Według wzoru użytkowego przewód tłoczący /6/ połączony jest z obudową pompy /5/ przy

pomocy zaworu trójdrogowego /7/, który z kolei jest połączony z usytuowaną wewnątrz wzdłuż zbiornika /i/ rurą /8/ zaopatrzoną na całej długości w otwory /9/, korzystnie z dyszami, przy czym w górnej części zbiornika /1/ wzbudowany jest otwór zasypowy w postaci rury /10/, wewnątrz której osadzony jest filtr siatkowy /11/ i która zamykana jest pokrywą /12/ z Jarzmem, zaś wokół rury /10/ zabudowany jest podest /13/ z drabiną /14/, a ponadto zbiornik /1/ zawiera wyskalowane wzniesienia /15/ oraz uchwyty /16/ do mocowania giętkich części przewodów /2/ i /6/, korzystnie zaopatrzonych w filtry oraz złącza szybkomocujące. /1 zastrzeżenia/

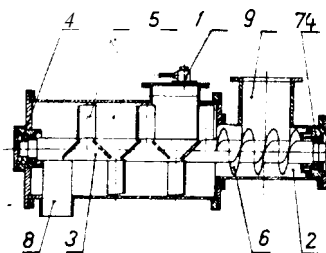


4(51) B01F U1(21) 86490 (22) 89 02 18

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG"- Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego, Piotrków Trybunalski
 (72) Gajda Leopold, Pawłowski Janusz, Lipiński Władysław

(54) Mieszalnik pyłu z wodą

(57) Mieszalnik według wzoru ma dozownik pyłu w postaci podajnika ślimakowego /6/, który stanowi przedłużenie wału /3/ z łopatkami /5/ mieszającymi, przy czym podajnik ślimakowy /6/ jest osadzony w cylindrycznej komorze podawania /2/ usytuowanej współosiowo z komorą mieszania /1/. /3 zastrzeżenia/

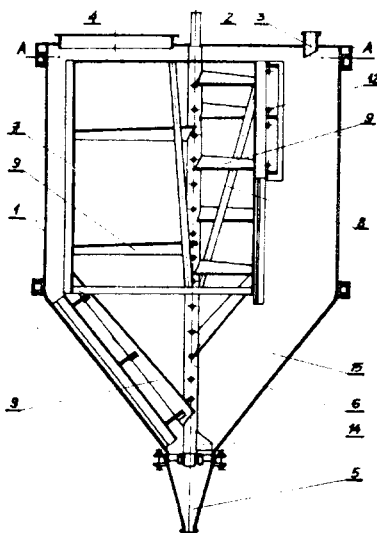


4(51) B01F U1(21) 86525 (22) 89 02 22

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Lublin
 (72) Paćewicz Stanisław, Bodzak Roman,
 Wójtowicz Dan, Makara Jerzy, Bartnik
 Grzegorz

(54) Urządzenie do sporządzania wieloskładni-
 kowych mieszanek, zwłaszcza produktów
 spożywczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno skrzydło /7/ przymocowane do wału /6/ ma w przekroju wzdłużnym kształt trapezu, którego bok jest równoległy do dna zbiornika /1/. Łopatkę /9/ są skrócone o drugi koniec każdej łopatkę /9/ umocowany jest do pionowego boku skrzydła /7/, przy czym króciec spustowy /5/, w którym ułożyskowany jest wał /6/, ma kształt stożka zbieżnego do dołu. /1 zastrzeżenia/



4(51) B01L U1(21) 86477 (22) 89 02 16

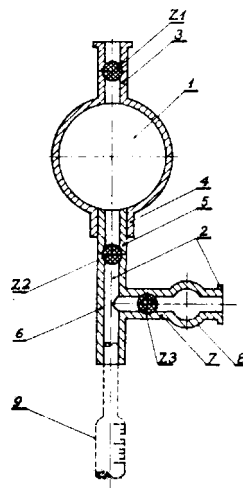
(71) Biuro Usług Innowacyjno-Technicznych
 "POSTEP" Spółka z o.o., Rzeszów
 (72) Granops Marian

(54)

Pompa do miareczkowania cieczy

(57) Pompa składa się z pojemnika /1/ połączonego trwale z trójnikiem /2/ wykonanych z materiału elastycznego, przy czym króciec przelotowy /3/ pojemnika /1/, wylot /5/ trójnika /2/ osadzony w króciec przelotowy /1/ oraz usytuowany do niego prostopadle wylot /7/ trójnika /2/ zaopatrzone są w zawory kulowe /Z1/, /Z2/ i /Z3/. a ponadto wylot /7/

trójnika /2/ ma poszerzenie /8/ wewnątrz wydrążone. /1 zastrzeżenie/

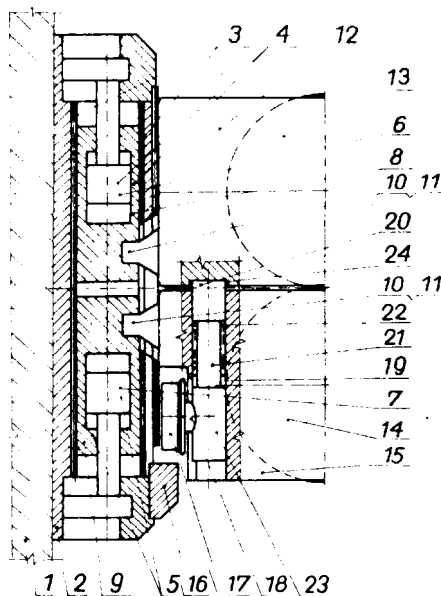


4(51) B21B U1(21) 86484 (22) 89 02 17

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
 Maszyn i Urządzeń Hutniczych
 "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Koziorowski Andrzej, Kokot Edmund,
 Tomecki Lucjan

(54) Hydrauliczne urządzenie do wybudowy
 walców roboczych walcarek

(57) Hydrauliczne urządzenie charakteryzuje się tym, że w każdej dolnej obudowie /14/ przy jej bokach jest pionowe walcowe wycięcie /19/, a w każdym z nich jest umieszczony trzpień /20/ zamocowany na rdzeniu /21/ na którym jest amortyzacyjna sprężyna /22/ od dołu blokowana, pod którą do rdzenia /21/ jest przymocowana podstawa /23/ zamocowana do osi /18/. /1 zastrzeżenie/

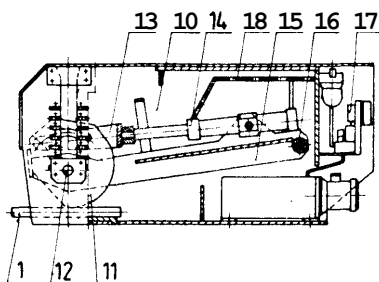


4(51) B21C U1(21) 86486 (22) 89 02 17

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Dziubek Edward, Wyleżół Andrzej

(54) Wyciągarka prasówki

(57) Wyciągarka prasówki przeznaczona jest do odbioru wyciskanej na prasie poziomej prasówki w dużym zakresie wymiarowym. Wyciągarka charakteryzuje się tym, że w obudowie /10/ chwytaka osadzone jest na wale /16/ wychylne ramie /15/, na końcu którego zamocowane są samozaciskające się szczęki /11/ połączone z hydraulicznym siłownikiem /14/ umocowanym na ramieniu /15/. Oś /12/ umocowana jest w ścianach bocznych obudowy /10/. /1 zastrzeżenie/



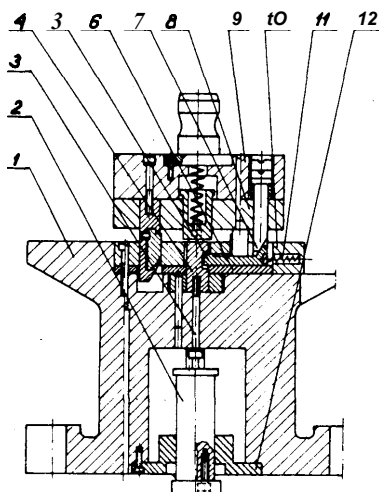
4(51) B21D U1(21) 86469 (22) 89 02 17

- (71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica
(72) Michalik Jerzy, Królik Jerzy, Krakowski Eugeniusz

(54) Wykrojnik zacisków pokrywki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wykrojnika zacisków pokrywek stanowiących obudowę przekazników elektrycznych stosowanych, zwłaszcza w przemyśle samochodowym.

Wykrojnik zawiera: korpus /1/, wyrzutnik, płytę pośrednią /8/, płytę oporową /6/, płytę górną /9/ i stęple /5/. Wykrojnik charakteryzuje się tym, że stęple /5/ ułożone i ustalone są poziomo na płycie oporowej /6/ i połączone z kostką oporową /10/ poprzez sprężynę /11/, oraz suwliwie przylegają do krzywki /7/ pionowo zamontowanej na płycie pośredniej /8/ i płycie górnej /9/. /1 zastrzeżenie/

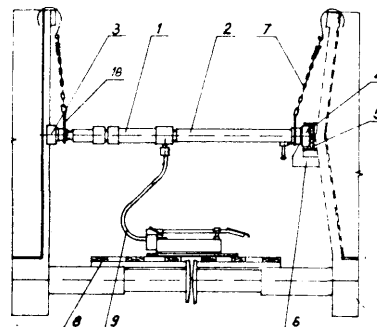


4(51) B21D U1(21) 86995 (22) 89 04

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "HYDRAKO" Sp. z o.o., Koszalin
(72) Opaliński Władysław, Borawski Wiesław, Siejka Zenon, Stojanowski Janusz

(54) Zestaw do prostowania słupków i ścian czołowych w wagonach towarowych

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że przenośny pomost /8/ umieszczony na zderzakach spiętych wagonów; belkę oporową /5/ do oparcia uzbrojonego siłownika hydraulicznego /1/ o ścianę czołową wagonu sąsiedniego; kabłąkowy zacisk śrubowy /6/ do mocowania belki oporowej /5/ do ściany wagonu; podporę mocowaną jednego z końców belki oporowej /5/; dwa wałki /7/ do podtrzymywania uzbrojonego siłownika hydraulicznego. /5 zastrzeżenie/



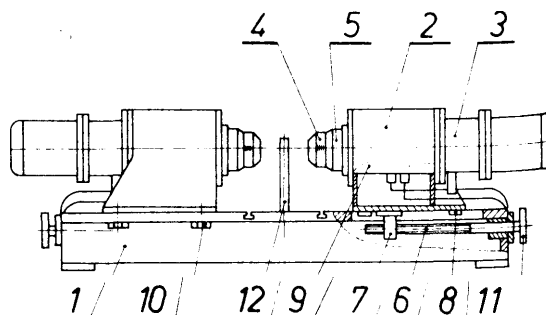
4(51) B21J U1(21) 86437 (22) 89 02 13

- (71) Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elektromaszynowego "ELEKTROMET", Lublin
(72) Gęgała Ludomir, Kamola Krzysztof

(54) Nitownica radialna dwustronna

(57) Nitownica radialna dwustronna charakteryzuje się tym, że ma poziome łożo /1/ ze środkowym kanałem centralnym, na którym zamocowani są współosiowo dwa uchwyty /2/ bazowane do łoża wkładkami /8/ z przymocowanymi do nich nakrętkami /7/ współpracującymi ze śrubami /6/ łożyskowanymi obrotowo po obu stronach łoża /1/. Uchwyty /2/ nastawiane są w stosunku do łoża /1/ za pomocą pokręteł /11/ i unieruchamiane śrubami /10/. /2 zastrzeżenie/

W otworach uchwyty /2/ zamocowane są osiowo poprzez kołnierze tulei cylindra /9/ dwie głowice /3/ nitujące, a skok wrzecion /4/ nastawiany jest poprzez tuleje /5/ nastawne. Symetrycznie względem głowic /3/, w osi nitowania, na łożu /1/ zamocowane jest gniazdo /12/ elementów nitowanych. /2 zastrzeżenie/



4(51) B23B U1(21) 86505 (22) 89 02 21

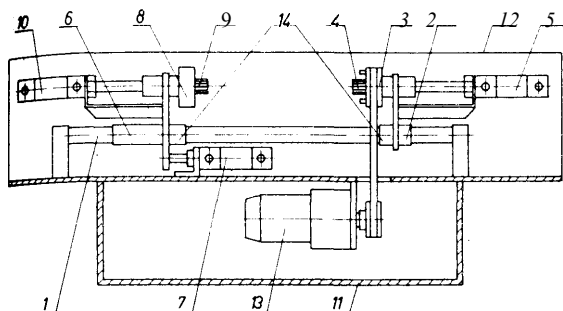
(71) Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Olsztyn
(72) Biedziuk Waldemar, Piszczako Zbigniew

(54) Urządzenie do rozwiercania rolek

(57) Urządzenie ma zastosowanie do rozwiercania rolekdo kordu tekstylnego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół rozwiercania /14/ osadzony na prowadnicy /1/ ma prowadnik stały /2/ zawierający obrotową tarczę napędowo-centrującą /3/ i wysuwny rozwiertak /4/ poruszany siłownikiem pneumatycznym /5/, oraz prowadnik przesuwny /6/ zawierający siłownik pneumatyczny /7/, obrotową tarczę dociskową /8/ i wysuwny rozwiertak /9/ połączony z siłownikiem pneumatycznym /10/, a ponadto do korpusu /11/ przytworzona jest uchylna osłona /12/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23Q U1(21) 86463 (22) 89 02 15

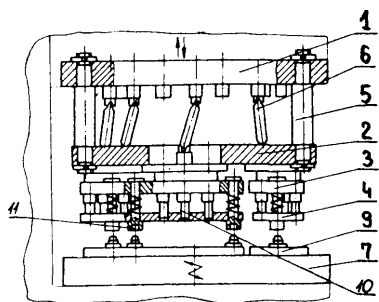
(71) Zakłady Metalowe "DEZAMET", Nowa Dęba
(72) Klejnborg Józef, Wisznicki Stanisław, Chorzępa Adam, Turbiarz Stanisław, Piechota Stanisław

(54) Obrabiarka wielowrzecionowa o stałym rozstawie wrzecion do zmiennych zadań technologicznych

(57) Rozwiązanie umożliwia wykorzystanie obrabiarek wielowrzecionowych o stałym rozstawie wrzecion do rozszerzonego zakresu zadań technologicznych nie przewidzianych konstrukcją.

Obrabiarka charakteryzuje się tym, że wrzeciennik /1/ z centralną płytą /2/ prowadzącą narzędzia, tworzy stały kosz. Wałki /6/ z przegubami krzyżakowymi łączą wrzeciona /10/ wrzeciennika /1/ z zamocowanymi do centralnej płyty /2/ wrzeciennikami /3/.

/1 zastrzeżenie/



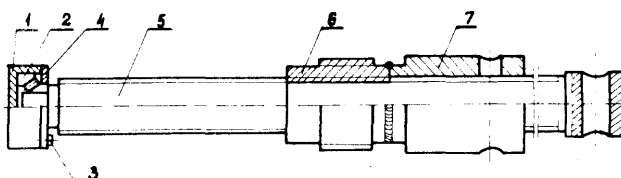
4(51) B25B U1(21) 86450 (22) 89 02 15

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa
(72) Szczepaniec Zdzisław

(54) Przyrząd do demontażu połączeń wciskowych

(57) Przyrząd wewnątrz miski stopy /1/ ma łożysko /2/, zaś na trzpieniu /5/ osadzona jest poprzez połączenie gwintowe tuleja łącząca /6/, która połączona jest poprzez połączenie sprężne z tuleją pokrętła /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B25B U1(21) 86497 (22) 89 02 20

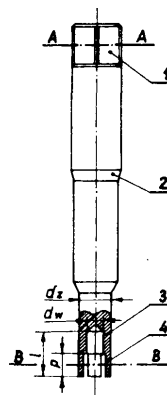
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Mnich Zbigniew

(54) Urządzenie do usuwania urwanych gwintowników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usuwania urwanych gwintowników, których część robocza pozostała w gwintowanym otworze.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że część robocza trzpienia w postaci nieprzelotowej tulejki ma długość /1/ nie mniejszą od długości części skrawającej gwintownika. Średnica zewnętrzna tulejki /d_e/ jest nieznacznie mniejsza od średnicy gwintowanego otworu, zaś jej średnica wewnętrzna /d/ jest nieznacznie większa od średnicy rdzenia gwintownika. Tulejka /3/ jest zakończona trzema pazurkami /4/, których kształt w przekroju poprzecznym odpowiada kształtowi rowków odprowadzających gwintownika.

/1 zastrzeżenie/

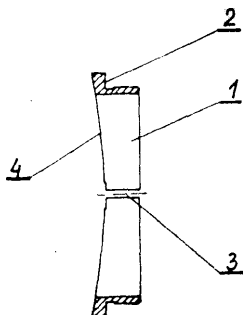


4(51) B25C U1(21) 86468 (22) 89 02 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "SKARZYSKO", Skarżysko Kamienna
(72) Moskalewicz Andrzej, Łojek Witold, Szczygieł Sławomir, Uciński Wojciech, Szparaga Darzy

(54) Wkładka do kołpaka, zwłaszcza do osadz-
ków gwoździ

(57) Wkładka według wzoru użytkowego wykonana jest w postaci tulei /1/ z kołnierzem oporowym /2/ i przecięciem /3/ wzdłuż osi, przy czym powierzchnia czołowa /4/ wkładki /1/ przylegająca do powierzchni podłoża ma kształt cylindryczny. Wkładka służy do osadzania gwoździ w powierzchnię walcową. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B26F U1(21) 86479 (22) 89 02 17

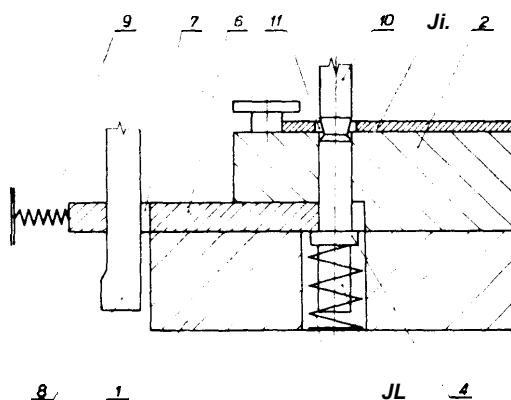
(71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELEFA",
Bydgoszcz

(72) Urbański Józef, Janik Zbigniew

(54) Mechanizm do ustalania skoku taśmy w
wykrojniku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu do ustalania skoku taśmy w wykrojniku, bez konieczności okrawania taśmy.

Mechanizm według wzoru stanowią leżące w jednej osi kołeczki ustalające /3/, popychacz /10/ oraz zapadka /6/ mająca otwór /7/ w którym umieszczony jest klin /8/ zamocowany w głowicy wykrojnika. Zapadka /6/ współpracuje ze sprężyną /9/, a kołeczki ustalające /3/ zaopatrzone są w kołnierze /4/, na który działa sprężyna /5/.



4 (51) B28B U1(21) 86459 (22) 89 02 14

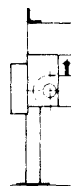
(71) Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki
Budowlanej "CERAMA", Opole

(72) Adamczyk Grzegorz, Listowski Waldemar,
Ogiński Dan, Surowiec Marek, Zawisłański
Eugeniusz, Szveda Rudolf, Szveda Piotr,
Ogrodnik Mieczysław, Zdanowicz Jan

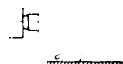
(54) Urządzenie do automatycznej regulacji
wilgotności masy ceramicznej i wian-
piaskowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na stole /1/ w postaci ramy o kształcie prostopadłościanu, usytuowanej na przenośniku /2/, jest przymocowany rozłącznik boczny /3/, złożony z siłownika hydraulicznego /3/ i siłownika hydraulicznego /6/ uruchomienia klapki próbkobiorczej /7/ zainstalowanej nad taśmą /8/ przenośnika.

Siłowniki hydrauliczne połączone są przewodami wysokociśnieniowymi z pompą zasilającą i ze zbiornikiem oleju /5/. Miernik wilgotności /9/ zamocowany z boku stołu /1/, służy do analizy próbki masy. Układ elektryczno-elektroniczny sprzężony jest z zaworem elektromagnetycznym dopływu wody do masy w mieszadle. /1 zastrzeżenie/



4



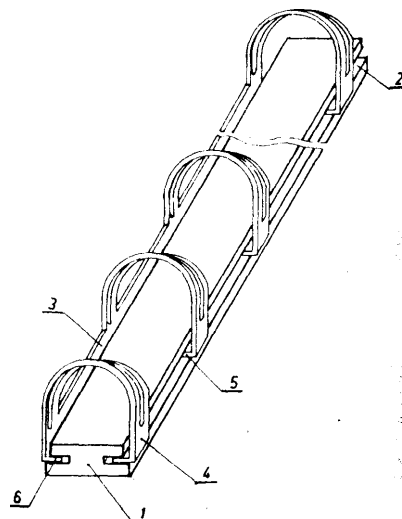
4 (51) B42F U1(21) 86440 (22) 89 02 13

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego 1
Organizacyjny "POSTEOR", Wrocław

(72) Świeczka Grzegorz, Waś Józef

(54) Spinacz do arkuszy perforowanych na
krawędzi

57 Spinacz ma grzebień /3/ z podstawą, którą stanowi prowadnica /1/. Zęby /4/



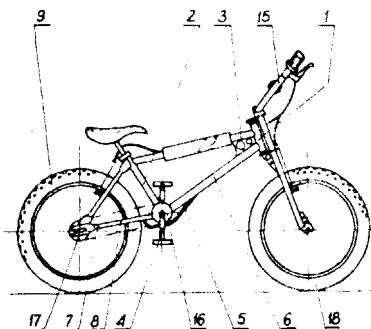
...abienia mają kształt litery U, Grzbiet grze-
leni na całej długości, a także Jego zęby
zakorzenione zaczepami /5/ i /6/. Spinacz ma
zastosowanie do spinania arkuszy wydruków kom-
puterowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) B62K U1(21) 86455 (22) 89 02 15

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Kołodziejwski Zdzisław, Jasiński Ireneusz
Kociński Klaudiusz

(54) Rower wyczynowy

(57) Rower wyczynowy charakteryzuje się tym,
że rura przednia /1/ rury usytuowana jest
pod kątem około 10° w stosunku do rury podsio-
dowej /2/. Rura górna /3/ wznosi się ku rurze
przedniej pod kątem około 13° w stosunku do
podłoża. Mechanizm korbowy ma od dołu osłonę
/5/. Widelca przedni stanowią dwie jednakowe
rurki połączone poprzecznymi półkami dolną i
górną. Pod półką dolną znajdują się wzmocnie-
nia w postaci trójkątów prostokątnych. Kierow-
nica ma postać odwróconej litery A z odgiętymi
w bok ramionami. /4 zastrzeżenia/

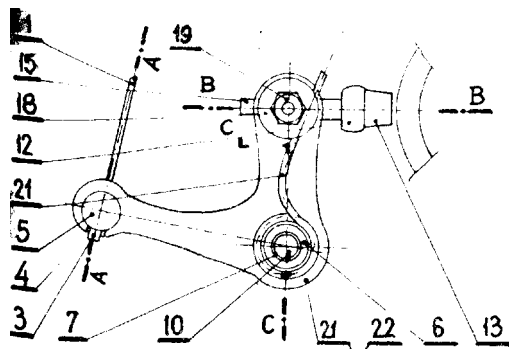


B62K U1(21) 86521 (22) 89 02 22
B62J

(71) Tysearczyk Bogdan, Gdańsk

0 Hamulec rowerowy klockowy dwuszcękowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opła-
cowania hamulca rowerowego klockowego dwusz-
cękowego eliminującego zjawisko samoczynnego
odblokowywania się klocka hamulcowego względem
obrotu oraz zjawiska zrywania umocowanego koń-
ca gołej krótkiej linki cięgna łączącego dwie
łożyska po przeciwnych stronach obręczy
kół. /1 zastrzeżenie/



Hamulec rowerowy klockowy dwuszcękowy
charakteryzuje się tym, że krótkie cięgno /1/
łącznie dwie jednakowe hakokształtne dźwignie
hamulca, ma na obu końcach wlotowane osadze
końcówki /3/. Końcówki cięgna /1/ osadzone są
w wycięciach /4/ obu hakokształtnych dźwigni
poprzez szpulę przetykową /5/.

Dwuramienne hakokształtne dźwignie są ze
sobą trwale połączone przez cylindryczną tu-
leję złączną /6/, zawierającą w jej wnętrzu
osadzoną cienkościenną elastyczną samosmarną
kołnierzwą wkładkę łożyskującą /7/, o której
szeroki płaski kołnierz jest wsparty poje-
dynczo śrubą /10/, wkręcona w czop przyspa-
wany do widelca ramy rowerowej. Łódkowa obsa-
da /12/ klocka hamulcowego /13/ jest utwier-
dzona przez rozkucie od wewnątrz kwadratowej
końcówki dystansowego sworznia regulacyjnego
/15/, który jest swym wolnym końcem przeprzo-
wadzony przez otwór wykonany w trzonie sworz-
nia grzybkowego, przeprowadzonego przez otwory
ramion hakokształtnej dźwigni. Sworzeń grzyb-
kowy ma na końcu gwintowaną część, na którą
jest od zewnątrz nałożona podkładka sprężysta
kołnierzwą /18/, docisnięta w połączeniu
spoczynkowym przez nakrętkę specjalną /19/,
o której wewnętrzne wytoczenie pierścieniowe
wsparty jest swobodnie wolny koniec śrubowej
sprężyny dociskowej /21/, osadzonej dwoma
zwojami na zewnętrznej cylindrycznej części
tulei złącznej /6/. /1 zastrzeżenie/

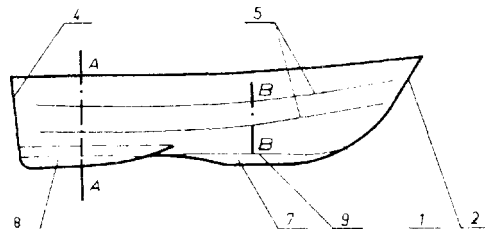
4(51) 863B U1(21) 86480 (22) 89 02 17

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze
"EKOLOG" Spółka z o.o., Koszalin; Zakład
Rzemieślniczy - Wytwarzanie i Naprawa
Sprzętu Wędkarskiego i Rekreacyjnego,
Konikowo

(72) Nagański Wiesław, Błaszczak Jacek

(54) Kadłub łodzi

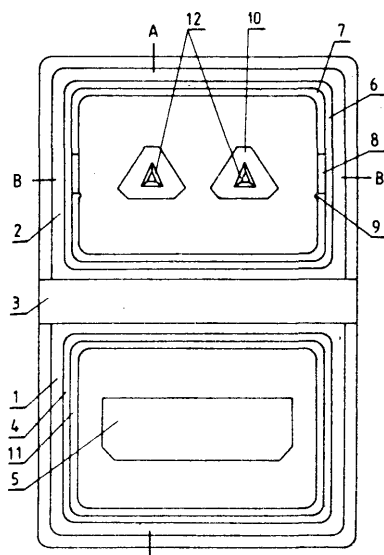
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op-
racowania konstrukcji kadłuba łodzi o zwięk-
szonej stabilności, wytrzymałości i zwrotności
pozwalającej na utrzymanie wyrównanego zanu-
rzenia przy dużych prędkościach i zafalowaniu
akwenu. Kadłub łodzi charakteryzuje się tym,
że na burtach /1/ wytłoczone są wzdużne us-
koki /5/, których dolna płaszczyzna ma wgłę-
bienie o przekroju poprzecznym w kształcie
półokręgu, natomiast dno zaopatrzone jest w
stępkę /7/ która ma długość równą 0,75 dłu-
gości łodzi, oraz dwa stabilizatory przechyłu
/8/ rozmieszczone symetrycznie po obu stronach
linii stępkowej, biegnące od rufy /4/ w kie-
runku dzioba /2/ i mające długość równą 0,39
długości łodzi. /5 zastrzeżeń/



4(51) B65B U1(21) 86531 (22) 89 02 23

(71) Kombinat Przemysłowo-Rolny "FRUCTOPOL"
Zakład Mechaniczny, Dys
(72) Santor Ryszard, Gajownik Waldemar,
Czernik Jerzy

arku ze z miękkiego tworzywa i płaszczyzn
/1 i 2/ wewnętrznego arkusza usytuowane są dwa
elementy wzmacniające /1 zastrzeżenie/

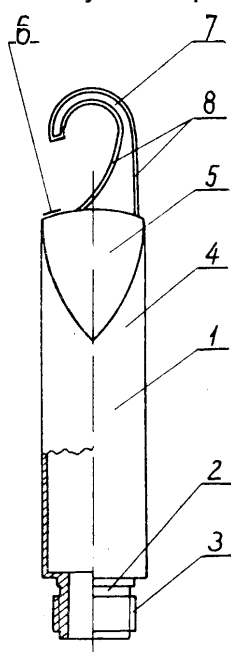


4(51) B65D U1(21) 86506 (22) 89 02 20

(75) Boryna Andrzej 3., Łódź

(54) Butelka z tworzywa sztucznego

(57) Butelka według wzoru ma część /A/ denną ukształtowaną w postaci klina, utworzonego przez dwie przeciwległe powierzchnie /5/ boczne, zbiegające się na zewnątrz części /4/ dennej i tworzą w płaszczyźnie symetrii butelki krawędź /6/ zewnętrzną, na której jest ukształtowany haczykowany zaczep /7/ płaski. Butelka może być przechowywana w pozycji wiszącej.
/2 zastrzeżenie/

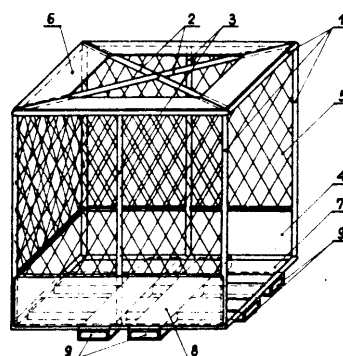


4(51) B65D U1(21) 86535 (22) 89 02 23

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe "LAKMA" S.A., Cieszyń
(72) Ziętek Józef

(54) Kontener do transportu i magazynowania opakowań blaszanych

(57) Kontener ma kształt prostopadłościanu i składa się z konstrukcji nośnej /1/ wykonanej z rur stalowych, która wzmocniona jest rurami /2/ i /3/. Jeden bok od strony krótszej kontenera jest otwarty, a pozostałe boki do 1/3 wysokości wypełnione są blachą /4/ i w pozostałej części siatką /5/. Do metalowego dna /7/ przyspawany jest krzyżak /8/ tworzący kieszenie /9/, umożliwiające nasunięcie z czterech stron kontenera wideł wózka widłowego.
/1 zastrzeżenie/

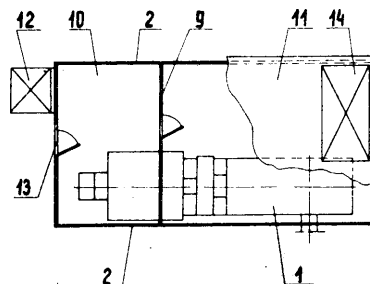


4(51) B65G U1(21) 86504 (22) 89 02 20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
(72) Marecki Henryk, Murzyński Zdzisław, Majkowski Kazimierz, Gnacy Bogdan, Krizar Romuald

(54) Obudowa zespołu napędowego przenośnika taśmowego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że osłonowe elementy blaszane /2/ pomieszczenia osłonowego pokryte są od strony wewnętrznej pastą gładzącą, do której przylega wykładzina gumowa pokryta warstwą wełny mineralnej. Pomieszczenie osłonowe podzielone jest przegrodą /9/ na dwie komory. Pierwszą komorę stanowi komora /10/ z wlotem /12/ zimnego powietrza, natomiast drugą komorę stanowi komora /11/ nagrzanego powietrza, z wylotem /14/ zaopatrzonym w tłumik akustyczny.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

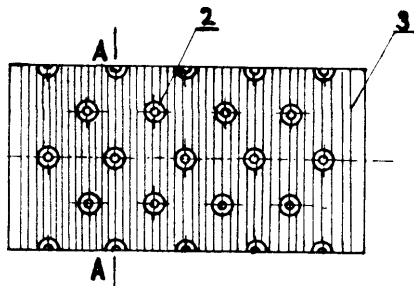
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H U1(21) 86004 (22) 88 12 30

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
 (72) Chojnacki Andrzej, Wojciechowski Marek, Kluka Andrzej, Dworzyński Henryk, Graczyk Stanisław, Statucki Piotr

(54) Cewka cylindryczna perforowana do nawijania przędzy

(57) Cewka ma otwory /2/ perforacji w kształcie stożka ściętego, usytuowane prostopadle do jej osi symetrii oraz na zewnętrznej powierzchni ma niewielkie zagłębienia /3/.
 /1 zastrzeżenie/

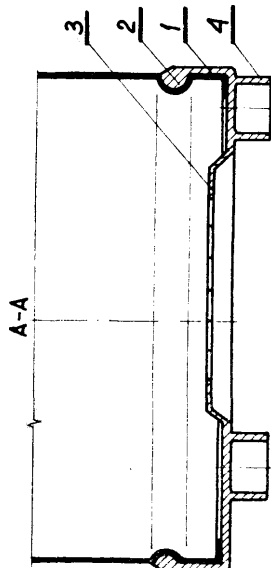


4(51) D06F U1(21) 85872 (22) 88 12 20

- (71) Myszkowska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Myszków
 (72) Góra Adolf, Pałka Paweł, Ryżak Andrzej

(54) Ośłona pralek wirnikowych

(57) Ośłona pralek wirnikowych wykonana z plastycznego tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że stanowi ją monolityczny cylindryczny odlew /1/, który w górnej części zakończony jest półkolistym zatrzaskiem /2/, zaś środkowa część /3/ odlewu /1/ jest cieńsza i perforowana.
 /2 zastrzeżenie/



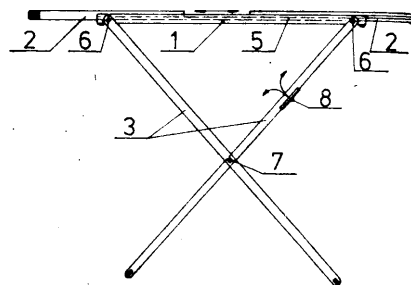
4(51) D06F U1(21) 86475 (22) 89 02

- (75) Kosiorowski Julian, Rzeszów;
 Kosiorowski Tadeusz, Rzeszów

(54) Suszarka de bielizny

(57) Urządzenie według wzoru jest wykonane w formie sztywnych ram prostokątnych z lekkich prętów. Podstawowymi elementami jest rama główna środkowa /1/ z ramkami pomocniczymi /2/. Wewnątrz ramek są naciągnięte w odstępach dłużej niebrudzące do zawieszania bielizny, Ramki pomocnicze /2/ są zamocowane przesuwającą siłą mocą prowadnic /5/, umożliwiającą powiększenie powierzchni suszenia na ramce głównej /1/.

Całość ramek /1, 2/ jest zamocowana przegubowo na podstawie /3/, składającej się z półramek sztywnych w kształcie litery "U" łączonych względem siebie przegubem /7/. Jedna z półramek ma w górnej jej części przecięcie prętów, połączonych ze sobą zawiasami /8/ umożliwiającymi złożenie suszarki w jedną płaszczyznę.
 /2 zastrzeżenie/

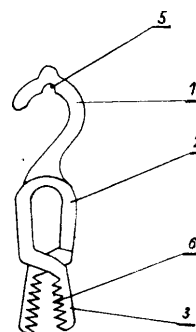


4(51) D06F U1(21) 86537 (22) 89 02 24

- (75) Szczerba Krystyna, Mysłowice

(54) Wieszak zaciskowy

(57) Wieszak zaciskowy zaopatrzonej w części górnej w hak a w dolnej w sprężynujące ramiona i ze szczękami, charakteryzuje się tym, że hak /1/ od strony wewnętrznej ma kołowe wycięcie /5/, a szczęki /3/ ramion /2/ mają ostre uzębienie /6/ w postaci trójkątnych występow i wycięć wzajemnie na siebie zachodzących. Wieszak znajduje zastosowanie przede wszystkim w gospodarstwie domowym do zawieszania bielizny.
 /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

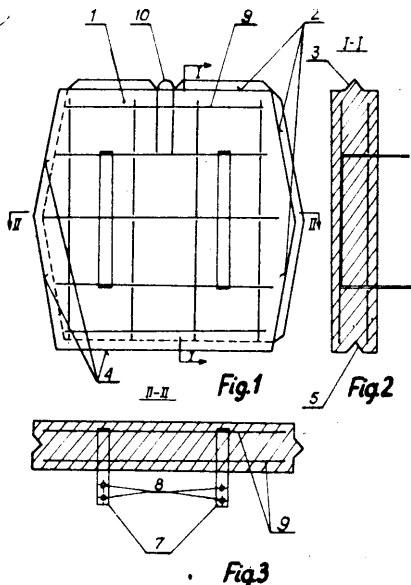
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E02D U1(21) 86488 (22) 89 02 18

(71) Fabryka Wyrobów Tłoczonych,
Owińska-Bolechowo
(72) Górecki Kazimierz

(54) element osłonowy

(57) Element osłonowy do ścian oporowych stanowi płyta /1/ o kształcie sześciokątym z usytuowanymi na swych trzech stykających się krawędziach grzbietowych /2/, podłużnymi wypustami /V# oraz na pozostałych trzech krawędziach grzbietowych /4/, podłużnymi rowkami /5/, przy czym wysokość tych podłużnych wypustów /3/ równa jest głębokości podłużnych rowków /5/. W płaszczyźnie bocznej płyty /V usytuowane są kotwy /7/.
/2 zastrzeżenia/

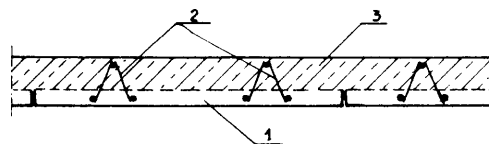


4(51) E04B U1(21) 86530 (22) 89 02 23

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Kucharczuk Witold, Tkaczyk Stanisław

(54) Zespolony strop płytowy

(57) Zespolony strop płytowy zbudowany jest z prefabrykowanej żelbetowej płyty dolnej /1/, w która wtopione są przestrzenne kratownice /2/ z prętów zbrojeniowych i zalane wypełnieniem /3/.
/1 zastrzeżenie/

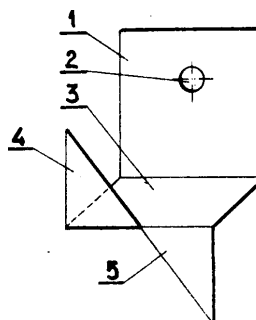


4(51) E04B U1(21) 86835 (22) 89 03 30

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z o.o.
"POLIX", Lublin
(72) Domińczyk Włodzimierz, Wierzbieniec
Mariusz, Winiarski Jerzy

(54) Element mocująco-podporowy okładzin izolacyjnych

(57) Element ma postać płaskiej prostokątnej płaszczyzny /1/ przysięciennej z centralnym otworem /2/ zaczepowym, przechodzącej w prostopadłą do niej prostokątną powierzchnię /3/ podporową, o wymiarze równym połowie grubości okładziny izolacyjnej, zakończonej dwiema prostopadłymi do niej jednakowymi ściankami /4, 5/ trójkątnymi odchodzącymi jedna do góry, a druga do dołu.
/1 zastrzeżenie/

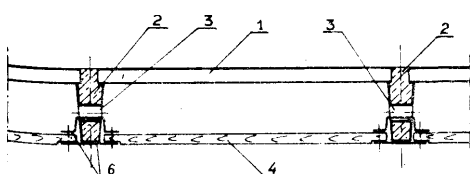


4(51) E04B U1(21) 86529 (22) 89 02 23

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Tkaczyk Stanisław, Kucharczuk Witold

(54) Zespolony strop belkowo-płytowy

(57) Zespolony, częściowo prefabrykowany strop belkowo-płytowy składa się z prefabrykowanych płyt podpodłogowych /1/ z żebrami monolitycznymi /6/, w których wykonane są otwory /3/, służące do podwieszania rusztu /A/ sufitu podwieszanego przy użyciu łączników /6/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E04C U1(21) 86456 (22) 89 02 16

(71) Fabryka Mebli Okrętowych "FAMOS",
Starogard Gd.
(72) Furtak Zdzisław, Sacharuk Józef,
Cherek Zdzisław

(54) Płyta okładzinowa

(57) Płyta okładzinowa z rdzeniem charakteryzuje się tym, że ma na powierzchni licowej /1/ wzdłużne nacięcia rowkowe /2/ usytuowane w równych odstępach.
/1 zastrzeżenie/



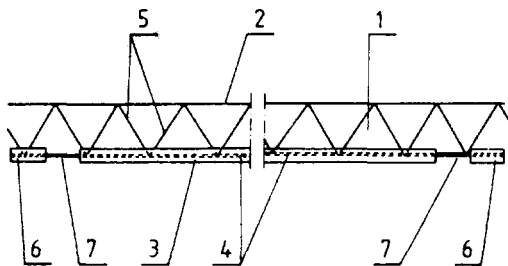
4(51) E04C U1(21) 86517 (22) 89 02 23

(75) Olędzki Marek, Dańkiewicz Ryszard,
Sochaczew, Dańkiewicz Wiktor, Iłów(54) Prefabrykowana belka stropowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prefabrykowanej belki stropowej, gwarantującej monolityczne połączenie stropu z konstrukcją budynku oraz umożliwiającą uzyskanie położenia spodu stropu i podciagu w jednej płaszczyźnie.

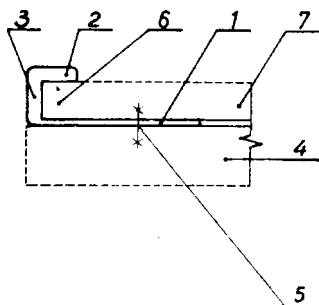
Prefabrykowana belka stropowa charakteryzuje się tym, że pas dolny kratownicy /1/, w postaci stalowych prętów /4/, na jego wystających końcach jest zabetonowany na długościach równych około połowom długości zakotwienia belki w podciągach, tworząc oparcia /6/ dla belki stropowej na murze. Pas ma odsłoniętą część /7/ zbrojenia dolnego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E06B U1(21) 87348 (22) 89 05 18
F24C(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko Kam.
(72) Kałużynski Radosław, Lasko Andrzej,
Amerek Janusz, Kuliński Jerzy, Derlatka
Kazimierz, Gałązka Zdzisław(54) Uchwyt szyby zewnętrznej, zwłaszcza do drzwi piekarnika kuchni gazowych i elektrycznych

(57) Uchwyt stanowi listwa profilowa w kształcie litery C o zmiennym przekroju poprzecznym, której dolna półka /1/ jest dłuższa od półki górnej /2/, przy czym stosunek tych długości zawiera się w granicach od 3 : 1 do 6 : 1 i dolna półka jest cieńsza od półki górnej /2/ i średnica /3/.

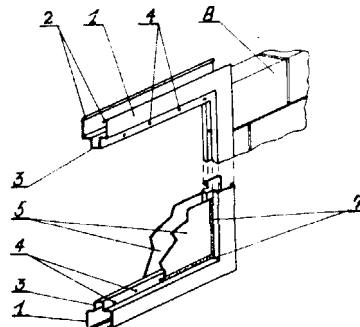
/1 zastrzeżenie/



4(51) E06B U1(21) 87640 (22' 89 06 20

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Opalenica j
(72) Chróst Leszek, Poczty Zdzisław,
Szulc Ryszard(54) Rama okienna

(57) Rama okienna charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt korytkowy, 1 przy czym w ścianie łączącej jej równoległe boki ma biegnące na zewnątrz wytłoczenie na całej długości ramy, również o przekroju korytkowym, tworzące wypust /3/. Skrajne brzośli ramy zawinięte ku środkowi tworzą zaczepy /2/, a na wypuszcie /3/ jest rząd otworów /4/ na posadowienie uchwytów zaczepowych dla szklanych płyt okiennych /5/. /1 zastrzeżenie/

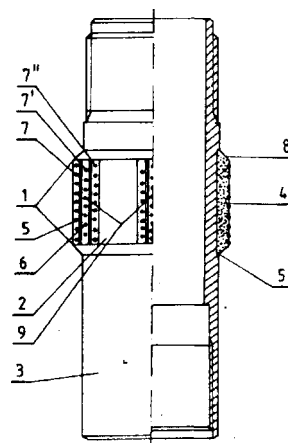


4(51) E21B U1(21) 86431 (22) 89 02 13

(71) Fabryka Maszyn Górniczych, Ciechanów
(72) Kowalewski Krzysztof(54) Matryca z diamentami na poszerzaczu otworów wiertniczych

(57) W matrycy szerokość robocza /1/ pasa matrycy /2/ wynosi 63% długości średnicy poszerzacza /3/, grubość matrycy /2/ wynosi 9% średnicy poszerzacza /3/, a głębokość /5/ osadzenia wynosi 25% grubości matrycy /2/. Boki /8/ matrycy /2/ są nachylone pod kątem 45° do płaszczyzny normalnej do powierzchni poszerzacza /3/. Diamenty /6/ wtopione są w matrycę /2/ w trzech pionowych rzędach /7/, 7* i 7"/.

/2 zastrzeżenia/



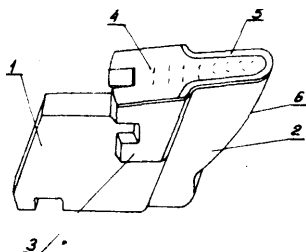
4(51) E21C U1(21) 86473 (22) 89 02 15

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Krauze Krzysztof, Ptak Jan, Trólka Antoni, Wal Zdzisław

(54) Nóż skrawający pośredni do węgla zwięzłych

(57) przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż skrawający pośredni do węgla zwięzłych, przeznaczony do urabiania węgla kamiennego strugiem węglowym.

Nóż skrawający pośredni zawierający korpus ostrza o zarysie dziobu łodzi trwale połączony z trzonkiem, przy czym na płaszczyznach bocznych korpusu ostrza i częściowo trzonka są wybrzuszenia w kształcie połowy ostrości jopla ściętego odwróconego pod kątem ku górze i wykonanymi w nich prostokątnymi wycięciami od strony trzonka, charakteryzuje się tym, że płaszczyznę górne korpusu ostrza /2/ i wybrzuszeń /3/, tworzące płaszczyznę natarcia /4/ są na krawędziach wyposażone w wypływek /5/, a płaszczyznę przyłożenia /6/ stanowi wycinek powierzchni walcowej. /1 zastrzeżenie/

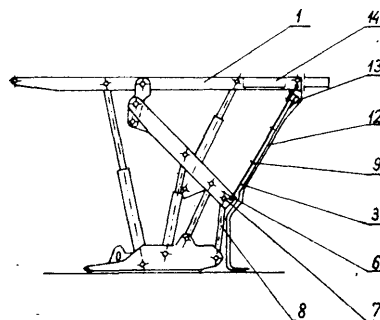


4(51) E21F U1(21) 87340 (22) 89 05 16

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "KOMUNA PARYSKA", Jaworzno
 (72) Guja Janusz, Gaj Bronisław, Kamiński Władysław, Neugebauer Jan, Nowak Henryk, Fidytek Stanisław, Nieciag Jan, Grela Zdzisław, Purski Roman

(54) Tama podszadzkowa czołowa do zmechanizowanej obudowy podszadzkowej

(57) Tama podszadzkowa charakteryzuje się tym, że konstrukcja wsporcza obudowy zmechanizowanej składa się z dwóch równoległych do siebie cięgien elastycznych /3/ zamocowanych jednymi końcami do stropnicy tylnej /1/, a drugimi końcami do osłony /6/ na wysokości górnych sworzni /7/ łączników /8/, oraz z zamocowanego do tych cięgien elastycznych /3/ fartucha gumowego /12/ zwisającego w dolnej swej części z naddatkiem do spągu. /2 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

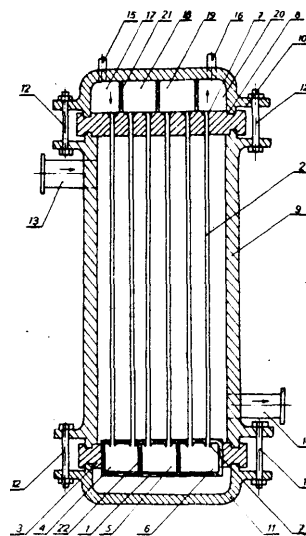
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F04B U1(21) 86545 (22) 89 02 24

- (71) Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Wodoszczelnej "IZOLACJA", Zduńska Wola
 (72) Zbyrowski Jan

(54) Chłodnica wodna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałej i szczelnej chłodnicy wodnej dla instalacji sprężonego powietrza. Chłodnica charakteryzuje się tym, że ma trójkomorowy zbiornik /1/, z przyłączonymi na małe rurami /2/, usytuowanymi przesuwnie w płycie grodziowej dolnej /3/. /2 zastrzeżenia/

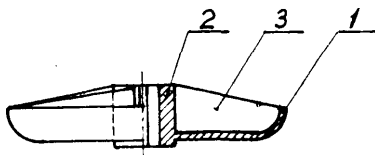


4(51) F04D U1(21) 86503 (22) 89 02 20

- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "PÓLNOC", Kopalnia Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice
 (72) Rutkowski Jerzy, Sobkowiak Rudolf, Sakowski Janusz, Fuks Józef

(54) Wirnik pomp wirowych

(57) Wirnik ma profilowaną czaszę /1/, w której promieniowo i równomiernie ułożone są łopatkki wirnika /3/, tworząc siatkę otwartych komór. Powierzchnia czołowa łopatek wirnika /3/ ma kształt stożka ściętego po obu stronach tulei /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16C U1(21) 86485 (22) 89 02 17
B60B

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Gruszka Mieczysław, Denkowski Leonard, Różniewski Tadeusz, Jastrzębski Dan

(54) Oprawa łożyskowa zestawu koła jezdniego, zwłaszcza do suwnic

(57) Rozwiązanie polega na tym, że cylindryczna oprawa /3/ łożyskowa ma rozłączny element /1/ pośredni o zewnętrznym kształcie kątowym. Element /1/ pośredni umożliwia zamocowanie zestawu kołowego z cylindryczną oprawą łożysk w gniazdach kątowych. /1 zastrzeżenie/

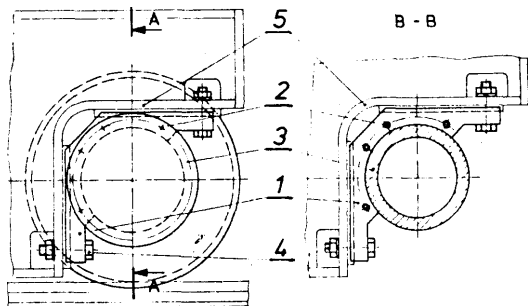


Fig. 1

Fig. 3

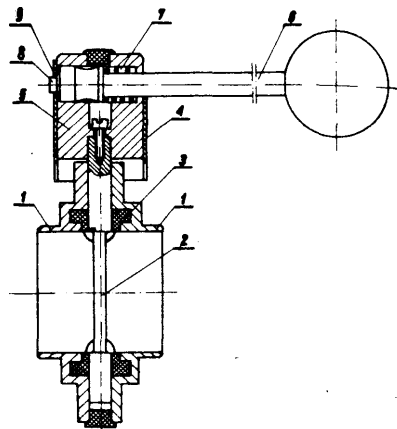
4(51) F16K U1(21) 86443 (22) 89 02 15

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa
 (72) Gacukowicz Janusz, Kobiela Artur

(54) Zawór przepustnicy z regulacją skokową przepływu i blokowaniem położenia przepustnicy

(57) Zawór ma korpus złożony z dwóch jednakowych kołnierzy /1/ z odpowiednio ukształtowaną komorą stanowiącą gniazdo dla przepustnicy /2/, przy czym na korpusie zaworu osadzona jest walcowa tulejka /4/ przetłoczona od strony korpusu na kształt kwadratu z wycięciami, zaś w części walcowej ma wycięcie obejmujące kąt 90°, a po przeciwnej stronie wycięcia znajdują się

otwory służące do zablokowania czopa /8/ części /6/. Wewnętrzna tulejka walcowej /4/ umieszczony jest mechanizm blokujący złożony z główki /5/, w której osadzone są rekojście /6/ i sprężyna blokująca /7/ przy czym rekojście /5/ mocowana jest do trzpienia przepustnicy /2/. /3 zastrzeżenie/

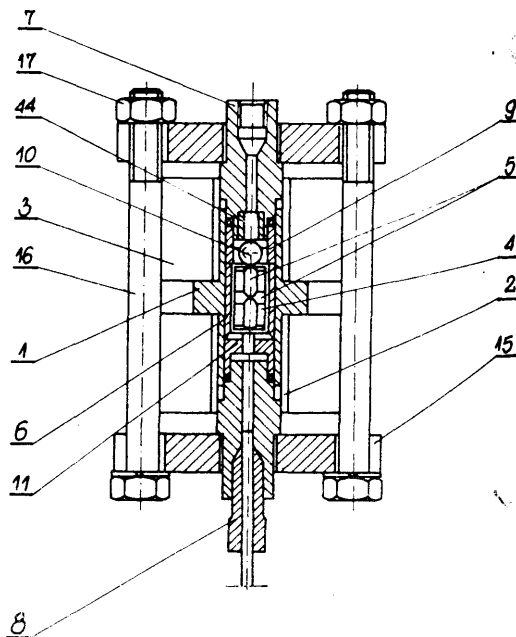


4(51) F16K U1(21) 86527 (22) 89 02 23

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Kamiński Marian, Klawiter Jan

(54) Zawór elektromagnetyczny jednodrogowy

(57) Zawór zawierający płytki oporowe połączone śrubami charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni korpusu /1/ osadzona są symetrycznie indukcyjne cewki /3/, zaś w wewnętrznej części korpusu umieszczony jest suwak /4/ obudowany dystansową tulejką /6/, od której wlotowa głowica /7/ oddzielona jest poprzez przewodnik /9/ z odcinającą kulkę /10/, zaś wylotowa głowica /8/ oddzielona jest kolektorem /11/. /8 zastrzeżeń/

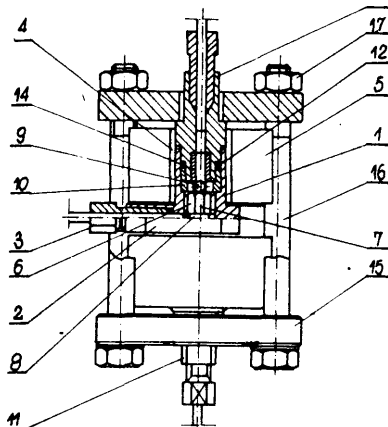


F16K U1(21) 86528 (22) 89 02 23

politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Kamiński Marian, Klawiter Oan, Drelich
 Jarosław

(54) Zawór elektromagnetyczny dwudrogowy

(57) Zawór zawierający płytki oporowe połączone śrubami, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni korpusu /1/ osadzone są symetrycznie indukcyjne cewki /5/, pomiędzy którymi wyprowadzony jest króciec /2/ pod który przewód /3/. W wewnętrznej części korpusu /1/ znajduje się suwak /6/ współpracujący z przesuwanymi płaszczyznami czołowymi z odcinającymi kulkami /9/ umieszczonymi w prowadnicach /10/ połączonych z dolotowymi głowicami /11/ poprzez uszczelki /12/. /7 zastrzeżenie/

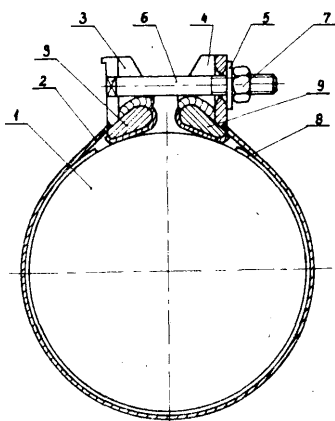


4(51) F16L U1(21) 86448 (22) 89 02 15

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
 Warszawa
 (72) Piątkowski Adam

(54) Pierścień zaciskowy

(57) Pierścień zaciskowy charakteryzuje się tym, że końce obejmy /2/ osadzone są w zamkach /3/ i /4/, połączonych śrubą /6/ z podkładką /5/ i nakrętką /7/. Zamki /3/ i /4/ mają występy /9/ o przekrojach krzywoliniowych. /1 zastrzeżenie/



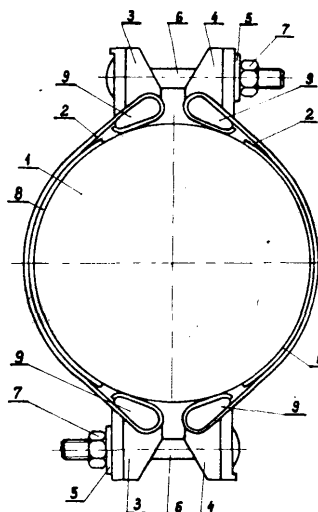
4(51) F16L U1(21) 86449 (22) 89 02 15

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
 Warszawa
 (72) Piątkowski Adam

(54) Pierścień zaciskowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem uzyskania szybkiego zlikwidowania uchodzenia gazu z uszkodzonego przewodu instalacji gazowej niskiego i średniego ciśnienia.

Pierścień zaciskowy ma postać obejmy, składającej się z dwóch półpierścieni /2/ połączonych ze sobą zamkami śrubowymi /3/ i /4/. Końce półpierścieni /2/ osadzone są na wystęпах /9/ zamków śrubowych /3/ i /4/. Nakładki uszczelniające /8/ są bezpośrednio dociskane przez półpierścienie /2/. /1 zastrzeżenie/

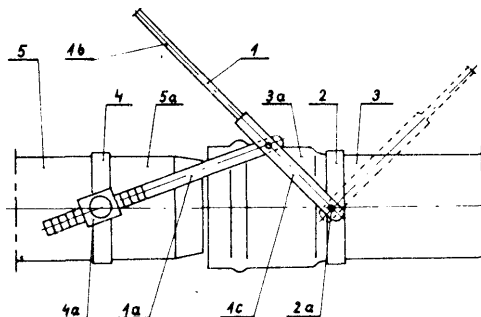


4(51) F16L U1(21) 86511 (22) 89 02 21

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST
 LIPICOWY", Jastrzębie
 (72) Warszawski Kazimierz, Korzuch Edmund,
 Brzesik Marian, Płuska Mieczysław,
 Wojaczek Zbigniew

(54) Urządzenie do łączenia rur ciśnieniowych z tworzyw sztucznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do łączenia rur ciśnieniowych z tworzyw sztucznych, przystosowanego do montażu rurociągu technologicznego o różnych przekrojach w warunkach eksploatacyjnych zakładów przerobczych węgla kamiennego.



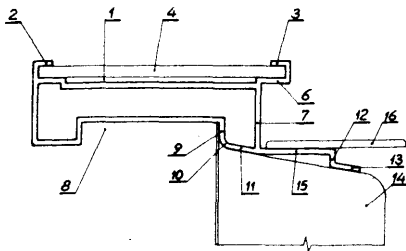
Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dzwignię /1/ przymocowaną końcami swych ramion /1c/ obrotowo na sworzniach obręczy /2/ nakładanej na końcówkę z kielichem /3a/ rury ciśnieniowej /3/. Końcówki obrotowo osadzone łączników zębatkowych /1a/ wpuszczone są w otwory prowadzeń regulowanych /4a/ drugiej obręczy /5/ nakładanej na końcówkę bezkielichową /5a/ drugiej rury ciśnieniowej /5/. Obie obręcze /2 i 4/ są dwucienne i dwudzielne na zawiasach i zwierane ściągaczami obręczy. Wymienne ścianki wewnętrzne tych obręczy /2 i 4/ są wielkości odpowiadającej średnicy łączonych rur ciśnieniowych /3 i 5/ i są przyłączone rozłącznie do swych stałych ścianek zewnętrznych za pomocą czterech klocków dyktansowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F16M U1(21) 87394 (22) 89 05 24
F24C

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko Kam.
(72) Kałużynski Radosław, Derlatka Kazimierz,
Kuliński Jerzy, Gałązka Zdzisław,
Lasko Andrzej, Amerek Janusz

(54) Kształtownik szuflady, zwłaszcza kuchni gazowych i elektrycznych

(57) Kształtownik szuflady ma postać wydrążonego w przekroju poprzecznym prostopadłościannu. Od góry na całej długości ma on prostokątne wgłębienie /1/ oraz skierowane ku sobie występy zaczepowe /2 i 3/. Jeden występ zaczepowy /3/ jest wysunięty dodatkowo tak, że tworzy odsadzenie /6/ od ściany bocznej /7/. Od dołu prostopadłościannu ma na całej długości drugie prostokątne wgłębienie /8/, którego jeden krótszy bok /9/ przechodzi łukiem /10/ w nachyloną pod niewielkim kątem do poziomu dolną ścianę /11/ prostopadłościannu przedłużoną na zewnątrz wspornikiem /12/ o kształcie zbliżonym do zetownika z opuszczoną dolną półką /13/. /2 zastrzeżenie/

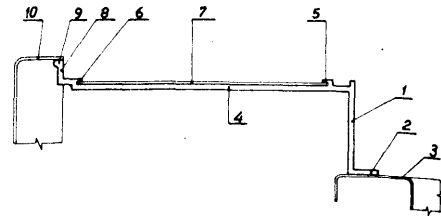


4 (51) F16S U1(21) 87334 (22) 89 05 16
F24C

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kam.
(72) Kałużynski Radosław, Derlatka Kazimierz,
Kuliński Jerzy, Gałązka Zdzisław, Lasko
Andrzej, Amerek Janusz

(54) Kształtownik tablicy rozdzielczej, zwłaszcza kuchni gazowych i elektrycznych

(57) Kształtownik ma w przekroju poprzecznym kształt kątownika nierównomiernego, którego krótsze ramie /1/ jest zakończone wspornikiem /2/ a dłuższe ramie /4/ jest zakończone pionową ścianką /8/ mającą wspornik /9/. /1 zastrzeżenie/

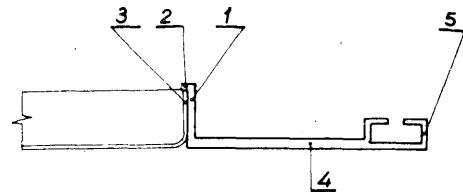


4 (51) F16S U1(21) 87335 (22) 89 05 16
F24C

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kam.
(72) Kałużynski Radosław, Derlatka Kazimierz,
Kuliński Jerzy, Gałązka Zdzisław,
Lasko Andrzej, Amerek Janusz

(54) Listwa profilowa, zwłaszcza do kuchni gazowych i elektrycznych

(57) Listwa profilowa charakteryzuje się tym, że krótsze ramie /1/ kątownika jest zakończone wspornikiem /2/, a dłuższe ramie /4/ jest na końcu uformowane w ceownik /5/. /1 zastrzeżenie/

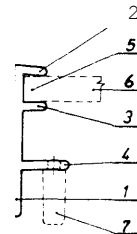


4 (51) F16S U1(21) 87346 (22) 89 05 16
F24C

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kam.
(72) Kałużynski Radosław, Lasko Andrzej,
Gałązka Zdzisław, Derlatka Kazimierz,
Materek Tadeusz

(54) Kształtownik ramki, zwłaszcza do kuchenek gazowych i elektrycznych

(57) Kształtownik służy do zamocowania płyty szklanej jako pokrywy palników nawierzchniowych. Kształtownik ma postać litery E o przedłużonym w dół środku /1/. Półka górna /2/ i półka środkowa /3/ są jednakowej długości, przy czym półka górna jest pochylona w dół od kąta ostrym, a półka dolna /4/ jest wydłużona. /1 zastrzeżenie/



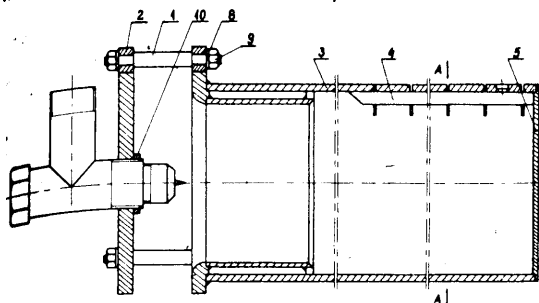
4 (51) F23D U1(21) 86447 (22) 89 02 15

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa
Warszawa
(72) Bołdaniuk Waldemar, Bołdaniuk Andrzej

(54) Palnik kotła opalanego gazem

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że rura ogniowa /3/ ma szereg równoległych kanałów,

w których umieszczone są przegrody. Przegrody mają również boczne faliste. Wewnątrz rury ogłowiej /3/ umocowana jest listwa /4/, zapewniająca rozdział gazu na lewą i prawą stronę. /1 zastrzeżenie/



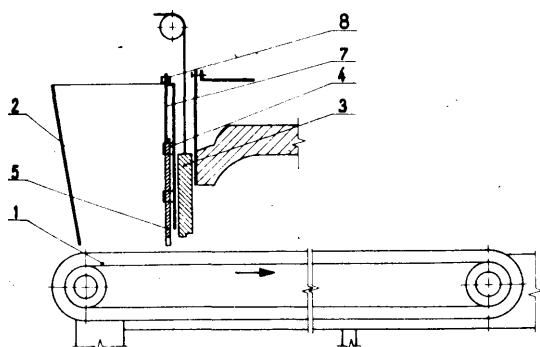
4(51) F23K U1(21) 86487 (22) 89 02 18

(71) Wojewódzki Szpital Zespolony, Toruń
(72) Żukowski Ryszard, Nowacki Eligiusz

(54) Urządzenie do regulacji warstwy opału na ruszcie taśmowym

(57) Celem wzoru użytkowego jest poprawa efektywności spalania w szczególności gorszych gatunków opału w kotłach energetycznych z rusztem taśmowym.

Urządzenie według wzoru ma postać umieszczoną przed warstwownicą /3/ i przesuwnej względem powierzchni roboczej rusztu /1/ pionowej płyty /5/ z dolną wyposezoną w zęby część roboczą. Płyta /5/ osadzona jest przesuwnie w prowadnicach /4/ połączonych z konstrukcją kosza /2/ zasypowego i zawieszona jest na konstrukcji tego kosza za pomocą przytwierdzonego w jej górnej części i zaopatrzonego w gwint ciągła /7/ z nakrętką /8/ regulacyjną. /3 zastrzeżenia/



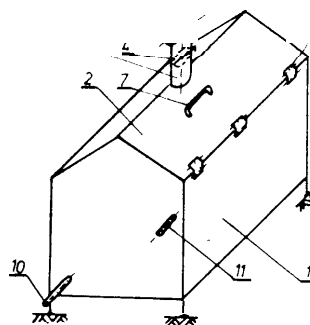
«(51) F26B U1(21) 86523 (22) 89 02 22

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego "PRZEMYSŁÓWKA", Bydgoszcz
(72) Kwaśniewski Piotr

(54) Suszarnia odzieży roboczej

(57) Suszarnia charakteryzuje się tym, że ma komorę /1/ o kształcie prostopadłościanu przykrytego dwuspadowym daszkiem /2/, w którym zamocowany jest króciec /3/ z przepustnicą /4/, zakończony kołnierzem /5/. Jedną stronę daszka /2/ jest otwierana na zawiasach /6/ i ma uchwyty /7/. Element grzejny wykonany jest w postaci ożebrowanych rur stanowiących dno komory /1/ i gładkich rur rozwiniętych na bocznych

ściankach komory /1/ z końcówkami wyprowadzonymi na zewnątrz w postaci króćców /10 i 11/. /2 zastrzeżenia/



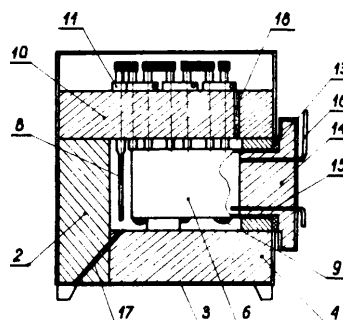
4(51) F27B U1(21) 87581 (22) 89 06 14

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Augustyniak Wiesław, Brzozowski Andrzej, Burakowski Tadeusz, Giziński Jerzy

(54) Wysokotemperaturowy, elektryczny piec mufłowy, poziomy. Związczą do wygrzewania wsadów w atmosferze ochronnej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu pieca, zmniejszenia jego ciężaru bezwładności cieplnej i strat energii oraz wyeliminowania naprężeń i zwiększenia trwałości elementów grzejnych.

Piec charakteryzuje się tym, że Jego ściana stropowa /10/, ściana dolna /4/ oraz ściany pionowe są wykonane z jednolitych płyt z ceramiki włóknistej i ułożone tak, że ściany pionowe oraz ściana dolna /4/ opierają się swobodnie na dnie /3/ obudowy pieca, a ściana stropowa /10/ wspiera się na ścianach pionowych, przy czym średnice otworów w ścianie stropowej odpowiadają średnicom pojedynczych ramion /8/ elementów grzejnych. Ponadto piec ma kanały wlotowe /17/ i wylotowe /18/ dla wymuszania naturalnej cyrkulacji powietrza w przestrzeni grzejnej /5/. /2 zastrzeżenia/



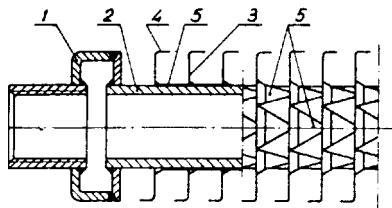
4(51) F28D U1(21) 86540 (22) 89 02 24
F24D

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom
(72) Kwiatkowski Janusz, Kołtun Grzegorz, Maleta Marek, Berejski Zenon, Witczak Ryszard, Galas Sylwester, Góralski Zbigniew, Maleta Grzegorz, Molendowski Witold

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, stanowię blachy /3/ o kształcie prostokątów

z odgiętymi na pionowych bokach w przeciwnych kierunkach krawędziami /A/ i zaciśniętymi na rurach wycinkami /5/, pierścieni kołowych, odgiętymi z blach, przy czym czoła odgiętych wycinków /5/ przylegają do sąsiednich blach żeber, a wysokość krawędzi /4/ jest mniejsza od szerokości wycinków /5/ pierścieni kołowych.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F42D U1(21) 86414 (22) 89 02 09

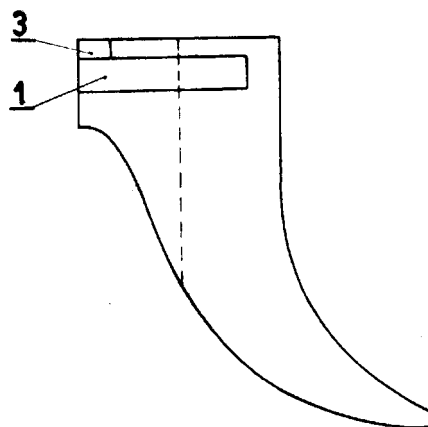
(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej,
Wrocław
(72) Śliwiński Janusz, Wysocki Tadeusz

(54) Hak kotwiczki minerskiej

(57) Hak według wzoru ma postać płytki zwężającej się i zakrzywionej do przodu w dolnej części, zaś w górnej części ma dwa prostokątne

rowki /1/, pomiędzy którymi od strony tylnej znajduje się szczelinowe wycięcie. przy czym w tylnej górnej części haka na powierzchniach bocznych znajdują się dwa wystające zaczepy /3/ w postaci klinów.

Hak przeznaczony jest do rozłącznego mocowania w głowicy kotwiczki minerskiej.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G F I Z Y K A

4 51) G01D U1(21) 86466 (22) 89 02 15
G08C

(71) Fabryka Szlifierek "PONAR-ŁÓDŹ", Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź
(72) Koziański Stanisław, Szudziński Paweł, Kilanowski Grzegorz, Niewinowski Wojciech, Stuczyński Janusz, Łukowski Dariusz

(54) Nadajnik optoelektroniczny

(57) Nadajnik optoelektroniczny ma cylindryczny korpus /1/ z przelotowym otworem /2/ nagwintowanym z jednej strony, z tym że w nagwintowaną część otworu /2/ jest wkręcona tulejka /A/ mająca na jednym końcu zamocowaną szybę /5/, na drugim zaś soczewkę /6/. W ścianie drugiego końca korpusu /1/ jest wykonane wycięcie /3/, natomiast wewnątrz tej części korpusu /1/ jest

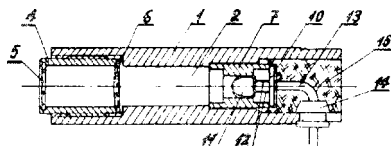


Fig. 1

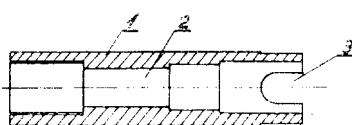


Fig. 2

osadzona cylindryczna oprawka /7/ z przelotowym otworem oraz gniazdem, wyposażona w płytkę /10/ z fotodiody /11/. Fotodiody /11/ jest połączona swymi elektrodami /12/ poprzez płytkę /10/ z prądowym przewodem /13/, który jest doprowadzony do wnętrza korpusu /1/ przez wycięcie /3/. Przestrzeń pomiędzy płytką /10/ fotodiody /11/ i końcem korpusu /1/ jest wypełniona izolacyjną masą /15/.

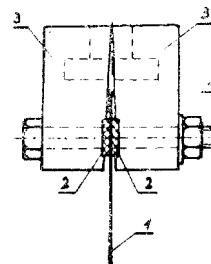
/2 zastrzeżenia/

4 (51) G01L U1(21) 86513 (22) 89 02 21
F16B

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Parchański Józef

(54) Urządzenie do naciągania struny bez jej skręcania

(57) Urządzenie ma skręconą śrubami dwuczęściową obudowę /3/ z płytkami /2/ chropowatymi



dociskającymi strunę /1/. W wycięciu w obudowie /3/ mocowana jest oprawka ze śrubą naciągającą. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01M U1(21) 86532 (22) 89 02 23
B62B

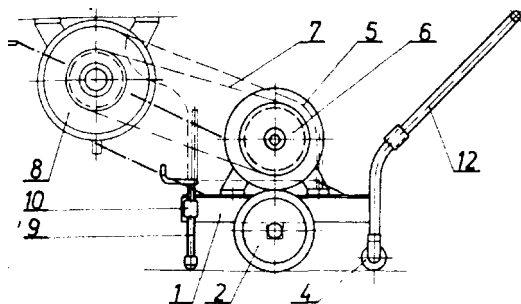
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań

(72) Kłobus Zenon, Zygmanski Marian

(54) Urządzenie do sprawdzania prędnicy wagonu kolejowego

(57) Urządzenie ma prostokątną ramę nośną /1/, do której zamontowane są z boków koła jezdne /2/ oraz dyszel /12/ zakończony u dołu kółkiem /4/. Na górnej powierzchni ramy nośnej /1/ usytuowany jest silnik elektryczny /5/ z kołem pasowym /6/.

Rama nośna /1/ ma na swej powierzchni otwory usytuowane wzdłuż dwóch prostopadłych względem siebie krawędzi tej ramy, lecz po przeciwnej stronie dyszla /12/. /1 zastrzeżenie/



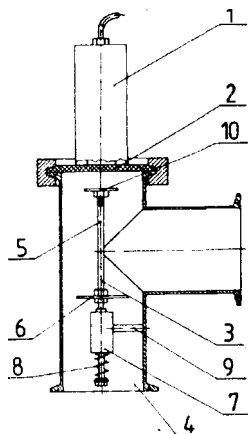
51) G01P U1(21) 86442 (22) 89 02 15
G01F

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa

(72) Walo Ryszard

(54) Czujnik przepływu cieczy w rurociągach

(57) Czujnik ma indukcyjny przekaźnik bezstykowy /1/ umieszczony na zewnątrz trójkąta, za-



wewnątrz trójkąta znajduje się element zbliżeniowy /3/ wykonany w postaci nagwintowanego ruchomego trzpienia /5/ zakończonego z jednej strony nakrętką stykową /10/ i umieszczonego wewnątrz tulejki prowadzącej /7/ umocowanej nieruchomo do ścianki bocznej trójkąta przy pomocy elementu mocującego /9/. Z drugiej strony ruchomego trzpienia /5/ zamocowana jest sprężyna powrotna /8/. Na nagwintowanej części ruchomego trzpienia /5/ umieszczony jest element do regulacji czułości wskazań czujnika /6/. Czujnik przydatny jest, zwłaszcza w instalacjach technologicznych, tam gdzie obok instalacji przesyłania cieczy istnieje instalacja przesyłania cieczy do mechanicznego mycia lub płukania. /2 zastrzeżenia/

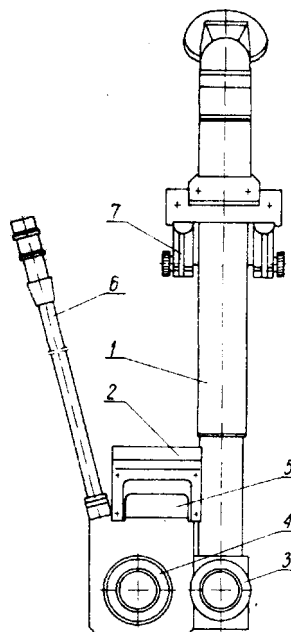
4(51) G02B U1(21) 86368 (22) 89 02 06

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa

(72) Babecki Krzysztof, Burdziński Romuald, Morawski Mirosław, Natkański Stanisław, Grzybowski Wacław

(54) Nasadka peryskopowa, zwłaszcza do dalmierza artyleryjskiego

(57) Nasadka peryskopowa charakteryzuje się tym, że stanowi ją: zespół obserwacyjny /1/, mający kształt peryskopu, umożliwiający prowadzenie obserwacji przez prawy okular /3/, zespół wyświetlaczy cyfrowych /2/, zawierający ramkę wyświetlacza /5/, pod którą znajduje się wyświetlacz do odczytu kąta azymutu i elewacji oraz okular lewy /4/ do odczytu odległości od celu, ilości celów i wskaźnik gotowości lasera do pomiaru, zespół kabla /6/ przeznaczony do podłączenia elektronicznego nasadki z dalmierzem, zespołu wspornika /7/ do bezpośredniego mocowania nasadki peryskopowej na dalmierzu. Zespół obserwacyjny /1/ wewnątrz



zbudowany jest z pryzmatu prostokątnego, obiektywu, trzech zwierciadeł, układu optycznego odwracającego i okulara prawego. Zespół wyświetlaczy cyfrowych stanowi: soczewka dwuwypukła, której oś optyczna jest równoległa do osi optycznej okulara /3/, ramka wyświetlacza /5/ i wyświetlacz. /3 zastrzeżenia/

4(51) G028 U1(21) 86445 (22) 89 02 15

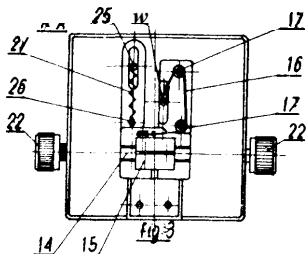
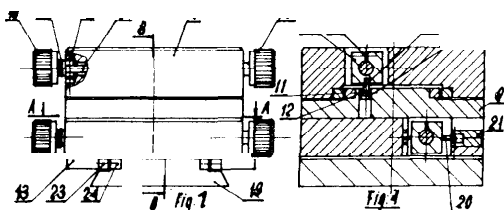
- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" - Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa
(72) Trynkiewicz Jerzy, Kośnik Stanisław

(54) Pokrętło regulacyjno-napędowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest pokrętło regulujące położenie mikroskopu, mające zastosowanie w próbach laboratoryjnych do pomiarów międzyoperacyjnych struktur układów bipolarnych.

W korpusie /1/ ułożyskowana jest w łożyskach /2/ śruba napędowa /3/, na której znajduje się nakrętka /5/ zaciskana wkrętem /6/. W nakrętce /5/ umieszczony jest bolec /7/, który swoim kulistym zakończeniem osadzony jest w tulejce /8/, która wciśnięta jest w podstawę /9/. Obracając gałkę /10/ śruba /3/ wraz z korpusiem /1/ przesuwa się po prowadnicach /11 i 12/ względem podstawy /9/ i nakrętki /5/ w kierunku zgodnym z osią śruby /3/.

Drugi korpus dolny /13/ połączony jest na stałe z podstawą /9/. W korpusie /13/ ułożyskowana jest śruba /14/ z nakrętką /15/, która poprzez linkę /16/ i zespół rolek tocznych /17/ oraz bolec /18/ połączona jest z podstawą dolną /19/. W nakrętce /15/ wciśnięty jest kołek /20/, którego kulisty koniec osadzony jest między utwardzonymi okładkami /21/ połączonymi z korpusiem /13/, który przemieszcza się po prowadnicach bocznych /23 i 24/ w dwóch przeciwnych kierunkach. W podstawie dolnej /19/ wciśnięty jest kołek /25/, zaś w korpus /13/ kołek /26/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G02S U1(21) 86542 (22) 89 02 24

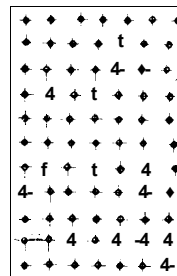
- (71) Zakład Doświadczalny Centralnego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Opola
(72) Oleszko Jerzy, Dudek Jan

(54) Płyta do montowania pomiarowych układów optycznych

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji płyty do montowania pomiarowych układów optycznych mało wrażliwej na oddziaływanie parametrów fizycznych.

Płyta charakteryzuje się tym, że rach,wywierconych w kilku rzędach na górnej powierzchni kamiennej podstawy /1/, umocowane są metalowe tulejki /2/, których wewnętrzne powierzchnie są nagwintowane.

/1 zastrzeżenie/



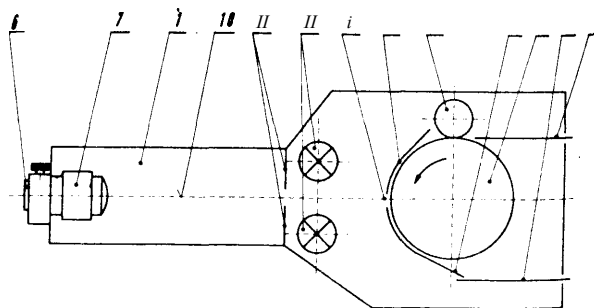
4(51) G06K U1(21) 87502 (22) 89 06 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów "REDOR", Bielsko-Biała
(72) Górecki Piotr, Kempny Zygmunt, Imielski Jerzy, Foltyn Krzysztof, Szeleg Stanisław

(54) Skaner

(57) Skaner graficzny przeznaczony jest do przekształcania obrazu na papierze w postać elektryczną mającą zastosowanie do programowania komputera i odtwarzania obrazu.

Skaner zawiera bęben /2/ na przewijany arkusz, rolkę /3/ dociskającą, górną rynnę /4/ i dolną rynnę /5/. Prowadnica /8/ arkusza ma szczelinę /9/. Między obiektywem /7/ a szczeliną /9/, powyżej i poniżej osi /10/ optycznej są umieszczone źródła /11/ światła oświetlające szczelinę /9/ na całej jej długości. /3 zastrzeżenia/



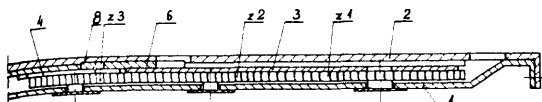
4(51) G09B U1(21) 86519 (22) 89 02 23

- (71) Zakład Wspierania Postępu Naukowo-Technicznego "OMEGA" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Słodowy Adam

(54) Pomoc dydaktyczna

(57) Pomoc dydaktyczna przedstawiająca działanie silnika spalinowego, charakteryzuje się

te na płycie dolnej /1/ ma osadzone trzy zębate /Z₁/ /Z₂/ i /Z₃/. Razem z kołem tym /Z₁/ osadzona jest tarcza /3/ zawierająca tekst obrazujący działanie silnika. Na zębatym /Z/ osadzona jest tarcza /4/ ca na obwodzie zęby oraz na powierzchni osadzony mimośrodowo korbowód /6/ połączony tłokiem. Tłok osadzony jest w prowadnicach /8/ znajdujących się na tylnej płaszczyźnie /18/ wierzchniej /2/. Płyta wierzchnia /2/ posiada otwory, z których jeden przedstawia cylinder silnika. /1 zastrzeżenie/



4(51) G09B U1(21) 86865 (22) 89 03 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice

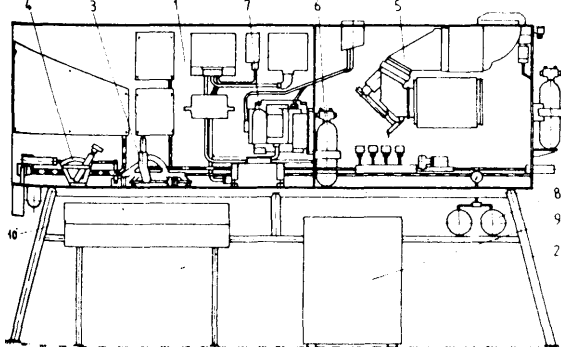
(72) Filutowski Adam, Kiełmuć Ludwik, Kaźmierski Józef, Chwedorowicz Adam, Tendaj Jan, Piątkowski Andrzej, Barteczek Jan

(54) Stanowisko szkoleniowe do nauki obsługi oraz symulowania usterek w układzie ochrony przed bronią ABC

(57) Stanowisko szkoleniowe przeznaczone jest do nauczania budowy, działania i zasad eksploatacji układu ochrony przed bronią ABC w szybkobieżnych pojazdach gąsienicowych.

Stanowisko charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/, który ustawiony jest na podstawie /2/.

Na korpusie /1/ jest wbudowany układ sterowania żaluzji /3/, mechanizm nieuruchamiania silnika /4/, układ filtru-wentylacji /5/, układ przeciwpożarowy /6/ i układ skażeń radioaktywnych /7/. W podstawie /2/ jest zabudowany układ powietrzny /8/. Zasilacz prądu /9/ i pulpit symulowania usterek /10/ stanowią oddzielne elementy i są połączone z korpusem /1/ za pomocą wiązek przewodów. /1 zastrzeżenie/



4(51) G09B U1(21) 86866 (22) 89 03 31
F02M

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice

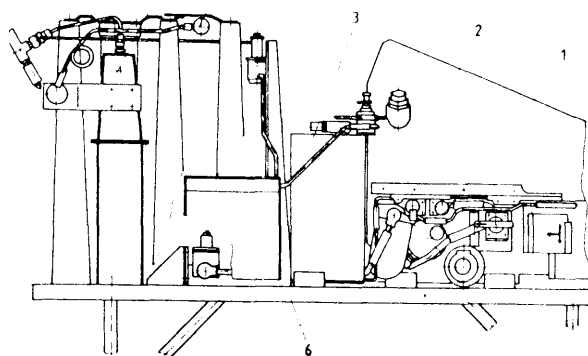
(72) Pniak Joanna, Filutowski Adam, Kiełmuć Ludwik, Kaźmierski Józef, Piątkowski Andrzej, Barteczek Jan

(54) Stanowisko szkoleniowe zasilania paliwem szybkobieżnych pojazdów gąsienicowych

(57) Stanowisko szkoleniowe przeznaczone jest do objaśniania budowy i działania układu zasilania silnika paliwem szybkobieżnych pojazdów gąsienicowych.

Stanowisko charakteryzuje się tym, że ma układ paliwowy /1/, który umieszczony jest na makietach zbiorników /2 i 3/ oraz makiecie silnika /4/. Na makiecie silnika /4/ jest zamocowany układ zadymiania /5/. Cały układ zamontowany jest na stojaku /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G09B U1(21) 87104 (22) 89 04 25

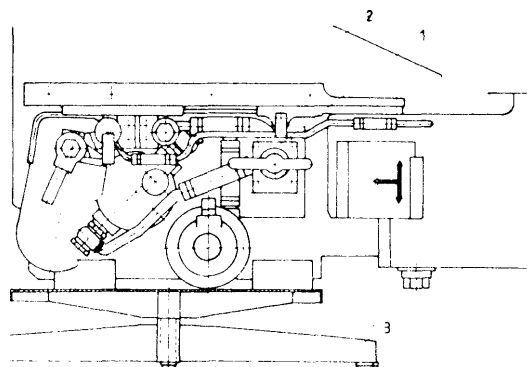
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Pniak Joanna, Filutowski Adam, Kiełmuć Ludwik, Kaźmierski Józef, Piątkowski Andrzej, Barteczek Jan

(54) Stanowisko szkoleniowe układu paliwowego szybkobieżnego pojazdu gąsienicowego

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że układ paliwowy /1/ umieszczony jest na makiecie zbiornika /2/. Elementy i podzespoły układu paliwowego wraz z makietą zbiornika /2/ zamontowane są na obrotowym stojaku /3/.

/1 zastrzeżenie/



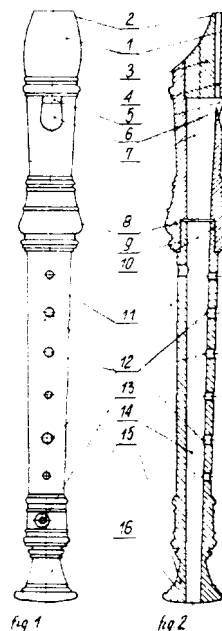
4(51) G10D U1(21) 86472 (22) 89 02 17

(75) Dekert Cezary, Poznań; Jankowiak Jan, Poznań; Wietrzyński Wojciech, Swarzędz

(54) Flet podłużny

(57) Flet podłużny o tonacji sopranino z aplikaturą niemiecką składa się z dwóch części - z główki /1/ z ustnikiem /2/ oraz z cylindrycznego korpusu /11/. Czop /3/ ustnika /2/ jest pełny, a ostrze labium /6/ jest położone na wysokości dna szczeliny /4/, zaś otwór - okienko /5/ między ostrzem a szczeliną /4/ jest dwukrotnie mniejszy od przycięwprostokątnej ściany ostrza labium /6/.

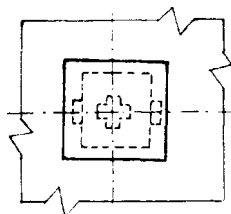
Otworki w cewkowym korpusie /11/ mają zróżnicowane średnice, które w otworach drugim, trzecim i piątym /12/ są większe, natomiast otwór siódmy /13/ znajduje się z boku z odchyleniem od osi reszty otworów o co najmniej 5°. Wewnętrzne kanały dźwiękowe /7, 14/ są stożkowe, przy czym kanał /14/ ma stosunek średnicy otworu /16/ do wlotu jak 2:3, natomiast do długości ma się jak 1:30. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H U1(21) 86452 (22) 89 02 14
G06F(71) Zakłady Radiowe "DIORA", Dzierżoniów
(72) Nowak Zdzisław(54) Klawisz zatrzaskowy

(57) Klawisz ma kwadratowe czoło /1/, a po przeciwnej stronie czoła /1/ ma dwie płaskie nóżki /2/, umiejscowione w środku dwóch przeciwległych boków. Nóżki /2/ zaopatrzone są na końcach w zaczepy /3/, które skierowane są na zewnętrzny obrys klawisza. Klawisz ma zastosowanie do sterowania funkcjami w elektronicznym sprzęcie powszechnego użytku. /1 zastrzeżenie/



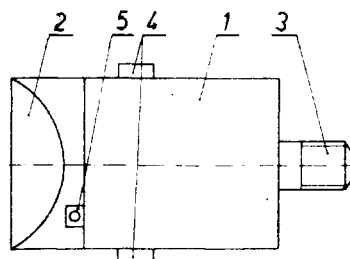
4(51) H01J U1(21) 86483 (22) 89 02 17

(75) Szeja Andrzej, Chorzów

(54) Lampa błyskowa

(57) Lampa błyskowa wyposażona jest w element optyczny /2/, usytuowany w przedniej podstawie obudowy /1/ mającej kształt waka. W drugiej podstawie obudowy /1/ osadzona jest oprawka

żarówkowa /3/. Na zewnętrznej części obudowy /1/ wzdłuż tworzącej walca usytuowane są uchwyty przysiężon rozpraszających /4/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01R U1(21) 86541 (22) 89 02 24

(71) Spółka z o.o. "reflex - elektronik", Bydgoszcz
(72) Gołębiowski Tomasz, Gołębiowski Maciej(54) Gniazdo wtyczkowe szesnastostykowe stałe

(57) W gnieździe wtyczkowym nośnik izolacyjny /2/ ma w dwóch rzędach po osiem przelotowych otworów /4/ skierowanych prostopadle do płaszczyzny górnej gniazda, z których każdy od strony stykowej uformowany ma blokujący płaski cieniowy kołnierz /5/, w których to otworach osadzone są styki gniazdowe /3/, z których każdy części sprężynująco-stykową /6/ przylega do kołnierza /5/, a części zaciskowej skierowany jest do wnętrza gniazda, przy czym poszczególne części zaciskowe przedzielone są przegrodami izolacyjnymi. Nośnik izolacyjny /2/ ma uformowane w swoich bocznych ściankach otwory /11/, w których zamocowane są wkręty dociskowe /12/. /4 zastrzeżenia/

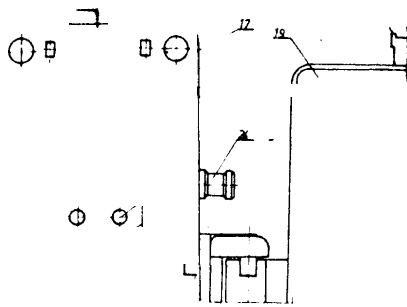


Fig. 1

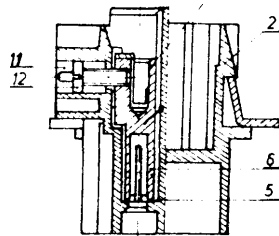


Fig. 5 B-B

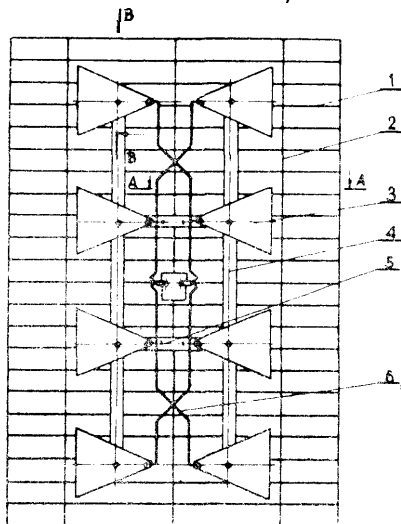
4(51) H01R U1(21) 86476 (22) 89 02 16

(75) Florek Krzysztof, Nysa

(54) Telewizyjna antena płaszczyznowa

(57) Antena ma dwa dłuższe wysięgniki /4/ i dwa krótsze wysięgniki /5/ w postaci płaszczynek wygiętych w kształcie litery C, o płaskich i równoległych do płaszczyzny reflektora końcach do zamocowania dipoli /3/. Końce prętów /1/ reflektora ss podgięte pod kątem w kierunku dipoli /3/, przy czym dwa dłuższe wysięgniki /4/, do których są zamocowane zewnętrzne dipole /3/, są połączone trwale z reflektorem i prostopadle usytuowane względem prętów /1/ reflektora, a każdy z dwóch krótszych wysięgników /5/, do których są zamocowane wewnętrzne dipole /3/, jest trwale połączony z dłuższymi wysięgnikami /4/ i jest usytuowany prostopadle względem dłuższych wysięgników /4/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H01R U1(21) 86435 (22) 89 02 14
H05K

(75) Karczmarek Jerzy, Warszawa

(54) Listwa zaciskowa do obwodów drukowanych

(57) Korpus /1/ listwy ma na dwóch przylegających do siebie prostopadle ściankach czopy /2, 3/, służące do mocowania jej do płytki z obwodami drukowanymi w wybranym położeniu, a w osiach zaciskowych zawiera gniazda /1b/ z wycięciami zewnętrznymi /4/ oraz z prostokątnymi otworami przepustowymi /5/ do osadzania końcówek lutowniczych /6a/, wygiętych pod kątem prostym do płaszczyzny styków /6/ lub usytuowanych w jednej płaszczyźnie, przy czym te gniazda /1b/ są stykowe z podłużnymi kanałami /7/, dostosowanymi wymiarami do osadzanych w nich suwliwie nakrętek /8/ dla wkrętów /9/ usytuowanych współśrodkowo w gniazdach cylindrycznych /10/ tych korpusów /1, 1a/.

/1 zastrzeżenie/

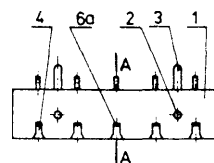


FIG 1

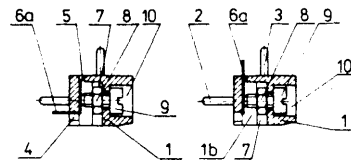


FIG 3

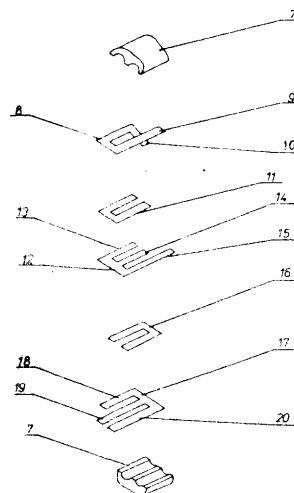
FIG 4

4(51) H01Q U1(21) 86548 (22) 89 02 22
H04B

(75) Jabłoński Bronisław, Zabrze

(54) Rozgałęziacz sygnałów VHF i UHF

(57) Rozgałęziacz charakteryzuje się tym, że jego uzwojenie składa się z trzech segmentów /8, 12, 17/ oddzielonych od siebie dielektrykiem /11, 16/.

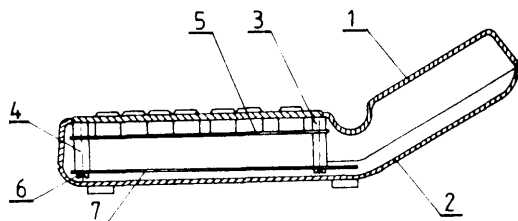


4(51) H02B U1(21) 86464 (22) 89 02 15
H04M

(71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELFA",
Bydgoszcz
(72) Michalak Andrzej, Michalak Kazimierz

(54) Obudowa pulpitu

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że wierzch /1/ ma występy /3/ z otworem, w który wkręcony jest sworzeń /4/, mocujący do wierzchu /1/ płytkę z przełącznikami /5/. Sworzeń /4/ ma na drugim końcu otwór, w który wkręcony jest wkręt /6/ mocujący płytkę z elementami elektronicznymi /7/. /1/ zastrzeżenie/

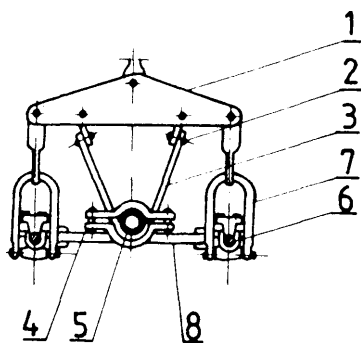


4(51) H02G U1(21) 86453 (22) 89 02 14

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
"ENERGOPROJEKT", Kraków
(72) Krawczyk Bolesław, Majcher Stanisław,
Mandecki Stanisław, Trembecki Czesław

(54) Mostek prądowy linii elektroenergetycznej
wysokiego napięcia z przewodami wiązkowymi

(57) Mostek ma usztywnienie w postaci rury /5/ umieszczonej symetrycznie między przewodami wiązki /6/. Rura usztywniająca /5/ jest mocowana do łącznika orczykowego /1/ za pomocą wieszaka /3/, łączników dwuuchowych skręconych /2/ i obejm /4/. Przewody /6/ mocowane są na końcach rury za pomocą odstępników przewodowych /8/ i obejm. /1/ zastrzeżenie/



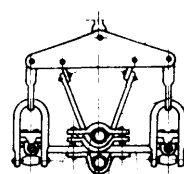
4(51) H02G U1(21) 86454 (22) 89 02 14

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
"ENERGOPROJEKT", Kraków
(72) Krawczyk Bolesław, Mandecki Stanisław,
Golonek Bogusław, Szewczyk Halina

(54) Mostek prądowy linii elektroenergetycznej
wysokiego napięcia z przewodami
wiązkowymi

(57) Mostek w miejscu podwieszenia ma usztywnienie składające się z dwóch rur /5/ umieszczonych jedna nad drugą, symetrycznie między przewodami /6/ wiązki.

Rury usztywniające /5/ są mocowane do łącznika orczykowego /1/ za pomocą wieszaka /3/, łączników dwuuchowych skręconych /2/ i obejm /4/. Przewody /6/ mocowane są na końcach rur za pomocą odstępników przewodowych /8/ i obejm /9/, przy czym dolna rura połączona jest z górną dodatkowo za pomocą dwóch odstępników przewodowych /8/ i obejm /9/, usytuowanych w pobliżu zawiesi przewodów /7/. /1/ zastrzeżenie/



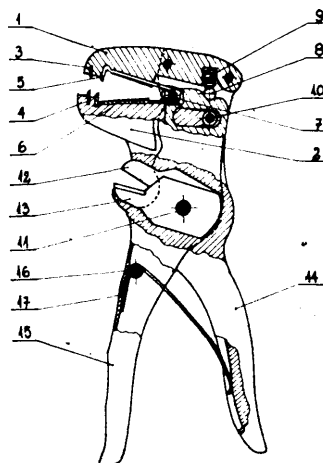
4 5/ Ä 8

4(51) H02G U1(21) 86499 (22) 89 02 21

(75) Wudzki Jacek, Warszawa

(54) Przyrząd do ściągania izolacji

(57) Przyrząd ma parę szczęk /1/ i /2/ wyposażonych w przedniej części w nieruchome, zabkowane elementy /3/ i /4/ oraz w usytuowane za nimi ruchome przecinaki /5/ i /6/ stanowiące przednie krawędzie dwuramiennego płaskownika osadzonego w tylnej części, na sprężynie /7/. Górna szczeka /1/ osadzona jest w korpusie na rolce /8/ ze spiralną, pionowo usytuowaną sprężyną /9/, natomiast dolna szczeka /2/, wyposażona w nit /10/ umieszczony w podłużnym otworze korpusu, osadzona jest wahliwie na nicie /11/. W korpusie przyrządu, pod szczękami /1/ i /2/ są osadzone wahliwie na nicie /11/ noże /12/ i /13/. /2/ zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków **opublikowanych w BUP Nr 24/1989**

Nr Zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
271728	G01V	59
271729	G02B	59
272428	B65D	16
272451	F02B	42
272452	C06B	23
272453	G01F	53
272460	B65B	9
272461	B05B	9
272462	B05B	9
272463	B05B	10
272464	B21K	11
272406	G01F	53
272469	C02F	20
272470	A23K	4
272473	C09D	30
272474	B01D	6
272475	B65G	17
272476	A21B	4
272477	G02F	60
272478	C11D	32
272480	E04F	38
272481	E04F	38
272482	B28B	13
272483	B28B	14
272484	F23D	48
272485	A01C	2
272486	B63B	15
272490	C08L	27
272491	C02F	20
272493	E21D	41
272494	G06F	60
272495	C02F	21
272496	C10B	31
272497	G01N	54
272498	C01B	20
272502	G01B	52
272503	G01N	54
272507	F23D	48
272508	H01F	62
272509	C07C	23
272510	E04B	37
272511	H03B	64
272513	C23C	33
272515	B21D	11
272519	G03C	60
272520	H01L	63
272524	H02J	64
272525	C10L	31
272526	B01J	7
272527	B66C	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
272528	B23P	12
272530	B28B	14
272535	G05B	60
272537	G06F	61
272538	G01K	53
272539	H03G	65
272540	H03B	65
272542	A01K	2
272547	F42C	51
272548	C08G	27
272549	C05G	22
272550	G01R	57
272551	C23C	33
272552	C23C	34
272553	C01G	20
272554	B65F	17
272556	B26D	13
272557	B26D	13
272558	C02F	21
272561	E05D	39
272562	G01N	55
272563	B23B	11
272564	G01N	55
272565	B22C	11
272566	B03C	9
272567	B66C	19
272568	B01D	6
272569	C03B	22
272571	F26B	50
272574	G01B	52
272575	C07C	23
272577	A62B	5
272581	H03K	65
272584	B23K	12
272585	B60K	15
272586	G05K	60
272587	G01R	57
272588	B29D	15
272596	G01N	55
272599	A63H	6
272600	C09D	30
272601	B23K	12
272602	B65G	17
272603	G01N	55
272604	B65D	16
272605	B65G	17
272606	G06F	61
272607	G01R	58
272608	F16F	46
272609	G01N	56

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
272611	C22B	32
272621	C03B	22
272622	A23F	4
272624	H02P	64
272625	A23N	4
272626	F04D	43
272627	F25D	49
272629	F25D	50
272631	C02F	21
272632	C02F	21
272633	E21C	40
272634	B02C	8
272636	B01J	7
272637	F04B	42
272638	F28D	50
272643	C04B	22
272644	E04D	38
272645	E04G	39
272647	C07K	26
272648	B02C	8
272650	C09B	28
272651	C07C	23
272652	C09B	28
272653	C09B	29
272654	C09B	29
272655	C09B	29
272656	C09B	30
272657	B01D	7
272659	F16L	47
272660	B22F	11
272661	B22F	17
272663	C30B	34
272666	A61H	4
272669	F16B	44
272670	F16B	44
272672	B21C	10
272673	F16D	45
272675	H01J	62
272676	G01N	56
272677	E03D	37
272684	G01N	56
272685	G01N	56
272686	F24H	49
272688	B41J	15
272689	E21B	39
272690	E21B	40
272692	B65G	18
272693	F24J	49
272694	E02B	36
272699	F16D	45

1	2	3
272701	E04H	39
272702	B32B	15
272703	C22C	32
272704	C22C	33
272705	C22C	33
272706	C22C	33
272707	B03D	9
272708	C06B	23
272709	C10B	31
272710	F16N	48
272711	B01D	7
272714	F16B	44
272715	F16D	45
272718	B66D	18
272720	A61K	5
272722	C07C	23
272723	C07C	24
272724	H01H	62
272725	B01B	36
272726	B08B	10
272733	F04D	43
272734	E21C	40
272735	F04C	43
272743	C08L	28
272744	C02F	28
272955	C12P	32
273654	C10L	31
276596	A61K	5
276775	F16K	47
276933	E21C	41
277067	H03K	66
277241	A61K	5
277684	G01S	58
277698	B28B	14
277703	B65G	18

1	2	3
277724	B01J	7
277725	G11B	62
277760	B66D	19
277761	E04C	37
277762	F02M	42
277763	C23C	34
277764	C23C	34
277771	C04B	22
277775	A23B	4
277778	G01C	52
277781	G01R	58
277785	B02C	8
277795	H04B	67
277796	H04B	67
277797	H01M	63
277798	H03H	65
277799	H04M	68
277814	B23P	12
277848	D01B	36
277862	A01N	3
277875	A01K	2
277890	B05B	10
277902	D06C	35
278016	D06F	36
278103	C23F	34
278117	C12N	32
278221	B29C	14
278381	C08F	26
278430	F16D	46
278431	F16D	46
278443	B65D	16
278529	A01N	3
278531	H04L	67
278658	C21C	32
278660	A01N	3

1	2	3
278682	C09D	31
278695	D02H	35
278787	C08J	27
278874	E21B	40
278888	C08G	27
278987	F04B	42
279025	C08J	27
279037	C07C	24
279057	C07D	25
279078	G01N	57
279127	E21C	41
279132	G01K	54
279141	G01F	53
279147	H05B	68
279182	C08F	27
279231	E04B	37
279256	G01R	58
279282	H01R	63
279283	C25D	34
279325	F16B	45
279366	G01R	58
279367	C30B	35
279385	C08J	27
279392	F15B	44
279484	F26B	50
279491	C07C	24
279576	F16H	47
279588	A01F	2
279613	C07D	25
279626	H03K	66
279678	F42D	51
279725	F23D	49
279786	F41H	51
279927	H01P	63

Wykaz numerowy **zgłoszonych** wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 24/1989

Nr i Zgłoszenia	Im. Cl ⁴	Strona
1	2	3
85872	D06F	82
85979	A61K	72
86004	D01H	82
86368	G02B	91
86414	F42D	90
86430	A43B	70
86431	E21B	84
86435	H01R	95
86437	B2U	76
86440	B42F	78
86442	G01P	91
1 86443	F16K	86
86444	A01K	70
86445	G02B	92
86446	A47F	72
86447	F23D	88
86448	F16L	87
86449	F16L	87
86450	B25B	77
86451	B65D	80
[86452	H01H	94
96453	H02G	96
86454	H02G	96
86455	B62K	79
86456	E04C	83
86459	B28B	78
86460	A46B	71
86463	B23Q	77
86464	H02B	96
86465	B01F	74
86466	G01D	90
86467	A47B	71
86468	B25C	77
86469	B21D	76
86472	G10D	94

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
86473	E21C	85
86474	A47H	72
86475	D06F	82
86476	H01R	95
i 86477	B01L	75
86478	A63B	73
86479	B26F	78
86480	B63B	79
86481	A63B	73
86482	A63B	73
86483	H01J	94
86484	B21B	75
86485	F16C	86
86486	B21C	76
86487	F23K	89
86488	E02D	83
86490	B01F	74
86491	A01F	69
86492	A01F	69
86493	A01K	70
86497	B25B	77
86499	H02G	96
86501	B65D	80
86502	B65D	80
86503	F04D	86
86504	B65G	81
86505	B23B	77
86506	B65D	81
86507	A47L	72
86511	F16L	87
86513	G01L	90
86514	A43B	71
86517	E04C	84
86519	G09B	92
86520	A47C	71

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
86521	B62K	79
86522	A44C	71
86523	F26B	89
86525	B01F	75
86527	F16K	86
86528	F16K	87
86529	E04B	83
86530	E04B	83
86531	B65B	79
86532	G01M	91
86535	B65D	81
86536	A01G	70
86537	D06F	82
86539	A63F	73
86540	F28D	89
86541	H01R	94
96542	G02B	92
86545	F04B	85
86548	H04B	95
86835	E04B	83
86865	G09B	93
86866	G09B	93
86995	B21D	76
87104	G09B	93
87162	A01C	69
87223	B01D	74
87334	F16S	88
87335	F16S	88
87340	E21F	85
87346	F16S	88
87348	E06B	84
87394	F16M	88
87502	G06K	92
87581	F27B	89
87640	E06B	84

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	54
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	6
Dział C - Chemia i metalurgia.....	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	35
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcja zespolone.....	36
Dział F - Mechanika; Oświetlanie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ..	42
Dział G - Fizyka.....	52
Dział H - Elektrotechnika.....	62
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	97

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	69
Dział B - Różne prooesy przemysłowe; Transport.	74
Dział D - Włókienniotwo i papiernictwo.....	82
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukoje zespolone.....	83
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska .	85
Dział G - Fizyka.....	9°
Dział - Elektrotechnika.....	94
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	99

I N F O R M A C J A

o **cenach** i warunkach prenumeraty
na 1990 r. - dla **czasopisma**

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

cena prenumeraty : półr. 23400 zł, rocznie 46800 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y :

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY

- **instytucje** i zakłady pracy zlokalizowane w miastach **wojewódzkich** i **pozostałych** miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW **"Prasa-Książka-Ruch"** zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- **instytucje** i zakłady pracy zlokalizowane w **miastach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW **"Prasa - Książka - Ruch"** i na terenach **wiejskich** opłacają prenumeratę w **urzędach pocztowych** i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby **fizyczne zamieszkałe** na wsi i w **miasteczkach** gdzie **nie** ma Oddziałów RSW **"Prasa - Książka - Ruch"**, **opłacają** prenumeratę w **urzędach pocztowych** i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w **miastach** - siedzibach Oddziałów RSW **"Prasa - Książka - Ruch"**, **opłacają** prenumeratę wyłącznie w **urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych** dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając **"blankietu wpłaty"** na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW **"Prasa-Książka-Ruch"**.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW **"Prasa - Książka - Ruch"**, Centrala Kolportażu Prasy i **Wydawnictw**, ul. Towarowa 28, 00-938 **Warszawa**, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr **1658-201045-139-11**. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o **50 %** dla **zlecienniodawców indywidualnych** i o **100%** dla **zlecających instytucji** i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku **bieżącego**